

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-09

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСНЫХ КОРПУСОВ
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

Альбом 3
Монолитные железобетонные конструкции и узлы.

Выпуск 1
СИЛОСЫ ДИАМЕТРОМ 6м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ Ленинградский Промстройпроект
Союзметаллургстройпроекта
с участием НИИКБа

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 мая 1966 г.
Госстроя СССР
Приказ №15 от 25 февраля 1966 г.

8377-05
цена 1-98

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 9105 Тираж 100 экз.

СОСТАВ СЕРИИ ИС-01-09
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСНЫХ КОРПУСОВ
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

Альбом 1. Общие положения (материал для проектирования)

Альбом 2. Монтажные планы и разрезы (материал для проектирования)

выпуск 1 Силосы диаметром 3 м

выпуск 2 Силосы диаметром 6 м

выпуск 3 Силосы диаметром 12 м

Альбом 3 Монолитные железобетонные конструкции и узлы (рабочие чертежи)

выпуск 1 Силосы диаметром 6 м

выпуск 2 Силосы диаметром 12 м

Альбом 4 Сборные железобетонные конструкции (рабочие чертежи).

выпуск 1 Силосы диаметром 3 м.

выпуск 2 Силосы диаметром 6 м

выпуск 3 Силосы диаметром 12 м.

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Краткие пояснения. Таблицы материалов и расчетных схем.	Стр.	Лист	Плиты днища силосов: ПБМ-1-1; ПБМ-1-2; ПБМ-1-3. Армирование.	Стр.
1		4	16и	Плиты днища силосов: ПБМ-5-1; ПБМ-5-1 Спецификации.	19.
2	Плиты днища силосов: ПБМ-1-1; ПБМ-1-2; ПБМ-1-3. Армирование.	5	17и	Плиты днища силосов: ПБМ-5-2; ПБМ-5-3; ПБМ-7-1. Спецификации.	20
3	Плиты днища силосов: ПБМ-2-1; ПБМ-2-2; ПБМ-2-3. Армирование	6	18	Стенки силосов. Армирование. Таблица марок стекол силосных корпусов	21
4	Плиты днища силосов: ПБМ-3-1; ПБМ-3-2; ПБМ-3-3. Армирование	7	19	Стенки силосов. Резьбировка стыков кольцевой арматуры. Узлы.	22
5	Плиты днища силосов: ПБМ-4-1; ПБМ-4-2; ПБМ-4-3. Армирование	8	20	Стенки силосов. Сечения. Резьбировка стыков вертикальной арматуры	23
6	Плиты днища силосов: ПБМ-5-1. Армирование	9	21	Стенки силосов. Сечения. Резьбировка стыков вертикальной арматуры	24
7	Плиты днища силосов: ПБМ-5-1; ПБМ-5-2; ПБМ-5-3. Армирование	10.	22	Стенки силосов. Сечения. Резьбировка стыков вертикальной арматуры	25
8	Плиты днища силосов: ПБМ-7-1. Армирование	11	23	Стенки силосов. Спецификация арматуры	26
9	Плиты днища силосов: узлы 1-5.	12	24	Стенки силосов. Спецификация арматуры.	27
10и	Плиты днища силосов: сегтки С-1; С-17; С-21; С-27; С-29; С-31; 33.	13	25	Стенки силосов. Спецификация арматурных изделий на 1 элемент.	28
11	Плиты днища силосов, сегтки С-14 т/н; 15; 18 т/н; С-22 т/н; 23-26; С-30 т/н; 32 т/н; 34 т/н, 35, 36.	14	25	Стенки силосов. Спецификация арматурных изделий на 1 элемент.	29
12	Плиты днища силосов: ПБМ-1-1; ПБМ-1-2; ПБМ-1-3. Спецификации	15	27	Стенки силосов. Спецификация арматурных изделий на 1 элемент. Выборка арматуры на один элемент	30
13и	Плиты днища силосов: ПБМ-2-1; ПБМ-2-2; ПБМ-2-3. Спецификации.	16	28	Узлы 1, 2.	31
14и	Плиты днища силосов: ПБМ-3-1; ПБМ-3-2; ПБМ-3-3. Спецификации.	17	29	Узлы 3, 4, 5, 6, 7, 8.	32.
15и	Плиты днища силосов: ПБМ-4-1; ПБМ-4-2; ПБМ-4-3. Спецификации	18			

Краткие положения.

- Настоящие рабочие чертежи предназначены для применения при проектировании силосных складов.
- При использовании чертежей настоящего выпуска следует руководствоваться:
 - общими положениями и таблицами/ключами/ для подбора марок конструктивных элементов /табл. альбом 1/
 - показаниями приведенными на рабочих чертежах настоящего выпуска.
- Маркировка монолитных железобетонных конструкций приведена следующая:
 а) плиты; с-стенка силоса.
 После буквенного обозначения указан размер наружного диаметра силоса.
 Буква "М" после размера диаметра обозначает монолитная, первая цифра через черточку обозначает порядковый номер типоразмера, вторая цифра через черточку обозначает порядковый номер марки (разновидности элемента) по несущей способности данного типоразмера.
 Пример маркировки: М.БИ-1-1 обозначает монолитную плиту круглого силоса диаметром 6.0м первого типоразмера, марки один.
- Монолитные стены силосов рекомендуется возводить в скользящей опалубке в соответствии с СНиП 302-65.
 Работа по возведению монолитных стен в скользящей опалубке должна производиться специализированной организацией. Для монолитных стен допускается применение только противодействия марки не ниже 500, со сроком начала схватывания не ранее 3х часов, и щебня крупностью не более 40мм. водоцементное отношение должно быть не более 0.60-0.65.
- Монолитная плита баница в опалубке, подвешенной к сборным балкам, распалубка может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной.
- При производстве работ соблюдать требования СНиП 8-1-82, бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ."

Условные обозначения /к расчетным схемам/:

- Унифицированное горизонтальное давление силового материала на стенку /без учета $d_0 = \frac{d}{10}$ /, в t/m^2 .
- Равномерно-распределенная нагрузка на плиту от собственного веса плиты и давления силового материала, в t/m^2 .
- Равномерно-распределенная нагрузка на плиту от собственного веса, плиты, в t/m^2 .

Таблица нагрузок и расчетных схем монолитных железобетонных

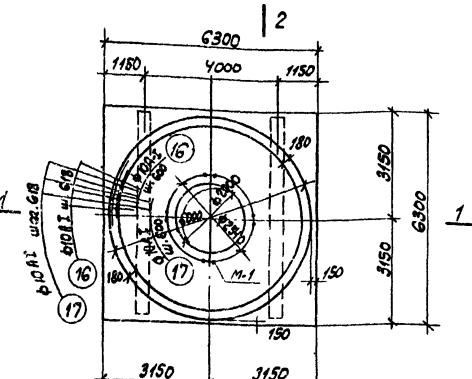
элементов силосных корпюсов с силосами Ф.Б.Н

НН по элементам	Марка элемента	Стенки			НН по элементам	Стенки			Плиты баницы			НН по элементам	Марка элемента	Плиты баницы		
		Расчетная схема	P_{T1}	P_{T2}		Расчетная схема	P_{T1}	P_{T2}	Расчетная схема	P_{T1}	P_{T2}			Расчетная схема	P_{T1}	P_{T2}
1	СБМ-1-1		2.0	-	-	5	СБМ-6-2		3.0	4.0	-	9	ПБМ-1-1		5.1	1.1
	СБМ-2-1		P_{T1}	-	-		СБМ-7-2		P_{T1}	-	-		ПБМ-1-2		4.1	1.1
	СБМ-3-1		-	-	-		СБМ-8-2		P_{T1}	-	-		ПБМ-1-3		16.1	1.1
	СБМ-4-1		-	-	-		СБМ-9-2		-	-	-		ПБМ-2-1		5.1	1.1
	СБМ-5-1		-	-	-		СБМ-10-2		-	-	-		ПБМ-2-2		4.1	1.1
2	СБМ-1-2		-	-	-	6	СБМ-6-3		-	-	-	10	ПБМ-2-3		16.1	1.1
	СБМ-2-2		P_{T1}	-	-		СБМ-7-3		P_{T1}	-	-		ПБМ-4-1		5.1	1.1
	СБМ-3-2		P_{T2}	3.0	4.0		СБМ-8-3		P_{T2}	-	-		ПБМ-4-2		4.1	1.1
	СБМ-4-2		-	-	-		СБМ-9-3		-	-	-		ПБМ-4-3		11.1	1.1
	СБМ-5-2		-	-	-		СБМ-11-1		P_{T1}	-	-		ПБМ-5-3		16.1	1.1
3	СБМ-7-3		P_{T1}	-	-	7	СБМ-12-1		-	-	-	12	ПБМ-7-3		16.1	1.1
	СБМ-2-3		P_{T1}	-	-		СБМ-13-1		P_{T2}	-	-		ПБМ-3-1		5.1	1.1
	СБМ-3-3		P_{T2}	3.0	4.0		СБМ-14-1		-	-	-		ПБМ-3-2		4.1	1.1
	СБМ-4-3		-	-	-		СБМ-15-1		-	-	-		ПБМ-3-3		16.1	1.1
	СБМ-5-3		-	-	-		СБМ-11-2		P_{T1}	-	-		ПБМ-6-1		5.1	1.1
4	СБМ-6-1		P_{T1}	-	-	8	СБМ-12-2		-	-	-	14	ПБМ-6-2		4.1	1.1
	СБМ-7-1		P_{T1}	-	-		СБМ-13-2		P_{T2}	-	-		ПБМ-6-3		11.1	1.1
	СБМ-8-1		-	-	-		СБМ-14-2		P_{T1}	-	-		ПБМ-5-3		16.1	1.1
	СБМ-9-1		-	-	-		СБМ-15-2		P_{T1}	-	-		ПБМ-5-3		11.1	1.1
	СБМ-10-1		-	-	-		СБМ-11-3		-	-	-		ПБМ-5-3		16.1	1.1

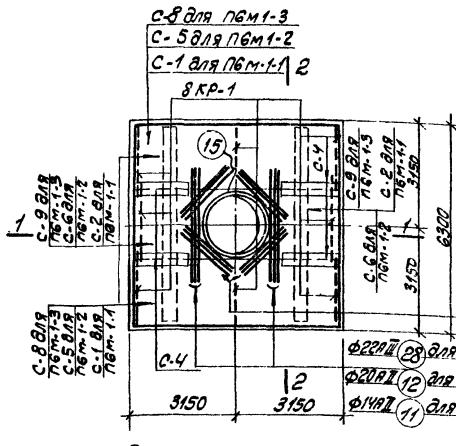
ТА
1965

Конструкции железобетонных силосных корпюсов. Монолитные железобетонные конструкции из силосов Ф.Б.Н
Краткие положения таблица нагрузок
и расчетных схем.

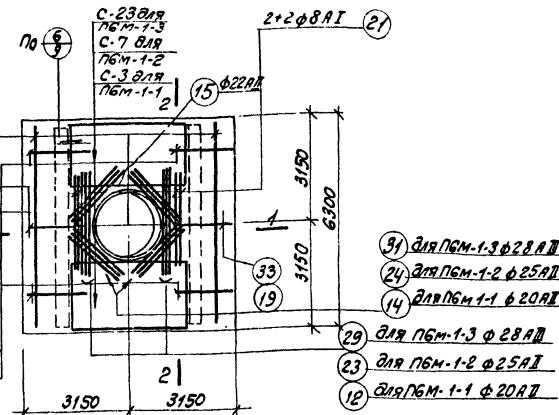
Лист 1
8377-05
4



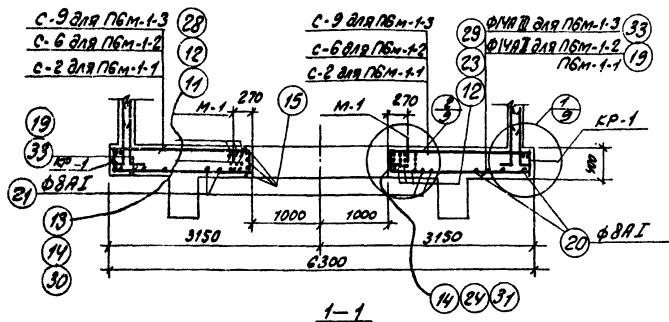
Расположение выпусков для стен силоса.



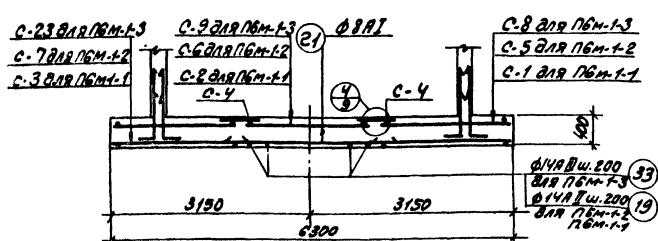
Верхняя арматура



Нижняя арматура



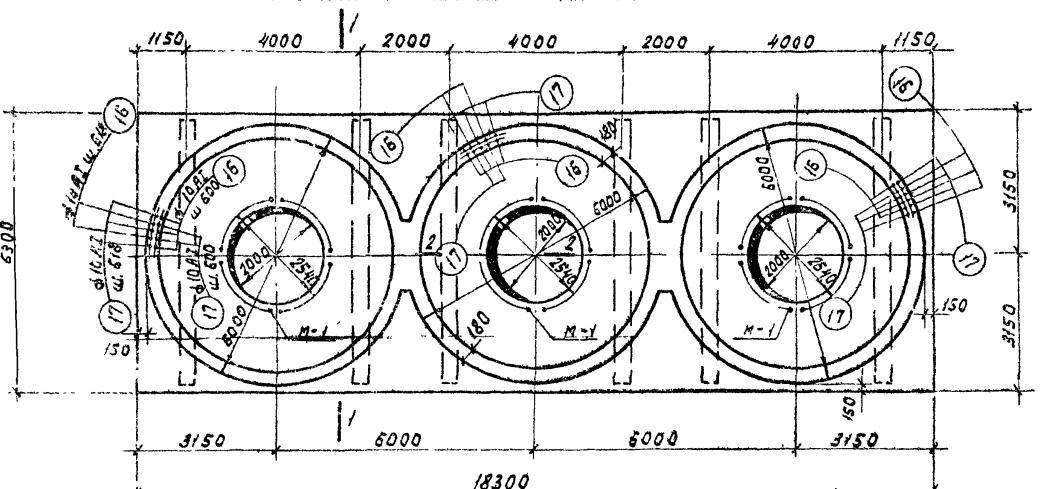
1-1



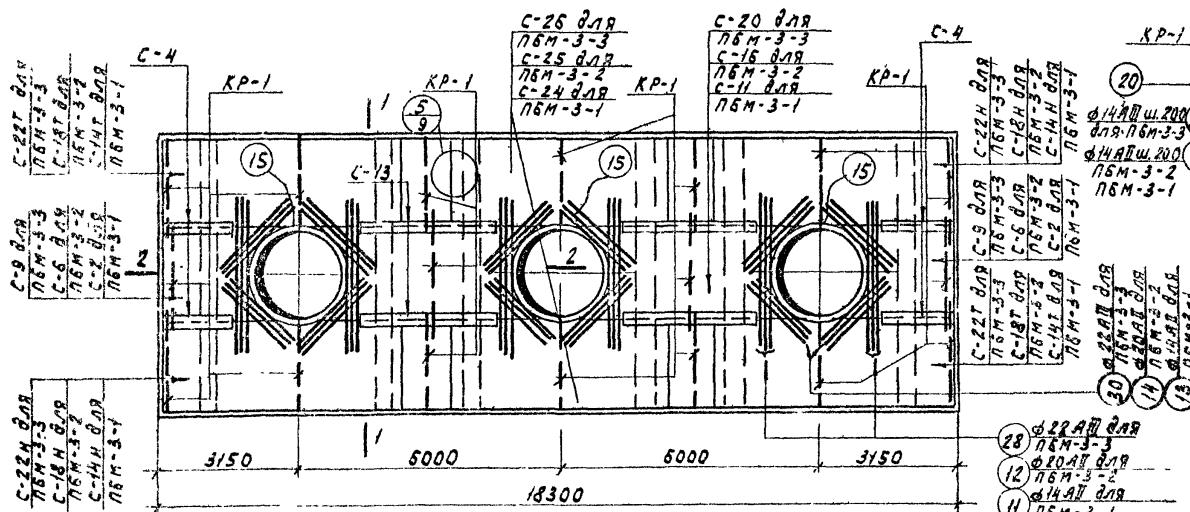
2-2

Примечания

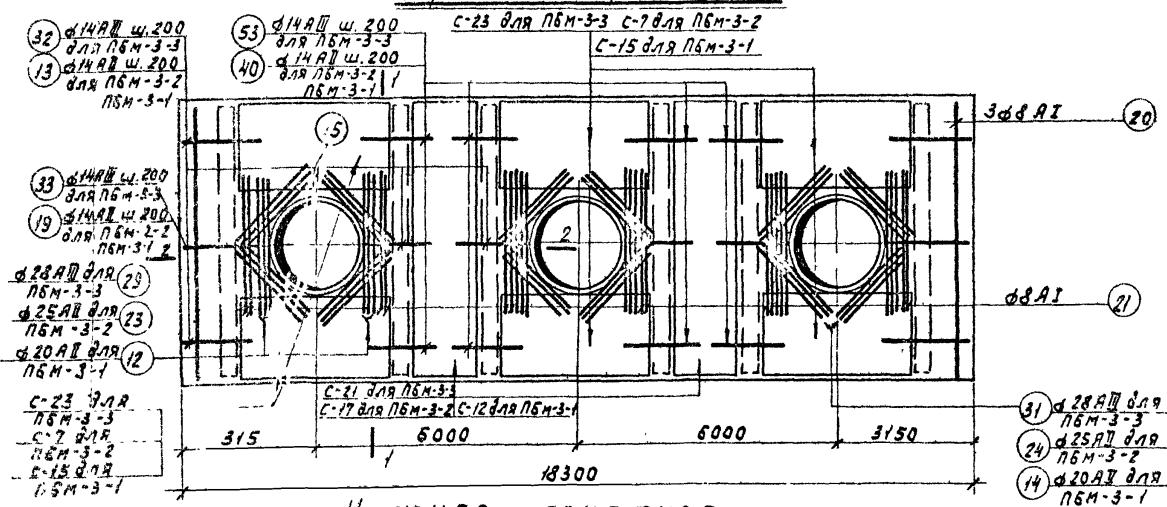
1. При монтаже септиков С-1, С-3, С-5, С-7 С-8, С-10 скущенной зоной укладывать в сторону отверстия.
 2. Настоящий лист рассматривать совместно с листами 10, 12.
 3. Деталь установки М-1 см. на листе 29
 4. Привязка М-1 уточняется при конкретном проектировании



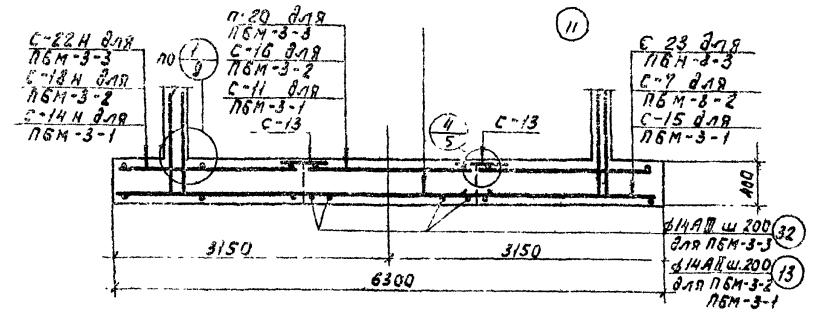
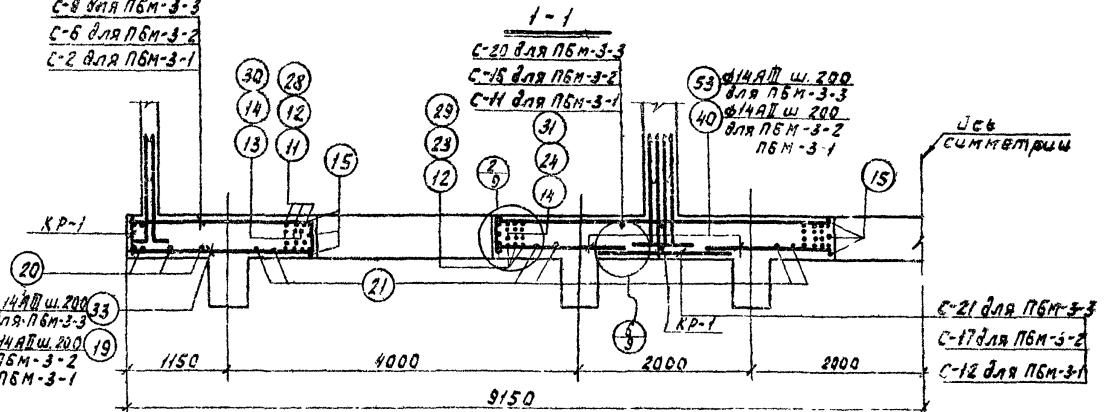
Расположение волюсков для стен силоса



