

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1 51

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К - 120А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
8,0 (6,0) м³/с [480 (360) м³/мин] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

Альбом - 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

цена 3-15

КФР

ИЗ. № 8108

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-51

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К-120А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
8,0(6,0) М³/С [480 (360) М³/МИН] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ-8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ: АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,7,9,10,11,12.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,8,11,12,13,14.

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ 30.03.82 № 1/82
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.05.1982г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.С.Савицкий* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.С.Савицкий* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТА инв № 8108/3

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
11	ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОЯНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	4	
11	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	4	
12	-К7-1	КОЛОННА К7-1	5	
12	-К7-2	" К7-2	6	
12	-К72-5-1	" К72-5-1	7	
12	-К72-5-2, К72-5-6	" (К72-5-2, К72-5-6)	8	
12	-К72-5-3, К72-5-5	" (К72-5-3, К72-5-5)	9	
12	-К72-5-4	" К72-5-4	10	
12	-100	БАЛКА (26П12-4В-1, 26П12-5В-1)	11	
11	-ПС1-1-3	ПАНЕЛЬ ПС1-1-3	12	
11	-Р1	РИГЕЛЬ Р1	12	
12	-Р1 СБ	" Р1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13	
12	-200	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2В ВРПТ-1, ПГ-3ВРПТ-1, ПГ-2ВРПТ-2, ПГ-3ВРПТ-2, ПГ-2ВРПТ-3, ПГ-3ВРПТ-3)	14	
12	-201	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПВ4-2ВРПТ-1, ПВ7-2ВРПТ-1, ПВ4-3ВРПТ-1, ПВ7-3ВРПТ-1, ПВ4-2ВРПТ-2, ПВ4-3ВРПТ-2)	15	
11	-П7-3-1	ПЛИТА П7-3-1	16	
11	-П7г-3-1	" П7г-3-1	16	
12	-300	" (П7г-3-2, П10г-3-1)	17	
12	-П7г-3-3	" П7г-3-3	18	
12	-ПС1-1-1	ПАНЕЛЬ ПС1-1-1	19	
12	-ПС1-1-2	" ПС1-1-2	20	
12	-ПС2-1-1	" ПС2-1-1	21	
12	-ПС2-1-2	" ПС2-1-2	22	
11	-ПС145.12.20-Я-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС145.12.20-Я-1	23	
11	-ПС295.12.20-Я-1	То же ПС295.12.20-Я-1	23	
12	-ПС600.12.20-Я-2-1	" ПС600.12.20-Я-2-1	24	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	ТП904-1 - КЖИ-ПС600.12.20-Я-2-2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20-Я-2-2	25	
12	-ПС600.12.20-Я-2-3	То же ПС600.12.20-Я-2-3	26	
12	-ПС600.12.20-Я-2-4	" ПС600.12.20-Я-2-4	27	
11	-ППБ-13 2,54x3,04 -1	ПАНЕЛЬ ППБ-13 2,54x3,04 -1	28	
11	-ППБ-21-В 2,98x3,34 -1	" ППБ-21-В 2,98x3,34 -1	28	
12	-ППБ-5 5,64x0,69 -1	" ППБ-5 5,64x0,69 -1	29	
12	-ПГ1	" ПГ1	30	
12	-ПГ2	" ПГ2	31	
12	-ПГ3	" ПГ3	32	
12	-ПГ4	" ПГ4	33	
12	-ПГ5	" ПГ5	34	
12	-ПГ6	" ПГ6	35	
12	-ПГ7	" ПГ7	36	
12	-ПГ8	" ПГ8	37	
12	-ПГ9	" ПГ9	38	
12	-ПГ10	" ПГ10	39	
12	-ПГ11	" ПГ11	40	
12	-ПГ12	" ПГ12	41	
12	-ПГ13	" ПГ13	42	
12	-ПГ14	" ПГ14	43	
12	-ПГ15	" ПГ15	44	
12	-ПГ16	" ПГ16	45	
12	-ПГ17	" ПГ17	46	

МИНИСТЕРСТВО ЦИТИЗАЦИИ И БИБЛИОТЕК

ПРИВЯЗАН			
2			

ВЛОБ'5

ТП904-1-51 - КЖИ - ДО			СТАДИЯ		
СОДЕРЖАНИЕ			Р	1	2
ЛИСТОВ ВЫПУСК			ТРОИ СОСТАВ		
			ПОВСКИЙ		
			ИНЖПРОЕКТ		

И. КОНТР. МАК. АРОВА
 ТЕХНИКА СПИШИИ
 С. Г. ПОРТУНС
 ТАШЕВ
 А. КАРБ

КОМПАС

ФОРМАТ

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	ТП904-1 -КЖИ-ПГ18	ПАНЕЛЬ ПГ18	47	
12	-ПГ19	" ПГ19	48	
12	-ПГ20	" ПГ20	49	
11	-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	50	
11	-С2, С5	ТО ЖЕ (С2, С5)	50	
11	-С3, С4	" (С3, С4)	51	
11	-С6, С9	" (С6, С9)	51	
11	-С7	" С7	52	
11	-С8	" С8	52	
11	-С10	" С10	53	
11	-С11	" С11	53	
11	-С12	" С12	54	
11	-С13	" С13	54	
11	-С14	" С14	55	
11	-С15	" С15	55	
11	-С16	" С16	56	
11	-С17	" С17	56	
11	-С18	" С18	57	
11	-С19	" С19	57	
11	-С20	" С20	58	
11	-С21	" С21	58	
11	-С22	" С22	59	
11	-С23	" С23	59	
11	-С24	" С24	60	
11	-С25	" С25	61	
11	-С26	" С26	61	
11	-С27	" С27	61	
11	-С28	" С28	62	
11	-С31	" С31	62	
12	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	63	
11	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	64	
11	-МС1	УЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	65	
11	-МС2	ТО ЖЕ МС2	65	

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМ. ЧАСТИ
11	ТП904-1 -КЖИ-МС3	УЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	66	
11	-МС4	ТО ЖЕ МС4	66	
11	-МС5-МС7	" (МС5-МС7)	67	
11	-МС8, МС9, МС10	" (МС8, МС9, МС10)	67	
11	-МН1, МН7	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1, МН7)	68	
11	-МН6	ТО ЖЕ МН6	68	
12	-МН2-МН4	" (МН2-МН4)	69	
12	-МН5	" МН5	70	
11	-МН8	" МН8	71	
11	-МН9	" МН9	71	
11	-МН10, МН11	" (МН10, МН11)	72	
11	-МН12-МН14	" (МН12-МН14)	72	
11	-МН15	" МН15	73	
11	-МН16, МН18	" (МН16, МН18)	73	
11	-МН17	" МН17	74	
11	-МН19, МН20	" (МН19, МН20)	74	
11	-МН21	" МН21	75	
11	-МН22	" МН22	75	
11	-МН23	" МН23	76	
11	-МН24, МН25	" (МН24, МН25)	76	
11	-МН26	" МН26	77	
11	-МН27	" МН27	77	
12	-Щ1	ЩИТ Щ1	78	
12	-ЩА1, ЩА2	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩА1, ЩА2)	79	
11	-Р1, Р2	РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ (Р1, Р2)	80	
11	-Р3	ТО ЖЕ Р3	80	
11	-Р4	" Р4	81	
11	-Б1	БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	81	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

8108/8

3

ТП904-1-51-КЖИ-ДО

МСТ
2

КОПИРОВАЛ *буль*

ФОРМАТ

1. Изготовление и приемка сборных железобетонных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение".

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

4. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию панелей перегородок марки "ПГ" даны в пояснительной записке серии 1.431-15 вып. 2.

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-51-КЖИ-ТТ1

Н. КОНТ. МАКАРОВА
 Э. ТЕХН. БУРШИНА
 В.К. ГР. МОРГУНОВ
 И. КОНСТ. СТАЛЕВСКИЙ
 И.Н. ОСН. ОДАКЬЯНЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ БУС

ФОРМАТ

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом В

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.

2. Материал конструкций (прокат) по ГОСТ 380-71*

3. Закладные и соединительные изделия, сетки, каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" и ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций."

4. Анкерные стержни к пластинам втавр приварить дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с СН 393-78 и ГОСТ 19292-73. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. В этих случаях необходимо проверить толщину пластины стем, чтобы соблюдалось условие $b_n \geq 0.75 d_{ан}$. При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

5. Для увеличения срока службы закладных деталей необходимо выполнить защиту их антикоррозионными покрытиями. Антикоррозионную защиту закладных деталей проводить горячим цинкованием. Толщина покрытия 50-60 мкм.

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-51-КЖИ-ТТ2

Н. КОНТ. МАКАРОВА
 Э. ТЕХН. БУРШИНА
 В.К. ГР. МОРГУНОВ
 И. КОНСТ. СТАЛЕВСКИЙ
 И.Н. ОСН. ОДАКЬЯНЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К
 ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ,
 ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
 ИЗДЕЛИЙ

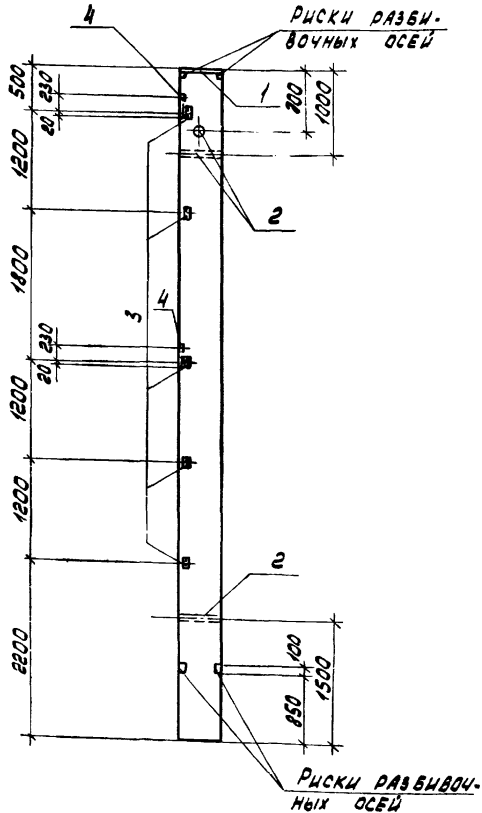
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ БУС

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2											
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*		ГОСТ 3262-75*		ВСтЗ пс 6				
	Ø12	Ø14	Ø22		Итого Ø 10		Итого Ø 14		Итого Ø 16		Итого Ø 10		Итого Ø 12			
К7-1	5,1	3,2	20,4		28,7	8,3	8,3	7,5	7,5	17,6	17,6	3,9	3,9	15,4	95,4	81,2



КОД	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КЭ-01-55, вып. II	КОЛОННА К7	1	
1			КЭ-01-55, вып. II	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
2			КЭ-01-55, вып. II	ТО ЖЕ МН	3	
3			1.400-6/76, вып. 1	" М1-14	5	
4			1.400-6/76, вып. 1	" М1-3-2	2	

1. КОЛОННА К7-1 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К7 СЕРИИ КЭ-01-55, ВЫП. II С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

В108/6 5

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

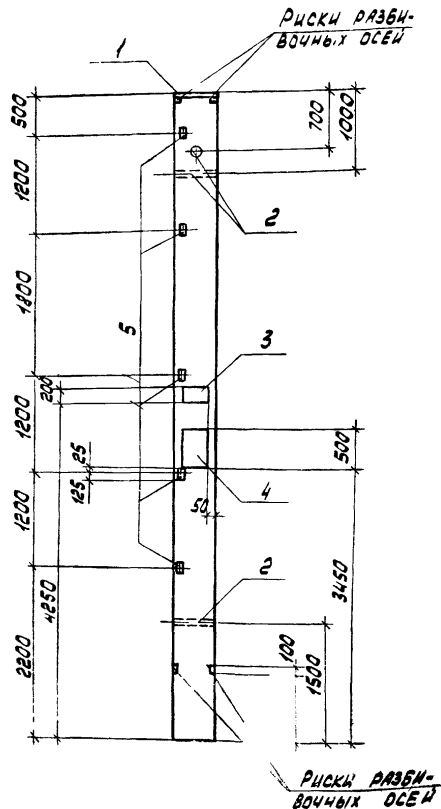
ТП904-1-51 - КЖИ - К7-1			
И. КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОЕКТА МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ	ГР. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ	ИЗВ. ОСН. СЛАВЯНИЦ	И. КОНТР. МОРГУНОВ
КОЛОННА К7-1		СТАЛИ	МАССА
		Р	3250
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК	

КОПИРОВАЛ ЛЮ

Форм А*12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ										
	А-III				ВСтЗ кп2										
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 8509-72**		Итого		
φ12	φ16	φ22	Итого	Б-14	Б-12	Итого	Б-10	Б-12	Итого	φ48	Итого	163x5	Итого	Всего	
К7-2	5,1	9,3	20,4	34,8	17,6	28,2	45,8	6,7	11,4	10,1	3,9	3,9	7,5	7,5	НОД.1



№	КОЛ	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КЭ-01 55, вып. II	КОЛОННА К7	1	
	1		КЭ-01-55, вып. II	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
	2		КЭ-01-55, вып. II	ТО ЖЕ М11	3	
	3		1.400-15, вып. 1	" МН2Н-5	1	
	4		1.400-15, вып. 1	" МН224-5	1	
	5		1.400-6/76, вып. 1	" М1-14	5	

1. КОЛОННА К7-2 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОМПОННЫ К7 СЕРИИ КЭ-01-55, ВЫП II С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАТНОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

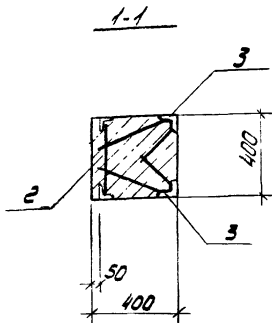
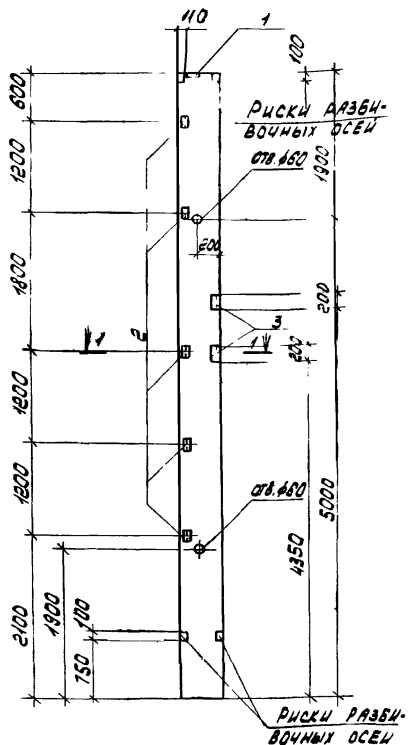
В108/8

ПРИВЯЗКА			

И. КОНТР. МОСКУНОВ		ПРОВЕРКА МАСЯРОВА		ИЖЕНКО РЕШЕТНИ		ИЖЕНКО ЧАКАВЮ		МОРОГИН		ОСТАШИН		МАР		ТЛ904.1-51 - К.ЖИ - К7-2		КОЛОННА К7-2		СТАВКА	МАССА	НАСЧЕТ				
																		3250	1:50					
																И	ИЗДАТ		ТРОЙ СССР		ВСКИМ		ПРОЕКТ	

ВЕРОЯТНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

ЧАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ К12						
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*			ВСЕГО	
	φ8	Итого φ10	φ12	φ14	Итого φ16	φ20	Итого φ20х7	163х5	Итого				
К72-5-1	0,8	0,8	2,4	1,5	2,0	5,9	8,6		8,6	7,6	7,5	15,1	30,4



КОЛОННА	СОММ	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ-ЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-2	1	
	2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ МН-14	5	
	3		1.400-15, вып.1	" МН504	4	

1. КОЛОННА К72-5-1 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРивЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

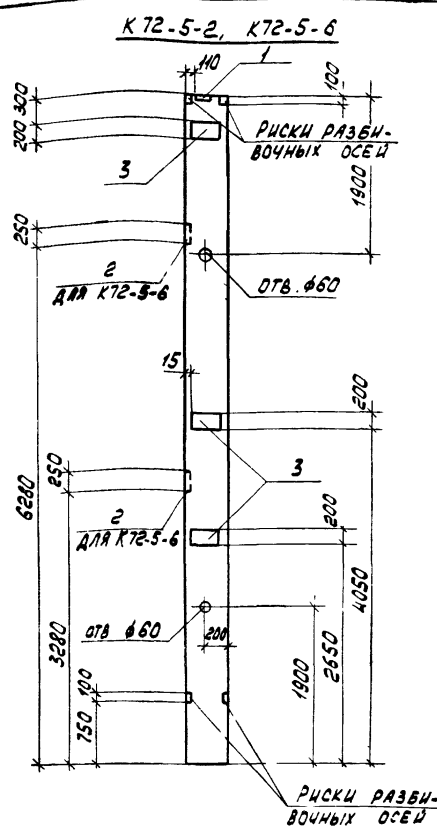
8108/18

ПРИВЯЗКА	

ТД 904-1-51 - КЖИ - К: 5-1			СТАДА МЯСЯ		МАСЛО	
Н.КОНТР.	ОВА	Масконт	К			
ПРОВЕР.	ЮВ	Масконт				
ЛИКЕН	ШКО	Масконт				
СТ. ИИ	ША	Масконт				
РЧК.1	ЮВ	Масконт				
Т.П. КОЛ	ЮВ	Масконт				
ИИ.ОС	ИИ	Масконт				

ЭПРОВАЛ ЖЕ

КТ



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБЪЕМНОСТЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1.423-3, ВЫП.1	КОЛОННА К72-5	1	1		
		1	1.400-6/76, ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	1		
		2	1.400-6/76, ВЫП.1	ТО ЖЕ М1-3-2		2		
		3	1.400-15, ВЫП.1	" МН206-5	3	3		
							К72-5-2	
							К72-5-6	

1. КОЛОННЫ К72-5-2 И К72-5-6 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПОКАЗАН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

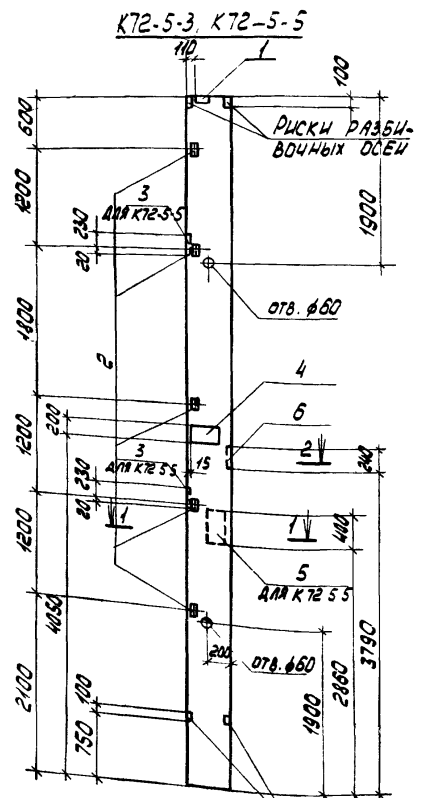
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ						
	"ОСТ 5 1459-72"			Вст 3 кл 2			Вст 3 пс 6			
	Ø10	Ø14	Итого	Ø-20	Ø-10	Ø-8	Итого	Ø-10	Итого	Всего
К72-5-2	3.0	2.0	5.0	8.6		22.8	31.4			36.4
К72-5-6	3.0	5.2	8.2	8.6	1.6	22.8	33.0	15.4	15.4	58.8

И. КОНТ. МАРГОЛОВ			П. КОНТ. ОСТАШЕВСКИЙ			ТТ 904-1-51-КЖИ-К 72-5-2, К 72-5-6		
ПРОБРАТ. МАКАРОВА			ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			КОЛОННА (К72-5-2, К72-5-6)		
ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			СТАТУС	МАССА	НАУСТАВ
ДИК. ГР. МОДГУНОВ			ДИК. ГР. МОДГУНОВ			P	3300	1:5.0
НАЧ. ОСП. САЯКЬЯНЦ			НАЧ. ОСП. САЯКЬЯНЦ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			ГОССТРОЙ ОСПР РОСТОВСКИЙ ПРЕДМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ДЕДОМСТВЯ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III						ВСт 3кп2									
	ГОСТ 5.1459-78*						ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-78*				ГОСТ 82-70*		
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	δ=8	δ=10	δ=12	δ=20	Итого	163x5	Итого	δ=10	Итого		
К72-5-3	1.0	1.7	2.0	2.2	6.9	7.6		4.5	8.6	20.7	7.5		7.5			35.
К72-5-5	1.0	3.1	5.2	2.2	11.5	12.6	1.6	4.5	8.6	27.3	7.5		7.5	15.4	15.4	51

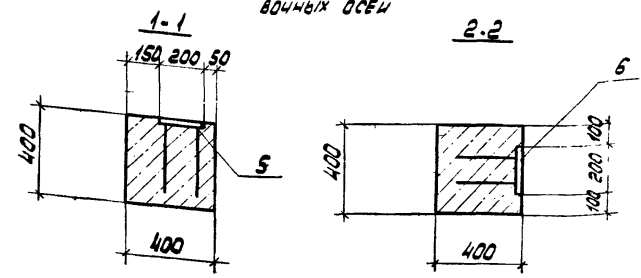


ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
		1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1			
1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2-2	1	1			
2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ №1-14	5	5			
3		1.400-6/76, вып.1	" №1-3-2		2			
4		1.400-15, вып.1	" №Н206-5	1	1			
5		1.400-15, вып.1	" №Н140-3		1			
6		ИИ-04-2, вып.10.42	" №Н-13	1	1			

1. КОЛОННЫ К72-5-3 И К72-5-5 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СМЫСЛЯЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

8108/6

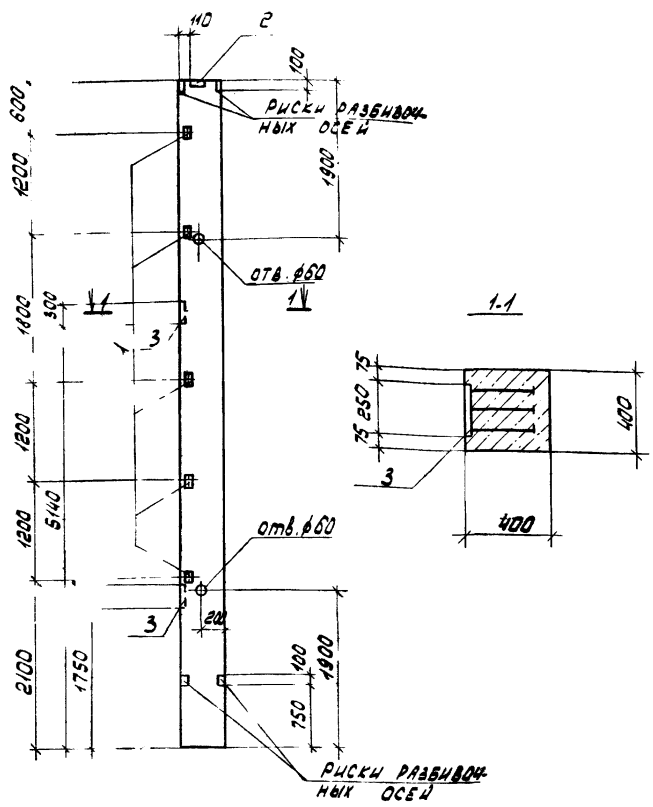


ТН904.1-51-КЖИ-К72-5-3, К72-5-5			СТАДИЯ	МАССА	МАСС./СБ
КОЛОННА (К72-5-3, К72-5-5)			Р	3300	1.5С
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ ООСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

КОЛЫКОВАЯ РЕУ

2002-97.10

1 ИЛИ ВМЕСТО ИЛИ ВМЕСТО ИЛИ ВМЕСТО ИЛИ ВМЕСТО



ПОС	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТИ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
		1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	
1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	
2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М2-2	1	
3		1.400-15, вып.1	" МН147-3	2	

1. КОЛОННА К72-5-4 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А II		ПРОКАТ МАРКИ В С Т 3 К Л 2							
	ГОСТ 5.1458-72		ГОСТ 82-70		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*		ВСЕГО	
	Ø12	Ø14	Ø10	Ø10	Ø20	Ø10	163x5	Ø10		
73-5-4	1,5	8,2	9,7	11,8	11,8	8,6	8,6	7,5	7,5	37,6

10

8108/8

ПРИБИВКА	

ИВ.№

ТН 904.1-51 - КЖН. К72-5-4				
И. КОМП. МОРОЗНОВ ПРОБРАП. МИХАЙЛОВА ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СНИЖЕНЕР НАКАРДОВА РИК. ГР. МОРОЗНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ НАЧ. ОТД. САХАРЯНИ	КОЛОННА К72-5-4	СТАЛИ	МАССА	НАСЫТНО
		P	3300	1:50
Лист		Листов		
Госстрой СССР		РОСТОВСКИЙ СТРОИНИИПРОЕКТИ		
КОН. РООВАЯ ЯВУ				

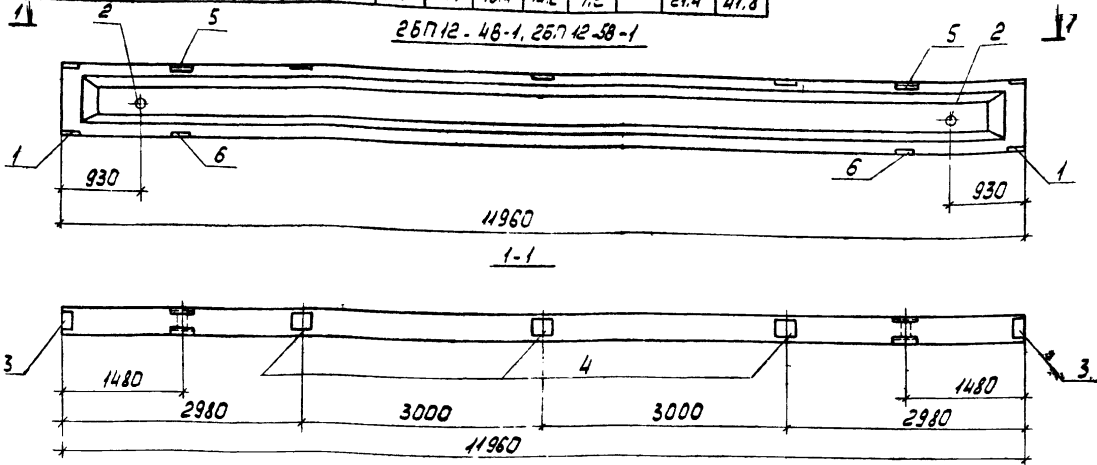
10

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СТАЛИ ПО ЭЛЕМЕНТАМ КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПОСОЯТ								
	А-Ш				ВСТЗ КРЗ								
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 14597-78		ГОСТ 14304-78		ГОСТ 14304-78*		ГОСТ 19903-74*				
	Ø8	Итого	Ø10	Итого	ТР 57х3	Итого	14304	Итого	В-В	В-В	Итого	Итого	
25П12-4В-1	2.4	2.4	6.8	6.8	0.8	0.8	10.4	10.4	14.2	7.2		21.4	41.8
25П12-5В-1	2.4	2.4	6.8	6.8	0.8	0.8	10.4	10.4	14.2	7.2		21.4	41.8

1. БАЛКИ 25П12-4В-1 и 25П12-5В-1 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ БАЛОК 25П12-4В и 25П12-5В СЕРИИ 1.462-1 ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ БАЛКИ.



