

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч,
НАПОРОМ 30-40м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно - строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кв на один трансформатор мощностью до 400кВА ТИП К-71-400м²
407-3-41/75
- Альбом III БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180л
- СЕРИЯ 390-1-10 Колонка управления задвижкой Ф400
Вып. 2

РАСПРОСТРАНЯЕТ
 (СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ТУЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

УТВЕРЖДЕН в/о „Совхозаггромаканалпроект“
 протокол №59 от 27.10.1983г.
 ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „Совхозаггромаканалпроект“
 ПРИКАЗ №82 от 18.04.1984г.

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Пилип* Г.А. БОНДАРЕНКО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л* В.С. ЛЯЛЮК

© ЦИТП Гострота СССР, 1989

				Привязан

Инв. №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Имя и фамилия Подпись и дата

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отводки помеще- ний	3	5
5	Фасады. Схемы расположения elemen- тов заполнения оконных про- емов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Раз- вертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
<u>Основной комплект КЖ</u>			
11	Общие данные	1и	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечения	3	14
14	Схема расположения элементов перекры- тия на Отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов пере- крытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16и
16	Схема расположения опалубки блоков и формовки ФШМ1 (Вариант стен подземной части - опускной ко- лодец)	6	17
17	Схема расположения формовки ФШМ1, ФШМ2. (вариант подземной части „стена в зрните“)	7	18
18	РКм1. Схема расположения Сечения 1-1 ÷ 6-6	8и	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) начало	9и	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) Продолжение	10	21и

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20° ÷ 30°С) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Начало	12и	23и
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Про- должение	13	24и
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечения 1-1	15	26и
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28и
28	Пм1. Схема армирования Сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования Сечения 16-16 ÷ 18-18	19и	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°С; -30°С)	20и	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°С)	21и	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°С, -30°С)	22	33и
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°С)	23	34и
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армиро- вания балок	24	35и
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема арми- рования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и „стена в зрните“)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
<u>Основной комплект КМ</u>			
45	Общие данные (начало)	1и	46и
46	Общие данные (продолжение)	2	47и
47	Общие данные (окончание)	3	48и
48	Схема расположения путей, подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49и
49	Схема расположения путей подвес- ного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50и
50	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 0.970	6	51и
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II. Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. эр. БМ Баровик
12.07.88 инж. ИВ Иволженко

Привязан

ИМБ. №

Альбом № 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-84.84-НК	Технологические решения	
902-1-84.84-ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1-84.84-ВК	внутренние водопровод и канализация	
902-1-84.84-АР	Архитектурные решения	
902-1-84.84-КЖ	конструктивные железобетонные конструкции	
902-1-84.84-КМ	металлические конструкции	
902-1-84.84-ЭА	электроснабжение и автоматика	
902-1-84.84-ЭЯ	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы	
4	Ведомость отделки помещений, фасады, схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли, планы полов	
6	Экспликация полов	
7	План дверей, оконных отверстий, развертки стен, вентиляторы, зады	
8	План раекладки закладных для крепления электрокабеля, развертки стен	
9	Детали 1:3 Детали 10:20	

Таблица толщин наружные стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен, мм	Толщина утеплителя для кровли, мм (при $t_{вн} \leq -20^\circ\text{C}$)	Толщина утеплителя для фасадов, мм (при $t_{вн} \leq -20^\circ\text{C}$)
-20°C	380	110	60
-30°C	380	150	60
-40°C	510	170	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	Гост и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		кол, шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18-9В	ГОСТ 111-78	4	1050	695	14
			395	695	14

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. проекта / [подпись] /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-60	Ссылочные документы	
ГОСТ 6689-74*	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
2.435-Б, Вып.1	Двери деревянные для общественных зданий	
ГОСТ 1214-78	Противопожарные двери и варианты промышленных зданий	
1.198-10, Вып.1, 2	Двери и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6185-80	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.904-4	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 9272-81	Двери и лаки для вентиляционных камер	
1.400-15, Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 22415-77	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Г 460-14	Типовые узлы покрытий промышленных влестях цехах вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем. Предлагаемые документы	
ТП 407-3-43/75 альб. III	Трансформаторные подстанции одним или двумя кабельными или одним воздушным вводом 6; 10кВ на одном изва трансформатора мощностью до 250кВА	
902-1-АРМ	ВМ по рабочим чертежам разового вО комплекта марки АР	
902-1-АР, КЖУ	Изделия	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные	2		

Основные строительные показатели наземной части.

Наименование	ЕД ИЗМ	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
площадь застройки	м²	239.5	239.5	249.4	
площадь на расчетную единицу	м²	196.5	196.5	196.5	
строительный объем	м³	1218.8	1228.3	1284.3	
на расчетную единицу	м³	1.02	1.02	1.07	расчетная единица 1200л

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к системе расположения закладных изделий	
7	Спецификация к системе расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке .
 2. Условная отметка уровня земли принята - 0.150.
 3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 600 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемки на расстоянии не менее 25 см от стоек проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладываются арматуры ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

ВЗЯМЕН ЛИСТА АР-1

РУК. ГР. [подпись] / ФАЛОВСКИЙ / 27.08.85г

Инв. № подл.		Привязан		Лист	
				ТП 902-1-84.84-АР	
И. отв.	ШЕДЕВ	Л		Канализационная насосная станция производительностью 400-3000л/ч, напором 30-40м с автоматич. управлением	Лист 9
И. комп.	ВЛОДОВ	Л			
Рук. пр.	Ковалева	Л			
Ст. пр.	Савина	Л			
В. разраб.	Тран	Л			
Общие данные				Посмотреть весь проект	

Видовой проект 809.1-31.84
 Типовой проект 809.1-31.84

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрыво-, пожарно- и пожарной опасности
1	Механическая мастерская	20,0	
2	Кладовая	6,0	
3	Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	15,62	Д
4	Монтажная площадка машины	41,33	Д
5	Санузел	3,9	
6	Гардероб для одежды и личной одежды №44-33.2	5,12	
7	Душевая	2,71	
8	Гардероб спецодежды №2 шк. м.д.в.-33.2	5,44	
9	Венткамера приточная	14,4	Д
10	Тепловой пункт	5,0	Д
11	КТП	57,19	В
12	Венткамера вытяжная на отп. 2,700	20,05	Д

Ведомость проемов ваты дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1600 x 4740
2	1670 x 2360
3	1050 x 2400
4	1020 x 2080
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	505 x 1255
10	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Спецификация элементов заполнения проемов.

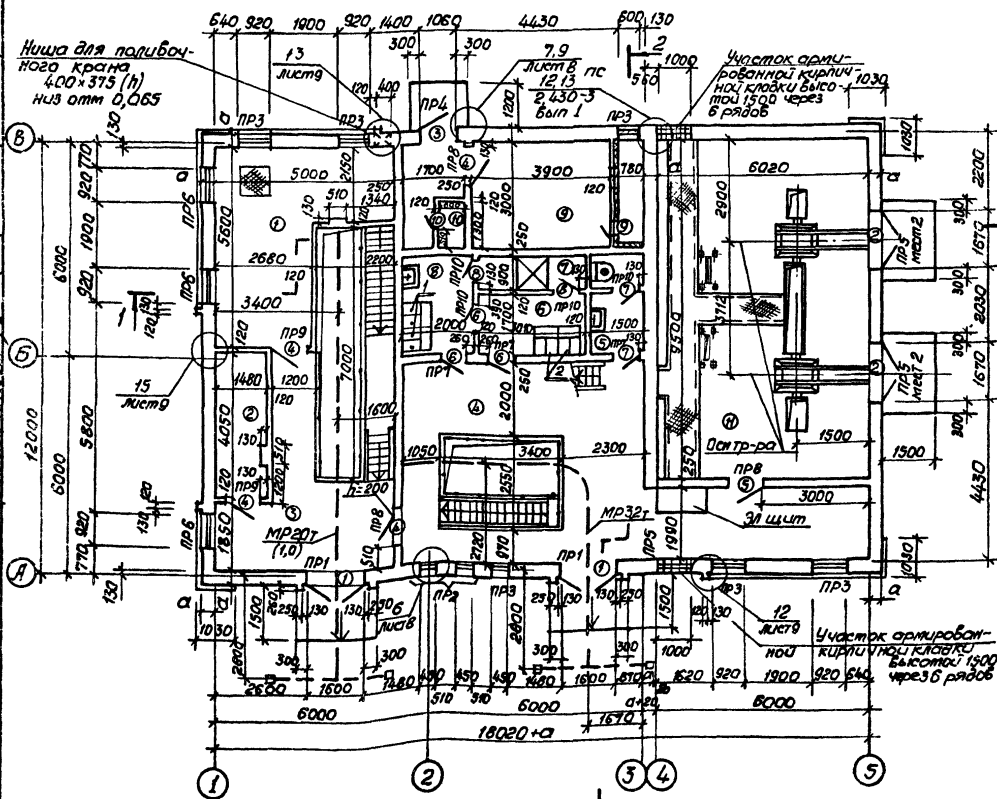
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2		
2	407-3-43/75 альб. III	Ворота В-13Ж	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.33-1ПД	1		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.37-1	4		
5	2.435-6 вып.1	Противопожарные двери ПД-5П	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	3		
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
9	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		
10	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
t = -20° - 30°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	434	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР38-18.12.224	1	120	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР38-15.12.224	2	100	
ПР5	1.138-10 вып.2	2ПР1-23.38.14	5	310	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	9	25	
t = -10°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	580	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР38-18.12.224	1	120	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	3	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР38-15.12.224	2	85	
ПР5	1.138-10 вып.2	2ПР1-23.38.14	5	415	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	12	25	
t = -20° - 30° - 40°С					
ПР7	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР8	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	6	25	
ПР9	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
ПР10	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.6	4	20	

1. Таблицу толщин наружных стен и спецификацию гардеробного оборудования см. лист 1
 2. Грузоподъемность монорейса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.
 3. План вытяжной венткамеры см. на листе Б.

План на отп. 0,000

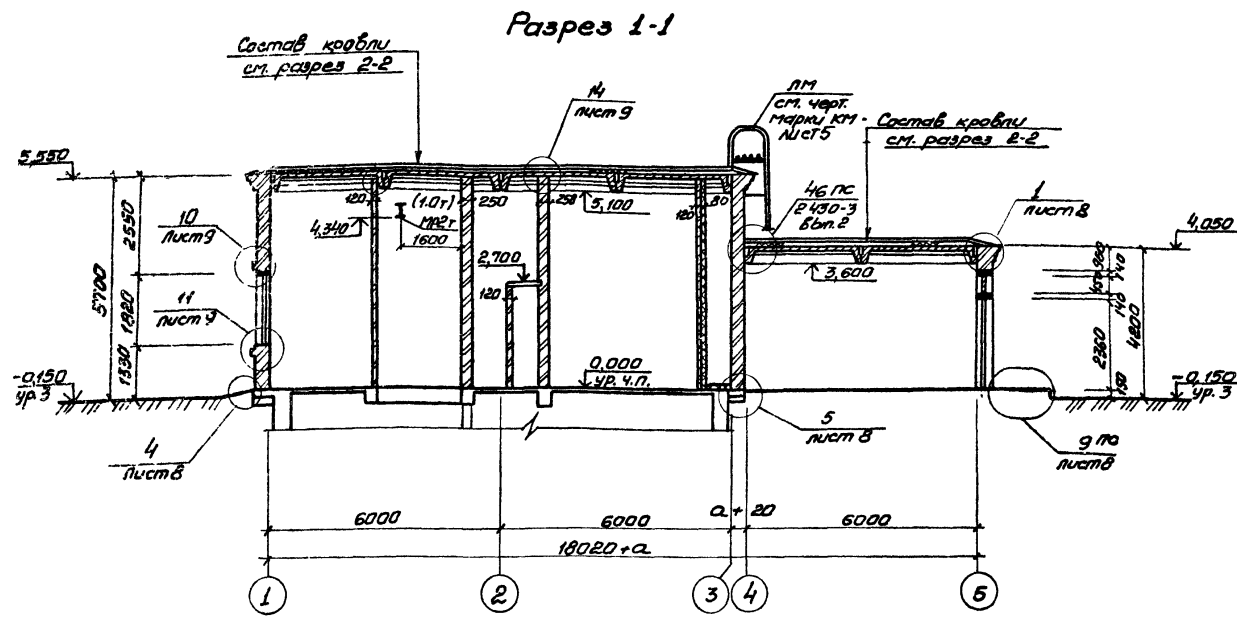


Приблизно

ТП 902-1-8484-АР		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч, напором 30-40 м в решетчатых-дробилках	
Исполн.	Шейко	Исполн.	Шейко
И контр.	Власенко	И контр.	Власенко
Рук. эк.	Юрлова	Рук. эк.	Юрлова
Стр. арх.	Теслина	Стр. арх.	Теслина
И техн.	Шейко	И техн.	Шейко
Лист	2	Лист	2

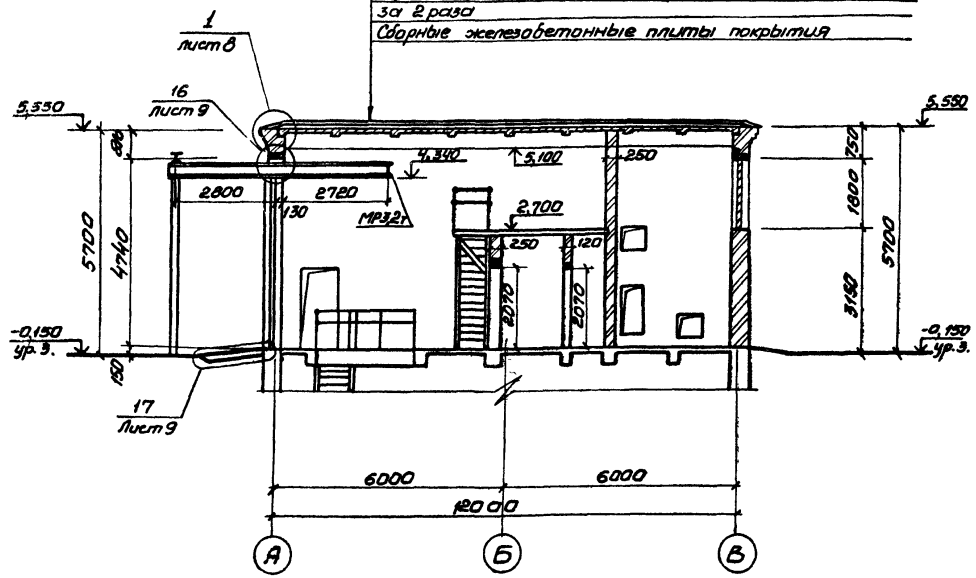
План на отп. 0 000
 Гидротехнический институт
 Водоканалпроект

Ведомость отделки помещений
Площадь м²



Разрез 2-2

Слой кровли (гост 2662-74*) с зернами 5-10мм на армированную горячую битумную мастике-10мм
Челая гидроизоляция марки ГИ-Г (ГОСТ 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2669-80)*
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхностью раствором битума марки В каросине в соотношении 1:2 (по весу) - 15мм
Утеплитель-плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
Пароизоляция-обмазка плит покрытия горячим битумом за 2 раза
Сборные железобетонные плиты покрытия



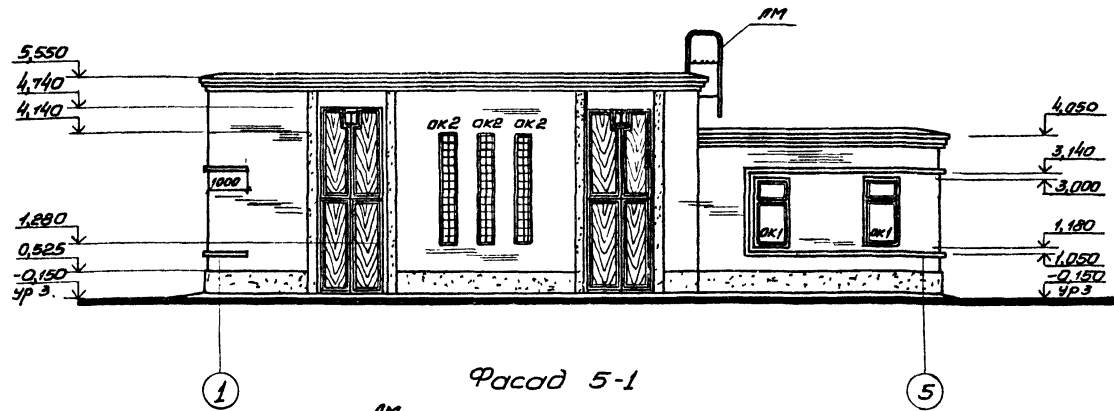
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Мастерская	22,0	Затирка, клеевая, покраска	85,9	Штукатурка, клеевая, покраска	29,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известково-вая побелка	62,2	Подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			
Санузел, гардероб, печь, одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	22,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	5,12	то же	23,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клеевая, покраска	127,2	Штукатурка, клеевая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска, масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	Обмазка стен горячим битумом за 2 раза, сетка стальной тканью №10 (ГОСТ 5335-66*) по углам по 500мм к ст. плитке
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Подрезка швов, известковая побелка			
помещение решеток-дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-40 236,0 Нк-65 346,0 Нк-90 456,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клеевая, покраска	Нк-40 494,0 Нк-65 610,0 Нк-90 676,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			

* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)

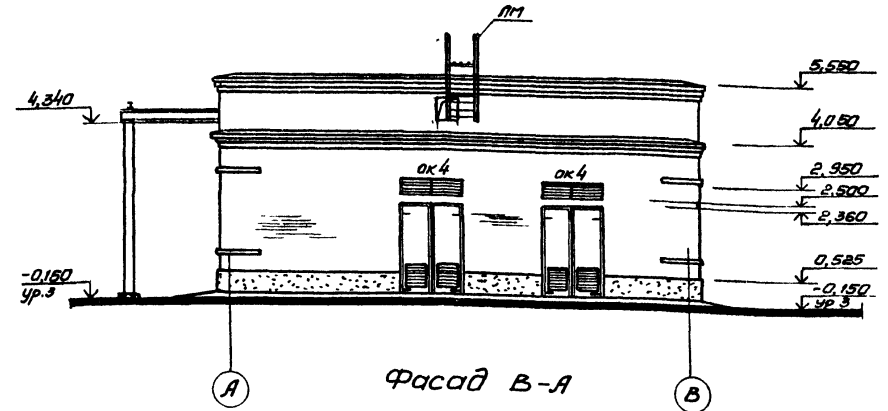
** Таблицу утеплителя см. таблицу на листе 1

ТП 902-1-84-84-АР			
Привязан	Начало	Шелька	25/7
	Н. контр.	Власенко	20/1
	Рук. зр.	Юрьева	15/1
	Ст. зр.	Хесина	3/1
Инв. №	Ст. техн.	Шевцова	22/1
Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		Лист Р	Лист 3
Разрезы ведомость отделки помещений		Госстрой СССР Генеральное конструкторское бюро Сарьковский Вадианатпроект	

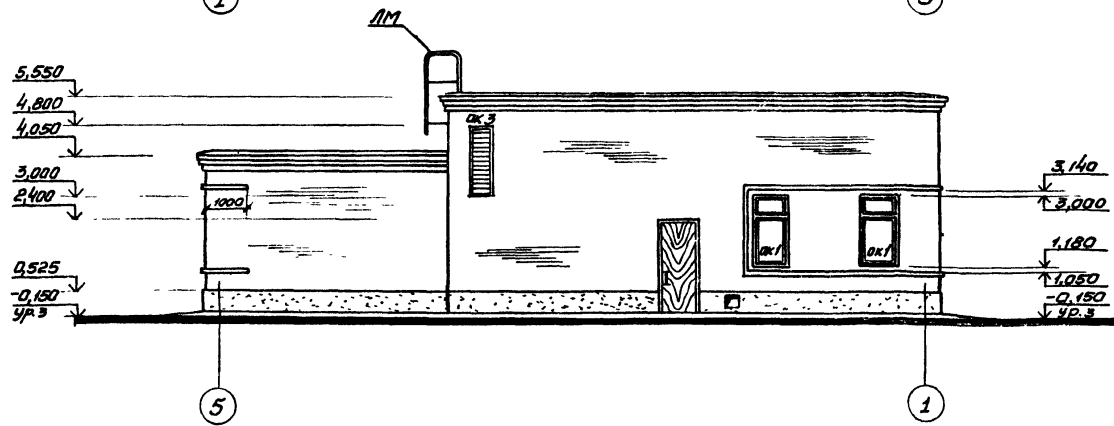
Фасад 1-5



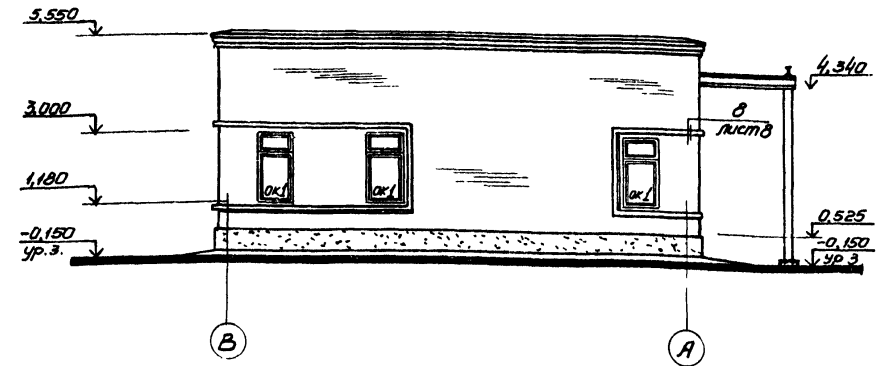
Фасад А-В



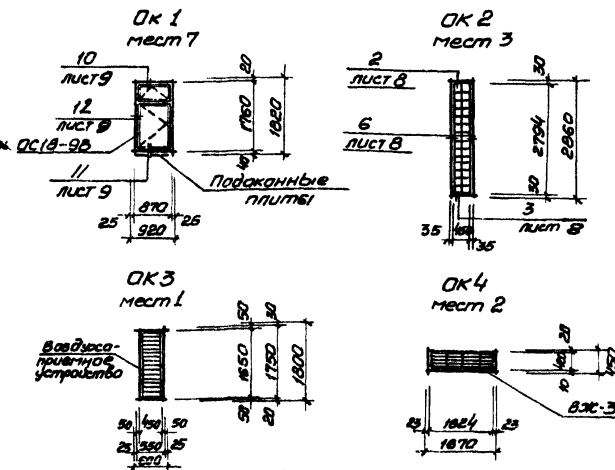
Фасад 5-1



Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов

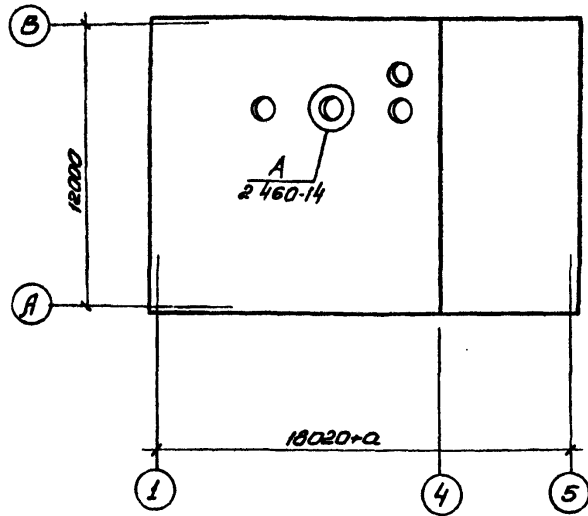


Спецификация элементов заполнения оконных проемов

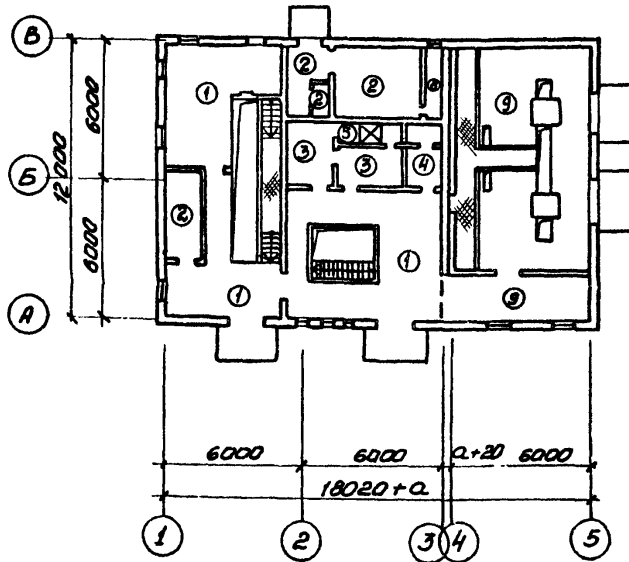
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
OK 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-9В	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.25.45	7	28,0	для t° -20°-30°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.35.45	7	28,0	для t° -20°-40°
OK 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
OK 3	ГОСТ 3781-82	Ф6АТ ЛМ	13,5	3,00	см черт. 0В
OK 4	407-3-43/75	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

ТП 902-1-84.84-AP			
Привязан	Нач. отд	Шелка	Р
	Н. кантр	Бласенко	Р
	Рук. гр	Юрвева	Р
	Ст. арх	Заскина	Р
	Ст. техн.	Шевлякова	Р
Уч. №			
Кондиционная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-обработками		Специал	Лист
Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		Р	4
		Госстрой СССР	Сибирский филиал
		Сибирский филиал	Сибирский филиал
		Сибирский филиал	Сибирский филиал

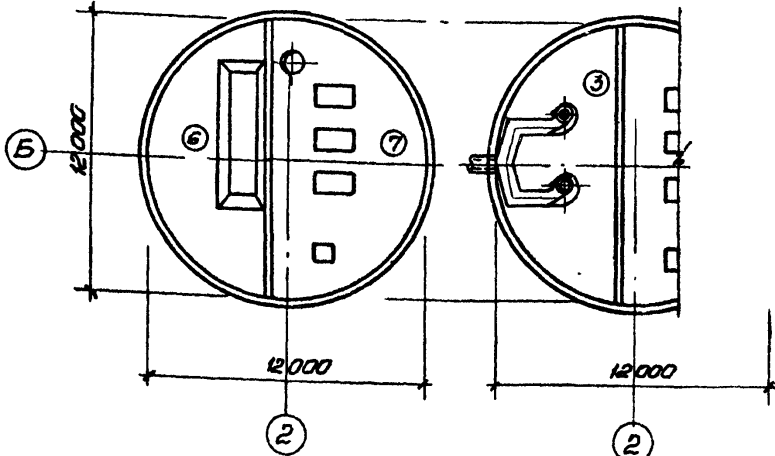
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①		Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8 гребельное отделение	③		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤		Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

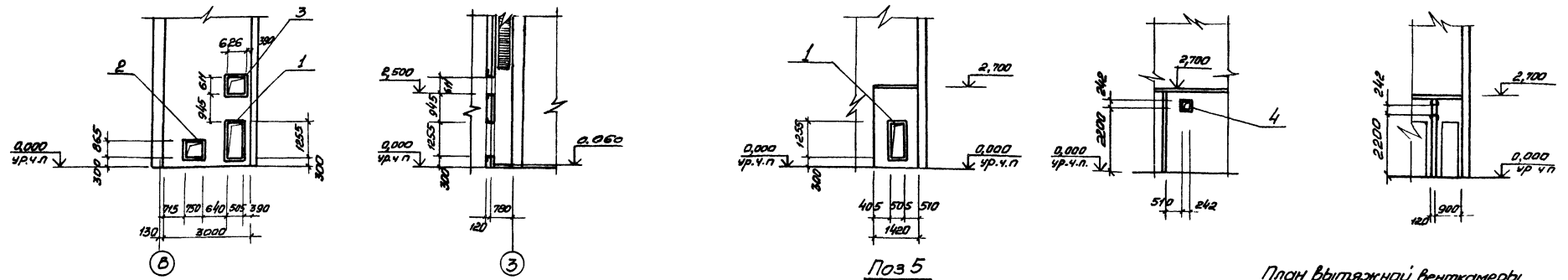
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Фор-камера	⑧		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨		Покрyтие - мозаичное из мозаичного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

Плитку выполнять из материала покрытия пола см. лист 9.

