

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-13

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТИПА П РАЗМЕРОМ 3×18 м  
ДЛЯ МАЛОУКЛОННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  $\overline{11}$  1985 года

Заказ № 1487 Тираж 4.210 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-13

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТИПА П РАЗМЕРОМ 3×18М  
ДЛЯ МАЛОУКЛОННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института *В.В. Гранев*  
Начальник ОКЗ *А.Я. Розенблюм*  
Гл. инж. проекта *В.А. Бажанова*  
Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
Гл. инженер института *Н.Ф. Довгий*  
Гл. инженер проекта *А.М. Морин*  
Начальник отдела №3 *М.Н. Бродский*  
Гл. констр. отдела *В.Е. Савранский*

НИИЖБ

Зам директора института *Королев* - И.И. Корovin  
Рук. лаборатории №3 *Бердичевский* Г.И. Бердичевский

КТБ НИИЖБ

Гл. инженер КТБ *Солодухин* И.А. Солодухин  
Зав. отделом №1 *Сасонко* П.В. Сасонко  
Рук. бригады *Шриц* Е.С. Шриц

НИИСК

Директор института *Буракас* А.И. Буракас  
Рук. лаборатории *Длиберман* Я.Д. Длиберман  
Ст. научн. сотрудник *Маркус* Я.И. Маркус

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 АПРЕЛЯ 1985 г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ Госстроя СССР  
ОТ 10 ДЕКАБРЯ 1984 г. №205





# 1 Общая часть

Выпуск 1 серии 1.465.1-13 содержит рабочие чертежи железобетонных плит типа "П" размерами 3x3м без проемов в полке (типа П1) и с проемами в полке для прохода вентилятора (типа ПВ), укладываемых зонтичным и автоматическим формерами (типы ПФ и ПФ), а также для устройства легкообъемлемой плиты (типа ПЛ).

Ключевые чертежи монтажных и монтажных изделий приведены в выпуске 2.

Материалы для проектирования зданий, с применением плит настоящего выпуска, включающие область и условия применения, нормы, стандарты и расчетные характеристики плит, принцип их маркировки, основные положения по расчету и другие руководящие материалы, пояснительные для использования при проектировании, приведены в выпуске 0 настоящей серии.

## 2. Технические требования

### 1.1. Бетон

1.1.1. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение технических требований к бетону, укладываемому настоящими рабочими чертежами.

1.1.2. Для изготовления плит предусмотрено применение тяжелого бетона марок М300-М400 и легкого бетона на пористых заполнителях (керамзитобетона и шлакопемзобетона) марок М300-М400.

1.1.3. Фактическая прочность бетона должна соответствовать предельной, минимальной по 100т (в 100с.0-80 в зависимости от нормативной прочности бетона, укладываемой в опр-

фикация: документов на каждой тип плиты.

1.1.4. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должны соответствовать указанным в проекте здания.

1.1.5. При изготовлении плит из легкого бетона в качестве легкого заполнителя следует принимать материалы (кварцевый песок).

1.1.6. Влажность (по объему) легкого бетона при отпуске плит потребителю не должна превышать 75%.

1.1.7. Нормативная объемная масса свежего бетона должна быть равной 2400 кг/м<sup>3</sup> керамзитобетона - 1850 кг/м<sup>3</sup>, шлакопемзобетона - 2200 кг/м<sup>3</sup> что с учетом плотности соответствующего составляет 2500, 1950 и 2300 кг/м<sup>3</sup>.

1.1.8. Бетон плит, предназначенных для работы в условиях воздействия сред агрессивной газовой среды, должен быть нормальной плотности марки по водонепроницаемости В4 (в марках плит индекс "Н"), в условиях воздействия сред агрессивной газовой среды - повышенной плотности марки по водонепроницаемости В6 (в марках плит индекс "П").

Новые индексы плотности бетона должны при этом соответствовать требованиям табл. 5 СНиП-28-73.

1.1.9. Требования к материалам для приготовления бетона плит, предназначенных для применения в агрессивных средах, должны соответствовать указанным в проекте здания и отображаться в заказе на изготовление конструкций.

1.1.10. Переделочная прочность бетона R<sub>с</sub>, при которой производится отпуск натяжения арматуры, для тяжелого бетона должна быть не менее 70% от проектной марки, для легкого бетона - не менее 80% от проектной марки.

1.465.1-13.1-0070

Техническое описание

Листов 15

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1.465.1-13.1-0070

Лист

2

1.1.1. Поставляемая плит потребителю должна производиться после изготовления бетоном отпускной прочности, напряжения бетонам условий транспортирования и монтажа, срока загрузки плит нагрузкой, а также с учетом технологии их изготовления и важности для дальнейшего напряжения прочности бетона в конструкциях в зависимости от климатических условий района строительства и времени года.

Величина отпускной прочности бетона должна быть не менее проектной прочности. Изменение и согласование величины отпускной прочности бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

## 1.2. Арматура

1.2.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в неагрессивной среде, предусматривается стержневая классы А-III, А-IV по ГОСТ 5781-88 и из арматурных классов А-7 по ГОСТ 13840-88\*.

При отсутствии на заводе-изготовителе указаний арматуры допускается применение стержневой арматуры классов А-III, А-IV, шпиральной вязальной с контролем величины напряжения и предельного удлинения (ТУ 66.05-06-80).

1.2.2. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в зданиях со слабой и среднеагрессивным воздействием класовой среды, предусматривается стержневая классы А-IV и А-VI.

1.465.1-13.1-0070

ГОСТ

3

1.2.3. Напрягаемая стержневая арматура, должна применяться в виде арматурных изделий, имеющих временные канцевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или стенов.

Кроме того, на стержнях из арматурной стали классов А-II, А-III и А-IV диаметром от 80 мм помимо временных канцевых анкеров должны быть предусмотрены постоянные анкеры в виде выогнутых головок или проволочных обжимов - последние только при стержневых диаметрах 80 и 88 мм (см. документ 1.465.1-13.2-00).

1.2.4. В качестве ненапрягаемой арматуры сборных классов и сеток применяется стержневая арматура классов А-III по ГОСТ 5781-88 и арматурная проволока периодического профиля класса АР-1 по ГОСТ 6727-88.

Допускается замена стержней из арматурной стали классов А-III стержнями того же диаметра из стали классов А-III с по ГОСТ 108 84-81 в арматурных каркасах плит, предназначенных для применения в неагрессивной и слабоагрессивной газовой среде.

## 1.3. Арматурные и закладные изделия.

1.3.1. Сборные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10988-75.

1.3.2. Для армирования полов плит следует применять товарные сетки по ГОСТ 8478-81. Допускается применение сеток, изготовленных заводом железобетонных конструкций на многоэлектродных сборочных машинах.

1.465.1-13.1-0070

ГОСТ

4

1.3.3. Монтажные петли, входящие в состав опорных железобетонных изделий, должны изготавливаться из гладкой арматуры класса А-1 марки ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82. Сталь марки ВСтЗсп2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема плит при температуре не ниже минус 40°С.

Допускается изготавливать петли из арматурной стали периодического профиля класса А-1 марки АРГТ по ГОСТ 5781-82, снижая диаметр арматурного стержня петли на один номер.

При разработке опорных железобетонных изделий использовано свидетельство № 336404 на конструкцию железобетонных изделий, совмещенного со стеновой петлей.

1.3.4. Вставки и пластины железобетонных изделий закрепляемые из углеродистой стали марки ВСтЗпс2 по ТУ 14-1-3083-80, что соответствует условиям эксплуатации при расчетной температуре наружного воздуха до -30°С (включительно) в климатическом районе Ц5. При возможности эксплуатации плит при более низких температурах, применяемая марка стали должна быть изменена в соответствии с условиями проекта здания.

1.3.5. Открытые поверхности железобетонных изделий плит, применяемых в агрессивных средах, должны огрунтовываться в один слой.

Железобетонные изделия плит, предназначенные для эксплуатации в агрессивных средах, должны быть металлизированы слоем цинка или алюминия со специальной обработкой поверхности 150 мкм.

Металлизация анкерных стержней железобетонных изделий должна производиться на длине пробы 100 мм.

плоск 50 мм.

Буд металлизированного покрытия должен быть указан в проекте здания.

#### 1.4. Изготовление плит.

1.4.1. Плиты должны изготавливаться в стандартных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18886-73.

1.4.2. Изготовление плит предусмотрено по проектно-паточной или стандартной технологии с натяжением стержневой арматуры на силовые формы и жеманной арматуры на силовые формы или упоры стенды.

Натяжения арматуры каждого продольного ребра плиты предусматривается одновременным. Способ натяжения арматуры - механический.

1.4.3. Значения величины напряжений и усилий натяжения анкерной арматурного стержня, а также допустимых отклонений от этой величины приведены в табл. 1.

таблица 1

Диаметр и класс арматуры	Величина напряжения в арматуре, кг/см <sup>2</sup>	Усилия натяжения одного стержня	
		тс	тс
16 А1	7800	15,3	0,8
18 А1		19,5	1,0
20 А1		23,7	1,2
16 А2	5700	14,5	0,7
20 А2		17,9	0,9
22 А2		21,7	1,1
25 А2		26,0	1,4
28 А2		30,1	1,8
32 А2		35,0	2,3
20 А3	5200	30,2	1,6
24 А3		42,0	2,1
28 А3		47,8	2,9

1.465.1-13.1-0070

Лист  
5

1.465.1-13.1-0070

Лист  
6

Величина напряжения  $\sigma_k$ , контролируемая по снижению напряжения на упоре, должна быть равна величине  $\sigma_b$  (см. табл. 1) за вычетом потерь от деформации анкеров и жестких устройств  $\sigma_z$ , определяемых по п.3 табл. 4 главы СНиП-21-78.

Деформации анкерных устройств не должны превышать 2 мм при стержневой арматуре и 3,5 мм при вязальной арматуре.

1.4.4. Проектное положение арматурных изделий в плитах следует обеспечивать путем применения фиксаторов из плотного цементно-песчаного раствора или пластика.

1.4.5. Отпуск напряжения арматуры необходимо производить плавным, равномерным способом, применяя предварительно прогретые концевые участки стержней газосварочным пламенем с последующей обрезкой или механическим способом.

Обрезка арматуры должна производиться тупым абразивом, чтобы концы напрягаемой стержневой арматуры выступили за торцевые поверхности продольных ребер плит не более чем на 10 мм и должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

1.4.6. Обнажение арматуры не допускается.

1.4.7. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное зачистление бетона опорных зон продольных ребер.

1.6. Точность изготовления плит.

1.6.1. Отклонения в мм от номинальных проектных размеров плит не должны превышать:

1.465.1-13.1-0070 Лист 7

по длине плиты  $\pm 15$ , по ширине плиты, по длине продольных и поперечных ребер  $\pm 5$ , по ширине ребер  $\pm 2$ , по толщине паза плиты и размерам пазов продольных ребер  $\pm 3$ .

Отклонение от прямоугольности расчетного профиля наружных концов поперечностей плиты на длине 2 м (местная непрямоугольность) не должно превышать 4 мм, а на всей длине - 25 мм.

1.5.2. Предельные отклонения толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, установленных табл. 2 ГОСТ 13015.0-83.

1.5.3. Отклонения в мм от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать:

в плоскости плиты для опорных закладных изделий  $\pm 5$ , для вставных закладных изделий  $\pm 10$ ; из плоскости плиты  $\pm 3$ .

1.5.4. Отклонения от номинального положения отдельных стержней напрягаемой арматуры в опорном сечении предельного ребра не должны превышать 3 мм.

1.5.5. Отклонение фактической массы плит при отпуске их потребителю от номинальной массы, указанной в рабочих чертежах, не должно превышать плюс 5%, минус 7% - для плит из тяжелого бетона и  $\pm 7\%$  - для плит из легкого бетона.

1.5.6. Качество поверхностей и внешний вид плит должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 к поверхностям категории ЯБ (для лицевых поверхностей) и Я7 (для необходимых в условиях эксплуатации поверхностей).

1.465.1-13.1-0070 Лист 8

4.5.7. В готовых плитах в местах сопряжений торцевые поперечные ребра с буртами допускаются технологические трещины с раскрытием до 0,10 мм; на поверхности пола и поперечные ребра допускаются трещины с раскрытием до 0,05 мм.

4.5.8. Ячеистая выкладка плит одинаковой марки не должна превышать 30 мм.

2. Правила приемки

2.1. Плиты должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. При приемочном контроле, проводимом в порядке, определенном ГОСТ 13015.1-81, осуществляют приемку готовых плит по качеству на основании данных входного и операционного контроля, а также периодических и приема-сдаточных испытаний, устанавливая ответственность качества плит требователям, производителям, техническим условиям и рабочим чертежам.

2.3. Результаты входного, операционного и приемочного контроля должны быть зафиксированы в журналах ОТК и заводской лаборатории.

2.4. Периодические приемочные испытания на разрушение для определения прочности, жесткости и трещиностойкости плит проводятся перед началом массового изготовления плит и в дальнейшем при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов. Мелытажком нагружением волны подвергается не менее двух плит.

Схемы опирания и нагружения плит при испытаниях на разрушением, а также величины контрольных нагрузок по проверке прочности, трещиностойкости и жесткости, величины контро-

ного прогиба и контрольной ширины раскрытия трещин приведены в документе 1.465.1-13.1-0070.

Оценки качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77.

2.5. Определение марки бетона по маркеоблицовки должно производиться не ранее одного раза в шесть месяцев, а определение пластичности, теплого бетона, марки бетона по водонепроницаемости, опускной близости легкого бетона - не ранее одного раза в три месяца.

2.6. Порядок оценки физико-механических свойств бетона при периодических испытаниях определен ГОСТ 13015.1-81.

2.7. Марка бетона по прочности на сжатие, отпускная и передаточная прочность бетона должны определяться не ранее одного раза в смену.

2.8. Приемка температурных и закладных изделий производится по ГОСТ 10282-75 и ГОСТ 8385-79.

2.9. Приемка плит по показателям точности геометрических параметров, ширины раскрытия трещин, массы и внешней видя должна осуществляться визуально.

2.10. Потребитель имеет право производить контроль качества плит по показателям, которые могут быть проверены на готовых изделиях, применяя при этом правила приемки, установленные настоящим разделом.

Показатели качества, которые не могут быть проверены на готовых плитах, потребитель имеет право проверить на данном предприятии ОТК и заводской лаборатории.

1.465.1-13.1-0070  
9

1.465.1-13.1-0070  
10

### 3. Требования к маркировке

3.1. Правила маркировки определены ГОСТ 1306.2-81.

3.2. На наружной грани торцевого ребра плиты должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки: марка плиты; табличный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя, штамп технического контроля, дата изготовления, отпуская марка бетона.

3.3. Предприятие-изготовитель должно обеспечивать каждому принятому техническим контролем плиту паспорт, в котором указывается: наименование и адрес предприятия-изготовителя; номер и дату выдачи паспорта; номер плиты и ее марку; дату изготовления плиты; проектную марку бетона по прочности на сжатие; передаточную и отпускную прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие; марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости; обозначение серии рабочих чертежей. Паспорт должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя.

3.4. При отпуске с предприятия плит с прочностью бетона на сжатие ниже проектной марки, указанный в рабочих чертежах, изготовитель обязан указать в паспорте изделия обозначение бетона и дату, когда к плитам может быть применена полная эксплуатационная нагрузка.

### 4. Хранение и транспортирование.

4.1. Хранение и транспортирование плит производится в рабочем (горизонтальном) положении.

4.2. Плиты должны храниться в штабелях, расставленных на марках. При хранении в одном штабеле допускается укладывать не более трех плит.

4.3. При хранении и транспортировании между плитами штабеля в приспособленной зоне должны устанавливаться инвентарные пудрикеты или прокладки толщиной не менее 400 мм.

Прокладки должны устанавливаться одна над другой строго по вертикали на расстоянии не более 500 мм от торца плиты. Подкладки под нижний ряд плит должны устанавливаться на платное, тщательно выровненное основание. Не допускается опирание на 3-м точкам плит, уложенных в штабель.

4.4. Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение плит должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждение.

4.5. Подъем плит должен осуществляться с применением специальных тросов (с захватами за монтажные петли), обеспечивающих равномерное распределение нагрузки на все четыре петли поднимаемой плиты и регистрирующие отсутствие срыва петли.

4.6. Транспортирование плит должно производиться на автоплатформах или железнодорожных платформах, оборудованных специальными турникетами, с надежным закреплением плит по схеме, разработанной заводом-изготовителем в соответствии с требованиями нормативных документов по перевозке строительных конструкций, а также технических условий погрузки и крепления грузов,

1.465.1-13.1-0070

Лист  
11

1.465.1-13.1-0070

Лист  
12

утвержденных МПС СССР.

4.7. Транспаратные нагрузки в плоскости опор плит должны восприниматься жестким или жесткой транспаратной средой. Передача этих усилий на плиты запрещается.

5. Указания по применению проектной документации на плиты типа "П".

Каждой плите, разработанной в настоящем выпуске, присвоено обозначение, состоящее из обозначения основного документа на эту плиту (спецификации), номера исполнения и действительного номера исполнения.

Обозначение основного документа складывается из номера серии (1.465.1-13), номера выпуска (1) и цифровой код документа, соответствующего определенному типу плиты (10 - для плит П1, 20 и 30 - для плит П2, 40 и 50 - для плит П3, 60 - для плит П4 и 70 - для плит П5).

Например, плите марки ПП18-2АУТ присвоено обозначение 1.465.1-13.1-10-02.12, в котором в последней группе индексов цифры "02" являются номером исполнения, а цифры "12" - действительным номером исполнения.

Дополнительный номер исполнения характеризует класс, количество и расположение стержней напряженной арматуры и эдабитые от этих данных марки арматурных заводских изделий, т.е. постоянные данные для всех типов плит с определенной несущей способностью пробытых ребер и палки. На эти постоянные на все типы плит данные выполнения одна заводская группа документов, включающая в себя заводские габаритный чертёж, спецификацию и сборочный чертёж, в обозначении

1.465.1-13.1-00 70

Лист  
13

Формат А4

которых включен цифровой код "00".

Номер исполнения характеризует типоразмер плиты, группу армирования и марку бетона по прочности на сжатие, т.е. переменные данные. Поэтому, помимо заводских документов, на каждый тип плиты выполняется группа документов исполнения, включающая в себя габаритный чертёж, спецификацию и сборочный чертёж, в которых приведены данные, относящиеся к конкретному типу плиты и отсутствующие в заводских документах.

Таким образом, для определения габаритных размеров, армирования, марки бетона по прочности на сжатие, объема бетона следует рассматривать совместно заводской документ и соответствующий документ исполнения.

Ниже приведем пример определения инвентаризационных данных по плите марки ПП18-2АУТ (указания по назначению марок плит в зависимости от действующей на них нагрузки и условий эксплуатации даны в выпуске 0 настоящего серии).

По номенклатуре плит, приведенной в выпуске 0 (документ 1.465.1-13.0-НН) или по габаритному чертежу плит типа П1 (документ 1.465.1-13.1-10.14) устанавливаем приведенное этой плите обозначение - 1.465.1-13.1-10-02.12.

Совместным рассмотрением заводского габаритного чертежа (1.465.1-13.1-00.14) и габаритного чертежа плит типа П1 (1.465.1-13.1-10.14) определяем все необходимые для изготовления плиты размеры.

Совместным рассмотрением заводской спецификации (1.465.1-13.1-00) и спецификации исполнения плит типа П1 (1.465.1-13.1-10) определяем

1.465.1-13.1-00 70

Лист  
14

2016-07 10

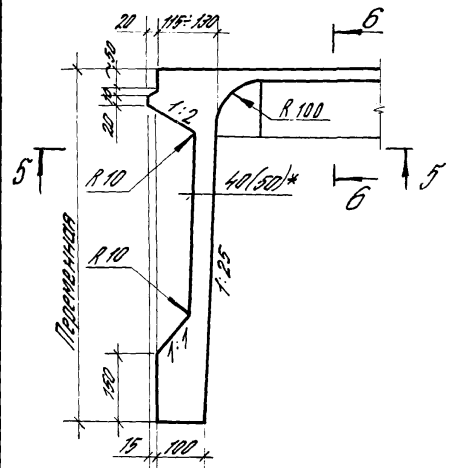
Формат А4





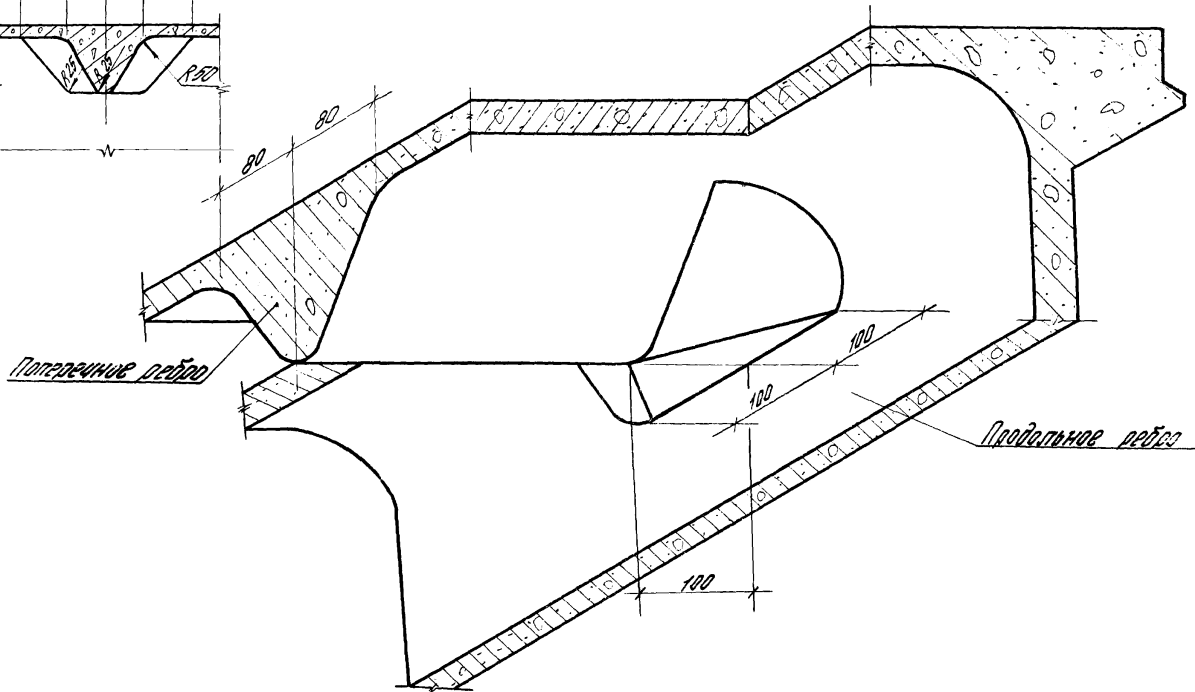
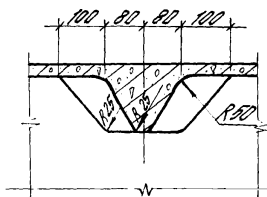


5

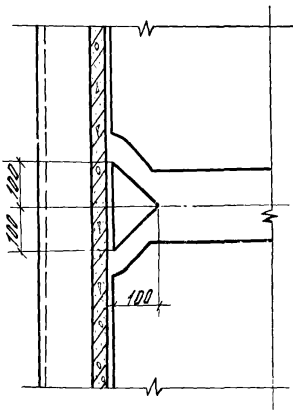


6-6

Узел сопряжения поперечного ребра плиты с продольным



5-5



\* Толщину стенки продольного ребра принять равной 50 мм на участке первого от торца кессона

1465-13.1-0074

Лист 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А3			1.465.1-13.1-0005	Обложочный чертеж	2	
А3			1.465.1-13.1-0014	Техархивный чертеж	2	
А3			1.465.1-13.1-10	Техническое описание	2	
			<u>Оборочные единицы</u>			
А4		1	1.465.1-13.2-0010	Корка плоский КР1-1	2	
А4		2	-01	Корка плоский КР1-2	2	
А4		3	1.465.1-13.2-0030	Корка плоский КР5	4	
А4		4	1.465.1-13.2-0230	Сетка С5	4	
А4		5	1.465.1-13.2-0240	Сетка С6	4	
А4		6	1.465.1-13.2-0250	Сетка С7	4	
			<u>Детали</u>			
А4		7	1.465.1-13.2-003-03	Стержень арматурный	4	С74
А4		8	-12	Стержень арматурный	4	С712
А4		9	1.465.1-13.2-002-44	Стержень арматурный	4	С754
			<u>Переменные данные для использования с дополнительным номером</u>			
			1.465.1-13.1-00-00.11			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001	Стержень напрягаемый ст1	4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-01	Стержень напрягаемый ст1	4	
			1.465.1-13.1-00-00.13			
		10	1.465.1-13.2-0320	Узелок закладной М1-1	2	
		11	-01	Узелок закладной М1-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-02	Стержень напрягаемый ст1	4	
			1.465.1-13.1-00-00.14			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001	Стержень напрягаемый ст1	8	
			1.465.1-13.1-00-00.15			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-01	Стержень напрягаемый ст1	8	
			1.465.1-13.1-00-00.16			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-02	Стержень напрягаемый ст1	8	
			1.465.1-13.1-00-00.21			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-03	Стержень напрягаемый ст1	4	
			1.465.1-13.1-00-00.22			
		10	1.465.1-13.2-0320	Узелок закладной М1-1	2	
		11	-01	Узелок закладной М1-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-04	Стержень напрягаемый ст1	4	
			1.465.1-13.1-00-00.23			
		10	1.465.1-13.2-0320	Узелок закладной М1-1	2	
		11	-01	Узелок закладной М1-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-05	Стержень напрягаемый ст1	4	

Инв. № подл. Таблица 1

Исполн. Козыряков  
 Н. катр. Родина  
 Т. инж. п. Борисова  
 Рук. гр. Борисов  
 Инженер Калицкий

Плитуа П

Листов 4  
 Из них 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Таблица 2

1.465.1-13.1-00

Лист 2

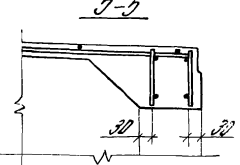
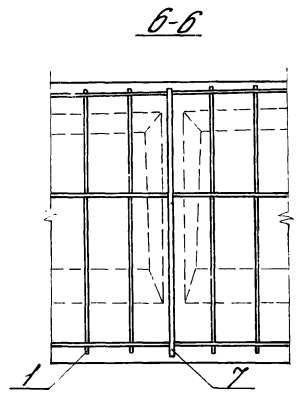
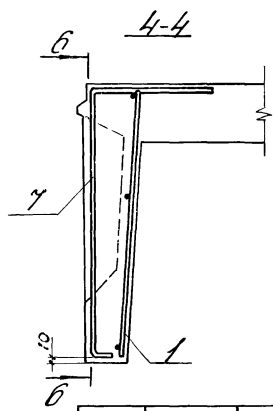
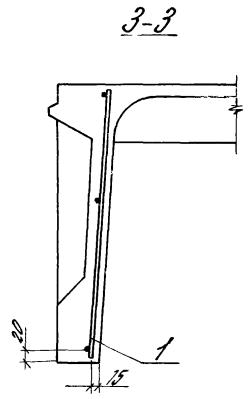
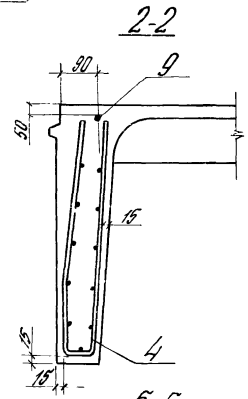
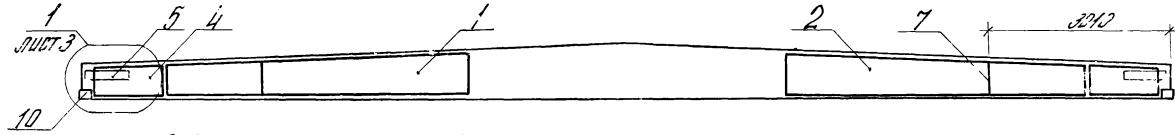
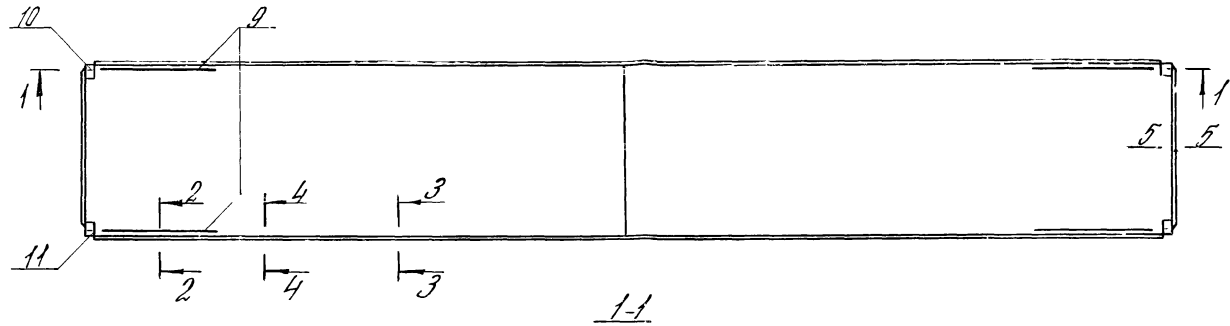
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
			<u>1.465.1-13.1-00-00.24</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-05	Стержень напряженный ст17	4	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.25</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-07	Стержень напряженный ст18	4	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.31</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-09	Стержень напряженный ст19	2	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.32</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-10	Стержень напряженный ст11	2	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.33</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-08	Стержень напряженный ст19	4	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.34</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-09	Стержень напряженный ст19	4	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.35</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-10	Стержень напряженный ст11	4	
1.465.1-13.1-00				Лист	
				3	

Формат А4

Инф. по подл. Подпись и дата

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
			<u>1.465.1-13.2-00-00.41</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320-02	Изделие закладное М2-1	2	
А4	11	-03	Изделие закладное М2-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-11	Стержень напряженный ст12	4	
			<u>1.465.1-13.2-00-00.42</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320-02	Изделие закладное М2-1	2	
А4	11	-03	Изделие закладное М2-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-11	Стержень напряженный ст12	6	
			<u>1.465.1-13.2-00-00.43</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320-02	Изделие закладное М2-1	2	
А4	11	-03	Изделие закладное М2-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-11	Стержень напряженный ст12	8	
			<u>1.465.1-13.2-00-00.44</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320-02	Изделие закладное М2-1	2	
А4	11	-03	Изделие закладное М2-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-11	Стержень напряженный ст12	10	
					Дополнительный номер исполнения плиты П, отражающий класс бетона и количество стержней напрягаемой арматуры, а также марку закладного изделия, записываемую от расположения этих стержней, должны включаться в обозначения соответствующих исполнений плит ПГ, ПВ, ПФ, ПС и ПЛ
					Дополнительное - см. спецификацию исполнения плиты
1.465.1-13.1-00				Лист	
				4	

