

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435-2

СТАЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ
С УПЛОТНЕННЫМИ ПРИТВОРАМИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ,
ИЗГОТОВЛЕНИЯ И МОНТАЖА

10735-01

ЦЕНА 0-51

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1977 г.

Заказ № 7400 Тираж 500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.436-2

СТАЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ

С УПЛОТНЕННЫМИ ПРИТВОРАМИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 1

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ,
ИЗГОТОВЛЕНИЯ И МОНТАЖА

СОСТАВ РАБОТЫ

- выпуск 1-Материалы для проектирова-
ния, изготовления и монтажа.
——— 2-Стальные переплеты.
——— 3-Межоконные приборы, петли,
ручки и защелки.

РАЗРАБОТАНЫ
МГСПИ

УТВЕРЖДЕНЫ

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТИВНО-ИЗЫСКА-
ТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР
/ ИРТЬКОВА ВГ.28.МАРТА 1970 г./

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

№ п/п	Наименование	№ листа	№ строк.
1	Обложка		
2	Титульный лист	I	1
3	Содержание выпуска	II	2
4	Пояснительная записка	III-VIII	3-8
5	Номенклатура оконных панелей	1,2	9,10
6	Монтажные схемы остекления	3-11	11-19
7	Узел 1	12	20
8	Узел 2	13	21
9	Узел 3	14	22
10	Узел 4	15	23
11	Узел 5	16	24
12	Узел 6	17	25
13	Узел 7	18	26
14	Узел 8	19	27
15	Разрез 1-1	20	28
16	Разрез 2-2	21	29
17	Деталь „А“	22	30
18	Деталь „Б“	23	31
19	„П“-образный резиновый уплотнитель	24	32

ТДА
1970

Содержание выпуска 1

Серия 1.435-2
Выпуск Лист
1 II

Пояснительная запискаI Общие положения

Настоящая серия 1.436-2, содержащая типовые рабочие чертежи „Стальные панельные переплеты с углатненными притворами для многоэтажных зданий промышленных предприятий“ разработана в соответствии с техническими решениями тех же переплетов, утвержденных Госстроем СССР 29/II - 1967 г.

Оконные переплеты разработаны с двойным остеклением и предназначаются для одностороннего заполнения многоэтажных производственных, административно-бытовых и инженерных корпусов, запроектированных по чертежам серии УИ-20.

Оконные переплеты разработаны в виде панелей высотой 1200, 1800, 2400 и 3000 мм. при общей длине 6000 мм. Для естественной вентиляции запроектированы фрамуги. Для протирки стекол во внутренних переплетах запроектированы створки с боковым подвесом. Открывание фрамуг осуществляется при помощи ручных приборов открывания (см. выпуск 3).

ТДА
1970г

Пояснительная записка

Серия 1.436-2

Выпуск I Лист

1

II

Оконная панель состоит из двух рам, соединенных между собой стальными планками. Крайние части панелей, соприкасающиеся с колоннами здания, не остекляются, а заделываются непрозрачными материалами (цементно-песочными листами, алюминиевыми заармированными листами, стеклопластиком, кладкой из пеностекла или другого утеплителя). Расход материалов на эти части должен быть дан в конкретном проекте. Для протирки стекол внутри помещения внутренние переплеты имеют створки. Протирка стекол с наружной стороны предполагается с лопок или машин с подвешенными вышками.

II Состав рабочих чертежей

- Выпуск 1 - материалы для проектирования изготовления и монтажа
 Выпуск 2 - стальные переплеты
 Выпуск 3 - межколонные приборы, петли, ручки и защелки.

III Материалы

Для изготовления оконных панелей применяются:

1. Электросварные трубы прямоугольного сечения $60 \times 30 \times 3$ из стали марки В ст. ЗПС трубопрокатного завода им. Карла Либкнехта по ЧМТУ-638-64.
2. Гнутые профили L $40 \times 40 \times 25$ из стали В ст. ЗПС по ТУ 1-52-63, изготавливаемые на заводе "Запорожсталь".
3. Гнутые профили L $18 \times 18 \times 1,5$ по ГОСТ 8276-63.

ТДА
1970

Пояснительная записка

Серия 1435-2
Всего листов
1 IV

10735-01 5

4. Винты М4 по ГОСТ 1489-62, оцинкованные слоем цинка $8 \div 10$ микрон.
5. Стекло оконное $\delta = 4$ мм максимальным размером 1200×1700 мм по ГОСТ 111-65.
6. Плоские прокладки для уплотнения притворов из зубчатой резины толщиной 2,5 мм марки Р-35 по МРТУ 38-5-204-65.
7. Уплотнитель из П-образной морозостойкой резины. Резиновая смесь марки НО-68-2 по МРТУ 38-5-204-65.
8. Для приклеивания резиновых прокладок к трубам и притворам применять клей 88 по ТУ МКП 1542-49.
9. Асбестоцементные плоские листы толщиной 6 мм по ГОСТ 929-59.
10. Гермет П по ТУ 12-66 изготавливается на заводе „Стройдеталь“ в г. Бабушкине.
11. Волнистый стеклопластик СПВ-1 по ТУ 282/5-61.
12. Гофрированные алюминиевые листы из металла АД1-М.
13. Герметик-тиколовая мастика У-30М, выпускаемая на Хлюпинском заводе Мособлисполкома.

ГДА
1970

Пояснительная записка

Серия 1436-2

Всего	Лист
1	1

10735-01 6

14 Гнзтый профиль № 11 по ГОСТ 7511-58.

IV Конструктивный расчет оконных перелетов

Элементы крепления и несущие конструкции перелетов рассчитаны на усилия, возникающие в стадии транспортировки, монтажа и на ветровые усилия.

Нормативная ветровая нагрузка принята 61 кг/м^2 , что соответствует скоростному напору ветра для III географического района на высоте 20 м. Аэродинамический коэффициент принят равным 1. $q_n = 45 \cdot 1,35 = 61 \text{ кг/м}^2$.

При расчете каркаса по деформациям допускаемый прогиб принимался $\frac{1}{250}$. Расчет необходимой толщины стекла производился по инструкции, разработанной отделом строительных конструкций управления Моспроект - 1.

ТДА
19:0

Пояснительная записка

Серия 1.436-2	
Выпуск 1	Лист VI

VI Изготовление и монтаж оконных переплетов

Переплеты должны изготавливаться на заводах металлоконструкций.