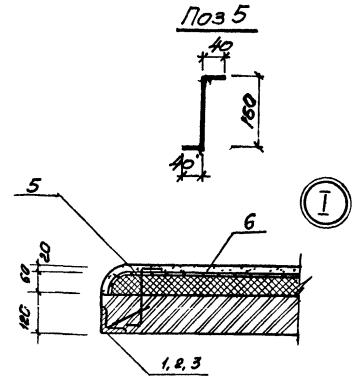
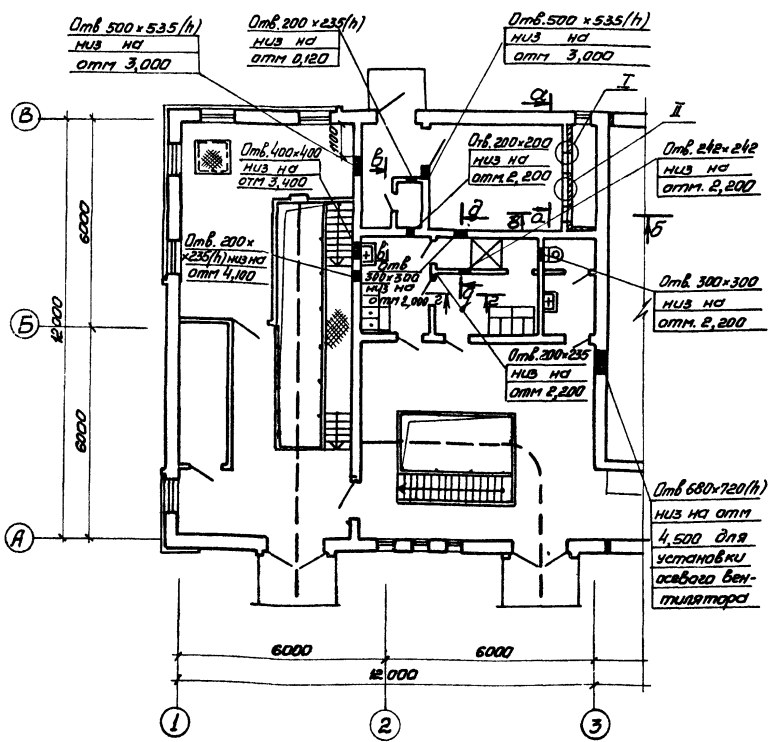
ТП 902-1-84.84-AP

Привязан	Нач от	Шелка	Власенко	Канализационная насосная станция для производительности 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Листов
	Рук зр.	Курьева	Власенко	План кровли Планы полов Экспликация полов	Р	5	
	Ст арх	Жесина	Власенко		Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

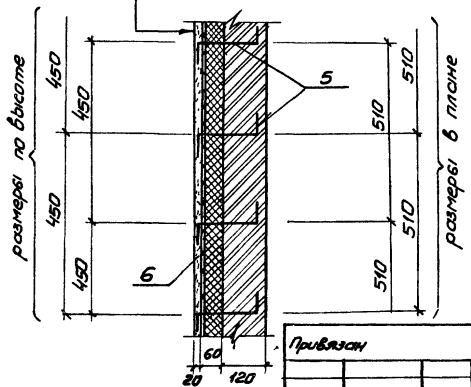
а-а б-б в-в 2-2 9-9



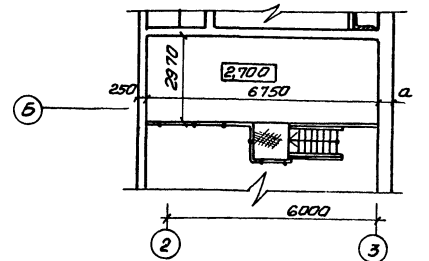
План вентиляционных отверстий



Штукатурка цементным раствором
Сетка проволочная тканая
утеплитель (см. лист 1)
Кирпичная перегородка



План вытяжной вентиляторы

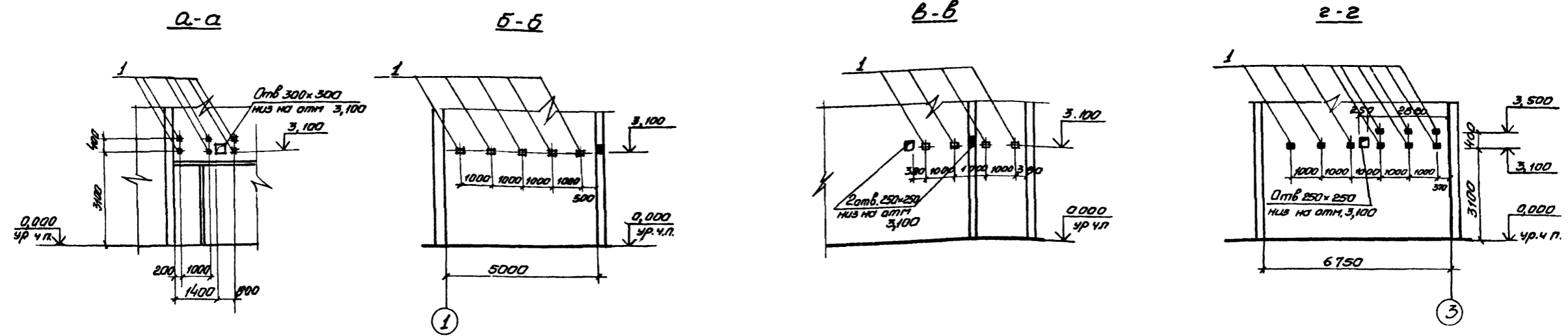


Спецификация к схеме расположения закладных изделий

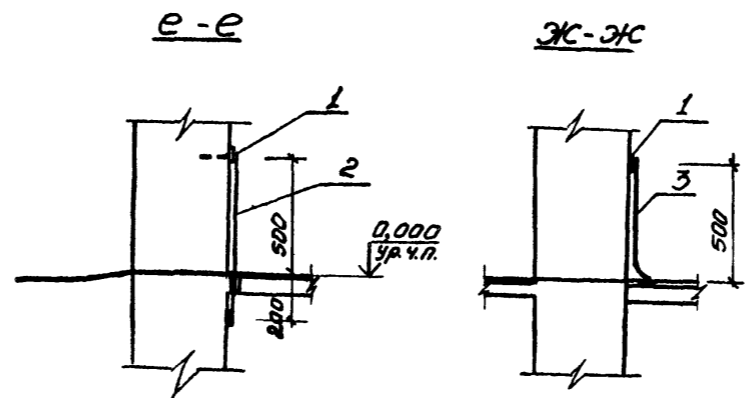
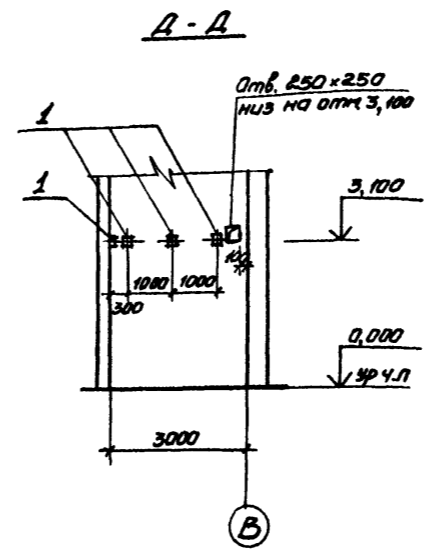
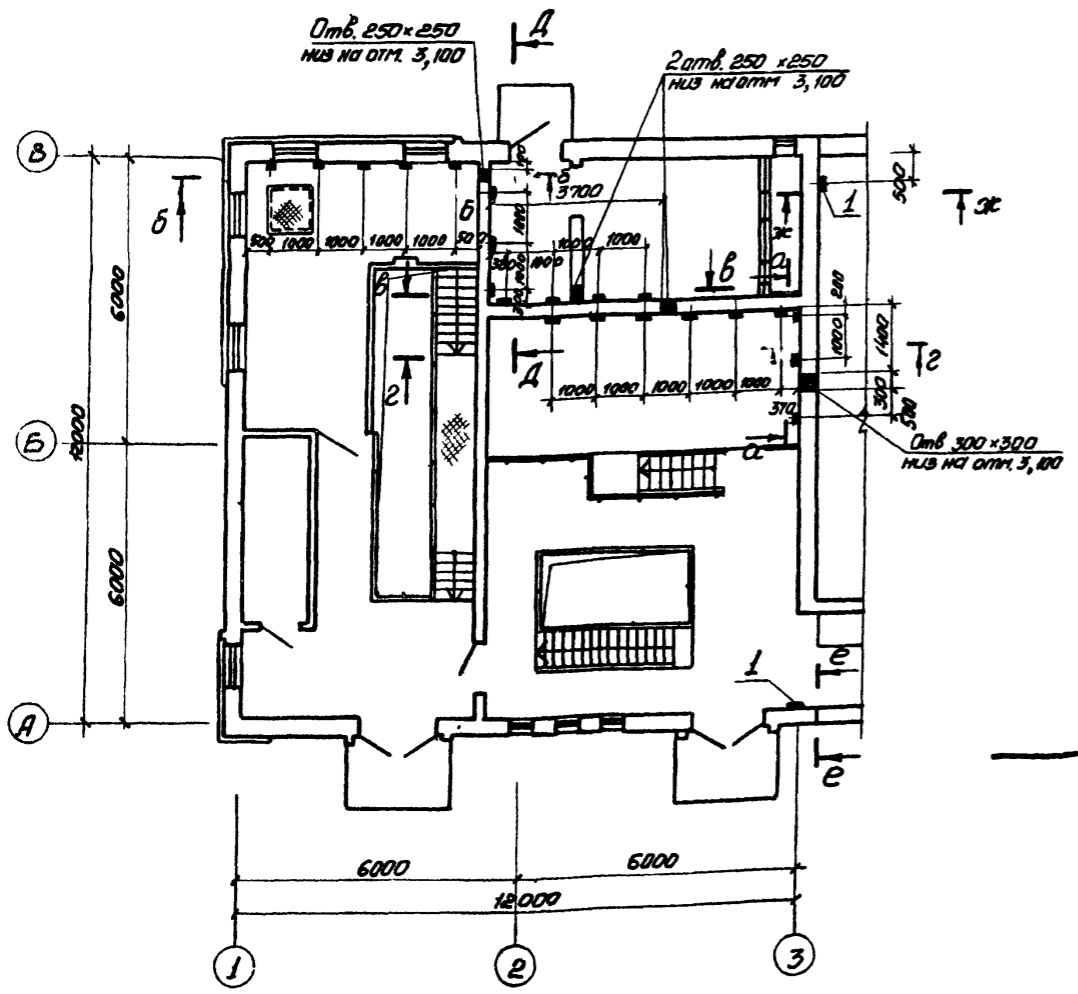
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кт	Примечание
1	1 400-15. В1 720-12	Закладное изделие МН 135-1	2	17,4	
2	1 400-15. В1 720-18	Закладное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. В1 720	Закладное изделие МН 125-1	1	12,5	
4	1 400-15. В1 710-06	Закладное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Лист фибр. П-240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66**	сетка проволочная тканая №8	19 м ²	-	

ТТ 902-1-84.84- AP					
Привязан	Начертано	Шелко	6/87	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/ч, напором 30-40 м с решетками-обратными	Статья
	Н. кант	Власенко	2/87	Лист вентиляционных отверстий. Развертки стен вентиляторы. Узлы	Лист
	Рис. эр	Кравец	3/87		6
	Э. арх	Засина	3/87		
	Исполн	Ткач	3/87		

Составлено
 Проверено
 Утверждено
 Подпись и дата
 Подпись и дата



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1400-15 ВЛ.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	

ТП 902-1-84.84-AP						
Привязан	Нач. отд.	Шейко	Инж. контр.	Власенко	Инж. пр.	Курьева
Инв. №	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач		
Канализационная насосная станция производительностью 400 л/сек. с решетками-дробилками				Станция	Лист	Листов
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.				Р	7	
				Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

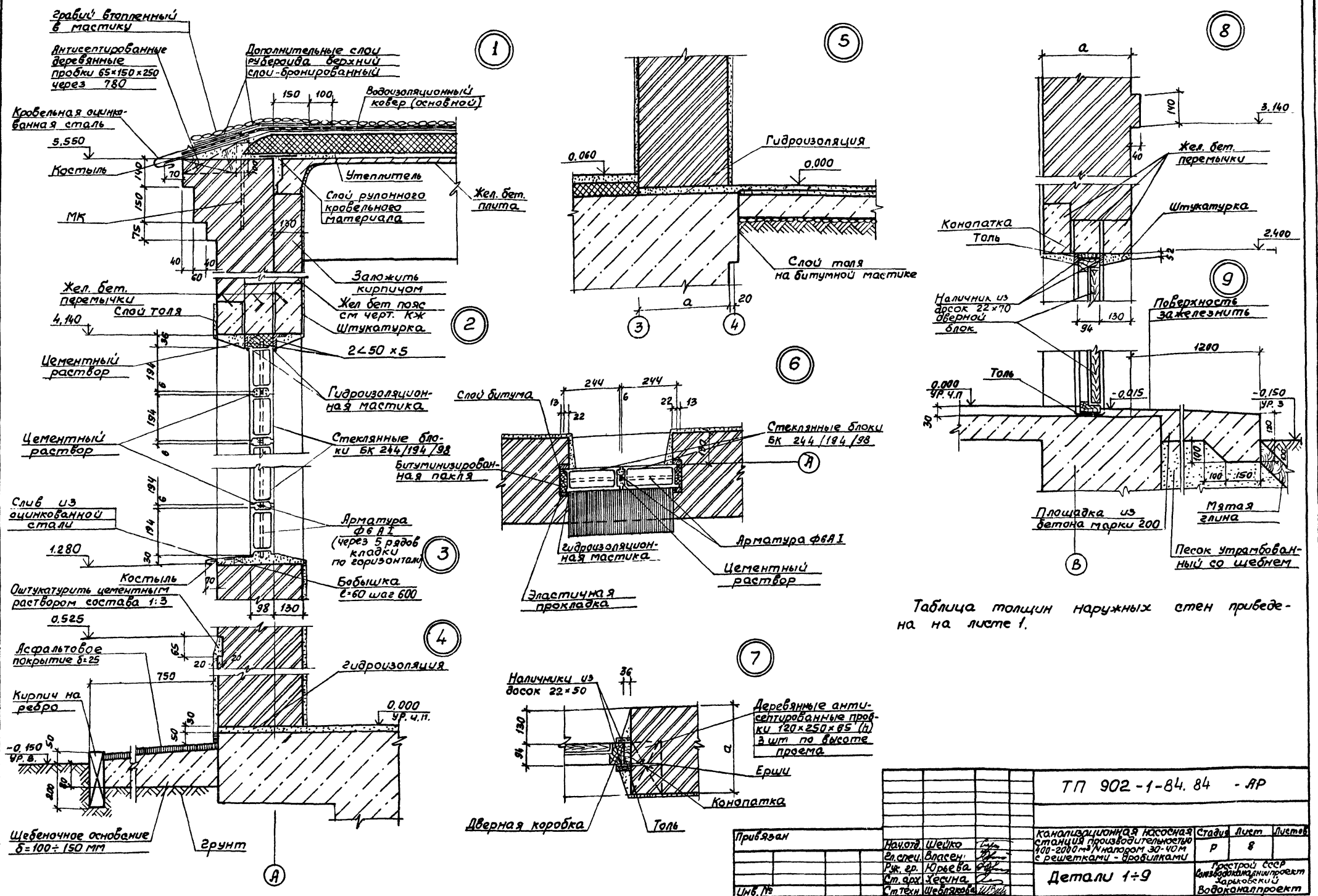
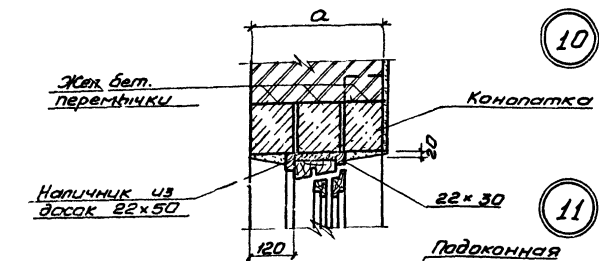
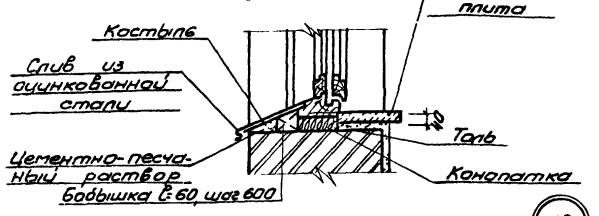


Таблица толщин наружных стен приведе- на на листе 1.

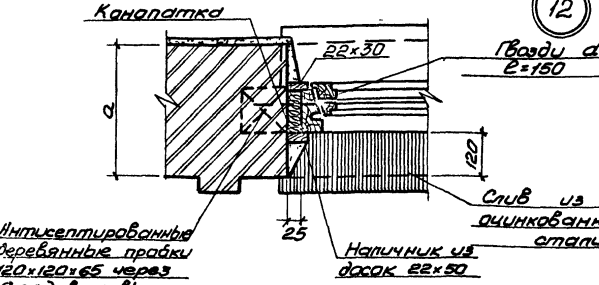
Привязан		Начальн. Шейко	Инженер	ТП 902-1-84.84 - АР		
		В. Селец	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 100-2000 м ³ /накаром 30-40 м с решетками - вобилками		
		Р.ж. ер. Юрьева	Инженер	Ст. арх. Хесина	Ст. техн. Шейко	Старший инженер проекта
Имя, №				Детали 1÷9		
				Проект с сар. канализационный проект Харьковской Водоканалпроект		



10

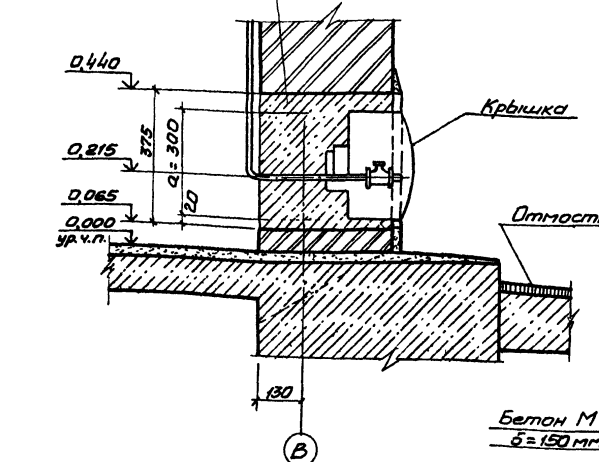


11

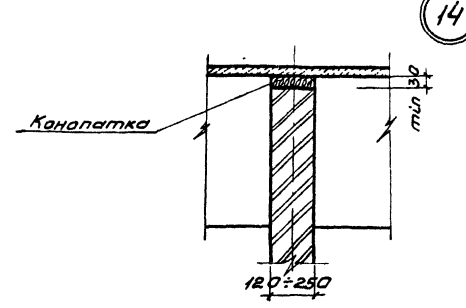


12

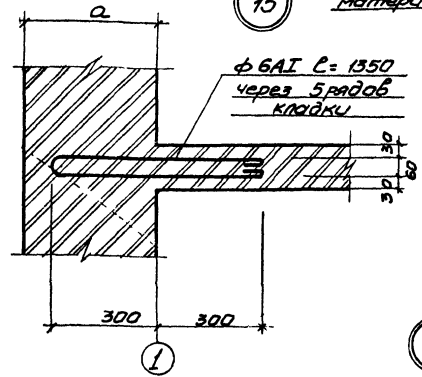
Интисептириване древјанне прапке 120x120x65 через 9 редаб по висине кладки, но не мање 2x на проем



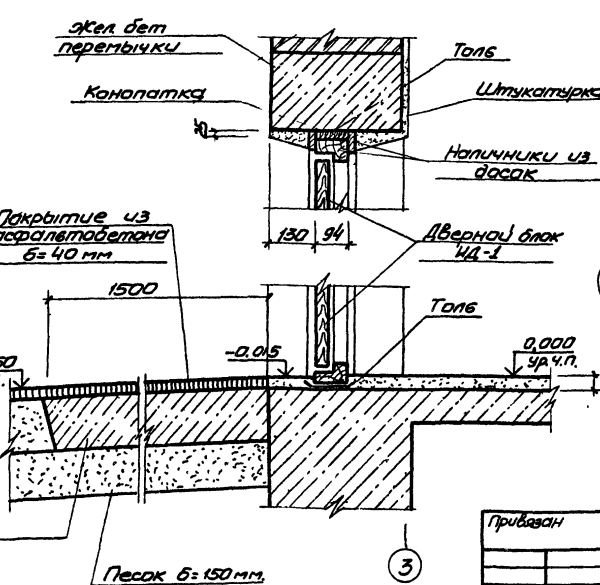
13



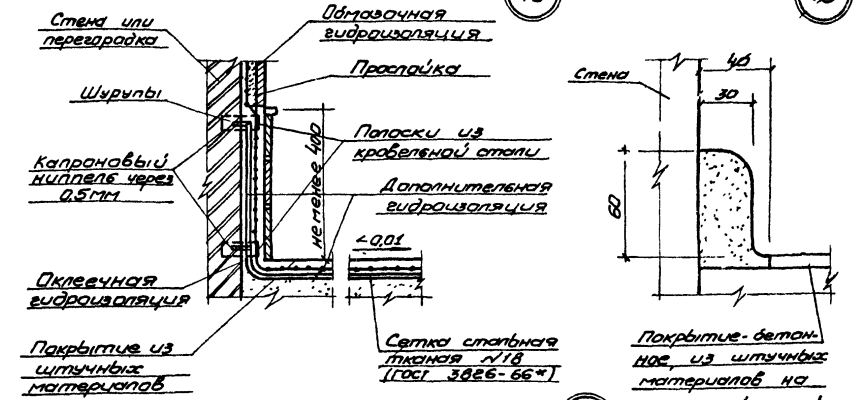
14



15

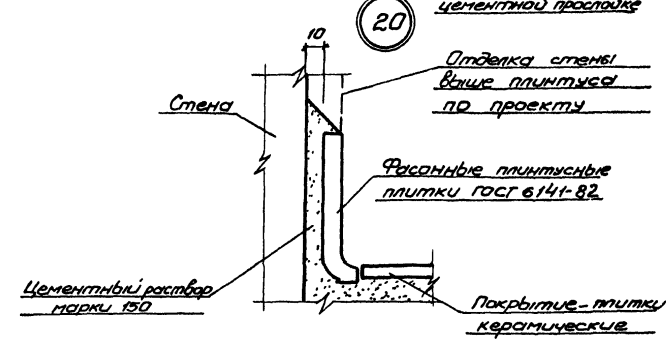


17



18

19



20

- 1 Оканне блоке до установке в проем оклеите талем.
- 2 Заворби межаду кладкај и оканним блоком пачителна проканалатите војлаком, смаченним в алабастром растворе
- 3 Слив из оцинкованној кровелној стапи завести в тиз каробки на суриковој замазке и одети на коствиле. Коствиле прибите к бодвишке, утопленној в растворе аткоса.

ТП 902-1-84-84-АР			
Привазан	Нач. штд	Шешко	Инж.
	Н. контр.	Власвино	Инж.
	Рук. вр.	Норвева	Инж.
	Ст. арх.	Тесина	Инж.
	Ст. техн.	Швајкович	Инж.
Инт. №		Детали 10 ÷ 20	
		Квалитативнај наосној станциј прачвајателнај 400-2000 м ² ч напором 30-40 м с решетчатим бодвишкати	
		Станд.	Лист
		Р	9
		Госстрой СССР Савезној архитектури проект Водоканапроект	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ начала

Лист	Наименование	Примечание
1ц	Общие данные	
2	Схема расположения конструкции фундамента под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОП1	
3	Схема расположения элементов покрытия на отм.	
4	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Ум1, ОП1	
5	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Ум2, ОП2	
6	Схема расположения опорных блоков форматы ФШМ1 (вариант поверхности - опускной колодезь)	
7	Схема расположения форматов ФШМ1, ФШМ2 (вариант поверхности - стена вершине)	
8ц	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 6-6	цзм (3зм)
9ц	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) начало	цзм (3зм)
10	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) продолжение	
11	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) окончание	
12ц	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Начало	цзм (3зм)
13	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Продолжение	
14	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Окончание	
15	ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1	
16	ПМ1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	
17	ПМ1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	
18	ПМ1. Схема армирования. Сечения 11-11 ÷ 15-15	
19ц	РКМ1, ПМ1. Балка Бм12. Схема армирования. Сечения 16-16 ÷ 18-18	цзм (3зм)
20ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	цзм (3зм)
21ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -40°C)	цзм (3зм)
22	РКМ1. Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами главного инженера проекта - И.И. Лялюк/

окончание

Лист	Наименование	Примечание
23	РКМ1 Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -40°C)	
24	РКМ1. Балки Бм3; Бм4, Бм5; Бм8; Бм13. Схема армирования	
25	РКМ1 Балки Бм6; Бм7; Бм9, Бм10. Схема армирования	
26	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
27	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
28	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования Узлы Д	
29	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4 ÷ 5 (от крытой/способ)	
30	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок (открытый способ)	
31	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4 ÷ 5 (опускной способ и стена вершине)	
32	Детали шпильки. Установка дренажа геотекстиля	
33	КТП. Схема расположения каналов	
34	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-24 Вып.1	Слабаны для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов зонтов	
2.430-3 Вып.3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями здания	
1.400-15. Вып.1	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и лотки из лотковых элементов	
1.465-1-3/80	Плиты перекрытий железобетонные ребристые размером 3м12м для одноэтажных зданий	
1.144-1 Вып.60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	

окончание

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
902-1-84.84.84	Изделия	Ял.У
902-1-84.84-ВМ1	Ведомость потребности в монолитных материалах	Ял.Х
902-1-84.84-ВМ2	Ведомость потребности в сборных материалах	Ял.Х

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
3	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
6;7	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форматы	
	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4 ÷ 5	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строк	Наименование групп элементов конструкций	Код	кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	13.67 (18.2)	размеры в скобках для случая возм. расхождения
2	Плиты перекрытия	584200	2.28	

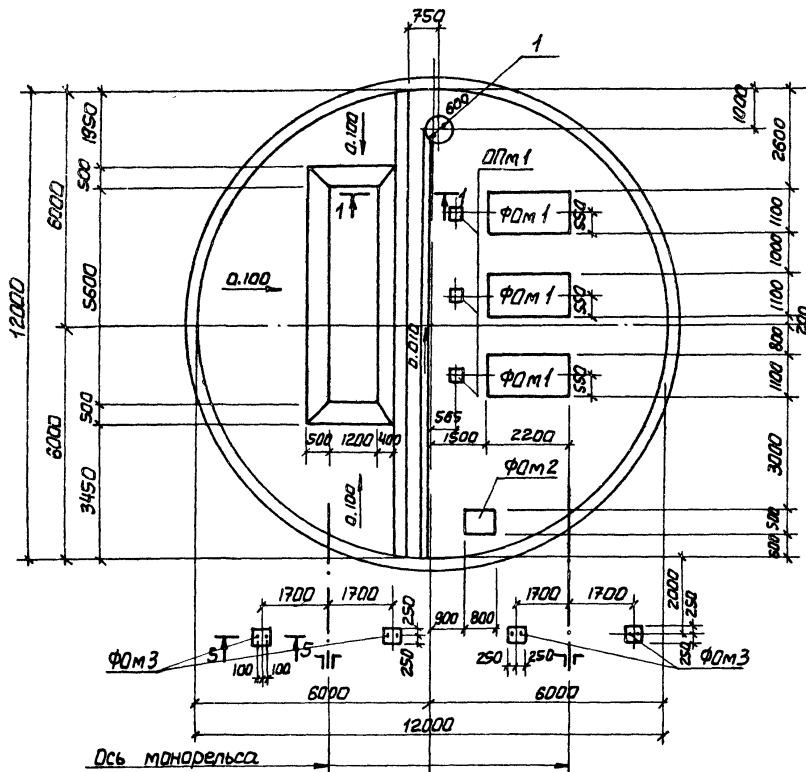
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций указаны в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Общие указания

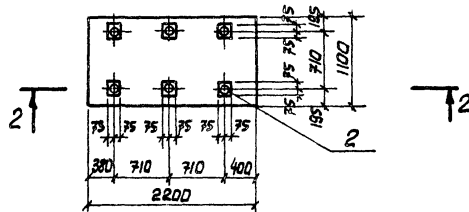
1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4, марка бетона по морозостойкости принята Мрз-50

Инв. №		ТП 902-1.84.84-КЖ	
Инв. №		ТП 902-1.84.84-КЖ	
№ п/п	Исполн.	Дата	Лист
1	И.И. Лялюк	20.08.84	57
Канализационная насосная станция производительностью 1400-1600 л/мин, материал 30-Дам с решетками - бродильками			
Общие данные			
госстрой СССР Канализационный проект Водоканалпроект			

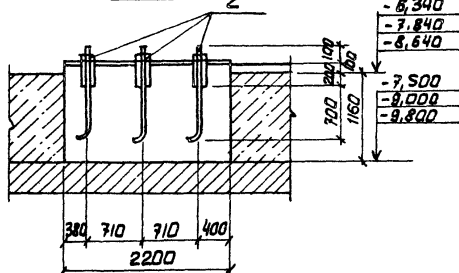
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



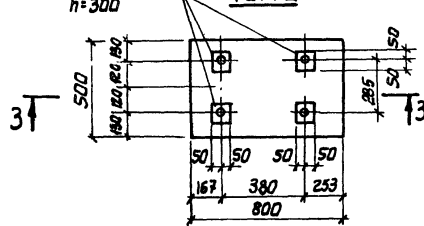
ФДМ1



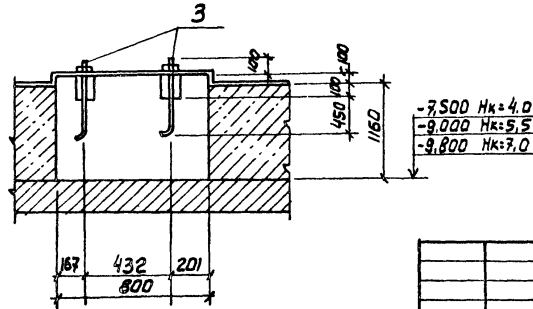
2-2



Колодцы 100x100 h=300 ФДМ2



3-3



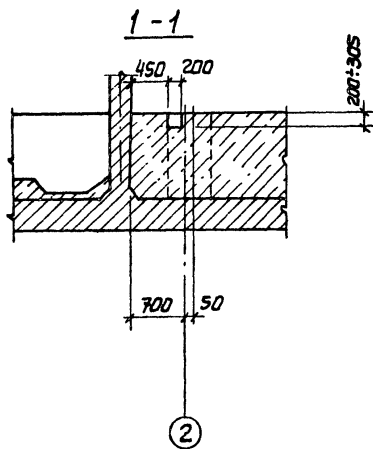
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФДМ1	лист 2	Фундамент ФДМ1	3	
ФДМ2	лист 2	То же ФДМ2	1	
ОПМ1	лист 2	Опора ОПМ1	3	
ФДМ3	лист 2	ФДМ3	4	
1	902-1-	-КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1 ал. V

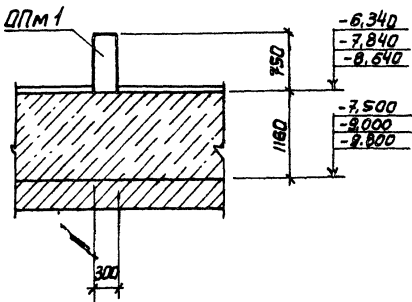
Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					Р	Р	Р	Р	
Детали									
А4	2		902-1-84.84-КЖИ-МН2;МН3;МН4	Болт анкерный МН2	6				стальной и шайбой
А4	3		-МН2;МН3;МН4	То же МН3		4			
А4	4		-МН2;МН3;МН4	То же МН4			4		
Материалы									
				Бетон марки М150	2.81	0.48	0.41	0.07	м ³

Марка	Статус	Р			
		ФДМ1	ФДМ2	ФДМ3	ОПМ1



4-4



1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. Стены в плане условно показаны монолитными.

