

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СОО

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕРВННЫ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ З,
С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО - ТРАНСПОРТНЫМ ОБЕМ

В Ы П У С К III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

[illegible]

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО - ТРАНСПОРТНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

В Ы П У С К III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений /ЦНИПРОМЗДАНИЙ/ при участии Научно-исследовательского института бетона и железобетона /НИИЖБ/

Государственным комитетом по делам строительства СССР
31 января 1964 г.

América n. 31, 32, 33, 34

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА, 1964.

Архив
№ 10. 1934

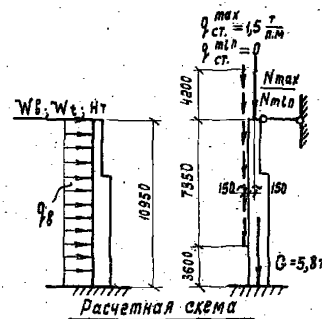
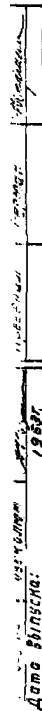
Содержание

Лист	Пояснительная записка	Стр.	Лист	Стр.	
1.	Колонны КДБ 1 и КДБ 2	4	38.	Колонны КДБ 84, КДБ 85, КДБ 86 и КДБ 87	41
2.	Колонны КДБ 3 и КДБ 4	5	39.	Колонны КДБ 88 и КДБ 89	42
3.	Колонны КДБ 5, КДБ 6 и КДБ 7	6	40.	Колонны КДБ 90, КДБ 91, КДБ 94 и КДБ 95	43
4.	Колонны КДБ 8, КДБ 9, КДБ 10 и КДБ 11	7	41.	Колонны КДБ 92 и КДБ 93	44
5.	Колонна КДБ 12	8			
6.	Колонны КДБ 13 и КДБ 14	9	42.	Колонны КДБ 96, КДБ 97, КДБ 98 и КДБ 99	45
7.	Колонна КДБ 15	10	43.	Колонны КДБ 100, КДБ 101 и КДБ 102	46
8.	Колонна КДБ 16	11	44.	Колонны КДБ 103 и КДБ 104	47
9.	Колонны КДБ 17, КДБ 18, КДБ 19 и КДБ 20	12	45.	Колонны КДБ 105, КДБ 106, КДБ 107 и КДБ 108	48
10.	Колонны КДБ 21, КДБ 22 и КДБ 23	13			
11.	Колонны КДБ 24 и КДБ 25	14	46.	Колонны КДБ 109, КДБ 110, КДБ 111 и КДБ 112	49
12.	Колонны КДБ 26, КДБ 27 и КДБ 28	15	47.	Детали установки накладных элементов	50
13.	Колонны КДБ 29 и КДБ 30	16	48.	Детали армирования колонн	51
14.	Колонны КДБ 31, КДБ 32, КДБ 33 и КДБ 34	17	49.	Детали армирования колонн	52
15.	Колонны КДБ 35 и КДБ 36	18	50.	Арматурные каркасы КР 1-КР 9	53
16.	Колонны КДБ 37 и КДБ 38	19	51.	Арматурные каркасы КР 10-КР 15	54
17.	Колонны КДБ 39, КДБ 40, КДБ 41 и КДБ 42	20	52.	Арматурные каркасы КР 20-КР 28	55
18.	Колонны КДБ 43 и КДБ 44	21	53.	Арматурные каркасы КР 29-КР 36	56
19.	Колонны КДБ 45 и КДБ 46	22	54.	Арматурные каркасы КР 37-КР 44	57
20.	Колонны КДБ 47, КДБ 48 и КДБ 49	23	55.	Арматурные каркасы КР 45-КР 52	58
21.	Колонны КДБ 50 и КДБ 51	24			
22.	Колонны КДБ 52 и КДБ 53	25	56.	Арматурные каркасы КР 53-КР 60	59
23.	Колонны КДБ 54 и КДБ 55	26	57.	Арматурные каркасы КР 61-КР 70	60
24.	Колонна КДБ 56	27	58.	Арматурные каркасы КР 71-КР 75	61
25.	Колонны КДБ 57 и КДБ 58	28	59.	Арматурные каркасы КР 76-КР 81	62
			60.	Арматурные каркасы КР 82-КР 87	63
26.	Колонны КДБ 59 и КДБ 60	29	61.	Арматурные каркасы КР 88-КР 93	64
27.	Колонны КДБ 61 и КДБ 62	30	62.	Арматурные каркасы КР 94-КР 100	65
28.	Колонны КДБ 63, КДБ 64 и КДБ 65	31	63.	Арматурные каркасы КР 101-КР 105	66
29.	Колонна КДБ 66	32	64.	Арматурные каркасы КР 106-КР 112	67
30.	Колонна КДБ 67	33	65.	Арматурные каркасы КР 113-КР 116	68
31.	Колонны КДБ 68 и КДБ 69	34			
32.	Колонны КДБ 70 и КДБ 71	35	66.	Арматурные каркасы КР 117-КР 135	69
33.	Колонны КДБ 72, КДБ 73 и КДБ 74	36	67.	Арматурные каркасы КР 136-КР 144	70
34.	Колонны КДБ 75 и КДБ 76	37		Сетки С1-С4. Угловые стержни.	
35.	Колонны КДБ 77, КДБ 78, КДБ 80 и КДБ 81	38	68.	Закладные элементы М1-М4	71
			69.	Закладные элементы М5-М8	72
36.	Колонна КДБ 79	39	70.	Закладные элементы М9-М29	73
37.	Колонны КДБ 82 и КДБ 83	40	71.	Схемы складирования, транспортировки и строения колонн	74

2007
3
КЗ-01-56
ВЫПУСК №

6 —расчетная нагрузка от собственного веса колонны, в т

Содерж.	433
Гл. инженер	А. В. Давыдов
нач. ДПС	Давыдов
Рис. группа	Росендильман
Дата выпуска:	1963 г.



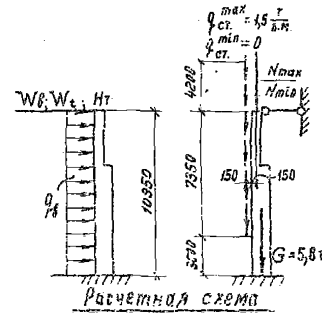
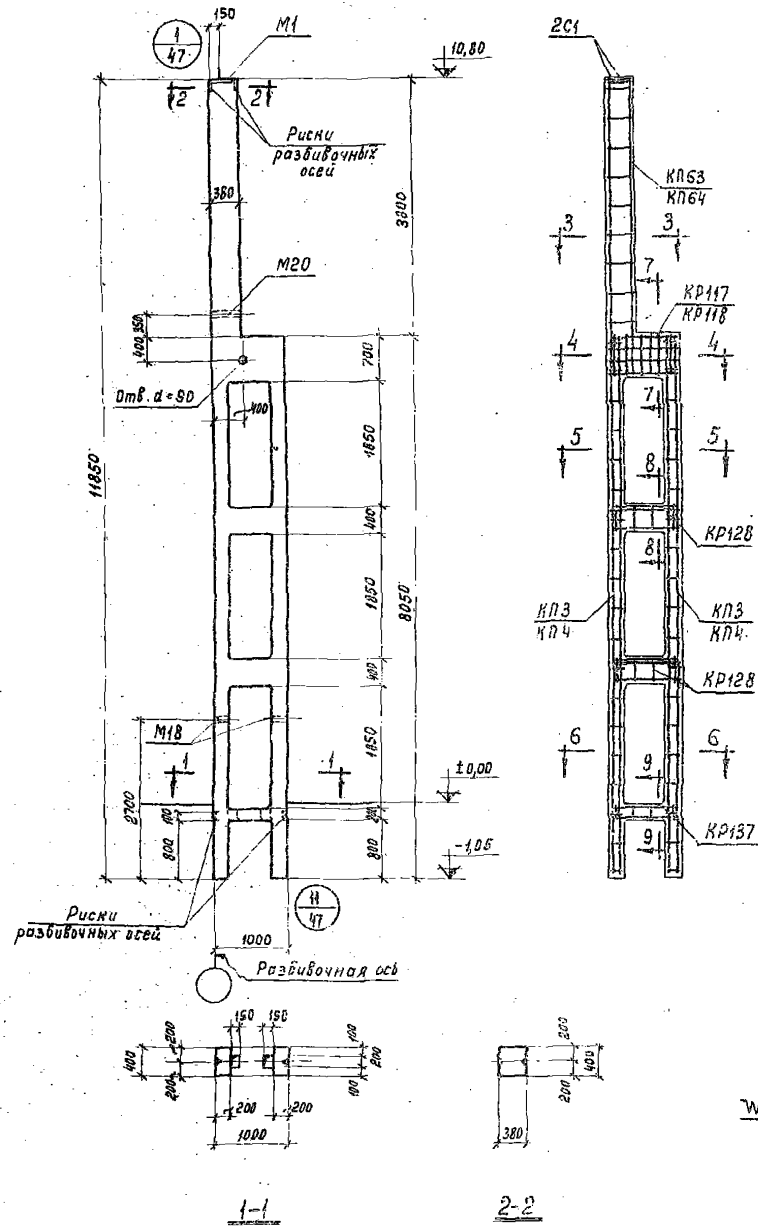
Выборка стали на одну колонну, кг

показатели на одну колонну

Примечания:

2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рабками: перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. С. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескарносовых промышленных зданий	КЗ-01-5 Выпуск 4
	Колонны КДБ1 и КДБ2	Лист 1



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Н _{пол}	W _л	W _с	Н _т	Q _с
КДБЗ	76,3	0,39	1,45	0,11	0,22
КДБ4	8,7	0,13	1,42	0,11	0,26
	76,5	0,64	1,46	0,11	0,31
	14,4	0,64	1,46	0,11	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или поз.	Кол-ч. шт.	№ листа
КДБЗ	КЛЗ	2	50	КДБ4	КЛ4	2	50
	КЛ63	1	57		КЛ64	1	57
	КЛ117	3	66		КЛ118	3	66
	КЛ128	8	66		КЛ128	8	66
	КЛ137	4	67		КЛ137	4	67
	С1	2	67		С1	2	67
	151	60			151	60	
	154	24			154	24	
	М1	1	68		М1	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего		
	периодического профиля			закладная			марки Ст. 3					
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60					
	φ, мм			φ, мм			профиль					
	20A II	18A II	14A II	12A II		20A I	18A I	14A I	б=10		диаметр мм	длина м
КДБ 3	—	361,2	50,0	14,0		0,8	—	46,5	17,2	04	3,8	490,6
КДБ 4	445,9	—	500	14,0		0,8	45,6	48,1	17,2	01	3,9	592,5

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБЗ	5,7	300	2,27	490,6	216
КДБ4	5,7	300	2,27	592,5	261

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
4. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56
Колонны КДБЗ и КДБ4	Выпуск III
	Лист 2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия или № пр.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № пр.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ5	КП5	2	50	КДБ6 КДБ7	КП6	2	50
	КП74	1	58		КП75	1	58
	КР122	3	66		КР122	4	66
	КР129	6			КР129	6	
	КР138	4			КР138	4	
	СЗ	4	67		СЗ	4	67
	152	69			152	64	
	155	24			155	24	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат			Всего
	периодического профиля					гладкая					марки Ст.3			
	класс А-III					класс А-I					по ГОСТ 380-60			
	φ, мм					φ, мм					Профиль			
	22AIII	20AIII	16AIII	12AIII		8AI	6AI			5-10	10-12	12-16		
КАБ 5	23,4	—	190,9	61,2		60	47,3			236	0,1	5,3	357	
КАБ 6	31,2	2756	—	72,9		40,5	24,0			236	0,1	5,3	473	
КАБ 7														

