

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $400-2000 \text{ м}^3/\text{ч}$,
НАПОРОМ 30-40м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно - строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75 Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кв на один трансформатор мощностью до 400кВА ТИП К-71-400м²
- Альбом III БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180л
- СЕРИЯ 390-1-10 Колонка управления задвижкой Ф400
- Вып. 2

РАСПРОСТРАНЯЕТ
 (СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ТУЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

УТВЕРЖДЕН в/о „Совхозканалниипроект“
 протокол №59 от 27.10.1983г.
 ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „Совхозканалниипроект“
 ПРИКАЗ №82 от 18.04.1984г.

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. БОНДАРЕНКО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Алянок* В.С. АЛЯНОК

© ЦИТП Гвострыя СССР, 1989

				Привязан

Инд. №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Имя и фамилия Подпись и дата

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отделки помещений	3	5
5	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Эكспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Развертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
	<u>Основной комплект КЖ</u>		
11	Общие данные	1и	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечение	3	14
14	Схема расположения элементов перекрытия на Отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16и
16	Схема расположения опалубки блоков и формовки ФШм1 (Вариант стен подземной части - опускной колодец)	6	17
17	Схема расположения формовки ФШм1, ФШм2. (вариант подземной части «стена в грунте»)	7	18
18	РКм1. Схема расположения сечения 1-1 ÷ 6-6	8и	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) начало	9и	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) Продолжение	10	21и

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20° ÷ 30°С) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Начало	12и	23и
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Продолжение	13	24и
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечения 1-1	15	26и
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28и
28	Пм1. Схема армирования сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования сечения 16-16 ÷ 18-18	19и	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°С; -30°С)	20и	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°С)	21и	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°С, -30°С)	22	33и
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°С)	23	34и
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армирования балок	24	35и
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и «стена в грунте»)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
	<u>Основной комплект КМ</u>		
45	Общие данные (начало)	1и	46и
46	Общие данные (продолжение)	2	47и
47	Общие данные (окончание)	3	48и
48	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49и
49	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50и
50	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 0.970	6	51и
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II. Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. эр. БМ Баровик
12.07.88 инж. ИВ Иволженко

Привязан

ИМБ. №	

Альбом № 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-84.84-НК	Технологические решения	
902-1-84.84-ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1-84.84-ВК	внутренние водопровод и канализация	
902-1-84.84-АР	Архитектурные решения	
902-1-84.84-КЖ	конструктивные железобетонные конструкции	
902-1-84.84-КМ	металлические конструкции	
902-1-84.84-ЭА	электроснабжение и автоматика	
902-1-84.84-ЭЯ	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы	
4	Ведомость отделки помещений, фасады, схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли, планы полов	
6	Экспликация полов	
7	План и разрезы оконных отверстий, развертки стен, вентиляционные решетки	
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля, развертки стен	
9	Детали 1:3 Детали 10:20	

Таблица толщин наружные стены и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стены, мм	Толщина утеплителя, мм	Толщина утеплителя, мм
-20°С	380	110	60
-30°С	380	150	60
-40°С	510	170	60

Спецификация стекол

Наименование и марка острекляемого изделия	Гост и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		кол, шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18-9В	ГОСТ 111-78	4	1050	695	14
			395	695	14

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. проекта / [подпись] /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-60	Ссылочные документы	
ГОСТ 6689-74*	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
2.435-Б, Вып.1	Двери деревянные для общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Противопожарные двери и варианты промышленных зданий	
1.198-10, Вып.1, 2	Двери и балконные двери деревянные с двойным стеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6185-80	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.904-4	Литы подоконные железобетонные	
ГОСТ 9272-81	Двери и лаки для вентиляционных камер	
1.400-15, Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 22415-77	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Г 460-14	Типовые узлы покрытий промышленных влестях цехах вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Литы минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем. Предлагаемые документы	
ТП 407-З 43/75 альб. III	Трансформаторные подстанции одним или двумя кабельными шиной одним воздушным вводом 6; 10кВ на одном изва трансформатора мощностью до 250кВА	
902-1-АРМ	ВМ по рабочим чертежам разового вО комплекта марки АР	
902-1-АР, КЖУ	Изделия	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные	2		

Основные строительные показатели наземной части.

Наименование	ЕД ИЗМ	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°С	-30°С	-40°С	
площадь застройки	м²	239.5	239.5	249.4	
площадь на расчетную единицу	м²	196.5	196.5	196.5	
строительный объем	м³	1218.8	1228.3	1284.3	
на расчетную единицу	м³	1.02	1.02	1.07	расчетная единица 1200л

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к системе расположения закладных изделий	
7	Спецификация к системе расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке .
 2. Условная отметка уровня земли принята - 0.150.
 3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 600 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемки на расстоянии не менее 25 см от стоек проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладываются арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

ВЗЯМЕН ЛИСТА АР-1

РУК. ГР. [подпись] / ФАЛОВСКИЙ / 27.08.85г

Инв. № подл.		Привязан		Лист	
				ТП 902-1-84.84-АР	
И. отв.	ШЕДЕВ	Л	Канализационная насосная станция производительностью 400-3000л/ч, напором 30-40м с автоматич. управлением	Лист	Листов
И. комп.	ВЛАСОВ	Л		Р	ИИ 9
Вык. ар.	Ковалева	Л		ГОСТРОУ С СЕР	
Ст. экз.	Савина	Л		Инженерный проект	
В. общ.	Тран	Л		Водоотделительный проект	
Общие данные					

1-31.84
 Титульный лист
 Проект

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрыво-, пожарно- и пожарной опасности
1	Механическая мастерская	20,0	
2	Кладовая	6,0	
3	Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	15,62	Д
4	Монтажная площадка машины	41,33	Д
5	Санузел	3,9	
6	Гардероб автомашин и личной одежды №44-33.2	5,12	
7	Душевая	2,71	
8	Гардероб спецодежды №2 шк. м.д.в.-33.2	5,44	
9	Венткамера приточная	14,4	Д
10	Тепловой пункт	5,0	Д
11	КТП	57,19	В
12	Венткамера вытяжная на отм. 2,700	20,05	Д

Ведомость проемов ваты дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1600 x 4740
2	1670 x 2360
3	1050 x 2400
4	1020 x 2080
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	505 x 1255
10	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Спецификация элементов заполнения проемов.

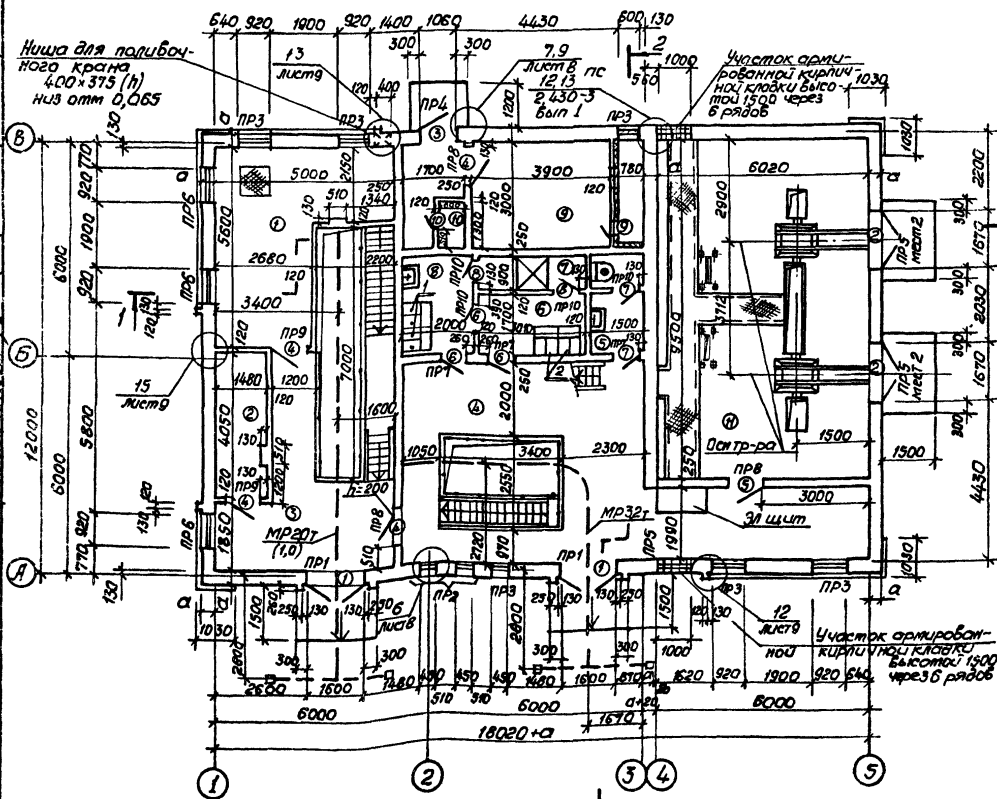
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2		
2	407-3-43/75 альб. III	Ворота В-13ж	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.33-1ПД	1		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.37-1	4		
5	2.435-6 вып.1	Противопожарные двери ПД-5П	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	3		
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
9	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		
10	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
t = -20° - 30°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	434	
ПР2	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	1	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	2	100	
ПР5	1.138-10 вып.2	1.138-10 вып.2	5	310	
ПР6	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	9	25	
t = -40°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	580	
ПР2	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	1	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	3	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	12	85	
ПР5	1.138-10 вып.2	1.138-10 вып.2	5	415	
ПР6	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	12	25	
t = -20° - 30° - 40°С					
ПР7	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	75	
ПР8	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	25	
ПР9	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	2	25	
ПР10	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	4	20	

1. Таблицу толщин наружных стен и спецификацию гардеробного оборудования см. лист 1
 2. Грузоподъемность монорейса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.
 3. План вытяжной венткамеры см. на листе Б.

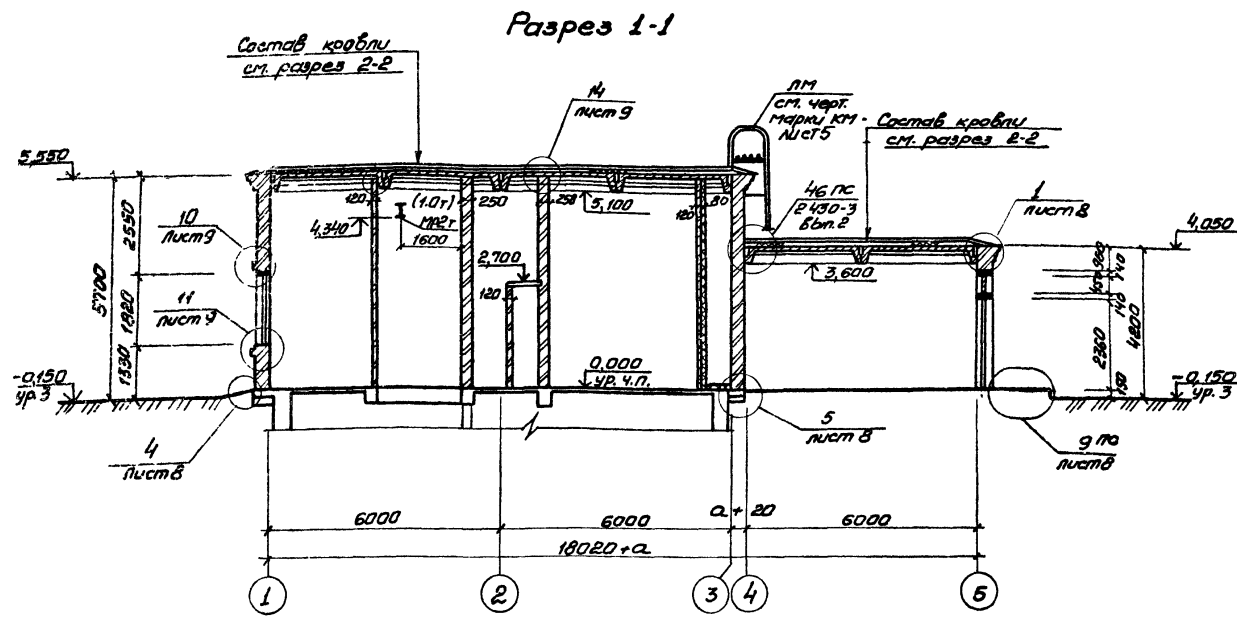
План на отм. 0,000



Приблизно

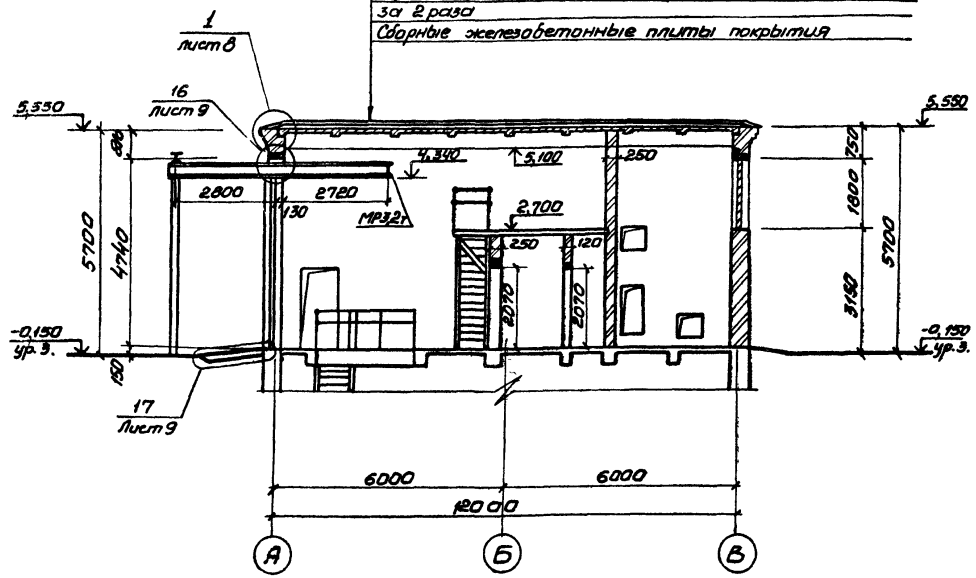
ТП 902-1-8484-АР		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /сут, напором 30-40 м в решетчатых-дробилках	Лист Листов
Исполнитель	И. Кондр. Власенко	План на отм. 0,000	Р 2
Проверено	В.К. св. Юрлова		
Стр. арх.	Т.С. св. Теслина		
Стр. техн.	Ш.С. св. Шеломова		

Ведомость отделки помещений
Площадь м²



Разрез 2-2

Слой грабля (гост 2662-74*) с зернами 5-10мм на антистативированной горячей битумной мастике-10мм
Челая гидроизоляция марки ГИ-Г (ГОСТ 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2669-80)*
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхностью раствором битума марки В каросине в соотношении 1:2 (по весу) - 15мм
Утеплитель-плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
Пароизоляция-обмазка плит покрытия горячим битумом за 2 раза
Сборные железобетонные плиты покрытия

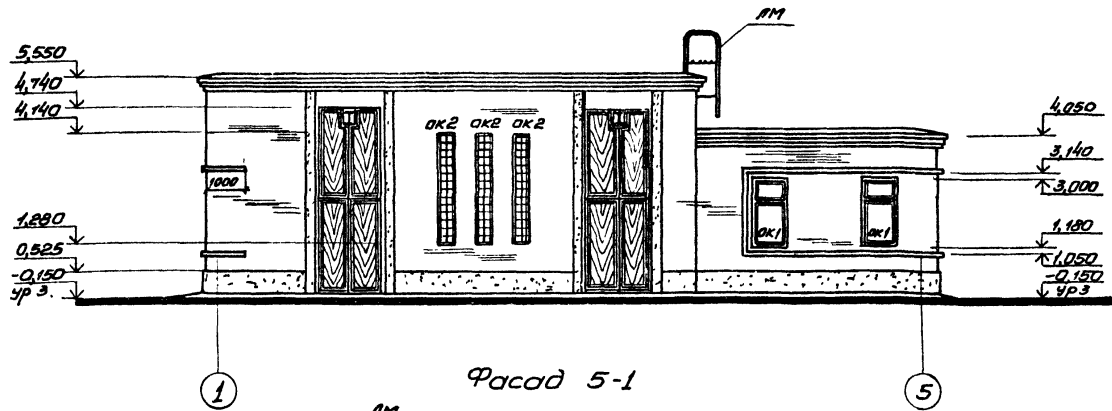


* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)
** Таблицу утеплителя см. таблицу на листе 1

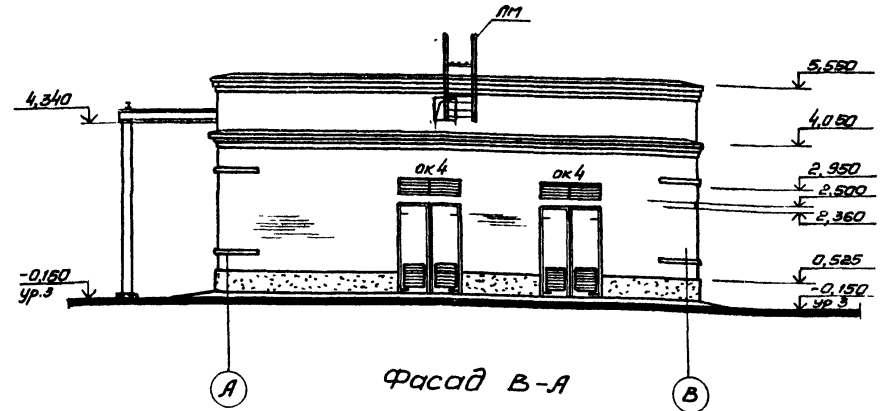
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Мастерская	22,0	Затирка, клеевая, покраска	85,9	Штукатурка, клеевая, покраска	29,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известковая побелка	62,2	Подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			
Санузел, гардероб, печь, одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	29,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	5,12	то же	23,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клеевая, покраска	127,2	Штукатурка, клеевая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска, масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	Обмазка стен горячей битумом за 2 раза, сетка стальной тканью №10 (ГОСТ 5335-66*) по углам сетка-решетка №10, плитка
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Подрезка швов, известковая побелка			
помещение решеток-дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-40 236,0 Нк-65 346,0 Нк-110 1052,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клеевая, покраска	Нк-40 494,0 Нк-65 610,0 Нк-110 676,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			

Т П 902-1-84-84-АР			
Привязан	Начало	Шелька	25/7
	Н. контр.	Власенко	20/1
	Рук. пр.	Юрьева	15/1
	Ст. арх.	Хесина	3/1
	Ст. техн.	Шевцова	22/1
Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		Лист Р	Лист 3
Разрезы ведомость отделки помещений		Госстрой СССР Государственный проектно-визовый институт	

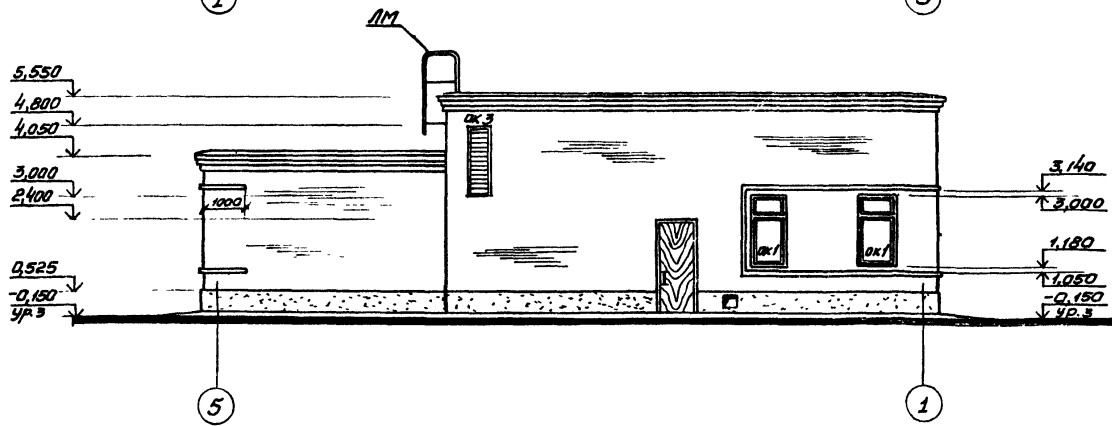
Фасад 1-5



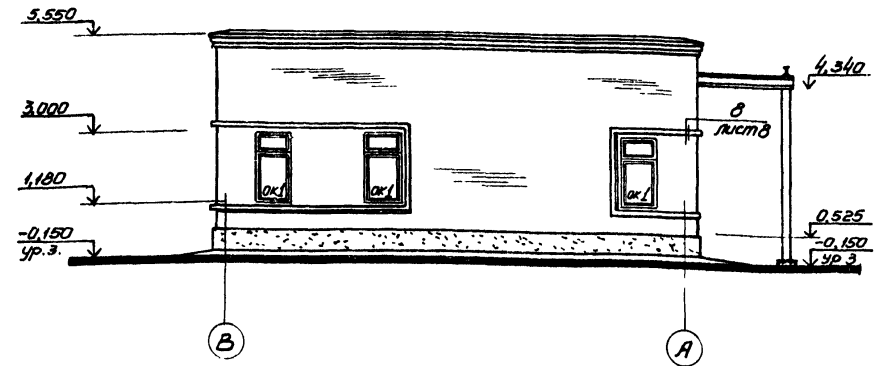
Фасад А-В



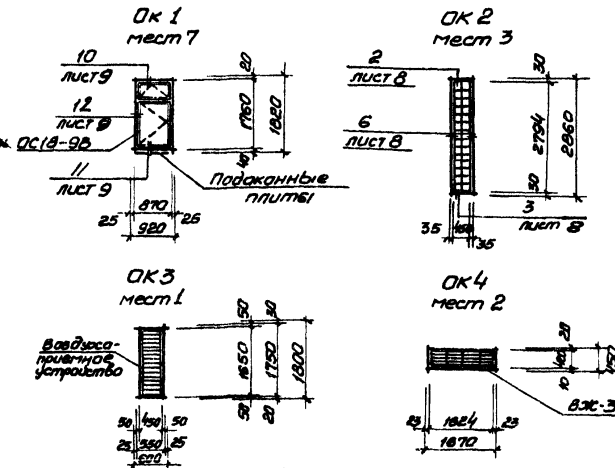
Фасад 5-1



Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов

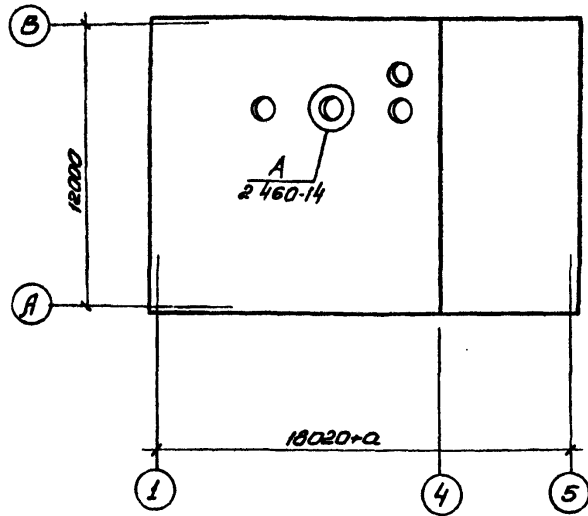


Спецификация элементов заполнения оконных проемов

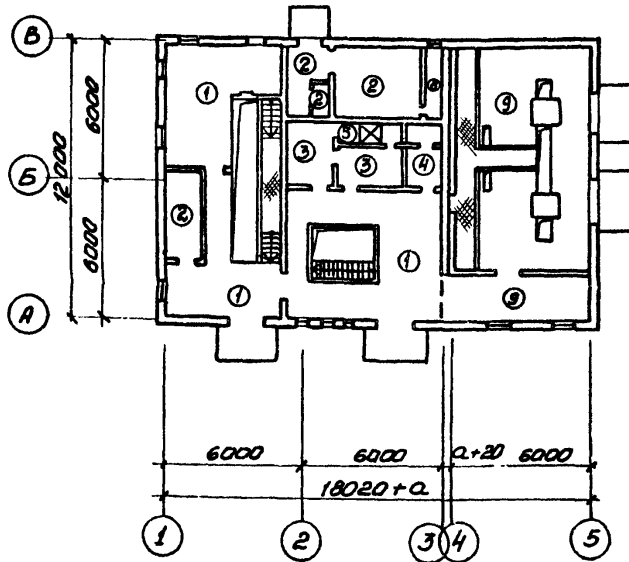
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-9В	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.25.45	7	28,0	для t°: -20°-30°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.35.45	7	28,0	для t°: до 40°
ОК 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
ОК 3	ГОСТ 3781-82	Ф6А1 ЛМ	13,5	3,00	см черт. 0В
ОК 4	407-3-43/75	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

ТП 902-1-84.84-АР			
Привязан	Нач. отд	Шелка	Лист
	Н. контр	Бласенко	Р
	Рук. пр	Юрвева	4
	Ст. арх	Заскина	
	Ст. техн.	Шевлякова	
Уч. №	Консультационная насосная станция производительностью 100 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-дробилками		
	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		
	Госстрой СССР	Сибирский проект	Листов
	Сибирский проект	Саратовский	
	Водоканал проект		

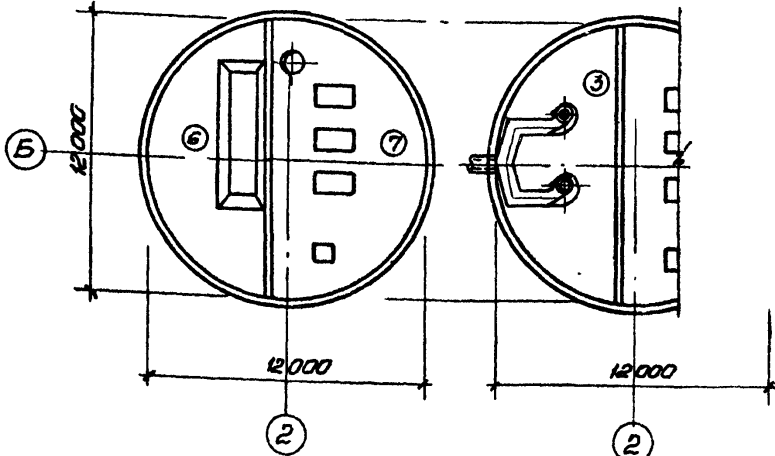
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①		Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8 гребельное отделение	③		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤		Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

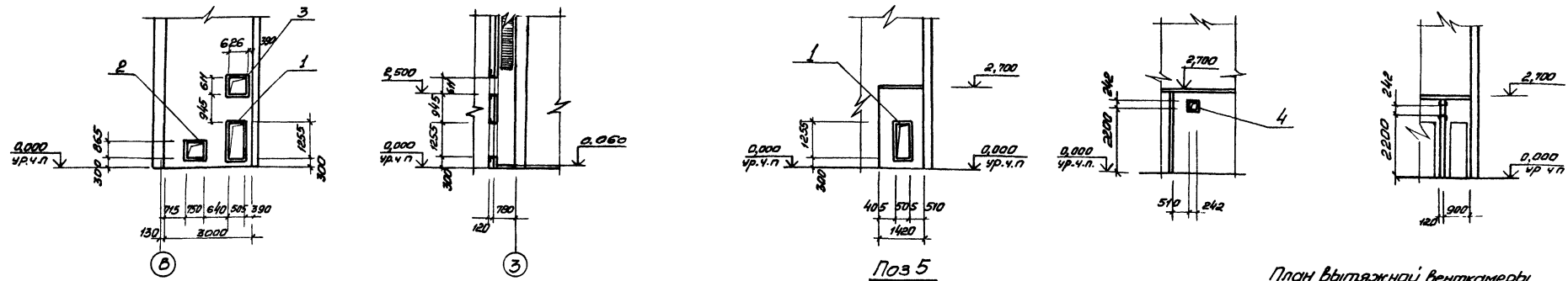
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Фор-камера	⑧		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨		Покрyтие - мозаичное из мозаичного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

Плитку выполнять из материала покрытия пола см. лист 9.

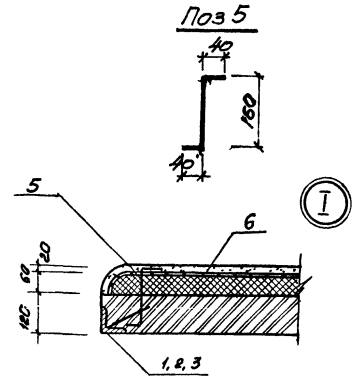
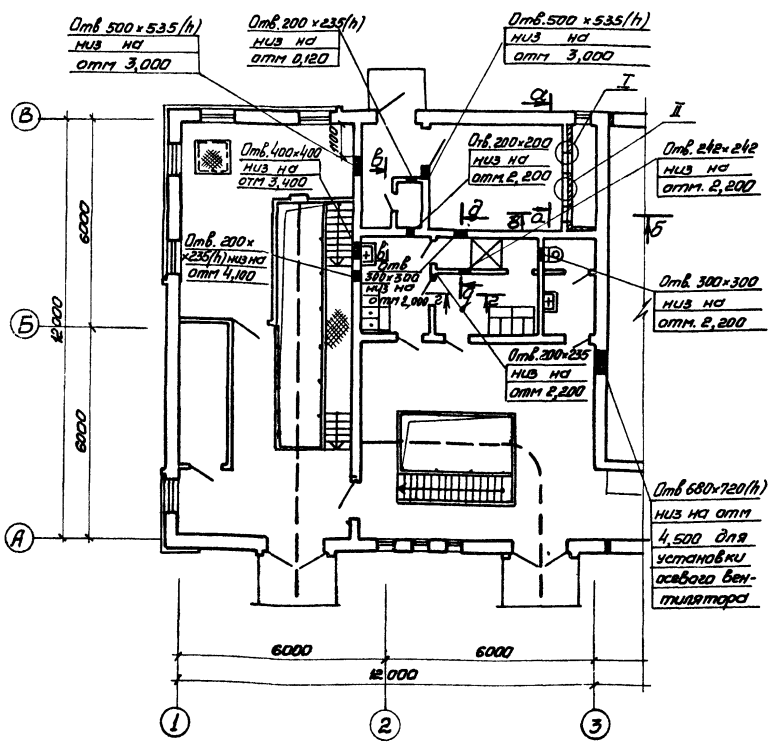
ТП 902-1-84.84-AP

Привязан	Нач от	Шелка	Власенко	Курьева	Жесина	Арсит	Ткач	Канализационная насосная станция для производительности на 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Листов
								План кровли Планы полов Экспликация полов	Р	5	

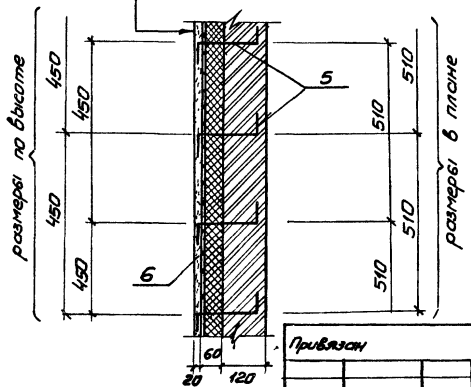
a-a б-б в-в 2-2 9-9



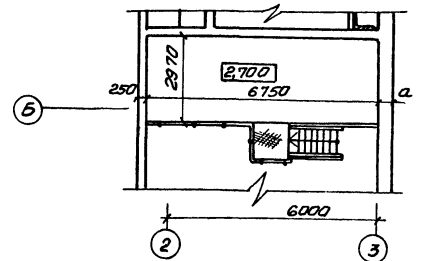
План вентиляционных отверстий



Штукатурка цементным раствором
Сетка проволочная тканая
утеплитель (см. лист 1)
Кирпичная перегородка



План вытяжной вентиляторы



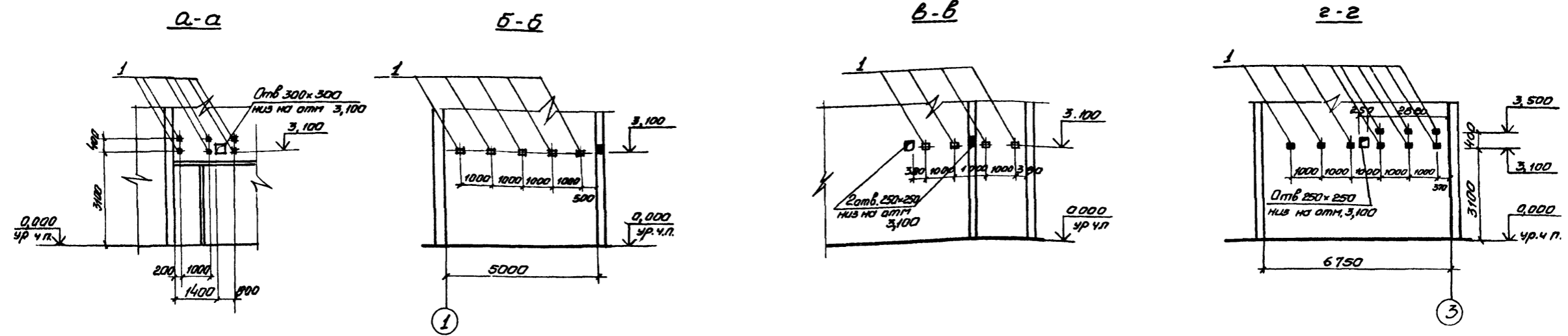
Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	1 400-15. В1 720-12	Закладное изделие МН 135-1	2	17,4	
2	1 400-15. В1 720-18	Закладное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. В1 720	Закладное изделие МН 125-1	1	12,5	
4	1 400-15. В1 710-06	Закладное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Листок фиблит P=240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66**	сетка проволочная тканая МН	19 м ²	-	

