

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-10

## УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$ , $P=25(10) \text{ кгс}/\text{см}^2$ С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 400(200) \text{ м}^3$ АЛЬБОМ VI

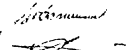
### СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
Альбом I	Часть 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	Часть 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	Часть 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	Часть 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V		Задания заводам-изготовителям: на щиты автоматики и КИП на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Нестандартизованное оборудование. Тепломеханическая часть - нестандартизованное оборудование и устройства.
Альбом VII	Часть 1	Сметы. Общая часть
Альбом VII	Часть 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	Часть 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-52 Альбом I, III	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 400 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 704-1-53 Альбом I, III	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 200 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 704-1-109 Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 704-1-107 Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 4-18-841 Альбом I, III, IV	Резервуар для воды емкостью 250 м <sup>3</sup> железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет Свердловский филиал ЦИТП).
Типовой проект 902-2-157	Нефтеподъемники из сборных железобетонных элементов на расход воды 5 л/с (распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработан  
проектным институтом  
**ПАТГИПРОПРОМ**  
Госстроя Латвийской ССР  
Главный инженер института  
Главный инженер проекта

 В. Челименко  
А. Думан

Технический проект  
утвержден Главпроектстройпроектном  
Госстроя СССР  
протокол № 33 от 7-8 июня 1977 г.  
Рабочие чертежи введены в действие с  
01.09.78 Латгипропром  
протокол № 141 от 5 июня 1978 г.

Обозначение	Наименование	№ спецификации	Обозначение	Наименование	№ спецификации
	Спецификации			Чертежи	
26.01.00.000	Фильтр сетчатый Ду100	3	26.01.00.000 СБ	Фильтр сетчатый Ду100	18
26.01.01.000	Корпус	3	26.01.01.000 СБ	Корпус	19
26.01.02.000	Корпус с сеткой	3	26.01.01.001	Труба	20
26.01.03.000	Крышка	3	26.01.01.002	Патрубок	20
26.02.01.000	Патрубок	4	26.01.01.003	Днище	20
26.02.01.100	Фланец	4	26.01.02.001	Крышка сетки	20
26.02.01.200	Фланец	4	26.01.02.002 СБ	Корпус с сеткой	21
26.02.02.000	Рама	4	26.01.02.002	Днище	22
26.02.03.000	Ящик с сеткой	5	26.01.02.003	Решетка	22
26.02.03.100	Щит обкладной	5	26.01.02.004	Кольцо	22
26.02.03.200	Щит задний	5	26.01.02.007	Пояс жесткости	22
26.02.03.300	Щит передний	5	26.01.02.006	Пояс нижний	23
26.04.00.000	Фильтр грубой очистки намота Ду150	6	26.01.02.005	Обечайка	25
26.04.01.000	Корпус с патрубками	6	26.01.02.008	Накладка	24
26.04.02.000	Сетка	6	26.01.03.000 СБ	Крышка	24
26.04.03.000	Крышки	6	26.01.03.001	Ручка	24
28.01.01.000	Крышка люка	7	26.02.01.000 СБ	Патрубок	24
28.04.01.000	Стоп	7	26.02.01.001	Стенка	25
28.04.02.000	Кожух	7	26.02.01.002	Стенка	25
28.05.01.000	Крышка	7	26.02.01.100 СБ	Фланец	25
28.05.02.000	Корпус люка Ду1000	8	26.02.01.101	Уголок	25
28.06.01.000	Короб	8	26.02.01.102	Уголок	26
28.06.01.100	Фланец	8	26.02.01.200 СБ	Фланец	26
28.06.01.200	Фланец	8	26.02.01.201	Уголок	26
28.06.02.000	Крышка	9	26.02.02.001	Уголок	26
28.06.03.000	Плита с кронштейном	9	26.02.02.000 СБ	Рама	27
28.07.00.000	Люк Ду700	9	26.02.05.000 СБ	Ящик с сеткой	27
28.08.00.000	Люк Ду700+250	9	26.02.02.002	Анкер	28
33.02.00.000	Стрелка	10	26.02.03.100 СБ	Щит обкладной	28
33.03.00.000	Труба гравитационная	10	26.02.03.101	Уголок	28
33.04.00.000	Патрубок	10	26.02.03.102	Ручка	28
33.04.01.000	Труба подводящая	10	26.02.03.200 СБ	Щит задний	29
33.04.02.000	Вилка прижимная	11	26.02.03.300 СБ	Щит передний	29
33.04.03.000	Винт прижимной	11	26.02.03.301	Полоса	29
33.05.00.000	Сольник поворотный Ду50	11	26.02.03.302	Лист	29
33.05.01.000	Шарнир	11	26.02.03.303	Уголок	30
33.05.01.100	Труба внутренняя	12	26.04.01.001	Корпус	30
33.05.01.200	Корпус	12	26.04.01.000 СБ	Корпус с патрубками	30
33.05.02.000	Грунтбилка	12	26.04.00.000 СБ	Фильтр грубой очистки намота Ду50	31
33.06.00.000	Колесика с полиуретаном и ребром	12	26.04.01.002	Патрубок	32
33.07.00.000	Вальчик поворотный Ду80	13	26.04.01.003	Патрубок	32
33.07.01.000	Корпус	13	26.04.01.004	Патрубок	32
33.07.02.000	Шарнир	13	26.04.01.005	Патрубок	32
33.07.02.100	Грунтбилка	13	26.04.01.006	Днище	33
33.08.00.000	Фланец с патрубком	14	26.04.01.007	Ребра	33
50.03.00.000	Рама	14	26.04.02.000 СБ	Сетка	33
50.04.00.000	Рама	14	26.04.02.001	Сетка	34
60.09.00.000	Опора	14	26.04.02.002	Домышло	34
60.10.00.000	Пайставка опоры	15	26.04.02.003	Ручка	34
60.10.01.000	Опора Дн=150, Н=280	15	26.04.02.004	Бортик	34
67.01.01.000	Кольцо зажимное	15	26.04.02.005	Связь	35
67.03.00.000	Штуцер Ду80	16	26.04.03.000 СБ	Крышка	35
67.03.01.000	Крышка	16	26.04.03.001	Скоба	35
67.03.02.000	Отвод	16	26.04.03.002	Крышка	35
67.05.00.000	Штуцер Ду150	16	26.04.03.003	Патрубок	36
67.05.01.000	Крышка	17	28.01.01.000 СБ	Крышка люка	36
67.06.00.000	Кожух	17	28.01.01.001	Диск	37
			28.01.01.002	Ручка	36
			28.02.00.001	Крышка люка	37

Типовой проект 903-2-10  
 Яльдом

лист 1 из 1  
 дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Коробка	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Провер.	Коробка	Провер.	Провер.	Провер.
Инженер	Коробка	Инженер	Инженер	Инженер
Стр.	Коробка	Стр.	Стр.	Стр.

**Содержание альбома**

Лист	Лист	Лист
1	2	3

ЛАНТИПРОМ

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
28.03.00.001	Фланец	37	33.06.00.002	Косынка	56
28.04.00.001	Крышка стола	37	33.06.00.003	Редко	56
28.04.00.003	Труба направляющая пологая	37	33.07.00.000 СБ	Сальник лодорастный Ду 30	57
28.04.00.004	Ушко	38	33.07.01.000 СБ	Корпус	57
28.04.01.001	Рамка	38	33.07.00.001	Щита драссельная	58
28.04.01.000 СБ	Стол	38	33.07.01.001	Фланец	58
28.04.01.002	Нога	39	33.07.01.002	Фланец	58
28.04.02.002	Штырь	39	33.07.02.000 СБ	Шарнир	58
28.04.02.000 СБ	Кожух	39	33.07.02.001	Патрубок	59
28.04.02.003	Стенка	40	33.07.02.002	Кольцо	59
28.04.02.004	Крышка	40	33.07.02.100 СБ	Грунтбулка	59
28.04.02.005	Узелок	40	33.07.02.101 -	Втулка	59
28.05.01.000 СБ	Крышка	40	33.07.02.102	Фланец	60
28.05.01.001	Диск	41	33.08.00.000 СБ	Фланец с патрубком	60
28.05.02.000 СБ	Корпус люка Ду 1000	41	33.08.00.001	Фланец	60
28.05.02.001	Фланец	41	33.09.00.001	Упор	60
28.05.02.002	Обечайка	41	50.03.00.000 СБ	Рама	61
28.05.02.003	Фланец	42	50.03.00.001	Держатель	61
28.05.04.100 СБ	Фланец	42	50.03.00.002	Распорка	61
28.05.01.000 СБ	Короб	42	50.04.00.000 СБ	Рама	62
28.05.01.001	Стенка	43	50.04.00.001	Стойка	62
28.05.01.002	Стенка	43	50.04.00.002	Связь	62
28.05.02.000 СБ	Крышка	43	60.09.00.000 СБ	Опора	63
28.05.02.001	Плита	44	60.09.00.001	Плита	63
28.05.03.000 СБ	Плита с кронштейном	44	60.09.00.002	Косынка	63
28.05.03.001	Кронштейн	45	60.10.00.000 СБ	Подставка опоры	63
28.05.03.002	Плита	45	60.10.00.001	Пластика	64
28.07.00.000 СБ	Люк Ду 700	45	60.10.00.002	Труба	64
28.07.00.00.001	Фланец	45	60.10.01.000 СБ	Опора Ду 159; H=200	64
28.07.00.002	Обечайка	46	60.10.01.001	Труба	64
28.07.00.003	Фланец	46	62.02.00.001	Нажимачник	65
28.08.00.000 СБ	Люк Ду 700 x 250	46	62.02.00.002	Ниппель	65
28.08.00.001	Фланец	46	62.02.00.003	Получамут	65
28.08.01.000 СБ	Фланец	47	67.01.00.001	Лапа	65
28.09.00.001	Варочник	47	67.01.00.002	Скоба защитная	65
33.02.00.000 СБ	Стойка	47	67.01.00.003	Хомут	66
33.02.00.001	Нансоль	48	67.01.00.004	Ниппель	66
33.02.00.002	Раскос	48	67.01.00.005	Фланец	67
33.02.00.003	Скоба	48	67.01.01.000 СБ	Кольцо зажимное	67
33.02.00.004	Стойка	48	67.01.01.001	Кольцо	67
33.03.00.000 СБ	Труба гребенчатая	49	67.01.01.002	Ушко	67
33.03.00.001	Втулка соединительная	49	67.02.00.001	Ниппель	68
33.03.00.002	Сопло	49	67.03.00.001	Втулка	68
33.03.00.003	Труба подводящая	50	67.03.00.000 СБ	Штырь Ду 30	68
33.03.00.004	Труба распределительная	50	67.03.01.000 СБ	Крышка	69
33.05.00.005	Ручка	50	67.03.01.001	Колпак	69
33.04.00.001	Палец	50	67.03.02.000 СБ	Отвод	69
33.04.00.000 СБ	Патрубок	51	67.03.02.001	Труба	69
33.04.01.000 СБ	Труба соединяющая	51	67.03.02.002	Фланец	70
33.04.01.001	Втулка прижимная	51	67.04.00.001	Колпак	70
33.04.01.002	Патрубок	52	67.05.00.000 СБ	Штырь Ду 150	70
33.04.02.000 СБ	Вилка прижимная	52	67.05.00.001	Втулка	70
33.04.02.001	Вилка	52	67.05.00.002	Втулка	71
33.04.02.002	Скоба	52	67.05.01.000 СБ	Крышка	71
33.04.03.000 СБ	Винт прижимной	53	67.05.01.001	Колпак	71
33.04.03.001	Ручка	53	67.06.00.000 СБ	Хомут	71
33.04.03.002	Стержень	53	67.06.00.001	Ушко	72
33.05.00.000 СБ	Сальник лодорастный Ду 50	53	67.06.00.002	Лента	72
33.05.01.000 СБ	Шарнир	54	67.07.00.001	Болт откидной	72
33.05.01.100 СБ	Труба внутренняя	54	67.08.01.001	Фланец	72
33.05.01.101	Кольцо	54	67.08.00.002	Фланец	73
33.05.01.200 СБ	Корпус	54	67.08.00.003	Фланец	73
33.05.01.201	Втулка	55	67.08.00.004	Фланец	73
33.05.02.000 СБ	Грунтбулка	55	67.08.00.005	Фланец	73
33.05.02.001	Втулка	55			
33.05.02.002	Фланец	55			
33.06.00.000 СБ	Косынка с получаментом и редком	56			
33.06.00.001	Получамут	56			

Альбом №

Типовой проект 903-2-10

Имя и дата

Тулбай проект 903-2-10 Альбом II

Рабочая зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		26.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Н	1	26.01.01.000	Корпус	1	
Н	2	26.01.02.000	Каркас с сеткой	1	
Н	3	26.01.03.000	Крышка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М6х80.46 ГОСТ 7798-70	12	
	5		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	12	
	6		Прокладка А-250-6 ГОСТ 15180-70	1	
26.01.00.000					
Фильтр сетчатый Ду 100				Лит.	Лист
				Лист	Листов
				ПАТРИПРОМ г. Рязань	
Копирован: ТУ				Формат И	

Тулбай проект 903-2-10 Альбом II

Рабочая зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		26.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Н	1	26.01.01.001	Труба	1	
Н	2	26.01.01.002	Патрубок	2	
Н	3	26.01.01.003	Днище	1	
Б4	4	26.01.01.004	Ребро Листок 18х10 ГОСТ 103-76 Вот 3 сп 3 ГОСТ 535-58	1	0,324 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец 250-6 ГОСТ 1255-67	1	
	6		Фланец 100-10 ГОСТ 1255-67	2	
26.01.01.000					
Корпус				Лит.	Лист
				Лист	Листов
				ПАТРИПРОМ г. Рязань	
Копирован: ТУ				Формат И	

Тулбай проект 903-2-10 Альбом II

Рабочая зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		26.01.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Н	1	26.01.02.001	Крышка сетки	1	
Н	2	26.01.02.002	Днище	1	
Н	3	26.01.02.003	Решетка	1	
Н	4	26.01.02.004	Кольца	1	
12	5	26.01.02.005	Обечайка	1	
12	6	26.01.02.006	Пояс нижний	1	
Н	7	26.01.02.007	Пояс жесткости	2	
Н	8	26.01.02.008	Накладка	2	
Б4	9	26.01.02.009	Стержень Круг В-8 ГОСТ 2591-71 Вот 3 сп 3 ГОСТ 535-58	5	0,183 кг
Б4	10	26.01.02.010	Стержень Круг В-8 ГОСТ 2591-71 Вот 3 сп 3 ГОСТ 535-58	2	0,043 кг
Б4	11	26.01.02.011	Стержень Круг В-8 ГОСТ 2591-71 Вот 3 сп 3 ГОСТ 535-58	1	0,02 кг
Б4	12	26.01.02.012	Сетка Сетка №4.1 ГОСТ 5336-67 330 ± 3,3 x 390 ± 3,8	1	0,525 кг
26.01.02.000					
Каркас с сеткой				Лит.	Лист
				Лист	Листов
				ПАТРИПРОМ г. Рязань	
Копирован: ТУ				Формат И	

Тулбай проект 903-2-10 Альбом II

Рабочая зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Н		26.01.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Н	1	26.01.03.001	Ручка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Защелка 250-6 ГОСТ 12838-67	1	
26.01.03.000					
Крышка				Лит.	Лист
				Лист	Листов
				ПАТРИПРОМ г. Рязань	
Копирован: ТУ				Формат И	

Типовой проект 903-2-10 Альбом I

Листы в альбоме, в отдельном альбоме и в другом альбоме

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			26.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	26.02.01.100		Фланец	1	
И	2	26.02.01.200		Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
И	3	26.02.01.001		Стенка	2	
И	4	26.02.01.002		Стенка	2	

26.02.01.000

Патрубок

Лист Лист Листов  
ЛАНТИПРОПРОМ  
Формат

4  
Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Листы в альбоме, в отдельном альбоме и в другом альбоме

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			26.02.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	26.02.01.101		Уголок	2	
И	2	26.02.01.102		Уголок	2	

26.02.01.100

Фланец

Лист Лист Листов  
ЛАНТИПРОПРОМ  
Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Листы в альбоме, в отдельном альбоме и в другом альбоме

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			26.02.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	26.02.01.201		Уголок	2	
И	2	26.02.01.101-01		Уголок	2	

26.02.01.200

Фланец

Лист Лист Листов  
ЛАНТИПРОПРОМ  
Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Листы в альбоме, в отдельном альбоме и в другом альбоме

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			26.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	26.02.02.001		Уголок	2	
И	2	26.02.02.001-01		Уголок	2	
И	3	26.02.02.001-02		Уголок	2	
И	4	26.02.02.001-03		Уголок	1	
И	5	26.02.02.001-04		Уголок	1	
И	6	26.02.02.002		Консоль	1	
И	7	26.02.02.002-01		Консоль	1	

26.02.02.000

Рама

Лист Лист Листов  
ЛАНТИПРОПРОМ  
Формат И

Типовой проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		26.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	26.02.03.100	Щит боковой	2	
11	2	26.02.03.200	Щит задний	1	
11	3	26.02.03.300	Щит передний	1	
			Детали		
54	4	26.02.03.001	Сетка нижняя Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1150±6 × 650±5	1	3,2 кг
26.02.03.000					
Ящик с сеткой				Лит. Лист Листов Латипрограм Формат 11	

Лит. Лист Листов  
Латипрограм  
Формат 11

5

Типовой проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.02.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.02.03.101	Уголок	2	
11	2	26.02.03.101-01	Уголок	2	
11	3	26.02.03.102	Ручка	1	
54	4	26.02.03.103	Сетка Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1830±3,5 × 650±2,5	1	4,84 кг
26.02.03.100					
Щит боковой				Лит. Лист Листов Латипрограм Формат 11	

Лит. Лист Листов  
Латипрограм  
Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.02.03.200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.02.03.303	Уголок	2	
11	2	26.02.03.301	Полоса	2	
54	3	26.02.03.201	Сетка Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1830±3,5 × 1040±3	1	7,75 кг
26.02.03.200					
Щит задний				Лит. Лист Листов Латипрограм Формат 11	

Лит. Лист Листов  
Латипрограм  
Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.02.03.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.02.03.301	Полоса	2	
11	2	26.02.03.301-01	Полоса	1	
11	3	26.02.03.302	Лист	1	
11	4	26.02.03.303	Уголок	2	
54	5	26.02.03.304	Сетка Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1020±3 × 1040±3	1	4,32 кг
26.02.03.300					
Щит передний				Лит. Лист Листов Латипрограм Формат 11	

Лит. Лист Листов  
Латипрограм  
Формат 11

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	26.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1 26.04.01.000	Корпус с патрубками	1	
11	2 26.04.02.000	Сетка	1	
11	3 26.04.03.000	Крышка	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Болт М24 x 90.46		
5		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*	12	
6		Прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-73	7	
26.04.02.000				
Изм. № докум.		Исполн.		Место
26.04.02.000		Фильтер с грубой очисткой излуча 4ч 150		Лист Листов
		ПАТГИПРОПРОМ		в. Руба
		формат И		

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	26.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 26.04.02.001	Стенка	1	
11	2 26.04.02.002	Доннышко	1	
11	3 26.04.02.003	Ручка	1	
11	4 26.04.02.004	Бортик	1	
11	5 26.04.02.005	Связь	1	
26.04.02.000				
Изм. № докум.		Исполн.		Место
26.04.02.000		Сетка		Лист Листов
		ПАТГИПРОПРОМ		в. Руба
		формат И		

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	26.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 26.04.01.001	Корпус	1	
11	2 26.04.01.002	Патрубок	2	
11	3 26.04.01.003	Патрубок	1	
11	4 26.04.01.004	Патрубок	1	
11	5 26.04.01.005	Патрубок	1	
11	6 26.04.01.006	Фланец	1	
11	7 26.04.01.007	Ребро	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
8		Имбад 50° 57x3,5 ГОСТ 17375-77	1	
9		Фланец 50-16 ГОСТ 1255-67	1	
10		Фланец 150-16 ГОСТ 1255-67	2	
11		Фланец 300-16 ГОСТ 1255-67	1	
26.04.01.000				
Изм. № докум.		Исполн.		Место
26.04.01.000		Корпус с патрубками		Лист Листов
		ПАТГИПРОПРОМ		в. Руба
		формат И		

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
11	26.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 26.04.03.001	Скоба	1	
11	2 26.04.03.002	Крышка	1	
11	3 26.04.03.003	Патрубок	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Фланец 32-16 ГОСТ 1255-67	1	
26.04.03.000				
Изм. № докум.		Исполн.		Место
26.04.03.000		Крышка		Лист Листов
		ПАТГИПРОПРОМ		в. Руба
		формат И		

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация		
						12	28.01.01.000 СБ	1	Сборочный чертеж
							Детали		
	И	1				28.01.01.001	Диск	1	
	И	2				28.01.01.002	Ручка	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	28.01.01.000				
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Проф.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Тех. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Инж. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист					
М. проект.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Утв.	Лист	Лист	Лист	Лист					

**Крышка люка**

Лит. Лист Листов  
1  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2 Ф.И.А.

Копировал: Белокань Формат И1

7

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация		
						12	28.04.01.000 СБ	1	Сборочный чертеж
							Детали		
	И	1				28.04.01.001	Рама	1	
	И	2				28.04.01.002	Нога	2	
	И	3				28.04.01.002-01	Нога	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	28.04.01.000				
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Проф.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Тех. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Инж. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист					
М. проект.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Утв.	Лист	Лист	Лист	Лист					

**Стол**

Лит. Лист Листов  
1  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2 Ф.И.А.

Копировал: Бело.энь Формат И1

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация		
						12	28.04.02.000 СБ	1	Сборочный чертеж
							Детали		
	И	1				28.01.01.002	Ручка	2	
	И	2				28.04.02.002	Штырь	2	
	И	3				28.04.02.003	Стенка	4	
	И	4				28.04.02.004	Крышка	1	
	И	5				28.04.02.005	Уголок	4	
							Стандартные изделия		
						6	Шайба 16 ГОСТ 11371-68	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	28.04.02.000				
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Проф.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Тех. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Инж. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист					
М. проект.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Утв.	Лист	Лист	Лист	Лист					

**Кожух**

Лит. Лист Листов  
1  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2 Ф.И.А.

Копировал: Белокань Формат И1

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация		
						И	28.05.01.000 СБ	1	Сборочный чертеж
							Детали		
	И	1				28.05.01.001	Диск	1	
	И	2				28.01.01.002	Ручка	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	28.05.01.000				
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Проф.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Тех. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Инж. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист					
М. проект.	Лист	Лист	Лист	Лист					
Утв.	Лист	Лист	Лист	Лист					

**Крышка**

Лит. Лист Листов  
1  
ЛАТГИПРОПРОМ  
2 Ф.И.А.

Копировал: Бело.энь Формат И1



Туполой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			28.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		28.05.02.001	Фланец	1	
И	2		28.05.02.002	Обечайка	1	
И	3		28.05.02.003	Фланец	1	

28.05.02.000

Изд. лист № докум. подл. дата  
Разраб. Уланова Д.И. И.И.И.  
Проб. Зилганов С.И. И.И.И.  
Гл. спец. Сулямов С.И. И.И.И.  
И. контр. Колмеч С.И. И.И.И.  
Утв. Рудина В.И. И.И.И.

Корпус люка Дч 1000  
госстандарт 1278.СЭР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Копировал: Белоконь Формат И

Туполой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			28.06.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		28.06.01.100	Фланец	1	
И	2		28.06.01.200	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
И	3		28.06.01.001	Стенка	2	
И	4		28.06.01.002	Стенка	2	

28.06.01.000

Изд. лист № докум. подл. дата  
Разраб. Уланова Д.И. И.И.И.  
Проб. Зилганов С.И. И.И.И.  
Гл. спец. Сулямов С.И. И.И.И.  
И. контр. Колмеч С.И. И.И.И.  
Утв. Рудина В.И. И.И.И.

Короб  
госстандарт 1278.СЭР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Копировал: Белоконь Формат И

Туполой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			28.06.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		28.06.01.101	Полка		
				Чертеж 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 вст 3 от 3 ГОСТ 535-58*	2	3,01 кг
Б4	2		28.06.01.102	Полка		
				Чертеж 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 вст 3 от 3 ГОСТ 535-58*	2	5,15 кг

28.06.01.100

Изд. лист № докум. подл. дата  
Разраб. Уланова Д.И. И.И.И.  
Проб. Зилганов С.И. И.И.И.  
Гл. спец. Сулямов С.И. И.И.И.  
И. контр. Колмеч С.И. И.И.И.  
Утв. Рудина В.И. И.И.И.

Фланец  
госстандарт 1278.СЭР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Копировал: Белоконь Формат И

Туполой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			28.06.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		28.06.01.201	Полка		
				Чертеж 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 вст 3 от 3 ГОСТ 535-58*	2	3,01 кг
Б4	2		28.06.01.202	Полка		
				Чертеж 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 вст 3 от 3 ГОСТ 535-58*	2	5,15 кг

28.06.01.200

Изд. лист № докум. подл. дата  
Разраб. Уланова Д.И. И.И.И.  
Проб. Зилганов С.И. И.И.И.  
Гл. спец. Сулямов С.И. И.И.И.  
И. контр. Колмеч С.И. И.И.И.  
Утв. Рудина В.И. И.И.И.

Фланец  
госстандарт 1278.СЭР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Копировал: Белоконь Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом I

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	28.06.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		12	1 28.06.02.001	Плита	1	
		11	2 28.01.01.002	ручка	2	

28.06.02.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. В.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб. В.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Крышка

Лист 1 лист 1 листов

Латгипропром

Копировал: Белоконь Формат 11

9

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	28.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 28.06.03.001	Кронштейн	1	
		11	2 28.05.03.001-01	Кронштейн	1	
		11	3 28.06.05.002	Плита	1	

28.06.03.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. В.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб. В.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Плита с кронштейном

Лист 1 лист 1 листов

Латгипропром

Копировал: Белоконь Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	28.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 28.07.00.001	Фланец	1	
		11	2 28.07.00.002	Обечайка	1	
		11	3 28.07.00.003	Фланец	1	

28.07.00.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. В.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб. В.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ЛЮК Ду 700

Лист 1 лист 1 листов

Латгипропром

Копировал: Белоконь Формат 11

9

Типовой проект 903-2-10 Альбом VI

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	28.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 28.07.00.001	Фланец	1	
		11	2 28.07.00.002-02	Обечайка	1	
		11	3 28.08.00.001	Фланец	1	

28.08.00.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. В.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб. В.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ЛЮК Ду 700x250

Лист 1 лист 1 листов

Латгипропром

Копировал: Белоконь Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	33.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
		11	33.02.00.001	Консоль	1	
		11	33.02.00.002	Раскос	1	
		11	33.02.00.003	Скоба	1	
		11	33.02.00.004	Стойка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-77	1	
		6		Отвод 60° 89x3,5 ГОСТ 17375-77	1	
		7		Переход п 89x3,5- -57x3 ГОСТ 17378-77	1	
		8		Фланец 80-6 ГОСТ 1255-67	1	

33.02.00.000

Стойка

Лит. лист листов  
ЛАНТИПРОПРОМ  
2 листа

Копировал: Белокань

Формат II

10

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	33.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
		11	33.03.00.001	Втулка соединительная	1	
		11	33.03.00.002	Сопло	2	
		11	33.03.00.003	Труба подводная	1	
		11	33.03.00.004	Труба распределительная	1	
		11	33.03.00.005	Ручка	2	

33.03.00.000

Труба  
гребенчатая

Лит. лист листов  
ЛАНТИПРОПРОМ  
2 листа

Копировал: Белокань

Формат II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	33.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	33.04.01.000	Труба подводная	1	
		11	33.04.02.000	Втулка прижимная	1	
		11	33.04.03.000	Винт прижимной	1	
				детали		
		11	33.04.00.001	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		5		Шайба 8 ГОСТ 11371-69	2	
		6		Шпилька 2,7x20 ГОСТ 397-66	2	

33.04.00.000

Патрубок

Лит. лист листов  
ЛАНТИПРОПРОМ  
2 листа

Копировал: Белокань

Формат II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	33.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
		11	33.04.01.001	Втулка прижимная	1	
		11	33.04.01.002	Патрубок	1	
		64	33.04.01.003	Труба Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-63	1	7,6 кг
		64	33.04.01.004	Труба Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-63	1	0,4 кг
				Стандартные изделия		
		5		Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-77	1	

33.04.01.000

Труба  
подводная

Лит. лист листов  
ЛАНТИПРОПРОМ  
2 листа

Копировал: Белокань

Формат II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
II		33.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
II	1	33.04.02.001	Вилка	1	
II	2	33.04.02.002	Скоба	1	
			Стандартные изделия		
	3		Гайка М16 Ч ГОСТ 5915-70	1	
33.04.02.000					
Изм. лист		№ докум.	Лист	Дата	
Разработчик		Исполнитель	Проверен	Утвержден	
Л.С.П.		Колмеч	Колмеч	Колмеч	
И.Контр.		Колмеч	Колмеч	Колмеч	
Утв.		Рудинс	Рудинс	Рудинс	
		Вилка прижимная		Лит	Лист
		Латгипропром		Лист	Лист
		капировал: Добыдова		формат II	

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
II		33.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
II	1	33.04.03.001	Ручка	1	
II	2	33.04.03.002	Стержень	1	
33.04.03.000					
Изм. лист		№ докум.	Лист	Дата	
Разработчик		Исполнитель	Проверен	Утвержден	
Л.С.П.		Колмеч	Колмеч	Колмеч	
И.Контр.		Колмеч	Колмеч	Колмеч	
Утв.		Рудинс	Рудинс	Рудинс	
		Винт прижимной		Лит	Лист
		Латгипропром		Лист	Лист
		капировал: Добыдова		формат II	

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
II		33.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
II	1	33.05.01.000	Шарнир	1	
II	2	33.05.02.000	Грунтбукса	1	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М16х90.46 ГОСТ 7798-70	4	
	4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	
			Материалы		
	5		Набивка сальнико- вая АПП ГОСТ 1779-72	2 м	
33.05.00.000					
Изм. лист		№ докум.	Лист	Дата	
Разработчик		Исполнитель	Проверен	Утвержден	
Л.С.П.		Колмеч	Колмеч	Колмеч	
И.Контр.		Колмеч	Колмеч	Колмеч	
Утв.		Рудинс	Рудинс	Рудинс	
		Сальник пово- ротный Ду 50		Лит	Лист
		Латгипропром		Лист	Лист
		капировал: Добыдова		формат II	

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
II		33.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
II	1	33.05.01.100	Труба внутренняя	1	
II	2	33.05.01.200	Корпус	1	
			Стандартные изделия		
	3		Переход к 89х6- 57х4 ГОСТ 17378-77	1	
33.05.01.000					
Изм. лист		№ докум.	Лист	Дата	
Разработчик		Исполнитель	Проверен	Утвержден	
Л.С.П.		Колмеч	Колмеч	Колмеч	
И.Контр.		Колмеч	Колмеч	Колмеч	
Утв.		Рудинс	Рудинс	Рудинс	
		Шарнир		Лит	Лист
		Латгипропром		Лист	Лист
		капировал: Добыдова		формат II	

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.05.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.05.01.101	Кольцо	1	
Б4	2		33.05.01.102	Патрубок		
				Труба 57х35 ГОСТ 104-75 20 ГОСТ 10705-63	1	0,94 кг

Изд. №, лист, дата, зона, лист, дата, зона, лист, дата

Изд. №	лист	№ докум.	Лист	Дата	33.05.01.100		
Разработ	Иванова	И.И.	И.И.	И.И.	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Зилеслав	С.С.	С.С.	С.С.	Труба Внутренняя		
И. спец.	Сухомасов	С.С.	С.С.	С.С.	ГОСТРОУ ЛАТГ. СЕР. ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
И. контр.	Коллеца	С.С.	С.С.	С.С.	Формат II		
Утв.	Рубинс	С.С.	С.С.	С.С.	Копировал: Давыдова		

12

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.05.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.05.01.201	Втулка	1	
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 80-6 ГОСТ 12827-67	1	

Изд. №, лист, дата, зона, лист, дата, зона, лист, дата

Изд. №	лист	№ докум.	Лист	Дата	33.05.01.200		
Разработ	Иванова	И.И.	И.И.	И.И.	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Зилеслав	С.С.	С.С.	С.С.	Корпус		
И. спец.	Сухомасов	С.С.	С.С.	С.С.	ГОСТРОУ ЛАТГ. СЕР. ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
И. контр.	Коллеца	С.С.	С.С.	С.С.	Формат II		
Утв.	Рубинс	С.С.	С.С.	С.С.	Копировал: Давыдова		

Типовой проект 903-2-10 Альбом VI

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.05.02.001	Втулка	1	
И	2		33.05.02.002	Фланец	1	

Изд. №, лист, дата, зона, лист, дата, зона, лист, дата

Изд. №	лист	№ докум.	Лист	Дата	33.05.02.000		
Разработ	Иванова	И.И.	И.И.	И.И.	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Зилеслав	С.С.	С.С.	С.С.	Грунтбукса		
И. спец.	Сухомасов	С.С.	С.С.	С.С.	ГОСТРОУ ЛАТГ. СЕР. ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
И. контр.	Коллеца	С.С.	С.С.	С.С.	Формат II		
Утв.	Рубинс	С.С.	С.С.	С.С.	Копировал: Давыдова		

Типовой проект 903-2-10 Альбом VI

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.06.00.001	Полухомут	1	
И	2		33.06.00.002	Косынка	1	
И	3		33.06.00.003	Ребра	1	

Изд. №, лист, дата, зона, лист, дата, зона, лист, дата

Изд. №	лист	№ докум.	Лист	Дата	33.06.00.000		
Разработ	Зилеслав	С.С.	С.С.	С.С.	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Коллеца	С.С.	С.С.	С.С.	Косынка с полухомутом и ребрами		
И. спец.	Сухомасов	С.С.	С.С.	С.С.	ГОСТРОУ ЛАТГ. СЕР. ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
И. контр.	Коллеца	С.С.	С.С.	С.С.	Формат II		
Утв.	Рубинс	С.С.	С.С.	С.С.	Копировал: Давыдова		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			33.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		33.07.01.000	Корпус	1	
11	2		33.07.02.000	Шарнир	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		33.07.00.001	Шайба дросельная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М16х100-46 Гост 7798-70	4	
	5			Гайка М16.5 Гост 5915-70	4	
	6			Шайба 16 Гост 11371-65	4	
				<u>Материалы</u>		
	7			Кобальт сольниковая ИПА Гост 1779-72	3 м	
			33.07.00.000			
			Сольник поворотный Ду 80	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			33.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		33.07.01.001	Фланец	1	
12	2		33.07.01.002	Фланец	1	
64	3		33.07.01.003	Патрубок Труба 121х6 Гост 8732-70 20 Гост 8731-74	1	145 кг
			33.07.01.000			
			Корпус	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			33.07.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		33.07.02.100	Грунтбукса	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		33.07.02.001	Патрубок	1	
11	3		33.07.02.002	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Фланец 80-6 Гост 1255-67	1	
			33.07.02.000			
			Шарнир	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			33.07.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		33.07.02.101	Втулка	1	
11	2		33.07.02.102	Фланец	1	
			33.07.02.100			
			Грунтбукса	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			33.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		33.08.00.001	Фланец	1	
11	2		33.08.00.002	Патрубок		
				Трубы Ø9х3 ГОСТ 10704-76		
				20 ГОСТ 10705-53	1	0,59 м2
33.08.00.000						
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Исполнил	Провер.	Утвердил		Лист	Листов
Проект.	Эксплуатацион.	Смет.	Инж.		Листов	
Инженер	Специалист	Специалист	Специалист		Листов	
И.контр.	Копист	Копист	Копист		Листов	
Чтв.	Рисовальн.	Рисовальн.	Рисовальн.		Листов	
копировал: Давыдова						
Фланец с патрубком				Лит. лист листов ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига Формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			50.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		50.03.00.001	Держатель	2	
11	2		50.03.00.001-01	Держатель	2	
11	3		50.03.00.001-02	Держатель	2	
11	4		50.03.00.002	Распорка	2	
50.03.00.000						
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Исполнил	Провер.	Утвердил		Лит.	Листов
Проект.	Эксплуатацион.	Смет.	Инж.		Листов	
Инженер	Специалист	Специалист	Специалист		Листов	
И.контр.	Копист	Копист	Копист		Листов	
Чтв.	Рисовальн.	Рисовальн.	Рисовальн.		Листов	
копировал: Давыдова						
Рама				Лит. лист листов ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига Формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			50.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		50.04.00.001	Стойка	1	
11	2		50.04.00.001-01	Стойка	1	
11	3		50.04.00.002	Связь	2	
50.04.00.000						
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Исполнил	Провер.	Утвердил		Лит.	Листов
Проект.	Эксплуатацион.	Смет.	Инж.		Листов	
Инженер	Специалист	Специалист	Специалист		Листов	
И.контр.	Копист	Копист	Копист		Листов	
Чтв.	Рисовальн.	Рисовальн.	Рисовальн.		Листов	
копировал: Давыдова						
Рама				Лит. лист листов ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига Формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			50.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		50.09.00.001	Плита	1	
11	2		50.09.00.002	Косынка	2	
50.09.00.000						
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Исполнил	Провер.	Утвердил		Лит.	Листов
Проект.	Эксплуатацион.	Смет.	Инж.		Листов	
Инженер	Специалист	Специалист	Специалист		Листов	
И.контр.	Копист	Копист	Копист		Листов	
Чтв.	Рисовальн.	Рисовальн.	Рисовальн.		Листов	
копировал: Давыдова						
Опора				Лит. лист листов ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига Формат II		

91

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом I

Имя, фамилия, дата и дата (всего листов) Альбом I

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		60.10.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	60.10.00.001	Пластина	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
		60.10.00.000			
			<u>Детали</u>		
И	2	60.10.00.002	Труба	1	
			60.10.00.000-01		
			<u>Детали</u>		
И	2	60.10.00.002-01	Труба	1	
60.10.00.000					
Имя, фамилия, дата			Лит. Лист Листов		
Подставка опоры			Лит. Лист Листов		
60.10.00.000			Лит. Лист Листов		
Имя, фамилия, дата			Лит. Лист Листов		
Копировал: Тук			Формат И		

15

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом II

Имя, фамилия, дата и дата (всего листов) Альбом II

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			60.10.00.000-02		
			<u>Детали</u>		
И	2	60.10.00.002-02	Труба	1	
			60.10.00.000-03		
			<u>Детали</u>		
И	2	60.10.00.002-03	Труба	1	
			60.10.00.000-04		
			<u>Детали</u>		
И	2	60.10.00.002-04	Труба	1	
60.10.00.000					
Имя, фамилия, дата			Лит. Лист Листов		
Копировал: Тук			Формат И		

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом III

Имя, фамилия, дата и дата (всего листов) Альбом III

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		60.10.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	60.10.01.001	Труба	1	
И	2	60.10.00.001	Пластина		
60.10.01.000					
Имя, фамилия, дата			Лит. Лист Листов		
Опора ДН=159; Н=280.			Лит. Лист Листов		
60.10.01.000			Лит. Лист Листов		
Имя, фамилия, дата			Лит. Лист Листов		
Копировал: Тук			Формат И		