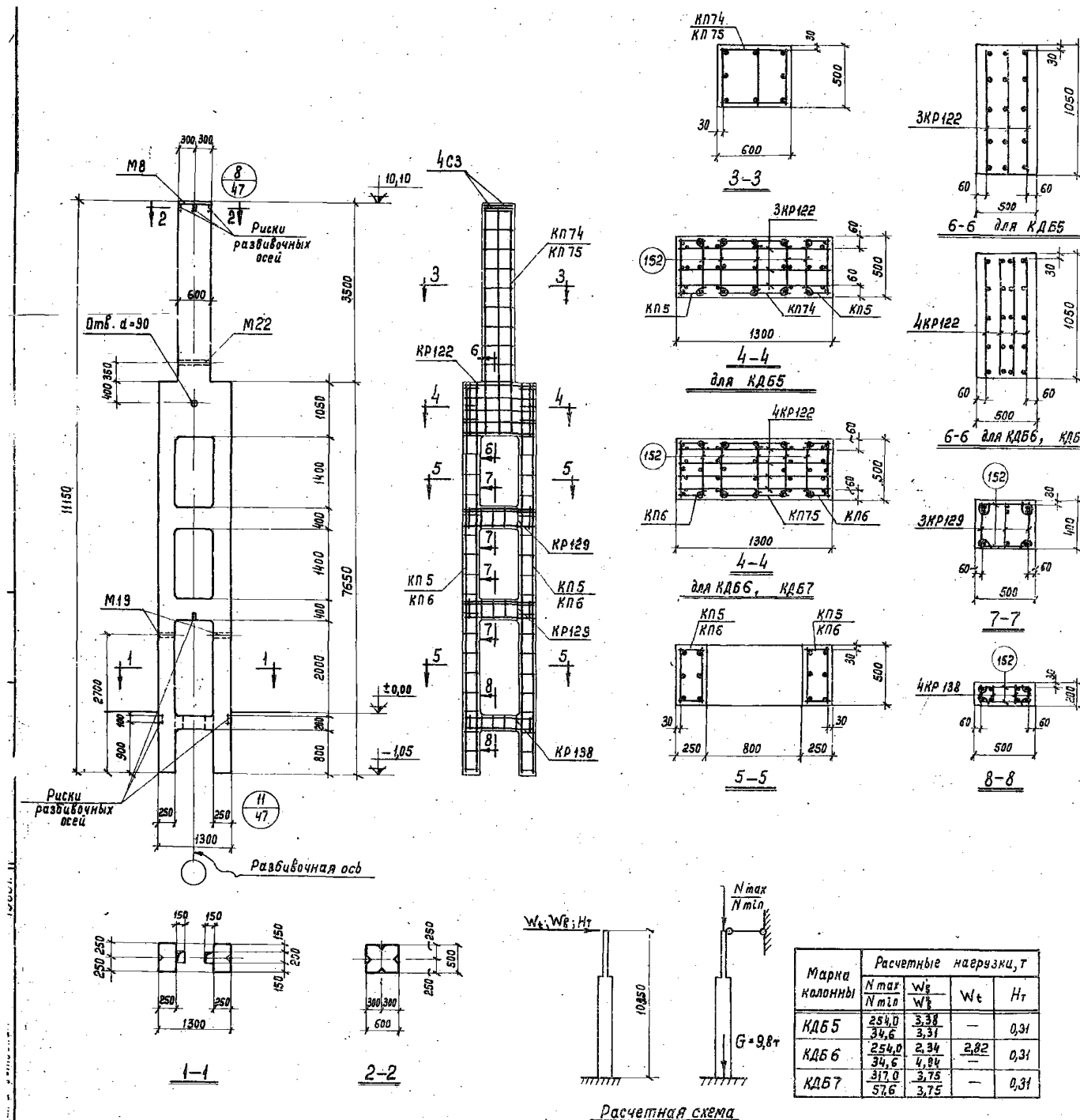
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м² бетона
КДБ5	3,5	300	3,78	357,8	100
КДБ6	3,5	300	3,78	473,2	125
КДБ7	3,5	400	3,78	473,2	125

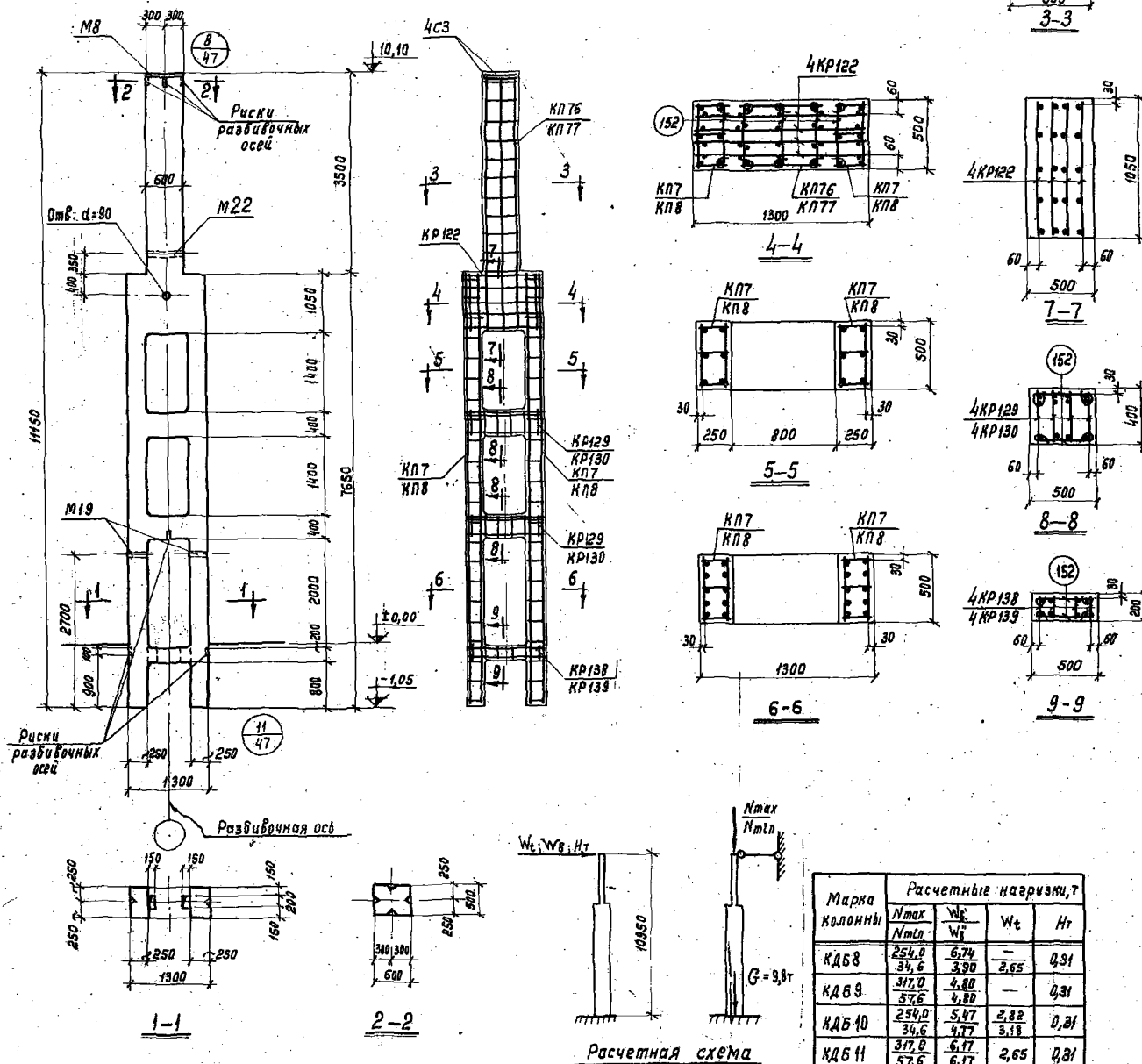
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами, перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три продольных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Дзержинские колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ5, КДБ6 и КДБ7	Лист 3



2607

КЭ-01-56
Выпуск III

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа		
КДБ 8 КДБ 9	КП7	2	50	КДБ 10 КДБ 11	КП8	2	50		
	КП76	1	59		КП77	1	59		
	КР122	4	66		КР122	4	66		
	КР129	8			КР130	8			
	КР138	4	67		КР139	4	67		
	СЗ	4			СЗ	4			
	152	67			152	64			
	155	24			155	24			
	М8	1			69	М8		1	69
	М19	2			70	М19		2	70
М22	1	М22	1						

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781						Прокат		Всего	
	периодического профиля			гладкая			марки Ст. 3			
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60			
	Ф, мм			Ф, мм			Профиль			
	22AII	18AII	14AII	12AII	8AI	6AI	6-10	50х16 21х7 16х2		
КАБ 8	31,2	322,8	—	73,4	80	48,2	23,6	0,1	5,3	512
КАБ 9	31,2	322,8	—	73,4	80	48,2	23,6	0,1	5,3	512
КАБ 10	51,3	—	61,6	27,4	54,5	25,4	23,6	0,1	5,3	710
КАБ 11	51,3	—	61,6	27,4	54,5	25,4	23,6	0,1	5,3	710

Показатели на одну колонну

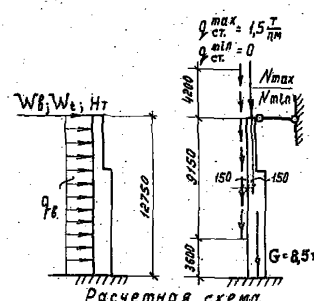
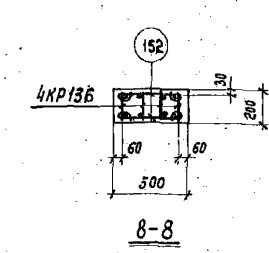
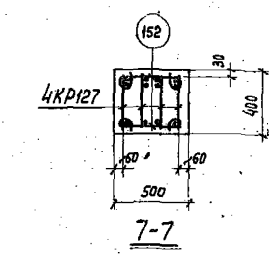
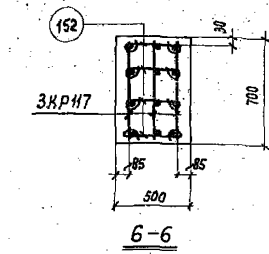
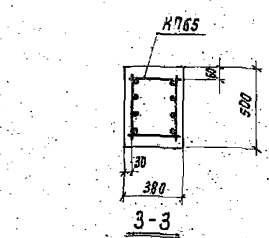
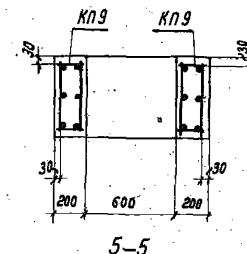
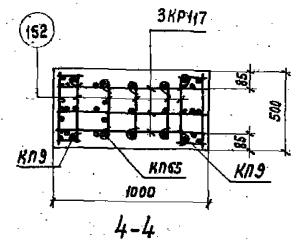
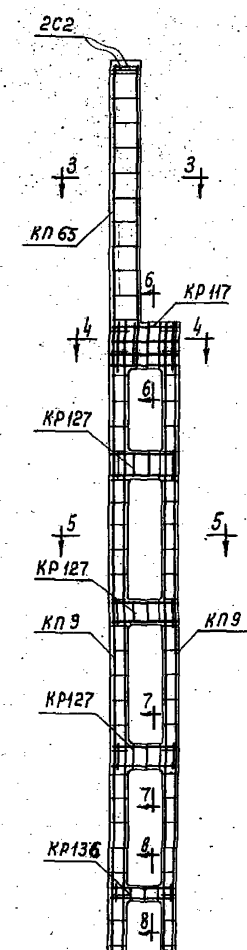
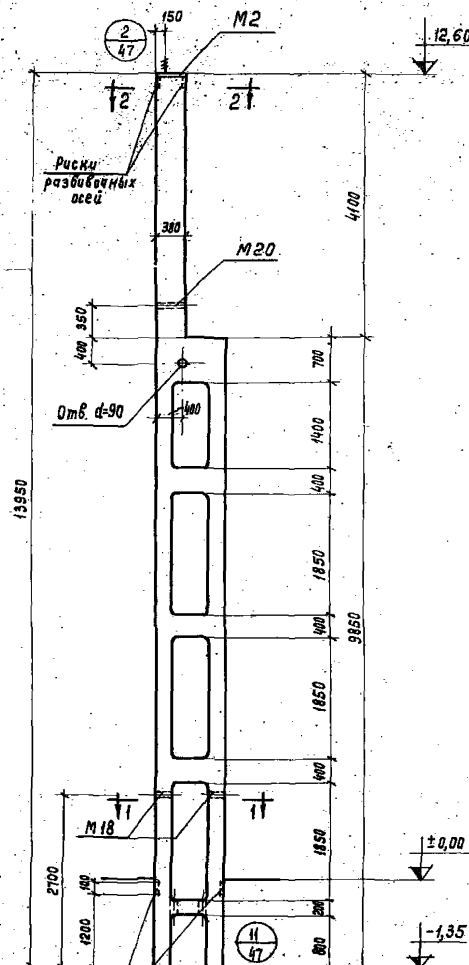
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 8	9,5	300	3,78	512,6	136
КДБ 9	9,5	400	3,78	512,6	136
КДБ 10	9,5	300	3,78	710,9	188
КДБ 11	9,5	400	3,78	710,9	188

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях ветвей с радиальными перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48.
4. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий				КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 8, КДБ 9, КДБ 10 и КДБ 11				Лист 4

2607
8
КЗ-01-56
Выпуск 8



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}	$W_{1,T}$	W_2	H_1	q_k
	N_{min}	$W_{1,T}$	T	T	T/m
КДБ 12	76,5	0,53	—	0,11	0,15
	11,5	0,76			

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 12	КП 9	2	50
	КП 65	1	57
	КР 117	3	66
	КР 127	12	
	КР 136	4	67
	С 2	2	
	152	81	
	154	36	68
	М 2	1	
	М 18	2	70
	М 20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

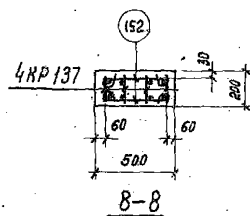
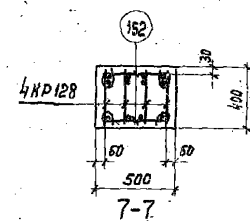
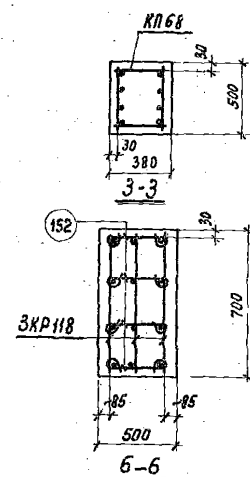
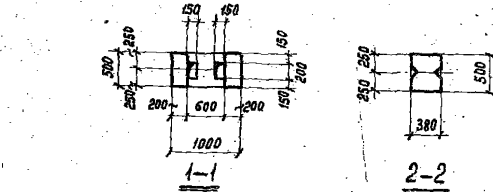
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		
	периодического профиля	гладкая			
	класс А-III	класс А-I			
	φ, мм	φ, мм	Профиль		
	18AII	12AI		20AI	6AI
КДБ 12	324,4	63,0		0,8	40,3
				19,6	0,1
				3,8	