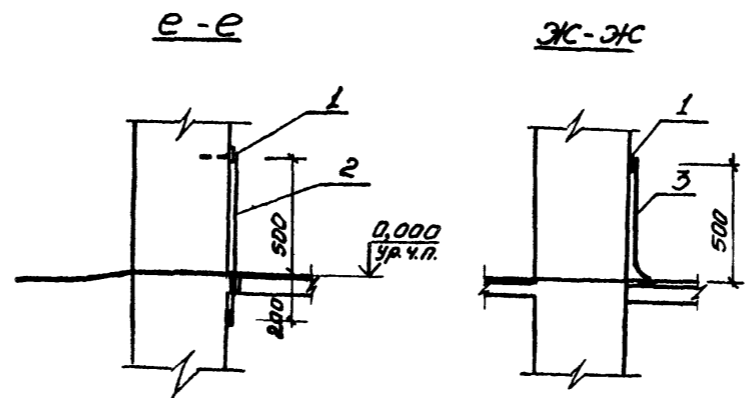
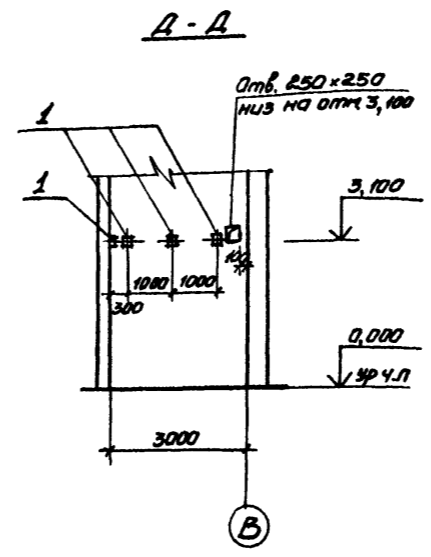
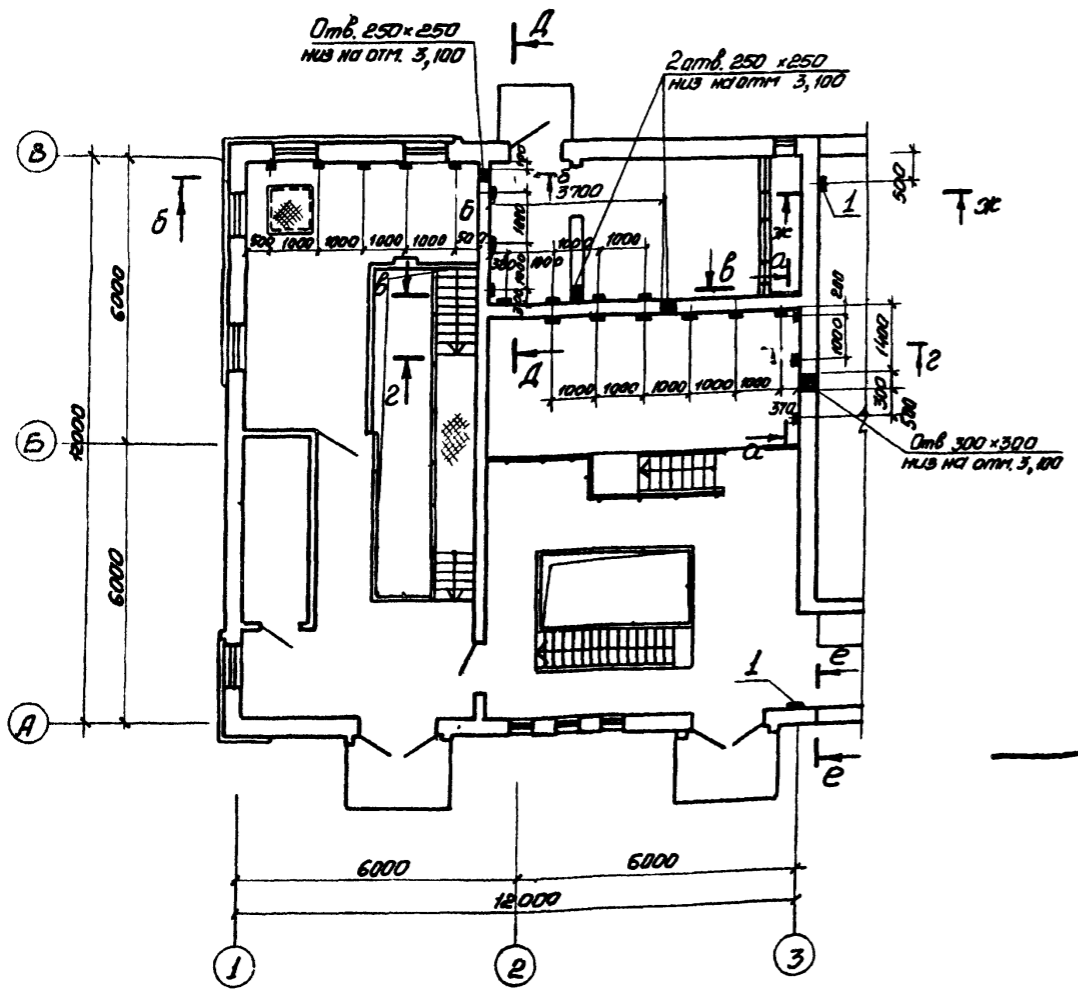
ТТ 902-1-84.84- AP					
Привязан	Начертано	Шелко	6/87	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/ч, напором 30-40 м с решетками-обратными	Статья
	Н. кандр	Власенко	2/87	Листы вентиляционных отверстий, Развертки стен вентиляторы, узлы	Лист
	Рис. эр	Кравец	3/87		6
	Э. в. арх	Засина	3/87		
	И. в. арх	Ткач	3/87		
ЧМ. №:					

Альбом III
 Типовой проект 902-1-84.84

Составлено: Барчук
 Проверено: Барчук
 Утверждено: Барчук
 Дата:



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1 400-15 ВЛ.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	

ТП 902-1-84.84-АР						
Привязан	Нач. отп.	Шейко	Ин. контр.	Власенко	Рук. пр.	Курьева
Инв. №	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач	Канализационная насосная станция производительностью 400 л/сек. в 4-х напором 30-40 м с решетками-дробилками	Ст. арх.
					План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.	Ст. арх.
					Госстрой СССР	Инв. №
					Санитарно-гигиенический проект	Инв. №
					Водокаанализ проект	Инв. №

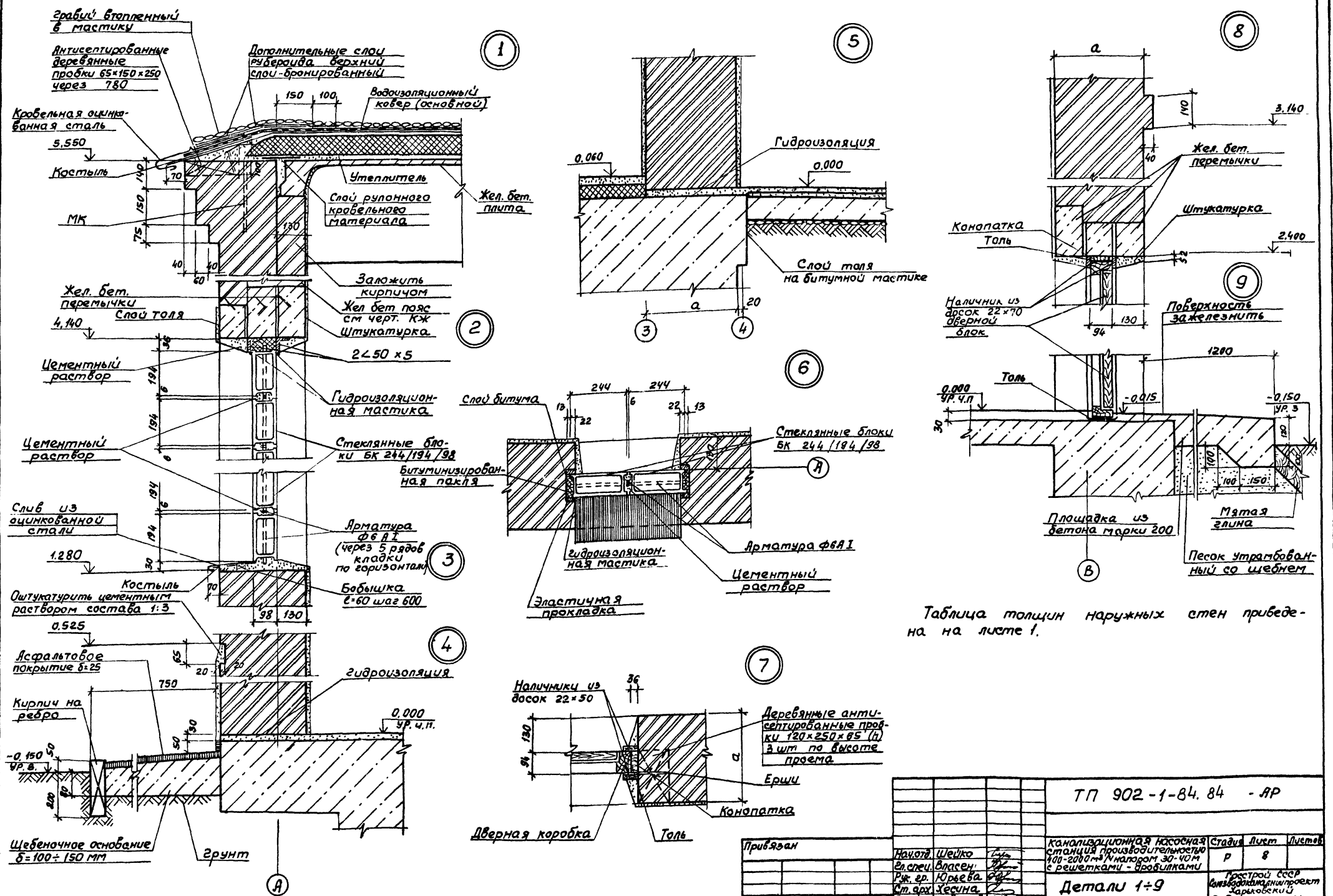
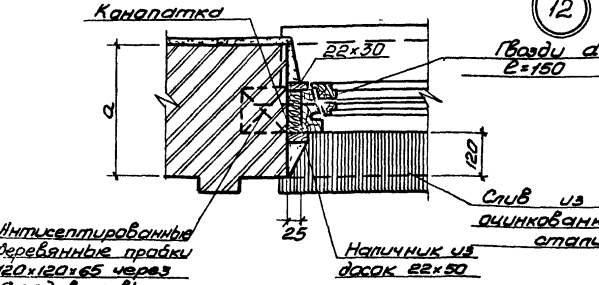
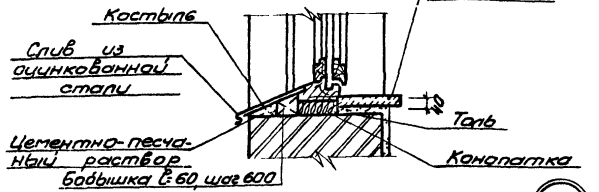
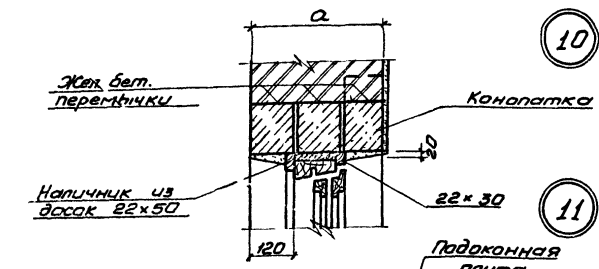
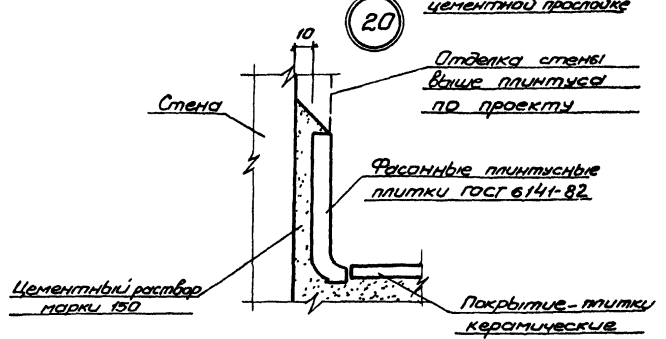
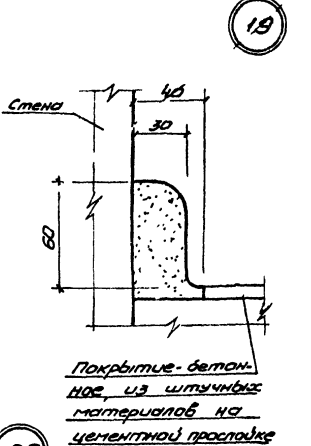
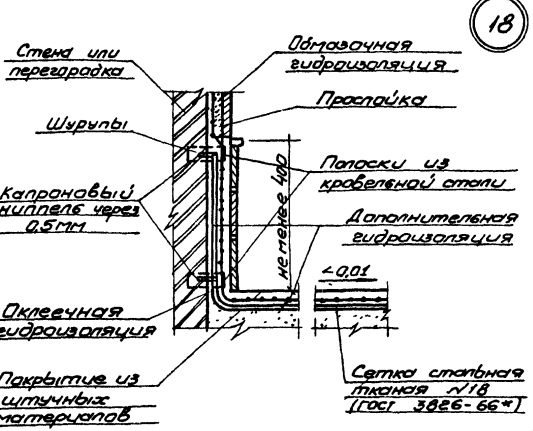
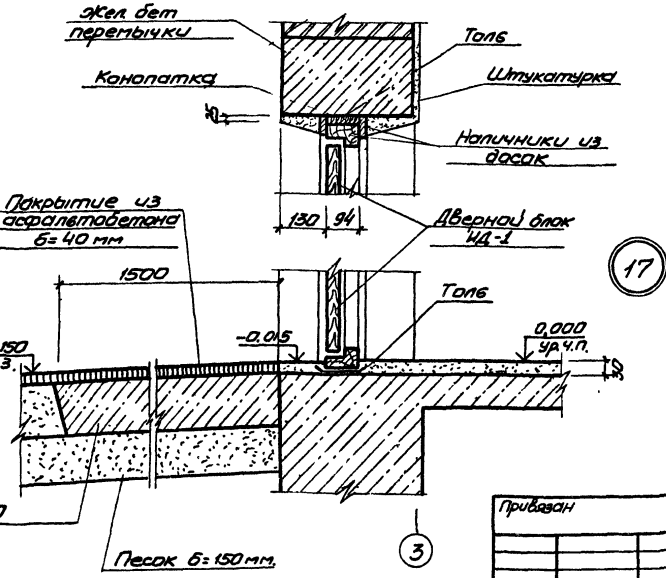
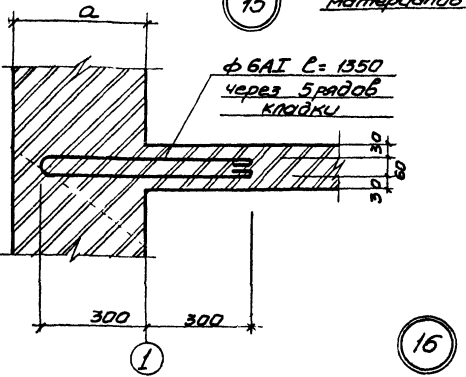
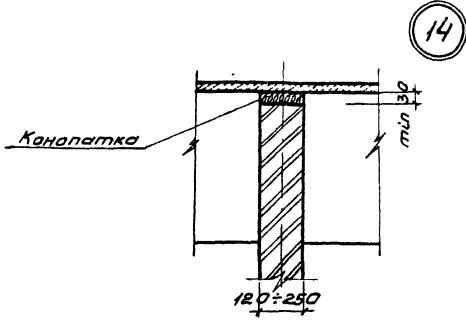
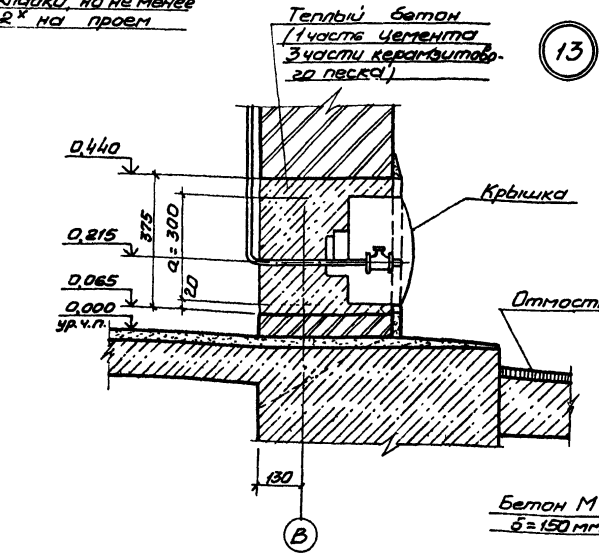


Таблица толщин наружных стен приведе- на на листе 1.

ТП 902-1-84.84 - АР	
Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/час с решетками - вояилками	Станция
Привязан	Лист
Начальн. Шейко	Листов
Вспом. Власен	Р
Рис. ер. Юрьева	8
Ст. арх. Хесина	Проект сев. канализационный проект Харьковской Водоканалпроект
Инв. №	Водоканалпроект
Детали 1÷9	



Интегрированные деревянные пробки 120x120x65 через 9 рядов по высоте кладки, но не менее 2х на проем



- 1 Окonnéе блоки до установки в проем оклеите толб.
- 2 Заворб между кладкой и оконным блоком тщательно проканопатите воулаком, смоченным в алебастром растворе
- 3 Слив из оцинкованной кровельной стали завести в тиз каробки на суриковой замазке и одеть на костиле. Костиле прибить к бобышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-84-84-AP			
Исполнитель	Нач. отд.	Шеф	Инж.
	Н. контр.	Власенко	
	Рук. пр.	Норвева	
	Ст. арх.	Теслина	
	Ст. техн.	Шевяков	
Контракционная номерная станция производственного назначения 400-2000 м ² с напором 30-40 м с решетчатой двоякой сеткой	Станд.	Лист	Листов
	P	9	
Детали 10-20	Госстрой СССР Специальный проект Водоканальный проект		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ начала

Листом III

Лист	Наименование	Примечание
1ц	Общие данные	
2	Схема расположения конструкции фундамента под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОП1	
3	Схема расположения элементов покрытия на отм.	
4	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Ум1, ОП1	
5	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Ум2, ОП2	
6	Схема расположения опорных блоков форматы ФШМ1 (вариант полевой части - опускной колодезь)	
7	Схема расположения форматов ФШМ1, ФШМ2 (вариант полевой части, Стена в вершине)	
8ц	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 6-6	цзм (3ам)
9ц	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) начало	цзм (3ам)
10	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) продолжение	
11	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) окончание	
12ц	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Начало	цзм (3ам)
13	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Продолжение	
14	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Окончание	
15	ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1	
16	ПМ1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	
17	ПМ1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	
18	ПМ1. Схема армирования. Сечения 11-11 ÷ 15-15	
19ц	РКМ1. ПМ1. Балка Бм12. Схема армирования. Сечения 16-16 ÷ 18-18	цзм (3ам)
20ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	цзм (3ам)
21ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -40°C)	цзм (3ам)
22	РКМ1. Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	

Типовой проект 902-1-84.84

Условные обозначения

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами главного инженера проекта - И.И. Лялюк /

окончание

Лист	Наименование	Примечание
23	РКМ1 Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -40°C)	
24	РКМ1. Балки Бм3; Бм4; Бм5; Бм8; Бм13	
	Схема армирования	
25	РКМ1 Балки Бм6; Бм7; Бм9; Бм10. Схема армирования	
26	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
27	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
28	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования Узлы Д	
29	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4 ÷ 5 (от крытой/способ)	
30	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок (открытый способ)	
31	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4 ÷ 5 (опускной способ и стена в вершине)	
32	Детали шпильки. Установка дренажа геотекстиля	
33	КТП. Схема расположения каналов	
34	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-24 Вып.1	Слабаны для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов зонтов	
2.430-3 Вып.3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями здания	
1.400-15. Вып.1	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и лотки из лотковых элементов	
1.465-1-3/80	Плиты перекрытия железобетонные ребристые размером 3м12м для одноэтажных зданий	
1.144-1 Вып.60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	

окончание

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
902-1-84.84.КЖ	Изделия	Я.Л.У
902-1-84.84-ВМ1	Ведомость потребности в монолитных материалах	Я.Л.Х
902-1-84.84-ВМ2	Ведомость потребности в сборных материалах	Я.Л.Х

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
3	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
6;7	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форматы	
	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4 ÷ 5	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строк	Наименование групп элементов конструкций	Код	кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	13.67 (18.2)	размеры в скобках для варианта в осях 4 ÷ 5
2	Плиты перекрытия	584200	2.28	

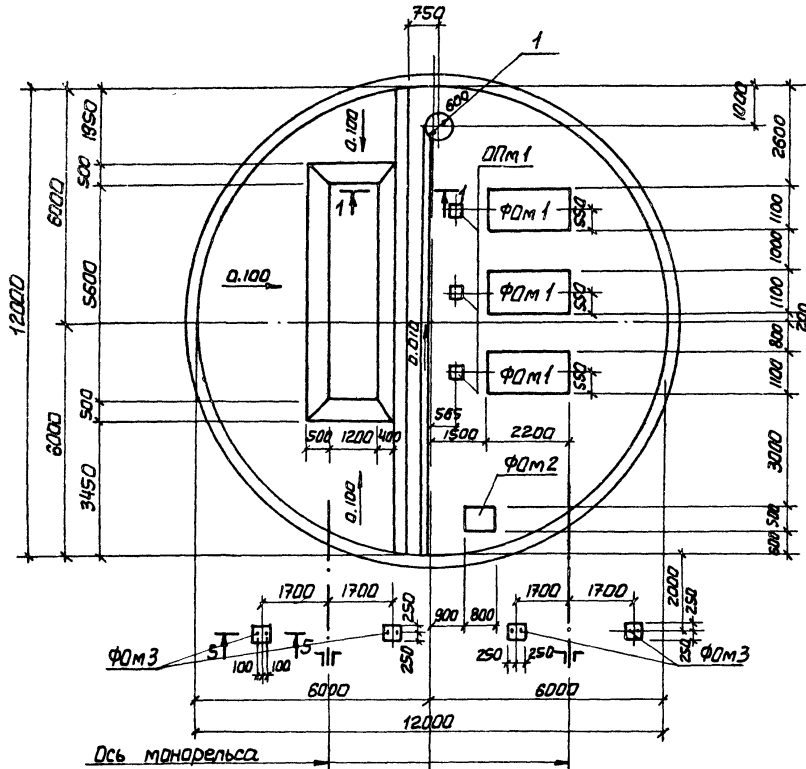
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций указаны в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Общие указания

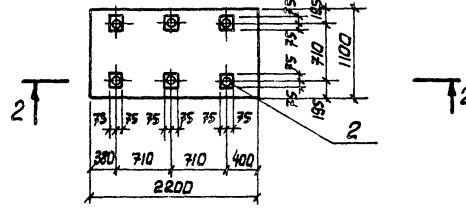
1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4, марка бетона по морозостойкости принята Мрз-50

Инв. №		Привязан		Лист		Листов	
				7		57	
Инв. №		ТП 902-1-84.84-КЖ		госстрой СССР		Бюро проектных и конструкторских работ	
Инв. №		Общие данные		1981-03		13	

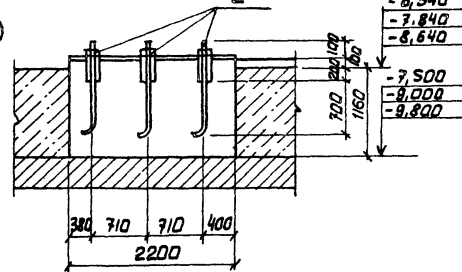
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



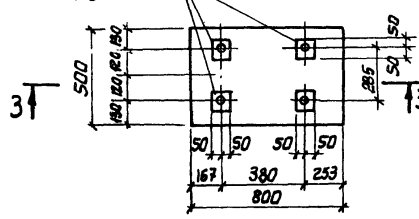
Ф0М1



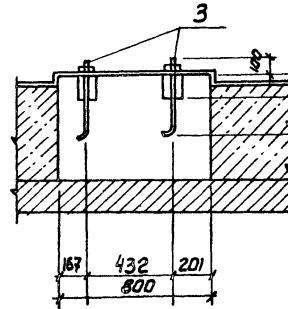
2-2



Колодцы 100x100 h=300 Ф0М2



3-3



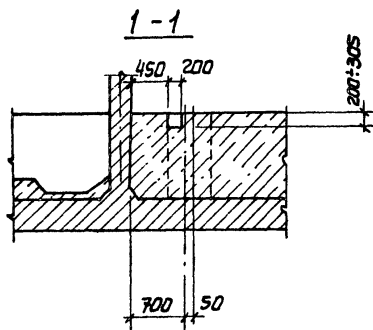
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М1	лист 2	Фундамент Ф0М1	3	
Ф0М2	лист 2	То же Ф0М2	1	
ОПМ1	лист 2	Опора ОПМ1	3	
Ф0М3	лист 2	Ф0М3	4	
1	902-1-	-КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1 ал. V

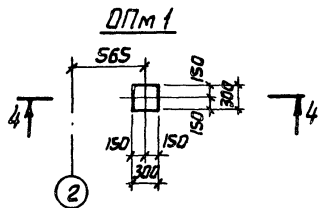
Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					Р	Р	Р	Р	
Детали									
А4	2		902-1-84.84 - КЖИ-МН2;МН3;МН4	Болт анкерный МН2	6				стальной и шайбой
А4	3		- МН2; МН3; МН4	То же МН3		4			
А4	4		- МН2; МН3; МН4	То же МН4			4		
Материалы									
				Бетон марки М150	2.81	0.48	0.41	0.07	м ³

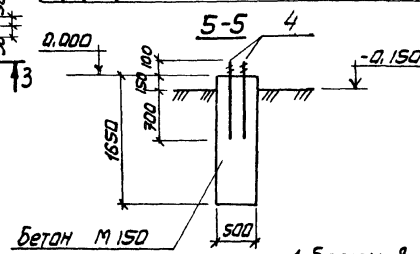
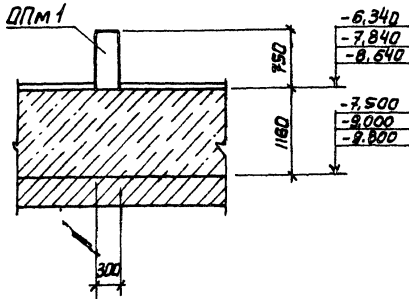
Марка бетона	Кол. на исполн.			
	Р	Р	Р	Р
Ф0М1				
Ф0М2				
Ф0М3				
ОПМ1				



2



4-4



1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. Стены в плане условно показаны монолитными.

ТН 902-1-84.84 - КЖ				
Привязан	Исполн	Шейка	Спецификация	Лист
	И.КОНТ. Власенко	И.КОНТ. Власенко	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/мин, напором 30-40 м с решетками - вращающимися	Р 2
	Ст инж. Шаманди	Ст инж. Шаманди	Схема расположения и фундаментов под оборудование и опор Ф0М1, Ф0М2, Ф0М3, ОПМ1.	Листов 2
	Инжен. Пуганов	Инжен. Пуганов		

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

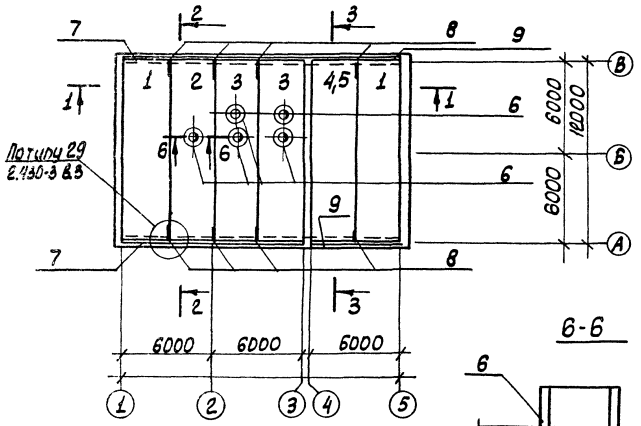
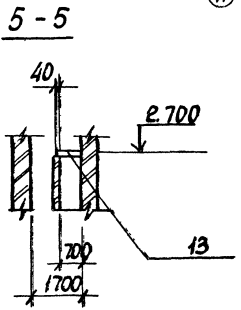
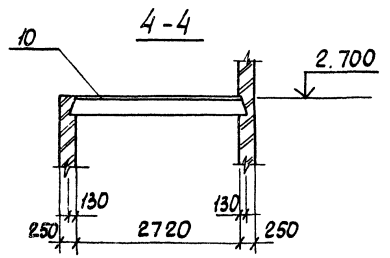
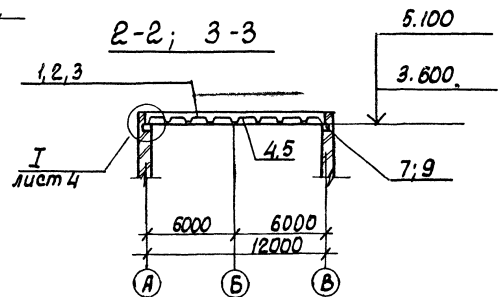
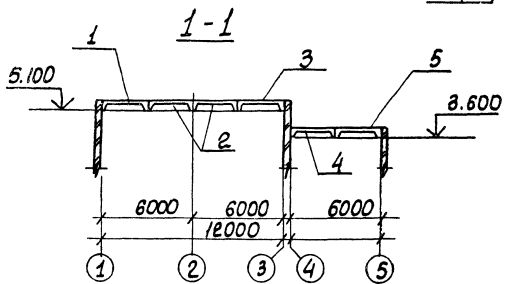
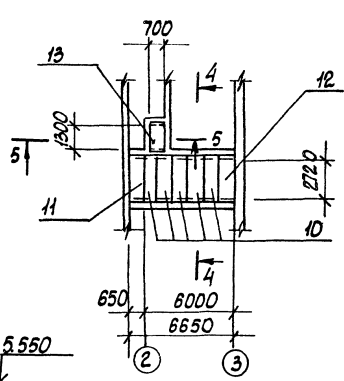


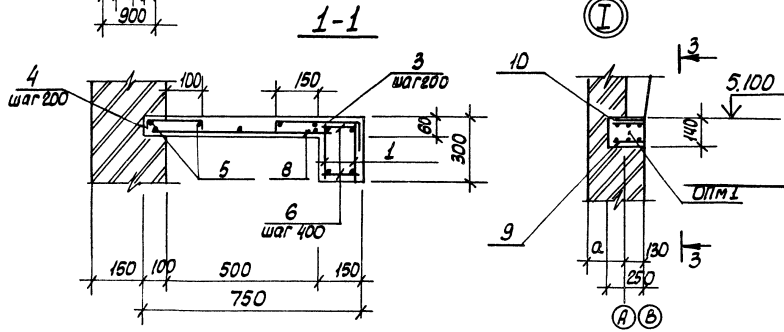
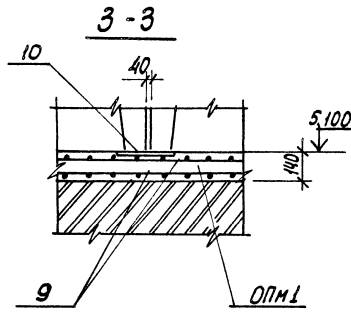
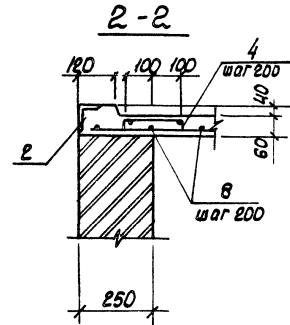
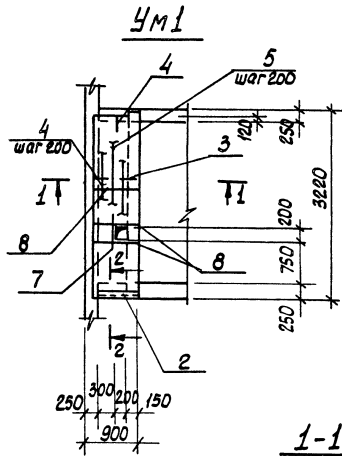
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
<u>Схема 1</u>					
<u>Для I-II снеговых районов</u>					
1	1.465.1-3/80 вып.1	Плита покр. ППГ12-4А-УТ	2	6800	
2	902-1-84-84-КЖС ППВ12-2А-УТ-4-1	то же ППВ12-2А-УТ-4-1	1	7000	
3	ПВВ12-5А-УТ-4-2	" ПВВ12-5А-УТ-4-2	2	7000	
4	1.465.1-3/80 вып.1	" ППГ12-1А-УТ	1	7400	
<u>Для III-IV снеговых районов</u>					
1	1.465.1-3/80 вып.5	Плита покр. ППГ12-1А-УТ	2	7400	
2	902-1-84-84-КЖС ППВ12-2А-УТ-4-1	то же ППВ12-2А-УТ-4-1	1	8000	
3	то же ППВ12-2А-УТ-4-2	" ППВ12-2А-УТ-4-2	2	8000	
5	1.465.1-3/80 вып.5	" ППГ12-2А-УТ	1	7400	
<u>Для I-IV снеговых районов</u>					
6	1.494-24 в.1	Стален СБ 4А-1	5	150	
7	лист 3	Опорная подушка ОПМ1	2		
9	лист 4	то же ОПМ2	2		
8	2.430-3 в.3	Изделие соед. МК22	8	1,05	
<u>Схема 2</u>					
10	1.141-1 в.60	Плита перекрыт. ПП3010-8А	5	882	
11	лист 3	Участок монол. Ум1	1		
12	лист 4	то же Ум2	1		
13	3.006-2 в.П-2	Плита перекрыт. ПП02-3	1	190	

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе.

ТТТ 902-1-84.84-КЖС		Привязан		Контр. и проверка		Составитель		Дата	
И. С. С.	И. С. С.	И. С. С.	И. С. С.	И. С. С.	И. С. С.	И. С. С.	И. С. С.	И. С. С.	И. С. С.
Схема расположения элементов по кровле. Сечения.		Составитель: И. С. С.		Проверка: И. С. С.		Дата: 1958-10-15		Лист 3	



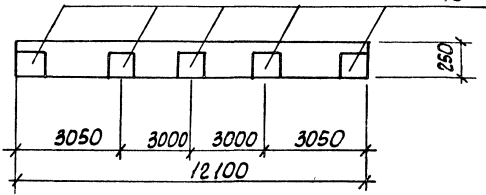
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	40 300 250
4	40 190 40

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса АІ					Арматура класса АІІІ						
	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого		
Ум I	9.56	3.94	13.5	18.0	31.5	0.65	0.65	1.30	4.88	4.88	5.53	37.03
ОПМ I				54.2	54.2	0.3	0.3	0.6	4.2	4.2	4.5	58.7

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, балке - 20 мм.

