

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-402.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ
С БЕЗНАПОРНЫМИ ГИДРОЦИКЛОНАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с
/ С НЕСУЩИМИ КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ /

АЛЬБОМ V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смоленская ул. 22

Сдано в печать \bar{X} 1986 года

Заказ № 12313 Тираж 900 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-402-86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ
С БЕЗНАПОРНЫМИ ГИДРОЦИКЛОНАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с
/ С НЕСУЩИМИ КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ /

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | | | |
|--------|------|--|--------------|
| Альбом | I | ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА / из ТП 902-2-401.86 / | |
| Альбом | II | ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ / из ТП 902-2-401.86 / | |
| Альбом | III | АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ | |
| Альбом | IV | СИМВОЛНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ / из ТП | 902-2-401.86 |
| Альбом | V | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | |
| Альбом | VI | ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ / из ТП 902-2-401.86 / | |
| Альбом | VII | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ / из ТП 902-2-401.86 | |
| Альбом | VIII | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ | |
| Альбом | IX | СМЕТЫ | |
| Альбом | X | ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ
ДОСТИЖЕНИЙ В СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЯХ ПРОЕКТА | |

Альбом V

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.03.85 N 55

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "ТИПОВАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Крюков*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *П.П. Пивторак*

1. Закладные изделия.

1.1. Для анкеров из горячекатаных стержней периодического профиля класса АIII применяется сталь марки

35 ГС по ГОСТ 5632-72*

1.2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 3467-75

1.3. Металлический щит ЩС-1, насадку НС1 при изготовлении покрыть грунтом ГФ-0119 за 2 раза по ТУБ-10-1399-73.

1.4. Установку закладных деталей в плитах производить согласно серии.

2. Арматурные изделия.

2.1. Для стержней периодического профиля класса АIII

применять сталь марки 35 ГС по ГОСТ 5632-72,

для гладкой арматуры класса АI применять сталь

Вст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*

2.2. Арматурные сетки и каркасы изготавливать

с применением контактной точечной сварки.

Сварке подлежат все места пересечения стержней

				ТТ 902-2-402.86	КНИ.000.ТУ		
Нач.АСО	Хруцало	Хруцало		Технические условия	этадия	лист	листо в
Н.контр.	Винклер	Винклер			Р		
Гл.констр.	Винклер	Винклер			ГИПРОАВТОТРАНС г.Москва		
Гл.спец.	Лисичкин	Лисичкин					
Рук.гр.	Алехова	Алехова					
Инж.	Сафонова	Сафонова					

21178-02

4

Копировал максима

формат А9

Рис. 1

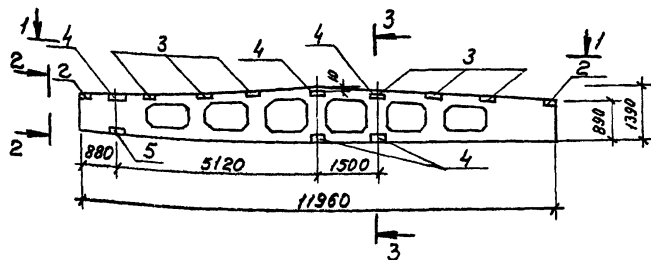


Рис. 2

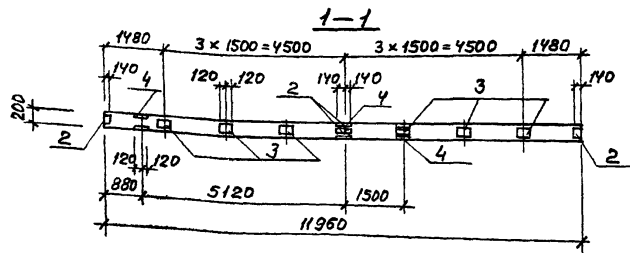
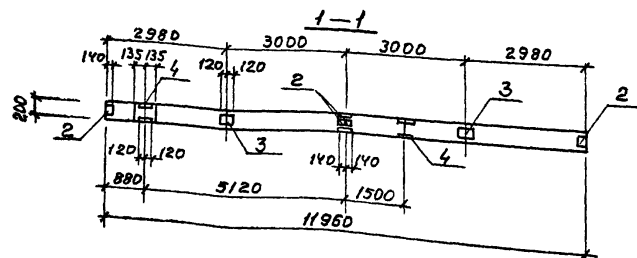
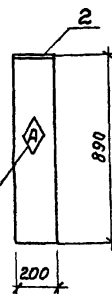
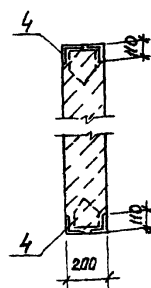


