

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1427-2

СТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ  
ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

СТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА ДЛЯ ЗДАНИЙ  
С ПАНЕЛЬНЫМИ СТЕНАМИ  
ИЗ ЛЕГКОГО И ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНОВ

ЧЕРТЕЖИ КМ

КФЦЦП ИИВ. 6872

*В альбоме стр. 14*

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.427-2

СТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ  
ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

СТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА ДЛЯ ЗДАНИЙ  
С ПАНЕЛЬНЫМИ СТЕНАМИ  
ИЗ ЛЕГКОГО И ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНОВ

ЧЕРТЕЖИ КМ

Разработчик: институт  
Укр. инст. стальной конструкции

Утверждены  
и введены в действие  
с сентября 1976 г.  
Постановлением Госстроя СССР  
от 21 июня 1976 г. № 92.

С. Г. И. Институт стальной конструкции г. Киев	Директор	Иванов И. А.	Инженер	И. А.	Инженер	И. А.	Инженер	И. А.	Инженер	И. А.
	Зам. дир.	Петров П. П.	Инженер	П. П.	Инженер	П. П.	Инженер	П. П.	Инженер	П. П.
	Инженер	Сидоров С. С.	Инженер	С. С.	Инженер	С. С.	Инженер	С. С.	Инженер	С. С.
	Инженер	Кузнецов К. К.	Инженер	К. К.	Инженер	К. К.	Инженер	К. К.	Инженер	К. К.

Содержание

Наименование листа	лист	стр.	Наименование листа	лист	стр.
Пояснительная записка	-	4-8	Крепление стоек торцового фахверка к переходной краевой площадке. Узел 4	9	17
Таблица-ключ для подбора марки ствoла фахверка здания со стальными несущими конструкциями покрытия, оборудованного мостовыми кранами	I	9	Крепление стойки продольного фахверка в уровне низа покрытия. Узел 6	10	18
Таблица-ключ для подбора марки ствoла стойки фахверка здания с железобетонным каркасом, оборудованного мостовыми кранами	2	10	Крепление стойки продольного фахверка к тормозным конструкциям. Узел 7 для стойки коробчатого сечения	11	19
Таблица-ключ для подбора марки ствoла стойки торцового фахверка бескранового здания со стальными несущими конструкциями покрытия	3	11	Крепление стойки продольного фахверка к тормозным конструкциям. Узел 7 для стойки двутаврового сечения	12	20
Таблица-ключ для подбора марки ствoла стойки торцового фахверка бескранового здания с железобетонным каркасом	4	12	Крепление стоек продольного и торцового фахверков в уровне верха покрытия для здания с железобетонным каркасом. Узел 8; 9	13	21
Сортамент сечений ствoлов стоек фахверка.	5	13	Конструкция стойки торцового фахверка в уровне низа конструкции покрытия для зданий с железобетонным каркасом. Узел 10	14	22
Крепление оголовков стоек торцового фахверка в уровне верха покрытия. Узел 1	6	14	Крепление оголовков стоек продольного фахверка в уровне верха покрытия. Узел 5. Крепление распорок к стойкам. Узел 11	15	23
Крепление стоек торцового фахверка в уровне низа покрытия. Узел 2	7	15	Крепление вертикальных связей к стойкам. Узел 12	16	24
Базы стоек фахверка. Узел 3.	8	16	Укрупнительные монтажные стыки стоек	17	25

Директор И.И. Гусев  
 Зам. дир. И.И. Гусев  
 Нач. отдела В.М. Орлов  
 Инженер-конструктор Г.Н. Орлов  
 Инженер-конструктор А.Н. Орлов  
 Инженер-конструктор Н.Н. Орлов  
 Инженер-конструктор В.М. Орлов  
 Инженер-конструктор Г.Н. Орлов

ИТТИ  
 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКЦИОННО-КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНО-ОБЪЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
 г. Киев



Содержание выпуска

6872  
 Серия  
 1.427-2  
 Выпуск № 1

ГІІИ  
Г. КИЕВ









Директор: *В. П. Шинкаренко*  
 Зам. дир. по адм. части: *В. П. Шинкаренко*  
 Зам. дир. по тех. части: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. тех. части: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. адм. части: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с общественностью: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с печатью: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с телевидением: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с радио: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с кино: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с театром: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с цирком: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с филармонией: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с библиотеками: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с музеями: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с архивами: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с библиотекой: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с музеем: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с архивом: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с библиотекой: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с музеем: *В. П. Шинкаренко*  
 Нач. отд. по связям с архивом: *В. П. Шинкаренко*

Наименование листа	лист	стр.
Крепление приколочных стоек торцового факшерма	18	26
Крепление приколочных стоек торцового факшерма	19	27
Крепление опорных столбиков к стойкам факшерма	20	28
Крепление панелей к стойкам факшерма	21	29
Таблица масс стоек факшерма для зданий со стальными несущими конструкциями покрытия	22	30
Таблица масс стоек факшерма для зданий с железобетонным каркасом	23	31

Перечень примененных в выпуске ГОСТ'ов

- |                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| 380-71 <sup>а</sup>  | 5915-70 <sup>а</sup>  |
| 19281-73             | 11371-68 <sup>а</sup> |
| 19282-73             | 9467-60               |
| 7798-70 <sup>а</sup> | 14623-69              |
| 7799-70 <sup>а</sup> | 8240-72               |

Условные обозначения:

-  Сварной шов заводской
-  Сварной шов монтажный
-  Отверстие
-  Болт постоянный
-  Болт временный
-  Номер узла
-  Номер листа на котором изображен узел
-  Номер узла

TK  
1975

Содержание выпуска

6872  
Серия  
1.427-2  
Выпуск Лист  
1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.1. Настоящий выпуск содержит чертежи КИ стальных конструкций стоек продольного и торцового факвернов одноэтажных производственных зданий с панельными стенами из легкого и ячеистого бетонов.

I.2. В выпуске разработаны конструкции стоек:

а/ для продольного факверна зданий с мостовыми кранами:

- со стальным каркасом при высоте до низа конструкции покрытия от 8,4 м до 18,0 м и со смешанным каркасом /железобетонные колонны/ при высоте до низа конструкции покрытия от 10,8 м до 14,4 м;
- с железобетонным каркасом при высоте до низа конструкции покрытия от 10,8 м до 14,4 м;

б/ для торцового факверна зданий с мостовыми кранами:

- со стальным каркасом при высоте до низа конструкции покрытия от 8,4 м до 18,0 м и со смешанным каркасом /железобетонные колонны/ при высоте до низа конструкции покрытия от 10,8 м до 14,4 м;
- с железобетонным каркасом при высоте до низа конструкции покрытия от 10,8 м до 14,4 м;

в/ для торцового факверна зданий без мостовых кранов:

- со стальным каркасом при высоте до низа конструкции покрытия от 6,0 м до 18,0 м и со смешанным каркасом /железобетонные колонны/ при высоте до низа конструкции покрытия от 10,8 м до 14,4 м;
- с железобетонным каркасом при высоте до низа конструкции покрытия от 10,8 м до 14,4 м.

I.3. Конструкции стоек факверна применяются для зданий, возводимых:

- в I + II ветровых районах;
- в районах с расчетными температурами наружного воздуха выше минус 40°C и ниже минус 40°C до минус 60°C включительно;
- в северокавказских районах и в районах с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

I.4. Стойки факверна служат опорой для установки облегченных лаг длиной 6,0 м из легкого и ячеистого бетонов по типовым сериям I.432-5; I.432-6.

I.5. Конструкции стоек разработаны для зданий, каркасы которых запроектированы по типовым сериям:

- I.460-2; I.460-4; I.460-5 - стальные конструкции покрытия;
- I 424-4 - стальные колонны;
- I.426-I - стальные подкрановые балки;
- I.462-3; I.463-3, выпуск I-XI; ПК 01-I29,68 - железобетонные конструкции покрытия;
- КЗ-01-52; КЗ-01-56 - железобетонные колонны.

I.6. Конструкции настоящего выпуска разработаны согласно "Техническим правилам по экономному расходованию основных строительных материалов" /ТП 101-73/.

I.7. Конструкции стоек могут применяться для зданий, у которых условия возведения, стеновое ограждение и параметры каркаса отличаются от приведенных в выпуске.

2. СОСТАВ ВЫПУСКА

Выпуск содержит:

- примеры схем стоек продольного и торцового факвернов с маркировкой узлов;
- таблицы-карты для подбора марки-номера сечения стоек стоек факверна;
- сортамент сечений стоек в стоек факверна;
- узлы стоек факверна;
- схему цеховых стоек факверна и узлы;
- монтажные узлы и узлы крепления опорных стоек навесных панелей;
- таблицы масс стоек факверна.

6872

ТК  
1975

Политехническая энциклопедия

Серия  
1.427-2  
Выпуск  
1

Институт машиностроения им. П.М.Менделеева  
Центральный научно-исследовательский институт машиностроения  
Москва, ул. Мясницкая, д. 20  
Тел. 312-31-11

### 3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

3.1. Стойки фахверка запроектированы сдвоенностропильными. Сечение ствола стоек выполняется коробчатым из двух горячекатаных швеллеров или сварным двутавровым.

3.2. Конструкция стойки фахверка для зданий со стальными несущими покрытиями состоит из двух элементов: ствола стойки, расположенного от уровня верха фундамента до низа конструкции покрытия, и оголовка, расположенного в пределах высоты покрытия. Ствол с оголовком соединяется сварно. Сечение оголовка коробчатое из двух горячекатаных швеллеров.

3.3. Для торцового фахверка в зданиях с железобетонным каркасом при высоте сечения стойки до 300 мм ствол стойки выполняется постоянного сечения; при высоте сечения более 300 мм ствол выполняется с изменением сечения в пределах от низа до верха покрытия. В этих пределах сечение коробчатое. Высота сечения 300 мм.

3.4. Для продольного фахверка в зданиях с железобетонным каркасом ствол стойки выполняется постоянного сечения.

3.5. В зданиях с мостовыми кранами стойки продольного фахверка опираются на толстые конструкции подкрановых балок, а стойки торцового фахверка на конструкции переходных крановых площадок. При отсутствии в здании переходных крановых площадок принимается конструкция торцовых стоек фахверка для бескрановых зданий.

3.6. Все стойки фахверка крепятся к фундаментам сварно. Отметка верха фундамента принята - 0,30.

3.7. Стойки фахверка, применяемые в зданиях со стальными несущими конструкциями покрытия, крепятся к конструкциям каркаса в уровне низа и верха покрытия. Крепление сварно, обеспечивающее подвижность в вертикальном направлении. Горизонтальные реакции стоек передаются в уровне низа покрытия на связевой блок и в уровне верха покрытия на жесткий диск кровли.

3.8. Стойки фахверка, применяемые в зданиях с железобетонным каркасом, крепятся в уровне верха покрытия. Крепление сварно, обеспечивающее подвижность в вертикальном направлении. Горизонтальные реакции стоек передаются в уровне верха покрытия на жесткий диск кровли.

3.9. Привязка стоек фахверка к продольной оси здания принята 250 мм, к торцовой оси принята "чулковая" привязка.

3.10. При расстоянии между закрепленными стойками фахверка к элементам каркаса более 9,6 м в плоскости стенового ограждения предусмотрена установка распорок. Распорки следует располагать в середине участка между закреплениями.

3.11. Для стоек продольного фахверка в пределах температурного отсека предусмотрены вертикальные крестовые связи, сечение которых определяется по усложнению, полученным из расчета каркаса. При наличии горизонтальных связей по колоннам каркаса следует их скорректировать для пропуска стойки фахверка по типу конструктивных решений выпуска.

3.12. В торцах зданий у колонн каркаса предусмотрены привальные стойки фахверка коробчатого сечения. Крепление стоек к колоннам осуществляется с нагоном не более 3,6 м.

