

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-2

СТАЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ  
С УПЛОТНЕННЫМИ ПРИТВОРАМИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ

СОСТАВ РАБОТЫ

выпуск 1 - МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ,  
— — — — — ИЗГОТОВЛЕНИЯ И МОНТАЖА  
— — — — — 2 - СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ  
— — — — — 3 - МЕЖКОМНЫЕ ПРИБОРЫ, ПЕТАЛИ,  
— — — — — РУЧКИ И ЗАЩЕЛКИ

РАЗРАБОТАНЫ  
МГСПИ

УТВЕРЖДЕНЫ  
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ  
РАБОТ ГОССТРОЯ СССР  
/ протокол от 26 марта 1970 г. /

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

№ п/п	Наименование	№ листов	№ страниц
1	Обложка		
2	Титульный лист		1
3	Содержание выпуска 2	II	2
4	Пояснительная записка	III	3
5	Панель ОП-30-А1	1	4
6	Панель ОП-30-А2	2	5
7	Панель ОП-24-А1	3	6
8	Панель ОП-24-А2	4	7
9	Панель ОП-18-А1	5	8
10	Панель ОП-18-А2	6	9
11	Панель ОП-18-А3	7	10
12	Панель ОП-12-А1	8	11
13	Панель ОП-12-А2	9	12
14	Панель ОП-12-А3	10	13
15	Разрезы I-I и II-II	11	14

№ п/п	Наименование	№ листов	№ страниц
16	Разрезы III-III; IV-IV; V-V.	12	15
17	Разрезы VI-VI и VII-VII	13	16
18	Разрезы VIII-VIII, IX-IX, X-X	14	17
19	Разрез XI-XI Узлы „А“, „Б“, „В“	15	18
20	Марки М4, М19, М19 <sup>а</sup> Примеры соединения элементов панелей	16	19
21	Марки М5, М9, М9 <sup>а</sup>	17	20
22	Марки М6, М8, М8 <sup>а</sup> , М13	18	21
23	Марки М10, М16, М16 <sup>а</sup>	19	22
24	Марки М11, М17, М17 <sup>а</sup>	20	23
25	Марки М7, М12, М14, М14 <sup>а</sup> , М20	21	24
26	Марки М15, М18	22	25

Максимальная длина 6,5 м  
 Минимальная длина 3,0 м  
 Максимальная ширина 1,2 м  
 Минимальная ширина 0,6 м  
 Максимальная масса 1,2 т  
 Минимальная масса 0,6 т

МГСПИ

Пояснительная записка

I Материалы

Для изготовления оконных панелей применяются:

1. Электросварные трубы прямоугольного сечения 60x30x3 из стали марки В ст.3 по трубопрокатному заводу им. Карла Либкнехта по ЧМТУ-638-84.
2. Гнутые профили L40x40x2,5 из стали В ст.3 по ТУ-152-63, изготавливаемые на заводе "Запорожсталь".
3. Гнутые профили L18x18x1,5 по ГОСТ 8276-63.
4. Винты М4 по ГОСТУ 1489-62 оцинкованные слоем цинка 8-10 микрон.
5. Стекло оконное 6-4 мм. максимальным размером 1200x1700 мм по ГОСТУ 111-65.
6. Плоские прокладки для уплотнения притворов из губчатой резины толщиной 2,5 мм, марка Р-35 по МРТУ 38-5-204-65.
7. Уплотнитель из П-образной морозостойкой резины. Резиновая смесь марок НО-68-2 по МРТУ 38-5-204-65.
8. Для приклеивания резиновых прокладок к трубам и притворам применять клей 88 по ТУ МКП 1542-49.
9. Асбестоцементные плоские листы толщиной 6 мм по ГОСТ 929-59.

II Изготовление переплетов

Все элементы конструкции оконных панелей должны быть изготовлены по надлежащему технологическому процессу с применением специальных приспособлений, обеспечивающих требуемую точность размеров и формы элементов панелей и исключающих возможность заметных деформаций сварных элементов. Остекление и приклейку асбестоцементных листов рекомендуется также производить на заводе-изготовителе переплетов.

Таблица допустимых отклонений

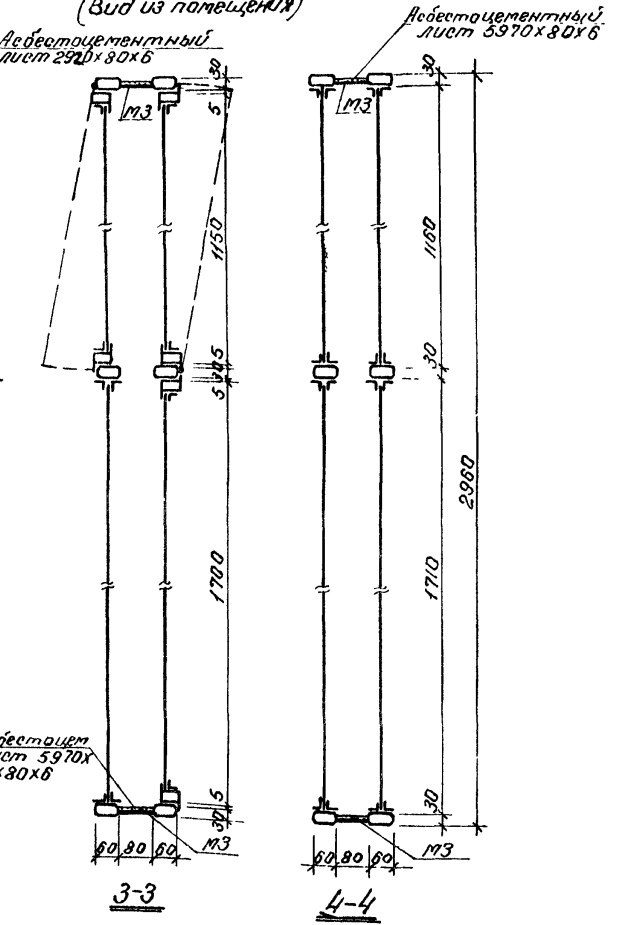
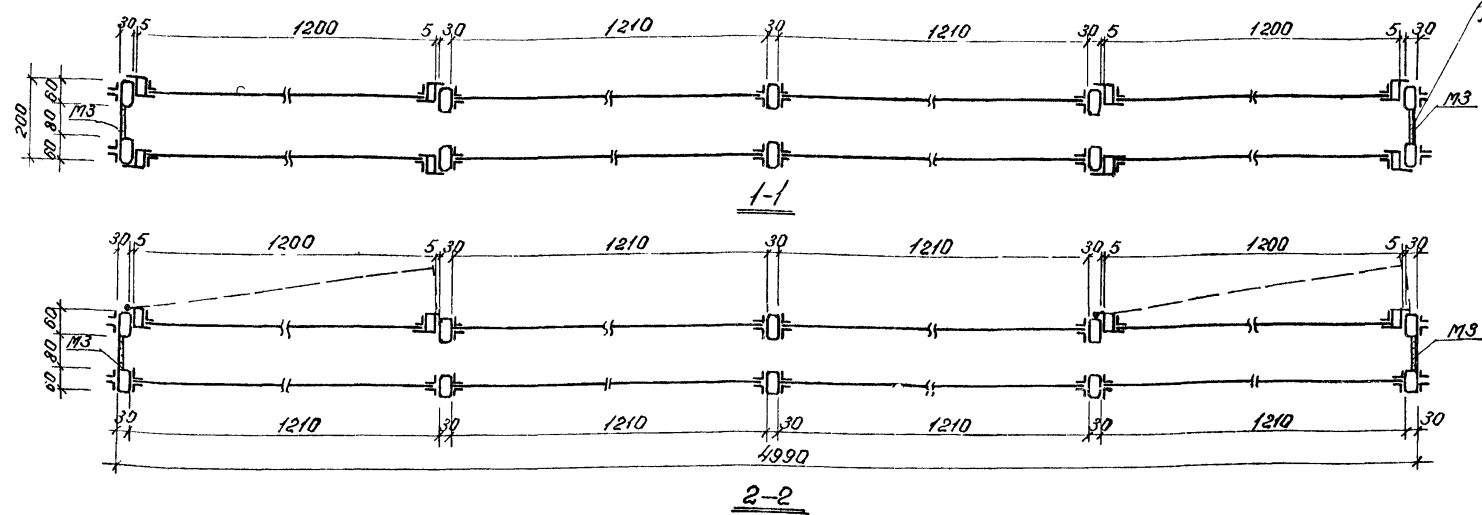
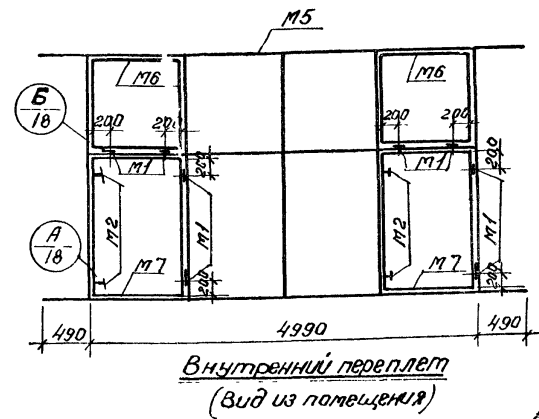
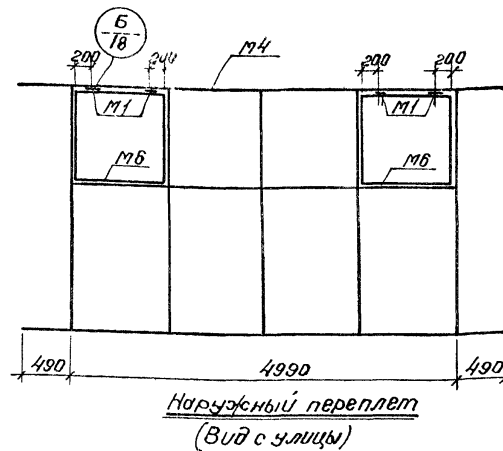
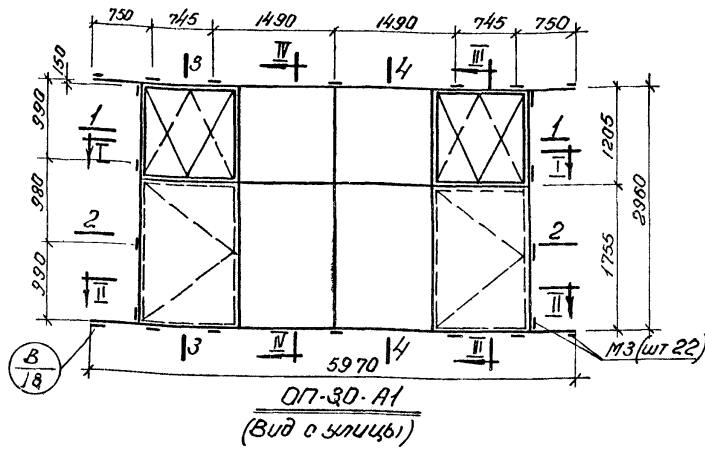
№ п/п	Наименование	Допускаемые отклонения мм
1	2	3
1	Внутренние и внешние сварит. размеры, рам в плоскости закрывания стекла по ширине и высоте.	± 2
2	Внутренние и внешние сварит. ные размеры, створочные рам по ширине и высоте.	± 2
3	Разности диагоналей не более	4
4	Стрелка кривизны (прогиба) местная и на весь элемент.	2

III Транспортировка.

Оконные переплеты должны храниться и транспортироваться в вертикальном положении с опиранием в местах расположения стоек.

Гл. инженер	Г. С. Сидоренко
Гл. инженер-пр. ра.	П. А. Шевченко
Инж. отделка	Б. С. Сидоренко
Инж. отделка	В. С. Сидоренко
Инж. отделка	В. С. Сидоренко
Инж. отделка	В. С. Сидоренко

МГОПИ



Имя ота  
Св. кантор  
Рук. гр.  
Архитект  
Инженер

Брейц  
Лунин  
Зайцова  
Мисейнова  
Иванова

Проверил  
Иванова

Имя ота  
Св. кантор  
Рук. гр.  
Архитект  
Инженер

№ п/п	Профиль	Длина для заказа	Вес, кг	Марка стали
1.	□ 60x30x3	6000	237,0	ВСт.Зпс
2.	Гн. профь 40x40x2,5	6000	90,7	"
3.	Гн. профь 18x18x1,5	—	63,0	"
4.	— 80x6	—	8,3	"
5.	Гн. профь №Н (слаб) Наплавленный металл и отходы 3%	6000	16,9	"
			12,5	
Итого:			428,4	

№ п/п	Материал	Ед. изм.	Кол.	Вес, кг	Примеч.
1.	Металл	Панель	1	428,4	
2.	Стекло 1200x1700x4	шт.	6	132,2	
3.	Стекло 1200x1150x4	шт.	4	60,1	
4.	Стекло 1140x1645x4	шт.	2	40,8	
5.	Стекло 1140x1095x4	шт.	4	54,5	
6.	Резин. уплотн. П' обр.	п.м	83,5	104	
7.	Упругая прокладка	п.м	31,3	0,5	
8.	Асбестоцементный лист 8x8мм	м <sup>2</sup>	143	15,7	
9.	Резиновая прокладка	п.м	978	2,9	
Итого:				745,3	

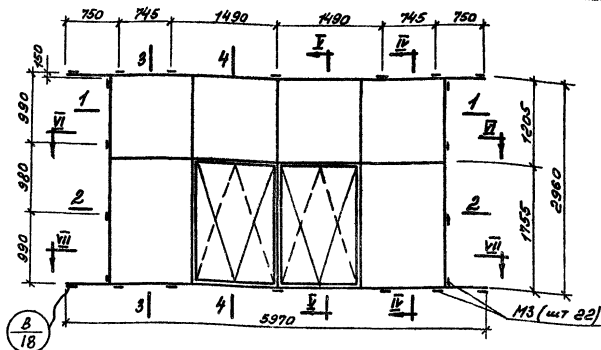
№ марки	Наименование	Кол. шт.		№ листа	Примеч.
		Т.	Н.		
М4	Рамы наружн. перепл.	1		16	
М5	Рамы внутр. перепл.	1		17	
М6	Створка	4		18	
М7	Створка	2		21	
М1	Петля		12		см. выпуск 3
М2	Завертка	4			"
М3	Соединит. планка		22		см. разг. р.2361

МГСЛ

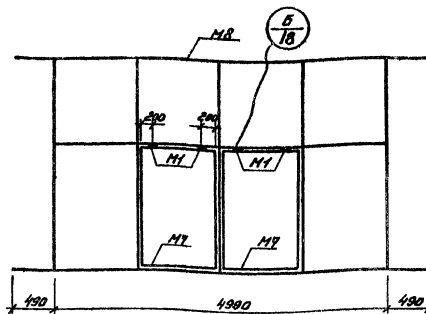
**Примечания:**  
 1. В выборке металла не учтен вес петель и заверток.  
 2. Разрезы I-I и II-II см. на листе 11, разрезы III-III и IV-IV - на листе 12.

3. Слив №Н приваривается к оконным панелям 90 из монтажа (см. выпуск 1, разрезы 1-1 и 2-2).

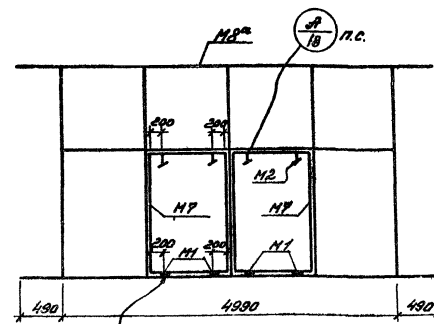
1970г.	Стальные панельные переплеты с уплотнительными прокладками для многоэтажных зданий промышленных предприятий	Панель ОП-30-А1	Серия 1436-2	Выпуск 2	Лист 1
--------	---	-----------------	--------------	----------	--------



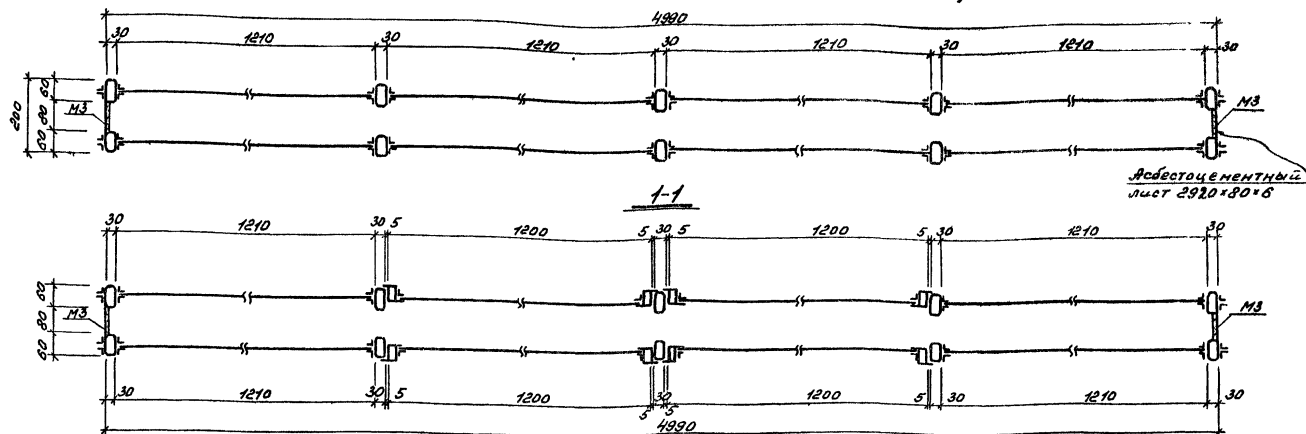
**OP-30-A2**  
(Вид с улицы)



**Наружный переплет**  
(Вид с улицы)

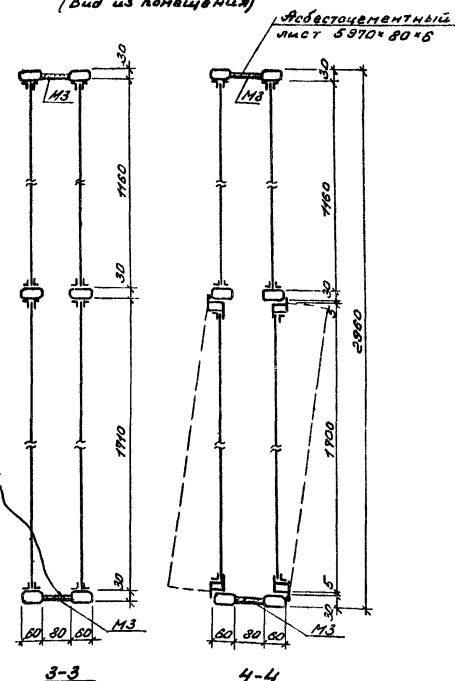


**Внутренний переплет**  
(Вид из помещения)



Асбестоцементный лист 2920x80x6

Асбестоцементный лист 5970x80x6



Выборка металла на панель			
№ п/п	Профиль	Длина для заказа	Вес, кг
1.	□ 60x30x3	6000	237,0
2.	Гн. пр. 40x40x2,5	6000	63,1
3.	Гн. пр. 18x18x1,5	—	68,8
4.	- 80x6	—	8,3
5.	Гн. проф. №11 (слив)	6000	29,0
Наплавленный металл и отходы 3%			12,0
<b>Итого:</b>			<b>415,2</b>

Расход материалов на панель			
№ п/п	Материал	Ед. изм.	Кол.
1.	Металл	Панель	1
2.	Стекло 1200x1700	шт.	4
3.	Стекло 1200x1750	шт.	8
4.	Стекло 1140x1845	шт.	4
5.	Резин. уплотн. П. обр.	п.м	84,0
6.	Уплотняющая прокладка	п.м	23,7
7.	Асбестоцементный лист 6x6 мм.	л.м	1,43
8.	Резиновая прокладка	п.м	14,6
<b>Итого:</b>			<b>734,5</b>

Ведомость марок панели					
№ марки	Наименование	Кол. шт.		№ листа	Примеч
		Г	Н		
М8	Рама наружная панель	1		18	
М8 <sup>а</sup>	Рама внутрен. перепл.	1		18	
М7	Створка	4		21	Складной
М1	Петля	8			
М2	Завертка	4			"
М3	Соединит. планка	22			см. раз-р. 361

**Примечания:**

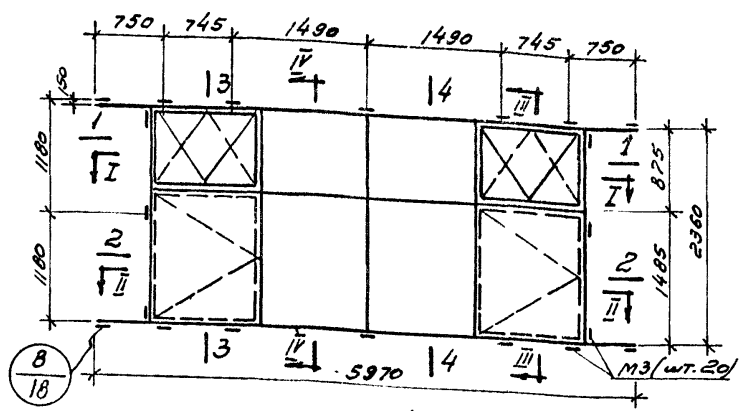
- В выборке металла на панель не учтен вес петель и заверток.
- Разрезы II-II и I-I см. на листе 12, разрезы III-III и IV-IV - на листе 13.