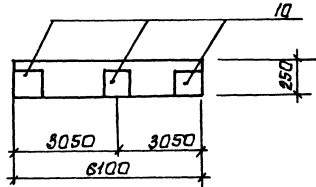
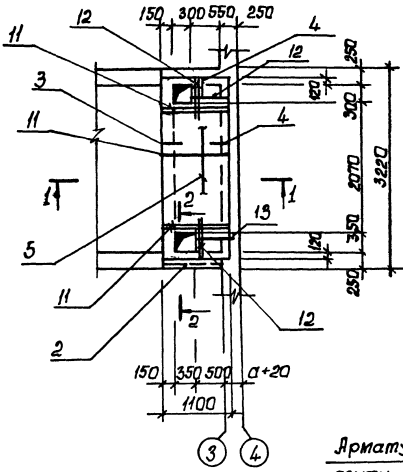


ТТН 902-1-84 84 -КЖ									
Привязан	Имя от.	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
	И.К.И.	В.С.И.	В.С.И.	В.С.И.	В.С.И.	В.С.И.	В.С.И.	В.С.И.	В.С.И.

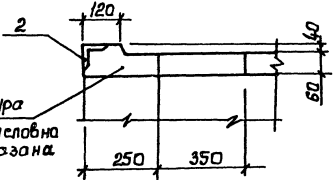
СОЛ. 1:000 ВАК. 1:200
 Лектор, доц. Профессор, доцент
 УМН. И. ПОСЛ. Лектор, доц. Профессор, доцент

Чм2

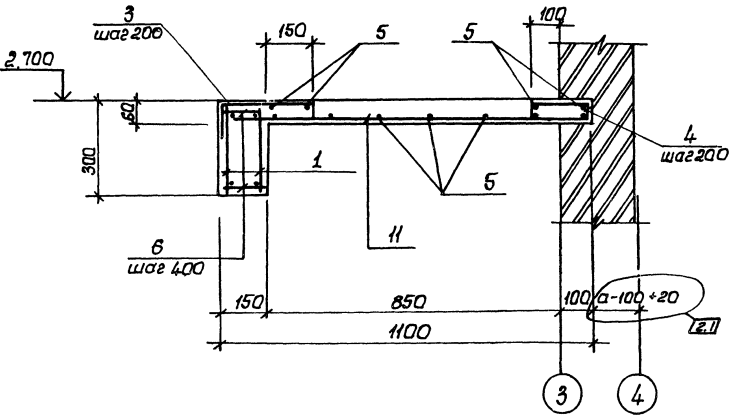
ОПм2



2-2



1-1



Арматура
плиты условно
не показана

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Участок монолитный Чм2		
		Сборочные единицы		
1	902-1-84.84-КЖК-Кр18	Каркас плоский Кр 18	2	
2	1.400-15 В.1.54Q-01	Изделие закладн Мн54Q	10	пог м
		<u>Детали</u>		
БЧ	14	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-2150	2	0,46 кг
БЧ	3*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-500	16	0,34 кг
БЧ	4*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-270	25	0,11 кг
БЧ	5	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-3070	4	0,68 кг
БЧ	11	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-1080	15	0,95 кг
БЧ	12	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-630	6	0,56 кг
БЧ	6	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-130	16	0,03 кг
БЧ	13	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-980	2	0,52 кг
		<u>ОПм2 шт 2</u>		
		Сборочные единицы		
	11 902-1-84.84-КЖК-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
	10 1.400-15, В.1.13Q-29	Изделие закл. Мн12-6	8	4,5 кг
		<u>Материалы</u>		
		Чм2 Бетон марки М200		0,24 м ³
		ОПм2 Бетон марки М200		0,2 м ³

*) Поз 3,4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Якоря класса						Прокат марки	
	А I		А III		Всего	А III		Всего					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8510-72*	Всего	Всего	Всего			
Чм2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4	
ОПм2				27	27	27		0,2	0,2	2,1	2,1	2,3	29,3

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж БХ Борбак 21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязки:										
2	1	-	90-80	018	111	111	111	111	111	111
Вн	М	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л
Вн	М	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л

Канализационная насосная станция производительностью 40 л/сек. напором 30 м. с 2-хэтажной жилой застройкой.	Стенды	Лист	Листов
Схема расположения элементов перекрытия на опм 2700чм2 ОПМ2	Р	5	

Схема расположения опорных блоков

и фершпалт.

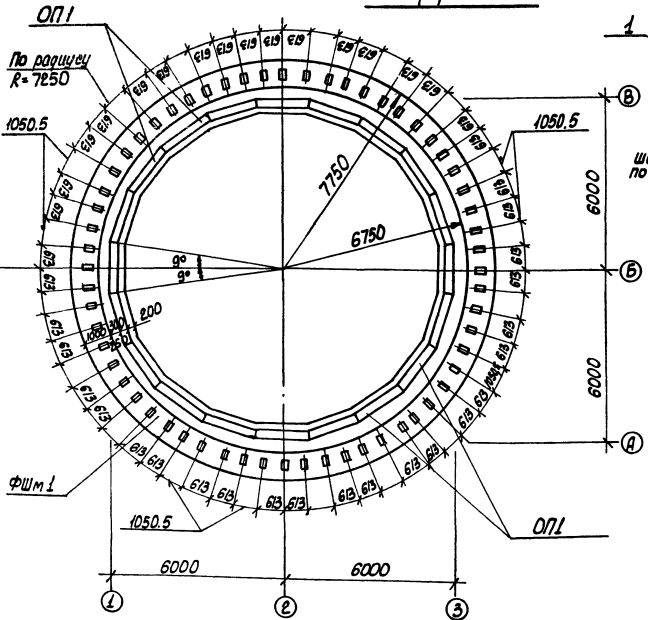
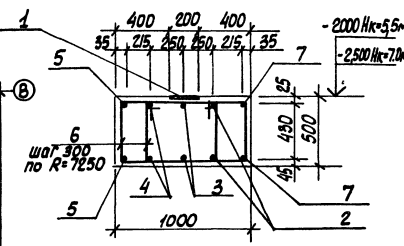


Схема армирования

фершпалты ФШМ I



Спецификация к схеме расположения опорных блоков и фершпалт

Марка по-ль.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в-р, кг.	Приме-чание
ФШМ I	902-184-84-КЖ листы	Фершпалта ФШМ I	1		
ОП I	902-184-84-КЖ-ОП I	Опорный блок ОП I	20		
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х1202 гайкой	60	0,83	
9		168х6 ГОСТ 6509-72, E=300	60	1,5	
8	902-1- -КЖ I-МС I	Изделие сварочн. МС I	60	4	

Спецификация элементов фершпалты ФШМ I

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
<u>Сборочные единицы.</u>				
1	1,400-15 в-м I	Изделие закарм. Мн 405-1	60	
<u>Детали</u>				
54	2*	Ф20 АIII ГОСТ 5781-82, L=44760	2	102,6 кг
54	3*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, L=46330	2	114,4 кг
54	4*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, L=47900	2	118,3 кг
54	5*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, L=49250	2	121,6 кг
54	6*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, L=2450	306	0,97 кг
54	7*	Ф20 АIII ГОСТ 5781-82, L=43410	2	107,2 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200	228	м ³

Ведомость деталей

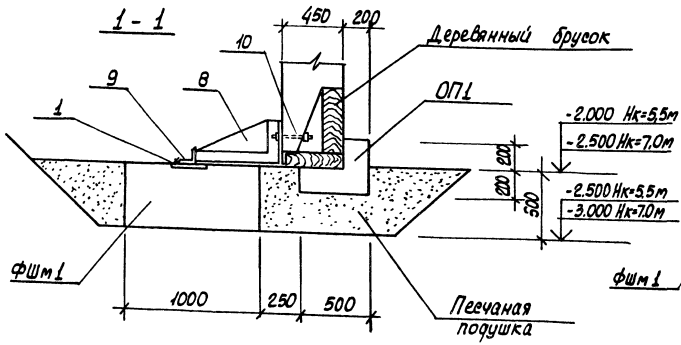
№	Эскиз
2	
3	
4	
5	
7	
6	

*) Поз. 2+7 см. ведомость деталей.

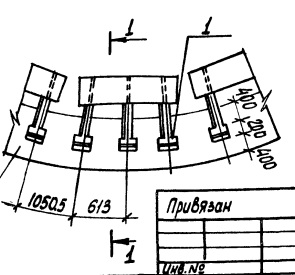
Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход кг						
	А I	А II	Всего	Всего							
						Ар-ра класса	показ. марки				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82							
ФШМ I	297	297	1145	1145	1492	39	39	91	91	130	1572

1-1



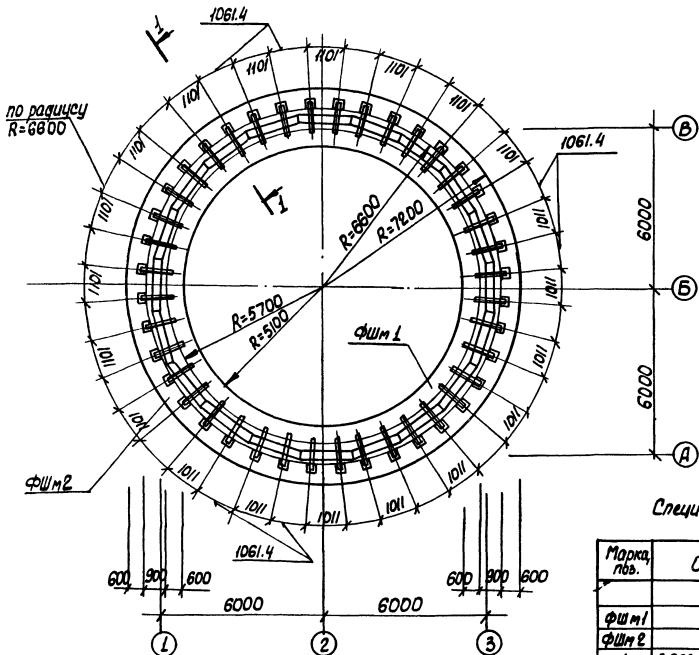
Деталь фиксации колодца
до опускания



ТП 902-1-84.84-КЖ

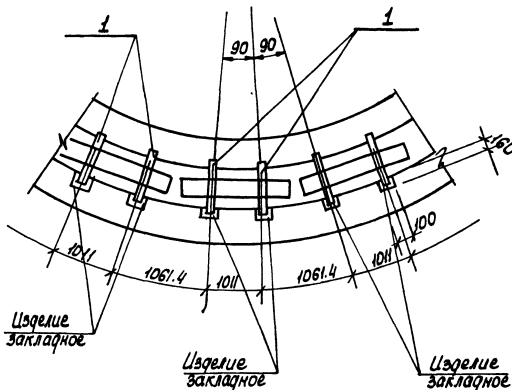
Привязан	Канализационная канализация	Страна	Листов
ИЧ. от. ШЕЛКО	сначала производится установка колодца	Р	6
Н. КОНТ. ВАСИЛЕНКО	до начала работ по монтажу колодца		
Р. К. гр. БОРОВИК	сначала необходимо установить		
Ст. ИЖ. ШЕЛКО	колодезную плиту и опустить		
И. Ж. гр. КОЗЫН	плиту (в рабочем колодез)		

Схема расположения форшахт



Деталь фиксации колодца

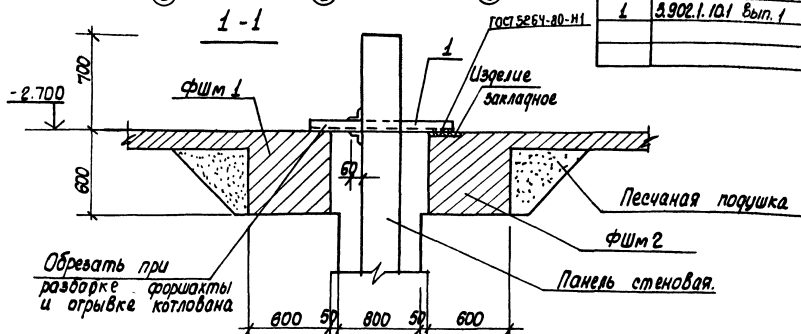
после опускания.



Спецификация к схеме расположения форшахт.

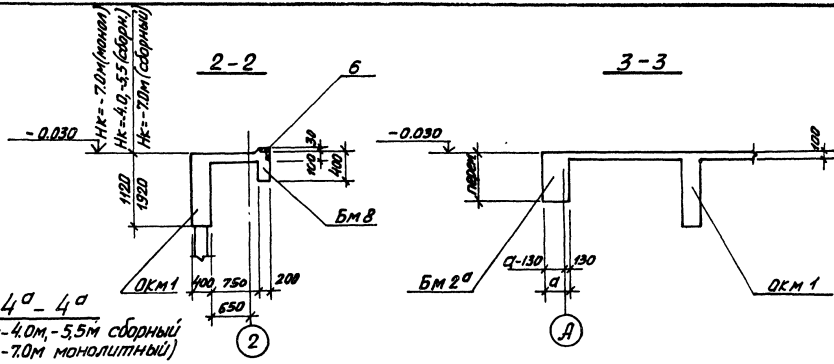
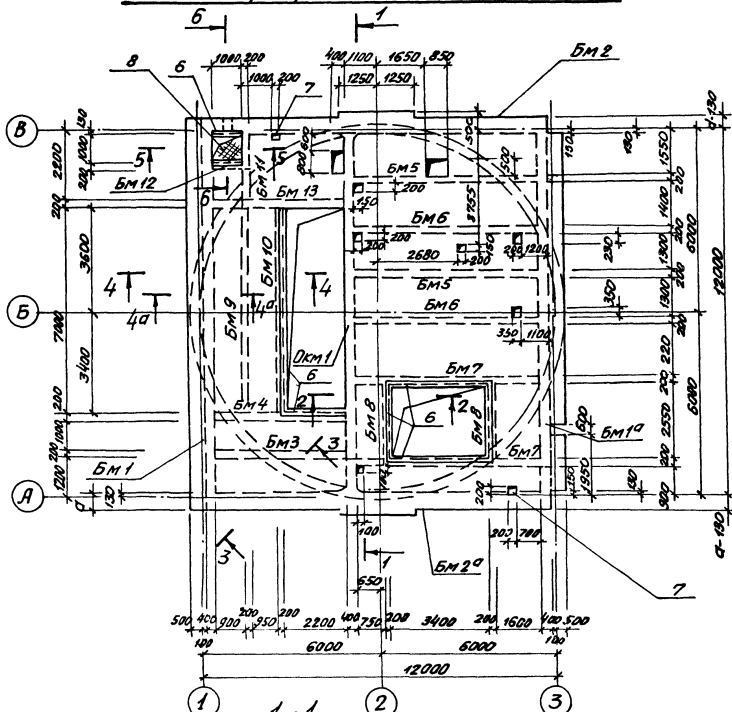
Марка пв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
ФШм 1	лист 7	Форшахта ФШм 1	1		
ФШм 2	лист 7	Форшахта ФШм 2	1		
1	9.902.1.101 Вып. 1	Узел фиксации Мс 63	36	8.87	

- 1 Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией; выполняющей привязку тилового проекта.
2. Выбор тила форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

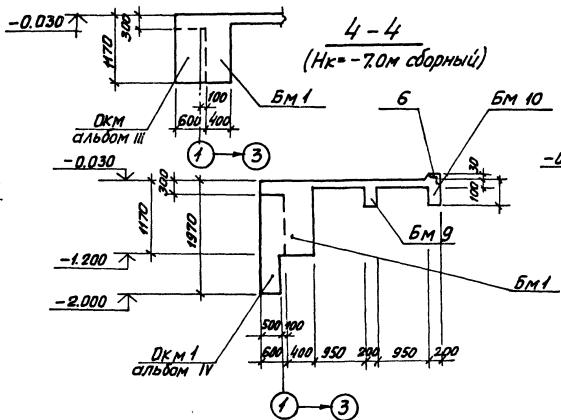


777 902-1-84, 84 - КЭ		Канализационная линия	Углубление	Лист	Листов
Привязан	И.И. Орт. Шелко	С.И. Ковалев	Р	7	
Изм. №	И.И. Орт. Шелко	С.И. Ковалев			

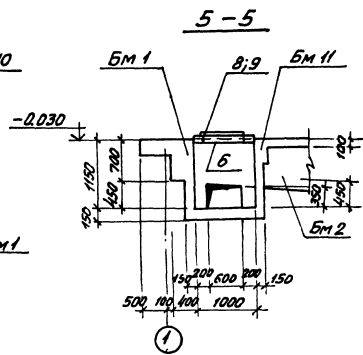
РКМ 1 перекрытия на отм. -0.030



4-4
(Нк = -4.0 м, -5.5 м сборный
Нк = -7.0 м монолитный)



4-4
(Нк = -7.0 м сборный)



5-5

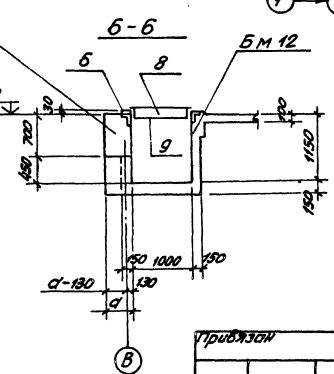
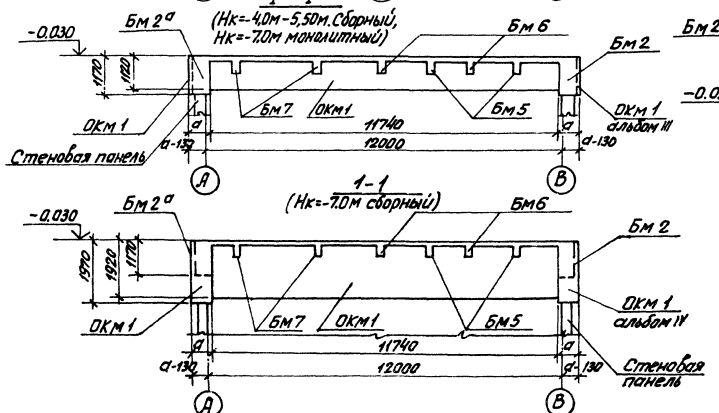


Таблица размеров, мм

Толщина стены	7°	-20°С	-30°С	-40°С
	а	400	400	500

1	300	67-85	VI, 80	ЖБИ
МММ	Уч	Лист	№ гос.	Дата

- Зачерненные закладные изделия (поз. 7) прибить к арматуре плиты перекрытия
- Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.

ТТ 902-1-84.84-КЖ			
Приложения	Н. КОЛОДЯ	ШЕВЦОВ	С
	Н. КОЛОДЯ	ВАСИЛЬЕВА	Т.С.
	В.К. СР.	БОРОВАЯ	С.С.
	С.П. ШИШОВ	ШЕВЦОВ	В.С.
Изм. №	С.К.	УБОЖЕНКО	Иван...
		РКМ 1	
		Схема расположения	
		Сечения 1-1-6-6	
Стены Лист	Листов	Листов	Листов
Р	Вн		
		Составлено в СЭИ	
		Одобрено в СЭИ	
		Харьковский	
		ВАУДИКАНПРОЕКТ	

Листом III

Спецификация перекрытия РКМ 1

Таблицы проект 902-1-84.84

См. также таблицы в проекте

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5
		Литом ПМ1 - шп		
		ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	ГОСТ В478-81	С 58РТ-100 1200xL x 25	272	пог. м
2		С 58РТ-100 1540xL x 25	326	пог. м
3		С 58РТ-100 2350xL x 25	216	пог. м
4		С 58РТ-100 2350xL x 25	1	
5		С 58РТ-100 1040xL x 25	145	пог. м
		Изделия заводные		
6	1400-15 ВЛ 550-07	МН 555	240	пог. м
7	420-03	МН 406-2	2	
		Детали		
8		сталь рифл С6420СТ85Б-77*	11	м ²
9		60x4 ГОСТ 103-76 P=970	3	1,8 кг
10		Ф10А II ГОСТ 5781-82 P=850	5	1,64 кг
11		P=1180	6	0,7 кг
12		P=1520	4	0,94 кг
13		Ф14А II ГОСТ 5781-82 P=870	6	1,1 кг
14		Ф10А II ГОСТ 5781-82 P=310	6	1,9 кг
15		P=1020	6	0,63
16		P=820	6	0,6 кг
17		P=1270	14	0,8 кг
18		Ф6А I ГОСТ 5781-82 P=1070	6	0,24 кг
19		P=200	18	0,04 кг
20		Ф10А II ГОСТ 5781-82 P=150	4	0,7 кг
21		P=2850	2	1,4 кг
22		P=2330	6	1,44 кг
23		P=2510	3	1,56 кг
24		P=820	6	0,5 кг
25		P=870	2	0,54 кг
26		P=320	6	0,2 кг
27		P=370	12	0,28 кг
28		Ф14А II ГОСТ 5781-82 P=1270	6	1,54 кг
29		Ф10А II ГОСТ 5781-82 P=800	8	0,81 кг
30		P=1700	4	1,1 кг
31		P=1500	4	0,93 кг
32		P=1800	8	0,74 кг
33		P=1000	4	0,82 кг
34		P=800	2	0,5 кг
35		P=2150	12	1,33 кг
36		P=1420	5	0,88 кг

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5
37		Ф10А II ГОСТ 5781-82 P=1100	5	0,7 кг
38		P=2500	10	1,8 кг
39		P=2820	11	1,75 кг
40		P=4200	8	2,5 кг
41		P=1950	4	1,21 кг
42		Ф14А II ГОСТ 5781-82 P=1470	6	1,75 кг
43		P=1550	36	1,9 кг
44		P=1720	17	2,1 кг
45		P=1870	46	2,3 кг
46		P=920	13	1,1 кг
47		P=1570	8	1,9 кг
48		P=1220	8	1,5 кг
49		P=670	8	0,8 кг
50		P=740	12	0,9 кг
51		P=890	12	1,1 кг
52		P=780	12	0,95 кг
53		Ф6А I ГОСТ 5781-82 P=1500	12	2,5 кг
54		Ф10А II ГОСТ 5781-82 P=1600	5	1,0 кг
55		P=1750	5	1,1 кг
56		Ф6А I ГОСТ 5781-82 P=1800	8	0,4 кг
57		P=2500	17	0,6 кг
58		P=1100	4	0,3 кг
59		P=3900	7	0,9 кг
60		Ф20А II ГОСТ 5781-82 P=810	12	2,0 кг
61		P=710	8	1,75 кг
62		P=600	8	1,48 кг
63		P=470	12	1,16 кг
64		Ф14А II ГОСТ 5781-82 P=1000	32	1,21 кг
65		Ф20А II ГОСТ 5781-82 P=1750	16	4,1 кг
		Болка БМ 1 шп		
		ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
60	902-1-84.84-КЖУ КР1	Каркас плоский КР1	4	
61		КР2	4	
62		С1	Сетка	С1 2
63		С2	С2 2	
64		С15	С15 2	
65		С16	С16 2	

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5
		Детали		
66		Ф6А II ГОСТ 5781-82 P=570	56	1,5 кг
67		Ф6А I ГОСТ 5781-82 P=370	54	0,08 кг
68		Ф2А I ГОСТ 5781-82 P=300	8	0,27 кг
69		Ф20А II ГОСТ 5781-82 P=1820	4	5,28 кг
		Болка БМ 1 шп		
		ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
70	902-1-84.84-КЖУ-КР-3	Каркас плоский КР3	4	
71		КР4	КР4 4	
72		С3	Сетка армат. С3 2	
73		С4	С4 2	
74		С5	С5 2	
75		С6	С6 2	
76		С16	С17 2	
77		С17	С18 2	
78	1400-15	Изделие заводное МН 22В-5	2	
		Детали		
78		Ф12А II ГОСТ 5781-82 P=1500	2	1,35 кг
79		Ф10А II ГОСТ 5781-82 P=580	5	1,7 кг
80		P=2340	2	1,45 кг
115		P=1080	1	0,7 кг
116		Ф20А II ГОСТ 5781-82 P=850	8	6,5 кг
117		Ф10А I ГОСТ 5781-82 P=800	12	0,9 кг
118		Ф14А II ГОСТ 5781-82 P=270	20	2,8 кг
119		P=1850	12	2,2 кг

* Позиции 10, 14, 18, 19, 21, 23, 42, 52, 54, 55, 109, 114 + 116 см безомость деталей на листе 19

ТТ 902-1-84.84 - КЖС

Проблан		Начало	Шеде	Л	Канализационная на съезде	Лист	Листов
					Техническая прокладка № 97	Р	9и
					100-200 мм, материал 30-40 мм		
					с резиновыми прокладками		
					РКМ 1 Спецификация		
					(T=20°C, -30°C)		
					Начало		

Льбовый III

Тиловый проект 902-1-84 Б4

Имя-фамилия (подпись) и дата (визы) № 4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
БН	65			Ф8АIII ГОСТ 5781-82* L-390	56	0,15кг
БН	67			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-370	54	0,08кг
БН	68			Ф12АIII ГОСТ 5781-82* L-300	8	0,27кг
БН	69			Ф20АIII ГОСТ 5781-82* L-1020	4	3,04кг
				Балка БМ2 - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	80		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		- КР6	КР6	4	
А4	85		- С16	Сетка арматурная С16	2	
				Детали		
БН	82			Ф8АIII ГОСТ 5781-82* L-470	52	0,19кг
БН	83			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-470	54	0,1кг
БН	84			Ф12АIII ГОСТ 5781-82* L-400	8	0,36кг
БН	85			Ф25АIII ГОСТ 5781-82* L-1020	4	3,93кг
				Балка БМ2А - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	80		- КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		- КР6	КР6	4	
				Детали		
БН	82			Ф8АIII ГОСТ 5781-82* L-470	52	0,19кг
БН	83			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-470	54	0,1кг
БН	84			Ф12АIII ГОСТ 5781-82* L-400	8	0,36кг
БН	85			Ф25АIII ГОСТ 5781-82* L-1020	4	3,93кг
				Балка БМ3 - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	86		- КР7	Каркас плоский КР7	3	
А4	87		- С7	Сетка арматурная С7	2	
				Детали		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* L-420	6	0,26кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-170	18	0,04кг
				Балка БМ4 - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	90		- КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		- С8	Сетка арматурная С8	4	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	92		902-1-84 Б4 - КЖИ-С9	Сетка арматурная С9	2	
				Детали		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* L-420	6	0,26кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-170	18	0,04кг
				Балка БМ5 - шт 2		
				Сборочные единицы		
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- С11	С11	4	
А4	96		1.400-15. Б.1	610-01 Изделие закладное МН 602	2	4,4 кг
				Детали		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* L-420	8	0,28кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-170	24	0,04кг
				Балка БМ6 - шт 2		
				Сборочные единицы		
А4	93		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
				Детали		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* L-420	6	0,28кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-170	24	0,04кг
				Балка БМ7 - шт 2		
				Сборочные единицы		
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- С11	С11	4	
				Детали		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* L-420	6	0,28кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-170	24	0,04кг
				Балка БМ8 - шт 2		
				Сборочные единицы		
А4	97		- КР10	Каркас плоский КР10	3	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	98		902-1-84 Б4 - КЖИ-С13	Сетка арматурная С13	2	
А4	99		- С19	С19	2	
А4	100		1.400-15. Б.1	610-01 Изделие закладное МН 602	1	4,4 кг
				Детали		
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-170	10	0,04кг
БН	101			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* L-350	6	0,22кг
				Балка БМ9 - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	102		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
				Детали		
БН	104			Ф25АIII ГОСТ 5781-82* L-510	6	0,45кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-170	26	0,04кг
				Балка БМ10 - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	102		- КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
				Детали		
БН	104			Ф25АIII ГОСТ 5781-82* L-510	6	0,45кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* L-170	26	0,04кг

*) Поз 66, 101, 104 см бедомость деталей на листе

Взамач стр. 21

ст. цнж Г. - Боровик

21 08 87

2	12	-	70-85	01/87		
Имя	Фамилия	Лист	Этаж	Дата	Подп	Подп

ТП 902-1-84 Б4-КЖ		Канализационная насосная станция производительностью 100 л/сек, напором 30 м/м с решетками, арматурами	Страна Лист Листов
Привязан	Имя Фамилия	Рек. ар. Боровик	Р 10
Имя Фамилия	Имя Фамилия	Ст. цнж Шмидова	Масштаб: 1:50
Имя Фамилия	Имя Фамилия	Имя Фамилия	Спецификация (L-20°C - 30°C) Подорожные
		Спецификация (L-20°C - 30°C) Подорожные	Составитель: Боровик
			Водоканалпроект

11.05.87

Типовой проект 902-1-84.84

Шифр чертежа (Линейный и другой) Водоканал

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Балка БМ11-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	105	902-1-84.84-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13
А4	106	-С14	Сетка арматурная С14
А4	95	-С11	С11
		Детали	
Б4	101*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	4 0,45 кг
Б4	88	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	10 0,04 кг
		Балка БМ12-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	107	902-1-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
А4	87	-С7	Сетка арматурная С7
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	4 0,26 кг
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	6 0,04 кг
		Балка БМ3-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	90	902-1-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8
А4	91	-С8	Сетка арматурная С8
А4	92	-С9	С9
		-С20	С20

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	6 0,26 кг
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	18 0,04 кг
		Материалы РКМ1	
		Бетон марки М200	58,0 м³

*) Паз. 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Узелия арматурные														Всего		
	Арматура класса																
	ВР-I			AI				A III									
	ГОСТ 6727-80		Итого	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 5781-82							Итого	
эл-та	φ5			φ6	φ8	φ10	φ12			φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22		φ25
ККМ1	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	294,13	3896,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг (аканчание)

Марка	Узелия закладные														Всего						
	Арматура класса							Прокат марки													
	AI			A III				ВСт 3 кп 2													
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 3262-75*			Итого	ГОСТ 103-76				Итого				
эл-та	φ6			φ8	φ10	φ12			TP.20				-60x4	-δ=6	δ=8			ГОСТ 163x5			
РКМ1	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8		15,8	20,6	0,6	0,6	5,4	2,4	18,8	26,6	33,6	33,6	115,2	115,2	178,0	4065,3

ТП 902-1-84.84 -КЖ			
Привязан	Начало	Шелько	Рез.
	Н.контр	Власенко	Ф.
	Рук. тр.	Борискин	Б.С.
	Бил. инж.	Иванов	И.В.
	Иск.	Иванкина	И.В.
Изм.№			
Конструкционная марочная сталь повышенной прочности 100-200МnV4 материал 30-40Мн в расклинках φ20-25мм		Группа	Искл
РКМ1. Спецификация (t=-20°C; -30°C) аканчание		Р	II
Водоканал проект			

Спецификация перекрытия РКМ I

Яльбом III

Типовой проект 902-1-84.84.