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом IV

Имя, фамилия, дата и дата (всего листов) Альбом IV

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		67.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	67.01.01.001	Кольцо	1	
И	2	67.01.01.002	Шпико	4	
			<u>Стандартные изделия:</u>		
3			Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70	4	
67.01.01.000					
Имя, фамилия, дата			Лит. Лист Листов		
Кольцо зажимное			Лит. Лист Листов		
67.01.01.000			Лит. Лист Листов		
Имя, фамилия, дата			Лит. Лист Листов		
Копировал: Тук			Формат И		



Взам. инв. №	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			67.03.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	67.03.01.000		Крышка	1	
11	2	67.03.01.002		Ручка	1	
				<u>Детали</u>		
11	3	67.03.00.001		Втулка	1	

67.03.00.000

Штуцер Ду 80

Копировать: Листы и детали. Взам.инв.№ УШ-1195. ПЛАН и СПЕЦИ

Формат 118

Взам. инв. №	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			67.03.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1	67.03.01.001		Крышка	1	
54	2	67.03.01.002		Ручка	1	В-15 ГОСТ 2590-71 Нове ВЛТЭПЗ ГОСТ 535-59*

67.03.01.000

Крышка

Копировать: Листы и детали. Взам.инв.№ УШ-1195. ПЛАН и СПЕЦИ

Формат 118

Взам. инв. №	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			67.03.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1	67.03.02.001		Труба	1	
11	2	67.03.02.002		Главец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Отвод 40° 89х3,5 ГОСТ 17375-77	1	

67.03.02.000

Отвод

Копировать: Листы и детали. Взам.инв.№ УШ-1195. ПЛАН и СПЕЦИ

Формат 118

Взам. инв. №	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			67.05.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	67.05.01.000		Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
11	2	67.05.00.001		Втулка	1	
11	3	67.05.00.002		Втулка	1	

67.05.00.000

Штуцер Ду 150

Копировать: Листы и детали. Взам.инв.№ УШ-1195. ПЛАН и СПЕЦИ

Формат 118

Типовой проект 903-2-0

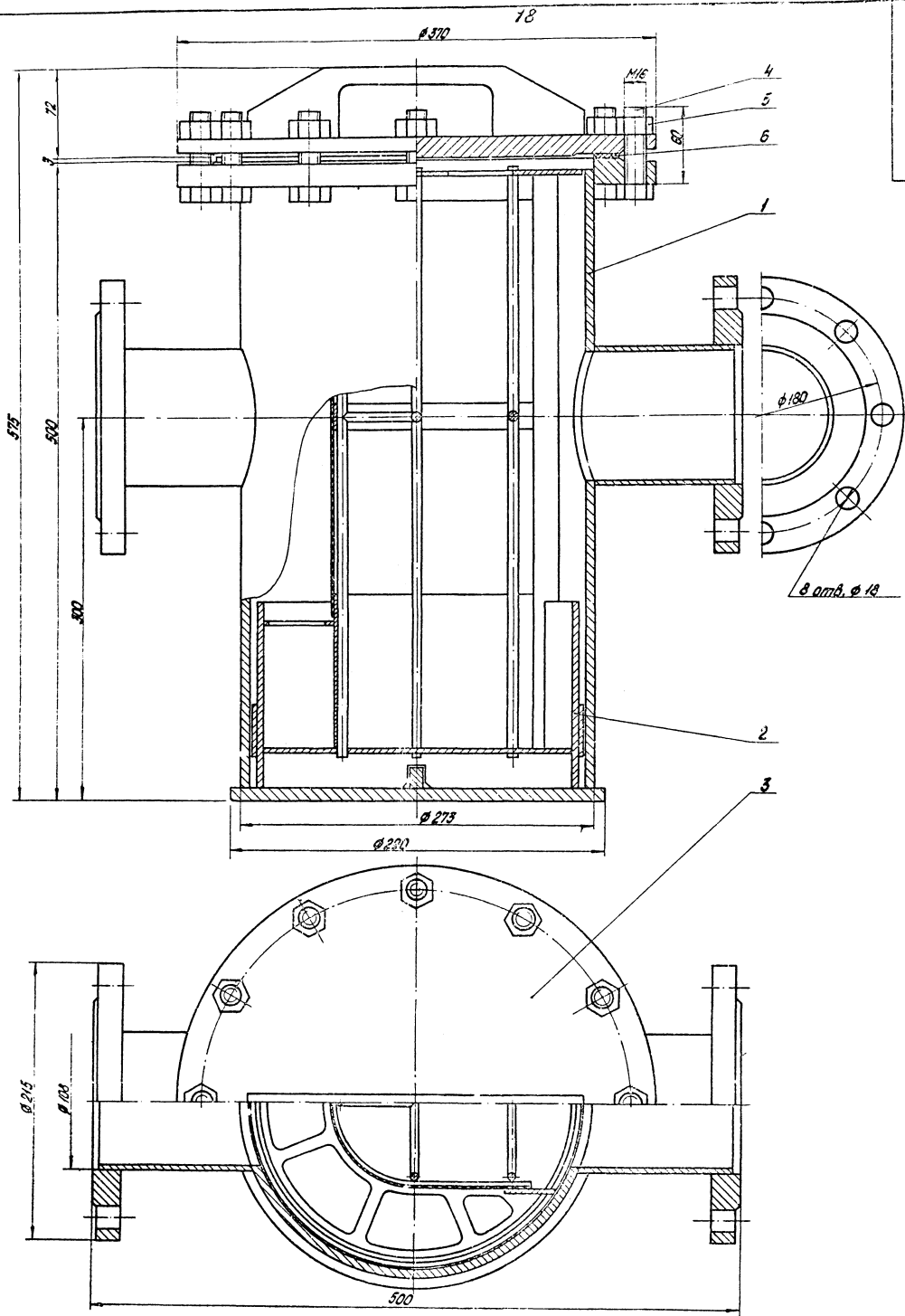
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
И	67.05.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И	1 67.05.01.001	Корпак	1	
И	2 67.05.01.002	Ручка	1	
		Круж В-15 ГОСТ 2590-71		
		Вотзсаз ГОСТ 535-58*	1	0,450кг
67.05.01.000				
Копирование		Крышка	Листы: лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100	
		Копирование: ММЗ	Формат 118	

17

Типовой проект 903-2-0

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
И	67.06.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И	1 67.06.00.001	Шпико	1	
И	2 67.06.00.002	Лампа	1	
		Стандартные изделия		
	3	Шпикоты 5x16 ГОСТ 397-66	1	
67.06.00.000				
Копирование		Хомуты	Листы: лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26 Лист 27 Лист 28 Лист 29 Лист 30 Лист 31 Лист 32 Лист 33 Лист 34 Лист 35 Лист 36 Лист 37 Лист 38 Лист 39 Лист 40 Лист 41 Лист 42 Лист 43 Лист 44 Лист 45 Лист 46 Лист 47 Лист 48 Лист 49 Лист 50 Лист 51 Лист 52 Лист 53 Лист 54 Лист 55 Лист 56 Лист 57 Лист 58 Лист 59 Лист 60 Лист 61 Лист 62 Лист 63 Лист 64 Лист 65 Лист 66 Лист 67 Лист 68 Лист 69 Лист 70 Лист 71 Лист 72 Лист 73 Лист 74 Лист 75 Лист 76 Лист 77 Лист 78 Лист 79 Лист 80 Лист 81 Лист 82 Лист 83 Лист 84 Лист 85 Лист 86 Лист 87 Лист 88 Лист 89 Лист 90 Лист 91 Лист 92 Лист 93 Лист 94 Лист 95 Лист 96 Лист 97 Лист 98 Лист 99 Лист 100	
		Копирование: ММЗ	Формат 118	

26.01.03.000 С5



Размеры для сборки.

26.01.03.000 С5

Исполн.	№ докум.	Изм.	Суд.	Лист	№ докум.	Изм.
В.К.	533-2-10	1	1	1	533-2-10	1/1
Фильтр сетчатый Ду 100				Лист № 1/1		
Сборочный чертеж				Лист № 1/1		
А.М.				Л.М.		
Получено				Исполнено		
Дата				Дата		
Подпись				Подпись		
Получено				Исполнено		
Дата				Дата		
Подпись				Подпись		

Альбом № 533-2-10

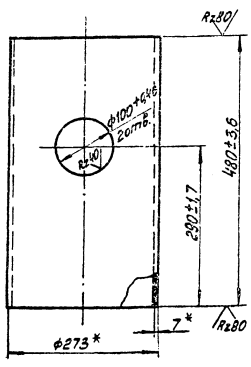
Литера № 26.01.03.000 С5



Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Трубовый проект 903-2-10 Альбом II

26.01.01.001



\* Размеры для справок.

26.01.01.001

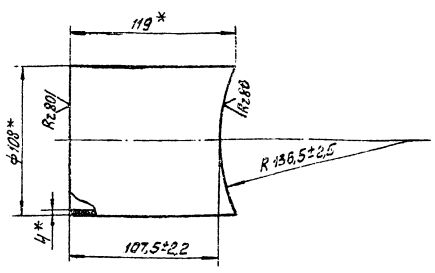
Труба

Лист	Масштаб	Число
22.0	1:5	

Труба 273 × 7 ГОСТ 8732-76  
20 ГОСТ 8151-74  
Латгипропроект  
Калининград: Урал-2  
Формат: 1:6

20

26.01.01.002



\* Размеры для справок.

26.01.01.002

Патрубок

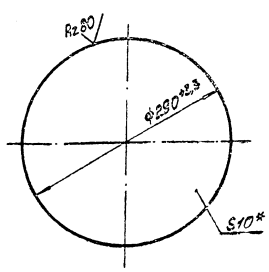
Лист	Масштаб	Число
1.22	1:2	

Патрубок 108 × 4 ГОСТ 8732-76  
20 ГОСТ 8151-74  
Латгипропроект  
Калининград: Урал-2  
Формат: 1:6

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Трубовый проект 903-2-10 Альбом II

26.01.01.003



\* Размеры для справок.

26.01.01.003

Днище

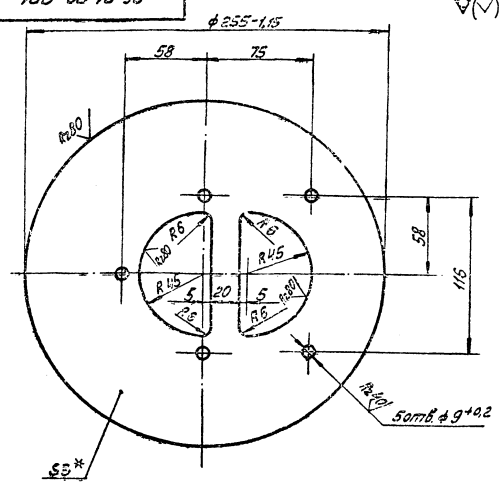
Лист	Масштаб	Число
5.18	1:4	

Днище 10 ГОСТ 19903-74  
Лист 5.18 ГОСТ 8151-74  
Латгипропроект  
Калининград: Урал-2  
Формат: 1:6

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Трубовый проект 903-2-10 Альбом II

26.01.02.001



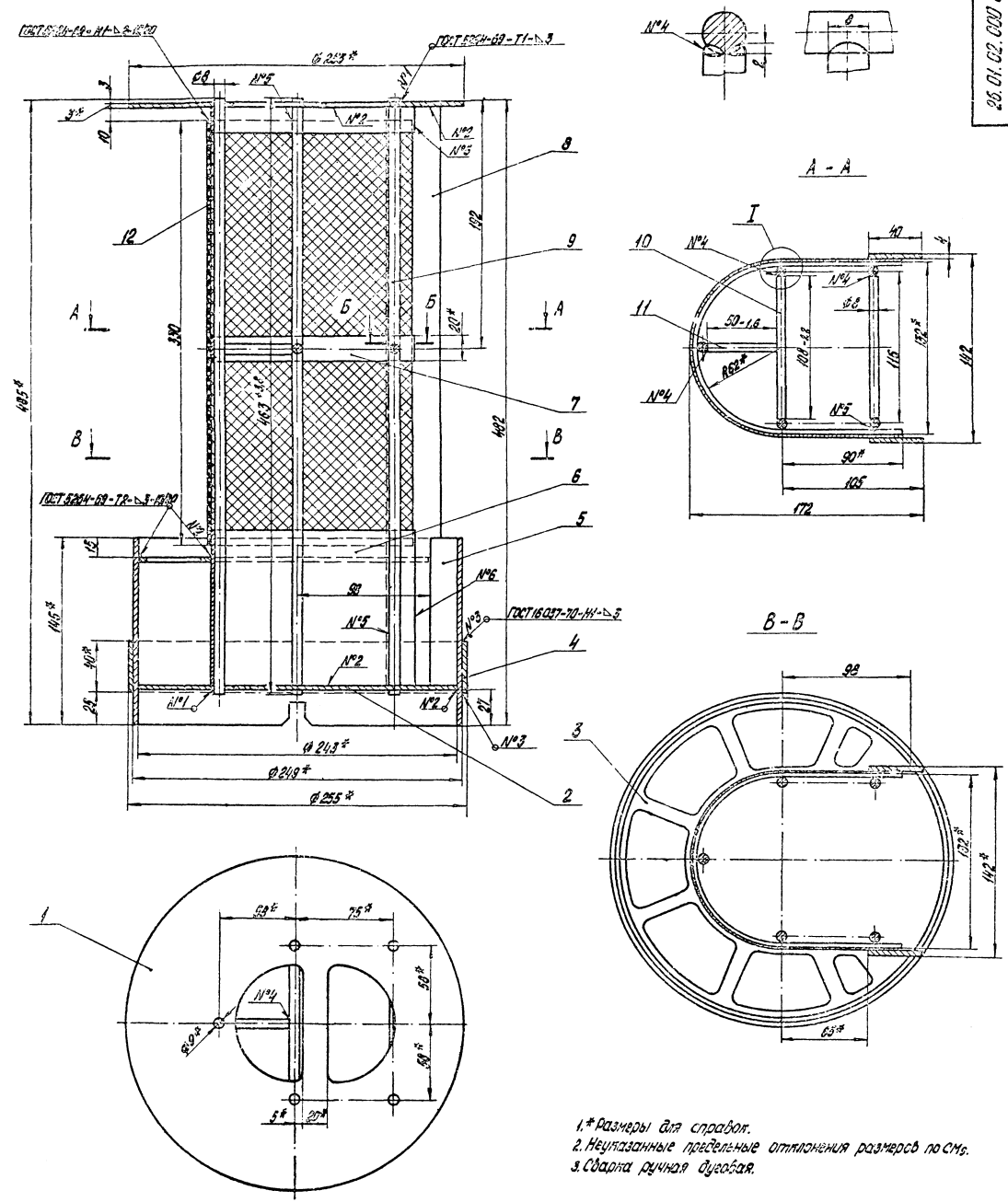
1. \*Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.001

Крышка  
сотки

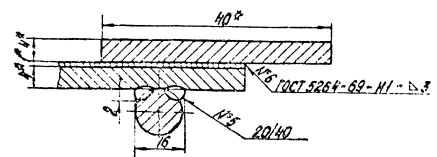
Лист	Масштаб	Число
1.05	1:2	

Крышка сотки 10 ГОСТ 19903-74  
Лист 1.05 ГОСТ 8151-74  
Латгипропроект  
Калининград: Урал-2  
Формат: 1:6



1.\* Размеры для справок.  
 2. Неугловые пресельные отклонения размеров по см.  
 3. Сварка ручная дуговая.

Б - Б  
 M2:1



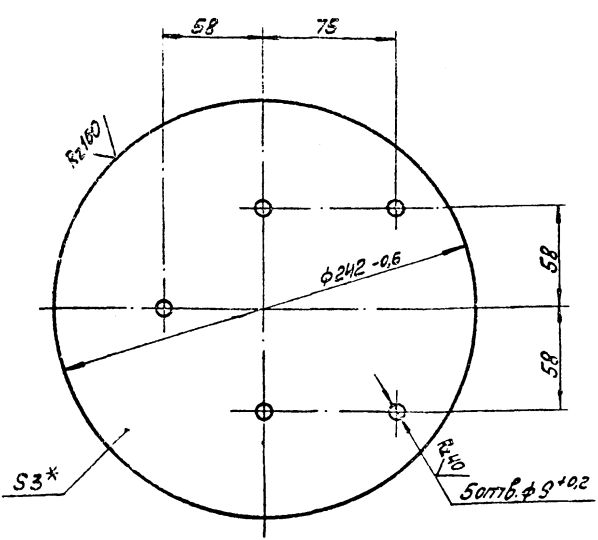
25.01.02.000.05		
Исполнитель	Проверен	Дата
С.И.И.	Г.И.П.	02.04
Деталь	Масштаб	1:2
Сварочный чертеж		Л.И.И.

Типовой проект 203-2-В Аварий

Шкала: 1:1

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

26.01.02.002



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

26.01.02.002

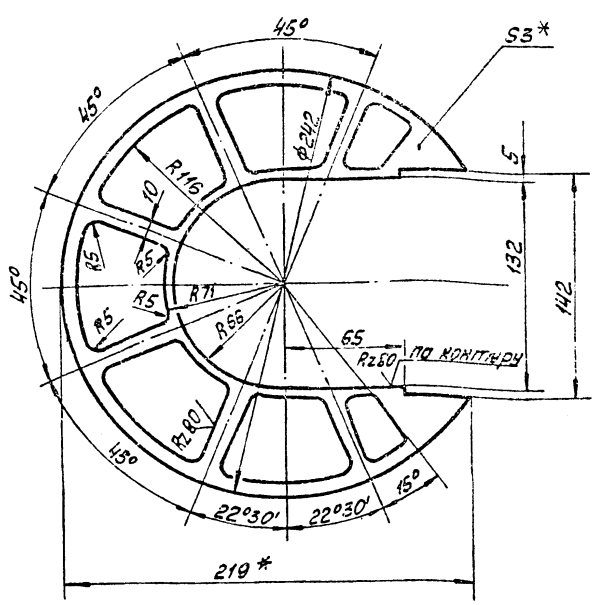
Душлице

Лист	Масштаб	Контур
1	1:08	1:2

Лист 3 ГОСТ 19903-74  
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70  
ЛАТВИЙСКОМ

22

26.01.02.003



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

26.01.02.003

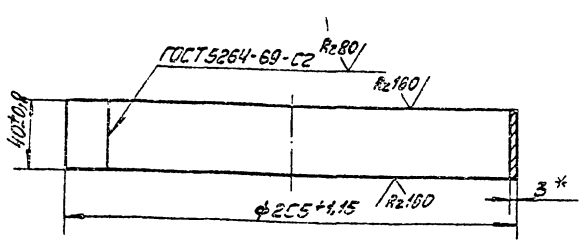
Решётка

Лист	Масштаб	Контур
1	0,5	1:2

Лист 3 ГОСТ 19903-74  
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70  
ЛАТВИЙСКОМ

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

26.01.02.004



\* Размер для справок

26.01.02.004

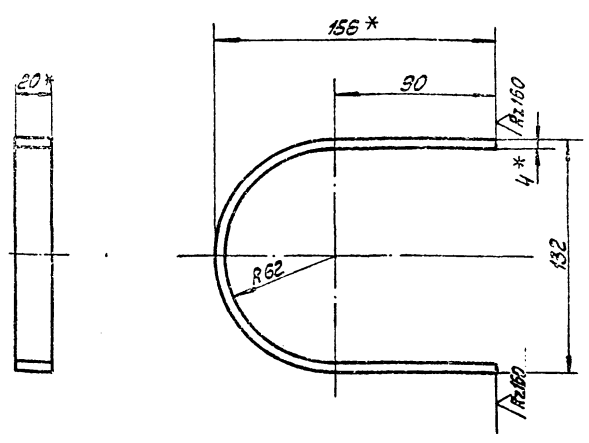
Кольцо

Лист	Масштаб	Контур
1	0,75	1:2

Лист 3 ГОСТ 19903-74  
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70  
ЛАТВИЙСКОМ

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

26.01.02.007



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

26.01.02.007

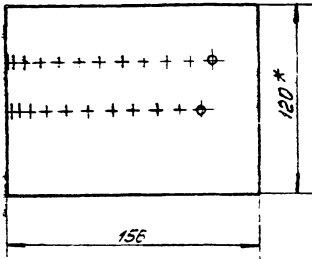
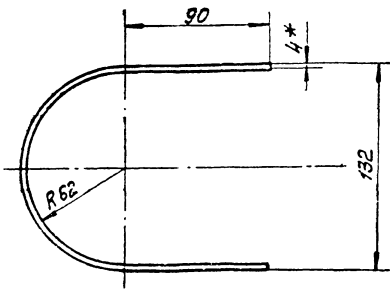
Пояс жесткости

Лист	Масштаб	Контур
1	0,240	1:2

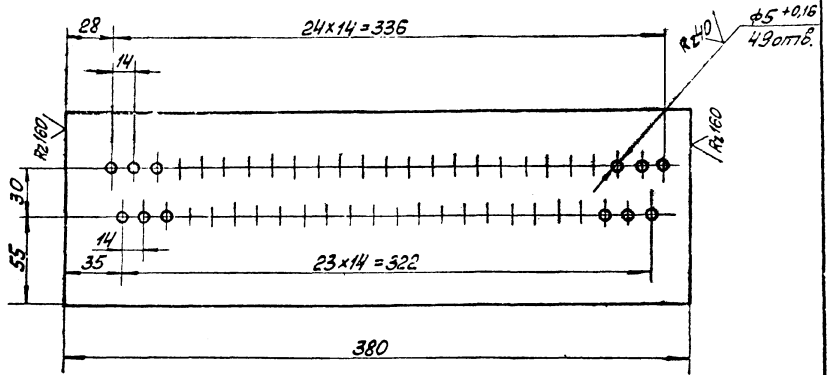
Лист 4 из 20 ГОСТ 19903-74  
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70  
ЛАТВИЙСКОМ

Типовой проект 903-2-10 Алюминий

Указаны места и размеры заготовок для приварки труб и деталей



Развёртка

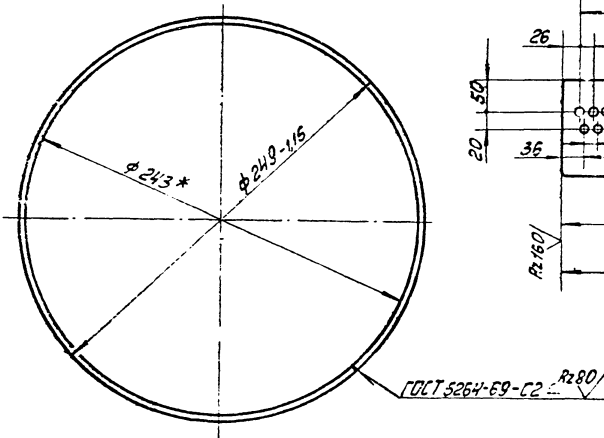


- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

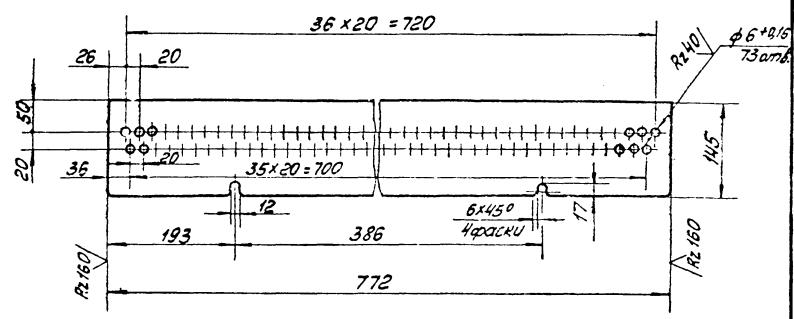
				26.01.02.006	
Изм/лист	№ докум.	Изд/л	Лист	Пояс нижний	
Разраб	Донцова	ЭЛ-1	25.18		
Проб	Звонков	ЭЛ-1	25.18	Лента 4x120 в соответствии с ГОСТ 6005-	
И. спец.	Сухомогов	ЭЛ-1	25.18	ГОСТ 6005-	
И. конст.	Колосов	ЭЛ-1	25.18	ГОСТ 6005-	
И. отв.	Рудина	ЭЛ-1	25.18	ГОСТ 6005-	

Типовой проект 903-2-10 Алюминий

Указаны места и размеры заготовок для приварки труб и деталей



Развёртка



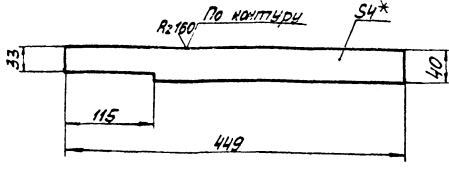
- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров СМ7.

				26.01.02.005	
Изм/лист	№ докум.	Изд/л	Лист	Обечайка	
Разраб	Донцова	ЭЛ-1	25.18		
Проб	Звонков	ЭЛ-1	25.18	3 ГОСТ 1203-74	
И. спец.	Сухомогов	ЭЛ-1	25.18	ГОСТ 1203-74	
И. конст.	Колосов	ЭЛ-1	25.18	ГОСТ 1203-74	
И. отв.	Рудина	ЭЛ-1	25.18	ГОСТ 1203-74	



26.01.02.008

(N/A)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.008

Накладка

Лист	Масса	Материал
056	1-4	

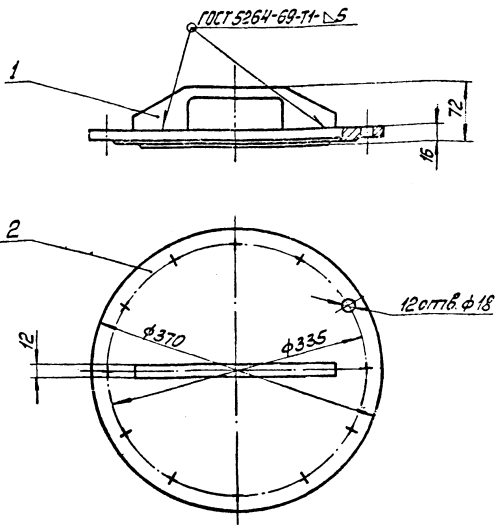
4 ГОСТ 19903-74

Латтгипропром

Копировать: ИЛС-2

Формат А3

26.01.03.000 05



Размеры для справок.

26.01.03.000 05

Крышка  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
12,2	1-1	

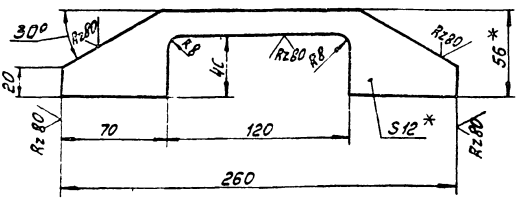
Латтгипропром

Копировать: ИЛС-2

Формат А3

26.01.03.001

(N/A)



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.03.001

Ручка

Лист	Масса	Материал
07	1-2	

10x56 ГОСТ 103-76

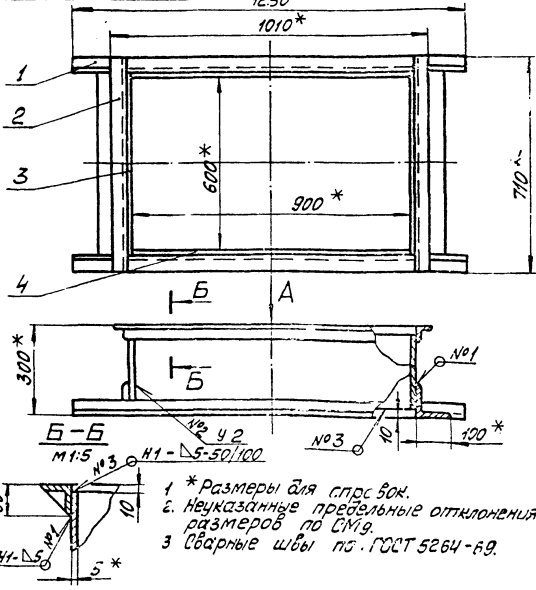
Латтгипропром

Копировать: ИЛС-2

Формат А3

26.02.01.000 05

Вид А



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

26.02.01.000 05

Патрубок  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
67,2	1-10	

Латтгипропром

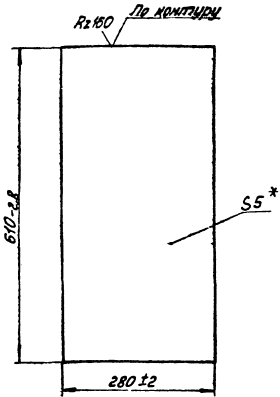
Копировать: ИЛС-2

Формат А3

Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.001

(✓) A



\* Размеры для справок

26.02.01.001

Стенка

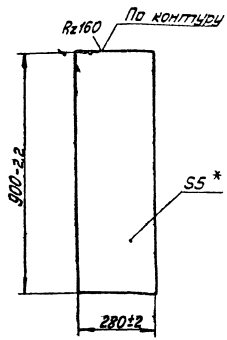
Лист	Масса	Масштаб
67	15	

5 ГОСТ 19903-74  
Листы 5 ГОСТ 21014637-59  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А3

25

26.02.01.002

(✓) A



\* Размер для справок.

26.02.01.002

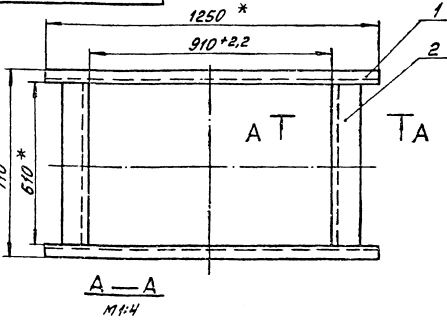
Стенка

Лист	Масса	Масштаб
99	1:10	

5 ГОСТ 19903-74  
Листы 5 ГОСТ 21014637-59  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А3

Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.100 СБ



\* Размеры для справок.

26.02.01.100 СБ

Фланец

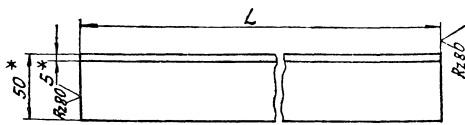
Лист	Масса	Масштаб
218	1:10	

5 ГОСТ 19903-74  
Листы 5 ГОСТ 21014637-59  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А3

Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.101

(✓) A



\* Размеры для справок

26.02.01.101

Узелок

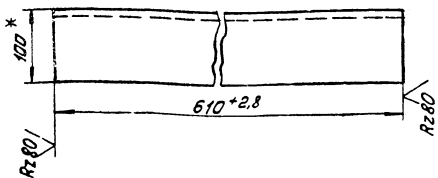
Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	1:2	

50180-5 ГОСТ 130176  
Листы 5 ГОСТ 13535-58  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А3

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.01.102

(✓) A



\* Размер для справок.

26.02.01.102

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
6,16	1:4	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	26.02.01.102		

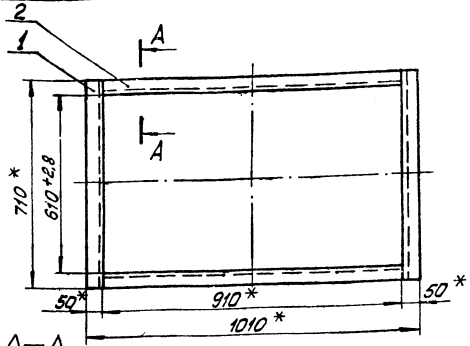
Копировали: Макс

Формат 118

26

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.01.200СБ



\* Размеры для справок

26.02.01.200СБ

ФЛАНЦА

сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
12,2	1:10	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	26.02.01.200СБ		

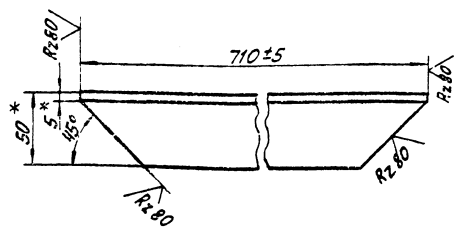
Копировали: Макс

Формат 118

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.01.201

(✓) A



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.

26.02.01.201

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
2,67	1:2	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	26.02.01.201		

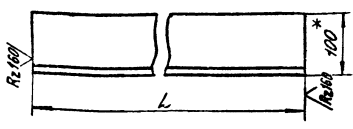
Копировали: Макс

Формат 118

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.02.001

(✓) A



Обозначение	L, мм	Масса, кг
26.02.02.001	2580 ± 9,0	39,0
-01	1920 ± 7,0	29,0
-02	750 ± 5	11,35
-03	2100 ± 8	31,8
-04	1450 ± 6,5	21,9

\* Размер для справок

26.02.02.001

УГОЛОК

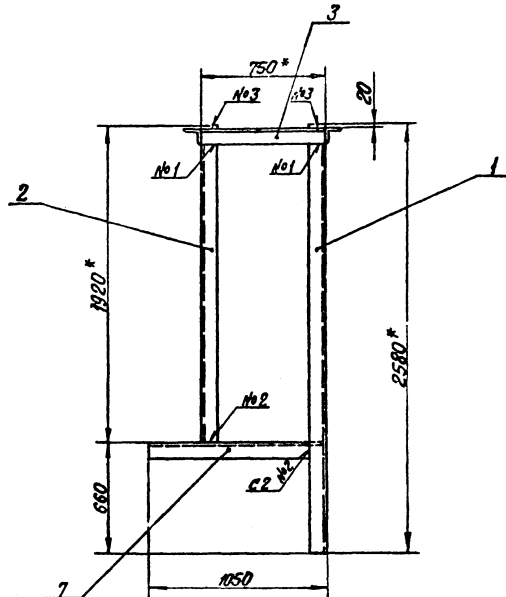
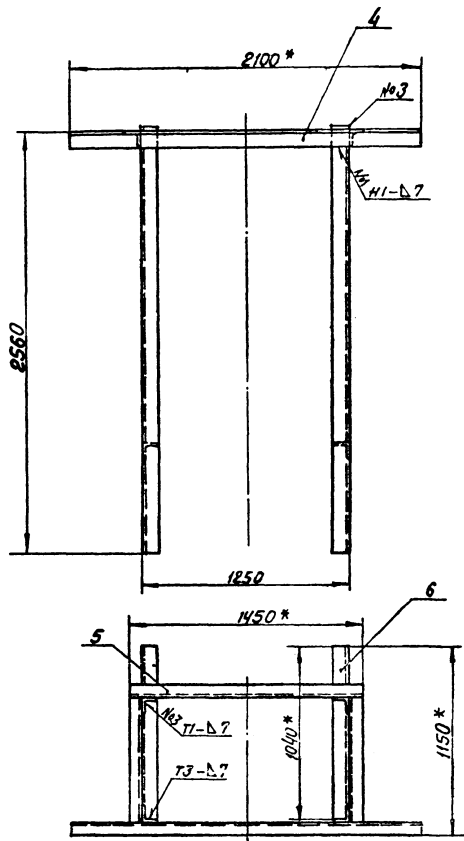
Лист	Масса	Масштаб
—	—	—

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	26.02.02.001		

Копировали: Макс

Формат 118

Типовой проект 903-2-10 Архивом №  
Уч. № 101. Пед. и доп. Взам инст. № 111. Пед. и доп.



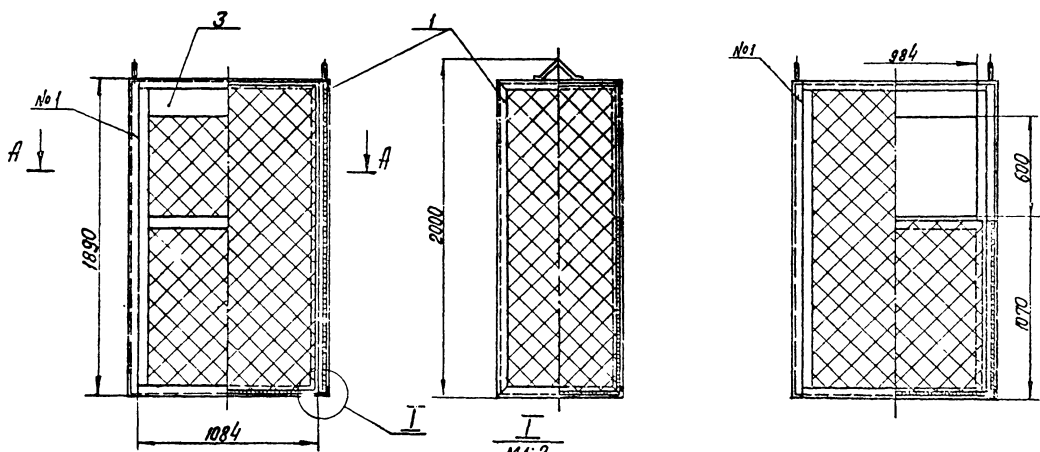
- 1. \* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

26.02.02.000 СБ				Лист	Масса	Число листов
Рама Сборочный чертёж				243,8	1:20	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Листов 1		
Разработ.	С.И. Колтец	В.И. Колтец	1970	Госстрой Латв. ССР		
Проект.	Колтец	Колтец	1970	ЛАТГИПРОПРОМ		
Материал	Сварочный	Сварочный		г. Рига		
Масштаб	Колтец	Колтец		Формат 12		
Уч. №	Рудинс	Рудинс				

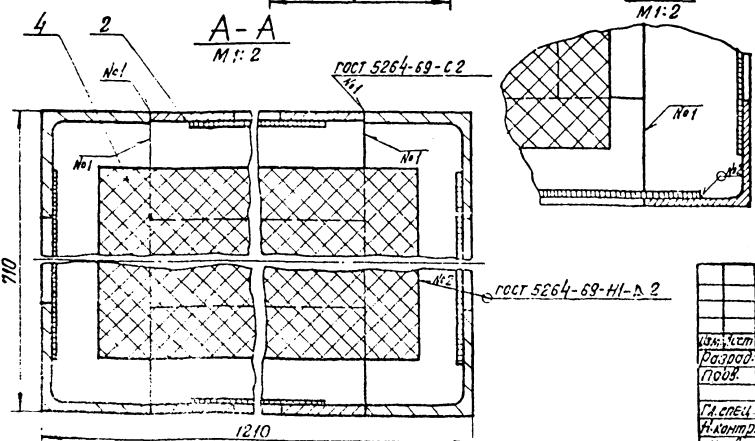
Копир. В.С.Ф.

Формат 12

Типовой проект 903-2-10 Архивом №  
Уч. № 101. Пед. и доп. Взам инст. № 111. Пед. и доп.



