

ТИПОВОИ ПРОЕКТ

902-2-331

ПЕСКОЛОВКИ

С КРУГОВЫМ ДВИЖЕНИЕМ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

1400 - 64000 м³/сут

Альбом 3

ИЗДЕЛИЯ

16299 - 10
ЦЕНА 2-16

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 10720 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-331

ПЕСКОЛОВКИ
С КРУГОВЫМ ДВИЖЕНИЕМ СТОЧНЫХ
ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

1400 - 64000 м³/сут.

Альбом 3

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом 1	Пояснительная записка.
Альбом 2	Технологическая и строительная части.
Альбом 3	Изделия.
Альбом 4	Требования спецификации.
Альбом 5	Сметы (для типов I-IV)
Альбом 6	Сметы (для типов V-VIII)
Альбом 7	Оборудование песколовок для очистки нефтесодержащих сточных вод (выдается по особому заказу)

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С. С. Самохин* Самохин
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. И. Николаева* Николаева

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ
ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА ИНСТИТУТА
"СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
ОТ 12 МАРТА 1979 г. №13
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ
С 20 СЕНТЯБРЯ 1979 г.
ПРИКАЗ №187 ОТ 12 СЕНТЯБРЯ 1979 г.

Альбом 3

902-2-

проект

Туповской

чл. и лав. Подпись и дата

Формат	№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр	Примеч
	1	2	3	5	6
12	1	КЖИ	содержание альбома (начало)	1	
12	2	КЖИ	" (продолжение)	2	
12	3	КЖИ	" (окончание)	3	
			Железобетонные изделия		
			Бункер песколовки		
			Стеновые панели		
2	4	КЖИ - ПС1 - СБ	ПС1 (тип I, II, III, IV)	4	
12	5	КЖИ - ПС1 ^а - СБ	ПС1 ^а (тип I, II, III, IV)	5	
12	6	КЖИ - ПС1 ^б /н - СБ	ПС1 ^б /н (тип I, II, III, IV)	6	
12	7	КЖИ - ПС1 ^в - СБ	ПС1 ^в (тип I, II, IV)	7	
12	8	КЖИ - ПС1 ^г - СБ	ПС1 ^г (тип III)	8	
12	9	КЖИ - ПС1 ^г - СБ	ПС1 ^г (тип I, II, III, IV)	9	
12	10	КЖИ - ПС1 ^д - СБ	ПС1 ^д (тип I, II, III, IV)	10	
12	11	КЖИ - ПС2, 2 ^а - СБ	ПС2; ПС2 ^а (тип I, II, III, IV)	11	
12	12	КЖИ - ПС1 - СБ	ПС1 (тип V, VI, VII, VIII)	12	
12	13	КЖИ - ПС1 ^а - СБ	ПС1 ^а (тип V - VIII)	13	
12	14	КЖИ - ПС1 ^б ; ПС1 ^в - СБ	ПС1 ^б ; ПС1 ^в (тип I, II, III, IV)	14	
12	15	КЖИ - ПС1 ^в ; ПС1 ^г - СБ	ПС1 ^в ; ПС1 ^г (тип VI, VII, VIII)	15	
12	16	КЖИ - ПС1 ^г - СБ	ПС1 ^г (тип VI, VIII)	16	
12	17	КЖИ - ПС1 ^г - СБ	ПС1 ^г (тип VII)	17	для нефтесодержащих стоков
12	18	КЖИ - ПС1* - СБ	ПС1* (тип VI, VII, VIII)	18	
12	19	КЖИ - ПС1 ^ч - СБ	ПС1 ^ч (тип VI, VII) для нефтесодержащих стоков	19	
12	20	КЖИ - ПС2; ПС3 - СБ	ПС2; ПС3 (тип VI, VII, VIII)	20	
12	21	КЖИ - ПС1 ^г - СБ	ПС1 ^г (тип V)	21	

1	2	3	4	5	6
12	22	КЖИ - ПС* - СБ	ПС* (тип V)	22	
12	23	КЖИ - ПС ^{в,е} - СБ	ПС ^{в,е} (тип V)	23	
12	24	КЖИ - ПС2; ПС3 - СБ	ПС2; ПС3 (тип V)	24	
			Центральные кольца		
12	25	КЖИ - ЦК1; ЦК2 - СБ	ЦК1, ЦК2 (тип I, II)	25	
12	26	КЖИ - ЦК1; ЦК2 - СБ	ЦК1, ЦК2 (тип III - IV)	26	
11	27	" - СБД	" (тип III) для нефтесодержащих стоков	27	
12	28	" - СБ	" (тип V)	28	
11	29	" - СБД	" (тип V) для нефтесодержащих стоков	29	
12	30	" - СБ	" (тип VI)	30	
12	31	" - СБ	" (тип VII)	31	
11	32	" - СБД	" (тип VII) для нефтесодержащих стоков	32	
12	33	" - СБ	" (тип VIII)	33	

ТЛ 902-2-331 КЖИ				Тит	Масса	Масштаб
Изм. лист	и в о к у м.	Подпись	Дата			
Разработ	Лосева	Лосев				
Проверил	Цветкова	Цветков				
Рук. отд.	Гольдина	Гольдин				
Ин. инж. п.	Заватарова	Заватарова				
Чел. отд.	Яковлев	Яковлев				
Содержание альбома (начало)				Лист 1	Листов 3	
				Госстрой СССР		
				СОЛАЗВОДСКА-НАУПРОЕКТ		

Альбом 3

902-2-

парекм
типовой - парекм

инв. и подп. Личные дела

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр	Примеч
1	2	3	4	5
		<u>Днище монолитное</u>		
12 34	КЖИ - ДМ-1-СБ	ДМ-1 (тип I, II, III, IV)	34	
		<u>Камера переключения</u>		
		<u>Кальца стеновые</u>		
12 35	КЖИ - КУ-20-9-1 ^а	КУ-20-9-1 ^а (тип I ÷ IV)	35	
12 36	КЖИ - КУ-20-9-1 ^б	КУ-20-9-1 ^б (тип V ÷ VIII)	36	
		<u>Плиты покрытия</u>		
12 37	КЖИ-КУП-20-1 ^а	КУП-20-1 ^а (тип I ÷ IV)	3	
12 38	КЖИ-КУП-20-1 ^б	КУП-20-1 ^б (тип V ÷ VIII)	38	
		<u>Арматурные сетки</u>		
		<u>Стеновые панели</u>		
12 39	КЖИ-ПС; С1; С2; С3	С1; С2; С3 (тип I, II, III, IV)	39	
12 40	КЖИ-ПС; С1; С2; С3; С4; С5	С1; С2; С3; С4; С5 (тип V - VIII)	40	
		<u>Бункер песколовки</u>		
11 41	КЖИ-С1	С1 (тип I ÷ IV)	41	
11 42	КЖИ-С1; С2	С1, С2 (тип V - VIII)	41	
		<u>Латки</u>		
11 43	КЖИ-С1	С1-тип I	42	
11 44	КЖИ-С1	С1-тип II	43	
11 45	КЖИ-С1	С1-тип III	44	
11 46	КЖИ-С1	С1-тип IV	45	
11 47	КЖИ-С1	С1-тип V	46	
11 48	КЖИ-С1	С1-тип VI	47	
11 49	КЖИ-С1	С1-тип VII	48	

1	2	3	4	5	6
11 50	КЖИ-С1		С1-тип VIII	48	
11 51	КЖИ-С2		С2-тип I	42	
11 52	КЖИ-С2		С2-тип II	49	
11 53	КЖИ-С2		С2-тип III	44	
11 54	КЖИ-С2		С2-тип V; VII	46	
11 55	КЖИ-С3		С3-тип I	43	
11 56	КЖИ-С3		С3-тип II	49	
11 57	КЖИ-С3		С3-тип III	45	
11 58	КЖИ-С3		С3-тип V	47	
			<u>Металлические изделия</u>		
			<u>Центральные кальца</u>		
12 59	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ-1; ЦКМ2 (тип I и II)	50	
12 60	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип III и IV)	51	
12 61	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип V)	52	
12 62	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип VI)	53	
12 63	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип VII)	54	
12 64	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип VIII)	55	
12 65	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип III) с нефтесодержащими стоками	56	
12 66	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип V) с нефтесодержащими стоками	57	
12 67	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип VII) с нефтесодержащими стоками	58	

				ТП 902-2-331-КЖИ			
Изм, лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание альбома (продолжение)	Лист	Масса	Машинол
Разработ.	Лосева	<i>Лосева</i>			Р		
Проверил	Цветкова	<i>Цветкова</i>			Лист 2		Листов 3
Рек. групп.	Гольдина	<i>Гольдина</i>			Госстрой СССР		
Инж. пр.	Зеленовский	<i>Зеленовский</i>			СБ 0330 ДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Андриуснов	<i>Андриуснов</i>			г. Москва		

Альбом 3

902-2-

Типовой проект

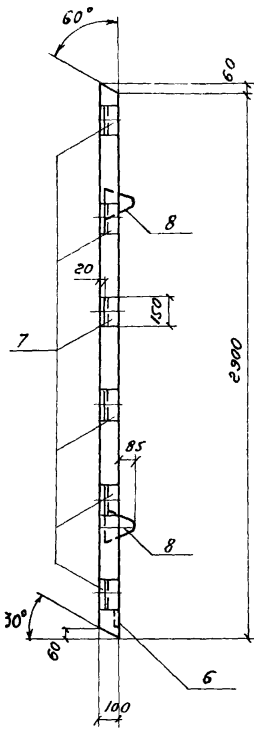
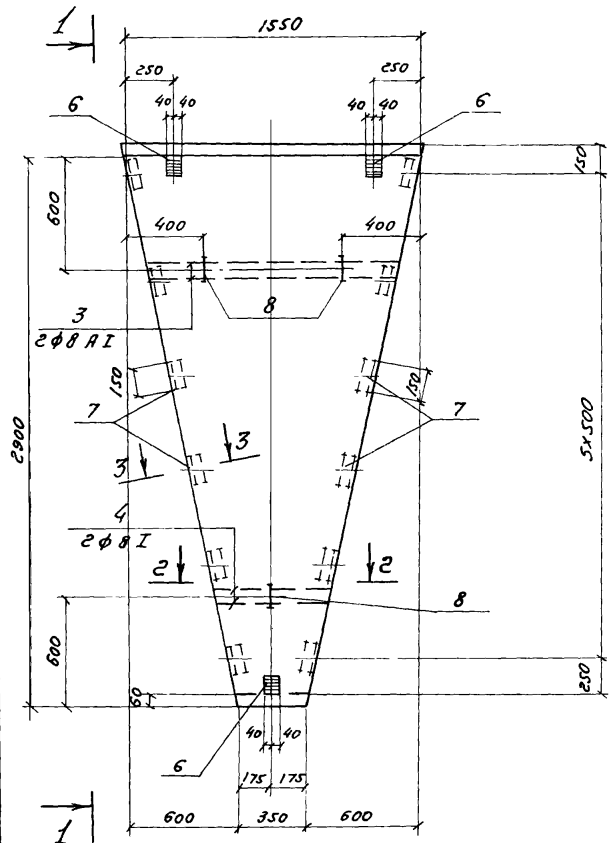
Лист № подл. Подпись и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
1	2	3	4	5
		<u>Рождение металлическое</u>		
11 68	КЖИ - ОГ1	ОГ1 (тип I ÷ IV)	59	
11 69	КЖИ - ОГ1	ОГ1 (тип V ÷ VIII)	60	
11 70	КЖИ - ОГ2	ОГ2 (тип I ÷ IV)	59	
11 71	КЖИ - ОГ2	ОГ2 (тип V ÷ VIII)	60	
		<u>Закладные изделия</u>		
11 72	КЖИ - ЗДН1	ЗДН1	61	
11 73	КЖИ - ЗДН2	ЗДН2	61	
11 74	КЖИ - ЗДН3; ЗДН4	ЗДН3; ЗДН4	62	
11 75	КЖИ - ЗДН5; ЗДН6	ЗДН5; ЗДН6	62	
11 76	КЖИ - ЗД-1	ЗД-1	34	
11 77	КЖИ - ПС, М1	М1 (тип I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII)	39	
		<u>Деревянные шпильки</u>		
11 78	КЖИ - ДШ1	ДШ1 (тип I ÷ IV)	62	
11 79	КЖИ - ДШ1	ДШ1 (тип V ÷ VIII)	63	
11 80	КЖИ - ДШ2; З; З ^а	ДШ2; З; З ^а (тип I)	64	
11 81	КЖИ - РШ1	РШ1 (тип I; II)	64	
11 82	КЖИ - ДШ2; З; З ^а	ДШ2; З; З ^а (тип II)	65	
11 83	КЖИ - РШ1	РШ1 (тип VII)	65	
11 84	КЖИ - ДШ2; З; З ^а	ДШ2; З; З ^а (тип III)	66	
11 85	КЖИ - РШ1	РШ1 (тип III; IV)	66	
11 86	КЖИ - ДШ2; З; З ^а	ДШ2; З; З ^а (тип IV)	67	
11 87	КЖИ - РШ1	РШ1 (тип VIII)	67	

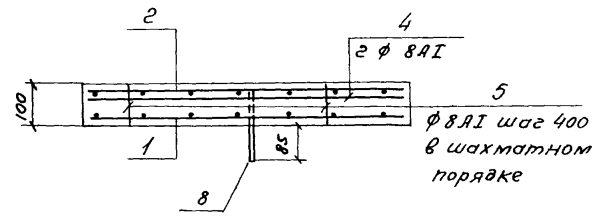
1	2	3	4	5	6
11 88	КЖИ - ДШ2; З; З ^а	ДШ2; З; З ^а (тип V)	68		
11 89	КЖИ - РШ1	РШ1 (тип V)	68		
11 90	КЖИ - ДШ2; З; З ^а	ДШ2; З; З ^а (тип VI ÷ VII)	69		
11 91	КЖИ - РШ1	РШ1 (тип VI)	69		
11 92	КЖИ - ПДШ1	ПДШ1 (тип III для неф- тесодержащих стоков)	28		
11 93	КЖИ - ПДШ1	ПДШ1 (тип IV для нефте- содержащих стоков)	30		
11 94	КЖИ - ПДШ1	ПДШ1 (тип V для нефтесодер- жащих стоков)	32		

				ТП 902-2-331 КЖИ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание альбома (продолжение)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лосева	Лосев				р		
Проверил	Цветкова	Клиш				Лист 3	Листов 3	
Рук. груп.	Гальдина	Клиш				госстрой ссср		
П. инж. пр.	Золотаревский	Клиш			ОПБ СБ ОДОЖИВПРОЕКТИ			
Нач. отд.	Индриков	Клиш			г Москва			

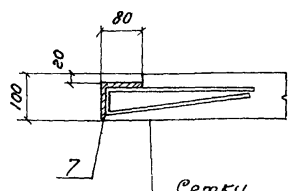
1-1



2-2



3-3



сетки условно не показаны

Ранг	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ПС1-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ПС1</u>		
				Сборочные единицы и детали		
И	1		КЖИ-ПС С1; С2; С3	Сетка арматурная С1	1	
И	2		— " —	— " — С2	1	22,9
8/14	3		—	φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, E=1200	2	0,5
8/14	4		—	φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, E=600	2	0,2
8/14	5		—	φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, E=100	14	0,04
	6		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ2-3	3	0,7
	7		КЖИ-ПС1, М1	— " — М1	12	1,4
	8		Серия 3.400-7	Петли М8-100	3	0,22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,275	м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия		Итого	Всего		
	Арматурная сталь		Профильная сталь	Арматурная сталь	Итого				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8762-53						ГОСТ 5781-75	
ПС1	φ мм	φ мм	Ултого	φ-6	L 80x8	Класс А III	8	Итого	Всего
	8	5				8		18,7	44,4

1 Защитный слой бетона 20мм

2 Арматуру сетки С2 приварить к закладной детали М1

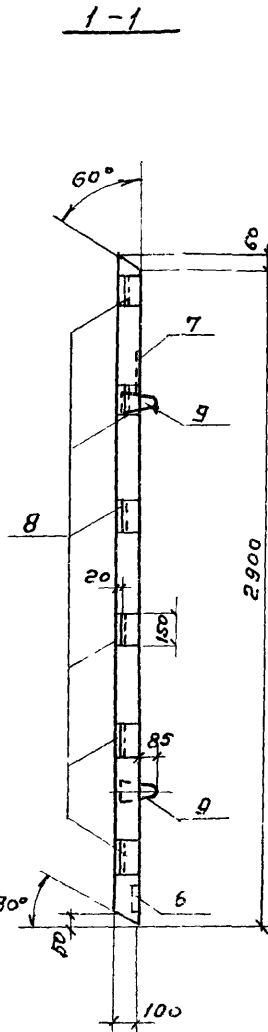
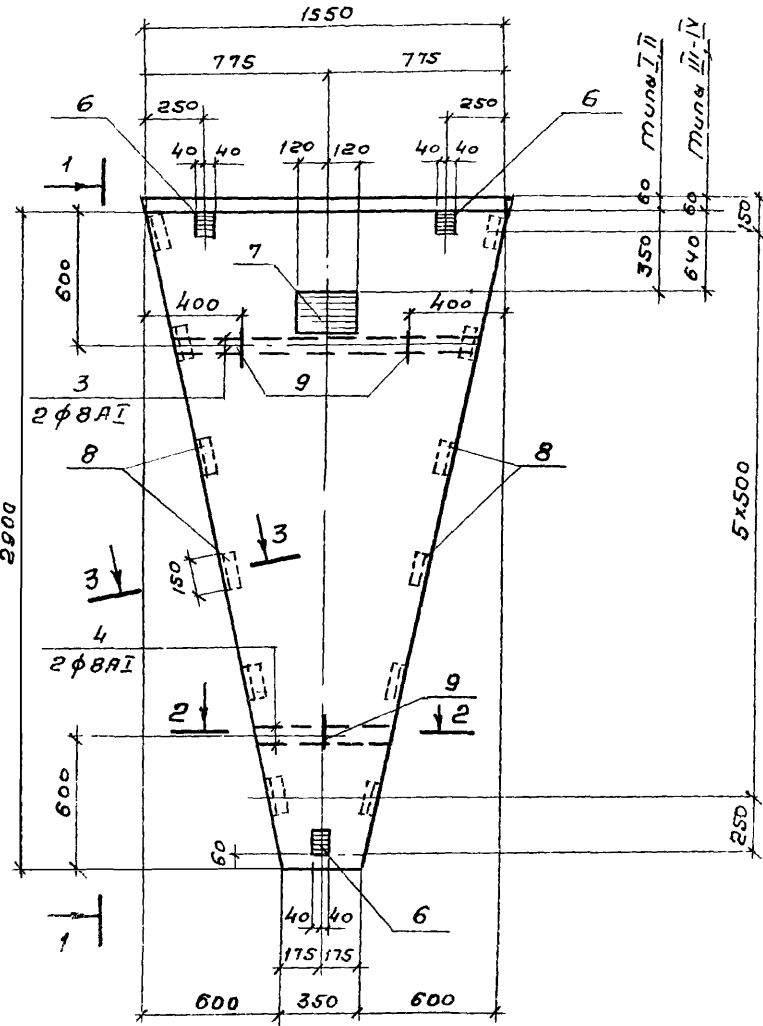
ТП 902-2-331 КЖИ-ПС1-СБ

Изм.	Лист	н. в. кум.	Подпись	Дата	Стеновая панель ПС1 (тип I, II, III, IV)	Лит	Масса	Масштаб
							Р	0,68 т
Разработ: Петропавловская Фабрика Проверил: Лоткина В.И. Рук. экзп.: Гольдина М.М. Гл. инж. пр.: Золотаревский А.С. Нач. отд.: Андрианов В.И.						Бетон М 200 Мрз B6		Лист 1 из листов 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

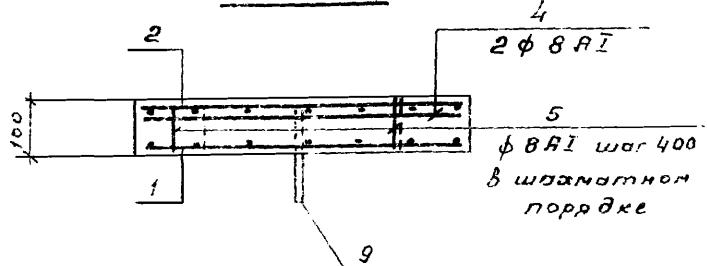
Альбом 3

Мушовой проект 902-2

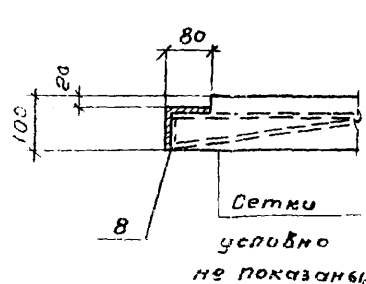
И.В.Г. Подпись и дата



2-2



3-3



Формат	Заглав	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт.кг)
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ПС1 ^а - СБ	Сборочный чертеж ПС1 ^а		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И1	1		КЖИ-ПС С1, С2, С3	Сетки арматурная С1	1	22,9
И1	2		"	" С2	1	
φ/4	3		"	φ8A1 ГОСТ 5781-75, e=1200	2	0,5
φ/4	4		"	φ8A1 ГОСТ 5781-75, e=600	2	0,2
φ/4	5		"	φ8A1, ГОСТ 5781-75, e=100	14	0,04
	6		Серия 3.400-6	Узделие закладное МИ2-3	3	0,7
	7		"	" МИ2-7	1	3,1
	8		КЖИ-ПС, М1	" М1	12	1,4
	9		Серия 3.400-7	Петли МВ-100	3	0,22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,273	м ³

Выборка стали на один элемент кг

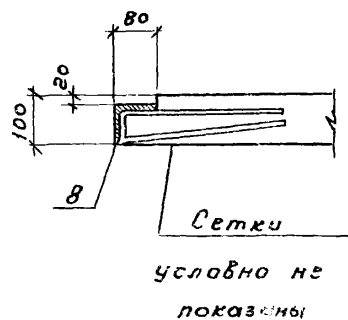
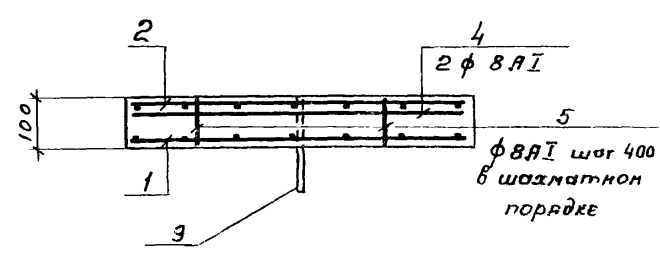
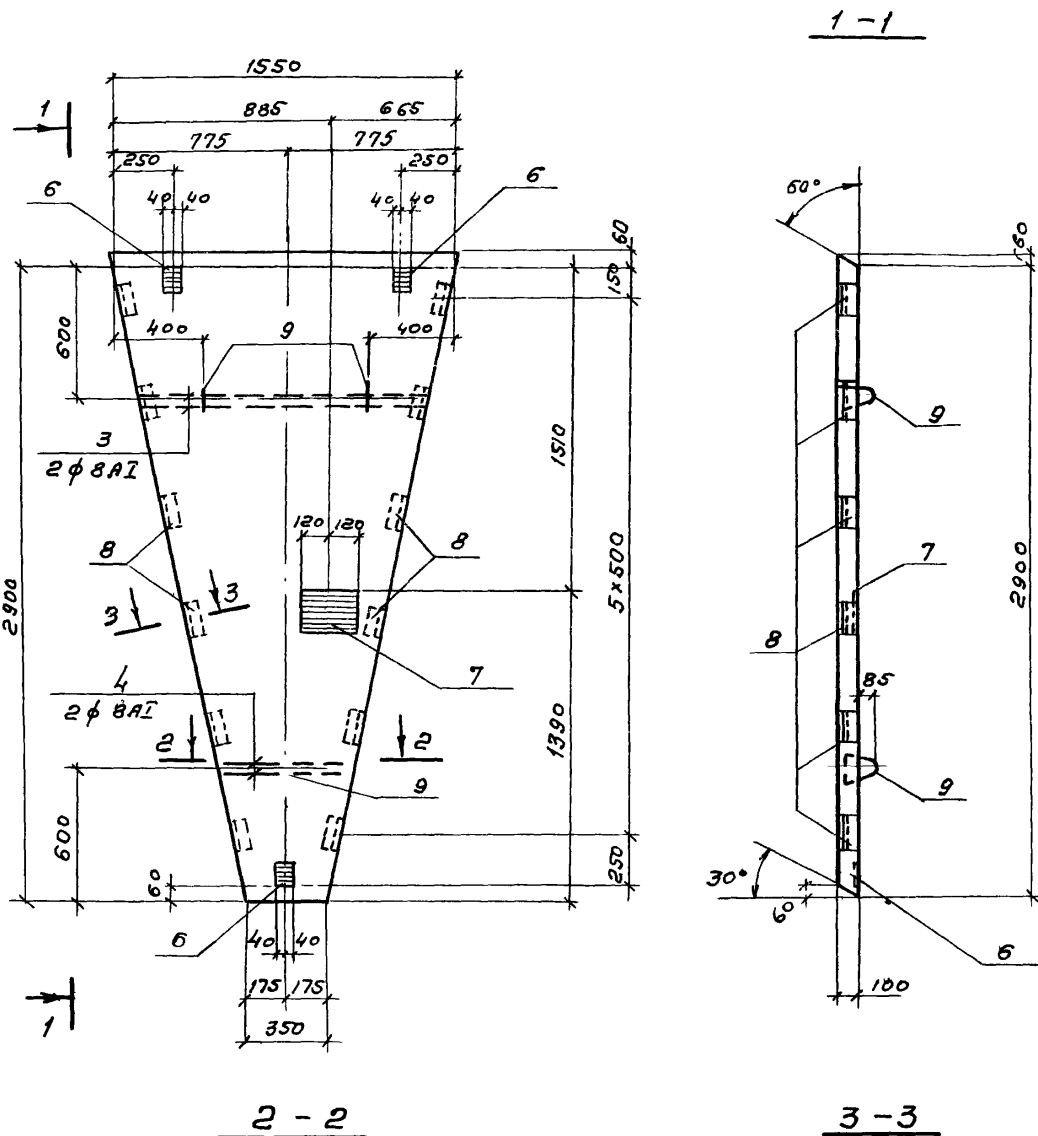
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего			
	Арматурная сталь				Профильная сталь		Армат сталь					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 6724-53		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75					
	Класс А1		Класс В1		L		Класс А1					
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	Утого	δ=6	δ=8	80x6	Класс А1	Утого			
ПС1 ^а	2,8		22,9		25,7	1,2	2,7	13,2	4,7		21,8	47,5

- 1 Защитный слой бетона 20мм
- 2 Арматуру сетки С2 приварить к закладной ветали М1

Изм				Лист				№ докум				Подпись				Дата			
ТП 902-2-331- КЖИ-ПС1 ^а -СБ																			
Стеновая панель ПС1 ^а (тип I, II, III, IV)												Лист	Масса	Масштаб					
Бетон М-200 Мрз												р	0,68т	1:25					
ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва												Лист 1	Листов 1						

Альбом 3

Иллюстрации проект 902-2-



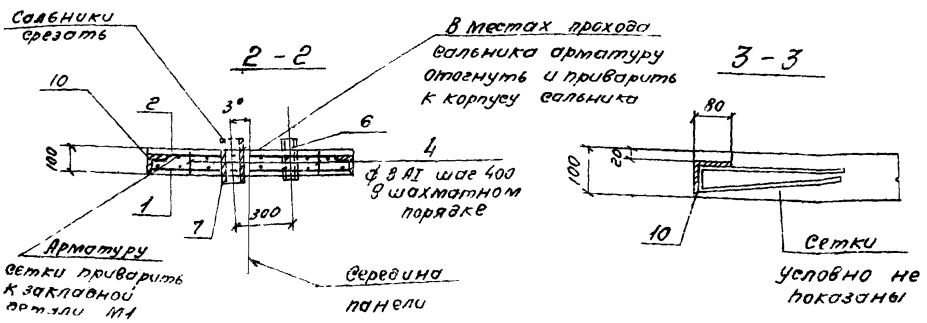
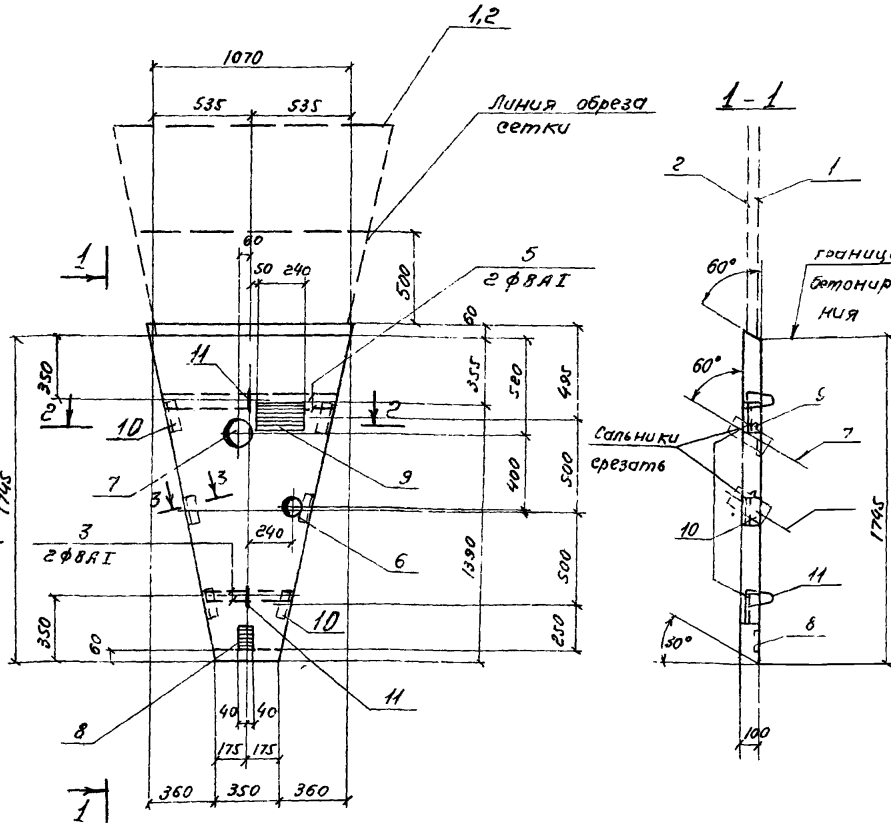
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч масса /шт, кг
<u>Документация</u>						
КЖИ-ПС1 ^{бт/н} -СБ				Сварочный чертеж		
				ПС1 ^{бт/н}		
<u>Сварочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖИ-ПС, С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
11	2		"	" С2	1	
6/4	3		"	φ8A1, ГОСТ 5781-75, e=1200	2	0,5
6/4	4		"	φ8A1, ГОСТ 5781-75, e=600	2	0,2
6/4	5		"	φ8A1, ГОСТ 5781-75, e=100	14	0,04
	6		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ-3	3	0,7
	7		"	" МИ-7	1	3,1
	8		КЖИ-ПС, М1	" М1	12	1,4
	9		Серия 3.400-7	Петли МВ-100	3	0,22
<u>Материалы</u>						
Бетон						0,275 м ³

Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь			Профильная сталь		Арматурная сталь			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6727-63	Итого	φ=6	φ=8	L 30x6	ГОСТ 5781-75		
	Класс А1	Класс А2					Класс А1		Итого
ПС1 ^{бт/н}	2,8	22,9	25,7	1,2	2,7	13,2	4,7	21,8	47,5

- На данном чертеже изображена панель ПС1^{бт}, панель ПС1^{бн} зеркальна данной
- Арматуру сетки С2 приварить к закладной детали М1
- Защитный слой бетона - 20 мм

ТП 902-2-331 КЖИ-ПС1 ^{бт/н} -СБ			
Изм	Лист	к. докум	Подпись дата
Стеновые панели ПС1 ^{бт/н} (тип I, II, III, IV)			
Бетон М-200 Мрз <input type="checkbox"/> В6			
Лит		Масса	Масштаб
р		0,69т	1:25
Лист 1		Листов	
Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			



Формат	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса лит. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - ПС 1 ^В - СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ПС 1^В</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И	1		КЖИ - ПС, С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
И	2		" "	" " С2	1	
1/4	3		" "	Ф8А1, ГОСТ 5781-75, E=600	2	0,2
1/4	4		" "	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, E=100	7	0,04
	5		" "	Ф8А1, ГОСТ 5781-75, E=800	2	0,3
	6		Серия 3 901-5	Сальник ду=100, в.корп 200	1	6,2
	7		" "	" " ду=150, в.корп 300	1	15,9
	8		Серия 3.400-6	Заделка закладной М8-3	1	0,7
	9		" "	" " М8-7	1	3,1
	10		КЖИ - ПС М1	" " М1	6	1,4
И			Серия 3 400-7	Петля М8-100	2	0,22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,44	м ³

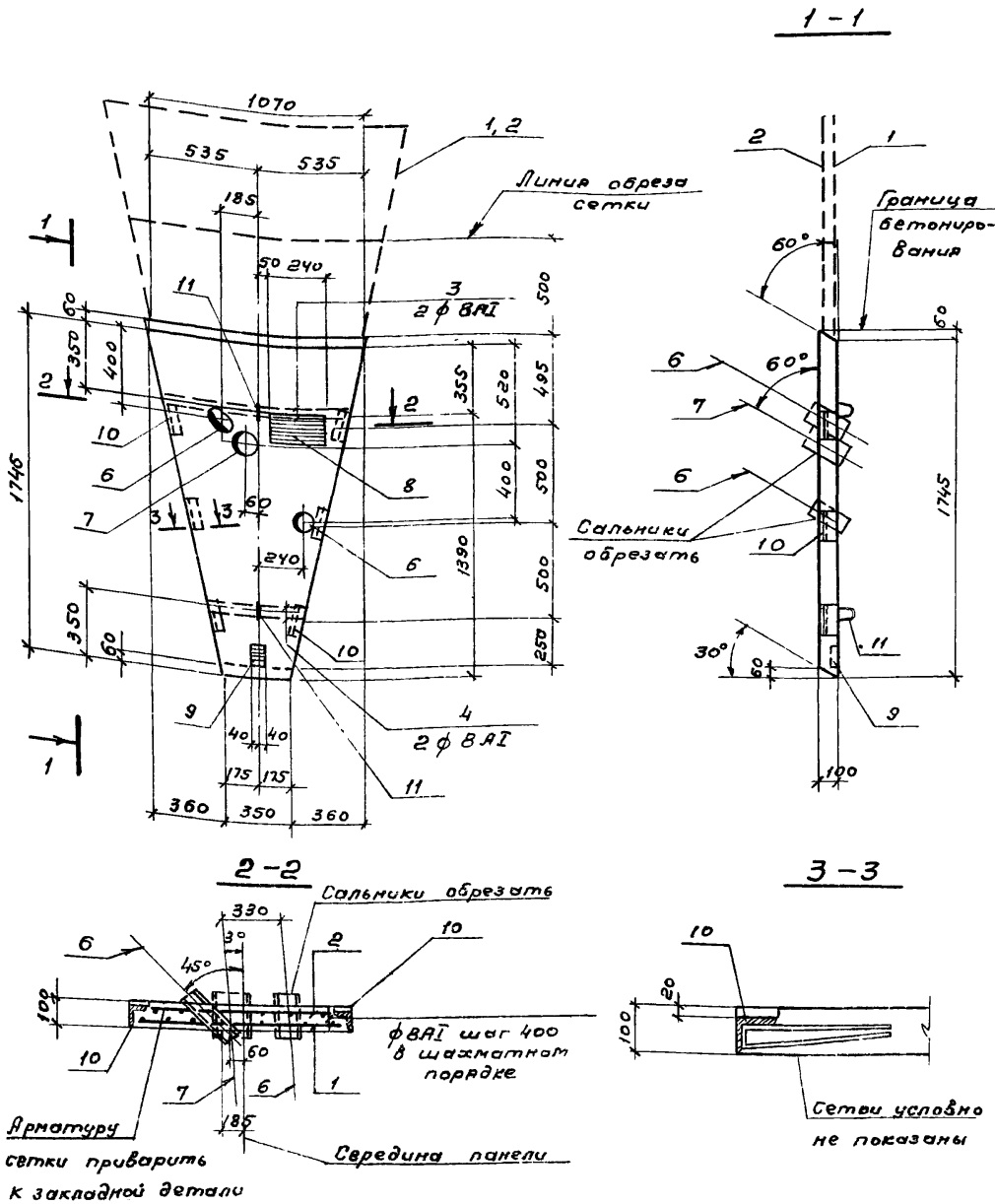
Выборка стали на один элемент, кг

Марка Элемента	Арматурные изделия		Защитные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6782-53	ГОСТ 8203-75		ГОСТ 5781-75					
	Класс А1	Класс В1	Уголок	З	Сальники	Класс А1				
ПС 1 ^В	1,7	22,9	246	0,4	2,7	6,6	22,1	2,9	34,2	50,8

1 Панель бетонировать в опалубке панели ПС1 с укорочением длины сетки С1,2 обрезать в защитный слой бетона - 20мм

ТП 902-2-33/ КЖИ-ПС1^В-СБ

Лит	Масса	Масштаб
Р	0,31 т	1:25
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г Москва		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание шт кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ПС1 ^в -СВ	Сборочный чертеж ПС1 ^в		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1		КЖИ-ПС С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
11	2		—	— " — С2	1	
6/4	3		—	ФВАГ, ГОСТ 5781-75, e=800	2	0,3
6/4	4		—	ФВАГ, ГОСТ 5781-75 e=600	2	0,2
	5		—	ФВАГ, ГОСТ 5781-75, e=100	7	0,04
	6		Серия 3 901 - 5	Сальник d _у =100 e _{корп} =200	2	6,2
	7		—	— " d _у =150 e _{корп} =300	1	15,9
	8		Серия 3.400 - 6	Изделие закладное МНЗ-7	1	3,1
	9		—	— " — МНЗ-3	1	0,7
	10		КЖИ-ПС М1	— " — М1	6	1,5
	11		Серия 3 400-6	Петля МВ-100	2	0,22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,124	м ³