Фаб. ЭПОС

Фабрикат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-1 - шт 1		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С-5ВРП-100 1200x4x ²⁵ / ₂₅	27,7	п.м
	2			С-5ВРП-100 1540x4x ²⁵ / ₂₅	32,6	п.м
	3			С-5ВРП-100 2350x4x ²⁵ / ₂₅	21,8	п.м
	4			С-5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ / ₂₅	1	
	5			С-5ВРП-100 1040x4x ²⁵ / ₂₅	14,5	п.м
				Узелция закладные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл. δ-420 ст.8568-77*	1,1	м2
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76 δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=2730	5	1,64 кг
Б4	11			l=1120	6	0,7 кг
Б4	12			l=1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l=870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=3110	6	1,9 кг
Б4	15			l=1020	6	0,63 кг
Б4	16			l=820	6	0,5 кг
Б4	17			l=1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6AII ГОСТ 5781-82 l=1070	6	0,24 кг
Б4	19*			l=200	18	0,04 кг
Б4	20*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1130	4	0,7 кг
Б4	21*			l=2260	2	1,4 кг
Б4	22*			l=2330	6	1,44 кг
Б4	23*			l=2510	3	1,56 кг
Б4	24*			l=820	6	0,5 кг
Б4	25			l=870	2	0,54 кг
Б4	26			l=320	6	0,2 кг
Б4	27			l=470	12	0,28 кг
Б4	28			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l=1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1300	8	0,81 кг
Б4	30			l=1700	4	1,1 кг
Б4	31			l=1500	4	0,95 кг
Б4	32			l=1200	8	0,74 кг
Б4	33			l=1000	4	0,82 кг
Б4	34			l=800	2	0,5 кг
Б4	35			l=2150	12	1,63 кг

Фабрикат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1420	5	0,88 кг
Б4	37			l=1100	5	0,7 кг
Б4	38			l=2600	10	1,6 кг
Б4	39			l=2820	11	1,75 кг
Б4	40			l=4200	8	2,6 кг
Б4	41			l=149	4	0,2 кг
Б4	42			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l=1470	6	1,75 кг
Б4	43			l=1550	36	1,9 кг
Б4	44			l=1720	17	2,1 кг
Б4	45			l=1840	46	2,3 кг
Б4	46			l=920	13	1,1 кг
Б4	47			l=1570	8	1,9 кг
Б4	48			l=1220	8	1,5 кг
Б4	49			l=670	8	0,8 кг
Б4	50*			l=740	12	0,9 кг
Б4	51*			l=890	12	1,1 кг
Б4	52*			l=780	12	0,95 кг
Б4	53			φ6AII ГОСТ 5781-82 l=1500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1600	5	1,0 кг
Б4	55			l=1750	5	1,1 кг
Б4	56			φ6AII ГОСТ 5781-82 l=1800	8	0,4 кг
Б4	57			l=2500	17	0,6 кг
Б4	58			l=1100	4	0,3 кг
Б4	59			l=3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l=810	12	2,0 кг
Б4	61*			l=710	8	1,75 кг
Б4	62*			l=600	8	1,48 кг
Б4	63*			l=470	12	1,16 кг
Б4	64*			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l=1000	32	1,3 кг
Б4	64*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l=1750	16	4,1 кг
				Балка БМ I шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84.84-КЖЛ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61		КР15	КР15	4	
А4	62		С1	С1	2	
А4	63		С2	С2	2	
А4	64		С15	С15	2	
А4	65		С16	С16	2	

Фабрикат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8AIII ГОСТ 5781-82 l=370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6AIII ГОСТ 5781-82 l=370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l=300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25AIII ГОСТ 5781-82 l=1020	4	3,93 кг
				Балка БМ IА - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84.84-КЖЛ-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71		КР17	КР17	4	
А4	72		С3	С3	2	
А4	73		С4	С4	2	
А4	74		С5	С5	2	
А4	75		С6	С6	2	
А4	76		С17	С17	2	
А4	77		С18	С18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l=150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1680	5	1,1 кг
Б4	80*			l=2940	2	1,45 кг
Б4	81*			l=1080	1	0,7 кг
Б4	116*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l=2690	8	6,5 кг
Б4	117*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l=1400	12	0,9 кг
Б4	118*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l=2370	20	2,8 кг
Б4	119*			l=1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.
 Взамен стр. 23. ст. инж. Борових 21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

2	1	-	70.86	01.87
1	-	89.01	67.85	01.85
Имя	Фамилия	Инициалы	Дата	Подпись

Привязан:

Имя	Фамилия	Инициалы
-----	---------	----------

Имя от	Шейко	Канализационная насосная станция пром. назначения 100-150 мм, напором 30-40 м, с резиновыми уплотнениями	Стандарт	Лист
Имя от	Д. Кантор	Борових	Р	12
Имя от	Д. Кантор	Шлявочки	Р	12
Имя от	Илья	Шлявочки	Р	12

РКМ I Спецификация (t=-40°С) Начало

Госстандарт СССР
 Издательство стандартов
 Водоканал ЛПР

АКБ-50М III

Тягачи проект 902-1-84-84

Лист № 2 из 2. Подпись и штамп

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
Б4	65		Ф8А III ГОСТ 5781-82* Р-370	56	0,15 кг
Б4	67		Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-370	54	0,08 кг
Б4	68		Ф12А III ГОСТ 5781-82* Р-300	8	0,27 кг
Б4	69		Ф25А III ГОСТ 5781-82* Р-1020	4	3,93 кг
			<u>Балка БМ2 - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81	-КР6	КР6	4	
А4	85	-С16	Сетка арматурная С16	2	
			<u>Детали</u>		
А4	82		Ф8А III ГОСТ 5781-82* Р-470	52	0,19 кг
Б4	83		Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-470	54	0,1 кг
Б4	84		Ф12А III ГОСТ 5781-82* Р-400	8	0,36 кг
Б4	85		Ф25А III ГОСТ 5781-82* Р-1020	4	4,92 кг
			<u>Балка БМ2Л - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81	КР6	КР6	4	
			<u>Детали</u>		
Б4	82		Ф8А III ГОСТ 5781-82* Р-470	52	0,19 кг
Б4	83		Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-470	54	0,1 кг
Б4	84		Ф12А III ГОСТ 5781-82* Р-400	8	0,36 кг
Б4	85		Ф25А III ГОСТ 5781-82* Р-1020	4	4,92 кг
			<u>Балка БМ3 - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	86	902-1-84.84-КЖУ-КР7	Каркас плоский КР7	3	
А4	87	-С7	Сетка арматурная С7	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	18	0,04 кг

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Балка БМ4 - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84-КЖУ-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91	-С8	Сетка арматурная С8	4	
А4	92	-С9	С9	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	18	0,04 кг
			<u>Балка БМ5 - шп2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	-С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95	-С11	С11	2	
А4	96	1.400-15 В.1 610-01	Цвельте закладное МН62	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	18	0,04 кг
			<u>Балка БМ6 - шп2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	С10	Сетка арматурная С10	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	18	0,04 кг
			<u>Балка БМ7 - шп2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	-С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95	-С11	С11	4	
			<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
Б4	88		Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	24	0,04 кг
Б4	89				
			<u>Балка БМ8 - шп2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	97	902-1-84.84-КЖУ-КР10	Каркас плоский КР10	3	
А4	98	-С13	Сетка арматурная С13	2	
А4	99	-С19	С19	2	
А4	100	1.400-15 В.1 610-01	Цвельте закладное МН62	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	10	0,04 кг
Б4	101		Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-350	6	0,22 кг
			<u>Балка БМ9 - шп1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84-КЖУ-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103	-С12	Сетка арматурная С12	2	

*) Поз. 66, 101, 104 см. безотность деталей на листе

взамен стр. 24 ст. инж Бур- Баровик
21.08.87

ТТ902-1-84.84-КЖ

приказом:

Нач. отд.	Шейко	И.И.
Н.к.м.п.а	Власенко	В.В.
Р.к.в.	Баровик	В.В.
Ст. инж.	Шманько	В.В.
Инж.	Швоженко	И.И.

Канал износостойкая насадка станция производитель - протектор водостойкий материал - сталь, обработка - шлифовка

РКМ I Спецификационная (t = 40°C) Проводящие

Идентификационный номер Вобакс на проект

19581-03 25

Алюминий

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
				<u>Балка БМ10-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84	-КЖН-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		-С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка БМ11-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	105	902-1-84.84	-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2	
А4	95		-С11	Сетка арматурная С11	2	
А4	106		-С14	С14	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	101*			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-350	4	0,21 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	10	0,04 кг
				<u>Балка БМ12-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	107	902-1-84.84	-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2	
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	4	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	6	0,04 кг
				<u>Балка БМ13-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84	-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	2	
А4	92		-С9	С9	2	
А4	108		-С20	С20	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	6	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	18	0,04 кг
				<u>Материалы на РЖМ1</u>		
				Бетон марки М200		59,9 м ³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элементы, кг (начало)

Марка эл. та	Арматурные изделия												Всего					
	Арматура класса																	
	Вр I			А I			А III							Итого				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											
	Ф6		Итого	Ф6	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25		Итого	
РЖМ1	497,08		497,08	215,44	281,82	109,68		606,74	228,89	236	421,92	353,6	884,78	478,52	934,68		3516,45	4620,27

Ведомость расхода стали на элементы, кг (окончание)

Марка эл. та	Изделия закладные															Всего							
	Арматура класса						прокат марки																
	А I			А III			ВСт3 кп2			ВСт3 кп2													
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 3828-78			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72										
	Ф6		Итого	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	тр. 20		Итого	8=6	8=6	8=8		Итого	разр. ст. 8=4	Итого	163x5		Итого		
РЖМ1	4,8		4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2	1,2	5,4	2,4	28,2		36,0	33,6	33,6	115,2		115,2	215,8	4831,07

ТТ 902-1-84.84 -КЖ

Привязан	Начало	Шелко	156	Контрактация на основе	Листов	Листов
	И. кол-во	Волосенко	156	100-2000 МН	Р	И
	Ржи. гр.	Баравлик	156	с разрешения		
	ст. инж.	Мандри	156	РЖМ1		
	Зачисл.	Сидельни	156	Спецификация		
	Итого			(L=40°C)		

Туполобой проект 902-1-84.84

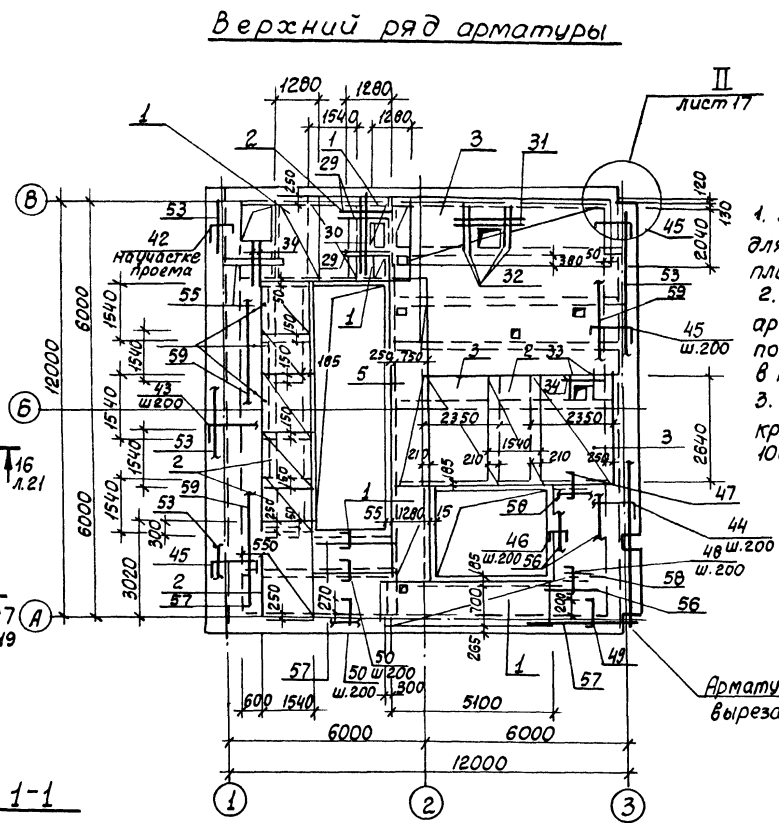
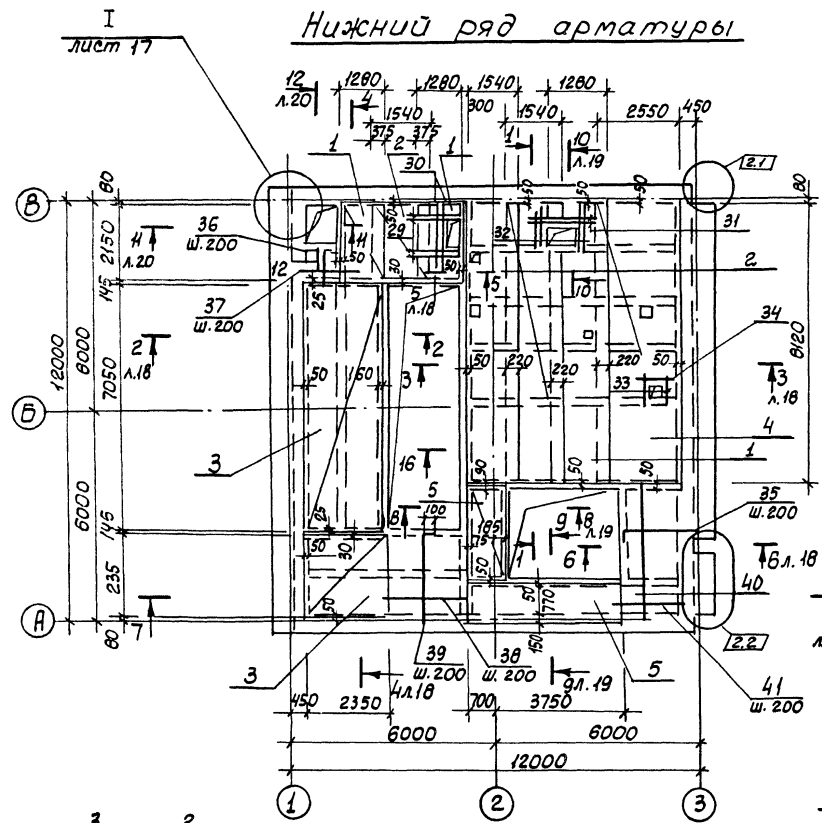
См. также Приложение В

Ш.В. Мещеряков, инженер-проектировщик, г. Барнаул, ул. Коммунальная, 100-101, 64-0100

Ш.В. Мещеряков, инженер-проектировщик, г. Барнаул, ул. Коммунальная, 100-101, 64-0100

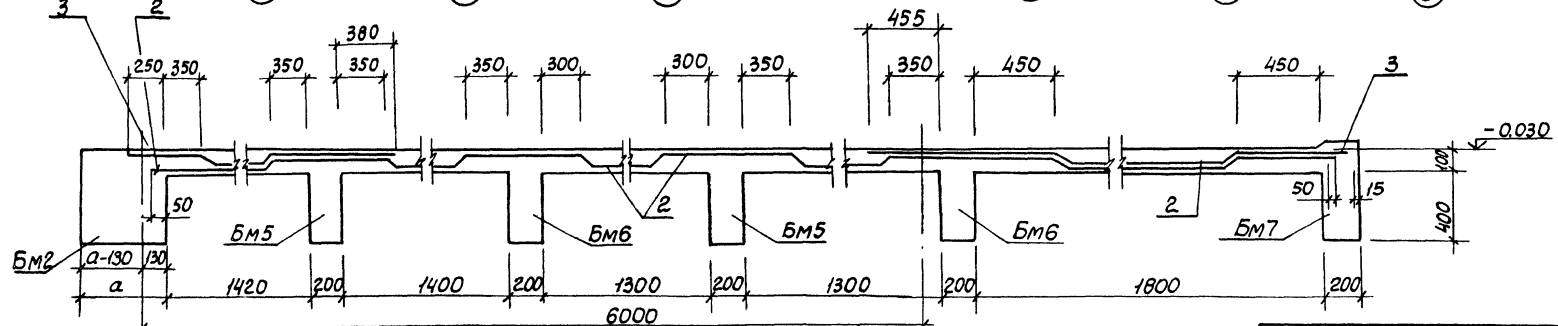
Нижний ряд арматуры

Верхний ряд арматуры



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. В пределах отверстий арматуру разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.
3. Шаг стержневой арматуры, кроме оговоренного, принят 100 мм.

Арматуры в пределах отверстий вырезать по месту.



Расчетная схема ПМ 1

Взамен стр 26
Ст. инж. Б. Баравик
21.08.87

2	12	-	70-86	0187			
инж.	инж.	инж.	инж.	инж.	инж.	инж.	инж.

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:	Инд. от. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, диаметр 30-40 см с решетками - врезками	Стальной лист	Листов
	Инж. гр. Баравик	ПМ 1	Р	15
Инж. №	Инж. Шваленко	Схема армирования Сечение 1-1	горстрой с/ср	Совхозакадеминструкт
			Водоканалпроект	

1958-03 27

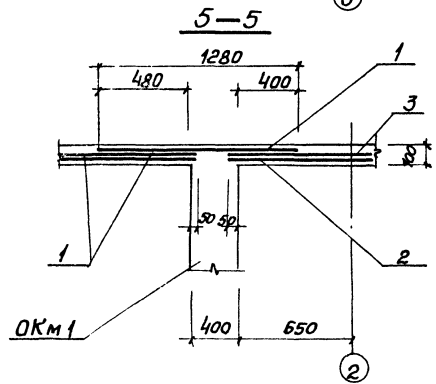
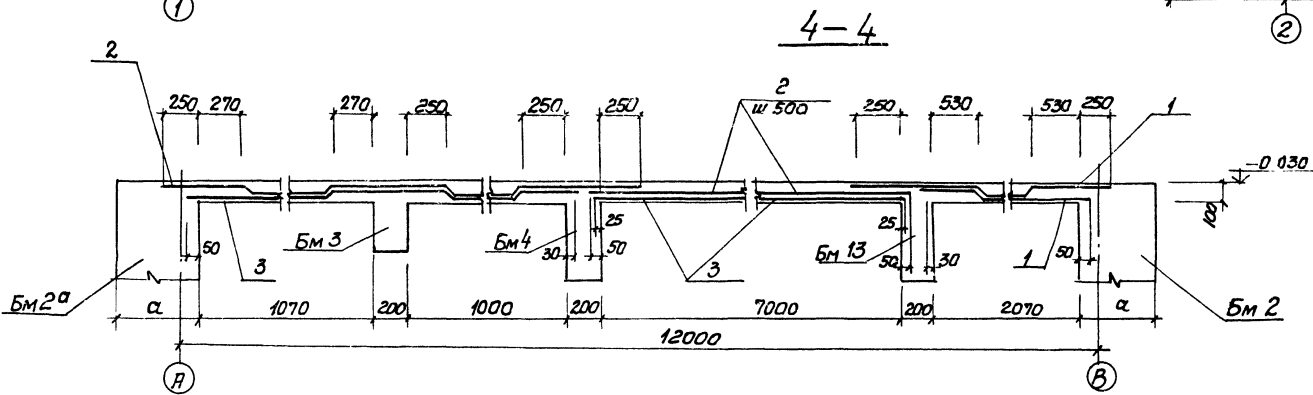
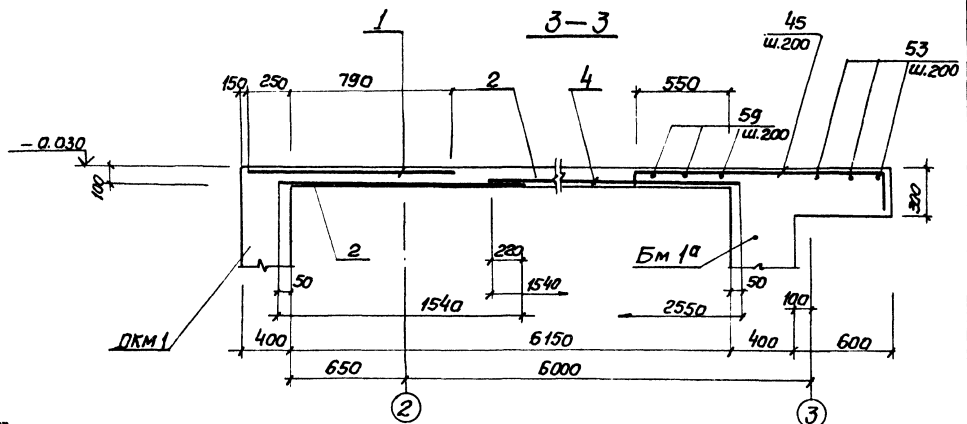
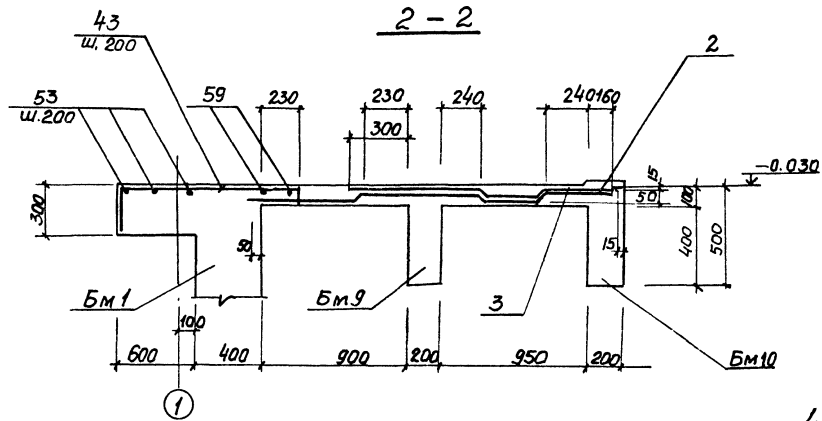
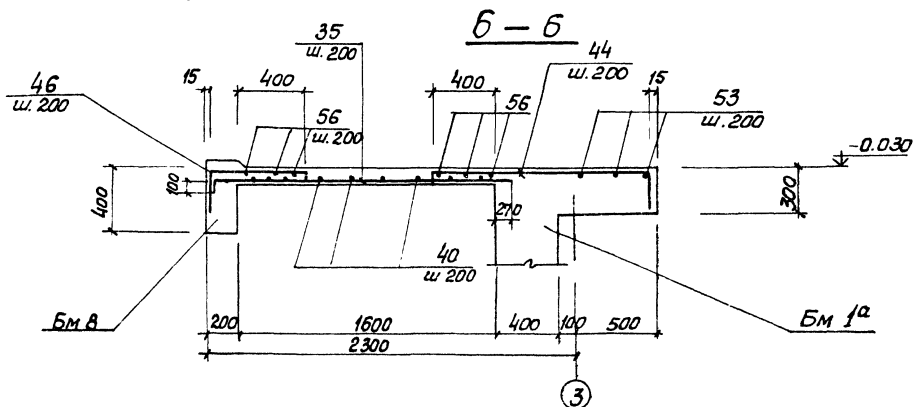


Таблица размеров, мм.

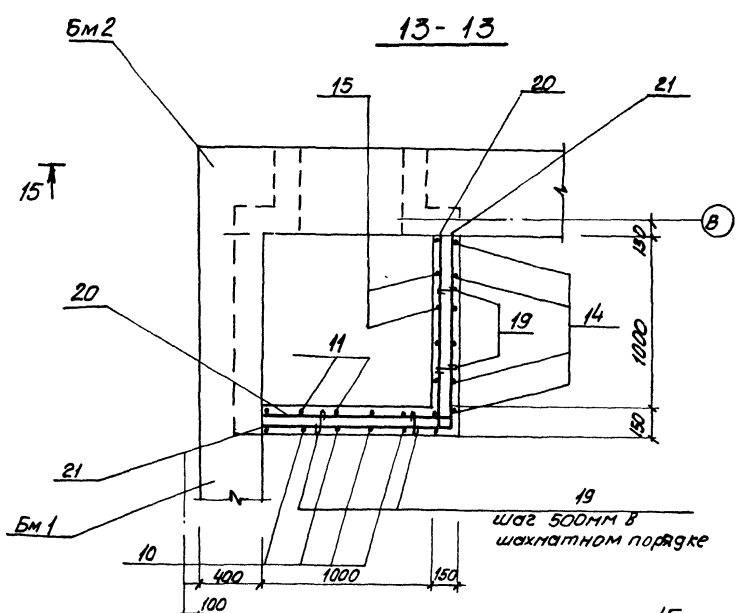
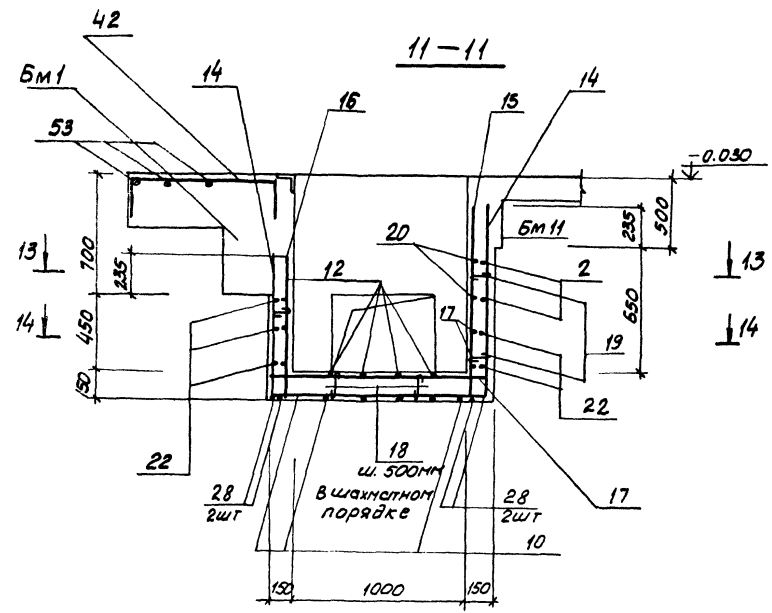
t°	-20°С	-30°С	-40°С
α	400	400	500

Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного, принят 100мм

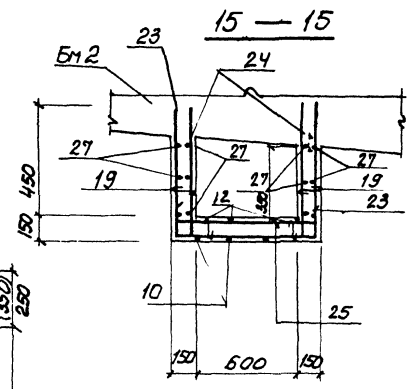
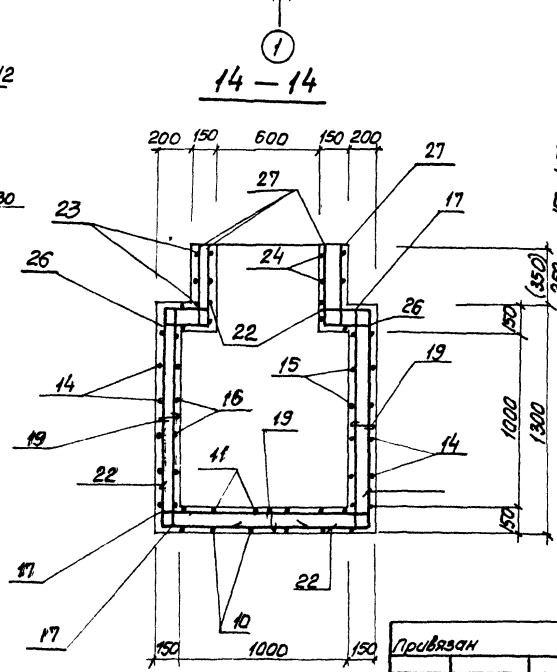
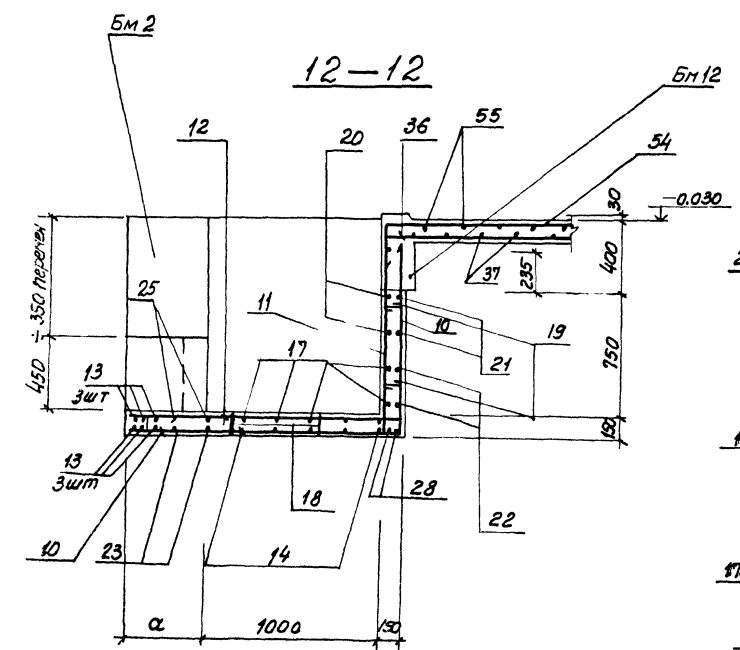


Титульный проект		ТП 902-1-84.84-КЖ	
Привязка:	Имя, №	Содержание	Лист
	Имя, №	Капитализационная насосная станция производительностью 400 м³/час, напором 30-40 м с решетками-дробилками ПМ 1	Р 16
	Имя, №	Схема армирования сечения 2-2 ÷ 6-6	
	Имя, №	Экспертная оценка	
	Имя, №	Экспертная оценка	
	Имя, №	Экспертная оценка	

Аншета III
Мушовой проект 902-1-84-84 КМ

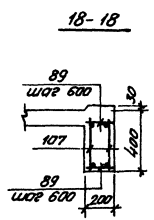
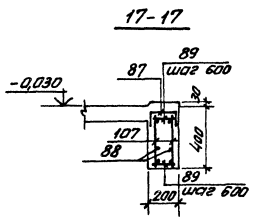
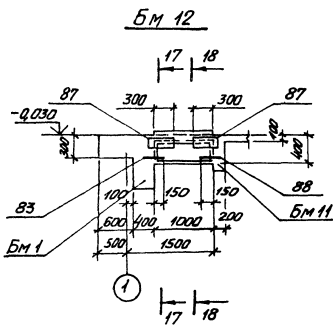
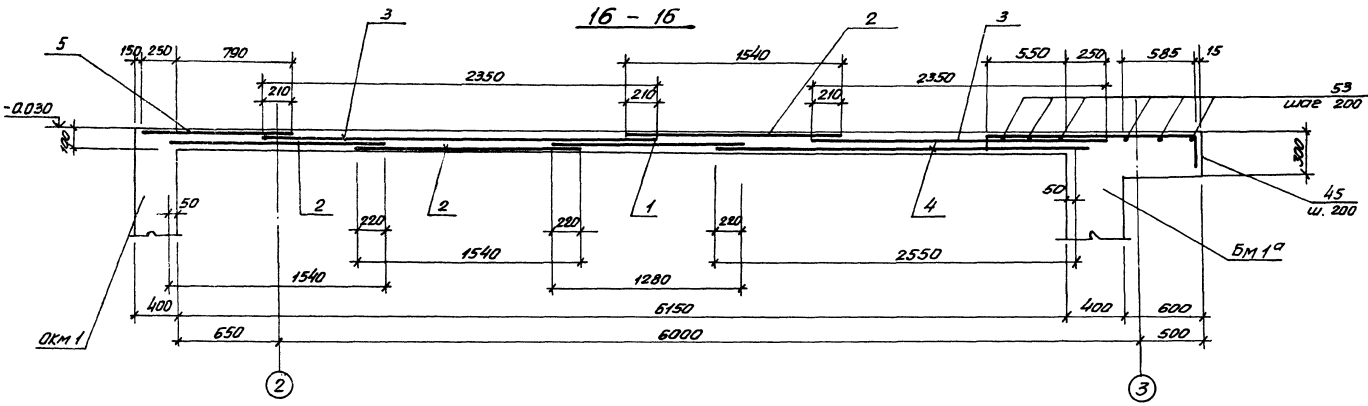


- Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного принят 200 мм.
- Размеры в скобках даны для $t = -40^{\circ}\text{C}$



Уч. № 10404
Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан				Кач. отд. Швеция		Ин. контр. Владивосток		Сл. инж. Шиманский		Инж. Ушанкина		ТП 902-1-84-84-КМ	
				Инж. от. Швеция		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Канализационная насосная станция производительностью 400-600 м³/сут, диаметром 30-40 см с решетками-дробилками	
				Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Плн. Схема армирования	
				Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Сечения 11-11=15-15	
				Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Горстрой ССР	
				Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Специальный проект	
				Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Саратовский	
				Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Инж. от. Владивосток		Водокамп. проект	



Ведомость деталей

1	-	304	87-85	11.8	20.1
Изм.	№	Уч.	Дата	Исполн.	Провер.

