

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57, ул Эжена Потье, № 12

^{29/6}
Заказ № 4988 инв № 8108/6 тираж 200
Сдано в печать 4/8 1983 цена 5-85

Типовой проект БУЧ-1-51 - ММ ЛИБЕКО В

Имя, отчество, фамилия, инициалы, дата, подпись

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-5
	<u>АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ</u>	
1	Общие данные (начало)	6
2	Общие данные (окончание)	7
3	План подземных конструкций.	8
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02-Ф04	9
5	Фундаменты под оборудование Ф05-Ф012 Прямки ПР1; ПР2.	10
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3;4;5;6.	11
7	План на отн. 0.000	12
8	План на отн. 3.600; 4.200. Схемы 1,2 расположения щитов перегородок. Узлы 9-16	13
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	14
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	15
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало)	16
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	17
13	Схема расположения опор двойного пола и деревянных щитов.	18
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов.	19
15	КТП. План на отн. -0.250; 0.250. Узлы 1-3	20
16	КТП. Сечения 1-1 - 5-5.	21
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
1	Общие данные (начало)	22
2	Общие данные (продолжение)	23
3	Общие данные (окончание)	24
4	Схема расположения элементов фундаментов.	25
5	Фундаменты ФН1-ФН3	26
6	Фундаменты ФН4-ФН6	27
7	Фундаменты ФН7, ФН8	28
8	Фундаменты ФН9, ФН10	29
9	Спецификация разрезы 4-4- 10-10 Узел I. Вид II-II.	30
10	Схемы расположения элементов каркаса, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия.	31

Лист	Наименование	Страница
11	Схемы расположения стеновых панелей.	32
12	Фрагменты 1-13.	33
13	Монолитные участки ЧМ2-ЧМ5	34
14	Схемы расположения элементов подвала	35
15	Монолитный участок ЧМ1. Разрезы 1-1 - 7-7.	36
16	Схемы расположения элементов канала и плит перекрытия в осях Б-В.	37
17	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1. Разрезы 1-1 - 5-5.	38
18	Спецификация, ведомости деталей и расхода стали к каналам ЛКН1; ЛКН2; ЛКН3.	39
19	<u>КАНАЛ ЛКН1</u> План. Разрезы 1-1 - 3-3. Общий вид.	40
20	<u>КАНАЛ ЛКН1</u> Разрезы 1-1; 2-2. Схема армирования	41
21	<u>КАНАЛЫ ЛКН1; ЛКН2; ЛКН3</u> Разрезы 4-4 - 12-12. Схема армирования.	42
22	Монолитный резервуар РЕМ1. Общий вид.	43
23	Монолитный резервуар РЕМ1. Схема армирования	44
24	Монолитный резервуар РЕМ2. Общий вид.	45
25	Монолитный резервуар РЕМ2. Схема армирования	46
26	<u>Фундамент Ф01</u> Спецификация, ведомости расхода стали и деталей.	47
27	<u>Фундамент Ф01</u> План. Общий вид.	48
28	<u>Фундамент Ф01</u> Разрезы 1-1 - 8-8. Узлы I, II, III. Общий вид.	49
29	<u>Фундамент Ф01</u> План Узлы I, II. Схема армирования	50
30	<u>Фундамент Ф01</u> Разрезы 1-1 - 9-9. Схема армирования	51
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
1	Общие данные.	52
2	Техническая спецификация стали (начало)	53
3	Техническая спецификация стали (окончание)	54
4	Техническая спецификация стали на лестницы и площадки.	55
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия вокруг компрессора	56
6	Схема расположения подвесных путей. Схема расположения монодельса.	57

Лист	Наименование	Страница
7	Площадки на отн. 2.400, 3.000	58
8	Схемы расположения лестниц и ограждений	59
9	Схемы расположения балок под монолитные участки. Схема расположения крошителей.	60
10	Схема расположения балок и щитов на отн. 4.200.	61
11	Схема расположения щитов на отн. 0.000 щиты.	62
	<u>Внутренние водопровод и канализация</u>	
1	Общие данные (начало)	63
2	Общие данные (окончание)	64
3	План на отн. 0.000	65
4	Схемы систем	66
5	Насосная станция. План. Разрезы.	67
6	Насосная станция. Схемы. Спецификации.	68
	<u>Отопление и вентиляция</u>	
1	Общие данные (начало)	69
2	Общие данные (продолжение)	70
3	Общие данные (окончание)	71
4	План на отн. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2.	72
5	План на отн. -3.000; 3.600; 4.200. Разрез 3-3.	73
6	Схема системы отопления. Узел управления. Схемы систем В2, ВЕ1.	74
7	Схема системы теплоснабжения установок А1. Узел управления 2.	75

8108/6 2

Привязан

Имя	№

Т П 904-1-51 - АД

Архит. Гавришина
Ст. инж. Горская
Вук. гр. Бескоординный
ГАП Петровский
Имя, отчество
Гип. Осташевский

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Страница	Лист	Листов
	7	1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал 1984

Форма-22

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции ЗК-120А производительностью 6 м³/с (360) м³/мин воздуха, разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1982 год на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом „Гипростройдормаш“ в 1982 г.

1.2. Природные условия площадки

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.82 г. применительно к площадке строительства, со следующей характеристикой природных условий:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20°С; -30°С; -40°С.
- Снеговая нагрузка - для II района - 700 Па
для III района - 1000 Па
для IV района - 1500 Па
- Скоростной напор ветра по СНиП II - 6-74 для III географического района (тип местности А).
- Расчетная глубина промерзания грунта - 1,5 м
- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непроницаемые со следующими нормативными характеристиками: $\rho = 28^\circ$; $\sigma = 0,002 \text{ МПа}$; $E = 15 \text{ МПа}$; $\rho = 1,8 \text{ г/см}^3$ (при коэффициенте безопасности по грунту - $K_r = 1$).

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

1.3. Общие архитектурно-планировочные решения.

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений с учетом „Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“, утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующими СНиП.

Здание компрессорной станции имеет простую компактную конфигурацию в плане, без выступов и пристроек и перепадов по высоте.

Компоновка встроенных помещений в здании компрессорной станции позволяет использовать

щитовые перегородки на высоту 2,4 м, что обеспечивает минимальное расчленение внутреннего пространства капитальными стенами и перегородками.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой по серии 3.017-1.

За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.

2. Архитектурно-строительные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки по серии 1.415-1, вып. 1.

- Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

- Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки „100“.

- Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные.

- Стены подвала насосной станции запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 300 мм по серии 3.400-2, вып. 1.

- Каналы - железобетонные сборно-монолитные и монолитные из бетона марки 100.

Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены - однослойные панели из ячеистого бетона марки „35“ толщиной 200 мм для всех температур.

- Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380 мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сторон.

- Покрытие здания - сборные железобетонные плиты по железобетонным балкам с параллельными поясами.

- Кровля - плоская рулонная из 4-х слоев рубероида марки РЭМ-350.

- Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

- Утеплитель покрытия - гидрофобизированные минераловатные плиты повышенной жесткости $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 22950-78.

Толщину утеплителя на кровле компрессорной станции принять по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

ТАБЛИЦА 1

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ В ММ НА УЧАСТКАХ	
	В ОБЪЕХ А-Б	НА ОСТАЛЬНОЙ ПЛОЩАДИ
-20°	60	40
-30°	80	50
-40°	90	60

При привязке проекта к конкретной площадке на листе 2 в общих указаниях необходимо проставить марки битумных мастик для устройства кровель по таблице 3 СНиП II - 26-76 „Кровли“, а на листе 9 на разрезах в составе кровли проставить толщину утеплителя.

- Освещение здания естественное через окна.

- Оконные переплеты деревянные двойные по ГОСТ 12506-67.

- Внутренние перегородки из сборных ж.-б. панелей по серии 1.431-15.

2.2. Обслуживание работающих

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: списочный состав - 6 чел, в наибольшую смену - 2 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс относится к группе I^Б.

Бытовые помещения, за исключением санузла, запроектированы отдельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды.

2.3. Общие противопожарные мероприятия

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности „А“

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 1 СНиП II - 2-80 „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений“.

Привязан			
Инь.кз			

8/08/6

ТЛ 904-1-51-АР-ПЗ		СТАЖА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		Р	1	3	
Г. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА	И. ПЕТРОВ	ГОССТРОЙ СССР			
НАЧ. ОБС. ВЕРЧЕНКО	С. КОМОВ	РИТОВСКИЙ			
Г. СПЕЦ. ДЕГТЯРЕВ	С. КОМОВ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
НАЧ. ОБС. КОМОВ	С. КОМОВ				
РУК. ГР. БЕСКОРОВАННЫЙ	С. КОМОВ				
САП. ПЕТРОВСКИЙ	С. КОМОВ				
НАЧ. ОБС. СЛАВЯЧУК	С. КОМОВ				
ГИП. ОСТАШЕСКИЙ	С. КОМОВ				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР-АЛЬБОМ 6

4. Внутренние водопровод и канализация.

4.1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство внутренних систем водопровода, канализации, горячего водоснабжения и насосной станции водопровода оборотной воды.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме водопровода оборотной воды), горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты наружные сети промпредприятия.

В помещении насосной водопровода оборотной воды предусматривается установка пожарного крана из расчета действия одной струи производительностью 2,6 л/с.

В помещении компрессорной, имеющей категорию производства "Д", установка пожарных кранов не требуется.

В целях сокращения расхода свежей воды предусматривается устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров, от промывки и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

4.2 Водопровод хозяйственно-питьевой.

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды.

Расход воды составляет 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; 0,28 л/с.

Потребный напор на вводе - 10 м.

Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.3 Водопровод производственно-противопожарный.

Расходы воды составляют:

- на промывку фильтров 5 м³/сут; 0,7 м³/ч; 0,2 л/с

(1 раз в неделю)

- на полив прилегающей территории 2,2 " " " "

- на внутреннее пожаротушение - - 2,6 л/с

- на подпитку водопровода 230 м³/сут; 9,6 м³/ч; 2,66 л/с.

Оборотной воды - 5%

(уточняется при привязке).

Итого: 235 м³/сут; 10,3 м³/ч 2,86 л/с

при пожаре 2,6 л/с

Потребный напор на вводе - 15 м.

Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных черных легких труб.

Для возможности автоматического регулирования подачи подпиточной воды предусматривается установка на подпиточном трубопроводе электромагнитного вентиля 15кч.888р СВМ Ду50мм, работающего от уровня воды в камере.

4.4. ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ.

Расходы воды составляют:

- на бытовые нужды 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; * 0,33 л/с

- к установке для 1,0 " ; 1,0 " ; 0,30 " *

Промывки трасс

Итого расчетный расход: 1,1 м³/сут; 1,0 м³/ч; 0,33 л/с.

Потребный напор на вводе - 12 м.

Сеть тупиковая, с устройством циркуляции на вводе, принята из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.5 Водопровод оборотной воды.

Расходы воды составляют:

- для основного режима

при $\Delta t = 20^\circ C$ 1910 м³/сут; 79,6 м³/ч; 22,1 л/с

- для летнего режима

при $\Delta t = 10^\circ C$ 4591 м³/сут; 191,3 м³/ч; 53,1 л/с.

Максимальное давление перед компрессорами не должно превышать 4 кгс/см².

Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям:

- содержание механических примесей - не более 40 мг/л

- общая жесткость - не более 7 мг-экв/л

Предусматривается устройство насосной станции с камерами нагретой и охлажденной воды.

Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала выполнена в технологической части проекта.

Насосная станция принята II категории надежности действия. Запроектированы две группы насосов: для подачи охлажденной воды из камеры к потребителям и для подачи нагретой воды из камеры в водохладитель.

В обеих группах принято по 2 насоса (2 рабочих и 1 резервный) К90/35 производительностью 96 м³/ч, напором 31 м с электродвигателем 15 кВт.

При работе 1-2 компрессоров работает 1 насос, при работе 3 компрессоров работают 2 насоса. Работа насосов автоматизирована.

Отвод нагретой воды с разрывом струи:

Для откачки дренажных вод из помещения насосной установлен насос ГНОМ-10-10 производительностью 10 м³/ч, напором 10 м с электродвигателем 1,1 кВт. Дренажный насос включается и выключается автоматически в зависимости от уровня воды в дренажном приялке.

Трубопроводы насосной станции приняты из стальных электросварных труб с минимальными толщинами стенок труб.

4.6. КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ.

Количество сточных вод составляет 0,2 м³/сут; 0,4 м³/ч; 2,04 л/с. Предусматривается 1 выпуск ϕ 100 мм из чугунных канализационных труб.

4.7 КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ.

Проектируется для отвода чистых стоков от продувочного бака в количестве: 204 м³/сут; 0,85 м³/ч; 0,24 л/с.

Предусматривается 1 выпуск ϕ 50 мм из чугунных канализационных труб.

4.8 УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ.

В случае отсутствия на промпредприятии производственно-го водопровода необходимо произвести объединение хозяйственно-питьевого и производственно-противопожарного водопроводов и подключение ввода к наружному хозяйственно-противопожарному водопроводу.

При привязке проекта к конкретным условиям должна проверяться необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава.

В зависимости от способа обработки воды (подкисление, фосфатирование, магнитная обработка, хлорирование, купоросование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве водохладителя рекомендуется 2-х секционная капиллярная градирня с вентиляторами 2ВГ25 с секциями площадью 16 м² по типовому проекту - 901-6-56.

Для окончательного выбора водохладителя необходимо провести теплотехнический расчет водохладителя применительно к конкретным климатическим условиям.

В случае наличия на промплощадке централизованной системы оборотного водоснабжения необходимо проверить возможность подключения компрессорной к указанной системе. При возможности подключения к централизованной системе насосная станция и камеры должны быть исключены.

При привязке проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заложения вводов и выпусков, уклоны и длину выпусков канализации.

8/08/6 5

Привязан	
ИНВ. №	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1-	Технология производства	
-ЭС	Электроснабжение	
-ЭМ	Силовое электрооборудование	
-ЭО	Электрическое освещение	
-СС	Связь и сигнализация	
-А	Автоматизация	
-АЭЩ	Задание заводу-изготовителю щитов	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- -АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План подземных конструкций.	
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02, Ф04	
5	Фундаменты под оборудование Ф05-Ф012 Прямки ПР1, ПР2.	
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3, 4, 5, 6.	
7	План на отм. 0.000	
8	План на отм. 3.600; 4.200 Схемы 1, 2 располо- жения щитов перегородок. Узлы 9-16.	
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало)	
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	
13	Схема расположения опор двойного пола и дерев. щитов.	
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов	
15	КТП. План на отм. - 0.250; 0.250. Узлы 1-3.	
16	КТП. Сечения 1-1 - 6-6.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 3834-79	Льки чугунные для колодцев Технические условия.	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
шифр 41-74 вып. 1; 2	Ворота распашные в 3,6 x 3,0; в 3,6 x 3,6; в 3,6 x 4,2. 4,4 x 5,4 с ручными приводами открыва- ния.	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изде- лия железобетонных конструкций для крепления технологический коммуникации и устройств. РА- бочие чертежи унифициро- ванных закладных изделий	
1.431-10 вып. 2	Перегородка консольные сетчатые стальные. Монтажные схемы, узлы	
1.431-10 вып. 3	То же Дверные створки, стойки, рычелы, щиты.	
1.431-15 вып. 1	Перегородки многостажных зда- ний с каркасом по серии 1.1-34. Монтажные узлы.	
1.431-15 вып. 4	То же Стальные изделия. Рабочие чертежи	
2.436-9	Типовые архитектурно-строи- тельные детали окон с приме- нем деревянных оконных блосков по ГОСТ 12506-67	
2.460-5 вып. 1	Архитектурные детали утеп- ленных покрытий одноэтаж- ных пром. зданий. Рабочие чертежи типовых деталей парапетов, карнизов и ендов.	
2.400-14 вып. 1	Типовые узлы покрытий про- мышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.460-15 вып. 1	Типовые узлы покрытий промыш- ленных зданий в местах уста- новки крышных вентиляторов Рабочие чертежи типовых узлов.	
3.017-1 вып. 1	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и соору- жений. Железобетонные элементы оград.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1, вып. 2	Ограждения площадок и участ- ков предприятий, зданий и сооружений. Металлические элементы оград.	
3.017-1, вып. 4	То же Монтажные узлы оград.	
3.017-1, вып. 5	То же Ворота металлические распаш- ные шириной 4,5 м и калитки.	
2.435-6. Вып. 5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери деревянные. (противопожарные антидымные).	
ТП. 904-1- альбом 8	Строительные конструкции изделия	

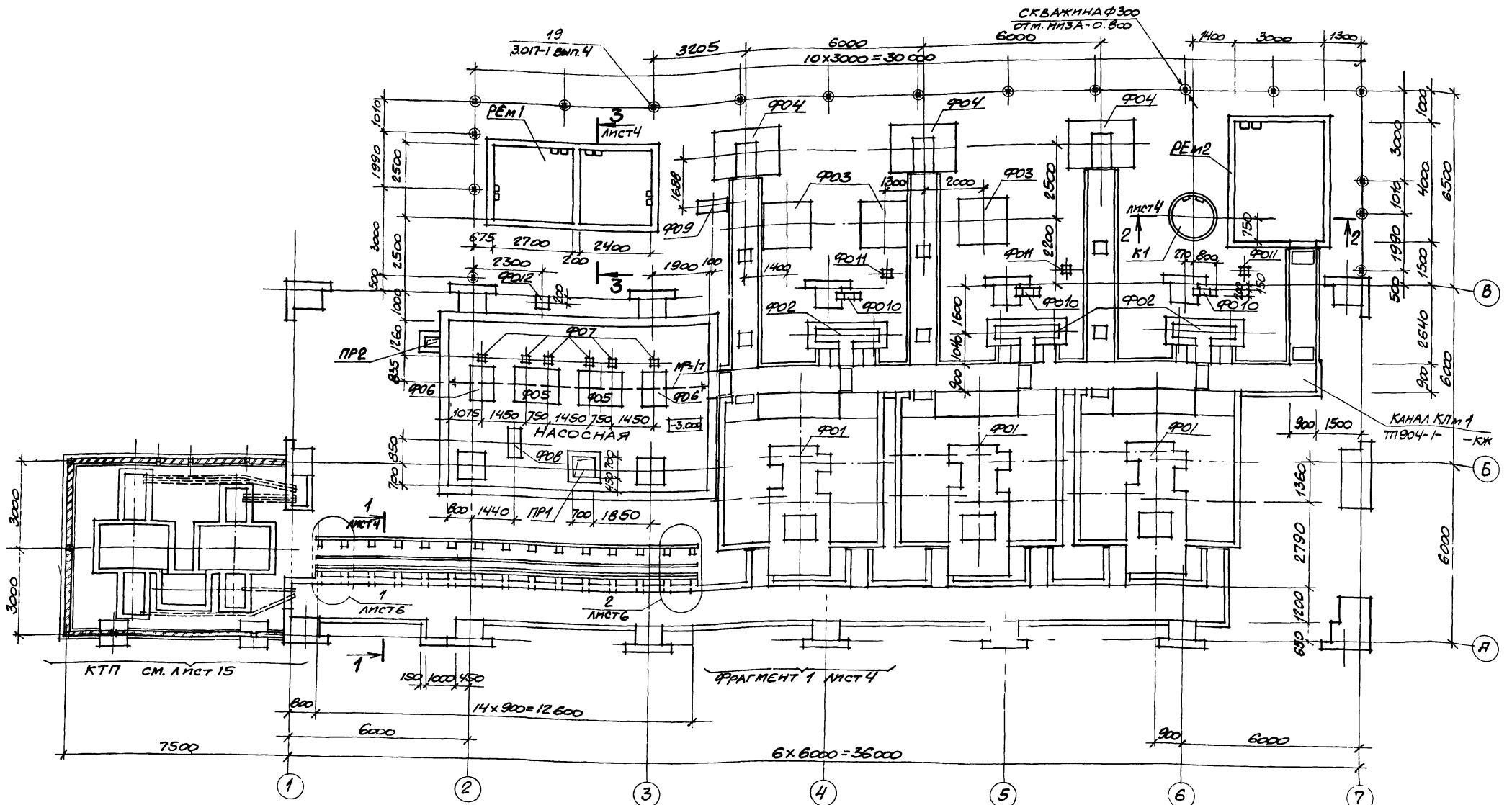
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к плану подземных конструкций	
6	Спецификация закладных элементов к листам 3-6	
7	Спецификация элементов заполнения проемов Спецификация к плану на отм. 0.000	
8	Спецификация элементов сборных перегородок	
10	Спецификация элементов к узлам заделки кровли.	
12	Спецификация к маркировочным схемам панелей перегородок	
13	Спецификация к схемам расположения опор двойного пола и деревянных щитов	
16	Спецификация элементов к листам АР. 15, 16	

8108/6 6

Привязан		
Изм. №		
ТП 904-1-51 - АР		
Компрессорная станция 3К-120А		
Страна	Лист	Листов
Р	1	16
Общие данные (начало)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - АР АЛЬБОМ 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф01	ТП904-I -КЖ ЛМСТ 27	ФУНДАМЕНТ Ф01	3		
Ф02	-АР ЛМСТ 4	Ф02	3		
Ф03	ЛМСТ 4	Ф03	3		
Ф04	ЛМСТ 4	Ф04	3		
Ф05	ЛМСТ 5	Ф05	2		
Ф06	ЛМСТ 5	Ф06	2		
Ф07	ЛМСТ 5	Ф07	6		
Ф08	ЛМСТ 5	Ф08	1		
Ф09	ЛМСТ 5	Ф09	1		
Ф010	ЛМСТ 5	Ф010	3		
Ф011	ЛМСТ 5	Ф011	3		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф02	ТП904-I -АР ЛМСТ 5	ФУНДАМЕНТ Ф012	1		
ПР1	ЛМСТ 5	ПРЯМОК ПР1	1		
ПР2	ЛМСТ 5	ПР2	1		
РЕМ1	-КЖ ЛМСТ 22	РЕЗЕРВУАР РЕМ1	1		
РЕМ2	ЛМСТ 24	РЕМ2	1		
К1	ЛМСТ 17	КОЛОДЕЦ К1	1		
П7г-3-3	ТП904-I -КЖ П7г-3-3	ПЛИТА П7г-3-3	3		
Л	ГОСТ 3634-79	ПЛОК Л	5		
КЦО-1	Серия 3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО КЦО-1	5		

8108/6 8

ТРЕБОВАНИЯ

ИМ. №			
-------	--	--	--

ТП904-I-51-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А

И. КОМП. БЕСКОРОВАЙНИЙ...
 ПРОВЕР. ГОРСКАЯ...
 АРХИТЕК. ТОРШИЦЫНА...
 Р. И. Г. БЕКОРОВАЙНИЙ...
 Г. А. П. ПЕТРОВСКИЙ...
 НАЧ. ОФИСА СААКЕЯНЦ...
 Г. И. П. КЛАШЕВКОМ

СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛМСТ 08
Р	3	

ПЛАН ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОМП. 97

ФОРМАТ

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.600; 4.200

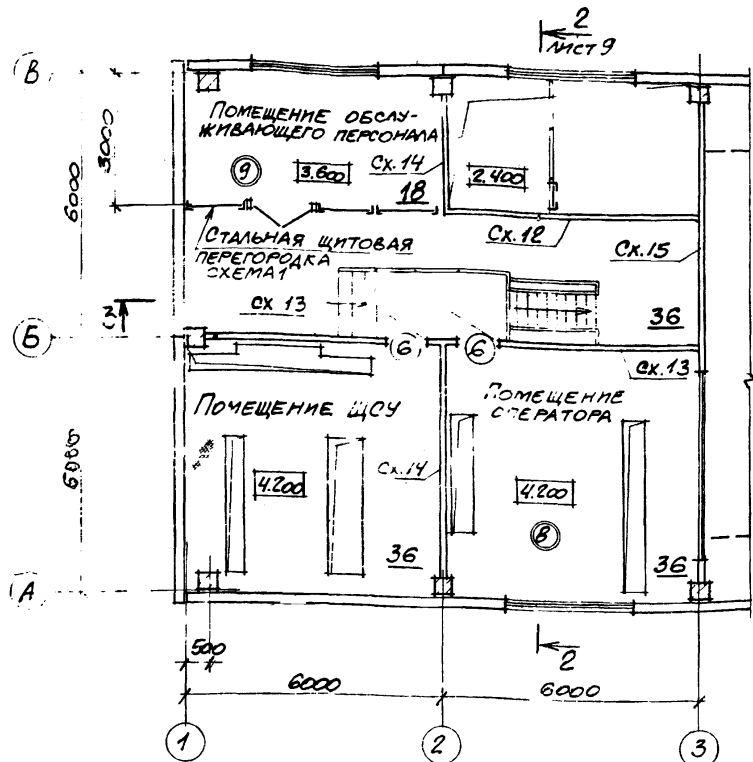
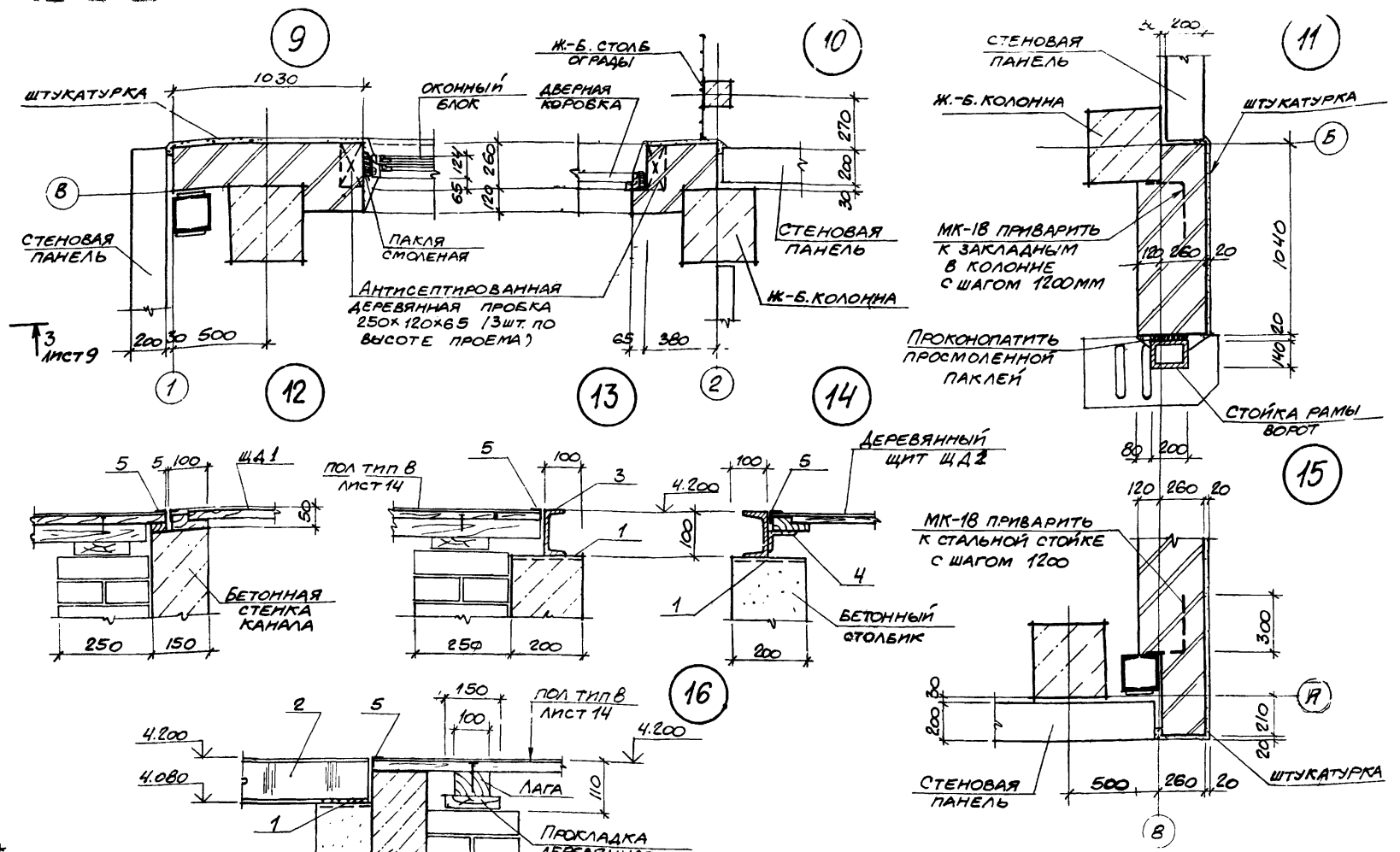
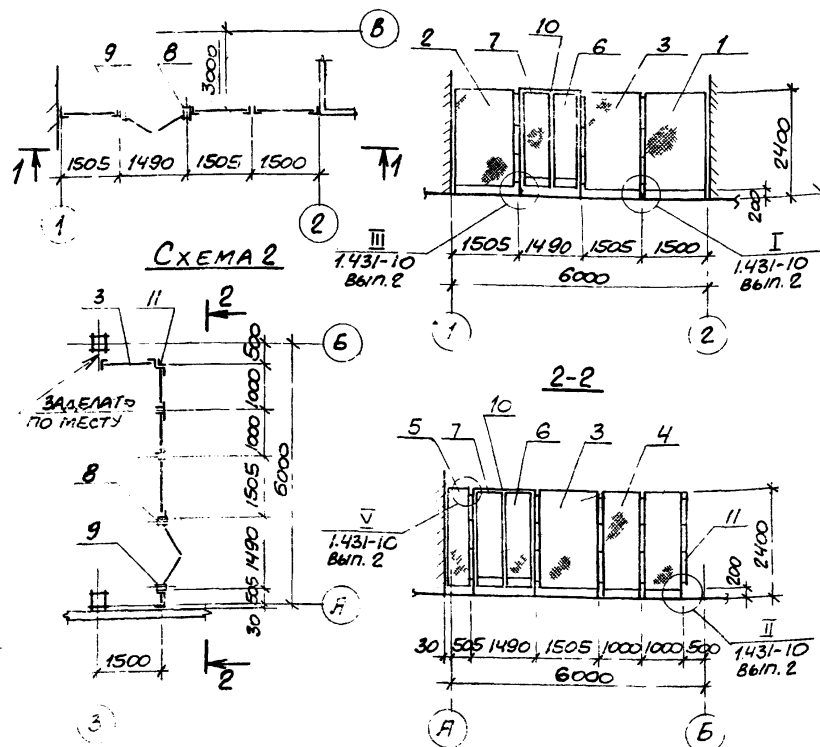


СХЕМА 1

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЩИТЫ					
1	1.431-1083 02.01.00-02	1.5x2.4 ЩПГ	1	26.0	
2	02.02.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
3	02.03.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-Б	3	24.4	
4	02.01.00-03	1.0x2.4 ЩПГ	2	22.1	
5	ТП 904-1 - КЖИ-Щ1	Щ1	1		
СТВОРКИ ДВЕРНЫЕ					
6	1.431-1083 02.06.00-01	0.7x2.4 ДПГ - П	2	20.0	
7	02.17.00	0.7x2.4 ДПГ - П	2	19.3	
СТОЙКИ					
8	1.431-1083 02.05.00-03	2.4 ДСГ - П	2	11.6	
9	02.05.00-01	2.4 ДСГ - П	2	11.6	
10	02.15.00-01	Ригель Р2	2	7.12	
11	02.00.01-01	Уголок	1	4.63	

1. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК СХ.12-СХ.15 НА ПЛАНЕ С ОТМ. 3.600 И 4.200 РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ ИЛ.12.
 2. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАННЫ ТИПЫ ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ СМ НА ЛИСТЕ 14.
 3. ПОЛ НА ОТМЕТКЕ 4.200 В ПОМЕЩЕНИИ ЩОУ - ЩИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ ПО СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ. РАСКЛАДКА ЩИТОВ ДАНА В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КМ.