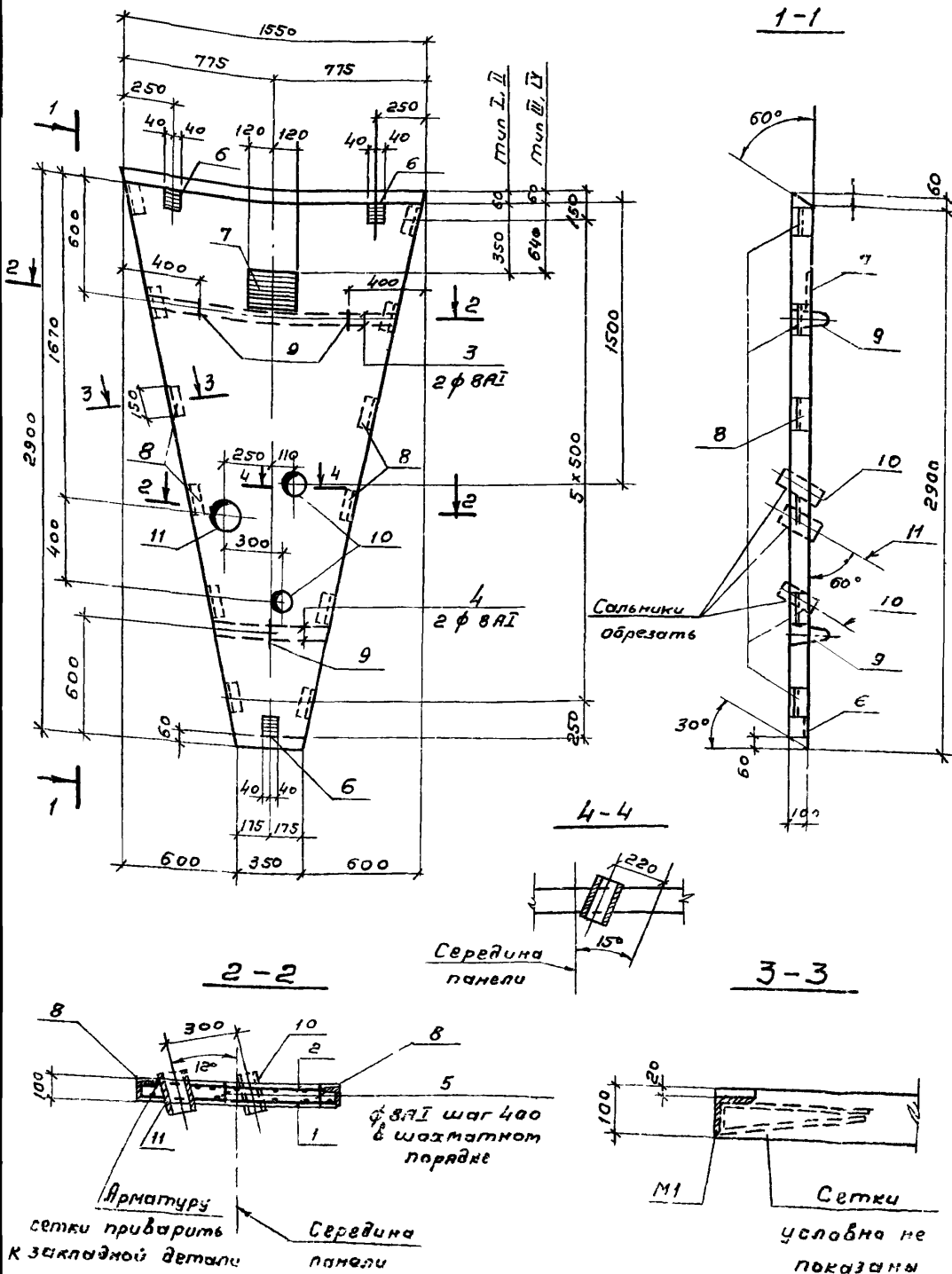
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь		Итого			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6124-63	ГОСТ 5781-75							
	Класс АІ	Класс ВІ	Класс АІІ							
Ф мм	Ф мм	Л	КЛАБ НМЛ	Класс АІІ	Итого	Всего				
ПС1 ^в	8	5	Итого-б=6-б=8	80х6	В	Итого	Всего			
	1,7	22,9	24,6	0,4	2,7	6,6	28,3	2,4	44,4	65,0

1. Панель бетонировать в опалубке панели ПС1^в с укорочением длины сетки С1,2 обрезать.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника

ТП 902-2-331 КЖИ-ПС1^в-СВ

ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Р	0,317	1:25
Разрб	Петров				Стекловая панель ПС1 ^в (тип III)		
Провер.	Поткина				Бетон М-200 Мр _з В6		
Руч. ср.	Гавдына				Лист 1 / Листов 1		
Инж. ср.	Земаревский				Госстрой СССР		
Инж. ср.	В. Золотов				СОЮЗБЛОКНАПРОЕКТ		
					г. Москва		



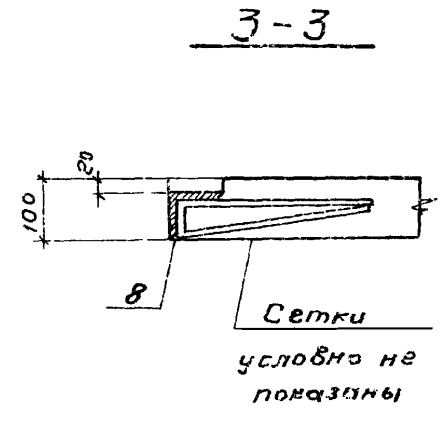
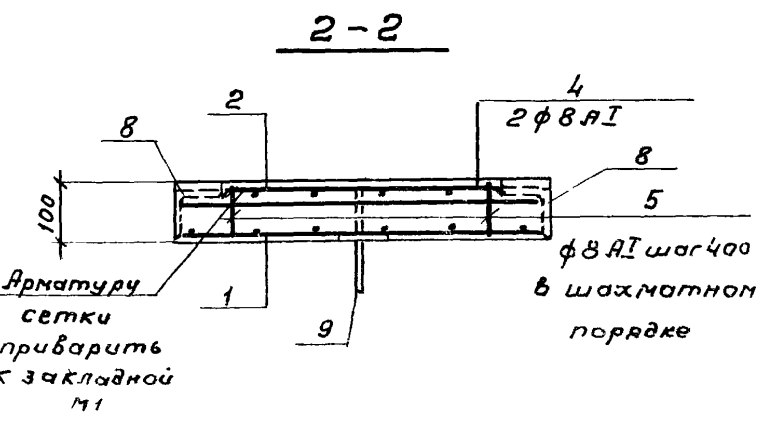
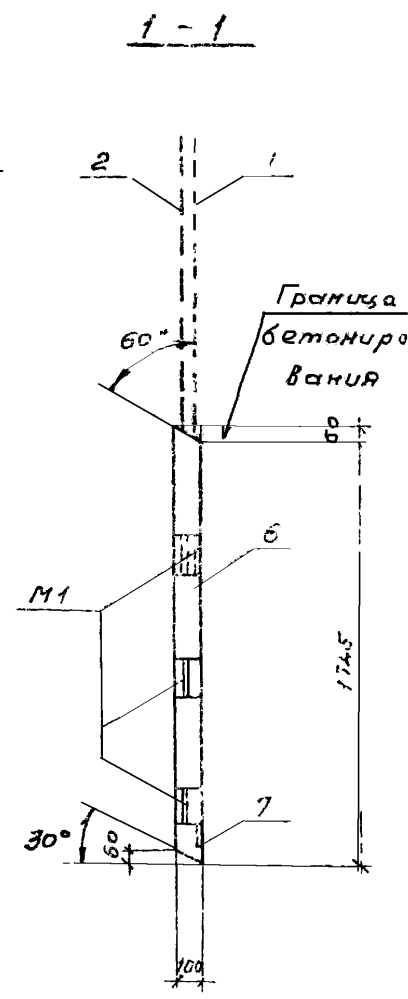
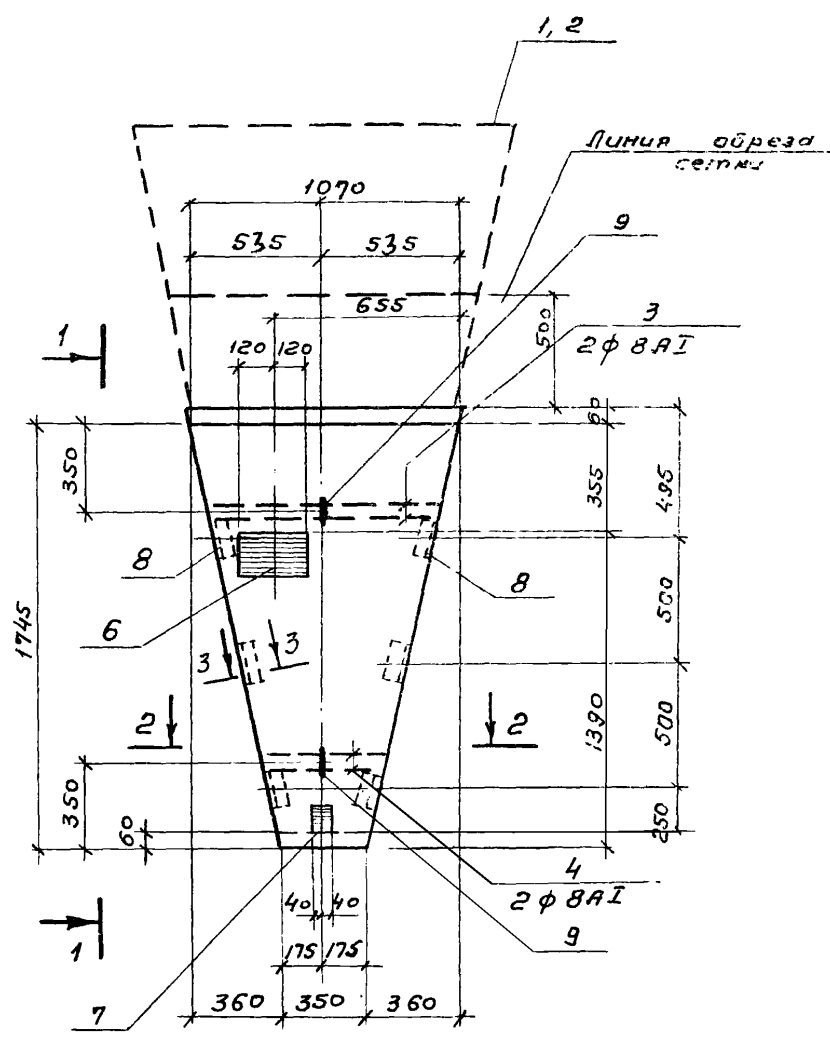
Колонт.	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Принес масса /шт, кг
Документация						
			КЖИ - ПС1 ² - СБ	Сборочный чертеж ПС1 ²		
Сборочные единицы и детали						
11	1		КЖИ - ПС С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
11	2		_____	_____ С2	1	
6/4	3		_____	Ф 8АІ, ГОСТ 5781-75, е=1200	2	0,5
6/4	4		_____	Ф 8АІ, ГОСТ 5781-75, е=600	2	0,2
6/4	5		_____	Ф 8АІ, ГОСТ 5781-75, е=100	14	0,04
	6		Серия 3.400-6	Изделие закладное МНЗ-3	3	0,7
	7		_____	_____ МНЗ-7	1	3,1
	8		КЖИ - ПС М1	_____ М1	12	1,4
	9		Серия 3.400-7	Петли МВ-100	3	0,22
	10		Серия 3.901-501-5	Сальник dу = 100, вкор 200	2	6,2
	11		_____	_____ dу = 150 вкор 300	1	15,9
Материалы						
Бетон					0,275	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь		Итого			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6727-53	Угол	Л	САЛЬНИКИ	Класс АІІ				
	Класс АІ	Класс ВІ						д		
ПС1 ²	2,8	22,9	25,7	1,2	2,7	13,2	28,3	4,7	50,1	75,6

1. Защитный слой бетона - 20мм
2. В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника

Изм			Лист			г. докум.			Подпись и дата		
ТП 902-2-331- КЖИ-ПС1²-СБ											
Стеновая панель ПС1² (тип I, II, III, IV)								Лист	Масса	Масштаб	
Бетон М200, Мрз В6								р	0,68т	1:25	
Разработ		Петропавлов		Тур		Лист 1		Листа в 1			
Провер		Лоткина		Вайс		Госстрой СССР		СНОВАДСКАНАПРОЕКТ			
Рук. пр.		Эльдина		Куб		г Москва					
Инж. пр.		Волгаревский		Куб							
Нач. отд.		Амаринов		Вайс							



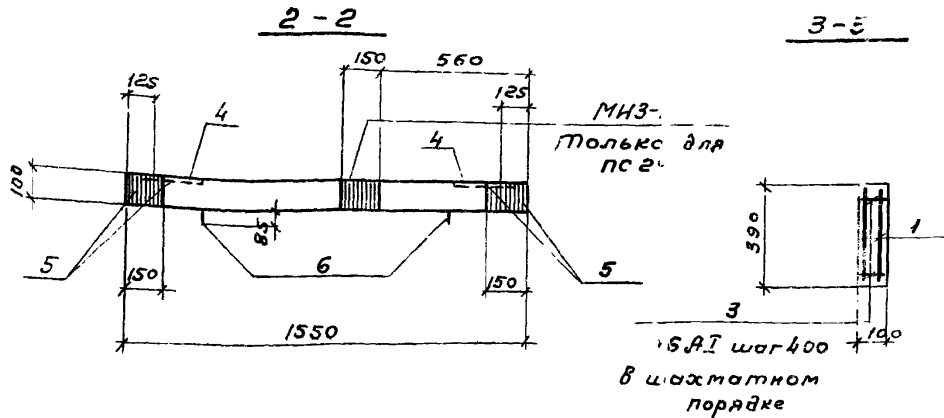
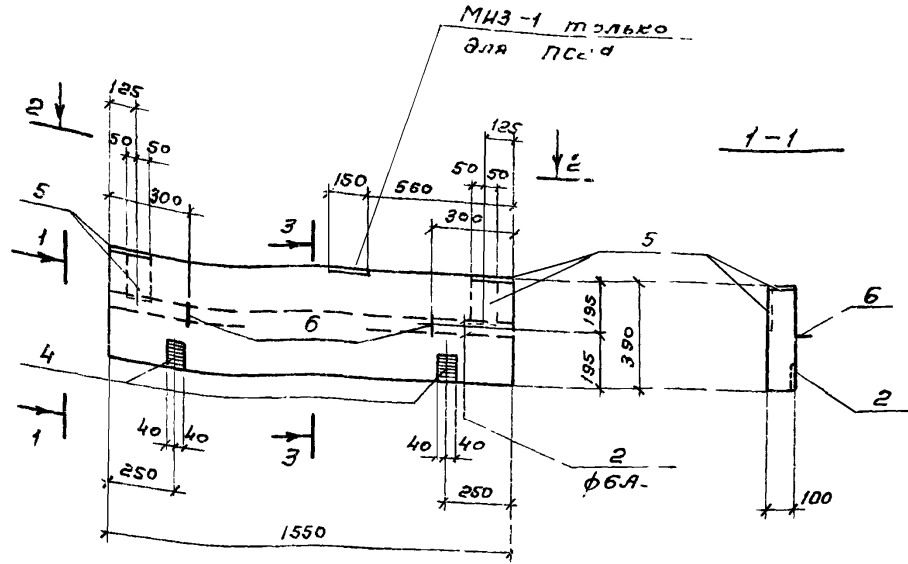
Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ПС1а-СБ	Сборочный чертеж ПС1а		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
1/1		1	КЖИ-ПС, С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
1/1		2	"	" С2	1	
6/4		3	"	Ф8АІ ГОСТ 5781-75, ρ=800	2	0,3
6/4		4	"	Ф8АІ, ГОСТ 5781-75, ρ=600	2	0,2
		5	"	Ф8АІ, ГОСТ 5781-75 ρ=100	7	0,04
		6	Серия 3400-6	Изделие закладное МН2-7	1	3,1
		7	"	" МН2-3	1	0,7
		8	КЖИ-ПС, М1	" М1	6	1,4
		9	Серия 3.400-7	Петля МВ-100	2	0,22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,124	м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6127-52	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75			
ПС1а	1,7	22,9	24,6	0,4	2,7	6,6	2,4	12,1	36,7

1. Панель бетонировать в опалубке панели ПС1 с укорочением длины сетки С1, 2 обрезать
2. Защитный слой бетона 20мм

ТП 902-2-331- КЖИ-ПС1а-СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Р	0,317	1:25
Стеновая панель ПС1а (тип I, II, III, IV)							
Бетон М-200, Мрз 56							
Разработ. Петропавловская Фабрика Провер. Логинка В.И. Рук.гр. Зорькина М.В. Гл.инж.пр. Золотаревский К.В. Нач.отд. Андрианов В.И.				Госстрой СССР СПОУЗВОДСКАНАПРОЕКТИ г. Москва			



Выборка стали на один элемент, кг

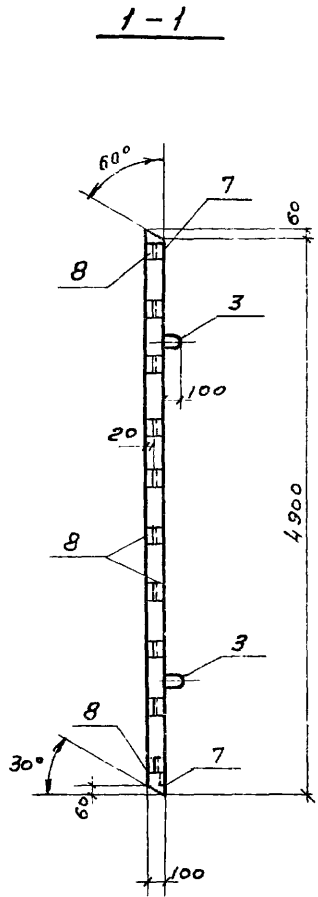
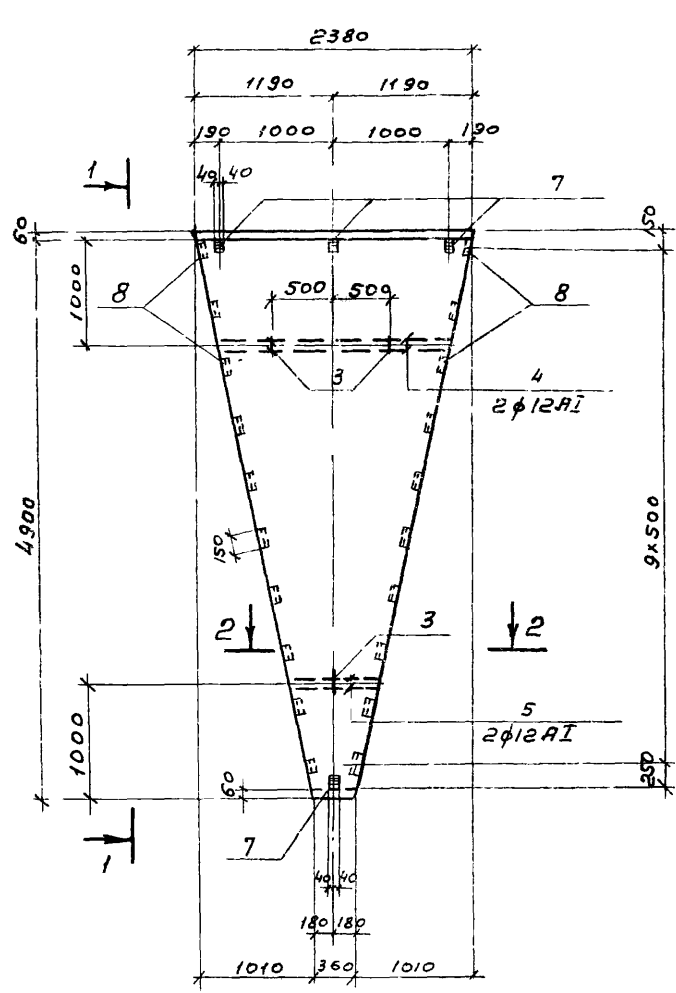
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь		Арматурная сталь			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 6727-53		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			
	класс АІ	класс АІІ	класс ВІ	класс ВІІ	ф мм	ф мм	ф мм	ф мм		
ПС2	0,8	0,4	4,2	5,4	0,8	4,7	0,6	2,1	8,2	13,5
ПС2а	0,8	0,4	4,2	5,4	0,8	5,9	0,6	2,6	9,9	15,3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К.м.	Гр.лине- чание масса 1/27.81
				<u>Документация</u>		
			КЖ-ПС2, 2 ^а -СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ПС2</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	б/ч	1	КЖИ-ПС. С1, С2, С3	Сетка арматурная С3	2	2,1
	б/ч	2	---	ф6АІ, ГОСТ 5781-75, e=1500	2	0,33
	б/ч	3	---	ф6АІ, ГОСТ 5781-75, e=100	5	0,02
		4	Серия 3.400-6	Изделие закладное МНЗ-3	2	0,7
		5	"	" МНЗ-1	4	1,7
		6	Серия 3.400-7	Петля М8-100	2	0,22
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон</u>		м ³
				<u>псг</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	б/ч	1	КЖИ-ПС. С1, С2, С3	Сетка арматурная С3	2	2,1
	б/ч	2	---	ф6АІ, ГОСТ 5781-75 e=1500	2	0,33
	б/ч	3	---	ф6АІ, ГОСТ 5781-75 e=100	5	0,02
		4	Серия 3.400-6	Изделие закладное МНЗ-3	2	0,7
		5	"	" МНЗ-1	5	1,7
		6	Серия 3.400-7	Петля М8-100	2	0,22
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон</u>	0,052	м ³

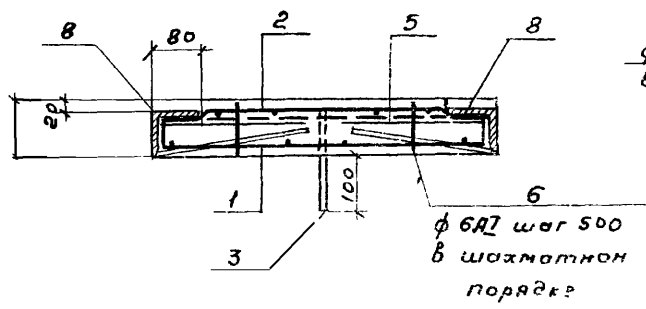
Защитный слой бетона - 20мм

ТП 902-2-331 КЖИ-ПС2, 2^а-СБ

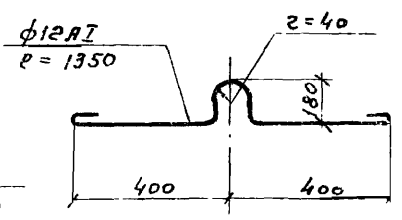
Изм	Лист	Л. доп.ч.	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
					Р	0,155Т	1:25
Разработ	Петропольский				Стеновые панели		
Проверил	Лоткина				ПС2; ПС2а		
Рук. ер.	Волынец				(тип I, II, III, IV)		
Ил. инж. по	Золотаревки				Бетон М-200 Мрз		
Нач. отд.	Индриченко				В6		



2-2



Позиция "3"
(петля)



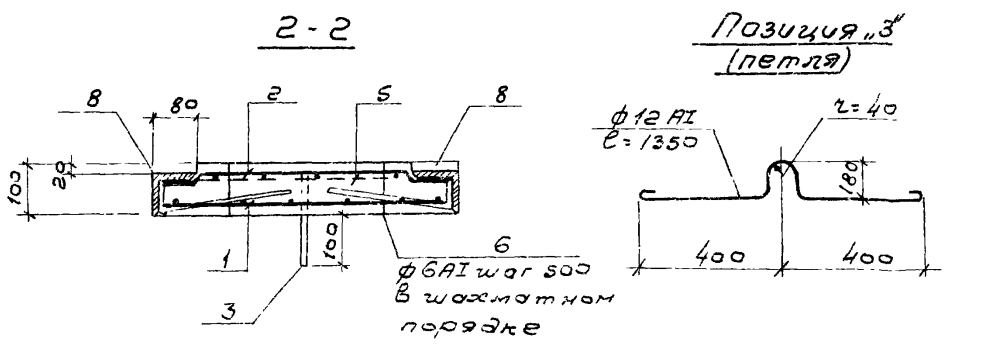
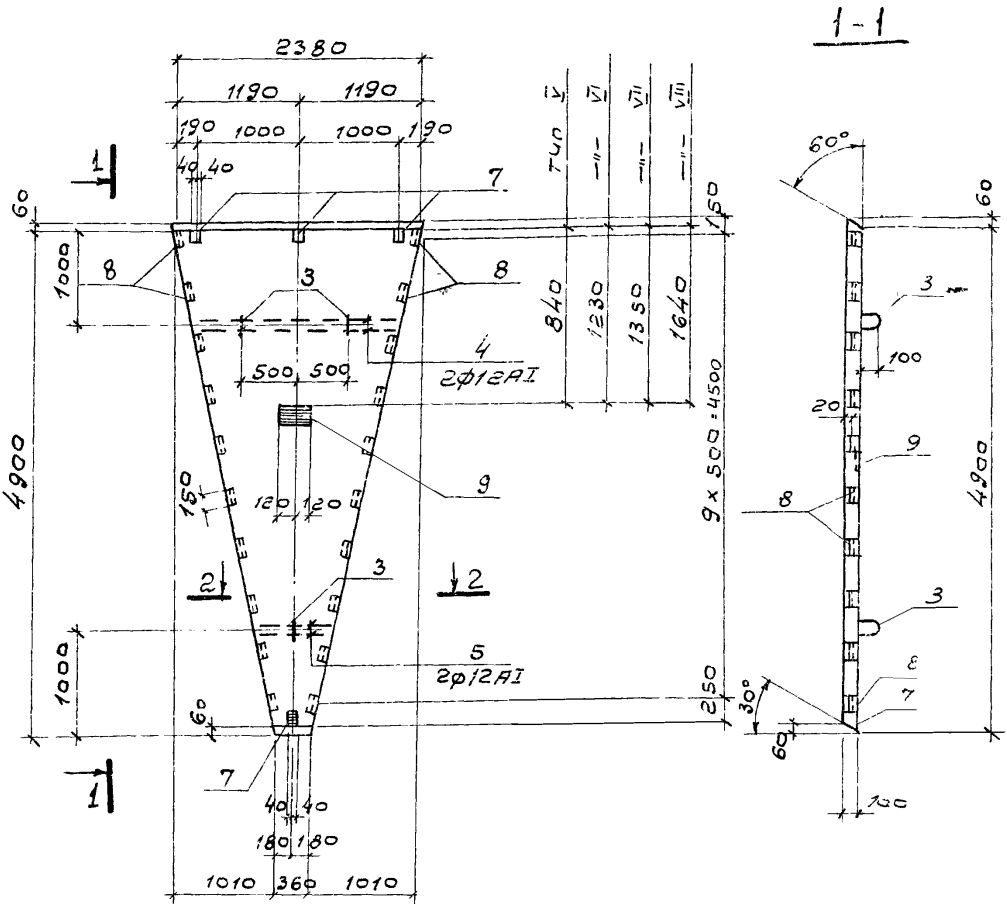
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса шт кг
				<u>Документация</u>		
			КЖН-ПС1-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ПС1</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11		1	КЖН-ПС С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С1	1	19,8
11		2	---	---	1	19,8
6/4		3	---	Петля φ12АІ, ГОСТ 5781-75 r=1350	3	1,2
6/4		4	---	φ12АІ --- " --- r=2000	2	18
6/4		5	---	φ12АІ --- " --- r=750	2	0,7
6/4		6	---	φ6АІ --- " --- r=100	35	0,02
		7	Серия Э.400-6	Изделие закладное МН2-3	4	0,7
11		8	КЖН-ПС М1	---	20	1,4
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,67	м ³

Выборы стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь		Арматурная сталь		
	ГОСТ 5781-76		ГОСТ 6787-63		L 80x8	ГОСТ 5781-75		Итого	
	Класс АІ		Класс ВІ			Класс АБ			
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
ПС1	8,5	0,7	39,6	43,9	1,6	220	22	39,8	79,7

1. Арматуру сетки С2 отогнуть и приварить к закладной детали М1
2. Защитный слой бетона на 20мм

ТП 902-2-331 КЖН-ПС1-СБ				Лист	Масса	Масштаб
Панель стеновая ПС1				Р	1,676т	1:50
(тип V, II, VII, VIII)				Лист I	Листов I	
Бетон М200 Мрз <input type="checkbox"/> В6				Госстрой СССР СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Зн. лист	Л. докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Петрава	Леткина				
Провер.	Леткина					
Рук. эк.	Гольдина					
Л. инж. пр.	Володарский					
Нач. отд.	Андреев					



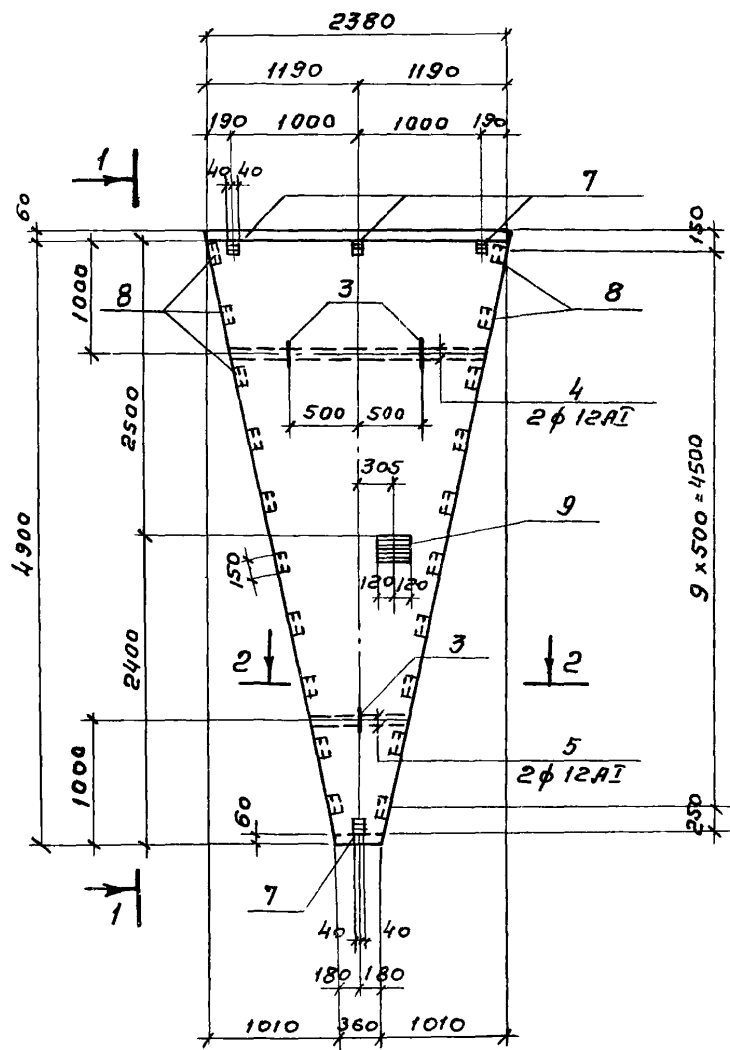
№ элемента	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса шт кг
<u>Документация</u>						
КЖИ-ПС ^а СБ				Оборачный чертеж		
				<u>ПС1</u>		
<u>Оборачные единицы и детали</u>						
11	1		КЖИ-ПС, С1; С2; С3; С4, С5	Сетка арматурная С1	1	19,8
11	2			С2	1	19,8
5/4	3			Петля φ12A1 гост 5781-75, l=1350	3	1,2
5/4	4			φ12A1 — " — l=2000	2	1,8
5/4	5			φ12A1 — " — l=750	2	0,7
5/4	6			φ6A1 — " — l=100	35	0,02
	7		Серия 3 400-6	Изделие закладное МИЗ-3	4	0,7
	9			" " МИЗ-7	1	3,1
11	8		КЖИ-ПС, М1	" " М1	20	1,4
<u>Материалы</u>						
Бетон					0,67	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

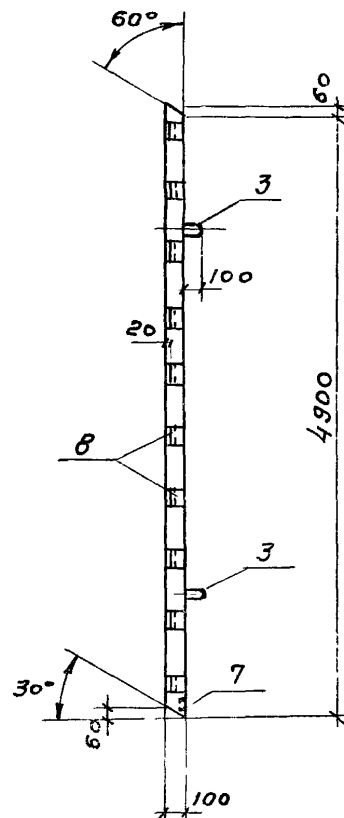
Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арматурная сталь			Профилированная сталь		Арматурная сталь				
	гост 5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75				
	класс А1	класс В1	класс В2	φ мм	φ мм	класс А	класс В			
ПС ^а	8,6	0,7	39,6	48,9	1,6	2,7	22,0	7,6	33,9	82,8

- 1 Арматуру сетки С2 отогнуть и приварить к закладной детали М1
- 2 Защитный слой бетона 20 мм

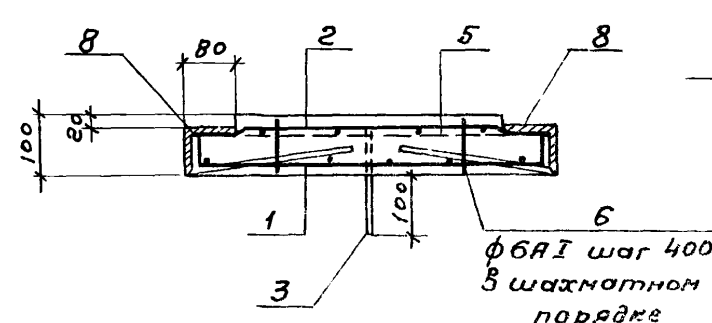
Изм		Лист		и докум.		Подпись		Дата	
ТП 902-2-33/ КЖИ-ПС ^а СБ									
Панель стеновая ПС ^а						Лист	Масса	Масштаб	
(тип V-VII)						р	1,6757	1 50	
Бетон М200 Мр _с 36						Лист 1	Листов 7		
ГОСТРОУ СССР						СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва									



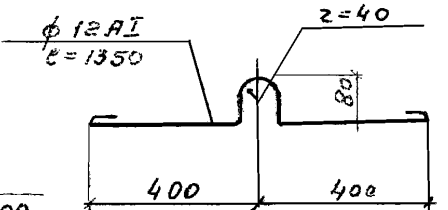
1-1



2-2



Позиция "3"
(Петля)



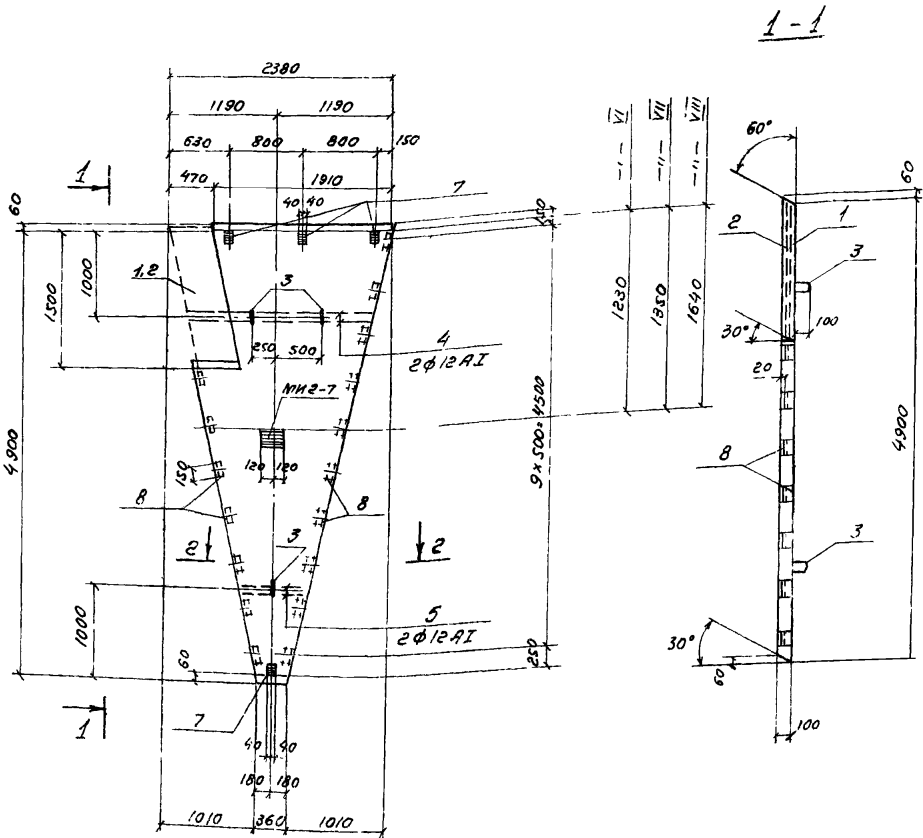
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч масса шт.кг
<u>Документация</u>						
КЖН-ПС1 ^б , ПС1 ^з -СБ				Сборочный чертеж		
<u>ПС1</u>						
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖН-ПС, С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С1	1	19,8
11	2		"	" С2	1	19,8
6/4	3		"	Петля φ12A1, ГОСТ 5781-75, z=1350	3	1,2
5/4	4		"	φ12A1 " " z=2000	2	1,8
6/1	5		"	φ12A1 " " z=750	2	0,7
6/4	6		"	φ6A1 " " z=700	35	0,02
	7		Серия З 400-Б	Изделие закладное МИЗ-3	1	0,7
	9		"	" МИЗ-7	1	3,1
11	8		КЖН-ПС М1	" М1	20	1,4
<u>Материалы</u>						
			Бетон		0,67	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь		Арматурная сталь			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-53		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			
	Класс А1		Класс В1		L		φ мм			
ПС1 ^б ; ПС1 ^з	12	6	5	Итого	δ=6	δ=8	80x7	8	Итого	Всего
	8,6	0,7	3,6	46,9	1,6	2,1	220	7,6	33,9	82,6

- На данном чертеже изображена панель ПС1^б, ПС1^з зеркально данной.
- Арматуру сетки С2 отогнуть и приварить к закладной детали М1.
- Защитный слой бетона 20 мм.