№	Эскиз
10	1510 (1610) / 120
14	820 / 720
18	260 / 250 / 220 / 250
19	120
21	1130 / 120
22	820 / 1270 / 710
23	820 / 870 / 820
42	970 / 250 / 250
43	250 / 1250 / 85

№	Эскиз
44	250 / 1385 / 85
45	250 / 1585 / 85
46	250 / 585 / 85
47	85 / 1400 / 85
48	85 / 1080 / 85
49	85 / 500 / 85
50	85 / 570 / 85
51	850 / 720 / 85
52	250 / 1445 / 85

№	Эскиз
54	250 / 1350
55	85 / 1665
66	30 / 380 / 30
79	450 / 600-500 / 600-500
101	50 / 300
104	80 / 330
78	100 / 600 / 350 / 200 / 250

№	Эскиз
109	200 / 610
110	200 / 510
111	200 / 400
112	200 / 270
113	85 / 830 / 85
114	150 / 1500 / 250
115	100 / 380 / 380
116	370 / 290 / 1200 / 1200
117	290 / 290 / 1000
118	370 / 370 / 1650
119	250 / 800

Прибавки	
Шпр	№

ТТ 902-1-84.84-КЖ

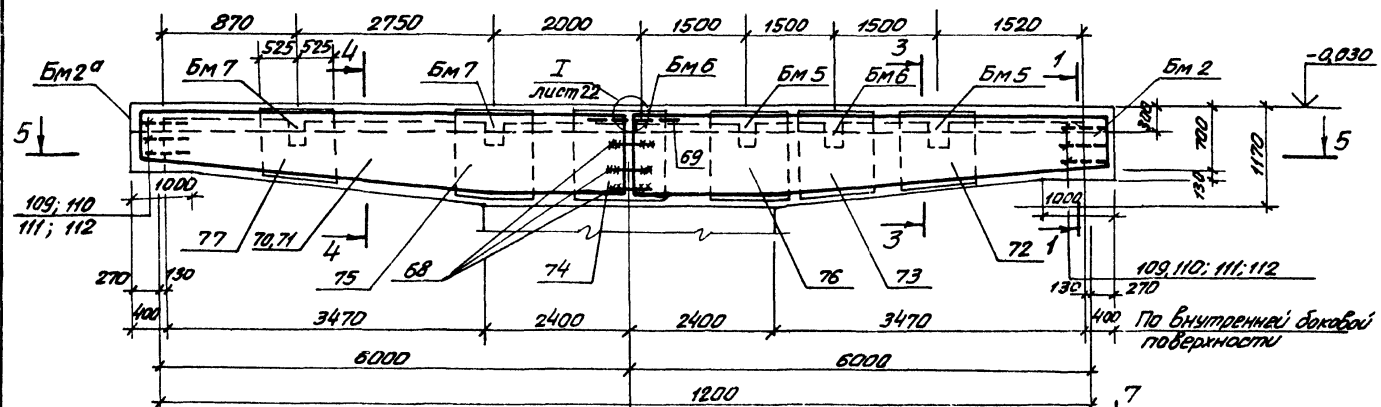
Исполнитель	И.И. Мухоморов	Статус	Лист	Листов
Начальник участка	В.С. Бородин	№	19	19
Инженер	С.С. Бородин	Проверено		
Инженер	А.С. Шихов	Дата		
Инженер	И.И. Мухоморов	Спецификация		

ИЗДАНИЕ 1. ИМЯ И ДАТА ИМ-72
СЛУЖБА ЗАКОННОСТРОИТЕЛЬСТВА
СЕНТЕМЬ 16-15-18-18
1958-1-83 31

Альбом 111

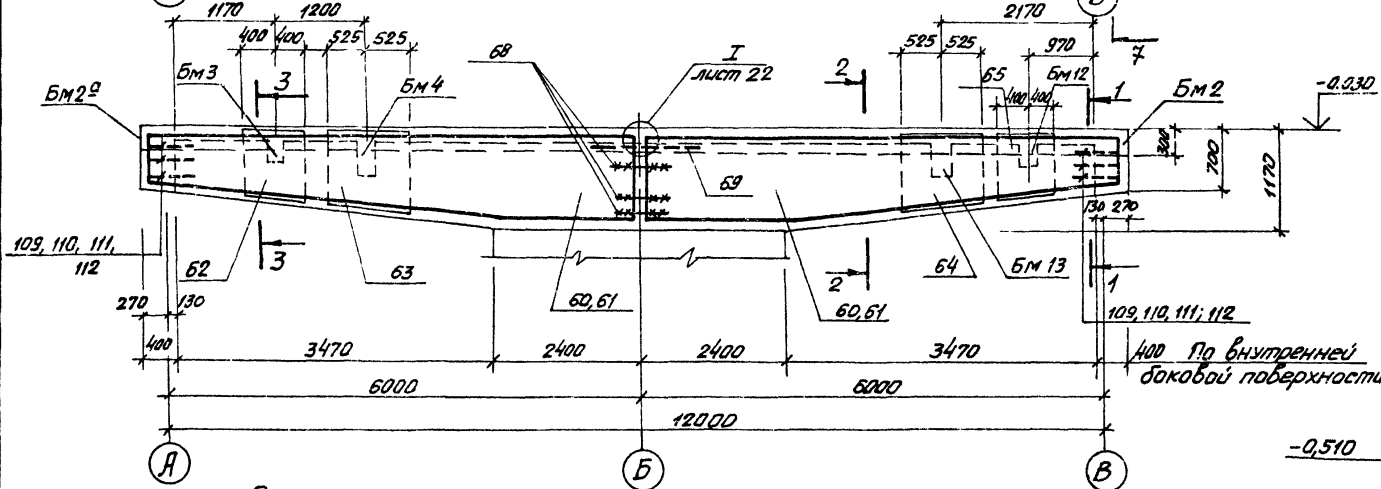
Типовой проект 902-1-84.84

БМ 1А

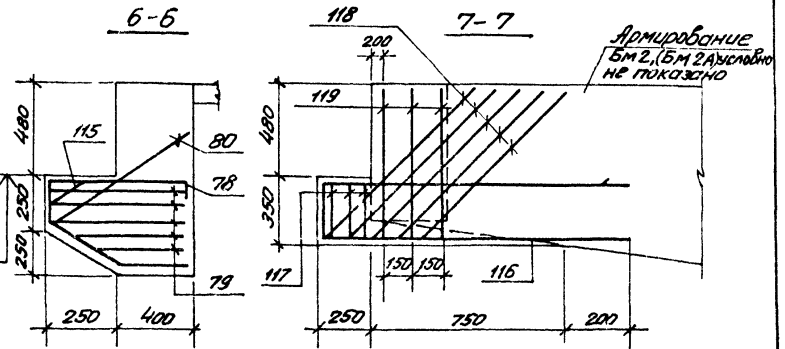
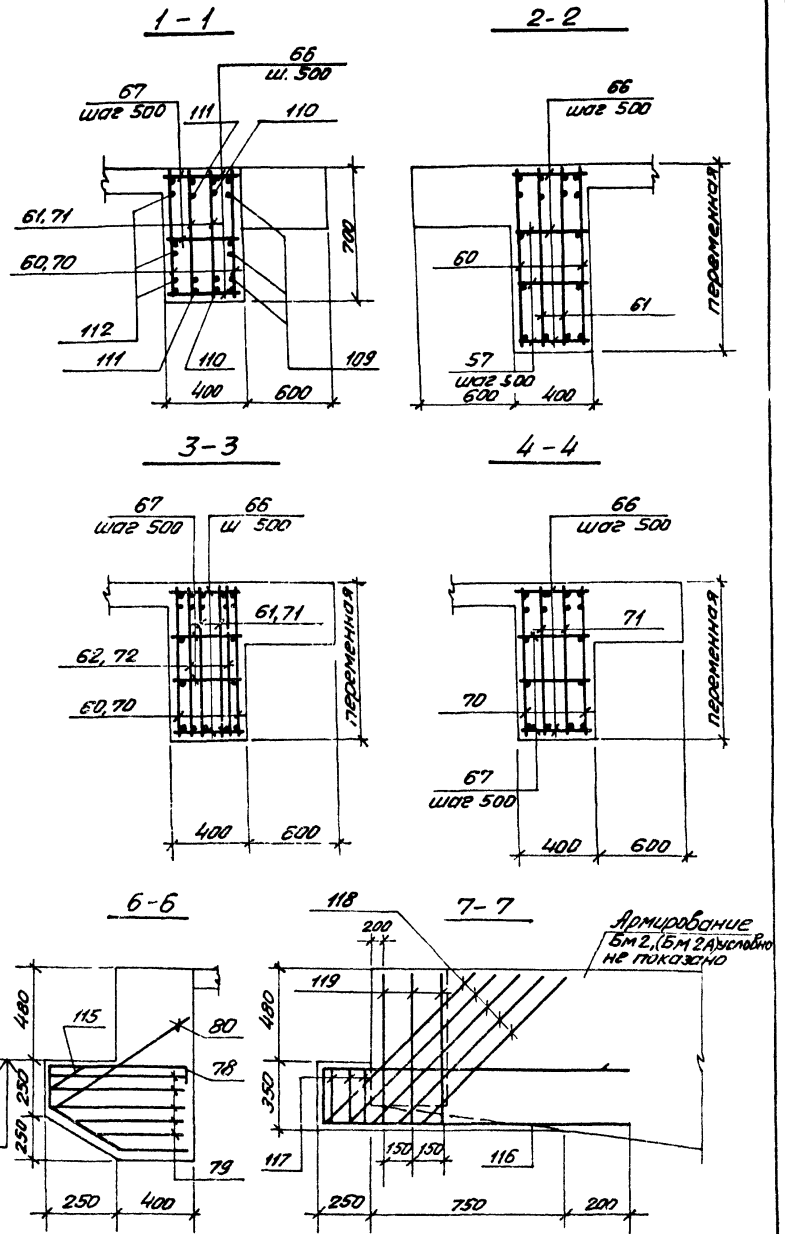


Армирование БМ 1А условно не показано

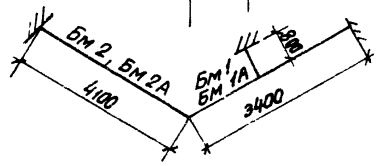
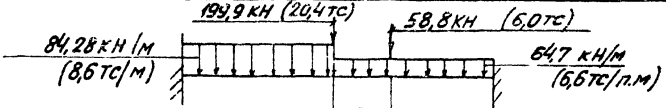
БМ 1



Армирование БМ 2, (БМ 2А) условно не показано



Расчетная схема БМ 1, БМ 1А, БМ 2, БМ 2А

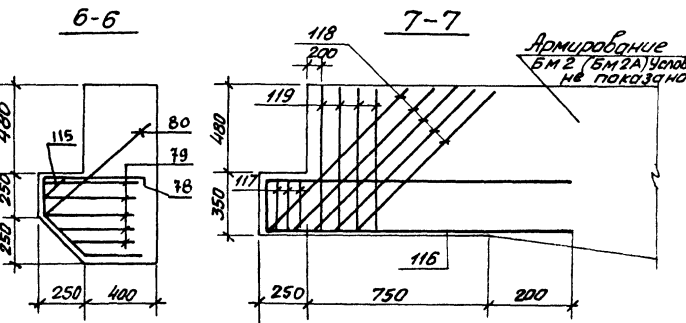
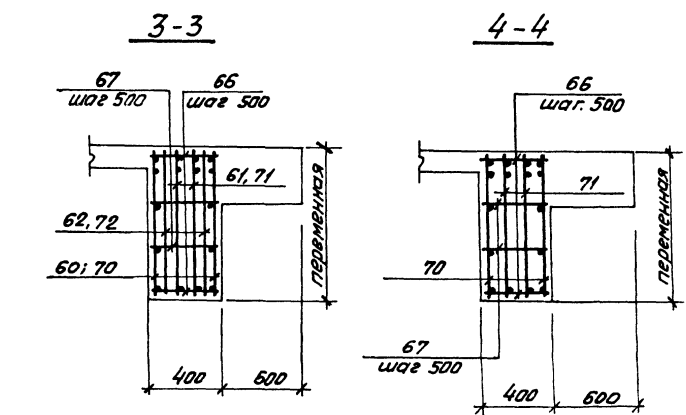
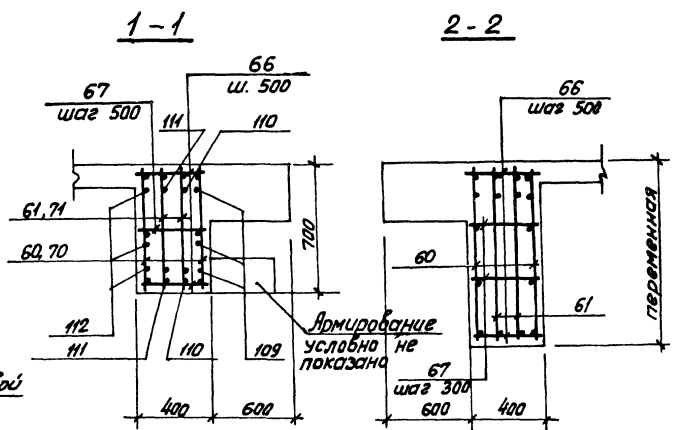
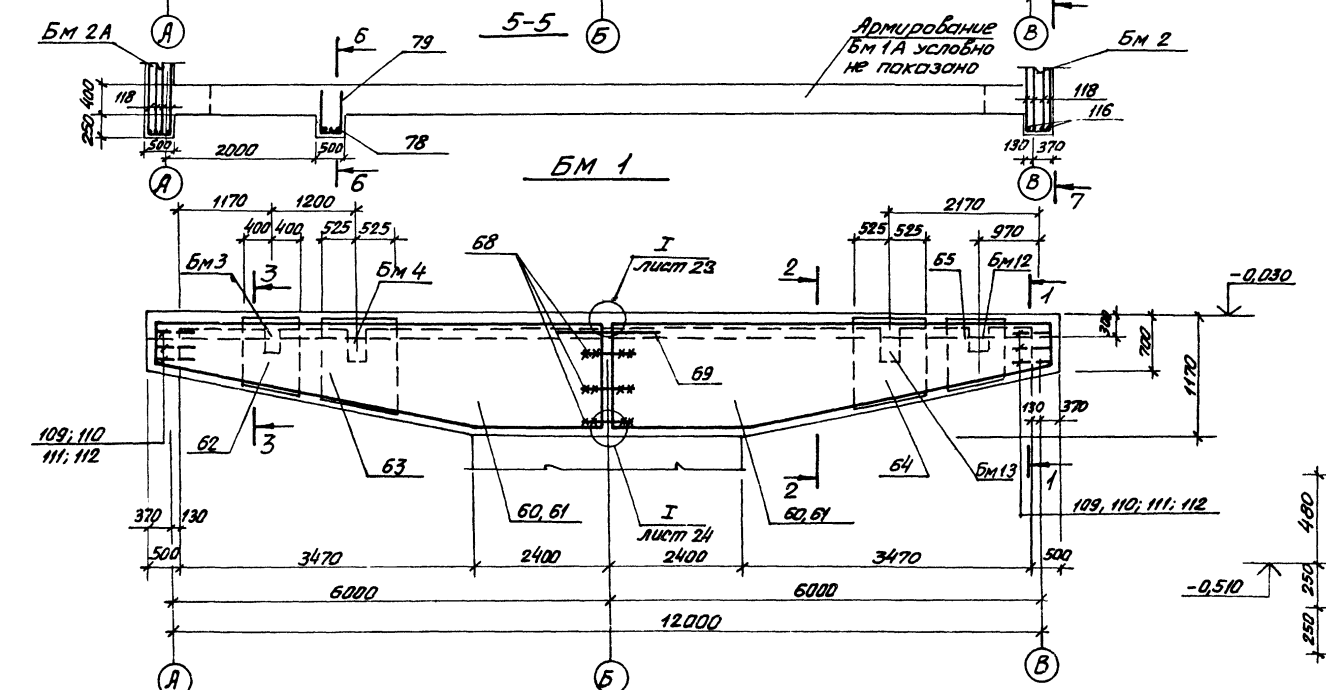
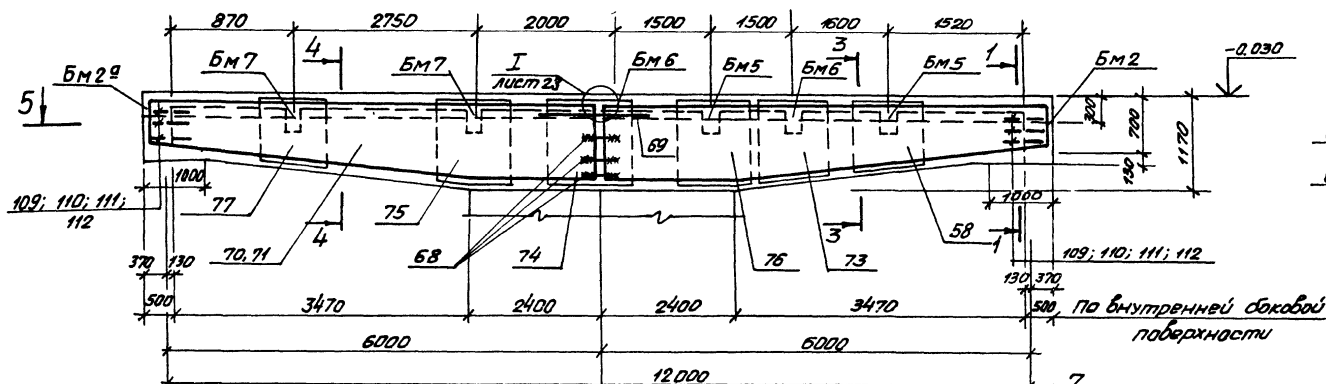


Изм.	№	Исполн.	№	Дата	Подп.
1	-	Э.И.М.	67-85	11.85	В.И.С.

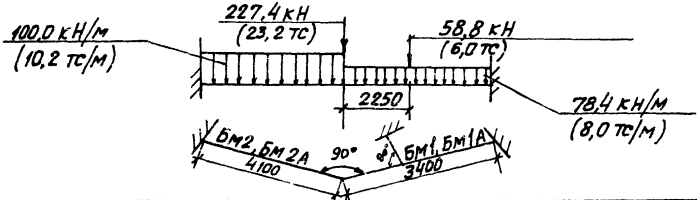
Привязан
Изд. №

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Наим. отд.	Шейко	В.И.	Конструкционная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30 м с осветителем-гидроцикли
И. контр.	Власенко	В.И.	Р
Рук. гр.	Баробук	Л.И.	20 м
Ст. инж.	Шмидов	А.С.	Пространств. сеть
Инж.	Шабаленко	И.В.	Схема армирования
			каркасовый
			водопроводный проект

БМ 1А



Расчетная схема БМ1, БМ1А, БМ2, БМ2А



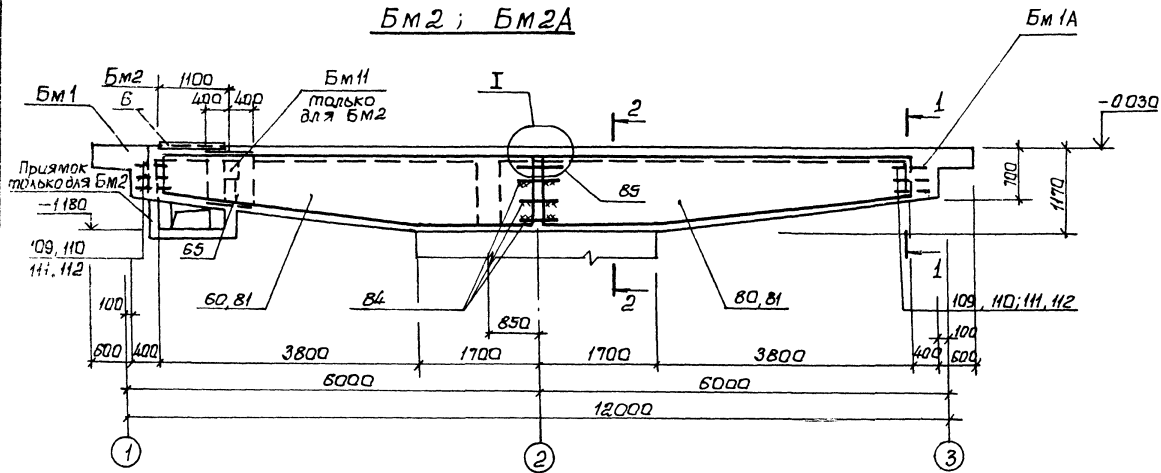
Изм.	№	уч.	Лист	№	гор.	Дата	Подп.
1	-	3АМ	67-85	№1.83	ЖЛ		

Привязан	
Услов. №	

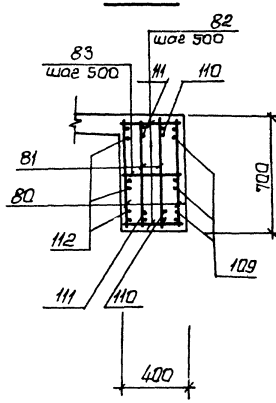
ТП 902-1-84.84-КЭС			
Нач. отд.	Щелко	М	
Гл. инж.	Власенко	В.С.	
Рук. гр.	Борохов	В.Г.	
Ст. инж.	Шманов	В.В.	
Инж.	Уварженко	М.В.	
Конфигурационная масса	Станция	Лист	Листов
100-2000 м³/ч, напором 30 м	Р	21	
БМ 1.	Генпроект СССР		
Балки БМ1, БМ1А. Схема	Синтез и изготовление		
армирования (t = -40°C)	каркасов		
	Водоканалпроект		

Туполай, проект, 902-1-84.84
Дл. БМ III

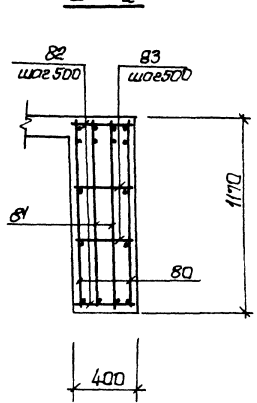
БМ2; БМ2А



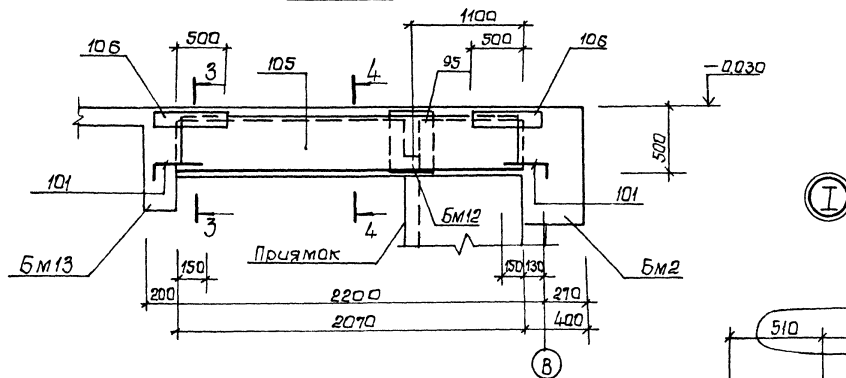
1-1



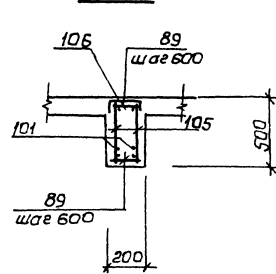
2-2



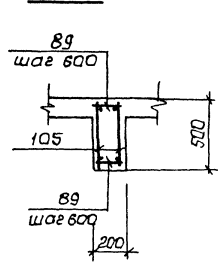
БМ11



3-3



4-4



Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А,

Сварку каркасов выполнять до установки в опалубку

Взамен стр 33 ст инж БМ Баровик
21.08.87

Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Ванная сварка
ВП-Г по ГОСТ 14098-68

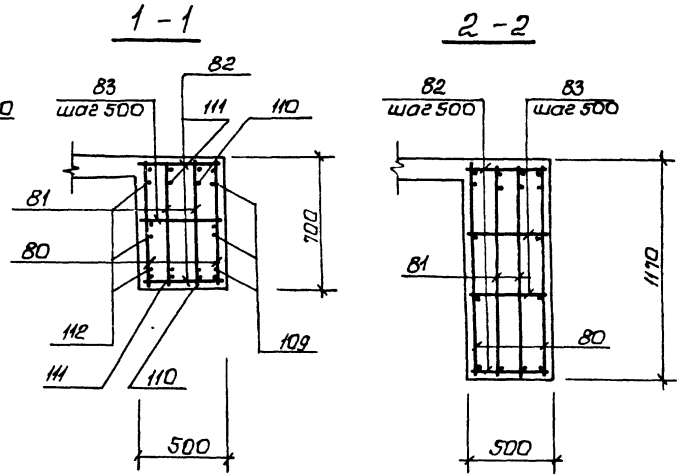
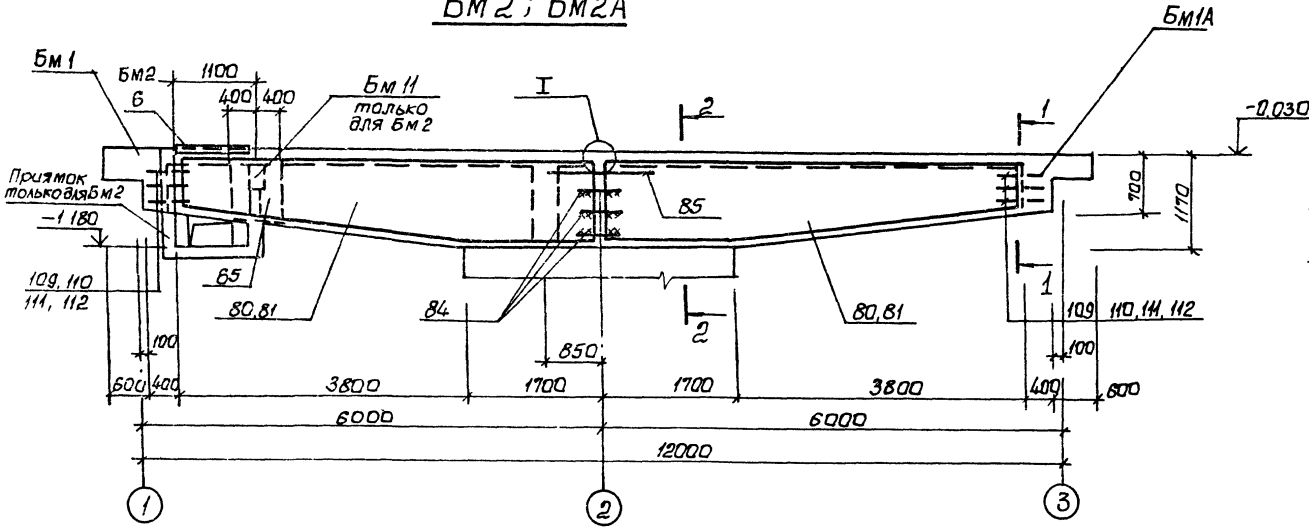
21	-	90-86	01	87	24	24	01	01
Изм	№	Лист	№	Дак	Дата	Подп	Лодп	

ТП 902-1-84.84-КЭ

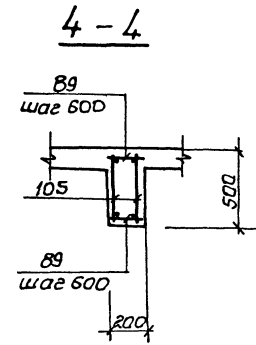
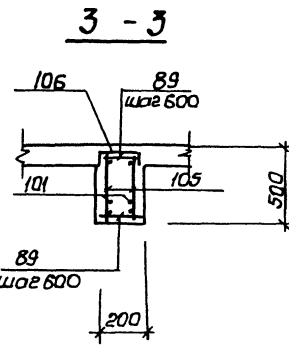
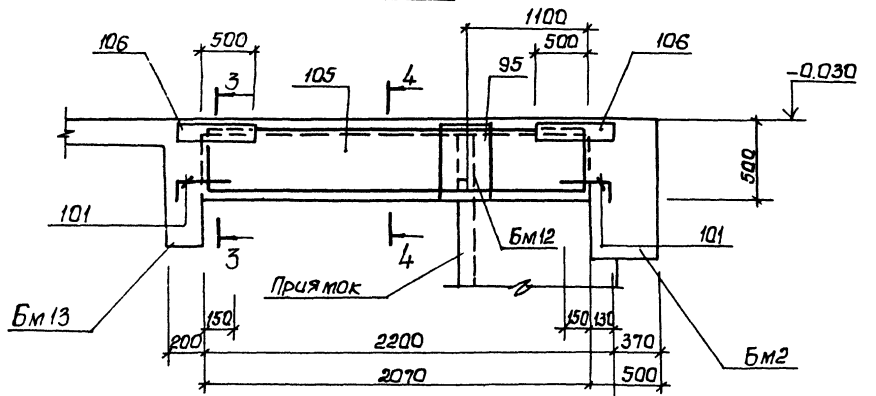
Исполн:	Начальник Шейко	Л1	Канализационная насосная станция производительности 100-2000 м³/ч, напором 30-40 м, с решетками - фрезальными	Лист	Листов
Проектант:	Инженер Баровик	Л2	ПК М1 Балки БМ2, БМ2А, БМ11, БМ12, БМ13	Р	22
Инж. №	Инж. Козина	Л3	Система армирования (L _к = 20°С - 30°С)	Госстрой СССР Самарская область Самарский проект	
	Инж. Иванова	Л4			

Технический проект 902-1-84-84

БМ 2; БМ2А



БМ 11



Каркас
Балок БМ 1;
БМ 11;
БМ 2;
БМ 2А

Ванная
сварка ВП-Г
по ГОСТ 14098-68

Каркас
Балок БМ 1;
БМ 1А;
БМ 2;
БМ 2А

Сварку каркаса, 80", 81"
выполнить до установки
в опалубку

2	1	-	70-85	окт	1984	Л.С.А.
Изм.	№	Лист	№ док.	Дата	Подп.	Подп.

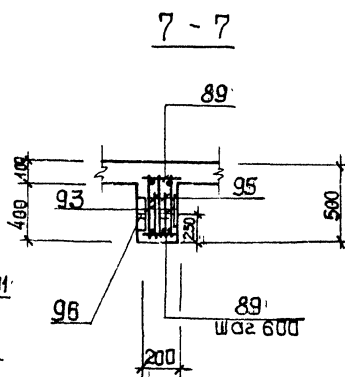
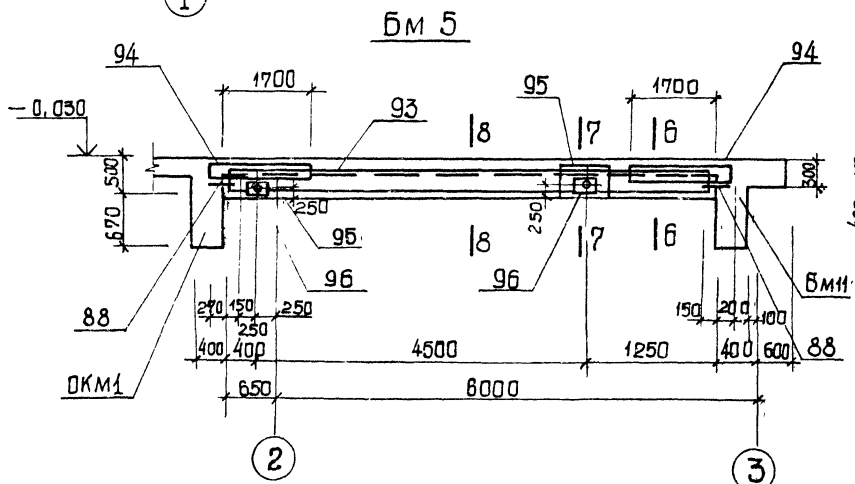
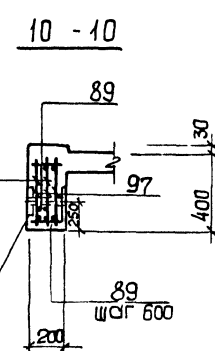
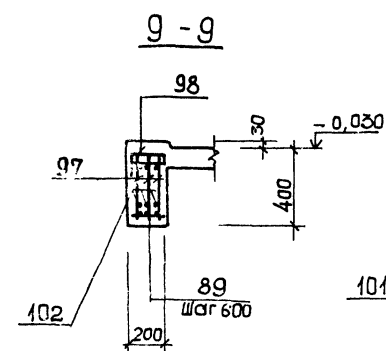
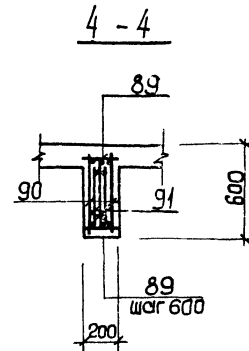
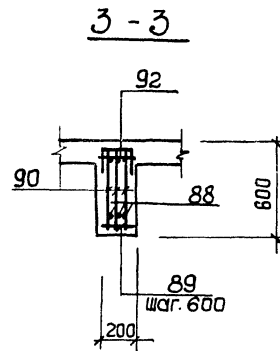
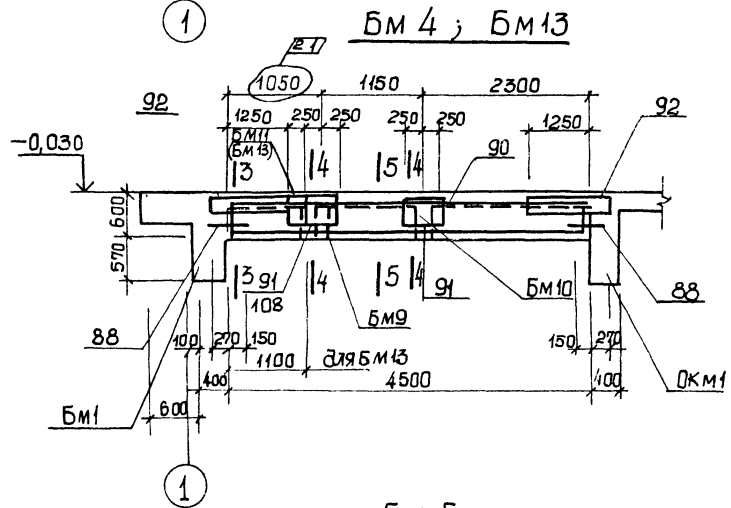
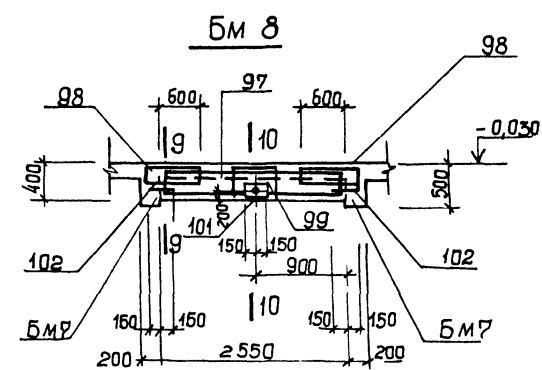
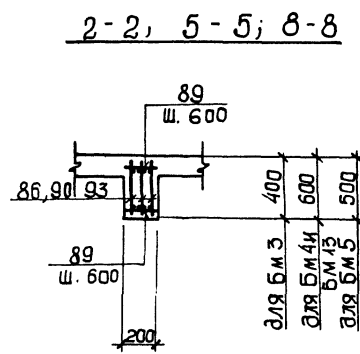
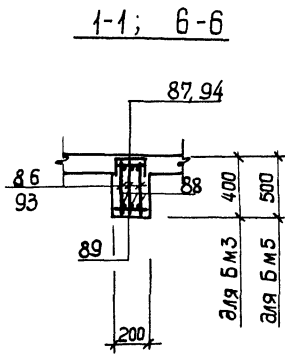
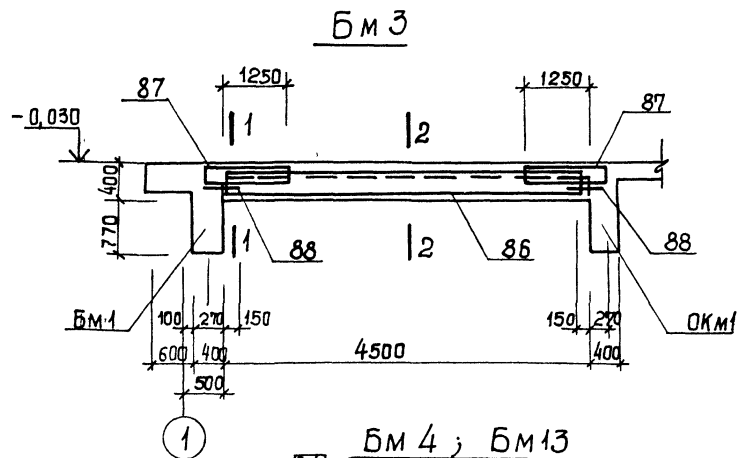
Взятая стр 34 ст. инж Б.С. Баровик

21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:

Исполн	Шелко	М	Канализационная насосная станция производительностью 400-600 л/мин напором 30-40 м с решетками-дровилками	Стация	Лист	Листов
И контр	Власенко	В.В.		Р	23	
Рук. гр	Баровик	В.А.		Гострой есср		
Ст. инж	Шмандий	Л.И.		Киевской обл.		
Инж	Козина	К.В.		Водоканалпроект		
Инж	Шовкоженко	В.В.	Схема армирования (t° = -40°)			