При невозможности остекления и приклейки асбестоцементных листов на заводе-изготовителе переплетов эти операции должны производиться на стройплощадке строителями.

Монтаж переплетов производится после установки стеновых панелей. Переплеты ставятся на стеновые панели и привариваются к тем же крепежным конструкциям, которые крепят стеновые панели.

Глухие участки оконных панелей заделываются асбестоцементными листами и облицовываются гофрированным алюминием, стеклопластиком или другими материалами, после установки переплетов в проем. При необходимости глухие участки могут быть закрыты пеностеклом или другим утеплителем. Слив из гнутого профиля (п 11) поставляются заводом-изготовителем и крепятся электрозащелками к оконным панелям на стройплощадке до установки панелей на место.

Установка оконных переплетов должна производиться при помощи монтажных приспособлений для временного закрепления: траверс, струбцин и т.д., которые разрабатываются в проекте производства работ.

VII Уплотнение притворов и стыков

Для уплотнения притворов по кромке створок устанавливаются упругие прокладки. Уплотнение прокладок производится при

ТДА
1910

Пояснительная записка

Лист 1436-2
Выпуск 1
VII

помощи натяжных заветок, вмонтированных в створки.

VIII Область применения проекта

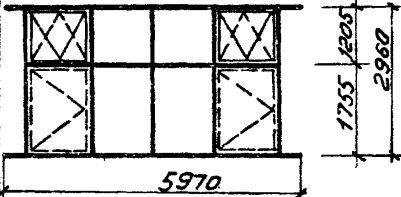
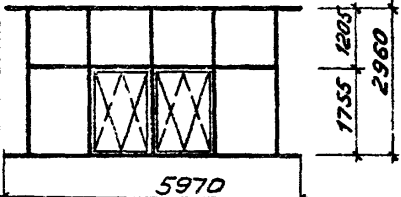
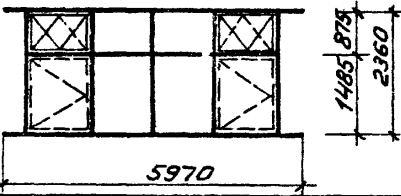
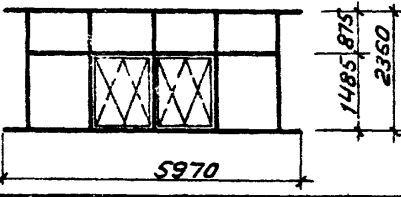
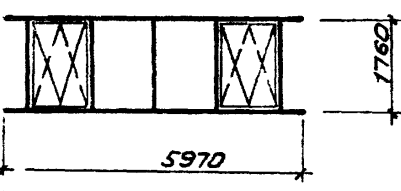
Настоящие оконные переплеты предназначены для применения в многоэтажных зданиях промышленных предприятий, помещения которых рассчитаны на механическую вентиляцию. Переплеты удовлетворяют требованиям помещений, относящихся по степени герметизации к классу II, а также отапливаемых помещений с относительной влажностью воздуха до 70% при температуре до +18° и до 90% при температуре более +20°С. Перепад температуры между наружным и внутренним воздухом не должен превышать 55°.

ГДА
1970

Пояснительная записка

Серия 1.436-2

Выпуск 1
Лист VIII

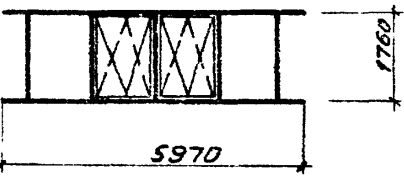
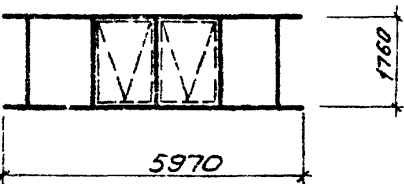
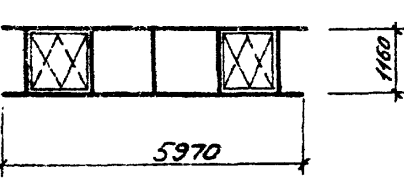
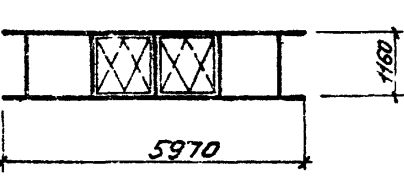
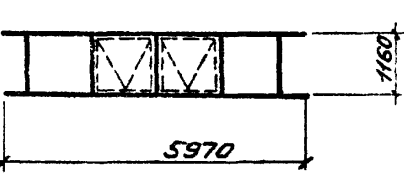
Марка панели	Место устано- вки	Схема панели	Расход матери- алов на 1 м ² переплета, кг				Вес панели, т
			Стекло	Стекла	Резина	Итого цен.	
ОП-30-А1	в средних рядах		28,97	19,40	0,93	1,06	0,745
ОП-30-А2	в торцах, крайних рядах, у шваб		27,80	19,52	0,96	1,06	0,731
ОП-24-А1	в средних рядах		32,72	19,14	1,00	1,24	0,641
ОП-24-А2	в торцах, крайних рядах, у шваб		31,51	19,28	1,00	1,24	0,628
ОП-18-А1	в средних рядах		32,95	19,17	0,88	1,54	0,482