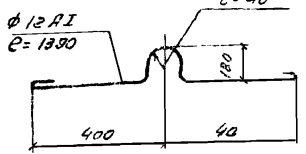
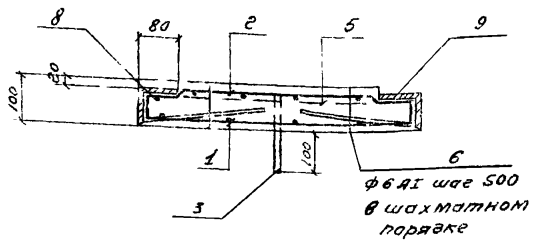
ТП 902-2-331- КЖН-ПС1 ^б ПС1 ^з -СБ				Лист	Масштаб
Панели стеновые ПС1 ^б ; ПС1 ^з тип V-VIII				Р	1:50
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов 1
Разраб.	Петрова	Лавская	Л/М		Листов 1
Провер.	Ломкина	В/М			
Руч. зр.	Головина	М/М			
Пл. инж.	Золотаревский	М/М			
Нач. отд.	Яндрюков	И/М			
Бетон М200 Мрз				86	
				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	



1-1

2-2

Позиция "3" (петля)



Ранжир	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			Документация		
		КЖИ-ПС1 ^е , ПС1 ^е -СБ	Сборочный чертеж ПС1 ^е .е		
			Сборочные единицы и детали		
И	1	КЖИ-ПС, С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С1	1	19,8
И	2	" "	" " С2	1	19,8
5/2	3	" "	Петля ф 12 А I, ГОСТ 5781-75 R=1300	3	1,2
5/2	4	" "	ф 12 А I " " R=2000	2	1,8
5/4	5	" "	ф 6 А I " " R=750	2	0,7
5/4	6	" "	ф 6 А I " " R=100	32	0,02
	7	Серия 3.400-6	Изделие закладное МИЭ-3	4	0,7
И	8	КЖИ-ПС. М1	" " М1	17	1,4
	9	Серия 3.400-6	" " МИЭ-7	1	3,1
			Материалы		
			Бетон	0,60 м ³	

Выборка стали на один элемент, кг

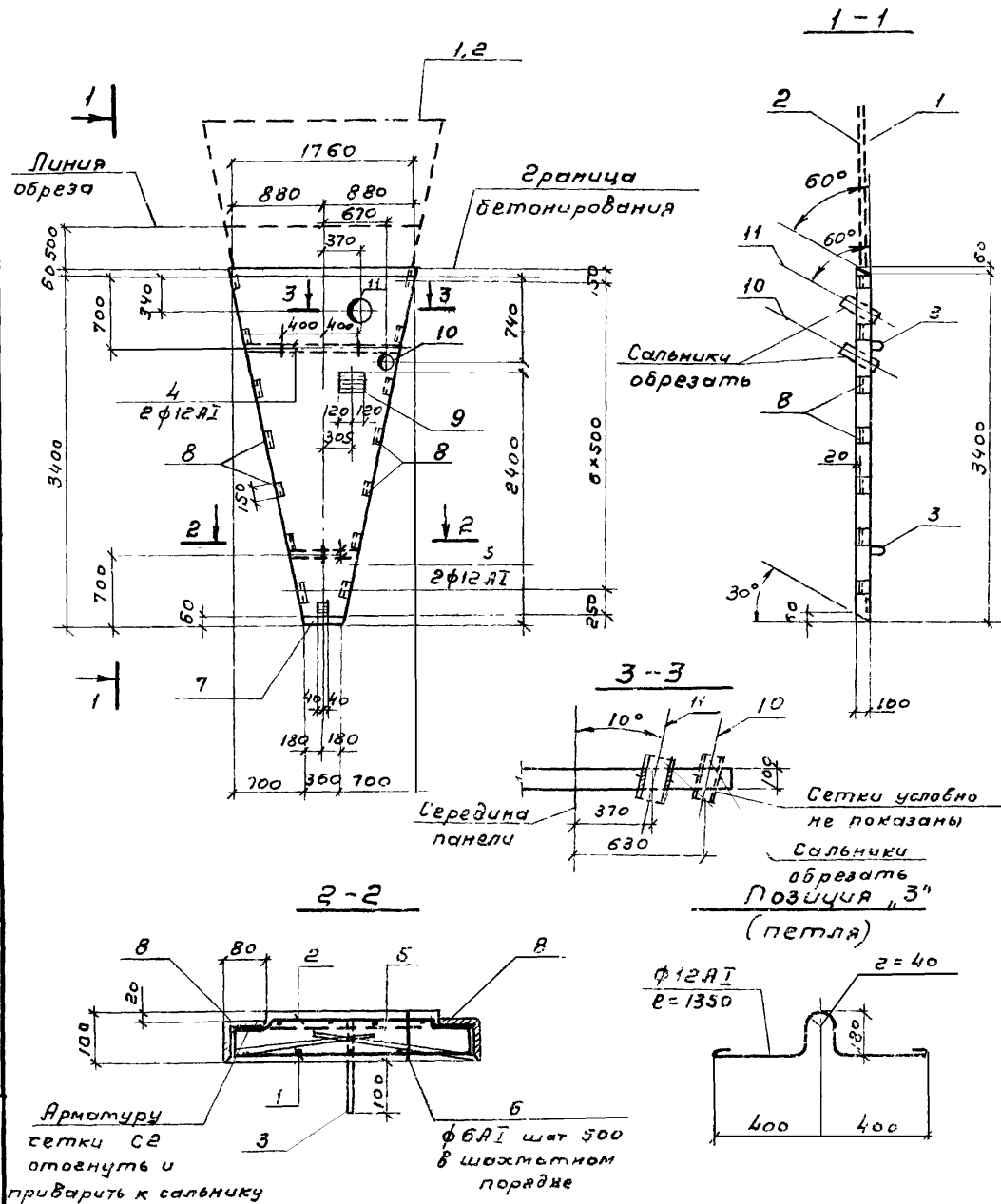
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь		Профильная сталь			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6787-53	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			
	Класс А I	Класс В I	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
ПС1 ^е ; ПС1 ^е	8,6	7,7	39,6	48,9	1,5	2,7	23,0	7,6	33,9	82,8

- На данном чертеже изображена панель ПС1^е, ПС1^е-СБ зеркальная данной.
- Арматуру сетки С2 отогнуть и приварить к закладной детали М1
- Защитный слой бетона - 20 мм

ТП 902-2-331- КЖИ-ПС1^е, ПС1^е-СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Поз. лист	Дата	Панели стеновые ПС1 ^е ; ПС1 ^е (тип VI, VII, VIII)	Лист	Масса	Масштаб
						р	1,50т	1:50
Разработ.	Петров	Иванов	Иванов			Лист 1	Листов 1	Госстроя СССР
Провер.	Иванов	Иванов	Иванов		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Рук. груп.	Голубина	Иванов	Иванов		Бетон М200 м ³	В6		
Гл. инж. пр.	Иванов	Иванов	Иванов					
Инж. отв.	Иванов	Иванов	Иванов					

Изм. и разл. (исполн. и разл.)



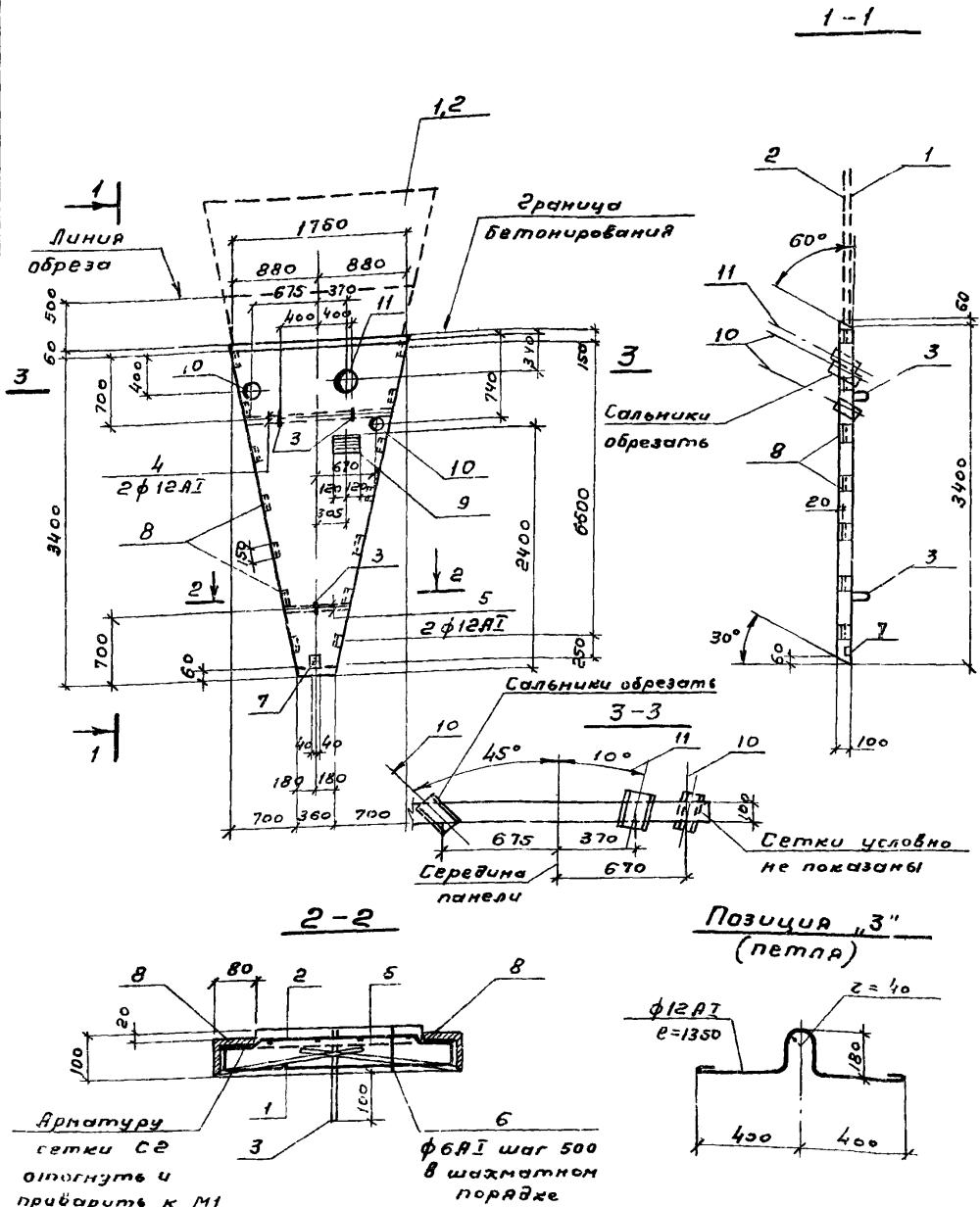
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. масса шт, кг
				Документация		
			КЖИ-ПС1 ² -СБ	Сборочный чертеж ПС1 ²		
				Сборочные единицы и детали		
11	1		КЖИ-ПС.С1;С2;С3;С4;С5	Сетка арматурная С1	1	19,8
11	2		—————	————— С2	1	19,8
6/4	3		—————	Петля Φ12A1, ГОСТ 5781-75, e=1350	3	1,2
6/4	4		—————	Φ12A1, ГОСТ 5781-75, e=1500	2	1,3
6/4	5		—————	Φ12A1 —" e=750	2	0,7
6/4	6		—————	Φ6A1 —" e=100	22	0,02
	7		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ2-3	1	0,7
	9		—————	————— МИ2-7	1	3,1
	8		КЖИ-ПС.М1	————— М1	14	1,4
	10		Серия 3.901-5	Сальник dу=100, Екорт. 200	1	6,2
	11		—————	————— dу=150, Екорт. 300	1	15,9
				Материалы		
				Бетон	0,36	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Закладные изделия					Итого	Всего	
	Арматурная сталь		Профильная сталь			Арматурная сталь		Гост 5781-75					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6727-63	Класс А1	Класс В2	ф мм	ф мм	Уточ δ=6	δ=8	δ=8x8	Сальники			ф мм
ПС1Г	7,6	0,5	396			477	0,4	2,7	15,4	22,1	4,9	48,5	93,2

1. В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Сетки С1, С2 обрезать

				ТП 902-2-331 КЖИ-ПС1²-СБ						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Панель стеновая ПС1 ² (тип VI, VIII)			Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Петрелавская	Татьяна					Р	0,9тн	1:50	
Посвер.	Лоткина	Юлия					Лист 1	Листов 1		
Рук зр.	Гольдина	Ирина					Госстрой СССР			
Инж.пр	Зелотовский	Ирина					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Нач.отд	Андреев	Евгений					Бетон М200, Мрз	86	г. Москва	



Марка	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан масса шт кг
<u>Документация</u>						
			КЖИ-ПСГ-СБ	Сборочный чертеж ПСГ		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И	1		КЖИ-ПС. С1, С2, С3, С4, С5.	Сетка арматурная С1	1	19,8
И	2		"	" С2	1	19,8
Б/Ч	3			Петля φ12A1 ГОСТ 5781-75 e=1350	3	1,2
Б/Ч	4			φ12A1 ГОСТ 5781-75 e=1500	2	1,3
Б/Ч	5			φ12A1 " " e=750	2	0,7
Б/Ч	6			φ6A1 " " e=100	22	0,02
	7		Серия 3.400-6	Изделие закладное МН2-3	1	0,7
	9		"	" МН2-7	1	3,1
И	8		КЖИ-ПС М1	" М1	14	1,4
	10		Серия 3.901-5	Сальник dy=100 в корп 200	2	6,2
	11		"	" dy=150 в корп 300	1	15,9
<u>Материалы</u>						
				Бетон	0,36	м ³

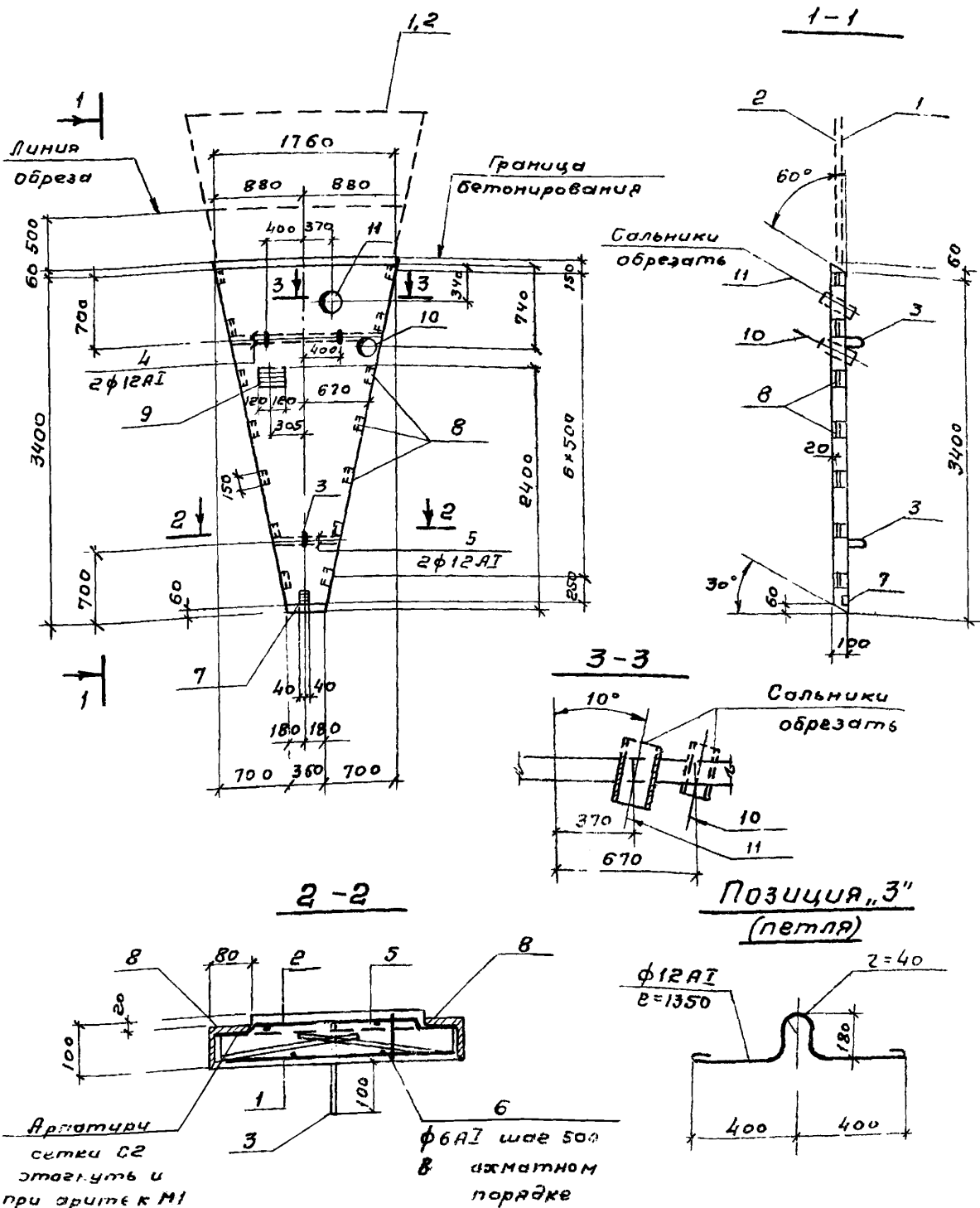
Выборка стал. на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь		Профильная		Профильная		Арматурная сталь					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	сталь		сталь		ГОСТ 5781-75					
	Класс А1	Класс В7	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм					
ПСГ	7,6	0,5	39,6		4,7	0,4	2,7	15,4	28,3	4,9	517	994

- 1 В местах прохода сальника арматуру обрезатъ и концы приварить к корпусу сальника
- 2 Защитный слой бетона - 20мм
- 3 Сетки С1, С2 обрезатъ

ТН 902-2-331 КЖИ-ПСГ-СБ

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Р	0,9 тн	1:50
Разраб			Петров		Панель стеновая ПСГ (тип VII)		
Провер			Ложкина		для негтергсадержущих стоек		
Рук эр			Соловьева		Лист 1	Листов 1	
Инж-пр			Зеленков		Бетон М200Мрз В6		
Нач-отд			Андреев		Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г Москва		



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
КЖИ-ПС1Ж-СБ				Сборочный чертеж		
				<u>ПС1Ж</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1		КЖИ-ПС, С1, С2, С3, С4	Сетка арматурная С1	1	19,8
11	2		"	" С2	1	19,8
6/4	3		"	Петля ф12АІ ГОСТ 5781-75 l=1350	3	1,2
6/4	4		"	ф12АІ ГОСТ 5781-25 l=2000	2	1,3
6/4	5		"	ф12АІ " " l=750	2	0,7
6/4	6		"	ф6АІ " " l=100	22	0,02
	7		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ2-3	1	0,7
	9		"	" " МИ2-7	1	3,1
11	8		КЖИ-ПС, М1	" " М1	14	1,4
	10		Серия 3.901-5	Сальник dу=100 в корп. 200	1	6,2
	11		"	" dу=150 в корп. 300	1	15,9
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,36	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

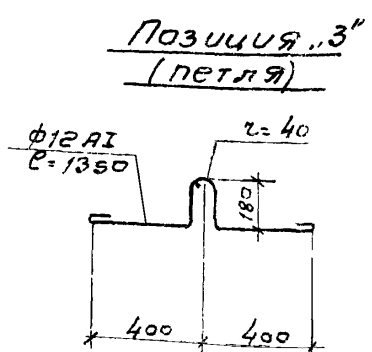
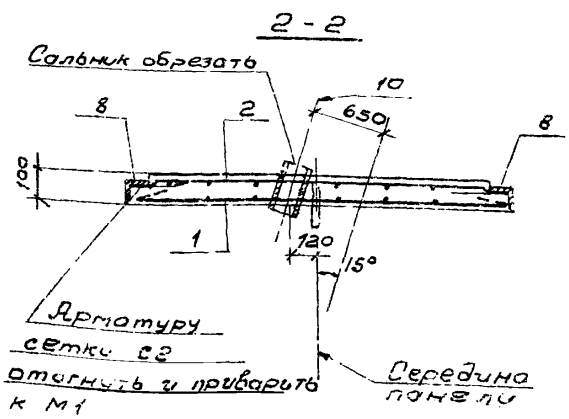
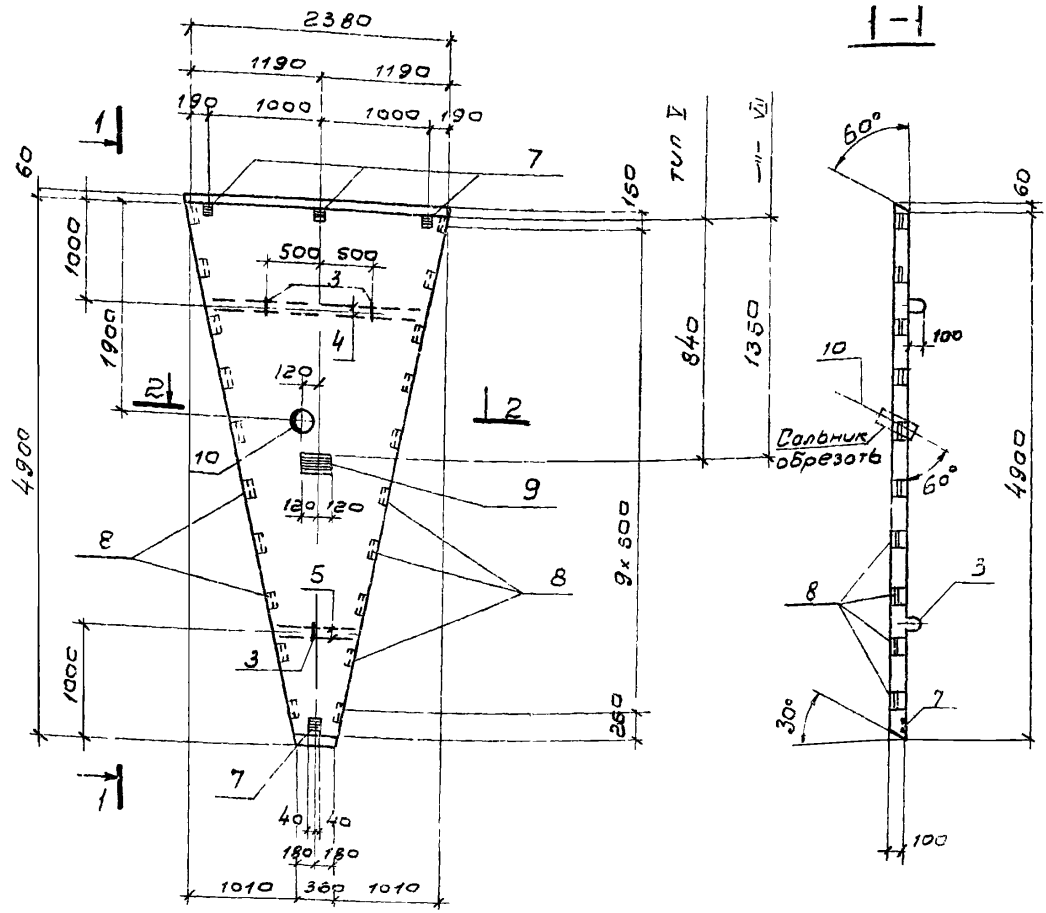
Марка	Арматурные изделия			Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь			Профильная сталь		Арматурная сталь			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6167-53		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			
элемента	класс АІ	класс ВІ		Уголок	д=6	д=8	Сальники	ф мм	
ПС1Ж	12	5	5	47,4	0,4	2,7	15,4	22,1	4,9
									45,5
									82,9

1. В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника
2. Защитный слой бетона 20мм
3. Сетки С1; С2 - обрезать

ТН-902-2-331 КЖИ-ПС1-СБ				Лит	Масса	Насчитано	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Р	0,9	1,50
Панель стеновая ПС1Ж (тип VI, VII, VIII)				Лист 1	Листов		
Бетон М200Мрз 86				Госстрой СССР СОЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Лобовом 3

Туповой проект 902-2-



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	КЖИ-ПС 1 ^н -СБ	Сборочный чертеж ПС 1 ^н		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1	КЖИ-ПС С1, С2, С3, С4, СБ	Отка арматурная С1	1 19,8
11	2	" "	С2	1 19,8
8 1/4	3	" "	Петля ф12 АІ. ГОСТ 5781-75, R=1350	3 1,2
5 1/4	4	" "	ф12 АІ ГОСТ 5781-75, R=2000	2 1,8
6 1/4	5	" "	ф12 АІ " " R=750	2 0,7
6 1/4	6	" "	ф6 АІ " " R=100	33 0,02
	7	Серия 3400-Б	Изделие закладное МИ2-3	4 0,7
	9	" "	" " МИ2-7	1 3,1
11	8	КЖИ-ПС, М1	" " М1	20 1,4
	10	Серия 3.901-Б	Сальник $D_u=100, R_{корп}=200$	1 6,2
		<u>Материалы</u>		
		Бетон		0,67 м ³

Выборка стали на один элемент. кг.

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия			Итого Всего		
	Арматурная сталь		Итого	Профильная сталь		Итого			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6727-53		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75				
ПС 1 ^н	12	6	5	8-6	8-8	80x8	6	33,9	82,8

- В месте прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника
- Защитный слой 20 мм

ТП 902-2-331-КЖИ-ПС 1^н-СБ

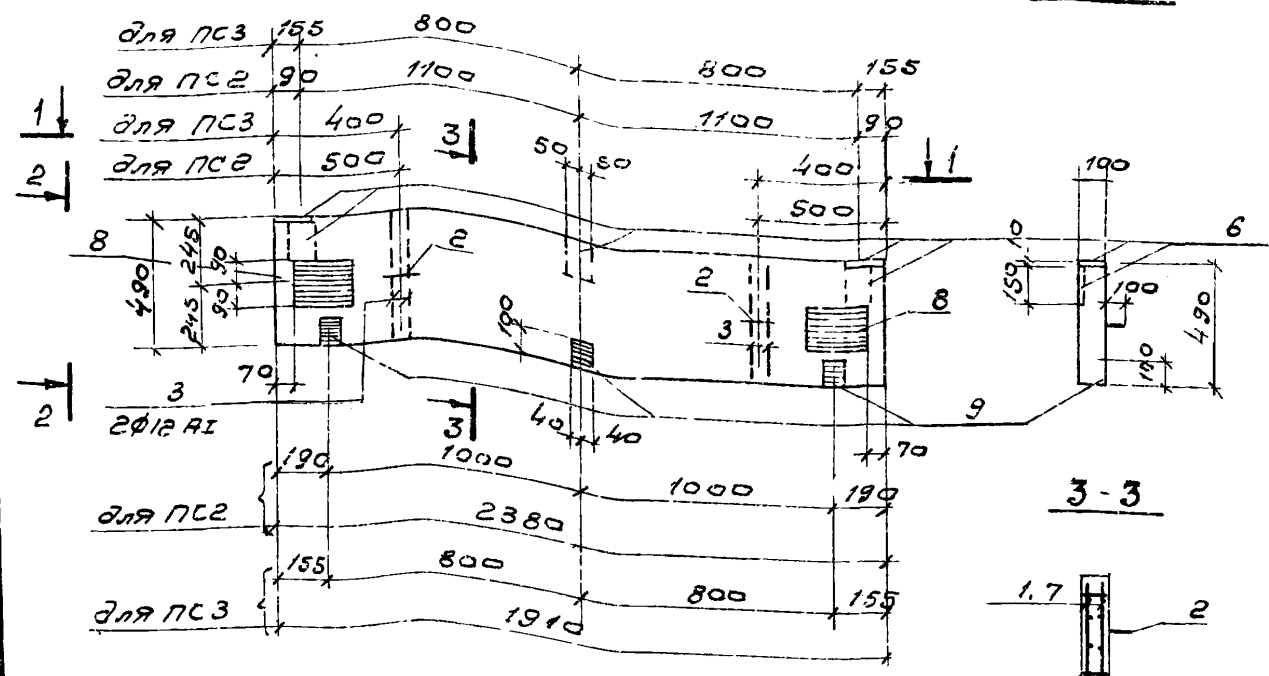
Изм.	Лист	№	Закум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						Р	1,6757	1:50
Разработчик: Петров В.И.						Лист 1		
Проверка: Лоткина И.И.						Листов 1		
Ручка: Гольдина И.И.						Госстрой СССР		
Исполнитель: Золотаревский И.И.						СООБЩАВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Назначение: Андреева И.И.						г. Москва		

Бетон М200 МРЗ В6

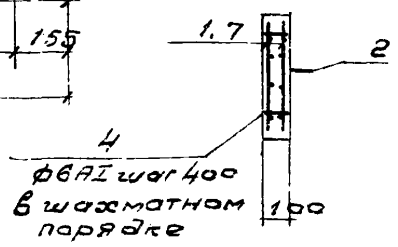
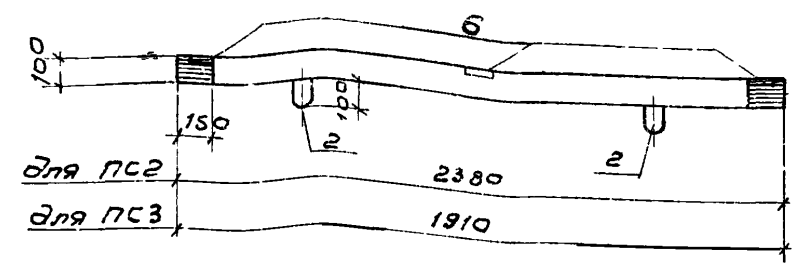
КЛБООМЭ

Тягелбос проект 902-2

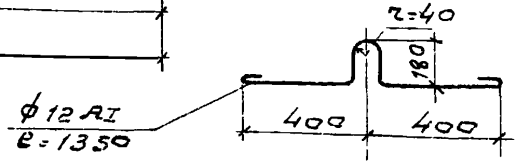
2-2



1-1



Позиция „2“ (петля)



Выборка стали на один элемент, кг

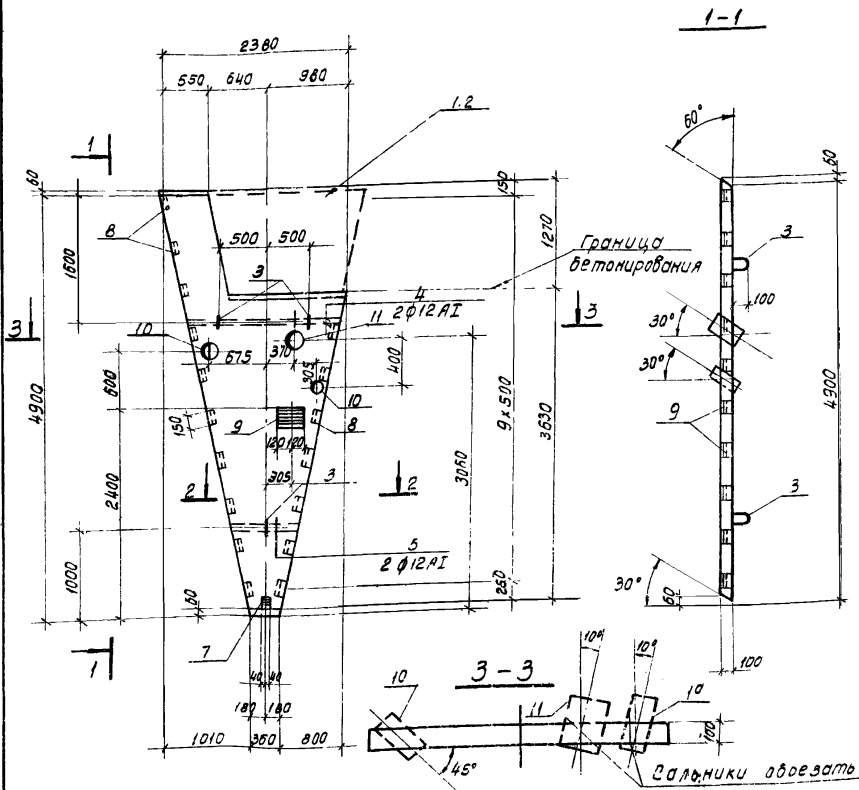
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь				Профильная сталь							
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75					
	класс АІ	класс ВІ	класс АІ	класс ВІ	класс АІ	класс ВІ	класс АІ	класс ВІ				
φ мм		φ мм		φ мм		φ мм		Итого	Всего			
PC2	4.0	0.2		5.0	11.2	1.2	6.9			0.9	2.5	10.5
PC3	4.0	0.1		5.6	3.7	1.2	6.0	3.7	1.7	2.5	16.8	26.5

№	Зона	Гориз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
Сборочный чертеж						
КСИ-ПС2; ПС3-СБ						
Сборочные единицы и детали						
11	1		КСИ-ПС С1; С2; С3; С4; С5	Сетка арматурная С3	2	3,5
	2			Петля ф12АІ, ГОСТ 5781-75, L=1350	2	1,2
	3			ф12АІ, ГОСТ 5781-75, L=470	4	0,4
	4			ф6АІ — — — — — L=100	8	0,02
	5		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИЗ-3	3	0,7
	6		— — — — —	— — — — — МИЗ-1	5	1,7
Материалы						
Бетон						
ПС3						
Сборочные единицы и детали						
11	7		КСИ-ПС; С1; С2; С3; С4; С5	Сетка арматурная С4	2	2,8
	2			Петля ф12АІ, ГОСТ 5781-75, L=1350	2	1,2
	3			ф12АІ, ГОСТ 5781-75, L=470	4	0,4
	4			ф6АІ — — — — — L=100	6	0,02
	5		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИЗ-3	3	0,7
	6		— — — — —	— — — — — МИЗ-1	5	1,7
	8		— — — — —	— — — — — МИЗ-7	2	3,1
Материалы						
Бетон						

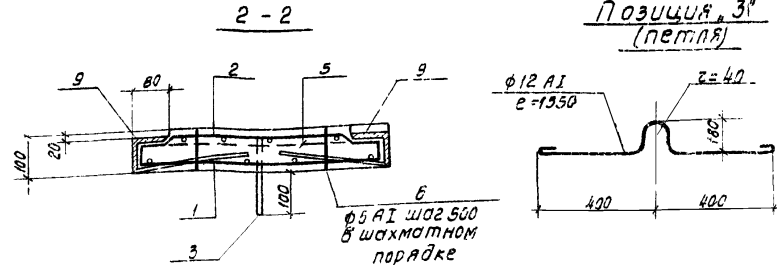
1 Закладная деталь МИЗ-7 только для типа VІІ

ТП 902-2 -33/- КЖИ-ПС2, ПС3-СБ

Узм	Лист	Л. докум.	Подпись	Дата	Панели стеновые	Лист	Масса	Масштаб
					ПС2; ПС3	Р	0,3т	1:25
					тип VІ, VІІ, VІІІ	Лист 1	0,225т	Листов 1
Разраб. Петропавловская						Госстрой СССР		
Провер. Ломкина						СНХЗВ ДОКНАПРОЕКТ		
Дуч. гр. Гольдина						г. Москва		
Инж. м. Золотаревский								
Нач. отд. Андрианов								
Бетон М200 Мрз						В6		



П о з и ц и я 3 (п е т л я)



φ 5 А I шаг 500 в шахматном порядке

Формат	Этап	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание Масса шт кг
			КЖИ - ПС1 ² - СБ	Документация		
				Сборочный чертёж		
				ПС1 ²		
				Сборочные единицы и детали		
11	1		КЖИ - ПС. С1 С2, С3	Сетка арматурная С1	1	19.8
11	2		"	" С2	1	19.8
8/4	3		"	Петля φ 12 А I ГОСТ 5781-75 е-1950	3	1.2
8/4	4		"	φ 12 А I " " е=1800	2	1.4
8/4	5		"	φ 12 А I " " е=750	2	0.7
8/4	6		"	φ 6 А I " " е=100	28	0.02
	7		Серия 3.400-Б	Узелние закладные МИ 2-3	1	0.7
	8		"	" МИ 2-7	1	3.1
	9		КЖИ - ПС. М1	" М1	17	1.4
	10		Серия 3.901-5	Сольник dу = 100 Эксп. 9000	2	8.2
	11		"	" dу = 150 Эксп. 300	1	15.9
				Материалы		
				Бетон	0.47	м ³

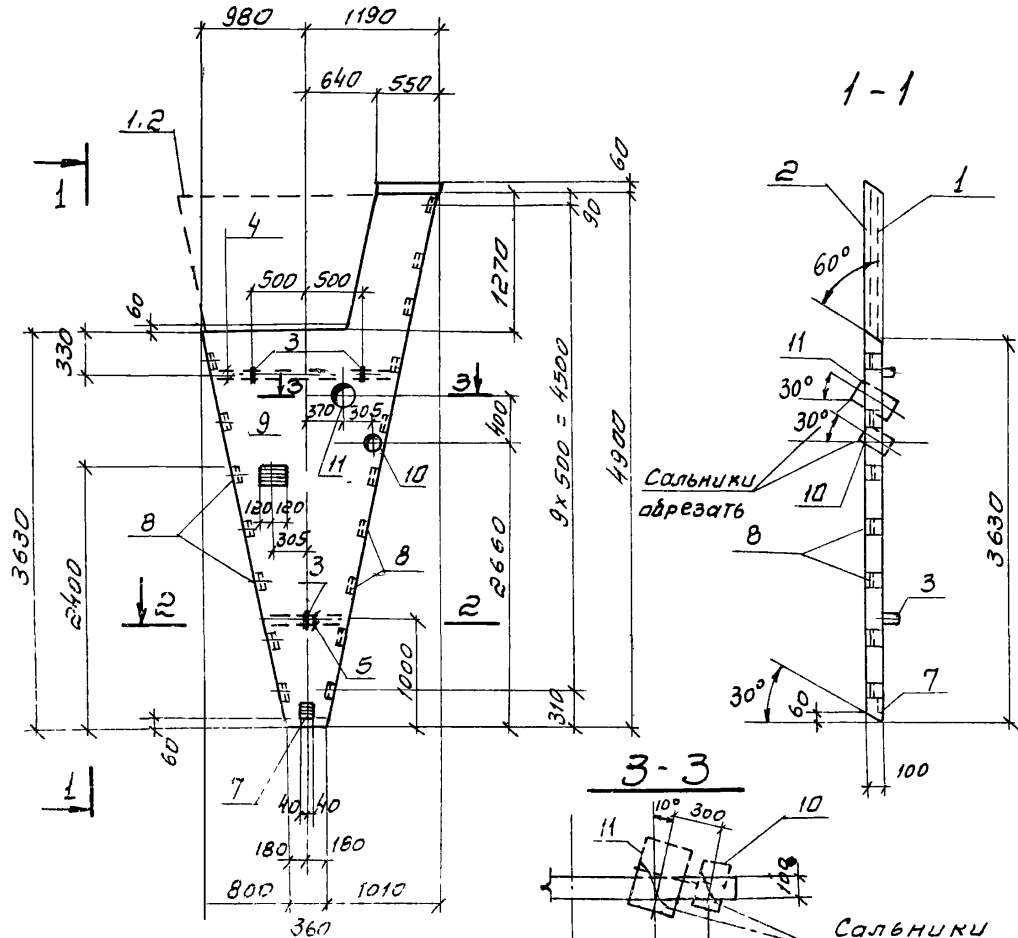
В ы б о р к а с т а л и н а о д и н э л е м е н т , к г .

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Сольник	Всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь		Арматурная сталь			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75			
ПС1	7.8	0.6	39.5	48.0	0.4	2.7	18.7	5.1	32.3	108.2

1. Арматуру сетки сг атагнуть и приварить к закладной детали М1.
2. Защитный слой бетона 20мм

Изм. Лист				Т П 9 0 2 - 2 - 3 3 1 -				К Ж И - П С 1 - С Б				
Изм.	Лист	ч. докум.	Подпись	Дата	Панель стеновая ПС1 ² (тип V-)				Лист	Масса	Масштаб	
1									1	1,175Т	1:50	
Разработ.	Латкина	Взл.							Лист 1	Листов 1		
Проект.	Петровская	Жел.							Госстанд СССР			
Рис. ер.	Головина	Кл.							СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ			
Гл. инж. пр.	Золотаревский	Инж.							2. Москва			
Инженер.	Яндриснаб	Инж.										

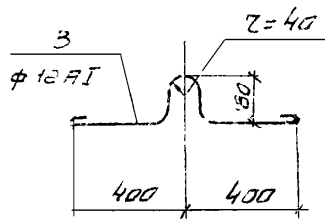
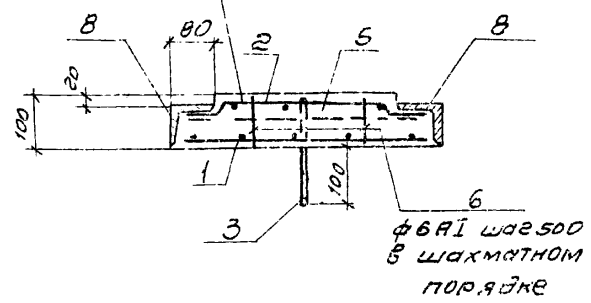
бетон М 200 Мрз ВБ



Арматуру сетки С2 оторкнуть и приварить к М-1

2-2

Петля



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание Масса шт кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ПС1 ^ж -СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ПС1^ж</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И	1		КЖИ-ПС. С1; С2; С3; С4; С5	Сетка арматурная С1	1	19.8
И	2		"	" С2	1	19.8
Б/2	3		"	Петля ф12АІ, ГОСТ 5781-75, l=1350	3	1.2
Б/2	4		"	ф12АІ " " l=1600	2	1.4
Б/2	5		"	ф12АІ " " l=750	2	0.7
Б/2	6		"	ф6АІ " " l=100	28	0.02
	7		Серия З 400-6	Изделие закладное МИ2-3	1	0.7
	9		"	" " МИ2-7	1	3.1
	8		КЖИ-ПС. М1	" " М1	17	1.4
	10		Серия З.901-5	Сальник dу=100 Екфп 200	1	6.2
	11		"	" " dу=150 Екфп 300	1	15.9
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,47	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка Элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арматурная сталь				Профильная		Арматурная				
	ГОСТ 5781-75				Сталь		АІІІ сталь				
	Класс АІ	Класс ВІ	ф мм	ф мм	л	Сальники	ф мм	л			
ПС1	7.8	0.6	39.6	48.0	0.4	2.7	18.7	22.1	6.1	48.7	97.7

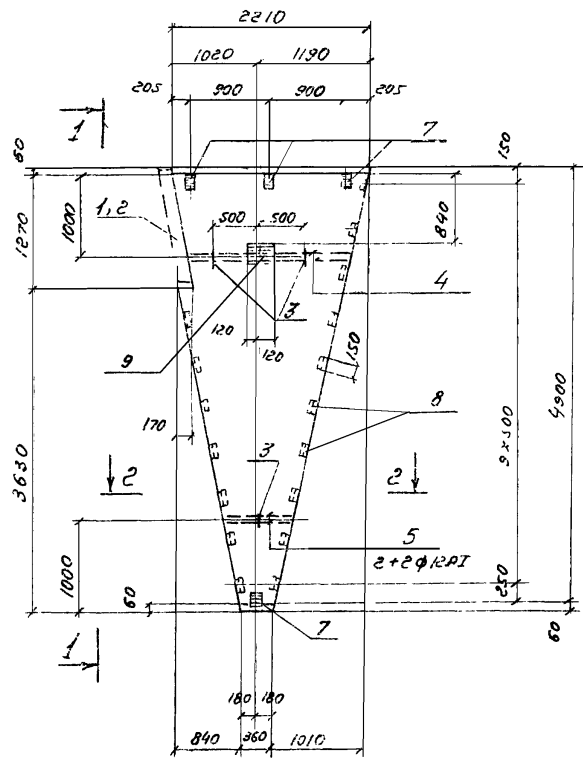
- 1 В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника
- 2 Защитный слой бетона 20мм.
- 3 Сетки С1; С2 обрезать.