ТП 902-1-84.84 - КЖ				
Исполнитель	Проверено	Состав	Лист	Листов
Инж. А.И. Шейко	Инж. В.А. Бласенко	Инж. З.Р. Кунцевич	Инж. И.М. Шаманди	Инженер Ританов
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/мин с решетками - вращающимися	Схема расположения и фундаментов под оборудование и опор ФДМ1, ФДМ2, ФДМ3, ОПМ1.	Состав: (лист 2)	Листов: 2	

Титульный проект 902-1-84.84

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

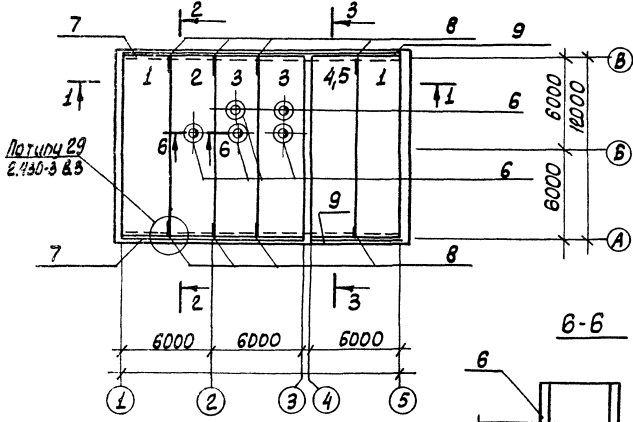
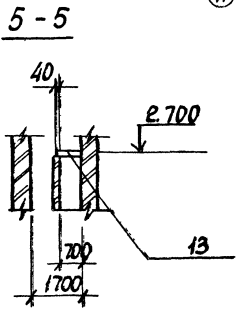
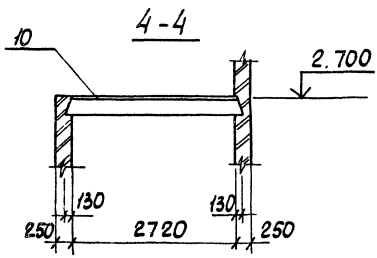
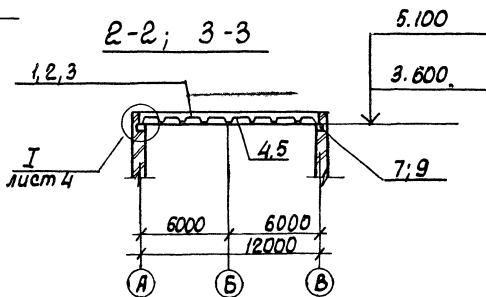
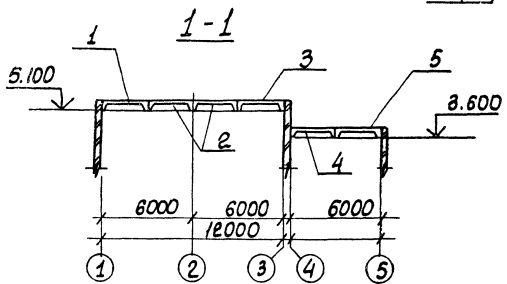
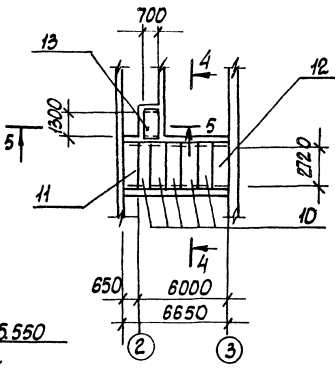


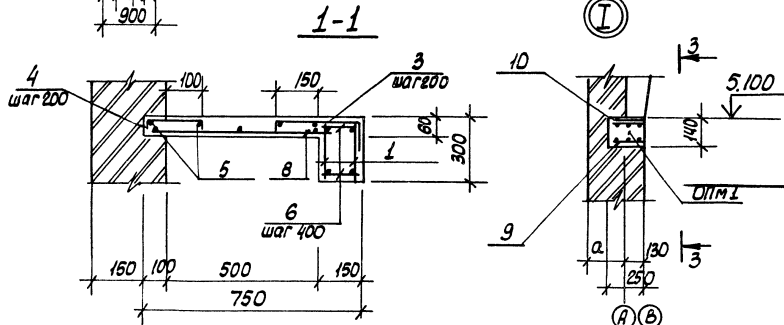
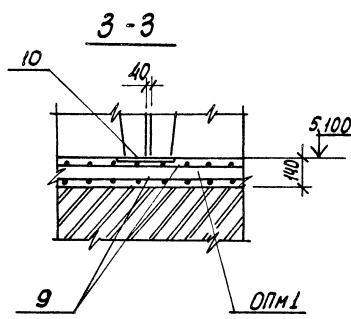
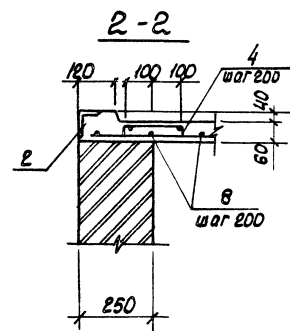
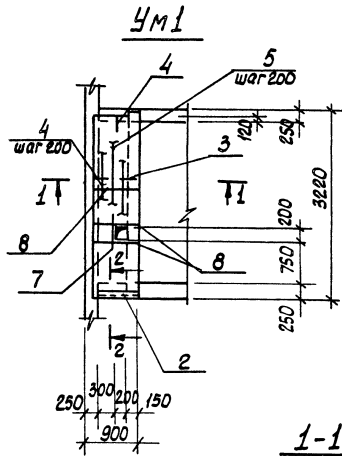
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Мощн., кг.	Примечание
Схема 1					
Для I-II снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 вып.1	Плита покр. ППГ12-4А-УТ	2	6200	
2	902-1-84-84-КЖС ППВ12-2А-УТ-4-1	то же ППВ12-2А-УТ-4-1	1	7000	
3	ПВ12-5А-УТ-4-2	" ПВ12-5А-УТ-4-2	2	7000	
4	1.465.1-3/80 вып.1	" ППГ12-1А-УТ	1	7400	
Для III-IV снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 вып.5	Плита покр. ППГ12-1А-УТ	2	7400	
2	902-1-84-84-КЖС ППВ12-2А-УТ-4-1	то же ППВ12-2А-УТ-4-1	1	8000	
3	то же ППВ12-2А-УТ-4-2	" ППВ12-2А-УТ-4-2	2	8000	
5	1.465.1-3/80 вып.5	" ППГ12-2А-УТ	1	7400	
Для I-IV снеговых районов					
6	1.494-24 в.1	Станок СБ4А-1	5	150	
7	лист3	Опорная подушка ОПМ1	2		
9	лист4	то же ОПМ2	2		
8	2.430-3 в.3	Изделие сопр. МК22	8	1,05	
Схема 2					
10	1.141-1 в.60	Плита перекрыт. ПК3010-8А	5	882	
11	лист3	Участок монол. УМ1	1		
12	лист4	то же УМ2	1		
13	3.006-2 в.П-2	Плита перекрыт. ПП03-3	1	190	

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе.

ТТ7 902-1-84.84-КЖС					
Привязан	И.от. Шелко	С.С.	Контроль	В.Лавренко	С.С.
	Р.к.г. Боровик	С.С.	С.инж. Шманов	С.С.	С.С.
	Инжен. Кобыла	С.С.			
			Конструктивная нагрузка 400 + 2000 мм высота 30-40 см в шпалты - проволочный		
			Схема расположения элементов по кровле. Сечения		
			Расчетный объем армированного бетона в кубических метрах		
			Р	3	



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	

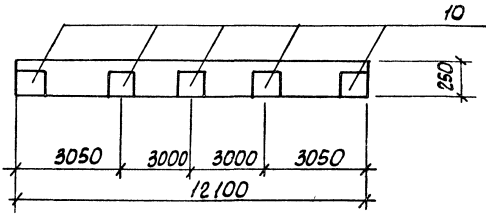
Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Участок монолит 4м1		
			Сборочные единицы		
1	902-1-84.84	-КЖи-КЖВ	Каркас плоский КР1В	2	
2	1.400-15, Вып.1		Изделие заклад.МН540	0,65 шт.	5,5 кг
Детали					
34	3*		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=590	16	0,34 кг
34	4*		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=270	25	0,17 кг
34	5		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=3070	7	0,68 кг
34	6		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=130	16	0,03 кг
34	7		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=250	3	0,22 кг
34	8		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=730	18	0,65 кг
ОПМ I шт.2					
Сборочные единицы					
9	902-1-	-КЖи-С2I	Сетка с2I	2	2,29 кг
10	1.400-15,	8, вып.1	Изделие закл.МН121-6	5	4,5 кг
Материалы					
			4м1 Бетон марки 200		0,2 м³
			ОПМ1 Бетон марки 200		0,4 м³

*) поз. 34 - см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса АI					Арматура класса АIII					
	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Итого	
4м1	9,56	3,94	13,5	18,0	31,5	0,65	0,65	4,88	4,88	5,53	37,03
ОПМ1				54,2	54,2	0,3	0,3	4,2	4,2	4,5	58,7

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, балке - 20 мм.

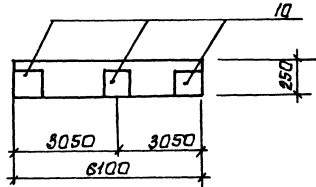
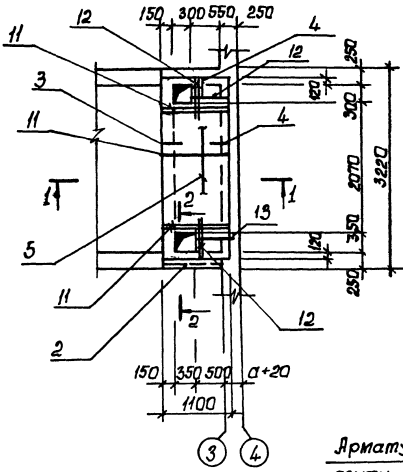


ТТП 902-1-84 84 -КЖ									
Привязан	Имя от.	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
	И.Коваленко	В.Воробий	С.Шанди	И.Ж.Козыра					

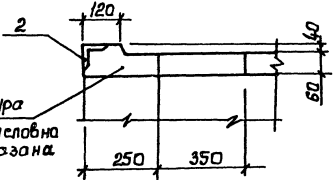
Соп. 1:020 84/10
 Лектор 84 * Проектировщик 84/10
 Шп.ч. 1:020 84/10 1:020 84/10 Шп.ч. 1:020 84/10

ЧМ2

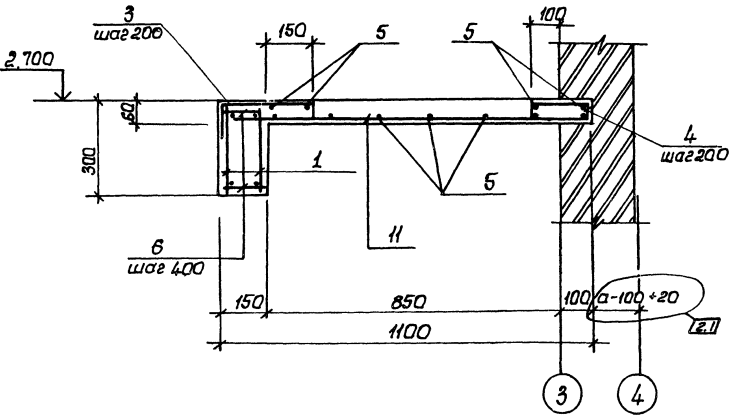
ОПМ2



2-2



1-1



Арматура
плиты условно
не показана

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Участок монолитный ЧМ2		
		Сборочные единицы		
1	902-1-84.84-КЖК-Кр18	Каркас плоский Кр 18	2	
2	1.400-15 В.1.54Q-01	Изделие закладн Мн54Q	10	пог м
		<u>Детали</u>		
БЧ	14	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 P-2050	2	0,46 кг
БЧ	3*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P-500	16	0,34 кг
БЧ	4*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P-270	25	0,11 кг
БЧ	5	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 P-3070	4	0,68 кг
БЧ	11	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 P-1080	15	0,95 кг
БЧ	12	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 P-630	6	0,56 кг
БЧ	6	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 P-130	16	0,03 кг
БЧ	13	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 P-980	2	0,52 кг
		<u>ОПМ2 шт 2</u>		
		Сборочные единицы		
	11 902-1-84.84-КЖК-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
	10 1.400-15, В.1.13D-29	Изделие закл. Мн12-6	3	4,5 кг
		<u>Материалы</u>		
		ЧМ2 Бетон марки М200		0,24 м ³
		ОПМ2 Бетон марки М200		0,2 м ³

*) Поз 3,4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Якоря класса						Прокат марки	
	А I		А III		Всего	А III		Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8510-72*	Всего					
ЧМ2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4	
ОПМ2				27	27	27		0,2	0,2	2,1	2,1	2,3	29,3

Защитный слой бетона до рабочей арматуры
в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж БХ Борбак
21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязки:										
2	1	-	90-80	018	111	111	111	111	111	111
Вн	М	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л
Вн	М	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л

Канализационная насосная станция производительностью 40 л/сек. напором 30 м. с 2-хэтажной жилой застройкой.	Стенды	Лист	Листов
Схема расположения элементов перекрытия на опм 2700чм2 опм2	Р	5	

Схема расположения опорных блоков и фэршаст.

и фэршаст.

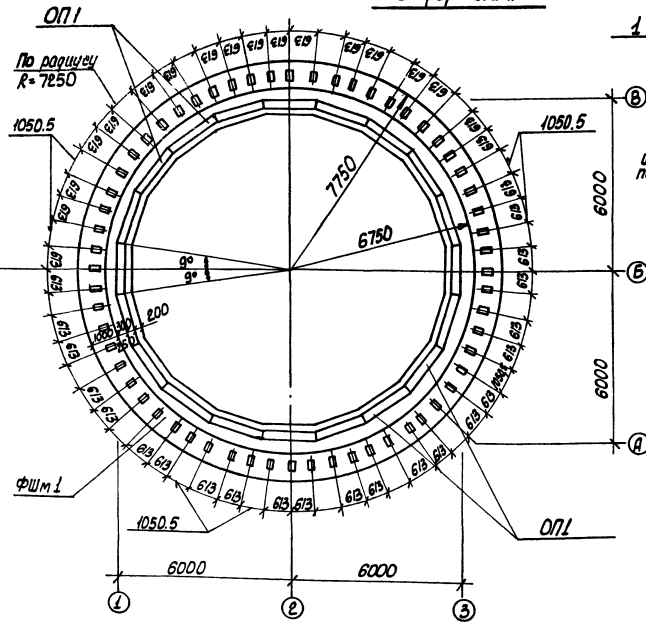
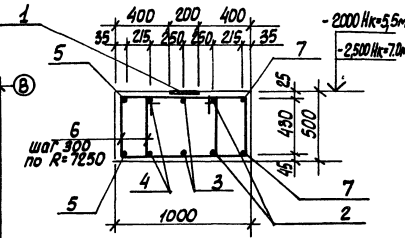


Схема армирования фэршасты ФШМ I



Ведомость деталей

№	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и фэршаст

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме-
№				ар.кг.	чание
ФШМ I	902-194 84-КЖ-лист	Фэршаста ФШМ I	1		
ОП I	902-194 84-КЖ-ОП I	Опорный блок ОП I	20		
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х1202 гайка	60	0,83	
9		163х6 ГОСТ 6509-72, E-300	60	1,5	
8	902-1- КЖИ-МС I	Изделие сварочн. МС I	60	4	

Спецификация элементов фэршасты ФШМ I

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-
Сборочные единицы				
1	1,400-15 60м I	Изделие закарм. Мн 405-1	60	
Детали				
64	2*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, E=44760	2	102,6 кг
64	3*	Ф20 А II ГОСТ 5781-82, E=46330	2	114,4 кг
64	4*	Ф20 А I ГОСТ 5781-82, E=47900	2	126,3 кг
64	5*	Ф20 А I ГОСТ 5781-82, E=49250	2	121,6 кг
64	6*	Ф8 А I ГОСТ 5781-82, E=2450	306	0,97 кг
64	7*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, E=43410	2	107,2 кг
Материалы				
		Бетон марки М200	228	м³

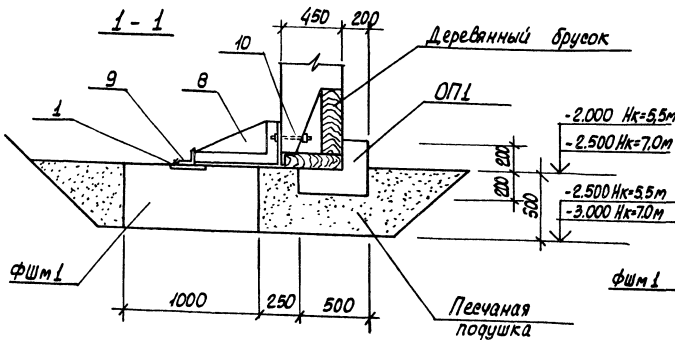
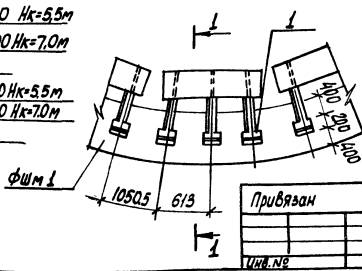
*) Поз. 2+7 см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход кг						
	А I	А II	А III	Вс с кр 2							
						А I	А II				
								А I	А II		
ФШМ I	297	297	1145	1145	1492	39	39	91	91	130	1572

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Имя	Подпись	Дата	Листов
Имя			6

Деталь фиксации колодца до опускания

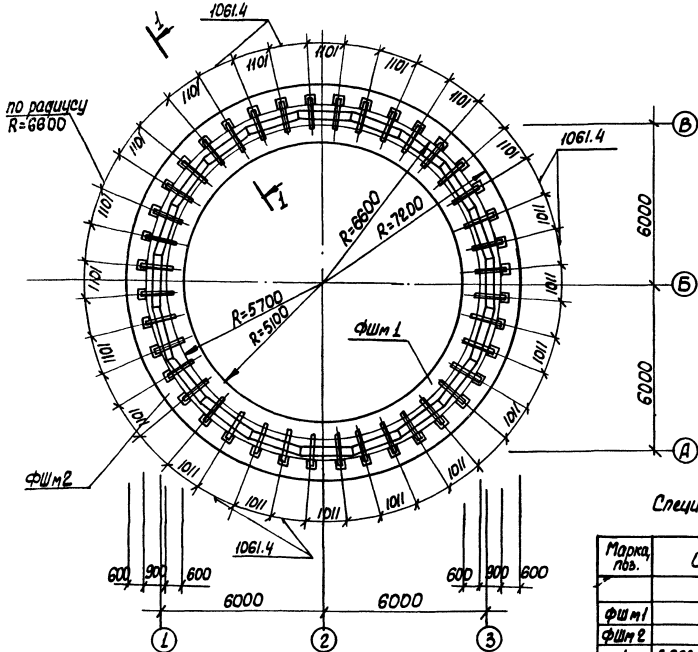


Альбом III

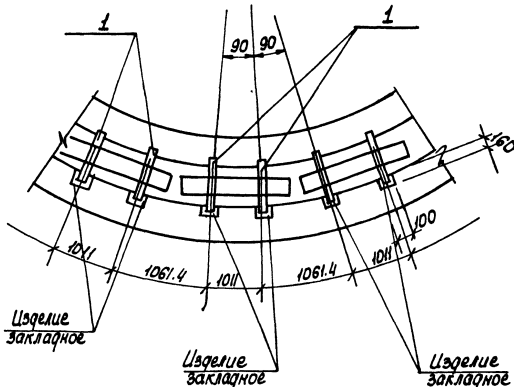
Типовой проект 902-1-84.84

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ И ИСТОЧНИКОВ

Схема расположения форшахт



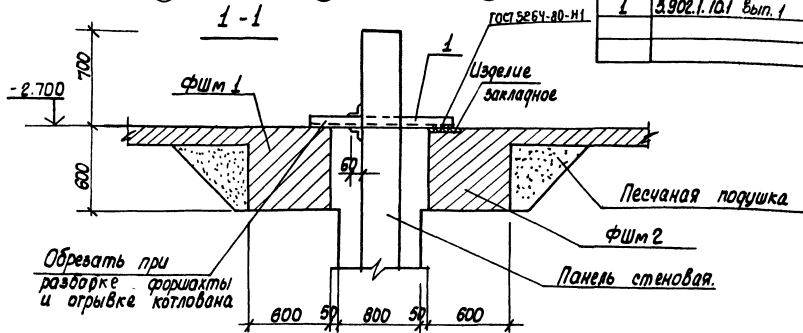
Деталь фиксации колодца после опускания.



Спецификация к схеме расположения форшахт.

Марка плав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
ФШМ 1	лист 7	Форшахта ФШМ 1	1		
ФШМ 2	лист 7	Форшахта ФШМ 2	1		
1	9.902.1.101 Вып. 1	Узел фиксации	36	8.87	

- 1 Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку тилового проекта.
2. Выбор тила форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

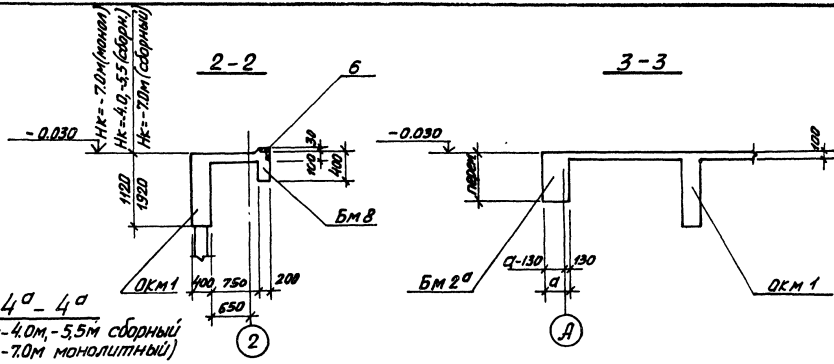
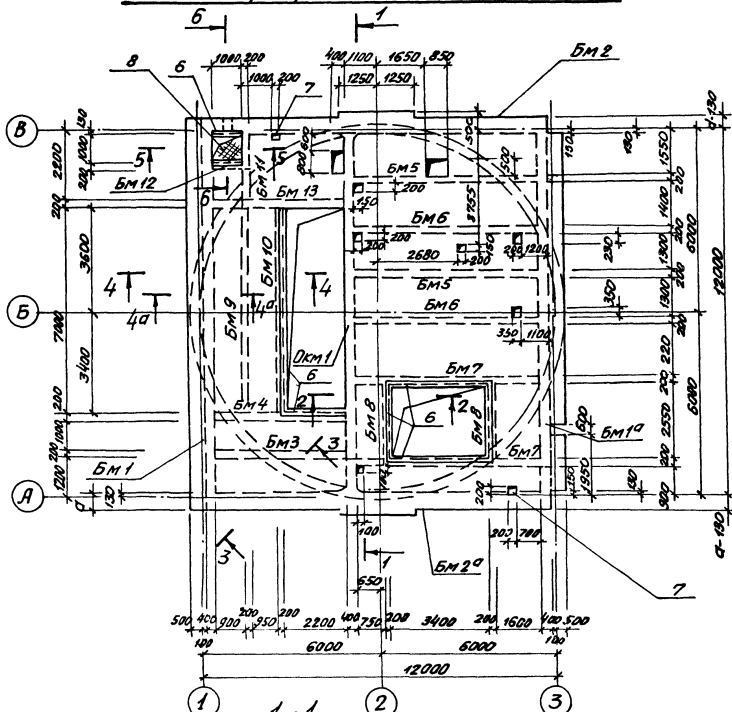


Обрезать при разборке форшахты и огрыбе котла

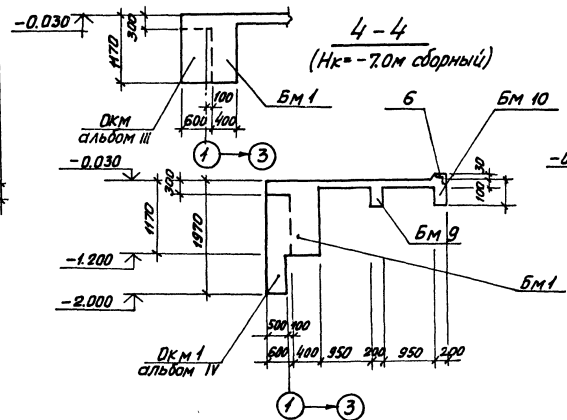
777 902-1-84.84 - КЖ	
Привязан	И.И. Орт. Шелко
	И.Контр. Власенко
	Р.К. гр. Воробик
	В.И.И. Шмакин
И.И. №	И.И. Козина

Канализационная линия	И.И.И.И.И.
Сливная труба	И.И.И.И.И.
Вентиляционная труба	И.И.И.И.И.
Труба для прохода	И.И.И.И.И.
Труба для прохода	И.И.И.И.И.
Труба для прохода	И.И.И.И.И.
Труба для прохода	И.И.И.И.И.
Труба для прохода	И.И.И.И.И.
Труба для прохода	И.И.И.И.И.
Труба для прохода	И.И.И.И.И.