ТДА
1970

Номенклатура оконных панелей

Серия 1.436-2

Выпуск 1
Лист 1

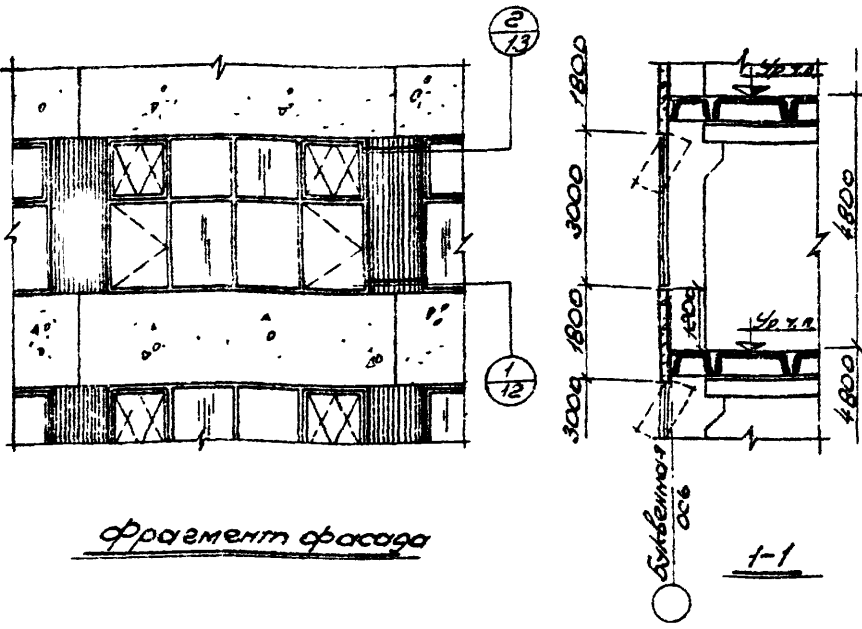
								10
Марка панели	Место установки	Схема панели	Расход материала на 1 м ² перелета, кг				Зем. панели, т	
			Сталь	Стекло	Резина	Изоляц. слой		
ОП-18-А2	в крайних рядах у торцов швов		32,95	19,17	0,28	1,54	0,432	
ОП-18-А3	в торцах		29,43	19,57	0,88	1,54	0,455	
ОП-12-А1	в средних рядах		42,08	18,56	1,06	2,02	0,313	
ОП-12-А2	в крайних рядах у торцов швов		42,08	18,56	1,06	2,02	0,373	
ОП-12-А3	в торцах		37,92	19,07	1,06	2,02	0,352	

1528-004
 Проект № 1436-8
 Муниципальное предприятие «Лес»
 1970

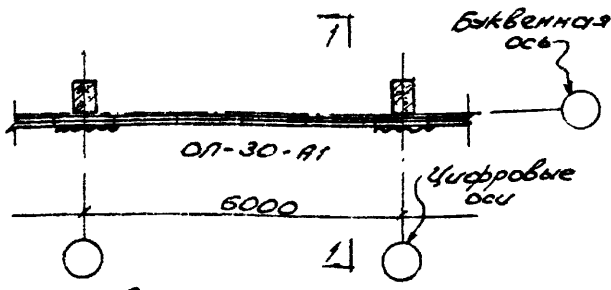
ТДА
1970

Номенклатура оконных панелей

Серия 1436-8
Выпуск 1
Лист 2



фрагмент фасада



Элемент плана

Примечание:

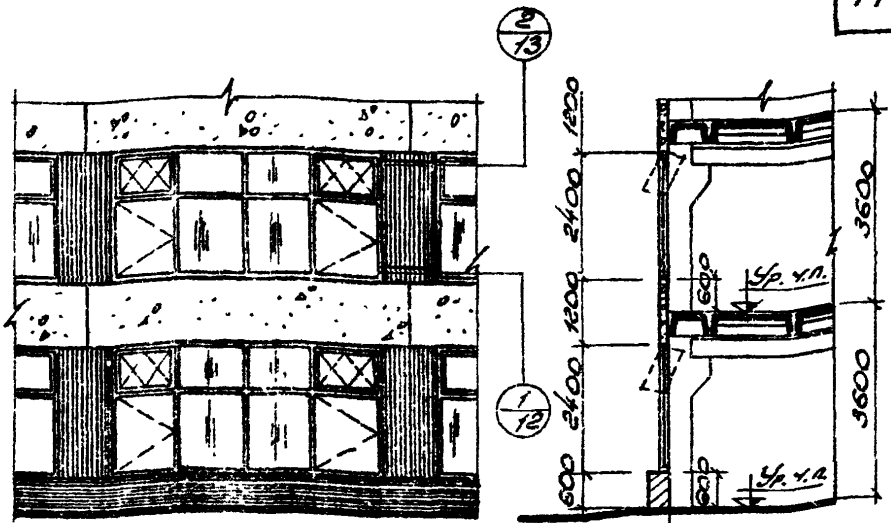
Панель 01-30-А1 см. на листе 1 выпуска 2

ГДА 1970

ГДА
1970

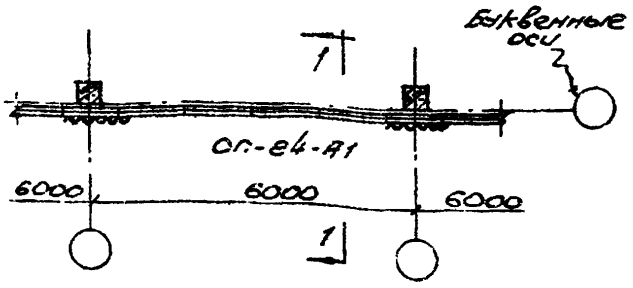
Монтажные схемы остекления

Серия 1.635-2	
Выпуск	Лист
1	3



Фрагмент фасада

1-1



Элемент плана

Примечание:
 1 Переделка Оп-24-91 см. по
 плану 3 Высота 2.

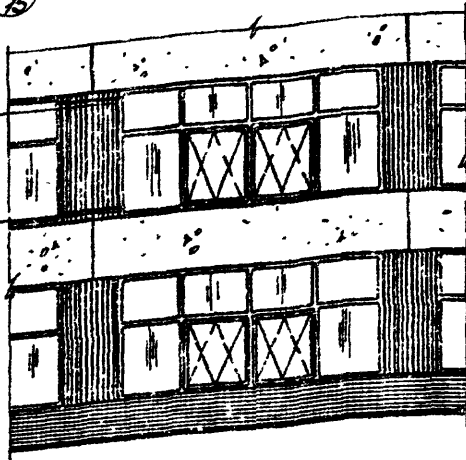
В.И. Гринько
 20.02.1970
 10735-01

ТДА
 1970

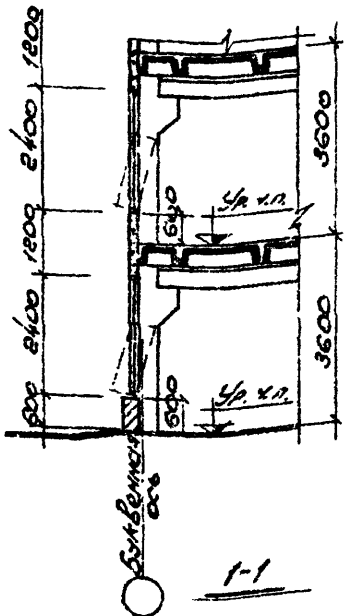
Монтажные схемы остекления

Серия 1.4362
 Выпуск 1
 Лист 6

4/15

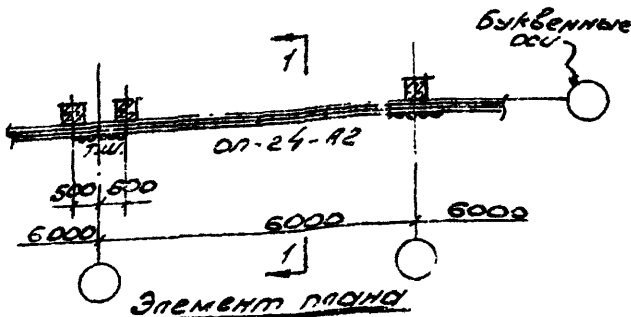


фрагмент фасада



1-1

3/14



Элемент плана

Примечание:

1. Переплет ол-24-А2 см. на листе 4 выпуска 2.

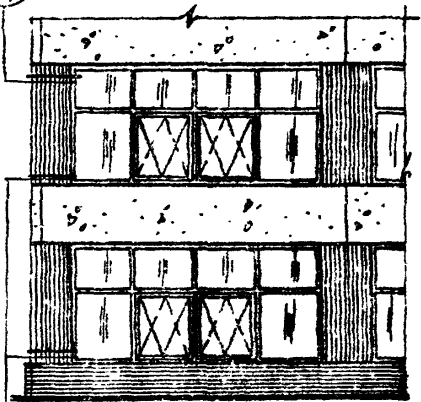
Л.С.С.С.

ТДА
1970

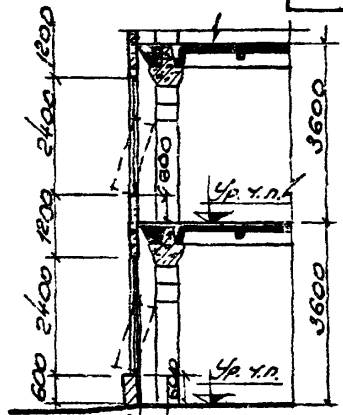
Монтажные системы остекления

Серия 1.636.2	
Выпуск 1	Лист 7

6
17



16

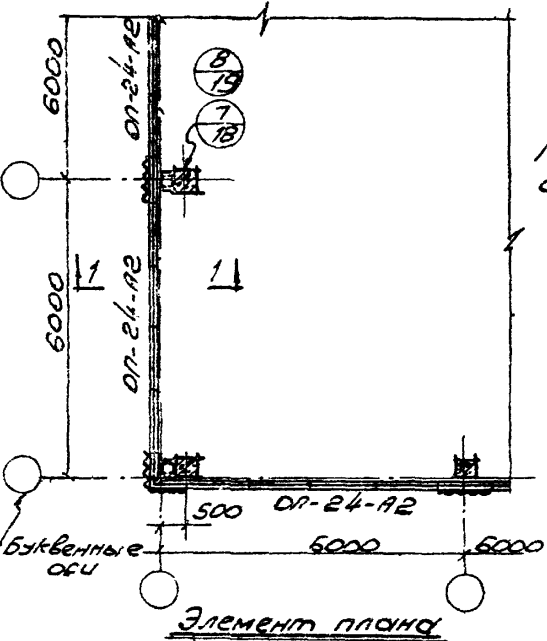


5
16

фрагмент фасада

Примечание:

Перелёт оп-24-А2
см. на листе 4
выпуска 2

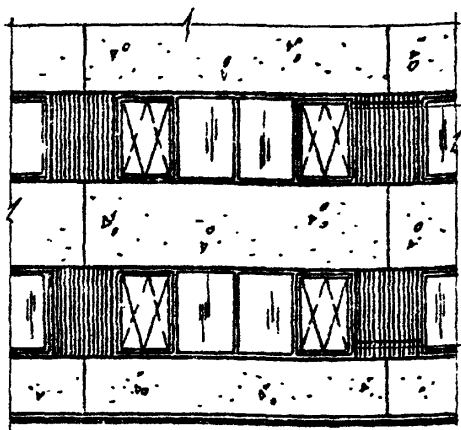


Элемент плана

ГДА
1970

Монтажные схемы остекления

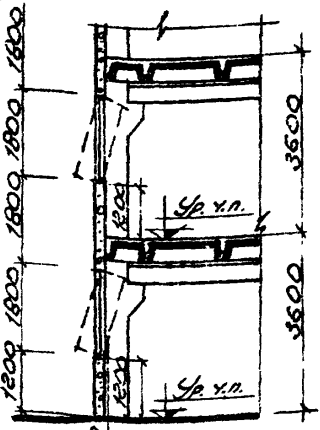
Серия 1.435-2	
Выпуск	Лист
1	8



Фрагмент фасада

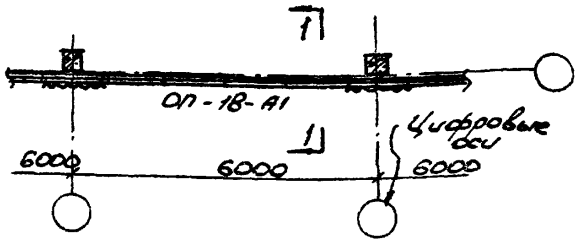
2/13

1/12



Бухвальный ось

1-1



Элемент плана

Примечание:

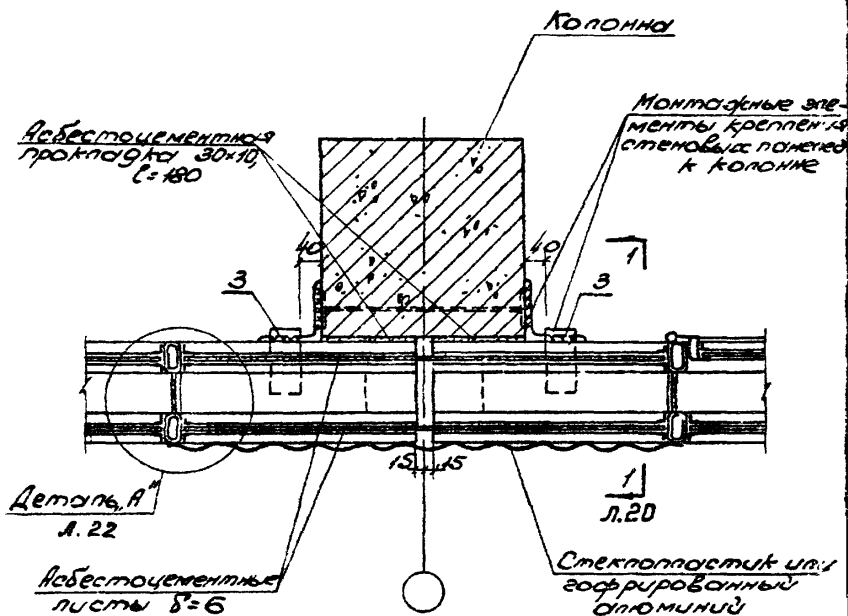
Панель ОП-18-А1 см. № листе 5 Выпуска 2.