№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦА			
	1.462-1 Вып.1	БАЛКА 25П12-4В	1		
	1.462-1 Вып.1	" 25П12-5В		1	
1	1.400-6/76 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-8	2	2	
2	1.462-1 Вып. II	ТО ЖЕ М4	2	2	
3	1.400-6/76 Вып.1	" М4-1	2	2	
4	1.400-6/76 Вып.1	" М4-3	3	3	
5	1.400-6/76 Вып.1	" М4-2В-2	2	2	
6	1.400-6/76 Вып.1	" М4-3В	2	2	

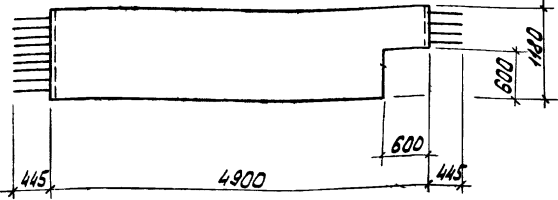
810818

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТН 904-1-51 - КЖИ-100			
БАЛКА (25П12-4В-1; 25П12-5В-1)	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧ. СБ
	Р	5000	1.50
Лист 28		Лист 29	

Р. КОНТ. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРКА МАКЯРОВА
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 СТ. ИНЖ. НАКАДСВА
 Р.К. ГР. МОДГУНОВ
 Т.А. КОНТ. СТОШЕВСКИЙ
 Ч.А.Н. З.О.А. САХАРЬНИЦ

ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ ДОПОЛНЕНИЯ



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	3,400	2.	ВЫП.1	ПАНЕЛЬ ПС-1.1	1	

ОСТАЛЬНОЕ - ОН ПАНЕЛЬ ПС-1.1 СЕРИИ 3.400-2, ВЫП.1
РАМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАДКАСА ВЫРЕЗАТЬ
ПО МЕСТУ.

8/08/8

ПРИВЯЗАН

--	--	--	--

ИЛВ.№

И. КОНТ. МОРГУНОВ		ПАНЕЛЬ ПС-1.1-3	СТРОИТ	ЧАСОВ	ЧАСОВ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА		0	4:30	1:50
ИНЖЕНЕР	ГЕЛЬМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА		ГОССТРОИ СССР		
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА		РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. КОНСТ.	ОСТАВЕСКИИ		ФОРМАТ ИИ		
ИЛВ. №	САКАВЯНИ				

КОПИЯ С Л. № 1

ФОРМАТ ИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ А МЬЕОУ В

ИЛВ. № ПОДП. ЧАСТЬ ВВЕДЕНИЯ

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ. ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			ТП 904-1. - КЖИ. Р1СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			ТП 904-1. - КЖИ. КП1	КАДКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО	1	
2			ИИ. 04-3 В. 4 Ч. II	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ П.1	2	
3			1.400-6/76 В.1	ТО ЖЕ ИЛВ. №	1	
4			ИИ. 04-8 В.3	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ. ДЕНЬ 1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	0,7	М ³

8/08/8

ПРИВЯЗАН

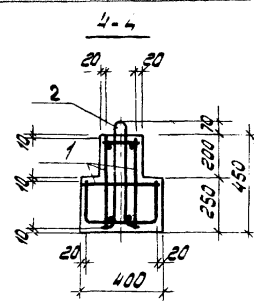
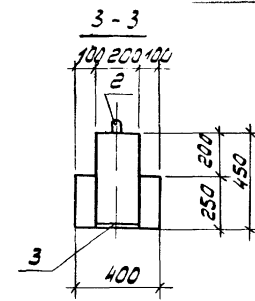
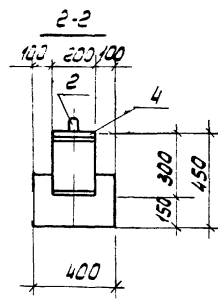
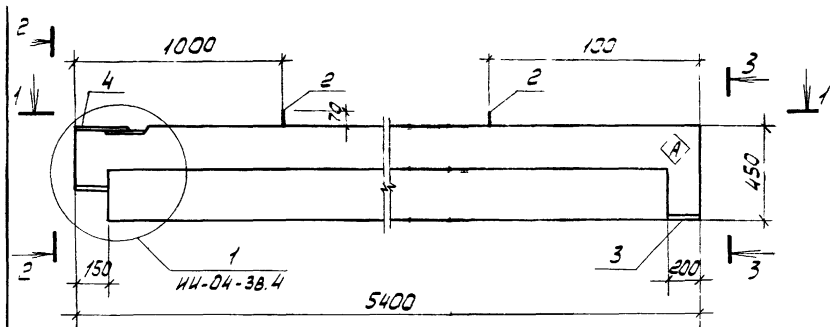
--	--	--	--

ИЛВ. №

И. КОНТ. МОРГУНОВ		РИГЕЛЬ Р1	СТРОИТ	ЧАСОВ	ЧАСОВ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА		0	4:30	1:50
ИНЖЕНЕР	ГЕЛЬМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА		ГОССТРОИ СССР		
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА		РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. КОНСТ.	ОСТАВЕСКИИ		ФОРМАТ ИИ		
ИЛВ. №	САКАВЯНИ				

КОПИЯ С Л. № 1

ФОРМАТ ИИ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-I				А-II					
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 51459-72*					
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	φ40	
P1	11.6				11.6	26.4	5.0	65.8		97.2

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	СВ. РА. КОД
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I					А-II						
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 51459-72						
	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100		
P1	2.2	2.2	0.7	2.3	3.0	1.9	1.9	4.2	5.6	10.8	17.5	126.7

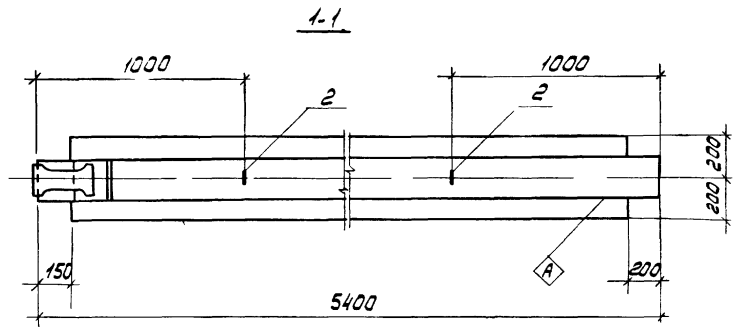
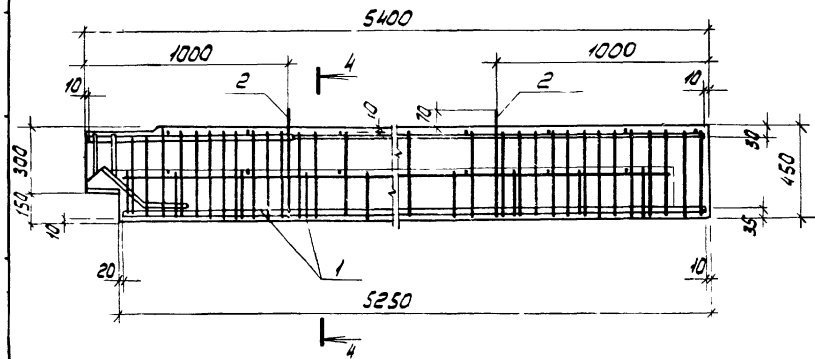


СХЕМА АРМУДОВАНИЯ



8108/8

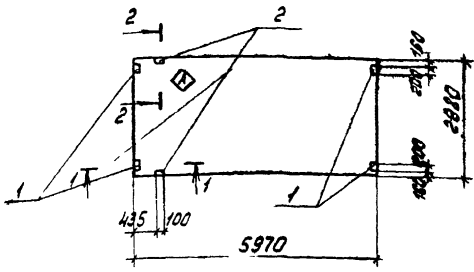
ПРИВАЗАН			
ИНВ.№			

ТП 904.1-51 -КЖИ- Р1СВ			
И. КОНТ. МОРГУНОВ М.М.	РИГЕЛЬ Р1	СТАДИЯ	МАССА
ПРОБЕЛН МАКАРОВА И.И.		Р	1240
ИНЖЕНЕР ЕДИНТНКОВА И.В.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
С.П.И.Ж. МАКАРОВА И.И.			
П.Ч.Е.Р. МОРГУНОВ И.И.		ГОССТРОИ СССР	
П.К.С.Ч. ОСТАШЕВСКИЙ И.С.		РОСТОВСКИЙ	
П.И.С.Ч. ЯКОВЛЯНЦ В.В.		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ЯИ

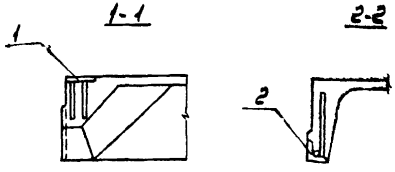
ФОРМА 12

1 ИПОБДИ ПРОЕКТИ



№	Кл	Пл	СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ															
			ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2ВРЭТ	1	1	1											
			ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3ВРЭТ	1	1	1											
			1 ГОСТ 22701.5-77 СТР.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	4	4		4	4									
			2 ГОСТ 22701.5-77 СТР.13	ТО ЖЕ МВ			2	2	2	2								
			ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПГ-2ВРЭТ, ПГ-3ВРЭТ ГОСТ 22701.1-77															
					ПГ-2ВРЭТ-1	ПГ-3ВРЭТ-2	ПГ-3ВРЭТ-2	ПГ-2ВРЭТ-3	ПГ-3ВРЭТ-4									

ИНДЕКС **A** НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

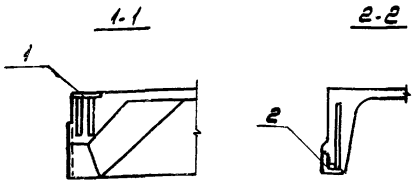
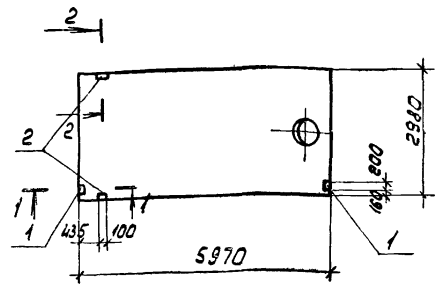
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ НАДКИ В С Т 3 К П 2				
	13575.459-72*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 5.533-72*		
	Ф10	Ф14	Итого	Б-8	Итого	Л70к8	Итого	Всего
ПГ-2ВРЭТ-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8
ПГ-3ВРЭТ-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8
ПГ-2ВРЭТ-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
ПГ-3ВРЭТ-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
ПГ-2ВРЭТ-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3
ПГ-3ВРЭТ-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3

8108/8

ИЗВЕРЖАН	
ИМВ.И	

Т.П.904-1-51 -КЖИ-200		ПЛИТА ПОКРОВИТИЯ ПГ-2ВРЭТ-1, ПГ-3ВРЭТ-1, ПГ-2ВРЭТ-2, ПГ-3ВРЭТ-2, ПГ-2ВРЭТ-3, ПГ-3ВРЭТ-3		СТРОИТЕЛЬНАЯ МАССА	Нос
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Р	2550
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Лист	Листов
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	ГОСТ	ГОСТ
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	ПРИМЕТ:	ДИМЕТ:

КОНДОВАЯ АРУ



ФОРМИТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕМНЫЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВ4 2ВРДТ	1			1		
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2ВРДТ		1				
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ4-3ВРДТ		1			1	
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3ВРДТ			1			
1			ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2	2	2	2	
2			ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМ ПВ4-2ВРДТ, ПВ7-2ВРДТ, ПВ4-3ВРДТ, ПВ7-3ВРДТ ГОСТ 22701.2-77

ПВ4-2ВРДТ-2	ПВ7-2ВРДТ-1	ПВ4-3ВРДТ-2	ПВ7-3ВРДТ-1	ПВ4-3ВРДТ-1	ПВ7-3ВРДТ-1
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

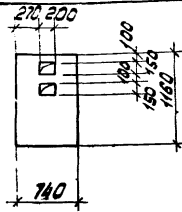
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2				
	ГОСТ 1459-72*				ГОСТ 19003-78 ГОСТ 8509-72				
	Ø10	Ø14		Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Всего
ПВ4-2ВРДТ-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-3ВРДТ-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-2ВРДТ-2	0.6	0.2		0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ4-3ВРДТ-2	0.6	0.2		0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ7-2ВРДТ-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ7-3ВРДТ-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9

15
ВЮВ/В

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО		

ТП 904-1-51-КЖИ-201				
И.БОНТР. МОРГУНОВ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	ПВ4-2ВРДТ-1, ПВ7-2ВРДТ-1, ПВ4-3ВРДТ-1,	Р	3300	1:100
СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ	ПВ7-3ВРДТ-1, ПВ4-2ВРДТ-2, ПВ4-3ВРДТ-2	Лист		Листов
СТ.МОНТ. МАКАРОВА		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕК		
Рук.ГР. МОРГУНОВ		ФОРМАТ 1		
И.БОНТР. ОСТАПЕНКО				
ИНВ.СОМ. СЯРЬБИЦ				

КОПИРОВАЛ ЛВУ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-В вып. II-2	ПЛИТА П79-3	1	

Отверстия в плите выполнить без нарушения арматуры.

8/08/8

Привязан

ИИВ.№

ТП 904.1-51 - КЖИ - П79-3-1

И. КОНТР. МОРИЗОВ *Моризов*
 ПРОБЕРЖИ МАКАРОВА *Макарова*
 СТ. ИНЖ. РАСТЕРЯЕВА *Растеряева*
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РУК. ГР. МОДГУНОВ *Модгунов*
 ГЛАВ. КОНСТ. СТАШЕРСКИЙ *Сташеровский*
 ИИВ. ОСЛ. СЯКЬЯНИ *Сякьяни*

ПЛИТА
П79-3-1

СТАДИЯ НАССА НАСШТАВ

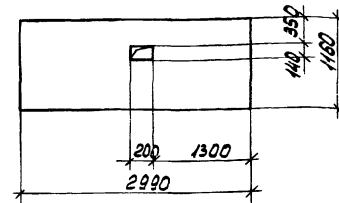
Р 150 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯКУ

ФОРМАТ И



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2. вып. II-2	ПЛИТА П7-3	1	

Отверстие в плите выполнить без нарушения арматуры.

16

8/08/8

Привязан

ИИВ.№

ТП 904.1-51 - КЖИ - П7-3-1

ИИВ. МАРШАЛ ПОВЛ. И ДАТА ОБЪЯВЛЕНИЯ

И. КОНТР. МОРИЗОВ *Моризов*
 ПРОБЕРЖИ МАКАРОВА *Макарова*
 СТ. ИНЖ. РАСТЕРЯЕВА *Растеряева*
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РУК. ГР. МОДГУНОВ *Модгунов*
 ГЛАВ. КОНСТ. СТАШЕРСКИЙ *Сташеровский*
 ИИВ. ОСЛ. СЯКЬЯНИ *Сякьяни*

ПЛИТА
П7-3-1

СТАДИЯ НАССА НАСШТАВ

Р 150 1:50

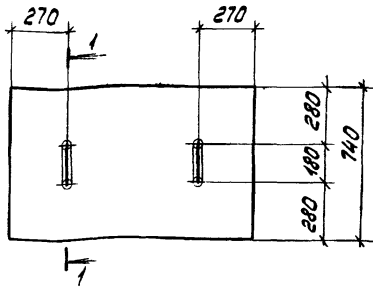
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

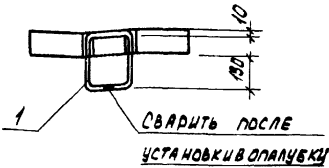
КОПИРОВАЛ ЯКУ

ФОРМАТ И

П79-3-2, П109-3-1



1-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего
	Арматура класса			
	А-I			
	ГОСТ 5781-75			
	φ10		Итого	
П109-3-1	1.0		1.0	1.0
П79-3-2	1.0		1.0	1.0

Марка	Масса
П109-3-1	190.0
П79-3-2	150.0

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	на элемент			Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			3.006-2. Вып II-2	ПЛИТА П109-3	1			
			3.006-2. Вып II-2	" П79-3		1		
И	1		ТП904-1-КЖИ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	2	2		
							П109-3-1	
							П79-3-2	

17
8/08/8

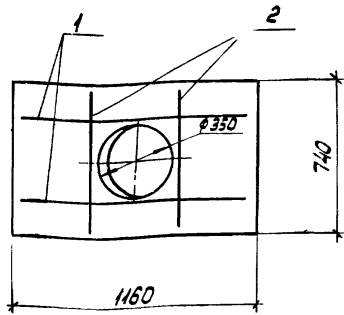
ПРОВЯЗАН		
ИМВ.И		

ТП 904-1-51 - КЖИ-300		
И. КОНТР. МОРОЗНОВ	МАКРОВА	МАКРОВА
ПРОБЕРАТ. МАКРОВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКРОВА
СТ. ТЕХ. РАСТЕРЯЕВА	МАКРОВА	МАКРОВА
СТ. ЦИХ. МАКРОВА	МАКРОВА	МАКРОВА
ВУЧ. ГР. МОРОЗНОВ	МАКРОВА	МАКРОВА
ГЛАВ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ	МАКРОВА	МАКРОВА
НАЧ. ОСЛ. САЛЫВАН	МАКРОВА	МАКРОВА
И. КОНТР. МОРОЗНОВ	МАКРОВА	МАКРОВА
ПЛИТА (П79-3-2; П109-3-1)		
СТРАНА	МАССА	НАСШТАБ
0	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист 1 из 1		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЯ КЖИ

Ф0004-12

УЧЕТ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ ПРИ ЛИБОВОИ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
Арматура класса А III		
ГОСТ 5.1459-72 *		
Диаметр элемента	φ 12	3,2
3-3		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. 11-2	ПЛИТА П79-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72 * L=1140	2	1,0 КГ
		2		φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72 * L=700	2	0,6 КГ

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПЛИТУ П79-3 СЕРИИ 3.006-2 ВЫП. 11-2.

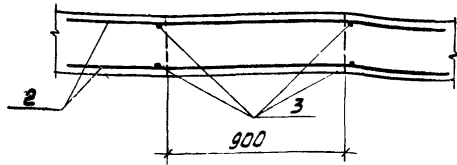
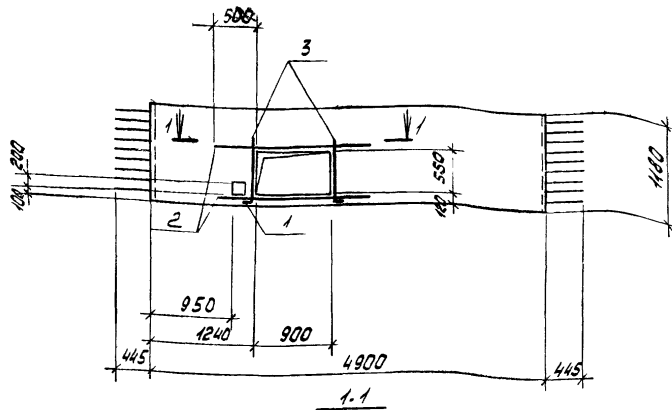
18
8008/8

ПРОВЯЗАН			

И. КОНТР. МОРГУНОВ			ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА			СТ. ТЕХНИК РАСТЕЯЕВА			СТ. ИНЖ. МАКАРОВА			ВЫС. ГР. МОРГУНОВ			ОМСТ. ОСТАШЕВСКИЙ			ОСП. СЛАВЯНИ			ОИТД. МОРГУНОВ		
ТП 904.1-51 - КЖИ - П79-3-3												СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ									
ПЛИТА П79-3-3												P	150	1:20									
												Лист	Листов 1										
												ГОССТРОИ СССР											
												РОСТОВСКИЙ											
												ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ											

КОПИРОВАЛ ЛМ

ФОРМАТ 12



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОЦЕНТ
				СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.400-2. вып.1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	1	
		1	1.400.15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННВ-3	1	
				ДЕТАЛИ		
54		2*		Ø16 А II ГОСТ 5.1459-72* L=1900	4	3.0%
54		3*		Ø8 А II ГОСТ 5781-75. L=950	4	0.21%

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС1-1 СЕРИИ 3.400-2. вып.1
 *) ПОЗ. 2, 3 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО
 КАДКАСА ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
2	1900
3	950

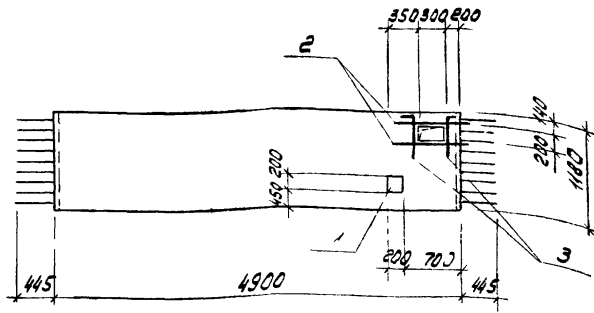
8108/8 174

Привязан	ИМВ.№

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Объем арматура	Н. КОНТ. ТРОБЕРЛА ШИЖЕНЕР СТ. УМЖ РЧК. Г. П. КОНСТ. ДАТАШЕВСКИЙ	МОРГОНОВ МАКАРОВА РЕШЕТНИКОВ НАКАРОВА МОДЗЕНОВ ОСТАШЕВСКИЙ САМБОВИЧ	МАССА	НАСЫЩЕ	
	АРМАТУРА КЛАССА А III		АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КпЭ		Всего								
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76	Всего	Всего									
ПС1-1-1	Ø8	Итого Ø16 12.0	Итого Ø12 1.0	Итого В-2 1.0	Итого ВСтЗ 2.5	3.5	16.3	3.5	16.3						

ИЛОВОК ПРОСЕК УЧ-1-01-1/МН ПЛБ50МО



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБЪЕМНЫЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, 861п.1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	1	
	1		1400.15 861п.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1Б3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2*		Φ12АШ ГОСТ5.1459-72*	Φ=1000	4	0.89 кг
Б4	3*		Φ8АШ ГОСТ781-75. ρ=600		4	0.13 кг

ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС1-1 СЕРИИ 3.400-2 861п.1
 *) ПОЗ. 2.3. СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

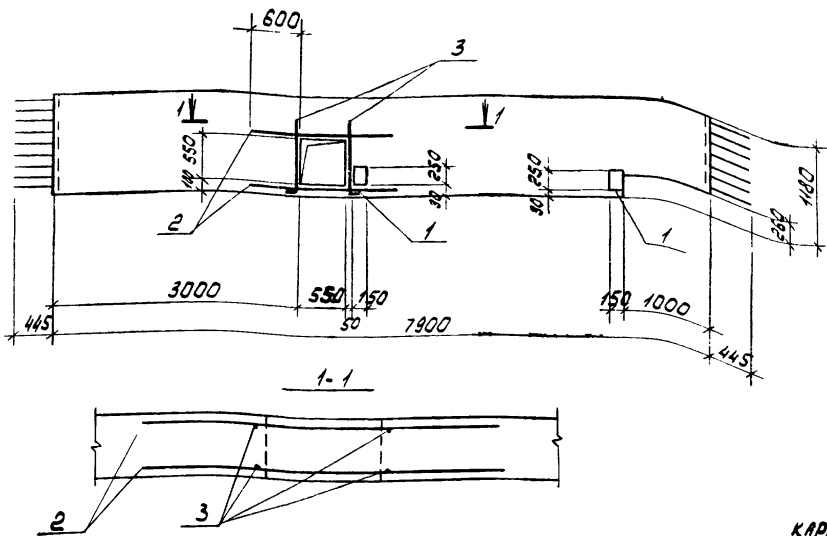
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
2	
3	

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСХОДА	И. КОНТР. НАКАРОВА ИНЖЕНЕР РЕЗЕТУКОВА СТ. ИНЖ. ЧОРГУКОВ П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ ИЛИ ОСТ. А. САРКЪЯН	И. КОНТР. ТЕМЛЯН ИНЖЕНЕР РЕЗЕТУКОВА ИЛИ ИЛИ	И. КОНТР. НАКАРОВА ИЛИ ИЛИ	7.7904-1-51 - КЖИ. ПС1-1-2						
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА ПРОКАТ МАРКИ									ПАНЕЛЬ ПС1-1-2	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ			
	А-III				А-III		ВСТЗ КЛВ											Р	4300	1:50
	ГОСТ 781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76												
ПС1-1-2	0.5	0.5	3.6	3.6	4.1	1.0	1.0	2.5	2.5	3.5	76									



ПОС.	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛЬ ПС 2-1	3.400 - 2 В.П.1	1	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННЗС	1.400 - 15, В.П.1	2	
ДЕТАЛИ					
БЧ.	2*	Ф20АIII ГОСТ 5.1459.7292-1750		4	4,3 кг
БЧ.	3*	Ф8АIII ГОСТ 5784.75 В-850		4	0,21 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 2-1 СЕРИИ 3.400-2 В.П.1
 *) ПОЗ. 2, 3 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО
 КАРКАСА ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПОЗ.	ГОСУЗ
2	1750
3	850

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				АРМАТУРА КЛАССА А-III					
	ГОСТ 5784-75		ГОСТ 5.1459.7292-1750		ГОСТ 5784-75		ГОСТ 103-76			
	Ф8	ИТОГО	Ф20	ИТОГО	Ф8	ИТОГО	Ф-6	ИТОГО		
ПС 2-1-1	0,8	0,8	11,2	11,2	18,0	0,8	0,8	3,6	3,6	22,4

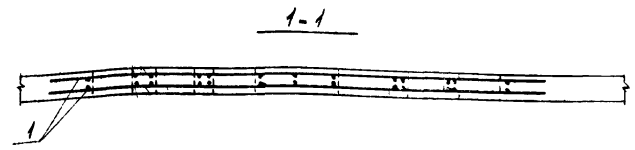
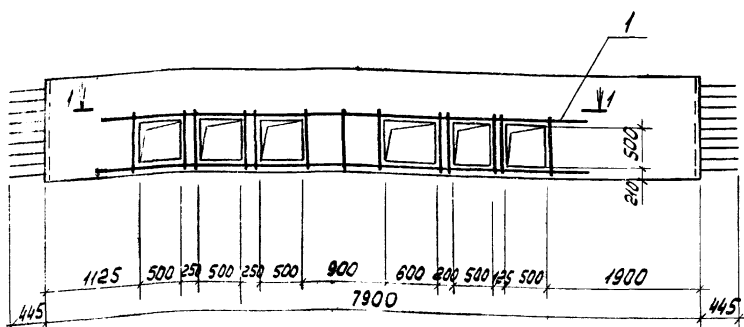
Привязан	
ИВ.В.	