20156-02 15 Формат А4



1. Остийное-ст. сборочный чертеж исполнения.  
2. См. примечание на листе 3

			1405-1-13-1-00-05	
			Плита П. Сборочный чертеж	
			Студия Москва Москва	
			Р	
			Лист 1 Листов 3	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Начальник конструктор СПП Вук. эр. Маслен	Инженер-проектировщик Коркина Венгачева Зубачева Полупанова	Про- ект 4.5-12 3-7 Реш		

Расположение напрягаемой арматуры в продольном ребре плиты

Рис.1

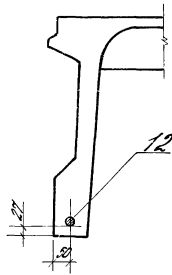


Рис.2  
Остальное см. рис.1

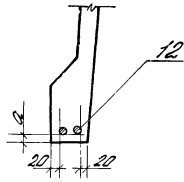


Рис.3  
Остальное см. рис.1

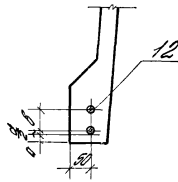


Рис.4  
Остальное см. рис.1

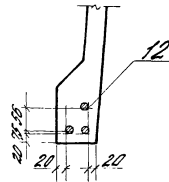


Рис.5  
Остальное см. рис.1

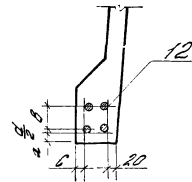
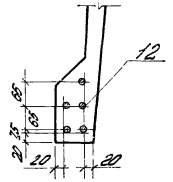
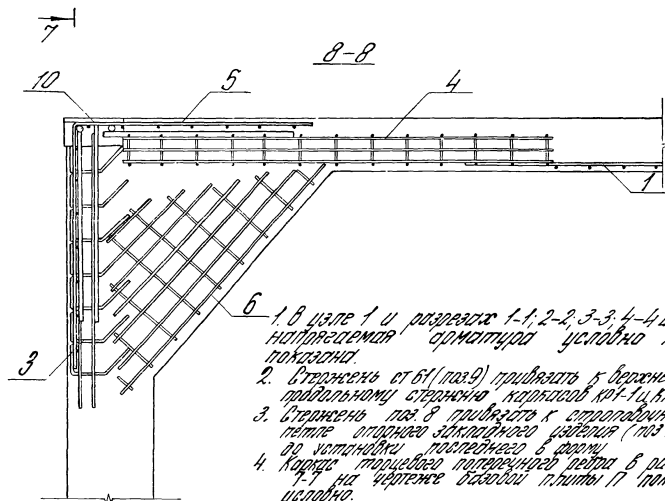
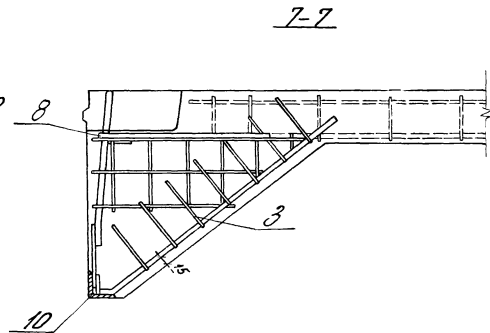
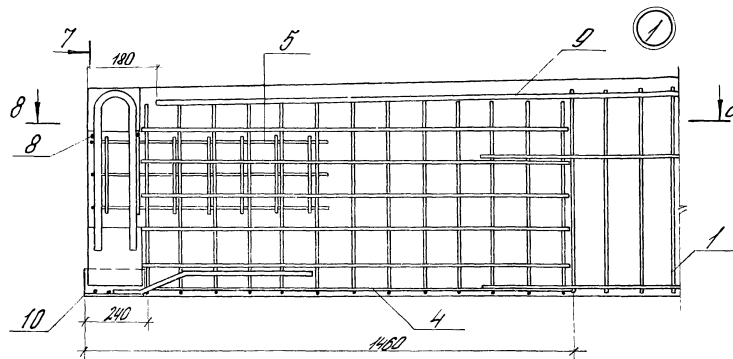


Рис.6  
Остальное см. рис.1

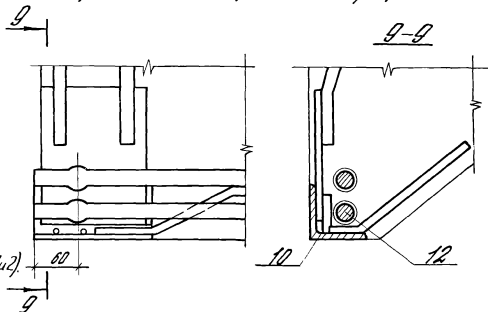


Обозначение исполнения с дополнительным номером	Рис.	Размеры, мм			
		a	b	c	d
1.465.1-13.1-00-00.11	2	25	-	-	-
-00.12	2	25	-	-	-
-00.13	3	25	50	-	10
-00.14	5	25	50	20	8
-00.15	5	25	90	20	9
-00.16	5	25	95	18	10
-00.21	2	25	-	-	-
-00.22	3	25	50	-	10
-00.23	3	25	50	-	11
-00.24	3	25	50	-	12,5
-00.25	3	27	90	-	14
-00.31	1	-	-	-	-
-00.32	1	-	-	-	-
-00.33	3	25	50	-	12,5
-00.34	3	27	60	-	14
-00.35	3	27	90	-	16
-00.41	2	20	-	-	-
-00.42	4	-	-	-	-
-00.43	5	20	65	20	15
-00.44	6	-	-	-	-

1.465.1-13.1-00.05



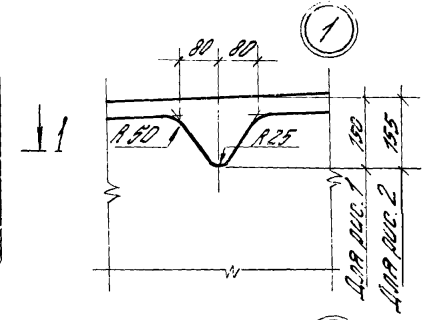
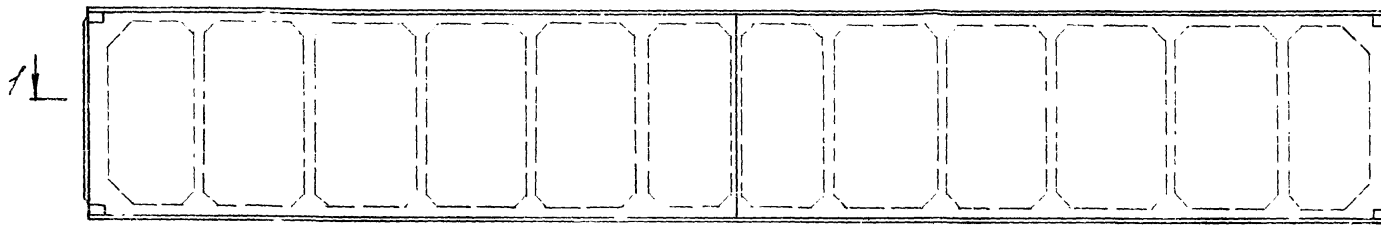
Пример расположения напрягаемой арматуры в опорной части продольного ребра.



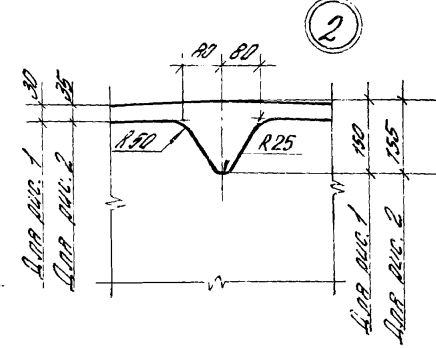
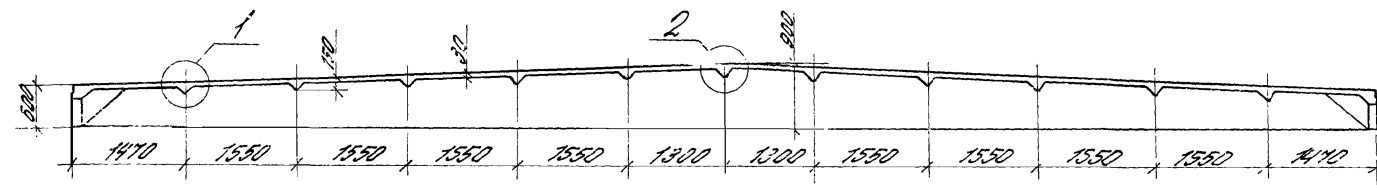
1. В зоне 1 и разрезах 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 и 6-6 напрягаемая арматура условно не показана.
2. Стержень от 61 (по 9) привязать к верхнему продольному стержню каркасов КФ-1 и КФ-2 (по 12).
3. Стержень по 8 привязать к стержню основной сетки опорного армирования (по 10 и 11) во взаимной параллельной форме.
4. Каркас торцевого поперечного ребра в разрезе 1-1 на чертеже базиса плиты 17 показан условно.

14051-13.1-00.05

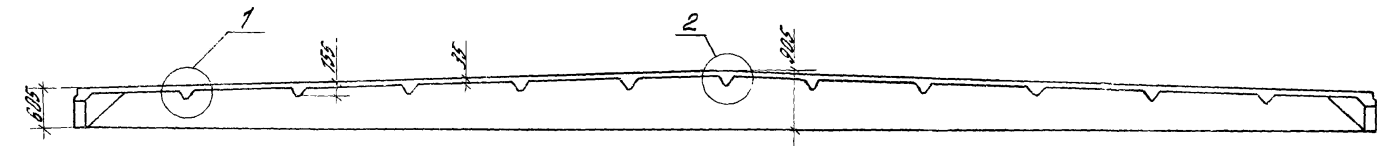
Лист  
3



1-1  
рис. 1



1-1  
рис. 2



Лист 1 из 2

				1.465.1-13.1-10 Г4		
				Плита ПГ. Габаритный чертеж		
				Стандарт	Масштаб	Масштаб
				Р	Д.М.	
				Лист 1	Листов 2	
				Ц.И.ИИПРОМЭДРНИИ		
Исполн.	Проверен	Инж.				
Н.С.И.Т.В.	В.И.С.И.Н.	И.И.И.				
Г.И.П.	П.И.С.И.Н.О.В.	И.И.И.				
Дир.з.д.	З.И.И.И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.				



Обозначение	Марка	Рис. 20х1	Масло Т	Обозначение	Марка	Рис. 20х1	Масло Т	Обозначение	Марка	Рис. 20х1	Масло Т			
1.405.1-13.1-10-00.11	1П118-1А5Т	1	10,8	1.405.1-13.1-10-00.24	1П118-6А15Т	1	10,8	1.405.1-13.1-10-00.34	1П118-6А15ВТ	1	10,8			
	1П118-1А5Л		8,4/9,9		1П118-6А15Т-Н						1П118-6А15ВТ-Н			
-02.12	1П118-2А5Т		10,8		1П118-6А15Т-П						1П118-6А15ВТ-П			
	1П118-2А5Л		8,4/9,9	-11.24	1П118-7А15Т						1П118-7А15ВТ			
-05.13	1П118-3А5Т		10,8		1П118-8А15Т						1П118-7А15ВТ-Н			
	1П118-3А5Л		8,4/9,9	-07.25	1П118-8А15Т-Н						1П118-7А15ВТ-П			
-04.14	1П118-4А5Т		10,8		1П118-8А15Т-П						1П118-8А15ВТ			
-06.14	1П118-5А5Т				-10.25		1П118-9А15Т					1П118-8А15ВТ-Н		
-08.14	1П118-6А5Т						1П118-9А15Т-Н					1П118-8А15ВТ-П		
-11.14	1П118-7А5Т						1П118-9А15Т-П					1П118-9А15ВТ		
-07.15	1П118-8А5Т				-12.25		1П118-10А15Т					1П118-9А15ВТ-Н		
-10.15	1П118-9А5Т						1П118-10А15Т-Н					1П118-9А15ВТ-П		
-12.15	1П118-10А5Т						1П118-10А15Т-П					1П118-10А15ВТ		
-13.16	2П118-11А5Т			2	11,5		-14.25	2П118-11А15Т	2		11,5	-12.35	1П118-10А15ВТ	
-14.16	2П118-12А5Т					1П118-11А15Т-Н					1П118-10А15ВТ-Н			
-00.21	1П118-1А15Т					1П118-11А15Т-П					1П118-10А15ВТ-П			
	1П118-1А15Т-Н	10,8			1П118-1А15Л					2П118-11А15ВТ				
	1П118-1А15Т-П	8,4/9,9			1П118-2А15Т					2П118-11А15ВТ-Н				
	1П118-1А15Л	8,4/9,9	-01.30		1П118-2А15Т-Н					2П118-11А15ВТ-П				
-00.22	1П118-2А15Т	10,8			1П118-2А15Т-П					1П118-1А17Т				
	1П118-2А15Т-Н				1П118-2А15Л					1П118-2А17Т				
	1П118-2А15Т-П	8,4/9,9			1П118-2А15Л					1П118-3А17Т				
	1П118-2А15Л	8,4/9,9	-05.33		1П118-3А15Т					1П118-4А17Т				
-05.23	1П118-3А15Т	1	10,8	1П118-3А15ВТ-Н				1П118-5А17Т						
-02.23	1П118-3А15Т-Н				1П118-3А15ВТ-П				1П118-6А17Т					
	1П118-3А15Т-П		8,4/9,9		1П118-3А15Л				1П118-7А17Т					
-05.23	1П118-3А15Л		8,4/9,9		1П118-4А15ВТ				1П118-8А17Т					
-04.24	1П118-4А15Т		10,8		1П118-4А15ВТ-Н				1П118-9А17Т					
	1П118-4А15Т-Н				-04.34	1П118-4А15ВТ-П				1П118-10А17Т				
	1П118-4А15Т-П					1П118-4А15Л				2П118-11А17Т	2	11,5		
-05.24	1П118-5А15Т				-06.34	1П118-5А15ВТ				Марка пишется из левого столбца, указывается в числителе дроби, отменяется к маркам из кероммундбетонна в значении - теге - из шлокопембетонна				
	1П118-5А15Т-Н					1П118-5А15ВТ-Н								
	1П118-5А15Т-П					1П118-5А15Л								
	1П118-5А15Л			1П118-5А15Т-П										
								1.405.1-13.1-10-1014						

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чение
<u>Документация</u>					
А3		1.485.1-13.1-1005	Оборочный чертеж	1	
А3		1.485.1-13.1-1014	Габаритный чертеж	1	
<u>Оборочные единицы</u>					
		1.485.1-13.1-00	Плиты П		
Дополнительный номер исполнения плиты П должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты ПП					
А4	13	1.485.1-13.1-0020	Каркас плоский КР2	2	
А4	14	1.485.1-13.1-0040	Каркас плоский КР4	4	
<u>Детали</u>					
А4	15	1.485.1-13.1-003-04	Стержень арматурный	4	СТ5
А4	16	-05	Стержень арматурный	4	СТ8
А4	17	-06	Стержень арматурный	4	СТ7
А4	18	-07	Стержень арматурный	2	СТ8

1.485.1-13.1-10

Плита ПП

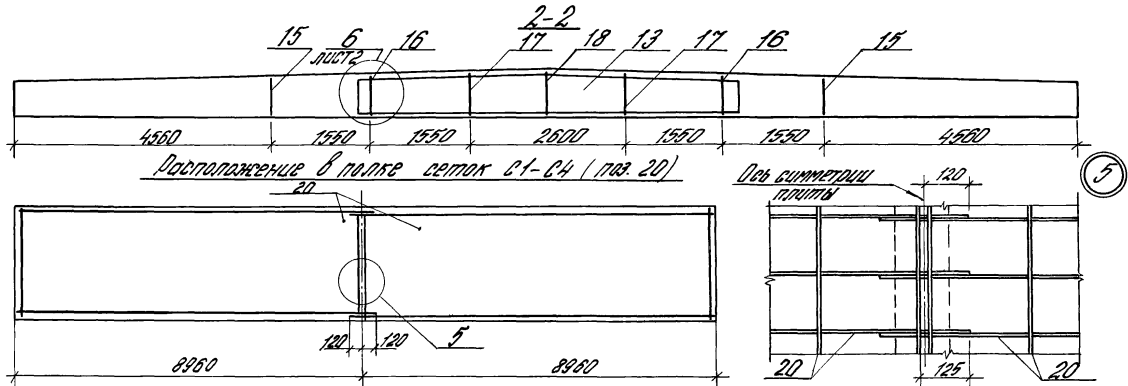
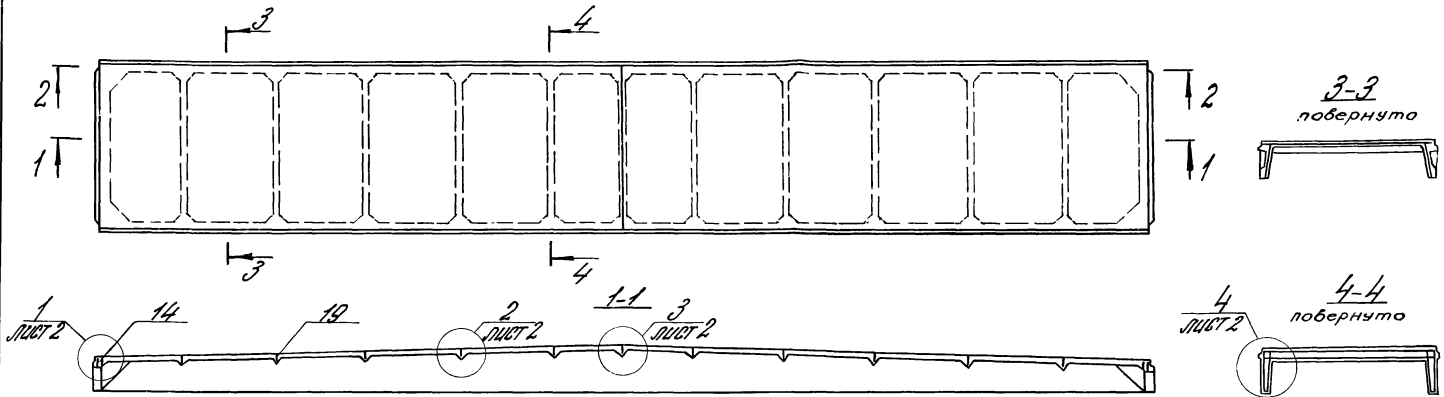
Статус	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИЛИПРОВАНАШИ		

Исполн. Рубинзон  
Н. Кондр. Родина  
Инжен. Божанова  
Руковод. Заречко  
Инжен. Николаева

Формат Листа	Лист	Обозначение	кол.	Приме- чение
<u>Для исполнения с порядковым номером</u>				
<u>Переменные данные</u>				
<u>Оборочные единицы</u>				
А4		Плоск. 19 Каркас плоский КР7-КР10		
		-00; -01; -02; -03; -04;		
		-05; -06; -07	1.485.1-13.2-0050	11 КР7
		-08; -09; -10	-01	11 КР8
		-11; -12; -13	1.485.1-13.2-0060	11 КР8
		-14	-01	11 КР10
А4		Плоск. 20 Сетка С1-С4		
		-00; -01; -02; -03; -04	1.485.1-13.2-0220	2 С1
		-05; -06; -07	-01	2 С2
		-08; -09; -10; -13	-02	2 С3
		-11; -12; -14	-03	2 С4
<u>Материал</u>				
<u>Бетон тяжелый</u>				
		-00	М300	4,3 М3
		-01	М350	4,3 М3
		-02; -05	М400	4,3 М3
		-03; -08	М450	4,3 М3
		-04; -06; -09; -11	М500	4,3 М3
		-07; -10; -12	М500	4,3 М3
		-13; -14	М500	4,5 М3
Для исполнения -00, 11; -00, 21; -00, 22; -00, 31; -01, 32; -02, 12; -05, 13; -05, 23; -05, 33				
Вместо тяжелого бетона может применяться бетон на пористых заполнителях с сохранением соответствующей марки бетона по прочности на сжатие, указанной в спецификации для тяжелого бетона				

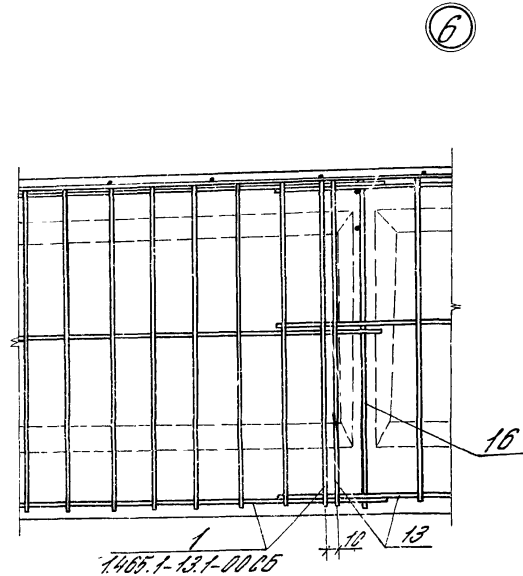
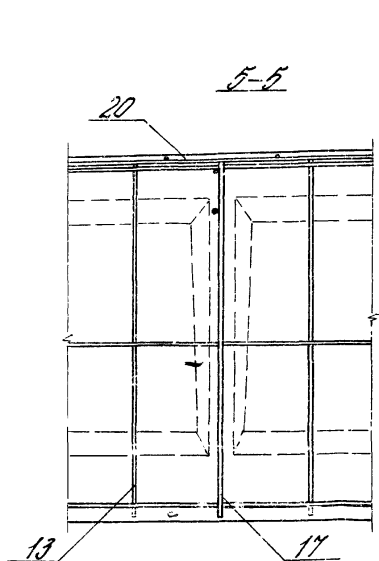
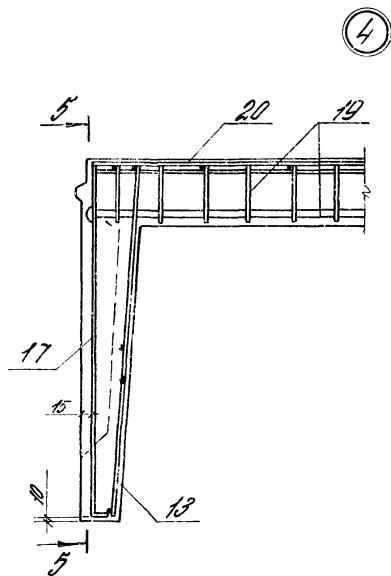
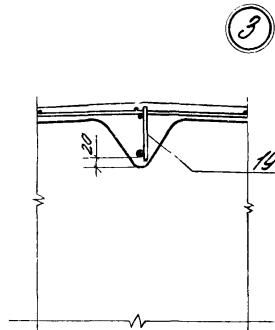
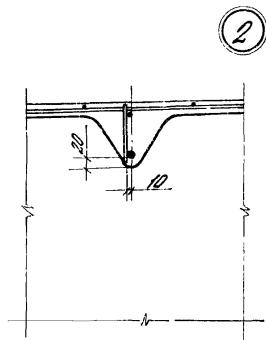
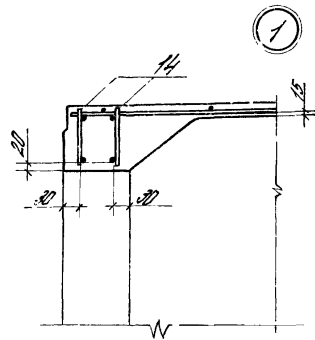
1.485.1-13.1-10

Лист 2



Число и наименование листов и деталей

1465.1-13.1-10.05			
Плита ПГ.		Страна	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	
		Лист 1	Листов 2
ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ			



1465.1-13.1-10.05

20156-02

13

Формат А3

№ 2



Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, кг				
1.465.1-13.1-20-00.11	1ПФ18-1АУТ-2	10,5	1.465.1-13.1-20-09.24	1ПФ18-8АУТ-2	10,5	1.465.1-13.1-20-09.35	1ПФ18-8АУВТ-2	10,5				
	1ПФ18-1АУЛ-2	8,2		1ПФ18-5АУТ-2Н			1ПФ18-5АУВТ-2Н					
-02.12	1ПФ18-2АУТ-2	10,5		1ПФ18-5АУТ-2П			1ПФ18-5АУВТ-2П					
	1ПФ18-2АУЛ-2	8,2					1ПФ18-7АУВТ-2					
-05.13	1ПФ18-3АУТ-2	10,5		-11.24			1ПФ18-7АУТ-2		1ПФ18-7АУВТ-2Н			
	1ПФ18-3АУЛ-2	8,2		-08.25			1ПФ18-8АУТ-2		1ПФ18-8АУВТ-2Н			
-04.14	1ПФ18-4АУТ-2	10,5					1ПФ18-8АУТ-2Н		1ПФ18-8АУВТ-2П			
	1ПФ18-4АУЛ-2	8,2					1ПФ18-9АУТ-2		1ПФ18-7АУВТ-2П			
-07.14	1ПФ18-5АУТ-2	10,5		-10.25			1ПФ18-9АУТ-2Н		1ПФ18-8АУВТ-2Н			
-09.14	1ПФ18-6АУТ-2	10,5					1ПФ18-9АУТ-2П		1ПФ18-8АУВТ-2Н			
-11.14	1ПФ18-7АУТ-2	10,5		-12.25			1ПФ18-10АУТ-2		1ПФ18-8АУВТ-2П			
-08.15	1ПФ18-8АУТ-2	10,5					1ПФ18-10АУТ-2Н		1ПФ18-10АУТ-2			
-10.15	1ПФ18-9АУТ-2	10,5		-01.32			1ПФ18-10АУТ-2П		1ПФ18-10АУТ-2Н			
-12.15	1ПФ18-10АУТ-2	10,5					1ПФ18-10АУТ-2П		1ПФ18-10АУТ-2Н			
-00.21	1ПФ18-1АУТ-2Н	8,2					1ПФ18-1АУВТ-2		1ПФ18-1АУВТ-2Н			
	1ПФ18-1АУЛ-2	8,2					1ПФ18-1АУВТ-2Н		1ПФ18-1АУВТ-2П			
-00.22	1ПФ18-2АУТ-2	10,5		-05.33			1ПФ18-1АУВЛ-2		8,2		1ПФ18-6АУТ-2	
	1ПФ18-2АУТ-2Н	8,2					1ПФ18-2АУВТ-2		10,5		1ПФ18-7АУТ-2	
	1ПФ18-2АУЛ-2	8,2					1ПФ18-2АУВТ-2Н		10,5		1ПФ18-8АУТ-2	
-05.23	1ПФ18-3АУТ-2	10,5					1ПФ18-2АУВТ-2П		8,2		1ПФ18-9АУТ-2	
-02.23	1ПФ18-3АУТ-2Н	10,5	-04.34	1ПФ18-2АУВЛ-2	8,2		1ПФ18-10АУТ-2					
	1ПФ18-3АУЛ-2П	8,2		1ПФ18-3АУВТ-2Н	10,5							
-05.23	1ПФ18-3АУТ-2	10,5	-07.34	1ПФ18-3АУВТ-2П	10,5							
-04.24	1ПФ18-4АУТ-2	10,5		1ПФ18-4АУВТ-2								
	1ПФ18-4АУЛ-2Н	8,2		1ПФ18-4АУВТ-2Н								
	1ПФ18-4АУТ-2П	8,2	-09.34	1ПФ18-4АУВТ-2П								
-07.24	1ПФ18-5АУТ-2	10,5		1ПФ18-5АУВТ-2								
	1ПФ18-5АУЛ-2Н	8,2		1ПФ18-5АУВТ-2Н								
	1ПФ18-5АУТ-2П	8,2		1ПФ18-5АУВТ-2П								

1. Марка плиты из легкого бетона, указанная в шпигителе графа относится к плитам из керамзитобетона, в знаменателе - из шпигителем.

2. Маркам плит, перечисленных в таблице, соответствует габаритный чертеж по рис. 1 (см. лист 1).

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т
1.485.1-13.1-20-13.11	1ПФ18-1АГТ-3	10,0	1.485.1-13.1-20-22.24	1ПФ18-5АГТ-3	10,0	1.485.1-13.1-20-21.35	1ПФ18-5АГТ-3	10,0
-15.12	1ПФ18-1АГЛ-3	7,8/9,2		1ПФ18-6АГТ-3Н			1ПФ18-6АГТ-3Н	
-18.13	1ПФ18-2АГТ-3	10,0	-24.24	1ПФ18-6АГТ-3П	10,0	-23.35	1ПФ18-7АГТ-3	
-17.14	1ПФ18-2АГЛ-3	7,8/9,2	-24.25	1ПФ18-7АГТ-3		1ПФ18-7АГТ-3Н	1ПФ18-7АГТ-3П	
-20.14	1ПФ18-3АГТ-3	10,0	-23.25	1ПФ18-8АГТ-3	1ПФ18-8АГТ-3Н	-25.35	1ПФ18-7АГЛ-3Н	
-24.14	1ПФ18-3АГЛ-3	7,8/9,2	-25.25	1ПФ18-8АГТ-3Н	1ПФ18-8АГТ-3П	1ПФ18-8АГЛ-3Н	1ПФ18-8АГЛ-3П	
-22.14	1ПФ18-4АГТ-3	10,0	-14.32	1ПФ18-9АГТ-3	1ПФ18-9АГТ-3Н	-15.41	1ПФ18-8АГТ-3П	
-24.15	1ПФ18-5АГТ-3		1ПФ18-9АГТ-3П	-22.43	1ПФ18-10АГТ-3	1ПФ18-10АГТ-3Н	-18.42	1ПФ18-8АГЛ-3П
-23.15	1ПФ18-6АГТ-3	7,8/9,2	-18.33	1ПФ18-9АГЛ-3Т	1ПФ18-10АГТ-3П	-19.42	1ПФ18-9АГТ-3	
-25.15	1ПФ18-7АГТ-3		1ПФ18-10АГЛ-3	-17.34	1ПФ18-10АГЛ-3Н	1ПФ18-10АГЛ-3П	-17.43	1ПФ18-9АГЛ-3Н
-13.21	1ПФ18-7АГЛ-3Н	10,0	-20.34	1ПФ18-11АГТ-3	1ПФ18-11АГТ-3Н	-20.43	1ПФ18-10АГТ-3П	
-13.22	1ПФ18-1АГЛ-3Н		1ПФ18-11АГТ-3П	-22.34	1ПФ18-11АГЛ-3	1ПФ18-11АГЛ-3Н	-22.43	1ПФ18-11АГТ-3
-18.23	1ПФ18-1АГЛ-3П	7,8/9,2	-22.34	1ПФ18-11АГЛ-3Н	1ПФ18-11АГЛ-3П	-24.43	1ПФ18-11АГЛ-3	
-15.23	1ПФ18-2АГТ-3	10,0	-20.34	1ПФ18-11АГЛ-3П	1ПФ18-11АГЛ-3Н	-21.44	1ПФ18-11АГТ-3	
-18.23	1ПФ18-2АГЛ-3		1ПФ18-12АГТ-3	-22.34	1ПФ18-12АГТ-3	1ПФ18-12АГТ-3Н	-23.44	1ПФ18-11АГЛ-3
-17.24	1ПФ18-3АГТ-3Н	7,8/9,2	-22.34	1ПФ18-12АГЛ-3Н	1ПФ18-12АГЛ-3П	-25.44	1ПФ18-10КГТ-3	
-17.24	1ПФ18-3АГЛ-3П		1ПФ18-12АГЛ-3					
-20.24	1ПФ18-4АГТ-3	10,0						
	1ПФ18-4АГТ-3Н							
	1ПФ18-4АГЛ-3П							
	1ПФ18-5АГТ-3							
	1ПФ18-5АГТ-3Н							
	1ПФ18-5АГЛ-3П							

1. Масса плиты из легкого бетона указанная в числителе графы, относится к плитам из керамзитобетона, в знаменателе - из шлакопемзобетона.