3. Слив №11 приваривается к оконным панелям до их монтажа (см. выгуск 1, разрезы 1-1 и 2-2).

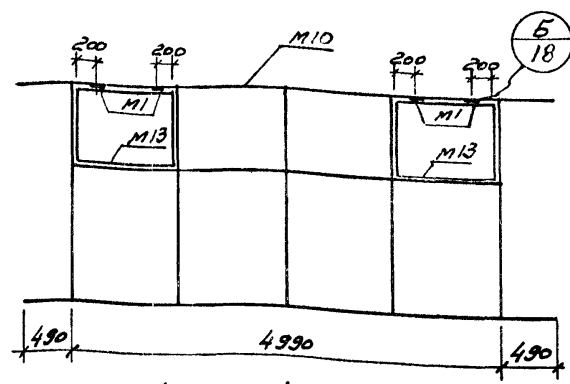
1970	Стальные панельные переплеты с уплотненными приборами для многостажных зданий промышленных предприятий	Панель OP-30-A2	Серия 1.436-2	Выпуск 2	Лист 2
------	--	-----------------	---------------	----------	--------

Исполнитель: МГСПИ  
 Проверил: Анналова, Пилипчук  
 Сделал: Лунин, Лунин, Яковлев, Яковлев, Милославский, Милославский, Кобылкин, Кобылкин  
 Назначен: Кобылкин, Кобылкин  
 Руч. г.р. Яковлев, Милославский  
 Личн. Лунин, Яковлев  
 Бр. от. Лунин, Яковлев

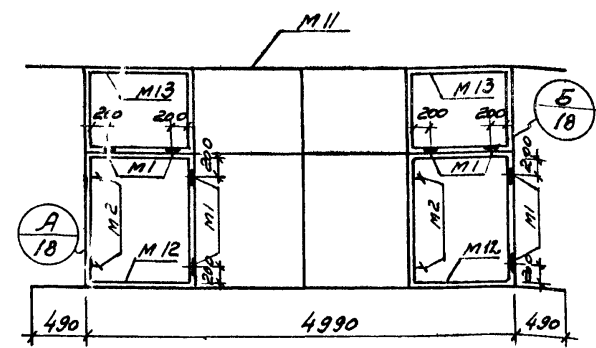
МГСПИ



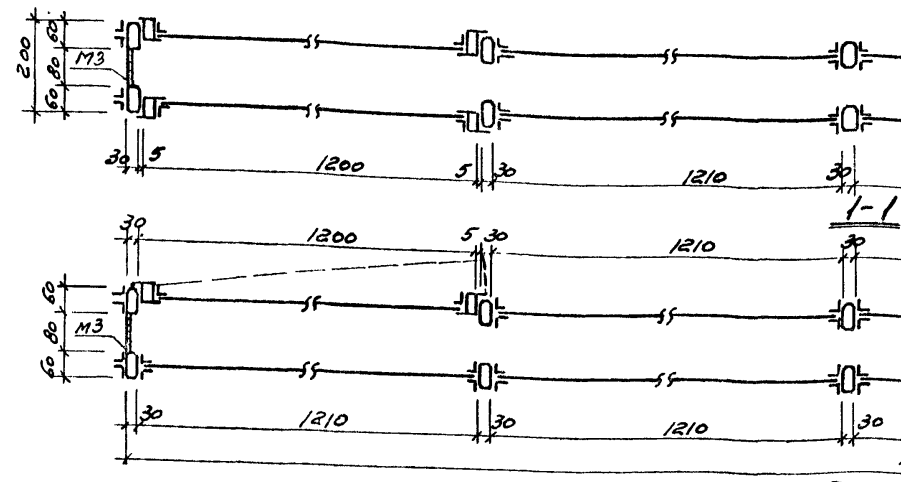
**OP-24-A1**  
(Вид с улицы)



Наружный переплет  
(Вид с улицы)

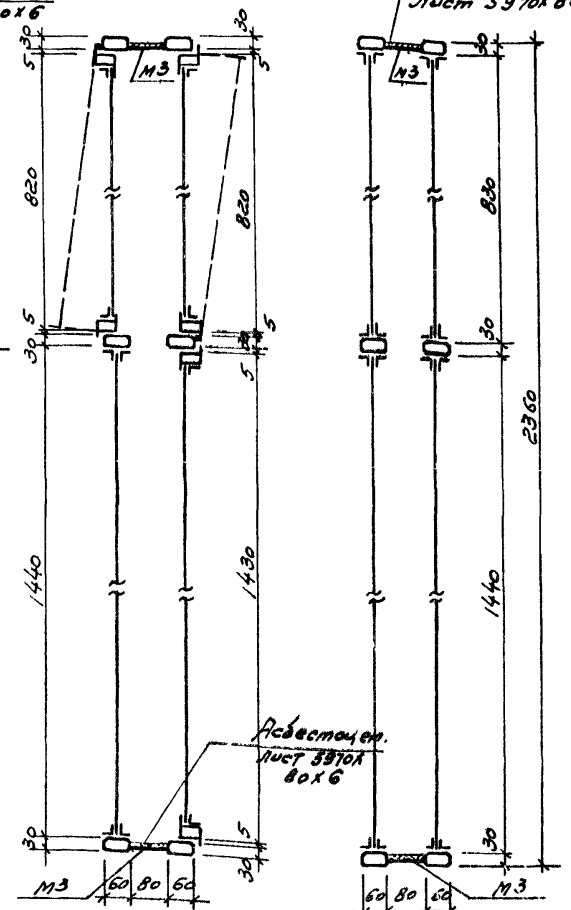


Внутренний переплет  
(Вид из помещения)



**1-1**

Асбестоцементный лист 2300x800x6



**3-3**

**4-4**

№ п/п	Профиль	Длина для Заказа	Вес, кг	Марка стали
1.	□ бок 30x3	6000	214,3	ВСт.3пс
2.	Гн проф. 40x40x2.5	6000	79,8	"
3.	Гн проф. 18x18x1.5	-	57,9	"
4.	- 80x6	-	7,6	"
5.	Гн проф. №11 (слаб) панель, лентный металл и ст. задел 390	6000	16,9	"
			11,3	
Итого:			387,8	

№ п/п	Материал	Ед. изм.	Кол.	Вес, кг	Примеч.
1.	Металл	панель	1	387,8	
2.	Стекло 1200x1480x4	шт.	6	111,2	
3.	Стекло 1200x820x4	шт.	4	43,0	
4.	Стекло 1140x1375x4	шт.	2	33,9	
5.	Стекло 1140x765x4	шт.	4	38,2	
6.	Резинов. чл. лент. шп. обр.	п.м	73,8	9,2	
7.	Упрочен. прокладка	п.м	28,0	0,5	
8.	Асбестоцементный лист δ=6 мм	м <sup>2</sup>	1,33	14,7	
9.	Резиновая прокладка	п.м	92,6	2,7	
Итого:				641,2	

№ марки	Наименование	Кол. шт.		№ листа	Примеч.
		Т.	Н.		
M10	Рама наружн. перепл.	1		19	
M11	Рама внутр. перепл.	1		20	
M12	Створка	2		21	
M13	Створка	4		18	
M1	Петля	12			см. выпуск 3
M2	Завёртка	4			"
M3	Соединит. планка	20			см. раз-р 361

**Примечания:**

- В выборе металла на панель не учтен вес петель и завёрток.
- Разрезы I-I и II-II см. на листе 11, разрезы III-III и IV-IV на листе 12.
- Слаб №11 приваривается к оконным панелям до их монтажа (см. выпуск 1, разрезы 1-1 и 2-2)

1970. Стальные панельные переплёты с уплотненными притворами для многостаночных зданий промышленных предприятий

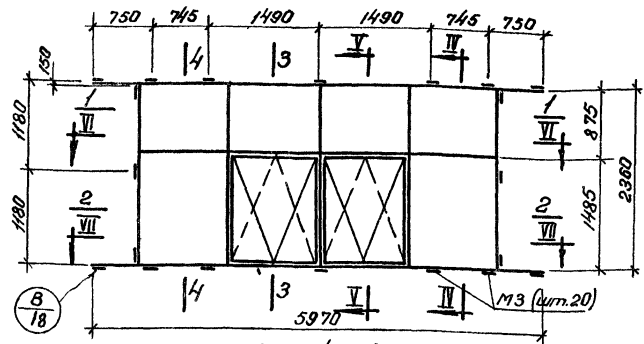
Панель OP-24-A1

Над. чертежа  
Брось  
Л. Констр.  
Григ. груп.  
Двагмет.  
Винженер

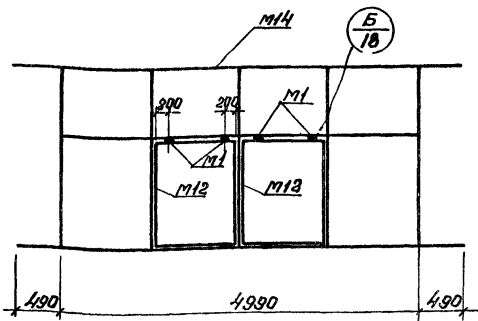
Сбл.  
Мур.  
Зайлоба  
Милейкова  
Кузнецова

Проверил  
Менгетов  
Ишанши

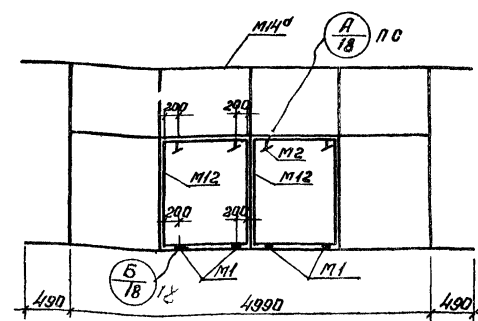
МГСПИ



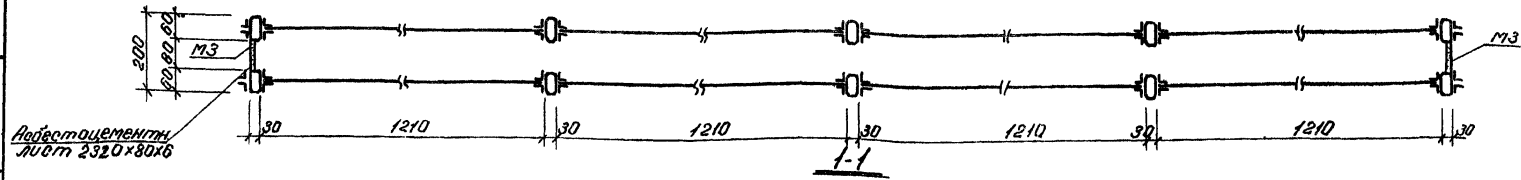
**DP-24-A2**  
(Вид с улицы)



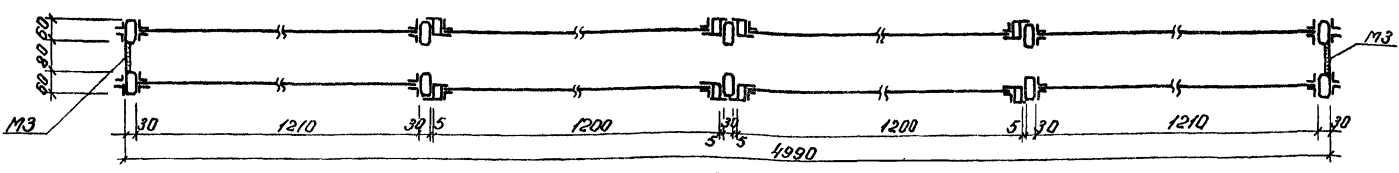
**Наружный переплет**  
(Вид с улицы)



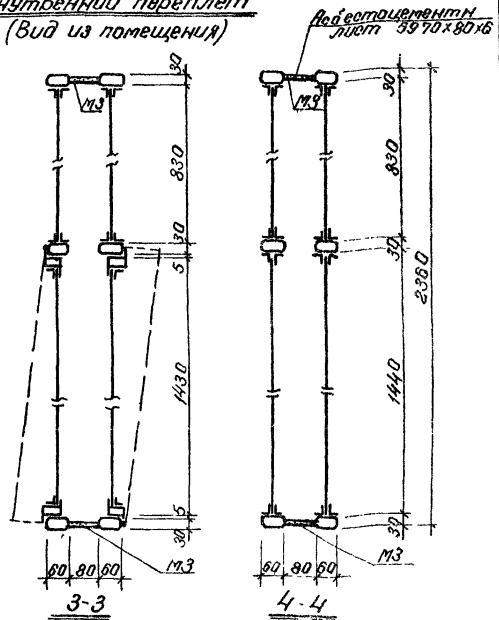
**Внутренний переплет**  
(Вид из помещения)



1-1



2-2



3-3

4-4

Выборка металла на панель			
№ п/п	Профиль	Длина для заказа	Вес, кг
1.	□ 60x30x3	6000	214,3
2.	Гн. профиль 40x40x5	6000	62,6
3.	Гн. профиль 18x18x1,5	—	60,3
4.	— 80x6	—	7,8
5.	Гн. проф. №11 (слив)	6000	20,0
	Напыленный металл в ст. 0261-3%		10,8
	<b>Итого:</b>		<b>375,6</b>

Расход материалов на панель				
№ п/п	Материал	Ед. изм.	Кол.	Вес, кг
1.	Металл	Панель	1	375,6
2.	Стекло 1200x1430x4	шт	4	74,1
3.	Стекло 1200x820x4	шт	8	86,1
4.	Стекло 140x1375x4	шт	4	67,7
5.	Резиновый уплот. П-1	п.м	74,3	9,2
6.	Упругая прокладка	п.м	22,0	0,4
7.	Подстоицементный лист 6=6мм	м²	1,33	14,7
8.	Резиновая прокладка	п.м	101,3	3,0
	<b>Итого:</b>			<b>630,8</b>

Ведомость марок панели					
№ марки	Наименование	Кол. шт.		№ листа	Примеч.
		Г.	Н.		
M14	Рамы наруж. перепл.	1		21	
M14	Рамы внутр. перепл.	1		21	
M12	Стекло	4		21	
M1	Петля	8			см. выпуск 3
M2	Завертка	4			"
M3	Совершит. планка	20			см. разрез

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В выборке металла на панель не учтен вес петель и заверток.
2. Разрезы IV-IV и V-V см. на листе 12, разрезы VI-VI и VII-VII на листе 13
3. Слив №11 приваривается к оконным панелям 90 из монтажа (см. выпуск 1, разрезы 1-1 и 2-2).