ТП 904-1-57. КЖ - ПС 2-1-1		
ПАНЕЛЬ ПС 2-1-1		
СТЕЖА	МАССА	НАСЫЩЕ
P	700	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОЙ МОС		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЖВ

ФРСМАТИО

1 ШИРОКА ПАНЕЛИ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.400-2 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 2-1	1	
И	1		ТП 904.1- -КЖИ-СВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВ	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПАНЕЛЬ ПС 2-1 СЕРИИ 3.400-2 ВЫП.1
 АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ
 ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-I		А-II		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72*			
ПС 2-1-2	φ 6	Итого φ 18		Итого	51,6
	3,6	3,6	48,0	48,0	

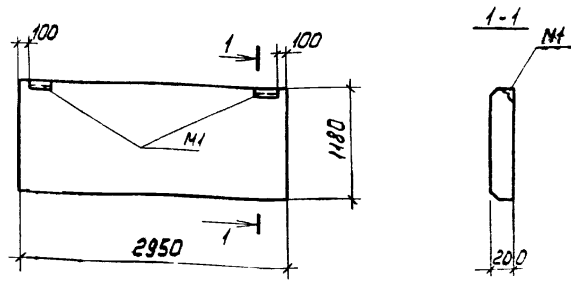
22
8108/8

ПРОВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 904.1-51 -КЖИ-ПС 2-1-2			СТАЛИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
ПАНЕЛЬ ПС 2-1-2			0	7000	1:50
И. КОНТР. МОРОЗНОВ ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДЛУНОВ ПР. КОНСТ. ОСТАШЕРСКИ НАЧ. ОБ-1 САЛКОВИЦ			Лист	Листов	1
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ БЖ

ФОРМАТ 12



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	Панель ПС 295.12.20-Я	1	

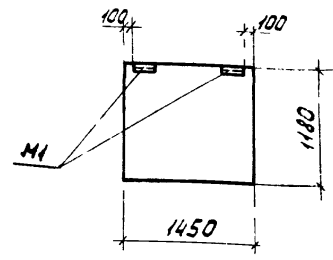
РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
 ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 3М ПС 295.12.20-Я
 СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1.

8108/8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ТП 904.1-51 -КЖИ-ПС 295.12.20-Я-1		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 295.12.20-Я-1	СТАДИЯ Р	МАССА 900
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И.КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОЕКТА МЯКАРОВА	СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
СТ.ИНЖ. МЯКАРОВА	Р.К.ГР. МОРГУНОВ	И.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.В.ОСН. САЯБЬЯНЦ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	Панель ПС 145.12.20-Я	1	

РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
 ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5М ПС 145.12.20-Я
 СЕРИИ 1.432 14 ВЫП.1.

23

8108/8

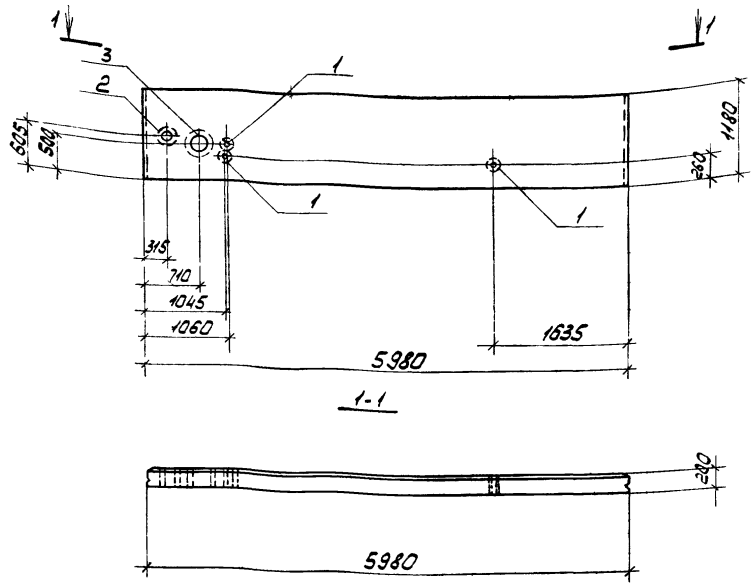
ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ТП 904 1-51 -КЖИ- ПС 145.12.20 Я 1		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 145.12.20 Я-1	СТАДИЯ Р	МАССА 300
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И.КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОЕКТА МЯКАРОВА	СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
СТ.ИНЖ. МЯКАРОВА	Р.К.ГР. МОРГУНОВ	И.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.В.ОСН. САЯБЬЯНЦ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ И

Т.П.СВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51 -КЖИ А.П.С.И.Н.В.

ИНВ.№ ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ.ИЗМ.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАЩЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.Я-2	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК ДУ50, В=200	3	
		2	3.901-5	" ДУ100, В=200	1	
		3	3.901-5	" ДУ200, В=200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС600.12.20-Я-2 СЕРИИ 1.432-14, ВЫП.1.

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ,

24

8108/8

ПРИВЯЗАН	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ										
	ВСТ 3 КЛ 2										
	ГОСТ 2590 71		ГОСТ 13903 74		ГОСТ 10704 76		ГОСТ 8732 78		ИТОГО		
Ø6	Ø10	ИТОГО	Ø6-10	ИТОГО	Ø6-10	ИТОГО	Ø6-10	ИТОГО	Ø6-10	ИТОГО	
ПС600.12.20-Я-2-1	1.32	1.56	2.88	7.96	7.96	6.9	6.9	4.0	11.5	15.5	33.5

Н. КОНТ. МОСКОВ. У.									
ПРОВЕРИТ. МАРЯКОВ									
ПРОЕКТИР. ВЕШТИНСКИЙ									
Р.З.С. ГР. МОРГУНОВ									
ИЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ									
ИНЖ. С.А. САНЬЯНЦУ									

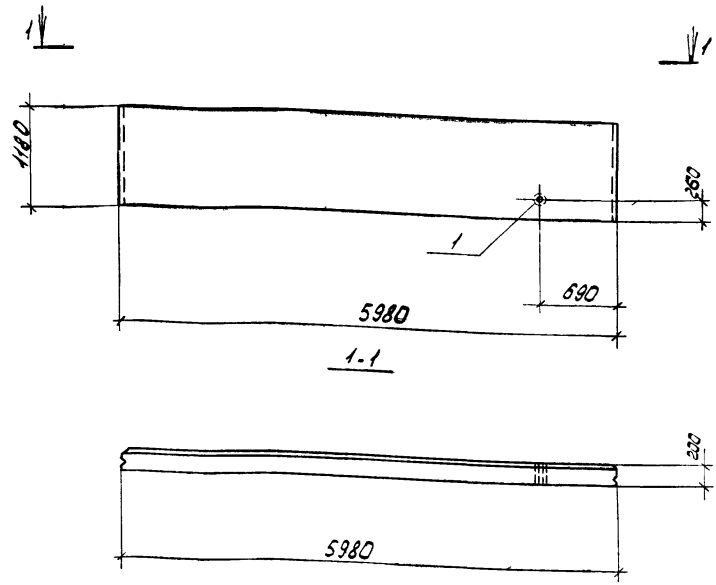
ТП 904.1.51 - КЖИ - ПС600.12.20. Я-2-1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС600.12.20-Я-2-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1200	1:50
Лист	Листов	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ SQU

ФОРМАТ 12



ФОРМА	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14, вид 1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20-Я-2	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК ДУ50, В=200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС600.12.20-Я-2 СЕРИИ 1.432-14, ВИД 1.

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАДКАСА В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИВ.НР			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

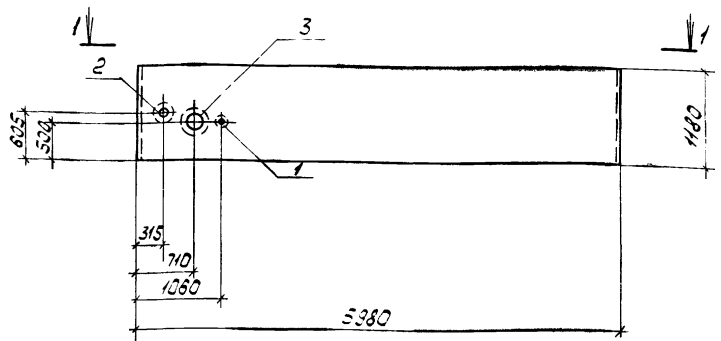
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ								
	ВСТЗ КЛЗ								
	ГОСТ 10704-76		ГОСТ 19303-74		ГОСТ 2590-71				
Вид	Итого	Б=10	Итого	Ф6	Итого				
ПС600.12.20-Я-2	2,3	2,3	1,2	1,2	0,3	0,3			3,8

										ТП 904-1-51-КЖИ - ПС600.12.20-Я-2-2			
										ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛЬНАЯ	МАССА	НАШТАБ
										ПС600.12.20-Я-2-2	Р	1200	1:50
											ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
											ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

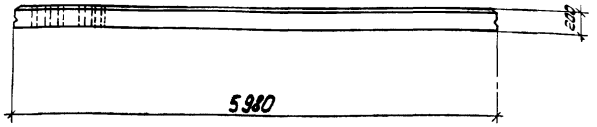
И.КОНТР. МОРОГУНОВ М.И.
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА И.И.
 УТВЕРЖЕН. РЕШЕТИНСКИЙ И.И.
 Р.И.С. Г.Р. МОРОГУНОВ М.И.
 И.КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ Л.В.
 НАЧ.ОДП. СЛАВОВАЦКАЯ Л.В.

КОПИРОВАЛ

РСОНАТ/2



1-1



КОЛ. ЗОНА	КОЛ. ПОС.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.432.14, Вып 1	Панель ПС 600.12.20-Я-2	1	
1		3.901.5	САЛЬНИК ДУ 50, Р=200	1	
2		3.901.5	" ДУ 100, Р=200	1	
3		3.901.5	" ДУ 200, Р=200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-2, СЕРИИ 1.432.14, Вып 1.

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАДКА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

26

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

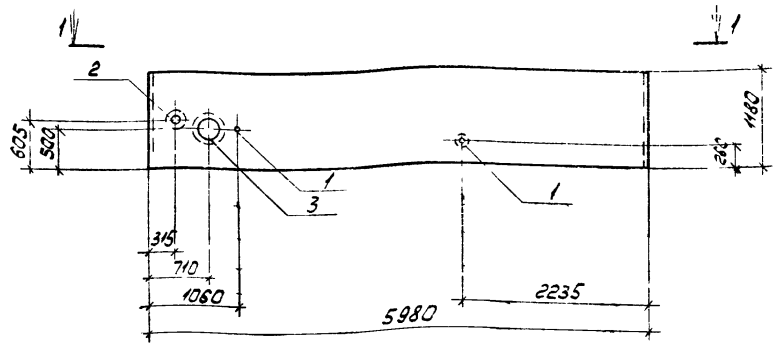
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ										
	ВСТАВКА										
	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 8732-78		ИТОГО		
Ø6	Ø10	ИТОГО	Ø=10	ИТОГО	Ø=14	ИТОГО	168x6	138x8	ИТОГО		
ПС 600.12.20-Я-2-3	0.72	1.56	2.28	5.56	5.56	2.3	2.3	4.0	11.5	15.5	25.6

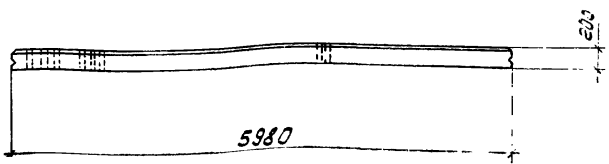
ТН 904.1.51-КЖИ - ПС 600.12.20 Я-2-3		СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.12.20-Я-2-3		Р	1200	1:50
И. КОНТР. МОДГУНОВ		Лист	Листов 1	
ПРОЕКТАНТ МАСЯРОВА		ГОССТРОЙ СССР		
ИНЖЕНЕР РЕШЕТИНКОВА		РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР. МОДГУНОВ		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОНСТ. ОСТАВЕСОВ		ФОРМАТ 12		
И. ВЫСОТ. СТАВЬЯНИ				

КОПИРОВАЛ ЯКУ

ФОРМАТ 12



1-1



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
			1.432-14. В.в.п.1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.Я.2	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК ДУ50, В=200	2	
		11	3.901-5	" ДУ100, В=200	1	
		12	3.901-5	" ДУ200, В=200	1	

СТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.Я.2 СЕРИИ 1.432-14. В.в.п.1

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО ЧЕСТИ.

ПОДРОБНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	ПРОКАТ МАРКИ											
	ВСТЗ КЛ2											
	ГОСТ 2590-71			ГОСТ 13903-74			ГОСТ 10704-76			ГОСТ 8732-78		
Ф6	Ф10	ИТОГО	Б=10	ИТОГО	Б=12	ИТОГО	Б=14	ИТОГО	Б=16	ИТОГО	Б=18	
ПС600.12.20.Я.24	1.02	1.56	2.58	6.76	6.76	4.6		4.6	4.0	11.5	15.5	29.4

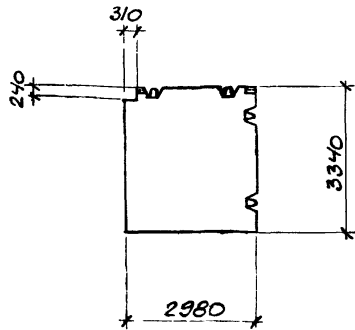
27
8108/8

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20.Я.2.4	СТАЛЬ	МАССА	МАССА/М ²
	Р	1200	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР			
РОСТОВСКИЙ			
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15. вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-21-В 2.98 x 3.34	1	

Остальное - см. ППБ-21-В
2.98 x 3.34 серия 1.431-15, вып. 2

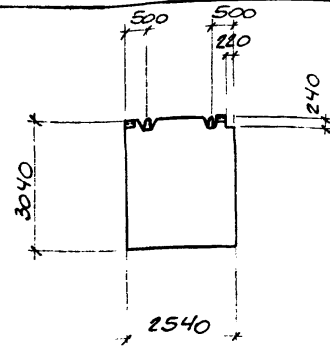
8108/8

ПРИБЯЗАН			

ИНВ. №

ТП 904-1-51-КЖИ- ППБ-21-В 2.98 x 3.34 -1		СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОВЕР. МОРГУНОВ	Р	2500	1:100
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К. Г.Р. МОРГУНОВ	Р.К. Г.Р. БОКОРОВА	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. КОНСТ. ШАДОВСКИЙ	НАЧ. СМН. СААКБЯНЦ.	ФОРМАТ 11		

КОПИРОВАЛ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15. вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-13 2.54 x 3.04	1	

Остальное - см. ППБ-13
2.54 x 3.04 серия 1.431-15, вып. 2

28

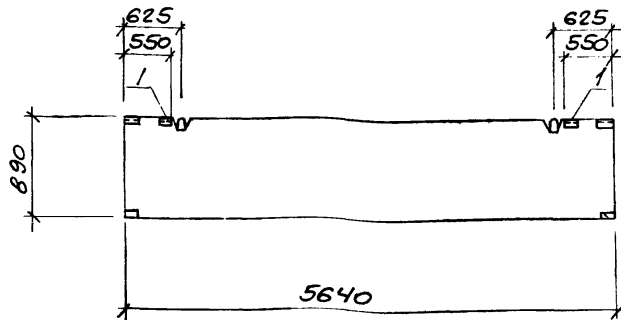
8108/8

ПРИБЯЗАН			

ИНВ. №

ТП 904-1-51-КЖИ- ППБ-13 2.54 x 3.04 -1		СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОВЕР. МОРГУНОВ	Р	1550	1:100
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К. Г.Р. МОРГУНОВ	Р.К. Г.Р. БОКОРОВА	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. КОНСТ. ШАДОВСКИЙ	НАЧ. СМН. СААКБЯНЦ.	ФОРМАТ 11		

КОПИРОВАЛ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15. 861п. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-5 564x0.89	1	
		1	1.431-15. 861п. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ППБ-5 564x0.89 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I			Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*		
φ10			Итого	5.50x 50x44		Итого всего
ППБ-5 564x0.89-1	3.0		3.0	0.1		0.1 3.1

29
8108/8

ПРИВЯЗАН			
ПМБ. №			

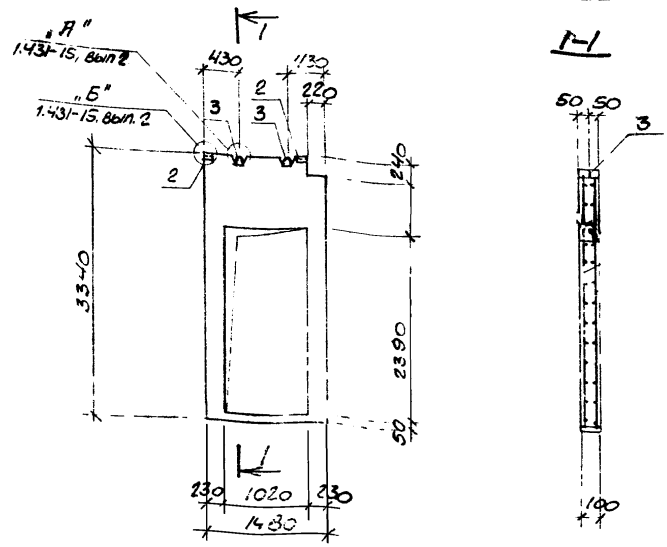
ТТ904-1-51-КЖИ- ППБ-5 5.64x0.89-1			
ПАНЕЛЬ ППБ-5 564x0.89-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	1000	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Н. КОНТРА. МАКАРОВА
ПРОВЕРЯЮЩИЙ МОРОЗОВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРОЗОВ
РУК. ГР. БЕКОРОВА
Л. КОНСТ. ТАШЕВСКАЯ
НАЧ. СЕК. САКБЯНЦ

КОПИРОВАЛ Ф. Р.

ФОРМАТ 12

ИПЛОБСИ ПРОЕКТ 3.474-1-31-ГМУ АЛБ-50.1.10



ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
304	103				
		Т.П.904-1- -КЖИ-ТТ1	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	1	Т.П.904-1- -КЖИ-С10	СЕТКА С10	2	
	2	1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3	1.431-15, вып. 4	ТОЖЕ М-3	2	
			МАТЕРИАЛ:		
			БЕТОН МАРКИ 100	025	М3

1. Панель ПГ1 изготавливается в опалубке панели ППБ-21-В-В серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Арматуры в местах отверстий обрезать по месту.

3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры

принят 15 мм.

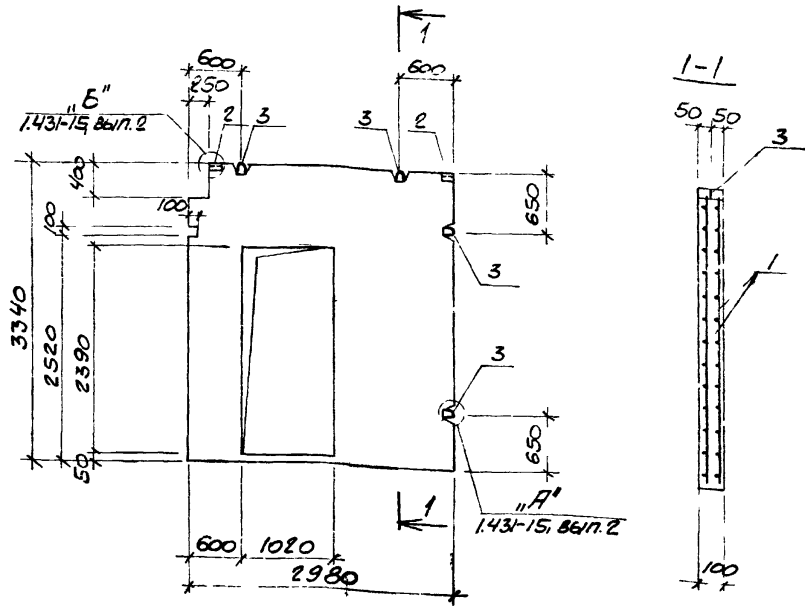
6108/8

ПРОВЕРЯЮЩИЙ		
ИНВ. №		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГ1	СТАЛЬНАЯ ПЛОСКОСТЬ	МАССА			
	А-I			А-II			А-I			ВСТ.3.К12							ПАНЕЛЬ ПГ1	СТАЛЬНАЯ ПЛОСКОСТЬ	МАССА
	Ф5	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Ф32	Ф36	Ф40	Ф44	Ф50	Ф56	Ф63							
ПГ1	35	35	236	138	374	479	30	64	94	0.1	0.1	9.5	50.4	ПАНЕЛЬ ПГ1	СТАЛЬНАЯ ПЛОСКОСТЬ	МАССА			
															Р	625 (5)			

КОПИРОВАЛ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПР. М. Д. Е. ИЛИ ИМЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1 -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП904-1 -КЖИ-С11	СЕТКА С11	2	
	2		1.431-15, В.В.П. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, В.В.П. 4	ТОЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	274 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-21-В-Н СЕРИИ 1.431-15, В.В.П. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

8108/8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

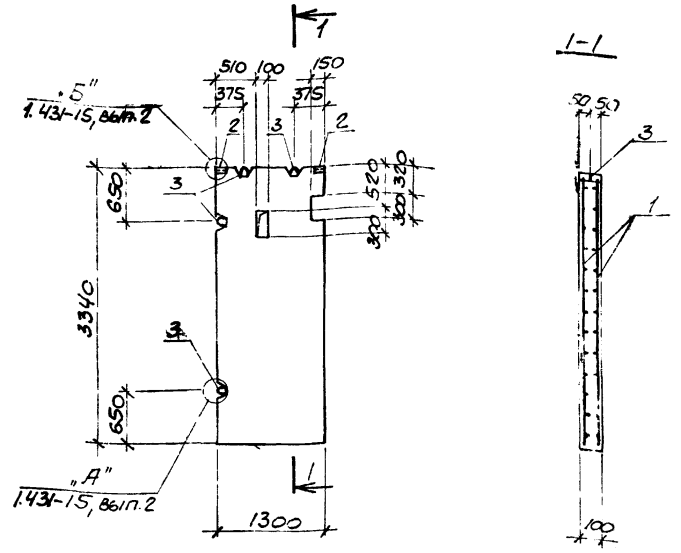
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	863	ТП904-1-5-КЖИ-ПГ2			
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I		А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кп2					ПАНЕЛЬ ПГ2	СТУПЕНЬ	МАССА	МАСШТАБ
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75	Φ12	Φ16	Итого	Φ10	Φ16	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75						
ПГ2	18.6	18.6	23.6	28.2	51.8	70.4	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	863			

И. КОНСТ. МАКАРОВА
 ПРОБЕР. МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. П. И. МАКАРОВА
 Р. К. Г. МОРОЗОВ
 Р. К. Г. БЕКОРОВАННИКОВ
 И. КОНСТ. СТАВЦЕВСКАЯ
 И. КОНСТ. СКАКЬЯНЦ

КОМПРОБАЛ

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕК

ИПОВОЙ ПРОЕКТ УЧУ-1-1-1-ЛМ МЛЮДМУ



КОЛ-ВО	ФОРМА	Т03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП904-1- -КЖИ-С12	СЕТКА С12	2	
	2		1.431-15, В.П.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
	3		1.431-15, В.П.4	ТО ЖЕ М4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,43	м ³

1. Панель ПГЗ изготавливается в опалубке панели ПБ-15 2,54x3,34 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по дан- ному чертежу
2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

32

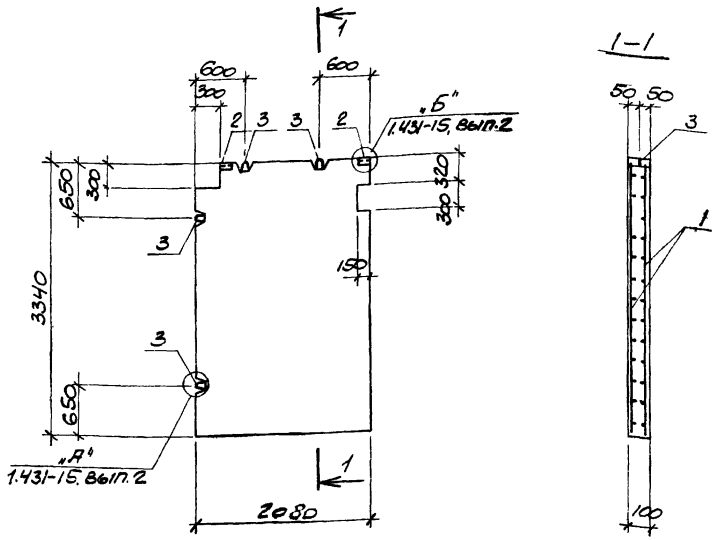
В108/8

ПРИБВЯЗАН		
ИМВ. №		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИИ	МАССА	ПАНЕЛЬ ПГЗ	СТАНДАРТ	МАССА	ЛИСТОВ	ЛИСТОВ /				
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-1		АРМАТУРА КЛАССА А-1		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2	МАССА								ПАНЕЛЬ ПГЗ	МАССА	ЛИСТОВ	ЛИСТОВ /
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75													
ПГЗ	11.2	11.2	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	19.9		ПАНЕЛЬ ПГЗ	Р	1075	1:50					

И. КОНСТ. МАКАРОВА
 ПРОБ. РАМ. МОРОЗОВ
 ИЖ. ЧЕР. РЕШЕТНИКОВА
 СТ. МОН. МАКАРОВА
 АРХ. Г. П. МОРОЗОВ
 А. КОНСТ. МАКАРОВА
 ИЖ. ЧЕР. РЕШЕТНИКОВА
 СТ. МОН. МАКАРОВА
 АРХ. Г. П. МОРОЗОВ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП904-1 - КЖИ-С13	СЕТКА С13	2	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,68 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГЧ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-21 Б 2,98x3,34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

33

8108/8

ПРИБЯЗАН			
ИНВ. №			

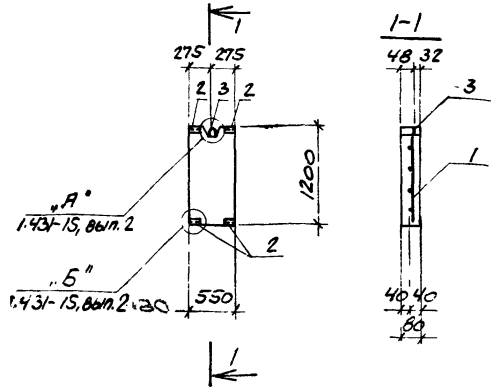
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ ИТОГО	ОБЩИЙ ИТОГО	РЕЗЕРВ	ПАНЕЛЬ ПГЧ	СТАДИЯ МАССА РАСЧЕТА			
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I		А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I		РОКАТ МАРКИ Вст 3 кл П2							СТАДИЯ	МАССА	РАСЧЕТА	
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75	φ12	φ16	Итого	φ10	φ16	Итого	ES0x SO14	Итого								Р
ПГЧ	15,6	15,6	11,6	6,6	18,2	33,8	3,0	12,8	15,8	0,1	0,1	15,9	49,7					

КОПИРОВАЛ

ВРМ 17

1.34



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				- ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ТП904-1 - КЖИ-С27	СЕТКА С27	1	
		2	1.431-15, ВЫП.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
		3	1.431-15, ВЫП.4	ТО ЖЕ М-5	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.05	М ³

