

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-6

**СТАЛЬНЫЕ ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ
ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ**

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ

12449-01

КФЦУПТ УИВ. 12449-01

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

Заказ № 1805 инв № 12449-01 тираж 100

Сдано в печать 21/IV 1977 г. цена 0-54

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.436-6
**СТАЛЬНЫЕ ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ
ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ**

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1973 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЙ СССР
№ 2 июля 1973 № 111

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
1.	Титульный лист	1
2.	Содержание	2
3.	Пояснительная записка	3
4.	Пояснительная записка (продолжение)	4
5.	Условные обозначения	5
6.	Геометрические характеристики сечений из тонкостенных прямоугольных труб	6
7.	Оконные переплеты $L = 5985$ мм. Номенклатура	7
8.	Оконные переплеты $L = 4495$ мм. Номенклатура	8
9.	Оконные переплеты $L = 3005$ мм. Номенклатура	9
10.	Оконные переплеты $L = 2715$ мм. Номенклатура	10
11.	Оконные переплеты $L = 1515$ мм. Номенклатура	11
12.	Ленточное остекление. Монтажная схема 1.	12
13.	Ленточное остекление. Монтажная схема 2.	13
14.	Ленточное остекление. Монтажная схема 3.	14
15.	Отдельные окна. Монтажная схема	15
16.	Таблицы к чертежам марки КМ.	16

 ТК
1972

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.436-6ВЫПУСК ЛИСТ
0 2

1. Серия 1.436-6 « Стальные окна из сваренных тонкостенных труб с механизмами открывания разработана в 4-х выпусках :

- Выпуск 0 — Указания по проектированию
 " 1 — Рабочие чертежи КМ
 " 2 — Механизмы открывания рычажные
 " 3 — Механизмы открывания пневматические

2. Стальные окна (переделы) серии 1.436-6 предназначены для одноэтажных и многоэтажных производственных и административных зданий в районах с расчетной температурой воздуха до -35°C .

3. Рамы и фрамуги изготавливаются из сварного профиля — двух прямоугольных тонкостенных труб, соединенных лентой — 14×2 . Крепление заполнителя производится резиновыми профилями.

4. Конструкция передела позволяет в одну и ту же раму крепить различный заполнитель: стекло, стеклопакеты, жалюзийные решетки в разных сочетаниях (исполнениях).

В выпуске 1 серии 1.436-6 даны рабочие чертежи трех исполнений :

- 1 — заполнитель — стекло $\delta = 4$ или 5 мм
 2 — заполнитель — стеклопакеты $\delta = 32$ мм
 3 — в нижних ячейках — стеклопакеты, в верхних — стекло.

В выпуске 1 разработаны жалюзийные решетки и узел крепления жалюзийных решеток к раме.

Указания по маркировке различных исполнений см. на листе 5.

5. Номинальные размеры переделов кратны размерам стеновых панелей по серии 1.432-5.

Максимальный габаритный размер — 5985×3530 мм.

6. Заполнение проемов высотой более 3,6 м осуществляется напором переделов с ветровым ригелем

(см. лист 14). Ветровые ригели крепятся к колоннам здания или простеночным панелям.

7. Допускаемые нагрузки:

Высота передела м.	Скоростной напор ветра кг/м ²	Коэффициенты по СНиП I-A II-62	
		Перегрузки	Пародитатич.
≤ 2.4	70	1.2	1
3.0	55		
3.6	40		

При установке переделов в районах с большим ветровым напором, необходимо высокий передел заменить двумя переделами меньшей высоты с ветровым ригелем.

8. При расчете стальных рам, максимальный прогиб стоек $f = \frac{1}{200} L$, где L — расстояние между точками закрепления стоек.

9. Ветровая нагрузка воспринимается стеновыми панелями и, при высоких проемах, ветровыми ригелями, передающими нагрузку на колонны здания или простеночные панели.

10. Переделы крепятся к заводным элементам в стеновых панелях и ветровым ригелям через 1.5 м. Узлы крепления переделов и ветровых ригелей даны в выпуске 1 серии 2.436-6.

11. В выпусках 2 и 3 серии 1.436-6 разработаны рычажные и пневматические механизмы открывания фрамуг. Рычажные механизмы устанавливаются на высоте не более 1.5 м. от уровня чистого пола.

ТК 1972г	Проектировочная записка.	Серия 1.436-6	
		Выпуск 0	Лист 3

12. Монтажная марка переплета включает обозначение фрамужного механизма. На заводе-изготовителе переплетов к рамам и фрамугам привариваются детали для крепления механизмов. Схемы и обозначения переплетов с механизмами даны на листах 10 и 11 выпуска 1.

13. Запрещается приваривать какие-либо детали к переплетам на монтаже. Все детали, закрепляющиеся к рамам и фрамугам на сварке, приваривать на заводе-изготовителе переплетов.

14. В выпуске 1 серии 1.436-6, кроме чертежей переплетов, даны чертежи крепежных элементов (КВ-1 и КМ-1), ветровых ригелей, слива.


15. На листах 12-15 даны примеры оформления монтажных схем, на листе 16 - формы таблиц монтажных марок, механизмов и спецификаций материалов.


В таблице монтажных марок, кроме количества переплетов по маркам, указывается количество крепежных деталей, ветровых ригелей, слива.

16. При проектировании зданий, в пояснительной записке повторить основные указания по изготовлению, монтажу, транспортировке и хранению переплетов (см. выпуск 1).

17. На листах 7-11 этого выпуска дана номенклатура оконных переплетов, разработанных в выпуске 1, с указанием расхода материалов, на листах выпуска 1 - спецификации материалов по профилям.