Исполнитель: Металл. В. Шварца И. Шварца

МГСЛ

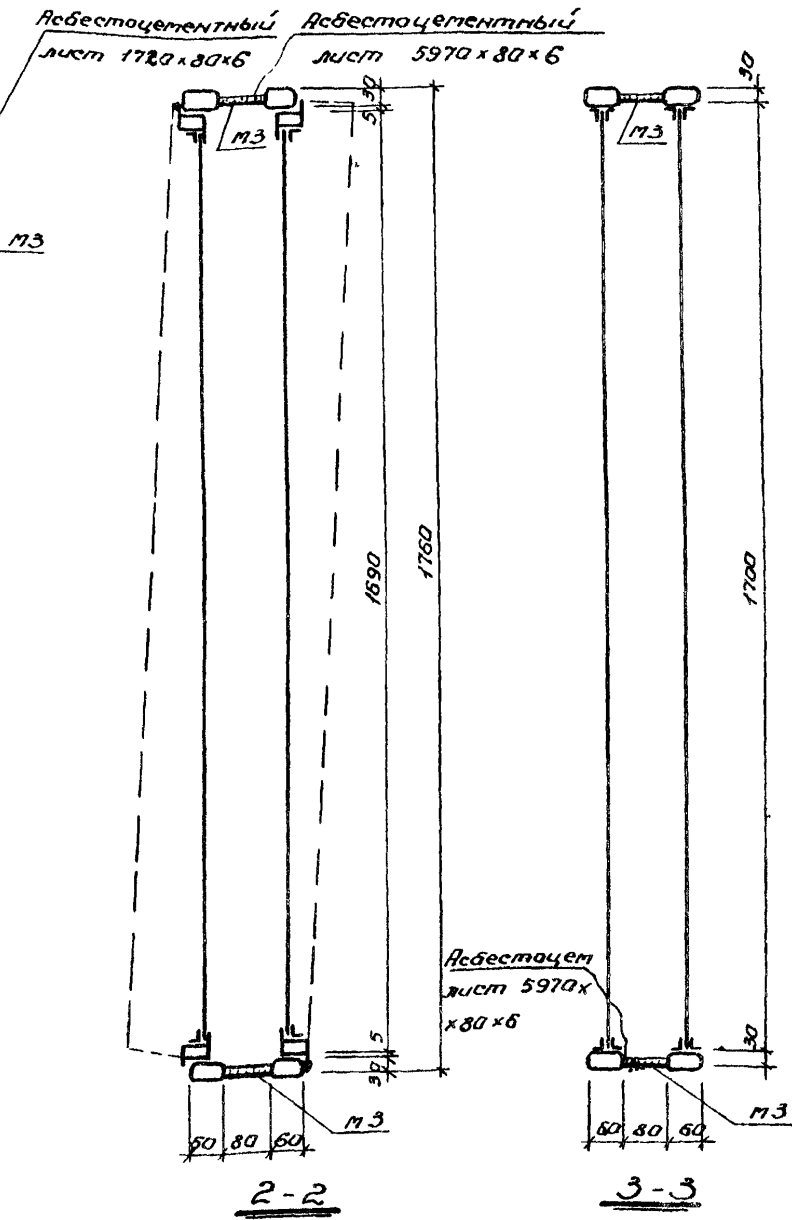
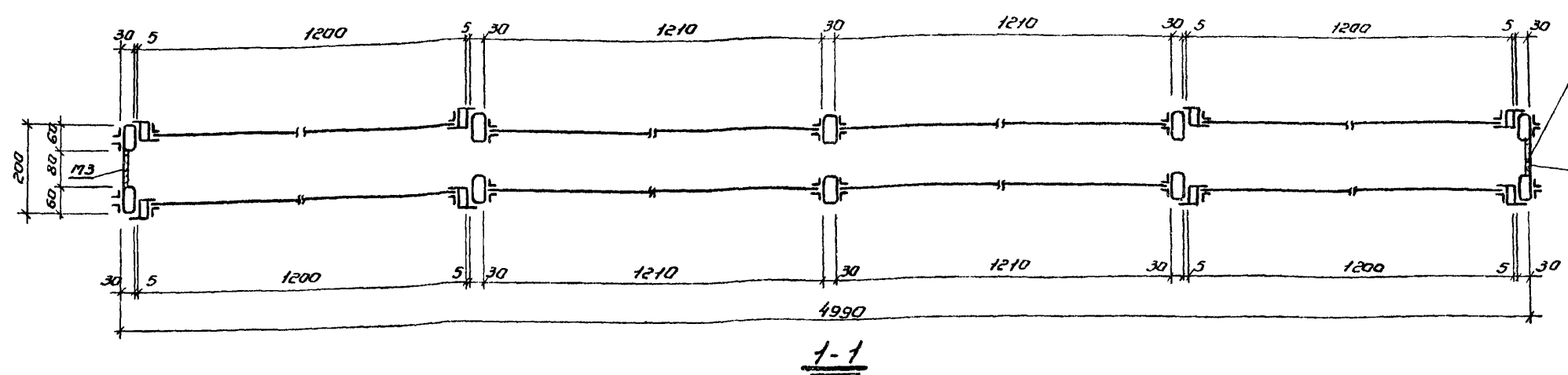
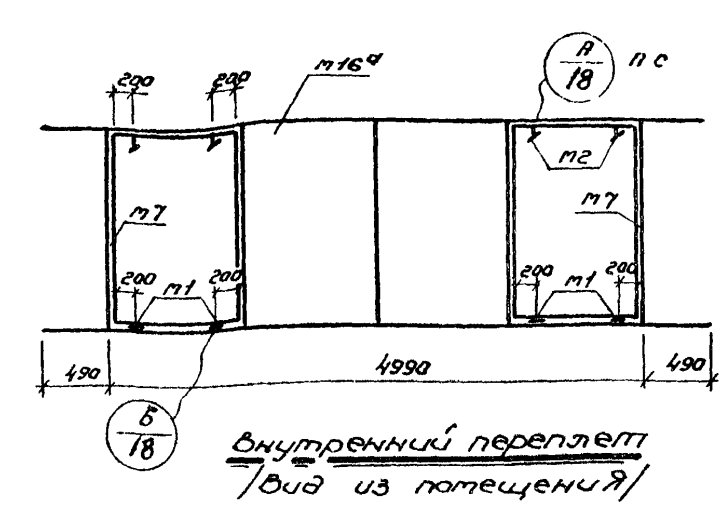
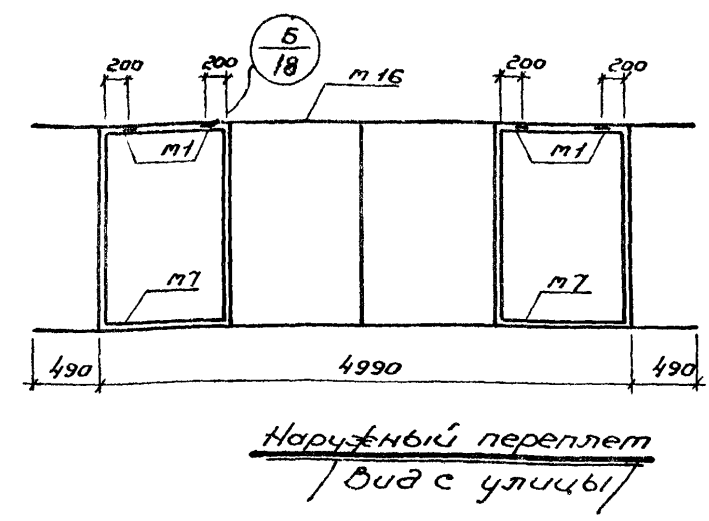
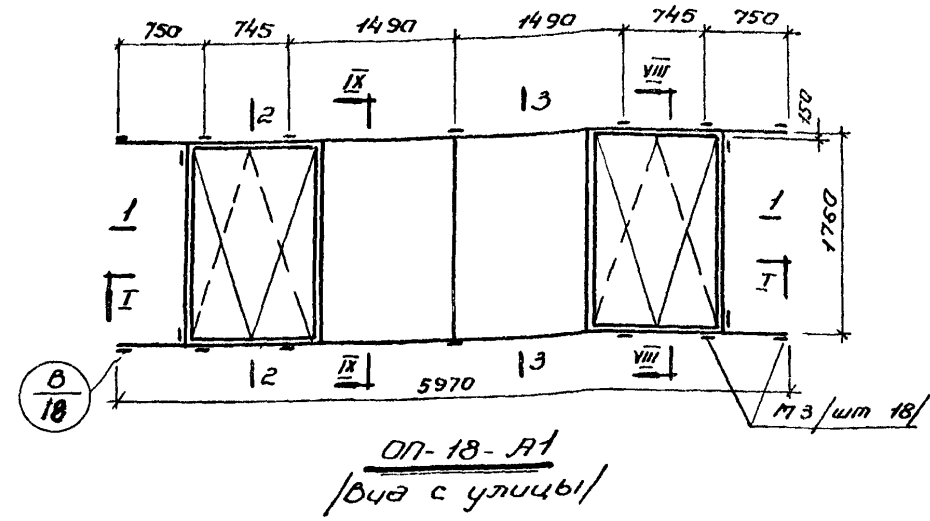
1970 г. Стальные панельные переплеты с упругими прокладками для многостекольных зоничных промышленных предприятий

Панель DP-24-A2

Серия 1436-2

Выпуск 2

Лист 4



Выборка металла на панель			
№ п/п	Профиль	длина для заказа	вес, кг
1.	□ 60 x 30 x 3	6000	155,0
2.	нут. проф. 40x40x2,5	—	69,1
3.	нут. проф. 18x18x1,5	—	35,4
4.	- 80 x 6	—	6,8
5.	ПН проф. №11 / слоб	6000	16,9
Наплавленный металл толщиной 3%			8,5
Итого:			291,7

Расход материалов на панель				
№ п/п	Материал	Ед. изм.	кол.	вес, кг
1.	Металл	панель	1	291,7
2.	Стекло 1200x1690x4	шт.	4	88,1
3.	Стекло 1140x1635x4	шт.	4	81,2
4.	Резин. уплотн. П-обр.	п.м	45,8	5,7
5.	Упругая прокладка	п.м	23,7	0,4
6.	Асбестоцементн. лист δ=5мм	м 2	1,24	13,6
7.	Резиновая прокладка	п.м	57,5	1,7
Итого:			482,4	

Ведомость марок панели				
№ марки	Наименование	кол. шт.	№ листа	Примеч.
M16	Рам. наружн. перепл.	1	19	
M16 <sup>в</sup>	Рам. внутр. перепл.	1	19	
M7	С.тварка	4	21	
M1	Петля	8		ст. выпуск 3
M2	Завертка	4		»
M3	Соединит. планка	18		ст. раз-резь

- Примечания:**
- В выборке металла на панель не учтен вес петель и заверток.
  - Разрез I-I ст. на листе №1, разрезы VIII-VIII и IX-IX ст. на листе №4.
  - Слоб №11 приваривается к оконным панелям до их монтажа / см выпуск 1, разрезы 1-1 и 2-2 /

Нов. отделка  
Из кирпича  
Рук. гр.  
Инженер

Бревч.  
Лукин

Зав. работ  
Трубин

Монтаж  
Мухоморов

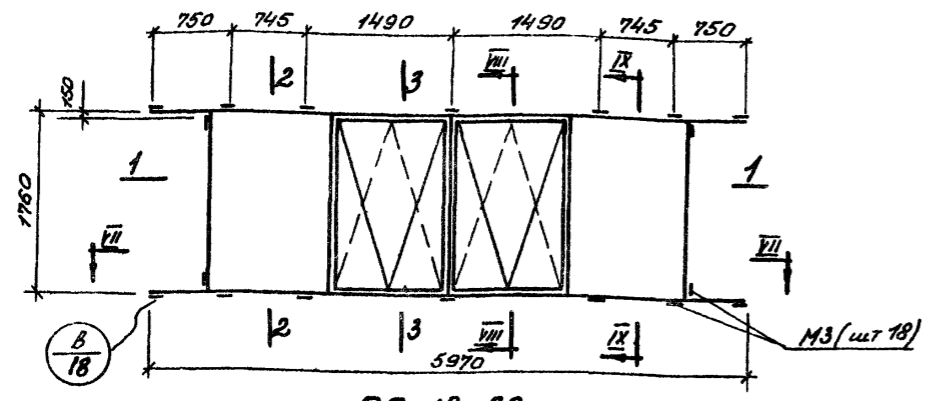
Монтаж  
Мухоморов

Монтаж  
Мухоморов

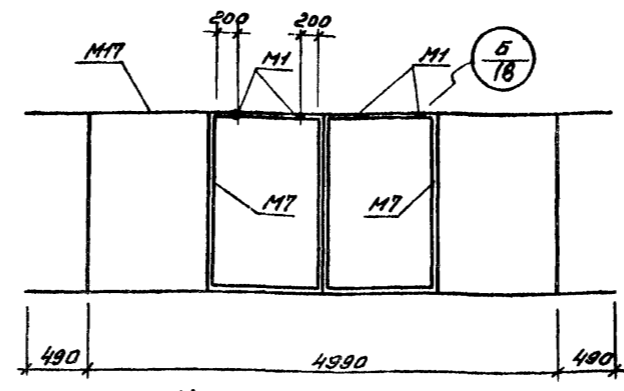
МГСПИ

1970	Стальные панельные переплеты с уплотненными протворами для многоэтажных зданий, промышленных предприятий	Панель ОП-18-А1	Серия 1436-2	Выпуск 2	Лист 5
------	--	-----------------	--------------	----------	--------

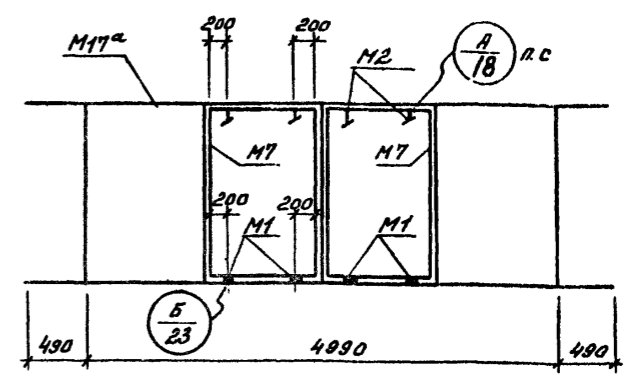




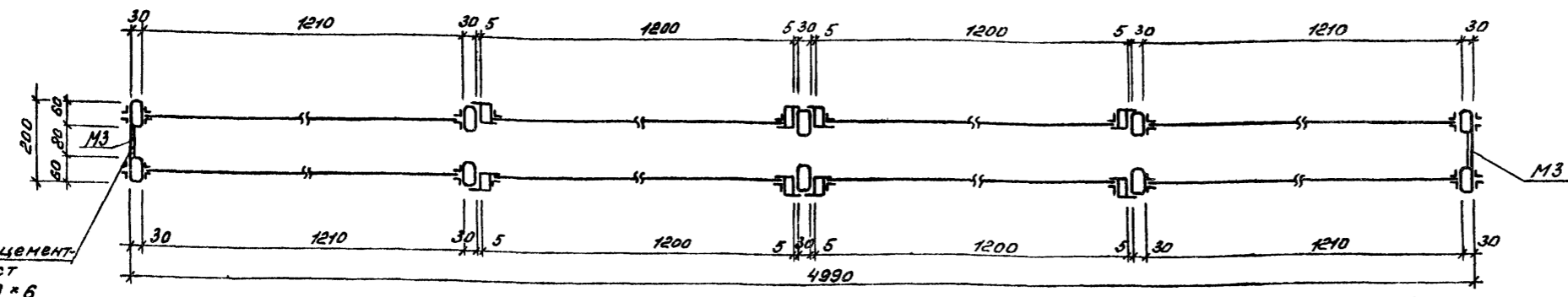
**OP-18-A2**  
(Вид с улицы)



**Наружный переплет**  
(Вид с улицы)



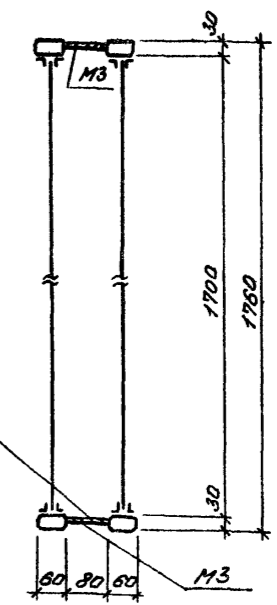
**Внутренний переплет**  
(Вид из помещения)



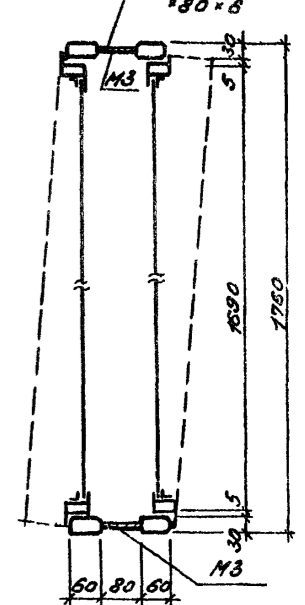
**1-1**

Асбестоцементный лист 5970 × 80 × 6

Асбестоцементный лист 5970 × 80 × 6



**2-2**



**3-3**

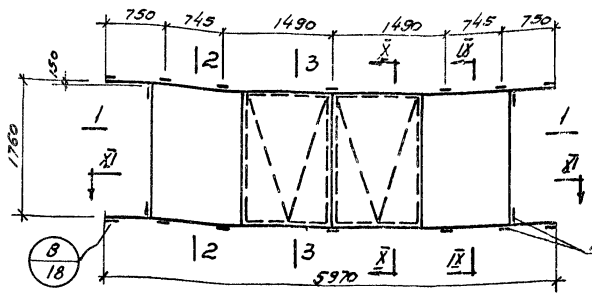
**Примечания:**

1. В выборке металла на панель не учтен вес петель и заверток.
2. Разрезы VIII-VII см. на листе 13, разрезы VIII-IX и IX-IX - на листе 14.
3. Слив №11 приваривается к оконным панелям до их монтажа (см. выпуск 1, разрезы 1-1 и 2-2).

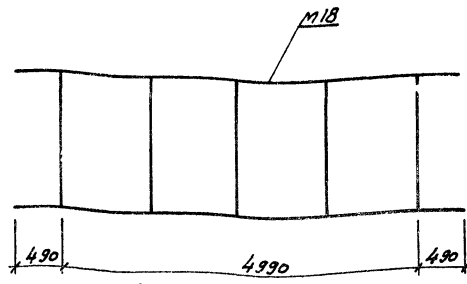
Выборка металла на панель					Расход материалов на панель					Ведомость марок на панель					
№ п/п	Профиль	Длина для заказа	Вес, кг	Марка стали	№ п/п	Материал	Ед. изм.	Кол.	Вес, кг	Примеч.	№ марки	Наименование	Кол. шт.	№ листа	Примеч.
													Т	Н	
1.	60×30×3	6000	155,0	ВСт.Зпс	1.	Металл	панель	1	291,7		M17	Рама наружн.перепл.	1		20
2.	Гн. профиль 40×40×2,5	6000	69,1	"	2.	Стекло	1200×1690×4	шт.	4	88,1	M17a	Рама внутр.перепл.	1		20
3.	Гн. профиль 18×18×1,5	—	35,4	"	3.	Стекло	1140×1635×4	шт.	4	81,2	M7	Створка	4		21
4.	— 80×8	—	6,8	"	4.	Резин.уплотн. №обр.	п.м	45,8	5,7		M1	Петля	8		см. выпуск 3
5.	Гн. проф. №11 (слив)	6000	16,9	"	5.	Упругая прокладка	п.м	23,7	0,4		M2	Завертка	4		"
	Отходы и наплавлен. металл 3%		8,5		6.	Асбестоцементный лист δ = 6 мм	м <sup>2</sup>	1,24	13,6		M3	Соединит. планка	18		см. раз-резы
					7.	Резиновая прокладка	п.м	57,5	1,7						
	<b>Итого:</b>		<b>291,7</b>					<b>Итого:</b>	<b>482,4</b>						

Науч. отд. В. Боч. Г. Констр. Лунин. Дир. группы. Дайлоба. Архитект. Малайкова. Инженер. Кузьмина.

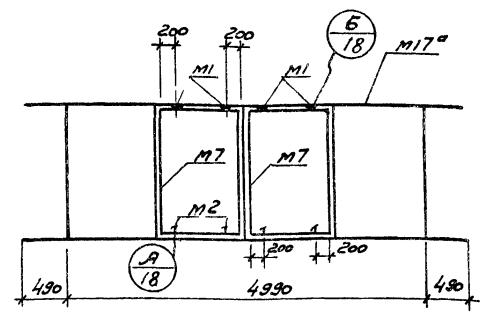
МГСПИ



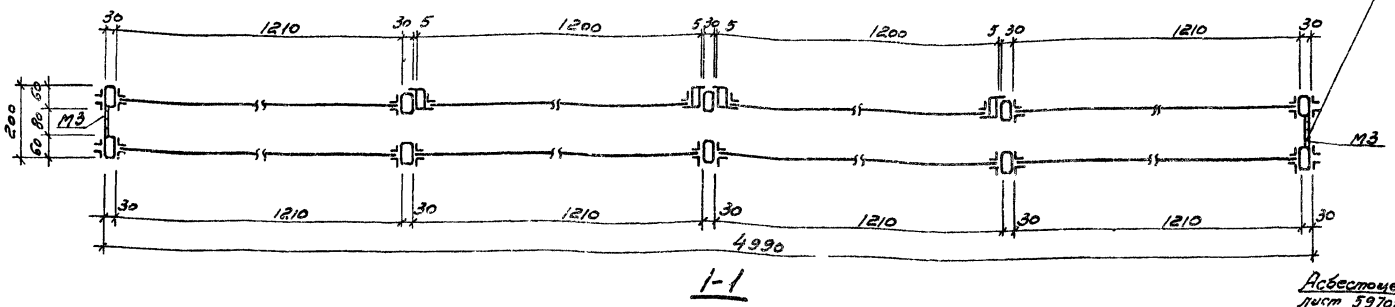
**OP-18-AZ**  
(Вид с улицы)



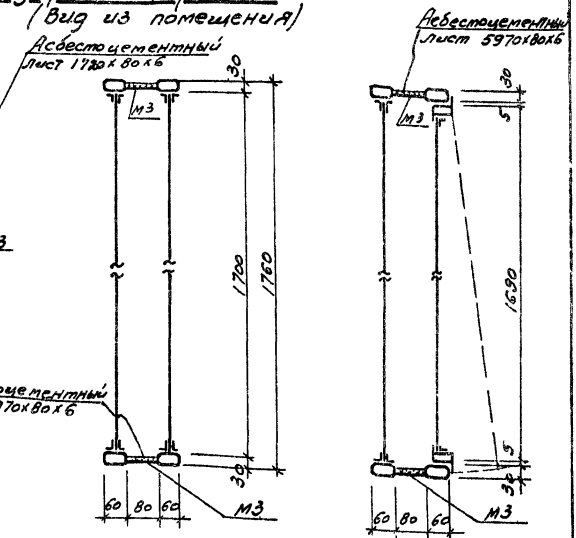
**Наружный переплет**  
(Вид с улицы)



**Внутренний переплет**  
(Вид из помещения)



**1-1**



**2-2**

**3-3**

Выборка металла на панель				
№ п/п	Профиль	Длина для заказа	Вес, кг	Марка стали
1.	□ 60x30x3	6000	155,0	ВСт.З.пс
2.	Г-н. профиль 40x40x2,5	6000	34,5	"
3.	Г-н. профиль 18x18x1,5	—	40,1	"
4.	— 80x6	—	6,8	"
5.	Г-н. проф. № 11 (сл.в)	6000	16,9	"
	стальной и нержавеющей металл 370		7,6	
Итого:			260,9	

Расход материалов на панель					
№ п/п	Материал	Ед. изм.	Кол.	Вес, кг	Примеч.
1.	Металл	панель	1	260,9	
2.	Стекло 1200x1630x4	шт.	6	132,2	
3.	Стекло 1140x1635x4	шт.	2	40,6	
4.	Резин. уплотн. П-образ.	п.м	463	5,8	
5.	Уплотняющая прокладка	п.м	11,9	0,2	
6.	Асбестоцементн. лист 8x6 мм	м <sup>2</sup>	1,24	13,6	
7.	Резиновая прокладка	п.м	58,0	1,7	
Итого:				455,0	

Ведомость марок на панель					
№ марки	Наименование	Кол. шт.		№ листа	Примеч.
		Т	Н		
M18	Рамы наружн. перепл.	1		22	
M17	Рамы внутр. перепл.	1		20	
M7	Створка	2		21	
M1	Петля	4			см. выпуск 3
M2	Завертка	4			"
M3	Соединит. планка	18			см. раз-решы

**Примечания:**

- В выборке металла не учтен вес петель и заверток.
- Разрезы I-I и II-II см. на листе 14, разрез III-III - на листе 15.
- Слив № 11 приваривается к оконным панелям 90 мм монтажной (см. выпуск 4, разрезы 1-1 и 2-2).