Рис. 3

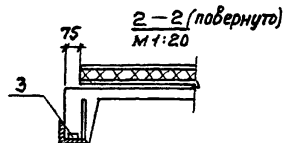
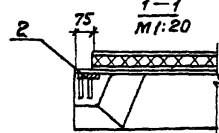
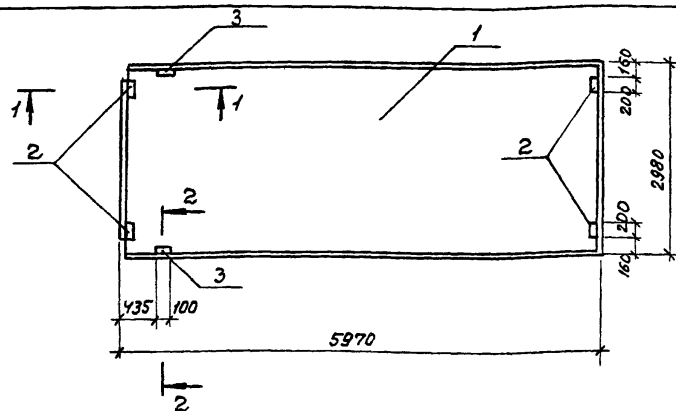
2-2
М 1:20

Пометить несмываемой краской

3-3
М 1:20

Обозначение	Марка	Рис.	Масса (кг)
ТП 902-2-402 КЖМ. 110	Б1 (15А, Р12-6А ПТ-1)	1, 3	4742.3
-01	Б2 (15А, Р12-6А ПТ-2)	1, 2	4767.5

ТП 902-2-402.86				КЖМ. 010 СБ		
Балка Б1, Б2 сборочный чертеж				Статия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:100 1:20
Лист 2				Листов 2		
ГИПРОАВТОТРАНС				г. Москва		



Обозначение	Марка	Масса кг
ТП902-2-402.86 КНИИ.020	П2(ПГ-ЗАУТ-180АН-500м)	4459.3
-01	П3(ПГ-ЗАУТ-180АН-500м)	4452.5
-02	П4(ПГ-ЗАУТ-180АН-500м)	4456.8

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки							
	АIII				Вст.3 КП 2							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*			ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ14		Итого	100x8	Итого	170x8		Итого			
П2	2.22	0.2		2.42	5.2		5.2	1.68		1.68	9.3	9.3
П3	0.62	0.2		0.82				1.68		1.68	2.5	2.5
П4	1.6			1.6	5.2		5.2				6.8	6.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен				Примечание
					ТП	01	02	КНИ	
				<u>Документация</u>					
			ТП902-2-402.86 КНИИ.000.ТУ	Технические условия					
			1.465.1-10/82 Вып.1	Комплексные железобетонные плиты					
				покрытия					
			ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные					
				предварительно напряженные					
				<u>Сборочные единицы</u>					
	1		1.465.1-10/82 Вып.1	ПГ-ЗАУТ-180АН-500м	1	1	1		
				<u>Изделия закладные</u>					
АУ	2		ГОСТ 22701.5-77	М8		4		4	
АУ	3			М9		2	2		

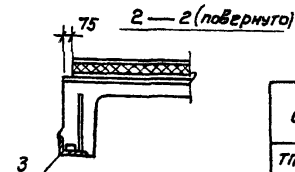
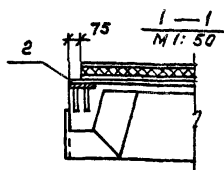
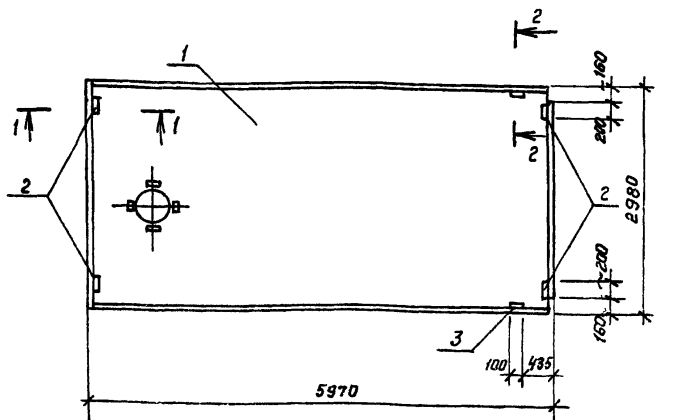
Шифр	Литер		
	П2	П3	П4

ТП902-2-402.86				КНИИ.020			
Нач. Яс Хрупадо Н. контр. Вунклер Гл. конс. Вунклер Гл. спец. Лисичкин Рук. гр. Алехова Инж. Сафонова	Плиты П2, П3, П4	Старший	Масса см. табл.	Масштаб 1:50 1:20	Лист	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС г Москва

21178-02 7

Копировал Максимова

Формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные
Закладные изделия, кг