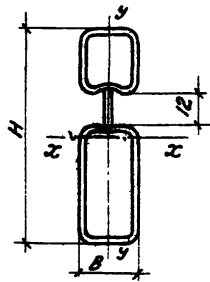
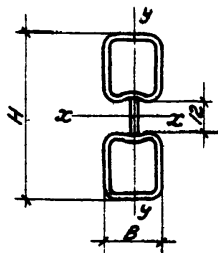
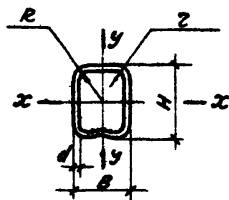
18. В монтажных схемах приняты обозначения:

 N узла, разработанного в выпуске 1 серии 2.436-6
N листа выпуска 1 серии 2.436-6

 Фрамуга на средней горизонтальной оси. Вид с улицы.

Стальные окна из спаренных тонкостенных труб разработаны на основе авторского свидетельства № 289177.

ТК	1972г.	Пояснительная записка. (продолжение).	Серия 1.436-6	
			Выпуск 0	Лист 4



СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	РАЗМЕРЫ					МАССА /п.м	F	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ПРИМЕЧАНИЯ
	H	B	d	z	R			x-x			y-y			
								Jx	Wx	ix	Jy	Wy	iy	
мм					кг	см ²	см ⁴	см ³	см	см ⁴	см ³	см		
□ 28×25×1,8	28	25	1,8	1,8	3,0	1,38	1,75	1,98	1,41	1,06	1,65	1,32	0,97	Одна из сторон B-вогнутая со стрелкой = 1 мм
□ 50×25×1,8	50	25	1,8	1,8	3,0	2,05	2,54	8,15	3,27	1,79	2,70	2,16	1,03	
□ 60×30×3	60	30	3	3	6	3,95	5,04	22,40	7,50	2,12	7,27	4,85	1,21	
□ 28×25×1,8 □ 50×25×1,8 -14×2	90	25	1,8	—	—	3,65	4,57	37,48	8,07 8,65	2,86	4,35	3,48	0,98	
□ 20 28×25×1,8 □ -14×2	68	25	1,8	—	—	2,98	3,78	18,00	5,30	2,18	3,30	2,65	0,94	
□ 20 50×25×1,8 □ -14×2	112	25	1,8	—	—	4,32	5,36	65,35	11,70	3,50	5,40	4,32	1,01	

Материал: 1. Трубы тонкостенные электросварные по ЧМТУ 3-285-70 и протоколу согласования с предприятием П/Я 5144 от 13.I-1968 г за № 09-4-42.
2. Лента стальная 0,8 кп-пн-нт-2-0-1,95×14 ГОСТ 503-67

ТК
1972

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕЧЕНИЙ ИЗ
ТОНКОСТЕННЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ТРУБ.

СЕРИЯ
1.436-6
ВЫПУСК ЛИСТ
0 6

12449-01 7

ИТЛПХ
ДАТА ВЫПУСКА 36-X-1972

Г. МОСКВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ММ	ПЛОЩАДЬ М ²	МАССА КГ				ЛИСТА РАБОЧ. ЧЕРТ.	1	2	3	4	5	6	7	8
			СТАЛИ	РЕЗИНЫ	СЛЕЯ	ОБТЕДЛЕН. ПОД ПЕРЕК.									
1,2 ПГ-1		6,76	52,4	7,7	0,15	136	13	3,6 ПГ-1		21,13	142,9	23,6	0,50	405,0	15
-2				10,8	0,40	220,0						32,9	1,20	660,0	
1,8 ПГ-1				10,35	61,3	9,5						0,18	185,0	27,4	
-2	13,2	0,47	310,0												
1,2 РО-1		6,76	81,2	8,9	0,35	173,0	13	3,6 РО-1		21,13	262,5	27,1	1,00	527,0	15
-2				11,8	0,60	253,0						36,0	1,80	780,0	
1,8 РО-1				10,35	109,6	10,9						0,40	236,0	30,7	
-2	14,5	0,70	360,0												
2,4 ПГ-1		13,95	103,5	15,7	0,30	276,0	13	3,6 РОИВ-1		21,13	231,5	26,2	0,75	490,0	15
-2				21,8	0,80	440,0						35,3	1,45	750,0	
-3				19,4	0,60	400,0						32,3	1,10	620,0	
3 ПГ-1		17,54	114,4	17,4	0,33	330,0	14	3,6 РОИ-1		21,13	191,2	25,0	0,70	456,0	15
-2				24,3	0,85	540,0						34,2	1,40	710,0	
-3				21,2	0,60	456,0						28,6	1,00	575,0	
2,4 РО-1		13,95	182,7	18,0	0,70	358,0	13	3,6 РОИ-1		21,13	183,2	24,8	0,65	447,0	15
-2				24,0	1,10	530,0						34,0	1,30	700,0	
-3				21,6	1,00	480,0						28,6	0,95	570,0	
3 РО-1		17,54	203,2	20,1	0,75	421,0	14	3,6 РОВ-1		21,13	222,1	25,0	0,70	480,0	15
-2				26,7	1,30	625,0						34,0	1,40	735,0	
-3				23,7	1,10	540,0						28,6	1,05	600,0	
2,4 РОИ-1		13,95	151,7	17,0	0,60	325,0	13	3,6 РОИ-1		21,13	222,1	25,0	0,70	480,0	15
-2				20,1	1,00	490,0						34,0	1,40	735,0	
-3				20,7	0,80	450,0						28,6	0,95	570,0	
3 РОИ-1		17,54	162,7	18,8	0,70	380,0	14	3,6 РОИ-1		21,13	222,1	25,0	0,70	480,0	15
-2				25,6	1,10	590,0						34,0	1,40	735,0	
-3				22,4	1,00	500,0						28,6	1,05	600,0	
2,4 РОВ-1		13,95	134,4	16,5	0,55	308,0	13	3,6 РОИ-1		21,13	222,1	25,0	0,70	480,0	15
-2				22,5	0,75	480,0						34,0	1,40	735,0	
-3				20,2	0,65	430,0						28,6	1,05	600,0	
3 РОВ-1		17,54	154,9	18,7	0,70	370,0	14	3,6 РОИ-1		21,13	222,1	25,0	0,70	480,0	15
-2				25,5	1,10	590,0						34,0	1,40	735,0	
-3				22,5	0,95	495,0						28,6	1,05	600,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Условные обозначения см. на листе 5.
- Рабочие чертежи см. в выпуске данной схемы.