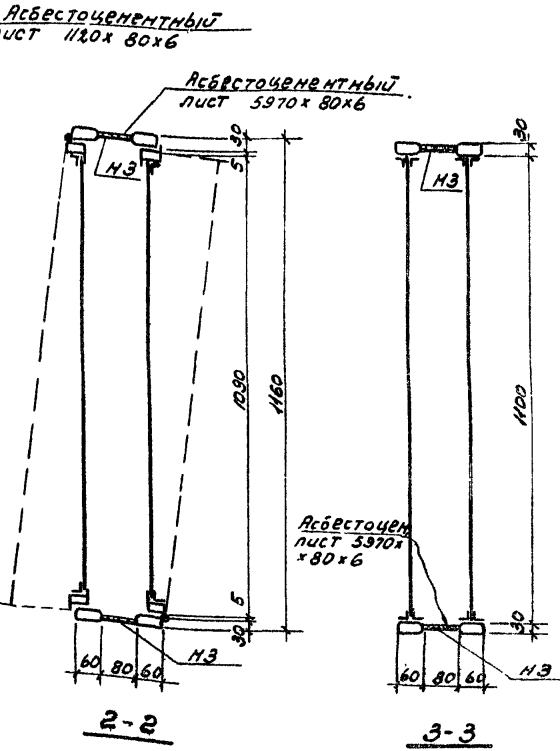
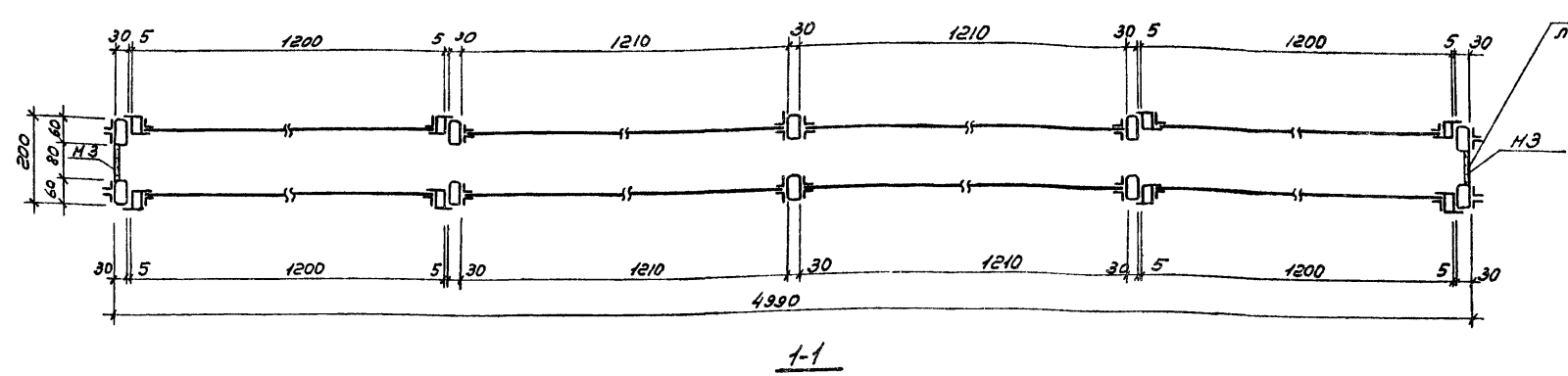
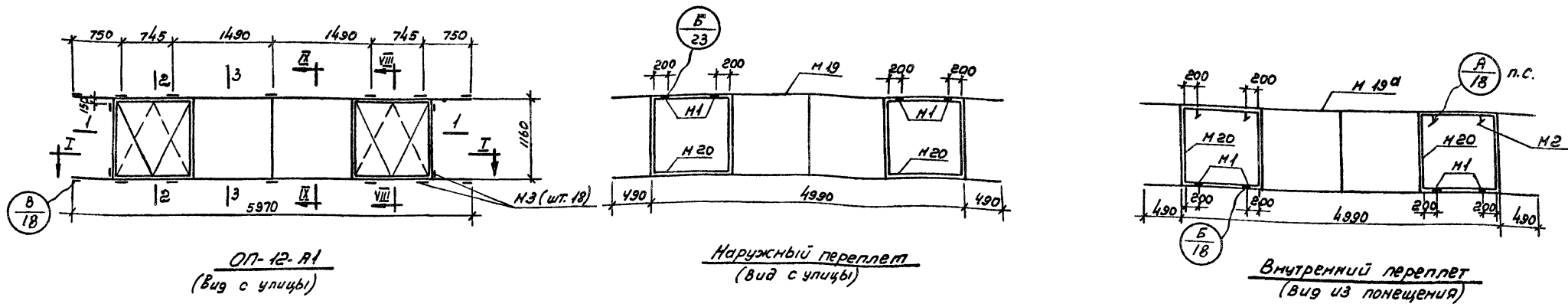
Изготовитель: МГСПИ  
 Адрес: г. Москва, ул. ...  
 Контакт: ...

**МГСПИ**

1970 г. Стальные панельные переплеты с уплотненными притворами для многостаканных зданий промышленных предприятий

Панель OP-18-AZ

Серия 1.436-2 Выпуск 2 Лист 7



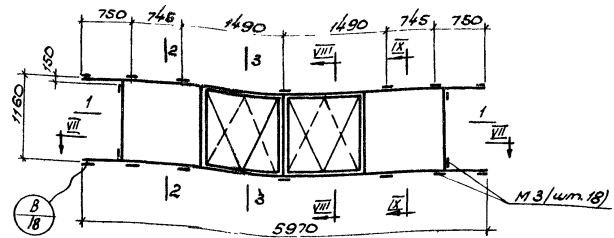
Выборка металла на панель					Расход материалов на панель					Вязность нарок панели					
№ п/п	Профиль	Длина для заказа	Вес, кг	Марка стали	№ п/п	Материал	Ед. изм.	кол.	Вес, кг	Примеч.	№ нарок	Наименование	Кол. шт.	№ листа	Примеч.
1.	□ 60x30x3	6000	132,3	Вст. 3пс	1.	Металл	панель	1	246,0		Н19	Рамы наружн. перепл.	1	16	
2.	Гн. пр. 40x40x2,5	6000	54,9	"	2.	Стекло 1140x1035x4	шт.	4	51,4		Н19а	Рамы внутр. перепл.	1	16	
3.	Гн. пр. 18x18x1,5	-	27,9	"	3.	Стекло 1200x1030x4	шт.	4	57,0		Н20	Створка	4	21	
4.	- 80x6	-	6,8	"	4.	Резин. уплотн. п.образ.	п.м	36,2	4,5		Н1	Патля	8		см. выпуск 3
5.	Гн. проф. №11 (слив)	6000	16,9	"	5.	Упругая прокладка	п.м	18,9	9,3		Н2	Завертки	4		"
	Наплавляемый металл и отходы 3%		7,2		6.	Асбестоцементный лист б=6 мм	л.с	1,15	12,6		Н3	Соединит. планка	18		см. разрез 3-3
					7.	Резиновая прокладка	п.м	45,5	1,4						
		Итого:	246,0					Итого:	373,2						

Примечания:

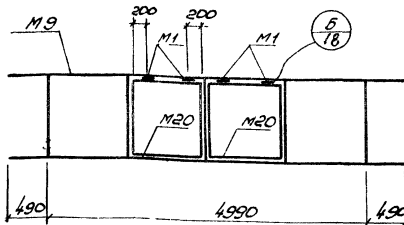
- В выборке металла на панель не учтен вес петель и заверток.
- Разрез I-I см. на листе 11, разрезы VIII-VIII и IX-IX - на листе 14.
- Слив №11 приваривается к оконным панелям до их монтажа (см. выпуск 1, разрезы 1-1 и 2-2).

Науч. отд. Брещ. Гл. констр. Руч. пр. Инженер. Проверил. Удостоверен. Штампы: Гринин, Зейлова, Милейкова, Кузьмина.

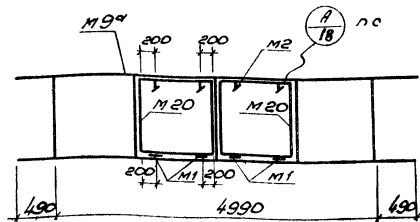
МГСПИ



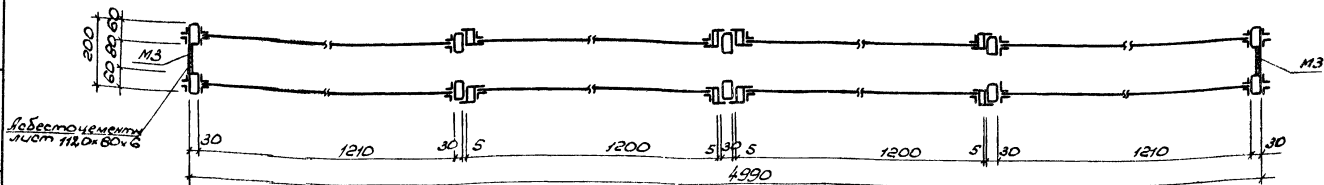
ОП-12-12  
(Вид с лицевой)



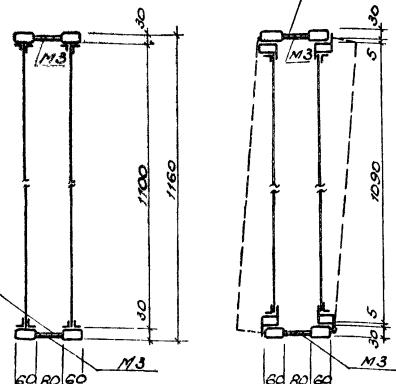
Наружный перелет  
(Вид с лицевой)



Внутренний перелет  
(Вид из помещения)



1-1



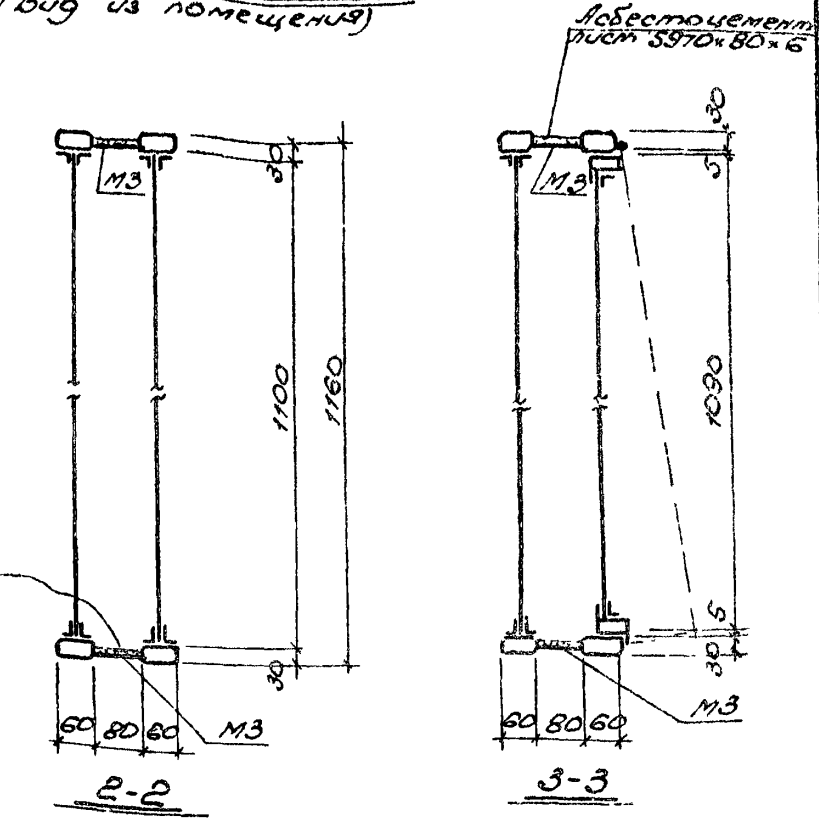
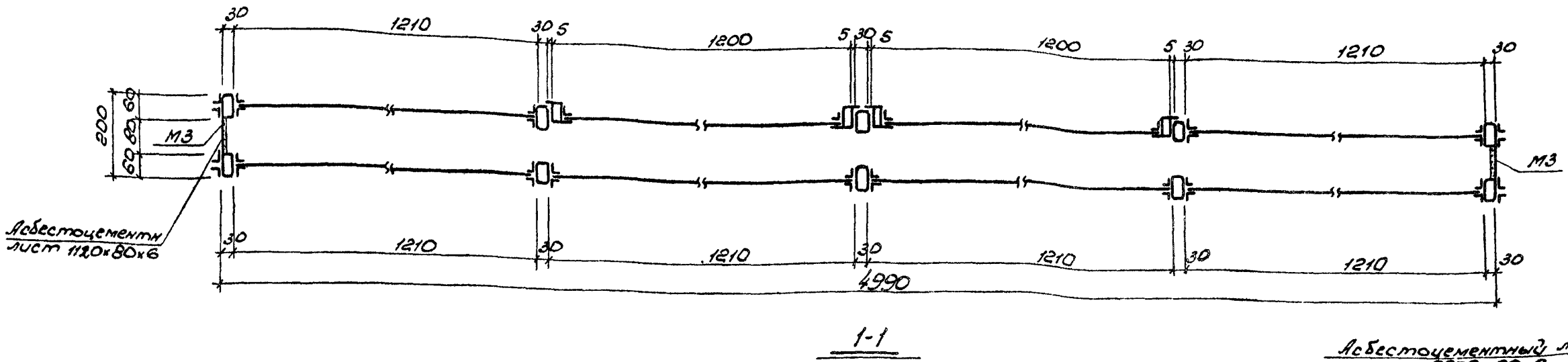
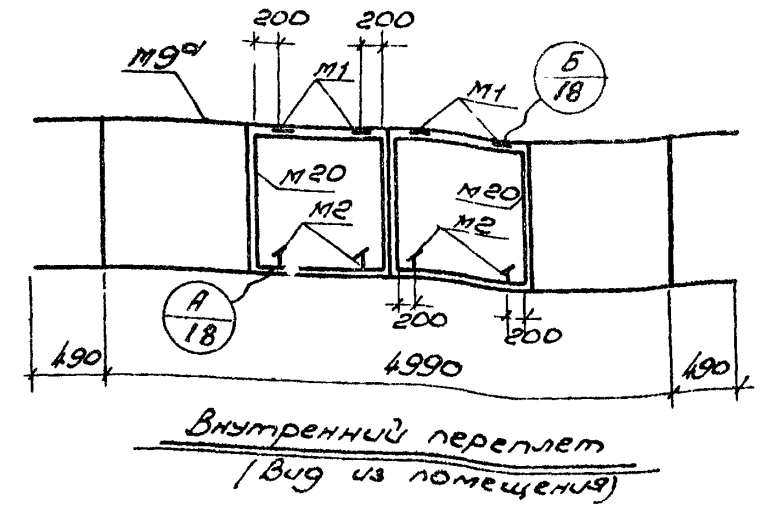
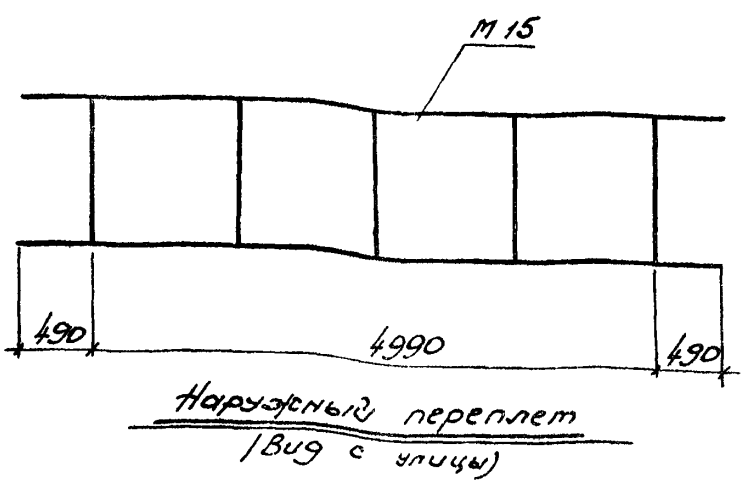
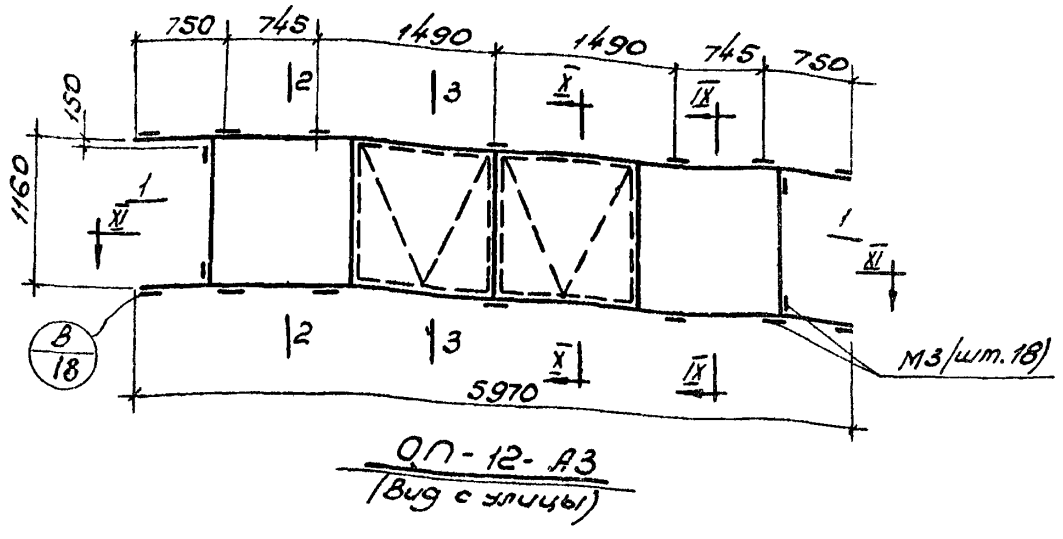
2-2

3-3

Выборка металла на панель				Расход материалов на панель				Ведомость марок панели							
№ п/п	Профиль	Количество заказа	Вес, кг	Марка стали	№ п/п	Материал	Ед. изм.	Кол.	Вес, кг	Примеч.	№ марки	Наименование	Кол. шт.	№ листа	Примеч.
1.	□ 60x30x3	6000	132.3	ВСт3пс	1.	Металл	панель	1	2460		М9	Рама наружн. перел.	1	17	
2.	П. профиль 40x60x2.5	6000	54.9	"	2.	Стекло 1200x1090x4	шт.	4	570		М9а	Рама внутр. перел.	1	17	
3.	П. профиль 18x18x1.5	—	27.9	"	3.	Стекло 1140x1035x4	шт.	4	514		М20	Створка	4	21	см. детали 3
4.	- 80x6	—	6.8	"	4.	Резиновый п. обр.	п.м	36.2	4.5		М1	Петля	8		"
5.	П. проф. №11 (слив)	6000	16.9	"	5.	Угловая прокатка	п.м	18.9	0.3		М2	Завертка	4		"
	Наплавленный металл и ст. ст. 3%	—	7.2	"	6.	Абестоцементный лист 8x6 мм	л.с	1.15	12.6		М3	Соединительная планка	18		см. разрез
		Итого:	2460		7.	Резиновая прокатка	п.м	45.5	1.4						
						Итого:			373.2						

Примечания

- В выборке металла на панель не учтен вес петель и заверток.
- Разрез VII-VII см на листе 13, разрез VIII-VIII и IX-IX - на листе 14.
- Слив №11 приваривается к откату панели 90 мм монтажом/см выпукл. 1, разрез 1-1 и 2-2).