Уч. проект. 02.01.1970

ТДА
1970

Монтажные системы остекления

Серия 1.436-2
Выпуск 1
Лист 9



Узел примыкания кверху стеновых панелей

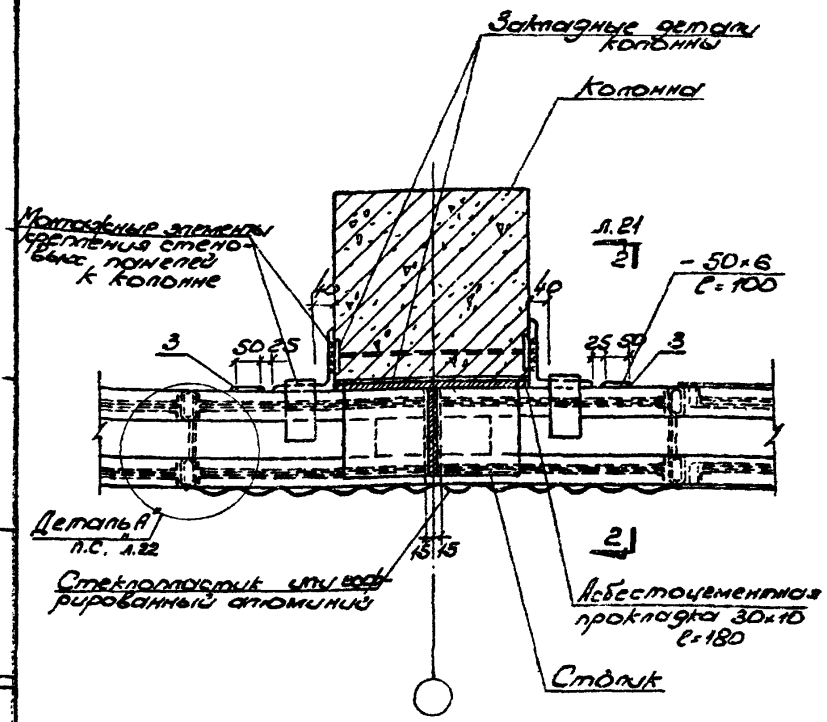
ГДА
1970

Узел 1

Серия 1.436-2

Выпуск	Лист
1	12

10735-01' 21



2

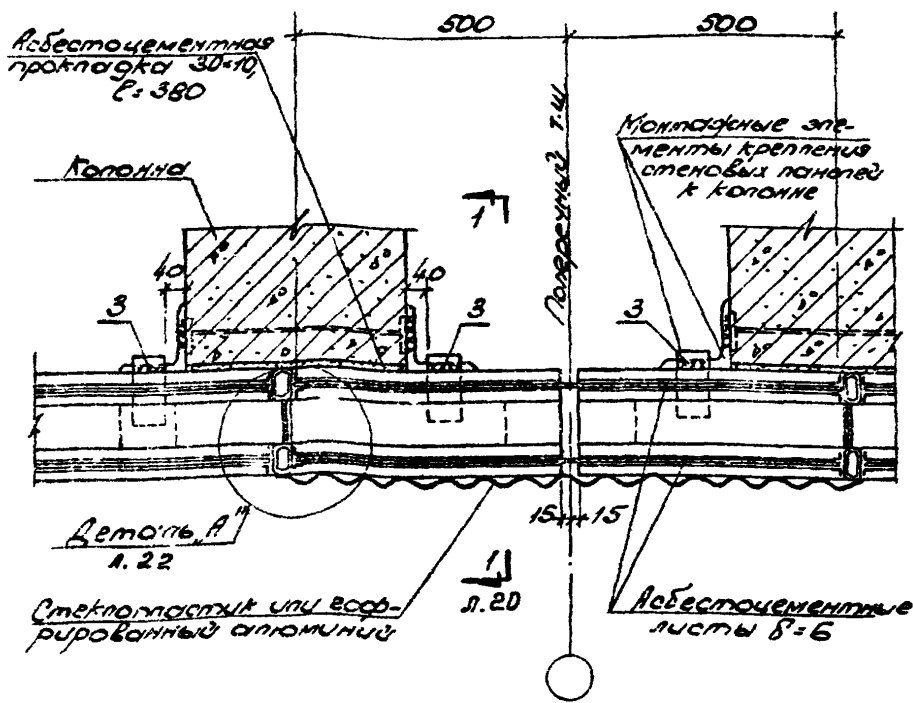
Узел примыкания к низу стеновых панелей

11

ТДА
1970

Узел 2

Серия 1.436-2	
Выпуск	Лист
1	13