ТК
1972

ОКОННЫЕ ПЕРЕПЕЛТЫ L=5985 мм.

НОМЕНКЛАТУРА

 СЕРИЯ
1.436-6
ВЫПУСК ЛИСТ
0 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ	ПЛОЩАДЬ м ²	МАССА КГ.				Ч. ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.
			СТАЛИ	РЕЗИНЫ	КЛЕЯ	ОСТЕГЛЕН. ПЛОЩ. ПЕРЕК.	
4,5 x 1,2 ПГ -1		5,08	40,3	5,8	0,11	103,0	16
-2				8,1	0,30	166,0	
4,5 x 1,8 ПГ -1		7,78	47,4	7,1	0,14	142,0	16
-2				9,9	0,35	234,0	
4,5 x 1,2 ПР -1		5,08	59,7	6,3	0,26	123,0	16
-2				8,5	0,45	186,0	
4,5 x 1,8 ПР -1		7,78	71,6	7,9	0,30	168,0	16
-2				10,6	0,50	260,0	
4,5 x 2,4 ПГ -1		10,48	80,0	11,8	0,23	210,0	16
-2				16,4	0,60	335,0	
4,5 x 3 ПГ -1		13,17	88,7	14,5	0,45	305,0	17
-2				13,7	0,25	250,0	
4,5 x 2,4 ПР -1		10,48	119,6	15,8	0,45	345,0	16
-2				12,9	0,50	250,0	
4,5 x 3 ПР -1		13,17	133,0	17,4	1,10	380,0	17
-2				15,6	0,90	345,0	
4,5 x 2,4 ПР -1		10,48	104,10	14,4	0,80	295,0	16
-2				17,1	0,86	370,0	
4,5 x 3 ПР -1		13,17	133,0	19,4	0,90	450,0	17
-2				17,1	0,86	370,0	
4,5 x 2,4 ПР -1		10,48	104,10	12,5	0,50	225,0	16
-2				17,1	0,70	360,0	
4,5 x 3 ПР -1		13,17	112,9	15,2	0,60	325,0	17
-2				13,9	0,80	275,0	
4,5 x 2,4 ПР -1		10,48	95,3	19,0	1,00	435,0	16
-2				16,6	0,90	370,0	
4,5 x 3 ПР -1		13,17	108,9	12,2	0,50	225,0	17
-2				16,8	0,70	350,0	
4,5 x 3 ПР -1		13,17	108,9	15,0	0,60	320,0	17
-2				13,7	0,80	270,0	
4,5 x 3 ПР -1		13,17	108,9	18,8	1,00	430,0	17
-2				16,4	0,90	365,0	

1	2	3	4	5	6	7	8
4,5 x 3,6 ПГ -1		15,87	110,6	17,7	0,40	310,0	18
-2				24,7	0,90	498,0	
-3				20,5	0,80	400,0	
4,5 x 3,6 ПР -1		15,87	170,4	19,5	0,80	370,0	18
-2				26,3	1,20	560,0	
-3				22,2	1,00	460,0	
4,5 x 3,6 ПР -1		15,87	154,9	19,0	0,70	350,0	18
-2				25,9	1,10	540,0	
-3				21,8	0,90	445,0	
4,5 x 3,6 ПР -1		15,87	134,7	18,5	0,50	332,0	18
-2				25,4	1,00	520,0	
-3				21,2	0,80	425,0	
4,5 x 3,6 ПР -1		15,87	130,8	18,3	0,50	330,0	18
-2				25,2	1,00	515,0	
-3				21,1	0,80	420,0	
4,5 x 3,6 ПР -1		15,87	150,2	18,8	0,50	340,0	18
-2				25,7	1,10	540,0	
-3				21,6	0,80	440,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 5.
2. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. В ВЫПУСКЕ 1 ДАННОЙ СЕРИИ

ТК
1972

ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ L=4495 мм
НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
1.436-6
ВЫПУСК
0
ЛИСТ
8

