

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-51

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

4(3)К-120А,

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

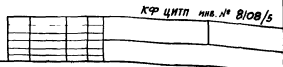
8(6) м³/с [480(360) м³/мин] ВОЗДУХА

С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ 5

**АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ
ЧАСТИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ**

*8102/5
цена 5-85*



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев, 157 ул. Эжмак-Ротко № 12

^{29/5}
Заказ № 4986 инв. №: 8108/5 — тираж 200
Сдано в печать 4/8 1983 цена 5-85

Типовой проект 904.1-51-АР А1660М5

Имя, номер подп. и шифр разработчика

Лист	Наименование	Страница
	Содержание альбома	2
	Пояснительная записка	3-5
<u>Архитектурные решения</u>		
1	Общие данные (начало)	6
2	Общие данные (окончание)	7
3	План подземных конструкций	8
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02 - Ф04	9
5	Фундаменты под оборудование Ф05 - Ф012	10
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3; 4; 5; 6.	11
7	План на отн. 0.000	12
8	План на отн. 3.600; 4.200. Схемы 1; 2 расположения щитов перегородок. Узлы 9-16.	13
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	14
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	15
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало)	16
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	17
13	Схема расположения опор двойного пола и деревянных щитов.	18
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов.	19
15	КТП. План на отн. -0.250; 0.250. Узлы 1-3	20
16	КТП. Сечения 1-1 - 6-6.	21
<u>Конструкции железобетонные</u>		
1	Общие данные (начало)	22
2	Общие данные (продолжение)	23
3	Общие данные (окончание)	24
4	Схема расположения элементов фундаментов	25
5	Фундаменты ФМ1 - ФМ3	26
6	Фундаменты ФМ4 - ФМ6	27
7	Фундаменты ФМ7 - ФМ8	28
8	Фундаменты ФМ9 - ФМ10	29
9	Спецификация. Разрезы 4-4 - 10-10. Узел I вид И-И.	30
10	Схемы расположения элементов каркаса балок покрытия, плит покрытия и перекрытия	31

Лист	Наименование	Страница
11	Схемы расположения стеновых панелей	32
12	Фрагменты 1-13.	33
13	Монолитные участки УМ2 - УМ5	34
14	Схемы расположения элементов "давала"	35
15	Монолитный участок УМ1. Разрезы 1-1 - 7-7	36
16	Схемы расположения элементов канала и плит перекрытия в осях Б-В	37
17	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов коподцка. Разрезы 1-1 - 5-5	38
18	Спецификация, ведомости деталей и расхода стали к каналам ЛКМ1; ЛКМ2; ЛКМ3.	39
<u>Канал ЛКМ1</u>		
19	План разреза 1-1 - 3-3. Общий вид.	40
<u>Канал ЛКМ1</u>		
20	Разрезы 1-1; 2-2. Схема армирования	41
<u>Каналы ЛКМ1; ЛКМ2; ЛКМ3</u>		
21	Разрезы 4-4 - 12-12. Схема армирования	42
22	Монолитный резервуар РЕМ1. Общий вид.	43
23	Монолитный резервуар РЕМ1. Схема армирования	44
24	Монолитный резервуар РЕМ2. Общий вид.	45
25	Монолитный резервуар РЕМ2. Схема армирования	46
<u>Фундамент Ф01</u>		
26	Спецификация, ведомости расхода стали и деталей.	47
<u>Фундамент Ф01</u>		
27	План общий вид.	48
<u>Фундамент Ф01</u>		
28	Разрезы 1-1 - 8-8. Узлы I, II, III. Общий вид.	49
<u>Фундамент Ф01</u>		
29	План. Узлы I, II. Схема армирования.	50
<u>Фундамент Ф01</u>		
30	Разрезы 1-1 - 9-9. Схема армирования	51
<u>Конструкции металлические</u>		
1	Общие данные.	52
2	Техническая спецификация стали (начало)	53
3	Техническая спецификация стали (окончание)	54
4	Техническая спецификация стали на лестницы и площадки.	55
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия вокруг компрессора.	56
6	Схема расположения подвесных путей. Схема расположения монорейса.	57

Лист	Наименование	Страница
7	Площадки на отн. 2400 3000	58
8	Схемы расположения лестниц и ограждений	59
9	Схемы расположения балок под монолитные участки стена расположения кровельных	60
10	Схема расположения балок и щитов на отн. 4200	61
11	Схема расположения щитов на отн. 0.000 щ. в.	62
<u>Внутренние водопровод и канализация</u>		
1	Общие данные (начало)	63
2	Общие данные (окончание)	64
3	План на отн. 0.000	65
4	Схемы систем	66
5	Насосная станция. План. Разрезы.	67
6	Насосная станция. Схемы. Спецификации.	68
<u>Отопление и вентиляция</u>		
1	Общие данные (начало)	69
2	Общие данные (продолжение)	70
3	Общие данные (окончание)	71
4	План на отн. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2.	72
5	План на отн. -3.000; 3.600; 4.200. Разрез 3-3.	73
6	Схема системы отопления. Узел управления 1. Схемы систем. В2, ВЕ1.	74
7	Схема системы теплоснабжения установок А1, Узел управления 2.	75

8108/5 ²

Привязан

Имя, №

ТП 904.1-51-АР		
Содержание альбома		
АРХИТ. ГОДИЦЫНА С. ИЖ. ГОРСКАЯ Рук. гр. БЕКОРОВАНИИ ТИП. ПЕТРОВСКИЙ ИМУЩ. СЯКВЯНИ ГИД. ВОШЕВСКИЙ	СТРАНИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 1	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ ФОРМАТ 22

КОПИРОВАЛ ЛС

Пояснительная записка

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Основание для проектирования

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1-автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-120А производительностью 8 м³/с (480) м³/мин воздуха, разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1982 год на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом „Гипростройдормаш“ в 1982 г.

1.2. Природные условия площадки

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.82 г. применительно к площадке строительства, со следующей характеристикой природных условий:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20°С; -30°С; -40°С.

- Снеговая нагрузка — для II района — 700 Па
для III района — 1000 Па
для IV района — 1500 Па

- Скоростной напор ветра по СНиП II-6-74 для III географического района (тип местности А)

- Расчетная глубина промерзания грунта — 1,5 м.

- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\psi = 28\%$;

$c = 0,002 \text{ МПа}$, $E = 15 \text{ МПа}$, $\rho = 1,8 \text{ Т/м}^3$ (при коэффициенте безопасности по грунту — Кг = 1).

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с разработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

1.3. Общие архитектурно-планировочные решения

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений с учетом „Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“, утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующими СНиП.

Здание компрессорной станции имеет простую компактную конфигурацию в плане, без выступов и пристроек и перепадов по высоте.

Компоновка встроенных помещений в здании компрессорной станции позволяет использовать

щитовые перегородки на высоту 2,4 м, что обеспечивает минимальное расчленение внутреннего пространства капитальными стенами и перегородками.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой по серии 3.017-1.

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята -0.150.

2. Архитектурно-строительные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны — монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки по серии 1.415-1, вып. 1.

- Фундаменты под компрессоры — монолитные железобетонные.

- Фундаменты под прочее оборудование — монолитные из бетона марки „100“.

- Колонны, балки, плиты покрытия — сборные железобетонные.

- Стены подвала насосной станции запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 300 мм по серии 3.400-2, вып. 1.

- Каналы — железобетонные сборно-монолитные и монолитные из бетона марки 100.

Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены — однослойные панели из ячеистого бетона марки „35“ толщиной 200 мм для всех температур

- Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380 мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сторон.

- Покрытие здания — сборные железобетонные плиты по железобетонным балкам с параллельными рядами.

- Кровля — плоская рулонная из 4-х слоев рубероида марки РМ-350.

- Отвод воды с кровли — наружный неорганизованный.

- Утеплитель покрытия — гидрофобизированные минераловатные плиты повышенной жесткости $\delta = 200 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 22950-78.

Толщину утеплителя на кровле компрессорной станции принять по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Таблица 1

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Толщина утеплителя в мм на участках	
	в осях 1-3; А-В	на остальной площади
-20°	60	40
-30°	80	50
-40°	90	60

При привязке проекта к конкретной площадке на листе 2 в общих указаниях необходимо проставить марки битумных мастик для устройства кровель по таблице 3 СНиП II-26-76 „Кровли“, а на листе 9 на разрезах в составе кровли проставить толщину утеплителя.

- Освещение здания естественное через окна.
- Оконные перелеты деревянные двойные по ГОСТ 12506-67.

- Внутренние перегородки из сборных ж.-б. панелей по серии 1.431-15.

2.2. Обслуживание работающих.

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: списочный состав — 6 чел., в наибольшую смену — 2 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс относится к группе I⁵.

Бытовые помещения, за исключением санузла, запроектированы раздельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды.

2.3. Общие противопожарные мероприятия.

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности „Д“

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 1 СНиП II-2-80 „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений“.

Привязан			
Инь. Ге			

8108/5

3

Л. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА	Л. СПЕЦ. ВЕРЧЕНКО	Л. СПЕЦ. АЕГЛЯРЕВ	Л. СПЕЦ. КОМОВ	Л. СПЕЦ. БЕКОВА	Л. СПЕЦ. ВЕТРОВ	Л. СПЕЦ. СААКЬЯНЦ	Л. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО
МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.
МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.
МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.
МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.	МАШ. ОБС.

ТП 904-1-51-АР-ПЗ

Пояснительная записка

Лист	Лист	Лист
Р	1	3
ГОССТРОИСТРОЙРОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОБЕК		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-51-АР Альбом 5

Типовой проект 904-1-51-AP Альбом 5

Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения негоряемыми перегородками.

2.4 Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрен ряд мероприятий по звукоизоляции ограждающих конструкций.

В выгороженном от машзала помещении оператора применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55 дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении:

а) стены - из сборных железобетонных панелей, со стороны машинного зала оштукатуренных звукопоглощающей штукатуркой.

б) дверь - из древесно-стружечных плит

в) окно - деревянное с двойным остеклением стеклом толщиной 4 мм

При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях этого помещения.

3. Отопление и вентиляция.

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70 °С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, регулируемый на вводе до 4 атм.

Теплоснабжение компрессорных предусматривается от теплосети промпредприятия.

3.2. Отопление.

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушноотопительными агрегатами.

Поддержание в помещении постоянной температуры 20° в рабочее и 5° в нерабочее время обеспечивается автоматически групповым включением агрегатов.

Отопление вспомогательных - электрических, бытовых и др. помещений предусматривается водяное листотрубными радиаторами КЛТ. Отопление электрических помещений и помещения оператора осуществляется из сварных труб отдельными ответвлениями, выключаемыми из соседних помещений.

3.3. Вентиляция

Основными вредностями помещений компрессорных являются теплоизбытки в теплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и тепловыделений от солнечной радиации.

В машинном зале, соединяющемся с ним помещением КРУ и помещением ЩСУ предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период.

Вытяжка из помещения осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на уровне 1,2 м от пола.

В помещении оператора компрессорной предусматривается естественная вентиляция, а для обеспечения комфортных условий и ассимиляции значительных теплоизбытков устанавливается бытовой автономный кондиционер БК-2500.

В помещении насосной, сообщаемой с машинным залом и приемом со вспомогательными помещениями, вентиляция естественная, рассчитанная на удаление теплоизбытков в летний период.

В помещении регенерации масляных фильтров, предусматриваются мест-

ные отсосы от щелочной и водяной ванны с помощью боковых панелей равномерного всасывания. Местные отсосы обслуживаются самостоятельной вытяжной установкой.

Сводные данные о расходах тепла, описание принятых решений, характеристику оборудования приводятся в разделе 08 типового проекта.

3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 атм подводится к ваннам для мойки и зарядки фильтров.

В целях предотвращения загрязнения теплосети конденсат от ванн после конденсатоотводчика сбрасывается непосредственно в ванну для горячей воды.

3.5. Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным условиям должно быть проверено соответствие принятых технических условий теплоснабжения в части характеристики теплоносителя для отопления, вентиляции и производственного пароснабжения, определены расходы тепла для местных климатических данных и уточнены условия прокладки к компрессорной тепломагистрали.

8108/5

Привязан	
ИНВ. №	

ТП 904-I-51-AP

Лист 2

КОПИРОВА

ФОРМАТ СС

Титсовой проект 904-1-51-АР Альбом 5

4. Внутренние водопровод и канализация.

4.1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство внутренних систем водопровода, канализации, горячего водоснабжения и насосной станции водопровода оборотной воды.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме водопровода оборотной воды); горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты наружные сети промпредприятия.

В помещении насосной водопровода оборотной воды предусматривается установка пожарного крана из расчета действия одной струи производительностью 2,6 л/с.

В помещении компрессорной, имеющей категорию производства "Д", установка пожарных кранов не требуется.

В целях сокращения расхода свежей воды предусматривается устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров, от промывки и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

4.2 Водопровод хозяйственно-питьевой.

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды.

Расход воды составляет 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; 0,28 л/с.

Потребный напор на вводе - 10 м.

Сеть тупиковая из стальных водопроводных оцинкованных легких труб.

4.3 Водопровод производственно-противопожарный.

Расходы воды составляют:

- на промывку фильтров 5 м³/сут; 0,7 м³/ч; 0,2 л/с (1 раз в неделю)

- на полив прилегающей территории 2,2 " " " "

- на внутреннее пожаротушение - - - 2,6 л/с

- на подпитку водопровода оборотной воды - 5%

(учитывается при привязке)

Итого: 311 м³/сут; 13,5 м³/ч 3,74 л/с
при пожаре 2,6 л/с

Потребный напор на вводе - 15 м.

Сеть тупиковая из стальных водопроводных черных легких труб.

Для возможности автоматического регулирования подачи подпиточной воды предусматривается установка на подпиточном трубопроводе электромагнитного вентиля 15 кч. 888р СВМ Ду 50 мм, работающего от уровней воды в камере.

4.4. ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ.

Расходы воды составляют:

- на бытовые нужды 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч * 0,33 л/с.
- к установке для 1,0 " , 1,0 " ; 0,30 " *

Промывки трасс
Итого расчетный расход: 1,1 м³/сут; 1,0 м³/ч; 0,33 л/с.

Потребный напор на вводе - 12 м.

Сеть тупиковая, с устройством циркуляции на вводе, принята из стальных водопроводных оцинкованных легких труб.

4.5 Водопровод оборотной воды.

Расходы воды составляют:

- для основного режима при Δt = 20°С 2544 м³/сут; 106 м³/ч, 29,44 л/с

- для летнего режима при Δt = 10°С 6120 м³/сут; 255 м³/ч; 70,83 л/с.

Максимальное давление перед компрессорами не должно превышать 4 кгс/см²

Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям:

- содержание механических примесей - не более 40 мг/л.
- общая жесткость - не более 7 мг-экв/л

Предусматривается устройство насосной станции с камерами нагретой и охлажденной воды.

Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала выполнена в технологической части проекта.

Насосная станция принята II категории надежности действия.

Запроектированы две группы насосов для подачи охлажденной воды из камеры к потребителям и для подачи нагретой воды из камеры в водоохладитель.

В обеих группах принято по 3 насоса (2 рабочих и 1 резервный) К160/302 производительностью 128 м³/ч, напором 30 м с электродвигателем 22 кВт.

При работе 1-2 компрессоров работает 1 насос, при работе 3-4 компрессоров работают 2 насоса. Работа насосов автоматизирована.

Отвод нагретой воды с разрывом струи.

Для откачки дренажных вод из помещения насосной установлен насос ГНОМ 10-10 производительностью 10 м³/ч, напором 10 м с электродвигателем 1 кВт. Дренажный насос включается и выключается автоматически в зависимости от уровня воды в дренажном приемке. Трубопроводы насосной станции приняты из стальных электро-сварных труб с минимальными толщинами стенок труб.

4.6 КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ.

Количество сточных вод составляет 0,2 м³/сут; 0,4 м³/ч; 2,04 л/с. Предусматривается 1 выпуск ф 100 мм из чугунных канализационных труб.

4.7 КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ.

Проектируется для отвода чистых стоков от продувочного бака в количестве: 26,4 м³/сут; 1,1 м³/ч; 0,30 л/с.

Предусматривается 1 выпуск ф 50 мм из чугунных канализационных труб.

4.8 УКАЗАНИЯ ПО ГРНВЯЗКЕ.

В случае отсутствия на промпредприятии производственно-го водопровода необходимо произвести объединение хозяйственно-питьевого и производственно-противопожарного водопроводов и подключение ввода к наружному хозяйственно-противопожарному водопроводу.

При привязке проекта к конкретным условиям должна проверяться необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава.

В зависимости от способа обработки воды (подкисление, фосфатирование, магнитная обработка, хлорирование, купоросование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве водоохладителя рекомендуется 3-х секционная капельная градирня с вентиляторами 2ВГ 25 с секциями площадью 16 м² по типовому проекту - 901-6-56.

Для окончательного выбора водоохладителя необходимо провести теплотехнический расчет водоохладителя применительно к конкретным климатическим условиям.

В случае наличия на промплощадке централизованной системы оборотного водоснабжения необходимо проверить возможность подключения компрессорной к указанной системе. При возможности подключения к централизованной системе насосная станция и камеры должны быть исключены.

При привязке проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заложения вводов и выпусков, уклоны и длину выпусков канализации.

ПРИВЯЗАН	
№	№

8108/5

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1-	Технология производства	
-ЭС	Электроснабжение	
-ЭМ	Силовое электрооборудование	
-ЭО	Электрическое освещение	
-СС	Связь и сигнализация	
-А	Автоматизация	
-АЭЩ	Задание заводу-изготовителю щитов	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- - АР

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	План подземных конструкций.	
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02-Ф04	
5	Фундаменты под оборудование Ф05-Ф012 прямки ПР1; ПР2.	
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3; 4; 5; 6.	
7	План на отн. 0.000	
8	План на отн. 3.600; 4.200. Схемы 1,2 располо- жения щитов перегородок. Узлы 9-16	
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало)	
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	
13	Схема расположения опор двойного пола и дерев щитов.	
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов.	
15	КТП. План на отн. -0.250; 0.250. Узлы 1-3.	
16	КТП. Сечения 1-1 - 6-6.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

главный инженер проекта

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев технические условия.	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
шифр 41-74 вып. 1; 2	Ворота распашные В 3,6 x 3,0, В 3,6 x 3,6, В 3,6 x 4,2, В 4,5 x 4, с ручными приборами открыва- ния.	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные эле- менты железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Ра- бочие чертежи унифициро- ванных закладных изделий.	
1.431-10 вып. 2	Перегородки консольные сетчатые стальные монтажные схемы, узлы	
1.431-10 вып. 3	То же дверные створки, стойки, рычелы, щиты.	
1.431-15 вып. 1	Перегородки многостажных зда- ний с каркасом по серии ИИ 04. монтажные узлы.	
1.431-15 вып. 4	То же стальные изделия. Рабочие чертежи	
2.436-9	Типовые архитектурно-строи- тельные детали окон с приме- нием деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
2.460-5 вып. 1	Архитектурные детали утеп- ленных покрытий одноэтаж- ных пром. зданий. Рабочие чертежи типовых деталей парапетов, карнизов и ендов.	
2.460-14 вып. 1	Типовые узлы покрытий про- мышленных зданий в местах продука вентиляционных щитов различные чертежи типовых узлов.	
2.460-15 вып. 1	Типовые узлы покрытий промыш- ленных зданий в местах уста- новки крышных вентиляторов. Рабочие чертежи типовых узлов.	
3.017-1 вып. 1	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и соору- жений. Железобетонные элементы оград.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1 вып. 2	Ограждения площадок и участ- ков предприятий, зданий и сооружений. Металлические элементы оград.	
3.017-1, вып. 4	То же монтажные узлы оград.	
3.017-1, вып. 5	То же водота металлические распаш- ные шириной 4,5 м капитки.	
2.435-6. Вып. 5	Приподжарные двери и ворота промышленных зданий. Приподжарные двери деревян- ные (приподжарные антипиреными)	
Т.П. 904-1- Альбом В	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3	Спецификация к плану подземных конструкций	
6	Спецификация закладных элементов к листам 3-6	
7	Спецификация элементов заполнения проемов Спецификация к плану на отн. 0.000	
8	Спецификация элементов свободных перегородок	
10	Спецификация элементов к узлам заделки кровли.	
12	Спецификация к маркировочным схемам панелей перегородок.	
13	Спецификация к схемам расположения опор двойного пола и деревянных щитов.	
16	Спецификация элементов к листам АР-15, 16	

6
8/08/5

Привязан		
ИНВ. №		
ТП 904-1-51 -АР		
Компрессорная станция 4К-120А		
СТАЖИ	Лист	Листов
Р	1	16
Общие данные (начало)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ ЛВ		ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-51 - АР Альбом В

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - АР

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-120А производительностью 3 м³/с (480 м³/мин) воздуха разработаны на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом, Гипростройдормаш в 1982 г.

2. Пosaдку здания компрессорной станции на строительной площадке производить по чертежу генплана.

3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа помещения машинного зала, соответствующая по чертежам генерального плана абсолютной отметке

4. Степень огнестойкости здания - II

5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - "А".

6. Указания по выполнению обратной засыпки и антикоррозийной защите фундаментов от агрессивного воздействия грунтовых вод приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций марки "КЖ".

7. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм.-0.000 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

8. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели из ячеистого бетона марки "Б3" объемным весом в сухом состоянии γсух. = 700 кг/м³.

Швы между панелями заполнять упругими синтетическими прокладками (поролон, гернит) и герметизирующей мастикой (УМС-50) или цементным раствором. При этом следует руководствоваться СН 420-71, указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

9. Кирпичные участки наружных стен выполнять из кирпича марки 100 на растворе марки "25" последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором марки "50" толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

10. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

11. Внутренние перегородки здания компрессорной станции выполнять из сборных железобетонных панелей. Внутреннюю отделку выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ. (см. лист 14).

12. При кладке кирпичных участков стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки 250х120х65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

13. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

14. Столярные изделия окрасить поливинилацетатными красками в два слоя.

15. Стальные щиты из рифленой стали окрасить двумя слоями эмали ХВ-124 по грунтовке ФА-03-К. Стальные щиты перегородок и прочие стальные конструкции окрасить краской БТ-177.

Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны защищаться цинковым покрытием толщиной 120-180 мкм.

16. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

17. Конструкция кровли состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г - Битумную мастик антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ6-И-1867) или симазина (ГОСТ 1523-78) в количестве 0.3-0.5% или амминой, натриевой соли 2,4Д (ТУ6-01-893-73) в количестве 1-1.5% веса битума.

б) гидроизоляционного ковра из 4-х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г..... Битумную мастик антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75*) натрия в количестве 4-5% от веса битума, в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест. в) теплоизоляционного слоя из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости, производимых из гиаомассы (ГОСТ 22950-78) γ = 200 кг/м³ по сборным железобетонным плитам.

18. В местах примыканий кровли к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3-х слоев рубероида: 1-слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2-слой (нижний) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г.....

19. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок и указания к ним даны на чертежах КЖ.

20. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнять по тщательно утрамбованному и уплотненному щебнем основанию. Уплотнение производить слоями толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до 1.67/м³.

21. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки "100".

22. Наружные поверхности стен каналов, находящихся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-II ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

23. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стен каналов производить непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

24. Прокладку кабельных труб вести под наблюдением электриков.

25. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1 м по щебеночному основанию h=100 мм.

Рекомендации по организации строительства

Проект организации строительства выполняется проектной организацией, привязывающей типовый проект, в соответствии с требованиями СН 47-74, с учетом местных и особых условий строительства: природно-климатических особенностей района строительства, источников снабжения энергоресурсами и водой, условий размещения компрессорной станции в составе строительства или существующего предприятия, особенностей организации строительства и средств механизации строительно-монтажных работ, согласованных со строительной организацией, и данных об ее мощностях, наличии производственной базы строительной и т.д.

7
8/08/5

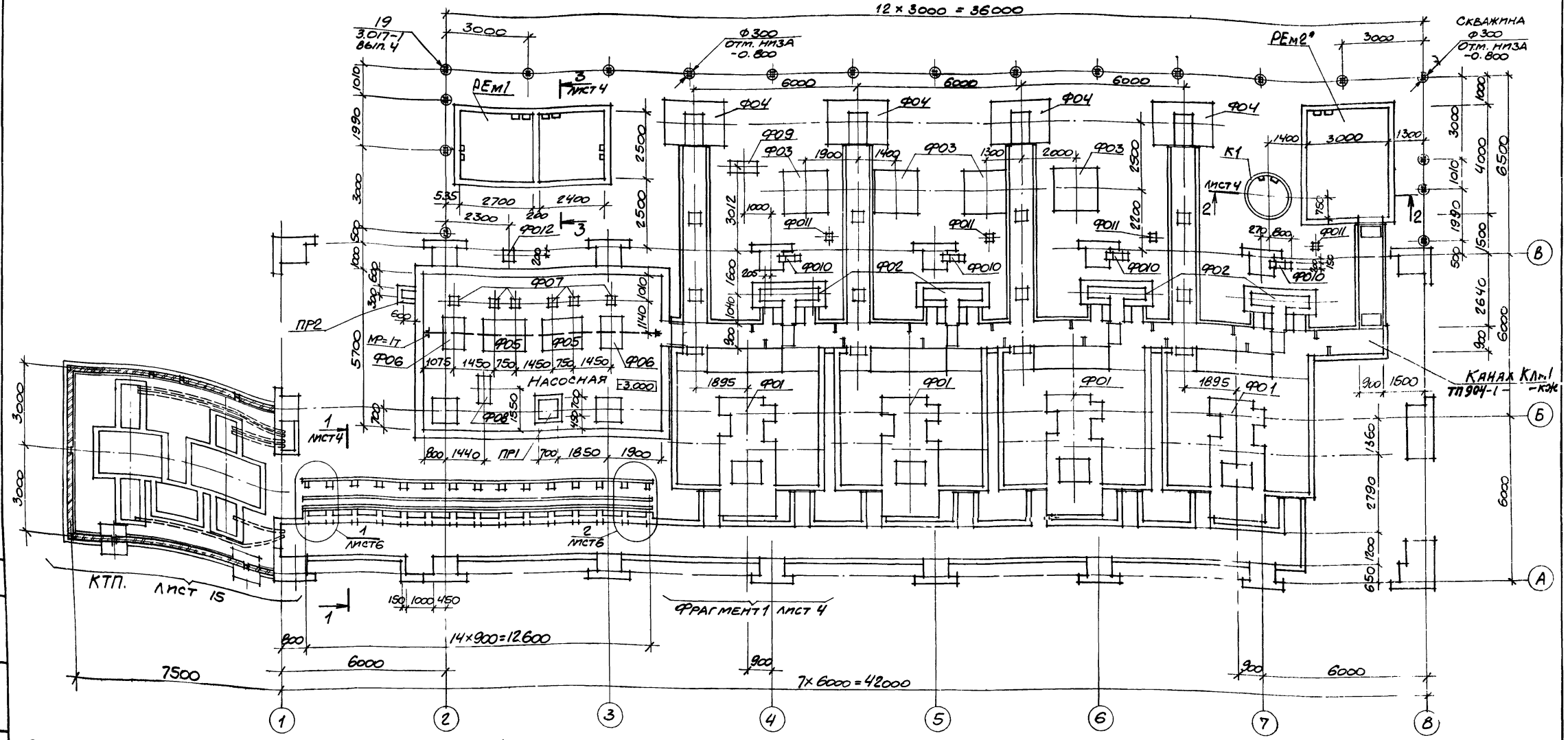
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 904-1-51 - АР		
Компрессорная станция 4К-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		

И. КОНТР. Бекораванини Б.С. - С. ИНЖ. ГРОСКАЯ Р.И. - Р. УКТ. ПР. Бекораванини Б.С. - ГАП. Петровский С.А. - НАПОСЛ. Сакавичи А.А. - ГИП. Остащевский К.С.

ТАПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР Альбом 5

СОГЛАСОВАНО
15. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗНМ. ПМВ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф01	ТП904-1 -КЖ, Лист 27	Ф01	4		
Ф02	Лист 4	Ф02	4		
Ф03	Лист 4	Ф03	4		
Ф04	Лист 4	Ф04	4		
Ф05	Лист 5	Ф05	2		
Ф06	Лист 5	Ф06	2		
Ф07	Лист 5	Ф07	6		
Ф08	Лист 5	Ф08	1		
Ф09	Лист 5	Ф09	1		
Ф010	Лист 5	Ф010	4		

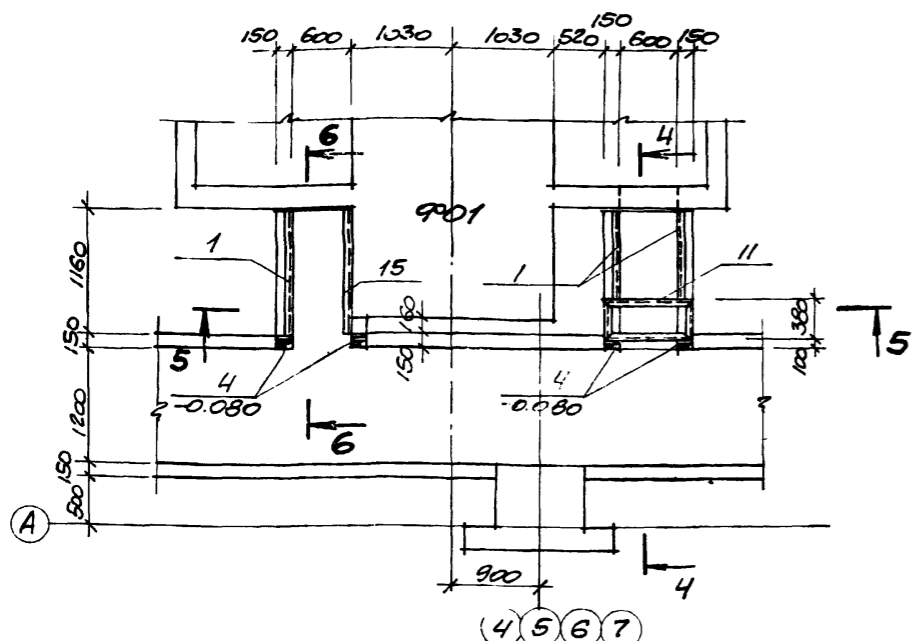
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф011	Лист 5	Ф011	4		
Ф012	Лист 5	Ф012	1		
ПР1	Лист 5	ПР1	1		
ПР2	Лист 5	ПР2	1		
РЕМ1	ТП904-1 -КЖ, Лист 22	РЕМ1	1		
РЕМ2	Лист 24	РЕМ2	1		
К1	Лист 17	КОЛОДЕЦ К1	1		
ПТ9-3-3	ТП904-1 -КЖ, ПТ9-3-3	ПЛИТА ПТ9-3-3	4		

8
8108/5

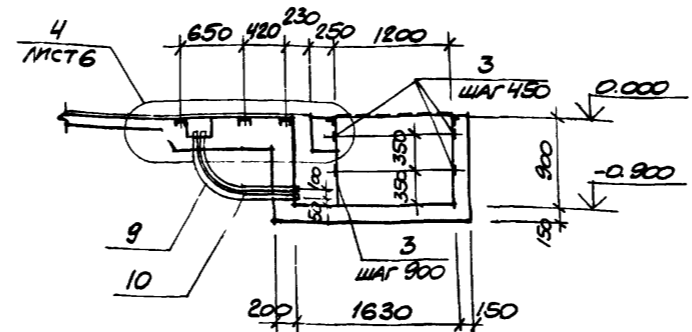
ТП904-1-51-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
Н. КОНТР. ВЕСКОВОЙ ИЛИ ПРОВЕРКА ГОРСКАЯ АРХИТ. ТОРЦЫНА Р. И. Г. П. ПЕТРОВСКИЙ ГАП. ПЕТРОВСКИЙ НИКОЛА СКАКЬЯНИЦ ТПО. ВЕТАШЕВ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 3	ГОССТРОИ СССР РОЛТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ФОРМАТ 22

КОПИРОВАЛ

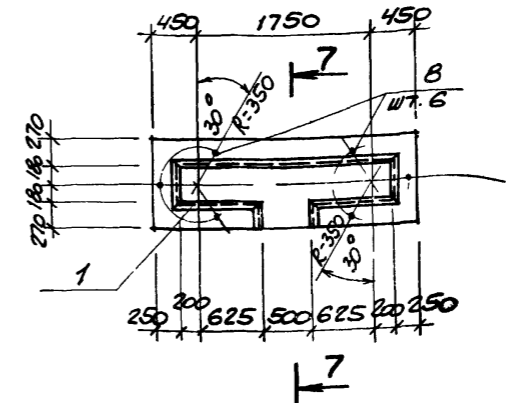
ФРАГМЕНТ 1



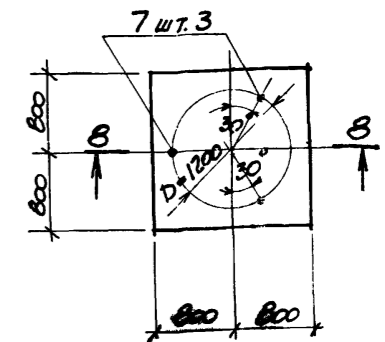
1-1



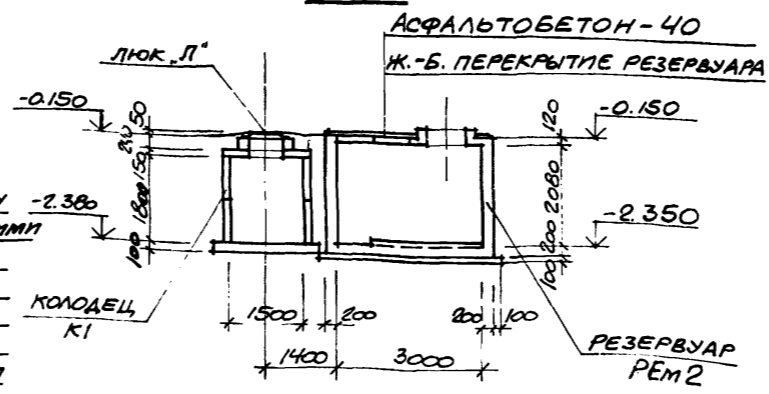
Ф02



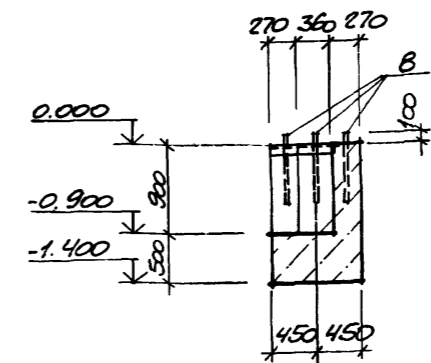
Ф03



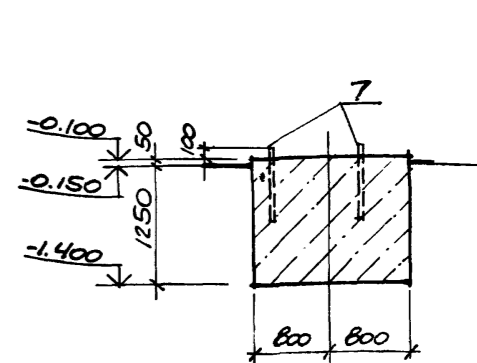
2-2



7-7

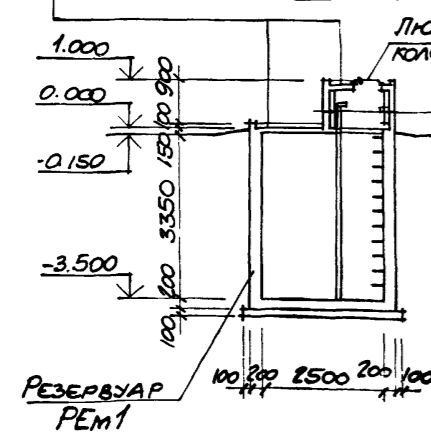


8-8



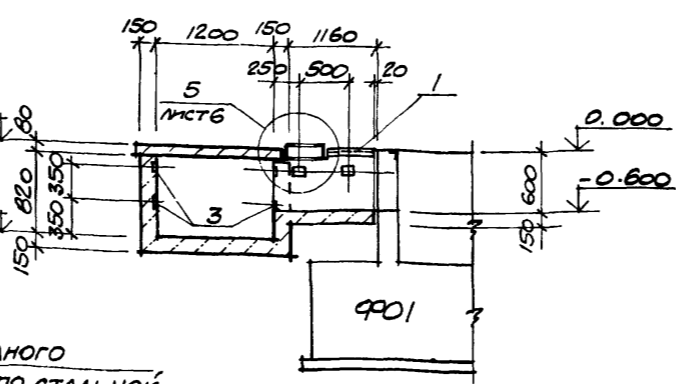
СЛОЙ ГРАВИА ВТОПЛЕННЫЙ В АНТИСЕПТИРОВАННУЮ БИТУМНУЮ МАСТИКУ
 3 СЛОЯ АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКИ С 3 МЛЗ АРМИРУЮЩИМИ
 ПРОКЛАДКАМИ ИЗ СТЕКЛОХЛОСТА МАРКИ ВВ-Г
 ОГРУНТОВКА РАСТВОРОМ БИТУМА ПЯТОЙ МАРКИ В КЕРОСИНЕ
 ИЛИ СОЛЯРОВОМ МАСЛЕ В СООТНОШЕНИИ (ПО ВЕСУ) 1:2
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ
 НА СИМТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ (ГОСТ 22950-78) - 50 ММ
 МОНОЛИТНОЕ ЖЕЛ.БЕТ. ПЕРЕКРЫТИЕ РЕЗЕРВУАРА

3-3

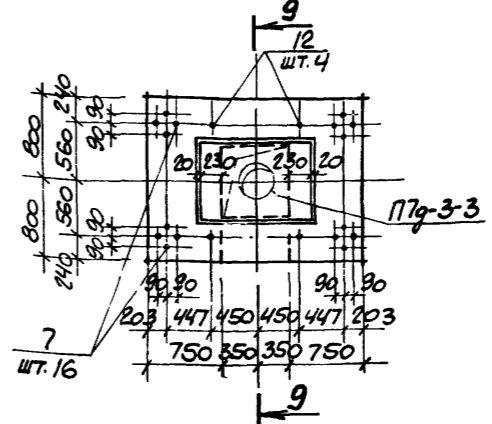


ЖЕЛ БЕТ СТЕНКИ РЕЗЕРВУАРА 0.000
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПО ГОСТ 22950-78 - 50 ММ 0.900
 ОГРУНТОВКА РАСТВОРОМ БИТУМА ПЯТОЙ МАРКИ В КЕРОСИНЕ ИЛИ СОЛЯРОВОМ МАСЛЕ В СООТНОШЕНИИ 1:2
 ШТУКАТУРКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 100 - 20 ММ ПО СТАЛЬНОЙ СЕТКЕ № 20 ϕ ПРОВОЛОКИ 1.6 ММ (ГОСТ 5336-80)

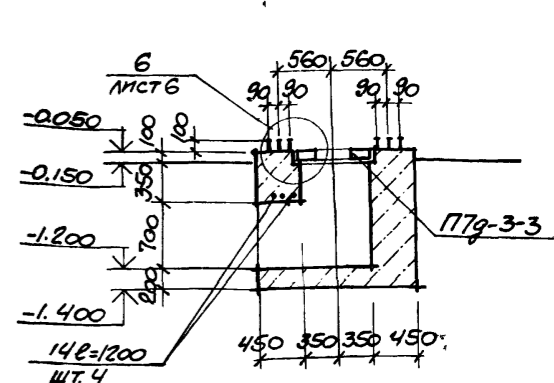
4-4



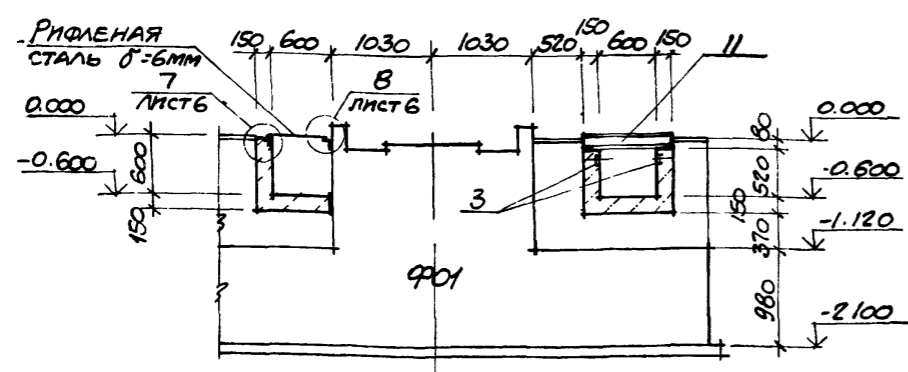
Ф04



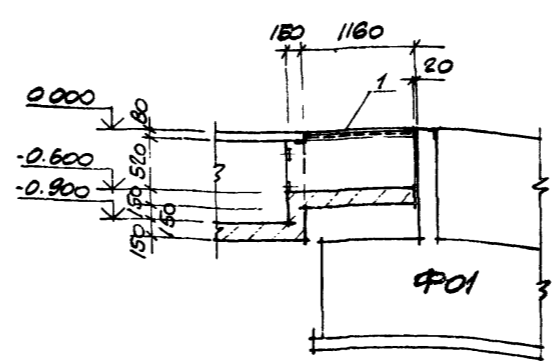
9-9



5-5



6-6



1 ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 3, 6

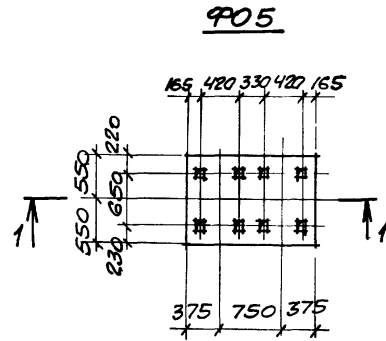
8/08/5

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-51-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И. КОМП. БЕСКОРОВАЙНИЙ ЖЕЛ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ ФЛОП	Р	4
ТЕХНИК СУМАН СМАТ	ГОССТРОИ СССР	
РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ ЖЕЛ	РОСТОВСКИЙ	
ГАП ЕТРОВСКИЙ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
НАЧ. ДОН САКЪЯН	ФРАГМЕНТ 1	
ГИП СТАШЕВ	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф02 - Ф04	

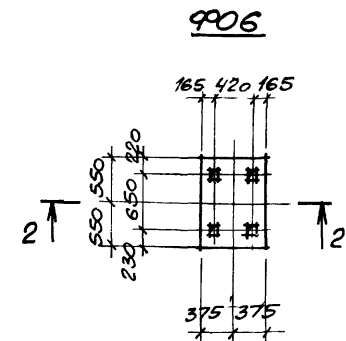
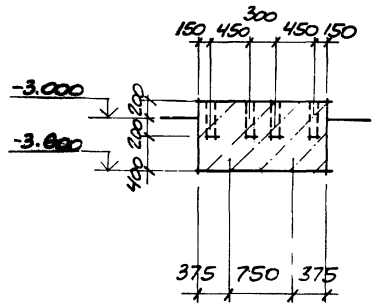
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-57-АР Альбом 5

Л. П. ИСАЕВ

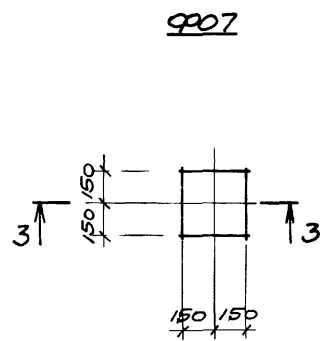
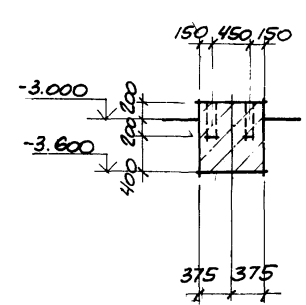
163 АМ. ИВ. ИВ. ИВ.



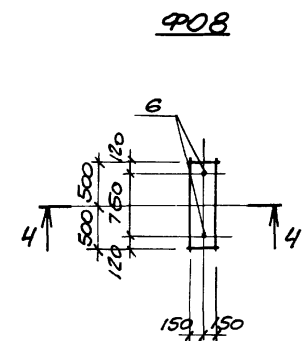
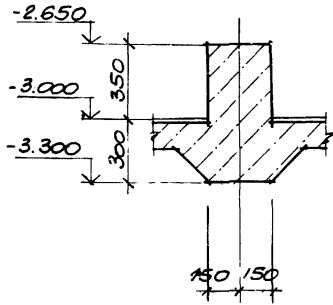
1-1



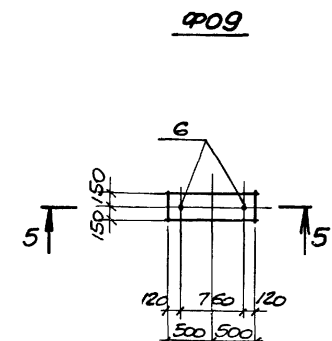
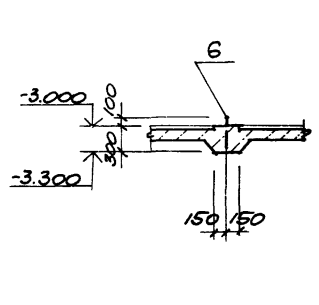
2-2



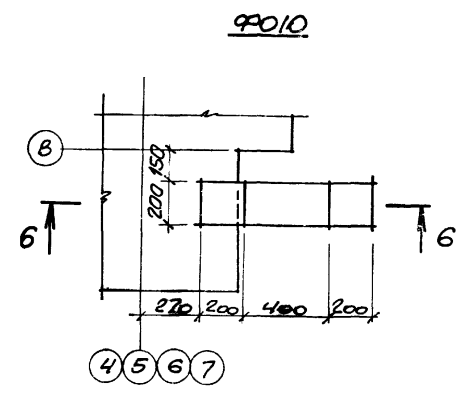
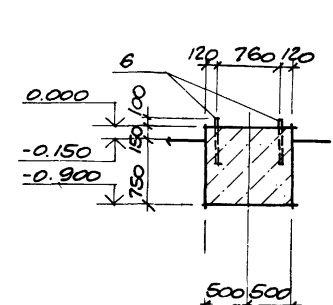
3-3



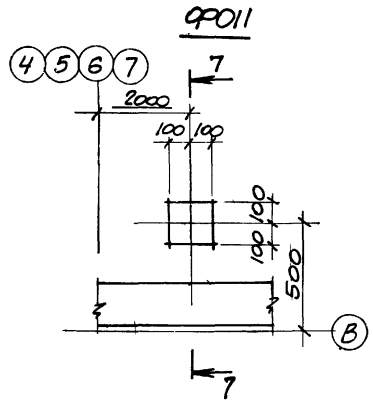
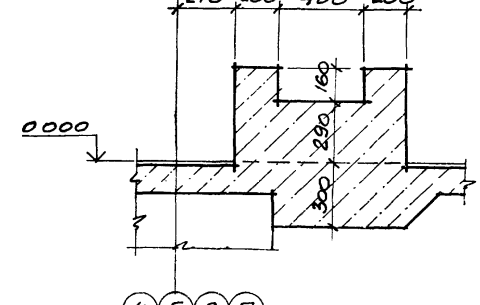
4-4



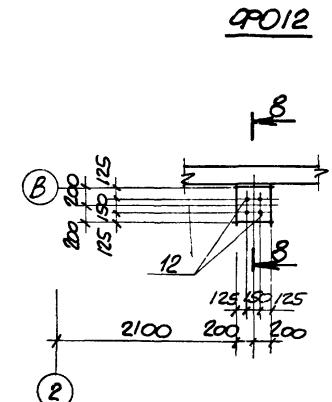
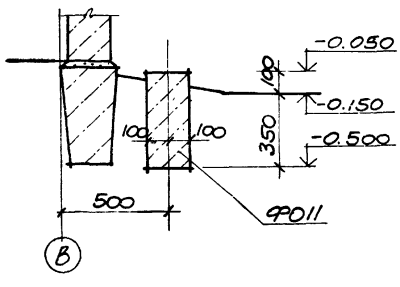
5-5



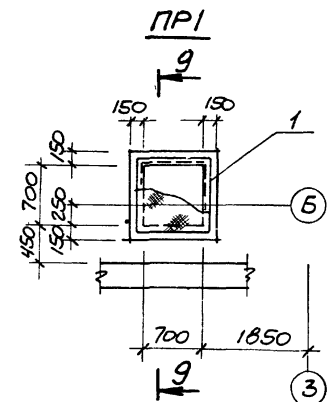
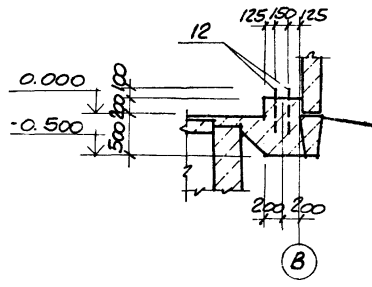
6-6



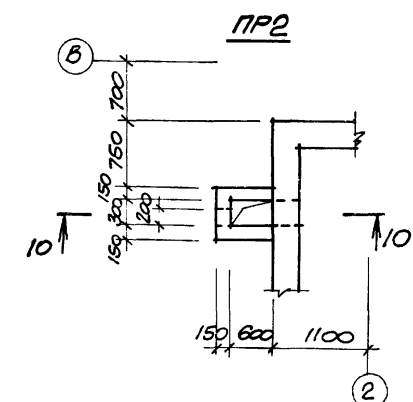
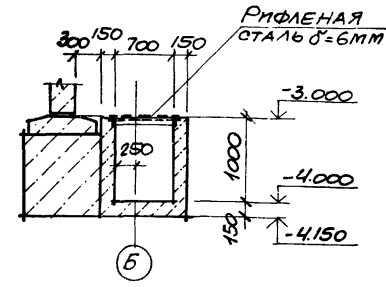
7-7



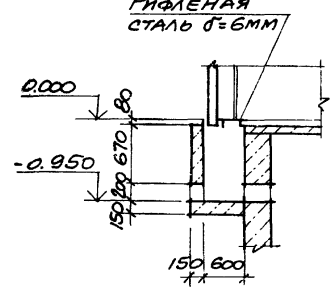
8-8



9-9



10-10



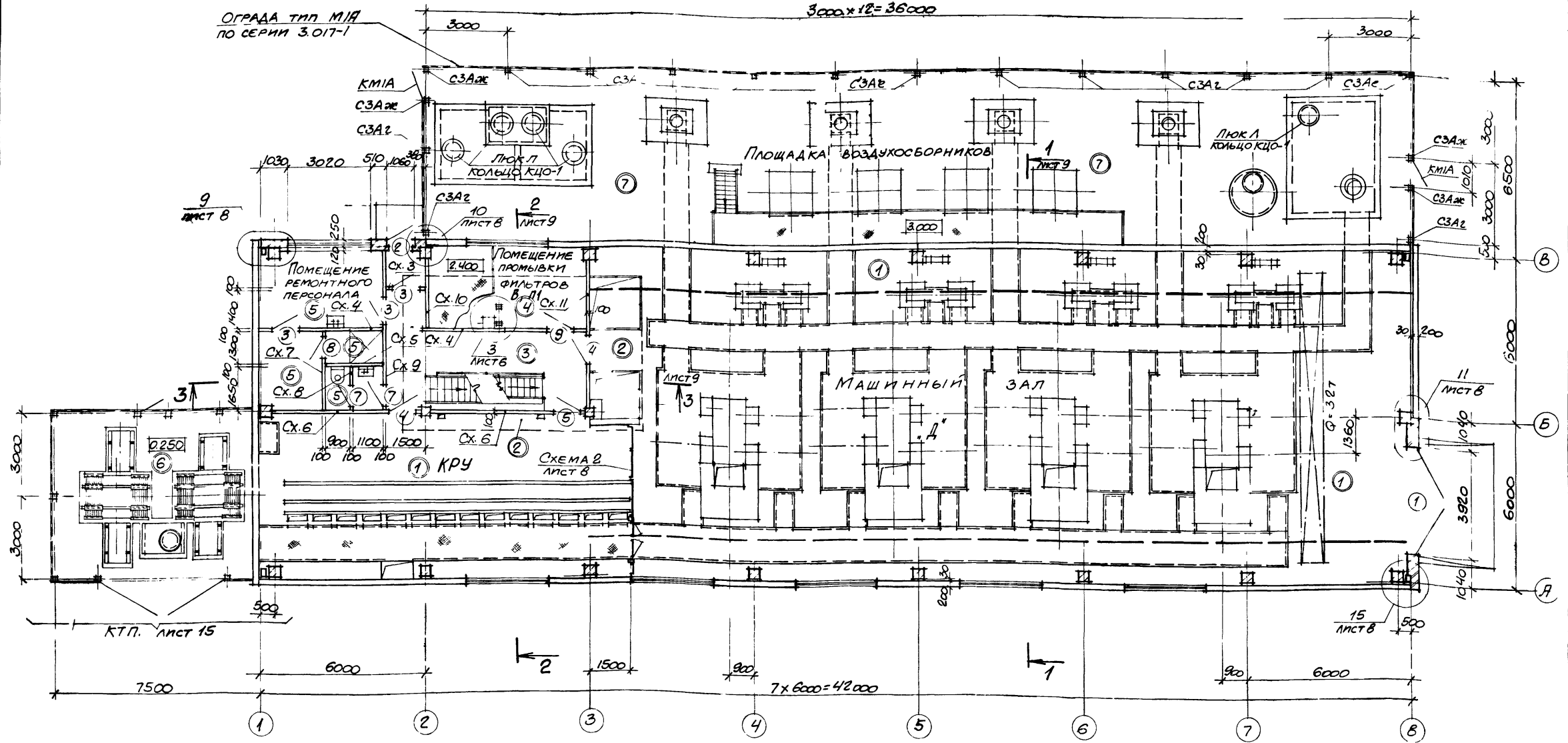
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ: 3; 6.