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³
КДБ 12	8,5	300	3,38	465,0	137

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезаются в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядами перемычек устанавливаются с 4-х сторон по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 4. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки не устанавливаются взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Калич. шт.	№ листа
КДБ15	КП12	2	51
	КП68	1	57
	КРП8	3	66
	КР128	12	
	КР137	4	
	С2	2	67
	152	82	
	154	36	
	М2	1	68
	М18	2	70
М20	1		

Виборка сталц на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат			всего
	периодического профиля					гладкая					марки Ст. 3			
	класс А-III					класс А-I					по ГОСТ 380-60			
	φ, мм					φ, мм					Профиль			
	25A	20A	14A	12A		20B	8A	6A		8-10	200/10	200/8	200/6	
KD6 15	700,8	4,7	69,2	11,4			0,8	54,9	24,4		19,6	0,1	3,8	959,7

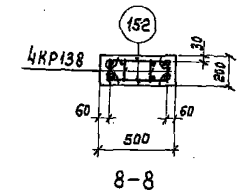
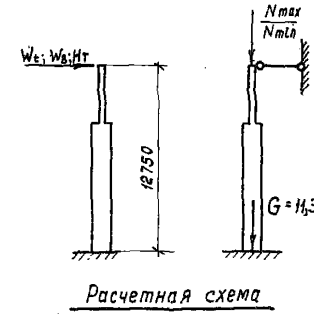
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 15	0,5	400	3,38	959,7	284

Примечания

1. Детали холонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни карнасов ветвей вырезать в местах пересечения с карнасами перевишек.
В пересечениях ветвей с рядовыми перемичками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемичками шпильки установить только взамен вырезанных стержней карнасов ветвей.

ТД	Двухблочные колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ15	Лист 7



Виборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат		
	периодического профиля					гладкая					марки Ст. 3		
	класс А-III					класс А-I					по ГОСТ 380-60		
	φ, мм					φ, мм					Профиль		
	22AIII	20AIII	12AIII			8AI	6AI			8-10	сечение мм	длина м	
КДБ 17													
КДБ 18	34,2	33,47	87,2			46,5	30,3			23,6	0,1	5,3	
КДБ 19													
КДБ 20	46,5	—	94,5			46,3	32,4			23,6	0,1	5,3	

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали,	
				всего	на м ³
КДБ 17	11,2	300	4,47	555,9	125
КДБ 18	11,2	400	4,47	555,9	125
КДБ 19	11,2	300	4,47	661,6	148
КДБ 20	11,2	400	4,47	661,6	148

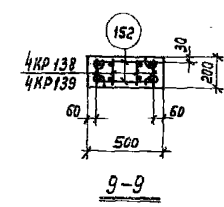
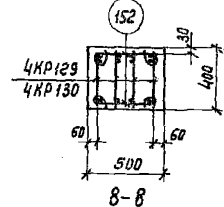
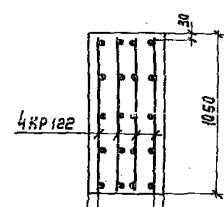
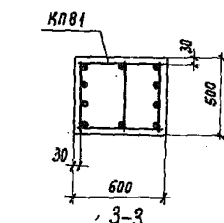
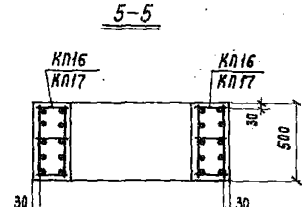
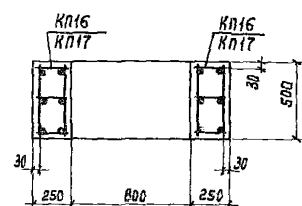
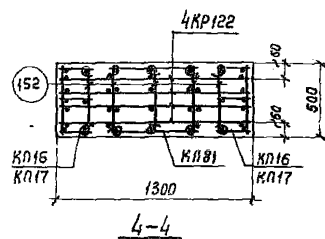
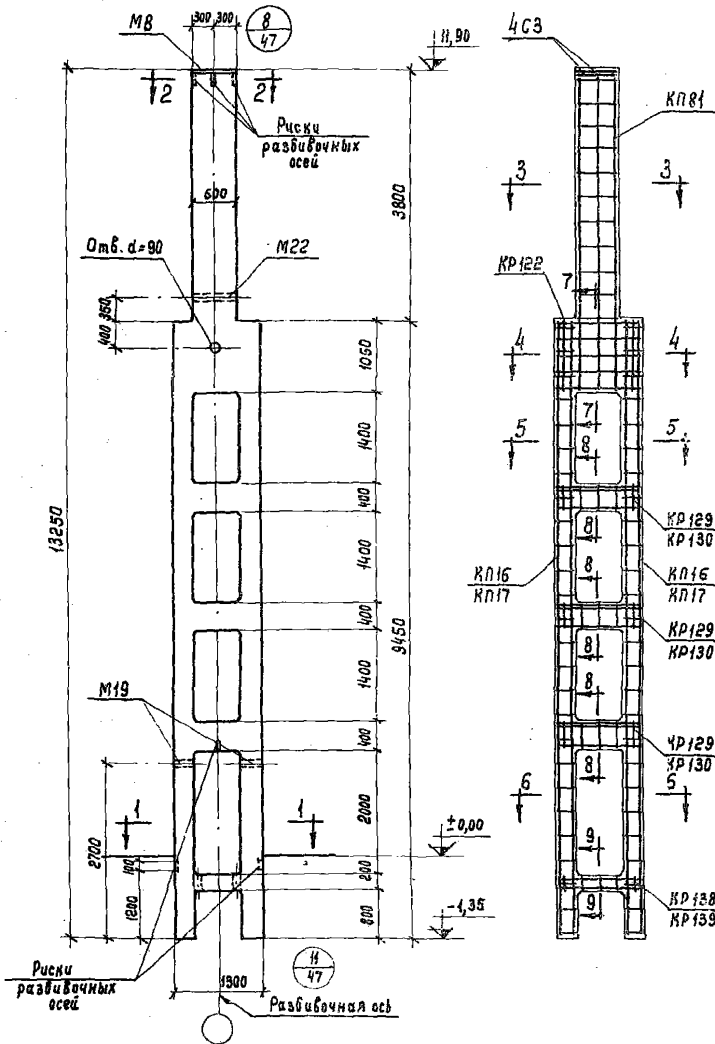
Примечания

1. Детали напилки см. листы 47, 48 и 49.
 2. Поперечные стержни каркосов ветвей вырезают в местах пересечения с каркосами перемычек.
- В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каркосами стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
- В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только в узлах вырезанных стержней каркосов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max} N_{min}	W_0 W_0	W_t	H_T
КДБ 17	$\frac{25,0}{34,}$	$\frac{2,55}{1,88}$	$\frac{1,50}{1,88}$	0,31
КДБ 18	$\frac{31,0}{57,6}$	$\frac{2,47}{2,47}$	—	0,31
КДБ 19	$\frac{28,0}{34,6}$	$\frac{4,23}{3,23}$	$\frac{1,50}{2,25}$	0,31
КДБ 20	$\frac{31,0}{57,6}$	$\frac{3,90}{3,90}$	—	0,31

ТД 1963	Двухбетонные колонны одноплатных бескрановых промышленных здания	КЭ- Вывул
	Колонны КДБ17 КДБ18 КДБ19 и КДБ20	Лист

17
13
56
ж/л



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

13

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ21 КДБ22	КП16	2	51	КДБ23	КП17	2	51
	КП81	1	59		КП81	1	59
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	12			КР130	12	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	СЗ	4			СЗ	4	
	152	96			152	96	
	155	36			155	36	
	М8	1			69	М8	
	М19	2	70		М19	1	70
М22	1	М22		1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего
	периодического профиля			гладкая			марки Ст. 3			
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60			
	φ, мм			φ, мм			профиль			
	22A III	20A III	14A III	12A III	8A I	6A I	5A I	4A I	3A I	
КДБ 21	150,2	400,0	-	91,5	50,9	32,4	23,6	0,1	5,3	754,0
КДБ 22	634,2	-	85,2	27,9	67,7	32,4	23,6	0,1	5,3	876,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 21	11,2	300	4,47	754,0	169
КДБ 22	11,2	400	4,47	754,0	169
КДБ 23	11,2	400	4,47	876,4	196

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечении ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только размен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N _{max}	W _e	W _t	H _t
КДБ 21	254,0	5,18	2,00	0,31
КДБ 22	317,0	5,02	-	0,31
КДБ 23	317,0	5,80	1,88	0,31

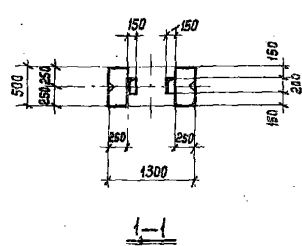
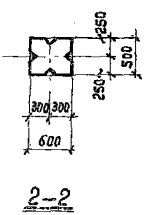
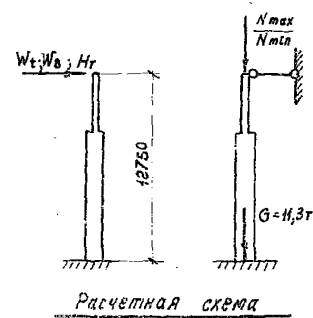
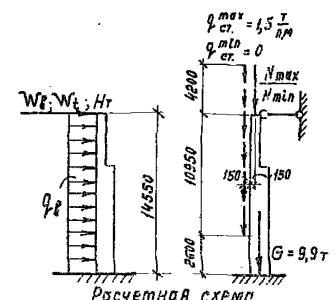
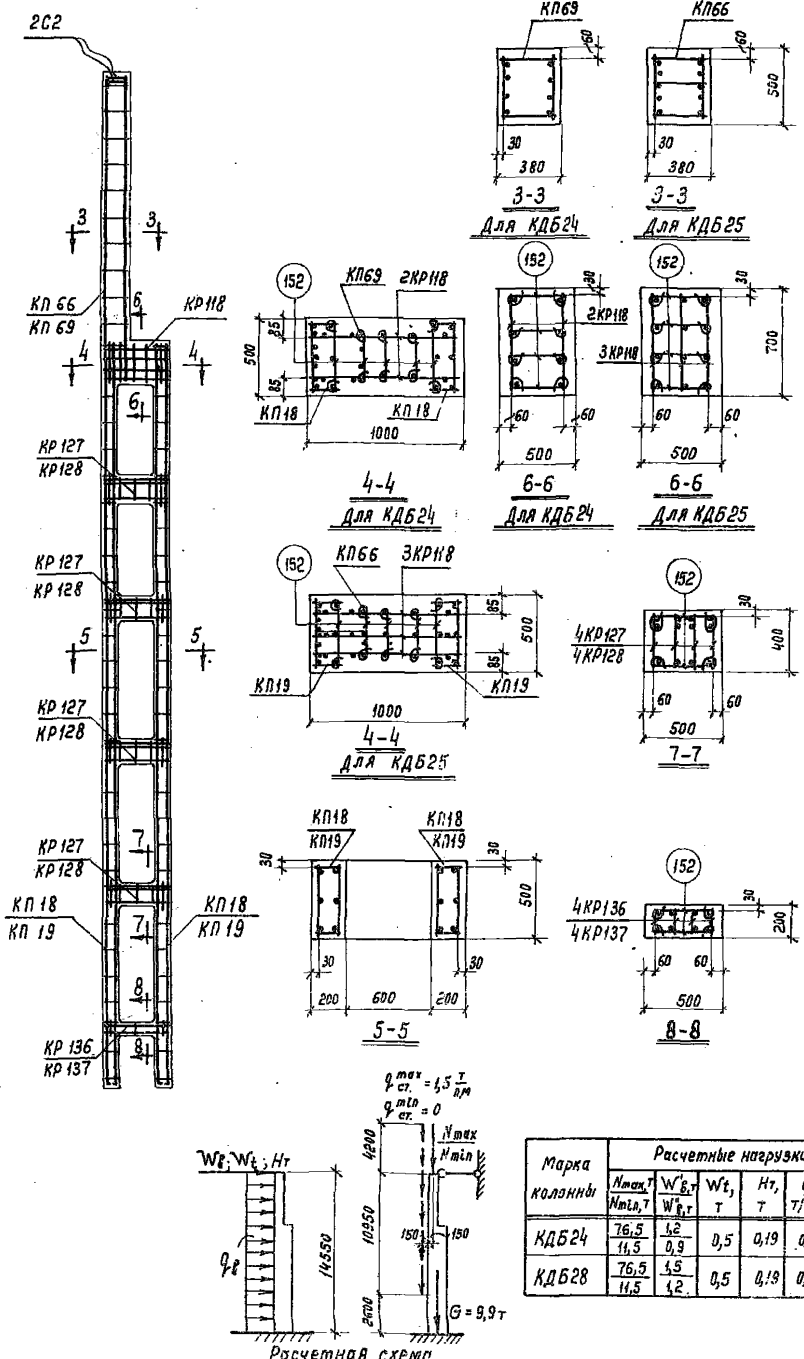
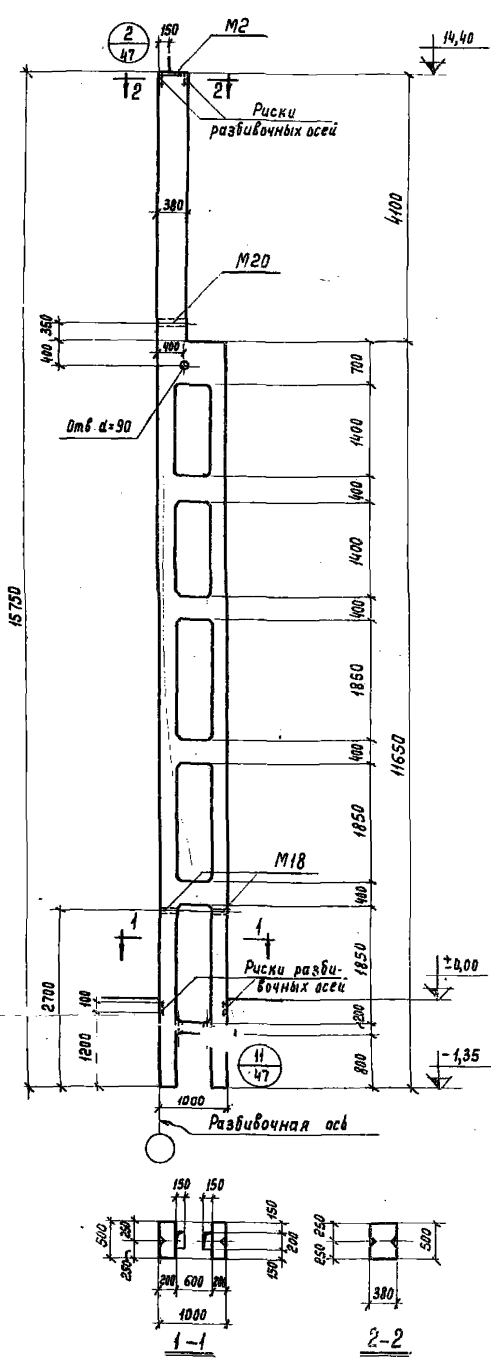