Верхняя арматура



Нижняя арматура

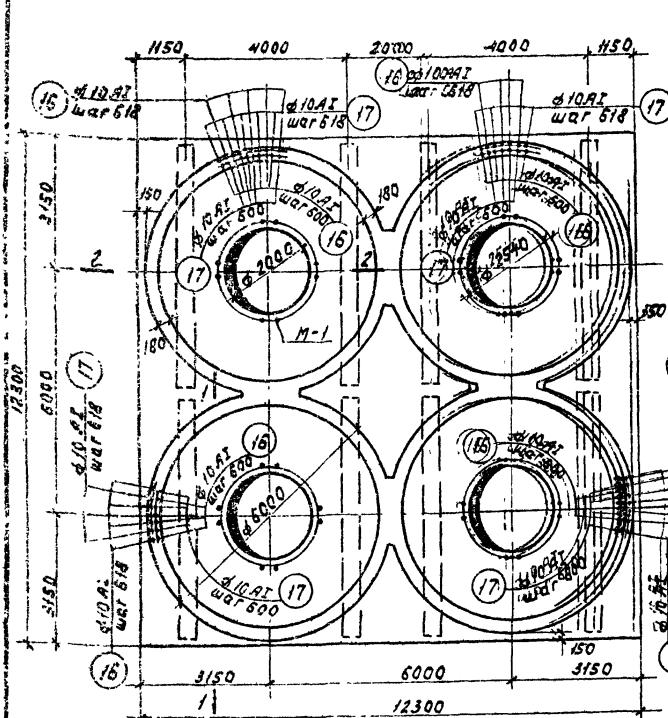
С-8 для ПБМ-3-3
С-6 для ПБМ-3-2
С-2 для ПБМ-3-12-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

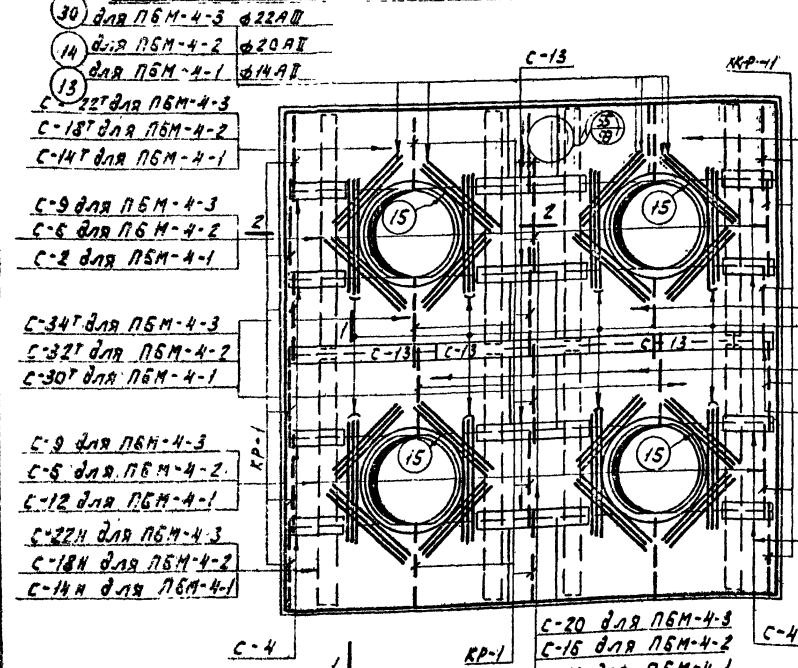
- При монтаже сетки с-147н/15, 187н/7, 227/4, 23, 26, 28, 24, струженной зоной укладывать в сторону отверстия.
- Настоящие листы рассматривать совместно с листами 10, 11, 14.
- Деталь установки М-1 см. на листе 29.
- Привязка М-1 уточняется при конкретном проектировании.
- Стяжки лоз. 13, 32, 40 и 53 укладывать в одном уровне с рабочей арматурой сеток согласно детали "б"

ТА

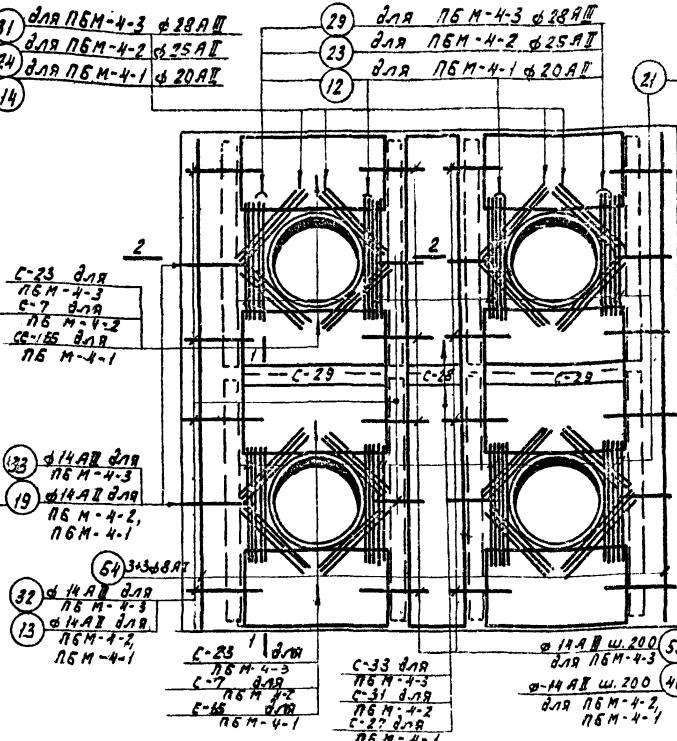
Конструкции железобетонных силосных корпуков. Монолитные железобетонные конструкции и узлы силосов ф. бм.
Плиты днища силосов ПБМ-3-1, ПБМ-3-2, ПБМ-3-3. Армирование
1965 1965 1965 Лист 4



расположение выпусков для стен силага



Верхняя арматура



Нижняя арматура

Примечания:

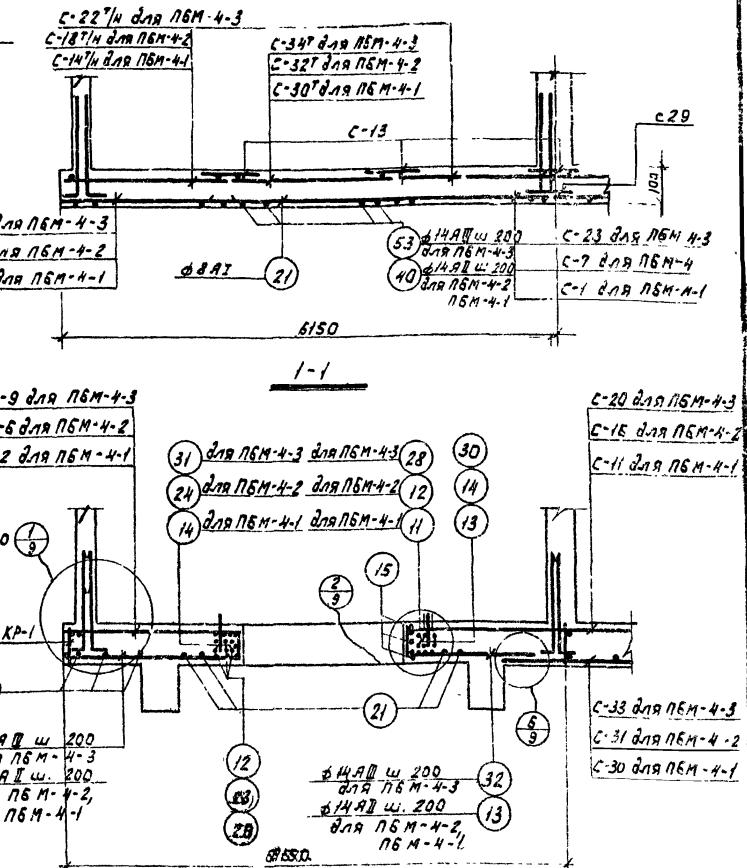
1. При понтааже, сетки с 147/1, 15, 187/1, 7, 227/1, 23, 30, 32, 34,
сгущенной зоной укладываются в сторону
отверстия.

2. Настоящий лист рассматривается
совместно с листами 10, 11, 15.

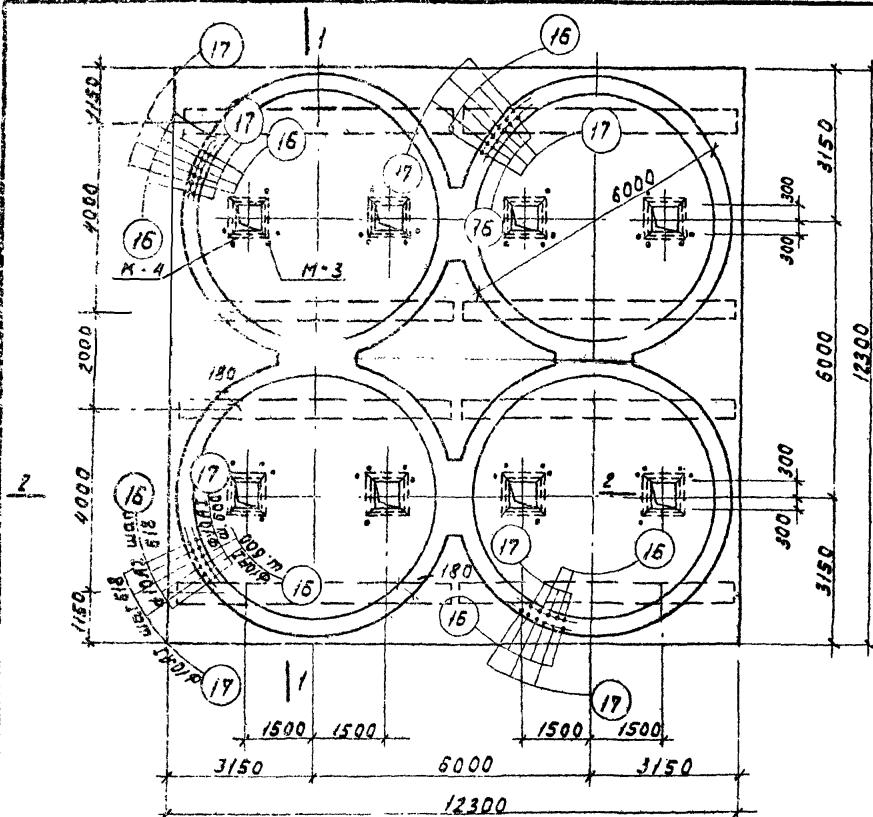
3. Деталь установки М-1 см. на листе 29

4. Привязка М-1 уточняется при конкретном проектировании.

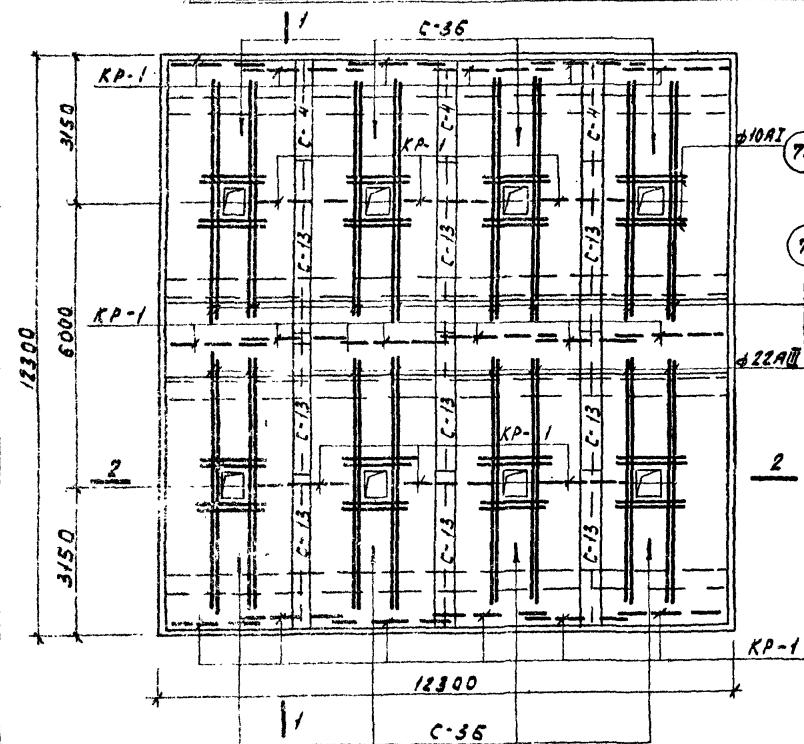
5. Стержни тав. 15, 32, 40 и 55 укладываются в одном уровне с
рабочей арматурой сеток согласно детали „б“.



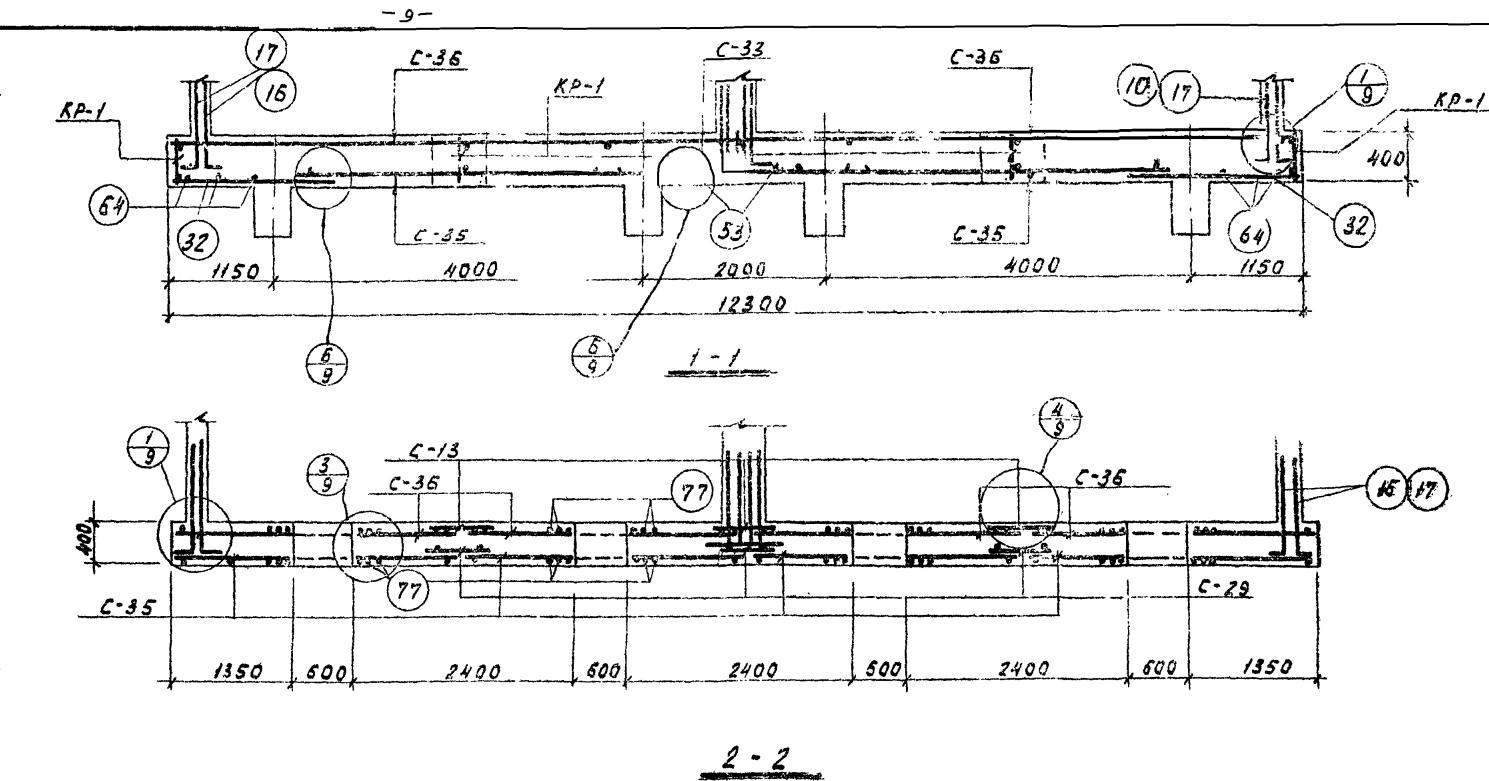
2 - 2



Расположение выпусколов для стен силюса

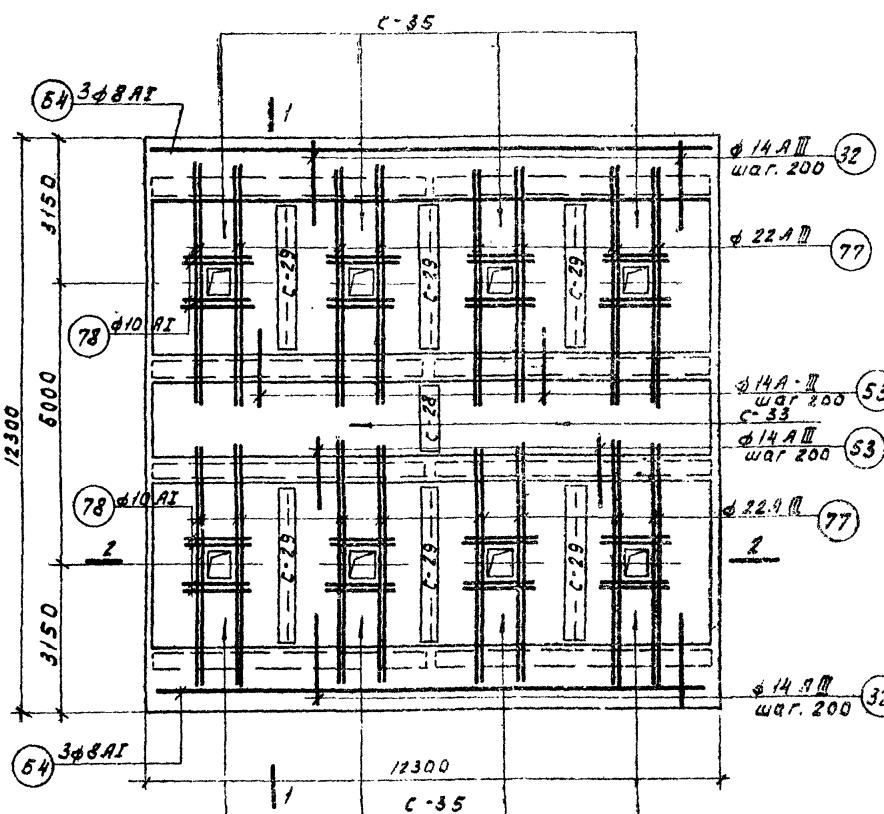


Верхняя арматура



Примечания:

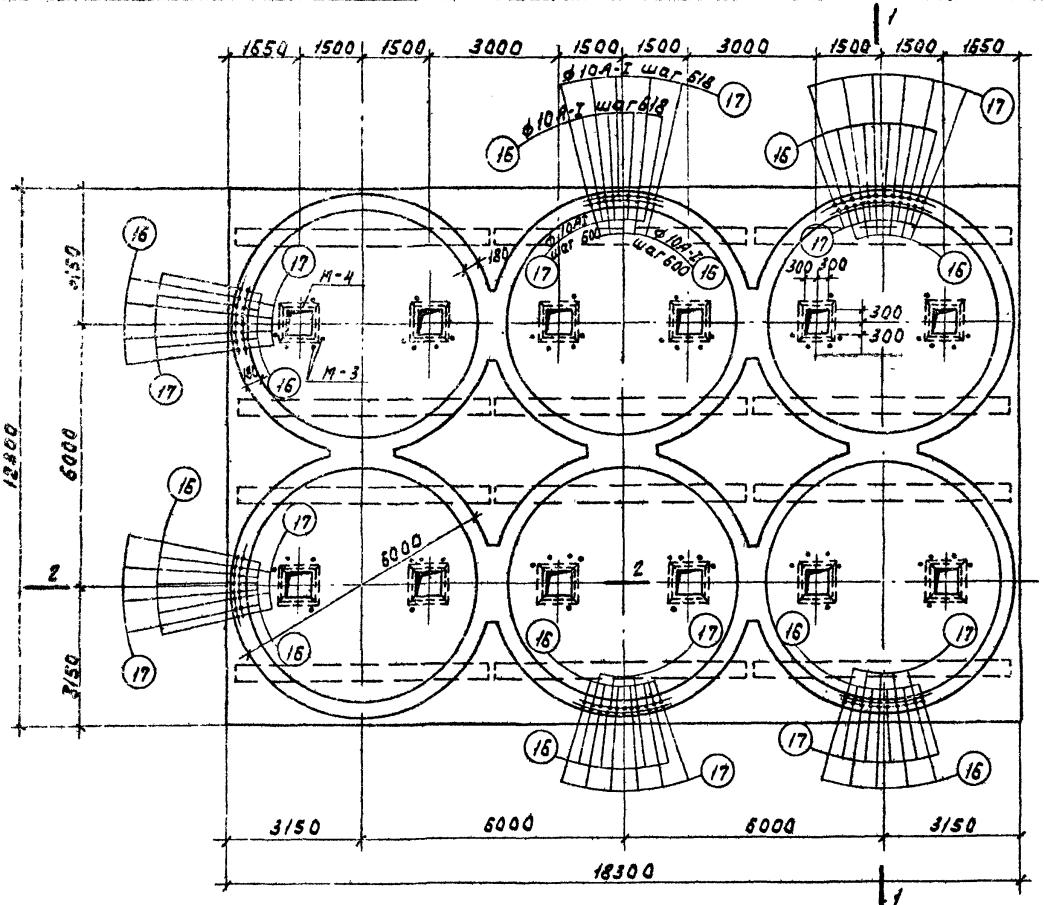
1. Настоящий лист рассматривать самостоятельно с листами 10, 11, 16.
 2. 1103. 78 ставить для нижнего ряда арматуры сверху поз. 77, для верхнего ряда арматуры снизу поз. 77.
 3. Сетки в местах отверстий резать по месту.
 4. Детали установки М-3 и М-4 см. на листе 29.
 5. Стержни поз. 32 и 53 укладываются в одном уровне с рабочей арматурой сеток согласно детали "Б".