Размеры для справок

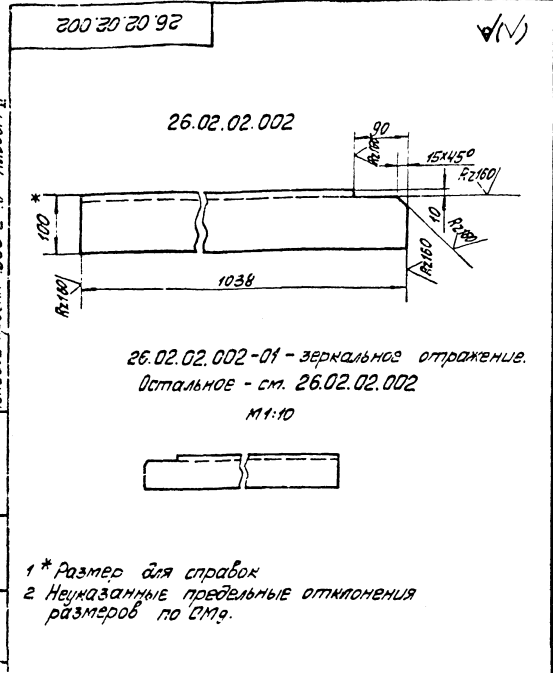


26.02.03.000 СБ				Лист	Масса	Число листов
Ящик с сеткой Сборочный чертёж				130,2	1:20	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Листов 1		
Разработ.	С.И. Колтец	В.И. Колтец	1970	Госстрой Латв. ССР		
Проект.	Колтец	Колтец	1970	ЛАТГИПРОПРОМ		
Материал	Сварочный	Сварочный		г. Рига		
Масштаб	Колтец	Колтец		Формат 12		
Уч. №	Рудинс	Рудинс				

Копир. В.С.Ф.

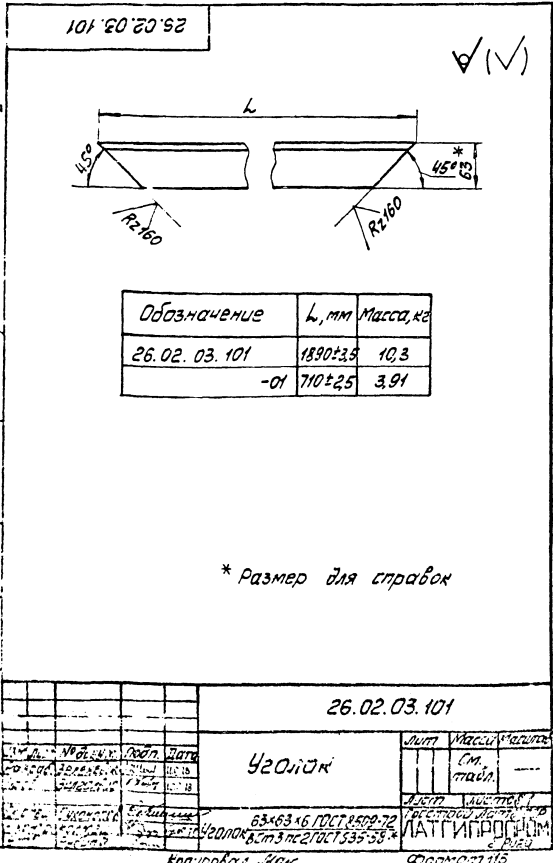
Формат 12

Исполнитель: [blank] Проект: 903-2-10 Альбом II



26.02.02.002		Шит	Масса	Углы
Комсоль		15,7	1,5	
Лист		Латипрофром		
Лист		Латипрофром		

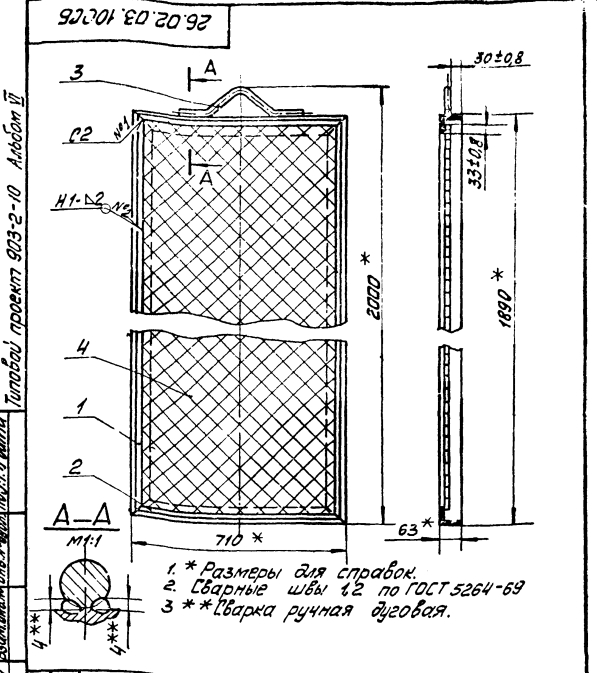
Каталожный: МЛСФ Формат ИВ



26.02.03.101		Шит	Масса	Углы
Уголок		10,3	3,91	
Лист		Латипрофром		
Лист		Латипрофром		

Каталожный: МЛСФ Формат ИВ

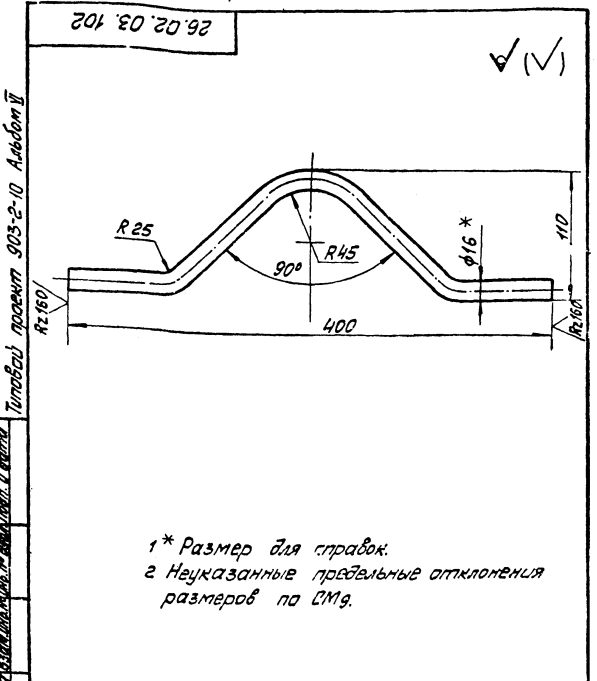
Исполнитель: [blank] Проект: 903-2-10 Альбом II



26.02.03.100 СБ		Шит	Масса	Углы
Шит боковой, Сборочный чертёж.		34,1	1:10	
Лист		Латипрофром		
Лист		Латипрофром		

Каталожный: МЛСФ Формат ИВ

Исполнитель: [blank] Проект: 903-2-10 Альбом II

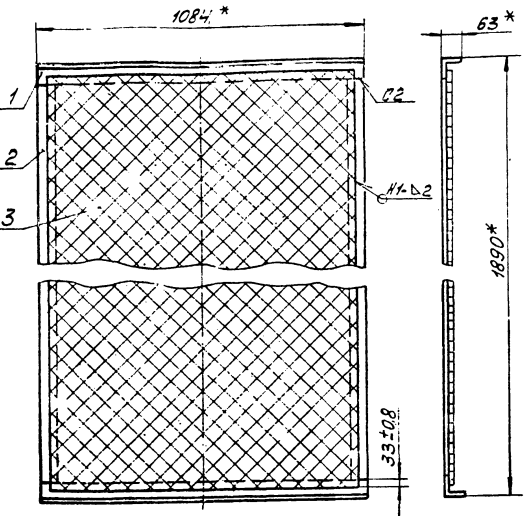


26.02.03.102		Шит	Масса	Углы
Ручка		0,757	1:2,5	
Лист		Латипрофром		
Лист		Латипрофром		

Каталожный: МЛСФ Формат ИВ

Туполобой проект 903-2-10 Альбом V

26.02.03.200.05



1.\* Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

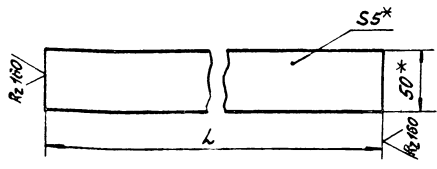
26.02.03.200.05

Щит задний.  
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
27	1	1:10
Лист	Масштаб	Госстандарт
ЛАТГИПРОПРОМ	2-Р/04	Формат 113

Туполобой проект 903-2-10 Альбом V

26.02.03.301



Обозначение	L, мм	Масса, кг
26.02.03.301	1746±3,5	3,46
-01	984±2,8	1,93

\* Размеры для справок.

26.02.03.301

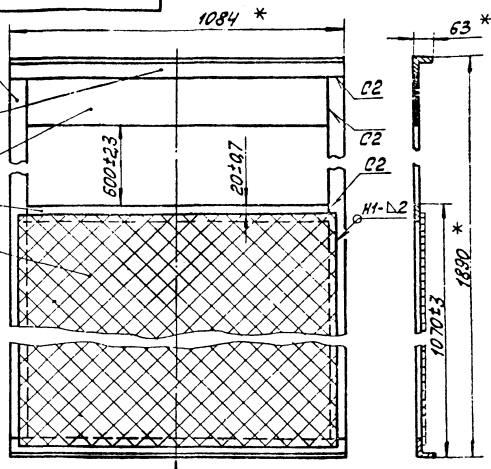
Полоса

Лист	Масса	Масштаб
см. табл.	---	---
Лист	Масштаб	Госстандарт
Полоса	5x50 ГОСТ 103-76	ЛАТГИПРОПРОМ
	60 лист 2 ГОСТ 535-58	2-Р/04
	Копирова Л. И.	Формат 113

2.9

26.02.03.300.05

Туполобой проект 903-2-10 Альбом V



1.\* Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

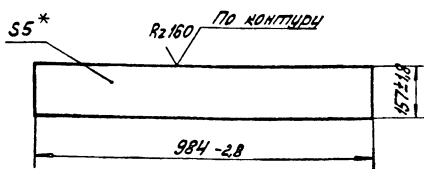
26.02.03.300.05

Щит передний.  
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
51	1	1:10
Лист	Масштаб	Госстандарт
ЛАТГИПРОПРОМ	2-Р/04	Формат 113

Туполобой проект 903-2-10 Альбом V

26.02.03.302



\* Размер для справок.

26.02.03.302

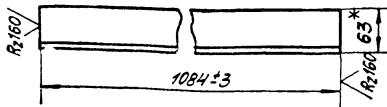
Лист

Лист	Масса	Масштаб
3,06	---	---
Лист	Масштаб	Госстандарт
Лист	5*100 ГОСТ 103-76	ЛАТГИПРОПРОМ
	60 лист 2 ГОСТ 535-58	2-Р/04
	Копирова Л. И.	Формат 113

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.03.303

✓/A



\* Размер для справок.

26.02.03.303

Уголок

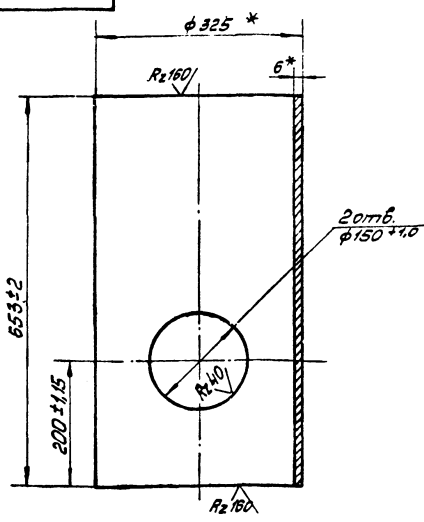
Лист	Масштаб	Материал
6,20	1:5	

ГОСТ 63463-16 ГОСТ 8509-72  
Уголок 63x63x6 ГОСТ 10170-75  
Латгипропром  
Формат ИА

30

26.04.01.001

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II



\* Размеры для справок

26.04.01.001

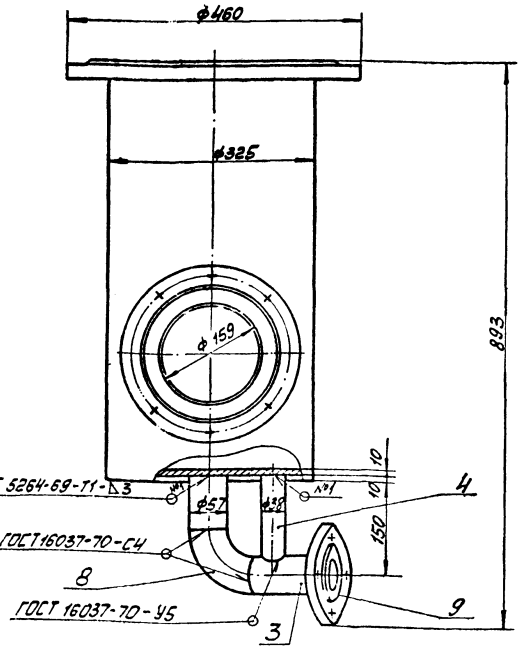
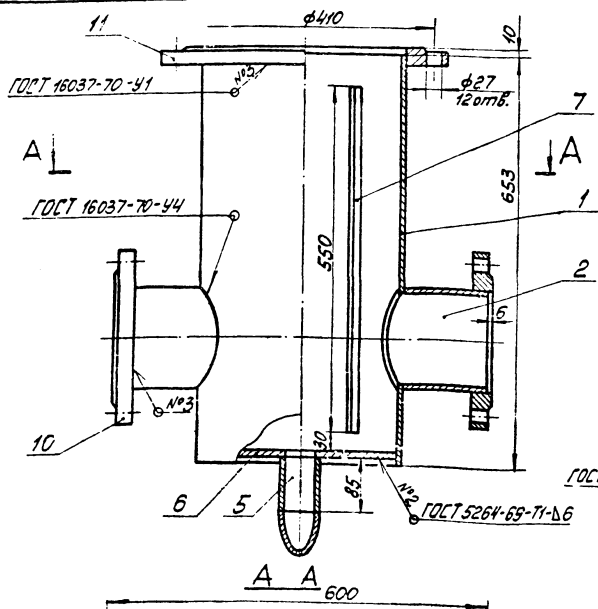
Корпус

Лист	Масштаб	Материал
30,8	1:5	

ГОСТ 32516 ГОСТ 10170-75  
Труба 325x6 ГОСТ 10170-75  
Латгипропром  
Формат ИА

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II

26.04.01.001



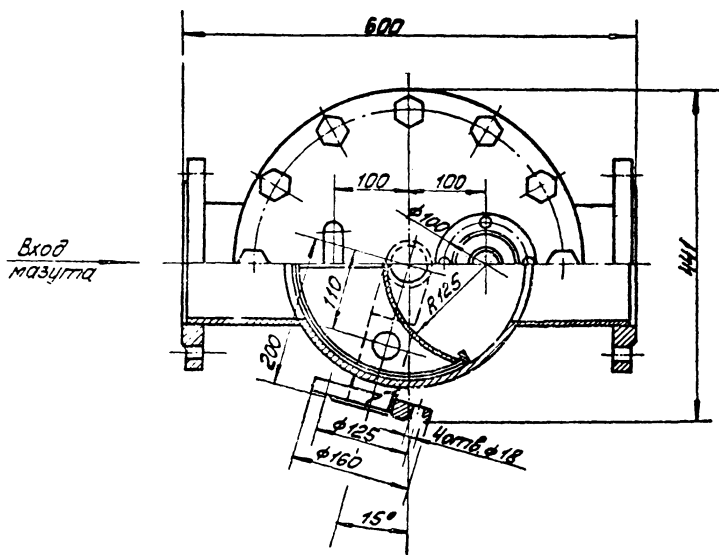
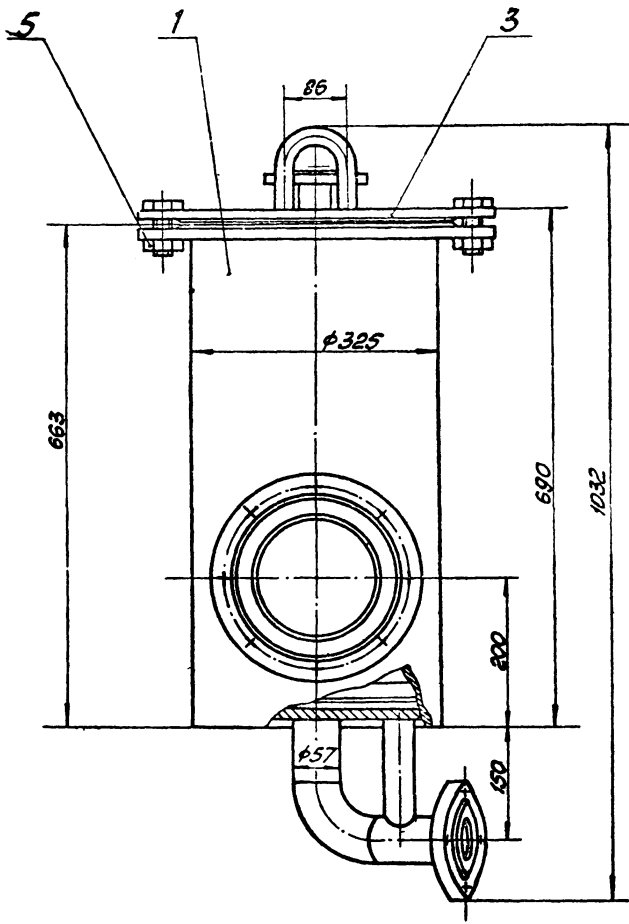
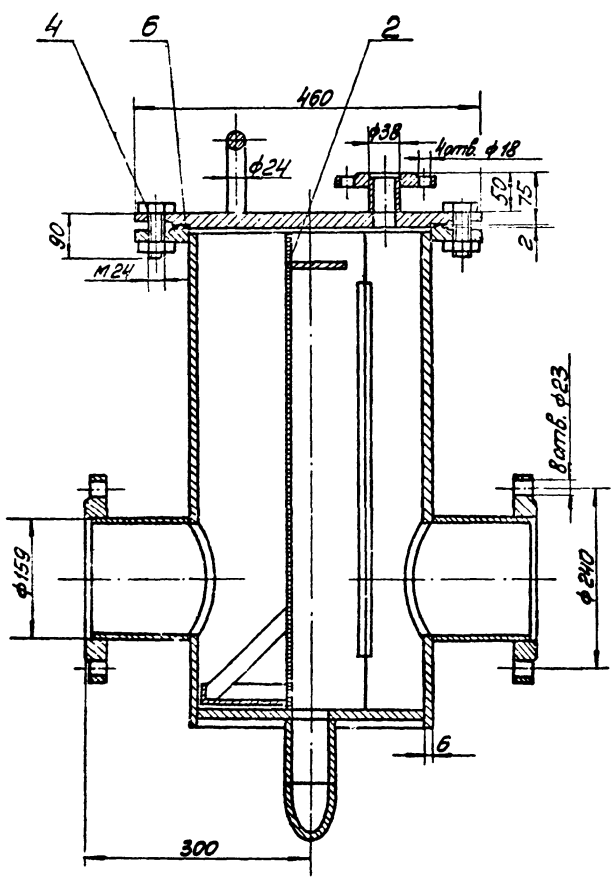
Размеры для справок

26.04.01.001

Корпус с патрубком  
RAMU.  
Сборочный чертёж.

Лист	Масштаб	Материал
70,8	1:5	

ГОСТ 5264-69-71-13  
ГОСТ 16037-70-С4  
ГОСТ 16037-70-У5  
Латгипропром  
Формат ИА



Размеры для справок.

Типовой проект 903-2-10 Альбом VI

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

26.04.00.00.00.00 СБ						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Согл.	Фильтр грубой очистки мазута ТУ 150			
Разработ.	Э.И.Смирнов	2003	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	Сборочный чертёж.			
Провер.	М.И.Смирнов	2003	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	123	1:5		
М.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	Лист 1 из 1			
М.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	Лист 1 из 1			
М.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	Лист 1 из 1			

Копирован: М.И.Смирнов

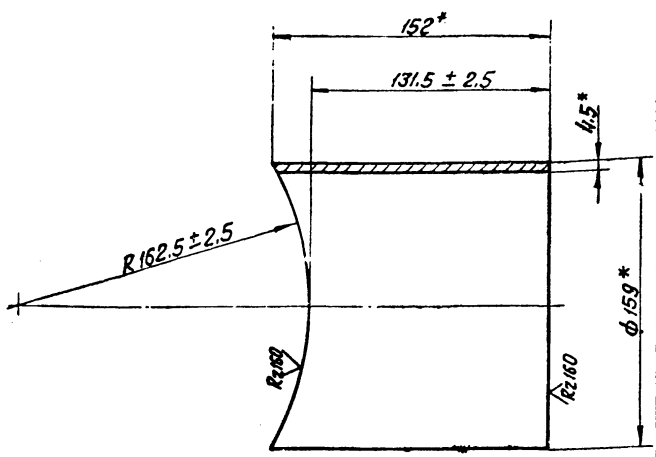
Формат А3



Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

26.04.01.002

(✓) A



\* Размеры для справок.

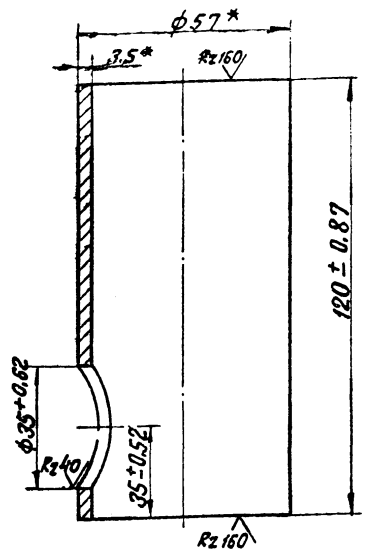
26.04.01.002

Изм.	Лист	по докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Исклада		
Разраб.	Умнова	Лист	28.10	Патрубок				2,6	1:2
Проб.	Султанов	Лист	27.12						
Исполн.	Султанов	Лист	27.12	Труба 159x4,5 гост 10704-76		Госстандарт Латв. ССР	Латгипропром		
Исполн.	Колмец	Лист	27.12	Вет 3 по 5 гост 380-71				г. Рига	
Исполн.	Рубинс	Лист	27.12	Копировал В.Сурин		Формат И В			

26.04.01.003

(✓) A

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI



\* Размеры для справок

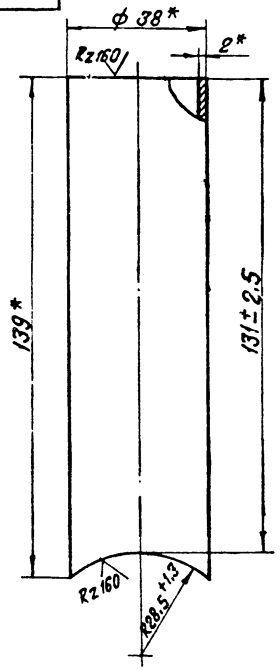
26.04.01.003

Изм.	Лист	по докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Исклада		
Разраб.	Умнова	Лист	28.10	Патрубок				0,555	1:1
Проб.	Колмец	Лист	27.12						
Исполн.	Султанов	Лист	27.12	Труба 57x3,5 гост 10704-76		Госстандарт Латв. ССР	Латгипропром		
Исполн.	Колмец	Лист	27.12	Вет 3 по 5 гост 380-71				г. Рига	
Исполн.	Рубинс	Лист	27.12	Копировал В.Сурин		Формат И В			

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

26.04.01.004

(✓) A



\* Размеры для справок

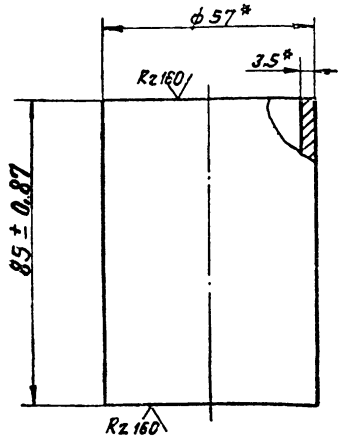
26.04.01.004

Изм.	Лист	по докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Исклада		
Разраб.	Умнова	Лист	28.10	Патрубок				0,245	1:1
Проб.	Колмец	Лист	27.12						
Исполн.	Султанов	Лист	27.12	Труба 38x2 гост 10704-76		Госстандарт Латв. ССР	Латгипропром		
Исполн.	Колмец	Лист	27.12	Вет 3 по 5 гост 380-71				г. Рига	
Исполн.	Рубинс	Лист	27.12	Копировал В.Сурин		Формат И В			

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

26.04.01.005

(✓) A



\* Размеры для справок

26.04.01.005

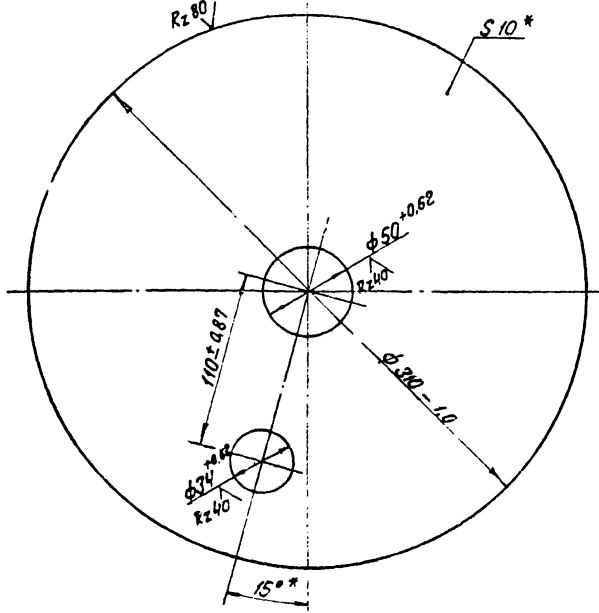
Изм.	Лист	по докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Исклада		
Разраб.	Умнова	Лист	28.10	Патрубок				0,395	1:1
Проб.	Колмец	Лист	27.12						
Исполн.	Султанов	Лист	27.12	Труба 57x3,5 гост 10704-76		Госстандарт Латв. ССР	Латгипропром		
Исполн.	Колмец	Лист	27.12	Вет 3 по 5 гост 380-71				г. Рига	
Исполн.	Рубинс	Лист	27.12	Копировал В.Сурин		Формат И В			

Типовой проект 903-2-10  
Анбон VII

Услов. № 2001. Листы и детали. Взам. указ. № 214. Листы и детали.

900 10 10 92

✓(✓)



\* Размеры для справок

26.04.01.006

Днище

Лист	Масса	Шкала
6.00	1:2	
Лист	Масса	Шкала
1	1	

Ю. ГОСТ 19903-74  
Взм. указ. ГОСТ 14637-69  
Копировал В. Бучи

Формат И.В

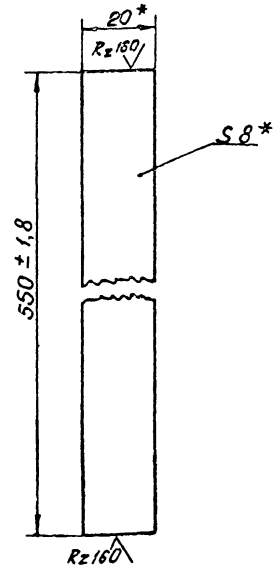
33

26.04.01.007

✓(✓)

Типовой проект 903-2-10  
Анбон VII

Услов. № 2001. Листы и детали. Взам. указ. № 214. Листы и детали.



\* Размеры для справок.

26.04.01.007

Ребро

Лист	Масса	Шкала
0.695	1:1	
Лист	Масса	Шкала
1	1	

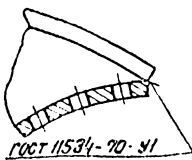
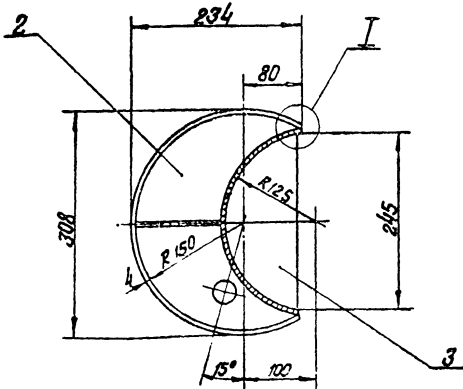
Листов 8 × 20 ГОСТ 193-76  
Взм. указ. ГОСТ 535-58  
Копировал В. Бучи

Формат И.В

Типовой проект 903-2-10  
Анбон VII

Услов. № 2001. Листы и детали. Взам. указ. № 214. Листы и детали.

26.04.02.000 05

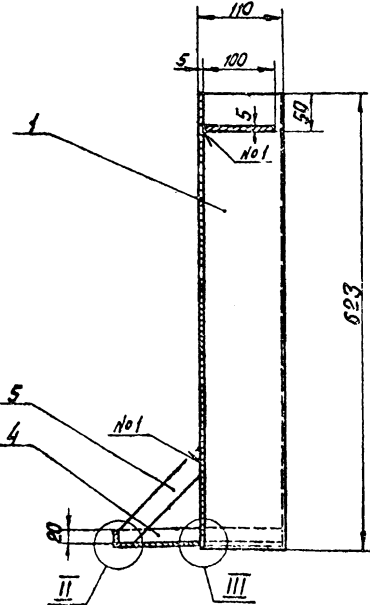


ГОСТ 5264-69-У3

III  
M 1:1

ГОСТ 5264-69-У3

II  
M 1:1



Размеры для справок.

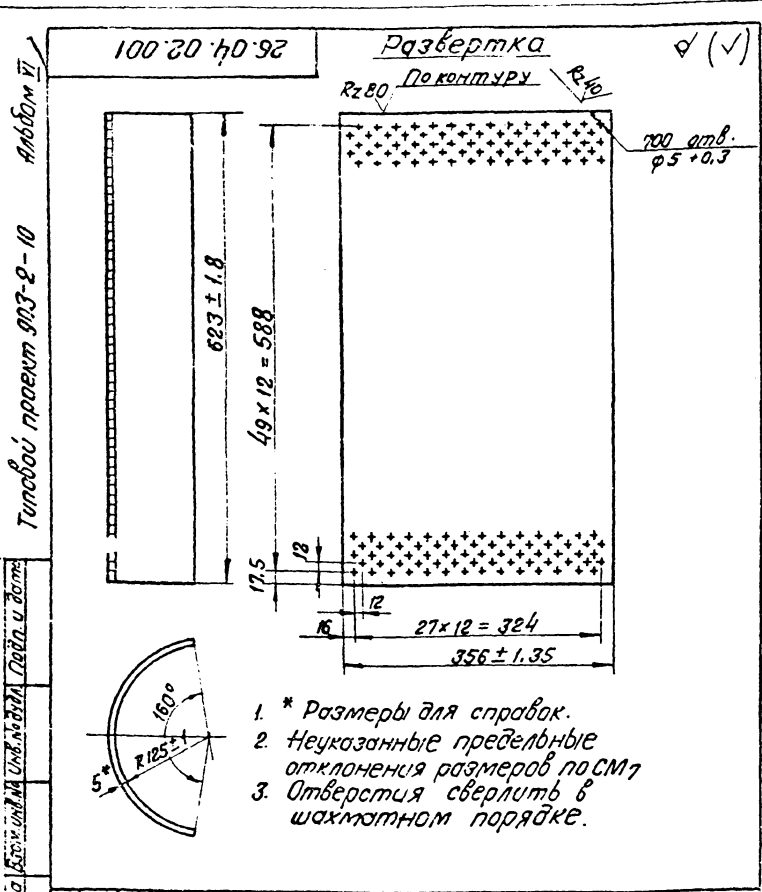
26.04.02.000 05

Сетка  
Сборочный чертеж

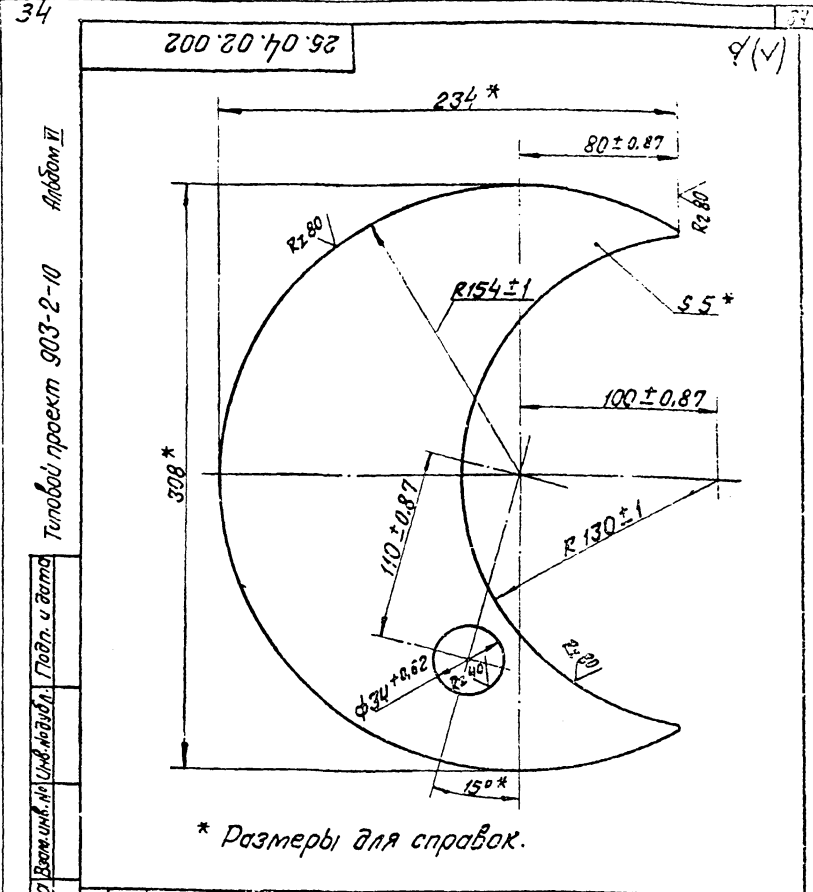
Лист	Масса	Шкала
11.3	1:5	
Лист	Масса	Шкала
1	1	

Ю. ГОСТ 19903-74  
Взм. указ. ГОСТ 14637-69  
Копировал В. Бучи

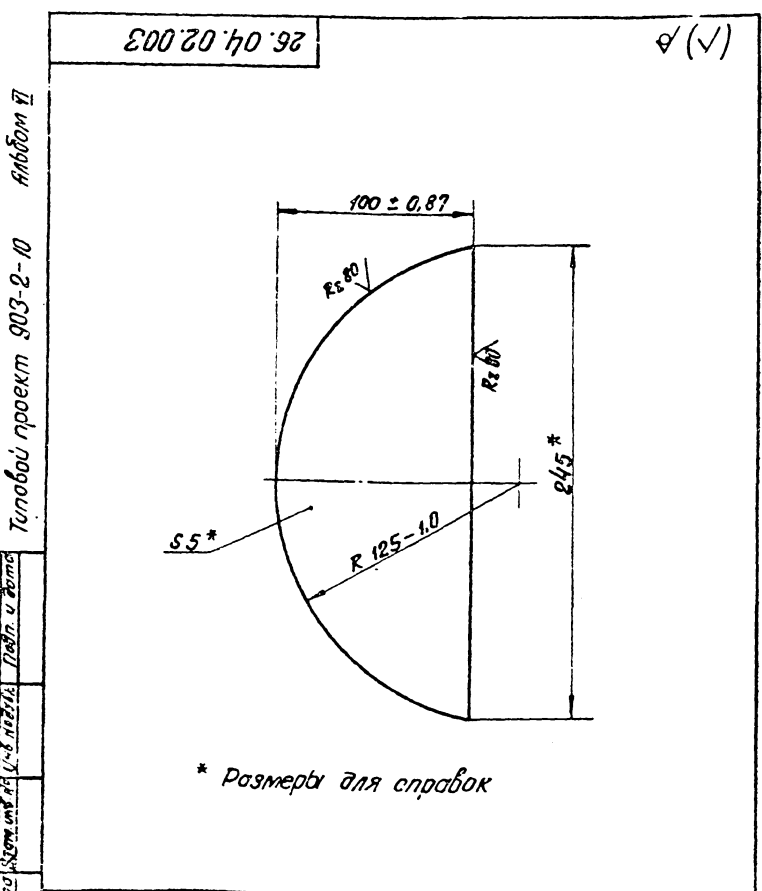
Формат И2



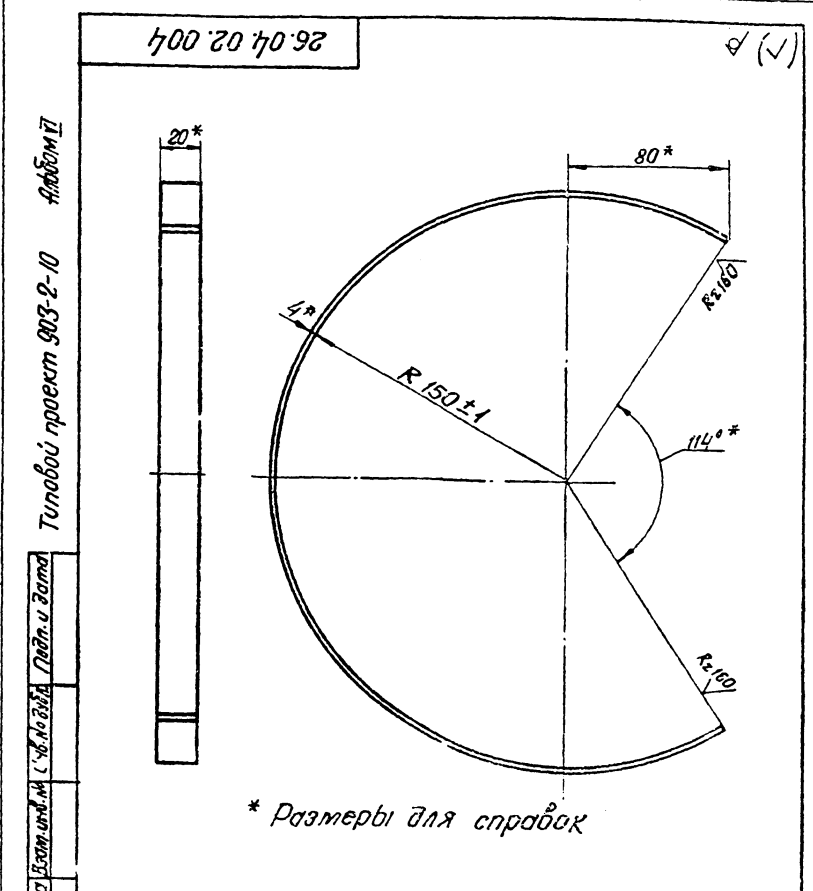
26.04.02.001				Лист	Масса	Масштаб
Сетка					8,2	1:5
Лист 5 гост 19903-74				Лист 1 листов 1		
ВетЗспЗ гост 14637-69				Латгипропром г. Рига		
Копировал В.Огуц				Формат ИБ		



26.04.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Доньшико					1,8	1:2
Лист 5 гост 19903-74				Лист 1 листов 1		
ВетЗспЗ гост 14637-69				Латгипропром г. Рига		
Копир. В.Огуц				Формат ИБ		



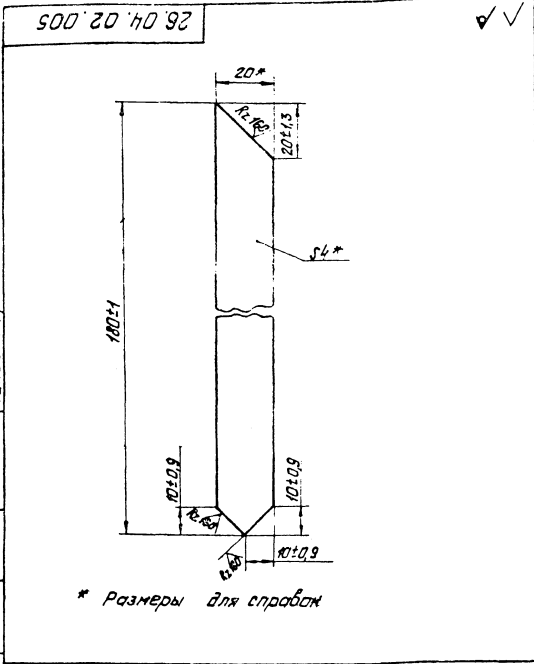
26.04.02.003				Лист	Масса	Масштаб
Ручка					3,72	1:2
Лист 5 гост 19903-74				Лист 1 листов 1		
ВетЗспЗ гост 14637-69				Латгипропром г. Рига		
Копировал В.Огуц				Формат ИБ		



26.04.02.004				Лист	Масса	Масштаб
Бортик					0,41	1:2
Лист 5 гост 19903-74				Лист 1 листов 1		
ВетЗспЗ гост 14637-69				Латгипропром г. Рига		
Копировал В.Огуц				Формат ИБ		

Туповой проект 903-2-10 Альбом V

Лист № 200



\* Размеры для справок

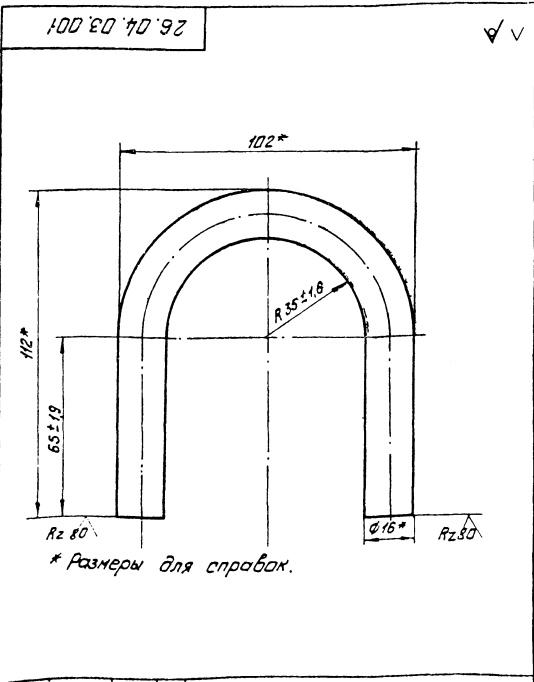
26.04.02.005

Связь

Лист	Масса	Корректур
0,11		1:1
Листовой материал: Латгипропром 2-й вид		
Формат: А1		

Туповой проект 903-2-10 Альбом V

Лист № 201



\* Размеры для справок.

