

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СОО

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕННЫЕ

ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ З,
С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБЕМ

В Ы П У С К Ш

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

ВЫПУСК III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

РАЗРАБОТАНЫ

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений /ЦНИПРОМЗДАНИЙ/ при участии Научно-исследовательского института бетона и железобетона /НИИЖБ/

АННУЛИРОВАНО

1961 серия 1423-5 60, 12, 3
4-12/77

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным комитетом по делам строительства СССР
31 января 1964 г.

С. Михайлов
листы № 31, 32, 33, 34

ИЗДАНИЕ
Арх.
№ 1423-5

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА. 1964

Михайлов
Басинев
Рук. лаборатории
Трусов
С. Михайлов
Полов
Розенблюм
Исполнитель

Содержание

Лист	Пояснительная записка	Стр.	Лист	Стр.
1.	Колонны КДБ 1 и КДБ 2	3		
2.	Колонны КДБ 3 и КДБ 4	4	38.	Колонны КДБ 84, КДБ 85, КДБ 86 и КДБ 87
3.	Колонны КДБ 5, КДБ 6 и КДБ 7	5	39.	Колонны КДБ 88 и КДБ 89
4.	Колонны КДБ 8, КДБ 9, КДБ 10 и КДБ 11	6	40.	Колонны КДБ 90, КДБ 91, КДБ 94 и КДБ 95
5.	Колонна КДБ 12	7	41.	Колонны КДБ 92 и КДБ 93
		8		
6.	Колонны КДБ 13 и КДБ 14	9	42.	Колонны КДБ 96, КДБ 97, КДБ 98 и КДБ 99
7.	Колонна КДБ 15	10	43.	Колонны КДБ 100, КДБ 101 и КДБ 102
8.	Колонна КДБ 16	11	44.	Колонны КДБ 103 и КДБ 104
9.	Колонны КДБ 17, КДБ 18, КДБ 19 и КДБ 20	12	45.	Колонны КДБ 105, КДБ 106, КДБ 107 и КДБ 108
10.	Колонны КДБ 21, КДБ 22 и КДБ 23	13		
11.	Колонны КДБ 24 и КДБ 25	14	46.	Колонны КДБ 109, КДБ 110, КДБ 111 и КДБ 112
12.	Колонны КДБ 26, КДБ 27 и КДБ 28	15	47.	Детали установки закладных элементов
13.	Колонны КДБ 29 и КДБ 30	16	48.	Детали армирования колонн
14.	Колонны КДБ 31, КДБ 32, КДБ 33 и КДБ 34	17	49.	Детали армирования колонн
15.	Колонны КДБ 35 и КДБ 36	18	50.	Арматурные каркасы КР 1-КР 9
16.	Колонны КДБ 37 и КДБ 38	19	51.	Арматурные каркасы КР 10-КР 19
17.	Колонны КДБ 39, КДБ 40, КДБ 41 и КДБ 42	20	52.	Арматурные каркасы КР 20-КР 28
18.	Колонны КДБ 43 и КДБ 44	21	53.	Арматурные каркасы КР 29-КР 36
19.	Колонны КДБ 45 и КДБ 46	22	54.	Арматурные каркасы КР 37-КР 44
20.	Колонны КДБ 47, КДБ 48 и КДБ 49	23	55.	Арматурные каркасы КР 45-КР 52
21.	Колонны КДБ 50 и КДБ 51	24	56.	Арматурные каркасы КР 53-КР 60
22.	Колонны КДБ 52 и КДБ 53	25	57.	Арматурные каркасы КР 61-КР 70
23.	Колонны КДБ 54 и КДБ 55	26	58.	Арматурные каркасы КР 71-КР 75
24.	Колонна КДБ 56	27	59.	Арматурные каркасы КР 76-КР 81
25.	Колонны КДБ 57 и КДБ 58	28	60.	Арматурные каркасы КР 82-КР 87
26.	Колонны КДБ 59 и КДБ 60	29	61.	Арматурные каркасы КР 88-КР 93
27.	Колонны КДБ 61 и КДБ 62	30	62.	Арматурные каркасы КР 94-КР 100
28.	Колонны КДБ 63, КДБ 64 и КДБ 65	31	63.	Арматурные каркасы КР 101-КР 105
29.	Колонна КДБ 66	32	64.	Арматурные каркасы КР 106-КР 112
30.	Колонна КДБ 67	33	65.	Арматурные каркасы КР 113-КР 116
31.	Колонны КДБ 68 и КДБ 69	34	66.	Арматурные каркасы КР 117-КР 135
32.	Колонны КДБ 70 и КДБ 71	35	67.	Арматурные каркасы КР 136-КР 144
33.	Колонны КДБ 72, КДБ 73 и КДБ 74	36		Сетки С1-С4. Угловые стержни.
34.	Колонны КДБ 75 и КДБ 76	37	68.	Закладные элементы М1-М4
35.	Колонны КДБ 77, КДБ 78, КДБ 80 и КДБ 81	38	69.	Закладные элементы М5-М8
36.	Колонна КДБ 79	39	70.	Закладные элементы М9-М29
37.	Колонны КДБ 82 и КДБ 83	40	71.	Схемы складирования, транспортировки и строповки колонн

Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске III серии КЗ-01-56 даны рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн предназначенных для применения в одноэтажных бескрановых промышленных зданиях с пролетами 18, 24, 30 и 36 м, имеющих подвесное подвешно-транспортное оборудование.

2. Материал для подбора колонн по несущей способности (схемы нагрузок и ключи), нагрузки на фундаменты, указания по применению колонн приведены в выпуске I данной серии.

Рабочие чертежи вертикальных связей по колоннам приведены в выпуске II данной серии.

3. При маркировке колонн приняты следующие обозначения: буквы КДБ определяют тип колонны (колонны двухветвевые бескрановые), цифра указывает на номер колонны. Марки колонн среднего ряда, к которым крепится торцовая стена, имеют индекс "а". Марки колонн, устанавливаемые в местах расположения вертикальных связей, имеют индекс "б".

Колонны с индексами "а" и "б" отличаются от рядовых колонн только дополнительными закладными элементами.

4. Рабочая арматура колонн принята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-61, поперечные стержни из стали класса А-I по ГОСТ 5781-61, закладные элементы из прокатной стали В Ст. 3 по ГОСТ 380-60.

Колонны армированы сварными пространственными и плоскими каркасами (с применением точечной сварки).

Пространственные каркасы состоят из двух плоских каркасов, соединенных между собой отдельными стержнями при помощи точечной сварки.

Дополнительные стержни ф 12 А-III, установленные в прямоугольных частях колонн, крепятся к пространственному каркасу при помощи сварки либо при помощи вязальной проволоки.

В колоннах предусмотрены закладные элементы для крепления стропильных конструкций, распорок и связей, а также трубы для удобства извлечения из опалубки и монтажа.

5. Для выверки колонн и прилегающих к ним конструкций на поверхности всех колонн наносится рисунки разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5 мм.

При ширине колонн 600 мм рисунки наносятся краской.

6. На нижнем конце колонн по двум боковым поверхностям ветвей предусматриваются горизонтальные шпонки глубиной 25 мм.

7. При изготовлении колонн необходимо выполнять требования следующих нормативных инструктивных документов:

а) главы СНиП-

В-8.1-62 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные.

Общие правила производства и приемки работ".

Г-8.3-62 "Заполнители для бетонов и растворов".

Г-8.2-62 "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".

Г-8.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".

Г-8.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций".

б) "Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН 1-61).

в) "Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56) (МСПМЛ).

г) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57) (МСПМЛ-МСЭС).

д) Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве" (НЭ-61. НИИМТЛ).

Стальные детали изготавливаются в соответствии с главой СНиП-III-8.5-62 "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки".

8. Колонны могут изготавливаться как в заводских условиях, так и на полигонах, оборудованных необходимыми кранами и пропарочными камерами. Изготовление колонн должно производиться в металлических формах.

В отдельных случаях, при соответствующем обосновании, изготовление колонн может быть разрешено на монтажной площадке и в дерево-металлических формах. Во всех случаях колонны должны изготавливаться в положении "плашмя".

9. При формировании изделий вкладыши, образующие в колоннах отверстия, а также бороснастка могут быть удалены после начала схватывания цемента (через 1,0-1,5 часа после окончания бетонирования). Для облегчения выемки вкладышей из бетона стенки вкладышей должны иметь со всех 4-х сторон технологический уклон, равный 3-4%, при этом наименьшие размеры сечений ветвей и ригелей должны сохраняться проектными.

10. Снятие колонн с поддонов после пропаривания, а также их транспортирование и монтаж может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной. Изготовитель должен гарантировать проектные марки бетона в сроки, предусмотренные техническими условиями и согласованные с потребителем, но не более, чем в месячный срок с момента изготовления колонн, при твердении их в нормальных условиях.

11. Подъем колонны после распалубки производится траверсой ГИИ Промстальконструкция, схема которой показана на листе 71. Захват колонн производится стропами за стальные стержни, прокладываемые в специально предусмотренные для строповки отверстия, находящиеся в теле колонны.

Для обеспечения горизонтального положения колонны при ее отрыве от поддона необходимо траверсу и как крана располагать по центру тяжести колонны. Расстояние (Z) от нижнего конца колонн до центра тяжести даны в таблице на листе 71.

12. Для транспортирования колонн (крупногабаритных грузов) по железной дороге должны разрабатываться схемы перевозок. Возможные схемы транспортирования колонн по железной дороге приведены на листе 71.

Условные обозначения

(к расчетным схемам)

N_{max} — максимальная расчетная нормальная сила от веса покрытия и снега, включая нагрузку от подвесного транспорта, в т.

N_{min} — минимальная расчетная нормальная сила от веса покрытия, в т.

W_1^* — расчетное ветровое усилие, соответствующее условиям, при которых подсчитано N_{max} , в т.

W_2^* — расчетное ветровое усилие, соответствующее условиям, при которых подсчитано N_{min} , в т.

W_t — усилие от температурных воздействий, в т.

H_t — расчетное усилие от торможения подвесного транспорта, в т.

Q_z — расчетная распределенная нагрузка от ветрового напора, в т на 1 пог. м высоты колонны.

$q_{ст}^{max}$ — расчетная максимальная распределенная нагрузка от веса стены, в т на 1 пог. м высоты стены.

$q_{ст}^{min}$ — минимальная нагрузка от веса стены.

G — расчетная нагрузка от собственного веса колонны, в т.

21 07	3	КЗ-01-56	Выпуск II
С. И. Шенников	И. М. Лисица	Л. В. Воронин	А. М. Мининский
1963 г.			

**Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт	№ листа	
КДБ1	КП1	2	50	КДБ2	КП2	2	50	
	КДБ1	1	57		КДБ2	КДБ2	1	57
	КРН8	2	66		КРН8	2	66	66
	КР127	8			КР127	8		
	КР136	4	67		КР136	4	67	67
	С1	2			С1	2		
	151	60	68		151	60	68	68
	154	24			154	24		
	М1	1	70		М1	1	70	70
	М18	2			М18	2		
	М20	1			М20	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего		
	периодического профиля		гладкая		класс А-1					
	класс А-III		класс А-I		Профиль					
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм			
КДБ1	294,4	46,4	5,4	3	290	18,1	17,2	0,1	353,8	
КДБ2	294,4	46,4			0,8	290	18,1	17,2	0,1	414,8

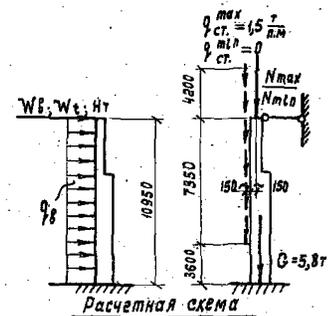
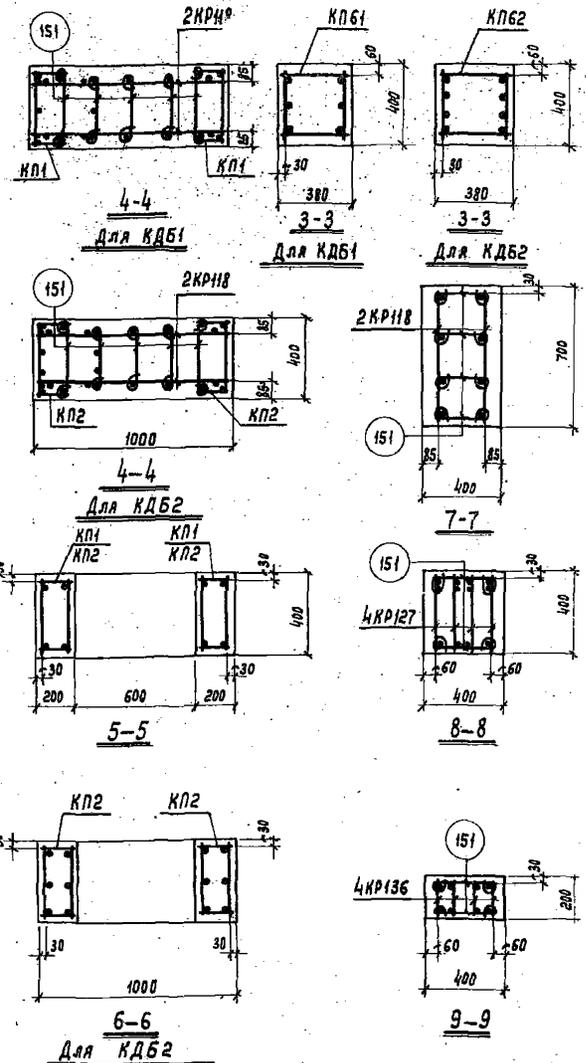
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ1	5,7	300	2,27	353,8	156
КДБ2	5,7	300	2,27	414,8	182

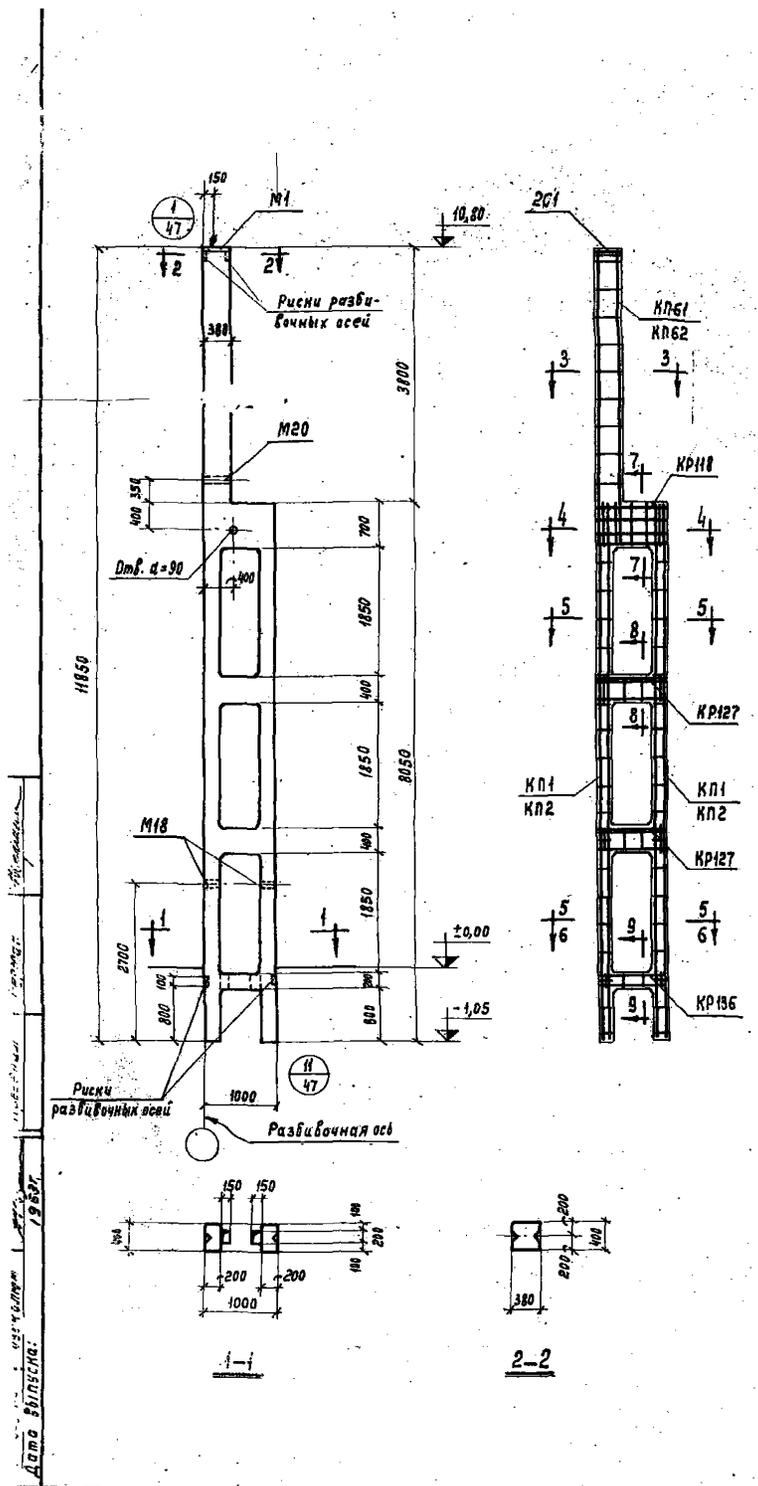
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рабочими перемычками установить с каждой стороны по три двуполосные шпильки. См. детали на листе 49. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только в местах вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1962	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск II
	Колонны КДБ1 и КДБ2	Лист 1



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, т	Wсг, т	Wс, т	H, т	Qс, т.м.
КДБ1	76,5	0,37	—	0,11	0,15
КДБ2	76,5	0,42	1,17	0,11	0,15



Дата выписки: 1962

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ3	КП3	2	50	КДБ4	КП4	2	50
	КПБ3	1	57		КПБ4	1	57
	КР117	3			КР118	3	
	КР128	8	66		КР128	8	66
	КР137	4			КР137	4	
	С1	2	67		С1	2	67
	151	60			151	60	
	154	24			154	24	
	М1	1	68		М1	1	68
	М18	2			М18	2	
	М20	1	70		М20	1	70

Выборка стали на одну колонну, кг

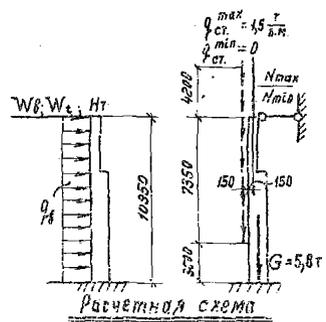
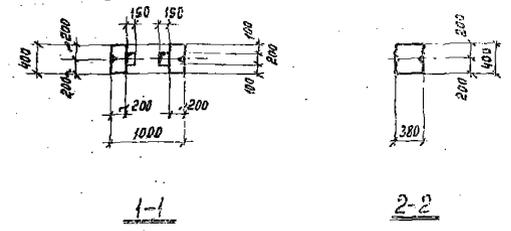
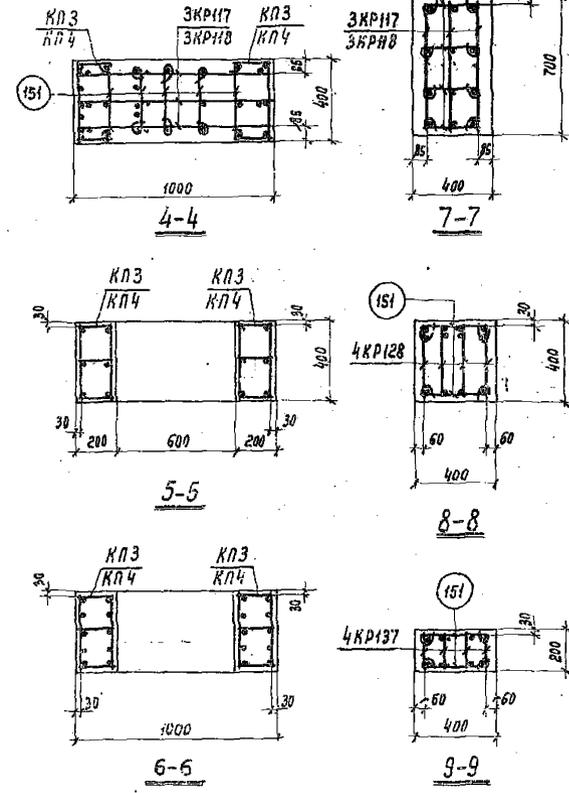
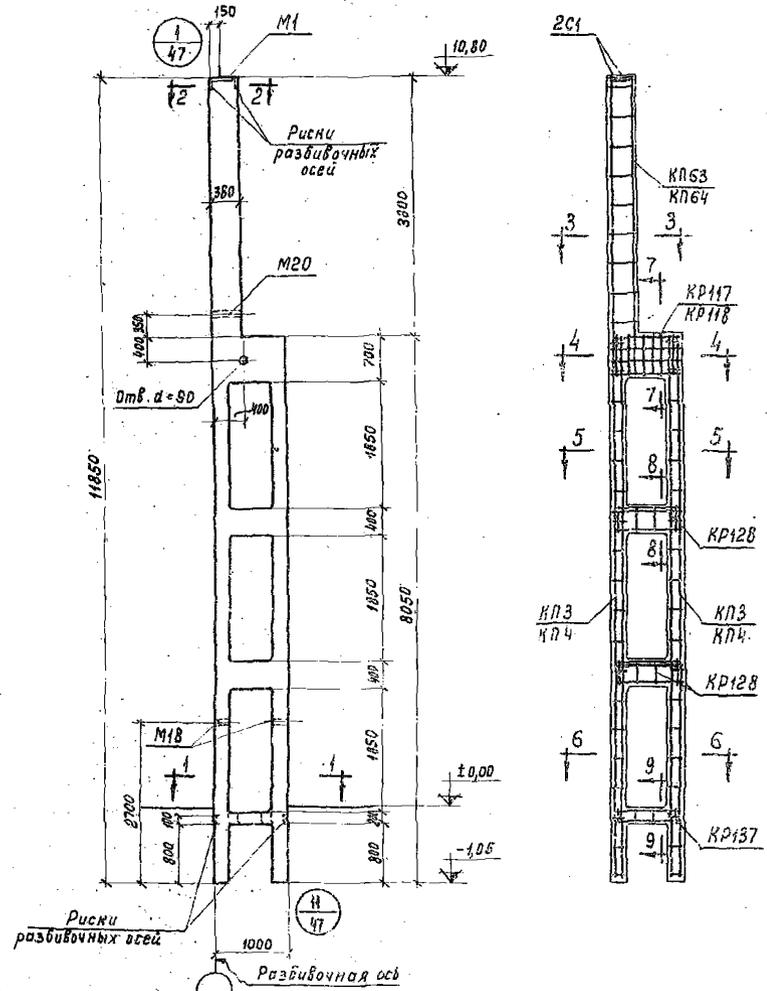
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат			Всего			
	периодического профиля		закладная		марки Ст.3 по ГОСТ 380-60						
	класс А-III		класс А-I		Профиль						
	φ, мм		φ, мм								
	20A II	18A II	14A II	12A II	20A I	18A I	16A I	5-10	16A I	12-2	
КДБ3	—	36,2	50,0	11,0	0,8	—	46,5	17,2	0,1	3,8	490,6
КДБ4	445,9	—	500	14,0	0,8	45,6	18,1	17,2	0,1	3,8	592,5

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ3	5,7	300	2,27	490,6	216
КДБ4	5,7	300	2,27	592,5	261

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками устанавливать с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
4. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Н макс, т	Wg, т	Wt, т	Ht, т	Q, т/м²
КДБ3	76,3	0,39	1,45	6,11	0,29
	8,7	0,13	1,42	6,11	0,26
КДБ4	76,5	0,64	1,46	6,11	0,31
	14,4	0,64	1,46	6,11	0,31

Рук. проект: Розенблюм А.А. 1963 г.
 Проверил: Герман А.В.
 Дата выпуска: 1963 г.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия или № пр.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № пр.	Кол-во шт.	№ листа	
КДБ5	КП5	2	50	КДБ6 КДБ7	КП5	2	50	
	КП74	1	58		КП75	1	58	
	КР122	3	66		КР122	4	66	
	КР129	6			КР129	6		
	КР138	4	67		КР138	4		
	СЗ	4			СЗ	4		
	152	69			152	64		
	155	24			155	24		
		М8	1		69	М8	1	69
		М19	2		70	М19	2	70
	М22	1		М22	1	70		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего			
	периодического профиля		владкая		класс А-I					
	класс А-III	класс А-I	класс А-I	класс А-I	Профиль					
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм						
	220ш	200ш	160ш	120ш	8ш	6ш	5-10	Размер зазора М5 М6 М8 М10		
КДБ5	23,4	—	190,9	61,2	60	473	236	0,1	5,3	3578
КДБ6	31,2	2756	—	72,9	405	24,0	236	0,1	5,3	4732
КДБ7										

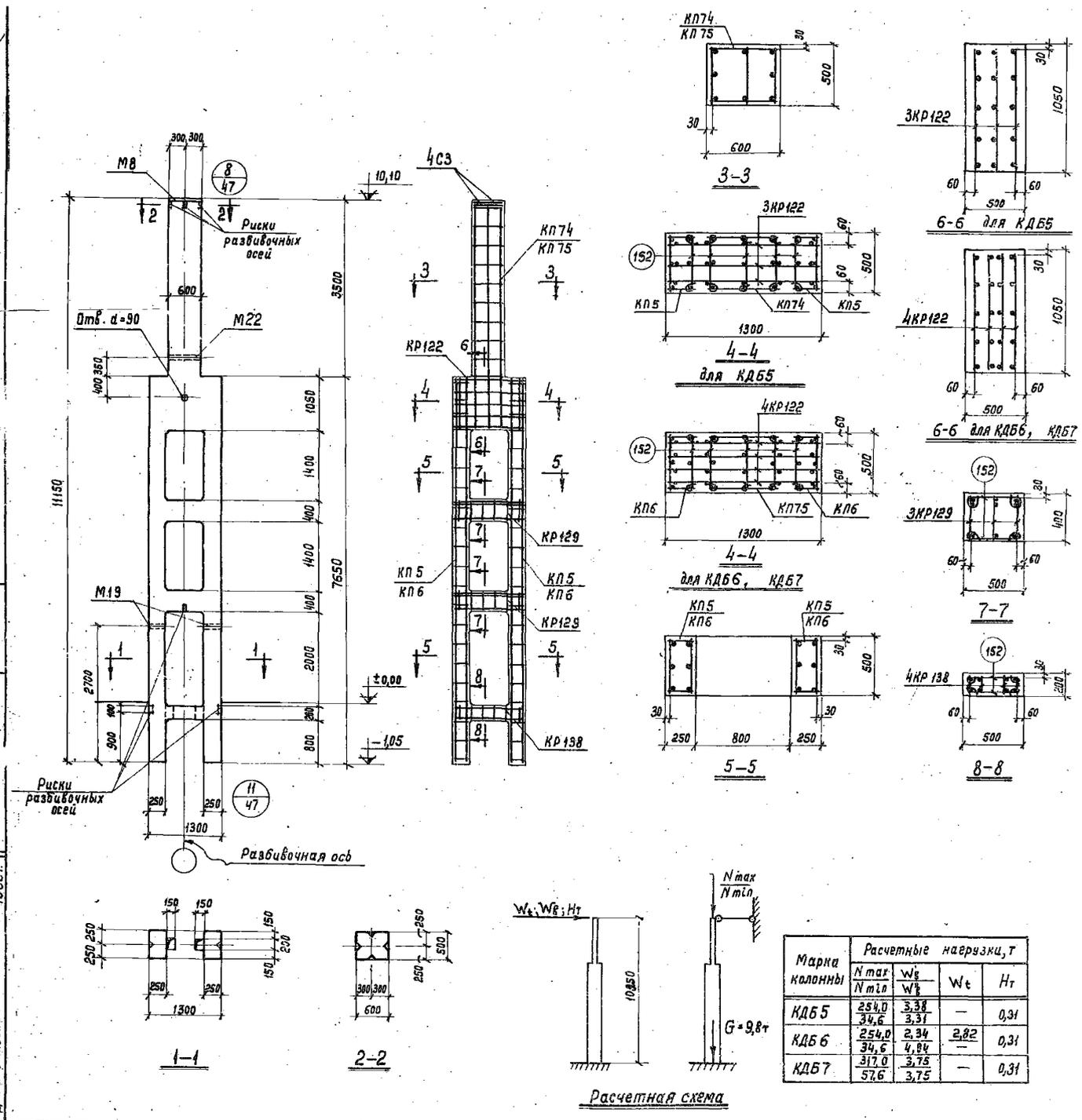
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м ³ бетона
КДБ5	3,5	300	3,78	3578	100
КДБ6	3,5	300	3,78	4732	125
КДБ7	3,5	400	3,78	4732	125

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами, перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

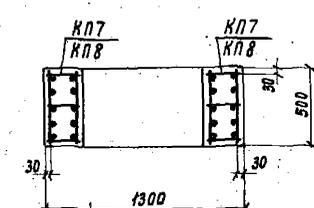
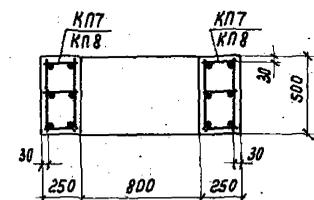
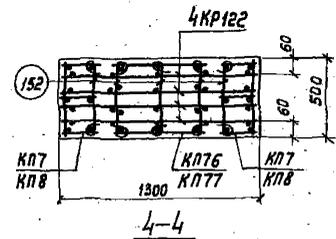
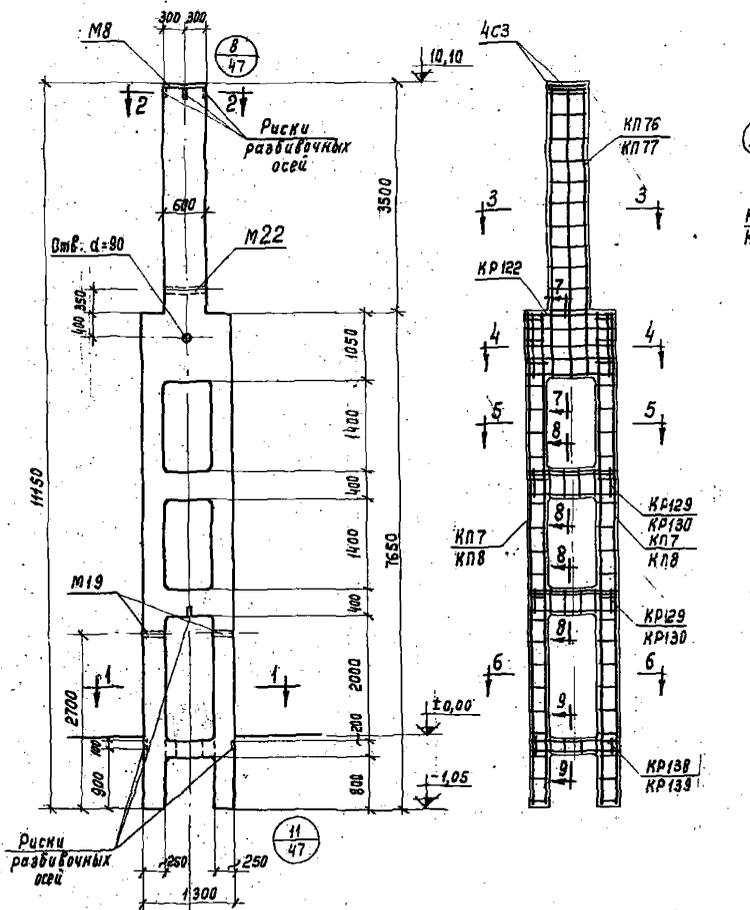
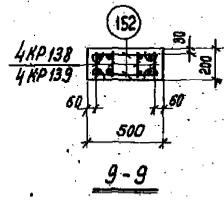
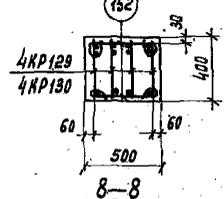
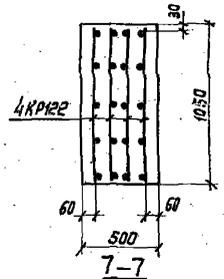
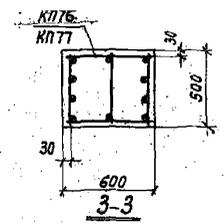
1:63	Для железобетонных колонн одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ5, КДБ6 и КДБ7	Лист 3



2607
КЭ-01-56
Выпуск III

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия, или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа		
КДБ 8 КДБ 9	КП 7	2	50	КДБ 10 КДБ 11	КП 8	2	50		
	КП 76	1	59		КП 77	1	59		
	КР 122	4	66		КР 122	4	66		
	КР 129	8			КР 130	8			
	КР 138	4			КР 139	4			
	СЗ	4			СЗ	4			
		152	67			152	64	67	
		155	24			155	24		
		М 8	1			М 8	1		69
		М 19	2			М 19	2		70
		М 22	1		70		М 22	1	70



Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781				Прокат				Всего		
	периодического профиля		гладкая		марки Ст. 3						
	класс А-III		класс А-I		по ГОСТ 380-60						
	Ф, мм		Ф, мм		Профиль						
	220	180	140	120	80	60	50	40	30		
КДБ 8	31,2	322,8		73,4	80	48,2		23,6	0,1	5,3	512,6
КДБ 9								28,6	0,1	5,3	710,9
КДБ 10	513,0			61,6	27,4	54,5	25,4				
КДБ 11											

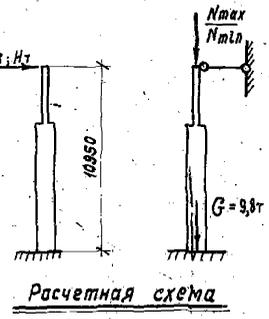
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 8	9,5	300	3,78	512,6	136
КДБ 9	9,5	400	3,78	512,6	136
КДБ 10	9,5	300	3,78	710,9	188
КДБ 11	9,5	400	3,78	710,9	188

Примечания:

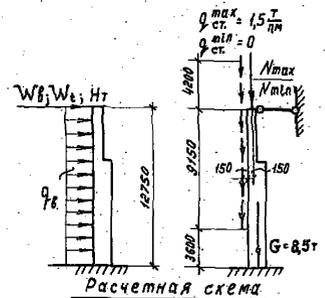
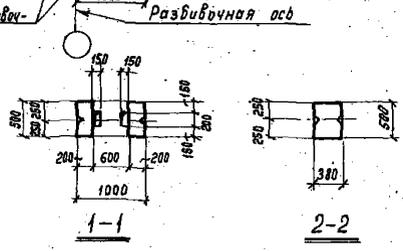
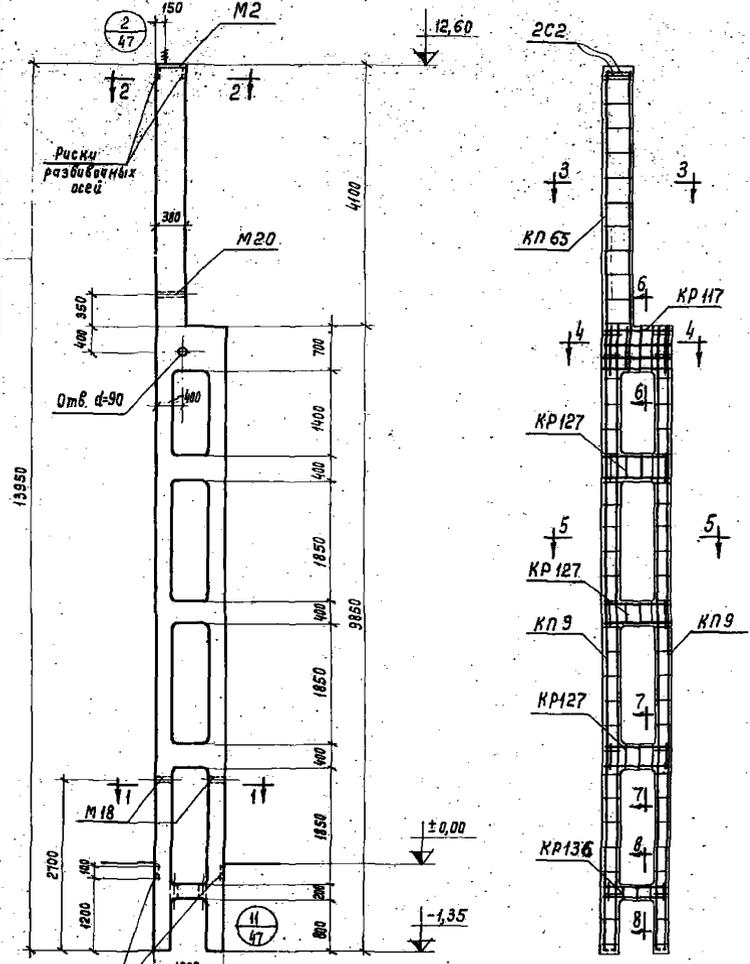
1. Детали колонны см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечении ветвей с радиальными перемычками установить с каждой стороны по три взаимоперпендикулярные шпильки. См. деталь на листе 48.
4. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	Nmin	Wt	Ht
КДБ 8	254,0	34,6	6,74	—
КДБ 9	317,0	57,6	4,80	—
КДБ 10	254,0	34,6	5,47	2,82
КДБ 11	317,0	57,6	4,77	3,18



Исполнитель: Сергеев
 Нач. отдела: Попов
 Служба: САЛАС
 Ряд: 30404
 Подпись: [Signature]
 Дата: 1963 г.

2607
8
КЭ-01-56
Выпуск 8



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max} , т	M_{max} , т·м	W_x , т	H , т	q_p , т/м
КДБ12	76,5	0,53	-	0,11	0,15
	11,5	0,76	-		

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ12	КП9	2	50
	КП65	1	57
	КР117	3	66
	КР127	12	
	КР136	4	67
	С2	2	
	152	81	68
	154	36	
	М2	1	
	М18	2	70
М20	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		
	периодического профиля класс А-III		гладкая класс А-I		Профиль		
	Ф, мм	Л	Ф, мм	Л	5*10	4*2	3*8
КДБ12	32*4	63,0	20*1	6*1	19,6	0,1	3,8

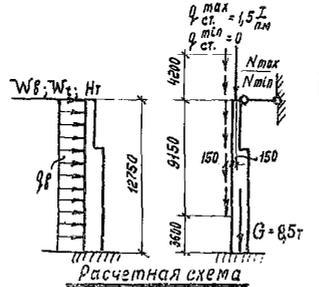
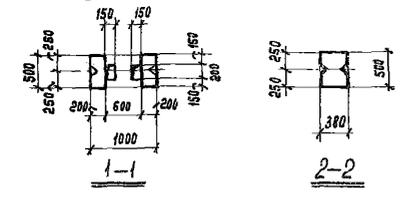
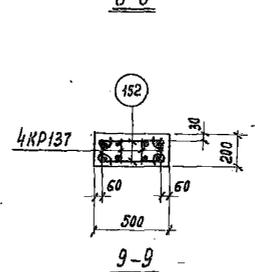
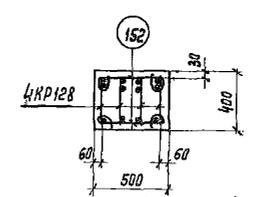
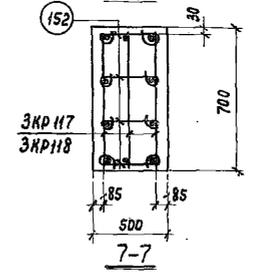
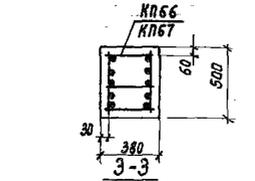
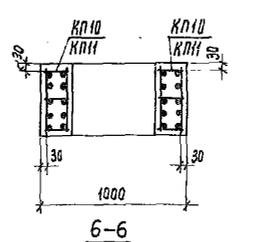
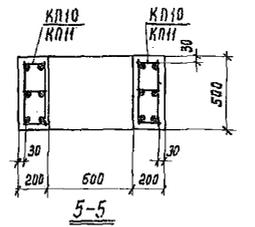
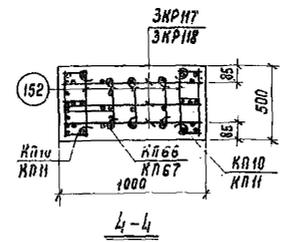
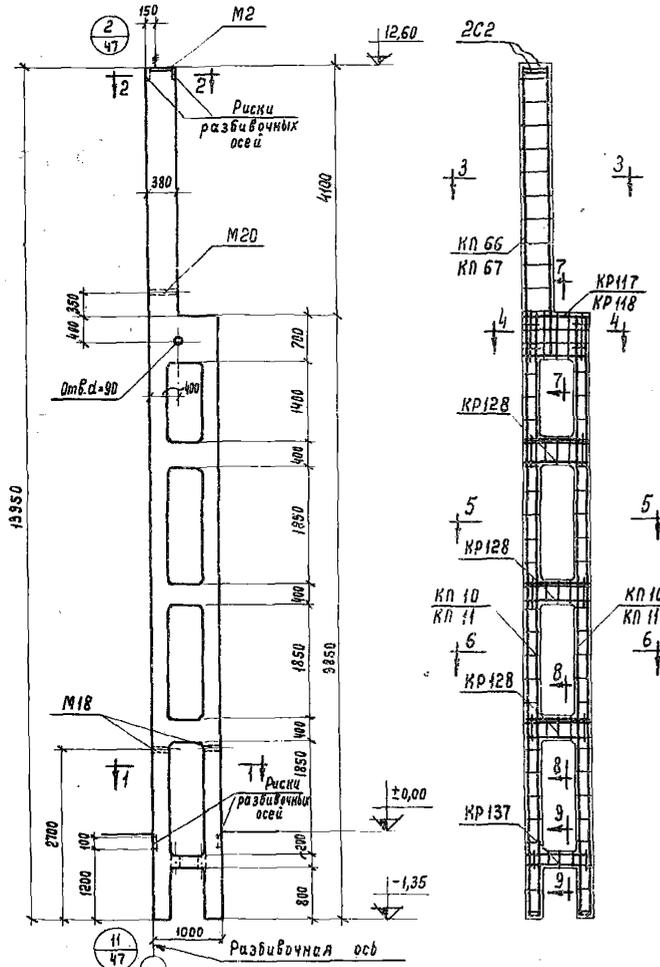
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³
КДБ12	8,5	300	3,38	465,0	137

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезаются в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядами перемычек устанавливаются с.м. стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 4. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки носятся только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

17
9
56
17



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max} , т	W_8 , т	W_c , т	H_t , т	Q_8 , т/м
КДБ 13	76,5	0,17	1,26	0,11	0,20
	11,5	0,32	1,28		0,15
КДБ 14	76,5	1,14	0,20	0,11	0,20
	11,5	1,59	1,28		0,26

9
Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ13	КР10	2	51	КДБ14	КР11	2	51
	КР66	1	57		КР67	1	57
	КР117	3	66		КР118	3	66
	КР128	12			КР128	12	
	КР137	4	67		КР137	4	
	С?	2			С?	2	
	152	80			152	80	
	154	36			154	36	
	М2	1			68	М2	1
	М18	2	70		М18	2	
М20	1	М20		1	70		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего					
	периодического профиля		гладкая		по ГОСТ 380-60							
	класс А-III	класс А-I										
	φ, мм		φ, мм		Профиль							
	22АIII	20АIII	18АIII	14АIII	20АI	16АI	12АI					
КДБ 13	—	122,0	344,0	69,2	11,4	0,8	8,8	47,5	19,6	0,1	3,8	627,2
КДБ 14	147,6	423,5	—	69,2	11,4	0,8	63,3	24,4	19,6	0,1	3,8	763,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 13	8,5	300	3,38	627,2	186
КДБ 14	8,5	300	3,38	763,7	230

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по трем дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ15	КП12	2	51
	КП68	1	57
	КР118	3	66
	КР128	12	
	КР137	4	67
	С2	2	
	152	82	
	154	36	68
	М2	1	
	М18	2	
М20	1	70	

Выборка стали на одну колонну, кг

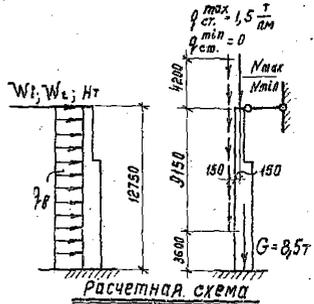
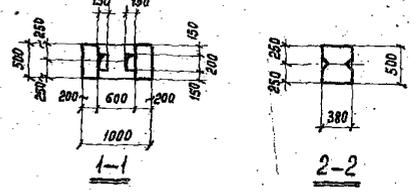
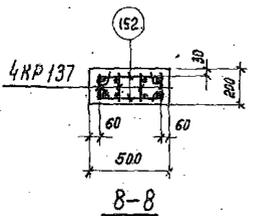
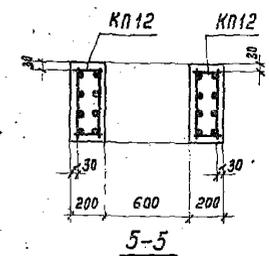
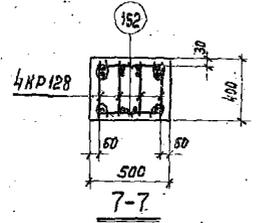
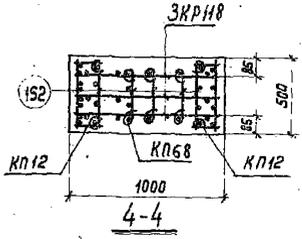
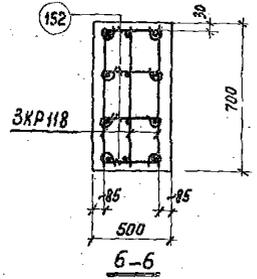
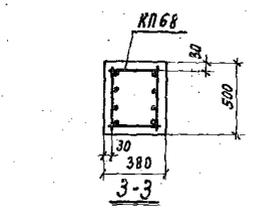
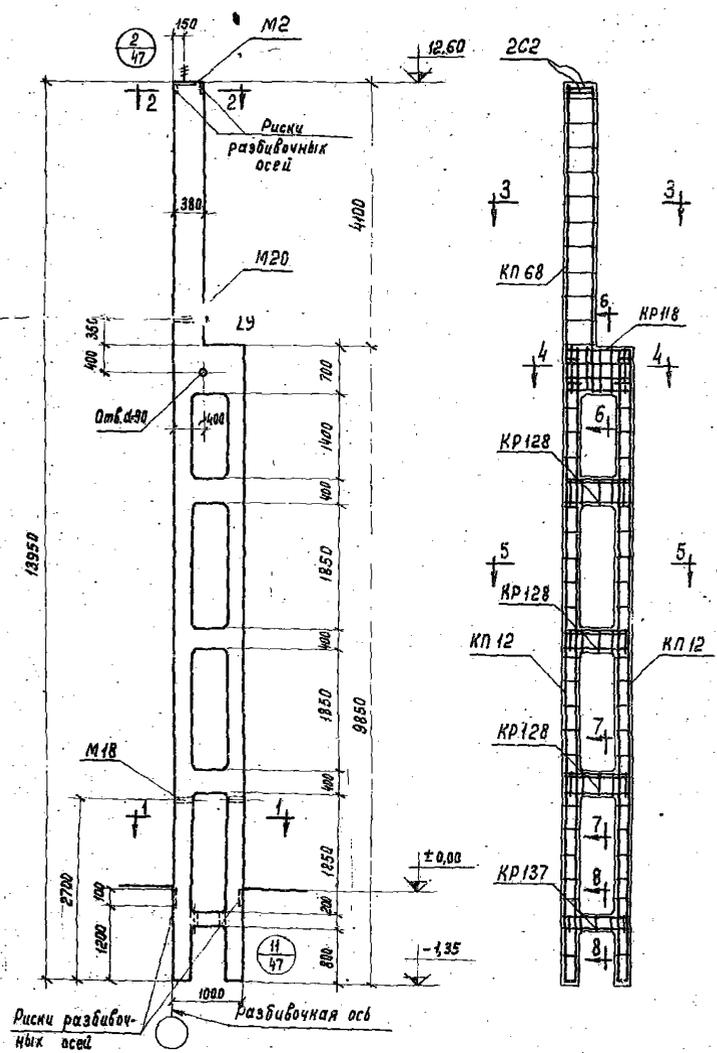
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Проволока марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего				
	периодического профиля		гладкая		класс А-I							
	класс А-II		класс А-I		Профиль							
	φ, мм		φ, мм		φ=10							
КДБ15	25АII	20АII	14АII	12АII	20СИ	8АI	6АI	5-10	19,6	0,1	3,8	959,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ15	8,5	400	3,38	959,7	284