№	Изм.	Дата	Подп.
2	1	70-86	01/87
Уч.	Инт.	Н.доп.	Д.ста

Взамен стр. 35 ст. инж. Б.А. Баровик
21.08.87

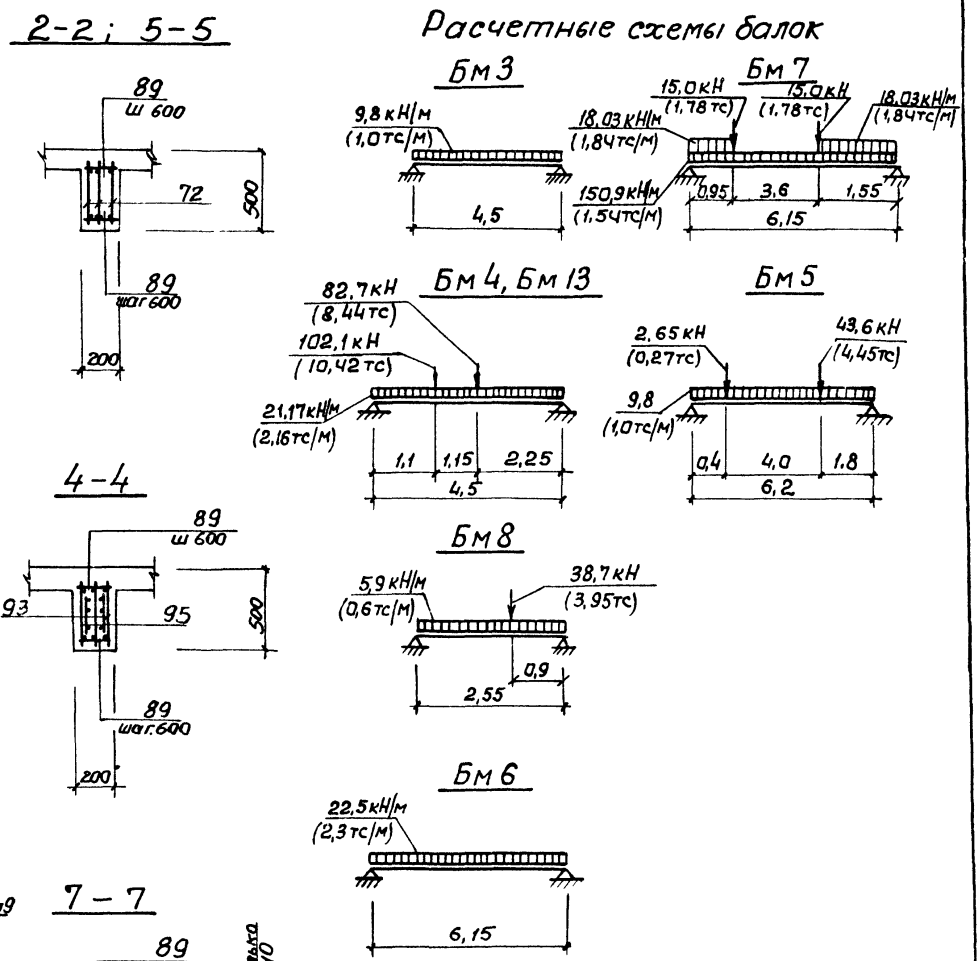
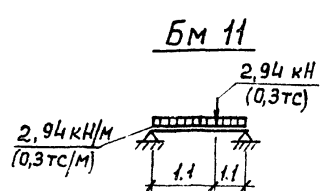
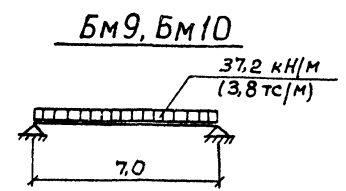
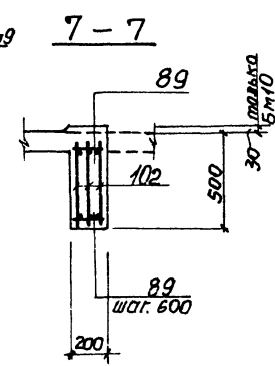
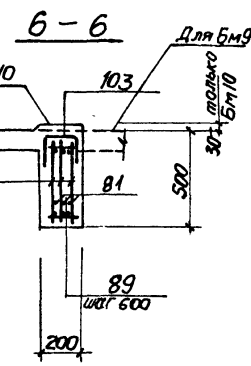
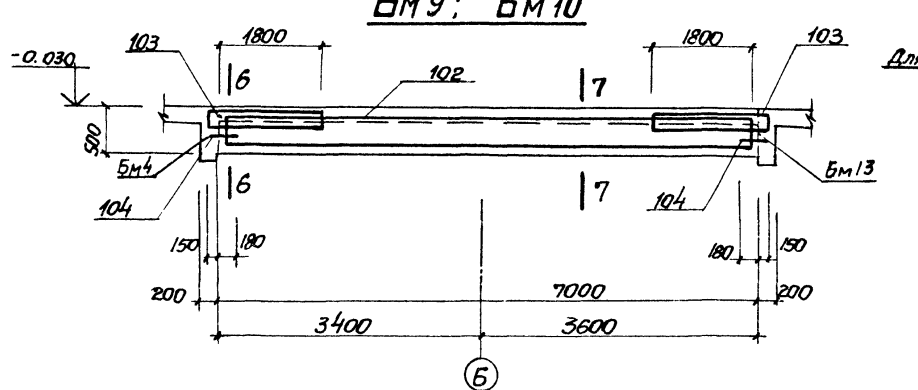
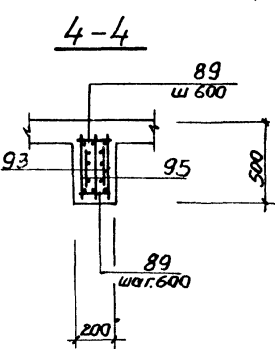
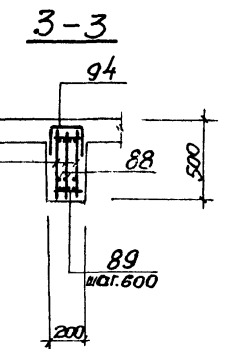
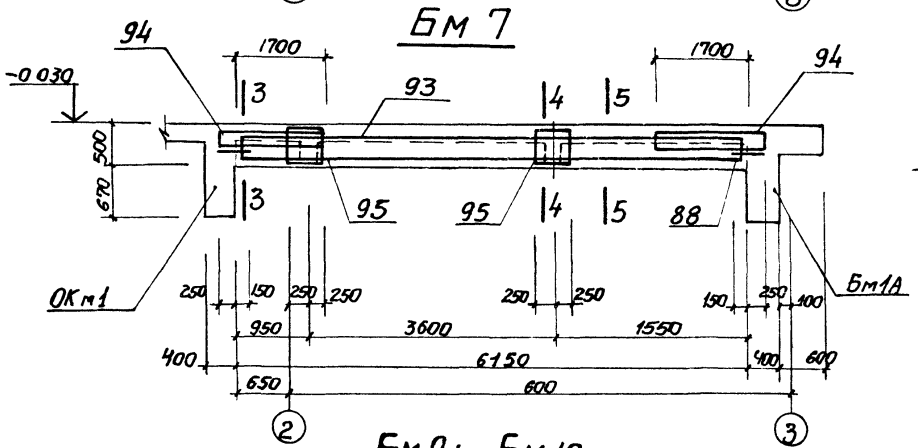
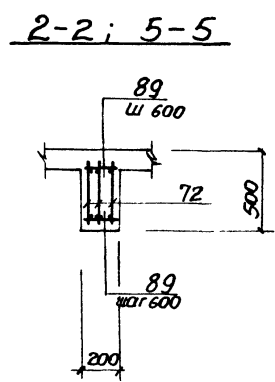
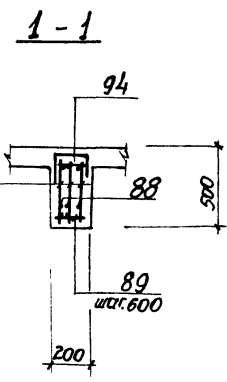
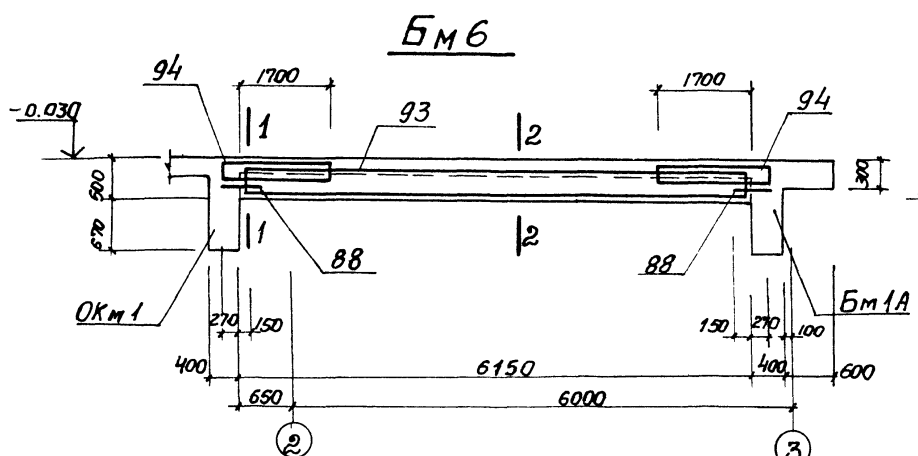
ТП 902-1-84.84 - КЖ

Привязан.	Исч. отд.	Ш.С.И.Х.	КОНСТРУКЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ производительностью 400-2000 м³, напором 30-40 м с решет- ками - дробилками	Станция	Лист	Листов
	И.контр.	В.К.С.Е.Н.О.		р	24	
Уч. гр.	Баровик	С.т. инж.	Ш.М.А.Н.И.Н.	Госстрой СССР Содов.водоканальный проект Харьковский Водоканалпроект		
Инж.с.	К.С.А.И.Н.С.	Инж.с.	И.Б.А.Л.И.Н.С.			

Л.А.Б.М.ИИ

Туполов проект 902-1-84.84

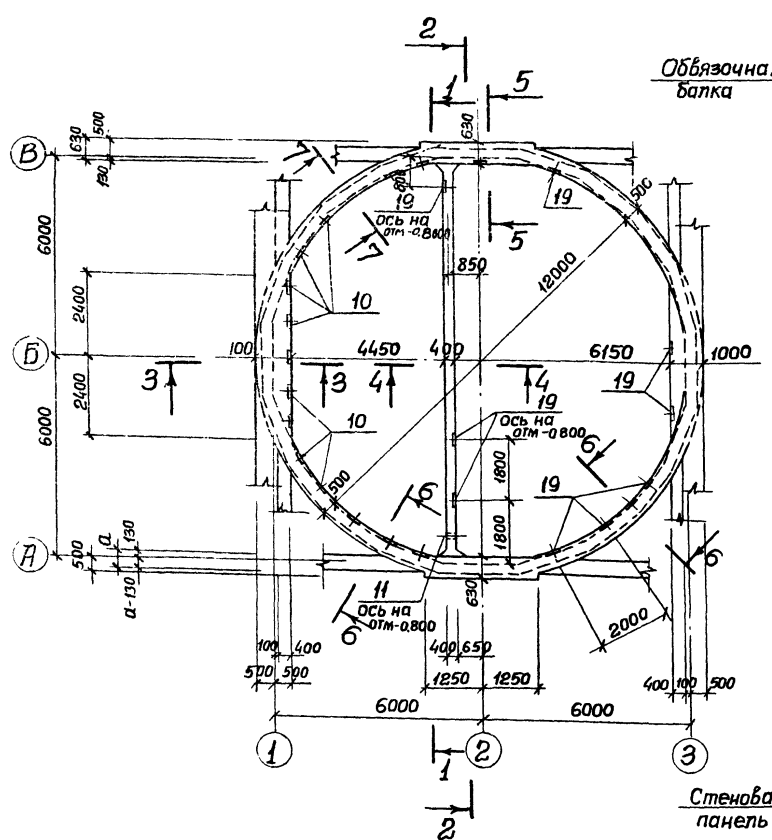
Утверждаю: Подпись и дата В.А.М.ИИИИИ



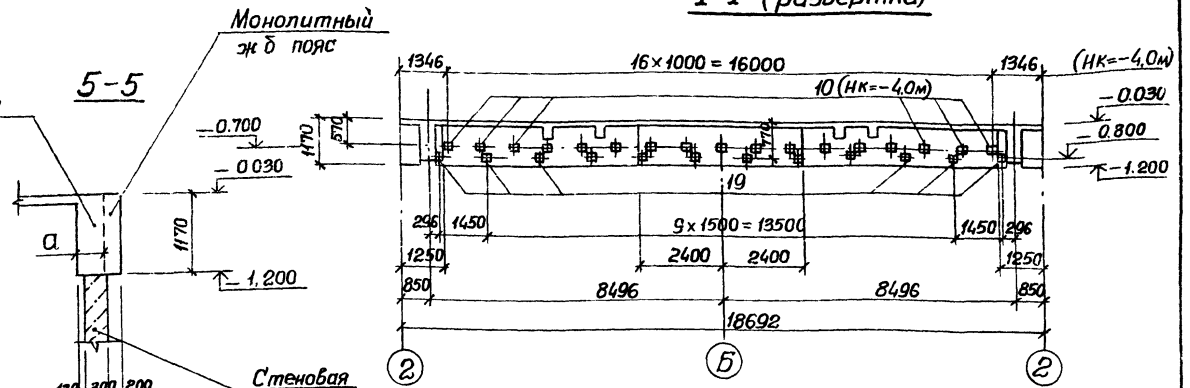
ТП 902-1-84.84 - КЖ					
Нач. отд.	Шеліко	Инж.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Студия	Лист
Н. контр.	Власенко	Инж.		Р	25
Рук. гр.	Барышук	Инж.			
Сп. инж.	Шмандиц	Инж.	РКМ1, Балки БМ6, БМ7, БМ9, БМ10. Схема армирования		
Инж.	Гарина	Инж.			
Инж.	Уваровская	Инж.			

Тилобий проект 902-1-84-84

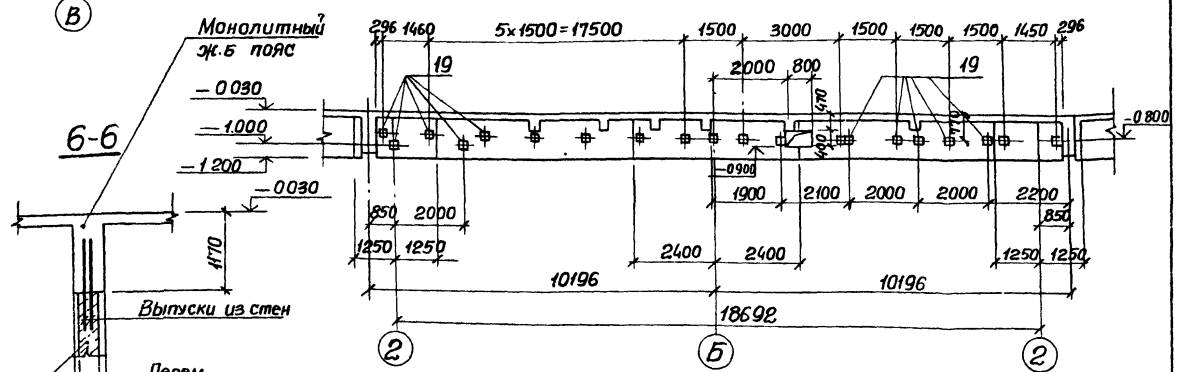
ОКМ 1 (общий вид)



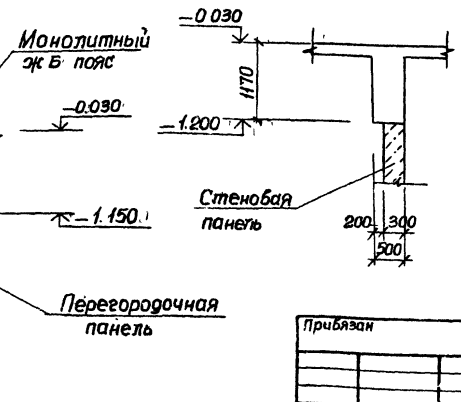
1-1 (развертка)



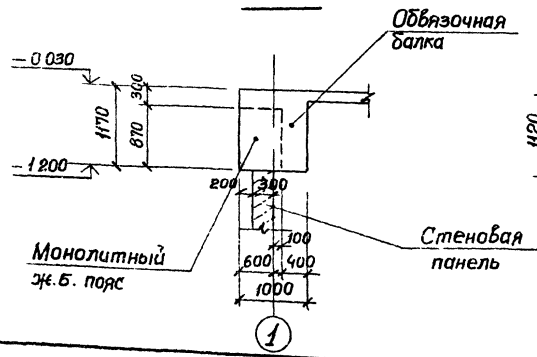
2-2 (развертка)



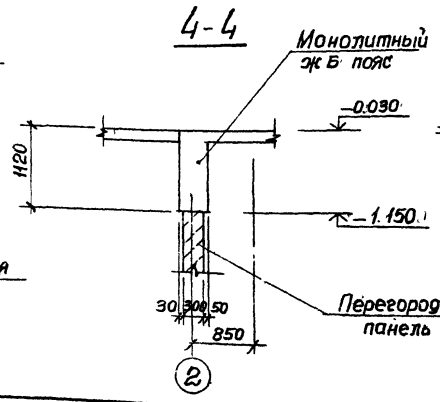
7-7



3-3



4-4



- 1 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм
2. Бетонирование ОКМ 1 и РКМ 1 выполнять совместно.
3. Размер „а“ см. лист 8.
4. Позиция „10“ - только для НК=-4.0м.

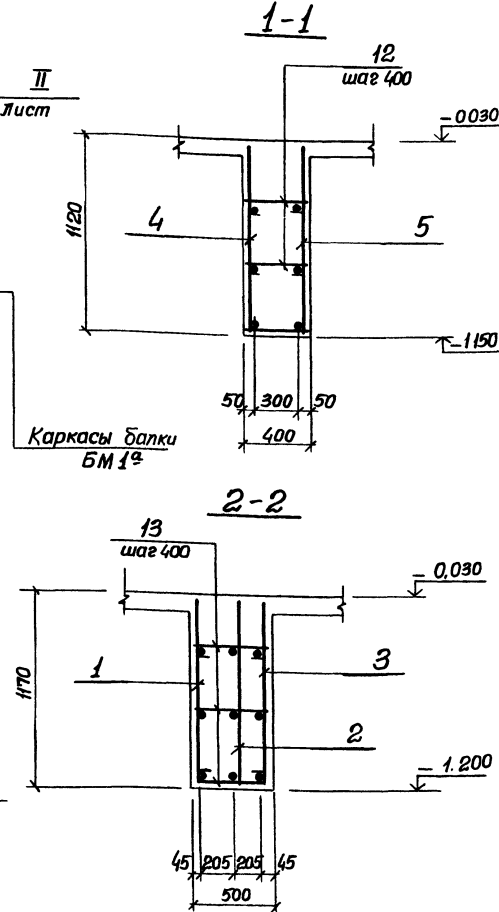
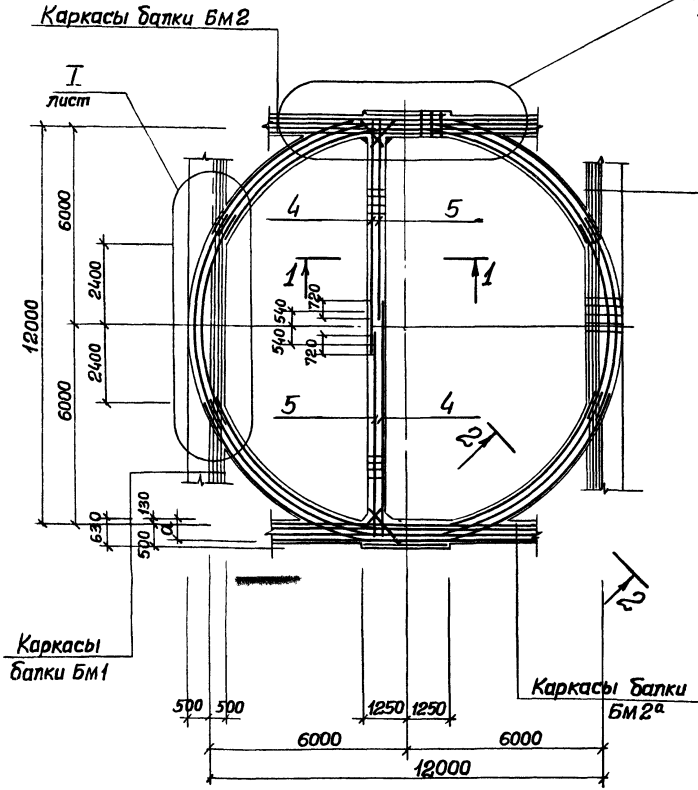
ТП 902-1-84.84-КЖ

Прибаван

Нач. отк.	Шедко	
Н. констр.	Власенко	
Рук. гр.	Боробик	
Ст. инж.	Шиманский	
Инж.	Иванченко	

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-аэробиками	Стр. Лист	Листов
ОКМ 1. Опорное кольцо. Общий вид.	Р	26
Госстрой СССР Среднеазиатский проект Ташкентская Водоканалпроект		

ОКМ 1
(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход кг			
	Арматура класса А I			Арматура класса А II			Арматура класса А III			Прокат марки Ст. 0						
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 2590-77*		Итого		ГОСТ 103-70		Итого
	φ8	φ10		φ12	φ16		φ7	φ8		φ10	12/4			12/4		
ОКМ1 (НК-4,0м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	67,5	67,5	0,4	0,4	73,1	12	74,3	5,8	5,8	802,2
ОКМ1 (НК-5,5м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	45,5	45,5	0,4	0,4	49,3	1,2	50,5	5,8	5,8	756,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ОКМ 1						
Сборочные единицы						
ЛМ	1		902-1-84.КЖН-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4	
ЛМ	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4	
ЛМ	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4	
ЛМ	4		- КР21; КР22	КР21	2	
ЛМ	5		- КР21; КР22	КР22	2	
ЛМ	6		- КР23	КР23	2	
ЛМ	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2	
ЛМ	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2	
ЛМ	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2	
Изделия закладные						
	10		1 400-15 В.1, 120-43	МН112-2	17	(НК-4,0м)
	11		3 900-5	Сальник d=50 l=500	1	
	19		1.400-15 В.1, 120-43	МН112-2	35	
Детали						
ВЧ	12*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=480		90	0,19 кг
ВЧ	13*		l=580		180	0,23 кг
ВЧ	14*		l=710		14	0,3 кг
ВЧ	15		φ16А1 ГОСТ 5781-82 l=610		26	0,98 кг
ВЧ	16*		l=760		50	1,22 кг
ВЧ	17*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=860		26	0,35 кг
ВЧ	18*		l=1040		24	0,42 кг
Материал						
Бетон марки М200						м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

Шаблон. Проверка и дата. Взам. инв. №.

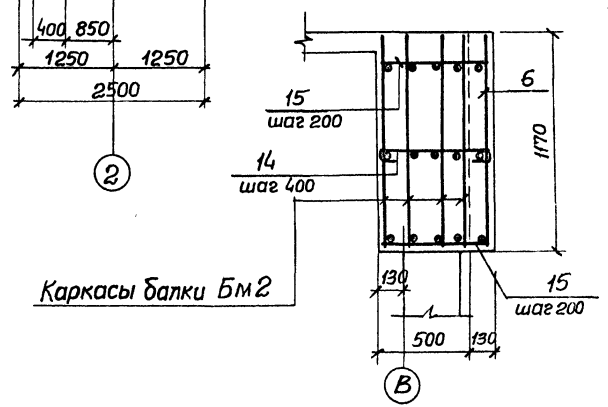
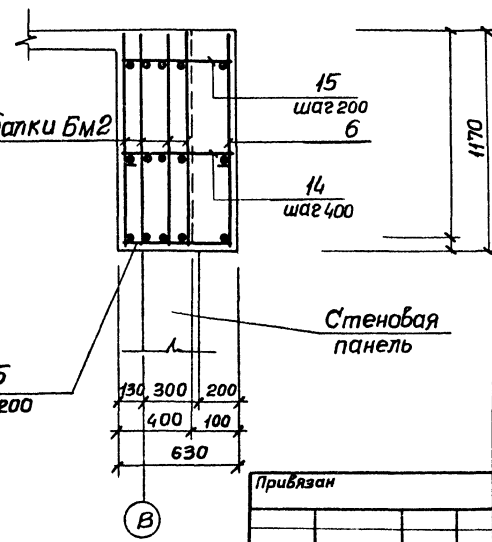
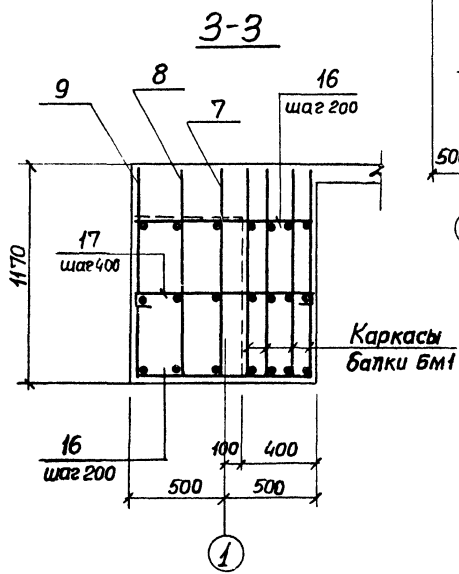
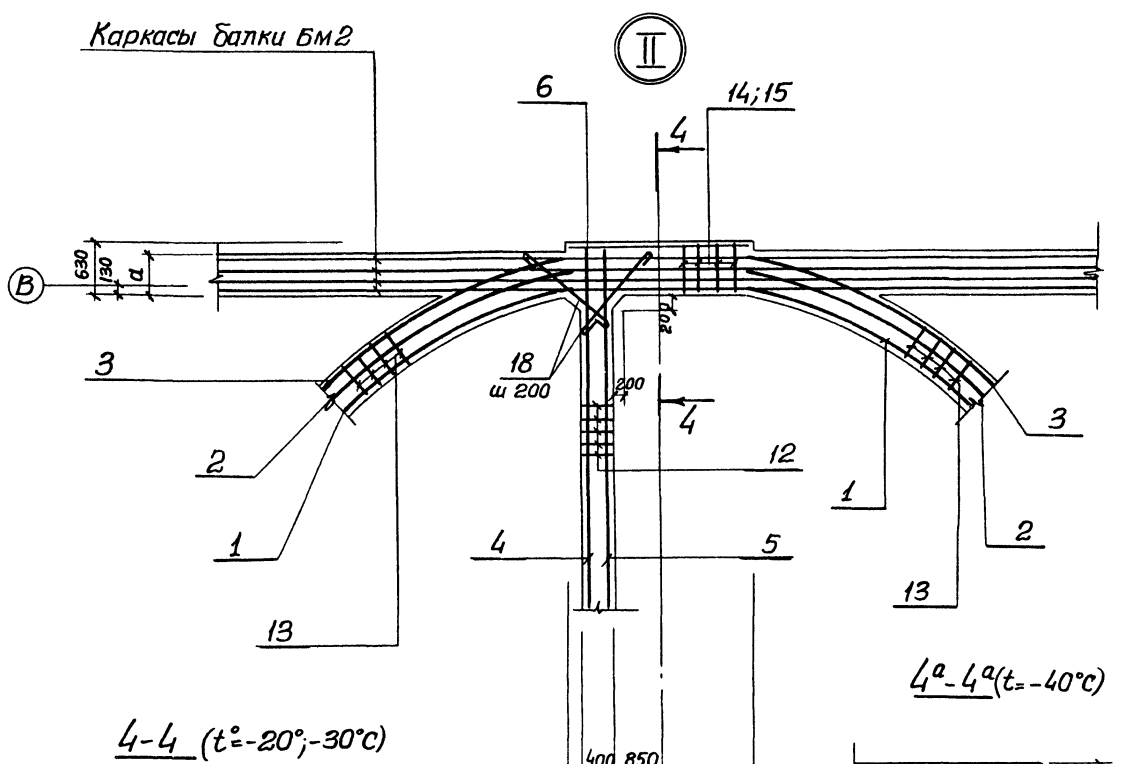
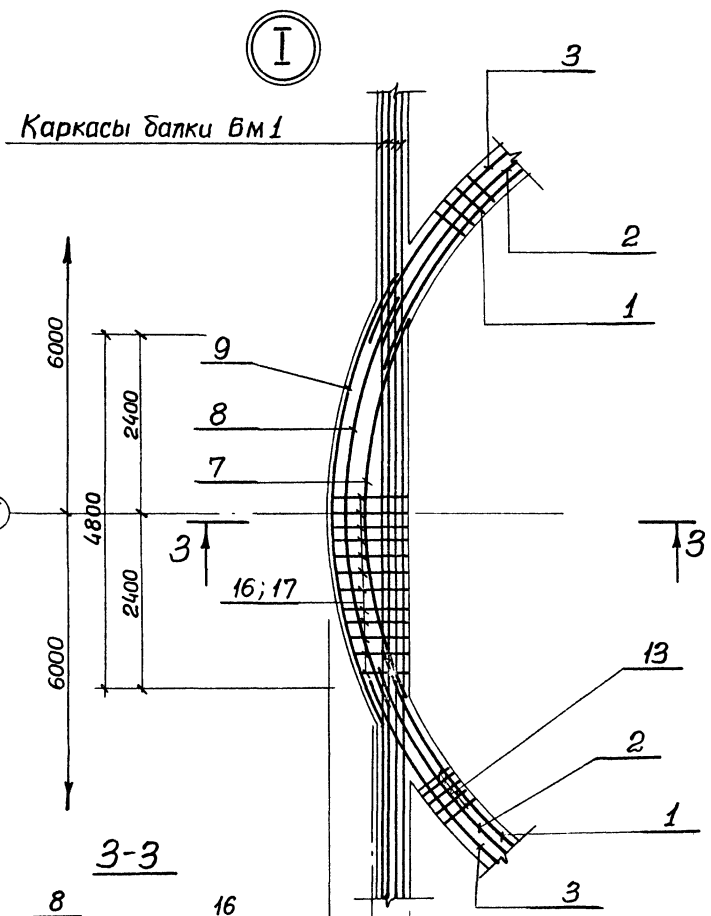
ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан

Нач.пр.	Шейко	С.С.
И.контр.	Власенко	С.С.
Рук.пр.	Борыш	С.С.
Ст.инж.	Шманяко	С.С.
Инж.	Иволженин	С.С.

Канализационная насосная станция правобережья г.Тилы 400-2000м³/час напором 80+50м с решетками-дробилками.
ОКМ 1. Опорное кольцо
схема армирования

Стация	Лист	Листов
Р	27	
госстрой сср область проектирования г.Тилы Водоканалпроект		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	— 380 —
13	— 480 —
14	— 610 —
16	540 - 980
17	640 - 1080
18	— 940 —

Т П 902-1-84.84 КЖ			
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Студия	Лист	Листов
ОКМЗ опорное кольцо. Система армирования. Узлы I, II	Р	28	
Инж. Шибанов	Нач. от. Шейко	Инж. Барабик	Инж. Шибанов
Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов

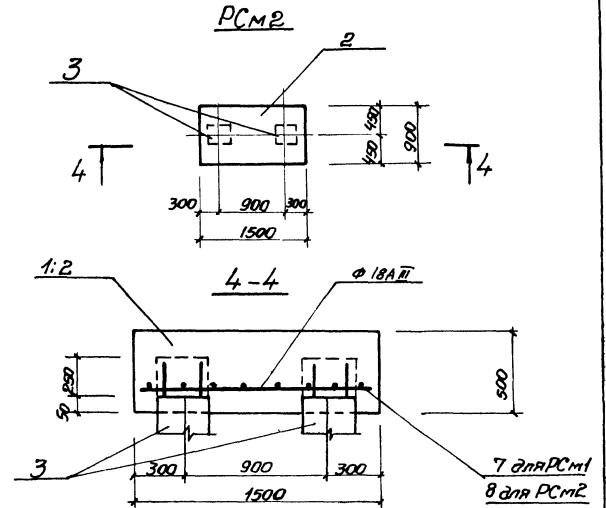
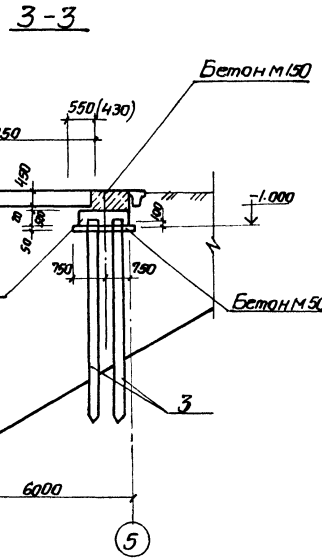
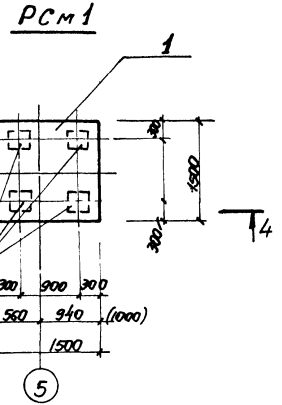
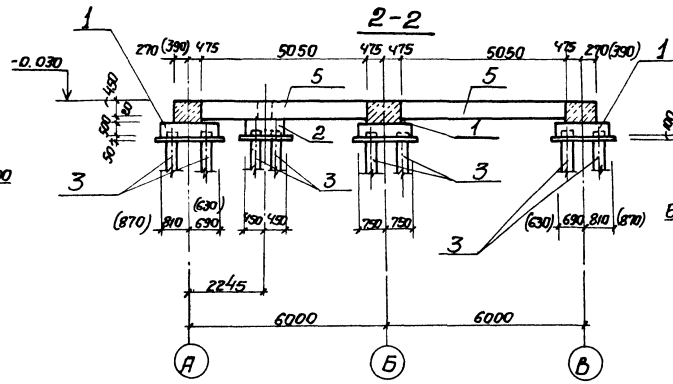
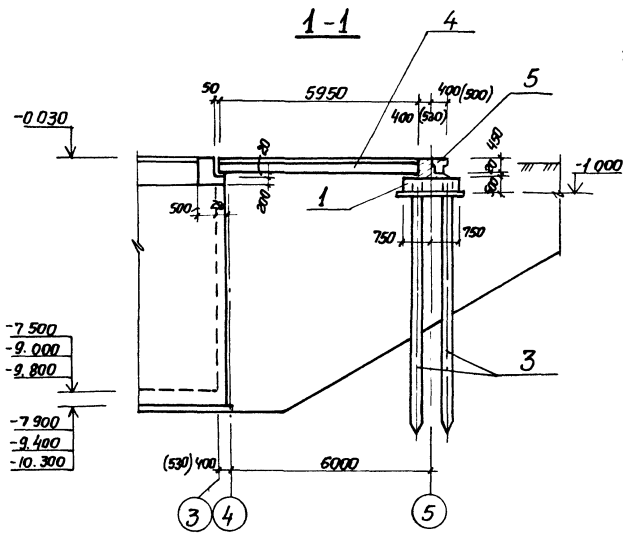
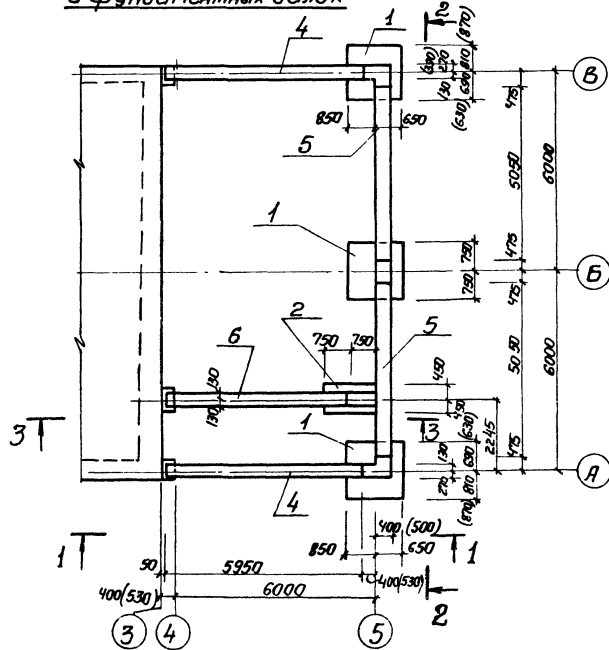


Схема расположения ростверков и фундаментных балок



1. Данный лист см. совместно с листом 28.
2. Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°С.
3. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора.