26.04.03.001

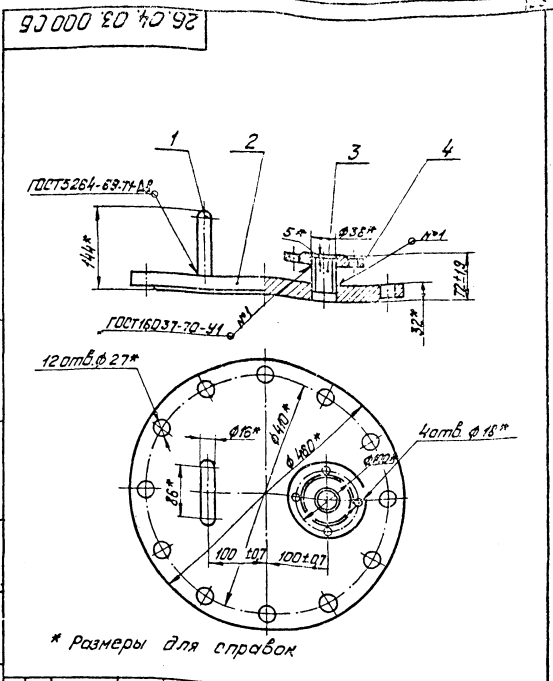
Скоба

Лист	Масса	Корректур
0,60		1:1
Листовой материал: Латгипропром 2-й вид		
Формат: А1		

35

Туповой проект 903-2-10 Альбом V

Лист № 202



\* Размеры для справок

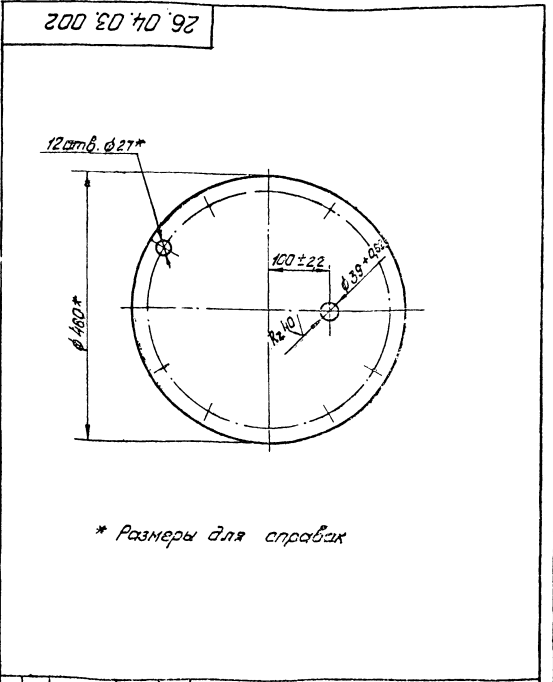
26.04.03.000 СБ

Крышка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Корректур
3,16		1:5
Листовой материал: Латгипропром 2-й вид		
Формат: А1		

Туповой проект 903-2-10 Альбом V

Лист № 203



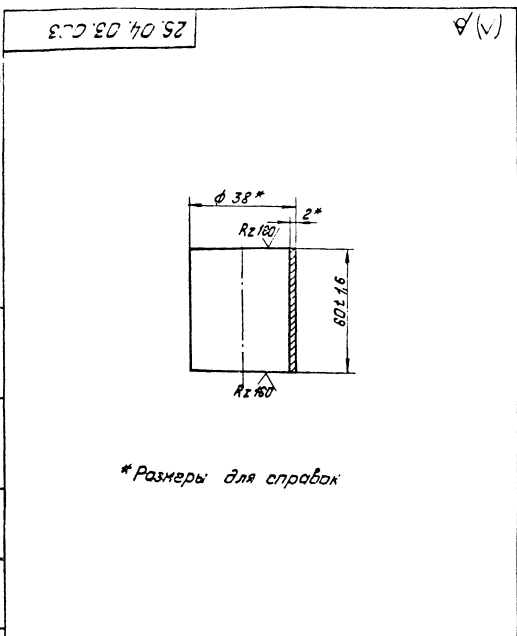
\* Размеры для справок

26.04.03.002

Крышка

Лист	Масса	Корректур
29,35		1:5
Листовой материал: Латгипропром 2-й вид		
Формат: А1		

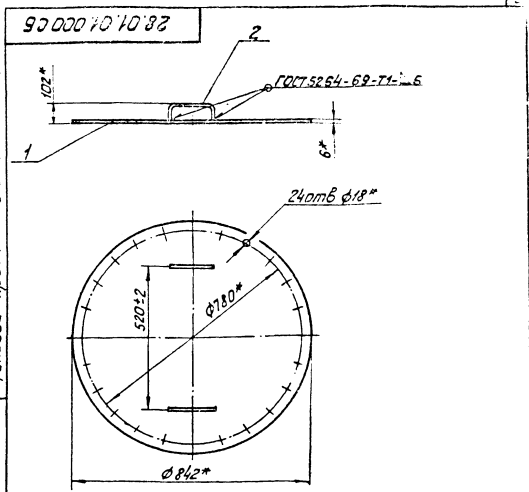
Типовой проект 903-2-10 Альбом II



\* Размеры для справок

26.04.03.003		Лист 1 Масса Минимум
Изм. Лист	№ докум. Подп. Дата	Лист 1 Масса Минимум
Составитель	Провер. Коллеги	0,11 1:1
Латгипропроект		Лист 1 Листов 1
Труба 38 × 2 ГОСТ 10704-76		Госстандарт Латв. ССР
Вместо п. 5.7027 560-71		Латгипропроект
Калибраж: ТУ		Формат И

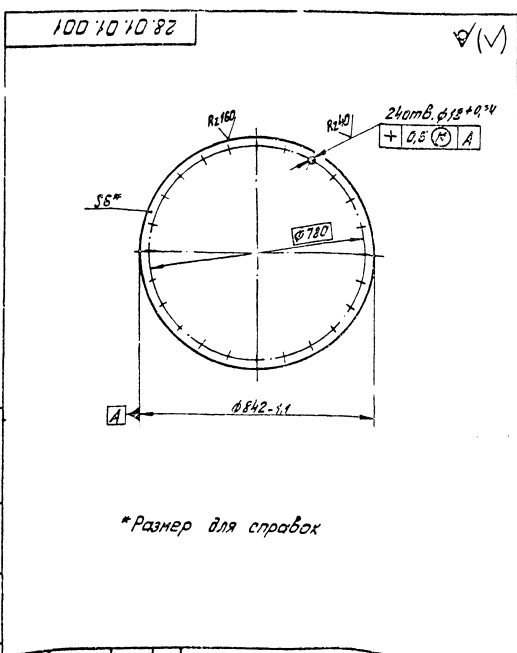
36  
Типовой проект 903-2-10 Альбом II



\* Размеры для справок

28.01.01.000 СБ		Лист 1 Масса Минимум
Изм. Лист	№ докум. Подп. Дата	Лист 1 Масса Минимум
Составитель	Провер. Коллеги	27 1:10
Крышка люка		Лист 1 Листов 1
Сборочный чертёж		Госстандарт Латв. ССР
Латгипропроект		Латгипропроект
Калибраж: ТУ		Формат И

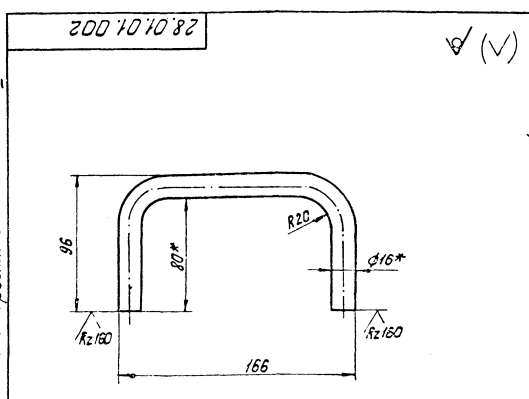
Типовой проект 903-2-10 Альбом II



\* Размер для справок

28.01.01.001		Лист 1 Масса Минимум
Изм. Лист	№ докум. Подп. Дата	Лист 1 Масса Минимум
Составитель	Провер. Коллеги	26,0 1:10
Диск		Лист 1 Листов 1
Латгипропроект		Госстандарт Латв. ССР
Латгипропроект		Латгипропроект
Калибраж: ТУ		Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



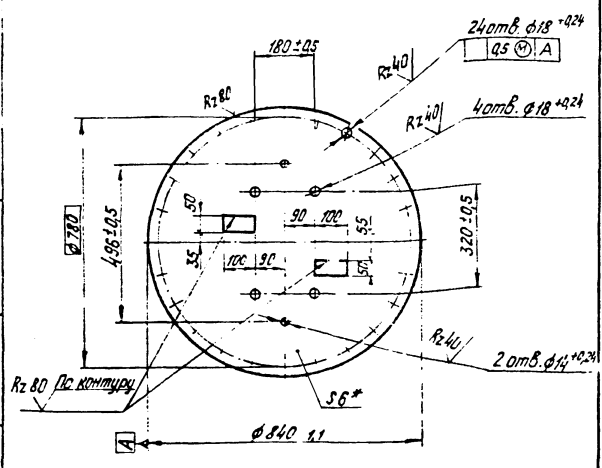
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

28.01.01.002		Лист 1 Масса Минимум
Изм. Лист	№ докум. Подп. Дата	Лист 1 Масса Минимум
Составитель	Провер. Коллеги	0,49 1:2
Ручка		Лист 1 Листов 1
Латгипропроект		Госстандарт Латв. ССР
Латгипропроект		Латгипропроект
Калибраж: ТУ		Формат И

100 00 20 82

(V)

Типовой проект 903-2-10 Альбом VI



- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

28.02.00.001

Крышка люка

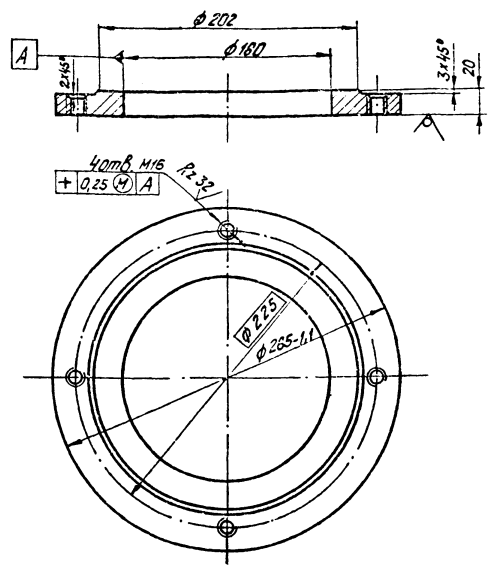
Лит.	Масса	Норматив
	25,6	1:10
Лист	Листов	
1	1	

5 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 по 2 ГОСТ 74637-68  
ЛАТТИПРОПРОМ  
Формат А1

28.03.00.001

Rz 40 (V)

Типовой проект 903-2-10 Альбом VI



Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А7, В7, остальных - по СМ7.

28.03.00.001

Фланец

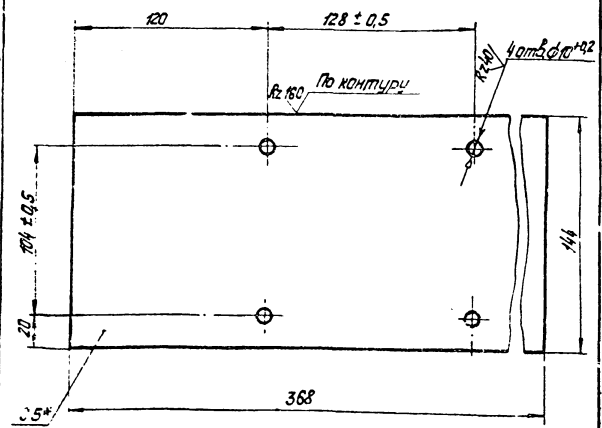
Лит.	Масса	Норматив
	5,0	1:2,5
Лист	Листов	
1	1	

22 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 по 2 ГОСТ 74637-68  
ЛАТТИПРОПРОМ  
Формат А1

28.04.00.001

(V)

Типовой проект 903-2-10 Альбом VI



- 1 \* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.

28.04.00.001

Крышка стола

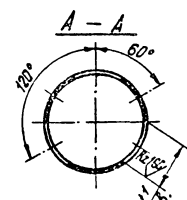
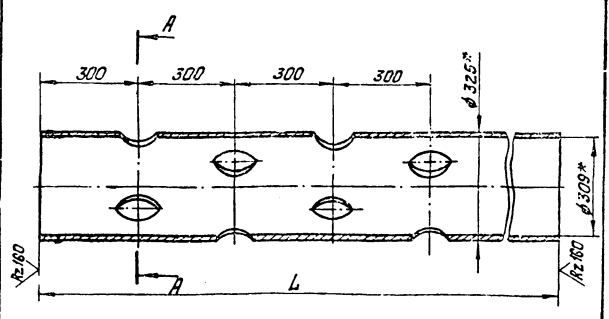
Лит.	Масса	Норматив
	2,03	1:2
Лист	Листов	
1	1	

5 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 по 2 ГОСТ 74637-68  
ЛАТТИПРОПРОМ  
Формат А1

28.04.00.003

(V)

Типовой проект 903-2-10 Альбом VI



Обозначение	L	М. ст	Б.ст
28.04.00.003	7800	432	400ч
-01	8150	371	220ч
-02	4350	259	

- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9

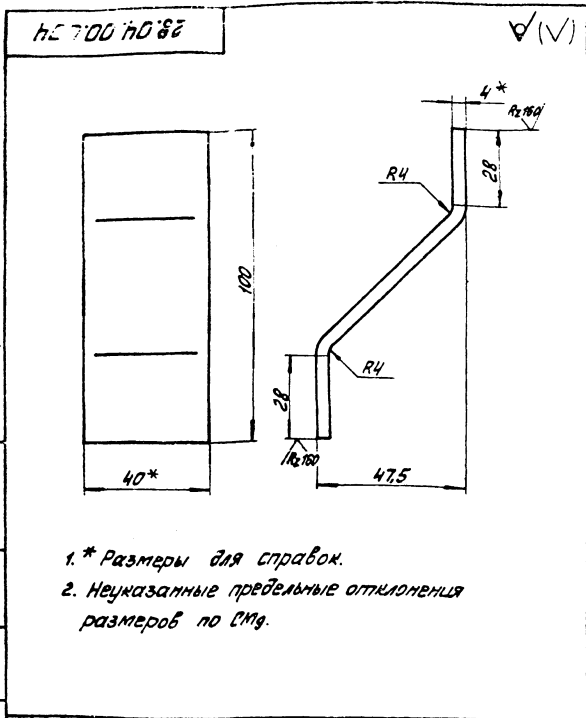
28.04.00.003

Труба направляющая поплавок

Лит.	Масса	Норматив
	СМ	1:10
Лист	Листов	
1	1	

2.5 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 по 2 ГОСТ 74637-68  
ЛАТТИПРОПРОМ  
Формат А1

Типовой проект 903-2-10 Альбом V

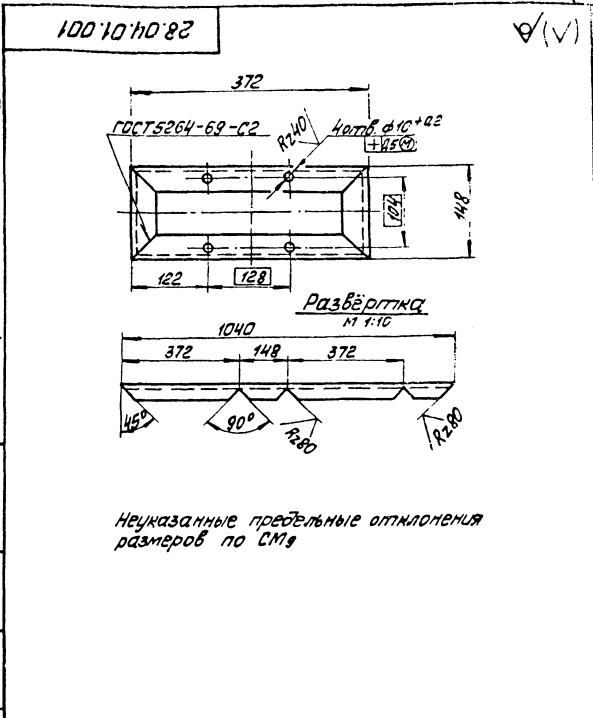


1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

28.04.00.004

Изм.	Лист	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Специальность	Подпись	Дата	Исполнитель	Проверенный	Специальность	Подпись	Дата
УШКО				Мат. масса/масштаб		0,15		1:1					
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76				Листов		1		Листов		Листов			
Копировать: МЛК				Формат: А3									

Типовой проект 903-2-10 Альбом V

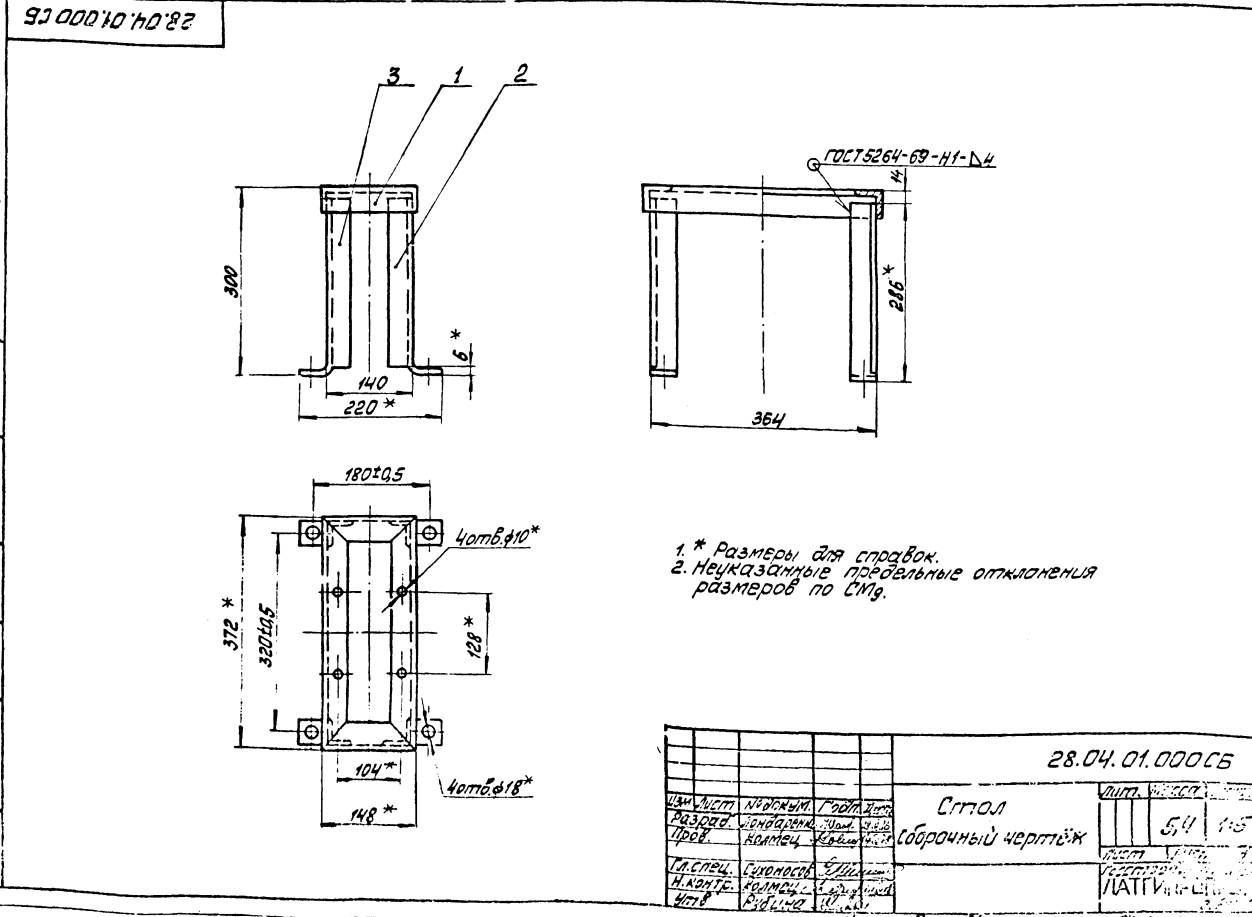


Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг

28.04.01.001

Изм.	Лист	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Специальность	Подпись	Дата	Исполнитель	Проверенный	Специальность	Подпись	Дата
РАМА				Мат. масса/масштаб		0,15		1:1					
УШКО 4x40 ГОСТ 103-76				Листов		1		Листов		Листов			
Копировать: МЛК				Формат: А3									

Типовой проект 903-2-0 Альбом V



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

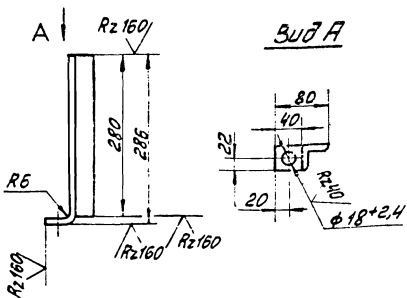
28.04.01.000СБ

Изм.	Лист	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Специальность	Подпись	Дата	Исполнитель	Проверенный	Специальность	Подпись	Дата
Стол				Мат. масса/масштаб		5,4		1:5					
Сборочный чертёж				Листов		1		Листов		Листов			
Копировать: МЛК				Формат: А3									

28.04.01.002

28.04.01.002

(V) (V)



28.04.01.002-01 - зеркальное отображение  
остальное - см. 28.04.01.002

M1:10

Неуказанные предельные отклонения  
размеров по СМг.

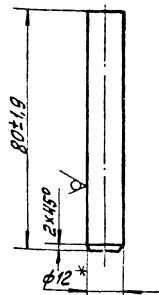
28.04.01.002

Нога

Лист	№	Таблица	ЭДТ
	074		1:5
Копировальщик: ...			

28.04.02.002

Rz 80 / (V) (V)



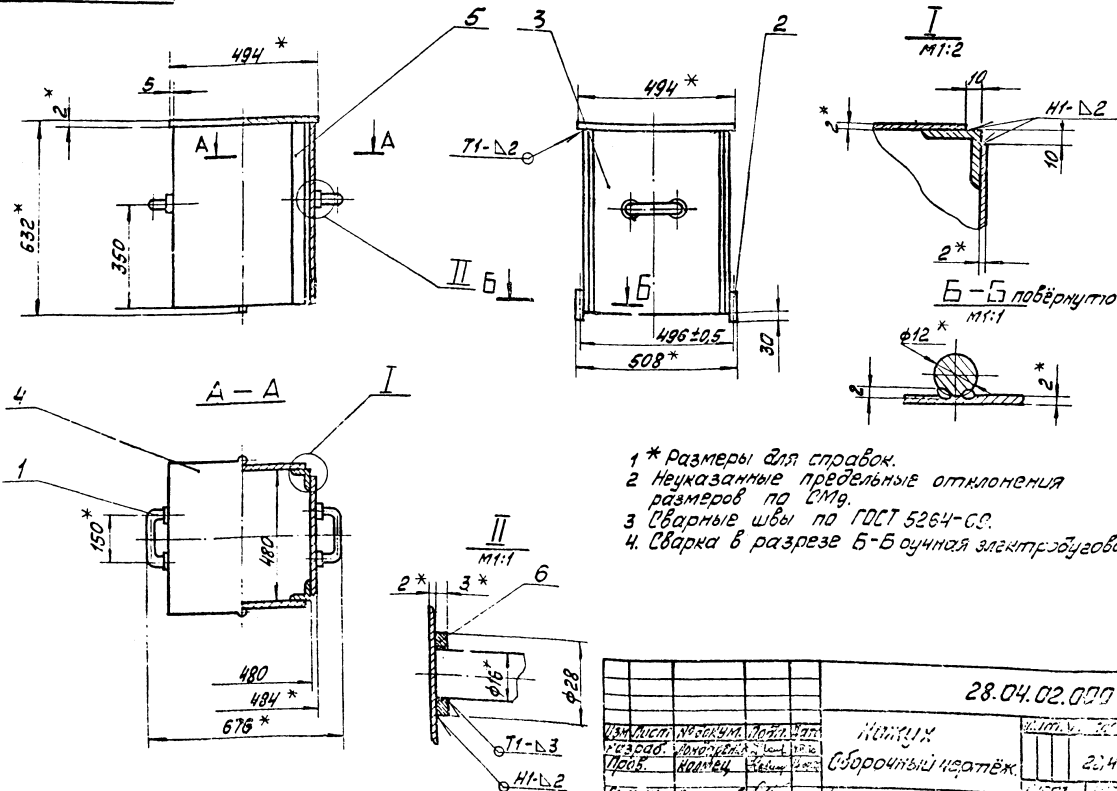
\* Размер для справок.

28.04.02.002

Штырь

Лист	№	Таблица	ЭДТ
	007		1:1
Копировальщик: ...			

28.04.02.002



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-СР.
4. Сварка в разрезе Б-Б оушная электродуговая.

28.04.02.002

Сборочный крепеж

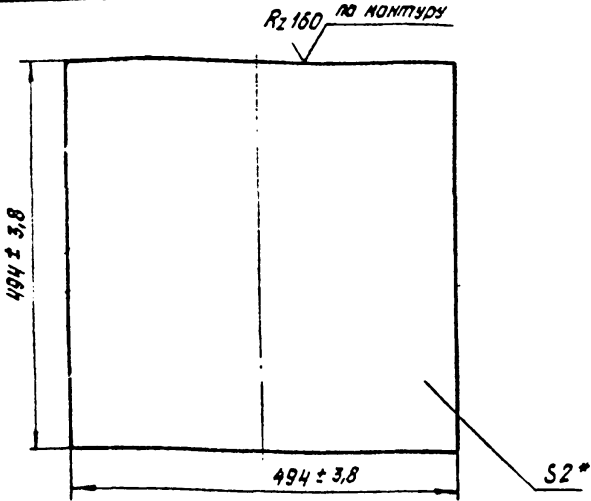
Лист	№	Таблица	ЭДТ
	204		1:1
Копировальщик: ...			



Типовой проект 903-2-10 Ягодом II

28.04.02.004

(M) A



\* Размер для справок.

28.04.02.004

Крышка

Лист	Масса	Кол-во листов
1	3,83	1:5

Лист	Листов 2
1	1

Лист 2 ГОСТ 19903-74  
ВСН 3/сп 3 ГОСТ 16523-70  
ЛАНТИПРОПРОМ

Копирован: Белорусь

Формат II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лондаренко	И.И.	И.И.	7.03.76
Проект.	Копмеч	В.В.	В.В.	10.07.76
И. спец.	Свиносов	В.И.	В.И.	10.07.76
И. контр.	Копмеч	В.В.	В.В.	10.07.76
Утв.	Рудина	В.В.	В.В.	10.07.76

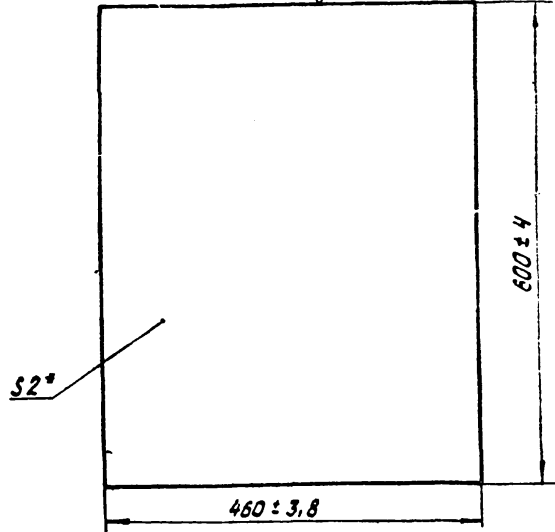
04

28.04.02.003

(M) A

Типовой проект 903-2-10 Ягодом II

R2 160 по контуру



\* Размер для справок.

28.04.02.003

Стенка

Лист	Масса	Кол-во листов
1	4,4	1:5

Лист	Листов 1
1	1

Лист 2 ГОСТ 19903-74  
ВСН 3/сп 3 ГОСТ 16523-70  
ЛАНТИПРОПРОМ

Копирован: Белорусь

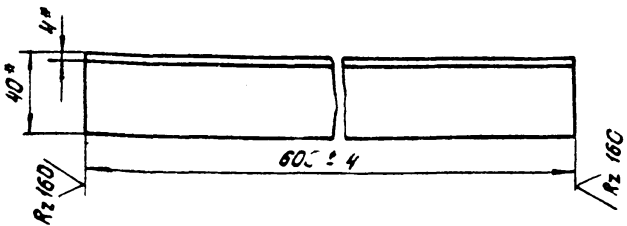
Формат II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лондаренко	И.И.	И.И.	7.03.76
Проект.	Копмеч	В.В.	В.В.	10.07.76
И. спец.	Свиносов	В.И.	В.И.	10.07.76
И. контр.	Копмеч	В.В.	В.В.	10.07.76
Утв.	Рудина	В.В.	В.В.	10.07.76

Типовой проект 903-2-10 Ягодом II

28.04.02.005

(M) A



\* Размеры для справок

28.04.02.005

Уголок

Лист	Масса	Кол-во листов
1	1,45	1:2

Лист	Листов 1
1	1

Лист 40x40x4 ГОСТ 8509-72  
ВСН 3/сп 3 ГОСТ 535-58  
ЛАНТИПРОПРОМ

Копирован: Белорусь

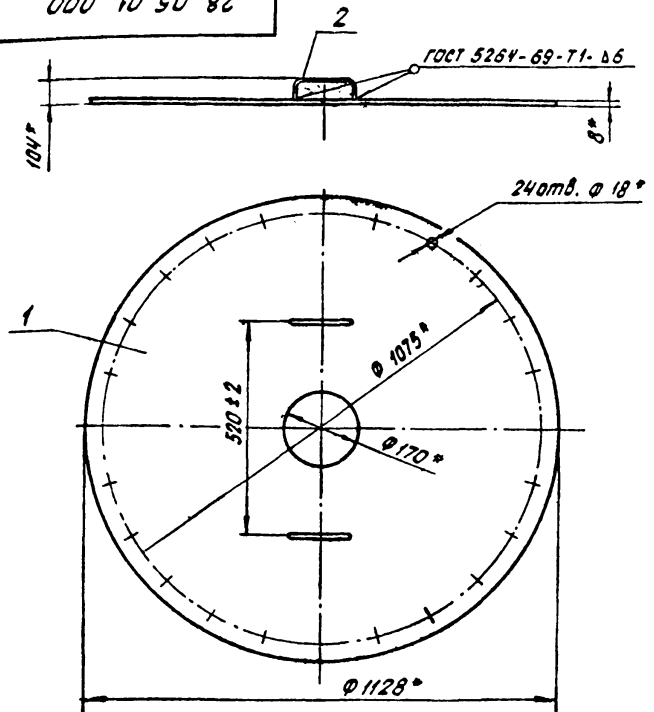
Формат II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лондаренко	И.И.	И.И.	7.03.76
Проект.	Копмеч	В.В.	В.В.	10.07.76
И. спец.	Свиносов	В.И.	В.И.	10.07.76
И. контр.	Копмеч	В.В.	В.В.	10.07.76
Утв.	Рудина	В.В.	В.В.	10.07.76

Типовой проект 903-2-10 Ягодом II

28.05.01.000 СБ

Типовой проект 903-2-10 Ягодом II



\* Размеры для справок

28.05.01.000 СБ

Крышка

Лист	Масса	Кол-во листов
1	62	1:10

Лист	Листов 1
1	1

Лист Сборочный чертеж  
ЛАНТИПРОПРОМ

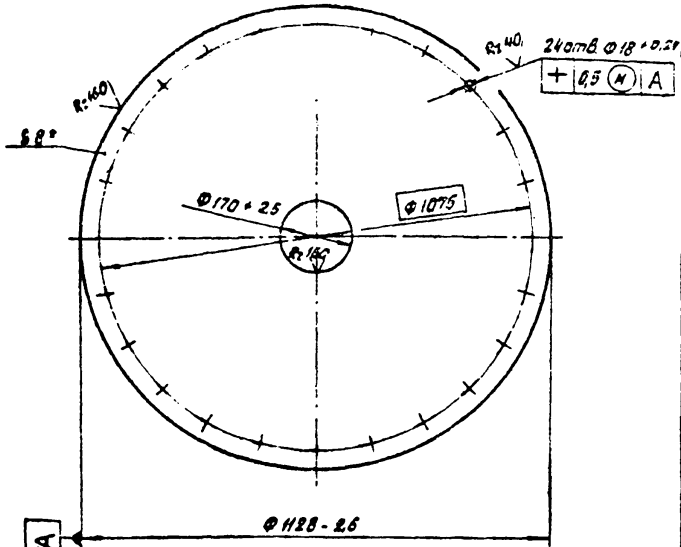
Копирован: Белорусь

Формат II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Манова	И.И.	И.И.	10.07.76
Проект.	Копмеч	В.В.	В.В.	10.07.76
И. спец.	Свиносов	В.И.	В.И.	10.07.76
И. контр.	Копмеч	В.В.	В.В.	10.07.76
Утв.	Рудина	В.В.	В.В.	10.07.76

28.05.01.001

(N/A)



\* Размеры для справок

28.05.01.001

Диск

Лист	Масса	Масштаб
1	61.3	1:10

Лист 8 ГОСТ 19903-74  
 ГОСТ 3183 ГОСТ 14537-59  
 ЛАТГИПРОПРОМ  
 г. Рига

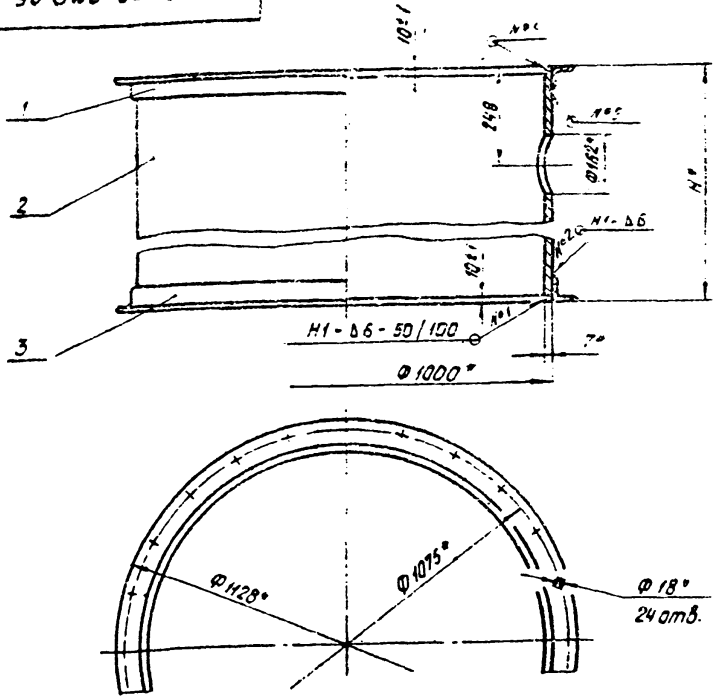
Материал: Белокань Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 01 в 1 листе. Взам. инв. № 104. И. д. 01.01.82. Подп. и дата.

11

28.05.02.000 СБ



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Лист.
28.05.02.000	900	188	
-01	1250	248	

\* Размеры для справок  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

28.05.02.000 СБ

Корпус люка ДУ 100  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	188	1:10

Лист 1 ГОСТ 19903-74  
 ГОСТ 3183 ГОСТ 14537-59  
 ЛАТГИПРОПРОМ  
 г. Рига

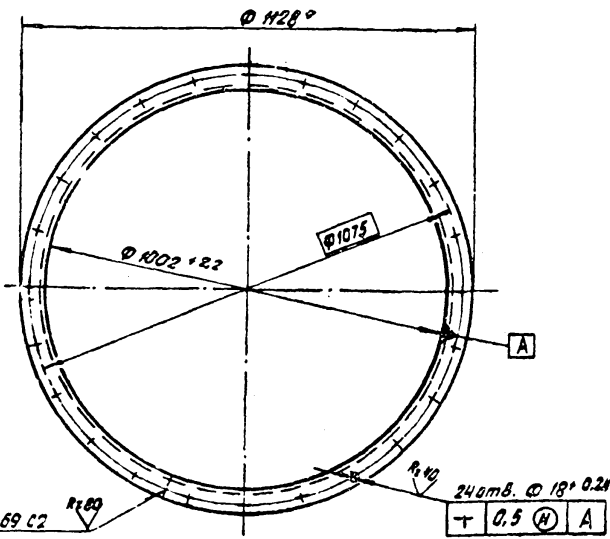
Материал: Белокань Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 02 в 1 листе. Взам. инв. № 104. И. д. 01.01.82. Подп. и дата.

