

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-10

ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

ВЫПУСК 2

ОКНА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ (С ТЕРМОВКЛАДЫШАМИ)
СПАРЕННЫЕ

Подп. к печ. 22-05-79. Заказ 1149 Тираж 500
Отпечатано в ПЭМ ЦИНИСа

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.436-10

ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

ВЫПУСК 2

ОКНА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ (С ТЕРМОВКЛАДЫШАМИ)
СПАРЕННЫЕ.

РАЗРАБОТАНЫ:

ГИПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
ГЛАВСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР
ЦНИИПРОЕЗДАНИЙ
ГОССТРОЙ СССР

Согласовано ГОССТРОЕМ СССР
для применения при проектировании и экспериментальном
строительстве.
Протокол от 15 января 1974г.

1.0. Общая часть.

1.1. Состав серии: 1.436-10:

- Выпуск 0 - Указания по применению и изготовлению окон.
- Выпуск 1 - Окна из алюминиевых профилей одинарные.
- Выпуск 2 - Окна из алюминиевых профилей (с термовкладышами) спаренные.
- Выпуск 3 - Окна из алюминиевых профилей (с термовкладышами) со стеклопакетами.
- Выпуск 4 - Монтажные узлы.
- Выпуск 5 - Механические приборы.

2.0. Конструктивные решения.

- 2.1. Сечения обвязок переплетов и фрагм выполнены из комбинированных профилей, включающих два алюминиевых профиля со специальными выступами и пазами и закрепленного между ними термовкладыш из резаны. Размеры сечения комбинированного профиля 55x20 мм. Остекления производится листовым стеклом $\delta=4$ мм, которые закрепляются в наружной раме защелками из алюминиевых профилей, а во внутренних створках в пазу профиля. Места сопряжений уплотняются профилированными резиновыми прокладками. Створки для протирки - распашные, навешенные с внутренней стороны на обвязке переплета и закрепленные стяжками.
- 2.2. Окна изготавливаются по технологии, разработанной заводом-изготовителем. Конструкция окна решается комплектом алюминиевых прессованных профилей девяти типоразмеров.
- 2.3. Угловые соединения элементов переплета запроектированы с угловыми вкладышами, натяжными винтами и втулками, обеспечивающими плотность и жесткость соединений. Крестовые и "Т" образные соединения запроектированы на швеллерных вкладышах специального сечения. Жесткость соединений достигается за счет расклинивания вкладышей в плоскости профиля с помощью натяжных винтов.

Угловые соединения створок для протирки осуществляется при помощи угловых вкладышей и винтов.

2.5. Для отвода конденсата в горизонтальных элементах переплета предусмотрены специальные отверстия.

3.0. Дополнительные материалы.

- 3.1. Общие пояснения к серии, сведения о материалах, расчетные данные, изготовление, маркировка, транспортировка и хранение см. выпуск 0
- 3.2. Порядок монтажа конструкций алюминиевых окон в проеме см. выпуск 4
- 3.3. Комплектацию окон механическими приборами и их установку см. выпуск 5.

Исполнитель	И.О.И.
Сам. Э.И.А.У.	И.О.И.
Эксп. Э.И.А.У.	И.О.И.
Рек. Конст.	И.О.И.
Проф. И.О.И.	И.О.И.

Директор завода
г. Москва

ТК	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А	Серия 1.436-10	
1973		Лист 2	Лист

1.0. Обозначения переплета окна в зависимости

от вида заполнения.

- I.1. Окна из алюминиевых профилей одинарные — БЗ
- I.2. Окна из алюминиевых профилей (с термо-
вкладышами) спаренные — ПС
- I.3. Окна из алюминиевых профилей (с термо-
вкладышами) со стеклопакетами — ПСт

2.0. Обозначения переплета окна в зависимости

от конструктивного решения.

- 2.1. Переплет окна в глухом исполнении — Г
- 2.2. Переплет окна в створном исполнении — С

(Сл - створка слева)
 (Сп - створка справа)



Фрамуга на горизонтальной оси



Створка для протирки распашная



Фрамуга на горизонтальной оси со створкой для протирки распашная

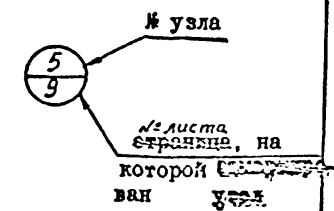
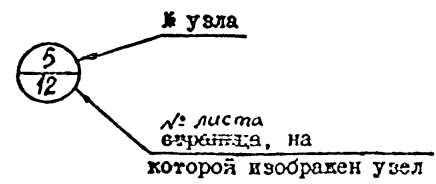
3.0. Примеры маркировки.