Примечания

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни карнасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядами перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней карнасов ветвей.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N макс	W _{с.т.}	W _{с.т.}	H ₁	ρ _{в.}
КДБ15	76,5	0,91	1,33	0,11	0,31
	14,4	0,91			

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 16	КП13	2	51
	КП78	1	59
	КР122	3	66
	КР129	9	
	КР138	4	67
	СЗ	4	
	152	91	
	155	36	70
	М8	1	
	М19	2	
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего		
	периодического профиля		владкая		марки Ст. 3					
	класс А-III		класс А-I		по ГОСТ 380-60					
	φ, мм		φ, мм		Профиль					
	22AII	16AII	12AII		8AII	6AII	6-10	Совм. 16	Совм. 8-10	
КДБ 16	23,4	227,0	74,9		6,0	56,0	23,6	0,1	5,3	44,3

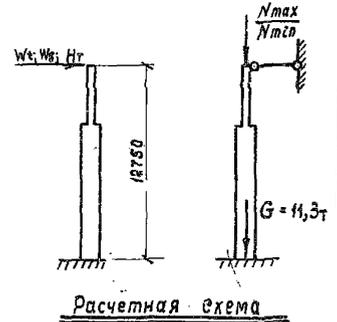
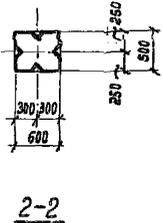
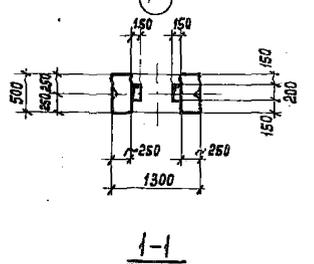
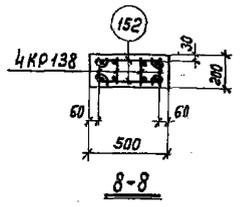
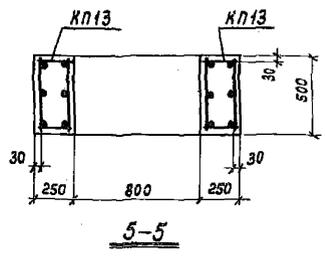
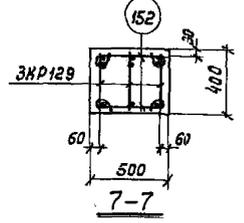
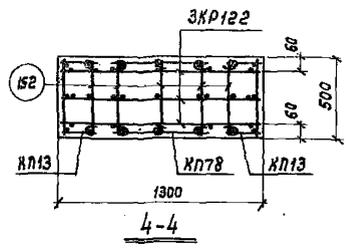
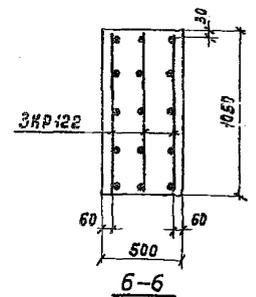
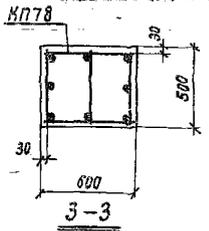
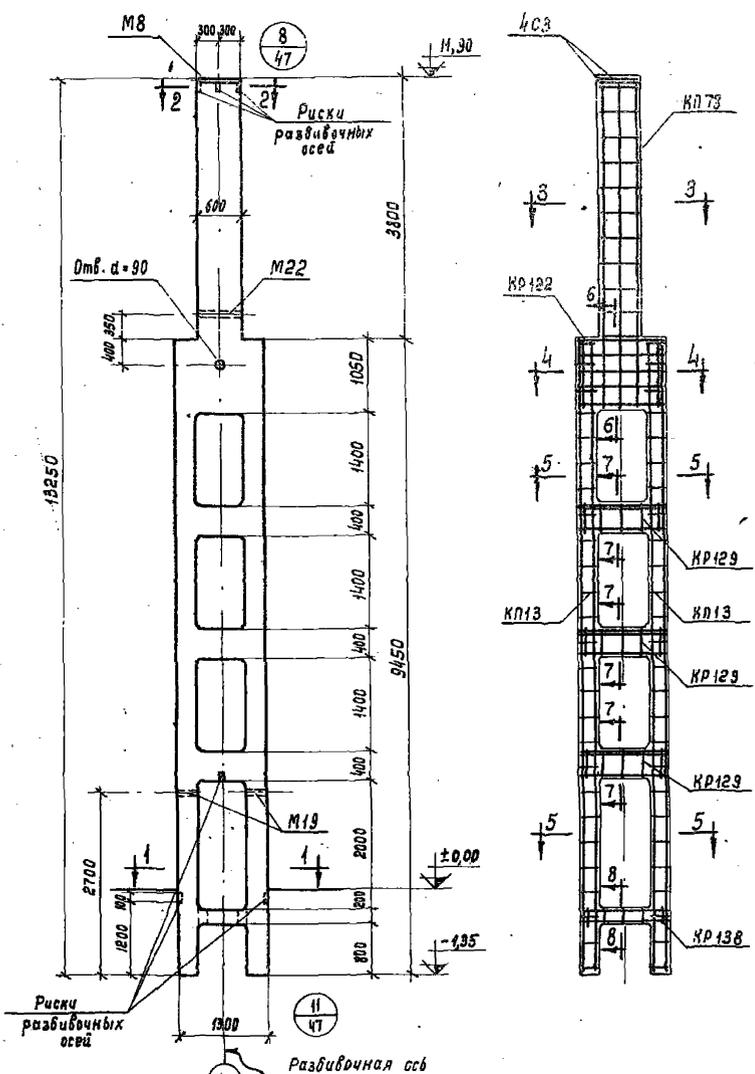
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 16	11,2	400	4,47	416,3	93

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ИПЧХБ 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ16	Лист 8

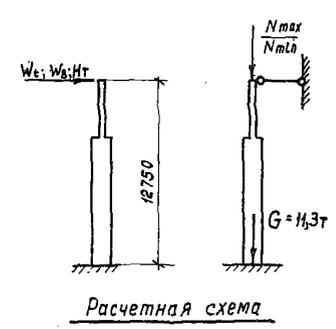
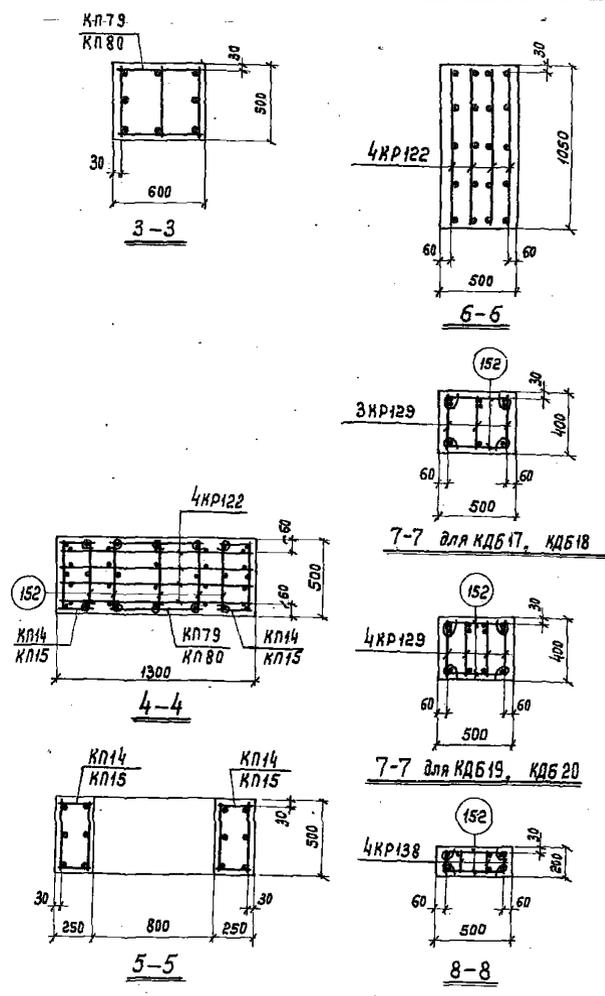
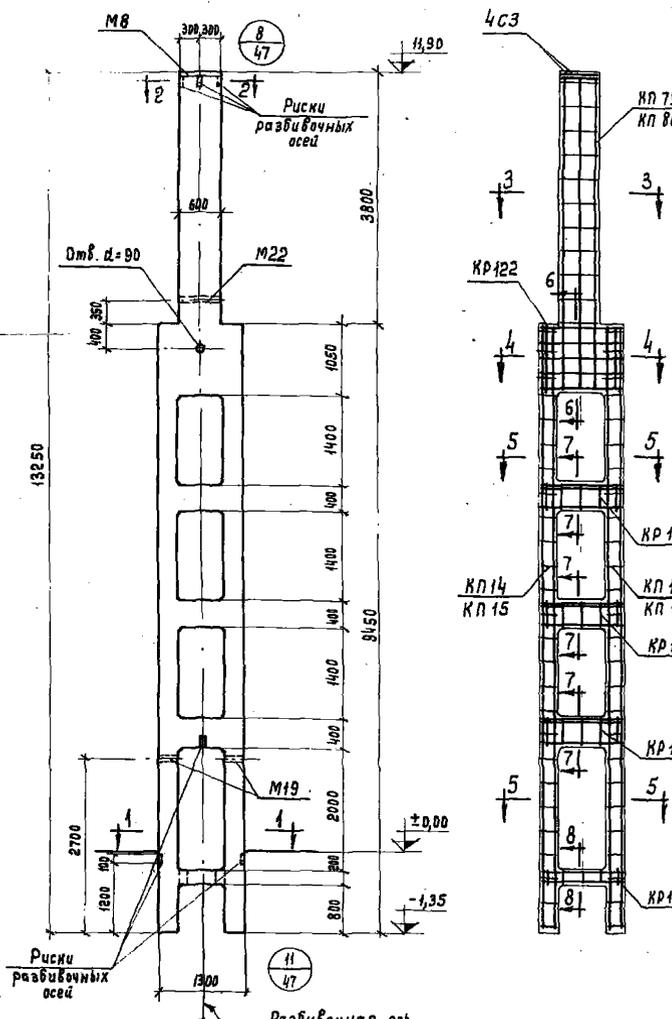


Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N _{max}	W _b	W _t	H _t
КДБ 16	254,0	2,89	—	0,31
	34,6	2,78	—	

Сергей Жерябинский
Нач. Отдел Попов
Инженер Соловьев
Рис. Виноградова
Дата выпуска: 1963 г.

С. Сергеев
Нач. Отдел Попов
Инженер Соловьев
Рис. Виноградова
Дата выпуска: 1963 г.

2607
12
КЭ-01-56
Выпуск III



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	w _в	w _т	H _т
КДБ 17	254,0 34,6	2,55 1,88	1,50 1,88	0,31
КДБ 18	317,0 57,6	2,47	—	0,31
КДБ 19	254,0 34,6	4,23 3,23	1,50 2,25	0,31
КДБ 20	317,0 57,6	3,90 3,90	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ ли	
КДБ 17 КДБ 18	КР114	2	51	КДБ 19 КДБ 20	КР115	2	6 7	
	КР179	1	59		КР180	1		
	КР122	4	66		КР122	4		
	КР129	9			КР129	12		
	КР138	4	67		КР138	4		
	СЗ	4			СЗ	4		
	152	96			152	96		
	155	36			155	36		
	М8	1	69		М8	1		6
	М19	2	70		М19	2		7
М22	1	М22		1	7			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60		
	периодического профиля		гладная	марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60		
	класс А-III		класс А-I	Профиль		
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ-10	φ-12	φ-14
	22AIII	20AIII	12AII	8AII	6AII	—
КДБ 17	34,2	33,7	87,2	46,5	30,3	23,6
КДБ 18	—	—	—	—	—	—
КДБ 19	46,8	—	91,5	46,9	32,4	23,6
КДБ 20	—	—	—	—	—	—

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, т	
				всего	на м ³ б
КДБ 17	11,2	300	4,47	555,9	125
КДБ 18	11,2	400	4,47	555,9	125
КДБ 19	11,2	300	4,47	661,6	148
КДБ 20	11,2	400	4,47	661,6	148

Примечания:

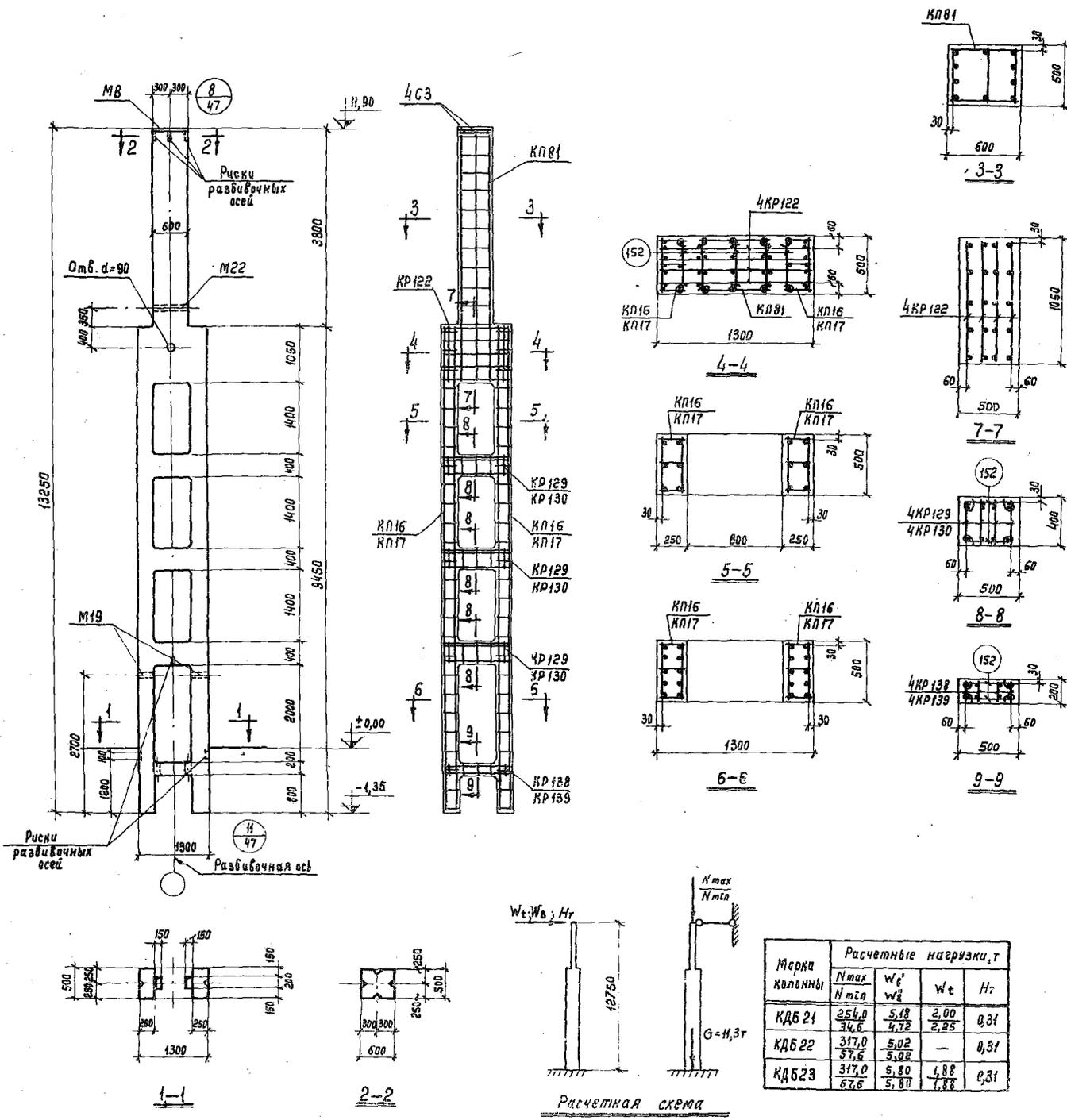
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетонных вставок вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях вставок с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении вставок с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только вставок вырезанных стержней каркасов вставок.

ТД 1963	Двухбетонные колонны односторонних бескаркасных промышленных зданий	КЭ-0 Выпуск
	Колонны КДБ 17 КДБ 18 КДБ 19 и КДБ 20	

Инженер Сергей
На ч. листа
Глинка
Рис. 1-1
1963 г.

Ст. техник
М. В. Жуков
1963 г.

07
13
56
х/л



13

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № пас.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № пас.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 21 КДБ 22	КП16	2	51	КДБ 23	КП17	2	51
	КП81	1	59		КП81	1	59
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	12			КР130	12	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	СЗ	4			СЗ	4	
	152	96			152	96	
	155	36			155	36	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	1	70
М22	1	М22		1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего		
	периодического профиля		гладкая		по ГОСТ 380-60					
	класс А-III		класс А-I		Профиль					
	φ, мм		φ, мм	φ, мм	Профиль					
	22A II	20A II	14A II	12A II	8A I	6A I	б=10	1016	d=2	
КДБ 21	150,2	400,0	-	31,5	50,9	32,4	23,6	0,1	5,3	754,0
КДБ 22	634,2	-	85,2	27,9	67,7	32,4	23,6	0,1	5,3	876,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 21	11,2	300	4,47	754,0	169
КДБ 22	11,2	400	4,47	754,0	169
КДБ 23	11,2	400	4,47	876,4	196

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детал на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N _{max}	W _e	W _t	H _t
КДБ 21	254,0	5,18	2,00	0,31
КДБ 22	317,0	5,02	-	0,31
КДБ 23	317,0	5,20	4,88	0,31
	87,6	5,80	1,88	

Рук. проект: А. В. ...
 Дата выпуска: 1968 г.
 Проверил: Герман
 1968 г.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ24	КП18	2	51	КДБ25	КП19	2	51
	КП69	1	57		КП66	1	57
	КР118	2	66		КР118	3	66
	КР127	16			КР128	16	
	КР136	4	67		КР137	4	67
	С2	2			С2	2	
	152	100			152	98	
	154	48	70		154	48	70
	М2	1			М2	1	
	М18	2			М18	2	
М20	1		М20	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего		
	периодического профиля		гладкая		класс А-I						
	класс А-III		класс А-I		Профиль						
	φ, мм		φ, мм		φ, мм						
	25AII	20AII	14AII	12AII	20AII	8AII	6AII	5=10	116	122	
КДБ24	—	453,4	—	75,6	0,8	42,6	29,7	19,6	0,1	3,8	625,6
КДБ25	514,0	136,7	88,4	11,4	0,8	41,1	29,5	19,6	0,1	3,8	871,4

Показатели на одну колонну

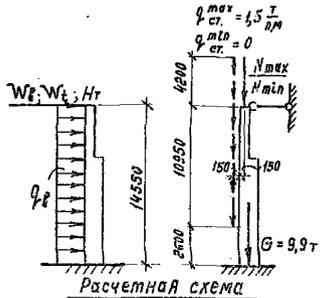
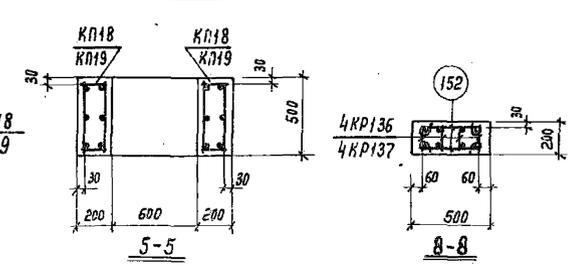
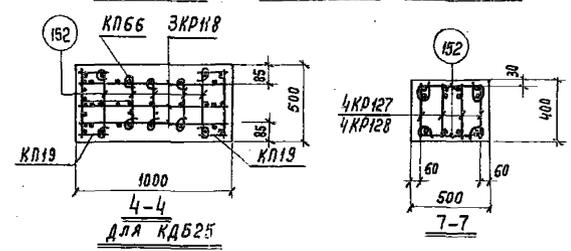
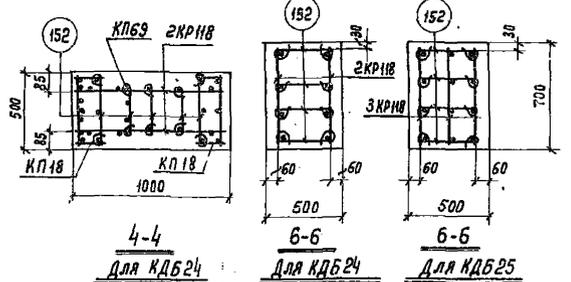
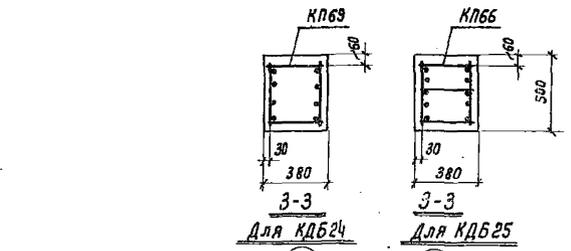
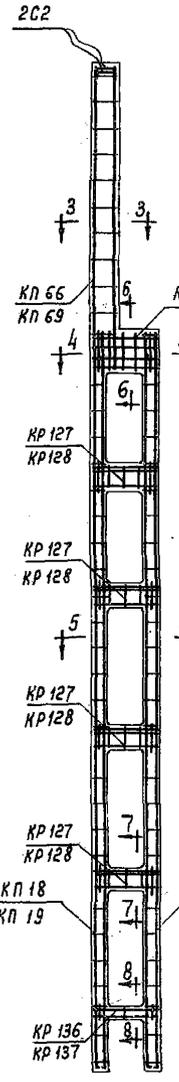
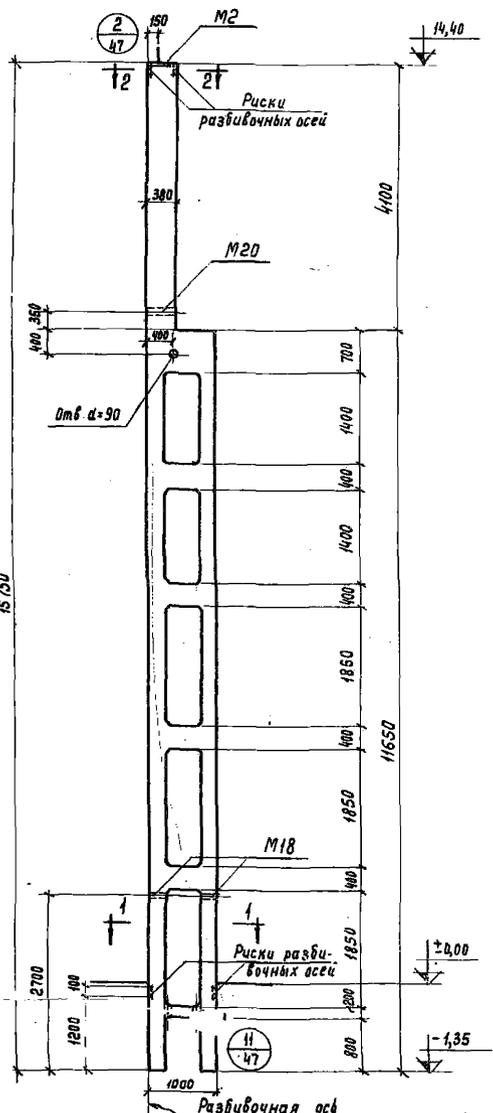
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ24	9,7	300	3,86	625,6	162
КДБ25	9,7	300	3,86	871,4	225

Примечания:

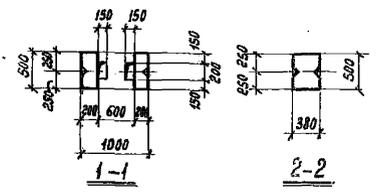
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей в верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ24 и КДБ25	Лист 11

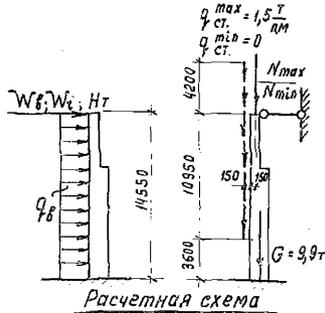
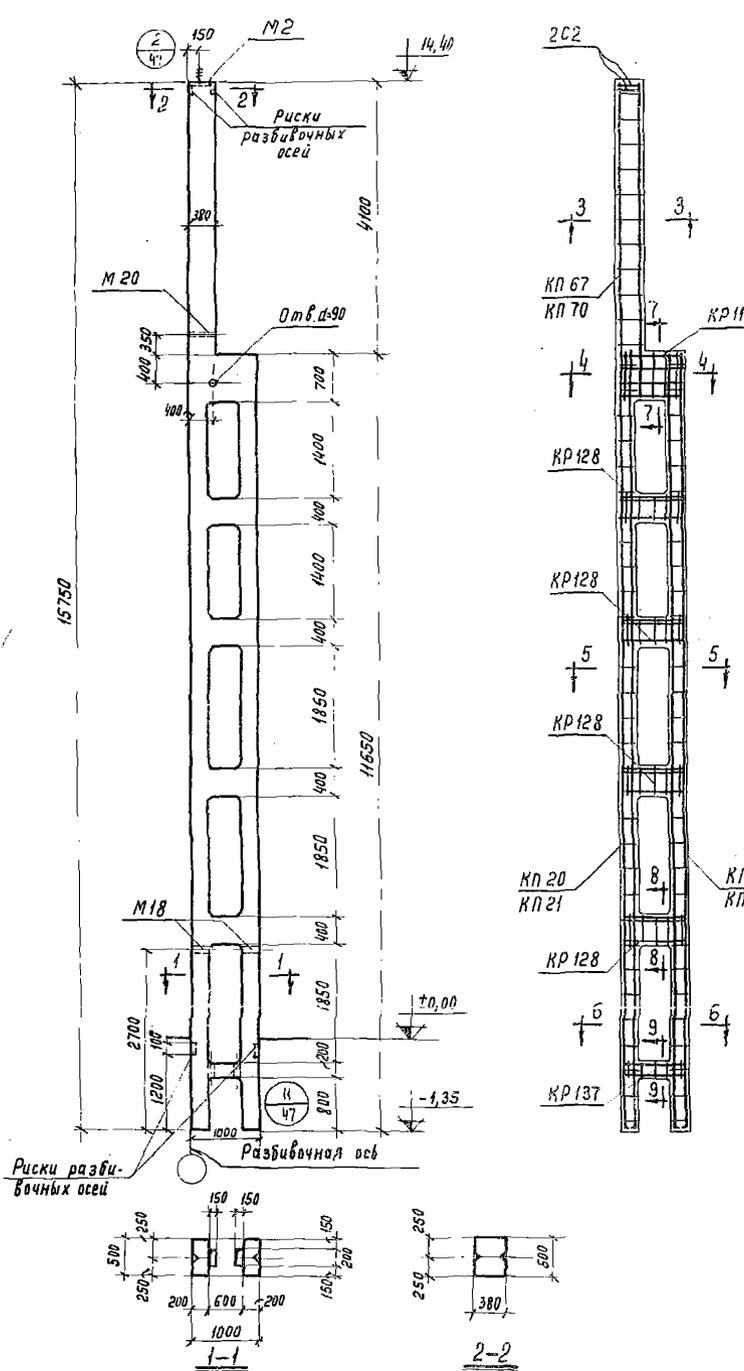
Дата выпуска: 1963г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, т	Wg, т	Wg1, т	Ht, т	q, т/м
КДБ24	16,5	4,2	0,9	0,19	0,15
КДБ28	16,5	4,5	0,9	0,19	0,20



007/15
Выпуск III



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}	W_c, t	W_8, t	H, t	$\Phi, т.м.$
КДБ 26	76,5 11,5	1,9 1,5	0,5	0,19	0,26
КДБ 27	64,1 11,5	1,9	—	0,19	0,31
КДБ 28	76,5 14,4	2,4 2,4	0,5	0,19	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 26	КП 20	2	52	КДБ 27 КДБ 28	КП 21	2	52
	КП 67	1	57		КП 70	1	57
	КР 118	3	66		КР 118	3	66
	КР 128	16			КР 128	16	
	КР 137	4	67		КР 137	4	67
	С 2	2			С 2	2	
	152	100			152	100	
	154	48			154	48	
	М 2	1	68		М 2	1	68
	М 18	2	70		М 18	2	70
	М 20	1			М 20	1	

Выборка сталей на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего					
	периодического профиля		гладкая		класс А-I								
	класс А-III		класс А-I		класс А-I								
	φ, мм		φ, мм		Профиль								
КДБ 26	25A III	22A III	20A III	14A III	12A III	20A I	8A I	6A I	Б-10	20A I	16A I	12A I	927,4
КДБ 27	654,0	—	179,9	88,4	11,4	0,8	51,3	29,7	19,6	0,1	3,8	1039,0	
КДБ 28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 26	9,7	300	3,3	927,4	280
КДБ 27	9,7	300	3,36	1039,0	268
КДБ 28	9,7	400	3,36	1039,0	268

Примечания

1. Детали колонны см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 35	КП25	2	52	КДБ 36	КП26	2	52
	КП71	1	58		КП71	1	58
	КРН9	3	65		КРН9	3	66
	КР129	20			КР130	20	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	136			152	136	
	155	60			155	60	
	МЗ	1	70		МЗ	1	70
	М22	1			М22	1	
М19	2	М19		2			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-81		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего					
	периодического профиля класс А-III	гладкая класс А-I	Профиль							
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм						
КДБ 35	394,0	—	1220	576	0,8	757	23,5	0,1	5,3	621,4
КДБ 36	488,0	132,4	23,2		0,8	79,1	23,5	0,1	5,3	752,4

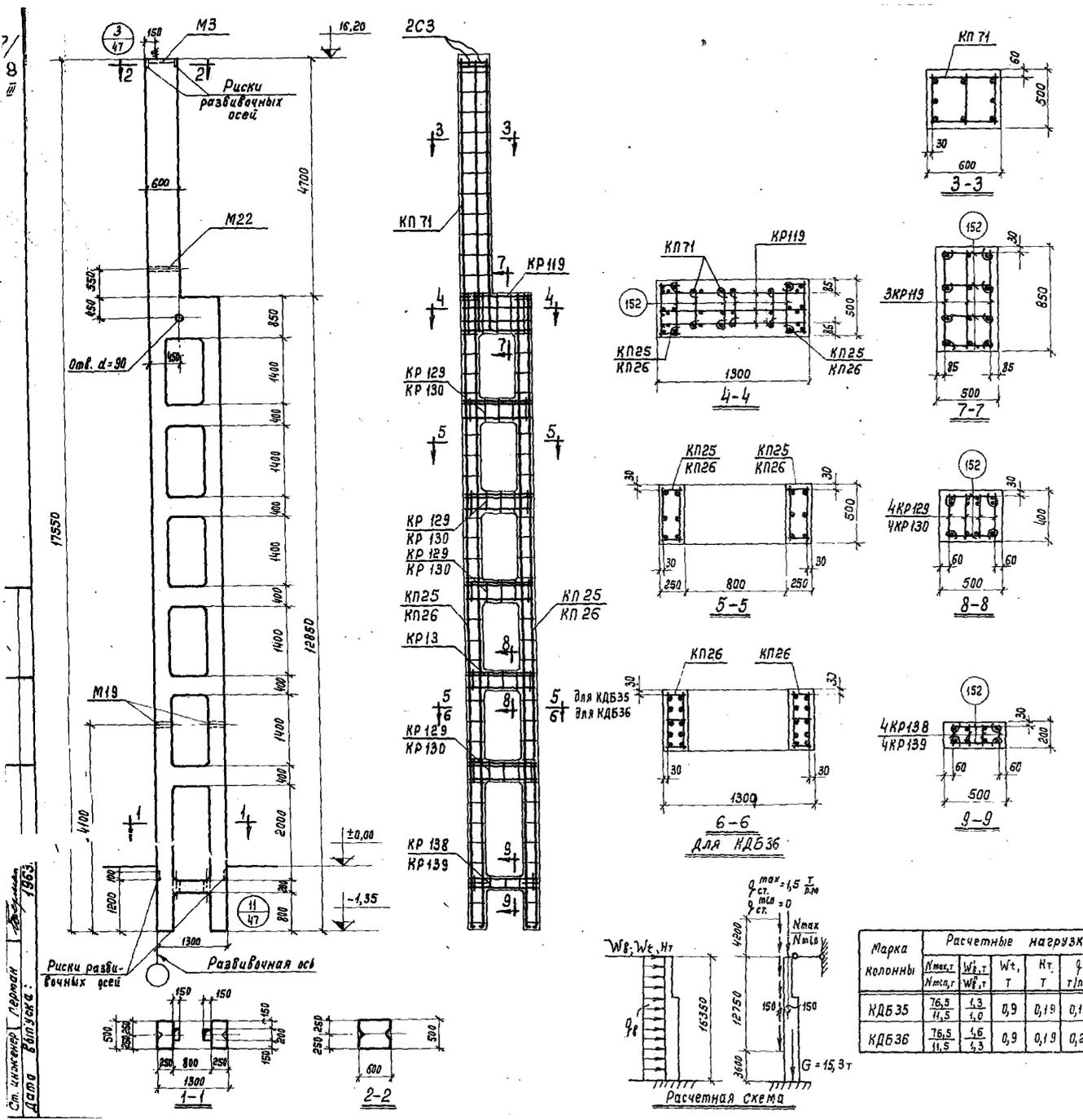
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 35	14,8	300	5,92	621,4	105
КДБ 36	14,8	300	5,92	752,4	127

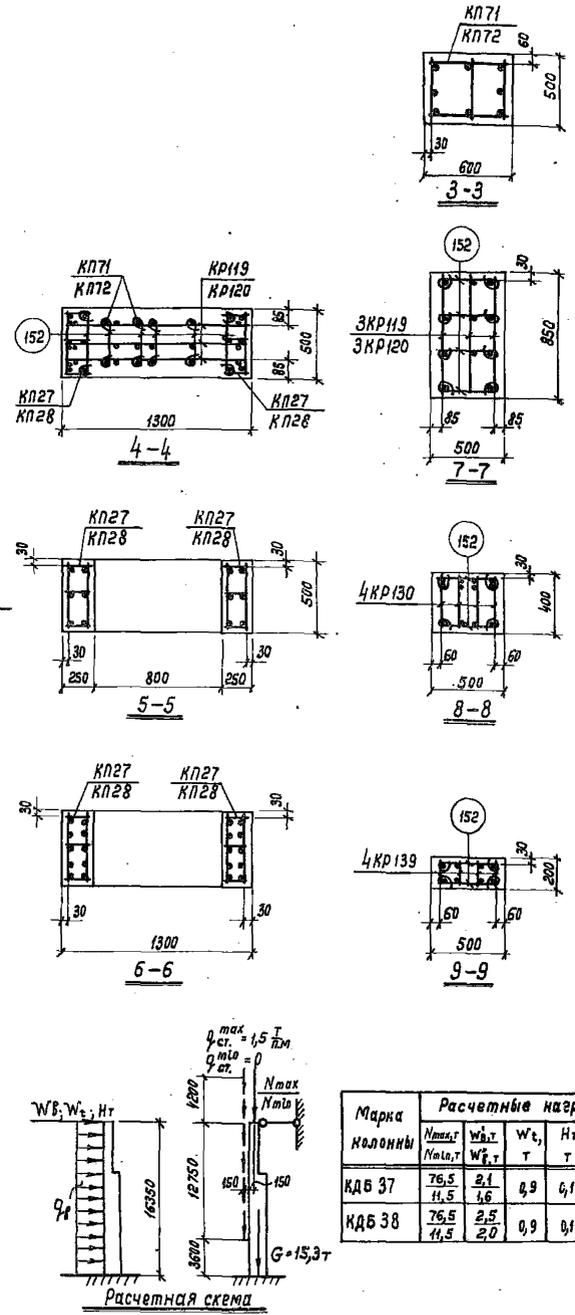
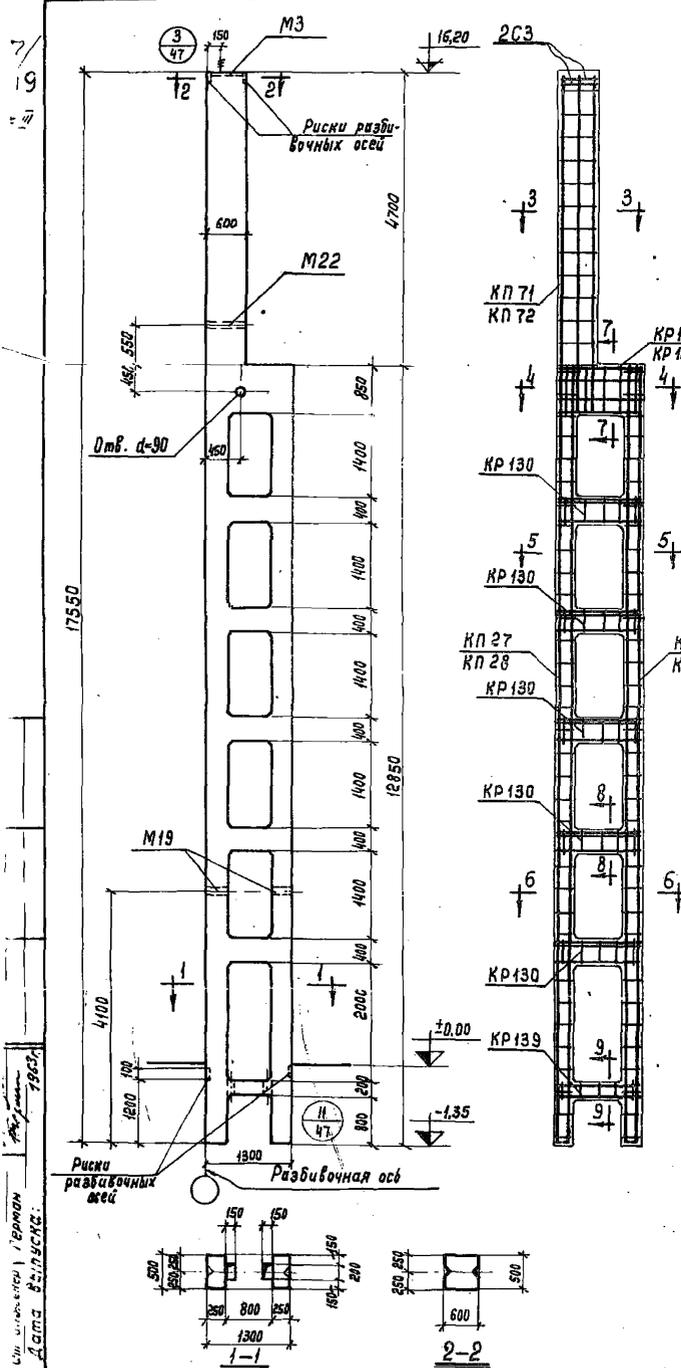
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48, 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

	Двухветвевые колонны однэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 35 и КДБ 36	Лист 15



Ст. инженер Проект
Дата 1963



18
Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 37	КП27	2	52	КДБ 38	КП28	2	52
	КП71	1	58		КП72	1	58
	КР119	3	66		КР120	3	66
	КР130	20			КР130	20	
	КР139	4	67		КР139	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	138			152	138	
	155	60			155	60	
	М3	1	68		М3	1	68
	М22	1	70		М22	1	70
М19	2	М19		2			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ5781		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего
	периодического профиля	гладкая			
	класс А-III	класс А-I			
	φ, мм	φ, мм	Профиль		
	22AII 20AII 18AII 14AII 12AII	20AI 18AI 16AI	Б-10	Б-16	
КДБ 37	— 382,4 178,4 132,4 23,2	0,8 40,2 53,9	23,5 0,1	5,3	840,2
КДБ 38	604,0 103,6 — 132,4 23,2	0,8 59,6 42,4	23,5 0,1	5,3	994,9

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 37	14,8	300	5,92	940,2	142
КДБ 38	14,8	300	5,92	934,3	167

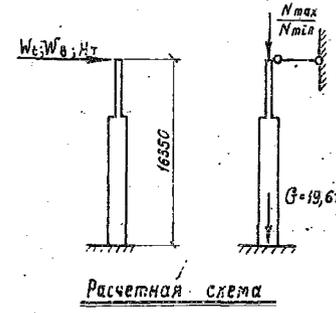
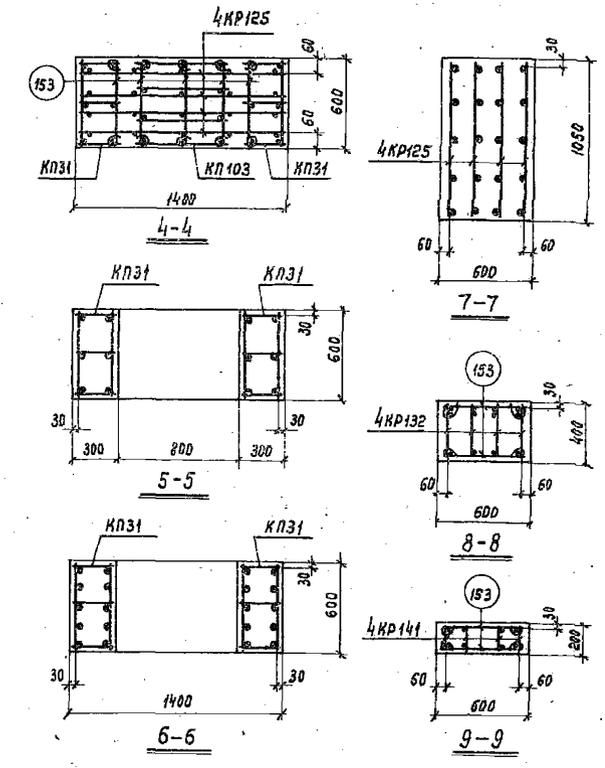
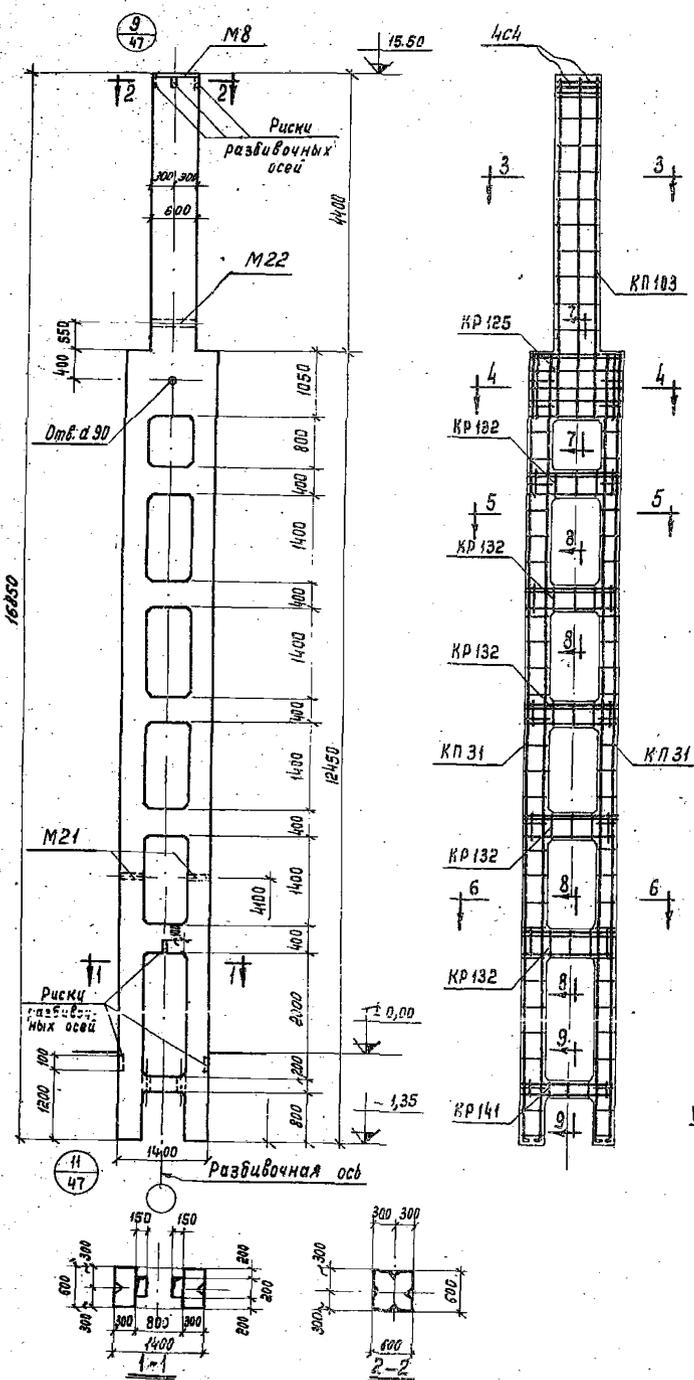
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетей вырезат в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях бетей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. Детал на листе 48. В пересечениях бетей с верхней и нижней перемычками шпильку установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, т	Wmax, т	Wt, т	Ht, т	Qt, т/м
КДБ 37	76,5	2,1	0,9	6,19	0,26
КДБ 38	76,5	2,5	0,9	6,19	0,31

Шт. 1/1000
 Дата 8.11.58

07
2
ИСК III



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max} N_{min}	W_1 W_2	W_t	H_t
КДБ 43	254,0 46,0	5,4	—	0,21
КДБ 44	317,0 57,6	6,1	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ43 КДБ44	КР131	2	53
	КР103	1	63
	КР125	4	66
	КР132	20	
	КР141	4	67
	с4	4	
	153	142	
	156	60	
	М8	1	69
	М21	2	70
М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего		
	периодического профиля			гладкая					
	класс А-III			класс А-I					
	φ, мм		φ, мм	Профиль					
КДБ 43	22ш	20ш	12ш	8ш	6ш	5*10	964,3		
КДБ 44	166,8	488,0	134,2	73,9	84,7	64,0		23,6	0,1