Рис. 10111 | Разработчик | Проверка | Герман | Дата выпуска: 1968г.

Дата выпуска: 1963 г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_{6T}}{W_{6T1}}$	$\frac{W_{6T}}{W_{6T1}}$	$\frac{H_T}{T}$	$\frac{\varphi_0}{T/л.м}$
КДБ24	16,5 11,5	1,2 0,9	0,5	0,19	0,15
КДБ28	16,5 11,5	1,2 0,9	0,5	0,19	0,20

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа
КДБ24	КП18	2	51	КДБ25	КП19	2	51
	КП69	1	57		КП66	1	57
	КР118	2	66		КР118	3	66
	КР127	16	66		КР128	16	66
	КР136	4	67		КР137	4	67
	С2	2	67		С2	2	67
	152	100	67		152	98	67
	154	48	67		154	48	67
	М2	1	68		М2	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1	70		М20	1	70

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего			
	периодического профиля			гладкая			марки Ст.3						
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60						
	φ, мм			φ, мм			Профиль						
	25AII	20AII	14AII	12AII		20AII	8AII	6AII	δ=10		Гайка М16	Втулка d12	
КДБ24	—	453,4	—	75,6		0,8	42,6	23,7	19,6	0,1	3,8		625,6
КДБ25	340,0	136,7	88,4	11,4		0,8	41,1	29,5	19,6	0,1	3,8		871,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ24	9,7	300	3,86	625,6	162
КДБ25	9,7	300	3,86	871,4	225

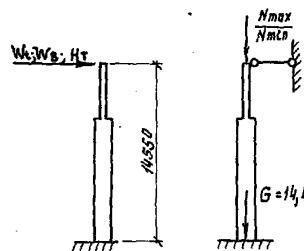
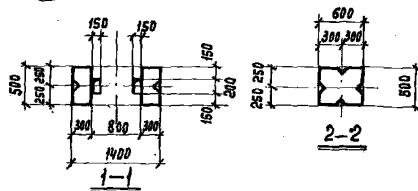
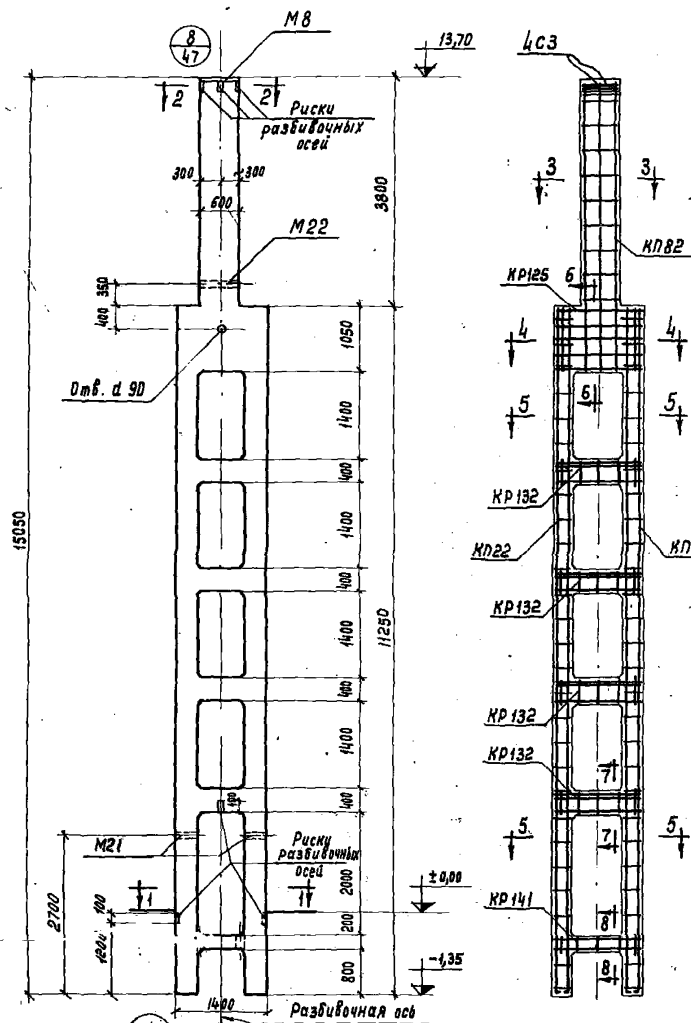
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с радовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей в верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

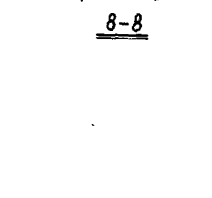
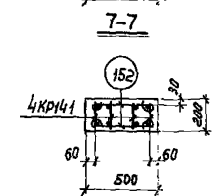
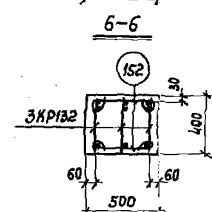
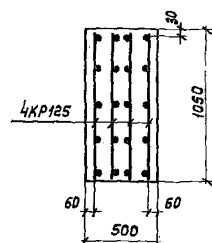
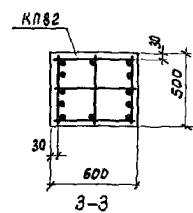
007/15
16/04/05

Имя	Иванов	Иванов	Иванов
Фамилия	Розенблюм	Розенблюм	Розенблюм
Ст. инженер	Герман	Герман	Герман
Дата выпуска:	1963г.	1963г.	1963г.

Розендлер	1910
Герман	
Дата выпуска:	



Расчетная схема



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_1'}{W_1''}$	W_t	H_t
КДБ 29	$\frac{254,0}{46,0}$	$\frac{3,7}{3,7}$	—	0,31
КДБ 30	$\frac{317,0}{57,6}$	$\frac{5,6}{5,6}$	—	0,31

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61							Прокат			Всего
	периодического профиля				гладкая			марки Ст.З			
	класс А-II				класс A-I			по ГОСТ 380-60			
	φ, мм				φ, мм			профиль			
	22II	20IA	12A II		8AT	6AT		S=10	2х10х19 M16	2х12х19 d12"	
	KДБ 23										
KДБ 30	133,2	129,0	95,9		62,2	36,9		23,6	41	5,9	787,2

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 29	14,2	300	5,76	787,2	137
КДБ 30	14,2	400	5,76	787,2	137

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни нарисованных ветвей вырезать в местах пересечения с нарисованными перемычками.
3. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
4. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней нарисованных ветвей.

ТА 1963	Двухветевые колонны одноэтажных бескаркасовых промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 29 и КДБ 30	Лист 13

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 31 КДБ 32	КП 23	2	52	КДБ 33 КДБ 34	КП 24	2	52
	КП 83	1	60		КП 83	1	60
	КР 125	4	66		КР 125	4	66
	КР 132	16	66		КР 133	16	66
	КР 141	4	67		КР 142	4	67
	СЗ	4	67		СЗ	4	67
	152	116	67		152	118	67
	156	48	67		156	48	67
	М 8	1	69		М 8	1	69
	М 21	2	70		М 21	2	70
	М 22	1			М 22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего			
	периодического профиля			гладкая			марки Ст.3						
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60						
	φ, мм			φ, мм			Профиль						
	25AIII	22AIII	14AIII	12AIII			8AII	6AII	5-10		20х20х37 146	25х25х40	
КДБ 31	529,0	182,4	—	114,3			56,2	38,9		23,6	0,1	5,9	946,8
КДБ 32	—	158,4	116,4	29,5			69,0	40,1		23,6	0,1	5,9	1143,0
КДБ 33													
КДБ 34													

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м² бетона
КДБ 31	14,2	300	5,76	946,8	164
КДБ 32	14,2	400	5,76	946,8	164
КДБ 33	14,2	300	5,76	1143,0	198
КДБ 34	14,2	400	5,76	1143,0	198

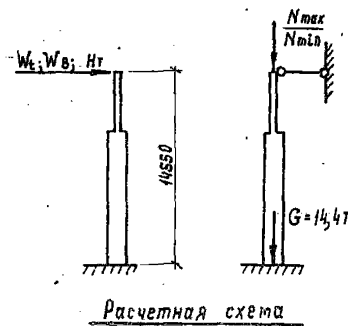
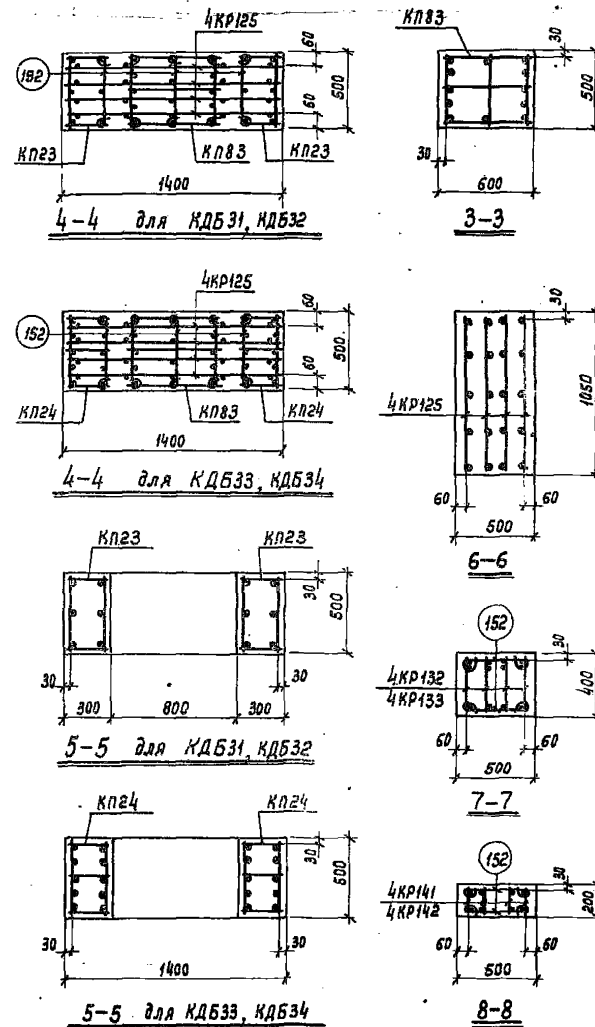
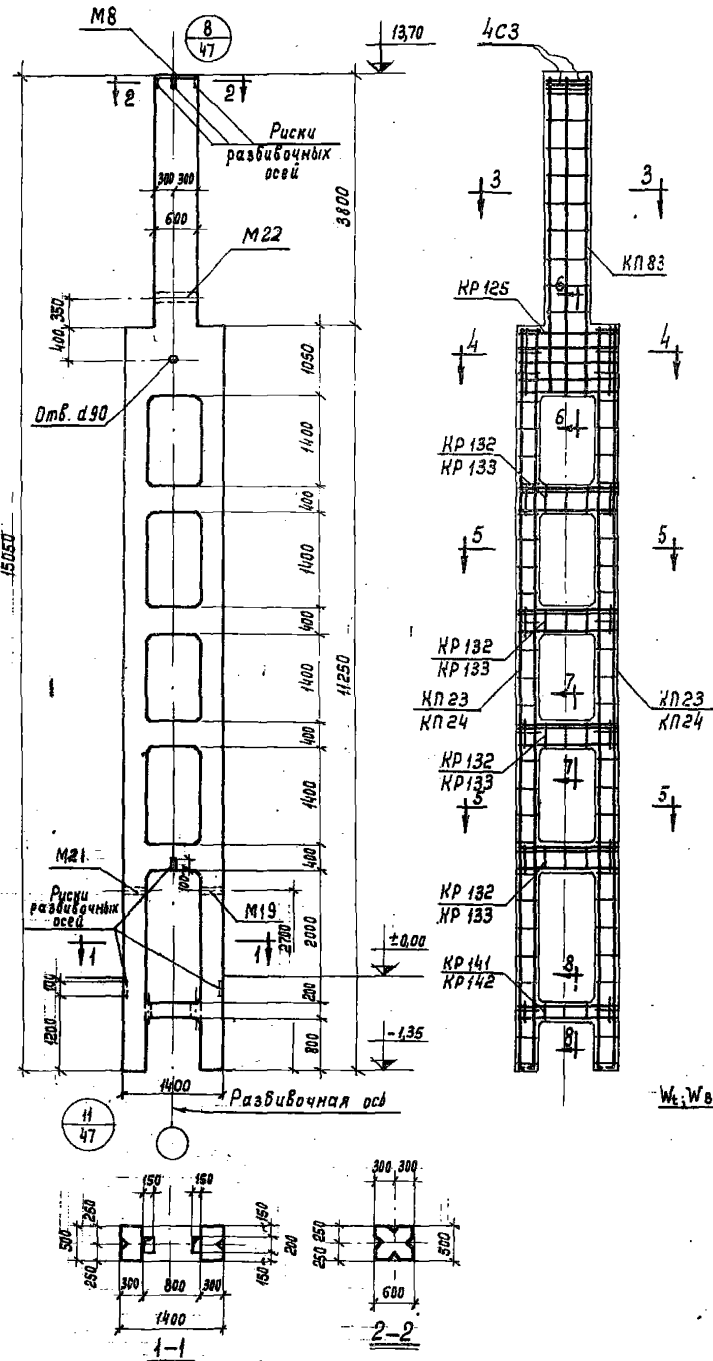
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетей вырезать в местах пересечения с каркасами перегородок. В пересечении бетей с рядовыми перегородками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении бетей с верхней и нижней перегородками шпильки устанавливать только в местах вырезанных стержней каркасов бетей.