- 3.1. П О Г 20-12 — Переплет окна одинарный в глухом исполнении, номинальные размеры - ширина 20 дм, высота 12 дм.
- 3.2. П С Сл 20-18 — Переплет окна спаренный в створном исполнении (створка слева), номинальные размеры переплета - ширина 20 дм, высота 12 дм.
- 3.3. П Ст С 30-30 — Переплет окна со стеклопакетом в створном исполнении, номинальные размеры - ширина 30 дм, высота 30 дм.

4.0. Маркировка узлов.

4.1. На монтажной схеме

На листе узлов

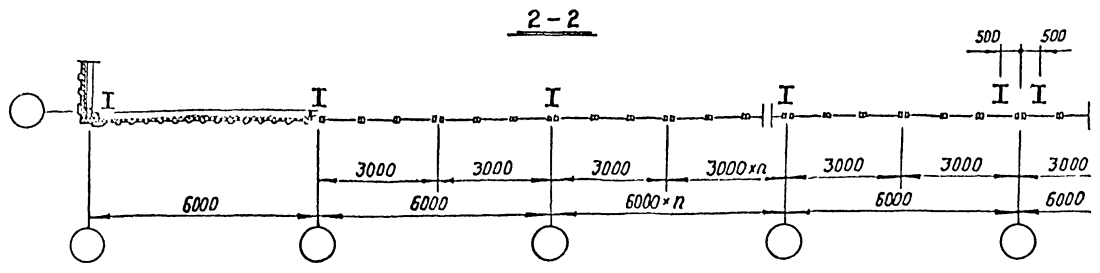
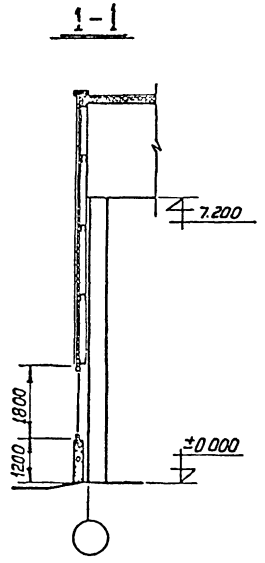
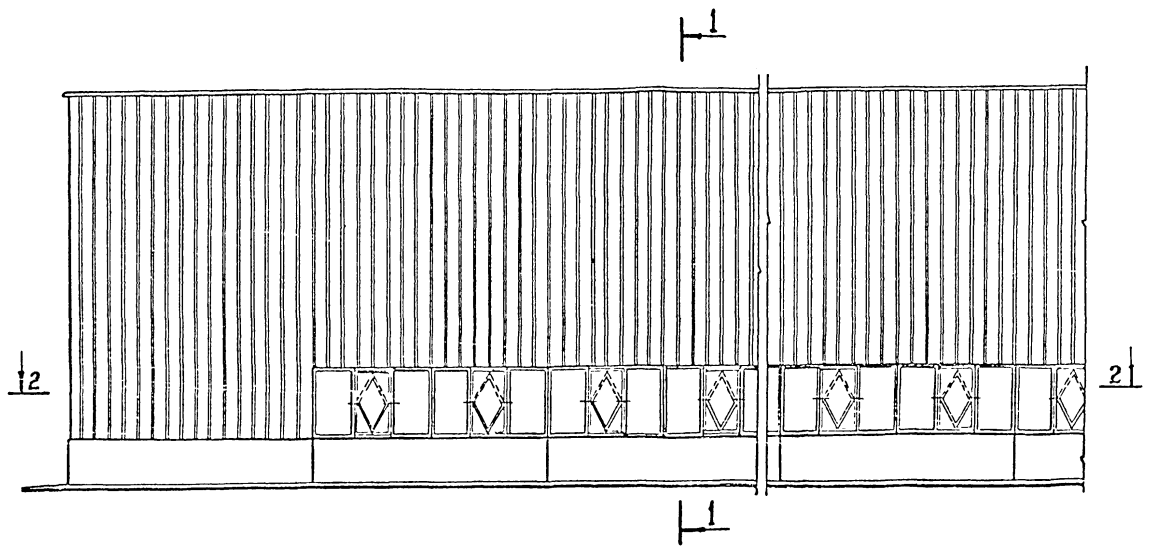