Привязан

Ильин:

ТП 902-1-84-84-КЖ			
Канализационная насосная станция пропускной способностью 400-2000 л/сек напором 30 м с решетками - односторонними	Сводка	Лист	Листов
Система расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4-5 (открытый способ)	Р	29	
Исполн: Романко	Проект: СССР Составитель: Ильяшенко Доработка: Ильяшенко Водоканалпроект		

Спецификация к схеме расположения ростверков и фундаментных балок

Ль-Бам II

Т.Исаев, проект 902-1-84.84-КЖ

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 4.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 5.5 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 7.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	902-1-84.84-КЖ л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Спецификация к ростверкам РСм1; РСм2

Рядовая зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>РСм1</u>		
			Сборочные единицы		
7	ГОСТ 23279-78	С 12А II - 200	1250x1450 25	1	
			С 12Б II - 200	1250x1450 25	
			Материал		
			Бетон марки М-200	1.125 м ³	
			<u>РСм2</u>		
			Сборочные единицы		
8	ГОСТ 23279-78	С 12А II - 200	850x1450 25	1	
			С 12Б II - 200	850x1450 25	
			Материал		
			Бетон марки М-200	0.575 м ³	

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	II III				
	ГОСТ 5781-82				
					Всего
	12	18			Итого
РСм1	10.3	23.2			33.5
РСм2	6.03	14.25			20.25

С.И.Иванов, Л.И.Иванова, С.В.Иванов

Привязан

Иванов	Иванова	Иванов
Иванов	Иванова	Иванов
Иванов	Иванова	Иванов
Иванов	Иванова	Иванов
Иванов	Иванова	Иванов
Иванов	Иванова	Иванов

ТП 902-1-84.84-КЖ		
Контракт	Лист	Листов
Р	30	
Консультационная насосная станция производительностью 100-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетчатыми обратными клапанами Спецификация к схеме расположения фундаментных балок (открытый способ)		
Составитель	Лист	Листов
С.И.Иванов	30	
Проектировщик С.И.Иванов Проверщик Л.И.Иванова Инженер С.В.Иванов		

1-1

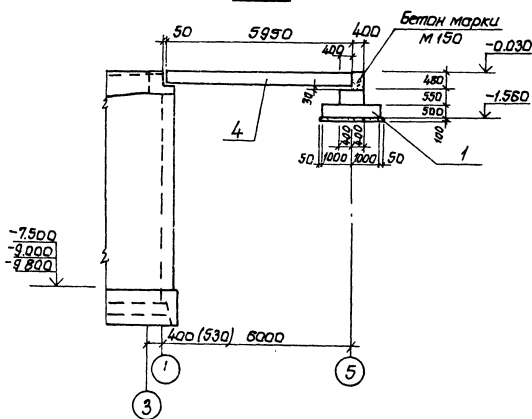
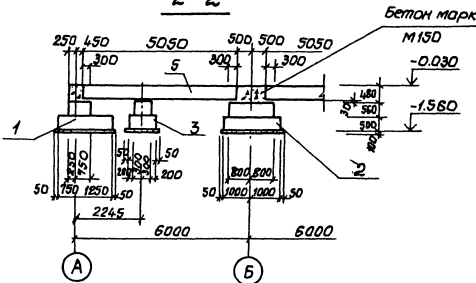
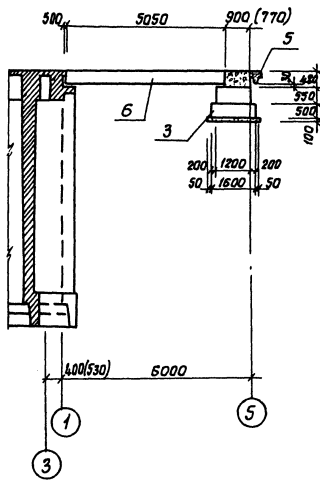


Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.

2-2



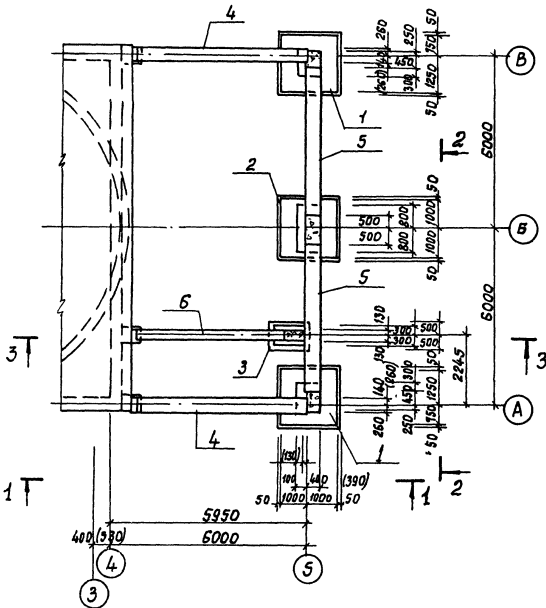
3-3



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

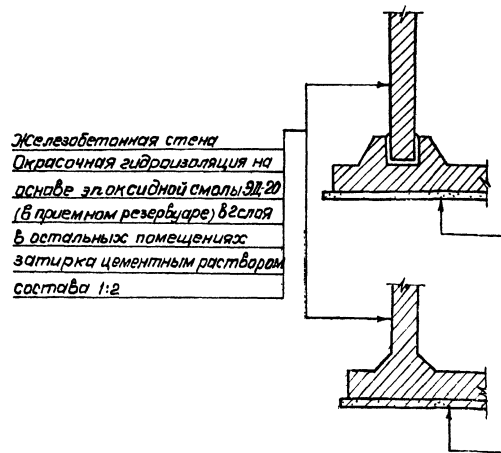
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		$t = -20^{\circ} - 30^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84 КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1	1300	
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3
		$t = -40^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84 КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-35	2		
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-36	2		
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1		
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3

Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры $-40^{\circ}C$.



ТП 902-1-84.84-КЖ					
Привязан	Номер	Шерка	Этаж	Канализационная насосная станция производительностью 400 л/секунду, высота 30 м от отметки пола - 0.000	Листов
					Д
					31
				Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в составе: 1. 5-лучевая сталь и стена в кирпиче	вместе с остальными материалами стариковачи
					Выборка на проект

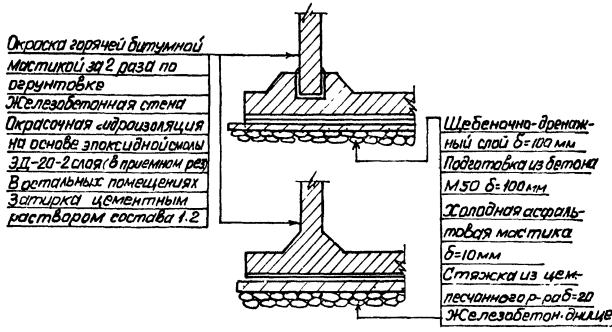
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)



Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Подготовка из бетона М50 б=100мм железобетонное днище

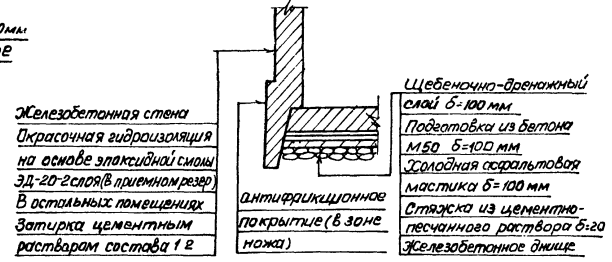
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой б=100 мм
Подготовка из бетона М50 б=100мм
Холодная асфальтовая мастика б=10мм
Стяжка из цементно-песчаного р-ра б=20
Железобетонное днище

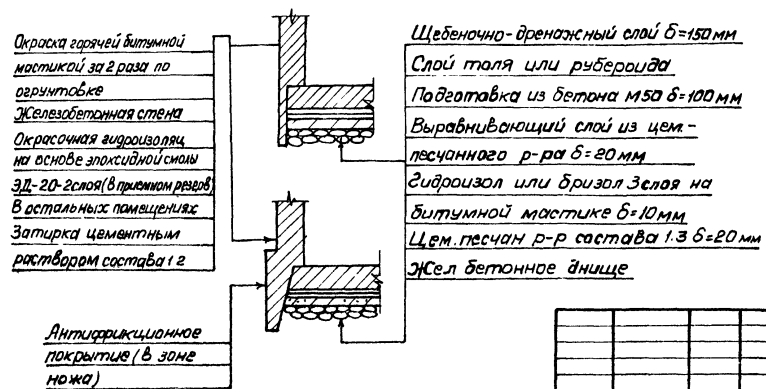
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)



Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой б=100 мм
Подготовка из бетона М50 б=100 мм
Холодная асфальтовая мастика б=100 мм
Стяжка из цементно-песчаного раствора б=20
Железобетонное днище
Антифракционное покрытие (в зоне ножа)

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)

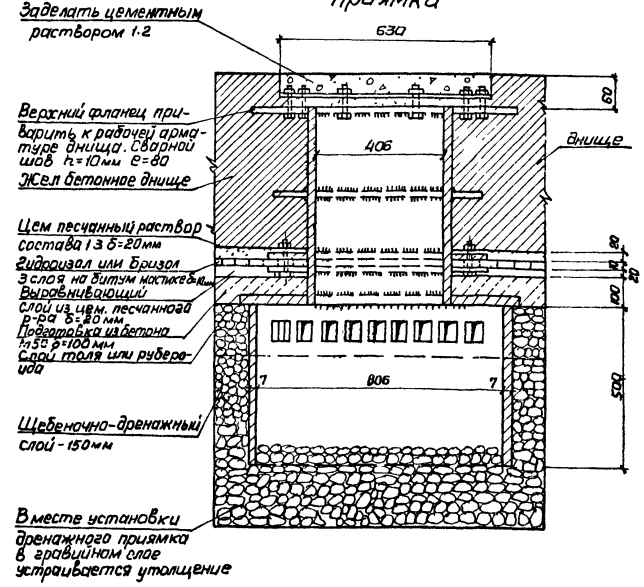


Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой б=150 мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 б=100 мм
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра б=20 мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике б=10 мм
Цем.песчан р-р состава 1:3 б=20 мм
ЖБел бетонное днище

Антифракционное покрытие (в зоне ножа)

Деталь устройства дренажного приямка



Заделать цементным раствором 1:2

Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища. Сварной шов h=10мм e=80
ЖБел бетонное днище

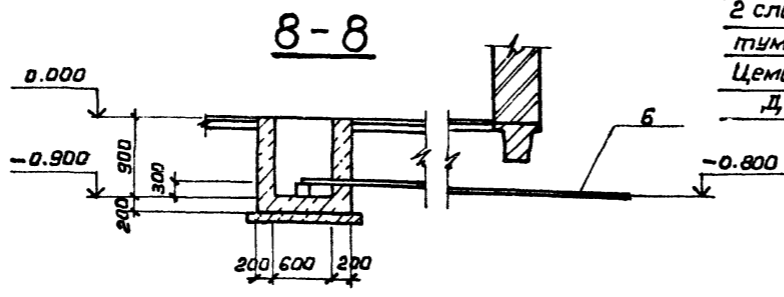
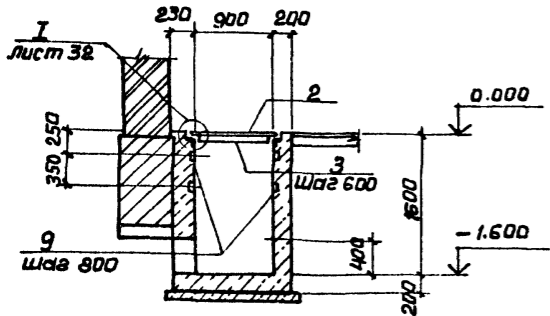
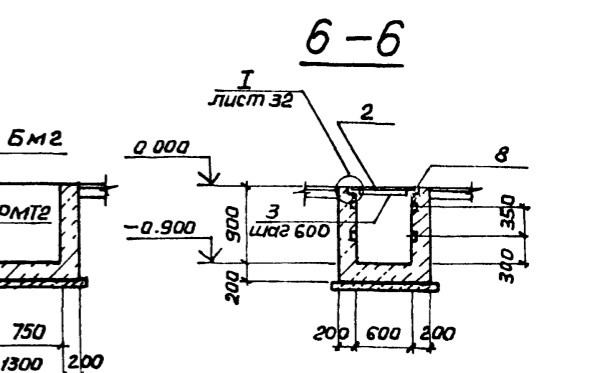
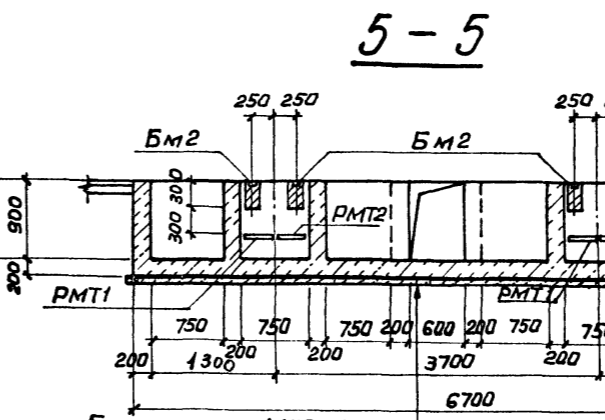
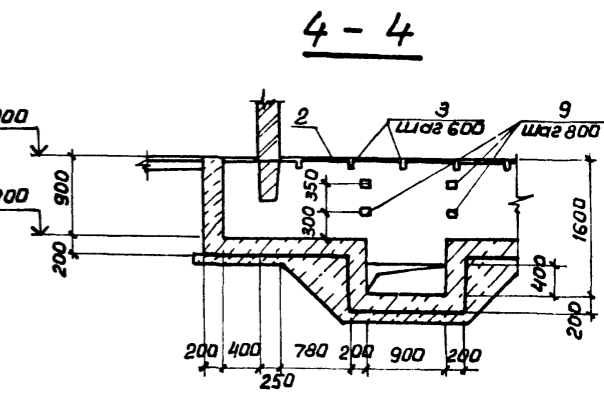
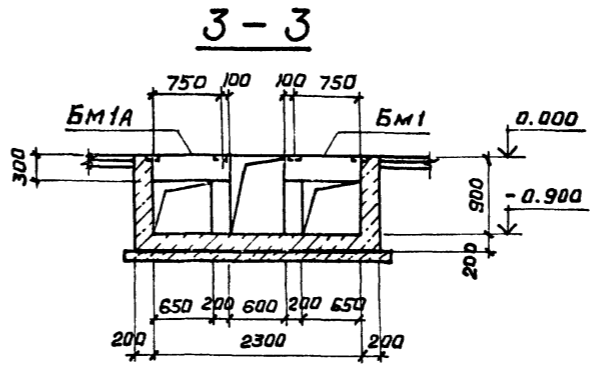
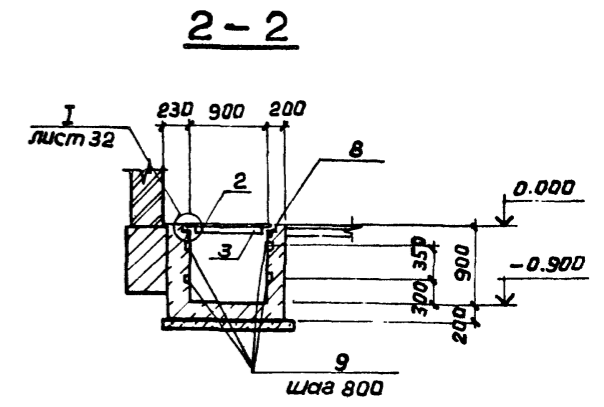
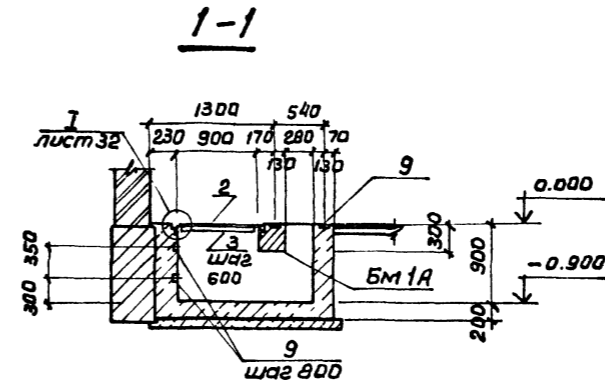
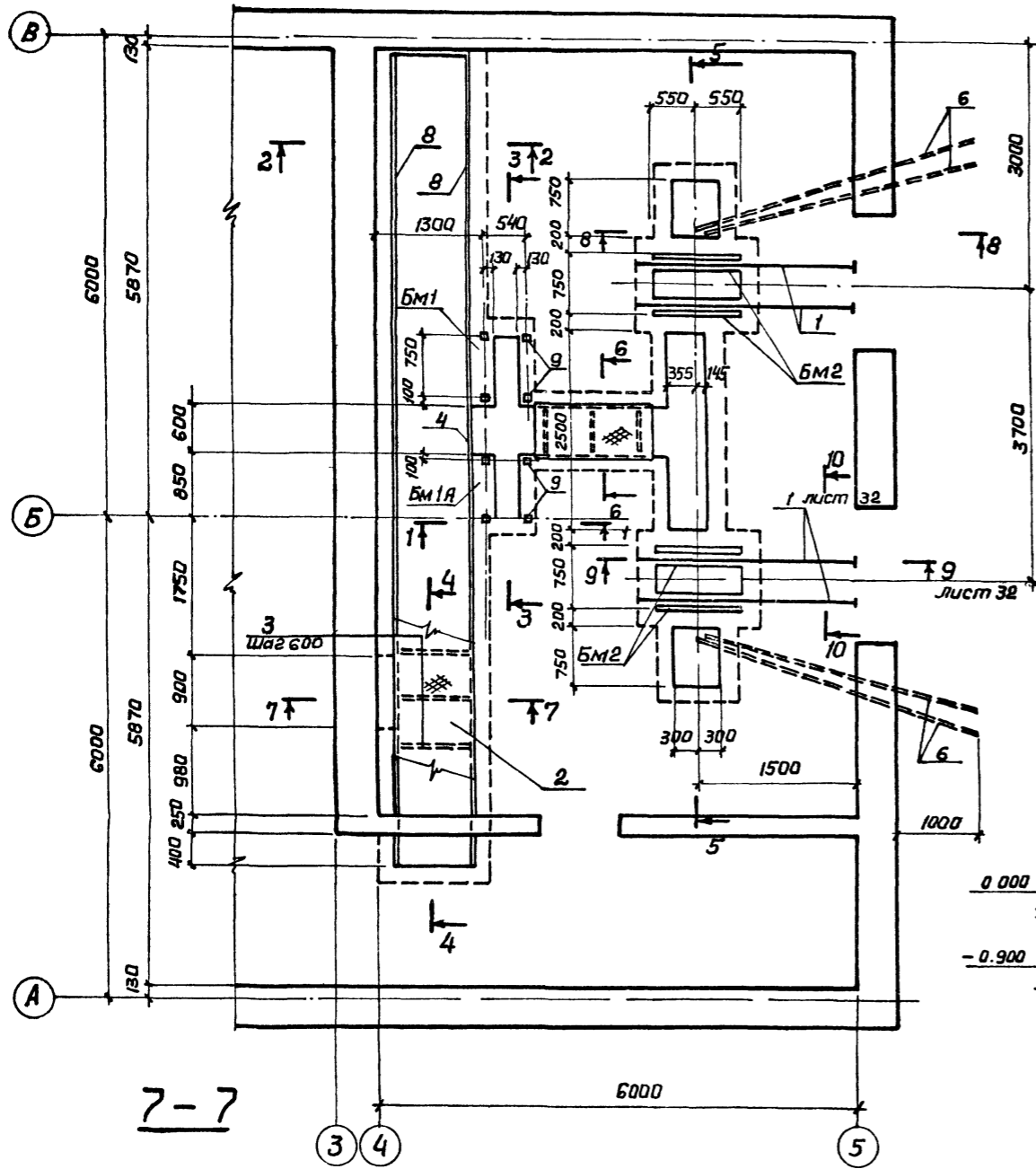
Цем.песчаный раствор состава 1:3 б=20мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике
Выравнивающий слой из цем.песчаного р-ра б=20 мм
Подготовка из бетона М50 р=100 мм
Слой толя или рубероида

Щебеночно-дренажный слой-150мм

В месте установки дренажного приямка в грунтовом слое устраивается уплотнение

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан				Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/с на 4 насоса 30-40 м с выветриваемыми-вентиляторами		Страна	Лист	Листов
Инв. №	Техник	Архитектор	Инженер	Инженер	Инженер	Р	32	
						Восстановитель проекта Специалист проекта Зарябовская Вадимович/проект		



Бетон марки М50-100мм
 Цементная стяжка-20мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике
 Цементная стяжка-20мм
 Днище

Создана
Проверена
Лист № подл.
Подпись и дата
Изменения

Привязан
Нач. отд. И.Контр. Рук. гр. Ст. инж. Инженер
Шейко Власенко Баробик Шмандий Мироншикова
Инв. №

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Канализационная насосная станция производительностью 400-4000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-граблями			
Стадия	Лист	Листов	
Р	33		
КТП, Схема расположения канализационных труб			
Институт «СЭПРОЛ» г. Сургут			
Специальный проект			
Вадоканалпроект			

Спецификация к схеме расположения каналов

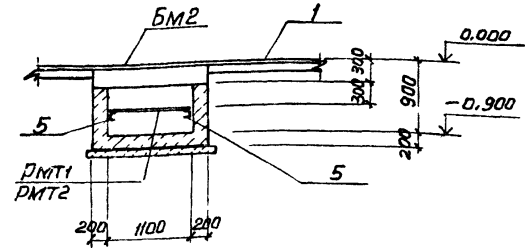
Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Макс. ед, кг	Примечание
БМ1	лист 34	Балка монолитная БМ1	1		
БМ1А	лист 34	То же БМ1А	1		
БМ2	лист 34	" БМ2	4		
РМТ1	902-1848кжж-РМТ1, РМТ2	Решетка РМТ1	2	14.1	
РМТ2	РМТ1 - РМТ2'	То же РМТ2	2	16.7	
1	1,400-15.Б1.430-03	Изделие закладное 415-2	1	5.6	погм 33
2		лист проект 902-15.Б1.430-03	1	10.3	133.4 кг
3		лист 4-60гост102-76	1	1.89	кг
4		про-Б-3376-35гост1319-72-800	1	3.8	
5		лист в ст. 3 кл. 2-173/м-1-3023-80	4	7.7	
6		труба 18.3x4гост3262-75 3000	4	26.7	

Спецификация каналов, БМ1, БМ2

Марка	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Каналы, прямки</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105 м	22.3
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	36	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М150	135	13.5 м ³
				<u>БМ1, БМ1А</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		7	902-18484-кжж-кр26	Каркас плоский КР26	2	
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105 м	
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		10	ФБЛ Гост 5781-82 е-280		4	0.06 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.09	м ³
				<u>БМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		11	902-18484-кжж-кр27	Каркас плоский КР27	2	
		12	1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное МН127-2	1.5 м	
		13	1.400-15 Вып. 1	То же МН 902	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		14	ФБЛ Гост 5781-82 е-180		6	0.03 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.07	м ³

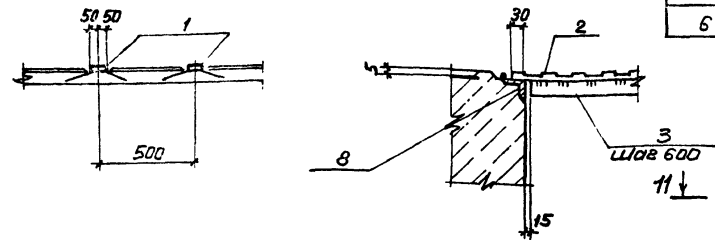
9-9

лист 31



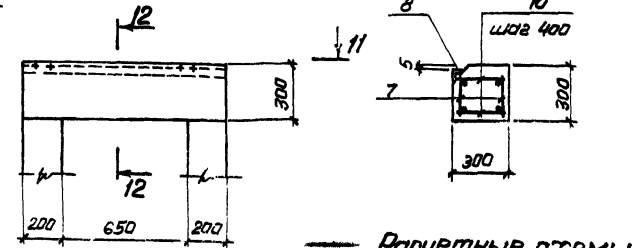
10-10

лист 31



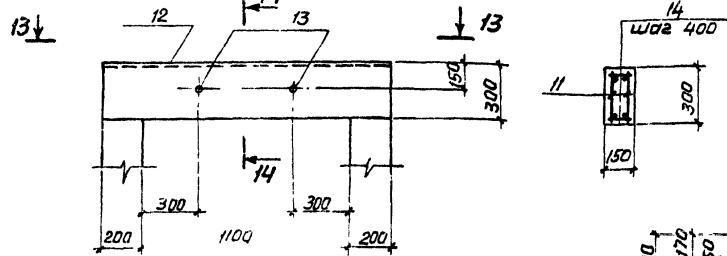
БМ1, БМ1А

12-12

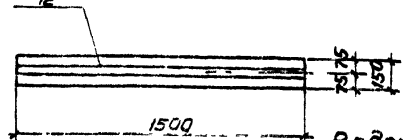


БМ2

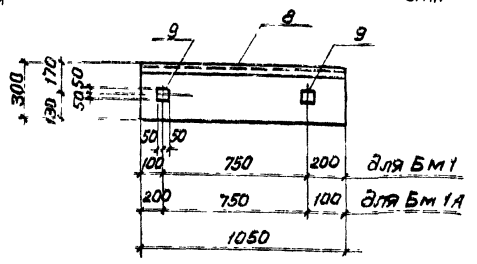
14-14



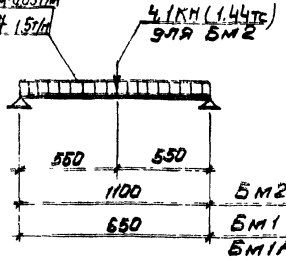
13-13



11-11



Расчетные стемы БМ1, БМ1А, БМ2



Ведомость расхода стали на элемент кв

Марка элемента	Изделия адмитурные					Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки								
	А1		АIII			А1		АIII			В.С.п.З.кп.2								
	Гост 5781-82	Гост 5191-82	Всего			Гост 5781-82	Гост 5781-82	В.С.п.З.кп.2			Гост 103-76	Гост 8609-72	Гост 1070-76	Всего					
Ф6	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф14	Итого	Ф16	Итого			
Каналы						4.5	4.5	12.5	12.5	4.4	18.0	32.4	107.0	107.0			136.4	155.4	
БМ1, БМ1А	0.8	0.8	2.5	2.5	3.3	0.2	0.2	0.6	0.6	0.8	1.0	1.8	5.0	5.0			7.6	10.9	
БМ2	1.1	1.1	3.6	3.6	4.7			1.5	1.5	7.1	7.1					0.5	0.5	9.1	13.8

ТН 902-1-84 84-КЖ		Канализация в насосной станции		Сметы	
Итого	11.1	11.1	11.1	34	34
КПП Спецификация к схеме расположения канализации					
19581 83 46					

Альбом III
Типовой проект 902-1-84 84

Составлена
Л.В.Гусева
Проверена и введена в эксплуатацию
Л.В.Гусева

Лобам III

Типовой проект 902-1-84.84

Унифицированные и стандарты

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

№ п/п	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	изм.3
2	Общие данные (продолжение)	изм.3
3	Общие данные (окончание)	изм.3
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы I, IV	изм.3
5	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы II, III	изм.3
6	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. - 0.970	изм.3
7	Схема расположения площадки на отм. - 3.155, - 4.655, - 5.455	
8	Схема расположения ограждений и ступенки на отм. 0.000	
9	Схема расположения пожарной лестницы Л.1. Узлы, сечения	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 Вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 Вып.1,2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1.400-10/78 Вып.8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Общие указания

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-80 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
- Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам						Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам				Затрачивается в.ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			10	11	12	13	14	15		16	I	II	III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Балки двутавровые гост 8239-72	ВСтЗ Сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 ВСтЗ Сп5 ТУ 14-1-3023-80	1	12300	24147				0.82						0.82					
	Итого		2						0.82						0.82					
Всего профиля			3						2.17						2.17					
Балки двутавровые Гост 8239-72	ВСтЗ Сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 ВСтЗ Сп5 ТУ 14-1-3023-80	4	12300	24147				2.97						2.97					
	Итого		5						2.97						2.97					
Всего профиля			6						5.14						5.14					

ВЗАМЕН ЛИСТА КМ-1
 РУК. ГР. (Фаловский) 27.08.85г

Внесены изменения № док 42-88
 12.07.88 инж. Иволженко ИВ

ТП 902-1-84.84-КМ														
Прибылан			начало			Шедко И			Канализационная насосная станция производительностью 400 м³/ч высотой 30-40 м с электронасосами			Лист 9		
			И котл. Власенко			Боровик ИИ			госстрой СССР			Сектор проектирования		
			Ст. инж. Шиндариц ИИ			Шиндариц ИИ			Общие данные (начало)			Сектор проектирования		
			Инж. Козина КК			Козина КК						Водокалппроект		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта И.А. Лялюк

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Длина мм	Масса металла по элементам								Общая масса	Масса потребной в металле по кварталам				Заполняется в ц.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля		Путь подвески	Лестница	Плоскости	Ограждения	Связи								I		II	III	IV
																				17		18	19	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				
Швеллеры Гост 8240-72	ВСт 3Кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер Б-24 Гост 8240-72	7	12300	26116				0,2						0,2									
		Швеллер ВСт 3Кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	8	12300	26116							0,03				0,03								
		Швеллер Б-5 Гост 8240-72	9	12300	26116								0,5			0,5								
		Швеллер ВСт 3Кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	10							0,2			0,53			0,53								
Итого			10																					
Всего профиля			11						0,2						0,53									
Сталь прокатная Угловая равнополочная Гост 8509-72	ВСт 3 Сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-100х100 Гост 8509-72	12	12300	21113				0,04						0,04									
		Уголок ВСт 3 Сп5 ТУ 14-1-3023-80	13	12300	21113							0,27			0,27									
		Уголок Б-50х50 Гост 8509-72	14							0,15					0,15									
		Уголок ВСт 3 Сп5 ТУ 14-1-3023-80	15							0,2			0,08		0,08	0,46								
Итого			16						0,19				0,08	0,54										
Всего профиля			17						0,05					0,05										
Сталь прокатная угловая неравнополочная Гост 8510-72	ВСт 3 Сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-140х90х10 Гост 8509-72	17						0,05					0,05										
Всего профиля			18						0,05					0,05										
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77	ВСт 3 Кп2 Гост 8568-77	лист рифл. 0-01-4х1000х1000 ВСт 3 Кп2 Гост 8568-77	19								0,3			0,3										
Всего профиля			20								0,3			0,3										
Сталь полосовая Гост 103-76	ВСт 3 Сп5 Гост 525-79	Полоса Б-210х12 Гост 103-76	21						0,1					0,1										
		Полоса ВСт 3 Сп5 Гост 525-79	22									0,15		0,15										
		Полоса Б-200х10 Гост 103-76	23										0,2	0,2										
		Полоса ВСт 3 Сп5 Гост 525-79	24							0,2				0,2										
Итого			25					0,2			0,35		0,02	0,02										
Всего профиля			25											0,65										
Сталь арматурная класса АІ Гост 5781-81	ВСт 3 Кп2 Гост 5781-82	φ 10	26									0,03		0,03										
		φ 16	27									0,08		0,08										
		Итого	28																					
Всего профиля			29																					
			30									0,11		0,11										

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88 инж. Цволженко И.А.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан		Нач. отд.	Шейка	И.А.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч. мопаром 30-40м с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
		Н. канпр.	Власенко	И.А.		Р	2	
		Дук. гр.	Барошук	И.А.		Общие данные (продолжение)		
		Ст. инж.	Шмандил	И.А.	Застрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский			
Инв. №		Инж.	Козина	И.А.	Водоканалпроект			

Альбом
Тилобой проект 902-1-84.84
Согласовано

Иванов И.А.
Получить и дать
В.И.И.И.И.