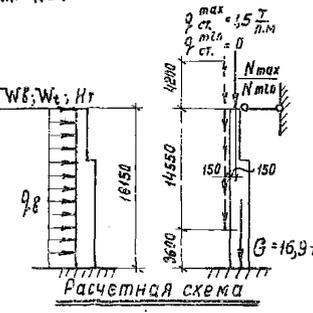
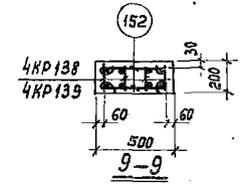
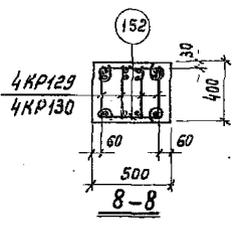
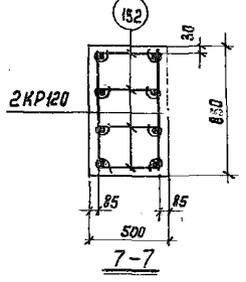
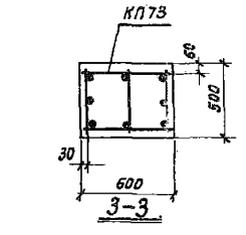
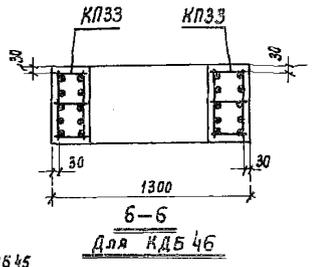
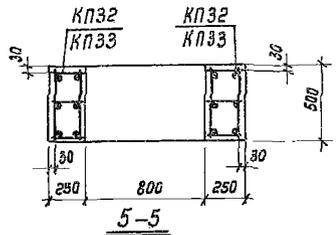
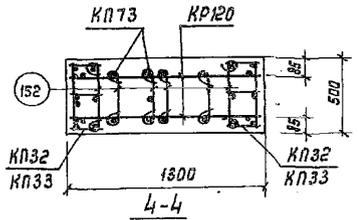
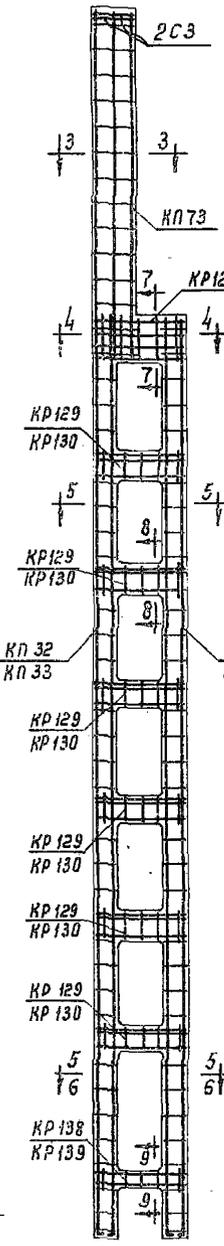
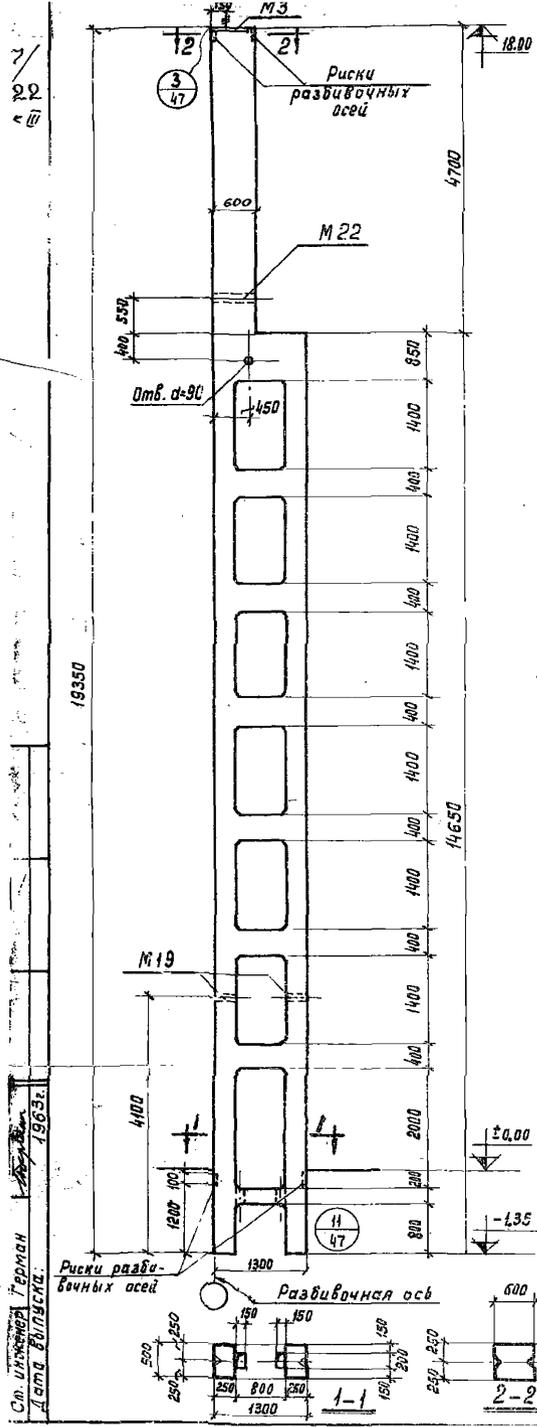
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 43	19,1	300	7,63	964,3	125
КДБ 44	19,1	400	7,63	964,3	126

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перегородок. В пересечениях ветвей с рядовыми перегородками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перегородками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

МКК, ЭРОЛОВА, Резниченко, Сидельникова, Трапезникова, ДАК, Митич, Ст. инженер Герман, Шубинина, 1966г., Дата выпуска:



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_{\tau}}{W_{\beta}}$	W_{τ}	H_{τ}	φ_{β}
КДБ 45	11,5	1,3	0,7	0,19	0,15
КДБ 46	11,5	1,3	0,7	0,19	0,20

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	
КДБ 45	КР32	2	53	КДБ 46	КР33	2	53	
	КР73	1	58		КР73	1	58	
	КР120	2	66		КР120	2	66	
	КР129	24			КР130	24		
	КР138	4	67		КР139	4	67	
	СЗ	2			СЗ	2		
	152	158			152	158		
		155	72			155	72	
		МЗ	1		68	МЗ	1	68
		М19	2		70	М19	2	70
	М22	1		М22	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего			
	периодического профиля		гладкая		марки Ст. 3						
	класс А-III		класс А-I		по ГОСТ 380-60						
	Φ , мм				Φ , мм			Профиль			
	208	148	128		208	81	61	5-10			
КДБ 45	305,1	—	147,4		0,8	57,3	48,3	23,5	0,1	5,3	788,0
КДБ 46	620,1	156,0	31,0		0,8	63,5	48,3	23,5	0,1	5,3	948,6

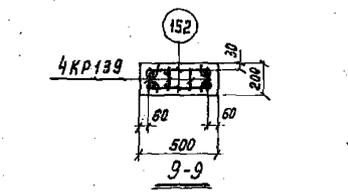
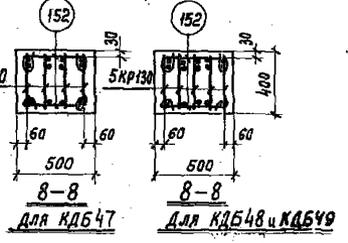
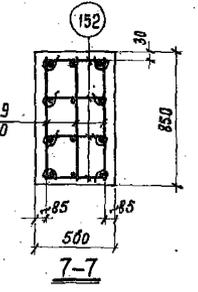
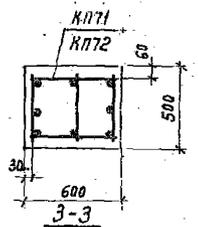
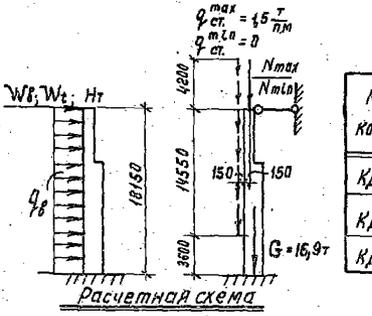
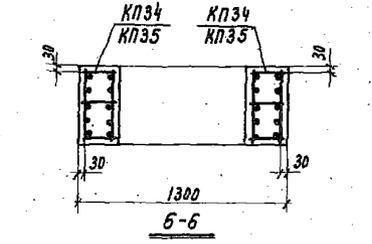
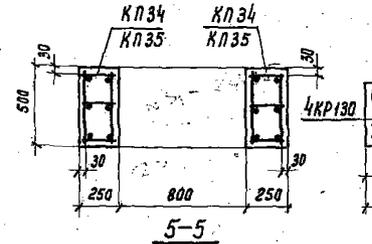
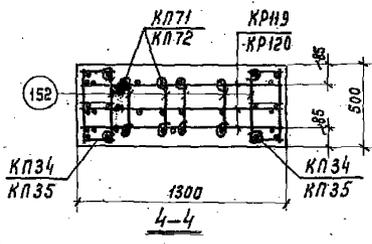
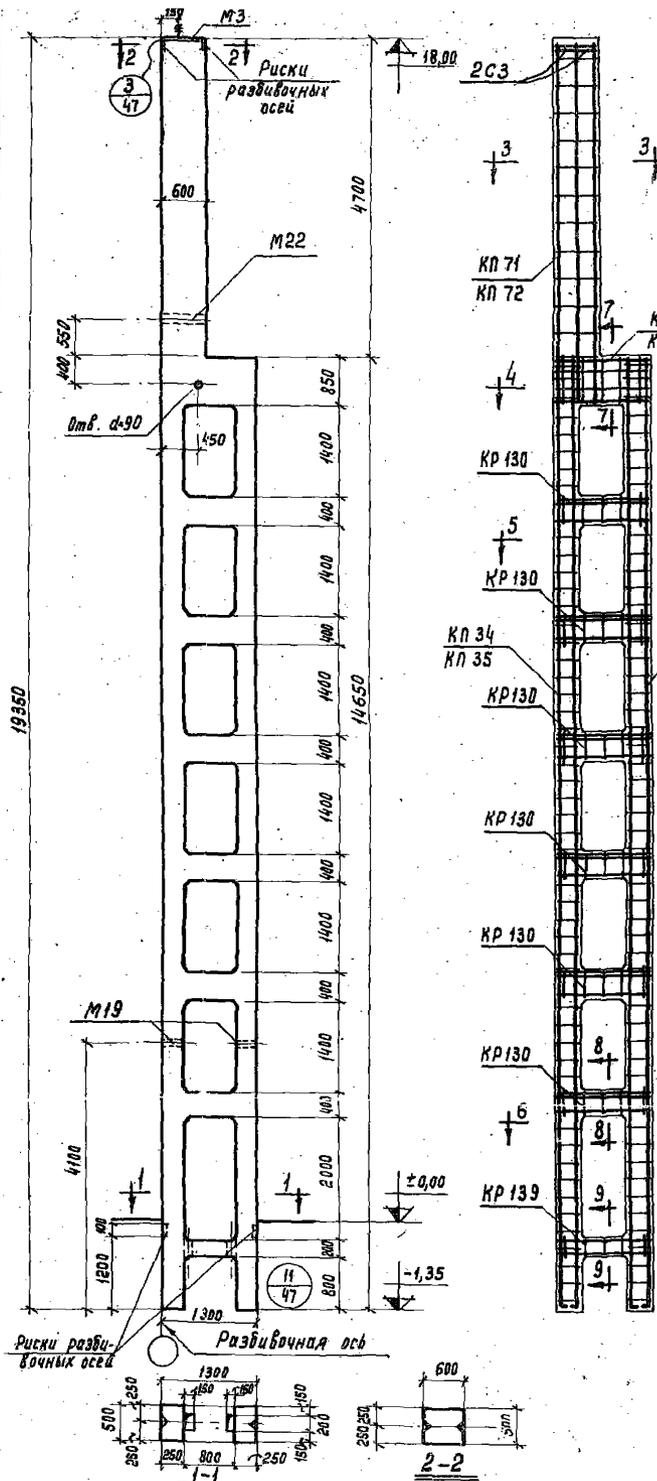
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 45	16,3	300	6,53	788,0	120
КДБ 46	16,3	300	6,53	948,6	145

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
 2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
- В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
- В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

2607
23
26/ПСК В



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 47	КП 34	2	66	КДБ 48 КДБ 49	КП 35	2	53
	КП 71	1	58		КП 72	1	58
	КР 119	3	66		КР 120	3	66
	КР 130	24	66		КР 130	30	66
	КР 139	4	67		КР 139	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	160	152		160		
	155	72	155		72		
	МЗ	1	68		МЗ	1	68
	М19	2	70		М19	2	70
М22	1		М22	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61					Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего			
	периодического профиля		гладкая			Профиль						
	класс А-III		класс А-I			φ, мм						
	φ, мм											
	25A II	20A II	18A II	14A II	12A II	20A I	8A I	6A I	5-10			
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
КДБ 47	680,0	—	178,4	156,0	23,2	0,8	63,2	60,0	23,5	0,1	5,3	1190,5
КДБ 48	680,0	220,0	—	191,4	23,2	0,8	82,6	52,7	23,5	0,1	5,3	1280,0
КДБ 49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вс колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 47	16,3	300	6,53	1190,5	182
КДБ 48	16,3	300	6,53	1280,0	196
КДБ 49	16,3	400	6,53	1280,0	196

Примечания:

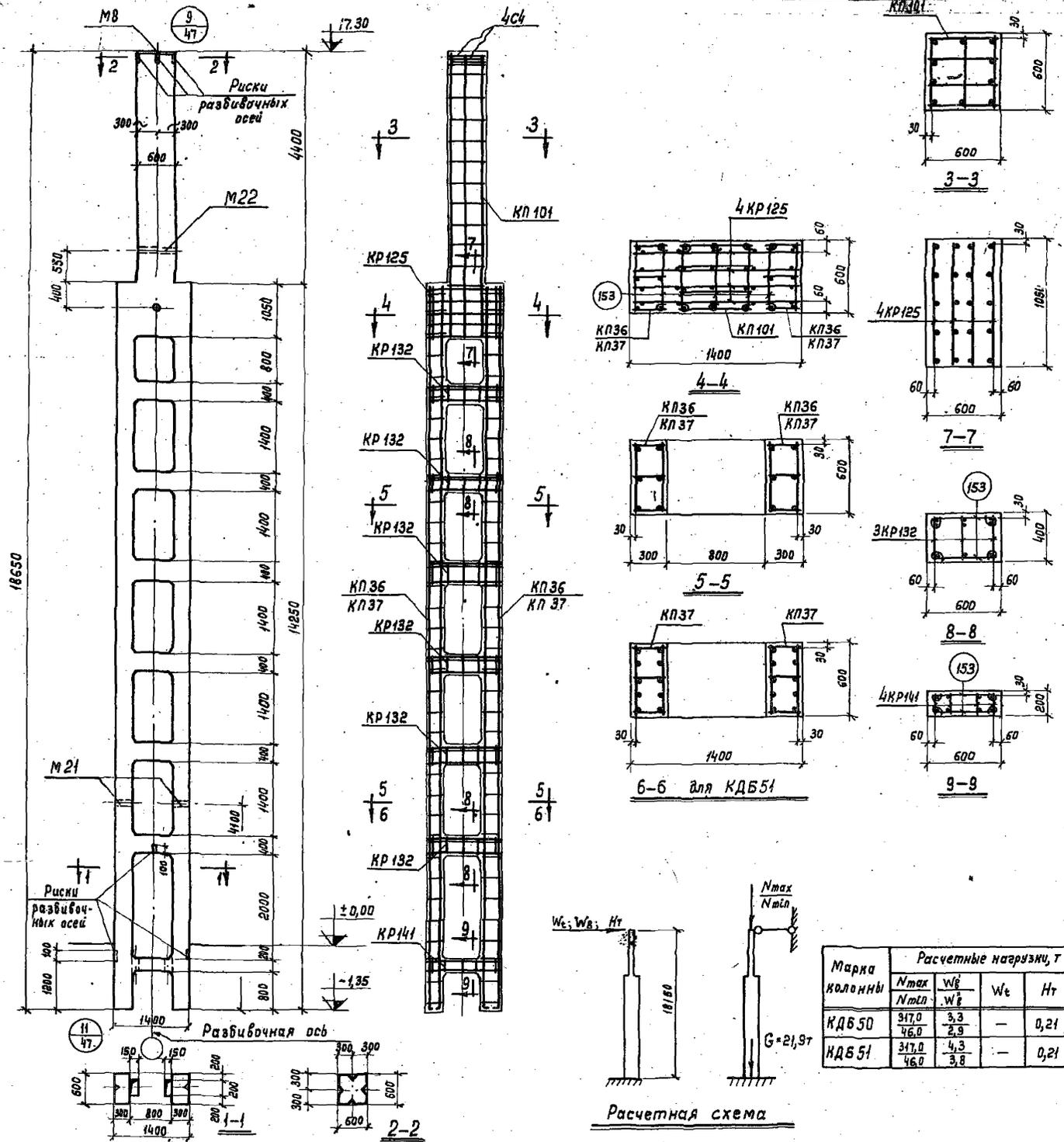
1. Детали колонн см. листы 47, 48, и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
4. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

1963	Двухветвевые колонны одноэтажных беспробовых промышленных зданий	КЭ-01-36	Выпуск III
	Колонны КДБ 47, КДБ 48 и КДБ 49		Лист 20

Сергеев	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49
Лавров	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49
Рыжов	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49
Степанов	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49
Астахов	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49	См. листы 47, 48, 49

2607/24
Выпуск III

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну



Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ 50	КП36	2	53	КДБ 51	КП37	2	54
	КП101	1	63		КП101	1	63
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	18			КР132	18	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	4			С4	4	
	153	169			153	169	
	156	72			156	72	
	М8	1	69		М8	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
М22	1	М22		1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего		
	периодического профиля		гладкая	класс А-I		класс А-II			
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм				
КДБ 50	33,6	125,0	11,6	118,0	12,0	23,6	0,1	5,9	751,4
	33,6	125,0	11,6	118,0	12,0	23,6	0,1	5,9	845,8

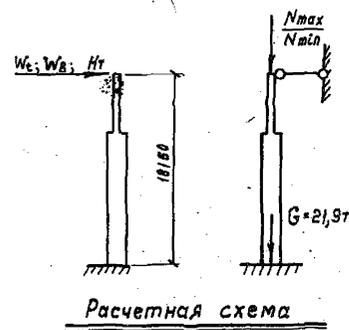
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 50	24,2	400	8,47	751,4	89
КДБ 51	24,2	400	8,47	845,8	100

Примечания:

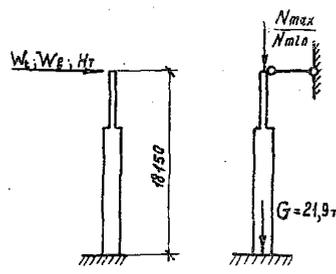
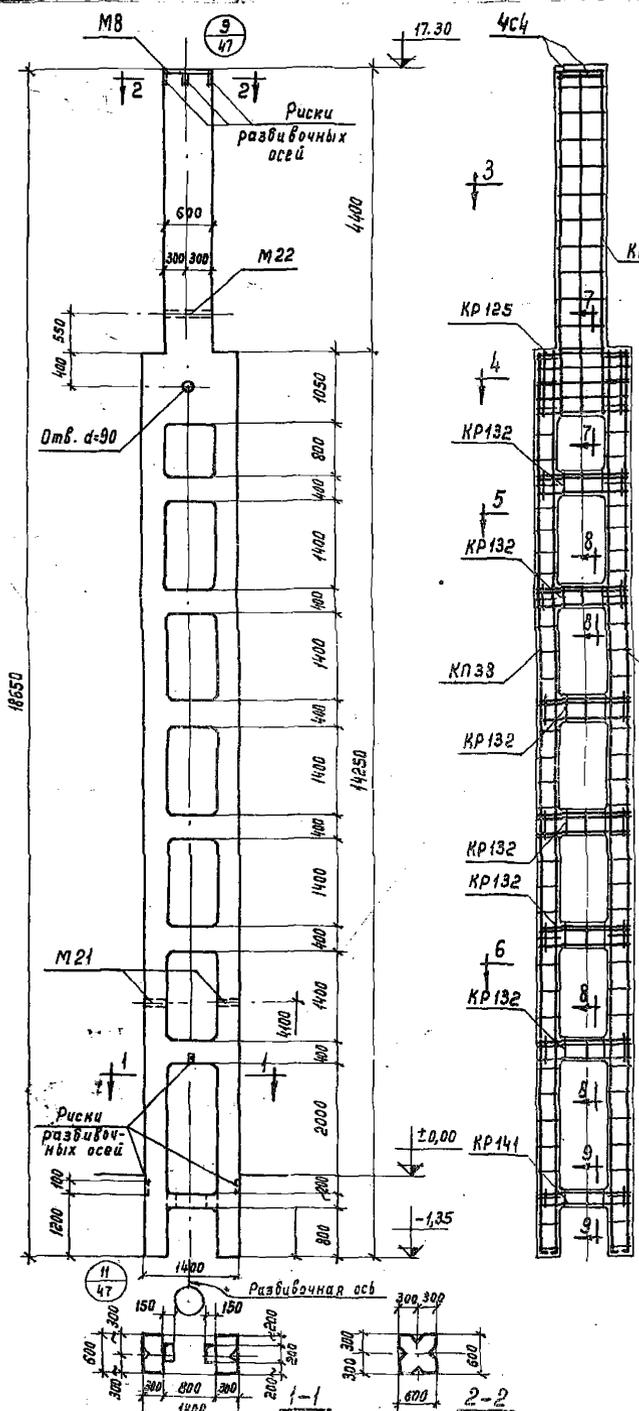
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только в местах вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N _{max}	N _{min}	W _с	W _г
КДБ 50	317,0	46,0	3,3	2,9
КДБ 51	317,0	46,0	4,3	3,8



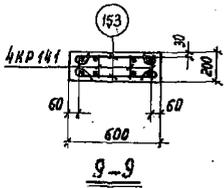
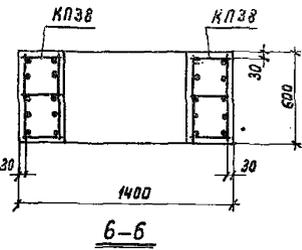
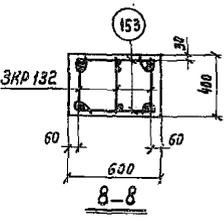
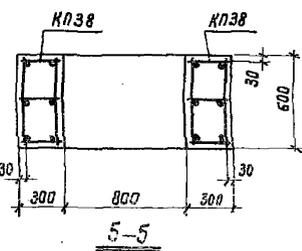
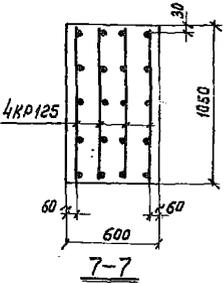
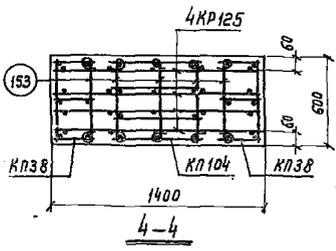
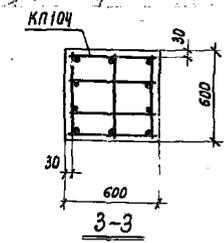
Гл. инженер Сергеев
Нач. ОПИС Попов
Рук. группы Розенберг
Ст. инженер Герасим
Дата выпуска: 1963 г.

27
25
42



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	Wx	Wz	Ht
КДБ 52	254,0	4,9	—	0,21
КДБ 53	317,0	5,5	—	0,21



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 52 КДБ 53	КР138	2	54
	КР104	1	63
	КР125	4	66
	КР132	18	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	166	
	156	72	
	М 8	1	69
	М 21	2	70
М 22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля		гладкая		класс А-III			
	класс А-III		класс А-I		класс А-I			
	φ, мм		φ, мм		Профиль			
КДБ 52	22АIII	20АIII	12АIII	8АI	6АI	5-10	М16	999,0
КДБ 53	33,6	65,0	125,0	92,7	68,1	23,6	0,1	5,9

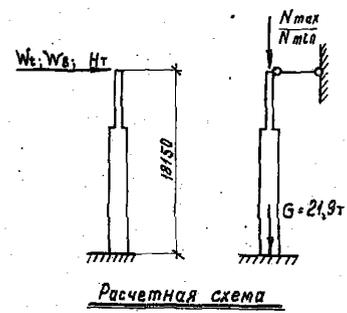
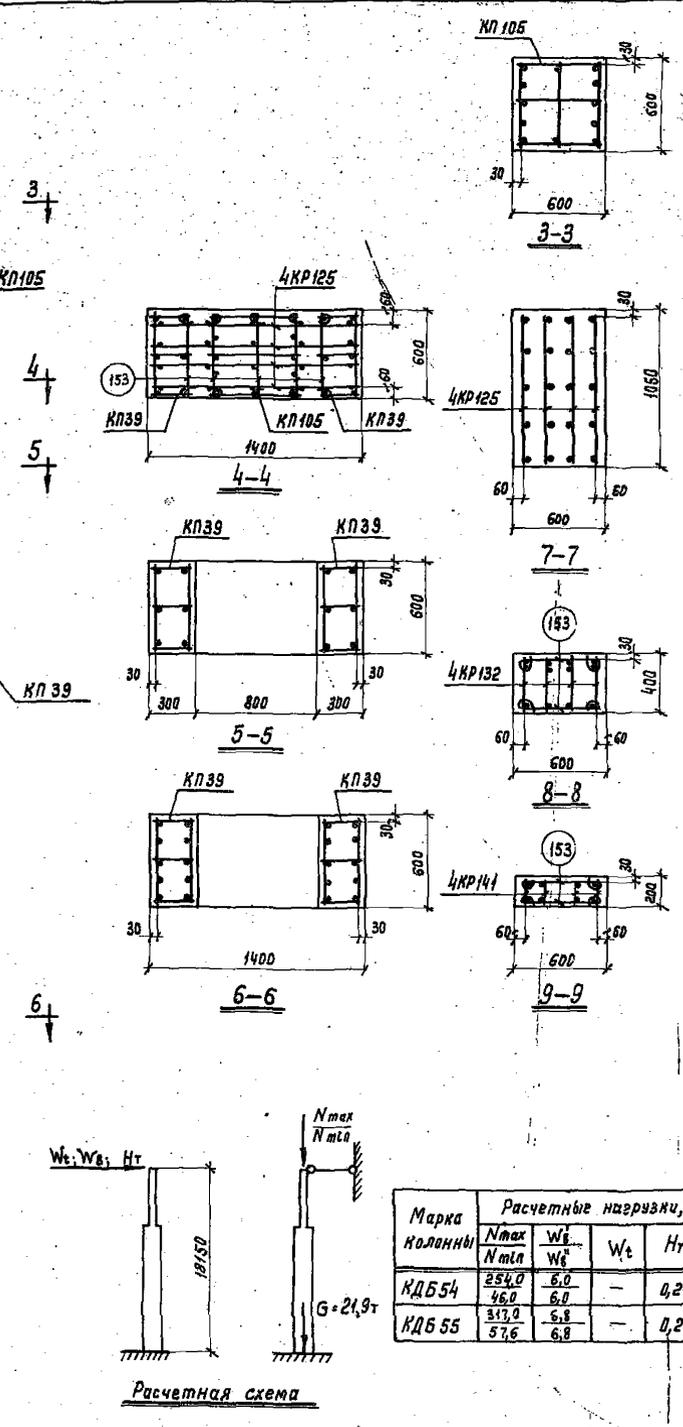
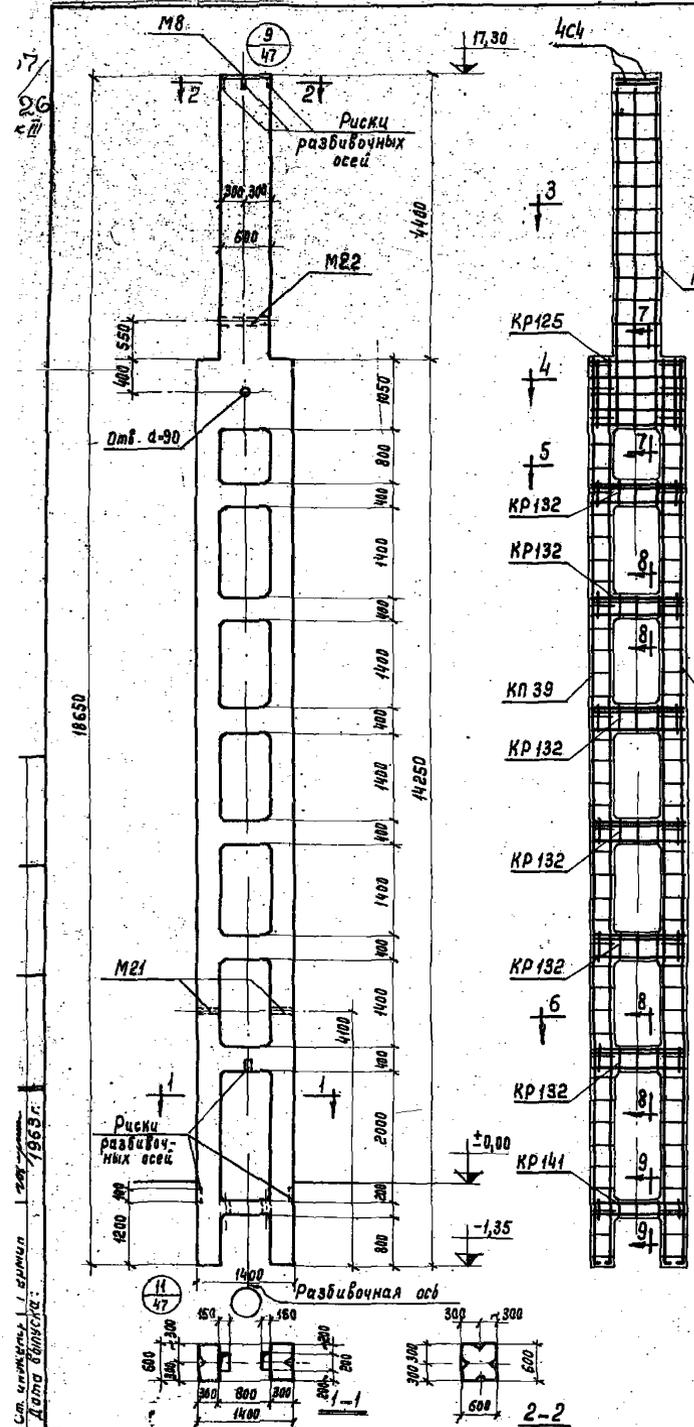
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 52	21,2	300	8,47	999,0	118
КДБ 53	21,2	400	8,47	999,0	118

Примечания:

1. Детали колонны см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетонных вырезаны в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетонных.

Эт. Мухометов 11.09.63 г.
Дата выпуска: 1963 г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки, Т			
	Nmax	Wt	Wt	Ht
КДБ54	254,0	5,0	-	0,21
КДБ55	317,0	5,8	-	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделий или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
КДБ54 КДБ55	КП39	2	54	
	КП105	1	53	
	КР125	4	66	
	КР132	24		
	КР141	4		
	С4	4	67	
	153	166		
	156	72		
		М8	1	69
		М21	2	70
	М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60		Всево		
	периодического профиля		гладкая						
	класс А-III		класс А-I		по ГОСТ 380-60				
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	Профиль				
	20A III	20A III	12A III	8A I	6A I	5-10	M16	8-2	
КДБ54	546,8	254,4	152,6						
КДБ55				894	729		236	0,1	5,9
									1145,7

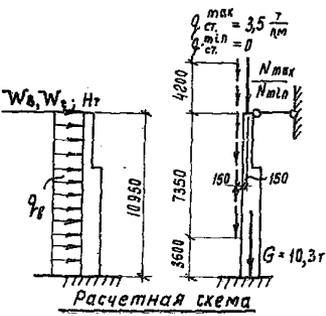
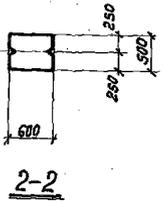
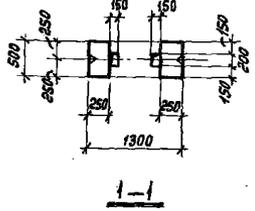
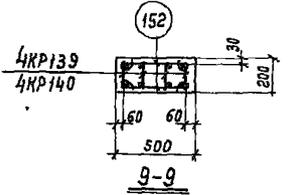
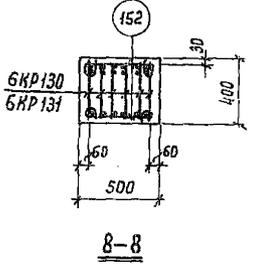
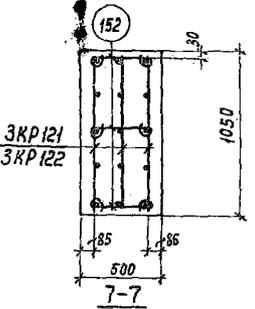
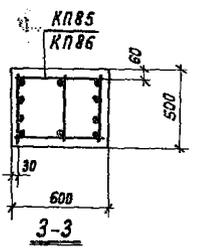
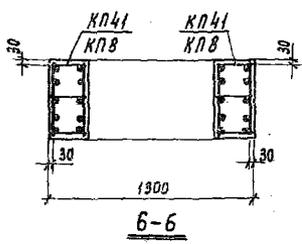
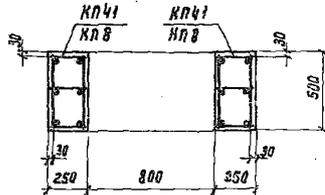
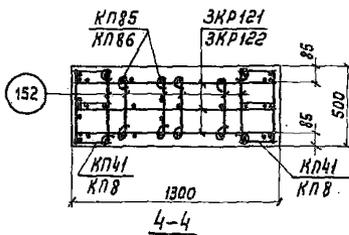
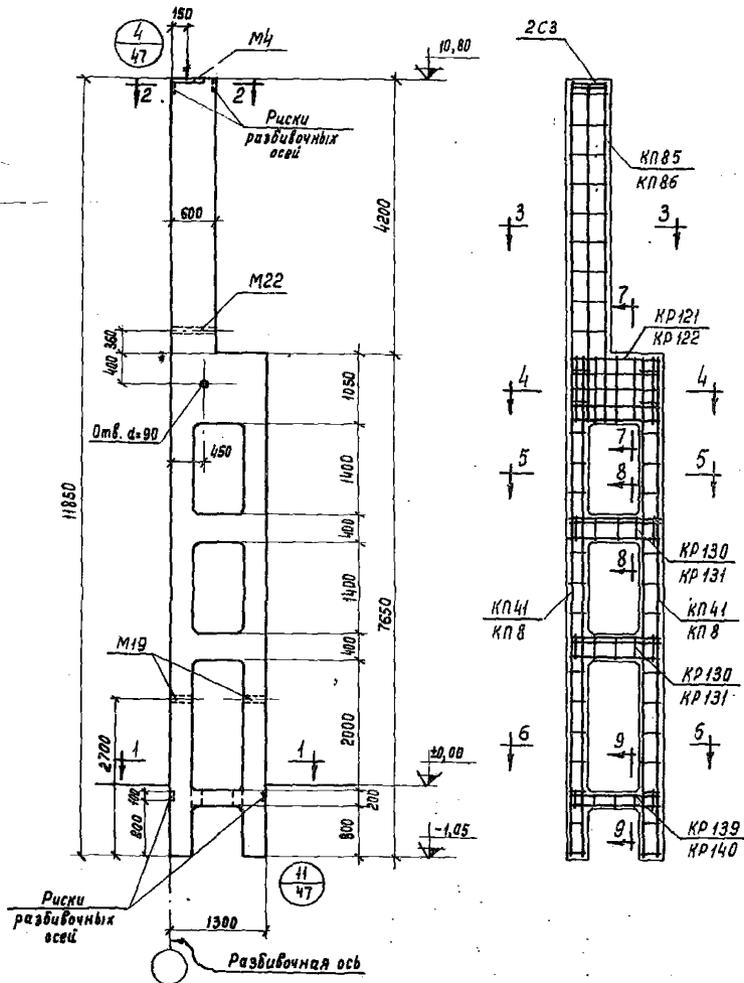
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всево	на 1 м³ бетона
КДБ54	21,2	300	8,47	1145,7	135
КДБ55	21,2	400	8,47	1145,7	135

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных штычка. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками штычки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

307
А 8
К 3



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, T	W8, T	W1, T	H1, T	q8, T/m
КДБ 57	153,0	1,53	-	0,25	0,40
	24,5	1,43	-	0,25	0,62
КДБ 58	153,0	1,47	-	0,25	0,52
	24,5	1,14	2,65	0,25	0,52

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ57	КП41	2	54	КДБ58	КП8	2	50
	КП85	1	60		КП86	1	60
	КР121	3	66		КР122	3	66
	КР130	12			КР131	12	
	КР139	4	67		КР140	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	70			152	70	
	155	24	70		155	24	70
	М4	1			М4	1	
	М19	2			М19	2	
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего		
	периодического профиля		гладкая		класс А-I					
	класс А-III		класс А-I		Профиль					
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм			
КДБ 57	43,3	35,2	26,0	0,8	4,9	26,8	23,5	0,1	5,3	640,9
КДБ 58	52,4	44,2	26,0	0,8	5,27	26,8	23,5	0,1	5,3	768,8

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, Т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 57	10,0	300	3,99	640,9	160
КДБ 58	10,0	300	3,99	768,8	192

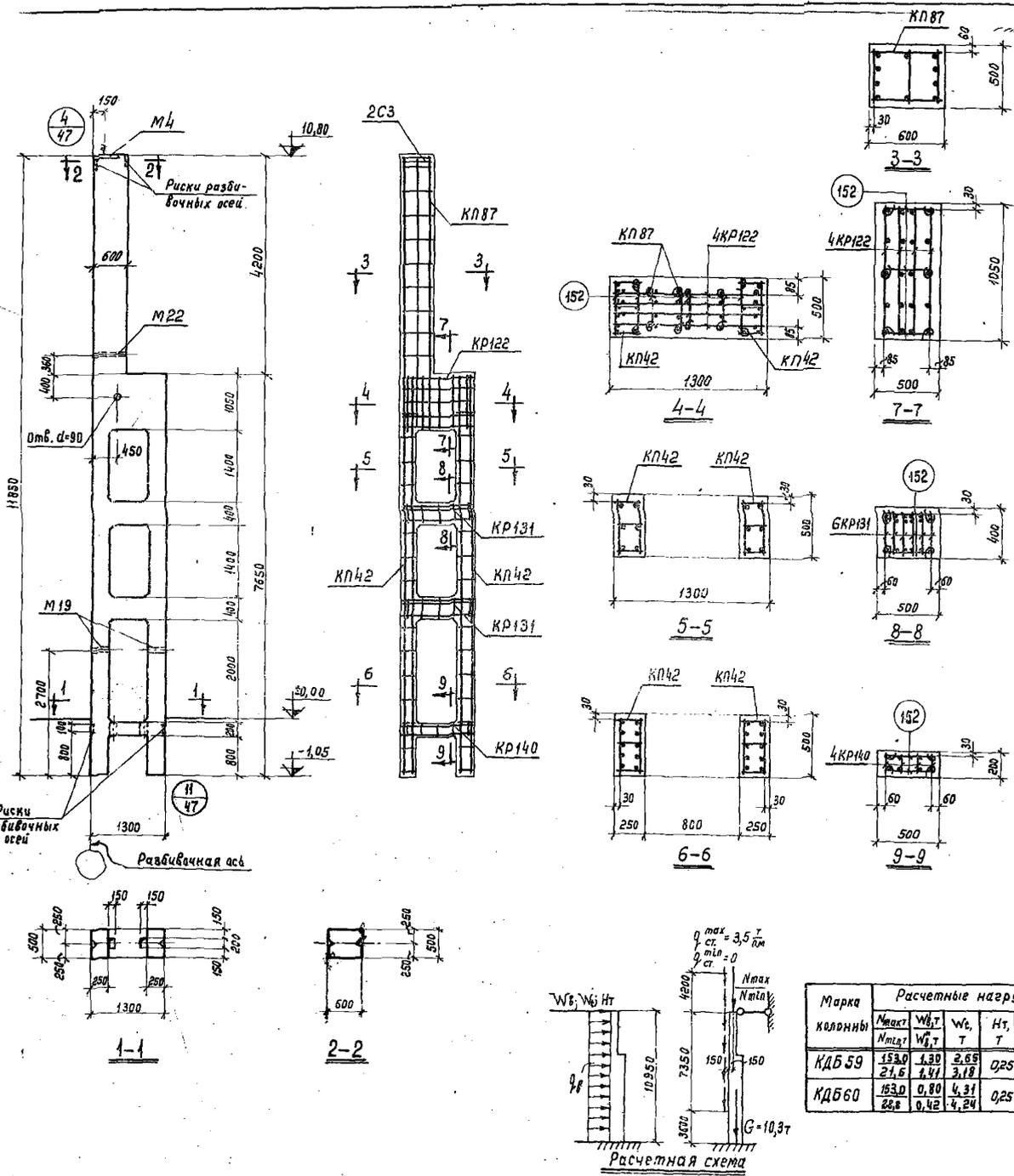
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить толки взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Инженер Сергей Лавров
Нач. отдела Соловьев
Тех. отдел Розенберг
Рук. бригадой
Дата выпуска: 1965 г.

17/29

Инв. № 1865
 Проект
 Проверил Герман
 Дата выпуска: 1965



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия шифр поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ59 КДБ60	КЛ42	2	54
	КЛ87	1	60
	КР122	4	66
	КР131	42	
	КР140	4	
	СЗ	2	
	152	70	67
	155	24	
	М4	1	68
	М19	2	70
М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля		гладкая					
	класс А-I		класс А-I		Профиль			
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	
КДБ59	25A	22A	16A	12A	20AT	8AT	6AT	5-10
КДБ60	56,2	95,7	11,2	29,0	0,8	4,7	26,8	23,5
					0,1	5,3		902,3

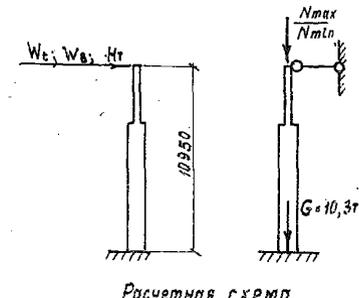
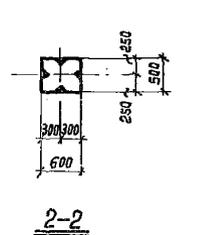
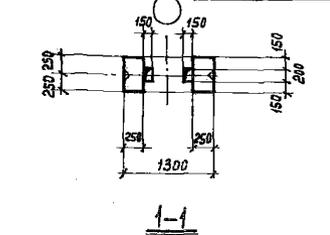
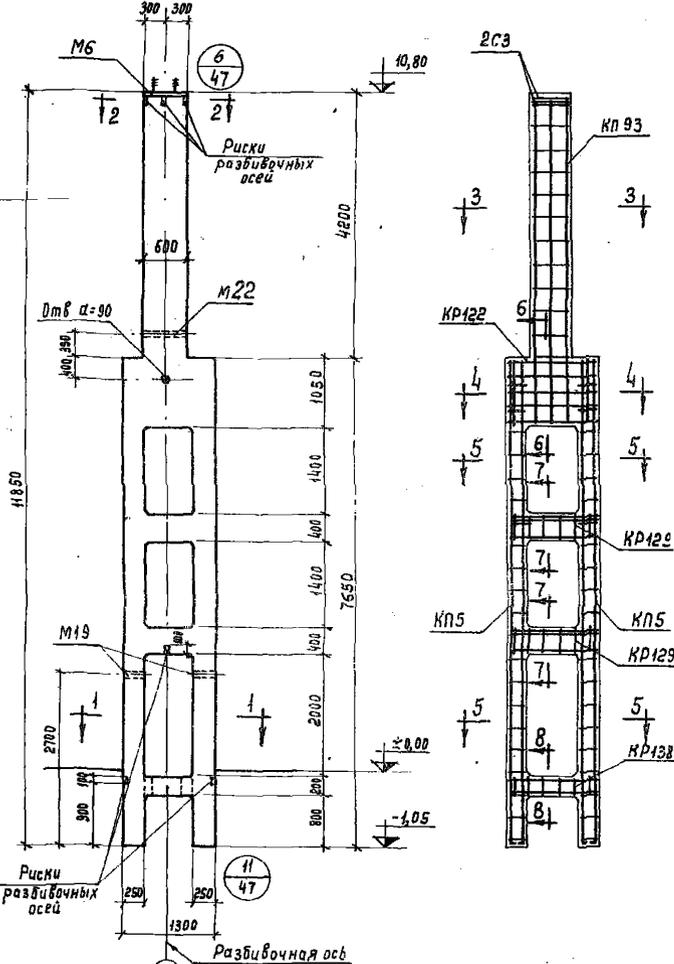
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м² бетона
КДБ59	10,0	300	3,99	902,3	230
КДБ60	10,0	400	3,99	902,3	230

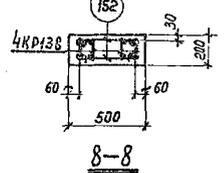
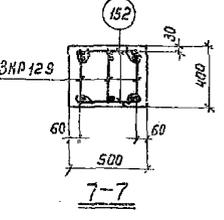
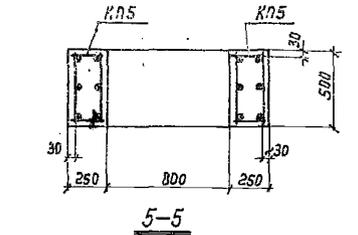
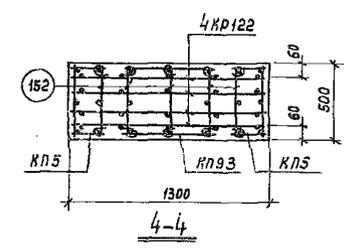
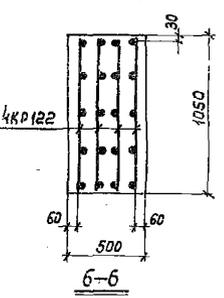
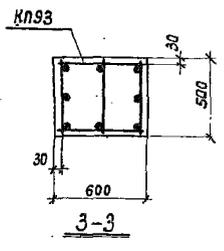
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки					
	M _{max} M _{плт}	N _л , т	N _с , т	N _т , т	N _в , т	q _в , т/м
КДБ59	153,0	1,30	2,69	0,25	0,52	0,62
КДБ60	153,0	0,80	4,31	0,25	0,62	
	26,8	0,42	4,24			



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N _{max} N _{min}	W _c W _b	W _t	H _t
КДБ 61	244,8 43,2	2,97 2,33	—	0,31
КДБ 62	306,0 72,0	2,23 2,23	—	0,31



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
КДБ 61 КДБ 62	КР5	2	50	
	КР93	1	61	
	КР122	4	66	
	КР129	6		
	КР138	4		
	С3	2		
	152	69	67	
	155	24		
	М6	1		69
	М19	2		70
	М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего	
	периодического профиля			гладкая			класс А-III по ГОСТ 380-60				
	класс А-III			класс А-I			Профиль				
	φ, мм			φ, мм			φ, мм				
КДБ 61	22АIII	160Ш	12АIII	20АI	8АI	6АI	6-10	М16	М16	4-20	393,7
КДБ 62	31,2	1976	67,0	16	8,0	48,3	34,6	0,1	5,3		

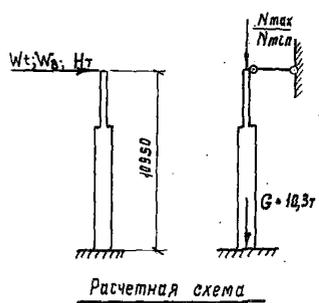
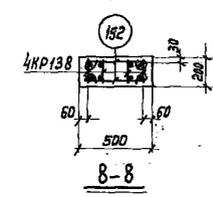
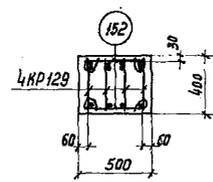
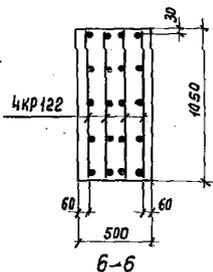
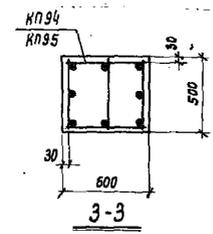
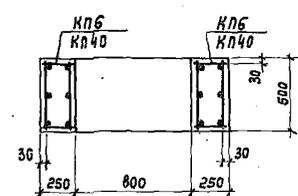
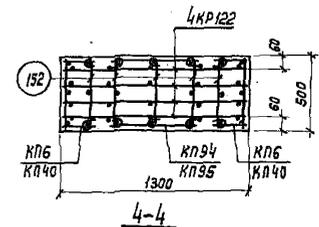
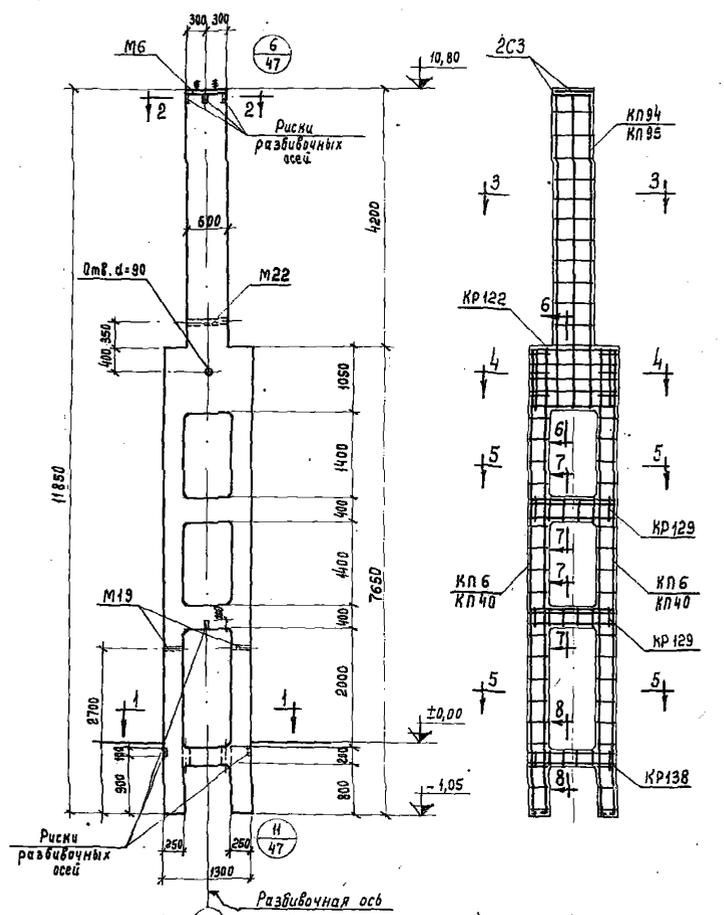
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 61	10,0	300	3,99	393,7	99
КДБ 62	10,0	400	3,99	393,7	99

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

2607/31
Выпуск №



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax Nmin	W _c W _c	W _t	H _t
КДБ63	244,8 57,6	2,44 2,44	2,82	0,25
КДБ64	306,0 72,0	4,04 4,04	-	0,25
КДБ65	244,8 57,6	2,44 2,44	2,12	0,25

30
Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ63 КДБ64	КП6	2	50	КДБ65	КП40	2	54
	КП94	1	62		КП95	1	62
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	8			КР129	8	
	КР138	4	67		КР138	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	64			152	64	
	155	24			155	24	
	М6	1			69	М6	
	М19	2	70		М19	2	70
М22	1	М22		1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Пронат марки Ст.3		Всего
	периодического профиля		гладкая		по ГОСТ 380-60		
	класс А-III		класс А-I		Профиль		
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм		
	20A	20A	12A	20A	8A	6A	5-10
КДБ63	34,2	282,4	85,4	4,6	43,8	25,3	34,6
КДБ64	—	—	—	—	—	—	—
КДБ65	40,2	—	75,8	4,6	43,8	25,3	34,6

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м ³ бетона
КДБ63	10,0	300	3,99	515,7	129
КДБ64	10,0	400	3,99	515,7	129
КДБ65	10,0	300	3,99	597,7	150

Примечания:

1. Детали колонны см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
4. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1954	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск №
	Колонны КДБ63, КДБ64 и КДБ65	Лист 28

Исч. ОПИС. Лист
С.И.Козлов
Рук. проект. Руденков
Дата выпуска: 1963 г.