Изм лист				№ докум.				Подпись				Дата			
ТН 902-2-331 КЖИ-ПС1 ^ж -СБ												Лист	Масса	Масштаб	
Панель стеновая ПС1 ^ж (тип V)												Р	1.175тн	1:50	
Бетон М200 МРЗ												Лист 1	Листов 1		
Г. Москва												Госстрой СССР			
Г. Москва												Совхоздоканалпроект			

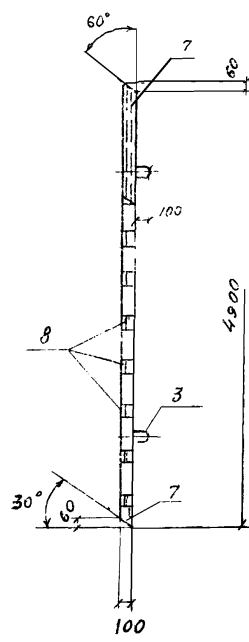
Архив 5

Типовой проект 902-2

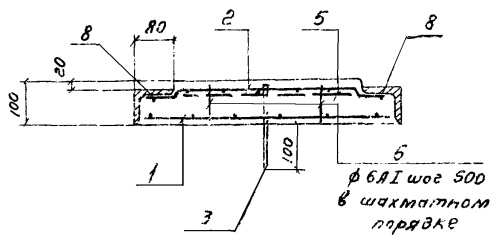
Шифр, номер, Подпись и дата



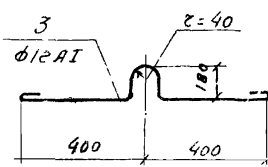
1-1



2-2



Петля



Спецификация сборной конструкции

Кол. в сборе	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт кг
Документация						
КЖИ-ПС 1 ^{в,е}				Сборочный чертеж		
				ПС 1 ^{в,е}		
Сборочные единицы детали						
И	1		КЖИ-ПС с1, с2, с3, с4, с5	Сетка арматурная с1	1	19,2
И	2		" "	" " с2	1	19,8
Б/ч	3		" "	Петля φ 12 А I, ГОСТ 5781-75 В150	3	1,2
Б/ч	4		" "	φ 12 А I " " e=1830	2	1,8
Б/ч	5		" "	φ 12 А I " " e=750	2	0,7
Б/ч	6		" "	φ 6 А I " " e=100	35	0,02
	7		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ 2-3	4	0,7
И	8		КЖИ ПС М1	" " М1	17	1,4
	9		Серия 3.400-6	" " МИ 2-7	1	2,1
Материалы						
Бетон						0,648 м ³

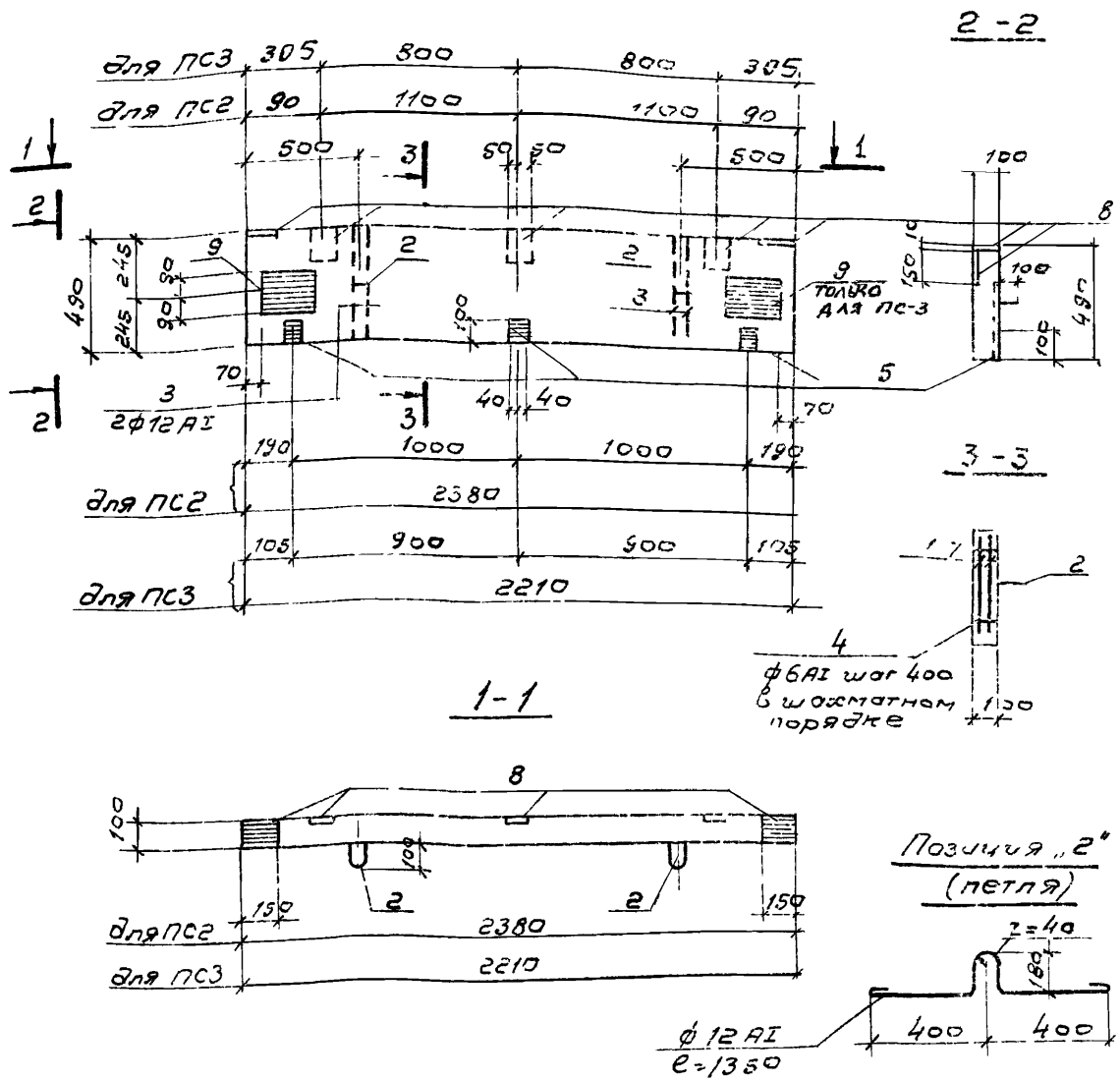
Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия				Утого	Всего		
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6782-53			ГОСТ 5781-75					
	Класс А I	Класс В I	φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого		
ПС1	8,6	0,7	39,6	48,9	1,6	22,0	2,7	7,6	33,9	82,8

1. Арматуру сетки с2 отогнуть и приварить к закладной детали М1.
2. Защитный слой бетона 20 мм.
3. На данном чертеже изображена панель ПС1^{в,е}; ПС1^{в,е} зеркальна данной.

ТО 902-2-331 КЖИ-ПС1^{в,е} СБ

Имя, лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Лит	Масса	Масштаб
Панель стеновая ПС1 ^{в,е}				Р	1,62г	1:50
Тип V				Лист 1 Листов 1		
Бетон М 200 Мр 3				Госстрой СССР		
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия					Итого	Всего	
	Арматурная сталь			Прокатная сталь			Арматурная сталь				
	Гост 5781-75		Гост 6727-53	класс АIII			класс АII				
	класс АI	класс АII	класс АI	класс АIII	класс АII	класс АIII	класс АII				
	12	6	5	8	10	8	12	Итого			
ПС2	4,0	0,2	7	11,2	1,2	5,9	—	0,9	2,5	10,5	21,7
ПС3	4,0	0,1	6,4	10,5	1,2	6,0	5,4	1,7	2,5	16,8	27,3

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
		Сборочный чертеж ПС2		
		Сборочные единицы и детали		
11	1	КЖИ-ПС С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С3	2 3,5
	2	—	Петля ф12 АI, Гост 5781-75, Р-1350	2 1,2
	3	—	ф12 АI, — — — — — Р=470	4 0,4
	4	—	ф6 АI, — — — — — Р=100	8 0,02
	5	Серия 3400-6	Изделие закладное МИЗ-3	3 0,7
	6	— " —	— " — — — — — МИЗ-1	9 1,7
		Материалы		
		Бетон		0,12 м ³
		ПС3		
		Сборочные единицы и детали		
11	7	КЖИ-ПС С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С5	2 3,2
	2	—	Петля ф12 АI, Гост 5781-75, Р-1350	2 1,2
	3	—	ф12 АI, — — — — — Р=470	4 0,4
	4	—	ф6 АI, — — — — — Р=100	6 0,02
	5	Серия 3400-6	Изделие закладное МИЗ-3	3 0,7
	8	— " —	— " — — — — — МИЗ-1	5 1,7
	9	— " —	— " — — — — — МИЗ-7	2 3,1
		Материалы		
		Бетон		0,10 м ³

ТП 902-2-331 КЖИ-СП2, ПС3-СБ

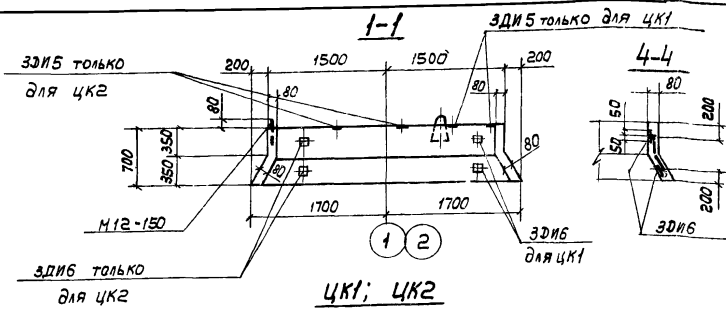
Лист 1 из 1

Пачели стекловые

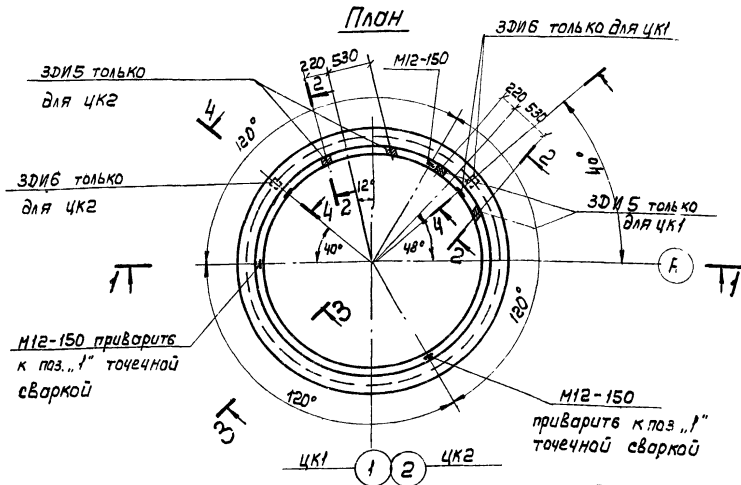
Тур I

Бетон М200 Мрз В6

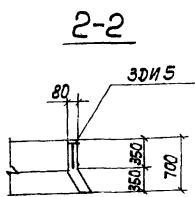
СВЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва



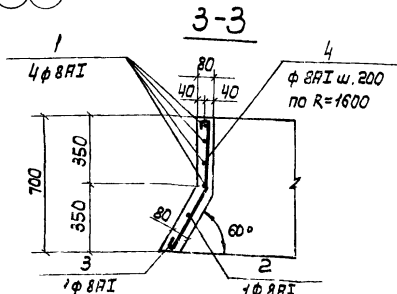
ЦК1; ЦК2



ЦК1 1 2 ЦК2



2-2



3-3

Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч
Документация						
12			КНИ - ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы деталей</u>		
12	1-4		КНИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Стержни одиночные		
11			КНИ-ЦК-ЗДИ 5,6	Изделие закладное ЗДИ-5	2	
11			КНИ-ЦК-ЗДИ5;6	" " ЗДИ6	2	
			Серия 3.400-7 вып 1	" " М12-150	3	
Материалы						
				Бетон марки М-200	м ³	
				Мрз В6	0,47	

Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия					Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь							
	Класс А1		Класс АШ	Углов		Углов					
	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов			
ЦК1; ЦК2	38,8		38,8		38,8	0,8	3,2	1,0	1,9	6,9	46,7

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во шт
ЦК1; ЦК2	1		8A1	9510	4
	2		8A1	10300	1
	3		8A1	10600	1
	4		8A1	800	51

На стенки ЦК1; ЦК2 нанести оси 1-А; 2-А несъемваемой краской

ТП-902-2-33/ КНИ- ЦК1, ЦК2 -СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас.шт.
Разраб. Цветкова Проверк. Гольдман Руч. вр. Гольдман Пл. инж. пр. Зюгаревский Нач. отд. Гольдман					1:50		
					1:20		
Центральное кольцо ЦК1; ЦК2 (тип I и II)					Лист 1 / Листов 1		
					Бетон М-200, Мрз В6		

А 1650 м 3

902-2-

Типовой проект

ЦНБ и под. Подпись и дата

Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч
Документация						
12			КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		
12			КЖИ ЦК1; ЦК2-СБ	Стержни оцинкованные		
И			КЖИ ЦК-ЗДИ5;6	Изделие закладное ЗДИ5	2	
И			КЖИ ЦК-ЗДИ5;6	ЗДИ6	2	
Серия Э.400-7 Вып. 1				М12-150	3	
Материалы						
Бетон марки М 200					М3	
Мрз В 6					0,66	

Выборка арматуры на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь						
	Класс А I		Класс А II		Уголок		Уголок				
	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол	δ-В	δ-10	φ В А I	φ В А II			
ЦК1; ЦК2	48,0		43,0		43,0	0,8	3,2	40	1,9	6,9	49,9

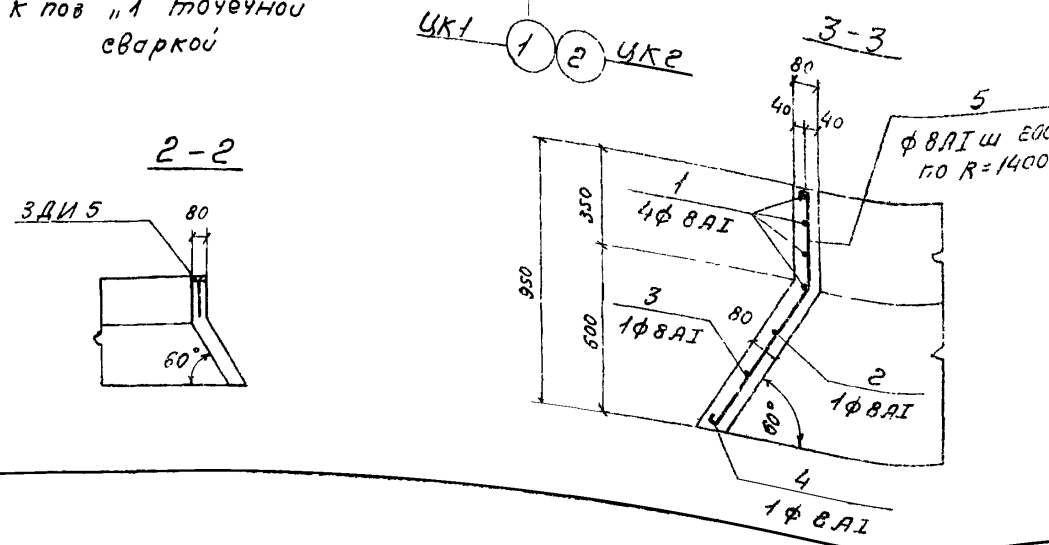
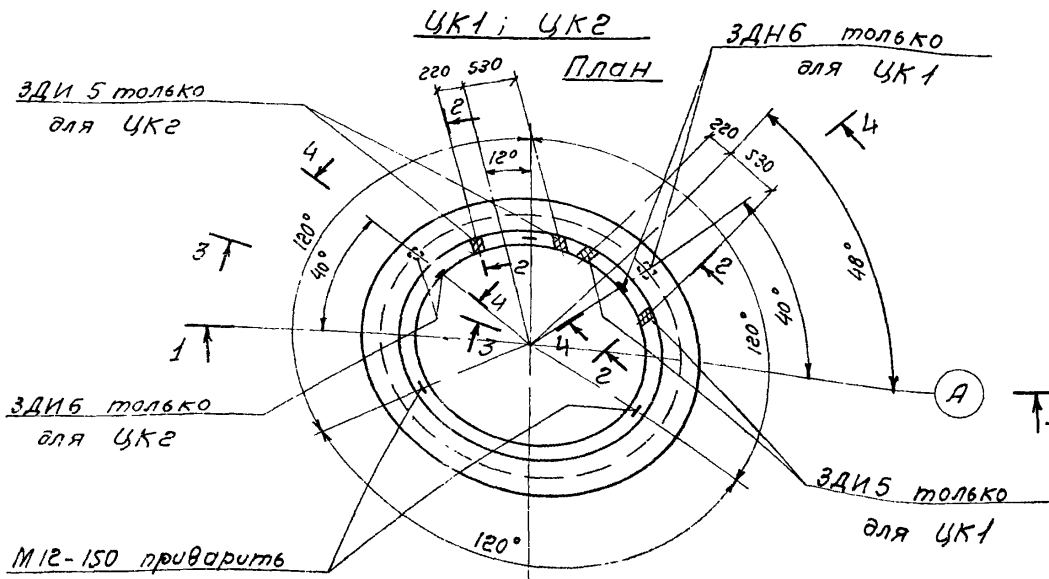
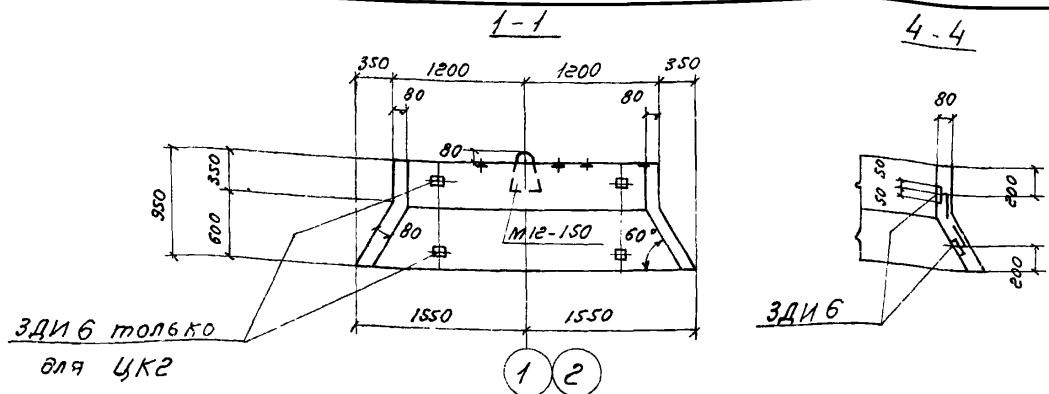
Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во шт
ЦК1; ЦК2	1		8A1	7630	4
	2		8A1	8380	1
	3		8A1	9150	1
	4		8A1	10250	1
	5		8A1	1130	45

На стенки ЦК1, ЦК2 нанести оси 1-А, 2-А несываемой краской

ТП-902-2-331 КЖИ-ЦК1, ЦК2-СБ

Изм.	Лист	И в.кум.	Добавил	Дата	Центральное кольцо ЦК1; ЦК2 (Тип III и IV)	Лит	Масса	Максимум
						Р	1,63 т	1:50 1:20
Разраб. Цветкова Э.И.						Лист 1		Листов 1
Проектир. Петропавловский Р.И.						Госстрой СССР		
Рук. гр. Голубина И.И.						СОЮЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ		
Ин.инж. Залотаревский М.И.						г. Москва		
Нач. отд. Андреев В.И.								
Бетон М-200, Мрз В6								

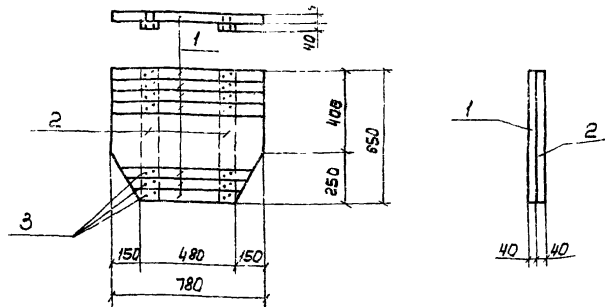


Лист 3

проект 902-2-

Туполой

Лист № табл. Изменения и дата



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса, шт. м ³
<u>Документация</u>					
И		КНИ - ПДЦ1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
8/4	1	---	Доски б=40, м ² -0,51		0,020
8/4	2	---	Бруски 40x80, е=650	2	0,002
8/4	3	---	Гвозди ф3, ГОСТ 4029-63 е=80	28	Общ. вес кг. 0,1

- Щиты изготавливать из древесины II сорта
- Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2- КНИ-ПДЦ1

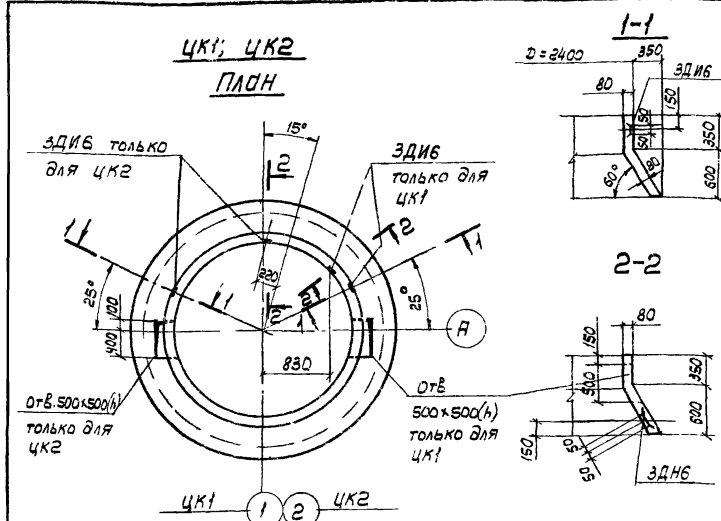
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полупогружной щит ПДЦ1 (тип II) для нефтесодержащих стоков		
				Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Цветкова	Провер. Лоткина	Руч. гр. Гольдина	Т. инж. пр. Золотарева	Нач. отд. Андрианов	лист 1	1:20
				Посетрой ССР С ОЗЕВОДОКАНАЛПРОЕКТ Москва		

Лист 3

проект 902-2-

Туполой

Лист № табл. Изменения и дата



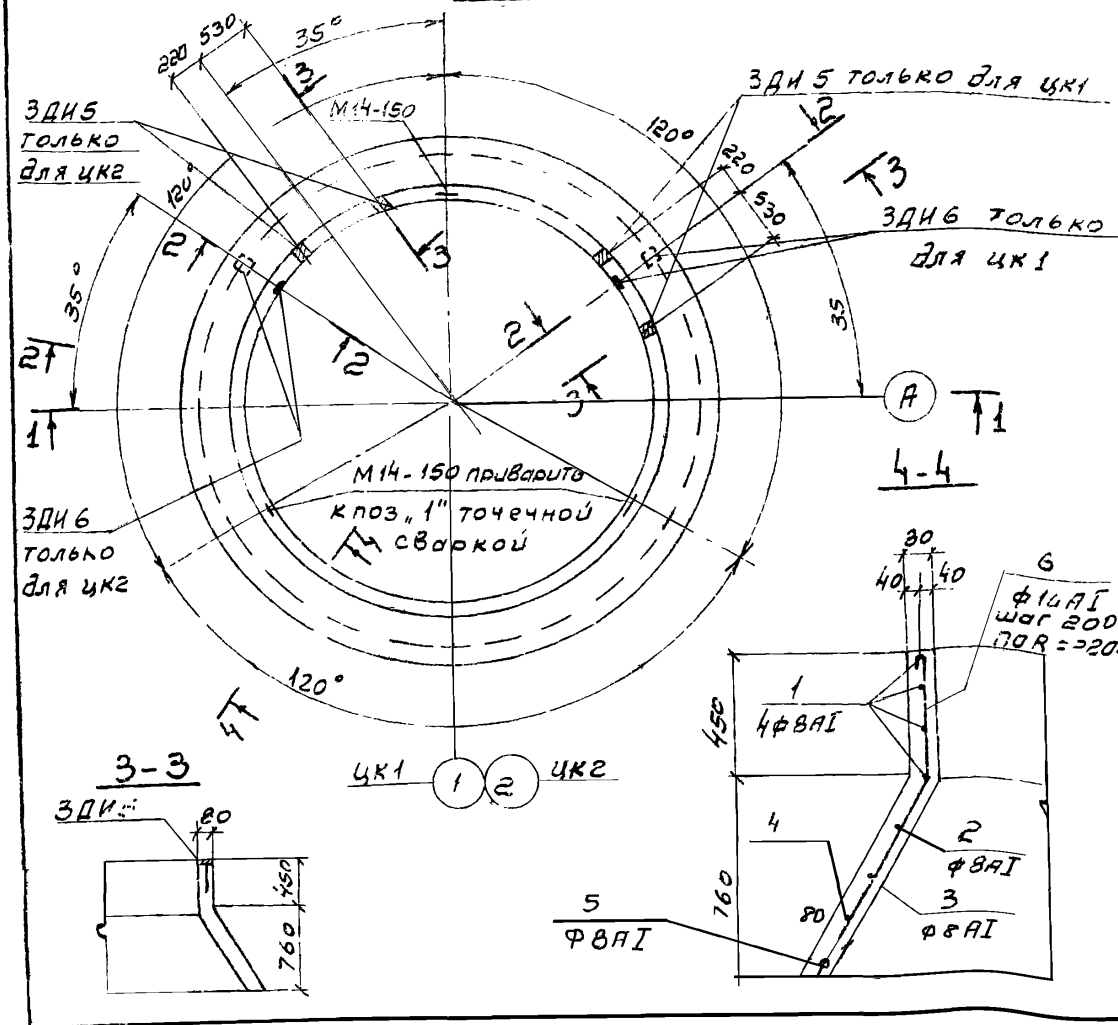
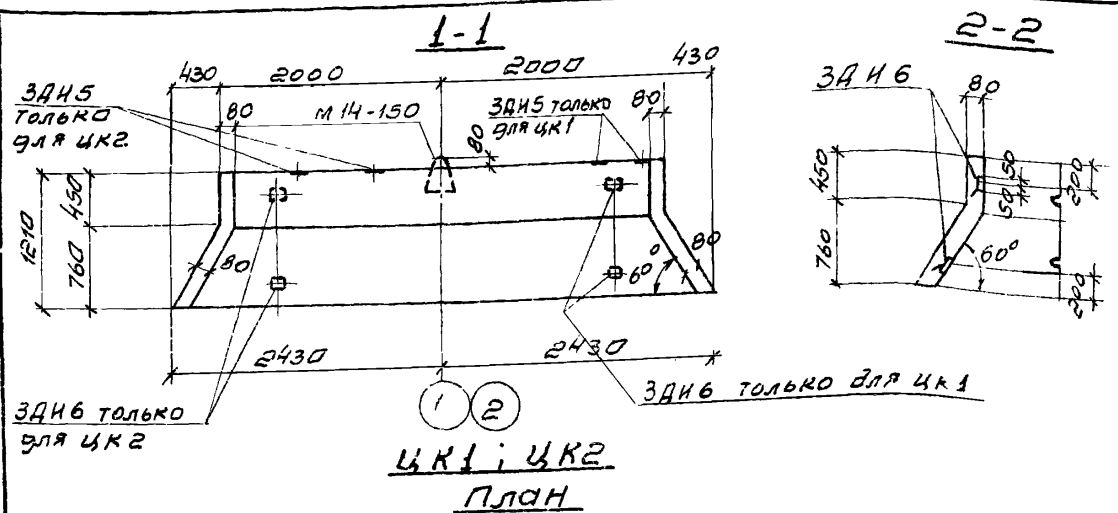
Спецификация дополнительных элементов сборной конструкции

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч
<u>Документация</u>					
И2		КНИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертёж		
И1		КНИ-ЦК1; ЦК2-СБД	" " "		
<u>Сборочные единицы детали</u>					
И1		КНИ-ЗДИБ	Изделие закладное ЗДНБ	2	20

На стенки ЦК1; ЦК2 нанести оси 1-А; 2-А несъемной краской

ТП-902-2-331 КНИ-ЦК1, ЦК2-СБД

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Центральное кольцо ЦК1; ЦК2 (тип III) для нефтесодержащих стоков		
				Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Цветкова	Провер. Лоткина	Руч. гр. Гольдина	Т. инж. пр. Золотарева	Нач. отд. Андрианов	лист 1	1:50
				Посетрой ССР С ОЗЕВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Спецификация элементов сборной конструкции

Кол-во	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч
Документация						
12			КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы и детали						
12		1:6	КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Стержни одиночные		
11			КЖИ-ЦК-ЗДН5; 6	Изделие закладное ЗДН5	2	
11			КЖИ-ЦК-ЗДН5; 6	" " " ЗДН6	2	
			Серия 3.400 - 7 Вып. 1	" " " М14-150	3	
Материалы						
				Бетон марки М-200	М ³	
				Мрз В6	1.43	

Выборка арматуры на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь					
	Класс А I	Класс I и II	сталь					
ЦК1; ЦК2	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Ф мм	Итого	109.7
	В 10	102.0	102.0	0.8	3.2	1.0	2.7	

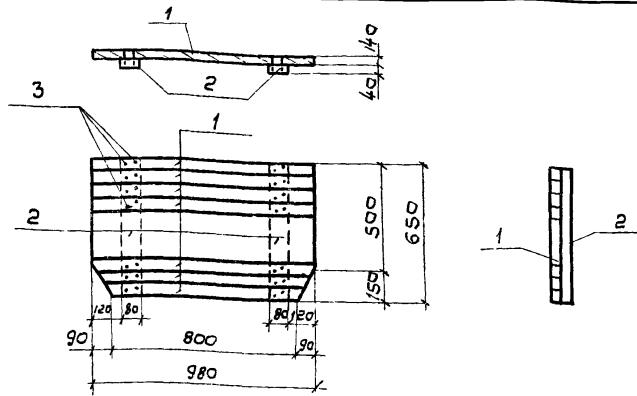
Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Зона	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	К-во шт
ЦК1; ЦК2		1		8A I	12650	4
		2		8A I	13350	1
		3		8A I	14050	1
		4		8A I	14750	1
		5		8A I	15450	1
		6		10A I	13700	70

на стенку ЦК1, ЦК2 нанести оси 1-А; 2-А несмываемой краской

Изм.	Дата	Исполн.	Содерж.	Лист	Масса	Масштаб
Титул 2-331 КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ				р	3.4кг	1:50
Центральное Кольцо ЦК1; ЦК2 (Туп V)				Лист 1		Листов 1
Бетон М-200, Мрз В6				Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				Г. Москва		

Дальбом 3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПДЦШ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	Доски $\delta=40$, $M^2=0.63$	—	0.025
5/4	2		—	Бруски 40×80 , $R=650$	2	0.002
5/4	3		—	Гвозди ф3, ГОСТ 4028-63, R-80	28	Объем без кт-0,1

1 Щиты изготавливать из древесины I сорта
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

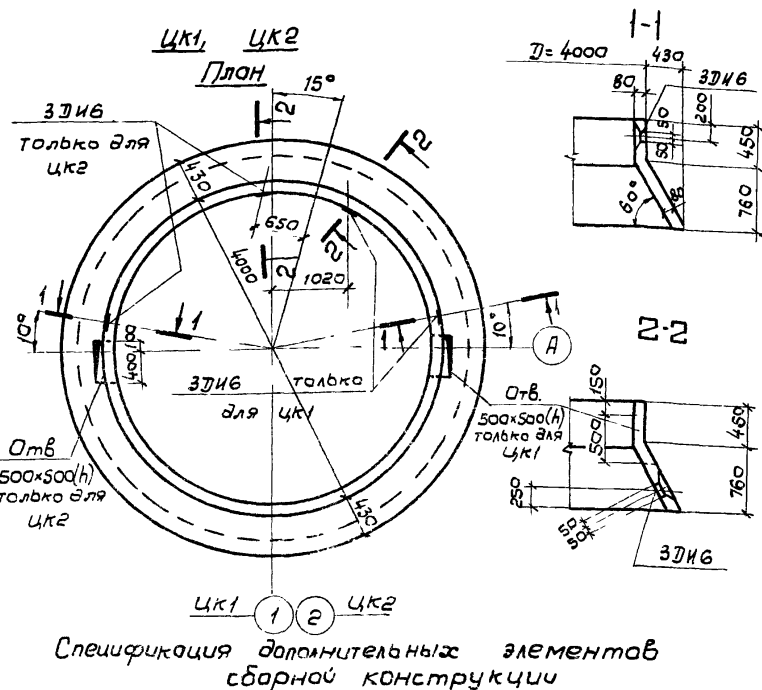
ТП902-2- КЖИ-ПДЦШ

Полупогружной щит ПДЦШ (тип I для нефтесодержащих стоков)

Лист	Масса	Масштаб
Р	0.0387	1:20
Лист 1 / Листов 1		
Госстрой СССР		
СОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата
Разработ	Цветкова	В.И.		
Провер	Лоткина	В.М.		
Рук. гр.	Гальдина	К.И.		
Инж.пр.	Высотаревский	И.И.		
Нач.отд.	Руд-Уланов	И.И.		

Дальбом 3



Спецификация дополнительных элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЦК1, ЦК2-СВ	Сборочный чертеж		
11			КЖИ-ЦК1, ЦК2-СБД	Сборочные единицы и детали		
11			КЖИ-ЗДИБ	Изделие закладное ЗДИБ	2	

На стенки ЦК1, ЦК2 нанести оси 1-А, 2-А несмываемой краской

КЖИ - ЦК1, ЦК2 - СБД

ТП-902-2-331

Центральное кольцо ЦК1, ЦК2 (тип I для нефтесодержащих стоков)

Бетон М-200, Мрз В6

Лист	Масса	Масштаб
Р	3.427	1:50
Лист 1 / Листов: 1		
Госстрой СССР		
СОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Дальбом 3

Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата
Разработ	Цветкова	В.И.		
Провер	Лоткина	В.М.		
Рук. гр.	Гальдина	К.И.		
Инж.пр.	Высотаревский	И.И.		
Нач.отд.	Руд-Уланов	И.И.		