И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Гидрометаллургическая г. Москва

ТК 1973	У С Л О В Н Ы Е О Б О З Н А Ч Е Н И Я	серия I.436-10	
		вып. 2	лист

Пример заполнения алюминиевыми переллетами оконного проема $h = 1.8\text{ м}$

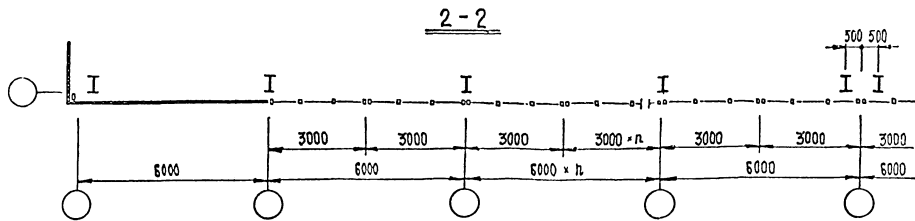
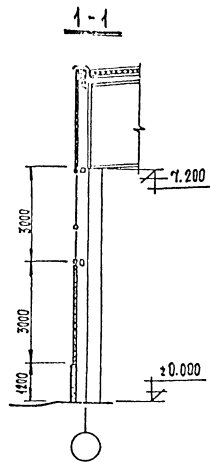
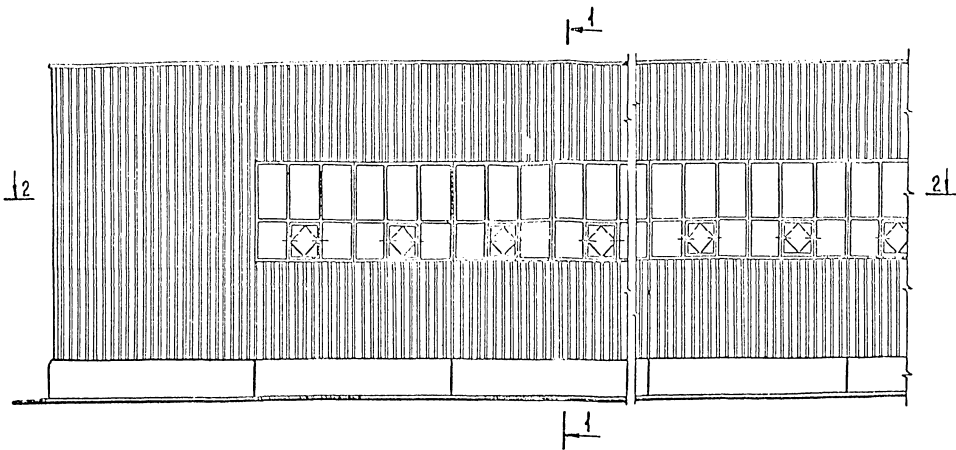


ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
МОСКВА

Институт ОКБ Моспроект
Инженеры: С. Степанов
Л. Шелест
Архитекторы:
Л. Шелест

ТК 1973	ФРАГМЕНТ ФАСАДА	Серия 1.436-10
		Выпуск лист 2

Пример заполнения алюминиевыми переплетами оконного проема h=3м



Руковод. Отд. - Ор. 1 М. Калачов
Инженер пр. С. Стрелов
Архитектор Г. С. Стрелов

ЦНИПРОМЗАДАНИЙ
Москва

ТК
1973

ФРАГМЕНТ ФАСАДА

Серия
1.436 - 10
Выпуск Лист
2

Обозначение	Схема и габаритные размеры в мм	Площадь	Масса кг								
			Алюминий		Неопрен		Резина		Сталь	Стекло	Общий вес
			изд	1м ²	изд	1м ²	изд	1м ²	изд	изд	
псг 20-12		2,26	19,09	8,44	2,11	0,93	2,2	0,98	3,28	40,12	66,8
псг 20-18		3,34	23,75	7,11	2,51	0,754	2,69	0,805	3,28	62,2	94,43
псг 20-24		4,62	36	7,19	3,561	0,774	4,26	0,94	3,28	80,6	127,7
псг 20-30		5,78	40,91	7,08	4,06	0,704	4,85	0,84	3,28	105	158,1
псг 30-12		3,44	28,24	8,24	2,91	0,849	3,18	0,93	4,83	61,56	100,62
псг 30-18		5,22	34,86	6,69	3,572	0,672	4,11	0,719	4,83	95	142,37
псг 30-24		7	53,44	7,63	5,06	0,724	6,96	0,99	4,83	124,2	194,49
псг 30-30		8,87	59,7	6,73	5,75	0,64	7,36	0,831	4,54	160	237,35
псгн 20-12		2,26	28,33	12,51	3,17	1,41	2,62	1,16	3,28	35,26	72,66
пссн 20-18		3,34	35,54	10,62	3,9	1,17	3,41	1,02	3,28	55,7	101,83