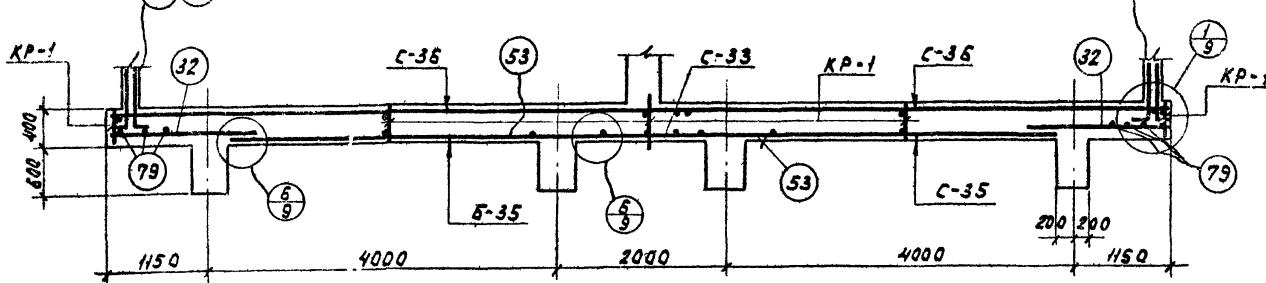
Нижняя арматура



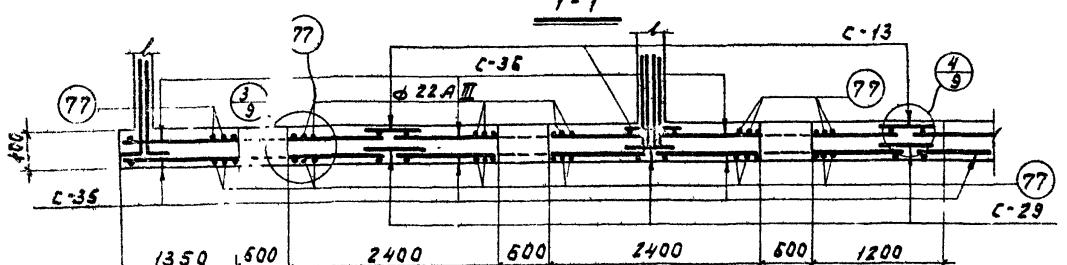
Конструкции железобетонных силосных корпусов Монолитные железобетонные конструкции и узлы Силосы бм	ЧС-31-09 Альбом 3 был
Плиты днища силосов ПДМ-5-1 Армирование	Лист 6



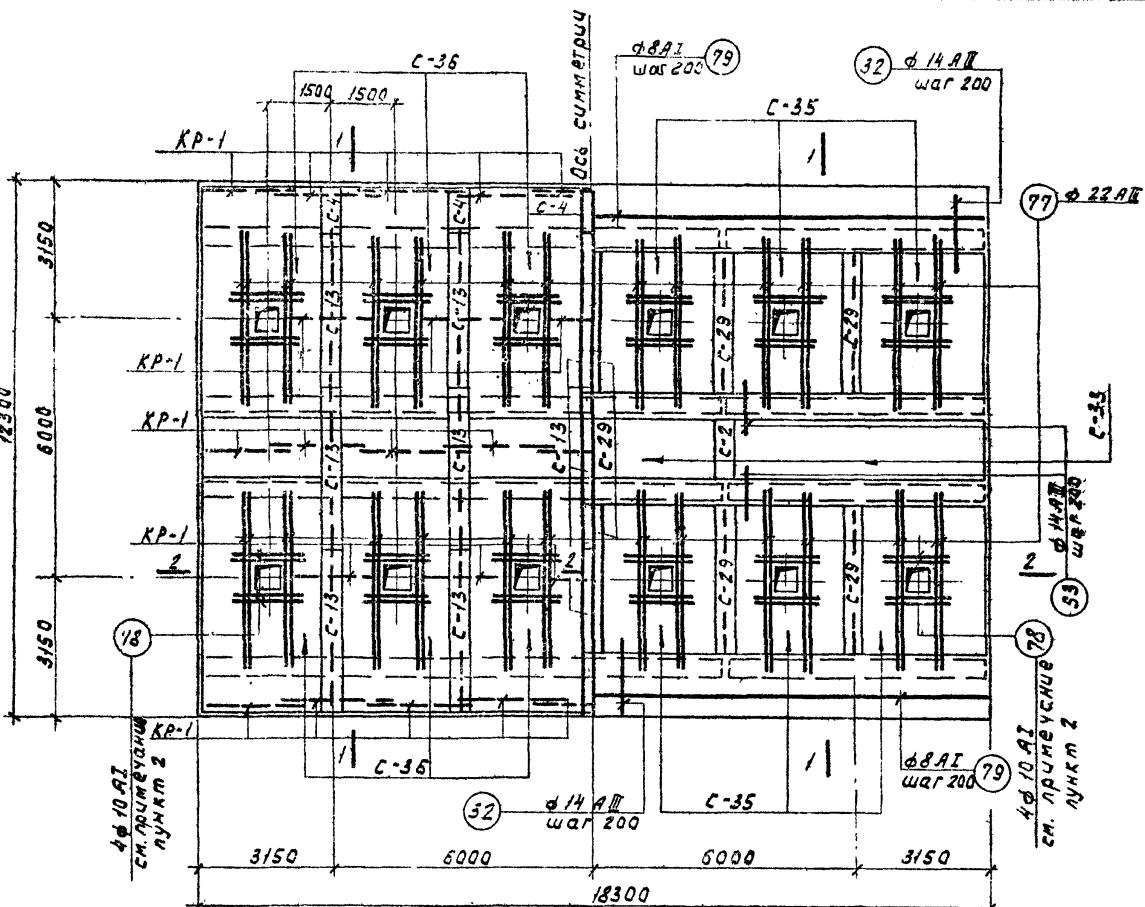
Расположение выпусков для стен силоса



1-1

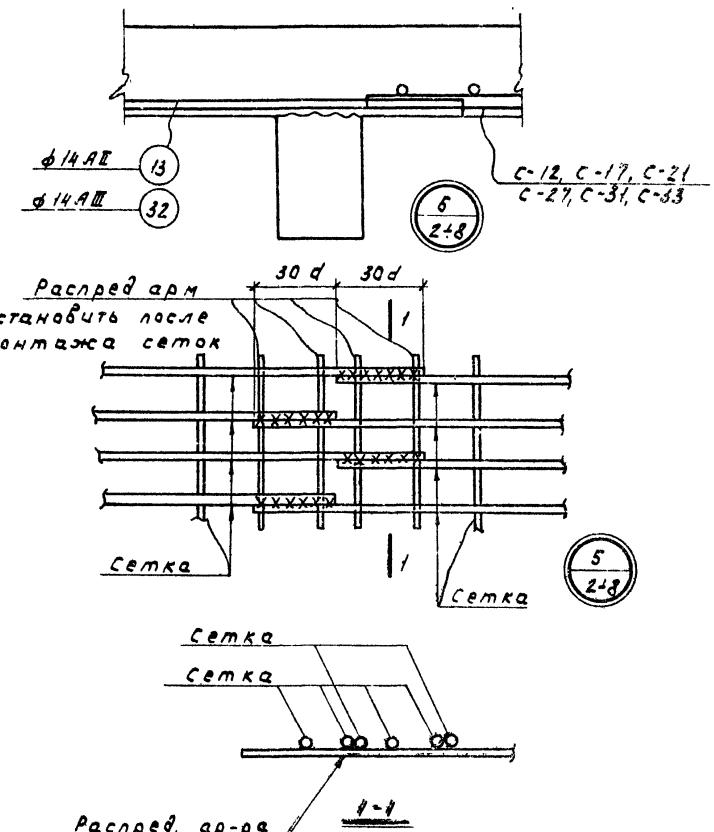
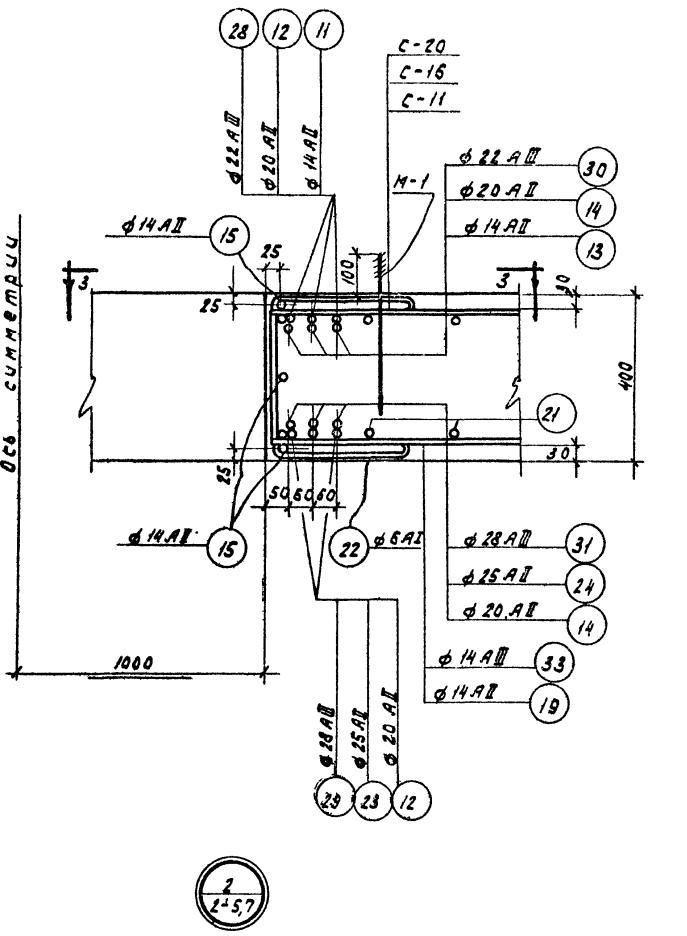
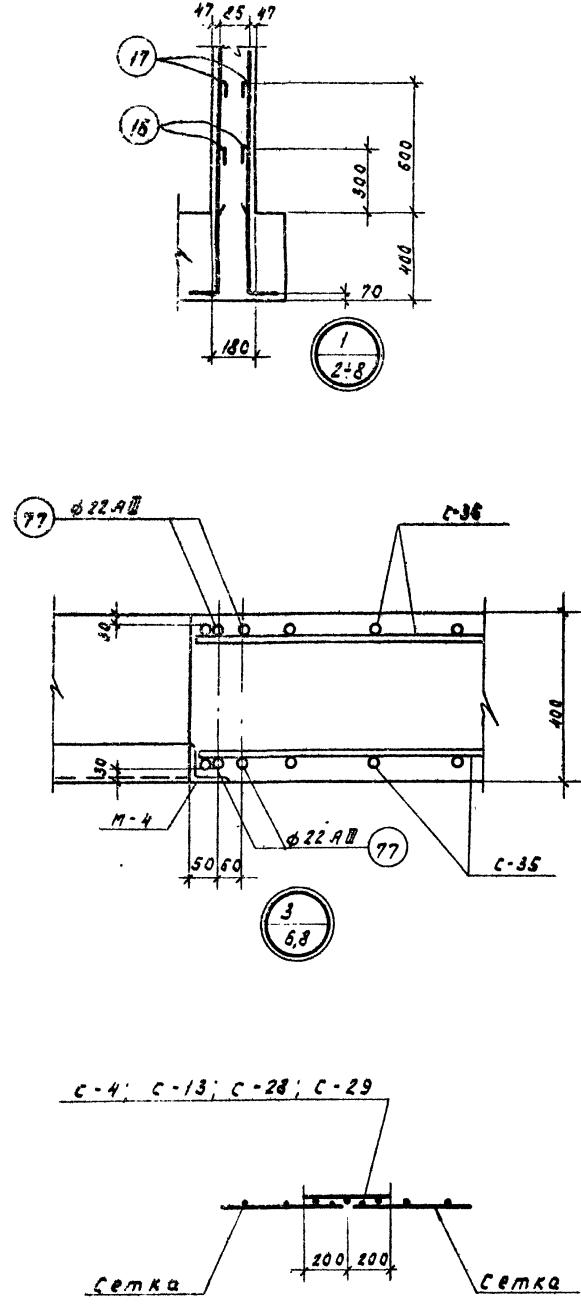


2-2



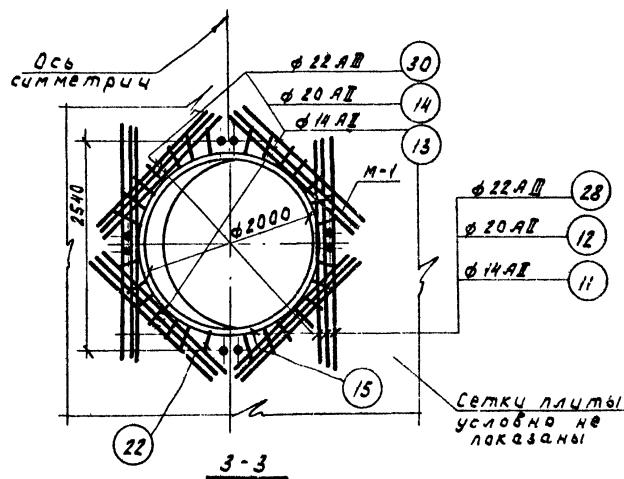
Примечания

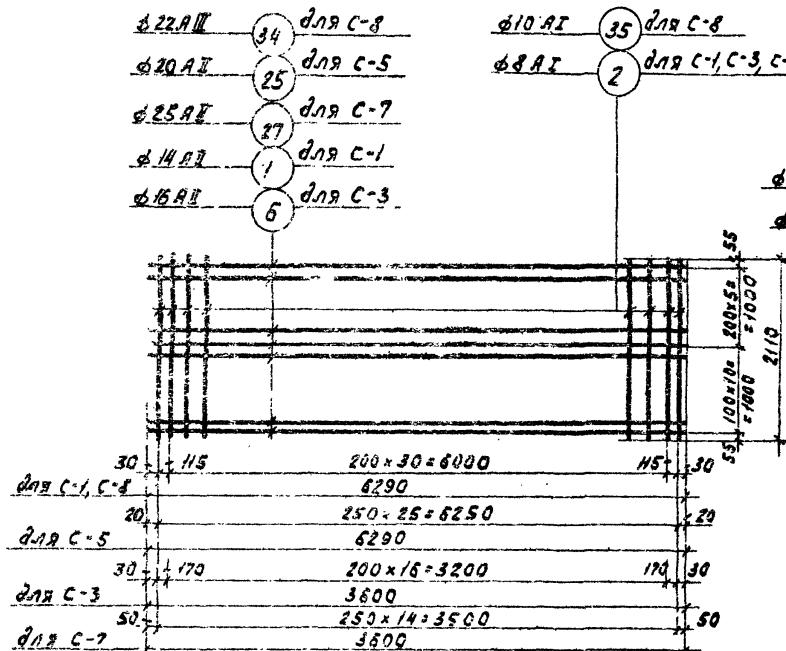
1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами 10, 11, 17.
 2. Поз. 78 ставить для нижнего ряда арматуры сверху поз. 77, для верхнего ряда арматуры - снизу поз. 77.
 3. Детали установки М-3 и М-4 см. на листе 29.
 4. Стержни поз. 32 и 53 укладывать в одном уровне с рабочей арматурой сеток согласно детали "б"



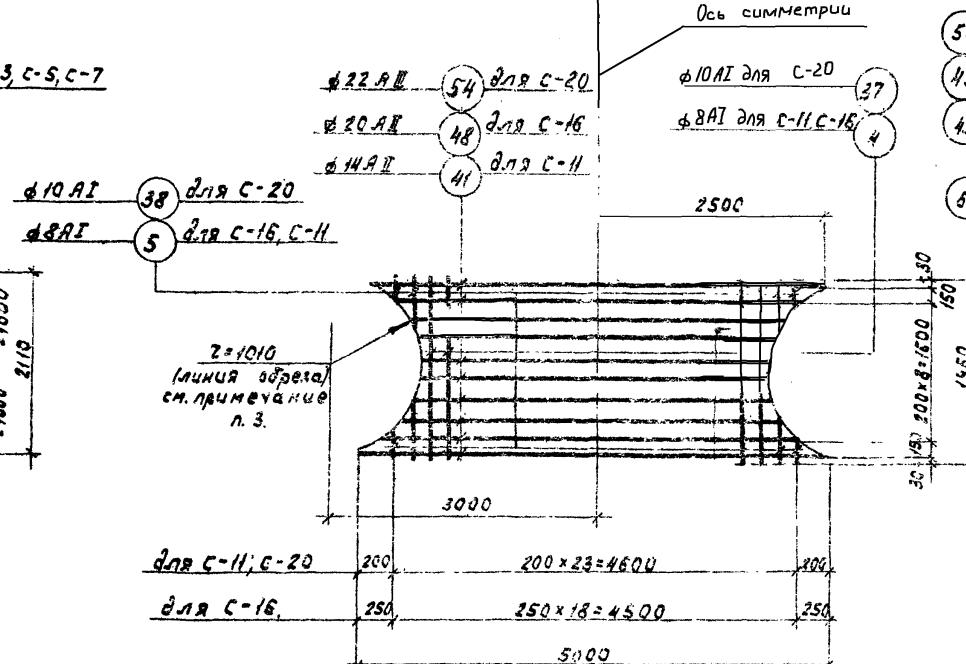
Примечание:

1. Настоящий пункт рассматривается совместно с пунктом 2.8.