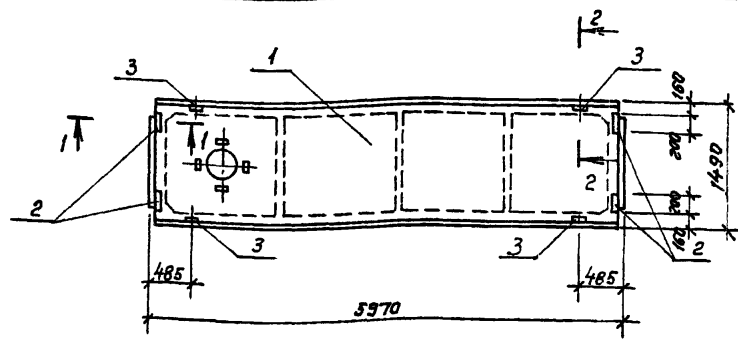
Марка Элемента	Изделия Закладные									Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки							
	А II			В Ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ14	Углого	δ=8		Углого	Л70x8	Углого			
п6	1.6		1.6	5.2		5.2				6.8	6.8
п7	2.22	0.2	2.42	5.2		5.2	1.68		1.68	9.3	9.3

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Приме- чание
				-	01	
			<u>Документация</u>			
А3		ТП 902-2-402.86 КЖИ.030.ТУ	Технические условия			
		1.465.1-10/82 66м.1	Комплексные железобетонные плиты покрытые			
		ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые сборочные единицы			
			Изделия закладные			
А4	2	ГОСТ 22701.5-77	М8	4	4	
А4	3	ГОСТ 22701.5-77	М9	2		
		Переменные данные для исполнения				
			ТП	КЖИ.030		
А3	1	1.465.1-10/82 66м.1	1ПВ7-ЗАПТ-180ЛН-500м	1	-	
			ТП	КЖИ.030		
А3	1	1.465.1-10/82 66м.1	1ПВ4-ЗАПТ-180ЛН-500м	1		

Обозначение	Марка	Масса кг
ТП 902-2-402.86 КЖИ.030	п6(1ПВ7-ЗАПТ-180ЛН-500м)	4587.0
	-01 п7(1ПВ4-ЗАПТ-180ЛН-500м)	4689.0

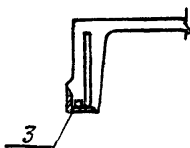
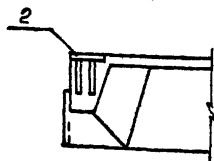
Литер	п6	п7
шпр		

			ТП 902-2-402.86		- КЖИ.030	
Науч.АСО	Хрупако	Мен	Плутыя п6, п7	стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Винклер	Мен		Р	см. табл.	1:50
Гл.контр.	Винклер	Мен				1:20
Гл.спец.	Лисицкий	Мен		лист	Листов 1	
Рук.гр.	Алехова	Мен		ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Сафонова	Мен	г. Москва			



1-1
М 1: 20

2-2 (повернуто)
М 1: 20

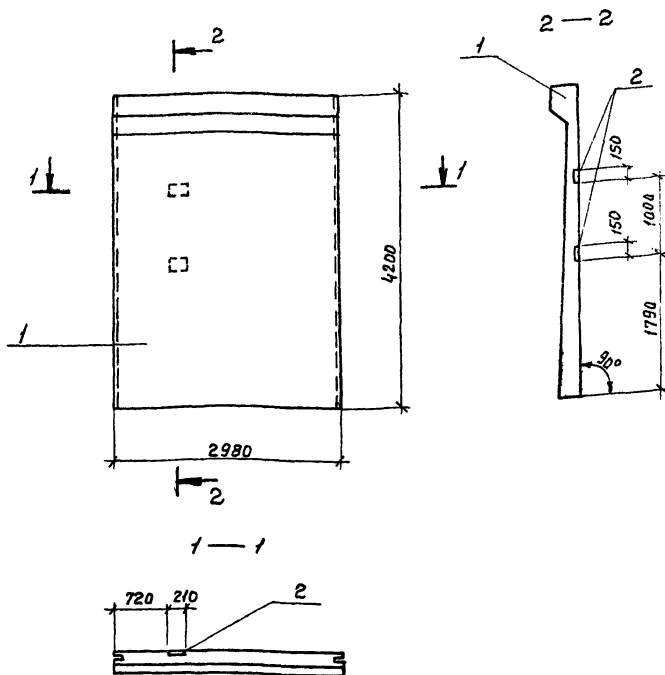


Обозначение	Марка	Масса кг
ТП	КЖН.040	2233.0
- 01	ПЗ(2ПВ4-2АУТ-180ЛН-500МБ)	2233.0
- 02	П10(2ПВ4-2АУТ-180ЛН-500МБ)	2537.0

Марка элемента	Узделия закладные								всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	А III				В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781 - 82*				ГОСТ 10913-74* ГОСТ 8503-72*					
	φ 8	φ 10	φ 16	Углого	φ 8	Углого	Л63х6	Углого		
П8		0.6		0.6	2.6	2.6			3,2	3.2
П9		1.2		1.2	5,2	5.2			6,4	6.4
П10	0.9	0.6	0.2	1.7	2.6	2.6	2.4	2.4	6.7	6.7