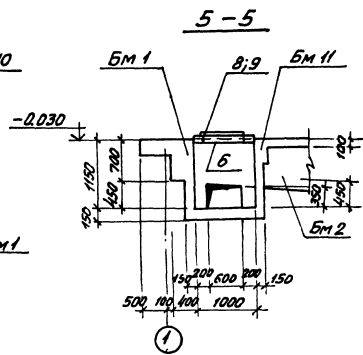
РКМ 1 перекрытия на отм. -0.030



4-4
(Нк=4.0м-5.5м сборный
Нк=7.0м монолитный)



4-4
(Нк=7.0м сборный)



5-5

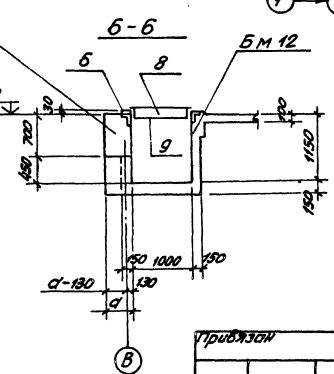
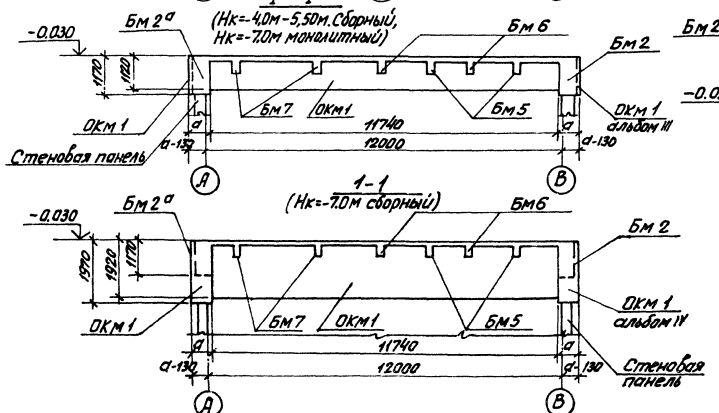


Таблица размеров, мм

Толщина стены	7°	-20°С	-30°С	-40°С
	а	400	400	500

- Зачерненные закладные изделия (поз.7) прибить к арматуре плиты перекрытия
- Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.

ТТ 902-1-84.84-КЭ				
Приложения	Исполнители	Спецификация	Состав листов	
			Р	Вн
	Н.К.О.Г. ШВЕЙД	Л		
	Н.К.О.Т. ДАВЫДОВА	Л		
	В.К.С.Р. БОРОДИН	Л		
	С.П.И.М. ШИМОНОВ	Л		
	С.К.С.К. УБОЖЕНКО	Л		

Листом III

Спецификация перекрытия РКМ 1

Тяговой проект 902-1-84.84

Листом IV

Кол. Зона	Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			<u>Плита ПМ1-шт1</u>		
			<u>ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	ГОСТ В478-81	С 58РТ-100 1200xL x 25	272	пог. м
	2		С 58РТ-100 1540xL x 25	326	пог. м
	3		С 58РТ-100 2350xL x 25	216	пог. м
	4		С 58РТ-100 2350xL x 25	1	
	5		С 58РТ-100 1040xL x 25	145	пог. м
			<u>Изделия заводные</u>		
	6	1400-15 В1 550-07	МН 555	240	пог. м
	7	420-03	МН 406-2	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	8		сталь С240С175Б-77*	11	м ²
Б4	9		60x4 ГОСТ 1103-76 R=970	3	1,8 кг
Б4	10		Ф10А II ГОСТ 5781-82 R=630	5	1,64 кг
Б4	11		R=1120	6	0,7 кг
Б4	12		R=1520	4	0,94 кг
Б4	13		Ф14А II ГОСТ 5781-82 R=870	6	1,1 кг
Б4	14		Ф10А II ГОСТ 5781-82 R=310	6	1,9 кг
Б4	15		R=1020	6	0,63
Б4	16		R=820	6	0,6 кг
Б4	17		R=1270	14	0,8 кг
Б4	18		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=1070	6	0,24 кг
Б4	19		R=200	18	0,04 кг
Б4	20		Ф10А II ГОСТ 5781-82 R=150	4	0,7 кг
Б4	21		R=2250	2	1,4 кг
Б4	22		R=2330	6	1,64 кг
Б4	23		R=2510	3	1,36 кг
Б4	24		R=820	6	0,5 кг
Б4	25		R=870	2	0,54 кг
Б4	26		R=320	6	0,2 кг
Б4	27		R=370	12	0,28 кг
Б4	28		Ф14А II ГОСТ 5781-82 R=1270	6	1,54 кг
Б4	29		Ф10А II ГОСТ 5781-82 R=300	8	0,81 кг
Б4	30		R=1700	4	1,1 кг
Б4	31		R=1500	4	0,93 кг
Б4	32		R=1800	8	0,74 кг
Б4	33		R=1000	4	0,82 кг
Б4	34		R=800	2	0,5 кг
Б4	35		R=2150	12	1,33 кг
Б4	36		R=1420	5	0,88 кг

Кол. Зона	Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	7
Б4	37		Ф10А II ГОСТ 5781-82 R=1100	5	0,7 кг
Б4	38		R=2500	10	1,5 кг
Б4	39		R=2820	11	1,75 кг
Б4	40		R=4200	8	2,5 кг
Б4	41		R=1950	4	1,21 кг
Б4	42		Ф14А II ГОСТ 5781-82 R=1470	6	1,75 кг
Б4	43		R=1550	36	1,9 кг
Б4	44		R=1720	17	2,1 кг
Б4	45		R=1870	46	2,3 кг
Б4	46		R=920	13	1,1 кг
Б4	47		R=1570	8	1,9 кг
Б4	48		R=1220	8	1,5 кг
Б4	49		R=670	8	0,8 кг
Б4	50		R=740	12	0,9 кг
Б4	51		R=890	12	1,1 кг
Б4	52		R=780	12	0,95 кг
Б4	53		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=1500	12	2,5 кг
Б4	54		Ф10А II ГОСТ 5781-82 R=1600	5	1,0 кг
Б4	55		R=1750	5	1,1 кг
Б4	56		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=1800	8	0,4 кг
Б4	57		R=2500	17	0,6 кг
Б4	58		R=1100	4	0,3 кг
Б4	59		R=3900	7	0,9 кг
Б4	60		Ф20А II ГОСТ 5781-82 R=810	12	2,0 кг
Б4	61		R=710	8	1,75 кг
Б4	62		R=600	8	1,48 кг
Б4	63		R=470	12	1,16 кг
Б4	64		Ф14А II ГОСТ 5781-82 R=1000	32	1,21 кг
Б4	65		Ф20А II ГОСТ 5781-82 R=1750	16	4,1 кг
			<u>Болка БМ1 шт1</u>		
			<u>ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	60	902-1-84.84-КЖУ КР1	Каркас плоский КР1	4	
А4	61		КР2	4	
А4	62		С1	Сетка	2
А4	63		С2	С2	2
А4	64		С15	С15	2
А4	65		С16	С16	2

Кол. Зона	Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	7
			<u>Детали</u>		
Б4	66		Ф6А II ГОСТ 5781-82 R=570	56	1,5 кг
Б4	67		Ф6А I ГОСТ 5781-82 R=370	54	0,08 кг
Б4	68		Ф2А I ГОСТ 5781-82 R=300	8	0,27 кг
Б4	69		Ф20А II ГОСТ 5781-82 R=1220	4	5,28 кг
			<u>Болка БМ1 шт1</u>		
			<u>ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	70	902-1-84.84-КЖУ-КР-3	Каркас плоский КР3	4	
А4	71		КР4	4	
А4	72		С3	Сетка армат. С3	2
А4	73		С4	С4	2
А4	74		С5	С5	2
А4	75		С6	С6	2
А4	76		С16	С17	2
А4	77		С17	С18	2
А4	78	1400-15	Изделие заводное МН 22В-5	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	78		Ф12А II ГОСТ 5781-82 R=1500	2	1,35 кг
Б4	79		Ф10А II ГОСТ 5781-82 R=1500	5	1,7 кг
Б4	80		R=2340	2	1,45 кг
Б4	115*		R=1080	1	0,7 кг
Б4	116*		Ф20А II ГОСТ 5781-82 R=650	8	6,5 кг
Б4	117*		Ф10А I ГОСТ 5781-82 R=400	12	0,9 кг
Б4	118*		Ф14А II ГОСТ 5781-82 R=270	20	2,8 кг
Б4	119*		R=1850	12	2,2 кг
*) Позиции 10,14,18,19, 21:23, 42:52, 54,55, 109, 114+116 см безомость деталей на листе 19					
ТТ 902-1-84.84 - КЖС					

Проблан

Исполнитель: Шенко А.А.

Начальник: Шенко А.А.

Сектор: Борзовик С.А.

Станция: Шенковская

Инж. Шенковская А.А.

Канализационная на съезде с трассы при вводе в эксплуатацию 2000 км, мотором 30 л/мин с регулятором - в заводском исполнении.

РКМ1 Спецификация (R=20°C, -30°C)

Начало

Лист 9 из 9

Возраст: 01.08.88

Исполнитель: Шенковская А.А.

Возраст: 01.08.88

19581-03 21

Льбовод III

Тиловод проект 902-1-84 Б4

Шифр листа (включая номер года) Формат шифра

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
БН	65			Ф8ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-390	56	0,15 кг
БН	67			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-370	54	0,08 кг
БН	68			Ф12ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-300	8	0,27 кг
БН	69			Ф20ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-1020	4	3,04 кг
				Балка БМ2 - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	80		902-1-84 84-КЖИ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		-КР6	КР6	4	
А4	85		-С16	Сетка арматурная С16	2	
				Детали		
БН	82			Ф8ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-470	52	0,19 кг
БН	83			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-470	54	0,1 кг
БН	84			Ф12ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-400	8	0,36 кг
БН	85			Ф25ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-1020	4	3,93 кг
				Балка БМ2А - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	80		-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		-КР6	КР6	4	
				Детали		
БН	82			Ф8ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-470	52	0,19 кг
БН	83			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-470	54	0,1 кг
БН	84			Ф12ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-400	8	0,36 кг
БН	85			Ф25ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-1020	4	3,93 кг
				Балка БМ3 - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	86		-КР7	Каркас плоский КР7	3	
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	
				Детали		
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-420	6	0,26 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-170	18	0,04 кг
				Балка БМ4 - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	90		-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	4	

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	92		902-1-84 84-КЖИ-С9	Сетка арматурная С9	2	
				Детали		
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-420	6	0,26 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-170	18	0,04 кг
				Балка БМ5 - шт 2		
				Сборочные единицы		
А4	93		-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		-С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		-СН	СН	4	
А4	96		1.400-15.Б.1	610-01 Узелете закладное МН 602	2	4,4 кг
				Детали		
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-420	8	0,28 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-170	24	0,04 кг
				Балка БМ6 - шт 2		
				Сборочные единицы		
А4	93		902-1-84 84-КЖИ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		-С10	Сетка арматурная С10	2	
				Детали		
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-420	6	0,28 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-170	24	0,04 кг
				Балка БМ7 - шт 2		
				Сборочные единицы		
А4	93		-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		-С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		-СН	СН	4	
				Детали		
БН	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-420	6	0,28 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-170	24	0,04 кг
				Балка БМ8 - шт 2		
				Сборочные единицы		
А4	97		-КР10	Каркас плоский КР10	3	

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	98		902-1-84 84-КЖИ-С13	Сетка арматурная С13	2	
А4	99		-С19	С19	2	
А4	100		1.400-15.Б.1	610-01 Узелете закладное МН 602	1	4,4 кг
				Детали		
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-170	10	0,04 кг
БН	101			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-350	6	0,22 кг
				Балка БМ9 - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	102		902-1-84 84-КЖИ-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		-С12	Сетка арматурная С12	2	
				Детали		
БН	104			Ф24ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-510	6	0,45 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-170	26	0,04 кг
				Балка БМ10 шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	102		-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		-С12	Сетка арматурная С12	2	
				Детали		
БН	104			Ф24ЯIII ГОСТ 5781-82 * L-510	6	0,45 кг
БН	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82 * L-170	26	0,04 кг

*) Поз 66, 101, 104 см бедомость деталей на листе

Взаман стр. 21

ст. цнж Г/с - Боровик

21 08 87

2	12	-	70-85	01/87		
КЖИ	Лист	Экз	Дата	Подп	Подп	

ТП 902-1-84 84-КЖ		Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек, напором 30 м/м с решетками, арматурами		Страна	Лист	Листов
Имя	Шифр	Имя	Шифр	Р	10	
Имя	Шифр	Имя	Шифр	Контракт, серия, дата, наименование		
Имя	Шифр	Имя	Шифр	Спецификация (L-20г - 30) плодородные		

11.05.87

Типовой проект 902-1-84.84

Шифр чертежа (Линейный и другой) 11.05.87

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Балка БМ11-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	105	Каркас плоский КР13	902-1-84.84-КЖН-КР13
А4	106	Сетка арматурная С14	-С14
А4	95	С11	-С11
		Детали	
Б4	101*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350
Б4	88	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170
		Балка БМ12-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	107	Каркас плоский КР12	902-1-84.84-КЖН-КР12

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
А4	87	Сетка арматурная С7	-С7
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170
		Балка БМ3-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	90	Каркас плоский КР8	902-1-КЖН-КР8
А4	91	Сетка арматурная С8	-С8
А4	92	С9	-С9
		С80	-С80

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170
		Материалы РКМ1	
		Бетон марки М200	Бетон марки М200

*) Паз. 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Узелия арматурные														Всего		
	Арматура класса																
	ВР-I			А I				А III									
	ГОСТ 6727-80		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82							Итого			
зл-та	φ5			φ6	φ8		φ10	φ12		φ8	φ10	φ12	φ14		φ20	φ22	φ25
ККМ I	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	294,13	3096,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг (аканчание)

Марка	Узелия закладные														Общий расход					
	Арматура класса							Прокат марки												
	А I			А III				ВСт 3 кп 2												
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	Всего	ГОСТ 3262-75*		Итого	ГОСТ 103-76			Итого		ГОСТ 163-75		Итого	Всего	
зл-та	φ6			φ8	φ10			φ12			ТР.20		-60x4		-δ=6	δ=8				ГОСТ 163x5
РКМ I	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8	15,8	20,6	0,6	0,6	5,4	2,4	18,8	26,6	33,6	33,6	115,2	115,2	178,0	4065,3

ТП 902-1-84.84 -КЖ

Привязан	Начало	Шелько	Р-2	Конструкционная марочная сталь производства 100-ЭРОСМ-Уч. материал 30-40м. 6-разметки-φ25-шпикату	Группа	Испол	Листов
	Н.контр	Власенко	Ф-2		Р	II	
	РКМ тр.	Борозкин	Б.С.		Госстрой СССР (наименование проектировщика)		
Изм.№	Б.С.Иван	Иванов	И.В.		ВЛКСМ проект		

Иск. Убакаева Ш.У.

Спецификация перекрытия РКМ I

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84.

№ 23 Альбом Спецификация и чертежи

Материал	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-I -шт I		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С 5ВРП-100 1200x4x ²⁵ / ₂₅	27,7	п.м
	2			С 5ВРП-100 1540x4x ²⁵ / ₂₅	32,6	п.м
	3			С 5ВРП-100 2350x4x ²⁵ / ₂₅	21,8	п.м
	4			С 5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ / ₂₅	1	
	5			С 5ВРП-100 1040x4x ²⁵ / ₂₅	14,5	п.м
				Узелция закладные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл δ-420 ст.8568-77*	1,1	м ²
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76 δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10A III ГОСТ 5781-82 l=2730	5	1,64 кг
Б4	11			l=1120	6	0,7 кг
Б4	12			l=1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ4A III ГОСТ 5781-82 l=870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10A III ГОСТ 5781-82 l=3110	6	1,9 кг
Б4	15			l=1020	6	0,63 кг
Б4	16			l=820	6	0,5 кг
Б4	17			l=1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6A II ГОСТ 5781-82 l=1070	6	0,24 кг
Б4	19*			l=200	18	0,04 кг
Б4	20*			φ10A III ГОСТ 5781-82 l=1130	4	0,7 кг
Б4	21*			l=2260	2	1,4 кг
Б4	22*			l=2330	6	1,44 кг
Б4	23*			l=2510	3	1,56 кг
Б4	24*			l=820	6	0,5 кг
Б4	25*			l=870	2	0,54 кг
Б4	26*			l=320	6	0,2 кг
Б4	27			l=470	12	0,28 кг
Б4	28			φ4A III ГОСТ 5781-82 l=1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10A III ГОСТ 5781-82 l=1300	8	0,81 кг
Б4	30			l=1700	4	1,1 кг
Б4	31			l=1500	4	0,95 кг
Б4	32			l=1200	8	0,74 кг
Б4	33			l=1000	4	0,82 кг
Б4	34			l=800	2	0,5 кг
Б4	35			l=2150	12	1,63 кг

Материал	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10A III ГОСТ 5781-82 l=1420	5	0,88 кг
Б4	37			l=1100	5	0,7 кг
Б4	38			l=2600	10	1,6 кг
Б4	39			l=2820	11	1,75 кг
Б4	40			l=4200	8	2,6 кг
Б4	41			l=149 x ^{9,2} / _{1,2} кг	4	1,2 кг
Б4	42			φ14A III ГОСТ 5781-82 l=1470	6	1,75 кг
Б4	43			l=1550	36	1,9 кг
Б4	44			l=1720	17	2,1 кг
Б4	45			l=1840	46	2,3 кг
Б4	46			l=920	13	1,1 кг
Б4	47			l=1570	8	1,9 кг
Б4	48			l=1220	8	1,5 кг
Б4	49			l=670	8	0,8 кг
Б4	50*			l=740	12	0,9 кг
Б4	51*			l=890	12	1,1 кг
Б4	52*			l=780	12	0,95 кг
Б4	53			φ6A II ГОСТ 5781-82 l=1500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10A III ГОСТ 5781-82 l=1600	5	1,0 кг
Б4	55			l=1750	5	1,1 кг
Б4	56			φ6A II ГОСТ 5781-82 l=1800	8	0,4 кг
Б4	57			l=2500	17	0,6 кг
Б4	58			l=1100	4	0,3 кг
Б4	59			l=3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20A III ГОСТ 5781-82 l=810	12	2,0 кг
Б4	61*			l=710	8	1,75 кг
Б4	62*			l=600	8	1,48 кг
Б4	63*			l=470	12	1,16 кг
Б4	64*			φ4A III ГОСТ 5781-82 l=1000	32	1,3 кг
Б4	64*			φ20A III ГОСТ 5781-82 l=1750	16	4,1 кг
				Балка БМ I шт I		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84.84-КЖЛ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61		КР15	КР15	4	
А4	62		С I	С I	2	
А4	63		С 2	С 2	2	
А4	64		С 15	С 15	2	
А4	65		С 16	С 16	2	

Материал	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8A III ГОСТ 5781-82 l=370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6A III ГОСТ 5781-82 l=370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12A III ГОСТ 5781-82 l=300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25A III ГОСТ 5781-82 l=1020	4	3,93 кг
				Балка БМ I А -шт I		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84.84-КЖС-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71		КР17	КР17	4	
А4	72		С 3	С 3	2	
А4	73		С 4	С 4	2	
А4	74		С 5	С 5	2	
А4	75		С 6	С 6	2	
А4	76		С 17	С 17	2	
А4	77		С 18	С 18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12A III ГОСТ 5781-82 l=150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10A III ГОСТ 5781-82 l=1680	5	1,1 кг
Б4	80*			l=2940	2	1,45 кг
Б4	81*			l=1080	1	0,7 кг
Б4	81*			φ20A III ГОСТ 5781-82 l=2690	8	6,5 кг
Б4	82*			φ10A III ГОСТ 5781-82 l=1400	12	0,9 кг
Б4	83*			φ14A III ГОСТ 5781-82 l=2370	20	2,8 кг
Б4	84*			l=1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.

Взамен стр. 23. ст. инж. Гусь Барових
21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

2	1	70.86.01.87
1	1	89.01.87.85.01.83
1	1	89.01.87.85.01.83
1	1	89.01.87.85.01.83

Привязан:

Уль. Ж:	
---------	--

Нач. отп.	Шейко
И. контр.	Власенко
Дир. зр.	Барових
Инж.	Шлявский
Инж.	Шлявский

Канализационная насосная станция пропускной способностью 100 м³/сут. напором 30-40 м. с резиновыми шаровыми клапанами
РКМ I Спецификация (t=-40°C) Начало
Страницы: 12
Листов: 12
Город: Барових

А4-Бом III

Типовой проект 902-1-84-84

Лист № 1 из 2. Подпись и штамп

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	65			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-370	56	0,15 кг
Б4	67			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-370	54	0,08 кг
Б4	68			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-300	8	0,27 кг
Б4	69			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	3,93 кг
				<u>Балка БМ2 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			- КР6	КР6	4
А4	85			- С16	Сетка арматурная С16	2
				<u>Детали</u>		
А4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ2Л - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			КР6	КР6	4
				<u>Детали</u>		
Б4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ3 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	86	902-1-84.84-КЖУ-КР7		Каркас плоский КР7	3	
А4	87			- С7	Сетка арматурная С7	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Балка БМ4 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84-КЖУ-КР8		Каркас плоский КР8	3	
А4	91			- С8	Сетка арматурная С8	4
А4	92			- С9	С9	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ5 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	2
А4	96	1.400-15 В.1	610-01	Цветные закладные МН602	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ6 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			С10	Сетка арматурная С10	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ7 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	4
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	88			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	24	0,04 кг
Б4	89					
				<u>Балка БМ8 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	97	902-1-84.84-КЖУ-КР10		Каркас плоский КР10	3	
А4	98			- С13	Сетка арматурная С13	2
А4	99			- С19	С19	2
А4	100	1.400-15 В.1	610-01	Цветные закладные МН602	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	10	0,04 кг
Б4	101			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-350	6	0,22 кг
				<u>Балка БМ9 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84-КЖУ-КР11		Каркас плоский КР11	3	
А4	103			- С12	Сетка арматурная С12	2

*) Поз. 66, 101, 104 см. безотность деталей на листе

взамен стр. 24 ст. инж. Бур-Боровик
21.08.87

ТП902-1-84.84-КЖУ

приказом:

Нач. отд.	Шейко	И.И.
Н.к.м.п.	Власенко	В.В.
Р.к.в.	Борозин	В.И.
Ст. инж.	Шманько	В.В.
Инж.	Швоженко	И.И.

Канал извещения поставлено в станцию 9. Производитель - предприятие ВОЗ. Восточный отдел. 80-й км. Свердловская область. Р.К.М.1. Спецификационная (t = -40°C) Проволока. Соединительный материал Вобаканал. Проект.

Лист 15

19581-03 25

Алюминий

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
				<u>Балка БМ10-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84	-КЖН-КЖ1	Каркас плоский КЖ1	3	
А4	103		-С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,45 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка БМ11-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	105	902-1-84.84	-КЖН-КЖ13	Каркас плоский КЖ13	2	
А4	95		-С11	Сетка арматурная С11	2	
А4	106		-С4	С14	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	101*			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-350	4	0,21 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	10	0,04 кг
				<u>Балка БМ12-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	107	902-1-84.84	-КЖН-КЖ12	Каркас плоский КЖ12	2	
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	4	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	6	0,04 кг
				<u>Балка БМ13-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84	-КЖН-КЖ8	Каркас плоский КЖ8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	2	
А4	92		-С9	С9	2	
А4	108		-С20	С20	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	6	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	18	0,04 кг
				<u>Материалы на РЖМ1</u>		
				Бетон марки М200		59,9 м ³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элементы, кг (начало)

Марка эл. та	Арматурные изделия														Всего			
	Арматура класса																	
	Вр I			А I				А III								Итого		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										
	Ф6		Итого	Ф6	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25		Итого	
РЖМ1	497,08		497,08	215,44	281,82	109,68		606,74	228,89	236	421,92	353,6	884,78	478,52	934,60		3516,45	4620,27

Ведомость расхода стали на элементы, кг (окончание)

Марка эл. та	Изделия закладные														Всего							
	Арматура класса							прокат марки														
	А I			А III				ВСт3 кп2								Итого						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76														
	Ф6		Итого	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	Ф6х4	8=6	8=8		Итого	РЖМ1	Л63х5	Итого						
РЖМ1	4,8		4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2			1,2	5,4	2,4	28,2	36,0	33,6	115,2	115,2	215,8	4831,07

ТТ 902-1-84.84 -КЖ

Привязки	Начало	Шелко	156	Контрактация	Норматив	Лист	Листов	
	И. Копт	В. Селевко	156	100-200	И. Норматив	30-40	Р	И
	Р. И. З.	В. Баранчик	156	100-200	И. Норматив	30-40	Р	И
	В. И. Ш.	В. И. Ш.	156	100-200	И. Норматив	30-40	Р	И
	В. И. Ш.	В. И. Ш.	156	100-200	И. Норматив	30-40	Р	И
	В. И. Ш.	В. И. Ш.	156	100-200	И. Норматив	30-40	Р	И