ТК

1973

Номенклатура окон.

Серия
1.436-10Выпуск
2Лист
1

Гипромонтажмонтажмонтаж
 г. Москва
 КА. ИНЖЕНЕР
 ЗАВ. ЭКБ. АК
 САМ. ЭКБ. ЭКБ. АК
 ВЕД. КОНСТ.
 Колосова
 ШИШКИН
 ЖУЖИКИН
 ЛЕБЕДИНСКИЙ
 ЦАРЕВЫХ
 Кудрякова
 ПРОВЕРИЛ
 НАБЛЮД
 1973

№ п/п	№ профиля	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЕЙ	ЭСКИЗЫ ПРОФИЛЕЙ	ПЛОЩАДИ (см ²)	ВЕС (кг)	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ПА-125	НАЩЕЛЬНИК		3,60	0,97	НАЩЕЛЬНИКИ ВНЕСЕНЫ В ЭТУ ТАБЛИЦУ УСЛОВНО ОНИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В СТЫКЕ ПАНЕЛЕЙ.
2	ПА-126	НАЩЕЛЬНИК		2,30	0,63	
3	ПА-127	НАЩЕЛЬНИК		0,70	0,20	
4	ПА-128	НАЩЕЛЬНИК		1,50	0,41	
5	ПА-129	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		3,67	0,99	
6	ПА-130	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		2,40	0,55	
7	ПА-131	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		2,30	0,62	
8	ПА-133	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		1,94	0,53	
9	ПА-137	ВКЛАДЫШ		1,58	0,43	
10	ПА-185	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		3,09	0,84	
11	ПА-186	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		2,53	0,68	
12	ПА-187	ПЕРЕКИДНОЙ ПРИТВОР		2,57	0,69	
13	ПА-193	ЩАЩЕЛКА		1,01	0,27	
14	ПА-224	ПЕТЛЯ		3,14	0,85	
15	ПА-225	ПЕТЛЯ		3,06	0,83	
16	ПА-244	ПЕТЛЯ		1,55	0,43	
17	ПА-245	ПЕТЛЯ		1,85	0,5	

ТК

19713

КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.

Серия
1.436-10

Выпущено 2 Лист 4

НАЕЛТОВ









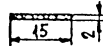



ПРОВЕРКА

ШУМЕН

ПАМЯТНИК

г. Москва

ГИПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
 г. Москва
 ДИРЕКТОР
 ЗАВ. ЗАБ. З.С. Л.Н.
 БЕА. КОМП. И.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ИНЖЕНЕР
 ШУРИН
 УРАКОВ
 ЛЕВЕНКО
 ЦАРЬКОВ
 КВАЧУБА
 ПРОБЕРИЛ
 ПАВЛОВ
 ШУРИН
 УРАКОВ
 ЛЕВЕНКО
 ЦАРЬКОВ
 КВАЧУБА
 1973

№№ п/п	НОМЕР РЕЗИНЫ	ЭСКИЗ РЕЗИНЫ	ПЛОЩАДЬ см ²	ВЕС кг	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ПР-26		0,41	0,05	
2	ПР-27		0,36	0,04	
3	ПР-33		2,3	0,28	
4	ПР-44		1,03	0,12	
5	ПР-46		0,33	0,03	
6	ПР-41		0,45	0,05	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 5ММ ГОСТ 1338-65
7			0,03	0,003	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 1ММ ГОСТ 1338-65
8			0,05	0,006	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 1ММ ГОСТ 1338-65
9			0,3	0,036	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 2ММ ГОСТ 1338-65
10			0,16	0,02	ПЛАСТИНА ГУБЧАТАЯ 1группа ТУ-38-5-1206-68
11			0,24	0,03	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 4ММ ГОСТ 1338-65
12			0,4	0,05	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 4ММ ГОСТ 1338-65