Журнал № 1
Ст. № 10
Проект № 10
С.И.Козлов

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	
КДБ 66	КП43	2	54	
	КП96	1	62	
	КР122	4	66	
	КР130	8		
	КР139	4		
	СЗ	2		
	152	64	67	
	155	24		
	М6	1		69
	М19	2		70
М22	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

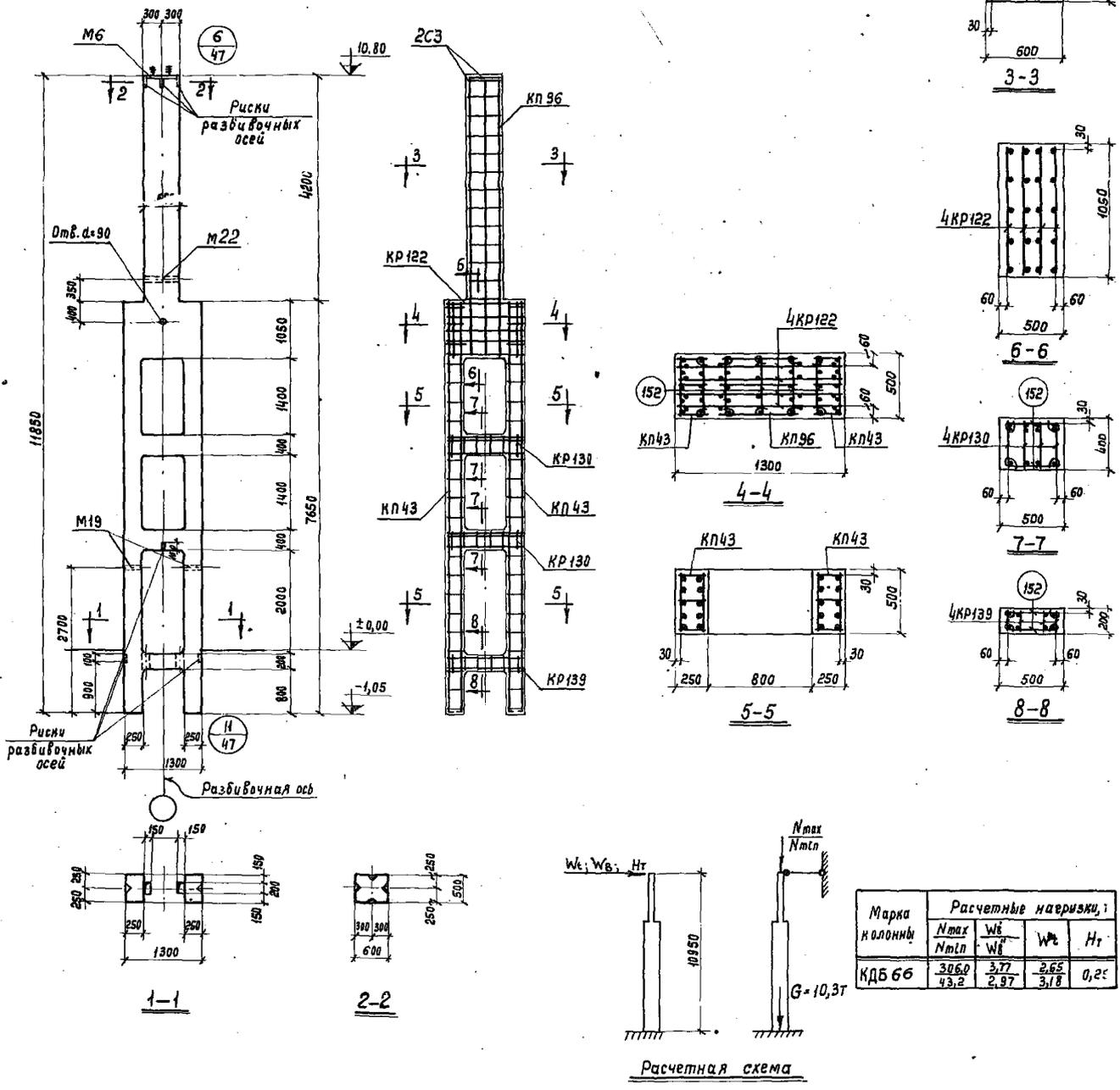
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего						
	периодического профиля		гладкая		класс А-I									
	класс А-III		класс А-I		Профиль									
	φ, мм		φ, мм		φ=10									
	22A	20A	14A	12A	20A	8A	6A	5A	20	16	12	8	5,3	753,0
КДБ 66	31,2	51,4	61,6	23,8	16	49,1	25,3	34,6	0,1	5,3				

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 66	10,0	300	3,99	753,0	188

Примечания:

1. Деталь колонн см. листы 47, 48 и 49
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезаны в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками устанавливаются с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливаются только впаинам вырезанных стержней каркасов ветвей.



Марка колонны	Расчетные нарезки:				
	Nmax / Nmin	W _с / W _н	W _с	W _н	H _г
КДБ 66	306,0	3,77	2,65		
	43,2	2,97	3,18	0,25	

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз	Колич. шт.	№ листа
КДБ67	КП15	2	51
	КП88	4	61
	КР122	3	66
	КР130	18	
	КР139	4	67
	СЗ	2	
	152	92	
	155	36	68
М4	1		
М19	2		
	М22	4	70

Выборка стали на одну колонну, кг

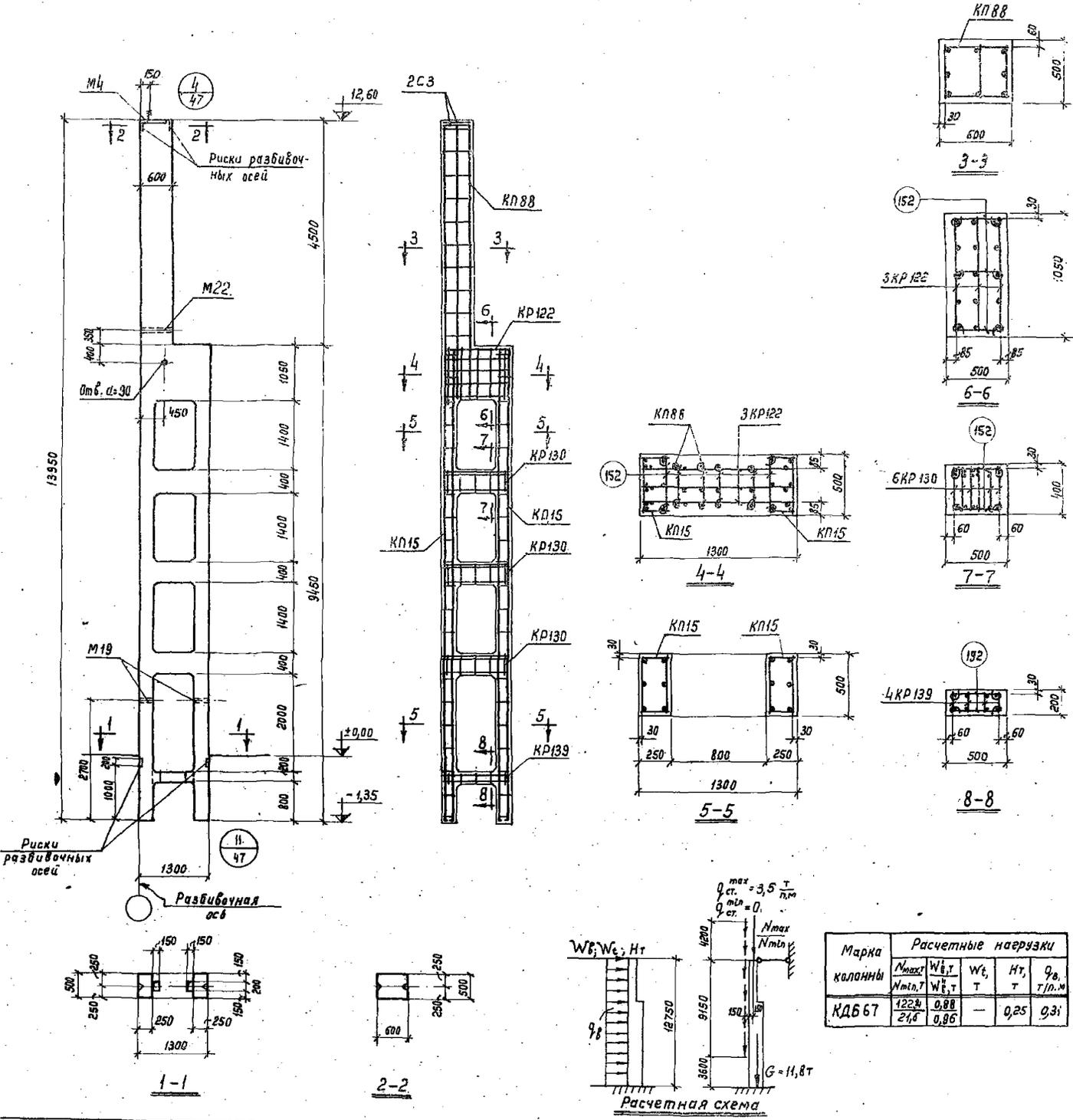
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего	
	периодического профиля		гладкая		по ГОСТ 380-60				
	класс А-III		класс А-I		Профиль				
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм		
КДБ67	22	14	12	20	8	6	5	698,3	
	433,0	120,6	36,7	0,8	44,1	34,2	23,5	0,1	5,3

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ67	11,7	300	4,69	698,3	149

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}	$W_{с,т}$	W_t	H_t	q_b
КДБ67	122,4	0,88	-	0,25	0,31
	21,6	0,86			

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ79	КП24	2	52
	КП72	1	58
	КР125	3	66
	КР134	20	
	КР143	4	
	СЗ	2	
	152	126	67
	156	48	
	М4	1	
	М21	2	70
М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

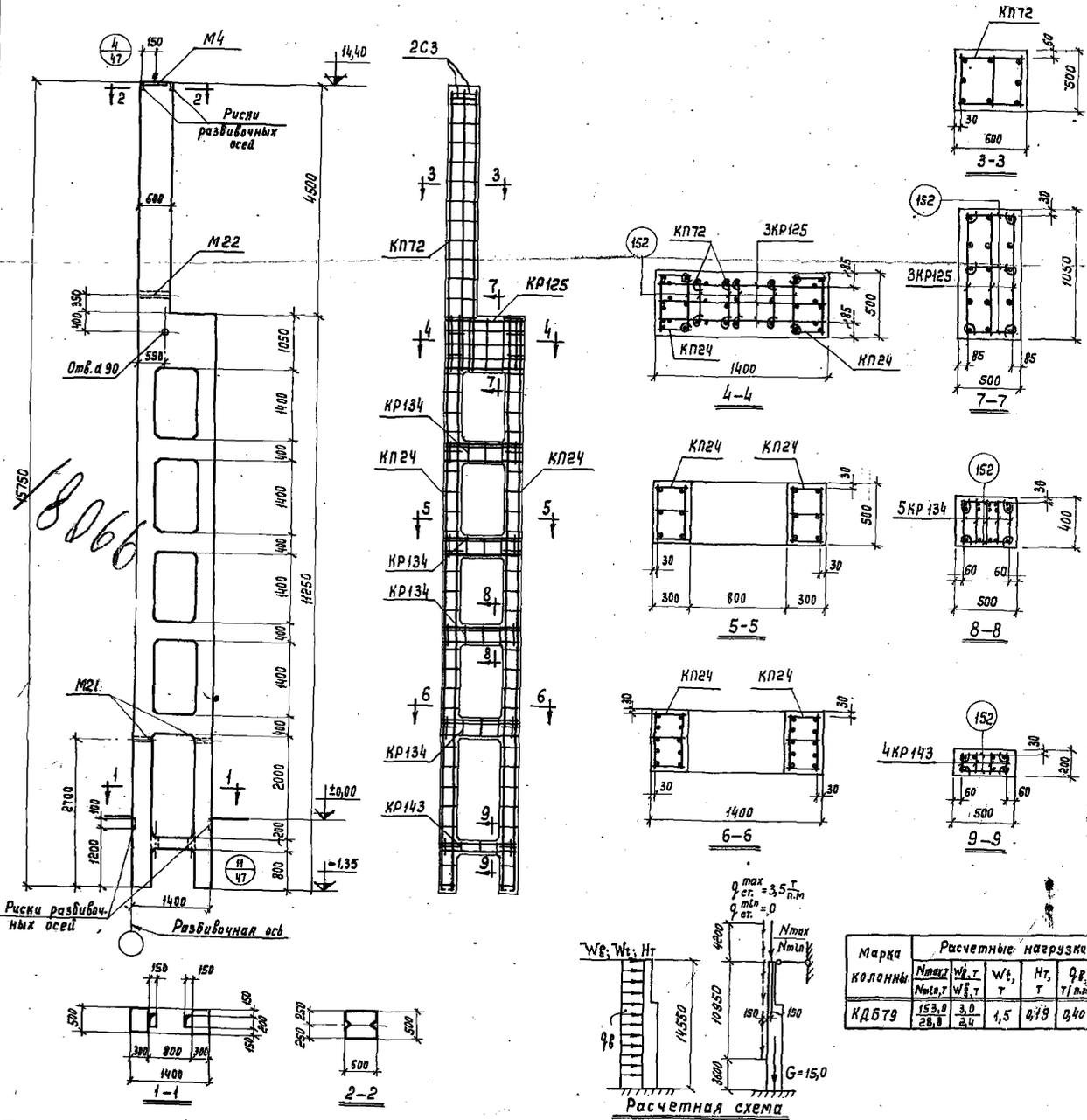
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего			
	периодического профиля		гладкая								
	класс А-III		класс А-I		Профиль						
КДБ79	22II	20II	16II	12II	20I	8I	6I	5-10	116	42	133,4
	70,2	84,4	104,4	27,8	0,8	63,2	42,1	23,5	0,1	6,9	

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ79	14,7	400	5,87	133,4	193

Примечания:

- Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
- Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.



Расчетные нагрузки

Марка колонны	Расчетные нагрузки					
	Nmax, т	Wt, т	Wt, т	Ht, т	Qp, т/м	Qr, т/м
КДБ79	153,0	3,0	4,5	419	0,40	
	28,8	2,4				

Нач. СПЗС	Долов	Ст. техник	Шанак	Мельник
Рук. работ	Развилкин	Инженер	Павлов	Тамарина
Ст. инженер	Герман	Инженер	Мухоморов	Медведев
Дата выпуска:	1963г.			

Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или №-поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ 84 КДБ 85	КП 49	2	55	КДБ 86 КДБ 87	КП 23	2	52
	КП 100	1	62		КП 100	1	62
	ЗКР 126	3	66		ЗКР 126	3	66
	КР 132	12	66		КР 132	16	66
	КР 141	4	67		КР 141	4	67
	С 3	2	67		С 3	2	67
	152	121			152	119	
	156	48			156	48	
	М 6	1	69		М 6	1	69
	М 21	2	70		М 21	2	70
М 22	1		М 22	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

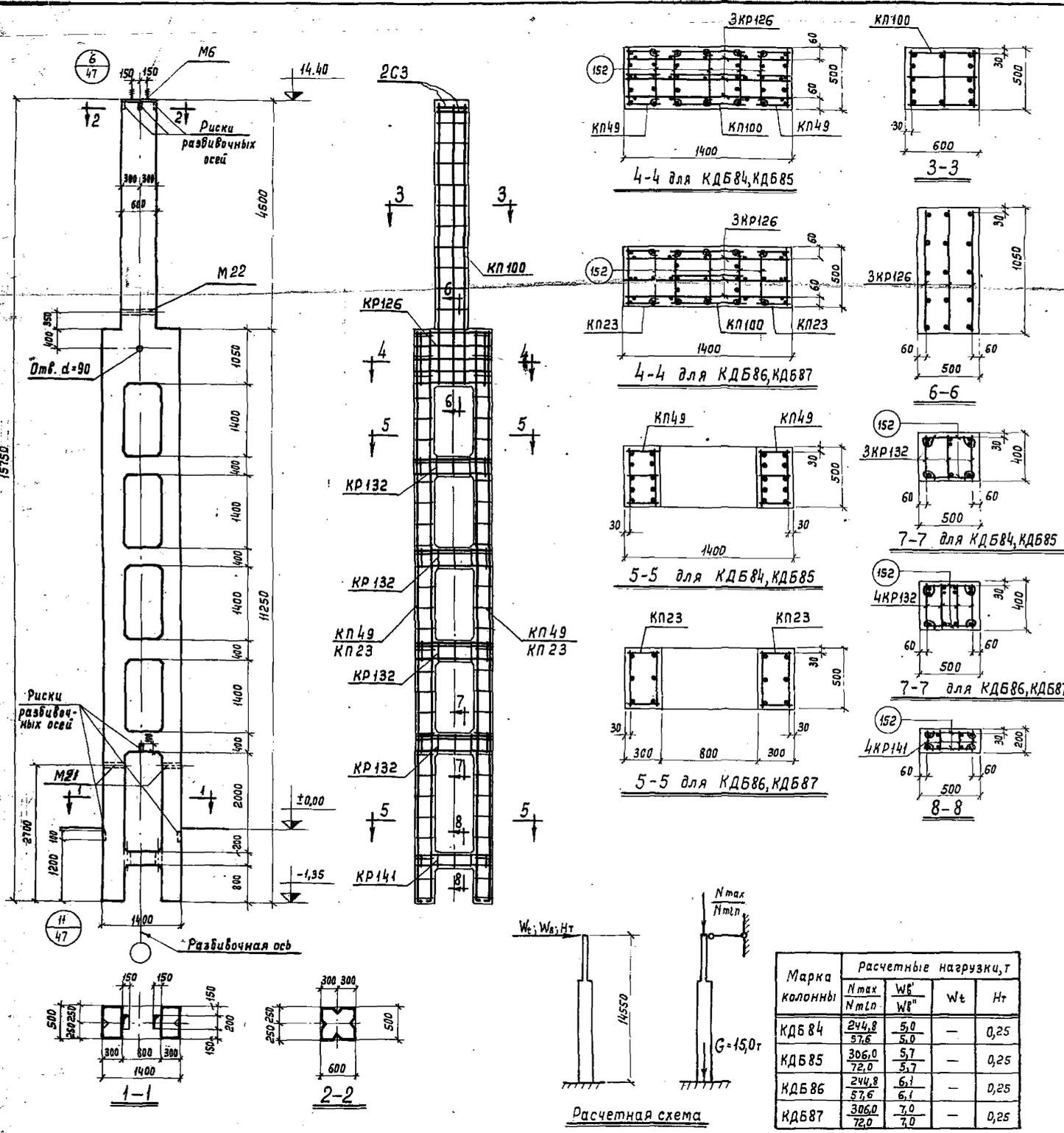
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60		Всего						
	периодического профиля	гладкая	класс А-III	класс А-I	профиль							
	φ, мм		φ, мм									
	25AII	18AII	12AII	20AII	8AII	6AII						
	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10						
КДБ 84	464,4	498,8	950	758,2	4,6	27,5	641	93,2	34,6	0,1	5,9	892,0
КДБ 85	688,4	456	1134	847,4	4,6	56,7	401	78,4	34,6	0,1	5,9	986,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 84	14,7	300	5,87	892,0	152
КДБ 85	14,7	400	5,87	892,0	152
КДБ 86	14,7	300	5,87	986,4	168
КДБ 87	14,7	400	5,87	986,4	168

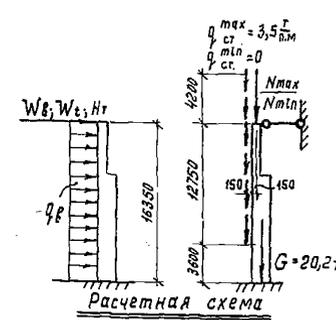
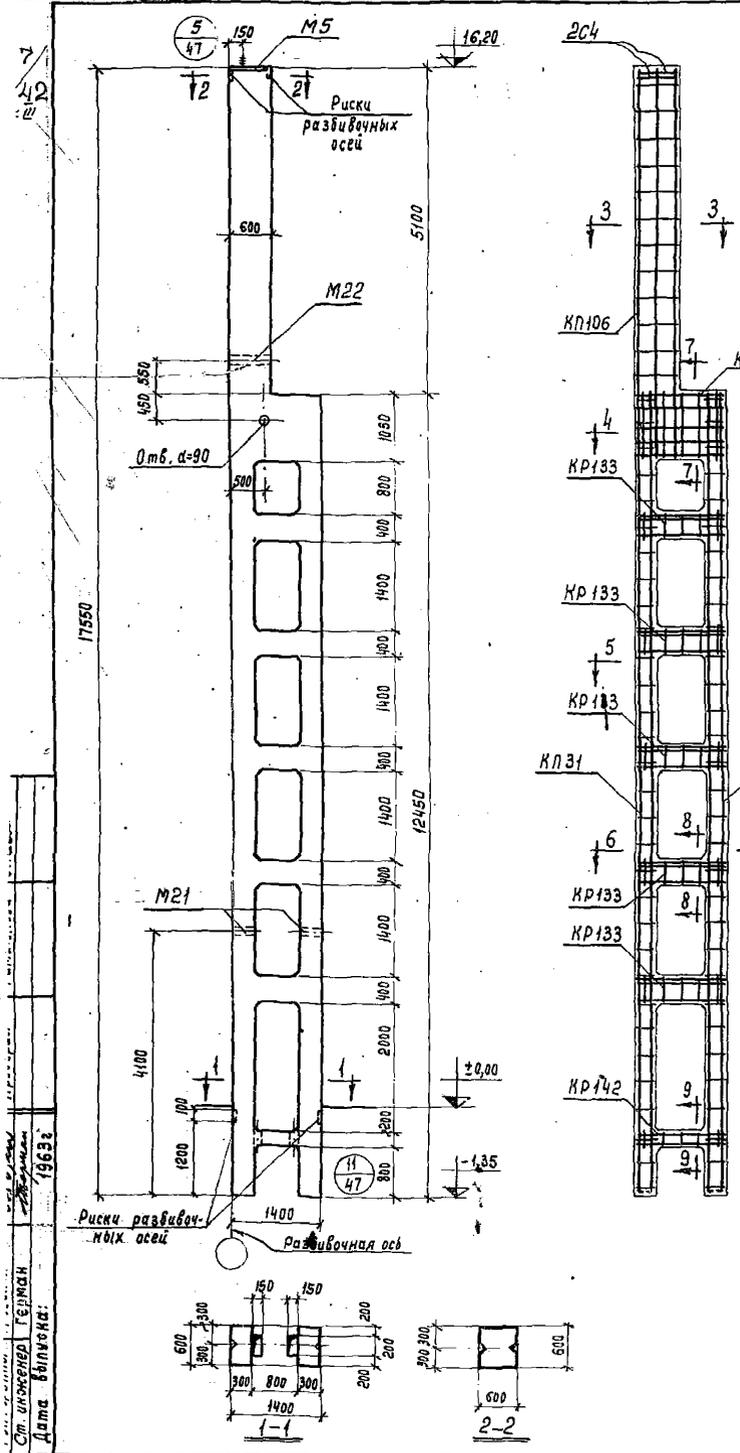
Примечания:
 1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
 2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
 В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48.
 В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ГД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрайних промышленных зданий			КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 84, КДБ 85, КДБ 86 и КДБ 87			



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N _{max} N _{min}	W ₆ W ₈	W _t	H _t
КДБ 84	244,8 57,6	5,0 5,0	-	0,25
КДБ 85	306,0 72,0	5,7 5,7	-	0,25
КДБ 86	244,8 57,6	6,1 6,1	-	0,25
КДБ 87	306,0 72,0	7,0 7,0	-	0,25

Дата выпуска: 1963 г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, т	W ₈ , т	W _t , т	H _t , т	Q _p , т/м
КДБ 88	122,4	2,0	-	0,19	4,31
КДБ 89	28,8	2,0	-	0,19	4,31
	153,0	2,5	4,3	0,19	4,31
	36,0	2,5			

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Молч. шт.	№ листа	
КДБ 88 КДБ 89	КП31	2	53	
	КП106	1	64	
	КР124	4	66	
	КР133	30		
	КР142	4	67	
	С4	2		
	153	148		
		156	60	
		М5	1	69
		М21	2	70
	М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Проват марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля		гладкая	марки Ст.3		Профиль	
	класс А-III		класс А-I				
	φ, мм		φ, мм	Профиль			
	20AII	14AII	12AII	20AII	8AII	6AII	116
КДБ 88	438,6	206,6	33,0	0,8	85,0	70,8	156,6
КДБ 89							26,6
							0,1
							5,9
							32,8
							1066,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 88	19,7	300	7,88	1066,4	136
КДБ 89	19,7	400	7,88	1066,4	136

Примечания:

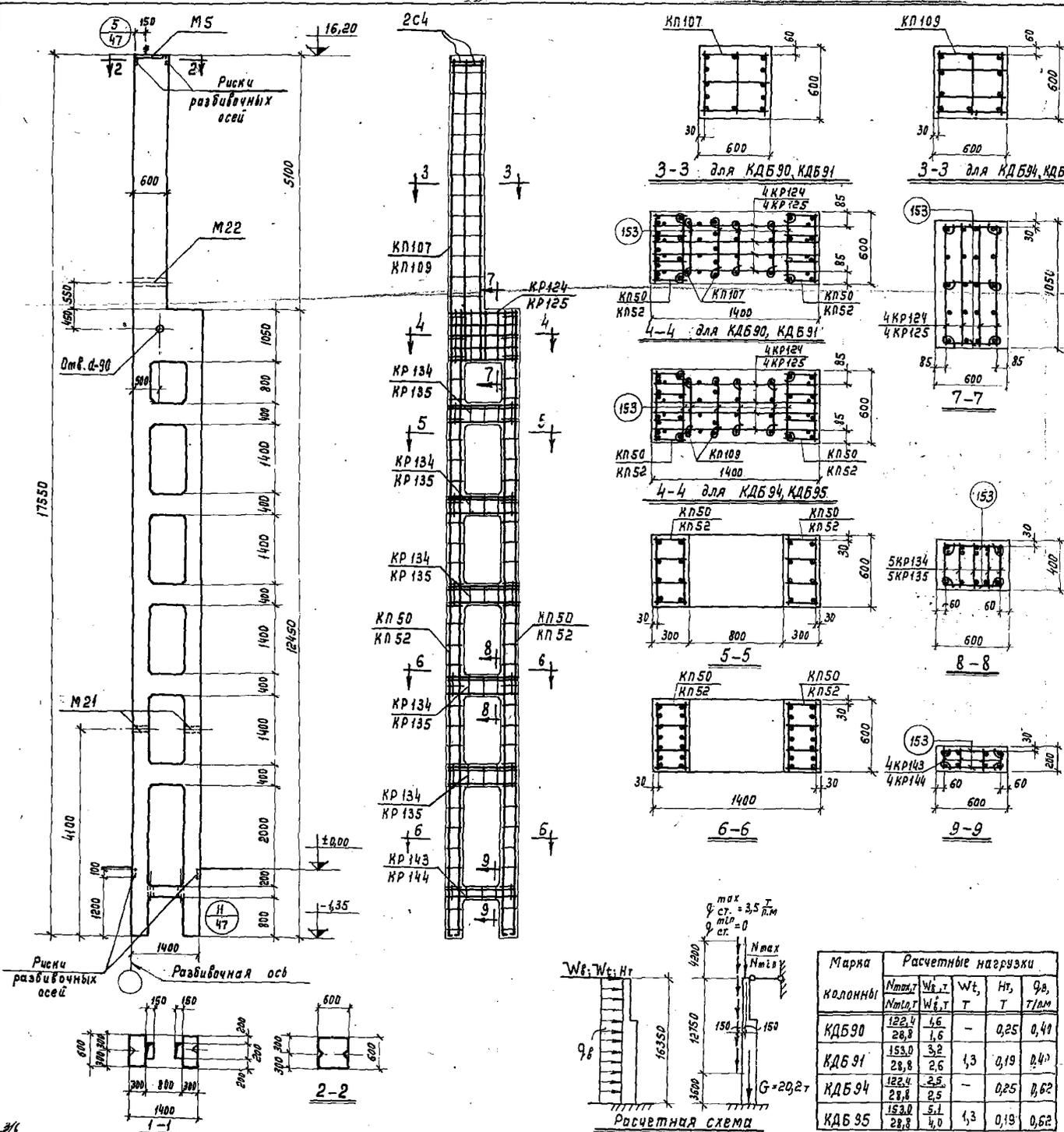
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезаны в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56
		Выпуск III
	Колонны КДБ 88 и КДБ 89	Лист 39

2607/43
Выпуск III

С. инженер Сергей Лосев
Нач. в.м.с. Лосев
Рук. проектом Розинин
С. инженер Герман
Дата выпуска: 1983г.

С. техник Жеремьян
С. техник Прохоров
С. техник Тамарова
С. техник Жеремьян



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ90 КДБ91	КП50	2	55	КДБ94 КДБ95	КП52	2	55
	КП107	1	64		КП109	1	64
	КР124	4	66		КР125	4	66
	КР134	25			КР135	25	
	КР143	4	67		КР144	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	148	70		153	148	
	156	60			156	60	
	М5	1			М5	1	
	М21	2			М21	2	
М22	1		М22	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего								
	периодического профиля класс А-III	гладкая класс А-I											
	φ, мм	φ, мм (φ _н)	Профиль										
	28AII	22AII	20AII	18AII	16AII	20AII	10AII	8AII	6AII	5-III	Резьбовые шпильки		
КДБ90			100,0	225,4	3,0	0,8	8,8	66,8	26,6	0,1	5,9	1298,5	
КДБ91													
КДБ94	12M4	24M8		285,6		3,0	15,4	11,6	85,8	26,6	0,1	5,9	2045,0
КДБ95													

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ90	19,7	300	7,88	1298,5	165
КДБ91	19,7	400	7,88	1298,5	165
КДБ94	19,7	300	7,88	2045,0	260
КДБ95	19,7	400	7,88	2045,0	260

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48, 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N _{max} , T	W _г , T	W _т , T	H _г , T	Q _в , T/AM
КДБ90	122,4	1,6	-	0,25	0,41
КДБ91	153,0	1,6	-	0,19	0,41
КДБ94	122,4	2,5	-	0,25	0,62
КДБ95	153,0	2,5	-	0,19	0,62

ГЛ
1963
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий
КД-01-56
Выпуск III
Лист 40

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № по э.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 92 КДБ 93	КП51	2	55
	КП108	1	64
	КР125	4	66
	КР134	30	
	КР143	4	67
	С4	2	
	153	148	
	156	60	69
	М5	1	
	М21	2	
М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего						
	периодического профиля	гладкая	по ГОСТ 380-60								
	класс А-III	класс А-I	Профиль								
	ф, мм	ф, мм									
КДБ 92 КДБ 93	25AII	22AII	16AII	12AII	20AII	8AII	6AII	5-10	106	4-2	1601,2
	370,4	708,8	266,4	330	0,8	118,8	70,8	266	0,1	5,9	

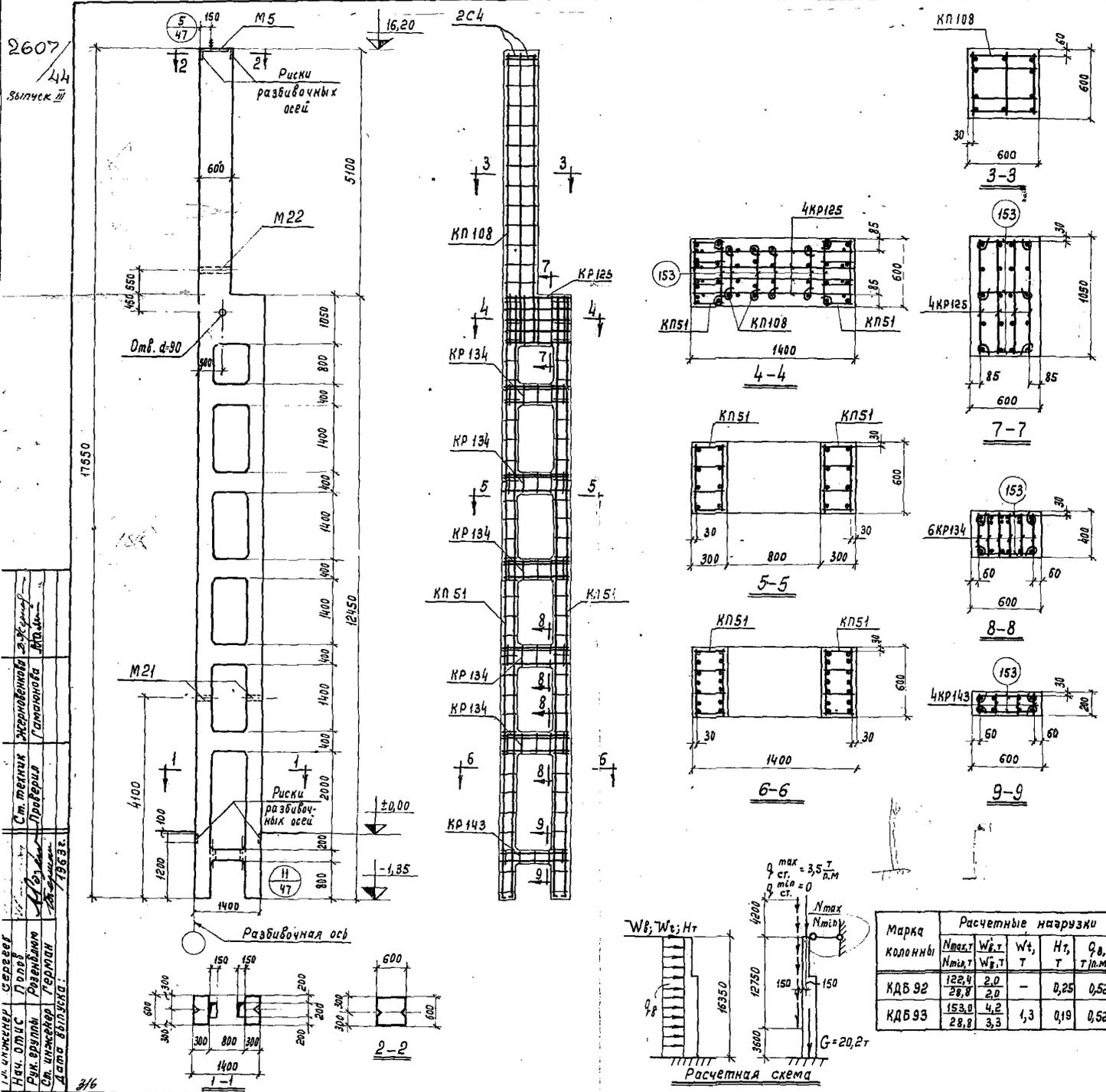
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 92	19,7	300	7,88	1601,2	203
КДБ 93	19,7	400	7,88	1601,2	203

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48, 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1963	Двухветвевые колонны, одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 92 и КДБ 93	



Марка колонны	Расчетные напряжения				
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_{ф,т}}{W_{ф,Т}}$	$\frac{W_t}{T}$	$\frac{H_t}{T}$	$\frac{Q_{ф,т}}{T \cdot \mu \cdot m}$
КДБ 92	122,4	2,0	-	0,25	0,52
КДБ 93	153,0	4,2	4,3	0,19	0,52

И.И. Мокшенин, Сергеев
Нач. Отд. С.П. Давыдов
Рис. В.И. Давыдов
Ст. инженер, Геоман
Дата выпуска: 1963г.

Ст. техник
Эксплуатация
Голованова
Л.И. Давыдов
Л.И. Давыдов
1963г.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ96 КДБ97	КП29	2	53	КДБ98 КДБ99	КП53	2	56
	КП113	1	65		КП113	1	65
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	15	67		КР132	15	67
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	2	67		С4	2	67
	153	145	67		153	145	67
	156	60	67		156	60	67
	М7	1	69		М7	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
М22	1	70	М22	1	70		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего					
	периодического профиля			гладкая								
	класс А-III			класс А-I								
	Ф, мм			Ф, мм			Профиль					
	22mm	18mm	12mm	20mm	8mm	6mm	Б-10	Б-12	22mm	18mm	12mm	М16
КДБ 96	33,6	375,6	113,6	522,8	1,6	11,6	105,9	28,2	13,2	5,9	0,1	689,3
КДБ 97	33,6	475,6	113,6		1,6	11,6	110,7	28,2	13,2	5,9	0,1	794,1

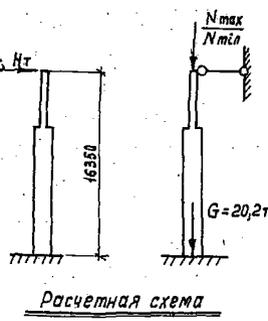
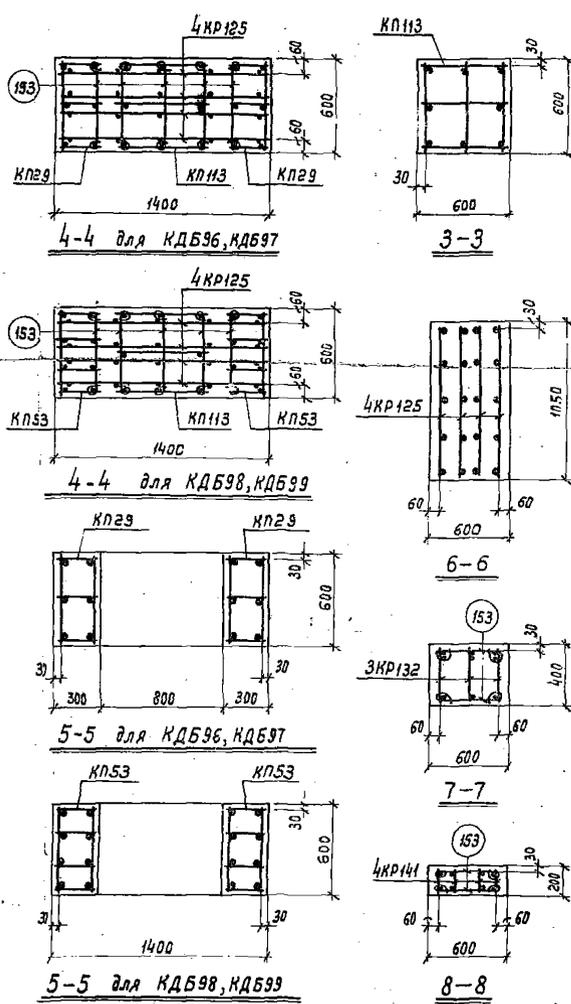
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 96	19,7	300	7,88	689,3	87
КДБ 97	19,7	400	7,88	689,3	87
КДБ 98	19,7	300	7,88	794,1	101
КДБ 99	19,7	400	7,88	794,1	101

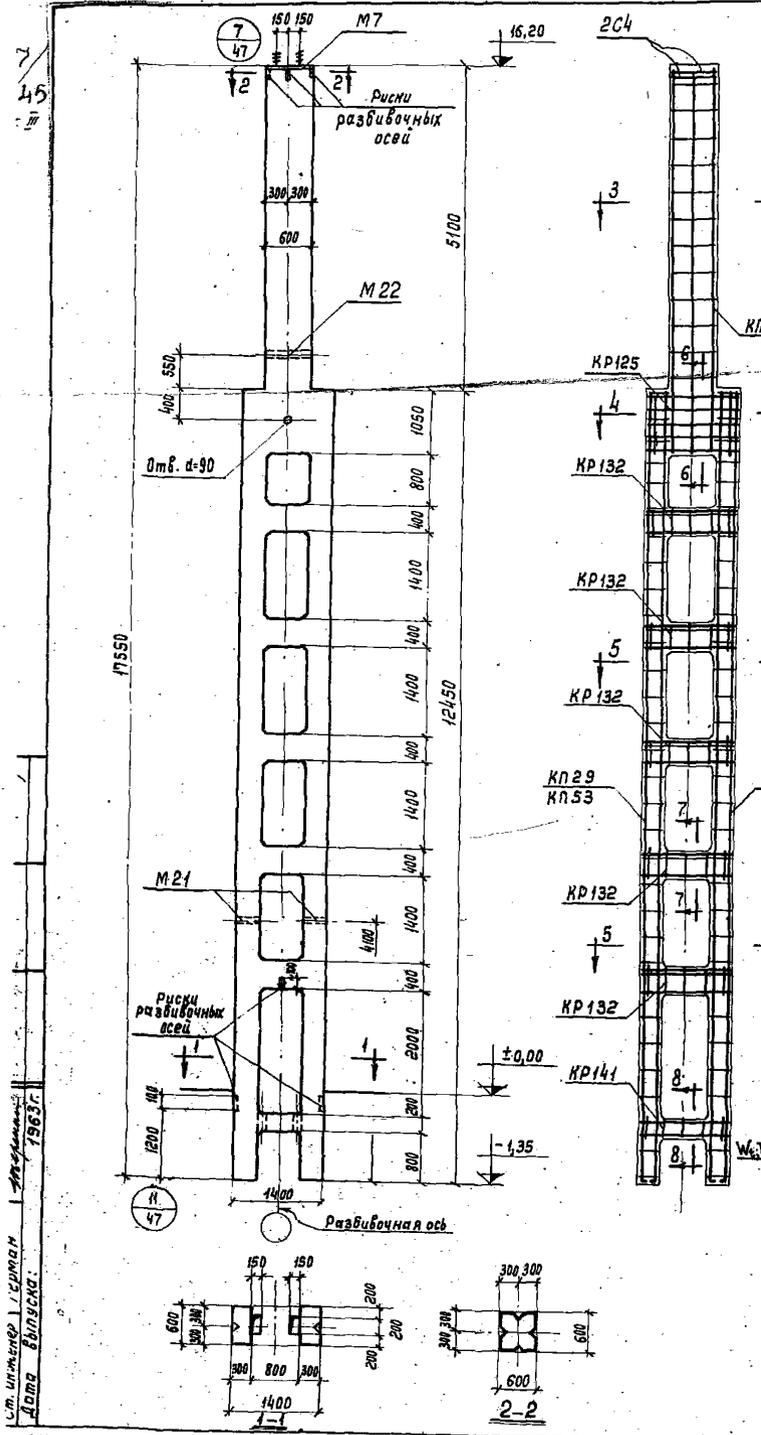
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезаются в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только в местах вырезания стержней каркасов ветвей.