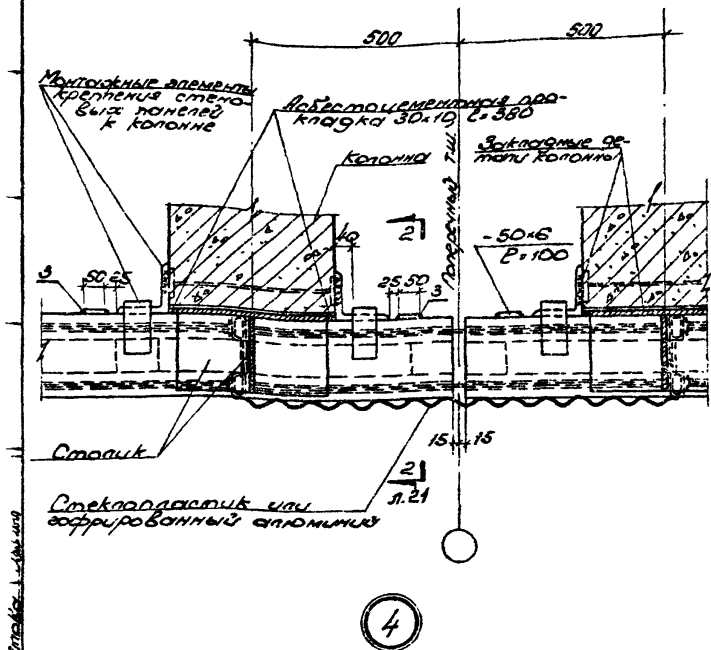
Узел примыкания кверху стеновых панелей

Вектор

ГДА
1970

Узел 3

Серия 1.435-2	
Выпуск лист	
1	14



Узел примыкания к низу
стеновых панелей

ГДА
1970

Узел 4

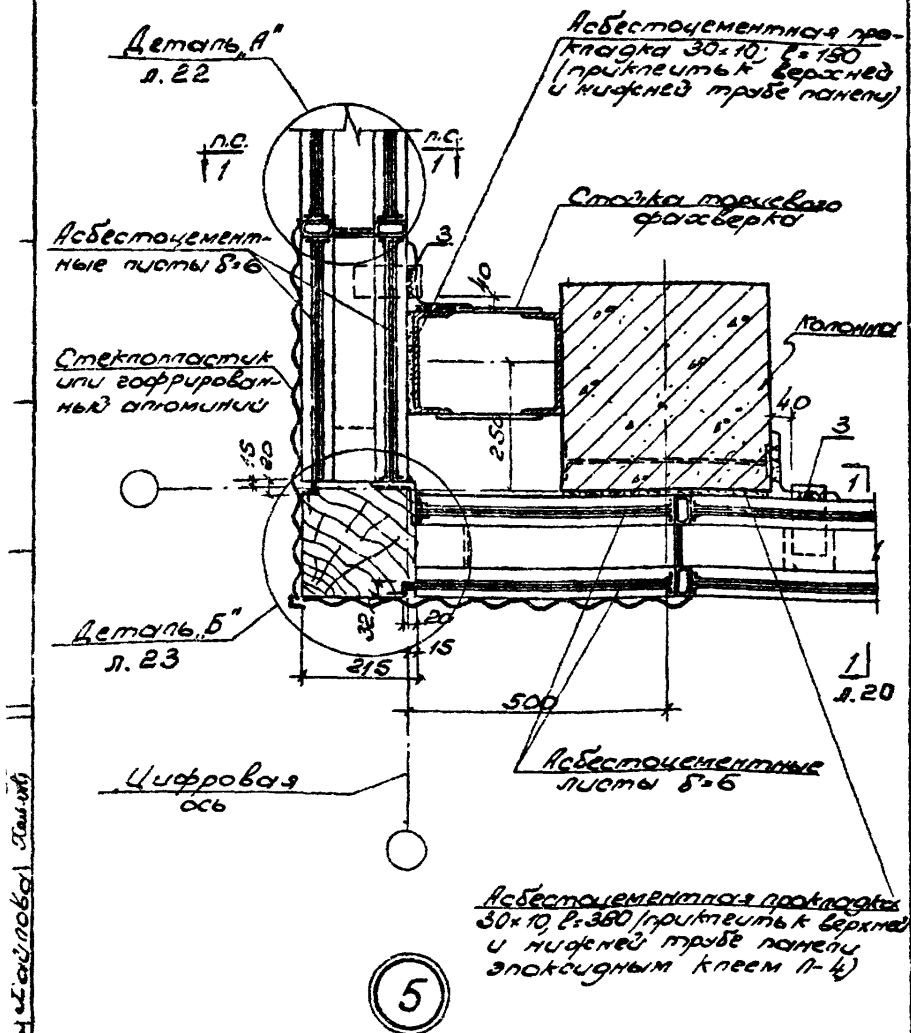
Серия 1.436-2

Выпуск 1
Лист 15

10735-01

24

1. 1/2 шт. 20мм 1 шт. 20мм 1 шт. 20мм



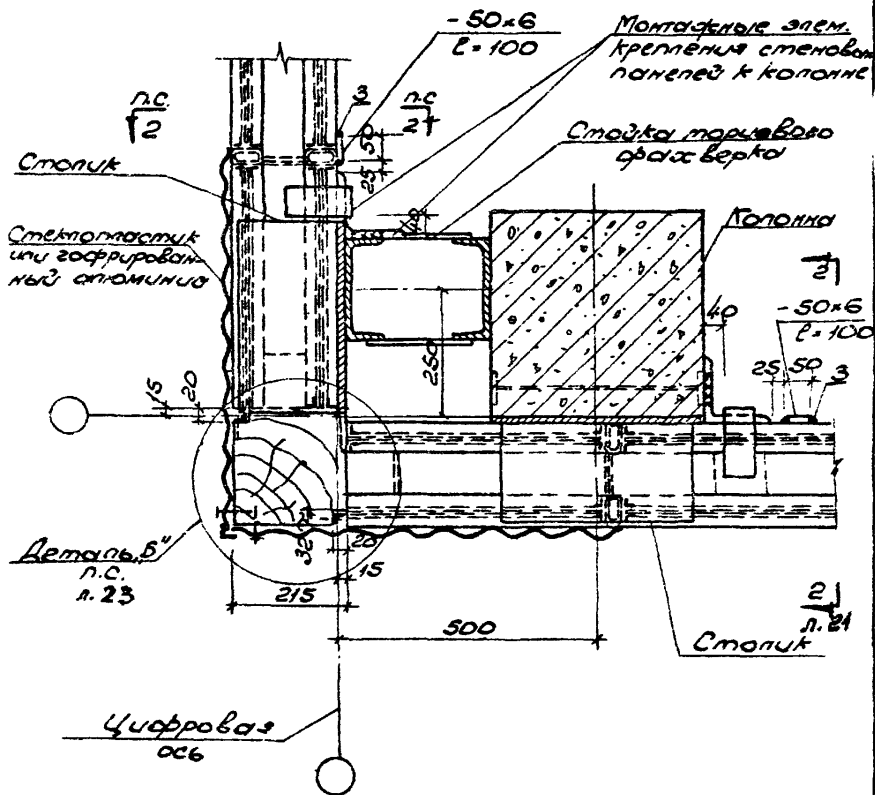
Узел примыкания к верху стеновых панелей