ТК 1973	КОМПЛЕКТ РЕЗИНЫ.	Серия 1436-10
		Выпуск 2 / Лист 6

Проектно-конструкторское бюро
г. Москва

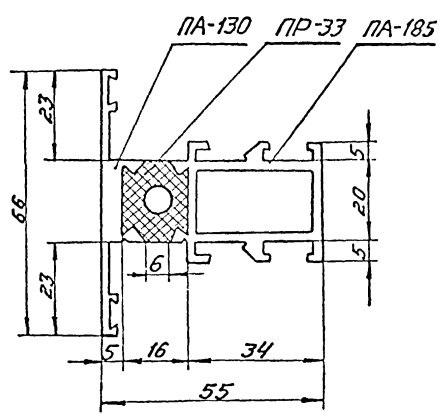
Принят инженер
Заб. Э.Б. А.И.

Шубик
Э.Б. А.И.

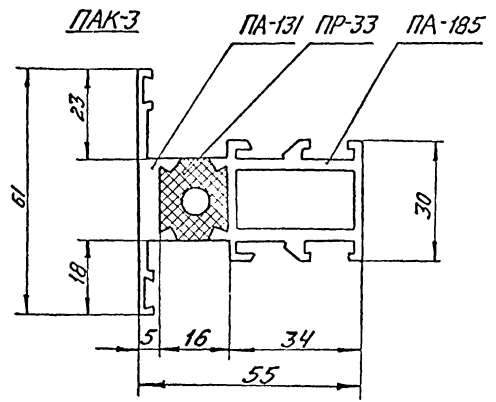
Проверил
Набатов

Рисовал
Табач

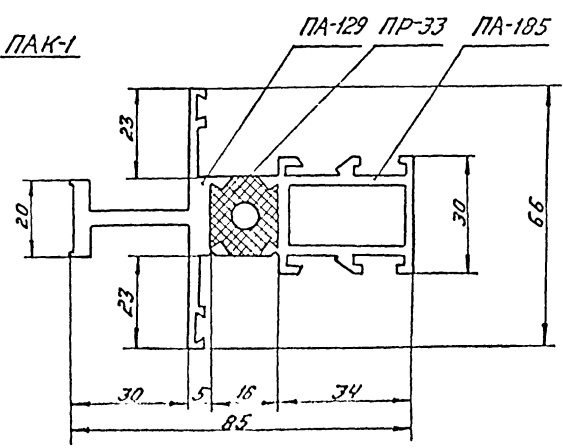
ПАК-2



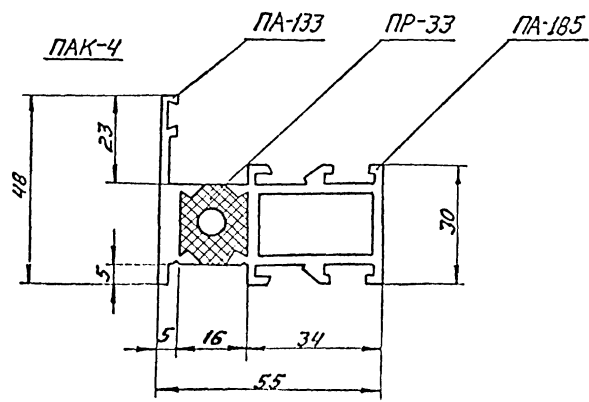
ПАК-3



ПАК-1



ПАК-4



№° профилей	Вес кг/мм
ПАК-1	2,16
ПАК-2	1,77
ПАК-3	1,70
ПАК-4	1,43

ТК
1973

Комбинированные профили.