Титуловый проект 902-1-84.84

Шифр проекта: 100-200-И. Норматив 30-40-Р с ревизионной табличкой

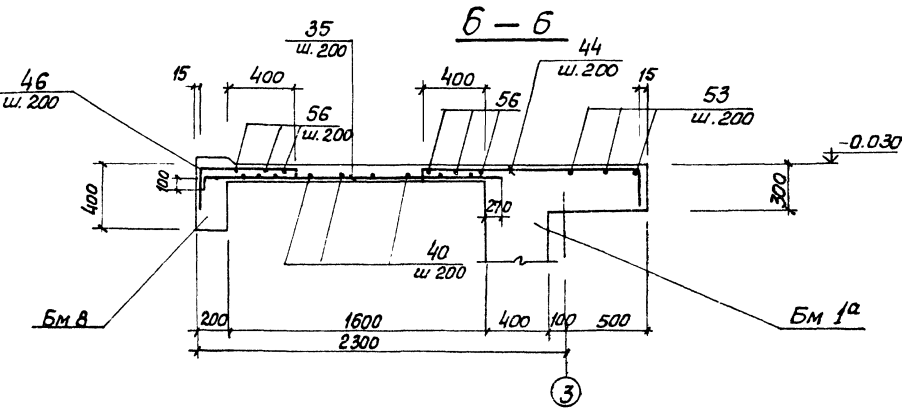
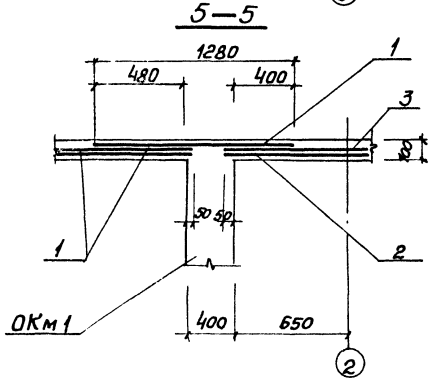
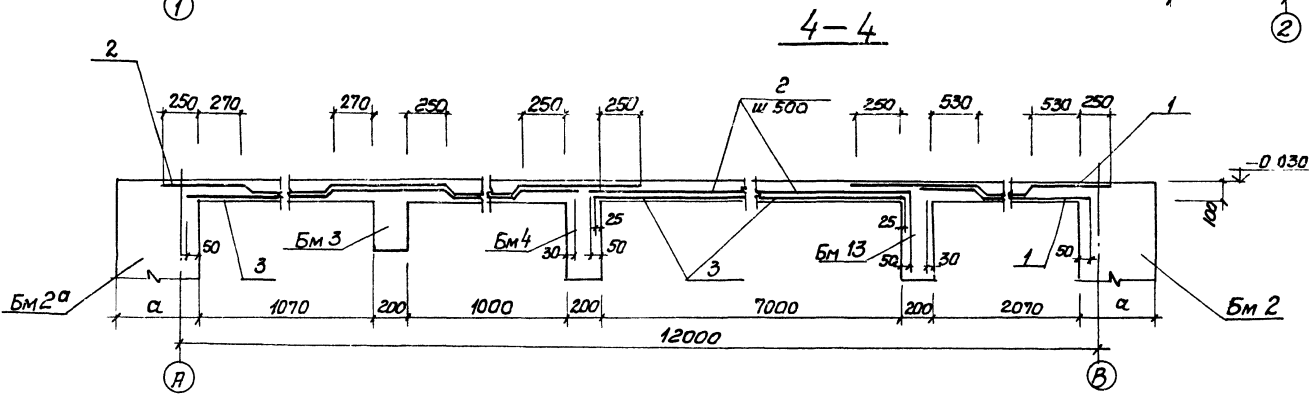
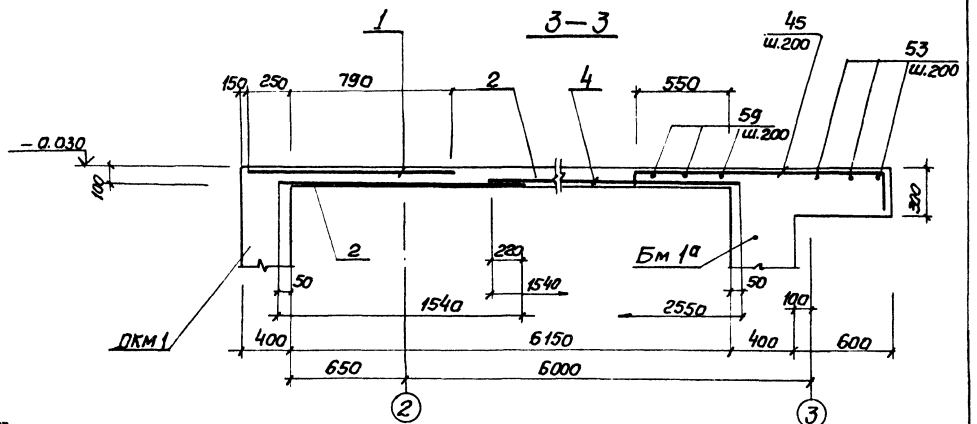
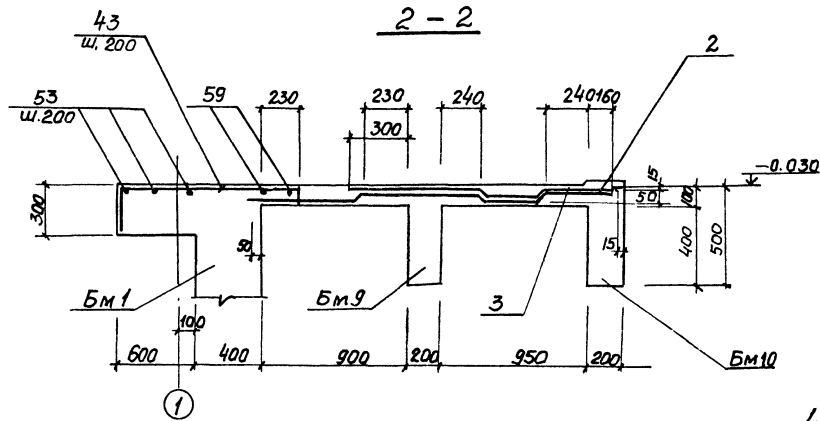


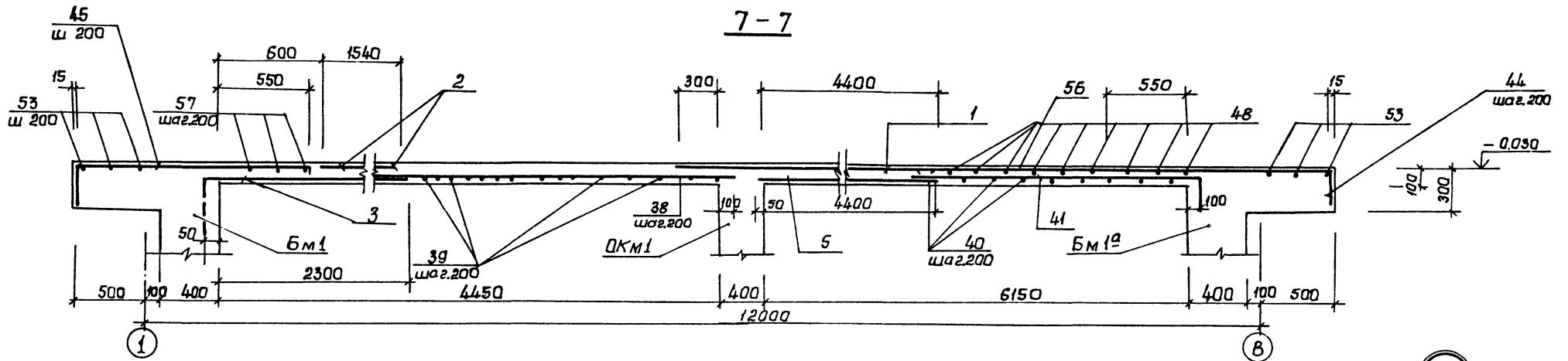
Таблица размеров, мм.

t°	-20°С	-30°С	-40°С
α	400	400	500

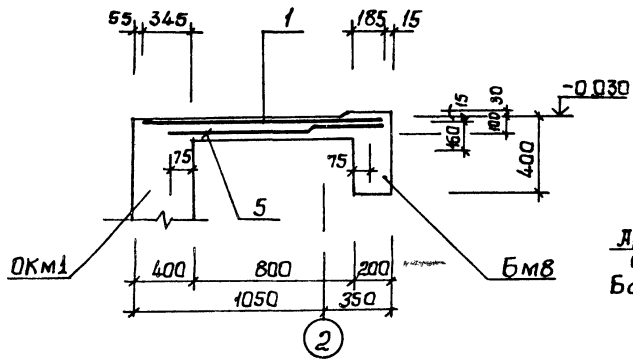
Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного, принят 100мм

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Исполнитель	Шелко	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/с, напором 30-40 м с решетками - врылками
Нач. отд.	Шелко	Инженер	ПМ I
Н. кант.	Блаженко	Инженер	Схема армирования сечения 2-2 ÷ 6-6
Рук. эк.	Барышк	Инженер	Эксперт сср
Ст. инж.	Штаневич	Инженер	Лицевого технического эскиза проекта
Инж.	Шолтеш	Инженер	Водоканалпроект
Студия	Лист	Листов	
P	16		

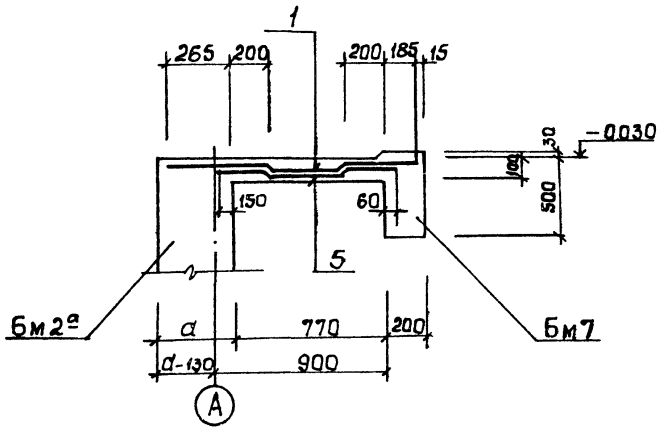
7-7



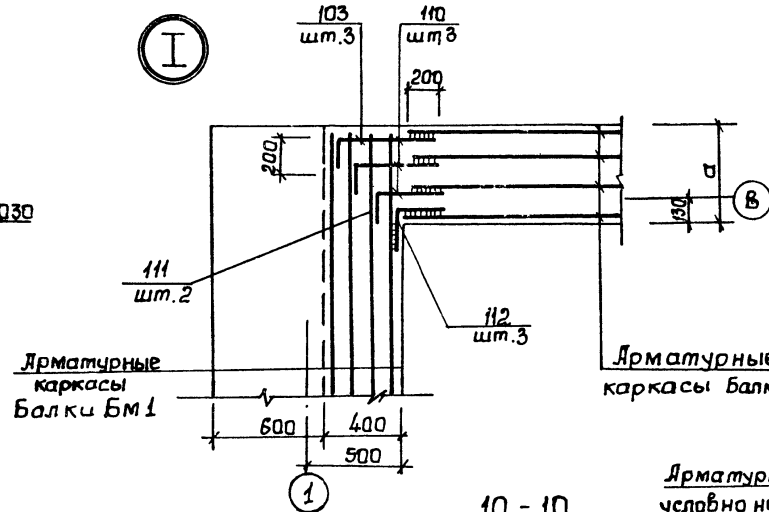
8-8



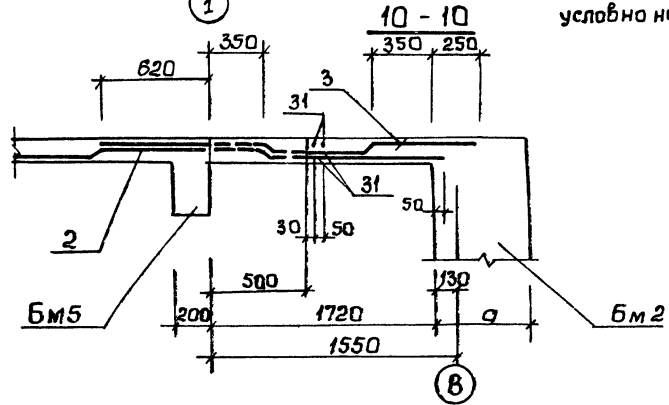
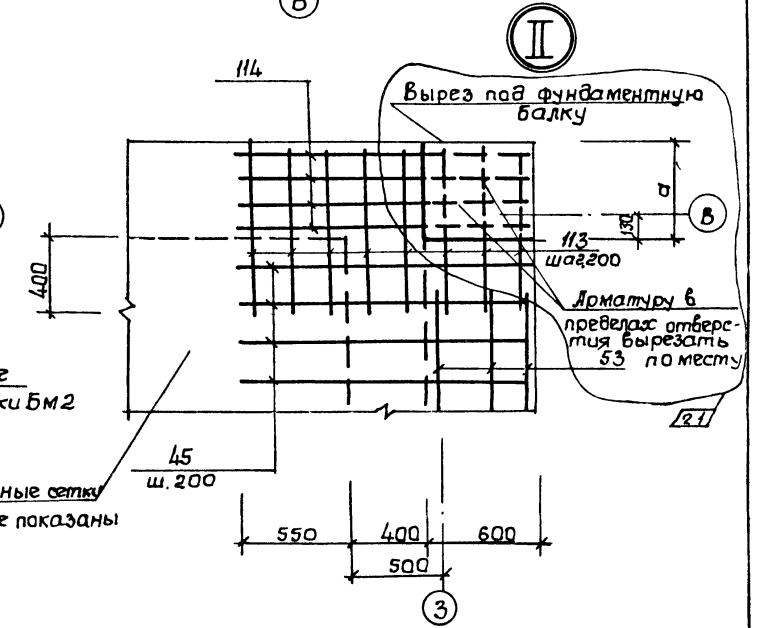
9-9



I



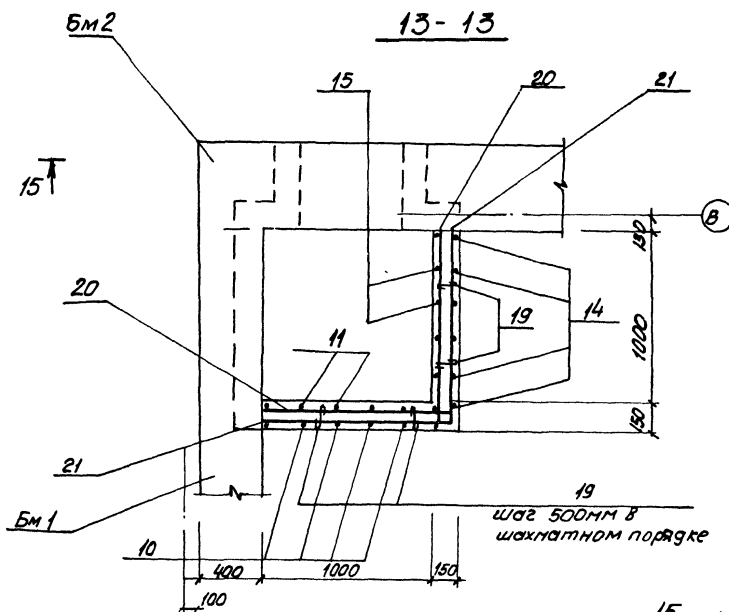
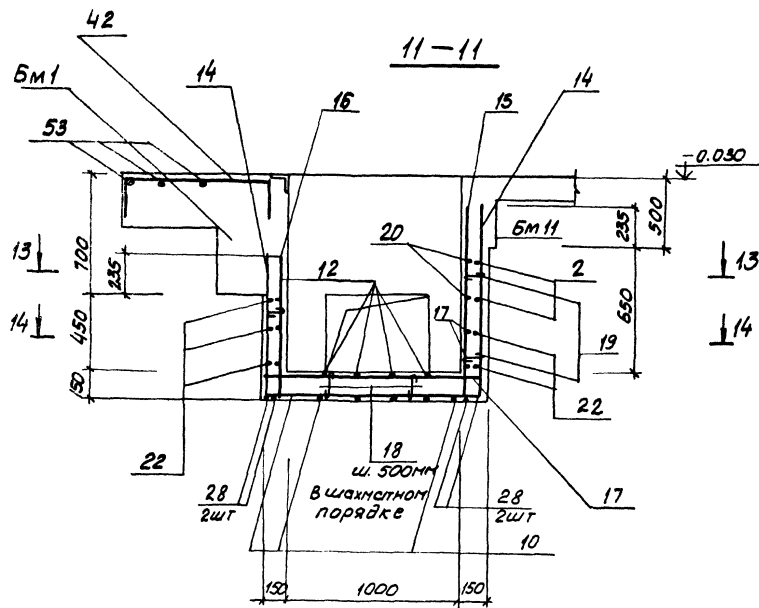
II



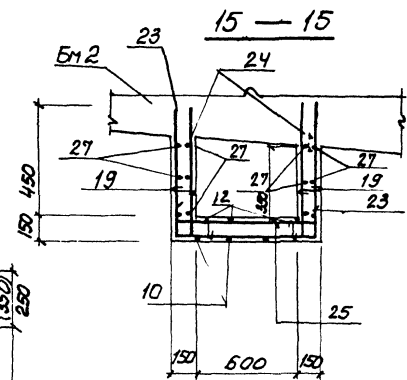
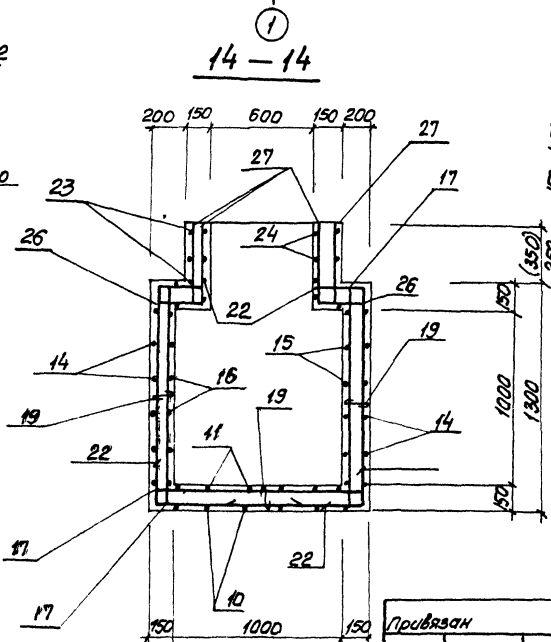
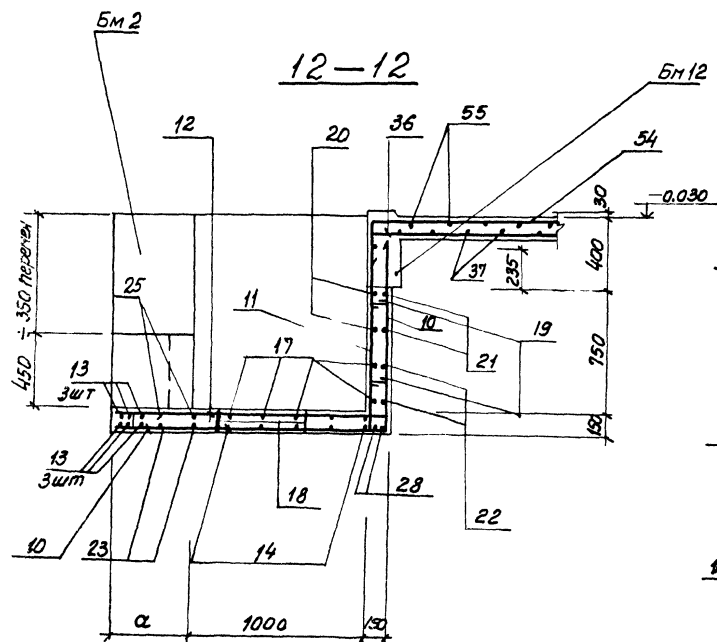
Взамен стр.28 ст. инж. Боровик 21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

приказан:		Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100 м³/ч, напором 30-40 м с решеткой МП-Ворытка МП	Титул	Лист	Лист 6
2	1	Рук. пр. Боровик	ПМ1 Система админирования сечения 7-1-10-10	Р	17	
инж. Лиско	инж. Швак	инж. Подд	Инж. Швак	Госстрой СССР	Смоленская обл.	Ворожанин проект

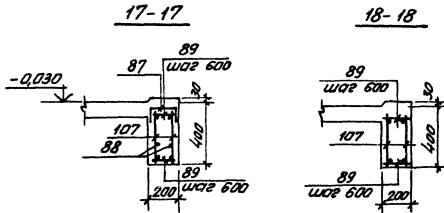
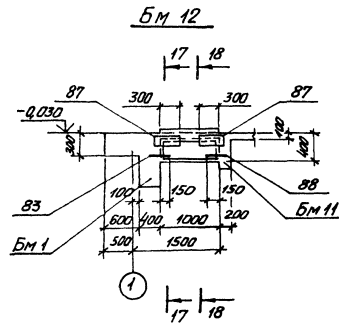
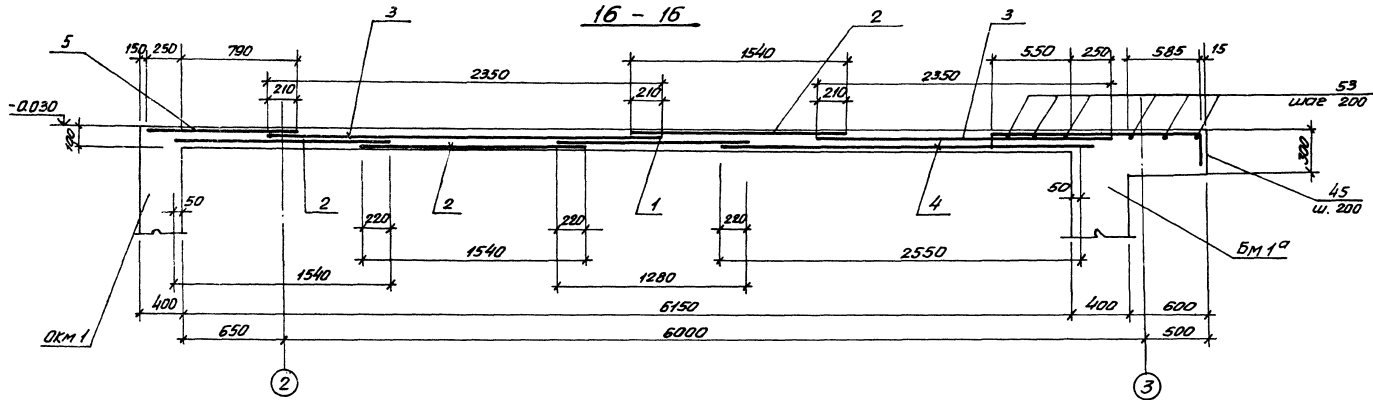


1. Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного принят 200 мм.
2. Размеры в скобках даны для $t = -40^{\circ}\text{C}$



Уч. № 100000 Проект в бетоне. Взам. Инв. №

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Кач. отд. Швеика	Инж. С.В. Власов	Канализационная насосная станция производительностью 400-дополн.м ³ /сут. напором 30-40 м с решетками-дробилками
	И. контр. Власов	Инж. С.В. Власов	Стадия Лист Листов
	Ст. инж. Шмандин	Инж. Шмандин	р 18
Инв. №	Инж. Шмандин	Инж. Шмандин	Плн. Схема армирования
			Сечения 11-11=15-15
			Горстрой ССР
			Специальный проект
			Саратовский
			Водоканалпроект



Ведомость деталей

1	-	301	62-85	11.8	20.1
Изм.	№	Уч.	Дата	Исполн.	Провер.

№пз	ЭСКУЗ
10	1510 (1610) 1120
14	822 722
18	260 250 220 220 250
19	120
21	1130 1120
22	302 1270 710
23	822 870 820
42	970 250 250
43	250 1250 85

№пз	ЭСКУЗ
44	250 1385 85
45	250 1585 85
46	250 585 85
47	85 1400 85
48	85 1080 85
49	85 500 85
50	85 570 85
51	850 720 85
52	250 1445 85

№пз	ЭСКУЗ
54	250 1350
55	85 1665
66	30 30 600-500 600-500
79	450 600-500
101	50 300
104	80 330
78	100 600 350 250 200 360 45° 90° 12.5° 380

№пз	ЭСКУЗ
109	200 610
110	200 510
111	200 400
112	200 270
113	85 830 85
114	150 1500 250
115	100 380 250 1200
116	370 290 1200
117	290 290 1000
118	370 370 1050
119	250 800

Приборостр.

Шифр №	
Исполн.	
Провер.	
Дата	

ТТ 902-1-84.84-КЖ

Неполучившиеся номера
отсутствия (подобные номера)
вместо них, начиная с 30-40 см
с размерами, указанными

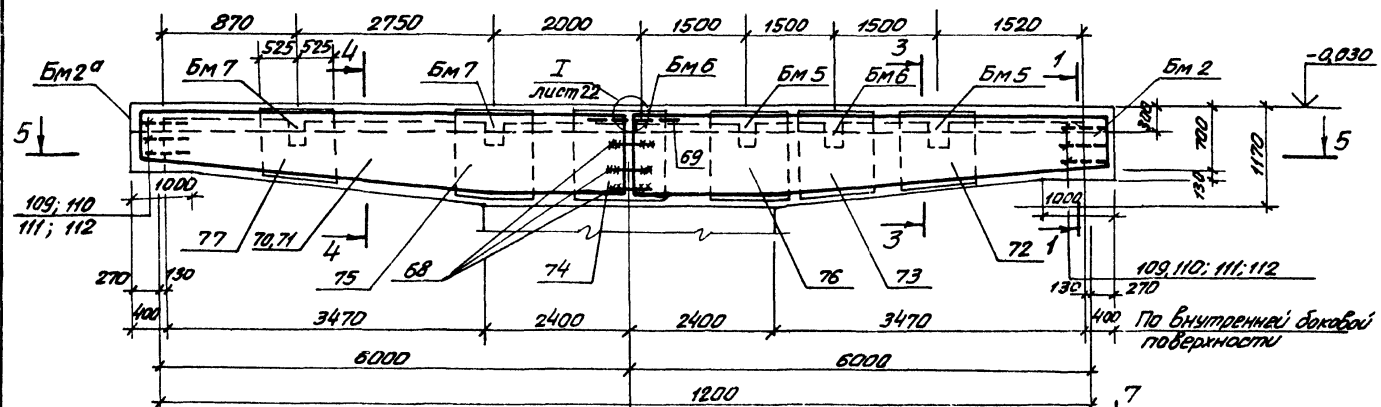
Страна Листв
D 19 H
Поставщик
Самаркандский завод
Харьковский завод
Водогазостроительный

1958-03 31

Альбом 111

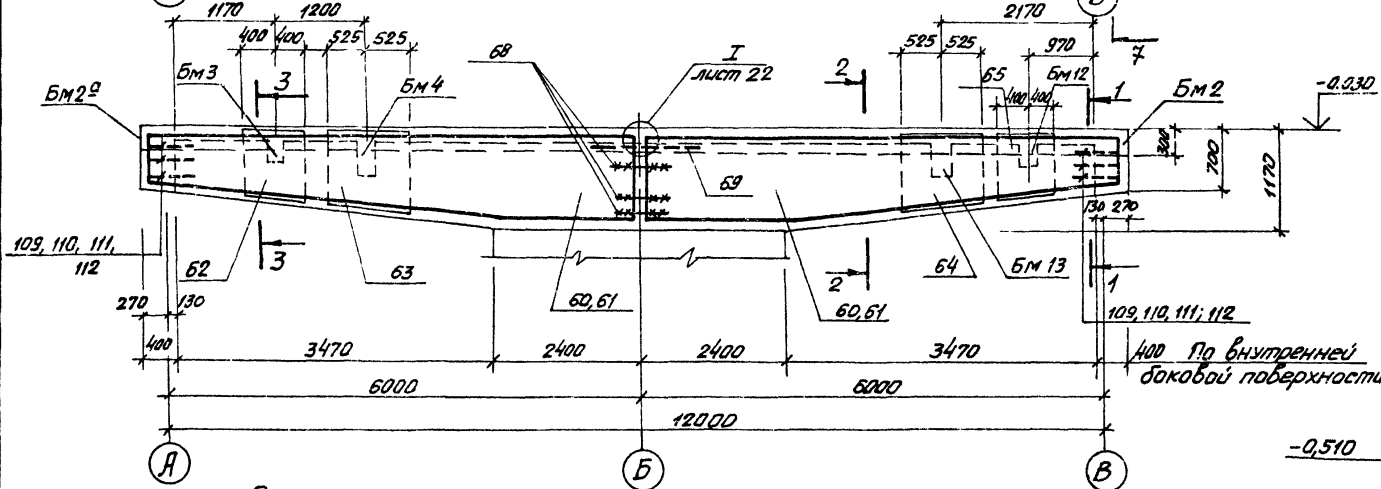
Типовой проект 902-1-84.84

БМ 1А

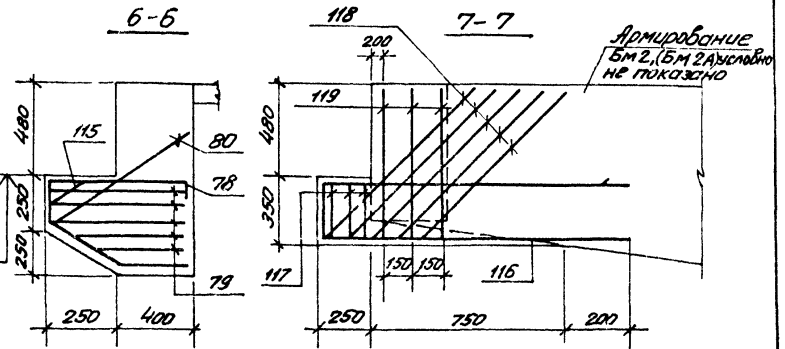
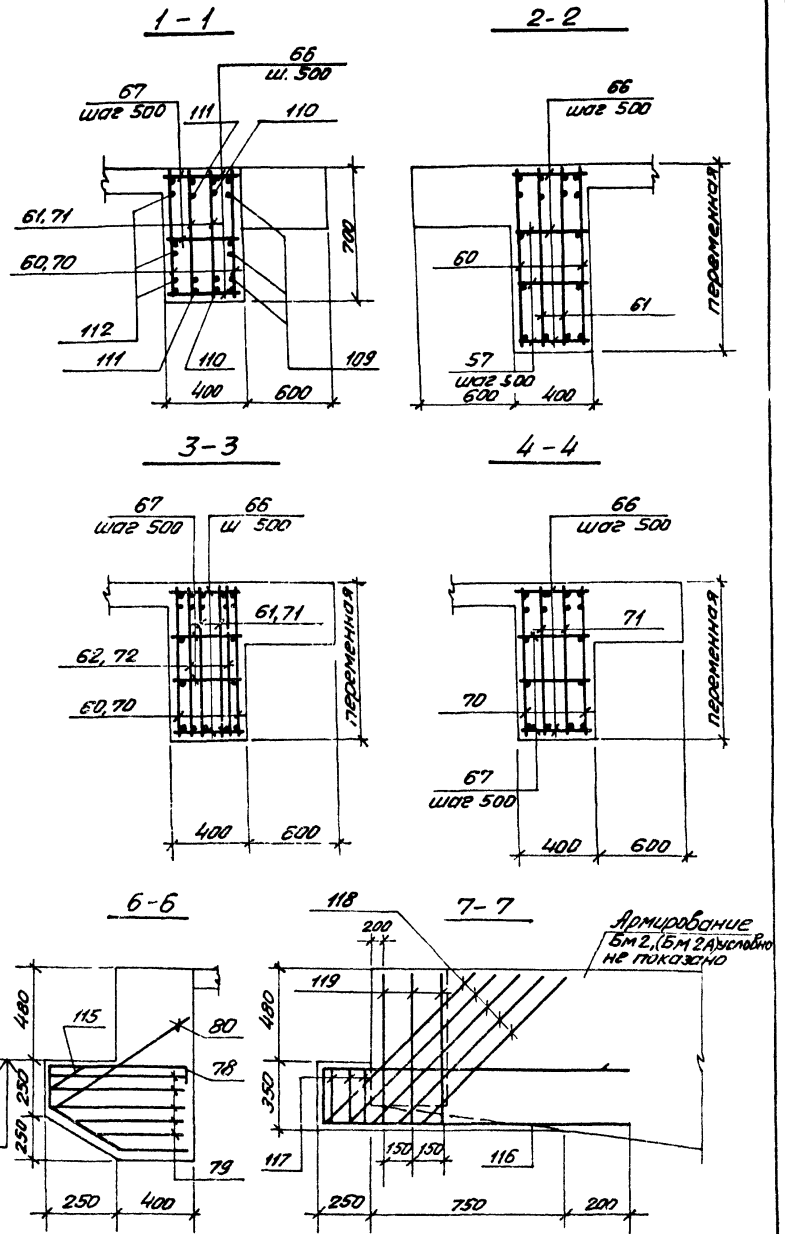