Альбом 3

проект 902-2-

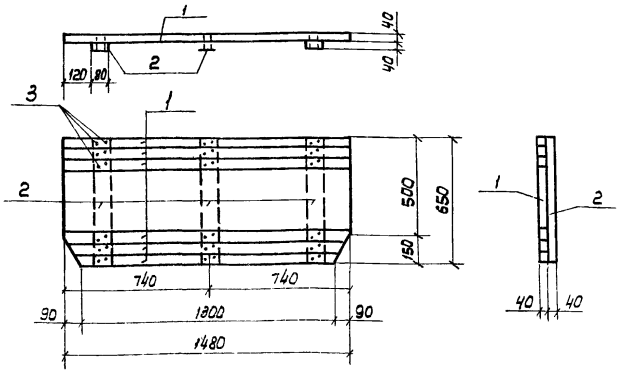
Тиловой

проект 902-2-

Тиловой

проект 902-2-

Лист № 1



Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
М			КНИ - ПДЩ1	Сборочный чертёж		
Детали						
6/4	1			Доски $\delta = 40$, $M^2 - 0.96$	—	0.038
6/4	2			Бруски 40×80 , $e = 650$	3	0.002
6/4	3			Гвозди ф 3, ГОСТ 4028-63, $e = 80$	42	Общий вес кг 0.2

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта.
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2- КНИ - ПДЩ1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Измешт.
Разработ.	Цветкова	Леткина	Леткина		Р	0.057т	1:20
Провер.	Леткина	Леткина	Леткина		лист 1		листов 1
Руч. гр.	Гольдина	Гольдина	Гольдина		Госстрой СССР		
П. инж. пр.	Золотаревской	Золотаревской	Золотаревской		СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Нач. отд.	Янтарников	Янтарников	Янтарников		г. Москва		

Полупогружной щит ПДЩ1 (тип VII для негидротермостойких стоков)

Альбом 3

проект 902-2-

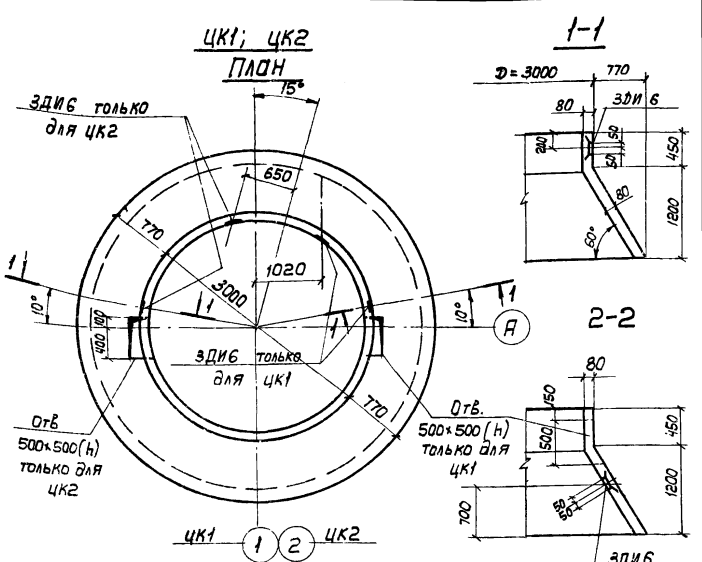
Тиловой

проект 902-2-

Тиловой

проект 902-2-

Лист № 1



Спецификация дополнительных элементов сборной конструкции

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Документация						
12			КНИ - ЦК1; ЦК2 - СБ	Сборочный чертёж		
11			КНИ - ЦК1; ЦК2 - СБД	"		
Сборочные единицы и детали						
11			КНИ - ЗДИБ	Изделие вкладное ЗДИБ	2	

На стенки ЦК1; ЦК2 нанести оси 1-Я; 2-Я несъемной краской

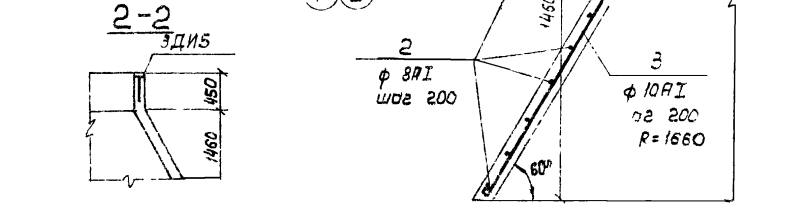
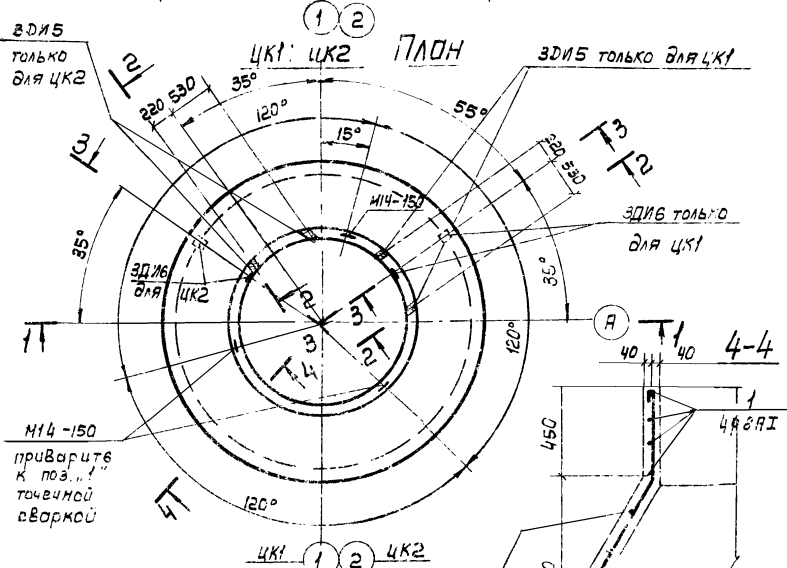
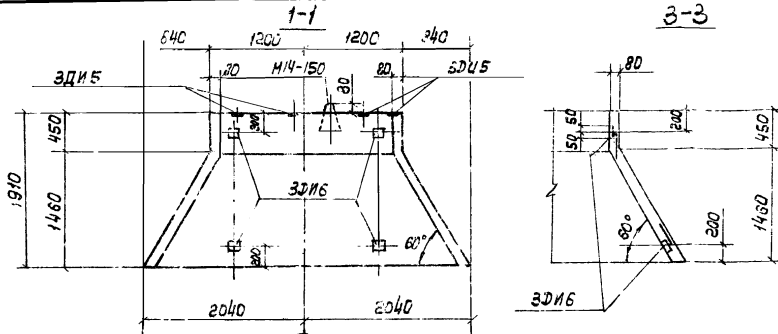
ТП 902-2-331- КНИ - ЦК1; ЦК2 - СБД

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Измешт.
Разработ.	Цветкова	Леткина	Леткина		Р	3.92т	1:50
Провер.	Леткина	Леткина	Леткина		лист 1		листов 1
Руч. гр.	Гольдина	Гольдина	Гольдина		Госстрой СССР		
П. инж. пр.	Золотаревской	Золотаревской	Золотаревской		СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Нач. отд.	Янтарников	Янтарников	Янтарников		г. Москва		

Центральное кольцо ЦК1; ЦК2 (тип VII для негидротермостойких стоков)

Бетон М-200; Мрз 56

Льбом 3



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Смена	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КНИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
12			КНИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Стержни одиночные		
11			КНИ-ЦК-ЗДИБ; 6	Узлы закладные ЗДИБ	2	
11			КНИ-ЦК-ЗДИБ; 6	" " " ЗДИБ	2	
			Серия З 400 - 7 Вып 1	" " " М14-150	3	
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М-200	м ³	
				Мрз В6	1.61	

Выборка арматуры на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь					
	Класс А I		Класс А III		У700		У700			
ЦК1; ЦК2	8	10	118.6	118.6	5*8	5*10	8A I	12A I	6.9	125.5

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во шт.
ЦК1; ЦК2	1		8A I	7650	4
	2		8A I	10950	8
	3		10A I	2170	54

На стенки ЦК1; ЦК2 нанести оси 1-А, 2-А несываемой кривой

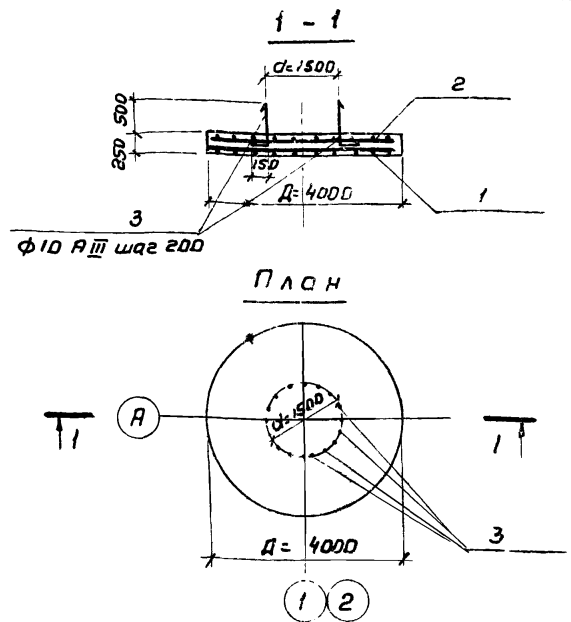
ТН-902-2-331 КНИ - ЦК1 ЦК2-СБ

Изм.	Испол.	И. И. И.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					р	4.02г	1:50 1:20
Разработчик: Цветкова					Лист 1 из 1		
Проверен: Лоткина					Госстрой СССР		
Директор: Голыгина					С.О.У.З.В.О.С.В.И.А.И.П.Р.О.К.Т.		
Инженер: Волынец					г. Москва		
Инженер: Яковлев							

Центральное кольцо ЦК1; ЦК2 (тип VIII)

Бетон М-200; Мрз В6

№ в табл. План и дата



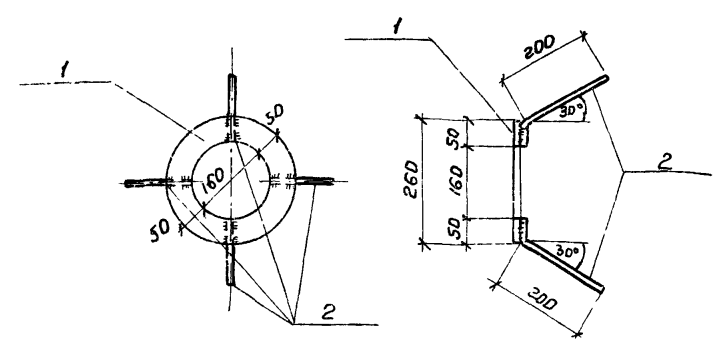
Спецификация элементов монолитной конструкции

Фигура	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-Дм-1СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
II	1		КЖИ-С1, С2 тип V-VIII	Сетка арматурная	1	113,4
II	2		КЖИ-С1, С2 тип V-VIII	Сетка арматурная	1	40,0
б/ч	3			Выпуски Ф10 АIII; Е-890 ГОСТ 5781-75	24	0,55
				Материалы		
				Бетон марки М-200, Мрз, В6		3,14 м ³

Защитный слой бетона принят 30мм

ТП 902-2 - КЖИ-Дм-1 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р		1:100
Разработ	Феоктистова	Л.Ф.			Днище песколавки Дм-1 (тип V-VIII)		
Проверил	Лоткина	В.С.			Лист	Листов	
Рук.гр.пр.	Золотина	В.С.			Г.О.СТРОЙ СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Инж.пр.	Золотаревский	К.И.			Бетон М-200; В6		
Нач.стд.	Андреевич	Л.И.					

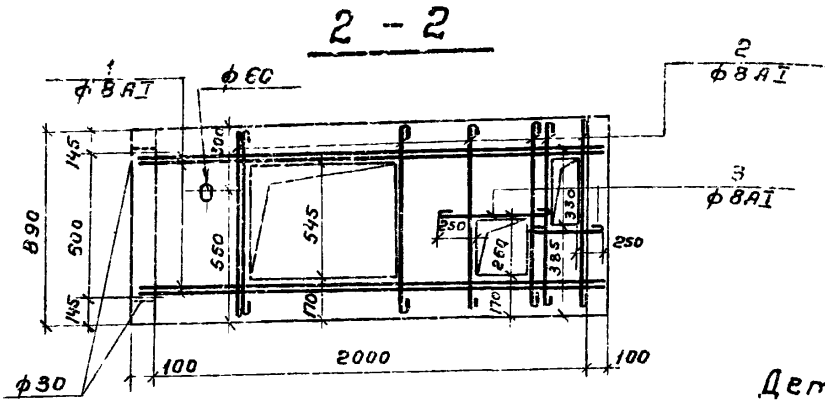


Фигура	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-ЗД-1	Сборочный чертеж	1	
б/ч	1			-260x8; Е-260 ГОСТ 103-75	1	4,3
б/ч	2			Ф6 АIII; Е-250 ГОСТ 5781-75	4	0,05

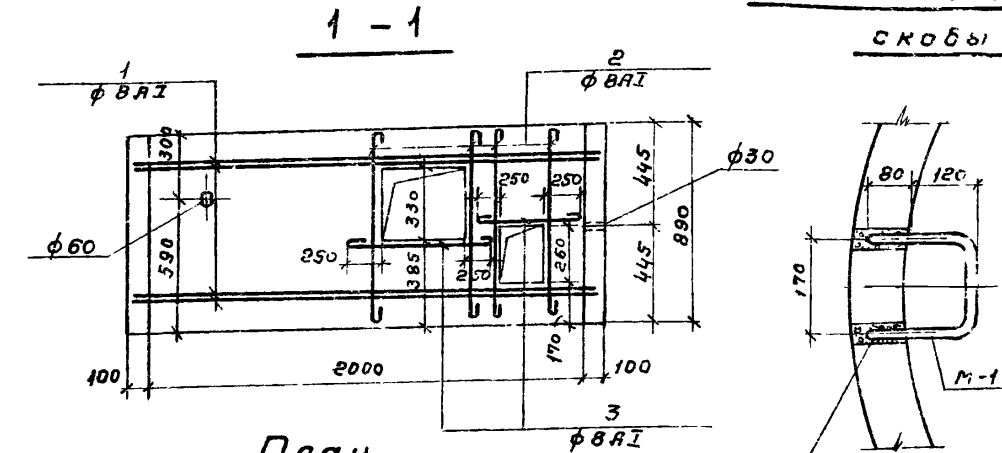
1. Сварку вести электродами Э-42А ГОСТ 9467-60
2. Сварные швы приняты h шва = 6мм

ТП 902-2-33/ - КЖИ-ЗД-1

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	4,5	1:10
Разработ	Феоктистова	Л.Ф.			Камера переключения Изделие закладное ЗД-1		
Проверил	Лоткина	В.С.			Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.	Золотина	В.С.			Сталь класса С38/23 марки ВстЗпс6 ГОСТ 380-71*		
Инж.пр.	Золотаревский	К.И.			Г.О.СТРОЙ СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Нач.стд.	Андреевич	Л.И.					



Деталь заделки скобы



План

Отверстие ф 60 для строповки

Заполнить цементным раствором

Отверстия ф 30 для скоб

Отверстие ф 60 для строповки

Кольцо КС-20-2-1^а выполняется в опалубке кольца КС-20-9 с отверстиями и дополнительной арматурой по данному чертежу. В пределах отверстий сетку С-6 (типовой проект 3.900-3. вып 7) вырезать.

Спецификация элемента сборной конструкции

Формат	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-КС-20-9 ^а СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы детали</u>		
			Серия 3 900-3 вып 7 лист 12	Марка М-1	3	
12	1-3		КЖИ-КС-2-9 ^а	Стержни одиночные		
			Серия 3 900-3 вып 9	Сетка С-6	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, Б6	м ³ 0,51	

Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 6781-75		Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А I		Класс В I		Класс А I				
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого			
КС-20-9 ^а	8	28,9	28,9	4	6,1	6,1	2,7	2,7	37,7

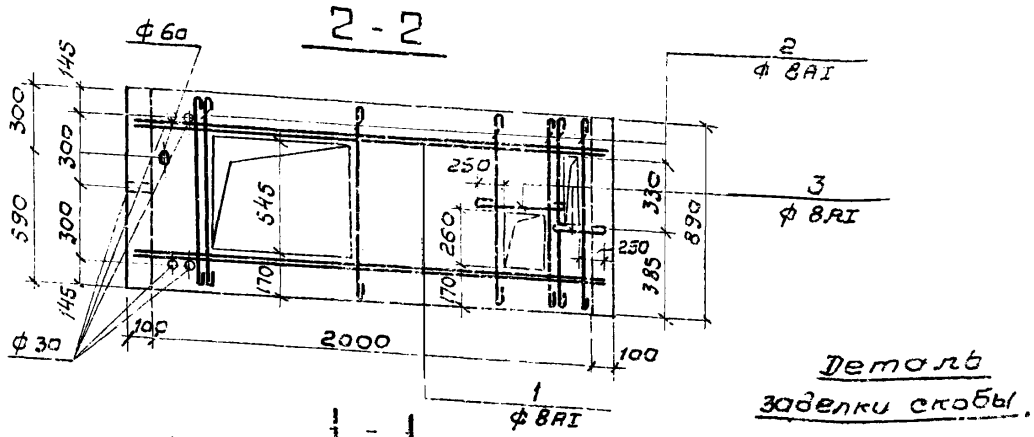
Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-та	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
КС-2-9 ^а	1		8 А I	6940	4
	2		8 А I	960	11
	3		8 А I	8 мм	3

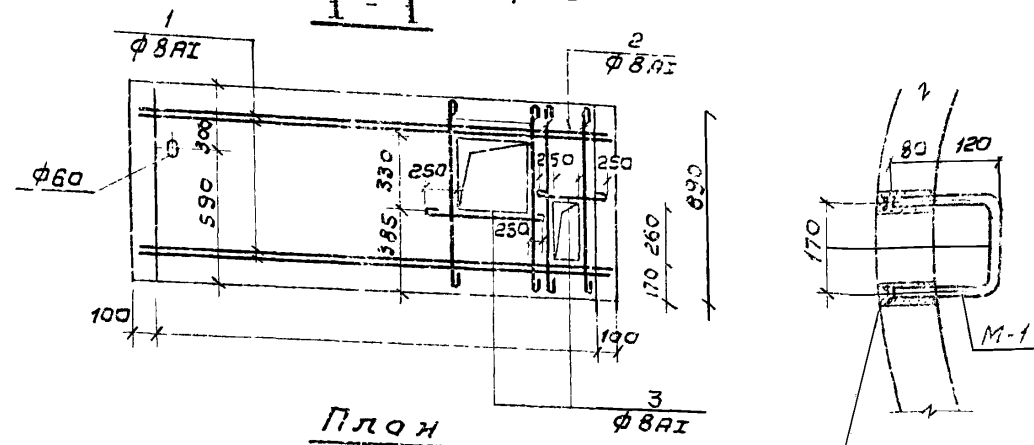
ТН 902-2-33/ КЖИ-КС-20-9^а - СБ

Шт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Камера переключения (тип I - IV)	Лист	Масса	Насчитов
					Кольцо стеновое КС-20-9 ^а	р	1,275	1:25; 1:40
Разраб.	Федюкисов	А.В.С.				Лист Листов		
Пробер.	Петкина	В.А.С.				Госстрой СССР		
Рук. гр.	Гольдина	И.С.С.				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Инж.пр.	Антоновский	С.И.С.				г. Москва		
Нач. в.з.	Ильинская	И.						

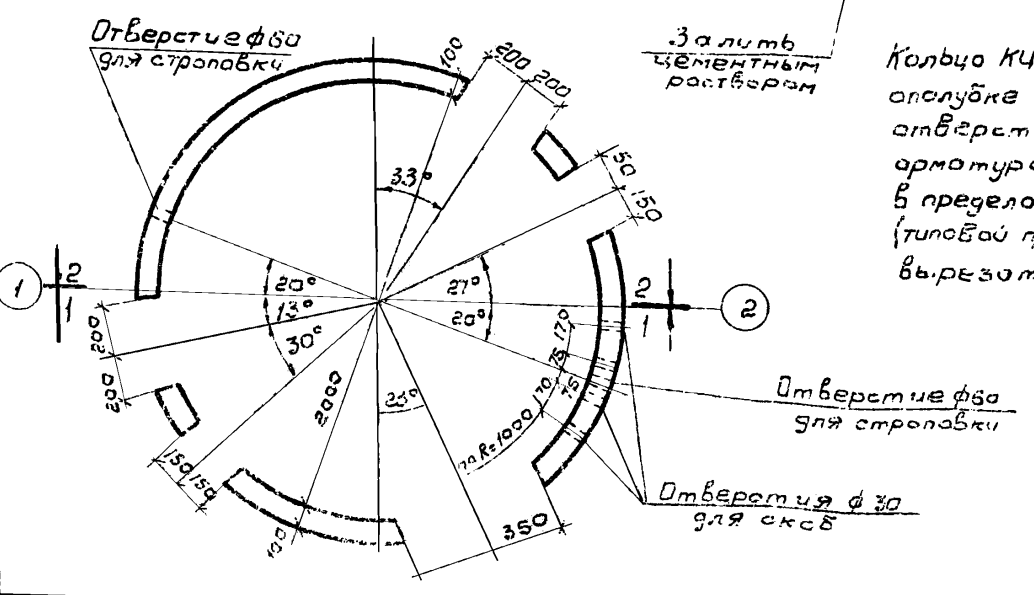
Бетон М200; В-6



Деталь заделки скобы.



План



Кольцо КЧ-20-9^Б выполняется в опалубке кольца КЧ-20-9-1 с отверстиями и дополнительной арматурой по данному чертежу в пределах отверстий сетку С-Б (типовой проект 3.900-3, вып. 7) вырезать.

Спецификация элемента сборной конструкции

№	Порядк	Умнож	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
12				КЖИ-КЧ-20-9 ^Б СБ	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы и детали		
				Серия 3.900-3 вып. 7 лист 12	Марка М-1	3	
12	1-3			КЖИ-КЧ-20-9 ^Б	Стержни одиночные		
				Серия 3.900-3 вып. 7	Сетка С-Б	1	
					Материалы		
					Бетон марки М200, В6	М ³ 0,51	

Выборка стали на 1 элемент, кг

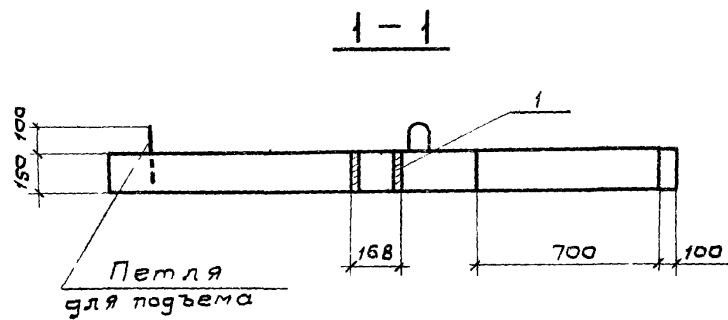
Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Холоднокатаная проволока ГОСТ 6727-53	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	класс А1	класс В1	класс А1				
	Фмм	Утого	Фмм	Утого	Фмм	Утого	
КЧ-20-9 ^Б	8		4		16		2,7
	28,9		5,1		2,7		37,7

Ведомость стержней на один элемент

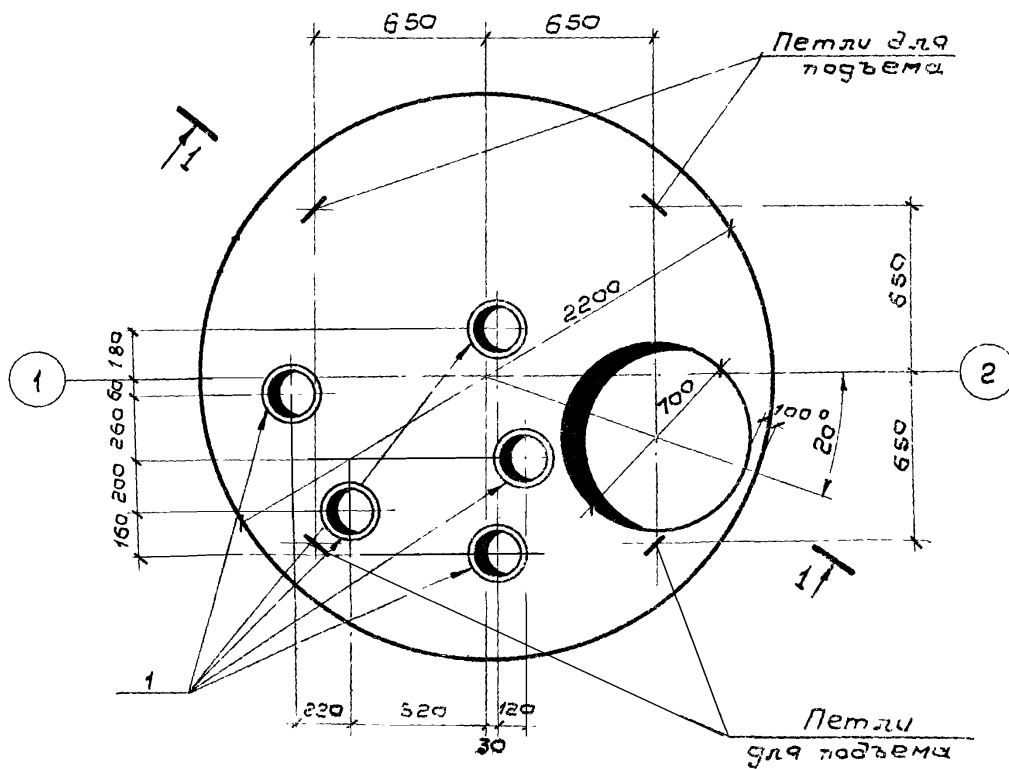
Мар.ка	Лоз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
КЧ-20-9 ^Б	1		8A1	6940	4
	2		8A1	960	11
	3		8A1	1100	3,8

ТП902-2-331 КЖИ-КЧ-20-9^Б - СБ

Узм	Лист	И	Докум	Подпись	Дат	Камера переключения (тип V - VIII)	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Рябенко	И.И.				Кольцо стеновое КЧ-20-9 ^Б	Р	1,270	1:25, 1:10
Провер.	Латкина	И.И.					Лист	Листов	
Рук. пр.	Гольдина	И.И.					Госстрой СССР		
Ин. ч. пр.	Златарева	И.И.				Бетон М-200, В-6	СНОВЗВОДКАНАМПРОЕКТИ г. Москва		



План

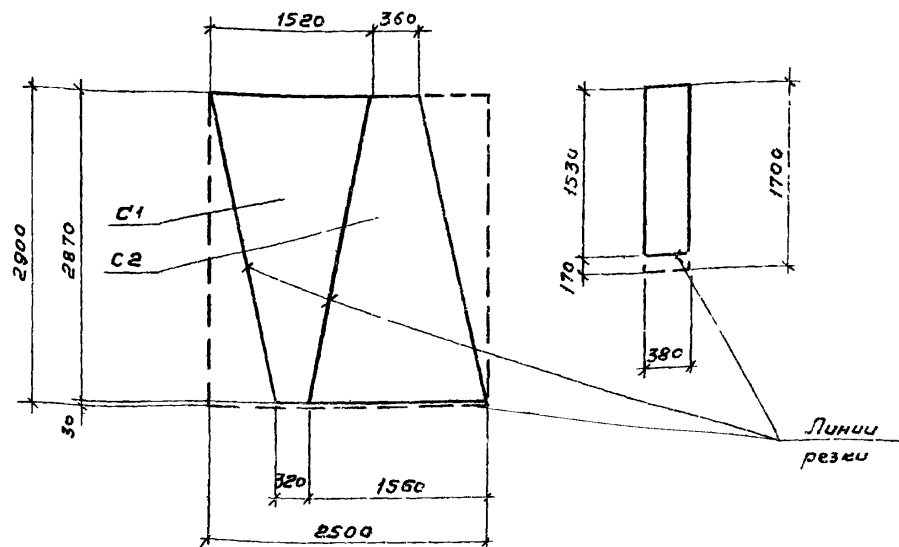


Спецификация элемента сборной конструкции

Кол. шт	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса /шт кг
<u>Документация</u>				
12	КЖИ-КЦП-20-1 ^Б -СБ	Сборочный чертеж		
		Примененные документы		
	Серия 3.900-3 вып.7 л.21	Плита КЦП-20-1 ^Б		
<u>Сборочные единицы</u>				
5/4	ГОСТ 8732-78	Труба $\text{дн}=168 \times 5$; $\text{L}=150$	5	3,0

1. В местах прохода труб, арматуру плиты обрезать по месту и приварить к трубам.
2. Плиты КЦП-1-20-1^Б выполняется по серии 3.900-3 вып.7 лист 21 с отверстиями по данному чертежу

			902-2-331 КЖИ-КЦП-20-1^Б-СБ		
Изм	Лист	Ил. докум.	Подпись	Дата	Комера переключения Плита покрытия КЦП-20-1 ^Б (тип I-VII)
Разраб.	Ректисова	И.И.			
Провер.	Литкина	В.И.			Лист Листов 1:25 1:20 Госстрой СССР
Рук. гр.	Гладыш	В.И.			
Инж.пр.	Готаревский	В.И.			Бетон М200 В6 СДПЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва
Мастер	Индриков	В.И.			

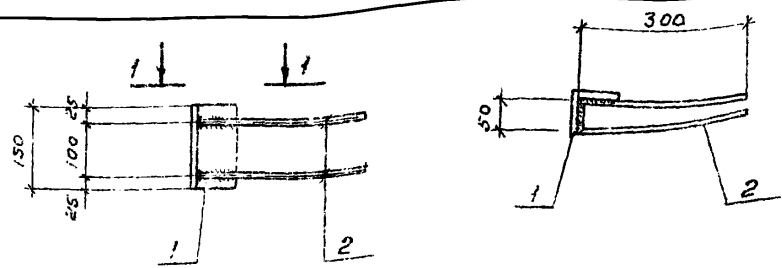


Линии
резы

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание масса шт кг
<u>Документация</u>					
11		КЖИ-ПС.С1, С2, С3	Сборочный чертеж С1, С2		
		ГОСТ 8478-66	$\frac{100/100/5/5}{2900}$ $\varphi=2500$	1	22,9
			С3		
		ГОСТ 8478-66	$\frac{100/100/5/5}{1700}$ $\varphi=380$	1	2,1

инв. № подл. Подпись и дата

инв. № подл.		Подпись и дата		ТП 902-2- КЖИ-ПС. С1, С2, С3	
Лист	№ док-м	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб	Петров Павловский	Л.И.		Р	22,9
Провер	Лоткина	В.И.			1:50
Рук. зр.	Золотина	В.И.		Лист 1	Листов 1
Инж. зр.	Золотаревский	В.И.		Госстрой СССР Производственно-проектный институт в Москве	
Нач. отд.	Андреев	К.И.		ГОСТ 6727-53	



Альбом 3

902-2

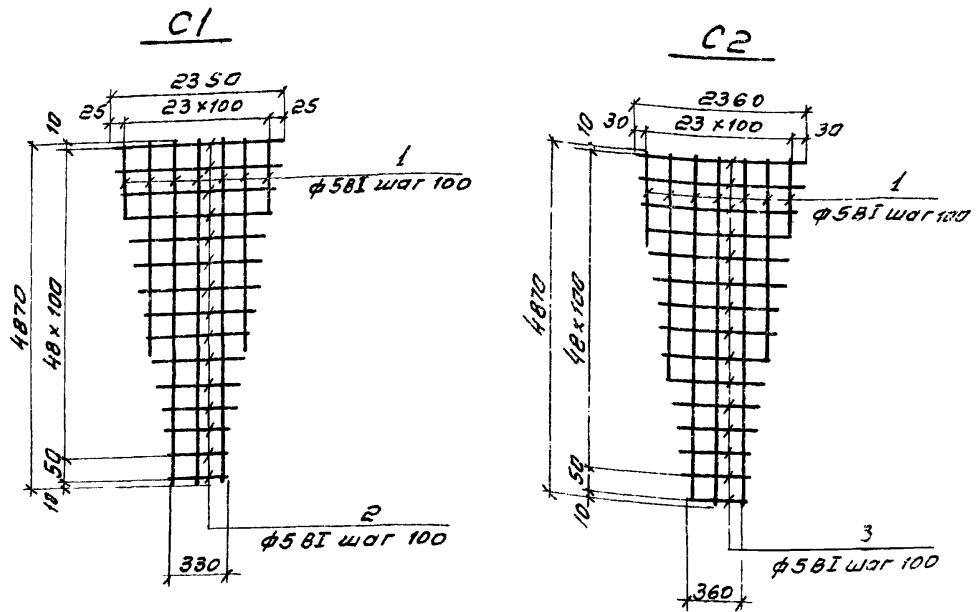
Типовой проект

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание масса шт кг
<u>Документация</u>					
11		КЖИ-ПС.М1	Сборочный чертеж Детали		
5/4	1	—	Л 80x9, ГОСТ 9509-72, E=150	1	1,1
5/4	2	—	Ф 8x10, ГОСТ 5781-75, E=350	2	0,14

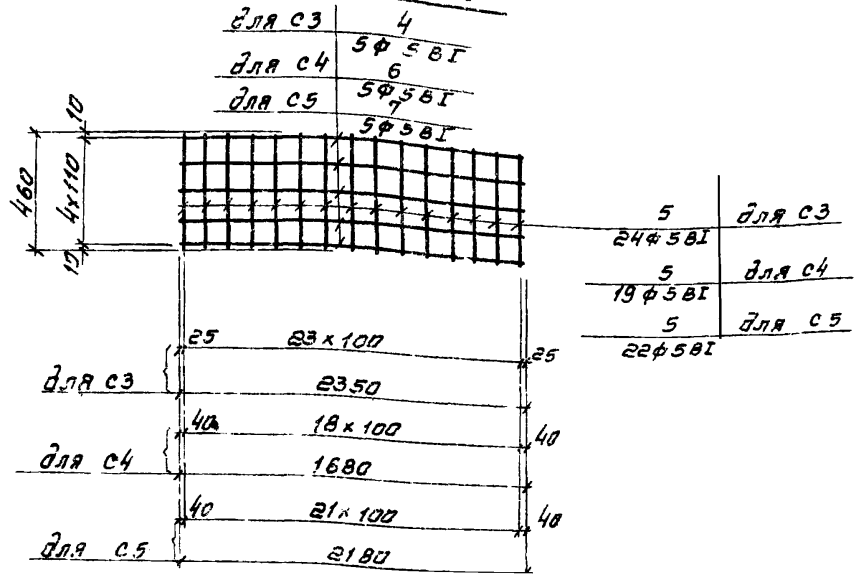
- Сварные швы $h=6\text{мм}$
- Сварку производить в соответствии с СН-393-69, электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75

инв. № подл. Подпись и дата

инв. № подл.		Подпись и дата		Т 902-2-331 КЖИ-ПС.М1	
Лист	№ док-м	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб	Петров Павловский	Л.И.		Р	1,4
Провер	Лоткина	В.И.			1:10
Рук. зр.	Золотина	В.И.		Лист 1	Листов 1
Инж. зр.	Золотаревский	В.И.		Госстрой СССР Производственно-проектный институт в Москве	
Нач. отд.	Андреев	К.И.		Узелье закладное М1 Сталь класса С38/23 Марки Вст3 ПС6ГОСТ380-71	

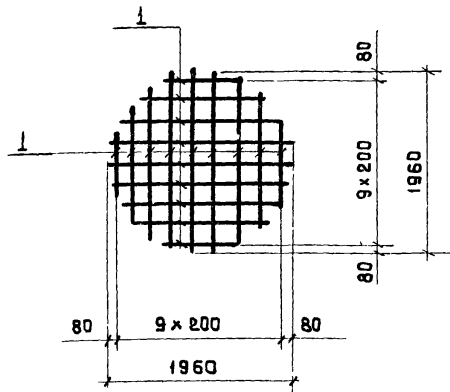


C3; C4; C5



№	Сечение	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Документация</u>							
12				КЖИ-ПС, С1; С2; С3; С4; С5	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>							
<u>C1</u>							
							19.8
5/4	1			—	φ58I ГОСТ 6727-53, ρ=200-4870	25	0.4
5/4	2			—	φ58I —, — ρ=330-2350	50	0.2
<u>C2</u>							
							19.8
5/4	1			—	φ58I ГОСТ 6727-53, ρ=200-4870	25	0.4
5/4	3			—	φ58I —, — ρ=360-2360	50	0.2
<u>C3</u>							
							3.5
5/4	4			—	φ58I ГОСТ 6727-53 ρ=2350	5	0.36
5/4	5			—	φ58I —, — ρ=460	24	0.07
<u>C4</u>							
							2.8
5/4	6			—	φ58I, ГОСТ 6727-53, ρ=1880	5	0.3
5/4	5			—	φ58I —, — ρ=460	19	0.07
<u>C5</u>							
							3.3
5/4	7			—	φ58I, ГОСТ 6727-53, ρ=2180	5	0.33
					φ58I —, — ρ=460	22	0.07

Изм. лист				№ докум.		Подпись		Дата	
Разработ. Петров И.И.				Лит		Масса		Масштаб	
Проект. Дяткина В.И.				р		19.8; 19.8		8/М	
Рук. эк. Голубов И.И.				лист 1		3.5; 2.8		листов 1	
Инж. Павлов И.И.				лист 1		3.3		листов 1	
Иач. отл. Рыжов И.И.				лист 1				листов 1	
ТП 902-2-33/КЖИ-ПС, С1, С2, С3, С4, С5 Сетки арматурные С1; С2; С3; С4; С5 (тип I ÷ VII)									
ГОССТРОЙ СССР СЮЗВОДСТРОИПРОЕКТ г. Москва									



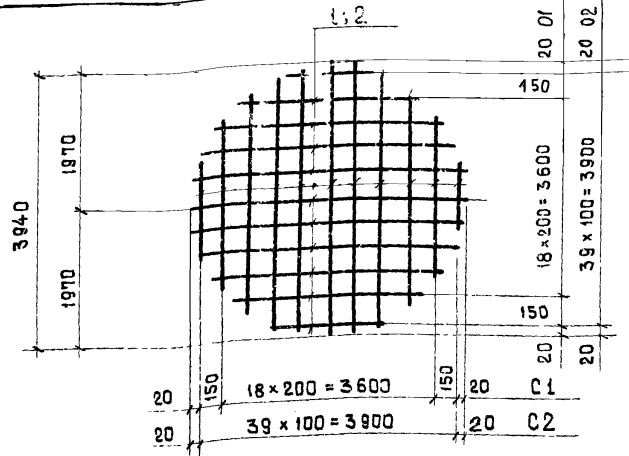
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-С1	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
б/ч		1		Стержень ф 6АШ; L=100-1960 ГОСТ 5781-75	10+10	0.28

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2- КЖИ-С1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Цветкова	И.В.		
Провер.	Петровловская	Л.П.		
Рук. гр.	Гольдина	Л.П.		
П. инж. пр.	Золотарева	М.П.		
Нач. отд.	Андрианов	И.В.		
Бункер песколовки. Арматурная сетка С1 (тип I V)				
Лист	1	Масса	5,6	Масштаб
Листов	1		б/м	
Госстрой СССР				
СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ				
г. Москва				

Альбом 3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-С1; С2	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
				<u>С1</u>		
б/ч		1		Стержень ф 14АШ; L=500+3940 ГОСТ 5781-75	21+21	2.7
				<u>С2</u>		
б/ч		2		Стержень ф 6АШ; L=500+3940 ГОСТ 5781-75	40+40	0.5

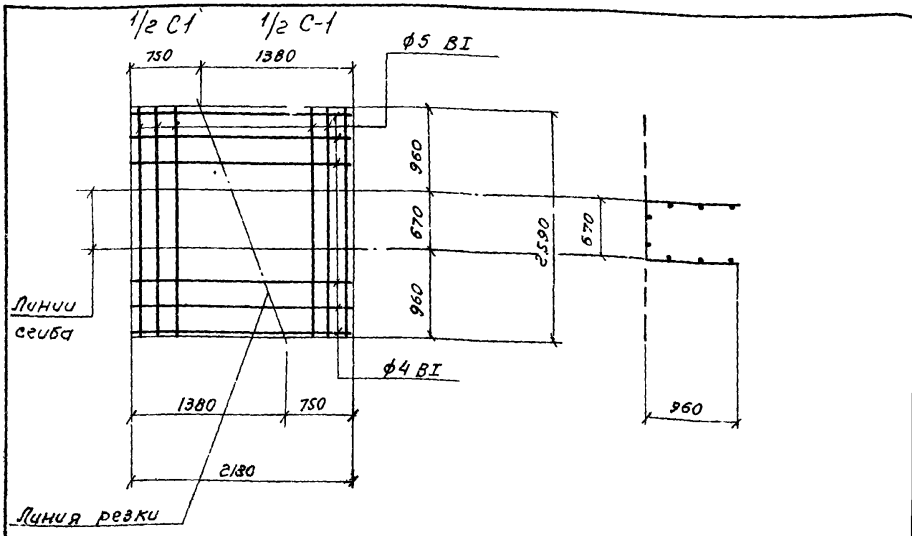
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-331 КЖИ-С1, С2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Цветкова	И.В.		
Провер.	Петровловская	Л.П.		
Рук. гр.	Гольдина	Л.П.		
П. инж. пр.	Золотарева	М.П.		
Нач. отд.	Андрианов	И.В.		
Бункер песколовки. Арматурные сетки С1; С2 (тип V+VIII)				
Лист	1	Масса	113,4	Масштаб
Листов	1		40,0	б/м
Госстрой СССР				
СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ				
г. Москва				

Альбом Э

902-2-

Типовой проект



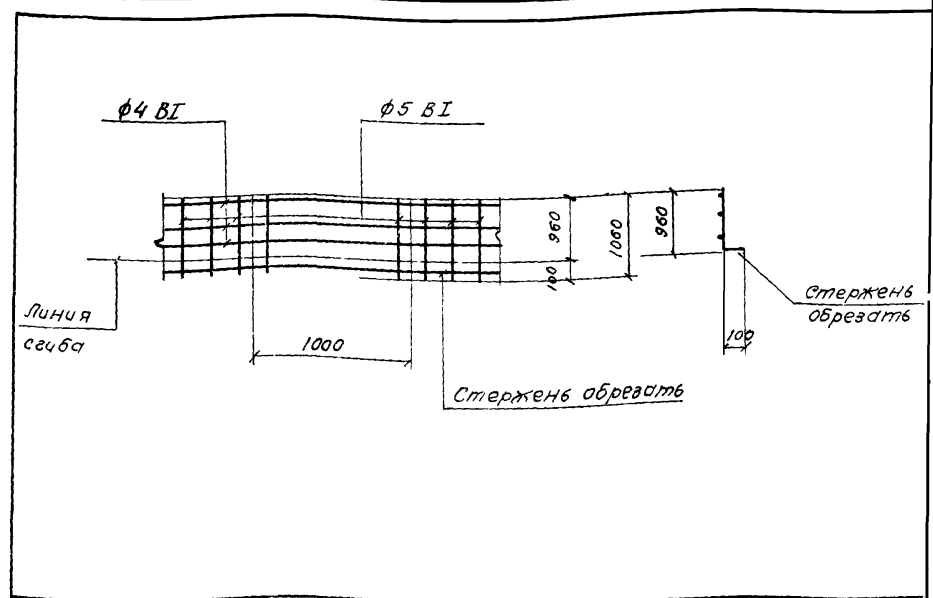
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
№				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>	Вес кг	шт
-	-		ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 2900	φ=2130	1 9,3

Изм				Лист				№ докум				Подпись				Дата			
ТП 902-2- КЖИ																			
Лотки Сетка арматурная С1-Туп I																			
Лист				Масса				Масштаб											
Р				9,3				-											
Лист /				Листов /				Госстрой СССР											
ГОСТ 6727-53				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ				г. Москва											
Разраб.	Киселева	М.М.		Проверил	Воробьева	В.В.		Рук. груп.	Гольдина	Г.И.		Гл. инж. пр.	Золотаровичи	К.С.		Инж. отв.	Андриснов	В.И.	