8108/5

ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №		

ТП904-1-57-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	
И. КОНТ. БЕКОРОВАННИЙ Е.В. ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Р.Ю. ТЕХНИК СУМАН А.И. Р.К. ПР. БЕКОРОВАННИЙ Е.В. ГАП. ВЕТРОВЕКИН В.В. ИМ. ОТД. СААКЬЯНЦЬ И.И. ГИП. СТАШЕВСКАЯ Л.С.		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ВАШЕ 905 - 9012 ПРЯМЫЕ ПР1, ПР2.
ГОССТРОИ СССР		РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР Альбом 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	Шифр 41-74 вып. 1, 2	Ворота В 3,6x3,0	1			
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок ДВ01П	1			
3		Д42П	3			
4		Д33П	2			
5		Д42Л	1			
6		Д33Л	2			
7		Д34П	2			
8		Д34ПВ	1			
9		Серия 2.435-б. Вып. 5	ВД-1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ 0.000

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СЗАж	3.017-1 вып. 1	ЖЕЛ. БЕТ. СТОЛБ СЗАж	13	60	
СЗАе		СЗАе	2	60	
СЗАж		СЗАж	4	60	
КМИА	3.017-1 вып. 5	ПОЛОТНО КАЛИТКИ КМИА	2	43	
МС2	ГОСТ 5336-67	СЕТКА №30-20 шир 1000	46		М
МС5	3.017-1, вып. 2	СОЕДИНИТ ЭЛЕМЕНТ МС2	11	031	
Л	ГОСТ 3634-79	ЛЮК Л	5		
КЦО-1	3.900-3. вып. 7	КОЛЬЦО КЦО-1	5		

1. МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРОДОК Сх.3-Сх.11 см. НА ЛИСТАХ 11; 12.
2. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРЫЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ.

8108/5

ПРИВЯЗАН
12
ИИВ.Н.Е.

ТП 904-1-51-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТР	7	

ПЛАН НА ОТМ. 0.000.

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ 22

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.600; 4.200

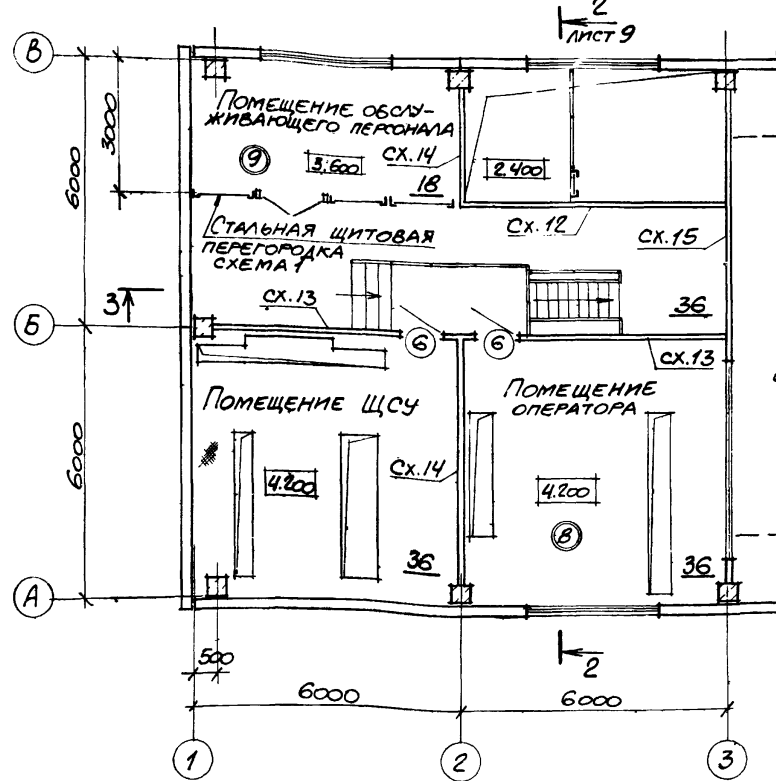
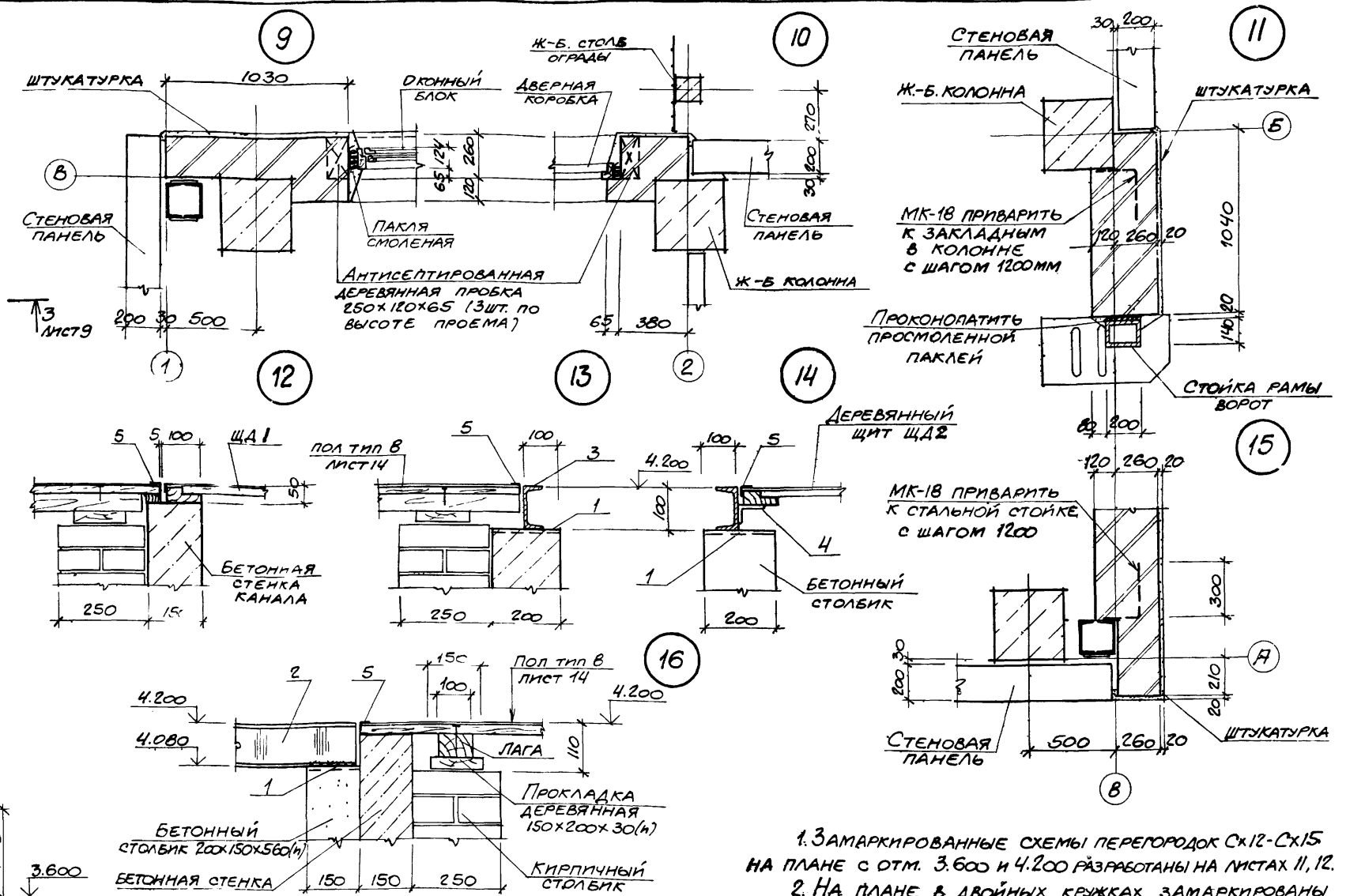
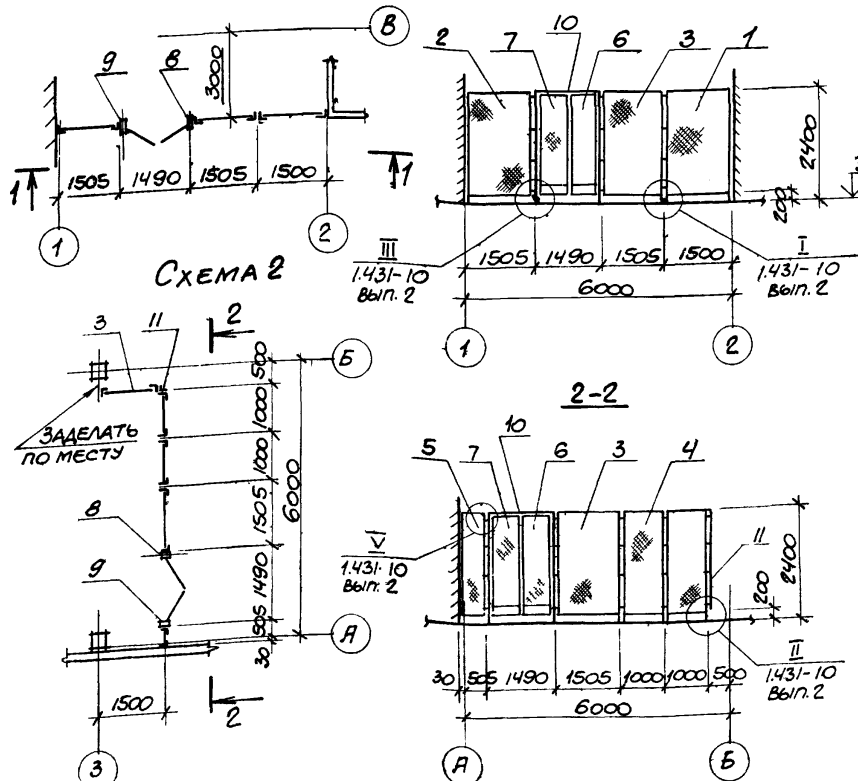


СХЕМА 1

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЩИТЫ					
1	1.431-1083 02.01.00-02	1.5x2.4 щпг	1	26.0	
2	02.02.00-01	1.5x2.4 щпг - А	1	24.4	
3	02.03.00-01	1.5x2.4 щпг - Б	3	24.4	
4	02.01.00-03	1.0x2.4 щпг	2	22.1	
5	ТП 904-1 -КЖИ-Щ1	Щ1	1		
СТВОРКИ ДВЕРНЫЕ					
6	1.431-1083 02.06.00-01	07x2.4 дпг - П	2	20.0	
7	02.17.00	07x2.4 дпг - Л	2	19.3	
СТОЙКИ					
8	1.431-1083 02.05.00-03	2.4 дсг - П	2	11.6	
9	02.05.00-01	2.4 дсг - Л	2	11.6	
10	02.15.00-01	Ригель Р2	2	7.12	
11	02.00.01-01	Уголок	1	4.63	

3. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК СХ.12-СХ.15 НА ПЛАНЕ С ОТМ. 3.600 И 4.200 РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ 11, 12.
2. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ СМ НА ЛИСТЕ 14.
3. ПОЛ НА ОТМЕТКЕ 4.200 В ПОМЕЩЕНИИ ЩСУ - ЩИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ ПО СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ. РАСКЛАДКА ЩИТОВ ДАНА В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КМ.

8108/5

ПРИВЯЗАН			
13			
МНВ. №			

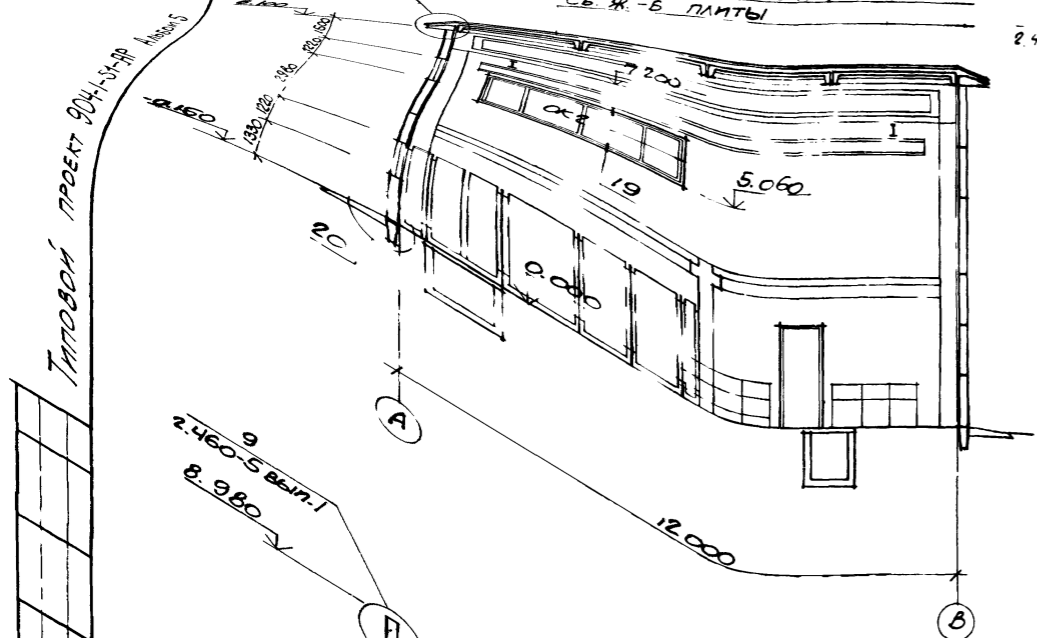
ТП 904-1-51-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	8		
ПЛАН НА ОТМ. 3.600; 4.200 СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК 1, 2. УЗЛЫ 9-16.			
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

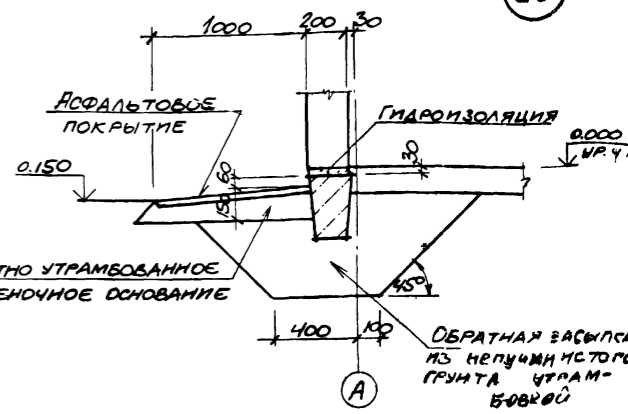
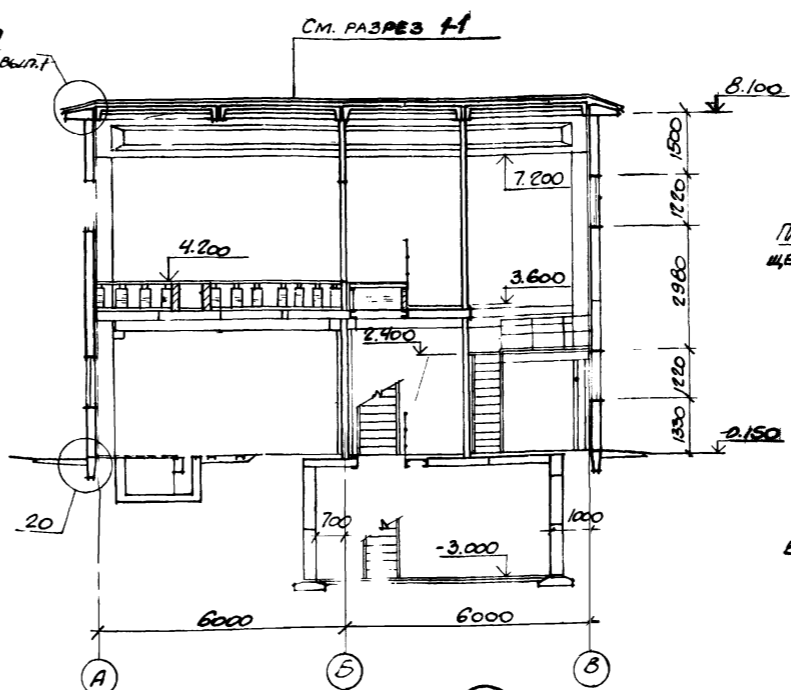
И. КОНТР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	БЕЛОРУС
ПРОВЕР.	ГОРСКАЯ	С
ТЕХНИК	СУМАН	С
СТ. ИНЖ.	ГОРСКАЯ	С
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	БЕЛОРУС
ГАП	ЕТРОВСКИЙ	С
НАЧ. ОСН.	СААКЬЯНЦ	С
ГИП	СТАШЕВСКИЙ	С

РАЗРЕЗ 1-1

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВИЯ -10
4К СЛОИНЫЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР
УЗЕЛ ПЛАТЕЛЬ D=200 КГ/М³
СВ. Ж.-Б ПЛАНТЫ

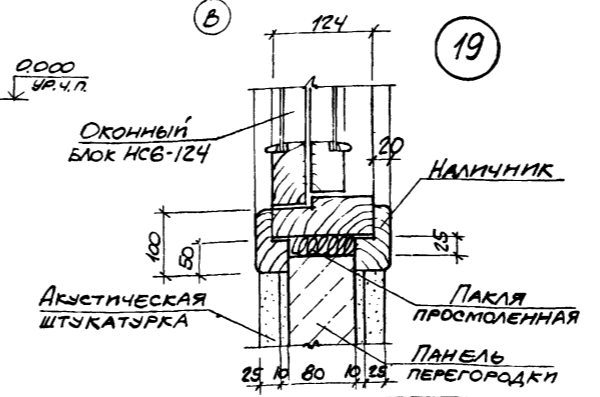
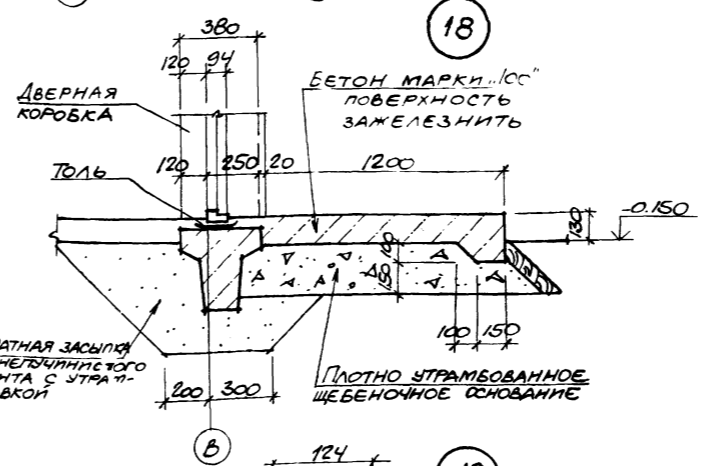
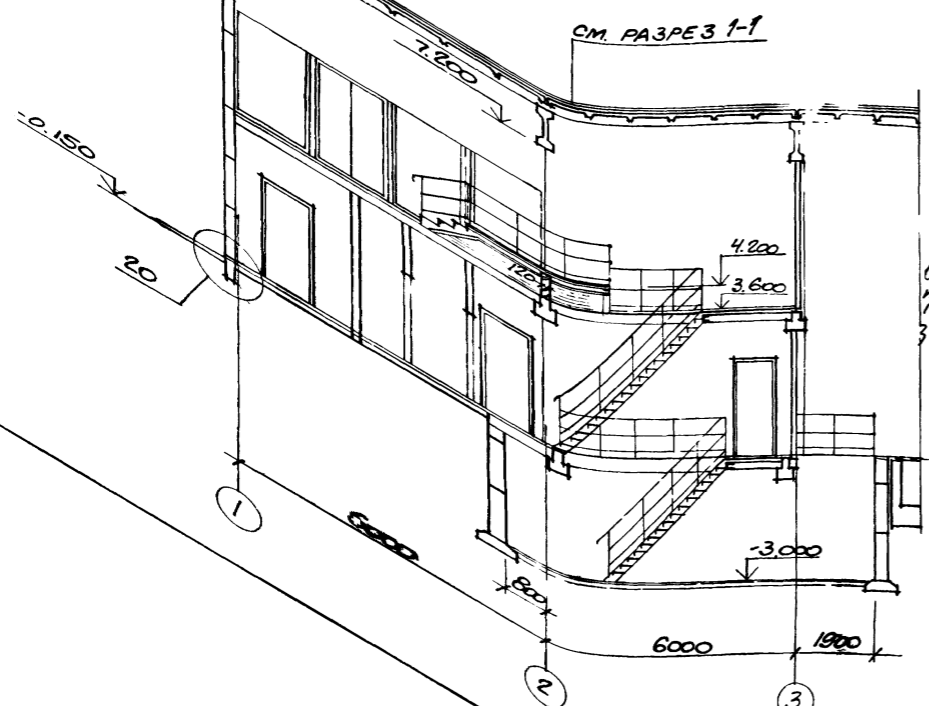


РАЗРЕЗ 2-2



1. Данные о составе кровли см. на листе 3 в общих указаниях.

РАЗРЕЗ 3-3



20

18

19

8108/5 14

ПРИВЯЗАН		
ИМБ.№		

ТП904-1-51-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.		ЭТАЖА ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р 9
		ГОССТРОЙ ООСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
		ФОРМАТ 22

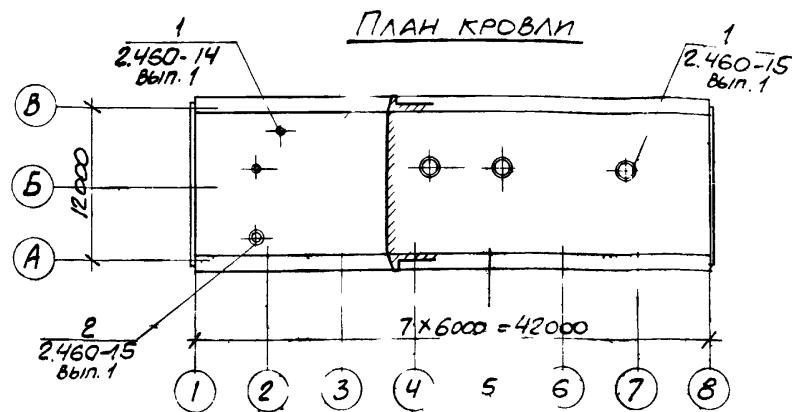
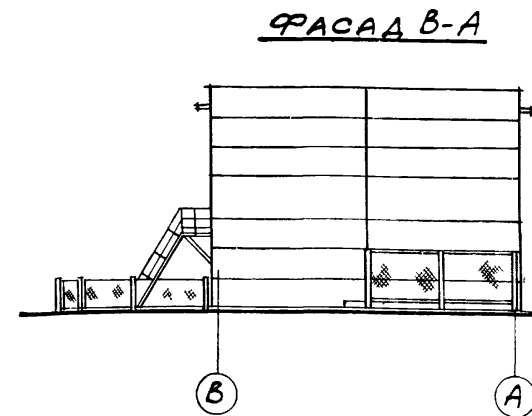
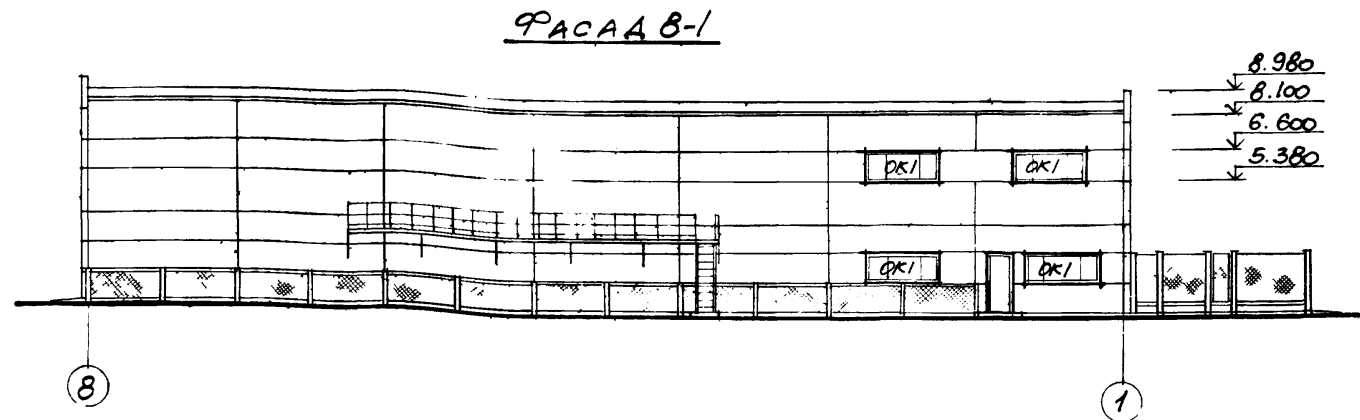
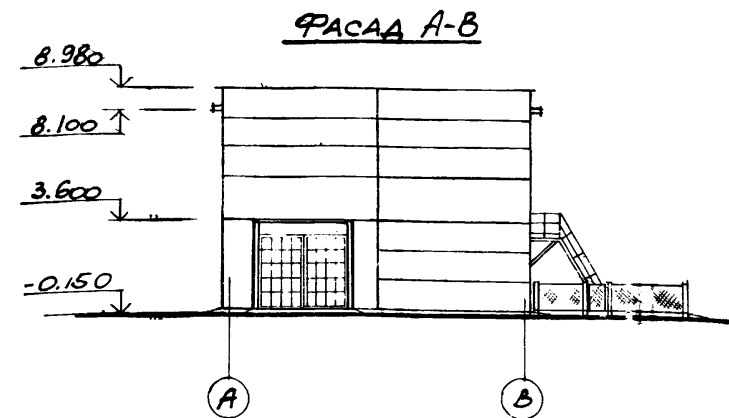
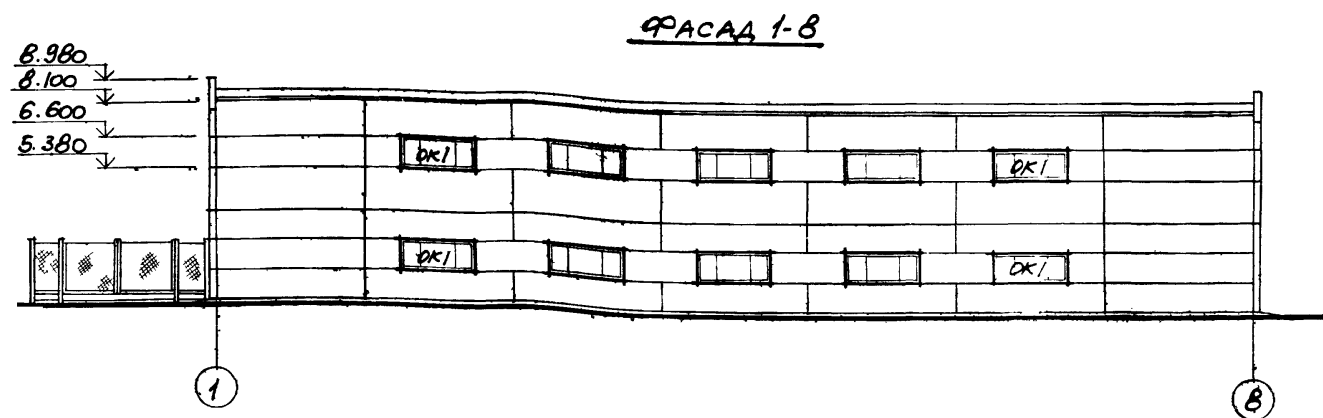
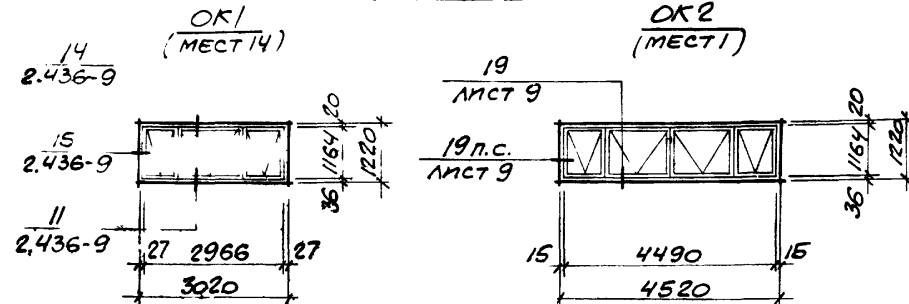


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ПРОЕМ ОК 1</u>		
НСЗ-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК НСЗ-94	1	
		<u>ПРОЕМ ОК 2</u>		
НС5-124		ОКОННЫЙ БЛОК НС5-124	1	

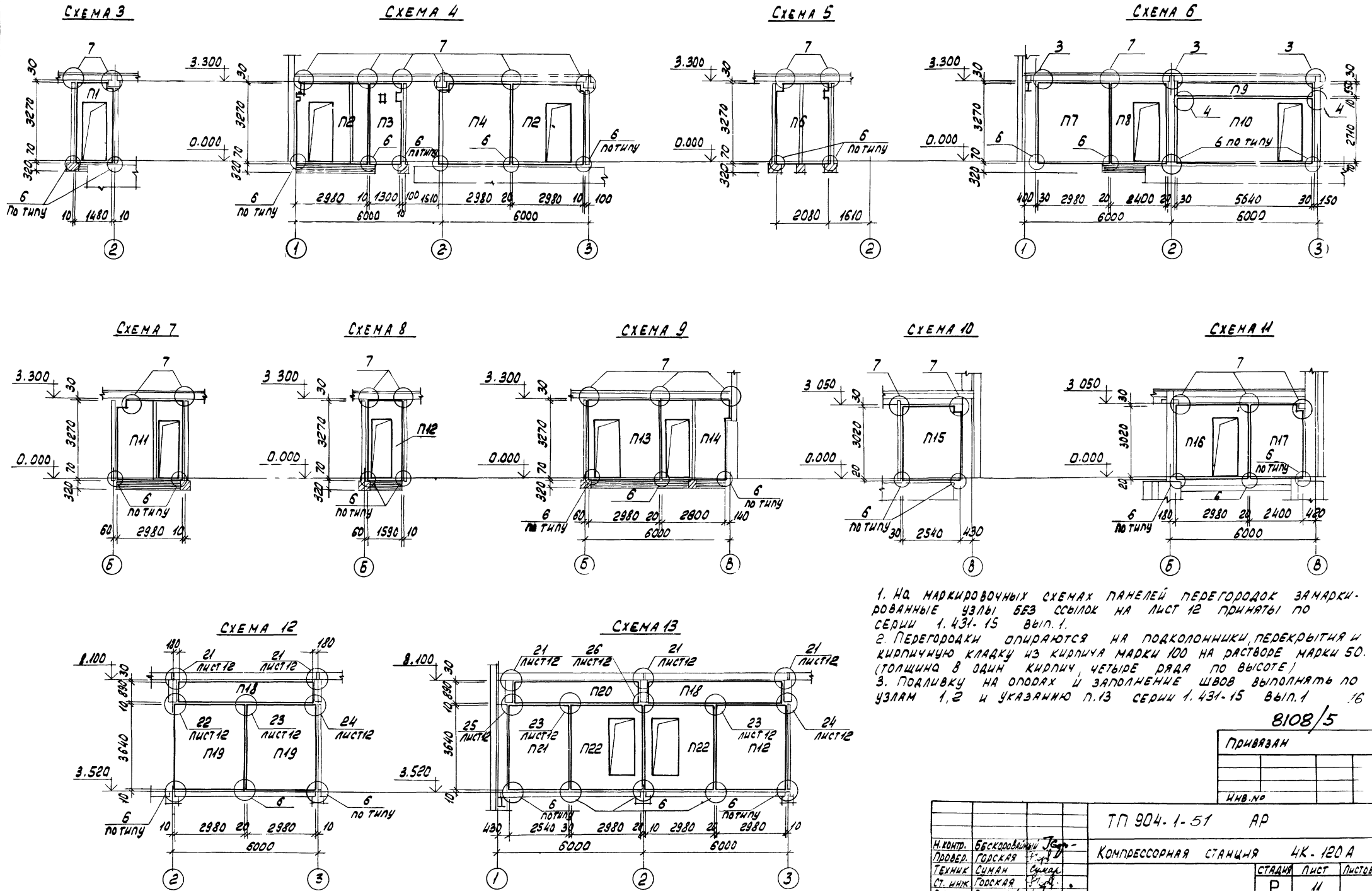
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, ПРИМЕЧАНИЕ ЕД, КГ.
КР1	2.460-15 вып. 1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР1	1	5.36
КР5		КР5	3	6.5
ПП2		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	1	1.69
ПП5		ПП5	3	2.54
ФЭ2		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ2	1	9.1
ФЭ9	ФЭ9	3	12.5	
КС6	2.460-14 вып. 1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	1	0.5
КС8		КС8	1	0.76
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	1	5.76
КЛ3		КЛ3	1	5.29
ПП1		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	2	1.08
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	1	1.36
ФЭ1		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ1	2	6.0

15
8108/5

ПРИВЯЗАН
УИВ. №

ТП 904-1-51-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И. КОНТР. БЕКОРОВА И. БЕКОРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРИТЕЛЬ ОРСКАЯ	Р	10
АРХИТ. БЫСТРОВА	ЛИСТОВ	
УЧ. ГР. БЕКОРОВА И. БЕКОРОВА	ГОССТРОЙ СССР	
ТАП ПЕТРОВСКИЙ	РОСТОВСКИЙ	
НАЧ. ДСЛ. САКАБЯНЦ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ГПП СТАВЦЕВСКИЙ	КОПИРОВАЛ БУЛ	



1. На маркировочных схемах панелей перегородок замаркированные узлы без ссылок на лист 12 приняты по серии 1.431-15 Вып.1.
2. Перегородки опираются на подколонтники, перекрытия и кирпичную кладку из кирпича марки 100 на растворе марки 50. (толщина в один кирпич, четыре ряда по высоте)
3. Подливку на опорах и заполнение швов выполнять по узлам 1, 2 и указанно п.13 серии 1.431-15 Вып.1

8108/5

Привязан	
ИМВ.№	

ТП 904-1-51 АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120 А	
М.КОНТ. БЕСКОРОВАЙНИЙ Ю.В.	СТ. ИЖК ГОДСКАЯ	СТАДИЯ	Лист
ПРОВЕР. ГОДСКАЯ	СТ. ИЖК ГОДСКАЯ	Р	И
ТЕХНИК СУНАН С.И.	РАСЧ. ГО. БЕСКОРОВАЙНИЙ Ю.В.	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (НАЧАЛО)	
САХАРЯНЦ	Г.П. ПЕТРОВСКИЙ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ	
НАЧ.ОФ. САРКЬЯНЦ	И.П. ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ИМП ОСТАШЕВСКИЙ		КОПИРОВАН Л.Ю.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР А 16504-5

СХЕМА 14

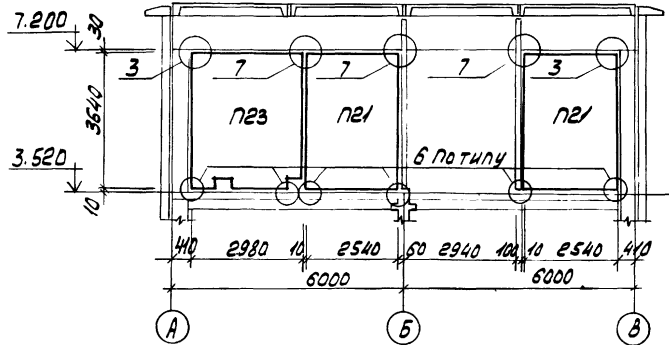
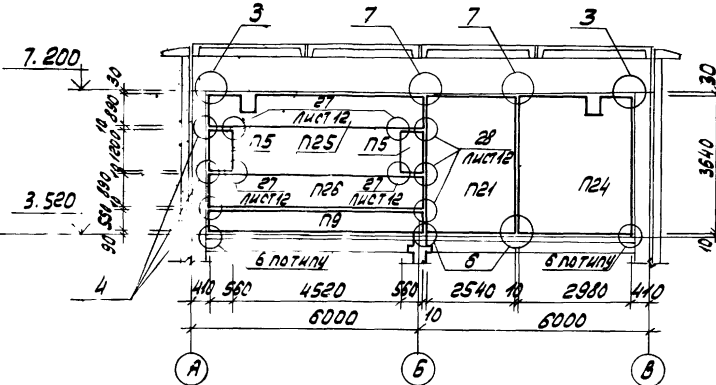
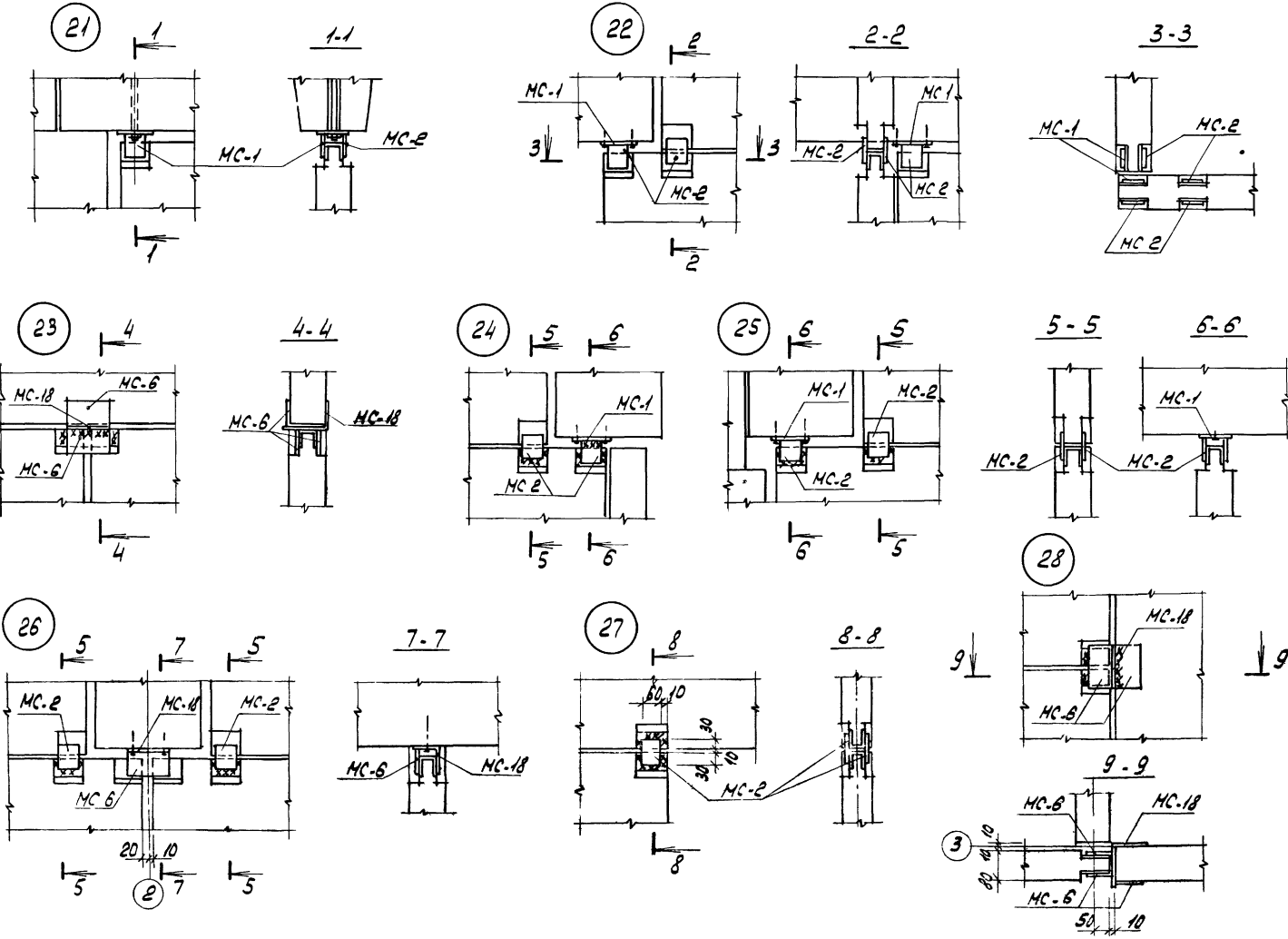


СХЕМА 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
П1	ТП904-1 - КЖУ-ПГ1	ПГ1	1		
П2	- ПГ2	ПГ2	2		
П3	- ПГ3	ПГ3	1		
П4	- ПГ4 - 1	ПГ4 - 1	1		
П5	- ПГ5	ПГ5	2		
П6	- ПГ6	ПГ6	1		
П7	1.431-15 В61П.2	ПГ7	1		
П8	ТП904-1 - КЖУ-ПГ8	ПГ8	1		
П9	1.431.15 В61П.2	ПГ9	2		
П10	ТП904-1 - КЖУ-ПГ10	ПГ10	1		
П11	- ПГ11	ПГ11	1		
П12	- ПГ12	ПГ12	1		
П13	- ПГ13	ПГ13	1		
П14	- ПГ14	ПГ14	1		
П15	ПГ15 - 1	ПГ15 - 1	1		
П16	- ПГ16	ПГ16	1		
П17	- ПГ17	ПГ17	1		
П18	1.431-15 В61П.2	ПГ18	2		
П19	ТП904-1 - КЖУ-ПГ19	ПГ19	3		
П20	- ПГ20	ПГ20	1		
П21	- ПГ21	ПГ21	4		
П22	- ПГ22	ПГ22	2		
П23	- ПГ23	ПГ23	1		
П24	- ПГ24	ПГ24	1		
П25	- ПГ25	ПГ25	1		
П26	ПГ26 - 1	ПГ26 - 1	1		
СВЕДИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ					
МС-1	1.431-15 В61П.4	МС-1	24		
МС-2	ТО ЖЕ	МС-2	44		
МС-6	"	МС-6	47		
МС-10	"	МС-10	28		
МС-12	"	ШУРУП А8x50,091 ГОСТ4570-58			
МС-14	"	ИЛИПВЛ МС-14	158		
МС-17	"	МС-17	45		
МС-18	"	МС-18	52		
ДГ5,5x60	"	ДЮБЕЛЬ ДГ 5,5x60	26		



8108/5 17

ПРИВЯЗАН

ИЛИП. №

ТП 904-1-51 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 12

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (ОКОНЧАНИЕ)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАТ

ФОРМА № 22

ИМБ. ИРПОЛ 17002. 4. ДАТА ВСТУП. В ДЕЙСТВИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - АР А ЛЬБОМ 5

Схема расположения опор двойного пола

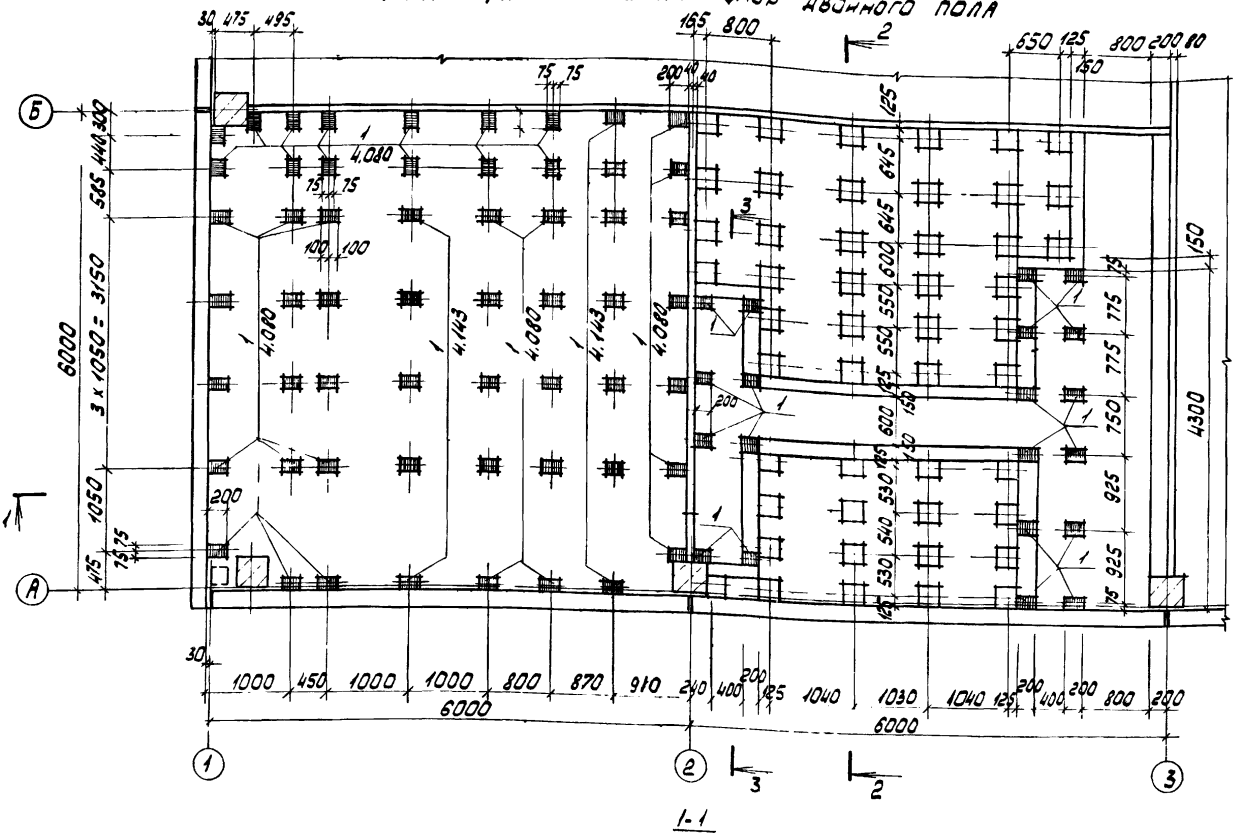
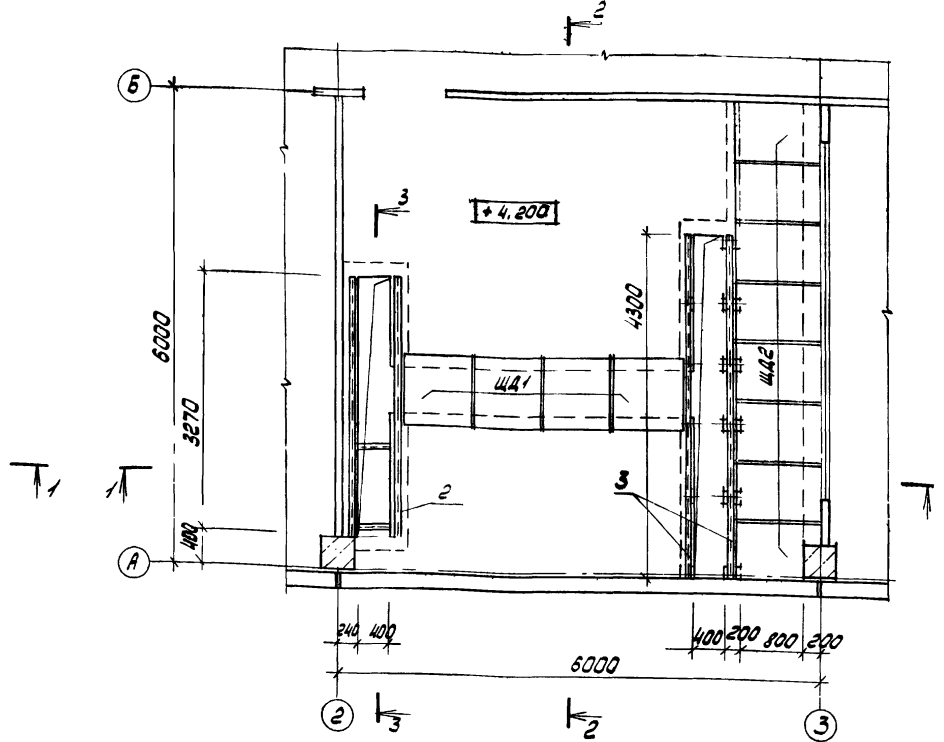
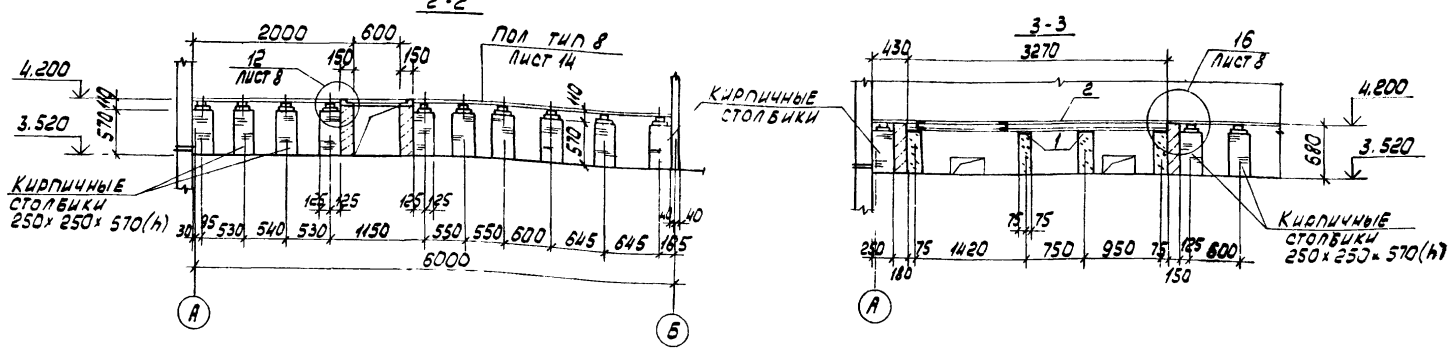
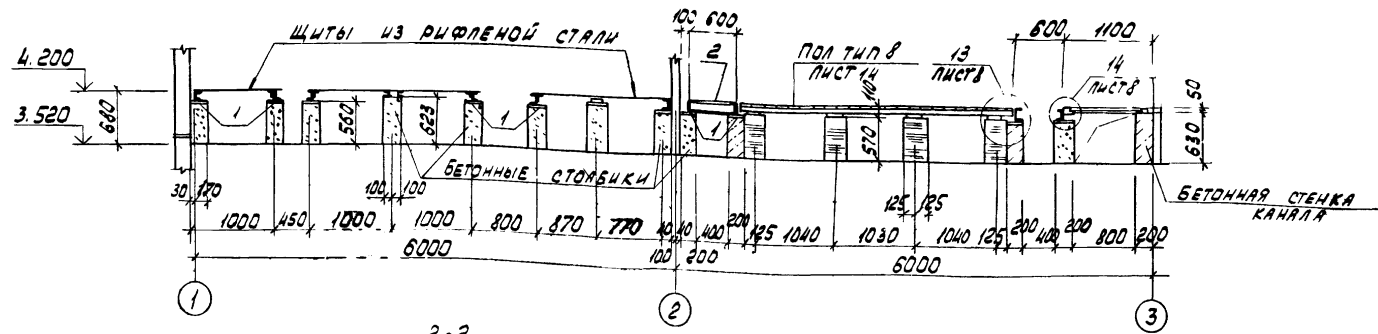


Схема раскладки деревянных щитов



Спецификация к схемам расположения опор двойного пола и деревянных щитов

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.400-15 вып.1	МН 114-3	77	29	
2	ТП 904-1- .КЖИ-МН 23	МН 23	1	73.8	
3	-МС 8	МС 8	8,6	8,6	М
4	-МС 9	МС 9	4,3	6,7	М
5	-МС 10	МС 10	9,9	0,33	М
		ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ			
ЩД1	ТП 904-1- .КЖИ	ЩД 1	4	-	
ЩД2		ЩД 2	8	-	



Привязан
18
8108/5
ИМВ. №

ТП 904-1-51 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120 А

СТАЯ	ЛИСТ	ЛИСТЫ
Р	13	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.