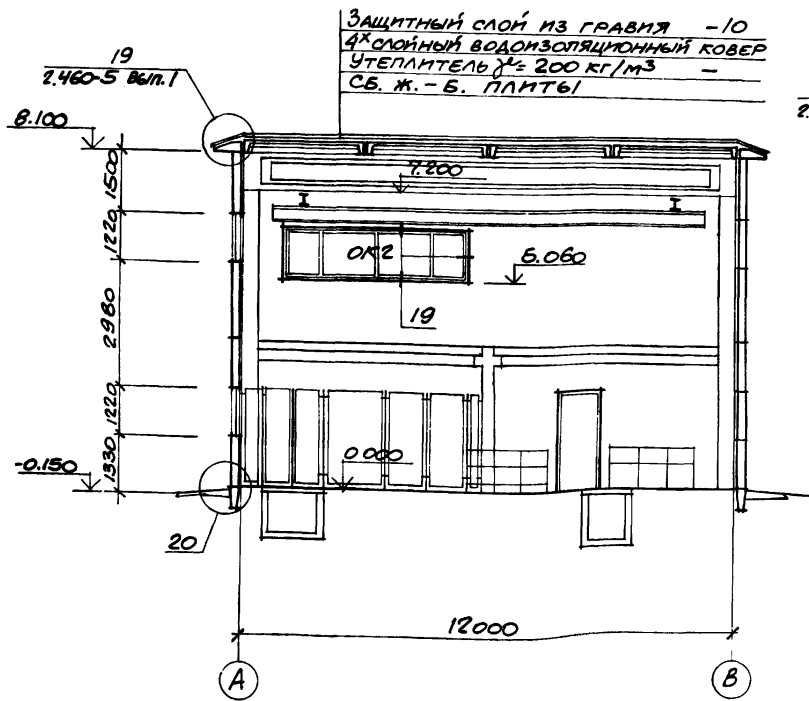
8/08/6

ПРИВЯЗАН	
13	ИМВ. №

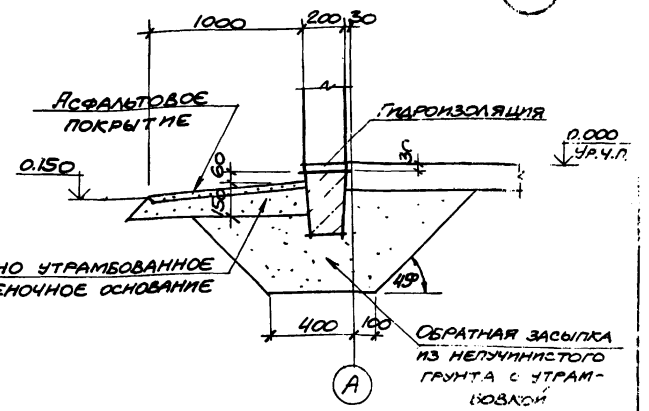
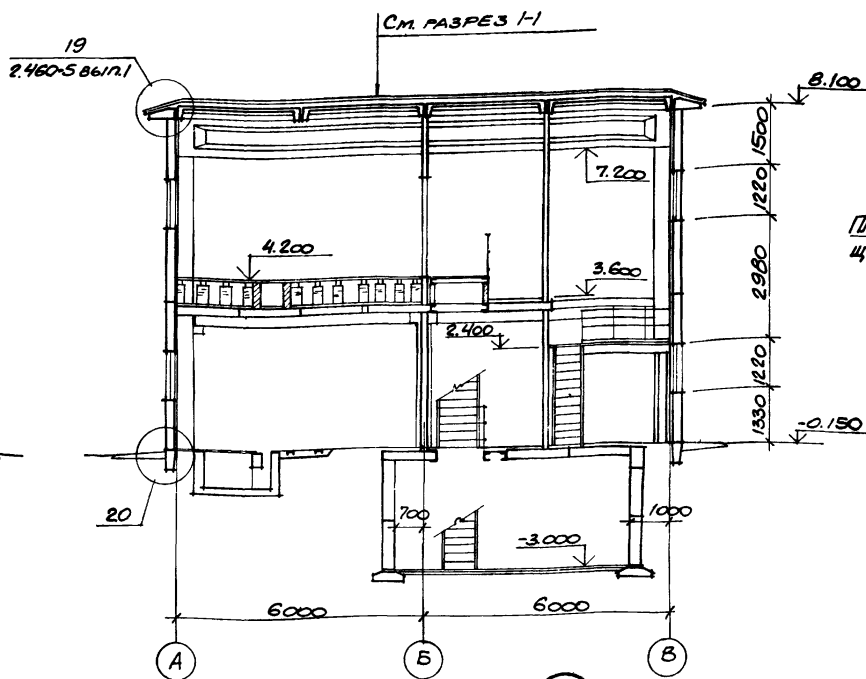
ТП 904-1-51 - ДР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А	
И.КОНТР. ГОРЬКОВАННИЙ Е.Ю.	ПРОВЕР. ГОРСКАЯ О.И.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ТЕХНИК. СУМАН С.И.	С.И.И.И. ГОРСКАЯ О.И.	Р	8
РАСЧ.ПР. ВЕСКОВАННИЙ Ю.В.	ГАП. ВЕТРОВСКИЙ И.И.	ГОССТРОИ СССР	
И.А.О.П.Н. САРКЬЯНЦ А.И.	И.А.О.П.Н. САРКЬЯНЦ А.И.	РОСТОВСКИИ	
ТИП. ВЕТАШЕВСКИЙ	ТИП. ВЕТАШЕВСКИЙ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР ЯЛЫБОМ 6

РАЗРЕЗ 1-1

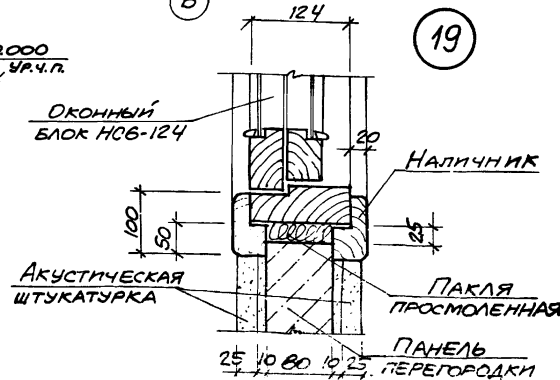
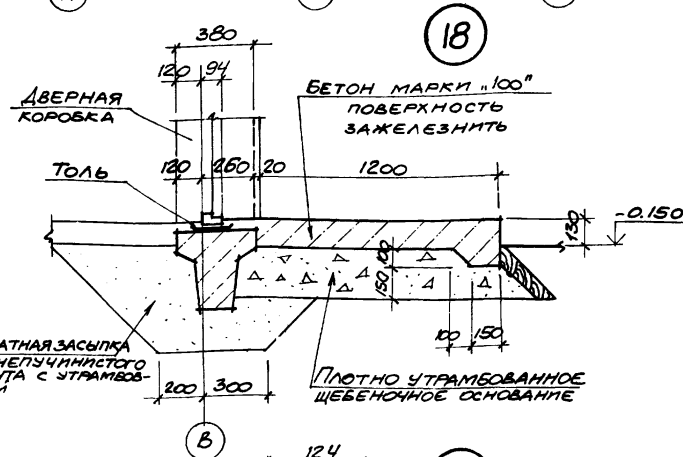
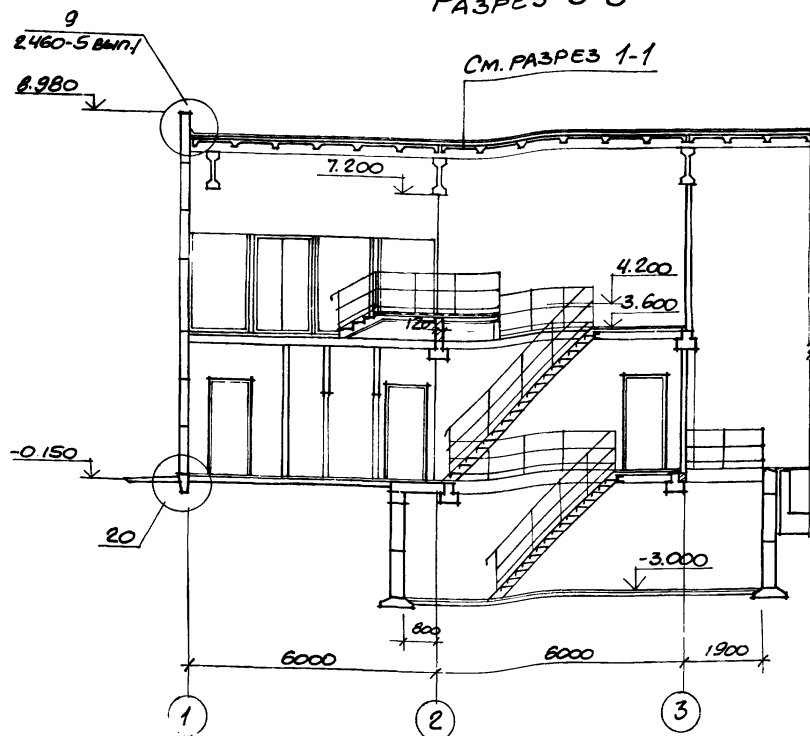


РАЗРЕЗ 2-2



1. Данные о составе кровли см на листе 2 в общих указаниях.

РАЗРЕЗ 3-3



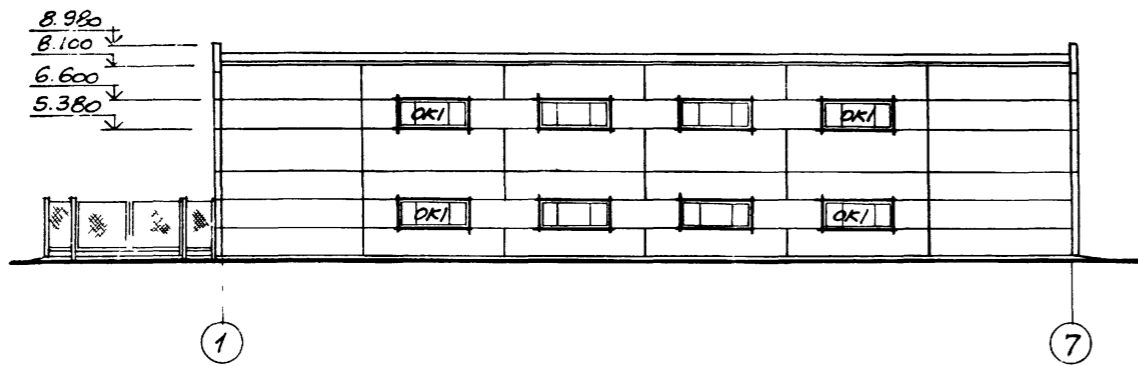
8/08/6

ПРИВЯЗАН	
14	ИМБ. №

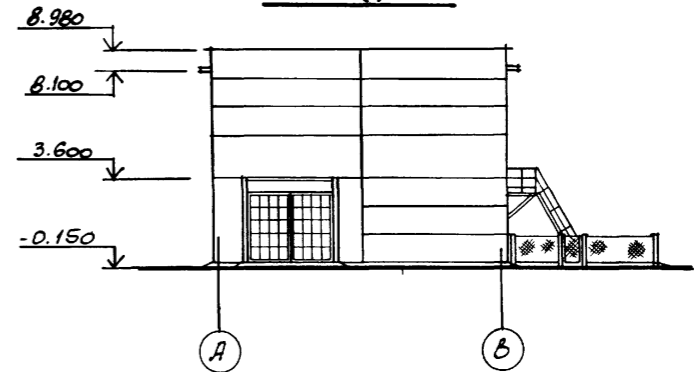
ТП904-1-51-АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А	
И. КОНТРОЛЬСКОЯ		СТАДИЯ	
ТЕХНИК СУМАН		ЛИСТ	
РУК. ГР. БЕКОРОВА		9	
ТАП		ЛИСТОВ	
Г. М. П. БЕКОРОВА		РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3	
Г. М. П. БЕКОРОВА		ГОССТРОЙ СССР	
Г. М. П. БЕКОРОВА		РОСТОВСКИЙ	
Г. М. П. БЕКОРОВА		ГЕОМЕТРИИ ПРОЕКТ	

ИПОВОЙ ПРОЕКТ УОЧ-1-01-АР МЛБС 176

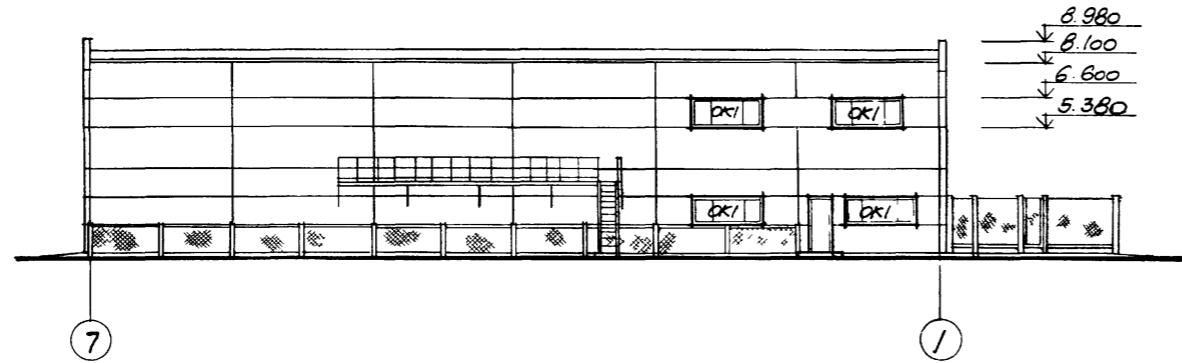
ФАСАД 1-7



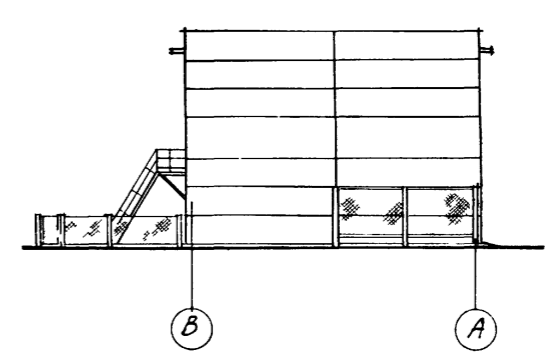
ФАСАД А-В



ФАСАД 7-1



ФАСАД В-А



План КРОВЛИ

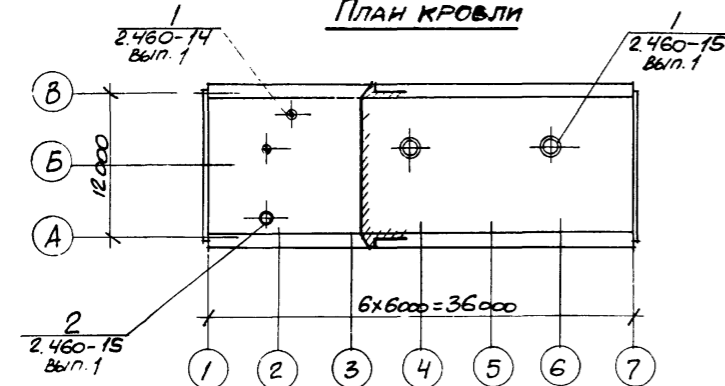
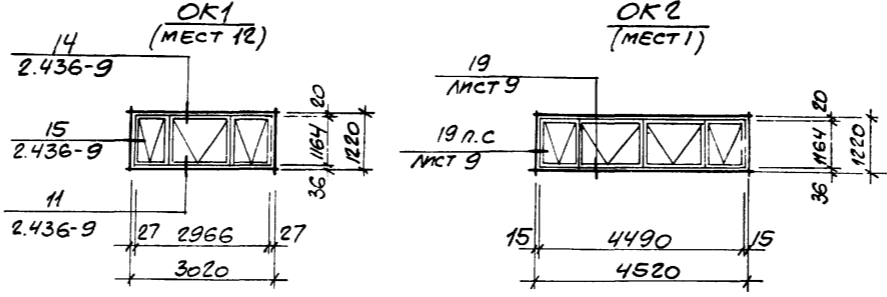


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ПРОЕМ ОК1</u>		
НС3-94	ГОСТ 12506 -67	ОКОННЫЙ БЛОК НС3-94	1	
НС5-124		ОКОННЫЙ БЛОК НС5-124	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КР1	2.460-15 вып.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР1	1	5.36	
КР5		КР5	2	6.5	
ПП2		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	1	1.69	
ПП5		ПП5	2	2.54	
ФЭ2		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ2	1	9.1	
ФЭ9	ФЭ9	2	12.5		
КС6	2.460-14 вып.1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	1	0.5	
КС8		КС8	1	0.76	
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	1	5.76	
КЛ3		КЛ3	1	5.29	
ПП1		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	2	1.08	
КФ1	КОЛЬЦО-ПЛАНЕЦ КФ1	1	1.36		
ФЭ1	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ1	2	6.0		

8/08/6

ПРИВЯЗАН		
15	ИМБ. №	

ТП 904-1-01-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
И.КОНТР. БЕКОРОВАНА Я.С.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕР. ВОРСКАЯ С.П.	Р	10
АРХИТ. БЫСТРОВА	ГОССТРОЙ СССР	
РИС. ГР. БЕКОРОВАНА Я.С.	РОСТОВСКИЙ	
ГАП. ПЕТРОВ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
НАЧ. ДИП. САЙДОВ	ФАСАДЫ, ПЛАН КРОВЛИ, СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	

1 ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - ПП АНБСОНС

СХЕМА 3

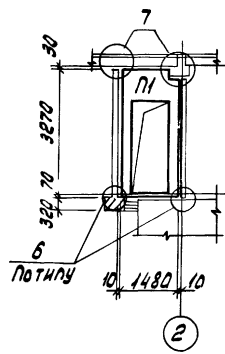


СХЕМА 4

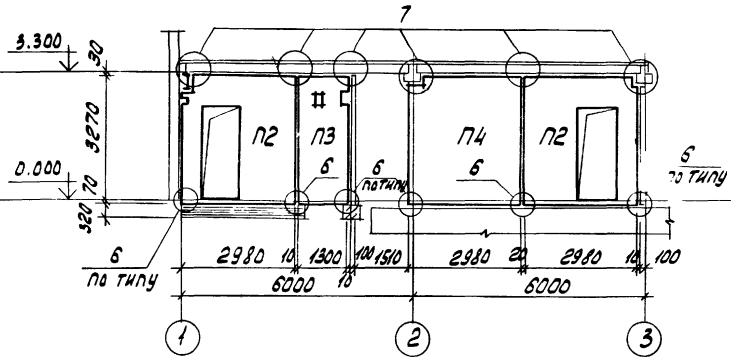


СХЕМА 5

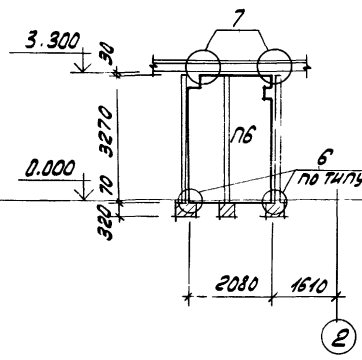


СХЕМА 6

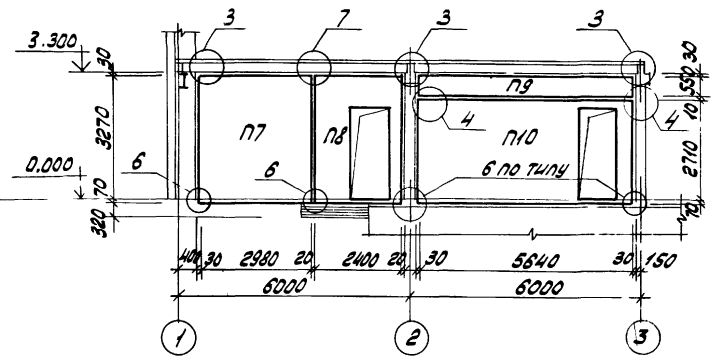


СХЕМА 7

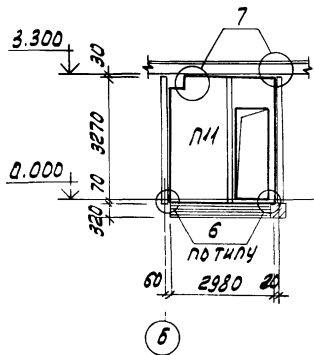


СХЕМА 8

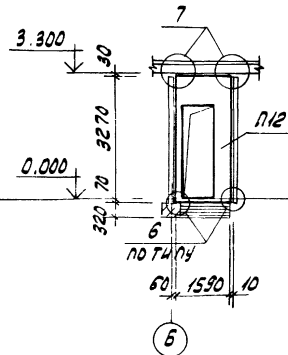


СХЕМА 9

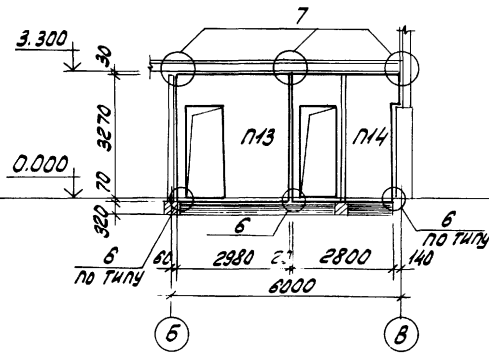


СХЕМА 10

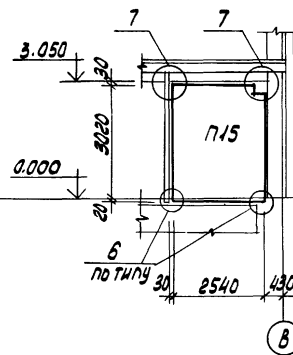


СХЕМА 11

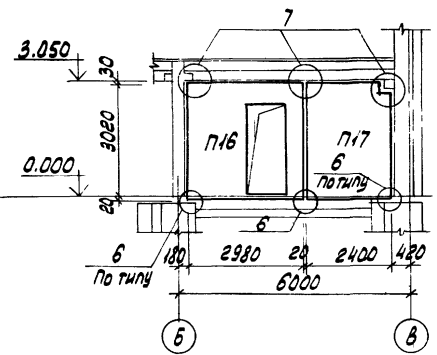


СХЕМА 12

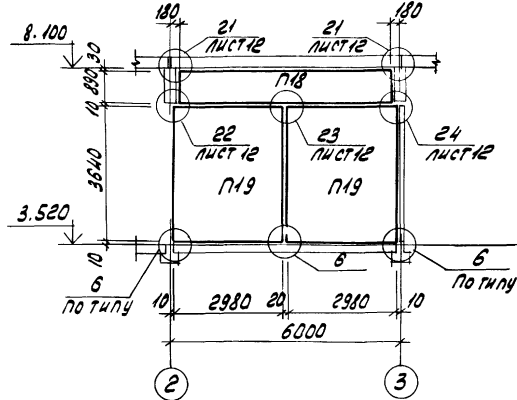
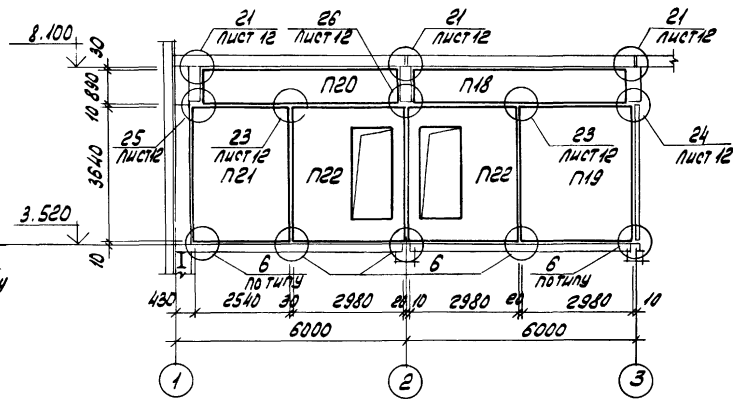


СХЕМА 13



1. НА МАРКИРОВОЧНЫХ СХЕМАХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ БЕЗ ССЫЛОК НА ЛИСТ 12 ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 1.
2. ПЕРЕГОРОДКИ ОПИРАЮТСЯ НА ПОДКОЛОННИКИ, ПЕДЕКРЫТИЯ И КИРПИЧНУЮ КЛАДКУ ИЗ КИРПИЧА МАРКИ 100 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 50 (ТОЛЩИНА В ОДИН КИРПИЧ, ЧЕТЫРЕ РАДА ПО ВЫСОТЕ.)
3. ПОДЛИВКУ НА ОПОРАХ И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ 1, 2 И УКАЗАНИЮ П. 13 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 1

8108/6

ПРИВЯЗАН		
16	ИНВ. NO	

ТП 904-1-51 - АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120 А	
НАЧ. ИТЛ. БЕССКОВОДНИКОВ В.М.	ТЕХНИК ГОУСКИЯ Е.В.	СТ. ИНЖ. ГОДСКАЯ Е.В.	РИС. Г.Д. БЕССКОВОДНИКОВ В.М.
Г.АП. ПЕТРОВСКИЙ В.В.	НАЧ. ИТЛ. СНАЖАНИИ В.В.	Г.АП. СНАЖАНИИ В.В.	Г.АП. СНАЖАНИИ В.В.
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (НАЧАЛО)		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	И
		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ЯИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

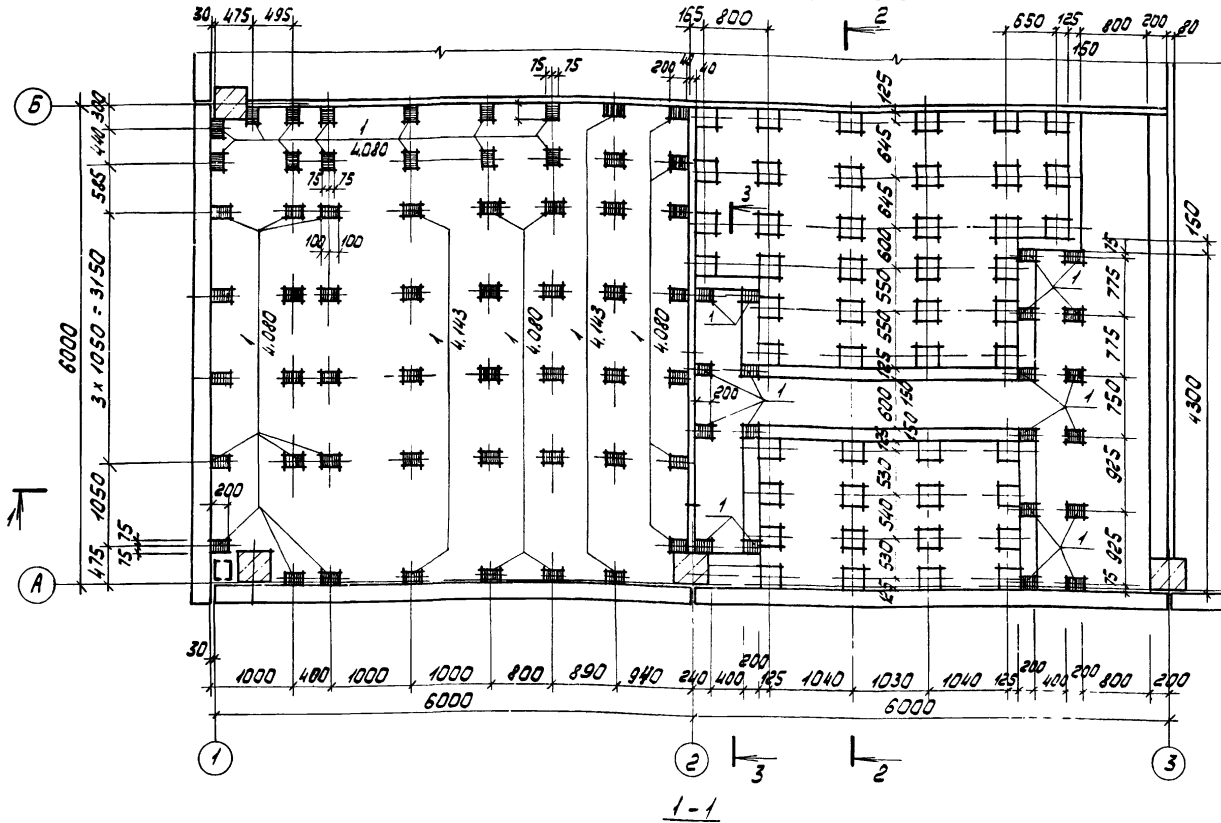
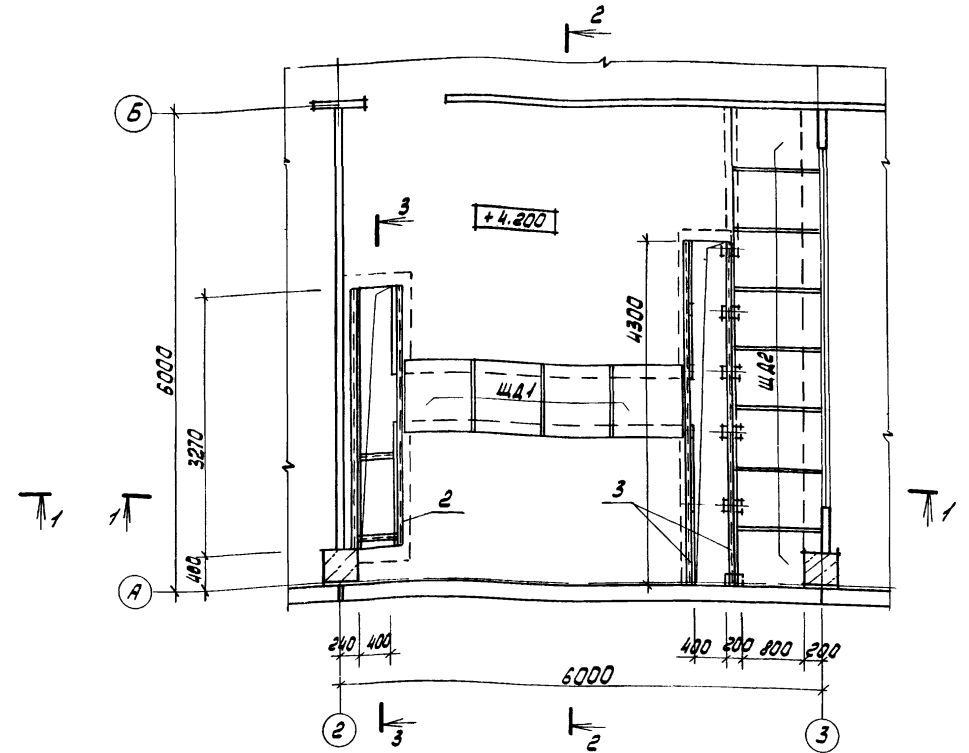
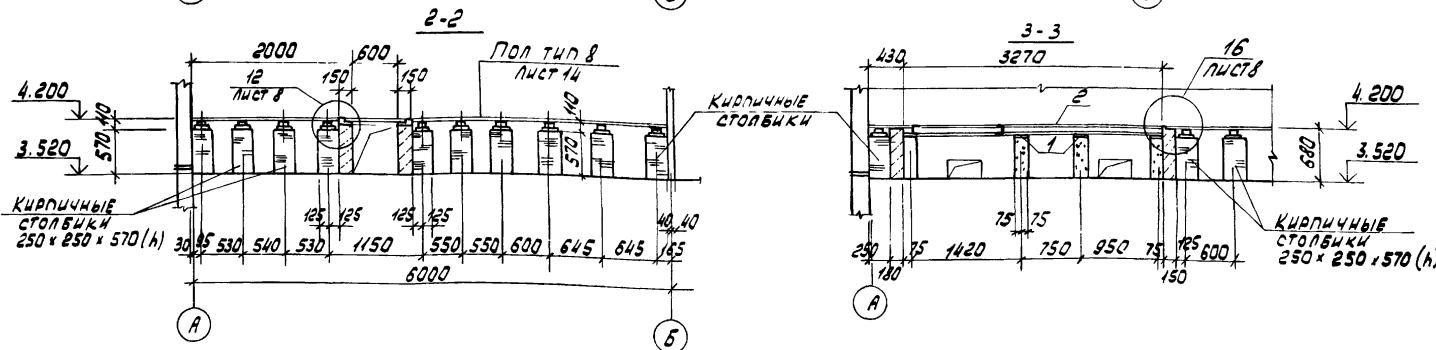
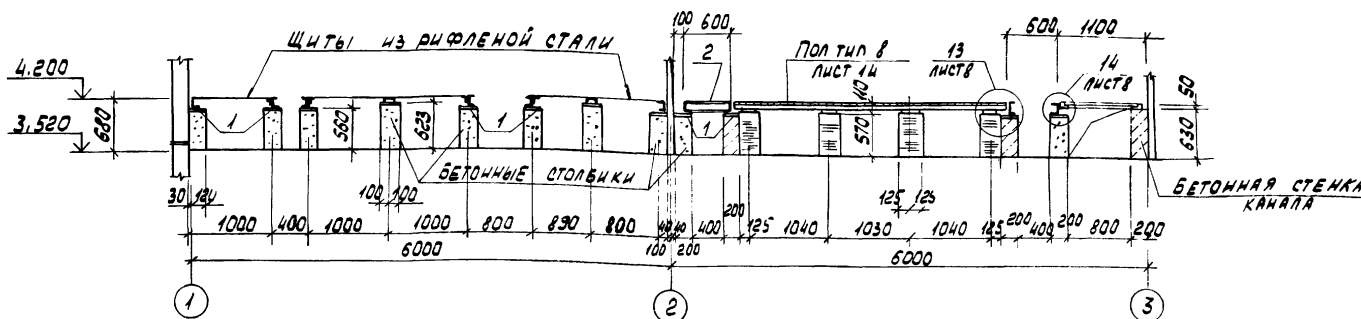


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ПОКРЕ-ПКИ	ПЛОЩАДЬ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.400. 15 вып.1	МННЧ-3	77	2.9	
2	ТП904-1-	КЖИ МН23	1	73.8	
3	-МС8	МС8	8.6	8.6	М
4	-МС9	МС9	4.3	6.7	М
5	-МС10	МС10	9.9	0.33	М
		ШИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ			
ЩД1	ТП904-1-	КЖИ. ЩД1	4	-	
ЩД2		ЩД2	8	-	



Привязан	
ИМАН	

8/08/6 18		ТП 904-1-51 - АР	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А	
Н. КОНТ. БЕСКОРОВАЙНИЙ	Ст. инж. ГОРСКАЯ	Стр. 13	Лист 13
Рук. гр. БЕСКОРОВАЙНИЙ	ГАП ПЕТРОВСКИЙ	Р	13
нач. от. САЛКОВИЧ	ГИП ОСТАШЕВСКИЙ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ	
		КОПИРОВАЯ Л. 1/1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
ФОРМАТ Э

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПС МЕСТИЦИЙ.

0
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
2	2		Покрyтие - бетон М300 -25 Стяжка - бетон М100 -55 Основание - ж.б. плита	23
3	3		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 -15 Стяжка - бетон М100 -52 Основание - ж.б. плита	23
4	4		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 -25 Обмазка горячей битумной мастикой с посыпкой песком крупностью 1.5-5 мм. -2 Гидроизоляция - 2 слоя изоля (или гидроизол) на битумной мастике -5 Стяжка - бетон М100 -35 Основание - ж.б. плита	18
5	5		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150. -15 Подстилающий слой - бетон марки 100 -100 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт	26
6	6		Покрyтие - бетон М100 -120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт	21
7	7		Покрyтие - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт -80	20
8	8		Покрyтие - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих -1 Доски по ГОСТ 8242-75 -29 Лаги деревянные, шаг 500 -50 Прокладка деревянная антисептированная, с=200 -25 Кирпичный столбик 250x250x570 Основание - ж.б. плита	33
9	9		Покрyтие - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих -1 Стяжка - легкий бетон М50-77 Основание - ж.б. плита	48

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал, насосная станция		Затирка полимерцементная окраска		Затирка. Акустическая штукатурка по осн. 3° с отм. 3.600 Полимерцементная окраска					Затирка полимерцементная окраска	Отделка на всю высоту
Помещение промывки фильтров		Затирка окраска силикатной краской		Затирка окраска силикатной краской					Затирка окраска силикатной краской	
Помещение ремонтного персонала. Гардеробные		Затирка окраска водоэмульсионная Э-ВА-27		Затирка окраска водоэмульсионная Э-ВА-27		Глазурованная плитка	1.5		Затирка окраска водоэмульсионная Э-ВА-27	Панель только в месте установки раковины.
Душевая		Затирка окраска силикатной краской		Глазурованная плитка						Отделка на всю высоту
Санузел, шлюз		Затирка окраска силикатной краской		Затирка окраска силикатной краской		Глазурованная плитка	2.1			
Помещения на отм. 3.600; 4.200		Затирка окраска водоэмульсионная Э-ВА-27		Затирка окраска водоэмульсионная Э-ВА-27					Затирка окраска водоэмульсионная Э-ВА-27	ТО ЖЕ

Указания по устройству полов.

1. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до 1.6 Т/м³.
2. Покрyтия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после монтажа технологического оборудования.
3. Уклон полов на грунте выполнять за счет планировки грунта.

Указания по внутренней отделке помещений.

1. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего заполнителя - однофракционные пески крупностью 3-5 мм из легких пористых материалов: перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущих и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую не закрытую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

2. Указания по окраске стальных изделий даны на листе 2 в общих указаниях.

8/08/6 19

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ТП 904-1-51 - ЯР	
Компрессорная станция 3К-120А	
И.КОНТ. БЕСКОВОДИННИЙ	
ПРОВЕРИЛ ГОРСКАЯ	
ТЕХНИК СУМАН	
С.ЛИНЖ. ГОРСКАЯ	
Рук. гр. БЕСКОВОДИННИЙ	
ГАП ВЕТРОВСКИЙ	
Нач. отд. СЛАВЯНИЦ	
ГИП РТАШЕВСКАЯ	
СТАДИЯ	ЛИСТ 14
ЛИСТОВ	
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - КЖ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1- ФМ3	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4- ФМ6	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7, ФМ8	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ, РАЗРЕЗЫ 4-4, 10-10 ВЕРТ. ВИД И-И	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
12	ФРАГМЕНТЫ 1-13	
13	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2- УМ5	
14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	
15	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1, РАЗРЕЗЫ 1-1, 7-7	
16	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ Б-Б	
17	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1, РАЗРЕЗЫ 1-1, 5-5	
18	СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3	
19	КАНАЛ ЛКМ1 ПЛАН РАЗРЕЗЫ 1-1, 3-3 ОБЩ. ВИД	
20	КАНАЛ ЛКМ1 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
21	КАНАЛ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3 РАЗРЕЗЫ 4-4 - 12-12. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
22	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 ОБЩИЙ ВИД.	
23	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
24	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 ОБЩИЙ ВИД.	
25	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
26	ФУНДАМЕНТ ФФ1 СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТИ РАСХОДА СТАЛИ И ДЕТАЛЕЙ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
27	ФУНДАМЕНТ ФФ1 ПЛАН. ОБЩИЙ ВИД.	
28	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 1-1, 3-3, УЗЛЫ Г, Д, Е ОБЩИЙ ВИД	
29	ФУНДАМЕНТ ФФ1 ПЛАН. УЗЛЫ Г, Д, СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
30	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 1-1, 3-3 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1	
24	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ.	

Условные обозначения
п.а - по аналогии

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия обеспечения взрыв- и ударо- взрывозащитной и пожарной безопасности при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (соору- жения), мероприятия выполнены на основании технологиче- ских заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
СПЕЦИАЛИСТ

1. Общие указания к проекту помещены в пояс- нительной записке.

2. Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колон- нах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и граничи колонны производить бетоном марки „300“ на мелком гравии 1/4 крупность зёрен не более 10мм только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.

3. Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-И, „РЕКО- мендации по применению сборных железобетон- ных типовых плит в покрытиях зданий промыш- ленных предприятий.“

4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42, высоту сварных швов, неговоренных в чертежах принимать 6 мм.

5. Сварку элементов в узлах сборных же- лезобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75, „Арматура и закладные детали сварные для железобе- тонных конструкций“

6. Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допус- кается.

7. На верхней или боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть написана несмываемой краской марка элемента.

8108/6 22

Привязан

ИНВ. №

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	

Общие данные (Начало)

ГОССТРОИ СССР
РАСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

КОПИРОВАЛ КЖ

ФОРМАТ 22

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом Б

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПБ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
ГОСТ 3834-79	Люки чугунные для колодцев	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
КЭ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольные и торцевые факверков одноэтажных промышленных зданий	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.	
1.412-1/77 вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колодцы прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.423-3 вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м. Материалы для проектирования	
1.423-3 вып.1	То же. Рабочие чертежи колонн	
1.423-3 вып.2	То же. Арматурные и закладные изделия.	
1.431-15 вып.2	Перегородки многэтажных зданий с каркасом по серии ИИ-04. Панели из различных бетонов	
1.431-15 вып.4	То же. Стальные изделия	
1.431-20 вып.б	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Монтажные узлы.	
1.432-14 вып.0	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Материалы для проектирования.	
1.432-14 вып.1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Стеновые панели	
1.432-14 вып.2	То же. Карнизные панели.	
1.432-14 вып.3	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
1.438-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.462-1 вып. I	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей. Рабочие чертежи балок.	
1.462-1 вып. II	То же. Чертежи арматурных изделий и закладных деталей	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450мм.	
2.460-2 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций.	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-2 вып.2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит утеплительных швов.	
2.420-1 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
2.432-1 вып.1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.460-15 вып.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
3.006-2 вып. I	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Материалы для проектирования	
3.006-2 вып. II-1	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (лотковые элементы)	
3.006-2 вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. II-3	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (лотковые элементы)	
3.006-2 вып. II-4	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. III-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	

Всего 23

Изм. №		Привязан	
ТП 904-1-51 - КЖ			
Компрессорная станция 3К-120А			
И. КОМП.	МАКАРОВА	И. КОМП.	МАКАРОВА
ПРОВЕРШ	МАРЧУНОВ	ПРОВЕРШ	МАРЧУНОВ
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА
РУК. ГО	МАРЧУНОВ	РУК. ГО	МАРЧУНОВ
НАЧ. ОБЛ.	САВЬЯНИЧ	НАЧ. ОБЛ.	САВЬЯНИЧ
ГИП	ОСТАШЕВИЧ	ГИП	ОСТАШЕВИЧ
СТАЖ	ЛИСТ	Листов	
Р	2		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ УДЕЛОВ СОБНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА НАМКИН

Т.И. САДУЛ. ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ АЛЬБОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
3.006-2 вып. II-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)	
3.017-1 вып. 1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	
3.400-2 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАКРОМА. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ЗАКРОМОВ ВЫСОТОЙ 3,6; 4,3 ИЛИ СРАВНЕНИЯ АЧЕК В ПЛАНЕ 6x6, 6x9, 9x9 м.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	То же. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ ДУ50-140 мм. ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
1.400-9 вып. I	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.	
ИИ-04-2 вып. 9	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 м. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; и 4,2 м. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	То же АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4,5; 6x3 м	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПУСТОТЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 526 и 576 см. АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-Е МЕТОДАМИ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И НЕХИМИЧЕСКИЙ	
ИИ-04-8 вып. 3	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОСЛИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	
Шифр 41-74 вып. I	ВОРота распашные 83,6x3,0; 83,6x3,6; 83,6x4,2; 84,9x5,4 с РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
Шифр 41-74 вып. II	То же. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГП 904-1-Альбом	-КЖ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	КОД	КОЛ. ЧИС	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ	5813000000	3,4	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	5824000000	7,5	
КОЛОННЫ	5821000000	21,7	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	5828000000	14,0	
РИГЕЛИ	5825000000	4,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	5831000000	170,9	
ПЕРЕГОРОДКИ	5833000000	23,4	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	5841000000	27,7	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	5842000000	14,9	
ЭЛЕМЕНТЫ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ	5855000000	1,8	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	5858000000	142	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	5898000000		
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ			

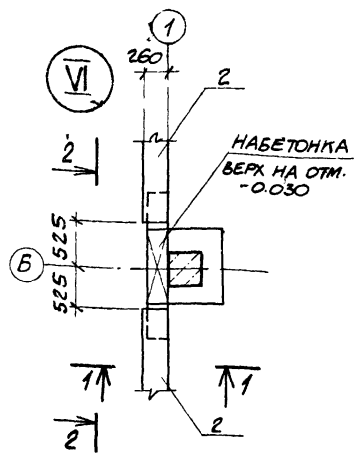
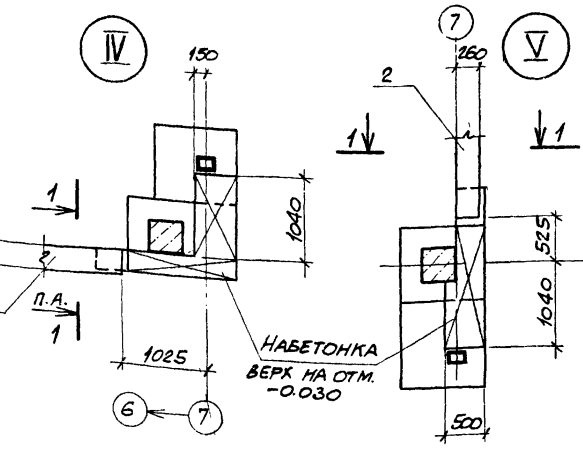
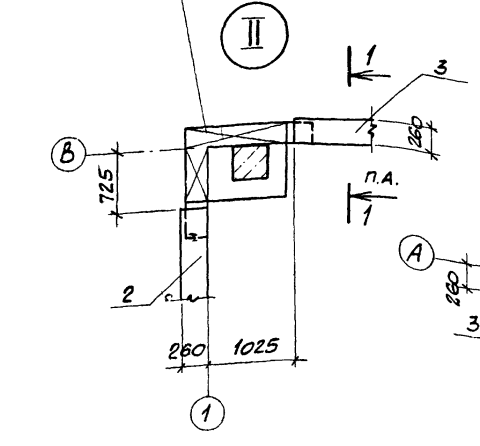
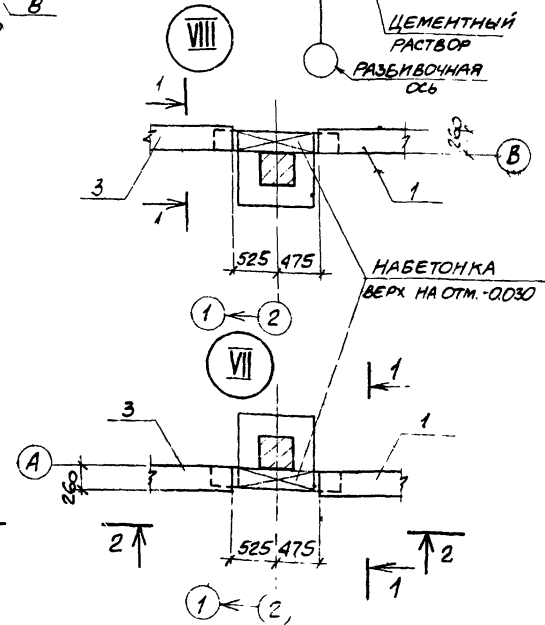
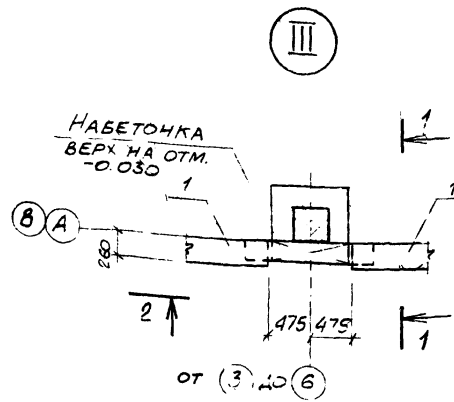
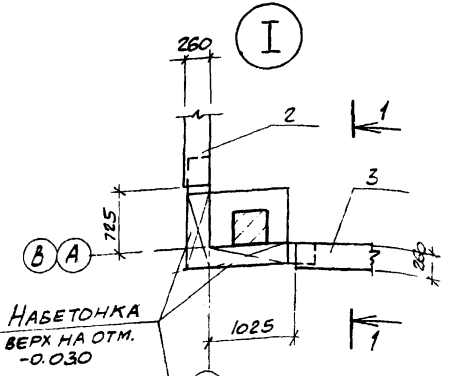
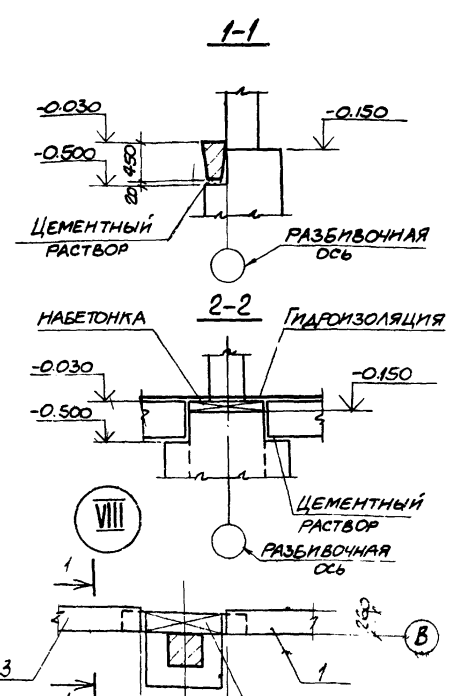
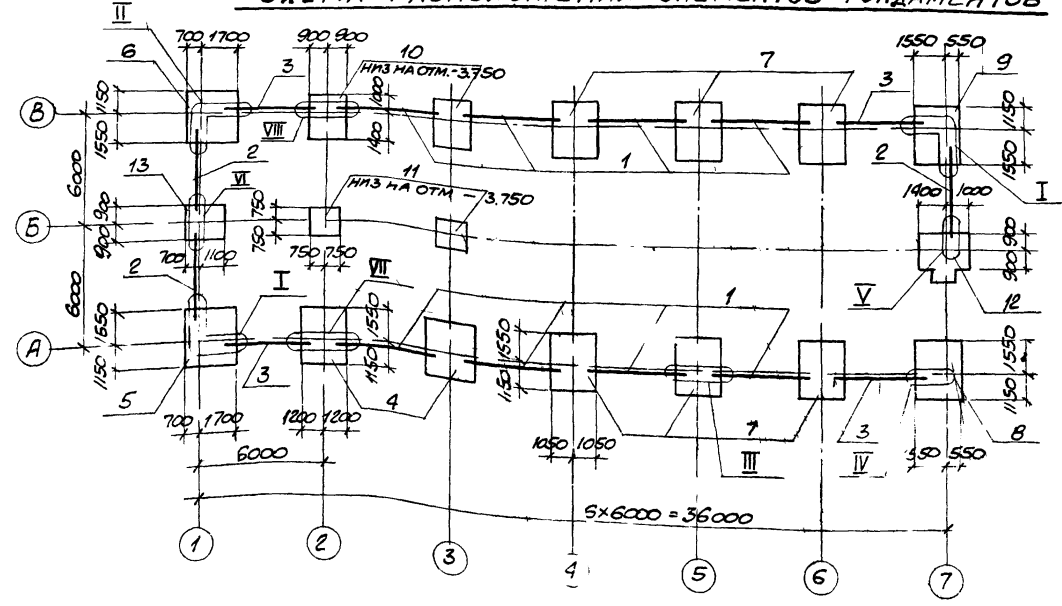
8/108/6 24

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. N		
ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
И. КОНТРОЛЬ МАКАРОВА	М. КОТЛ	
ПРОВЕРКА МОРГУНОВ	И. П.	
ИНЖЕНЕР ЮЛМАЧЕВА	И. П.	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	И. П.	
РИС. СР. МОРОГУНОВ	И. П.	
НАЧ. ОБС. САХАРЯНИН	И. П.	
ГУП ОСТАШЕВСКИЙ	И. П.	
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ РИИ
ФОРМА 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ			
1	1.415-1 вып.1	ФББ-2	8	1300	
2	1.415-1 вып.1	ФББ-3	3	1200	
3	1.415-1 вып.1	ФББ-4	4	1200	
		ФУНДАМЕНТЫ			
4	ЛМСТ 5	ФМ1	2		
5	ЛМСТ 5	ФМ2	1		
6	ЛМСТ 5	ФМ3	1		
7	ЛМСТ 6	ФМ4	6		
8	ЛМСТ 6	ФМ5	1		
9	ЛМСТ 6	ФМ6	1		
10	ЛМСТ 7	ФМ7	2		
11	ЛМСТ 7	ФМ8	2		
12	ЛМСТ 8	ФМ9	1		
13	ЛМСТ 8	ФМ10	1		

- За условную отметку ± 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основой для фундаментов, приведена в пояснительной записке к типовому проекту.
- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные, подготовка - щебеночная толщиной 100 мм.
- Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки "100". На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки "100".
- Гидроизоляция под стены выполняется на отм. -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
- Отметка подошвы фундаментов -1.650, кроме оговоренных на чертеже.

8108/6
ПРИБЯЗАН
25 ИМБ.№

ТП 904-1-51-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
И.КОНТ. МОРГУНОВ Игорь	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРЖ. МАКАРОВА Надежда	Р	4
ИНЖЕНЕР КОЛМАРОВА Илона	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
ПРОЕКТОР МАКАРОВА Надежда	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Рис. ГР. МОРГУНОВ Игорь	КОПИРОВАТ 5	
Исп. ДИП. САРЫЯНЦ Валерий	ФОРМАТ 2/7	
ТИП. ВОСТАНОВИТЕЛЬ		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ СУМ-7-51-ЛВ МЛВМУО

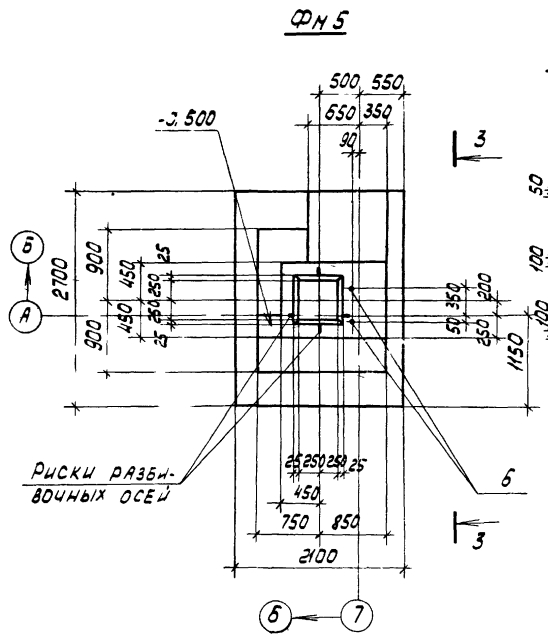
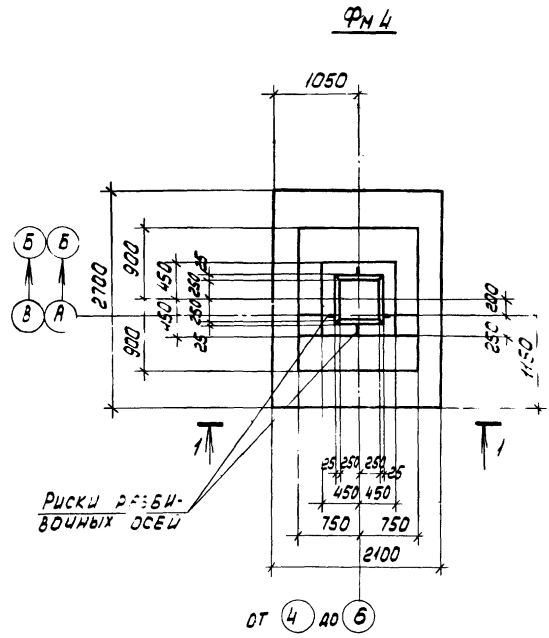
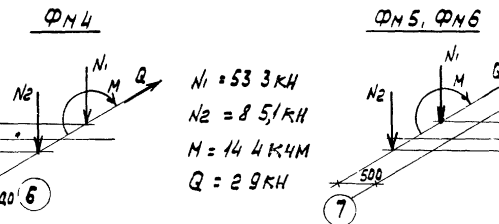
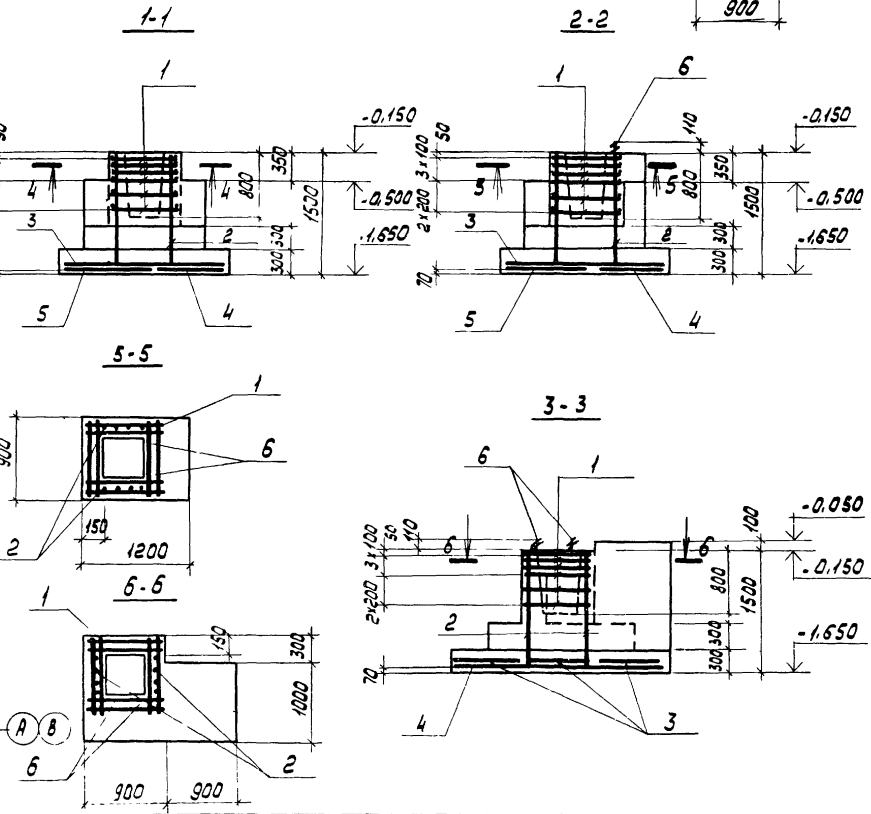
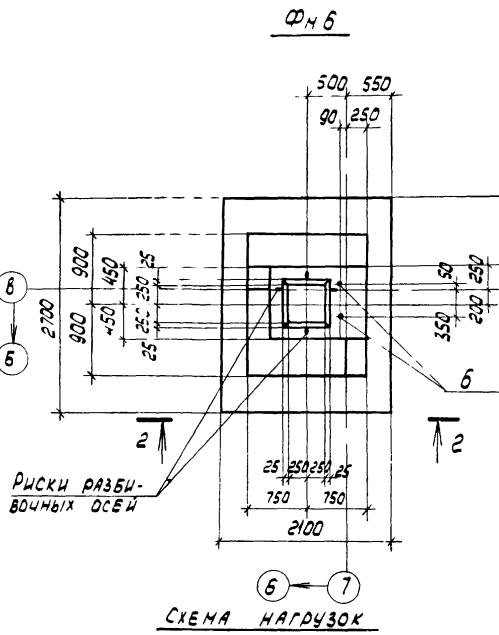
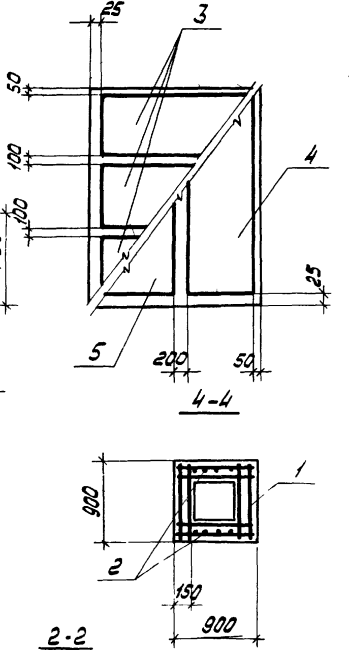


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФН 4-ФН 6



$N_1 = 53 \text{ КН}$
 $N_2 = 8 \text{ 5/КН}$
 $M = 14 \text{ 4 КНМ}$
 $Q = 2 \text{ 9 КН}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН 4 - ФН 6

ФОНД	ЗОНА	ПЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФН 4						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1			1.412-1/77 вып.3	СА-10АII	6	
2			1.412-1/77 вып.3	СН2АII - 6x15	2	
3			1.410-2 вып.1	С10АII - 8x21	3	
4			1.410-2 вып.1	С14АII - 8x27	1	
5			1.410-2 вып.1	С14АII - 10x27	1	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200						3,10м³
ФН 5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1			1.412-1/77 вып.3	СА-10АII	6	
2			1.412-1/77 вып.3	СН2АII - 6x15	2	
3			1.410-2 вып.1	С10АII - 8x21	3	
4			1.410-2 вып.1	С14АII - 8x27	1	
5			1.410-2 вып.1	С14АII - 10x27	1	
II	6		ТП 904.1- -КЖИ-МНН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН	2	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200						4,47м³
ФН 6						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1			1.412-1/77 вып.3	СА-10АII	6	
2			1.412-1/77 вып.3	СН2АII - 6x15	2	
3			1.410-2 вып.1	С10АII - 8x21	3	
4			1.410-2 вып.1	С14АII - 8x27	1	
5			1.410-2 вып.1	С14АII - 10x27	1	
II	6		ТП 904.1- -КЖИ МНН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН	2	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200						3,36м³

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 8.

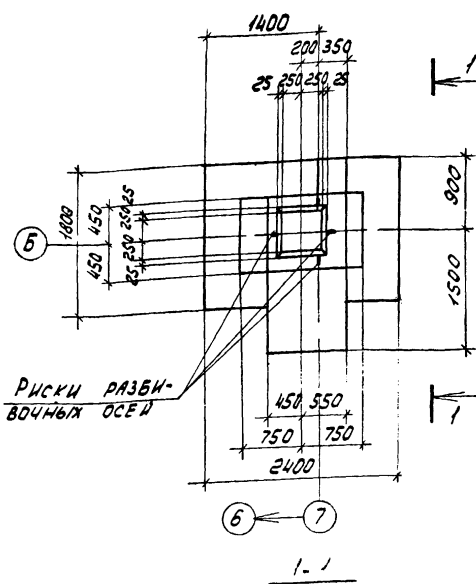
8108/6

ПРИКЛАЗАН		
27	ИНВ.№	

ТП 904.1- 51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
И. КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОВЕРКА МАКАРОВА	УПРАВЛЕНИЕ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМ ИНЖЕНЕР-РЕШЕТИКОВИ
СТ. ПИЛОТ МАКАРОВА	СТ. ПИЛОТ МАКАРОВА	
Р. УЧ. ГР. МОРГУНОВ	НАЧ. ОТД. СТРОИТЕЛЬСТВА	Т. ПИЛОТ МАКАРОВА
ФУНДАМЕНТЫ ФН 4 - ФН 6		ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	
КОПИРОВАЛ Я...		ФОРМАТ ЭЕ

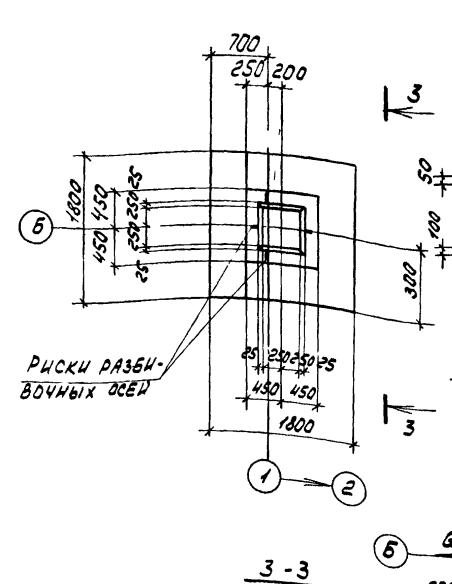
ТИПСОВАЯ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ Альбом 6

ФМ 9



РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ

ФМ 10



РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ

ФМ 9

ФМ 10

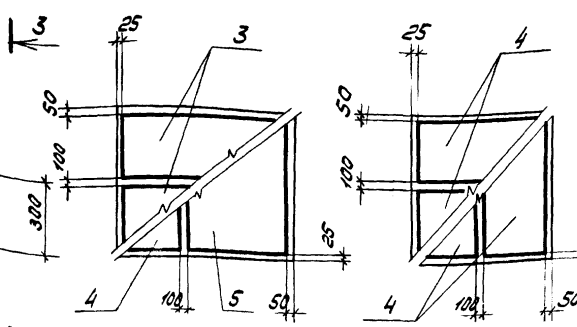
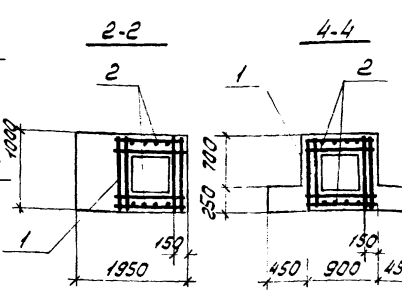
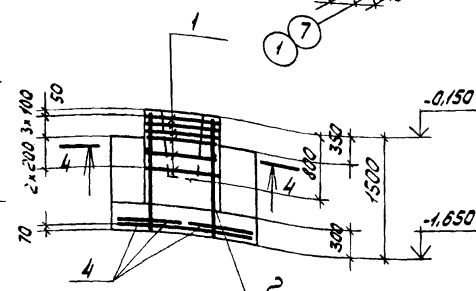
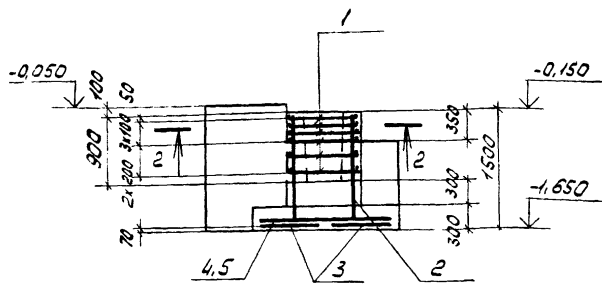


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 9, ФМ 10

ФМ 10	ФМ 9
$N_1 = 24,98 \text{ кН}$	$N_1 = 3,3 \text{ кН}$
$N_2 = 8,51 \text{ кН}$	$N_2 = 8,51 \text{ кН}$
$Q = 2,4 \text{ кН}$	$Q = 1,37 \text{ кН}$
$M = 2,52 \text{ кНм}$	$M = 2,52 \text{ кНм}$



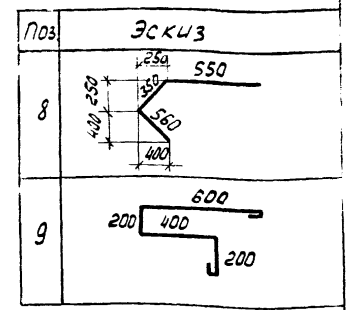
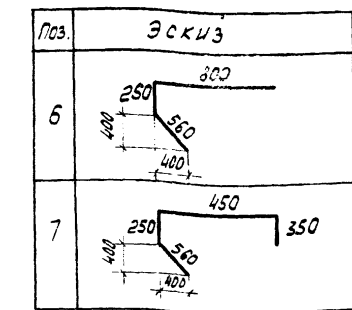
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА А-I							ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2										
	ГОСТ 5781-75							ГОСТ 2590-71										
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 1374-68		Итого				
ФМ 1	2.8	22.3	25.1	21.8	10.4	41.6			73.8	98.9				98.9				
ФМ 2	2.8	22.3	25.1	21.8	10.4	41.6			73.8	98.9	5.6	5.6	0.2	0.2	0.1	0.1	5.9	104.8
ФМ 3	2.8	22.3	25.1	21.8	10.4	41.6			73.8	98.9	5.6	5.6	0.2	0.2	0.1	0.1	5.9	104.8
ФМ 4	2.3	5.4	7.7	44.2	10.4	35.2			89.8	97.5								97.5
ФМ 5	2.3	5.4	7.7	44.2	10.4	35.2			89.8	97.5	5.6	5.6	0.2	0.2	0.1	0.1	5.9	103.4
ФМ 6	2.3	5.4	7.7	44.2	10.4	35.2			89.8	97.5	5.6	5.6	0.2	0.2	0.1	0.1	5.9	103.4
ФМ 7	2.1	22.1	9.7	35.9	14.0		96.8		110.8	144.7								144.7
ФМ 8	1.9	18.5	20.4	14.3			21.0		35.3	55.7								55.7
ФМ 9	4.5	17.8	22.3	28.5	10.4				38.9	61.2								61.2
ФМ 10	3.0	17.8	20.8	21.6	10.4				32.0	52.8								52.8

СПЕЦ. ФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 9, ФМ 10

Формы	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ФМ 9					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1.412.1/77	Вып.3	СА-ВАТ	6	
2	1.412.1/77	Вып.3	СМКАТ-8x15	2	
3	1.410-2	Вып.1	С(1)0АТ-8x24	2	
4	1.410-2	Вып.1	С(1)0АТ-8x18	1	
5	1.410-2	Вып.1	С(1)0АТ-14x18	1	
МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН МАРКИ 200	3,94 м ³
ФМ 10					
1	1.412-1/77	Вып.3	СА-ВАТ	6	
2	1.412-1/77	Вып.3	СМКАТ-8x15	2	
4	1.410-2	Вып.1	С(1)0АТ-8x18	4	
МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН МАРКИ 200	1,91 м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ



8108/6

ПРИВЯЗАН			
29	ИВ.Н		

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3кв-120А

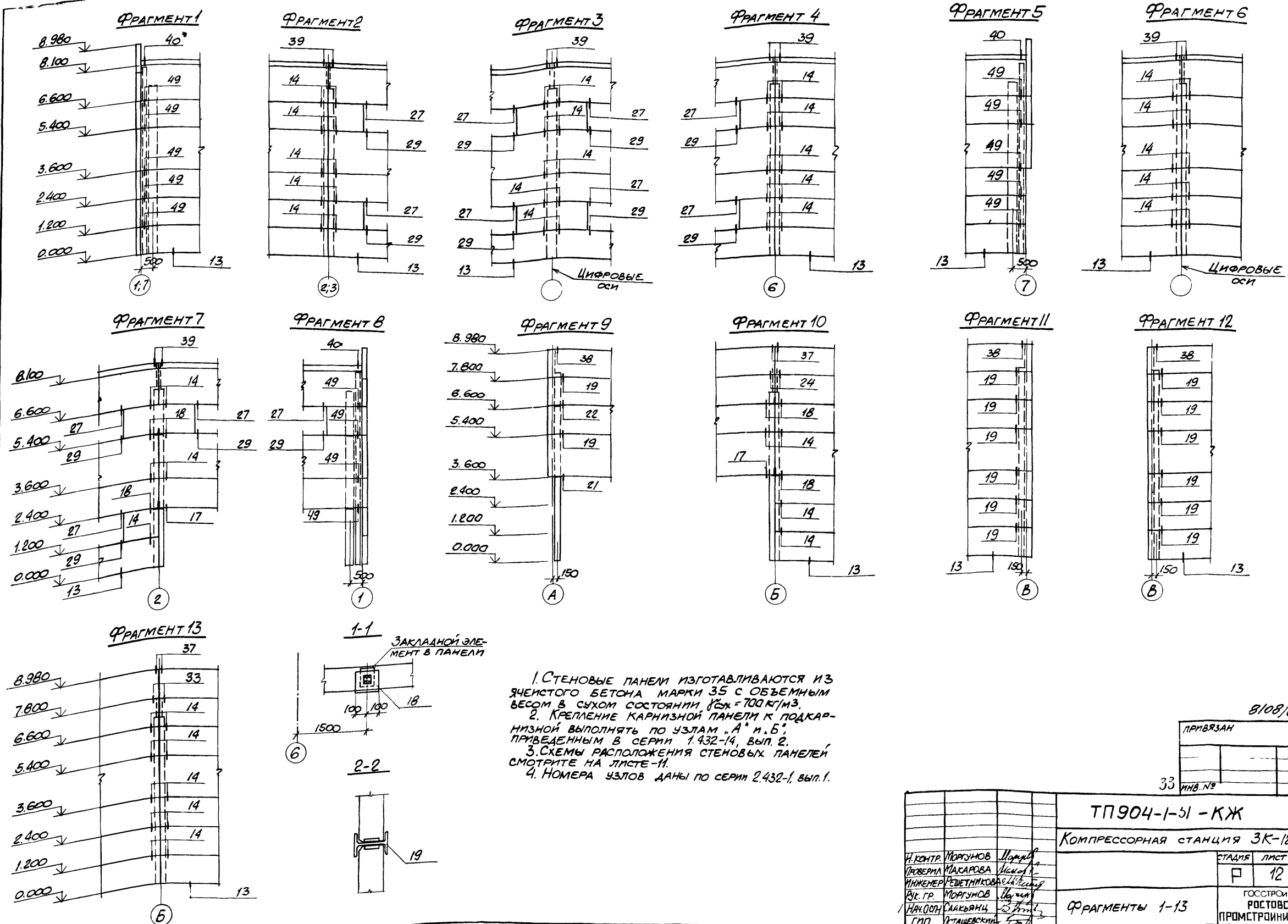
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 9 ФМ 10

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СТАДИЯ Лист Листов
Р 8

КОСОВОДОВ Ю.В.