Исполнит Земцова З.С.К. 1972г.
Дата выпуска 26-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм	ПЛОЩАДЬ м ²	МАССА кг				И ЛИСТЫ РАБОЧ. ЧЕРТ.	1	2	3	4	5	6	7	8	
			СТАЛИ	РЕЗЬНЫ	КЛЕЯ	ОБДЕЛЕН ИГО ПЕРЕЛ										
3x1,2 ПГ-1 -2		3,4	28,1	3,8	0,08	70,0	19	3x3,6 ПГ-1 -2		10,6	78,1	11,8	0,25	220,0	22	
3x1,8 ПГ-1 -2			5,2	33,5	4,7	0,09						98,0	13,6	0,38		270,0
3x1,2 РО-1 -2		3,4	47,5	4,4	0,18	90,0	19	3x3,6 РО-1 -2		10,6	138,0	13,6	0,50	270,0	22	
3x1,8 РО-1 -2			5,2	57,7	5,5	0,20						123,0	15,4	0,65		335,0
3x2,4 ПГ-1 -2 -3		7,0	56,2	7,9	0,15	145,0	20	3x3,6 РОИВ-1 -2		10,6	122,4	13,1	0,45	255,0	22	
3x3 ПГ-1 -2			8,8	62,9	8,7	0,17						175,0	17,7	0,85		385,0
3x3 ПГ-1 -3					12,2	0,43						275,0	14,9	0,60		317,0
3x2,4 РО-1 -2 -3		7,0	85,8	9,0	0,35	185,0	20	3x3,6 РОИ-1 -2		10,6	102,4	12,6	0,35	235,0	22	
3x3 РО-1 -2			8,8	107,2	9,3	0,40						216,0	17,1	0,70		365,0
3x3 РО-1 -3					12,6	0,50						245,0	14,3	0,50		295,0
3x2,4 РОИ-1 -2 -3		7,0	80,3	8,6	0,30	168,0	20	3x3,6 РОВ-1 -2		10,6	98,4	12,4	0,30	230,0	22	
3x3 РОИ-1 -2			8,8	87,0	11,6	0,50						265,0	17,0	0,65		360,0
3x3 РОИ-1 -3					9,4	0,40						230,0	14,2	0,45		300,0
3x2,4 РОВ-1 -2 -3		7,0	71,6	8,3	0,30	160,0	20	3x3,6 РОИС-1 -2		10,6	117,7	12,9	0,45	250,0	22	
3x3 РОВ-1 -2			8,8	83,0	11,3	0,45						245,0	17,5	0,85		380,0
3x3 РОВ-1 -3					10,1	0,35						220,0	14,7	0,60		315,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. В ВЫПУСКЕ 1 ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 5.

ТК 1972	ОКОННЫЕ ПЕРЕЛЕТЫ L = 3005 мм НОМЕНКЛАТУРА	СЕРИЯ 1.436-6
		Выпуск Лист 0 9

Исполнит Земскова З.В. - 1972г.
 Дир. В.П. Выходина 26-Х - 1972г.
 г. Москва

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ мм	Площадь м ²	МАССА, кг				КОЛИЧЕСТВО РАБОЧ. ЧЕРТ.	Листа							
			Сталь	Резины	Клея	Детали из дерева									
1	2	3	4	5	6	7	8								
2,7x1,2 ПГ-1		3,07	26,4	3,7	0,08	65,0	19	2,7x3,6 ПГ-1		9,58	74,3	11,2	0,25	195,0	23
-2				5,1	0,20	102,0									
2,7x1,8 ПГ-1		4,70	31,7	4,5	0,09	90,0	19	2,7x3,6 ПГ-1		9,58	74,3	15,6	0,60	310,0	23
-2				6,2	0,24	150,0									
2,7x1,2 ПО-1		3,07	45,8	4,2	0,18	85,0	19	2,7x3,6 ПО-1		9,58	134,1	12,9	0,50	255,0	23
-2				5,6	0,30	125,0									
2,7x1,8 ПО-1		4,70	56,0	5,3	0,20	115,0	19	2,7x3,6 ПО-1		9,58	134,1	17,7	0,90	375,0	23
-2				7,0	0,35	170,0									
2,7x2,4 ПГ-1		6,33	53,2	7,4	0,15	133,0	20	2,7x3,6 ПОН-1		9,58	118,6	12,5	0,45	240,0	23
-2				10,3	0,40	210,0									
2,7x3 ПГ-1		7,95	59,9	9,1	0,30	190,0	21	2,7x3,6 ПОН-1		9,58	118,6	16,8	0,85	355,0	23
-2				8,3	0,17	159,0									
2,7x2,4 ПО-1		6,33	92,8	10,0	0,30	215,0	20	2,7x3,6 ПО-1		9,58	98,5	11,9	0,35	220,0	23
-2				8,5	0,35	174,0									
2,7x3 ПО-1		7,95	104,2	11,3	0,60	252,0	21	2,7x3,6 ПО-1		9,58	98,5	16,2	0,70	335,0	23
-2				10,2	0,50	230,0									
2,7x2,4 ПОН-1		6,33	77,4	12,7	1,00	300,0	20	2,7x3,6 ПОН-1		9,58	94,5	13,7	0,50	278,0	23
-2				11,3	0,60	260,0									
2,7x3 ПОН-1		7,95	84,2	8,2	0,30	158,0	21	2,7x3,6 ПОН-1		9,58	94,5	11,7	0,30	215,0	23
-2				14,0	0,50	240,0									
2,7x2,4 ПОВ-1		6,33	68,7	9,9	0,40	215,0	20	2,7x3,6 ПОВ-1		9,58	113,9	16,0	0,65	335,0	23
-2				9,0	0,30	183,0									
2,7x3 ПОВ-1		7,95	80,1	12,3	0,50	280,0	21	2,7x3,6 ПОВ-1		9,58	113,9	13,1	0,45	270,0	23
-2				10,8	0,45	240,0									
2,7x3 ПОВ-1		7,95	80,1	7,9	0,30	149,0	20	2,7x3,6 ПОВ-1		9,58	113,9	12,3	0,45	235,0	23
-2				10,7	0,45	228,0									
2,7x3 ПОВ-1		7,95	80,1	9,6	0,35	205,0	21	2,7x3,6 ПОВ-1		9,58	113,9	16,6	0,85	355,0	23
-2				8,8	0,30	180,0									
2,7x3 ПОВ-1		7,95	80,1	12,1	0,45	275,0	21	2,7x3,6 ПОВ-1		9,58	113,9	14,0	0,60	290,0	23
-2				10,6	0,35	235,0									

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи см. в выпуске 1 рамной серии
2. Условные обозначения см. на листе 5.