ГОСТРОМ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕК
КОЛЫДОВА И ЛВ
ФОРМАТ 5

СО-1238740
ИМВ. № ПОДА. ЧАСТА. ВЗАИМ. ИМВ. №

Экспликация полов

Наименов. или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер з/ла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Машинный зал. Насосная станция. КРУ.	1		Покрытие - бетон М300 - 25 Подстилающий слой - бетон марки 100 - 120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм. втрамбованного в грунт	200
Машинный зал КРУ	2		Покрытие - бетон М300 - 25 Стяжка - бетон М100 - 55 Основание - ж.-б. плита	23
Коридор на отм. 0.000	3		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 15 Стяжка - бетон М100 - 52 Основание - ж. б. плита	23
Помещение промывки фильтров	4		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 25 Обмазка горячей битумной мастикой с посыпкой песком крупностью 1.5-5 мм. - 2 Гидроизоляция - 2 слоя изола. (или гидроизола) на битумной мастике - 5 Стяжка - бетон М100 - 35 Основание - ж. б. плита.	18
Душевая. Санузел. Шлюз. Гардеробная. Помещение ремонтного персонала	5		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 15 Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 Основание - с/у из или гравия крупност. 40-60 мм втрамбованного в грунт.	27
КТП	6		Покрытие - бетон М100 - 120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт	21
Наружная площадка воздухо-сборников	7		Покрытие - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт - 60	23
Помещение оператора	8		Покрытие - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Доски по ГОСТ 8242-75 - 29 Лаги деревянные, шаг 500 - 50 Прокладка деревянная антисептированная, с=200 - 25 Кирпичный столбик 250x250x570 Основание - ж.б. плита	24
Помещение обслуживающего персонала коридор	9		Покрытие - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Стяжка - легкий бетон М50-77 Основание - ж.-б. плита	48

Ведомость отделки помещений.

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м.	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал. Насосная станция.		Затирка. Полимерцементная окраска		Затирка. Акустическая штукатурка по осн. 3 ^г с отм. 3.600. Полимерцементная окраска					Затирка. Полимерцементная окраска	Отделка на всю высоту
Помещение промывки фильтров, КРУ, Коридор, Тамбур.		Затирка. Окраска силикатной краской		Затирка. Окраска силикатной краской					Затирка. Окраска силикатной краской	
Помещение ремонтного персонала. Гардеробные		Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27		Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27	2.5	Глазурованная плитка	1.5		Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27	Панель только в месте установки раковины.
Душевая	2.7	Затирка. Окраска силикатной краской	19	Глазурованная плитка						Отделка на всю высоту
Санузел. Шлюз	3,3	Затирка. Окраска силикатной краской		Затирка. Окраска силикатной краской	19	Глазурованная плитка	2.1			
Помещения на отм. 3.600; 4.200	144	Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27		Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27					Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27	ТО ЖЕ

Указания по устройству полов

1. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до 1.6 т/м³.
2. Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после монтажа технологического оборудования.
3. Уклон полов на грунте выполнять за счет планировки грунта.

2. Указания по окраске стальных изделий даны на листе 2 в общих указаниях.

Указания по внутренней отделке помещений.

1. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего заполнителя - однофракционные пески крупностью 3-5 мм из легких пористых материалов пемзы, перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущих и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую не замкнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

Типовой проект 904-1-51-АР Альбом 5

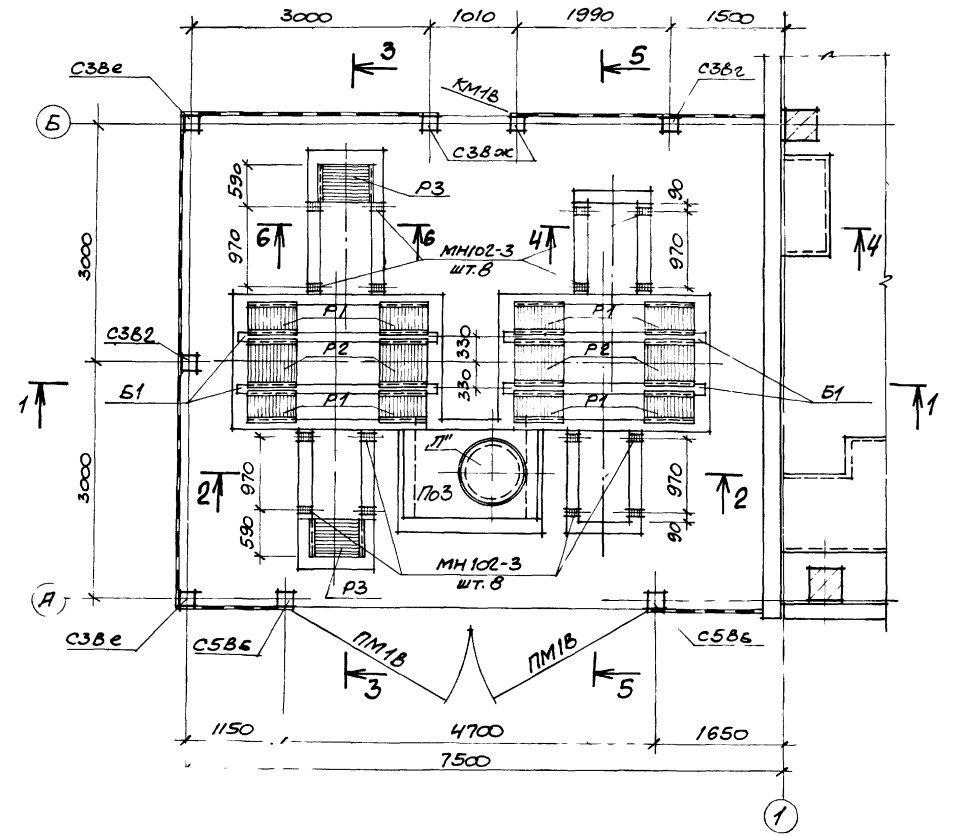
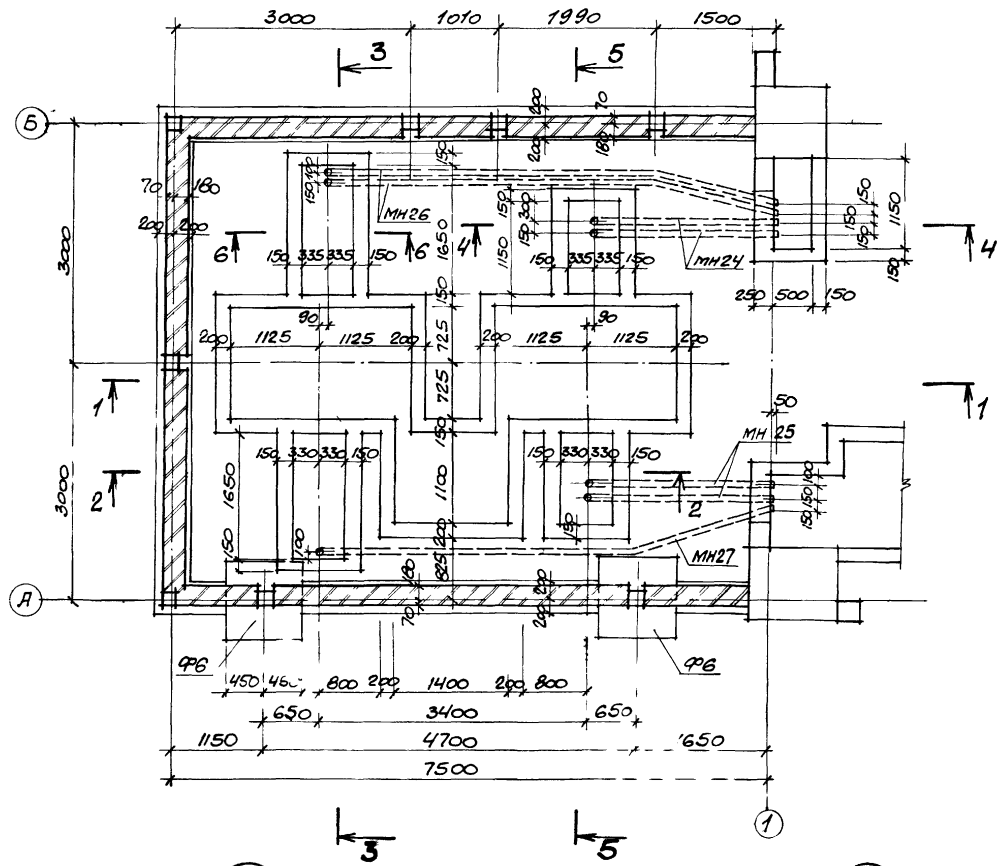
19
8108/5

ПРИВЯЗАН			

ТП 904-1-51-АР			
Компрессорная станция 4К-120А			
И.КОНТ. ПРОЕКТА	И.ПРОС. ТЕХНИК	И.ПРОС. ТЕХНИК	И.ПРОС. ТЕХНИК
В.И.И. Г.П.И. И.П.И.	В.И.И. Г.П.И. И.П.И.	В.И.И. Г.П.И. И.П.И.	В.И.И. Г.П.И. И.П.И.
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	14		
Экспликация полов. Ведомость отделки помещений.			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

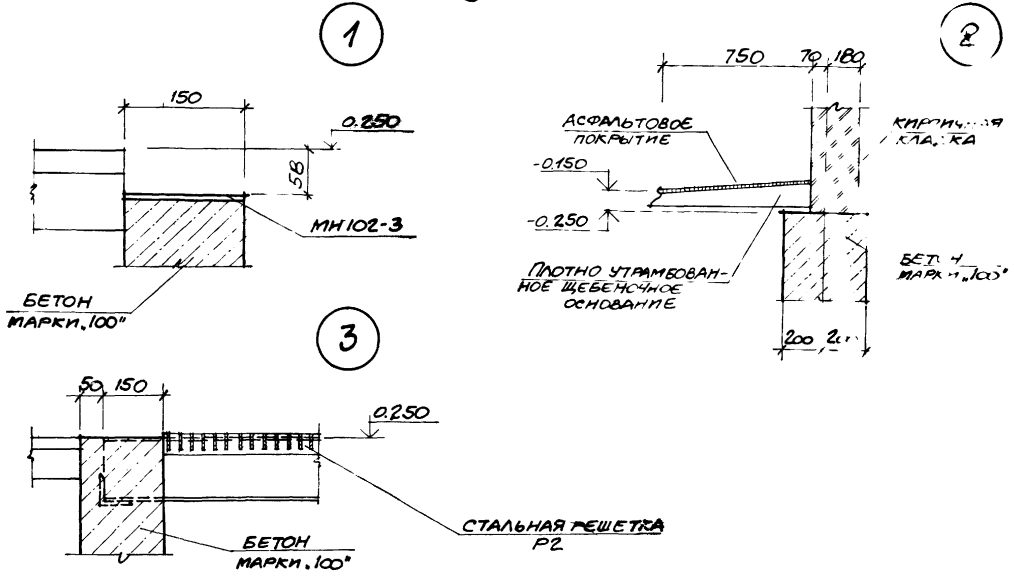
КТП ПЛАН НА ОТМ. -0.250

КТП ПЛАН НА ОТМ. 0.250



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЭО. 1-57-АР ЯЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
КОМАНДИРА



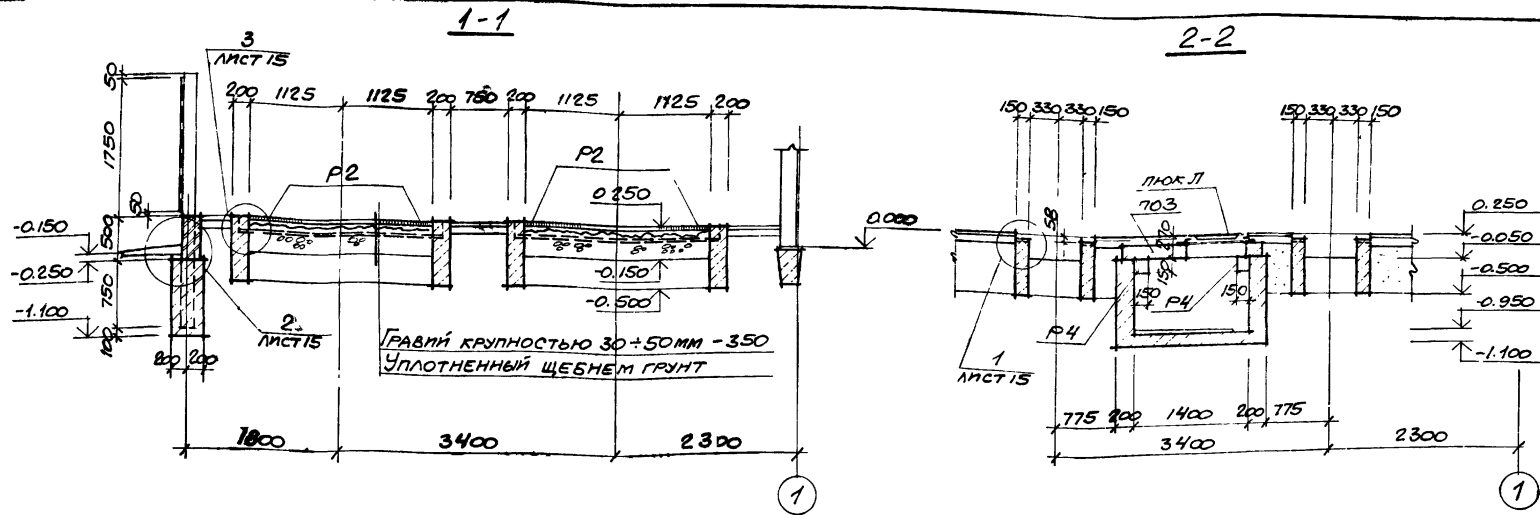
СЕЧЕНИЯ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.

20
8108/5

ПРИВЯЗАН	
ИМЯ	№
ТП904-1-51-АР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. КОНТ. БЕСКОРОВАЙНИЙ В.В.	СТАДИА
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Ф.А.	ЛИСТ
ПРОЕК. ТОРЦЫНА Ф.А.	15
РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ В.В.	ЛИСТОВ
ГАП ПЕТРОВСКИЙ В.В.	
НАЧ. СЛУ. СААКЬЯНЦ В.В.	
ГИП СТАШЕВСКИЙ С.В.	
КТП ПЛАН НА ОТМ. -0.250, 0.250. УЗЛЫ 1-3.	
ГОССТРОИ СССР РЯСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

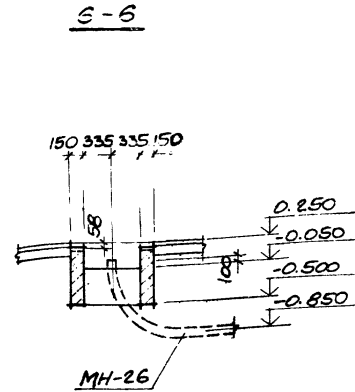
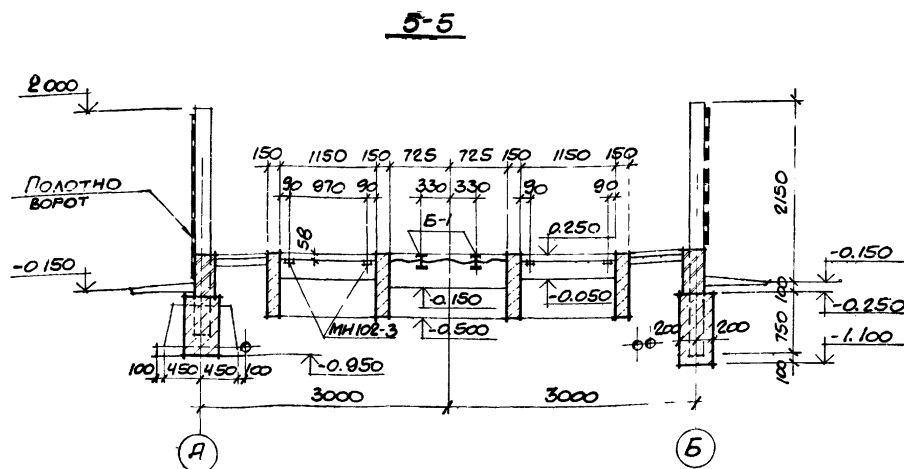
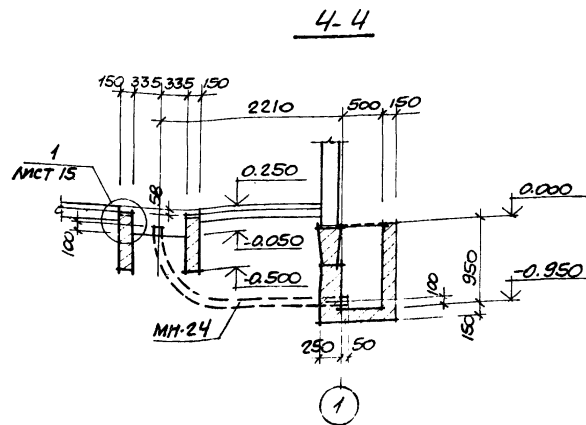
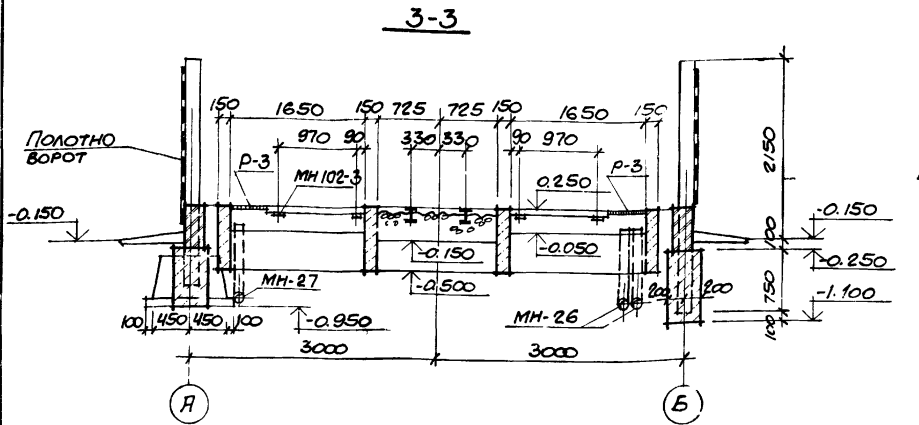
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ДР ДАЛЬБОМ 5

ИЗМ. № 01/04/04 ПЛАНИРОВАНИЕ ПЛАТА ВЗРАТ. МНВ. № 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ АР-15, 16

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КТП. ПЛАН НА ОТМ. 0,250			
		ОГРАДА ТИП М1А			
		СБ. Ж.-Б. СТОЛБЫ			
С3В2	3.017-1, вып.1	С3В2	2	140	
С3Ве	3.017-1, вып.1	С3Ве	2	140	
С3Вж	3.017-1, вып.1	С3Вж	2	140	
С5В8	3.017-1, вып.1	С5В8	2	220	
ПМ1В	3.017-1, вып.5	ПОЛОТНО ВОРОТ ВМ1В	2	110,6	
КМ1В	3.017-1, вып.5	СТАЛЬНАЯ КАЛИТКА	1	30,85	
	ГОСТ 5336-80	СЕТКА №50-2,5, ШИР. 2М	21	3.36	М
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС4	3.017-1, вып.2	МС4		1,45	
МС5	3.017-1, вып.2	МС5		1,88	М
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
МН102-3	1.400-15В.1	110-04	16	0,6	
		РЕШЕТКИ			
Р1	ТП 904-1	-КЖИ-Р1; Р2	Р1	8	15,7
Р2		-Р1; Р2	Р2	4	23,5
Р3		-Р3	Р3	2	27,6
Р4		-Р4	Р4	2	5,0
Б1	ТП 904-1	-КЖИ-Б1	БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	4	72,5
П03	3.006-2, вып. III-2	ПЛАТА П03	1	900,0	
"Л"	ГОСТ 3634-79	ЛЮК "Л"	1	41,5	
		КТП ПЛАН НА ОТМ. -0,250			
Ф6	3.017-1, вып.1	СБ. Ж.-Б. ФУНДАМЕНТ	2	880,0	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
МН24	ТП 904-1	-ЮЖИ-МН24; 25	МН 24	2	20,2
МН25		-МН24; 25	МН 25	2	19,5
МН26		-МН26	МН 26	2	42,0
МН27		-МН27	МН 27	1	38,0



21
8108/5

ПРИВЯЗАН		
МНВ. №		

ТП 904-1-51-ДР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

КТП СЕЧЕНИЯ 1-1-Б-6

ГОСТРОИ СС.Р РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 16

И. КОНТ. БЕКОРОВЫЙ
ПРОБЕР. ГОРСКАЯ
АРХИТЕК. ТОРИЦЫНА
ЭК. ГР. БЕКОРОВЫЙ
ГАП. ПЕТРОВСКИЙ
ИНИ. ОСП. СААКЪЯНЦ
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1 - КЖ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 - ФМ3	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4 - ФМ6	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7, ФМ8	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ. РАЗРЕЗЫ 4-4-10-10. УЗЕЛ Вид И-И	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
12	ФРАГМЕНТЫ 1-13	
13	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2 - УМ5	
14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	
15	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1, РАЗРЕЗЫ 1-1 - 7-7	
16	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ Б-Б	
17	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 5-5	
18	СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3	
19	КАНАЛ ЛКМ1 План. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-3. ОБЩИЙ ВИД.	
20	КАНАЛ ЛКМ1 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛЫ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3	
21	РАЗРЕЗЫ 4-4 - 12-12. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
22	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 ОБЩИЙ ВИД.	
23	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
24	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 ОБЩИЙ ВИД.	
25	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
26	ФУНДАМЕНТ ФО1 СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТИ РАСХОДА СТАЛИ И ДЕТАЛЕЙ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
27	ФУНДАМЕНТ ФО1 План. ОБЩИЙ ВИД	
28	ФУНДАМЕНТ ФО1 РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8, Узлы I, II, III ОБЩИЙ ВИД	
29	ФУНДАМЕНТ ФО1 План. Узлы I, II, СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
30	ФУНДАМЕНТ ФО1 РАЗРЕЗЫ 1-1 - 9-9 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1	
24	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
П.А - ПО АНАЛОГИИ

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
2. Установку сборных железобетонных колонн в стаканах фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки „300“ на мелком гравии 1/2, крупность зёрен не более 10мм только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
3. Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-И, рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий.
4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42, высоту сварных швов, неговоренных в чертежах принимать 6мм.
5. Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75, арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.
6. Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.
7. На верхней или боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть написана несмываемой краской марка элемента.

22

8108/5

Привязан			
ИНВ. №			
ТП 904-1-51 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		СТАДИЯ	Лист
		Р	1
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Н.КОНТР. МАКАРОВА	ПРОВЕРИЛ МОРОГУНОВ		
ИНЖЕНЕР ГОЛЫЧЕВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		
Р.К. ГО. МОРОГУНОВ	НАЧ. ОСП. СЛАВЯНИЦ		
ГИП. ОСТАШЕНКО			

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом 5

Согласовано
И.В. Моргунов
1987 г.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения), мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером бх3м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
КЭ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых фахверков одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.	
1.412-177 вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.423-3 вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м. Материалы для проектирования.	
1.423-3 вып.1	То же. Рабочие чертежи колонн	
1.423-3. вып. 2	То же. Арматурные и закладные изделия.	
1.431-15 вып.2	Перегородки многоэтажных зданий каркасом по серии ИИ-04	
1.431-15 вып. 4	То же. Стальные изделия.	
1.431-20 вып. 6	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Монтажные узлы	
1.432-14 вып. 0	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Материалы для проектирования.	
1.432-14 вып.1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Стеновые панели	
1.432-14 вып.2	То же. Карказные панели	
1.432-14 вып.3	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.462-1 вып. I	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей. Рабочие чертежи балок.	
1.462-1 вып. II	То же. Чертежи арматурных изделий и закладных деталей	
1.494-24 вып.1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов железобетонные стяжки соответствия диаметром 400 700 1000 1200 и 1450мм	
2.460-2 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-2 вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов.	
2.420-1 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.432-1 вып.1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.460-15. вып.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
3.006-2 вып. I	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Материалы для проектирования	
3.006-2 вып. II-1	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (лотковые элементы).	
3.006-2 вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. II-3	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (лотковые элементы)	
3.006-2 вып. II-4	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки	

8108/5 23

Привязан		
Инд. №		
ТП 904-1-51 - КЖ		
Компрессорная станция 4К.120А		
СТАЦИЯ	Лист	Листов
Р	2	
Общие данные (продолжение)		
ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИИ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1-51 - КЖ А. Львов С.

СОГЛАСОВАНО

Лич. подпись Проектанта

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ АЛЬБОМ 5
 ВЫПУСК 10
 ПОДПИСАТЕЛЬ
 ИЛИ ПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

(Окончание)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
3.006-2 вып. II-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ СТВЕРЖИМИ, БАЛКИ).	
3.017-1 вып. 1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	
3.400-2 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАКРОМА. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ЗАКРОМОВ ВЫСОТОЙ 3,6; 4,8 И БИ С РАЗМЕРАМИ ЯЧЕЕК В ПЛАНЕ 6x6, 6x9, 9x9 м.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	То же. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАВИВНЫЕ ДУ50-140 мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНУ	
1.400-9 вып. I	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	
ИИ-04-2 вып. 9	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 м. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; И 4,2 м АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	То же АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4,5; 6x3 м	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 526 И 576 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АГ-II МЕТОДАМИ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИ И МЕХАНИЧЕСКИИ.	
ИИ-04-8 вып. 3	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	
Шифр 41-74 вып. I	ВОРОТА РАСПАШНЫЕ В 3,6x3,0; 3,6x3,6; 3,6x4,2; 4,9x5,4 с РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
Шифр 41-74 вып. II	То же. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП 904-1-КЖ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА НАРКИ КЖ

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	КОД	КОЛ. №	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ	5813000000	3,4	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	5824000000	8,5	
КОЛОННЫ	5821000000	24,5	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	5822007000	16,0	
РИГЕЛИ	5825000000	4,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	5831000000	19,7	
ПЕРЕГОРОДКИ	5833000000	23,4	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	5841000000	31,9	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	5842000000	14,9	
ЭЛЕМЕНТЫ СНОТОВЫХ КОЛОДЦЕВ	5855000000	1,6	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	5858000000	16,6	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	5899000000	10	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ			

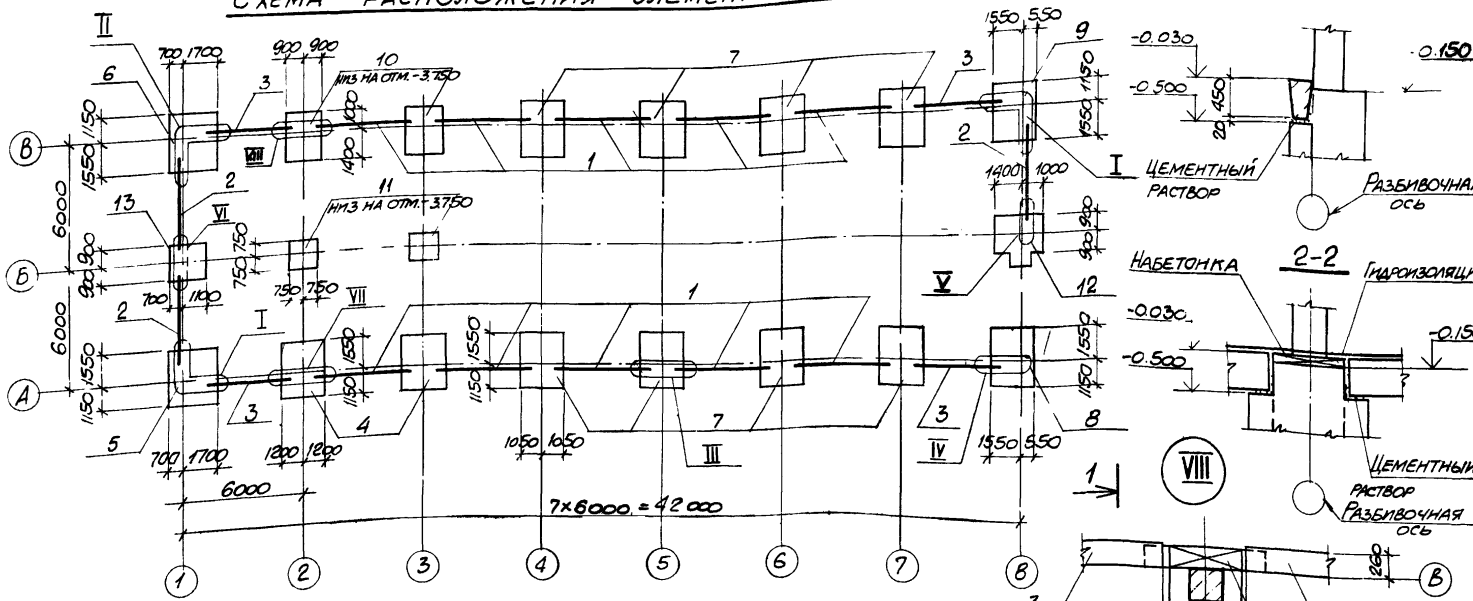
24
8108/5

ИНВ. №	ТП 904-1-51 - КЖ
Н. КОНТ. МАКАРОВА	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А
ПРОВЕР. МОРОЗОВА	
ИНЖЕНЕР. ТОЛМАЧЕВ	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	
РИС. ГР. МОРОЗОВА	
НАЧ. ОСП. САХАРОВИЧ	
ГИП. ВОСТАНОВИЧ	
ПРИВЯЗАН	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Р 3
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (Окончание)	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КЖ
ФОРМА 22

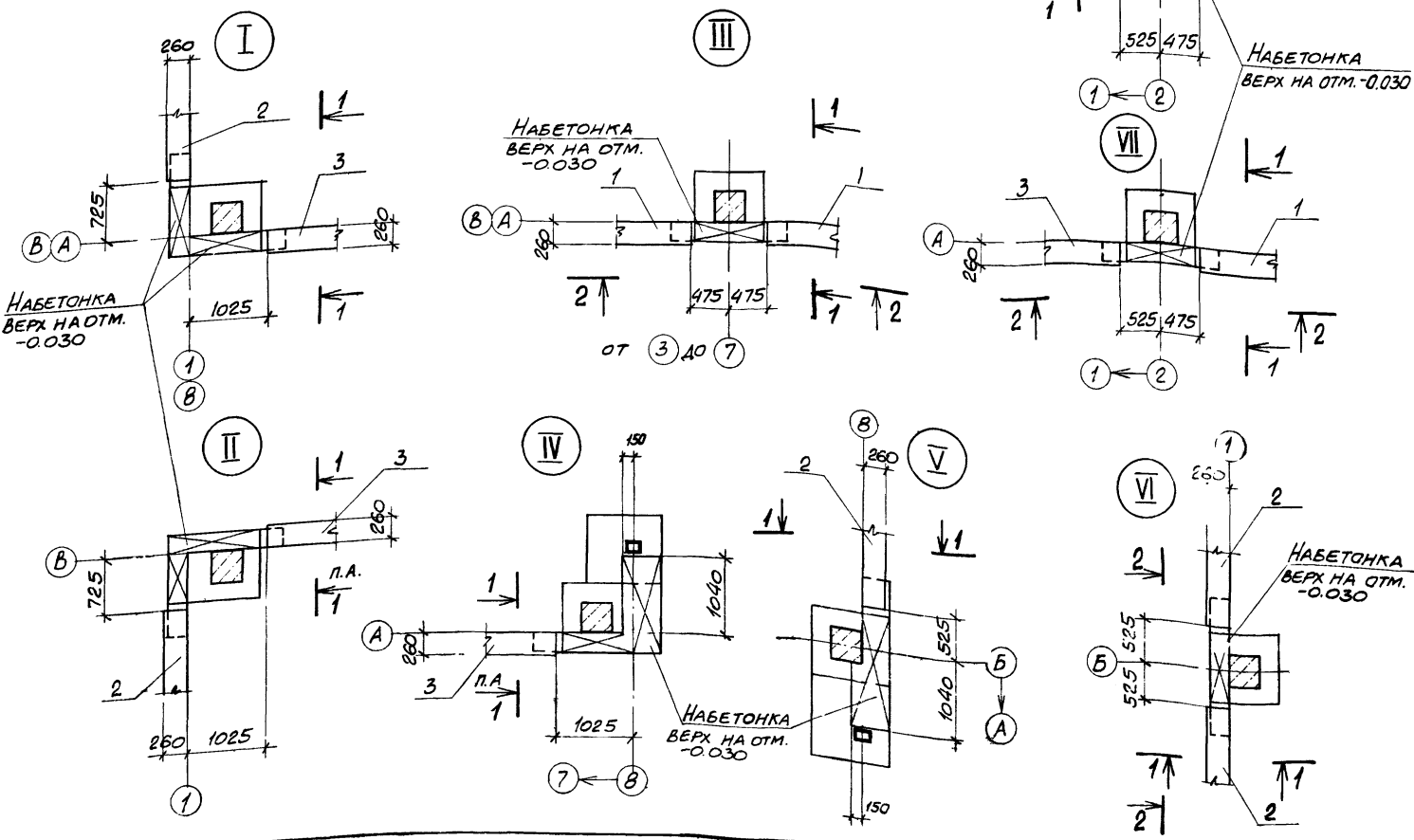
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 КЖ АЛЬБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. Г.	МАССА ПРИМ. ЧАННЕ
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ				
1	1.415-1 вып.1	ФББ-2	10	1300
2	1.415-1 вып.1	ФББ-3	3	1200
3	1.415-1 вып.1	ФББ-4	4	1200
ФУНДАМЕНТЫ				
4	ЛМСТ 5	ФМ 1	2	
5	ЛМСТ 5	ФМ 2	1	
6	ЛМСТ 5	ФМ 3	1	
7	ЛМСТ 6	ФМ 4	8	
8	ЛМСТ 6	ФМ 5	1	
9	ЛМСТ 6	ФМ 6	1	
10	ЛМСТ 7	ФМ 7	2	
11	ЛМСТ 7	ФМ 8	2	
12	ЛМСТ 8	ФМ 9	1	
13	ЛМСТ 8	ФМ 10	1	

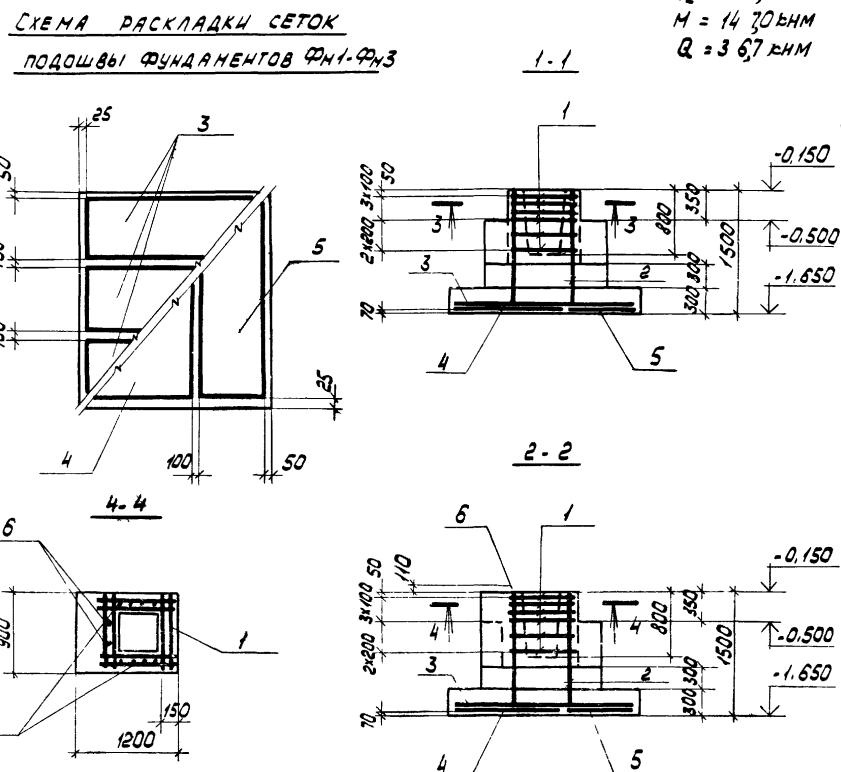
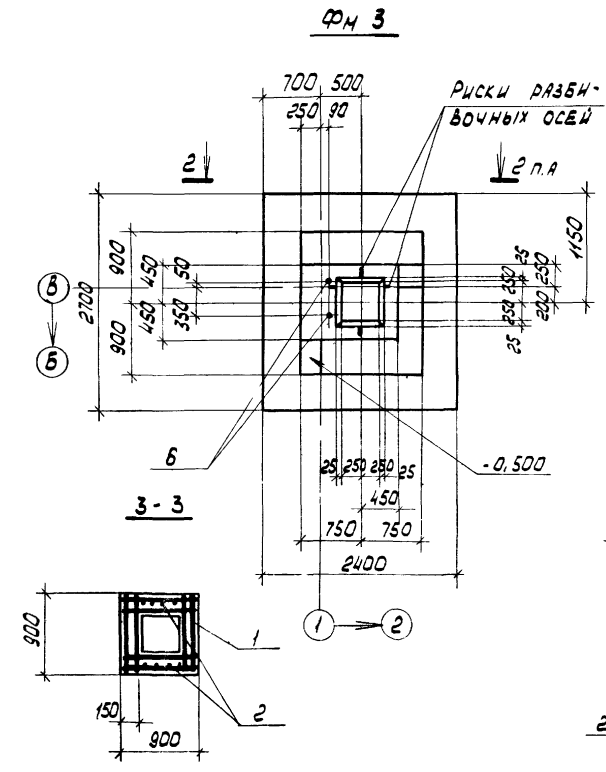
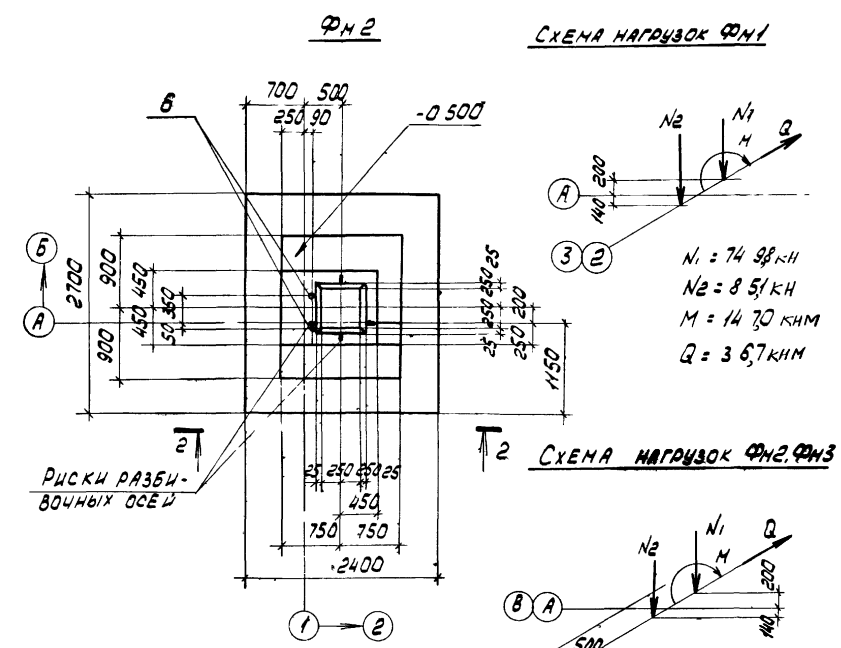
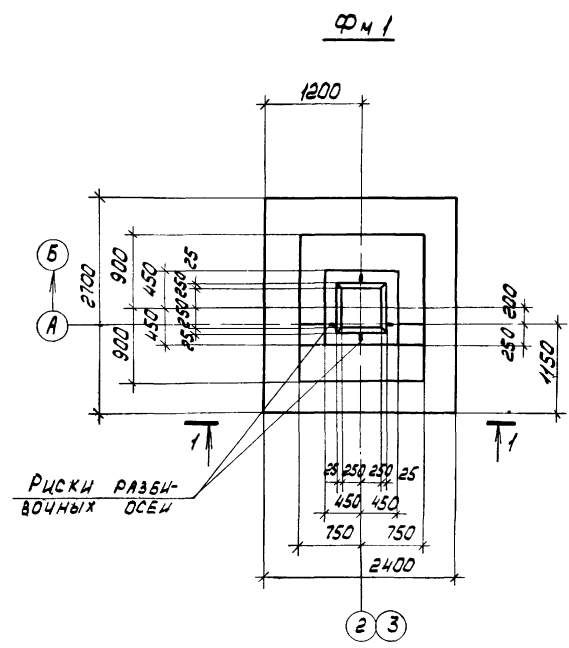


3. За условную отметку ± 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные, подготовка - щебеночная, толщиной 100 мм.
4. Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки „100“. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки „100“.
5. Гидроизоляция под стены выполняется на отм. -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
6. Отметка подошвы фундаментов -1.650, кроме оговоренных на чертеже.

25
 8108/5
 ПРИВЯЗАН
 ИНВ. №

ТП904-1-51-КЖ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-12СА
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ
 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР

КОП-14.00040
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.51 КЖ АЛЬБОМ 5
 ЧИВ. 1-2011 С. 2-2 ПР. 83 АН. ЧИВ. 1-2011



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН1-ФН3

ФУНДАМЕНТ	ВОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФН1						
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	1.412-1/77 В61П.3	СА-8АІ	6	
		2	1.412-1/77 В61П.3	СН12АІІ-6x15	2	
		3	1.410-2 В61П.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
		4	1.410-2 В61П.1	С14АІІ-14x27	1	
		5	1.410-2 В61П.1	С14АІІ-8x27	1	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	3,35	м³
ФН2, ФН3						
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	1.412-1/77 В61П.3	СА-8АІ	6	
		2	1.412-1/77 В61П.3	СН12АІІ-6x15	2	
		3	1.410-2 В61П.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
		4	1.410-2 В61П.1	С14АІІ-14x27	1	
		5	1.410-2 В61П.1	С14АІІ-8x27	1	
		И	ТП904-1-	-КЖИ-МН	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	3,61	м³

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ
 ДАНА НА ЛИСТЕ В

26

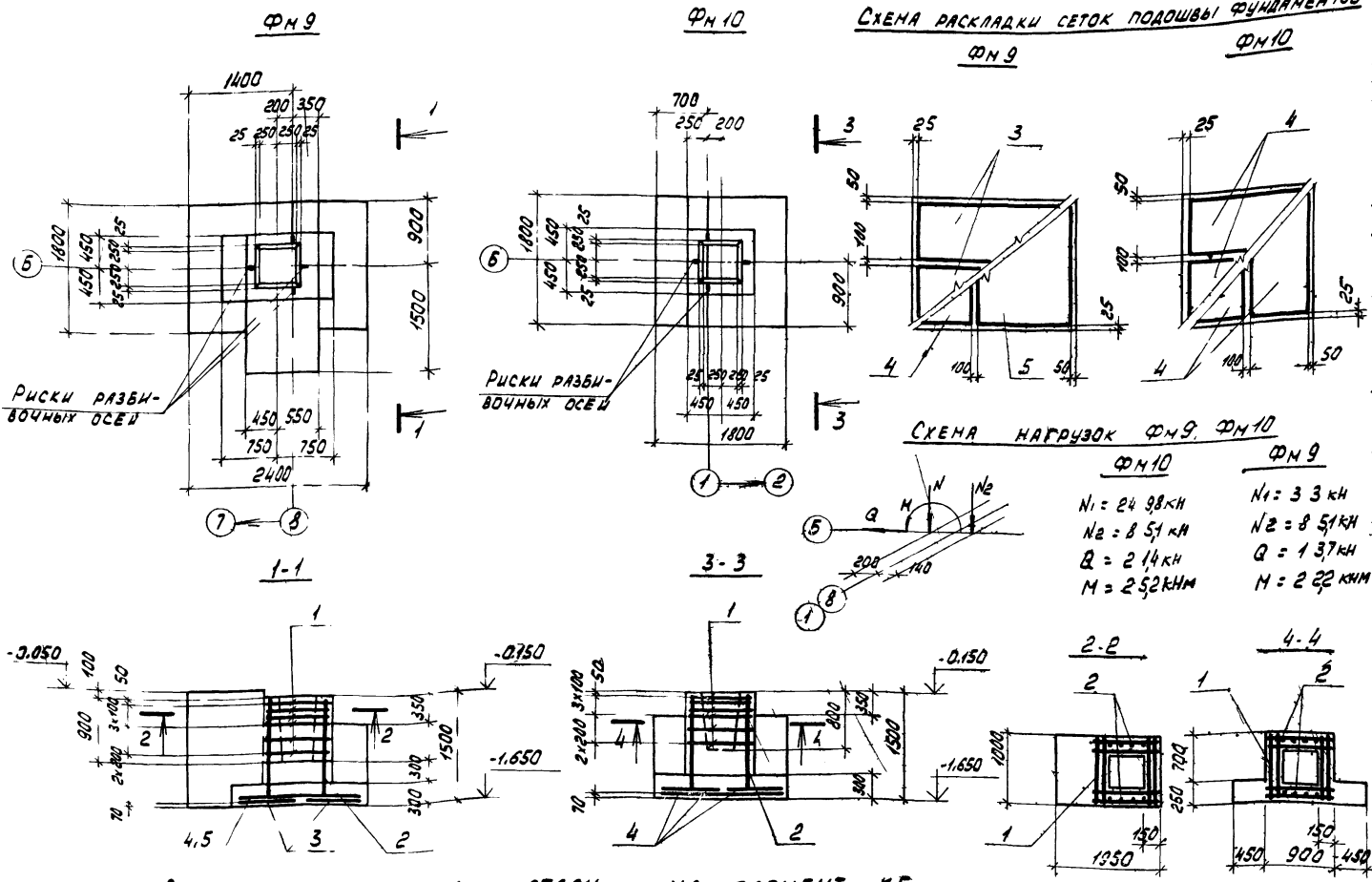
8108/5

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ТП904-1.51 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4к-120А	
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	СТАВКА ЛИСТ	Листов
ПРОБВМ	МАРЯРОВА	Р	5
ИНЖЕНЕР	ТОЛАРЬЕВА	ФУНДАМЕНТЫ ФН1-ФН3	
ИНЖЕНЕР	ЕЩЕТИНКОВА	ГОССТРОИ СССР	
СТ. НАЧ.	МАРЯРОВА	РОСТОВСКИЙ	
РИС. ГР.	МОРГУНОВ	ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
МАШ. ОПЕЛ.	САМСЯНЦ		
ТИП	ОСТАШЕВСКИЙ		

ТИПОВЫЙ РАСЧЕТ - 904-1-51 - КЖ АЛБЕОН 5

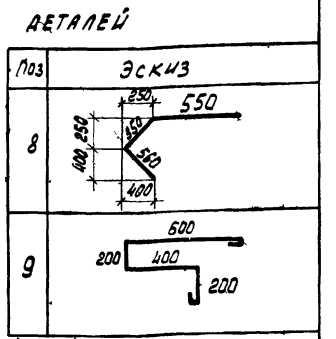
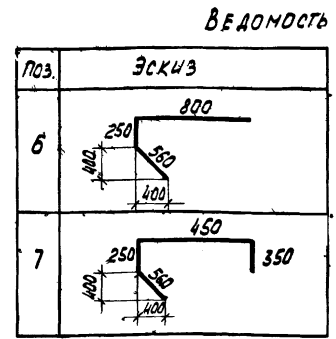
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН 9, ФН 10



Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ФН 9							
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
		1	1.412-1/77 В.ЫП.3	СА-8АІ	6		
		2	1.412-1/77 В.ЫП.3	СН2АІІ-6x15	2		
		3	1.410-2 В.ЫП.1	СН10АІІ-8x24	2		
		4	1.410-2 В.ЫП.1	С(1)10АІІ-8x18	1		
		5	1.410-2 В.ЫП.1	С(1)10АІІ-14x18	1		
МАТЕРИАЛЫ							
						БЕТОН МАРКИ 200	3,94м ³
ФН 10							
		1	1.412-1/77 В.ЫП.3	СА-8АІ	6		
		2	1.412-1/77 В.ЫП.3	СН2АІІ-6x15	2		
		4	1.410-2 В.ЫП.1	С(1)10АІІ-8x18	4		
МАТЕРИАЛЫ							
						БЕТОН МАРКИ 200	1,91м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I				А-II				Всї 3кп 2								
	ГОСТ 5781-75								ГОСТ 2590-71		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 4374-68			Всего	
Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø24	Итого	Ø24	Итого	Ø24	Итого	Ø24	Итого	Ø24	Итого
ФН 1	2.8	22.3		25.1	21.8	10.4	41.6		73.8	98.9							98.9
ФН 2	2.8	22.3		25.1	21.8	10.4	41.6	5.6	73.8	98.9	5.6	5.6	0.2	0.2	0.1	0.1	104.8
ФН 3	2.8	22.3		25.1	21.8	10.4	41.6	5.6	73.8	98.9	5.6	5.6	0.2	0.2	0.1	0.1	104.8
ФН 4	2.3	5.4		7.7	44.2	10.4	35.2		89.8	97.5							97.5
ФН 5	2.3	5.4		7.7	44.2	10.4	35.2	5.6	89.8	97.5	5.6	5.6	0.2	0.2	0.1	0.1	103.4
ФН 6	2.3	5.4		7.7	44.2	10.4	35.2	5.6	89.8	97.5	5.6	5.6	0.2	0.2	0.1	0.1	103.4
ФН 7	2.1	22.1	9.7	33.9	44.0		96.8		110.8	144.7							144.7
ФН 8	1.9	18.5		20.4	14.3		21.0		35.3	55.7							55.7
ФН 9	4.5	17.8		22.3	28.5	10.4			38.9	61.2							61.2
ФН 10	3.0	17.8		20.8	21.6	10.4			32.0	52.8							52.8



29
8108/5

ПРИКРЕПЛЕНИЕ

ИМ.№

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4Л-120А

СТАД. Лист Листов

Р 8

ФУНДАМЕНТЫ ФН 9, ФН 10

ГОСТРОМ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

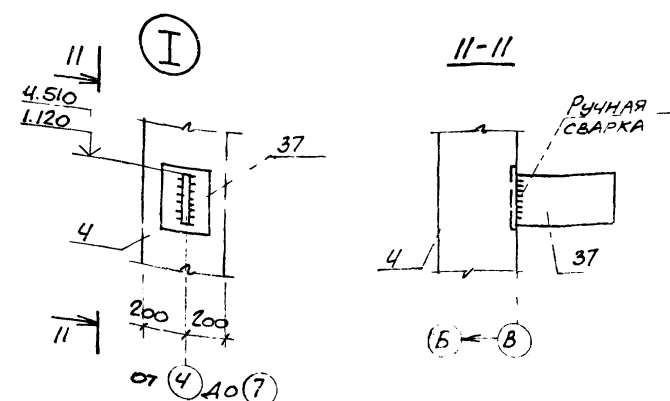
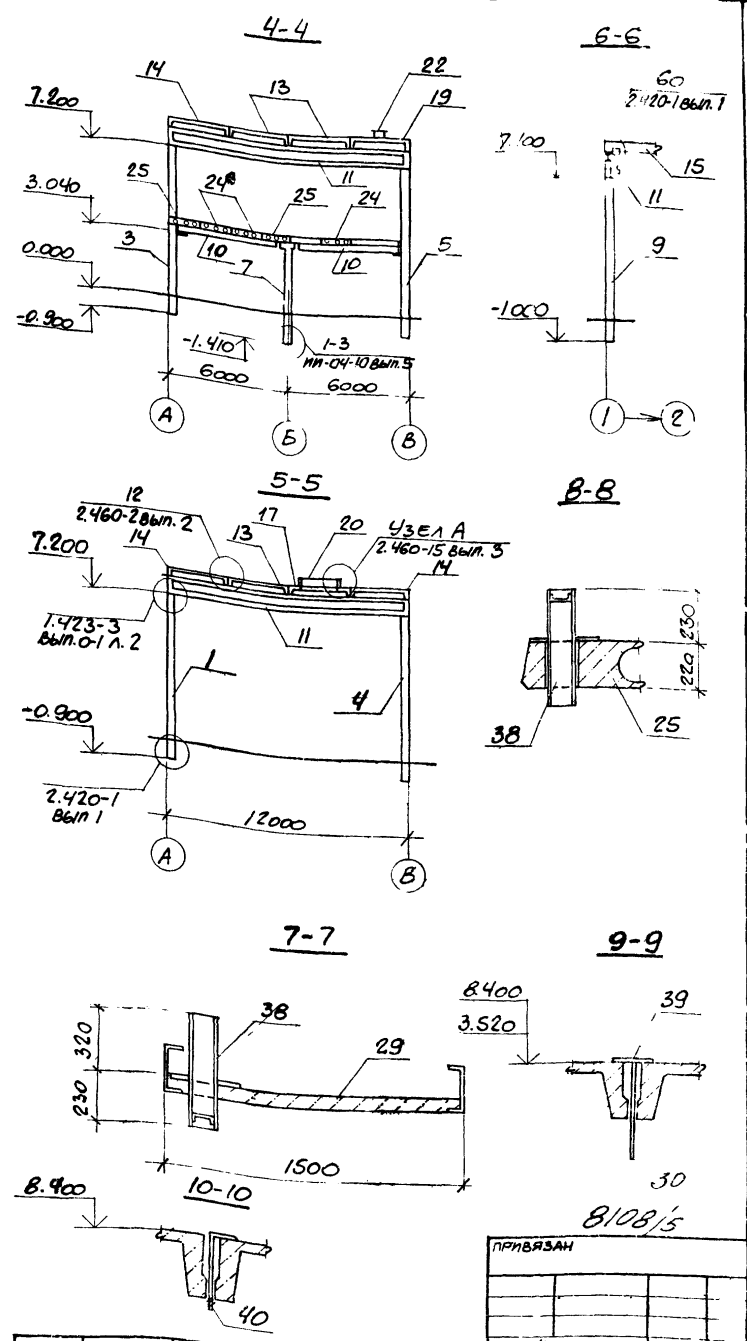
КОПИРОВАНО Л.С.