3.13. Для стволов стоек, длина которых превышает транспортный габарит, предусмотрены конструкции монтажных стыков на сварке.

3.14. Навесные и самонесущие панели крепятся к стойкам фахверка по типу конструктивных решений, разработанных в типовых сериях стеновых панелей.

### 4. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ И НАГРУЗКИ

4.1. Расчет стальных стоек фахверка произведен в соответствии с требованиями глав СНиП П-А.10-71 "Строительные

Г П И УКРПРОЕКТАМАКОНСТРУКЦИОН г. Киев	Инженер-проектировщик	Чайков С.А.	Инженер-проектировщик	Давиденко В.П.	Инженер-проектировщик	Сидоренко Н.И.	Инженер-проектировщик	Орлик Б.П.	Инженер-проектировщик	Григорьев Г.Н.
	Проверил	Савицкий П.И.	Проверил	Савицкий П.И.	Проверил	Савицкий П.И.	Проверил	Савицкий П.И.	Проверил	Савицкий П.И.
	Специалист	Кравченко В.А.	Специалист	Кравченко В.А.	Специалист	Кравченко В.А.	Специалист	Кравченко В.А.	Специалист	Кравченко В.А.
	Специалист	Кравченко В.А.	Специалист	Кравченко В.А.	Специалист	Кравченко В.А.	Специалист	Кравченко В.А.	Специалист	Кравченко В.А.

ТК 1975г.	Пояснительная записка	6872
		Серия 1/27-2
		Выпуск 1



5.5. Крепежные изделия для монтажных соединений стоек фахверка:

- болты нормальной точности по ГОСТ 7798-70<sup>к</sup> класса 4, 6 или 5, 6 изготовленные по технологии 3 исполнения I с дополнительными испытаниями по пп. I, 3, 4 и 7 табл. 10 ГОСТ 1759-70<sup>к</sup> для зданий, возводимых в районах с расчетной температурой до минус 40<sup>о</sup>С включительно;
- болты нормальной точности по ГОСТ 7798-70<sup>к</sup> класса 8, 8 из стали марок 35Х с дополнительными испытаниями по пп. I, 3 и 7 табл. 10 ГОСТ 1759-70<sup>к</sup> для зданий, возводимых в районах с расчетной температурой ниже минус 40<sup>о</sup>С до минус 65<sup>о</sup>С включительно;
- гайки по ГОСТ 5915-70<sup>к</sup>, шайбы по ГОСТ 11971-68<sup>к</sup> из тех же сталей, что и болты для соответствующих районов расчетной температуры.

6. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ КОНСТРУКЦИИ

6.1. Изготовление и монтаж стоек фахверка производить в соответствии со СНиП В-В.5-62<sup>к</sup> "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" в "Инструкции по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низколегированной сталей", /МСН 97-65 / ГИСС СССР /

6.2. При изготовлении стоек фахверка учитывать следующие исключения:

- сварные продольные или коробчатые сечения из прокатных швеллеров необходимо выполнять сплошными с минимальным усилением;
- сварные продольные или двутавровые сечения разрешается выполнять односторонними для зданий, возводимых в районах с расчетными зимними температурами до минус 40<sup>о</sup>С включительно;
- толщину сварных швов принимать с учетом наименьшей толщины свариваемых элементов согласно табл. 48 и л. 10, 34 СНиП В-В 3-72<sup>к</sup>;
- сварку коробчатых и двутавровых сечений рекомендуется производить в кондукторах.

6.3. При автоматической и полуавтоматической сварке, ведущейся под флюсом или в среде углекислого газа, необходимо применять материалы, обеспечивающие сварные соединения стыки равнопрочные с основным металлом, согласно табл. 52 СНиП В-В.3-72<sup>к</sup>

6.4. При ручной сварке деталей из стали класса С38/23 применять электроды типа 342 или 346, при ручной сварке деталей из стали класса С46/33 применять электроды типа 346 или 350. Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-60.

6.5. Антикоррозионная защита стальных конструкций назначается в соответствии с указаниями СНиП П-28-73.

6.6. Опорные плиты стоек фахверка обетонировать.

6.7. Вид защитного покрытия крепежных изделий выбирать согласно ГОСТ 14623-69 и оговаривать при разработке чертежей КИД.

6.8. Монтаж стоек продольного фахверка в зданиях с мостовыми кранами рекомендуется производить в одном потоке с установкой колонн и подкрановых балок. Развязку стоек фахверка в период монтажа осуществлять временным креплением к подкрановым балкам.

6.9. Монтаж стоек торцового и продольного фахверков бескаркасных зданий рекомендуется производить после монтажа покрытия и кровли. В случае производства монтажа стоек фахверка раньше установки элементов кровли и горизонтальных связей покрытия необходимо обеспечить развязку стоек фахверка расчалками и обеспечить закрепление анкерными болтами опорных плит, опирающихся на плиты-подкладки.

6.10. Монтаж распорок и связей, обеспечивающих развязку стоек фахверка в плоскости стенового ограждения, в вертикальных связях каркаса здания рекомендуется осуществлять одновременно с монтажом стоек фахверка.

Проект: *С.В. Бондарь*  
 Конструктор: *С.В. Бондарь*  
 Проверил: *С.В. Бондарь*  
 Утвердил: *С.В. Бондарь*  
 Дата: *1975*  
 Институт: *С.В. Бондарь*  
 Проект: *С.В. Бондарь*  
 Проверил: *С.В. Бондарь*  
 Утвердил: *С.В. Бондарь*  
 Дата: *1975*  
 Институт: *С.В. Бондарь*

6872

ТК  
1975

Поисковая записка

Серия  
1.467-2

Выпуск 1

Лист





Схема торцового фальсверка

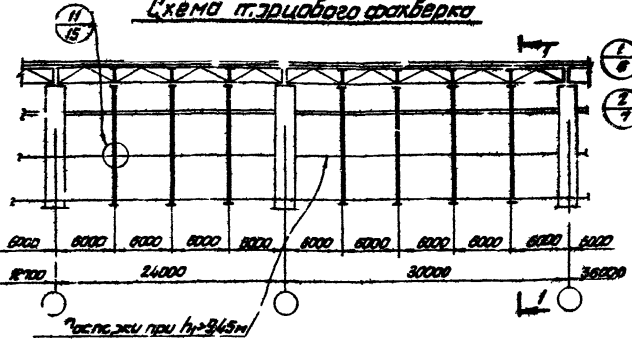


Схема продольного фальсверка

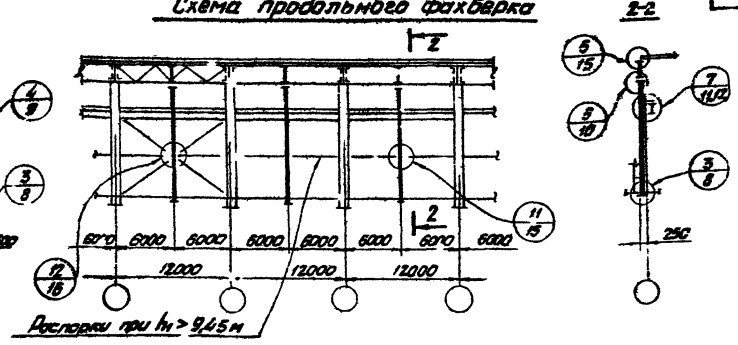


Таблица-ключ

Расчетная схема	Высота h до края констр. покрытия, м															
	8,4	9,8	10,8	12,0	12,8	13,2	14,4	15,6	16,2	16,8	18,0					
<p>Уровень верха конструкции покрытия</p> <p>Уровень низа конструкции покрытия</p> <p>Уровень торцевой конструкции или переходной краевой площадки</p> <p>Уровень низа балки стальной про. верха (с 0,150)</p> <p>При <math>h_1 &gt; 9,45</math> м - район ко в площадке стены</p>	150	Ветровые районы	I	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	5		
			II	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5	
			III	3	3	3	3	3	4	4	5	5	5	5	6	
	250		I	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6
			II	3	3	3	3	4	4	5	5	5	5	6	6	
			III	3	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	
	350		I	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	5	5	6
			II	3	3	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	
			III	3	3	4	4	5	5	6	6	6	6	6	7	
	IV		3	3	4	4	5	5	6	6	6	6	6	7		

Примечания:

1. Сортаменты стальных стоек - таблица 5.
2. Для элементов стойки, расположенные в пределах высоты конструкции покрытия, принимать первую марку по сортаменту; для прикарнизных стоек принимать вторую марку.
3. При отсутствии в торце здания переходных краевых площадок выбор марки стали стойки производить по таблице-ключу для торцового фальсверка бескарнавельных зданий со стальными несущими конструкциями покрытия.

<p>ТК</p> <p>1975г</p>	Таблица-ключ для выбора марки ствела стойки фальсверка здания со стальными несущими конструкциями покрытия, оборудованного настольными кранами	6872
	Серия 1.1.27-2	Выпуск 1

Проектирование и строительство  
 Г. Кисев  
 Проектная организация  
 Утверждено  
 1975г

Схема торцового фахверка

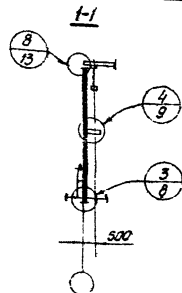
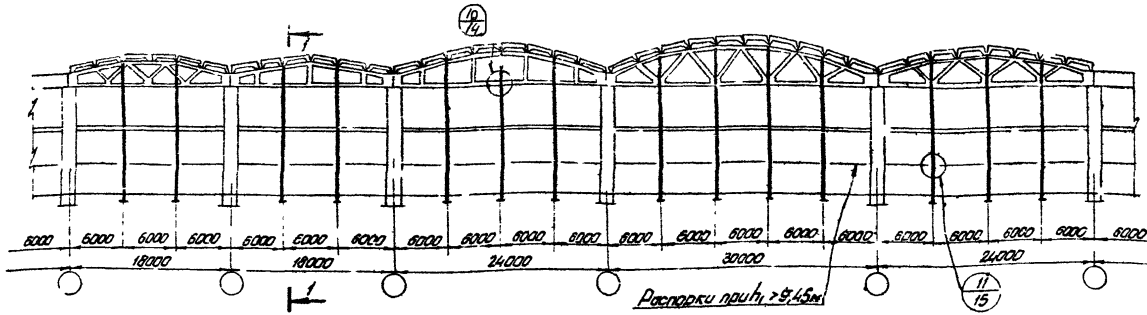
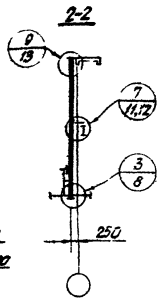
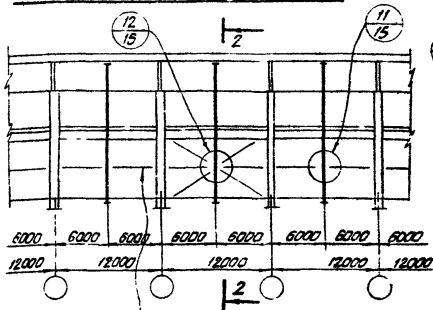


Схема продольного фахверка



Таб. или - ключ

Расчетная схема

Уровень	Высота от верха до низа конструкции покрытия, м	Высота от низа конструкции до низа конструкции перекрытия, м	α такс = 3,3									
			10,8	12,0	12,6	13,2	14,4					
Уровень верха конструкции покрытия	a	b	150	Верховые рабаты	I	3	3	3	3	3		
					II	3	3	3	3	4		
					III	3	3	3	3	4		
					IV	3	3	4	4	5		
					250	Ветровые рабаты	I	3	3	4	4	4
							II	3	3	4	4	5
							III	3	3	4	4	5
							IV	3	4	5	5	5
			350	Ветровые рабаты			I	3	4	4	4	5
							II	4	4	5	5	5
							III	4	4	5	5	6
							IV	4	4	5	5	6

Уровень низа конструкции покрытия  
Уровень торцовой конструкции или переходных краевых площадок  
Уровень низа ветровой стойки фахверка (h=0,150)  
При h > 9,45 м - разработка в плоскости стены

Допускается переход в высоту от веса стенового заполнения

Ветровые рабаты

Примечания.