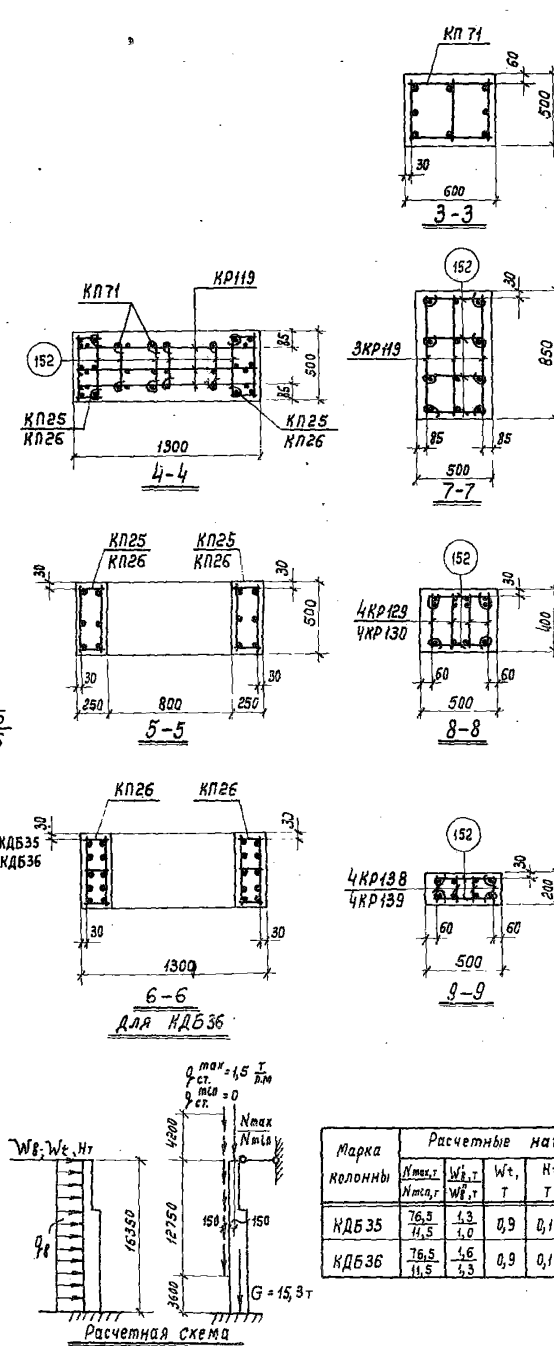
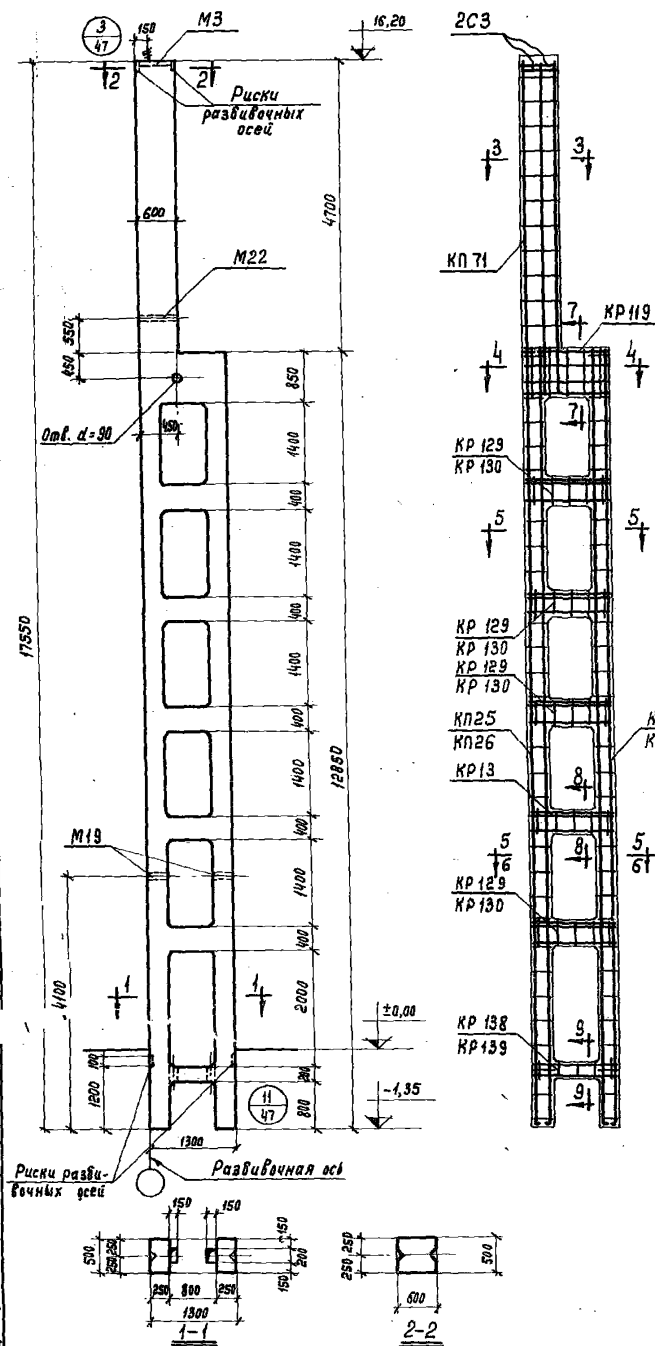
ТД 1963	Двухбетонные колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 31, КДБ 32, КДБ 33 и КДБ 34	Лист 14

7/17

С. И. Игнатьев, 1963 г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max}	N_{min}	W_t	H_t
КДБ 31	254,0	6,2	—	0,31
КДБ 32	16,0	6,2	—	0,31
КДБ 33	317,0	7,2	—	0,31
КДБ 34	254,0	7,6	—	0,31
	46,0	7,6	—	0,31
	317,0	8,8	—	0,31
	57,6	8,8	—	0,31



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 35	КП25	2	52	КДБ 36	КП26	2	52
	КП71	1	58		КП71	1	58
	КР119	3	65		КР119	3	66
	КР129	20			КР130	20	
	КР138	4			КР139	4	
	СЗ	2	67		СЗ	2	67
	152	136			152	136	
	155	60			155	60	
	МЗ	1	68		МЗ	1	68
	М22	1	70		М22	1	70
	М19	2			М19	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего
	периодического профиля			гладкая			марки Ст.3			
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60			
	φ, мм			φ, мм			Профиль			
	18АБ	18АВ	20АВ	20АБ	6А-I	5-10	5-10	5-10		
КДБ 35	394,0	—	1220	516	0,8	757	23,5	0,1	5,3	621,4
КДБ 36	488,0	132,4	23,2		0,8	79,1	23,5	0,1	5,3	752,4

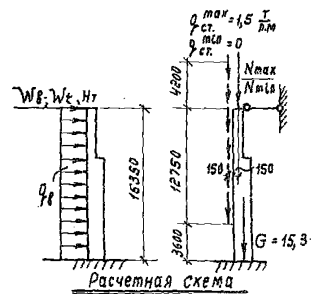
Показатели на одну колонну

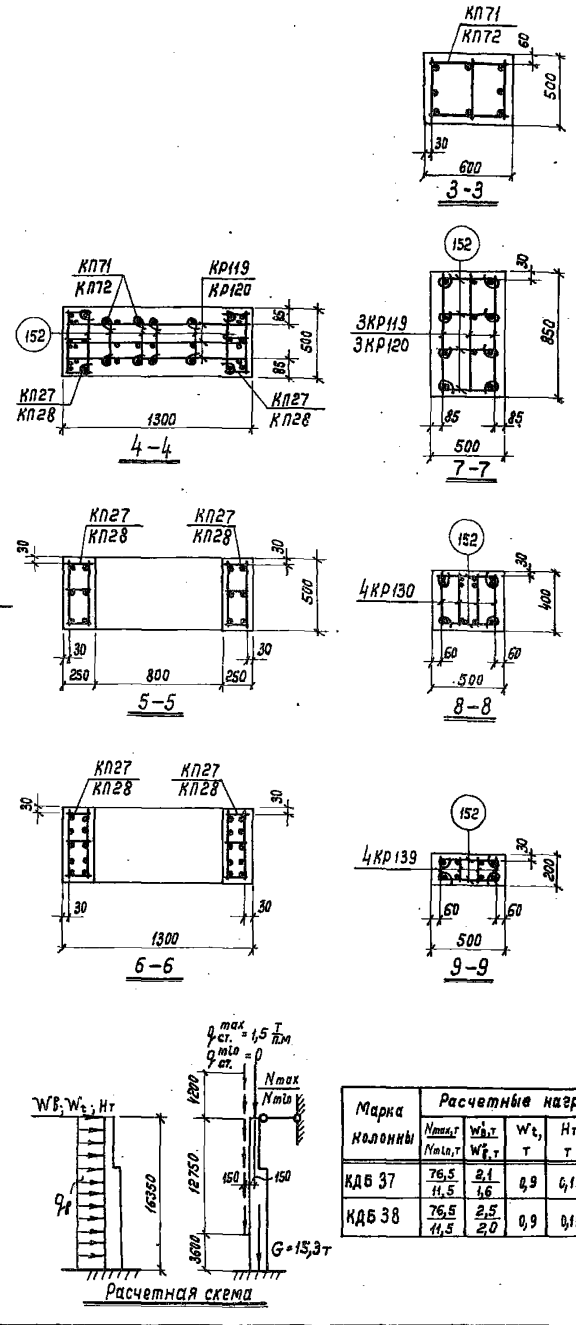
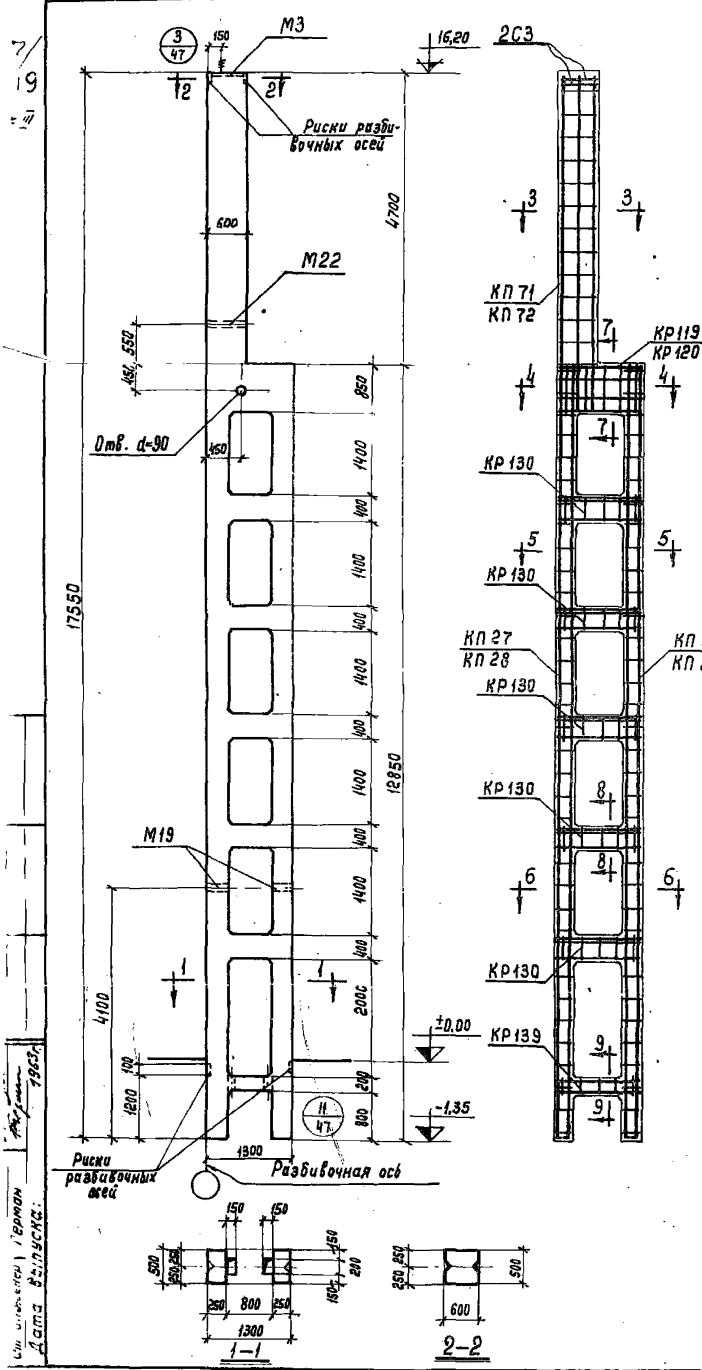
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 35	14,8	300	5,92	621,4	105
КДБ 36	14,8	300	5,92	752,4	127