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвешивания	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи	И	II		III	IV			
																			10	11	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Трубы стальные		Тр. 53x3,5	31								0,04				0,04						
Всего профиля			32								0,04				0,04						
Метизы, болты	ВСТЭкп2	M12	33						0,05		0,05				0,1						
		M16	34						0,05		0,06				0,11						
		M20	35						0,08						0,08						
Всего профиля			36					0,18		0,11				0,29							
Итого масса металла			37					3,71		1,71			0,10	5,52							
Лестницы и ограждения			38						0,3		0,28				0,58						
Всего масса металла			39					3,71	0,3	1,71	0,28	0,10		6,1							
В том числе по маркам	ВстЭкп2		40						0,3	1,71	0,28	0,10		3,39							
	ВстЭсп5		41					3,71						2,71							

Ведомость конструкций по видам профилей

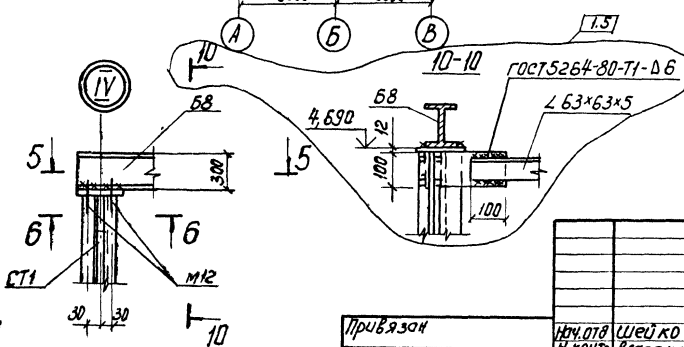
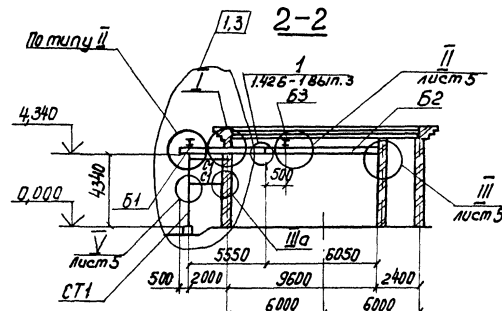
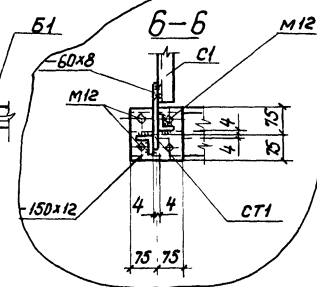
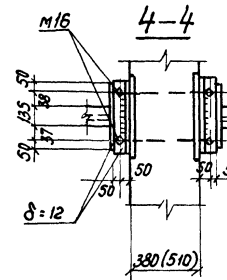
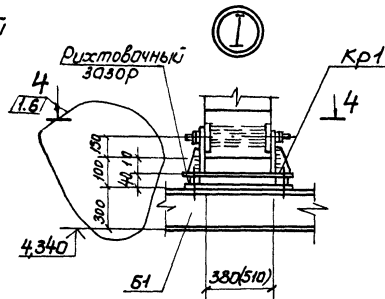
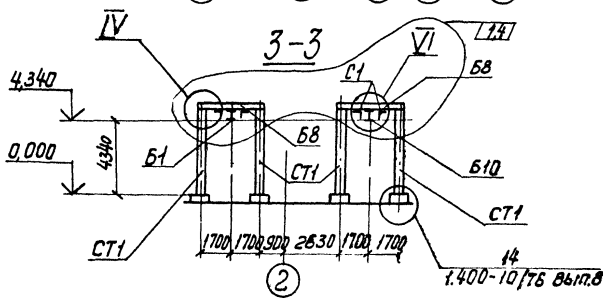
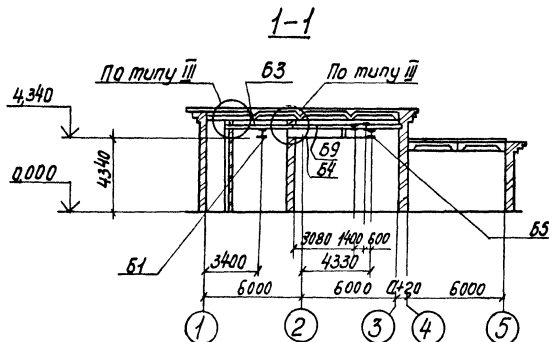
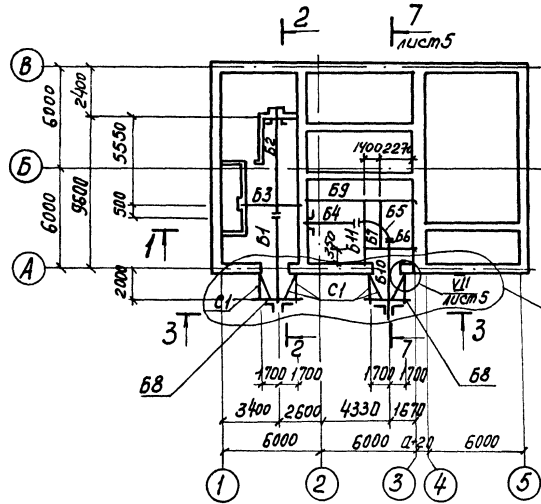
Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	№ п.п.	код конструкции	масса конструкции в т.								Кол-во шт.	Серия типовых конструкций
			По видам профилей стали									
			Всего стали повышенной пластичности	Двутавры	Кругляки	Крестовая сталь	Средне-сортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Нитенет и эквиваленты		
Путь подвешивания	526235		2,99	0,32	0,24			0,32		0,18	3,27	
Лестницы	266242								0,3		0,3	1,459-2В.1,2
Площадки	526243		0,63	0,92	0,11				0,04	0,11	1,71	
Ограждения	526244									0,28	0,28	1,459-2В.1,2
Всего			3,62	1,16	0,11			0,32	0,58	0,04	0,29	

124

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88, инж Шволенко ИИ

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Нач. отд. Шейка	Инж. Власенко	Канализационная насосная станция производительностью 400+2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками
	Инж. Барыш	Инж. Шаманди	Ст. инж. Козина
	Инж. Козина	Инж. Корж	Общие данные (окончание)
			Заслуженный инженер Водоканалпроект

Схема расположения путей
подвесного транспорта



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Парные усиления			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	М, мм	№	В, мм			
Б1, Б10		1	I 30	7,0	-	4,8	I	80С30С5	
		2	-210x12						
		3	L 100x7						
Б2		1	I 30	7,4	-	4,8	I	80С30С5	
		2	-210x12						
		3	L 100x7						
		4	L 140x90x10						
Б3, Б9		1	I 30	4,3	-	4,8	I	80С30С5	
		2	-210x12						
		3	L 140x90x10						
Б4		1	I 30	5,0	-	4,8	I	80С30С5	
		3	L 100x7						
		2	L 140x90x10						
Б5		1	I 30	5,0	-	4,8	I	80С30С5	
		2	-210x12						
Б6, Б11		1	I 30	4,1	-	4,8	I	80С30С5	
		2	-210x12						
		3	L 140x90x10						

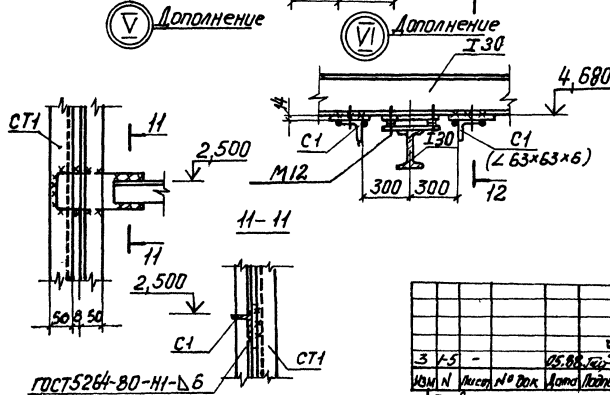
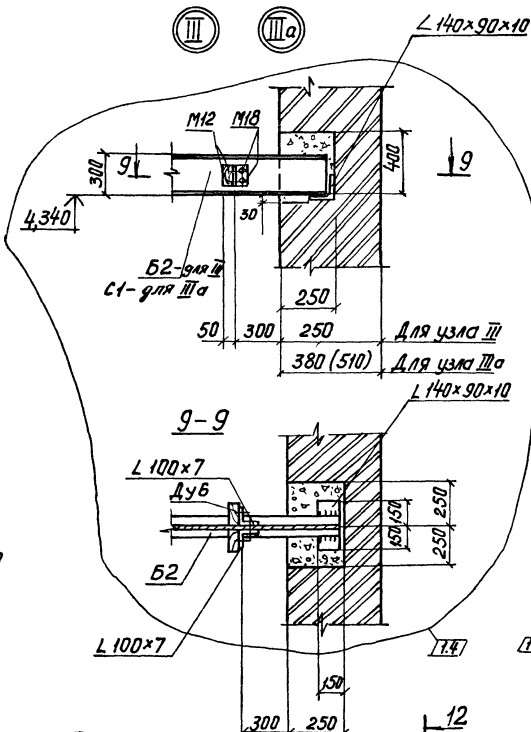
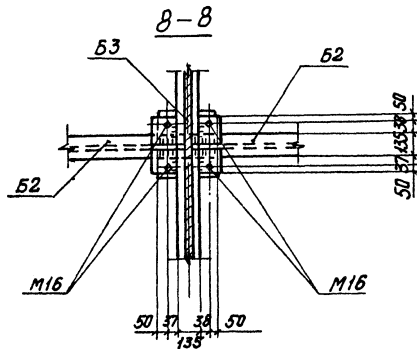
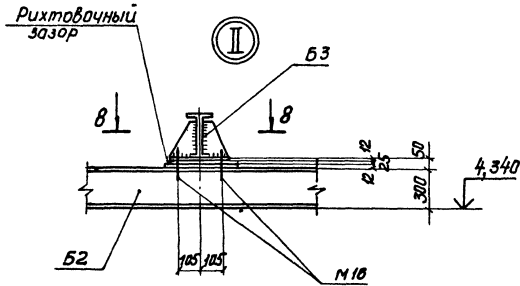
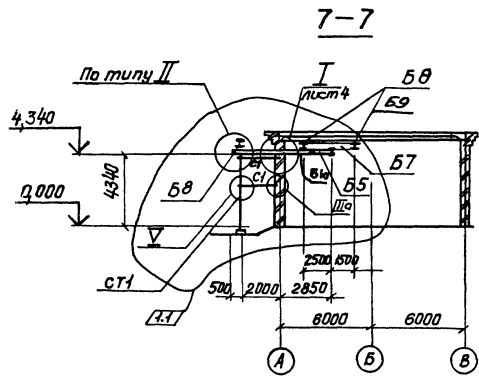
Грузоподъемность манарельса:
в осях 1-2-2,0 тс,
в осях 2-3-3,2 тс.

3	1-6	-	42-88	0588	г.ч.
4	1-6	-	42-88	0588	г.ч.

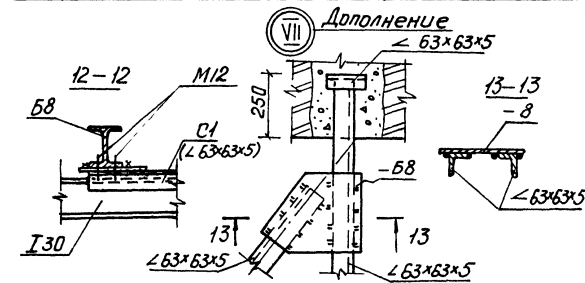
ТП 902-1-84.84-КМ

Привязка	Исполн	Шейк	№	Дата	Контрагент	Станция	Лист	Листов
	И.И.И.	И.И.И.	0588		Канализационная насосная станция	Р	4	
	И.И.И.	И.И.И.	0588		Схема расположения путей подвесного транспорта	Р	4	
	И.И.И.	И.И.И.	0588		Зальбид, сечение 1-1-6-6	Р	4	

Типовой проект 902-1-84.84 Альбом III
 С.О. Мососов
 И.И.И.



Марка	Эскиз	Сечение			Опорные узлы			Группа	Марка металла	Примечание
		№	Состав	Тс м	Тс н	Тс о				
57		1	I 30	7,7	-	-	I	" "	" "	
		2	-210x12							
		3	L 140x90x10							
58		1	I 30	6,6	-	-	I	" "	" "	
		2	-210x12							
Крп		1	-250x12	конструкт			I	" "	" "	
		2	-200x12							
		3	M 16							
		4	-580x12 (-710x12)							
		5	-100x8							
СТ1		1	2L 50x5	-	2,2	-	I	" "	" "	
		2	-60x8							
		3	-150x12							
		4	M 12							
С1		1	L 63x63x5	конструкт			4	" "	" "	
		2	-100x8							



Исполнитель		Проверено		Утверждено		Дата	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТП 902-1-84.84-КМ

3 1-5 - 25.08.84

И.И.И. И.И.И. № Док. Дата Подпись

Привязан

Моч от Шейко И.И.И. Власенко И.И.И. Барбашев И.И.И. Шандиш И.И.И. Инж. Казина Южн.

Канализационная насосная станция производственного назначения №1, расположенная на территории №1000 с решетками-дробилками

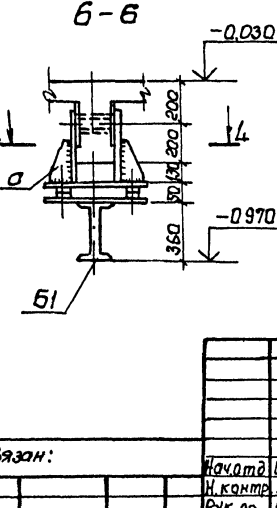
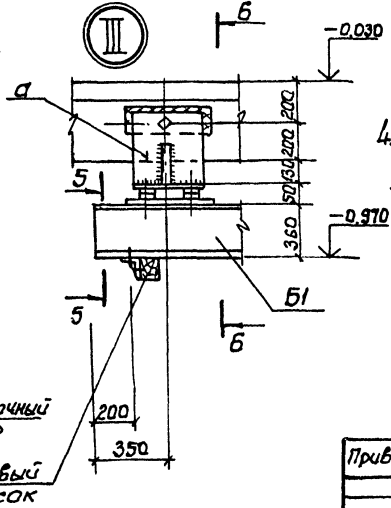
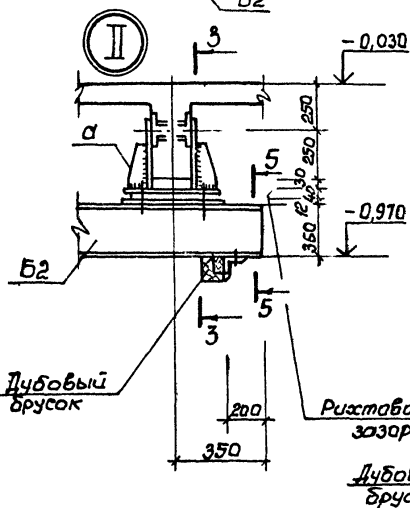
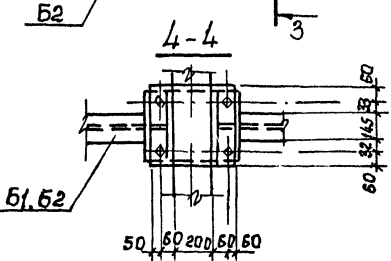
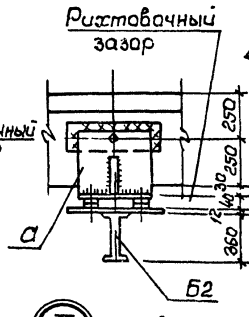
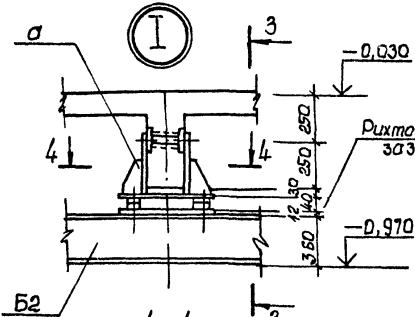
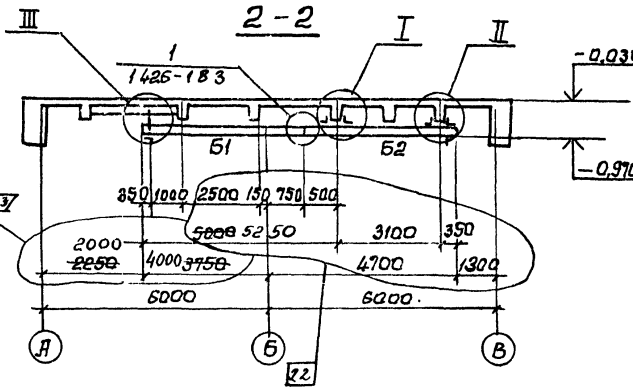
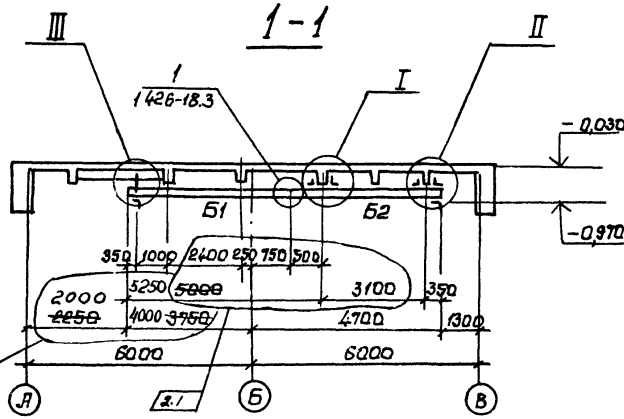
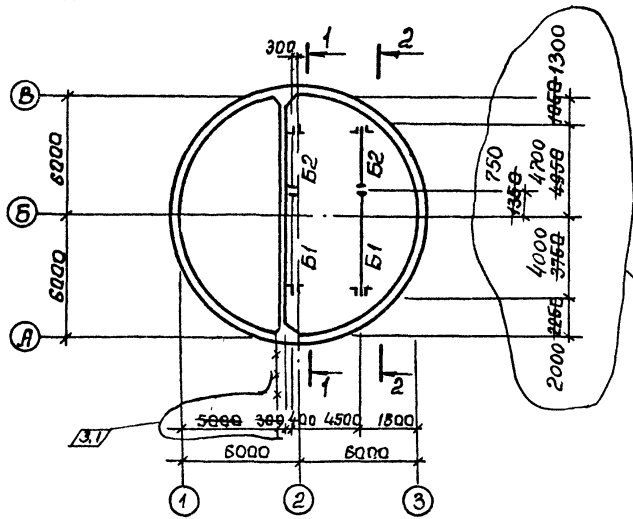
Схема расположения путей подвешенного транспорта на о.т.м. 4.340 Узлы III, IV, V, VI, VII

19581-05 51

СОЗДАТЕЛЯМИ
ВУК 2
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗДАТЕЛЬСТВО

**Схема расположения путей
подвешеного транспорта на отм.-0,970**

Ведомость элементов



Марка	Сечение		Опорные уставки			Группа констр.	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТСМ	Л ТС			
Б1		1	I 36				I	вс3015 то же " "
		2	-330x12					
		3	L 100x7					
		4	-80x6					
		5	M20					
Б2		1	I 36				I	вс3015 то же " "
		2	-330x12					
		3	L 100x7					
		4	-80x6					
		5	M20					
а		1	-350x12				I	вс3015 то же "
		2	-100x10					
		3	M20					

Взамен стр. 51 ст. инж. Б.С. Барвик 21.08.87

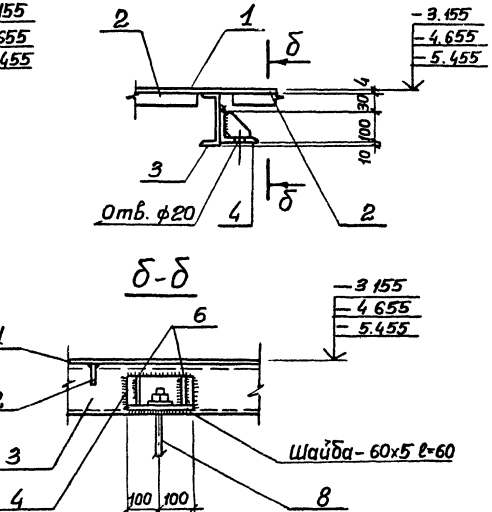
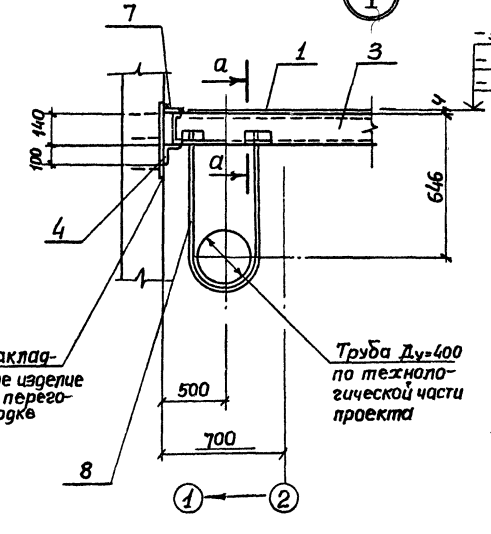
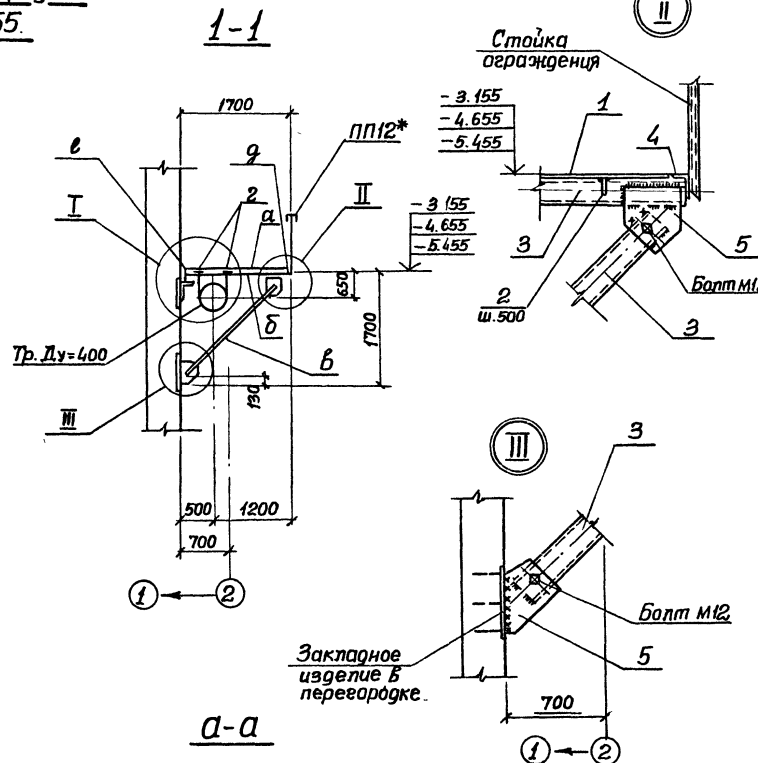
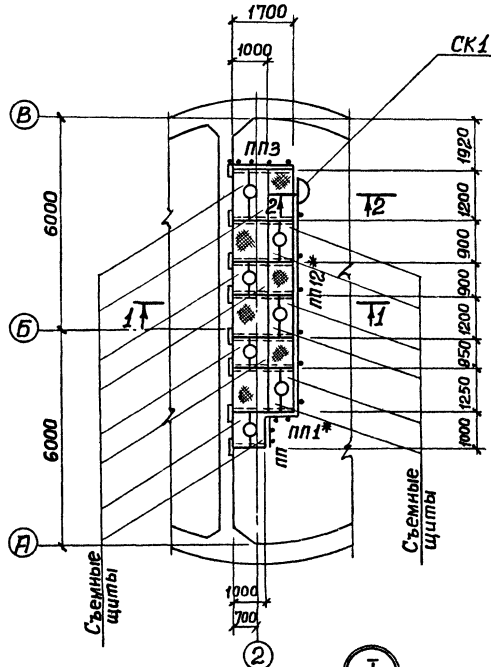
№ инв.	Лист	№ док.	Дата	Подп.	Подп.
3	1-3	-	42-88	0788	И.С.
2	12	-	70-86	0187	И.С.

ТП 902-1-84.84 - КМ

Привязан:	Начало		Шейко		М	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/мин. диаметр 30-40 см. решетка мч. - дробилка мч.			Стация			Лист			Листов		
	И. контр.	Власенко	И.С.	И.С.		р	Б	р	Б	р	Б	р	Б				
И.С.	Р.К. Ер.	Баравик	С.И.	И.С.	И.С.	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм.-0,970			госстрой сср			Совхозканализпроект			дзержовский		
И.С.	И.С.	Казина	И.С.	И.С.	И.С.				Войсканалопроект								

С.А. Савасевича, Инженер
 В.К. - 2
 Т.П. 902-1-84.84
 Проект 902-1-84.84
 Альбом III

Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.



Марка	Сечение		Опорные условия			Группа конструкций	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М ГСМ	У ГС			
а		1	Рифл ст. - 8-4				IV	Сталь в ст 3 КЛ2, ГОСТ 380-71*
		2	-50x6					
б		3	С14					
		4	L 100x8					
		5	-200x10					
		7	-40x6					
в		3	С14					
		5	-200x10					
г		4	L 100x8					
		6	-90x6					
		8	φ 18A1					
д		4	L 100x8					
е		3	С14					
Сз	1 459-2	В 1 л. 62						
ПП1*	То же	В 2 л 75						
ППЗ	"	В 2 л 75						
ПП12*	"	В 2 л 77						
СК1	"	В 2 л 89						
Болты М12								

- Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ1.
- Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 6500 мм.

ТП 902-1-84.84-КМ			
Исполнитель	Нач. отд.	Шейка	СЗ
Проектировщик	Н. контр.	Власенко	СЗ
Инж. №	Рук. вр.	Борытик	СЗ
	Ст. инж.	Шманский	СЗ
	Инж.	Козина	СЗ
		Канализационная насосная станция производительностью 400-200 м ³ /ч напором 20-40 м с риветками-пробойками	
		Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.	
		Узлы I, II, III сечения	
		Стадия	Лист
		Р	7
		Госстрой СССР Союзвостокналадпроект Иркутский Водоканалпроект	

Схема расположения ограждений
и стремянки на отм. 0.000

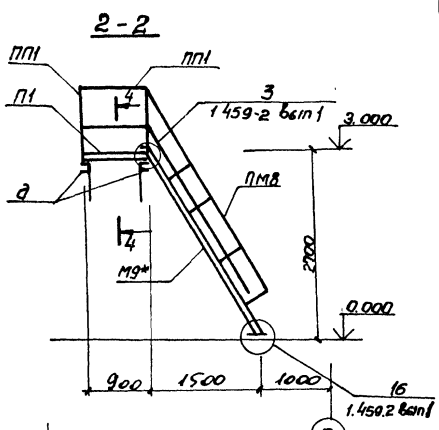
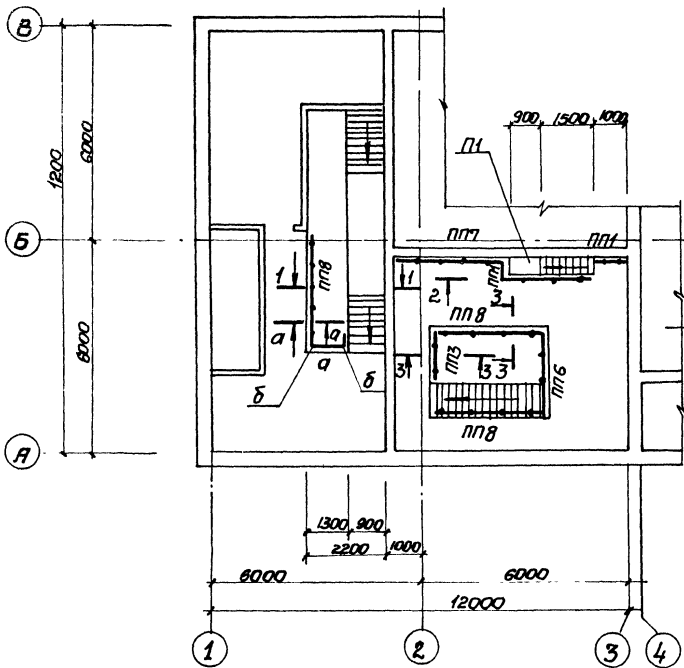
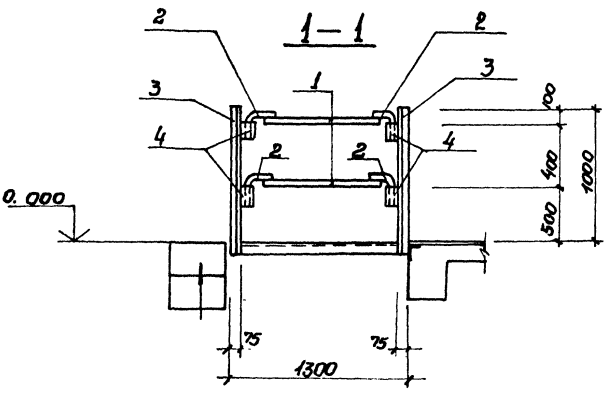
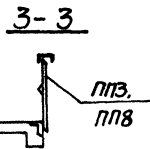
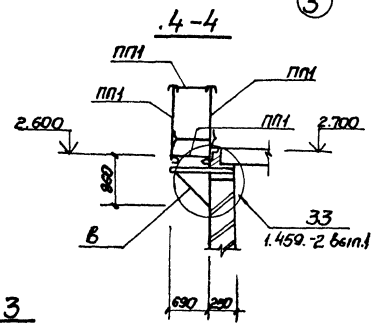
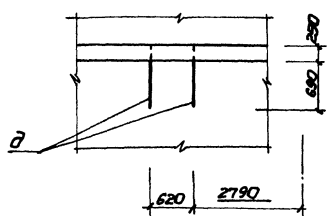


Схема расположения
балок площадки П1



Ведомость элементов									
Марка	Эскиз	сечения		Опорные числа			Фундамент	Марка металла ГОСТ	Примеч.
		Площ	Состав	М тсм	Н тс	Q тс			
ПП1	1.459-2		Б.2 л. 75						
ПП3	то же		Б.2 л. 75						
ПП6	"		Б.2 л. 76						
ПП8	"		Б.2 л. 77						
ПП2	"		Б.2 л. 77						
П1	"		Б.2 л. 22						
		1	ТР.53х3.5						
		2	Ф10А1						
		3	Л5						
		4	ТР.53х3.5						
		1	Л12						
		2	Л63х5						
М9*	1.459-2		Б.2 л. 21						Укоротить на 300мм.
ПМВ	то же		л. 57						

- Сварные соединения выполнить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75
- Толщина всех сварных швов $t_{ш} = 5\text{мм}$. Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов

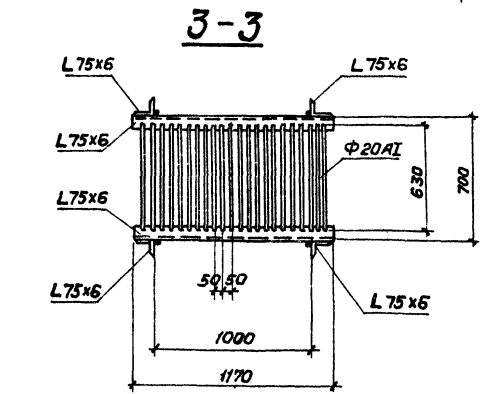
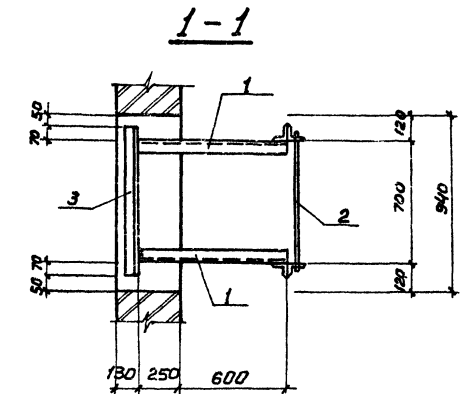
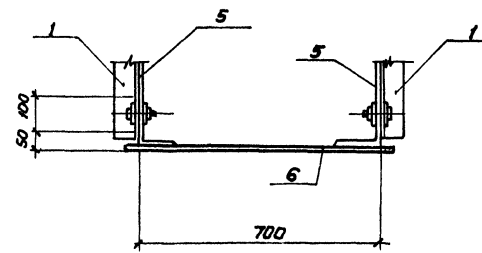
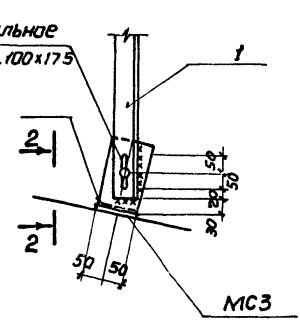
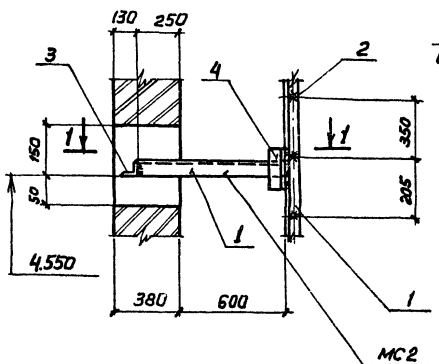
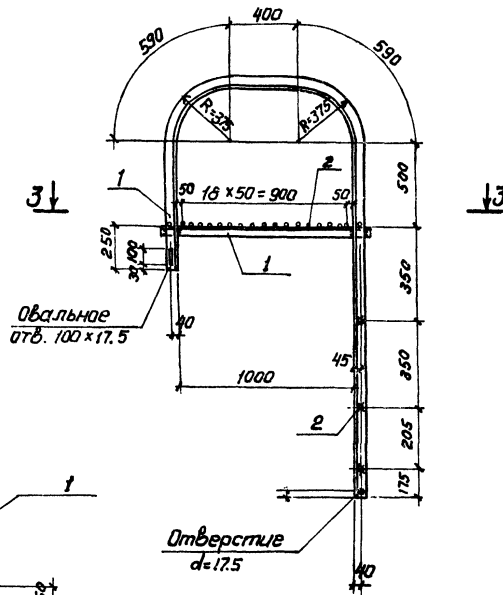
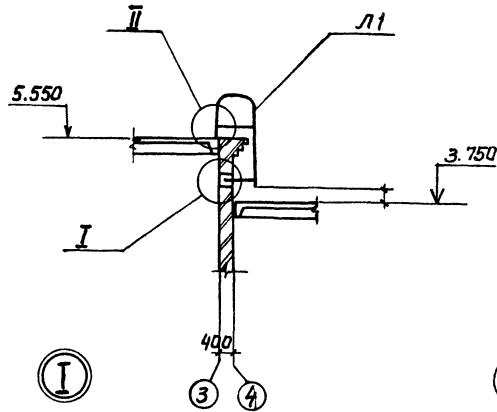
ТП 902-1-84.84-КМ									
Привязан							Канализационная насосная станция производительностью 3000 л/сек напором до 30 м в решетку - дождевыми		
И.контр. Власенко							Сталь лист		
Рук. пр. Воробьев							Р 8		
Ст. св-ж. Цыганов							Листов		
И.контр. Козина							Листов		
И.контр. Козина							Листов		
И.контр. Козина							Листов		
И.контр. Козина							Листов		
И.контр. Козина							Листов		
И.контр. Козина							Листов		

Схема расположения
пожарной лестницы Л1

Лестница пожарная Л1

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усиления			Сварная конструкция	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТСМ	Н ТС			
Л1	L	1	L 75x6				IV	Гост 380-71*
	—	2	φ 20 AI					
Узел I, II	L	1	L 75x6				IV	Стал ВСт.3 кп2
	L	3	L 100x7					
	L	4	L 90x6					
	Г	5	Г 24					
—	6	— 100x6						



ТП 902-1-84.84-КМ

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Лист	Листов
Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1, 3-3	Р	9

Вострой ссор
Свиазборкнаглитпроект
Заряковский
Водоканалпроект

Приказан:

Нач. отд.	Шейко	Инж.
Н.контр.	Власенко	Инж.
Рук.пр.	Баровик	Инж.
Ст.инж.	Шандиц	Инж.
Инж.	Козина	Инж.

Инв. №