1. Сортимент сечений стальных стоек см. лист 5.
2. Стойки обшарованного сечения для торцового фахверка выполнить с эллиптическими, пожимая в пределах высоты покрытия пятую марку, по сортименту.
3. Для прикарнизных стоек принимать вторую марку по сортименту.
4. При отсутствии в торце здания переходных краевых площадок выбор марки стальной стойки производить по таблице-ключу. Для торцового фахверка двукрановых зданий с железобетонным каркасом

ТК Таблица-ключ для подбора марки стальной стойки фахверка здания с железобетонным каркасом, оборудованного настольными кранами

6-212  
Серия  
1.4.21-2  
Выпуск 1  
Лист 2

Проектная организация: **ГПИ ЦИПИ**  
 Адрес: **г. Киев**  
 Состав проекта: **Инженеры: А.А. Шевченко, В.И. Шевченко, Л.И. Шевченко, А.И. Шевченко, А.М. Шевченко, А.В. Шевченко, А.С. Шевченко, А.Н. Шевченко, А.Д. Шевченко, А.К. Шевченко, А.Л. Шевченко, А.О. Шевченко, А.П. Шевченко, А.Р. Шевченко, А.Т. Шевченко, А.У. Шевченко, А.Ф. Шевченко, А.Х. Шевченко, А.Ц. Шевченко, А.Ч. Шевченко, А.Ш. Шевченко, А.Щ. Шевченко, А.Ъ. Шевченко, А.Ы. Шевченко, А.Э. Шевченко, А.Ю. Шевченко, А.Я. Шевченко.**  
 Руководитель проекта: **А.А. Шевченко**  
 Автор: **А.А. Шевченко**  
 Проверен: **А.А. Шевченко**  
 Утвержден: **А.А. Шевченко**  
 Дата: **01.01.2000**

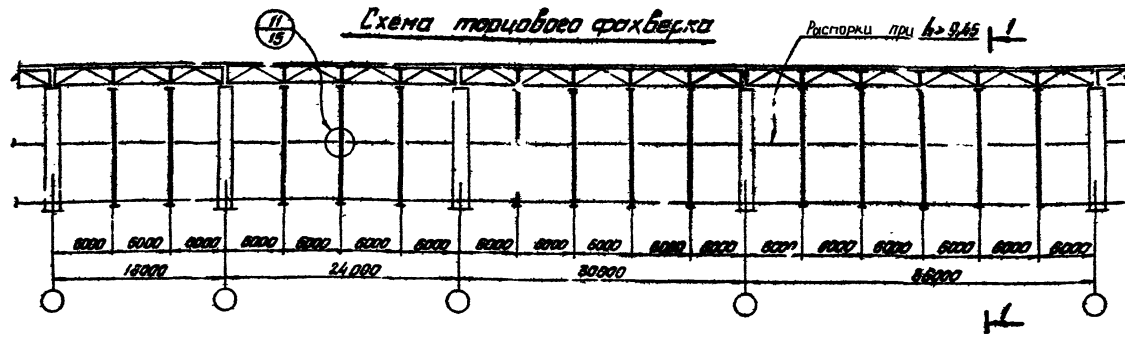


Таблица-ключ

Расчетная схема	Расчетный материал	Высота $h$ в мм по конструктиву, $h$													
		6,0	7,2	8,4	9,6	10,8	12,0	12,6	13,2	14,4	15,6	16,2	16,8	18,0	
Уровень верха конструкции покрытия	180	I	2	2	3	3	4	4	4	5	6	6	6	6	6
			II	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	6	6
			III	2	2	3	3	4	5	6	6	6	7	7	7
			IV	2	3	3	4	5	6	6	6	6	7	7	7
			V	2	2	3	4	4	5	5	6	6	6	6	7
			VI	2	3	3	4	5	5	6	6	6	7	7	7
Уровень низа конструкции покрытия	250	I	2	3	3	4	5	6	6	6	6	7	7	7	
			II	2	3	3	4	5	6	6	6	6	7	7	
			III	2	3	3	4	5	6	6	6	6	7	7	
			IV	2	3	4	5	5	6	6	6	7	7	7	
			V	2	3	4	5	5	6	6	6	7	7	7	
			VI	2	3	4	5	5	6	6	6	7	7	7	
Уровень низа боковой конструкции факверка (-0,150)	350	I	2	3	3	4	5	5	6	6	6	7	7	8	
			II	2	3	3	4	5	5	6	6	6	7	7	
			III	2	3	3	4	5	6	6	6	7	7	7	
			IV	2	3	3	4	5	6	6	6	7	7	7	
			V	2	3	4	5	5	6	6	6	7	7	7	
			VI	2	3	4	5	5	6	6	6	7	7	7	

Примечания:

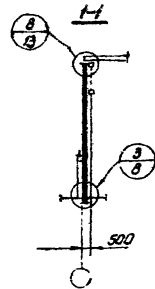
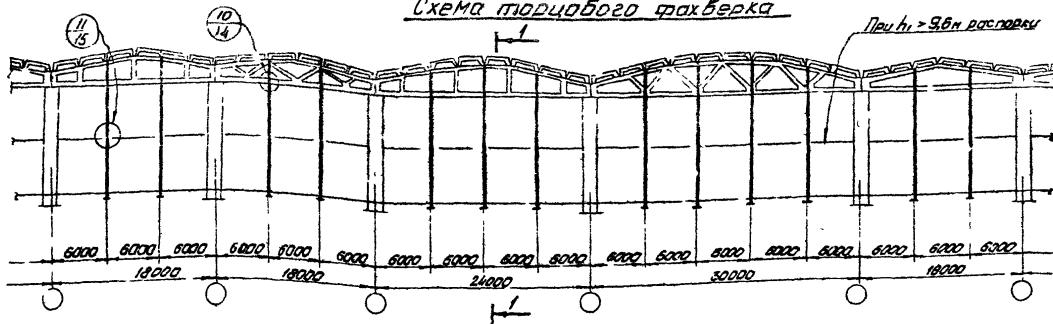
1. Сортамент стальных стоек см. лист 5.
2. Для элемента стальной, расположенного в пределах высоты конструкции покрытия, принимать габаритную марку по сортаменту; для приколонных стоек принимать старую марку.

Директор и-го Института С.И. Д...  
 Главный инженер Института А.И. В...  
 Нач. отдела В.И. В...  
 Ин. институт Института С.И. Д...  
 Директор и-го Института С.И. Д...  
 Главный инженер Института А.И. В...  
 Нач. отдела В.И. В...  
 Ин. институт Института С.И. Д...

ГПИ  
 Т. КИЕВ

ТК 1975:	Таблица-ключ для подбора марки стальной стоек	6872
	Таблица-ключ для подбора марки стальной стоек торцового факверка бескаркасного здания со стальными несущими конструкциями покрытия	Серия 1.427-2
		В.П.С. П.С.Т.
		1 3

Схема торцового факверка



Таблицы-ключи

Расчетная схема	Размер от верха до низа конструкции покрытия м		Диаметр = 3,3						
	Расчетная высота от верха до низа конструкции покрытия м	Высота от верха до низа конструкции стоек м	10,0	12,0	12,6	13,2	14,4		
Уровень верха конструкции покрытия	a	150	Ветровые районы	I	6	6	6	6	6
				II	6	6	6	6	6
				III	6	6	7	7	7
				IV	6	6	7	7	7
Уровень низа конструкции покрытия	h	250	Ветровые районы	I	6	6	6	6	7
				II	6	6	6	7	7
				III	6	6	7	7	7
				IV	6	7	8	8	8
Уровень низа вертикальных стоек факверка (h=1,150)	h <sub>1</sub>	350	Ветровые районы	I	6	6	7	7	7
				II	6	6	7	7	8
				III	6	7	8	8	8
				IV	7	7	8	8	8

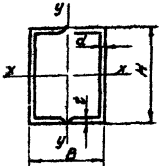
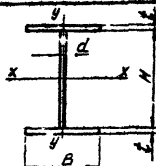
Примечания:

1. Сортамент сечений ствóлов стоек см лист 5
2. Стойки выполнять одноступенчатыми, принимая в пределах высоты покрытия пятую марку по сортаменту.
3. Для приколонных стоек принимать вторую марку по сортаменту.

Проектирование: Г.П.И.  
 Проверка: Г.К.И.  
 Конструкция: Г.К.И.  
 Расчеты: Г.К.И.  
 Издание: 1-е  
 Дата: 1975 г.

ТК 1975г.	Таблица-ключ для подбора марки ствóла стóйки торцового факверка бескаркасного здания с железобетонным каркасом	6.872	Серия
		1	427-2
		Выпуск	Тема
		1	4

Сортамент сечений стальных стоек фальсверка

Эскиз сечения	Марка сечения в прокате	Состав	Размеры сечения				Площадь сечения, $F$ см <sup>2</sup>	Словачные величины для осей						Масса кг/м	Примечания	
			H	d	B	t		X - X			Y - Y					
								$J_x$	$W_x$	$I_x$	$S_x$	$J_y$	$W_y$			$I_y$
мм				см <sup>4</sup>						кг/мм						
	1	Г2Г12	120	4,8	104	7,8	26,6	610	102	4,78	58	403	78	5,89	20,9	Углеродистая, или низколегированная сталь
	2	Г2Г10	200	5,2	152	9,0	46,8	3060	306	8,08	176	1582	208	5,81	36,8	— " — "
	3	Г2Г24	240	5,6	180	10,0	61,2	5820	486	5,75	278	2909	323	6,89	48,0	— " — "
	4	Г2Г27	270	6,0	190	10,5	70,4	8360	620	10,90	356	3807	401	7,95	55,4	— " — "
	5	Г2Г30	300	6,5	200	11,0	81,0	11660	778	12,00	448	4950	495	7,82	63,6	— " — "
	6	I <sup>-320x8</sup> I <sup>-500x8</sup> I <sup>-320x8</sup>	500	6,0	320	8,0	81,2	89282	1522	21,99	848	4369	273	7,34	63,7	Углеродистая, или низколегированная сталь
	7	I <sup>-320x10</sup> I <sup>-500x8</sup> I <sup>-320x10</sup>	500	6,0	320	10,0	94,0	47868	1841	22,57	1003	5461	341	7,62	73,8	— " — "
	8	I <sup>-320x12</sup> I <sup>-500x8</sup> I <sup>-320x12</sup>	500	6,0	320	12,0	106,8	56581	2159	23,02	1170	5553	409	7,83	83,8	— " — "

Примечания:

- Условия поставки стали см. пояснительную записку п. 5.1.
- Указания по технологии изготовления составных сечений см. пояснительную записку п.п. 6.1-6.5.
- Сортамент коробчатых сечений разработан на основе горячекатаных швеллеров - параллельными полками по ГОСТ 8240-72. Разрешается замена этих швеллеров соответствующими номерами горячекатаных швеллеров с полками, индекс или уклон

ТК  
1975:

Сортамент сечений стальных стоек фальсверка

С872

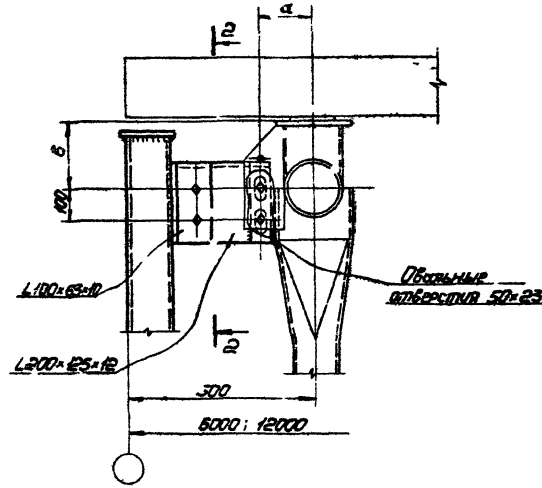
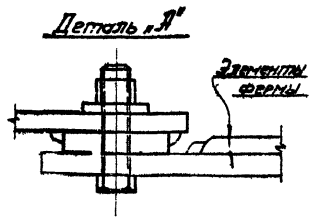
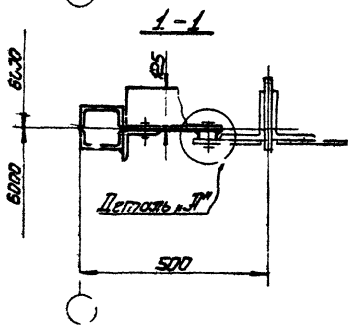
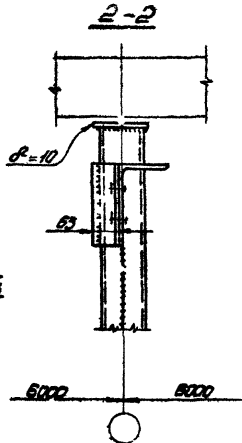
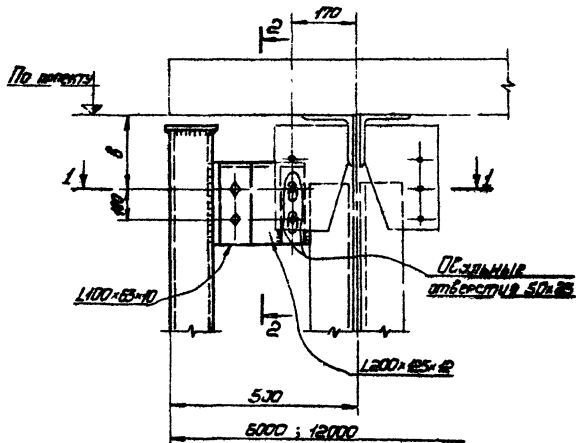
Серия

1.427-2

Выпуск 1 Лист 5

При стропильных фермах из железобетона

При стропильных фермах из дерева



Примечания:

1. Маркировка цемента см. листы 1;3.
2. Сварные швы к-бмч.
3. Болты М20 нормальной точности.
4. Размеры «а», «в» определяются при привязке к конструкции покрытия.

Проект: Владимир Яковлев  
 Проверил: Владимир Яковлев  
 Утвердил: Владимир Яковлев  
 Институт: Институт  
 Адрес: Институт  
 Киев

ТК  
 4975с

Крепление железобетонных стоек торцового фронтона в уровне верха покрытия. Узел 1

6872  
 Серия 1.427-2  
 Выпуск 1  
 Лист 6

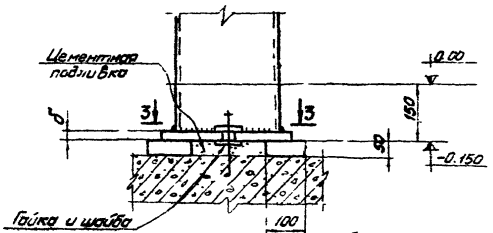
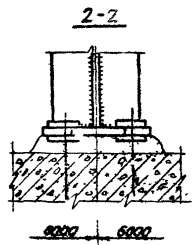
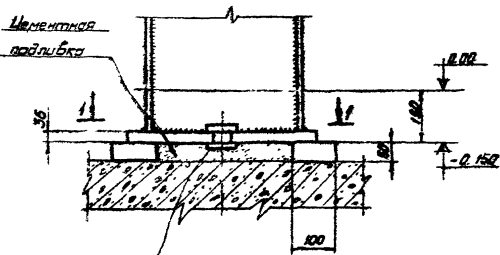




Для стойки двутаврового сечения

Для стойки коробчатого сечения

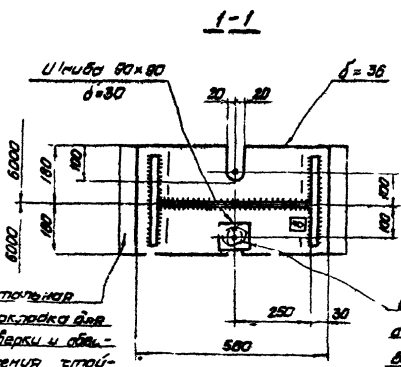
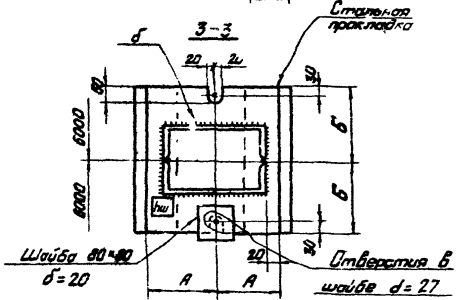
3



Гайки и шайбы для выверки стойки по высоте

Сортамент сварных швов

Марка сварочного электрода	Размеры $\delta$ - мм			
	A	B	Б	Аш
2	120	180	20	6
3	140	180	20	6
4	155	200	25	8
5	170	200	25	9



Отверстия в шайбе  $d = 27$  под анкерный болт  $d = 24$

Примечания:

1. Маркировку узла см. листы 1-4.
2. Точность установки анкеров - 5 мм.

Г. П. И.  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 г. Киев

Стальная прокладка для выверки и обивочения стоек во время монтажа.

ТК  
 1975

Базы стоек фахверка. Узел 3

6372  
 Серия  
 1.427-2  
 Выпуск 1 Лист 3

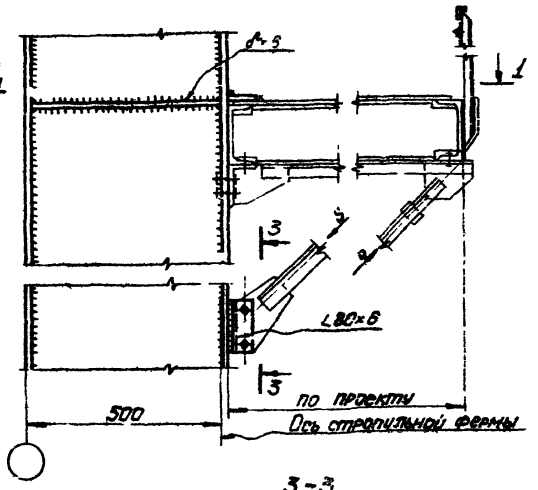
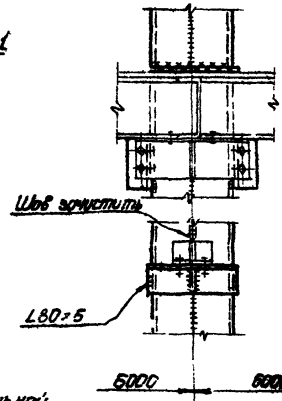
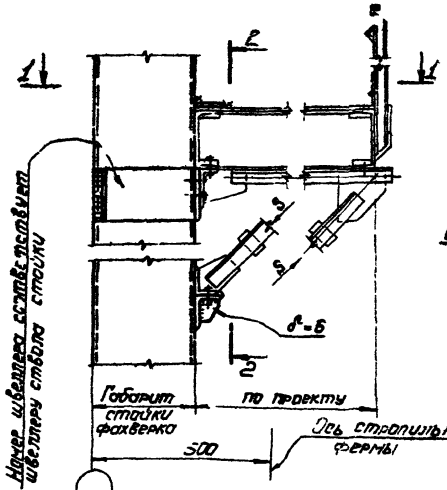
Для стойки коробчатого сечения

Для стойки двутаврового сечения

4

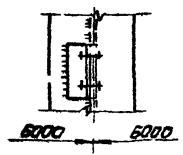
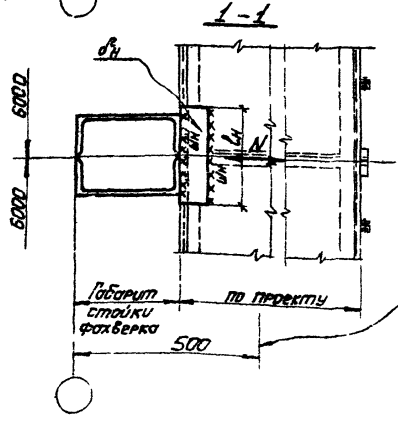
2-2

3-3



Расчетные формулы

Обозначение рассчитываемого элемента	Номерка или расчетные условия	Расчетная формула
$\sigma_H$	N	$\sigma_H = \frac{N}{L_H \cdot R}$
$\sigma_{H_{\text{нм}}}$	N	$\sigma_{H_{\text{нм}}} = \frac{N}{L_{H_{\text{нм}}} \cdot R_{\text{сб}}}$



Примечания:

1. Маркировка узла см листы 1; 2
2. Способ крепления элементов (болты или сварка) определяется в зависимости от усилий  $S$  и  $N$

ГТУ  
Киев

Инженер И. П. Чернов, Л. П. Кисель, Л. М. Висенко, Ю. М. Сахаров, Н. И. Лазарев, В. И. Лепин, В. И. Тарасюк, В. И. Тарасюк, В. И. Тарасюк

Проверено: Л. П. Чернов, Л. П. Кисель, Л. М. Висенко, Ю. М. Сахаров, Н. И. Лазарев, В. И. Лепин, В. И. Тарасюк, В. И. Тарасюк

Утверждено: Л. П. Чернов, Л. П. Кисель, Л. М. Висенко, Ю. М. Сахаров, Н. И. Лазарев, В. И. Лепин, В. И. Тарасюк, В. И. Тарасюк