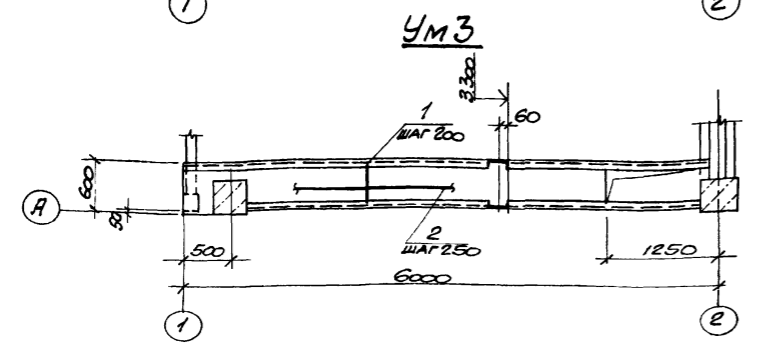
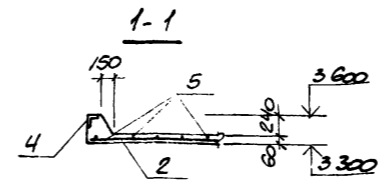
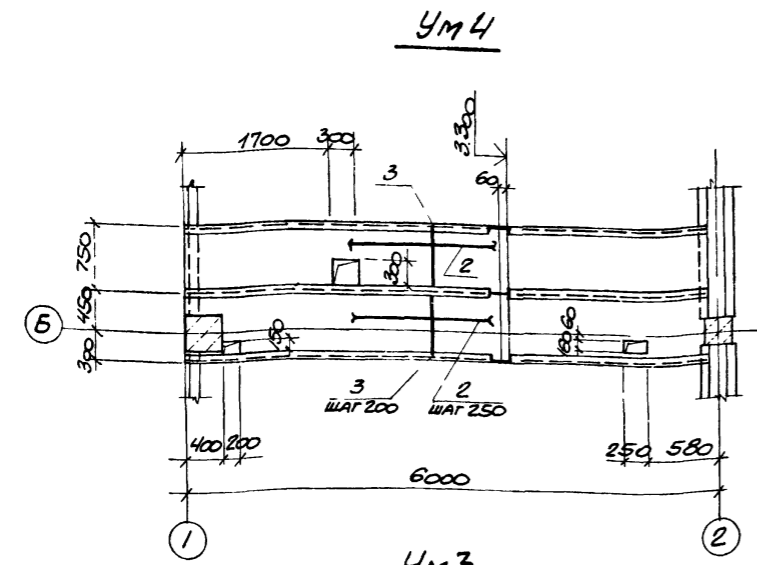
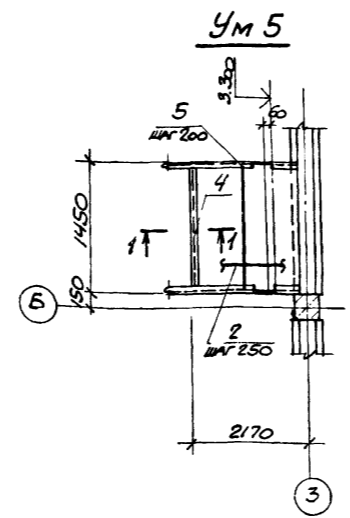
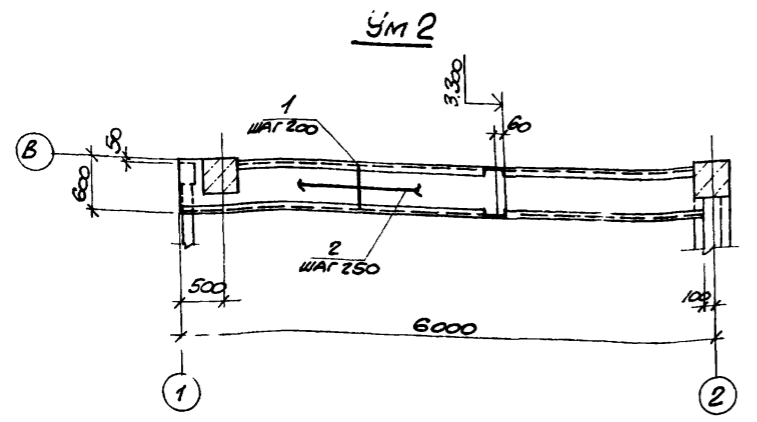
Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 6
 Инв. № подл. Подпись и дата 13.04.81



1. Стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\rho_{сж} = 700 \text{ кг/м}^3$.
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам "А" и "Б", приведенным в серии 1.432-14, вып. 2.
3. Схемы расположения стеновых панелей смотрите на листе -11.
4. Номера узлов даны по серии 2.432-1, вып. 1.

8108/6		
ПРИВЯЗАН		
33 ИИВ. №		
ТП 904-1-51-КЖ		
Компрессорная станция 3К-120А		
И. КОНТР. МОРОЗОВ	МОРГУНОВ	СТАДИЯ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА	САКХАЯНЦ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА	САКХАЯНЦ	12
РИС. ГР. МОРОЗОВ	САКХАЯНЦ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. САКХАЯНЦ	САКХАЯНЦ	
Г. П. СТАШЕВСКИЙ	САКХАЯНЦ	
ФРАГМЕНТЫ 1-13		ГОССТРОИ СССР
КОПИРОВАЛ		РОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ
		ФОРМАТ 22

Лист 904-1-51 - КЖ Альбом 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ Ум 2-Ум 5

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 2						
ДЕТАЛИ						
54	1			ФВА III ГОСТ 5781-75, l=530	31	0,2 кг
54	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, l=1800	-	0,2 кг/п.м
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м³
Ум 3						
ДЕТАЛИ						
54	1			ФВА III ГОСТ 5781-75, l=530	24	0,2 кг
54	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, l=14200	-	0,2 кг/п.м
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м³
Ум 4						
ДЕТАЛИ						
54	3			ФВА III ГОСТ 5781-75, l=730	62	0,3 кг
54	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, l=36000	-	0,2 кг/п.м
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,5 м³
Ум 5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	4	1,400-15	вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540 l=1450	-	8,5 кг/п.м
ДЕТАЛИ						
54	5			ФВА III ГОСТ 5781-75, l=1430	1	0,6 кг
54	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, l=14000	-	0,2 кг/п.м
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м³

1. Стальные балки учтены на листе основного комплекта ТП904-1-КЖ.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 10 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ ВЕСО РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I			А-III			А-III		Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8510-72		
ФВ		Итого	ФВ		Итого	ФВ	Итого	Лист 6336	Итого		
Ум 2	4,0		4,0	6,2		6,2	10,2			10,2	
Ум 3	3,1		3,1	4,8		4,8	7,9			7,9	
Ум 4	7,9		7,9	18,6		18,6	26,5			26,5	
Ум 5	2,8		2,8	6,6		6,6	9,4	1,5	10,9	12,4	

8108/6
ПЕРВАЗАН
34
МНВ. №

ТП904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум 2-Ум 5.

ГОССТРОИ СССР ПОГОВОСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

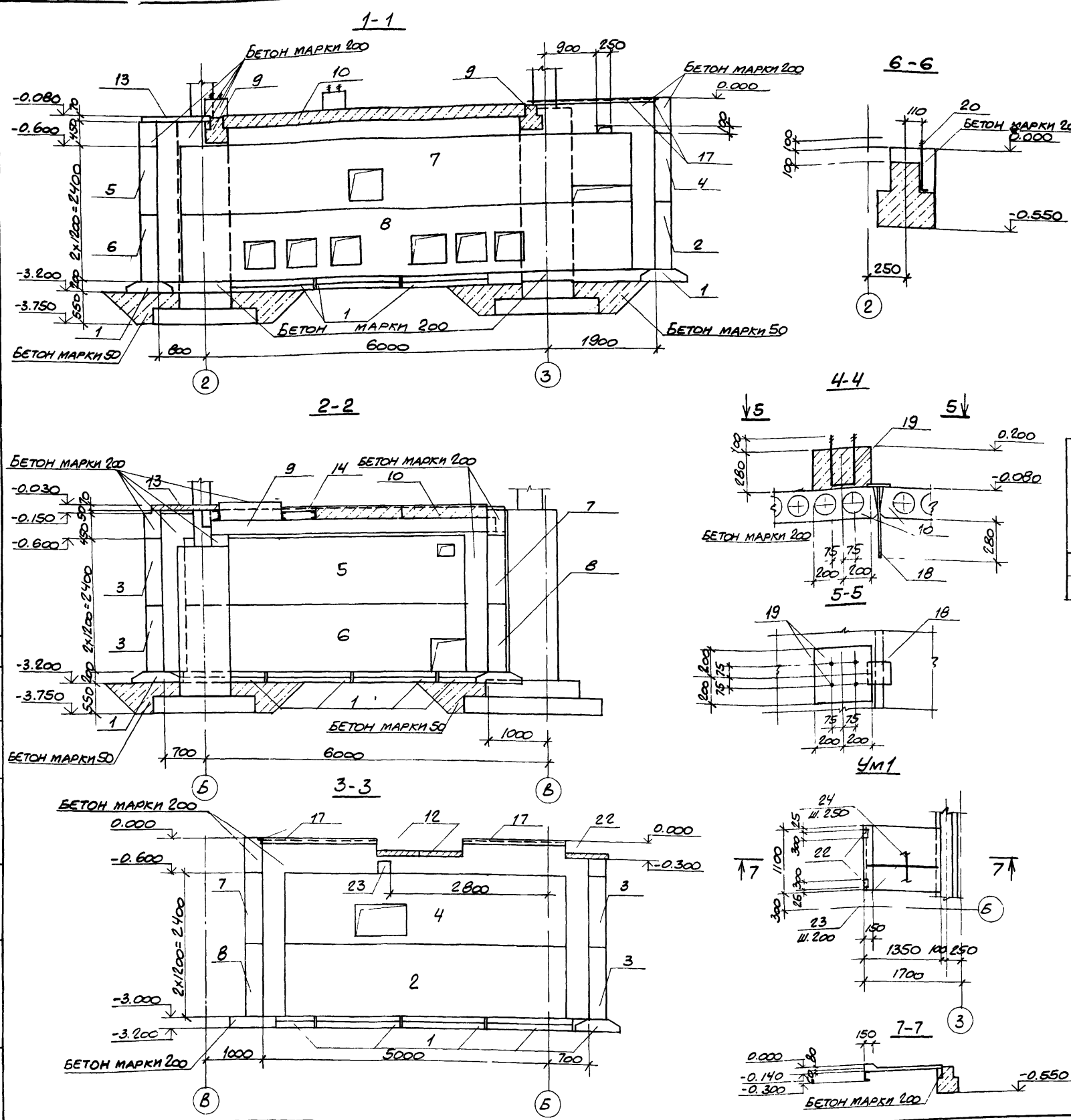
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 13

Исполн. МИКАРОВА
Проверил МОРОЗОВ
Инженер ЕЛЬМАН
Ст. техн. МИКАРОВА
Кир. гр. МОРОЗОВ
Маш. отд. САХЬЯНИЦ
Г.П. СТАШЕВСКАЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 6

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОДА. ВСТАВИТЬ И ДАТА



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		22	1.400-15. В.П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН106-6	2	
				ДЕТАЛИ		
54		23		ФВАIII, l=1300	6	0.52м
54		24		ФВАI, l=5800	-	0.22кг/л.м
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0.11м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого			
	АРМАТУРА КЛАССА AI		АРМАТУРА КЛАССА AII		АРМАТУРА КЛАССА AIII		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кп2					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76					
Ум1	1.3	1.3	3.1	3.1	4.4	0.24	0.24	1.4	0.6	2.2	2.4	6.8

8108/6

ПРИВЯЗАН		
36	ИПВ.№	

ТП 904-1-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 15

МС-ОЛМТНЫЙ УЧАСТОК Ум1.

РАЗРЕЗЫ 1-1-7-7.

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И. КОИТА МОРГУНОВ
 ПРОБЕРИ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР ШЕШТИКОВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 АУК. ГР. МОРГУНОВ
 НАЧ. ДОН. СЛАКЪЯНЦ
 ГИП. ЮТАЦЕВСКИЙ

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом 6

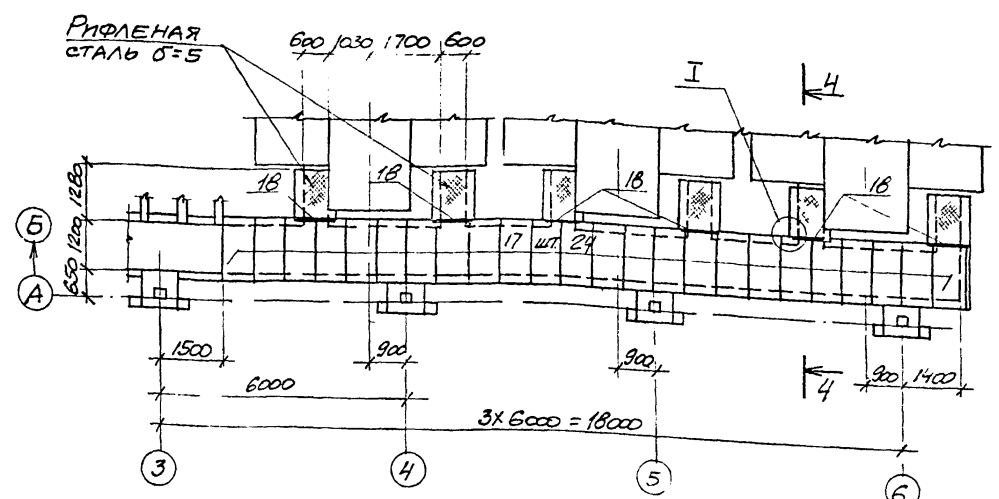
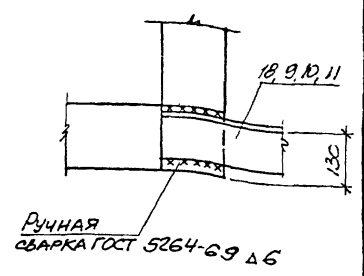


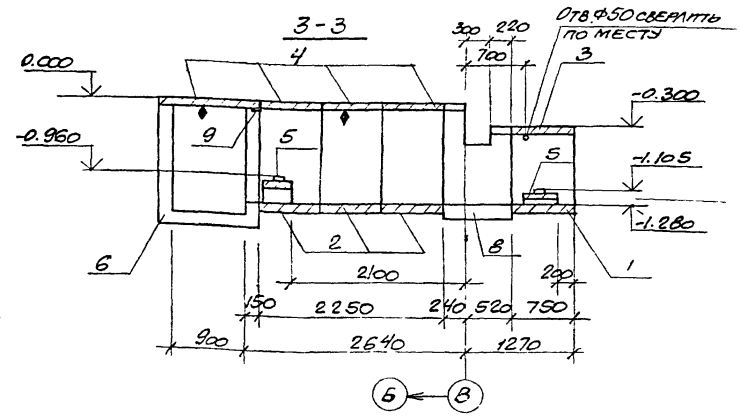
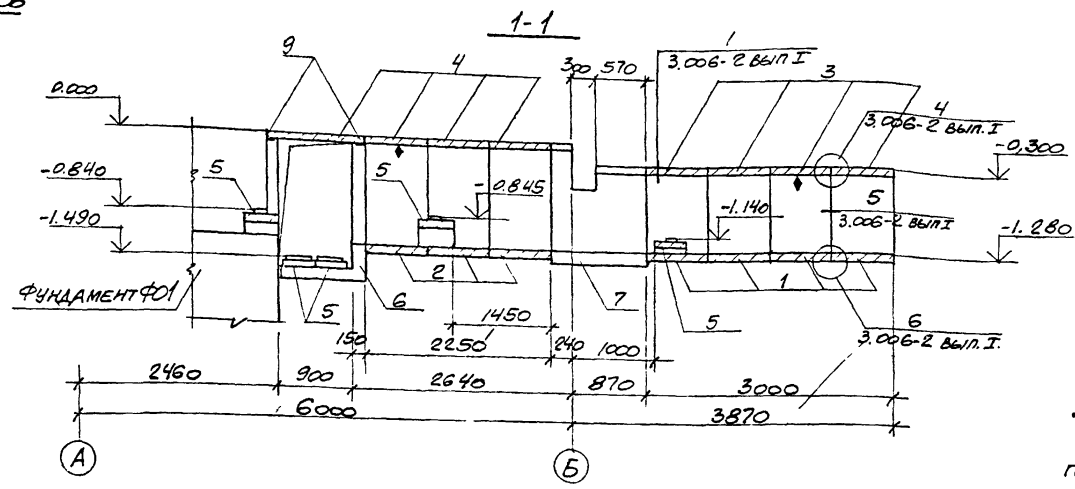
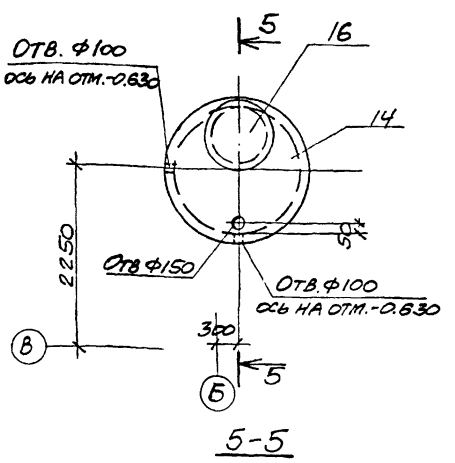
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1

Ⓢ

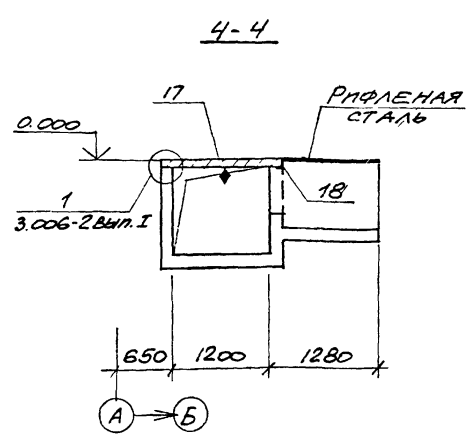
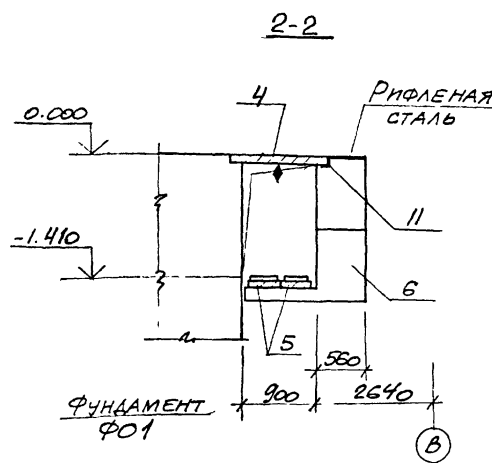
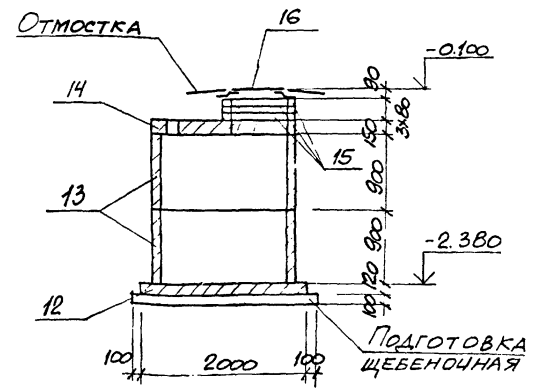


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
12	3.900-3 вып.7	ПЛИТА ДНИЩА КЦД15	1	940	
13	3.900-3 вып.7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-15-9	2	1000	
14	3.900-3 вып.7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15	1	680	
15	3.900-3 вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	3	50	
16	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ «Л»	1	70	
17	ТП904-1-КЖ-300	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛОСКО	24	130	
18		КОЛЬЦО ГОСТ 8509-72 8-920	6	13.6	



1. РАСХОД РИФЛЕННОЙ СТАЛИ 8-5 ГОСТ 8568-77 ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН 229.0 КГ.
2. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДЕТЕЛЕМ.
3. ПЛИТА СО ЗНАКОМ \blacklozenge ДОЛЖНА БЫТЬ ОРИЕНТИРОВАНА ТАК, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ В КОЛОДЕЦ К1 СБЕРАНТЬ ПО МЕСТУ.



8108/6
ПРИБЯЗАН:
38
ИЧВ. №

ТП904-1-51 - КЖ			Компрессорная станция 3К-120А		
И. КОНТ. МАКАРОВА	И. ПРОВ. МОРОЗОВ	И. ИНЖ. ТОМАШЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЛЕТЕР
С. ИМЯ МАКАРОВА	С. ИМЯ МОРОЗОВ	С. ИМЯ ТОМАШЕВА	Р	17	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. РАЗРЕЗЫ И-5-5			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

С Г Л А С О В А Н О
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМЕНИТЕЛЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3

Альбом 6
Типовой проект 904-1-51-КЖ

СОГЛАСОВАНО

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАНАЛ ЛКМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1	1.400-15 вып.1	МН555		7.4м	
	2	1.400-15 вып.1	МН III-3		14	
	3	1.400-15 вып.1	МН III-6		7	
			ДЕТАЛИ			
			Φ10A1 ГОСТ 5781-75			
	5	ℓ = 2800			3	1.7кг
	6	ℓ = 1100			16	0.7кг
	7	ℓ = 2760			10	1.7кг
	8	ℓ = 1430			33	0.9кг
	9	ℓ = 4500			2	2.8кг
	10	ℓ = 2710			3	1.7кг
	11	ℓ = 2680			10	1.7кг
	12	ℓ = 4340			2	2.7кг
	13	ℓ = 2630			3	1.6кг
	14	ℓ = 2600			10	1.6кг
	15	ℓ = 4160			9	2.6кг
	16	ℓ = 2710			5	1.7кг
	17	ℓ = 1950			6	1.2кг
			Φ8A1 ГОСТ 5781-75			
	18	ℓ = 1800			3	0.7кг
	19	ℓ = 1760			10	0.7кг
	20	ℓ = 1710			7	0.7кг
	21	ℓ = 1680			10	0.7кг
	22	ℓ = 1630			43	0.6кг
	23	ℓ = 1600			10	0.6кг
	24	ℓ = 1540			29	0.6кг
	25	ℓ = 1070			84	0.4кг
	26	ℓ = 1250			18	0.5кг
			Φ6A1 ГОСТ 5781-75			
	27	ℓ = 410000			-	0.222кг
	28	ℓ = 1440			4	0.3кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		29		ℓ = 1280	4	0.3кг
		30		ℓ = 1120	4	0.2кг
		31		ℓ = 940	5	0.2кг
		32		ℓ = 180	120	0.1кг
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН МАРКИ 200			10.7кг
			КАНАЛ ЛКМ2			
			ДЕТАЛИ			
			Φ6A1 ГОСТ 5781-75			
		32		ℓ = 180	24	0.1кг
		33		ℓ = 1130	26	0.3кг
		34		ℓ = 280	4	0.1кг
			Φ8A1 ГОСТ 5781-75			
		26		ℓ = 1250	6	0.5кг
		38		ℓ = 1400	4	0.6кг
		39		ℓ = 980	2	0.4кг
		40		ℓ = 1100	6	0.4кг
			Φ10A1 ГОСТ 5781-75			
		35		ℓ = 3280	3	2.0кг
		36		ℓ = 3040	1	1.9кг
		37		ℓ = 3880	2	2.4кг
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН МАРКИ 200			0.36м ³
			КАНАЛ ЛКМ3			
			ДЕТАЛИ			
			Φ6A1 ГОСТ 5781-75			
		32		ℓ = 180	18	0.1кг
		34		ℓ = 280	4	0.1кг
		41		ℓ = 830	26	0.2кг
			Φ8A1 ГОСТ 5781-75			
		26		ℓ = 1250	5	0.5кг
		38		ℓ = 1400	4	0.6кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		39		ℓ = 980	2	0.4кг
		40		ℓ = 1100	4	0.4кг
				Φ10A1 ГОСТ 5781-75		
		35		ℓ = 3280	2	2.0кг
		36		ℓ = 3040	1	1.9кг
		37		ℓ = 3880	2	2.4кг
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН МАРКИ 200			0.24м ³

Поз. 5-41 см ведомость деталей.
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

Поз.	ЭСКИЗ
5	1700 [970]
6	[970]
7	1660 [970]
8	[1300]
9	1610 [1150] 1610
10	1610 [970]
11	1580 [970]
12	1530 [1150] 1530
13	1530 [970]
14	1500 [970]
15	1440 [1150] 1440
16	1430 [1150]
17	400 [1420]
18	[1700]
19	[1660]
20	[1610]
21	[1580]
22	[1530]
23	[1500]
24	[1440]
25	[970]
26	[1150]

Поз.	ЭСКИЗ
27	ПО МЕСТУ 100
28	480 [300] 480
29	300 400 100 400
30	300 320 100 320
31	300 230 100 230
32	[100]
33	[1050]
34	[200]
35	1000 [1150] 1000
36	880 [1150] 880
37	1300 [1150] 1300
38	[1300]
39	[880]
40	[1000]
41	[750]

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОЦЕНКА РАСХОДА								
	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2														
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-76														
	Φ6	Φ8	Φ10	Итого		Φ6	Итого Φ8				Итого Φ6 Φ8		ГОСТ 8509-72												
ЛКМ1	107,2	112,8	156,0	376,0	376,0	1,6	1,6	7,7						7,7	30,8	2,8	33,6	35,6	35,6				78,5	454,5	
ЛКМ2	8,8	8,6	12,7	30,1	30,1																				30,1
ЛКМ3	6,3	7,3	10,7	24,3	24,3																				24,3

ПРИВЯЗАН
39
ИМБ. № 8108/6

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

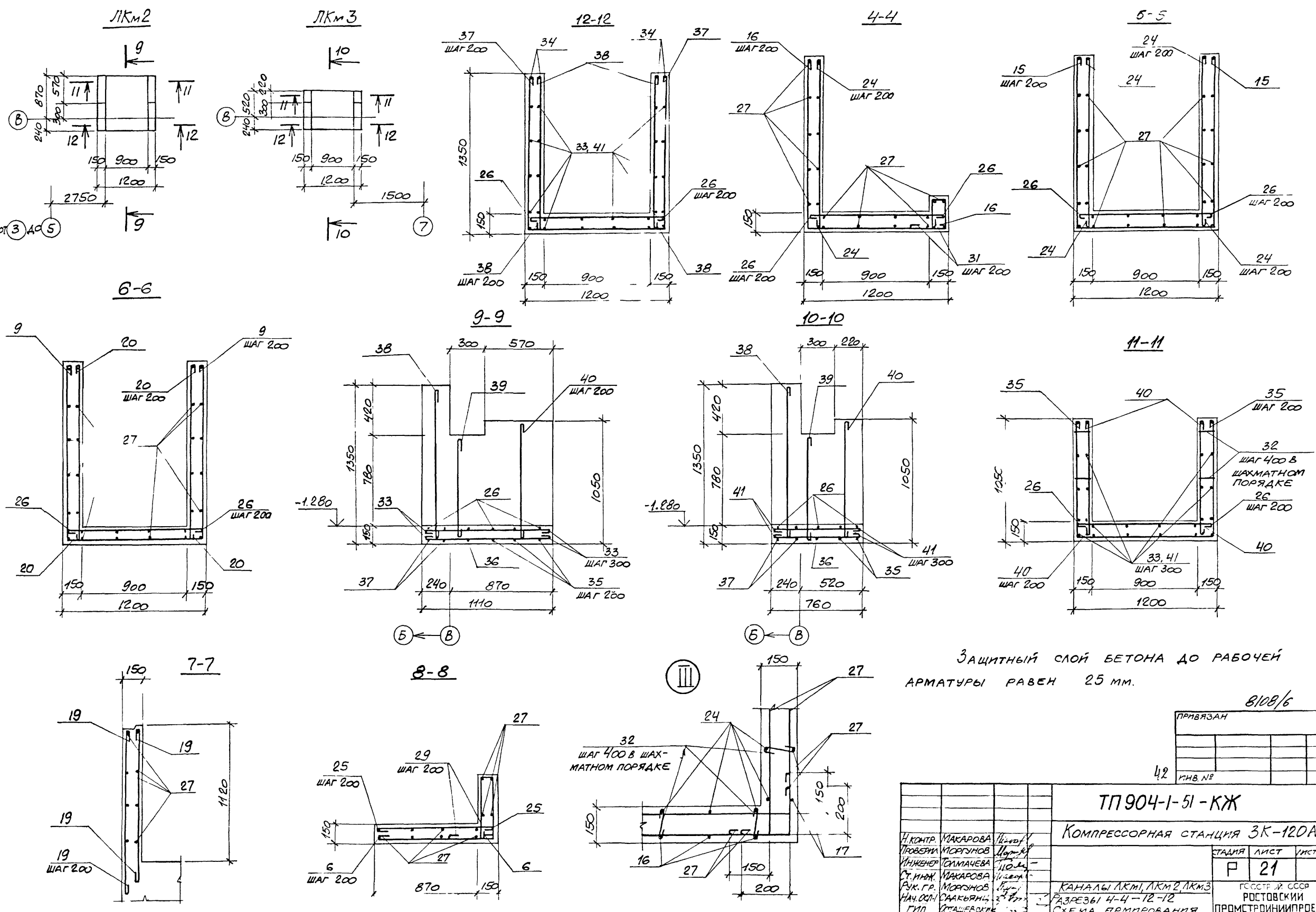
СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3.