ТК 197	Основные переплеты L=2715мм Номенклатура	Серия 1.436-6	
		Выпуск 0	Лист 10

ПРОЕКТИРОВАН В ЦУ.САН. Г.ЕВН. КОС.Л. Г.МОСКВА
 ИСПОЛНИЛ: БЕНДИКОВ В.А. 1972г.
 ЧЕРТ. РАБОЧЕЕ 06-1-1

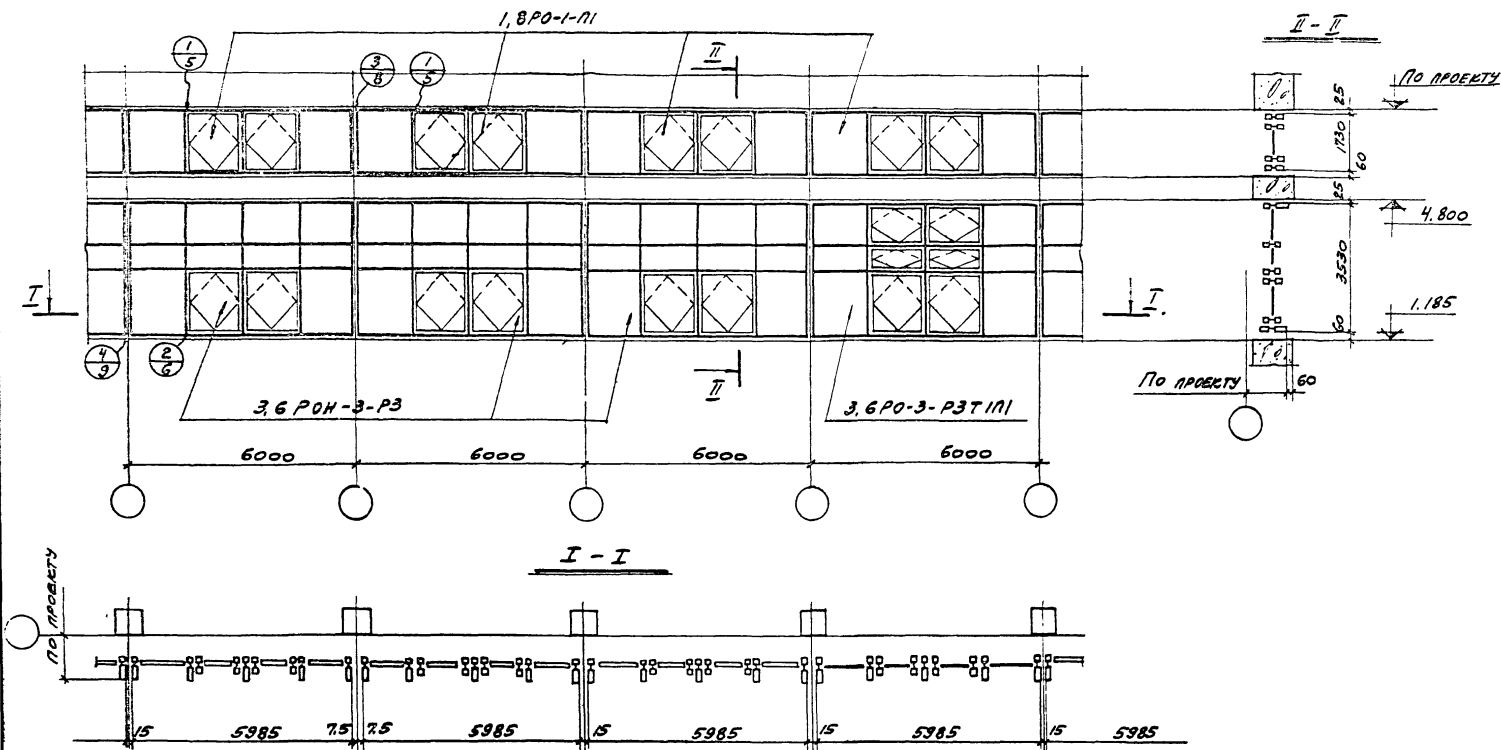
ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ мм	ПЛОЩАДЬ м ²	МАССА кг				УСЛОВИЯ РАБОЧ. ЧЕРТ.
			СТАЛЛ	РЕШЕТКИ	КЛЕЯ	ОСВЕЩЕН. ПЕРЕКЛ.	
1	2	3	4	5	6	7	8
1,5x1,2 ПГ-1		1,71	15,9	1,9	0,04	36,0	24
-2			2,7	0,10	62,0		
1,5x1,8 ПГ-1			2,62	19,5	2,4	0,05	
1,5x1,2 ПР-1		1,71	35,3	2,6	0,09	55,0	24
-2				3,3	0,15	77,0	
1,5x1,8 ПР-1				2,62	43,7	3,1	
1,5x2,4 ПГ-1		3,53	32,6	3,9	0,13	77,0	24
-2				5,5	0,20	120,0	
-3				4,8	0,15	115,0	
1,5x3 ПГ-1		4,44	37,0	4,4	0,08	92,0	25
-2				6,1	0,21	125,0	
-3				5,3	0,15	120,0	
1,5x2,4 ПР-1		3,53	72,2	5,0	0,18	117,0	24
-2				6,4	0,40	160,0	
-3				5,9	0,25	130,0	
1,5x3 ПР-1		4,44	81,3	5,7	0,19	128,0	25
-2				7,2	0,40	170,0	
-3				6,6	0,25	165,0	
1,5x2,4 ПР-1		3,53	56,8	4,7	0,15	99,0	24
-2				6,2	0,30	140,0	
-3				5,6	0,20	128,0	
1,5x3 ПР-1		4,44	61,3	5,1	0,15	112,0	25
-2				6,8	0,30	159,0	
-3				6,0	0,25	136,0	
1,5x2,4 ПР-1		3,53	48,1	4,4	0,13	92,0	24
-2				5,9	0,27	134,0	
-3				5,3	0,17	120,0	
1,5x3 ПР-1		4,44	57,2	4,9	0,13	111,0	25
-2				6,6	0,27	164,0	
-3				5,8	0,22	141,0	
1,5x3,6 ПГ-1		5,35	45,7	5,9	0,13	113,0	26
-2				8,3	0,30	179,0	
-3				6,8	0,19	146,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	105,5	7,7	0,25	167,0	26
-2				9,9	0,60	225,0	
-3				8,6	0,33	195,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	90,0	7,2	0,22	153,0	26
-2				9,4	0,55	214,0	
-3				8,1	0,30	183,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	69,9	6,7	0,18	136,0	26
-2				9,0	0,40	198,0	
-3				7,5	0,25	163,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	65,9	6,5	0,16	132,0	26
-2				8,7	0,38	195,0	
-3				7,4	0,23	160,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	85,3	7,0	0,20	145,0	26
-2				9,2	0,53	210,0	
-3				7,8	0,28	175,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ см. НА ЛИСТЕ 5;
2. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ см. В ВЫПУСКЕ 1 РАННОЕ СЕРИИ.