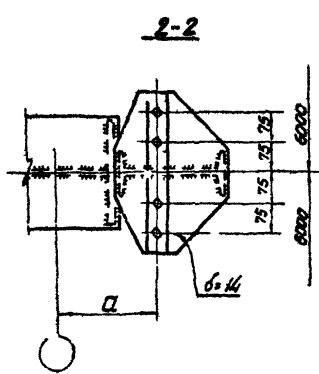
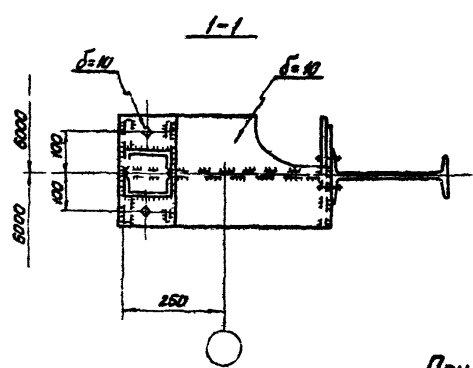
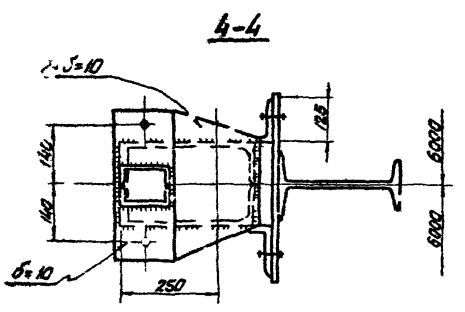
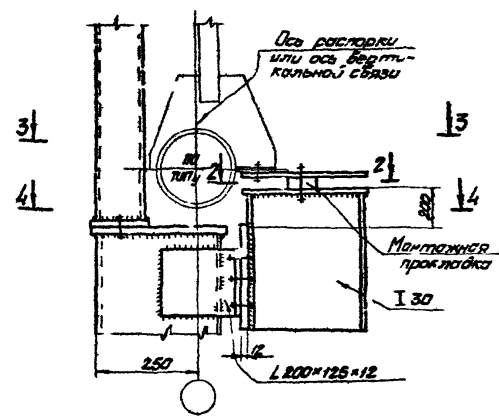
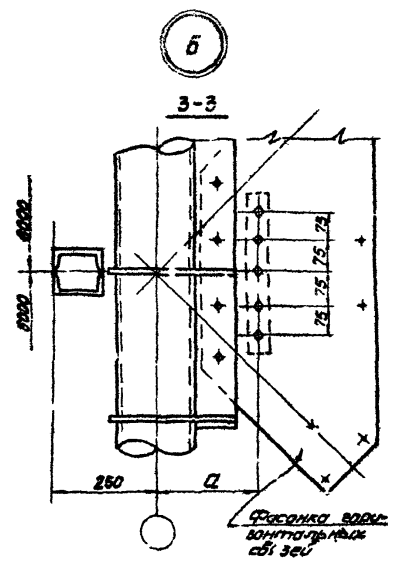
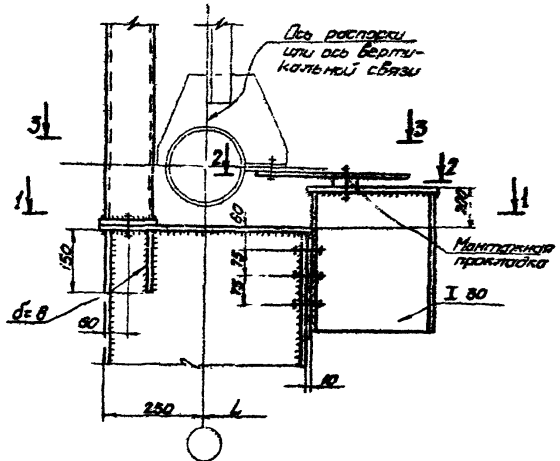
TK  
1975r

Крепление стоек торцового факелка к переходным крановым площадкам. Узел 4

6872  
Серия  
1.4.27-2  
Выпуск лист  
1 9

Для стойки двутаврового сечения

Для стойки коробчатого сечения



- Примечания:**
1. Маркировку узла см лист 1.
  2. Сварные швы  $h \geq 6$  мм.
  3. Болты М20 нормальной точности.
  4. Размер  $a$  определяется при привесе к конструкции покрытия.

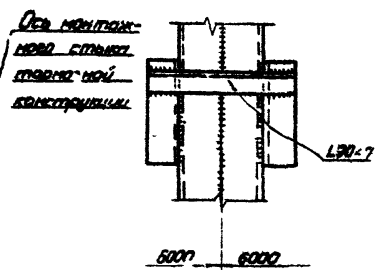
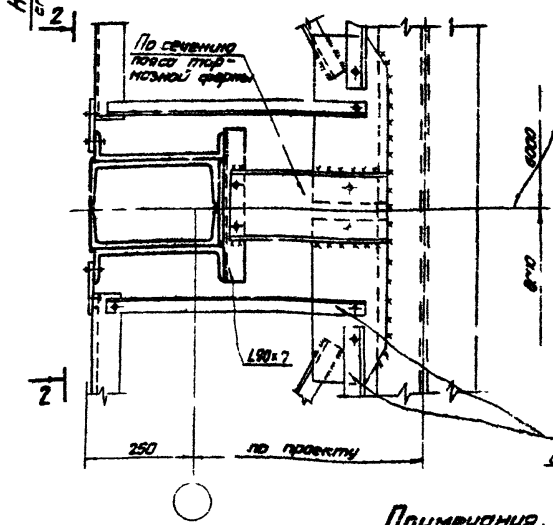
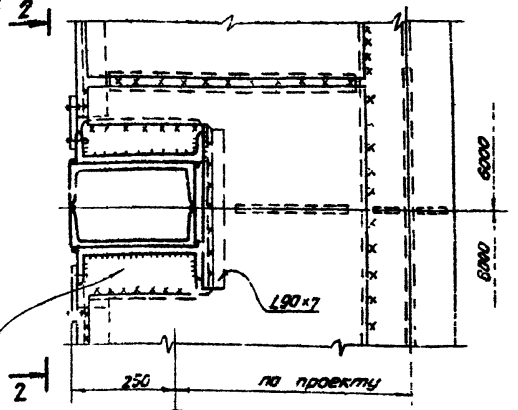
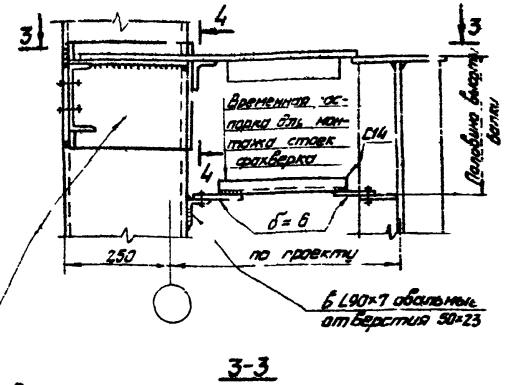
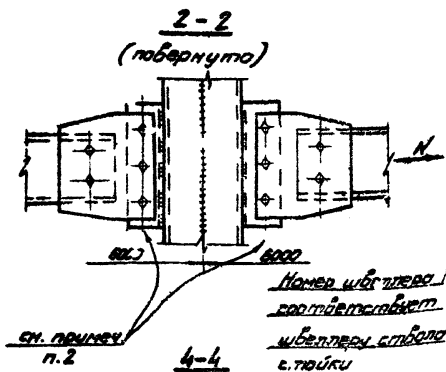
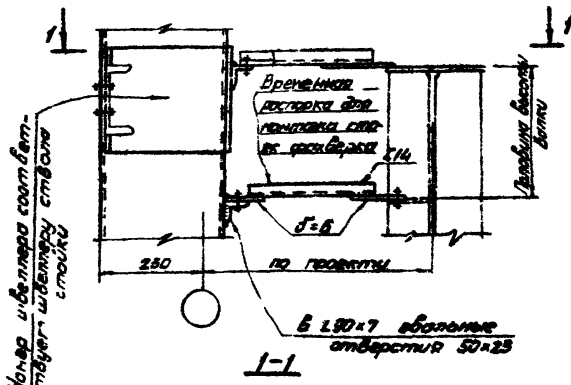
<b>ТК</b> 1975	Крепление стойки продольного фахверка в уровне низа покрытия. Узел 5	6872
		Серия 1.4.27-2
		Лист 10

ГИИ  
 г. Киев  
 Конструктор: Ю. Б. Шевченко  
 Проектировщик: В. П. Шевченко  
 Проектант: В. П. Шевченко  
 Проверил: В. П. Шевченко  
 С. П. Шевченко  
 М. П. Шевченко  
 Е. П. Шевченко  
 Директор: М. П. Шевченко  
 Инженер: В. П. Шевченко  
 Мастер: В. П. Шевченко  
 Изобретатель: В. П. Шевченко  
 Автор: В. П. Шевченко  
 С. П. Шевченко  
 М. П. Шевченко  
 Е. П. Шевченко  
 Директор: М. П. Шевченко  
 Инженер: В. П. Шевченко  
 Мастер: В. П. Шевченко  
 Изобретатель: В. П. Шевченко  
 Автор: В. П. Шевченко  
 С. П. Шевченко  
 М. П. Шевченко  
 Е. П. Шевченко

при решетчатой тормозной конструкции

при балочной тормозной конструкции

7 для стойки коробчатого сечения



Примечания.

- 1 Маркировку узла см лист 1;2.
- 2 Способ крепления элементов (болты или сборка) определяется в зависимости от усилия N

Директор И.А. Давыдов  
 Нач. к-та А.М. Левицкий  
 Нач. отд. В.С. Бородин  
 Инж. С.А. Шибанов  
 Инж. А.А. Давыдов  
 Инж. В.И. Шибанов  
 Инж. Г.И. Шибанов

ГПИ  
 УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 Т.КНЕВ

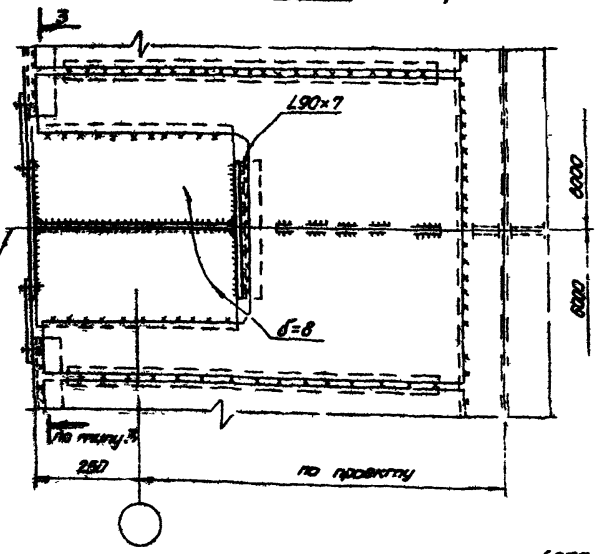
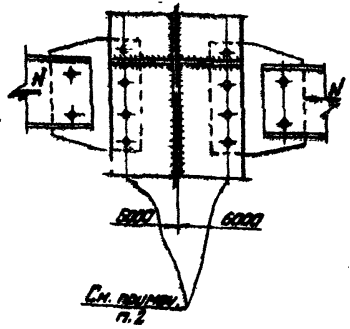
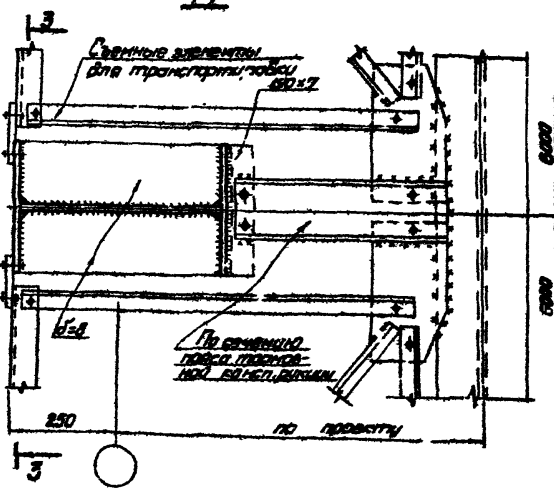
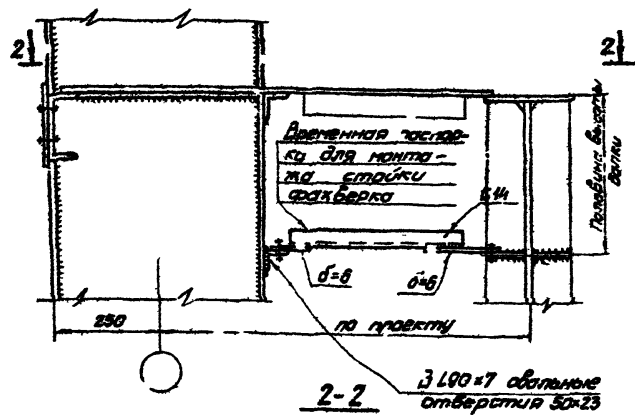
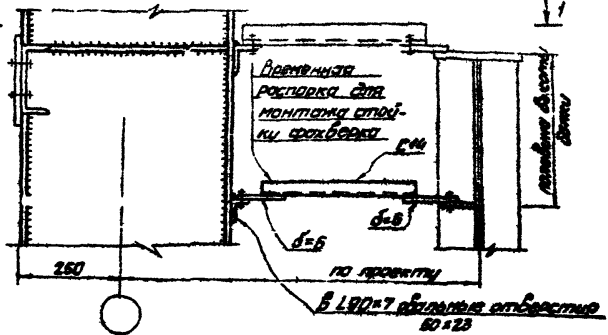
ТК 1975г.	Крепление стойки продольного факверка к тормозным конструкциям. Узел 7 для стойки коробчатого сечения	672
		Серия 1.421-2
1	Лист 17	