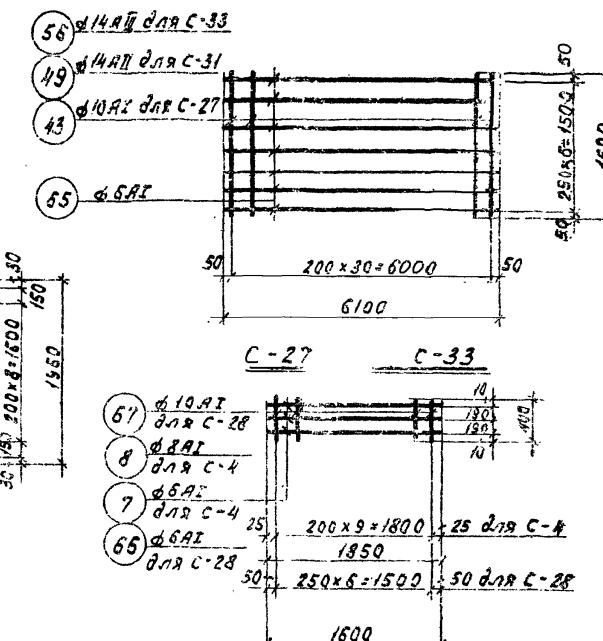




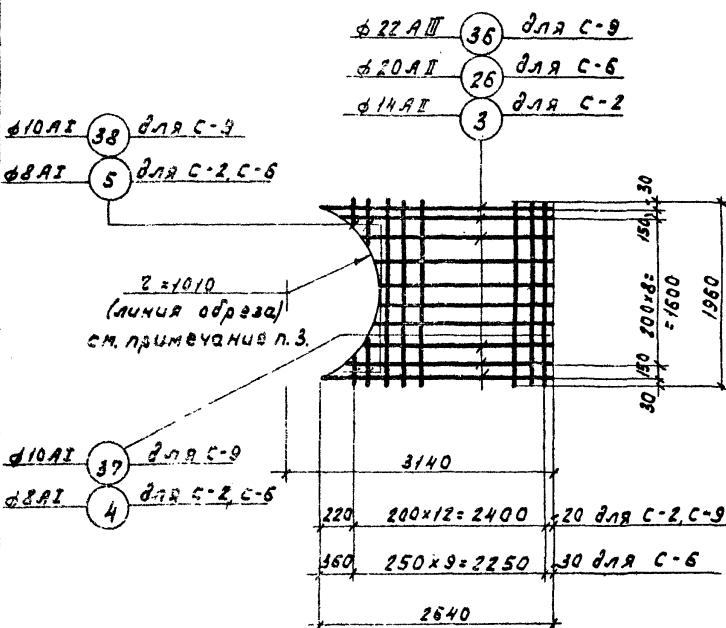
C-1; C-3; C-5; C-7; C-8



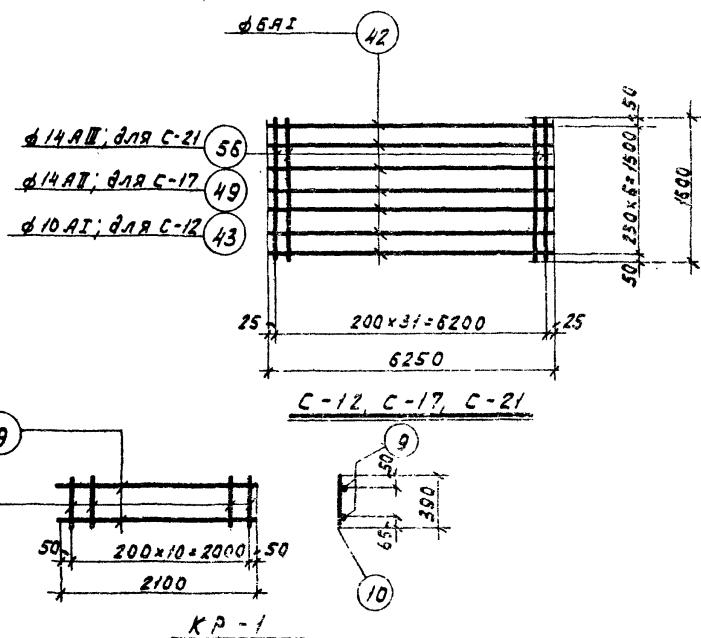
C-14; C-15; C-20



C-41 C-28

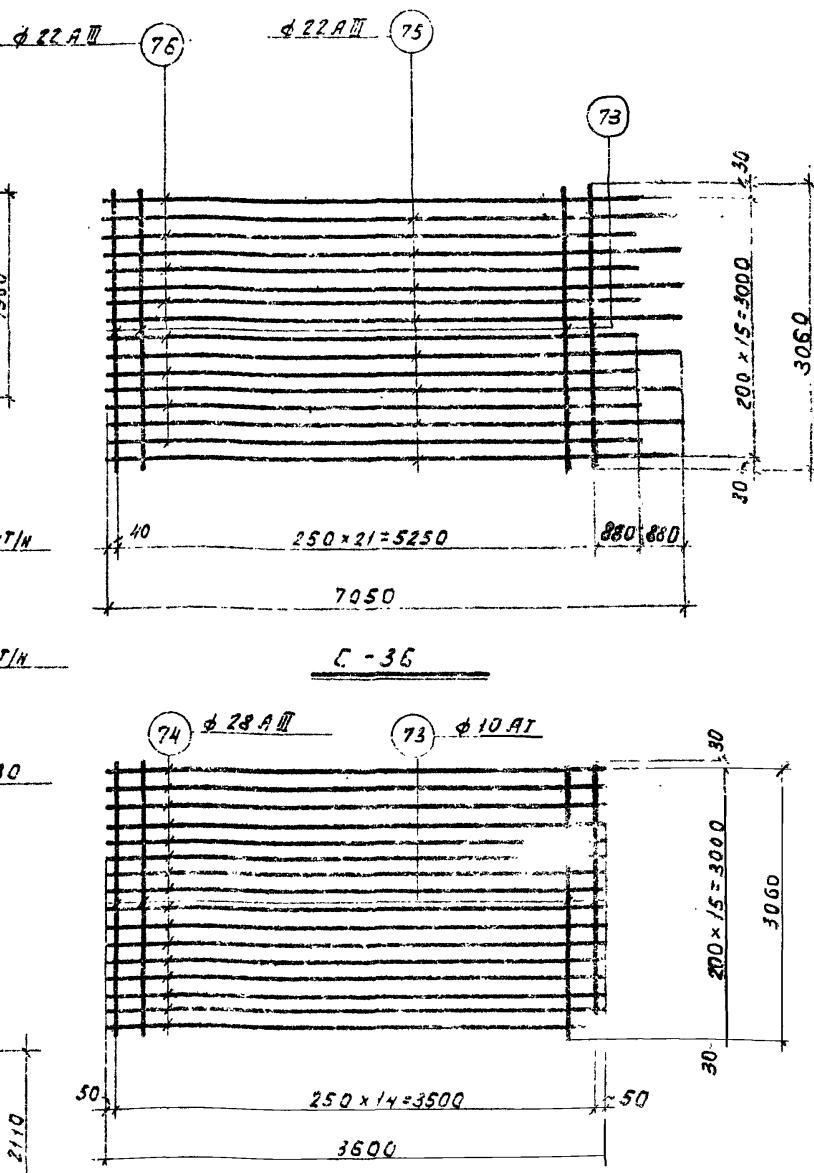
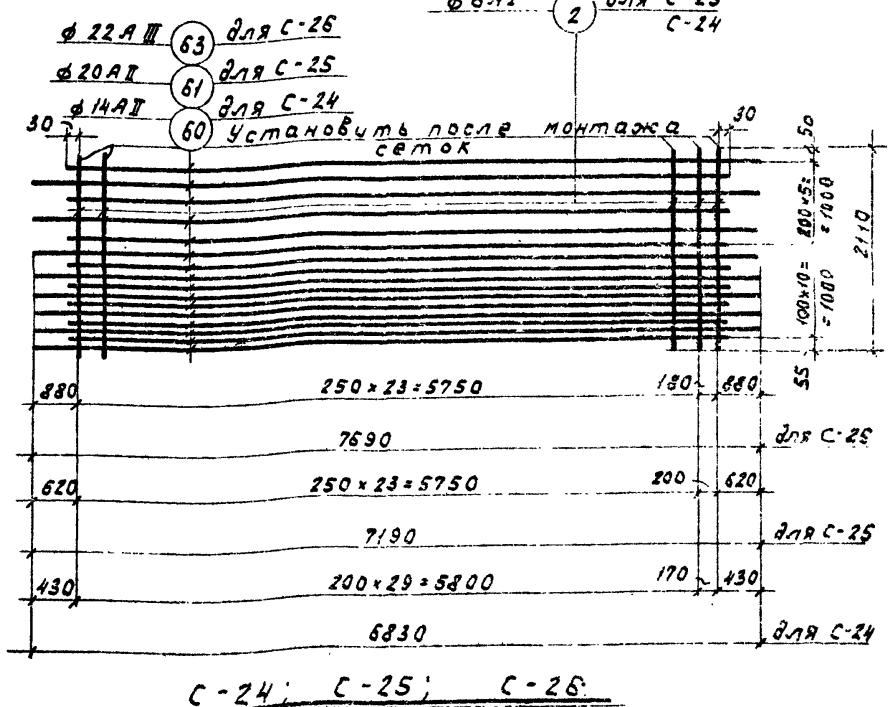
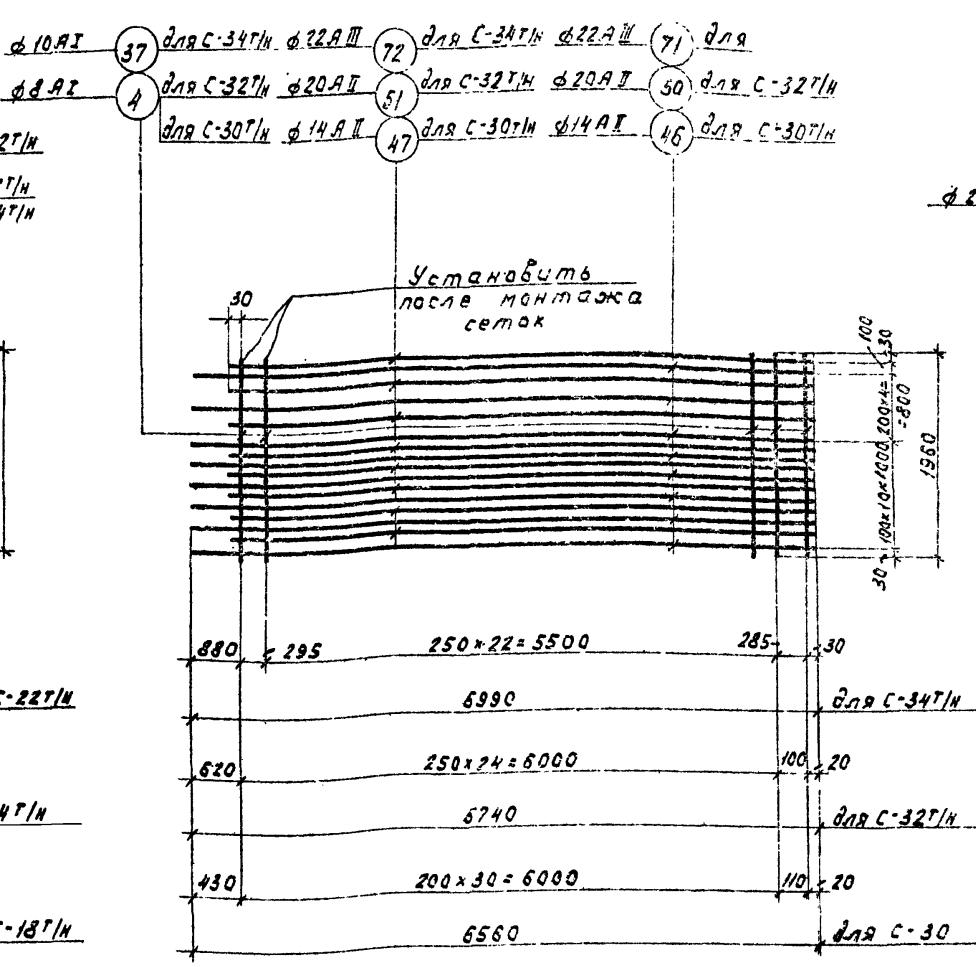
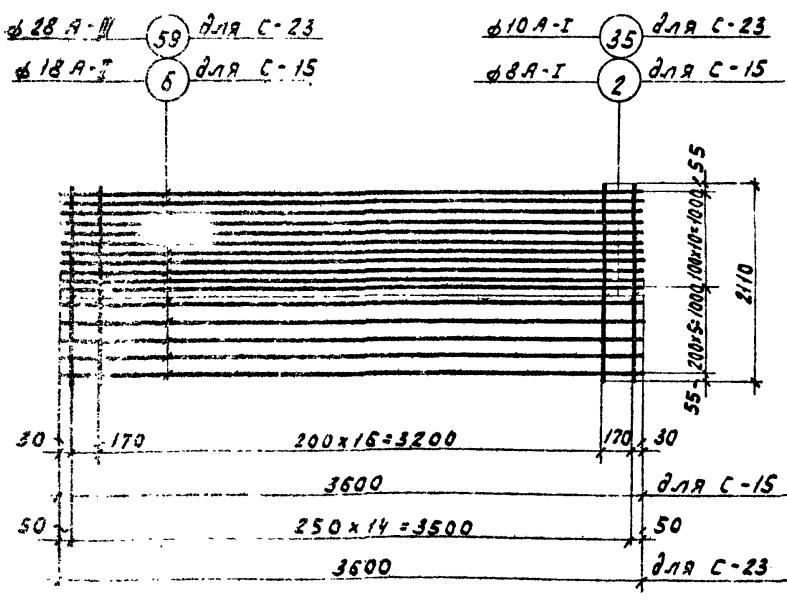
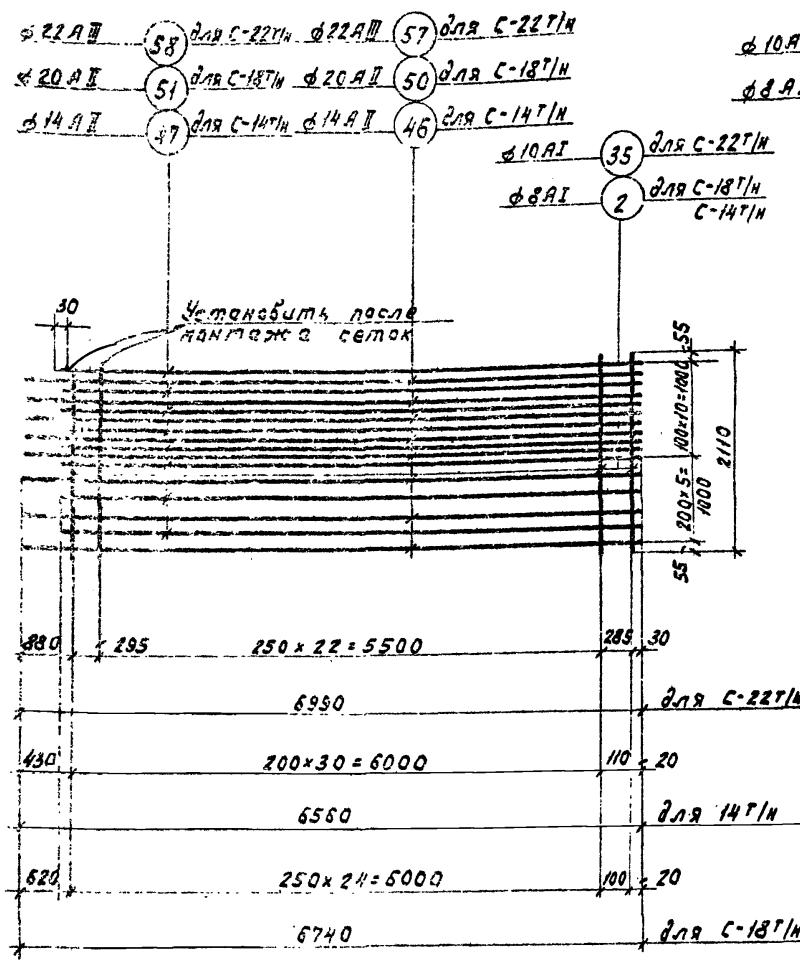


C-2; C-5; C-9.



Примечания:

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами 12 и 17.
 2. Примечание о сварке сеток см. на листе 11.
 3. Гарячие сетки С-2, 6, 9, 11, 16, 20 отрезать по радиусу $R = 1010$ в соответствии с эскизом сеток на настоящем листе.



Примечания

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами 12-17.
2. Изготовление сепок производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с "Указаниями по технологии электросварки армопутры жел. бет. конструкций" (ВСН 38-57) и ГУ-73-53 (МСПМХП-МСас) и МСПМХП.

ГД Конструкции железобетонных силосных корпусов. Монолитные железобетонные конструкции и узлы. Силосы ф 6 м. ГЛДБОН З Вспл. 1965 (сетки С-14Т/Н; 15/18Т/Н; 22Т/Н; С-23; С-26; С-30Т/Н; 34Т/Н; 35/36 Лист 11

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент

Марка конст. зл-та	Модель каркаса	№ пос.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ.		
					81 мм	81 шт	ФЛН м		
			<u>ПРЯМОЙ СТЕРЖЕНЬ</u>	1488	6290	16	32	201.3	
C-1		1	<u>ПРЯМОЙ СТЕРЖЕНЬ</u>	1488	6290	16	32	201.3	
WT.2		2	— " —	848	2110	33	66	130.2	
		3	<u>ОТ 6640 ДО 2130</u>	1488	2385	545	22	52.5	
C-2		4	<u>ПРЯМОЙ СТЕРЖЕНЬ</u>	848	1960	11	22	43.1	
WT.2		5	<u>ОТ 370 ДО 170</u>	848	270	212	8	2.1	
C-3		2	С т. БЫШЕ <u>ПРЯМ. СТЕРЖН</u>	848	2110	19	38	80.2	
WT.2		6	<u>ПРЯМ. СТЕРЖН</u>	1848	3600	18	32	115.2	
C-4		7	<u>ПРЯМ. СТЕРЖН</u>	648	1860	3	12	22.5	
WT.4		8	— " —	648	400	10	40	16.0	
KP-1		9	<u>ПРЯМ. СТЕРЖН.</u>	648	2100	2	16	33.6	
WT.6		10	— " —	648	380	11	88	34.9	
		11	<u>ПРЯМ. СТЕРЖН.</u>	1488	4000	—	6	24.0	
		12	— " —	2048	4000	—	6	24.0	
		13	— " —	1488	1640	—	56	91.8	
		14	— " —	2048	1760	—	12	21.1	
		15	2040	1488	6830	—	3	20.5	
		16	630	150	1048	860	—	60	51.6
		17	930	150	1048	1160	—	60	69.6
		19	— " —	1488	2110	—	20	42.2	
		20	— " —	848	6250	—	6	37.5	
		21	— " —	848	2400	—	4	9.6	
		22	300	648	1070	—	32	34.2	
		23	300	648	1070	—	32	34.2	
		12		2048	4000	—	6	24.0	
		14		2048	1760	—	12	21.1	
		15		1488	6830	—	3	20.5	
		16		1048	860	—	60	51.6	
		17	С М. ПБМ-1-1	1048	1160	—	60	69.6	
		18		1488	1640	—	44	72.1	
		19		1488	2110	—	20	42.2	
		20		848	6250	—	6	37.5	
		21		848	2400	—	4	9.6	
		22		848	1070	—	32	34.2	

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент

Примечание:

Марка констр. зл-ма	Арматурная сталь													
	Класс A I ГОСТ 5781-61			Класс A II ГОСТ 5781-61			Класс A III ГОСТ 5781-61			Всего				
	Ф, ММ	Угл.	Ф, ММ	Угл.	Ф, ММ	Угл.	Ф, ММ	Угл.	Ф, ММ	Угл.	КГ			
П6М-1-1	64I	8AI	10AI	10	14AI	16AI	20AI	25AI	10	14AI	10AI	22AI	25AI	10
П6М-1-2	23.1	129.4	74.7	239.2	521.5	182.0	111.3	—	914.5	—	—	—	—	1048.0
П6М-1-3	28.2	106.4	74.7	210.3	161.5	—	738.2	642.1	1544.6	—	—	—	—	1752.1
П6М-1-4	28.2	24.9	223.0	277.1	—	—	—	—	161.5	—	903.5	817.2	1802.3	2159.4



Конструкции железобетонных силосных корпусов.
Монолитные железобетонные конструкции силосов бм.
Плиты днища силосов №№-1-1, №№-1-2, №№-1-3
С гвоздиками.

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка конст. зл-та	Номер код. серток	№ пос.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Кол. шт в 1 коробке	Общая длина м.			
		11	Прямой стержень	14AII	4000	12	48.0			
		12	"	20AII	4000	12	48.0			
		13	"	14AII	1640	88	144.3			
		14	"	20AII	1760	24	42.2			
		15	22040	14AII	6830	6	41.0			
		16	630 1750	10AII	860	120	103.2			
		17	930 150	10AII	1460	120	139.2			
		18	Прямой стержень	14AII	2400	20	42.2			
		19	"	8AII	6250	6	37.5			
		20	"	8AII	2400	8	19.2			
		21	"	6AII	1070	64	58.4			
		22	23 Прямой стержень	25AII	4000	6	24.0			
		23	"	25AII	2300	12	27.6			
		24	"	14AII	1240	44	54.5			
		25	С-4	7	СМ. П6М-2-1	6AII	1850	3	12	22.2
		26	шт.4	8	"	8AII	400	10	40	16.0
		27	C-6	4	СМ. П6М-2-1	8AII	1960	8	16	31.3
		28	шт.2	5	"	8AII	270	24	8	2.1
		29	"	26	от 2640 002130	20AII	2385	5+6	22	52.5
		30	C-13	44	СМ. П6М-2-1	8AII	400	19	38	15.2
		31	шт.2	45	"	6AII	3700	3	6	22.2
		32	C-16	4	П6М-2-1	8AII	1960	11	11	21.5
		33	шт.2	5	"	8AII	270	24	4	1.0
		34	"	48	от 5000 003980	20AII	4490	5+6	11	49.4
		35	C-17	49	СМ. П6М-2-1	14AII	1600	32	32	51.2
		36	шт.1	50	Прямой стержень	6AII	6250	7	7	43.8
		37	C-18	2	СМ. П6М-2-1	8AII	240	26	104	219.4
		38	шт.2	51	50 Прямой стержень	20AII	6740	8	32	215.6
		39	C-19	2	"	20AII	6150	8	32	196.8
		40	шт.4	52	СМ. П6М-2-1	8AII	240	15	60	126.6
		41	"	27	27 Прямой стержень	25AII	3600	16	64	230.4
		42	KP-1	9	"	6AII	2100	2	26	54.6
		43	шт.13	10	"	6AII	390	11	143	55.0
		44	"	15	14AII	6830	6	40.9		
		45	"	16	10AII	860	120	103.2		
		46	"	17	10AII	1160	120	139.2		
		47	"	20	8AII	6250	12	75.0		
		48	"	21	8AII	2400	8	19.2		
		49	"	22	6AII	1070	64	58.4		
		50	"	28	22AII	4000	6	24.0		
		51	"	29	28AII	4000	12	48.0		
		52	"	30	22AII	2420	24	50.8		

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка конст. зл-та	Номер код. серток	№ пос.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Кол. шт в 1 коробке	Общая длина м.
		11	Прямой стержень	14AII	4000	12	48.0
		12	"	20AII	4000	12	48.0
		13	"	14AII	1640	88	144.3
		14	"	20AII	1760	24	42.2
		15	"	14AII	6830	6	41.0
		16	"	10AII	860	120	103.2
		17	СМ. П6М-2-1	20AII	1760	24	42.2
		18	"	14AII	6830	6	41.0
		19	"	10AII	860	120	103.2
		20	СМ. П6М-2-1	2400	8	19.2	
		21	"	6AII	1070	64	58.4
		22	Прямой стержень	22AII	4000	6	24.0
		23	"	28AII	4000	12	48.0
		24	"	22AII	2420	24	50.8

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка конст. зл-та	Номер код. серток	№ пос.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Кол. шт в 1 коробке	Общая длина м.			
		31	Прямой стержень	28AII	2300	24	60.0			
		32	"	14AII	1610	64	103.0			
		33	"	14AII	2110	20	42.2			
		34	"	14AII	1240	44	54.5			
		35	С-4	7	СМ. П6М-2-1	6AII	1850	3	12	22.2
		36	шт.4	8	"	8AII	400	10	40	16.0
		37	C-9	36	от 2640 002130	22AII	2385	5+6	22	52.5
		38	шт.2	37	Прямой стержень	10AII	1960	11	22	43.0
		39	шт.1	38	"	10AII	270	24	8	2.1
		40	C-13	44	СМ. П6М-2-1	8AII	400	19	38	15.2
		41	шт.2	45	"	6AII	3700	3	6	22.2
		42	C-20	37	Прямой стержень	10AII	1960	20	20	39.2
		43	шт.1	38	"	10AII	210	4x2	8	2.1
		44	C-22	35	"	10AII	2110	25	100	240
		45	шт.2	57	"	22AII	6990	8	32	223.6
		46		58	"	22AII	6140	8	32	196.4
		47	C-23	35	"	10AII	210	15	60	126.6
		48	шт.4	59	"	28AII	3600	16	64	230.4
		49	KP-1	9	"	6AII	2100	2	26	54.6
		50	шт.13	10	"	6AII	390	11	143	55.0

Выборка стали на один конструктивный элемент.