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48, 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки					
	Н _{мел} , т	Н _{ст} , т	W _т , т	W _т , т	W _т , т	W _т , т
КДБ 35	76,5	4,3	0,9	0,19	0,15	
КДБ 36	76,5	4,6	0,9	0,19	0,20	





Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну

Марка калонны	Марка изделия или № поз.	Коллц. шт.	№ листа	Марка калонны	Марка изделия или № поз.	Коллц. шт.	№ листа
КД 537	КП27	2	52	КД 538	КП28	2	52
	КП71	1	58		КП72	1	58
	КР119	3	66		КР120	3	66
	КР130	20			КР130	20	
	КР139	4	67		КР139	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	138			152	138	
	155	60			155	60	
	МЗ	1	68		МЗ	1	68
	М22	1	70		М22	1	70
М19	2	М19		2			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781					Прокат					Всего	
	периодического профиля			гладкая		марки Ст. 3						
	класс А-III			класс А-I		по ГОСТ 380-60						
	φ, мм			φ, мм		Профиль						
	22A III	20A III	18A III	14A III	12A III	20A I	8A I	6A I	5-10	Равноугольный №16		№25
КДБ 37	—	382,9	178,4	132,4	23,2	0,8	402	53,9	23,5	0,1	5,3	840,2
КДБ 38	604,0	103,6	—	132,4	23,2	0,8	58,6	42,4	23,5	0,1	5,3	994,9

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 37	14,8	300	5,92	940,2	142
КДБ 38	14,8	300	5,92	934,3	167

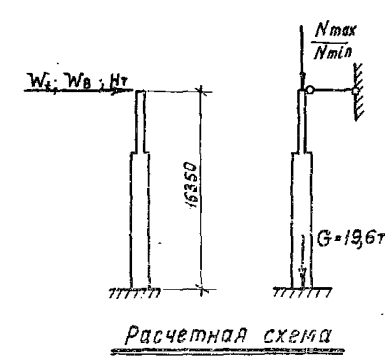
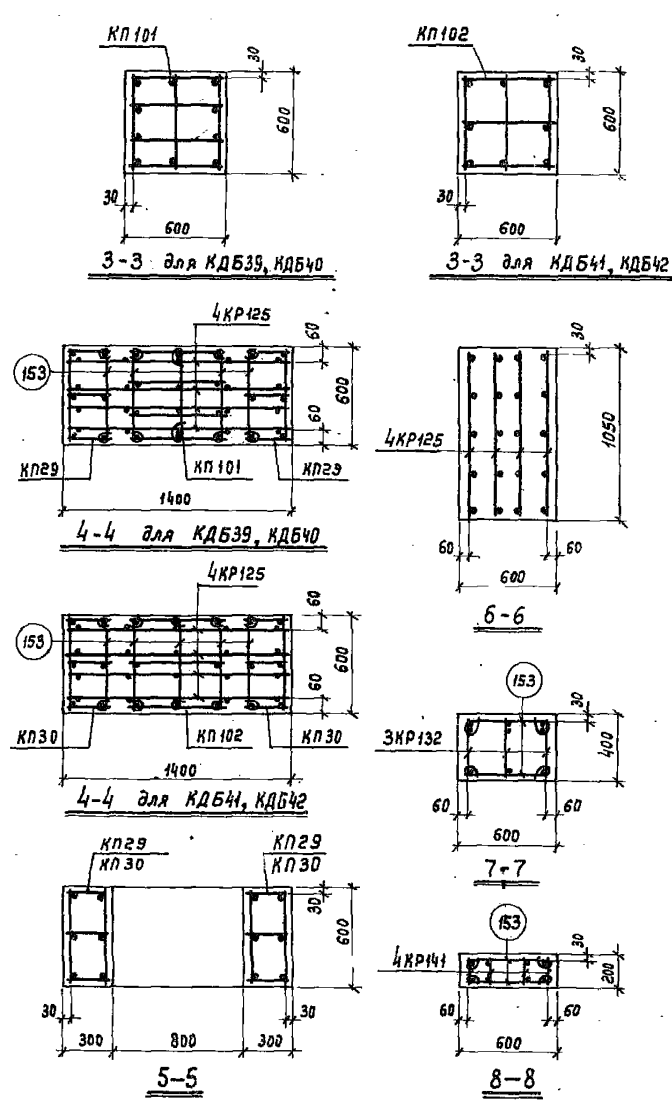
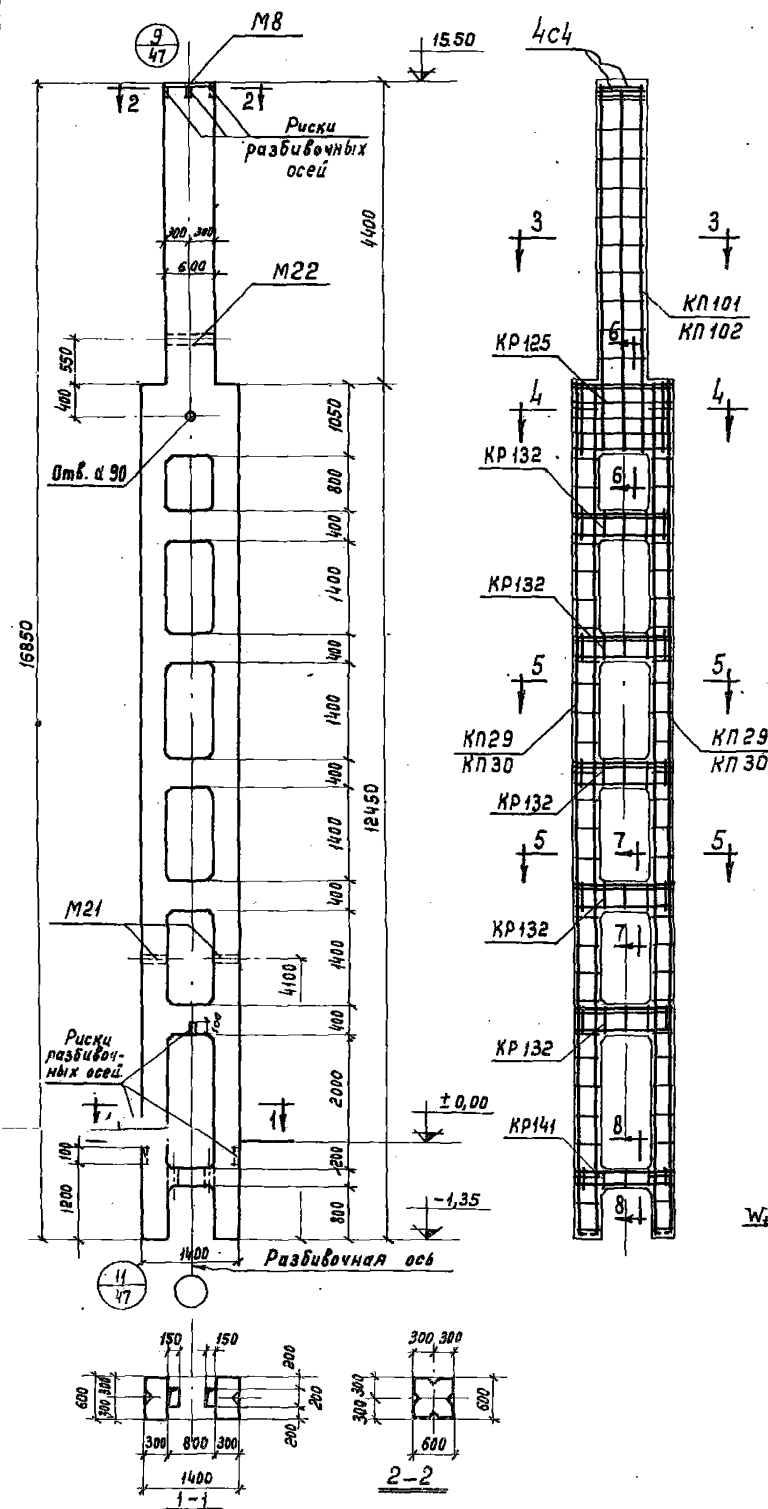
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48, 49.
2. Поперечные стержни карнасов ветвей вырезать в местах пересечения с карнасами ветвей в количестве, указанном на рисунке.
В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталей на листе 48.
В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней карнасов ветвей.

Марка колесны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max,T}}{N_{min,T}}$	$\frac{W_{0,T}}{W_{F,T}}$	W_t , т	H_t , т	Q_t , т/м
КДБ 37	$\frac{76,5}{11,5}$	$\frac{2,1}{4,6}$	0,9	0,19	0,26
КДБ 38	$\frac{76,5}{11,5}$	$\frac{2,5}{2,0}$	0,9	0,19	0,31

ТА 1963	Двухветевые колонны одностажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 37 и КДБ 38	Лист 16

2607

20
Выпуск III

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max} N_{min}	W_L W_R	W_L	H_T
КДБ 39	254,0 46,0	3,5 3,5	—	0,21
КДБ 40	317,0 57,6	4,0 4,0	—	0,21
КДБ 41	254,0 46,0	4,5 4,5	—	0,21
КДБ 42	317,0 57,6	5,1 5,1	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

19

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ 39 КДБ 40	КП29	2	53	КДБ 41 КДБ 42	КП30	2	53
	КП101	1	63		КП102	1	63
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	15			КР132	15	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	4			С4	4	
	153	145			153	142	
	156	60			156	60	
	М8	1	69		М8	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
М22	1	М22		1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего
	периодического профиля			гладкая			марки Ст.3			
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60			
	ф, мм			ф, мм			Профиль			
	22А III	18А III	12А III	8А I	6А I		Б=10	2х10х16	2х3х12	
КДБ 39										
КДБ 40	33,6	38,6	11,2	53,4	1,6	10,1	23,6	0,1	5,9	680,7
КДБ 41										
КДБ 42	582,0	—	11,2	53,4	1,6	10,1	23,6	0,1	5,9	864,0