28.05.02.001

(N/A)



\* Размеры для справок.

28.05.02.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	18.4	1:10

Лист 5-63 в 3 ГОСТ 8509-72  
 ГОСТ 3183 ГОСТ 14537-59  
 ЛАТГИПРОПРОМ  
 г. Рига

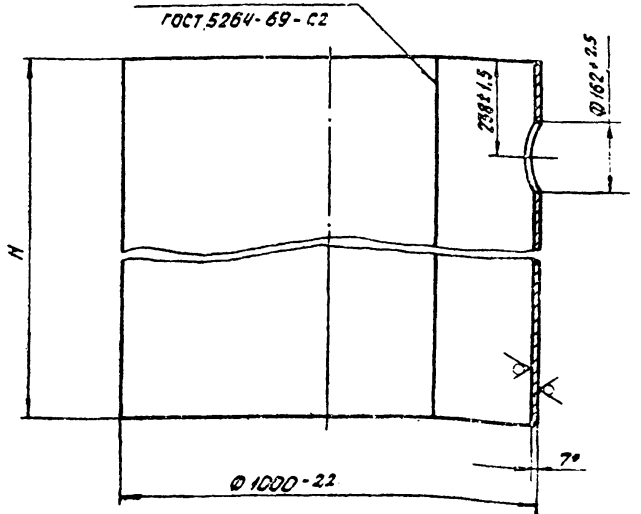
Материал: Белокань Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 01 в 1 листе. Взам. инв. № 104. И. д. 01.01.82. Подп. и дата.

28.05.02.002

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Лист.
28.05.02.000	1250x1231/8-4	211	
-01	880x1131/8-4	151	

\* Размеры для справок

28.05.02.002

Лидчик

Лист	Масса	Масштаб
1	211	1:10

Лист 7 ГОСТ 19903-74  
 ГОСТ 3183 ГОСТ 14537-59  
 ЛАТГИПРОПРОМ  
 г. Рига

Материал: Белокань Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 02 в 1 листе. Взам. инв. № 104. И. д. 01.01.82. Подп. и дата.

28.05.02.003

ГОСТ 5264-69 - С. А. R=80

φ1002<sup>+2.2</sup>

φ1128\*

\* Размеры для справок

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Сидор	18.7
Проб.	Колмец	Сидор	1.10

28.05.02.003

фланец

лист 18.7 1.10

Латгипропром

Угалох 5-63\*63\*ГОСТ 8509-72

8.01.3 оп3ГОСТ 535-52

Копировал: Давыдов

28.06.01.100 СБ

1 2

R=10

80 ± 0.24 φ18 ± 0.24

235

235

100 ± 0.5

900 ± 2.2

400

400

970

1026\*

526\*

63\*

A-A

TI-Δ5

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ R=80.

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Сидор	18.7
Проб.	Колмец	Сидор	1.10

28.06.01.100 СБ

фланец

сборочный чертёж

лист 18.7 1.10

Латгипропром

Копировал: Давыдов

28.06.01.000 СБ

1 3 2

A

300 ± 1.6

63\*

TI-Δ5

900\*

1026\*

400\*

400\*

400\*

400\*

526\*

100 ± 0.5

63\*

526\*

A-A

TI-Δ5

TI-Δ5

5\*

TI-Δ5

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Сидор	18.7
Проб.	Колмец	Сидор	1.10

28.06.01.000 СБ

короб

сборочный чертёж

лист 18.7 1.10

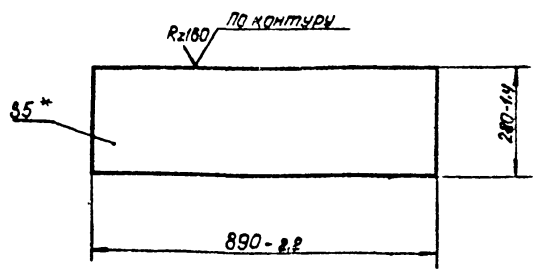
Латгипропром

Копировал: Давыдов

Типовой проект 903-2-10 Альбом 1

28.06.01.001

(✓) А



\* Размер для справок

28.06.01.001

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	9.83	1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
в ст3 сп3 ГОСТ 14637-69\*  
ЛАТТИПРОПРОМ  
г. Рига  
копировал: Давыдов

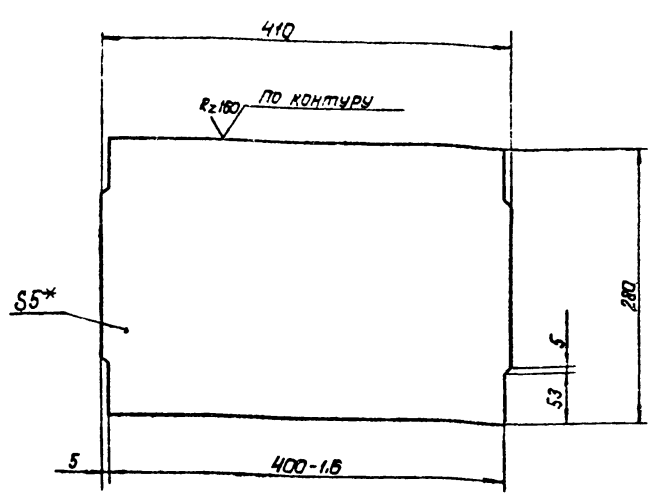
Лит. № листа, Лист, и дата, Объем и № листа, Лист, и дата, Вид № листа

43

28.06.01.002

(✓) А

Типовой проект 903-2-10 Альбом 1



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по см.

28.06.01.002

Стенка

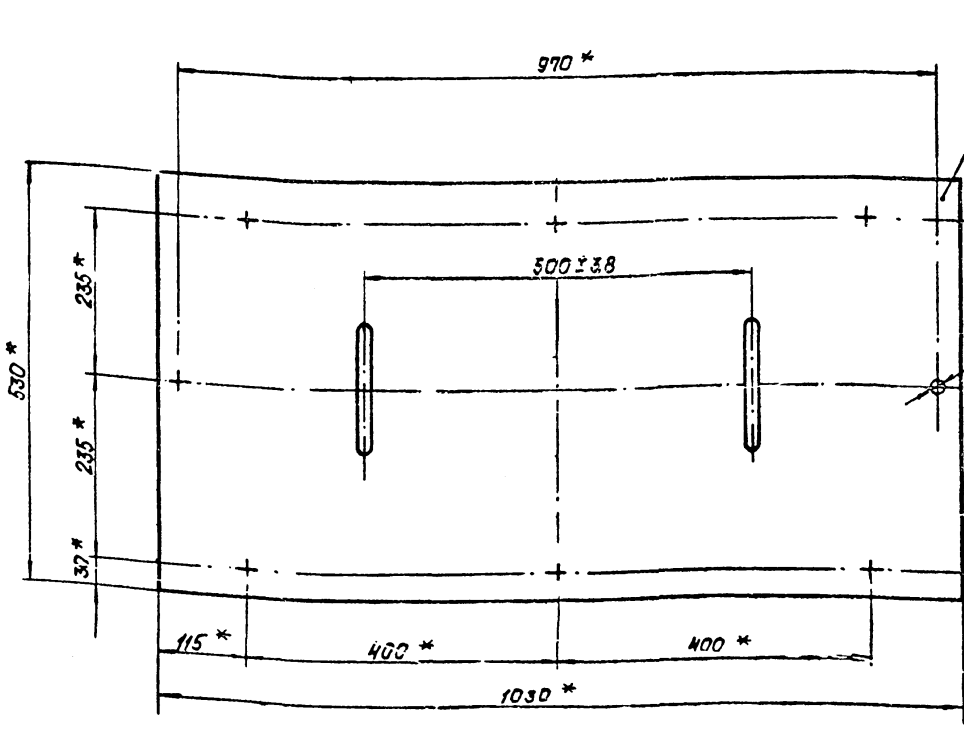
Лит.	Масса	Масштаб
	4.82	1:4

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
в ст3 сп3 ГОСТ 14637-69\*  
ЛАТТИПРОПРОМ  
г. Рига  
копировал: Давыдов

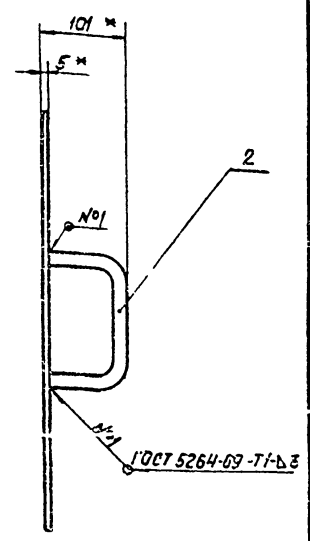
Лит. № листа, Лист, и дата, Объем и № листа, Лист, и дата, Вид № листа

Типовой проект 903-2-10 Альбом 1

28.06.02.000.СБ



\* Размеры для справок



28.06.02.000.СБ

Крышка  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	22	1:5

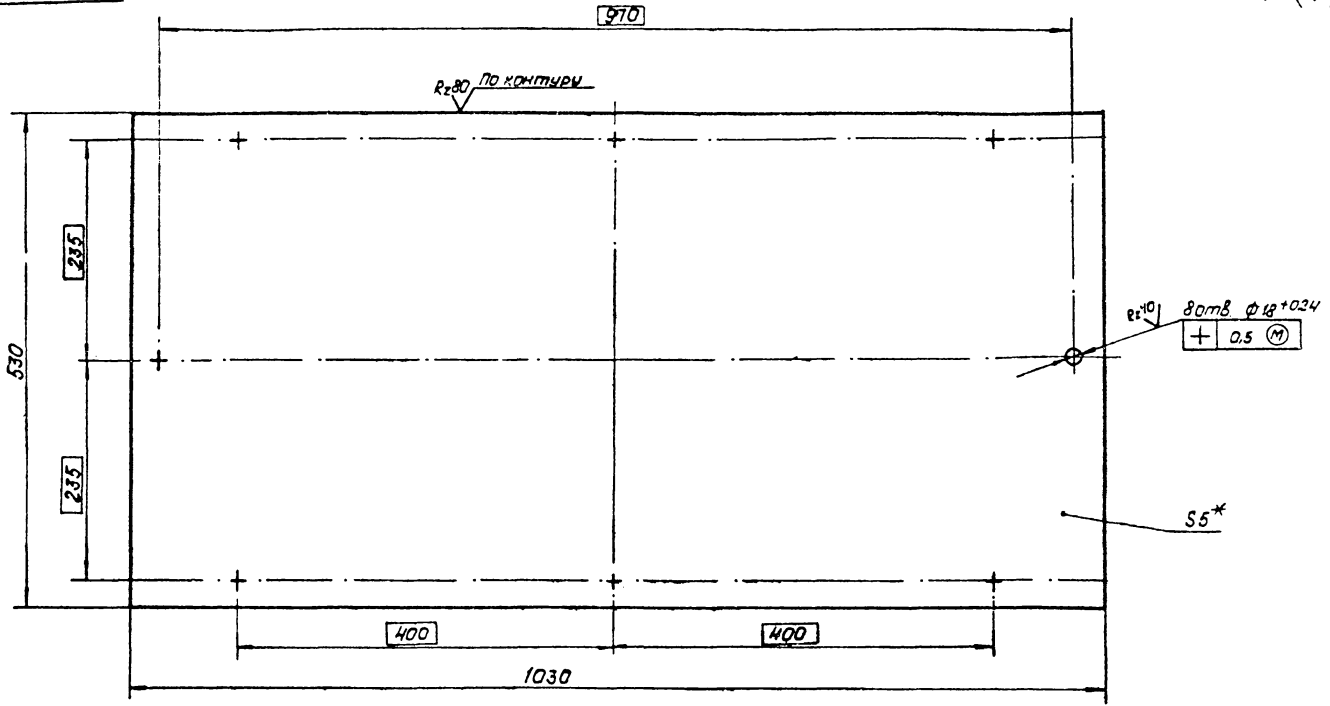
Лист 22  
в ст3 сп3 ГОСТ 14637-69\*  
ЛАТТИПРОПРОМ  
г. Рига  
копировал: Давыдов

Лит. № листа, Лист, и дата, Объем и № листа, Лист, и дата, Вид № листа

28.06.02.001

Туполов проект 903-2-10 Рязань 77

Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата



- 1.\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

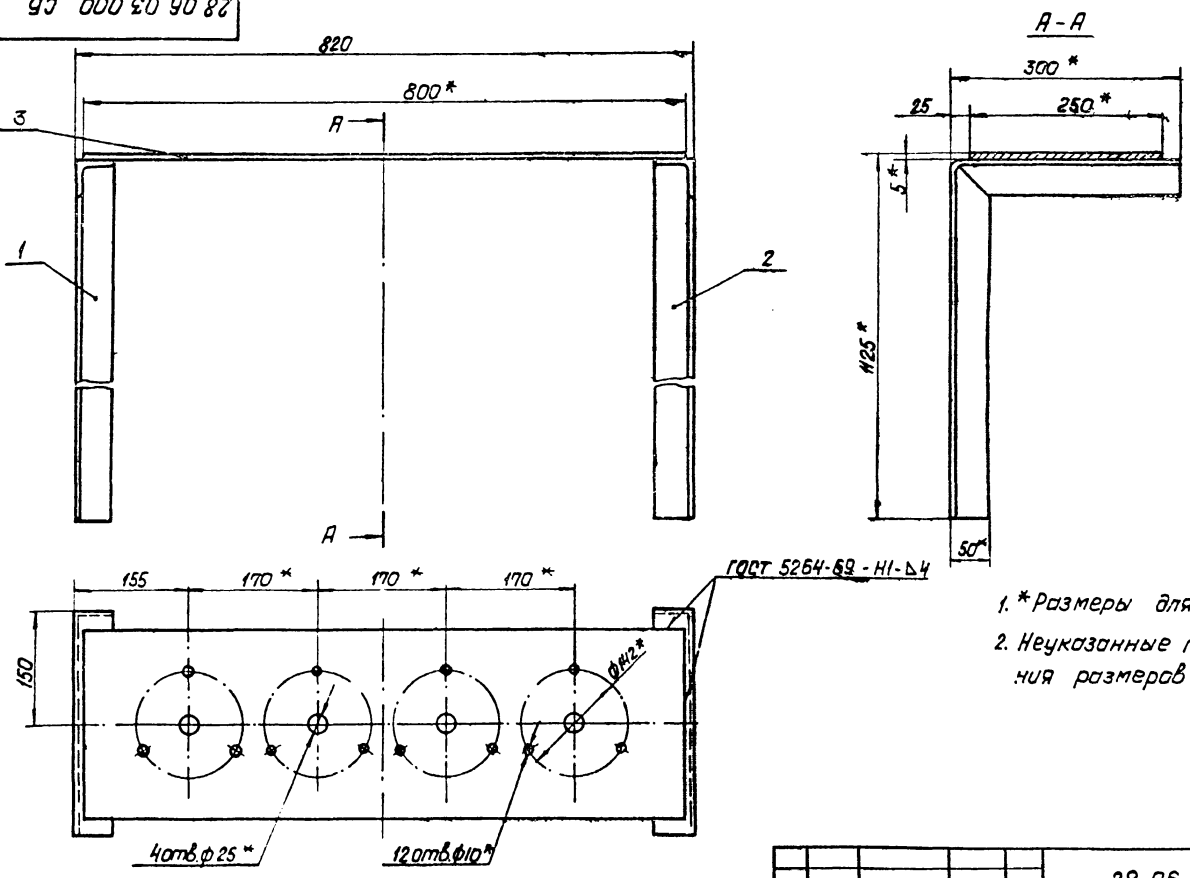
28.06.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Изгот.
Разработ.	Ионов	Ионов	Ионов	Ионов			
Проб.	Зилгалдыс	Ионов	Ионов	Ионов	Лит.	Масса	Изгот.
Ил. спец.	Суханов	Ионов	Ионов	Ионов	Лист	Масса	Изгот.
Н. контр.	Колмец	Ионов	Ионов	Ионов	5 ГОСТ 19903-74	18,5	1:5
Утв.	Рудинс	Ионов	Ионов	Ионов	8 ст 3 ст 3 ГОСТ 14637-89	18,5	1:5
Копирован: Давыдова					ЛАТГИПРОПРОМ 2-Рис.7 Формат И		

28.06.03.000 СБ

Туполов проект 903-2-10 Рязань 77

Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата



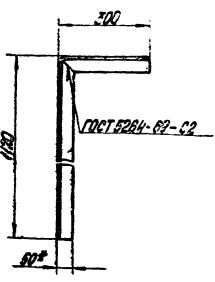
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

28.06.03.000 СБ

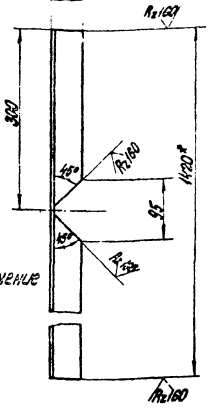
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Изгот.
Разработ.	Ионов	Ионов	Ионов	Ионов			
Проб.	Зилгалдыс	Ионов	Ионов	Ионов	Лит.	Масса	Изгот.
Ил. спец.	Суханов	Ионов	Ионов	Ионов	Лист	Масса	Изгот.
Н. контр.	Колмец	Ионов	Ионов	Ионов	Плита с кронштейном	18,5	1:5
Утв.	Рудинс	Ионов	Ионов	Ионов	Сборочный чертеж	18,5	1:5
Копирован: Давыдова					ЛАТГИПРОПРОМ 2-Рис.7 Формат И		

28.06.03.001

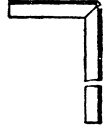
28.06.03.001



Развертка  
M1:5  
50°



28.06.03.001-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 28.06.03.001



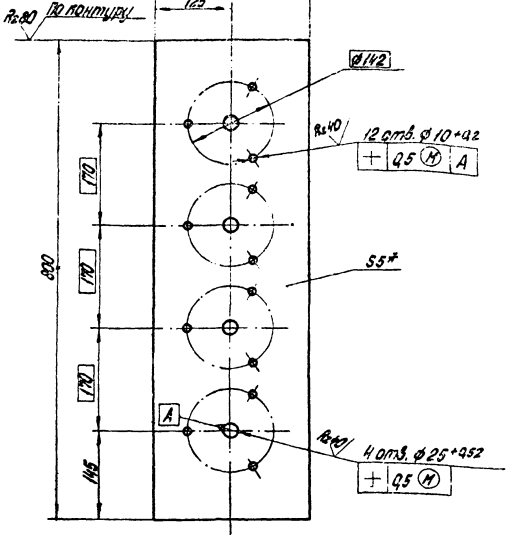
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

28.06.03.001

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Промышлен	Лист	Масса	Число
1		28.06.03.001				5,35	1:10	
Назначение: Листок в сборке ГОСТ 5264-69 Изготовитель: ЛАТГИПРОПРОМ Формат: И								

28.06.03.002

28.06.03.002

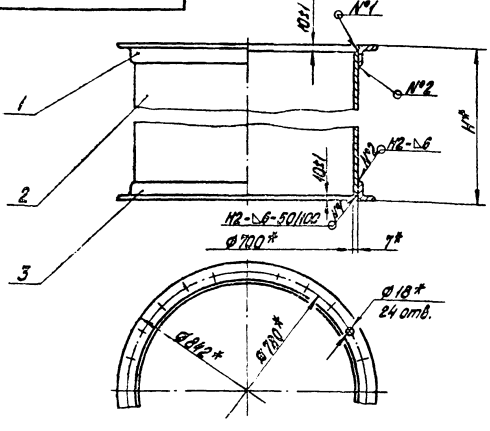


- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

28.06.03.002

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Плита	Лист	Масса	Число
1		28.06.03.002				7,05	1:5	
Назначение: Листок в сборке ГОСТ 5264-69 Изготовитель: ЛАТГИПРОПРОМ Формат: И								

28.07.00.000



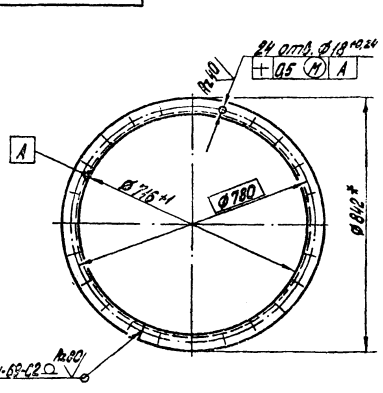
Обозначение	Размеры мм	Масса кг	Лит.
28.07.00.000	900	135,4	
-01	1250	178,0	

- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы: по ГОСТ 5264-69.

28.07.00.000 СБ

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Люк Ду 700 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Число
1		28.07.00.000				14	1:10	
Назначение: Листок в сборке ГОСТ 5264-69 Изготовитель: ЛАТГИПРОПРОМ Формат: И								

28.07.00.001



\*Размер для справок.

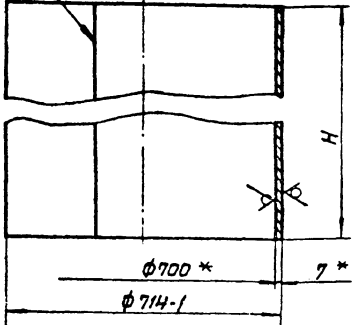
28.07.00.001

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Фланец	Лист	Масса	Число
1		28.07.00.001				14	1:10	
Назначение: Листок в сборке ГОСТ 5264-69 Изготовитель: ЛАТГИПРОПРОМ Формат: И								

28.07.00.002

(V)

ГОСТ 5264-69-02



Обозначение	Размеры, мм	Масса кг	Лист
	H	Лист	
28.07.00.002	1230±12	2220±3,5	150,0
- 01	880±11	2220±3,5	107,4
- 02	240±1	2220±3,5	29,3

\* Размеры для справок

28.07.00.002

Обечайка

Лист	Масса	Максимум
см.	см.	
табл.	табл.	
Лист	Листов	1
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

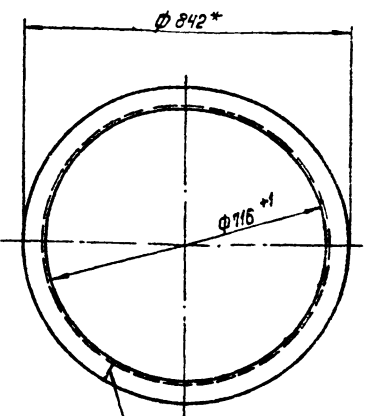
Изм. лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Илова Яковл. 28.7.82  
 Проект. Колмец Яковл. 28.7.82  
 Л. спец. Суханов  
 Н. комп. Колмец  
 Утв. Рубинс

Лист 1 ГОСТ 19903-74  
 Вст 3 сп 3 ГОСТ 14637-69

копирует: Давыдова

28.07.00.003

(V)



ГОСТ 5264-69-02

\* Размер для справок

28.07.00.003

Фланец

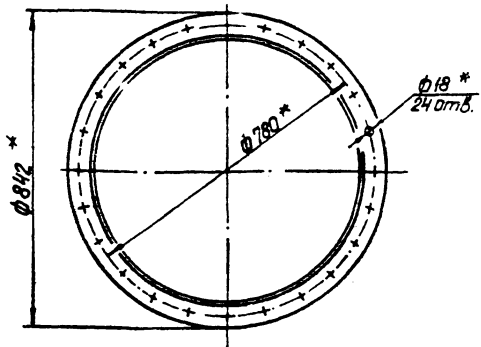
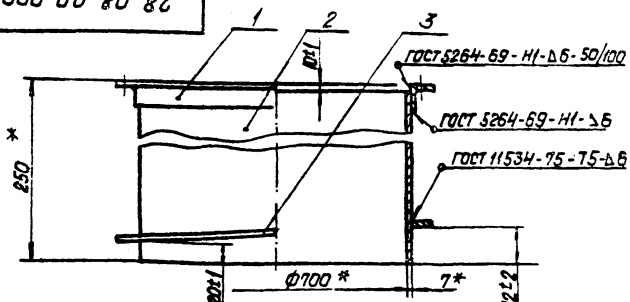
Лист	Масса	Максимум
14	1:10	
Лист	Листов	1
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Илова Яковл. 28.7.82  
 Проект. Колмец Яковл. 28.7.82  
 Л. спец. Суханов  
 Н. комп. Колмец  
 Утв. Рубинс

Лист 14 ГОСТ 8509-82  
 Вст 3 сп 3 ГОСТ 535-53

копирует: Давыдова

28.08.00.000 СБ



\* Размеры для справок

28.08.00.000 СБ

Люк Ду 100х250  
Сборочный чертеж

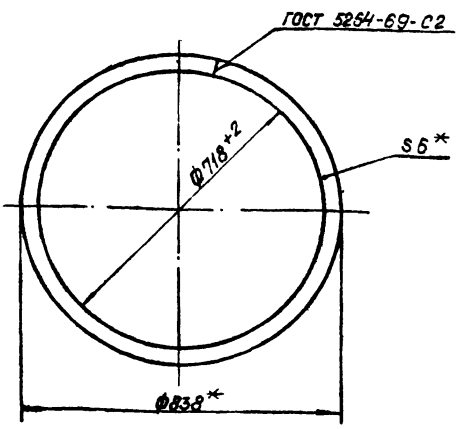
Лист	Масса	Максимум
48	1:10	
Лист	Листов	1
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Илова Яковл. 28.8.82  
 Проект. Колмец Яковл. 28.8.82  
 Л. спец. Суханов  
 Н. комп. Колмец  
 Утв. Рубинс

Лист 48 ГОСТ 103-75  
 Вст 3 сп 3 ГОСТ 535-53

копирует: Давыдова

28.08.00.001



\* Размеры для справок

28.08.00.001

Фланец

Лист	Масса	Максимум
7	1:10	
Лист	Листов	1
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

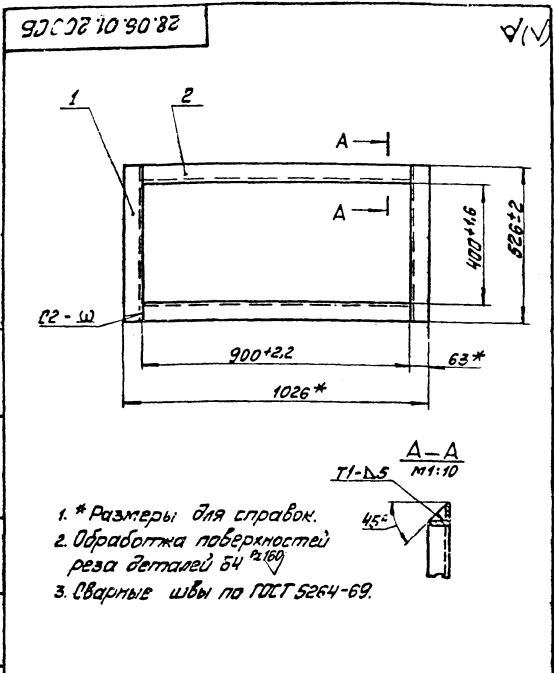
Изм. лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Илова Яковл. 28.8.82  
 Проект. Колмец Яковл. 28.8.82  
 Л. спец. Суханов  
 Н. комп. Колмец  
 Утв. Рубинс

Лист 7 ГОСТ 103-75  
 Вст 3 сп 3 ГОСТ 535-53

копирует: Давыдова

Типовой проект 903-2-0. Языком II

Листы и детали в сборе. Внутренняя обшивка. Листы и детали



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей 54  $\alpha_{160}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

28.06.01.200 С5

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Число
1	В.З.С.	В.З.С.	28.9.69	1	163	1:10
Итого листов 1				Итого листов 1		
Итого листов 1				Итого листов 1		

Фланец

Лист 1 из 1

Масса 163

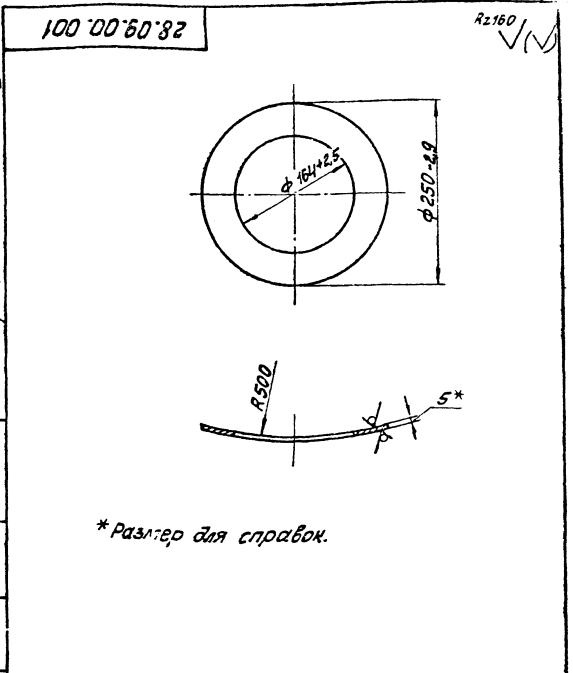
Число 1:10

Капировский И.В.

47

Типовой проект 903-2-0. Языком II

Листы и детали в сборе. Внутренняя обшивка. Листы и детали



\* Размер для справок.

28.09.00.001

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Число
1	В.З.С.	В.З.С.	28.9.69	1	1,1	1:4
Итого листов 1				Итого листов 1		
Итого листов 1				Итого листов 1		

Воротнок

Лист 1 из 1

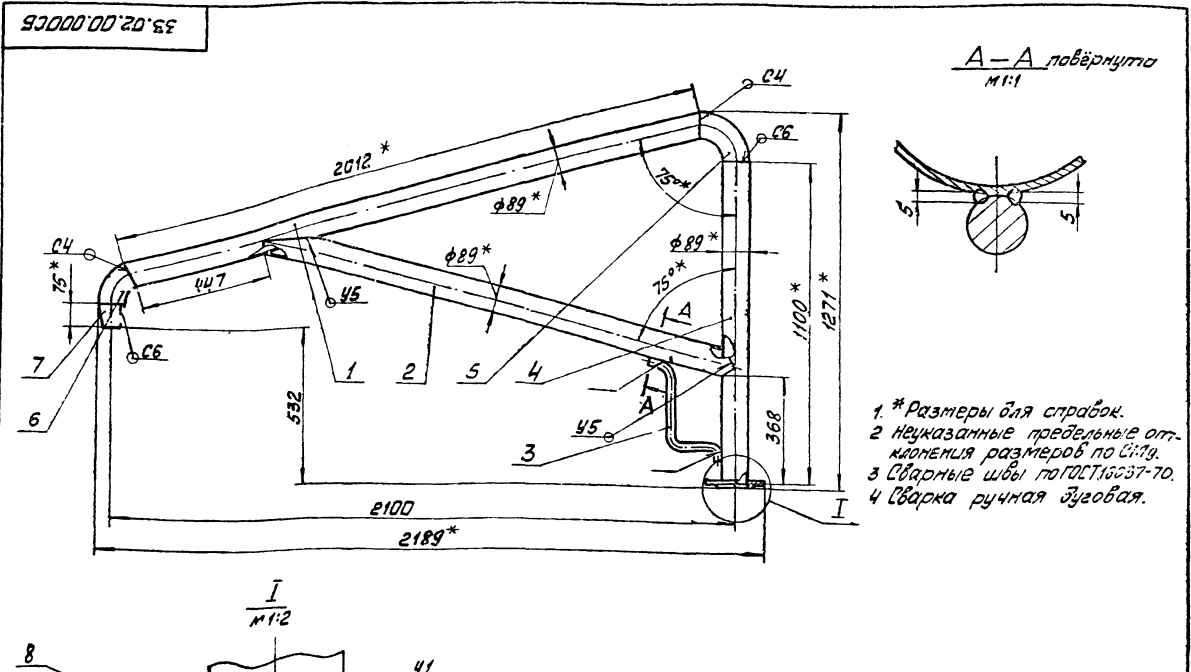
Масса 1,1

Число 1:4

Капировский И.В.

Типовой проект 903-2-0. Языком II

Листы и детали в сборе. Внутренняя обшивка. Листы и детали



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по С.19.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-70.
- 4. Сварка ручная дуговая.

33.02.00.000 С6

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Число
1	В.З.С.	В.З.С.	28.9.69	1	35.7	1:10
Итого листов 1				Итого листов 1		
Итого листов 1				Итого листов 1		

Стойка

Сборочный чертёж

Лист 1 из 1

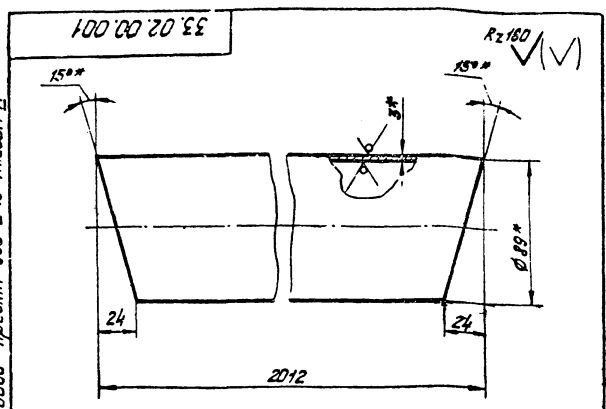
Масса 35.7

Число 1:10

Капировский И.В.



Типовой проект 903-2-10 Альбом II

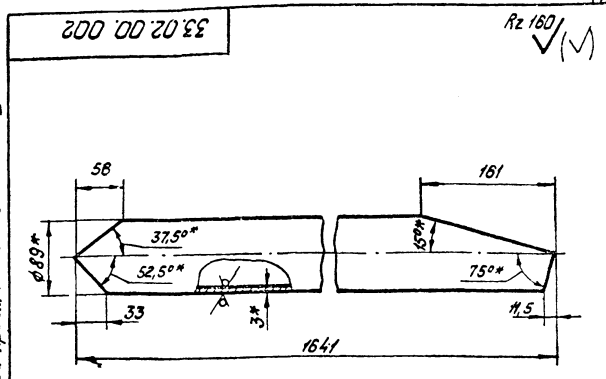


- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

33.02.00.001		Лит.	Масса	Норматив
Консоль			12,6	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Разр.	Дата
1	1	33.02.00.001	Зеленский	31.10
И. спец.	Суханова	И. спец.	Суханова	31.10
И. комп.	Колесни	И. комп.	Колесни	31.10
И. отв.	Рубинс	И. отв.	Рубинс	31.10
Труба 89x3 ГОСТ 10704-76		Латтипропром		
20 ГОСТ 1050-74		2. Рубинс		
Калибрвал: Туки				
Формат И				

48

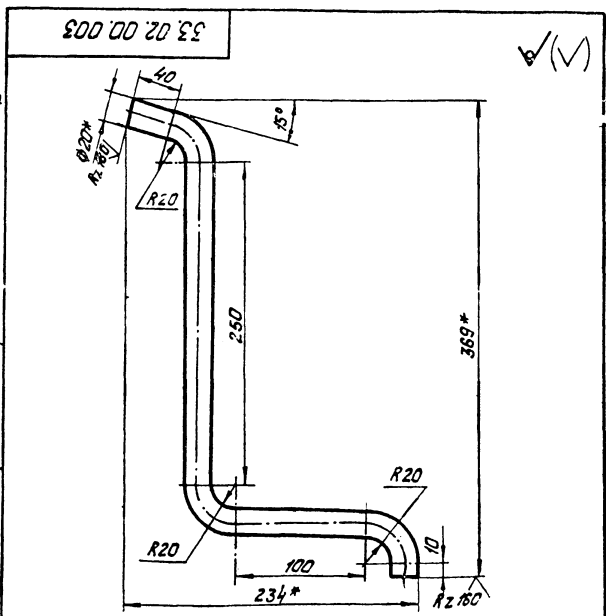
Типовой проект 903-2-10 Альбом II



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

33.02.00.002		Лит.	Масса	Норматив
Раскос			9,91	1:4
Изм.	Лист	№ докум.	Разр.	Дата
1	1	33.02.00.002	Зеленский	31.10
И. спец.	Суханова	И. спец.	Суханова	31.10
И. комп.	Колесни	И. комп.	Колесни	31.10
И. отв.	Рубинс	И. отв.	Рубинс	31.10
Труба 89x3 ГОСТ 10704-76		Латтипропром		
20 ГОСТ 1050-74		2. Рубинс		
Калибрвал: Туки				
Формат И				

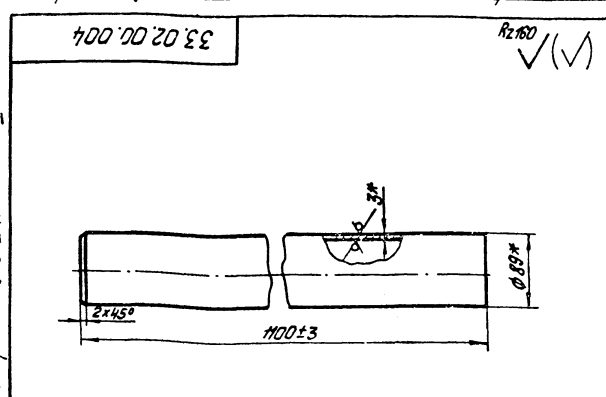
Типовой проект 903-2-10 Альбом II



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

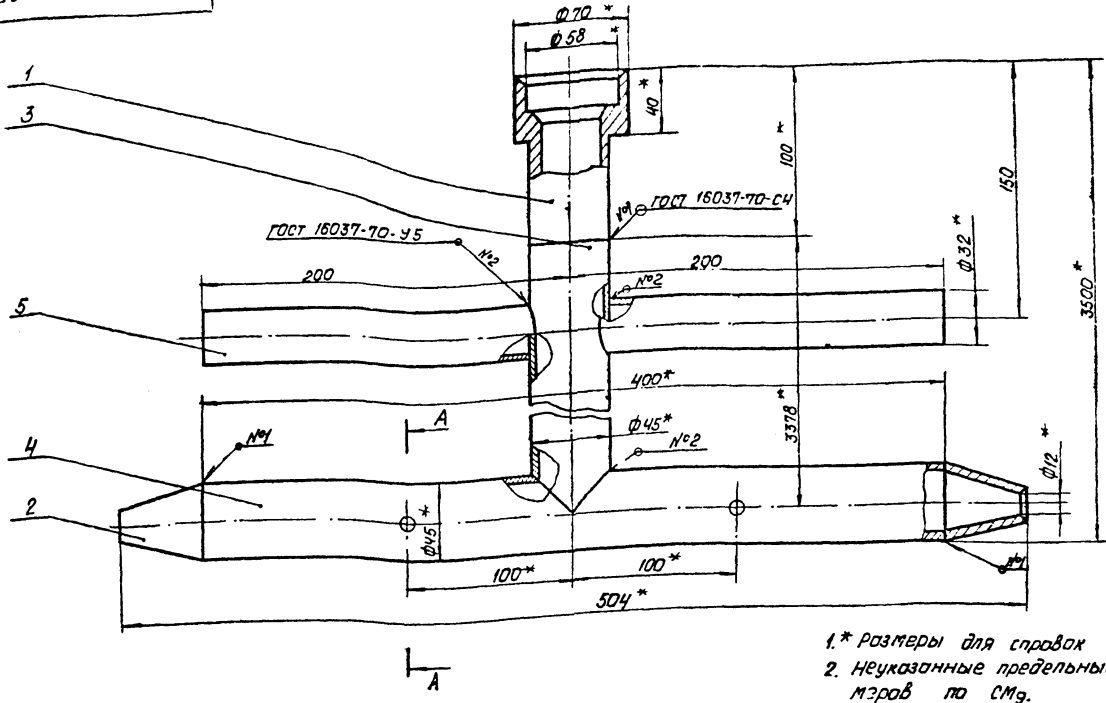
33.02.00.003		Лит.	Масса	Норматив
Скоба			1,31	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Разр.	Дата
1	1	33.02.00.003	Зеленский	31.10
И. спец.	Суханова	И. спец.	Суханова	31.10
И. комп.	Колесни	И. комп.	Колесни	31.10
И. отв.	Рубинс	И. отв.	Рубинс	31.10
Корж 20 ГОСТ 2590-71		Латтипропром		
в ст 30 ГОСТ 5.35-58*		2. Рубинс		
Калибрвал: Туки				
Формат И				

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

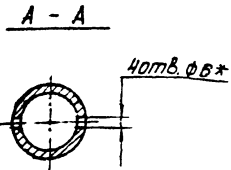


- \* Размеры для справок.