При решетчатой тормозной конструкции

При балочной тормозной конструкции

7

Для стойки  
двутаврового  
сечения



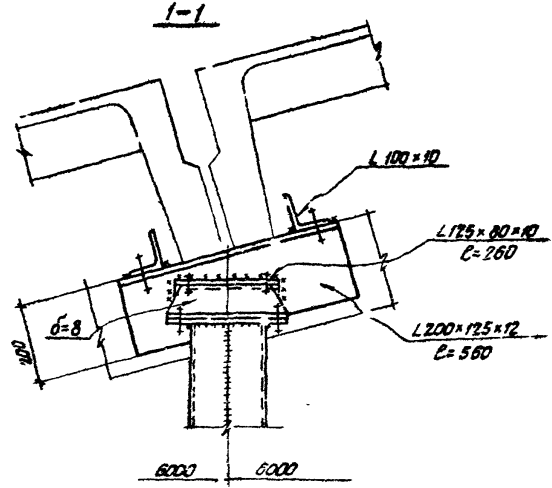
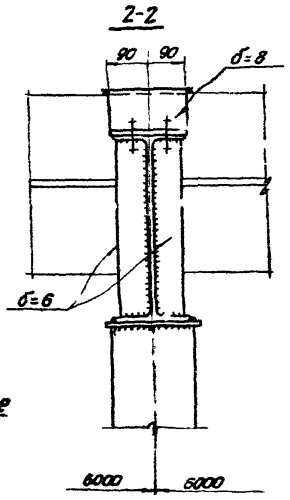
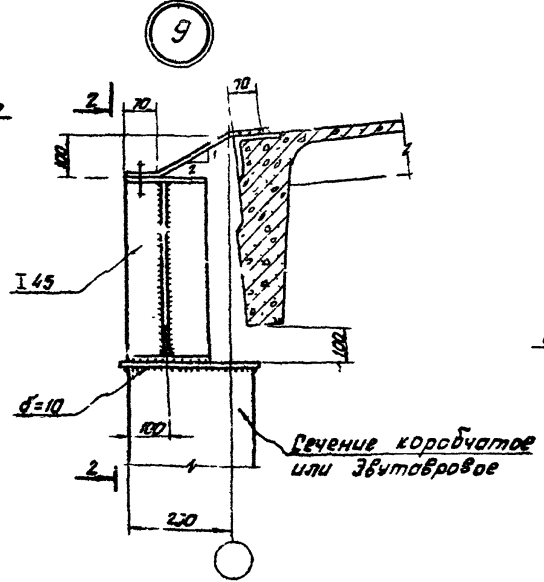
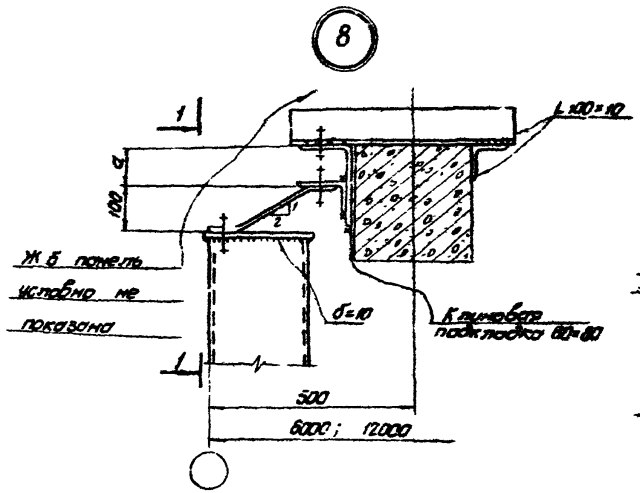
Примечания:

1. Маркировку узлов см. лист 1; 2.
2. Способ крепления элементов (болты или сварка) определяется в зависимости от условия Н.

Директор ИСТО	Лычев В.А.	Н.С.	Инженер ИСТО	Лычев В.А.	И.И.	Инженер ИСТО	Лычев В.А.	И.И.
Зам. дир. ИСТО	Борисов В.М.	А.В.	Инженер ИСТО	Борисов В.М.	А.В.	Инженер ИСТО	Борисов В.М.	А.В.
Нач. отдела	Борисов В.М.	А.В.	Инженер ИСТО	Борисов В.М.	А.В.	Инженер ИСТО	Борисов В.М.	А.В.
Ин. конструктор	Орлов В.М.	С.П.	Инженер ИСТО	Орлов В.М.	С.П.	Инженер ИСТО	Орлов В.М.	С.П.
Ин. кон. пр-та	Миронов Г.Н.	С.П.	Инженер ИСТО	Миронов Г.Н.	С.П.	Инженер ИСТО	Миронов Г.Н.	С.П.

ТК	1975	Крепление стойки продольного фрезерка к тормозным конструкциям. Узел 7 для стойки двутаврового сечения	6872
		Серия 1.4.27-2	Выпуск 1
		Лист 12	

Инженер А. С. Жуков	Инженер А. С. Жуков	Инженер А. С. Жуков	Инженер А. С. Жуков
Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков
Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков
Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков
Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков
Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков
Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков
Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков
Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков
Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков	Инженер Т. П. Мещеряков



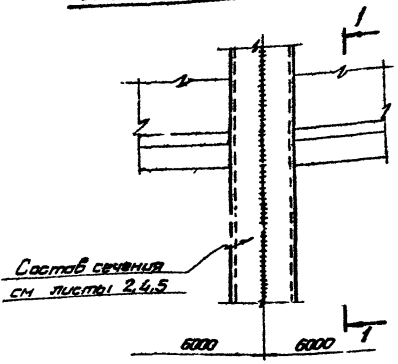
Примечания:

1. Маркировку узлов см. листы 2, 4
2. Сварные швы  $h=6$  мм.
3. Болты М 20 нормальной точности
4. Размер "а" определяется при привязке к конструкции покрытия

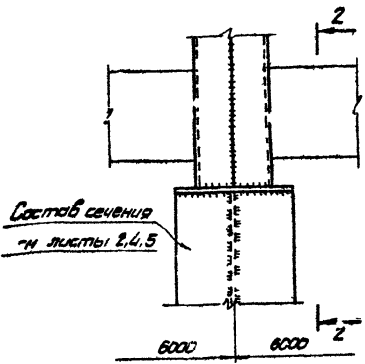
ТК	Крепление стоек продольного и торцового фрамуг в уровне верха покрытия от земли с железобетонным каркасом. Листы 8, 9	6872
1975		Серия 1-127-2 Выпуск 1

10

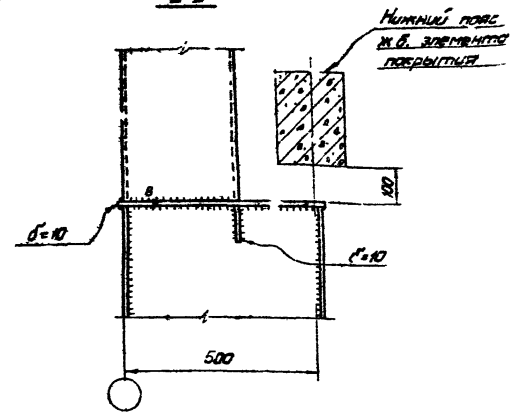
Для стойки кольцевого сечения



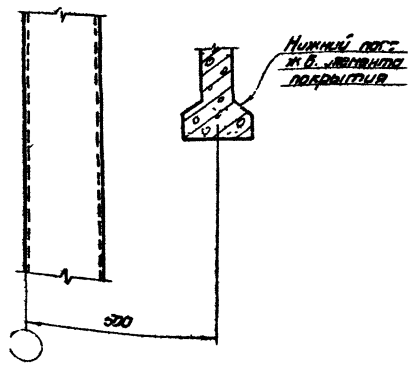
Для стойки двутаврового сечения



2-2



1-1



Примечания:

- 1. Маркировку узла см. лист 4
- 2. Сварные швы  $h = 6\text{ мм}$ , кроме оговоренных.
- 3. Указания по технологии изготовления составных сечений см. пояснительную записку п.п. 6.1 ÷ 6.5.

ГПИ  
ПРОЕКТАТОРСКО-СТРОИТЕЛЬНАЯ  
Г. КУЗЬ

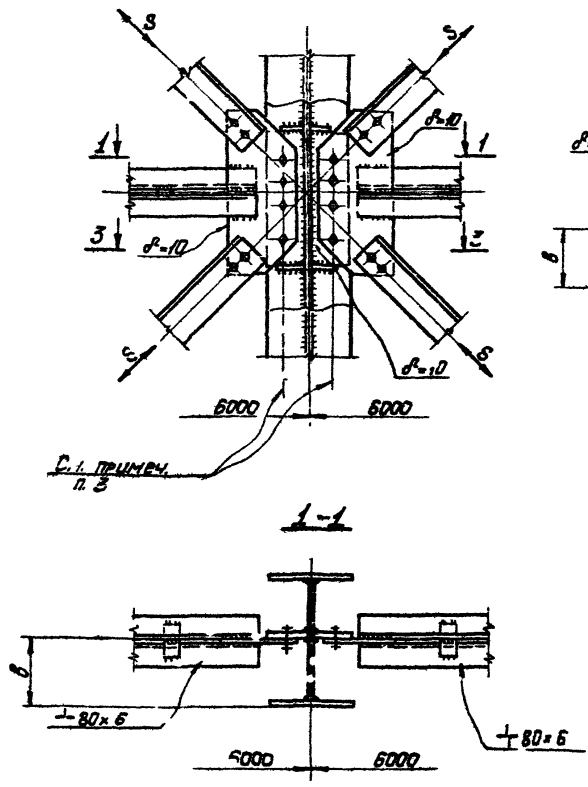
ТК	1975	Конструкция стойки торцового фальстага в узле моста конструкции покрытия для зданий с железобетонным каркасом. 4:5110	6972
			Серия
			1. 427-2
			Вынес Лист
			1 14





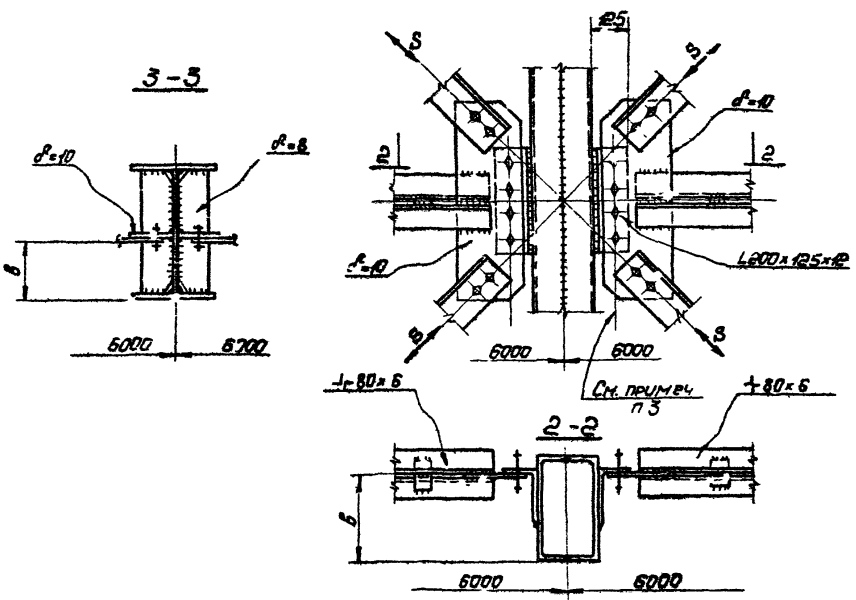
12

Для стоек с углобразов сечением



См. примеч. п. 3

Для стоек карбонового сечения



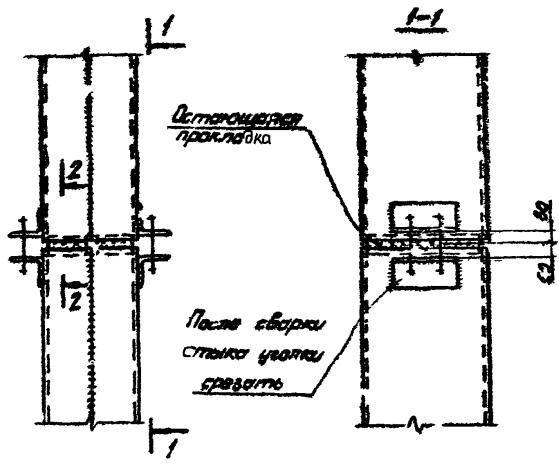
Примечания:

1. Маркировку угол см. листы 1, 2.
2. Облице укладки см пояснительную записку п. 3.1.
3. Способ крепления, болты или сварка/определяется в зависи. эти от В.
4. Диаметр, б" определяется при прибавле к конструкциям каркаса.