Серия
1436-10
Лист
2/7

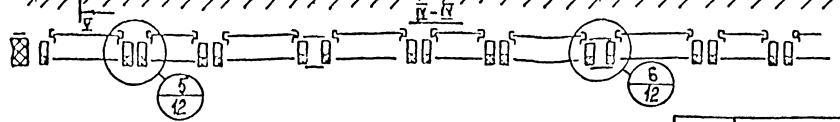
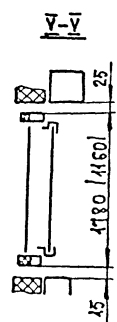
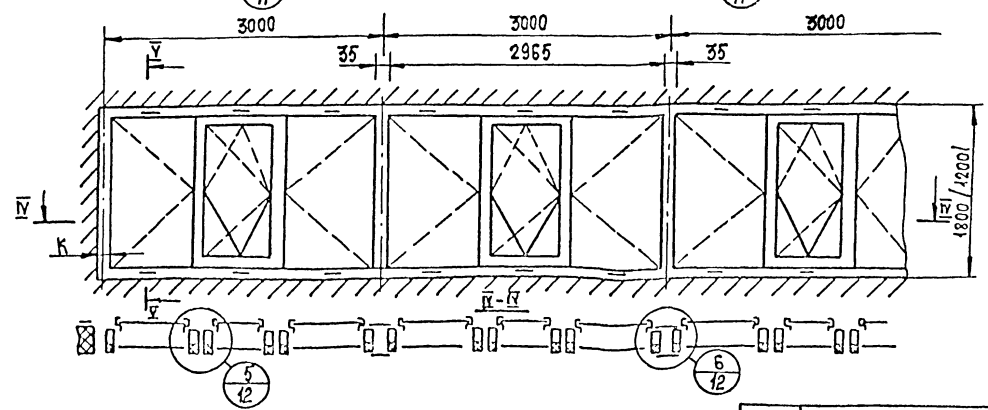
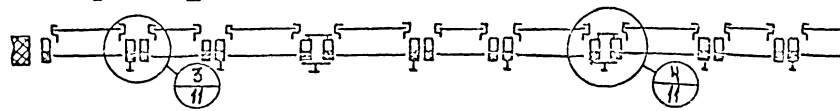
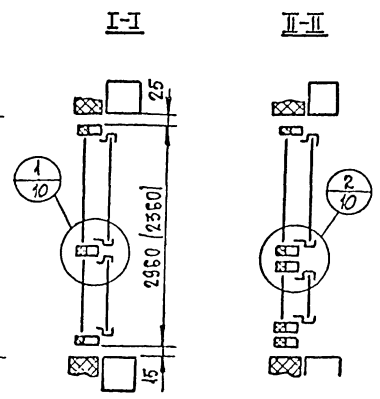
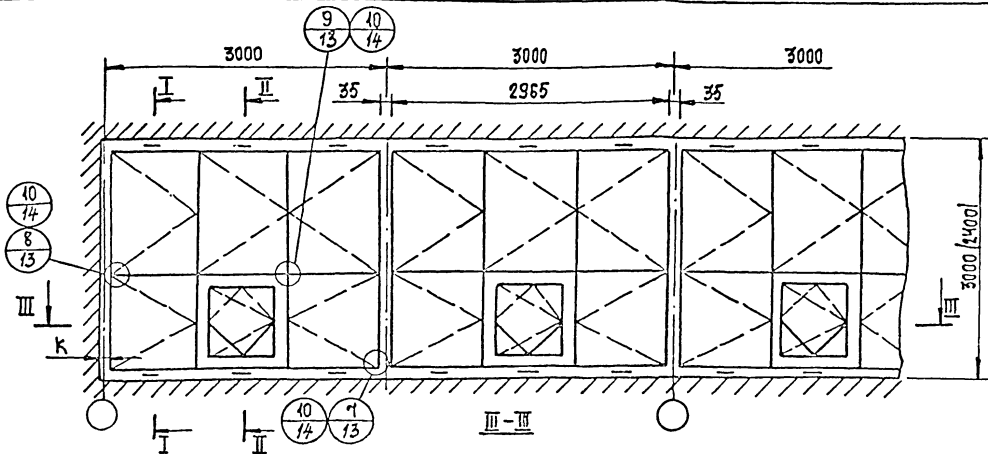
Промышленность
 г. Москва
 Д. Лыжинец
 Зав. № 45 АА
 Зав. № 2-330АА
 В. С. Голосов
 Установил
 Шубин
 Уткин
 Шарыгин
 Шаров
 Кудрявцев
 Проверил
 Игнатьев
 Игнатьев

№ п/п	№№ Профиля	ОСТЕКЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМОВ								ЛЕНТОЧНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ							
		ГЛУХОЕ				СТВОРНОЕ				ГЛУХОЕ				СТВОРНОЕ			
		Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0	Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0	Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0	Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0
1	ПА-129	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○
2	ПА-130	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3	ПА-131	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○
4	ПА-133	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5	ПА-137	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6	ПА-185	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7	ПА-186	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8	ПА-187	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○
9	ПА-193	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10	ПА-224	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
11	ПА-225	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
12	ПА-244	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13	ПА-245	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
14	ПА-125	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
15	ПА-126	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
16	ПА-127	○*	○*	—	—	○*	○*	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—
17	ПА-128	—	—	○*	○*	—	—	○*	○*	—	—	○	○	—	—	○	○

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Профили, расположенные выше жирной черты, входят в состав ПЕРЕПЛЕТА ИЗДЕЛИЯ.
- 2.* обозначены профили, применяемые для комплектации остекления отдельных проемов, при ширине последних 4м.

ТК	КОМПЛЕКТАЦИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.	Серия 1436-10	
		Выпуск 2	Лист 8
1973			



ПРИМЕЧАНИЕ:
Узлы 7, 8, 9 - для рамы,
10 - для внутренних створок

Директор: *Г. Москава*
 Главный инженер: *И. Москава*
 Зав. отделом: *И. Москава*
 Инженер: *И. Москава*
 Проверил: *И. Москава*
 Исполнитель: *И. Москава*

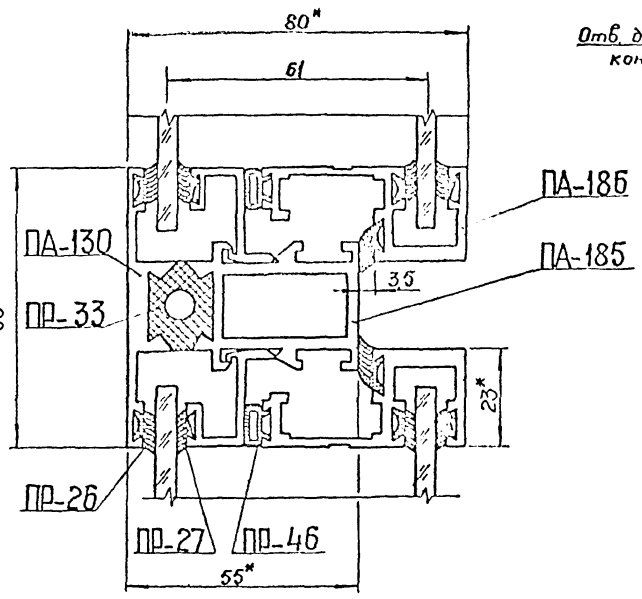
ТК
1973

МОНТАЖНАЯ СХЕМА.