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на установле			Примечание
					ТП	01	02	
				Документация				
А3			ТП902-2-402.86 КЖН.000.ТУ	Технические условия				
			1.465.1-10/82 вбм.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий				
			1.465-7 вбм3 часть 2	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты покрытий				
				Сборочные единицы				
				Узелия закладные				
А4	2		1.465-7 вбм. 3 часть 2	М11	2	4	2	
А4	3		1.465-7 вбм. 3 часть 2	М10	-		4	
			Переменные	данные для установлений				
				ТП	КЖН.040			
А3	1		1.465.1-10/82 вбм.1	2ПВ4-2АУТ-180ЛН-500М	1	-	-	
				ТП	КЖН. -01			
А3	1		1.465.1-10/82 вбм.1	(2ПВ4-2АУТ-180ЛН-500М	-	1	-	
				ТП	КЖН. -02			
А3	1		1.465.1-10/82 вбм.1	2ПВ4-2АУТ-180ЛН-500М	-	-	1	
				шифр				
				ПВ				
				П9				
				П10				

ТП902-2-402.86 - КЖН.040				Плита ПВ, П9, П10		
Науч. АСО	Хрупапо			Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Винклер			Р	см.	1:50
Гл. контр.	Винклер			Габл.	1:20	
Гл. спец.	Авсичкин			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Алехова			ГИПРОАВТОТРАНС		
ИНЖ.	Сафанова			г. Москва		

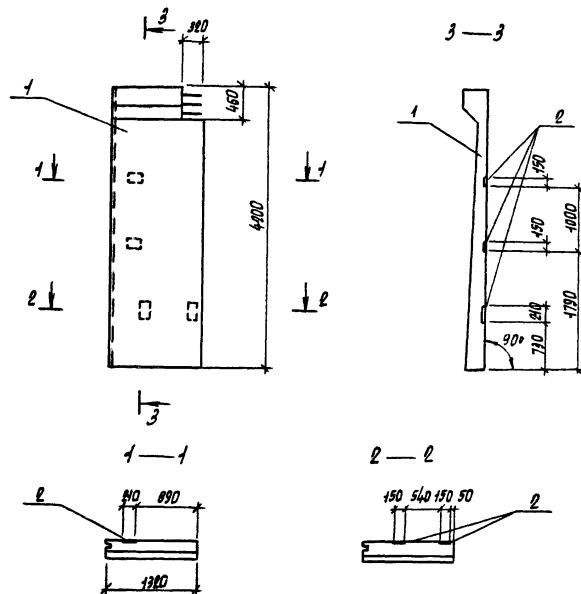


Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего		
	А III						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	φ 12	Утого	6-8	Утого			
ПС (ГОСТ 42-62)	1.0	1.0	4.0	4.0	5.0	5.0	

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП902-2-402.86 КНИ.000.ТУ	Технические условия		
			3.900-3 Вып. 1/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
			1.400-6/76 Вып. 1	Унифицированные закладные детали сборочные единицы		
AУ	1		3.900-3, Вып. 1/82	ПС1-У2-Б2-1	1	
A4	2		1.400-6/76 Вып. 1	Изделие закладное М4-36	2	

				ТП 902-2-402.86	КНИ.050		
Науч. Ясн.	Хруцало	Алекс		Панель ПС19	стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Винклер	Алекс			Р	63.05	1:50
Гл. констр.	Винклер	Алекс			Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Лисичкин	Алекс	Лисичкин		ГИПРОАВТОТРАНС		
Руч. гр.	Алехова	Алекс	Алехова		г. Москва		
Инж.	Сапрошина	Алекс					



Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия, кг

Марка элементов	Изделия закладные				всего	общий расход
	Прямая марка		Прокат марки			
	А III					
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 19903-74 *			
	Ф10	Утол	Ф10	Утол		
ПСВ0,5М ² х2-62-0	8,0	2,0	8,0	8,0	10,0	10,0

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-402.86 КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
			3.900-3 вып. 1/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
			1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборочных единиц		
А3	1	3.900-3 вып. 1/82		ПС-186 - 42-62-1	1	
				Изделие закладное		
А4	2	1.400-6/76 вып. 1		МН-16	4	

ТП 902-2-402.86			КЖИ.000		
Панель Пс 20			Стадия	Масштаб	Масштаб
			Р	28:10	1:50
			Лист	Листов	1
			Гипровоттрансг. Москва		