Выборка металла на панель

№ п/п	Профиль	Длина для заказа	Вес, кг	Марка стали
1.	□ 60x30x3	6000	132.3	ВСт.Зпс
2.	П. профиль 40x40x2.5	6000	27.4	"
3.	П. профиль 18x18x1.5	—	31.7	"
4.	- 80x6	—	6.8	"
5.	П. проф. №11 (слив)	6000	16.9	"
	плавленый металл и оксоды 3%		6.4	
	Итого:		221.5	

Ведомость материалов на панель

№ п/п	Материал	Ед. изм.	Кол.	Вес, кг	Примеч.
1.	Металл	панель	1	221.5	
2.	Стекло 1200x1090x4	шт	6	85.7	
3.	Стекло 1140x1035x4	шт	2	25.7	
4.	Резин. уплотн. п'-обр.	п.м	36.7	4.6	
5.	Шпунтовая прокладка	п.м	9.5	0.2	
6.	Асбестоцементный лист δ = 6 мм	м <sup>2</sup>	1.15	12.6	
7.	Резиновая прокладка	п.м	4.6	1.4	
	Итого:			351.7	

Ведомость марок на панель

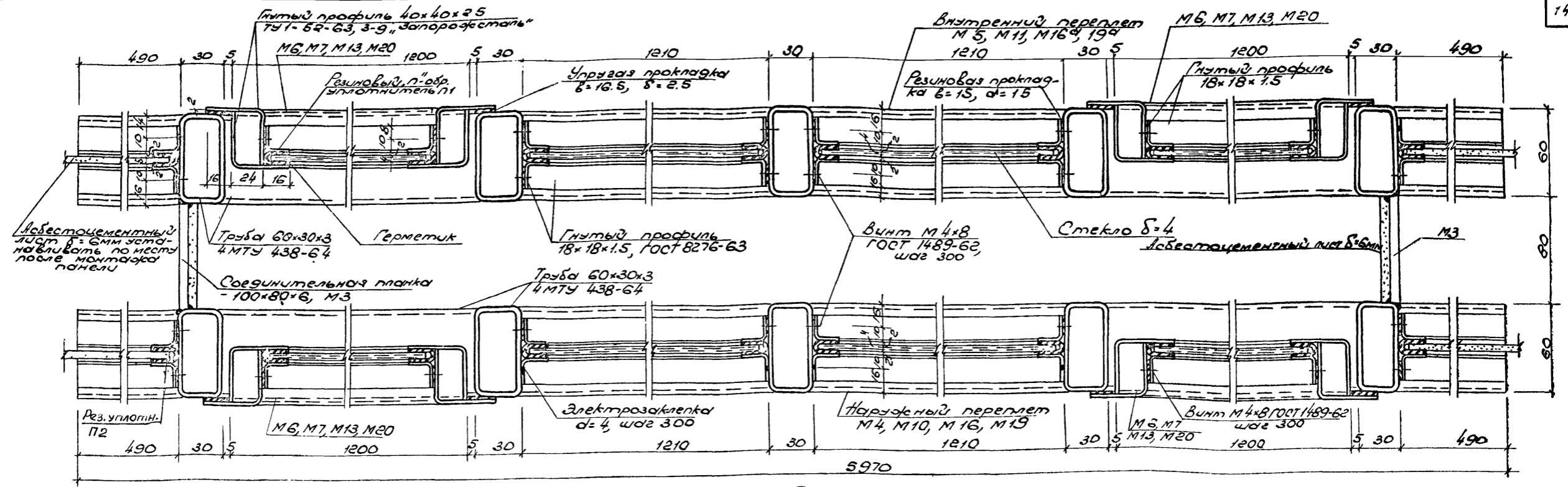
№ марки	Наименование	Кол. шт.	№ листа	Примеч.
M15	Рама наружн. перепл.	1	22	
M90	Рама внутр. перепл.	1	17	
M20	Створка	2	21	
M1	Петля	4		см. выл. 3
M2	Завертка	4		"
M3	Соединит. планка	18		см. разрез

Примечания:

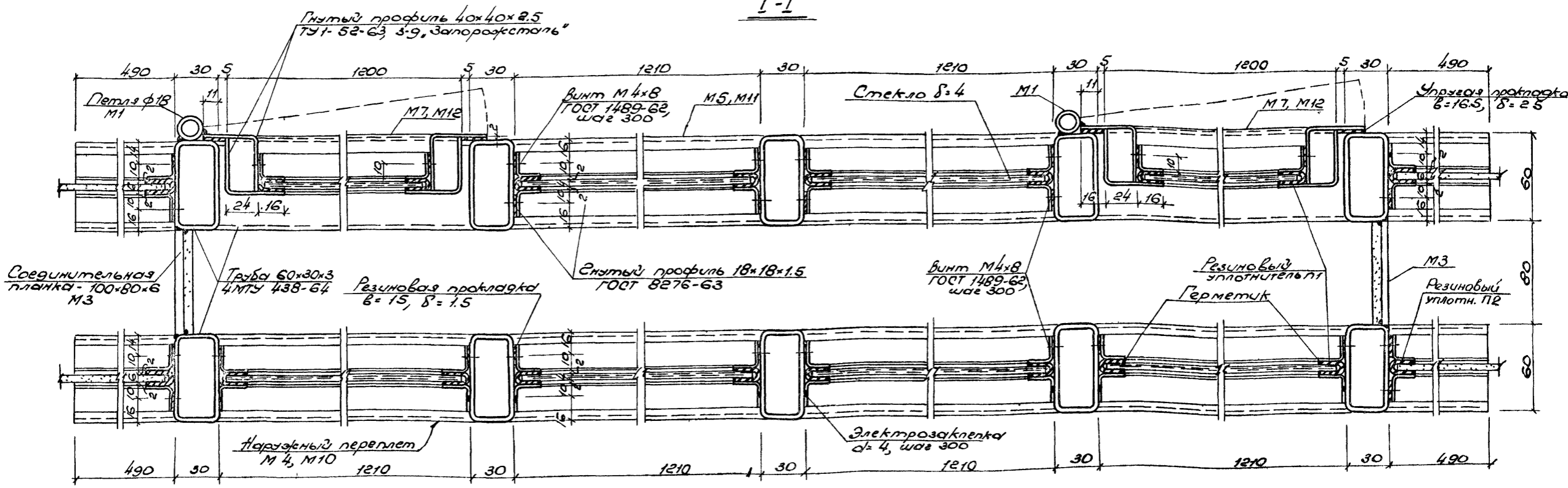
- В выборке металла на панель не учтен вес петель и заверток.
- Разрезы II-II и I-I см. на листе 14, разрез XI-XI - на листе 15.
- Слив №11 приваривается к оконным панелям до монтажа (см. выл. 1, разрезы 1-1 и 2-2).

Нач. отд. МГСПИ  
Ин. констр. отдел  
Рук. отд. Сидорова  
Инженер Мисюкова  
Инженер Козьмина

МГСПИ



I-I



II-II

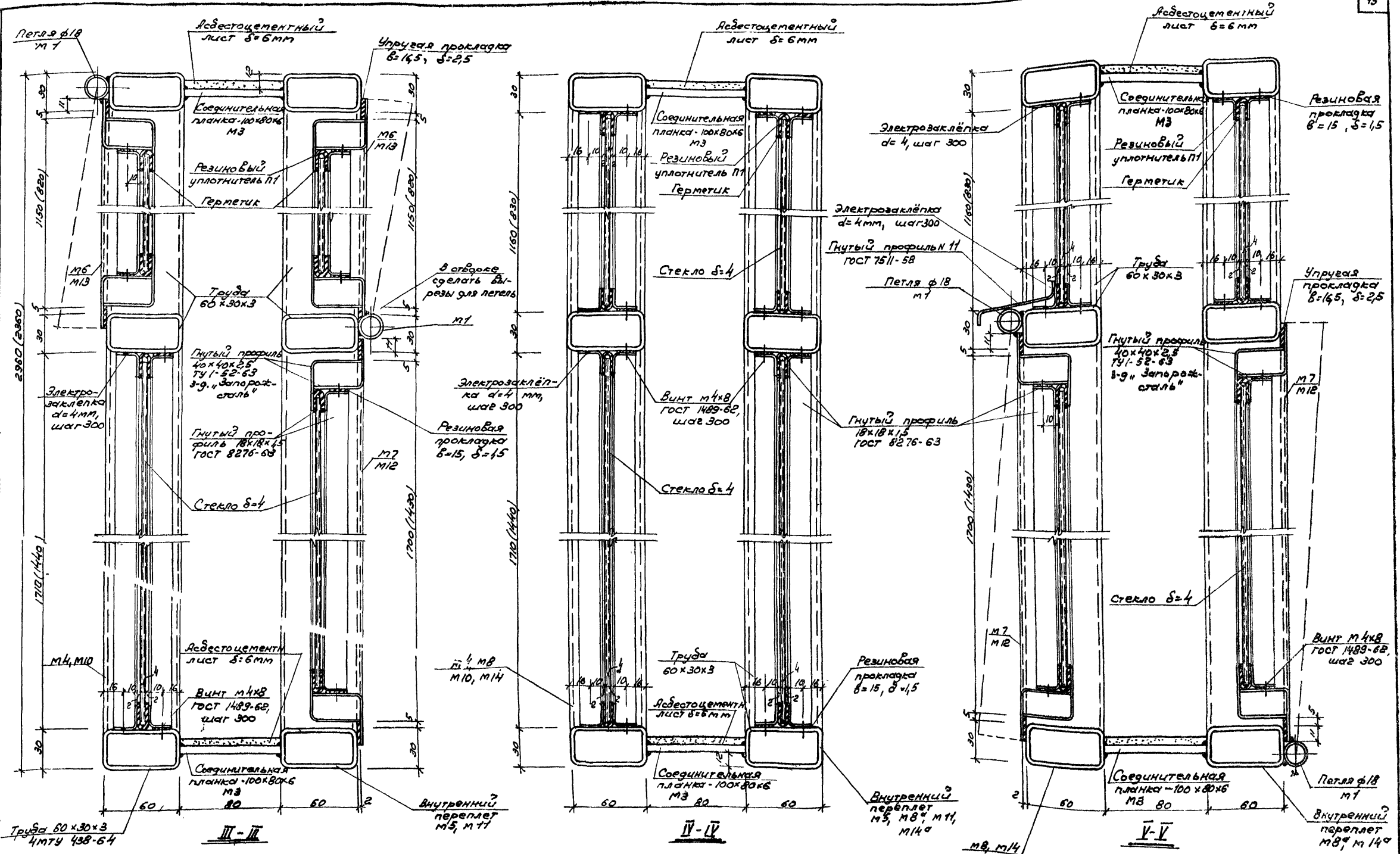
Примечания:

1. Характеристики герметика, резинового уплотнителя и упругой прокладки см. в пояснительной записке.
2. Горизонтальные соединительные планки М3 между переплетами условно не показаны.

1970 г.	Стальные панельные переплеты с уплотненными притворами для многоэтажных зданий, промышленных предприятий	Разрезы I-I; II-II	Серия 1.436-2	Выпуск 2	Лист 11
---------	--	--------------------	---------------	----------	---------

Нач. отдела Бресу  
 Ин. конструктор  
 Рук. проект. Зайкоба  
 Проверка Мухомов  
 Проверка Сеницова  
 М.В.

МГСПИ



Мат. отр.	Брус	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес
Л. констр.	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес
Рук. инструм.	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес
Клей	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес
Проверка	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес
Сигнатура	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес
Инициалы	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес	Лес

МГСПИ

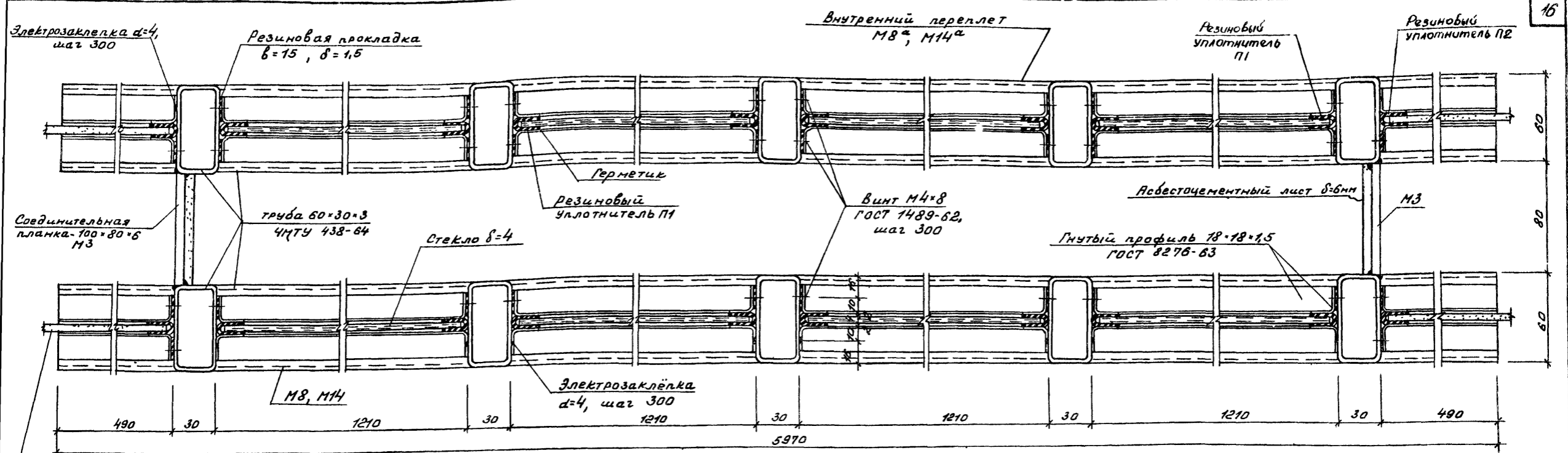
**Примечания:**

1. Характеристику герметика, резинового уплотнителя и упругой прокладки см. в пояснительной записке.
2. Вертикальные соединительные планки между переплетами условно не показаны.
3. Размеры в скобках даны для пакелей высотой №2360.
4. Асбестоцементные листы приклеить к металлическим планкам.

1970 г. Стальные п. с уплотнен. для много. проемы

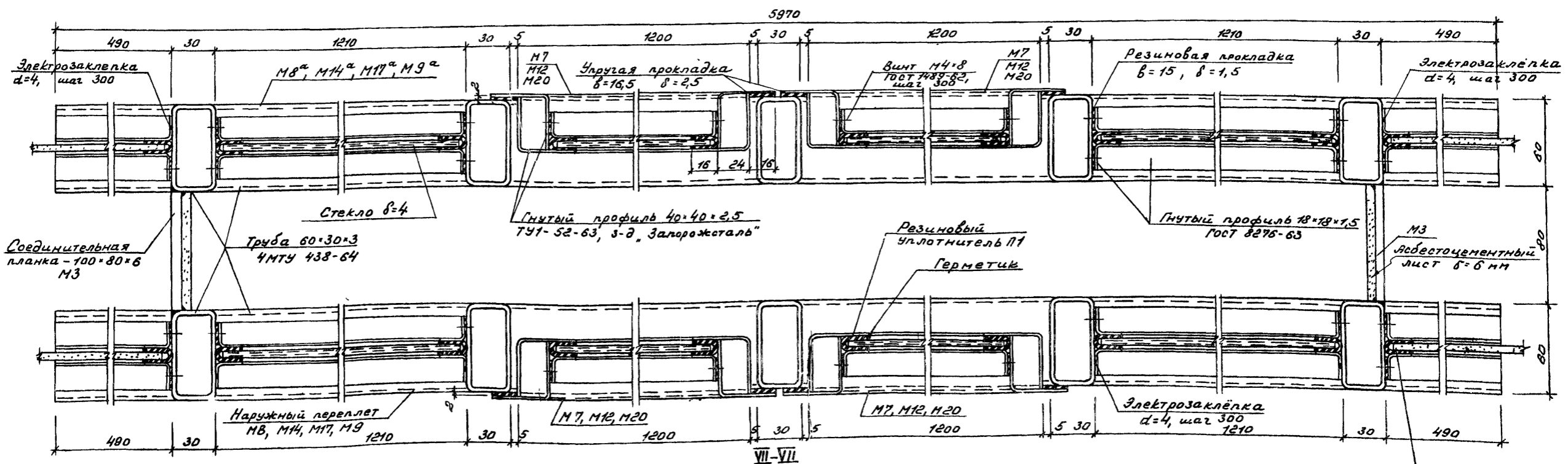
Разрезы III-III, IV-IV, V-V

Серия 1.436-2 Выпуск 2 Лист 12



VI-VI

Асбестоцементный лист, δ=6 мм, установить после монтажа панелей



VII-VII

Примечания: смотри на листе 12.