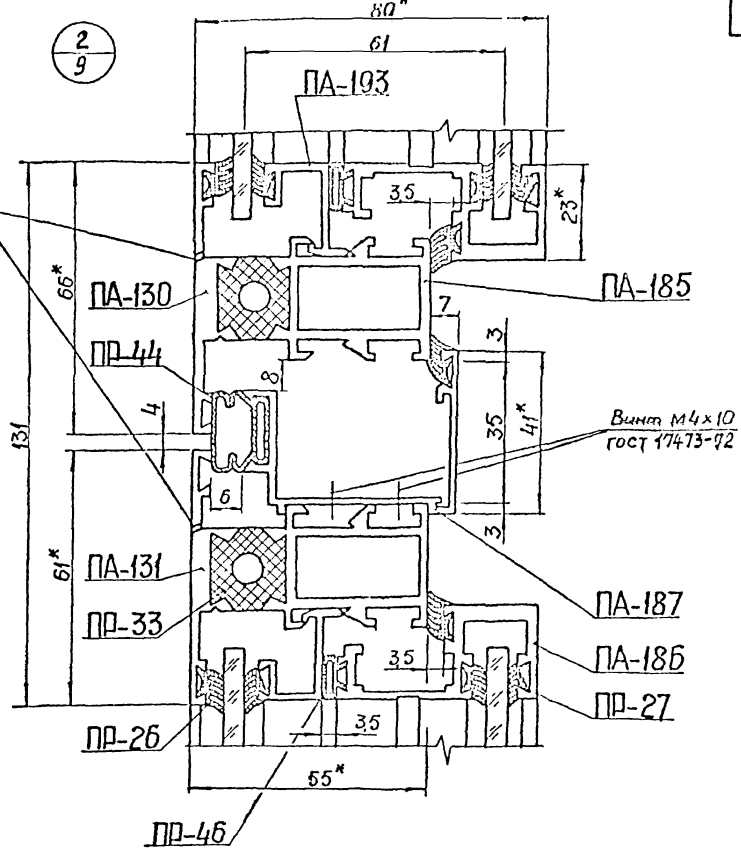
Серия
1436-10
Выпуск 2
Лист 9

1/9

2/9



Отв. для отвода конденсата



* Размер для справок

Гипроаэрокосмическая промышленность
г. Москва

Г. ИМЖ
Зав. ЭКБЛК
Зам. зав. ЭКБЛК
Вед. конструктор
Чертежник

Шурин
Жукин
Лебединский
Царев
Вознесенский

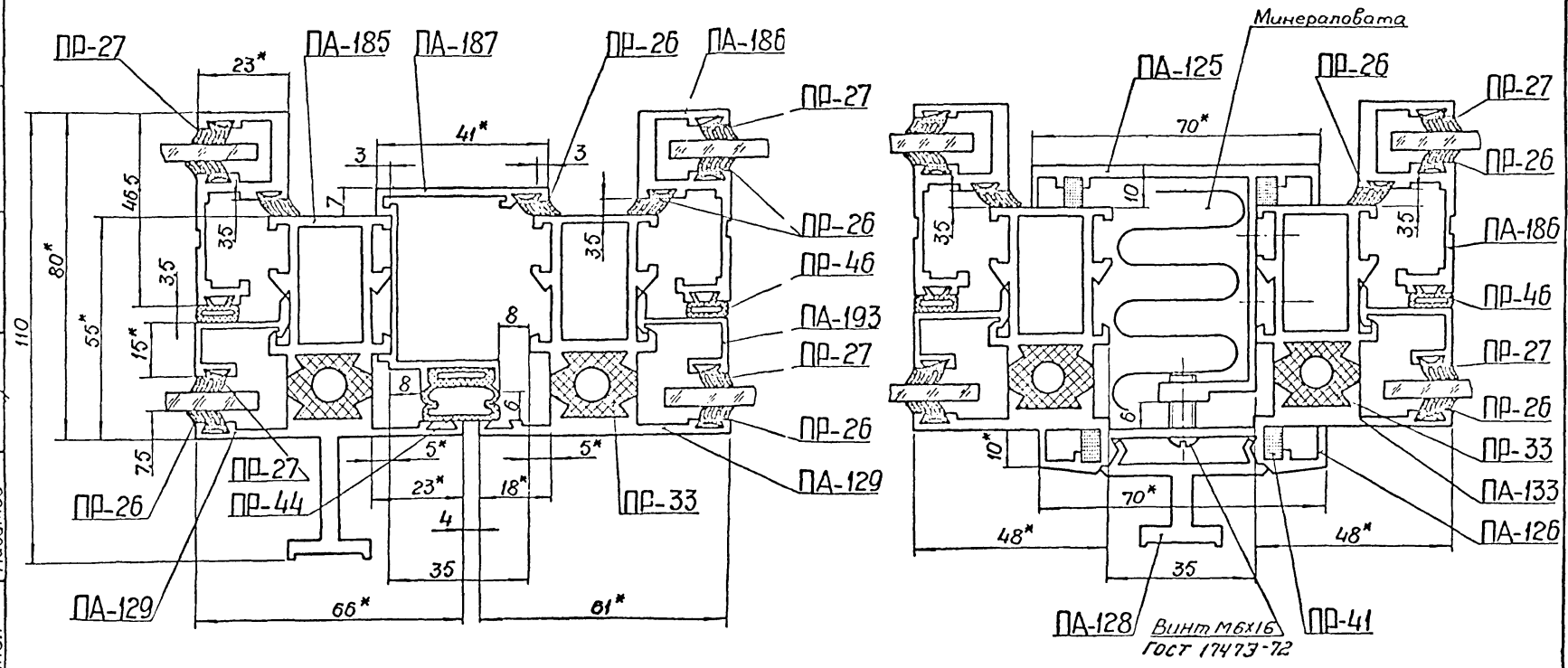
Проберил
Кудачева

М.П.

ТК	Узлы 1 и 2	Серия 1.436-10	
		Выпуск 2	Лист 10
1973			

3/9

4/9



* - Размер для справок

Информационно-индустриал
г. Москва

Гр. инж. Заб. ЭКБАК
Зам. зав. ЭКБАК
Вед. констр.
Успалнил

Шубан
Жижин
Лебединский
Царьков
Наботов

Проверил
Глыбин

ТР	Узлы 3,4	Серия 1.436-10	
		Выпуск 2	Лист 11
1973			