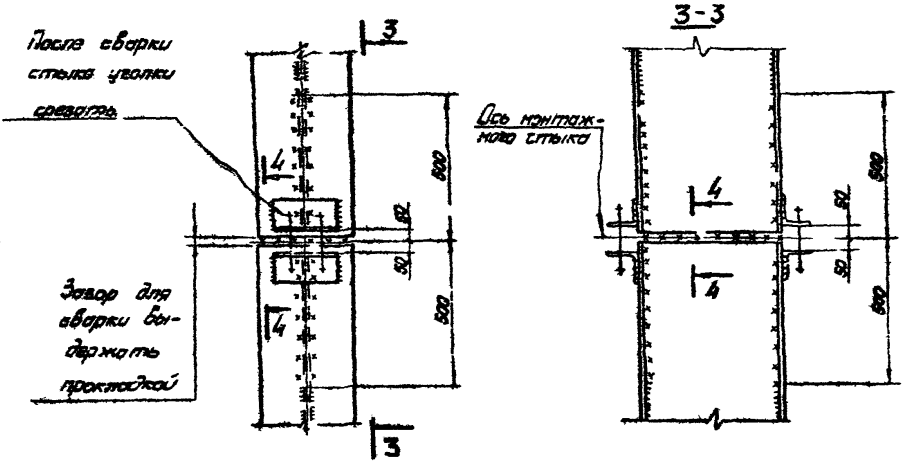
УТВЕРЖДЕНО  
 г. Киев  
 И.И.И.  
 Директор  
 Института  
 Проектирования  
 и Конструирования  
 Строительных  
 Конструкций  
 Киевского  
 Университета  
 Инженеров  
 Архитекторов  
 и Строителей  
 (И.И.И.)

ТК 815	Крепление вертикальных связей к стойкам. Узел 12	6872 Серия 1.407-2
	Выпуск 1	Лист 10

Для стойки коробчатого сечения

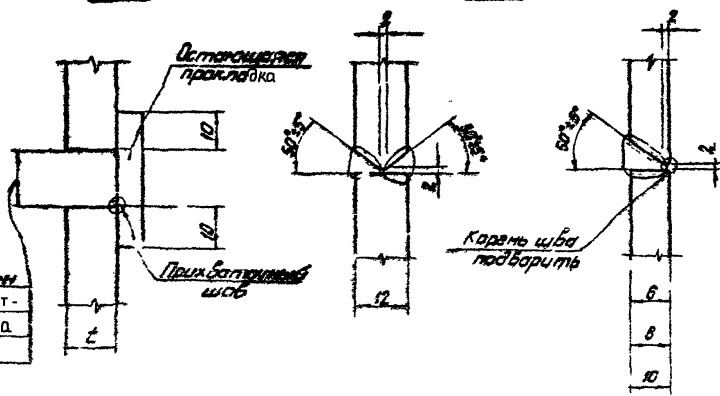


Для стойки двутаврового сечения



2-2

4-4



Примечания:

1. Болты М20 нормальной точности.
2. Указания по технологии изготовления составных сечений см. пояснительную записку п.п. 6.1 ÷ 6.5.

Зазор между  
 $\pm 0.7$  диаметра  
 электрода  
 с обмазкой

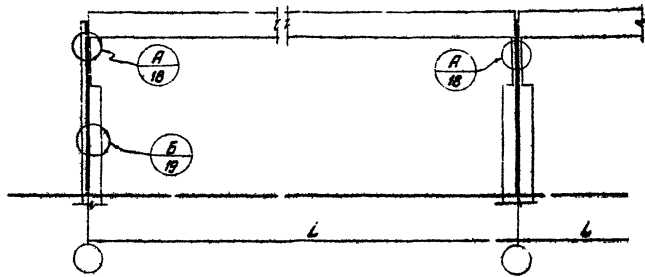
ГПИ УКРПРИБОРСТРОИТЕЛЬНИЙ РАЙОН г. Киев	Директор и.о.	Меченов И.А.
	Инж. и.о.	Лысенко В.М.
	Инж. старший	Билочко Н.И.
	Инж. проекта	Делюк В.М.
Инж. старший	Муромов Г.И.	
Инженер	Бригадир	Володарский В.И.
Прораб	Прораб	Войничук С.И.
Специалист	Специалист	Андрушак П.В.

ТК  
1975г.

Укрепительные монтажные стыки стоек

6872  
 Серия  
 1.427-2  
 Выпуск 1  
 17

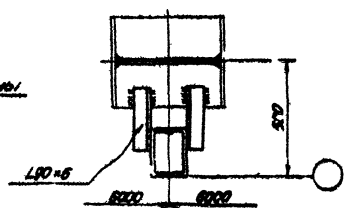
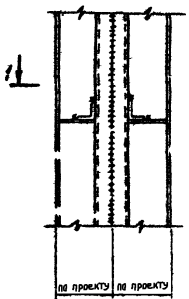
Схема приколанных стоек торцового фойервека и колонн  
крайнего и среднего рядов



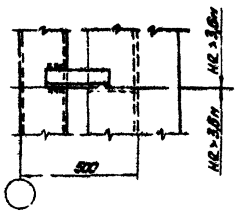
1-1

А

Для металлической колонны



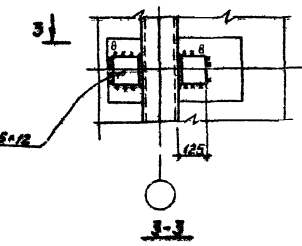
2-2



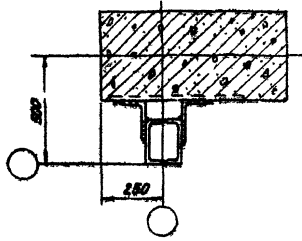
Р

Для ж.б. колонны

1200 x 125 x 12



3-3



Примечания:

1. Для вешения приколанных стоек принята вторая марка по сортаменту стальных стоек.
2. Сварочные швы  $\Gamma_2$  БМ, кроме сборочных.

ГПИ ПРОЕКТИРОВАНИЕ Т. КИЕВ	Проектировщик	Ильин В. П.	Инженер II к.	Бригадир	Ильин В. П.
	Инженер I к.	Удальцов В. П.	Проверка	Ильин В. П.	Ильин В. П.
	Инженер II к.	Бирюков Н. У.	Инженер II к.	Инженер II к.	Инженер II к.
	Инженер II к.	Савин В. М.	Инженер II к.	Инженер II к.	Инженер II к.
	Инженер II к.	Гурьев В. П.	Инженер II к.	Инженер II к.	Инженер II к.

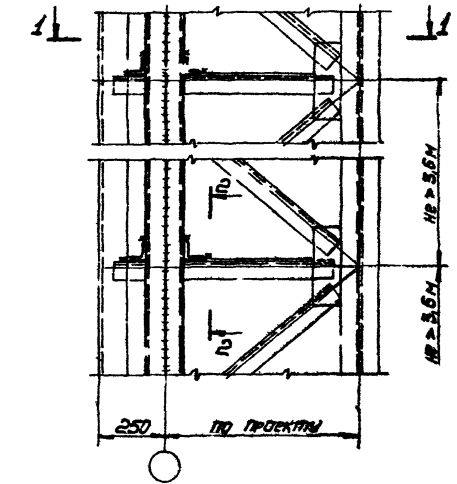
ТК  
1975г.

Крепление приколанных стоек торцового фойервека

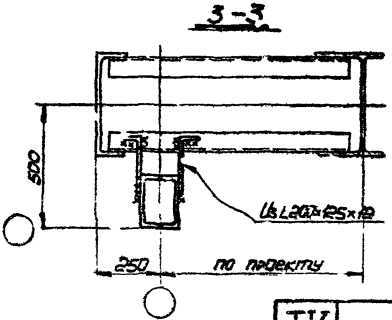
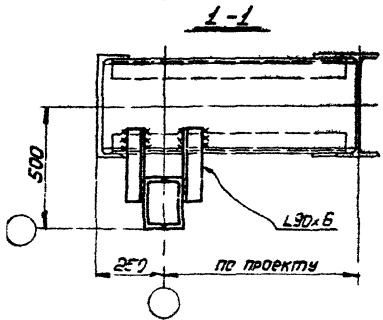
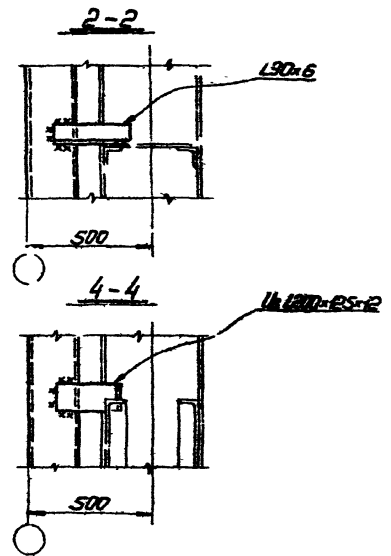
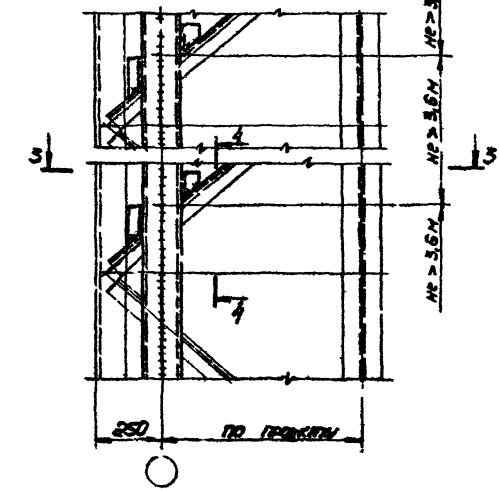
6972  
Серия  
1.427-2  
Выпущено листов  
1 10

5

Для колонны с горизонтальными  
диабрами



Для колонны с наклонными  
диабрами



Примечания:

1. Для сечения приколанных стоек принята вторая марка по сортаменту стволы стоек.
2. Сварные швы  $h = 6 \text{ мм}$ .
3. При высоте сечения ветви колонны каркаса 630 мм приколанная стойка устанавливается большей стороной к плоскости решетки.