Армирование БМ 1А условно не показано

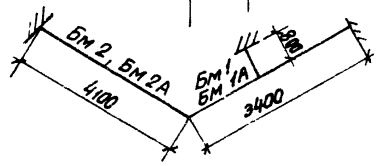
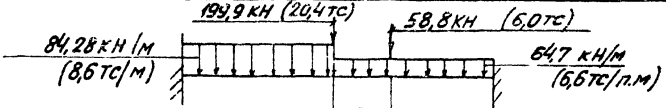
БМ 1



Армирование БМ 2, (БМ 2А) условно не показано



Расчетная схема БМ 1, БМ 1А, БМ 2, БМ 2А



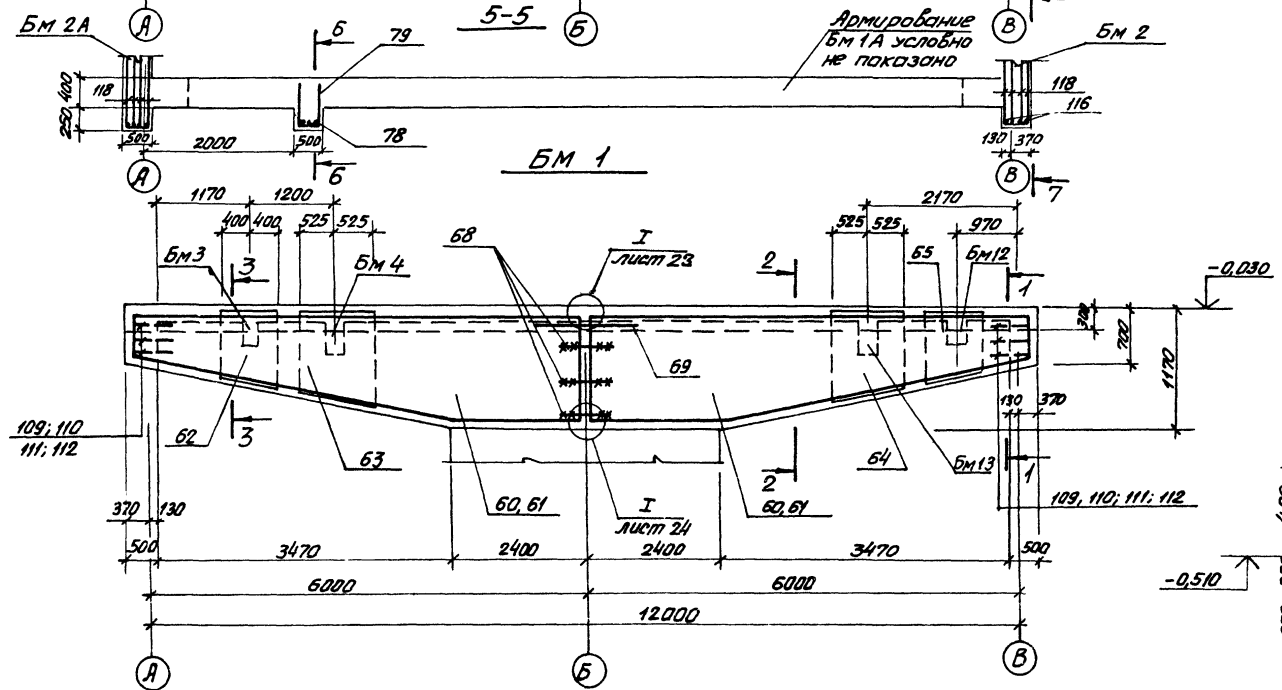
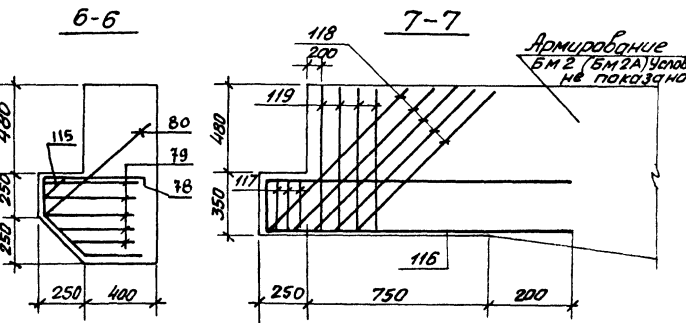
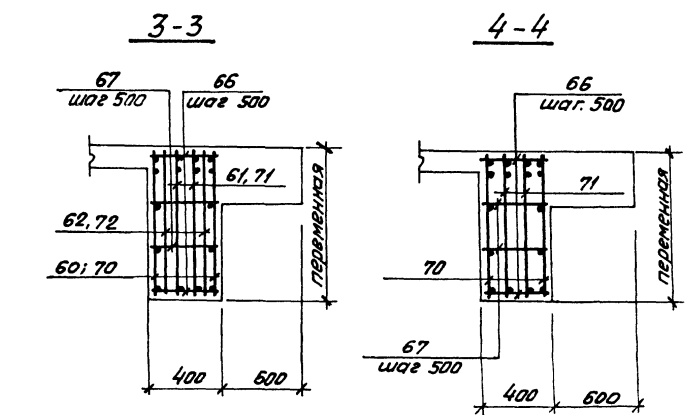
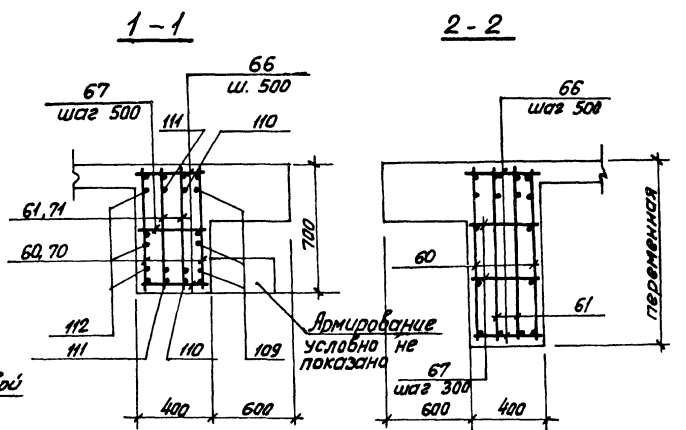
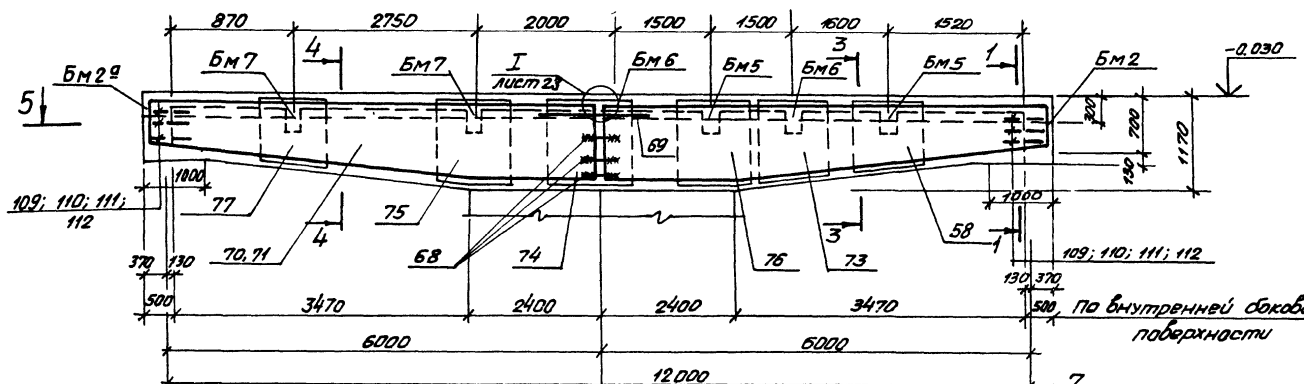
Изм.	№	И.ч.	Лист	№	год.	Дата	Подп.
1	-	Э.И.М.	67-85	11.83	В.И.С.		

Привязан
И.И.И.

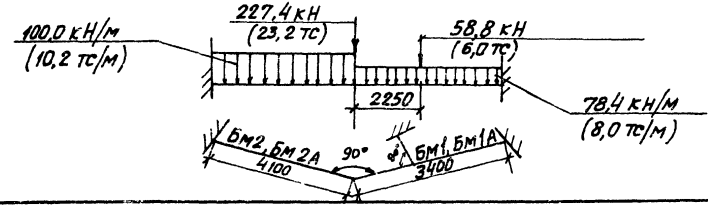
ТП 902-1-84.84-КЖ			
Наим. отд.	Шейко	В.И.	Конструкционная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с осветителем-гидроциклом
И. контр.	Власенко	В.И.	
Рук. гр.	Баробук	Л.И.	
Ст. техн.	Шмидов	А.С.	
Инж.	Шабаленко	И.И.	
Лист	20	из	20
Схемы арматурных план			
1° = -20°C, -30°C			
19581-03 32			

Львов III
Туполов проект 902-1-84.84

БМ 1А



Расчетная схема БМ1, БМ1А, БМ2, БМ2А



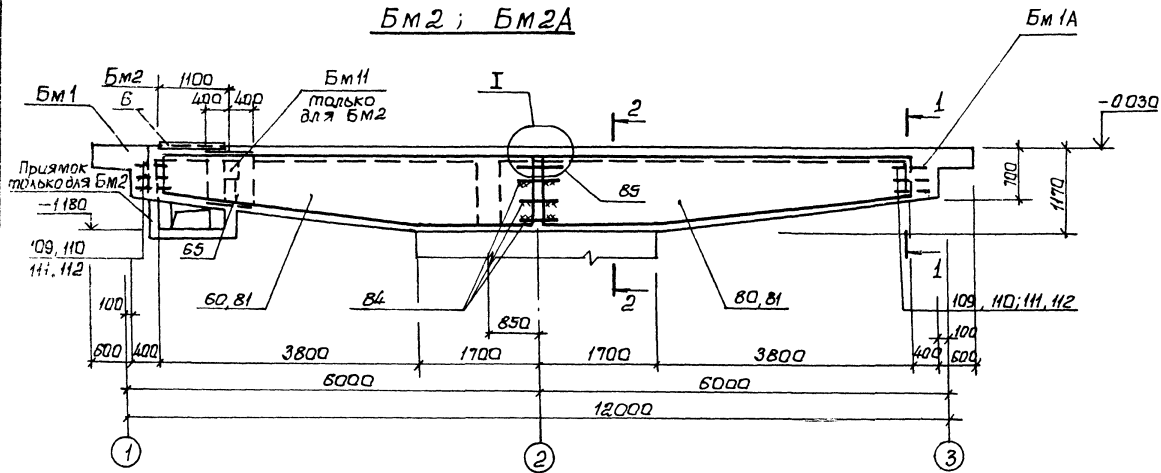
Изм.	№	уч.	Лист	№	гор.	Дата	Подп.
1	-	3АМ	67-85	№1.83	ЛЛ		

Привязан	
Услов. №	

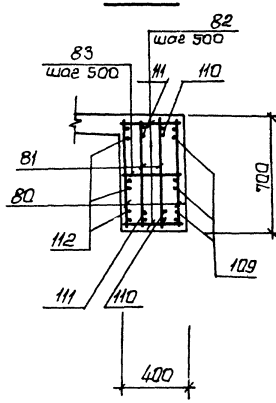
ТП 902-1-84.84-КЭС			
Нач. отд.	Щелко	М	
Гл. инж.	Власенко	В	
Рук. гр.	Борохов	В	
Ст. инж.	Шманов	В	
Инж.	Уварженко	М.В.	
Консультационная массажная станция производственного назначения 400-2000 м ² на первом 30-м этаже пятиэтажного здания	Строй	Лист	Листов
РКМ 1.	Р	21	
Балки БМ1, БМ1А. Схема армирования (t = -40°C)	Генпроект СССР	Специализированный	Каркасный
	Водоканалпроект		

Тупобай, проект 902-1-84.84
Дл. БМ III

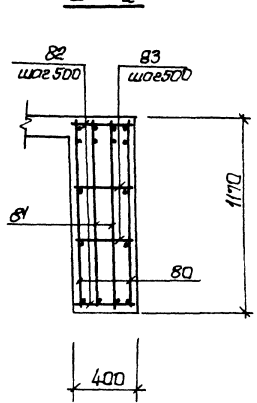
БМ2; БМ2А



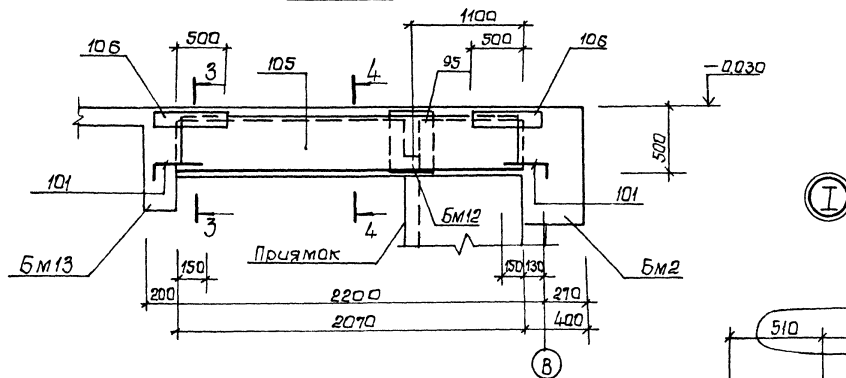
1-1



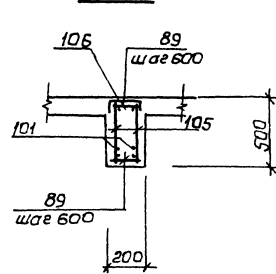
2-2



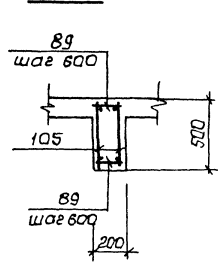
БМ 11



3-3



4-4



Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Сварку каркасов выполнять до установки в опалубку

Взамен стр 33 ст инж БИР Баровик
21.08.87

Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

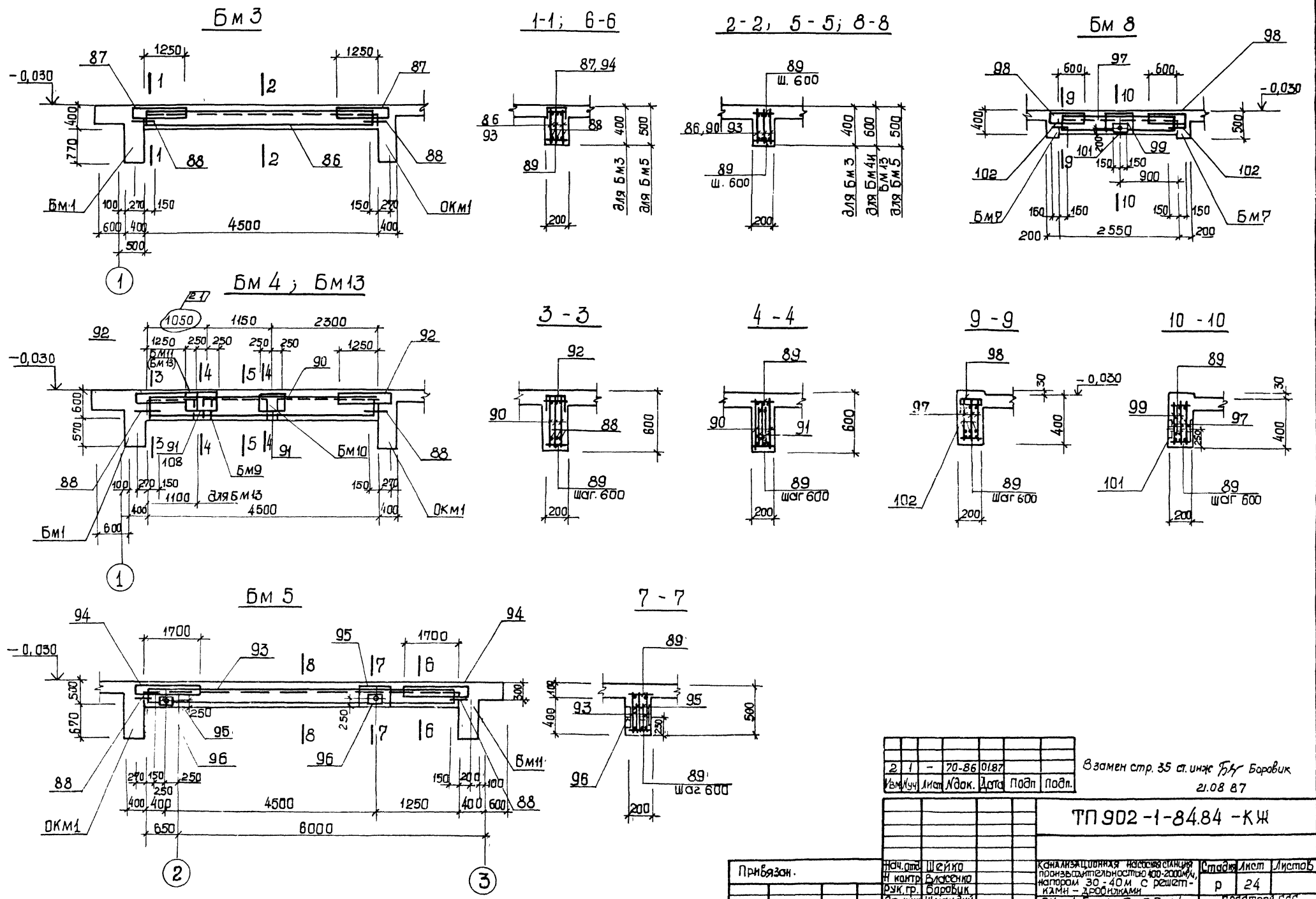
Ванная сварка
ВП-Г по ГОСТ 14098-68

21	-	90-86	01	87	24	24	01	01
Изм	№	Лист	№	Дак	Дата	Подп	Лодп	

ТП 902-1-84.84-КЭ

Привязан:	Начальник Шейко	Инженер Власенко	Инженер Баровик	Инженер Шманько	Инженер Козина	Инженер Иванова
Циф. №						

Канализационная насосная станция производительности 100-2000 м³/ч, напором 30-40 м, с решетками - фрезальными	Лист	Листов
РК М1 Балки БМ2, БМ2А, БМ11	Р	22
Состав: Ведущий инженер, старший инженер, архитектор		
Водоканалпроект		



21	-	70-86	0187		
Уч. инж.	Инст.	Н. док.	Д. тех.	Подп.	Подп.

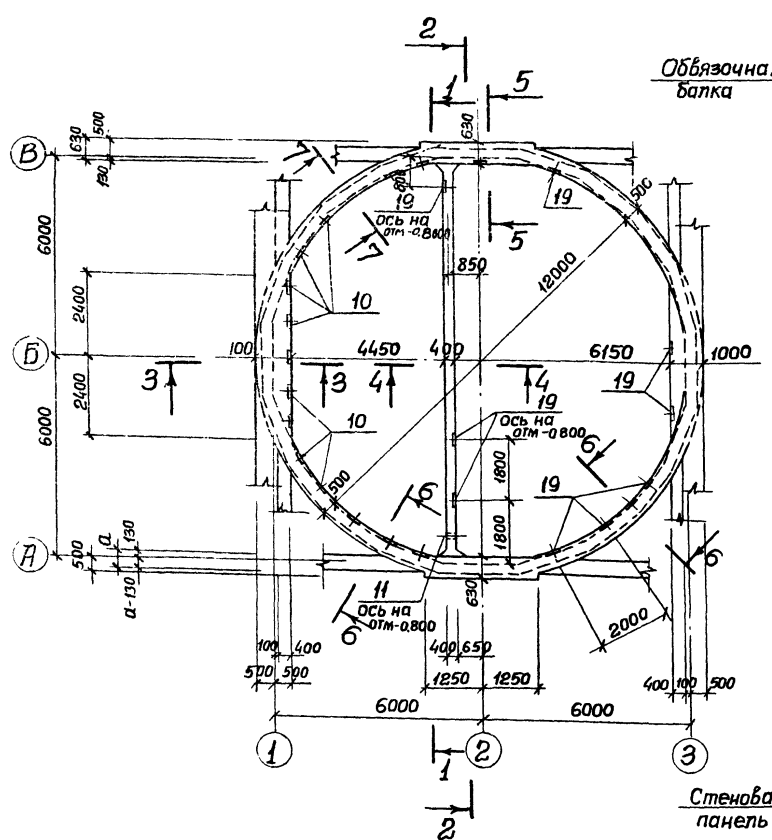
Взамен стр. 35 ст. инж. Б.А. Баровик
21.08.87

ТП 902-1-84.84 - КЖ

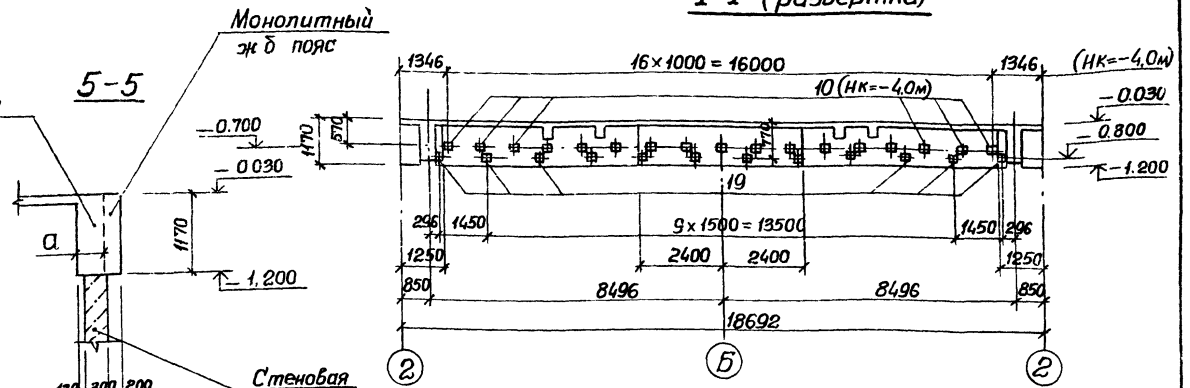
Привязан.	Инж. отв. Ш. Е. И. Х.	Канализационная насосная станция	Станд. Лист	Листов
	Инж. гр. В. К. С. Е. Н. О.	производительностью 400-2000 м ³ /ч,	р	24
	Ст. инж. Ш. М. А. Н. И. К.	напором 30-40 м с решетчатыми		
	Инж. К. С. А. И. Н. А. С.	каменными дробилками		
Инв. №	Инж. И. Б. А. Л. И. К. И. К.	РКМ 1 балки БМ 3, БМ 4, БМ 5, БМ 8, БМ 13		
		Схема армирования		

Тилобий проект 902-1-84.84

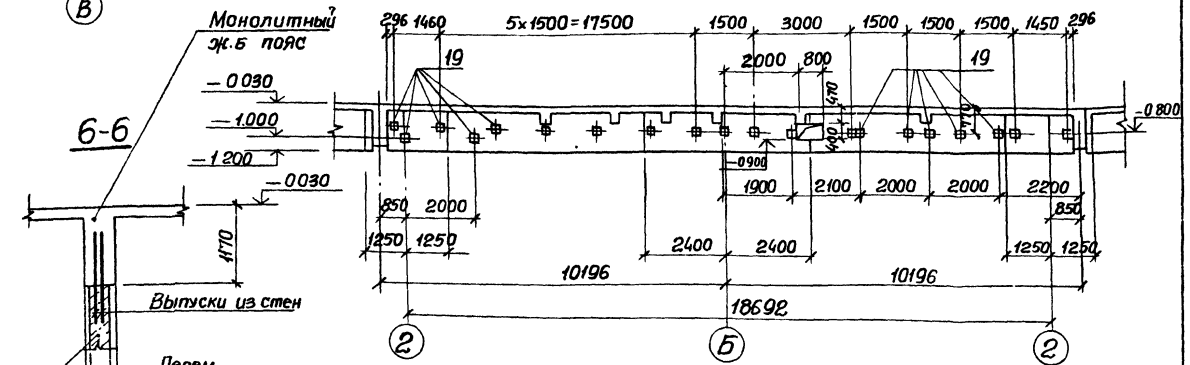
ОКМ 1 (Общий вид)



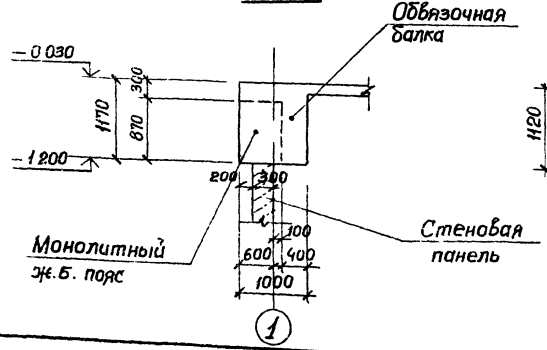
1-1 (развертка)



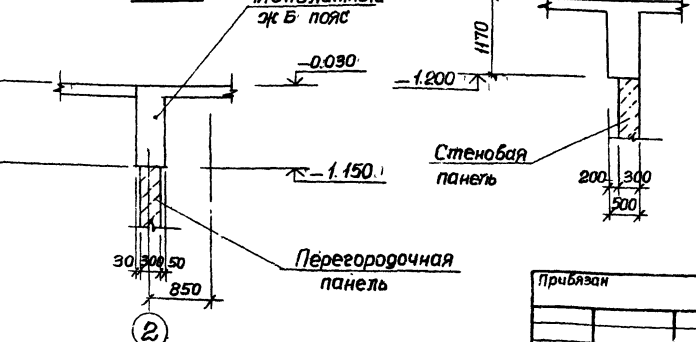
2-2 (развертка)



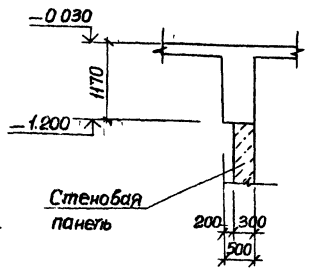
3-3



4-4



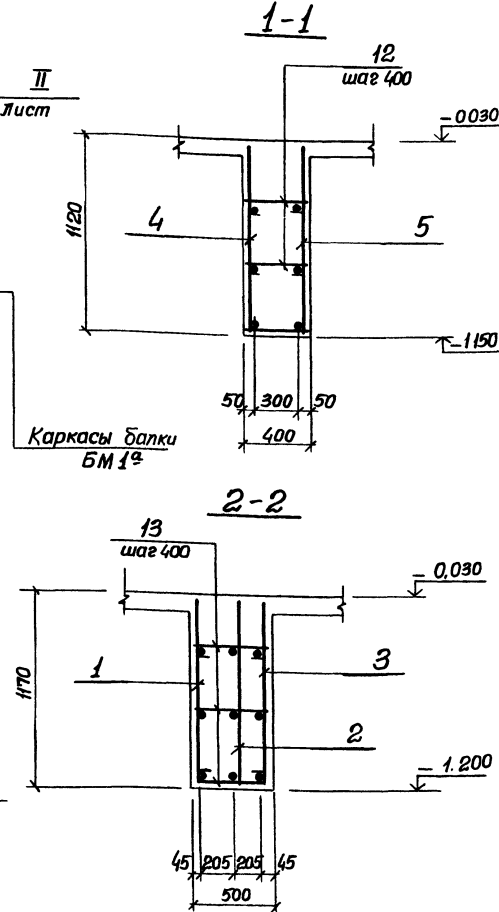
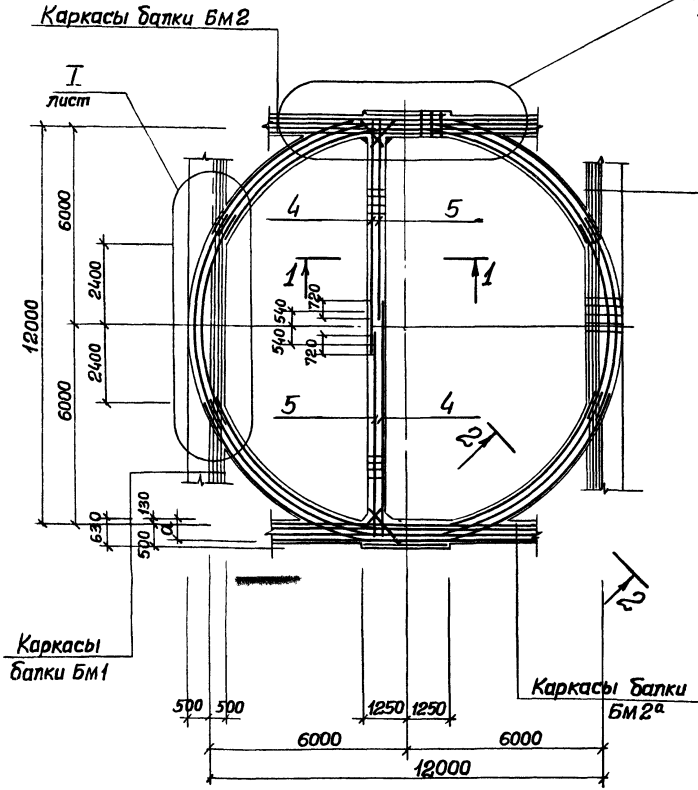
7-7



- 1 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм
2. Бетонирование ОКМ 1 и РКМ 1 выполнять совместно.
3. Размер „а“ см. лист 8.
4. Позиция „10“ - только для НК=-4.0м.