Копировал Марченко 21/178-02 и формат А3

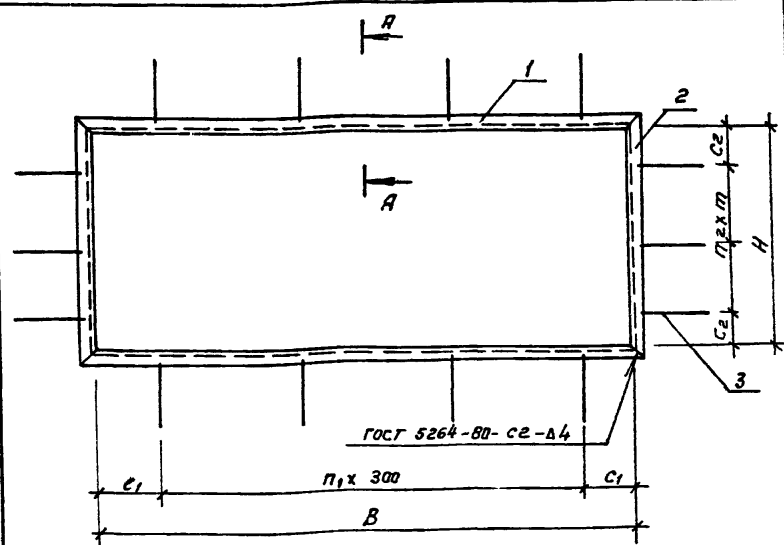
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-402.86 КЖИ. 000. ГУ	Технические условия		
			ТП 902-2-402.86 КЖИ. 070. СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	3		071	А-III-В ГОСТ 5781-82 * 2-180	14	0.07 кг
			Переменные данные для исполнения			
			ТП	КЖИ. 070		
				<u>Детали</u>		
				Уголок 63x5 ГОСТ 8509-72 *		
				в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 535-79 *		
Б.У.	1		072	$\ell = 1050$	2	5.05 кг
	2		073	$\ell = 660$	2	3.20 кг
Б.У.			ТП	КЖИ. 070-01		
				<u>Детали</u>		
				Уголок 63x5 ГОСТ 8509-72 *		
				в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 535-79 *		
Б.У.	1		074	$\ell = 1250$	2	6.00 кг
Б.У.	2		075	$\ell = 505$	2	2.43 кг

Науч. отд.	Хрупало	Винклер
Н. контр.	Винклер	Винклер
Гл. констр.	Винклер	Винклер
Гл. спец.	Лисицкий	Лисицкий
Рук. гр.	Алехоба	Алехоба
Инж.	Крынкина	Крынкина

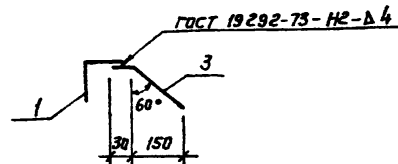
ТП 902-2-402.86 - КЖИ. 070 СБ

Рамки РМ1, РМ2

стадия Лист Листов
Р 1
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва



А - А

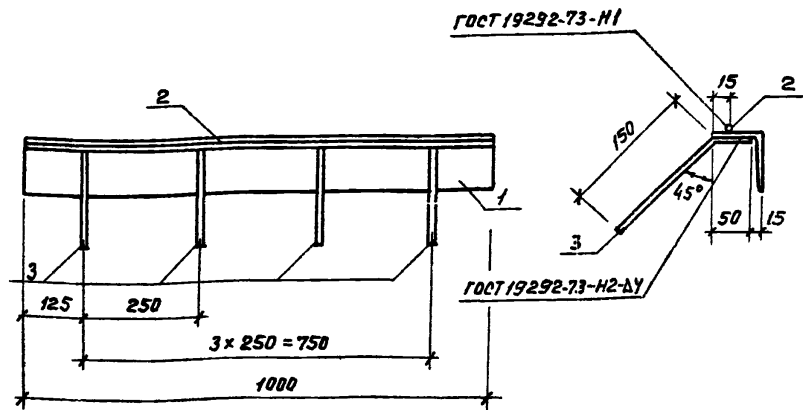


Обозначение	Марка	В мм	Н мм	с1 мм	с2 мм	п1	п2	т мм	Масса кг
ТП 902-2-402.86 КЖИ. 070	РМ1	924	534	12	17	3	2	250	17.48
-01	РМ2	1124	379	112	39.5	3	2	150	17.84

ТП 902-2-402.86 - КЖИ. 070 СБ

Рамки РМ1, РМ2
Сборочный чертёж

стадия Масса Масса
Р см. табл.
Лист Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-402.86 КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1		081	УГОЛОК 63x6 ГОСТ 8509-72* в ст. 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		
				ℓ = 1000	1	4.8 кг
Б.У.	2		082	Я-И-8 ГОСТ 5781-82* ℓ=1000	1	0.4 кг
Б.У.	3		083	Я-III-8 ГОСТ 5781-82* ℓ=200	4	0.1 кг