ГПИ С. КИЕВ	Инженер-конструктор	М. С. Сидоренко
	Инженер-проектировщик	В. П. Сидоренко
С. КИЕВ	Инженер-проектировщик	В. П. Сидоренко
	Инженер-проектировщик	В. П. Сидоренко
С. КИЕВ	Инженер-проектировщик	В. П. Сидоренко
	Инженер-проектировщик	В. П. Сидоренко

ТК 1977	6872	Серия	1.427-2
	Крепление приколанных стоек торцевого фальсера	Выпуск	Лист 1/19



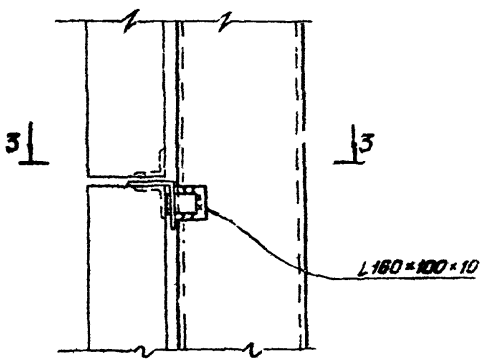
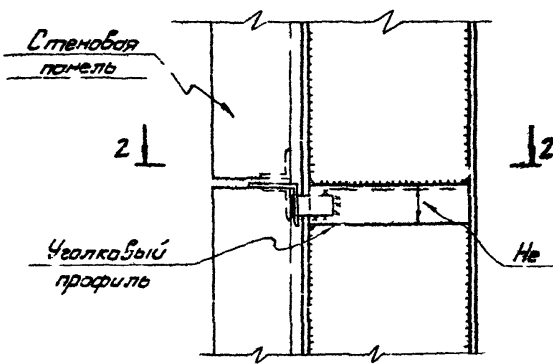
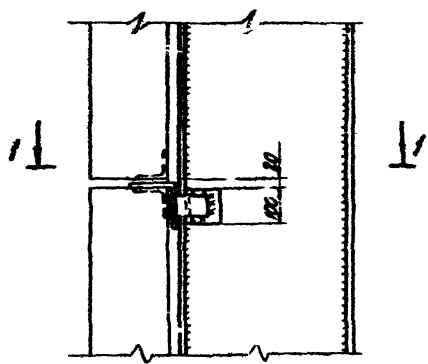
## Узел крепления стеновых панелей

к стойке двутаврового сечения

к стойке коробчатого сечения

при толщине полки > 10 мм

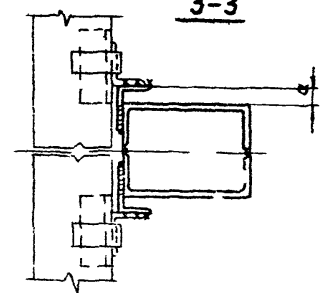
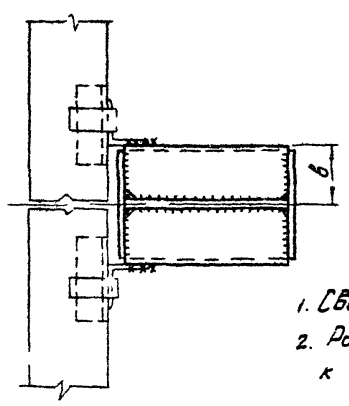
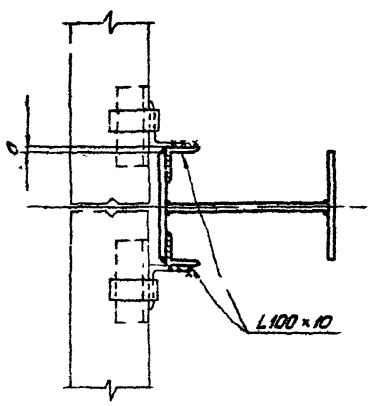
при толщине полки < 10 мм



1-1

2-2

3-3



Примечания:

1. Сварные швы  $h = 3$  мм.
2. Размер "а" и "б" определяется при привязке к конструкциям панелей.

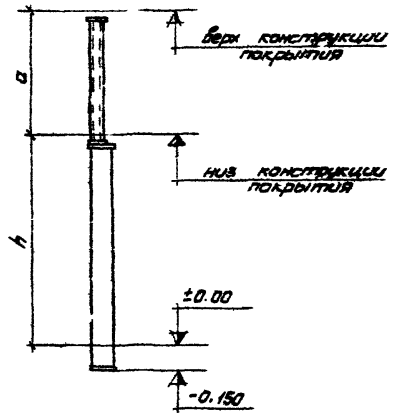
Г. П. И. И. П. Р. Е. К. Т. Е. В. Я. Н. С. Т. Р. У. С. К. А. Г. П. И. С. Б.	Директор И. П. С. И. Н. О. В. З. И. М. И. Т. О. В. И. П. О. В. А. Т. О. В. И. П. О. В. А. Т. О. В.	Менеджер И. П. С. И. Н. О. В. Л. И. С. Е. Н. К. О. В. А. М. Б. И. Р. Ж. О. В. Н. О. О. Л. И. Г. В. Н.	Инженер И. П. С. И. Н. О. В. Л. И. С. Е. Н. К. О. В. А. М. Б. И. Р. Ж. О. В. Н. О. О. Л. И. Г. В. Н.	Инженер И. П. С. И. Н. О. В. Л. И. С. Е. Н. К. О. В. А. М. Б. И. Р. Ж. О. В. Н. О. О. Л. И. Г. В. Н.	Инженер И. П. С. И. Н. О. В. Л. И. С. Е. Н. К. О. В. А. М. Б. И. Р. Ж. О. В. Н. О. О. Л. И. Г. В. Н.	Инженер И. П. С. И. Н. О. В. Л. И. С. Е. Н. К. О. В. А. М. Б. И. Р. Ж. О. В. Н. О. О. Л. И. Г. В. Н.	Инженер И. П. С. И. Н. О. В. Л. И. С. Е. Н. К. О. В. А. М. Б. И. Р. Ж. О. В. Н. О. О. Л. И. Г. В. Н.	Инженер И. П. С. И. Н. О. В. Л. И. С. Е. Н. К. О. В. А. М. Б. И. Р. Ж. О. В. Н. О. О. Л. И. Г. В. Н.	Инженер И. П. С. И. Н. О. В. Л. И. С. Е. Н. К. О. В. А. М. Б. И. Р. Ж. О. В. Н. О. О. Л. И. Г. В. Н.	Инженер И. П. С. И. Н. О. В. Л. И. С. Е. Н. К. О. В. А. М. Б. И. Р. Ж. О. В. Н. О. О. Л. И. Г. В. Н.
--	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---

ТК  
1975г.

Крепление панелей к стойкам фахверка

6872  
Серия  
1.427-2  
Лист 21

Схема стойки факверка



Примечания:

1. Выбор марки ствoла стойки производится согласно пояснительной записки, пункт 7.3.
2. Масса стойки подсчитана при длине оголовка равной 3,2 м.
3. Коэффициент конструктивный при подсчете массы стоек факверка принят 1,06.
4. Детали стоек факверка для разработки чертежей КМД см. чертежи настоящего выпуска.

ГПИ  
УКЛОНОВ И НАКЛОНОВ

Г. КУЗЬЕВ

Директор И.А. Мухоморов  
С.И. Ильяшенко  
Нач. отдела В.И. Мухоморов  
С.И. Мухоморов

Инженеры: В.А. Мухоморов, А.М. Мухоморов, И.И. Мухоморов, В.И. Мухоморов, И.И. Мухоморов

№ п/п	Высота до низа конструк- ции по- крытия h в м	Марка ствoла стойки	Размер "D" в м	Масса стойки в кг	Здание оборудованное мостовыми кранами				
					1	2	3	4	5
					31	18,0	7		1519
					32		8		1745
Здание оборудованное мостовыми кранами					1	8,4	3		515
Бескрановое здание					2	9,6	3		578
					3				640
					4	10,8	3		727
					5				702
					6	12,0	3		799
					7				733
					8	12,6	4		835
					9				848
					10	9,8	4		784
					11				871
					12	13,2	4		989
					13				827
					14	10,8	5		943
					15				1072
					16	12,0	5		1073
					17				1015
					18	12,6	5		1154
					19				1156
					20	13,2	6		1051
					21				1195
					22	14,4	6		1197
					23				1086
					24	15,6	7		1237
					25				1238
					26	16,8	7		1319
					27				1321
					28	18,0	8		1519
					29				1552
					30	18,0	8		1238
									1423
									1606
									1821

не более 3,0 (см. примечание пункт 2.)

не более 8,6 (см. примечание пункт 2.)

ТК 1975г.	Таблица масс стоек факверка для зданий со стальными несущими конструкциями покрытия	6272	
		Серия 1.ч27-2	
		Выпуск 1	Лист 22

ИТН  
 "КОНСТРУКТИВНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА"  
 г. Киев

Инженер-проектировщик: *Г. К. Шевченко*  
 Проверил: *В. П. Шевченко*  
 Главный инженер: *В. П. Шевченко*

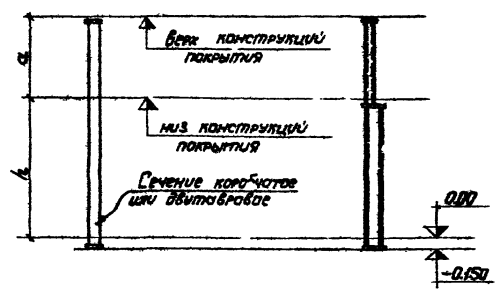
Инженер-проектировщик: *В. П. Шевченко*  
 Проверил: *В. П. Шевченко*  
 Главный инженер: *В. П. Шевченко*

Инженер-проектировщик: *В. П. Шевченко*  
 Проверил: *В. П. Шевченко*  
 Главный инженер: *В. П. Шевченко*

№ п/п	Высота ств. или высота р. или покр. в м	Марка стали ств. или р.	Размер, см	Масса ств. или р.	Здание, оборудованное навесными кранами				
					1	2	3	4	5
					1	10,5	3	0,89	64
					2			2,71	708
					3			3,30	759
					4			0,89	708
					5			2,71	617
					6	3,30	853		
					7	0,89	676		
					8	2,71	770		
					9	3,30	801		
					10	4,89	780		
					11	2,71	889		
					12	3,30	884		
					13	0,89	707		
					14	2,71	874		
					15	3,30	858		
					16	0,89	818		
					17	2,71	985		
					18	3,30	960		
					19	0,89	857		
					20	2,71	1,088		
					21	3,30	1,028		
					22	0,89	788		
					23	2,71	853		
					24	3,30	863		
					25	0,89	852		
					26	2,71	961		
					27	3,30	896		
					28	0,89	978		
					29	2,71	1,023		
					30	3,30	1,144		
					31	0,89	800		
					32	2,71	895		
					33	3,30	985		
					34	0,89	964		
					35	2,71	1,083		
					36	3,30	1,068		
					37	0,89	1,061		
					38	2,71	1,186		
					39	3,30	1,326		
					40	0,89	1,062		
					41	2,71	1,127		
					42	3,30	1,223		

Схема стойки  
 продольного и торцевого  
 факелка для зданий  
 с навесными кранами

Схема стойки  
 торцевого  
 факелка



Примечания:

1. Выбор марки стали ств. или р. производится согласно дополнительной записке, пункт 7.3.
2. Коэффициент при подсчете массы стоек факелка принят 1,28.
3. Детали стоек факелка для разработки чертежей ИМД см. изъят настоящего выпуска.

ИТН  
 1975

Таблица масс стоек факелка для зданий с железобетонным каркасом

6972  
 Серия 1.1.27-2  
 Выпуск 1  
 Лист 23



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57, ул. Эжена Потье № 12

<sup>356</sup>  
Заказ № 6992 инв. № 6872 тираж 100  
Сдано в печать 11.11 1990г. цена 1-25