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Р 18

И. КОНТР. МАКАРОВА
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ МОРГУНОВ
ИНЖЕНЕР ГОМАРЧЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
НАЧ. ОП. САРКЪЯНИ
ГЛ. П. СТАШЕВСКИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ АЛЬБОМ 6
 ИНВЕНТАРЬ: 1. СЛОВАРЬ, 2. ТАБЛИЦА, 3. СХЕМА



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ
 АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

8108/6

ПРИБЯЗАН		
42	КНВ №	

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
И. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОБЕРИ МОРОЗОВ	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	НАЧ. ОП. СААКБЯН	ГПП ИТАШЕРСКИЕ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ВКЛЮЧ.
Р	21	
КАНАЛЫ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3		РОСТОВСКИЙ
РАЗРЕЗЫ 4-4-12-12		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		КОПИРОВАЛ РИ

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом 6

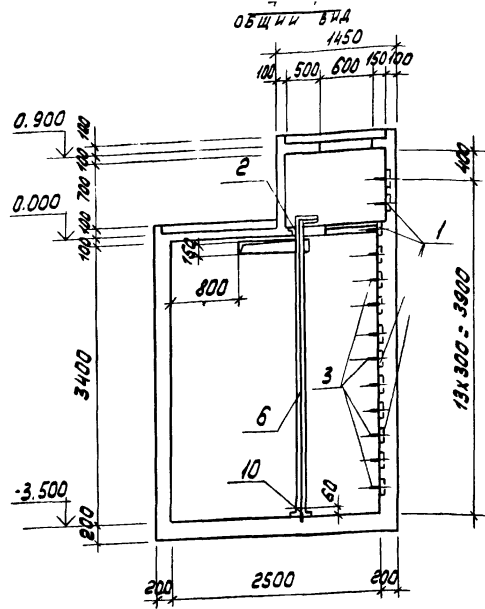
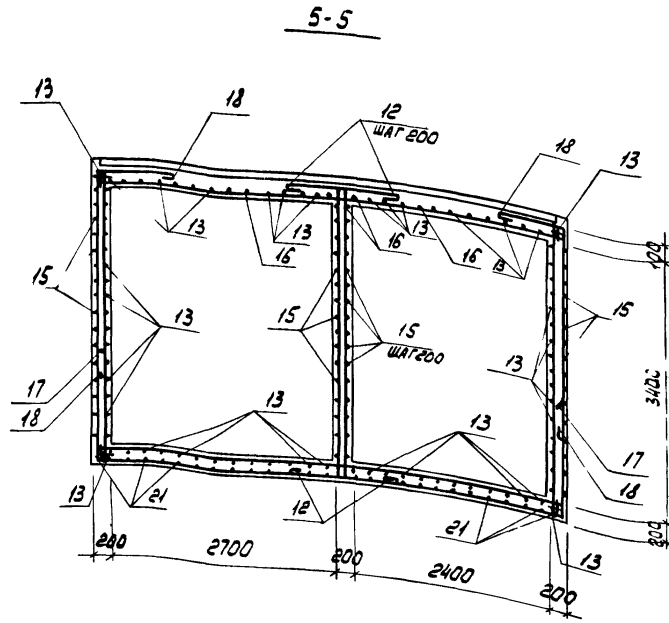
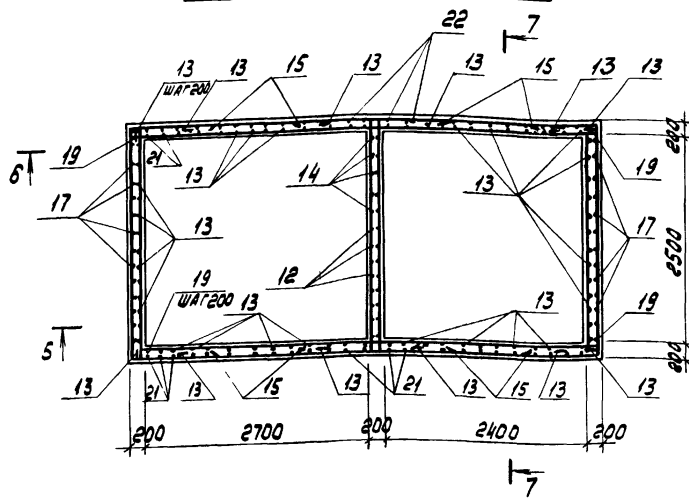
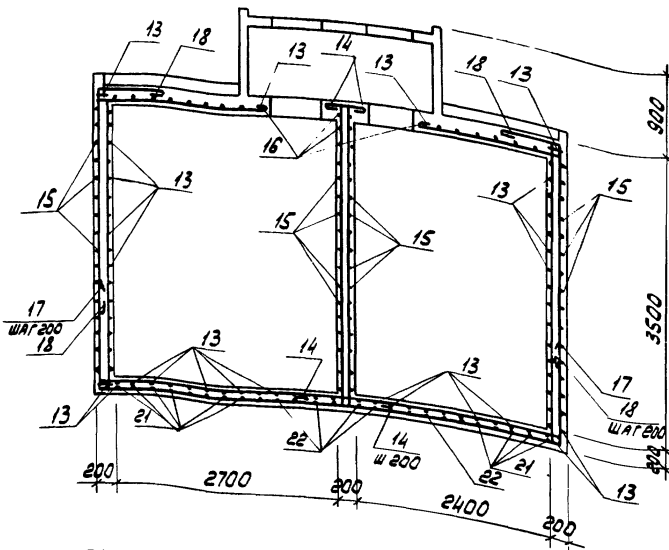


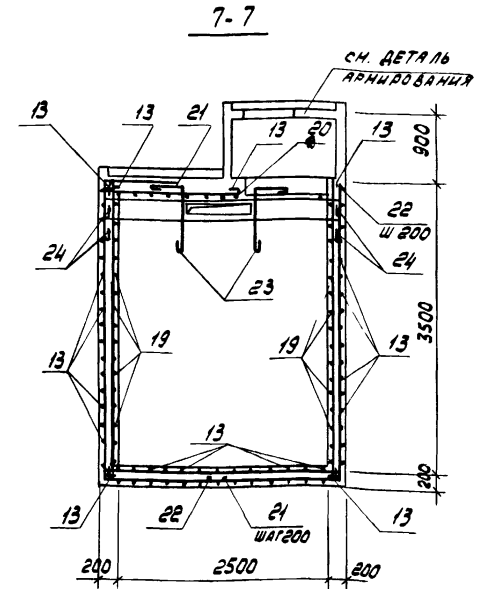
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМЯ



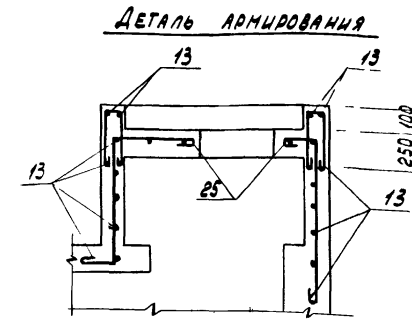
5-5



6-6



7-7



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

№	ЗНАЧЕНИЕ
12	3650
13	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
14	3650
15	2850
16	2850
17	5650
18	2550
19	5650
20	3650
21	3650
22	3650
23	900
24	2800
25	550

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД										
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-II		АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-II		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл2				ГОСТ 10704-76					ГОСТ 8732-78									
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ													
РЕМЯ	353.2	76.4	429.6	933.8	11.2	1.2	11.2	30.6	10.4	10.4	0.9	11.7	1.8	11.4	23.4	10.4	24.8	58.6	41.2	41.2	6.9	6.9	32.0	15.2	107.2	187.9	1632.7

Привязан	
Изм. №	44

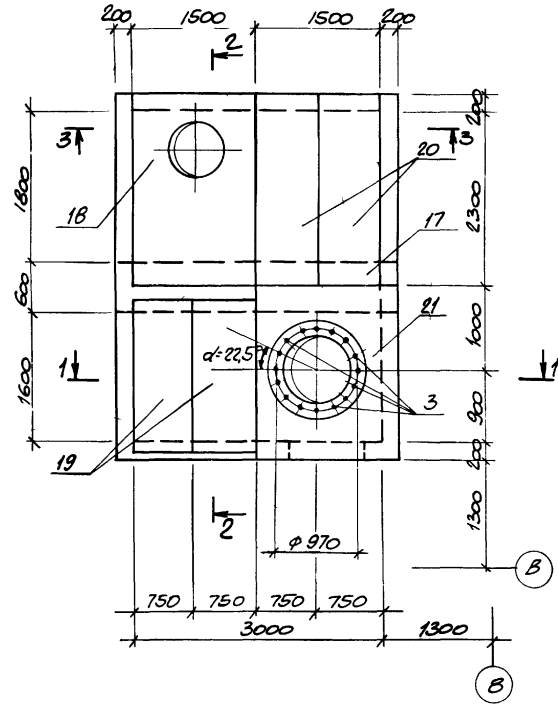
ТП 904-1-51 - КЖ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К.120А
Монолитный резервуар РЕМЯ. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИЧПРОЕКТ

8/08/6

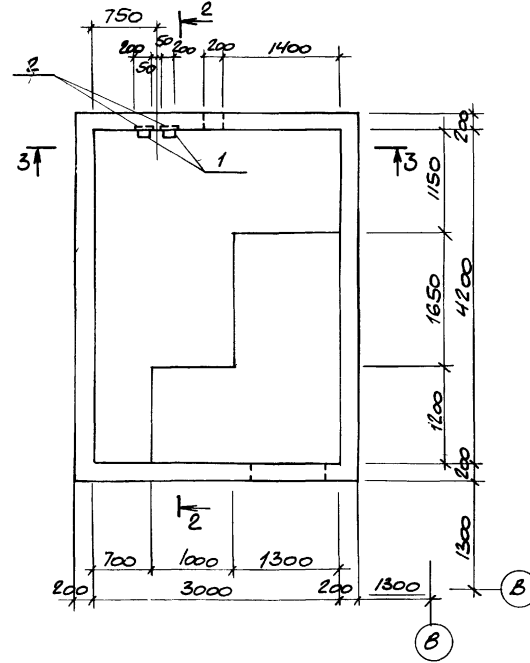
Лист № 04/01. МАСШТАБ - ВСТАВКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ АЛЬБОМ 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

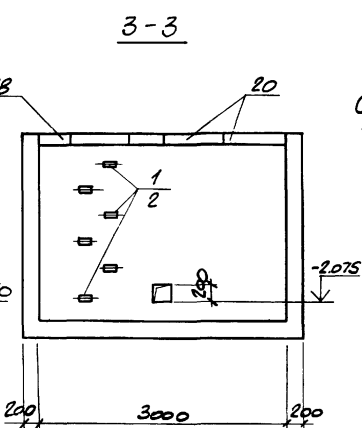
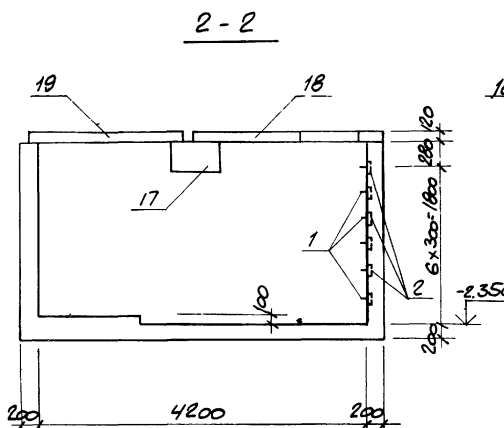
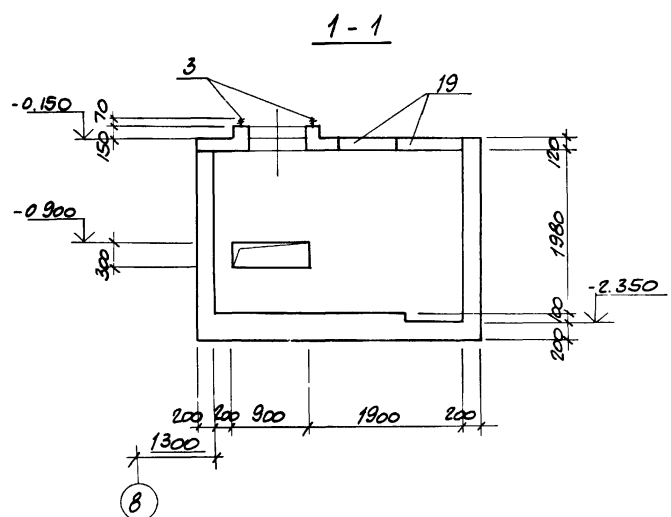


ПЛАН НА ОТМ -2.350



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ2

КОЛИЧЕСТВО	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	6	1.400-15 вып.1	УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ МН16	6	
2	6	1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН107-6	6	
ДЕТАЛИ					
54	5	Φ 12AII, L=6550		20	5.8кг
54	6	Φ 8AII, L=198500		-	0.4кг/м
54	7	Φ 12AII, L=3350		11	2.9кг
54	8	Φ 12AII, L=4130		11	3.7кг
54	9	Φ 12AII, L=3250		11	2.9кг
54	10	Φ 16AII, L=1700		4	2.7кг
54	11	Φ 16AII, L=4200		4	6.6кг
54	12	Φ 12AII, L=4630		34	4.1кг
МАТЕРИАЛЫ					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75					
БЕТОН МАРКИ 200					6.5м ³



Позиции 5-12 - см. ведомость деталей на листе 26
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
17	3.006-2 вып. III-2 л. 21	БАЛКА Б7	1	1770	
3	ТП 904-1 -КЖИ- МН16	УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ МН16	16	0.8	
ПЛИТЫ					
18	3.006-2 вып. III-2 л. 23	П04	1	1530	
19	3.006-2 вып. II-2 л. 39	П15г-5	2	410	
20	3.006-2 вып. II-2 л. 41	П17г-3	2	480	
21	л. 25	ПМ1	1		

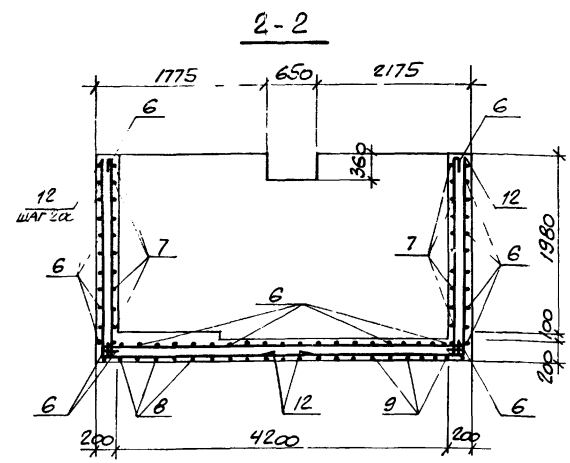
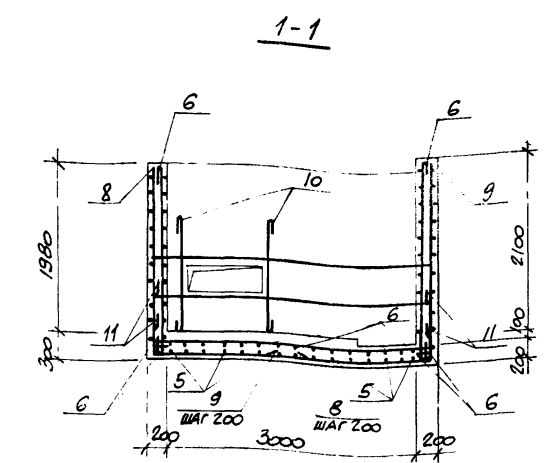
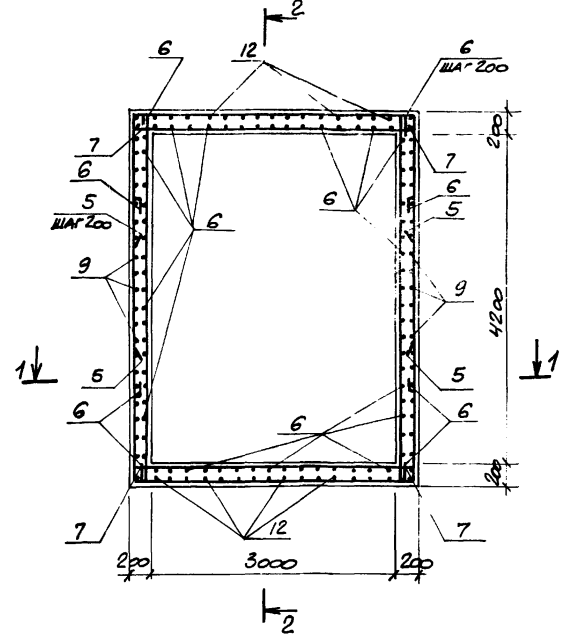
МН16 УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ.

ПРИВЯЗАН			
8108/6 45			
МНБ.НБ			

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
И.О.ИПР. МАКАРОВА / И.О.ИПР. МАКАРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ / ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ	Р	24
ИНЖЕНЕР ЕЛЬМАН / ИНЖЕНЕР ЕЛЬМАН	ГОССТРОИТЕЛСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПР ДЕК	
С.И.ИПР. МАКАРОВА / С.И.ИПР. МАКАРОВА	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПР ДЕК	
Р.К.ГР. МОРГУНОВ / Р.К.ГР. МОРГУНОВ	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПР ДЕК	
И.О.ИПР. СААКЬЯНИЦ / И.О.ИПР. СААКЬЯНИЦ	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПР ДЕК	
Г.П.ИПР. ВЕТАШЕВСКИЙ / Г.П.ИПР. ВЕТАШЕВСКИЙ	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПР ДЕК	

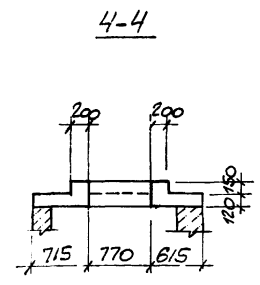
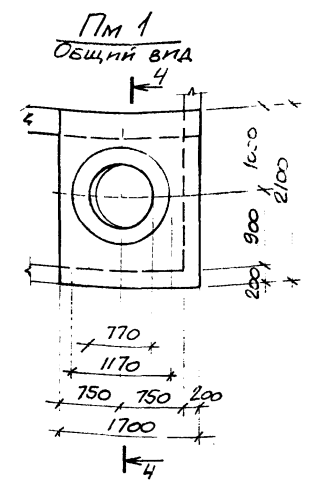
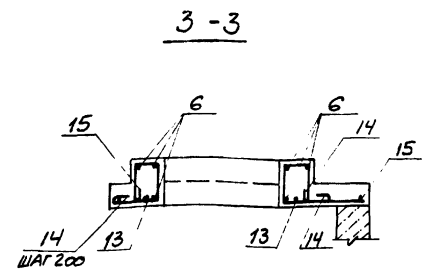
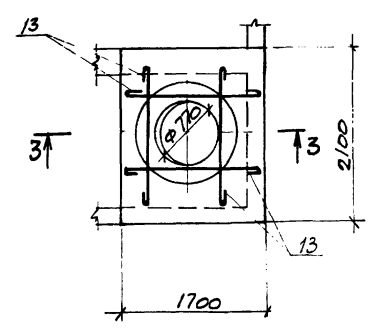
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ Альбом Б

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ2



№	Обозначение	Длина	Высота
5	3350	1500	
6	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ		
7	3350		
8	2230	1800	
9	2350	1900	
10	1500		
11	3300	350	350
12	2230	2100	
13	1650		
14	150	250	300

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ Пм1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ПЛАТЕ Пм1

КОЛ.	КОЛ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Пм1	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
11	15	ТТ 904-1	КЖ-С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	1
				ДЕТАЛИ	
64	6			Ф8А1 ГОСТ 5781-75 l=6200	0.4 кг
64	13			Ф16А1 ГОСТ 5781-75 l=1850	2.9 кг
64	14			Ф8А1 ГОСТ 5781-75 l=990	0.4 кг
				МАТЕРИАЛЫ	
				БЕТОН МАРКИ 200	0.3 м ³

АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ										
	А-I		А-II			А-I		А-III			В ст 3 кл 2										
	Ф8	Ф16	Итого		Ф12	Итого	Ф16	Итого		Ф8	Итого		Ф20	Итого			Ф6	Ф8	Итого		
РЕМ2	72.8	50.2	123.0	359.9	359.9	482.9	4.4	4.4	0.6	0.6	11.2	11.2	5.4	2.4	7.6	0.3	0.3	1.0	1.0	25.1	508.0
Пм1	44.5	11.6	56.1		56.1																56.1

8108/6

ПРИВЯЗАН		
46		
ЛИСТ №2		

ТТ 904-1-51-КЖ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
Н. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОЧ.
И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	Р	25	
И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР		
И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	РЕМ2. СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ		
И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	ГОСТРОИ СССР		
И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	РОСТОВСКИЙ		
И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	И. ДОНТ. МАЯКОВИЧ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНИЕ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД									
	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2																
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75				ГОСТ 51459-72*				ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72				ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8732-78						
	φ10	Итого	φ12	φ16	Итого		φ6	φ10	Итого	φ8	φ12	φ10	Итого	б=4	б=6	б=8	б=10	Итого	б=4	б=10			Итого	LS045	LS3x5	Итого	С20	Итого	ГР φ104	Итого	
Ф01	143,5	143,5	143,5	55&3	1751,4		1894,9	5,0	3,2	8,2	16,4	1,2	2,8	20,4	29,8	32,6	26,1	0,4	28,9	57,2	24,7	81,9	50,5	110,1	160,6	94,7	94,7	69,6	69,6	524,3	2419,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом Б

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф01 - шт 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.410-2 вып.1	С1116АII-30x54	2	
		2	1.410-2 вып.1	С16АII-18x63	2	
		3	1.410-2 вып.1	С16АII-16x63	1	
И		4	ТП904-1- -КЖ.С1	С1	6	
И		5	-С2,С5	С2	5	
И		-	-С3,С4	С3	9	
И		7	-С3,С4	С4	13	
И		8	-С2,С5	С5	3	
И		9	-С6,С9	С6	1	
И		10	-С6,С9	С9	2	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	1.400-15 вып.1	МН553		13,4М
		12	1.400-15 вып.1	МН555		22,9М
		13	1.400-15 вып.1	МН118-6	18	
		14	1.400-15 вып.1	МН118-6	2	
		15	1.400-15 вып.1	МН128-1		1,6М
		16	1.400-15 вып.1	МН115-1	2	
		17	1.400-15 вып.1	МН122-3	5	
12		18	ТП904-1- -КЖ.МН2-МН4	МН2	2	
12		19	-МН2-МН4	МН3	2	
12		20	-МН2-МН4	МН4	2	
12		21	-МН5	МН5	2	
И		22	-МН12-МН4	МН12	1	
И		23	-МН12-МН4	МН13	1	
И		24	-МН12-МН4	МН14	1	
И		25	-МН15	МН15	1	
				ДЕТАЛИ		
				φ12АII ГОСТ 5781-75		
Б4		26	ℓ = 750		12	0,7кг
Б4		27	ℓ = 750		12	0,7кг
Б4		28	ℓ = 1100		6	1,0кг

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		29		ℓ = 950	12	0,8кг
Б4		30		ℓ = 600	12	0,5кг
Б4		31		ℓ = 1000	20	0,9кг
Б4		32		ℓ = 1550	20	1,4кг
Б4		33		ℓ = 1150	6	1,0кг
Б4		34		ℓ = 1800	6	1,6кг
Б4		35		ℓ = 3650	4	3,2кг
Б4		36		ℓ = 2400	8	2,4кг
Б4		37		ℓ = 2200	2	2,0кг
Б4		38		ℓ = 2850	6	2,5кг
Б4		39		ℓ = 1400	21	1,2кг
Б4		40		ℓ = 2230	10	2,0кг
Б4		41		ℓ = 2230	7	2,0кг
Б4		42		ℓ = 2800	6	2,5кг
Б4		43		ℓ = 1650	10	1,5кг
Б4		44		ℓ = 2250	12	2,0кг
Б4		45		ℓ = 3470	6	3,1кг
Б4		46		ℓ = 2020	5	1,8кг
Б4		47		ℓ = 2700	5	2,4кг
Б4		48		ℓ = 2650	3	2,4кг
Б4		49		ℓ = 2300	3	2,0кг
Б4		50		ℓ = 2600	6	2,3кг
Б4		51		ℓ = 1660	45	1,5кг
Б4		52		ℓ = 2300	3	2,0кг
Б4		53		ℓ = 1240	8	1,1кг
Б4		54		ℓ = 2150	3	1,9кг
Б4		55		ℓ = 1400	6	1,2кг
				φ10АII ГОСТ 5781-75		
Б4		56		ℓ = 1730	32	1,1кг
Б4		57		ℓ = 2130	12	1,3кг
Б4		58		ℓ = 280	75	0,2кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		50,3М3

Поз	ЭСКУЗ
26	750
27	200 550
28	550 550
29	550 400
30	200 400
31	1000
32	1550
33	1150
34	1800
35	550 1550
36	850 1550
37	650 1550
38	400 2450
39	550 850
40	525 850
41	550 1125 555
42	400 2000 400
43	400 850 400
44	550 1150 550

Поз	ЭСКУЗ
45	550 2370 550
46	400 1220 400
47	400 1300 400
48	550 2100
49	200 2100
50	400 2200
51	400 860
52	400 1900
53	400 440
54	400 1750
55	100 750
56	100 750
57	2000
58	150

8/08/6
Привязан
ИЧВ.№

ТП 904-1-51 - КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

И.СОНТЯ МОРАСНОВ
ПРОВЕРЕН МЯГКОВА
УТВЕРЖЕН ТОЛМАЧЕВА
СН.ПЛОК МЯГКОВА
РАСЧ.ПР. МОРАСНОВ
НАЧ.ОЛСН. САРЫЯЧ
Г.П.П. ОСТАШЕВСКИЙ

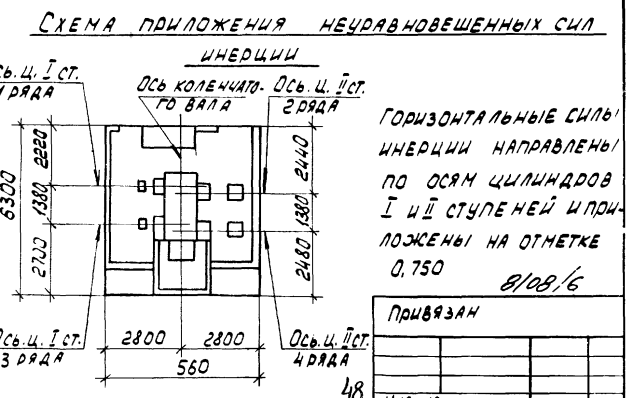
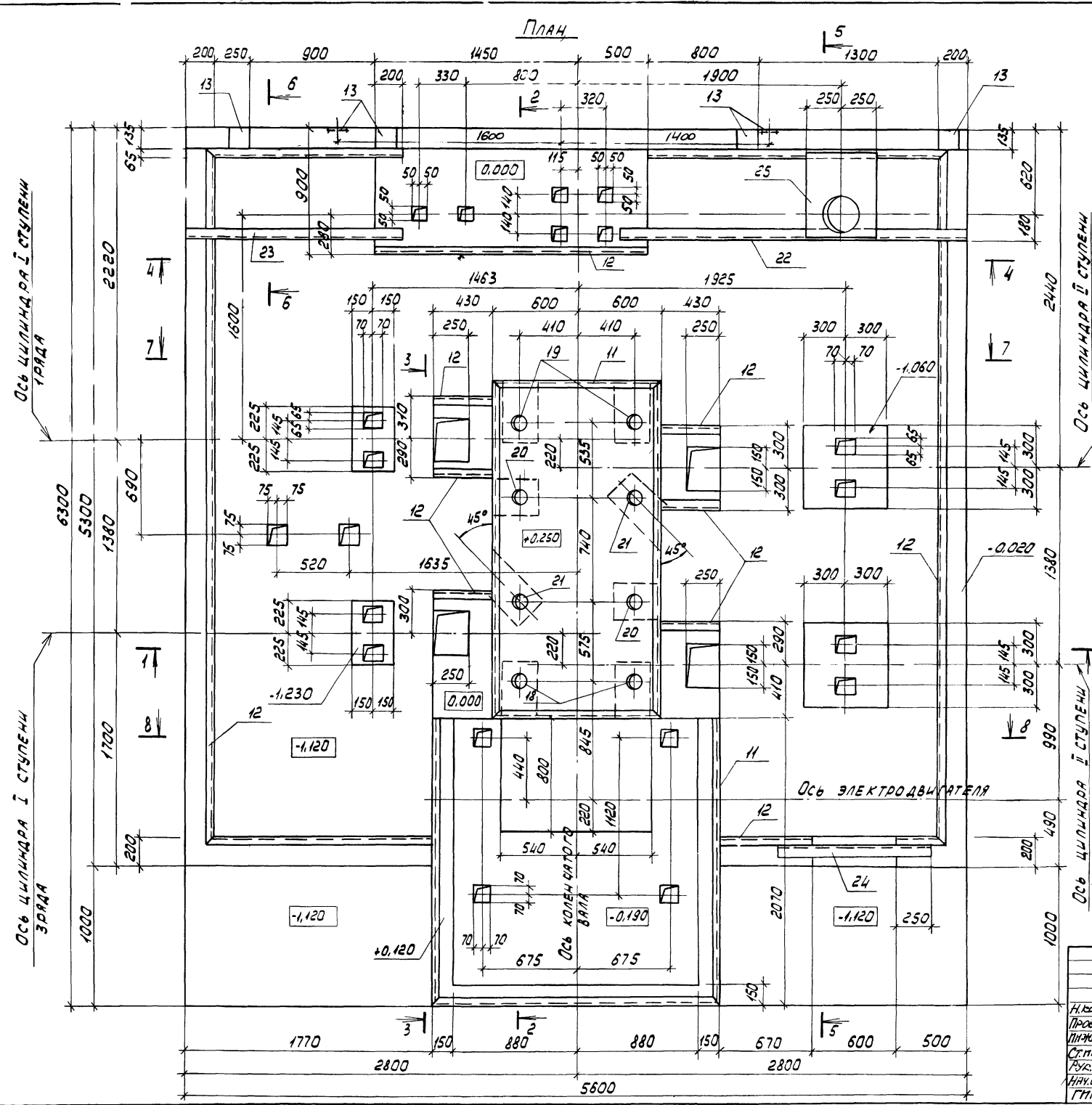
СТАДИЯ ПЛАН ЛИСТОВ
Р 26