Марка конст. зл-та	Класс пост 5781-61	Класс пост 5781-61	Класс пост 5781-61	Всего																			
ЭЛ-ТА	БАТ	ДАТ	ЮАР	БАТ	ДАТ	ЮАР	БАТ	ДАТ	ЮАР	БАТ	ДАТ	ЮАР	БАТ	ДАТ	ЮАР	БАТ	ДАТ	ЮАР	БАТ	ДАТ	ЮАР		
П6М-2-1	52,6	259,0	149,5	461,1	1012,6	573,2	222,7	—	180,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	226,9,6	—	—	
П6М-2-2	52,6	210,5	149,5	412,6	291,2	—	149,3	130,2	308,6,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	349,8,9	—	—	
П6М-2-3	52,6	149,5	144,7	544,8	—	—	—	—	—	294,2	129,6	122,7	190,59	394,64	44,9,12	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание: Настоящий лист рассматривать
согласно с листами № 4, 41.

ТА	Конструкции железобетонных силосных коробков Монолитные железобетонные конструкции силосов № 64 Плиты днища силосов П6М-2-1, П6М-2-2, П6М-2-3. Спецификации	ИС 01-09 1965
----	--	------------------

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.										Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.										Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.									
Марка конст. эл-та карк. сеток	Марка и кол- во	N	Эскиз	Ф	Длина мм.	Кол-шт	Общая длина м	Марка конст. эл-та	Марка и кол- во	N	Эскиз	Ф	Длина мм.	Кол-шт	Общая длина м	Марка конст. эл-та	Марка и кол- во	N	Эскиз	Ф	Длина мм.	Кол-шт	Общая длина м						
ЛБМ-3-1 Отделочный	стальной	11	Прямой стержень	НАД	4000	- 18	72,0	ЛБМ-3-2 Продолжение	стальной	19	14АГ 6М0	- 20	42,2	ЛБМ-3-3 Продолжение	стальной	7	СМ. ПБМ-3-1	6АГ	1850	3 12	22,2								
		12	"	20АГ	4000	- 18	72,0			20	8АГ 6250	- 6	37,5			8	8АГ 400	10	40	16,0									
		13	"	НАД	1640	- 120	1968			21	8АГ 2400	- 12	48,0			36	от 2640 до 2130	22АГ	2385	5+6	22	52,5							
		14	"	20АГ	1760	- 36	63,3			22	6АГ 1070	- 96	102,7			37	ПРЯМОЙ СТЕРЖЕНЬ от 370 до 170	10АГ	1960	11	22	13,1							
		15	420	2040	14АГ	6830	- 9	61,4		23	25АГ 1000	- 18	72,0	38		от 370 до 170	10АГ	270	242	8	2,1								
		16	630 150	10АГ	860	- 180	154,8	24		25АГ 2300	- 36	82,8	44	ПМ-3-1		8АГ	400	19	16	30,4									
		17	930 150	10АГ	1160	- 180	208,8	40		14АГ 1240	- 88	109,1	45	6АГ 3700		3	12	44,4											
		19	Прямой стержень	НАД	240	- 20	42,2	41		6АГ 1950	3	12	22,2	39		ПРЯМОЙ СТЕРЖЕНЬ от 370 до 170	10АГ	1960	20	40	78,4								
		20	"	8АГ	6250	- 6	37,5	42		8АГ 4000	10	40	16,0	38		от 370 до 170	10АГ	270	442	16	4,3								
		21	380	8АГ	2400	- 12	19,2	43		4 Прямой стержень от 370 до 170	8АГ	1960	8 16 31,3	54		от 5000 до 3980	22АГ	4490	5+6	22	38,8								
		22	380	6АГ	1070	- 96	102,7	44		5 от 2640 до 2130	20АГ	2385	5+6 22 52,5	42		ПРЯМОЙ СТЕРЖЕНЬ	6АГ	6250	7	16	87,5								
		240	Прямой стержень	НАД	1240	- 88	109,1	45		6АГ 3700	3	12	44,4	56		"	14АГ	1600	32	64	102,4								
		3	от 2640 до 2130	14АГ	2385	5+6 22	52,5	46		4 Прямой стержень от 370 до 170	8АГ	1960	8 16 31,3	35		"	10АГ	2410	25	100	214,0								
		4	Прямой стержень	8АГ	1960	11 22	43,1	47		8АГ 270	8	2,1	57	"		22АГ	Е380	8	32	223,6									
		5	от 370 до 170	8АГ	270	2+2 8	2,1	48		от 5000 до 3980	20АГ	4490	5+6 22 49,4	58		"	22АГ	6140	8	32	196,4								
		7	Прямой стержень	6АГ	1850	3 12	22,2	49		СМ. ПБМ-3-1	14АГ 1600	32 64	102,4	35		"	10АГ	2410	15	90	189,9								
		8	"	8АГ	400	10 40	16,0	50		42 Прямой стержень	6АГ	6250	7 14 87,5	59		"	28АГ	3600	16	96	345,6								
		4	СМ. выше	8АГ	1960	20 40	78,4	51		50	8АГ 2110	26 104	219,1	36		"	10АГ	2410	25	50	105,5								
		5	"	8АГ	270	4+2 16	4,3	52		51	20АГ 6740	8 32 243,3	WT-242	63		"	22АГ	6840	16	32	218,8								
		41	от 5000 до 3980	14АГ	4490	5+6 22	98,8	53		52	20АГ 6150	8 32 196,8	KP-1	9	6АГ 2100	2	36	75,6											
		42	Прямой стержень	6АГ	6250	7 14	87,5	54		53	14АГ 2410	15 90 189,9	WT-18	10	6АГ 390	11 198	76,2												
		43	"	10АГ	1600	32 64	102,4	55		54	8АГ 2410	15 90 189,9	ВЫБОРКА СТОЛИ	конструктивных элементов															
		8	"	8АГ	400	10 40	16,0	56		55	8АГ 2410	26 104	219,1	56	"	22АГ	6840	16	32	218,8									
		4	СМ. выше	8АГ	1960	20 40	78,4	57		57	20АГ 6740	8 32 243,3	KP-1	9	6АГ 2100	2	36	75,6											
		5	"	8АГ	270	4+2 16	4,3	58		58	20АГ 6150	8 32 196,8	WT-18	10	6АГ 390	11 198	76,2												
		41	от 5000 до 3980	14АГ	4490	5+6 22	98,8	59		59	14АГ 6830	- 9 61,4	ЛБМ-3-1	12	14АГ 860	- 18 72,0	WT-18	10	6АГ 390	11 198	76,2								
		42	Прямой стержень	6АГ	6250	7 14	87,5	60		60	10АГ 860	- 180 154,8	ЛБМ-3-2	13	14АГ 1160	- 88 109,1	WT-18	10	6АГ 390	11 198	76,2								
		43	"	10АГ	1600	32 64	102,4	61		61	14АГ 1600	- 180 154,8	ЛБМ-3-3	14	14АГ 1240	- 88 109,1	WT-18	10	6АГ 390	11 198	76,2								
		8	"	8АГ	400	19 76	30,4	62		62	14АГ 2400	- 180 154,8	ЛБМ-3-1	15	14АГ 1600	- 180 208,8	WT-18	10	6АГ 390	11 198	76,2								
		45	"	6АГ	3700	3 12	44,4	63		63	14АГ 2400	- 180 208,8	ЛБМ-3-2	16	14АГ 860	- 180 154,8	WT-18	10	6АГ 390	11 198	76,2								
		2	"	8АГ	2410	32 128	270,0	64		64	14АГ 6830	- 9 61,4	ЛБМ-3-3	17	14АГ 1160	- 180 208,8	WT-18	10	6АГ 390	11 198	76,2								
		46	"	14АГ	6560	8 32	209,9	65		65	10АГ 860	- 180 154,8	ЛБМ-3-1	18	10АГ 1160	- 180 208,8	WT-18	10	6АГ 390	11 198	76,2								
		47	"	14АГ	6160	8 32	197,1	66		66	8АГ 6250	- 6 37,5	ЛБМ-3-2	19	8АГ 2400	- 180 208,8	WT-18	10	8АГ 6250	- 6 37,5									
		2	"	8АГ	2410	19 114	240,5	67		67	8АГ 1070	- 96 102,7	ЛБМ-3-3	20	8АГ 2400	- 180 208,8	WT-18	10	8АГ 2400	- 180 208,8									
		6	"	18АГ	3600	16 96	345,6	68		68	6АГ 1070	- 96 102,7	ЛБМ-3-1	21	6АГ 1070	- 96 102,7	WT-18	10	6АГ 1070	- 96 102,7									
		24	"	8АГ	2410	31 62	130,8	69		69	28АГ 4000	- 18 72,0	ЛБМ-3-2	22	28АГ 4000	- 18 72,0	WT-18	10	28АГ 4000	- 18 72,0									
		60	"	14АГ	6480	16 32	205,7	70		70	28АГ 4000	- 18 72,0	ЛБМ-3-3	23	28АГ 4000	- 18 72,0	WT-18	10	28АГ 4000	- 18 72,0									
		9	"	6АГ	2100	2 36	75,6	71		71	30АГ 2420	- 36 76,3	ЛБМ-3-1	24	30АГ 2420	- 36 76,3	WT-18	10	30АГ 2420	- 36 76,3									
		10	"	6АГ	390	11 198	76,2	72		72	31АГ 2500	- 36 90,0	ЛБМ-3-2	25	31АГ 2500	- 36 90,0	WT-18	10	31АГ 2500	- 36 90,0									
		12	"	20АГ	4000	- 18	72,0	73		73	32АГ 1610	- 84 135,2	ЛБМ-3-3	26	32АГ 1610	- 84 135,2	WT-18	10	32АГ 1610	- 84 135,2									
		14	"	20АГ	1760	- 36	63,3	74		74	62	14АГ 1240	- 88 109,1	ЛБМ-3-1	27	62	14АГ 1240	- 88 109,1	WT-18	10	62	14АГ 1240	- 88 109,1						
		15	СМ. ПБМ-3-1	НАД	6830	- 9	61,4	75		75	63	14АГ 1610	- 84 135,2	ЛБМ-3-2	28	63	14АГ 1610	- 84 135,2	WT-18	10	63</								

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент

Номер состава	Номер установки	N	Виды	Ф	Длина мм.	Кол-во шт.	Общ. влияние
1	1	11	Прямой стержень	1411	4000	-	24 960
2	2	12	"	2011	4000	-	24 360
3	3	13	"	1411	1640	-	116 288,6
4	4	14	"	2011	1760	-	48 84,5
5	5	15	400 ~ 2040	1411	6830	-	12 82,0
6	6	16	~ 630 750	2011	860	-	240 206,6
7	7	17	~ 930 150	1011	460	-	240 278,4
Опорные стержни							
8	8	18	Прямой стержень	1411	540	-	40 84,4
9	9	19	" 300	811	2400	-	16 38,4
10	10	20	380 450	611	1070	-	128 137,0
11	11	21	Прямой стержень	1411	1240	-	88 109,1
12	12	22	"	811	1230	-	6 73,5
C-2	3	23	от 2640 до 2820	1411	235	5,6	44 104,9
4	4	24	Прямой стержень	811	1960	11	44 86,2
5	5	25	от 370 до 520	811	580	210	16 4,9
C-4	7	26	Прямой стержень	611	1850	3	27 50,6
8	8	27	"	811	400	10	30 36,0
C-11	4	28	С.н. выше	811	1960	20	40 78,4
5	5	29	"	811	270	540	16 4,3
41	41	30	от 5000 до 5800	411	4500	5,6	22 98,8
C-13	8	31	Прямой стержень	811	400	12	132 53,2
45	45	32	"	811	3700	3	21 78,0
C-14/15	2	33	"	811	2410	32	128 290,1
46	46	34	"	1411	6560	8	32 203,9
47	47	35	"	1411	6160	8	32 197,1
C-15	2	36	"	811	240	19	132 320,7
48	48	37	"	1811	3600	16	128 460,8
C-27	43	38	"	1011	1600	31	62 98,2
65	65	39	"	611	6100	7	14 85,4
C-28	66	40	"	611	1600	3	3 4,8
67	67	41	"	1011	400	7	7 2,8
C-29	67	42	С.н. выше	1011	400	15	30 12,0
68	68	43	Прямой стержень	611	3600	3	6 21,6
C-30/1	4	44	"	811	1960	32	128 250,9
46	46	45	"	1611	6560	8	32 203,9
47	47	46	"	1411	6160	8	32 197,1
ГР-1	9	47	"	611	2400	2	52 109,2
10	10	48	"	611	390	11	286 111,5
12		49		2011	4000	-	24 960
14		50		2011	1760	-	48 84,5
15		51		1411	6830	-	12 82,0
16		52	С.н. №64-4-1	1011	860	-	240 204,4
17		53		1011	1160	-	240 278,4
18		54		1411	1640	-	128 206,1
19		55		1411	240	-	40 84,4
31		56		811	2400	-	16 38,4

С'пәциֆиկաция արմատուրի հա
օճնի հոնքորչելութիւնը չշամենդ

Спецификация арматуры № 2211 БАИСТАЧКТЫВНЫШ ЗЛЕМОН

Номер конст. заказа	Номер указ.	Номер пос.	ЗСКЧЗ	φ мм.	Длина мм.	Код мат.	штк б/у	Общая штк.
C-4	7		СМЛБ М-4-1	60I	1850	3	27	50,0
шт.9	8			60I	400	10	90	36,0
C-9	36		от 2640 до 2730	22I	2385	5+5	44	104,9
шт.4	37		ПРЯМОЙ СТЕРЖЕНЬ	10I	1960	11	44	86,2
	38		от 370 до 170	10I	58	270	2+2	16
				60I	270	2+2	16	4,3
C-13	8		СМ. ЛСМ-4-1	60I	400	19	133	53,2
шт.7	45			60I	3700	3	21	77,7
C-20	37		ПРЯМОЙ СТЕРЖЕНЬ	10I	1960	20	40	78,4
шт.2	38		от 370 до 170	10I	58	270	4+2	16
	54		от 5000 до 3980	22I	4490	5+6	11	49,4
C-22	35		ПРЯМОЙ СТЕРЖЕНЬ	10I	2110	25	100	211,0
шт.2+2	57			22I	6990	6	32	223,7
	58			22I	6140	8	32	196,5
C-23	35		"	10I	210	15	120	253,2
шт.8	59		"	20I	3600	16	128	460,8
C-28	66		"	60I	1600	3	3	4,8
шт.1	67		"	10I	400	7	7	2,8
C-29	67		"	10I	400	15	30	12,0
шт.2	68		"	60I	3600	3	6	21,6
C-33	56		"	10I	1600	34	62	99,2
шт.2	65		"	60I	5100	7	8	65,4
C-34/1	39		"	10I	1960	25	100	196,0
	71		"	22I	6990	8	32	223,7
шт.2+2	72			22I	6140	8	32	196,5
KP-1	9		"	60I	2100	2	52	109,2
шт.26	10		"	60I	390	41	286	141,5

Барбоска сказала на один конкретный случай
злым чином.

Марка ковер- рюким 34-го	Справочная книга			Бюро КС
	Россия 97 РОСТ 5781-57	Россия 98 РОСТ 5781-61	Россия 99 РОСТ 5781-62	
6 ММ	6 ММ	6 ММ	6 ММ	Установка
68182171041Установка 14,8Л/20АИ20Д12510Установка 14,8Л/20АИ22Д1428Л/20				
16514-2125.1513.5308.2952.82028.5W142445.8	36125	—	—	— 4565.3
16514-2125.1425.6308.3863.0582.7	— 23867	23934655608	—	— 7623.8
16514-2125.1719.62012.0452.3	—	—	5826	355343793937935850M.S.

ПРИМЕЧАНИЯ: Несмотря на то что редакторы не
согласны с выводами ЮЧН.



ЧСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСНЫХ КООРДУСОВ	1С-01-09
ПОЛНОТАЧЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЧСТРУКЦИИ ЧУЗЫ СИЛУСОВ	1С-01-09
ПЛАНЫ ЭНЦИД СИЛОСОВ.	1С-01-09
БМ-4-1, БМ-4-2, БМ-4-3 СПЕЦИФИКАЦИИ	1С-01-09

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка констр. элемента	Марка и кол- кодок и сепок поз	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол-шт		Общая длина м
					81	81	
C-4	7	Прямое стяжение	6.8I	1850	3	9	16,7
	8	"	8.8I	400	10	30	12,0
шт-3							
	2	"	8.8I	400	19	191	68,4
C-1	46	"	6.8I	3900	3	27	100,0
	47	"	10.8I	400	7	7	2,8
шт-9	66	"	6.8I	1600	3	3	4,8
	67	"	10.8I	400	7	7	2,8
шт-1	67	"	10.8I	400	15	90	36,0
	68	"	6.8I	3600	3	18	65,0
шт-2	68	"	14.8I	1600	31	62	99,2
	69	"	6.8I	6100	7	14	85,4
шт-2	72	"	10.8I	3060	15	120	367,2
	73	"	10.8I	3060	15	120	367,2
шт-8	73	"	10.8I	3060	15	120	367,2
	75	"	22.8I	7050	8	64	451,2
шт-8	76	"	22.8I	6170	8	64	394,8
	79	"	6.8I	2100	2	48	100,8
kp-6	80	"	6.8I	390	11	264	103,0
	81	"	6.8I	150	-	240	206,4
шт-24	82	"	6.8I	150	-	240	298,4
	83	"	14.8I	1640	-	124	199,6
шт-24	84	"	14.8I	1240	-	124	153,8
	85	"	8.8I	12250	-	6	73,5
шт-24	86	"	22.8I	4900	-	64	313,6
	87	"	10.8I	1200	-	64	76,8
<i>Отделочные стяжки</i>							

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент залечиваний.