2. Маркам плит, перечисленных в таблице, соответствует табличный чертеж по рис. 2 (см. лист 1).

1.485.1-13.1-20Г4

Лист 2



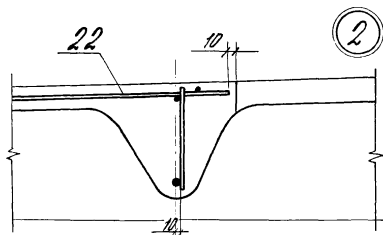
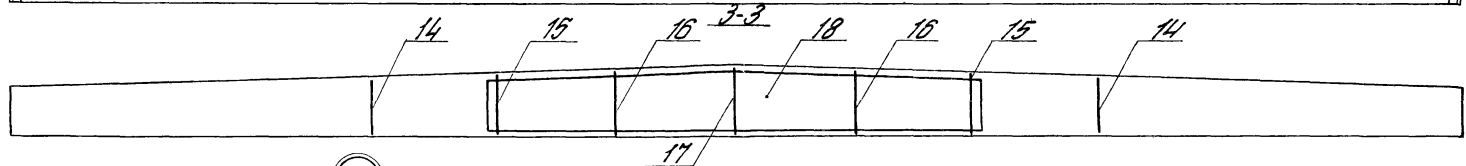
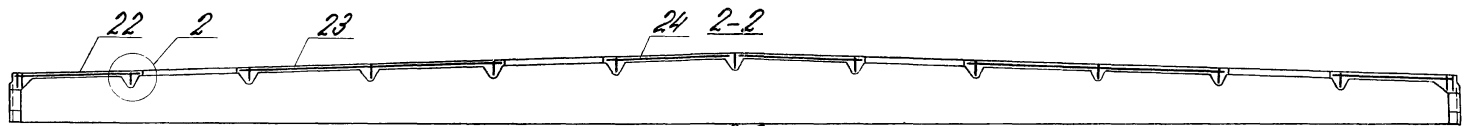
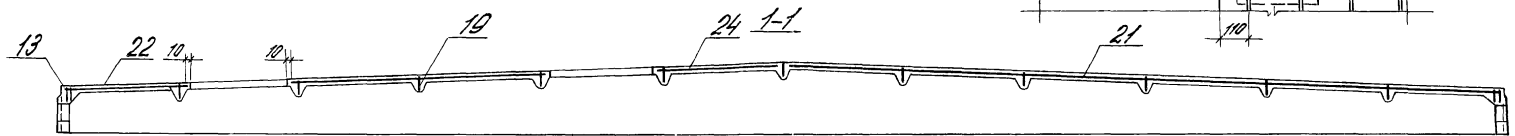
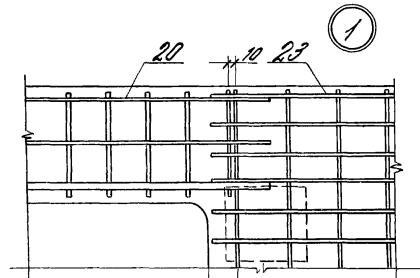
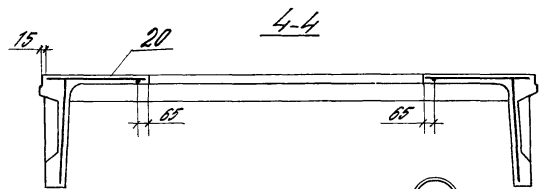
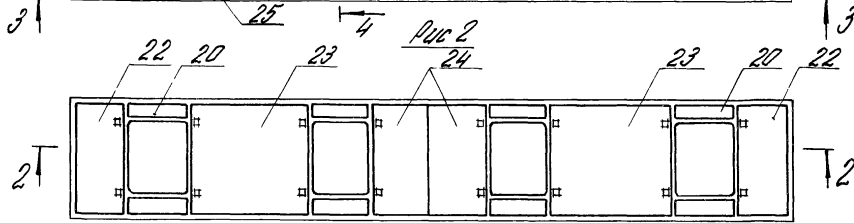
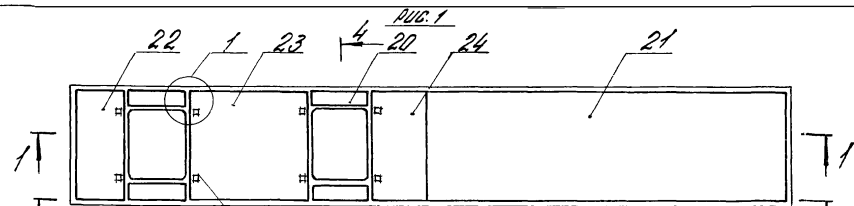


Формат плана	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	кол.	Приме- чание
A4	Пос. 23	Сетка С20-С23		
	-00;-01;-02;-03;-04	1.465.1-13.2-0280-04	1	С20
	-13;-14;-15;-16;-17		2	С20
	-05;-06;-07;-08		1	С21
	-18;-19;-20;-21		2	С21
	-09;-10		1	С22
	-22;-23		2	С22
	-11;-12		1	С23
	-24;-25		2	С23
A4	Пос. 24	Сетка С24-С27		
	-00;-01;-02;-03;-04	1.465.1-13.2-0280-08	1	С24
	-13;-14;-15;-16;-17		2	С24
	-05;-06;-07;-08		1	С25
	-18;-19;-20;-21		2	С25
	-09;-10		1	С26
	-22;-23		2	С26
	-11;-12		1	С27
	-24;-25		2	С27
A4	Пос. 25 изделие заводное МЗ			
	-00;-01;-02;-03;-04;			
	-05;-06;-07;-08;-09;			
	-10;-11;-12	1.465.1-13.2-0330	8	
	-13;-14;-15;-16;-17;-18;			
	-19;-20;-21;-22;-23;-24;			
	-25	1.465.1-13.2-0330	16	
	1) Основное исполнение не имеющие порядкового номера обозначены "00"			
	1.465.1-13.1-20			Лист 3

Имп. 90001 Подпись и дата

Имп. 90001 Подпись и дата

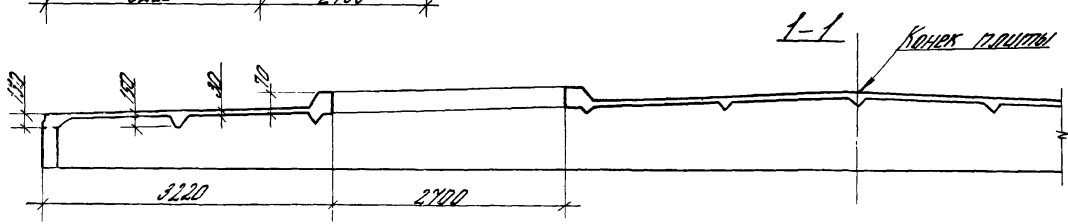
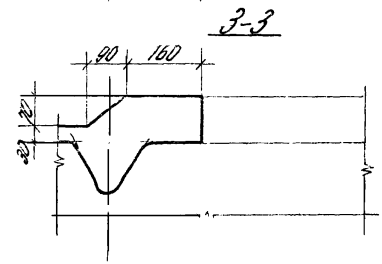
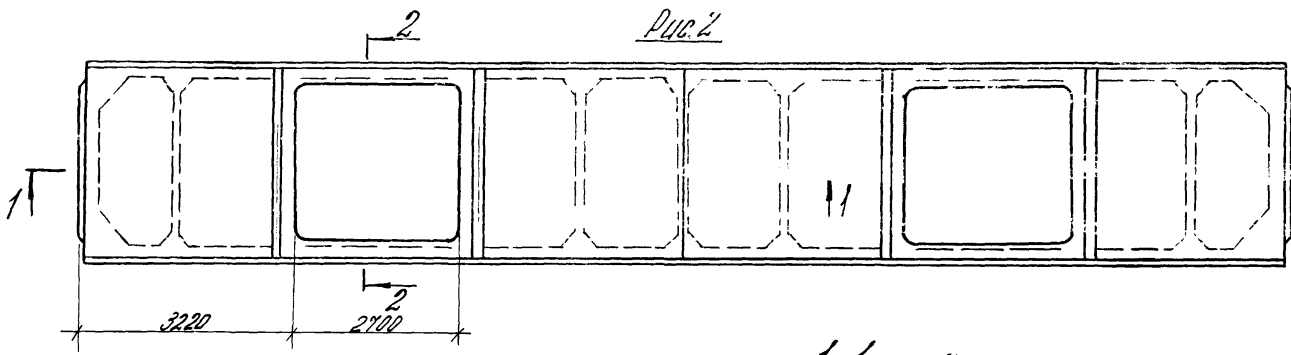
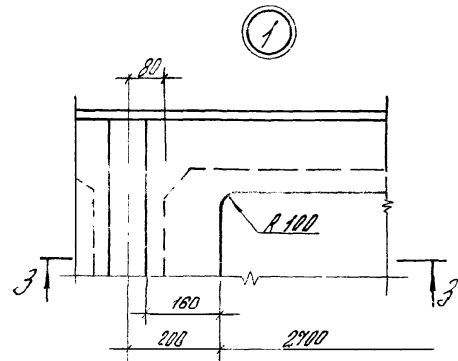
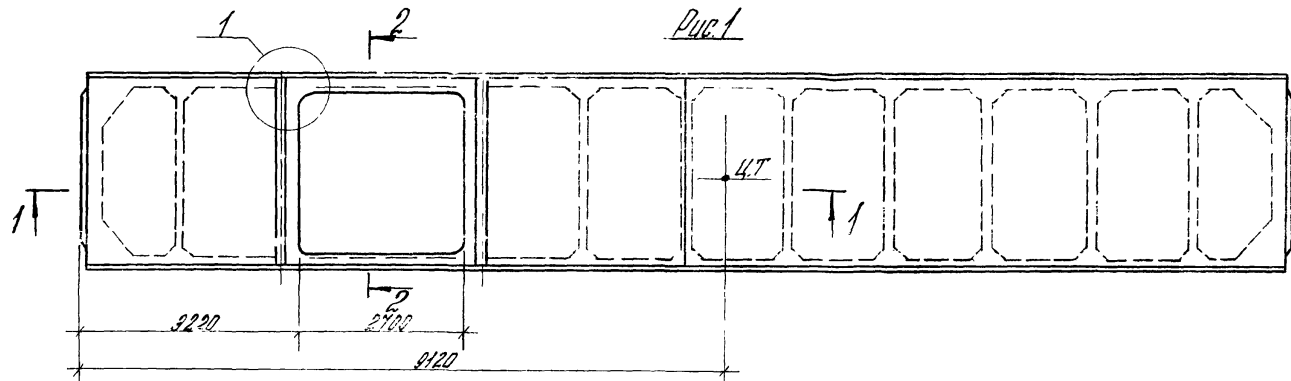
Формат плана	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Приме- чание
	<u>Материал</u>			
	-00	Бетон марки М300	4,2	МЗ
	-13	М300	4,0	МЗ
	-01	М350	4,2	МЗ
	-14	М350	4,0	МЗ
	-02;-05	М400	4,2	МЗ
	-15;-18	М400	4,0	МЗ
	-03;-06	М450	4,2	МЗ
	-16;-19	М450	4,0	МЗ
	-04;-07;-09;-11	М500	4,2	МЗ
	-17;-20;-22;-24	М500	4,0	МЗ
	-08;-10;-12	М600	4,2	МЗ
	-21;-23;-25	М600	4,0	МЗ
	Для исполнения - 00. 11;-00. 21;-00. 22;-01. 22;			
	-02. 12;-05. 13;-05. 33;-13. 11;			
	-13. 21;-13. 22;-14. 32;-15. 16;			
	-18. 13;-18. 23;-18. 33			
	вместо тяжелого бетона может при- меняться бетон на пористых заполните- лях с сохранением соответствующей марки бетона по прочности на сжатие, указанной в спецификации для тяже- лого бетона			
	1.465.1-13.1-20			Лист 4



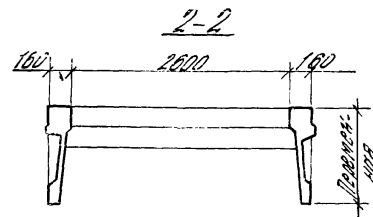
1. В узле 1 пунктирной линией показаны местоположение зыбкого шайбы МЗ.

2. Остальное - см. 1.465.1-13.1-0005

			1.465.1-13.1-20.05	
			Плита 17Ф с проемами размером 1,4 x 1,4 м.	
			Оборочный чертеж	
Исполн.	Коллежский	Инж.	Лист 1	Листов 4
Н. контр.	Рудина	Инж.		
М.П.	Борисов	Инж.		
М.П. в.р.	Заряков	Инж.		
М.П. в.р.	Павлов	Инж.		
			ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ	



1. Остальное - см. 1.465.1-13.1-00 ГЧ.
2. Таблица исполнений - на листах 2, 3.



			1.465.1-13.1-00 ГЧ	
			Плита ПФ с приемами размером 2,7 x 2,5 м. Габаритный чертеж	
Исполн.	Проверен	Утвержден	Лист 1	Листов 3
Н. Кондр.	В. Виног.	В. Виног.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Л. Вит.	В. Виног.	В. Виног.		
Л. Вит.	В. Виног.	В. Виног.		
Л. Вит.	В. Виног.	В. Виног.		

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т
1.465.1-13.1-30-00.11	1ПФ18-1АУТ-4	10,5	1.465.1-13.1-30-09.24	1ПФ18-6АУТ-4	10,5	1.465.1-13.1-30-09.34	1ПФ18-6АШБТ-4	10,5
	1ПФ18-1АУТ-4	8,2/9,7		1ПФ18-6АШБТ-4Н			1ПФ18-6АШБТ-4Н	
-02.12	1ПФ18-2АУТ-4	10,5	-11.24	1ПФ18-7АУТ-4	10,5	-11.34	1ПФ18-7АШБТ-4	10,5
	1ПФ18-2АУТ-4	8,2/9,7	-07.25	1ПФ18-8АУТ-4		1ПФ18-7АШБТ-4Н		
-05.13	1ПФ18-3АУТ-4	10,5		1ПФ18-8АУТ-4Н		-07.35	1ПФ18-8АШБТ-4	
	1ПФ18-3АУТ-4	8,2/9,7		1ПФ18-8АУТ-4Н			1ПФ18-8АШБТ-4Н	
-04.14	1ПФ18-4АУТ-4	10,5		1ПФ18-9АУТ-4			1ПФ18-8АШБТ-4Н	
-06.14	1ПФ18-5АУТ-4			-10.25	1ПФ18-9АУТ-4Н		-10.35	1ПФ18-9АШБТ-4
-09.14	1ПФ18-6АУТ-4			1ПФ18-9АУТ-4Н			1ПФ18-9АШБТ-4Н	
-11.14	1ПФ18-7АУТ-4			1ПФ18-10АУТ-4			1ПФ18-9АШБТ-4Н	
-07.15	1ПФ18-8АУТ-4		-12.25	1ПФ18-10АУТ-4Н			1ПФ18-10АШБТ-4	
-10.15	1ПФ18-9АУТ-4			1ПФ18-10АУТ-4Н			1ПФ18-10АШБТ-4Н	
-12.15	1ПФ18-10АУТ-4			1ПФ18-10АШБТ-4Н			1ПФ18-10АШБТ-4Н	
	1ПФ18-10АУТ-4		-00.31	1ПФ18-11АШБТ-4			1ПФ18-10АШБТ-4Н	
	1ПФ18-11АУТ-4	8,2/9,7		1ПФ18-11АШБТ-4Н			1ПФ18-10АШБТ-4Н	
	1ПФ18-11АУТ-4Н				1ПФ18-11АШБТ-4Н			1ПФ18-10АШБТ-4Н
-00.22	1ПФ18-11АУТ-4Н	10,5		1ПФ18-11АШБТ-4Н			1ПФ18-11АШБТ-4Н	
	1ПФ18-11АУТ-4Н		-01.32	1ПФ18-12АШБТ-4			1ПФ18-11АШБТ-4Н	
	1ПФ18-12АУТ-4			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-12АУТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-12АУТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
-05.23	1ПФ18-2АШБТ-4Н	8,2/9,7		1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
-02.23	1ПФ18-2АШБТ-4Н	10,5		1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-2АШБТ-4Н		-05.33	1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-2АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
-05.23	1ПФ18-3АШБТ-4Н	8,2/9,7		1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
-02.23	1ПФ18-3АШБТ-4Н	10,5		1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-3АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
-05.23	1ПФ18-3АШБТ-4Н	8,2/9,7		1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
-04.24	1ПФ18-4АШБТ-4Н	10,5		1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-4АШБТ-4Н		-04.34	1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-4АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-4АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
-05.24	1ПФ18-5АШБТ-4Н	8,2/9,7		1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-5АШБТ-4Н		-06.34	1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-5АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-5АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	
	1ПФ18-5АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н			1ПФ18-12АШБТ-4Н	

1. Масса плит из легкого бетона, указанная в числителе, соответствует отношению к плитам из керамзитобетона, в знаменателе - из шпалопемзобетона.  
 2. Маркам плит, перечисленных в таблице, соответствует габаритный чертеж по рис. 1 (с.ч. лист 1).

Обозначение	Марка	Масса, Т	Обозначение	Марка	Масса, Т	Обозначение	Марка	Масса, Т	
1.465 1-13.1-30.73.11	1ПФ18-1АЦТ-5	10,3	1.465.1-13.1-30-22.24	1ПФ18-6АЦТ-5	10,3	1.465.1-13.1-30-22.34	1ПФ18-6АЦТ-5	10,3	
	1ПФ18-1АЦЛ-5	80/9,4		1ПФ18-6АЦЛ-5Н			1ПФ18-6АЦЛ-5Н		
-15.12	1ПФ18-2АЦТ-5	10,3	-24.24	1ПФ18-6АЦТ-5П	10,3	-24.34	1ПФ18-6АЦЛ-5П	10,3	
	1ПФ18-2АЦЛ-5	80/9,4		1ПФ18-7АЦТ-5			1ПФ18-7АЦЛ-5		
-18.13	1ПФ18-3АЦТ-5	10,3	-20.25	1ПФ18-8АЦТ-5	10,3	-20.35	1ПФ18-7АЦЛ-5Н	10,3	
	1ПФ18-3АЦЛ-5	80/9,4		1ПФ18-8АЦЛ-5Н			1ПФ18-7АЦЛ-5П		
-17.14	1ПФ18-4АЦТ-5	10,3	-23.25	1ПФ18-8АЦТ-5П	10,3	-23.35	1ПФ18-8АЦЛ-5	10,3	
-19.14	1ПФ18-5АЦТ-5			1ПФ18-9АЦТ-5			1ПФ18-8АЦЛ-5Н		
-22.14	1ПФ18-6АЦТ-5			1ПФ18-9АЦЛ-5Н			1ПФ18-9АЦЛ-5П		
-24.14	1ПФ18-7АЦТ-5			1ПФ18-9АЦТ-5П			1ПФ18-9АЦЛ-5П		
-20.15	1ПФ18-8АЦТ-5			1ПФ18-10АЦТ-5			1ПФ18-9АЦЛ-5П		
-23.15	1ПФ18-9АЦТ-5			1ПФ18-10АЦЛ-5Н			1ПФ18-10АЦЛ-5П		
-25.15	1ПФ18-10АЦТ-5	80/9,4	-13.31	1ПФ18-10АЦЛ-5П	80/9,4	-25.35	1ПФ18-10АЦЛ-5П	10,3	
	-13.21			1ПФ18-1АЦЛ-5			1ПФ18-1АЦЛ-5Н		1ПФ18-10АЦЛ-5Н
				1ПФ18-1АЦЛ-5П			1ПФ18-1АЦЛ-5П		1ПФ18-10АЦЛ-5П
	-13.22			1ПФ18-2АЦЛ-5			10,3		-14.32
1ПФ18-2АЦЛ-5Н		1ПФ18-2АЦЛ-5	-16.42	1ПФ18-2К7Т-5					
1ПФ18-2АЦЛ-5П		1ПФ18-2АЦЛ-5Н	-21.42	1ПФ18-3К7Т-5					
1ПФ18-2АЦЛ-5		1ПФ18-2АЦЛ-5П	-17.43	1ПФ18-4К7Т-5					
-18.23	1ПФ18-3АЦТ-5	10,3	-18.33	1ПФ18-2АЦЛ-5Н	80/9,4	-19.43	1ПФ18-5К7Т-5	10,3	
-15.23	1ПФ18-3АЦЛ-5Н			1ПФ18-3АЦЛ-5		-22.43	1ПФ18-6К7Т-5		
-18.23	1ПФ18-3АЦЛ-5П	80/9,4	-17.34	1ПФ18-3АЦЛ-5Н	10,3	-24.43	1ПФ18-7К7Т-5	10,3	
-17.24	1ПФ18-4АЦТ-5			1ПФ18-3АЦЛ-5П		-20.44	1ПФ18-8К7Т-5		
-19.24	1ПФ18-4АЦЛ-5Н	10,3	-19.34	1ПФ18-4АЦЛ-5П	80/9,4	-23.44	1ПФ18-9К7Т-5	10,3	
	1ПФ18-4АЦЛ-5П			1ПФ18-4АЦЛ-5П		-25.44	1ПФ18-10К7Т-5		
	1ПФ18-5АЦТ-5			1ПФ18-5АЦЛ-5		1. Масса плиты из легкого бетона указана в числителе в градусах, относится к плитам из керамзитобетона, в знаменателе - из шлокопенобетона. 2. Маркам плит, перечисленных в таблице, соответствует заводской чертеж по рис. 2 (см. лист 1).			
	1ПФ18-5АЦЛ-5Н			1ПФ18-5АЦЛ-5П					
							1.465 1-13.1-30.74	лист	
								3	

Формат Листа	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>				
А3	1.465.1-13.1-3005	Оборочный чертёж	1	
А3	1.465.1-13.1-3014	Габаритный чертёж	1	
<u>Оборочные единицы</u>				
	1.465.1-13.1-00	Плита П		
Дополнительный номер исполнения плиты П				
должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты ПР				
А4	13 1.465.1-13.2-0020	Коркас плоский КР2	2	
А4	14 1.465.1-13.2-0040	Коркас плоский КР5	4	
<u>Детали</u>				
А4	15 1.465.1-13.2-003-05	Стержень арматурный	4	СТ5
А4	16	Стержень арматурный	4	СТ7
А4	17	Стержень арматурный	2	СТ8
Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	кол.	Приме- чание
<u>Переменные данные</u>				
<u>Оборочные единицы</u>				
А4	Поз. 18 Коркас плоский КР7-КР9			
	-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
	-06; -07	1.465.1-13.2-0050	10	КР7
	-10; -14; -15; -16; -17; -18;			
	-19; -20	-0050	9	КР7
1) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1.465.1-13.1-30				
Коркас Н.конт Радина Полужар Рук в Изменя	Ореховый Радина Болотный Заречная Антонина	Плита ПР с проемами размером 2,7 x 2,5 м	Стандарт 2	Листов 1 4
ЦНИИПРОМАДАНШ				

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	кол.	Приме- чание
	-08; -09; -10	1.465.1-13.2-0050-01	10	КР8
	-21; -22; -23	-01	9	КР8
	-11; -12	1.465.1-13.2-0050	10	КР9
	-24; -25	-0050	9	КР9
А4	Поз. 19 Коркас пространственный КР9			
	-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
	-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-3000	2	
	-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19			
	-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-3000	4	
А4	Поз. 20 Сетка С1-С4			
	-00; -01; -02; -03; -04	1.465.1-13.2-0220	1	С1
	-05; -06; -07			
	-08; -09; -10	-01	1	С2
	-11; -12	-02	1	С3
	-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;	-03	1	С4
	-20; -21; -22; -23; -24; -25	отсутствует		
А4	Поз. 21 Сетка С8-С11			
	-00; -01; -02; -03; -04	1.465.1-13.2-0280	1	С8
	-13; -14; -15; -16; -17	1.465.1-13.2-0280	2	С8
	-05; -06; -07			
	-18; -19; -20	-01	1	С9
	-08; -09; -10	-01	2	С9
	-21; -22; -23	-02	1	С10
	-11; -12	-02	2	С10
	-24; -25	-03	1	С11
		-03	2	С11
1.465.1-13.1-30				
ЦНИИПРОМАДАНШ				Лист 2

И.И. ДРОБОВ, Л.И. ДРОБОВА, Л.И. ДРОБОВ

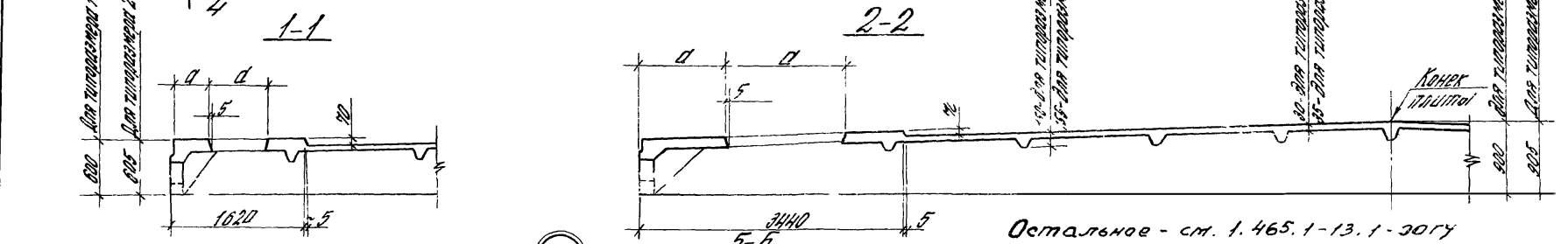
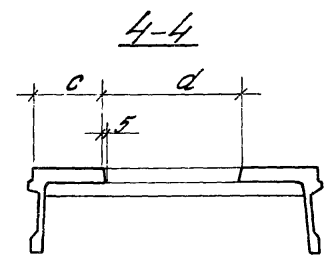
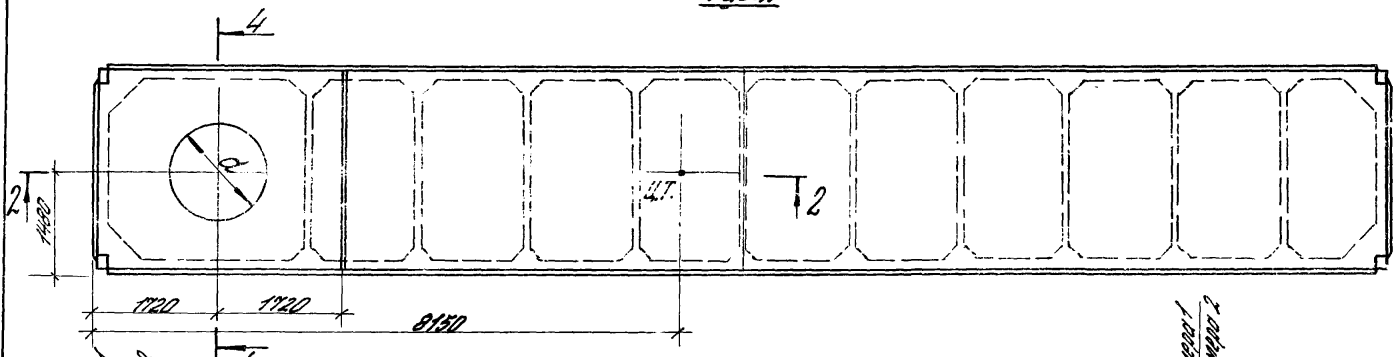
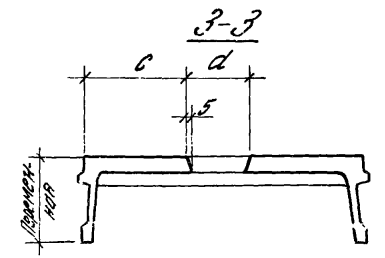
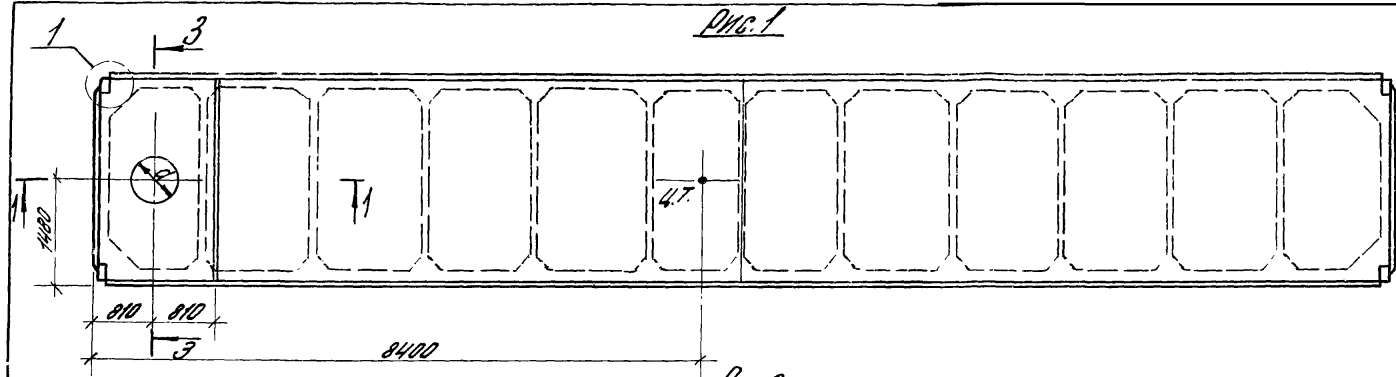
Л.И. ДРОБОВА, Л.И. ДРОБОВ, Л.И. ДРОБОВ