ФУНДАМЕНТ Ф01
СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ И ДЕТАЛЕЙ

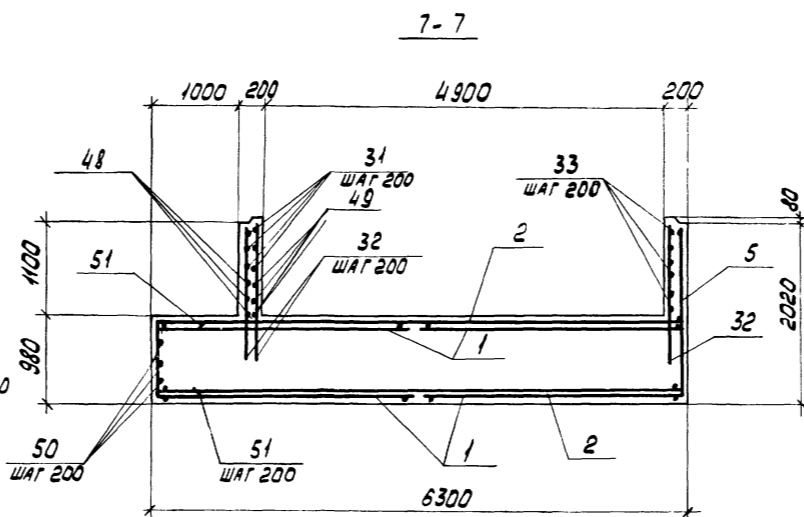
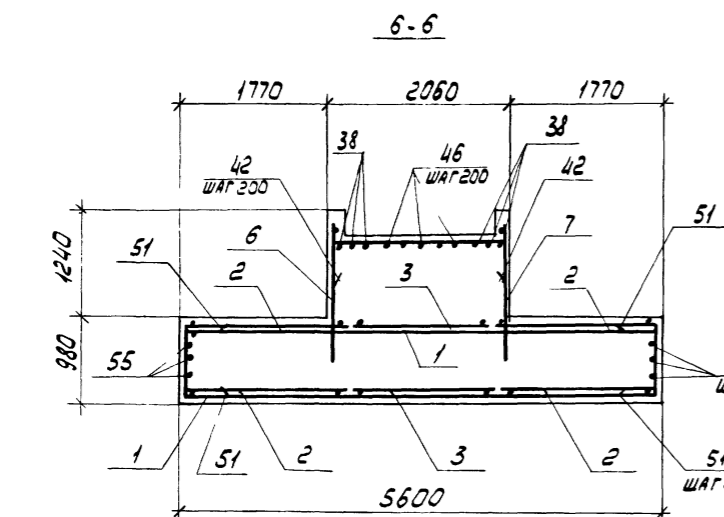
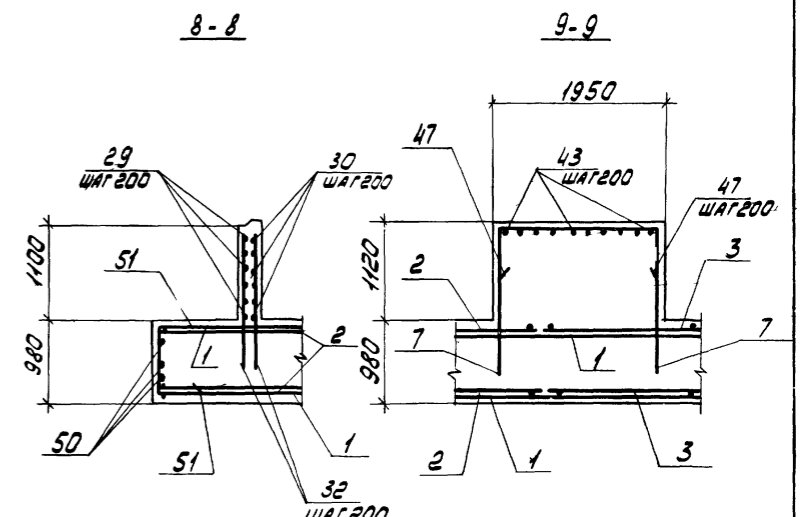
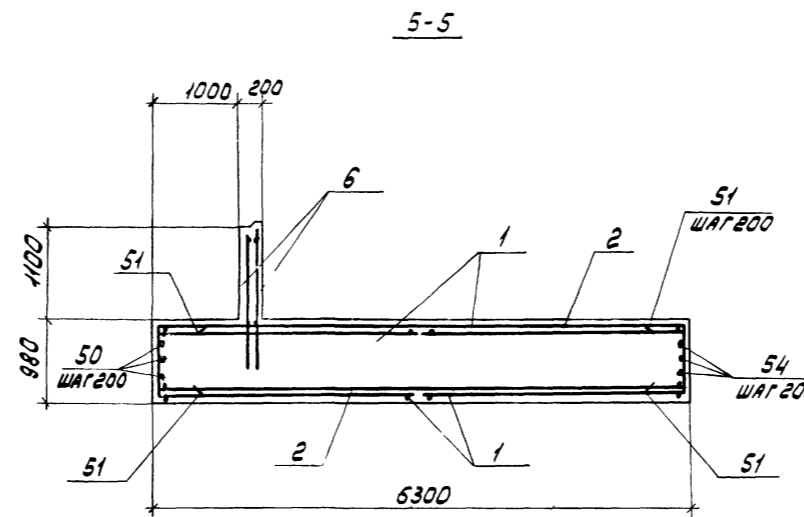
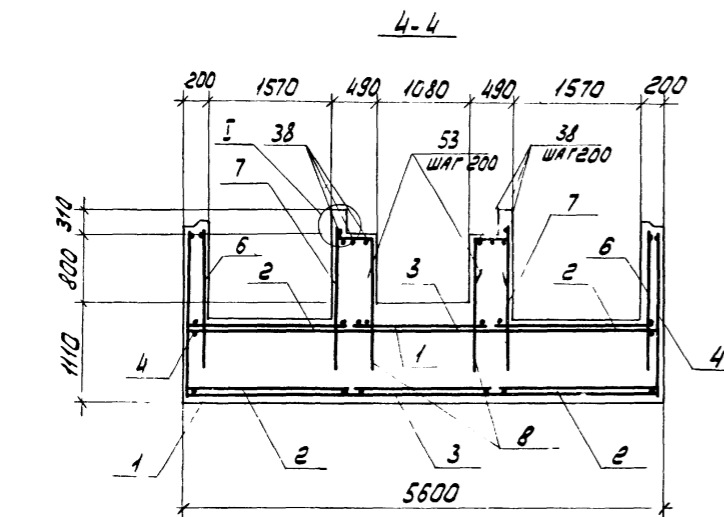
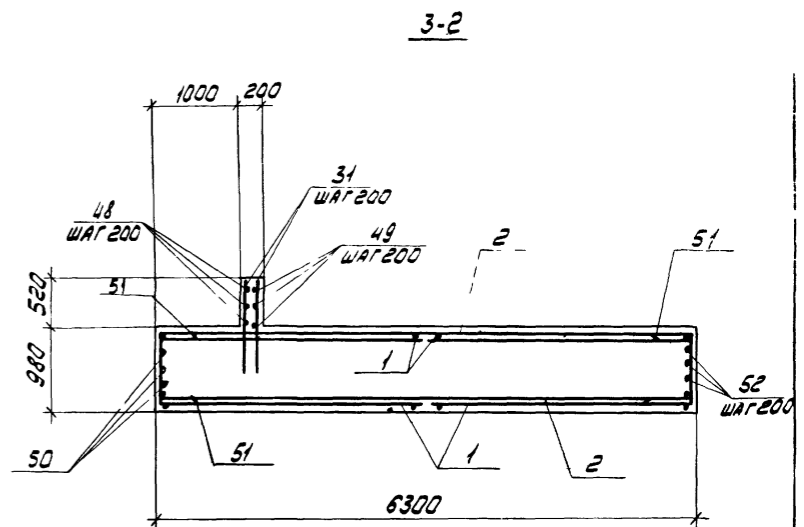
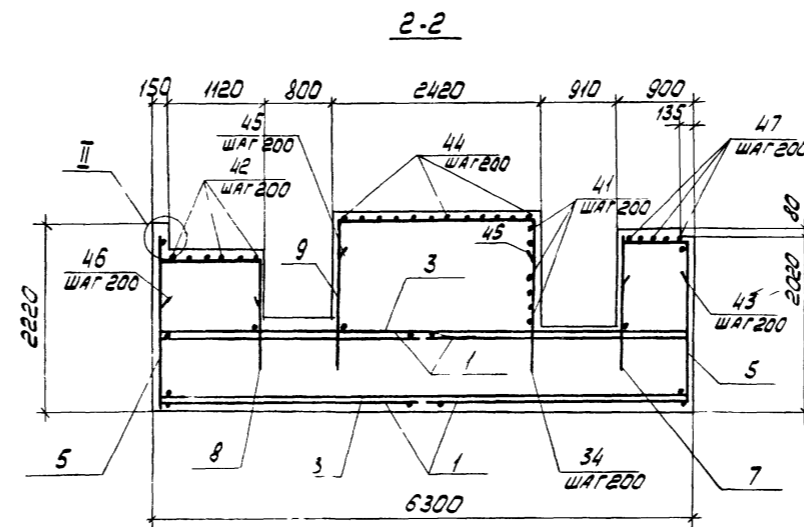
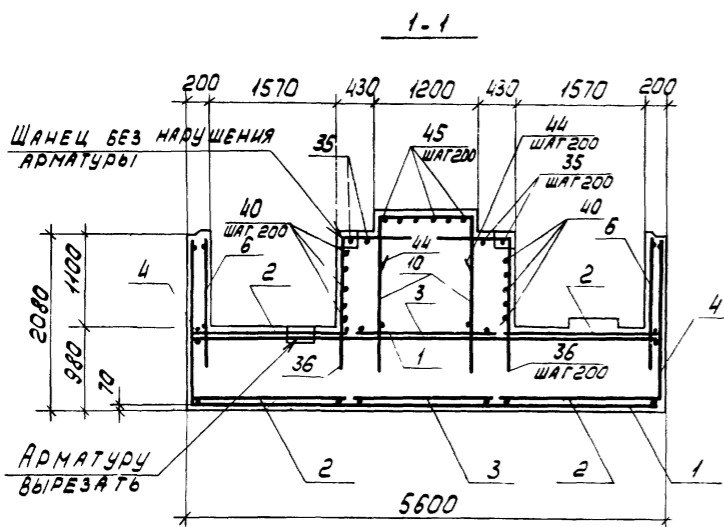
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Ю64
ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-51 - КЖ Альбом Б
 ЦИО. ИРПОЛ. ПОВОД. И ДИТА. ВЗАНУМАН.



Тупиковый проект 904-1-51 - КЖ Альбом 6



51		
8108/6		
ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А		
И. КОНТ. МОРИУНОВ И.А.	СТАВА	ЛИСТ
ПРОБЕРИ МАРЯРОВА И.А.	Р	30
ПРОЕКТОР ТОНАВЕВА И.А.	ГОССТРОИ СССР	
СТ. ПРОЕК. МАРЯРОВА И.А.	РОСТОВСКИЙ	
РУК. ГР. МОРИУНОВ И.А.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
НАЧАЛЬН. САБЬЯНЦ В.А.	ФУНДАМЕНТ Ф01	
Г.И.П. ОСТЯШЕВСКИЙ Ю.В.	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 9-9	
	СТЕНА АРМИРОВАННАЯ	
	КОПИРОВАЛ 864	
	ФОРМАТ 22	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КМ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ	
5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА.	
7	ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, 3.000	
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ	
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000 ЩИТЫ.	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.426-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОД- НЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ. ЧЕРТЕЖИ КМД.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛО- ЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНО ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОН- СТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК - УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУ- ДОВАНИЕ ЧЕРТЕЖИ И КМ	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИИ МАРКИ „КМ“ РАЗРА-
БОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ,
ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И
РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ „ДР“ И „КЖ“!

2. Типовой проект выполнен по нормам проекти-
рования стальных конструкций (СНИП II-В 3-72).

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРКИ И МАРКИ
ЭЛЕКТРОДОВ ПРИВЕДЕНЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЛИСТАХ
ПРОЕКТА.

4. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ
ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ,
ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ
РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ
РАСЧЕТНЫХ УСИЛИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

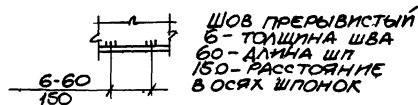
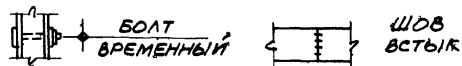
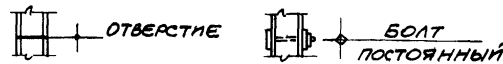
5. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОНТАЖА ДОЛ-
ЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ КРАСКОЙ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА.

НАГРУЗКИ

1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА КРАН РУЧНОЙ ПОДВЕСНОЙ,
ОДНОБАЛОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3,2Т ПРЯМОМ 10,5М
ПО ГОСТ 7413-80С.

2. ТЯГА РУЧНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1,0Т ГОСТ 1106-74.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ
СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТО-
РЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВ-
НУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ОБЛУ-
ЩЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУ-
ЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕС-
КИХ ЗАДАНИИ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
ДАТА

ПРИБЯЗАН		
ИМБ. №		
ТП904-1-51-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
И. КОНТ. МОУШИНОВ	И. КОНТ. ЧАКАРОВА	И. КОНТ. АНДРЕЕВА
С. И. И. МАКАРОВА	С. И. И. МАКАРОВА	С. И. И. МАКАРОВА
И. И. И. МАКАРОВА	И. И. И. МАКАРОВА	И. И. И. МАКАРОВА
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р 1 11		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1-51 - КМ Альбом 6

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 6

ИМЬ № ПОДЪЕЗДА ИЛИ № ПЛАТА ИЛИ № КВАРТАЛА ИЛИ № ДВУХЭТАЖНОСТИ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУК				Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			526235	526233	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК			I	II	III	IV	
											Двухэтаж	Многоэтаж						
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	Вст. 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	I 36 М	1					2.8										
			2															
			Итого	3	14460	53929			2.8									
Двутавры с параллельными гранями полок ТУ 14-2-24-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 40Б2	4						0.6									
			5															
			Итого	6	11240	24511			0.6									
Сталь горячекатаная балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст. 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	I 18	7					0.2										
			8															
			Итого	9	14460	24155			0.2									
			10		24155			0.1										
			11		24171				0.2									
			12		24198				0.1									
Итого	14	11240					0.3	0.3						0.4				
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 10	16		26140				0.1									
			17		26182				1.3									
			18		26212				0.6									
			19		26239				0.1									
			20		26255				1.3									
			Итого	22	11240					3.4							3.4	
Сталь прокатная уголовая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	24					0.1	0.1									
			25						0.1									
			26							0.1								
			27						0.1									
			28							0.1								
			Итого	30	11240	21113			0.2	0.4							0.6	
Сталь прокатная уголовая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 100x63x10	32		22225				0.1									
			33															
			34															
			35															
			Итого	36	11240					0.1							0.1	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=6	37						0.1									
			38						0.2									
			39							0.1								
			40															
			Итого	42	14460	71110				0.4							0.4	
Итого	43						0.4							0.4				

53
8/108/6
ПРИБЯЗАН
ИМЬ №

ТП 904-1-51-КМ

Компрессорная станция 3К-120А

И. КОНТ. МОРГУНОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТА МАКАРОВА	Р	2	
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	СТАЛИ (НАЧАЛО)		
ЭК. ГР. МОРГУНОВ	ГОССТРОИ СССР		
НАЧ. ОП. ЦАКХАНЦ	РОСТОВСКИЙ		
ТПП ОТАШЕВСКИЙ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИЯ ФУ

1 ИЮБИИ ПРОЕКТ 507-1-01 - ПМ АЛБЕОМ 6

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т			Действ. масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 4
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			Лестницы	Площадки	Длижины		I	II	III	IV	
Сталь прокатная уголковая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1								0.10						
		L 75x6	2					0.03	0.05			0.08					
			3														
		Итого	4	11240	21113			0.03	0.05	0.10			0.18				
Всего профиля			5								0.18						
Итого масса металла			6								0.18						
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 160x50x4	7								0.20						
		L 180x50x4	8					0.22	0.20			0.22					
			9														
		Итого	10	11240	73240			0.22	0.20				0.42				
Всего профиля			11								0.42						
Итого масса металла			12								0.42						
Сталь холодногнутая ГОСТ 19771-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	13					0.07									
			14														
		Итого	15	11240	75116			0.07					0.07				
Сталь прокатная листовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	16					0.02	0.02								
			17														
		Итого	18					0.02	0.02				0.04				
Профиль гнутый ГОСТ 8291-69*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x2x25	19								0.20						
			20									0.20					
		Итого	21	11240	74136							0.20					
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 90x25x3	22								0.15						
			23									0.15					
		Итого	24	11240	-							0.15					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	25					0.23									
			26														
		Итого	27	11240	71307			0.23					0.23				
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ 18	28					0.01									
			29														
		Итого	30	11240	11118			0.01					0.01				
Сталь тонколистовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	31					0.01	0.06								
		δ=2.5	32					0.04	0.28								
			33														
		Итого	34	11240	72117			0.05	0.34				0.39				
Всего профиля			35								0.39						
Итого масса металла			36								0.39						
Всего масса металла в том числе по маркам	Вст. 3 кл 2		37					0.63	0.61	0.45							
			38					0.63	0.61	0.45			1.69				
													1.69				

55
8/08/6

ПРИБВЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-51 - КМ

Компрессорная станция ЗК-120А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	

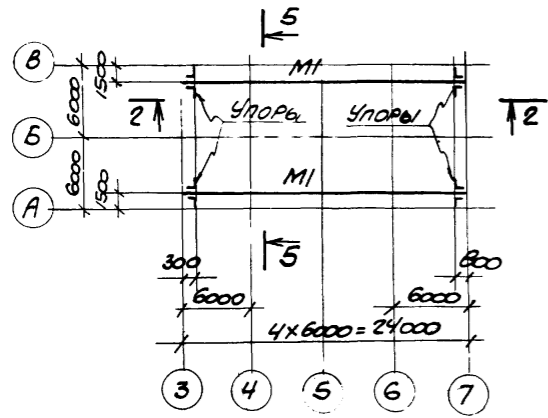
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И
ПЛОЩАДКИ.

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

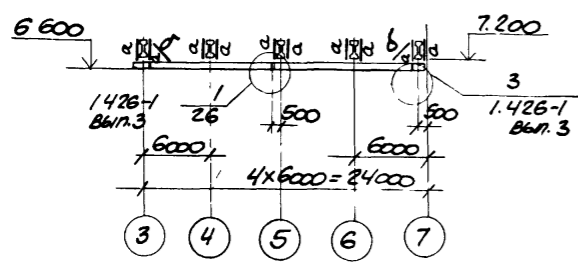
И. КОНТРОЛЬ: МОЯГУХА
ПРОБЕРКА: МАКАРОВА
ИНЖЕНЕР: АНДРЕЕВА
СТ. ИНЖ.: МАКАРОВА
ВУХ. ГР.: МОРОЗОВ
УЧ. ОПН.: САДЬЯНЦ
ГМП: В. ТАШЕВСКИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КМ Альбом 6

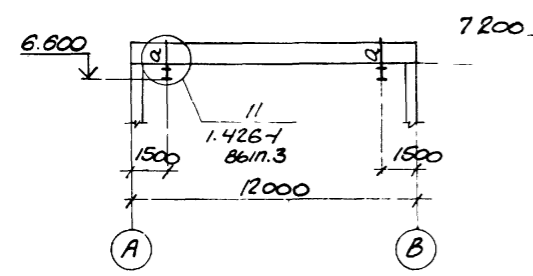
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ



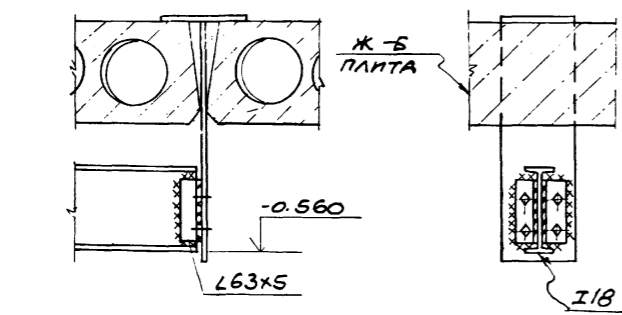
2-2



5-5



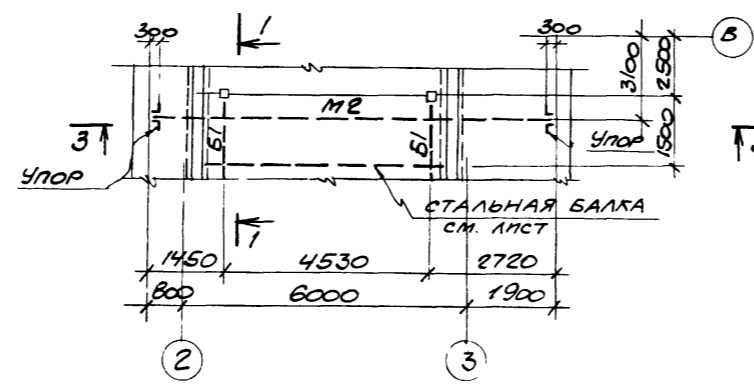
3



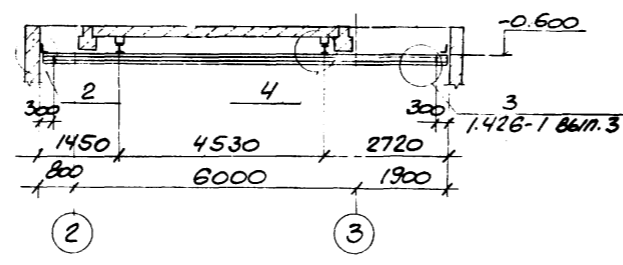
7-7



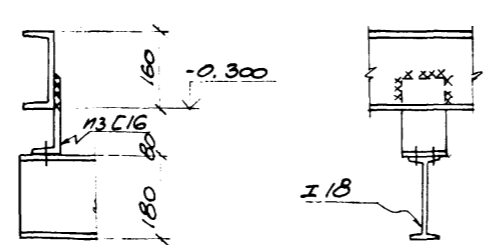
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



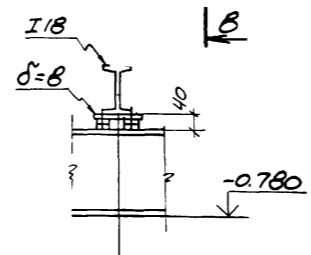
3-3



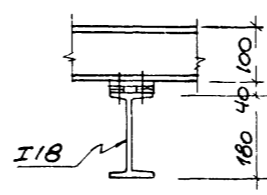
6-6



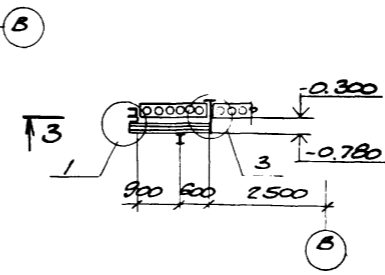
4



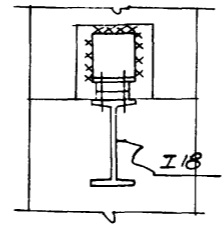
8-8



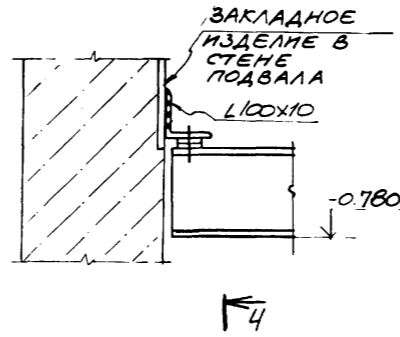
1-1



4-4



2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М. ТСМ	Ni TC	Q1 TC			
M1	I		I 36 M	-	-	5.7	I	Вст. 3 кл 5	
M2	I		I 18	-	-	1.0	I		
Б1	I		I 18	-	-	0.6	IV	Вст. 3 кл 2	Л. 21 СТ. 17
а	Г		Г 60x32x3	-	-	0.5	IV	"	
б	L		L 63x5	-	-	-	IV	"	ПОГИБКОС

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ hш = 6 мм.

8/08/6

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

ТП 904-1-51 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А

И. КОНТР.	М. Д. Г. У.	
ПРОБЕРИ	МАКАРОВА	
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	
С. П. И. Ж.	МАКАРОВА	
РУК. Г. Р.	МОРГАНОВ	
НАЧ. ОФИСА	СААКЬЯНЦ	
ГИП	СЛАЩЕВСКИЙ	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗ ЧЕЛОВ.
Р	6	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ Альбом

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 0.000

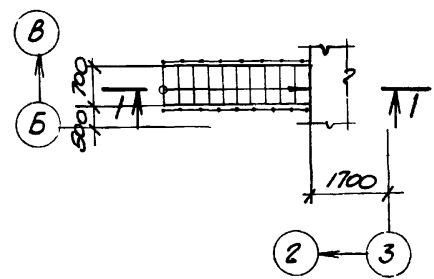


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 3.600

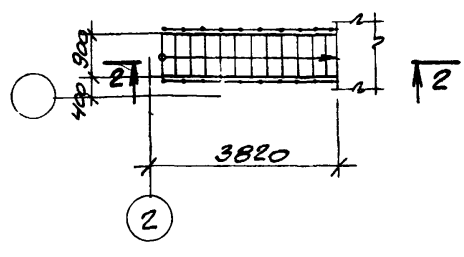
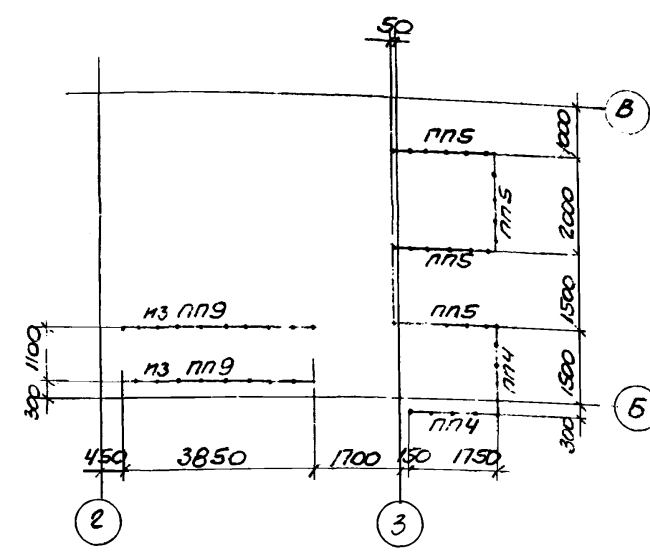
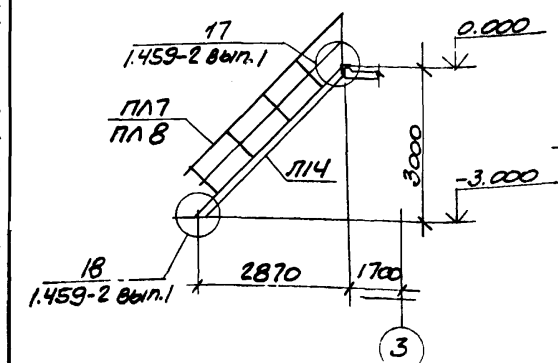


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 0.000



1-1



2-2

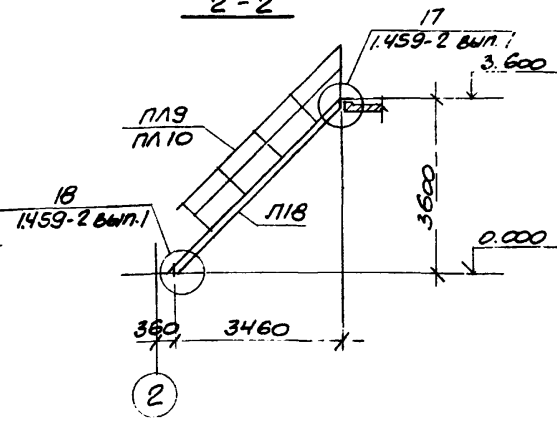
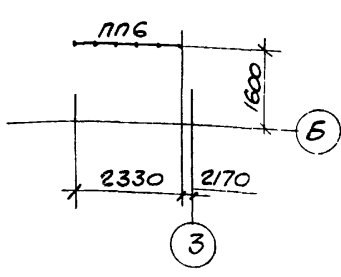


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.600



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			СПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОРРОЗИИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, ТС.М	N, ТС	Q, ТС			
ЛП4							IV	Вст.3кп2	
ЛП8								"	
ЛП7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 вып.2							"	
ЛП8								"	
ЛП9								"	
ЛП10								"	
ПП4								"	
ПП5								"	
ПП6								"	
ПП9								"	

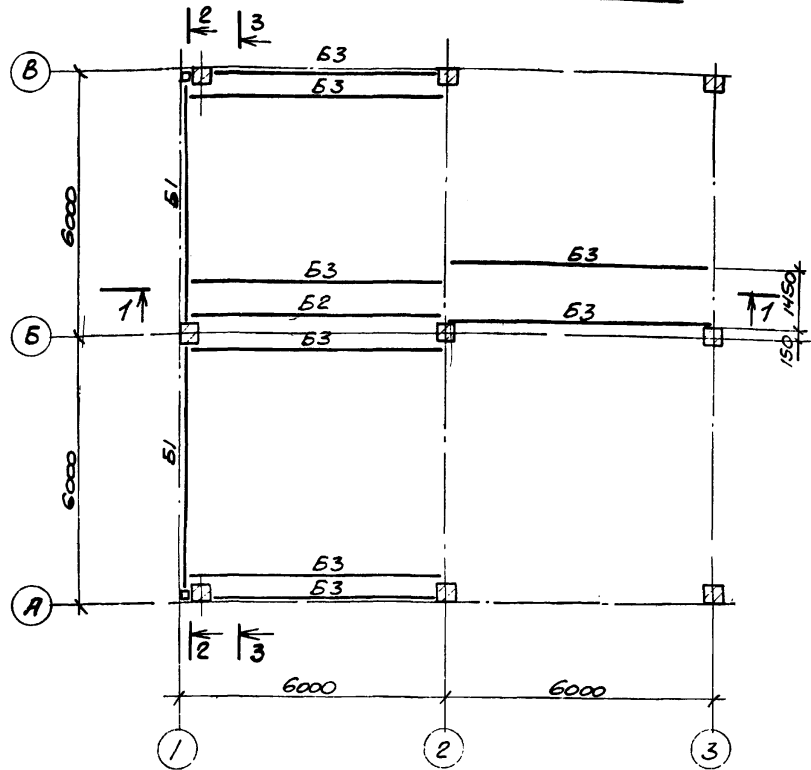
1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9457-75.
2. Крепление ограждений выполнить по узлам 26, 29 серии 1.459-2 вып.1.
3. Сварка ручная дуговая hш = 6 мм.

СОГЛАСОВАНО	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИЗДАНИЕ	

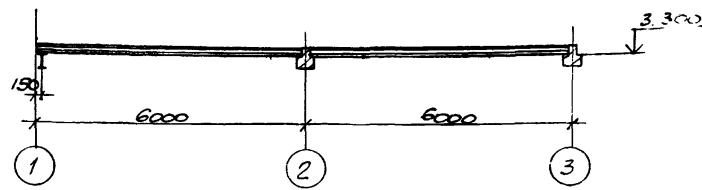
59
8/08/6
ПРИВЯЗАН

ТП 904-1-51-КМ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-120А	
И. КОМП. ОРГУНОВ И.И.	СТАДИЯ ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА И.И.	Р 8
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА И.И.	ГОССТРОИ СССР
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА И.И.	РОСТОВСКИЙ
ВЫСШ. РАБОТНИК ОРГУНОВ И.И.	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ
НАЧ. ОТД. СААКЪЯНЦА И.И.	
ГИП. СТАШЕВСКИЙ И.И.	

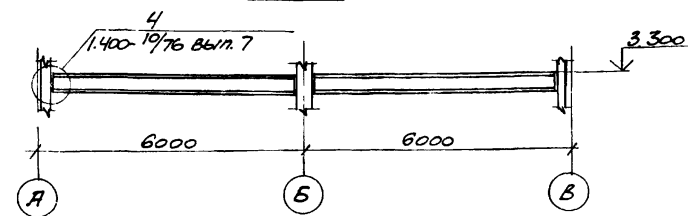
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2-УМ5



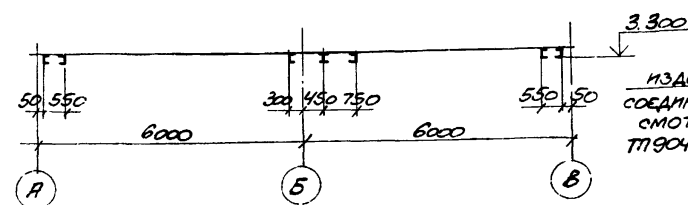
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УЗЛЫ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.		М, ТС.М	Н, ТС	Ф, ТС		
Б1	I		I40Б2	-	-	10.4	IV	Вст 3к12
Б2	I		I 22	-	-	2.3	"	"
Б3	[С 22	-	-	1.2	"	"
Б4	[С 20	-	-	1.7	"	"
Б5	[С 16	-	-	0.9	"	"
А	[С 10	-	-	0.2	"	"

8-8

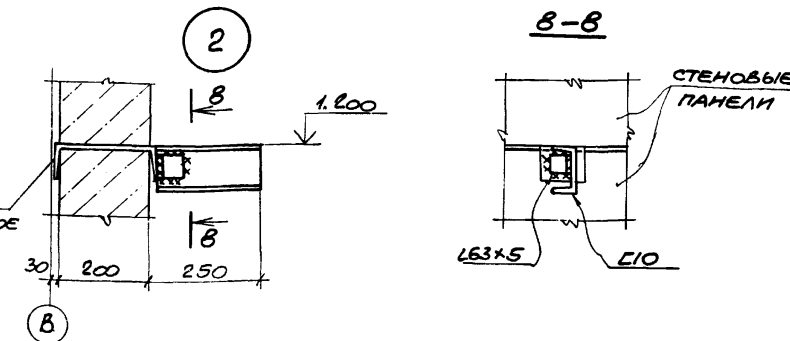
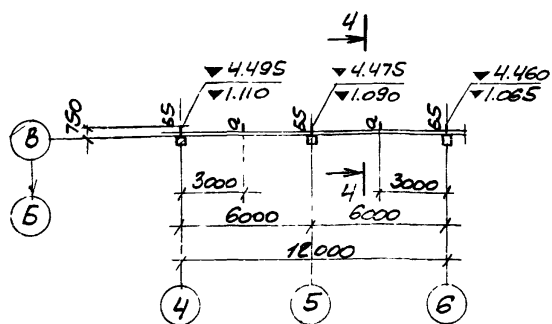
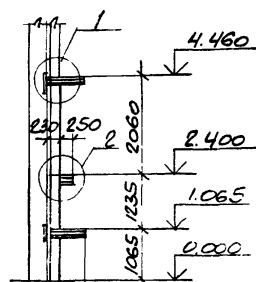


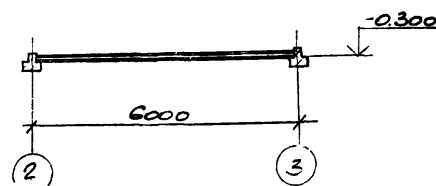
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ



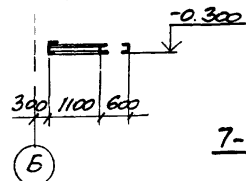
4-4



5-5



6-6



7-7

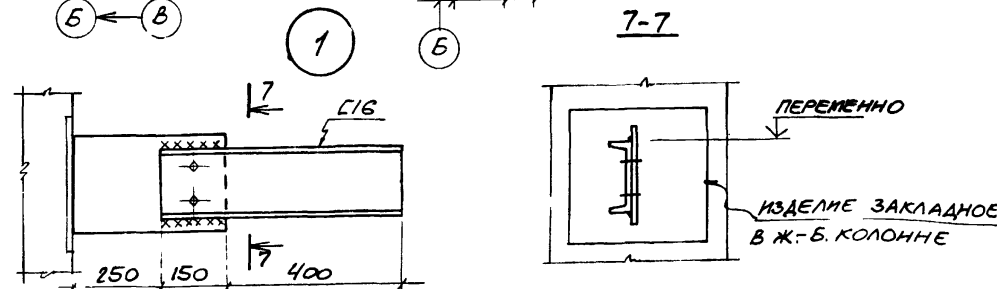
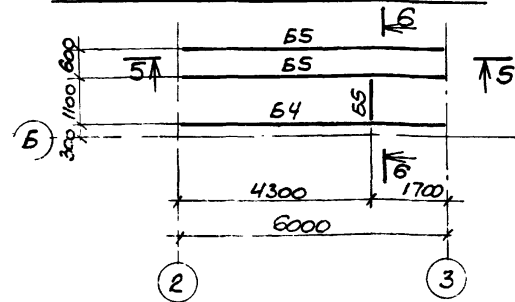


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1.



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ = 6ММ.

ПРИБЯЗАН

ИМ. П. И. О.		
ИМ. П. И. О.		
ИМ. П. И. О.		