ТДА
1970

Узел 5

Серия 1.436-2
Выпуск 1 Лист 16

10735-01 25



Узел примыкания к низу стеновых панелей

ГДА
1970

Узел Б

Серия 1-7 Б-2
Выпущ. лет
1 17

10735-01 26

Деталь, А"
Л. 22

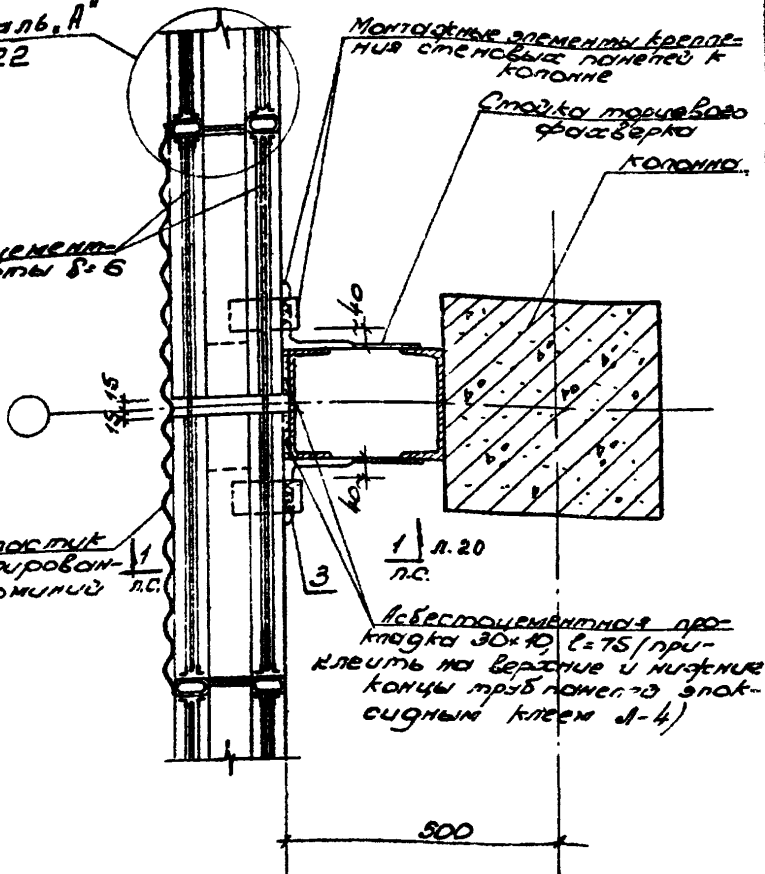
Асбестоцементные листы 8:6

Стеклопластик или гофрированный алюминий Л. 20 п.с.

Монтажные элементы крепления стеновых панелей к колонне

Стойка торцевого фризберка

Колонна



Асбестоцементная прокладка 30x10, L=75 (приклеить на верхние и нижние концы труб панелей эпоксидным клеем Л-4)

7

Узел примыкания к верху стеновых панелей

ТДА
1970

Узел 7

Серия 1.435-Е
Выпущено
1 18

Асбестоцементные
листы $\delta = 6$

- 40×15 , $R = 100$
(под каждый
стойкой панелью)

Электросварки
 $d = \frac{1}{2}$ шаг 300

См. монтажные
элементы остекления

П. профиль № 11
ГОСТ 7511-58

Гермет П, $d = 30$
(по всей длине)

Стеновая
панель

Асбестоцементная
прокладка 30×10 $R = 300$
(приклеить к трубе
в пределах колонны
эпоксидным клеем
А-6)