ТП 902-1-84.84 - КЖ			
Прибаван	Нач. отг. Шедко	Станция производительностью 400-2000 м ³ напором 30-40 м с решетками-арматурками	Стеновая панель
	Н. констр. Власенко	ОКМ 1.	Листов
	Рук. гр. Боробик	Опорное кольцо.	Р 26
	Ст. инж. Шиманский	Общий вид.	Листов
	Инж. Ивашенко		Листов

ОКМ 1
(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Целения арматурные						Целения закладные						Общий расход кг			
	Арматура класса						Арматура класса									
	А I		А II		А III		Ст. 0			Ст. 10						
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 2590-77*	ГОСТ 103-70	Итого	ГОСТ 8732-78	Итого					
OKM1 (HK-4.0M)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	67,5	67,5	0,4	0,4	73,1	12	74,3	5,8	5,8	802,2
OKM1 (HK-5,5M)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	45,5	45,5	0,4	0,4	49,3	1,2	50,5	5,8	5,8	756,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ОКМ 1		
				Сборочные единицы		
ЛМ	1		902-1-84.КЖН-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4	
ЛМ	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4	
ЛМ	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4	
ЛМ	4		- КР21; КР22	КР21	2	
ЛМ	5		- КР21; КР22	КР22	2	
ЛМ	6		- КР23	КР23	2	
ЛМ	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2	
ЛМ	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2	
ЛМ	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2	
				Целения закладные		
	10		1 400-15 В.1, 120-43	МН112-2	17	(HK-4.0M)
	11		3 900-5	Сальник d=50 l=500	1	
	19		1.400-15 В.1, 120-43	МН112-2	35	
				Детали		
ВЧ	12*		ф8А1 ГОСТ 5781-82 l=480	90	0,19 кг	
ВЧ	13*		l=580	180	0,23 кг	
ВЧ	14*		l=710	14	0,3 кг	
ВЧ	15		ф16А1 ГОСТ 5781-82 l=610	26	0,98 кг	
ВЧ	16*		l=760	50	1,22 кг	
ВЧ	17*		ф8А1 ГОСТ 5781-82 l=860	26	0,35 кг	
ВЧ	18*		l=1040	24	0,42 кг	
				Материал		
				Бетон марки М200		м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

Шифр прог. Проект и дата Взам инв.7

ТП 902-1-84.84-КЖ

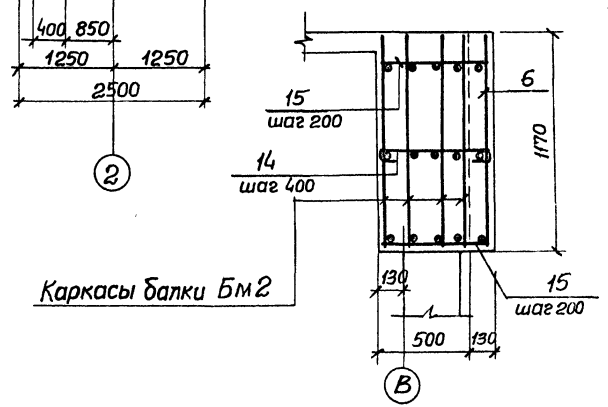
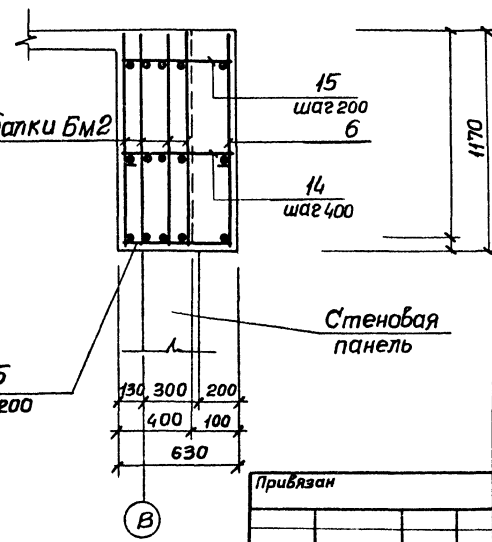
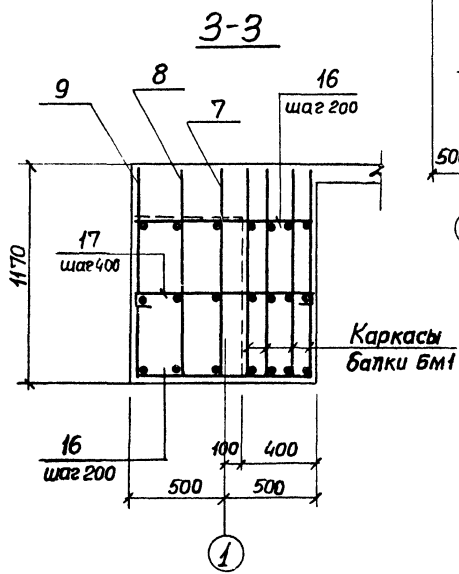
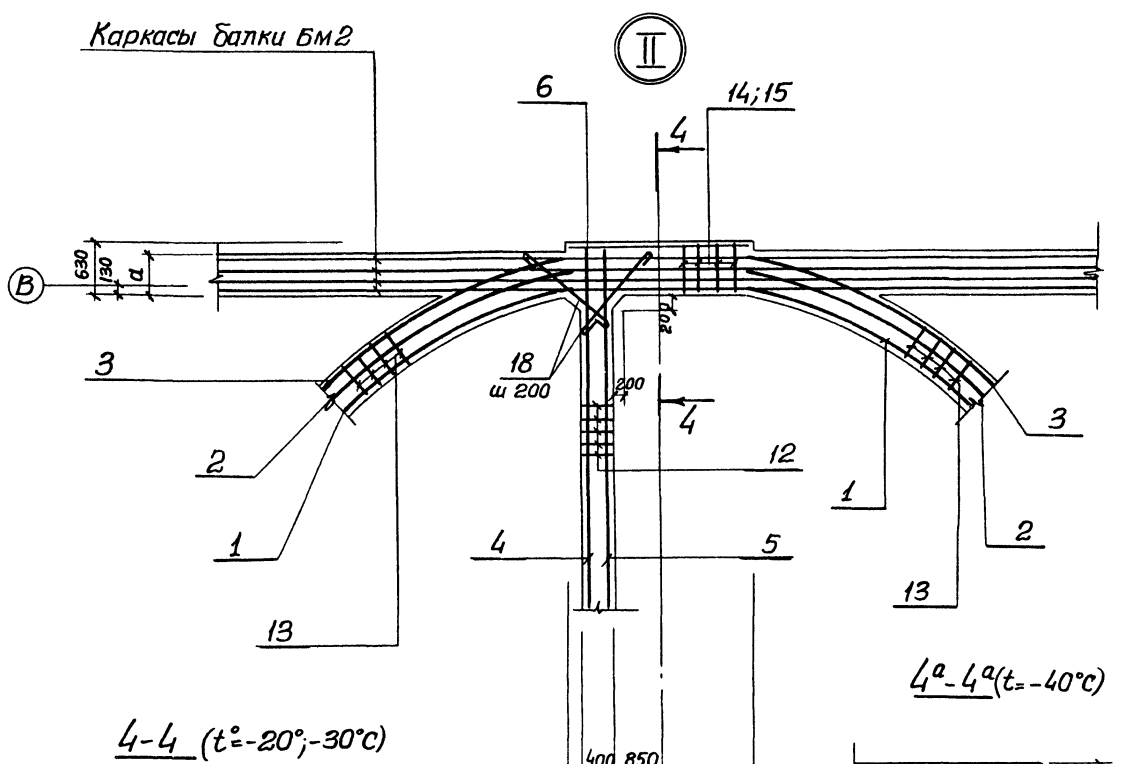
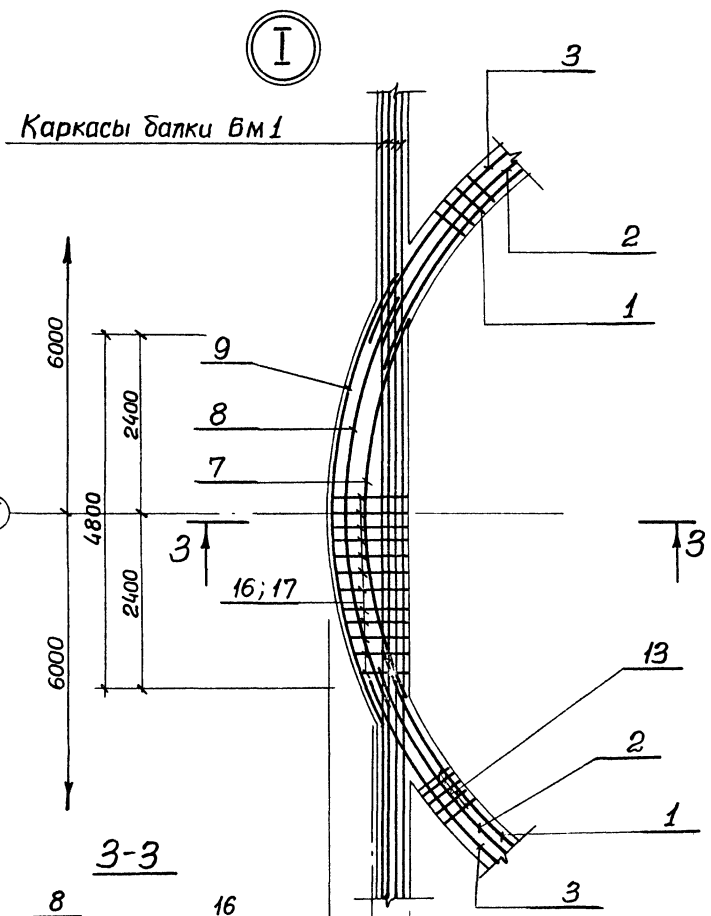
Привязан

Нач.пр.	Шейко	С.С.
И.контр.	Власенко	С.С.
Рук.пр.	Борыков	С.С.
Ст.инж.	Шманько	С.С.
Инж.	Иволженин	С.С.

Канализационная насосная станция правобережья г.Сыктывкара, 400-2800 м³/час напором 80+50м с решетками-дробилками.
ОКМ 1. Опорное кольцо
схема армирования

Стация	Лист	Листов
Р	27	

госстрой ссср
областное управление
г.Сыктывкара
Водоканалпроект



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	— 380 —
13	— 480 —
14	— 610 —
16	540 - 980
17	640 - 1080
18	— 940 —

Привязан				ТП 902-1-84.84-КЖ		
Нач. от.	Шейко	И.К.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Студия	Лист	Листов
И. контр.	Власенко	И.К.	ОКМЗ опорное кольцо	Р	28	
Рук. ер.	Боробик	И.К.	Схема армирования Узлы I, II	Институт Водоканалпроект		
Ст. инж.	Шманский	И.К.				
Инж.	Воложенко	И.К.				

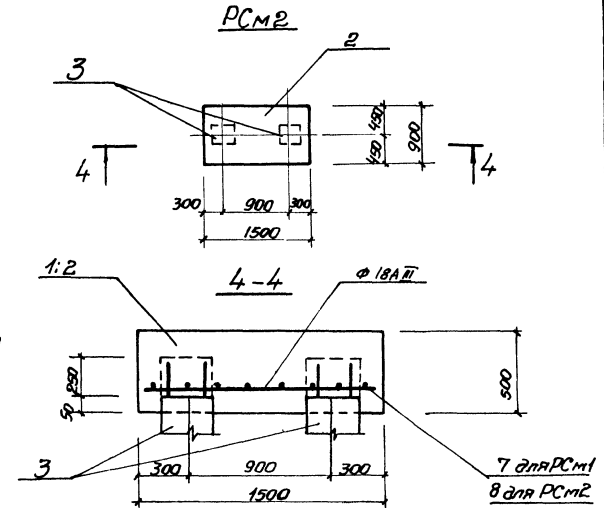
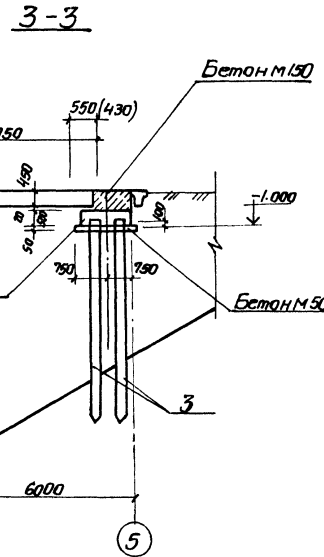
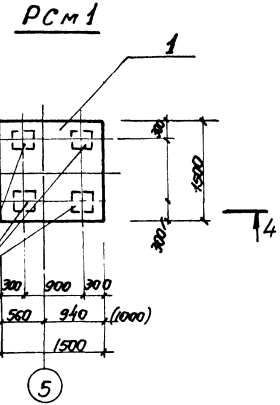
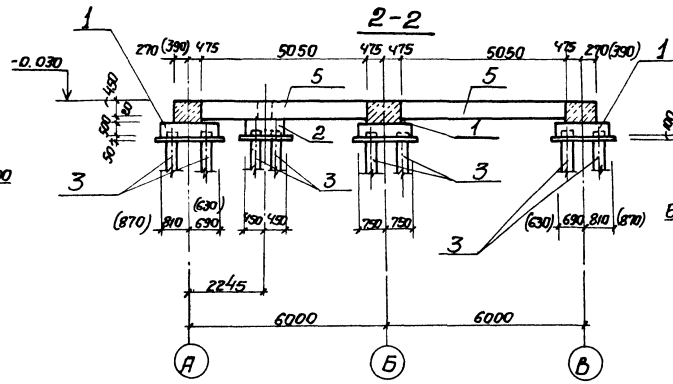
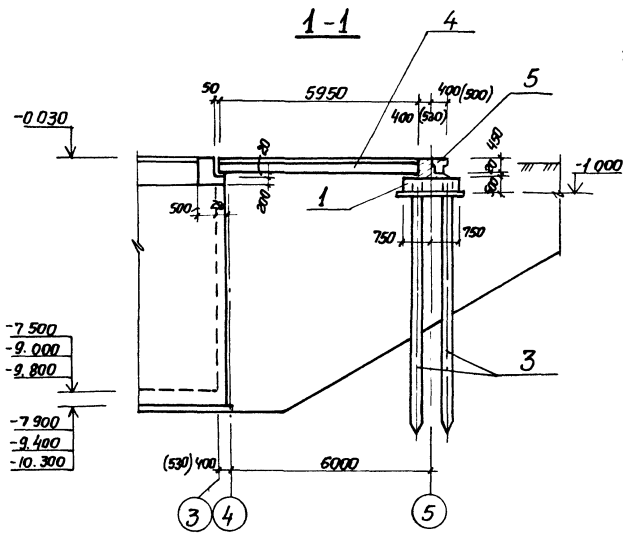
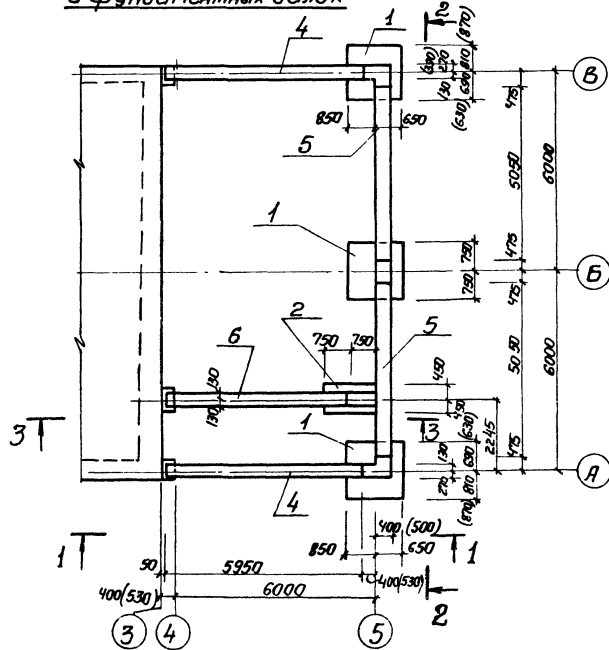


Схема расположения ростверков и фундаментных балок



1. Данный лист см. совместно с листом 28.
2. Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°.
3. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора.

Привязан

Ильин:

Начальник Илья
Ильин
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

ТП 902-1-84-84-КЖ

Содержание	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/ч напором 30 м с решетками - односторонними	Р	29
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4-5 (открытый способ)	(проставлено)	
Составитель: Илья Ильин	Проверил: Илья Ильин	
Водоканалпроект		

Спецификация к схеме расположения роствергов и фундаментных балок

Ль-Бам II

Т.Исаев, проект 902-1-84.84-КЖ

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 4.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 5.5 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 7.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	902-1-84.84-КЖ л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Спецификация к ростверкам РСм1; РСм2

Рядовая зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>РСм1</u>		
			Сборочные единицы		
7	ГОСТ 23279-78		С 12А II - 200 1450x1450 25 С 12Б II - 200 1450x1450 25	1	
			Материал		
			Бетон марки М-200	1.125 м ³	
			<u>РСм2</u>		
			Сборочные единицы		
8	ГОСТ 23279-78		С 12А II - 200 850x1450 25 С 12Б II - 200 850x1450 25	1	
			Материал		
			Бетон марки М-200	0.575 м ³	

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	II III				
	ГОСТ 5781-82				
					Всего
		12	18		Итого
РСм1		10.3	23.2		33.5
РСм2		6.03	14.25		20.25

С.И.Иванов, Л.И.Иванова, С.В.Иванов

Привязан

Иванов	Иванова	Иванов
Иванов	Иванова	Иванов
Иванов	Иванова	Иванов
Иванов	Иванова	Иванов

ТП 902-1-84.84-КЖ		
Контракт	Лист	Листов
Р	30	
Консультационная насосная станция производительностью 100-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с резервуаром-объемником Спецификация к схеме расположения фундаментных балок (открытый способ)		
Составитель	Лист	Листов
С.И.Иванов	30	
Проектировщик С.И.Иванов Проверщик Л.И.Иванова Инженер С.В.Иванов		

1-1

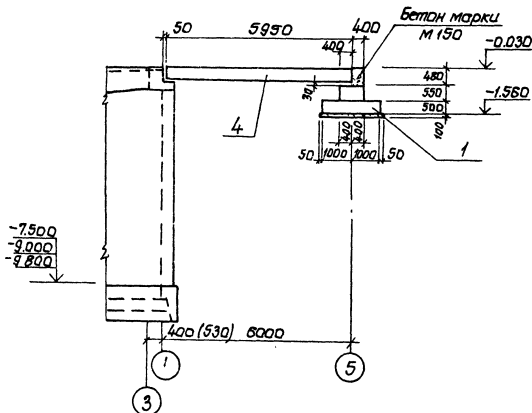
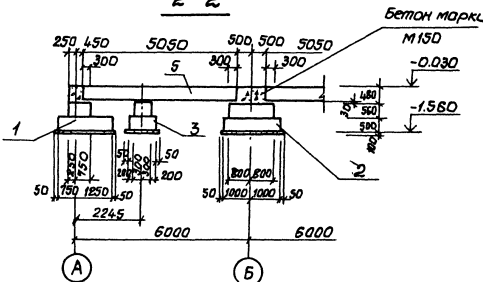
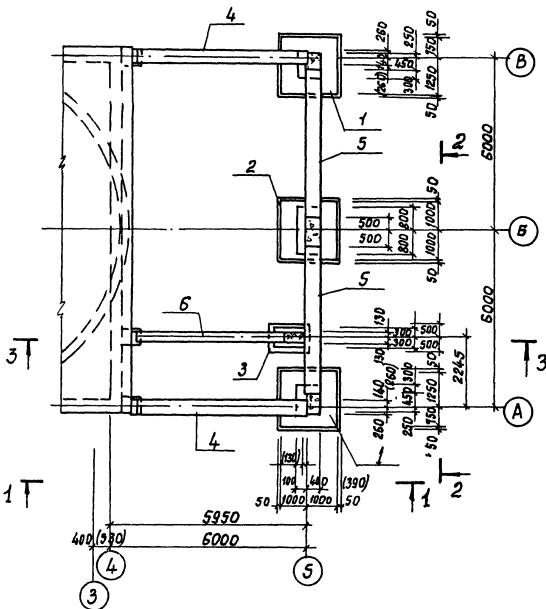
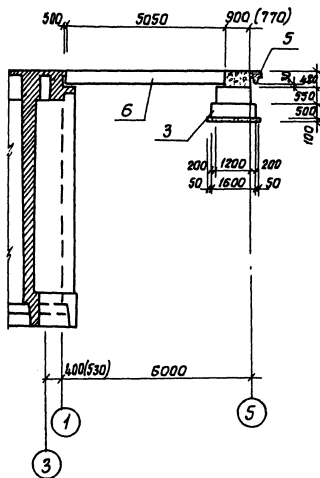


Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.

2-2



3-3



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		$t = -20^{\circ} - 30^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84 КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1	1300	
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3
		$t = -40^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84- КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-35	2		
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-36	2		
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1		
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3

Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°С.