ТП904-1-51-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

И. КОНТ. МОЛГ. НОВ. ДИЗАЙН
 ПРОБЕРЛ. МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР АНАРЕВА
 Э. И. И. Ж. МАКАРОВА
 Э. И. И. Ж. МАКАРОВА
 И. И. И. Ж. МАКАРОВА
 И. И. И. Ж. МАКАРОВА

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ, СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	

ГОССТРОЙРОССТ
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

6U

8108/6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.200

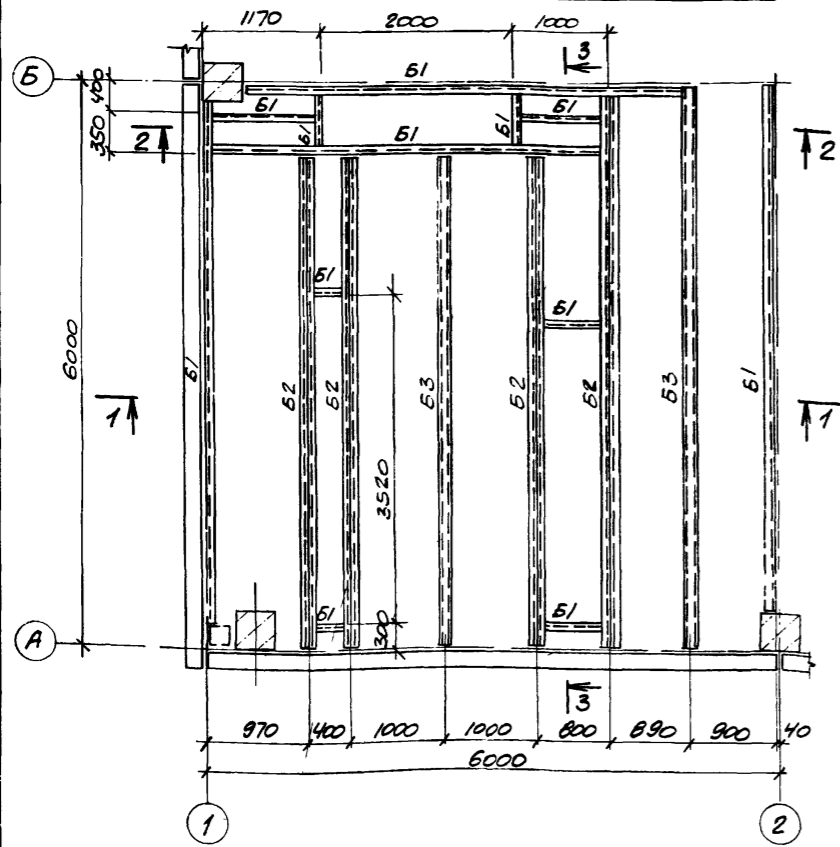
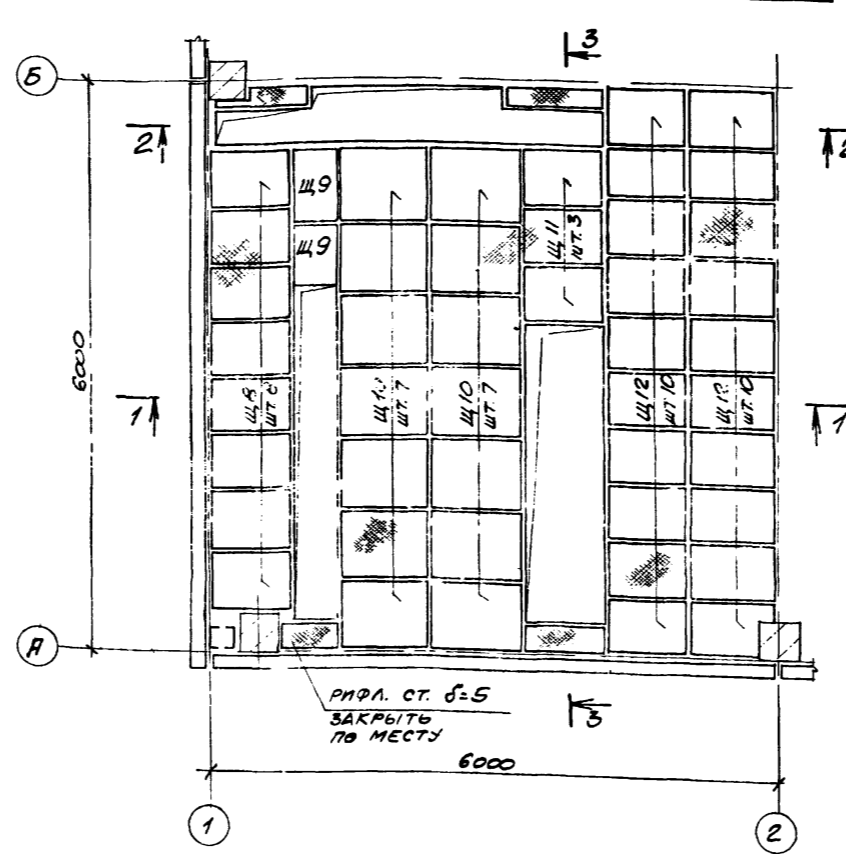
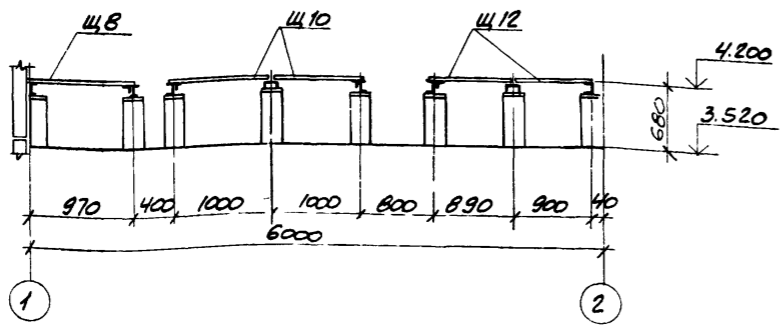


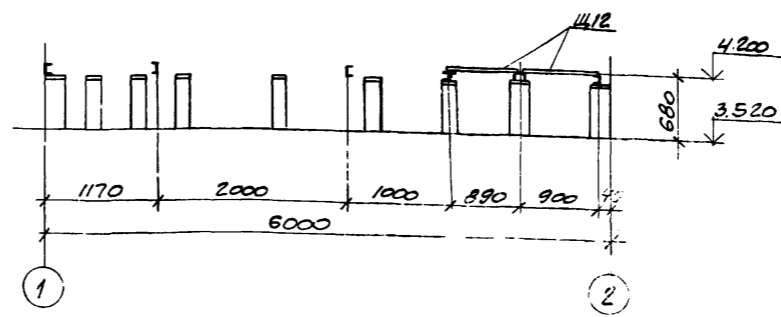
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200



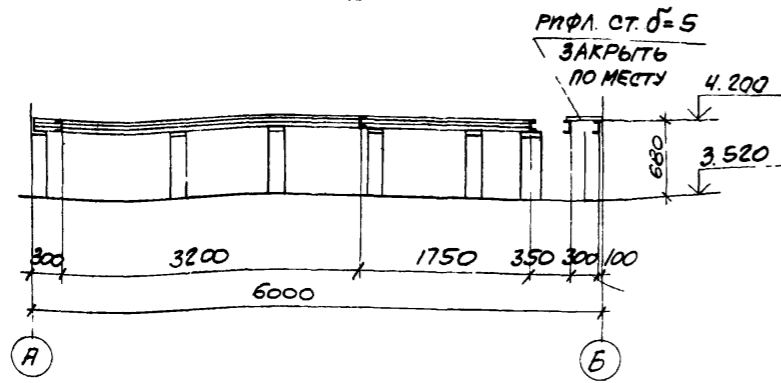
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛЕНИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	О ТС			
Б1	[С16			2,0	IV	в ст. 3 кп.2	КОНСТРУКТ
Б2	[1	С16			2,0	IV		
		2	1.63x5				IV		
Б3	[С12				IV		
Щ8							IV		
Щ9	СМОТРИТЕ ЛИСТ 11						IV		
Щ10							IV		
Щ11							IV		
Щ12							IV		

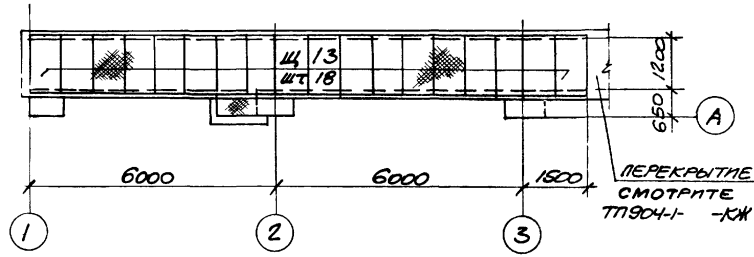
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- БАЛКИ НА ОТМ. 4.200 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ В БЕТОННЫХ СТОЛБИКАХ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ШВОМ ИШ=6 мм

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

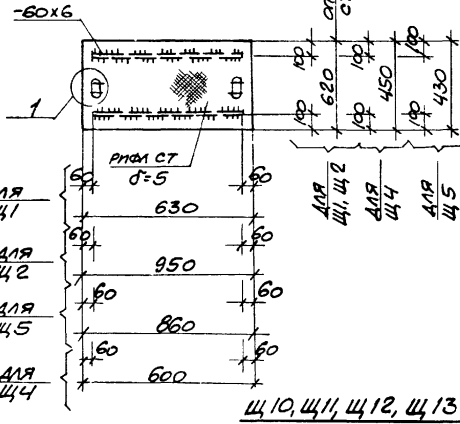
ТП 904-1-51-КМ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А	
И.КОНТР. МОРОЗОВ	М.ПРОЕКТ. МАКАРОВА	И.КОНСТ. АНДРЕЕВА	М.ПРОЕКТ. МАКАРОВА
И.КОНСТ. МАКАРОВА	М.ПРОЕКТ. МОРОЗОВ	И.КОНСТ. ОПАКОВИЦ	М.ПРОЕКТ. СТАШЕВСКИЙ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200		ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

И.Б. МОРОЗОВ, ПОДПИСЬ И ДАТА

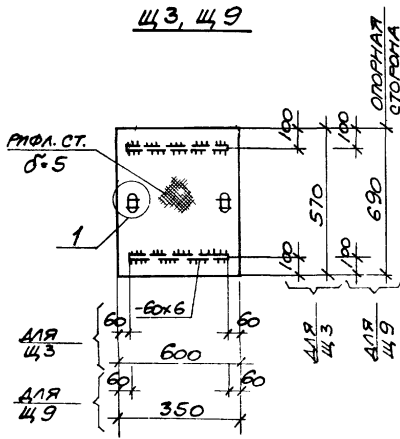
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000



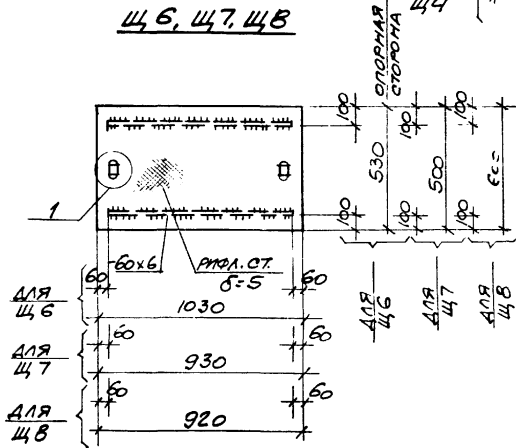
Щ1, Щ2, Щ4, Щ5



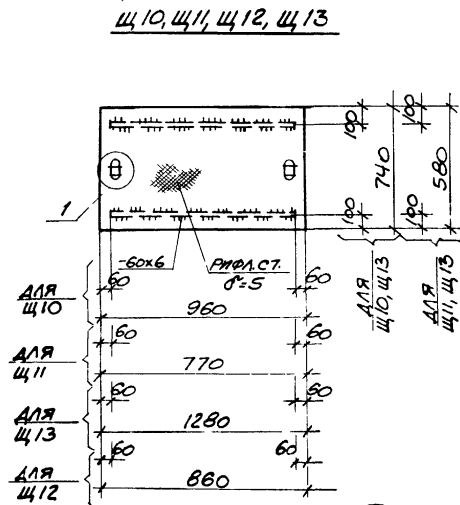
Щ3, Щ9



Щ6, Щ7, Щ8



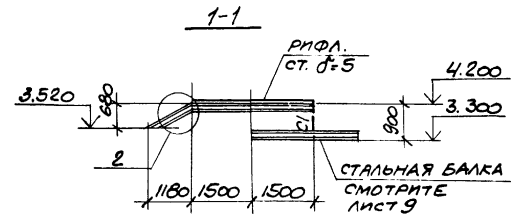
Щ10, Щ11, Щ12, Щ13



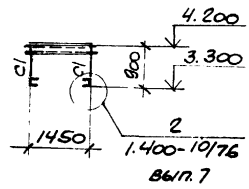
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СТОРОНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА КОМП. МАТЕР.	МАРКА УСТАНОВ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОВ.	СОСТ.	М. ТС.М	Н. ТС			
С1	L		L75x6			IV	БСТ.ЗКП2	КОНСТРУК.
Б1	[С16			IV		"
Щ12	СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖ					IV		"
Б2	L		L63x5			IV	"	"
ПП4	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 БЫЛ. 2					IV	"	"
ПП7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 БЫЛ. 2					IV	"	"

ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

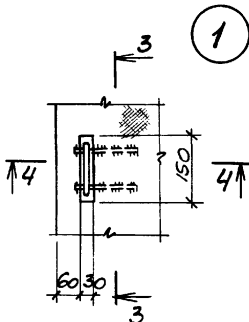
МАРКА ЩИТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЩИТА
Щ1	14	22.7
Щ2	14	41.9
Щ3	4	20.4
Щ4	1	17.7
Щ5	2	23.6
Щ6	1	30.9
Щ7	3	29.1
Щ8	8	28.6
Щ9	2	15.1
Щ10	14	37.5
Щ11	3	25.6
Щ12	20	30.4
Щ13	18	50.5



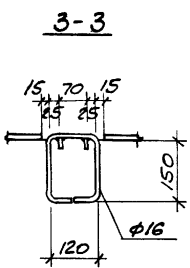
2-2



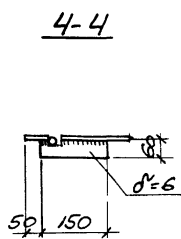
1



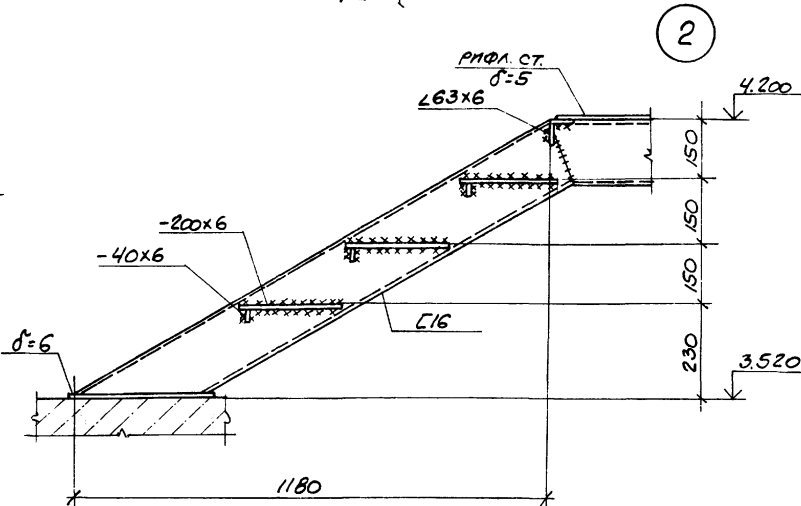
3-3



4-4



2



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР В ЩИТАХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРВЫС-ТЪМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60 150.
3. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ Иш = 6мм.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП904-1-51-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

И. КОЛ.:	УМРГУНОВ ШИМОН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИ:	МАКАРОВА ИРИНА	Р	11	
ИНЖЕНЕР:	АНДРЕЕВА	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Э. ИНЖ.:	МАКАРОВА ИРИНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000. ЩИТЫ.		
ВУЗ. ГР.:	УМРГУНОВ ШИМОН			
НАЧ. ОФ.:	СААХОВИЧ			
ТИП:	ОСТАШЕВСКИЙ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ВК АЛЬБОМ Б

ИНЖ. НЕЛОВА, ПРОЕДИТЕЛЬ КАТЕГОРИИ ВЗАИМЛИВ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
4	СХЕМЫ СИСТЕМ.	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ВЫПУСК IV	
4.901-18	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ	
4.901-8	ВВОДЫ ВОДОПРОВОДА И УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СООБЛЮЖДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ.
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0,000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ .
3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 "ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ" И СНиП II-34-76 "ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ".
4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОУГОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.
5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УГЛОМ 0,002 ÷ 0,005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТОЧЕК.
6. В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.
7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15-25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.
8. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.
9. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21.106-78.
10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОДЫ ВОДОПРОВОДОВ УЧТЕНЫ ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ НА 5 м ОТ ОСИ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК ОТ ПРОДУВНОГО БАКА - ДО ОГРАЖДЕНИЯ ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКИ ВОЗДУХОСОБИРАТЕЛЕЙ.
11. ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.
12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ, ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.
13. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

Условные обозначения

— К13 — ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ М ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД				УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ КВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		3 м/счт	3 м/ч	л/с	при по-маре л/с		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ.	10	0,1	0,2	0,28			
ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ.	15	235	10,3	2,86	2,60		
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПОДАЮЩЕЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ.	30	1910	79,6	22,11		45	
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНЫЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ.		4591	191,3	53,14			45
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	1,1	1,0	0,33			
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ.		0,2	0,4	2,04			
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		204	0,85	0,24			от продувочного бака
ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД.					эпизодический расход	1,1	

8108/6 63

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			

ТП 904-1-51-ВК

И. КОТЕЛНИКОВ	С. П.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. И. ПУШАНКОВ	И. П.				
С. И. И. МУРАВЬЕВ	И. П.				
Р. К. Г. СЛОСКОРИ	С. П.				
П. П. П. ЕРЕМЕНЕВА	С. П.				
НАЧ. ОТД. ВЕРЧЕНКО	С. П.	Р	1	6	
Г. П. П. УСТИШЕВСКИЙ	С. П.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОИМ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

АНБСОМ Б
ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-БК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ВОДОПРОВОД</u>			
		<u>КОММУНАЛЬНО-ПИТЬЕВОЙ</u>			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЯГКИЙ 1548P2 P _у 10 КГ/СМ ² Ф15	1		
2		Ф25	1		
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ф15	12		М
4		Ф25	15		М
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТНВО-ПОЖАРНЫЙ</u>			
1	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КАМНОВАЯ С НЕВЫДВИННЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВЯ 304 478P P _у 10 КГ/СМ ² Ф50	3		
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ СЕМЕНОВСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА НА 1981-1982Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИБОДОМ НА НАПРЯЖЕНИЕ 220В 15КВ4888P СВМ P _у 16 КГ/СМ ² Ф50	1		
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ 1548P2 P _у 10 КГ/СМ ² Ф25	3		
4		КРАН ПОЖАРНЫЙ Ф50 ММ, В СОСТАВЕ:	1		
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ УГЛОВОЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОМ 15КВ41P P _у 16 КГ/СМ ² Ф50	1		
4.2	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РУКАВНАЯ ГР-50	2		
4.3	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ ГМ-50	1		
4.4	ТУ-22-4814-80	СТВАИ РС-5001	1		
4.5	ГОСТ 472-75*	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ Ф51 ДЛИННОЙ 10М	1		
5		ВОДМЕРНЫЙ УЗЕЛ НА ТРУБЕ Ф50 С ОБВОДНОЙ ЛИНИЕЙ, В СОСТАВЕ:	1		
5.1	ГОСТ 14167-76*	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ			

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
5.2	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ТУРБИННЫЙ ВТ-50 ЗАДВИЖКА 304 478P P _у 10 КГ/СМ ² Ф50	3		
5.3	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ15А	1		
5.4	ТУ250226-74	МАНОМЕТР ОБМ 1-100-6	1		
5.5	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 50-10	6		
6	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ15А	2		
7	ГОСТ 9583-75	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ КЛАССА 1А Ф65	5		М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ЧЕРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ф15	10		М
9		Ф25	15		М
10		Ф50	40		М
11	4.901-8 ЛИСТ 16	ОПОРА ОП-2	1		
12	ГОСТ 5525-61**	КОЛЕНА УРГ-50	1		
13	ГОСТ 18698-79	РУКАВ В(П)-63-25-36-У	35		М
14		ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА	1		
		<u>ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ</u>			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МЯГКИЙ 15618К P _у 16 КГ/СМ ² Ф15	5		
2		Ф20	1		
3		Ф25	1		
4	ГОСТ 2823-73	ТЕРМИМЕТР П4 1160 66			
	ГОСТ 3029-75*	СОПРЯВОЙ ЗАЩИТНОЙ	1		
5	ГОСТ 19874-74*	СМЕШИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШЕВЫХ УСТАНОВОК СОСТАВНЫХ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ СМ-А-СТ	1		
6		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ф15	15		М
7		Ф20	10		М
8		Ф25	10		М

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>			
		<u>БЫТОВАЯ</u>			
1	ГОСТ 22847-77	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ К НЕМУ.	1		
1.1	ГОСТ 21485.0-76*	БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОРАСПОЛАЖЕНЫМ	1		
1.2	ГОСТ 21485.1-76*	КЛАПАНЫ ПОПЛАВКОВЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ	1		
1.3	ГОСТ 3262-75*	ТРУБА СМЫВНАЯ Ф32, 2-1,7М	1		
2	ГОСТ 23759-79	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ СО ОТТИНКОЙ, ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО:	2		
2.1	ГОСТ 23412-79	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ И СБ7У	2		
2.2	ГОСТ 19802-74*	СМЕШИТЕЛЬ СМ-УМ-НКС	2		
3	ГОСТ 1811-73	ТРАП Т50	2		
4		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 Ф50	10		М
5		Ф100	20		М
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ</u>			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 Ф50	3		М

ИНВ. МЕТОД ПЛОТНОСТИ ПЛАТА ВЕШНИКОВ

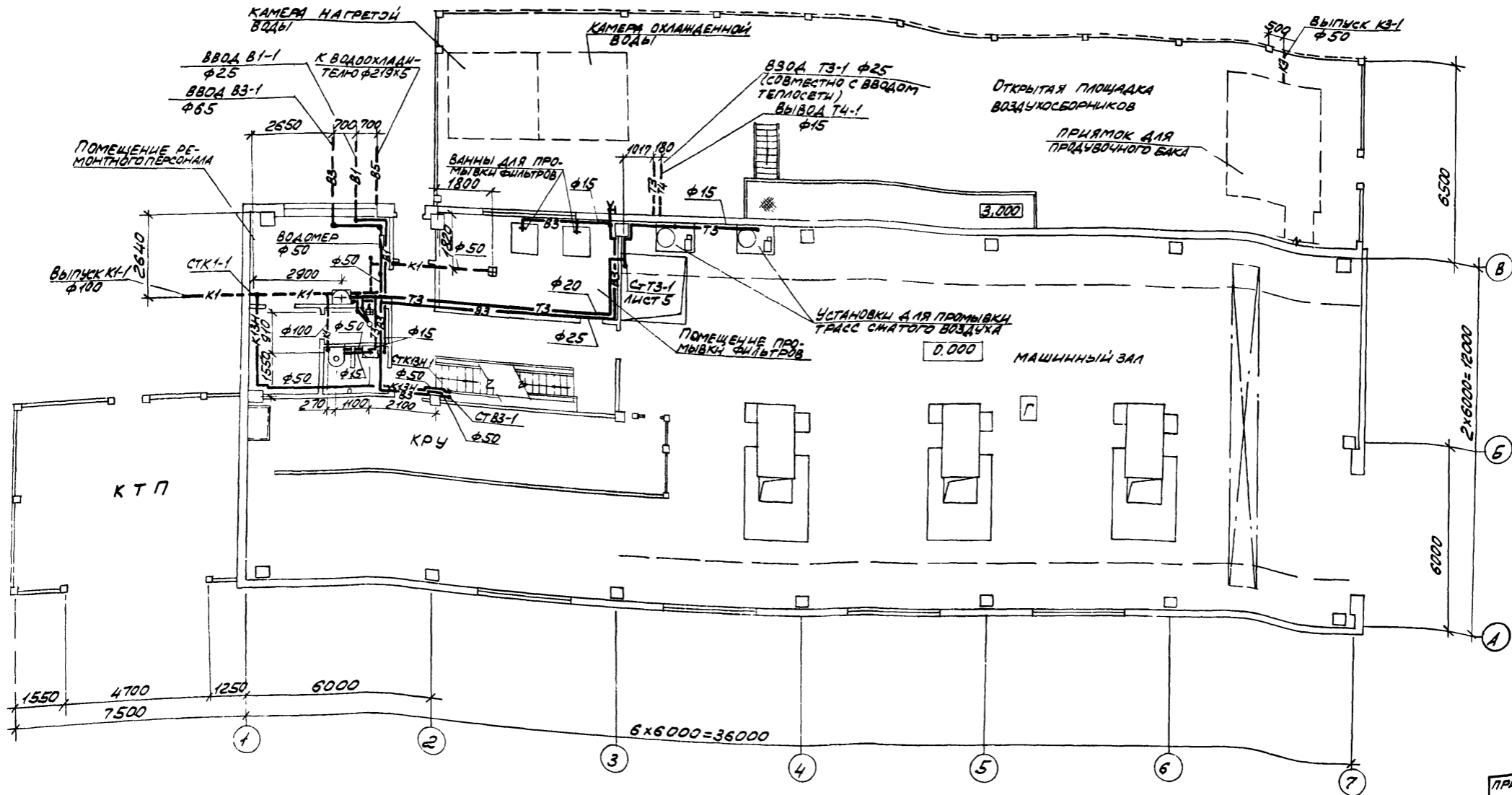
8/08/6 64
ПРИВЯЗАН

ИНВ.№ ТТ 904-1-51-БК
Компрессорная станция 3К-120А

И. КОТЛ. АНИКИН	П. ПУЧАНКОВ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. ИИИ	П. ПУЧАНКОВ	Р	2	
П. СТЕЧ. ЕРЕМЕНКО	И. ВЕРЧЕНКО	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
Г. П. ОСТАШЕВСКИЙ		ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИИ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ФОРМАТ 22

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



65

8/08/6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

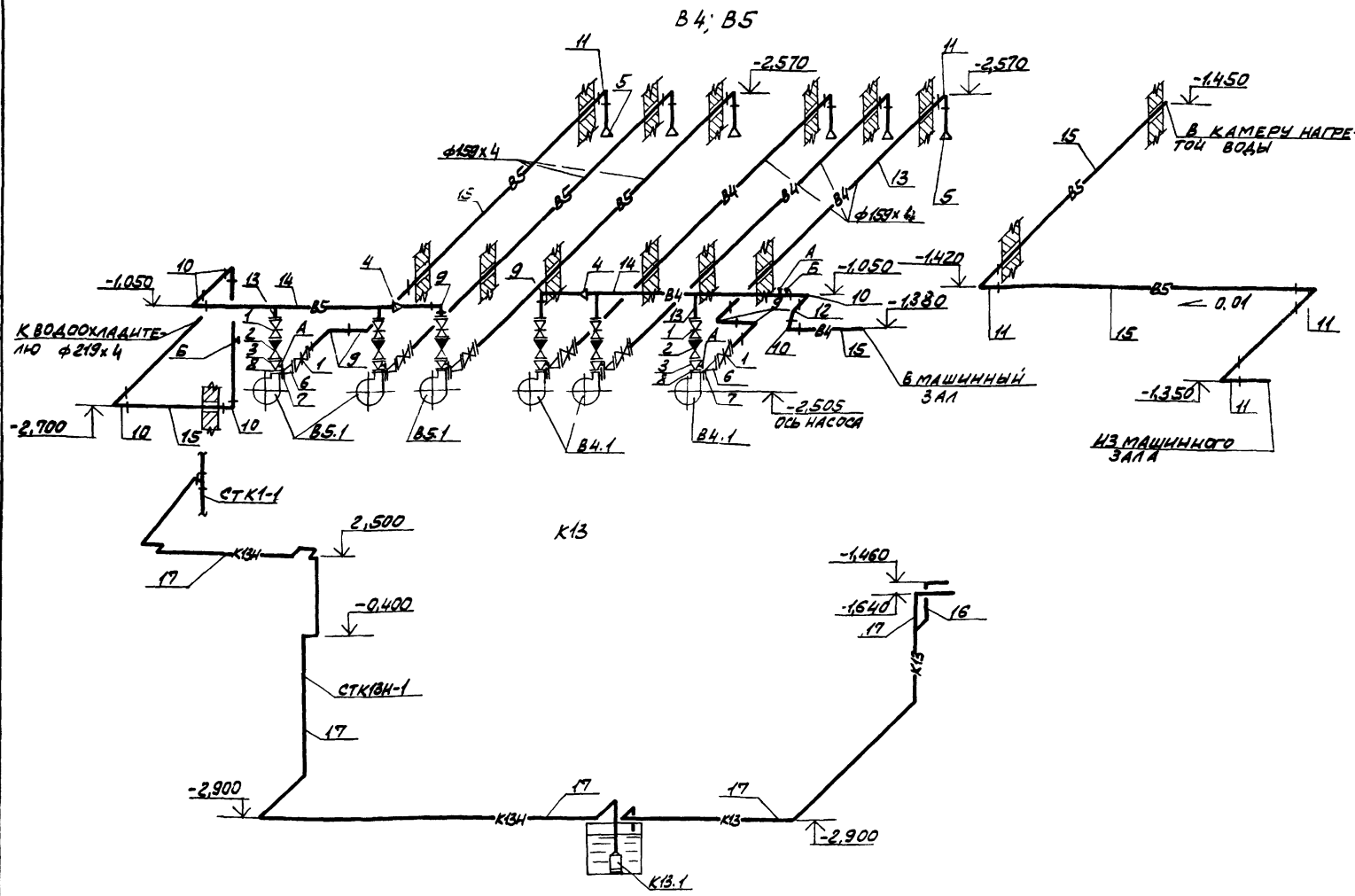
ТП 904-1-51 - ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А			
И. КОМП. АНИКИН	П. РАБ.	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. И. М. МАРТЫНОВА	П. РАБ.	Р	3
И. И. М. ПИНАКОВ	П. РАБ.	ГОССТРОЙ СССР	
Р. Ч. Г. П. СКОБОВА	С. ОБС.	РОСТОВСКИЙ	
П. С. П. ЕРЕМЕНКО	П. РАБ.	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И. И. П. ВЕРЧЕНКО	П. РАБ.	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
Г. П. ОСТРОВСКИЙ	С. ОБС.	ФОРМАТ 221	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ВК А1650М 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
B4.1	КАТАЙСКИЙ НАСОС-НЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К 90/35 Q=90 м³/ч; H=35 м с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А180С2У3 N=15 кВт П=2940 об/мин	3	265	2-РАБОЧИХ 1-РЕЗЕРВ
B5.1		ТО ЖЕ	3	265	
K13.1	МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГНОМ 10-10 Q=10 м³/ч; H=10 м; N=1 кВт П=2900 об/мин	2	22	1-РАБОЧИЙ 1-УХРАН. СЯ НА СКЛАДЕ
B5.2	ГОСТ 406-74.	ТАЛЬ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВАЧНАЯ	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
A	ЗКЧ-48-70	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА	7		
B	ЗКЧ-1-75	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЧЕВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 304475К Р _н 10 МПа/СМ ² φ150	12		
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф. ЦКБА 1981Г	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОРТОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19421Р (КА 44073) Р _н 16 кг/с ² φ 150	6		
3	ГОСТ 19378-77	ПЕРЕХОД К 159x45-8,9x3,5	6		
4		K219x6-159x4,5	2		
5		K273x7-159x4,5	6		
6		ПЕРЕХОД 3159x4,5-103x4	6		
7	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 100-6	6		
8		80-6	6		
9	ГОСТ 19375-77	ОТВОД 90° 159x4,5	6		
10		90° 219x6	8		
11		90° 273x7	3		
12		45° 219x6	1		
13	ГОСТ 10704-76*	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАЯНЫЕ φ159x4	45		М
14		φ 219x4	15		М
15		φ 273x4	12		М
16	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ φ 32	5		М
17		φ 50	30		М
18	4.901-18	СТОЙКА ОПОРНАЯ	6		



ПОЗИЦИИ АРМАТУРЫ, ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ТРУБ ВЕДЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ КРАЙНИХ НАСОСОВ. ДЛЯ ДРУГИХ НАСОСОВ ПОЗИЦИИ ПОВТОРЯЮТСЯ.