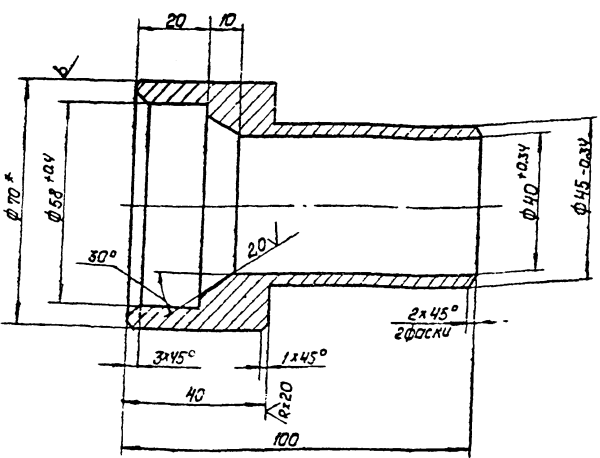
33.02.00.004		Лит.	Масса	Норматив
Стойка			6,99	1:4
Изм.	Лист	№ докум.	Разр.	Дата
1	1	33.02.00.004	Зеленский	31.10
И. спец.	Суханова	И. спец.	Суханова	31.10
И. комп.	Колесни	И. комп.	Колесни	31.10
И. отв.	Рубинс	И. отв.	Рубинс	31.10
Труба 89x3 ГОСТ 10704-76		Латтипропром		
20 ГОСТ 1050-74		2. Рубинс		
Калибрвал: Туки				
Формат И				



1.\* размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

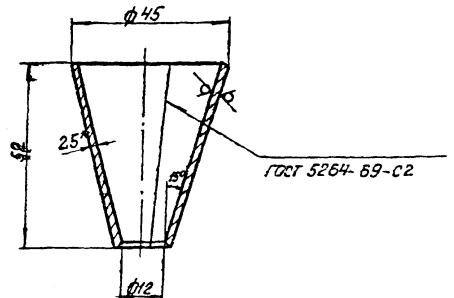


33.03.00.000 С6				Лист	Масса	Число
Труба ГРЕЮЩАЯ Сварочный чертеж				11.4	1:2	
Исполн.	№ докум.	Проф.	Дата	Листов 1		
Разработ.	Зингерман	А.С.	1971	Листов 1		
Проект.	Колмец	С.И.	1971	Листов 1		
Тех. спец.	Учхозов	В.И.	1971	Листов 1		
Н.контр.	Колмец	С.И.	1971	Листов 1		
Утв.	Рудомин	В.И.	1971	Листов 1		
Копирован: Дроздов				Листов 1		

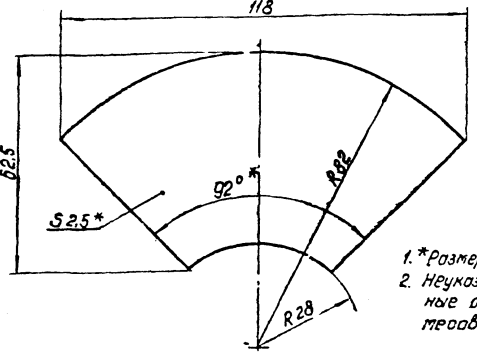


1.\* размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.03.00.001				Лист	Масса	Число
Втулка соединительная				0.68	1:1	
Исполн.	№ докум.	Проф.	Дата	Листов 1		
Разработ.	Зингерман	А.С.	1971	Листов 1		
Проект.	Колмец	С.И.	1971	Листов 1		
Тех. спец.	Учхозов	В.И.	1971	Листов 1		
Н.контр.	Колмец	С.И.	1971	Листов 1		
Утв.	Рудомин	В.И.	1971	Листов 1		
Копирован: Дроздов				Листов 1		



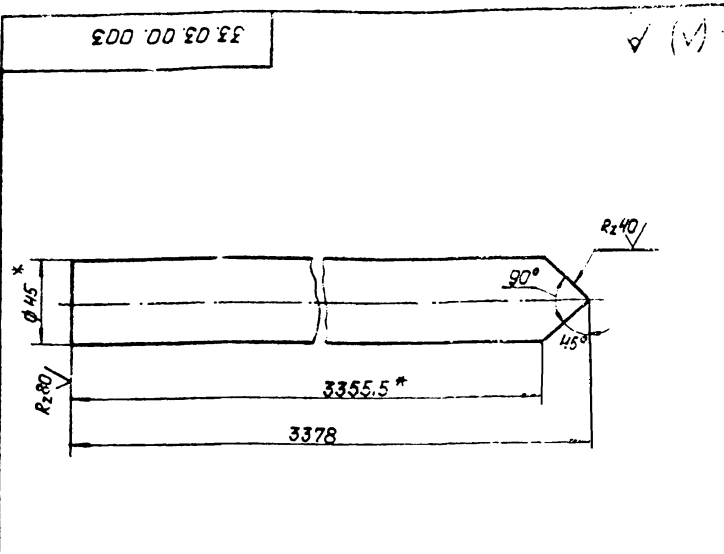
Развертка



1.\* размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.03.00.002				Лист	Масса	Число
Сопло				0.055	1:1	
Исполн.	№ докум.	Проф.	Дата	Листов 1		
Разработ.	Зингерман	А.С.	1971	Листов 1		
Проект.	Колмец	С.И.	1971	Листов 1		
Тех. спец.	Учхозов	В.И.	1971	Листов 1		
Н.контр.	Колмец	С.И.	1971	Листов 1		
Утв.	Рудомин	В.И.	1971	Листов 1		
Копирован: Дроздов				Листов 1		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



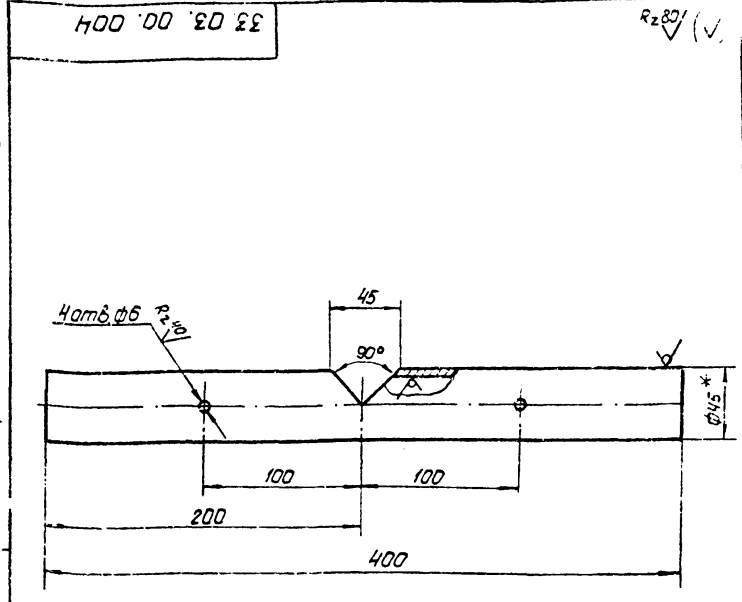
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

Имя, лист, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата, наименование, материал, количество, примечание

33.03.00.003				лист	масса	масштаб
Труба подводящая					8,85	1:2
Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-75 ВстЗпс 5 ГОСТ 380-71				ЛАТГИПРОПРОМ		

50

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

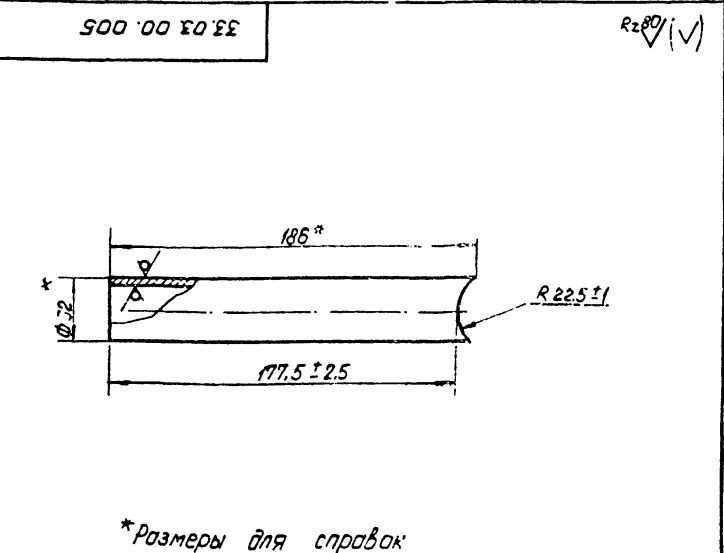


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

Имя, лист, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата, наименование, материал, количество, примечание

33.03.00.004				лист	масса	масштаб
Труба распределительная					1,05	1:2,5
Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-75 ВстЗпс 5 ГОСТ 380-71				ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

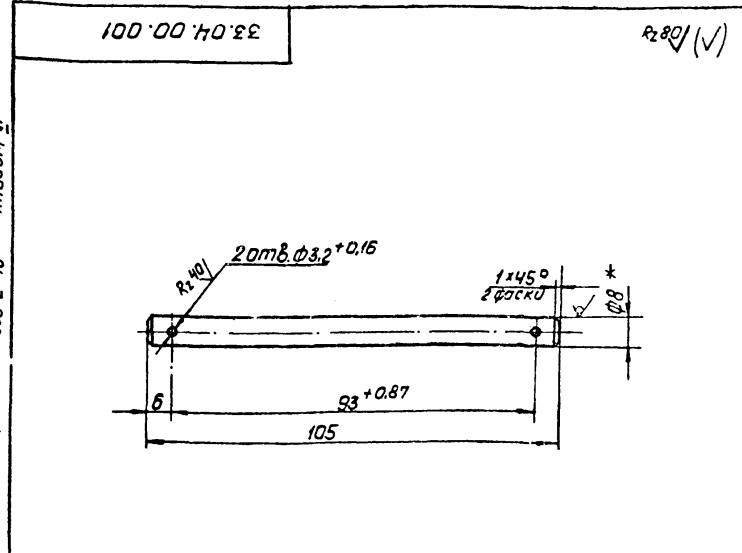


\* Размеры для справок

Имя, лист, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата, наименование, материал, количество, примечание

33.03.00.005				лист	масса	масштаб
Ручка					0,3	1:2
Труба 32x2 ГОСТ 10704-75 ВстЗпс 5 ГОСТ 380-71				ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



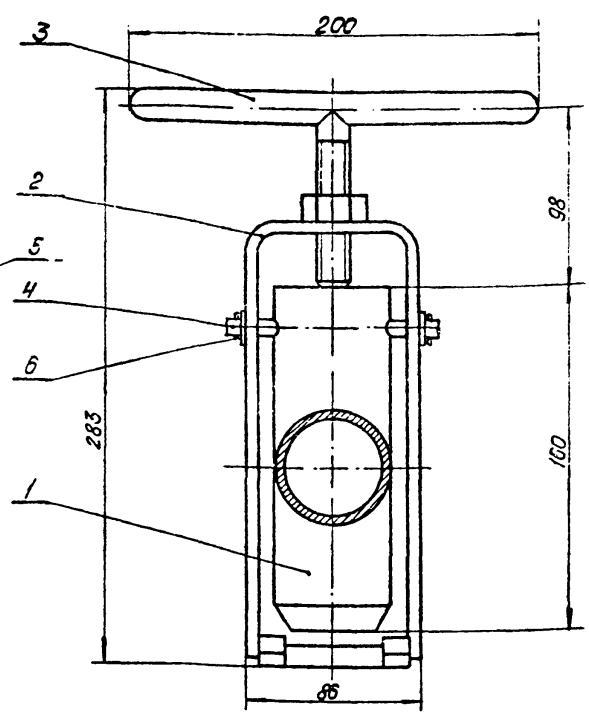
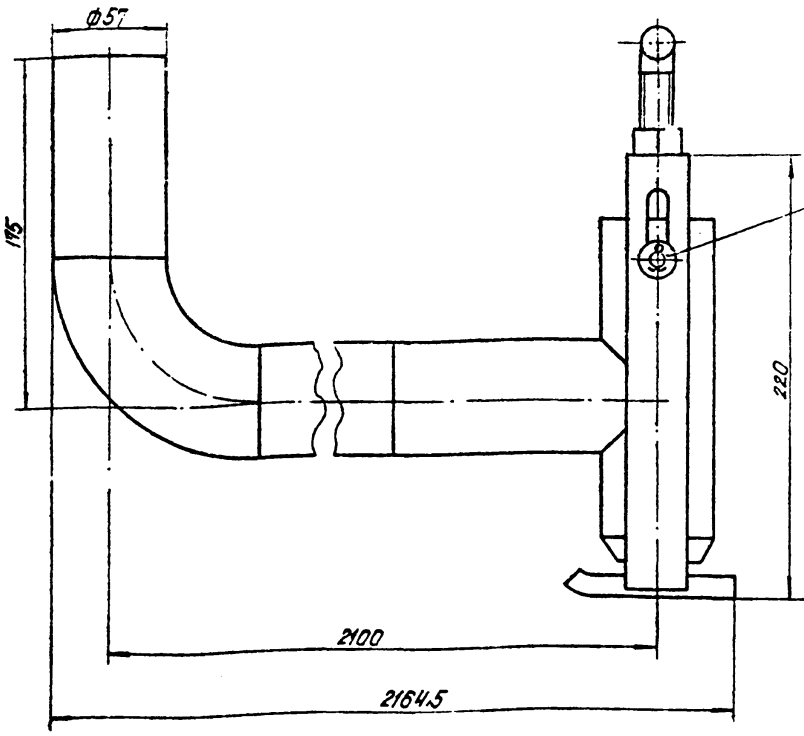
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

Имя, лист, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата, наименование, материал, количество, примечание

33.04.00.001				лист	масса	масштаб
Палец					0,041	1:1
Круг 6 ГОСТ 2550-71 ВстЗпс 5 ГОСТ 335-55				ЛАТГИПРОПРОМ		

33.04.00.000 СБ

Трубовый проект 903-2-10 РАЗБОР №1

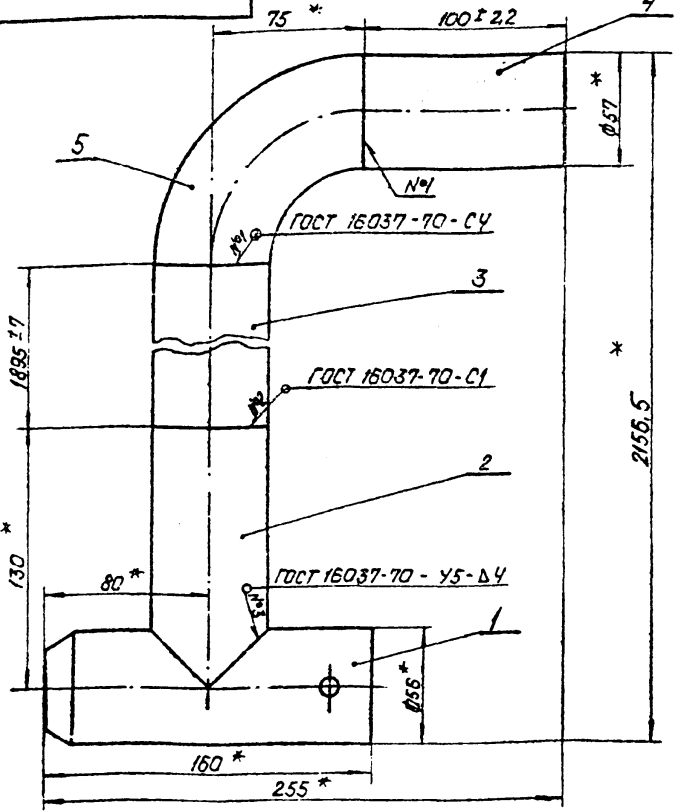


Размеры для справок.

33.04.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	
Разраб.	Зингерлис	3.7.8	3.7.8	3.7.8	13.5	1:2
Проб.	Колмеч	4.01.8	4.01.8	4.01.8	Сборочный чертеж	
Пр. спец.	Суханогов	4.11.8	4.11.8	4.11.8	Лист 1 из 1	
Н.контр.	Колмеч	4.11.8	4.11.8	4.11.8	Лист 1 из 1	
Чтб.	Сидинт	4.11.8	4.11.8	4.11.8	Лист 1 из 1	
Копировать: Давыдов				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 12		

33.04.01.000 СБ

Трубовый проект 903-2-10 РАЗБОР №1

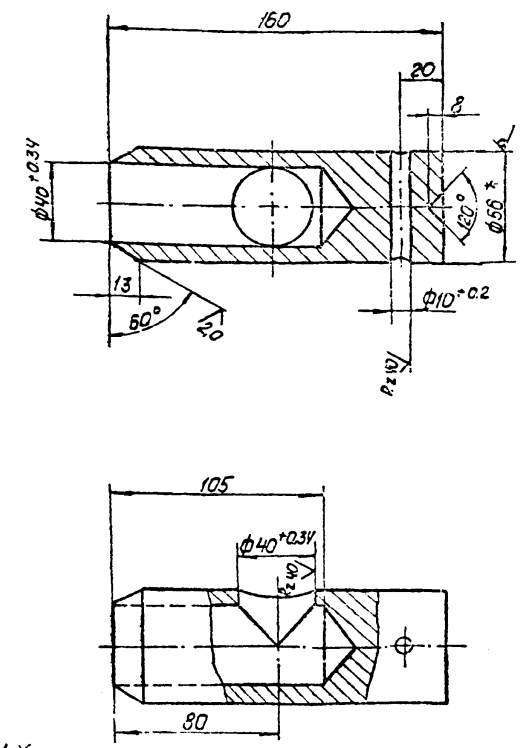


\* Размеры для справок

33.04.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	
Разраб.	Зингерлис	3.7.8	3.7.8	3.7.8	12	1:2
Проб.	Колмеч	4.01.8	4.01.8	4.01.8	Сборочный чертеж	
Пр. спец.	Суханогов	4.11.8	4.11.8	4.11.8	Лист 1 из 1	
Н.контр.	Колмеч	4.11.8	4.11.8	4.11.8	Лист 1 из 1	
Чтб.	Сидинт	4.11.8	4.11.8	4.11.8	Лист 1 из 1	
Копировать: Давыдов				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 12		

33.04.01.001

Трубовый проект 903-2-10 РАЗБОР №1



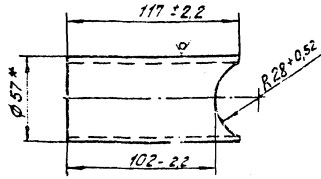
- 1.\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ

33.04.01.001				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	
Разраб.	Зингерлис	3.7.8	3.7.8	3.7.8	2.95	1:2
Проб.	Колмеч	4.01.8	4.01.8	4.01.8	Сборочный чертеж	
Пр. спец.	Суханогов	4.11.8	4.11.8	4.11.8	Лист 1 из 1	
Н.контр.	Колмеч	4.11.8	4.11.8	4.11.8	Лист 1 из 1	
Чтб.	Сидинт	4.11.8	4.11.8	4.11.8	Лист 1 из 1	
Копировать: Давыдов				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 12		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

33.04.01.002

R200 ✓



\* Размер для справок

33.04.01.002

Патрубок

Лист 049

Число 1:2

Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата
Разработ.	Замечания	Исполн.	Дата
Проб.	Комплек.	Исполн.	Дата

Л. Спеч.	С. Точков	И. Сидоров	Л. Спеч.
И. Кошкин	И. Кошкин	И. Кошкин	И. Кошкин
Ч. М.	Ч. М.	Ч. М.	Ч. М.

Труба 57х3 ГОСТ 10704-76  
20 ГОСТ 10705-63

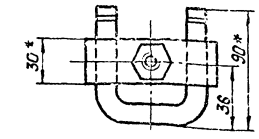
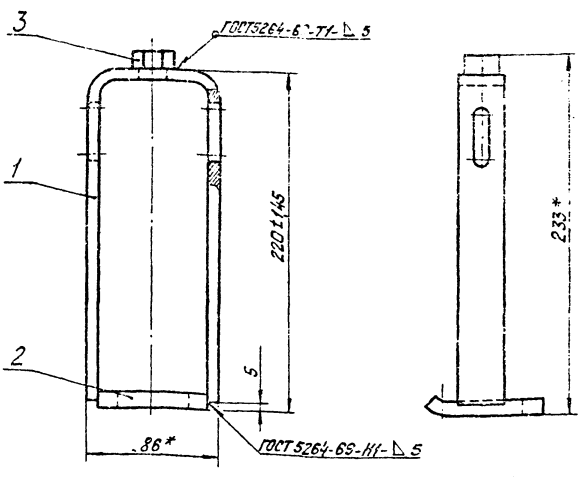
ЛАНТИПРОМ  
г. Рязань

Формат И

52

33.04.02.000 СБ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



1\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 1

33.04.02.000 СБ

Вилка  
прижимная  
сварочный чертёж

Лист 057

Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата
Разработ.	Замечания	Исполн.	Дата
Проб.	Комплек.	Исполн.	Дата

Л. Спеч.	С. Точков	И. Сидоров	Л. Спеч.
И. Кошкин	И. Кошкин	И. Кошкин	И. Кошкин
Ч. М.	Ч. М.	Ч. М.	Ч. М.

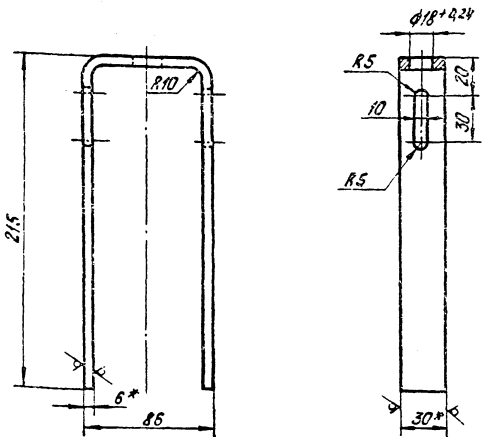
ЛАНТИПРОМ  
г. Рязань

Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

33.01.02.001

R240 ✓



1\* Размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 9.

33.01.02.001

Вилка

Лист 059

Число 1:2

Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата
Разработ.	Замечания	Исполн.	Дата
Проб.	Комплек.	Исполн.	Дата

Л. Спеч.	С. Точков	И. Сидоров	Л. Спеч.
И. Кошкин	И. Кошкин	И. Кошкин	И. Кошкин
Ч. М.	Ч. М.	Ч. М.	Ч. М.

Листа 5х30 ГОСТ 103-76  
80х12х3 ГОСТ 535-58\*

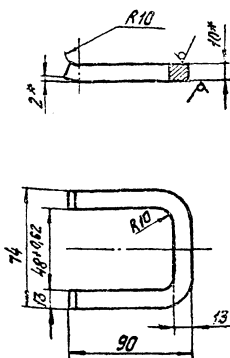
ЛАНТИПРОМ  
г. Рязань

Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

33.04.02.002

R240 ✓



1\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 9

33.04.02.002

Скоба

Лист 022

Число 1:2

Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата
Разработ.	Замечания	Исполн.	Дата
Проб.	Комплек.	Исполн.	Дата

Л. Спеч.	С. Точков	И. Сидоров	Л. Спеч.
И. Кошкин	И. Кошкин	И. Кошкин	И. Кошкин
Ч. М.	Ч. М.	Ч. М.	Ч. М.

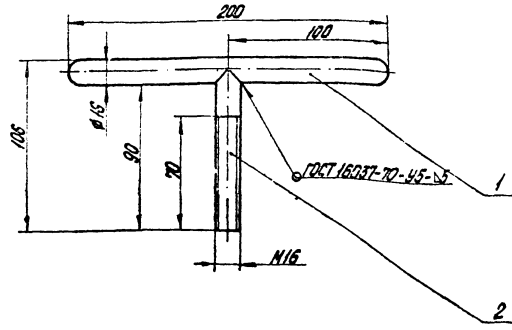
Лист 10х20 ГОСТ 103-76  
80х3х3 ГОСТ 116-

ЛАНТИПРОМ  
г. Рязань

Формат И

33.04.03.000 СБ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



Размеры для справок.

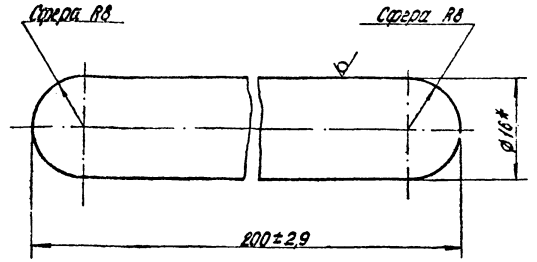
33.04.03.000 СБ

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Лист	33.04.03.000	Сборочный чертёж	1	1	0,46	1:2
Лист				Материал	Латтипропром	
Лист				Материал	Латтипропром	

53

33.04.03.001

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



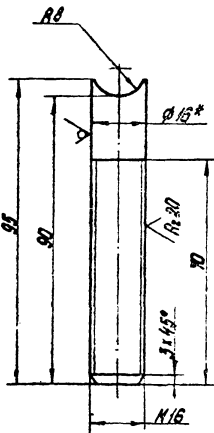
\*Размер для справок.

33.04.03.001

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Лист	33.04.03.001	Ручка	1	1	0,307	2:1
Лист				Материал	Латтипропром	
Лист				Материал	Латтипропром	

33.04.03.002

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



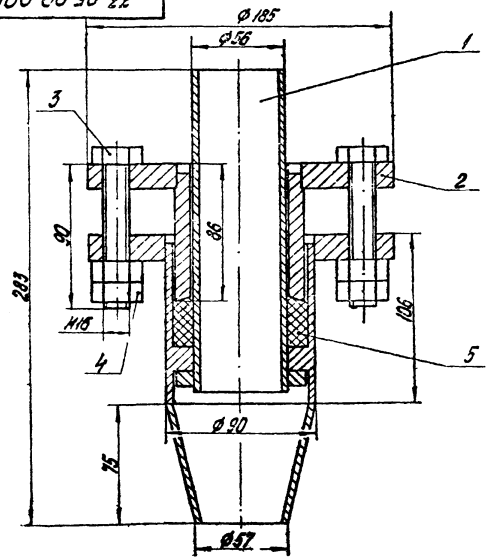
- 1.\*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.04.03.002

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Лист	33.04.03.002	Стержень	1	1	0,149	1:1
Лист				Материал	Латтипропром	
Лист				Материал	Латтипропром	

33.05.00.000 СБ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



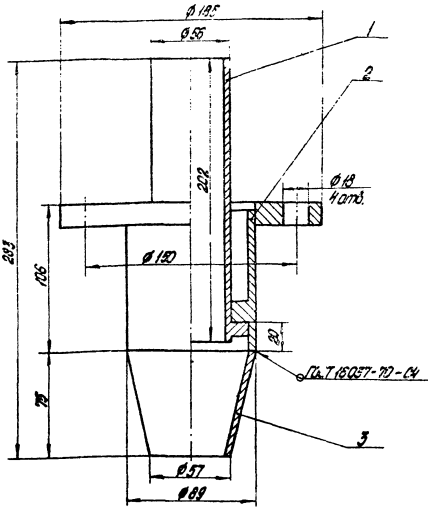
Размеры для справок.

33.05.00.000 СБ

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Лист	33.05.00.000	Стальной поворотный ду50	1	1	9,5	1:2
Лист				Материал	Латтипропром	
Лист				Материал	Латтипропром	

Технический проект 903-2-10 Амбон VII

33.05.01.000 СБ



Размеры для справок.

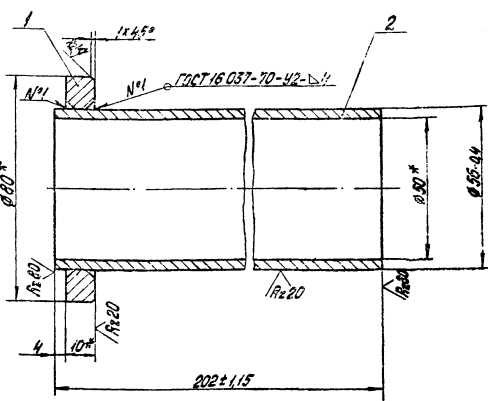
33.05.01.000 СБ

Мат. часть	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
Шарнир		5,56	1:2	

Сборочный чертеж  
Лист 1 из 1  
Латипропром  
Фабрикат 11

Технический проект 903-2-10 Амбон VII

33.05.01.100 СБ



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные повелительные отклонения размеров по СЧ.

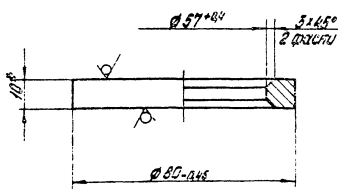
33.05.01.100 СБ

Мат. часть	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
Трубы внутренняя		1,13	1:1	

Сборочный чертеж  
Лист 1 из 1  
Латипропром  
Фабрикат 11

Технический проект 903-2-10 Амбон VII

33.05.01.101



\*Размер для справок.

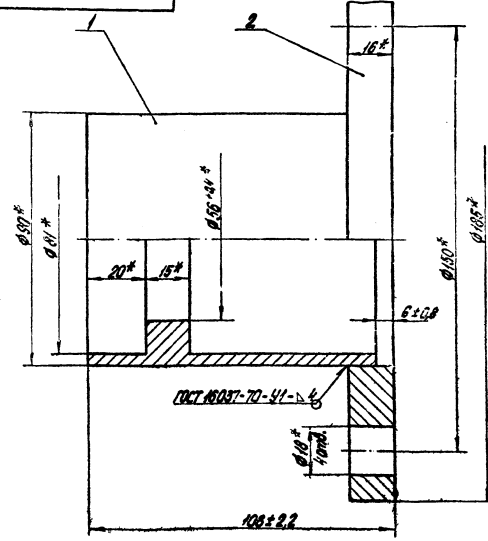
33.05.01.101

Мат. часть	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
Кольцо		0,19	1:1	

Сборочный чертеж  
Лист 1 из 1  
Латипропром  
Фабрикат 11

Технический проект 903-2-10 Амбон VII

33.05.01.200 СБ



\* Размеры для справок.

33.05.01.200 СБ

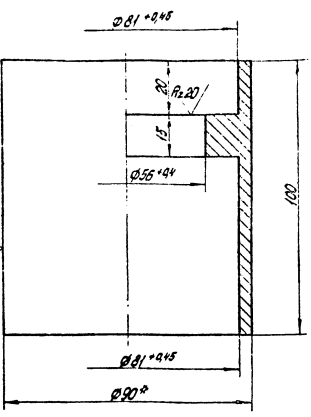
Мат. часть	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
Корпус		3,53	1:1	

Сборочный чертеж  
Лист 1 из 1  
Латипропром  
Фабрикат 11

Титульный лист и данные

33.05.01.201

R<sub>z</sub> 50 ✓



- 1.\*Размер для справок.
- 2.Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.05.01.201

Втулка

Лист	Масса	Контракт
	1,25	1:1
Лист	Масса	Контракт

Материал: В-30 ГОСТ 2590-71  
 В отн отн ГОСТ 535-59\*

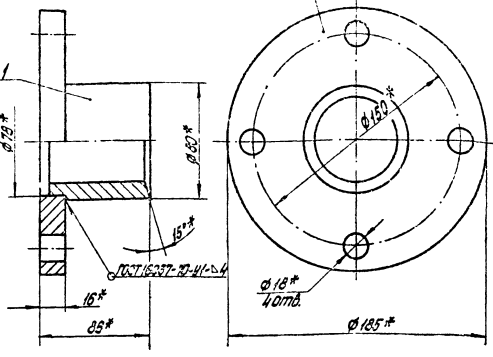
№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

55

33.05.02.000 С5

Титульный лист и данные

2



- \*Размеры для справок.