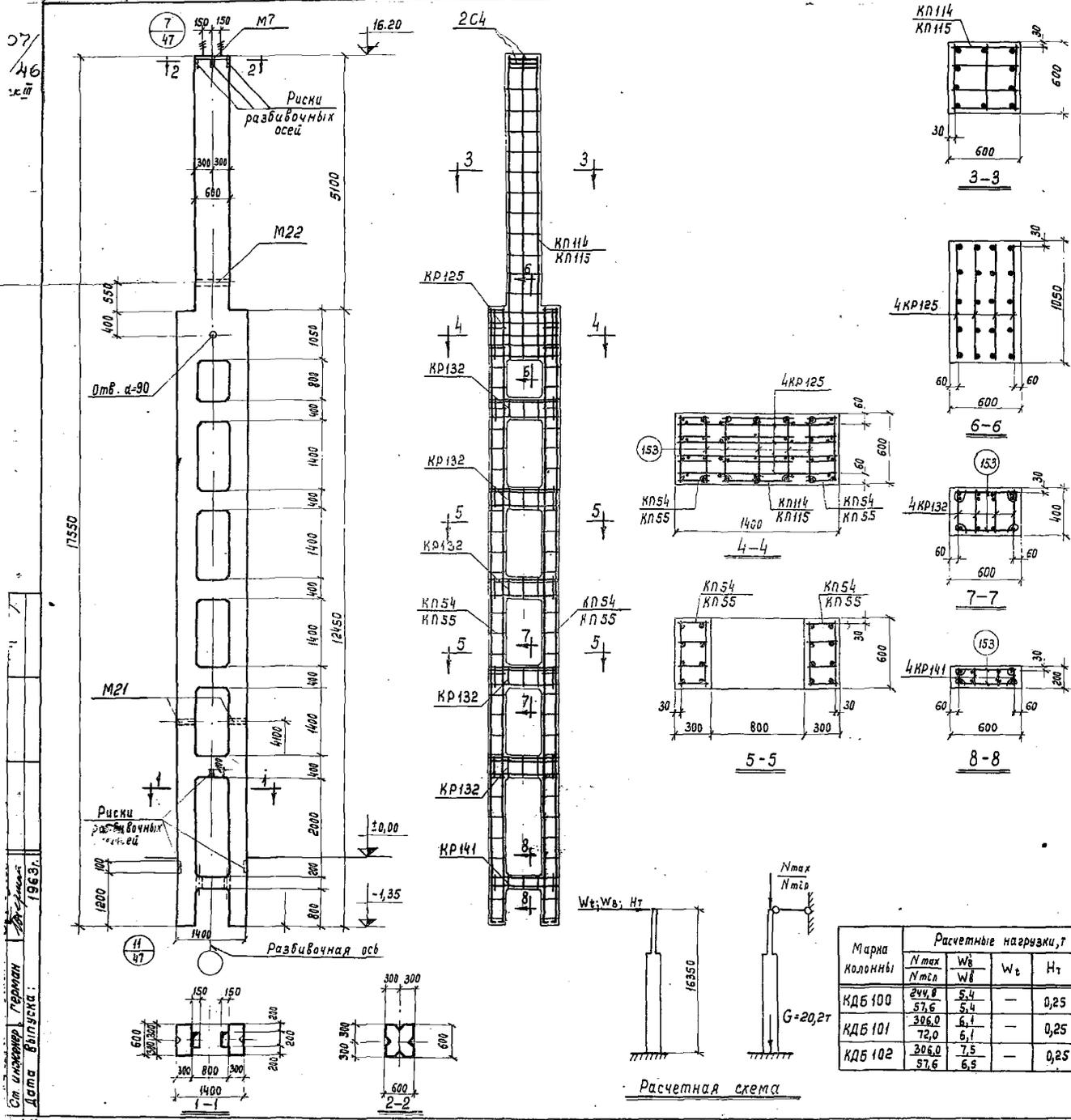
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III Лист 42
	Колонны КДБ 96, КДБ 97, КДБ 98 и КДБ 99	



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	Wf	Wt	Ht
КДБ 96	244,8	3,2	—	0,25
КДБ 97	306,0	3,7	—	0,25
КДБ 98	244,8	4,2	—	0,25
КДБ 99	306,0	4,8	—	0,25



Ст. инженер Г.С.С.М.М. 1963г.
Д.А.М. Вильяма



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа		
КДБ 100 КДБ 101	КП54	2	56	КДБ 102	КП55	2	56		
	КП114	1	65		КП115	1	65		
	КР125	4	66		КР125	4	66		
	КР132	20			КР132	20			
	КР141	4	67		КР141	4	67		
	С4	2			С4	2			
	153	142			153	142			
	156	60			156	60			
		М7	1		69		М7	1	69
		М21	2		70		М21	2	70
	М22	1			М22	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3		всего
	периодического профиля	гладкая	по ГОСТ 380-60		
	класс А-III	класс А-I	φ, мм	Профиль	
	25AII	22AII	20AII	12AII	5-10
	6AII	8AII	6AII	10AII	12AII
КДБ 100	—	332,1	370,8	136,6	1,6
КДБ 101	—	332,1	370,8	136,6	1,6
КДБ 102	5730	3320	—	136,6	1,6
					28,2
					13,2
					5,9
					0,1
					1047,4
					1250,8

Показатели на одну колонну

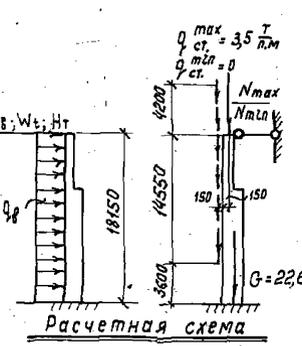
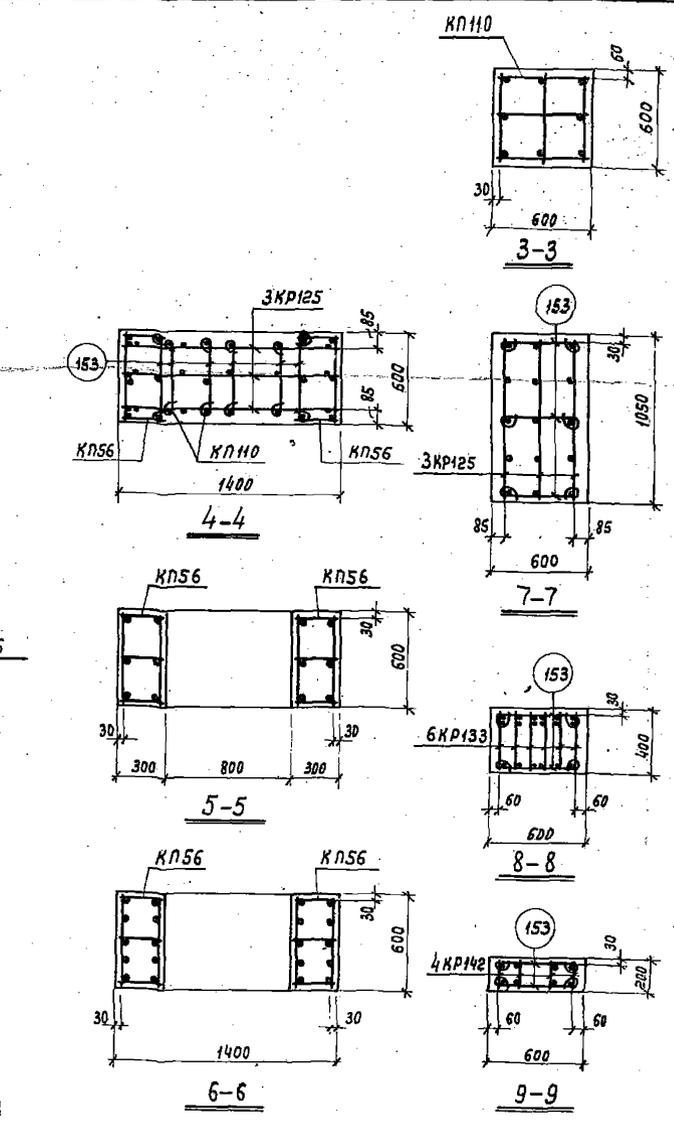
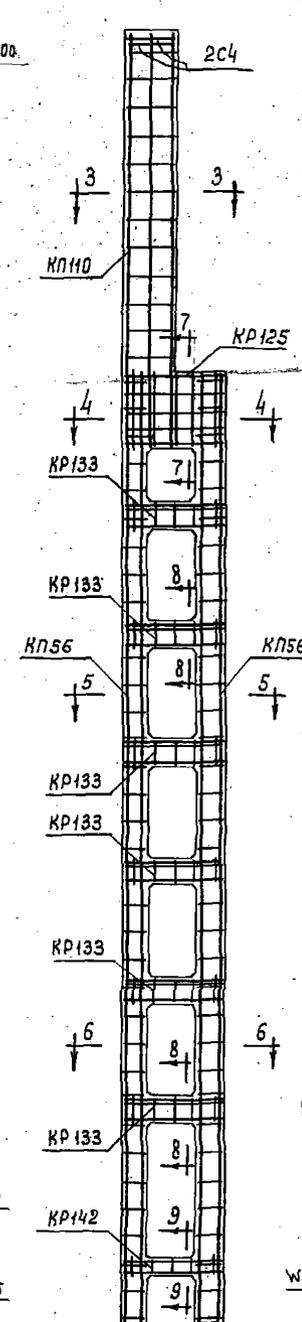
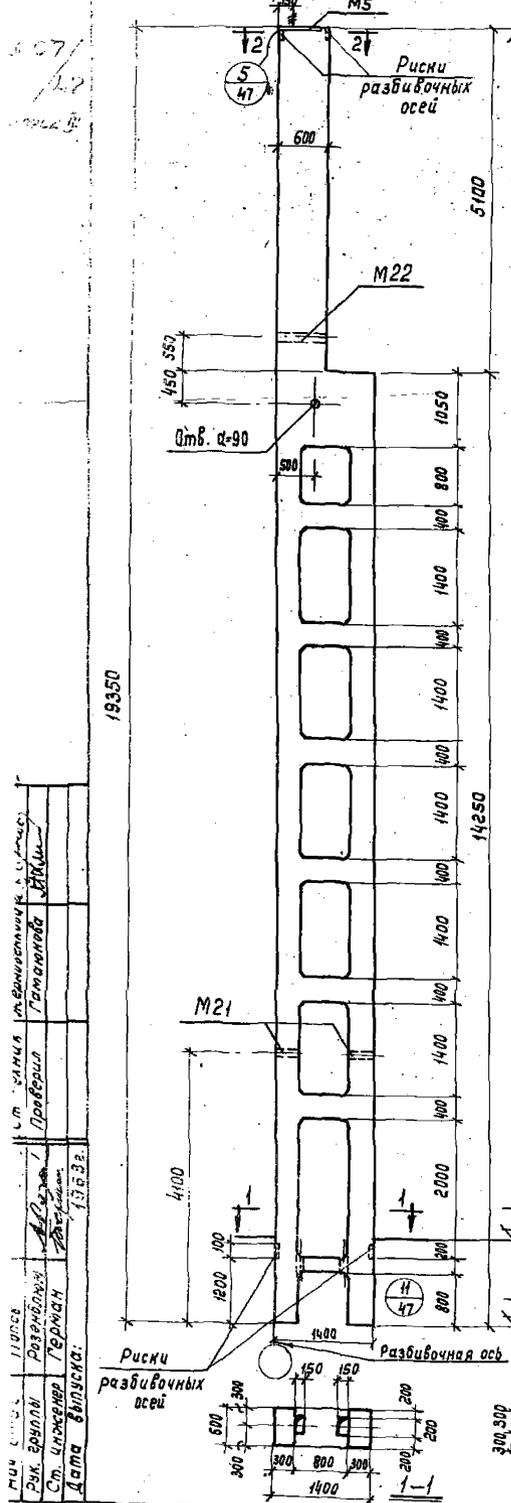
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м² бетона
КДБ 100	19,7	300	7,88	1047,4	133
КДБ 101	19,7	400	7,88	1047,4	133
КДБ 102	19,7	300	7,88	1250,8	158

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек, в пересечениях бетей с рядовыми перемычками установить в каждой стороне по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях бетей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетей.

ТЛ 1963	Двухбетонные колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 100, КДБ 101 и КДБ 102	Лист 43

Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max} , т	$W_{x,T}$, т	W_t , т	H_t , т	$G_{x,T}$, т/м
КДБ 103	122,4	1,3	-	0,25	0,31
КДБ 104	153,0	2,1	1,0	0,19	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
КДБ 103 КДБ 104	КП56	2	56	
	КП110	1	64	
	КП125	3	66	
	КП133	36		
	КП142	4	67	
	С4	2		
	153	172		
	156	72		
		М5	1	69
		М21	2	70
	М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего				
	периодического профиля		гладкая		марки Ст. 3							
	класс А-III		класс А-I		по ГОСТ 380-60							
	φ, мм		φ, мм		Профиль							
	22AIII	14AIII	12AIII		20AII	8AII	6AII	Б-10	100,1			
КДБ 103	790,0	242,4	29,3		0,8	16,8	11,5	26,6	0,1	5,9	32,5	1263,4

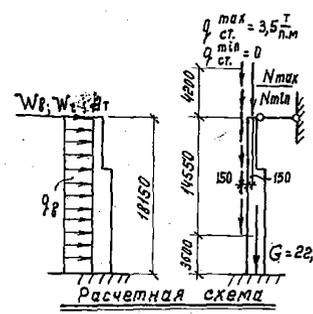
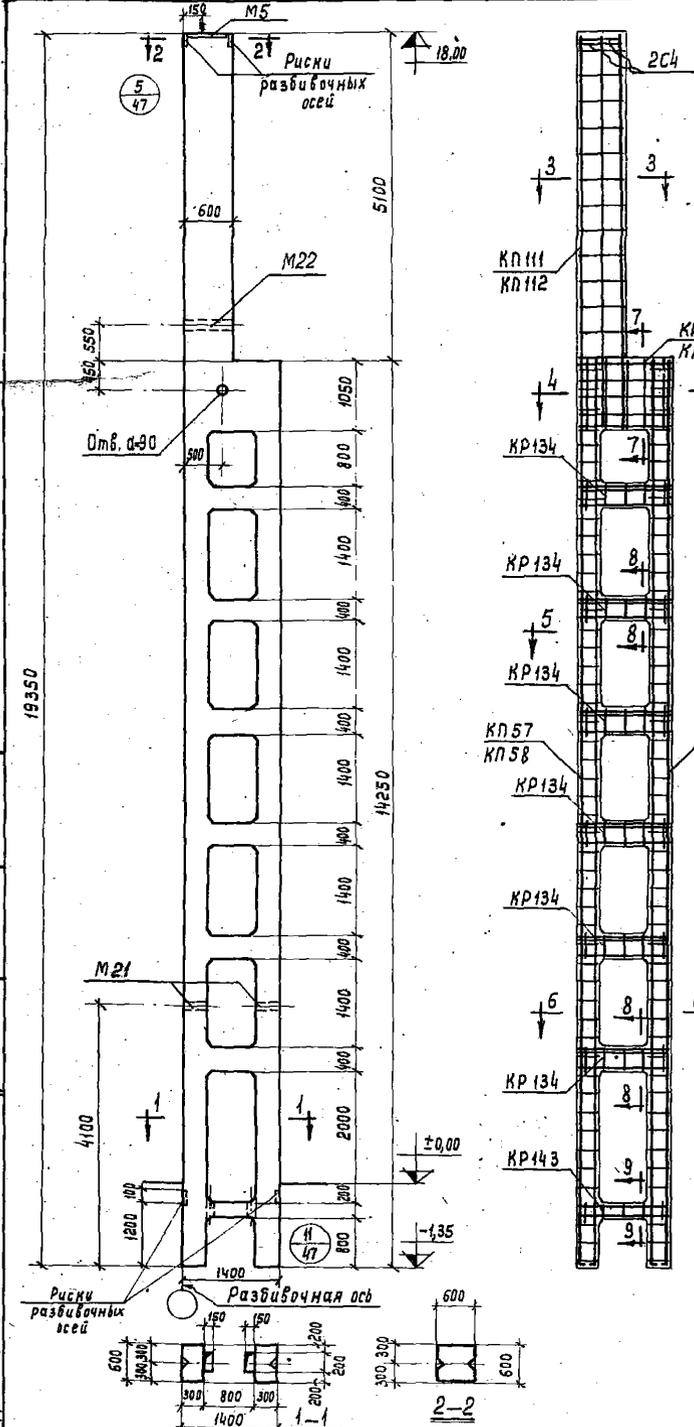
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 103	2,8	300	8,72	1263,4	145
КДБ 104	2,8	400	8,72	1263,4	145

Примечания:

- детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
- Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

2607
48
Выпуск III



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_{1,7}}{W_{1,1}}$	$\frac{W_{1,7}}{W_{1,1}}$	$\frac{H_{1,7}}{H_{1,1}}$	$\frac{Q_{1,7}}{Q_{1,1}}$
КДБ 105	$\frac{122,4}{28,8}$	1,7	—	0,25	0,40
КДБ 106	$\frac{159,0}{28,8}$	2,1	4,0	0,19	0,40
КДБ 107	$\frac{122,4}{28,8}$	2,2	—	0,25	0,52
КДБ 108	$\frac{153,0}{28,8}$	4,5	4,0	0,19	0,52

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 105 КДБ 106	КП57	2	56	КДБ 107 КДБ 108	КП58	2	56
	КП111	1	64		КП112	1	64
	КР125	3	66		КР126	3	66
	КР134	30			КР134	36	
	КР143	4	67		КР143	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	172			153	172	
	156	72			156	72	
	М5	1	69		М5	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
М22	1	М22		1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего				
	периодического профиля			звездчатая			по ГОСТ 380-60						
	класс А-III			класс А-I			Профиль						
	φ, мм			φ, мм			φ, мм						
КДБ 105	—	107,2	266,4	293	—	—	0,8	129,9	76,7	266	0,1	5,9	1601,9
КДБ 106	—	—	—	—	—	—	0,8	101,6	81,5	266	0,1	5,9	1943,2

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м² бетона
КДБ 105	21,8	300	8,72	1601,9	183
КДБ 106	21,8	400	8,72	1601,9	183
КДБ 107	21,8	300	8,72	1943,2	223
КДБ 108	21,8	400	8,72	1943,2	223

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях бетей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дюрнителльные шпильки. См. детал на листе 48. В пересечениях бетей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетей.

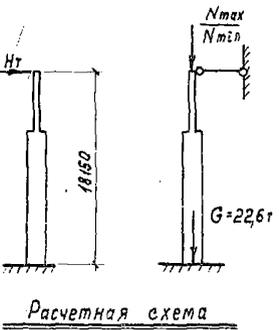
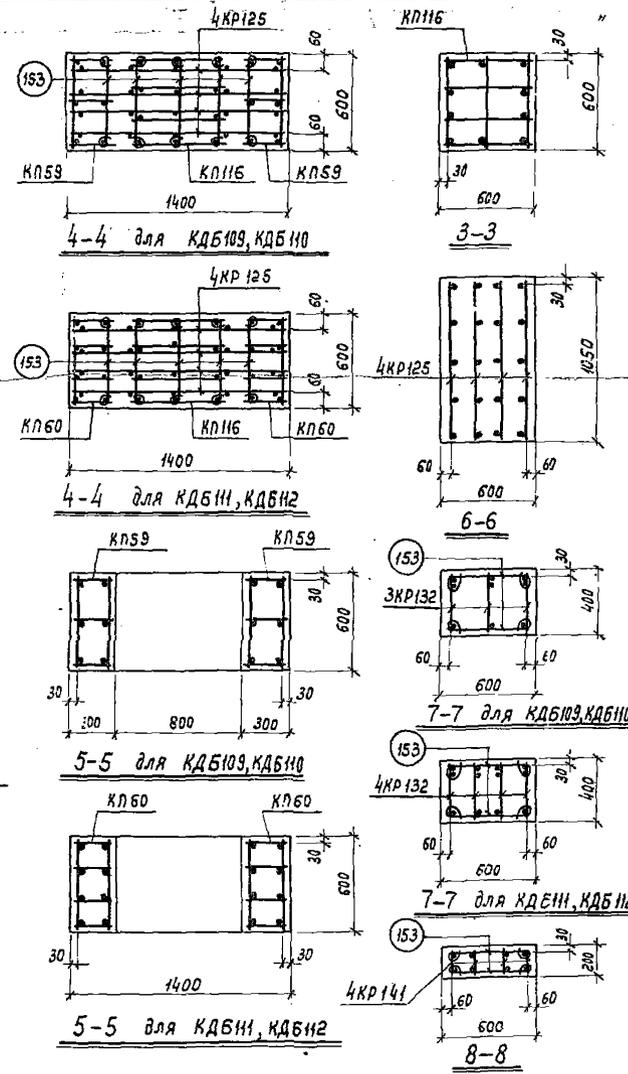
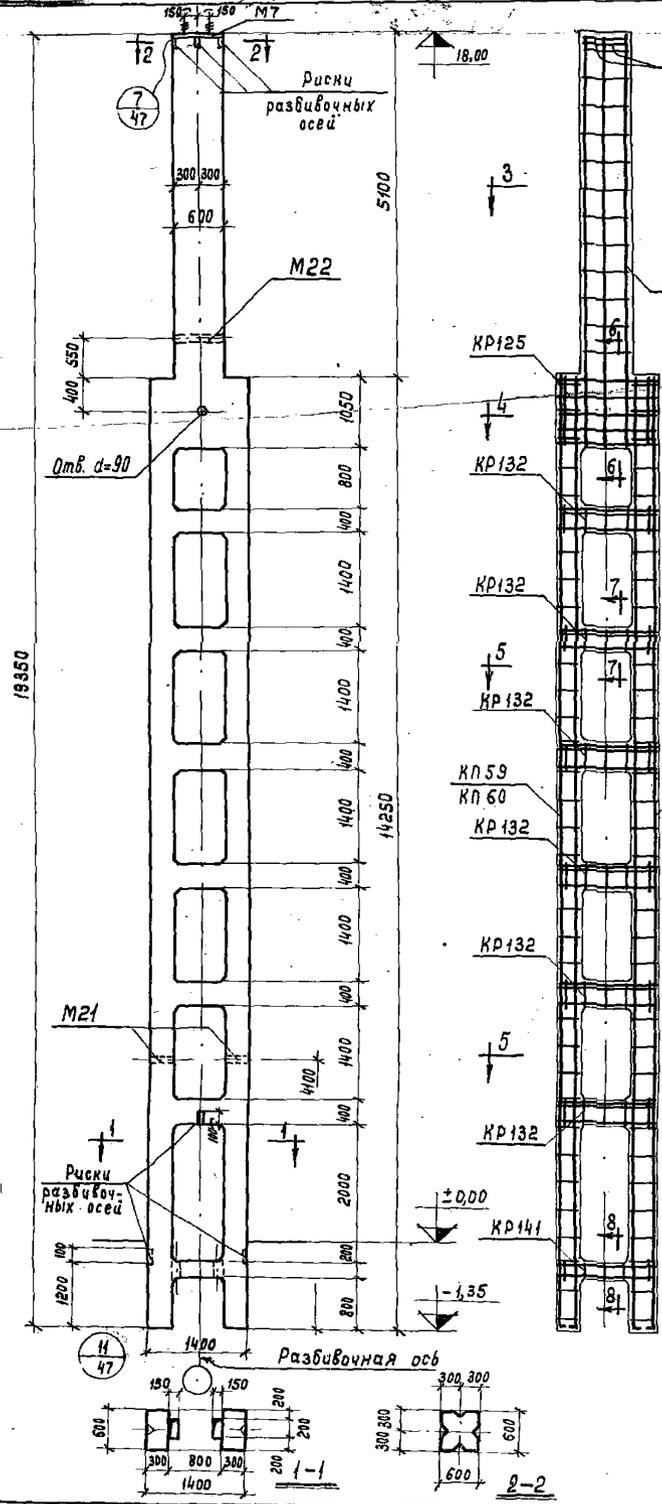
Двухбетевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий
КЭ-01-56
Выпуск III
 Колонны КДБ 105, КДБ 106, КДБ 107 и КДБ 108
 Лист 45

Инженер Сергей Ливин
 Нач. Отд. Разв. Рок. Елугин
 Ст. инженер Герман
 Дата выпуска: 1983г.

Ст. техник Александр
 Проверил
 Главный инженер

7/49

Дата: 1963г.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия для № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия для № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 109 КДБ 110	КР 59	2	56	КДБ 111 КДБ 112	КР 60	2	56
	КР 116	1	65		КР 116	1	65
	КР 125	4	66		КР 125	4	66
	КР 132	18	67		КР 132	24	67
	КР 141	4			КР 141	4	
	С4	2	70		С4	2	70
	153	166			153	166	
	156	72			156	72	
	М7	1			М7	1	
		М21	2			М21	2
	М22	1		М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст. 3		Всего															
	периодического профиля	гладкая	по ГОСТ 380-60																	
	класс А-III	класс А-I	Ф, мм	Профиль																
	20AII	12AIII	20AII	18AII	16AII	15AII	14AII	13AII	12AII	11AII	10AII	9AII	8AII	7AII	6AII	5AII	4AII	3AII	2AII	1AII
КДБ 109	1956	1274			38	68,1	28,2	13,2	5,9	0,1	1035,9									
КДБ 110	1956	1550			46	104,2	28,2	13,2	5,9	0,1	1248,7									

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 109	2,8	300	8,72	1035,9	119
КДБ 110	2,8	400	8,72	1035,9	119
КДБ 111	2,8	300	8,72	1248,7	143
КДБ 112	2,8	400	8,72	1248,7	143

Примечания:

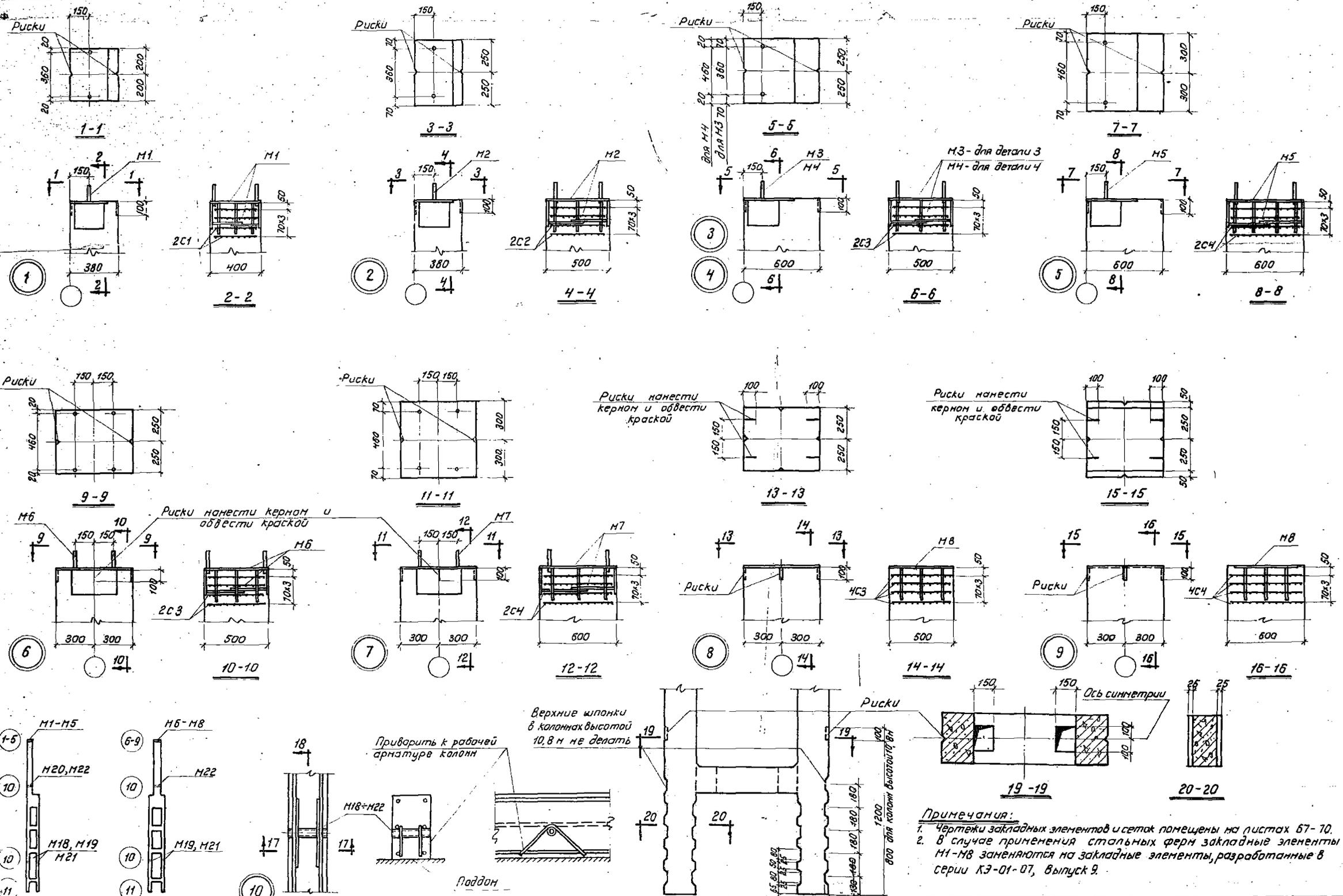
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax Nmin	Wc Wb	Wt	Ht
КДБ 109	244,8 57,6	4,5 4,5	-	0,25
КДБ 110	306,0 72,0	5,1 5,1	-	0,25
КДБ 111	244,8 57,6	5,8 5,8	-	0,25
КДБ 112	306,0 72,0	6,6 6,6	-	0,25

Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ 109, КДБ 110, КДБ 111 и КДБ 112	Лист 46

Разбивочная ось

Расчетная схема



Маркировка деталей колонн

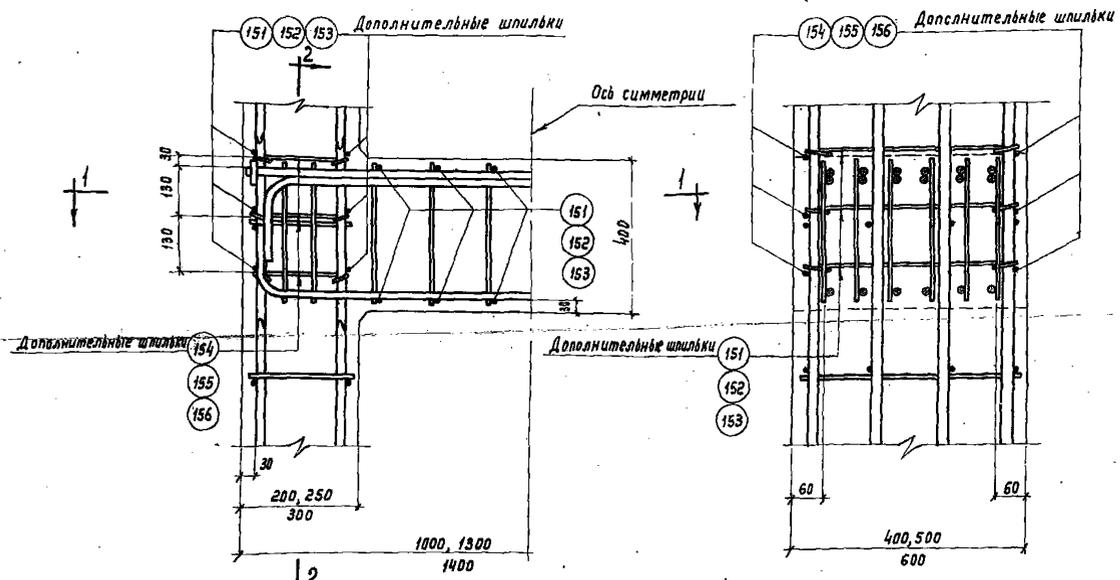
17-17

18-18

Примечания:
 1. Чертежи закладных элементов и сеток помещены на листах 57-70.
 2. В случае применения стальных ферм закладные элементы М1-М8 заменяются на закладные элементы, разработанные в серии КЭ-01-07, выпуск 9.

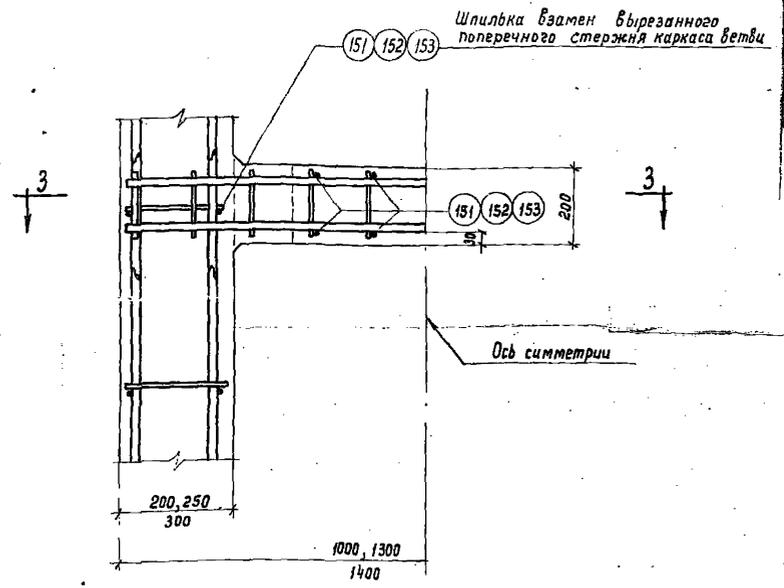
ТЛ 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Детали установки закладных элементов	Лист 47

2607/51
Выпуск III

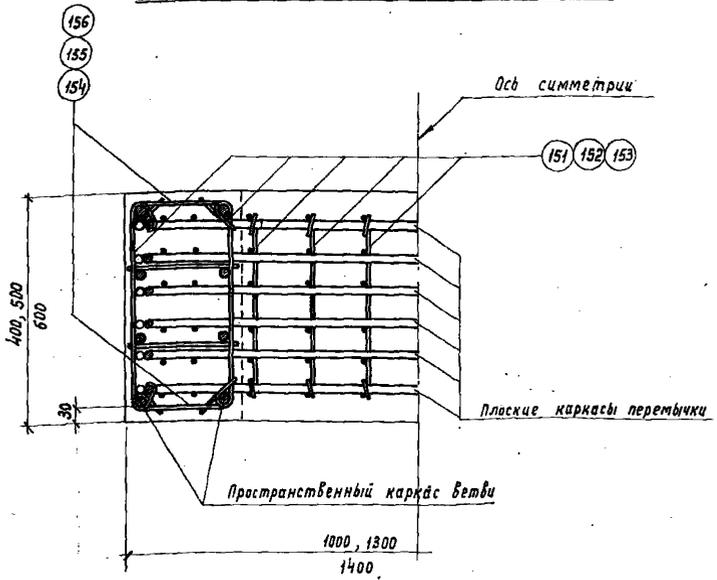


Армирование узла примыкания рядовой перемычки к ветви

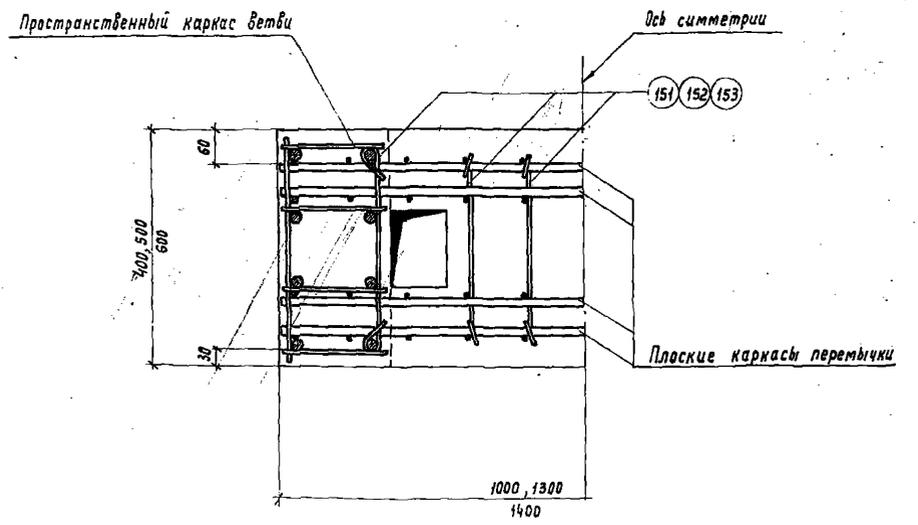
2-2



Армирование узла примыкания нижней перемычки к ветви



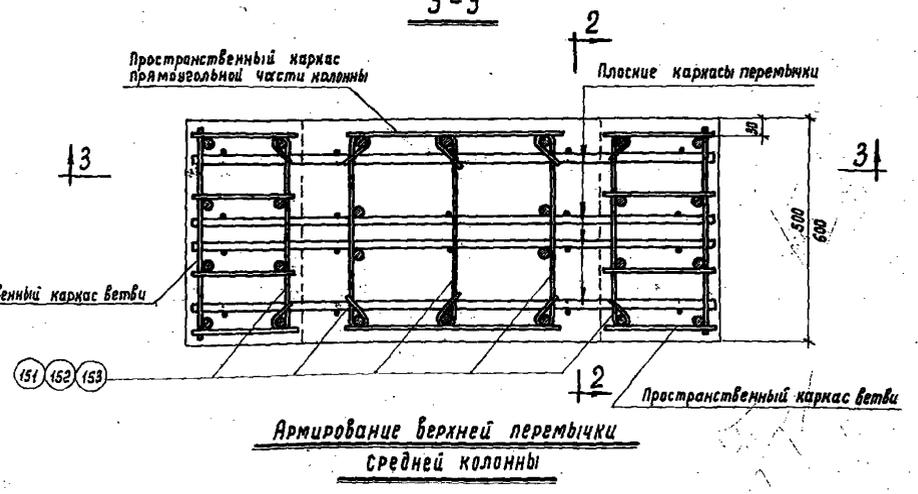
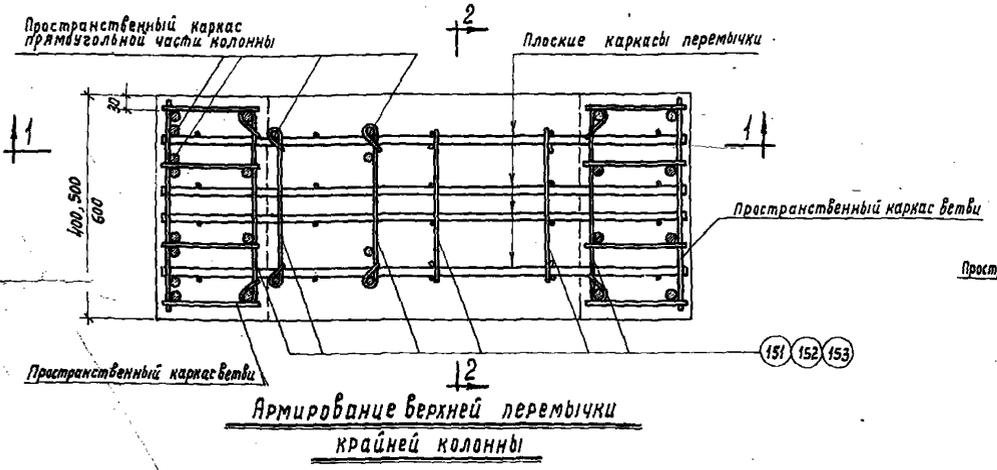
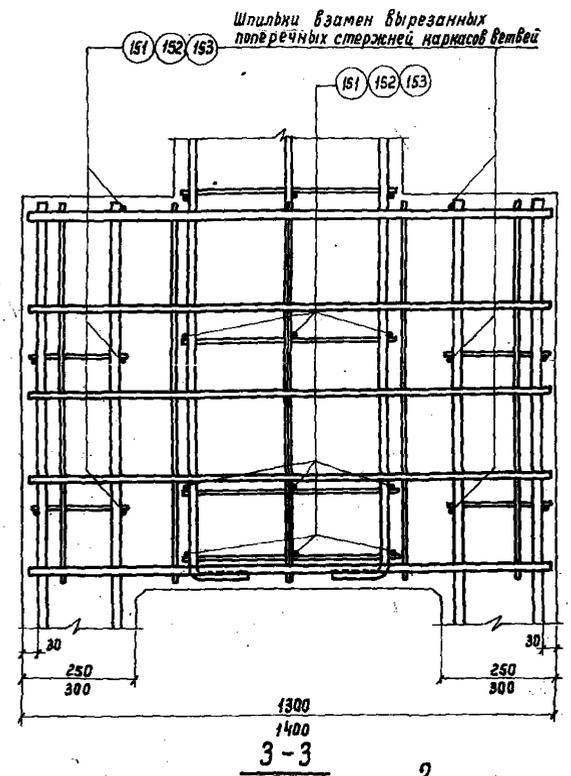
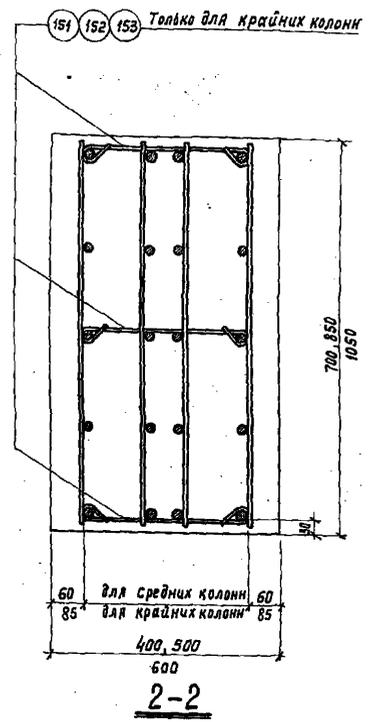
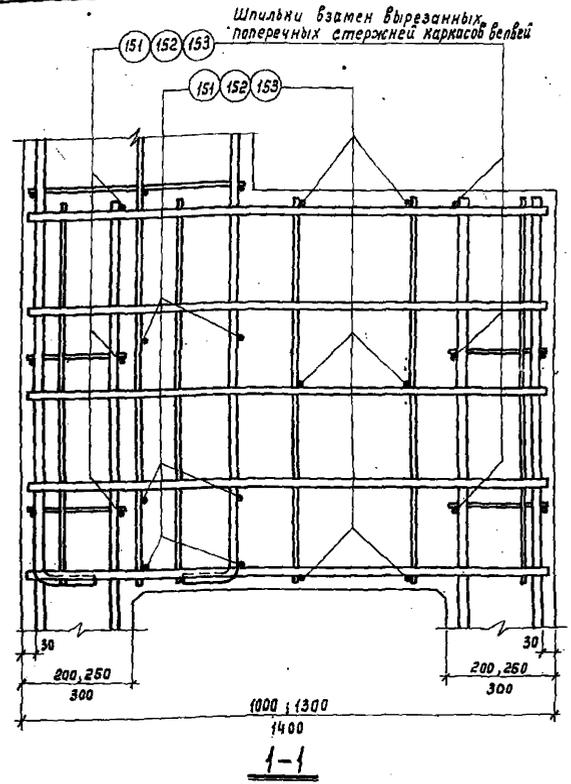
1-1



3-3

Инженер	Сергеев	Техник	Ушачев	Истор.
Нач. цеха	Лопов	Прораб	Трофимов	Контр.
Дир. завода	Робертсон	Инженер	Давыдов	
Ст. инженер	Герман	Инженер	Давыдов	
Дир. Вильки:				

2607
52
Выпуск II



Инженер
Л. С. Савельев

Проверил
Л. С. Савельев

Техник
Л. С. Савельев

Машинист
Л. С. Савельев

Нач. отдела
Л. С. Савельев

Рек. отдел
Л. С. Савельев

Ст. инженер
Л. С. Савельев

Дата выпуска
1963

ГД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56
	Детали армирования колонн	Выпуск II Лист 49

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

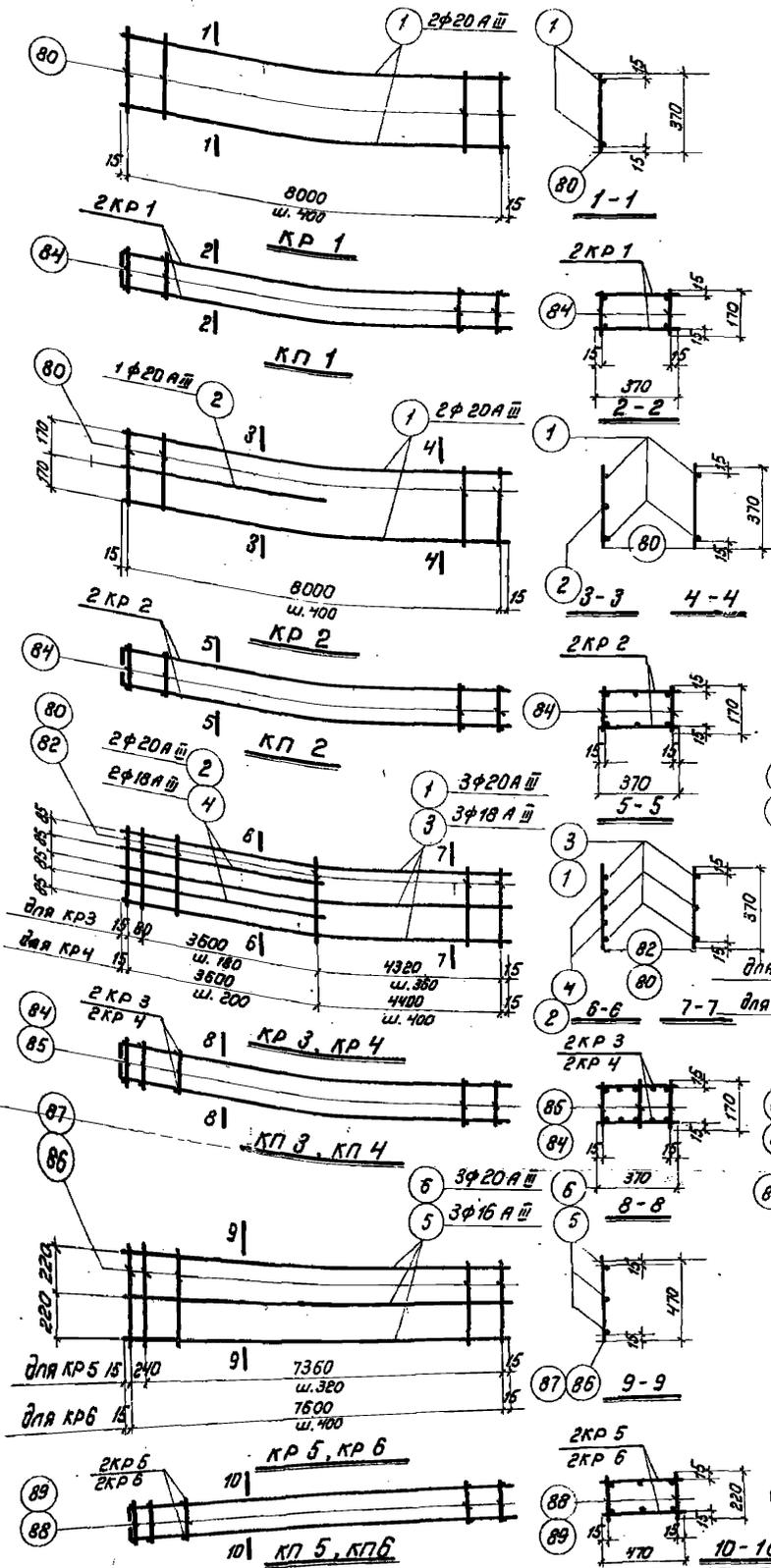
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП1	КР1	2	20АШ	32,4	80,0	КП5	КР5	2	16АШ	46,2	78,2
	84	42	8АШ	24,0	9,5		88	50	6АШ	33,6	7,5
			Итого						Итого		
			89,5						80,7		
КП2	КР2	2	20АШ	40,2	99,2	КП6	КР6	2	20АШ	46,2	144,6
	84	42	8АШ	24,0	9,5		89	40	8АШ	26,8	10,9
			Итого						Итого		
			108,7						125,2		
КП3	КР3	2	18АШ	64,2	128,2	КП7	КР7	2	18АШ	62,0	124,0
	85	102	6АШ	45,6	10,1		88	69	6АШ	35,4	7,8
			Итого						Итого		
			138,3						131,8		
КП4	КР4	2	20АШ	64,2	158,4	КП8	КР8	2	22АШ	62,0	185,0
	84	90	8АШ	40,2	16,0		89	87	8АШ	44,6	17,6
			Итого						Итого		
			174,4						202,6		
КП9	КР9	2	18АШ	59,4	118,8	КП9	КР9	2	18АШ	59,4	118,8
	85	58	6АШ	38,8	8,6		85	58	6АШ	38,8	8,6
			Итого						Итого		
			127,4						127,4		

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали			
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг	
КР1	1	70 8030	20АШ	8100	2	16,20	20АШ	16,2	40,0	
	80		8АШ	370	21	7,80	8АШ	7,8	3,1	
							Итого			43,1
КР2	1	70 8030	20АШ	8100	2	16,2	20АШ	20,1	49,6	
	2	70 3830	20АШ	3900	1	3,9	8АШ	7,8	3,1	
80			8АШ	370	21	7,8	Итого		52,7	
								Итого		
КР3	3	70 8030	18АШ	8100	3	24,3	18АШ	32,1	64,1	
	4	70 3830	18АШ	3900	2	7,8	6АШ	12,6	2,8	
82			6АШ	370	34	12,6	Итого		66,9	
								Итого		
КР4	1	70 8030	20АШ	8100	3	24,3	20АШ	32,1	79,2	
	2	70 3830	20АШ	3900	2	7,8	8АШ	11,1	4,4	
80			8АШ	370	30	11,1	Итого		83,6	
								Итого		
КР5	5	70 7630	16АШ	7700	3	23,1	16АШ	23,1	36,8	
	86		6АШ	470	25	11,8	6АШ	11,8	2,6	
							Итого			39,2
КР6	6	70 7630	20АШ	7700	3	23,1	20АШ	23,1	57,3	
	87		8АШ	470	20	9,4	8АШ	9,4	3,7	
							Итого			61,0
КР7	7	70 7630	18АШ	7700	3	23,1	18АШ	31,0	62,0	
	4	70 3830	18АШ	3900	2	7,8	6АШ	10,8	2,4	
86			6АШ	470	23	10,8	Итого		64,4	
								Итого		
КР8	8	70 7630	22АШ	7700	3	23,1	22АШ	31,0	92,5	
	9	70 3830	22АШ	3900	2	7,8	8АШ	13,6	5,4	
87			8АШ	470	29	13,6	Итого		97,9	
								Итого		
КР9	10	70 9830	18АШ	9900	3	29,7	18АШ	29,7	69,4	
	86		6АШ	470	29	13,6	6АШ	13,6	3,0	
							Итого			62,4
Отдельные стержни.	84		8АШ	170	1	0,2	8АШ	0,2	0,08	
	85		6АШ	170	1	0,2	6АШ	0,2	0,04	
	88		6АШ	220	1	0,2	6АШ	0,2	0,04	
	89		8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,08	

Примечание см. на листе 67.