ФОРМА № 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОННЫ					
1	ТП904-1-КЖИ-К72-5-1	К72-5-1	4	3300	
2	-К72-5-2	К72-5-2	3	3300	
3	-К72-5-3	К72-5-3	3	3300	
4	-К72-5-4	К72-5-4	4	3300	
5	-К72-5-5	К72-5-5	1	3300	
6	-К72-5-6	К72-5-6	1	3300	
7	ИИ-04-2 вып. 9	КР-342-14	2	1150	
8	ТП904-1-КЖИ-КТ-1	КТ-1	1	3250	
	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т1	1	35,8	
9	ТП904-1-КЖИ-КТ-2	КТ-2	1	3250	
	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т1	1	35,8	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ					
10	ТП904-1-КЖИ-Р1	РиГЕЛИ Р1	4	1840	
		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ			
		ДЛЯ t = -20°C			
11	ТП904-1-КЖИ-100	2БП12-4В-1	8	5000	
		ДЛЯ t = -30°C, 40°C			
11	ТП904-1-КЖИ-100	2БП12-5В-1	8	5000	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
		ДЛЯ t = -20°C			
12	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ4-2Вр II Т-2	1	3300	
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2Вр II Т	8	2650	
14	ТП904-1-КЖИ-200	ПГ-2Вр II Т-1	9	2650	
15	-200	ПГ-2Вр II Т-2	3	2650	
16	-200	ПГ-2Вр II Т-3	3	2650	
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-2Вр II Т	2	3400	
18	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ7-2Вр II Т-1	1	3200	
19	-201	ПВ4-2Вр II Т-1	1	3300	
		ДЛЯ t = -30°C; -40°C			
12	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ4-3Вр II Т-2	1	3300	
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3Вр II Т	8	2650	
14	ТП904-1-КЖИ-200	ПГ-3Вр II Т-1	9	2650	
15	-200	ПГ-3Вр II Т-2	3	2650	
16	-200	ПГ-3Вр II Т-3	3	2650	
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-3Вр II Т	2	3400	
18	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ7-3Вр II Т-1	1	3200	
19	-201	ПВ4-3Вр II Т-1	1	3300	
СТАКАНЫ					
20	1.494-24 вып.1	СБ7А-2	2	400	
21	1.494-24 вып.1	СБ7А-3	1	310	
22	1.494-24 вып.1	СБ7А-1	1	150	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ						
23	ИИ-04-4 вып.19	ПКВ-5В-12	4	2040		
24	ИИ-04-4 вып.19	ПКВ-5В-15	5	2710		
25	ИИ-04-4 вып.19	ПКВ-5В-15П	2	2665		
26	ИИ-04-4 вып.19	ПРВ-5В-15С	1	2600		
ЧАСТИ МОНОЛИТНЫЕ						
27	ЛМСТ 13	Ум 2	1			
28	ЛМСТ 13	Ум 3	1			
29	ЛМСТ 13	Ум 4	1			
30	ЛМСТ 13	Ум 5	1			
УЗЛА СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
31	1.439-2	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ-7	4	416,2		
32	1.439-2	НАСАДКА ФАХВЕРКА НУ1	2	25,2		
33	1.439-2	ТО ЖЕ	НУ-2	2	25,2	
34	1.439-2	"	НУ-4	2	35,2	
35	1.439-2	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК-2	4	17,5		
36	1.439-2	ТО ЖЕ	РК-2	4	14,7	
37	ТП904-1-КЖИ-МС5	"	МС5	8		
УЗЛА СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
38	ТП904-1-КЖИ-МС2	МС2	3			
	ИИ-04-8 вып. 3	МР-6	4	2,67	УЗЛУЗЫ	
	ИИ-04-8 вып. 3	ММА-4	4	8,5	2.460-15 вып. 0	
	2.460-15 вып. 0	МС1	20	0,4	ИИ-04-10 вып. 5	
	1.400-7	ММ-11	2	7,3	ИИ-11	
	1.400-7	ММ-19	2	6,3	ИИ-19	
	1.439-2	Т-13	16	2,0	2.420-1 вып. 1	
39	ТП904-1-КЖИ-МС4	МС4	24	4,6	2.432-1 вып. 1	
40	ТП904-1-КЖИ-МС7	МС7	9	0,3		



ТП904-1-51-КЖ			
СТАДИЯ	ЛСТ	ИСТОВ	
Р	9		
СПЕЦИФИКАЦИЯ РАЗРЕЗЫ 4-4-10-10, Узел I			
ГОСТРОИ СС.1 РОСТОВ КИИ ПОЛМГ ТОЛМАНПРОЕКТ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 5

Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

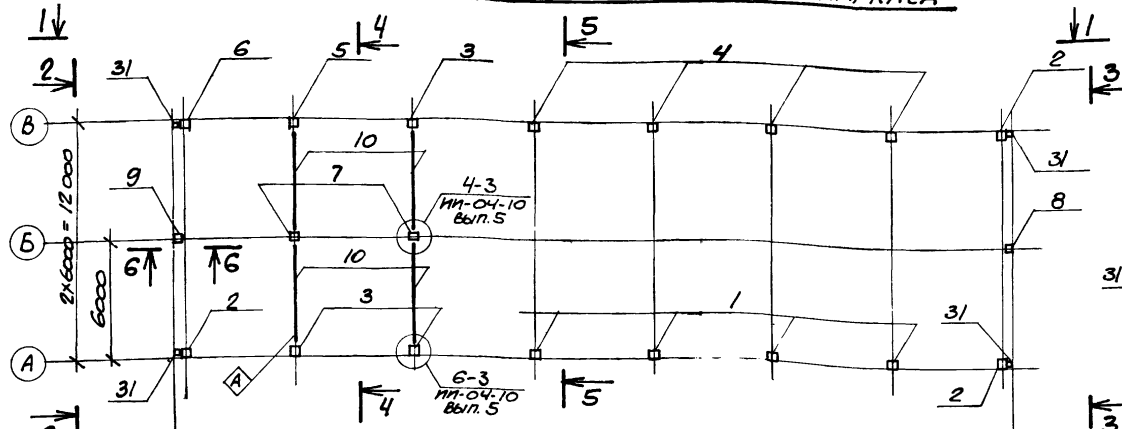


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ

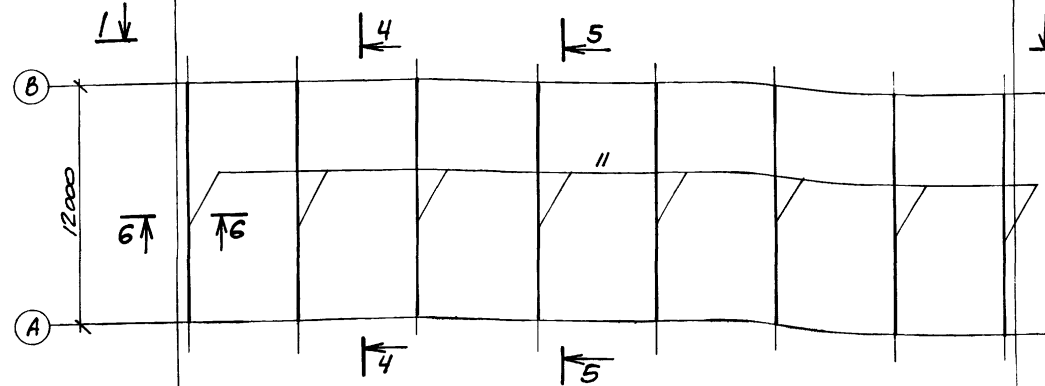
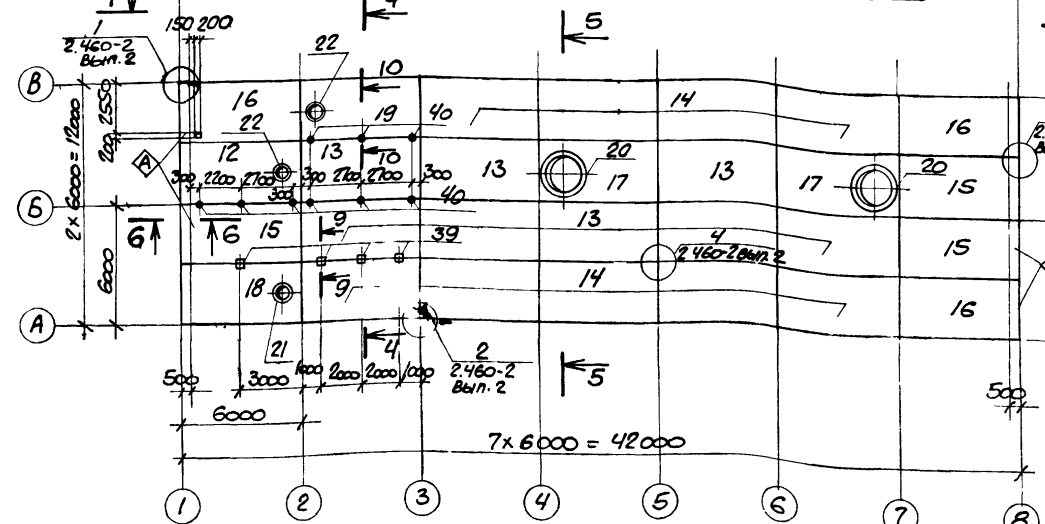
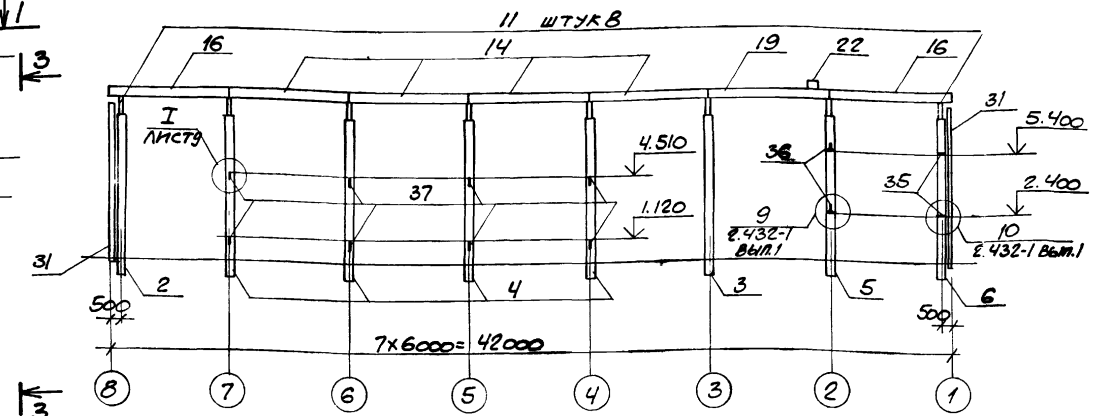


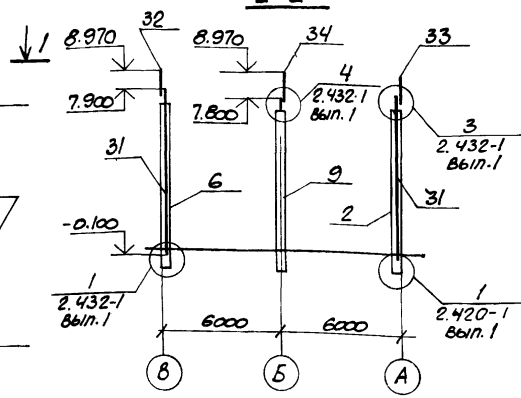
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



1-1



2-2



3-3

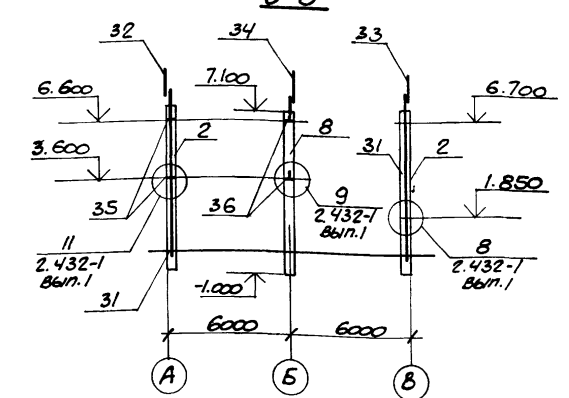
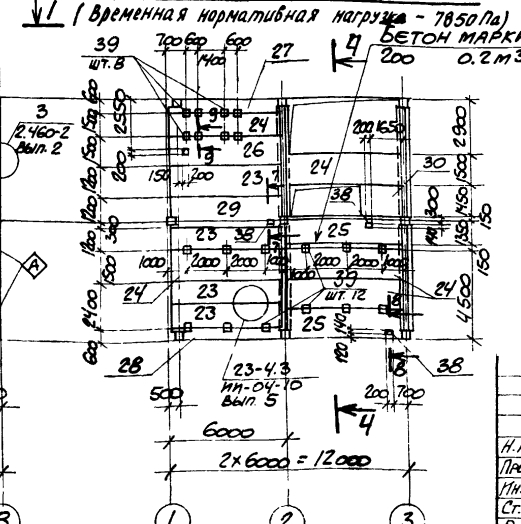


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.520



1. Соединение металлической части с железобетонной составных колонн поз В, 9 должно производиться заводом изготовителем.
2. Индекс Ø дан для ориентации при монтаже.
3. Отверстия 200x200 и меньше выполнить по месту путем рассверловки по его периметру дыр Ø 20÷25 мм с последующей выемкой бетона и вырезкой арматуры.
4. Спецификация к схемам и разрезы 4-4-10-Ю даны на листе 9

8108/5 31

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП904-1-51-КЖ

Компрессорная станция 4К-120А

Н. КОНИН	МОРГУНОВ	Инженер
ПРОБЕРНА	МАКАРОВА	Инженер
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Инженер
Ст. инж.	МАКАРОВА	Инженер
Рис. Р.Р.	МОРГУНОВ	Инженер
Инж. Ю.И.	САВЬЯНЦ	Инженер
Г.П.П.	ДЕТАШЕВСКИЙ	Инженер

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	10	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"

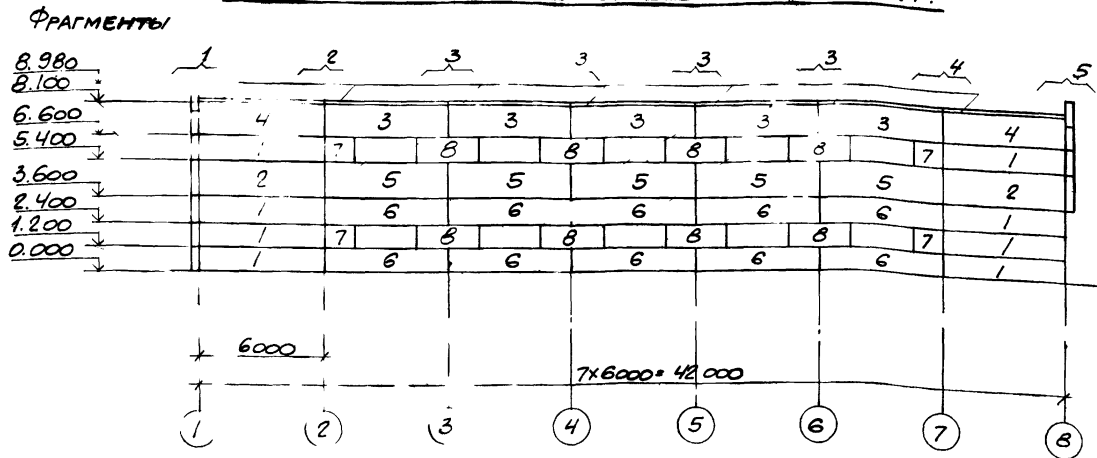


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "В"

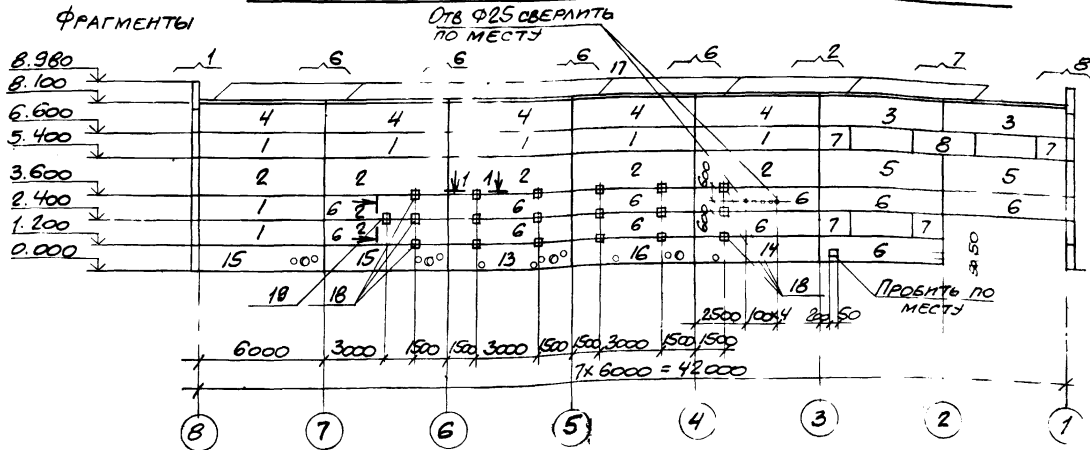


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "В"

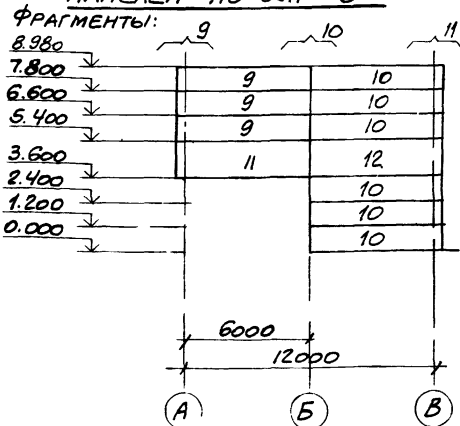
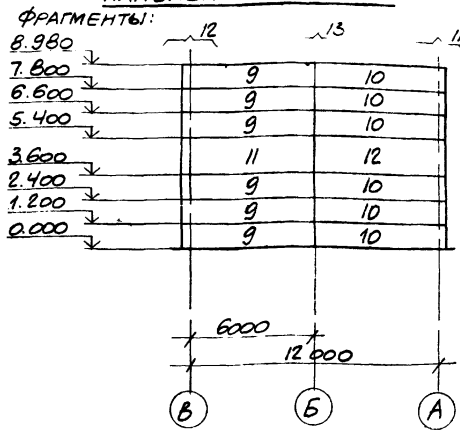


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"



Данный лист рассматривать совместно с листом 12.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:					
1	1.432-14. Вып.1	ПС 600.12.20-Я-1	15	1200	
2	1.432-14. Вып.1	ПС 600.18.20-Я-1	7	1800	
3	1.432-14. Вып.1	ПС 600.15.20-Я-5	7	1500	
4	1.432-14. Вып.1	ПС 600.15.20-Я-4	7	1500	
5	1.432-14. Вып.1	ПС 600.18.20-Я-2	7	1800	
6	1.432-14. Вып.1	ПС 600.12.20-Я-2	21	1200	
7	ТП904-1 -КЖ-ПС145.12.20-Я-1	ПС 145.12.20-Я-1	8	300	
8	-КЖ-ПС295.12.20-Я-1	ПС 295.12.20-Я-1	9	600	
9	1.432-14. Вып.1	ПС 625.12.20-Я-11	9	1200	
10	1.432-14. Вып.1	ПС 625.12.20-Я-12	12	1200	
11	1.432-14. Вып.1	ПС 625.18.20-Я-11	2	1800	
12	1.432-14. Вып.1	ПС 625.18.20-Я-12	2	1800	
13	ТП904-1 -КЖ-ПС600.12.20-Я-2-1	ПС 600.12.20-Я-2-1	1	1200	
14	-КЖ-ПС600.12.20-Я-2-2	ПС 600.12.20-Я-2-2	1	1200	
15	-КЖ-ПС600.12.20-Я-2-3	ПС 600.12.20-Я-2-3	2	1200	
16	-КЖ-ПС600.12.20-Я-2-4	ПС 600.12.20-Я-2-4	1	1200	
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ:					
17	1.432-14. Вып.2	ПКБ.65-П	14	1200	
УДЕЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
*	1.439-2	Т-8	12	0.5	* по 33 АММ серия 1.432-1. Вып.1
	1.439-2	Т-5	15	0.6	
	1.439-2	Т-18	24	1.4	
	1.439-2	Т-19	4	0.4	
	1.439-2	Т-20	4	0.7	
	1.439-2	Т-21	52	0.4	
	1.439-2	Т-27	19	0.4	
	1.439-2	Т-30	2	0.1	
	1.439-2	Т-1	149	0.5	
	1.432-14. Вып.2	А1	28	0.7	
	1.432-14. Вып.2	А2	28	1.2	
	1.432-14. Вып.2	А3	42	0.4	
18	ТП904-1 -КЖ-МС1	МС1	18	5.1	
19	-КЖ-МС6	МС6	1		

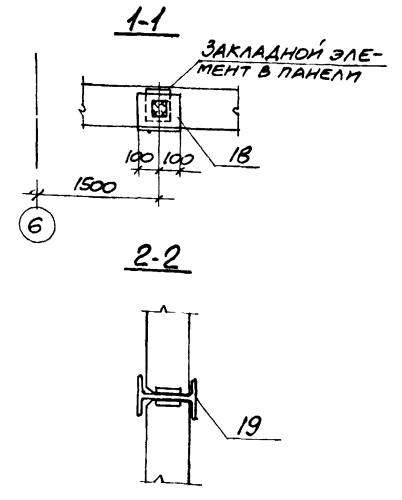
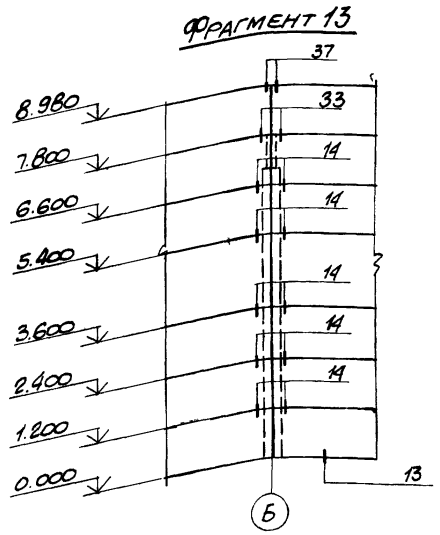
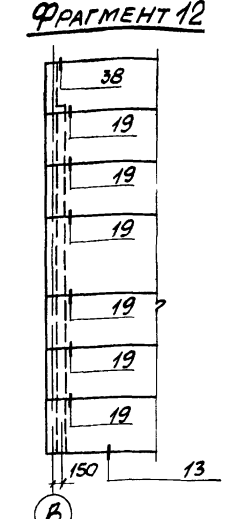
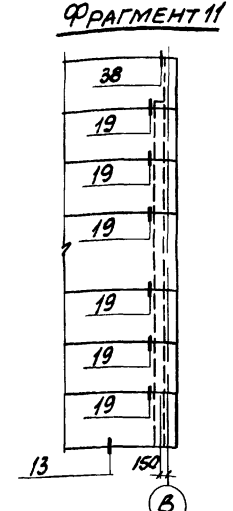
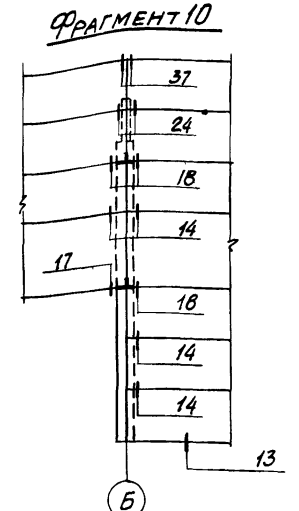
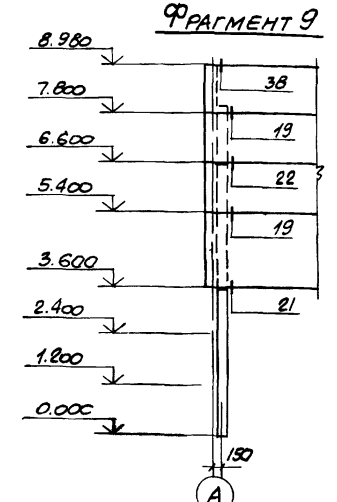
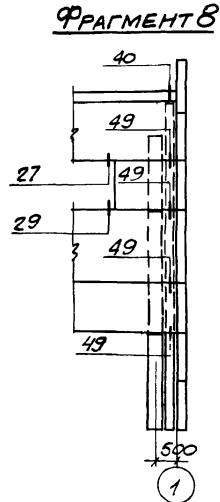
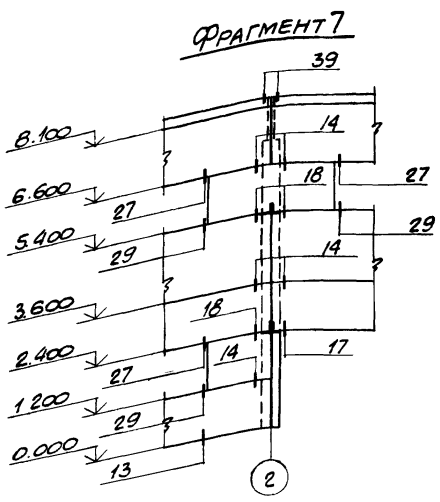
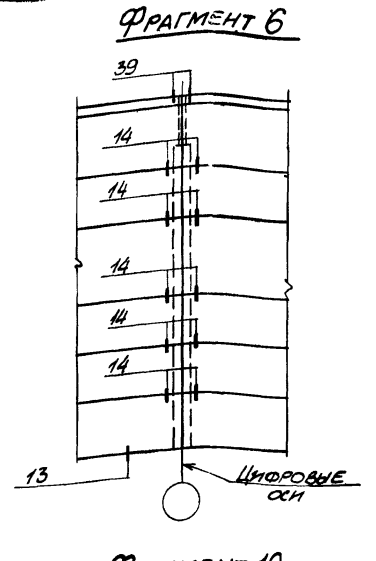
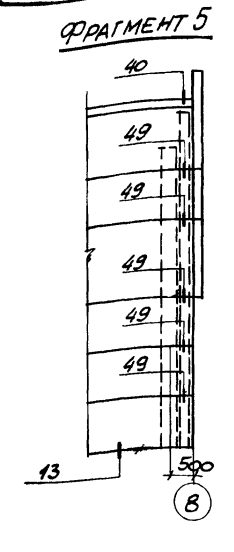
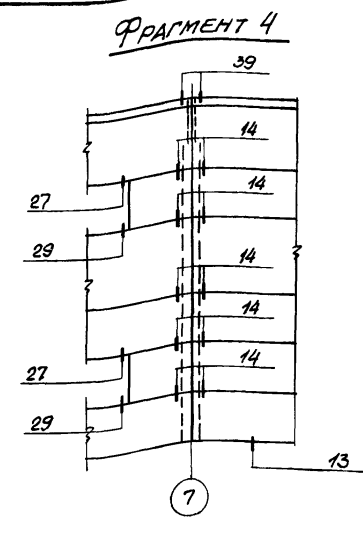
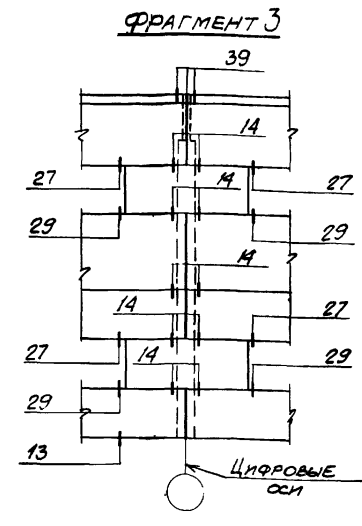
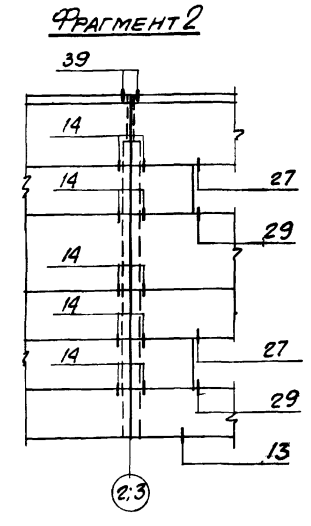
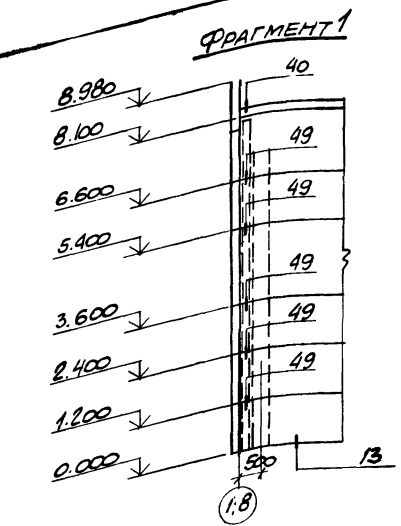
8/08/5 32

ПРИВЯЗАН		И. КОНТР. МОРГУНОВ		И. ПРОВЕРКА МИХАЙЛОВ		И. ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ		И. Р.К. Г.Р. МОРГУНОВ		И. НАЧ. ОП. САДКОВИЧ		И. Г.П. СТАШЕВСКИЙ	
ТП904-1-51-КЖ										КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ										Р 11		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ БУИ

ФОРМАТ 27

5 № ПОДЛ. УДОБЛЕНА ДАТА 03.04.1986. № 1



1. Стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам А" и Б", приведенным в серии 1.432-14, вып. 2.
3. Схемы расположения стеновых панелей смотрите на листе -11.
4. Номера узлов даны по серии 2.432-1, вып. 1.

33

8108/5

ПРИБЯЗАН		
ИМБ. №		

ТП 904-1-51-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И. КОНТР. МОРОЗНОВ		
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА		
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНОВА		
ВУЗ. ГР. МОРОЗНОВ		
НАЧ. ПОДП. СЛАВЯНЦ.		
ТИП. СТАВРОПОЛЬСКИЙ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	12	
ФРАГМЕНТЫ 1-13.		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

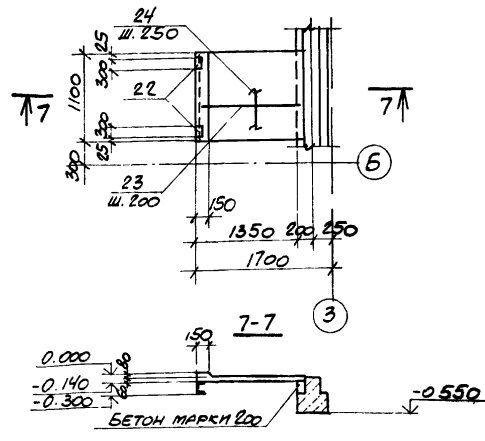
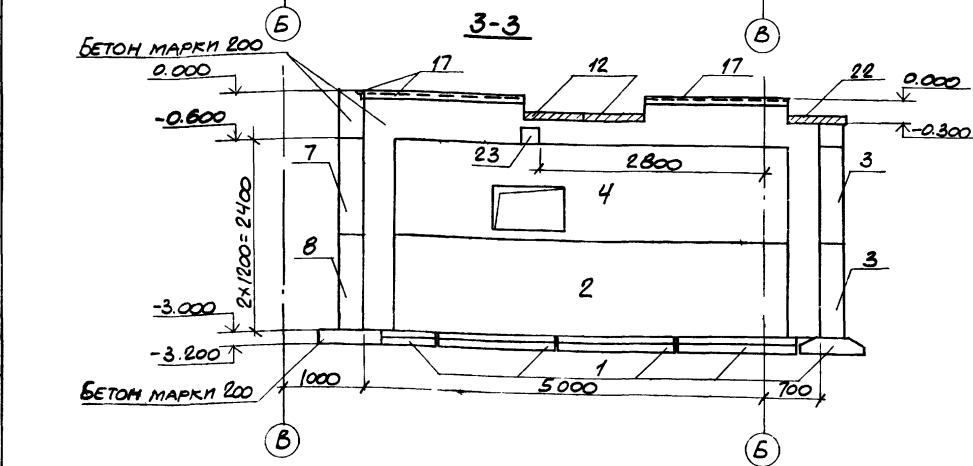
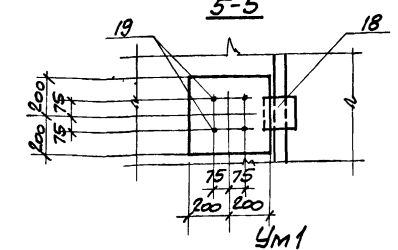
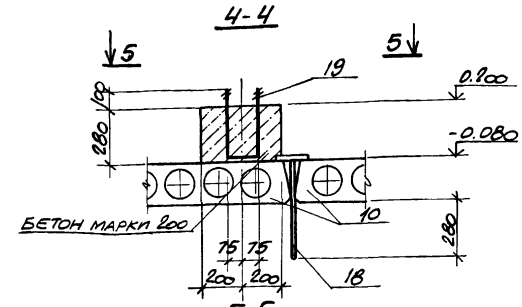
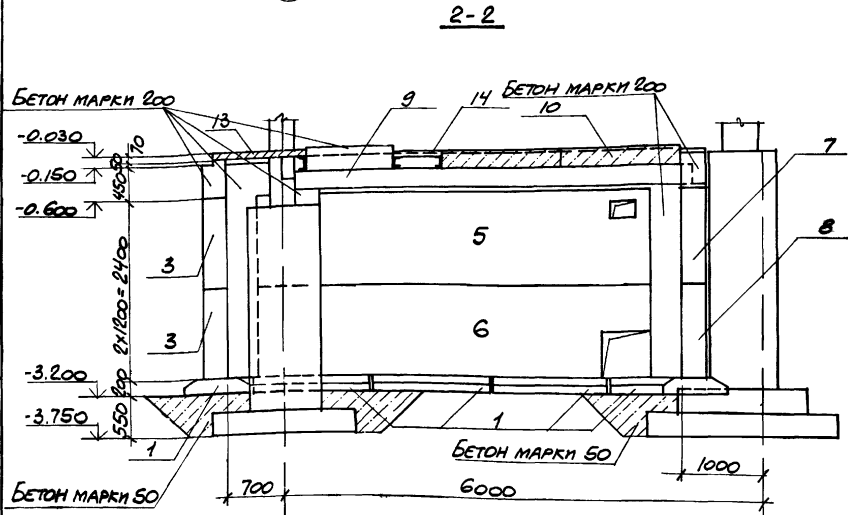
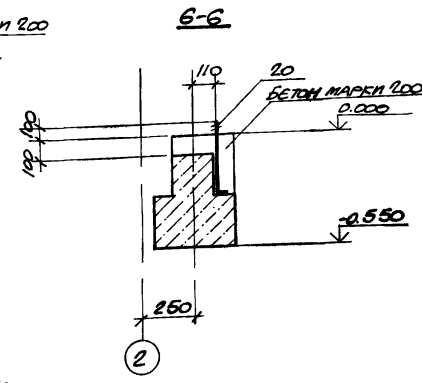
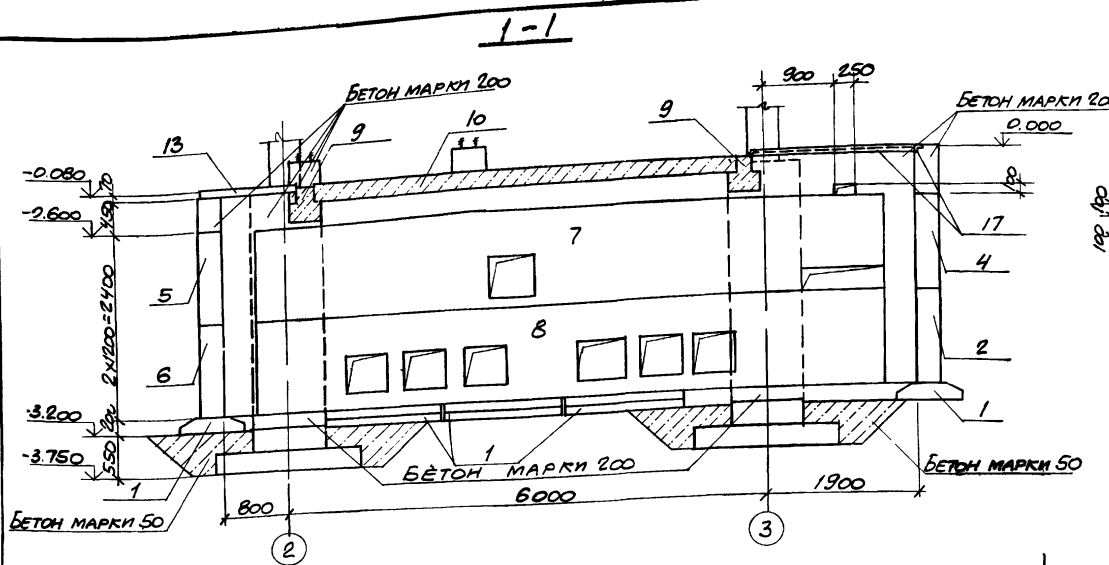
КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ 22

СОГЛАСОВАНО
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ Альбом 5
ИМЬ № ПЛАН ДАТА ВЗЯТ ИМЬ №

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ УМ1

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	22		1.400-15, ВМ1.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10Б-6	2	
				ДЕТАЛИ		
54	23		ФВ8АIII, e=1300		Е	0.52КГ
54	24		ФВ8АI, e=5800		-	0.2КГ/ПМ
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0.11М ³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	ВСЕГО	РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА AI		AIII		АРМАТУРА КЛАССА AII		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ3КП2					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76					
УМ1	1.3	1.3	3.1	3.1	4.4	0.24	0.24	1.4	0.8	2.2	2.4	6.8

36
8108/5
ПРИВЯЗАН
ИМЬ.№

ТП 904-1-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

И.КОНТ. МОРИШОВ	ПРОВЕРКА МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР ФЕТИШКОВ	СТ.ИНЖ. МАКАРОВА	РК.ГР. МОРИШОВ	НАЧ.ОФ. СЛАБКЯНИЦ	ТИП. ОСТАШЕВСКИЙ
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ						
Р 15						
МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1. РАЗРЕЗЫ 1-1-7-7						
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ						

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

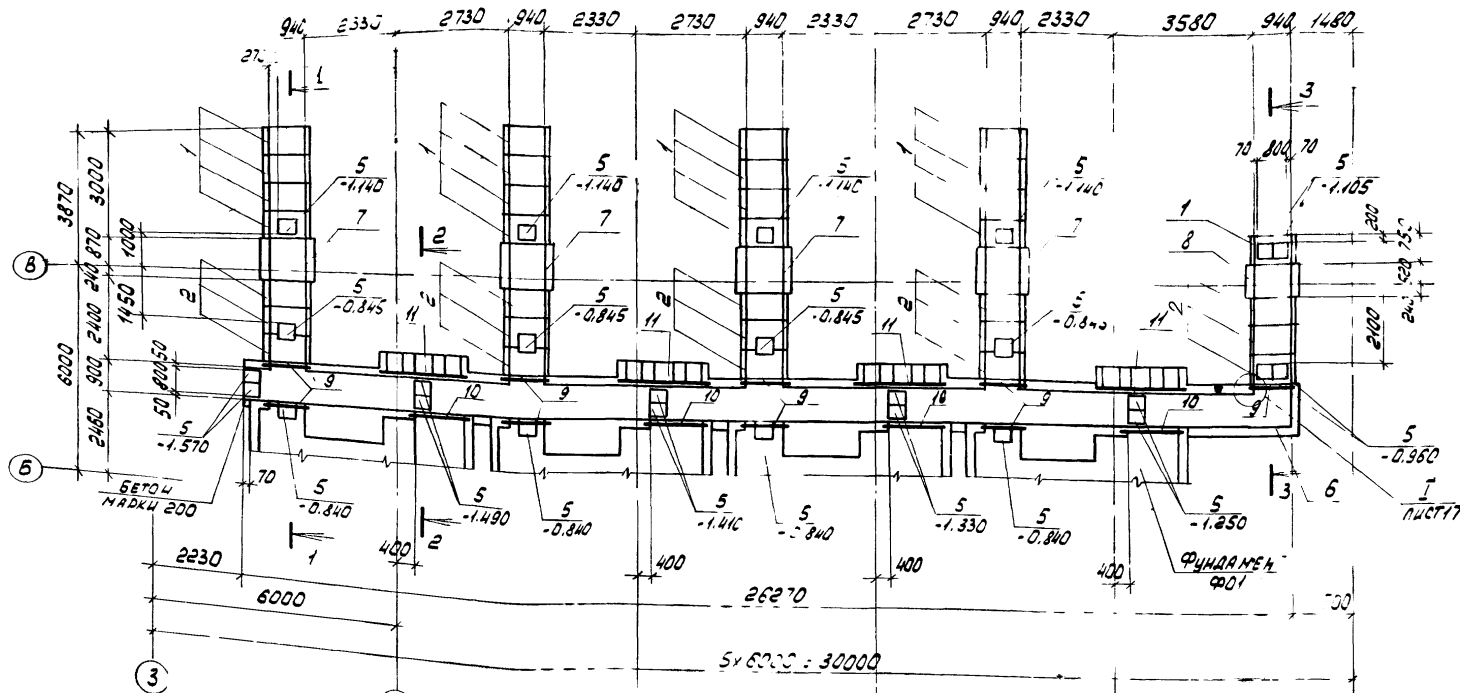
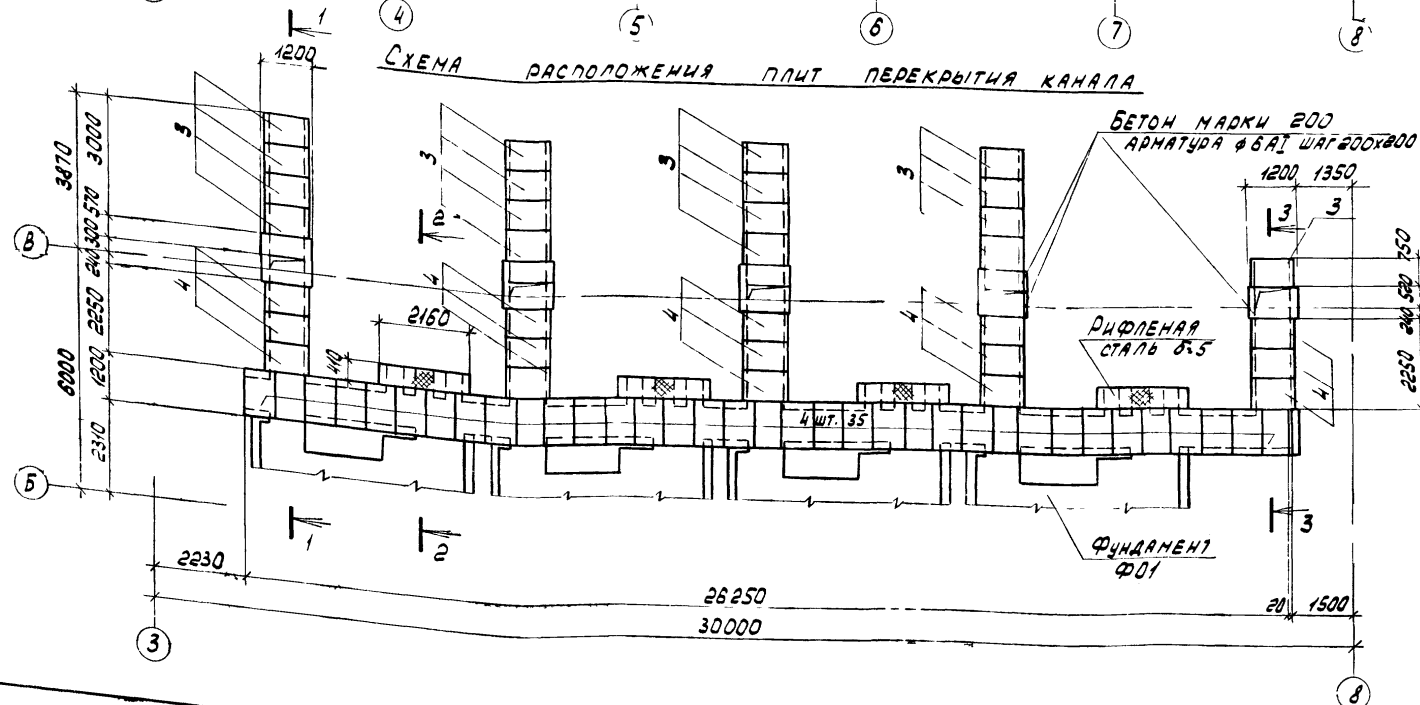


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006-2 вып. II-1	Поток ПСг-5	17	500	
2	3.006-2 вып. II-1	" ПСг-5	15	650	
3	3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ППЗ	17	150	
4	ТП 904-1. - КЖ-300	" ППЗ-3-2	50	150	
5	3.006-2 вып. II-2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОПЗ	26	40	
6	лист 19	МОНОЛИТНЫЙ КАНАЛ ЛКМ1	1		
7	лист 21	ТО ЖДЕ ЛКМ2	4		
8	лист 21	" ЛКМ3	1		
9		Л 100x10 ГОСТ 8509-72 Л-1200	9	18,1	
10		Л 100x10 ГОСТ 8509-72 Л-1600	4	24,2	
11		Л 100x10 ГОСТ 8509-72 Л-2150	4	32,5	

1. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН: БЕТОН МАРКИ 200 0,4 м³; АРМАТУРА Ø 6A1 ГОСТ 5781-75 - 120 кг; РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ Ø-5 ГОСТ 8568-77 - 1500 кг.
 2. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-3 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 17.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.51 - КЖ А16604.5

Привязан			
----------	--	--	--

ТП 904-1.51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

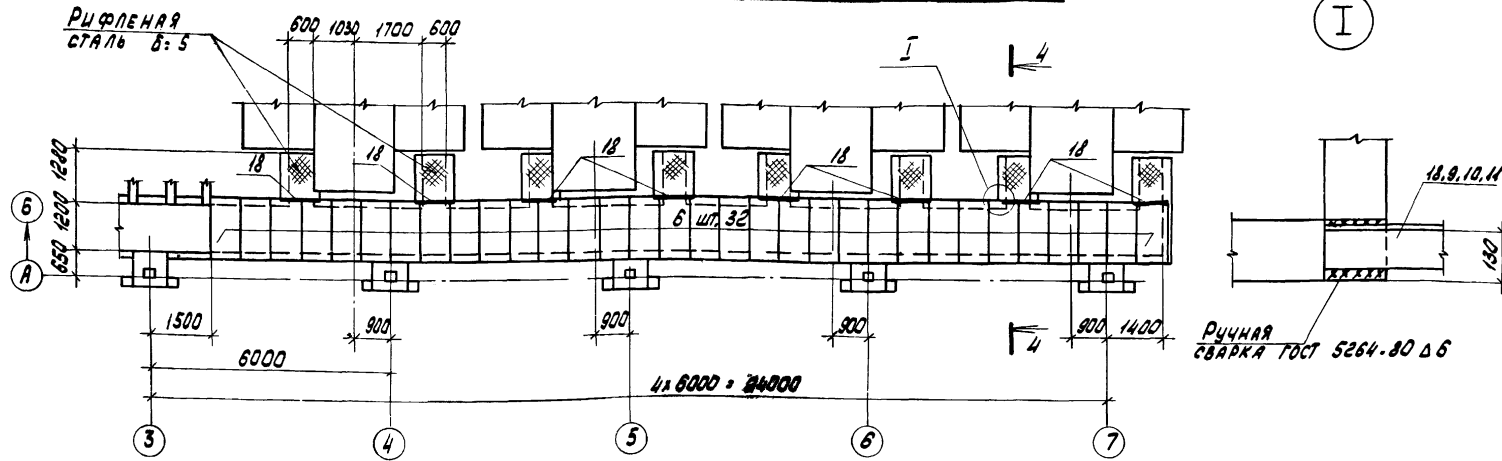
И. КОМТ. МАКАРОВА	Проверка МОДГИНОВ	Инженер ТОЛМАЧЕВА	Ст. инж. МАКАРОВА	Рис. гр. МОДГИНОВ	Нач. ОУП. САВКЕНКО	ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ				
P	16					

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В Осях Б-Б

КОПИРОВАЛ ЖУ

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 ФОРМАТ 22

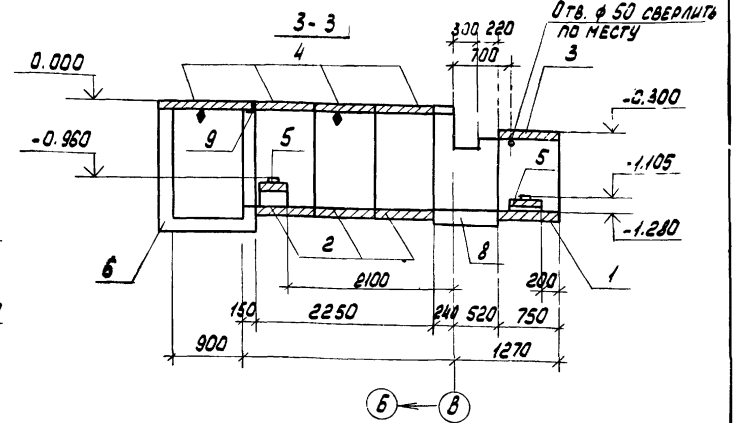
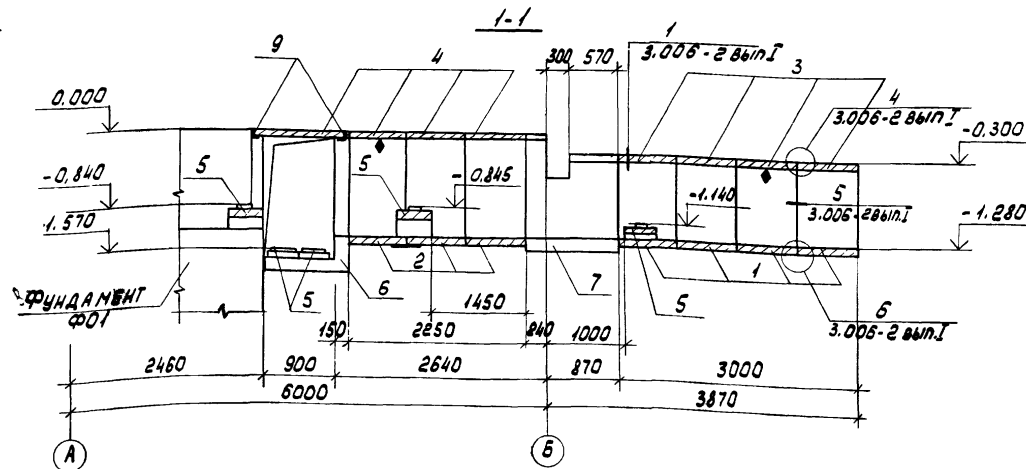
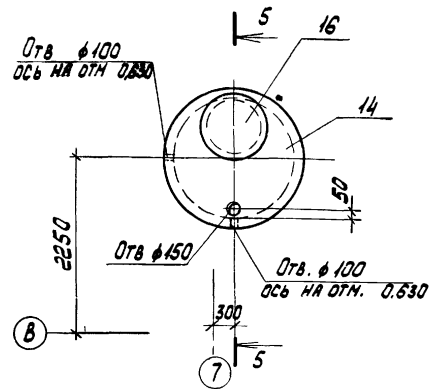
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



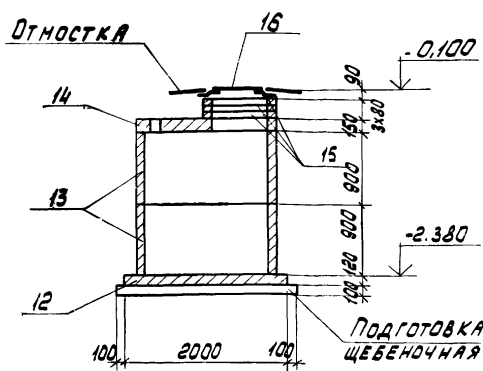
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПОМЕТКА
12	3.900-3 вып.7	Плита днища КЦД-15	1	940	
13	3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КЦД-15-3	2	1000	
14	3.900-3 вып.7	Плита перекрытия КЦД-15	1	680	
15	3.900-3 вып.7	Кольцо опорное КЦД-1	2	50	
16	ГОСТ 3634-79	Люк легкий «Л»	1	70	
17	ТП 904-1. -КЖИ-300	Плита перекрытия П100х300	32	180	
18	1100х10 ГОСТ 4509-72 В-900		8	13,6	

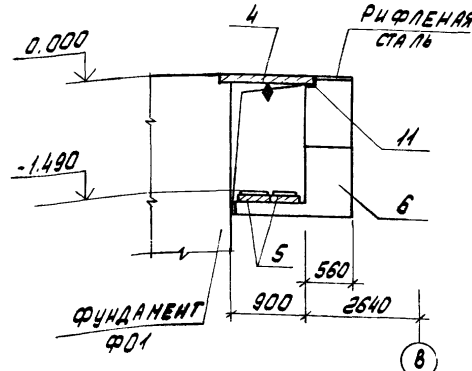
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1



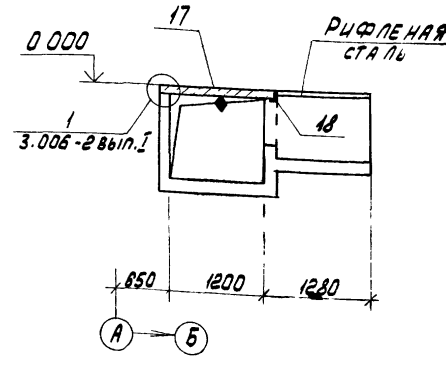
5-5



2-2



4-4



1. Расход рифленой стали Б:5 ГОСТ 8568-77 для закрытия канала равен 305,0 кг.
2. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-5 с отвердителем.
3. Плита со знаком \blacklozenge должна быть ориентирована так, как показано на чертеже.
4. Отверстия для пропуска труб в колодец К1 сверлить по месту.