33.05.02.000 С5

Грунтобурилка

Сварочный чертёж

Лист	Масса	Контракт
	3,75	1:2
Лист	Масса	Контракт

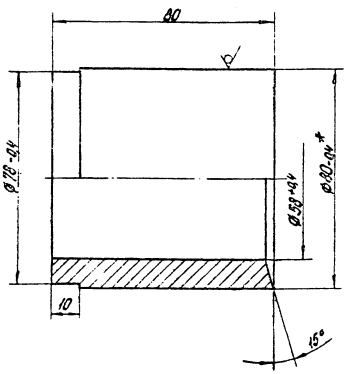
Материал: В-30 ГОСТ 2590-71  
 В отн отн ГОСТ 535-59\*

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

Титульный лист и данные

33.05.02.001

R<sub>z</sub> 40 ✓



- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.05.02.001

Втулка

Лист	Масса	Контракт
	1,45	1:1
Лист	Масса	Контракт

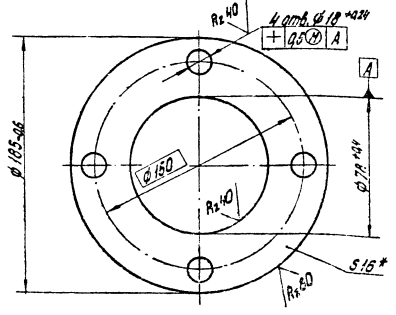
Материал: В-30 ГОСТ 2590-71  
 В отн отн ГОСТ 535-59\*

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

Титульный лист и данные

33.05.02.002

✓



- 1.\*Размер для справок.
- 2.Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.05.02.002

Фланец

Лист	Масса	Контракт
	2,30	1:2
Лист	Масса	Контракт

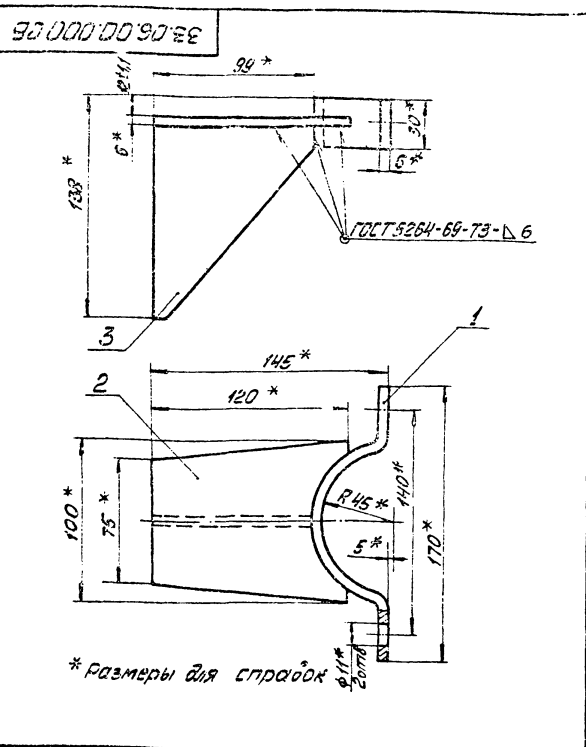
Материал: В-30 ГОСТ 2590-71  
 В отн отн ГОСТ 535-59\*

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			



Технический проект 903-2-10 Альбом II

Лист 1 из 10



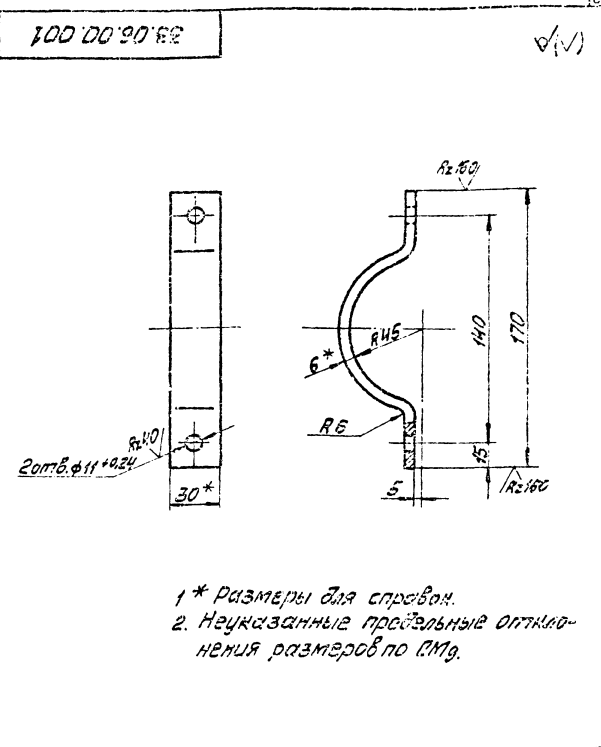
\* Размеры для справок

33.06.00.000 СБ

Исполнитель	Проверенный	Деталь	Косынка с полукруглым и резцом	Лист	Масса	113	1:2
Материал	Латунь	Свойства	Сборочный чертеж	Формат	Масштаб	ЛАТВИПРОМ 2000	

Технический проект 903-2-10 Альбом II

Лист 2 из 10



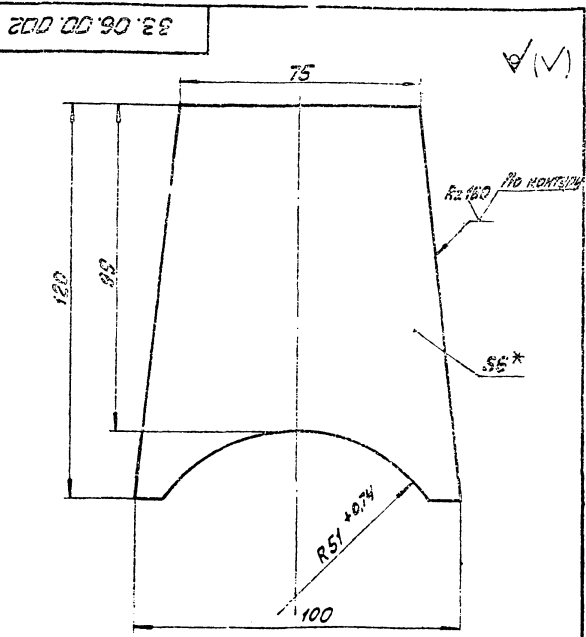
1 \* Размеры для справок. 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.06.00.001

Исполнитель	Проверенный	Деталь	Полукосынка	Лист	Масса	033	1:2
Материал	Латунь	Свойства	5x30 ГОСТ 103-76	Формат	Масштаб	ЛАТВИПРОМ 2000	

Технический проект 903-2-10 Альбом II

Лист 3 из 10



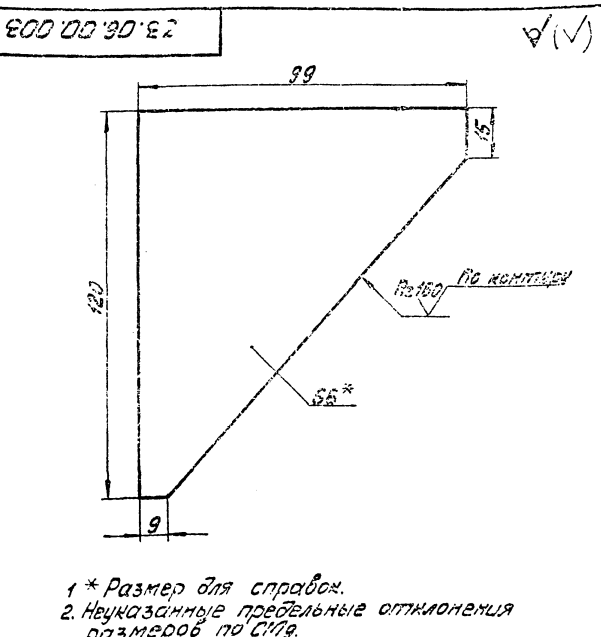
1 \* Размер для справок. 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.06.00.002

Исполнитель	Проверенный	Деталь	Косынка	Лист	Масса	045	1:1
Материал	Латунь	Свойства	6 ГОСТ 103-76	Формат	Масштаб	ЛАТВИПРОМ 2000	

Технический проект 903-2-10 Альбом II

Лист 4 из 10



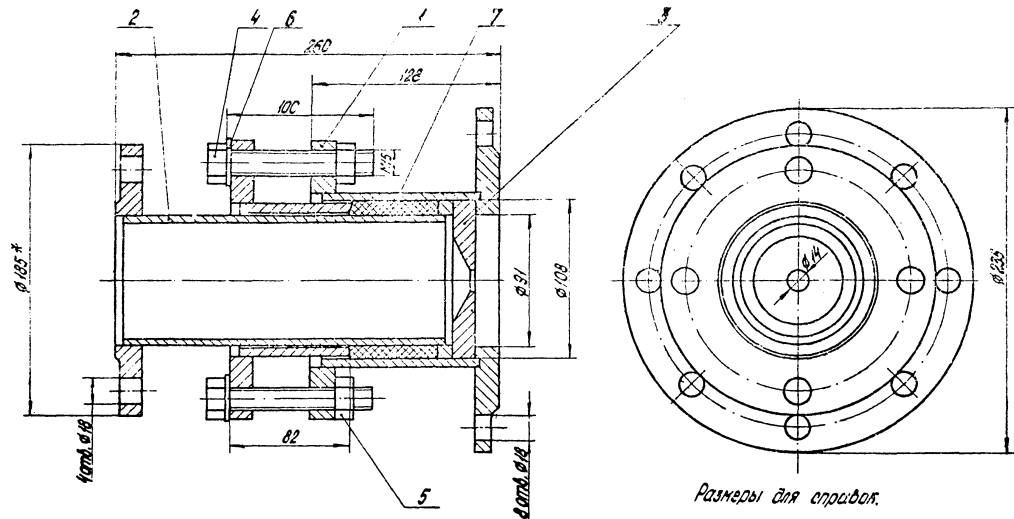
1 \* Размер для справок. 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.06.00.003

Исполнитель	Проверенный	Деталь	Ребро	Лист	Масса	034	1:1
Материал	Латунь	Свойства	ГОСТ 103-76	Формат	Масштаб	ЛАТВИПРОМ 2000	

33.07.00.000 СБ

57

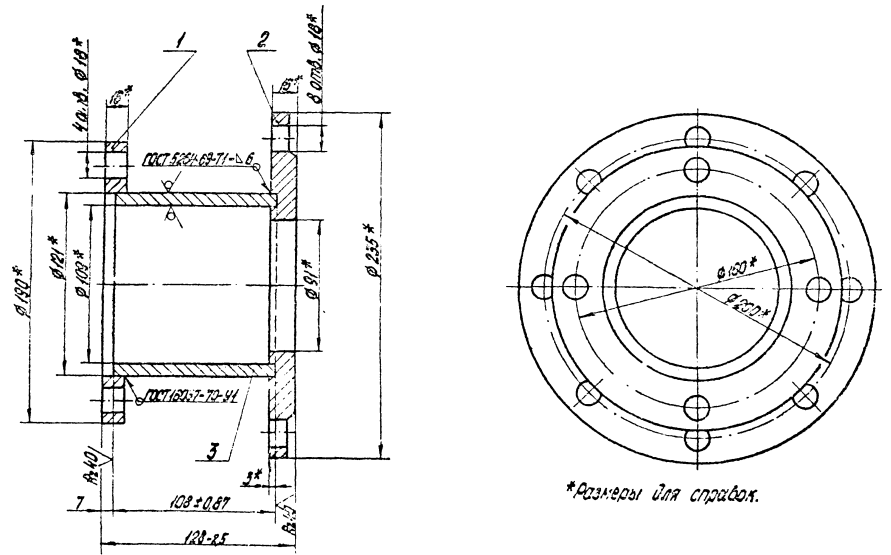


Размеры для справок.

				33.07.00.000 СБ			
				Сальник		Лист	13
				поворотный люфт		Контр.	1-2
				Сварочный чехол		Исполн.	1
						Лит.	САП
						Контр.	САП

Технический проект 5013-2-10. Автор: И.И. Давыдов

33.07.01.000 СБ



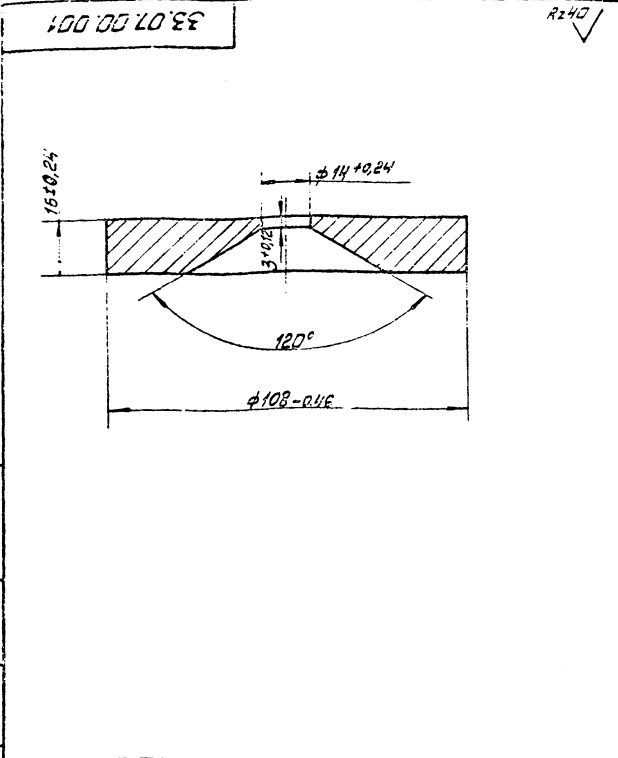
\*Размеры для справок.

				33.07.01.000 СБ			
				Корпус		Лист	777
				Сварочный чехол		Контр.	1-2
						Исполн.	1
						Лит.	САП
						Контр.	САП

Технический проект 5013-2-10. Автор: И.И. Давыдов

Ил.об. пр.ект. 903-2-10 Либ.ом.И

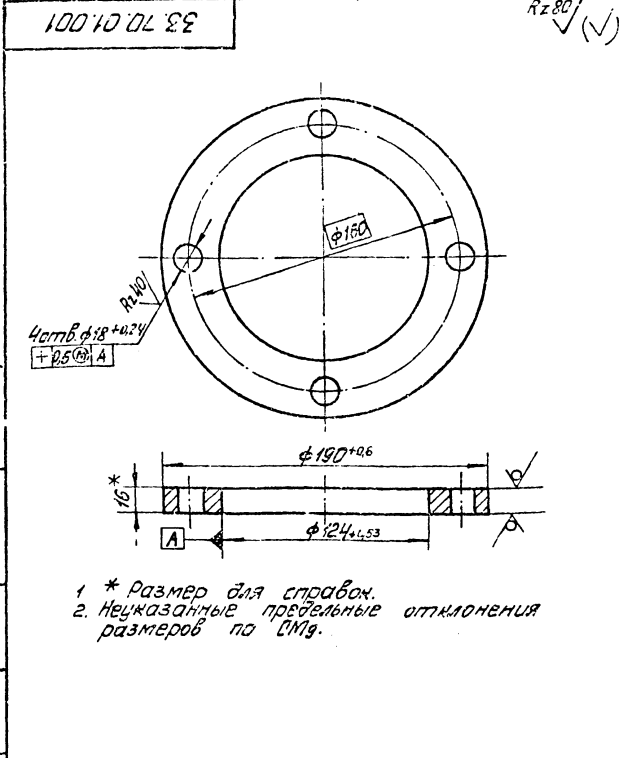
Лист и детали



33.07.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Шайба дроссельная			0,98	1:1
Лист	Стандарт	18 ГОСТ 19903-74	Латгипропром	
Лист	Стандарт	8 Ст 30 ГОСТ 14637-69*	Формат ИС	
Копировал: Мака				

Ил.об. пр.ект. 903-2-10 Либ.ом.И

Лист и детали

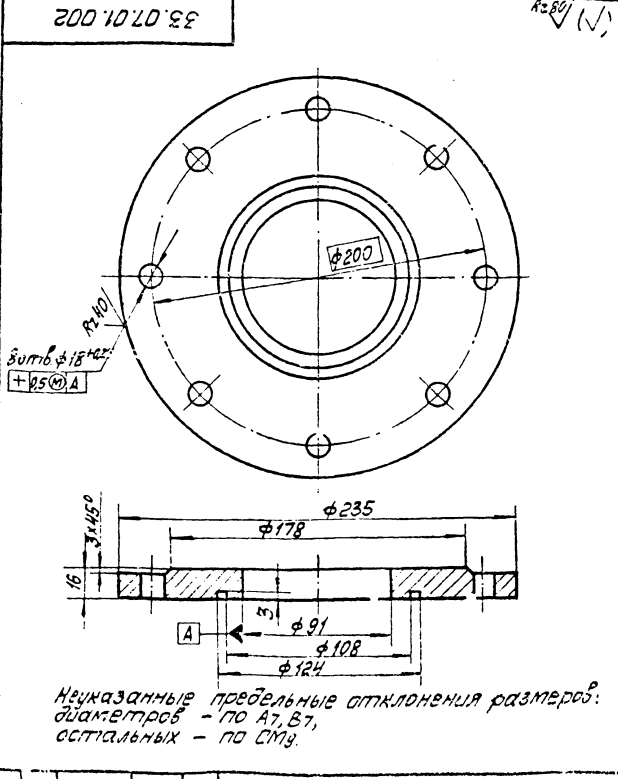


33.07.01.001		Лист	Масса	Масштаб
Фланец			1,92	1:2
Лист	Стандарт	16 ГОСТ 19903-74	Латгипропром	
Лист	Стандарт	8 Ст 30 ГОСТ 14637-69	Формат ИС	
Копировал: Мака				

1 \* Размер для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМУ.

Ил.об. пр.ект. 903-2-10 Либ.ом.И

Лист и детали

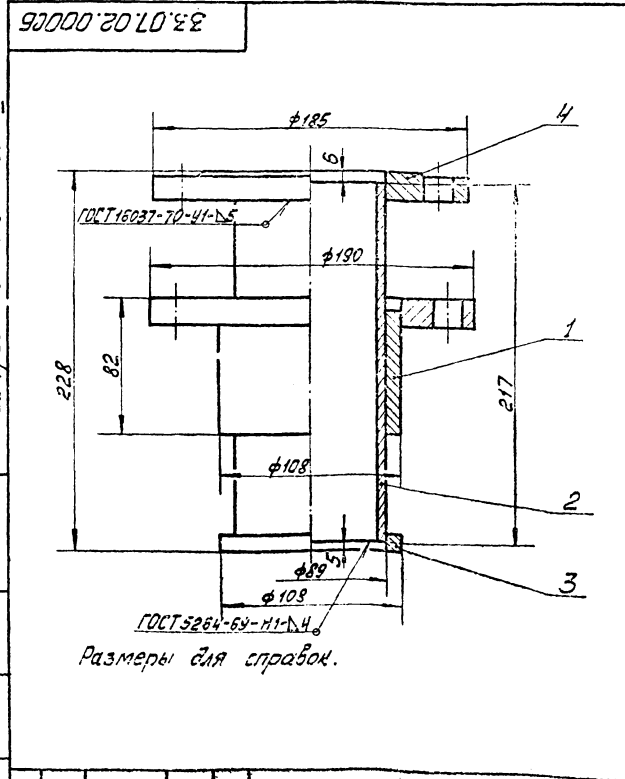


33.07.01.002		Лист	Масса	Масштаб
Фланец			40	1:2
Лист	Стандарт	18 ГОСТ 19903-74	Латгипропром	
Лист	Стандарт	8 Ст 30 ГОСТ 14637-69*	Формат ИС	
Копировал: Мака				

Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А7, В7, остальных - по СМУ.

Ил.об. пр.ект. 903-2-10 Либ.ом.И

Лист и детали



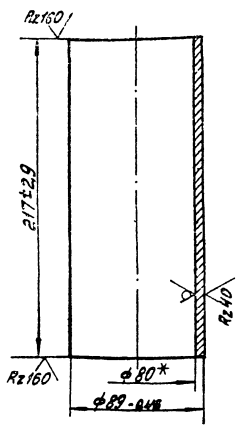
33.07.02.000.05		Лист	Масса	Масштаб
Шарнир			3,64	1:2
Лист	Стандарт	18 ГОСТ 19903-74	Латгипропром	
Лист	Стандарт	8 Ст 30 ГОСТ 14637-69*	Формат ИС	
Копировал: Мака				

Размеры для справок.

Условный проект 903-2-10. Работы V

Лист 1 из 1. Вид: Фронтальный. Шкала: 1:1. Материал: Латунь. Цвет: Желтый.

33.07.02.001



\* Размер для справок.

33.07.02.001

Патрубок

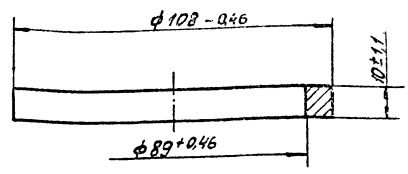
Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:2
Листы: 1/1		
Материал: Латунь		
Судов: 108x120 ГОСТ 8734-75		
Катоды: 810 ГОСТ 8733-74		
Катоды: 108x120		
Формат: А3		

59

Условный проект 903-2-10. Работы V

Лист 1 из 1. Вид: Фронтальный. Шкала: 1:1. Материал: Латунь. Цвет: Желтый.

33.07.02.002



33.07.02.002

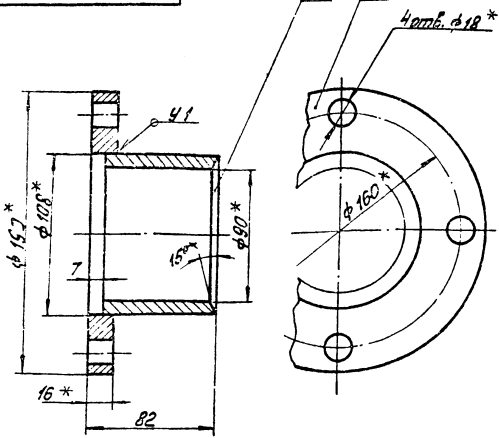
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:1
Листы: 1/1		
Материал: Латунь		
Судов: 108x120 ГОСТ 8734-75		
Катоды: 810 ГОСТ 8733-74		
Катоды: 108x120		
Формат: А3		

Условный проект 903-2-10. Работы V

Лист 1 из 1. Вид: Фронтальный. Шкала: 1:1. Материал: Латунь. Цвет: Желтый.

33.07.02.10005



1 \* Размеры для справок.  
2 не указанные предельные отклонения размеров по СМЗ  
3 сварные швы по ГОСТ 16037-70.

33.07.02.10005

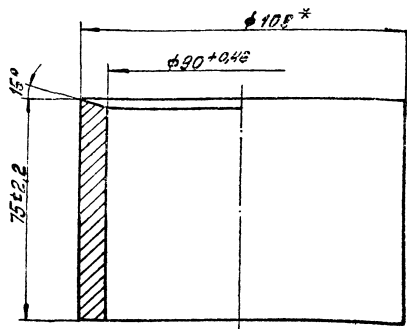
Группировка  
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	3,73	1:2
Листы: 1/1		
Материал: Латунь		
Судов: 108x120 ГОСТ 8734-75		
Катоды: 810 ГОСТ 8733-74		
Катоды: 108x120		
Формат: А3		

Условный проект 903-2-10. Работы V

Лист 1 из 1. Вид: Фронтальный. Шкала: 1:1. Материал: Латунь. Цвет: Желтый.

33.07.02.101



\* Размер для справок

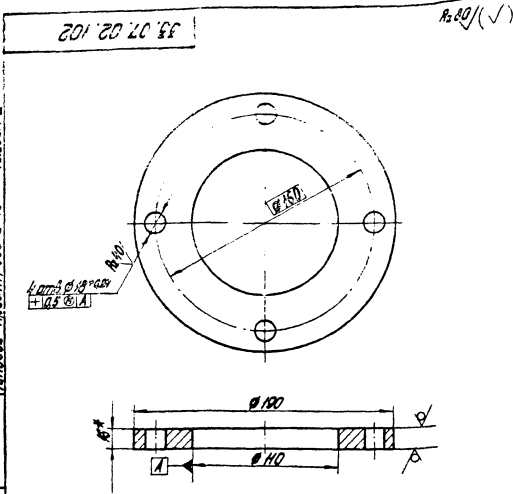
33.07.02.101

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,45	1:1
Листы: 1/1		
Материал: Латунь		
Судов: 108x120 ГОСТ 8734-75		
Катоды: 810 ГОСТ 8733-74		
Катоды: 108x120		
Формат: А3		

Листовой проект 903-2-10 Любон В

Листовой проект 903-2-10 Любон В



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по А, В.

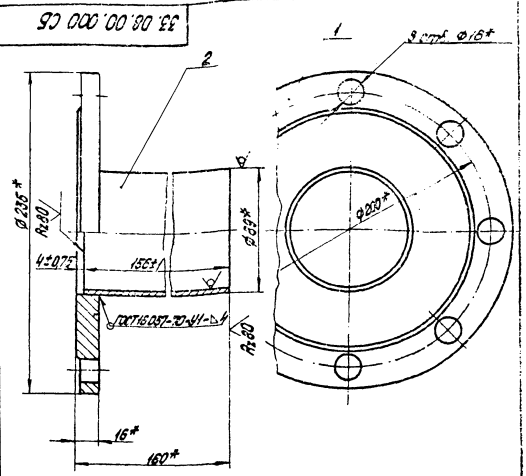
33.07.02.102

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во
Рис. 1	33.07.02.102	В.И.И.	1993			
Фланец				Лист	Масса	Кол-во
Листовой проект 903-2-10 Любон В				Лист	Масса	Кол-во
Листовой проект 903-2-10 Любон В				Лист	Масса	Кол-во

60

Листовой проект 903-2-10 Любон В

Листовой проект 903-2-10 Любон В



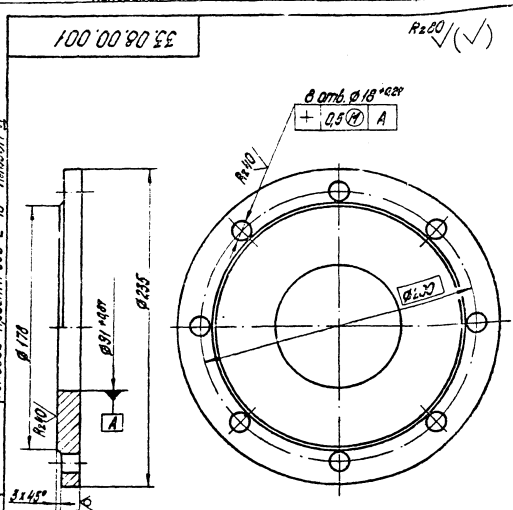
- \* Размеры для справок.

33.08.00.000 СБ

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во
Рис. 1	33.08.00.000 СБ	В.И.И.	1993			
Фланец с патрубком				Лист	Масса	Кол-во
Сторонний чертёж				Лист	Масса	Кол-во
Листовой проект 903-2-10 Любон В				Лист	Масса	Кол-во

Листовой проект 903-2-10 Любон В

Листовой проект 903-2-10 Любон В



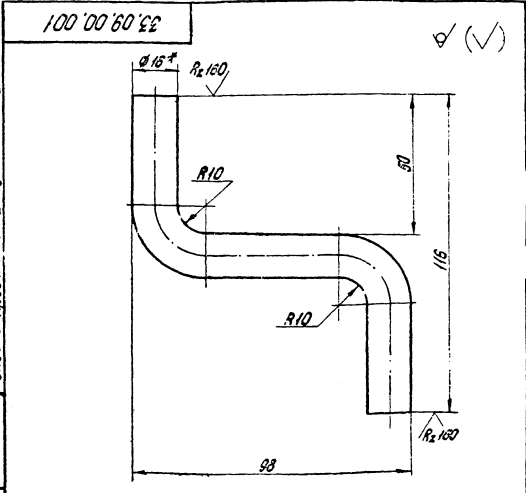
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А, В, остальных - по С<sub>к</sub>.

33.08.00.001

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во
Рис. 1	33.08.00.001	В.И.И.	1993			
Фланец				Лист	Масса	Кол-во
Листовой проект 903-2-10 Любон В				Лист	Масса	Кол-во
Листовой проект 903-2-10 Любон В				Лист	Масса	Кол-во

Листовой проект 903-2-10 Любон В

Листовой проект 903-2-10 Любон В

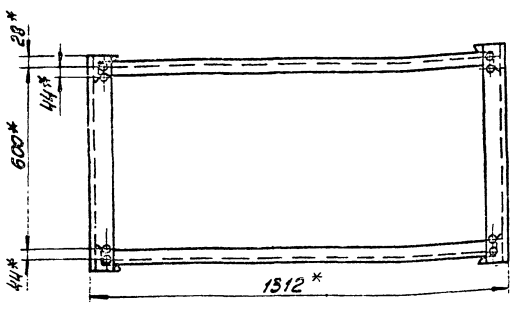
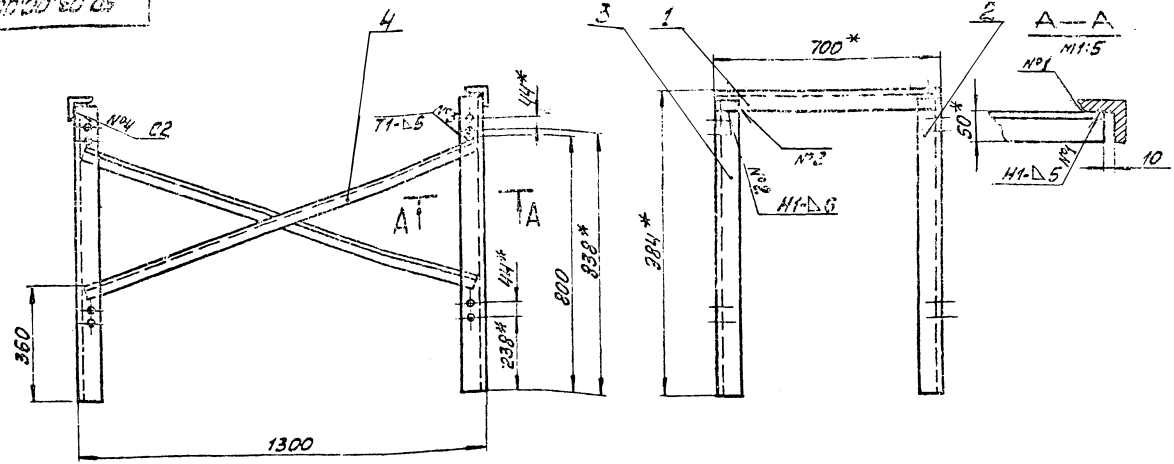


- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по С<sub>к</sub>.

33.09.00.001

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во
Рис. 1	33.09.00.001	В.И.И.	1993			
Уголок				Лист	Масса	Кол-во
Листовой проект 903-2-10 Любон В				Лист	Масса	Кол-во
Листовой проект 903-2-10 Любон В				Лист	Масса	Кол-во

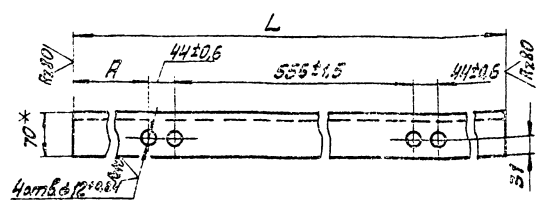
50.03.00.000.05



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

50.03.00.000.05			
Изм. №	Дата	Кто	Что
1			
Рама			
Сборочный чертёж			
Лист	Всего листов	Кол-во листов в сборе	Кол-во листов в комплекте
43	1-10		
Литий-формовый			
С. Рубин			

50.03.00.001

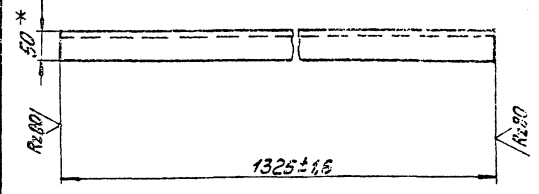


Обозначение	Размеры, мм	Масса
50.03.00.001	28±0.29 700-2	4,5
-01	288±0,5	6,0
-02	85±0,4	6,0

\* Размер для справок

50.03.00.001			
Изм. №	Дата	Кто	Что
1			
Держатель			
Лист	Всего листов	Кол-во листов в сборе	Кол-во листов в комплекте
5,0	1-5		
Литий-формовый			
С. Рубин			

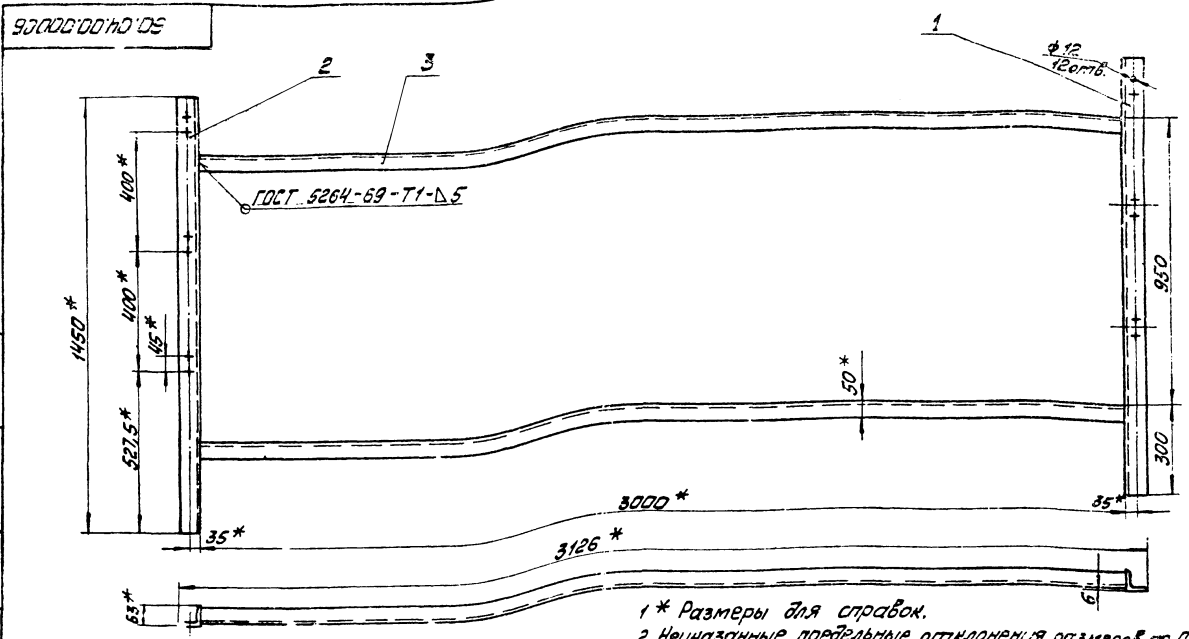
50.03.00.002



\* Размер для справок.

50.03.00.002			
Изм. №	Дата	Кто	Что
1			
Распорка			
Лист	Всего листов	Кол-во листов в сборе	Кол-во листов в комплекте
5,0	1-5		
Литий-формовый			
С. Рубин			

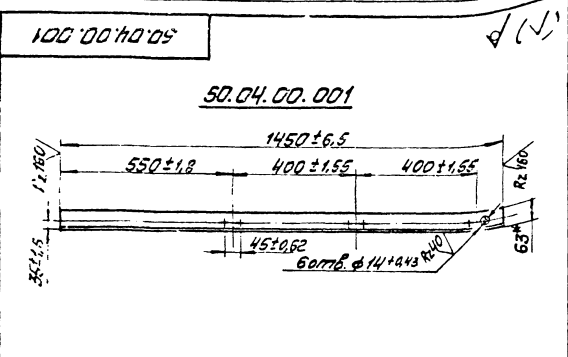
Типовой проект 903-2-10 Работы II  
 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



1 \* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМД.

|         |         |         |      |                          |              |               |
|---------|---------|---------|------|--------------------------|--------------|---------------|
|         |         |         |      | 50.04.00.000 СБ          |              |               |
| Изм.    | Лист    | Исполн. | Дата | Рама<br>Сборочный чертёж | Лист<br>39,2 | Масса<br>1:10 |
| Разраб. | Провер. | Коллеж. | Изд. |                          |              |               |
|         |         |         |      | Исполн. / Провер.        |              | Изд. / Исп.   |
|         |         |         |      | Копировал: М.М.М.        |              | Серия 01/12   |

Типовой проект 903-2-10 Работы II  
 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

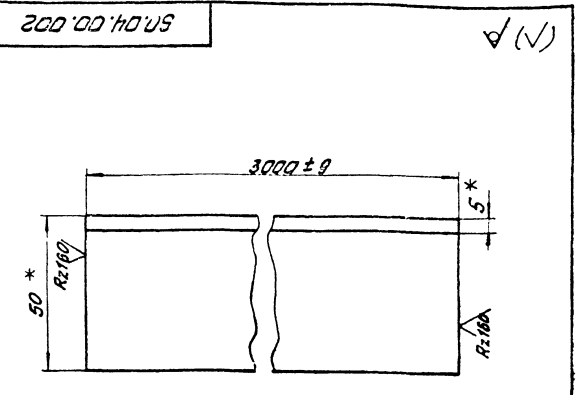


50.04.00.001 - 01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 50.04.00.001

\* Размеры для справок.

|         |         |         |      |                   |             |               |
|---------|---------|---------|------|-------------------|-------------|---------------|
|         |         |         |      | 50.04.00.001      |             |               |
| Изм.    | Лист    | Исполн. | Дата | Стойка            | Лист<br>8,3 | Масса<br>1:10 |
| Разраб. | Провер. | Коллеж. | Изд. |                   |             |               |
|         |         |         |      | Исполн. / Провер. |             | Изд. / Исп.   |
|         |         |         |      | Копировал: М.М.М. |             | Серия 01/12   |

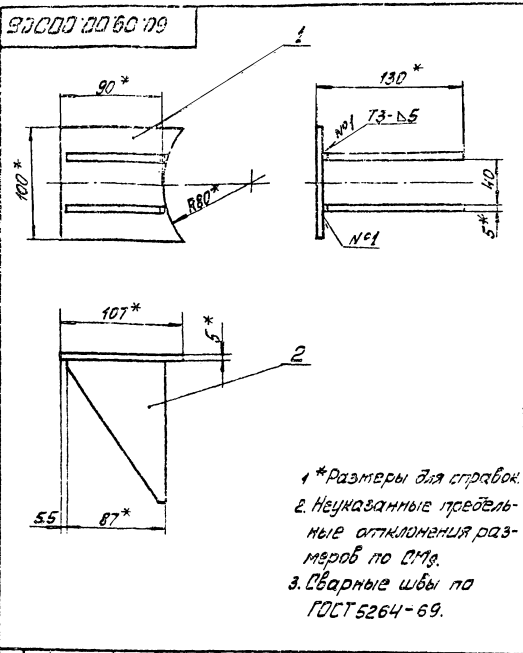
Типовой проект 903-2-10 Работы II  
 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



\* Размеры для справок

|         |         |         |      |                   |              |              |
|---------|---------|---------|------|-------------------|--------------|--------------|
|         |         |         |      | 50.04.00.002      |              |              |
| Изм.    | Лист    | Исполн. | Дата | Связь             | Лист<br>11,3 | Масса<br>1:1 |
| Разраб. | Провер. | Коллеж. | Изд. |                   |              |              |
|         |         |         |      | Исполн. / Провер. |              | Изд. / Исп.  |
|         |         |         |      | Копировал: М.М.М. |              | Серия 01/12  |

Типовой проект 903-2-10 Рязань II

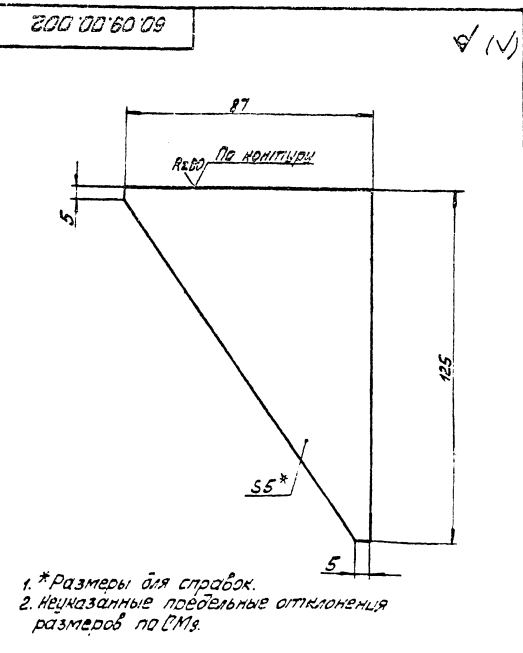


- 1 \* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

60.09.00.000 СБ

|                  |  |              |       |         |
|------------------|--|--------------|-------|---------|
| Опора            |  | Лист         | Масса | Масштаб |
| оборочный чертёж |  | 0,88         | 1,2,5 |         |
| 5 ГОСТ 19903-74  |  | ЛАТТИПРОФОРМ |       |         |
| Вотзов В.П.      |  | Формат 113   |       |         |

Типовой проект 903-2-10 Рязань II



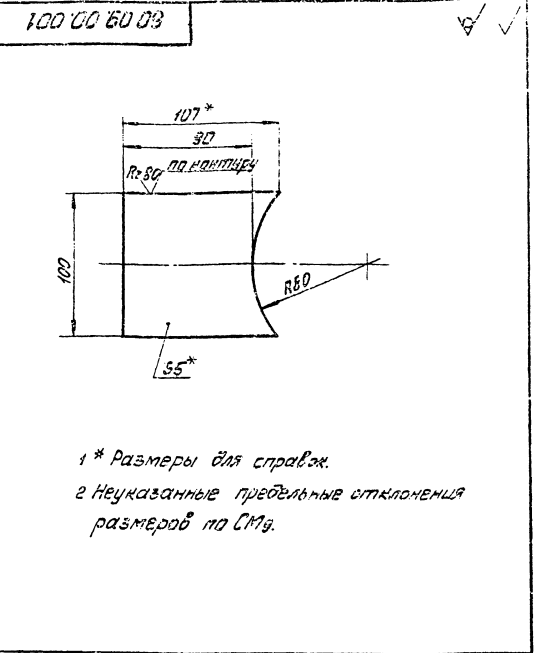
- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

60.09.00.002

|                 |  |              |       |         |
|-----------------|--|--------------|-------|---------|
| Косынка         |  | Лист         | Масса | Масштаб |
|                 |  | 0,23         | 1:1   |         |
| 5 ГОСТ 19903-74 |  | ЛАТТИПРОФОРМ |       |         |
| Вотзов В.П.     |  | Формат 113   |       |         |

63

Типовой проект 903-2-10 Рязань II

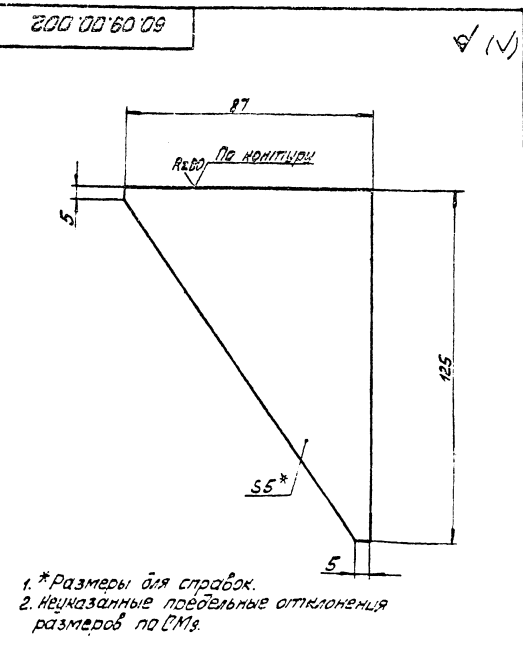


- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

60.09.00.001

|                 |  |              |       |         |
|-----------------|--|--------------|-------|---------|
| Плита           |  | Лист         | Масса | Масштаб |
|                 |  | 04           | 1:2   |         |
| 5 ГОСТ 19903-74 |  | ЛАТТИПРОФОРМ |       |         |
| Вотзов В.П.     |  | Формат 113   |       |         |

Типовой проект 903-2-10 Рязань II



| Обозначение  | Н мм  | Масса |
|--------------|-------|-------|
| 60.10.00.000 | 360,5 | 6,12  |
| -01          | 101   | 3,70  |
| -02          | 126,5 | 3,99  |
| -03          | 871,5 | 12,59 |
| -04          | 144   | 4,19  |

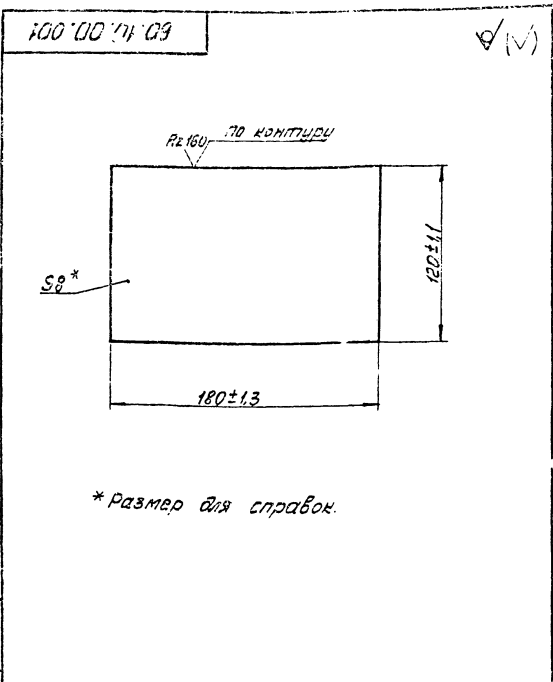
Размеры для справок.