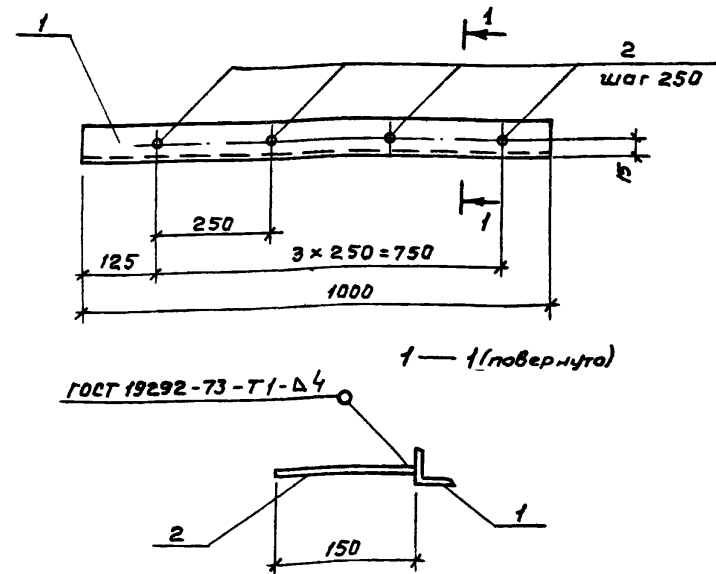
			ТП 902-2-402.86	КЖИ.080			
Науч. ЯсО	Хрупало	Клима	Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Н. контр.	Винклер	Винклер		Р	5.6 кг	1:10 1:5	
Гл. констр.	Винклер	Винклер		Лист		Листов 1	
Гл. спец.	Лисичкин	Лисичкин					
Рук. гр.	Алехова	Алехова					
Инжен.	Крынкин	Крынкин					

Копировал Максимова

Формат А4

Альбом V

Типовой проект



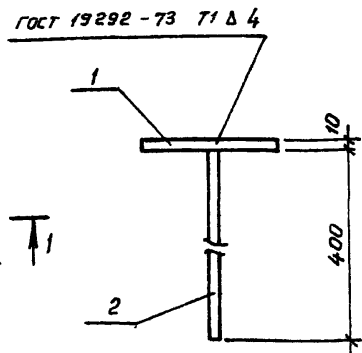
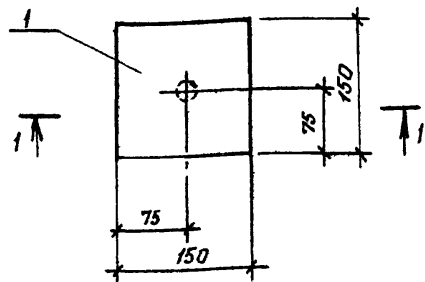
Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-402.86 КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1		091	УГОЛОК 63x6 ГОСТ 8509-72* в ст. 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		
				ℓ = 1000	1	2.42 кг
Б.У.	2		092	Я-III-8 ГОСТ 5781-82* ℓ=150	4	0.06 кг

			ТП 902-2-402.86	КЖИ.090			
Науч. ЯсО	Хрупало	Клима	Изделие закладное МН2	Стадия	Масса	Масштаб	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Н. контр.	Винклер	Винклер		Р	2.66	1:10 1:5	
Гл. констр.	Винклер	Винклер		Лист 1		Листов 1	
Гл. спец.	Лисичкин	Лисичкин					
Рук. гр.	Алехова	Алехова					
Инжен.	Крынкин	Крынкин					

21178-02 13

Копировал Максимова

Формат А4



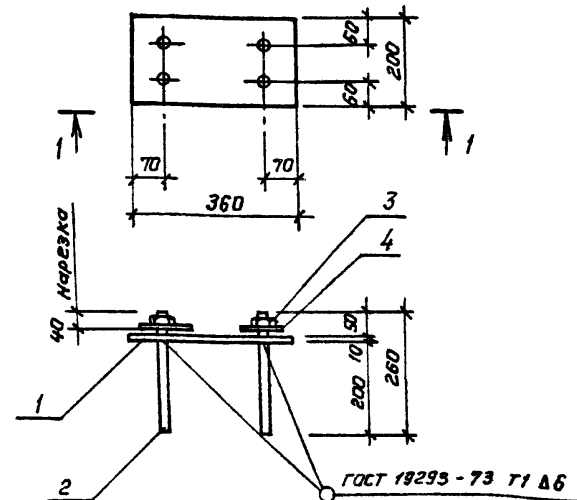
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП902-2-402.86 КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1		101	Полоса 10x150 ГОСТ 103-76 * Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 *		
				ℓ = 150	1	1.62 кг
Б.У.	2		102	А-Щ-10 ГОСТ 5781-82 * ℓ=400	1	0.30 кг

			ТП 902-2-402.86	КЖИ.100																				
<table><tr><td>Науч. асо</td><td>Хрупало</td><td>Винклер</td></tr><tr><td>Н. контр.</td><td>Винклер</td><td>Винклер</td></tr><tr><td>Гл. констр.</td><td>Винклер</td><td>Винклер</td></tr><tr><td>Гл. спец.</td><td>Лисичкин</td><td>Лисичкин</td></tr><tr><td>Рук. гр.</td><td>Алехова</td><td>Алехова</td></tr><tr><td>Инж.</td><td>Кривинкина</td><td>Кривинкина</td></tr></table>			Науч. асо	Хрупало	Винклер	Н. контр.	Винклер	Винклер	Гл. констр.	Винклер	Винклер	Гл. спец.	Лисичкин	Лисичкин	Рук. гр.	Алехова	Алехова	Инж.	Кривинкина	Кривинкина	Изделие закладное МНЗ	стадия	Масса	Масштаб
			Науч. асо	Хрупало	Винклер																			
			Н. контр.	Винклер	Винклер																			
			Гл. констр.	Винклер	Винклер																			
			Гл. спец.	Лисичкин	Лисичкин																			
Рук. гр.	Алехова	Алехова																						
Инж.	Кривинкина	Кривинкина																						
Р	1.92	1:5																						
Лист		Листов 1																						
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва																								