Формат	Зона	Для исполнения в порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
А4		Поз. 22 Сетка С12 - С15			
		-00; -04; -02; -03; -04	1.465.1-13.2-0270	1	С12
		-13; -14; -15; -16; -17	1.465.1-13.2-0270	2	С12
		-05; -06; -07		-01	1 С13
		-18; -19; -20		-01	2 С13
		-08; -09; -10		-02	1 С14
		-21; -22; -23		-02	2 С14
		-11; -12		-03	1 С15
		-24; -25		-03	2 С15
А4		Поз. 23 Сетка С28			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
		-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-0290	2	
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-0290	4	
А4		Поз. 24 Укладка закладное М3			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05; -06;			
		-07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-0330	4	
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-0330	8	
А4		Детали			
		Поз. 25 Стержень арматурный			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
		-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-003-08	2	С19
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-003-08	4	С19
А4		Поз. 25 Стержень арматурный			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
		-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-003-04	2	С15
			1.465.1-13.1-30		
				Лист	3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25			отсутствует
А4		Поз. 27 Стержень арматурный			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
		-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-002-85	2	С162
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-002-85	4	С162
		<u>Материал</u>			
		Бетон тяжелый			
		-00;			
		-13	М300	4,2	М3
		-01	М300	4,1	М3
		-14	М350	4,2	М3
		-02; -05	М350	4,1	М3
		-15; -18	М400	4,2	М3
		-03; -08	М400	4,1	М3
		-16; -21	М450	4,2	М3
		-04; -06; -09; -11	М450	4,1	М3
		-17; -19; -22; -24	М500	4,2	М3
		-07; -10; -12	М500	4,1	М3
		-20; -23; -25	М500	4,2	М3
			М500	4,1	М3
		Для исполнения - 00 11; -00 21; -00 22; -00 31;			
		-01.32; -02.12; -05.13; -05.23; -05.33; -13.11;			
		-13.21; -13.22; -13.31; -14.32; -15.12; -18.13;			
		-18.23; -18.33			
		Вместо тяжелого бетона может применяться бетон на пористых заполнителях в соответствии с требованиями морки бетона по прочности на сжатие указанной в спецификации для тяжелого бетона			
			1.465.1-13.1-30		
				Лист	4

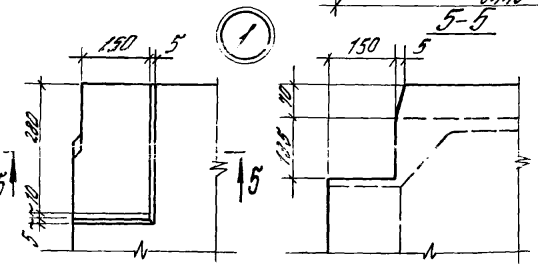






Остальное - см. 1.465.1-13.1-30гч

Диаметр отверстия в панели в мм	Дис.	Размеры, мм	
		а	б
400	1	600	1260
700		450	1110
1000		300	960
1450	2	985	735



1465.1-13.1-40гч		
Страна	Материал	Материал
С	ст.	ст.
Лист 1	Лист 5	
ИНИИПРОМЗОРНИИ		

Плита ПВХ  
с полемом в поперечной  
части плиты.  
Габаритный чертеж

Нач. отд. Розенберг  
Инж. Федина  
Т.П. Демидова  
Дир. отд. Зубарев  
Инженер Цыганов

Дис. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Обозначение	Марка	Масса Т	Обозначение	Марка	Масса Т	Обозначение	Марка	Масса Т					
1465.1-13.1-40-00.11	1П818-1АУТ-4	11,5	1465.1-13.1-40-09.24	1П818-8АУТ-4	11,5	1465.1-13.1-40-09.34	1П818-8АУТ-4	11,5					
	1П818-1АУЛ-4	9,0/10,6		1П818-8АУТ-4Н			1П818-8АУТ-4Н						
-02.12	1П818-2АУТ-4	11,5	-11.24	1П818-7АУТ-4	11,5	-11.34	1П818-7АУТ-4	11,5					
	1П818-2АУЛ-4	9,0/10,6		1П818-8АУТ-4			1П818-7АУТ-4Н						
-05.13	1П818-3АУТ-4	11,5	-07.25	1П818-8АУТ-4Н	11,5	-07.35	1П818-8АУТ-4Н	11,5					
	1П818-3АУЛ-4	9,0/10,6		1П818-9АУТ-4			1П818-8АУТ-4Н						
-04.14	1П818-4АУТ-4	11,5	-10.25	1П818-9АУТ-4Н	11,5	-10.35	1П818-9АУТ-4Н	11,5					
-06.14	1П818-5АУТ-4			1П818-10АУТ-4			1П818-9АУТ-4Н						
-09.14	1П818-6АУТ-4			1П818-10АУТ-4Н			1П818-9АУТ-4Н						
-11.14	1П818-7АУТ-4			1П818-10АУТ-4Н			1П818-9АУТ-4Н						
-07.15	1П818-8АУТ-4			1П818-10АУТ-4Н			1П818-9АУТ-4Н						
-10.15	1П818-9АУТ-4			1П818-10АУТ-4Н			1П818-9АУТ-4Н						
-12.15	1П818-10АУТ-4			1П818-10АУТ-4Н			1П818-9АУТ-4Н						
-13.16	2П818-11АУТ-4			12,2			-14.25		2П818-11АУТ-4	12,2	-12.35	1П818-10АУТ-4	12,2
-14.16	2П818-12АУТ-4								2П818-11АУТ-4Н			1П818-10АУТ-4Н	
-00.21	1П818-1АУТ-4			11,5			-00.31		1П818-1АУТ-4	11,5	-14.35	2П818-11АУТ-4Н	12,2
	1П818-1АУТ-4Н	1П818-1АУТ-4Н	2П818-11АУТ-4Н										
-00.22	1П818-1АУТ-4Н	9,0/10,6	-01.32	1П818-1АУТ-4Н	9,0/10,6	-02.41	2П818-11АУТ-4Н	12,2					
	1П818-1АУТ-4Н			1П818-1АУТ-4Н			2П818-11АУТ-4Н						
-05.23	1П818-2АУТ-4	11,5	-05.33	1П818-2АУТ-4	11,5	-03.42	1П818-1АУТ-4Н	11,5					
	1П818-2АУЛ-4Н			1П818-2АУТ-4Н			1П818-2АУТ-4Н						
-02.23	1П818-2АУТ-4Н	9,0/10,6	-04.34	1П818-2АУТ-4Н	9,0/10,6	-08.42	1П818-2АУТ-4Н	11,5					
	1П818-2АУЛ-4			1П818-2АУТ-4Н			1П818-2АУТ-4Н						
-05.23	1П818-3АУТ-4	11,5	-06.34	1П818-3АУТ-4Н	11,5	-04.43	1П818-3АУТ-4Н	11,5					
	1П818-3АУТ-4Н			1П818-3АУТ-4Н			1П818-3АУТ-4Н						
-04.24	1П818-3АУТ-4Н	9,0/10,6	-06.34	1П818-3АУТ-4Н	9,0/10,6	-06.43	1П818-3АУТ-4Н	11,5					
	1П818-3АУЛ-4			1П818-3АУТ-4Н			1П818-3АУТ-4Н						
-06.24	1П818-4АУТ-4	11,5	-06.34	1П818-4АУТ-4	11,5	-11.43	1П818-4АУТ-4Н	11,5					
	1П818-4АУТ-4Н			1П818-4АУТ-4Н			1П818-4АУТ-4Н						
-06.24	1П818-4АУТ-4Н	9,0/10,6	-06.34	1П818-4АУТ-4Н	9,0/10,6	-07.44	1П818-4АУТ-4Н	11,5					
	1П818-4АУЛ-4			1П818-4АУТ-4Н			1П818-4АУТ-4Н						
-06.24	1П818-5АУТ-4	11,5	-06.34	1П818-5АУТ-4	11,5	-10.44	1П818-5АУТ-4Н	11,5					
	1П818-5АУТ-4Н			1П818-5АУТ-4Н			1П818-5АУТ-4Н						
	1П818-5АУТ-4Н			1П818-5АУТ-4Н		-12.44	1П818-5АУТ-4Н						
				1П818-5АУТ-4Н		-14.44	2П818-11АУТ-4	12,2					
<p>Масса плиты из легкого бетона указана в количестве 8 штук, относится к плитам из керамзитобетона с армированием из стальной проволоки</p>													
1465.1-13.1-40Г4								Лист					
								2					

Шифр проекта: Технический

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т				
1.455.1-13. 1-40-15.11	17818-1A1T-7	11,5	1.455.1-13. 1-40-24.24	17818-6A1T-7	11,5	1.455.1-13. 1-40-24.34	17818-6A11T-7	11,5				
	17818-1A11T-7	9,0/10,5		17818-6A11T-7H			17818-6A111T-7H					
-17.12	17818-2A1T-7	11,5	-25.24	17818-7A1T-7	11,5	-25.34	17818-7A11T-7	11,5				
	17818-2A11T-7	9,0/10,5		17818-7A11T-7H			17818-7A111T-7H					
-20.13	17818-3A1T-7	11,5	-22.25	17818-8A1T-7	11,5	-22.35	17818-8A11T-7	11,5				
	17818-3A11T-7	9,0/10,5		17818-8A11T-7H			17818-8A111T-7H					
-19.14	17818-4A1T-7	11,5	-25.25	17818-9A1T-7	11,5	-25.35	17818-9A11T-7	11,5				
-21.14	17818-5A1T-7		17818-9A11T-7H	17818-9A111T-7H								
-24.14	17818-5A11T-7		17818-9A11T-7H	17818-9A111T-7H								
-25.14	17818-7A1T-7		17818-10A1T-7	17818-10A11T-7H								
-22.15	17818-8A1T-7		17818-10A11T-7H	17818-10A111T-7H								
-25.15	17818-9A1T-7		17818-10A11T-7H	17818-10A111T-7H								
-27.15	17818-10A1T-7		17818-10A11T-7H	17818-10A111T-7H								
-28.15	27818-11A1T-7		12,1	-29.25			27818-11A11T-7		12,1	-29.35	27818-11A111T-7	12,1
-29.15	27818-12A1T-7		11,5	-15.31			17818-12A1T-7H		11,5	-29.35	27818-11A11T-7H	12,1
-15.21	17818-1A1T-7			17818-12A11T-7H			27818-11A111T-7H					
-15.22	17818-1A11T-7H	9,0/10,5	-16.32	17818-1A11T-7H	9,0/10,5	-17.41	17818-1A11T-7H	11,5				
	17818-1A11T-7H			17818-1A111T-7H			17818-1A111T-7H					
	17818-2A1T-7			17818-2A11T-7			17818-2A111T-7					
	17818-2A11T-7H			17818-2A11T-7H			17818-2A111T-7H					
	17818-2A11T-7H			17818-2A11T-7H			17818-2A111T-7H					
-20.23	17818-2A11T-7	9,0/10,5	-20.33	17818-2A11T-7H	9,0/10,5	-19.43	17818-4A1T-7	11,5				
17818-3A1T-7	11,5	17818-3A11T-7		17818-3A111T-7								
-17.23	17818-3A11T-7H	9,0/10,5	-19.34	17818-3A11T-7H	9,0/10,5	-24.43	17818-5A1T-7	11,5				
17818-3A11T-7H	11,5			17818-3A11T-7H		17818-5A11T-7						
-20.23	17818-3A11T-7	11,5	-24.34	17818-4A1T-7	11,5	-25.44	17818-8A1T-7	12,1				
-19.24	17818-4A1T-7			17818-4A11T-7H		17818-8A11T-7H						
17818-4A11T-7H	17818-4A11T-7H			17818-4A11T-7H		17818-10A1T-7						
-21.24	17818-4A11T-7H	11,5	-24.34	17818-4A11T-7H	11,5	-27.44	17818-10A1T-7	12,1				
	17818-5A1T-7			17818-5A11T-7H		17818-11A1T-7						
	17818-5A11T-7H			17818-5A11T-7H		17818-11A11T-7H						

Дл. примечание на листе 2  
 1.455.1-13. 1-40Г4  
 20156-02 38 Объем 13



Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г			
1.485.1-13.1-40-45.11	1ПВ18-1АУТ-14	12,1	1.485.1-13.1-40-54.24	1ПВ18-6АУТ-14	12,1	1.485.1-13.1-40-54.34	1ПВ18-6АУТ-14	12,1			
	1ПВ18-1АУТ-14Н	9,4/14,1		1ПВ18-6АУТ-14Н			1ПВ18-6АУТ-14Н				
-47.12	1ПВ18-2АУТ-14	12,1		1ПВ18-6АУТ-14П			1ПВ18-6АУТ-14П				
	1ПВ18-2АУТ-14Н	9,4/14,1	-58.24	1ПВ18-7АУТ-14			-58.34		1ПВ18-7АУТ-14		
-50.13	1ПВ18-3АУТ-14	12,1		1ПВ18-8АУТ-14					1ПВ18-7АУТ-14Н		
	1ПВ18-3АУТ-14Н	9,4/14,1	-52.25	1ПВ18-8АУТ-14Н					1ПВ18-7АУТ-14П		
-49.14	1ПВ18-4АУТ-14	12,1		1ПВ18-8АУТ-14П			-52.35		1ПВ18-8АУТ-14		
-51.14	1ПВ18-5АУТ-14			-55.25		1ПВ18-9АУТ-14				1ПВ18-8АУТ-14Н	
-54.14	1ПВ18-6АУТ-14					1ПВ18-9АУТ-14Н				1ПВ18-8АУТ-14П	
-52.14	1ПВ18-7АУТ-14					1ПВ18-9АУТ-14П			-55.35	1ПВ18-9АУТ-14	
-52.15	1ПВ18-8АУТ-14			-57.25	1ПВ18-10АУТ-14			1ПВ18-9АУТ-14Н			
-55.15	1ПВ18-9АУТ-14				1ПВ18-10АУТ-14Н			1ПВ18-9АУТ-14П			
-57.15	1ПВ18-10АУТ-14				1ПВ18-10АУТ-14П		-57.35	1ПВ18-10АУТ-14			
-58.16	2ПВ18-11АУТ-14		12,1		2ПВ18-11АУТ-14	12,1		1ПВ18-10АУТ-14Н			
-59.16	2ПВ18-12АУТ-14				-59.25	1ПВ18-11АУТ-14			1ПВ18-10АУТ-14П		
-45.21	1ПВ18-1АУТ-14				-45.31	1ПВ18-11АУТ-14Н		-59.35	2ПВ18-11АУТ-14		
	1ПВ18-1АУТ-14Н	12,1			1ПВ18-11АУТ-14П	12,1		2ПВ18-11АУТ-14Н			
	1ПВ18-1АУТ-14П				1ПВ18-11АУТ-14Н	9,4/14,1		2ПВ18-11АУТ-14П	12,1		
	1ПВ18-1АУТ-14Н	9,4/14,1		-45.32	1ПВ18-2АУТ-14			2ПВ18-11АУТ-14Н			
-45.22	1ПВ18-2АУТ-14				1ПВ18-2АУТ-14Н	12,1	-47.41	1ПВ18-12АУТ-14			
	1ПВ18-2АУТ-14Н	12,1			1ПВ18-2АУТ-14П		-48.42	1ПВ18-2АУТ-14			
	1ПВ18-2АУТ-14П				1ПВ18-2АУТ-14Н	9,4/14,1	-53.42	1ПВ18-3АУТ-14			
	1ПВ18-2АУТ-14Н	9,4/14,1		-50.33	1ПВ18-3АУТ-14		-49.43	1ПВ18-4АУТ-14			
-50.23	1ПВ18-3АУТ-14			1ПВ18-3АУТ-14Н	12,1	-51.43	1ПВ18-5АУТ-14				
-47.23	1ПВ18-3АУТ-14Н	12,1		1ПВ18-3АУТ-14П		-54.43	1ПВ18-6АУТ-14	12,1			
	1ПВ18-3АУТ-14П			1ПВ18-3АУТ-14Н	9,4/14,1	-56.43	1ПВ18-7АУТ-14				
-50.23	1ПВ18-3АУТ-14Н	9,4/14,1	-49.34	1ПВ18-4АУТ-14		-52.44	1ПВ18-8АУТ-14				
-49.24	1ПВ18-4АУТ-14			1ПВ18-4АУТ-14Н	12,1	-55.44	1ПВ18-9АУТ-14				
	1ПВ18-4АУТ-14Н			1ПВ18-4АУТ-14П		-57.44	1ПВ18-10АУТ-14				
	1ПВ18-4АУТ-14П		-51.34	1ПВ18-5АУТ-14		-59.44	2ПВ18-11АУТ-14	7			
-51.24	1ПВ18-5АУТ-14	12,1		1ПВ18-5АУТ-14Н		См примечание на листе 2					
	1ПВ18-5АУТ-14Н			1ПВ18-5АУТ-14П							

Удобрения

1.485.1-13.1-40Г4



Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
		Поз. 24	Сетка С1-С4		
		-00; -01; -02; -03; -04; -15;			
		-16; -17; -18; -19; -30; -31;			
		-32; -33; -34; -45; -46; -47;			
		-48; -49			
		-05; -06; -07; -20; -21; -22;	1.465.1-13.2-0220	2	С4
		-25; -26; -37; -50; -51; -52			
		-08; -09; -10; -13; -23; -24;	-01	2	С2
		-25; -28; -38; -39; -40; -43;			
		-53; -54; -55; -58			
		-11; -12; -14; -26; -27; -29;	-02	2	С3
		-41; -42; -44; -56; -57; -59	-03	2	С4
<u>Материал</u>					
Бетон тяжелый					
		-00; -15; -30	M300	4,5	M3
		-45	M300	4,8	M3
		-01; -16; -31	M300	4,5	M3
		-46	M350	4,8	M3
		-02; -05; -17; -20; -32; -35	M400	4,5	M3
		-47; -50	M400	4,8	M3
		-03; -08; -18; -23; -33; -38	M450	4,5	M3
		-48; -53	M450	4,8	M3
		-04; -05; -09; -11; -19; -21;			
		-24; -26; -34; -36; -39; -41	M500	4,5	M3
		-49; -51; -54; -56	M500	4,8	M3
		-07; -10; -12; -22; -25;			
		-27; -37; -40; -42	M600	4,5	M3
		-28; -29; -43; -44; -52;			
		-55; -57	M600	4,8	M3
		-13; -14	M600	4,9	M3
		-58; -59	M600	5,1	M3
1.465.1-13.1-40					

Формат Л4

лист 3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
		Для исполнения	-00.11; -00.21; -00.22; -00.31;		
			-01.32; -02.12; -05.13; -05.23;		
			-05.33; -15.11; -15.21; -15.22;		
			-15.31; -16.32; -17.12; -20.13;		
			-20.23; -20.33; -30.11; -30.21;		
			-30.22; -30.31; -31.32; -32.12;		
			-35.13; -35.23; -35.33; -45.11;		
			-45.21; -45.22; -45.31; -46.32;		
			-47.12; -50.13; -50.23; -50.33		
<p>Вместо тяжелого бетона может применяться бетон на пористых заполнителях с сохранением соответствующей марки бетона по прочности на сжатие, указанной в спецификации для тяжелого бетона.</p>					
1.465.1-13.1-40					

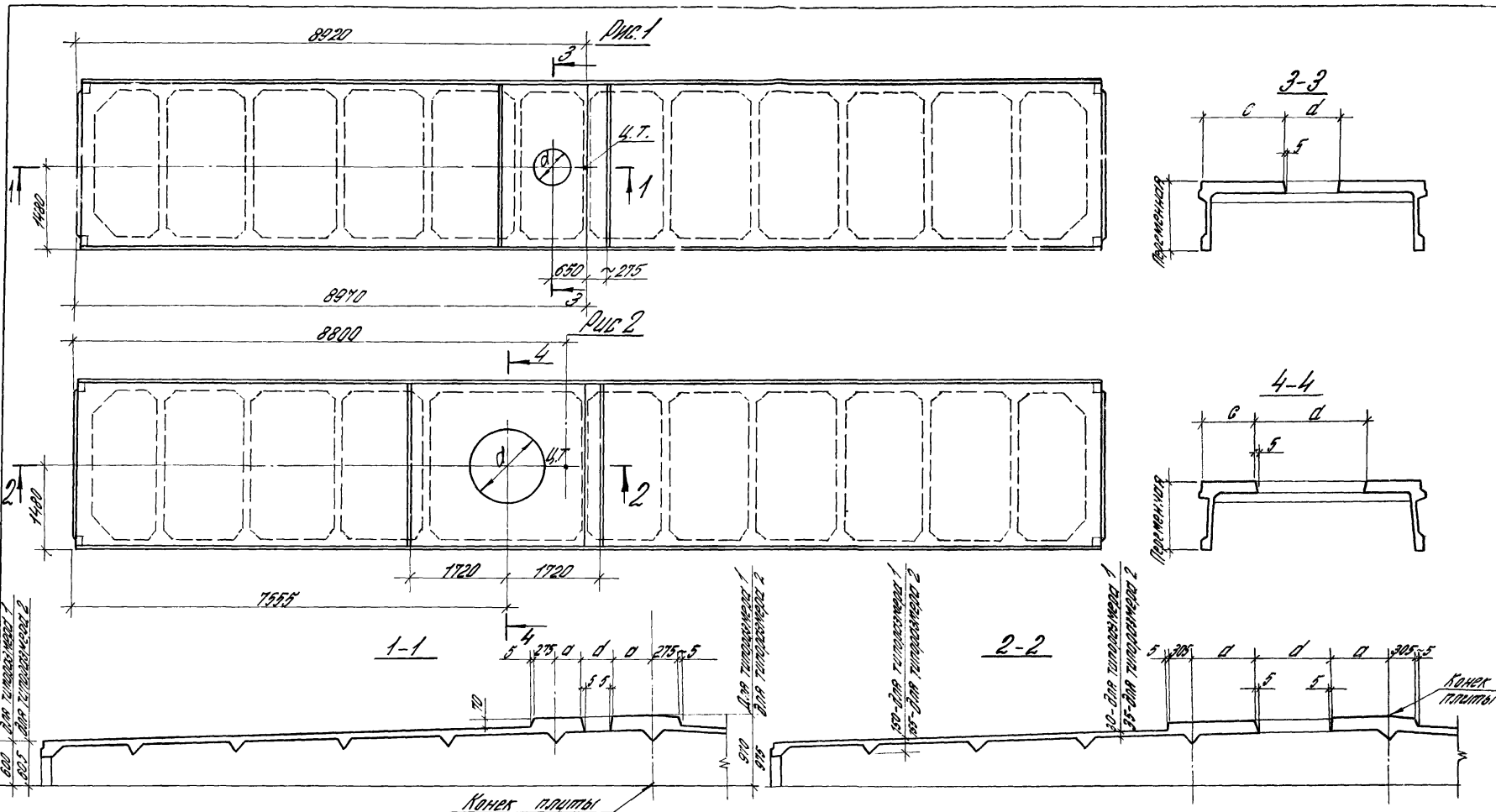
1.465.1-13.1-40

лист 4









Диаметр отверстия в плите ди. мм	Рис.	Размеры, мм	
		а	с
400	1	450	1260
700		300	1110
1000		150	960
1450	2	690	735

1. Остальное см. 1.465.1-13.1-0014
2. Таблица использованной для листов 2-5.

1465.1-13.1-5014		
Плита ПВ в программах в заводской части плиты.		
Габаритный чертеж		
Строй	Масла	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист 1	Листов 5	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г			
1.465.1-13.1-50-02.11	1ПВ18-1АВТ-4.1	11,7	1.465.1-13.1-50-09.24	1ПВ18-8АВТ-4.1	11,7	1.465.1-13.1-50-09.34	1ПВ18-8АВТ-4.1	11,7			
	1ПВ18-1АВЛ-4.1	9,1/10,7		1ПВ18-8АВЛ-4.1Н			1ПВ18-8АВЛ-4.1Н				
-02.12	1ПВ18-2АВТ-4.1	11,7		1ПВ18-8АВЛ-4.1П			1ПВ18-8АВЛ-4.1П				
	1ПВ18-2АВЛ-4.1	9,1/10,7	-11.24	1ПВ18-7АВТ-4.1		-11.34	1ПВ18-1АВЛ-4.1				
-05.13	1ПВ18-3АВТ-4.1	11,7	-07.25	1ПВ18-8АВТ-4.1			1ПВ18-1АВЛ-4.1Н				
	1ПВ18-3АВЛ-4.1	9,1/10,7		1ПВ18-8АВЛ-4.1Н			1ПВ18-1АВЛ-4.1П				
-04.14	1ПВ18-4АВТ-4.1	11,7		1ПВ18-8АВЛ-4.1П	11,7	-07.35	1ПВ18-8АВЛ-4.1Н	11,7			
-08.14	1ПВ18-3АВТ-4.1			-10.25	1ПВ18-9АВТ-4.1				1ПВ18-8АВЛ-4.1Н		
-08.14	1ПВ18-6АВТ-4.1				1ПВ18-9АВЛ-4.1Н				1ПВ18-8АВЛ-4.1П		
-11.14	1ПВ18-7АВТ-4.1				1ПВ18-9АВЛ-4.1П		-10.35		1ПВ18-9АВЛ-4.1		
-07.15	1ПВ18-8АВТ-4.1			-12.25	1ПВ18-10АВТ-4.1				1ПВ18-9АВЛ-4.1Н		
-10.15	1ПВ18-9АВТ-4.1				1ПВ18-10АВЛ-4.1Н				1ПВ18-9АВЛ-4.1П		
-12.15	1ПВ18-10АВТ-4.1				1ПВ18-10АВЛ-4.1П		-12.35		1ПВ18-10АВЛ-4.1		
13.15	2ПВ18-11АВТ-4.1		12,3	-14.25	2ПВ18-11АВТ-4.1	12,3			1ПВ18-10АВЛ-4.1Н	12,3	
-14.16	2ПВ18-12АВТ-4.1				-00.31	1ПВ18-1АВЛ-4.1					1ПВ18-10АВЛ-4.1П
-00.21	1ПВ18-1АВТ-4.1					1ПВ18-1АВЛ-4.1Н	11,7		-14.35		2ПВ18-11АВЛ-4.1
	1ПВ18-1АВЛ-4.1Н	11,7		1ПВ18-1АВЛ-4.1П			2ПВ18-11АВЛ-4.1Н	12,3			
	1ПВ18-1АВЛ-4.1П			1ПВ18-1АВЛ-4.1Н	9,1/10,7		2ПВ18-11АВЛ-4.1П				
	1ПВ18-1АВЛ-4.1	9,1/10,7	-01.32	1ПВ18-2АВЛ-4.1			1ПВ18-1АВТ-4.1	11,7			
-00.22	1ПВ18-2АВТ-4.1			1ПВ18-2АВЛ-4.1Н	11,7	-02.41	1ПВ18-2АВТ-4.1				
	1ПВ18-2АВЛ-4.1Н	11,7		1ПВ18-2АВЛ-4.1П		-03.42	1ПВ18-2АВТ-4.1				
	1ПВ18-2АВЛ-4.1П			1ПВ18-2АВЛ-4.1Н	9,1/10,7	-08.42	1ПВ18-3АВТ-4.1				
	1ПВ18-2АВЛ-4.1	9,1/10,7	-05.33	1ПВ18-3АВЛ-4.1		-04.43	1ПВ18-4АВТ-4.1				
-05.23	1ПВ18-3АВТ-4.1			1ПВ18-3АВЛ-4.1Н	11,7	-06.43	1ПВ18-5АВТ-4.1				
-02.23	1ПВ18-3АВЛ-4.1Н	11,7		1ПВ18-3АВЛ-4.1П		-09.43	1ПВ18-6АВТ-4.1				
	1ПВ18-3АВЛ-4.1П			1ПВ18-3АВЛ-4.1Н	9,1/10,7	-11.43	1ПВ18-7АВТ-4.1				
-05.23	1ПВ18-3АВЛ-4.1	9,1/10,7	-04.34	1ПВ18-4АВЛ-4.1		-07.44	1ПВ18-8АВТ-4.1				
-04.24	1ПВ18-4АВТ-4.1			1ПВ18-4АВЛ-4.1Н	11,7	-10.44	1ПВ18-9АВТ-4.1				
	1ПВ18-4АВЛ-4.1Н			1ПВ18-4АВЛ-4.1П			-12.44	1ПВ18-10АВТ-4.1			
	1ПВ18-4АВЛ-4.1П		-06.34	1ПВ18-5АВЛ-4.1			-14.44	2ПВ18-11АВТ-4.1			
-06.24	1ПВ18-5АВТ-4.1	11,7		1ПВ18-5АВЛ-4.1Н				2ПВ18-11АВТ-4.1			
	1ПВ18-5АВЛ-4.1Н			1ПВ18-5АВЛ-4.1П							

Масса плиты из пружины вольфрама, указываемая в числителе, равна, отклонения к плитем из карбонизированной в значительном - из вольфрама 1300000002