38

8108/5

Привязан			
Шкв. №			

ТП 904-1-51 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. КОТЛ. МАКАРОВА	ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ	СТАДИИ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	Р	17
Р.К. ГР. МОРОЗОВА	И. МАХ. ОСИП. САХАРОВ	ГОССТРОИ СССР	
Г.П. ОЛТАШЕВ		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ А 1650М5

ШКВ. ПОДР. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
				<u>СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН555		9,8м
	2		1.400-15 вып.1	МНН-3	18	
	3		1.400-15 вып.1	МНН-Б	9	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ 10AГ ГОСТ 5781-75		
	20			ℓ = 1950	8	1,2кг
	5			ℓ = 2800	3	1,7кг
	6			ℓ = 1100	16	0,7кг
	7			ℓ = 2770	10	1,7кг
	8			ℓ = 4550	2	2,8кг
	9			ℓ = 2730	3	1,7кг
	10			ℓ = 2710	10	1,7кг
	11			ℓ = 4420	2	2,7кг
	12			ℓ = 2670	3	1,6кг
	13			ℓ = 2650	10	1,6кг
	14			ℓ = 4300	2	2,7кг
	15			ℓ = 2610	3	1,6 кг
	16			ℓ = 1430	44	0,9 кг
	17			ℓ = 2580	10	1,6 кг
	18			ℓ = 4180	9	2,8 кг
	19			ℓ = 2710	5	1,7 кг
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
	28			ℓ = 1580	10	0,6 кг
	29			ℓ = 1540	53	0,6 кг
	21			ℓ = 1800	13	0,7 кг
	22			ℓ = 1770	10	0,7 кг
	23			ℓ = 1730	55	0,7 кг
	24			ℓ = 1710	10	0,7 кг
	25			ℓ = 1670	7	0,7 кг
	26			ℓ = 1650	10	0,7 кг
	27			ℓ = 1610	7	0,6 кг

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		30		ℓ = 1250	22	0,5 кг
		31		ℓ = 1070	112	0,4 кг
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
		32		ℓ = 980	5	0,2 кг
		33		ℓ = 1100	4	0,2 кг
		34		ℓ = 1200	4	0,3 кг
		35		ℓ = 1320	4	0,3 кг
		36		ℓ = 1440	4	0,3 кг
		37		ℓ = 510000	-	0,222 кг
		38		ℓ = 200	190	0,04 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				КАНАЛ ЛКМ2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
		42		ℓ = 1400	4	0,6 кг
		43		ℓ = 980	2	0,4 кг
		44		ℓ = 1100	6	0,4 кг
		30		ℓ = 1250	6	0,5 кг
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
		38		ℓ = 200	24	0,04 кг
		37		ℓ = 35000	-	0,222 кг
				φ 10AГ ГОСТ 5781-75		
		40		ℓ = 3040	1	1,9 кг
		41		ℓ = 3880	2	2,4 кг
		39		ℓ = 3280	3	2,0 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				КАНАЛ ЛКМ3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ 10AГ ГОСТ 5781-75		
		39		ℓ = 3280	2	2,0 кг
		40		ℓ = 3040	1	1,9 кг
		41		ℓ = 3880	2	2,4 кг

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
	42			ℓ = 1400	4	0,6 кг
	43			ℓ = 980	2	0,4 кг
	44			ℓ = 1100	4	0,4 кг
	30			ℓ = 1250	5	0,5 кг
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
	37			ℓ = 25000	-	0,222 кг
	38			ℓ = 200	18	0,04 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		

Пов. 5 - 44 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Пов	ЭСКИЗ
5	1700 — 970 —
6	— 970 —
7	1670 — 970 —
8	1630 — 1150 — 1630
9	1630 — 970 —
10	1610 — 970 —
11	1570 — 1150 — 1570
12	1570 — 970 —
13	1550 — 970 —
14	1510 — 1150 — 1510
15	1510 — 970 —
16	— 1300 —
17	1480 — 970 —
18	1440 — 1150 — 1440
19	1430 — 1150 —
20	400 — 1420 —
21	— 1700 —
22	— 1670 —
23	— 1630 —
24	— 1610 —
25	— 1570 —
26	— 1550 —
27	— 1510 —

Пов	ЭСКИЗ
28	— 1480 —
29	— 1440 —
30	— 1450 —
31	— 970 —
32	— 820 — 100 — 220
33	— 300 — 300 — 100 — 200
34	— 300 — 360 — 700 — 360
35	— 300 — 420 — 700 — 420
36	— 300 — 480 — 700 — 480
37	— 70 ЧЕСТИ —
38	— 100 —
39	1000 — 1150 — 1000
40	880 — 1150 — 880
41	1300 — 1150 — 1300
42	— 1300 —
43	— 880 —
44	— 1000 —

8108/5 39

Повязан	
ИВ.НО	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кл 2									
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 103-76		ГОСТ 1509-72							
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	Итого	φ6			φ8	Итого		
ЛКМ1	126,2	174,3	191,1	488,6	488,6	2,2		2,2	10,0	10,0	27,9	3,6	31,5	47,1	47,1	90,8	578,4	
ЛКМ2	8,8	8,6	12,7	30,1	30,1												30,1	
ЛКМ3	6,3	7,3	10,7	24,3	24,3												24,3	

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

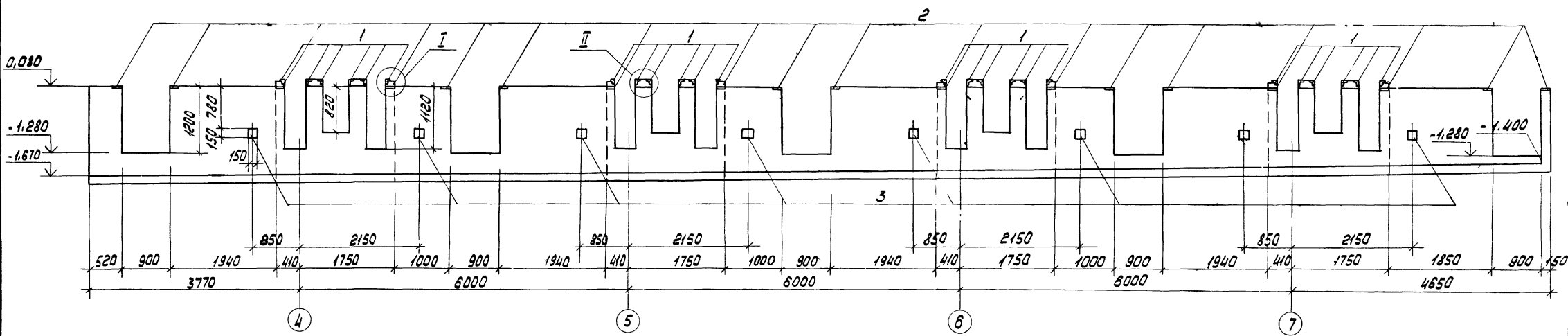
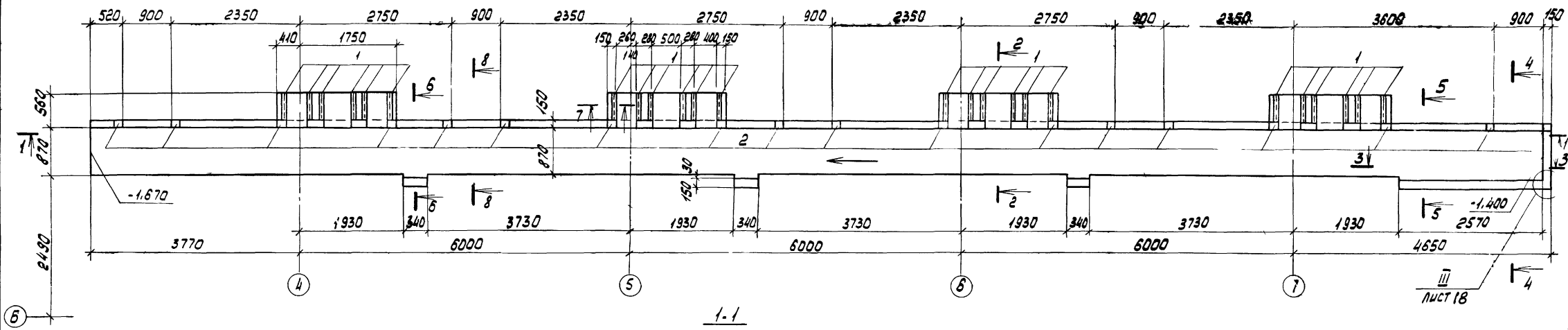
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	18	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3
КОПИРОВАЛ ЛВУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ А.МВОМЗ

ИВ.НО

ПЛАН



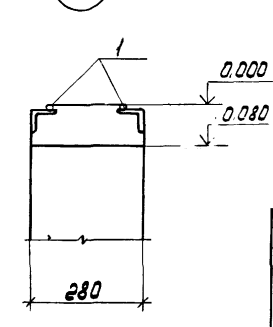
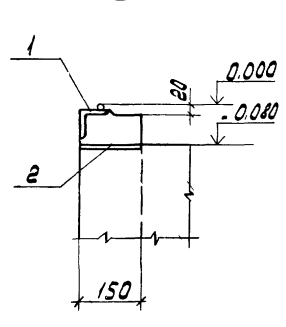
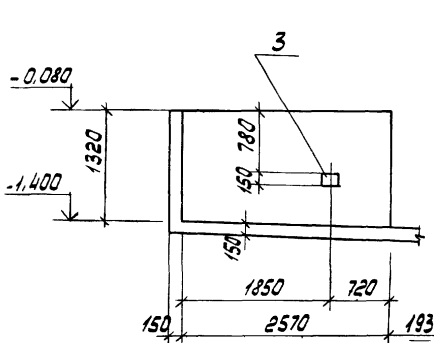
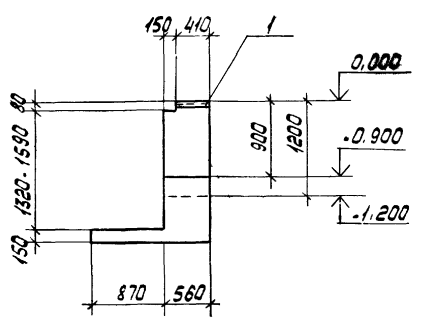
2-2

3-3

I

II

1. РАЗРЕЗЫ 4-4 - 8-8 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 20



40

8108/5

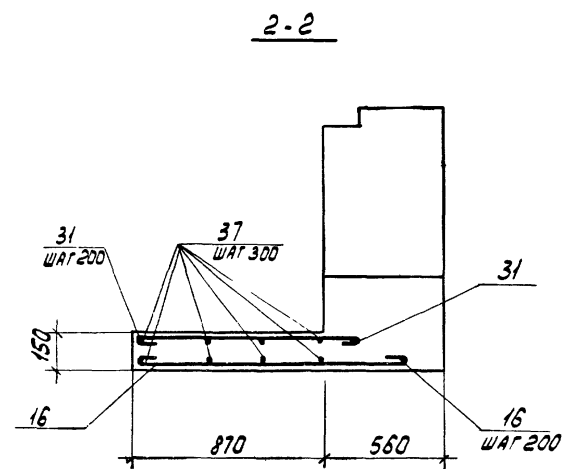
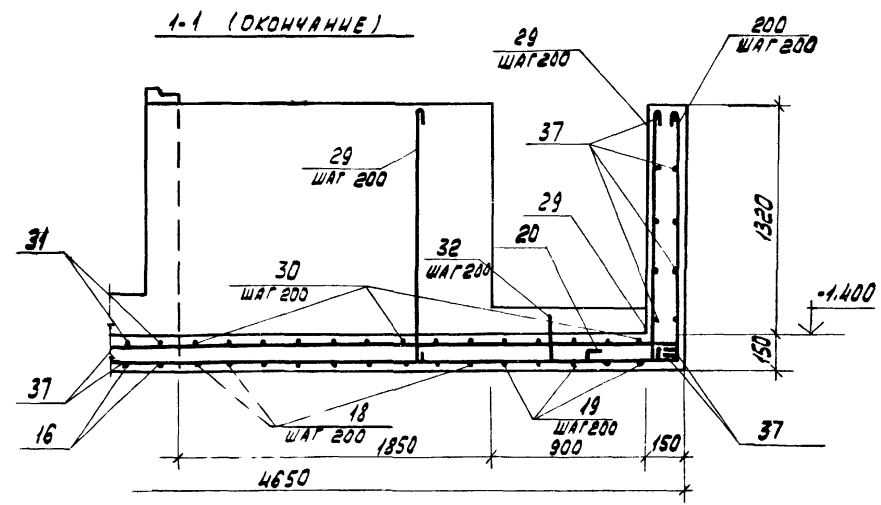
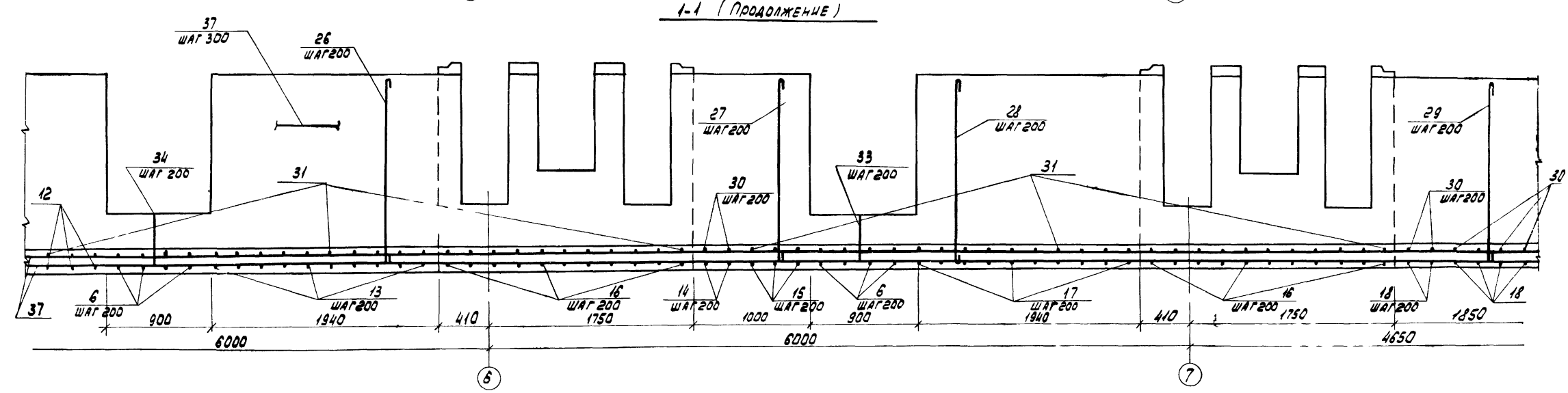
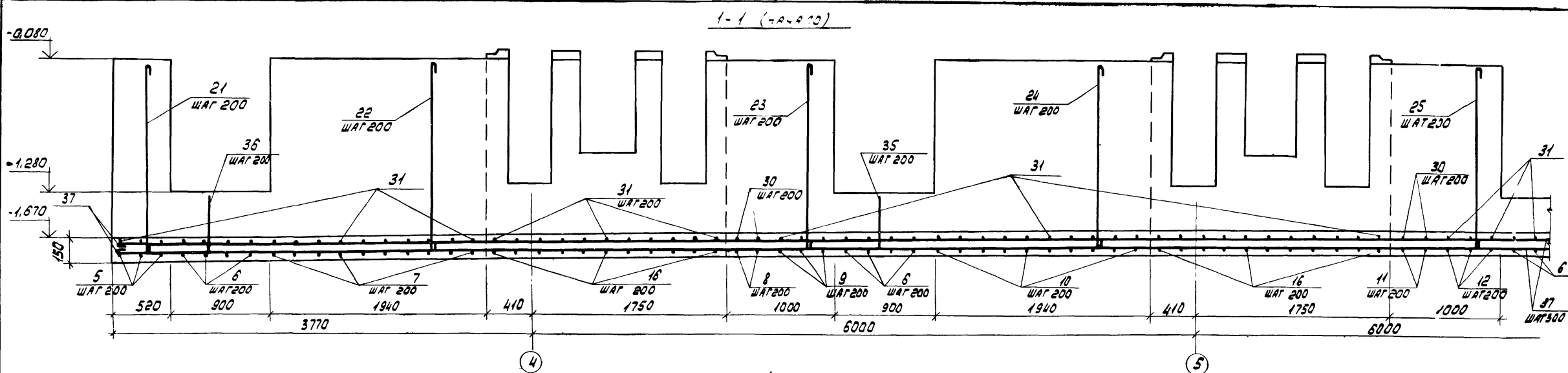
ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП 904.1-51 -КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	19	
КАНАЛ ЛКМ1		ГОССТРОИ СССР
ПЛАН РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-3		РОСТОВСКИЙ
ОБЩИЙ ВЪД		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ ЮИ		РОМ № 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖ АЛБЕДИ.5
 СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 ЛИСТЫ: ПОЯС И ДАТА ВЗНАЧЕНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.51 - КЖ АЛЬБОМ 5

Исполнитель: Подп. Дата: Взам. Инв. №

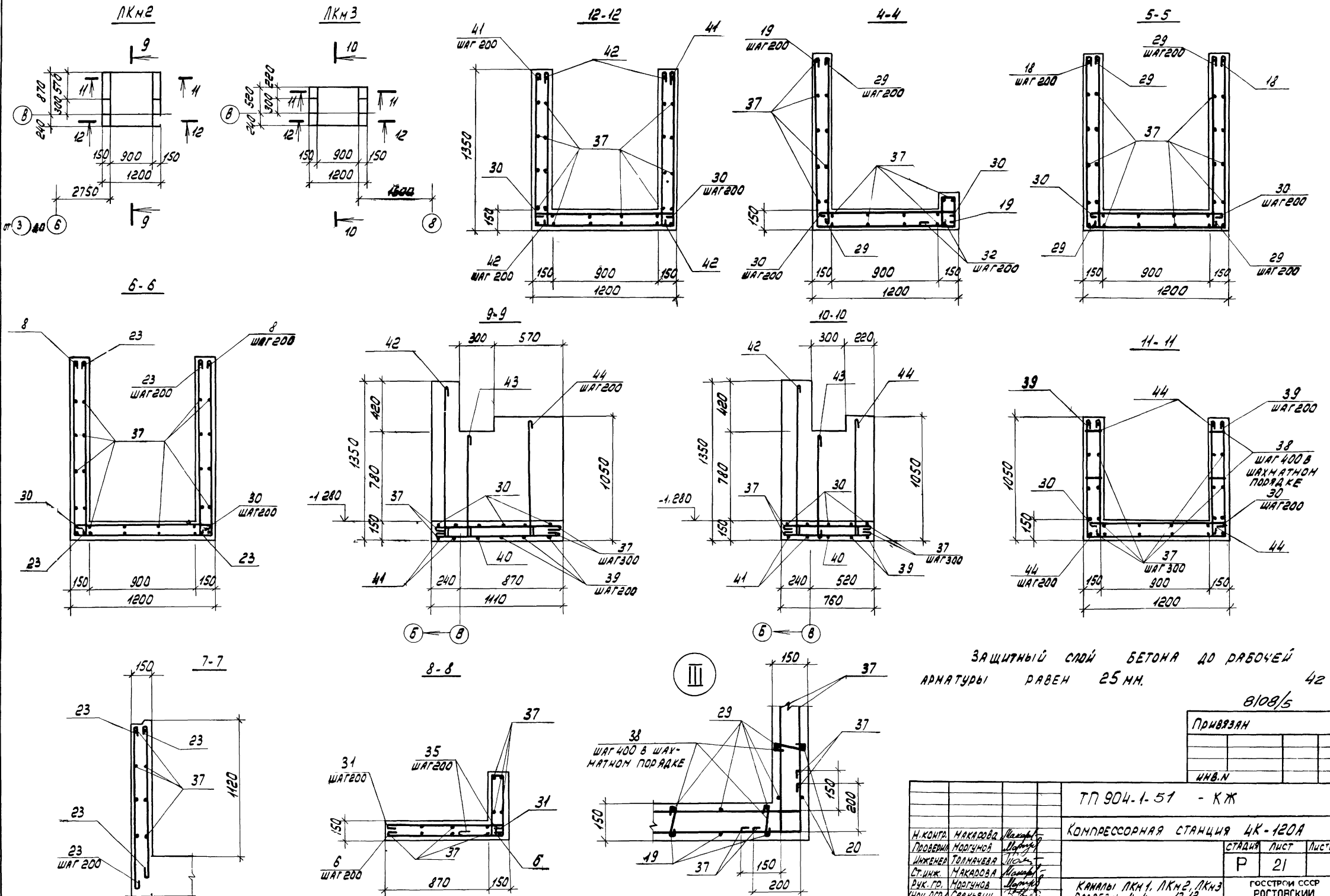


41

8108/5

ПРИВЯЗКА			
ИЧВ. №			
ТП 904-1.51 КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ К-120А			
РЧК. ГР. МОДУНОВ <i>Модун</i>	Проект	СТАНЦИЯ	Лист
Н. КОНТ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>	Выполн.	Р	20
ПРОВЕД. МОДУНОВ <i>Модун</i>	Провер.		
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА <i>Толмачева</i>	Инж.		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>	Ст. инж.		
НАЧ. ОСПА САРКЪЯНИ <i>Саркьяни</i>	Нач. ОСПА		
Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>	Г.И.П.		
КЖИП АКИ		ГОССТРОИСОБ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
РАЗДЕЛЫ 1-1 2-2		ФОРМАТ Е2	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		КОПИРОВАНА ЮУ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ А 1660М5



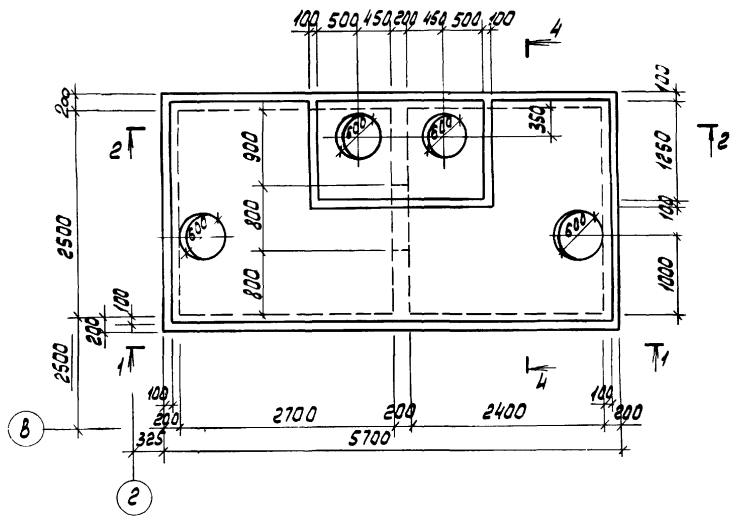
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

8108/5

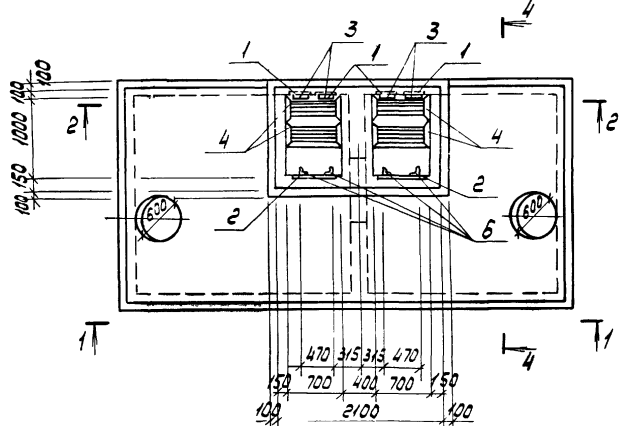
ПРИВЯЗАН		
ИМБ.Н		
ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И.КОНТ. МАКАРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРКА ПОДШИНА	Р	21
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	Листов	
СТ.ИЖ. МАКАРОВА	ГОСТРОИ СССР	
В.К. ГР. МОЛГУНОВА	РОСТОВСКИЙ	
МОУ.ОСЛ. САХЬЯНЦ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Г.И.П. ОСТАШЕВСКАЯ	КОПИРОВАЛ КЖ	
ФОРМАТ 22		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ А1650М5

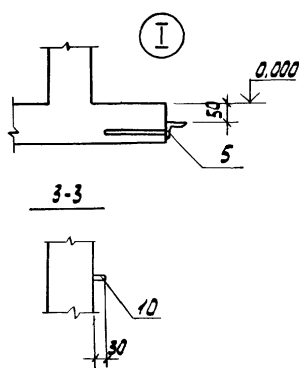
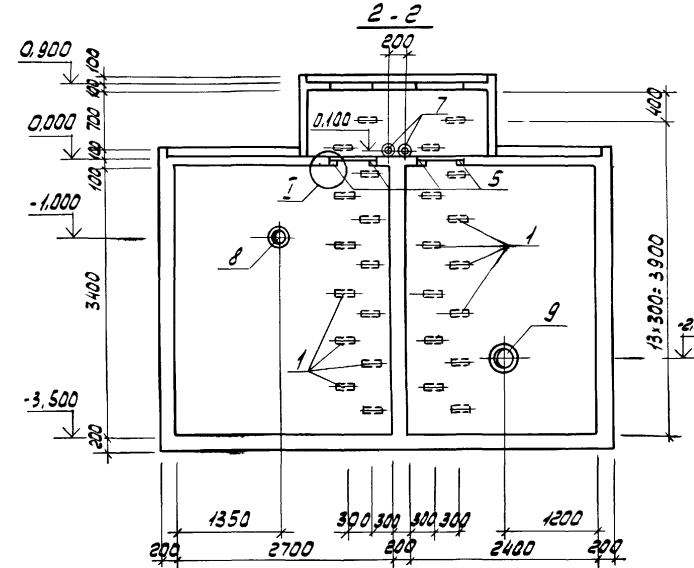
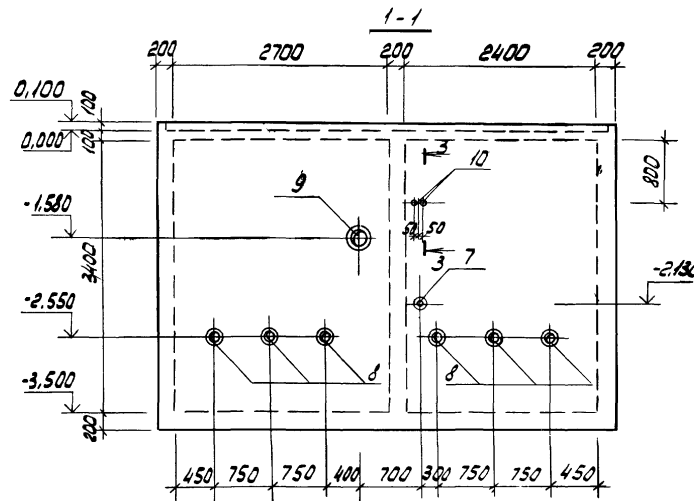
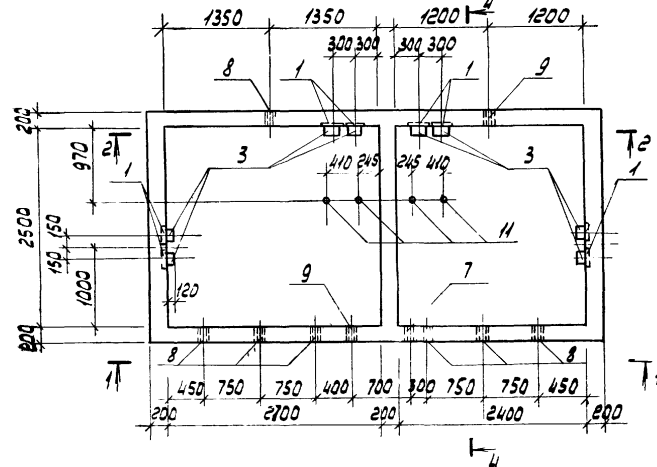
ПЛАН НА ОТМ. 0.900



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН НА ОТМ. -3.500



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ1

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПОНЕЖАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	1		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНОГЪС	26	
	2		1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН547	2	
	3		1.400-15 вып.1	" МН801	26	
И	4		ТП904-1-КЖИ-МСЗ	" МС3	4	
И	5		ТП904-1-КЖИ-МН8	" МН8	4	
И	6		ТП904-1-КЖИ-МН9	" МН9	4	
	7		3.901-5	" Сальник Ду=50, В=200	3	
	8		3.901-5	" Сальник Ду=200, В=200	7	
	9		3.901-5	" Сальник Ду=250, В=200	2	
И	10		ТП904-1-КЖИ-МН10; МН11	" МН10	2	
И	11		ТП904-1-КЖИ-МН10; МН11	" МН11	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	12		φ 8 АІ, L=5750	16	2,2 кг	
Б4	13		φ 8 АІ, L=850000	-	0,4 кг	
Б4	14		φ 8 АІ, L=4950	10	1,9 кг	
Б4	15		φ 12 АІ, L=5050	72	4,5 кг	
Б4	16		φ 16 АІ, L=3050	4	4,9 кг	
Б4	17		φ 12 АІ, L=8450	15	7,5 кг	
Б4	18		φ 8 АІ, L=3450	30	1,4 кг	
Б4	19		φ 12 АІ, L=5650	36	5,0 кг	
Б4	20		φ 16 АІ, L=5850	1	9,2 кг	
Б4	21		φ 12 АІ, L=6200	50	5,5 кг	
Б4	22		φ 12 АІ, L=5300	9	4,7 кг	
Б4	23		φ 16 АІ, L=1500	4	2,4 кг	
Б4	24		φ 16 АІ, L=3400	4	5,4 кг	
Б4	25		φ 16 АІ, L=2800	4	4,4 кг	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН МАРКИ 200						19,9 м3

- Поз 12÷25 см. ведомость деталей на листе 23
- Деталь установки ходовой скобы МН501 см. 1.400-15 вып.1
- Сеч. 4 4 см. лист 23

ПРИВЯЗАН		
ИЗВ. №		

8108/5

ТП904-1-51 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. КОМП. МАКАРОВА <i>Макарова</i>	ПРОВЕРКА МОДГУЧОВА <i>Модгучова</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН <i>Гельман</i>	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>	Р	22
ДИК. ГД. МОДГУЧОВА <i>Модгучова</i>	НАЧ. ОСП. САХАЯНИ <i>Сахьяни</i>	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ГИП ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>		Монолитный резервуар РЕМ1. Общий вид КОПИРОВАНА ЛВУ	
		ФОРМАТ 22	

Типовой проект 904-1-51 - КЖ А166045

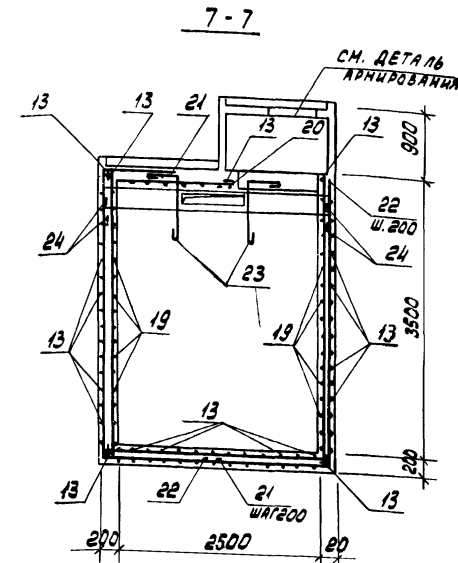
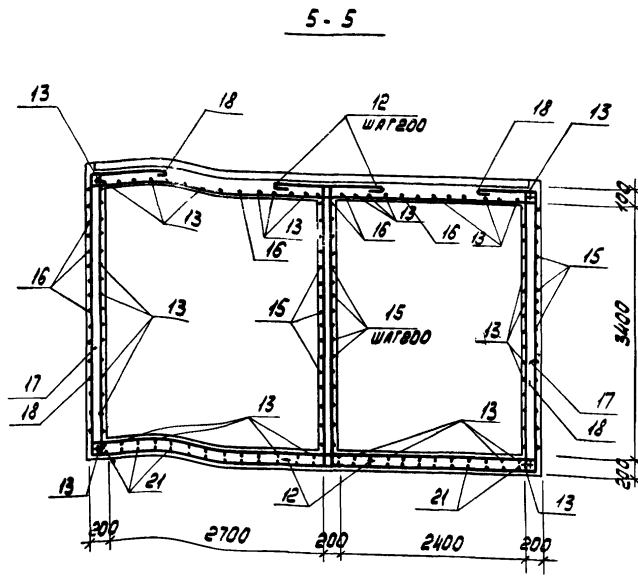
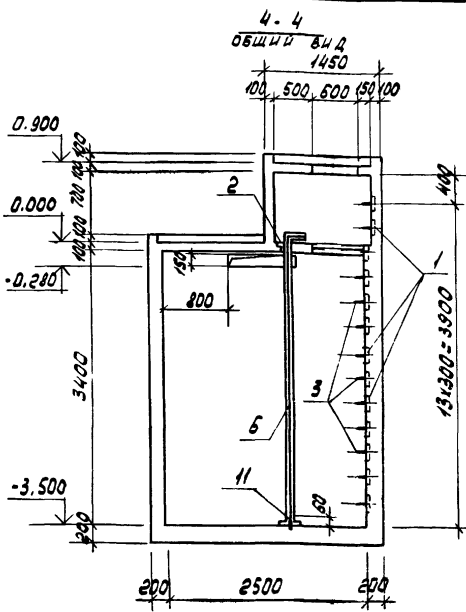
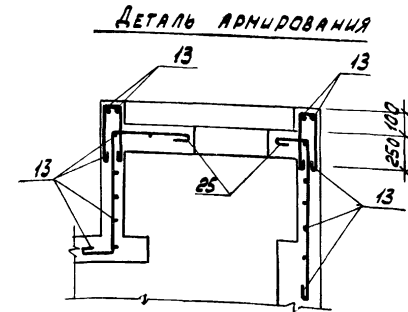
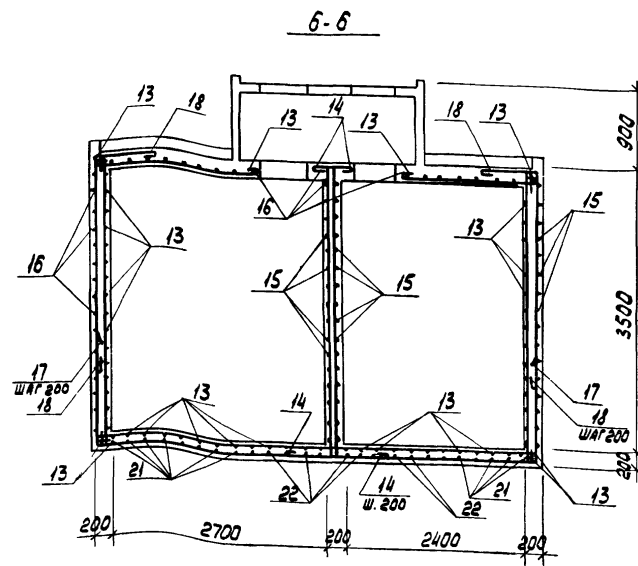
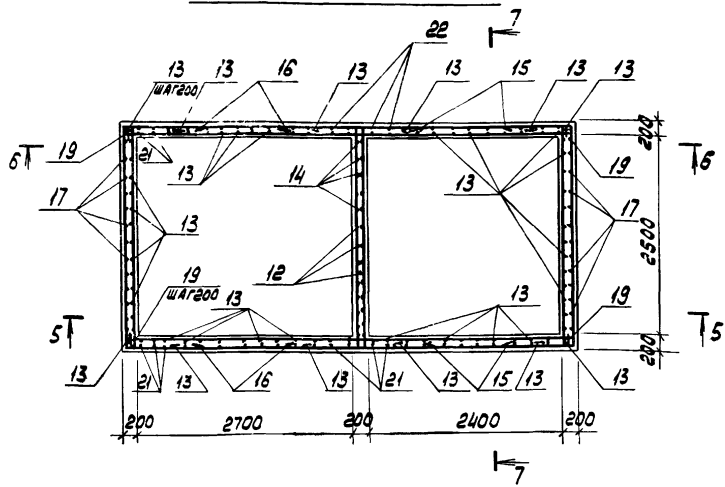


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМИ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	
Поз	ЭСКИЗ
12	3650
13	РЕЗКА ПО МЕСТУ
14	3650
15	2850
16	2850
17	5650
18	2550
19	5650
20	5650
21	3650
22	3650
23	300
24	2800
25	550

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД																
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА																												
	А-I		А-II		А-I		ПРОКАТ МАРКИ																										
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 2590-74		ГОСТ 19903 74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 10704 76		ГОСТ 8732 78																		
РЕМ 1	φ8	φ16	Итого	φ12	Итого	φ8	φ12	φ16	Итого	φ8	Итого	φ6	φ10	φ20	Итого	Б-6	Б-8	Б-10	Итого	280x5	Итого	Итого	TR	TR	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
		353,2	76,4	429,6	933,8	933,8	11,2	1,2	11,2	30,6	10,4	10,4	0,9	11,7	1,8	14,4	23,4	10,4	24,8	58,6	41,2	41,2	6,9	6,9	12,5	30,4	47,3	279,9	1643,2				

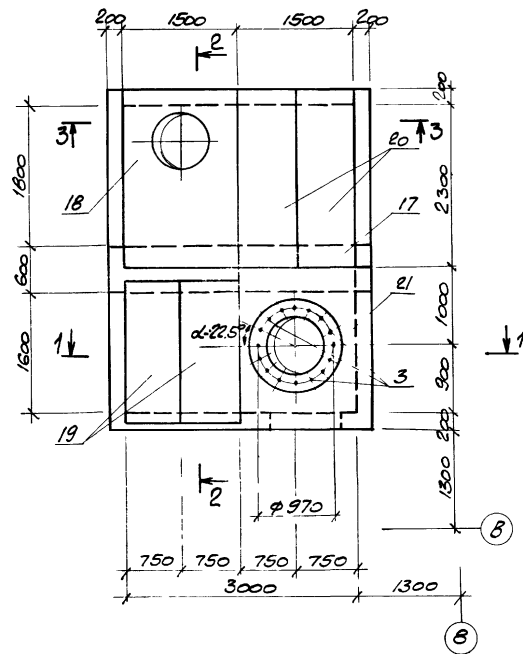
44
8108/5
ПРИВЯЗАН
ИМВ.№

ТП 904-1-51 - КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А
Монолитный резервуар РЕМ I. Схема армирования
ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРО КГ
ФОРМА № 22

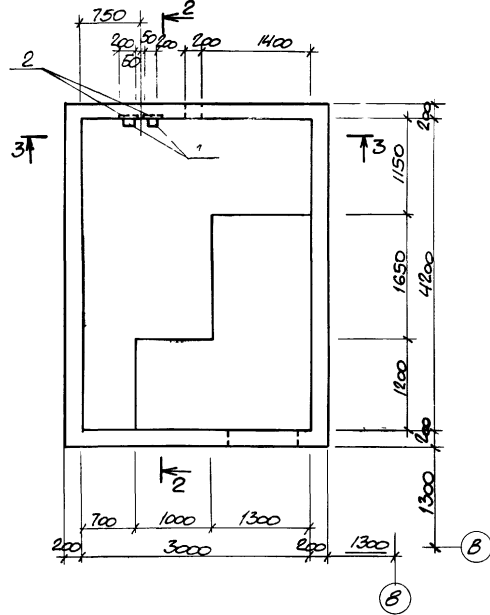
КОПИРОВАЛ ЯВ

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ Альбом 5
 ИМЬ, № ПОДЛ. Подпись и дата
 ВЗНМ. ПИИ. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

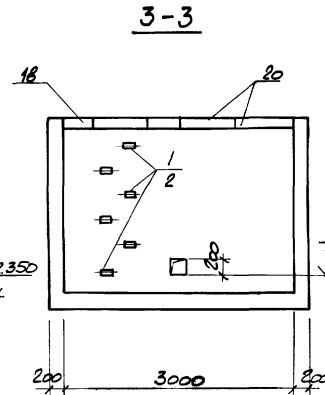
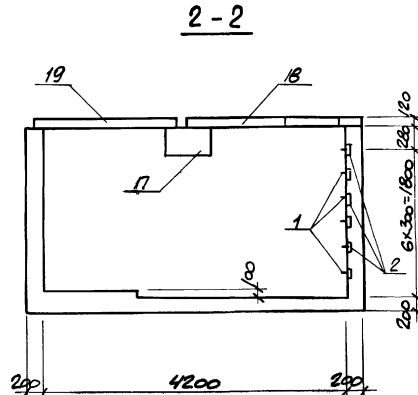
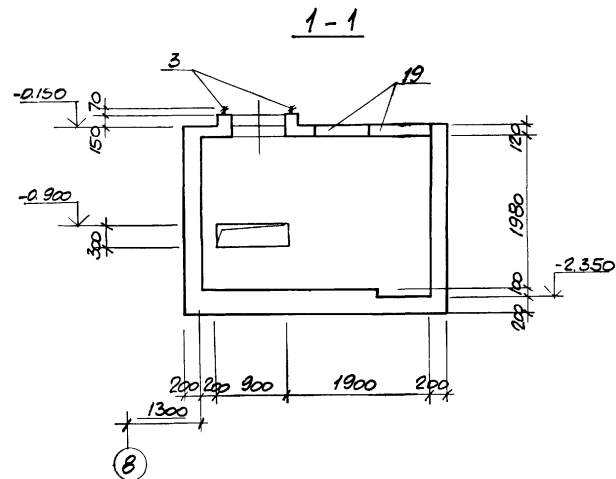


ПЛАН НА ОТМ. -2.350



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1	1.400-15 вып.1	6	УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНОЕ МННБ/
			2	1.400-15 вып.1	6	ТО ЖЕ МННБ/
				ДЕТАЛИ		
5.4		5		Ф12АII, L=6550	20	5.8кг
5.4		6		Ф8 АI, L=198500	-	0.4кг/мм
5.4		7		Ф12АII, L=3350	11	2.9кг
5.4		8		Ф12АII, L=4130	11	3.7кг
5.4		9		Ф12АII, L=3250	11	2.9кг
5.4		10		Ф16АI, L=1700	4	2.7кг
5.4		11		Ф16АI, L=4200	4	6.6кг
5.4		12		Ф12АI, L=4630	34	4.1кг
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		6.5м ³



Позиции 5÷12-см. ведомость деталей на листе 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
17	3.006-2 вып. II-2 л 21	БАЛКА Б7	1	1770	
3	ТП904-1-КЖ-МННБ	УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНОЕ МННБ	16	0.8	
18	3.006-2 вып. III-2 л 23	ПЛИТЫ	1	1530	
19	3.006-2 вып. II-2 л 39	П175г-5	2	410	
20	3.006-2 вып. II-2 л 41	П175г-3	2	480	
21	1.25	ПМ1	1		

МННБ УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ.

8108/5

ПРИБВЯЗАН 45 МННБ. №	
ТП 904-1-51-КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И.О.ИПР. МЯСЯРОВА ПРОВЕРКА МОРОЗНОВ ИНЖЕНЕР ЕЛЬМАН С.И.И.И. МАКАРОВА РАС. ГР. МОРОЗНОВ НАЧ. СЛУ. СААБЯНЦ ТПП СТАШЕВСКИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 24
МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ 2. ОБЩИЙ ВМД.	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИИ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНО

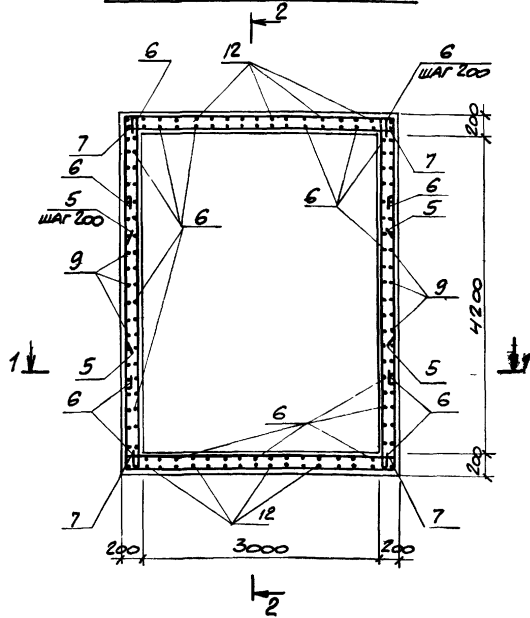
ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 5

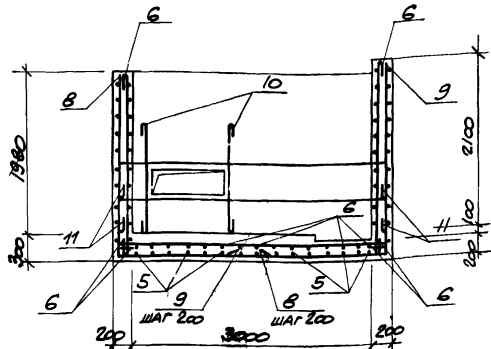
СОГЛАСОВАНО

ИВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ2



1-1



2-2

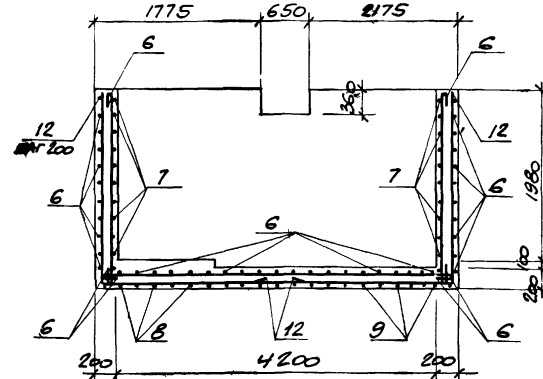
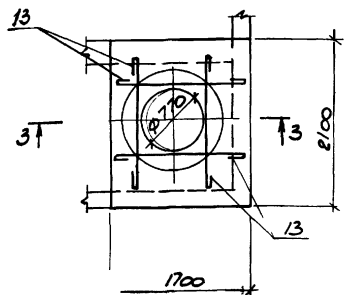
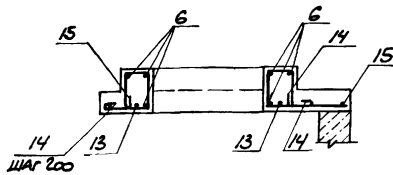


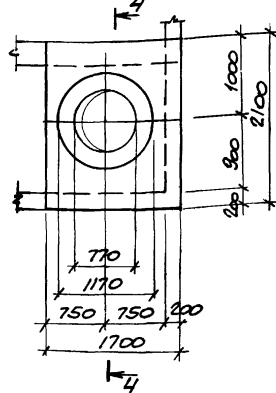
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПМ1



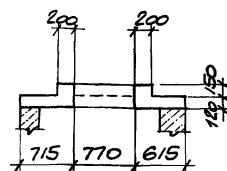
3-3



ПМ1
ОБЩИЙ ВИД



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ПЛАТЕ ПМ1

ФОРМА	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПМ1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		11	ТП 904-1	-КЖ1-С31 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	1	
ДЕТАЛИ						
54		6		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=6200	-	0.4 кг
54		13		Ф16А1 ГОСТ 5781-75 L=1850	4	2.9 кг
54		14		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=990	12	0.4 кг
МАТЕРИАЛЫ						
						БЕТОН МАРКИ 200
						0.3 м ³

АРМАТУРЫ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ

8108/5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ										
	А-I		А-II		Всего		А-I		А-II		ВСт 3 кп 2										
	Ф8	Ф16	Итого	Ф12	Итого	Всего	Ф16	Итого	Ф8	Итого	Ф20	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14		Ф16	Ф18	Ф20	Всего
РЕМ2	72.8	50.2	123.0	359.9	359.9	482.9	4.4	4.4	0.6	0.6	11.2	11.2	5.4	2.4	7.6	0.3	0.3	1.0	1.0	25.1	508.0
ПМ1	44.5	11.6	56.1			56.1															56.1

ТП 904-1-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

И. КОНТ. МАРЯРОВА
ПРОЕКТ. МОСТУНОВ
ИНЖЕНЕР. ВЕЛЬМАН
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РИ. ГР. МОСТУНОВ
ИВ. ДОП. ДАКЬЯНИЦ
ТИП. СТАШЕВСКИЙ

МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР
РЕМ2. СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ.

СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 25
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД																
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ																						
	А-I		А-II				А-I		А-II			ВСт 3 кп 2																						
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-76							ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72					ГОСТ 8240-72					ГОСТ 8732-78
Ф01	Ф10	ИТОГО	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф8	Ф10	ИТОГО	Ф8	Ф12	Ф10	ИТОГО	Ф=4	Ф=6	Ф=8	Ф=10	ИТОГО	Ф=4	С=10	ИТОГО	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	ИТОГО	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ИТОГО	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ИТОГО					
Ф01	143.5	143.5	1195.1	558.3	1751.4	1894.9	5.0	3.2	8.2	16.4	1.2	2.8	20.4	29.8	32.6	26.1	0.4	88.9	57.2	24.7	81.9	50.5	110.1	160.6	94.7	94.7	69.6	69.6	524.3	2419.2				

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф01-шт. 4		
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.410-2 вып.1	С(1)16АII-30x54	2	
		2	1.410-2 вып.1	С16АII-18x63	2	
		3	1.410-2- вып.1	С16АII-18x63	1	
		4	ТП904-1-	-КЖИ-С1	С1	6
		5		-С2,С5	С2	5
		6		-С3,С4	С3	9
		7		-С3,С4	С4	13
		8		-С2,С5	С5	3
		9		-С6,С9	С6	1
		10		-С6,С9	С9	2
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	1.400-15 вып.1	МН553		13.4М
		12	1.400-15 вып.1	МН555		22.9М
		13	1.400-15 вып.1	МН111-6	18	
		14	1.400-15 вып.1	МН118-6	2	
		15	1.400-15 вып.1	МН128-1		1.6М
		16	1.400-15 вып.1	МН115-1	2	
		17	1.400-15 вып.1	МН122-3	5	
		18	ТП904-1-	-КЖИ МН2-МН4	МН2	2
		19		-МН2-МН4	МН3	2
		20		-МН2-МН4	МН4	2
		21		-МН2-МН4	МН5	2
		22		-МН2-МН4	МН12	1
		23		-МН2-МН4	МН13	1
		24		-МН2-МН4	МН14	1
		25		-МН15	МН15	1
				ДЕТАЛИ		
		26		Ф12АII ГОСТ 5781-75		
		27		ℓ=750	12	0.7кг
		28		ℓ=750	12	0.7кг
		29		ℓ=1100	6	1.0кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		29		ℓ=950	12	0.8кг
		30		ℓ=600	12	0.5кг
		31		ℓ=1000	20	0.9кг
		32		ℓ=1550	20	1.4кг
		33		ℓ=1150	6	1.0кг
		34		ℓ=1800	6	1.6кг
		35		ℓ=3650	4	3.2кг
		36		ℓ=2400	8	2.1кг
		37		ℓ=2200	2	2.0кг
		38		ℓ=2850	6	2.5кг
		39		ℓ=1400	21	1.2кг
		40		ℓ=2230	10	2.0кг
		41		ℓ=2230	7	2.0кг
		42		ℓ=2800	6	2.5кг
		43		ℓ=1650	10	1.5кг
		44		ℓ=2250	12	2.0кг
		45		ℓ=3470	6	3.1кг
		46		ℓ=2020	5	1.8кг
		47		ℓ=2700	5	2.4кг
		48		ℓ=2650	3	2.4кг
		49		ℓ=2300	3	2.0кг
		50		ℓ=2600	6	2.3кг
		51		ℓ=1660	45	1.5кг
		52		ℓ=2300	3	2.0кг
		53		ℓ=1240	8	1.1кг
		54		ℓ=2150	3	1.9кг
		55		ℓ=1400	6	1.2кг
				Ф10АII ГОСТ 5781-75		
		56		ℓ=1730	32	1.1кг
		57		ℓ=2130	12	1.3кг
		58		ℓ=280	75	0.2кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОР.	ЭСКИЗ	ПОР.	ЭСКИЗ
26	750	45	550 2370 550
27	200 550	46	400 1220 400
28	650 550	47	400 1300 400
29	550 400	48	550 2100
30	200 400	49	200 2100
31	1000	50	400 2200
32	1550	51	400 860
33	1150		400 400
34	1800	52	400 1900
35	550 1550	53	400 440 400
36	850 1550	54	400 1750
37	650 1550	55	1400
38	400 2450	56	100 750 750
39	550 850	57	2000
40	525 850	58	150
41	550 1225 550		
42	400 2000 400		
43	400 850 400		
44	550 1150 550		

Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

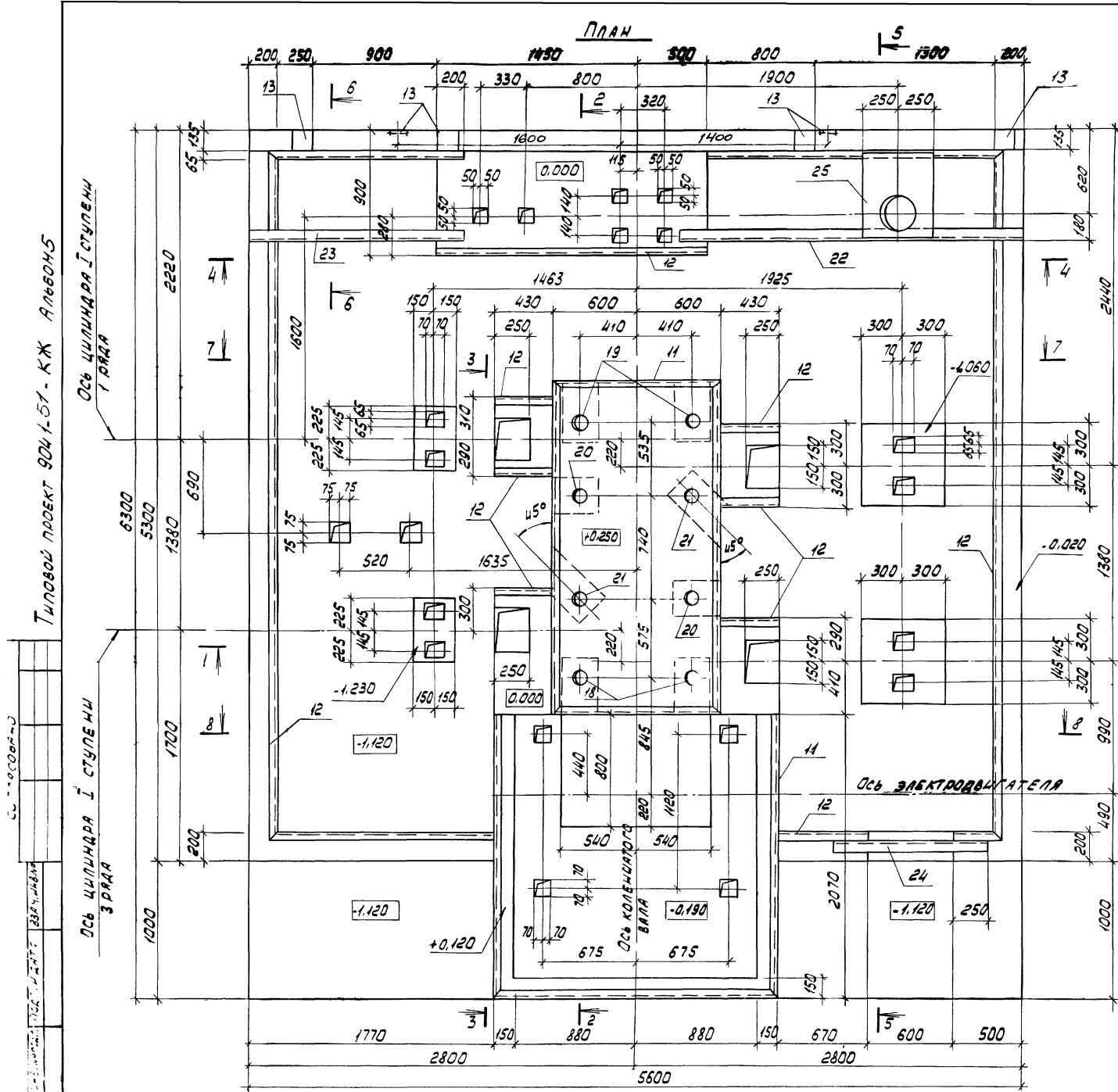
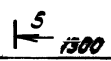
Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Должность

47
8108/5
Привязан
ИЧВ. №

Н. КОНТ. МОРГУНОВ
ПРОБЕНА МАКАРОВА
ИМЖЕНА ТОЛМАЧЕВА
СТ. ПИЖ. МАКАРОВА
РУК. Г.Р. МОРГУНОВ
НАЧ. ОБЛ. САРЫБЯНА
Г. П. ДУЛАШЕВ

ТП 904-1-51 - КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 26
ФУНДАМЕНТ Ф01
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ
ПОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
КОЛЫВА П. РЕУ
ФОРМАТ 22

ПЛАН



2. Статические и динамические нагрузки на фундамент приняты по чертежу 291Ф разработанному по Пензкомпрессорнаш.

3. Расчет фундамента произведен на колебания исходя из допустимой амплитуды колебаний (пмч $h = 600 \text{ об/мин}$) равной 0.1мм

4. Возведение фундамента следует осуществлять лишь после уточнения марки компрессора и сверки габаритов верхней части фундамента со строизаданием, высланным заводом вместе с компрессором.

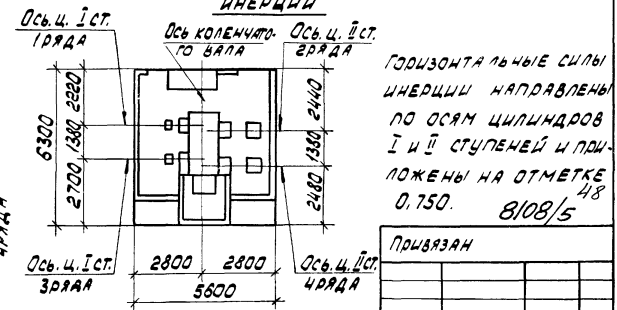
5. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиПш-15-76, Правила производства и приемки работ.

6. Под подошвой фундамента устраивается щебеночная подготовка толщиной 100мм.

7. Максимальное значение горизонтальных неуравновешенных сил инерции равно:

- а) для I порядка - 5.1кн
- б) для II порядка - 1.1кн

СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НЕУРАВНОВЕШЕННЫХ СИЛ ИНЕРЦИИ



Типовой проект 904-1-51 - КЖ АРБСОНС

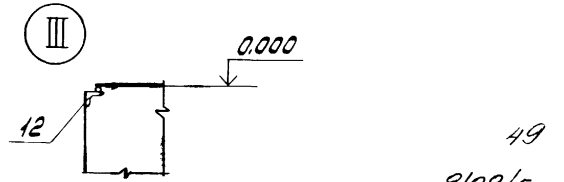
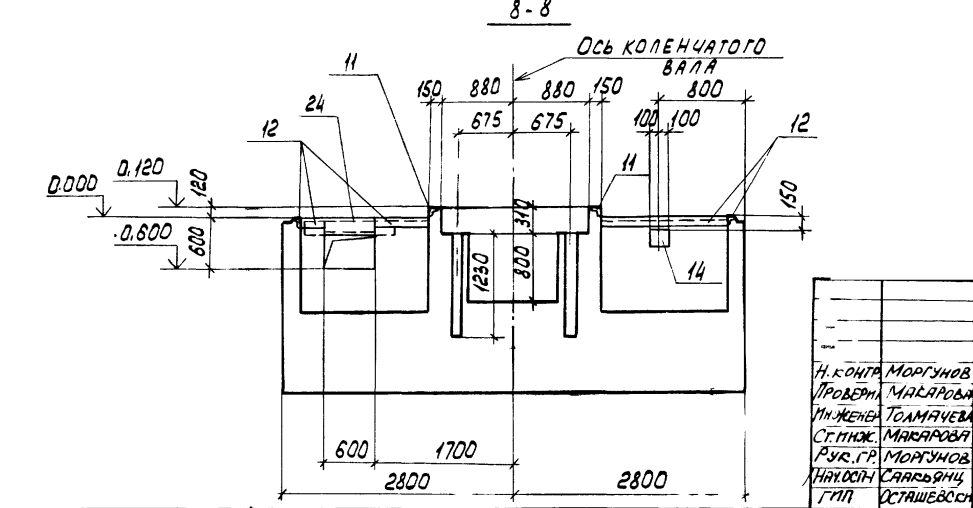
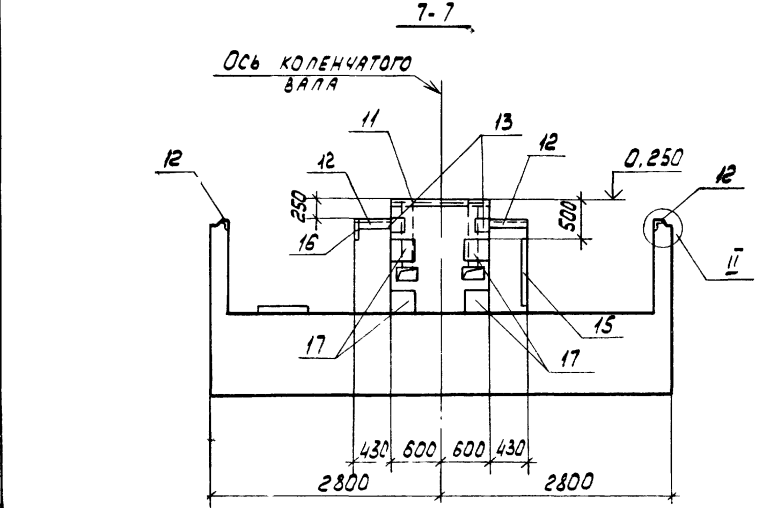
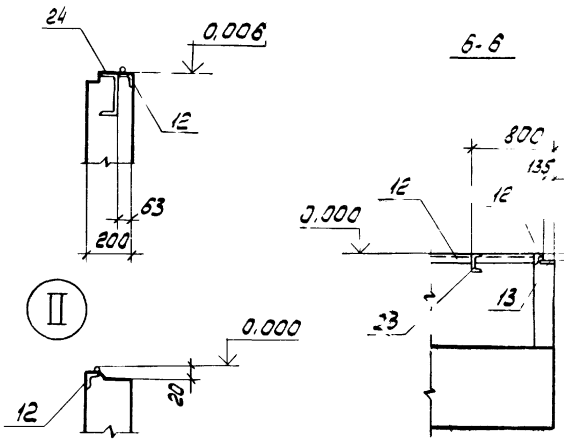
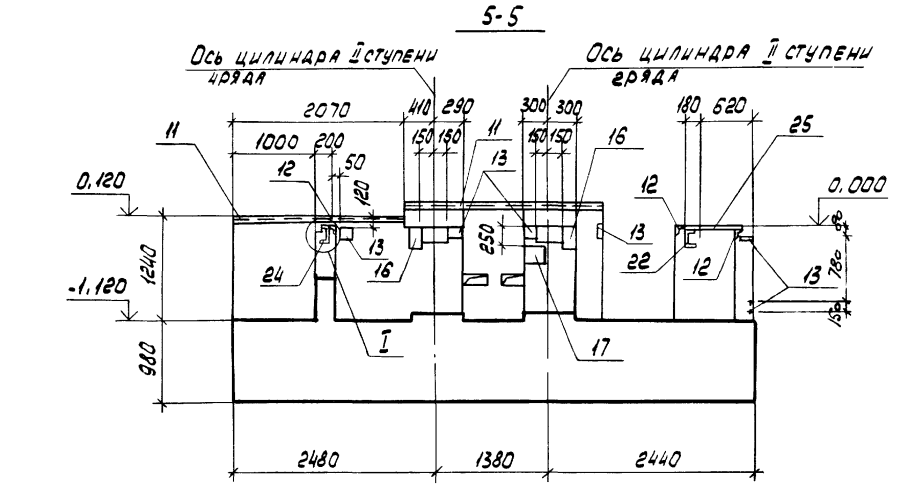
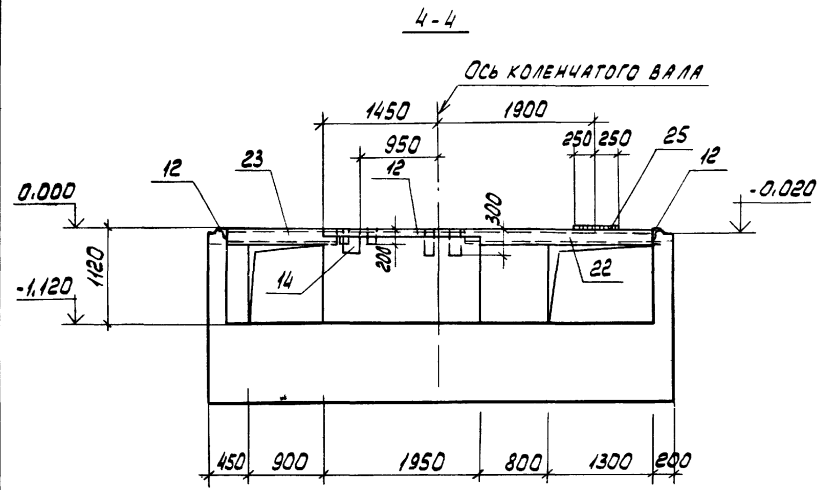
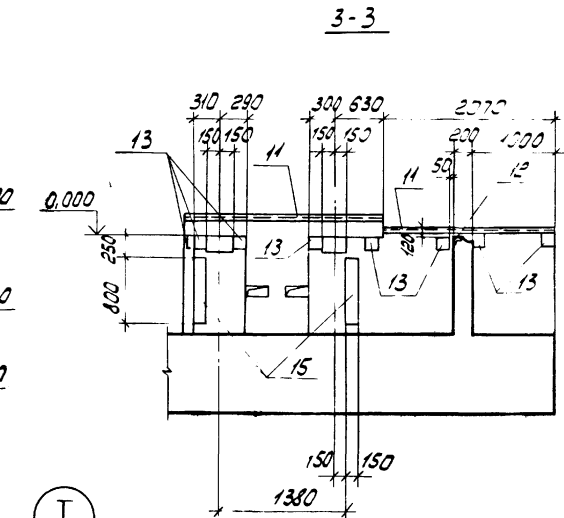
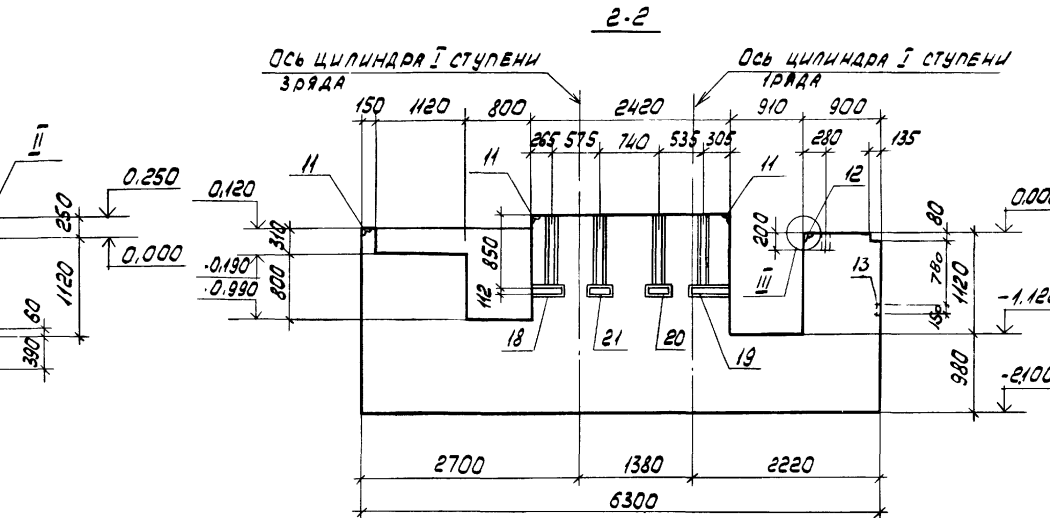
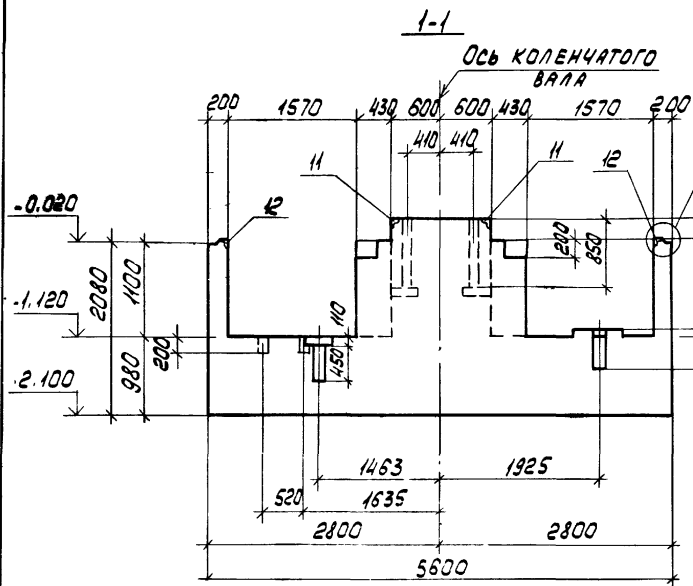
С.С. ОСОБОВА

Институт "Гипростройдорнаш"

Типовой проект 904-1-51-КЖ Албончс

КОМПАС-ВМ

Инв. № листа 35-Ан. Инв. №



ТП 904-1-51 - КЖ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. КОДИТА МОРГУНОВ ПРОВЕРИЛ МАЛАРОВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ СГ. ПЛОХ МАРАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ НАХОДИТ СААРЯНИ ГИП. ОСТАШЕВСКИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 28 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИМ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ КОПИРОВАЛ ЖВ ФОРМАТ 22

49
8108/5

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом 5
 1:5. 18 листов. План. Дата: 1950 г.

ПЛАН
 (СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО
 1950 АРМИРОВАНИЯ)

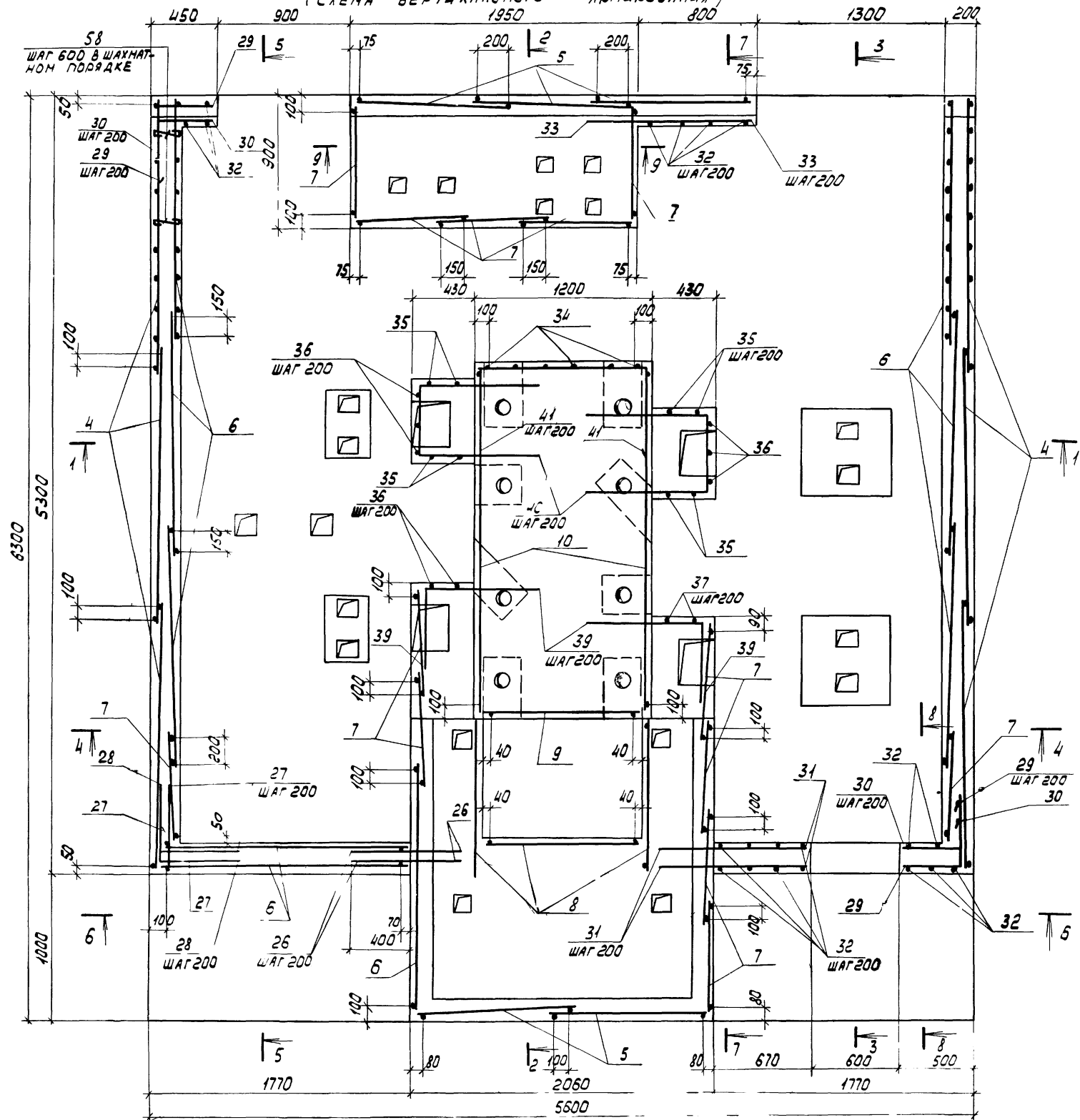
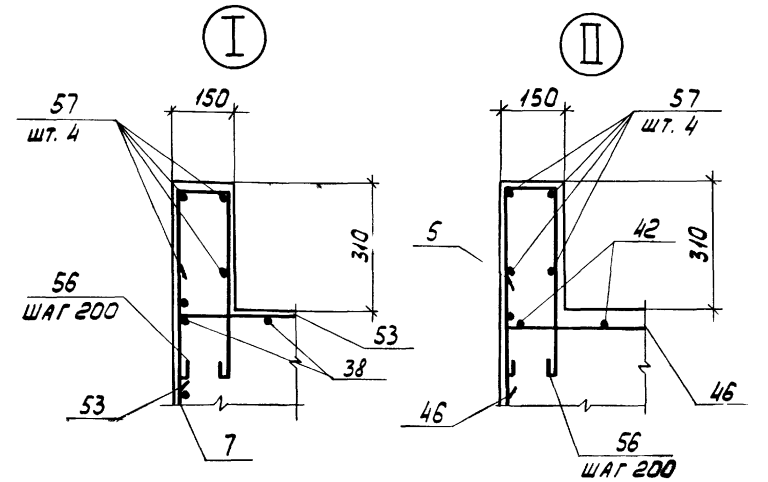
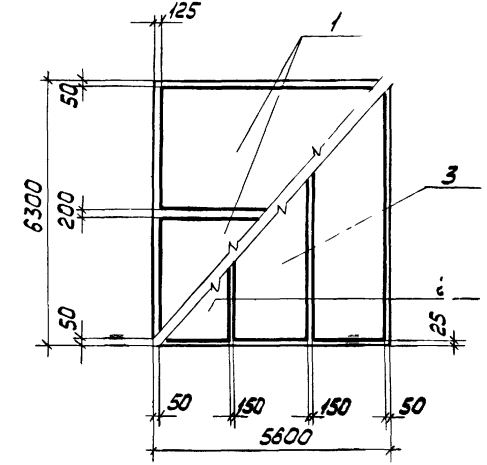


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК
 ПЛЫТЫ ФУНДАМЕНТА Ф001



50
8108/5

ПРИБЫЗАН		
ИНВ. №		
П 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И. КОНТР. МОЛГУНОВ ПРОВЕРКА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА С. И. ИЖ. МАВАРОВА Р. У. Г. П. МОЛГУНОВ М. В. Д. П. С. А. Р. Б. С. И. П.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТЫ Р 29	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ ФОРМАТ 2
ФУНДАМЕНТ Ф001 ПЛАН Узлы 1, II СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КОПИРОВАЛ Л. В.		

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КМ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ.	
5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ, СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА.	
7	ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, 3.000	
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.	
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200.	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000. ЩИТЫ.	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.426-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ КОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕЧАТОГО ТИПОВ. ЧЕРТЕЖИ КМД.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛО- ЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ КОЛОДНО- ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ.	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОН- СТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРО- ИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК. ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУ- ДОВАНИЕ. ЧЕРТЕЖИ КМ.	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ „КМ“ РАЗРА-
БОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,
ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И
РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ „АР“ И „КЖ“.

2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН ПО НОРМАМ ПРОЕКТИРОВА-
НИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СНИП - В.3-72).

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРКИ И МАРКИ
ЭЛЕКТРОДОВ ПРИВЕДЕНЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЛИСТАХ
ПРОЕКТА.

4. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ
ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ,
ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ
РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ
РАСЧЕТНЫХ УСИЛИИ УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

5. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОНТАЖА ДОЛ-
ЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ КРАСКОЙ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА.

НАГРУЗКИ

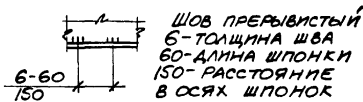
1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН РУЧНОЙ ПОДВЕСНОЙ ОДНО-
БАЛОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3.2Т ПРОЛОТОМ 10.5М
ПО ГОСТ 7413-80Е.

2. ТАЛЬ РУЧНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1.0Т. ГОСТ 1106-74.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



п.а. по аналогии



ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ
СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТО-
РЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВ-
НО, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮ-
ДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУ-
ЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕС-
КИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
ДАТА

В/К/С

ПРИБЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП 904-1-51-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОНТ. МОИСЬЕВ	Инженер	СТРАНА	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	Инженер	Р	1
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	Инженер		11
ВЫС. СР. МОИСЬЕВ	Инженер	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
НАЧ. ОТД. ОВЧАРЕНКО	Инженер	ГОССТРОИ СССР	
ГМП ОСТАШЕВСКИЙ	Инженер	РОССИЙСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-51-КМ Альбом 5

Уч. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

№ ВП № Д.А. № Д.ПРОД № Д.А.Т. Д.ЗАМ № В.№
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 5

ВНД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	ЛЕНА ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (ШТ.)	ДИМНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР.Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЧ
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВНД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			ПОДВЕС- НОЙ ПУТЬ	РАБОЧИЕ ПЛОЩАДИ	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР.Т							
											526235	526233				I	II	
БАЛКИ ДВУТАВ- РОВЫЕ ДЛЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ГОСТ 19425-74*	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	I 36 М	1					3.5				3.5						
			2															
			Итого	3	14460	53929				3.5				3.5				
ДВУТАВРЬ С ПАРАМЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК ТУ 14-2-24-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 40 Б 2	4						0.6			0.6						
			5															
			Итого	6	11240	24511				0.6				0.6				
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	I 18	7					0.2				0.2						
			8															
			Итого	9	14460	24155				0.2				0.2				
			10			24155				0.1				0.1				
			11			24171					0.2			0.2				
Итого :	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 20	12						0.1			0.1						
			13															
			Итого :	14	11240					0.3				0.4				
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15					0.2	0.3		0.5							
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	C 10	16						0.1			0.1						
			17			26140			1.4			1.4						
			18			26182			0.7			0.7						
			19			26239			1.3			1.3						
			20			26255												
			Итого	22	11240					3.6				3.6				
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23					0.2	0.3		0.5							
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ГОЛКОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	24					0.1	0.1			0.2						
			25						0.1			0.1						
			26							0.1			0.1					
			27							0.1			0.1					
			28							0.1			0.1					
Итого	30	11240	21113				0.2	0.4			0.6							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31					0.2	0.4		0.6							
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГОЛКОВАЯ НЕРАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8510-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 100x63x10	32						0.1			0.1						
			33			22225												
			34															
			35															
Итого	36	11240						0.1			0.1							
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=6	37						0.1			0.1						
			38						0.2			0.2						
			39							0.1			0.1					
			40															
			41															
Итого	42	14460	71110					0.4			0.4							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			43					0.4			0.4							

53
8/08/5

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ТП 904-1-51-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И.КОНТР.	МОРГАНОВ	Морганов
И.ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	Андреева
С.Т.И.И.К.	ИКАРОВА	Икарова
В.И.К.П.	МОРГАНОВ	Морганов
И.И.И.И.И.	СААКЬЯНЦ	Саакьянц
Г.И.П.	СТАШЕВСКАЯ	Штевальская
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ БИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (ШТ)	ДИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т			ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В		
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ	РАБОЧЕ ПОЩАКИ	I		II	III	IV				
																КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТ. Т			
																526235		526233	
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕНАЯ ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	44						0.2	0.2									
		δ=5	45						2.6	2.6									
	ИТОГО		47	11240	7133/				2.8	2.8									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			48						2.8	2.8									
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	-60x6	49						0.6	0.6									
		ИТОГО	51	11240	13110				0.6	0.6									
ПРОФИЛЬ ГНУТЫЙ ШВЕЛЕРЫ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Γ60x32x3	52						0.1	0.1									
		ИТОГО	54	11240	73240				0.1	0.1									
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ16	55						0.1	0.1									
		ИТОГО	57	11240	11118				0.1	0.1									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			58					4.1	8.9	13.0									
ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА			59					4.1	8.9	13.0									
ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ ЛУСТЧ			60							1.8									
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			61							14.8									
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	Вст. 3 кл 5		62							3.7									
	Вст. 3 кл 2		63							11.1									

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА №01-09	ПЕЧАТКИ ПО ПРЕЙСК. №01-09	№ П.П.	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												КОЛИЧЕСТВО ШТ	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ														
				ВСЕГО СТАЛИ ГОР. ШИ. ИВЫ. СОКОЛ. ПРОЧ.	ШРАФЛЮ. КИЛЬМЕ. АДУТАБЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЕР	КРУГЛ. СОРТН. СТАЛЬ	БРЕДНЕ СОРТН. СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТН. СТАЛЬ	ТЯЖЕЛ. ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	УНИВЕР. РАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОЛКО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ ГНУТЫ СВАРНЫЕ	ТРУБЫ			ПРОЧНЕ	ВСЕГО												
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ ОГРАЖДЕНИЯ		1																													
ЛНЧ	943	3	5262420214			0.01			0.11			0.07			0.19	1	1.459-2 Вст. 2														
ЛН8	947	4	5262420218			0.01			0.13			0.09			0.23	1	1.459-2 Вст. 2														
МР10	986	5	5262420172			0.01			0.01	0.05	0.06				0.13	1	1.459-2 Вст. 1														
ПР21	1091	6	5262430163			0.06			0.02	0.38	0.23				0.70	5	1.459-2 Вст. 1														
ПП1	1157	7	5262440201					0.01				0.02			0.03	2	1.459-2 Вст. 2														
ПП4	1150	8	5262440205					0.01				0.02			0.03	3	1.459-2 Вст. 2														
ПП5	1161	9	5262440208					0.01				0.06			0.07	5	1.459-2 Вст. 2														
ПП6	1162	10	5262440206					0.01				0.02			0.03	2	1.459-2 Вст. 2														
ПП7	1163	11	5262440207					0.01				0.07			0.08	2	1.459-2 Вст. 2														
ПП9	1165	12	5262440209					0.01				0.01			0.02	1	1.459-2 Вст. 2														
ПЛ7	954	13	5262440107					0.01				0.01			0.02	1	1.459-2 Вст. 2														
ПЛ8	954	14	5262440108					0.01				0.02			0.02	1	1.459-2 Вст. 2														
ПЛ9	955	15	5262440109									0.02			0.02	1	1.459-2 Вст. 2														
ПЛ10	955	16	5262440110									0.02			0.02	1	1.459-2 Вст. 2														
ПМ7	1020	17	5262440131					0.01				0.01			0.02	1	1.459-2 Вст. 2														
ПМ8	1020	18	5262440132					0.01				0.01			0.02	1	1.459-2 Вст. 2														
С3	1242	19	5262420100					0.01				0.07			0.08	1	1.459-2 Вст. 1														
НЕ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ РАБОЧЕ ПЛОЩАДКИ		20																													
РАБОЧЕ ПЛОЩАДКИ	699	21	5262337001	0.60	3.90	0.50		0.10	3.80						9.26																
ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ	18	22	5262350105								0.10				4.26																
ИТОГО		23		0.60	7.70	0.79		0.21	4.07	0.43	0.99				15.32																

54
8/108/5

ПРИВЯЗАН

ИМ. №		

ТП 904-1-51-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

И. КОТЛЯКОВ	И. КОТЛЯКОВ	СТАДИЯ	ЛСТ	ЛСТОВ
И. КОТЛЯКОВ	И. КОТЛЯКОВ	Р	3	
С. ИВАН. МАКАРОВА	МАКАРОВА			
С. ИВАН. МАКАРОВА	МАКАРОВА			
С. ИВАН. МАКАРОВА	МАКАРОВА			
С. ИВАН. МАКАРОВА	МАКАРОВА			
С. ИВАН. МАКАРОВА	МАКАРОВА			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)

ГССОТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО

Имя, и.подл. Ведущий дата

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт.)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т.			ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В 4
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			РЕШЕТКИ	ПЛОЩАДКИ	ОГРАЖДЕН		I	II	III	IV	
						526242 526243 526244											
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГОЛКОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1							0.10							
			2					0.03	0.06								
			3														
Итого			4	11240	21113			0.03	0.06	0.10							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5					0.03	0.06	0.10							
Итого МАССА МЕТАЛЛА			6					0.03	0.06	0.10							
Профиль ГНУТЫЙ ШВЕЛЛЕРЫ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 160x50x4	7							0.23							
			8					0.22									
			9														
Итого			10	11240	73240			0.22	0.23								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11					0.22	0.23								
Итого МАССА МЕТАЛЛА			12					0.22	0.23								
СТАЛЬ ХОЛДНОГНУТАЯ ГОСТ 19771-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	13							0.07							
			14														
Итого			15	11240	75116			0.07									
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	16						0.02	0.02							
			17														
Итого			18					0.02	0.02								
Профиль ГНУТЫЙ ГОСТ 8291-69*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x2x25	19							0.21							
			20														
Итого			21	11240	74136					0.21							
Профиль ГНУТЫЙ ЧМТУ 2-130-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 90x30x25x3	22							0.16							
			23														
Итого			24	11240	-					0.16							
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕНАЯ ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	25						0.23								
			26														
Итого			27	11240	71307			0.23									
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-71	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ18	28						0.01								
			29														
Итого			30	11240	11118			0.01									
СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	31						0.01	0.07							
			32						0.04	0.31							
			33														
Итого			34	11240	72117			0.05	0.38								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35					0.05	0.38								
Итого МАССА МЕТАЛЛА			36					0.05	0.38								
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			37					0.05	0.38	0.47							
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ			38					0.05	0.69	0.47							

55

8108/5

ПРИБЯЗАН			
ИИВ. №2			

ТП 904-1-51-КМ			
Компрессорная станция 4К-120А			
И. КОНТР.	МОРИНОВ	<i>Морин</i>	СТАДИЯ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	4
ВЗГ. ГР.	МОРИНОВ	<i>Морин</i>	
НАЧ. СЕК.	ОЖАРНИЦА	<i>Ожарница</i>	
ГЛАВ.	РЕТШЕВСКИЙ	<i>Ретшевский</i>	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ.			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА

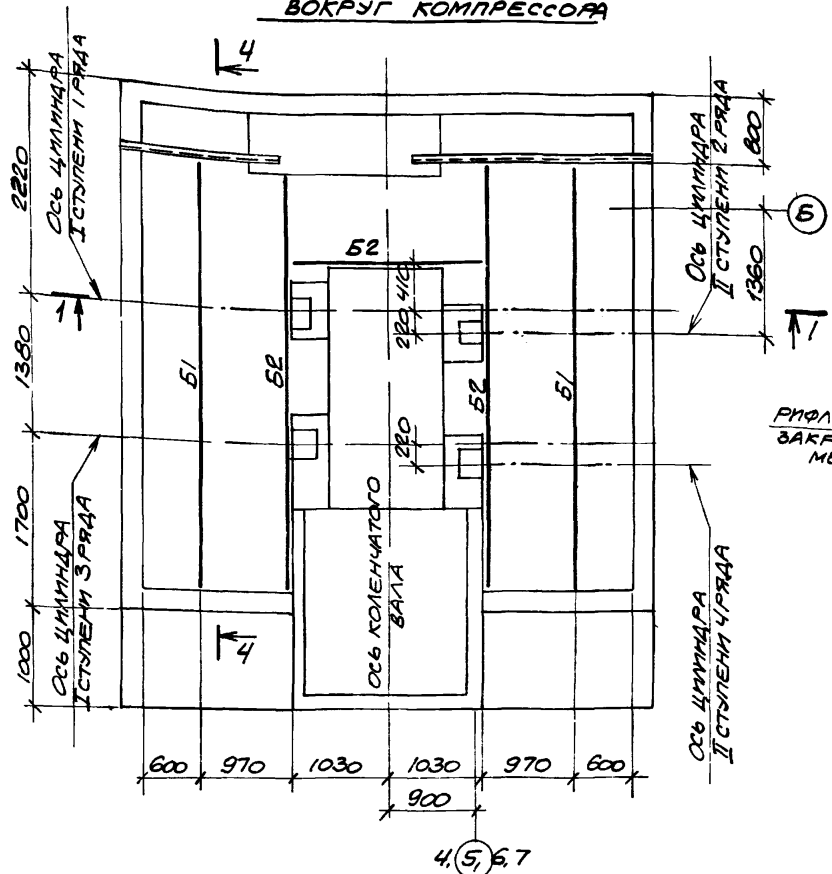
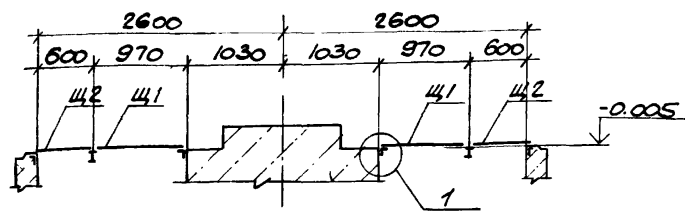
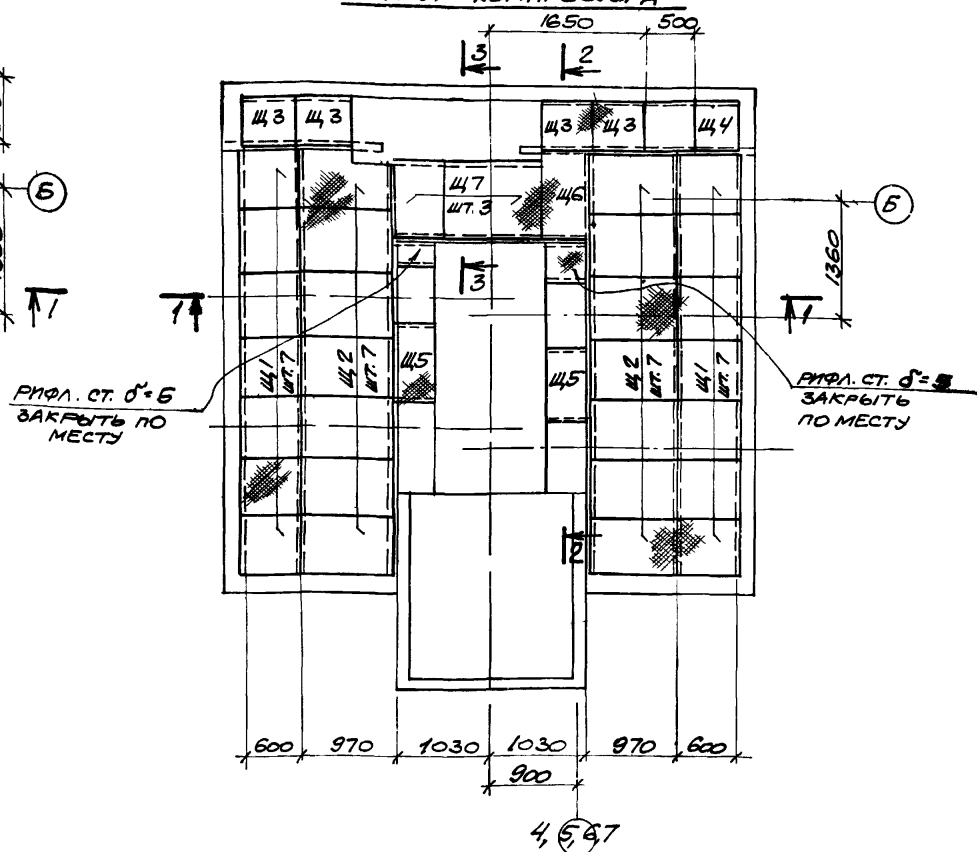
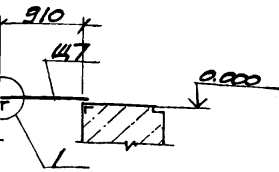
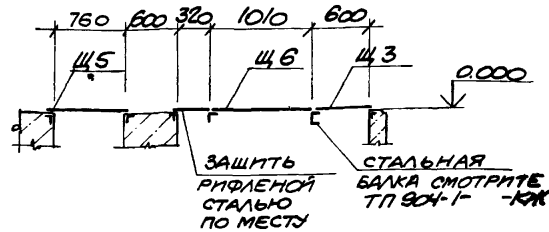


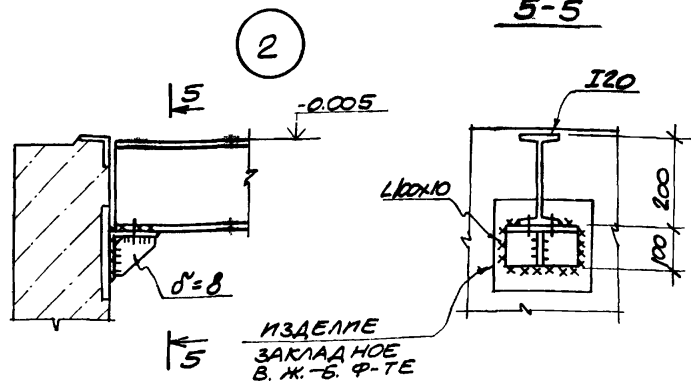
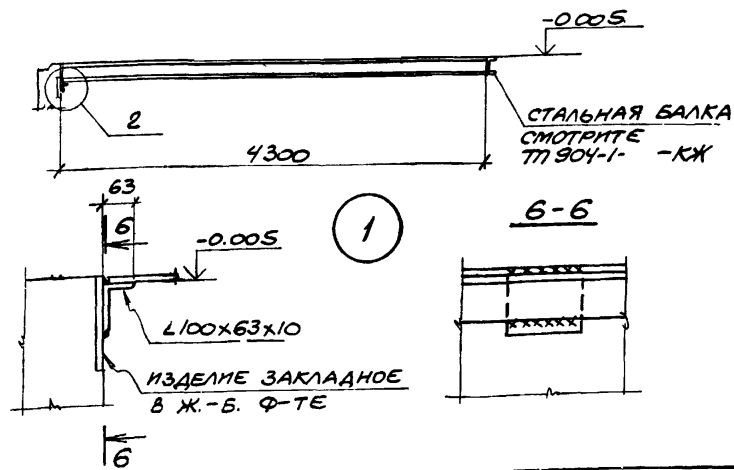
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



4-4



5-5



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ С 42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДЮГОВАЯ $h_{ш} = 6$ мм.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛЫЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКЛЗ	ГОЗ	СОСТАВ	М, ТС, М	N, ТС	Φ1, ТС			
Б1	I		I20	-	-	2.1	IV		
Б2	L		L100x63x10	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ
Щ1							IV	вст. 3 кл 2	
Щ2							IV		
Щ3							IV		
Щ4							IV		
Щ5							IV		
Щ6							IV		
Щ7							IV		

8/108/5

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 904-1-51-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	И. КОНТР.	
ПРОЕКТИР.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	
ИНЖЕНЕР	МАКАРОВА	МАКАРОВА	
С. И. И. К.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	
В. К. Г. А.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	
НАЧ. СЕК.	СААКЬЯНИ	СААКЬЯНИ	
Г. П.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-54 КМ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

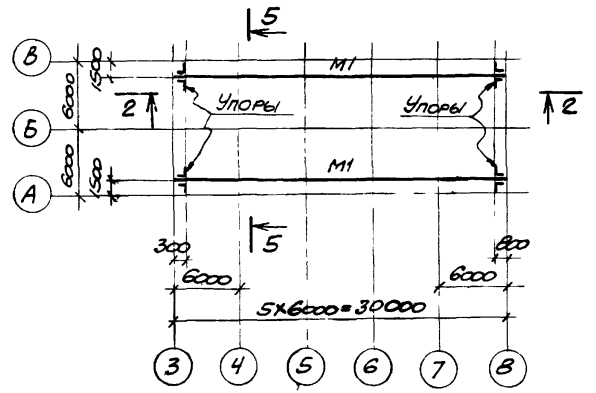
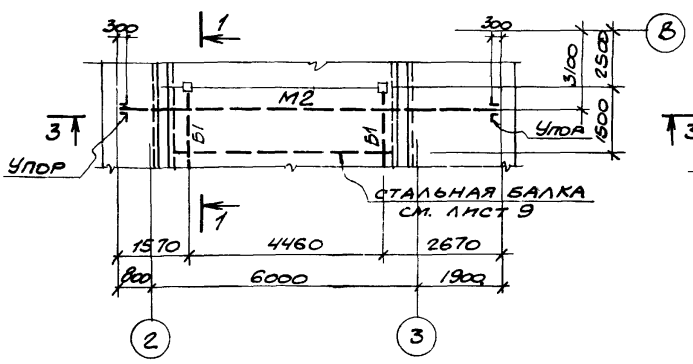
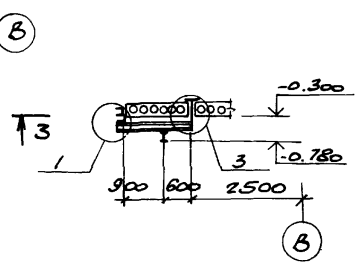


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



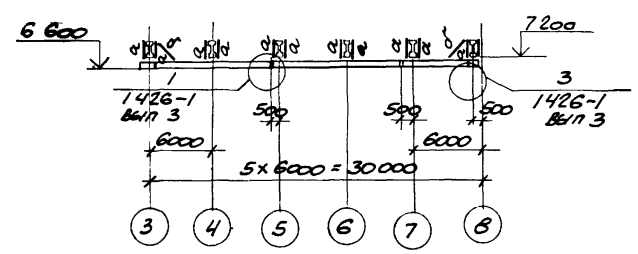
1-1



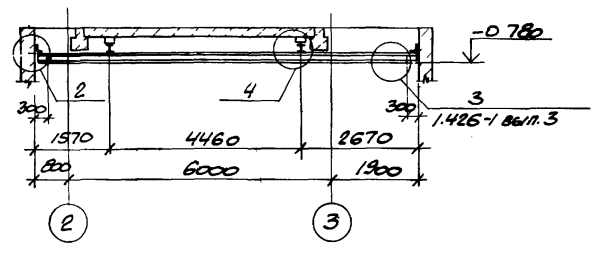
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М, ТС.М	№ ТС	Q, ТС			
M1	I		I36M	-	-	5.7	I	вст.3сл5	
M2	I		I18	-	-	10	I		
Б1	I		I18	-	-	0.6	IV	вст.3кл2	КОНСТРУКТ.
a	[Л60х32х3	-	-	0.5	IV	"	
δ	L		Л63х5	-	-	-	IV	"	ПОГИБКОСТИ

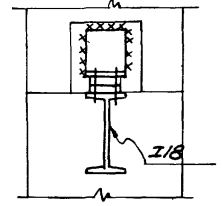
2-2



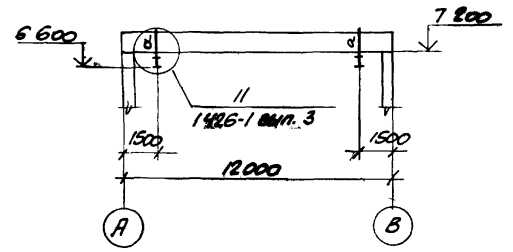
3-3



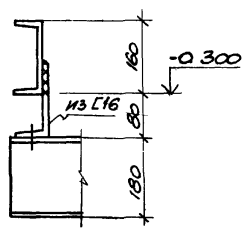
4-4



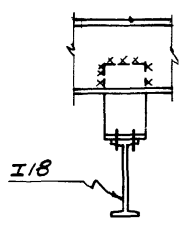
5-5



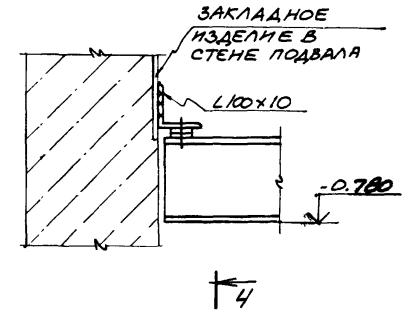
1



6-6

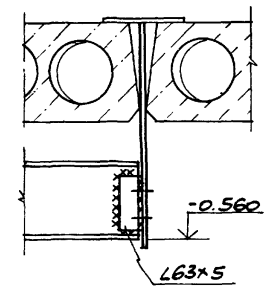


2

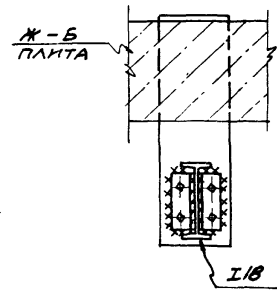


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ=6ММ.