Марка констр. элемента	Марка и кол- кодок и сепок поз	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол-шт		Общая длина м
					87	87	
C-2	3	от 2640 до 2730	14.8I	2385	524	44	104,9
	4	Прямое стяжение	8.8I	1960	11	44	86,2
шт-4	5	от 370 до 470	8.8I	270	212	16	4,3
	6	"	8.8I	400	10	80	32,0
C-4	7	Прямое стяжение	6.8I	1850	3	24	43,5
	8	"	8.8I	400	10	80	32,0
шт-8	9	"	8.8I	1860	20	80	156,8
	10	"	8.8I	270	44	32	8,7
шт-4	11	СМ. С-2	8.8I	4490	11	44	197,5
	12	"	8.8I	4490	11	44	197,5
C-13	13	Прямое стяжение	8.8I	400	19	247	98,8
	14	"	6.8I	3700	3	39	144,4
шт-13	15	"	8.8I	210	32	128	270,0
	16	"	14.8I	6560	8	32	209,9
шт-24	17	"	14.8I	6160	8	32	197,1
	18	"	8.8I	270	19	228	481,0
C-15	19	"	8.8I	3600	16	192	594,2
	20	"	8.8I	3600	16	192	594,2
шт-12	21	"	8.8I	270	-	-	184,4
	22	"	8.8I	2400	-	-	57,6
шт-4	23	"	8.8I	300	380	-	192,0
	24	Прямое стяжение	6.8I	1240	-	-	203,4
шт-24	25	"	8.8I	12250	-	-	73,5
	26	"	8.8I	210	31	124	261,0
C-27	27	"	8.8I	210	31	124	261,0
	28	"	14.8I	6430	16	64	441,5
шт-4	29	"	10.8I	1600	31	124	198,4
	30	"	6.8I	6100	7	28	170,8
шт-4	31	"	6.8I	1600	3	6	9,8
	32	"	10.8I	400	7	14	5,6
шт-2	33	"	6.8I	1600	3	15	45
	34	"	6.8I	3600	3	9	32,4
шт-3	35	"	8.8I	1960	31	124	243,0
	36	"	14.8I	6560	8	32	209,9
шт-24	37	"	14.8I	6160	8	32	197,1
	38	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	39	"	8.8I	150	-	-	106,4
	40	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	41	"	8.8I	150	-	-	106,4
	42	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	43	"	8.8I	150	-	-	106,4
	44	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	45	"	8.8I	150	-	-	106,4
	46	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	47	"	8.8I	150	-	-	106,4
	48	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	49	"	8.8I	150	-	-	106,4
	50	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	51	"	8.8I	150	-	-	106,4
	52	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	53	"	8.8I	150	-	-	106,4
	54	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	55	"	8.8I	150	-	-	106,4
	56	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	57	"	8.8I	150	-	-	106,4
	58	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	59	"	8.8I	150	-	-	106,4
	60	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	61	"	8.8I	150	-	-	106,4
	62	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	63	"	8.8I	150	-	-	106,4
	64	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	65	"	8.8I	150	-	-	106,4
	66	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	67	"	8.8I	150	-	-	106,4
	68	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	69	"	8.8I	150	-	-	106,4
	70	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	71	"	8.8I	150	-	-	106,4
	72	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	73	"	8.8I	150	-	-	106,4
	74	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	75	"	8.8I	150	-	-	106,4
	76	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	77	"	8.8I	150	-	-	106,4
	78	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	79	"	8.8I	150	-	-	106,4
	80	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	81	"	8.8I	150	-	-	106,4
	82	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	83	"	8.8I	150	-	-	106,4
	84	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	85	"	8.8I	150	-	-	106,4
	86	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	87	"	8.8I	150	-	-	106,4
	88	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	89	"	8.8I	150	-	-	106,4
	90	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	91	"	8.8I	150	-	-	106,4
	92	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	93	"	8.8I	150	-	-	106,4
	94	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	95	"	8.8I	150	-	-	106,4
	96	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	97	"	8.8I	150	-	-	106,4
	98	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	99	"	8.8I	150	-	-	106,4
	100	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	101	"	8.8I	150	-	-	106,4
	102	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	103	"	8.8I	150	-	-	106,4
	104	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	105	"	8.8I	150	-	-	106,4
	106	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	107	"	8.8I	150	-	-	106,4
	108	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	109	"	8.8I	150	-	-	106,4
	110	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	111	"	8.8I	150	-	-	106,4
	112	"	8.8I	150	-	-	106,4
шт-24	113	"	8.8I	150	-	-	106,4
	114	"	8.8I	150	-	-	

Спецификация арматуры на
один конструктивный элемент.

Спецификация арматуры на
один конструктивный элемент.

Спецификация арматуры на один
конструктивный элемент.

Номер конст. элем.	Марка стали из сорт.	№	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт. от 100 корк сорт сталь	Общая штук вата м.	Марка конст. из сорт. сталь	Марка из сорт. сталь	Ф мм	Длина мм	Кол. шт. от 100 корк сорт сталь	Общая штук вата м.	Марка конст. из сорт. сталь	№	Эскиз	
12			Прямой стержень	201I	4000	-	36	144,0		14I	6830	-	18	122,9		16	См. П6М-6-1
14			"	201I	1960	-	72	126,7		101I	860	-	360	309,6		17	
15	420	10	2040	101I	6830	-	18	122,9		101I	1160	-	360	417,6		32	Прямой стержень
16			— 630 150	101I	860	-	360	309,6		101I	2400	-	24	57,6		53	"
17			— 330 150	101I	1160	-	360	417,6		61I	1070	-	192	205,4		77	"
18			Прямой стержень	101I	1640	-	164	264,0		281I	4000	-	36	144,0		78	"
19			"	101I	210	-	40	84,4		281I	4000	-	36	144,0		79	"
21			300	88I	2400	-	24	57,6		281I	2120	-	72	152,6		C-4	7
22			— 380	60I	1070	-	192	205,4		281I	2500	-	72	180,0		Шт-5	8
23			Прямой стержень	281I	4000	-	36	144,0		64I	1640	-	164	264,0		C-13	8
24			"	281I	2300	-	72	165,6		14,8I	240	-	40	84,4		Шт-15	45
40			"	101I	1240	-	164	203,3		14,8I	1240	-	164	203,3		C-28	66
64			"	88I	12250	-	6	73,5		88I	12250	-	6	73,5		Шт-2	67
C-4	7		"	68I	1850	3	24	44,4		68I	1850	3	24	44,4		C-29	67
Шт-8	8		"	88I	400	10	80	32,0		88I	400	10	80	32,0		Шт-10	68
C-G	4		Прямой стержень	88I	1960	8	32	62,7		228I	2385	11	44	104,9		C-33	56
Шт-4	5		от 370 до 770	88I	270	2,2	16	4,3		101I	1960	11	44	86,2		Шт-3	65
26			от 6640 до 1150	201I	2383	4	44	104,9		101I	270	2,2	16	4,3		C-35	73
C-13	1		Прямой стержень	88I	400	19	247	98,8		88I	400	19	247	98,8		Шт-12	74
Шт-13	45		"	68I	3700	3	39	144,4		68I	3700	3	39	144,4		C-36	73
C-15	4		См. С-4	88I	1960	15	120	235,0		101I	1960	20	80	156,8		Шт-12	75
Шт-4	5		от 5000 до 3980	88I	270	4,1	32	87		101I	270	4,1	32	87		76	
48			от 5000 до 3980	88I	4490	4	44	197,5		228I	4490	4	44	197,5		KР-1	9
C-18/H	2		Прямой стержень	88I	210	26	104	219,4		101I	210	15	180	379,8		10	
Шт-2+2	50		"	201I	6740	8	32	245,6		281I	3600	16	192	691,2		Шт-6	
31			"	201I	6150	8	32	196,8		101I	210	25	100	250,0			
C-7	2		"	68I	240	15	180	399,8		281I	6840	16	64	438,0			
Шт-12	52		"	281I	3600	16	192	691,2		68I	1600	3	6	3,6			
C-25	2		"	88I	210	25	100	219,0		101I	400	7	14	5,6			
Шт-4	61		"	201I	6500	16	64	422,4		101I	400	15	45	18,0			
C-28	66		"	88I	1600	3	6	3,6		68I	1600	3	9	32,4			
Шт-2	67		"	101I	400	7	14	5,6		101I	240	25	100	244,0			
C-28/H	67		"	101I	400	15	45	18,0		228I	6990	8	32	223,6			
Шт-3	68		"	88I	3600	3	9	32,4		228I	6140	8	32	196,4			
C-31	68		"	101I	1600	31	124	198,4		14,8I	1600	81	124	197,8			
Шт-4	69		"	68I	6100	7	28	190,8		68I	6100	7	28	190,8			
C-32/H	69		"	88I	1960	26	104	203,8		101I	1960	85	100	196,0			
Шт-2+2	70		"	201I	6740	8	32	245,6		228I	6990	8	32	223,6			
51			"	201I	6150	8	32	196,5		228I	6140	8	32	196,4			
KР-1	9		"	88I	2100	2	72	151,2		14,8I	2100	2	72	151,2			
Шт-36	70		"	68I	390	11	396	151,4		68I	390	11	396	151,4			

//6M-6-3

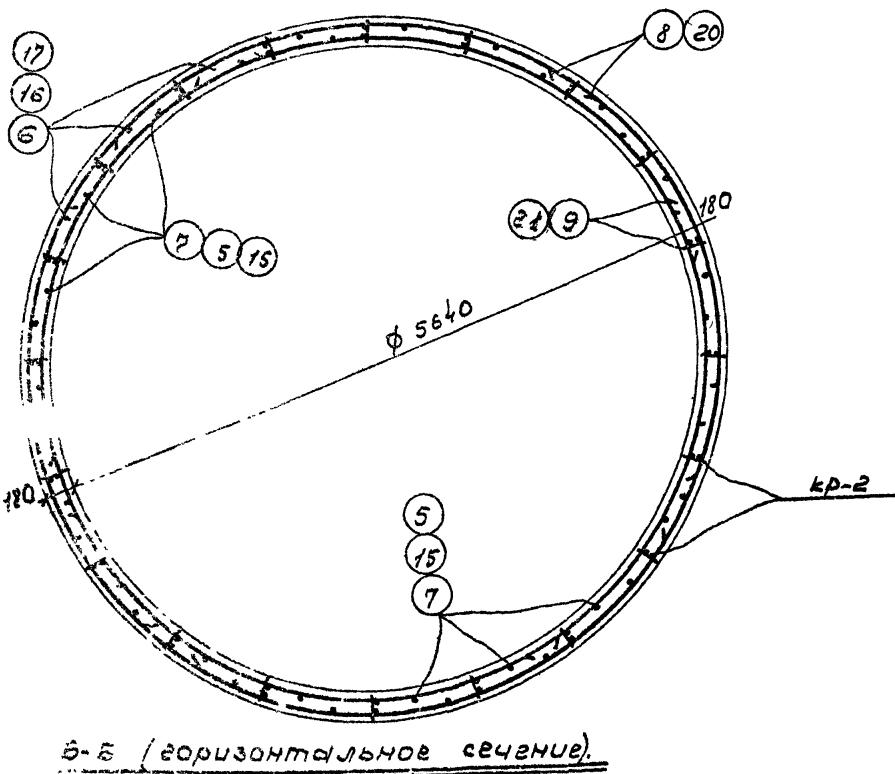
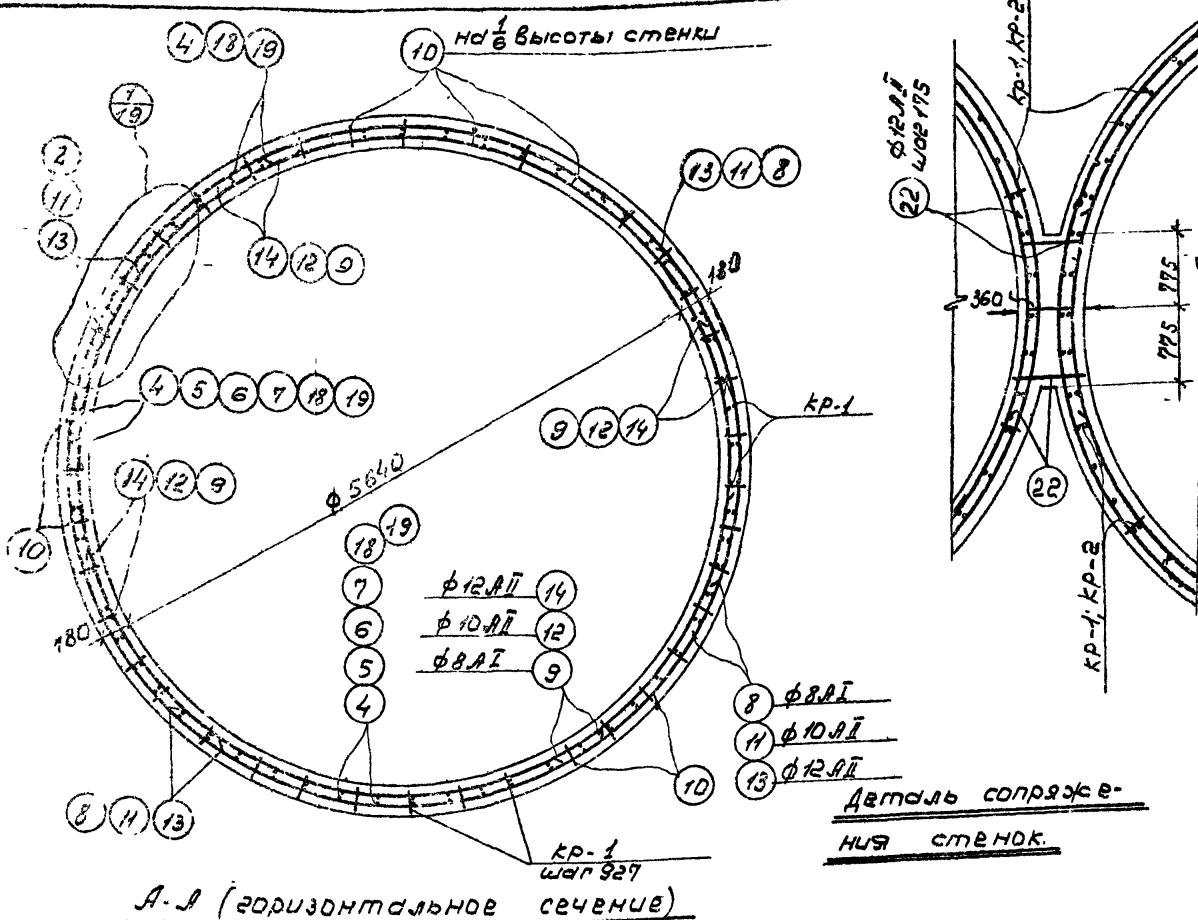
Номер конст. элем.	Марка стали из сорт.	№	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт. от 100 корк сорт сталь	Общая штук вата м.	Марка конст. из сорт. сталь	Марка из сорт. сталь	Ф мм	Длина мм	Кол. шт. от 100 корк сорт сталь	Общая штук вата м.	Марка конст. из сорт. сталь	№	Эскиз
15								14I	6830	-	18	122,9			16	См. П6М-6-1
16								101I	860	-	360	309,6			17	
17								101I	1160	-	360	417,6			32	Прямой стержень
18								101I	2400	-	24	57,6			53	"
19								61I	1070	-	192	205,4			77	"
20								281I	4000	-	36	144,0			78	"
21								281I	2120	-	72	152,6			79	"
22								281I	2500	-	72	180,0			C-4	7
23								64I	1640	-	164	264,0			Шт-5	8
24								14,8I	240	-	40	84,4			C-13	8
25								14,8I	1240	-	164	203,3			Шт-15	45
26								88I	1240	-	6	73,5			C-28	66
27								68I	1850	3	24	44,3			Шт-2	67
28								68I	400	10	80	32,0			C-29	67
29								228I	2385	11	44	104,9			Шт-10	68
30								101I	1960	11	44	86,2			C-33	56
31								101I	270	2,2	16	4,3			Шт-3	65
32								228I	270	2,2	16	4,3			C-35	73
33								64I	1850	3	39	144,4			Шт-12	74
34								101I	1960	20	80	156,8			C-36	73
35								101I	270	4,4	32	8,7			75	
36								228I	4490	4	44	197,5			76	
37								101I	1960	20	80	156,8			KР-1	9
38								228I	3600	16	192	691,2			10	
39								101I	210	25	100	250,0				
40								281I	6840	16	64	438,0				
41								68I	1600	3	6	3,6				
42								101I	400	7	14	5,6				
43								101I	400	15	45	18,0				
44								68I	1600	3	9	32,4				
45								101I	240	25	100	244,0				
46								228I	6990	8	32	223,6				
47								228I	6140	8	32	196,4				
48								14,8I	1600	81	124	197,8				
49																

таблица марок конструктивных элементов
монолитных стенок силосных корпусов

план стенок	высота стенок					подъем- ни
	1000	1200	1400	1600	1800	
C6M-1-1	C6M-2-1	C6M-3-1	C6M-4-1	C6M-5-1	I-IV	
C6M-1-2	C6M-2-2	C6M-3-2	C6M-4-2	C6M-5-2	V-VI	
C6M-1-3	C6M-2-3	C6M-3-3	C6M-4-3	C6M-5-3	VII	
C6M-6-1	C6M-7-1	C6M-8-1	C6M-9-1	C6M-10-1	II	
C6M-6-2	C6M-7-2	C6M-8-2	C6M-9-2	C6M-10-2	VI	
C6M-6-3	C6M-7-3	C6M-8-3	C6M-9-3	C6M-10-3	II	
C6M-11-1	C6M-12-1	C6M-13-1	C6M-14-1	C6M-15-1	V	
C6M-11-2	C6M-12-2	C6M-13-2	C6M-14-2	C6M-15-2	VII	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами 19-27.
2. Требования к материалам и производству работ:
 - а) Заполнители для бетона должны удовлетворять требованиям СНиП I-8.1-62;
 - б) Наибольшая крупность щебня или арматуры не выше 40 мм.
- 3) Для бетона применять только портландцемент марки не ниже 500, со сроком начала схватывания ранее 3^х часов
- а) Бетон должен иметь водоцементное отношение не более 0,60-0,65
- б) Чемоданный бетон должен поддерживаться во влажном состоянии, по срокам согласно СНиП II-8.1-62.
3. Горизонтальная и вертикальная арматура, включая корксы должна быть связана во всех точках пересечения бетонными пробошками
4. Стыжни в местах анкеров для установки блоков надсипенного перекрытия обрезать по месту.
5. Опалубку сплошной см. в Выпуске-2 альбома 2 серии ИС-01-09.

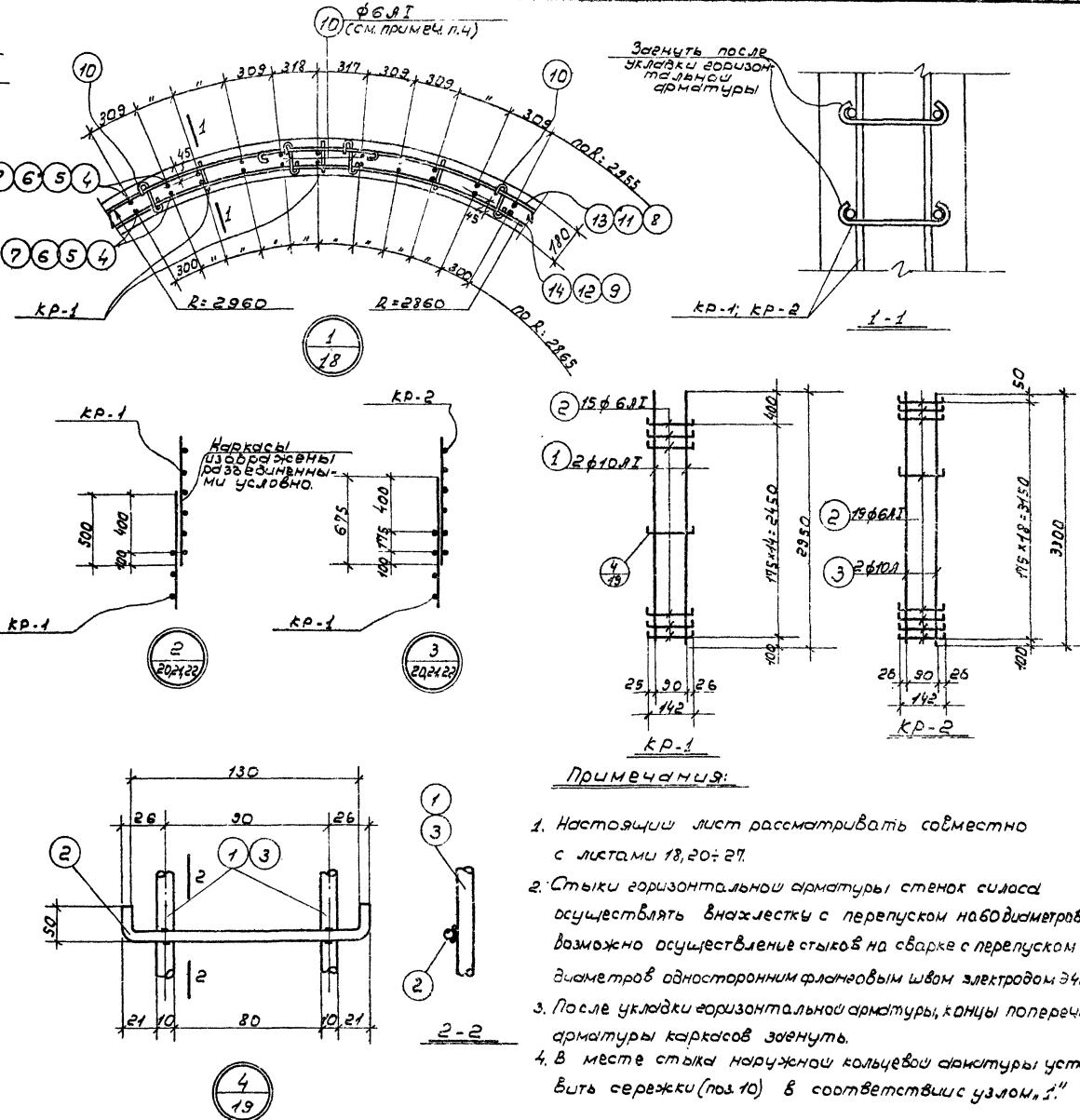
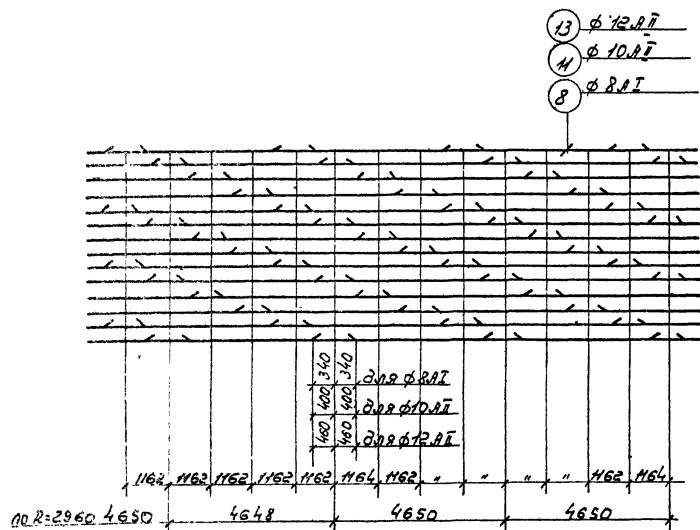
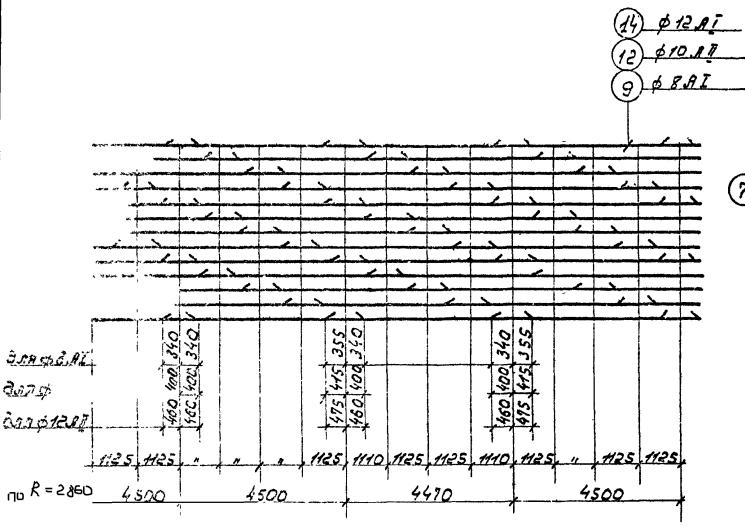