1.465.1-13.1-50Г4

Лист 2



Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г		
1.485.1 -13.1-50-30.11	1ПВ18-1АУТ-10.1	11,5	1.485.1 -131-50 -39.24	1ПВ18-6АУТ-10.1	11,5	1.485.1 -131 - 50 -39.34	1ПВ18-6АУТ-10.1	11,5		
	1ПВ18-1АУТ-10.1	9,0/10,5		1ПВ18-6АУТ-10.1Н					1ПВ18-6АУТ-10.1Н	
-32.12	1ПВ18-2АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-6АУТ-10.1П					1ПВ18-6АУТ-10.1П	
	1ПВ18-2АУТ-10.1	9,0/10,5	-41.24	1ПВ18-7АУТ-10.1			-44.34		1ПВ18-7АУТ-10.1	
-35.13	1ПВ18-3АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-7АУТ-10.1Н					1ПВ18-7АУТ-10.1Н	
	1ПВ18-3АУТ-10.1	9,0/10,5	-37.25	1ПВ18-8АУТ-10.1					1ПВ18-7АУТ-10.1П	
-34.14	1ПВ18-4АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-8АУТ-10.1Н					1ПВ18-8АУТ-10.1	
-36.14	1ПВ18-5АУТ-10.1			-40.25		1ПВ18-8АУТ-10.1П			-37.35	1ПВ18-8АУТ-10.1Н
-39.14	1ПВ18-6АУТ-10.1					1ПВ18-9АУТ-10.1				1ПВ18-8АУТ-10.1Н
-41.14	1ПВ18-7АУТ-10.1					1ПВ18-9АУТ-10.1Н				1ПВ18-8АУТ-10.1П
-37.15	1ПВ18-8АУТ-10.1			-42.25		1ПВ18-9АУТ-10.1П				1ПВ18-9АУТ-10.1
-40.15	1ПВ18-9АУТ-10.1					1ПВ18-10АУТ-10.1				1ПВ18-9АУТ-10.1Н
-42.15	1ПВ18-10АУТ-10.1					1ПВ18-10АУТ-10.1Н				1ПВ18-9АУТ-10.1П
-43.15	2ПВ18-1АУТ-10.1		12,2	-44.25		1ПВ18-10АУТ-10.1П				1ПВ18-10АУТ-10.1
-44.15	2ПВ18-1АУТ-10.1			-50.31	2ПВ18-10АУТ-10.1	12,2		1ПВ18-10АУТ-10.1Н		
-30.21	1ПВ18-1АУТ-10.1		11,5		1ПВ18-10АУТ-10.1Н			1ПВ18-10АУТ-10.1П		
	1ПВ18-1АУТ-10.1Н				1ПВ18-10АУТ-10.1П	11,5		1ПВ18-10АУТ-10.1П		
	1ПВ18-1АУТ-10.1П				1ПВ18-10АУТ-10.1П			2ПВ18-1АУТ-10.1		
	1ПВ18-1АУТ-10.1П	9,0/10,5		-31.32	1ПВ18-10АУТ-10.1	9,0/10,5		2ПВ18-1АУТ-10.1Н		
-30.22	1ПВ18-2АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-10АУТ-10.1Н			2ПВ18-1АУТ-10.1П			
	1ПВ18-2АУТ-10.1Н				1ПВ18-2АУТ-10.1	11,5		2ПВ18-1АУТ-10.1П		
	1ПВ18-2АУТ-10.1Н				1ПВ18-2АУТ-10.1Н			1ПВ18-1АУТ-10.1		
	1ПВ18-2АУТ-10.1П		9,0/10,5	-35.33	1ПВ18-2АУТ-10.1П	9,0/10,5		1ПВ18-3АУТ-10.1		
-35.23	1ПВ18-3АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-2АУТ-10.1Н			1ПВ18-3АУТ-10.1			
	1ПВ18-3АУТ-10.1Н				1ПВ18-3АУТ-10.1Н	11,5		1ПВ18-4АУТ-10.1		
-32.23	1ПВ18-3АУТ-10.1П				1ПВ18-3АУТ-10.1П			1ПВ18-5АУТ-10.1		
	1ПВ18-3АУТ-10.1П		9,0/10,5	-34.34	1ПВ18-3АУТ-10.1П	9,0/10,5		1ПВ18-6АУТ-10.1		
-35.23	1ПВ18-4АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-3АУТ-10.1Н			1ПВ18-7АУТ-10.1			
	1ПВ18-4АУТ-10.1Н				1ПВ18-4АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-8АУТ-10.1		
-34.24	1ПВ18-4АУТ-10.1П				1ПВ18-4АУТ-10.1Н			1ПВ18-9АУТ-10.1		
	1ПВ18-4АУТ-10.1П		9,0/10,5	-36.34	1ПВ18-4АУТ-10.1П	9,0/10,5		1ПВ18-10АУТ-10.1		
-36.24	1ПВ18-5АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-5АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-10АУТ-10.1			
	1ПВ18-5АУТ-10.1Н				1ПВ18-5АУТ-10.1Н			2ПВ18-1АУТ-10.1		
	1ПВ18-5АУТ-10.1П				1ПВ18-5АУТ-10.1П					
	1ПВ18-5АУТ-10.1П		9,0/10,5		1ПВ18-5АУТ-10.1П					

См. примечание на листе 2

1.485.1 -13.1 -50Г4

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т
1.465.1 - 13.1-50-45.11	17В18-1АУТ-14.1	121	1.465.1 - 13.1-50-54.24	17В18-5АУТ-14.1	121	1.465.1 - 13.1-50-54.34	17В18-5АУТ-14.1	121
	17В18-1АУЛ-14.1	9,4/14,1		17В18-5АУТ-14.1Н			17В18-5АУЛ-14.1Н	
-47.12	17В18-2АУТ-14.1	12,1	-55.24	17В18-7АУТ-14.1	121	-55.34	17В18-7АУТ-14.1	121
	17В18-2АУЛ-14.1	9,4/14,1	-52.25	17В18-8АУТ-14.1		17В18-7АУЛ-14.1Н		
-50.13	17В18-3АУТ-14.1	12,1		17В18-8АУЛ-14.1Н	121	-52.35	17В18-8АУТ-14.1	121
	17В18-3АУЛ-14.1	9,4/14,1		17В18-9АУТ-14.1		17В18-8АУЛ-14.1Н		
-49.14	17В18-4АУТ-14.1	121	-55.25	17В18-9АУЛ-14.1Н	121	-55.35	17В18-9АУТ-14.1	121
-51.14	17В18-5АУТ-14.1					17В18-10АУТ-14.1	17В18-9АУЛ-14.1Н	
-54.14	17В18-6АУТ-14.1	121	-57.25	17В18-10АУЛ-14.1Н	121	-57.35	17В18-10АУТ-14.1	121
-55.14	17В18-7АУТ-14.1					27В18-11АУТ-14.1	17В18-10АУЛ-14.1Н	
-52.15	17В18-8АУТ-14.1	121	-59.25	27В18-11АУЛ-14.1Н	121		17В18-11АУТ-14.1	121
-53.15	17В18-9АУТ-14.1			-45.31		17В18-11АУЛ-14.1Н		
-57.15	17В18-10АУТ-14.1	121		17В18-11АУЛ-14.1Н	121		27В18-11АУТ-14.1	121
-58.15	27В18-11АУТ-14.1					17В18-11АУЛ-14.1Н		
-59.15	27В18-11АУЛ-14.1	121	-45.32	17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-59.35	27В18-11АУТ-14.1	121
-45.24	17В18-11АУЛ-14.1					17В18-11АУЛ-14.1Н		
	17В18-11АУЛ-14.1Н	121		17В18-11АУЛ-14.1Н	121		17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
-45.22	17В18-11АУЛ-14.1	9,4/14,1		17В18-11АУЛ-14.1Н	9,4/14,1		17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
	17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-50.23	17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-47.41	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
	17В18-11АУЛ-14.1Н	9,4/14,1		17В18-11АУЛ-14.1Н	9,4/14,1	-48.42	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
-50.23	17В18-11АУЛ-14.1Н	121		17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-53.42	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
-47.23	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
	17В18-11АУЛ-14.1Н	9,4/14,1		17В18-11АУЛ-14.1Н	9,4/14,1	-49.43	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
-50.23	17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-49.34	17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-51.43	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
-49.24	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
	17В18-11АУЛ-14.1Н	9,4/14,1		17В18-11АУЛ-14.1Н	9,4/14,1	-54.43	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
	17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-51.34	17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-52.44	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
-51.24	17В18-11АУЛ-14.1Н	121		17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-55.44	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
	17В18-11АУЛ-14.1Н	9,4/14,1		17В18-11АУЛ-14.1Н	9,4/14,1	-57.44	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		
	17В18-11АУЛ-14.1Н	121		17В18-11АУЛ-14.1Н	121	-58.44	17В18-11АУЛ-14.1Н	121
	17В18-11АУЛ-14.1Н					17В18-11АУЛ-14.1Н		

См. примечание на листе 2

1.465.1 - 13.1 - 50/4

17В18-11АУЛ-14.1Н

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1.465.1-13.1-50СБ	Сборочный чертеж	1	
А3			1.465.1-13.1-50ГЧ	Таблицный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>						
			1.465.1-13.1-00	Плита П		
Дополнительный номер исполнения плиты П должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты ПБ						
А4	13		1.465.1-13.2-0020	Корпус плоский КР2	2	
А4	14		1.465.1-13.2-0040	Корпус плоский КР5	4	
А4	15		1.465.1-13.2-0340	Узел закладной М4	4	
<u>Детали</u>						
А4	16		1.465.1-13.2-003-04	Отвержень арматурный	4	СТ5
А4	17		-05	Отвержень арматурный	4	СТ6
А4	18		-06	Отвержень арматурный	4	СТ7
А4	19		-07	Отвержень арматурный	2	СТ8

Формат	Зона	Пояс	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
<u>Переменные данные</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4			Пояс 20	Корпус плоский КР7-КР10		
			-00; -01; -02; -03; -04; -05;	1.465.1-13.2-0050	9	КР7
1) Основная информация не имеющая порядкового номера, обозначено "00"						

1.465.1-13.1-50		
Исполн. Розенблат	Инж. Родина	Инж. Борок
Инж. Борок	Инж. Борок	Инж. Борок
Инж. Борок	Инж. Борок	Инж. Борок
Плита ПБ с протемом в средней части плиты		
Статус	Лист	Листов
Р	1	4
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Формат А4

Формат	Зона	Пояс	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	кол.	Примечание
			-06; -07; -15; -16; -17; -18; -19; -20; -21; -22; -30; -31; -32; -33; -34; -35; -37	1.465.1-13.2-0050	9	КР7
			-45; -46; -47; -48; -49; -50; -51; -52	1.465.1-13.2-0050	8	КР7
			-08; -09; -10; -23; -24; -25; -38; -39; -40		-01	9 КР8
			-53; -54; -55		-01	8 КР8
			-11; -12; -13; -26; -27; -28; -41; -42; -43	1.465.1-13.2-0080	9	КР9
			-56; -57; -58	1.465.1-13.2-0080	8	КР9
			-14; -29; -44		-01	9 КР10
			-59		-01	8 КР10
А4			Пояс 21	Корпус плоский КР14-КР16		
			-00; -01...-07	1.465.1-13.2-0080	2	КР14
			-08...-37		-01	2 КР15
			-38...-59		-02	2 КР16
А4			Пояс 22	Корпус пространственный КР5-КР8		
			-00; -01...-14	1.465.1-13.2-2000	1	КР5
			-15...-29		-01	1 КР6
			-30...-44		-02	1 КР7
			-45...-59		-03	1 КР8
А4			Пояс 23	Сетка С1-С4		
			-00; -01; -02; -03; -04			
			-15; -16; -17; -18; -19; -30; -31; -32; -33; -34; -45; -46; -47; 48; -49	1.465.1-13.2-0220	2	С1

1.465.1-13.1-50

Формы	Обозначение	кол.	Примечание
порядковым номером			
-05; -06; -07; -20; -21;			
-22; -35; -36; -37; -50;			
-51; -52	1.455.1-13.2-0220-01		
-08; -09; -10; -13; -23;		2	02
-24; -25; -28; -38; -39			
-40; -41; -53; -54; -55;			
-58			
-11; -12; -14; -26; -27;		2	03
-29; -41; -42; -44; -56;			
-57; -59			
		2	04
<u>Материал</u>			
Бетон тяжелый			
-00		M300	4,7 М3
-15; -30		M300	4,5 М3
-45		M300	4,8 М3
-01		M350	4,7 М3
-16; -31		M350	4,5 М3
-46		M350	4,8 М3
-02; -05		M400	4,7 М3
-17; -20; -32; -35		M400	4,5 М3
-47; -50		M400	4,8 М3
-03; -08		M450	4,7 М3
-18; -23; -33; -38		M450	4,5 М3
-48; -53		M450	4,8 М3
-04; -06; -09; -11		M500	4,7 М3
-19; -21; -24; -26		M500	4,5 М3
-34; -36; -39; -41		M500	4,8 М3
-49; -51; -54; -56		M500	4,7 М3
-07; -10; -12		M600	4,5 М3
-22; -25; -27; -37; -40; -42		M600	4,8 М3
-52; -55; -57		M600	4,8 М3
1.465.1-13.1-50			лист 3

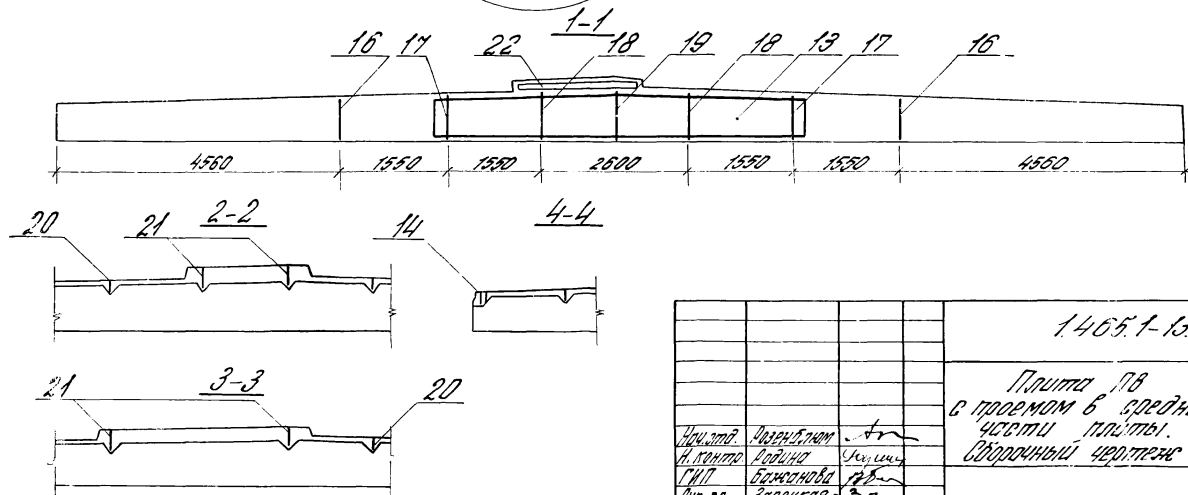
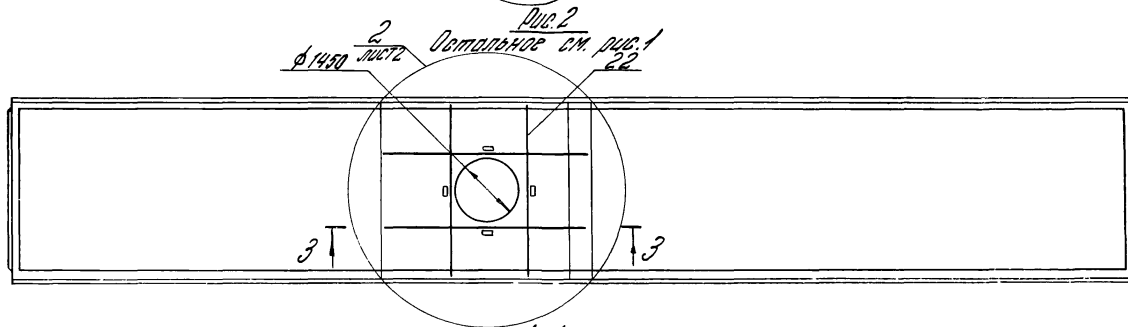
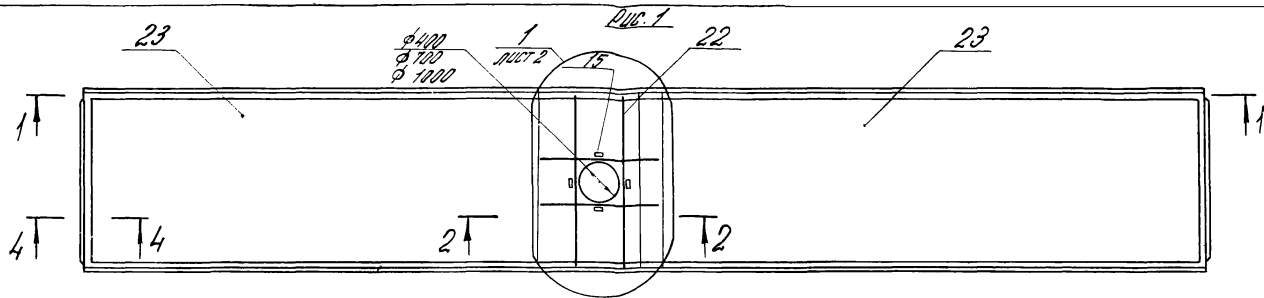
Формат А4

Формы	Обозначение	кол.	Примечание
Для исполнения с порядковым номером			
-13; -14; -28; -29; -43;			
-44		M600	4,9 М3
-58; -59		M600	5,1 М3
Для исполнений -00.11; -00.21; -00.22; -00.31;			
-00.32; -02.12; -05.13; -05.23;			
-05.33; -15.11; -15.21; -15.22;			
-15.31; -15.32; -17.12; -20.13;			
-20.23; -20.33; -30.11; -30.21;			
-30.22; -30.31; -31.32; -32.12;			
-35.13; -35.23; -35.33; -45.11			
-45.21; -45.22; -45.31; -46.32;			
-47.12; -50.13; -50.23; -50.33			
Вместо тяжелого бетона может применяться бетон пористых заполнителей с сохранением соответствующей марки бетона по прочности на сжатие указанной в спецификации для тяжелого бетона			
1.465.1-13.1-50			лист 4

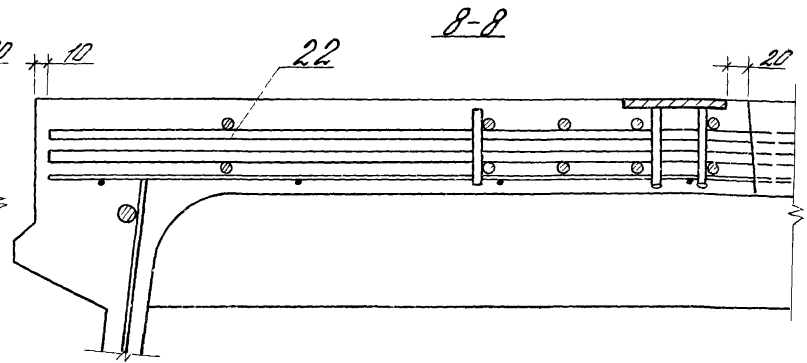
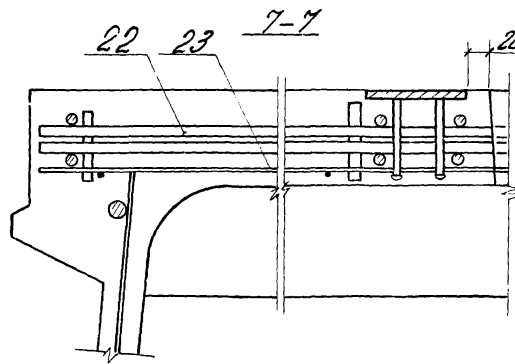
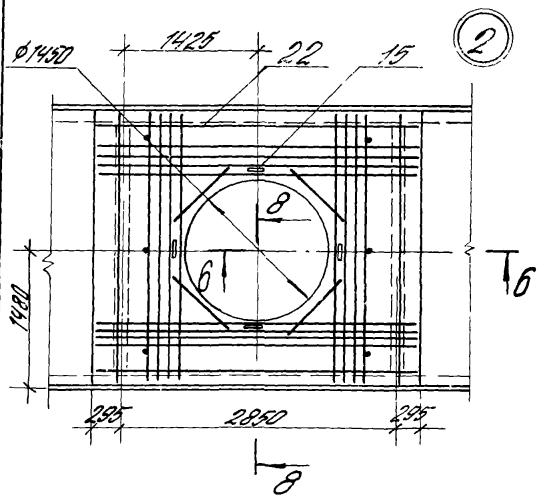
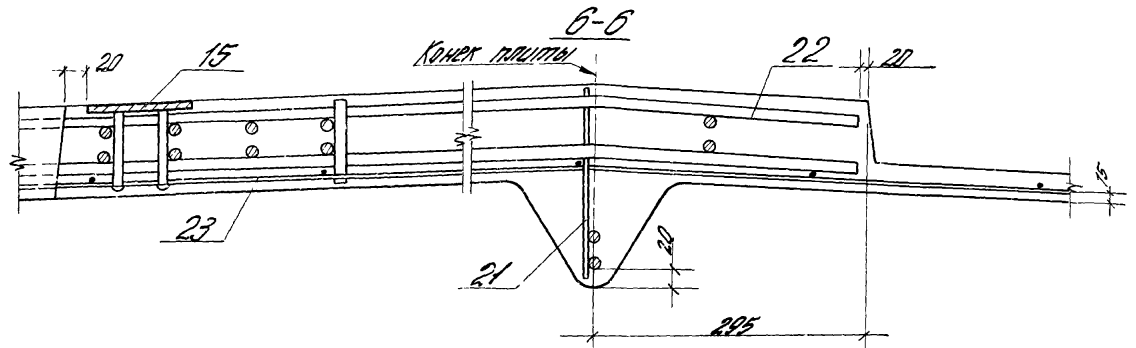
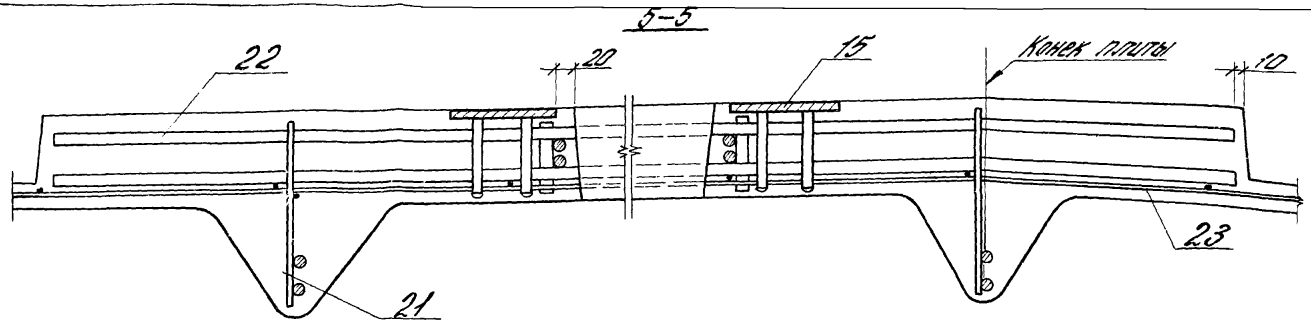
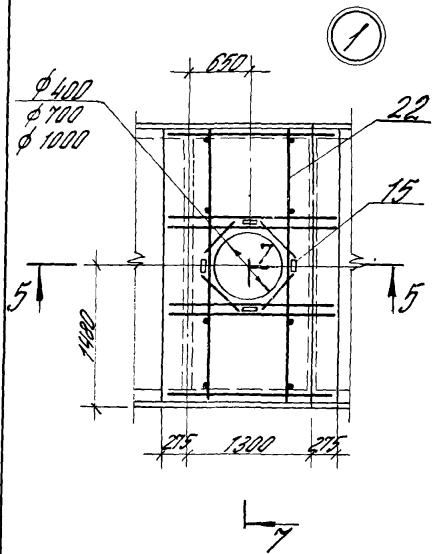
20156-02 51

Формат А4





				1.465.1-131-50.05		
				Плита 17В в проеме в средней части плиты. Оборачивный чертеж		
Исполн.	Лазаренко	Инж.	А.К.	Сталь	Масса	Масштаб
Н.конст.	Байкина	Инж.	И.И.	Р		
ГМП	Борисова	Инж.	И.И.	Лист 1	Листов 2	
Инж. в.в.	Заручка	Инж.	И.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инженер	Лыболова	Инж.	И.И.			



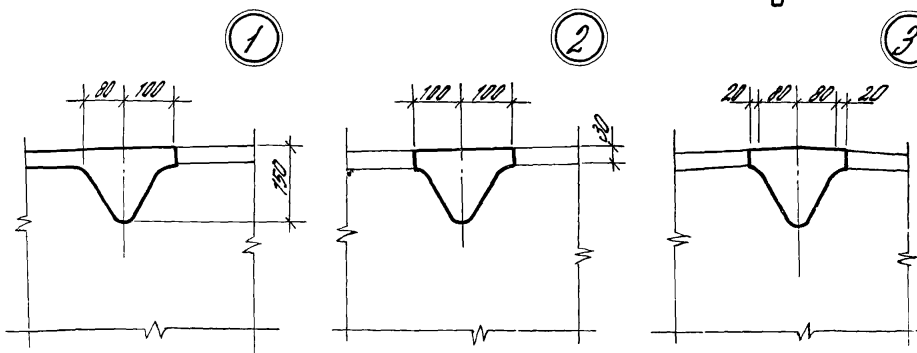
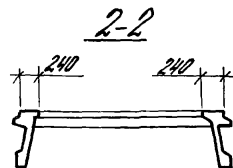
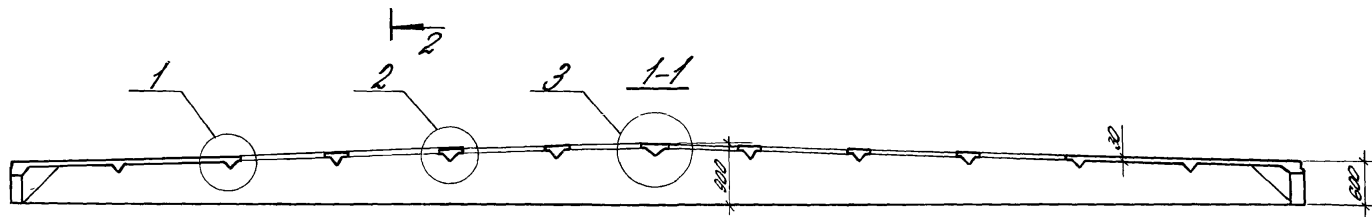
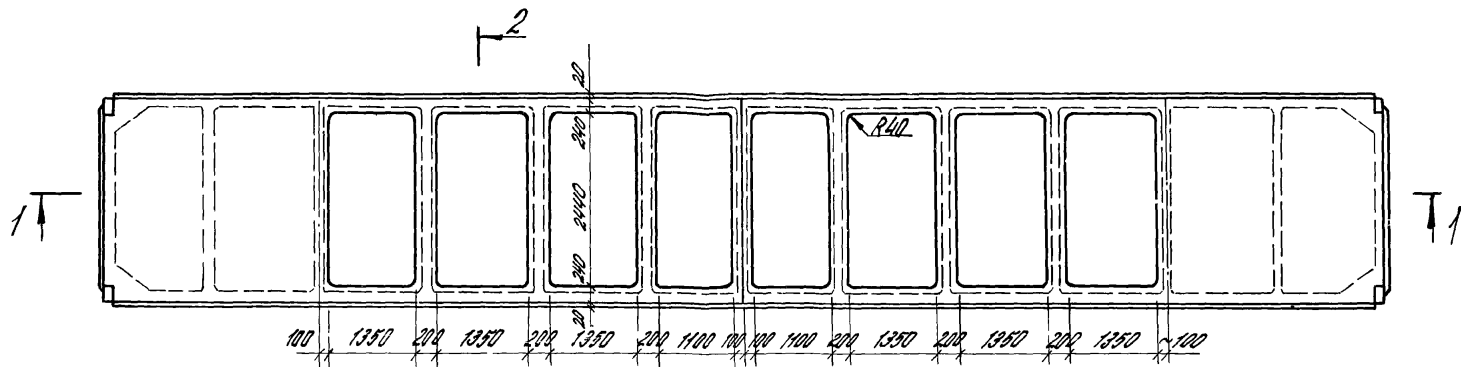
Изд. и завод. чертежи и детали

1405-13-1-5005

20156 02 53

Сумма А3

Лист  
2



1. Остальное - см. 1.465.1-13.1-0014
2. Таблица исполнений на листе 2.

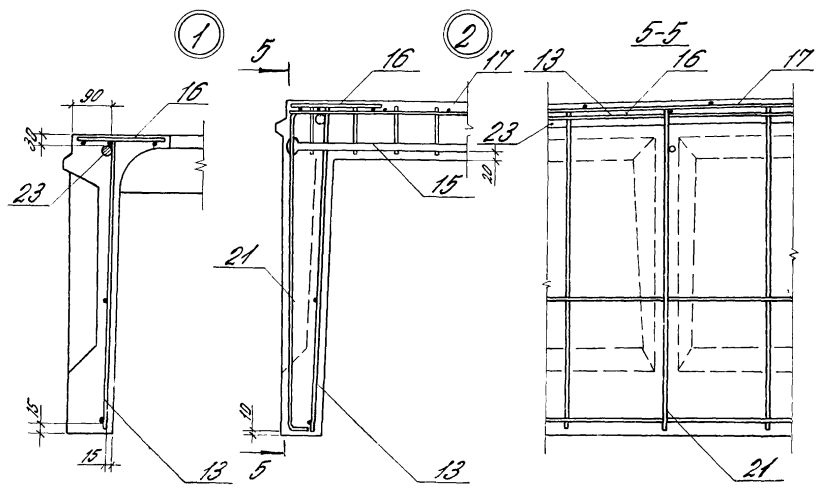
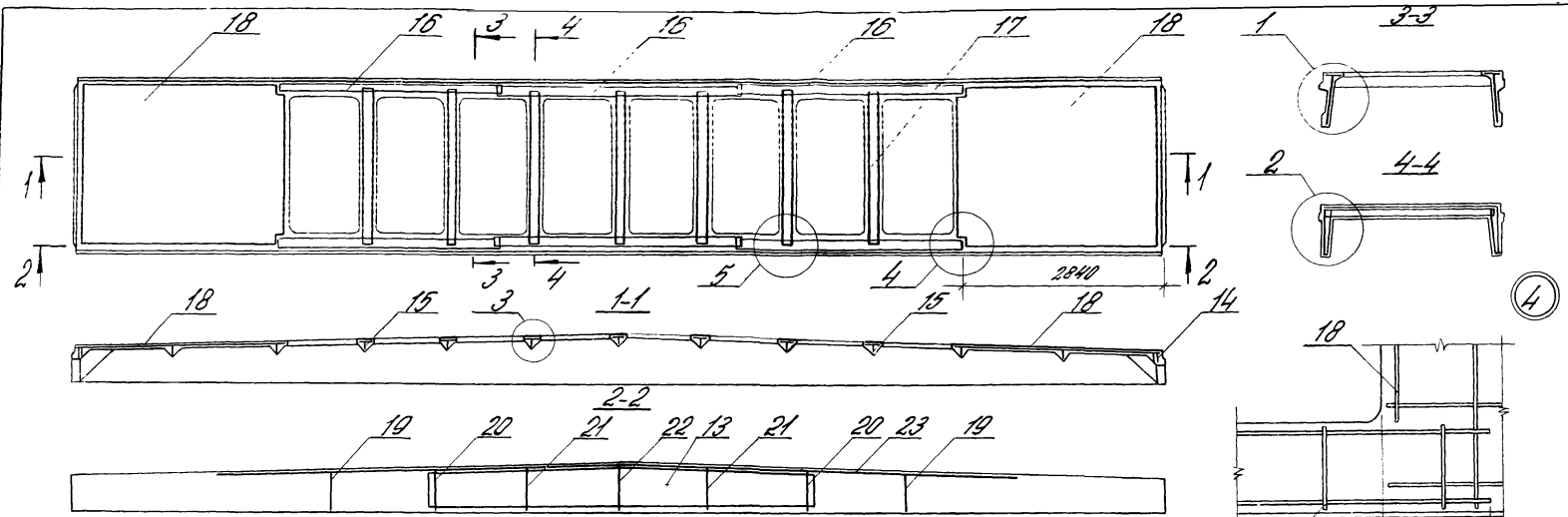
				1.465.1-13.1-0014		
				Плита ПЛ.		
				Габаритный чертеж		
				Р		
				Лист 1 Листов 2		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Утвержден.	Дата	Лист	Всего
Н.Контр.	С.Савицкий	В.С.	В.С.			
И.Контр.	С.Савицкий	В.С.	В.С.			
И.Контр.	С.Савицкий	В.С.	В.С.			
И.Контр.	С.Савицкий	В.С.	В.С.			

Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г		
1.465.1-13.1-60-00.11	1ПН18-1АЦТ	8,8	1.465.1-13.1-60-00.31	1ПН18-1АЦТ	8,8		
-02.12	1ПН18-2АЦТ			1ПН18-1АЦТ-Н			
-03.13	1ПН18-3АЦТ			1ПН18-1АЦТ-П			
-05.14	1ПН18-4АЦТ			1ПН18-2АЦТ			
1.465.1-13.1-60-00.21	1ПН18-1АЦТ		1ПН18-2АЦТ-Н				
	1ПН18-1АЦТ-Н		1ПН18-2АЦТ-П				
	1ПН18-1АЦТ-П		1.465.1-13.1-60-02.33	1ПН18-3АЦТ			
1.465.1-13.1-60-02.22	1ПН18-2АЦТ			1ПН18-3АЦТ-Н			
	1ПН18-2АЦТ-Н			1ПН18-3АЦТ-П			
	1ПН18-2АЦТ-П		1.465.1-13.1-60-05.34	1ПН18-4АЦТ			
1.465.1-13.1-60-02.23	1ПН18-3АЦТ			1ПН18-4АЦТ-Н			
	1ПН18-3АЦТ-Н			1ПН18-4АЦТ-П			
	1ПН18-3АЦТ-П		1.465.1-13.1-60-04.41	1ПН18-1К1Т			
1.465.1-13.1-60-05.24	1ПН18-4АЦТ			1.465.1-13.1-60-04.42		1ПН18-2К1Т	
	1ПН18-4АЦТ-Н					1.465.1-13.1-60-05.43	1ПН18-3К1Т
	1ПН18-4АЦТ-П						

ЗАП. ПОЯС. / СЕРИИ / Д. 2872

1.465.1-13.1-60Г4  
 20156-02 55  
 2





Стержень паз 23 привязать к каркасам паз 1, 2, 13

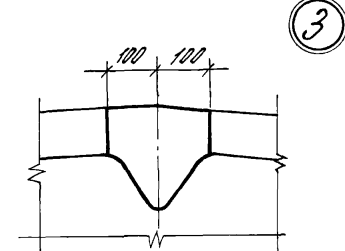
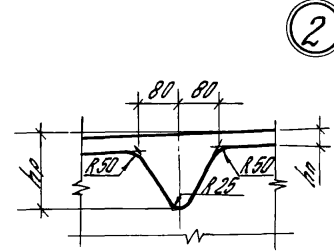
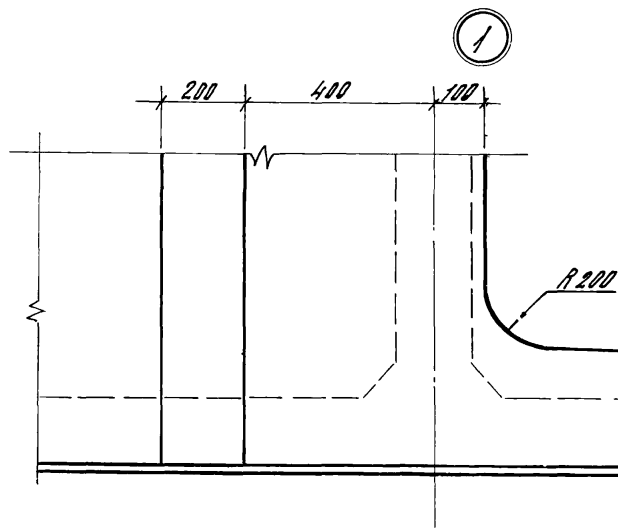
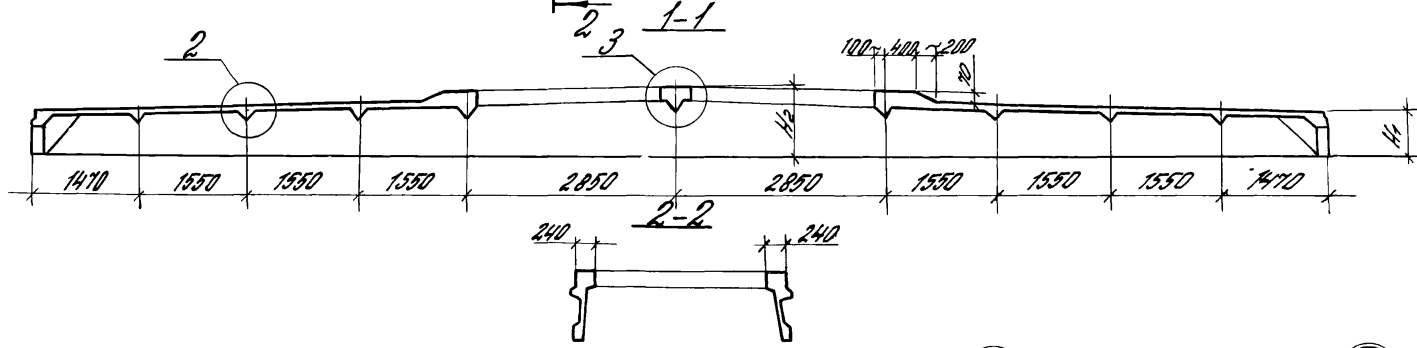
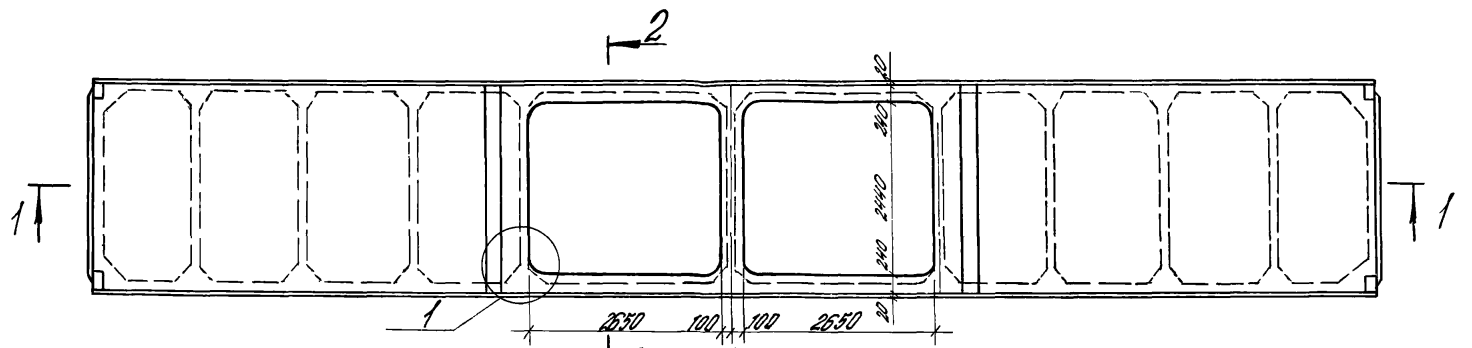
1465.1-13.1-60 СБ

Плита ПЛ		Сталь Массов Массив	
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

Нач. отд. Бродский  
 И. Кондр. Сербанский  
 Сп. конст. Цирковский  
 Инженер Яковлев  
 Инженер Шиндлер

Остальное - см. 1. 465.1-13.1-60 СБ

Арх. и конст. Гайдарь В. Фролов



				1:465-1-13-1-7014		
				Плита ПС:		
				Габаритный чертеж		
				Сталь	Масса	Материал
				Р		
				Лист 1 Листов 2		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Начерт. Будакский А.  
 Исполн. Соловьевский В.  
 Проверка. Голубинский В.  
 Инженер. Козина Е.  
 Инженер. Никитченко В.

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Марка	Обозначение	Марка	Размеры, мм				Марка
		H1	H2	h1	h2				H1	H2	h1	h2	
1405.1-13.1-70-02.11	1Пс18-1.9ИТ	600	900	150	30	10,8	1405.1-13.1-70-02.31	1Пс18-1.9ИсТ	600	900	150	30	10,8
1405.1-13.1-70-02.12	1Пс18-2.9ИТ						1Пс18-1.9ИсТ-Н						
-04.13	2Пс18-3.9ИТ						1Пс18-1.9ИсТ-П						
-03.14	1Пс18-4.9ИТ						1Пс18-2.9ИсТ-Н						
-05.14	2Пс18-5.9ИТ						1Пс18-2.9ИсТ-П						
-05.15	2Пс18-6.9ИТ	600	900	150	30	10,8	1405.1-13.1-70-02.32	1Пс18-2.9ИсТ	600	900	150	30	10,8
1405.1-13.1-70-02.31	1Пс18-1.9ИсТ						1Пс18-2.9ИсТ-Н						
	1Пс18-1.9ИсТ-Н						1Пс18-2.9ИсТ-П						
	1Пс18-1.9ИсТ-П						2Пс18-3.9ИсТ						
							2Пс18-3.9ИсТ-Н						
1405.1-13.1-70-02.22	1Пс18-2.9ИТ	600	900	150	30	10,8	1405.1-13.1-70-03.34	1Пс18-3.9ИсТ-П	600	900	150	30	10,8
1405.1-13.1-70-01.22	1Пс18-2.9ИсТ-Н						1Пс18-4.9ИсТ						
	1Пс18-2.9ИсТ-П						1Пс18-4.9ИсТ-Н						
1405.1-13.1-70-04.23	2Пс18-3.9ИТ						1Пс18-4.9ИсТ-П						
1405.1-13.1-70-03.23	1Пс18-3.9ИсТ-Н						600	900					
	1Пс18-3.9ИсТ-П	2Пс18-5.9ИсТ-Н											
1405.1-13.1-70-03.24	1Пс18-4.9ИТ	2Пс18-5.9ИсТ-П											
	1Пс18-4.9ИсТ-Н	2Пс18-5.9ИсТ-Н											
	1Пс18-4.9ИсТ-П	2Пс18-6.9ИсТ											
1405.1-13.1-70-05.24	2Пс18-5.9ИТ	600	900	150	30	10,8	1405.1-13.1-70-05.35	2Пс18-6.9ИсТ-Н	600	900	150	30	10,8
	2Пс18-5.9ИсТ-Н						2Пс18-6.9ИсТ-П						
	2Пс18-5.9ИсТ-П						1Пс18-1.9К7Т						
1405.1-13.1-70-05.25	2Пс18-6.9ИТ						1Пс18-2.9К7Т						
	2Пс18-6.9ИсТ-Н						2Пс18-3.9К7Т						
	2Пс18-6.9ИсТ-П	1Пс18-4.9К7Т											
		1405.1-13.1-70-04.42	2Пс18-4.9К7Т	600	900	150	30	10,8	600	900	150	30	10,8
		1405.1-13.1-70-03.42	1Пс18-5.9К7Т										
		1405.1-13.1-70-02.42	2Пс18-5.9К7Т										
		1405.1-13.1-70-05.43	2Пс18-6.9К7Т										
		1405.1-13.1-70-05.44	2Пс18-6.9К7Т										

ИЗД. 1. 2022. 10. 2022. 1. 2022.



Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
А3	1.405.1-13.1-7005	Оборачный чертеж		
А3	1.405.1-13.1-7014	Габаритный чертеж		
	<u>Оборачные единицы</u>			
	1.405.1-13.1-00	Плиты П		
	Дополнительный номер установки плиты П должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты П0			
А4	13	1.405.1-13.2-0020	Каркас плоский КР4	2
А4	14	1.405.1-13.2-0040	Каркас плоский КР5	4
А4	15	1.405.1-13.2-0090	Каркас плоский КР17	2
А4	15	1.405.1-13.2-0350	Швеллер эмалированный М5	4
	<u>Цетали</u>			
А4	17	1.405.1-13.2-003-04	Стержень арматурный	4 СТ5
А4	18	-06	Стержень арматурный	4 СТ7
А4	19	-09	Стержень арматурный	4 СТ10
А4	20	-10	Стержень арматурный	2 СТ11

1.405.1-13.1-70

Нач. отд. Общестроит. 5  
 И.И.И. Общестроит. 10  
 Пр. констр. Общестроит. 10  
 Лицензия 101/0000000000  
 Служба Технического надзора

Плиты П0

Страна Р  
 Лист 1  
 Листов 2  
 Харьковской  
 проектно-институт

Лист 1 из 2

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Для исполнения с порядковым номером 1)</u>			
	<u>Переменные данные</u>			
	<u>Оборачные единицы</u>			
А4	П03.21 Каркас плоский КР7-КР10			
	-00	1.405.1-13.2-0050	6	КР7
	-01		6	КР8
	-02;-03	1.405.1-13.2-0060	6	КР9
	-04;-05		6	КР10
А4	П03.22 Каркас плоский КР18-КР21			
	-00	1.405.1-13.2-0100	3	КР18
	-01		3	КР19
	-02;-03		3	КР20
	-04;-05		3	КР21
А4	П03.23 Сетка С30-С32			
	-00	1.405.1-13.2-0310	2	С30
	-01		2	С31
	-02;-03;-04;-05		2	С32
	<u>Материал</u>			
	-00;-01;-02	Бетон марки М400	4,3	М <sup>3</sup>
	-03	М500	4,3	М <sup>3</sup>
	-04	М500	4,5	М <sup>3</sup>
	-05	М200	4,8	М <sup>3</sup>
	1) Основная установка не имеющая порядкового номера, обозначена "00"			
	1.405.1-13.1-70			Лист 2





























Ведомость расхода стали на плиты ЛВ с проемом  $\phi 700$  мм в торцевой части плиты, кг Таблица 7

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Узелки арматурные										Узелки закладные					Общий расход					
	A-II					A-III					A-II					Bp-I					Арматура класса		Прокат марки								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80						A-I		A-III		
	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	Итого	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	Итого	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	Итого	$\phi 3$	$\phi 4$	$\phi 5$	Итого	$\phi 22$	Итого	$\phi 10$	Итого		80x17	65x17	100x5		
	3900										3900										3900						3900		3900		
17В18-1АУ-7	113,6	-	-	113,6	-	-	-	-	-	113,6	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	44,7	48,7	104,2	209,9	-	-	-	-	-	-				
17В18-2АУ-7	-	144,0	-	144,0	-	-	-	-	-	144,0	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	44,7	48,7	104,2	209,9	-	-	-	-	-	-				
17В18-3АУ-7	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	-	178,4	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	53,0	48,7	112,5	218,2	-	-	-	-	-	-				
17В18-4АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	44,7	48,7	104,2	209,9	-	-	-	-	-	-				
17В18-5АУ-7	221,2	-	-	221,2	-	-	-	-	-	221,2	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	53,0	48,7	112,5	218,2	-	-	-	-	-	-				
17В18-6АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,6	2,8	59,5	-	-	-	117,9	19,8	88,0	118,5	235,5	-	-	-	-	-	-				
17В18-7АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58,4	40,5	9,6	-	-	-	131,5	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-				
17В18-8АУ-7	-	288,0	-	288,0	-	-	-	-	-	288,0	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	53,0	48,7	112,5	218,2	-	-	-	-	-	-				
17В18-9АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,6	2,8	59,5	-	-	-	117,9	19,8	88,0	118,5	235,5	-	-	-	-	-	-				
17В18-10АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58,4	40,5	9,6	-	-	-	131,5	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-				
27В18-11АУ-7	-	-	355,8	355,8	-	-	-	-	-	355,8	58,4	40,5	9,6	-	-	-	131,5	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-				
27В18-12АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,6	75,5	9,6	-	-	-	142,7	19,8	88,0	118,5	235,5	-	-	-	-	-	-				
17В18-1АУ-7	-	-	-	144,0	-	-	-	-	144,0	144,0	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	44,7	48,7	104,2	209,9	11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	338	
17В18-2АУ-7	-	-	-	-	178,4	-	-	-	178,4	178,4	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	44,7	48,7	104,2	209,9	-	-	-	-	-	-	-	-	338	
17В18-3АУ-7	-	-	-	-	-	216,0	-	-	216,0	216,0	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	53,0	48,7	112,5	218,2	-	-	-	-	-	-	-	-	338	
17В18-4АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	44,7	48,7	104,2	209,9	-	-	-	-	-	-	-	-	338	
17В18-5АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	44,7	48,7	104,2	209,9	-	-	-	-	-	-	-	-	338	
17В18-6АУ-7	-	-	-	-	-	-	278,8	-	278,8	278,8	32,6	2,8	59,5	-	-	-	117,9	19,8	88,0	118,5	235,5	-	-	-	-	-	-	-	-	338	
17В18-7АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58,4	40,5	9,6	-	-	-	131,5	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-	-	-	338	
17В18-8АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,6	40,5	9,6	-	-	-	105,7	53,0	48,7	112,5	218,2	-	-	-	-	-	-	-	-	338	
17В18-9АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,6	2,8	59,5	-	-	-	117,9	19,8	88,0	118,5	235,5	-	-	-	-	-	-	-	-	338	
17В18-10АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	350,0	350,0	350,0	58,4	40,5	9,6	-	-	-	131,5	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-	-	-	338	
27В18-11АУ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,6	75,5	9,6	-	-	-	142,7	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-	-	-	338	

1.405.1-13.1-00.02

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Изделия железобетонные						Объем расклад					
	А-III			К-7			А-III					ВР-I					Арматура класса		Прочност марки									
	17818-11818-7			17818-13818-68			17818-781-82					17818-727-80					17818-781-82		17818-781-82									
	Ø25	Ø28	Ø32	Углов	Ø15	Углов	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Углов	Ø3	Ø4	Ø5	Углов	Ø22	Углов	Ø10	Углов	Ø10х7		Ø10х8	Ø10х6			
17818-11818-7	-	175,0	-	175,0		175,0		32,6	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	202,9											
17818-21818-7	-	-	229,0	229,0		229,0		32,6	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	202,9								418,7			
17818-31818-7	278,8	-	-	278,8		278,8		32,6	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2								472,7			
17818-41818-7								32,6	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	202,9								530,8			
17818-51818-7	-	35,00	-	35,00		35,00		32,6	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2								592,7			
17818-61818-7								32,6	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5								602,8			
17818-71818-7								58,4	40,5	9,6	-	131,5		19,8	101,1	131,7	263,2								620,3			
17818-81818-7								32,6	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2								647,0			
17818-91818-7	-	-	459,0	459,0		459,0		32,6	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5								719,0			
17818-101818-7								58,4	40,5	9,6	-	131,5		19,8	101,1	131,7	263,2								728,3			
27818-11818-7								32,6	75,5	9,6	-	140,7		19,8	101,1	131,7	272,4								755,0			
17818-11818-7							3,9	19,1	32,6	40,5	9,6	-	105,7	10,8	44,7	48,7	104,2	202,9	11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	32,8	784,2
17818-21818-7									32,6	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	202,9								824,1		
17818-31818-7									120,5	120,5	120,5															864,3		
17818-31818-7									32,6	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5								890,9		
17818-41818-7									32,6	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	202,9								904,5		
17818-51818-7									32,6	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2								912,8		
17818-51818-7									160,8	160,8	160,8															931,1		
17818-71818-7									32,6	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5								957,8		
17818-81818-7									58,4	40,5	9,6	-	131,5		19,8	101,1	131,7	263,2								957,8		
17818-81818-7									32,6	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2								953,0		
17818-91818-7									32,6	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5								953,0		
17818-91818-7									201,0	201,0	201,0															971,3		
17818-101818-7									32,6	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5								999,0		
17818-11818-7									58,4	40,5	9,6	-	131,5		19,8	101,1	131,7	263,2								999,0		
27818-11818-7									32,6	75,5	9,6	-	140,7		19,8	101,1	131,7	272,4								507,2		

Лист 10 из 10





Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Условная арматурные										Условная закладные								Общая площадь				
	Класс						Арматура класса										Арматура класса												
	А-III			К-7			А-III					Б0-Т					А-Т				Р-II								
	17007 13840-58			80210			10075781-82					10075787-80					10075781-82				10075787-80								
	Ø25	Ø28	Ø32	Шаг	Ø15	Шаг	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Шаг	Ø3	Ø4	Ø5	Шаг	Ø22	Шаг	Ø10	Шаг	Ø10	Ø12	Ø14		Ø16	Ø18	Ø20	
17018-1A10-10	-	175,0	-	175,0		175,0			33,2	40,5	9,6	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5												119,3
17018-2A10-10	-	-	220,0	220,0		220,0			33,2	40,5	9,6	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5												473,3
17018-3A10-10	278,8	-	-	278,8		278,8			33,2	40,5	9,6	-	106,3	53,0	48,7	112,5	218,8												531,4
17018-4A10-10									33,2	40,5	9,6	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5												594,3
17018-5A10-10	-	350,0	-	350,0		350,0			33,2	40,5	9,6	-	106,3	53,0	48,7	112,5	218,8												602,6
17018-6A10-10									33,2	2,8	48,9	12,2	124,1	19,8	88,0	118,5	239,7												623,5
17018-7A10-10									57,0	43,4	-	12,2	125,6	19,8	101,1	131,7	257,3												651,1
17018-8A10-10									33,2	40,5	9,6	-	106,3	53,0	48,7	112,5	218,8												710,6
17018-9A10-10	-	-	450,0	450,0		450,0			33,2	2,8	48,9	12,2	124,1	19,8	88,0	118,5	239,7												731,5
17018-10A10-10									57,0	43,4	-	12,2	125,6	19,8	101,1	131,7	257,3												759,1
27018-11A10-10									31,2	78,4	-	12,2	144,8	19,8	101,1	131,7	276,5												768,3
17018-1K7-10					80,4	80,4	80,4	3,9	19,1				106,3	12,8	44,7	48,7	104,2	210,5	11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	33,8	324,7	
17018-2K7-10									33,2	40,5	9,6	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5												354,9
17018-3K7-10					120,8	120,8	120,8						106,3	44,7	48,7	104,2	210,5												394,1
17018-4K7-10									33,2	40,5	9,6	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5												405,1
17018-5K7-10									33,2	40,5	9,6	-	106,3	53,0	48,7	112,5	218,8												413,4
17018-6K7-10					160,8	160,8	160,8						106,3	19,8	88,0	118,5	239,7												434,3
17018-7K7-10									57,0	43,4	-	12,2	125,6	19,8	101,1	131,7	257,3												481,9
17018-8K7-10									33,2	40,5	9,6	-	106,3	53,0	48,7	112,5	218,8												453,6
17018-9K7-10									33,2	2,8	48,9	12,2	124,1	19,8	88,0	118,5	239,7												474,5
17018-10K7-10									57,0	43,4	-	12,2	125,6	19,8	101,1	131,7	257,3												502,1
27018-11K7-10					201,0	201,0	201,0						144,8	19,8	101,1	131,7	276,5												511,8

Длина плиты 1700 мм

1.485.1-13.1-0000 Лист 16

Ведомость расхода стали на плиты 178 с провном  $\phi$  1450 мм в торцевой части плиты, кг Таблица 9

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Узелная арматурные										Узелные закладные										Общий расход		
	А-III					А-IV					Арматура класса А-III					А-IV					Арматура класса А-III					А-IV							
	100Т5781-82										100Т5781-82					100Т5781-82					100Т5781-82					100Т5781-82							
	$\phi$ 18	$\phi$ 18	$\phi$ 20	Углы	$\phi$ 18	$\phi$ 20	$\phi$ 22	$\phi$ 25	$\phi$ 28	Углы	$\phi$ 8	$\phi$ 10	$\phi$ 12	$\phi$ 14	$\phi$ 15	$\phi$ 18	Углы	$\phi$ 8	$\phi$ 10	$\phi$ 12	$\phi$ 14	$\phi$ 15	$\phi$ 18	Углы	$\phi$ 8	$\phi$ 10	$\phi$ 12	$\phi$ 14	$\phi$ 15	$\phi$ 18		Углы	
17818-18V-14	113,5	-	-	113,5					113,5			117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									442,8		
17818-28V-14	-	144,0	-	144,0					144,0			117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									473,2		
17818-38V-14	-	-	178,4	178,4					178,4			117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									515,9		
17818-48V-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									558,4		
17818-58V-14	227,2	-	-	227,2					227,2			117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									584,7		
17818-68V-14												117,2	5,7	44,9	12,2	2020			19,8	87,2	117,8	320,8									587,8		
17818-78V-14												140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	100,3	130,9	346,1									607,1		
17818-88V-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									625,8		
17818-98V-14	-	288,0	-	288,0					288,0			117,2	5,7	44,9	12,2	2020			19,8	87,2	117,8	320,8									642,5		
17818-108V-14												140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	100,3	130,9	346,1									667,9		
27818-118V-14	-	-	356,8	356,8					356,8			140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	87,2	117,8	320,8									723,6		
27818-128V-14												117,2	71,1	-	12,2	2215			19,8	100,3	130,9	346,1									745,0		
17818-18V-14					144,0	-	-	-	144,0	3,9	19,1			117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									473,2
17818-28V-14					-	178,4	-	-	178,4					117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									507,5
17818-38V-14					-	-	216,0	-	216,0					117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									533,3
17818-48V-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									545,2		
17818-58V-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									608,0		
17818-68V-14								278,8	278,8			117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									618,3		
17818-78V-14												117,2	5,7	44,9	12,2	2020			19,8	87,2	117,8	320,8									633,4		
17818-88V-14												140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	100,3	130,9	346,1									658,7		
17818-98V-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									687,5		
17818-108V-14								350,0	350,0			117,2	5,7	44,9	12,2	2020			19,8	87,2	117,8	320,8									704,6		
27818-118V-14												140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	100,3	130,9	346,1									729,9		
27818-128V-14												117,2	71,1	-	12,2	2215			19,8	100,3	130,9	346,1									738,2		

1.465.1-13.1-00PC 2017 17

Продолжение табл. 9

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Чадели арматурные										Чадели закладные						Общий расход							
	А-III			К-7			Арматура класса										Арматура класса		Практик марки											
							А-III					ВР-I					А-I	А-II	ВСтЗкп2											
	Ø25	Ø28	Ø32	Ø1000	Ø15	Ø1000	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6580-2	ГОСТ 103-78		Ø1000								
17Б18-1АIIIВ-14	-	175,0	-	175,0			117,2	39,5	-	12,2	192,0	Ø3	Ø4	Ø5	Ø1000	Ø22	Ø1000	Ø10	Ø1000	1000	1000	1000	1000							
17Б18-2АIIIВ-14	-	-	229,0	229,0			117,2	39,5	-	12,2	192,0		44,7	47,9	103,4	295,4														504,2
17Б18-3АIIIВ-14	278,0	-	-	278,0			117,2	39,5	-	12,2	192,0		44,7	47,9	103,4	295,4														538,2
17Б18-4АIIIВ-14							117,2	39,5	-	12,2	192,0		53,0	47,9	111,7	303,7														516,3
17Б18-5АIIIВ-14							117,2	39,5	-	12,2	192,0		44,7	47,9	103,4	295,4														579,2
17Б18-6АIIIВ-14	-	350,0	-	350,0			117,2	39,5	-	12,2	192,0		53,0	47,9	111,7	303,7														587,5
17Б18-7АIIIВ-14							140,4	39,5	-	12,2	215,2		19,8	87,2	117,8	320,8														704,6
17Б18-8АIIIВ-14							117,2	39,5	-	12,2	192,0		19,8	100,3	130,9	346,1														729,9
17Б18-9АIIIВ-14							117,2	39,5	-	12,2	192,0		53,0	47,9	111,7	303,7														795,5
17Б18-10АIIIВ-14	-	-	458,0	458,0			140,4	39,5	-	12,2	215,2		19,8	87,2	117,8	320,8														812,6
27Б18-11АIIIВ-14							117,2	71,1	-	12,2	223,5		19,8	100,3	130,9	346,1														837,9
17Б18-1К7-14					80,4	80,4	39	19,1				10,8	19,8	100,3	130,9	354,4	11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	24	17,2	33,8				846,2	
17Б18-2К7-14					120,6	120,6							44,7	47,9	103,4	295,4														109,8
17Б18-3К7-14													44,7	47,9	103,4	295,4														442,8
17Б18-4К7-14													19,8	87,2	117,8	320,8														476,2
17Б18-5К7-14													44,7	47,9	103,4	295,4														490,0
17Б18-6К7-14					160,8	160,8							53,0	47,9	111,7	303,7														498,3
17Б18-7К7-14													19,8	87,2	117,8	320,8														515,4
17Б18-8К7-14													19,8	100,3	130,9	346,1														540,7
17Б18-9К7-14													53,0	47,9	111,7	303,7														538,5
17Б18-10К7-14					201,0	201,0							19,8	87,2	117,8	320,8														556,6
27Б18-11К7-14													19,8	100,3	130,9	346,1														580,9
													19,8	100,3	130,9	354,4														589,2

Лист 1 из 1



Марки плиты	Напряженная геометрия класса						Лицевая геометрия										Узелки закладные						Объем расходу						
	А-IIIБ			К-7			Арматура класса А-III					ВР-Т					Арматура класса А-I			Продолг марки									
							100Т5781-82					100Т6727-80					100Т5781-82			100Т6727-80									
	φ25	φ32	Уклад	φ15	Уклад	Всего	φ5	φ10	φ12	φ14	φ16	Уклад	φ3	φ4	φ5	Уклад	Всего	φ22	Уклад	φ10	Уклад	φ10		φ12	Уклад	Всего			
17818-1AIIIБ-4.1			175,0		175,0				33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	104,0	214,4									423,2			
17818-2AIIIБ-4.1					229,0				33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	104,0	214,4									477,2			
17818-3AIIIБ-4.1			278,8			278,8			33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	112,3	232,7									533,3			
17818-4AIIIБ-4.1									33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	104,0	214,4									598,2			
17818-5AIIIБ-4.1			350,0			350,0			33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	112,3	232,7									608,5			
17818-6AIIIБ-4.1									33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	112,3	232,7									628,2			
17818-7AIIIБ-4.1									33,2	2,8	64,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4									659,5			
17818-8AIIIБ-4.1									33,2	36,8	19,1	138,2		19,8	100,9	191,5	268,7									678,2			
17818-9AIIIБ-4.1									33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	112,3	232,7									659,5			
17818-10AIIIБ-4.1					458,0				33,2	2,8	64,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4									714,5			
27818-11AIIIБ-4.1									33,2	36,8	19,1	138,2		19,8	100,9	191,5	268,7									736,2			
17818-12Т-4.1									33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	104,0	214,4									761,5			
17818-2К7-4.1					804	804	804	3,9	220	35,2	51,3		110,4		44,7	48,5	104,0	214,4								768,8			
17818-3К7-4.1										33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	104,0	214,4		11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	33,8	328,6
17818-4К7-4.1					120,6	120,6	120,6			33,2	2,8	64,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4									368,8		
17818-5К7-4.1										33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	104,0	214,4									398,8		
17818-6К7-4.1					160,8	160,8	160,8			33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	112,3	232,7									409,0		
17818-7К7-4.1										33,2	2,8	64,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4									417,3		
17818-8К7-4.1										33,2	36,8	19,1	138,2		19,8	100,9	191,5	268,7									439,0		
17818-9К7-4.1										33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	112,3	232,7									464,3		
17818-10К7-4.1					201,0	201,0	201,0			33,2	2,8	64,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4									457,5		
27818-11К7-4.1										33,2	51,3		110,4		44,7	48,5	112,3	232,7									479,2		
										33,2	63,3	19,1	145,5		19,8	100,9	191,5	278,0									504,5		
																											512,8		