8/08/6 68

ПРИВЗАН			

ТП 904-1-51-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А			
И. КОНТ. АНШКИН		15.11.68	
И. И. ПУЧАНКОВ		15.11.68	
СТ. И. И. МУХОМБЕРГ		15.11.68	
Р. К. Г. СКОСОВА		15.11.68	
П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА		15.11.68	
НАЧ. ОТД. ВЕРНИКОВ		15.11.68	
Г. П. Т. СТАШЕВКИН		15.11.68	
СТАНДАРТ		ЛИСТ	
Р 6		ЛИСТОВ	
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ.		ГОСТРОИ СООР	
СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9 4 -51 -05 АМБС0М6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ОТОПЛЕНИЕ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ АЛВС-50-30	3	89	
2	КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	РАДИАТОРЫ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ТИПА КЛТ			
		-20°C КЛТ-7	124		ЗЕМ. ПОД.
		2 КЛТ-3	438		
		2 КЛТ-4	260		
		2 КЛТ-5	612		
		2 КЛТ-6	105		
		2 КЛТ-7	130		
		-30°C КЛТ-7	576		
		2 КЛТ-4	260		
		2 КЛТ-6	245		
		2 КЛТ-7	1232		
		-40°C 2 КЛТ-5	978		
		2 КЛТ-7	4818		
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75			
		φ 15	130		М
		φ 20	107		М
		φ 25	55		М
		φ 40	15		М
4		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2			
		φ 15	13		
		φ 20	8		
		φ 25	7		
		φ 40	4		
5		ВЕНТИЛЬ 15К482П3 φ 25 С МОДЕРНИЗИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРОМАГНИТОМ ЭВ-3М	1		~220 В
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЗЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ 16Б1БК φ 20	1		
7	4.903-10 ВЫПУСК 8	ГРЯЗЕВЛК 16-40 ТЗ401 ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	2	15,8	
8		ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ В-2 ИЗ ТРУБ φ 159x3,2 ДЛИНОЙ 355 ММ	3	7,9	
9	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ВОДОМЕР КРЫЛЬЧАТЫЙ ВКМС-Г В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ 20 мм	1	8,0	
10	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ-160-16 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1,4	
11	ЗАВОД "ТЕМОКОН-РОЛЬ" г. КАЗАНЬ	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ П5-2-160-163	2	0,65	
12	ЗК4-45-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	ЗК4-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
14	Г-16-225 ТК4-3138-70	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТК4-130-67	2		
15	14М1-16	КРАН ТРЕХХОДОВОГО	2		
16	ЗК4-3-75	РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		
17	ГОСТ 3631-79	КРАСКА БТ-577	122		КГ
18	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	7,6		КГ
19	ТУ 36-887-67	ПУХШУРИЗ МИНВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ИЗ Х/Б ТКАНИ	0,25		М ³
20	ТУ 36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	8,6		М ²
21	ГОСТ 10923-76	РУБЕРОИД	86		М ²
		ВЕНТИЛЯЦИЯ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ И/2-В С КОЛЕСОМ ЦЗ-Ф4 НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАИЗ358У2 МОЩНОСТЬЮ 0,4 КВТ, 720 ОБ/МИН	2	5,90	
2	ВЕНТСПИССКИЙ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД	ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КРЫШНЫЙ КЦЗ-90Н5 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАВ04У2 МОЩНОСТЬЮ 0,75 КВТ 915 ОБ/МИН	1	27	
3	УЧРЕЖДЕНИЕ УХО 400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АЧ05-2 НА ВИБРООСНОВАНИИ КОМПЛЕКТНО С ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-4-70Н4 С КОЛЕСОМ ЦЗ-Ф4, МОЩНОСТЬ ИМЕ1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°			
		5 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧАВ04У 1400 ОБ/МИН, МОЩНОСТЬЮ 1,1 КВТ	1	83	
4	БАКИНСКИЙ ЗАВОД БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ	КОНДИЦИОНЕР АВТОНОМНЫЙ БК-2500	1	64	
5	4.904-37	ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ ПП7.5	2	30	
6	2.904-1 ВЫПУСК 1	УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ БЕЗ КЛАПАНА И КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА			
		УП1 φ 200	1	28,4	
		УП3 φ 315	1	33,5	
7	1.494-32	ДЕФЛЕКТОР Д00.000	1	7,4	
8	1.494-32	СОУТ ЗК.00.000-02	1	7,5	
9	5.904-5	ТЯЖЕЛАЯ ВОСТАВКА ВВ-19	1	5,13	
		ВН-12	1	4,12	
10	4.904-27	РЕШЕТКА Р150	2	0,41	
11	А9-30	КЛАПАН АЗЕД34.000-01	1	9,5	
12	ГОСТ 19903-74	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАИ ТОНКОЛИСТОВОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,6 ММ φ 280	3		М
		φ 315	6		М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ТО ЖЕ, φ 355	3		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,4 ММ, φ 315	2		М
13	ГОСТ 14918-69	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАЛИ ОЦИНКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ СЕЧЕНИЕМ 200x200	3,5		М
		ТО ЖЕ, φ 200	55		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,2 ММ φ 200	2		М
14	ГОСТ 6465-76	КРАСКА ПР-115	10,3		КГ
15	ГОСТ 18186-69	ГРУНТ ПФ-020	4,8		КГ
		ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 φ 15	3,5		М
		φ 20	9		М
		φ 25	3		М
2		φ 32	20		М
		ВЕНТИЛЬ 15К418П2			
		φ 15	5		
		φ 20	3		
		φ 32	5		
3		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ 1743ЕР φ 40	1		
4		КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ 1842ЕР φ 25	1		
5		КОНДЕНСАТОТВОДНИК 45212НМ, φ 15	1		
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 1661БК φ 15	1		
7	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ-160-16 ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1,4	
8	Г-16-225 ТК4-3138-70	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТК4130-67	2		
9	ЗК4-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
10	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	2,1		КГ
11	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	1,1		КГ

8108/6 74

ПРИВЯЗАН			
ИВВ. №			

ТП904-1-51-05

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А

Нормоконтроль: АЛЕКСАНДРОВ С.А.
 Проверка: АРАПОВА И.В.
 Составитель: ШЕЛКОВСКИЙ С.В.
 Ред. г. Кривенько
 П.С.Ц. АЕЛТРЕВ С.И.
 Нач. отд. Комов
 Г.И. ОСТАПЕВСКИЙ

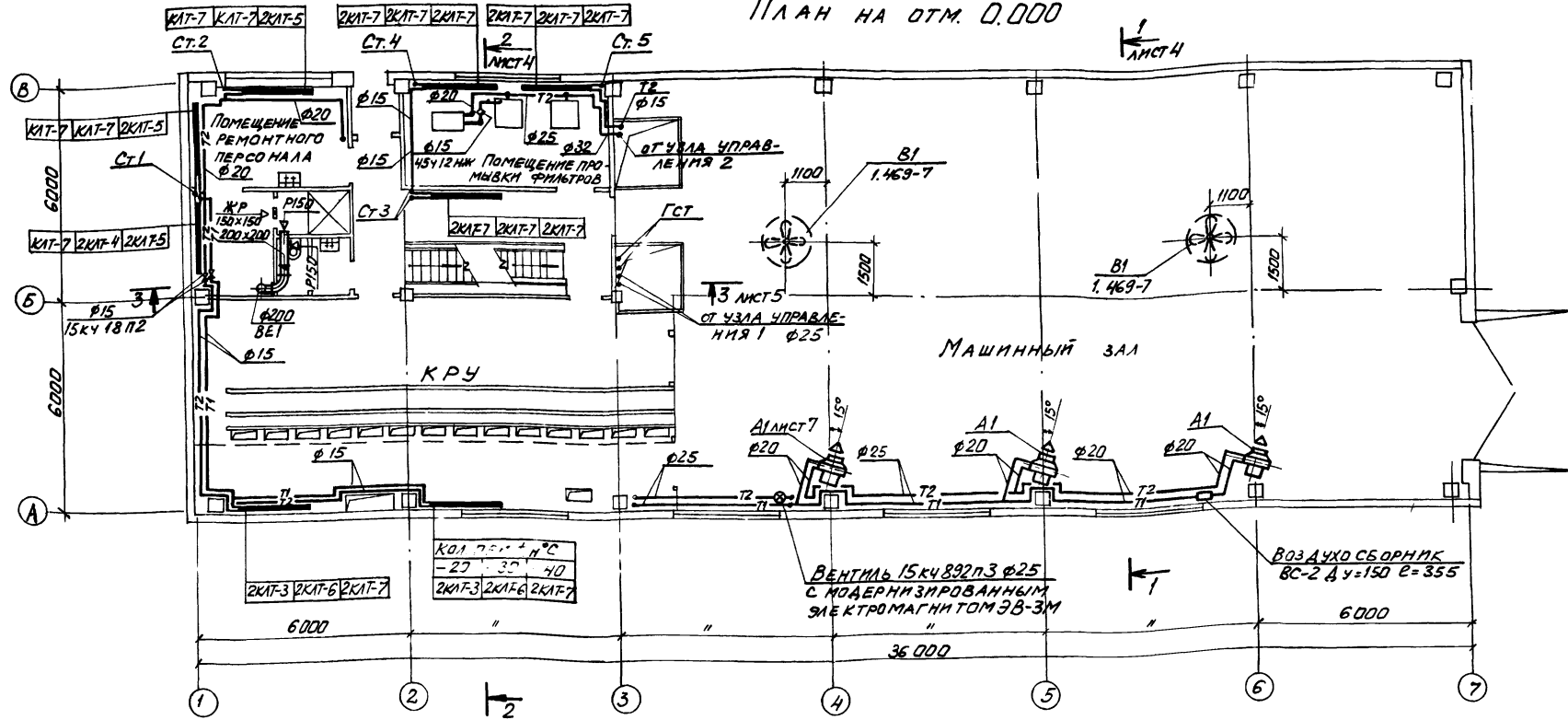
СТАДИЯ ИСТ ИСТОВА

Р 3

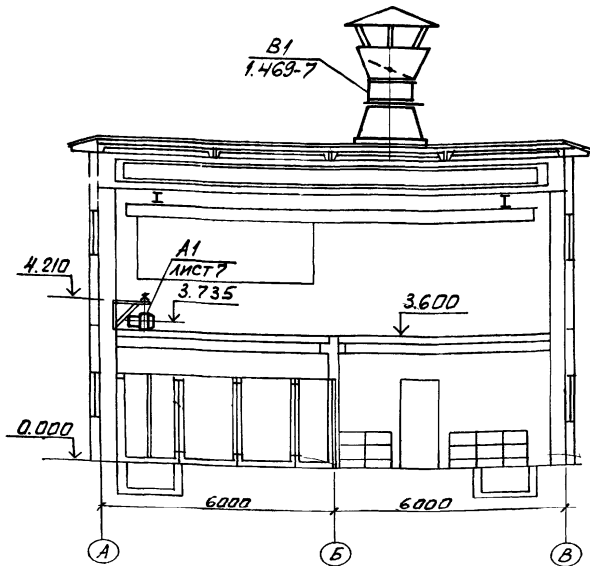
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

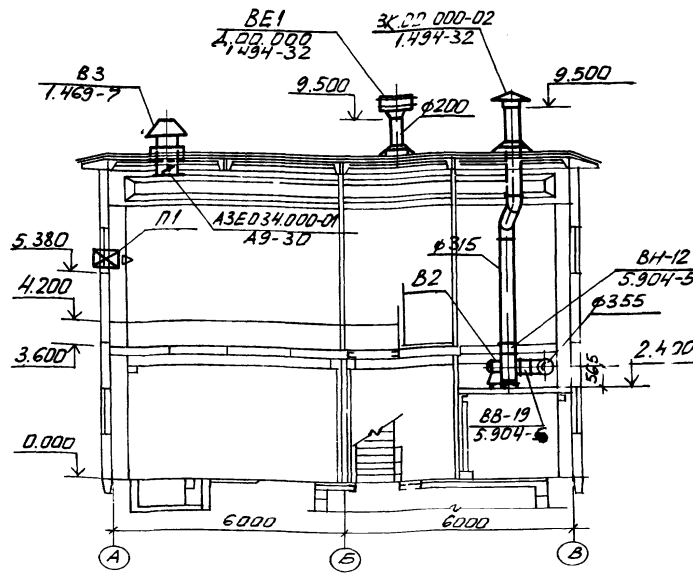
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

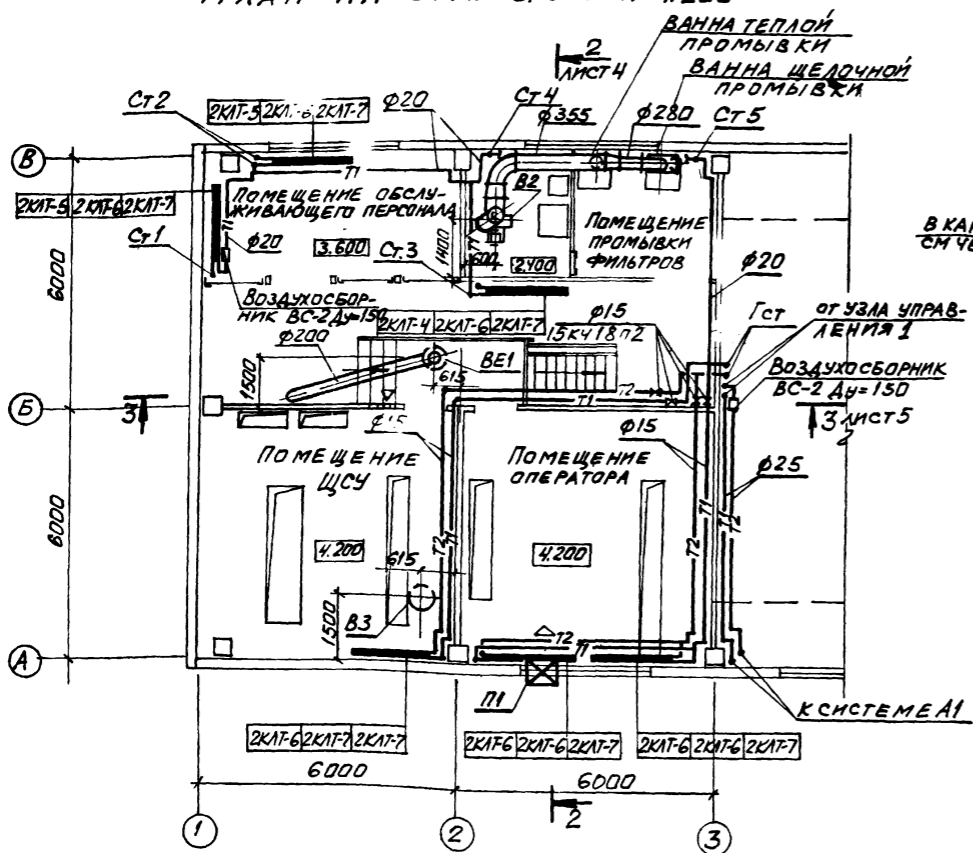


8108/6		72
ПРИВ'ЯЗАН		
ИМВ. №		

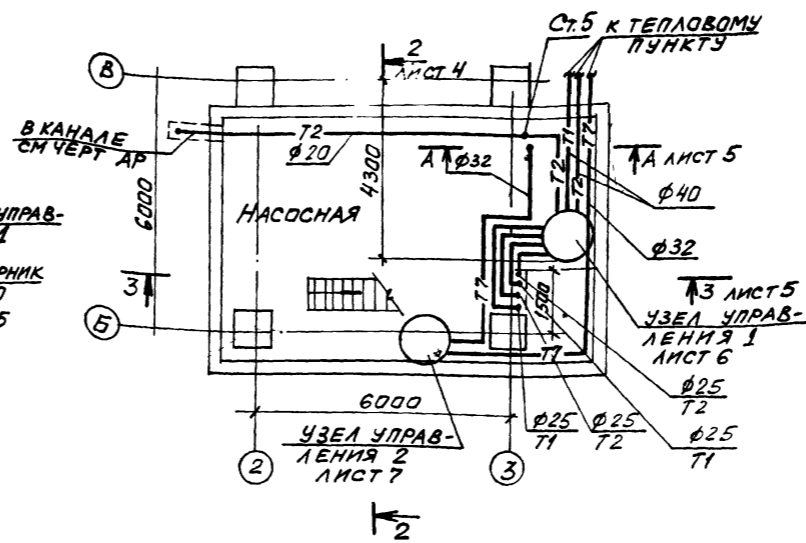
ТП904-1-51-0В		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
НОРМ. КОНТ. АЛЕКСАНДРОВ И.А.	СТАВКА	ЛИСТ
ПРОВЕР. АРАПОВА А.В.	Р	4
СТ. ИНЖ. ШЕЛКОВСКИЙ И.В.	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ	
РАСЧ. КИРИЧЕНКО И.В.	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
ДЛ. СПЕЦ. ДЕ ПУРОВСКИЙ В.А.	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	
МАШ. ОБОЗ. КОМОВ В.А.	КОМПРОВАЛ 12	
РАТ. ОСТАШЕВСКИЙ И.В.	ФОРМАТ 2С	

Типовой проект 904-1-51-05 Альбом 6
 ДСП-1
 ДБК
 МНВ № 100
 Подпись
 МНВ № 100
 Подпись

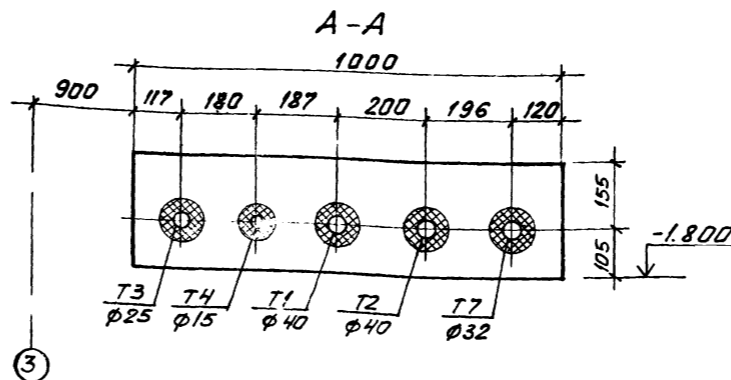
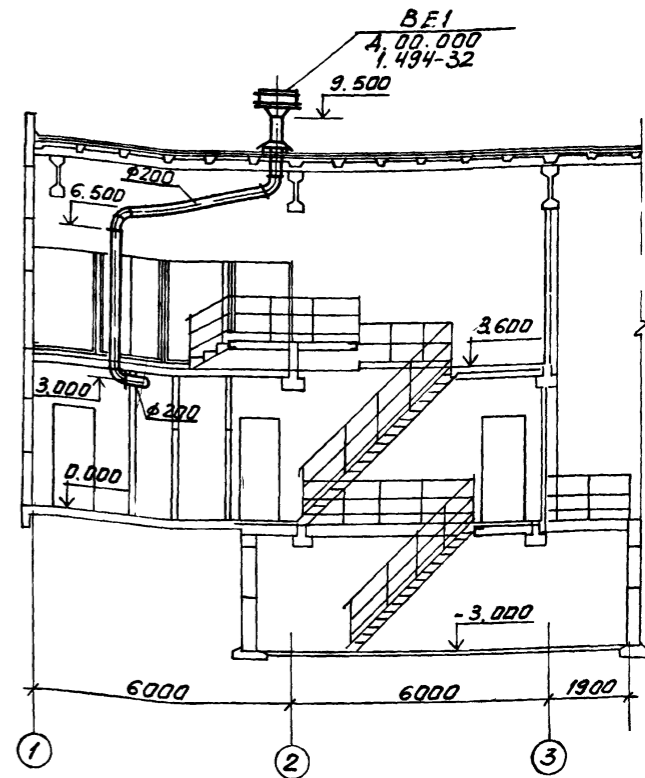
ПЛАН НА ОТМ. 3.600 И 4.200



ПЛАН НА ОТМ. -3.000



РАЗРЕЗ 3-3



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование	Кол.	Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
				на ед. оборудования	всего	обозначение	применяемые документы		
—	Ванна щелочной промывки	1	Пары щелочных растворов	1980	1980	1П7,5	4.904-37	В2	
—	Ванна теплой промывки	1	Пары воды	1185	1185	1П7,5	4.904-37	В2	

ПРИВЯЗАН		
МНВ №		

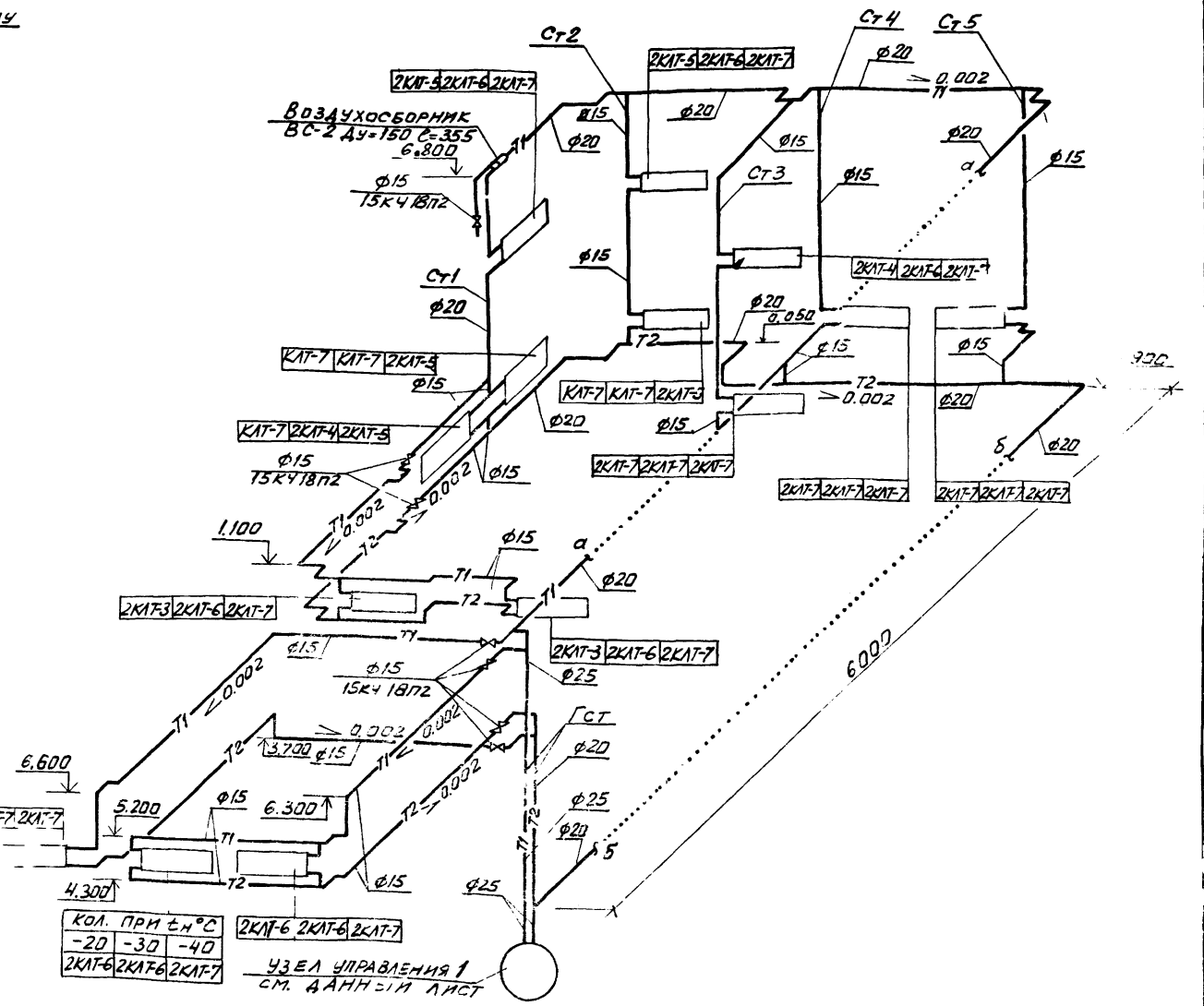
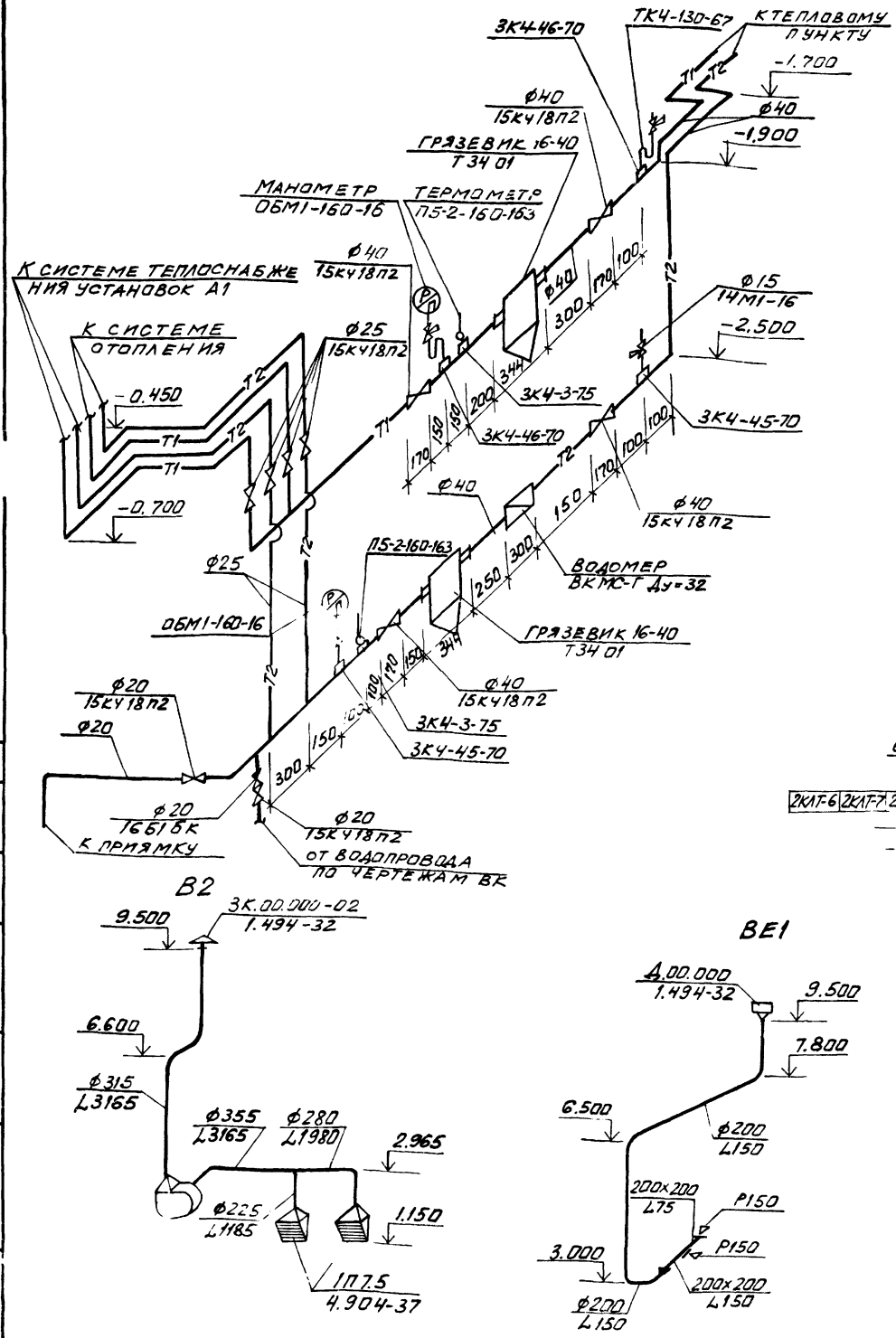
Норм. конст. Александров
 Провер. Арапова
 С. М. Шетковская
 Р. С. Г. Крыженко
 Г. А. Спец. Дегтярев
 М. А. Д. Комар
 Г. И. П. Оставерский

ТП 904-1-51-05
 Компрессорная станция ЗК-120А
 ПЛАНЫ НА ОТМ. -3.000; 3.600 И 4.200. РАЗРЕЗ 3-3
 ГОССТРОЙБЕЗР-РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-51 - 08 Альбом 6
 1:1/2

Узел управления 1

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1



КОЛ. ПРМ ЕН°С	2КАТ-6	2КАТ-7	2КАТ-7
-20	-30	-40	
2КАТ-6	2КАТ-6	2КАТ-7	

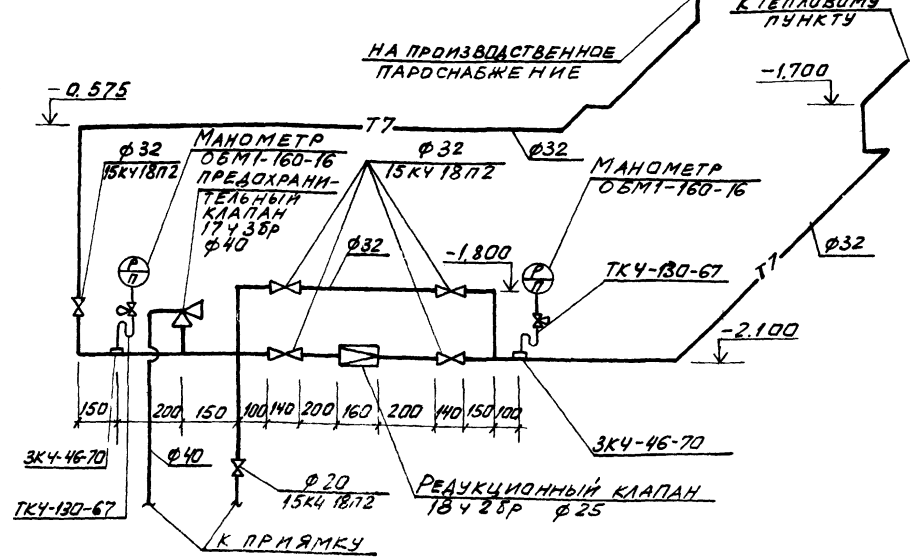
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1
СМ. ДАННЫЕ ЛИСТ

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

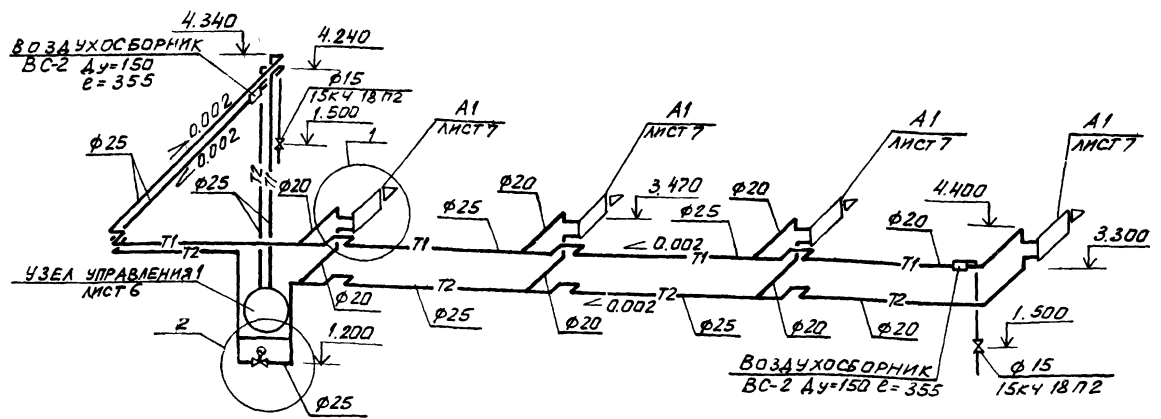
ТП 904-1-51 - 08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А		
ИОРМКОМР. АЛЕКСАНДРОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИПРОВОД. АРАПОВА	Р	6
СТ. ПИЛ. ЧЕТКОБРАТНИКОВ	ГОССТРОЙ БССР	
РК. Г. КИРИЧЕНКО	РОСТОВСКИМ	
А. СПЕЦ. ДЕПТАРЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ	
НАЧ. ОТБ. КОМОВ	Ф. И. М. А. Т. 37	
П. И. Т. ДЕТАШЕВСКИЙ	КЛИМОНА А.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ - 1-51 - 08 АЛЬБОМ 6

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ

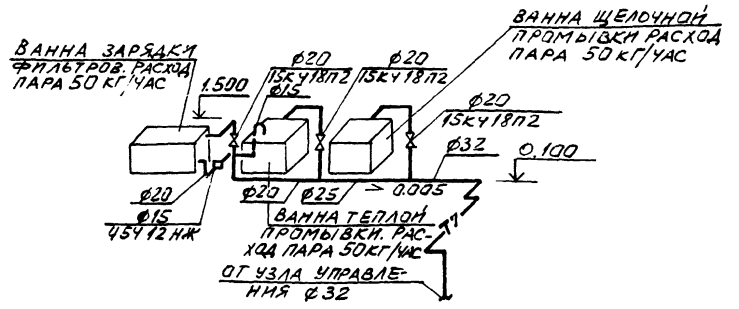
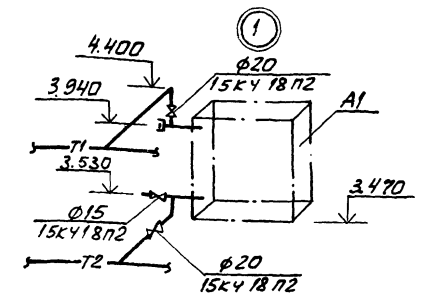
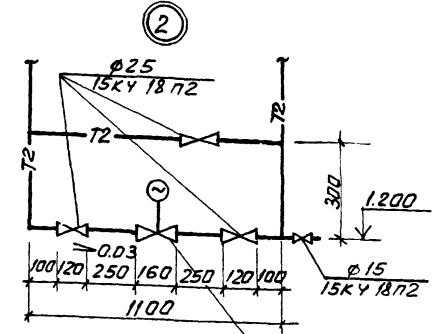
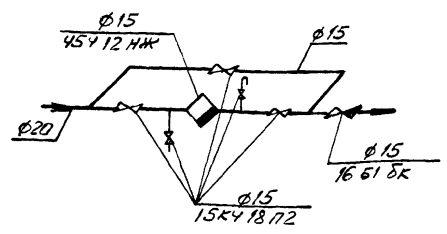
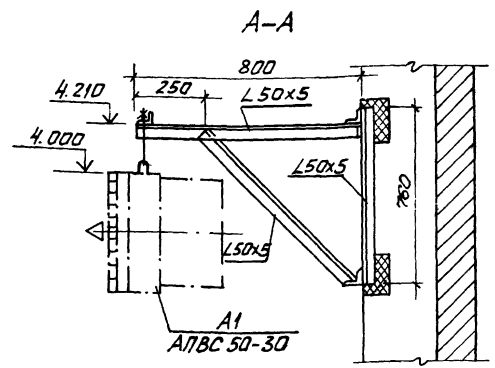
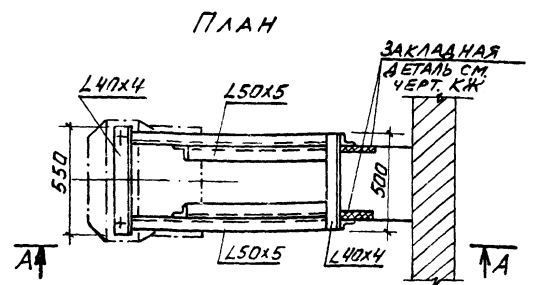


СХЕМА УСТАНОВКИ КОНДЕНСАТООТВОДИКА



Кронштейн для крепления воздушно-отопительного агрегата АПВС 50-30



ЭЛЕМЕНТЫ КРОНШТЕЙНА ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА СВАРКЕ, ТОЛЩИНА СВАРОЧНОГО ШВА РАВНА 4ММ.

8108/6		ПРИВЯЗАН	
ИМВ.№			
ТП 904-1-51 - 08			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-120А			
ИЗМЕНИТЕЛЬ ИДЕОГРАФИИ	ПРОЕКТОР	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
С.И.ИЩИН	А.А.АРАПОВА	Р	7
С.И.ИЩИН	ЩЕДРОВИЧЕНКО	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	
Р.К.Г. КИРИЧЕНКО	С.С.С.С.	ГОССТРОЙПРОЕКТ	
П.С.П.С.С.	К.М.М.М.	ГОССТРОЙПРОЕКТ	
П.П.П.П.	О.О.О.О.	ГОССТРОЙПРОЕКТ	