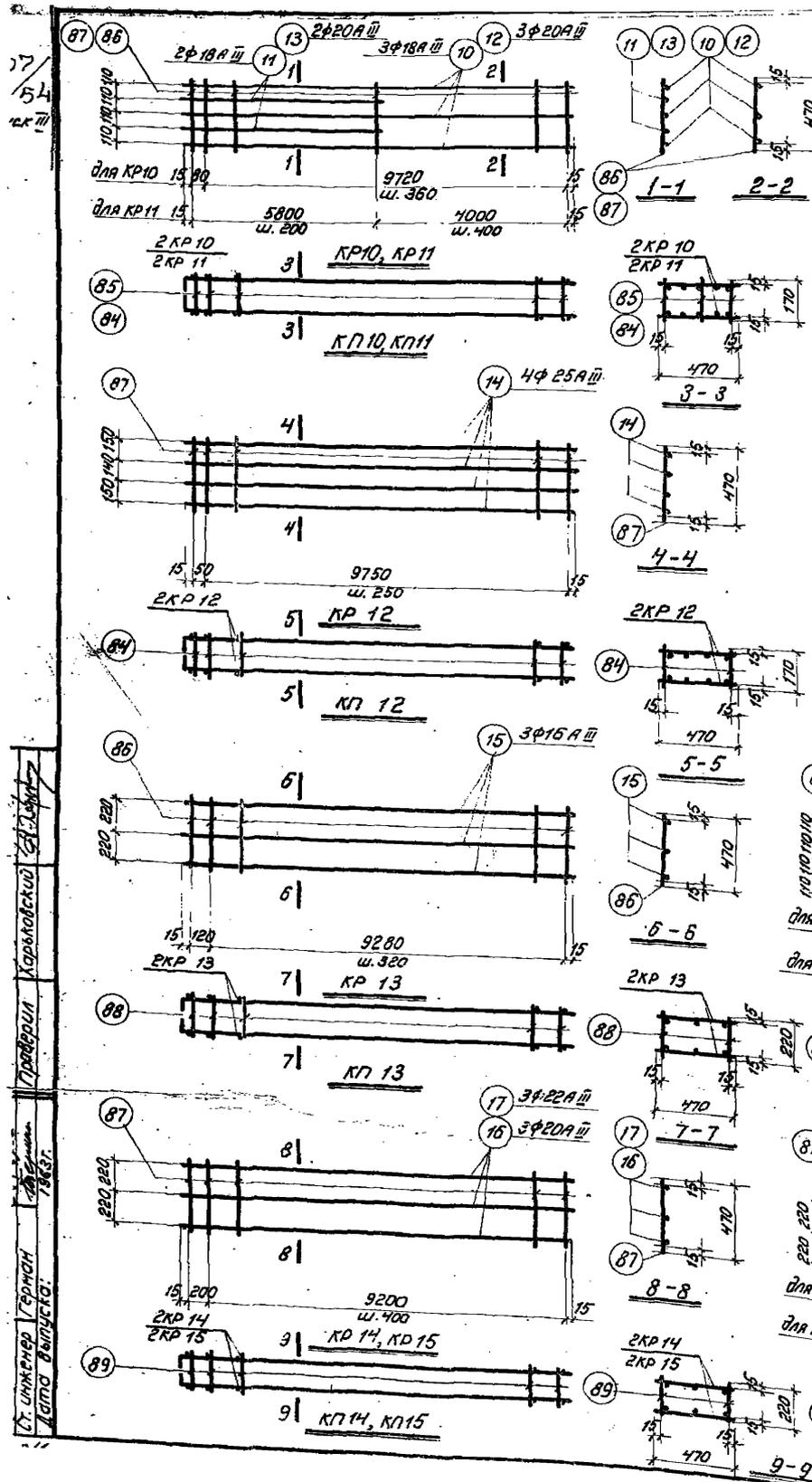
ТА 1963 Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий Арматурные каркасы КП1-КП9 ЛК-01-56 Выпуск 2 Лист 50



Р. 2
Исполн. [Signature]
Проверил [Signature]
Дата выпуска: 1963г.

Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие



Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР10	КР10	2	18AII	83,0	166,0	КР15	КР15	2	22AII	57,0	112,8
		85	8AII	44,6	9,9			89	50	Утого	184,1
КР11	КР11	2	20AII	83,0	204,4	КР16	КР16	2	20AII	80,6	200,0
		84	8AII	61,6	24,4			89	75	Утого	215,3
КР12	КР12	2	25AII	79,2	304,4	КР17	КР17	2	22AII	80,6	242,0
		84	8AII	55,0	21,7			89	117	Утого	265,7
КР13	КР13	2	16AII	57,0	90,0	КР18	КР18	2	20AII	70,2	173,2
		88	8AII	41,6	9,2			84	60	Утого	189,1
КР14	КР14	2	20AII	57,0	141,2	КР19	КР19	2	25AII	70,2	270,0
		89	8AII	33,6	13,3			84	50	Утого	283,3

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР10	10	70	18AII	9900	3	29,7	18AII	41,6	83,0
КР10	85	---	8AII	470	29	13,6	Утого	86,0	---
КР11	13	70	20AII	5900	2	11,8	8AII	18,8	7,4
КР11	84	---	8AII	470	40	18,8	Утого	109,6	---
КР12	87	---	8AII	470	41	19,3	8AII	19,3	7,6
КР13	15	70	16AII	9500	3	28,5	16AII	28,5	46,0
КР13	86	---	8AII	470	31	14,6	Утого	48,2	---
КР14	87	---	8AII	470	25	11,8	8AII	11,8	4,7
КР15	17	70	22AII	9500	3	28,5	22AII	28,5	85,4
КР15	87	---	8AII	470	25	11,8	Утого	90,1	---
КР16	13	70	20AII	5900	2	11,8	8AII	11,8	4,7
КР17	17	70	22AII	9500	3	28,5	22AII	40,3	121,0
КР17	87	---	8AII	470	39	18,3	Утого	128,2	---
КР18	87	---	8AII	470	30	14,1	8AII	14,1	5,6
КР19	20	70	25AII	11700	3	35,1	25AII	35,1	135,0
КР19	87	---	8AII	470	25	11,8	Утого	139,7	---
Дополнительные стержни	85	---	8AII	170	1	0,2	8AII	0,2	0,04
Дополнительные стержни	89	---	8AII	220	1	0,2	8AII	0,2	0,08

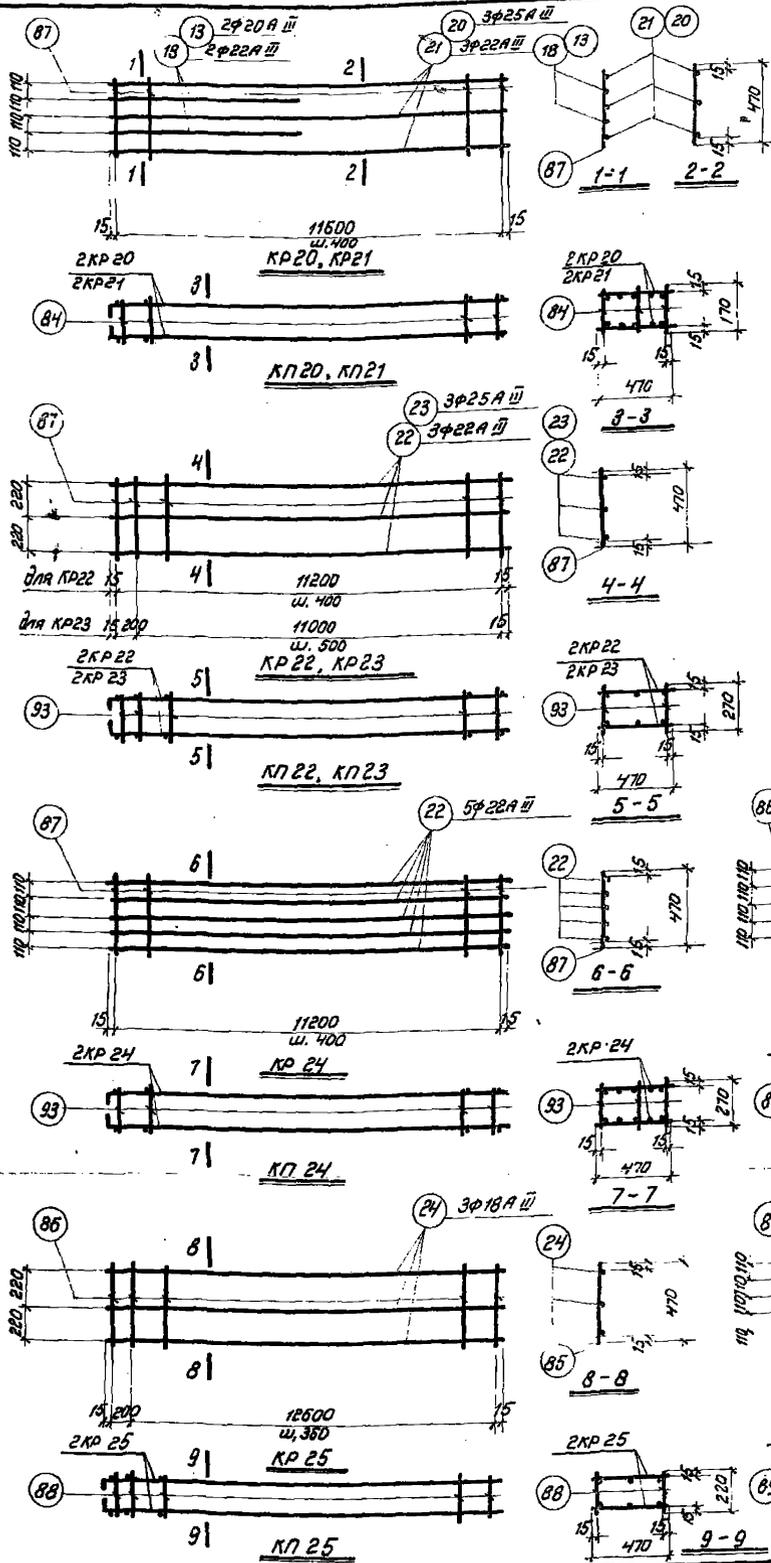
Примечание см. на листе 67.

Проверил: Карыловский С.А.
 Дата выпуска: 1983г.

607/55
ЛРМЗ

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие



Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КЛ 20	КР 20	2	22АШ	93,8	280,0	КЛ 24	КР 24	2	22АШ	113,0	338,0
			8АШ	46,2	18,2				8АШ	53,3	21,0
			Итого						Итого	166,3	359,0
КЛ 21	КР 21	2	25АШ	70,2	270,0	КЛ 25	КР 25	2	18АШ	77,4	155,0
			20АШ	23,6	58,2				8АШ	49,6	11,0
			Итого						Итого	126,8	166,0
КЛ 22	КР 22	2	22АШ	68,0	202,8	КЛ 26	КР 26	2	18АШ	101,0	202,0
			8АШ	44,6	17,6				8АШ	57,0	12,7
			Итого						Итого	115,6	214,7
КЛ 23	КР 23	2	25АШ	68,0	202,0	КЛ 27	КР 27	2	20АШ	77,4	194,2
			8АШ	37,0	14,6				18АШ	23,6	47,2
			Итого						Итого	101,0	302,0
		93	Итого					99	Итого		
		48	Итого					99	Итого		
			Итого						Итого		

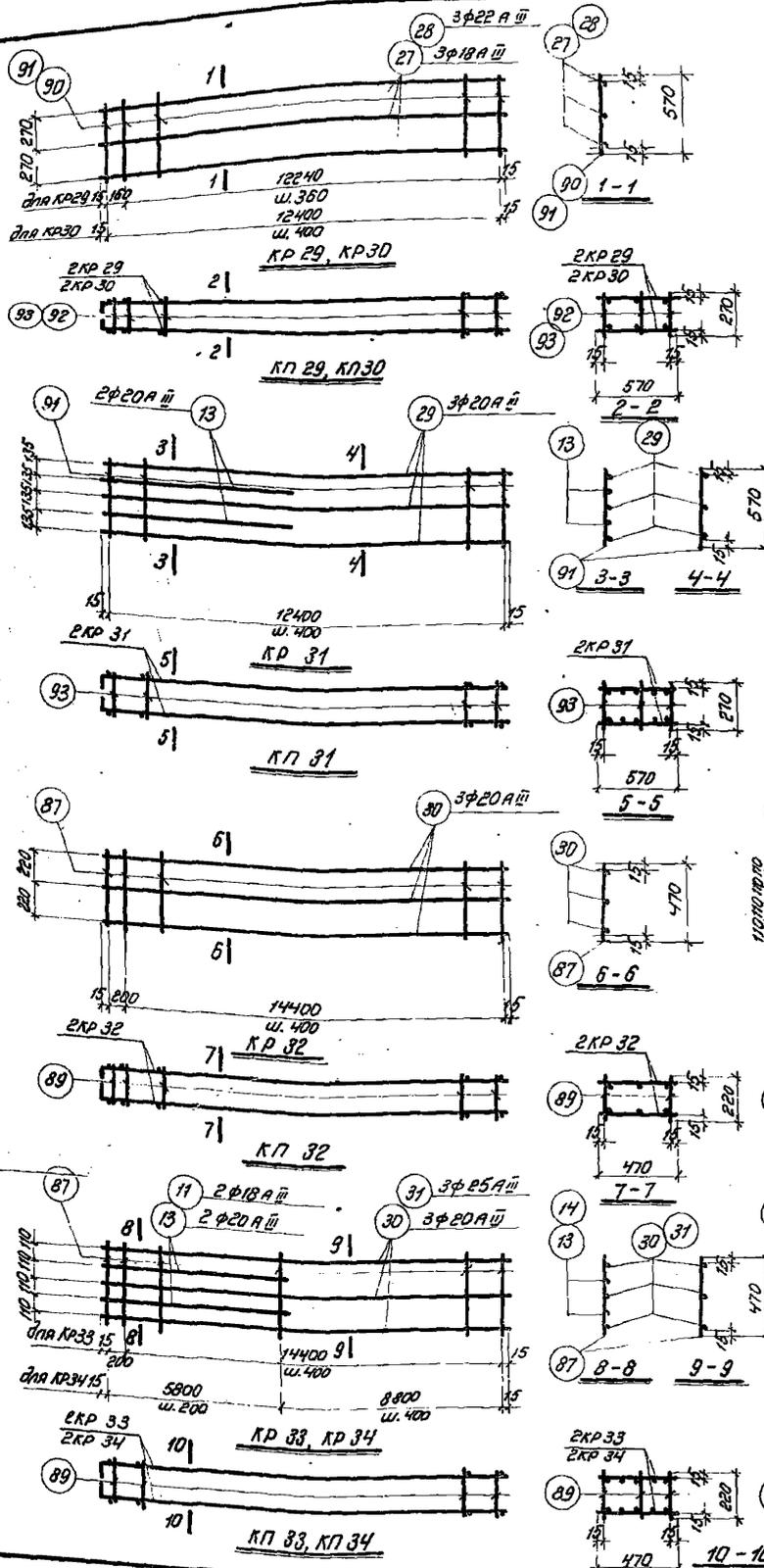
Марка изделия	№ поз.	ЗСКУЗ	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали										
							Ф, мм	Вес, кг									
КР 20	21	70	11630	22АШ	11700	3	35,1	22АШ	46,9	140,0							
								22АШ	5900	2	11,8	8АШ	14,1	5,6			
								Итого			Итого			145,6			
КР 21	20	70	11680	25АШ	11700	3	35,1	25АШ	35,1	135,0							
								20АШ	5900	2	11,8	20АШ	11,8	29,7			
								Итого			Итого			169,7			
КР 22	22	70	11230	22АШ	11300	3	34,0	22АШ	34,0	101,4							
								8АШ	470	29	13,6	8АШ	19,6	5,4			
								Итого			Итого			106,8			
КР 23	23	70	11830	25АШ	11300	3	34,0	25АШ	34,0	131,0							
								8АШ	470	24	11,3	8АШ	11,3	4,5			
								Итого			Итого			136,5			
КР 24	24	70	12830	22АШ	11300	5	66,5	22АШ	56,5	169,0							
								8АШ	470	29	13,6	8АШ	13,6	5,4			
								Итого			Итого			174,4			
КР 25	24	70	12830	18АШ	12900	3	38,7	18АШ	38,7	77,5							
								8АШ	470	37	17,4	8АШ	17,4	3,9			
								Итого			Итого			84,4			
КР 26	24	70	12830	18АШ	12900	3	38,7	18АШ	50,5	101,0							
								18АШ	3900	2	11,8	8АШ	17,4	3,9			
								Итого			Итого			104,9			
КР 27	25	70	12830	20АШ	12900	3	38,7	20АШ	38,7	95,8							
								18АШ	5900	2	11,8	18АШ	11,8	23,6			
								Итого			Итого			125,3			
КР 28	26	70	12830	22АШ	12900	3	38,7	22АШ	50,5	151,0							
								22АШ	5900	2	11,8	8АШ	15,5	6,1			
								Итого			Итого			157,1			
Отдельные стержни	84			8АШ	170	1	0,2	8АШ	0,2	0,08							
								8АШ	270	1	0,3	8АШ	0,3	0,12			
								8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,04			
	88			8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,08							
								89			8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,08

Примечание см на листе 67.

Исполнители: М.П. Павлов, А.П. Павлов, С.И. Павлов, А.И. Павлов, 1983.

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие



Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 29	КР 29	2	18АШ	75,0	150,0	КП 33	КР 33	2	20АШ	112,0	276,0
	92	108	6АІ	73,4	16,3		8АІ	58,6	23,2		
			Итого		166,3		Итого		299,2		
КП 30	КР 30	2	22АШ	75,0	224,0	КП 34	КР 34	2	25АШ	88,2	340,0
	93	96	8АІ	65,2	25,8		18АШ	23,6	47,2		
			Итого		249,8		8АІ	80,0	31,6		
								Итого		418,8	
КП 31	КР 31	2	20АШ	98,6	244,0	КП 35	КР 35	2	25АШ	88,2	340,0
	93	96	8АІ	65,2	25,8		20АШ	23,6	58,4		
			Итого		269,8		8АІ	80,0	31,6		
								Итого		430,0	
КП 32	КР 32	2	20АШ	88,2	218,0	КП 36	КР 36	2	18АШ	86,0	172,0
	89	76	8АІ	51,0	20,2		6АІ	83,7	18,6		
			Итого		238,2		Итого		190,6		

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 29	27	70 12430	18АШ	12500	3	37,5	18АШ	37,5	15,0
	90		6АІ	570	36	20,5	6АІ	20,5	4,6
							Итого		19,6
КР 30	28	70 12430	22АШ	12300	3	37,5	22АШ	37,5	112,0
	91		8АІ	570	32	18,2	8АІ	18,2	7,2
							Итого		119,2
КР 31	29	70 12430 5830	20АШ	12500	3	37,5	20АШ	49,3	122,0
	13		20АШ	5900	2	11,8	8АІ	18,2	7,2
	91		8АІ	570	32	18,2	Итого		129,2
КР 32	30	70 14630	20АШ	14700	3	44,1	20АШ	44,1	109,0
	87		8АІ	470	38	17,9	8АІ	17,9	7,1
							Итого		116,1
КР 33	30	70 14630 5830	20АШ	14700	3	44,1	20АШ	56,0	138,0
	13		20АШ	5900	2	11,8	8АІ	17,9	7,1
	87		8АІ	470	38	17,9	Итого		145,1
КР 34	31	70 14630 5830	25АШ	14700	3	44,1	25АШ	44,1	170,0
	11		18АШ	5900	2	11,8	18АШ	11,8	23,6
	87		8АІ	470	52	24,4	8АІ	24,4	9,7
						Итого		208,3	
КР 35	31	70 14630 5830	25АШ	14700	3	44,1	26АШ	44,1	170,0
	13		20АШ	5900	2	11,8	20АШ	11,8	29,2
	87		8АІ	470	52	24,4	8АІ	24,4	9,7
						Итого		208,9	
КР 36	32	70 14230	18АШ	14300	3	43,0	18АШ	43,0	86,0
	90		6АІ	570	41	23,4	6АІ	23,4	5,2
						Итого		91,2	
Отдельные стержни	92		6АІ	270	1	0,3	6АІ	0,3	0,07
	93		8АІ	270	1	0,3	8АІ	0,3	0,12
	89		8АІ	220	1	0,2	8АІ	0,2	0,08

Примечание см. на листе 67.

2607/56
Выпуск II

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка протр. каркаса	Марка плоск. каркаса и № поз.	кол. шт.	Выборка стали			Марка протр. каркаса	Марка плоск. каркаса и № поз.	кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП37	КР37	2	18АШ	109,6	219,2	КП41	КР41	2	20АШ	62,0	124,0
		92	8АШ	83,7	167,4			89	60	165,0	
	Итого						237,8				
КП38	КР38	2	20АШ	109,6	219,2	КП42	КР42	2	25АШ	62,0	124,0
		93	8АШ	75,5	151,0			89	72	141,6	
	Итого						269,8				
КП39	КР39	2	22АШ	85,0	170,0	КП43	КР43	2	20АШ	77,0	154,0
		93	8АШ	75,5	151,0			89	60	120,0	
	Итого						221,0				
КП40	КР40	2	22АШ	46,2	92,4	КП44	КР44	2	25АШ	80,5	161,0
		89	8АШ	26,8	53,6			89	93	185,9	
	Итого						349,9				

Марка изделия	№ поз.	З.с.к.з.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР37	32	70	18АШ	14300	3	43,0	18АШ	54,8	109,6
	11			5830	2	11,8	8АШ	23,4	46,8
	90	—	6АШ	570	41	23,4	Итого		
КР38	33	70	20АШ	14300	3	43,0	20АШ	54,8	109,6
	13			5830	2	11,8	8АШ	21,1	42,2
	91	—	8АШ	570	37	21,1	Итого		
КР39	34	70	22АШ	14300	3	43,0	22АШ	43,0	86,0
	13			5830	2	11,8	20АШ	11,8	23,6
	91	—	8АШ	570	37	21,1	8АШ	21,1	42,2
	Итого								
КР40	8	70	22АШ	7700	3	23,1	22АШ	23,1	46,2
	87			—	8АШ	470	20	9,4	8АШ
	Итого								
КР41	6	70	20АШ	7700	3	23,1	20АШ	31,0	62,0
	2			3830	2	7,8	8АШ	9,4	18,8
	87	—	8АШ	470	20	9,4	Итого		
КР42	35	70	25АШ	7700	3	23,1	25АШ	31,0	62,0
	36			3830	2	7,8	8АШ	11,3	22,6
	87	—	8АШ	470	24	11,3	Итого		
КР43	6	70	20АШ	7700	5	38,5	20АШ	38,5	77,0
	87			—	8АШ	470	20	9,4	8АШ
	Итого								
КР44	37	70	25АШ	9500	3	23,5	25АШ	40,3	80,6
	38			5830	2	11,8	8АШ	14,6	29,2
	87	—	8АШ	470	31	14,6	Итого		
Отдельные стержни	92	—	8АШ	270	1	0,3	8АШ	0,3	0,6
	93	—	8АШ	270	1	0,3	8АШ	0,3	0,6
	89	—	8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,4

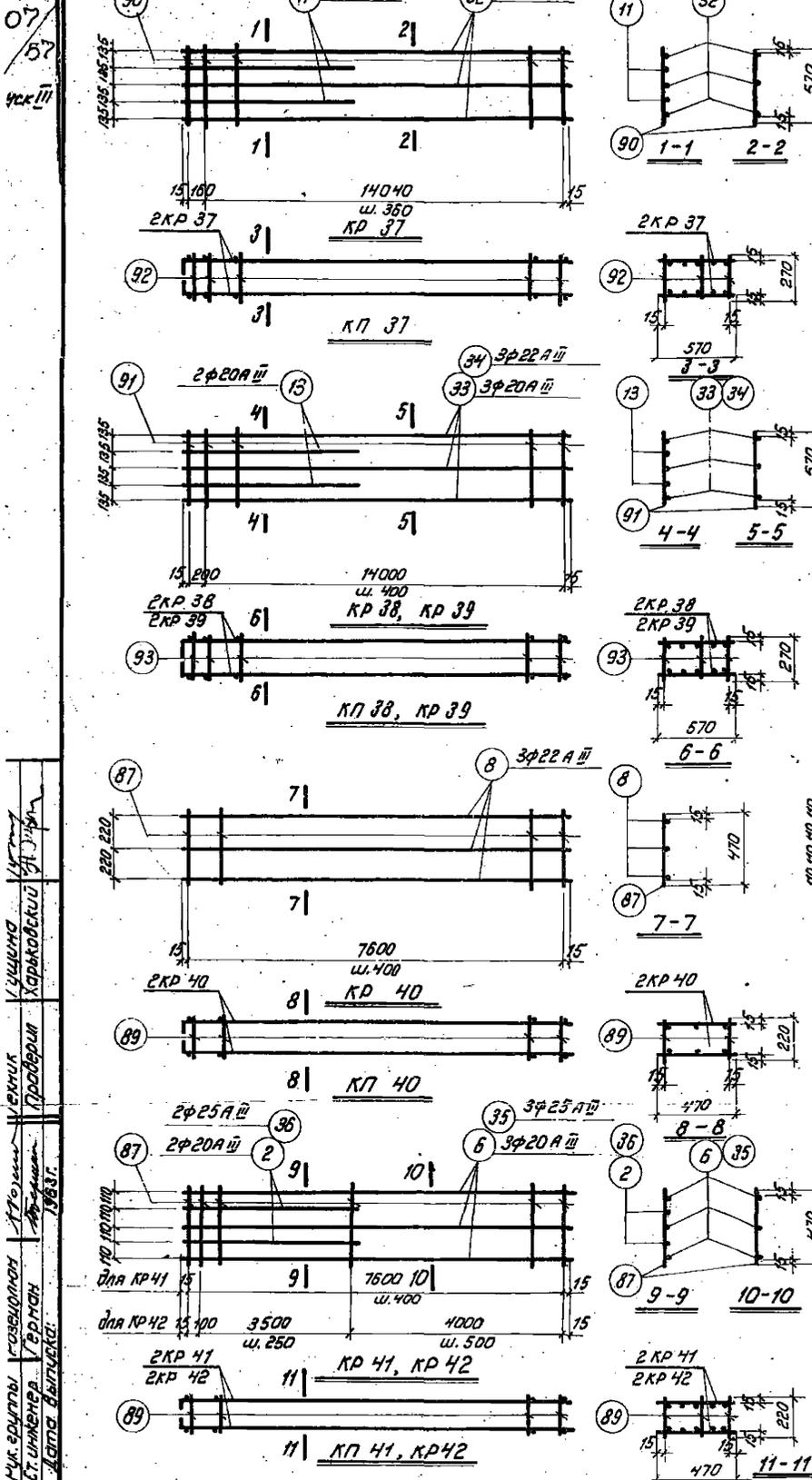
Примечание см. на листе 67.

ТМ 1963

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

Арматурные каркасы КП37-КП44

КЭ-01-56
Выпуск III
Лист 54



ПК-501011 Газовый станок
 Станок-пробирочный
 Дата выдачи: 1963г.

Исполнитель: Прохоров
 Проверил: Харкотовский
 Утвердил: 1963г.

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

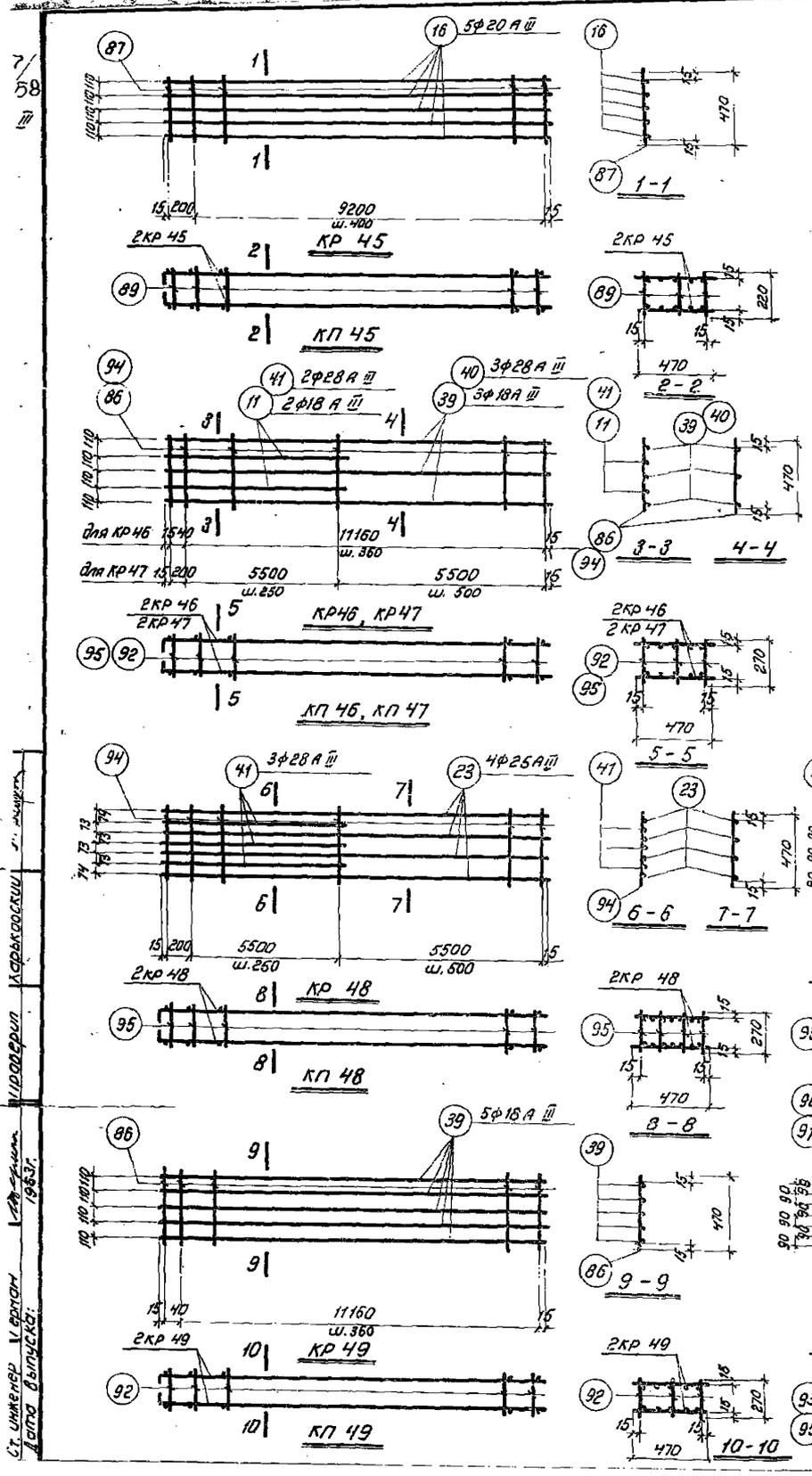
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка протр. каркаса	Марка плоской сетки № поз	Кол. шт.	Выборка стали			Марка протр. каркаса	Марка плоской сетки № поз	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 45	КР 45	2	20АШ	95,0	234,6	КП 49	92	99	18АШ	113,0	226,6
	89	75	8АШ	38,6	15,3				8АШ	60,7	13,5
			Итого						Итого		
			149,9						240,1		
КП 46	КР 46	2	18АШ	91,6	183,0	КП 50	93	128	20АШ	135,4	334,0
	92	99	8АШ	60,7	13,5				8АШ	74,8	29,6
			Итого						Итого		
			196,5						363,6		
КП 47	КР 47	2	28АШ	91,6	443,0	КП 51	93	184	22АШ	100,0	300,0
	95	105	10АШ	64,5	39,8				25АШ	35,4	136,6
			Итого						Итого		
			482,8						470,1		
КП 48	КР 48	2	25АШ	90,4	349,0	КП 52	95	184	28АШ	100,0	484,0
	95	140	28АШ	35,4	171,0				10АШ	107,6	66,4
			Итого						Итого		
			566,3						650,4		

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали			
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг	
КР 45	16	70 9430	20АШ	9500	5	47,50	20АШ	47,50	117,3	
	87		8АШ	470	25	11,8	8АШ	11,8	4,7	
							Итого			122,0
КР 46	39	70 11230	18АШ	11300	3	34,0	18АШ	45,8	91,5	
	11	3830	18АШ	5900	2	11,8	8АШ	15,5	3,4	
КР 47	86		6АШ	470	33	15,5	Итого			
	40	70 11230	28АШ	11300	3	34,0	28АШ	45,8	221,5	
КР 48	41	3830	28АШ	5900	2	11,8	10АШ	16,5	10,2	
	94		10АШ	470	35	16,5	Итого			
							Итого			270,2
КР 49	39	70 11230	18АШ	11300	5	56,5	18АШ	56,5	113,3	
	86		6АШ	470	33	15,5	6АШ	15,5	3,4	
							Итого			116,7
КР 50	29	70 12430	20АШ	12500	4	50,0	20АШ	67,7	167,0	
	13	5830	20АШ	5900	3	17,7	8АШ	18,2	7,2	
КР 51	91		8АШ	570	32	18,2	Итого			
	28	70 12430	22АШ	12500	4	50,0	22АШ	50,0	150,0	
КР 52	38	3830	25АШ	5900	3	17,7	25АШ	17,7	68,3	
	91		8АШ	570	46	26,2	8АШ	26,2	10,4	
							Итого			228,7
КР 52	42	70 12430	28АШ	12500	4	50,0	28АШ	50,0	242,0	
	18	3830	28АШ	5900	3	17,7	22АШ	17,7	52,8	
КР 52	96		10АШ	570	46	26,2	10АШ	26,2	16,2	
								Итого		
Отдельные стержни	89		8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,08	
	92		6АШ	270	1	0,3	6АШ	0,3	0,07	
	93		8АШ	270	1	0,3	8АШ	0,3	0,12	
	95		10АШ	270	1	0,3	10АШ	0,3	0,19	

Примечание см. на листе 61

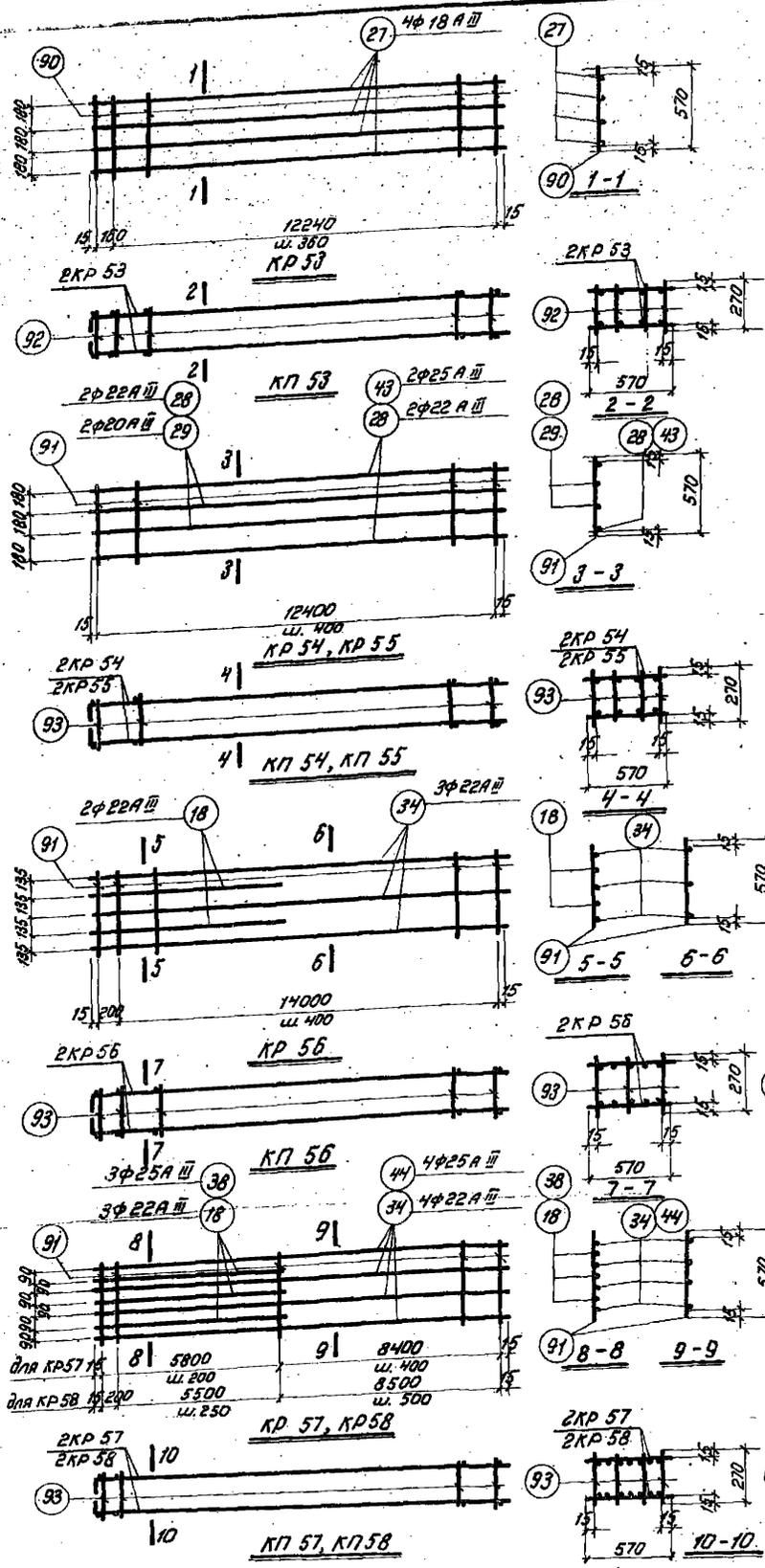
ТЛ Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий Арматурные каркасы КП45-КП52 Лист 55



Ст. инженер В.В.С. Дата выпуска: 1963г.

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие



Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 53	КР 53	2	18AIII	100,0	200,0	КП 57	КР 57	2	22AIII	145,8	448,0
		92	6AII	84,2	18,7			93	204	Итого	495,2
КП 54	КР 54	2	22AIII	50,0	149,2	КП 58	КР 58	2	25AIII	145,8	518,0
		93	20AIII	50,0	123,4			93	164	Итого	615,9
КП 55	КР 55	2	25AIII	50,0	192,8	КП 59	КР 59	2	22AIII	85,9	256,0
		93	8AII	74,8	29,5			93	111	Итого	285,8
КП 56	КР 56	2	22AIII	109,4	328,0	КП 60	КР 60	2	22AIII	114,4	342,0
		93	8AII	75,5	29,8			93	148	Итого	378,2

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 53	27	70	18AIII	12430	4	50,0	18AIII	50,0	100,0
	90		6AII	570	36	20,5	6AII	20,5	4,6
							Итого		104,6
КР 54	28	70	22AIII	12500	2	25,0	22AIII	25,0	74,6
	29		20AIII	12500	2	25,0	20AIII	25,0	61,7
	91		8AII	570	32	18,2	8AII	18,2	7,2
							Итого		143,5
КР 55	43	70	25AIII	12500	2	25,0	25AIII	25,0	96,4
	28		22AIII	12500	2	25,0	22AIII	25,0	74,6
	91		8AII	570	32	18,2	8AII	18,2	7,2
							Итого		178,2
КР 56	34	70	22AIII	14230	3	42,9	22AIII	54,7	163,0
	18		22AIII	5900	2	11,8	8AII	21,1	8,3
	91		8AII	570	37	21,1	Итого		174,3
КР 57	34	70	22AIII	14300	4	57,2	22AIII	74,9	224,0
	18		22AIII	5900	3	17,7	8AII	29,1	11,5
	91		8AII	570	51	29,1	Итого		235,5
КР 58	44	70	25AIII	14300	4	57,2	25AIII	74,9	224,0
	38		25AIII	5900	3	17,7	8AII	23,4	9,2
	91		8AII	570	41	23,4	Итого		298,2
КР 59	34	70	22AIII	14300	3	42,9	22AIII	42,9	128,0
	91		8AII	570	37	21,1	8AII	21,1	8,3
							Итого		136,3
КР 60	34	70	22AIII	14300	4	57,2	22AIII	57,2	171,0
	91		8AII	570	37	21,1	8AII	21,1	8,3
							Итого		179,3
Отдельные стержни	92		6AII	270	1	0,3	6AII	0,3	0,07
	93		8AII	270	1	0,3	8AII	0,3	0,12

Примечание см. на листе 67.

ТА 1968

Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий

Арматурные каркасы КП 53-КП 60

КЭ-01-56

Выпуск III

Лист 56

2607/59

Витковский

И.С. АЛЕКСЕЕВ
 Л.С. ГОЛОВИНА
 Л.С. КОЗЛОВ
 Л.С. ЛЕВЧЕНКО
 Л.С. ПЕТРОВ
 Л.С. РОДИОНОВ
 Л.С. СЕРГЕЕВ
 Л.С. ТИХОНОВ
 Л.С. УСТИНОВ
 Л.С. ФАДЕЕВ
 Л.С. ХАХУЛИДИ
 Л.С. ЦЕЛЮБИЩЕВ
 Л.С. ШАХОВ
 Л.С. ЯКОВЛЕВ

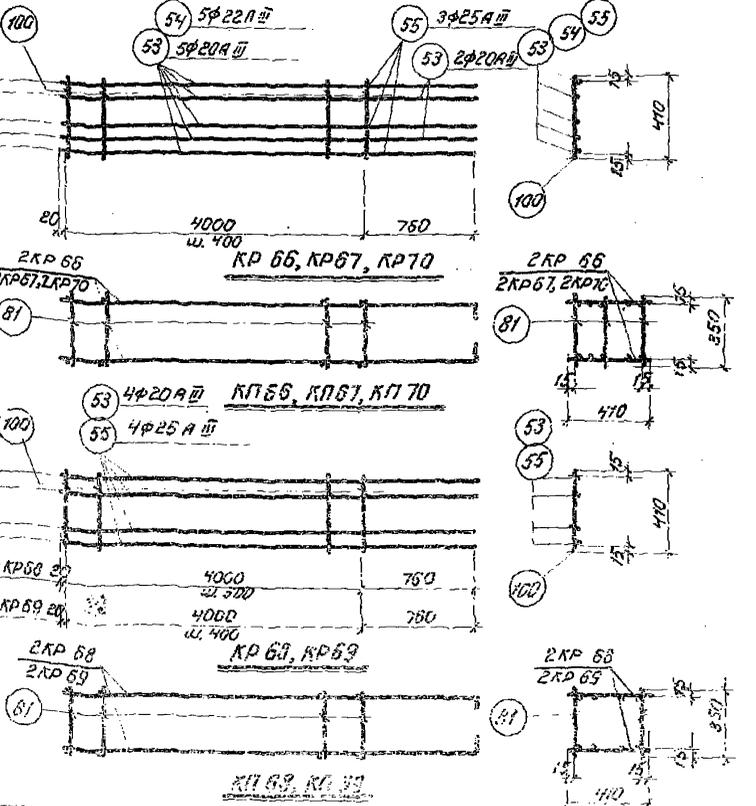
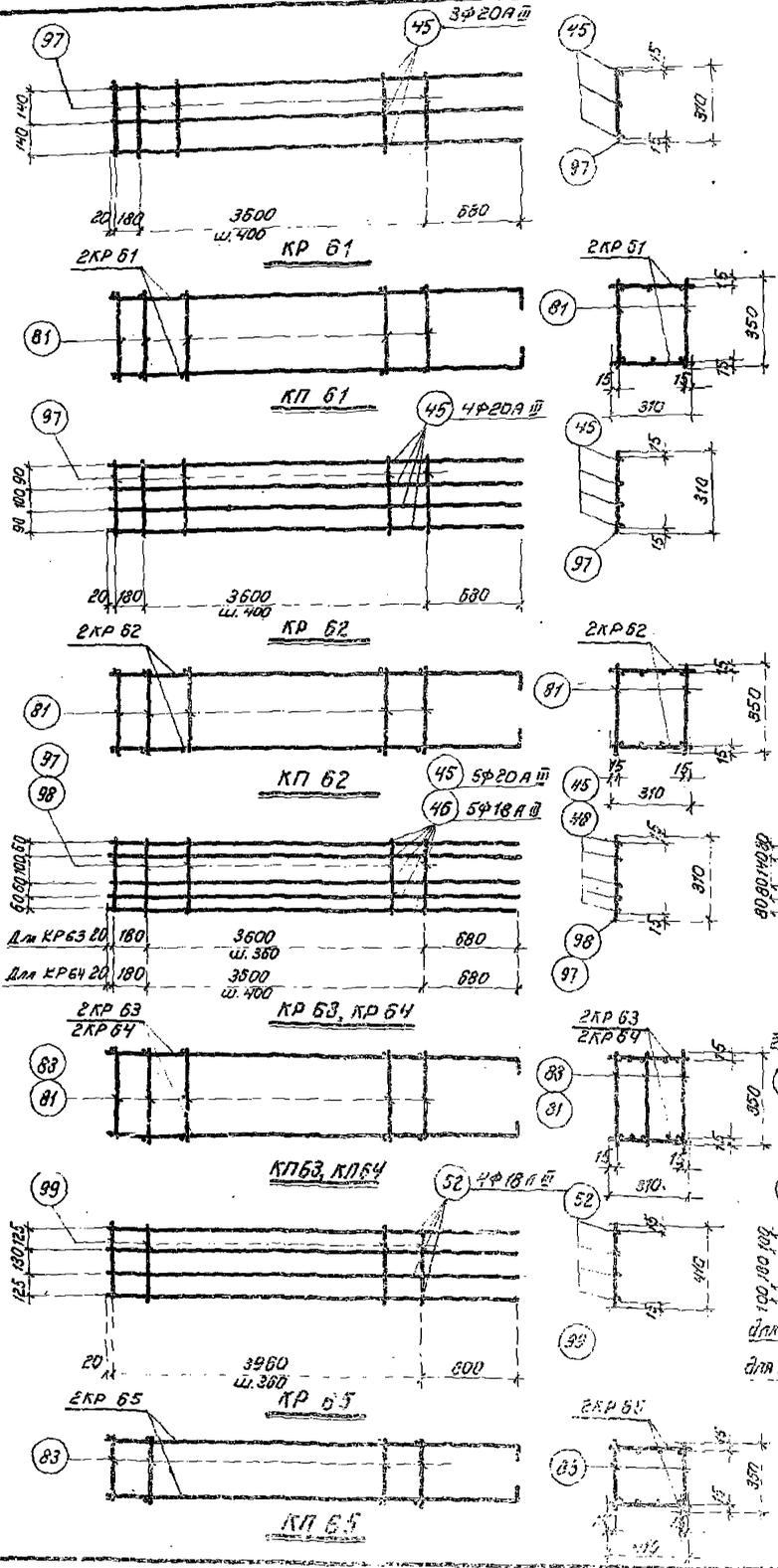
Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол-во шт.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол-во шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Длина, м	Вес, кг				φ, мм	Длина, м	Вес, кг
КП61	КР61	2	20АШ	27,8	68,6	КР66	2	20АШ	49,4	122,0	
		8АШ	15,9	6,2	8АШ			22,2	8,8		
	22	Утого	74,8	81	33		Утого	130,8			
КП62	КР62	2	20АШ	37,0	91,2	КР67	2	22АШ	49,4	147,6	
		8АШ	15,6	6,2	8АШ			22,2	8,8		
	81	22	Утого	97,4	81		33	Утого	156,4		
КП63	КР63	2	18АШ	46,4	92,8	КР68	2	25АШ	39,4	152,0	
		8АШ	21,8	4,9	8АШ			14,8	5,8		
	83	38	Утого	97,7	81		18	Утого	157,8		
КП64	КР64	2	20АШ	46,4	114,4	КР69	2	20АШ	39,4	97,2	
		8АШ	20,0	7,9	8АШ			17,8	7,0		
	81	33	Утого	122,3	81		22	Утого	104,2		
КП65	КР65	2	18АШ	39,4	78,8	КР70	2	25АШ	29,8	114,0	
		8АШ	19,4	4,3	20АШ			19,8	48,8		
	87	24	Утого	83,1	81		33	Утого	171,6		

Марка изделия	№ поз.	ЗСКУЗ	φ, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Общая вес, кг	Выборка стали		
								φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР61	45	150	4780	20АШ	4630	3	13,9	20АШ	13,9	94,3
	97	—	—	8АШ	310	11	3,4	8АШ	3,4	1,3
	—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	35,6
КР62	45	150	4780	20АШ	4630	4	18,5	20АШ	18,5	45,6
	97	—	—	8АШ	310	11	3,4	8АШ	3,4	1,3
	—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	46,9
КР63	46	150	4780	18АШ	4630	5	23,2	18АШ	23,2	46,4
	99	—	—	8АШ	310	12	3,7	8АШ	3,7	0,8
	—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	47,2
КР64	45	150	4780	20АШ	4630	5	23,2	20АШ	23,2	57,2
	97	—	—	8АШ	310	11	3,4	8АШ	3,4	1,3
	—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	58,5
КР65	52	150	4780	18АШ	4930	4	19,7	18АШ	19,7	39,4
	99	—	—	8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,1
	—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	40,5
КР66	53	150	4780	20АШ	4930	5	24,7	20АШ	24,7	61,0
	100	—	—	8АШ	410	11	4,5	8АШ	4,5	1,8
	—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	62,8
КР67	54	150	4780	22АШ	4930	5	24,7	22АШ	24,7	73,8
	100	—	—	8АШ	410	11	4,5	8АШ	4,5	1,8
	—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	75,6
КР68	55	150	4780	25АШ	4930	4	19,7	25АШ	19,7	76,0
	100	—	—	8АШ	410	9	3,7	8АШ	3,7	1,5
	—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	77,5
КР69	53	150	4780	20АШ	4930	4	19,7	20АШ	19,7	48,6
	100	—	—	8АШ	410	11	4,5	8АШ	4,5	1,8
	—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	50,4
КР70	55	150	4780	25АШ	4930	3	14,8	25АШ	14,8	57,0
	53	—	—	20АШ	4930	2	9,9	20АШ	9,9	24,4
	100	—	—	8АШ	410	11	4,5	8АШ	4,5	1,8
—	—	—	—	—	—	—	Утого	—	83,2	
Итого стержни	81	—	—	8АШ	350	1	0,4	8АШ	0,4	0,16
	83	—	—	8АШ	350	1	0,4	8АШ	0,4	0,09

2607/60
34.4чск II



Инженер
И.И. Давыдов

Проверен
Техник
П.И. Иванов

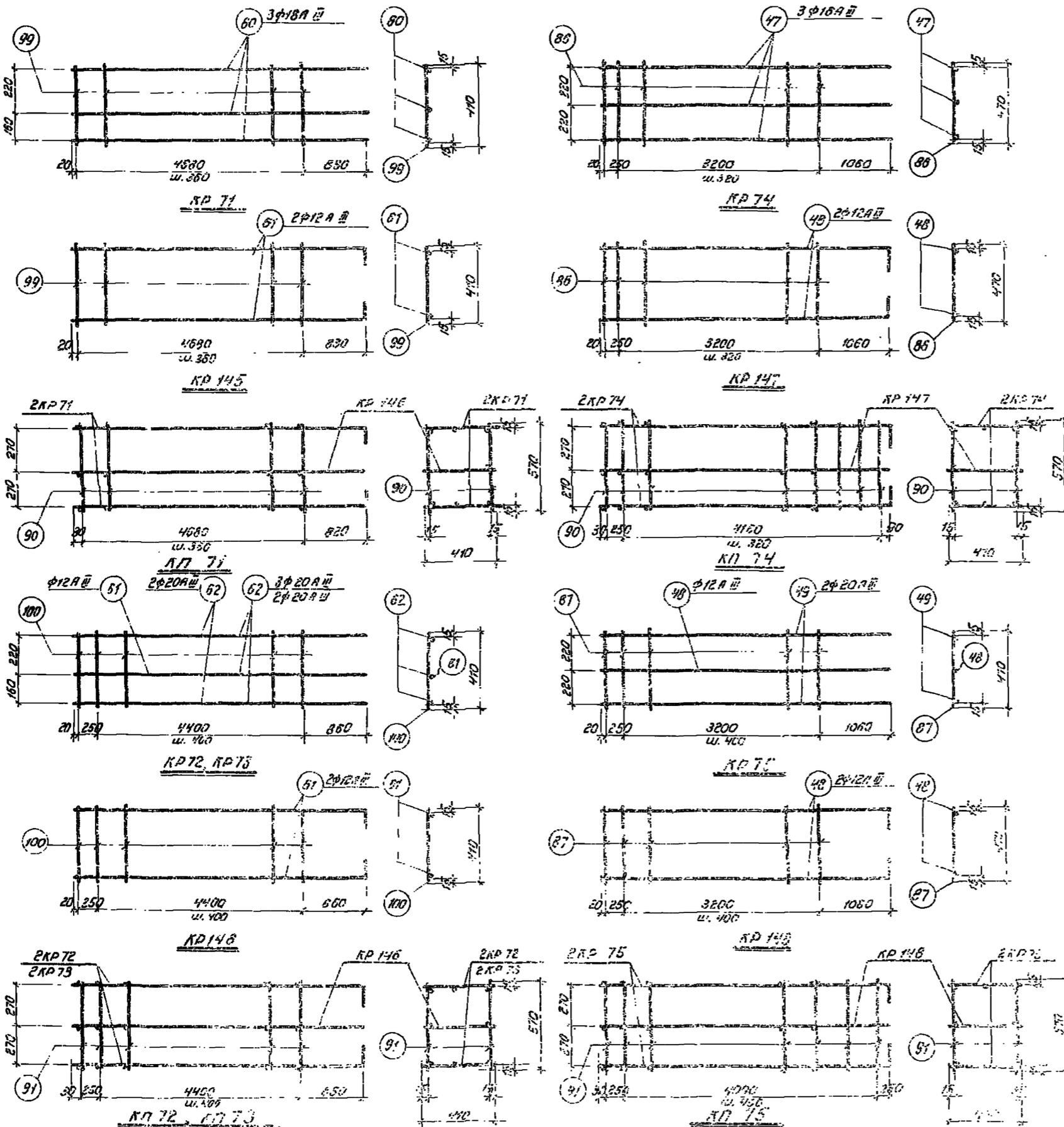
М.П. Подпись
М.П. Подпись

И.И. Давыдов
П.И. Иванов

1963 г.