17818-11К7-4.1

Ведомость расхода стали на плиты 7.1 с проемом  $\phi$  700 мм в средней части плиты, кг

Таблица № 1

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса											Увелича арматурные											Увелича закладные						Общий расход				
	A-I					A-II						A-III						A-I			A-II												
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5782-80						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5782-80						
	$\phi$ 16	$\phi$ 18	$\phi$ 20	Углов	$\phi$ 18	$\phi$ 20	$\phi$ 22	$\phi$ 25	$\phi$ 28	Углов	Всего	$\phi$ 8	$\phi$ 10	$\phi$ 12	$\phi$ 14	$\phi$ 16	Углов	$\phi$ 3	$\phi$ 4	$\phi$ 5	Углов	Всего	$\phi$ 22	Углов	$\phi$ 10	Углов	ГОСТ 10207-10	ГОСТ 10207-10		Углов	Всего		
17Б18-1АУ-7.1	113,6	-	-	113,6						113,6																							366,4
17Б18-2АУ-7.1	-	144,0	-	144,0						144,0																						398,8	
17Б18-3АУ-7.1	-	-	178,4	178,4						178,4																						439,5	
17Б18-4АУ-7.1	227,2	-	-	227,2						227,2																						480,0	
17Б18-5АУ-7.1																																488,3	
17Б18-7АУ-7.1																																505,4	
17Б18-8АУ-7.1																																530,7	
17Б18-9АУ-7.1	-	288,0	-	288,0						288,0																						549,1	
17Б18-10АУ-7.1																																566,2	
27Б18-11АУ-7.1																																591,5	
27Б18-12АУ-7.1	-	-	356,8	356,8						356,8																						647,2	
17Б18-1АУ-7.1																																668,6	
17Б18-2АУ-7.1																																396,8	
17Б18-3АУ-7.1																																461,2	
17Б18-4АУ-7.1																																477,1	
17Б18-5АУ-7.1																																468,7	
17Б18-7АУ-7.1																																531,6	
17Б18-8АУ-7.1																																53,99	
17Б18-10АУ-7.1																																557,0	
17Б18-9АУ-7.1																																582,3	
17Б18-8АУ-7.1																																64,1	
17Б18-10АУ-7.1																																628,2	
27Б18-11АУ-7.1																																653,5	
																																661,8	

Марка плиты	Частиковая арматура класса							Узлы арматурные										Узлы соединительные						Объем расход				
	Ф-III B				К-7			Арматура класса										Арматура класса			Проект марки							
	100Т 13840-58				100Т 13840-58			А-III					ВР-I					В-1		А-II	Вот. 3 к. 7. 2							
	φ25	φ28	φ32	Углов	φ15	Углов	Вот.	100Т 5781-82					ВР-I					100Т 5781-82		100Т 5781-82	100Т 102-75							
	φ25	φ28	φ32	Углов	φ15	Углов	Вот.	φ3	φ4	φ5	Углов	φ3	φ4	φ5	Углов	φ22	Углов	φ10	Углов	180x7	180x8	100x15	Углов		Вот.			
1П818-1ПIII B-7.1	-	175,0	-	175,0			175,0																					
1П818-2АIII B-7.1	-	-	229,1	229,0			229,0																		427,8			
1П818-3АIII B-7.1	278,8	-	-	278,8			278,8																		481,8			
1П818-4АIII B-7.1																									532,9			
1П818-5АIII B-7.1	-	350,0	-	350,0			350,0																		602,8			
1П818-6АIII B-7.1																									611,1			
1П818-7АIII B-7.1																									628,2			
1П818-8АIII B-7.1																									653,5			
1П818-9АIII B-7.1																									712,1			
1П818-10АIII B-7.1	-	-	458,0	458,0			458,0																		756,2			
2П818-1АIII B-7.1																									761,5			
1П818-1К7-7.1																									783,8			
1П818-2К7-7.1					804	804	804	39	220	33,2	35,8	19,1	115,0	10,8	44,7	48,5	104,0	219,0	11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	6,3	2,4	17,2	33,8	332,2
1П818-3К7-7.1										33,2	35,8	19,1	115,0		44,7	48,5	104,0	219,0										373,4
1П818-4К7-7.1					1205	1205	1205			33,2	2,8	54,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4										398,8
1П818-5К7-7.1										33,2	35,8	19,1	115,0		44,7	48,5	104,0	219,0										416,5
1П818-6К7-7.1					1608	1608	1608			33,2	35,8	19,1	115,0		53,0	48,5	112,3	227,3										421,9
1П818-7К7-7.1										33,2	2,8	54,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4										438,0
1П818-8К7-7.1										58,4	35,8	19,1	138,2		19,8	100,9	131,5	269,7										464,3
1П818-9К7-7.1										33,2	35,8	19,1	115,0		53,0	48,5	112,3	227,3										462,1
1П818-10К7-7.1					2010	2010	2010			33,2	2,8	54,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4										478,2
2П818-11К7-7.1										58,4	35,8	19,1	138,2		19,2	100,9	131,5	269,7										504,5
										33,2	58,3	12,1	148,5		19,8	100,9	131,5	278,0										512,8

Лист 1000001, 1000002, 1000003, 1000004, 1000005, 1000006, 1000007, 1000008, 1000009, 1000010, 1000011, 1000012, 1000013, 1000014, 1000015, 1000016, 1000017, 1000018, 1000019, 1000020, 1000021, 1000022, 1000023, 1000024, 1000025, 1000026, 1000027, 1000028, 1000029, 1000030, 1000031, 1000032, 1000033, 1000034, 1000035, 1000036, 1000037, 1000038, 1000039, 1000040, 1000041, 1000042, 1000043, 1000044, 1000045, 1000046, 1000047, 1000048, 1000049, 1000050, 1000051, 1000052, 1000053, 1000054, 1000055, 1000056, 1000057, 1000058, 1000059, 1000060, 1000061, 1000062, 1000063, 1000064, 1000065, 1000066, 1000067, 1000068, 1000069, 1000070, 1000071, 1000072, 1000073, 1000074, 1000075, 1000076, 1000077, 1000078, 1000079, 1000080, 1000081, 1000082, 1000083, 1000084, 1000085, 1000086, 1000087, 1000088, 1000089, 1000090, 1000091, 1000092, 1000093, 1000094, 1000095, 1000096, 1000097, 1000098, 1000099, 1000100, 1000101, 1000102, 1000103, 1000104, 1000105, 1000106, 1000107, 1000108, 1000109, 1000110, 1000111, 1000112, 1000113, 1000114, 1000115, 1000116, 1000117, 1000118, 1000119, 1000120, 1000121, 1000122, 1000123, 1000124, 1000125, 1000126, 1000127, 1000128, 1000129, 1000130, 1000131, 1000132, 1000133, 1000134, 1000135, 1000136, 1000137, 1000138, 1000139, 1000140, 1000141, 1000142, 1000143, 1000144, 1000145, 1000146, 1000147, 1000148, 1000149, 1000150, 1000151, 1000152, 1000153, 1000154, 1000155, 1000156, 1000157, 1000158, 1000159, 1000160, 1000161, 1000162, 1000163, 1000164, 1000165, 1000166, 1000167, 1000168, 1000169, 1000170, 1000171, 1000172, 1000173, 1000174, 1000175, 1000176, 1000177, 1000178, 1000179, 1000180, 1000181, 1000182, 1000183, 1000184, 1000185, 1000186, 1000187, 1000188, 1000189, 1000190, 1000191, 1000192, 1000193, 1000194, 1000195, 1000196, 1000197, 1000198, 1000199, 1000200, 1000201, 1000202, 1000203, 1000204, 1000205, 1000206, 1000207, 1000208, 1000209, 1000210, 1000211, 1000212, 1000213, 1000214, 1000215, 1000216, 1000217, 1000218, 1000219, 1000220, 1000221, 1000222, 1000223, 1000224, 1000225, 1000226, 1000227, 1000228, 1000229, 1000230, 1000231, 1000232, 1000233, 1000234, 1000235, 1000236, 1000237, 1000238, 1000239, 1000240, 1000241, 1000242, 1000243, 1000244, 1000245, 1000246, 1000247, 1000248, 1000249, 1000250, 1000251, 1000252, 1000253, 1000254, 1000255, 1000256, 1000257, 1000258, 1000259, 1000260, 1000261, 1000262, 1000263, 1000264, 1000265, 1000266, 1000267, 1000268, 1000269, 1000270, 1000271, 1000272, 1000273, 1000274, 1000275, 1000276, 1000277, 1000278, 1000279, 1000280, 1000281, 1000282, 1000283, 1000284, 1000285, 1000286, 1000287, 1000288, 1000289, 1000290, 1000291, 1000292, 1000293, 1000294, 1000295, 1000296, 1000297, 1000298, 1000299, 1000300, 1000301, 1000302, 1000303, 1000304, 1000305, 1000306, 1000307, 1000308, 1000309, 1000310, 1000311, 1000312, 1000313, 1000314, 1000315, 1000316, 1000317, 1000318, 1000319, 1000320, 1000321, 1000322, 1000323, 1000324, 1000325, 1000326, 1000327, 1000328, 1000329, 1000330, 1000331, 1000332, 1000333, 1000334, 1000335, 1000336, 1000337, 1000338, 1000339, 1000340, 1000341, 1000342, 1000343, 1000344, 1000345, 1000346, 1000347, 1000348, 1000349, 1000350, 1000351, 1000352, 1000353, 1000354, 1000355, 1000356, 1000357, 1000358, 1000359, 1000360, 1000361, 1000362, 1000363, 1000364, 1000365, 1000366, 1000367, 1000368, 1000369, 1000370, 1000371, 1000372, 1000373, 1000374, 1000375, 1000376, 1000377, 1000378, 1000379, 1000380, 1000381, 1000382, 1000383, 1000384, 1000385, 1000386, 1000387, 1000388, 1000389, 1000390, 1000391, 1000392, 1000393, 1000394, 1000395, 1000396, 1000397, 1000398, 1000399, 1000400, 1000401, 1000402, 1000403, 1000404, 1000405, 1000406, 1000407, 1000408, 1000409, 1000410, 1000411, 1000412, 1000413, 1000414, 1000415, 1000416, 1000417, 1000418, 1000419, 1000420, 1000421, 1000422, 1000423, 1000424, 1000425, 1000426, 1000427, 1000428, 1000429, 1000430, 1000431, 1000432, 1000433, 1000434, 1000435, 1000436, 1000437, 1000438, 1000439, 1000440, 1000441, 1000442, 1000443, 1000444, 1000445, 1000446, 1000447, 1000448, 1000449, 1000450, 1000451, 1000452, 1000453, 1000454, 1000455, 1000456, 1000457, 1000458, 1000459, 1000460, 1000461, 1000462, 1000463, 1000464, 1000465, 1000466, 1000467, 1000468, 1000469, 1000470, 1000471, 1000472, 1000473, 1000474, 1000475, 1000476, 1000477, 1000478, 1000479, 1000480, 1000481, 1000482, 1000483, 1000484, 1000485, 1000486, 1000487, 1000488, 1000489, 1000490, 1000491, 1000492, 1000493, 1000494, 1000495, 1000496, 1000497, 1000498, 1000499, 1000500, 1000501, 1000502, 1000503, 1000504, 1000505, 1000506, 1000507, 1000508, 1000509, 1000510, 1000511, 1000512, 1000513, 1000514, 1000515, 1000516, 1000517, 1000518, 1000519, 1000520, 1000521, 1000522, 1000523, 1000524, 1000525, 1000526, 1000527, 1000528, 1000529, 1000530, 1000531, 1000532, 1000533, 1000534, 1000535, 1000536, 1000537, 1000538, 1000539, 1000540, 1000541, 1000542, 1000543, 1000544, 1000545, 1000546, 1000547, 1000548, 1000549, 1000550, 1000551, 1000552, 1000553, 1000554, 1000555, 1000556, 1000557, 1000558, 1000559, 1000560, 1000561, 1000562, 1000563, 1000564, 1000565, 1000566, 1000567, 1000568, 1000569, 1000570, 1000571, 1000572, 1000573, 1000574, 1000575, 1000576, 1000577, 1000578, 1000579, 1000580, 1000581, 1000582, 1000583, 1000584, 1000585, 1000586, 1000587, 1000588, 1000589, 1000590, 1000591, 1000592, 1000593, 1000594, 1000595, 1000596, 1000597, 1000598, 1000599, 1000600, 1000601, 1000602, 1000603, 1000604, 1000605, 1000606, 1000607, 1000608, 1000609, 1000610, 1000611, 1000612, 1000613, 1000614, 1000615, 1000616, 1000617, 1000618, 1000619, 1000620, 1000621, 1000622, 1000623, 1000624, 1000625, 1000626, 1000627, 1000628, 1000629, 1000630, 1000631, 1000632, 1000633, 1000634, 1000635, 1000636, 1000637, 1000638, 1000639, 1000640, 1000641, 1000642, 1000643, 1000644, 1000645, 1000646, 1000647, 1000648, 1000649, 1000650, 1000651, 1000652, 1000653, 1000654, 1000655, 1000656, 1000657, 1000658, 1000659, 1000660, 1000661, 1000662, 1000663, 1000664, 1000665, 1000666, 1000667, 1000668, 1000669, 1000670, 1000671, 1000672, 1000673, 1000674, 1000675, 1000676, 1000677, 1000678, 1000679, 1000680, 1000681, 1000682, 1000683, 1000684, 1000685, 1000686, 1000687, 1000688, 1000689, 1000690, 1000691, 1000692, 1000693, 1000694, 1000695, 1000696, 1000697, 1000698, 1000699, 1000700, 1000701, 1000702, 1000703, 1000704, 1000705, 1000706, 1000707, 1000708, 1000709, 1000710, 1000711, 1000712, 1000713, 1000714, 1000715, 1000716, 1000717, 1000718, 1000719, 1000720, 1000721, 1000722, 1000723, 1000724, 1000725, 1000726, 1000727, 1000728, 1000729, 1000730, 1000731, 1000732, 1000733, 1000734, 1000735, 1000736, 1000737, 1000738, 1000739, 1000740, 1000741, 1000742, 1000743, 1000744, 1000745, 1000746, 1000747, 1000748, 1000749, 1000750, 1000751, 1000752, 1000753, 1000754, 1000755, 1000756, 1000757, 1000758, 1000759, 1000760, 1000761, 1000762, 1000763, 1000764, 1000765, 1000766, 1000767, 1000768, 1000769, 1000770, 1000771, 1000772, 1000773, 1000774, 1000775, 1000776, 1000777, 1000778, 1000779, 1000780, 1000781, 1000782, 1000783, 1000784, 1000785, 1000786, 1000787, 1000788, 1000789, 1000790, 1000791, 1000792, 1000793, 1000794, 1000795, 1000796, 1000797, 1000798, 1000799, 1000800, 1000801, 1000802, 1000803, 1000804, 1000805, 1000806, 1000807, 1000808, 1000809, 1000810, 1000811, 1000812, 1000813, 1000814, 1000815, 1000816, 1000817, 1000818, 1000819, 1000820, 1000821, 1000822, 1000823, 1000824, 1000825, 1000826, 1000827, 1000828, 1000829, 1000830, 1000831, 1000832, 1000833, 1000834, 1000835, 1000836, 1000837, 1000838, 1000839, 1000840, 1000841, 1000842, 1000843, 1000844, 1000845, 1000846, 1000847, 1000848, 1000849, 1000850, 1000851, 1000852, 1000853, 1000854, 1000855, 1000856, 1000857, 1000858, 1000859, 1000860, 1000861, 1000862, 1000







Таблица 19

Ведомость расхода стали на плиты ЛВ с проемом  $\phi$  1450 мм в средней части плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Узлы арматурные										Узлы закладные										Общий расход										
	А-IV					А-IV					А-III					БР-I					Арматура класса					Проект марки															
	100Т5781-82										100Т5781-82										100Т6727-80											100Т5781-82					100Т103-76				
	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	Углов	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	Углов	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 18$	Углов	$\phi 3$	$\phi 4$	$\phi 5$	Углов	$\phi 12$	Углов	$\phi 10$	Углов	$\phi 12$	Углов	$\phi 10$	Углов												
17818-18F-14.1	113,5	-	-	113,5						113,5																												450,9			
17818-28F-14.1	-	144,0	-	144,0						144,0																												481,3			
17818-38F-14.1	-	-	178,4	178,4						178,4																												524,0			
17818-48F-14.1	227,2	-	-	227,2						227,2																												554,5			
17818-58F-14.1																																						572,6			
17818-78F-14.1															39,9																							588,6			
17818-88F-14.1																																						612,6			
17818-98F-14.1	-	288,0	-	288,0						288,0																												633,6			
17818-108F-14.1																																						644,4			
27818-18F-14.1																																						673,4			
27818-128F-14.1	-	-	356,8	356,8						356,8	3,9	22,0																										729,1			
17818-18F-14.1					144,0	-	-	-	144,0	144,0					24,3	228,4	10,8					11,9	11,9	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	33,8				749,6							
17818-28F-14.1					-	178,4	-	-	178,4	178,4																												481,3			
17818-38F-14.1					-	-	216,0	-	216,0	216,0																												515,7			
17818-48F-14.1																																						581,6			
17818-58F-14.1								278,8	278,8	278,8																												593,3			
17818-78F-14.1																																						616,1			
17818-88F-14.1																																						624,4			
17818-78F-14.1																																						640,2			
17818-88F-14.1																																						654,2			
17818-98F-14.1									350,0	350,0	350,0																											685,6			
17818-108F-14.1																																						711,4			
27818-18F-14.1																																						735,4			
																																						742,8			

1.465.1-13.1-00РС  
1207  
25

Продолжение табл. 13

Марка плиты	Напрягаемая арматура				Узлы арматурные												Узлы закладные								Общий расход			
	класс				Арматура класса												Арматура класса											
	А-III		К-7		А-III						Вр-I						А-I		А-III		В.С.З.К.П.2							
	18840-58		18840-58		100Г5781-82						100Г5781-80						100Г5781-82		100Г5781-82		100Г5781-82							
	Ø25	Ø28	Ø32	Углы	Ø15	Углы	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Углы	Ø3	Ø4	Ø5	Углы	Ø22	Углы	Ø10	Углы	100Г5781-82	100Г5781-82	100Г5781-82		100Г5781-82		
17В18-18IIIВ-14.1	-	175.0	-	175.0				175.0					2004															
17В18-28IIIВ-14.1	-	-	229.0	229.0				229.0					2004		44.7	47.6	103.1	303.5								572.3		
17В18-38IIIВ-14.1	278.8	-	-	278.8				278.8					2004		44.7	47.6	103.1	303.5								566.3		
17В18-48IIIВ-14.1													2004		53.0	47.6	111.4	311.8								624.4		
17В18-58IIIВ-14.1	-	350.0	-	350.0				350.0					2004		44.7	47.6	103.1	303.5								587.3		
17В18-68IIIВ-14.1													2004		53.0	47.6	111.4	311.8								635.6		
17В18-78IIIВ-14.1													210.1		19.8	86.9	117.5	327.6								711.4		
17В18-88IIIВ-14.1													221.0		19.8	100.0	130.6	351.6								725.4		
17В18-98IIIВ-14.1	-	-	458.0	458.0				458.0					2004		53.0	47.6	111.4	311.8								808.5		
17В18-108IIIВ-14.1													210.1		19.8	86.9	117.5	327.6								819.4		
27В18-118IIIВ-14.1													221.0		19.8	100.0	130.6	351.6								843.4		
17В18-127-14.1					80.4	80.4	80.4	39	22.0				2004		19.8	100.0	130.6	351.6								850.8		
17В18-227-14.1											24.3		2004	10.8	44.7	47.6	103.1	303.5	11.3	11.8						417.7		
17В18-327-14.1					120.6	120.6	120.6						2004		44.7	47.6	103.1	303.5			5.3	5.3	6.5	8.3	2.4	17.2	33.8	417.7
17В18-427-14.1													210.1		19.8	86.9	117.5	327.6									457.9	
17В18-527-14.1													2004		44.7	47.6	103.1	303.5									482.0	
17В18-627-14.1					160.8	160.8	160.8						2004		53.0	47.6	111.4	311.8									496.1	
17В18-727-14.1													210.1		19.8	86.9	117.5	327.6									506.4	
17В18-827-14.1													221.0		19.8	100.0	130.6	351.6									522.2	
17В18-927-14.1													2004		53.0	47.6	111.4	311.8									546.2	
17В18-1027-14.1					201.0	201.0	201.0						210.1		19.8	86.9	117.5	327.6									546.6	
27В18-1127-14.1													221.0		19.8	100.0	130.6	351.6									562.4	
													228.4		19.8	100.0	130.6	351.6									586.4	
													228.4		19.8	100.0	130.6	351.6									593.8	

Лист № 10 из 10

Таблица 14

Ведомость расходов стали на плиты пл. кл.

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Узлы арматурные								Узлы закладные						Общий расход				
	А-І					А-ІІ					Арматура класса				Прокат марки				Всего										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5721-80				А-І		А-ІІ		ВСт.3кп.2											
	φ18	φ18	φ20	Углов	Углов	φ18	φ20	φ22	φ25	Углов	φ8	φ10	φ14	φ18	φ22	Углов	φ3	φ4		φ5	Углов	φ22	Углов	φ10		Углов	160х11-65А	Углов	
1П118-1РІ	13,5	-	-	13,5	-	-	-	-	-	13,5	-	-	78,1	-	-	104,0	-	-	-	-	2027	-	-	-	-	-	-	348,1	
1П118-2РІ	-	144,0	-	144,0	-	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	598,5	
1П118-3РІ	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	-	178,4	44,3	-	55,9	-	128,1	-	-	-	-	2525	11,3	11,3	3,7	3,7	6,5	8,3	14,8	29,8	433,0
1П118-4РІ	227,2	-	-	227,2	-	-	-	-	-	227,2	2,9	22,0	-	-	83,5	153,8	4,5	28,2	68,0	98,7	2027	-	-	-	-	-	-	509,5	
1П118-1РІІ	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	144,0	-	-	78,1	-	-	104,0	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	378,5	
1П118-2РІІ	-	-	-	-	178,4	-	-	-	-	178,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2525	-	-	-	-	-	-	433,0	
1П118-3РІІ	-	-	-	-	260	-	-	-	-	260	44,3	-	55,9	-	128,1	-	-	-	-	2027	-	-	-	-	-	-	470,6		
1П118-4РІІ	-	-	-	-	278,8	-	-	-	-	278,8	-	-	-	-	83,5	153,8	-	-	-	-	2525	-	-	-	-	-	-	551,1	

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Узлы арматурные								Узлы закладные						Общий расход						
	А-ІІВ			К-7			Арматура класса				Прокат марки				Всего												
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 15840-88			А-ІІ				ВР-І					А-І		А-ІІ		ВСт.3кп.2							
	φ25	φ28	φ32	Углов	φ15	Углов	φ8	φ10	φ14	φ18	φ22	Углов	φ3	φ4		φ5	Углов	φ22	Углов	φ10		Углов	160х11-65А	Углов			
1П118-1РІІВ	-	175,0	-	175,0	-	-	-	-	-	-	175,0	-	-	78,1	-	-	104,0	-	-	-	-	2287	-	-	-	-	401,5
1П118-2РІІВ	-	-	229,0	229,0	-	-	-	-	-	-	229,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	483,5
1П118-3РІІВ	278,8	-	-	278,8	-	-	-	-	-	-	278,8	44,3	-	55,9	-	128,1	-	-	-	-	2525	11,3	11,3	3,7	3,7	533,4	
1П118-4РІІВ	-	352,0	-	352,0	-	-	-	-	-	-	352,0	3,9	22,0	-	-	83,5	153,8	4,5	28,2	68,0	98,7	2027	-	-	-	-	632,3
1П118-1К7	-	-	-	-	80,4	80,4	80,4	-	-	-	80,4	-	-	78,1	-	-	104,0	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	312,9
1П118-2К7	-	-	-	-	120,6	120,6	120,6	-	-	-	120,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2525	-	-	-	-	378,2
1П118-3К7	-	-	-	-	160,8	160,8	160,8	-	-	-	160,8	44,3	-	55,9	-	128,1	-	-	-	-	2027	-	-	-	-	443,1	

1.485.1-13.1-0000

Таблица 15

Ведомость расхода отовла на плиты ПБ, КР

Марка плиты	Напряженная арматура класса										Узлы арматурные										Узлы закладные						Общий расход						
	А-Б					А-В					Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки												
	ГОСТ 5781-82										А-III					ВР-I					А-I		А-III		Ст 3 КТ 2								
	φ18	φ18	φ20	Углов	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Углов	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Углов	φ3	φ4	φ5	Углов	φ22	Углов	φ10	Углов	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	Углов				
1ПС18-1АВ	113,6	-	-	119,6	-	-	-	-	-	113,6	-	-	-	-	-	-	39,8	-	81,5	44,5	48,3	100,3	181,8	-	-	-	-	-	-	-	-	340,3	
1ПС18-2АВ	-	144,0	-	144,0	-	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	-	-	81,4	28,5	-	101,6	21,7	83,9	113,1	214,7	-	-	-	-	-	-	-	-	402,6
1ПС18-3АВ	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	-	178,4	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	449,4
1ПС18-4АВ	227,2	-	-	227,2	-	-	-	-	-	227,2	-	-	-	-	-	-	81,4	28,5	-	101,6	21,7	83,9	113,1	214,7	-	-	-	-	-	-	-	-	466,8
2ПС18-5АВ	227,2	-	-	227,2	-	-	-	-	-	227,2	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	496,2
2ПС18-6АВ	-	288,0	-	288,0	-	-	-	-	-	288,0	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	533,0
1ПС18-1АВ	-	-	-	-	144,0	-	-	-	144,0	144,0	-	-	-	-	-	2,9	38,8	-	-	7,5	44,5	48,3	100,3	181,8	11,3	11,3	6,6	6,6	6,5	6,3	12,2	21,0	570,7
1ПС18-2АВ	-	-	-	-	178,4	-	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	-	-	21,7	83,9	-	101,6	21,7	83,9	113,1	214,7	-	-	-	-	-	-	-	-	598,9
2ПС18-3АВ	-	-	-	-	-	-	-	-	200,0	200,0	-	-	-	-	-	-	31,4	28,5	-	101,6	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	627,2
1ПС18-4АВ	-	-	-	-	-	-	-	-	216,0	216,0	-	-	-	-	-	-	31,4	28,5	-	101,6	21,7	83,9	113,1	214,7	-	-	-	-	-	-	-	-	674,2
2ПС18-5АВ	-	-	-	-	-	-	-	-	278,8	278,8	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	721,2
2ПС18-6АВ	-	-	-	-	-	-	-	-	350,0	350,0	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	778,2

Марка плиты	Напряженная арматура класса										Узлы арматурные										Узлы закладные						Общий расход						
	А-IIIВ					К-7					Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки												
	ГОСТ 13840-68										А-III					ВР-I					А-I		А-III		Ст 3 КТ 2								
	φ25	φ28	φ32	Углов	φ15	Углов	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Углов	φ3	φ4	φ5	Углов	φ22	Углов	φ10	Углов	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	Углов									
1ПС18-1АIIIВ	-	175,0	-	175,0	-	-	-	-	-	175,0	-	-	-	-	-	-	39,8	-	81,5	44,5	48,3	100,3	181,8	-	-	-	-	-	-	-	-	401,7	
1ПС18-2АIIIВ	-	-	-	229,0	-	-	-	-	229,0	229,0	-	-	-	-	-	-	31,4	28,5	-	101,6	21,7	83,9	113,1	214,7	-	-	-	-	-	-	-	-	488,6
2ПС18-3АIIIВ	278,8	-	-	278,8	-	-	-	-	278,8	278,8	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	549,8
1ПС18-4АIIIВ	-	-	-	-	278,8	-	-	-	278,8	278,8	-	-	-	-	-	-	31,4	28,5	-	101,6	21,7	83,9	113,1	214,7	-	-	-	-	-	-	-	-	609,6
2ПС18-5АIIIВ	-	350,0	-	350,0	-	-	-	-	350,0	350,0	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	621,0
2ПС18-6АIIIВ	-	-	-	-	458,0	-	-	-	458,0	458,0	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	729,0
1ПС18-1К7	-	-	-	-	804	-	-	-	804	804	-	-	-	-	-	2,9	38,8	-	-	7,5	44,5	48,3	100,3	181,8	11,3	11,3	6,6	6,6	6,5	6,3	12,2	21,0	729,0
1ПС18-2К7	-	-	-	-	120,6	-	-	-	120,6	120,6	-	-	-	-	-	-	31,4	28,5	-	101,6	21,7	83,9	113,1	214,7	-	-	-	-	-	-	-	-	822,0
2ПС18-3К7	-	-	-	-	-	-	-	-	120,6	120,6	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	880,2
1ПС18-4К7	-	-	-	-	-	-	-	-	160,8	160,8	-	-	-	-	-	-	31,4	28,5	-	101,6	21,7	83,9	113,1	214,7	-	-	-	-	-	-	-	-	911,6
2ПС18-5К7	-	-	-	-	-	-	-	-	201,0	201,0	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	920,4
2ПС18-6К7	-	-	-	-	-	-	-	-	201,0	201,0	-	-	-	-	-	-	-	71,3	-	113,0	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	978,2

См. таблицу 15

1.485.1-13.1-0010

Выборка отсеченной напрягаемой арматуры и опорных закладных изделий на одну марку плиты ПГ

Таблица 1





Марка плиты	Напрягаемая арматура в продольном ребре плит		Закладное изделие	
	Марка	кол.	Марка	кол.
1ПГ18-1АУ	СТН1	4	М2-1	2
1ПГ18-2АУ	СТН2	4	М2-2	2
1ПГ18-3АУ	СТН3	4	М1-1	2
			М1-2	2
1ПГ18-4АУ... 1ПГ18-7АУ	СТН4	8	М2-1	2
1ПГ18-8АУ... 1ПГ18-10АУ	СТН2	8	М2-2	2
2ПГ18-11АУ; 2ПГ18-12АУ	СТН3	8		
1ПГ18-1АУ	СТН4	4	М2-1	2
			М2-2	2
1ПГ18-2АУ	СТН5	4		
1ПГ18-3АУ	СТН6	4	М1-1	2
1ПГ18-4АУ... 1ПГ18-7АУ	СТН7	4	М1-2	2
1ПГ18-8АУ... 2ПГ18-11АУ	СТН8	4		
1ПГ18-1АУВ	СТН10	2		
1ПГ18-2АУВ	СТН4	2		
1ПГ18-3АУВ	СТН9	4	М1-1	2
1ПГ18-4АУВ... 1ПГ18-7АУВ	СТН10	4	М1-2	2
1ПГ18-8АУВ... 2ПГ18-11АУВ	СТН11	4		
1ПГ18-1К7	СТН12	4		
1ПГ18-2К7; 1ПГ18-3К7	СТН12	6	М2-1	2
1ПГ18-4К7... 1ПГ18-7К7	СТН12	8	М2-2	2
1ПГ18-8К7... 2ПГ18-11К7	СТН12	10		

1. В обозначении марок плит условно не указаны индексы "Т", "Л" (для бетона), "Н" и "П" (средняя часть среды).