Машинистка  
 Еремух  
 Лунин  
 Лук. Зинаида  
 Дроздова  
 Милослав  
 Проворова  
 Мухоморова

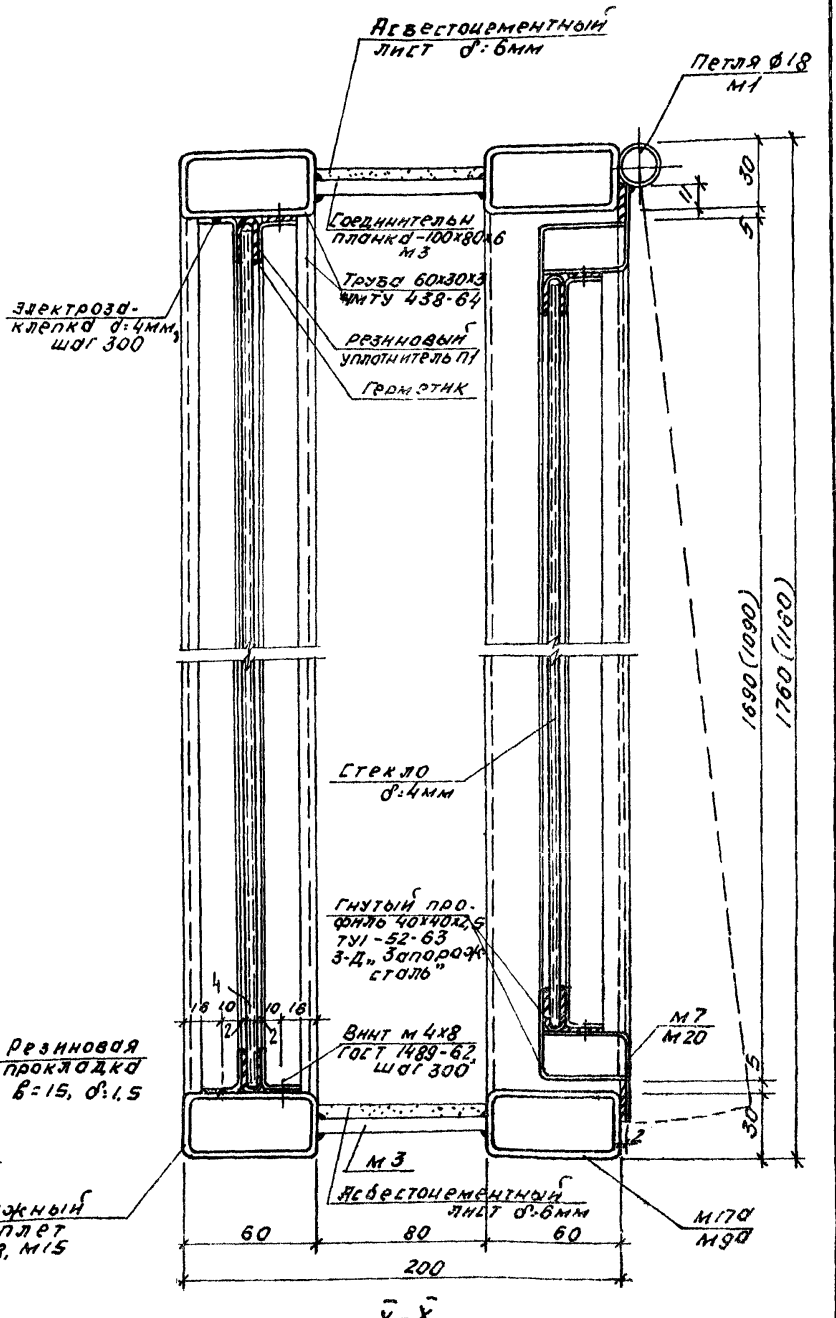
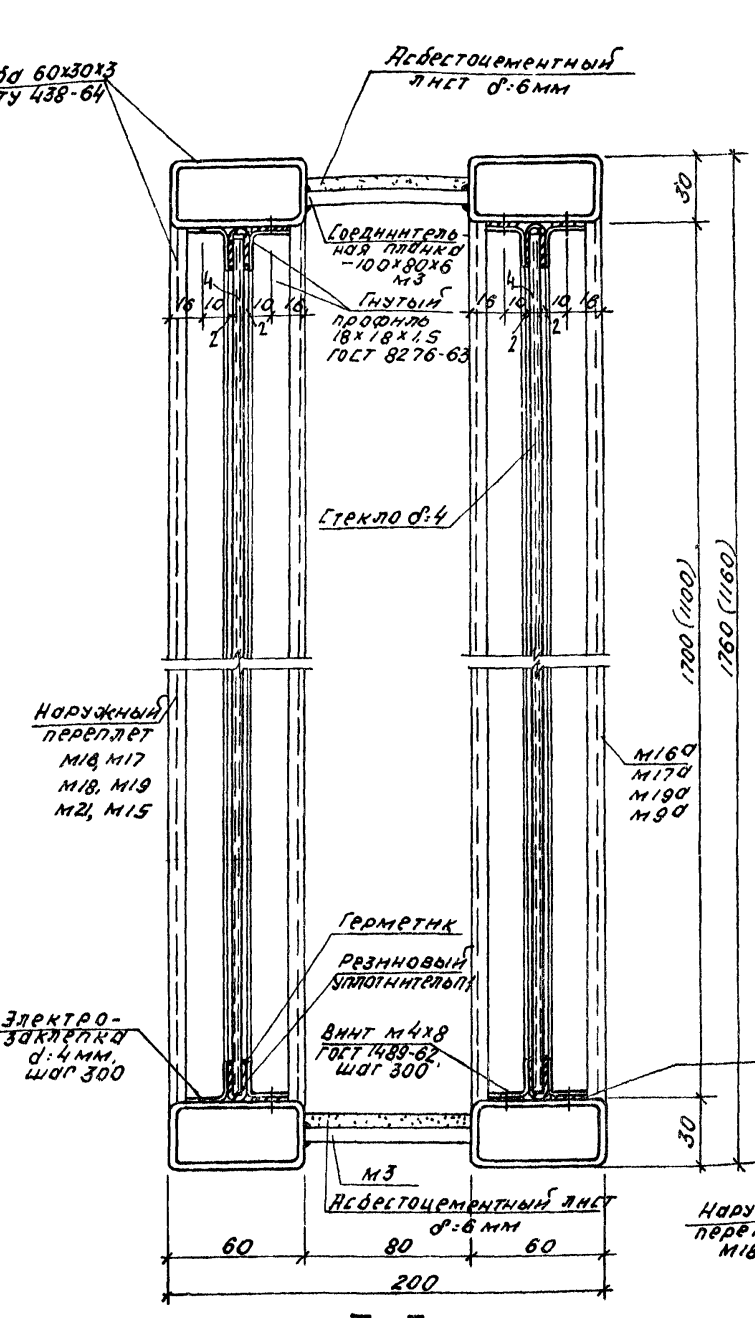
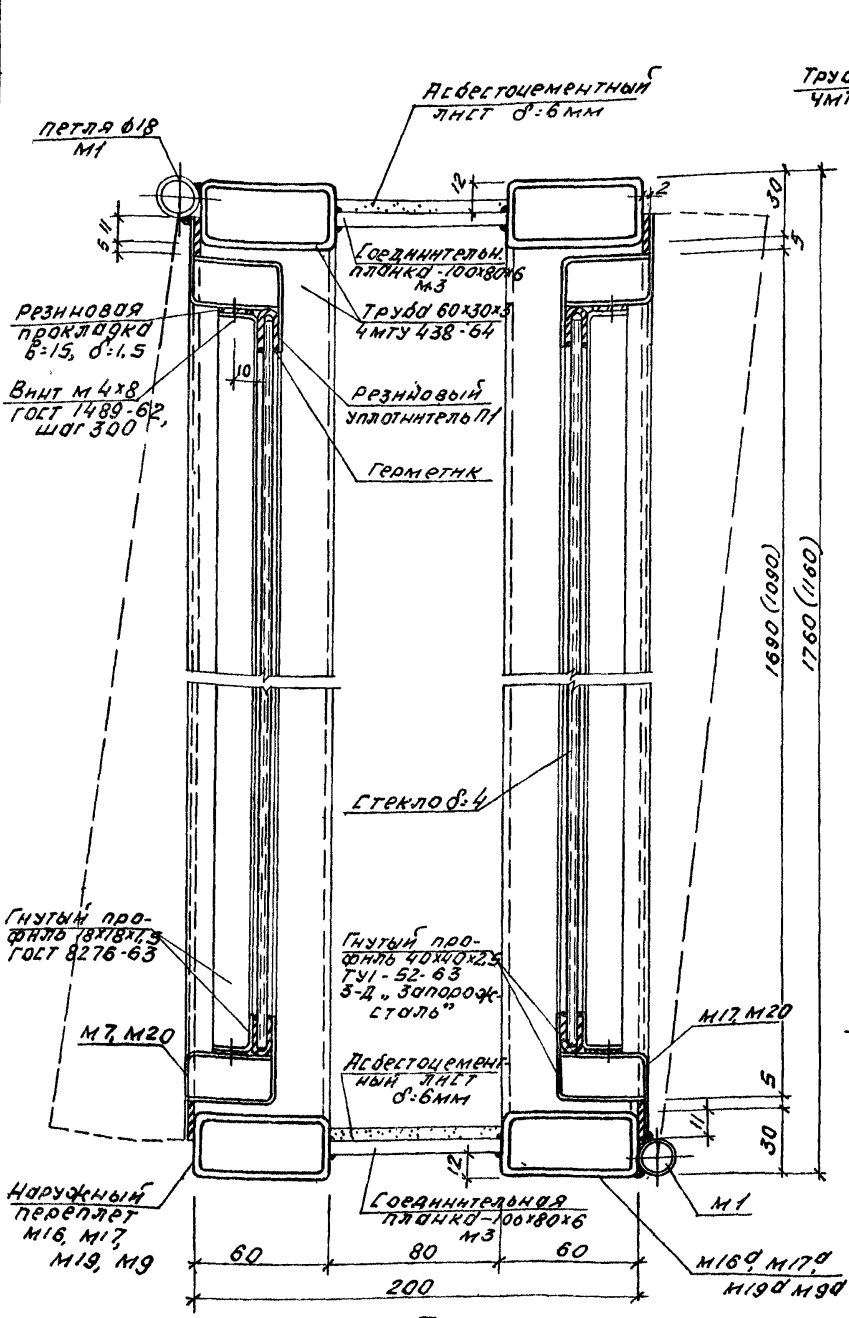
МГСПИ

1970 г С-

таблицы основ линей рельеф	Разрезы VI-VI, VII-VII	Серия 1.436-2	Выпуск 2	Лист 13
-------------------------------------	------------------------	---------------	----------	---------



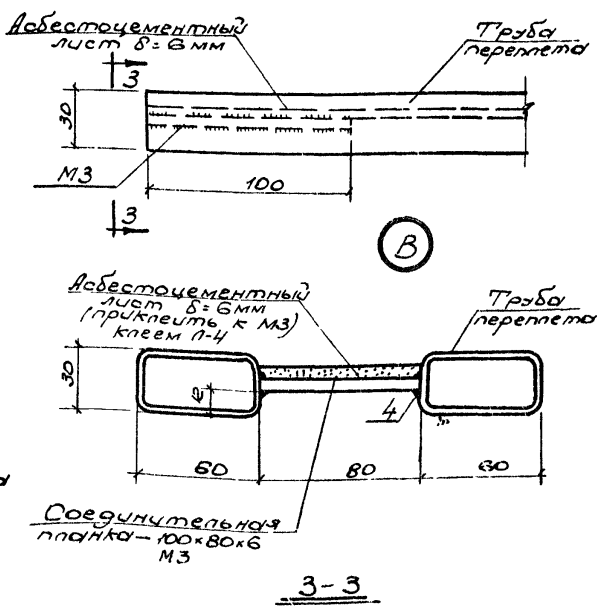
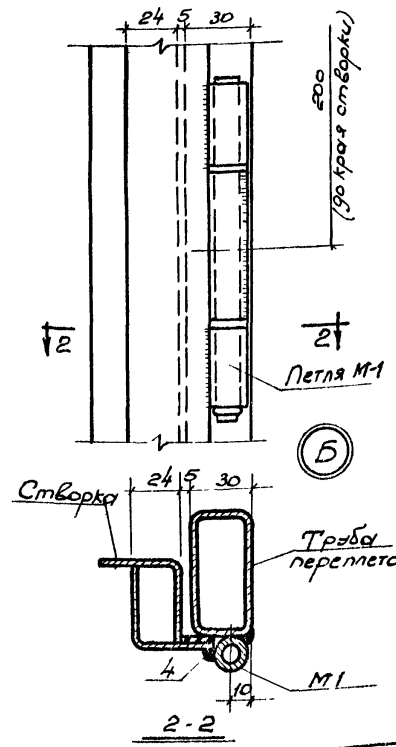
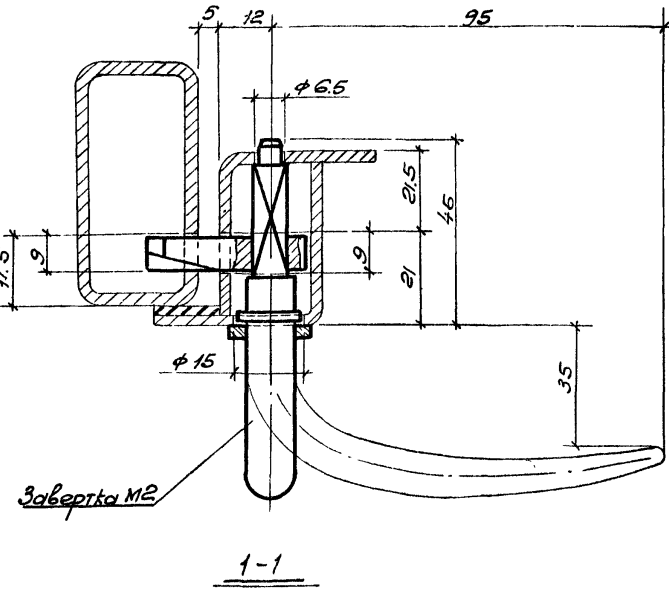
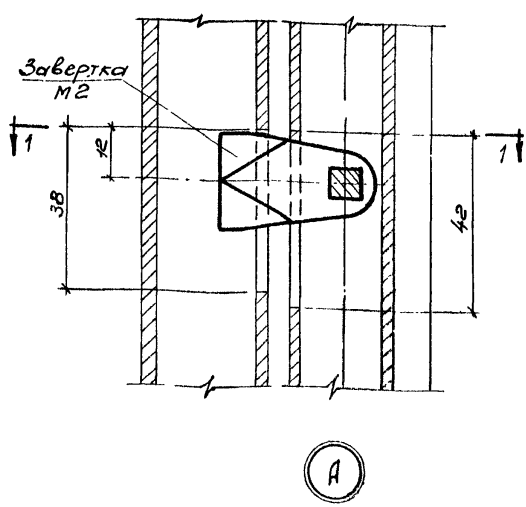
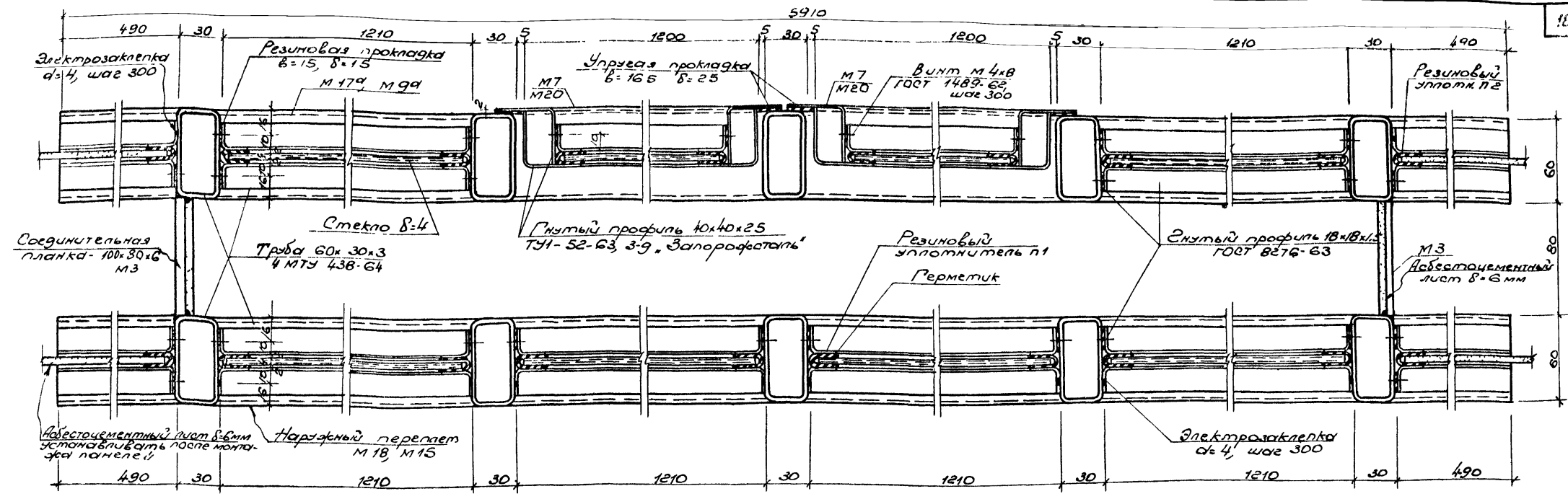
Исполн.	С.В. Сидорова
Проверил	И.И. Иванов
Детали	Л.В. Лунина
Сборка	М.В. Михайлова
Руководитель	З.И. Зайцова
Инженер	М.И. Милейкова
Проверил	И.И. Иванов
Нач. отд.	Б.В. Борода



**Примечания:**  
 1. Общие примечания см. на листе 12, п. 1 и 2.  
 2. Размеры в скобках даны для панели высотой  $H = 1160$ .

МГОПИ

1970 г.	Стальные панельные переплеты с уплотненными притворами для многостажных зданий промышленных предприятий	Разрезы VIII-VIII, IX-IX, X-X	Серия 1.438-2	Выпуск 2	Лист 14
---------	---	-------------------------------	---------------	----------	---------

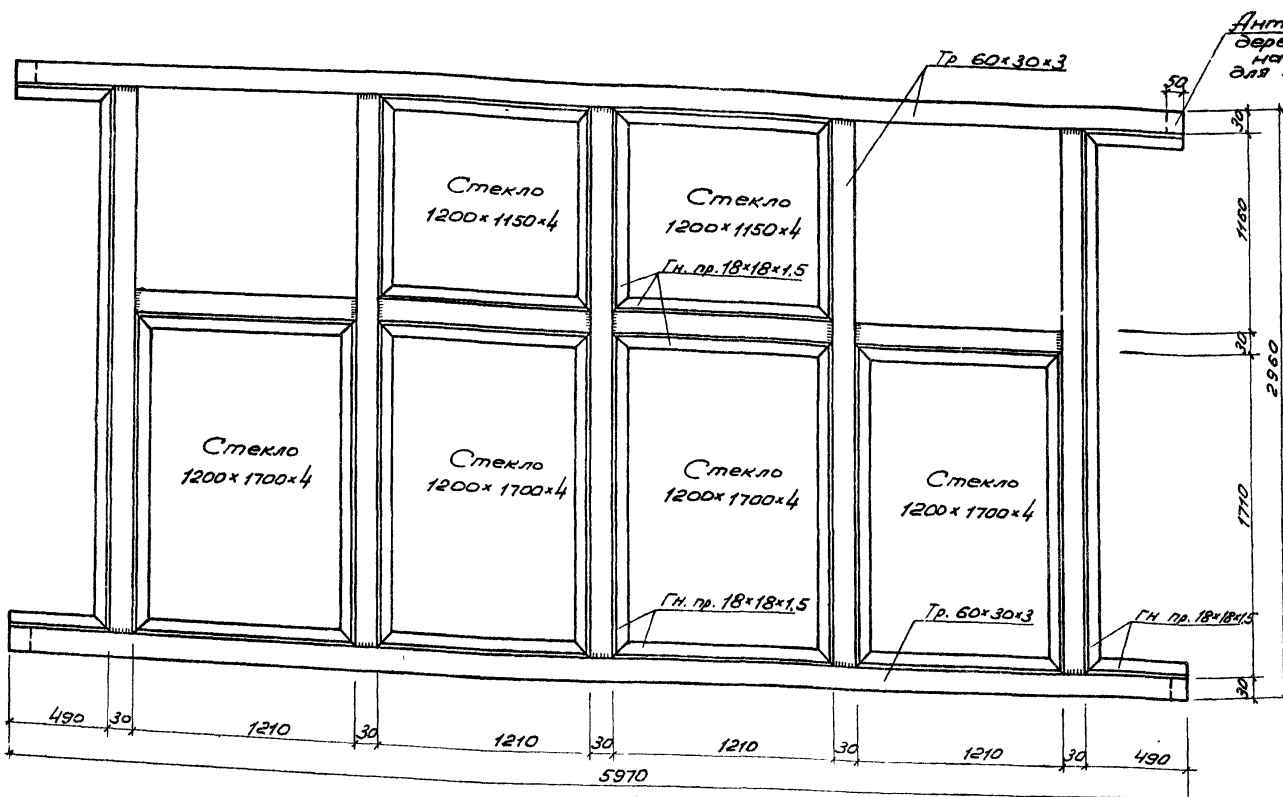


Исполнитель: Брещ, А.И.  
 Проверил: Козин, А.И.  
 Конструктор: Ананьев, С.В.  
 Главный инженер: Целатова, Л.И.