г. Москва ИСХОДНИК: ЛЕНСКОЕ 1,3-В- КАРТА ВЫПУСК 26-1 1972

ТК 1972	Условные переплеты L=1515 мм Номенклатура	серия 1.436-6
		листы 0 11



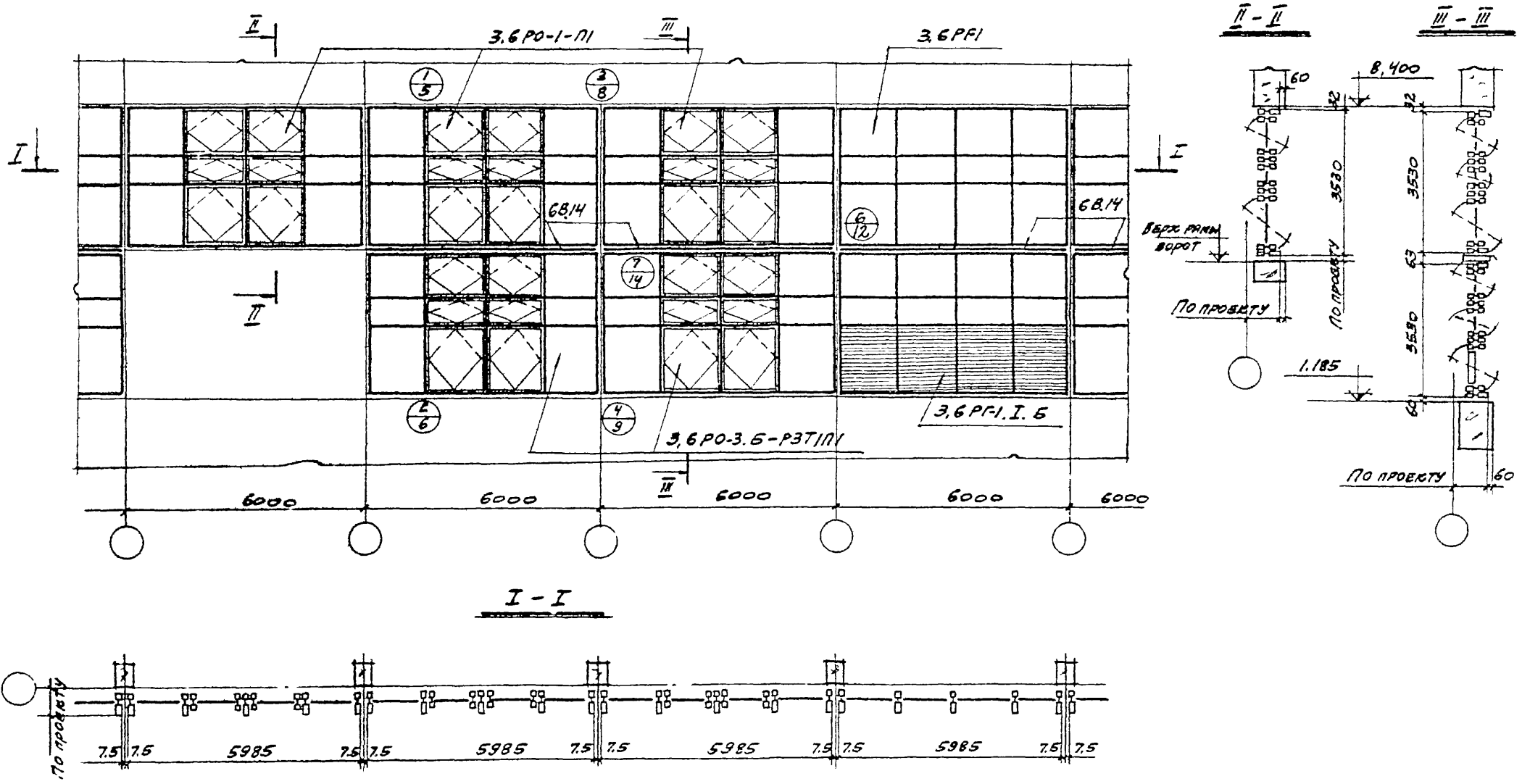
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Пояснительную записку см. на листе 3, условные обозначения - на листе 5.
2. Таблицу монтажных марок см. на листе 16.
3. Узлы, заявленные на данном листе, см. в выпуске / серии 2.436-6.

ТК
1972

ЛЕНТОЧНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ
МОНТАЖНАЯ СХЕМА 1.