ПАНЕЛЬ ПГ5 ИЗОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-8 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

34

8'06'8"

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ИТОГО	ИТОГО С ПОСЛЕД.	ИТОГО БЕТО	ИТОГО С	ИТОГО С	ИТОГО С	ИТОГО С	ИТОГО С	ИТОГО С	
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА	ПРΟΣКАТ МАРКИ												
	ВР-1				А-1	БЕТ 3 КЛ 2												
ПГ5	Т514-4-659-75	15	15	68	ГОСТ 5781-75	68	01	ГОСТ 8278-75*	0.1	6.9	8.4							

ТП904-15- КЖИ-ПГ5

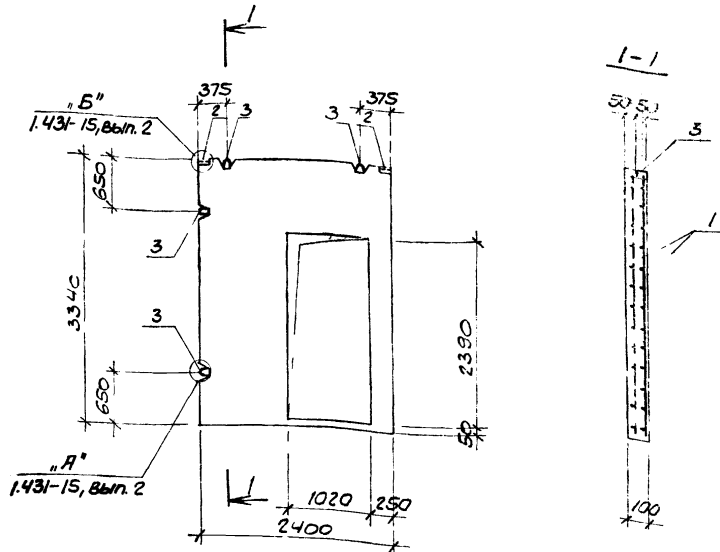
Панель ПГ5

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧИТАВ
Р	125	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИРОВЩИК		
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

И. КОНТ. МАКАРОВА
 П. КОСЕРИИ МОРОЗОВ
 И. КОСЕРИИ МОРОЗОВ
 С. Ч. И. МАКАРОВА
 П. КОСЕРИИ МОРОЗОВ
 В. К. Г. П. КОСЕРИИ
 П. КОСЕРИИ МОРОЗОВ
 И. КОСЕРИИ МОРОЗОВ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12



КОД	КОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1 - КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ПОДГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП904-1 - КЖИ С1Е	СЕТКА С1Е	2	
	2		1.431-15, Вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, Вып. 4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,56	м ³

1. Панель ПГБ изготавливается в опалубке панели ППБ-15-4 2,54*3,34 серии 1.431-15, Вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

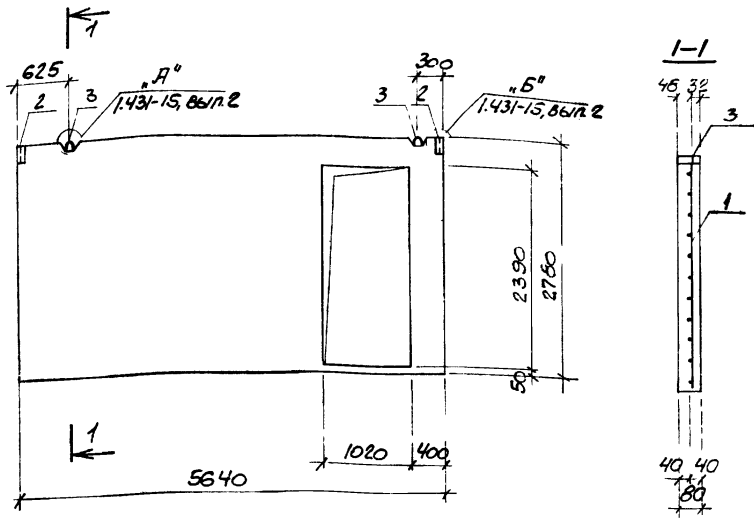
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

8108/8

ПРИВЯЗКА			
ИТВ. №			

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого				ПАНЕЛЬ ПГБ	СТАЦИЯ МАССА	МАСШТАБ			
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА / ПОСАТ МАРКИ				Итого									
	ВР-I				А-II				А-I		2ст 3кл 2		Итого									
	ТУ14-4-659-75				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ В-78-75		Итого									
ПГБ	Ф5				Итого	Ф12	Ф16	Итого	ВЕРТО	Ф10	Ф12	Итого	С10х	С10х2х	Итого	С11	8.7	56.4	ПАНЕЛЬ ПГБ	Р	1400	1:50
		14.9			14.9	2.0	22.8	34.8	4.97	3.0	5.6	8.6	0.1									
<p>И КОНТА МАКАРОВА ПОДЕСАИ МОРИШОВ ШЕНЕА ШЕТИНКОВА С ГИМ МАКАРОВА БУК ПО МОРИШОВ С Г ПР МОРОЗОВА С КИНОС ЧИЧЕРОВ МАХОВ</p>																				РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР		



ФОРМА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП904-1 -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		ТП904-1 -КЖИ-С16	СЕТКА С16	1	
	2	1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3	1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 100	107	м ³

ПАНЕЛЬ ПП7 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-3-А1 5.64x2.78 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

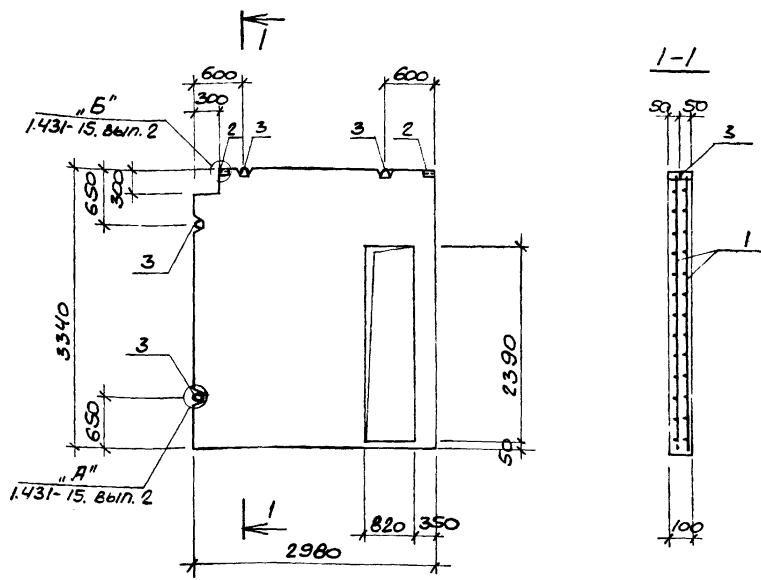
56
8108/8
ПРИВЯЗАН
ИМБ.№

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПП7	ТП904-1-51-КЖИ-ПП7			
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		А-II			АРМАТУРА КЛАССА Я-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	Ф5	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф10	Ф16	Итого	ГОСТ 5181-75	ГОСТ 8278-75						Р
ПП7	14.6	14.6	10.0	17.8	27.8	42.4	3.0	6.4	9.4	0.1	0.1	9.5	51.9	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

КОНТРА. МАКАРОВА
ПРОВЕРИЛ. МОРИНОВ
ИЗМЕНИТЕЛЬ. ЦЕТИНОВА
С. ПИИ. МАКАРОВА
Р. К. ГР. МАКАРОВА
Р. К. ГР. МАКАРОВА
И. КОНСТ. СТАШЕВ
И. НАЧ. СМ. СВАКОВНИЦ

ГОСТ 15.027-81



КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТП904-1 -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	ТП904-1 -КЖИ-С17	СЕТКА С17	2	
2	1.431-15, В.ЫП. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
3	1.431-15, В.ЫП. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН МАРКИ 100	0,76	М ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ8 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППС-21-В-А СЕРИИ 1.431-15, В.ЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

8/08/8			
ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №8			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

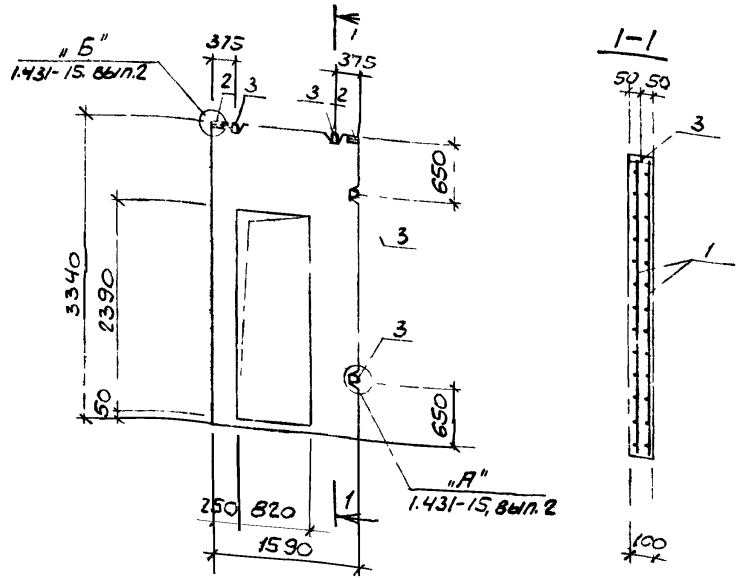
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ	ВЕС	РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГ8	ТП904-1-51-КЖИ-ПГ8		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							СТАДИЯ	МАССА	НАСЛТАС
	Вр-I	А-II				А-I	Вст3кл2										
ПГ8	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*				15.9	63.6	ПАНЕЛЬ ПГ8	Р	1900	50	
	φ5	Итого	φ12	φ16	Итого	φ10	φ16	Итого	φ50x4	Итого							
	17.1	23.6	27.0	50.6	67.7	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1							

И КОНТР. МАКАРОВА Илья
 ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ Илья
 ИНЖЕНЕР ПЕШТИКОВА Илья
 С.И.И.Ж. МАКАРОВА Илья
 Р.К. Г.Р. МОРГУНОВ Илья
 Р.К. Г.Р. БЕСКОРОВАЙНИК
 П.А. КОКТЕЙЛЬНИКОВ
 И.А. СТУЧКА С.А. КЛЯВИЦА

КОПИРОВАЛ

ЛИСТ 1 Г. 2008
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ИПОВОМ ПРОЕКТ УЧ-1-01-МЖИ АЛЬБОМО



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАТРИЦА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	ТП904-7-КЖИ-ТТ1			
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
11	1	ТП904-1-КЖИ-С1В	2	
	2	1.431-15, вып. 4	2	
	3	1.431-15, вып. 4	4	
	Материалы			
	БЕТОН МАРКИ 100		0.34 м ³	

1. Панель ПГ9 изготавливается в опалубке панели ПР6-15-А 2.54x3.34 серии 1.431-15, вып. 2, с изменениями по данному чертежу.

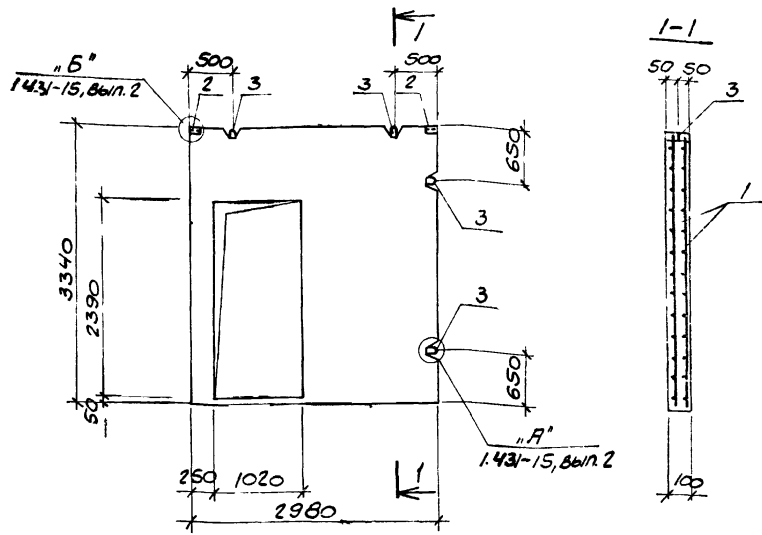
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	всего	расход	ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ9	ПАНЕЛЬ ПГ9	СТАДИЯ МАСША		Лист	Листов			
	А-И		А-II		А-И		вст 3 кл 2							Итого	всего			расход	Ф	1:60
	Вр-I	А-II	А-I	вст 3 кл 2	φ10	φ12	Итого	всего												
ПГ9	8.2	12.0	15.0	27.0	35.2	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	43.9	Р	650	1:60					

38
8108/8
ПРИВЯЗАН
ИМБ. №

Лист Листов
РОСТОВСКИЙ
ЭМЕТРИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ 1/2



Код	СМТ	103	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-I -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП904-I -КЖИ-С19	СЕТКА С19	2	
	2		1.431-15, Вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, Вып.4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,75 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ10 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-21-А 2,98x3.34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15ММ.

39

8/08/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

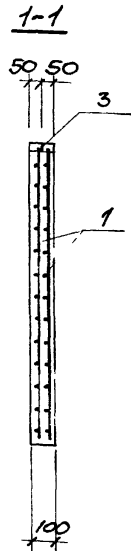
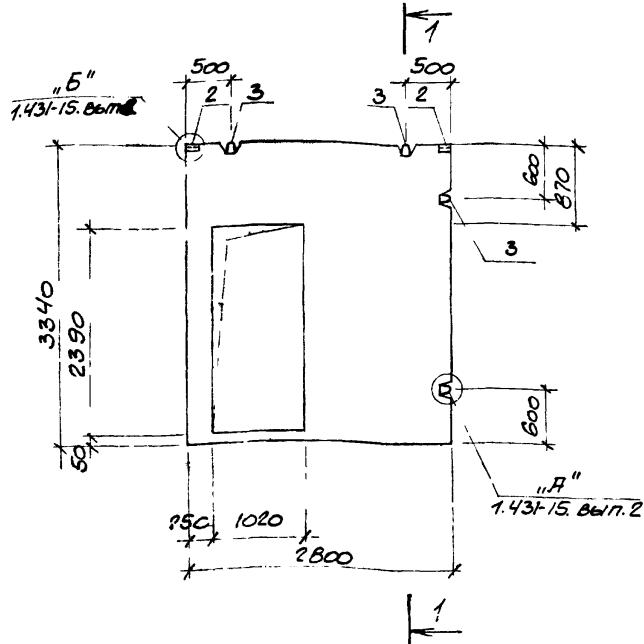
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ ИТОГ	ФАКТОР	ПАНЕЛЬ ПГ10	ТП904-I-51-КЖИ-ПГ10		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Вр-I	А-II				А-I	Вст 3 кл 2									
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*						Р	1875	1:50
	Ф5	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф10	Ф12	Итого	С СХ СЛОЖ	Итого	Итого	Итого	ЛСТ	ЛИСТОВ	ГОСТ Р ИСО 9001	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ПГ10	18.5	18.5	12.0	28.2	40.2	58,7	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	67.4			

И. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР ФЕДЕТНИКОВ
 С. ПИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. Г. П. МОРОЗОВ
 Р. К. Г. П. БЕКОРОВ
 П. КОНСТ. СТАЦЕВСКИЙ
 МАЧ. СЛ. С. А. Б. Г. Я. Ц.

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ 1?

ИПОВОС ТРОЕКІ СУТІ ІІ ІІІІ ІІІІІІІІІ



ФОРМА	КОЛ-ВО	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ904-1-	-КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТТ904-1-	-КЖИ-С20	2	СЕТКА С20
	2		1.431-15. В.В.П. 4		2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1
	3		1.431-15. В.В.П. 4		4	ТОЖЕ М-4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	270 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ11 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-21-А 2.980x3.340 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

40

Б108/8

ПРИБВЯЗАН			
ИИВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

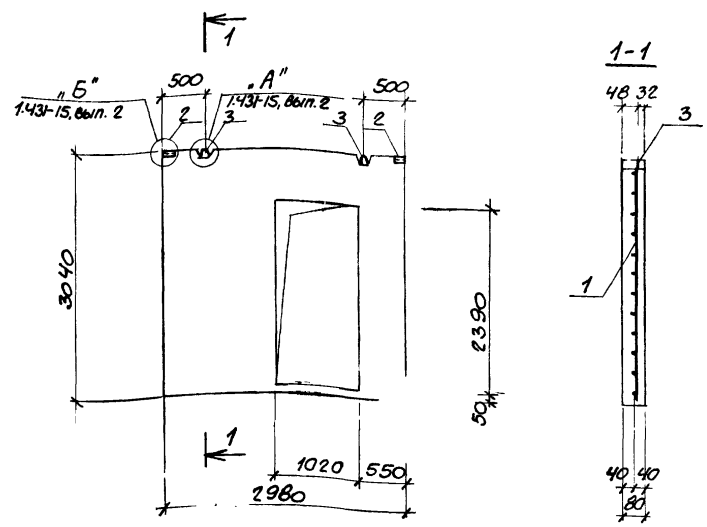
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД	ИТОГО
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр-I			А-II			А-I		Вст 3 кл 2					
	ТУ14-4-659-75			ГОСТ-5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*					
ПГ11	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф10	Ф12	Итого	С500	Итого	Всего	РАСХОД	71.6
	17.5		17.5	17.8	27.6	45.4	62.9	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	

ТТ904-1-51-КЖИ-ПГ11

ПАНЕЛЬ ПГ11

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1750	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ПРОЕКТОР	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ВУП



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП 904-1 - КЖИ-С21	СЕТКА С21	1	
	2		1.431-15, Вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, Вып. 4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.5 м ³	

Панель ПГ12 изготавливается в опалубке панели ПБ-20-А 2.98x3.04 серии 1.431-15, вып. 4 с изменениями по данному чертежу.

41
8/08/8
ПРИВЯЗАН
ИМБ. №

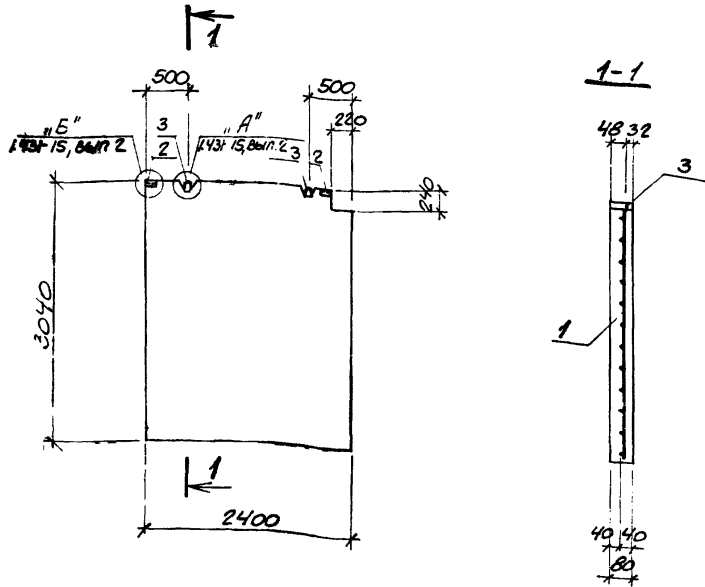
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	Всего расхода	ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ12			
	А-II			А-I			А-I			Вст 3 кл 2					ПАНЕЛЬ ПГ12	СТАЛЬ	МАССА	МАССА Т-5
	φ5	φ12	φ16	φ10	φ12	φ16	φ10	φ12	φ16	φ10	φ12	φ16						
ПГ12	8.4	8.4	5.6	14.1	19.7	28.1	3.0	2.8	5.8	0.1	0.1	5.9	34.0					

И. КОНСТ. МАКАРОВА
 П. КОНСТ. МОРОЗОВ
 И. КОНСТ. ФЕДЕТНИКОВ
 С. ИМЖ. МАКАРОВА
 В. К. Г. П. МОРОЗОВ
 В. К. Г. П. ФЕДЕТНИКОВ
 П. КОНСТ. ТАШЕВСКИЙ
 И. КОНСТ. СВАРЖЕНКО

КОПИРОВАЛ
 РЕДАКТОР

ИПОВОМ ПРОЕКТ УУЧ-1



КОЛ. ФОРМ.	КОЛ. ЗНАЧ.	КОЛ. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП904-1 - КЖИ-С22	СЕТКА С22	1	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	258	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ13 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОТАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-20-В 2.98x3.04 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

42
8/08/8

ПРИБЯЗАН

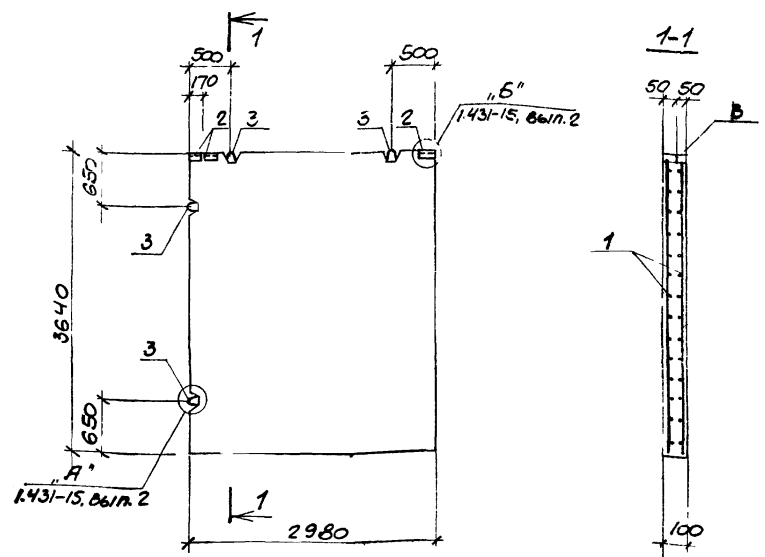
ИНВ. №	
--------	--

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Итого всего	26.0	ТП904-1-51-КЖИ-ПГ13			
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА / ПРОКАТ МАРКИ							ПАНЕЛЬ ПГ13	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ВР-I	А-II				А-I	Вст 3 кл 2									
ПГ13	7.3	7.3	5.4	3.8	9.2	16.5	3.0	6.4	9.4	0.1	0.1	9.5	26.0	Р	1450	1:50
	φ5	Итого φ12	φ16	Итого	Всего	φ10	φ16	Итого	Всего	ЛСЖ 150х4	Итого	Всего	Итого	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
															ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ФМ²

ФОРМАТ 12



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП 904-1 - КЖИ-С23	СЕТКА С23	2	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	3	
	3		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	106 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ14 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕ- ПЛЕ-22 М 2.98x3.94 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

43
8108/8

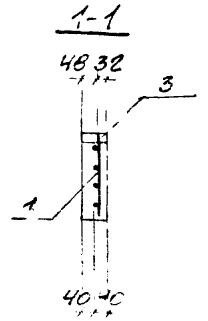
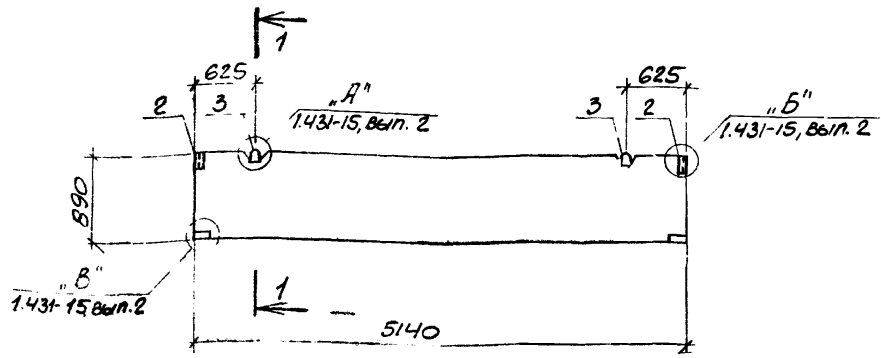
ПРИВЯЗАН			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого всего расхода	174 436	ТП 904-1-5'-КЖИ-ПГ14	ПАНЕЛЬ ПГ14	СТАЛИ		МАССА		
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2						P	2700	1:50	Лист	Листов 1
	ТУ 44-4-659-75	Ф5	Ф10	Ф16	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*									
ПГ14	26,2		26,2	26,2	4,5	12,8	17,3	0,1	0,1								

И. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОБЕРА ИОРГУНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. ИОРГУНОВ
 А. КОНСТ. ПИШЕВНИКОВ
 МАШ. ОП. СААРЬЯНЦ

ГОССТРОИТЕЛЬНЫЙ РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТРИИИПРОЕКТ



КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ЕДИН
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1		
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1 ТП 904-1 - КЖИ-С24	1	СЕТКА С24
	2 1.431-15, вып. 4	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ М-5
	3 1.431-15, вып. 4	2	ТО ЖЕ М-5
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	БЕТОН МАРКИ 100	0,37	М ³

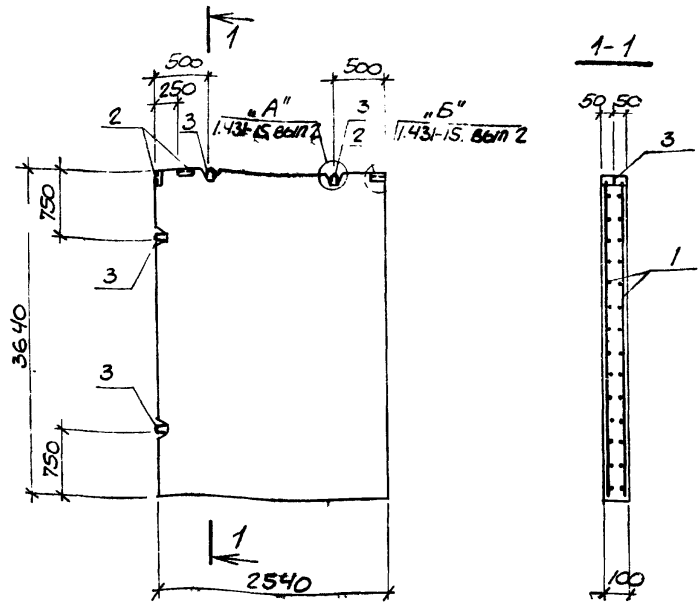
Панель ПГ15 изготавливается в опалубке панели ППБ-6 5.54x0.89 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН	6/08/8
МНВ. №	

СВЕДОМСТВО РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ИТОГО ВСЕГО РАСХОДА			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		КОЛ					
	Вр I		А-I		Вст 3 кл 2							
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*								
ПГ15	Φ5		Итого	Всего	Φ10		Итого	Г50х150х4		Итого	0.1	4.8
	5.3		5.3	5.3	4.7		4.7	0.1		0.1	4.8	

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ:5		
ПАНЕЛЬ ПГ15		
СТАДИА	МАССА	МАССА
Ф	925	1.50
ВМСТ	ПРСТВО	
ГОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		



Кол	Изм.	Наименование	Единица измерения	Кол	Изм.	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1	ТП 904-1- -КЖИ-С25	СЕТКА С25	2		
	2	1.431-15, Вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	3		
	3	1.431-15, Вып. 4	ТОЖЕ М-3	4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 100	0.92	м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ16 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-17 254x369 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

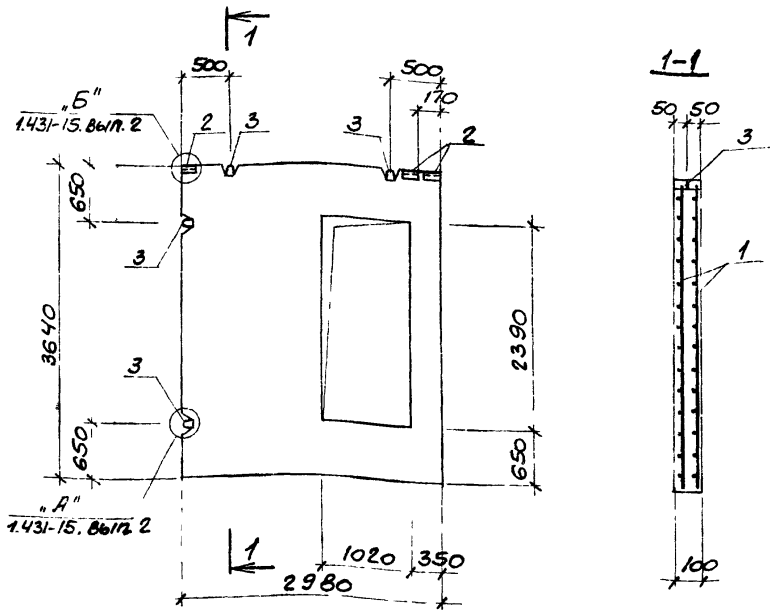
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 мм.