60.10.00.000 СБ

|                  |  |              |       |         |
|------------------|--|--------------|-------|---------|
| Подставка опоры  |  | Лист         | Масса | Масштаб |
| Сборочный чертёж |  | 1            | 1:4   |         |
| 5 ГОСТ 19903-74  |  | ЛАТТИПРОФОРМ |       |         |
| Вотзов В.П.      |  | Формат 113   |       |         |



Типовой проект 903-2-10 Архив № II  
 Лист 1 из 1  
 60.10.00.001



\* Размер для справок.

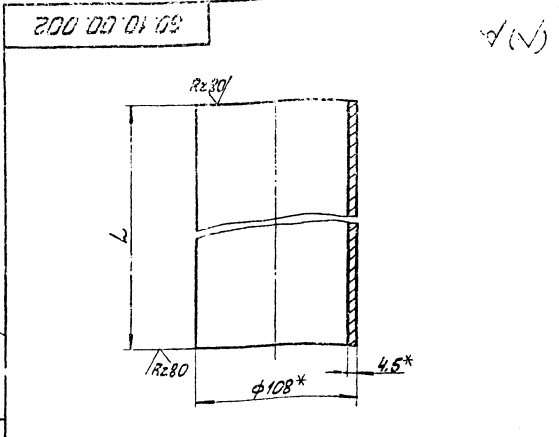
60.10.00.001

Пластина

Лист 1 из 1  
 Масса 1,36  
 Высота 1,2

Лист 8 ГОСТ 19903-74  
 ВСТ 301 316-1000

Типовой проект 903-2-10 Архив № II  
 Лист 2 из 2  
 60.10.00.002



| Обозначение  | L, мм | Запасы, мм | Масса |
|--------------|-------|------------|-------|
| 60.10.00.002 | 295   | -0,68      | 3,40  |
| -01          | 85    | -0,46      | 0,98  |
| -02          | 110,5 |            | 1,27  |
| -03          | 855,5 | -1,1       | 9,82  |
| -04          | 128   | -0,6       | 1,47  |

\* Размеры для справок.

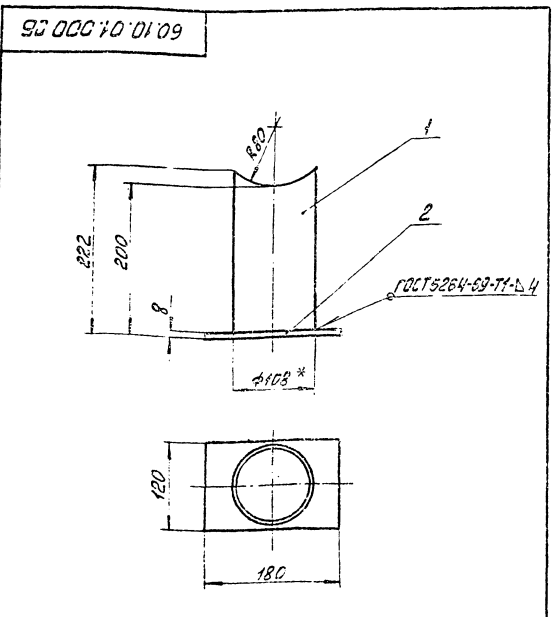
60.10.00.002

Труба

Лист 2 из 2  
 Ок. 1,2

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
 ВСТ 301 316-1000  
 Копированная

Типовой проект 903-2-10 Архив № II  
 Лист 3 из 3  
 60.10.01.00015



Размеры для справок.

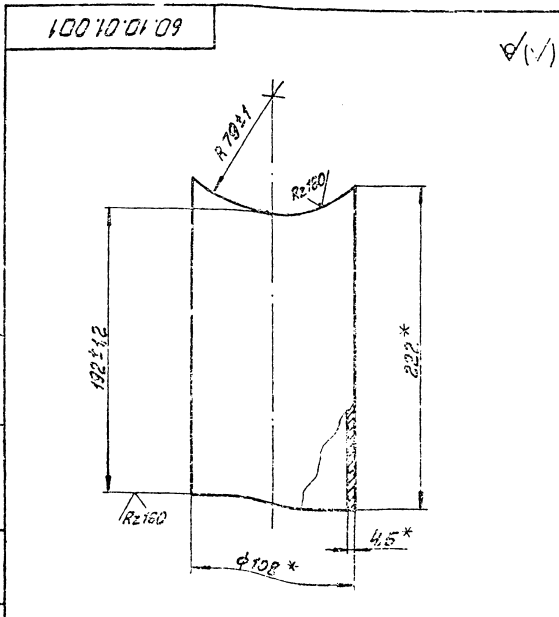
60.10.01.00015

Опора Дн=159, Н=280  
 Сборочный чертеж

Лист 3 из 3  
 Масса 5,66  
 Высота 1,4

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
 ВСТ 301 316-1000

Типовой проект 903-2-10 Архив № II  
 Лист 4 из 4  
 60.10.01.00016



\* Размеры для справок.

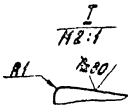
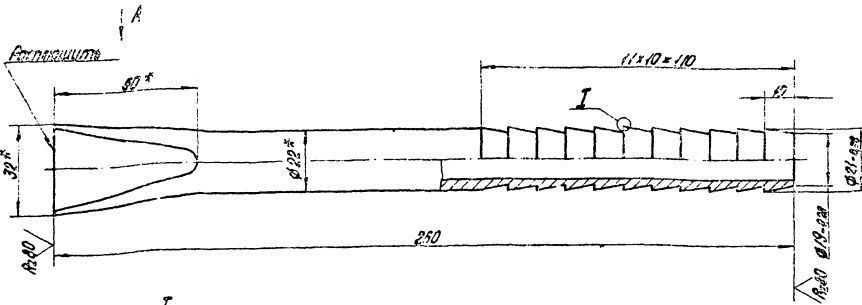
60.10.01.00016

Труба

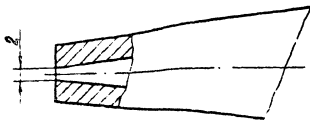
Лист 4 из 4  
 Ок. 1,2

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
 ВСТ 301 316-1000  
 Копированная

62.02.00.001



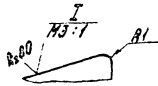
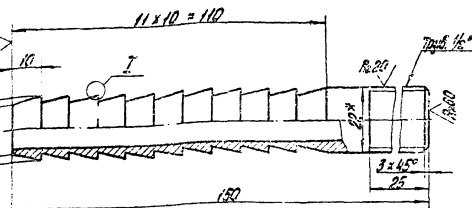
Вид А  
1:20



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

|                       |         |      |       |      |   |     |
|-----------------------|---------|------|-------|------|---|-----|
| 62.02.00.001          |         |      |       | Лист | 1 | 1-1 |
| Наконечник            |         |      |       | 0419 |   |     |
| Исполн.               | Провер. | Лист | Конт. |      |   |     |
| М.П.                  | М.П.    | М.П. | М.П.  |      |   |     |
| 22-14 ГОСТ 8734-75    |         |      |       | Лист |   |     |
| В ст. 3 ГОСТ 15775-77 |         |      |       | Лист |   |     |

62.02.00.002

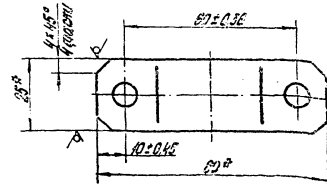
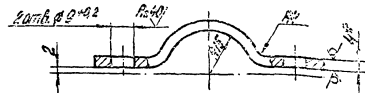


1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

Технический проект 903-2-10 Альбом II

Технический проект 903-2-10 Альбом II

62.02.00.003



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

62.02.00.002

Ниппель

|      |   |     |
|------|---|-----|
| Лист | 1 | 1-1 |
|------|---|-----|

62.02.00.003

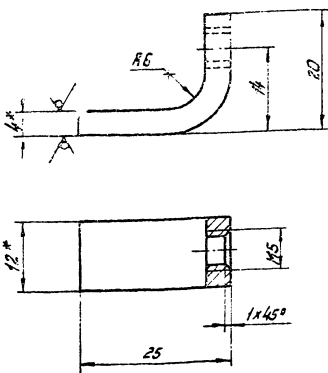
Полухамут

|      |   |     |
|------|---|-----|
| Лист | 1 | 1-1 |
|------|---|-----|

Туповой проект 903-2-10 Альбом IV

100 00 10 79

Rz 80 (M)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМБ.

67.01.00.001

Лапа

| Лист  | Масса | Масштаб |
|-------|-------|---------|
| 0,014 | 2-1   |         |

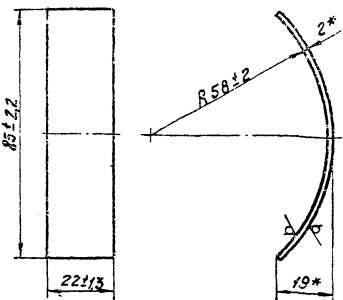
Полоса 4x12 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 133-76

| Изм. | Лист | № докум.     | Исполн. | Провер. | Дата |
|------|------|--------------|---------|---------|------|
| 1    | 01   | 67.01.00.001 | Т.М.    | В.М.    | 1988 |

Туповой проект 903-2-10 Альбом IV

67.01.00.002

Rz 160 (M)



- \* Размеры для справок

67.01.00.002

Сюба защитная

| Лист  | Масса | Масштаб |
|-------|-------|---------|
| 0,032 | 1-1   |         |

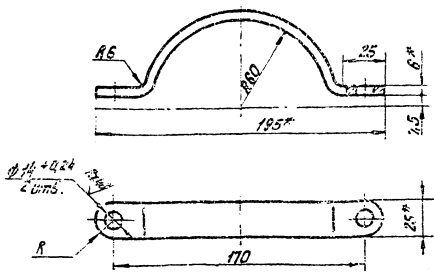
Лист 2 ГОСТ 19903-74 в соответствии с ГОСТ 16533-70

| Изм. | Лист | № докум.     | Исполн. | Провер. | Дата |
|------|------|--------------|---------|---------|------|
| 1    | 01   | 67.01.00.002 | Т.М.    | В.М.    | 1988 |

Туповой проект 903-2-10 Альбом IV

67.01.00.003

Rz 80 (M)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМБ.

67.01.00.003

Хомут

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 0,27 | 1-2   |         |

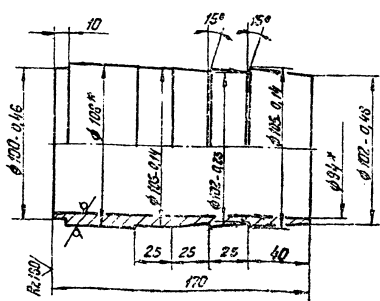
Полоса 6x25 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 133-76

| Изм. | Лист | № докум.     | Исполн. | Провер. | Дата |
|------|------|--------------|---------|---------|------|
| 1    | 01   | 67.01.00.003 | Т.М.    | В.М.    | 1988 |

Туповой проект 903-2-10 Альбом IV

67.01.00.004

Rz 160 (M)



- 1.\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМБ.

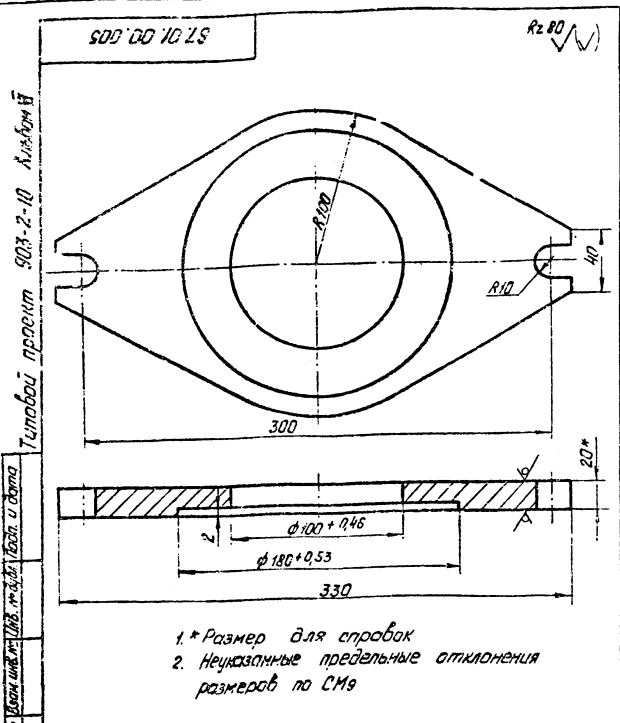
67.01.00.004

Ниппель

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 2,7  | 1-2   |         |

Резьба М8x1-Сп.3-8 ГОСТ 8132-70

| Изм. | Лист | № докум.     | Исполн. | Провер. | Дата |
|------|------|--------------|---------|---------|------|
| 1    | 01   | 67.01.00.004 | Т.М.    | В.М.    | 1988 |



67.01.00.005

| Изм. | Лист | № докум.             | Лист | Дата | Исполн. | Провер. | Материал      | Масштаб | Начислено |
|------|------|----------------------|------|------|---------|---------|---------------|---------|-----------|
|      | 1    | 20 ГОСТ 19905-74     | 1    |      | Л.А.И.  | Л.А.И.  | Латтиспропром | 1:2     |           |
|      |      | ВотЗенЗ ГОСТ 4637-69 |      |      |         |         | Латтиспропром |         |           |

фланец

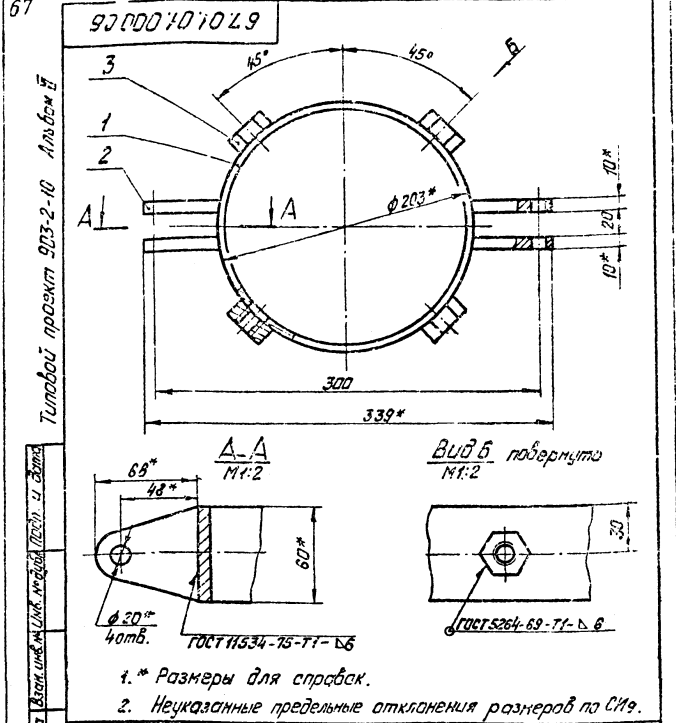
Лист 1

Материал Латтиспропром

Масштаб 1:2

Формат А1

Копировал: Туч



67.01.01.000 СБ

| Изм. | Лист | № докум.            | Лист | Дата | Исполн. | Провер. | Материал      | Масштаб | Начислено |
|------|------|---------------------|------|------|---------|---------|---------------|---------|-----------|
|      | 1    | ГОСТ 11534-75-Т1-Б6 | 1    |      | Л.А.И.  | Л.А.И.  | Латтиспропром | 1:2     |           |
|      |      | ГОСТ 5261-69-Т1-Б.6 |      |      |         |         | Латтиспропром |         |           |

кольцо зажимное

Сборочный чертёж

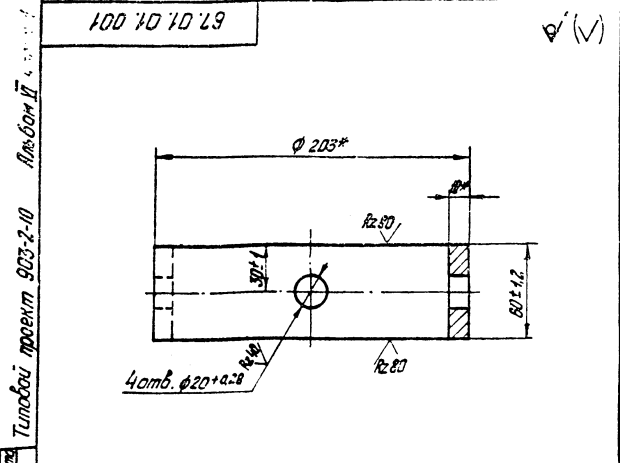
Лист 1

Материал Латтиспропром

Масштаб 1:2

Формат А1

Копировал: Туч



67.01.01.001

| Изм. | Лист | № докум.             | Лист | Дата | Исполн. | Провер. | Материал      | Масштаб | Начислено |
|------|------|----------------------|------|------|---------|---------|---------------|---------|-----------|
|      | 1    | ГОСТ 8732-70         | 1    |      | Л.А.И.  | Л.А.И.  | Латтиспропром | 1:2     |           |
|      |      | ВотЗенЗ ГОСТ 8731-74 |      |      |         |         | Латтиспропром |         |           |

кольцо

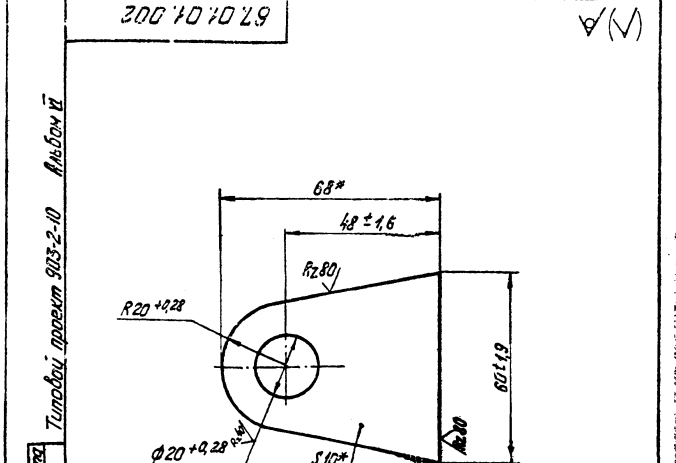
Лист 1

Материал Латтиспропром

Масштаб 1:2

Формат А1

Копировал: Туч



67.01.01.002

| Изм. | Лист | № докум.                    | Лист | Дата | Исполн. | Провер. | Материал      | Масштаб | Начислено |
|------|------|-----------------------------|------|------|---------|---------|---------------|---------|-----------|
|      | 1    | ГОСТ 8732-70                | 1    |      | Л.А.И.  | Л.А.И.  | Латтиспропром | 1:1     |           |
|      |      | ВотЗенЗ ГОСТ 11534-75-Т1-Б6 |      |      |         |         | Латтиспропром |         |           |

ушко

Лист 1

Материал Латтиспропром

Масштаб 1:1

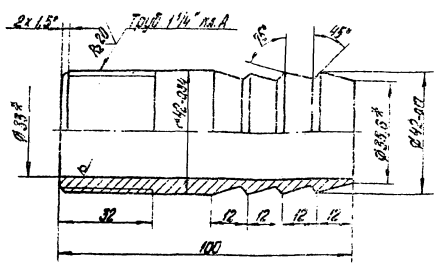
Формат А1

Копировал: Туч

Технический проект 903-2-10

67.02.00.001

Rz40



1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

67.02.00.001

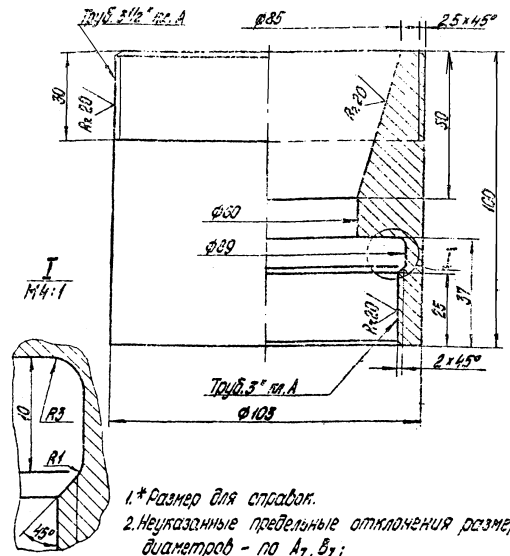
|                                     |         |       |      |      |       |         |
|-------------------------------------|---------|-------|------|------|-------|---------|
| Исполн.                             | Провер. | Дата  | Исп. | Мат. | Класс | Масштаб |
| Колесов                             | Колесов | 10.10 | 1:1  | 0,45 | 1:1   |         |
| Штуцер 45x15 Ст.3-8<br>ГОСТ 8734-75 |         |       |      |      |       |         |
| Латипропром                         |         |       |      |      |       |         |

68

Технический проект 903-2-10

67.03.00.001

Rz20



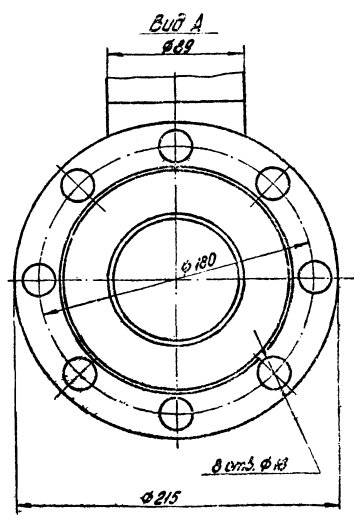
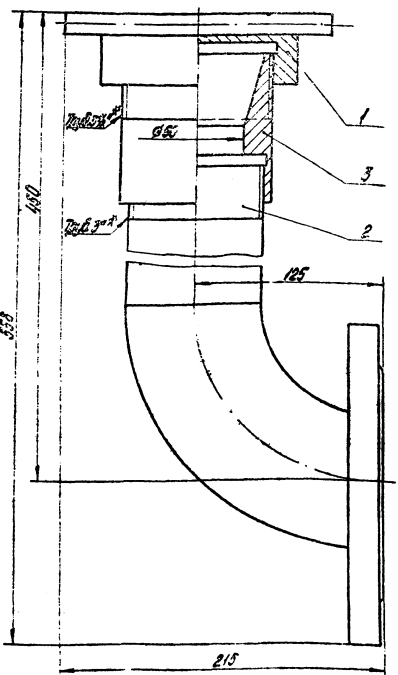
1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметр - по А<sub>7</sub>, В<sub>7</sub>; остальных - по СМг.

67.03.00.001

|  |         |       |      |      |       |         |
|--|---------|-------|------|------|-------|---------|
| Исполн.                                    | Провер. | Дата  | Исп. | Мат. | Класс | Масштаб |
| Колесов                                    | Колесов | 10.10 | 1:1  | 2,29 | 1:1   |         |
| Втулка                                     |         |       |      |      |       |         |
| В-105 ГОСТ 2530-71<br>БСт.3-8 ГОСТ 8734-75 |         |       |      |      |       |         |
| Латипропром                                |         |       |      |      |       |         |

Технический проект 903-2-10

67.03.00.000 С5



Размеры для справок.

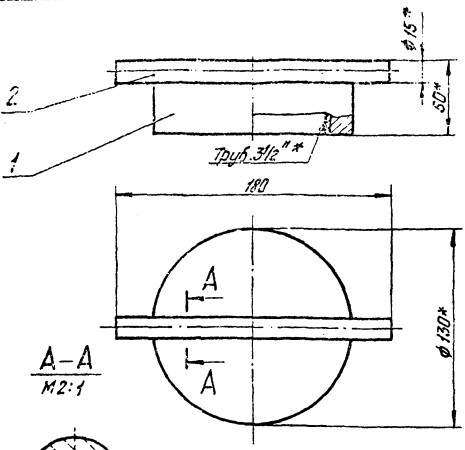
67.03.00.000 С5

|                                |         |       |      |      |       |         |
|--------------------------------|---------|-------|------|------|-------|---------|
| Исполн.                        | Провер. | Дата  | Исп. | Мат. | Класс | Масштаб |
| Колесов                        | Колесов | 10.10 | 1:2  | 10,8 | 1:2   |         |
| Штуцер Ду80<br>Свободный четки |         |       |      |      |       |         |
| Латипропром                    |         |       |      |      |       |         |

Типовой проект 903-2-10 Амбон II

Лист № 1 из 2. Итого в сборке 2 листа. Шкала: 1:1. Материал: ЛАТТИПРОМ

67.03.01.000 СБ



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Доработка поверхностей резка детали Б4 Rz 150.
4. Сварка ручная дуговая.

67.03.01.000 СБ

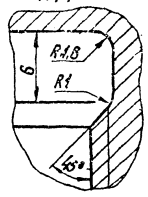
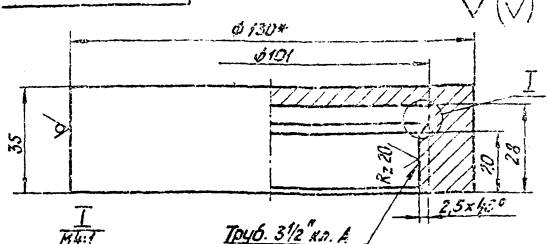
Крышка  
Сборочный чертёж

| Лит. | Масса | Удельная |
|------|-------|----------|
| 2,55 |       | 1:2      |

Материал: ЛАТТИПРОМ

69

67.03.02.001



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.

67.03.01.001

Колпак

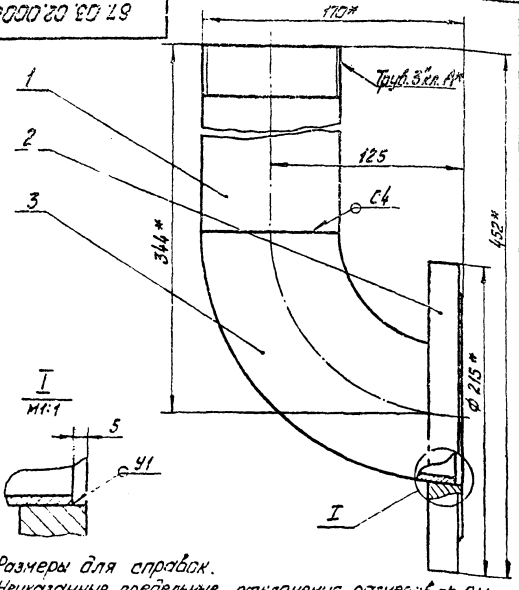
| Лит. | Масса | Удельная |
|------|-------|----------|
| 2,28 |       | 1:1      |

Материал: ЛАТТИПРОМ

Типовой проект 903-2-10 Амбон II

Лист № 2 из 2. Итого в сборке 2 листа. Шкала: 1:1. Материал: ЛАТТИПРОМ

67.03.02.000 СБ



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-70.

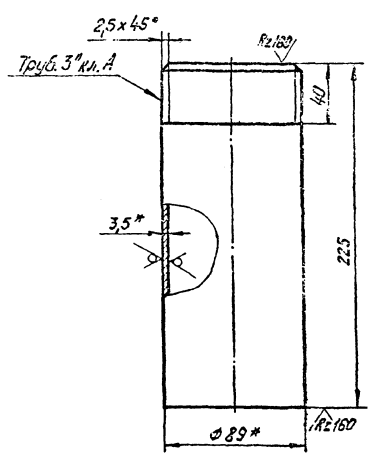
67.03.02.000 СБ

Отвод  
Сборочный чертёж

| Лит. | Масса | Удельная |
|------|-------|----------|
| 5,42 |       | 1:2      |

Материал: ЛАТТИПРОМ

67.03.02.001



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.

67.03.02.001

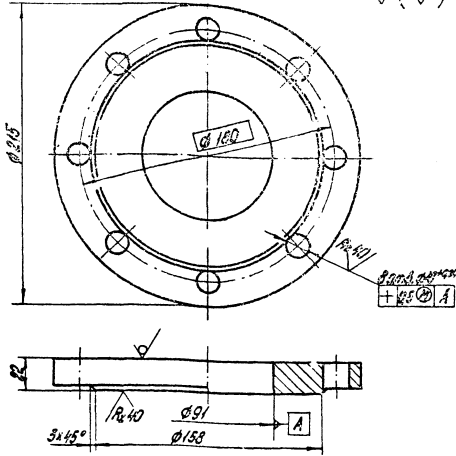
Труба

| Лит. | Масса | Удельная |
|------|-------|----------|
| 1,66 |       | 1:2      |

Материал: ЛАТТИПРОМ

67.03.02.002

Rz 63 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
диаметров - по А<sub>7</sub>, В<sub>7</sub>,  
остальных - по С<sub>14</sub>.

67.03.02.002

Фланец

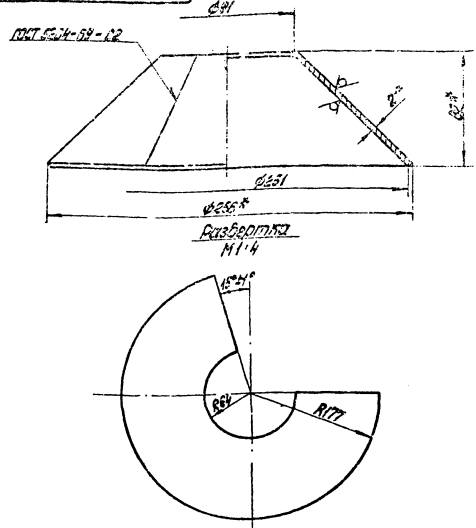
| Лист | Всего | Выпущено |
|------|-------|----------|
| 2,16 | 1-2   |          |

25 ГОСТ 19633-74  
60731-2 ГОСТ 19633-74

сортмент 11

100.04.00.001

Rz 63 ✓



1\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
диаметров - по А<sub>9</sub>, В<sub>9</sub>,  
остальных - по С<sub>14</sub>.

67.04.00.001

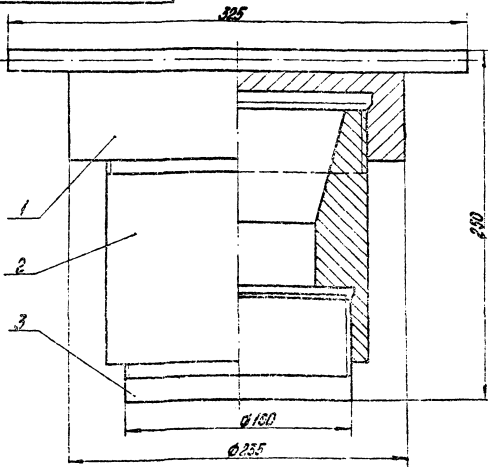
Полтак

| Лист | Всего | Выпущено |
|------|-------|----------|
| 0,55 | 1-2   |          |

25 ГОСТ 19633-74  
60731-2 ГОСТ 19633-74

сортмент 11

67.05.00.000 C5



Размеры для справок.

67.05.00.000 C5

Штуцер Ду 150  
Сварочный чехол

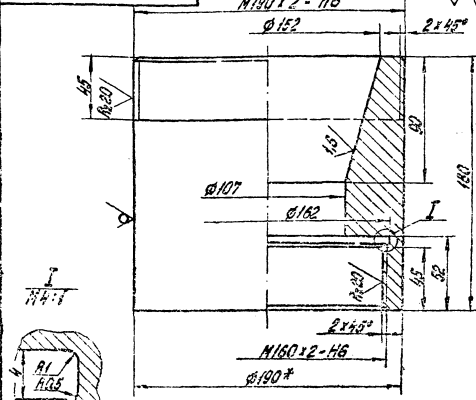
| Лист  | Всего | Выпущено |
|-------|-------|----------|
| 3,5,5 | 1-2   |          |

25 ГОСТ 19633-74  
60731-2 ГОСТ 19633-74

сортмент 11

100.00.50.19

Rz 60 ✓



1\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения  
размеров - диаметров - по А<sub>7</sub>, В<sub>7</sub>,  
остальных - по С<sub>14</sub>.

67.05.00.001

Штуцер

| Лист | Всего | Выпущено |
|------|-------|----------|
| 12,3 | 1-2   |          |

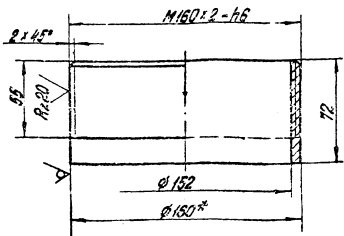
25 ГОСТ 19633-74  
60731-2 ГОСТ 19633-74

сортмент 11

Технический проект 903-2-10 Архив II

67.05.00.002

Re 80 ✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров по А7, В7, остальных по СМг.

67.05.00.002

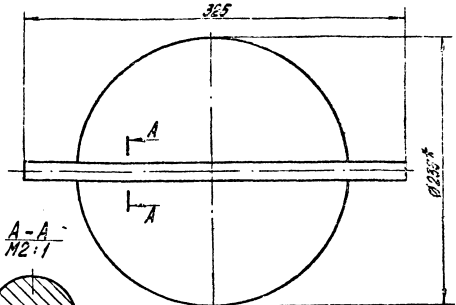
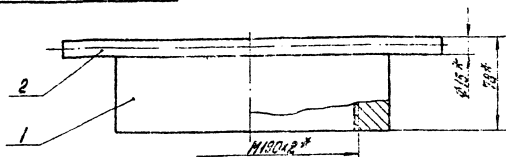
Втулка

| Лист | Кол-во | Изменений |
|------|--------|-----------|
| 1/1  | 1/2    |           |

71

67.05.01.000 СБ

Технический проект 903-2-10 Архив II



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
- 3. Обработка поверхностей реза детали ВЧ.
- 4. Сварка ручная дуговая.

67.05.01.000 СБ

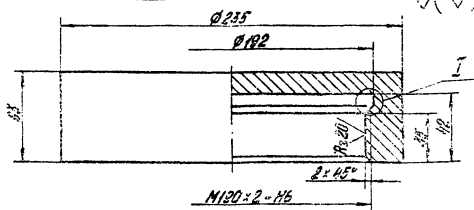
Крышка  
Сварочный чехтен

| Лист | Кол-во | Изменений |
|------|--------|-----------|
| 12/6 | 1/2    |           |

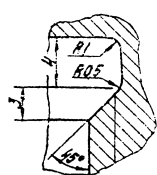
Технический проект 903-2-10 Архив II

100 10 30 2,0

Re 20 ✓(✓)



I  
M4:1



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
диаметров по А7, В7  
остальных по СМг.

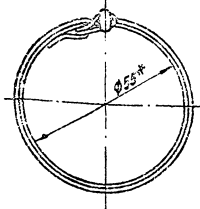
67.05.01.001

Колпак

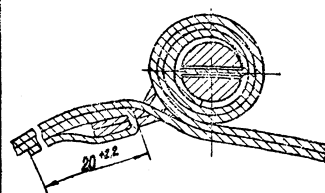
| Лист | Кол-во | Изменений |
|------|--------|-----------|
| 12/1 | 1/2    |           |

Технический проект 903-2-10 Архив II

90 000 00 90 2,0



A-A  
M4:1



\* Размеры для справок.

67.05.00.000 СБ

Хомут

| Лист | Кол-во | Изменений |
|------|--------|-----------|
| 00/0 | 1/1    |           |



67.06.00.001

(✓) (✓)

Развертка

\* Размеры для справок.

|                                     |         |          |         |          |              |      |        |          |
|-------------------------------------|---------|----------|---------|----------|--------------|------|--------|----------|
| Изм.                                | Лист    | № докум. | Подп.   | Дата     | 67.06.00.001 | Лист | Масса  | Материал |
| Разраб.                             | Исполн. | Провер.  | Коллеж. | Утвержд. |              |      |        |          |
| Ушко                                |         |          |         |          | 0,002        | 2-1  | Листов | Листов   |
| ГОСТ 19303-74<br>Всп. ГОСТ 19303-74 |         |          |         |          | ЛАТТИПРОПРОМ |      |        |          |

67.06.00.002

67.08.00.002

(✓) (✓)

\* Размеры для справок.

|                                     |         |          |         |          |              |      |        |          |
|-------------------------------------|---------|----------|---------|----------|--------------|------|--------|----------|
| Изм.                                | Лист    | № докум. | Подп.   | Дата     | 67.08.00.002 | Лист | Масса  | Материал |
| Разраб.                             | Исполн. | Провер.  | Коллеж. | Утвержд. |              |      |        |          |
| Лента                               |         |          |         |          | 0,008        | 2-1  | Листов | Листов   |
| ГОСТ 19303-74<br>Всп. ГОСТ 14637-69 |         |          |         |          | ЛАТТИПРОПРОМ |      |        |          |

67.07.00.001

67.07.00.001

(✓) (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ5

|  |         |          |         |          |              |      |        |          |
|--|---------|----------|---------|----------|--------------|------|--------|----------|
| Изм.                                       | Лист    | № докум. | Подп.   | Дата     | 67.07.00.001 | Лист | Масса  | Материал |
| Разраб.                                    | Исполн. | Провер.  | Коллеж. | Утвержд. |              |      |        |          |
| Болт откидной<br>М18×170                   |         |          |         |          | 0,4          | 1-2  | Листов | Листов   |
| КрУз - 34 ГОСТ 2530-74<br>35 ГОСТ 10501-74 |         |          |         |          | ЛАТТИПРОПРОМ |      |        |          |

67.08.00.001

67.08.00.001

(✓) (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по А7, В7, остальных - по СМ7.

|                                     |         |          |         |          |              |      |        |          |
|-------------------------------------|---------|----------|---------|----------|--------------|------|--------|----------|
| Изм.                                | Лист    | № докум. | Подп.   | Дата     | 67.08.00.001 | Лист | Масса  | Материал |
| Разраб.                             | Исполн. | Провер.  | Коллеж. | Утвержд. |              |      |        |          |
| Фланец                              |         |          |         |          | 1,4          | 1-1  | Листов | Листов   |
| ГОСТ 19303-74<br>Всп. ГОСТ 14637-69 |         |          |         |          | ЛАТТИПРОПРОМ |      |        |          |