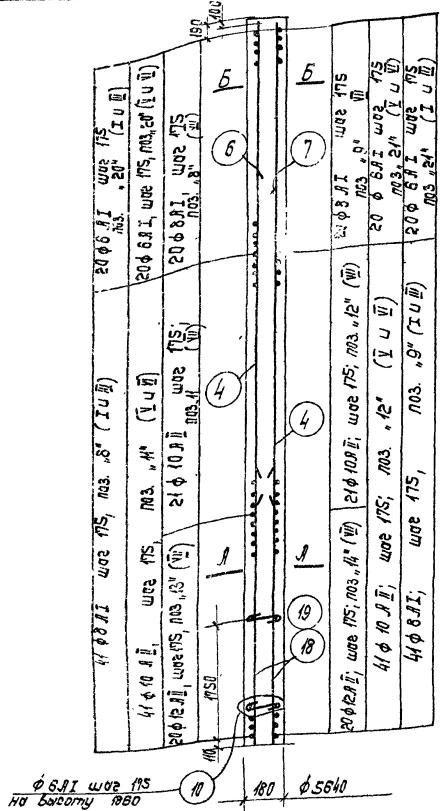
Бонструкции железобетонных силосных корпусов
Монолитные железобетонные конструкции силосов ф.6м.
ИС-01-09
альбом 3 выпуск

1965

Стенки силосов
Формированные,
Таблица марок стенок силосных корпуксов

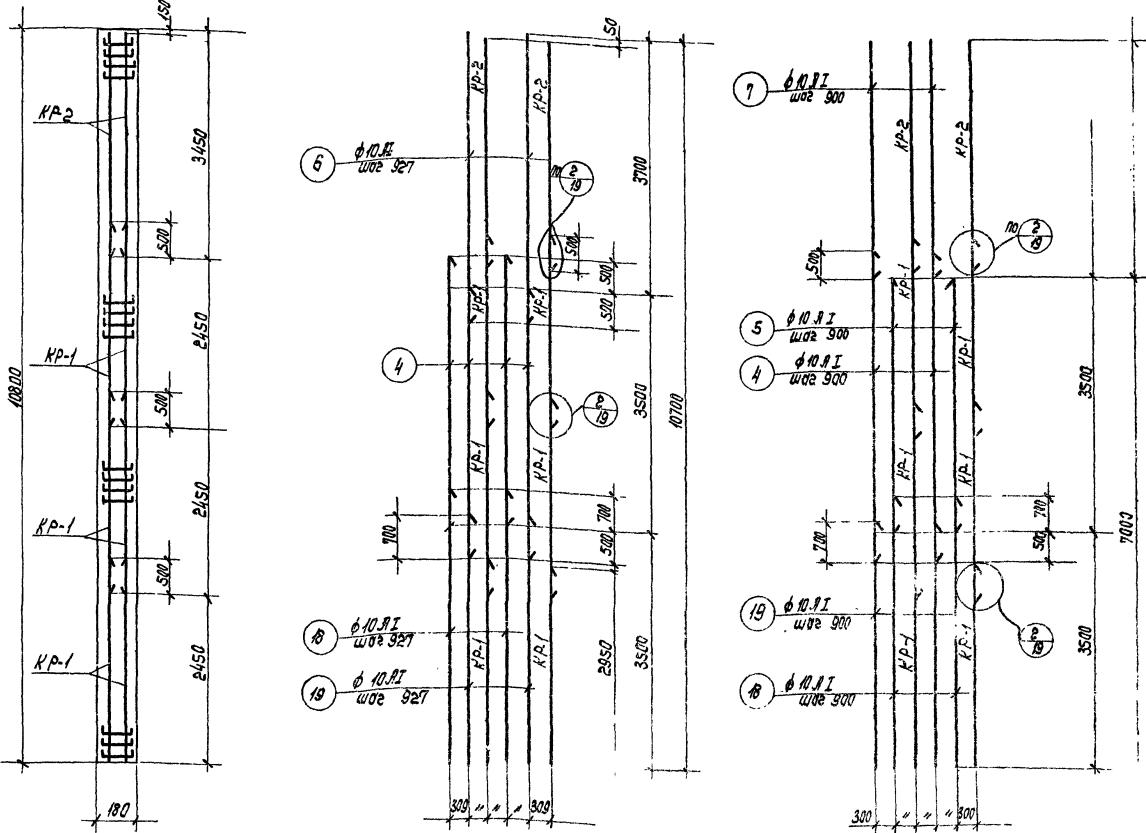
лист 18





Армирование стенок (вертикальное сечение)

C6H-4-1; C6H-2-1; C6H-3-1
 C6N-4-1; C6N-5-1;
 C6H-4-2; C6H-2-2; C6H-3-2
 C6H-4-3; C6H-1-2;
 C6H-1-3; C6N-2-3; C6N-3-3
 C6H-4-3 C6N-5-3;



Расположение каркасов в сечении стены с углом

(зарегистрировано
услугами МФЦ по
показаниям)

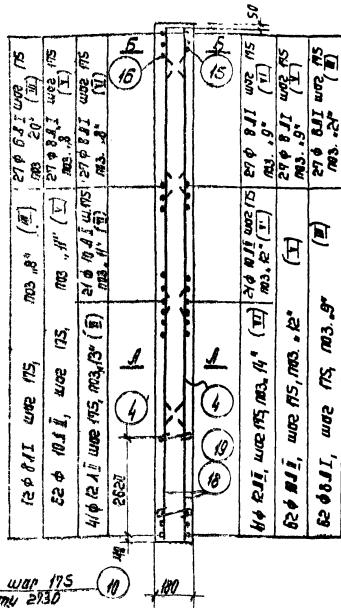
Разбивка стыков наружной
вертикальной орнаметуры

Примечания:

1. Настоящий лист разрешается соблюдать в исполнении 18, 19, 21-27
2. Ставки вертикальной орнаметрии отложены согласно распределению
бюджета с переписью на 50 единиц работ.
3. В вертикальном выражении римскими цифрами в отдельных обозначают
классы наружу.

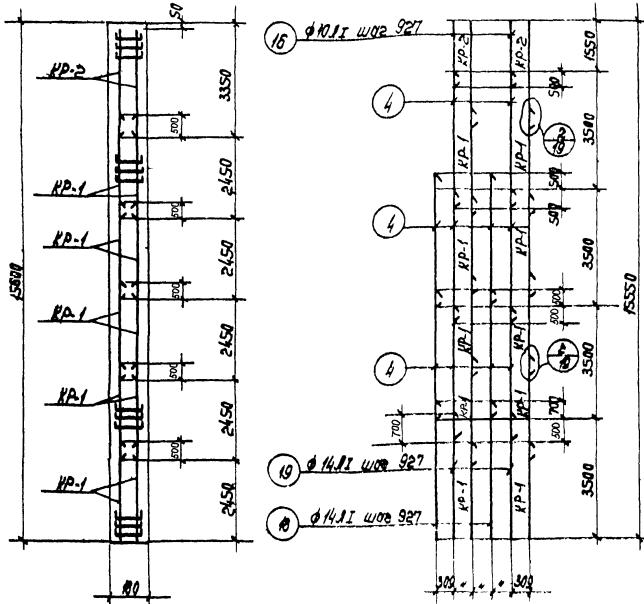
разбивка стыков внутренней
вертикальной арматуры

ТА	Конструкции железнодорожных направляющих железнодорожных компенсаторов	Скальные карьеры	110-01-09 алюминий бетон
	Рельсы и шпалы различных сталиков	Скальные карьеры	лист 20



Армирование отенок

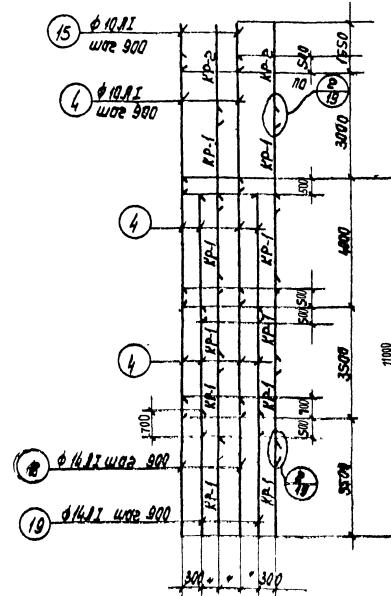
CBH-8-1;	CBM-7-1;	CBN-8-1	200 III КРОСС НОРДШУ
CBH-9-1;	CBM-10-1;		
CBH-8-2;	CBM-7-2;	CBN-8-2	
CBM-9-2;	CBN-10-2;		
CBM-6-3;	CBH-7-3;	CBN-8-3	200 I КРОСС НОРДШУ
CBH-9-3;	CBN-10-3;		



Расположение каркасов

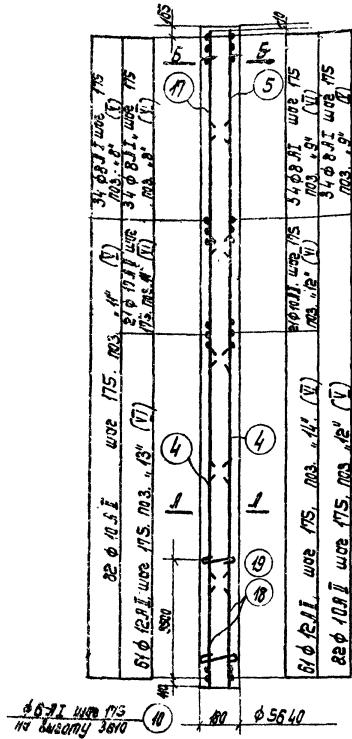
ПРИНЕЧАНИЯ:

1. Надавиць зиста розсматривати зовнішнє симетрію № 18, 19, 23 та 27.
 2. Стійки вертикальної арматури стяжок здійснювати висотноту з переписом на 50 діаметрів.
 3. В вертикальному сеченні римські цифри в скобках обозначают кількість наварузки.



Разбивка стойков наружной вертикальной арматуры -

Разработка стыков внутренней вертикальной орнаментуры



Армирование стенок
(вертикальное сечение)

С8М-14-1, С8М-12-1, С8М-13-1;
С8М-14-2, С8М-15-1.

для I класса нагрузки

С8М-14-2, С8М-12-2, С8М-13-2;
С8М-14-3, С8М-15-2.

для II класса нагрузки

Расположение каркасов

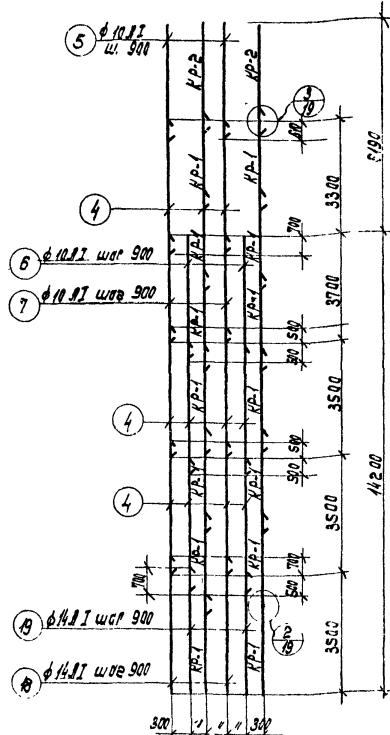
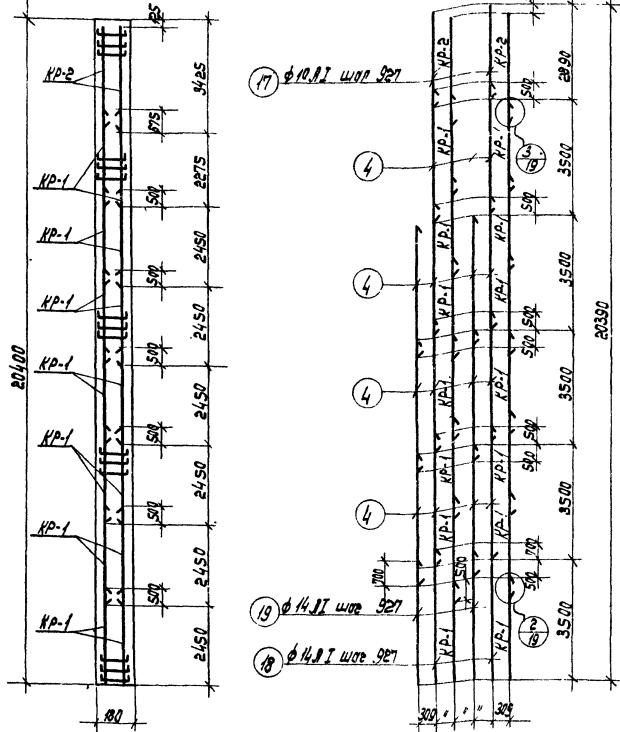
в сечении отмечены сплошные
(горизонтальные) арматуры
(чертежи не показаны)
Примечания

1. Настоящий лист распространяется совместно с листами 18, 19, 23-27.
2. Стыки вертикальной арматуры стенок сплошного осуществлять
стыковкой с перепуском на 50 миллиметров.
3. В вертикальном сечении римские цифры в скобках
обозначают класс нагрузки.

Разбивка стыков наружной

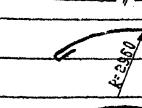
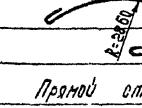
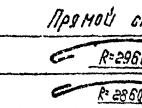
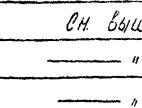
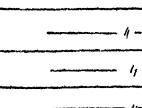
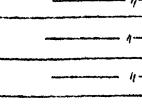
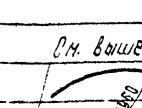
вертикальной арматуры

разбивка стыков внутренней
вертикальной арматуры



ГД	Конструкции зданий и сооружений из сплошных каркасов Нормативные значения инженерных характеристик и усилий сопротивления стенок сплошных. Рабочий	ЧС-01-08 1965	1965	1965
		Разбивка стыков вертикальной арматуры	Лист 22	8377-05 25

Спецификация орнаментуры на
один элемент (на одну стенку шкафа)

Наряд номер п/з	N	Задача	нр. 111	Длина м	Наг. шт. в 1 кор- кост	Общая длина м
64Н-4-1, 64Н-3-2, 64Н-2-2, 64Н-5-2	103	64Н-4-1, 64Н-3-2, 64Н-2-2, 64Н-5-2				
KP-1	1	Прямой стеклоочиститель	10.8I	2950	2 120	354.0
шт-50	2	50 [130] 50	6.8I	240	15 900	216.0
KP-2	2	СИ. Волна	6.8I	240	19 380	91.2
шт-20	3	Прямой стеклоочистик	10.8I	3300	2 40	132.0
	4	— " —	10.8I	4000	— 80	320.0
	5	— " —	10.8I	3500	— 40	140.0
	6	— " —	10.8I	4200	— 20	84.0
	7	— " —	10.8I	3700	— 20	74.0
	8	 5330	8.8I	5450	— 164	893.9
	9	 580	8.8I	5300	— 164	859.2
	10	 130	6.8I	280	— 708	198.5
	11	Прямой стеклоочиститель	14.8I	4200	— 20	84.0
	12	Прямой стеклоочиститель	14.8I	3700	— 20	74.0
	13	 5210	6.8I	5300	— 80	424.0
	14	 5050	6.8I	5150	— 80	412.0
KP-1	1	СИ. Волна	10.8I	2950	2 120	354.0
шт-50	2	— " —	6.8I	240	15 900	216.0
KP-2	2	— " —	6.8I	240	19 380	91.2
шт-20	3	— " —	10.8I	3300	2 40	132.0
	4	— " —	10.8I	4000	— 80	320.0
	5	— " —	10.8I	3500	— 40	140.0
	6	— " —	10.8I	4200	— 20	84.0
	7	— " —	10.8I	3700	— 20	74.0
	8	 5450	6.8I	280	— 708	198.5
	9	 5300	10.8I	5450	— 164	893.8
	10	Прямой стеклоочистик	14.8I	4200	— 20	84.0
	11	— " —	14.8I	3700	— 20	74.0
	12	СИ. Волна	6.8I	5300	— 80	424.0
	13	— " —	6.8I	5150	— 80	412.0

Спецификация шрифтуры на
один элемент (на одну строку шаблона)

Номер ненити	Норма и кол. норма сок	Н/Н	Ф ММ	Артикул НН		Кол. шт.	Допуск внешн. Н
				Без пос.- зак.	Пос.- зак.		
КР-1	1	СИ. Волшеб	10.8I	2950	2	200	354.6
шт.60	2	— " —	6.8I	240	15	900	210.6
КР-1	2	— " —	6.8I	240	19	380	91.2
шт.20	3	— " —	10.8I	3300	2	40	132.0
<i>Отделочные сторожки</i>							
КР-1	4	— " —	10.8I	4000	—	80	320.0
	5	— " —	10.8I	3500	—	40	140.0
	6	— " —	10.8I	4200	—	20	84.0
	7	— " —	10.8I	3700	—	20	74.6
	10	— " —	6.8I	280	—	708	198.0
	11	— " —	10.8I	5450	—	84	457.8
	12	— " —	10.8I	5300	—	84	445.0
	8	— " —	8.8I	5450	—	80	436.0
	9	— " —	8.8I	5300	—	80	424.0
	13	— " —	10.8I	5570	—	80	445.0
	14	— " —	10.8I	5420	—	80	433.0
	18	Прямой отверстия	10.8I	4200	—	20	84.0
	19	— " —	10.8I	3700	—	20	74.6
КР-1	1	СИ. Волшеб	10.8I	2950	2	200	590.0
шт.100	2	— " —	6.8I	240	15	1500	360.0
КР-2	2	— " —	6.8I	240	19	380	91.2
шт.20	3	— " —	10.8I	3300	2	40	132.0
<i>Отделочные сторожки</i>							
	4	— " —	10.8I	4000	—	200	800.0
	5	— " —	—	—	—	—	—
	8	— " —	8.8I	5450	—	248	1351.0
	9	— " —	8.8I	5300	—	248	1314.0
	10	— " —	6.8I	280	—	103.2	299.0
	15	Прямой отверстия	10.8I	1550	—	20	31.0
	16	— " —	10.8I	2050	—	20	41.0
	18	— " —	10.8I	4200	—	20	84.0
	19	— " —	10.8I	3700	—	20	74.6
	20	СИ. Волшеб	6.8I	5300	—	108	572.0
	21	— " —	6.8I	5150	—	108	556.0

Спецификация орнаменты № един
элемент /на одну стенку симметрии/

Примечания:

1. Данный листок рассматривать с листом № 27.