СЕРИЯ 1.436-6
ВЫПУСК ЛИСТ 0 12

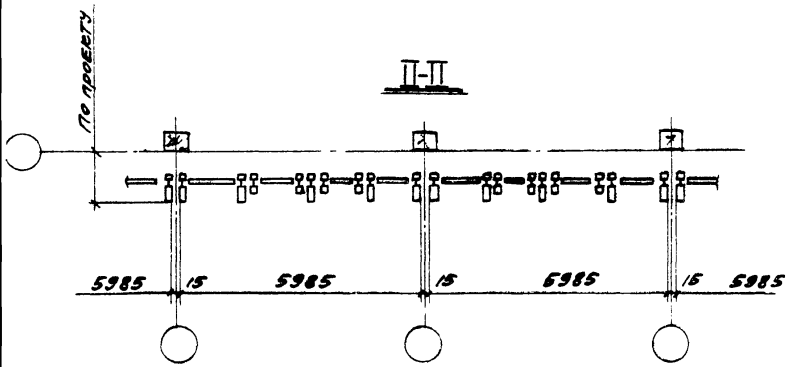
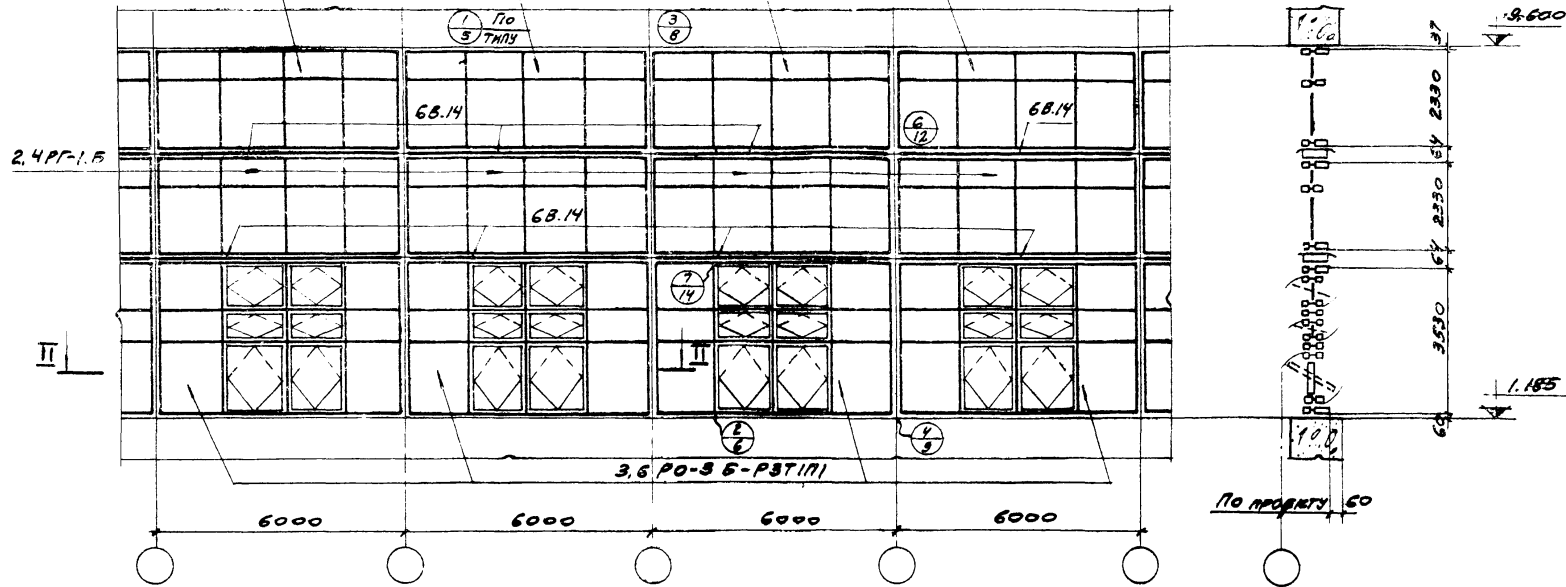


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Пояснительную записку см. на листе 3, условные обозначения - на листе 5.
2. Таблицу монтажных марок см. на листе 16.
3. Узлы, замаркированные на данном листе, см. в выпуске 1 серии 2.436-6.

<p>ТК</p>	<p>Ленточное остекление Монтажная схема 2.</p>	<p>Серия 1.436-6</p>
		<p>Выпуск лист 0 13</p>