Альбом Э

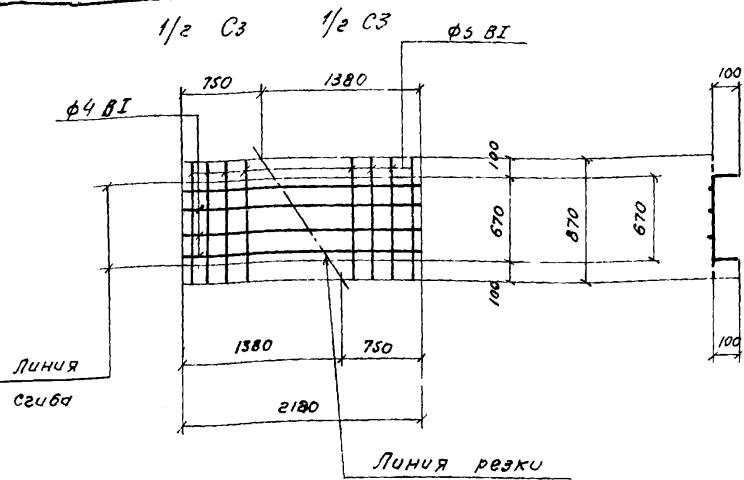
902-2-

Типовой проект



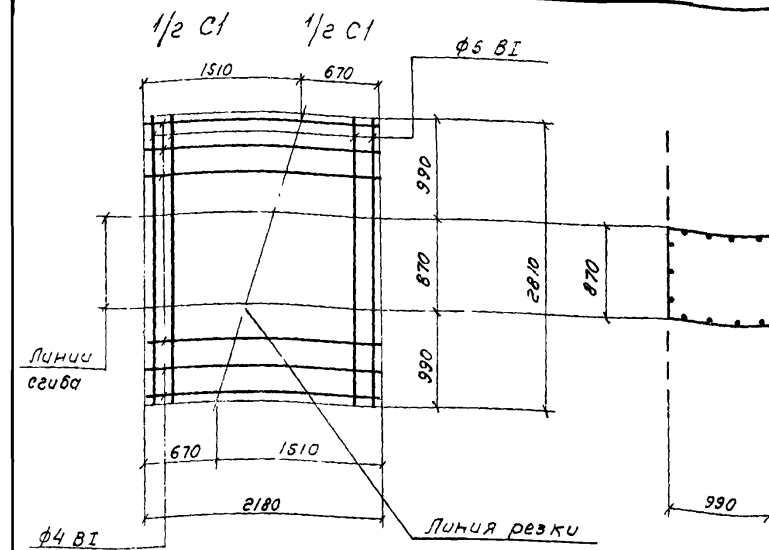
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
№				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>	п.м. Вес /шт	
-	-		ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 1100	φ=1200 п.м	12,0 1,77

Изм				Лист				№ докум				Подпись				Дата			
ТП 902-2-331 КЖИ																			
Лотки Сетка арматурная С2-Туп I																			
Лист				Масса				Масштаб											
Р				21,2				-											
Лист /				Листов /				Госстрой СССР											
ГОСТ 6727-53				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ				г. Москва											
Разраб.	Киселева	М.М.		Проверил	Воробьева	В.В.		Рук. груп.	Гольдина	Г.И.		Гл. инж. пр.	Золотаровичи	К.С.		Инж. отв.	Андриснов	В.И.	



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
Ив				<u>Сборочный чертеж</u>			
				<u>Детали</u>		Вес 1шт кг	
			ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 900	0-2180	1	3,1

Изм	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
ТП 902-2- КЖИ							
Лотки сетка арматурная					Р	3,1	-
С3-Туп I					Лист 1	Листов 1	
Госстрой ССР					СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г. Москва							
Разраб.	Киселева	А.И.					
Проверил	Воробьева	В.В.					
Рук. груп.	Гольдина	В.И.					
Инж. пр.	Зелотаревский	К.И.					
Нач. шта	Андрянов	А.И.					



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
Ив				<u>Сборочный чертеж</u>			
				<u>Детали</u>		Вес 1шт кг	
			ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 2900	0-2180	1	3,6

Изм	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
ТП 902-2-331 КЖИ							
Лотки сетка арматурная					Р	9,6	-
с 1- Туп II					Лист 1	Листов 1	
Госстрой ССР					СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г. Москва							
Разраб.	Киселева	А.И.					
Провер.	Воробьева	В.В.					
Рук. груп.	Гольдина	В.И.					
Инж. пр.	Зелотаревский	К.И.					
Нач. шта	Андрянов	А.И.					

Альбом 3
Типовой проект 902-2-

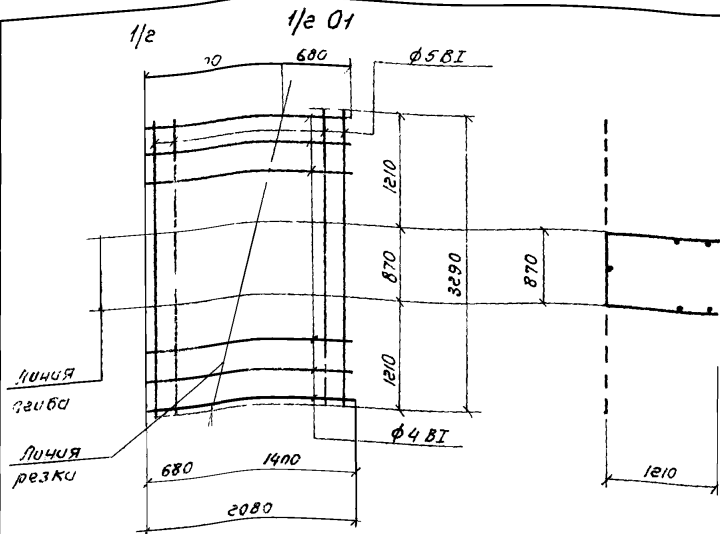
Изм. и повр. Подпись и дата

Альбом 3

902-2-

проект

Типовой



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИИ				<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Детали</u>	вес /шт кг	
			ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 3500 E=2080	1	10,9

ТП 902-2- КЖИ

Лотки
Сетка арматурная
С1 - тип III

Лист Масса Масштаб

Р 10,9 -

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР

ГОСТ 6727-53

С ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

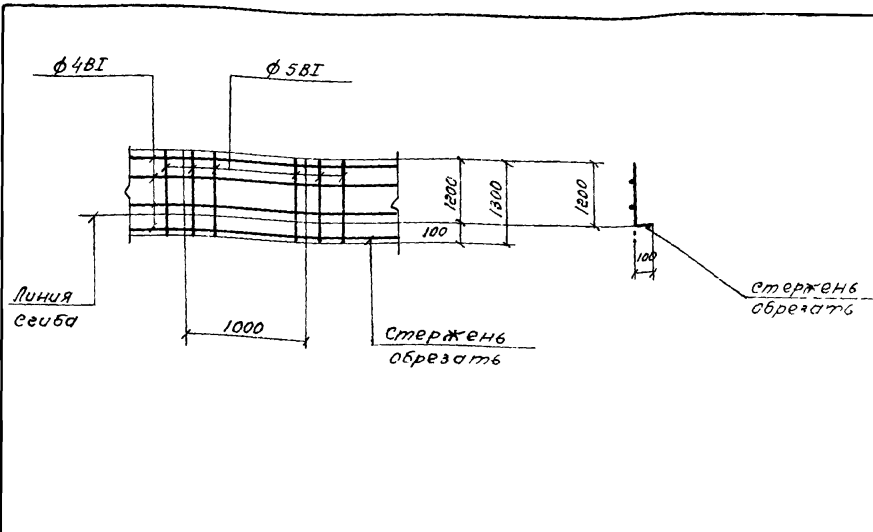
Имя	Участ.	№ докум	Подпись	Дата
Разроб.	Киселева	ИИИ		
Проверил	Зоробьева	ИИИ		
Бух.счёт.	Гольвина			
Гл.инж.по	Волотаревский	ИИИ		
Нач.ств.	Знаменитов	ИИИ		

Альбом 3

902-2-

проект

Типовой



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИИ				<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Детали</u>	л.м. вес /шт кг	
			ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 1300 E=18,0 л.м	18,0	1,98

ТП 902-2-33/ КЖИ

Лотки
Сетка арматурная
С2 - тип III

Лист Масса Мас

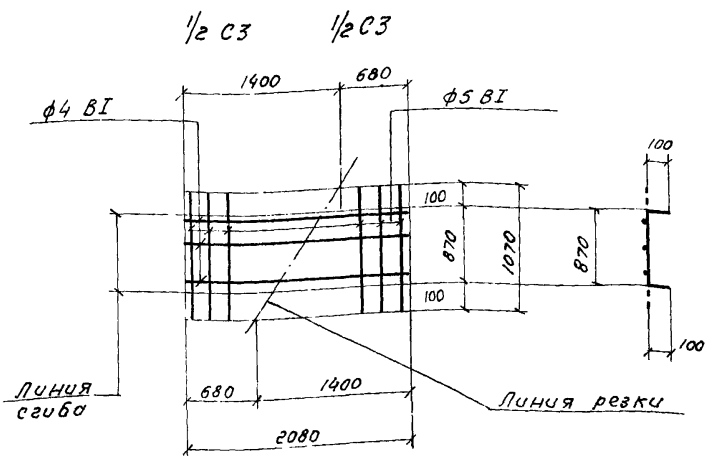
Р 35,7 -

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР

ГОСТ 6727-53

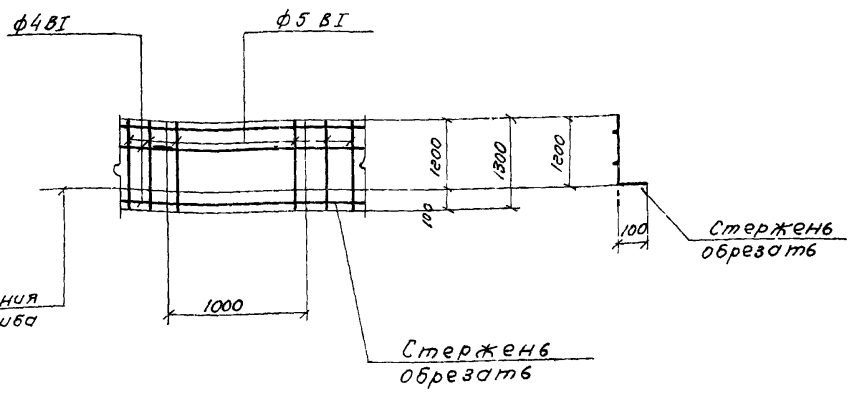
С ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Имя	Участ.	№ докум	Подпись	Дата
Разроб.	Киселева	ИИИ		
Проверил	Зоробьева	ИИИ		
Бух.счёт.	Гольвина			
Гл.инж.по	Волотаревский	ИИИ		
Нач.ств.	Знаменитов	ИИИ		



Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
1/8				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		вес 1шт кг
-	-		ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 100 E=2080	1	3,7

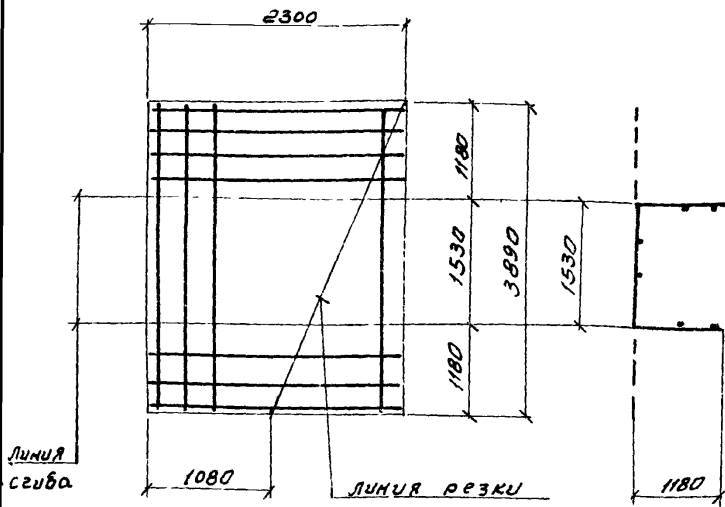
ТП 902-2- КЖИ					
Лотки сетка арматурная СЗ-Тип III					
Изм	Лист	№ док.ум	Подпись	Дата	Масштаб
Разработ.	Киселева				Р
Провер.	Зоробьева				3,7
Рук. групп.	Голдвина				
Инж.пр.	Золотаревский				Лист 1 Листов 1
Нач. отд.	Индрищев				ГОСТ 6727-53
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					



Альбом 3
Типовой проект 902-2-

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
1/8				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		вес 1п.м.
-	-		ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 1300 E=19,00п.м	19,0	1,98

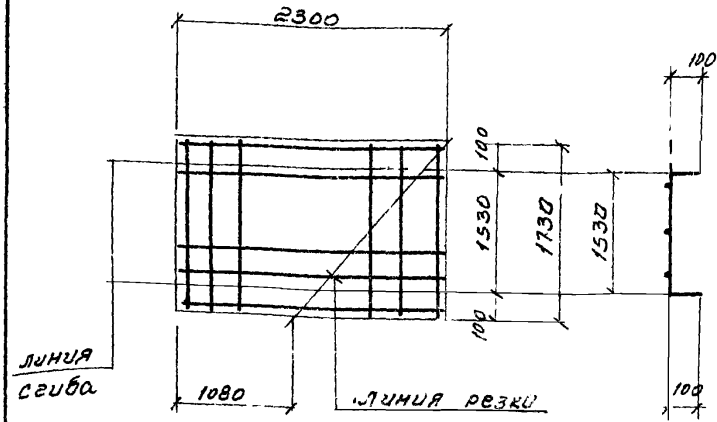
ТП 902-2-331 КЖИ					
Лотки сетка арматурная С1-Тип IV					
Изм	Лист	№ док.ум	Подпись	Дата	Масштаб
Разработ.	Киселева				Р
Провер.	Зоробьева				37,5
Рук. групп.	Голдвина				
Инж.пр.	Золотаревский				Лист 1 Листов 1
Нач. отд.	Индрищев				ГОСТ 6727-53
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		Вес 1 п.м. кг.
		118	Гост 8478-66	100/100/5/5 2300	1	7.29
				С-3890		

Лист				Лист		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
					1	28.4
разраб	Киселева				Листов 1	
Гравёрш	Всрдобова					
чкк групп	Головина					
Гл. инж. пр.	Залотоев					
1-4 отз	Андреев					

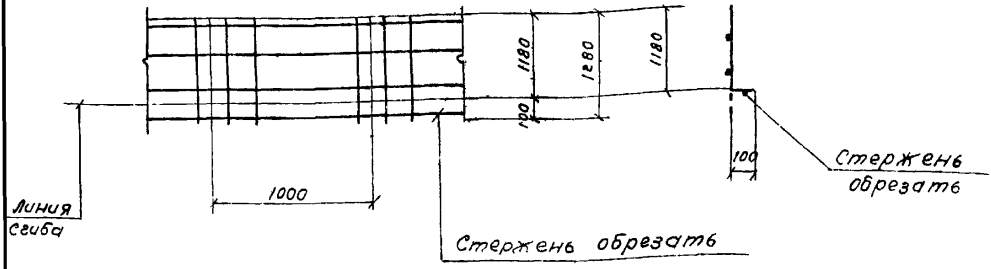
ТП 902-2- КЖИ
Лотки
Сетка арматурная
С1-тип V
Гост 6727-53
Гострой ССР
СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		Вес 1 п.м. кг.
		118	Гост 8478-66	100/100/5/5 2300	1	7.29
				С-1730		

Лист				Лист		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
					1	12.6
разраб	Киселева				Листов 1	
Гравёрш	Всрдобова					
чкк групп	Головина					
Гл. инж. пр.	Залотоев					
1-4 отз	Андреев					

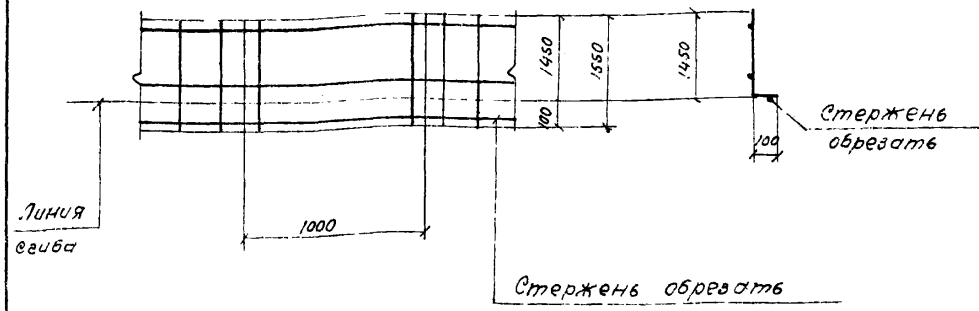
ТП 902-2-331 КЖИ
Лотки
Сетка арматурная
СР-тип V, VIII
Гост 6727-53
Гострой ССР
СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И/В				Сборочный чертёж		
				Детали		Вес 1 п.м.
			ГОСТ 8478-66	100/100/5/5 1300	1	е=27,0 п.м 4,22

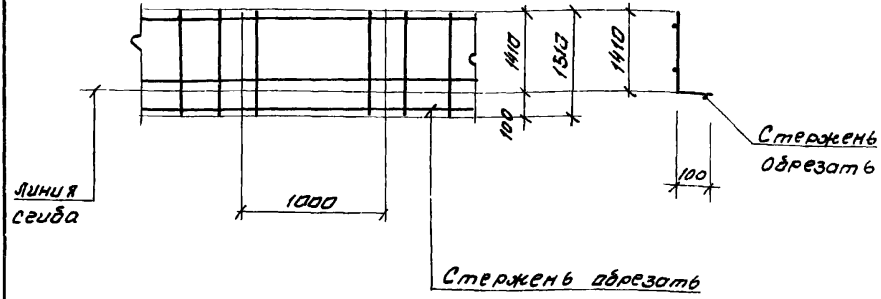
ТП 902-2-				КЖИ		
Лотки				Лит	Масса	Масштаб
Сетка арматурная				Р	113,9	—
СЗ - тип V				Лист 1	Листов 1	
ГОСТ 6727-53				Госстрой СССР СОВЗБОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Изм	Лист	И. док. у.	Подпись	Дата		
Разроб.	Лиселева		Лиселева			
Проверил	Воробьева		Воробьева			
Рук. груп.	Голубина		Голубина			
Ин. инж. пр.	Зелотаревский		Зелотаревский	15.08.53		
Нач. отд.	Янгаричев		Янгаричев			

Альбом 3
902-2-
Типовой проект



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И/В				Сборочный чертёж		
				Детали		п.м. Вес 1 п.м.
			ГОСТ 8478-66	100/100/5/5 1700	1	е=31,0 п.м 5,45

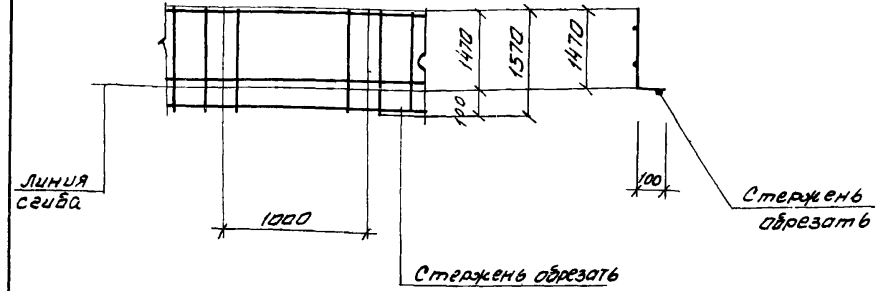
ТП 902-2-331				КЖИ		
Лотки				Лит	Масса	Масштаб
Сетка арматурная				Р	168,9	—
СЗ - тип V				Лист 1	Листов 1	
ГОСТ 6727-53				Госстрой СССР СОВЗБОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Изм	Лист	И. док. у.	Подпись	Дата		
Разроб.	Киселева		Киселева			
Провер.	Воробьева		Воробьева			
Рук. груп.	Голубина		Голубина			
Ин. инж. пр.	Зелотаревский		Зелотаревский	15.11.53		
Нач. отд.	Янгаричев		Янгаричев			



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
1/8				Сборочный чертеж		
				Детали	п.м.	вес п.м.
-	-	-	Гост 8478-66	100/100/5/5 1700 $\rho = 31.0$ п.м.	31.0	5.45

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

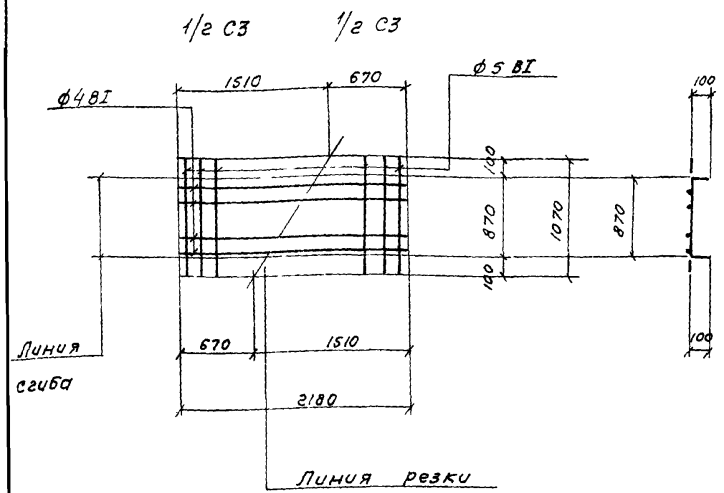
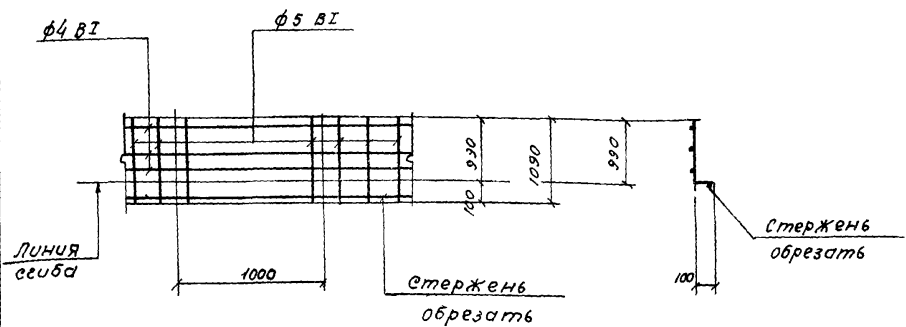
ТП 902-2- КЖИ	
Лотки.	Литр
Сетка арматурная	168.9
С1-тип VII	Листов 1
Гост 6727-53	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ Москва



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
1/8				Сборочный чертеж		
				Детали	п.м.	вес п.м.
-	-	-	Гост 8478-66	100/100/5/5 1700 $\rho = 31.5$ п.м.	31.5	5.45

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТП 902-2- 331 КЖИ	
Лотки.	Литр
Сетка арматурная	171.7
С1-тип VII	Листов 1
Гост 6727-53	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва



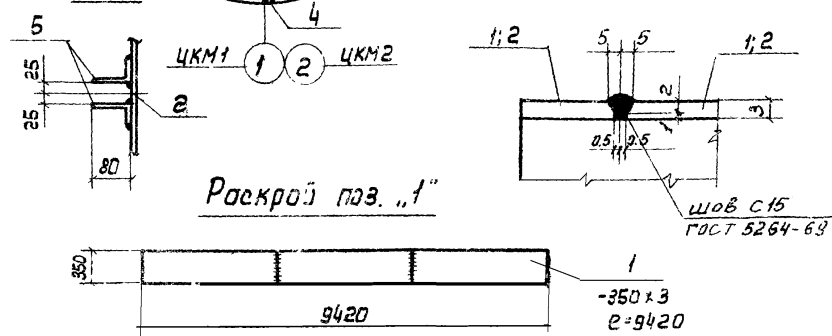
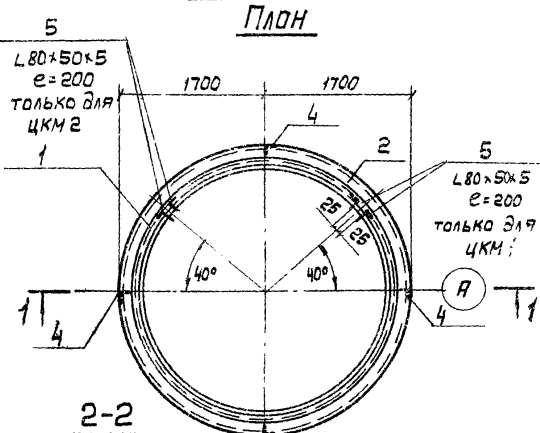
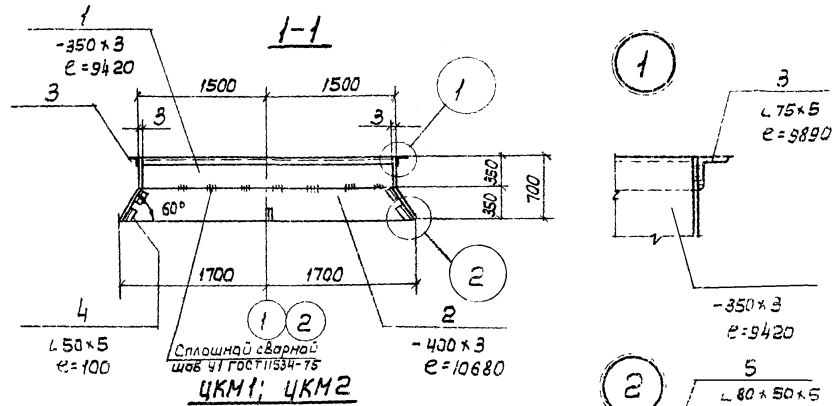
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ИВ				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>	п.м.	Вес 1 п.м. кг
			ГОСТ 8478 - 66	Б50/150/4/5 1100	В=16,00 п.м.	16,0 1,77

Льбом 3
902-2-
Типовой проект

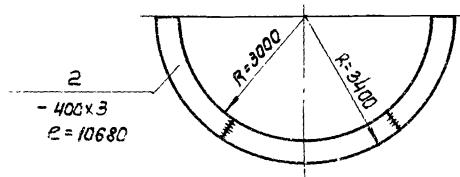
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИВ				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		Вес 1 шт кг
			ГОСТ 8478 - 66	Б50/150/4/5 1100	В=2180	1 3,9

ТП 902-2- КЖИ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Киселева	ИВ	
Провер.	Воробьева	Вороб	
Руч. эркт.	Гольдина	Гол	
Т. инж. пр.	Золотаревский	Зол	
Нач. отд.	Ильин	Иль	
Лотки Сетка арматурная С2-тип II			
Лит	Масса	Масштаб	
Р	28,3	-	
Лист 1 Листов 1			
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
ГОСТ 6727-53			

ТП 902-2-331 КЖИ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Киселева	ИВ	
Провер.	Воробьева	Вороб	
Руч. эркт.	Гольдина	Гол	
Т. инж. пр.	Золотаревский	Зол	
Нач. отд.	Ильин	Иль	
Лотки Сетка арматурная С3-тип II			
Лит	Масса	Масштаб	
Р	3,9	-	
Лист 1 Листов 1			
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
ГОСТ 6727-53			



Раскрой поз. „2“



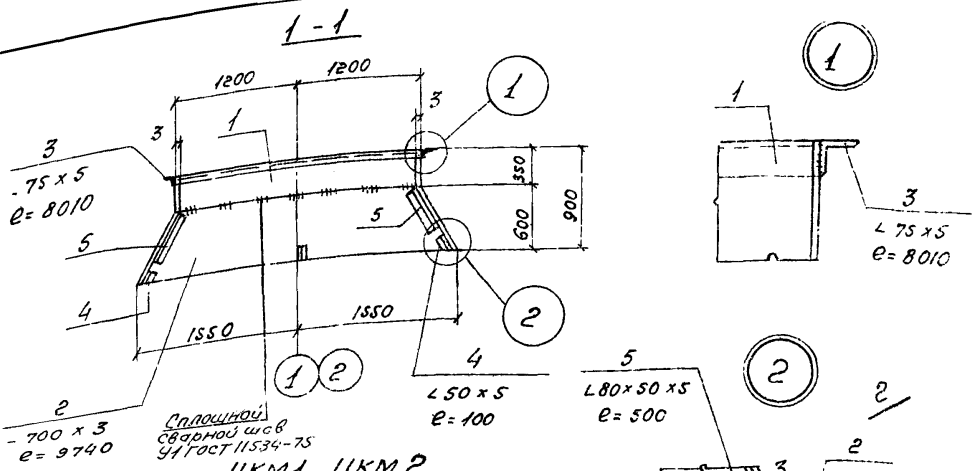
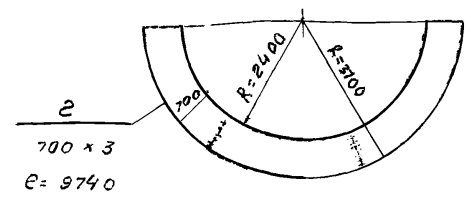
Контр. пункт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
Документация						
12			КНИИ - ЦКМ 1; ЦКМ 2-СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
8/4	1		—	-350x3, ГОСТ 19903-74, e=9420	1	* 77.6
8/4	2		—	-400x3, ГОСТ 19903-74, e=10680	1	* 100,6
8/4	3		—	L75x5, ГОСТ 8509-72, e=9890	1	57.2
8/4	4		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=100	4	0.4
8/4	5		—	L80x50x5, ГОСТ 8510-72, e=200	2	1.0

* Сталь нормальной точности - Б, нормальной плоскостности - ПН, с необрезанной кромкой - НО. Сварка листов односторонняя встык ручная электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

ТЛ 902-2 - 331 КНИИ-ЦКМ1 ЦКМ2-СБ

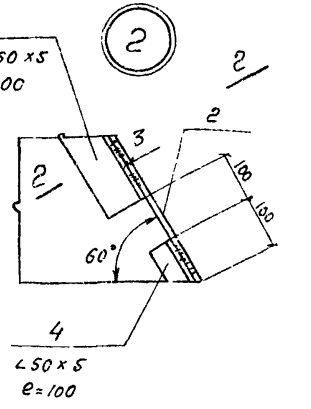
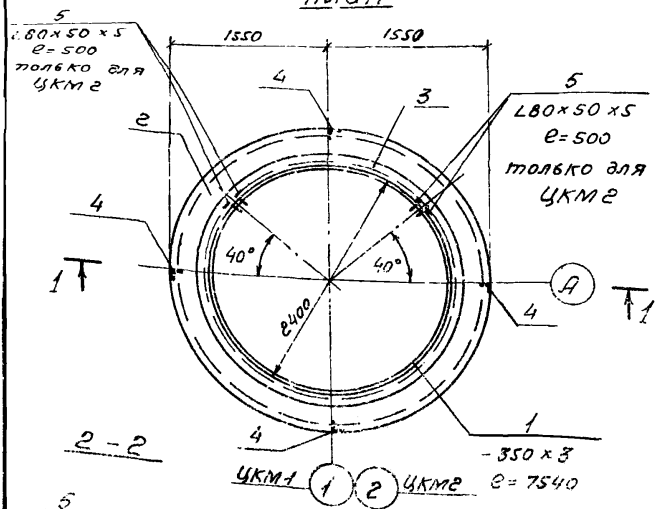
Цзм. лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Мощт.
Разраб.	Цветкова	Л.И.И.		Р	239.0	1:100 1:50 1:10
Проверил	Лоткина	Л.И.И.		Лист 1	Листов 1	
Рук. пр.	Гольдина	Л.И.И.		Сталь класса С345 марка Вст.3 ВП2 ГОСТ 180-71**		
Гл. инж. по	Золотаревский	Л.И.И.		Госстрой СССР		
Исполн.	Л.И.И.	Л.И.И.		СЗАО ДОКАНАПРОЕКТ		
				2 Москва		

Раскрой поз "2"

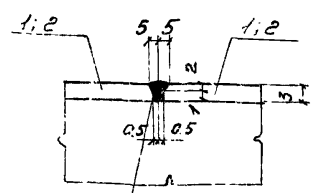


ЦКМ1 ЦКМ2

ПлИДН

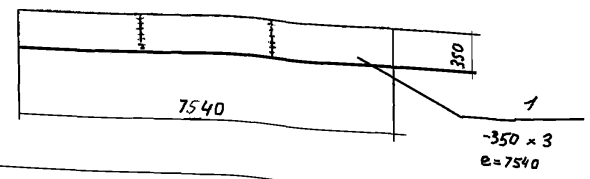
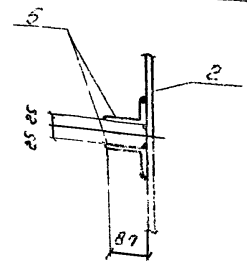


Деталь втыка листов



Шов С15
ГОСТ 5264-69

Раскрой поз "1"



Формат	Зона	№в	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание Масса шт кг
<u>Документация</u>						
12			КЖИ ЦКМ1, ЦКМ2-СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4		1	---	-350x3-ГОСТ 19903-71, E=7540	1	62,1
9/4		2	---	-700x3, ГОСТ 19903-71, E=9740	1	160,6
8/4		3	---	Л75x5, ГОСТ 8509-72, E=8010	1	45,4
8/4		4	---	450x5, ГОСТ 8509-72, E=100	4	0,4
8/4		5	---	480x50x5, ГОСТ 8510-72, E=500	2	2,5

*Сталь нормальной точности-Б, нормальной плоскостности-ПН, с необрезанной кромкой-НО.

Сварка листов односторонняя встык ручная электродами Э-42 ГОСТ 9467-75

			ТП902-2-331 КЖИ-ЦКМ1, ЦКМ2-СБ		
Изм.	Испол.	№з. экз.	Получил	Дата	Лист
			Центральное металлическое кольцо ЦКМ 1, ЦКМ 2. (тип III и IV)		
			Масштаб 1:100 1:50 1:10		
			Лист 1 Листов 1		
			Госстрой СССР СЭО ЗВОДАКА НАПРОЕКТ 2 Москва		

Листом 3

Типовой проект 902-2-

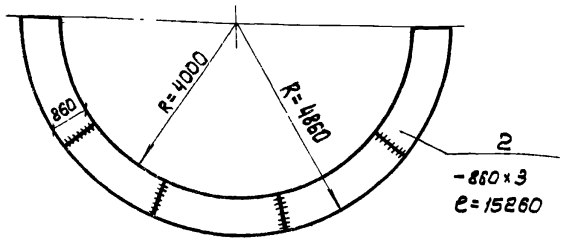
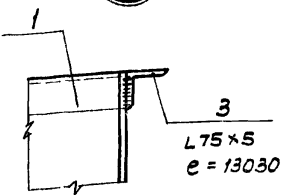
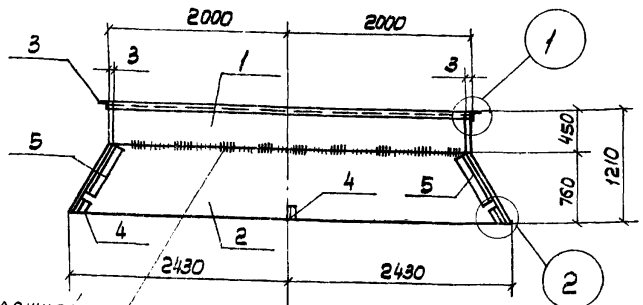
Цив. и дата

Цив. и подл.

1-1

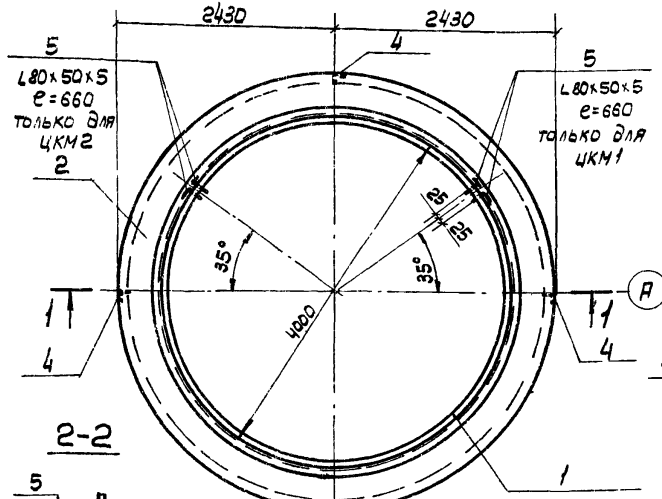
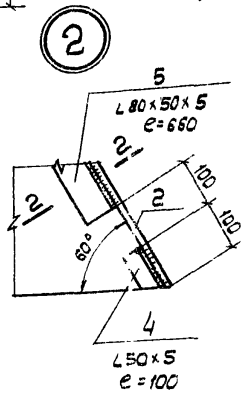
1

Раскрой поз. „2”

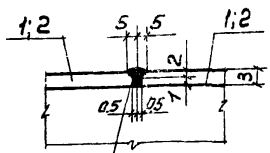


Сплошной сварной шов 41 ГОСТ 11534-75

ЦКМ1; ЦКМ2
ПЛАН

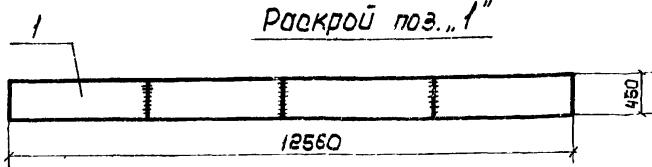


Деталь стыка листов



Шов С15 ГОСТ 5264-69

Раскрой поз. „1”

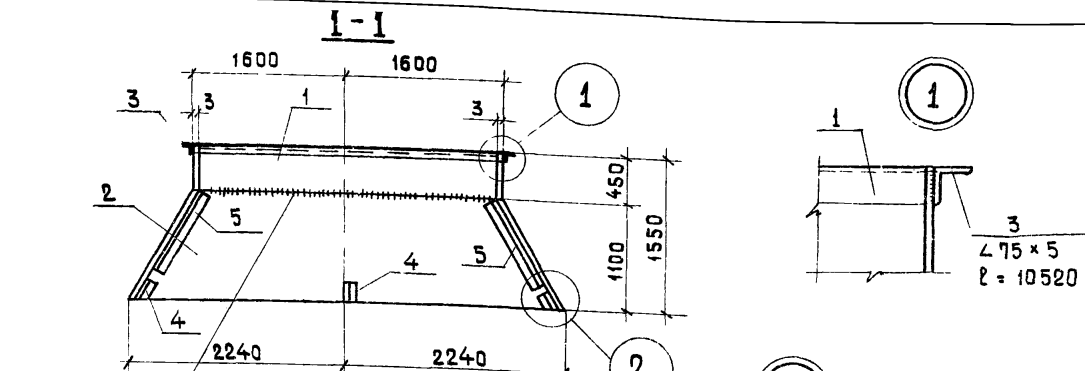


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание масса 1шт кг
Документация						
12			КНИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ	Оборочный чертёж		
ДЕТАЛИ						
Ø/4	1			-450x3, ГОСТ 19903-74, e=12560	1	* 133.1
Ø/4	2			-860x3, ГОСТ 19903-74, e=15260	1	* 309.1
Ø/4	3			L75x5, ГОСТ 8509-72, e=13030	1	75.6
Ø/4	4			L50x5, ГОСТ 8509-72, e=100	4	0.4
Ø/4	5			L80x50x5, ГОСТ 8510-72, e=660	2	3.3

* Сталь нормальной точности -Б, нормальной плоскостности -ПН, с необрезанной кромкой -НО.