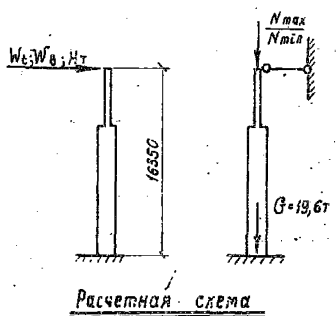
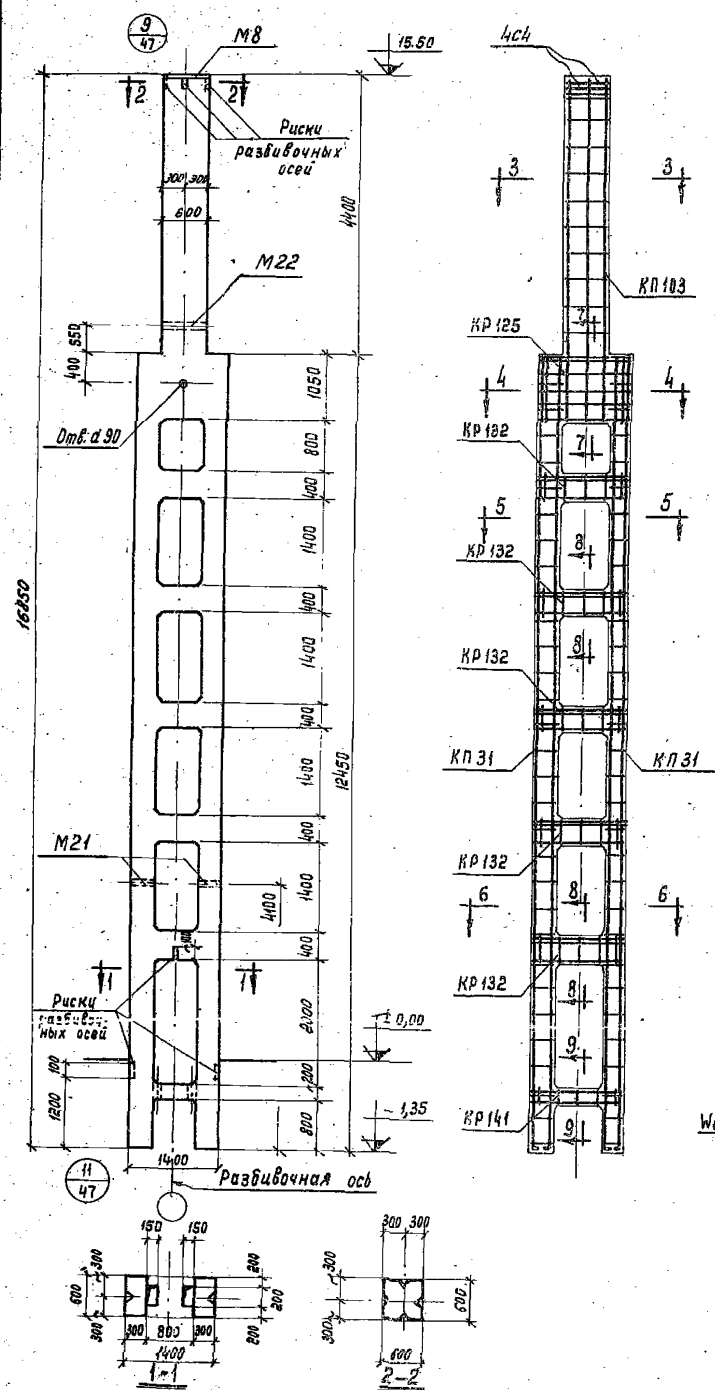
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 39	19,1	300	7,63	680,7	89
КДБ 40	19,1	400	7,63	680,7	89
КДБ 41	19,1	300	7,63	864,0	114
КДБ 42	19,1	400	7,63	864,0	114

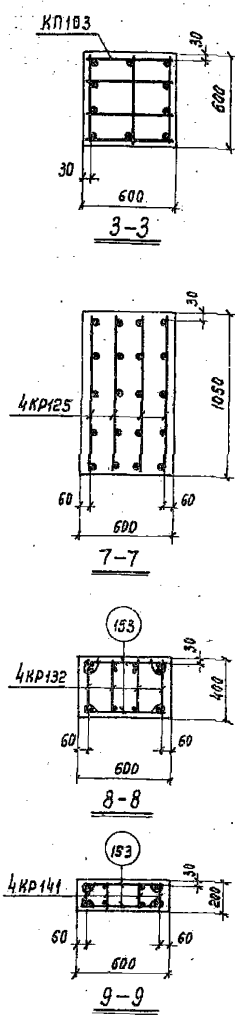
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

1953	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 39, КДБ 40, КДБ 41 и КДБ 42	Лист 17



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max} N_{min}	W_6 W_6	W_t	H_t
КДБ 43	254,0 46,0	5,4 5,4	—	0,21
КДБ 44	317,0 57,6	6,1 6,1	—	0,21



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну

Марка колоний	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ43 КДБ44	КП31	2	53
	КП103	1	63
	КР125	4	66
	КР132	20	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	142	
	156	60	
	М8	1	69
	М21	2	70
М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колесный	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего	
	периодического профиля			гладкая			марки Ст. 3				
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60				
	φ, мм			φ, мм			Профиль				
	22аII	20аII	12аII		8PI	6PI	5*10	20х10 М16	20х10 d=2"		
ИД Б 43 ИД Б 44	166,8	428,0	134,2		75,7	84,7	61,0	23,6	0,1	5,9	964,3

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 43	19,1	300	7,63	964,3	125
КДБ 44	19,1	400	7,63	964,3	126

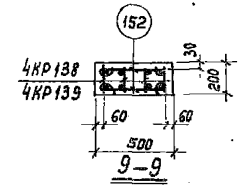
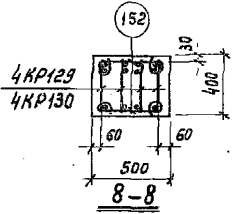
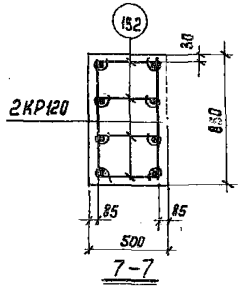
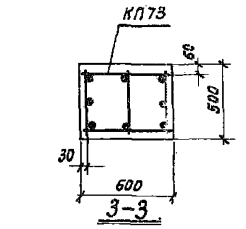
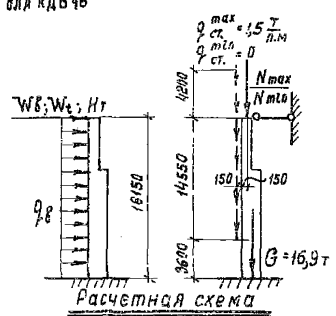
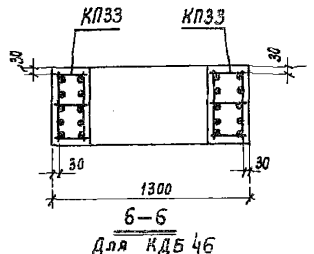
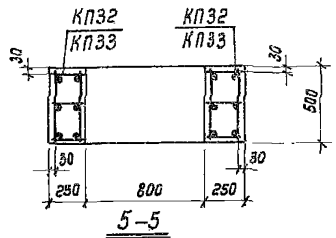
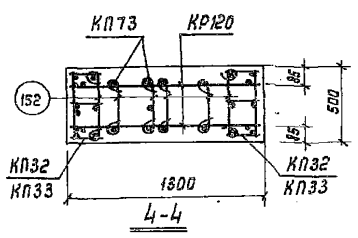
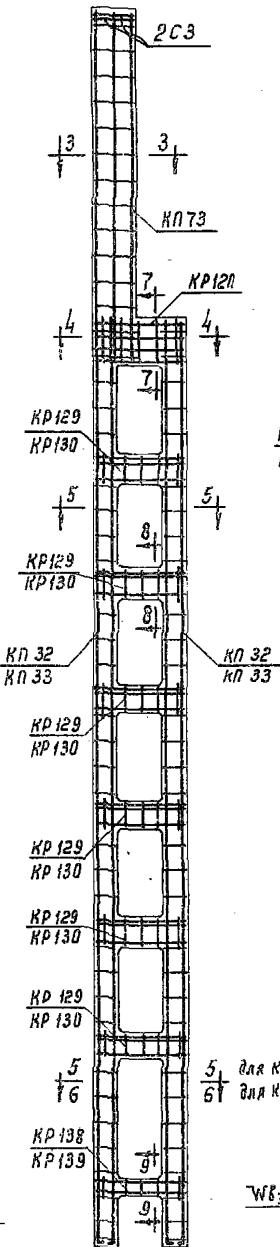
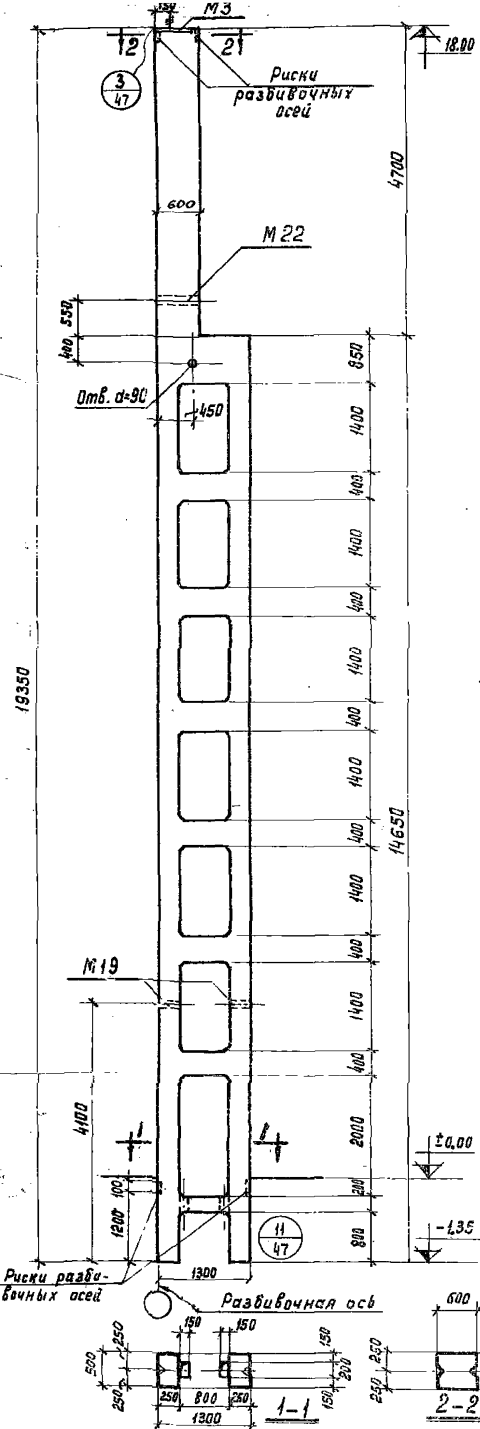
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Пилересечные стержни карнасов ветвей вырезать в местах пересечения с карнасами, перемычками.
В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней карнасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	НЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ43 и КДБ44	Лист 18

7/
22
с/ш

Ст. инженер Герман
Дата выпуска 1963г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$, $\frac{W_t}{W_{t2}}$, $\frac{W_t}{T}$, $\frac{H_t}{T}$, $\frac{q_8}{T/m}$
КДБ45	$\frac{76.5}{11.5}$, $\frac{1.3}{1.0}$, 0.7, 0.19, 0.15
КДБ46	$\frac{76.5}{11.5}$, $\frac{1.7}{1.3}$, 0.7, 0.19, 0.20

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ45	КР32	2	53	КДБ46	КР33	2	53
	КР73	1	58		КР73	1	58
	КР120	2	66		КР120	2	66
	КР129	24			КР130	24	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	158			152	158	
	155	72			155	72	
	МЗ	1	68		МЗ	1	68
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат			Всего
	периодического профиля				гладкая				марки Ст. 3			
	класс А-III				класс А-I				по ГОСТ 380-60			
	φ, мм				φ, мм				Профиль			
	208 II	148 II	128 II		208 I	88 I	68 I	5-10	208х16	80х16	4-20	
КДБ45	505,1	—	147,4		0,8	57,3	48,3	23,5	0,1	5,3	788,0	
КДБ46	620,1	156,0	31,8		0,8	63,5	48,3	23,5	0,1	5,3	948,6	

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ45	16,3	300	6,53	788,0	120
КДБ46	16,3	300	6,53	948,6	145

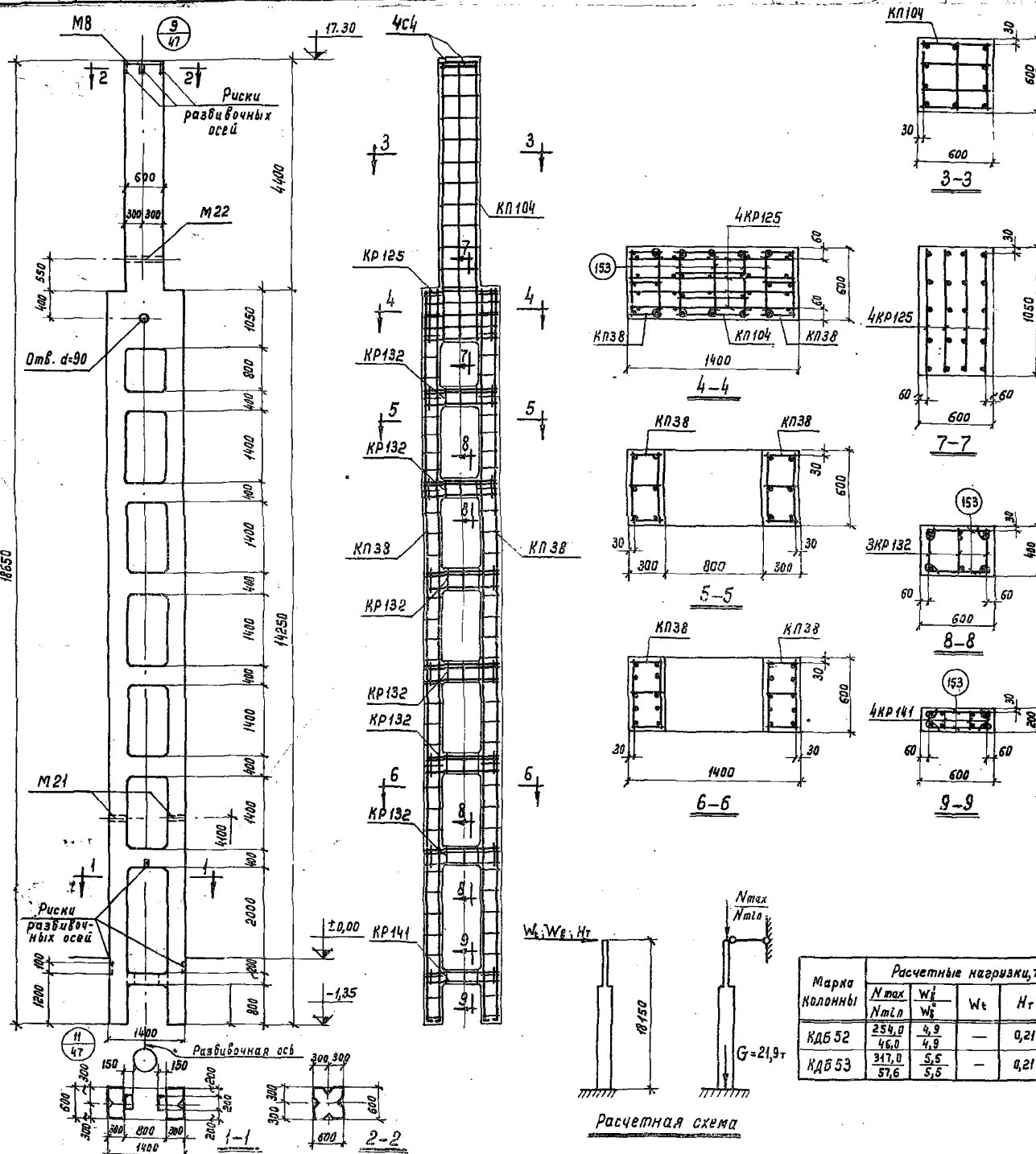
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с карнасами перемычек.
- В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48.
- В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1952	Двухэтажные колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-36 Выпуск III
	Колонны КД547, КД548 и КД549	Лист 20