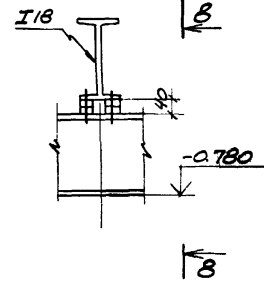
3



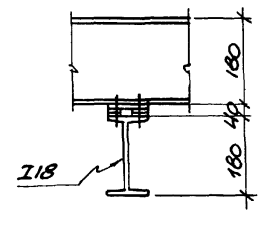
7-7



4



8-8



57

8108/5

ПРИВЯЗАН			
МШБ.№			

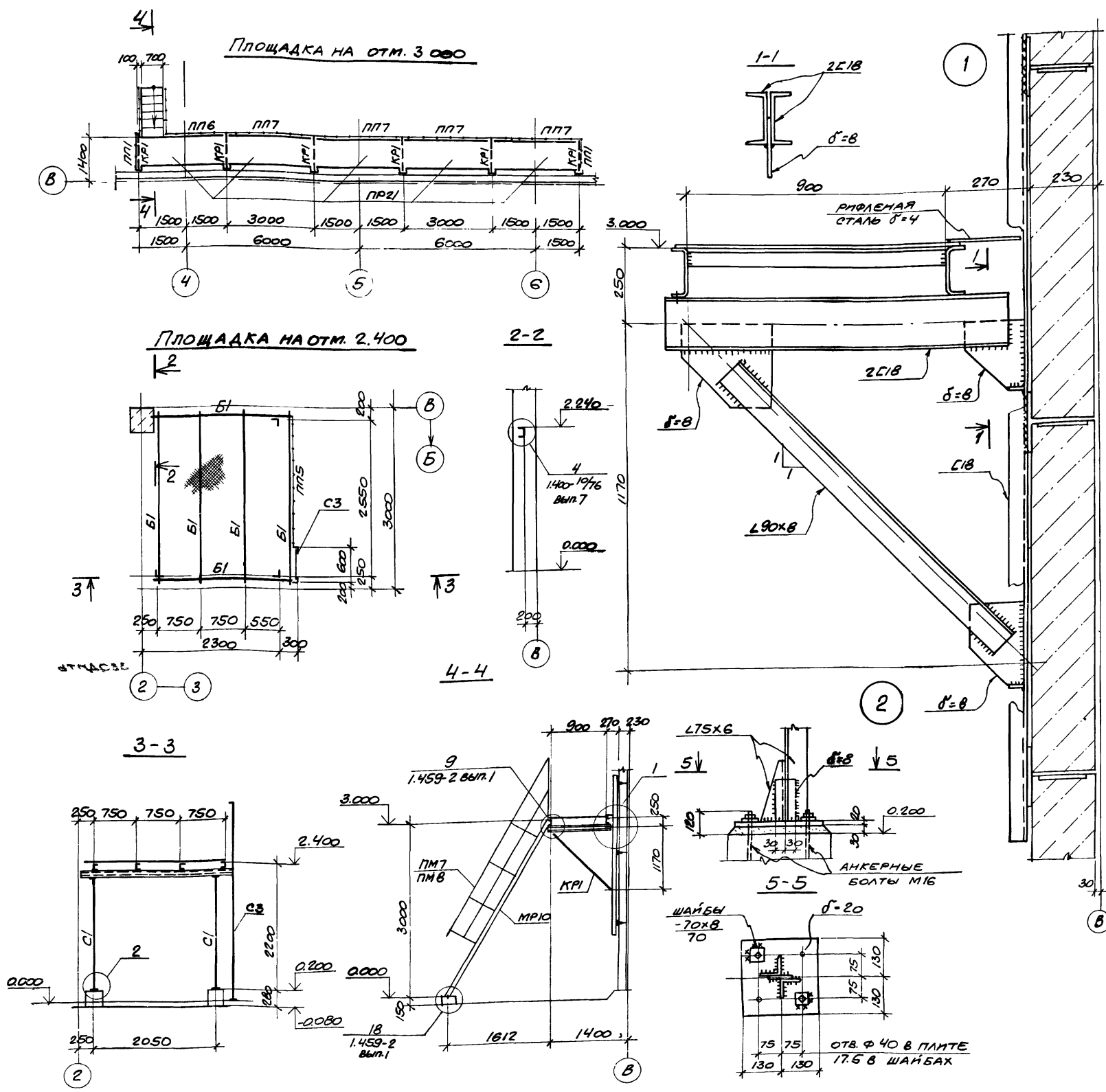
ТП904-1-51-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

И.КОНТР. МОГУНОВ М.А.
 ПРОВЕРИ. МАКАРОВА М.А.
 ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА П.И.
 С.И.И.И. МАКАРОВА М.А.
 РУК. ГР. МОГУНОВ М.А.
 НАЧ.ОИМ САКАРЯНИС С.А.
 ГИП СТАШЕВСКИЙ Е.В.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	

ГОСТРОИТ. ЗАСР.
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМ.СТРОИТЕЛЬНИЙ ПР-КТ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СЛОЖНЫЕ УСЛ.М.Я			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОС. СОСТАВ	М. Т.С.М	№ Т.С.	Q, Т.С.		
Б1		Г16			2.3	IV	Вст.Зк.1?
КР1	2	1	2Г18			IV	"
		2	L90x8			IV	"
С1		L75x6				IV	" КОНСТРУКТ.
С3	СМОТРИТЕ СЕРИЮ					IV	Вст.Зк.1?
ПР21	1.459-2 вып.1					IV	"
МР10						IV	"
ПП1						IV	"
ПП5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ					IV	"
ПП7	1.459-2 вып.2					IV	"
ПМ7						IV	"
ПМ8						IV	"
ПМ6						IV	"

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Крепление ограждений выполнить по узлам 21, 26, 27 серии 1.459-2 вып.1.
3. Сварка ручная дуговая $u_{ш} = 6 \text{ мм}$.

58
8/08/5
ПРИВЯЗАН
ИМЬ. №

ТП 904-1-51-КМ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И.КОНТ. МОРГИНОВ	ПРОБЕР. МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
ЗУК. ГР. МОРГИНОВ	НАЧ. ОП.Т. СЛАВЯНИЦА	ГПП СТАШЕВСКАЯ	
Площадки на отм. 2.400, 3.000		ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
КОНТРОЛЬ		ФОРМАТ 22	

Типовой проект 904-1-51-КМ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 0.000

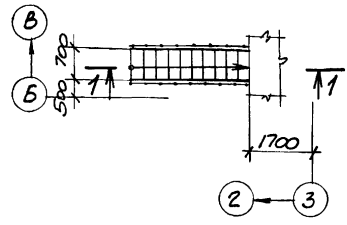


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 3.600

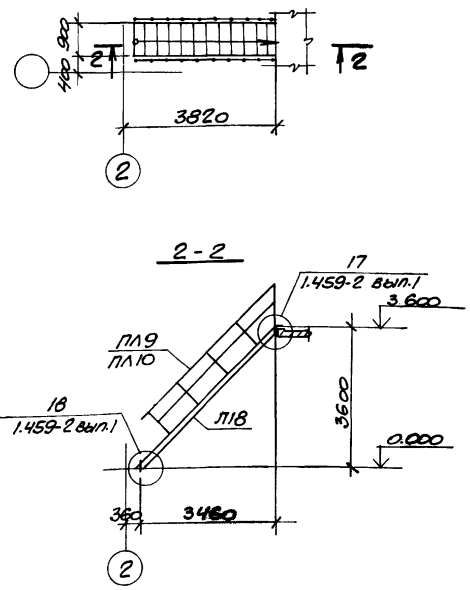


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 0.000

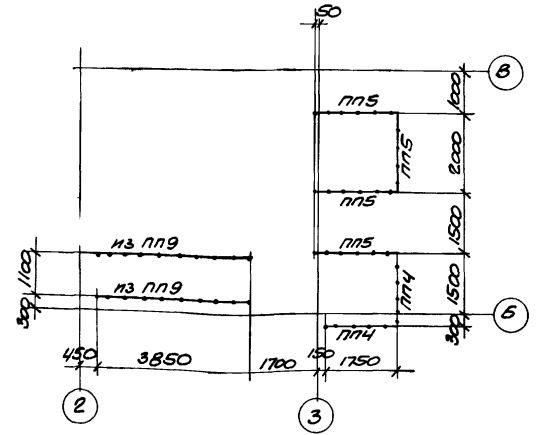
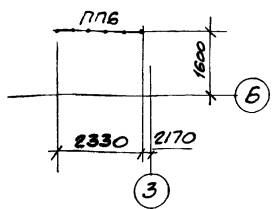


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.600



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОС.	СОСТАВ	М. ТС. М	№ ТС	Q, ТС			
Л14							IV	Ст. 3кл2	
Л18							"	"	
ЛЛ7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2						"	"	
ЛЛ8							"	"	
ЛЛ9							"	"	
ЛЛ10							"	"	
ЛЛ4							"	"	
ЛЛ5							"	"	
ЛЛ6							"	"	
ЛЛ9							"	"	

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ 26, 29 СЕРИИ 1.459-2 ВЫП. 1.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ = 6 мм.

СОГ. ...

59
8108/5
ПРИВЯЗАН

ТП 904-1-51-КМ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

И. КОНТР. МОРГУНОВ	Л. МАКАРОВА	Л. МАКАРОВА	СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛИСТОВ
И. РОБЕРТ	И. МАКАРОВА	И. МАКАРОВА	Р	8	
И. ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	И. МАКАРОВА	И. МАКАРОВА			
С. И. И. МАКАРОВА	И. МАКАРОВА	И. МАКАРОВА			
И. МАКАРОВА	И. МАКАРОВА	И. МАКАРОВА			
И. МАКАРОВА	И. МАКАРОВА	И. МАКАРОВА			

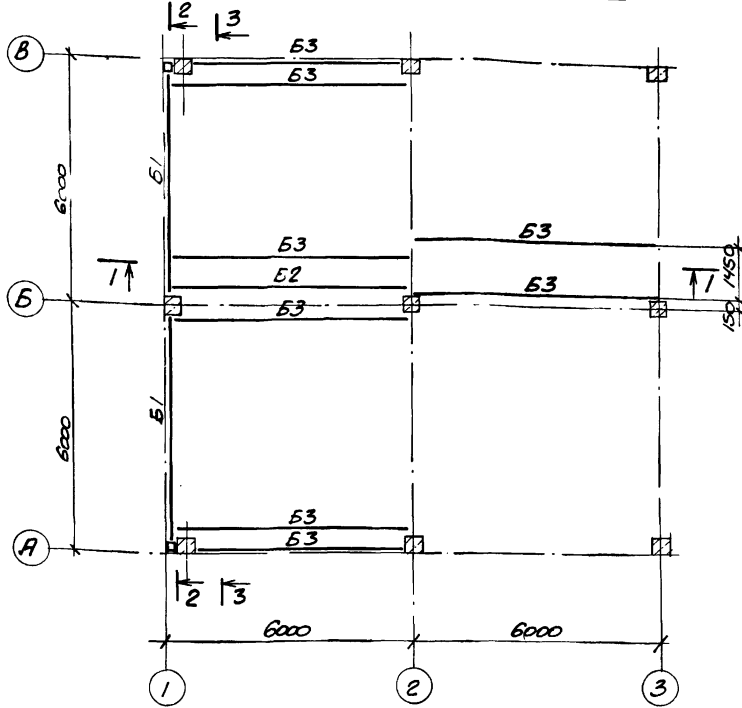
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

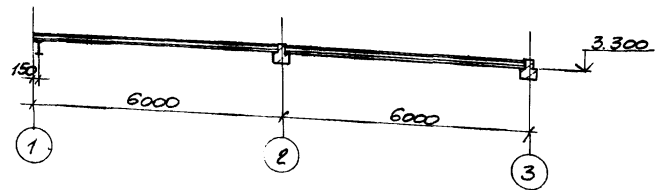
КОПИРОВАЛ 957

ФОРМАТ 22

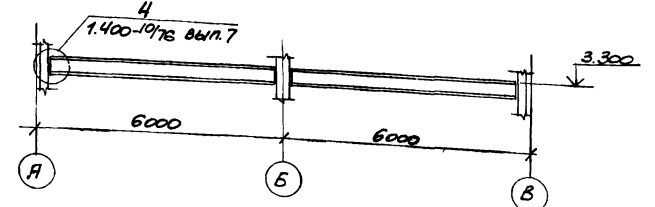
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум2-Ум5



1-1



2-2



3-3

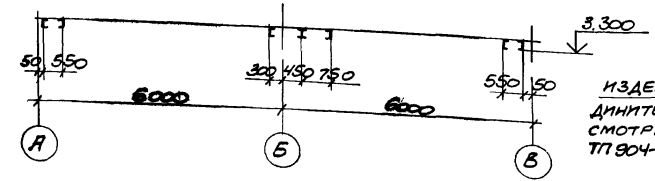
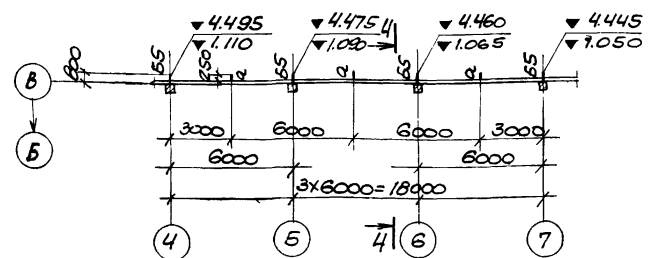
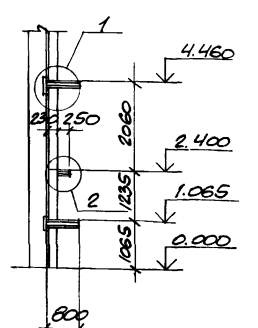


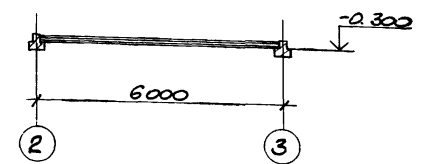
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ 4-4



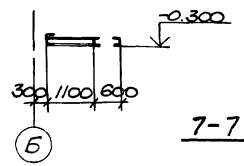
4-4



5-5



6-6



7-7

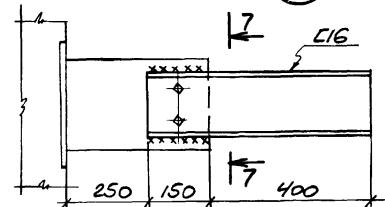
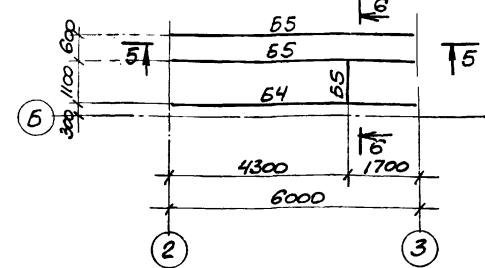


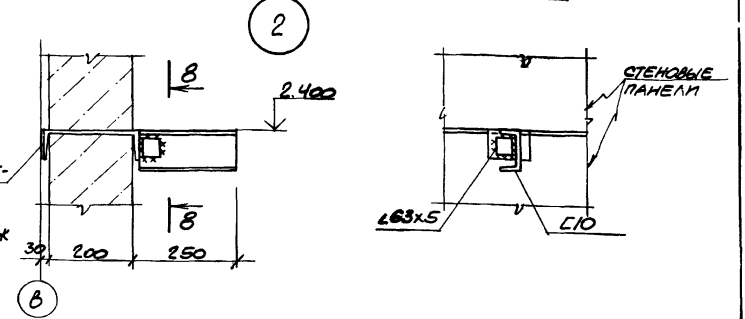
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК Ум1.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УЗЛЫ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭКВИВ	ГОСТ	СОСТАВ	М, ТС, М	Н, ТС	С, ТС		
B1	I		I 40Б2	-	-	10.4	IV	Вст. 3кп2
B2	I		I 22	-	-	2.3	"	"
B3	C		C 22	-	-	1.2	"	"
B4	C		C 20	-	-	1.7	"	"
B5	C		C 16	-	-	0.9	"	"
a	C		C 10	-	-	0.2	"	"

Б-Б



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая. $t_{ш} = 6\text{мм}$.

60

8/08/5

ПРИВЯЗКА		
ИМБ. №		

ТП904-1-51-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИМТОВ
Р	9	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.200

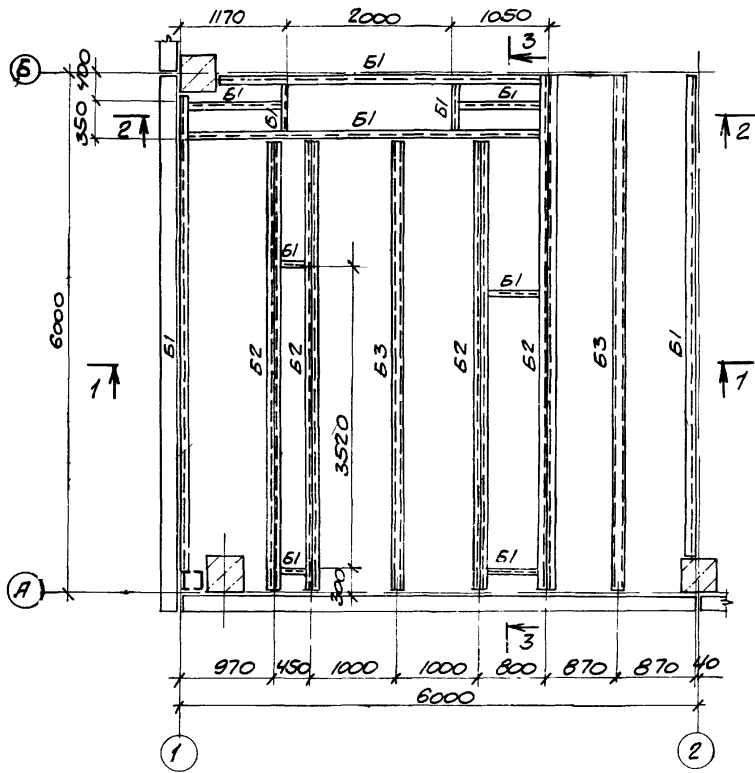
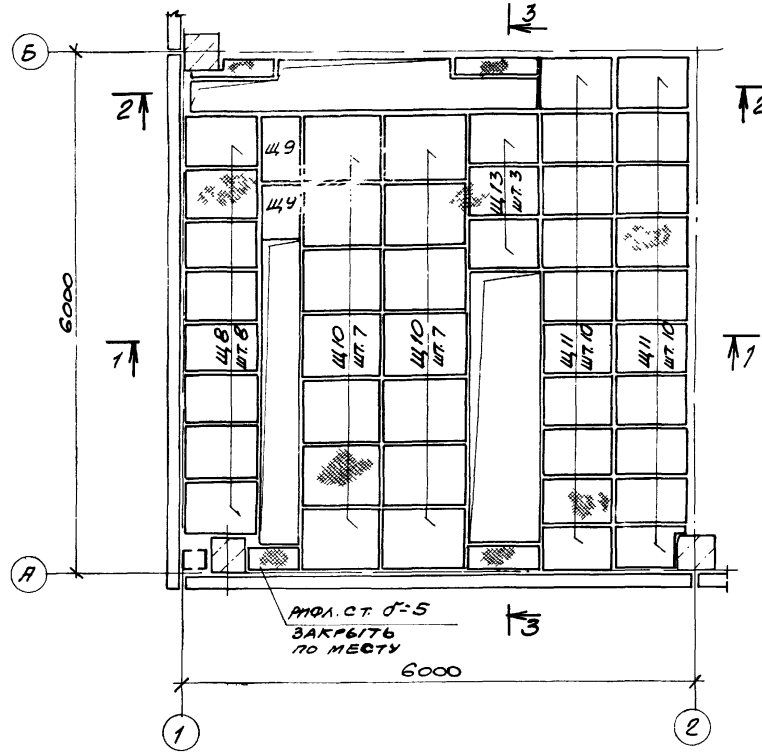
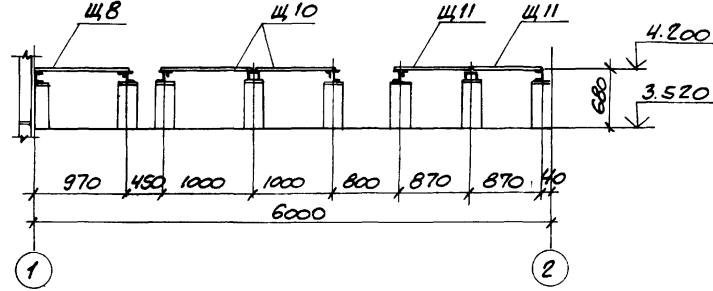


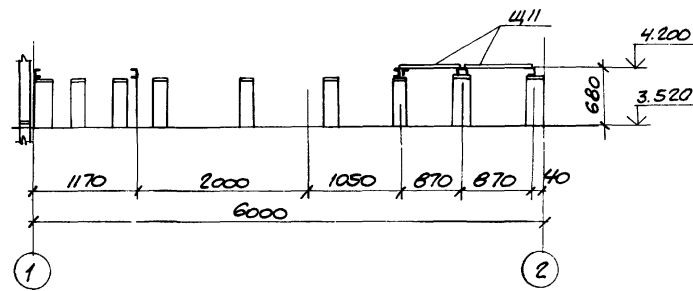
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200



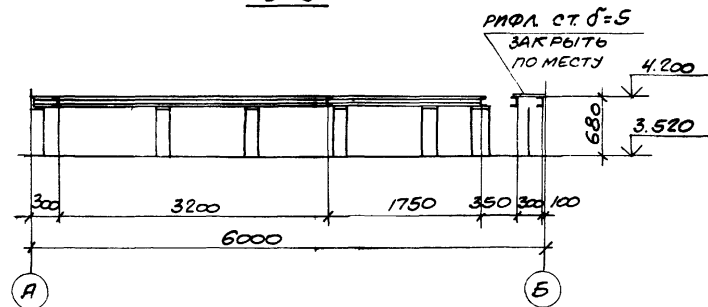
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	Ф, ТС			
Б1	[Л16			2.0	IV	ВСТ 3 КЛ 2	
Б2	[1	Л16			2.0	IV		КОНСТРУК
		2	Л63x5				IV		
Б3	[Л12				IV		"
Щ8							IV		
Щ9	СМОТРИТЕ ЛИСТ, 11						IV		
Щ10							IV		
Щ11							IV		
Щ13							IV		

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
- Балки на отм. 4.200 приварить к закладным изделиям в бетонных столбках по всей длине примыкания швом $\text{ИШ} = 6 \text{ мм}$.

61

8/08/5

ПРИВЯЗАН

УИВ. №

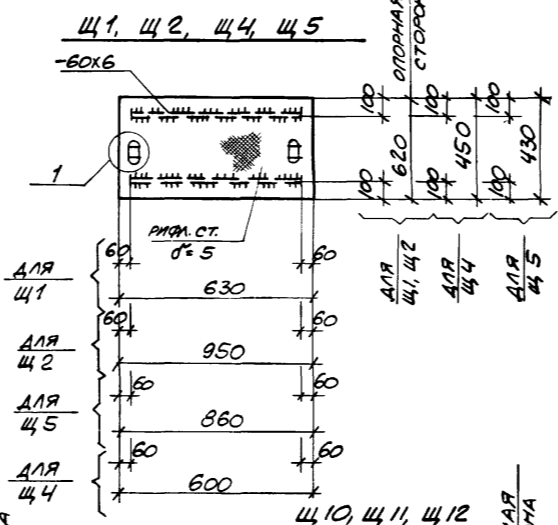
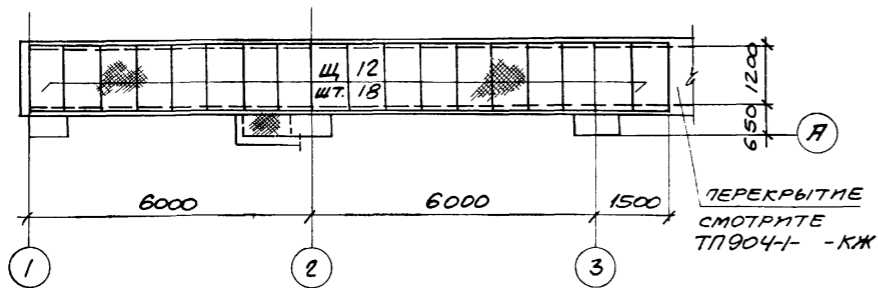
ТП 904-1-51-КМ

Компрессорная станция 4К-120А

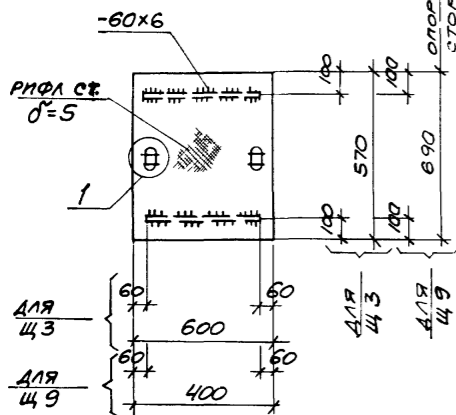
И. КОНТ. МОРИЗОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА
 С. И. ИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. Г. П. МОРИЗОВ
 НАЧ. ОБ. С. А. К. Я. И. Ц.
 Т. П. П. СТАШЕВСКИЙ

СТАДИЯ ЛИСТ ИЛЕТОВ
 Р 10
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
 БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ.
 4.200
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

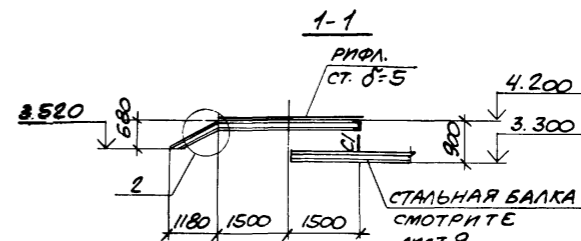
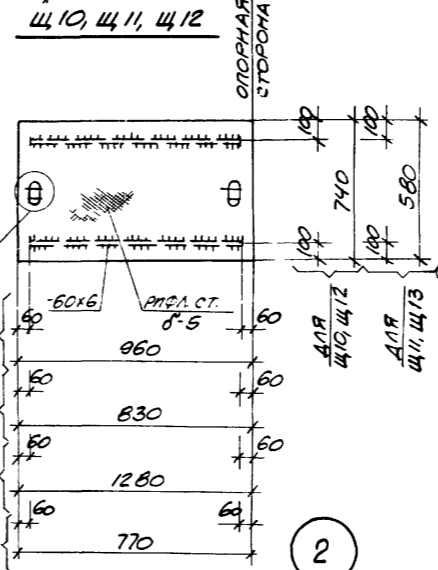
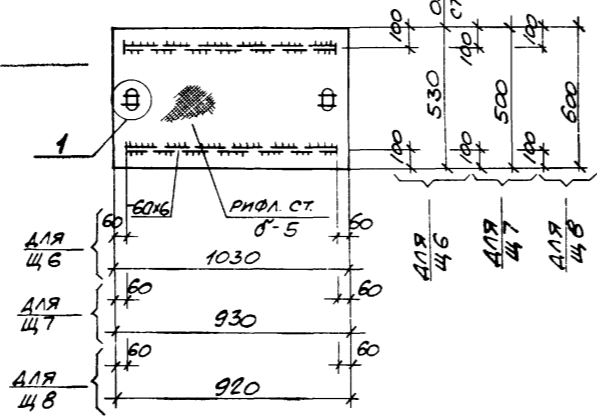
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000



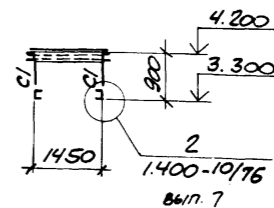
Щ3, Щ9



Щ6, Щ7, Щ8

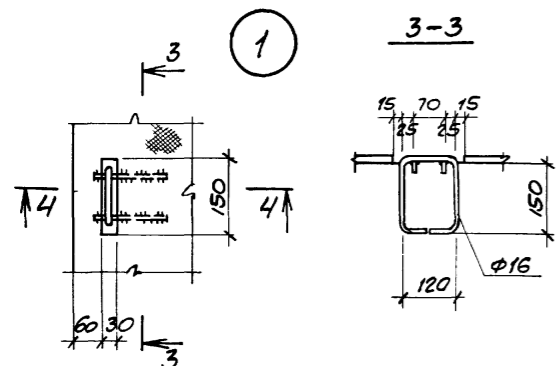


2-2

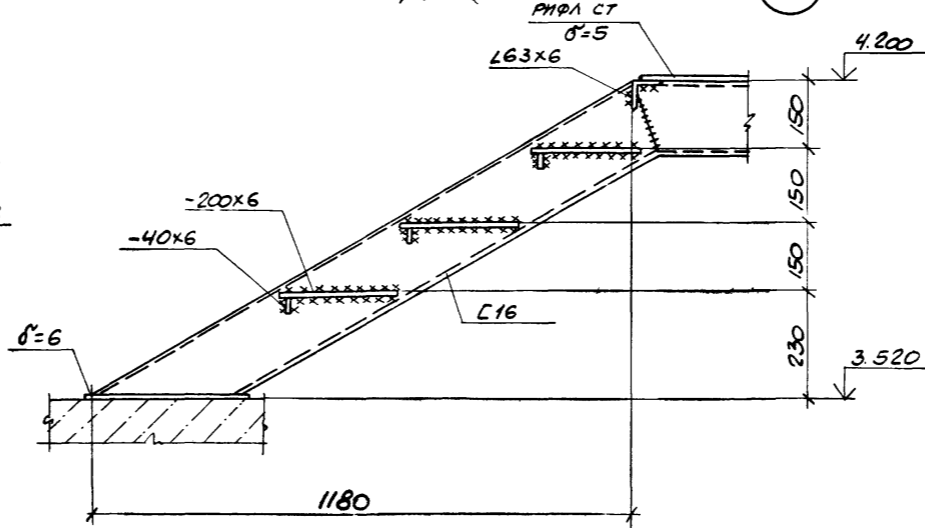
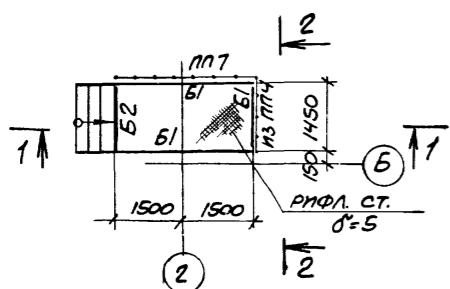


ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

МАРКА ЩИТА	КОЛ. ЩИТ.	ВЕС ЩИТА
Щ1	14	22.7
Щ2	14	41.9
Щ3	4	20.4
Щ4	1	17.7
Щ5	2	23.6
Щ6	1	30.9
Щ7	3	29.1
Щ8	6	28.6
Щ9	2	16.7
Щ10	14	37.5
Щ11	20	32.0
Щ12	18	50.5
Щ13	3	29.7



ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 4.200



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР В ЩИТАХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПЕРЕВЫС-ТМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60/150.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ №=6мм.

ТП904-1-51-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
Н. КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	Э. ИНЖ. МАКАРОВА
В.К. ГР. МОРГУНОВ	НАЧ. ОПН. СААКБЯНЦ	Г. П. СТАШЕВСКИЙ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000. ЩИТЫ 1			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	11		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ВК АЛЬБОМ 5
 Число листов 12

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0,000	
4	СХЕМЫ СИСТЕМ.	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК IV	
4.901-18	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ	
4.901-8	ВВОДЫ ВОДОПРОВОДА И УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ ХОЛДНОЙ ВОДЫ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВООПАСНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0,000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ .
3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 "ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ" И СНиП II-34-76 "ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ".
4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННУГОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.
5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0,002 ÷ 0,005 В СТОРОНУ ВОДОСБОРНЫХ ТОЧЕК.
6. В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.
7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15 \div 25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.
8. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.
9. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21.106-78.
10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОДЫ ВОДОПРОВОДОВ УЧТЕНЫ ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ НА 5 м ОТ ОСИ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК ОТ ПРОДУВНОГО БАКА - ДО ОГРАЖДЕНИЯ ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКИ ВОЗДУХОСБОРНИКОВ.
11. ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.
12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ, ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.
13. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—К13— ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ м вод. ст.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ КВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		3 м/сут	3 м/ч	л/с		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ	10	0,1	0,2	0,28		
ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ	15	311	13,5	3,74	2,60	
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПИЩЕВЫЙ	30	2544	106	29,44		
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНЫЙ		6120	255	70,83		66
ОСНОВНОЙ РЕЖИМ						
ЛЕТНИЙ РЕЖИМ		2544	106	29,44		
ОСНОВНОЙ РЕЖИМ		6120	255	70,83		66
ЛЕТНИЙ РЕЖИМ						
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	1,1	1,0	0,33		
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ		0,2	0,4	2,04		
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		26,4	1,1	0,3		ОТ ПРОДУВНОГО БАКА
ТРУБОПРОВОД ВРЕМЕННЫХ ВОД		ЭПИЗОДИЧЕСКИЙ РАСХОД			1,1	

63

8/08/5

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			

ТП 904-1-51-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОПТЯ АНИКИН	В. П. С.		
И. И. Ш. ПУШКИН			
С. Т. И. И. МУХОМЕРОВА			
С. Ч. К. Г. П. СЛОБОДЯ			
Г. А. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА			
И. И. О. А. ВЕРЧЕНКО			
Г. И. П. ОСТАШЕВСКИЙ			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	6	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51ВК АЛБЕОМ 5

С. П. ПАСУВАНУ

ИНВ. НЕПОДАТ. УДОЛЕТВОРИТЕЛЬНЫЙ АДТИ ВЗМ. ИЛИ В. Л.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВОДОПРОВОД			
		ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2 Ру10кгс/см ² ф15	1		
2		ф25	1		
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф15	12		М
4		ф25	15		М
		ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ			
1	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД.	ЗАДВИЖКА КИЛНОВАЯ С НЕВОДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 304478р Ру10кгс/см ² ф50	3		
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ СЕМЕНОВСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА НА 1981-1982г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИБОРОМ НА НАПРЯЖЕНИЕ 220В 15кУ888р СВМ			
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ 1548р2 Ру10кгс/см ² ф25	3		
4		КРАН ПОЖАРНЫЙ ф50мм. В СОСТАВЕ:	1		
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ УГЛОВОЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ 15кУ11р Ру16кгс/см ² ф50	1		
4.2	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РУКАВНАЯ ГР-50	2		
4.3	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ ГМ-50	1		
4.4	ТУ-22-4814-80	СТВОЛ РС-50.01	1		
4.5	ГОСТ 472-75*	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ф51, ДЛИНОЙ 10М	1		
5		ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ НА ТРУБЕ ф65 С ОБЪЕДНОЙ ЛИНИЕЙ, В СОСТАВЕ:	1		
5.1	ГОСТ 14167-76*	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ТУРБИННЫЙ ВТ-50	1		
5.2	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА 304478р Ру10кгс/см ² ф80	3		
5.3	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ15Д	1		
5.4	ТУ25.02.26-74	МАНОМЕТР ОБМ1-100-6	1		
5.5	ГОСТ 1255-69*	ФЛАНЕЦ 50-10	6		
6	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ15Д	2		
7	ГОСТ 9583-75	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ КЛАССА 1А ф100	5		М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ЧЕРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф15	25		М
9		ф25	15		М
10		ф50	20		М
11		ф65	20		М
12	ГОСТ 5525-61**	КОЛЕНО УРГ-100	1		
13	ГОСТ 18698-79	РУКАВ В(П)-63-25-35-У	35		М
14		ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА	1		
15	4901-8 лист 16	ОПОРА ОП-2	1		
		ГОРЯЧЕЕ ВОДОСМЕННОЕ			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2 Ру10кгс/см ² ф15	5		
2		ф20	1		
3		ф25	1		
4	ГОСТ 2823-73	ТЕРМОМЕТР П4 116066			
	ГОСТ 3029-75*	СОПРЯЖЕНИЕ ЗАЩИТНОЕ	1		
5	ГОСТ 19874-74*	СМЕШИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШЕВЫХ УСТАНОВОК СОСТАВНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ СМ-Д-СТ	1		
6		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф15	15		М
7		ф20	10		М
8		ф25	10		М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КАНАЛИЗАЦИЯ			
		БЫТОВАЯ			
1	ГОСТ 22847-77	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ К НЕМУ:	1		
1.1	ГОСТ 21485.0-76*	БАЧОК СМЫВАЮЩИЙ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫЙ	1		
1.2	ГОСТ 21485.1-76*	КЛАПАН ПОДПЛАВКОВЫЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ	1		
1.3	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ СМЫВАЮЩИЕ ф32, С-СТМ	1		
2	ГОСТ 23759-79	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ СО СЛИВКОЙ, ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО:	2		
2.1	ГОСТ 23412-79	СМАЗКА ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ СБПУ	2		
2.2	ГОСТ 19802-74*	СМЕШИТЕЛЬ СМ-УМ-НКС	2		
3	ГОСТ 1811-73	ТРАП Т50	2		
4		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 69423-80 ф50	10		М
5		ф100	20		М
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 69423-80 ф50	3		М

64
8108/5

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№	ЛИСТ	ИСТОК

ТИП 904-1-51-ВК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

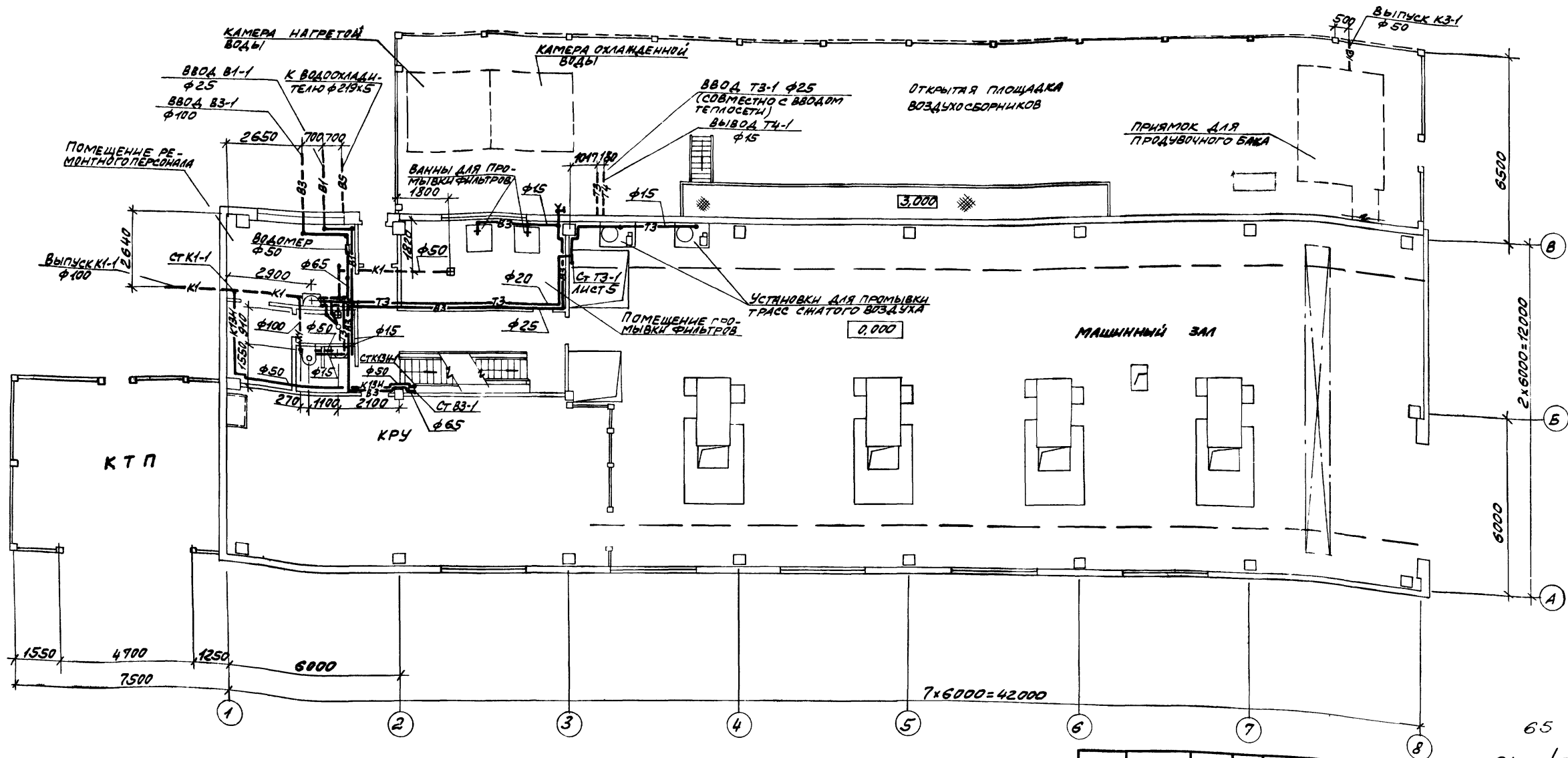
И. КОТЕЛЬНИКОВ
И. ПУНДИКОВ
Р. Г. СЮСНОВА
П. СПЕЦЕРЕМЕВА
И. ОТА ВЕРЧЕНКО
И. П. УСТАШЕВСКИЙ

СТАВЛЯ ЛИСТ ИСТОК
Р 2

ИЮНЬ 77

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-БК АМБСОН 5

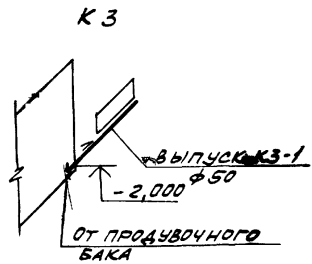
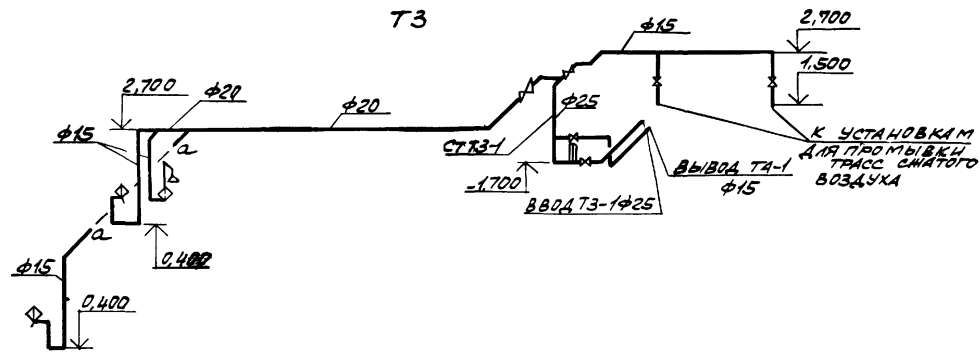
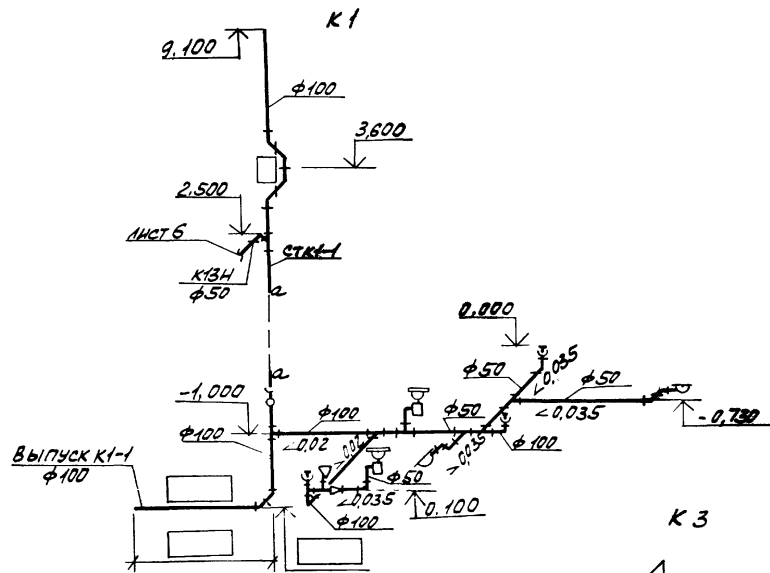
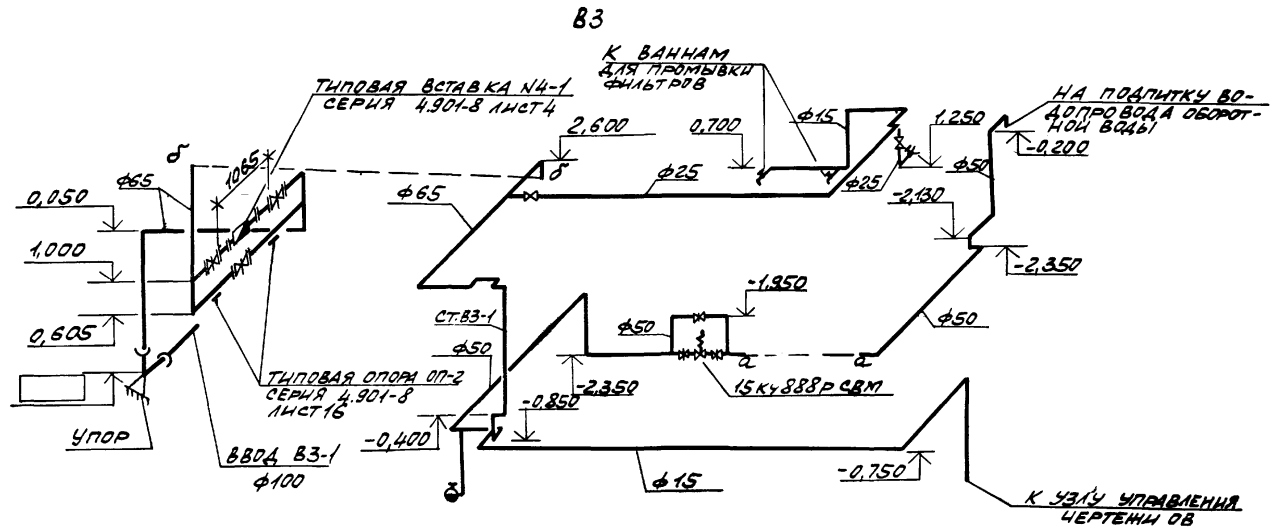
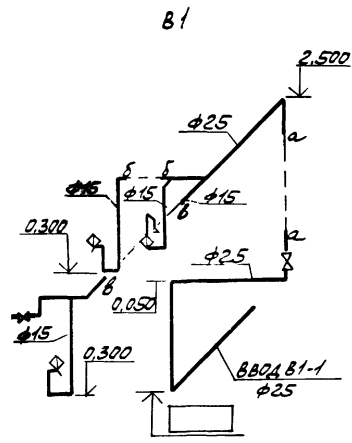
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



С. С. ГЛАСОВАНО:
 ДТВ
 ДС.П.-1
 ДС.П.-1
 ДС.П.-1
 ДС.П.-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-БК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
ПРИБВЯЗАН	И. КОТЕЛ. АНИКИН	И. КОТЕЛ. АНИКИН
	И. КОТЕЛ. МАРТЫНОВА	И. КОТЕЛ. МАРТЫНОВА
	И. КОТЕЛ. ПУЧАНКОВ	И. КОТЕЛ. ПУЧАНКОВ
	РУК. ГР. СЮСЮРОВА	РУК. ГР. СЮСЮРОВА
	П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА	П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА
	НАЧ. ОТД. ВЕРЧЕНКО	НАЧ. ОТД. ВЕРЧЕНКО
ИНВ. №	ГМП	УРАШЕВСКИЙ
СТРАНА		ЛИСТ
Р		3
ПЛАН НА ОТМ. 0.000		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

8108/5



66
8108/5

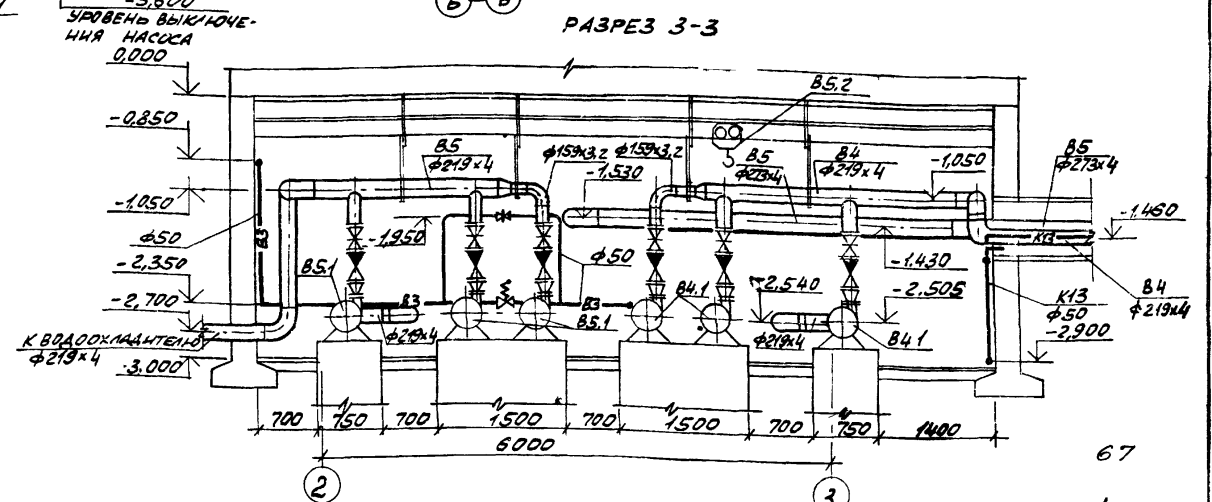
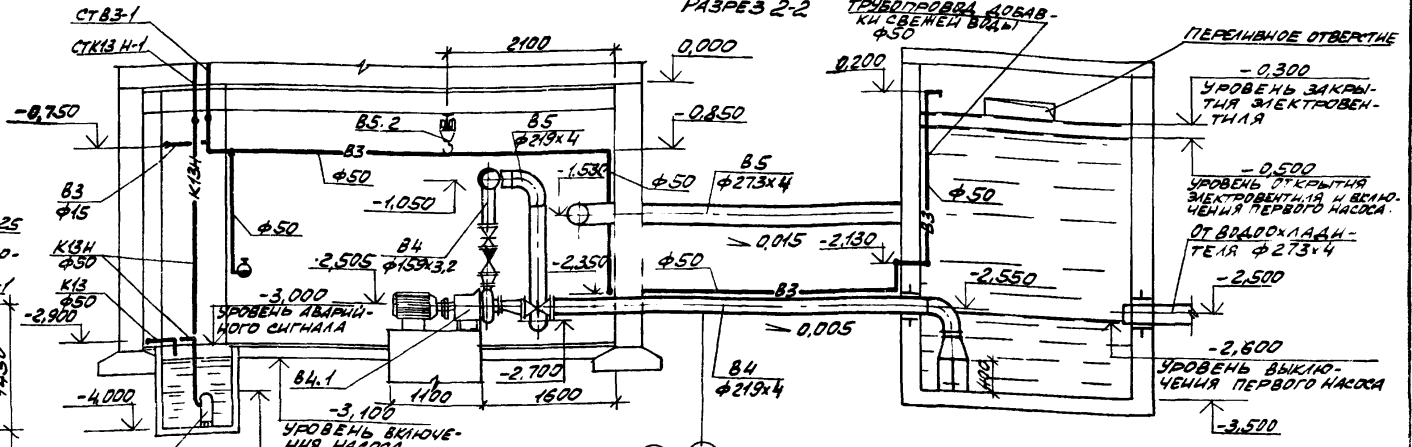
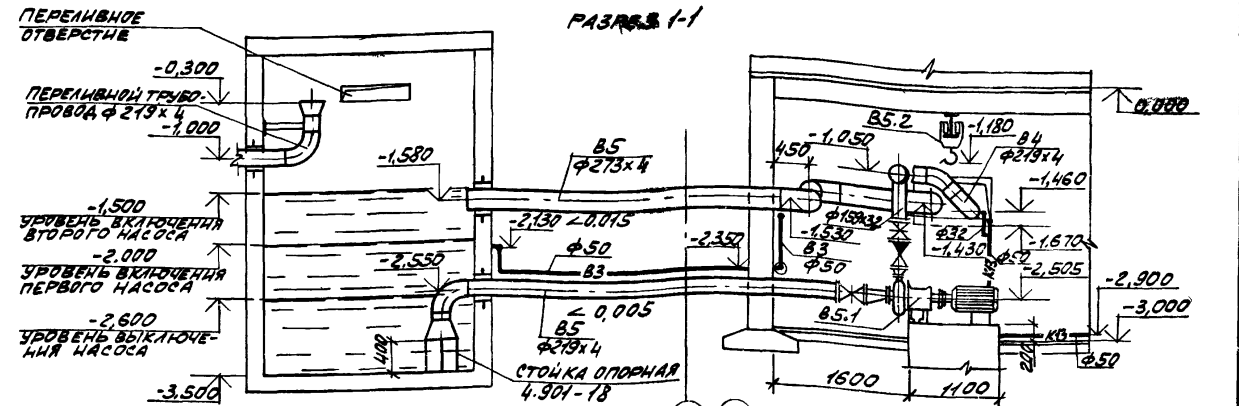
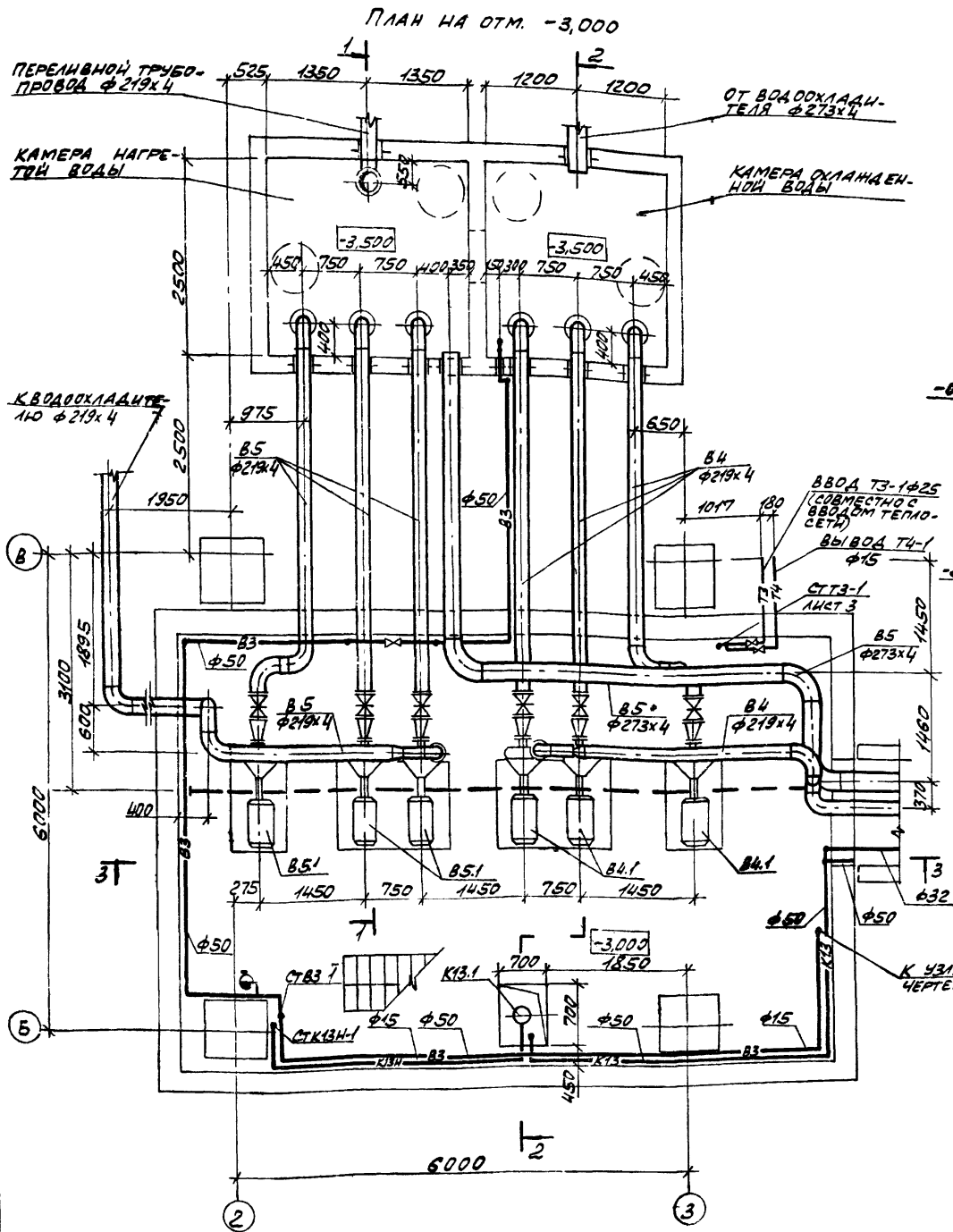
ПРИБРАЖ	
ИНВ.№2	