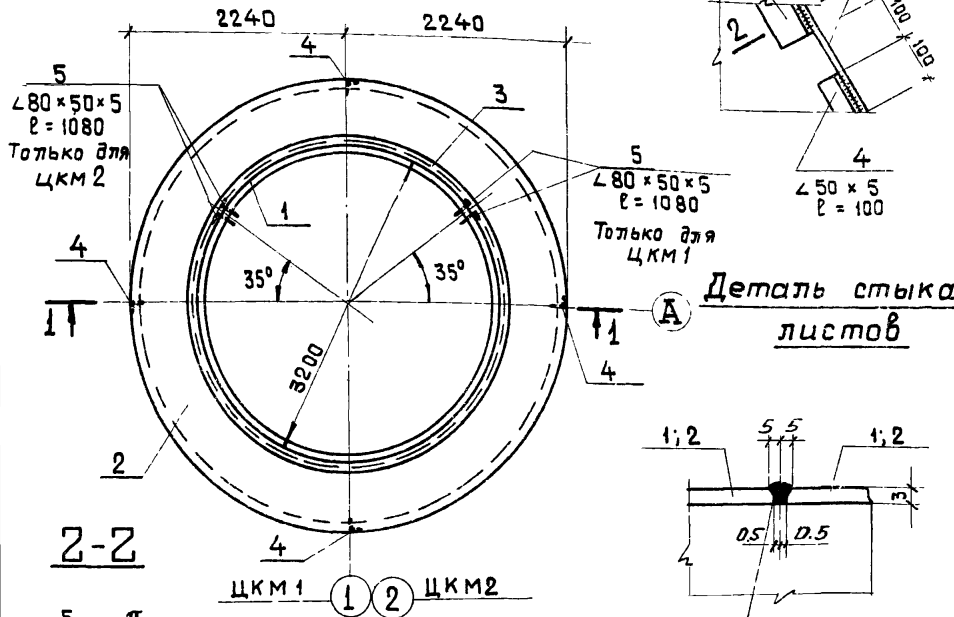
сварка листов односторонняя Встык Вручную электродами Э42 ГОСТ 9467-75

ТЛ 902 - 2 - 33/ КНИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Цив. лист	№ докум.	Подп.	Дата			1:100
Разработчик	Цветкова	В.В.		Р	525.0	1:10
Проверил	Лоткина	В.В.		Лист 1 Листов 1		
Руч. эр.	Гольдина	В.В.		Госстрой СССР		
П. инж. пр.	Золотаревский	В.В.		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Яндронов	В.В.		г. Москва		



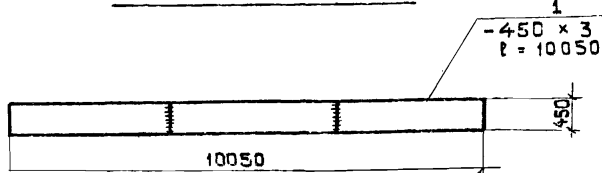
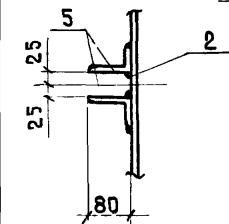
Сплошной
сварной шов У-1
ГОСТ 11534-75

ЦКМ1; ЦКМ2
ПЛАН

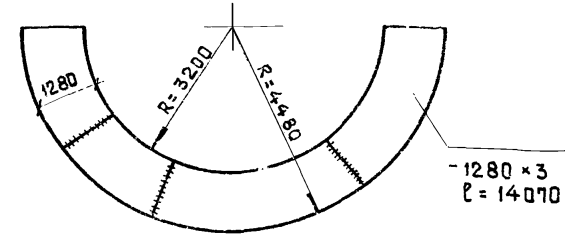


**Деталь стыка
листов**

Раскрой поз. "1"



Раскрой поз. "2"

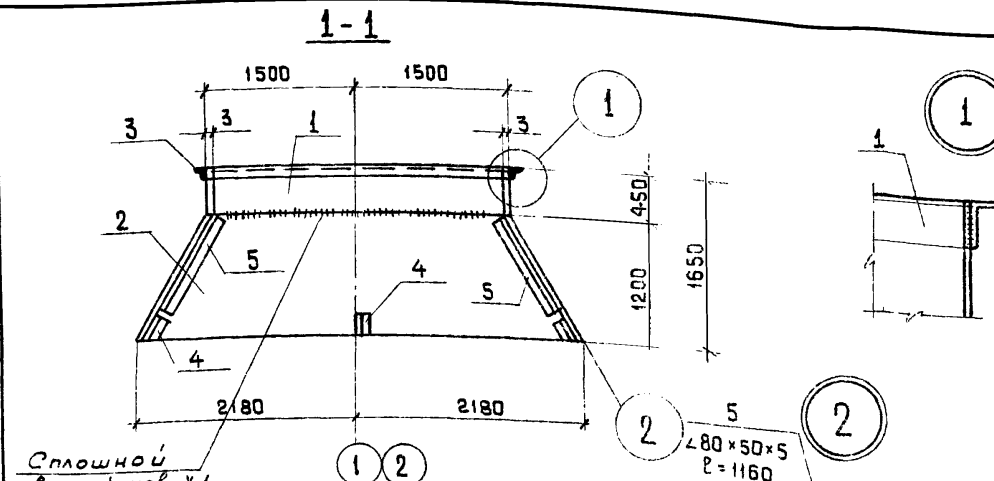


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
Документация						
		12	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
б/ч		1		-450x3, ГОСТ 19903-74, R=10050	1	106.5
б/ч		2		-1280x3, ГОСТ 19903-74, R=14070	1	424.1
б/ч		3		∠75x5, ГОСТ 8509-72, R=10520	1	61.2
б/ч		4		∠50x5, ГОСТ 8509-72, R=100	4	0.4
б/ч		5		∠80x50x5, ГОСТ 8510-72, R=1080	2	5.4

*Сталь нормальной точности-Б, нормальной плоскостности-ПН, с необрезанной кромкой - НО.

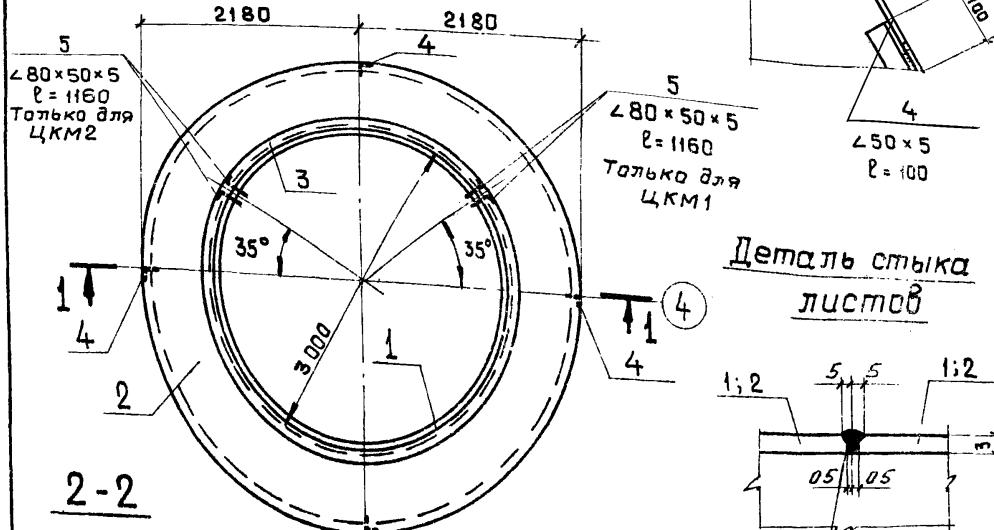
Сварка листов односторонняя встык вручную электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

ТП 902-2 -33/КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ				Лит.	Масса	Масштаб
ЦЗМ	Лист	И	Вок.ум.	Подпись	Дата	1:100 1:50 1:10
Разработ.	Цветкова	Зубиц				Лит. 1
Проверил	Лыткина	Вн				Листов 1
Рисовал	Пальвина	КМ				Сталь класса С38/23 марки В ст 3 КЛ2 ГОСТ 380-71**
Нач. отд.	Златоведский	Вн				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

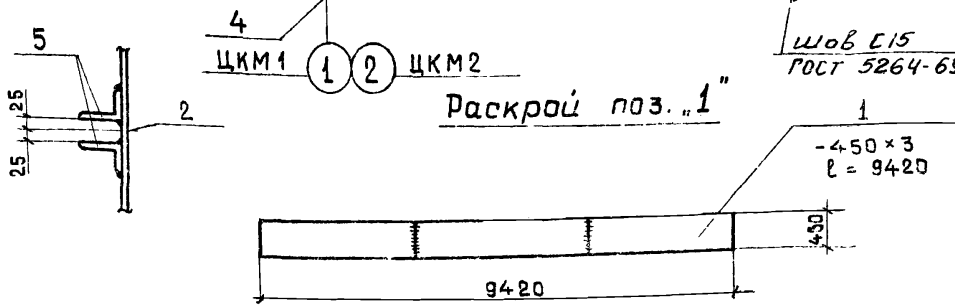


Сплошной сварной шов У-1
ГОСТ 11534-75

ЦКМ 1; ЦКМ 2
ПЛАН

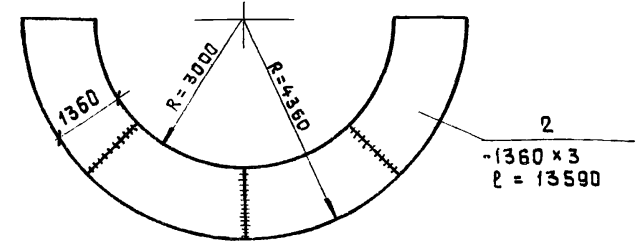


2-2



Раскрой поз. "1"

Раскрой поз. "2"

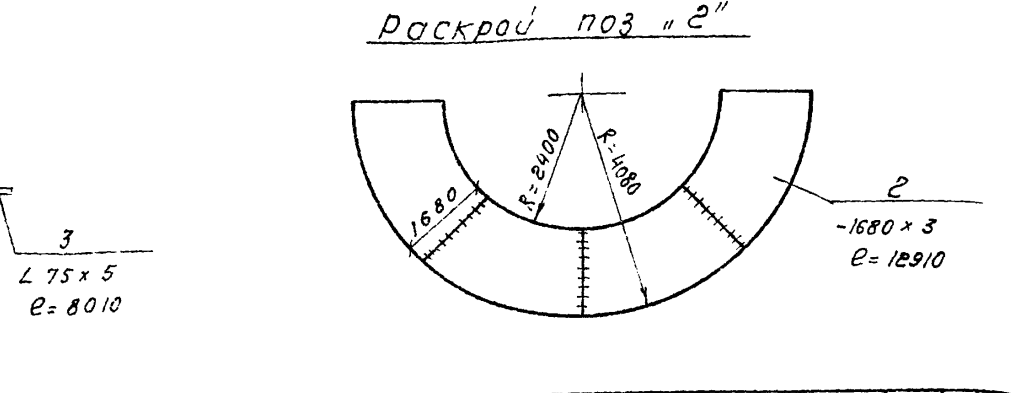
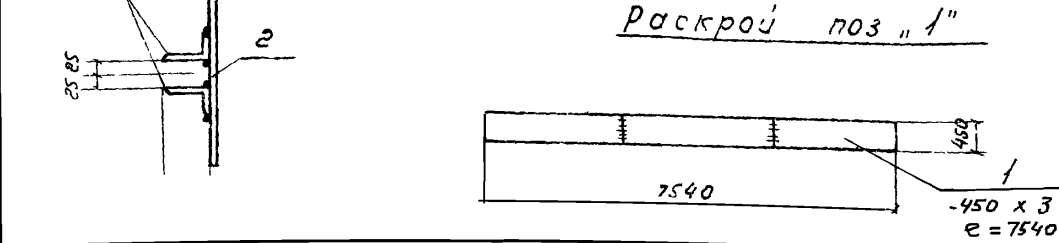
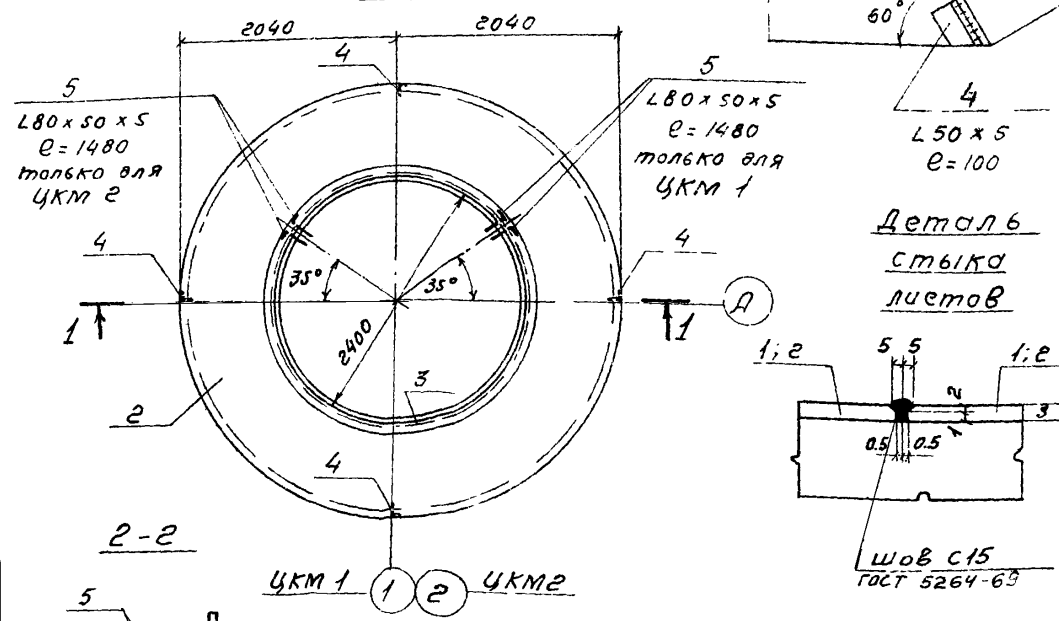
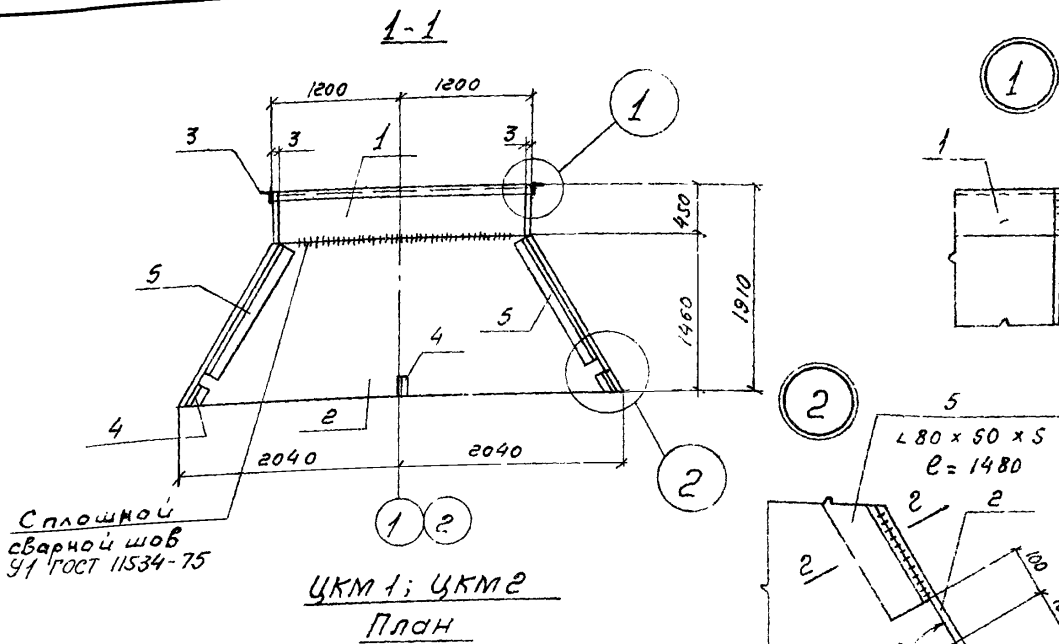


В.арконт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг.
Документация						
		12	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
б/ч		1		-450x3, ГОСТ 19903-74, R=9420	1	*99.8
б/ч		2		-1360x3, ГОСТ 19903-74, R=13590	1	*435.3
б/ч		3		∠75x5, ГОСТ 8509-72, R=9890	1	57.2
б/ч		4		∠50x5, ГОСТ 8509-72, R=100	4	0.4
б/ч		5		∠80x50x5, ГОСТ 8510-72, R=1160	2	5.8

* Сталь нормальной точности - Б, нормальной плоскостности - ПН, с необрезанной кромкой - НО.

Сварка листов односторонняя встык вручную электродами Э-42. ГОСТ 9467-75.

ТЛ 902 - 2 - 331 КЖИ-ЦКМ1, ЦКМ2-СБ				Лист	Масса	Масштаб
Центральное металлическое кольцо ЦКМ 1; ЦКМ 2. (Тип VII)				P	605.5	1:100 1:50 1:10
Разраб.	Цветкова	Иванов		лист 1	листо в 1	
Проверил	Лоткина	В.В.		Госстрой СССР СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2 Москва		
Рук.ар.	Гальдина	И.В.				
Т.инж.пр.	Зеленовский	И.В.				
Нач.отд.	Ильин	И.В.				



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание масса шт. кг
Документация					
1/2		КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ	Оборачивный чертеж		
Детали					
5/4	1		-450 x 3, ГОСТ 19903-74, e = 7540	1	* 80,0
5/4	2		-1680 x 3, ГОСТ 19903-74, e = 12910	1	* 510,0
5/4	3		L 75 x 5, ГОСТ 8509-72, e = 8010	1	46,5
5/4	4		L 50 x 5, ГОСТ 8509-72, e = 100	4	0,4
5/4	5		L 80 x 50 x 5, ГОСТ 8510-72, e = 1480	2	7,4

* Сталь нормальной точности - Б; нормальной плоскостности - ПН, с необрезанной кромкой - Но.

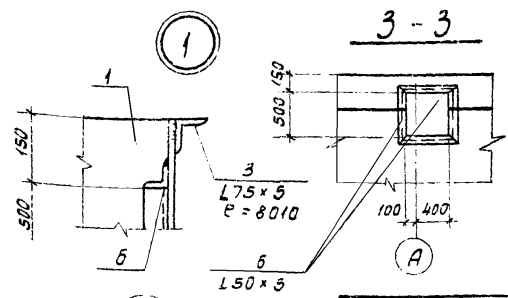
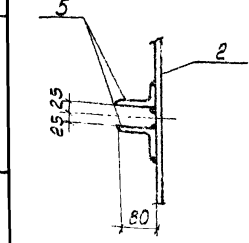
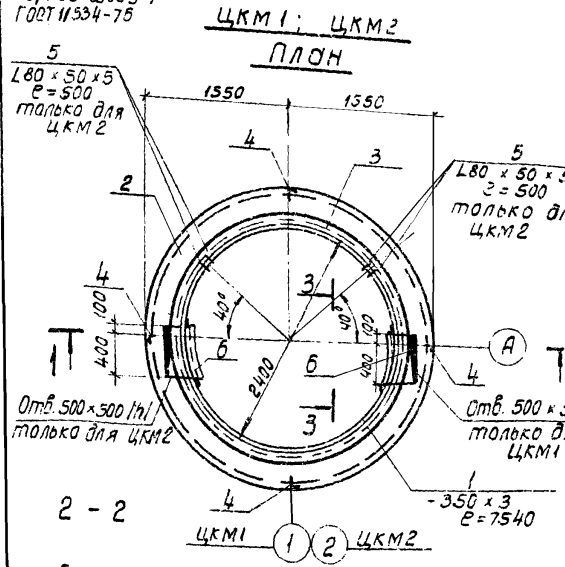
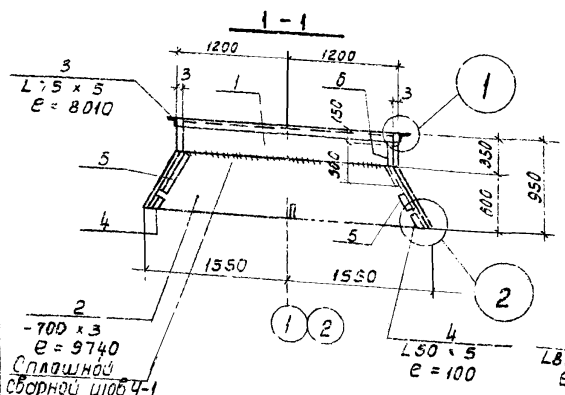
Сварка односторонняя встык вручную электродом
Э-42 ГОСТ 9467-75

Изм				Лист			Масса			
№	Лист	н. в. о. к. м.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб			
				ТП 902-2-331 КЖИ-ЦКМ1 ЦКМ2-СБ						
				Центральное металлическое кольцо ЦКМ 1; ЦКМ 2 (тип VIII)			65e, 9		1:50	
Разработ.	Цветкова	М.И.								
Проверил	Лоткина	В.И.								
Рук. эр.	Гальдина	И.В.								
Пл. инж. по	Золотаревский	И.В.								
Нач. отд.	Лидманов	И.В.								
					Сталь класса С38/23 марки В ст 3 КП2. ГОСТ 380-71 **			Лист 1		Листов 1
								Госстрой СССР		СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
								2 Москва		

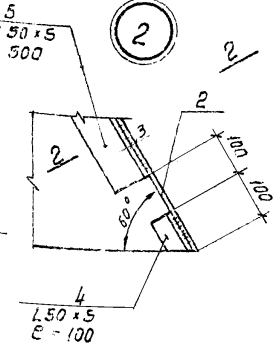
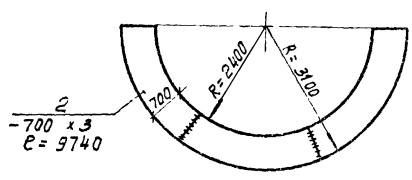
Альбом

Типовой проект 902-2

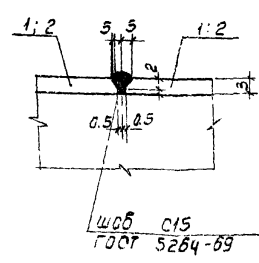
УИВ №2 подл. Подпись и дата



раскрой поз.2



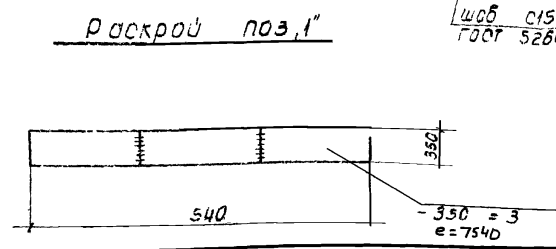
деталь стыка листов



формат	кол-во	поз.	Обозначение	Наименование	к-во	примечание
				Документация		
12			КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2 - сб	сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
б/4	1			350x3, ГОСТ 19903-74; e=7540	1	* 62.1
б/4	2			-700x3, ГОСТ 19903-74; e=9740	1	* 180.6
б/4	3			L75x5, ГОСТ 8509-72; e=8010	1	46.4
б/4	4			L50x5, ГОСТ 8509-72; e=100	4	0.4
б/4	5			L80x50x5, ГОСТ 8510-72; e=500	2	2.5
б/4	6			L50x5, ГОСТ 8509-72 п.м.-2.5	-	9.5

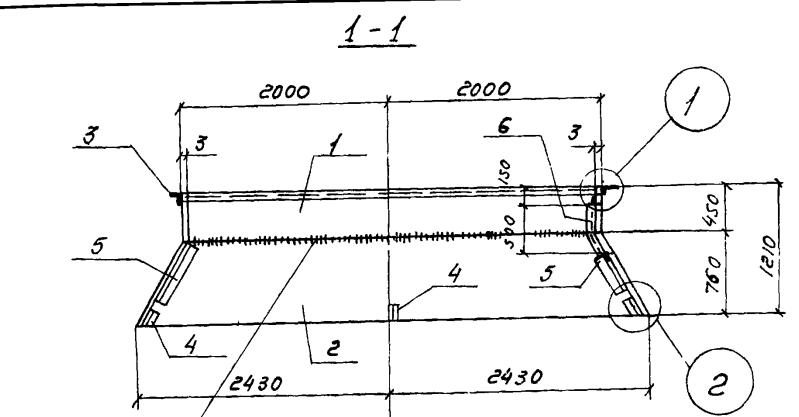
* Сталь нормальной точности-б, нормальной плоскостности-пн, с необрезанной кромкой - но

Сварка листов односторонняя встык ручная электродами Э42 ГОСТ 9467-75.



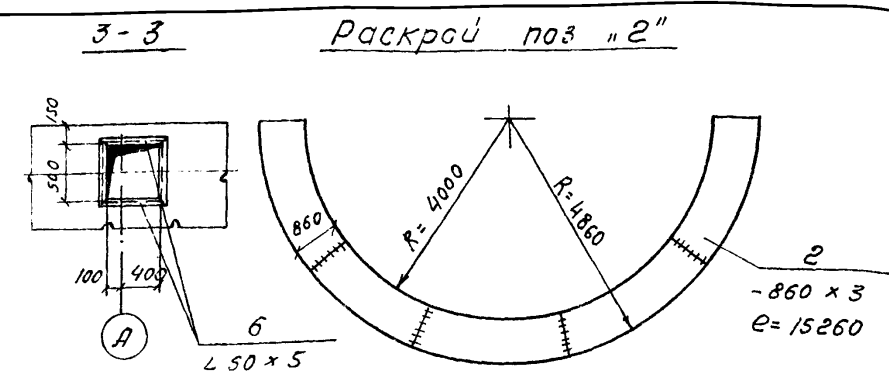
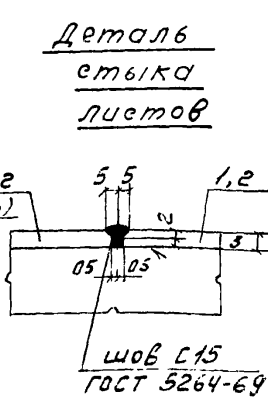
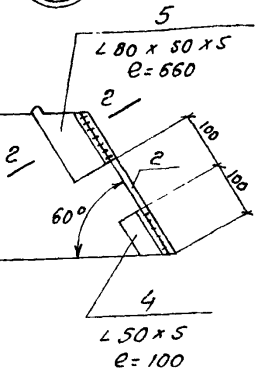
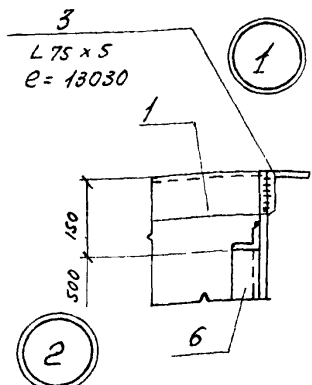
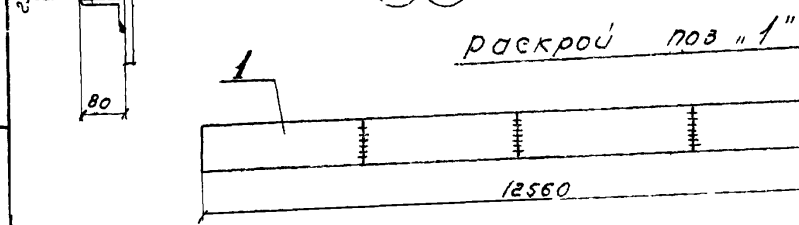
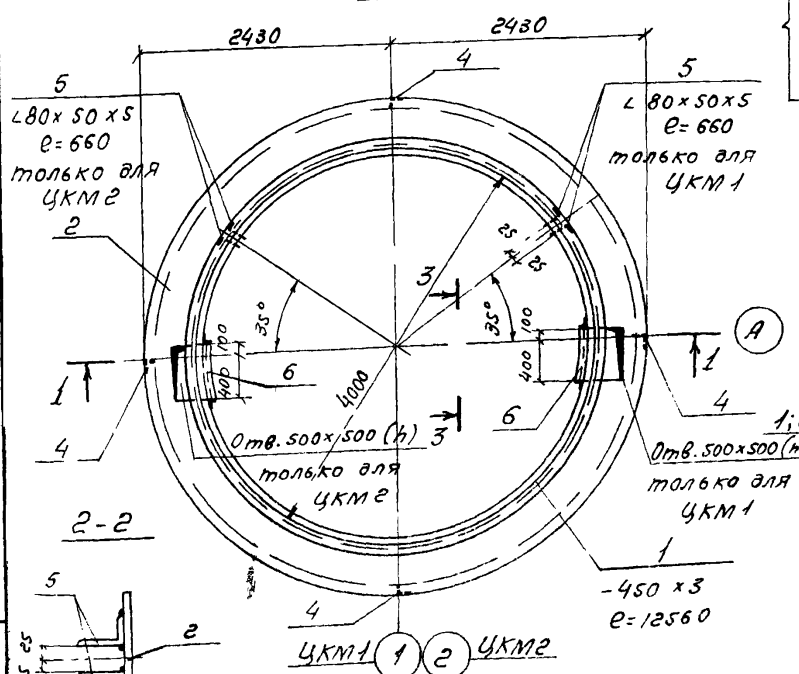
ТЛ902-2-331 КЖИ-ЦКМ1 ЦКМ2-СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Центральное металлическое кольцо ЦКМ1: ЦКМ2 (тип III с несферическими стоклами)	Лит	Масса	Масштаб
							285.2	1:100
Разработ.	Цветкова	Лоткина						1:50
Проверил.	Лоткина							1:10
Рук.вр.	Гольдина							
Т.п. инж. по	Зайтеевский							
Исполн.	Игнатов							
Сталь класса С38/23 марки В ст 3 КП2 ГОСТ 580-71						Листов 1		
						Листов 1		
						Госстрой СССР		
						С О Ю З В О Д К А Н А Л П Р О Е К Т		
						г. Москва		



Сплошной сварной шов
У1 ГОСТ 11534-75

ЦКМ 1; ЦКМ 2
План



Формат	Всего	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание масса шт. кг
<u>Документация</u>						
			КЖИ-ЦКМ1, ЦКМ2-05	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	-450x3, ГОСТ 19903-74, E=12560	1	* 133,1
5/4	2		—	-860x3, ГОСТ 19903-74, E=15260	1	* 309,1
8/4	3		—	L75x5, ГОСТ 8509-72, E=13030	1	75,6
8/4	4		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, E=100	4	0,4
8/4	5		—	L80x50x5, ГОСТ 8510-72, E=660	2	3,3
8/4	6		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, п.м-В.5	—	9,5

* Сталь нормальной точности-Б, нормальной плоскостности-ПН, с необрезанной кромкой - Но

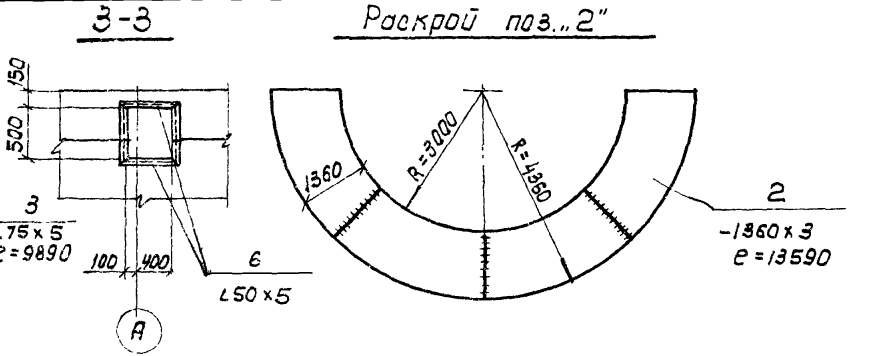
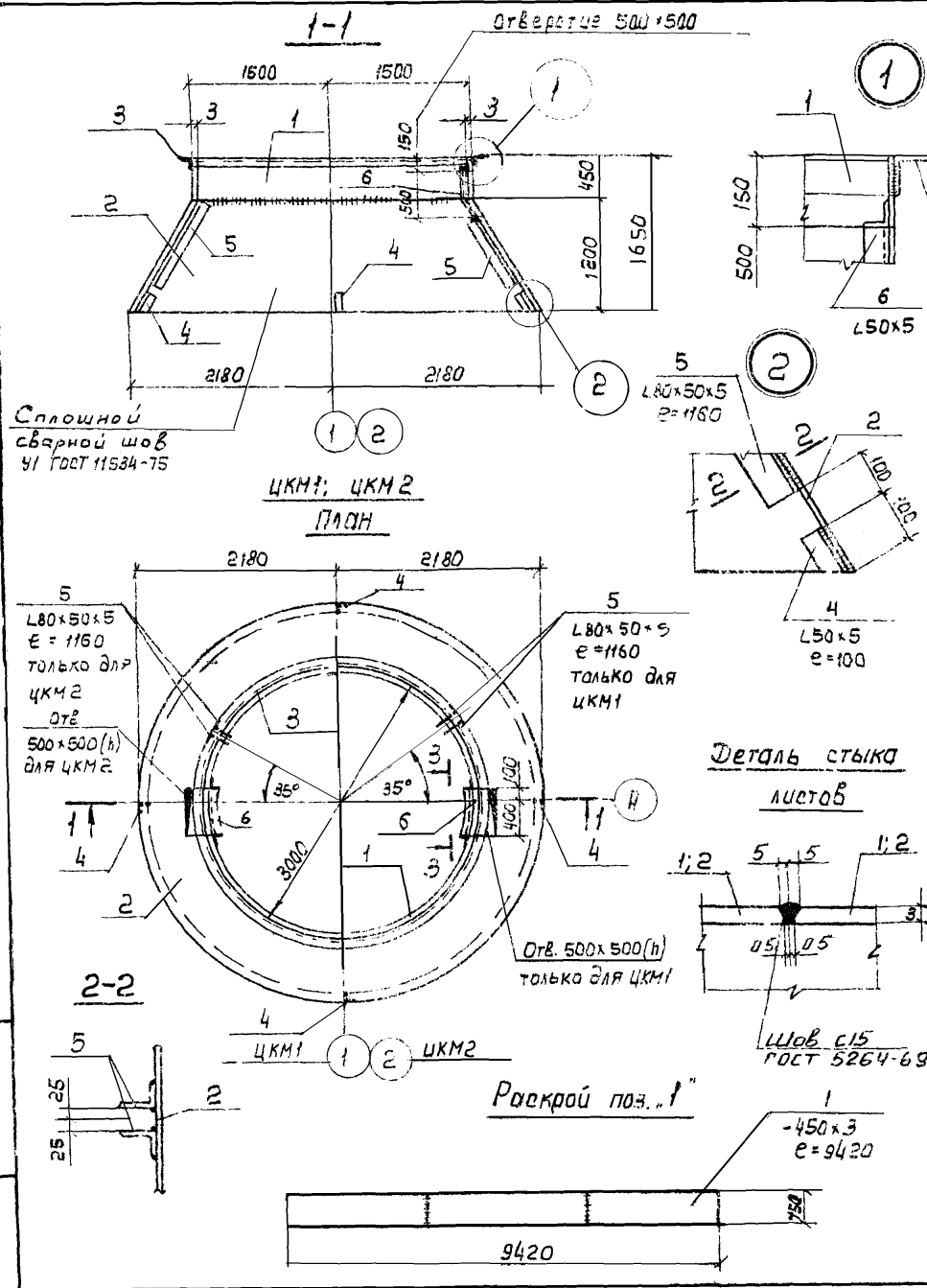
Сварка листов односторонняя ветвьк вручную электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

				ТН 902-2-33/ КЖИ-ЦКМ1, ЦКМ2-05		
Уст. Лист	не вакуум.	Поверх. Дале		Центральное металлическое кольцо ЦКМ 1; ЦКМ 2. (тип V с нефтесодержащими стаклами).		Лит. Масса Масс. таб
Разраб.	Цветкова	Лейкин				1:100 1:50 1:10
Проверил	Лейкина	БЛ				Лист 1 Листов 1
Рук. ер.	Гольдина	Лейкин		Сталь класса С38/23 марки В ст 3 ПР2 ГОСТ 380-71		Госстрой СССР СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Пл. пр.	Зелогородский	Лейкин				
Экз.	З. Андричов	Лейкин				

Фальш

Типовой проект 902-2

Лист № подл. Подп. и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Документация						
12			КНИ-ЦКМ1, ЦКМ2-СБ	Сварочный чертёж		
Детали						
5/4	1			- 450x3, ГОСТ 19903-74, E=9420	1	* 99,8
5/4	2			- 1360x3, ГОСТ 19903-74, E=13590	1	* 435,3
5/4	3			- L75x5, ГОСТ 8509-72, E=9890	1	57,2
5/4	4			- L50x5, ГОСТ 8509-72, E=100	4	0,4
5/4	5			- L80x50x5, ГОСТ 8510-72, E=1160	2	5,8
5/4	6			- L50x5, ГОСТ 8509-72 п.м 2,5		9,5

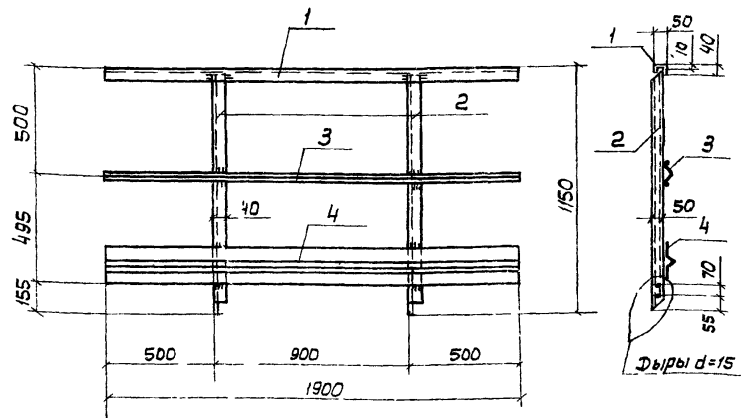
* сталь нормальной точности-Б, нормальной плоскостности-ПН, с необрезанной кромкой-НО

Сварка листов односторонняя Встык Вручную электродами Э-42 ГОСТ 9467-75

ТП 902-2-33/ КНИ-ЦКМ1 ЦКМ2-СБ				Лист	Масса	Масшт
ЦКМ	Лист	Надкуч	Подп	Дата		
Центральное металлическое кольцо ЦКМ1 ЦКМ2 (тип III с нефтеудерживающими стаканом)				Р	615,0	1:100 1:50 1:10
Разработ.	Чистикова	Дубинь			Лист 1	Листов 1
Провер.	Лоткина	Иван			Госстрой СССР СНОВОЗВОДИТЕЛЬ ПРЕЖДЕ г. Москва	
Руч. эк.	Головина	Иван				
Ин. инж. пр.	Зелотаревский	Иван				
Нач. от.	Андронов	Иван				
				Сталь класса С387/3 марки Вст3 КП2 ГОСТ 380-71**		

Альбом 3

Туболой проект 902-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание масса шт кг
				<u>Документация</u>		
11			кни-ог1	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/4	1		—	450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, e=1900	1	3.4
8/4	2		—	450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, e=1140	2	2.0
8/4	3		—	Л 25x3, ГОСТ 8509-72, e=1900	1	2.2
8/4	4		—	490x30x25x3, ЧНТУ 2-130-70, e=1900	1	7.2

1. Все сварные швы h=3мм
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-69.
3. Ограждения разработаны в соответствии с серией 1.459-2 в.2.