Примечание см. на листе 61.

27
61
1/11



Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
KR 71	KP 71	2	18A II	34,2	68,4	KR 73	KP 73	2	20A II	22,8	56,8
	KP 145	1	12A II	11,4	10,1		KP 146	1	12A II	22,8	20,2
	90	28	8A I	34,2	7,6		91	26	8A I	31,5	12,5
	Итого			86,1	Итого			89,0			
KR 72	KP 72	2	20A II	34,2	84,4	KR 74	KP 74	2	18A II	28,2	44,5
	KP 145	1	12A II	11,4	10,1		KP 147	1	12A II	9,4	8,4
	91	25	8A I	31,5	12,5		90	30	8A I	35,1	7,6
	Итого			107,0	Итого			60,7			
KR 75	KP 75	2	20A II	18,8	46,4	KR 76	KP 76	2	20A II	18,8	46,4
	KP 148	1	12A II	18,8	16,7		KP 149	1	12A II	18,8	16,7
	91	24	8A I	28,5	11,3		91	24	8A I	28,5	11,3
	Итого			74,4	Итого			74,4			

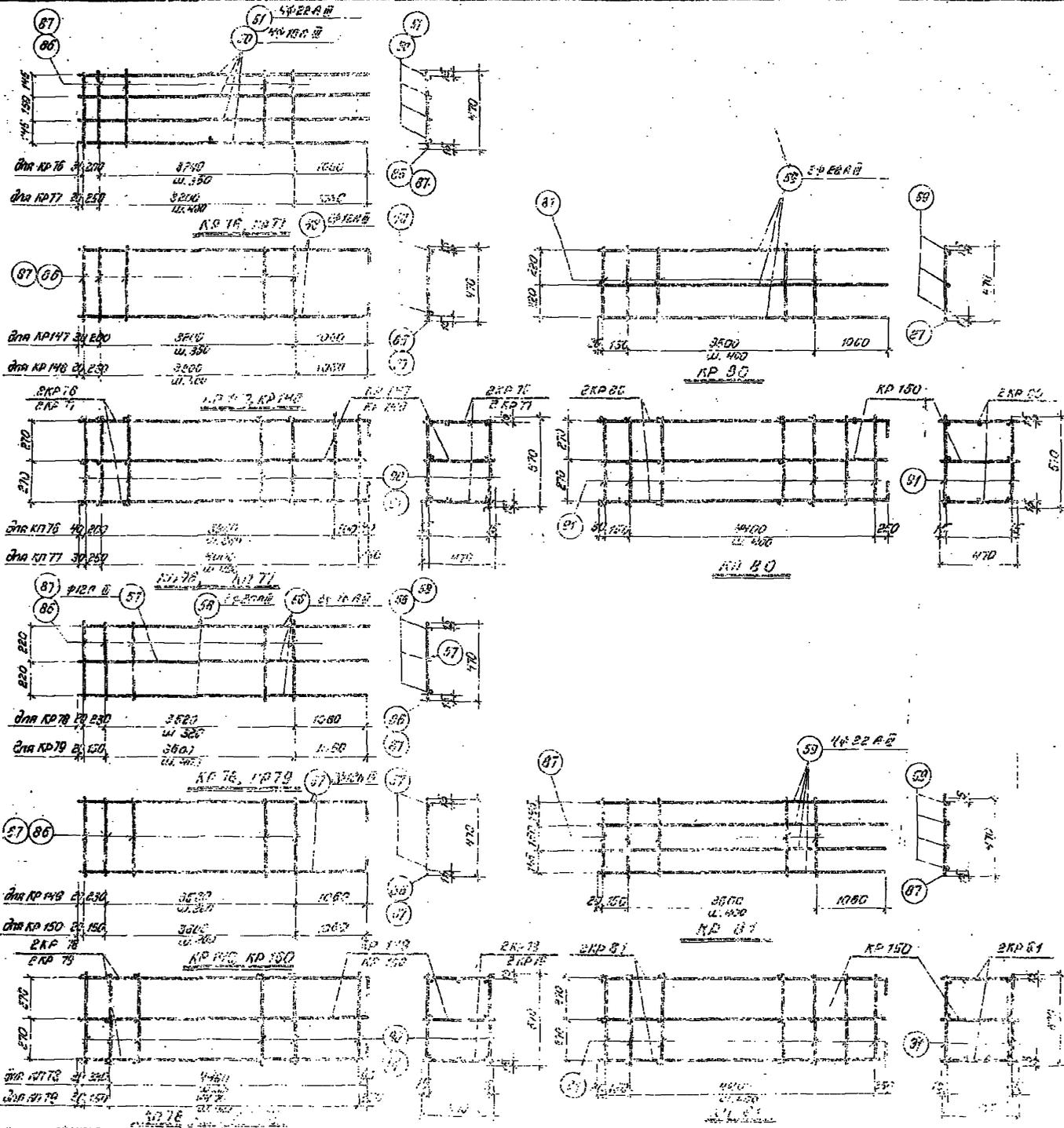
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Заказ	φ, мм	длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
KR 71	60	150 5530	18A II	5680	3	17,1	18A II	17,1	34,2
	90		8A I	410	14	5,8	8A I	3,8	1,3
	Итого						35,5		
KR 72	62	150 5530	20A II	5680	3	17,1	20A II	17,1	42,2
	100		8A I	410	13	5,3	8A I	5,3	2,1
	Итого						44,3		
KR 73	62	150 5530	20A II	5680	2	11,4	20A II	11,4	28,1
	81		12A II	5680	1	5,7	12A II	5,7	5,1
	100		8A I	410	13	5,3	8A I	5,3	2,1
Итого						35,3			
KR 74	47	150 4530	18A II	4680	3	14,1	18A II	14,1	22,2
	86		8A I	470	12	5,7	8A I	5,7	1,3
	Итого						23,5		
KR 75	48	150 4530	20A II	4680	2	9,4	20A II	9,4	23,2
	48		12A II	4680	1	4,7	12A II	4,7	4,2
	81		8A I	470	10	4,7	8A I	4,7	1,9
Итого						29,3			
KR 76	61	150 5530	12A II	5680	2	11,4	12A II	11,4	10,1
	81		8A I	410	14	5,8	8A I	5,8	1,3
	Итого						14,1		
KR 145	61	150 5530	12A II	5680	2	11,4	12A II	11,4	10,1
	100		8A I	410	13	5,3	8A I	5,3	2,1
	Итого						12,2		
KR 146	48	150 4530	12A II	4680	2	9,4	12A II	9,4	8,4
	86		8A I	470	12	5,7	8A I	5,7	1,3
	Итого						9,7		
KR 147	48	150 4530	12A II	4680	2	9,4	12A II	9,4	8,4
	87		8A I	470	10	4,7	8A I	4,7	1,9
	Итого						10,3		
KR 148	90		8A I	570	1	0,6	8A I	0,6	0,13
	91		8A I	570	1	0,6	8A I	0,6	0,24

С. И. П. - 66
 Д. И. П. - 66
 1963 г.
 Проверен Герман
 1963 г.

Арматурные каркасы: KR 71-KR 75
 КЗ-01-58
 Выпуск №
 Лист 58

07/62
Kor. 0



Спецификация и выборка стали по для пространственный каркас

Марка проств. каркаса	Марка проств. каркаса	Кол. шт.	Выборка стали			Марка проств. каркаса	Марка проств. каркаса	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 76	КР 76	2	15A@	37,4	74,8	КР 79	КР 79	2	20A@	20,0	40,0
	КР 147	1	12A@	9,4	9,4		КР 150	1	12A@	20,0	17,8
	90	26	8A@	31,2	6,9		91	24	8A@	39,0	11,9
					Итого						
					90,1						
					79,0						
КР 77	КР 77	2	22A@	37,4	111,8	КР 80	КР 80	2	22A@	29,8	59,6
	КР 148	1	12A@	9,4	9,4		КР 150	1	12A@	10,0	8,9
	91	24	8A@	22,5	11,3		91	26	8A@	31,2	16,3
					Итого						
					131,5						
					110,2						
КР 78	КР 78	1	12A@	22,8	47,0	КР 81	КР 81	2	22A@	39,8	119,0
	КР 149		12A@	10,0	8,9		КР 150	1	12A@	10,0	8,9
	90	26	8A@	35,1	7,8		91	26	8A@	31,2	12,3
					Итого						
					63,7						
					140,2						

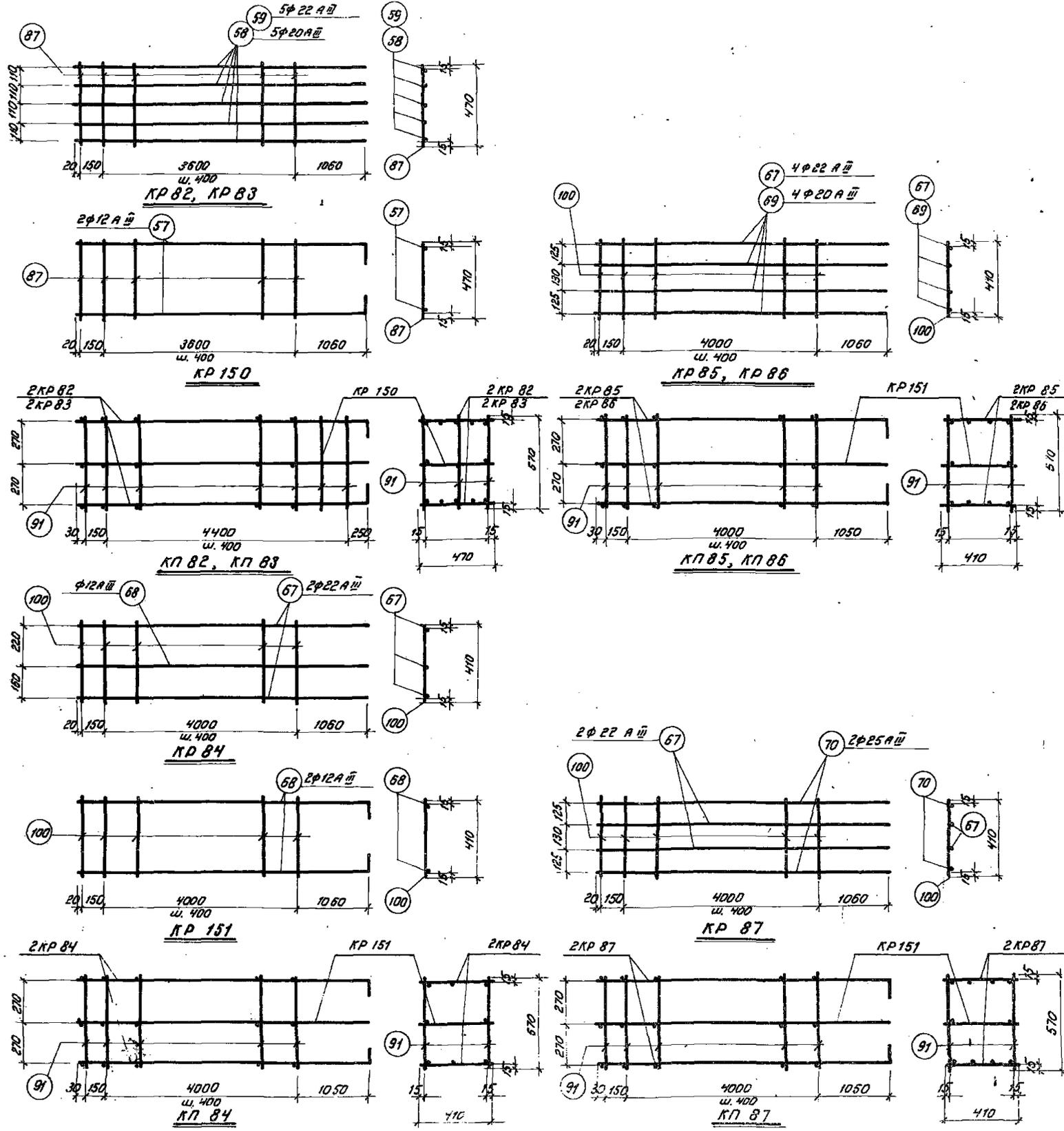
Спецификация и выборка стали на стелу армирование

Марка изделия	№ поз.	Знач.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали			
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг	
КР 76	50	18A@	4530	18A@	4530	4	18,7	18A@	18,7	37,4
	56			8A@	470	11	5,2	8A@	5,2	7,8
							Итого	38,6		
КР 77	51	15A@	4830	22A@	4830	4	18,7	22A@	18,7	56,0
	57			8A@	470	10	4,7	8A@	4,7	1,9
							Итого	57,9		
КР 78	56	15A@	4830	10A@	4980	5	14,9	10A@	14,9	23,5
	56			8A@	470	13	6,1	8A@	6,1	1,4
							Итого	24,9		
КР 79	58	15A@	4830	20A@	4980	2	10,0	20A@	10,0	24,7
	57			12A@	4980	1	5,0	12A@	5,0	4,4
							Итого	35,2		
КР 80	59	15A@	4830	22A@	4830	3	14,9	22A@	14,9	44,5
	57			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	40,8		
КР 81	59	15A@	4830	22A@	4980	4	18,9	22A@	18,9	59,4
	57			8A@	470	11	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	61,5		
КР 147	148	12A@	4530	12A@	4530	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	90			8A@	470	11	5,2	8A@	5,2	2,2
							Итого	8,6		
КР 148	148	12A@	4530	12A@	4680	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	11	4,7	8A@	4,7	1,9
							Итого	12,3		
КР 149	147	15A@	4830	12A@	4530	2	10,0	12A@	10,0	6,4
	90			8A@	470	13	6,1	8A@	6,1	1,5
							Итого	10,3		
КР 150	147	15A@	4830	12A@	4540	2	10,0	12A@	10,0	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 151	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 152	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 153	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 154	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 155	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 156	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 157	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 158	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 159	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		
КР 160	148	12A@	4530	12A@	4540	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	97			8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	12,5		

Спецификация и выборка стали на стелу армирование

Итого

2.07/63
3.12.83



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 82	КР 82	2	20AII	49,8	123,0	КП 85	КР 85	2	20AII	43,2	106,5
	КР 150	1	12AII	10,0	8,9		КР 151	1	12AII	10,8	9,6
	91	39	8AII	39,0	15,4		91	24	8AII	29,1	11,5
			Итого						Итого		
			147,3						127,6		
КП 83	КР 83	2	22AII	49,8	148,8	КП 86	КР 86	2	22AII	43,2	129,0
	КР 150	1	12AII	10,0	8,9		КР 151	1	12AII	10,8	9,6
	91	39	8AII	39,0	15,4		91	24	8AII	29,1	11,5
			Итого						Итого		
			173,1						150,1		
КП 84	КР 84	2	22AII	21,6	64,5	КП 87	КР 87	2	25AII	21,6	83,2
	КР 151	1	12AII	21,6	19,2		КР 151	1	22AII	21,6	64,5
	91	24	8AII	29,1	11,5		91	24	12AII	10,8	9,6
			Итого						Итого		
			95,2						168,6		

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 82	58	4830	20AII	4980	5	24,9	20AII	24,9	61,5
	87		8AII	470	11	5,2	8AII	5,2	2,1
			Итого			63,6			
КР 83	59	4830	22AII	4980	5	24,9	22AII	24,9	74,4
	87		8AII	470	11	5,2	8AII	5,2	2,1
			Итого			76,5			
КР 84	67	5230	22AII	5380	2	10,8	22AII	10,8	32,3
	68		12AII	5380	1	5,4	12AII	5,4	4,8
	100		8AII	410	12	4,9	8AII	4,9	1,9
			Итого			39,0			
КР 85	69	5230	20AII	5380	4	21,6	20AII	21,6	53,3
	100		8AII	470	12	4,9	8AII	4,9	1,9
			Итого			55,2			
КР 86	67	5230	22AII	5380	4	21,6	22AII	21,6	64,5
	100		8AII	470	12	4,9	8AII	4,9	1,9
			Итого			66,4			
КР 87	70	6230	25AII	5380	2	10,8	25AII	10,8	41,5
	57		22AII	5380	2	10,8	22AII	10,8	32,3
	100		8AII	470	12	4,9	8AII	4,9	1,9
			Итого			75,8			
КР 150	57	4830	12AII	4980	2	10,0	12AII	10,0	8,9
	87		8AII	470	11	5,2	8AII	5,2	2,1
			Итого			11,0			
КР 151	68	5230	12AII	5380	2	10,8	12AII	10,8	9,6
	100		8AII	470	12	4,9	8AII	4,9	1,9
			Итого			11,5			
Общая сумма стержней	91		8AII	570	1	0,6	8AII	0,6	0,24

Примечание см. на листе 61.

ТМ 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-36 Выпуск II
	Арматурные каркасы КП 82-КП 87	Лист 60

Утверждено: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Разработано: [подпись]
 1963 г.

2607/64
Выпуск III

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

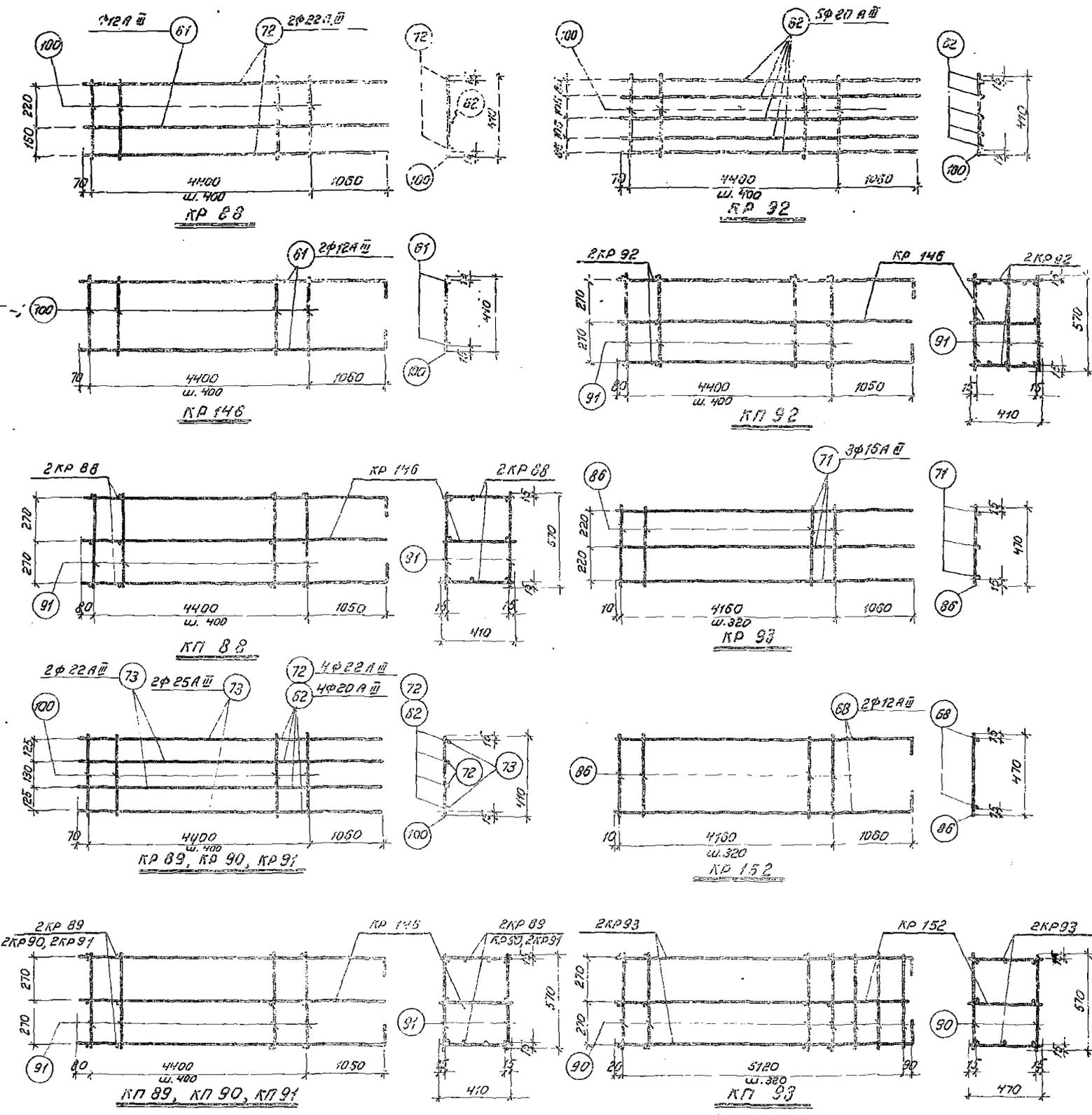
Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса	кол. шт.	Выборка стали			Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса	кол. шт.	Выборка стали				
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг		
КП 88	КР 88	2	22АШ	22,8	68,0	КП 91	КР 91	2	25АШ	22,8	88,0		
	КР 146	1	12АШ	22,8	20,3		КР 146	1	22АШ	22,8	58,0		
	91	24	8АШ	29,1	11,5		91	24	12АШ	11,4	10,1		
			Итого						Итого				
			99,8						8АШ			29,1	11,5
КП 89	КР 89	2	20АШ	45,4	112,0	КП 92	КР 92	2	20АШ	56,8	140,0		
	КР 146	1	12АШ	11,4	10,1		КР 146	1	12АШ	11,4	10,1		
	91	24	8АШ	29,1	11,5		91	36	8АШ	36,3	14,4		
			Итого						Итого				
			133,6						164,5				
КП 90	КР 90	2	22АШ	45,4	135,4	КП 93	КР 93	2	16АШ	32,4	51,2		
	КР 146	1	12АШ	11,4	10,1		КР 152	7	12АШ	10,8	9,6		
	91	24	8АШ	29,1	11,5		90	34	6АШ	40,2	8,9		
			Итого						Итого				
			157,0						69,7				

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 88	72		22АШ	5680	2	11,4	22АШ	11,4	34,0
	61		12АШ	5680	1	5,7	12АШ	5,7	6,1
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
			Итого			Итого			
			41,0			41,0			
КР 89	62		20АШ	5680	4	22,7	20АШ	22,7	56,0
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
				Итого			Итого		
			57,9			57,9			
КР 90	72		22АШ	5680	4	22,7	22АШ	22,7	67,7
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
				Итого			Итого		
			69,6			69,6			
КР 91	73		25АШ	5680	2	11,4	25АШ	11,4	44,0
	72		22АШ	5680	2	11,4	22АШ	11,4	34,0
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
			Итого			Итого			
			79,9			79,9			
КР 92	62		20АШ	5680	5	28,4	20АШ	28,4	70,0
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
				Итого			Итого		
			71,9			71,9			
КР 93	71		16АШ	5380	3	16,2	16АШ	16,2	25,6
	86		6АШ	470	14	6,6	6АШ	6,6	1,5
				Итого			Итого		
			27,1			27,1			
КР 146	61		12АШ	5680	2	11,4	12АШ	11,4	10,1
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
				Итого			Итого		
			12,0			12,0			
КР 152	68		12АШ	5380	2	10,8	12АШ	10,8	9,6
	86		6АШ	470	14	6,6	6АШ	6,6	1,5
				Итого			Итого		
			11,1			11,1			
Отдельные стержни	90		6АШ	570	1	0,6	6АШ	0,6	0,13
	91		8АШ	570	1	0,6	8АШ	0,6	0,24

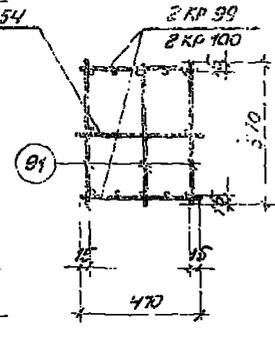
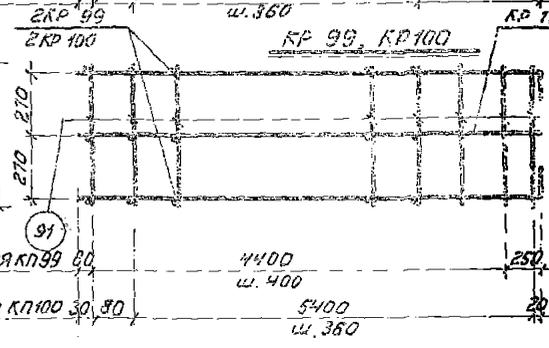
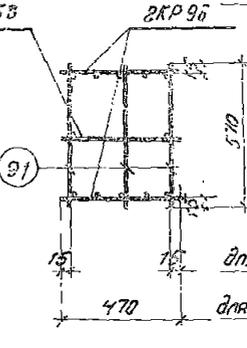
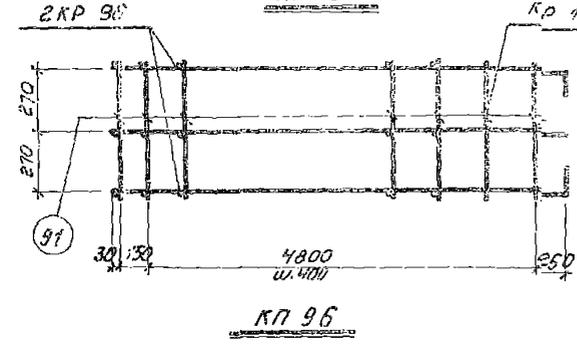
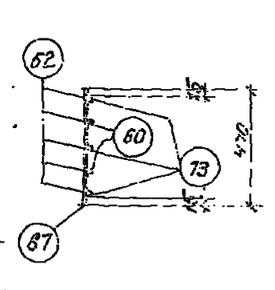
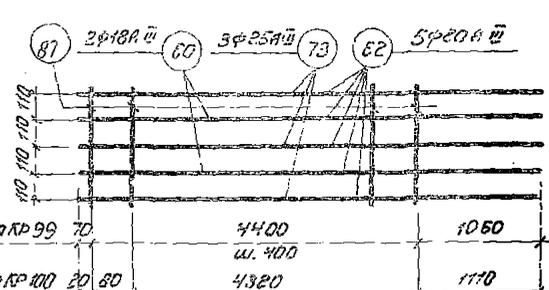
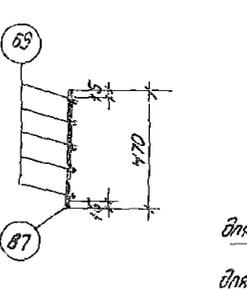
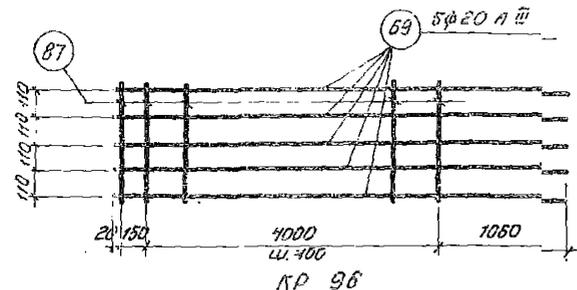
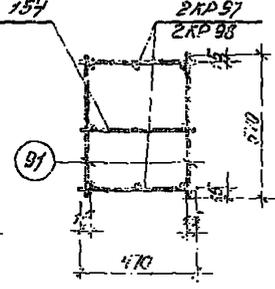
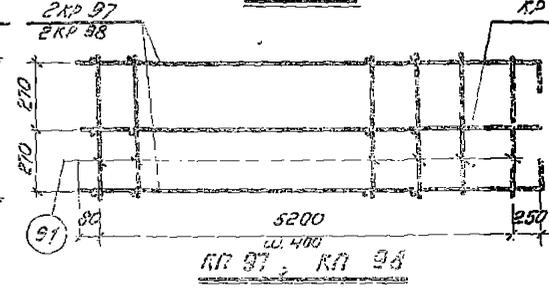
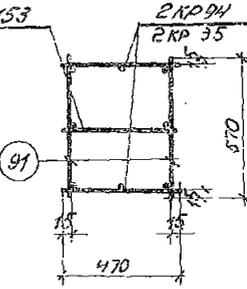
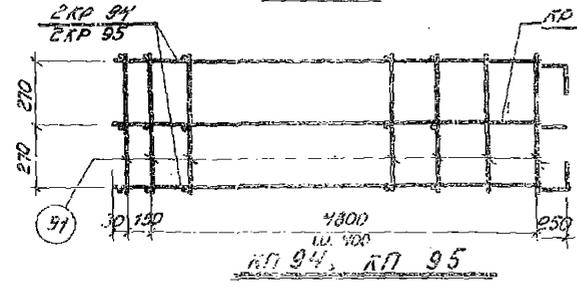
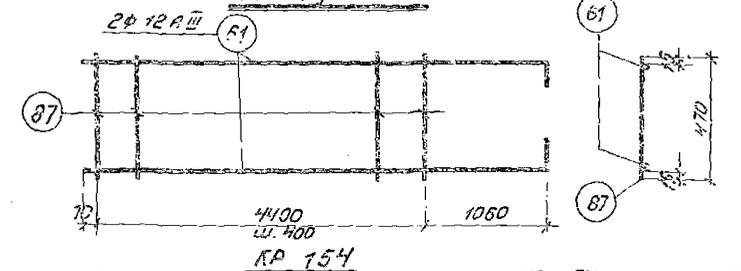
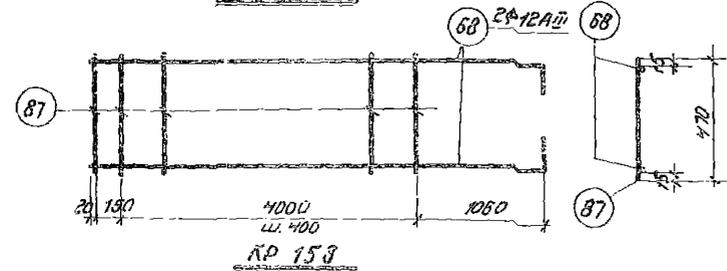
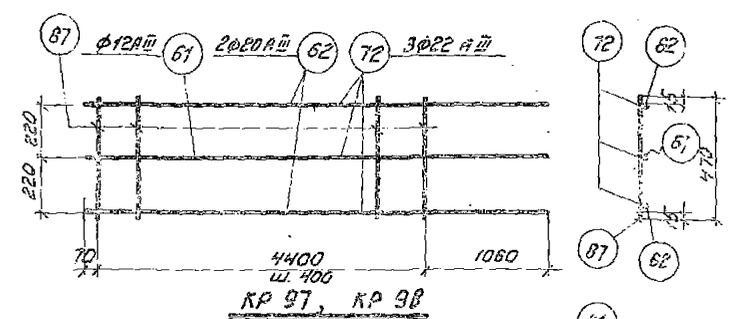
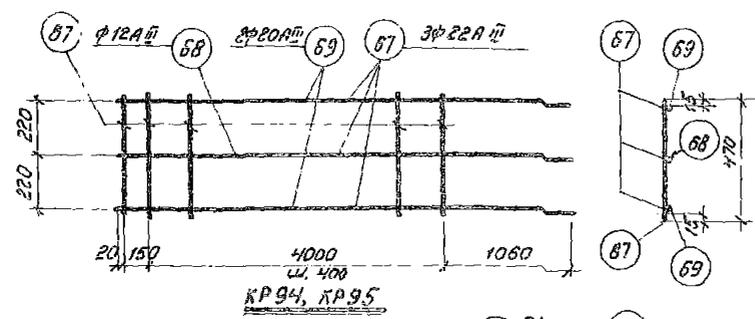
Примечание см. на листе 61.

	Двухветвевые колонны одноэтажных обскрановых промышленных зданий	кз-01-56 Выпуск III
	Арматурные Каркасы КП 88 - КП 93	лист 61



Исполнитель: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Главный инженер: [Blank]
 Проектант: [Blank]
 Дата выпуска: [Blank]

37
65
к ш



Спецификация марок арматурных изделий
Выборка стали на один пространственный каркас

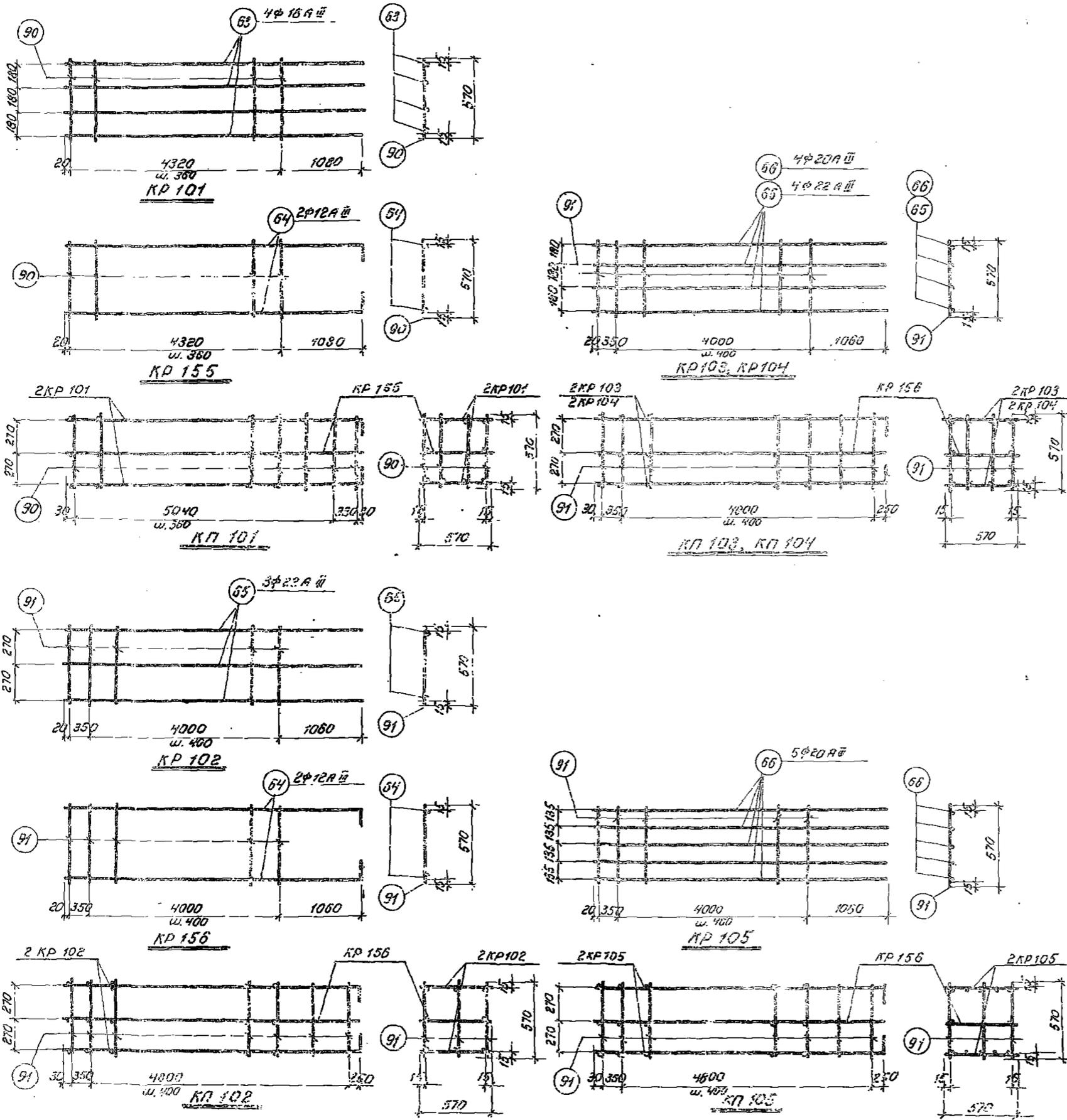
Марка пространств. каркаса	Марка плоского каркаса или п.п.ш.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка пространств. каркаса	Марка плоского каркаса или п.п.ш.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
KP 94	KP 94	2	20AIII	21,6	53,2	KP 96	KP 96	2	22AIII	34,2	102,0
	KP 153	1	12AIII	21,6	19,2		KP 154	1	12AIII	11,4	10,1
	91	28	8AII	33,9	13,4		91	28	8AII	33,9	13,4
	Итого			85,8			Итого			125,5	
KP 95	KP 95	2	22AIII	32,4	96,8	KP 99	KP 99	2	20AIII	56,8	140,0
	KP 153	1	12AIII	10,8	9,6		KP 154	1	12AIII	11,4	10,1
	91	28	8AII	33,9	13,4		91	42	8AII	42,3	16,7
	Итого			119,8			Итого			156,8	
KP 95	KP 96	2	20AIII	53,8	132,8	KP 100	KP 100	2	25AIII	54,2	132,0
	KP 153	1	12AIII	10,8	9,6		KP 154	1	18AIII	22,8	45,6
	91	42	8AII	42,3	16,7		91	51	12AIII	11,4	10,1
Итого			159,1			Итого			206,5		
KP 97	KP 97	2	20AIII	22,8	56,4	KP 100	KP 154	1	12AIII	11,4	10,1
	KP 154	1	12AIII	22,8	20,2		91	51	8AII	47,7	18,8
	91	28	8AII	42,3	16,7		Итого			206,5	
Итого			93,3			Итого			206,5		

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали				
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг		
KP 94	69		20AIII	5380	2	10,8	20AIII	10,8	26,8		
	68		12AIII	5380	1	5,4	12AIII	5,4	4,8		
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3		
Итого			33,7			Итого			33,7		
KP 95	67		22AIII	5380	3	16,2	22AIII	16,2	48,4		
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3		
	Итого			50,7			Итого			50,7	
KP 96	64		20AIII	5380	5	26,9	20AIII	26,9	66,4		
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3		
	Итого			68,7			Итого			68,7	
KP 97	62		20AIII	5680	2	11,4	20AIII	11,4	28,2		
	61		12AIII	5680	1	5,7	12AIII	5,7	5,1		
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3		
Итого			35,8			Итого			35,8		
KP 98	72		22AIII	5680	3	17,1	22AIII	17,1	51,0		
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3		
	Итого			53,3			Итого			53,3	
KP 99	62		20AIII	5680	5	28,4	20AIII	28,4	70,0		
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3		
	Итого			72,3			Итого			72,3	
KP 100	73		25AIII	5680	3	17,1	25AIII	17,1	66,0		
	60		18AIII	5680	2	11,4	18AIII	11,4	22,8		
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3		
Итого			91,1			Итого			91,1		
KP 153	68		12AIII	5380	2	10,8	12AIII	10,8	9,6		
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3		
	Итого			11,9			Итого			11,9	
KP 154	81		12AIII	5680	2	11,4	12AIII	11,4	10,1		
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3		
	Итого			12,4			Итого			12,4	
Итого	91		8AII	570	1	0,6	8AII	0,6	0,24		

Замечание см. на листе 61.
 Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий.
 Арматурные каркасы KP 94 - KP 100.
 Лист 62

Лит. Инженер Терман
 Лист 62
 Лист 62
 Лист 62



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

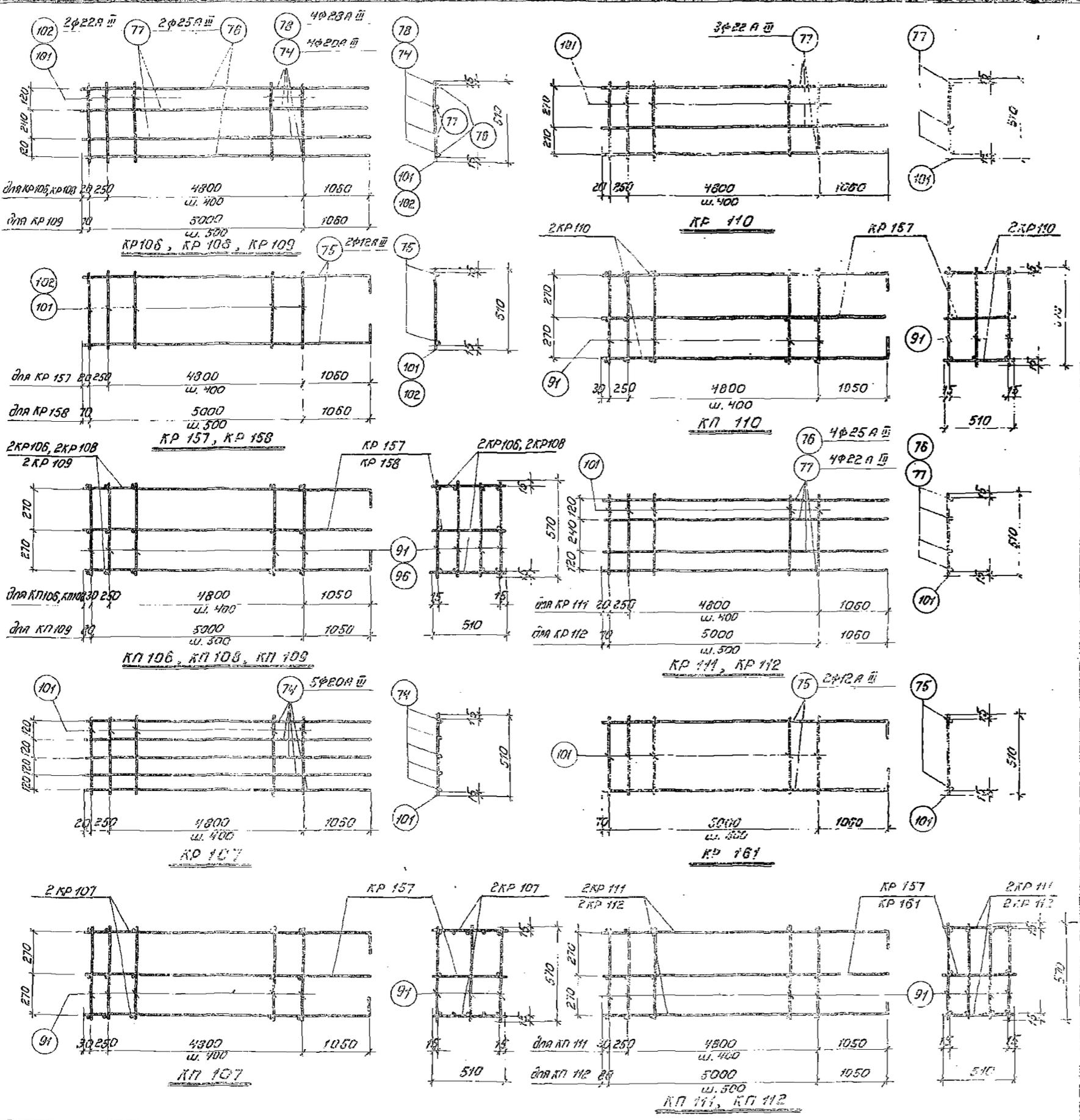
Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 101	КР 101	2	16AII	44,8	69,6	КП 103	КР 103	2	22AII	44,6	133,2
	КР 155	1	12AII	11,2	10,0		КР 156	1	12AII	11,2	10,0
	90	54	8AII	54,6	12,1		91	56	8AII	54,3	21,5
				Итого	111,7					Итого	164,7
КП 102	КР 102	2	22AII	33,6	100,4	КП 104	КР 104	2	20AII	44,6	110,0
	КР 156	1	12AII	11,2	10,0		КР 156	1	12AII	11,2	10,0
	91	42	8AII	45,9	18,2		91	55	8AII	54,3	21,5
				Итого	122,6					Итого	144,5
КП 105	КР 105	2	20AII	55,8	138,0	КП 105	КР 156	1	12AII	11,2	10,0
	КР 156	1	12AII	11,2	10,0		91	42	8AII	45,9	18,2
	91	42	8AII	45,9	18,2					Итого	166,2
				Итого	166,2						

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Знак	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 101	63	5430	16AII	5580	4	22,4	16AII	22,4	44,8
	90		8AII	570	13	7,4	8AII	7,4	1,7
							Итого		46,5
КР 102	65	5430	22AII	5580	3	16,8	22AII	16,8	50,2
	91		8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
							Итого		52,9
КР 103	65	5430	22AII	5580	4	22,3	22AII	22,3	66,6
	91		8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
							Итого		69,3
КР 104	66	5430	20AII	5580	4	22,3	20AII	22,3	55,0
	91		8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
							Итого		57,7
КР 105	66	5430	20AII	5580	5	27,9	20AII	27,9	69,0
	91		8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
							Итого		71,7
КР 155	64	5430	12AII	5580	2	11,2	12AII	11,2	10,0
	90		8AII	570	13	7,4	8AII	7,4	1,7
							Итого		11,7
КР 156	64	5430	12AII	5580	2	11,2	12AII	11,2	10,0
	91		8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
							Итого		12,7
Отдельные стержни	90		8AII	570	1	0,6	8AII	0,6	0,13
	91		8AII	570	1	0,6	8AII	0,6	0,24