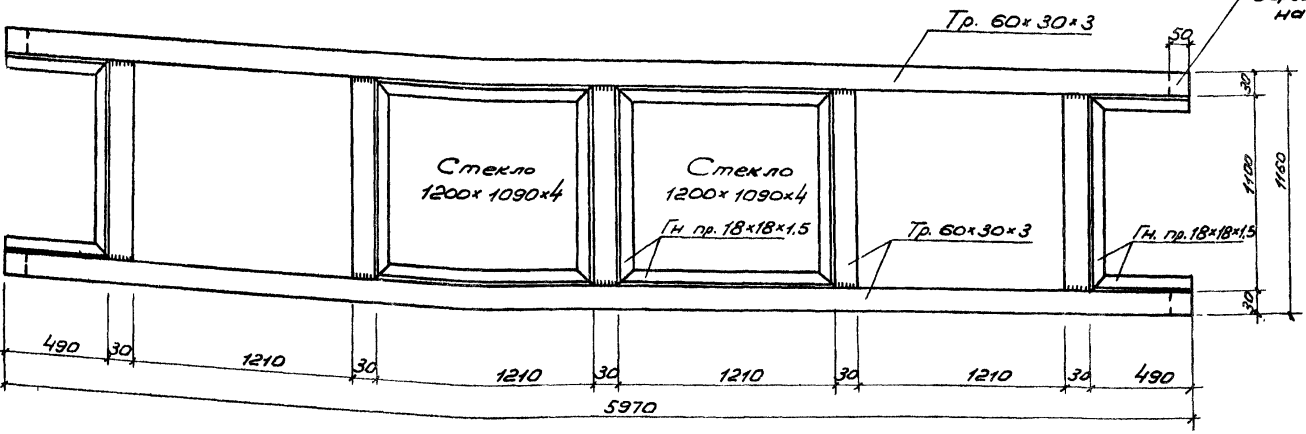
МГПИ

**Примечания:**

1. В узлах стекло условно не показано.
2. Петлю М1 и завертку М2 см. Выпуск 3.

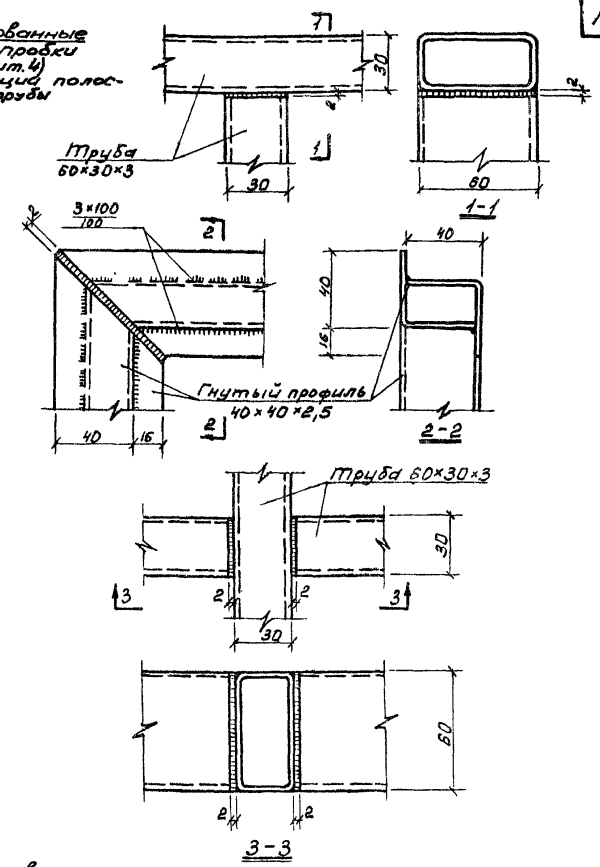


**М4**



**М19, М19<sup>а</sup>**

Антисептированные  
деревянные пробки  
на клею (шт.4)  
для герметизации поло-  
сти рамы



Антисептированные  
деревянные пробки  
на клею (шт.4) Примеры соединений элементов панелей

Примечания:

- 1. Сечения по элементам конструкции марок см. на продольных и поперечных разрезах оконных панелей (I-I, II-II и т.д).
- 2. М19 отличается от М19<sup>а</sup> различным креплением гнутых профилей 18x18x1.5 к трубам 60x30x3 (см. продольные и поперечные разрезы по оконным панелям).

Исполнитель	
Проверено	
Специалист	
Инженер	
Мастер	

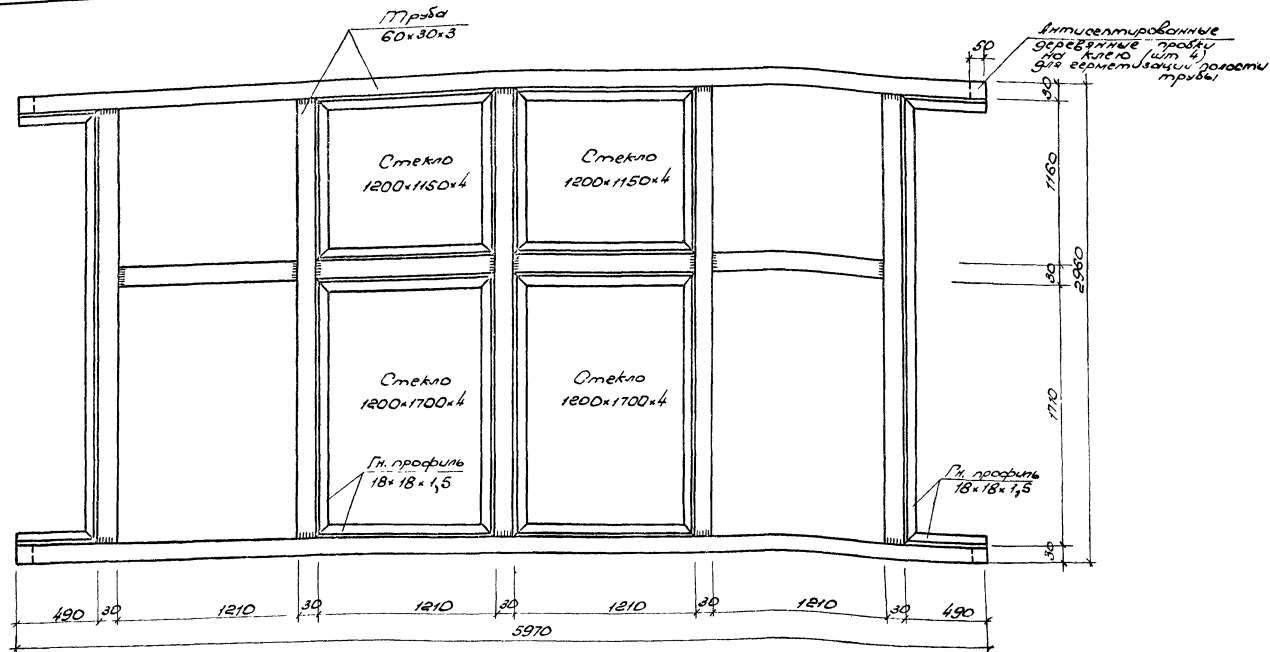
Директор	
Зам. директора	
Инженер	
Мастер	
Специалист	

МПСИ

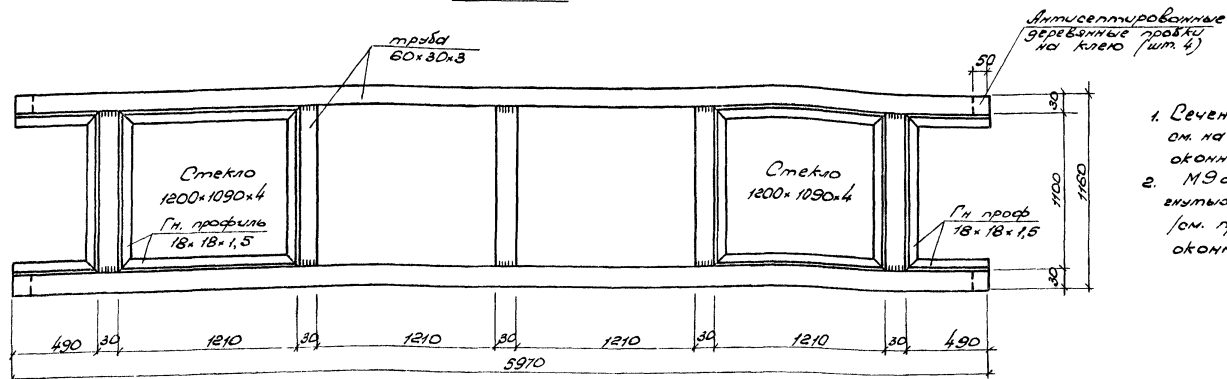
1970г. Стальные панельные переллеты с уплотнением притворов для многоэтажных зданий промышленных предприятий

Марки М4, М19, М19<sup>а</sup>  
Примеры соединения элементов панелей

Серия 1.436-2 Выпуск 2 Лист 16



**M 5**



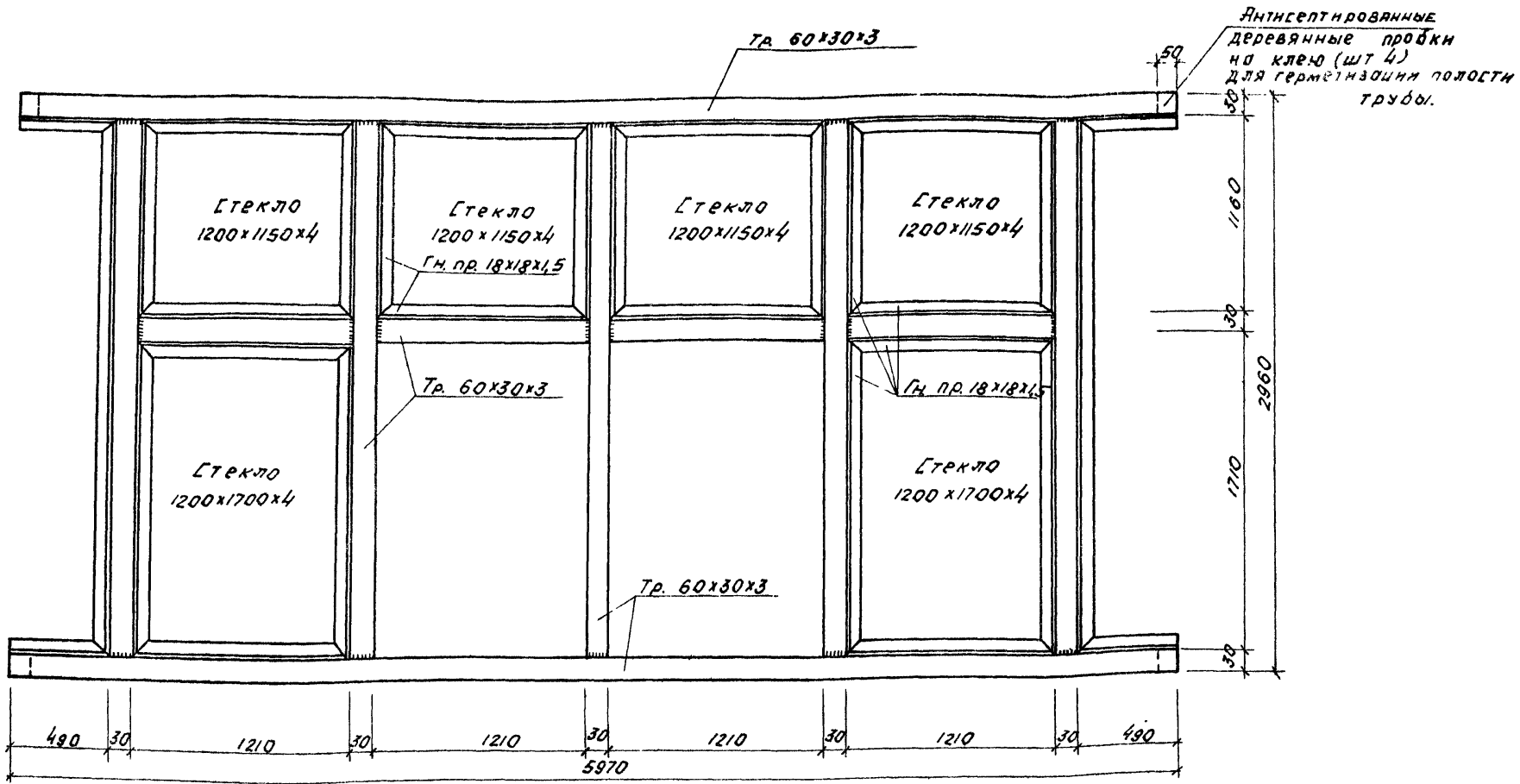
**M 9, M 9a**

- Примечания:
1. Реченки по элементам конструкции марок ок. на продольных и поперечных разрезах оконных панелей.
  2. M9 отличается от M9a различным креплением вшитых профилей, 18x18x1,5 к трубам 60x30x3 (см. продольные и поперечные разрезы по оконным панелям).

Имен. материал	Брус	Стекло	Профиль	Труба
ГЛ. материал	Алюминий	Лист	ГЛ. профиль	60x30x3
Для заделки	Стойки	Стекло	ГЛ. профиль	18x18x1,5
Архитект.	Материал	Стекло	ГЛ. профиль	18x18x1,5
Линейка	Материал	Стекло	ГЛ. профиль	18x18x1,5
Линейка	Материал	Стекло	ГЛ. профиль	18x18x1,5

МГСН

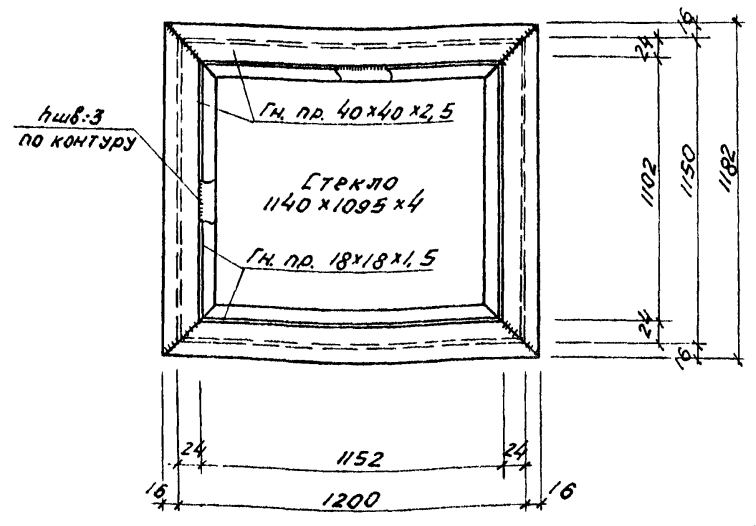
1970г.	Стальные панельные перегородки с уплотнительными приворами для многоэтажных зданий промышленных предприятий	Марка M5, M9, M9a	Серия 1.43Б-2	Выпуск 2	Лист 17
--------	---	-------------------	---------------	----------	---------



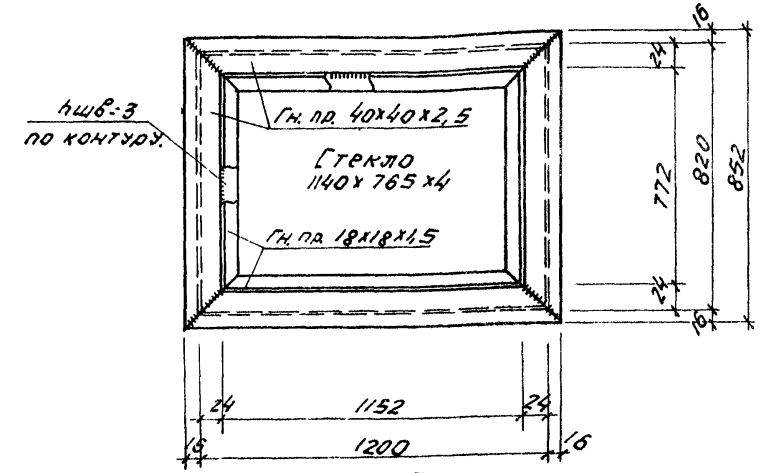
**М 8, М 8<sup>а</sup>**

**Примечания:**

1. Сечения по элементам конструкции марок см. на продольных и поперечных разрезах оконных панелей.
2. М 8 отличается от М 8<sup>а</sup> различным креплением гнутых профилей 18x18x1,5 к трубам 60x30x3 (см. продольные и поперечные разрезы по оконным панелям).