ТЛ902-2- Кни - ОГ1

Ограждение
металлическое ОГ1
(тип I ÷ IV)

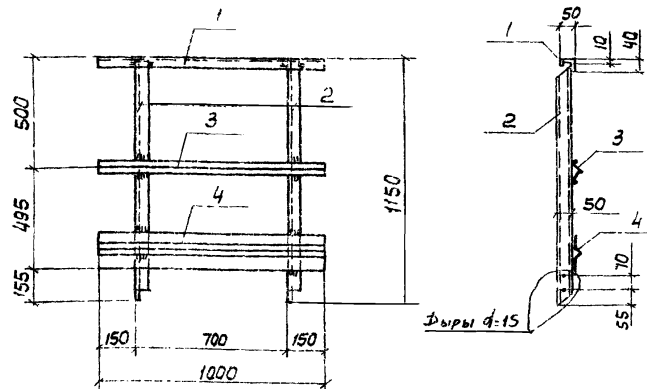
Сталь класса с38/23
марки Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*

Лист	Масса	Масшт
Р	16.8	1:20
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Альбом 3

Туболой проект 902-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			кни-ог2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/4	1		—	450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, e=1000	1	1.8
8/4	2		—	450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, e=1140	2	2.0
8/4	3		—	Л 25x3, ГОСТ 8509-72, e=1000	1	1.1
8/4	4		—	490x30x25x3, ЧНТУ 2130-70, e=1000	1	3.8

1. Все сварные швы h=3мм
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-69.
3. Ограждения разработаны в соответствии с серией 1.455-2 в.2.

ТЛ902-2-331 Кни - ОГ2

Ограждение
металлическое ОГ2
(тип I ÷ IV)

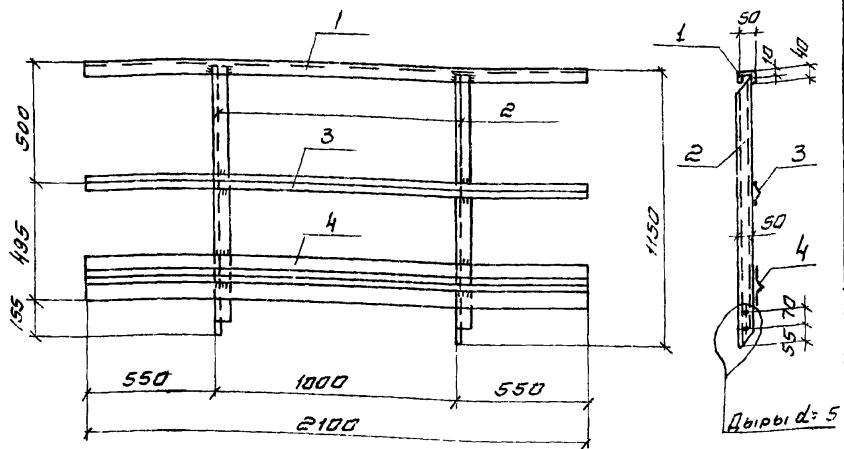
Сталь класса с38/23
марки Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*

Лист и дата

Лист	Масса	Масшт
Р	10.7	1:20
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Дальбам 3



Типовой проект 902-2

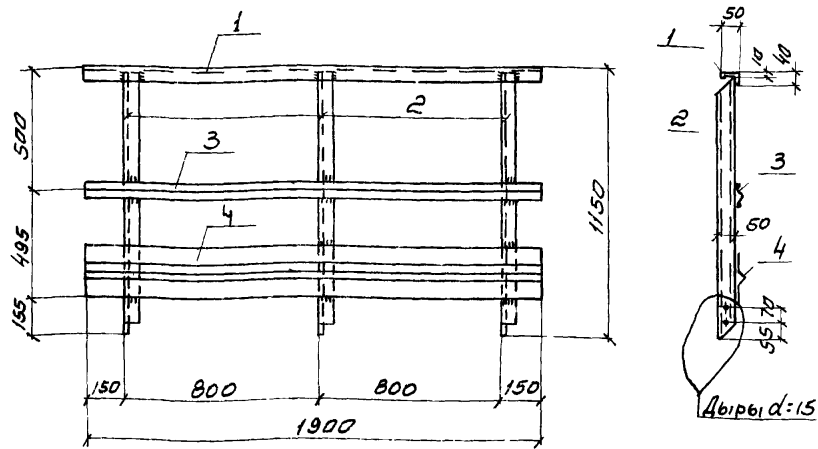
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ОГ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, P=2100	1	3,8
Б/4	2			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, P=1140	2	2,0
Б/4	3			L25x3, ГОСТ 8509-72, P=2100	1	2,4
Б/4	4			490x30x25x3, ЧМТУ2-130-70, P=2100	1	8,0

- 1 Все сварные швы $n=3$ мм
- 2 Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-69
- 3 Ограждения разработаны в соответствии с серий 1.459-28,2

ТП 902-2- КЖИ-ОГ1

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					P	18,2	1:20
Ограждение металлическое ОГ1 (тип I ÷ VII)					ГОСТРОЙ СССР		
Разработ. Цветкова					Сталь класса С38/23		
Проверил. Лоткина					марки ВСтЗКП2 ГОСТ 380-71*		
Руч. зр. Гольдина					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. пр. Золотарев					г. Москва.		
Исполн. Вионсов							

Дальбам 3



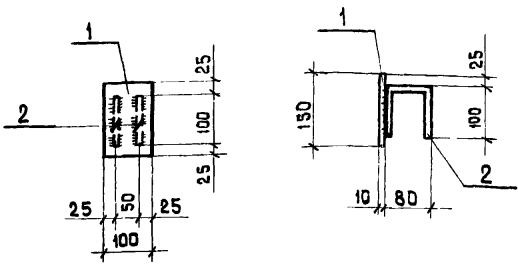
Типовой проект 902-2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ОГ2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, P=1900	1	3,4
Б/4	2			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, P=1140	3	2,0
Б/4	3			L25x3, ГОСТ 8509-72, P=1900	1	2,2
Б/4	4			490x30x25x3, ЧМТУ2-130-70, P=1900	1	7,2

- 1 Все сварные швы $n=3$ мм
- 2 Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-69.
- 3 Ограждения разработаны в соответствии с серий 1.459-28,2

ТП 902-2-331 КЖИ-ОГ2

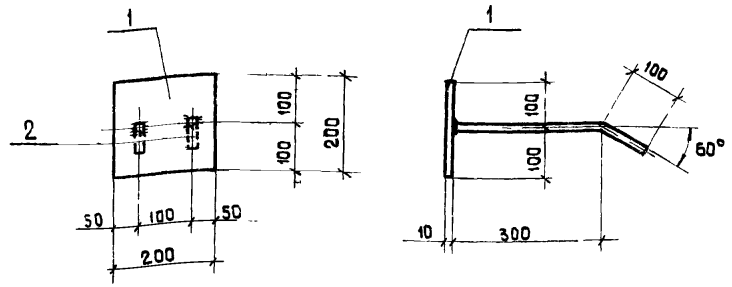
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					P	18,8	1:20
Ограждение металлическое ОГ2 (тип I ÷ VII)					ГОСТРОЙ СССР		
Разработ. Цветкова					Сталь класса С38/23		
Проверил. Лоткина					марки ВСтЗКП2 ГОСТ 380-71*		
Руч. зр. Гольдина					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. пр. Золотарев					г. Москва.		
Исполн. Вионсов							



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт кг.
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-ЗДИ 1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4		1		-100×10, ГОСТ 103-76, ℓ=150	1	1,2
5/4		2		φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=280	2	0,1

ТП 902-2- КЖИ-ЗДИ 1

Изм.		Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	4	КЖИ-ЗДИ 1	Левин		1	1,4	1
Провер.	Петрапов			Левин				
Рук. пр.	Гольдина			Левин				
Л. инж. пр.	Элоторевский			Левин				
Нач. отд.	Яндрянов			Левин				
Бункер песколовки. Изделие закладное ЗДИ 1						Сталь класса С 38/23 марки ВстЗ псб ГОСТ 380-71*		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт кг.
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-ЗДИ 2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4		1		-200×10, ГОСТ 103-76, ℓ=200	1	3,2
5/4		2		φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=400	2	0,1

Янкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-331 КЖИ-ЗДИ 2

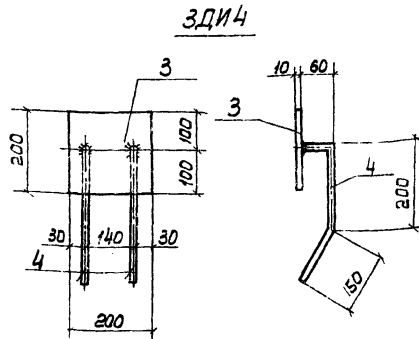
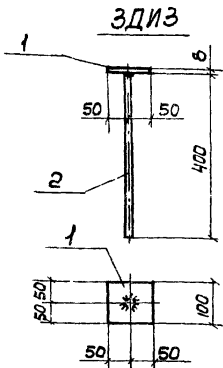
Изм.		Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова	4	КЖИ-ЗДИ 2	Левин		1	3,4	1:10
Провер.	Петрапов			Левин				
Рук. пр.	Гольдина			Левин				
Л. инж. пр.	Элоторевский			Левин				
Нач. отд.	Яндрянов			Левин				
Бункер песколовки. Изделие закладное ЗДИ 2						Сталь класса С 38/23 марки ВстЗ псб ГОСТ 380-71*		

Альбом 3

проект 902-2

Тиловой

Инв. н. подл. и дата



Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
11			кни-ЗДИЗ; ЗДИЧ	Сборочный чертеш		
<u>Детали</u>						
<u>ЗДИЗ</u>						
8/4		1	—	-100x8, ГОСТ 103-76, e=100	1	0.6
8/4		2	—	φ 10AIII, ГОСТ 5781-75, e=400	1	0.3
<u>ЗДИЧ</u>						
8/4		3	—	-200x10, ГОСТ 103-76, e=200	1	3.2
8/4		4	—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=410	2	0.2

Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2 - Кни-ЗДИЗ; ЗДИЧ

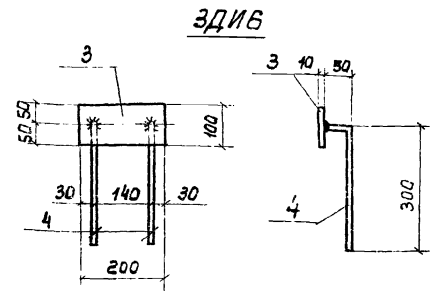
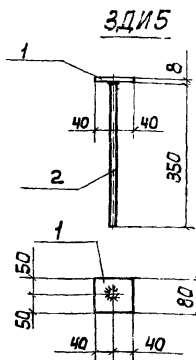
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Бункер песколовки.	Лист	Масса	Масшт.
					Изделие закладное ЗДИЗ; ЗДИЧ.	Р	0.9 3.6	1:10
Разраб.	Цветкова	4	Ильин		Сталь класса с38/23 марки Вст.З псб ГОСТ 380-71*	Лист 1 / Листов 1		
Провер.	Петраповская	4	Лев			Госстрой СССР		
Рук. зр.	Гольдман	4	Кис			СООБВОДОКАНАЛИПРОЕКТ		
П. инж. пр.	Золотарева	4	Ильин			г. Москва		
Нач. отд.	Яндоганов	4	Ильин					

Альбом 3

проект 902-2

Тиловой

Инв. н. подл. и дата

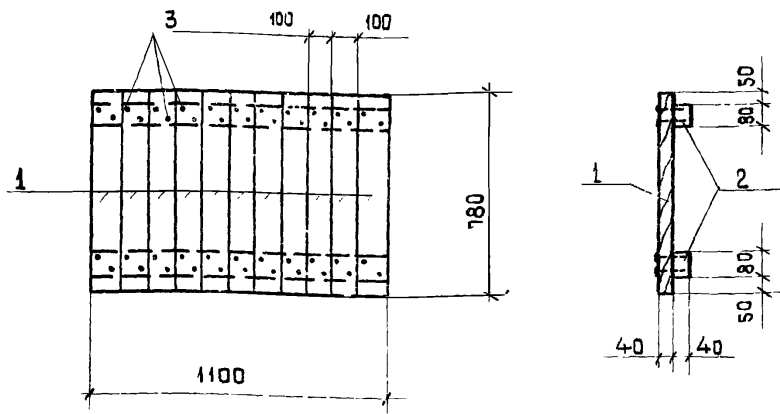


Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
11			кни-ЦК-ЗДИБ; Б	Сборочный чертеш		
<u>Детали</u>						
<u>ЗДИБ</u>						
8/4		1	—	-80x8, ГОСТ 103-76, e=100	1	0.4
8/4		2	—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=350	1	0.1
<u>ЗДИБ</u>						
8/4		3	—	-100x10, ГОСТ 103-76, e=200	1	1.6
8/4		4	—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=350	2	0.2

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-331 Кни-ЦК-ЗДИБ; Б

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Изделие закладное ЗДИБ; ЗДИБ	Лист	Масса	Масшт.
					Изделие закладное ЗДИБ; ЗДИБ	Р	0.5 2.0	1:10
Разраб.	Цветкова	4	Ильин		Сталь класса с38/23 марки Вст.З псб ГОСТ 380-71*	Лист 1 / Листов 1		
Провер.	Петраповская	4	Лев			Госстрой СССР		
Рук. зр.	Гольдман	4	Кис			СООБВОДОКАНАЛИПРОЕКТ		
П. инж. пр.	Золотарева	4	Ильин			г. Москва		
Нач. отд.	Яндоганов	4	Ильин					

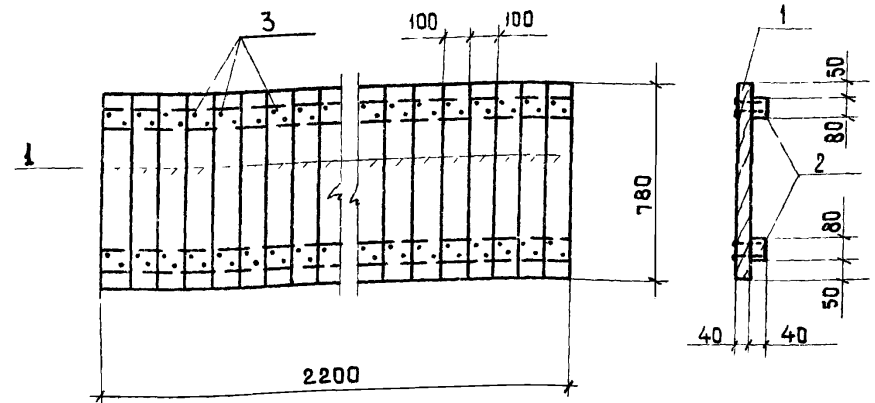


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт м ³
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ДЩ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/4		1	_____	Доски $\delta=40$, $m^2=0,86$	-	0,034
б/4		2	_____	Бруски 40×80 , $l=1100$	2	0,004
б/4		3	_____	Гвозди $\phi 3$, ГОСТ 4028-63*, $l=80$	44	Общий вес кг 0,2

1. Щиты изготавливать из древесины II сорта.
2. Древесина щитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2- КЖИ-ДЩ I			
Изм	Лист	И докум	Подпись Дата
Разроб.	Цветкова	<i>Цветкова</i>	
Проверил	Леготковская	<i>Леготковская</i>	
Рук. гр.	Гальдина	<i>Гальдина</i>	
Гл инж. пр.	Залтаревский	<i>Залтаревский</i>	
Нач. отд.	Давриданов	<i>Давриданов</i>	
Деревянный щит ДЩ I (тип I ÷ IV)			
		Лист	Масса
		Р	0,054т
		Листов	1
		Масштаб 1:20	
Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Альбом 3



Типовой проект 902-2-

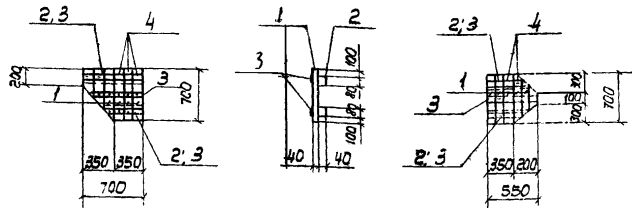
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт м ³
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ДЩ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/4		1	_____	Доски $\delta=40$, $m^2=1,72$	-	0,069
б/4		2	_____	Бруски 40×80 , $l=2200$	2	0,007
б/4		3	_____	Гвозди $\phi 3$, ГОСТ 4028-63*, $l=80$	88	Общий вес кг 0,4

- 1 Щиты изготавливать из древесины II сорта
- 2 Древесина щитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2- 33/ КЖИ-ДЩ I			
Изм	Лист	И докум	Подпись Дата
Разроб.	Цветкова	<i>Цветкова</i>	
Проверил	Лоткина	<i>Лоткина</i>	
Рук. гр.	Гальдина	<i>Гальдина</i>	
Гл инж. пр.	Залтаревский	<i>Залтаревский</i>	
Чел. отв.	Давриданов	<i>Давриданов</i>	
Деревянный щит ДЩ I (тип V ÷ VIII)			
		Лист	Масса
		Р	0,108т
		Листов	1
		Масштаб 1:20	
Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Альбом Э

ДЩЗ
(ДЩЗ^а зеркален данному)



ДЩ2

Типовой проект 902-2-

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>						
И1			КНИ-ДЩ2; 3; 3 ^а	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>ДЩЗ; 3^а</u>						
Б/4	1			Доски S=40, M ² -0.33		0.013
Б/4	2			Бруски 40x80, п.м -1.2		0.004
Б/4	3			-50x4, ГОСТ 103-76, п.м -1.7		2.70 кг
Б/4	4			Гвозди ф.з, ГОСТ 4028-63*, с=80	15	Общ. вес кг. 0.1
<u>ДЩ2</u>						
Б/4	1			Доски S=40, M ² -0.25		0.010
Б/4	2			Бруски 40x80, п.м -1.0		0.003
Б/4	3			-50x4, ГОСТ 103-76, п.м -1.5		2.40 кг
Б/4	4			Гвозди ф.з, ГОСТ 4028-63*, с=80	15	Общ. вес кг. 0.1

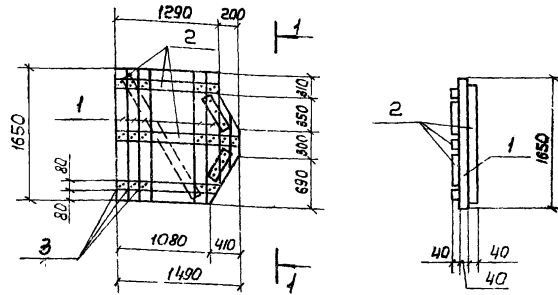
1 Щиты изготавливать из древесины II сорта
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2 - КНИ-ДЩ2; 3; 3^а

Деревянные щиты ДЩ2; 3; 3^а (тип I)

Лист	Масса	Масшт
Р	0.024т 0.018т	1:50
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОВ.ЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Альбом Э



Типовой проект 902-2-

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>						
И1			КНИ-РЩ1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1			Доски S=40, M ² -2.60		0.105
Б/4	2			Бруски 40x80, п.м -6.6		0.027
Б/4	3			Гвозди ф.з, ГОСТ 4028-63*, с=80	150	Общ. вес кг. 0.7

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2 - 33/ КНИ-РЩ1

Разделительный щит РЩ1 (тип I II)

Лист	Масса	Масшт
Р	0.178т	1:50
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОВ.ЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

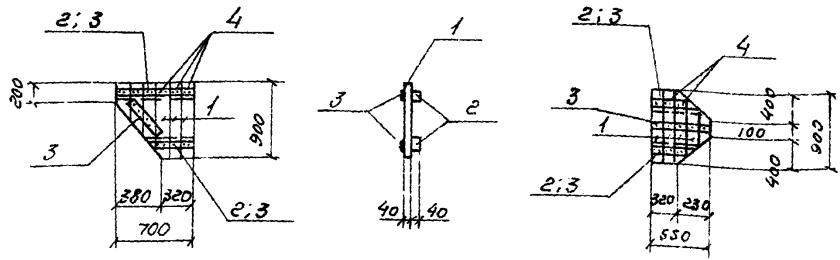
Цена и дата

Цена и дата

Цена и дата

Цена и дата

ДЦ 3
(ДЦ 3^а зеркален данному)



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание Масса шт м ³
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - ДЦ 2;3;3 ^а	Сборочный чертеж <u>Детали</u> ДЦ 3; 3 ^а		
б/4	1			Доски δ=40, м ² - 0,39	-	0,016
б/4	2			Бруски 40x80, п.м - 1,2	-	0,004
б/4	3			-50x4, ГОСТ 103-76, п.м - 1,7	-	2,70 кг
б/4	4			Гвозди ф3, ГОСТ 4028-63*, ε=80	15	Общий вес кг. 0,1
<u>ДЦ 2</u>						
б/4	1			Доски δ=40, м ² - 0,29	-	0,012
б/4	2			Бруски 40x80, п.м - 1,0	-	0,003
б/4	3			-50x4, ГОСТ 103-76, п.м - 1,5	-	2,40 кг
б/4	4			Гвозди ф3, ГОСТ 4028-63*, ε=80	15	Общий вес кг. 0,1

1 Щиты изготовлять из древесины II сорта.
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2- КЖИ-ДЦ2;3;3^а

Деревянные
щиты ДЦ 2; 3; 3^а
(Тип II)

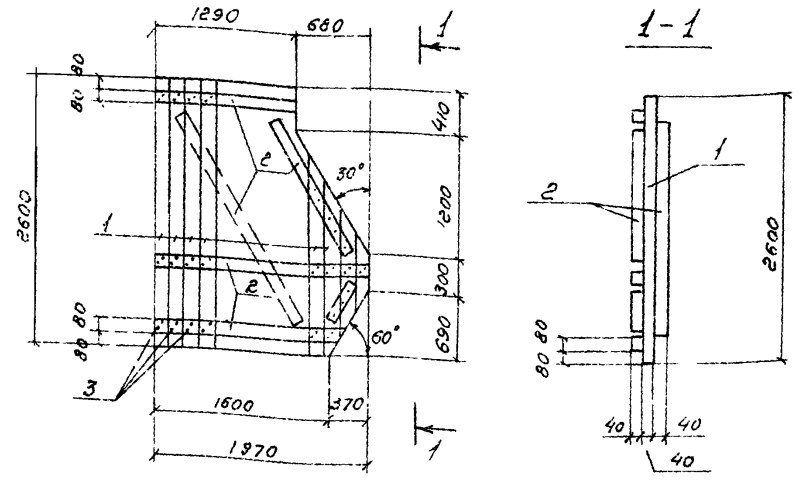
Лист	Масса	Масштаб
	0.028т	1:50
	0.021т	

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
С О Ю З В О Д О К А Н А Л П Р О Е К Т
г. Москва

И.В. Н. подл. Подпись и дата

Разраб. Цветкова М.И.
Проверил Поткина В.П.
Рук. ср. Гольвина К.В.
Г.И.Н.И.И. Волстаревская К.В.
Нач. в.т.б. Дягирянов

ДЦ 2



Альбом 3

Типовой проект 902-2-

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание Масса шт м ³
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - РЩ 1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
б/4	1			Доски δ=40, м ² - 4,20	-	0,168
б/4	2			Бруски 40x80, п.м - 9,50	-	0,032
б/4	3			Гвозди ф3, ГОСТ 4028-63*, ε=80	185	Общий вес кг. 0,8

1 Щиты изготовлять из древесины II сорта
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2-33/ КЖИ-РЩ 1

Разделительный
щит РЩ 1.
(Тип III)

Лист	Масса	Масштаб
Р	0.285т	1:50

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
С О Ю З В О Д О К А Н А Л П Р О Е К Т
г. Москва

И.В. Н. подл. Подпись и дата

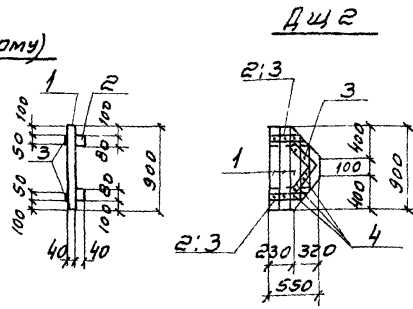
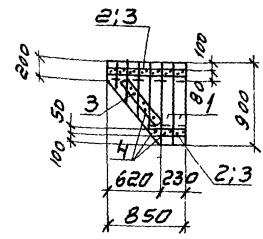
Разраб. Цветкова М.И.
Проверил Поткина В.П.
Рук. ср. Гольвина К.В.
Г.И.Н.И.И. Волстаревская К.В.
Нач. в.т.б. Дягирянов

Альбом 3

Типовой проект 902-2-

№ листа
Подпись и дата

ДщЗ
(ДщЗ^а зеркален данному)



Формат	Зона	№3	Обозначение	наименование	к-во	Примеч. масса 1 шт. м ³
Документация						
11			КЖИ - ДЩ2; 3; 3 ^а	Сборочный чертеж		
Детали						
ДщЗ; 3^а						
Б/4	1			Доски б=40, м ² - 0.52		0.021
Б/4	2			Бруски 40x80, п. м - 1.2		0.004
Б/4	3			-50x4, гост 103-76, п. м - 2.0		3,10 кг
Б/4	4			Гвозди ф3, гост 4028-63*, л=80	20	общий вес кг. 0.1
Дщ2						
Б/4	1			Доски б=40, м ² - 0.33		0.013
Б/4	2			Бруски 40x80, п. м - 0.7		0.005
Б/4	3			-50x4, гост 103-76, п. м - 1.5		2,40 кг
Б/4	4			Гвозди ф3, гост 4028-63*, л=80	18	общий вес кг. 0.1

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта.
2 Древесина щитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2- КЖИ-ДЩ2; 3; 3^а

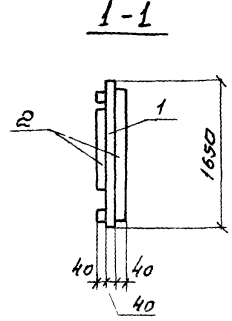
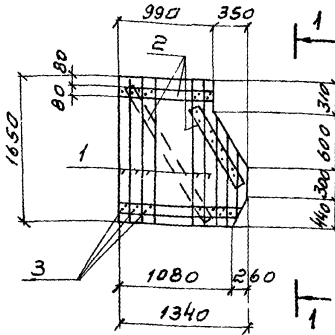
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Р					0.035т	1:50
					0.021т	
разраб. Цветкова И.И.				лист 1 из листов 1		
проверил Петров И.И.				Госстрой СССР		
рук. гр. Гольдина К.И.				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. пр. Золоторевский К.И.				г. Москва		
... .. Гольдинов И.И.						

Деревянные щиты ДЩ2; 3; 3^а (тип III)

Альбом 3

Типовой проект 902-2-

№ листа
Подпись и дата



Формат	Зона	№3	Обозначение	наименование	к-во	Примеч. масса 1 шт. м ³
Документация						
11			КЖИ - РЩ1	Сборочный чертеж		
Детали						
Б/4	1			Доски б=40, м ² - 1.67		0.067
Б/4	2			Бруски 40x80, п. м - 4.7		0.015
Б/4	3			Гвозди ф3, гост 4028-63*, л=80	100	общий вес кг. 0.5

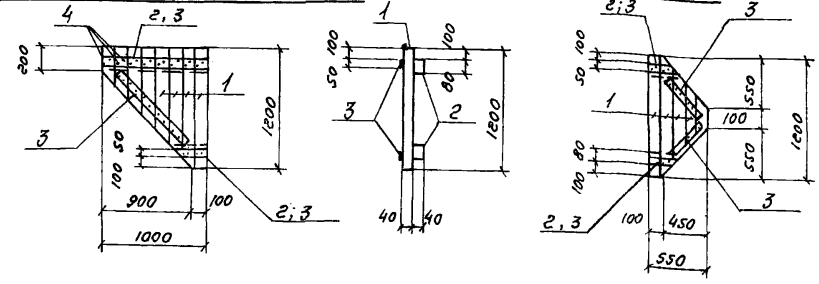
1 Щиты изготавливать из древесины II сорта.
2 Древесина щитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2-33/ КЖИ-РЩ1

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Р					0.117т	1:50
разраб. Цветкова И.И.				лист 1 из листов 1		
проверил Петров И.И.				Госстрой СССР		
рук. гр. Гольдина К.И.				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. пр. Золоторевский К.И.				г. Москва		
Нач. отд. Яндожинов И.И.						

разделительный щит РЩ1 (тип III; IV)

ДЦЗ
(ДЦЗ 3^а зеркален ванному)



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт м ³
Документация						
И			КЖИ-ДЦЗ, 3, 3 ^а	Сборочный чертёж		
Детали						
ДЦЗ; 3^а						
8/4		1	—	Доски δ=40, м ² -0,73	—	0,029
8/4		2	—	Бруски 40x80, п.м -1,2	—	0,004
8/4		3	—	-50x4, Гост 103-76, п.м-2,2	—	3,5 кг
8/4		4	—	Гвозди ф3, Гост 4028-63*, е=80	45	Общий вес кг. 0,2
ДЦЗ 2						
8/4		1	—	Доски δ=40, м ² -0,39	—	0,016
8/4		2	—	Бруски 40x80, п.м. -0,4	—	0,001
8/4		3	—	-50x4, Гост 103-76, п.м-1,4	—	2,2 кг
8/4		4	—	Гвозди ф3, Гост 4028-63*, е=80	25	Общий вес кг. 0,1

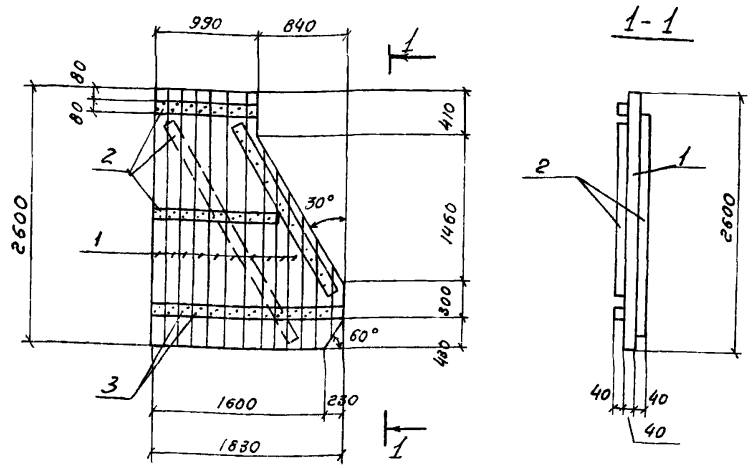
1 Шиты изготовлять из древесины II сорта.
2 Древесина шитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2- КЖИ-ДЦЗ, 3, 3^а

Имя и пол	Подпись и дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Цветкова	<i>Цветкова</i>	Лист 1	0,024т	Листов 1
Проверил Петропавловская	<i>Петропавловская</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. ер. Гольвина	<i>Гольвина</i>			
Инж. пр. Золотаревский	<i>Золотаревский</i>			
Нач. отд. Дьяченко	<i>Дьяченко</i>			

Деревянные шиты ДЦЗ; 3, 3^а (тип IV)

Альбом 3



Типовой проект 902-2-

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. м ³
Документация						
И			КЖИ-РШ 1	Сборочный чертёж		
Детали						
8/4		1	—	Доски δ=40, м ² -3,65	—	0,146
8/4		2	—	Бруски 40x80, п.м -8,50	—	0,027
8/4		3	—	Гвозди ф3, Гост 4028-63*, е=80	175	Общий вес кг. 0,8

1 Шиты изготовлять из древесины II сорта.
2 Древесина шитов должна быть антисептирована.

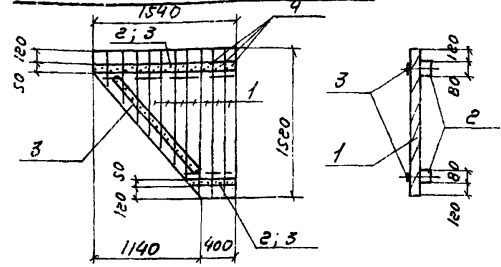
ТП 902-2-331 КЖИ-РШ 1

Имя и пол	Подпись и дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Цветкова	<i>Цветкова</i>	Лист 1	0,247т	Листов 1
Проверил Слоткина	<i>Слоткина</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
ер. Гольвина	<i>Гольвина</i>			
Инж. пр. Золотаревский	<i>Золотаревский</i>			
отв. Дьяченко	<i>Дьяченко</i>			

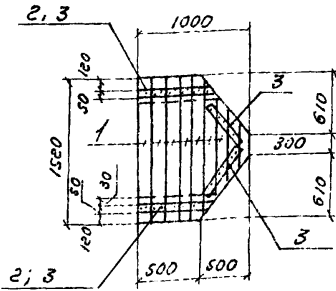
Разделительный шит РШ 1 (тип VIII)

АЛББОМ 3

ДЩ 3
(ДЩ 3^а зеркален данному)



ДЩ 2



Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. М ³
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-ДЩ 2, 3, 3 ^а	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>ДЩ 3, 3^а</u>						
8/4	1			Доски δ=40, м ² -1,58	—	0,063
8/4	2			Бруски 40x80, п.м.-2,70	—	0,007
8/4	3			50x4, Гост 103-76, п.м.-3,20	—	5,0 кг
8/4	4			Возвд ф 3, Гост 4028-63*, ρ=80	64	Общий вес ке. 0,2
<u>ДЩ 2</u>						
8/4	1			Доски δ=40, м ² -1,21	—	0,048
8/4	2			Бруски 40x80, п.м.-1,50	—	0,005
8/4	3			50x4, Гост 103-76, п.м.-2,50	—	3,90 кг
8/4	4			Возвд ф 3, Гост 4028-63*, ρ=80	50	Общий вес ке. 0,2

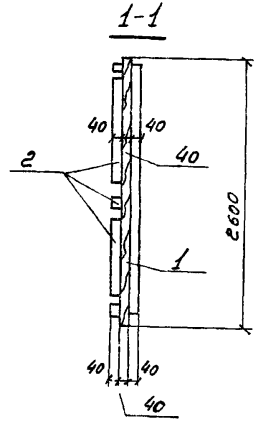
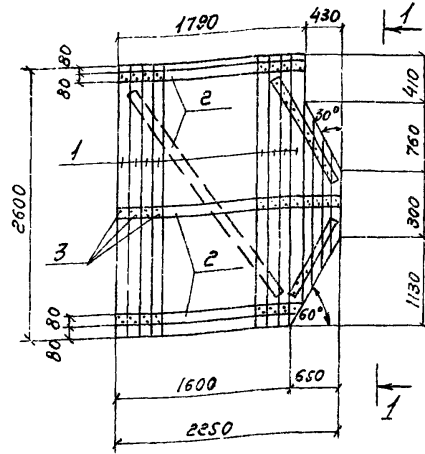
1 Щиты изготавливать из древесины II сорта.
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2- КЖИ-ДЩ 2, 3, 3^а

Деревянные щиты ДЩ 2; 3; 3^а (тип V)

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,100т	1:50
Лист 1	0,075т	Листов 1
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

АЛББОМ 3



902-2-

Типовой проект

Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. м ³
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-РЩ 1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
8/4	1			Доски δ=40, м ² -4,95	—	0,200
8/4	2			Бруски 40x80 п.м.-10,4	—	0,033
8/4	3			Возвд ф 3, Гост 4028-63*, ρ=80	260	Общий вес ке. 1,2

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2-331 КЖИ-РЩ 1

Разделительный щит РЩ 1 (тип V)

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,332т	1:50
Лист 1		Листов 1
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Инв. № подл. Подпись и дата

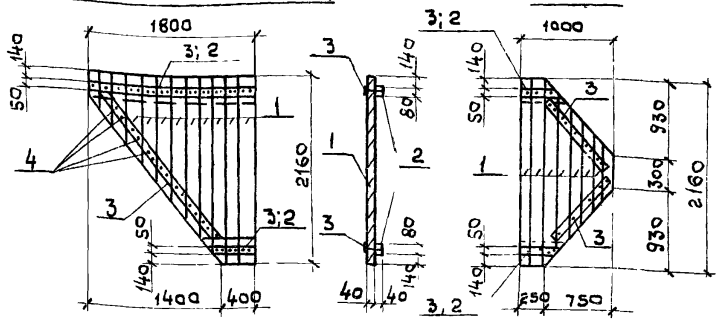
Имя	Подпись	Дата
Разраб. Цветкова	[Подпись]	
Проверил Лоткина	[Подпись]	
Рек. вкл. Галевина	[Подпись]	
Ин. экз. Волгаревский	[Подпись]	
Ин. экз. Яворский	[Подпись]	

Инв. № подл. Подпись и дата

Имя	Подпись	Дата
Разраб. Цветкова	[Подпись]	
Проверил Лоткина	[Подпись]	
Рек. вкл. Галевина	[Подпись]	
Ин. экз. пр. Волгаревский	[Подпись]	
Ин. экз. Яворский	[Подпись]	

ДЩ 3
(ДЩ 3^а зеркален данному)

ДЩ 2



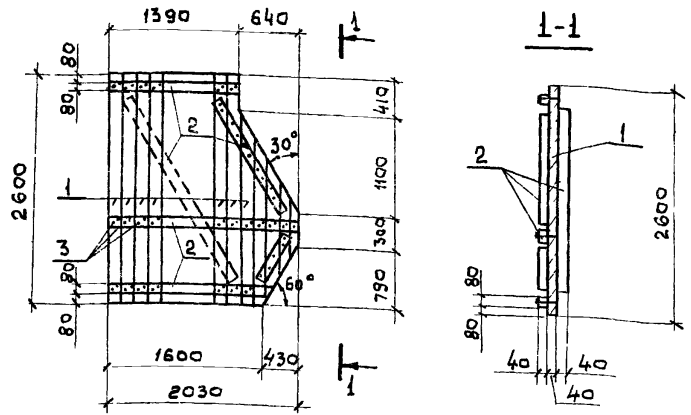
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к.во	Примечание Масса 1шт м ³
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ДЩ 2; 3; 3 ^а	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>ДЩ 3; 3^а</u>		
Б/Ч		1	---	Доски δ=40; м ² -2,50	-	0,109
Б/Ч		2	---	Бруски 40x80, п.м.-2,30	-	0,007
Б/Ч		3	---	-50x4, гост 103-76, п.м.-4,20	-	6,60кг
Б/Ч		4	---	Гвозди ф3, гост 4028-83*, л-80	86	общий вес кг 0,4
				<u>ДЩ 2</u>		
Б/Ч		1	---	Доски δ=4; м ² -1,45	-	0,058
Б/Ч		2	---	Бруски 40x8, п.м.-0,8	-	0,002
Б/Ч		3	---	-50x4, гост 103-76, п.м. 3,0	-	4,70кг
Б/Ч		4	---	Гвозди ф3, гост 4028-83*, л-80	60	общий вес кг 0,3

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2- КЖИ-ДЩ 2; 3; 3^а

Изм	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	0,152г	1 50
					Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва							

Деревянные
щиты ДЩ 2; 3; 3^а
(тип VI-VIII)



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к.во	Примечание Масса 1шт к.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-РЩ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/Ч		1	---	Доски δ=40, м ² -4,42	-	0,176
Б/Ч		2	---	Бруски 40x80, п.м.-8,5	-	0,027
Б/Ч		3	---	Гвозди ф3, гост 4028-83*, л-80	190	общий вес кг 0,9

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2-331 КЖИ-РЩ 1

Изм	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	0,290г	1 50
					Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва							

Разделительный
щит РЩ 1
(тип VI)