ПРИВЯЗАН			
ИДЕН. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ16	ПАНЕЛЬ ПГ16	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кл 2		Итого	Итого						Лист	Число листов
	ТУ 14-4-659-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*										
	Φ5	Итого	Φ10	Φ16	Итого	Итого									
ПГ16	25.2	65.2	25.2	4.5	12.8	17.3	0.1	0.1	17.4	42.6	Р	2300	1:50		

СОБЛ. ТУ 14-4-659-75



КОЛ-ВО	3041	103	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕДИН-ЦЫ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
				ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
11	1			ТП 904-1 - КЖИ-С26	2	СЕТКА С26
	2			1.431-15, вып. 4	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1
	3			1.400-9, вып. 1	4	ТОЖЕ УП-5
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 100	0,84	м ³

1. Панель ПГ17 изготавливается в опалубке панели ППБ-22-А серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
 2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

8108/8

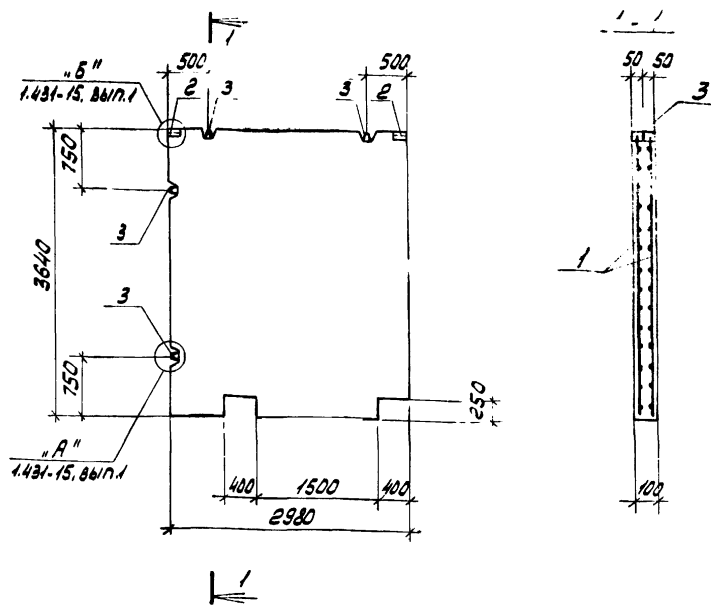
ПТВРЗАН			
ИНВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	СТАДИЯ	МАССА	МАССА/1	
	АРМАТУРА КЛАССА		Итого	Всего	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	Итого	Всего					
	ВФ-I	А-II											А-I
ПГ17	ТУ 14-4-659-75 ГОСТ 5781-75		6,17	6,17	ГОСТ 5781-75		8,1	8,1	8,2	69,9	П	2100	1:50
	Φ5	Итого Φ12			Φ16	Итого							

Н. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРОЗНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
 С. ПИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. Г. П. МОРОЗНОВ
 (Л. КОНСТ. БЕКОРОВА) (И. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ)
 НАЧ. ЦСТ-1 СААКБ

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ17			
ПАНЕЛЬ ПГ17			
Р	2100	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РОСС. ВОИ. С. С. Р. РОСТОВСКИЙ РАЙОН. РАСТРОЙНИК ПРОЕКТ			



ФОРМ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЕ
304	702	ТП904-1. - КЖИ-ТТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОРНЫХ		
			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
11	1	ТП904-1. - КЖИ-С27	СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2	1.431-15, 861П.4	СЕТКА С23	2	
	3	1.431-15, 861П.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
			ТО ЖЕ М-3	4	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 100	108	МЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ18 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУВКЕ ПАНЕЛИ 2.98x3.94 СЕРИИ 1.431-15, 861П.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
 3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

47

8108/В

ПРИВЯЗАН		
ИМЯ И П		

КОЛИЧЕСТВО РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОВОКАТ М-3		ПРОВОКАТ М-3			
	Т-4-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8776-75*	ГОСТ 8776-75*	ГОСТ 8776-75*	ГОСТ 8776-75*		
ПГ18	26.2	26.2	26.2	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	42.1

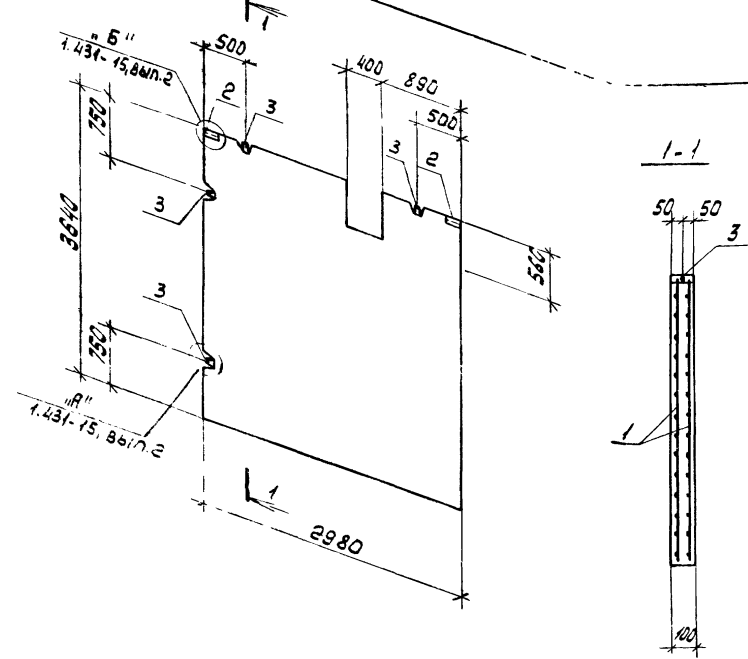
ТП 904-1-51 - КЖИ-ПГ18

ПАНЕЛЬ ПГ18

СТАДИЯ	МАССА	НАСЛ. П.
0	2650	1150

СТ. № ПСЧ 281
 ДОСТРОИ СССР
 М. СВСК-10
 ЧИМУН

КОП 20000 200



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТГ904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И			ТГ904-1- -КЖИ-С28	СЕТКА С28	2	
			1.431-15, Вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М.1	2	
			1.431-15, Вып.4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,06	МЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ19 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-22 2980x3940 СЕРИИ 1.431-15, Вып.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ		РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ		ЭЛЕМЕНТ, КГ		ИЗДЕЛИЕ		ИЗДЕЛИЕ		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ПРОЕКТ МАРКИ		ИЗДЕЛИЕ		ТГ904-1-51 -КЖИ- ПГ19		ПАНЕЛЬ ПГ19		СТАДИА НАСЫП НАСЫПА	
МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ	МАРКА	ВРЕМЯ
ВР-I	А-II	ВР-I	А-II	ВР-I	А-II	ВР-I	А-II	ВР-I	А-II	ВР-I	А-II	ВР-I	А-II	ВР-I	А-II	ВР-I	А-II	ВР-I	А-II	ВР-I	А-II
744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75	744.4. 659-75	7005784. 75
φ5	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412	Итого 412
24.6	24.6	18.0	18.0	42.6	42.6	3.0	12.8	15.8	15.8	0.1	0.1	2.1	15.9	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5
ПГ19																					

И. КОНОТ, НАКАРОВА, ПРОВЕРКА МОДГУНОВ, ИМЕНЕН, Р. ШЕТИНОВ, С. ИИЖ, НАКАРОВА, Р. К. Г. П., МОДГУНОВ, П. КОНОТ, ОСТАШЕВИЧ, И. А. ВОС. П., САКОВИЧ.

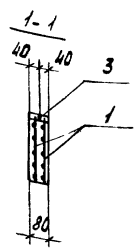
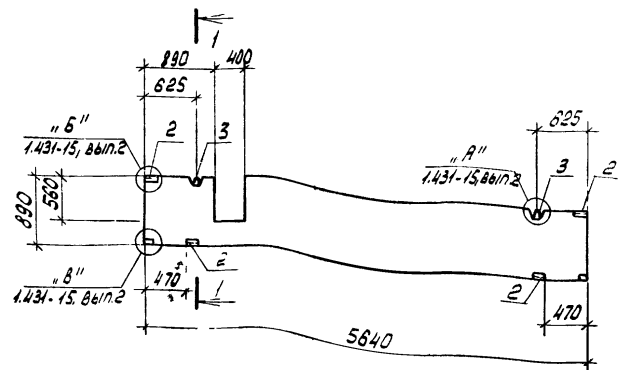
ГОСТ 5781-75 ГОСТ 8278-75

Общая расход 2.1 15.9 58.5

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ АСХ

ФОРМ. 2/12



ОБЪЕМНЫЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕРНЫЕ ЦЕНЫ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ТП904-1- -КЖИ-ТТ4		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	ТП904-1- -КЖИ-СЭЗ	СЕТКА С14	2	
2	1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
3	1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-5	2	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 100	0,38	МЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ20 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ П106-5 С/БЧх0,89 СЕРИИ 1.431-15, В/П. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15ММ.

49

8108/8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

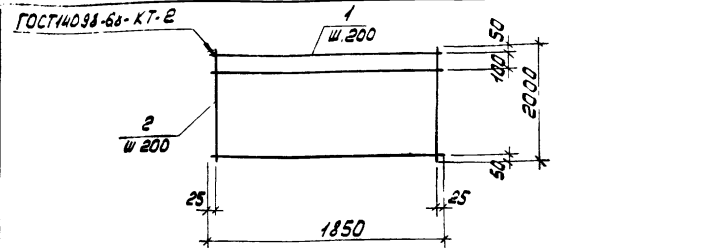
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		ПАНЕЛЬ ПГ20	ТП904-1-51- КЖИ-ПГ20			
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		А-II		АРМАТУРА КЛАССА ПР0ДКАТ МАРКИ А-I		ВСТАВКА Г0СТ 5781-75 Г0СТ 3278-75*					СТАДАЯ МАССА	МАСШТАБ		
	Г414 4-659-75	Г0СТ 5781-75	Г414 4-659-75	Г0СТ 5781-75	Г414 4-659-75	Г0СТ 5781-75	Г414 4-659-75	Г0СТ 5781-75					Р	950	1:50
	φ5	ИТОГО	φ12	ИТОГО	ВСЕГО	φ10	ИТОГО	ВСЕГО				ИТОГО	ВСЕГО	П1СТ	Л1СТОВ 1
ПГ20	4,2	4,2	5,6	5,6	16,8	4,7	4,7	0,2	0,2	4,8	21,6	ПАНЕЛЬ ПГ20			

КОЛЦОВАЯ

Н. КОНТ. НАКАРОВА
 ПРОВЕДИ. МОДУНОВА
 ДИКЕНЕВ РЕШЕТНИКОВА
 С. ИМЖ. НАКАРОВА
 РЫК. ГР. МОДУНОВА
 П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. САЛКЫНЦ

ГОСТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИТЕРАТ

ИЛОВОЕ ПРОЕКТ ЗУЧ.Т.О.И.А.М. ПИЛОТУМ



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП904.1- - КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКРЕП. ДИЗ. ИДЕЛИЙ		
				<u>СИ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			612АД ГОСТ 5781-75 $\rho=1850$	11	1,6 кг
64	2			612АД ГОСТ 5781-75 $\rho=2000$	10	1,8 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИЧВ.НО

ТП904.1-51 - КЖИ-СИ

И.КОНТ. МОГУНОВ *М.М.*
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА *И.И.*
 С.Т.ТЕХНИК РАСТЕРЯВ *И.И.*
 ИНЖЕНЕР ПОЛМАЧЕВА *И.И.*
 С.Т.ИИЖ. МАКАРОВА *И.И.*
 Р.К.Г.Р. МОГУНОВ *М.М.*
 Г.П.КОНСТ. РАСТЕРЯВ *И.И.*
 ИЧВ.ОС.И. РАКОВИЦА *И.И.*

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СИ

СТАДИЯ МАССА НАСЧТАВ

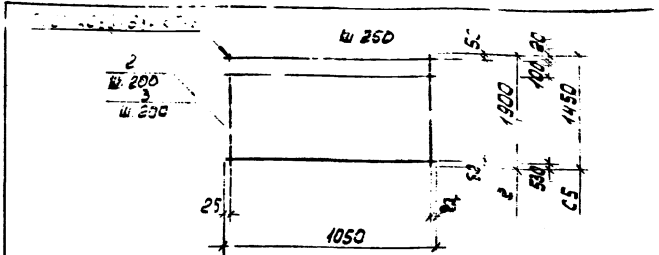
P 35,6

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСТ РСР СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА ЛЖ

ФОРМАТ И



ТИПОВОЕ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ АРМЕЧВ

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКРЕП. ДИЗ. ИДЕЛИЙ		
				<u>СИ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			612АД ГОСТ 5781-75 $\rho=1850$	10	0,9 кг
64	2			612АД ГОСТ 5781-75 $\rho=1900$	6	1,7 кг
				<u>СИ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			612АД ГОСТ 5781-75 $\rho=1050$	6	0,9 кг
64	3			612АД ГОСТ 5781-75 $\rho=1450$	6	1,3 кг

МАРКА	МАССА
С2	19,2
С5	13,2

50

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИЧВ.НО

ТП904.1-51 - КЖИ-С2, С5

ИЧВ.НО.ТО.И. РАКОВИЦА

И.КОНТ. МОГУНОВ *М.М.*
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА *И.И.*
 С.Т.ТЕХНИК РАСТЕРЯВ *И.И.*
 ИНЖЕНЕР ПОЛМАЧЕВА *И.И.*
 С.Т.ИИЖ. МАКАРОВА *И.И.*
 Р.К.Г.Р. МОГУНОВ *М.М.*
 Г.П.КОНСТ. РАСТЕРЯВ *И.И.*
 ИЧВ.ОС.И. РАКОВИЦА *И.И.*

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С2, С5)

СТАДИЯ МАССА НАСЧТАВ

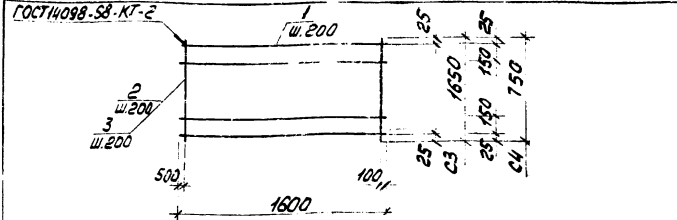
P С4 26,4 кг

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСТ РСР СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА ЛЖ

ФОРМАТ И



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				С3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=1600	9	1.4 кг
Б4	2			φ12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=1650	6	1.5 кг
				С4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=1600	5	1.4 кг
Б4	3			φ12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=750	6	0.7 кг

МАРКА	МАССА
С3	21,6
С4	11,2

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

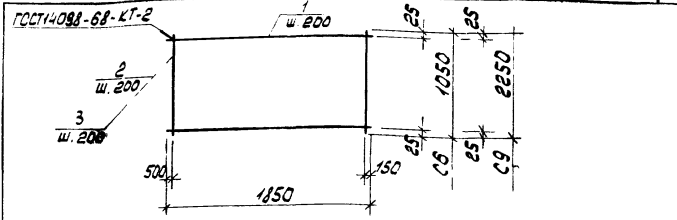
8108/8
ТП 904.1-51 - КЖИ - С3, С4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3, С4)

СТАДИЯ		МАССА	НАСЧЕТА
Р	СМ.		ТАБЛ.
Лист	Листов		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

И.КОНТР. МОРИНОВ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
РЧК. ГР. МОРИНОВ
ПЛ.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.КОНСТ. САКЬЯНИЦ

Копировал ЯВ
ФОРМАТ II



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				С6		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=1850	6	1.6 кг
Б4	2			φ12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=1050	7	0.9 кг
				С9		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=1850	12	1.6 кг
Б4	3			φ12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=2250	7	2.0 кг

МАРКА	МАССА
С6	15,9
С9	33,2

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

8108/8
ТП 904.1-51 - КЖИ - С6, С9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С6, С9)

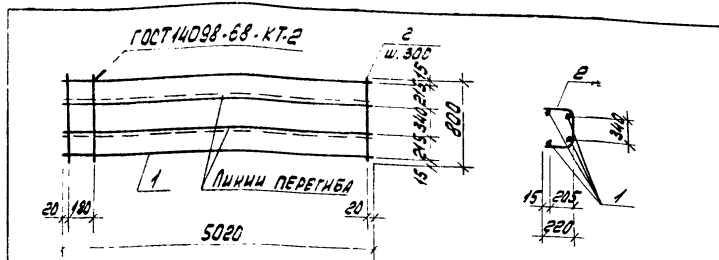
СТАДИЯ		МАССА	НАСЧЕТА
Р	СМ.		ТАБЛ.
Лист	Листов		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

И.КОНТР. МОРИНОВ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
РЧК. ГР. МОРИНОВ
ПЛ.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.КОНСТ. САКЬЯНИЦ

Копировал ЯВ
ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ А1660Н.3

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОН В



№ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Документация</u>					
		ТП 904.1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	1	φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 l-5020		4	1,1 кг
БЧ	2	φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 l-800		18	0,2 кг

8108/8

Привязан

ИМБ.№

ТП 904. 1- 51 - КЖИ-С7

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7

СТАНДАРТНАЯ МАССА НАСЧЕТА

0

80

ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОМСТРОИПРОЕКТ

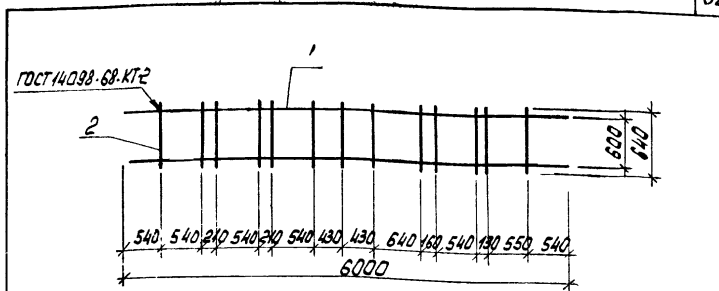
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

И.КОНТ. МОРОЗОВ
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА
 ТЕХНИК БУРШИН
 И.И. МАКАРОВА
 И.Г. МОРОЗОВ
 И.А. КОСТА
 И.А. КОСТА
 И.А. КОСТА

КОРДОВАЯ ЛЖ

КОРДОВАЯ ЛЖ

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОН В



№ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Документация</u>					
		ТП 904.1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	1	φ 18 АІІ ГОСТ 51459 l-6000		2	12,0 кг
БЧ	2	φ 6 АІІ ГОСТ 5781-75 l-640		13	0,14 кг

8108/8 52

Привязан

ИМБ.№

ТП 904.1-51 -КЖИ-С8

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8

СТАНДАРТНАЯ МАССА НАСЧЕТА

Р

25,8

ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОМСТРОИПРОЕКТ

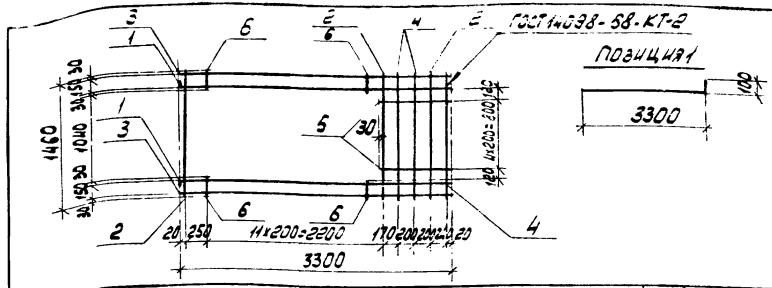
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОН В

И.КОНТ. МОРОЗОВ
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА
 ТЕХНИК БУРШИН
 И.И. МАКАРОВА
 И.Г. МОРОЗОВ
 И.А. КОСТА
 И.А. КОСТА
 И.А. КОСТА

КОРДОВАЯ ЛЖ

КОРДОВАЯ ЛЖ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
			ТП 904.1- -КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		φ12А ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
Б4	2		φ16А ГОСТ 5781 75 L=1460	3	2,3 кг
Б4	3		φ12А ГОСТ 5781 75 L=3300	2	2,9 кг
Б4	4		φ58pI TУ14-4-659 75 L=1460	3	0,2 кг
Б4	5		φ58pI TУ14-4-659 75 L=860	5	0,1 кг
Б4	6		φ58pI TУ14-4-659 75 L=210	22	0,03 кг

8108/8

ПРИБЯЗАН	
ИНВ.НО	

ТП 904.1.51 - КЖИ- С10

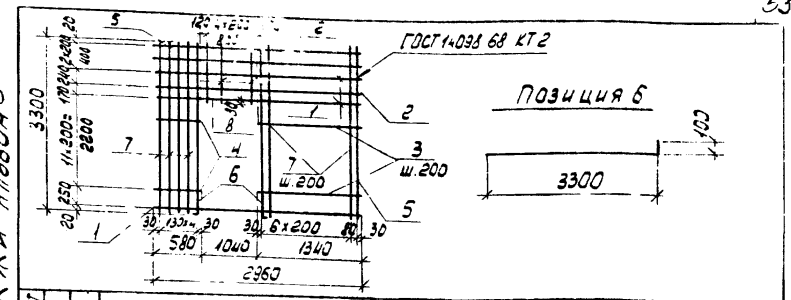
И.КОНТ. МАКАРОВА	И.КОНТ. МАКАРОВА	И.КОНТ. МАКАРОВА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	СТАДИЯ	МАССА	МАССА/М ²
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ПАРТЕНЧЕВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ПАРТЕНЧЕВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ПАРТЕНЧЕВ		Р	20,5	1,50
СТ.ИЖ. МАКАРОВА	СТ.ИЖ. МАКАРОВА	СТ.ИЖ. МАКАРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р.К.Г. МОДГУНОВ	Р.К.Г. МОДГУНОВ	Р.К.Г. МОДГУНОВ	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			
И.О.С.И. СЕВЕРЯНЦ	И.О.С.И. СЕВЕРЯНЦ	И.О.С.И. СЕВЕРЯНЦ	КОПИРОВАНА КР			

КОПИРОВАНА КР

ФОРМАТ

ТАЛОННОЙ ПРОЕКТ 904.1-51 - КЖИ АН6604 В

И.О.С.И. СЕВЕРЯНЦ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ16А ГОСТ 5781-75 L=2960	3	1,7 кг	
Б4	2		φ58pI TУ14-4-659-75 L=2860	3	0,4 кг	
Б4	3		φ58pI TУ14-4-659-75 L=1400	11	0,2 кг	
Б4	4		φ58pI TУ14-4-659-75 L=580	11	0,08 кг	
Б4	5		φ12А ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 кг	
Б4	6		φ12А ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг	
Б4	7		φ58pI TУ14-4-659-75 L=2200	7	0,5 кг	
Б4	8		φ58pI TУ14-4-659-75 L=860	5	0,1 кг	

8108/8

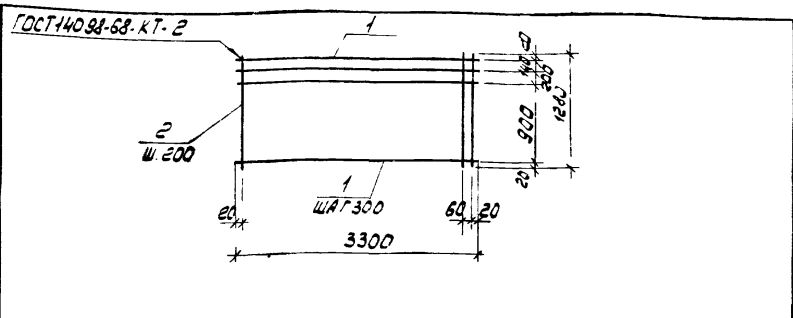
ПРИБЯЗАН	
ИНВ.НО	

ТП 904.1-51 - КЖИ- С11

И.КОНТ. МАКАРОВА	И.КОНТ. МАКАРОВА	И.КОНТ. МАКАРОВА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	СТАДИЯ	МАССА	МАССА/М ²
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ПАРТЕНЧЕВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ПАРТЕНЧЕВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ПАРТЕНЧЕВ		Р	35,2	
СТ.ИЖ. МАКАРОВА	СТ.ИЖ. МАКАРОВА	СТ.ИЖ. МАКАРОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р.К.Г. МОДГУНОВ	Р.К.Г. МОДГУНОВ	Р.К.Г. МОДГУНОВ	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			
И.О.С.И. СЕВЕРЯНЦ	И.О.С.И. СЕВЕРЯНЦ	И.О.С.И. СЕВЕРЯНЦ	КОПИРОВАНА КР			

КОПИРОВАНА КР

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ



КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		ТП 904-1. - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	1		φ 580 I ТУ 14-4-659-75 l=3300	5	0,5 кг
54	2		φ 580 I ТУ 14-4-659-75 l=1200	18	0,2 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН		
ИЗМ. №		

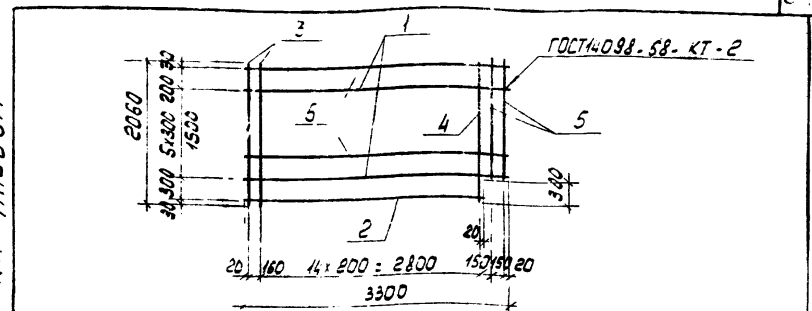
ТП 904-1-57 - КЖИ - С12

И. КОИТА ПРОБЕЖ С. ТЕИНА ИНЖЕНЕР С. ИИЖ Р.К. ГР. С. КОИТА И.А. ОСТА	И. МАКАДОВА МОРГУНОВ РЕШЕТНИКОВА МАКАДОВА МОРГУНОВ СОТЯБОВИЧ САКАРЬИЧ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,6	
			Лист	Листов	
			ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ СВ ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-57 - КЖИ АЛБОНУВ