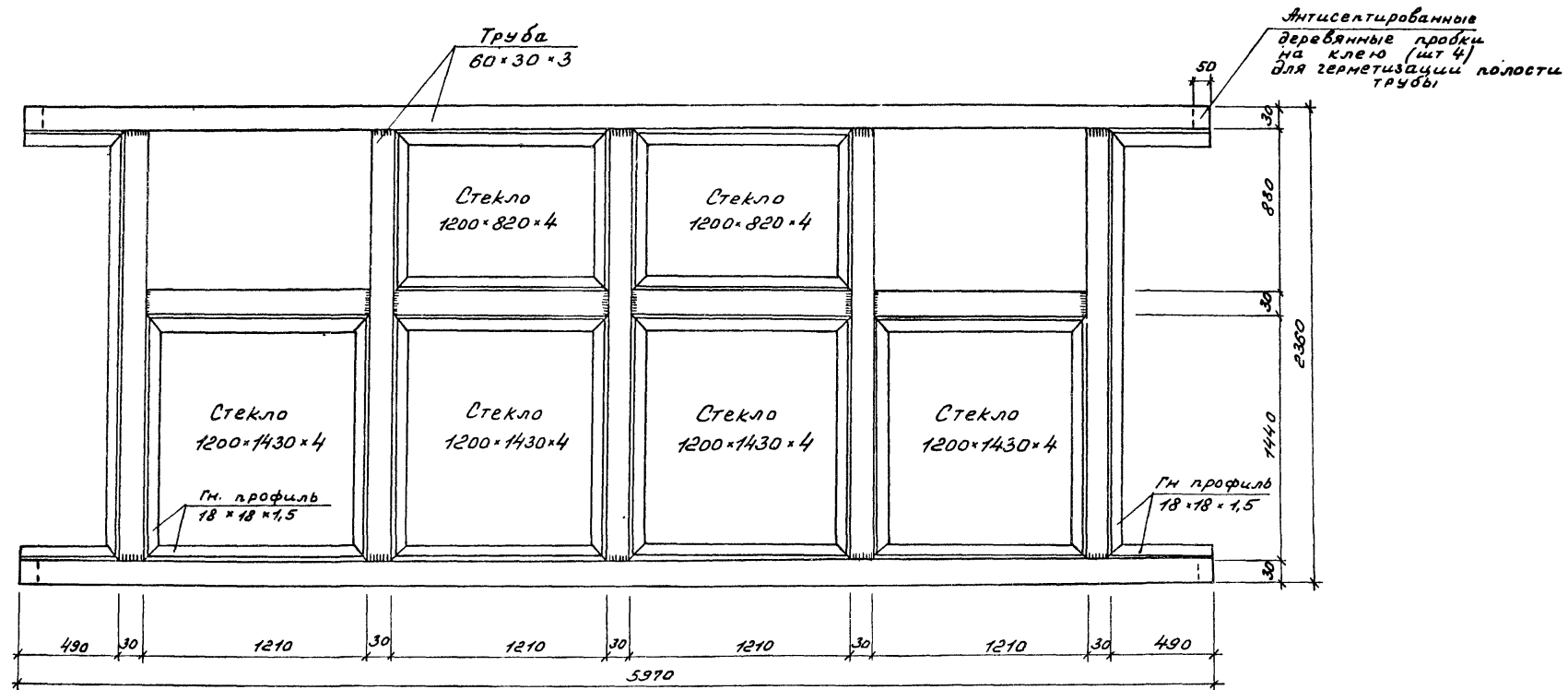
**М 6**



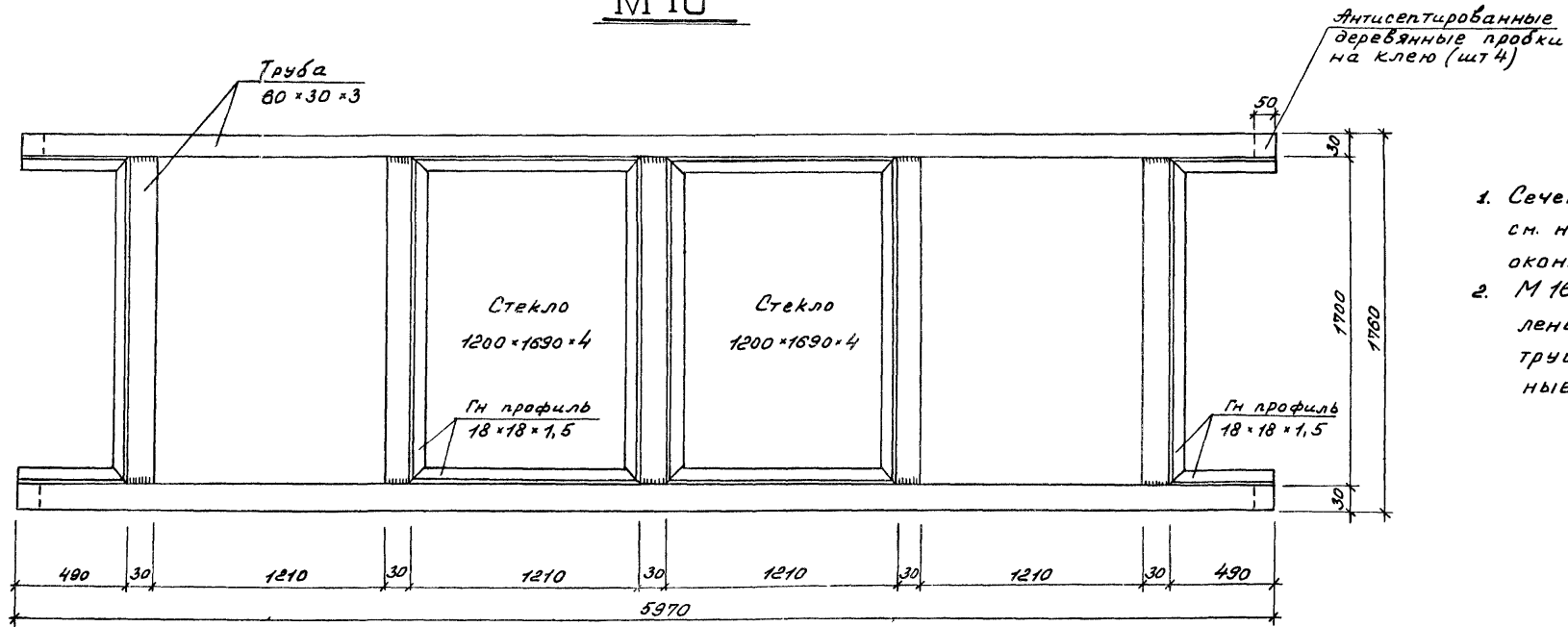
**М 13**

Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

МГОПИ



M10



M16, M16<sup>a</sup>

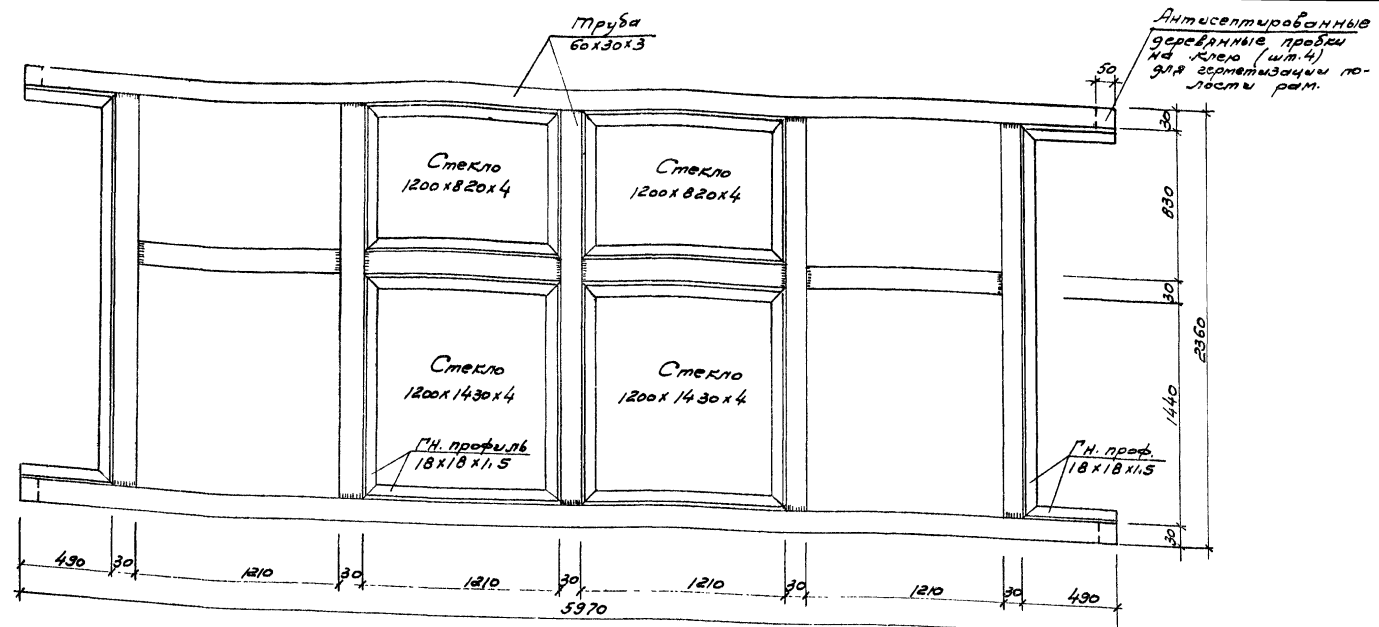
Примечания:

1. Сечения по элементам конструкции марок см. на продольных и поперечных разрезах оконных панелей
2. M16 отличается от M16<sup>a</sup> различным креплением гнутых профилей 18x18x1,5 к трубам 60x30x3 (см. продольные и поперечные разрезы по оконным панелям).

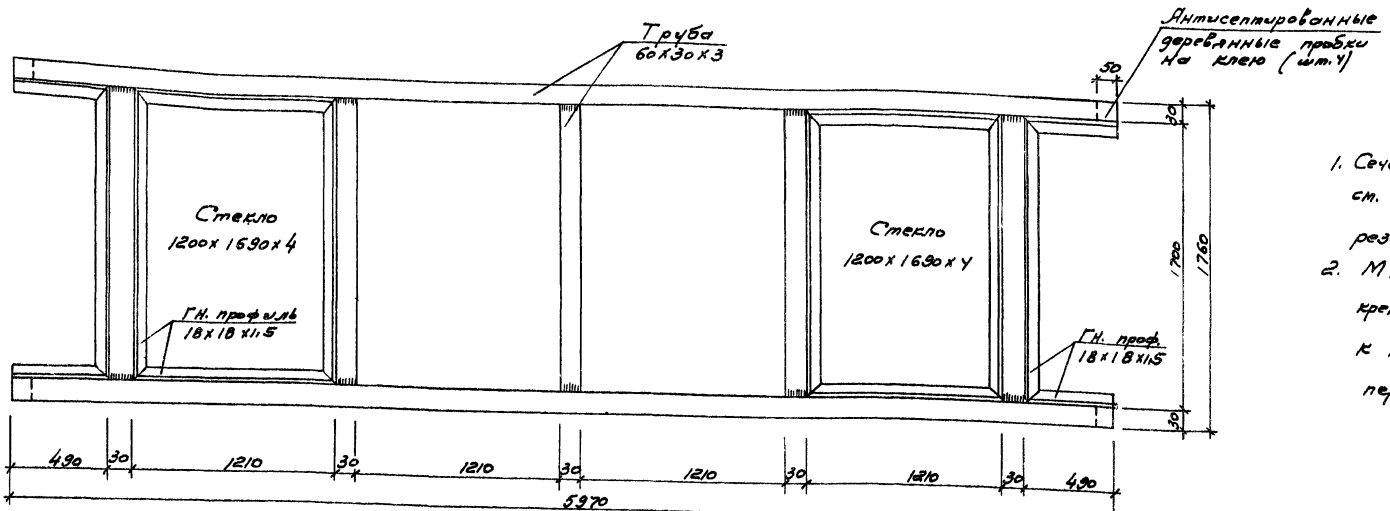
Науч. отдел	Бреч	У. В.	Проборы	Иматова	И. И.
10 констр.	Сунин	С. В.			
Рук. работ	Сайлова	С. В.			
Спец. отдел	Муромова	С. В.			
Инженер	Козыгина	С. В.			

МГСПИ

1970г.	Стальные панельные переллеты с уплотненными притворами для многоэтажных зданий промышленных предприятий	Марки M10, M16, M16 <sup>a</sup>	Серия 1.436-2	Выпуск 2	Лист 19
--------	---	----------------------------------	---------------	----------	---------



M.11



M.17 M.17<sup>а</sup>

Примечания:

1. Сечения по элементам конструкции марок ст. на продольных и поперечных разрезах оконных панелей.
2. M.17 отличается от M.17<sup>а</sup> различным креплением внутрь профилей 18x18x1,5 к трубам 60x30x3 (см. продольные и поперечные разрезы по оконным панелям).

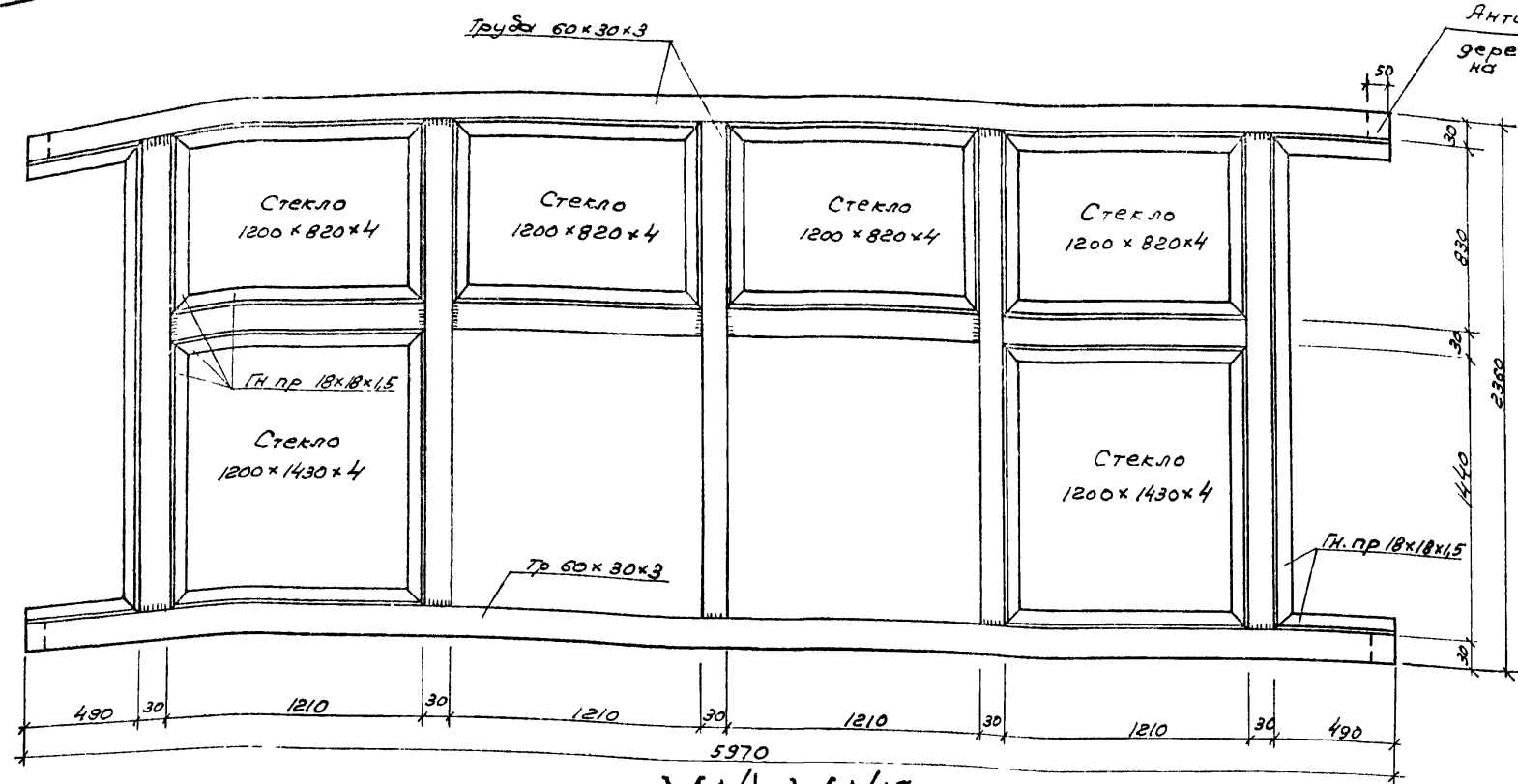
Исполнитель	Инженер
Проверил	Инженер
Согласовано	
Имя	
Подпись	
Служба	
Специальность	
Стаж	
Подпись	
Служба	
Специальность	
Стаж	
Подпись	
Служба	
Специальность	
Стаж	

МГСЛИ

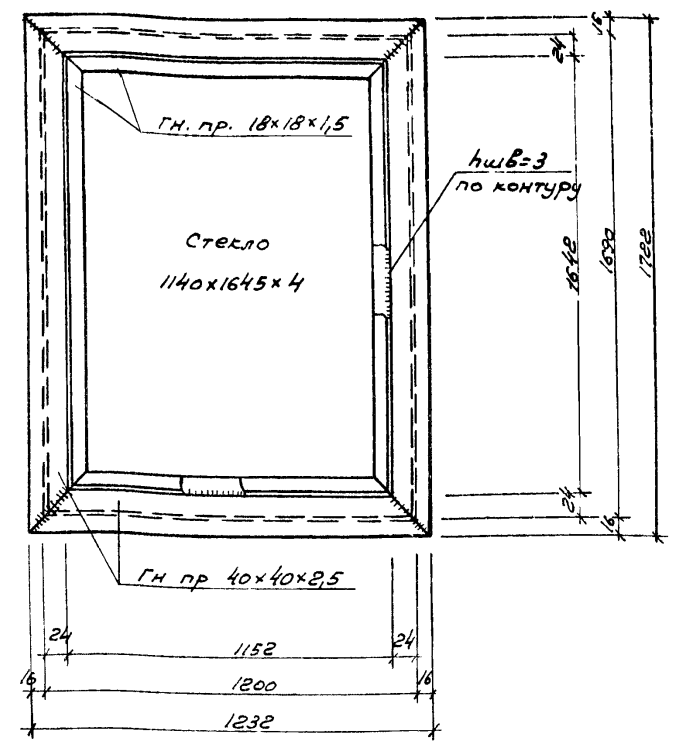
1970. Стальные панельные переплеты с уплотненными притворами для многоэтажных зданий промышленного назначения

Марки M.11, M.17, M.17<sup>а</sup>

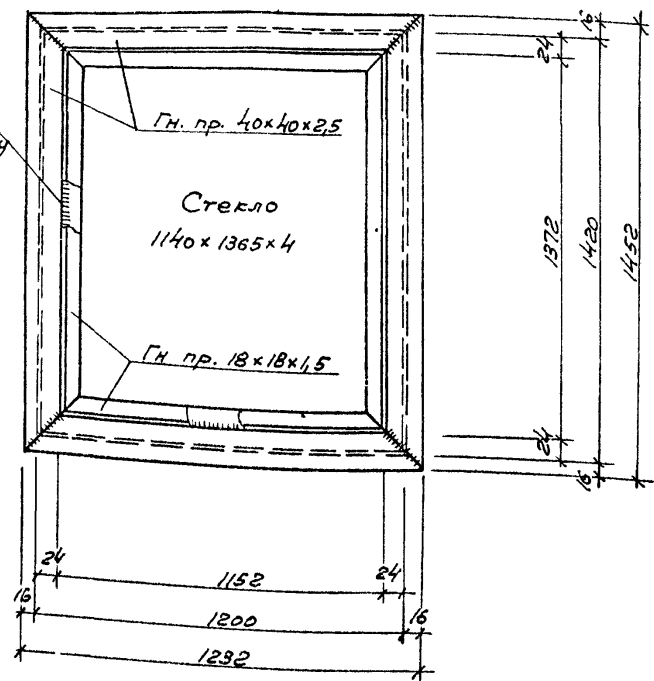
Серия 1.436-2 Выпуск 2 Лист 20



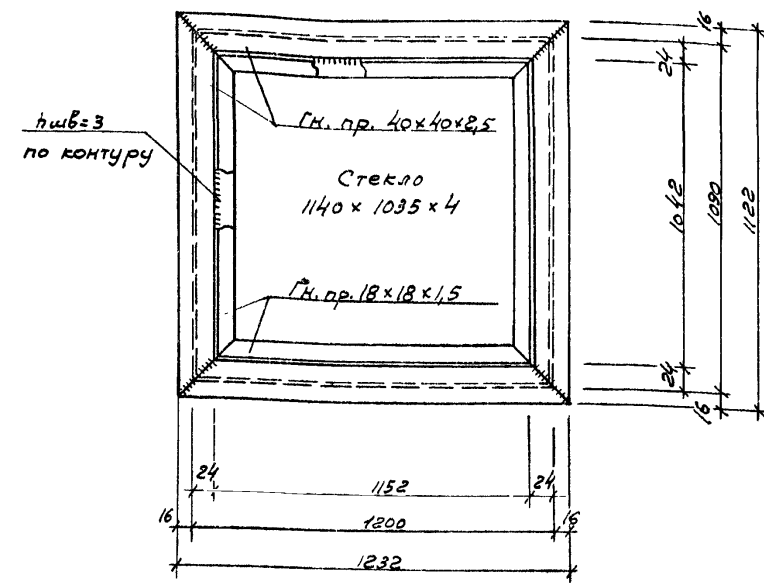
M14 M14<sup>a</sup>



M7



M12



M20

- Примечания:
1. Сечения по элементам конструкции марок см. на продольных и поперечных разрезах оконных панелей.
  2. M14 отличается от M14<sup>a</sup> различным креплением гнутых профилей 18x18x1,5 к трубам 60x30x3 (см. продольные и поперечные разрезы по оконным панелям)

Иск. отдел.	С.И.С.	Проектир.	Л.И.С.
Гр. констр.	Л.И.С.	Проверил	Л.И.С.
Разрешит.	С.И.С.	Утвердил	Л.И.С.
Архитект.	М.И.С.		
Инженер	К.И.С.		

МГСПИ

1970г.	Стальные панельные переплеты с уплотненными притворами, для многоэтажных зданий, промышленных предприятий	Марки M7, M12, M14, M14 <sup>a</sup> , M20	Серия 1.436-2	Выпуск 2	Лист 21
--------	---	--	---------------	----------	---------