Альбом 1

Типовой проект

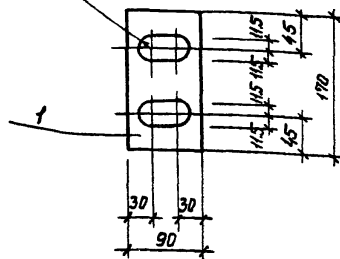
Взам. инв.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП902-2-402.86 КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1		111	Полоса 8x200 ГОСТ 103-76 * Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 *		
				ℓ = 360	1	4.50 кг
Б.У.	2		112	Анкер ф20 ГОСТ 2590-71 * ℓ=260	4	0.65 кг
Б.У.	3		113	Гайка М20 ГОСТ 5915-70 *	4	0.07 кг
Б.У.	4		114	Шайба М20 ГОСТ 11371-78	4	0.03 кг

			ТП902-2-402.86	КЖИ.110		
Науч. асо	Хрупало	Винклер	Изделие закладное МН4	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Винклер	Винклер		Р	7.50	1:10
Гл. констр.	Винклер	Винклер		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Лисичкин	Лисичкин		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
Рук. гр.	Алехова	Алехова				
Инж.	Кривинкина	Кривинкина				

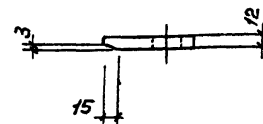
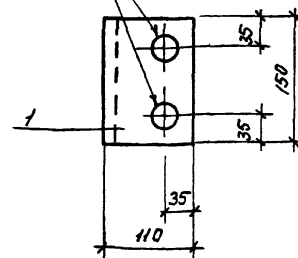
г = 11,5



Лябдом

Типовой проект

Отверстия $\phi 23$



ТП 902-2-402.86

КНИ 120

Изделие закладное
МН 5

стадия масса масштаб

Р 1.00 1:5

лист листов 1

Полоса 8x90 ГОСТ 103-76*
Вст.3 кп 2 ГОСТ 535-79

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Максимова

Формат А4

ТП 902-2-402.86

КНИ 130

Изделие закладное
МН 6

стадия масса масштаб

Р 1.50 1:5

лист листов 1

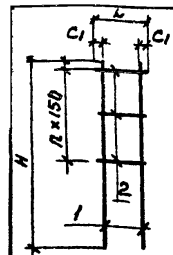
Полоса 12x150 ГОСТ 103-76*
Вст.3 кп 2 ГОСТ 535-79

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Максимова

Формат А4

21178 02 15

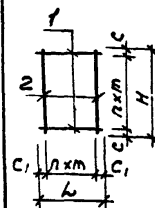


Обозначение	Марка	С мм	С1 мм	П	Н мм	Л мм	Масса кг
ТП 902-2-402.86 КЖИ	КР1	20	20	2	550	250	1.95
01	КР2	20	15	2	550	170	1.89

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-2-405.86 КЖИ 000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			А-Д-16 ГОСТ 5781-82* L=550	2	0,9 кг
			Переменные данные для исполнения			
				ТП 902-2-402.86 КЖИ. 140		
Б4	2		141	А-Е-6 ГОСТ 5781-82* L=250	3	0,05 кг
				ТП 902-2-402.86 КЖИ 140-01		
Б4	2		142	А-Е-6 ГОСТ 5781-82* L=140	3	0,03 кг

Нач. АСО Хрупало			ТП 902-2-402.86 КЖИ. 140		
Н. контр. Вунклер			Каркасы КР1, КР2	Стадия	Масса
Гл. констр. Вунклер				Р	см табл.
Гл. спец. Лисичкин				Лист	Листов 1
Рук. гр. Алехова			ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж. Сапрошник			г. Москва		