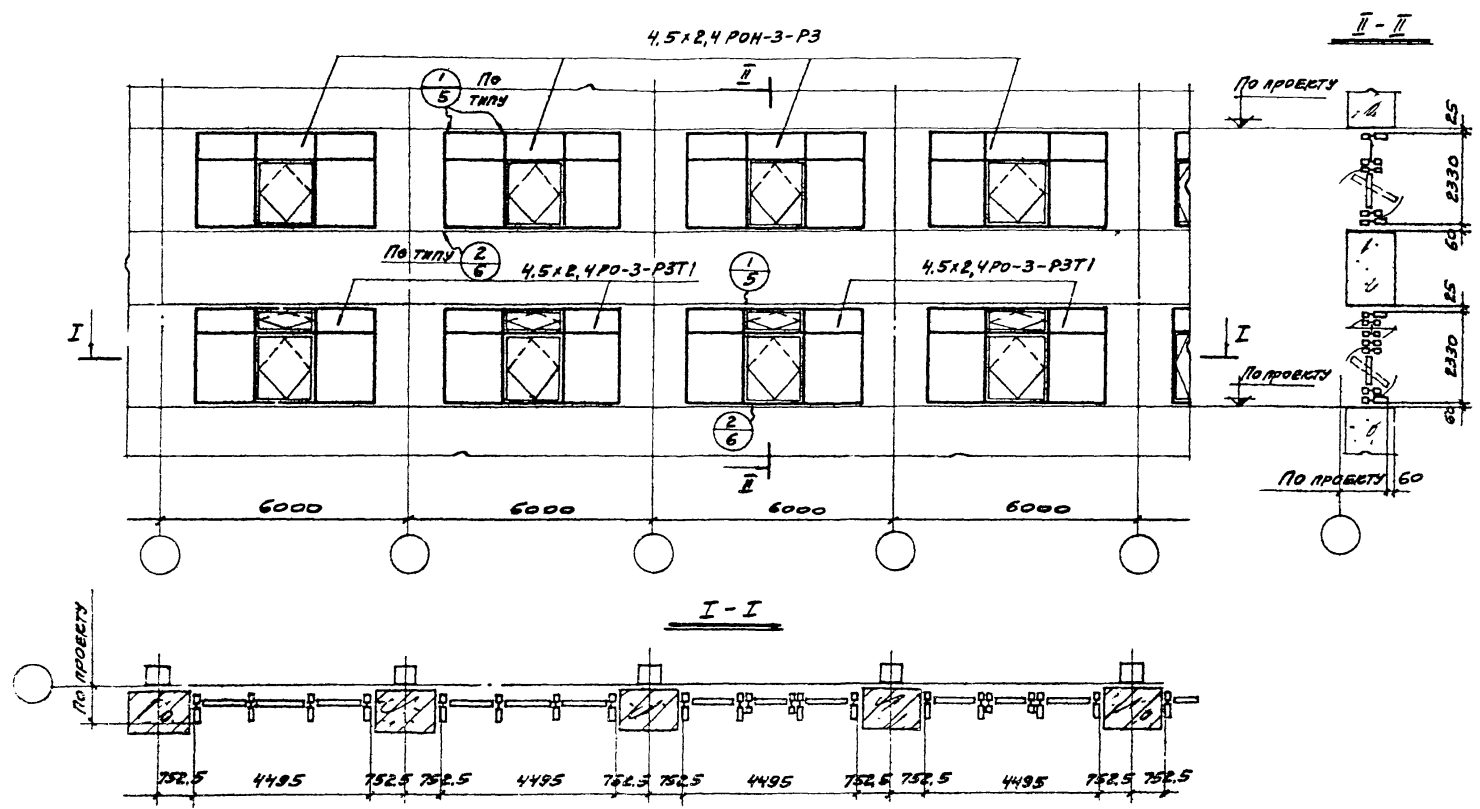
2.4 ПП-1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Подконтральную заделку см. на листе 3, условные обозначения - на листе 5.
2. Узлы, заармированные на данном листе см. в выпуске / серии 2.436-Б.

ТК 1972	ЛЕНТОЧНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ МОНТАЖНАЯ СХЕМА 3.	СЕРИЯ 1.436-Б
		ВЫПУСК ЛИСТ 0 14



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОДСЧИТАТЬНУЮ ЗАПАСКУ СМ. НА ЛИСТЕ 3, УСЛОВИЕ ОБОЗНАЧЕНА - НА ЛИСТЕ 5.
2. ТАБЛИЦУ МОНТАЖНЫХЪ МЯКОК ВМ НА ЛИСТЕ 16.
3. УЗЛЫ, ЗАМАРИРОВАННЫЕ НА ЭАНОМ ЛИСТЕ, СМ. В ВЫПУСКЕ 1 СЕРИИ 2. 436-Б.

ТК 1972	ОТДЕЛЬНЫЕ ОКНА МОНТАЖНАЯ СЕРИЯ	СЕРИЯ 1 436-Б
		ВЫПУСК D

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Марка металла	Наименование профиля	Сечение	МАССА, Т			Общая масса, Т
			Рамы, фреймы	Жалюзийные решетки	Крепежные детали	
20	30	20		20x12		20

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МАРК

№ п/п	Наименование	Монтажная марка	№ листа вып. 1 серия 1436-6	Кол. шт. на объект	Примечания
10	40	50	20	20	40

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННОГО ЛИСТОВОГО СТЕКЛА И СТЕКЛОПАКЕТОВ

Перечень листов марки "КМ"

№ листа	Наименование листа	Примеч.
15	125	40

№№ п/п	Наимен. листового стекла	Обознач. материала	Размеры мм		Стекла	Кол. шт.	Допуск мм	Примеч.
			a	δ				
	СТЕКЛО ГОСТ 111-65							
	СТЕКЛОПАКЕТЫ δ=32							
10	20	20	20	20	15	15	35	30

ТАБЛИЦА МЕХАНИЗМОВ

Монтажная марка оконного переплета	Кол. шт.	КОЛИЧЕСТВО МЕХАНИЗМОВ ШТ				Примеч.
		до 100 000		до 200 000		
		на 1 переплете	на все перепл.	на 1 переплете	на все перепл.	
40	14	24	24	24	24	30
Всего	шт.	-	x	-	x	

Перечень используемых типовых чертежей

№ серии	№ выпуска	Наименование выпуска	Примеч.
25	10	105	40

СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕЗИНЫ

№№ п/п	Наимен. профиля	Количество		Характеристика резины	Примеч.
		п.м.	кг		
10	25	25	25	60	40

РАСХОД КЛЕЯ

№№ п/п	Наименование	Масса кг	Примеч.
10	90	30	50

Дата выпуска: 26-1-1972г.

г. Москва

ТК
1972

ТАБЛИЦЫ К ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ."

Серия
1.436-6
Выпуск
0
Лист
16

Колыбаев

12449-01