Приварить
лист 3

Колонна

Цементный
раствор

Монтажные элементы
крепления стеновой
панели к колонне

1-1

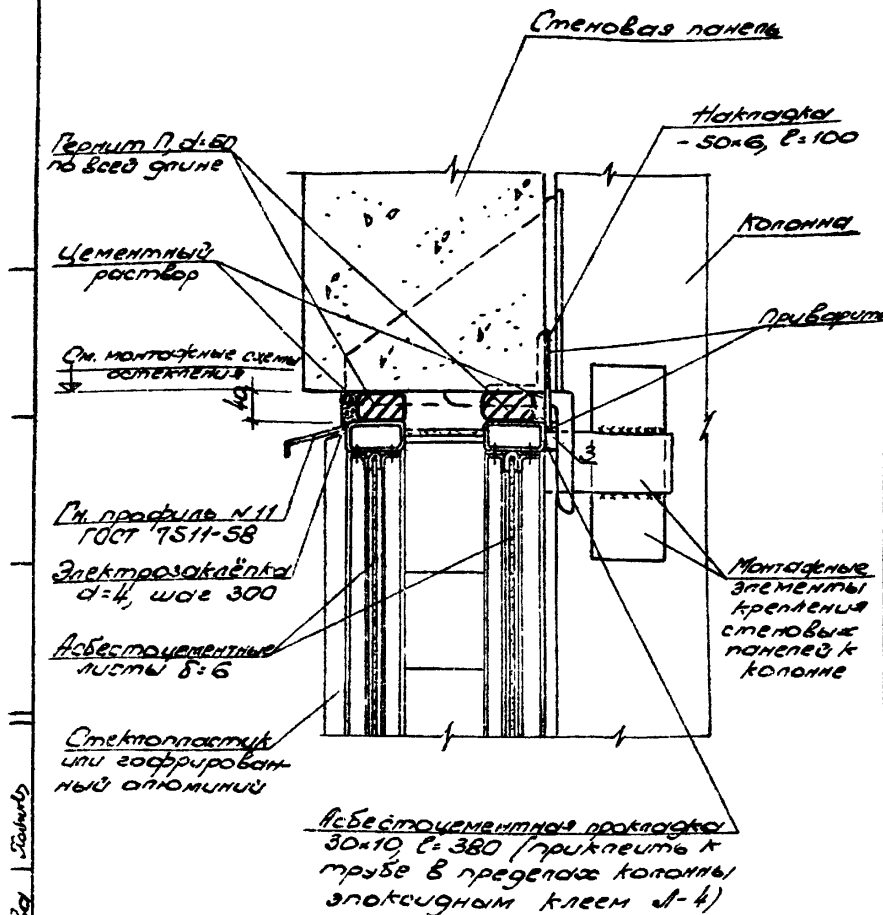
ТДА
1970

Разрез 1-1

Серия 1.4362

Выпуск лист
1 20

10735-01 29



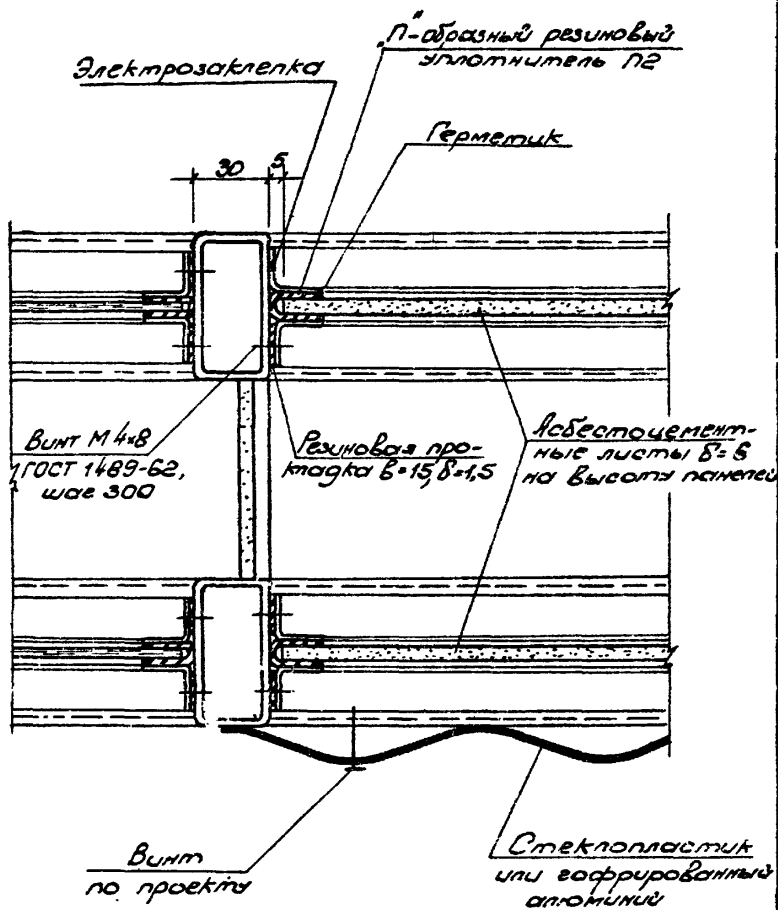
2-2

ТДА
1970

Разрез 2-2

Серия 1.435-2
Выпуск лист
1 21

10735-01 30



Деталь „А“

ГДА
1970

Деталь „А“

Серия 1435-2

Выпуск лист

1

22

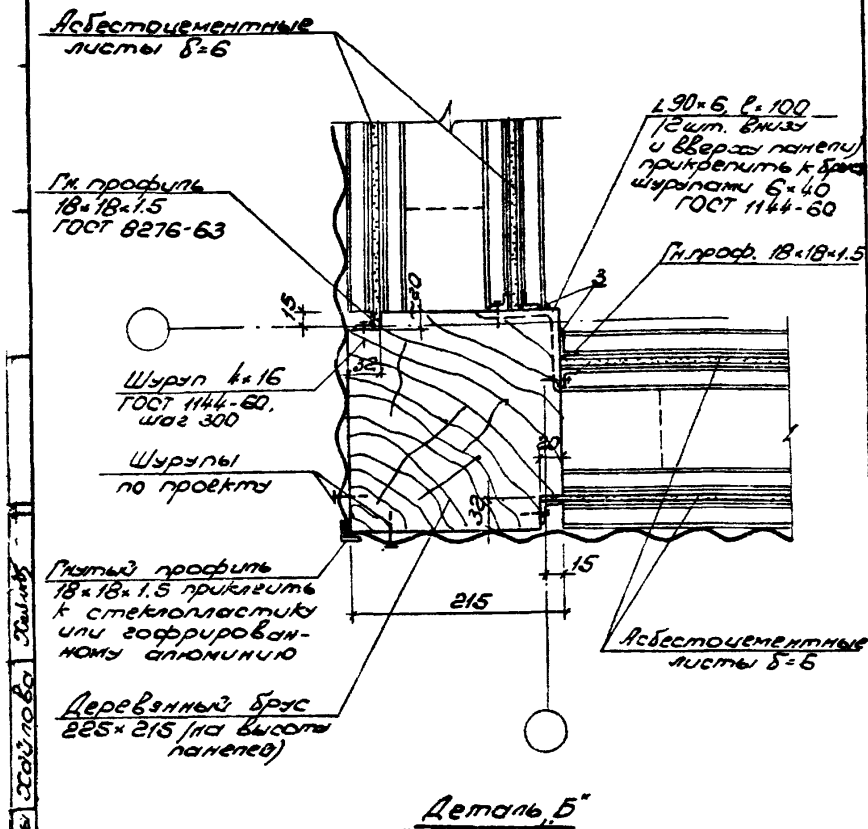


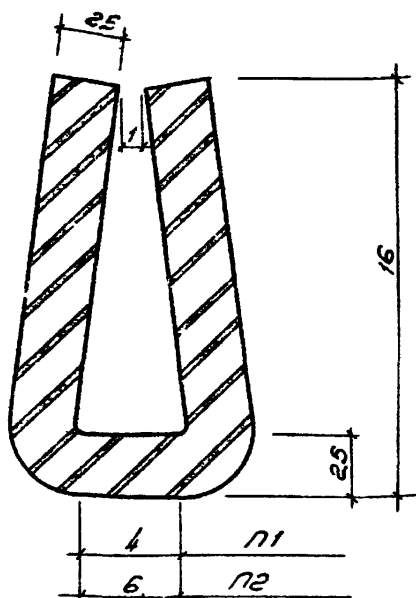
Рис. 10
Лист
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

ТДА
1970

Деталь Б

Серия 1,436-2

Высота листа	1	23
--------------	---	----



П-образный резиновый уплотнитель

Примечание:

Уплотнитель из П-образной морозостойкой резины. Резиновая смесь марки НО-68-2 по МРТУ ЗВ-5-204-65. Твердость по шору 55-70

ТДА
1970

П-образный резиновый уплотнитель

Серия 1.436-2

Ветвь	Лист
1	24

10735-01

(33)