Листом 1



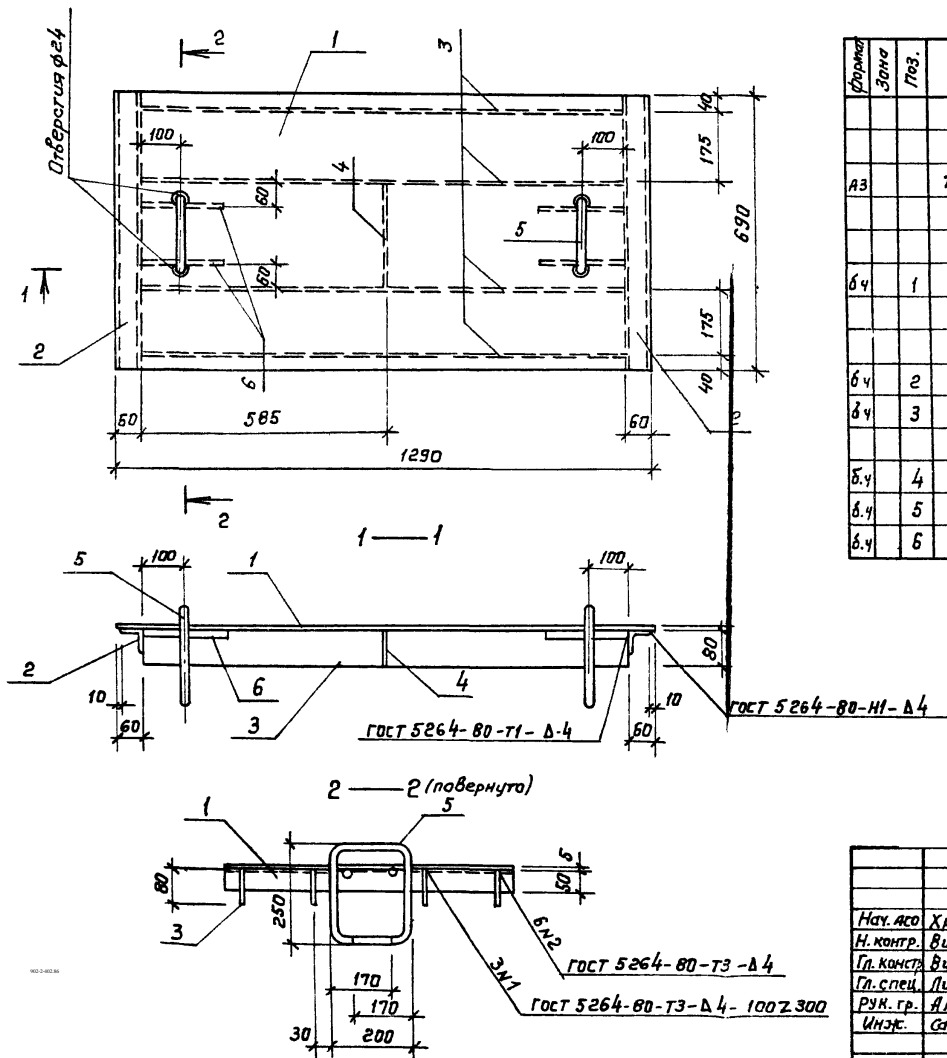
Обозначение	Марка	С	С1	П	Н	Л	Масса кг
ТП 902-2-402.86- КЖИ	С1	30	60	19	200	3860	139
-01	С2	20	40	4	100	640	2.90

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-402.86 КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
			Переменные	данные для исполнения		
				ТП 902-2-402.86 КЖИ- 150		
БУ	1		151	А-И-8 ГОСТ 5781-82* L=3920	20	1.56 кг
				ТП 902-2-402.86 КЖИ-150-01		
БУ	1		152	А-И-8 ГОСТ 5781-82* L=480	5	0.20 кг
				ТП 902-2-402.86 КЖИ. 150		
БУ	2		153	А-И-8 ГОСТ 5781-82* L=3860	20	1.54 кг
				ТП 902-2-402.86 КЖИ-150-01		
БУ	2		154	А-И-8 ГОСТ 5781-82* L=640	5	0.30 кг

Лист 1 из 1. Проверка и дата 03.08.81

Нач. АСО Хрупало			ТП 902-2-402.86 КЖИ. 150		
Н. контр. Вунклер			Сетки С1, С2	Стадия	Масса
Гл. констр. Вунклер				Р	139.0
Гл. спец. Лисичкин				Лист	Листов 1
Рук. гр. Алехова			ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж. Сапрошник			г. Москва		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-402.86 КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		171	Сталь $\delta=5$ ГОСТ 8568-77* рифленая в.ст 3 кл.е ГОСТ 8335-79		
				1290 x 690	1	37.65 кг
				Уголок 50 x 50 x 5 ГОСТ 8509-78* в.ст 3 кл.е ГОСТ 535-79		
Б4	2		172	$\ell=690$	2	2.5 кг
Б4	3		173	Полоса 4 x 80 ГОСТ 103-76 в.ст 3 кл.е ГОСТ 535-79		
				$\ell=1170$	4	3.0 кг
Б4	4		174	$\ell=255$	1	0.6 кг
Б4	5		175	А-I-22 ГОСТ 5781-82 $\ell=1100$	2	3.3 кг
Б4	6		176	А-I-22 ГОСТ 5781-82 $\ell=200$	4	0.6 кг

				ТП 902-2-402.86	КЖИ. 170
Науч. ас	Хрупало			Щит Щс I	Студия
Н. контр.	Винклер				Масштаб
Гл. констр.	Винклер				Р
Гл. спец.	Лисичкин				64.45
Рук. гр.	Алехова				1:10
Инж.	Сатрашина				Лист
					Листов 1
					ГИПРОАВТОТРАНС
					г. Москва