2. Данными настоящей таблицы надлежит пользоваться при определении армирования плит типа ПА.

При этом каждой марке плиты типа ПГ будут соответствовать восемь марок плит типа ПА. Например: марке 1ПГ18-1АУ соответствуют: 1ПВ18-1АУ-4; 1ПВ18-1АУ-7; 1ПВ18-1АУ-10; 1ПВ18-1АУ-14; 1ПВ18-1АУ-41; 1ПВ18-1АУ-71; 1ПВ18-1АУ-101; 1ПВ18-1АУ-141

1.485.1-18.1-00СМ1

Исполн. Инженер Рук. гр. Инженер	Инженер Радина Богданова Заречная Николаева	   	Стр. 1	Лист 1	Листов 11
			Выборка арматурных и закладных изделий 13.11.17.07.04.9.0.11.01		





Выборка арматурных и закладных изделий, устанавливаемых в утолщенной части полки плиты ПВ с проемом в торцевом и/или продольном ребре

Таблица 3

Марка плиты	Каркас поперечного ребра														Каркас набетонки				Изделие закладное			
	торцевого							продольного														
	φ проема, мм																					
	400		700		1000		1450		400		700		1000		1450							
Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.			
1ПВ18-18Г... 1ПВ18-58Г;																						
1ПВ18-88Г;	КРМ	1			КР12	1			КР14	1			КР15	1								
1ПВ18-88Г; 1ПВ18-98Г																						
1ПВ18-78Г	КР12	1			КР13	1			КР15	1			КР16	1								
1ПВ18-108Г... 2ПВ18-128Г																						
1ПВ18-18Г... 1ПВ18-58Г																						
1ПВ18-88Г	КРМ	1			КР12	1			КР14	1			КР15	1								
1ПВ18-88Г; 1ПВ18-98Г																						
1ПВ18-78Г;																						
1ПВ18-108Г; 2ПВ18-118Г	КР12	1			КР13	1			КР15	1			КР16	1								
			КР12	1			КР13	1			КР15	1	КР16	1	КР17	1	КР18	1	КР19	1	КР20	1
1ПВ18-18Г... 1ПВ18-58Г																						
1ПВ18-88Г	КРМ	1			КР12	1			КР14	1			КР15	1								
1ПВ18-88Г; 1ПВ18-98Г																						
1ПВ18-78Г;																						
1ПВ18-108Г; 2ПВ18-118Г	КР12	1			КР13	1			КР15	1			КР16	1								
1ПВ18-18Г; 1ПВ18-28Г;																						
1ПВ18-48Г; 1ПВ18-58Г;									КР14	1			КР15	1								
1ПВ18-88Г	КРМ	1			КР12	1																
1ПВ18-38Г; 1ПВ18-68Г																						
1ПВ18-98Г																						
1ПВ18-78Г									КР15	1			КР16	1								
1ПВ18-108Г; 2ПВ18-118Г	КР12	1			КР13	1																

1. Каркас КРМ (КР12, КР13) устанавливается в торцевом ребре вместо одного из каркасов КР8, каркас КР14 (КР15, КР16) устанавливается в продольном ребре вместо каркаса КР7 (КР8, КР9, КР10)

2. См. п. 2 и 3 примечаний на листе 4

Выборка арматурных и закладных изделий, устанавливаемых в угловой части полки плиты ЛВ с проемом у конока плиты

Таблица 4

Марка плиты	Каркас поперечного ребра								Каркас набежной								Изделия закладные	
	Ø проема, мм																	
	400		700		1000		1450		400		700		1000		1450		Марка	Кол.
Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.			
1ПВ18-1АЕ... 1ПВ18-5АЕ; 1ПВ18-8АЕ	КР14	2			КР15	2												
1ПВ18-6АЕ; 1ПВ18-9АЕ... 2ПВ18-12АЕ	КР15	2			КР16	2												
1ПВ18-1АЕ... 1ПВ18-5АЕ; 1ПВ18-8АЕ	КР14	2			КР15	2												
1ПВ18-6АЕ; 1ПВ18-7АЕ; 1ПВ18-9АЕ... 2ПВ18-11АЕ	КР15	2	КР15	2	КР16	2	КР16	2	КР15	1	КР16	1	КР17	1	КР18	1	М4	4
1ПВ18-1АЕ... 1ПВ18-5АЕ; 1ПВ18-8АЕ	КР14	2			КР15	2												
1ПВ18-6АЕ; 1ПВ18-7АЕ; 1ПВ18-9АЕ... 2ПВ18-11АЕ	КР15	2			КР16	2												
1ПВ18-1АЕ; 1ПВ18-2АЕ; 1ПВ18-4АЕ; 1ПВ18-5АЕ; 1ПВ18-8АЕ	КР14	2			КР15	2												
1ПВ18-3АЕ; 1ПВ18-6АЕ; 1ПВ18-7АЕ; 1ПВ18-9АЕ; 1ПВ18-10АЕ; 2ПВ18-11АЕ	КР15	2			КР16	2												

1. Каркасы КР14, (КР15, КР16) устанавливаются в двух поперечных ребрах, примыкающих к проему в полке в зоне набежки вместо каркасов КР7 (КР8-КР10).
2. В обозначении марок плит условно не указаны индексы "Т", "Л" (зона бетона), "Н", "П" (сервисивность среды), а также цифры 4, 7, 10 или 14, представляемые в третьей части марки плиты и соответствующие размеры проема в мм.
3. Остальное армирование принимать по аналогии с плитами П7.

1.485.1-13.1-000М1

Лист 4

Лист 10-0001 (размер 8 2072)





2 3 1

Таблица 7

Выборка арматурных и закладных изделий на одну марку плиты ПП с одним проемом 26x2,7 м

Марка плиты	Короче ребра				Короче буги		Сетка палки (см. рис.)			Сетка U-образная	Якорящие накладки	Конструктивная сетка	Дополнительные стержни						
	Продольного		Поперечного		Поперечного		1	2	3				Марка	Кол.	Марка	Кол.			
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.					Марка	Кол.	
Постоянные данные																			
Все марки плит	KP4-1	2	KP8	4							С5	4	KP8	2	С6	4	С74	4	
	KP4-2	2												С28	2	С7	4	С75	2
	KP2	2												М3	4			С76	4
																		С77	4
																		С78	2
																		С79	2
																		С712	4
																		С781	4
																		С782	2
Переменные данные																			
1ПФ18-1РХ-4; 1ПФ18-2РХ-4; 1ПФ18-4РХ-4																			
1ПФ18-1РХ-4; 1ПФ18-2РХ-4; 1ПФ18-4РХ-4					KP7	10							С1	1	С8	1	С12	1	
1ПФ18-1РШ-4; 1ПФ18-2РШ-4; 1ПФ18-4РШ-4																			
1ПФ18-1К7-4; 1ПФ18-2К7-4; 1ПФ18-4К7-4																			
1ПФ18-5РХ-4; 1ПФ18-9РХ-4																			
1ПФ18-5РХ-4; 1ПФ18-9РХ-4					KP8	10							С3	1	С10	1	С14	1	
1ПФ18-5РШ-4; 1ПФ18-9РШ-4																			
1ПФ18-3К7-4; 1ПФ18-6К7-4; 1ПФ18-9К7-4																			
1ПФ18-3РХ-4; 1ПФ18-5РХ-4; 1ПФ18-8РХ-4																			
1ПФ18-3РХ-4; 1ПФ18-5РХ-4; 1ПФ18-8РХ-4					KP7	10							С2	1	С9	1	С13	1	
1ПФ18-3РШ-4; 1ПФ18-5РШ-4; 1ПФ18-8РШ-4																			
1ПФ18-3К7-4; 1ПФ18-6К7-4																			
1ПФ18-7РХ-4; 1ПФ18-10РХ-4																			
1ПФ18-7РХ-4; 1ПФ18-10РХ-4					KP9	10							С4	1	С11	1	С15	1	
1ПФ18-7РШ-4; 1ПФ18-10РШ-4																			
1ПФ18-7К7-4; 1ПФ18-10К7-4																			

См. примечание на листе 5.

2 3 3 2

Таблица 8

Выборка архитектурных и экспозиционных изделий на одну марку плитки пф в два проекта 2,6 x 2,7 м

Марка плитки	Горизонт ребра						Вертикаль ребра						Сетка 0-образная		Домоладные изделия		Конструктивные сетки		Испытание образцов					
	Продольного		Поперечного		Поперечного		Сетка полки (см. рис.)																	
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	1		2		3		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.		
Постоянные длины																								
Все марки плит	КР1-1	2	КР6	4			КР8	4									С5	4	КП9	4	С6	4	С74	4
	КР1-2	2																	С28	4	С7	4	С75	4
	КР2	2																	М3	8			С77	4
																							С78	2
																							С79	4
																							С712	4
																							С761	4
																							С782	4
Переменные длины																								
1ПФ18-1АХ-5; 1ПФ18-2АХ-5; 1ПФ18-4АХ-5																								
1ПФ18-1АХ-5; 1ПФ18-2АХ-5; 1ПФ18-4АХ-5																								
1ПФ18-1АШ6-5; 1ПФ18-2АШ6-5; 1ПФ18-4АШ6-5							КР7	9				С8	2	С12	2									
1ПФ18-1К7-5; 1ПФ18-2К7-5; 1ПФ18-4К7-5																								
1ПФ18-6АХ-5; 1ПФ18-9АХ-5;																								
1ПФ18-6АХ-5; 1ПФ18-9АХ-5																								
1ПФ18-6АШ6-5; 1ПФ18-9АШ6-5							КР8	9				С10	2	С14	2									
1ПФ18-3К7-5; 1ПФ18-6К7-5; 1ПФ18-9К7-5																								
1ПФ18-3АХ-5; 1ПФ18-6АХ-5; 1ПФ18-9АХ-5																								
1ПФ18-3АХ-5; 1ПФ18-6АХ-5; 1ПФ18-9АХ-5																								
1ПФ18-3АШ6-5; 1ПФ18-6АШ6-5; 1ПФ18-9АШ6-5							КР9	9				С9	2	С13	2									
1ПФ18-3К7-5; 1ПФ18-6К7-5																								
1ПФ18-7АХ-5; 1ПФ18-10АХ-5																								
1ПФ18-7АХ-5; 1ПФ18-10АХ-5																								
1ПФ18-7АШ6-5; 1ПФ18-10АШ6-5																								
1ПФ18-7К7-5; 1ПФ18-10К7-5							КР9	9				С11	2	С15	2									

См. примечание на листе 5

1.465.1-13.1-00 СМН

Таблица 9

Выборки стержневой направленной арматуры и опорных закладных изделий на одну марку плиты ПЛ

Марка плиты	Направленная арматура в продольных ребрах плит		Опорные закладные изделия	
	Марка	Кол.	Марка	Кол.
1ПЛ18-1АII	СТН1	4	M2-1	2
1ПЛ18-2АII	СТН2	4	M2-2	2
1ПЛ18-3АII	СТН3	4	M1-1	2
			M1-2	2
1ПЛ18-4АII	СТН1	8	M2-1	2
			M2-2	2
1ПЛ18-1АIII	СТН4	4	M2-1	2
1ПЛ18-2АIII	СТН5	4	M2-2	2
1ПЛ18-3АIII	СТН6	4		
1ПЛ18-4АIII	СТН7	4	M1-1	2
1ПЛ18-1АШВ	СТН10	2	M1-2	2
1ПЛ18-2АШВ	СТН11	2		
1ПЛ18-3АШВ	СТН9	4		
1ПЛ18-4АШВ	СТН10	4		
1ПЛ18-1К7	СТН12	4	M2-1	2
1ПЛ18-2К7	СТН12	6	M2-2	2
1ПЛ18-3К7	СТН12	8		

В обозначении марок плит условно не указаны индексы "Т" (бетон), "Н" и "П" (серийность плиты).

Таблица 10

Выборки стержневой направленной арматуры и опорных закладных изделий на одну марку плиты ПС

Марка плиты	Направленная арматура в продольных ребрах плит		Опорные закладные изделия	
	Марка	Кол.	Марка	Кол.
1ПС18-1АII	СТН1	4	M2-1	2
1ПС18-2АII	СТН2	4	M2-2	2
2ПС18-3АII	СТН3	4	M1-1	2
			M1-2	2
1ПС18-4АII	СТН1	8	M2-1	2
			M2-2	2
2ПС18-5АII	СТН1	8		
2ПС18-6АII	СТН2	8		
1ПС18-1АIII	СТН4	4	M2-1	2
			M2-2	2
1ПС18-2АIII	СТН5	4		
2ПС18-3АIII	СТН6	4		
1ПС18-4АIII	СТН7	4		
2ПС18-5АIII	СТН7	4		
2ПС18-6АIII	СТН8	4	M1-1	2
1ПС18-1АШВ	СТН10	2	M1-2	2
1ПС18-2АШВ	СТН11	2		
2ПС18-3АШВ	СТН9	4		
1ПС18-4АШВ	СТН10	4		
2ПС18-5АШВ	СТН10	4		
2ПС18-6АШВ	СТН11	4		
1ПС18-1К7	СТН12	4		
1ПС18-2К7	СТН12	6		
2ПС18-3К7	СТН12	6	M2-1	2
			M2-2	2
1ПС18-4К7	СТН12	8		
2ПС18-5К7	СТН12	8		
2ПС18-6К7	СТН12	10		

Выборка арматурных изделий на дону марки плиты ПЛ

Таблица 11

Марка плиты	Корпус ребра						Корпус бугра		Сетка плиты		Корпус палки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Отделочные стержни		
	Правильного		Полукруглого		Полукруглого		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.													
Постоянные данные																			
Все марки плит	KP1-1	2	KP5	4	KP7	11	KP5	4	0.20	2	KP22	6	C5	4	C6	4	CT4	4	
	KP1-2	2									KP23	7			C7	4	CT5	4	
	KP2	2															CT6	4	
																		CT7	4
																		CT8	2
																		CT12	4
																	CT61	4	
Переменные данные																			
1ПЛ18-1.9У; 1ПЛ18-1.9Х;																		CT79	2
1ПЛ18-1.9Шв; 1ПЛ18-1.9У																			
1ПЛ18-2.9У; 1ПЛ18-2.9Х																		CT85	2
1ПЛ18-2.9Шв; 1ПЛ18-2.9У																			
1ПЛ18-3.9У; 1ПЛ18-3.9Х; 1ПЛ18-3.9Шв																		CT86	2
1ПЛ18-4.9У; 1ПЛ18-4.9Х																			
1ПЛ18-4.9Шв; 1ПЛ18-3.9У																			

И.В. Пилипенко

1405.1-13.1-00СМ1



Выборка арматурных и закладных изделий на одну марку плиты ПС

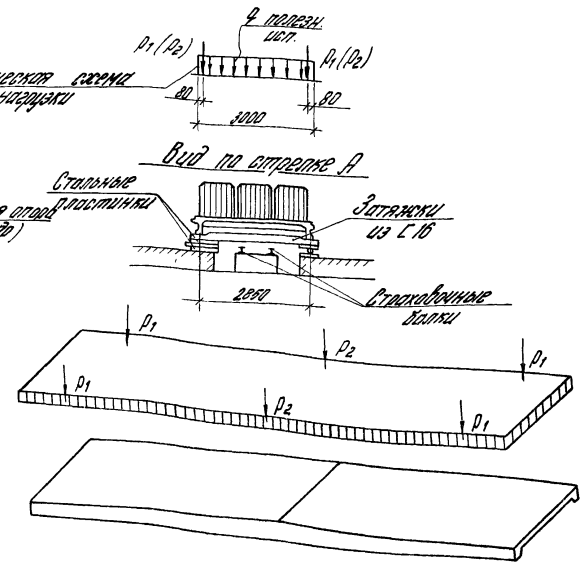
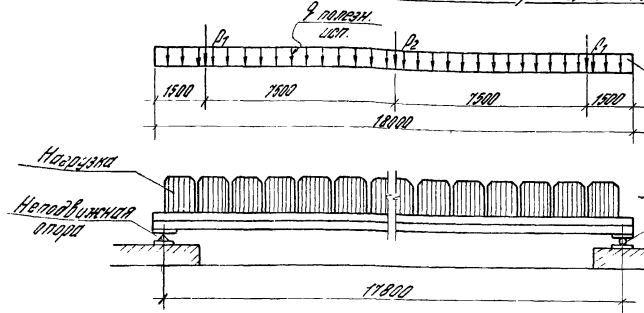
Таблица 12

Марка плиты	Классы бетона						Классы стали		Армирование		Сетка пола		Сетка U-образная		Конструктив-ная сетка		Дополнитель-ные стержни			
	продольного		поперечного		поперечного		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.		
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.														
<b>Постоянные данные</b>																				
Все марки плит	КР1-1	2	КР6	4			КР8	4	КР17	2			С5	4	С6	4	С7	4		
	КР1-2	2							М5	4							С7	4		
	КР4	2																С7	4	
																			С7	4
																			С7	4
																			С7	4
<b>Переменные данные</b>																				
1ПС18-1АII; 1ПС18-1АII							КР7	6												
1ПС18-1АII-X							КР18	3					С30	2						
1ПС18-1АIIIa; 1ПС18-1АIIIa-X							КР8	6					С31	2						
1ПС18-2АII-X; 1ПС18-1Б7							КР19	3												
1ПС18-2АII; 1ПС18-4АII																				
1ПС18-2АII-X; 1ПС18-3АII-X																				
1ПС18-4АII; 1ПС18-4АII-X																				
1ПС18-2АIIIa; 1ПС18-2АIIIa-X							КР9	6												
1ПС18-4АIIIa; 1ПС18-4АIIIa-X							КР20	3												
1ПС18-2К7; 1ПС18-4К7																				
2ПС18-3АII; 2ПС18-5АII;																				
2ПС18-6АII; 2ПС18-3АII-X;																				
2ПС18-5АII; 2ПС18-5АII-X																				
2ПС18-6АII; 2ПС18-6АII-X							КР10	6					С32	2						
2ПС18-3АIIIa; 2ПС18-3АIIIa-X							КР21	3												
2ПС18-5АIIIa; 2ПС18-5АIIIa-X																				
2ПС18-6АIIIa; 2ПС18-6АIIIa-X																				
2ПС18-3К7; 2ПС18-5К7																				
2ПС18-6К7																				

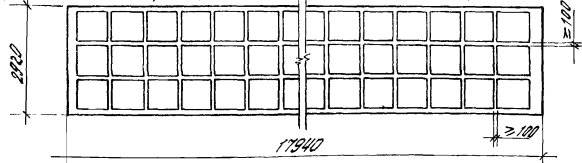
Знаком X условно обозначены буквы И или П, входящие в третью часть марки плиты.

1.465.1-13.1-00.СМ.1

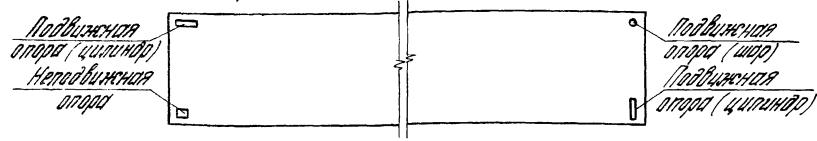
Расположение нагрузки на плите при испытании



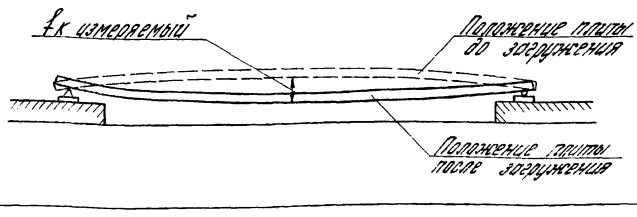
План расположения равномерно распределенной нагрузки при испытании



План расположения опор при испытании



1. Опорные закладные изделия должны быть приварены к затяжкам, предотвращающим продольные деформы от перемещения в поперечном направлении.
2. Равномерно распределенная испытательная нагрузка определена из условия, что площадь загружаемой поверхности равна  $18,3 \times 54 \text{ м}^2$ .



						1465.1-131-00 см 2			
Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен
М.Смирнов	В.Иванов	М.Смирнов	В.Иванов	М.Смирнов	В.Иванов	М.Смирнов	В.Иванов	М.Смирнов	В.Иванов
Г.И.	В.И.	Г.И.	В.И.	Г.И.	В.И.	Г.И.	В.И.	Г.И.	В.И.
Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен
М.Смирнов	В.Иванов	М.Смирнов	В.Иванов	М.Смирнов	В.Иванов	М.Смирнов	В.Иванов	М.Смирнов	В.Иванов
Схема испытаний и величины контрольных нагрузок для плит типа П						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

**Величины контрольных нагрузок и прогибов плит**

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $q_{конт}$ для оценки трещиностойкости $R_{тр}$ и жесткости $R_{ж}$ плит к моменту появления прогибы $f_k$ , см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сутках											Омн. шивые $R_{отт}$ $f_{отт}$	Контрольные нагрузки для оценки прочности плиты					
	3-7			14			28			100			$q$ , $q_{плем}$ , $q_{ог}$ кгс/м <sup>2</sup>	$R_{1,75}$		$R_{2,75}$		
	$R_{тр}$	$R_{ж}$	$f_k$	$R_{тр}$	$R_{ж}$	$f_k$	$R_{тр}$	$R_{ж}$	$f_k$	$R_{тр}$	$R_{ж}$			$f_k$	$0=14$	$0=16$	$0=14$	$0=16$
1П118-1АУТ	200	120	2,4	130	120	2,5	180	110	2,5	170	120	2,3	300	0,9	1,8	1,2	2,2	
1П118-1АУЛ	240	160	2,9	230	150	2,8	220	150	2,8	210	140	2,6	320	1,1	1,8	1,5	2,4	
1П118-2АУТ	310	190	2,3	300	180	2,3	280	180	2,3	270	180	2,2	430	1,2	2,2	1,7	2,9	
1П118-2АУЛ	380	230	3,2	370	220	3,1	320	220	2,9	310	220	2,7	450	1,4	2,3	1,9	3,2	
1П118-3АУТ	390	285	3,1	370	270	2,9	320	255	2,7	340	240	2,6	540	1,4	2,4	1,9	3,3	
1П118-3АУЛ	430	330	3,8	410	310	3,7	400	295	3,5	380	280	3,3	560	1,6	2,6	2,1	3,6	
1П118-4АУТ													430	3,9	5,2	5,3	7,0	
1П118-5АУТ													430	3,9	5,2	5,3	7,0	
1П118-6АУТ	550	410	3,3	520	380	3,1	500	360	2,9	470	340	2,7	540	3,0	4,3	4,1	5,8	
1П118-7АУТ													570	2,3	3,6	3,2	4,9	
1П118-8АУТ													750	1,3	2,6	1,8	3,5	
1П118-9АУТ	750	590	4,1	710	550	3,9	680	510	3,7	640	470	3,5	540	5,3	6,8	7,1	9,3	
1П118-10АУТ													530	4,6	6,2	6,2	8,3	
2П118-11АУТ													800	3,2	4,8	4,3	6,4	
2П118-12АУТ	960	730	5,4	900	680	5,0	850	640	4,7	790	590	4,4	790	5,4	7,3	7,3	9,8	
													990	3,8	5,7	5,1	7,7	

Величины контрольной ширины раскрытия трещин,  $\sigma_k$  в продольных ребрах плит

Агрессивность среды	Контрольная ширина раскрытия трещин, $\sigma_k$ в мм при напряжении арматуры класса		
	A-IV, A-III B	A-II	K-7
Неагрессивная	0,25	0,25	0,10
Слабоагрессивная	0,15	Не допускается	
Среднеагрессивная	0,10	к применению	

3. Величины контрольных нагрузок для плит из бетонов на пористых заполнителях должны применяться к плитам из керамзитобетона. При испытании плит из шлакопенобетона величины контрольных нагрузок, указанные в таблицах, должны быть уменьшены на 20 кгс/м<sup>2</sup>.

4. Контрольные нагрузки для испытания плит преднапряженных для применения в слабоагрессивных газобетонных средах, принимать по аналогичным маркам плит для среднеагрессивных газобетонных сред.

1. Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузку от собственного веса плиты.
2. Значения нагрузок и прогибов для промежуточных возрастов бетона к моменту испытания допускается определять по линейной интерполяции.

Л.С. Шенников, Подписано и Введено в эксплуатацию

Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кг/м<sup>2</sup>, для оценки прочности плиты "Ртр" и жесткости "Рж" плиты и контрольные проходы "fk", см, при возрасте бетона к моменту испытаний плит в сутках

Марка плиты	3-7						14			28			100		
	Ртр	Рж	fk	Ртр	Рж	fk	Ртр	Рж	fk	Ртр	Рж	fk			
	1П118-1А1Т	200	130	3,0	190	120	2,9	180	110	2,8	170	100	2,6		
1П118-1А1Т-П	150	-	-	140	-	-	130	-	-	120	-	-			
1П118-1А1Т-В	250	170	3,1	230	160	2,9	220	150	2,8	210	140	2,9			
1П118-2А1Т	285	195	2,7	270	180	2,6	260	170	3,3	230	150	3,6			
1П118-2А1Т-П	220	-	-	210	-	-	200	-	-	180	-	-			
1П118-2А1Т-В	340	240	4,3	310	220	4,2	300	210	4,0	270	190	3,9			
1П118-3А1Т	360	270	3,1	360	260	2,9	350	240	2,8	330	230	2,7			
1П118-3А1Т-П	310	-	-	290	-	-	270	-	-	250	-	-			
1П118-3А1Т-В	420	310	3,6	400	300	3,4	390	280	3,3	370	270	3,0			
1П118-4А1Т	570	420	3,1	570	390	3,0	570	370	2,8	460	340	2,6			
1П118-4А1Т-П	470	-	-	440	-	-	410	-	-	380	-	-			
1П118-5А1Т	570	420	3,1	570	390	3,0	570	370	2,8	460	340	2,6			
1П118-5А1Т-П	470	-	-	440	-	-	410	-	-	380	-	-			
1П118-6А1Т	570	420	3,1	570	390	3,0	570	370	2,8	460	340	2,6			
1П118-6А1Т-П	470	-	-	440	-	-	410	-	-	380	-	-			
1П118-7А1Т	570	420	3,1	570	390	3,0	570	370	2,8	460	340	2,6			
1П118-8А1Т	770	580	4,0	720	540	3,8	670	500	3,5	530	470	3,3			
1П118-8А1Т-П	620	-	-	570	-	-	540	-	-	500	-	-			
1П118-9А1Т	770	580	4,0	720	540	3,8	670	500	3,5	530	470	3,3			
1П118-9А1Т-П	620	-	-	570	-	-	540	-	-	500	-	-			
1П118-10А1Т	770	580	4,0	720	540	3,8	670	500	3,5	530	470	3,3			
1П118-10А1Т-П	620	-	-	570	-	-	540	-	-	500	-	-			
2П118-11А1Т	780	570	4,0	710	530	3,8	660	490	3,5	520	460	3,3			
1П118-11А1Т-В	190	130	1,6	180	110	1,5	170	90	1,4	150	80	1,3			
1П118-11А1Т-П	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
1П118-11А1Т-В-А	230	170	2,6	220	160	2,4	210	130	2,2	190	120	2,0			
1П118-2А1Т-В-А	340	230	2,4	320	210	2,2	300	190	2,0	170	110	1,8			
1П118-2А1Т-В-А-В	380	280	2,8	360	250	2,6	340	230	2,5	300	210	2,3			

Контрольные нагрузки для оценки прочности плиты

отношение $\frac{P_{доп}}{P_{доп}}$	полная нагрузка, кг/м <sup>2</sup>	R <sub>1</sub> , тс		R <sub>2</sub> , тс	
		c=1,35 c=1,25	c=1,6	c=1,35 c=1,25	c=1,6
		300	0,7	1,6	1,0
220	0,7	1,4	0,9	2,0	
320	0,9	1,8	1,3	2,4	
400	0,8	1,8	1,1	2,5	
310	0,8	1,7	1,1	2,3	
420	1,0	2,0	1,3	2,7	
540	1,0	2,3	1,4	3,1	
430	0,8	1,9	1,1	2,6	
560	1,2	2,5	1,6	3,3	
430	3,6	5,2	4,9	7,0	
430	2,5	3,8	3,3	5,2	
540	2,7	4,3	3,7	5,8	
540	1,6	3,0	2,1	3,0	
630	2,0	3,6	2,7	4,9	
610	1,0	2,4	1,3	3,2	
750	1,0	2,6	1,6	3,5	
540	4,9	8,8	6,8	9,3	
540	3,1	4,8	4,2	6,5	
630	4,2	6,2	5,6	8,3	
630	2,4	4,1	3,3	5,5	
800	2,8	4,8	3,8	6,4	
800	1,1	2,7	1,4	3,7	
990	1,2	3,2	1,6	4,3	
290	0,4	1,5	0,5	2,0	
310	0,2	1,4	0,3	1,9	
430	0,6	2,1	0,8	2,9	
450	0,4	2,0	1,6	2,7	

≤ 0,85

Контрольные нагрузки для оценки прочности плиты при ее возведении от текучести раствора. Плита испытана до наступления раздробления бетона средним зыны сечением арматурной проволоки с коэффициентом c = 3,5 для плиты с напряженной арматурой класса А-10 и c = 1,25 - с напряженной арматурой класса А-10А

1.465.1-13.1-00СМР