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ



КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		ТП 904-1. - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	1		φ 120 I ГОСТ 5781-75 l=3300	2	2,9 кг
54	2		φ 580 I ТУ 14-4-659-75 l=3000	1	0,4 кг
54	3		φ 580 I ТУ 14-4-659 l=2060	15	0,3 кг
54	4		φ 160 II ГОСТ 5781-75 l=2060	1	3,3 кг
54	5		φ 580 I ТУ 14-4-659 l=1760	2	0,2 кг
54	6		φ 580 I ТУ 14-4-659 l=3300	5	0,5 кг

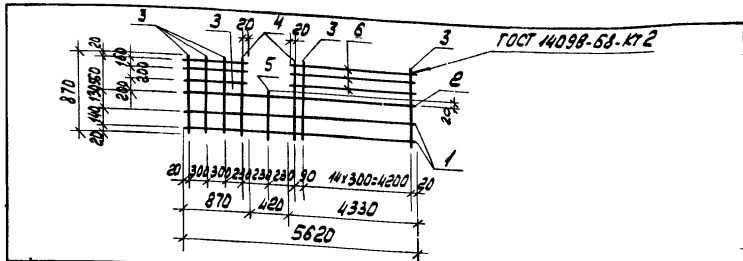
8108/8

ПРИВЯЗАН		
ИЗМ. №		

ТП 904-1-57 - КЖИ - С13

И. КОИТА ПРОБЕЖ С. ТЕИНА ИНЖЕНЕР С. ИИЖ Р.К. ГР. С. КОИТА И.А. ОСТА	И. МАКАДОВА МОРГУНОВ РЕШЕТНИКОВА МАКАДОВА МОРГУНОВ СОТЯБОВИЧ САКАРЬИЧ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	16,9	
			Лист	Листов	
			ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ СВ ФОРМАТ И



ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1-	КЖИ-ТТ2		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1			φ58pI-TY44-4-659-75 l=5620	2	0,8 кг
Б4	2			φ12aII ГОСТ5781-75 l=5620	1	5,0 кг
Б4	3			φ58pI-TY44-4-659-75 l=870	21	0,1 кг
Б4	4			φ12aII ГОСТ5781-75 l=870	2	0,8 кг
Б4	5			φ58pI-TY44-4-659-75 l=310	1	0,1 кг
Б4	6			φ58pI-TY44-4-659-75 l=4330	3	0,6 кг

ПРИВЯЗАН

8108/8

ИМБ.НО

ТП 904-1-51 КЖ-С14

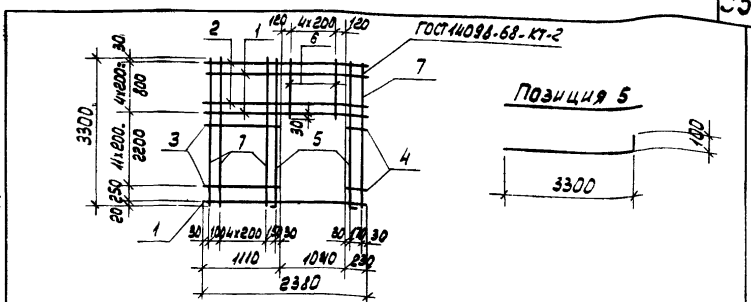
Н.КОНТ. МАКАРОВА *Макарова*
 ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ *Модгунов*
 ИН. ИНЖ. ГЕЛМАН *Гелман*
 ИНЖ. ИНЖ. РЕШЕТНИКОВА *Решетникова*
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РУК. ГР. МОДГУНОВ *Модгунов*
 ГЛАВ. ИНЖ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
 МАК. ИНЖ. САЛКЯНИЦ *Салкяниц*

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С14

СТАНДАРТ	МАССА	НАСЧИТКА
Р	122	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЯВУ

ФОРМАТ И



ПОЗИЦИЯ 5

ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1-	- КЖИ-ТТ2		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1			φ16aII ГОСТ5781-75 l=2380	3	3,8 кг
Б4	2			φ58pI-TY44-4-659-75 l=2380	3	0,3 кг
Б4	3			φ58pI-TY44-4-659-75 l=110	11	0,2 кг
Б4	4			φ58pI-TY44-4-659-75 l=230	11	0,03 кг
Б4	5			φ12aII ГОСТ5781-75 l=860	2	3,0 кг
Б4	6			φ58pI-TY44-4-659-75 l=860	5	0,1 кг
Б4	7			φ58pI-TY44-4-659-75 l=3300	7	0,5 кг

ПРИВЯЗАН

55

8108/8

ИМБ.НО

ТП 904-1-51 -КЖИ-С15

ИМБ.НО
ПОДР. И ЧИСТА
ВОНА ИМБ.НО

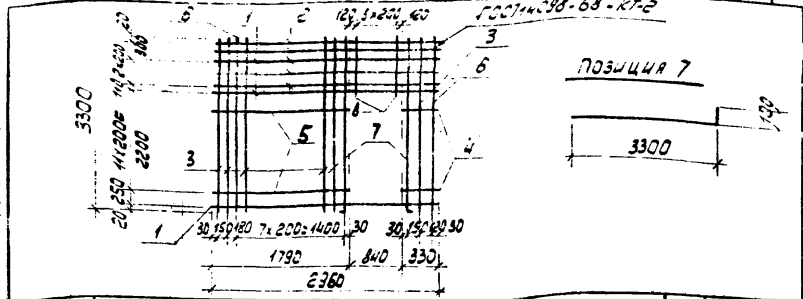
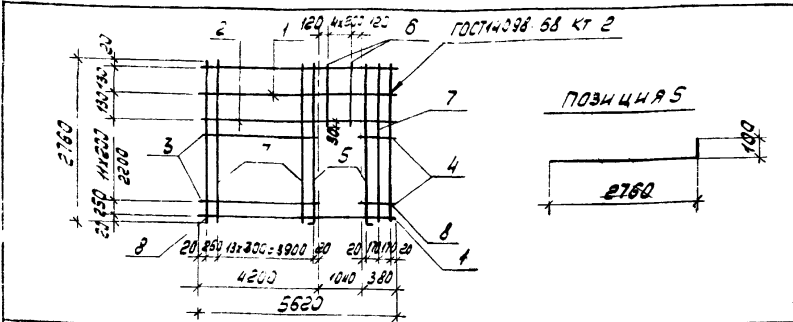
Н.КОНТ. МАКАРОВА *Макарова*
 ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ *Модгунов*
 СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ *Растеряев*
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА *Решетникова*
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РУК. ГР. МОДГУНОВ *Модгунов*
 ГЛАВ. ИНЖ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
 МАК. ИНЖ. САЛКЯНИЦ *Салкяниц*

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С15

СТАНДАРТ	МАССА	НАСЧИТКА
Р	24,8	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЯВУ

ФОРМАТ И



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>ДЕТАЛЕЙ</u>		
54	1			Ø16АII ГОСТ 5781-75 L=5620	2	8.9 кг
54	2			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=5620	2	0.8 кг
54	3			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=4200	11	0.8 кг
54	4			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=380	11	0.05 кг
54	5			Ø12AII ГОСТ 5781-75 L=2860	2	2.5 кг
54	6			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=310	5	0.04 кг
54	7			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=2760	14	0.4 кг
54	8			Ø12AII ГОСТ 5781-75 L=2760	2	2.5 кг

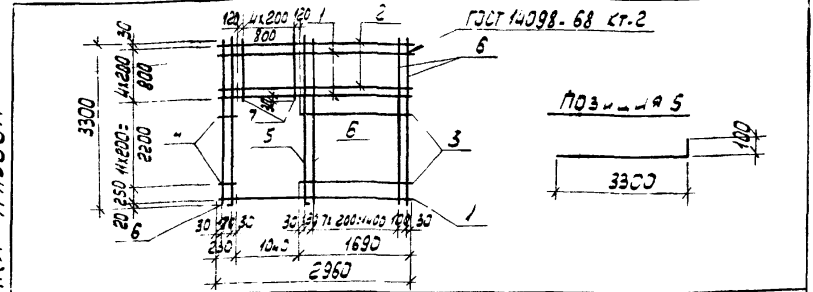
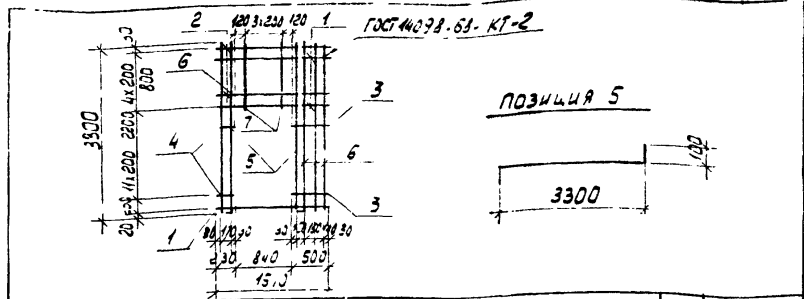
ТИПОВАЯ ПРОЕКТА 904-1-51-КЖИ-А1660М-8

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>ДЕТАЛЕЙ</u>		
54	1			Ø16АII ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4.7 кг
54	2			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=2960	4	0.4 кг
54	3			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=3300	9	0.5 кг
54	4			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=330	11	0.05 кг
54	5			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=1790	11	0.2 кг
54	6			Ø12AII ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2.9 кг
54	7			Ø12AII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3.0 кг
54	8			Ø580 IТУ14-4-659-75 L=850	4	0.1 кг

ПРИВЯЗКА			
8108/8			
ИНВ. №			
ТП 904-1-51 - КЖИ-С16			
Н. КОНСТ. МАКАРОВА ПРОБЕРДИ МОДКУНОВ СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. ЧОДГУНОВ ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ ИНЖ. ОСЛ. САРКОВИЧ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16		СТАНДА. МАССА НАСШТАВ Р 42.4
			ЛИСТ ПИСТОВ
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗКА			
8106/8			
ИНВ. №			
ТП 904-1-51 - КЖИ-С17			
Н. КОНСТ. МАКАРОВА ПРОБЕРДИ ЧОДГУНОВ СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДГУНОВ ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ ИНЖ. ОСЛ. САРКОВИЧ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17		СТАНДА. МАССА НАСШТАВ Р
			ЛИСТ ПИСТОВ
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНО ЛЮ ФОРМАТ И



КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
<u>ДЕТАЛИ</u>				
64	1	φ16АII ГОСТ 5781-75 L=1570	3	2,5 кг
64	2	φ58pI TУ44-4-659-75 L=1570	3	0,2 кг
64	3	φ58pI TУ44-4-659-75 L=500	11	0,07 кг
64	4	φ58pI TУ44-4-659-75 L=230	11	0,03 кг
64	5	φ12AII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
64	6	φ58pI TУ44-4-659-75 L=3300	4	0,5 кг
64	7	φ58pI TУ44-4-659-75 L=860	4	0,1 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ-АЛЬБОМ

КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
<u>ДЕТАЛИ</u>				
64	1	φ16AII ГОСТ 5781-75 L=2950	3	4,7 кг
64	2	φ58pI TУ44-4-659-75 L=2960	3	0,4 кг
64	3	φ58pI TУ44-4-659-75 L=1690	11	0,2 кг
64	4	φ58pI TУ44-4-659-75 L=230	11	0,03 кг
64	5	φ12AII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
64	6	φ58pI TУ44-4-659-75 L=3300	10	0,5 кг
64	7	φ58pI TУ44-4-659-75 L=860	5	0,1 кг

8108/8		ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО		ИНВ.НО	
ТП 904-1-51 - КЖИ-С18			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАНДАРТНАЯ МАССА	НАСЧЕТЫ
С18		Р	17,6
		Лист	Листов
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

8108/8		ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО		ИНВ.НО	
ТП 904-1-51 - КЖИ-С19			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАНДАРТНАЯ МАССА	НАСЧЕТЫ
С19		Р	29,3
		Лист	Листов
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

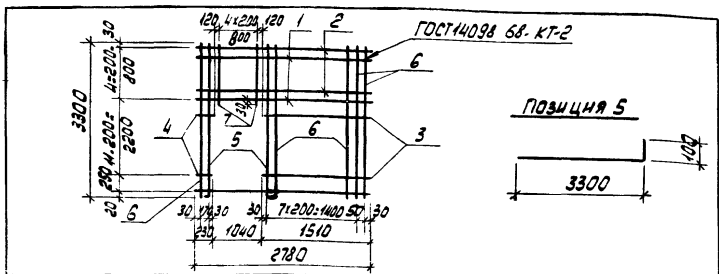
И. КОМП. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ
 ОТ ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
 С.Т. ИМЖ. МАКАРОВА
 Р.К. Г.Р. МОРОЗОВ
 ТП КОНСТ. ОСТАВЕНСКИЙ
 ЧАЧ.ОСЛ. СЯКОВИЧ

И. КОМП. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ
 ОТ ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
 С.Т. ИМЖ. МАКАРОВА
 Р.К. Г.Р. МОРОЗОВ
 ТП КОНСТ. ОСТАВЕНСКИЙ
 ЧАЧ.ОСЛ. СЯКОВИЧ

СЕРТИФИКАТ
 2004 27 И

КОПИРОВАТЬ
 147 И

ИПОВОЛ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖИ АЛЬБОНУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- .КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	φ16А II ГОСТ 5781-75 L=2780		3	4,4 кг
Б4		2	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=2780		3	0,4 кг
Б4		3	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=1610		11	0,2 кг
Б4		4	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=230		11	0,03 кг
Б4		5	φ12А II ГОСТ 5781-75 L=3400		2	3,0 кг
Б4		6	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=3300		9	0,5 кг
Б4		7	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=860		5	0,1 кг

ПРИВЯЗАН

8108/8

ИНВ. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - С20

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С20

СТАДИЯ МАРССА НАСЧЕТ

Р

27,9

Лист

Листов

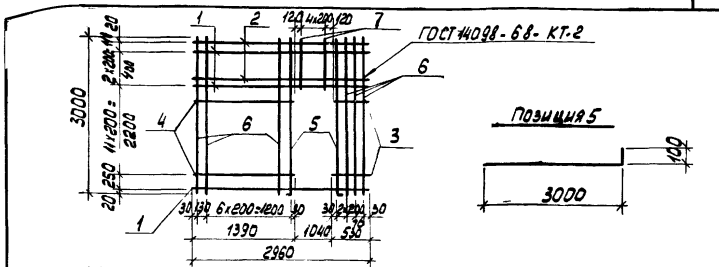
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАН 300

ФОРМАТ И

Н. КОНТ. МАКАРОВА
ПРОВЕДИ МОДГУНОВ
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ
ИНЖЕН. РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
ПР. МОДГУНОВ
ИЗМ. ПОЛТАШЕВСКИЙ
ИЗМ. САРКЯНИ

ИПОВОЛ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖИ АЛЬБОНУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- .КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ16А II ГОСТ 5781-75 L=2960		3	4,7 кг
		2	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=2960		3	0,4 кг
		3	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=540		11	0,07 кг
		4	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=1390		11	0,2 кг
		5	φ12А II ГОСТ 5781-75 L=3100		2	2,8 кг
		6	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=3000		10	0,4 кг
		7	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=560		5	0,08 кг

ПРИВЯЗАН

58

8108/8

ИНВ. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - С21

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С21

СТАДИЯ МАРССА НАСЧЕТ

Р

28,3

Лист

Листов

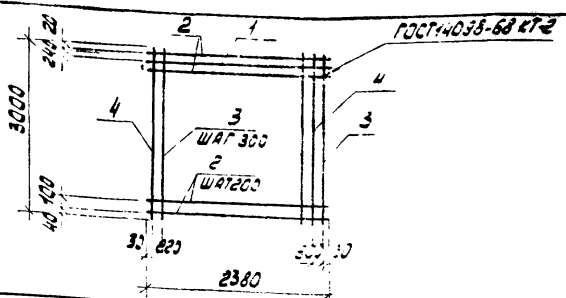
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАН 300

ФОРМАТ И

ИНВ. № ПОС. ЗОНА ФОРМАТ И

Н. КОНТ. МАКАРОВА
ПРОВЕДИ МОДГУНОВ
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ
ИНЖЕН. РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
ПР. МОДГУНОВ
ИЗМ. ПОЛТАШЕВСКИЙ
ИЗМ. САРКЯНИ



ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1- . КЖИ-772	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			Ø 16 А II ГОСТ 5781-75 l=2380	1	3,8 кг
	2			Ø 58 В I ТУ ИЛ. 4-659-75 l=2380	15	0,3 кг
	3			Ø 58 В I ТУ ИЛ. 4-659-75 l=3000	7	0,4 кг
	4			Ø 12 А II ГОСТ 5781-75 l=3000	2	2,7 кг

8108/8

ПРОВЯЗАН

ИМБ. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - С22

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С22

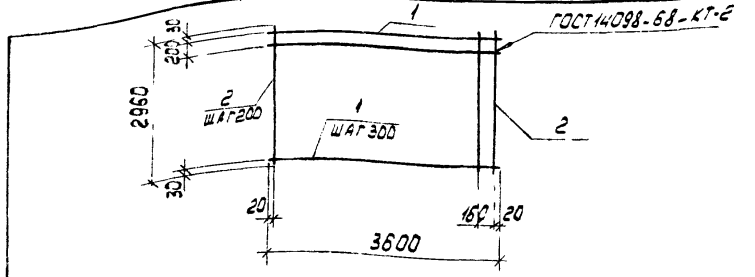
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	16,5	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ СДП

ФОРМАТ И

Н. КОМ. МАКАРОВА
ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕВЯЕВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТИНОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
СТ. НА МОДГУНОВ
СТ. НА ОСТАШЕВСКИЙ
ИМБ. СДП САЯКВАНЦ



ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1- . КЖИ-772	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			Ø 58 В I ТУ ИЛ. 4-659-75 l=3600	11	0,5 кг
	2			Ø 58 В I ТУ ИЛ. 4-659-75 l=2960	19	0,4 кг

8108/8

ПРОВЯЗАН

ИМБ. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - С23

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С23

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	13,1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

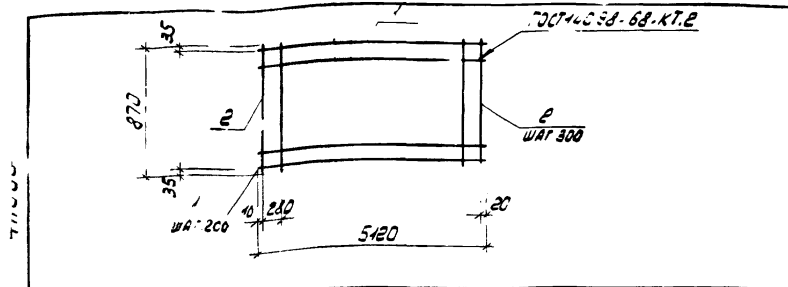
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ СДП

ИМБ. КОПИРОВАЛ ПОДПИСАТЕЛЬ

Н. КОМ. МАКАРОВА
ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕВЯЕВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТИНОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
СТ. НА МОДГУНОВ
СТ. НА ОСТАШЕВСКИЙ
ИМБ. СДП САЯКВАНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б/И	1			Ø580 I ТУ 44.4-659-75 Ø:5120	5	0,7 кг
Б/И	2			Ø580 I ТУ 44.4-659-75 Ø:870	18	0,1 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-51 - КЖИ - С24

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С24

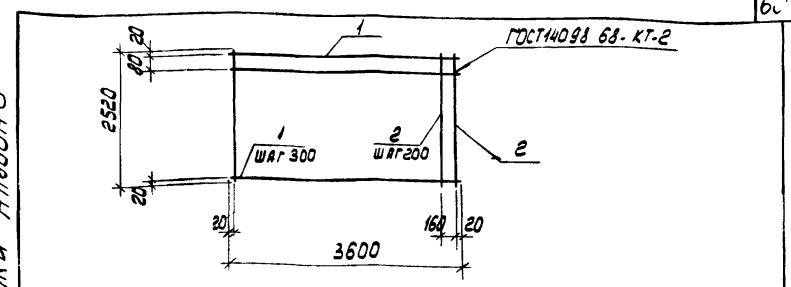
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,3	
Лист	Листов	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВ

ФОРМАТ И

ИНВ. ПОЯС. ПЛОС. И ДИСТ. ВЗАИМН. СВЯЗЬ



ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904 1- - КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б/И	1			Ø580 I ТУ 44.4-659-75 Ø:3600	10	0,5 кг
Б/И	2			Ø580 I ТУ 44.4-659-75 Ø:2520	19	0,4 кг

60

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-51 - КЖИ - С25

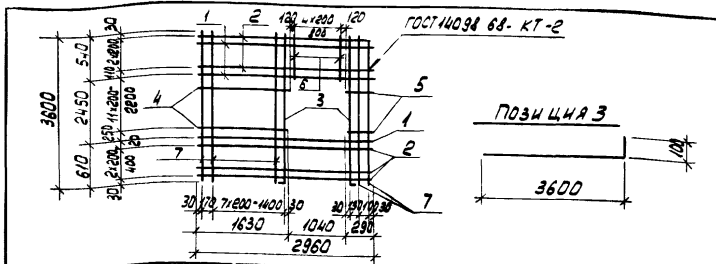
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С25

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	12,0	
Лист	Листов	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВ

ФОРМАТ 1.



ФОРМАТ 30x40	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТП 904.1-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		φ 16 А II ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг
	2		φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=2960	5	0,4 кг
	3		φ 12 А II ГОСТ 5781-75 L=3700	2	3,3 кг
	4		φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=1630	11	0,2 кг
	5		φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=290	11	0,04 кг
	6		φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=570	5	0,1 кг
	7		φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=3600	10	0,5 кг

ПРИВЯЗАН

В108/8

ИМВ.№

ТП 904.1.51 - КЖИ-С26

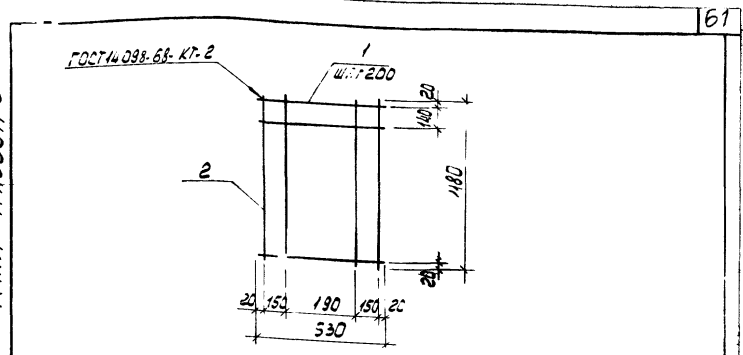
И. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРОГУНОВ
 С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. ИИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. ГР. МОРОГУНОВ
 П. КОИСТ. ОСТАШЕВСКАЯ
 ИИ. ДСА. СЯКОВЯНЦ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С26

СТРАНА	МАССА	НАСЫЩЕ
Р	30,8	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯЧ

ФОРМАТ И



ФОРМАТ 30x40	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТП 904.1-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	1		φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=530	7	0,1 кг
64	2		φ 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 L=180	4	0,2 кг

ПРИВЯЗАН

61

В108/8

ИМВ.№

ТП 904.1.51

- КЖИ. С27

И. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРОГУНОВ
 С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. ИИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. ГР. МОРОГУНОВ
 П. КОИСТ. ОСТАШЕВСКАЯ
 ИИ. ДСА. СЯКОВЯНЦ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С27

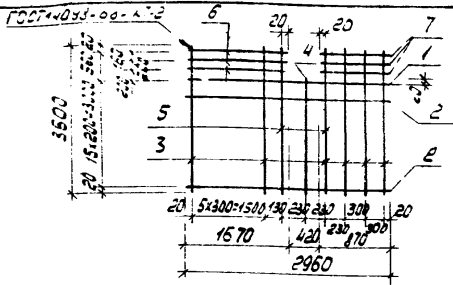
СТРАНА	МАССА	НАСЫЩЕ
Р	1,5	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯЧ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ А16504 В

ИМВ. КОПИРОВАЛ ЛОДОВ И ДАРТА ВЕВАН. ИИ. ДСА



ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1- КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1			612AII ГОСТ 5781-75 L=2960	1	2,6 кг
Б4	2			3550I TУИ 4-659-75 L=2960	15	0,4 кг
Б4	3			6580I TУИ 4-659-75 L=3600	10	0,5
Б4	4			φ 580I TУИ 4-659-75 L=3040	1	0,4 кг
Б4	5			612AII ГОСТ 5781-75 L=3600	2	3,2 кг
Б4	6			6580I TУИ 4-659-75 L=1670	3	0,2 кг
Б4	7			φ 580I TУИ 4-659-75 L=870	3	0,1 кг

ПОВЯЗАН		
ИМВ.№		

8108/8

ТП 904-1-51 КЖ - С28

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2:3

ЛИСТ ЛИСТОВ

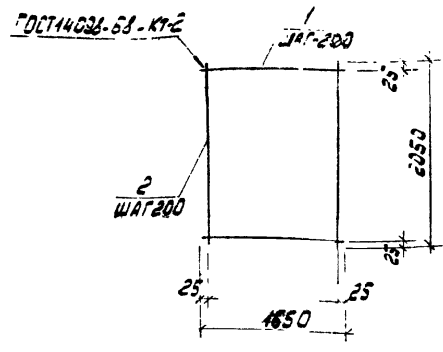
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИИИПРОЕКТ

ФОРМАТ И

И. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ ЧОДГУНОВ
 ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН
 ИНЖЕНЕР РЕБЕТНИКОВ
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РЧК. ГР. ЧОДГУНОВ
 ГЛА. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 МАШ. ОСП. ЗАКОВИЧ

КОПИРОВАЛ ЯВ

ТИТОВ ОЛЕГ АЛЕКСАНДРОВИЧ



ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1			φ 8AII ГОСТ 5781-75 L=1850	11	0,7 кг
Б4	2			φ 8AII ГОСТ 5781-75 L=2050	9	0,8 кг

ПОВЯЗАН		
ИМВ.№		

62

8108/8

ТП-904-51 - КЖ - С21

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1:3

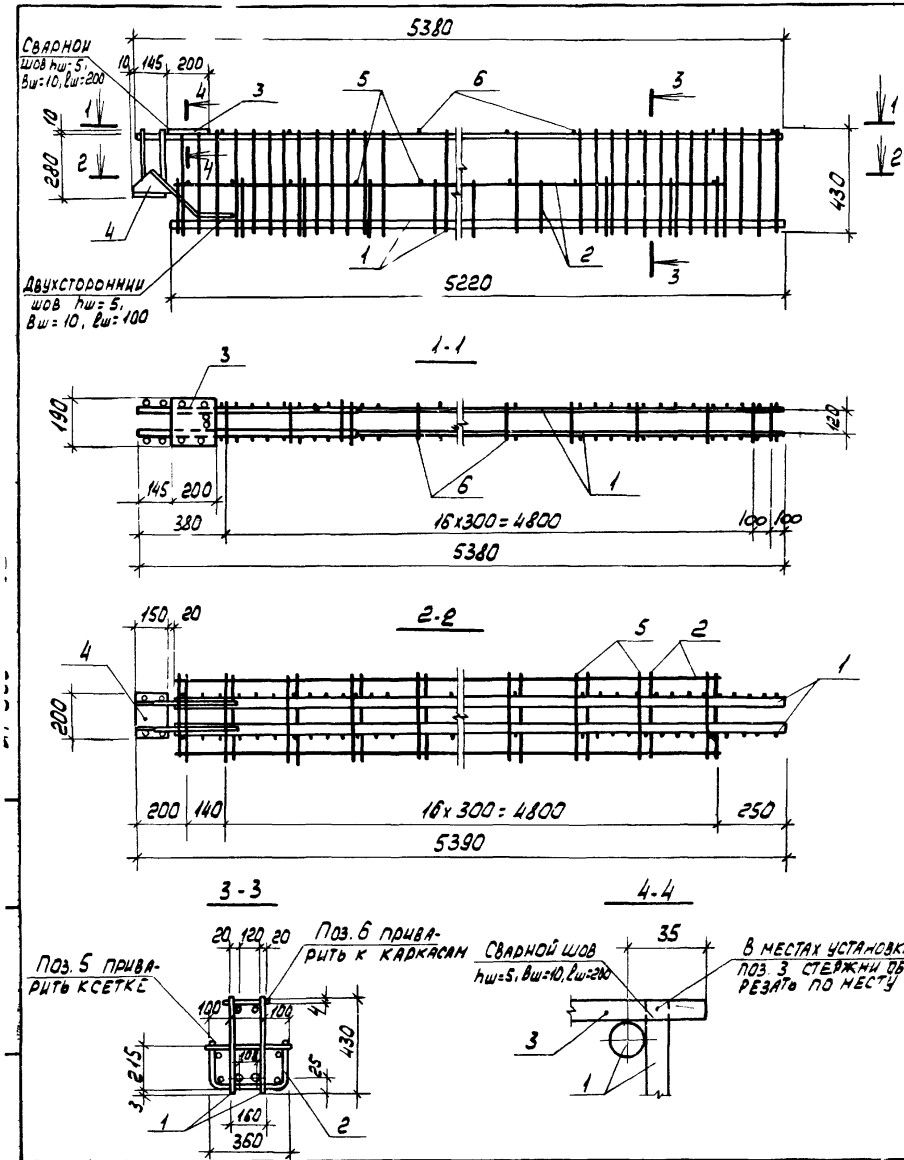
ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИИИПРОЕКТ

ИМВ. ПОСЛЕД. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ДИВ. ИМВ.

И. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ ЧОДГУНОВ
 ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РЧК. ГР. ЧОДГУНОВ
 ГЛА. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 МАШ. ОСП. ЗАКОВИЧ

КОПИРОВАЛ ЯВ



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		ТП904-1-КЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРА	2	
И	2		ТП904-1-КЖИ-СТ	СЕТКА СТ	1	
	3		ИИ-04-8 В.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МР.3	1	
	4		ИИ-04-8 В.3	ТО ЖЕ МР.5	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	5			ФБАЛ ГОСТ 5781-75 R=370	18	31к
Б4	6			ФБАЛ ГОСТ 5781-75 R=180	18	31к

8108/8

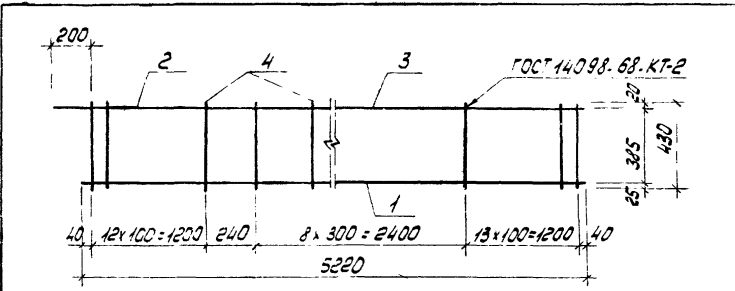
ПРИВЯЗАН			
ИЛЛ. №			

			ТП904-1-51 - КЖИ-КП1		
И. КОМАНД.	МОДУЛЬ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
И. КОМАНД.	МОДУЛЬ	<i>Моргунов</i>	Р	108.8	
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			
ИНЖЕНЕР	ВЕЛИЧЕНКО	<i>Величенко</i>			
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			
РИС. ГР.	МОДУЛЬ	<i>Моргунов</i>			
И. КОМАНД.	ОСТАПЕНКО	<i>Остапенко</i>			
ИНЖЕНЕР	САВЬЯНЦ	<i>Савьянец</i>			
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1		
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯБ4

ФОРМАТ 12

ИПЛОБСЧ
ПРОЕКТА
ИЗМ. 1-51 - КЖИ



ФОРМА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП904.1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		832 А III ГОСТ 5.1459-72* L=5220	1	32,9 кг
54	2		820 А III ГОСТ 5.1459-72* L=1000	1	2,5 кг
54	3		810 А III ГОСТ 5.1459-72* L=4380	1	2,7 кг
54	4		810 А III ГОСТ 5.1459-72* L=430	35	0,3 кг

8108/8

ПС-ВЯЗАЧ			
ИМЯ, НО			

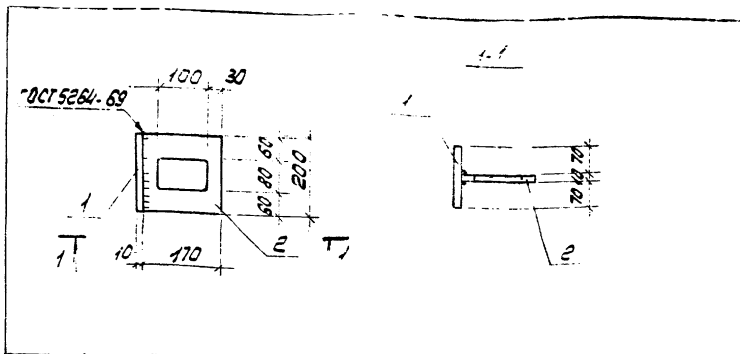
И. КОНСТ. МОРИНОВ П. РАБЕВ. ЧАКАРОВА С. ТЕХНИК. БУРШИНЯ С. И. И. И. МАКАРОВА Р. К. Г. Р. МОРГУНОВ П. Л. КОНСТ. ОСТАПЕНСКИЙ И. И. И. И. САРКЬЯНЦ		ТП904.1.51 - КЖИ-КР1 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1.	СТАДИЯ Р	МАССА 48,6	НАСЧТАВ ЛИСТ ЛИСТОВ 1
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОЛУРОВАЯ ЛОН

РОСНАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ-А.Л.Б.С.Ч

ИМЯ, НО ПОДП. ПЛОС. И РАТРА 832 А III ГОСТ 5.1459-72*



ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОЯ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-150x10 ГОСТ 103-76 $\rho=200$	1	2,4 кг
Б4	2			-170x10 ГОСТ 103-76 $\rho=200$	1	2,7 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904.1-51-КЖИ-МС1

Н. КОНТР. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЖА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 Р. К. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛ. КОНСТР. ОСТАШЕВКИН
 НАЧ. ДСП. СААКОВИЧ

ИЗДЕЛИЕ
 СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1

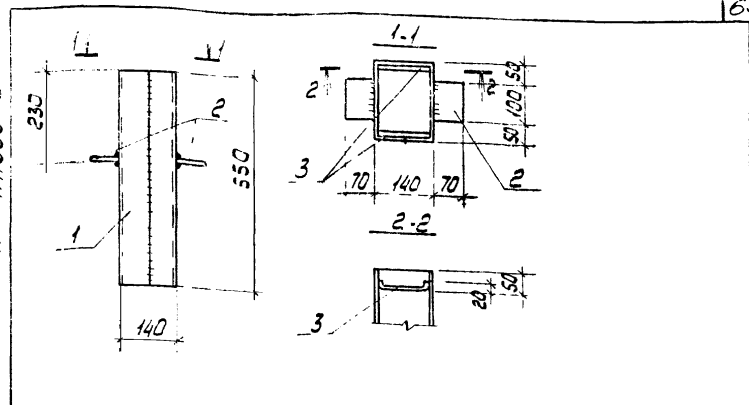
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,1	1:10
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ВстЗ кл2

КОПИРОВАЛА ЛЮ

ФОРМАТ И



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЗОУЧ.1-1-51-КЖИ-АЛ600ЧВ8

ИНВ. Д. ПР. МС1 ПОД П. ДАТА. АЛ600ЧВ8

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОЯ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-550x14 ГОСТ 19903-74 $\rho=200$	1	11,7 кг
Б4	2			-70x6 ГОСТ 103-76 $\rho=100$	2	0,33 кг
Б4	3			ϕ 3 ГОСТ 3282 74 $\rho=180$	2	0,01 кг

Профильная сталь марки ВстЗ кл2
 по ГОСТ 320-74* 65

ПРИВЯЗАН

8108/8

ИНВ. №

ТП 904.1-51-КЖИ-МС2

Н. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ
 СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЖА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 Р. К. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛ. КОНСТР. ОСТАШЕВКИН
 НАЧ. ДСП. СААКОВИЧ

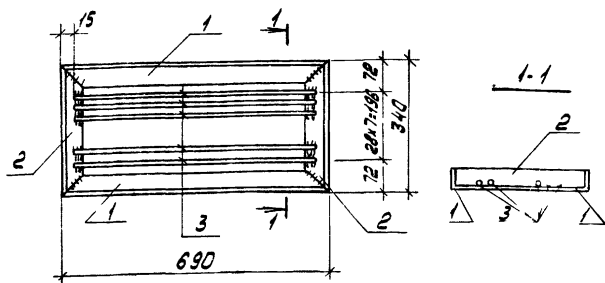
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 МС2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	12,0	
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛА ЛЮ

ФОРМАТ И



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАШЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		150x5 ГОСТ 8509-72 L=690	2	2,7 кг	
Б4	2		150x5 ГОСТ 8509-72 L=340	2	1,1 кг	
Б4	3		6 АІІ ГОСТ 5781-75 L=660	8	0,3 кг	

ПОЗ. 1, 2 ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт 3 кп2 по ГОСТ 380-74 8108/18

ПРИВЯЗАН

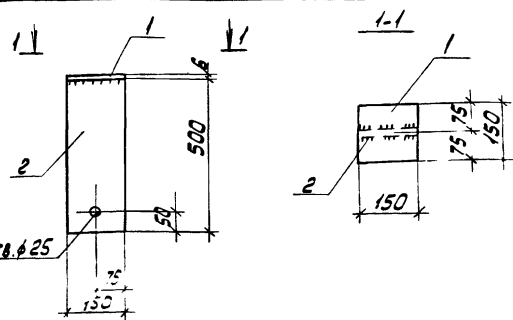
ИМБ. №

ТП-904.1-5 - КЖИ-МС3

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
М. 3

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	10,0	
Лист 1	Листов	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
		БРНАТ

КОПИРОВАЯ ЯРУ



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАШЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		150x6 ГОСТ 103-76 L=150	1	1,1 кг	
Б4	2		150x6 ГОСТ 103-76 L=500	1	3,5 кг	

86

8108/18

ПРИВЯЗАН

ИМБ. №

ТП 904.1-51 - КЖИ-МС4

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС4

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	4,5	1:10
Лист 1	Листов	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
		ФОРМА № 4

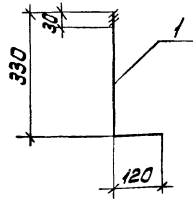
ВСт 3 кп2

КОПИРОВАЯ ЯРУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖИ АЛЬБОМ 8

ИЗДАНИЕ

ТР. ПРОЕКТОВ
ЭКОНОМ.
КАДР.
ТЕРРЕ.
МАШ.
КАДР.
ПОС. ЧЛ.
А. В. С. В. В. В. В. В.
В. В. В. В. В. В. В. В.



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1-	-КЖИ-П2		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МС5</u>		
Б4				-240x12 ГОСТ 19903-74 P=100	1	9,2 кг
				<u>МС6</u>		
Б4				С 22 ГОСТ 8240-72 P=100	1	2,1 кг
				<u>МС7</u>		
Б4	1			Ф10А2 ГОСТ 5784-75 P=450	1	0,3 кг

Профильная сталь марки Вст 3кп2 по ГОСТ 380-71* 8108/8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

ТП 904-1-51		-КЖИ-МС5-МС7	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5-МС7)		СТАДИИ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛИЦА
		Лист	Листов 1
И.КОНТР. МАКАРОВА		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
С.Т.ТЕХНИК РАСТОВЕВА			
С.Т.И.И. МАКАРОВА			
Р.К.Г.В. МОДГУНОВ			
Л.А.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ			
И.И.ОБЛА. СЯКОВИЧ			

КОПИРОВАЛ БУ ФОРМАТ И

МС8 ; МС9 ; МС10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОМЪ

ИНВ.НО ПОДЛ.И ДАТА ВВАН.ИЗМ.И

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МС8</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			С10 ГОСТ 8240-72	п.м.	8,6 кг
				<u>МС9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Л 90x50x6 ГОСТ 8510-72	п.м.	6,7 кг
				<u>МС10</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			УГОЛОК № АЛЮМИНИЙ УГОЛ 72 ГОСТ 15787-80	п.м.	0,33 кг

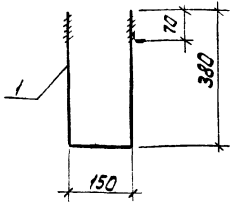
67

8108/8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.Н	

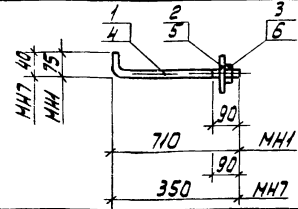
ТП 904-1-51-КЖИ-МС8-МС9-МС10		СТАДИИ	МАССА
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС8; МС9; МС10)		0	СМ. ТАБЛ.
И.КОНТР. МАКАРОВА		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ТЕХНИК СУНАИ			
Р.К.Г.В. БЕСКОРОВАЙНИЙ			
Л.А.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ			
И.И.ОБЛА. СЯКОВИЧ			

КОПИРОВАЛ БУ ФОРМАТ И



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø16 ГОСТ 2590.71*2-910	1	1,4 кг
8108/8						
ПРИВЯЗАН						
ИНВ.№						
ТП 904.1-51 -КЖИ-МНБ						
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ				СТАЛЬ	МАССА	НАСЫЩА
				Р	1,4	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Всгз кле				ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРО-К		
И. КОНТР. МОДГУНОВ В.С.						
ПРОВЕРКА МАКАРОВА В.С.						
С.Т.И.И.К. РАСТВЯРОВА В.С.						
С.Т.И.И.К. МАКАРОВА В.С.						
Р.У.К. Г.В. МОДГУНОВ В.С.						
П.П. КОИСТА ОСТАВЕРСКИЙ В.С.						
И.И. ОСТАВЕРСКИЙ В.С.						

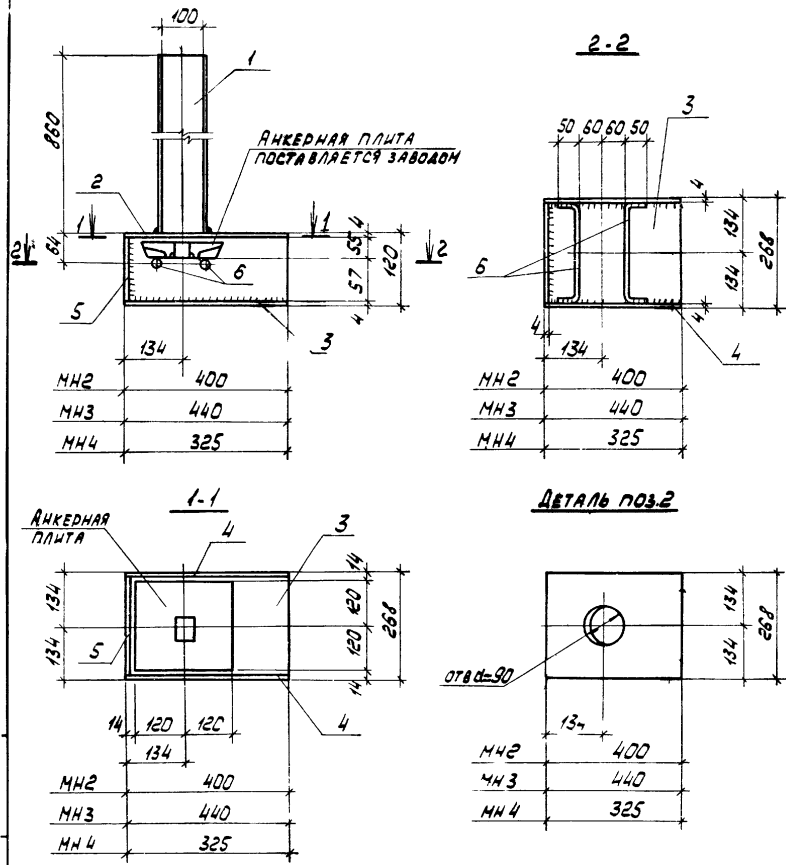
КОИДОВАЯ И.В. 2-1-1



МАРКА	МАССА
МН1	2,9
МН7	0,42

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>МН1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø24 ГОСТ 2590.71*2-785	1	2,8 кг
Б4	2			ШАЙБА М24 ГОСТ 4374.78*1	1	0,03 кг
Б4	3			ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*1	1	0,11 кг
				<u>МН7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			Ø12 ГОСТ 2590.71*2-440	1	0,39 кг
Б4	5			ШАЙБА М12 ГОСТ 4374.78*1	1	0,01 кг
Б4	6			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*1	1	0,02 кг
8108/8						
ПРИВЯЗАН						
ИНВ.№						
ТП 904.1-51 -КЖИ-МН1, МН7						
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1, МН7)				СТАЛЬ	МАССА	НАСЫЩА
				Р	см. таблицу	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
КОИДОВАЯ И.В.				ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРО-К		
И. КОНТР. МОДГУНОВ В.С.						
С.Т.И.И.К. МАКАРОВА В.С.						
Р.У.К. Г.В. МОДГУНОВ В.С.						
П.П. КОИСТА ОСТАВЕРСКИЙ В.С.						
И.И. ОСТАВЕРСКИЙ В.С.						

КОИДОВАЯ И.В. ФОРМАТИ



ПОДМ. 30-1	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904.1. - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		ТР 108 x 4 ГОСТ 8732-78 $\rho=260$	1	8,8 кг
54	5		-М2 x 4 ГОСТ 103-76 $\rho=260$	1	0,9 кг
54	6		Ф 10 А1 ГОСТ 5781-75 $\rho=360$	2	0,2 кг
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			<u>МН2</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=400$	1	3,4 кг
54	3		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=400$	1	3,4 кг
54	4		-М2 x 4 ГОСТ 103-76 $\rho=400$	2	1,4 кг
			<u>МН3</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=440$	1	3,7 кг
54	3		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=440$	1	3,7 кг
54	4		-М2 x 4 ГОСТ 103-76 $\rho=440$	2	1,6 кг
			<u>МН4</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=325$	1	2,7 кг
54	3		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=325$	1	2,7 кг
54	4		-М2 x 4 ГОСТ 103-76 $\rho=325$	2	1,2 кг

МАРКА	МАССА
МН 2	19,7
МН 3	20,7
МН 4	17,9

69

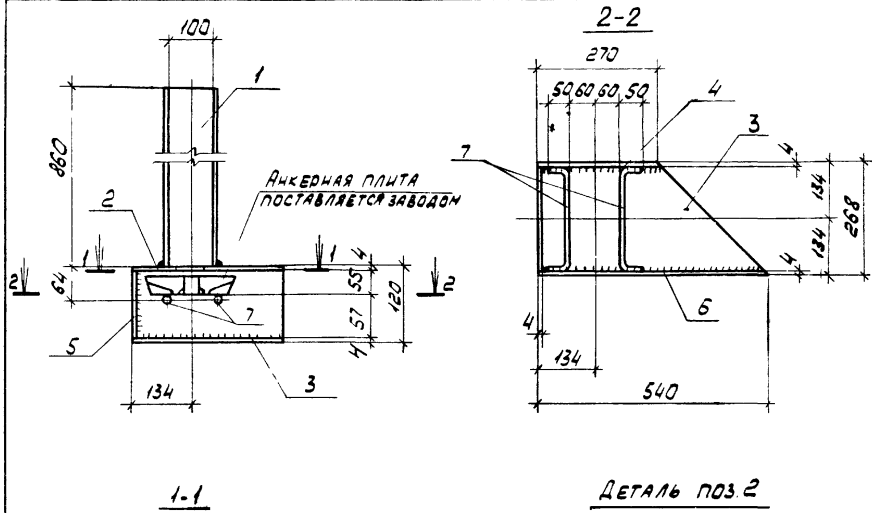
8108/8

ПРОВЕРКА	
ДИКТОР	МОСКВИН
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА
СР. ТЕХН.	ПРОТЯЖЕВА
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА
СР. ИНЖ.	МАКАРОВА
ДИ. КОНТРОЛ	ОСТАПЕНКО
ИН. ДОС-1	СНАРЬЯНЦ

ИЧВ. №

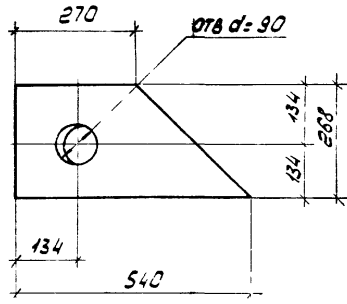
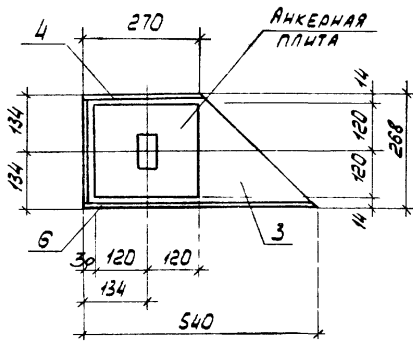
ТП 904.1. 51. КЖИ. МН2. МН4		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2 - МН4)	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ ТАБЛИЦЫ
Всг 3 кл 2	ЛИСТ	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
		ФОРМАТ 12

КОПИРОВАЛ ЯКУ



1-1

ДЕТАЛЬ ПОЗ. 2



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТН 904.1 - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНОМУ		
				КОСЛУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1			ТН 108x4 ГОСТ 8732-78 L=860	1	8,8 кг
Б.4	2			-268x4 ГОСТ 19903-74 L=540	1	4,5 кг
Б.4	3			-268x4 ГОСТ 19903-74 L=540	1	4,5 кг
Б.4	4			-112x4 ГОСТ 103-76 L=270	1	1,0 кг
Б.4	5			-112x4 ГОСТ 103-76 L=260	1	0,9 кг
Б.4	6			-112x4 ГОСТ 103-76 L=540	1	1,9 кг
Б.4	7			Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=360	2	0,2 кг

70

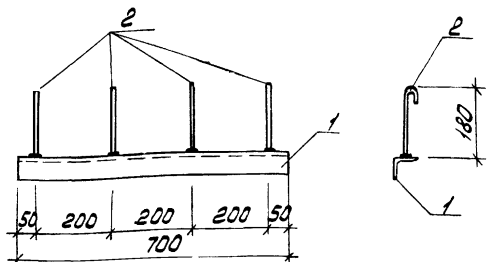
8108/8

ПРИВЯЗАН		

ТН 904.1 51 - КЖИ - МН5		
И. КОНСТ. МОСКОВСКИЙ ПРОВЕРКА М.Н. ... СТ. ТЕХН. ПРОС. ... СТ. М.Ж. ... РАС. Г.Р. МОСКОВСКИЙ И. КОНСТ. ДОНСКОЙ И.Н. ДОТ. САРЬЯНИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАД. ...
	МН5	МАССА
	8 ст 3 кл 2	МАССА
		МАССА
		ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОИ СССР
		РОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ 12



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Л50x5 ГОСТ 8509-72 L=700		1	2,7 кг
Б4	2		Ф8 А1 ГОСТ 5781-75 L=230		4	0,1 кг

Поз. 1 выполнить из стали марки ВстЗк2 по ГОСТ 380-71*

Привязан

В108/8

ИМБ.НО

ТП 904.1.51 - КЖИ - МН8

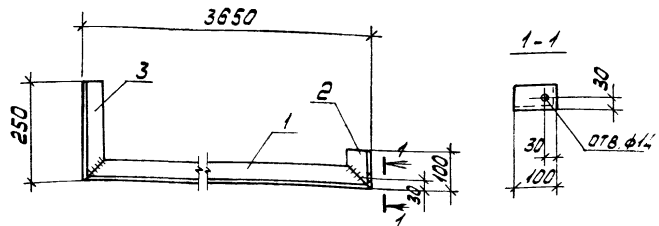
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧИТА
Р	3,1	
Лист	Листов	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЯ ЛЕНА

ФОРМАТ И

И. КОНТР. МАКАРОВА И.И.
 ПРОВЕРИЛ МОДУНОВ Д.В.
 ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН И.С.
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА И.И.
 РИ. ГР. МОДУНОВ Д.В.
 ТЛ. КОНСТ. БАТАШЕВСКАЯ И.С.
 НАЧ. ДСП.1 САХЬЯНЦ В.М.