Примечание см. на листе 61.
 4 двухбетонные колонны с разномышными бетонными промышными зданиями
 Арматурные каркасы КП 101-КП 105
 КЭ-01-66
 Дытцк В
 лист 63

6071
167
ИЖК III



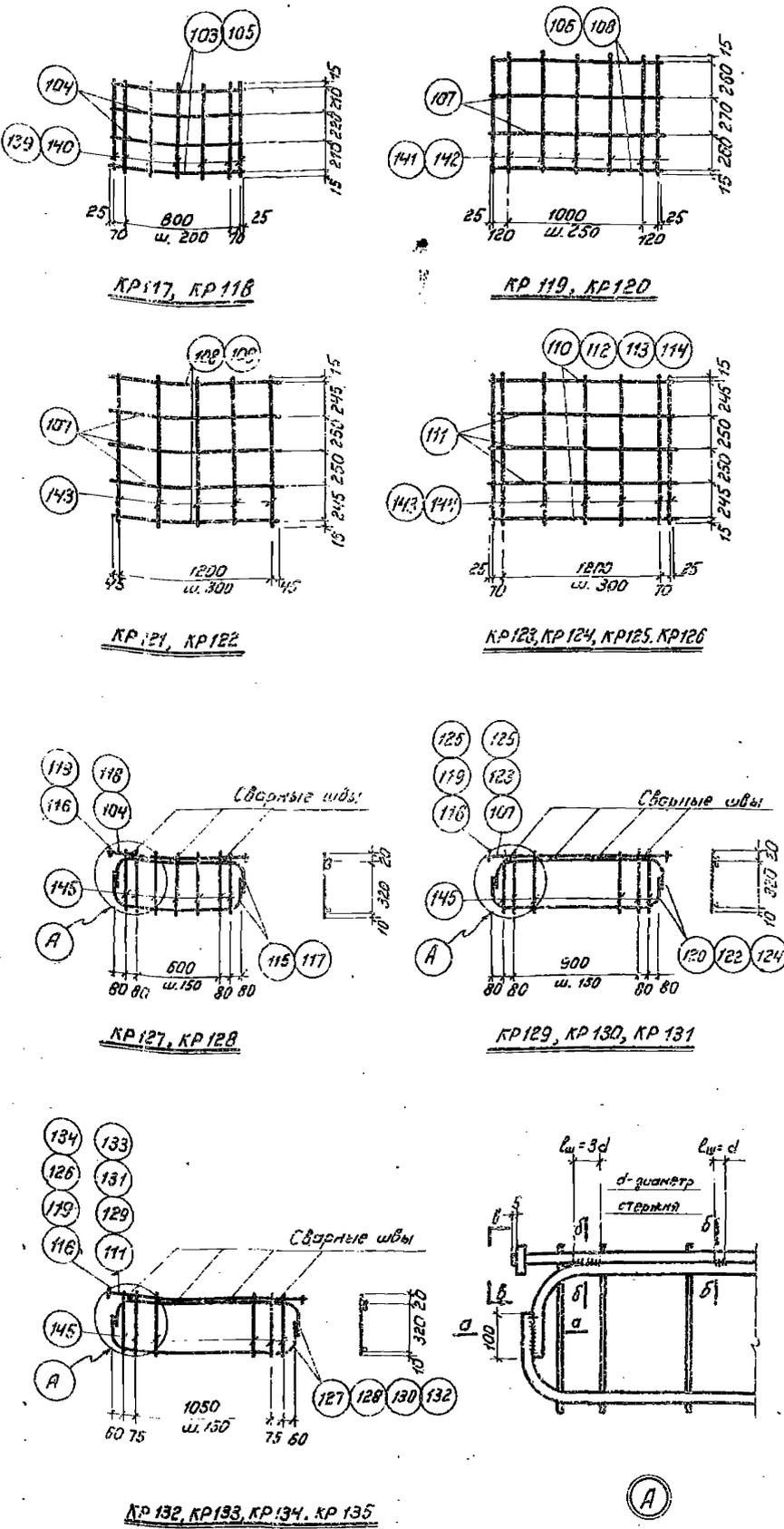
Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка арматуры	кол. арматурных изделий	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка арматуры	кол. арматурных изделий	Выборка стали		
			φ, мм	Длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 106	КР 106	2	20A	50,5	124,0	КР 109	КР 109	2	28A	50,2	242,4
	КР 157	1	12A	12,6	11,2		КР 158	1	12A	12,6	11,2
	91	56	8A	55,2	21,8		96	44	10A	43,2	26,0
Итого					157,0	Итого					280,2
КР 107	КР 107	2	20A	52,8	155,0	КР 110	КР 110	2	22A	37,8	112,8
	КР 157	1	12A	12,6	11,2		КР 157	1	12A	12,6	11,2
	91	42	8A	46,8	18,5		91	42	8A	46,8	18,5
Итого					184,7	Итого					142,5
КР 108	КР 108	2	25A	25,2	97,2	КР 111	КР 111	2	22A	50,2	150,0
	КР 157	1	22A	25,2	75,2		КР 157	1	12A	12,6	11,2
	91	56	12A	12,6	11,2		91	56	8A	55,2	21,8
Итого					205,4	Итого					183,0
КР 109	КР 109	2	25A	50,2	193,4	КР 112	КР 112	2	25A	50,2	193,4
	КР 161	1	12A	12,6	11,2		КР 161	1	12A	12,6	11,2
	91	44	8A	43,2	17,1		91	44	8A	43,2	17,1
Итого					221,7	Итого					221,7

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

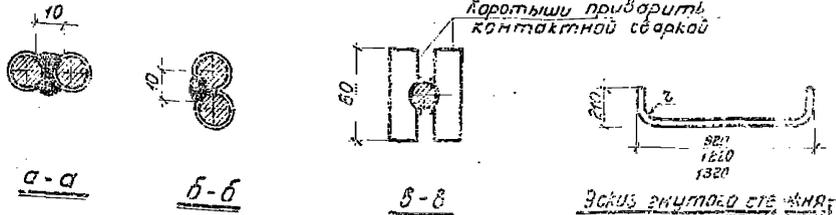
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 106	74	150 6130	20A	6280	4	25,1	20A	25,1	62,0
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
Итого									64,9
КР 107	74	150 5130	20A	6280	5	31,4	20A	31,4	77,5
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
Итого									80,4
КР 108	76	150 6130	25A	6280	2	12,6	25A	12,6	48,6
	77		22A	6280	2	12,6	22A	12,6	37,6
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
Итого									89,1
КР 109	76	150 6130	28A	6280	4	25,1	28A	25,1	121,2
	102		10A	510	11	5,6	10A	5,6	3,5
Итого									124,7
КР 110	77	150 6130	22A	6280	3	18,9	22A	18,9	55,4
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
Итого									59,3
КР 111	77	150 6130	22A	6280	4	25,1	22A	25,1	75,0
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
Итого									77,9
КР 112	76	150 6130	25A	6280	4	25,1	25A	25,1	96,7
	101		8A	510	11	5,6	8A	5,6	2,2
Итого									98,9
КР 157	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
Итого									14,1
КР 158	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2
	102		10A	510	11	5,6	10A	5,6	3,5
Итого									14,7
КР 161	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2
	101		8A	510	11	5,6	8A	5,6	2,2
Итого									13,4
Итого	91		8A	570	1	0,6	8A	0,6	0,24
	96		10A	570	1	0,6	10A	0,6	0,37

Проект
 Технический
 Проверен
 1963 г.
 Главный инженер
 С. И. Анжуров
 Дата выпуска:



Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали				
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг								Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг		
KR 117	103		18A	990	2	2,0	18A	2,0	4,0	KR 127		12A	1340	2	2,70	12A	4,0	3,6			
	104		12A	990	2	2,0	12A	2,0	1,8			104	12A	990	1	1,00	8A	2,5	0,6		
	139		8A	670	7	4,7	8A	4,7	1,1			116	12A	60	4	0,3	Итого			4,2	
																		Итого			6,9
KR 118	105		20A	990	2	2,0	20A	2,0	4,9	KR 128		14A	1340	2	2,70	14A	4,0	4,8			
	104		12A	990	2	2,0	12A	2,0	1,8			118	14A	990	1	1,00	8A	2,5	0,6		
	140		8A	670	7	4,7	8A	4,7	1,9			119	14A	60	4	0,3	Итого			5,4	
																		Итого			8,5
KR 119	106		18A	1290	2	2,6	18A	2,6	5,2	KR 129		12A	1640	2	3,27	12A	4,9	4,4			
	107		12A	1290	2	2,6	12A	2,6	2,3			129	12A	1290	1	1,30	8A	3,2	0,7		
	144		8A	620	7	5,8	8A	5,8	1,3			110	12A	60	4	0,30	Итого			5,1	
																		Итого			8,8
KR 120	108		20A	1290	2	2,6	20A	2,6	6,4	KR 130		14A	1340	2	3,30	14A	4,9	5,9			
	107		12A	1290	2	2,6	12A	2,6	2,3			123	14A	1290	1	1,30	8A	3,2	0,7		
	142		8A	620	7	5,8	8A	5,8	2,3			145	14A	60	4	0,3	Итого			6,6	
																		Итого			11,0
KR 121	109		20A	1290	2	2,6	20A	2,6	6,4	KR 131		16A	1640	2	3,30	16A	4,9	7,7			
	107		12A	1290	3	3,8	12A	3,8	3,4			125	15A	1290	1	1,30	8A	3,2	0,7		
	143		8A	1020	5	5,1	8A	5,1	2,9			125	18A	60	4	0,3	Итого			8,4	
																		Итого			11,8
KR 122	109		22A	1290	2	2,6	22A	2,6	7,8	KR 132		12A	1740	2	3,50	12A	5,2	4,6			
	107		12A	1290	3	3,8	12A	3,8	3,4			132	12A	1390	1	1,40	8A	3,5	0,8		
	143		8A	1020	5	5,1	8A	5,1	2,9			146	12A	60	4	0,3	Итого			5,4	
																		Итого			13,2
KR 123	110		18A	1390	2	2,8	18A	2,8	5,3	KR 133		14A	1740	2	3,50	14A	5,2	5,3			
	111		12A	1390	3	4,2	12A	4,2	3,7			129	14A	1390	1	1,40	8A	3,5	0,8		
	144		8A	1020	7	7,2	8A	7,2	1,9			119	14A	60	4	0,3	Итого			7,1	
																		Итого			11,9
KR 124	112		20A	1390	2	2,8	20A	2,8	6,9	KR 134		16A	1740	2	3,50	16A	5,2	8,2			
	111		12A	1390	3	4,2	12A	4,2	3,7			131	16A	1390	1	1,40	8A	3,5	0,8		
	143		8A	1020	7	7,2	8A	7,2	2,9			126	16A	60	4	0,3	Итого			9,0	
																		Итого			15,5
KR 125	113		22A	1390	2	2,8	22A	2,8	8,4	KR 135		18A	1740	2	3,50	18A	5,2	10,4			
	111		12A	1390	3	4,2	12A	4,2	3,7			133	18A	1390	1	1,40	8A	3,5	0,8		
	143		8A	1020	7	7,2	8A	7,2	2,9			134	18A	60	4	0,3	Итого			11,2	
																		Итого			11,0
KR 126	114		25A	1390	2	2,8	25A	2,8	11,6												
	111		12A	1390	3	4,2	12A	4,2	3,7												
	143		8A	1020	7	7,2	8A	7,2	2,9												
																		Итого			11,4

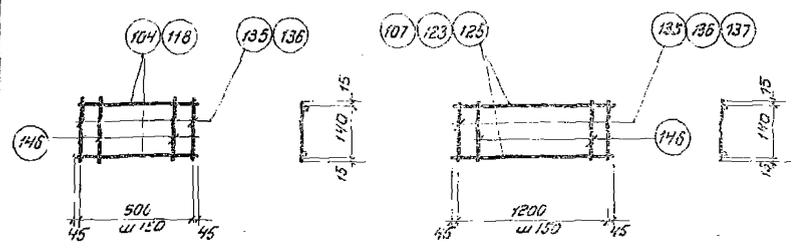
Примечания:
 1. Общие примечания см. на листе 67.
 2. В KR 127-135 прямой верхний стержень приваривается к гнутому стержню дуговой электросваркой электродами 350а.



Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.

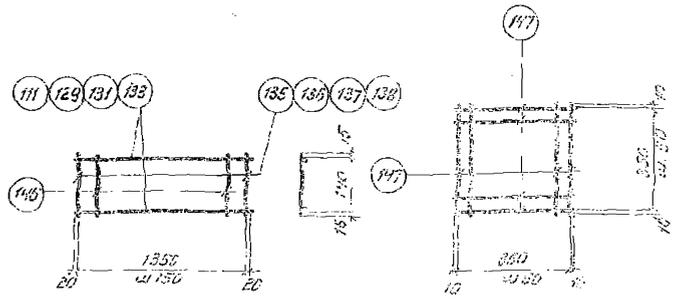
KR 132, KR 133, KR 134, KR 135

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие



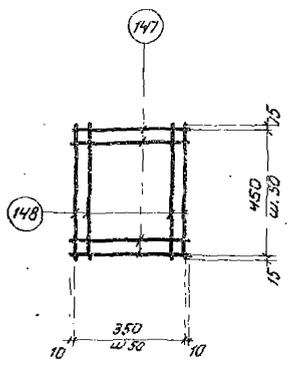
KR 136, KR 137

KR 138, KR 139, KR 140

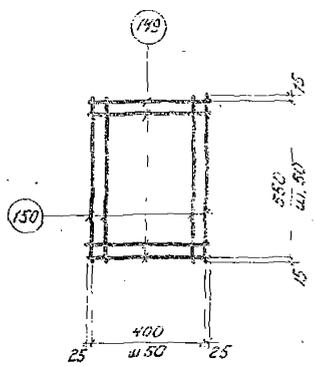


KR 141, KR 142, KR 143, KR 144

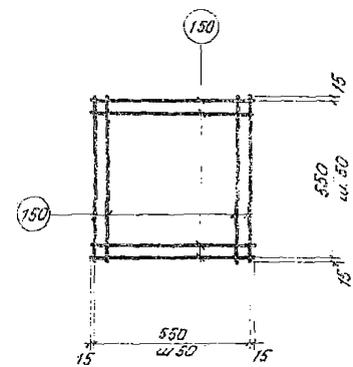
C1



C2



C3



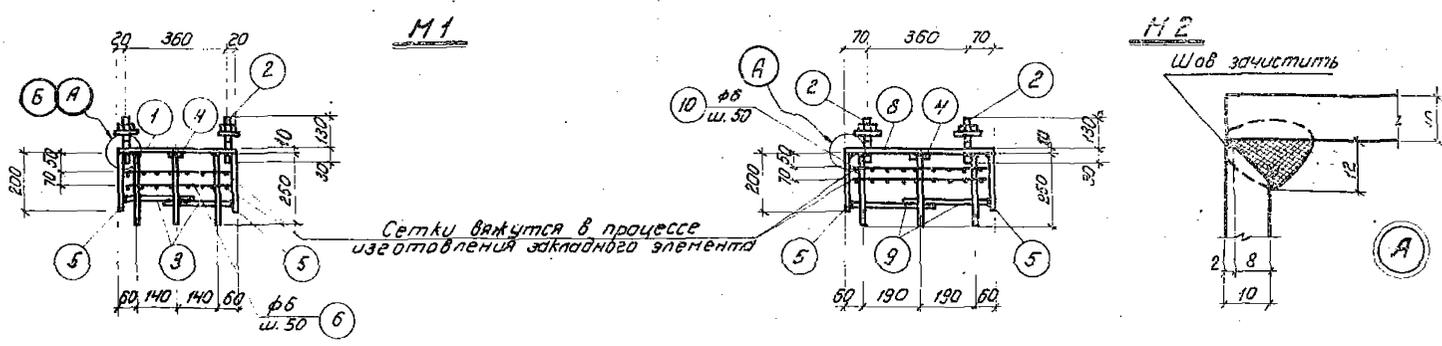
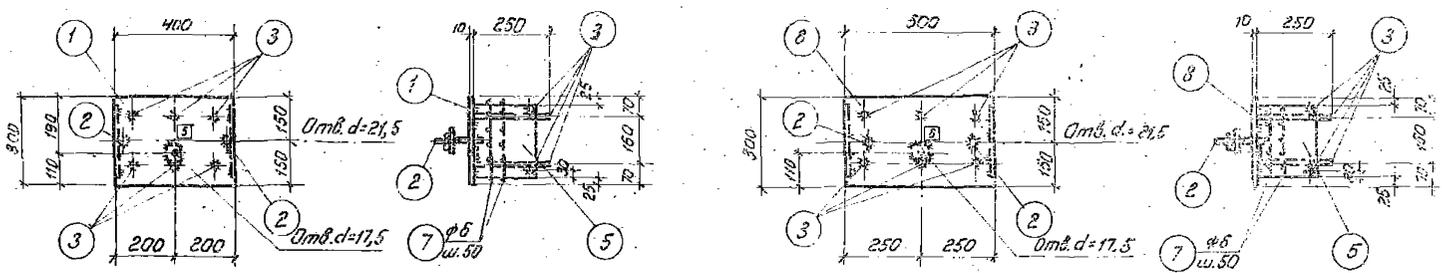
C4

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Общая длина, м	Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Общая длина, м	В выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг								Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
KR 136	104		12AII	990	2	2,0	12AII	2,40	2,7	KR 142		14AII	1390	2	2,8	14AII	3,2	3,9	
	135		12AII	170	2	0,4	6AII	1,20	0,30			14AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40	
	146		6AII	170	7	1,2	Итого					2,4	6AII	170	10	1,7	Итого		
KR 137	118		14AII	990	2	2,0	14AII	2,40	2,90	KR 143		16AII	1390	2	2,8	16AII	3,2	5,1	
	136		14AII	170	2	0,4	6AII	1,20	0,30			16AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40	
	146		6AII	170	7	1,20	Итого					3,2	6AII	170	10	1,7	Итого		
KR 138	107		12AII	1290	2	2,6	12AII	3,0	2,70	KR 144		18AII	1390	2	2,8	18AII	3,2	6,4	
	135		12AII	170	2	0,4	6AII	1,50	0,40			18AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40	
	146		6AII	170	9	1,50	Итого					3,1	6AII	170	10	1,7	Итого		
KR 139	123		14AII	1290	2	2,6	14AII	3,0	3,5	C1		6AII	370	16	5,90	6AII	5,90	1,30	
	136		14AII	170	2	0,4	6AII	1,50	0,40			Итого			1,30				
	148		6AII	170	9	1,5	Итого					4,0	Итого			1,30			
KR 140	125		16AII	1290	2	2,6	16AII	3,0	4,7	C2		6AII	370	10	3,70	6AII	7,10	1,60	
	137		16AII	170	2	0,4	6AII	1,5	0,40			6AII	480	7	3,40	Итого			7,60
	145		6AII	170	9	1,5	Итого					5,1	6AII	450	12	5,4	6AII	10,60	2,40
KR 141	141		12AII	1390	2	2,8	12AII	3,2	2,5	C3		6AII	580	9	5,20	Итого			2,40
	135		12AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40			6AII	580	9	5,20	Итого			2,40
	146		6AII	170	10	1,7	Итого					3,3	6AII	580	24	13,9	6AII	13,9	3,10
Отдельные стержни	151		6AII	500	1	0,5	6AII	0,5	0,1	C4		6AII	500	1	0,5	6AII	0,5	0,1	
	152		6AII	600	1	0,6	6AII	0,6	0,17			6AII	600	1	0,6	6AII	0,6	0,17	
	153		6AII	700	1	0,7	6AII	0,7	0,2			6AII	700	1	0,7	6AII	0,7	0,2	
	154		6AII	300	1	0,3	6AII	0,3	0,07			6AII	300	1	0,3	6AII	0,3	0,07	
	155		6AII	350	1	0,4	6AII	0,4	0,09			6AII	350	1	0,4	6AII	0,4	0,09	
	156		6AII	400	1	0,4	6AII	0,4	0,09			6AII	400	1	0,4	6AII	0,4	0,09	
	157		8AII	300	1	0,3	8AII	0,3	0,12			8AII	300	1	0,3	8AII	0,3	0,12	
	158		8AII	350	1	0,4	8AII	0,4	0,16			8AII	350	1	0,4	8AII	0,4	0,16	
159	8AII	400	1	0,4	8AII	0,4	0,16	8AII	400	1	0,4	8AII	0,4	0,16					

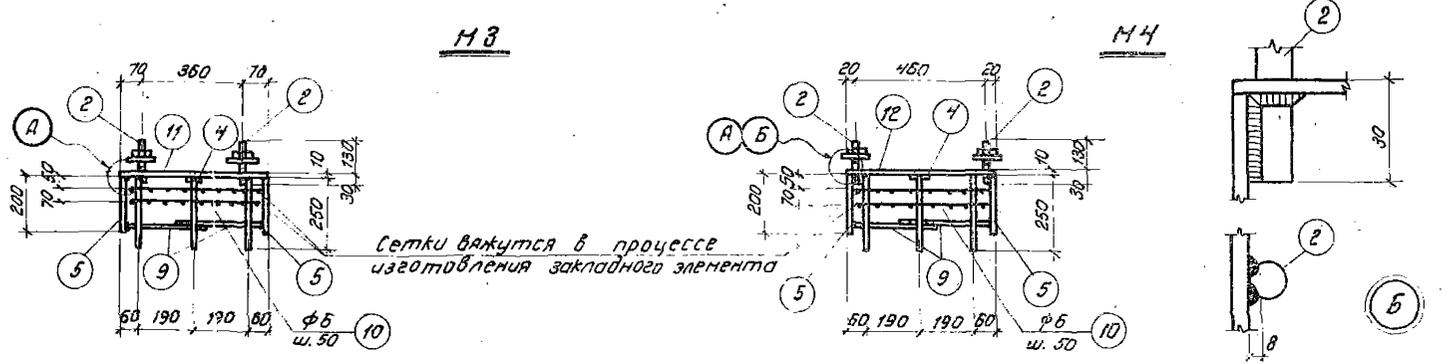
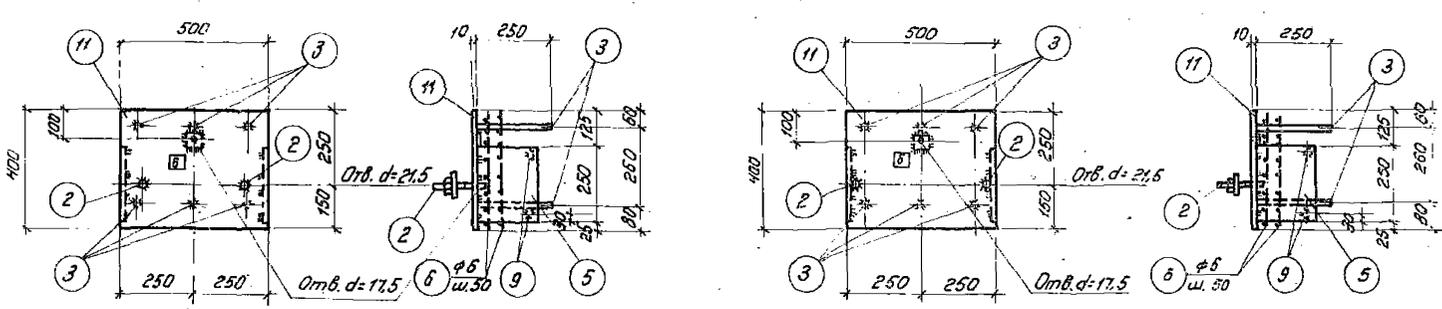
Примечание

Арматурные каркасы и сетки изготавливать с применением точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций "79-73-56/мспхл" и указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций "ВСН 38-57/мспхл-МСЗС.

Спецификация стали на один закладной элемент



Сетки вяжутся в процессе изготовления закладного элемента



Сетки вяжутся в процессе изготовления закладного элемента

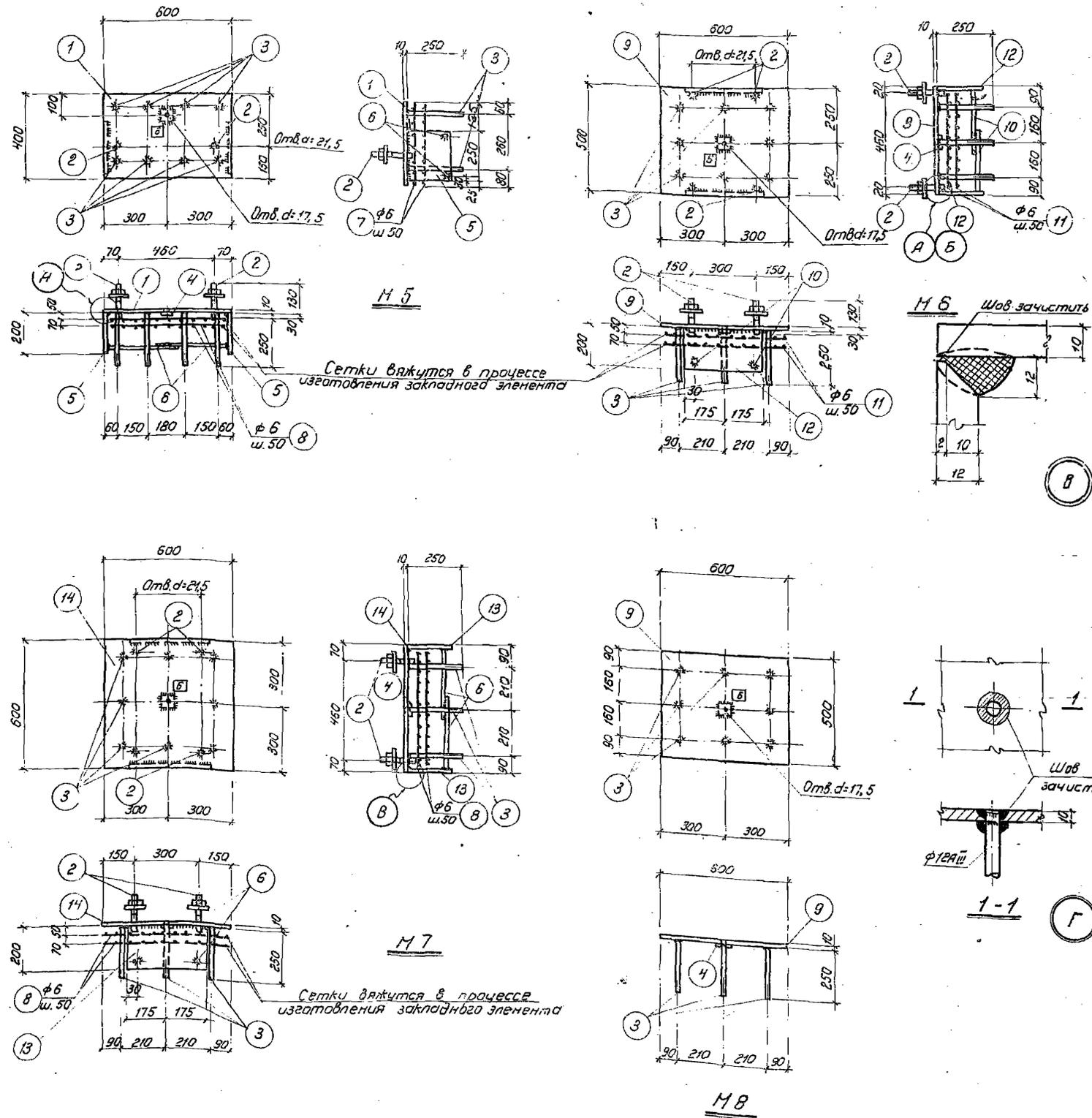
Марка элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг		Примечания		
					Одной позиции	Всех позиций			
M1	1	-300x10	400	1	9,4	9,4	21,9 Снять фаску		
	2	φ20 A I	150	2	0,4	0,8			
	3	φ12 A III	250	10	0,2	2,0			
	4	Гайка M16	-	1	0,1	0,1			
	5	-200x10	250	2	3,9	7,8			
	6	φ6 A I	350	12	-	0,9			
	7	φ6 A I	280	14	-	0,9			
M2	2	φ20 A I	160	2	0,4	0,8	25,2 Снять фаску		
	3	φ12 A III	250	6	0,2	1,2			
	4	Гайка M16	-	1	0,1	0,1			
	5	-200x10	250	2	3,9	7,8			
	7	φ6 A I	280	18	-	1,1			
	8	-300x10	500	1	11,8	11,8			
	9	φ12 A III	300	4	0,3	1,2			
	10	φ6 A I	450	12	-	1,2			
	M3	2	φ20 A I	160	2	0,4		0,8	29,6 Снять фаску
		3	φ12 A III	250	6	0,2		1,2	
4		Гайка M16	-	1	0,1	0,1			
5		-200x10	250	2	3,9	7,8			
6		φ6 A I	350	18	-	1,4			
9		φ12 A III	300	4	0,3	1,2			
10		φ6 A I	450	14	-	1,4			
11		-400x10	500	1	15,7	15,7			
M4	2	φ20 A I	160	2	0,4	0,8	29,6 Снять фаску		
	3	φ12 A III	250	6	0,2	1,2			
	4	Гайка M16	-	1	0,1	0,1			
	5	-200x10	250	2	3,9	7,8			
	6	φ6 A I	350	18	-	1,4			
	9	φ12 A III	300	4	0,3	1,2			
	10	φ6 A I	450	14	-	1,4			
	11	-400x10	500	1	15,7	15,7			

Примечания см. на листе 69.

207
71
выпуск III

Литов
Розенман
Г.И. инженер
Аста
Выпуск
1963

Спецификация стали на один закладной элемент

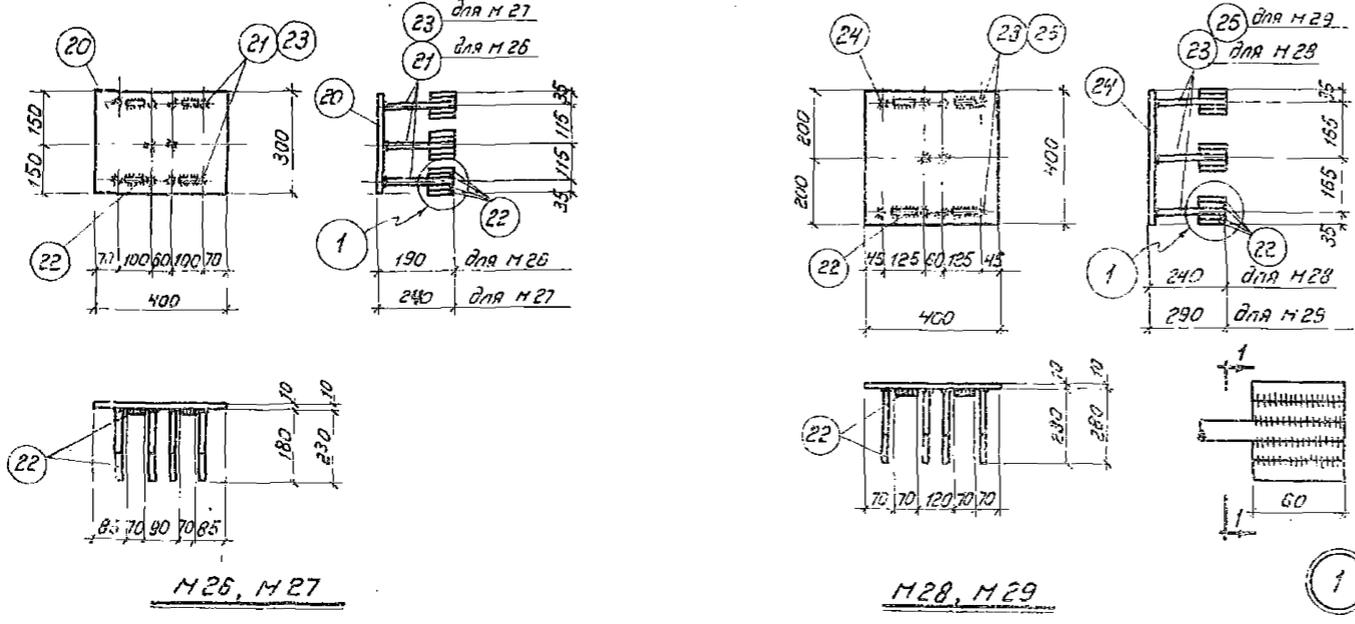
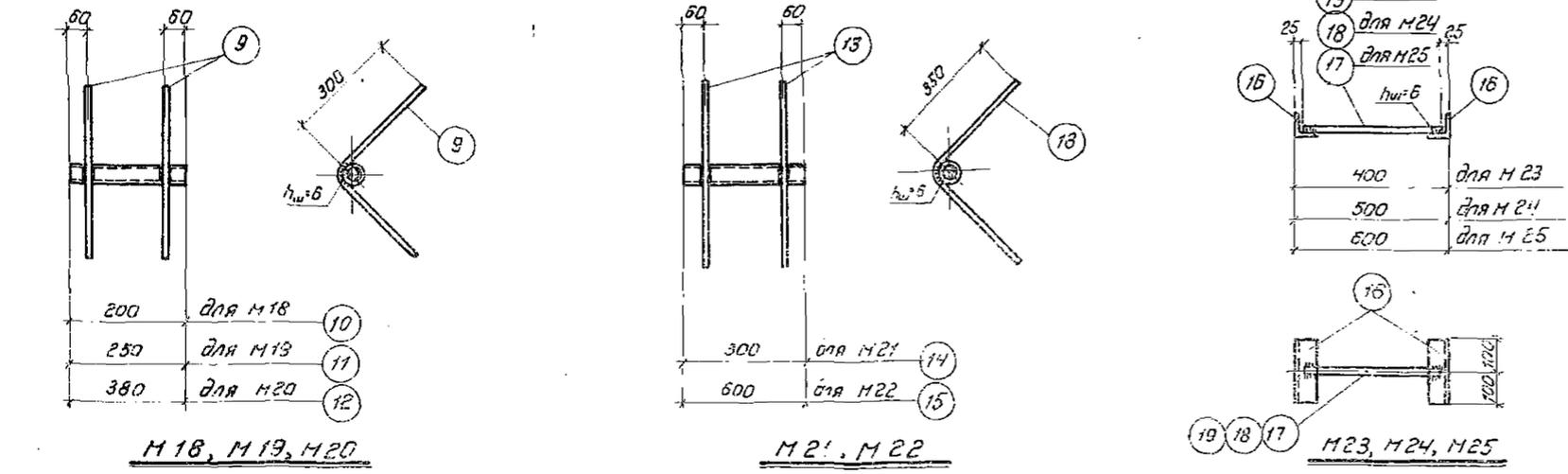
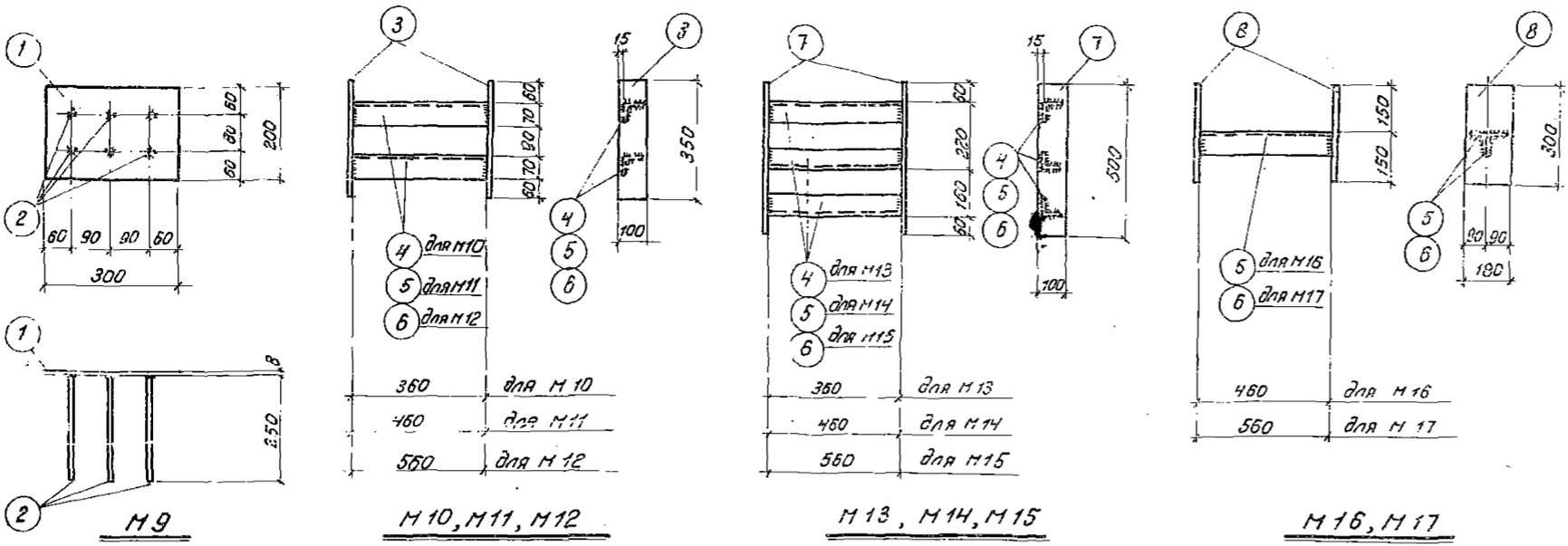


Марка элемента	№ поз.	Профиль	Длина, мм	Кол-во шт.	Вес, кг		Примечания		
					Обной позиции	Всех позиций			
M5	1	-400x10	600	1	18,8	18,8	34,3 снять фаску		
	2	φ20 A I	160	2	0,4	0,8			
	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6			
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1			
	5	-200x10	250	2	3,9	7,8			
	6	φ12 A II	350	4	0,3	1,2			
	7	φ6 A I	350	28	—	2,2			
	8	φ6 A I	580	14	—	1,8			
M6	2	φ20 A I	160	4	0,4	1,6	43,8 снять фаску		
	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6			
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1			
	8	φ6 A I	580	16	—	2,3			
	9	-500x10	600	1	23,6	23,6			
	10	φ12 A II	300	4	0,3	1,2			
	11	φ6 A I	450	24	—	2,4			
	12	-200x10	350	2	5,5	11,0			
	M7	2	φ20 A I	160	4	0,4		1,6	52,1 снять фаску
		3	φ12 A II	250	8	0,2		1,6	
		4	Гайка M16	—	1	0,1		0,1	
		6	φ12 A II	350	4	0,3		1,2	
8		φ6 A I	580	48	—	6,2			
13		-200x12	350	2	6,6	13,2			
14		-600x10	600	1	28,2	28,2			
M8	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6	25,3		
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1			
	9	-500x10	600	1	23,6	23,6			

Примечания:
 1. Детали "А" и "Б" см. на листе 68.
 2. Приварку торцов круглых стержней к закладным листам производить впритык под слоем фансы. При отсутствии возможности сварки под слоем фансы лист просверлить и приварить анкера в торец дуговой сваркой круговыми швами сверху с выполнением раззенковки на листе и с подваркой снизу (см. деталь "Г"). Электроды типа 350а. Высота шва h_ш = 8мм. Сварку в остальных соединяемых производить электродами типа 350а. Высота швов, кроме оговоренных, h_ш = 8мм.
 3. Стальные элементы выполнять в соответствии с главой СНиП-83-82 "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтаж и привки."
 4. Допускаемые отклонения в размерах листов закладных элементов по длине и ширине:
 5. Материал закладных элементов:
 а) прокат - сталь марки ВСтЗКП для сварных конструкций по ГОСТ 380-60;
 б) болты - арматурная сталь класса А I по ГОСТ 5781-61;
 в) анкера - арматурная сталь класса А II по ГОСТ 5781-61.

Исполнитель: Попов
 Проверил: Розенберг
 Составил: Бычков
 Дата выпуска: 1967г.

37
73
ЭК III



Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг			Примечания
					одной позиции	всех позиций	элемента	
М 9	1	-200x8	300	1	3,8	3,8	5,0	
	2	φ 12АШ	250	6	0,2	1,2	5,0	
М 10	3	-100x20	350	2	5,5	11,0	17,2	
	4	Л 70x8	350	2	3,1	6,2	17,2	
М 11	3	-100x20	350	2	5,5	11,0	18,8	
	5	Л 70x8	460	2	3,9	7,8	18,8	
М 12	3	-100x20	350	2	5,5	11,0	20,4	
	6	Л 70x8	560	2	4,7	9,4	20,4	
М 13	7	-100x20	500	2	7,9	15,8	25,1	
	4	Л 70x8	360	3	3,1	9,3	25,1	
М 14	7	-100x20	500	2	7,9	15,8	27,5	
	5	Л 70x8	460	3	3,9	11,7	27,5	
М 15	7	-100x20	500	2	7,9	15,8	29,9	
	6	Л 70x8	560	3	4,7	14,1	29,9	
М 16	8	-180x20	300	2	8,5	17,0	24,8	✓
	5	Л 70x8	460	2	3,9	7,8	24,8	
М 17	8	-180x20	300	2	8,5	17,0	26,4	
	6	Л 70x8	560	2	4,7	9,4	26,4	
М 18	10	Газ. тр. d=2"	200	1	1,0	1,0	2,2	
	9	φ 12АШ	650	2	0,6	1,2	2,2	
М 19	9	φ 12АШ	650	2	0,6	1,2	2,4	
	11	Газ. тр. d=2"	250	1	1,2	1,2	2,4	
М 20	9	φ 12АШ	650	2	0,6	1,2	3,0	
	12	Газ. тр. d=2"	380	1	1,8	1,8	3,0	
М 21	14	Газ. тр. d=2"	300	1	1,5	1,5	2,9	
	13	φ 12АШ	750	2	0,7	1,4	2,9	
М 22	13	φ 12АШ	750	2	0,7	1,4	4,3	
	15	Газ. тр. d=2"	600	1	2,9	2,9	4,3	
М 23	16	Л 63x5	200	2	1,0	2,0	2,3	
	17	φ 12АШ	350	1	0,3	0,3	2,3	
М 24	16	Л 63x5	200	2	1,0	2,0	2,4	
	18	φ 12АШ	450	1	0,4	0,4	2,4	
М 25	16	Л 63x5	200	2	1,0	2,0	2,5	
	19	φ 12АШ	550	1	0,5	0,5	2,5	
М 26	20	-300x10	400	1	9,4	9,4	16,7	
	21	φ 16АШ	180	10	0,29	2,9	16,7	
М 27	22	φ 15АШ	60	44	0,10	4,4	17,4	
	20	-300x10	400	1	9,4	9,4	17,4	
М 28	22	φ 16АШ	60	44	0,10	4,4	20,5	
	23	φ 16АШ	230	10	0,36	3,6	20,5	
М 29	22	φ 16АШ	60	44	0,10	4,4	21,3	
	24	-400x10	400	1	12,5	12,5	21,3	
	25	φ 16АШ	280	10	0,44	4,4	21,3	

Примечания см. на листе 69.

Генеральный директор
Ст. инженер Г.В.В.В.
Дата выпуска:

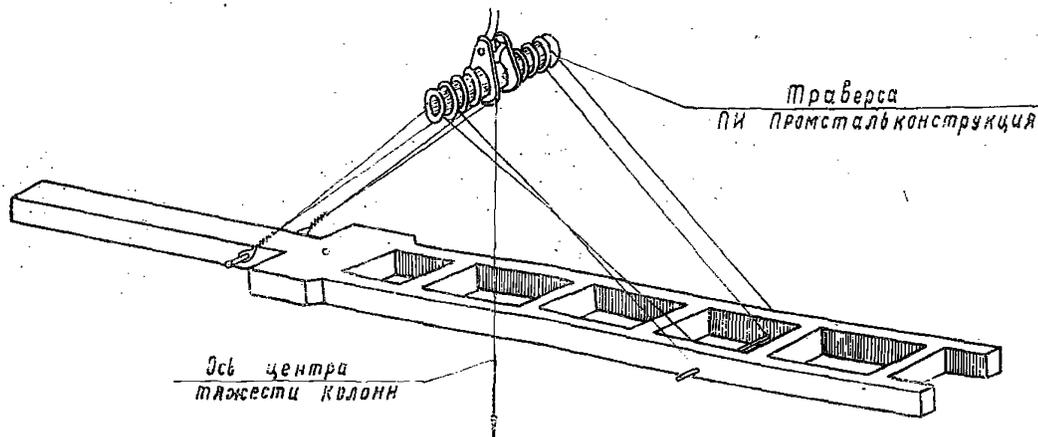
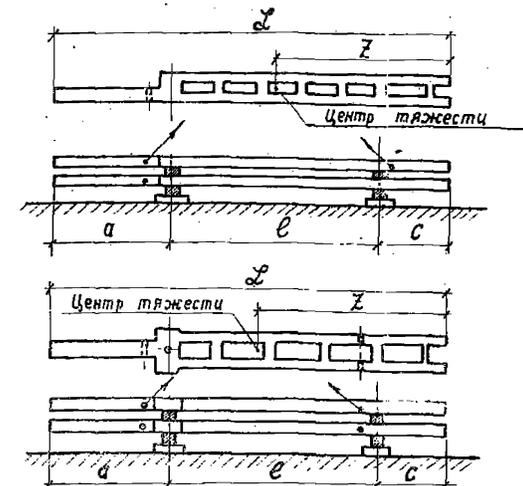


Схема строповки колонн в горизонтальном положении

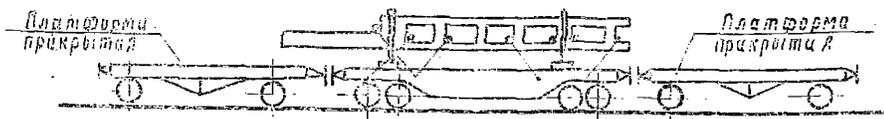


Схемы складирования колонн

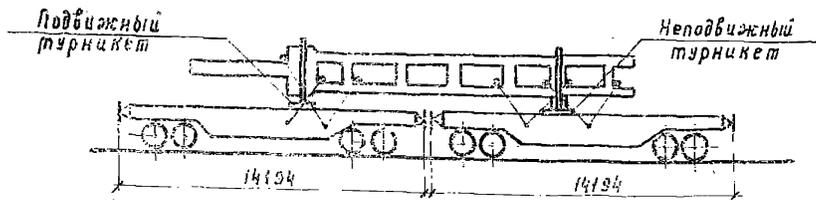
Таблица

размеров между точками опирания колонн при их складировании

Тип колонн		L	b	a	c	Z
крайние	Шаг 6 и 12 м	11850	4600	4200	3050	5,7
		13950	6400	4500	3050	6,7
		15150	8200	4500	3050	7,6
		17550	9250	5100	3200	8,8
		19350	11050	5100	3200	9,7
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	6,0
		13950	5850	4900	3200	7,0
		15750	7650	4900	3200	7,7
		17550	8850	5300	3200	8,6
		19350	10650	5500	3200	9,4
средние	Шаг 6 и 12 м	11150	4050	3900	3200	5,6
		13250	5850	4200	3200	6,7
		15050	7650	4200	3200	7,6
		16850	8850	4800	3200	8,4
		18650	10650	4800	3200	9,3
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	5,8
		13950	5850	4900	3200	6,9
		15750	7650	4900	3200	7,9
		17550	8850	5500	3200	8,7
		19350	10650	5500	3200	9,6



с использованием 3х платформ



с использованием 2х платформ

Схемы перевозки колонн по железной дороге

Примечания:

1. Данный лист заимствован из серии КЭ-01-52 выпуск 1.
2. Складирование колонн может осуществляться в положении "ПЛАШМА" на выравненном горизонтальном основании. Подкладками служат инвентарные шпальные бруски. При 2х ярусном складировании подкладки должны располагаться строго по вертикали.
3. При хранении и перевозке колонн в положении "на ребро" должны быть предусмотрены приспособления обеспечивающие устойчивость колонн.
4. Перевозка колонн по автомобильным дорогам может производиться в положении "на ребро", с опиранием в местах указанных на схеме, и в положении "ПЛАШМА" с опиранием в местах строповки. Для перевозки применяются специальные многоскатные прицепы грузоподъемностью до 30т, буксируемые тягачами МАЗ-200, МАЗ-210 и трактором ДТ-54.
5. Подъем колонн в вертикальное положение допускается только из положения "на ребро". Для обеспечения целостности консольных ветвей колонн, перед подъемом между ветвями в нижней части устанавливается распорка рамного типа и специальный башмак для предохранения бетона от скалывания.
6. Рекомендации по изготовлению колонн даны в пояснительной записке настоящего выпуска.