ТП 904-1-51-ВК	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120 А	
И. КОТЛ. АНИКИН	И. КОТЛ. АНИКИН
СТ. ТЕХ. БОЙКО	СТ. ТЕХ. БОЙКО
И. И. МАРТЫНОВА	И. И. МАРТЫНОВА
И. И. ПУНДИКОВ	И. И. ПУНДИКОВ
Р. И. Г. СЛОСОВА	Р. И. Г. СЛОСОВА
П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА	П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА
И. И. О. ВЕРЧЕНКО	И. И. О. ВЕРЧЕНКО
ТИП	И. И. О. ВЕРЧЕНКО

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗ КОЛ-ВО
Р	4	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТН-7804 ПРОЕКТ 904-1-51-ВК АЛБЕОМ 5



Исполнитель: [blank]
 Проверен: [blank]
 Методика: [blank]
 ДП-1 [blank]
 ДП-2 [blank]
 ДП-3 [blank]

ТН 904-1-51-ВК	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А	
И. КОТЛЯ АНКИН	Ч. Д. П.
И. И. МАРТЫНОВ	Ч. Д. П.
И. И. ПУШАКОВ	Ч. Д. П.
С. И. И. МУРАВЬЕВ	Ч. Д. П.
Р. И. Г. СЮСЮРА	Ч. Д. П.
П. С. Е. ЕРЕМЕЕВ	Ч. Д. П.
И. А. О. ВЕРЧЕНКО	Ч. Д. П.
Г. И. Т. ДЕТАШЕВ	Ч. Д. П.
ПРИВЯЗАН	
И. И. №	
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ.	
ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
СТРАНА	ЛИСТ
Р	5
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ФОРМАТ 27	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51ВК АЛБЕОМ 5

ИНВ. ЛИСТЫ ПОДЛЕЖАТ ВЗАИМНОМУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

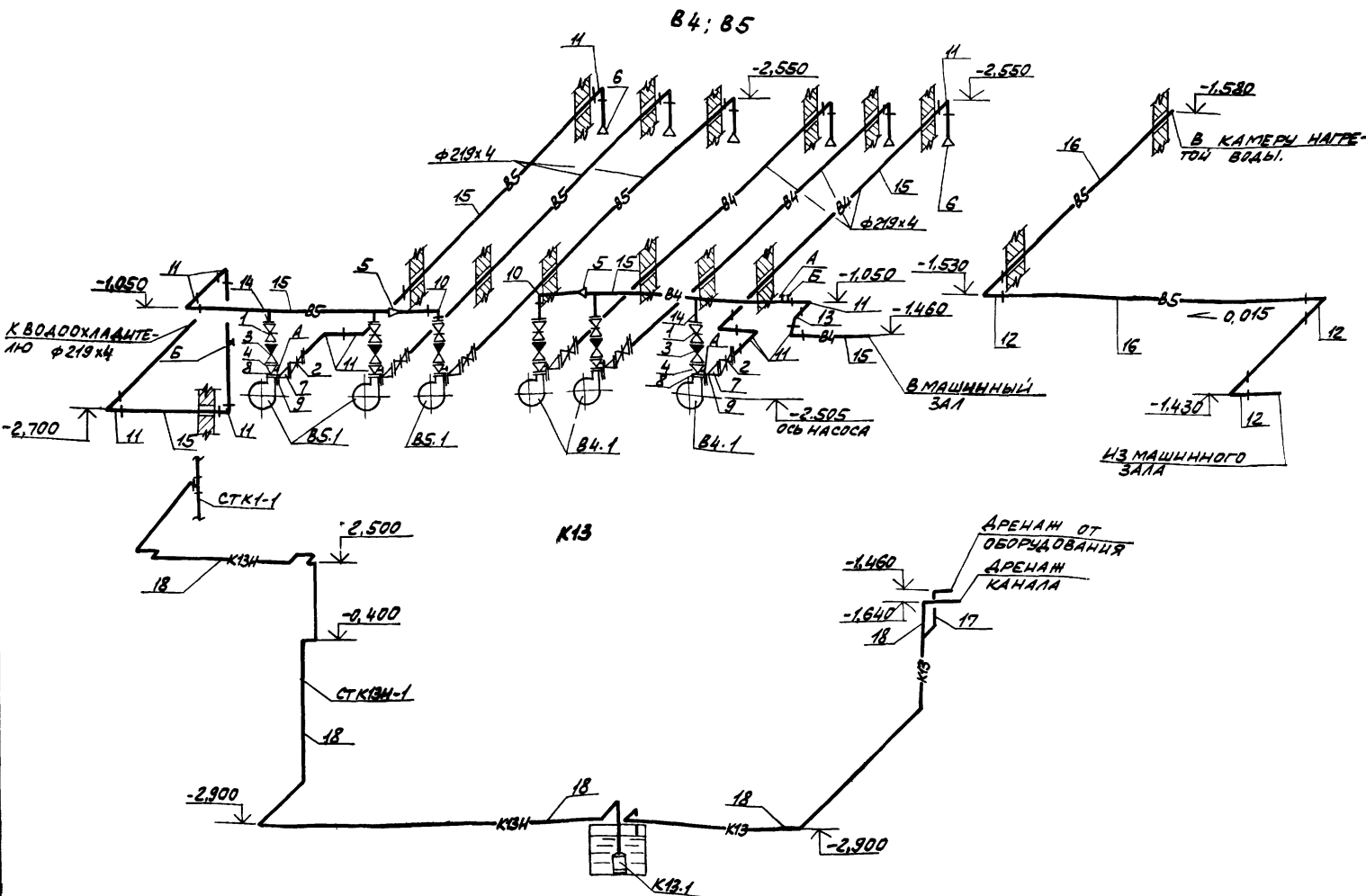
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4.1	КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К160/300 Q=140 м³/ч; H=28,6М С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А180S4УЗ №22 кВт. П=1470 об/мин.	3	415	2-РАВНОЦЕПНОЙ РЕЗЕРВ
Б5.1	ТО НЕ	ТО НЕ	3	415	ТО НЕ
К13.1	МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГНОМ 10-10 Q=10 м³/ч; H=10 м; N=1 кВт	2	22	1-РАВНОЦЕПНОЙ 1-ХРЯННЦА НА СКЛАДЕ
Б5.2	ГОСТ НОБ-74	ТАЛЬ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВАЧНАЯ 1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А	ЗК 4-48-70	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА	7		
Б	ЗК 4-1-75	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	СЕМИПАЛТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШТИФТОМ ФЛАНЦЕВАЯ			
2		30447 бр Р ₅ 10 кг/см ² φ150 φ200	6		
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19421Р (КА4075) Р ₅ 16 кг/см ² φ150	6		
4	ГОСТ 19378-77	ПЕРЕХОД К 159x4,5-108x4,0	6		
5		К 219x6-159x4,5	2		
6		К377x12-219x8	6		
7		ПЕРЕХОД 3219x6-159x4,5	6		
8	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 100-6	6		
9		150-6	6		
10	ГОСТ 19375-77	ОТВОД 90° 219x4,5	2		
11		90° 219x6	16		
12		90° 273x7	3		
13		45° 219x6	1		
14	ГОСТ 10904-76*	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ			
15		φ159x32	10		М
16		φ219x4	50		М
17	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ ВДОЛГАЗОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ			
18		φ32	5		М
19	4.901-18	СТОЙКА ОПОРНАЯ	6		М



ПОЗИЦИИ АРМАТУРЫ, ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПРИВЕДЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ КРАЙНИХ НАСОСОВ. ДЛЯ ДРУГИХ НАСОСОВ ПОЗИЦИИ ПОВТОРЯЮТСЯ.

68

8108/5

ПРИМЕЧАНИЕ	
ИНВ. №	

ТП 904-1-51-ВК	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
СТРАНА	ЛИСТ
Р	6
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Рабочие чертежи отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработаны на основании технологической части и заданий института «Гипростройдормаш и архитектурно-строительной части проекта, выполненной институтом «Ростовский Промстройинипроект».

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С. Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, регулируемый на вводе до 4 ата. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.

Отопление машинного зала в рабочее время до температуры 20°С осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, автоматически включающимися от датчика температур. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещении машзала температуру не ниже 5°С. Отопление вспомогательных, электротехнических и бытовых помещений предусматривается водяное-стальные листотрубными радиаторами типа КЛТ. В электротехнических помещениях подвода к радиаторам КЛТ выполняются без муфтовых соединений; на сварке, с выносом запорно-регулирующей арматуры в соседние помещения.

Трубопроводы систем отопления и пароснабжения монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы узлов управления и изолруются пухнуром из минваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лако-стеклотканью по рубероиду.

Вентиль 15кч 892 пз Ду=25 мм, устанавливаемый на группу агрегатов системы А1 лист 7, подключается по чертежам проекта автоматизации (см. альбом 3 данного типового проекта).

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.
Главный инженер проекта

Вентиляция помещений компрессорной предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период. Вытяжка из электропомещений и машзала осуществляется крышными вентиляторами. Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на высоте 1,2 м от пола. В холодный период вентиляция ограничивается проветриванием помещений путем периодического пуска вентиляторов и открытием фрамуг окон, расположенных на уровне 6 м от пола.

В помещении оператора предусматривается естественная вентиляция. Для обеспечения комфортных условий и ассимиляции теплоизбытков устанавливается автономный кондиционер БК-2500.

В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн щелочной и водной промывки фильтров с помощью панелей равномерного всасывания. Ввиду периодичности и кратковременности процесса промывки фильтров (1 раз в неделю в течение 1,5-2 часов), специального механического притока в помещение не предусматривается.

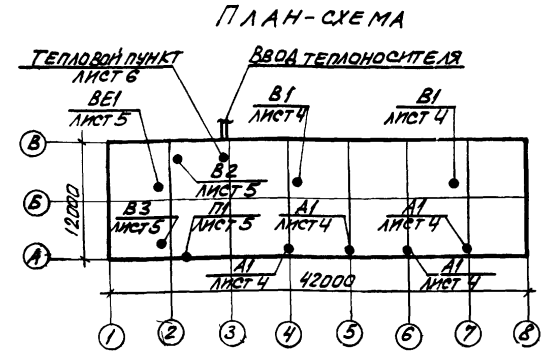
Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной, а системы ВЕ1 - из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из стали толщиной 1,4 мм. Воздуховоды покрываются двумя слоями краски ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой.

Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается в ванну для горячей воды.

В таблице «Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции» в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Задания (сооружения) помещения	Объем м ³	Периоды года при tн, °С	Расход тепла ккал/ч			Расход пара ккал/ч	Установленная мощность электроаппаратуры кВт	
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение			общий
Компрессорная станция 4К-120А	4050	-20	19750 75150	—	см. черт. В	19750	76 500	15,85
		-30	22350 88950	—	"	22350	76 500	15,85
		-40	24400 102350	—	"	24400	76 500	15,85

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Т. П. 904-1-08

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отг 0000 Разрезы: 1-1; 2-2	
5	Планы на отг -3000; 3600 и 4200 Разрез 3-3	
6	Схема системы отопления и узел управления 1. Схема систем В2, ВЕ1	
7	Схема системы теплоснабжения установок А1. Узел управления 2	

69

810875

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №		ТЛ904-1-51-08	
ИНЖЕНЕР		Компрессорная станция 4К-120А	
ПОРМ. КОМП. АЛЕКСАНДРОВ		СТАЦИЯ	
ПРОВЕР. АРАПОВА		ЛИСТ	
С. ИЖ. ШЕТКОВСКИЙ		ЛИСТОВ	
РУК. ГР. КИРИЧЕНКО		Р 1 7	
ИСП. ДЕТЯРЕВ		ГОСТЕОП СЕР	
НАУДОВ КОМОВ		РОСТОВСКИЙ	
И. П. П. ШТАЙНЕР		ПРОМСТРОЙИНИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-08 АЛЬБОМ 5

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ОБЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	КОЛ. СИС-ТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП УСТАНОВКИ АГРЕГАТА	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ПРИМЕЧАНИЕ		
				ТИП ИСПОЛ-НЕНИЯ ПО ВЗРАЩ	№	Ди-А	По-И	L * P	P	П	ТИП, ИСПОЛ-НЕНИЕ ПО ВЗРАЩАЮЩЕ	N	П	ТИП	№	КОЛ	Т-РА НАГРЕВА ОТ		РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/ЧАС	ΔP
B1	2	МАШИННЫЙ ЗАЛ	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ	43-04	12-B	1	—	41250	—	720	4A132SB42	4.0	720	—	—	—	—	—		
B2	1	ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	АН105-2	В44-70	4	1	—	3500	49	1400	4A80A4	1.7	1400	—	—	—	—	—		
B3	1	ПОМЕЩЕНИЕ ЦСУ	КРЫШНЫЙ ЦЕНТРАЛЬ	КЦ3-9	5M	1	—	5600	—	915	4A80A6Y2	0.75	915	—	—	—	—	—		
П1	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	КВ. 01-33	01-33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
A1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ	АТЭС 50-30	МЦ-4	4	1	—	3300	—	2800	АО2-12-2	1.1	2800	—	—	—	—	—		

Производительность систем B1, B3 дана при tн=28°С

5	20.8	15100	—	tн=-30°
5	23.7	17800	—	tн=-40°

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ	Период	Расчетная температура наружного воздуха в помещении		Теплопотери помещения		Тепловыделения		Температура воздуха в помещении		Вытяжка		Приток		
			Температура	Температура	от оборудования	от радиации	Всего	Температура	Температура	Кол-во	Скорость	Кол-во	Скорость		
МАШИННЫЙ ЗАЛ, КРУ НА ОТМ. 0.000	2920	ЗИМА	-20	20	79700	149600	—	149600	+69900	49800	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ				
			-30	20	86550	149600	—	149600	+63050	60575					
			-40	20	95700	149600	—	149600	+53900	71775					
		ЛЕТО	28	33	—	184000	4800	188800	+188800	—	82500	B1	80500	ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКОН	
			22	27	—	184000	5100	189100	+189100	—	81000		78500		
			21	26	—	184000	5500	189500	+189500	—	80500		78300		
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 4.200	140	ЗИМА	-20	20	4450	1290	—	1290	-3160	4450	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА				
			-30	20	4700	1290	—	1290	-3410	4700					
			-40	20	4900	1290	—	1290	-3610	4900					
		ЛЕТО	28	23	—	1290	700	1990	+1990	—	90	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТИ	90	П1	
			22	21	—	1290	600	1890	+1890	—	90		90		
			21	20	—	1290	500	1790	+1790	—	90		90		
ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ НА ОТМ. 0.000	135	ЗИМА	-20	20	5500	1500	—	1500	-4000	5500	3165	B2	3165	ЧЕРЕЗ АВЕРНОЙ ПРОЕМ	
			-30	20	6000	1500	—	1500	-4500	6000	3165	B2	3165		
			-40	20	6400	1500	—	1500	-4900	6400	3165	B2	3165		
		ЛЕТО	28	30.2	—	1500	400	1900	+1900	—	3165	B2	3165	ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА	
			22	24	—	1500	350	1850	+1850	—	3165	B2	3165		
			21	23	—	1500	300	1800	+1800	—	3165	B2	3165		
ПОМЕЩЕНИЕ ЦСУ НА ОТМ. 4.200	140	ЗИМА	-20	18	4100	12000	—	12000	+7900	2700	ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ВКЛЮЧЕНИЕМ КРЫШНОГО ВЕНТИЛЯТОРА				
			-30	18	4400	12000	—	12000	+7600	3200					
			-40	18	4600	12000	—	12000	+7400	3600					
		ЛЕТО	28	33	—	12000	700	12700	+12700	—	5600	B3	5400	ЧЕРЕЗ Ж.Р. В СТЕНЕ	
			22	27	—	12000	600	12600	+12600	—	5475	B3	5300		
			21	26	—	12000	500	12500	+12500	—	5400	B3	5250		

1. Воздухообмен в помещениях определен в соответствии с рекомендациями по расчету воздухообмена помещения по теплоудельным сериям АЗ-716. приняты по допустимым параметрам ГОСТ 12.1.005-76 в связи с отсутствием рабочих мест и периодическим пребыванием обслуживающего персонала в помещении.

2. Тепловыделения в машинном зале для зимнего периода приняты для трех одновременно работающих компрессоров.

3. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале ЦСУ приняты по допустимым параметрам ГОСТ 12.1.005-76 в связи с отсутствием рабочих мест и периодическим пребыванием обслуживающего персонала в помещении.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10. выпуск 1, 3, 8	Узлы и детали трубопроводов для тепловых сетей	КОМПЛЕКТ
2.494-1 выпуск 1	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий	КОМПЛЕКТ
1.494-32	Зонты и рефлекторы вентиляционных систем	КОМПЛЕКТ
5.904-5	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	КОМПЛЕКТ
5.904-1	Крепление стальных теплоизолирующих воздуховодов	КОМПЛЕКТ
1.469-7 выпуск 2	Покрытия зданий с крышными вентиляторами	КОМПЛЕКТ
1.494-10	Решетки целевые регулируемые типа Р	КОМПЛЕКТ
ГПИ, Проектмонтажавтоматика "ТМ4-143-75	Установка термометров на трубопроводах	1,2
ГПИ, Проектмонтажавтоматика "ТК4-3136-70. ТК4-3138-70	Установка манометров на трубопроводах	1,2
1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных к воздуховодам и строительным конструкциям	КОМПЛЕКТ
A9-30	Клапаны самооткрывающиеся для крышных вентиляторов КЦ3-90. № 4; 5; 6; 3	КОМПЛЕКТ

70

8108/5

ПРИВЯЗАН			
ИЧВ. №			

ТП 904-1-51-08				КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ИЗМЕНЕНА	ИЗМЕНА	ИЗМЕНА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТАНТ	АЛЕКСАНДРОВ	ИЗМ.	ИЗМ.	Р	2	2
СТАДИЯ	ИЗМЕНА	ИЗМЕНА	ИЗМЕНА	ГОСУДАРСТВ. ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
РАСЧЕТЧИК	ДЕТЯРЕВ	ИЗМ.	ИЗМ.	ФОРМАТ 22		
ТИП	ОСТАШЕВСКИЙ	ИЗМ.	ИЗМ.	КОМПРОБАЛ В...		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-08 АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА, ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ОТОПЛЕНИЕ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ	4	89	
2	КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬНЫХ ОБОРУДОВАНИЯ	РАДИАТОРЫ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ТИПА КАТ -20°C КАТ-7 2КАТ-3 2КАТ-4 2КАТ-5 2КАТ-6 2КАТ-7 -30°C КАТ-7 2КАТ-4 2КАТ-6 2КАТ-7 -40°C 2КАТ-5 2КАТ-7			
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 φ15 130 φ20 113 φ25 70 φ40 15			М
4		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2 φ15 14 φ20 10 φ25 7 φ40 4			М
5		ВЕНТИЛЬ 15К418П3 φ25 С МОДЕРНИЗИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ЗАПОРНЫМ	1		~220В
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ 16Б1БК φ20	1		
7	4.903-10 выпуск 8	ГРЯЗЕВИК 16-40 Т3401 ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	2	15.8	
8		ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВС2 ИЗ ТРУБ φ159x3,2 ДЛИНОЙ 355ММ	3	7.9	
9	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ВОДОМЕР КРЫЛЬЧАТЫЙ ВКМС-Г В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДН30мм	1	8.0	
10	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБЪЕМНОГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1.4	
11	ЗАВОДЪ ТЕЛОКОМПРОЛЬ Г. КАЗАНЬ	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ 115-2-160-163	2	0.65	
12	ЗКЧ-45-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА, ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	ЗКЧ-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
14	Г-16-225 ТКУ-3138-70	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКУ-130-67	2		
15	14 М1-16	КРАН ТРЕХХОДОВЫЙ φ15	2		
16	ЗКЧ-3-75	РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		
17	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	13		КГ
18	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПР-020	8.1		КГ
19	ТУ 36-887-67	ПУХШУР ИЗ МИНВАТЫ ВОЛНЕТКЕ ИЗ Х/Б ТКАНИ	0.25		М ³
20	ТУ 36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТАНЬ	8.6		М ²
21	ГОСТ 10923-76	РУБЕРОИД	8.6		М ²
		ВЕНТИЛЯЦИЯ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ №12-В С КОЛЕСОМ КЦЗ-04 НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А132S842 МОЩНОСТЬЮ 4.0 КВт, 720 об/мин	2	5.90	
2	ВЕНТСПАСКИЙ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД	ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КРЫШНЫЙ КЦЗ-9015 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ МОЩНОСТЬЮ 0.75 Квт 915 об/мин	1	2.7	
3	УЧРЕЖДЕНИЕ УЮ 400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АУ105-2 НА ВИБРООСНОВАНИИ КОМПЛЕКТНО С ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЦ47014 С КОЛЕСОМ КЦЗ-05 ДН ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°			
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧАСТОТ 1400 об/мин. МОЩНОСТЬЮ 1.1 Квт	1	0.3	
4	БАКИНСКИЙ ЗАВОД БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ	КОНДИЦИОНЕР АВТОМОБИЛЬНЫЙ БК-2500	1	6.4	
5	4.904-37	ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ ПП 7.5	2	3.0	
6	2.904-1 выпуск 1	УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ БЕЗ КЛАПАНА И КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА			
		УП1 φ200	1	28.4	
		УП3 φ315	1	33.5	
7	1.494-32	ДЕФЛЕКТОР ДОО.000	1	7.4	
8	1.494-32	ЗОНТ ЗК.00.000-02	1	7.5	
9	5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-19	1	5.13	
		ВН-12	1	4.12	
10	4.904-27	РЕШЕТКА Р150	2	0.41	
11	А9-30	КЛАПАН АЗЕ034.000-01	1	9.5	
12	ГОСТ 19903-74	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ КОЛИСТОВОЙ ТОЛЩИНОЙ 0.6 мм φ315	3		М
			6		М

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА, ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ТО ЖЕ, φ 355	3		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,4 мм φ 315	2		М
13	ГОСТ 14918-69	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАЛИ ОЦИНКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0.5 мм СЕЧЕНИЕМ 200x200	3.5		М
		ТО ЖЕ, φ 200	5.5		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1.2 мм φ 200	2		М
14	ГОСТ 6465-76	КРАСКА ПР-115	10.3		КГ
15	ГОСТ 18186-69	ГРУНТ ПР-020	4.8		КГ
		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПАРТОНАБЖЕНИЯ			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 φ15	3.5		М
		φ20	9		М
		φ25	3		М
		φ32	20		М
2		ВЕНТИЛЬ 15К418П2 φ15	5		
		φ20	3		
		φ32	5		
3		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ 17У30Р φ40	1		
4		КЛАПАН РЕДУЦИОННЫЙ 18У20Р φ25	1		
5		КОМПЕНСАТОР ВОДУШНИК 45У12.Н.К φ15	1		
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 16Б1БК φ15	1		
7	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБЪЕМНОГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1.4	
8	Г-16-225	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО			
9	ТКУ-3138-70	ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКУ306У	2		
	ЗКЧ-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
10	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	2.1		КГ
11	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПР-020	1.1		КГ

СОГЛАСОВАНО Типовой проект 904-1-51-08 Альбом 5

71
8108/5
ПРИВЯЗАН

ТП 904-1-51-08

Компрессорная станция 4к-50А

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

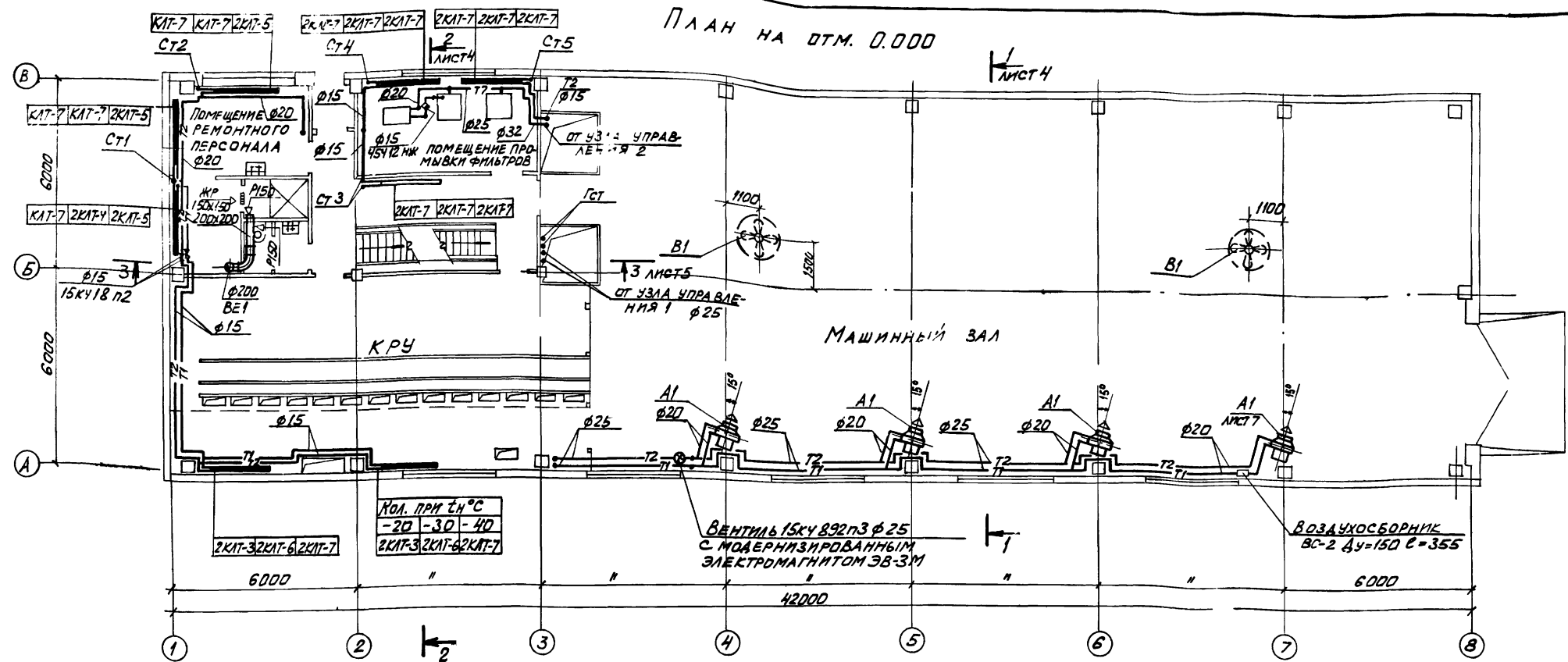
ГОСТРОСТПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ № 3

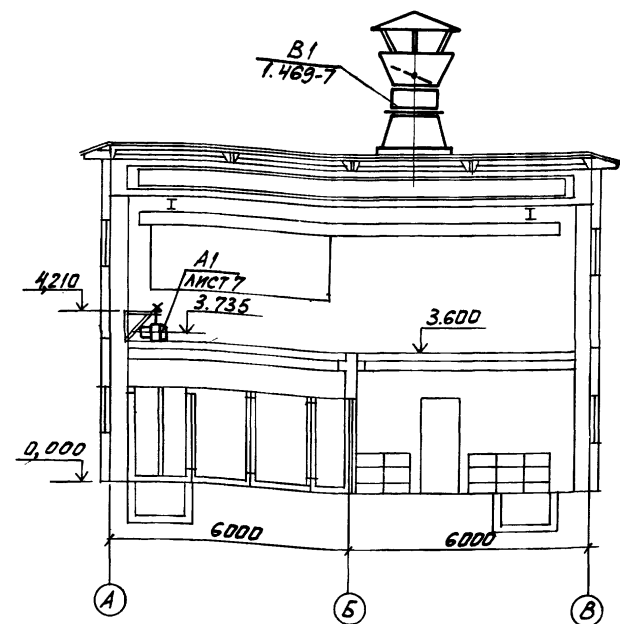
ПРОЕКТОР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-08 АИЛ-08
 МОДУЛЬ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ
 ДБЛ
 ЧАСТЬ ПЛАНОВ И РАЗРЕЗОВ

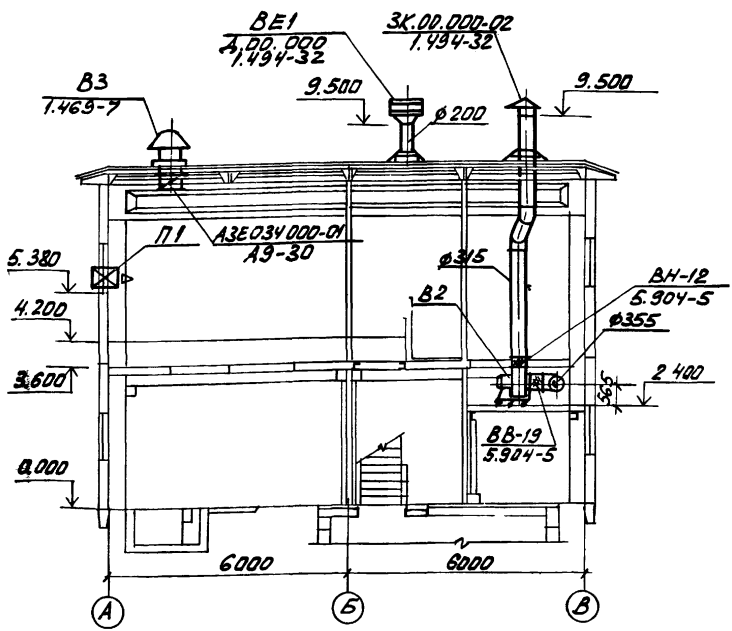
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



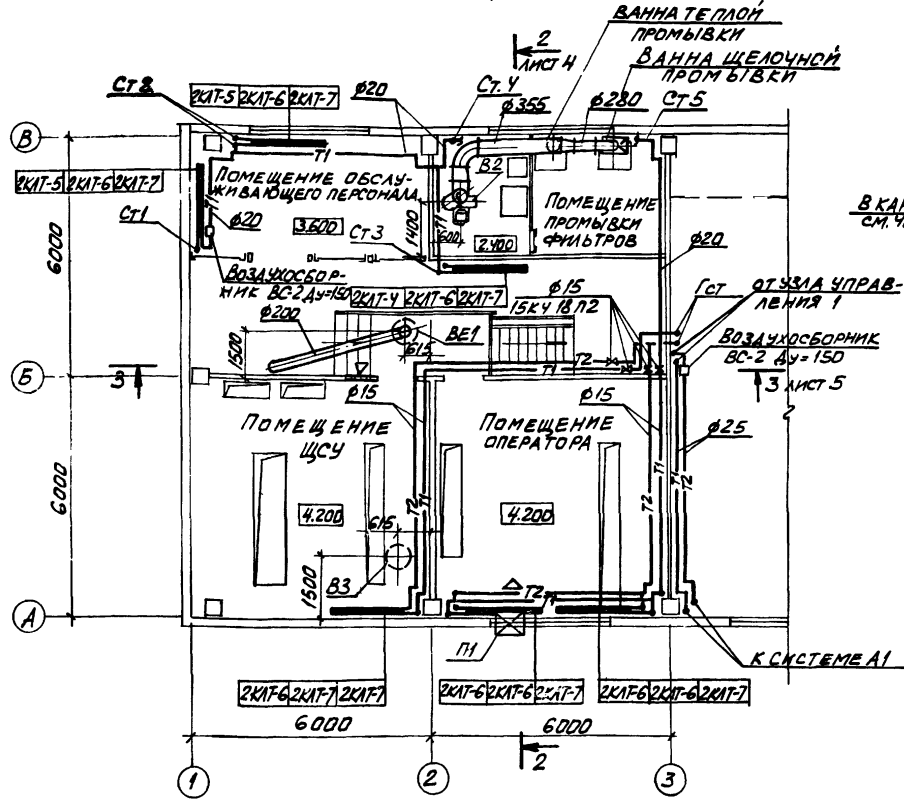
72
8108/5

ТП 904-1-51-08	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
Норм. кон. Александров Провер. Арапова Ст. инж. Шетковская Рук. гр. Кириченко Мастер. Дегтярев Мастер. Комов ГИП. Остаев	СТАВА ЛМСТ ЛМСТОВ Р 4 ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПЛАН НА ОТМ. 0.000. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	

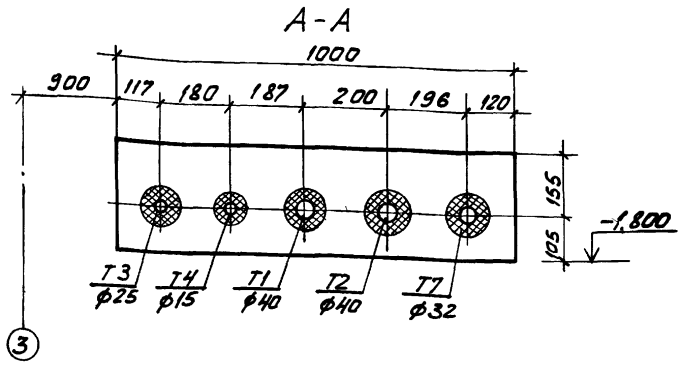
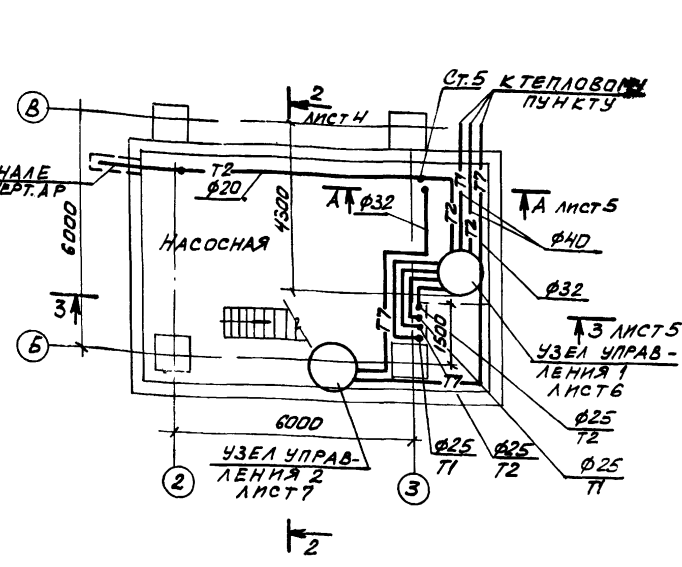
ФОРМАТ 22

Морской проект 904-1 - ДВ А1660М 5
 ОК

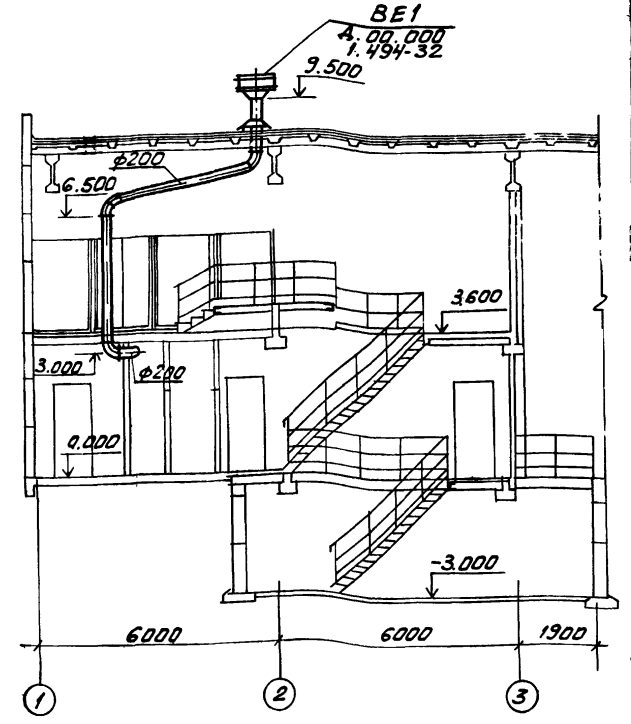
ПЛАН НА ОТМ. 3.600 и 4.200



ПЛАН НА ОТМ. -3.000



РАЗРЕЗ 3-3



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ м³/ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
				НА ЕД. ОБОР.	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
—	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1980	1980	177.5	4.904-37	B2	
—	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДАЫ	1185	1185	177.5	4.904-37	B2	

ПРИВЗЯН	
ИЛВ. №2	

ТЛ 904-1-51 - ДВ

Компрессорная станция 4К-120А

НОРМКОП АЛЕКСАНДРОВ
 ПРОВЕР АРАПОВА
 С. ИИИ ШЕТКОВСКИЙ
 РСК. ГР. КИРИЧЕНКО
 П. СТЕЦ ЛЕИТАРЕВ
 МАШ. ДИП КОМДВ
 ТИП ОСТАШЕВСКИЙ

ПЛАНЫ НА ОТМ. -3.000; 3.600
 И 4.200; РАЗРЕЗ 3-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	

ГОССТРОЙ СЕВЕР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Д.

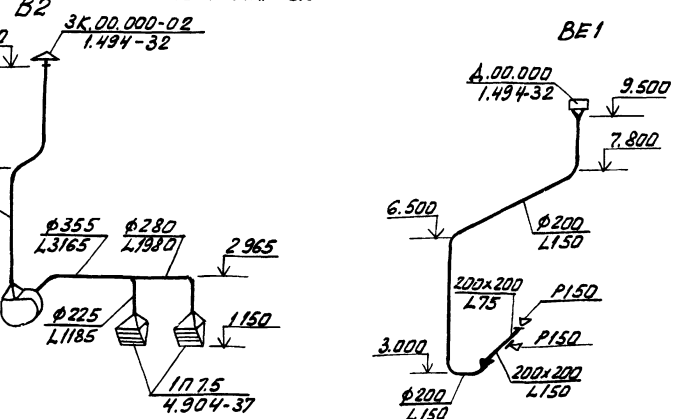
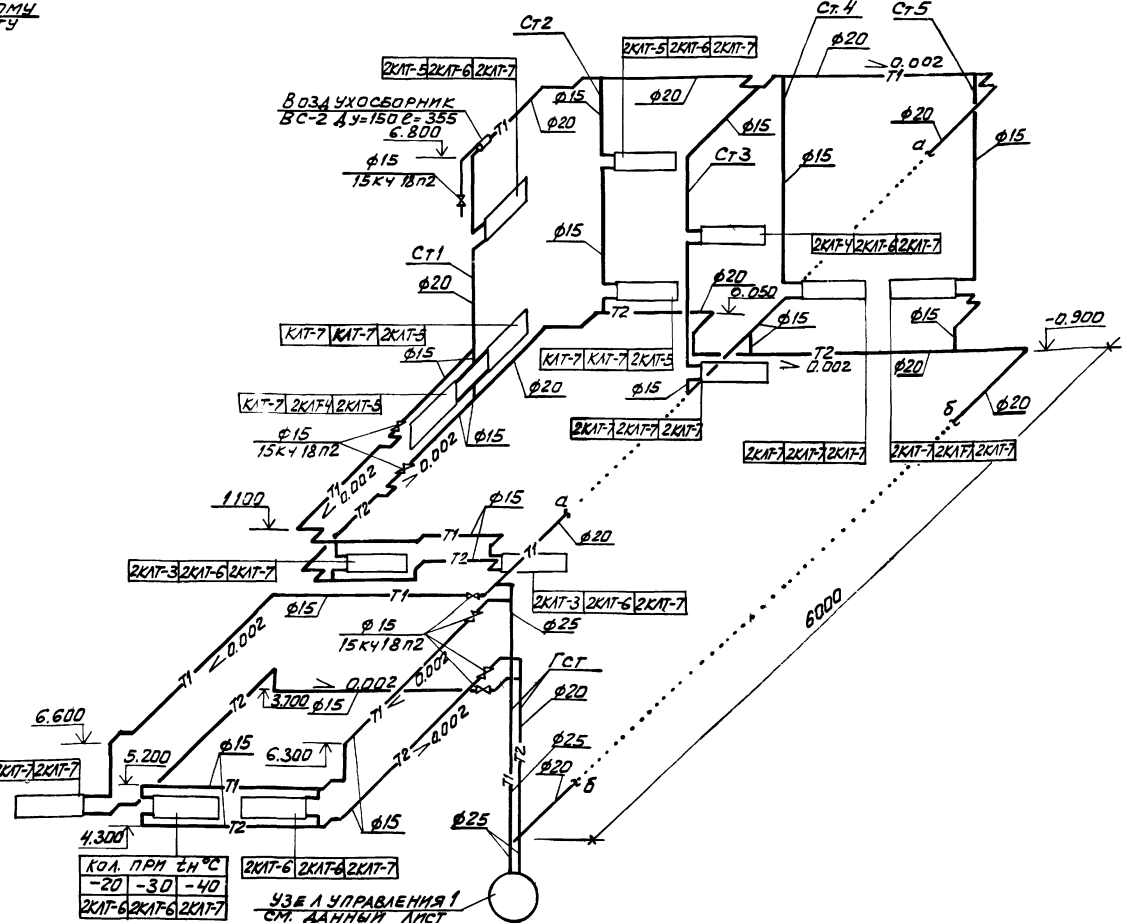
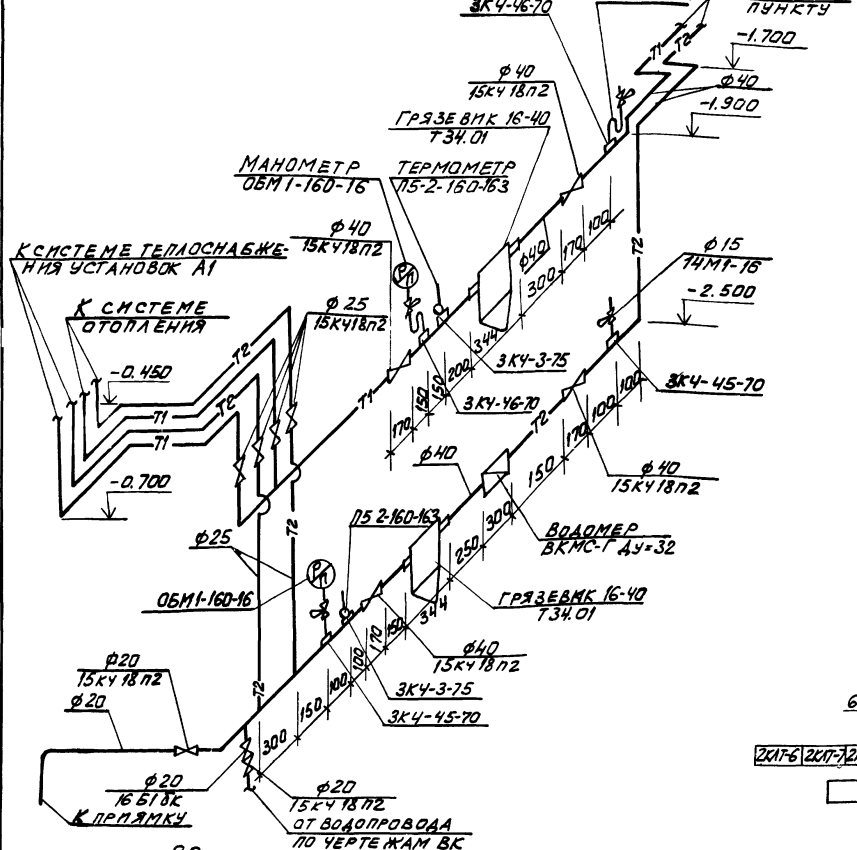
73

8108/5

Л. П. МАСТ 23

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1



74
8108/5

ПРИМЕРЯН	

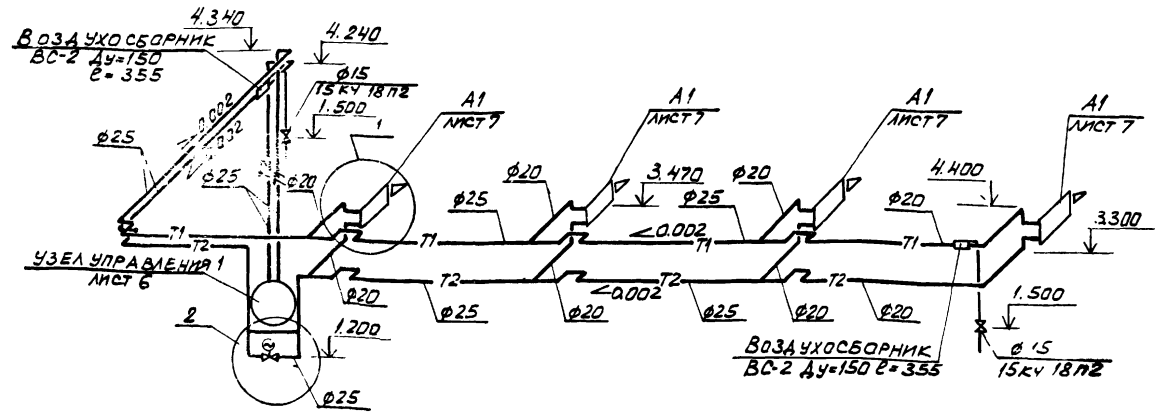
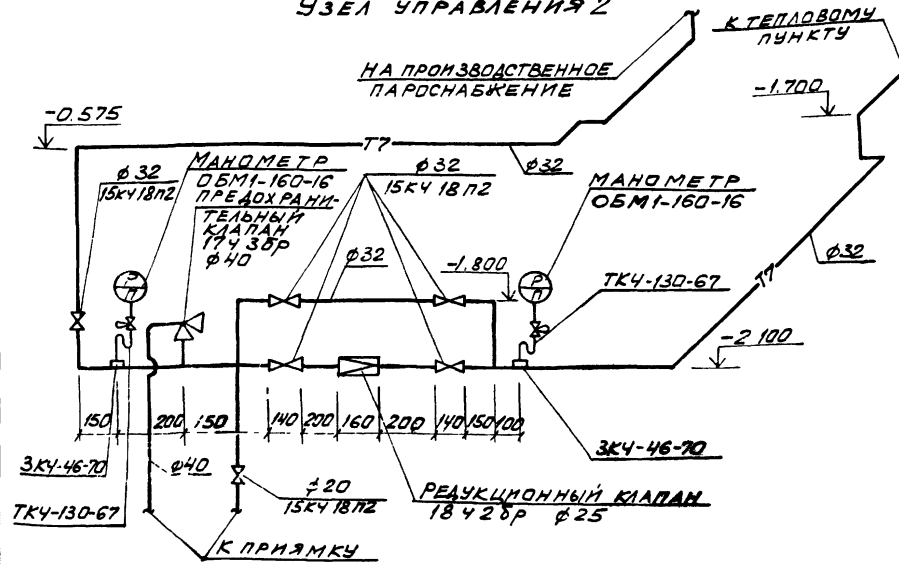
ТП 904-1-51-08
Компрессорная станция 4К-120А

<p><small>ИРИМ. КОМП. АЛЕКСАНДР 12.2</small> <small>ПРОВЕР. АРАПОВА 4.2</small> <small>С. МИХИЛЕ ПРОВЕР. 22.2</small> <small>РАС. Г. КУРИШНИКОВ 1</small> <small>Д. СТЕН. ЛЕИТЯРЕВ 1</small> <small>ИРИМ. ДРВ. КОМАНД. 1</small> <small>ТИП. ОСТАШЕВСКИИ 2</small></p>	<table border="1"> <tr><th>СТАНДА.</th><th>ЛИСТ</th><th>КВ.СТ.</th></tr> <tr><td>Р</td><td>6</td><td> </td></tr> </table> <p><small>ПОСТРОИТЕЛЬ: СЕЕР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ</small></p>	СТАНДА.	ЛИСТ	КВ.СТ.	Р	6	
СТАНДА.	ЛИСТ	КВ.СТ.					
Р	6						

КОМП. РОБАЛ Р.

Узел управления 2

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ

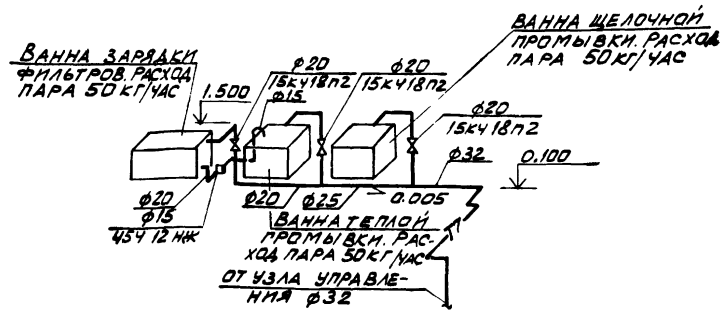
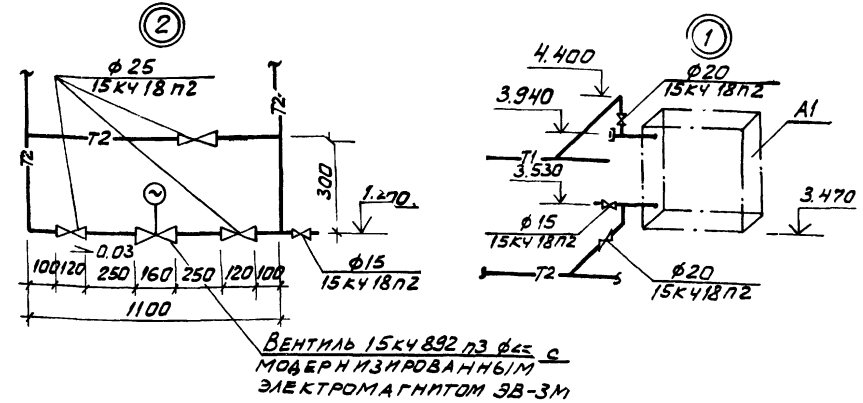
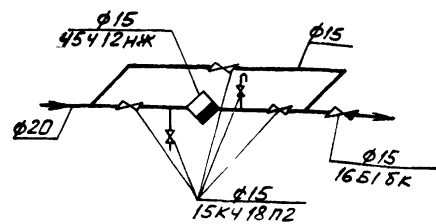
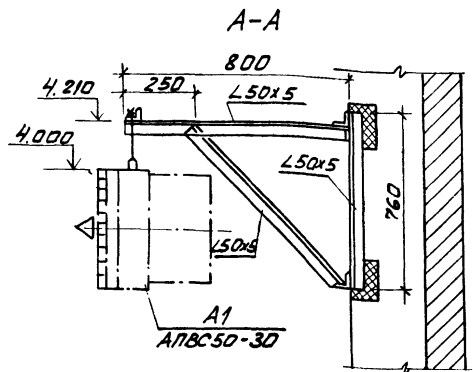
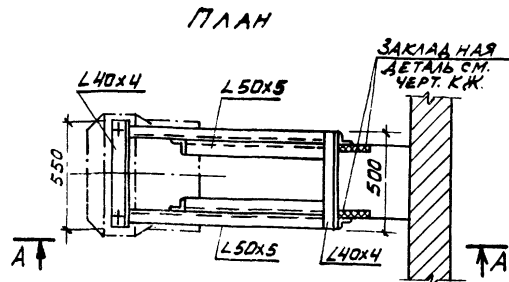


СХЕМА УСТАНОВКИ КОНДЕНСАТОТВОДЧИКА



Кронштейн для крепления воздушно-отопительного агрегата АПВС50-30



Элементы кронштейна выполняются на сварке, толщина сварочного шва равна 4мм

8108/5		75	
ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			
ТП904-1-51-08			
Компрессорная станция 4К-120А			
Исполнитель	Александров	Страна	Лист
Провер.	Арапова	Лист	Листов
Ст. инж.	Шетковская	Р	7
Рук. гр.	Кирвиченко		
Д. спец.	Дегтярев	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	
Нац. отв.	Комов	УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2	
И. И. П.	Осташевский	ГОСТРОИ СЕР ПРОВОДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Копировал		ФОРМАТ 22	