Конструкции из железобетонных и стальных конструкций зданий и сооружений
Приложение к Правилам устройства зданий и сооружений
Приложение № 1
Справочник по расчету
Спецификация арматуры

Спецификация форматуры на один элемент /на одну строку с иллюстрацией/

Модель- заказч.	Номер указ. поз.	Номер коорд. поз.	ПОЗИЦИЯ	Ф мм	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	Общая шт	Цена шт
KP.1	1		ПОДАМ СТЕРЖ.	1001	2950	2	200	590.0
штм	2	50	130	50	601	240	15	1500 360.0
KP.2	2		ПМ. KP.1	601	240	19	380	91.2
штм.20	3		ПОДАМ. СТЕРЖ.	1001	3300	2	40	132.0
	4			1001	4000	—	200	800.0
	8			801	5450	—	108	588.6
	9			801	5300	—	108	572.4
	10			601	280	—	108	299.0
	11			1001	5450	—	84	457.8
	12			1001	5300	—	84	445.2
	13			1201	5370	—	164	913.5
	14			1201	5170	—	109	887.8
	15		ПРИМОРС. СТЕРЖ.	1001	1550	—	20	31.0
	16			1001	2050	—	20	41.0
	17			1401	4200	—	20	84.0
	18			1401	3700	—	20	74.0
	19			1001	2950	2	280	828.0
штм.10	1		СИ ВЫШЕ	1001	2950	2	280	828.0
штм.10	2		— " —	601	240	15	2400	504.0
KP.2	2		— " —	601	240	19	380	91.2
штм.20	3		— " —	1001	3300	2	40	132.0
	4		— " —	1001	4000	—	260	1040.0
	5		— " —	1001	3300	—	40	140.0
	6		ПРИМ. СТЕРЖ.	1001	4200	—	20	84.0
	7		— " —	1001	3700	—	20	74.0
	8		СИ ВЫШЕ	601	3500	—	136	744.2
	9		— " —	801	5000	—	136	722.8
	10		— " —	601	280	—	136	378.0
	11		— " —	1001	3550	—	328	1187.6
	12		— " —	601	5300	—	328	1738.4
	13		ПРИМ. СТЕРЖ.	1001	2850	—	20	57.8
	14		— " —	1401	4200	—	20	84.0
	15		— " —	1401	3700	—	20	74.0

Спецификация арматуры на один звеночный /на один оттенок/

Номер злемента	Номер и колич- чество корпусов	№ п/з	Эскиз	Ф мм	Длины мм	Кол-во шт. п/з п/з расчеч.	Расчет длинна м	
КР.1	1		См. выше	1041	2950	2	280	8250
шт.140	2		— " —	641	240	15	2100	5040
КР.2	2		— " —	641	240	19	380	912
шт.20	3		— " —	1041	3300	2	40	1320
	4		— " —	1041	4000	—	260	10400
	5		— " —	1041	2500	—	40	1400
	6		— " —	1041	4200	—	20	840
	7		— " —	1041	3700	—	20	74
	10		— " —	641	280	—	1348	3780
	11		— " —	1041	3450	—	84	4578
	12		— " —	1041	5300	—	84	4452
	13		— " —	1241	5570	—	244	13591
	14		— " —	1241	5420	—	144	13224
	17		— " —	1041	2800	—	20	578
	18		— " —	1441	4200	—	20	840
	19		— " —	1441	3700	—	20	740
	8		— " —	841	3450	—	136	7142
	9		— " —	841	5300	—	136	7202
	22		500	1241	340	—	1	13
Запоражение			W	100	100			
Отделочные сторонки			100	100				

Примечания:

- Изготовление каркасов производится при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с "Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ФДРЗВ-57) и тут 73-56 МСБМХД
 - Радиусы для поз. 8 и 13 приняты по внутренней грани стержня, для поз. 9, 12, 14 - по наружной грани стержня.
 - Все спецификации для монолитных стенок силосов даны на одну стенку для различных высот и различного армирования.



Конструкции железобетонных силосных корпук
Начало изучения железобетонных конструкций изучают с посещением
стенки силосов.

UC-01-09
1600N38W11
Aug 24

ЧИСЛЕННАЯ ОЦЕНКА ВОДОПАРНИХ ИЗДЕЛИЙ №200 ЧН КОНСТРУКТИВНЫЙ ДАРСЕНТ																							
Номера изделий				Масса бетонной оболочки				Кол. виброплита для изгнания воздуха из оболочки				Номера изделий				Масса бетонной оболочки							
1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
KP-1	60			103.19	60			KP-1	240	80		103.20	60			KP-1	180	160		KP-1	240		
KP-2	20			" 20	240			KP-2	21	80		" 21	240			KP-2	9	160		KP-2	80		
103.4	80			" 21	240			KP-2	22	80		" 22	240			KP-2	10	148		103.4	320		
" 5	40			" 22	240			KP-3	1	120		KP-3	1	120		KP-3	12	168		" 5	160		
" 6	20			KP-3	2	40		KP-3	2	160		KP-3	2	160		KP-3	6	160		" 6	80		
" 7	20			KP-3	4	160		KP-3	5	80		" 5	80			KP-3	7	80		" 7	80		
" 8	164			" 5	160			KP-3	6	40		" 6	40			KP-3	8	320		" 8	320		
" 9	164			" 6	80			KP-3	7	40		" 7	40			KP-3	10	2832		" 9	320		
" 10	488			" 7	80			KP-3	10	1448		" 10	40			KP-3	11	336		" 10	336		
" 18	20			" 8	636			KP-3	11	328		" 11	328			KP-3	12	336		" 12	336		
" 19	20			" 9	636			KP-3	12	328		" 12	328			KP-3	13	320		" 13	320		
" 20	80			" 10	2832			KP-3	13	40		" 13	40			KP-3	14	80		" 14	80		
" 21	80			" 18	80			KP-3	14	40		" 14	40			KP-3	15	80		" 15	80		
KP-1	360			" 19	80			KP-3	15	40		" 15	40			KP-3	16	80		" 16	80		
KP-2	120			" 20	160			KP-3	16	40		" 16	40			KP-3	17	80		" 17	80		
103.4	480			" 21	160			KP-3	17	40		" 17	40			KP-3	18	80		" 18	80		
" 5	120			" 22	120			KP-3	18	40		" 18	40			KP-3	19	80		" 19	80		
" 6	40			KP-1	360			KP-3	19	40		" 19	40			KP-3	20	80		" 20	80		
" 7	40			KP-2	120			KP-3	20	40		" 20	40			KP-3	21	80		" 21	80		
" 8	328			103.4	480			KP-3	21	40		" 21	40			KP-3	22	80		" 22	80		
" 9	328			" 5	240			KP-3	22	40		" 22	40			KP-3	23	80		" 23	80		
" 10	488			" 6	120			KP-3	23	40		" 23	40			KP-3	24	80		" 24	80		
" 18	40			" 7	120			KP-3	24	40		" 24	40			KP-3	25	80		" 25	80		
" 19	40			" 8	984			KP-3	25	40		" 25	40			KP-3	26	80		" 26	80		
" 20	160			" 9	984			KP-3	26	40		" 26	40			KP-3	27	80		" 27	80		
" 21	160			" 10	4248			KP-3	27	40		" 27	40			KP-3	28	80		" 28	80		
" 22	120			" 18	80			KP-3	28	40		" 28	40			KP-3	29	80		" 29	80		
KP-1	4248			" 19	120			KP-3	29	40		" 29	40			KP-3	30	80		" 30	80		
KP-2	4248			" 20	80			KP-3	30	40		" 30	40			KP-3	31	80		" 31	80		
103.4	80			" 21	120			KP-3	31	40		" 31	40			KP-3	32	80		" 32	80		
" 5	120			" 22	80			KP-3	32	40		" 32	40			KP-3	33	80		" 33	80		
" 6	40			KP-1	360			KP-3	33	40		" 33	40			KP-3	34	80		" 34	80		
" 7	40			KP-2	120			KP-3	34	40		" 34	40			KP-3	35	80		" 35	80		
" 8	328			103.4	480			KP-3	35	40		" 35	40			KP-3	36	80		" 36	80		
" 9	328			" 5	240			KP-3	36	40		" 36	40			KP-3	37	80		" 37	80		
" 10	488			" 6	120			KP-3	37	40		" 37	40			KP-3	38	80		" 38	80		
" 18	40			" 7	120			KP-3	38	40		" 38	40			KP-3	39	80		" 39	80		
" 19	40			" 8	984			KP-3	39	40		" 39	40			KP-3	40	80		" 40	80		
" 20	160			" 10	488			KP-3	40	40		" 40	40			KP-3	41	80		" 41	80		
" 21	160			" 11	4248			KP-3	41	40		" 41	40			KP-3	42	80		" 42	80		
" 22	120			" 12	4248			KP-3	42	40		" 42	40			KP-3	43	80		" 43	80		
KP-1	4248			" 13	4248			KP-3	43	40		" 43	40			KP-3	44	80		" 44	80		
KP-2	4248			" 14	4248			KP-3	44	40		" 44	40			KP-3	45	80		" 45	80		
103.4	80			" 15	4248			KP-3	45	40		" 45	40			KP-3	46	80		" 46	80		
" 5	40			" 16	4248			KP-3	46	40		" 46	40			KP-3	47	80		" 47	80		
" 6	20			" 17	4248			KP-3	47	40		" 47	40			KP-3	48	80		" 48	80		
" 7	20			" 18	4248			KP-3	48	40		" 48	40			KP-3	49	80		" 49	80		
" 8	482			" 19	4248			KP-3	49	40		" 49	40			KP-3	50	80		" 50	80		
" 9	482			" 20	4248			KP-3	50	40		" 50	40			KP-3	51	80		" 51	80		
" 10	2124			" 21	4248			KP-3	51	40		" 51	40			KP-3	52	80		" 52	80		
" 11	84			" 22	4248			KP-3	52	40		" 52	40			KP-3	53	80		" 53	80		
" 12	84			KP-1	60			KP-3	53	40		" 53	40			KP-3	54	80		" 54	80		
" 13	84			KP-2	20			KP-3	54	40		" 54	40			KP-3	55	80		" 55	80		
" 14	80			103.4	80			KP-3	55	40		" 55	40			KP-3	56	80		" 56	80		
" 15	80			" 5	40			KP-3	56	40		" 56	40			KP-3	57	80		" 57	80		
" 16	80			" 6	40			KP-3	57	40		" 57	40			KP-3	58	80		" 58	80		
" 17	80			" 7	40			KP-3	58	40		" 58	40			KP-3	59	80		" 59	80		
" 18	20			" 8	40			KP-3	59	40		" 59	40			KP-3	60	80		" 60	80		
" 19	20			" 9	40			KP-3	60	40		" 60	40			KP-3	61	80		" 61	80		
" 20	20			" 10	40			KP-3	61	40		" 61	40			KP-3	62	80		" 62	80		
" 21	20			" 11	40			KP-3	62	40		" 62	40			KP-3	63	80		" 63	80		
" 22	20			" 12	40			KP-3	63	40		" 63	40			KP-3	64	80		" 64	80		
KP-1	60			" 13	40			KP-3	64	40		" 64	40			KP-3	65	80		" 65	80		
KP-2	20			" 14	40			KP-3	65	40		" 65	40			KP-3	66	80		" 66	80		
103.4	80			" 15	40			KP-3	66	40		" 66	40			KP-3	67	80		" 67	80		
" 5	40			" 16	40			KP-3	67	40		" 67	40			KP-3	68	80		" 68	80		
" 6	20			" 17	40			KP-3	68	40		" 68	40			KP-3	69	80		" 69	80		
" 7	20			" 18	40			KP-3	69	40		" 69	40			KP-3	70	80		" 70	80		
" 8	40			" 19	40			KP-3	70	40		" 70	40			KP-3	71	80		" 71	80		
" 9	40			" 20	40			KP-3	71	40		" 71	40			KP-3	72	80		" 72	80		
" 10	2124			" 21	40			KP-3	72	40		" 72	40			KP-3	73	80		" 73	80		
" 11	84			" 22	40			KP-3	73	40		" 73	40			KP-3	74	80		" 74	80		
" 12	84			KP-1	60			KP-3	74	40		" 74	40			KP-3	75	80		" 75	80		
" 13	84			KP-2	20			KP-3	75	40		" 75	40			KP-3	76	80		" 76	80		

Спецификация по чертежам
изделий № 0101

конструктивных 310-6547

Модель
номер
справоч-
ной карты
изделия

номер
изделия

номер
изделия

1	2	3	4
	103.19	60	
"	20	324	
"	21	324	
"	22	356	

1	2	3	4
KP-1	400		
KP-2	80		
103.4	800		
" 8	992		
" 9	992		
" 10	4128		
" 15	80		
" 16	80		
" 18	40		
" 19	40		
" 22	178		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 12	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

1	2	3	4
KP-1	100		
KP-2	20		
103.4	200		
" 8	248		
" 9	248		
" 10	1032		
" 15	20		
" 16	20		
" 18	20		
" 19	20		
" 20	108		
" 21	108		

Спецификация однотипных изобретений на один конструктивный элемент.

Марка	Наименование	К-60	Номер изобретения
28-го	изделия	орнамент	изделий
1	2	3	4
KP-1	280		
KP-2	40		
103.4	520		
" 5	80		
" 6	40		
" 7	40		
" 8	272		
" 9	272		
" 10	80		
" 11	80		
" 12	928		
KP-1	840		
KP-2	120		
103.4	1560		
" 5	240		
" 6	120		
" 7	120		
" 8	232		
" 9	232		
KP-1	420		
KP-2	80		
103.4	780		
" 5	120		
" 6	60		
" 7	60		
" 8	408		
" 9	408		
" 10	4088		
" 11	1968		
" 12	1968		
" 13	120		
" 14	120		
" 15	120		
" 16	1624		
KP-1	110		
KP-2	20		
103.4	260		
" 5	40		
" 6	20		
" 7	20		
" 8	136		
" 9	136		
" 10	1348		
" 11	84		
" 12	84		
" 13	244		
" 14	244		
" 15	20		
" 16	20		
KP-1	280		
KP-2	40		
103.4	520		
" 5	80		
" 6	80		
" 7	80		
" 8	544		

C6H-12-1

C6H-13-1

C6H-14-1

C6H-14-2

C6H-15-1

C6H-14-2

C6H-15-2

103.9	544
" 10	5392
" 11	1312
" 12	1312
" 13	80
" 14	80
" 15	168
" 16	168
" 17	488
" 18	488
" 19	488
" 20	488
" 21	488
" 22	488

1	2	3	4
" 1	40		
" 2	40		
" 3	272		
" 4	272		
" 5	2696		
" 6	2696		
" 7	168		

1	2	3	4
KP-1	840		
KP-2	120		
103.4	1560		
" 5	240		
" 6	120		
" 7	120		
" 8	232		
" 9	232		

1	2	3	4
103.8	816		
" 9	816		
" 10	8088		
" 11	504		
" 12	504		
" 13	1484		

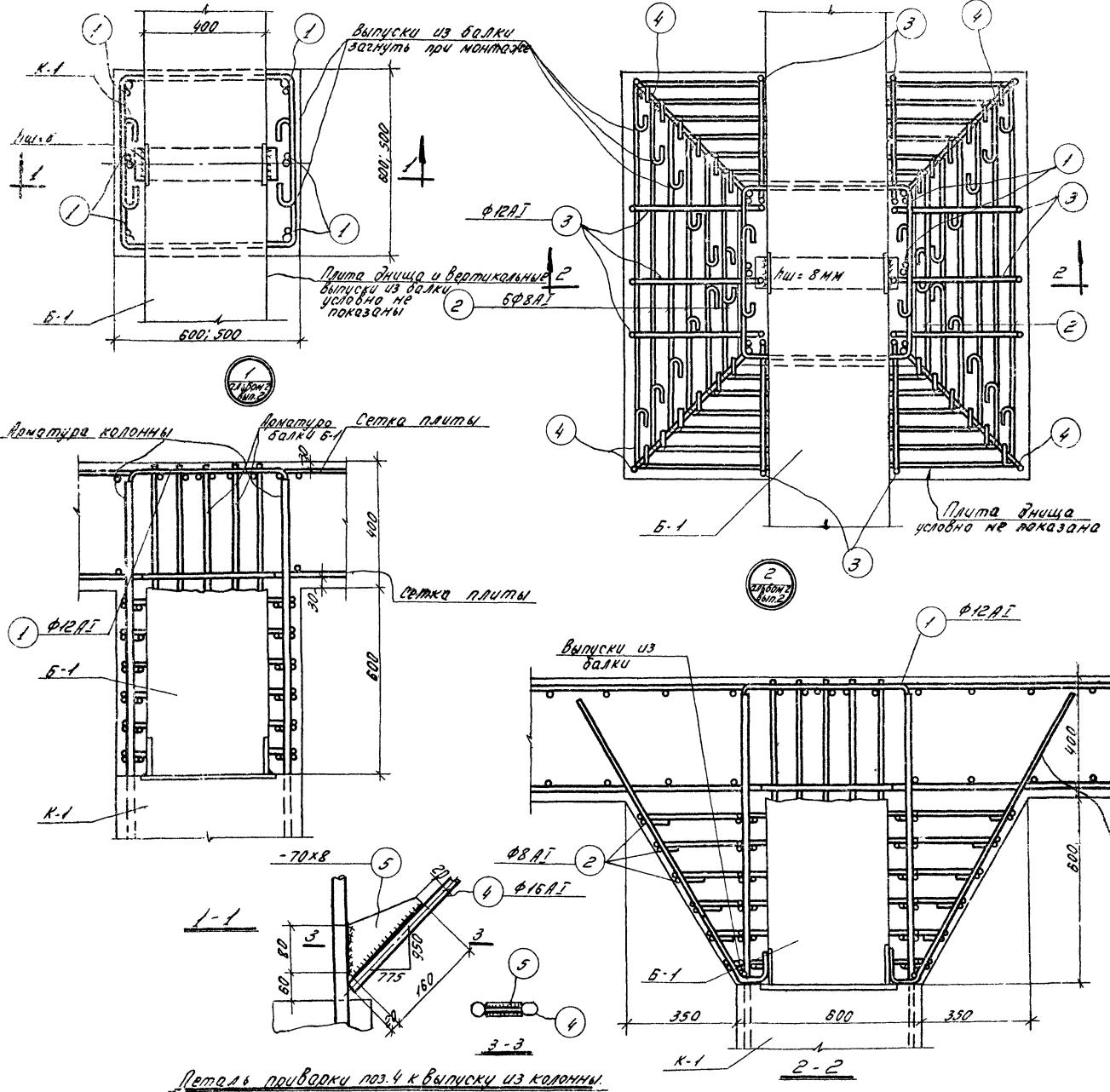
Выборка орнаментов на один элемент.

Марка элемента	Полупричина		шаг		Всего
	К102ССО А1	К102ССО А2	2 М.М.	2 М.М.	
C6M-1-1	681	381	1041	1041	—
C6M-2-1	624	374	1362	384	134
C6M-3-1	936	2061	2061	576	268
C6M-4-1	1248	2748	768	7488	536
C6M-5-1	1872	4122	4086	1452	938
C6M-1-2	302	—	581	192	938
C6M-2-2	504	—	362	384	1028
C6M-3-2	908	—	2043	576	268
C6M-4-2	1208	—	2724	768	4282
C6M-5-2	1812	—	4086	1050	8260
C6M-1-3	113	340	681	192	938
C6M-2-3	226	680	1962	384	1338
C6M-3-3	330	1020	2063	576	268
C6M-4-3	452	1360	2724	768	4282
C6M-5-3	678	2040	9086	1152	10656
C6M-6-1	422	1053	983	192	938
C6M-7-1	844	2106	1966	384	1028
C6M-8-1	1268	3450	2940	576	268
C6M-9-1	1688	4212	3932	768	784
C6M-10-1	2532	6318	5898	1452	938
C6M-6-2	168	459	983	192	938
C6M-7-2	332	918	1968	384	1028
C6M-8-2	498	1377	2949	576	268
C6M-9-2	664	1836	3932	768	784
C6M-10-2	996	2754	5898	1452	938
C6M-6-3	166	459	983	192	938
C6M-7-3	332	918	1966	384	1028
C6M-8-3	498	1377	2949	576	268
C6M-9-3	664	1836	3932	768	784
C6M-10-3	996	2754	5898	1452	938
C6M-11-1	218	577	1452	192	938
C6M-12-1	436	1134	2904	384	1028
C6M-13-1	654	1731	4356	576	268
C6M-14-1	872	2308	5808	768	784
C6M-15-1	1308	3462	8712	1152	1028
C6M-11-2	212	577	1452	192	938
C6M-12-2	436	1134	2904	384	1028
C6M-13-2	654	1731	4356	576	268
C6M-14-2	872	2308	5808	768	784
C6M-15-2	1308	3462	8712	1152	1028

Примечание:

Настоящий лист рассматривается
совместно с листами 18-26.

Конструкции железобетонных силосных корпуков.	Л. П-03
Несущие звеноизогнутые конструкции и узлы силосы ФБМ	Л. П-03
Спецификация силосов ФБМ	Лист 27



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ пос.	ПСКИЗ	φ 8 мм	Длина в мм	Кол- во шт.	Общая длина м	Выборочное сечение мм	Выборочная длина кг
	1	<u>520</u> <u>950</u>	12А1	2420	1	2.4	12А1	2.4
	2	<u>от 650 до 1250</u>	8А1	1070	1	1.1	8А1	1.1
	3		12А1	1250	1	1.3	12А1	1.3
	4	<u>1230</u>	16А1	1230	1	1.2	16А1	1.2
	5	-70x8	—	160	1	0.2	-70x5	0.2

Показатели на один
мониторный узел

Гленикоикация срма- турных изделий на монтажный чек

Марка узд.п	Марка бетонобетонной столы	Объем м³	Ресурс кг	Н монтаж узд.п	Марка формат- изделия	Кол-во шт	Номера ног изоб- з.н.п
1	300	0.10	6.3		003.1	3	
2	300	0.40	32.5	1			28
					003.1	3	
					003.2	12	
				2	003.3	14	
					003.4	4	
					003.5	4	

Примечания

1. бетонирование сопряжений блоков с колонной производить при бетонировании плиты
 2. Узел 1 изображен для колонны сечением 600х600; для колонны сечением 500х500 мм узел выполняется аналогично, с корректировкой поз. 1.
 3. Поз. 4 привязать вязальными проволоками к выпусккам из колонны.
 4. Перед бетонированием плиты днища поверхности блоки и колонны, соприкасающиеся с плитой, очистить от грязи и промыть.