ТП 902-1-84-84-КЖ					
Привязан	Начало	Широк	Выс	Канализационная насосная станция производительною 400-2000л/ч, напором 30 м. В.с.металлически-пластиковой.	Листов
	Н.контр.власно	Р.к.в.р. Баровик	С.ш.м.ж. Штановой	С.м.ш.ж. Филиппова	Лист
					Листов
					Р
					31
					вострелы с осб
					опозволением проекции стариковачи
					Выдан каналпроект

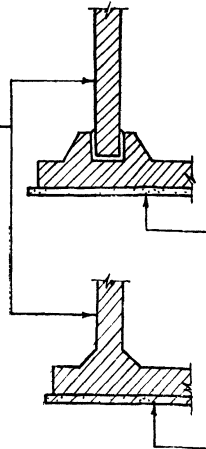
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

Альбом №

Туполов проект 902-1-84.84

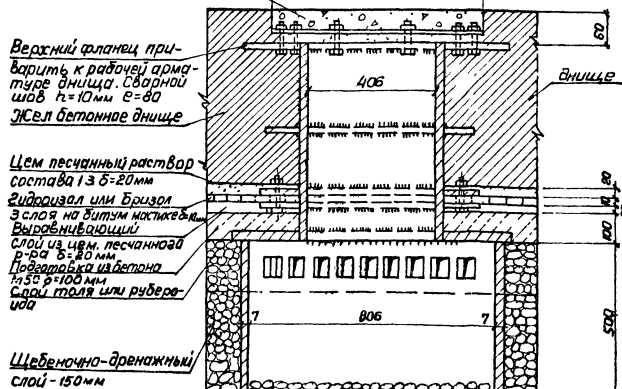
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2



Подготовка из бетона М50 б=100мм железобетонное днище

Деталь устройства дренажного приемка

Заделать цементным раствором 1:2



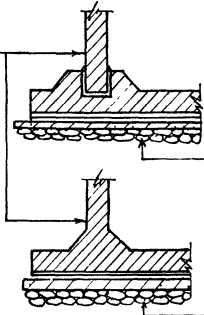
Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища. Сварной шов $\eta=10$ мм $\sigma=80$ ЖБел бетонное днище

Цем. песчаный раствор состава 1:3 б=20мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битум мастику
Выравнивающий слой из цем. песчаной р-ра б=40 мм
Подготовка из бетона М50 р=100 мм
Слой толя или рубероида

Щебеночно-дренажный слой-150мм

В месте установки дренажного приемка в гравийном слое устраивается утолщение

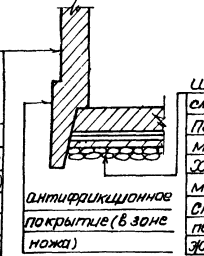
Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой б=100 мм
Подготовка из бетона М50 б=100мм
Холодная асфальтовая мастика б=10мм
Стяжка из цементно-песчаного р-ра б=20
ЖБел бетонное днище

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)

Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2

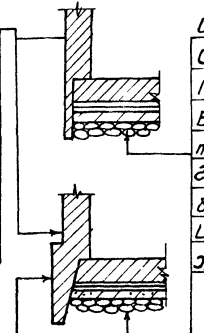


Щебеночно-дренажный слой б=100 мм
Подготовка из бетона М50 б=100 мм
Холодная асфальтовая мастика б=100 мм
Стяжка из цементно-песчаного раствора б=20
ЖБел бетонное днище

Антифракционное покрытие (в зоне ножа)

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)

Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2

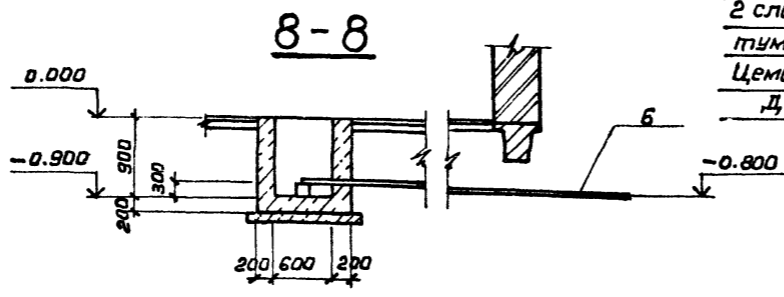
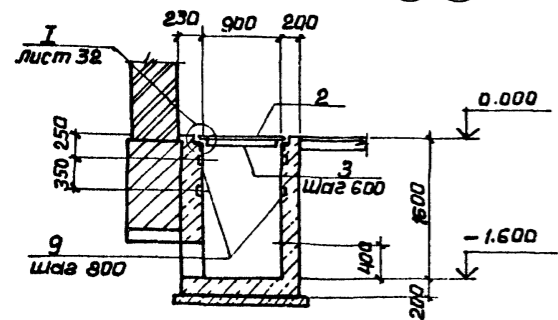
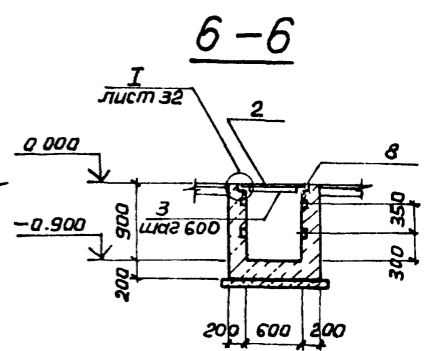
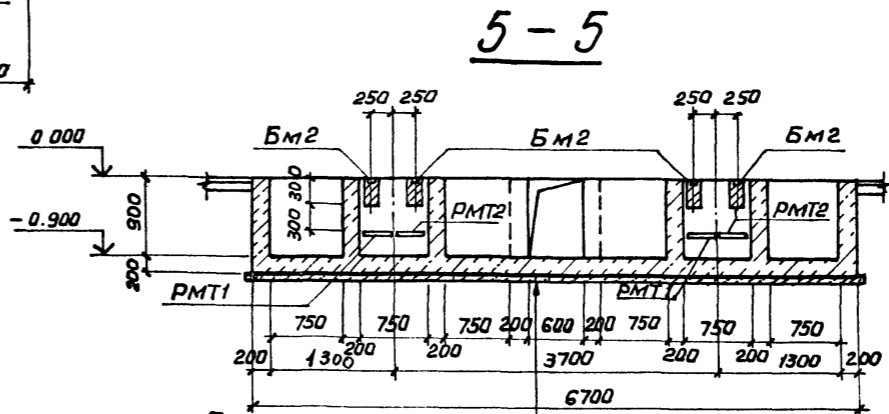
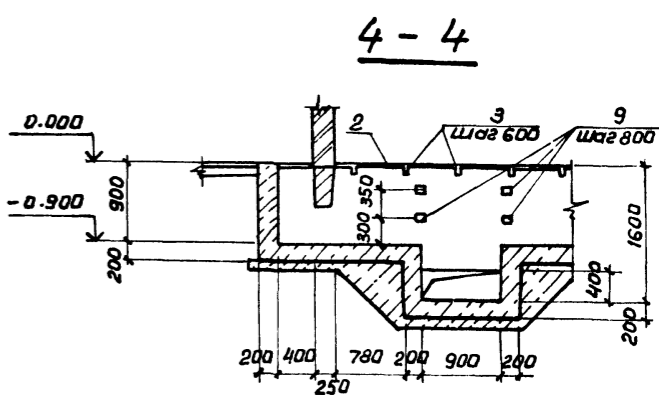
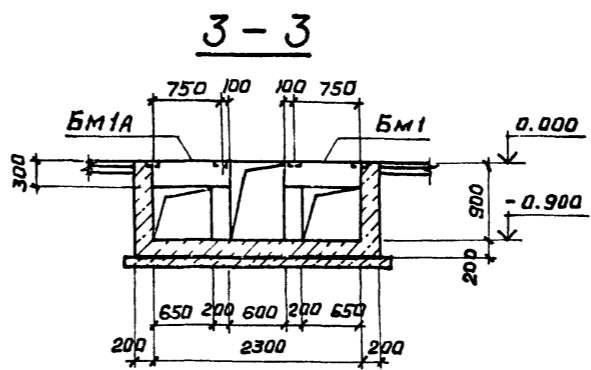
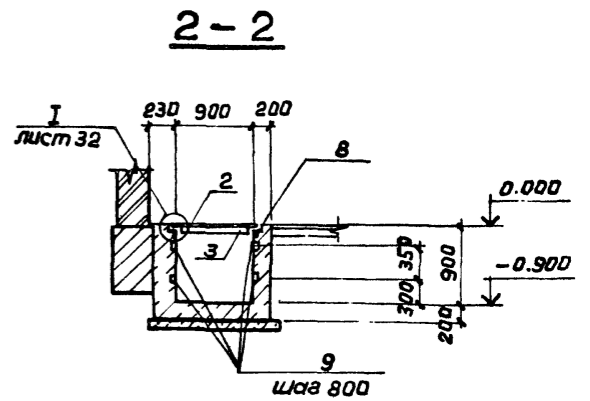
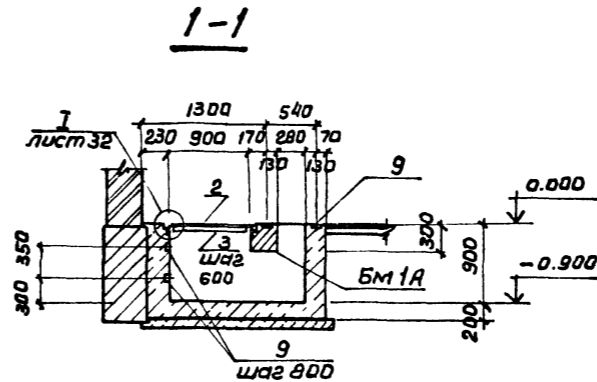
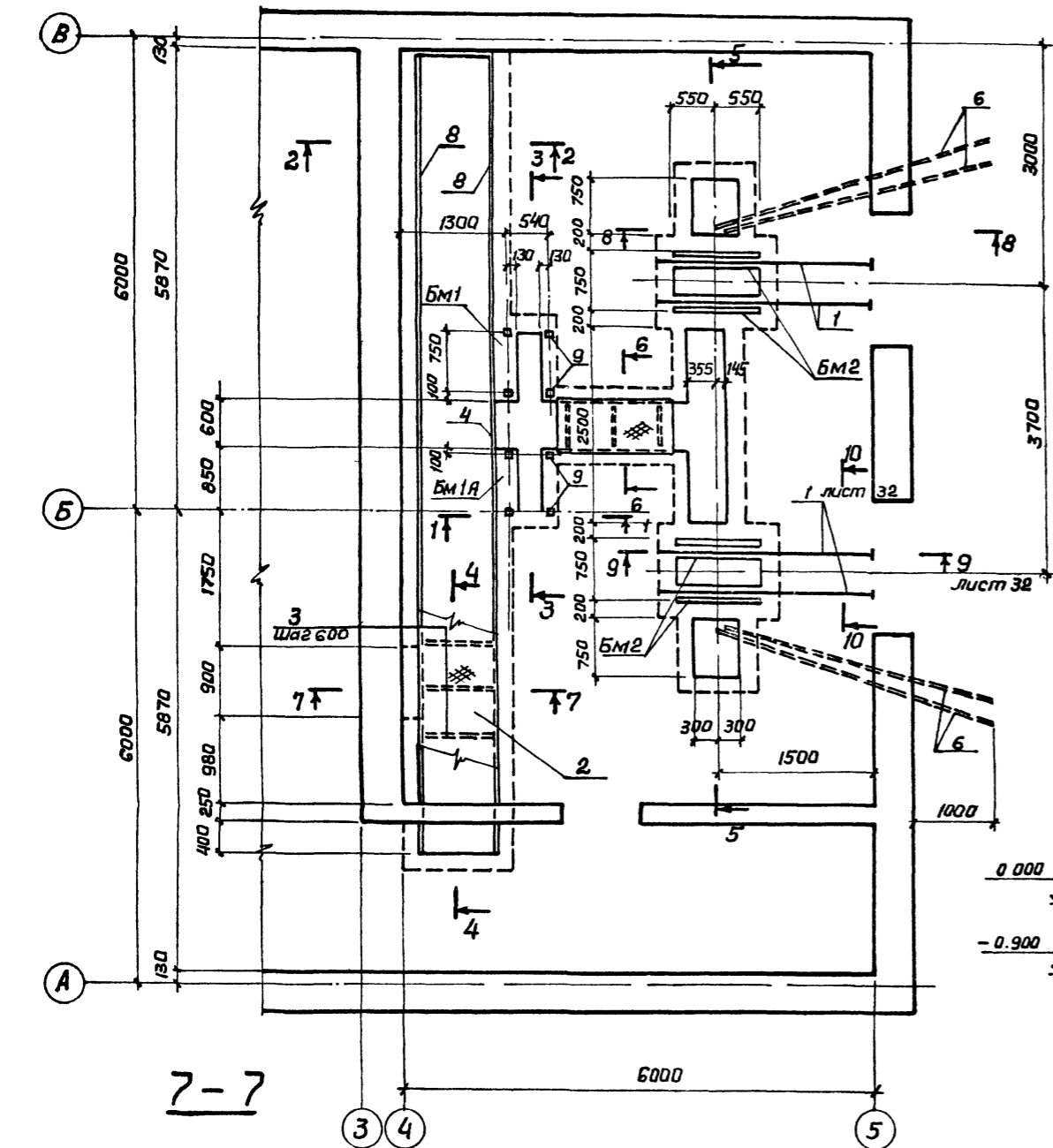


Щебеночно-дренажный слой б=150 мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 б=100 мм
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра б=20 мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике б=10 мм
Цем. песчан р-р состава 1:3 б=20 мм
ЖБел бетонное днище

Антифракционное покрытие (в зоне ножа)

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан	Нач. отв. и контр.	Шейка Владелец	Экз. №	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м ³ /ч напором 30-40 м с выветриваемыми-дробилками	Страна	Лист	Иллюстр.
				Детали гидроизоляции. Установка дренажного приемка.	Р	32	
Лит. №	Техник	Ермолов	Экз. №	Восстанов. с/с.р. Санитарно-технический завод г.Владивосток			Вадюк-Колл.Проект



Бетон марки М50-100мм
 Цементная стяжка-20мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике
 Цементная стяжка-20мм
 Днище

Привязан

И.контр
 Рук.гр
 Ст.инж
 Инжен

Нач. отд
 Шейко
 Власенко
 Баровик
 Шамандий
 Мирошникова

ТП 902-1-84.84-КЖ

Канализационная насосная станция производительностью 400-4000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-грабителями	Стадия	Лист	Листов
	Р	33	
КТП. Схема расположения канализации.	Институт	Лист	Листов
	Согласован	Лист	Листов

Спецификация к схеме расположения каналов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Макс. ед, кг	Примечание
БМ1	лист 34	Балка монолитная БМ1	1		
БМ1А	лист 34	То же БМ1А	1		
БМ2	лист 34	" БМ2	4		
РМТ1	902-1848кжж-РМТ1, РМТ2	Решетка РМТ1	2	14.1	
РМТ2	РМТ1 - РМТ2'	То же РМТ2	2	16.7	
1	1,400-15.Б1.430-03	Изделие закладное 415-2	1	5.6	
2		лист проект 902-15.Б1.430-03	1	10.3	
3		лист 4-Б01Г02-76	1	1.89	
4		лист 5-Б327-4-5 ГОСТ 8519-72	1	3.8	
5		лист 8-Г02-8240-72	4	7.7	
6		труба 18.3x4 ГОСТ 3262-75	4	26.7	

Спецификация каналов, БМ1, БМ2

Марка	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Каналы, прямки</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105	М
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	36	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М150	135	13.5 м ³
				<u>БМ1, БМ1А</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		7	902-18484-кжж-кр26	Каркас плоский КР26	2	
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105	М
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		10	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-200		4	0.06 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.09	м ³
				<u>БМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		11	902-18484-кжж-кр27	Каркас плоский КР27	2	
		12	1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное МН 127-2	15	М
		13	1.400-15 Вып. 1	То же МН 902	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		14	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-100		6	0.03 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.07	м ³

Альбом III

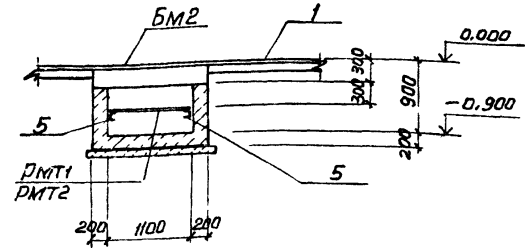
Типовой проект 902-1-84 84

Составлена

Л.В. Гусев

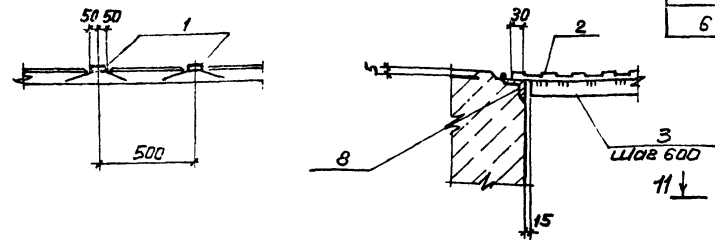
9-9

лист 31

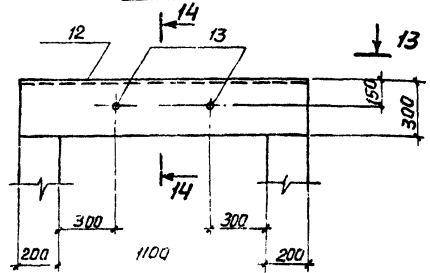


10-10

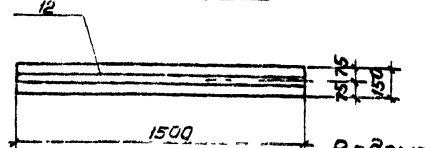
лист 31



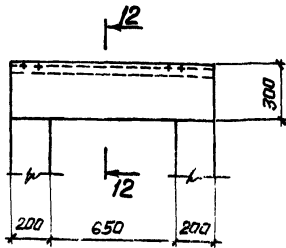
БМ2



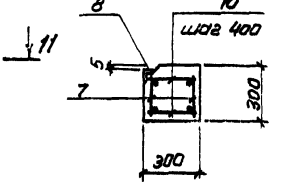
13-13



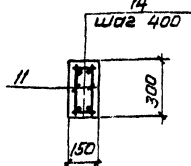
БМ1, БМ1А



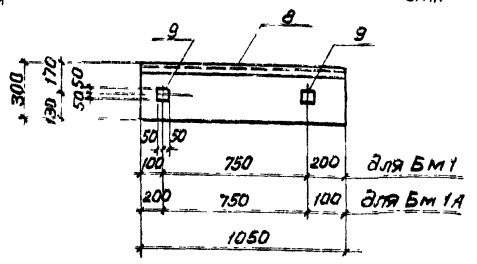
12-12



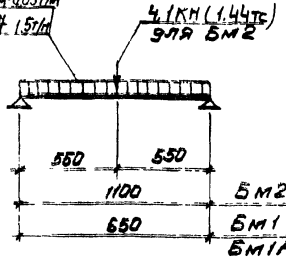
14-14



11-11



Расчетные стемы БМ1, БМ1А, БМ2



Ведомость расхода стали на элемент кв

Марка элемента	Изделия адмитурные					Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки							
	А1		АIII			А1		АIII			В Ст 3 кр 2							
	Гост 5781-82	Гост 5191-82	Всего			Гост 5781-82	Гост 5781-82	В Ст 3 кр 2			Гост 103-76	Гост 8609-72	Гост 1070-76	Всего				
ФБ	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф14	Итого	Ф16	Итого		
Каналы						4,5	4,5	12,5	12,5	4,4	18,0	32,4	10,0	10,0			136,4	155,4
БМ1, БМ1А	0,8	0,8	2,5	2,5	3,3	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	1,0	1,8	5,0	5,0			7,6	10,9
БМ2	1,1	1,1	3,6	3,6	4,7			1,5	1,5		7,1	7,1			0,5	0,5	9,1	13,8

ТН 902-1-84 84-КЖ		Канализация	Лист	Листов
Исполнитель	И.В. Гусев	Канализация в насосной станции	34	34
Проверенный	Л.В. Гусев	Канализация в насосной станции		
Утвержденный	И.В. Гусев	Канализация в насосной станции		

Листом III

Типовой проект 902-1-84.84

Унифицированные формы и методы ведения работ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

№ лист	Наименование	Примечания
1 и	Общие данные (начало)	изм.3
2	Общие данные (продолжение)	изм.3
3	Общие данные (окончание)	изм.3
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы I, IV	изм.3
5	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы II, III	изм.3
6	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. - 0.970	изм.3
7	Схема расположения площадки на отм. - 3.155, - 4.655, - 5.455	
8	Схема расположения ограждений и ступенки на отм. 0.000	
9	Схема расположения пожарной лестницы Л.1. Узлы, сечения	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 Вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 Вып.1,2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1.400-10/78 Вып.8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Общие указания

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-80 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ пп	Код			Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам						Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам				Затрачивается в.ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			пути подвешеного транспорта	Лестнич. узлы	Площадки	Ограждения	I	II		III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Балки двутавровые гост 8239-72	вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	двутавр 36 гост 8239-72 вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	1	12300	24147				0.82						0.82					
									0.82						0.82					
Всего профиля			3						2.17						2.17					
Балки двутавровые Гост 8239-72	вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	двутавр 30 гост 8239-72 вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	4	12300	24147				2.97						2.97					
									2.97						2.97					
Всего профиля			6						5.14						5.14					

ВЗАМЕН ЛИСТА КМ-1
 РУК. ГР. (Фаловский) 27.08.85г

Внесены изменения № док 42-88
 12.07.88 инж. Иволженко ИВ

ТП 902-1-84.84-КМ		
Прибыл	Исполн	Провер
начало	Шедко И	Конструкторская станция производительностью 300-500 м ² /ч высотой до 40 м с естественной вентиляцией
И котр	Бласенко А.С.	Р
Рук. зр.	Боровик И.И.	И
Ст. инж.	Шинянов Ю.И.	9
Инж.	Козина К.С.	Всего листов 9
Общие данные (начало)		
19561-03 47		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта *Л. Яляк*

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Длина мм	Масса металла по элементам								Общая масса	Масса потребной в металле по кварталам				Заполняется в ц.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля		Путь под-весного трюка	Лестница	Плоскости	Ограждения	Связи								I		II	III	IV
																				17		18	19	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				
Швеллеры Гост 8240-72	ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер Б-24 Гост 8240-72	7	12300	26116				0,2						0,2									
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	8	12300	26116							0,03				0,03								
		Швеллер Б-5 Гост 8240-72	9	12300	26116								0,5			0,5								
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	10							0,2			0,53			0,53								
Итого		11						0,2			0,53			0,53										
Всего профиля			11						0,2			0,53			0,53									
Сталь прокатная Угловая равнополочная Гост 8509-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-100х100 Гост 8509-72	12	12300	21113				0,04						0,04									
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	13	12300	21113							0,27				0,27								
		Уголок Б-50х50 Гост 8509-72	14							0,15						0,15								
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	15							0,2			0,2	0,08		0,08								
Итого		16						0,19			0,27		0,08	0,54										
Всего профиля			16						0,19			0,27		0,08	0,54									
Сталь прокатная угловая неравнополочная Гост 8510-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-140х90х10 Гост 8509-72	17						0,05						0,05									
Всего профиля			17						0,05						0,05									
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77	ВСТ 3 КП2 Гост 8568-77	лист рифл. 0-01-4х1000х1000	18									0,3			0,3									
Всего профиля			19									0,3			0,3									
Сталь полосовая Гост 103-76	ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	Полоса Б-210х12 Гост 103-76	21						0,1						0,1									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	22									0,15			0,15									
		Полоса Б-200х10 Гост 103-76	23										0,2		0,2									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	24							0,2					0,2									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	25							0,2			0,2	0,02		0,02								
Итого		20									0,3			0,3										
Сталь арматурная класса АІ Гост 5781-81	ВСТ 3 КП2 Гост 5781-82	φ 10	26									0,03			0,03									
		φ 16	27									0,08			0,08									
		Итого	28																					
Всего профиля		29																						
Всего профиля		30									0,11			0,11										

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88 инж. Цволженко И.А.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан

Нач. отд. Шейка
Н. кантор Власенко
Дир. гр. Барошук
Ст. инж. Шмандил
Инж. Казина

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч, мотором 30-40 лс с решетками-дробилками

стадия Лист Листов
Р 2

Общие данные (продолжение)

Госстрой СССР
Совхозакадемпроект
Харьковский
Водоканалпроект

Альбом ИИ

Тилобой проект 902-1-84.84

Согласовано

Имя и подпись Погребель и дата Взам. ЛИС. № 2

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвешивания	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи	Итого	I		II	III	IV					
																				5		6	7	10
Трубы стальные		Тр. 53x3,5	31									0,04				0,04								
Всего профиля			32									0,04				0,04								
Метизы, болты	ВСт3кп2	М12	33						0,05		0,05					0,1								
		М16	34						0,05		0,06					0,11								
		М20	35						0,08							0,08								
Всего профиля			36					0,18		0,11					0,29									
Итого масса металла			37						3,71		1,71		0,10		5,52									
Лестницы и ограждения			38							0,3		0,28			0,58									
Всего масса металла			39						3,71	0,3	1,71	0,28	0,10		5,81									
В том числе по маркам	ВСт3кп2		40							0,3	1,71	0,28	0,10		2,39									
	ВСт3сп5		41						3,71						3,42									

Ведомость конструкций по видам профилей

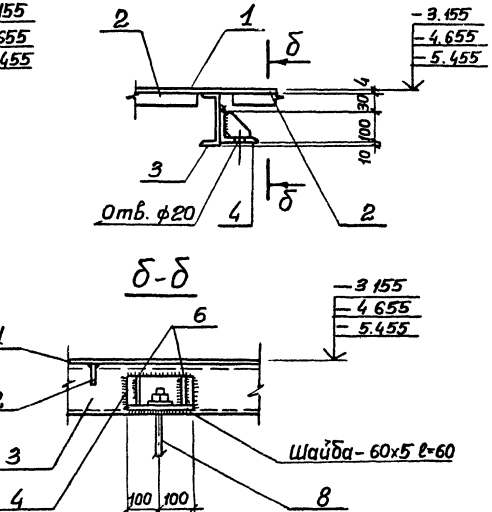
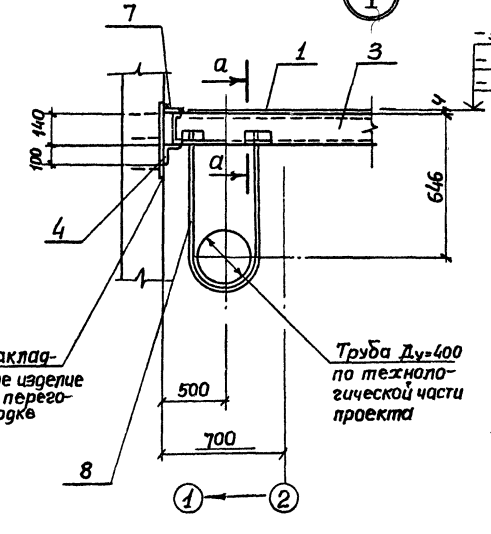
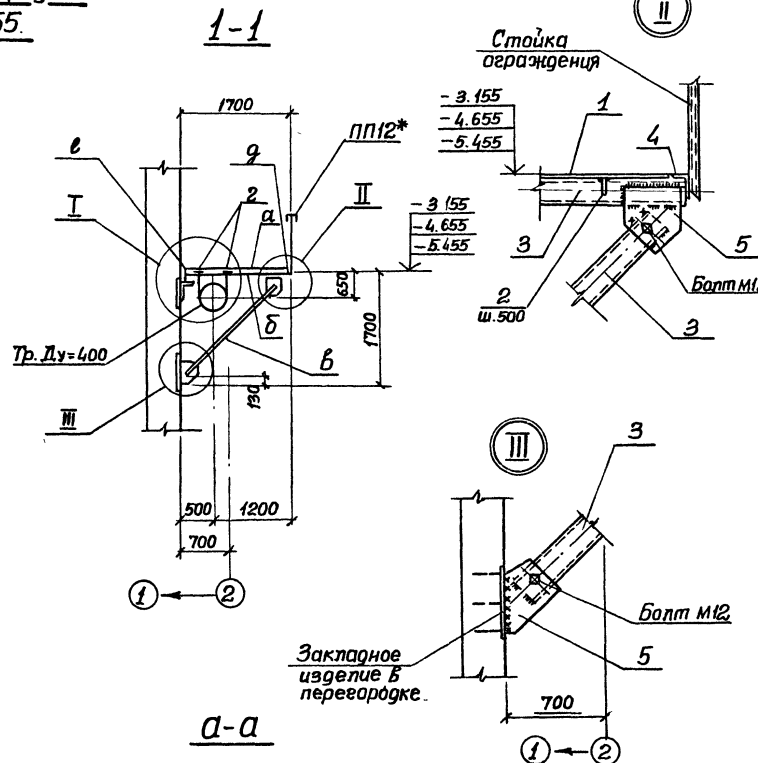
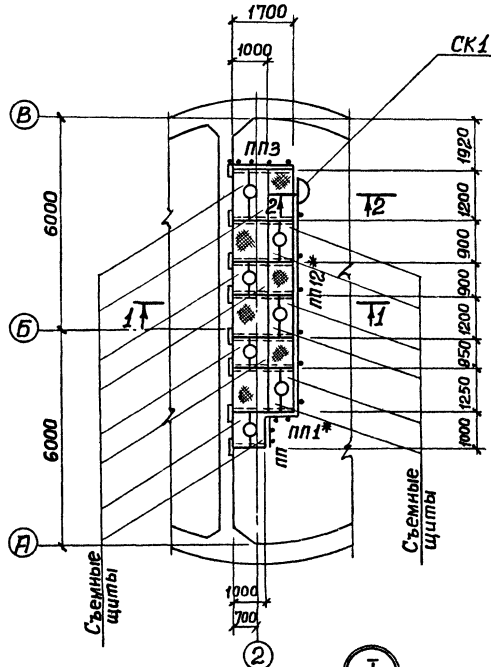
Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п.п.	код конструкции	масса конструкции в т.								Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали										Всего
				Всего стали повышенной пластичности	Двутавры	Кругляки	Крестовая сталь	Средне-сортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Трубы			
Путь подвешивания		526235		2,99	0,32					0,18	3,57			
Лестницы		266242							0,3		0,3		1,459-2Б.1,2	
Площадки		526243		0,63	0,92	0,11				0,04	0,11	1,71		
Ограждения		526244							0,28		0,28		1,459-2Б.1,2	
Всего				3,62	1,16	0,11			0,32	0,58	0,04	0,29		

124

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88, инж. Швоженко И.И.

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Нач. отд. Шейка	И. контр. Власенко	Канализационная насосная станция производительностью 400+2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками
	Рук. гр. Барыш	Ст. инж. Шманди	Ст. инж. Р
	Инж. Мазина	Инж. Корж	Лист 3
			Общие данные (окончание)
			Заслуженный инженер Водоканалпроект

Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.



Марка	Сечение		Опорные условия			Группа конструкций	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М ГСМ	У ГС			
а		1	Рифл ст. - 8-4				IV	Сталь в ст 3 КЛ2, ГОСТ 380-71*
		2	-50x6					
б		3	С14					
		4	L 100x8					
		5	-200x10					
		7	-40x6					
в		3	С14					
		5	-200x10					
г		4	L 100x8					
		6	-90x6					
		8	φ 18A1					
д		4	L 100x8					
е		3	С14					
Сз	1 459-2	В 1 л. 62						
ПП1*	То же	В 2 л 75						
ППЗ	"	В 2 л 75						
ПП12*	"	В 2 л 77						
СК1	"	В 2 л 89						
Болты М12								

1. Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ1.
2. Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 6500 мм.

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Нач. отд.	Шейка	С/П
	Н. контр.	Власенко	С/П
	Рук. вр.	Борытик	С/П
	Ст. инж.	Шманяй	С/П
Инв. №	Инж.	Козина	С/П
		Канализационная насосная станция производительностью 400-200м ³ /ч напором 20-40м с риветками-пробойками.	
		Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.	
		Узлы I, II, III сечения	
		Стадия	Лист Листов
		Р	7
		Госстрой СССР Союзвостокнадиинпроект Иркутский Водоканалпроект	