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ-АА600МВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Л50x5 ГОСТ 8509-72			
Б4	1		" L=3650		1	14,1 кг
Б4	2		" L=100		1	0,4 кг
Б4	3		" L=250		1	1,1 кг

Привязан

71

В108/8

ИМБ.НО

ТП 904.1.51 - КЖИ МН9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9

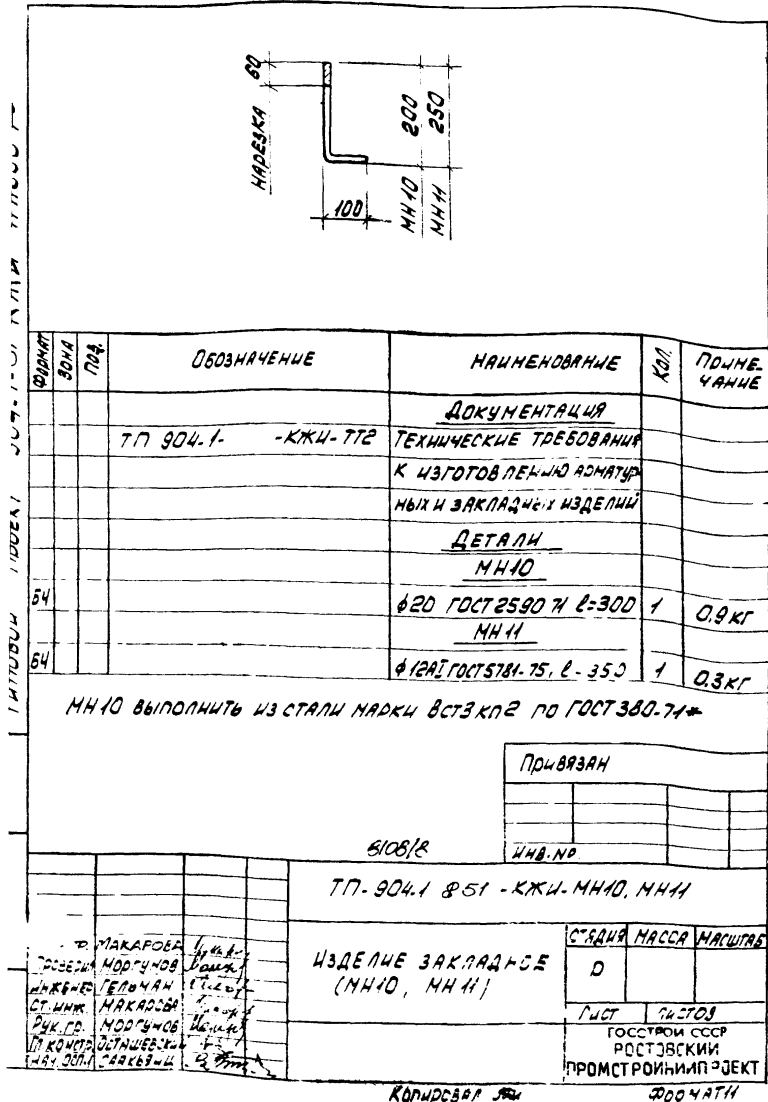
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧИТА
Р	15,6	
Лист	Листов	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЯ ЛЕНА

ФОРМАТ И

ИМБ.НО ИЛИ ПОСЛ. И ДАТА 8304 Ч.ИМБ.НО

И. КОНТР. МАКАРОВА И.И.
 ПРОВЕРИЛ МОДУНОВ Д.В.
 ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН И.С.
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА И.И.
 РИ. ГР. МОДУНОВ Д.В.
 ТЛ. КОНСТ. БАТАШЕВСКАЯ И.С.
 НАЧ. ДСП.1 САХЬЯНЦ В.М.



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПОДМЕЧАНИЕ
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				ДЕТАЛИ МН10		
Б4				φ20 ГОСТ 2590 П L=300 МНН	1	0,9 КГ
Б4				φ12А1 ГОСТ 7381-75, L=350 МНН	1	0,3 КГ

МН10 ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗкп2 ПО ГОСТ 380-74*

ПРОВЯЗАН

8108/8

ИВ.Н.П.

ТП. 904.1 Ф51 - КЖИ-МН10, МНН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН10, МНН)

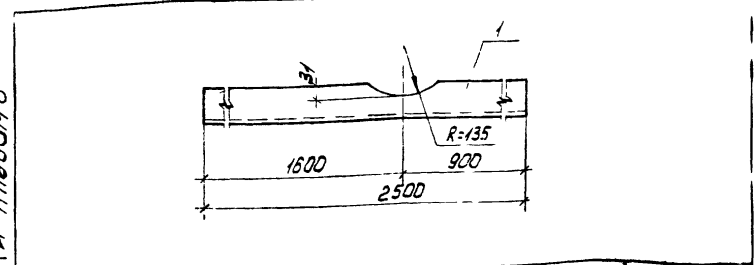
СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
Д		
ГОСТ	ГОСТОВ	
ГОСТРОИ СССР	РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОЛЕСОВА Я

ФООЧАТИ

ИВ.Н.П. ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ-АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПОДМЕЧАНИЕ
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				ДЕТАЛИ МН12		
Б4	1			φ20 ГОСТ 8240-72 L=2500 МН12	1	46,0 КГ
Б4				φ20 ГОСТ 8240-72 L=1550 МН12	1	28,5 КГ
Б4				φ20 ГОСТ 8240-72 L=1100 МН12	1	20,2 КГ

ПРОВЯЗАН

72

8108/8

ИВ.Н.П.

ТП 904.1-51-КЖИ-МН12, МН14

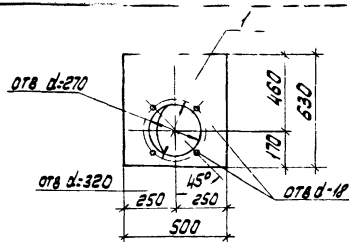
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН12, МН14)

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
Д		
ГОСТ	ГОСТОВ	
ГОСТРОИ СССР	РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

8 СТ 3 К П 2

КОЛЕСОВА Я

ФОРМАТ 11



№ п/п	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Детали</u>						
64	1			500 x 10 ГОСТ 18903-74 2-630 /		

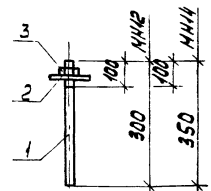
8108/8

Привязан	

Т. КОНТ. МОРОСНОВ
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА
 С. ТЕХНИКА РАСТЕРЯВА
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 С. ИЖ. МАКАРОВА
 РИК. Г. МОДЧИНОВ
 Т. КОНТ. ОСТАШВСКИЙ
 ИЛИ ОСП. СВАКОВИЦ

ТП 904.1-51 - КЖИ - МН15		СТАВКА МАССА И МАСШТАБ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15		Р	2:7
ВСТ 3 КЛ 2		ЛИСТ	1
И.С. КАНДРОВАН ЛЮ		ПРОМСТРОИНИИПРОЕК	

200497 И



МАРКА	МАССА
МН12	0,82
МН14	1,4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ МН15,14,8

ИЗ. № 0001 ТОО 7 И ДИТ

№ п/п	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>МН16</u>						
<u>Детали</u>						
64	1			Ø 20 ГОСТ 2590-74 L=300	1	0,74 кг
64	2			Шайба М20 ГОСТ 14374-78	1	0,02 кг
64	3			Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
<u>МН18</u>						
<u>Детали</u>						
64	1			Ø 24 ГОСТ 2590-74 L=350	1	1,24 кг
64	2			Шайба М24 ГОСТ 14374-78	1	0,03 кг
64	3			Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг

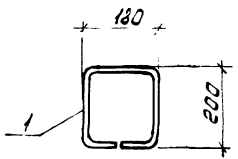
8108/8

Привязан	

ТП 904.1-51 - КЖИ - МН16, МН18		СТАВКА МАССА И МАСШТАБ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН16, МН18)		Р	СН. ТАБЛ.
ВСТ 3 КЛ 2		ЛИСТ	1
И.С. КАНДРОВАН ЛЮ		ПРОМСТРОИНИИПРОЕК	

200497 И

ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОЕКТ УЧА. 7-01-А ММ 11 ЛЮБОВИ



ФОРМАТ	ВОЛНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1. -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф 10 А I ГОСТ 5781-75 L=760	1	0.5 кг

81.

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ТП 904.1-51 -КЖИ-МН17

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН17

СТАДИЯ	МАССА	ИМБ. №
Р	0.5	

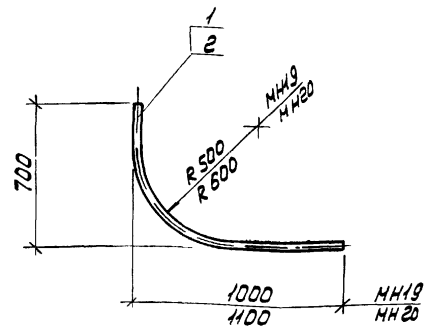
Лист	Листов
	1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Н. КОМТ. МАКАРОВА
С. ТЕХНИК РАСТЕВЯЕВА
С. И. И. И. МАКАРОВА
Р. К. Г. Г. МОД. ЧУНОВ
Л. К. О. П. О. СТАШЕВСКИЙ
И. Ч. О. С. Л. А. СЯКОВА

КОПИДОВАР ЛЮ ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51 -КЖИ АЛБЕОН 8



ФОРМАТ	ВОЛНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН19</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ТР ДУ50 ГОСТ 3262-75 L=1490	1	7.3 кг
				<u>МН20</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		ТР ДУ50 ГОСТ 3262-75 L=1540	1	7.5 кг

74

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ТП 904-1-51 -КЖИ-МН19, МН20

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН19, МН20)

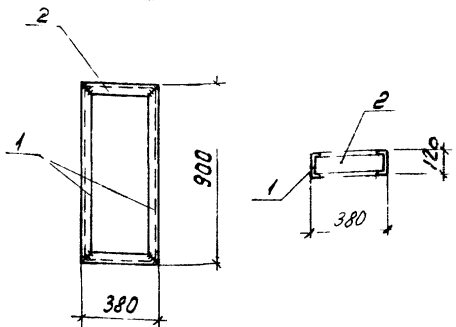
СТАДИЯ	МАССА	ИМБ. №
Р	СМ. ТАБЛ.	

Лист	Листов
	1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Н. КОМТ. МАКАРОВА
С. ТЕХНИК СУЧАН
Р. К. Г. БЕСКОРОВАЙНИ
Л. К. О. П. О. СТАШЕВСКИЙ
И. Ч. О. С. Л. А. СЯКОВА

КОПИДОВАР ЛЮ ФОРМАТ И



КОД	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТИ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТП 904.1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1		С12 ГОСТ 8240-72 L=900	2	9,4 кг
Б4	2		С12 ГОСТ 8240-72 L=380	2	3,95 кг

8108/8

ПРИБЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904.1.51 - КЖИ - МН21

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН21

СТАДИА МАССА ЧАСТИ

Р 26,7

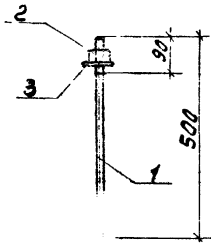
Лист Листов 1

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Н. КОМТ. МОРОЗОВ
ТЕХНИК СУМАН
Р.К. Г.Р. БЕСКОДОВАНИЙ
П. КОМТ. ОСТАШЕВСКИЙ
Р.К. Г.Р. А. САРКЬЯНЦ



60,

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1.51 - КЖИ АЛЬБОМ В

КОД	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТИ
			ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф16 ГОСТ 2590-71 L=560	1	0,89 кг
Б4	2		ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг
Б4	3		ШАЙБА М16 ГОСТ 14371-78*	1	0,01 кг

75

8108/8

ПРИБЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904 1-51 - КЖИ - МН22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН22

СТАДИА МАССА ЧАСТИ

Р 0,53

Лист Листов 1

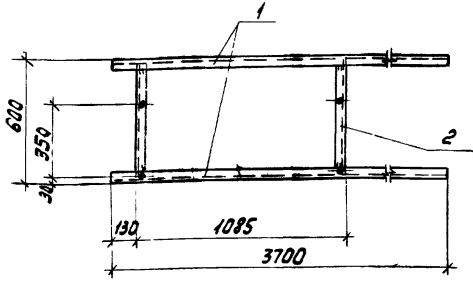
ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Н. КОМТ. МОРОЗОВ
ТЕХНИК СУМАН
Р.К. Г.Р. БЕСКОДОВАНИЙ
П. КОМТ. ОСТАШЕВСКИЙ
Р.К. Г.Р. А. САРКЬЯНЦ

К6

81084

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ВОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТЛ 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		С10 ГОСТ 8240-72 L=3700	2	31,8 кг
Б4		2		С10 ГОСТ 8240 72 L=590	2	5,1 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТЛ 904-1-51-КЖИ-МН 23

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 23

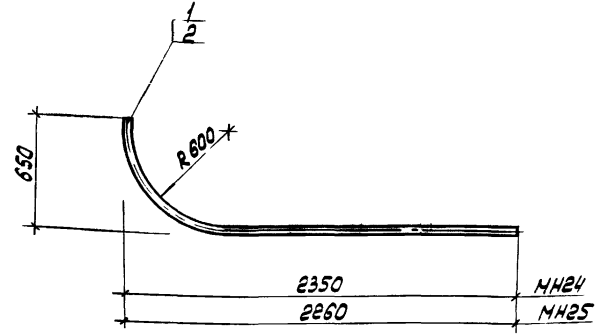
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	738	

ГОССТРОИ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯЖ

ФОРМАТ И

Н. КОНТР. МОРГУНОВ
ТЕХНИК СУНАН
СТ. ИНЖ. ГОДСКАЯ
РУК. ГР. БЕСКОЛОВИНИИ
ПР. КОНСТР. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЗВ. ДСП. А. САЯКБАН



ФОРМАТ	ВОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН 24</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Тр ф 80 ГОСТ 3262-75 L=2750	1	20,2 кг
				<u>МН 25</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		Тр ф 80 ГОСТ 3262-75 L=2660	1	19,5 кг

76

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТЛ 904-1-51-КЖИ-МН 24; МН 25

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН 24; МН 25)

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	СМ. 7980.	

ГОССТРОИ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

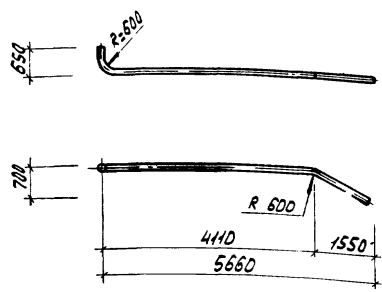
КОПИРОВАЛ ЯЖ

ФОРМАТ И

ИНВ.№ ПОДА ГОДА И ДАТА СВЯЗАН ШИФРОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОМ В

Н. КОНТР. МОРГУНОВ
ТЕХНИК СУНАН
АРХИТЕКТ ТОДИЦЫНА
РУК. ГР. БЕСКОЛОВИНИИ
ПР. КОНСТР. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЗВ. ДСП. А. САЯКБАН



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Тр ф 80 ГОСТ 3262-75 2-6270	1	45,6 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904-1-51 - КЖИ - МН26

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН26

СТАД-Я	МАССА	НАСЧЕТОВ
Р	45,6	

Лист 1

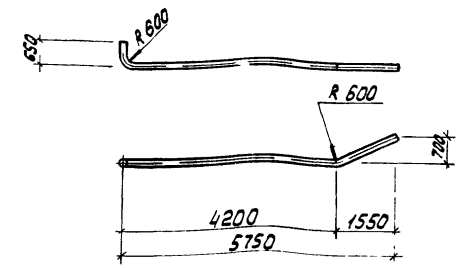
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

И.К. КОПЫЛОВ
А.С. КОПЫЛОВ
С.А. КОПЫЛОВ
С.А. КОПЫЛОВ
С.А. КОПЫЛОВ

КОПИРОВАЛ

2004.07.17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	Труба ф80 ГОСТ 3262-75 2-6270	1	51,0 кг

77

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904.1-51-КЖИ-МН27

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН27

СТАД-Я	МАССА	НАСЧЕТОВ
Р	51,0	

Лист 1

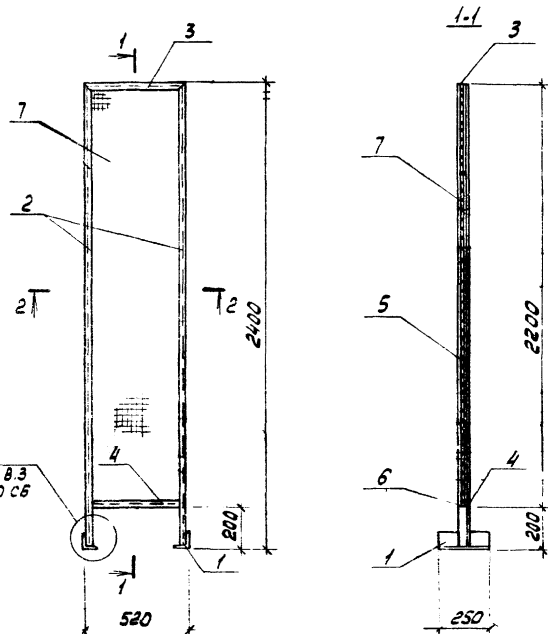
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ИМБ.НО
ПЛОС. КДАТА
ВРАЩАЮЩИМ

И.КОНСТ. КОПЫЛОВ
АРХИТЕК. ТОРИЦЫНА
И.КОНСТ. БЕЖКОДОВА
И.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.КОНСТ. САКОВИЧ

КОПИРОВАЛ

2004.07.17



КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	ЗУМА	ФОРМАТ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТП 904.1- - КЖИ- ТТ2			
	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ УЗЛОВ				
<u>БЕТАН</u>					
Б.4	1	1431-10 B.3 02.01.01	02.01.01		190x70x ГОСТ 19772-74* 2-250
Б.4	2	"	02.01.06		150x36x3 ГОСТ 19772-74* 2-250
Б.4	3	"	02.01.03		150x36x3 ГОСТ 19772-74* 2-500
Б.4	4	"	02.01.04		150x36x3 ГОСТ 19772-74* 2-500
Б.4	5	"	02.01.05		185x20x5 ГОСТ 19772-74* 2-500
Б.4	6	"	02.01.10		120x25x5 ГОСТ 19772-74* 2-200
Б.4	7	ГОСТ 5336-67*			СЕТКА - 45-20 35x22

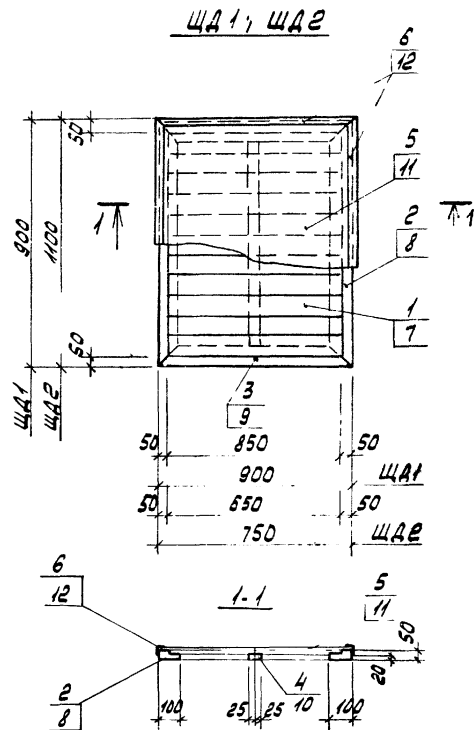
1. ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ЧАДКИ ВЕРЗ КН2 ПО ИУСТ 380-74*

0108/6

ПРИВЯЗАН	

ИД №

7 904.1-51 - КЖИ	
И. КОТЛ. МОСТОВОБ	И. КОТЛ. МОСТОВОБ
УГОДАН. КОМАН	УГОДАН. КОМАН
ОТ. ИЖ. ПРОВЕРКА	ОТ. ИЖ. ПРОВЕРКА
П. КОМП. БЕЗОПАСНОСТИ	П. КОМП. БЕЗОПАСНОСТИ
П. КОМП. ОБЪЕКТА	П. КОМП. ОБЪЕКТА
П. КОМП. СВАРЩИ	П. КОМП. СВАРЩИ



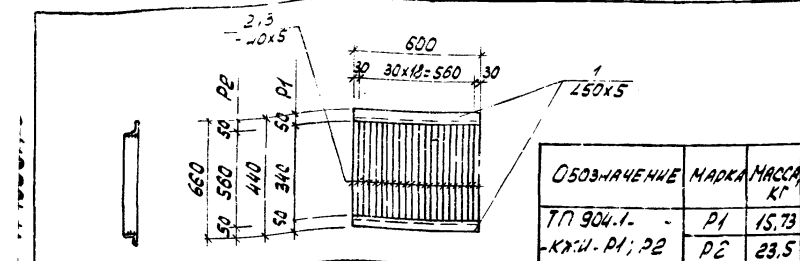
1. Щиты выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

Формы	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Сумма
				ЩД1		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Доска 100x29 ГОСТ 2695-74 L=850	8	
Б4	2			Брус 100x50 ГОСТ 2695-74 L=900	2	
Б4	3			Брус 100x50 ГОСТ 2695-74 L=900	2	
Б4	4			Решка 50x20 ГОСТ 2695-74 L=700	1	
Б4	5			Линолеум ГОСТ 7251-77	0,81	42
Б4	6			Уголок прессованный из алюминия 40078(30x2) ГОСТ 13737-80	3,6	М
				ЩД2		
				ДЕТАЛИ		
		7		Доска 100x29 ГОСТ 2695-74 L=650	10	
		8		Брус 100x50 ГОСТ 2695-74 L=1100	2	
		9		Брус 100x50 ГОСТ 2695-74 L=750	2	
		10		Решка 50x20 ГОСТ 2695-74 L=900	1	
		11		Линолеум ГОСТ 7251-77	0,86	М2
		12		Уголок прессованный из алюминия 40078(30x2) ГОСТ 13737-80	3,7	М

79
8108/6

Привязан	
ИНВ.№	

ТП 904.1-51 -КЖИ- ЩД1; ЩД2			СТАДИЯ ЧАССА НАСШ-4Б	
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩД1; ЩД2)			Р	
			Лист	Листов
Н.КОНТ. МАКАРОВА ТЕХНИК СУНАН Р.К. ГР. БЕСКОВОДИНОВ П.К. КОСЧЕВ ОСТЯШЕВСКИЙ Ш.КОСЧЕВ СЯКОВИЦ			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕК	
			КОПИРОВАЛ РЕРУ	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
ТП 904-1-КЖИ-Р1; Р2	Р1 Р2	15,73 23,5

Кол. экз.	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	150x5 ГОСТ 8509-72 R-600	2	2,3 кг	
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			ТП 904-1-КЖИ-Р1	<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	40x5 ГОСТ 103-76 R-340	21	0,53 кг	
			ТП 904-1-КЖИ-Р2	<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	40x5 ГОСТ 103-76 R-560	21	0,60 кг	

ВЫВОД

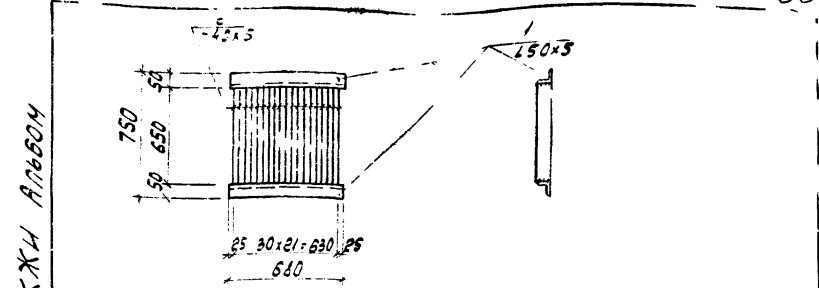
ПРИВЯЗКА
ИНВ.НО

ТП 904-1-51 - КЖИ - Р1; Р2

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ (Р1, Р2)	СТАДИА ЧАССА НАСШТАД
	Р СМ. ТАБЛ.
	ЛМСТ (УСТОВ)
	ГОСТРОЙ СООБ РОСТОВСКИЙ
	ПРОМСТР ЭИНИИПРОЕКТ

И. КОНТР. МОРОЗНОВ
 АРХИТЕКТ. ГОДИНОВА
 ДИК. ГР. БЕСКОДОВА
 ТП. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 ИИИ. ОТД. САРКВЯН

КОПИРОВАЛ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ-АЛЬБОМ

ИИИ. ПРОМСТР ЭИНИИПРОЕКТ

Кол. экз.	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	150x5 ГОСТ 8509-72 R-680	2	2,80 кг	
Б4		2	40x5 ГОСТ 103-76 R-650	22	1,02 кг	

80

8108/8

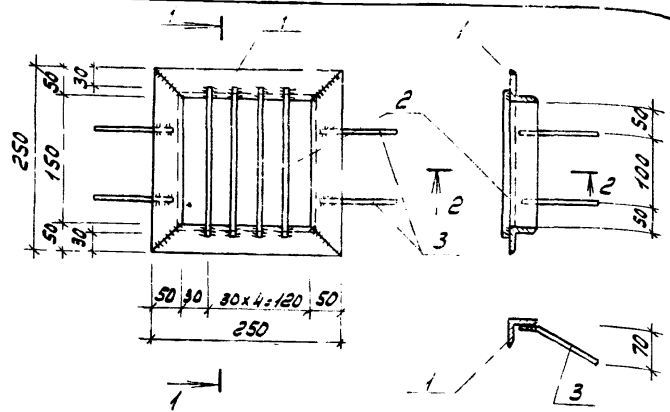
ПРИВЯЗКА
ИНВ.НО

ТП 904-1-51 - КЖИ-Р3

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ	СТАДИА ЧАССА НАСШТАД
	Р 275
	ЛМСТ (УСТОВ)
	ГОСТРОЙ СООБ РОСТОВСКИЙ
	ПРОМСТР ЭИНИИПРОЕКТ

И. КОНТР. МОРОЗНОВ
 АРХИТЕКТ. ГОДИНОВА
 ДИК. ГР. БЕСКОДОВА
 ТП. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 ИИИ. ОТД. САРКВЯН

КОПИРОВАЛ



ФОРМА	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- = КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		250x5 ГОСТ8509-72 l=250		4	0,94 кг
Б4	2		40x4 ГОСТ103-76 l=190		4	0,24 кг
Б4	3		φ8А1 ГОСТ2590-71 l=200		4	0,08 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.НО			

8108/8

ТП - 904.1-51 - КЖИ - Р4

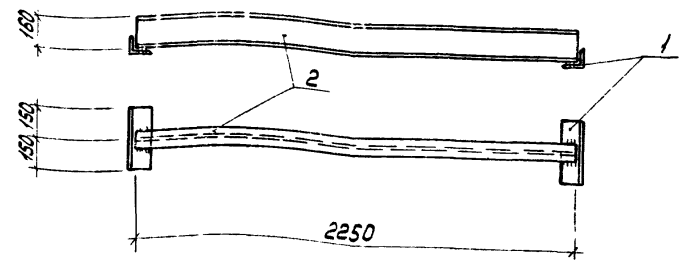
РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ Р4		СТАДИЯ	МАССА	НАСШТЯТ
0	5.04			
Лист		Листов 1		
ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

И. КОМП. МОРИНОВ
ТЕХНИК СУМАН
АРХИТЕК. ТОРНИЦЫНА
РУК. Т.А. БЕКЗАРВАНАВ
И. КОМП. ОСТАШЕВ
САХКАР

КОМАНДА

ФОРМАТ А

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51 - КЖИ АМБ04.8



ФОРМА	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		240x5 ГОСТ8509-72 l=300		4	0,90 кг
Б4	2		Г 16 ГОСТ8239-72; l=2250		2	35,8 кг

И. КОМП. МОРИНОВ
ТЕХНИК СУМАН
АРХИТЕК. ТОРНИЦЫНА
РУК. Т.А. БЕКЗАРВАНАВ
И. КОМП. ОСТАШЕВ
САХКАР

81

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.НО			

ТП 904.1-51 - КЖИ - Б1

БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1		СТАДИЯ	МАССА	ЧАС
0	75.2			
Лист		Листов 1		
ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

КОМАНДА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
* Киев-57, ул. Энгельса, Д. 10, № 12

^{29/8}
Заказ № 4987 инв. № 8108/8 _____ Тираж 230
Сдано в печать _____ 5/8 1983 _____ Цена 3-15