27/25

Ст. 100/1000
Дата выпуска: 1963



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

24

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 52 КДБ 53	КР38	2	54
	КР104	1	63
	КР125	4	66
	КР132	18	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	166	
	156	72	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат			Всего		
	периодического профиля		гладкая		марки Ст.3					
	класс А-III		класс А-I		по ГОСТ 380-60					
	φ, мм		φ, мм		Профиль					
	22АIII	20АIII	12АIII		8АI	6АI	5-10			
КДБ 52	33,6	65,0	125,0		92,7	68,1	23,6	0,1	5,9	999,0
КДБ 53										

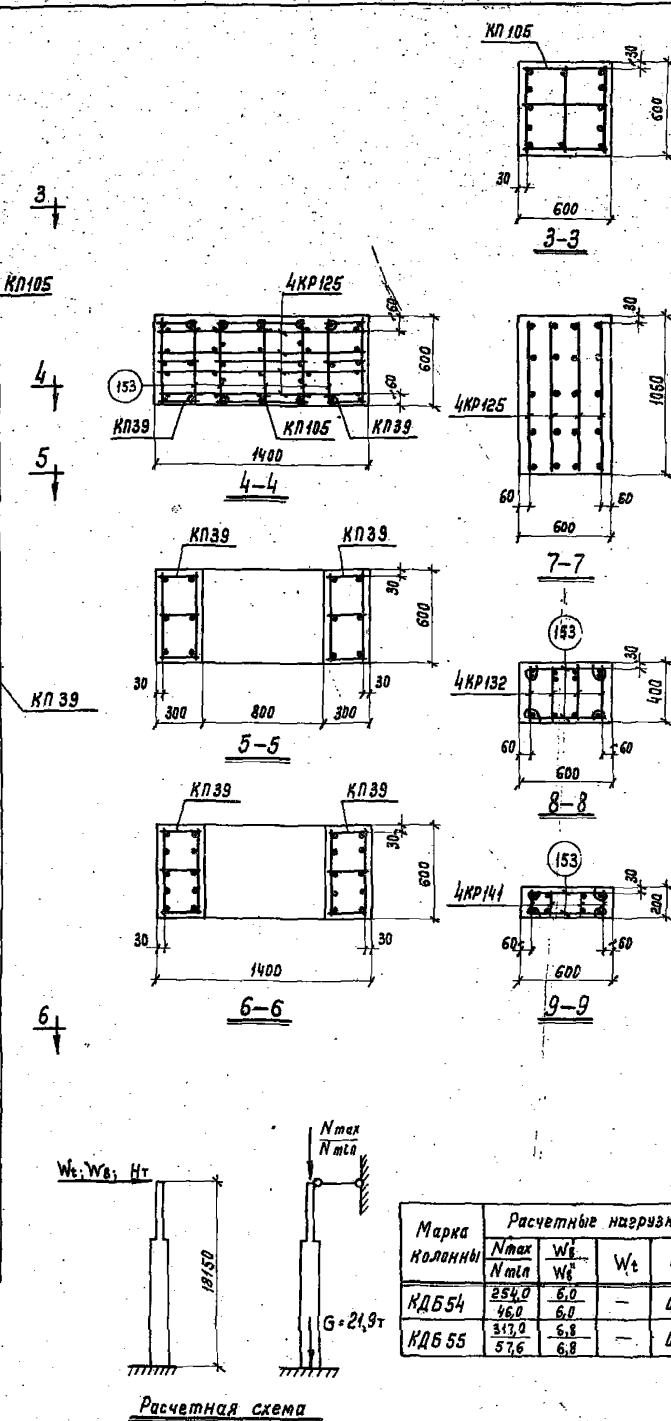
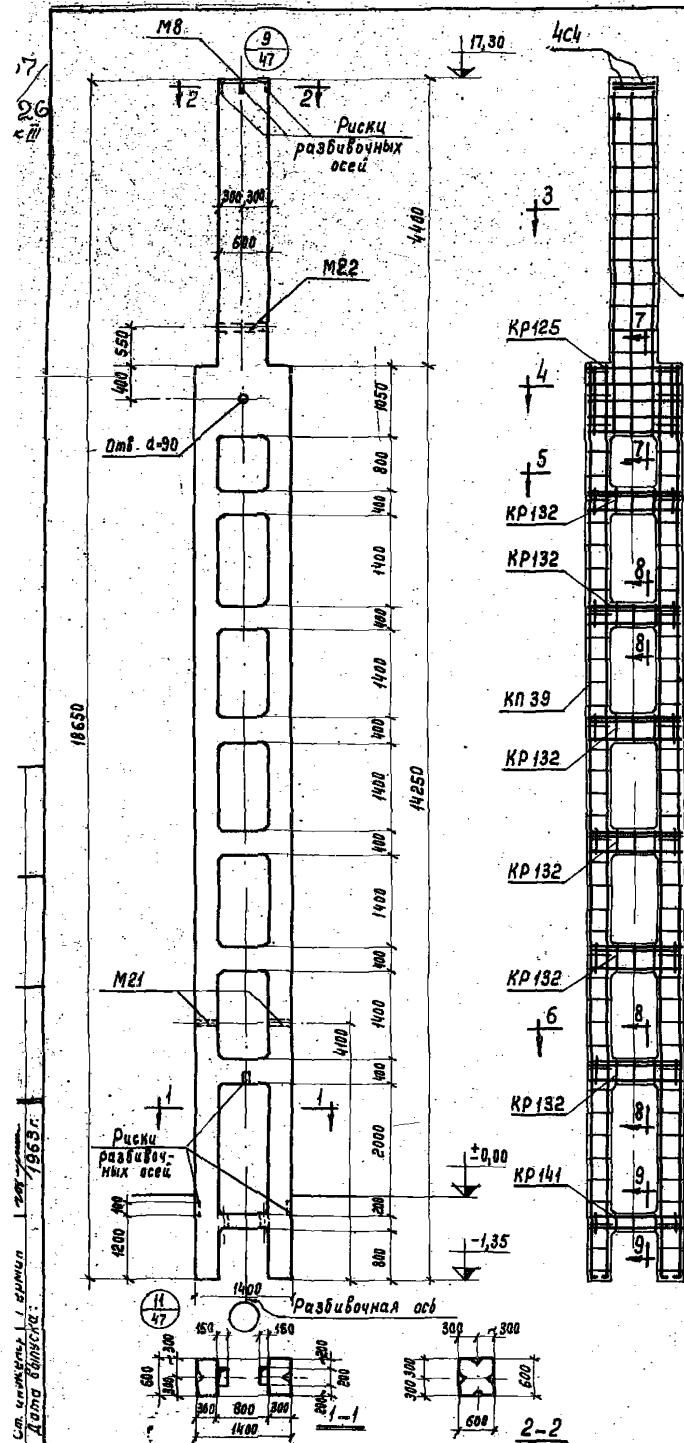
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 52	21,2	300	8,47	999,0	118
КДБ 53	21,2	400	8,47	999,0	118

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетонных вырезаны в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях бетонных вырез с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях бетонных вырез с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетонных вырез.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	Nmin	Wt	Ht
КДБ 52	254,0	46,0	4,9	0,21
КДБ 53	317,0	57,6	5,5	0,21



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделий или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ54 КДБ55	КП39	2	54
	КП105	1	63
	КР125	4	66
	КР132	24	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	166	
	156	72	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего
	периодического профиля			гладкая			марки Ст. 3			
	класс А-III			класс AI			по ГОСТ 380-60			
	Ø, мм			Ø, мм			Профиль			
	22A II	20A III	12A II	8AI	6AI		5-10	16	20	
КДБ 54	546,8	254,4	152,6	834	729		236	0,1	5,9	1145,7
КДБ 55										

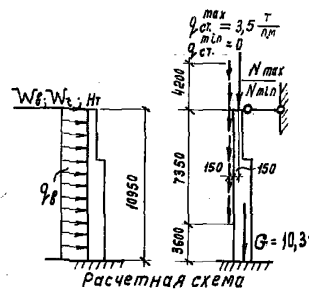
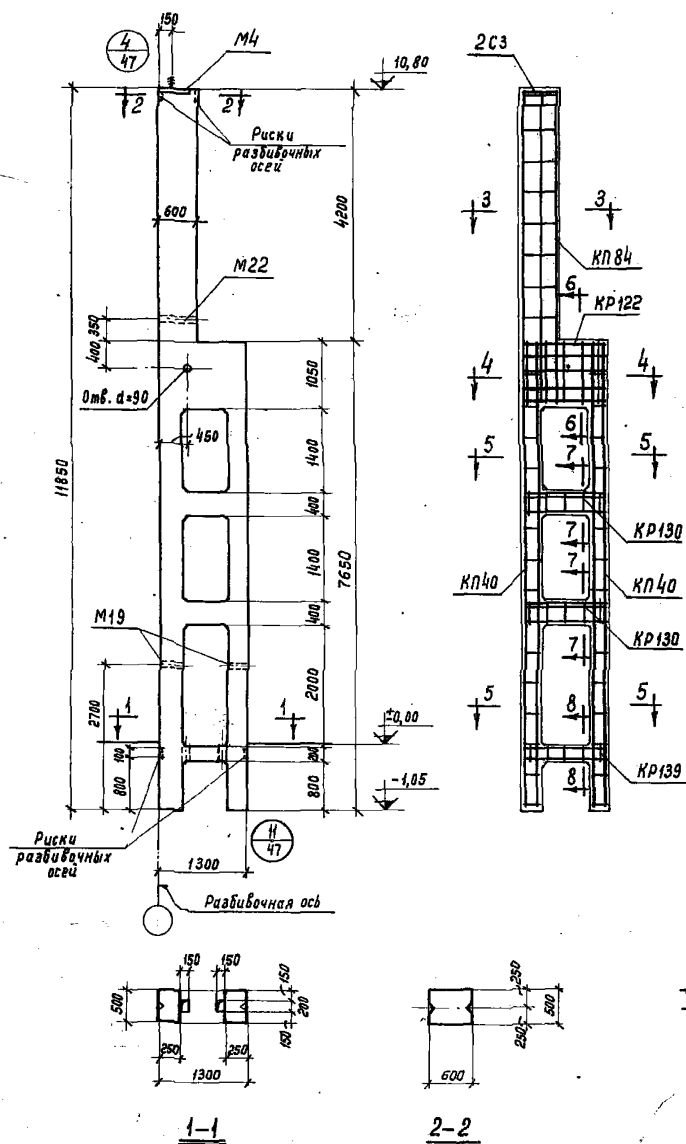
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ54	24,2	300	8,47	1145,7	135
КДБ55	24,2	400	8,47	1145,7	135

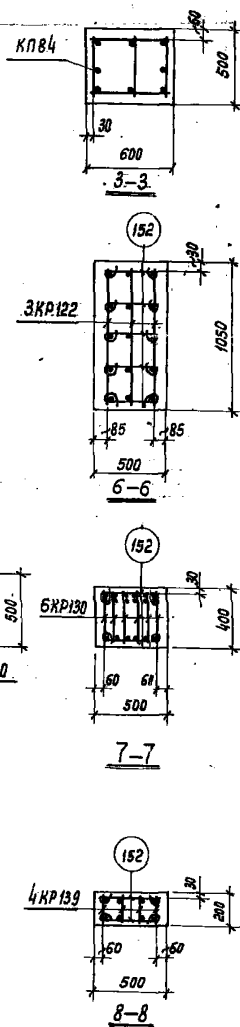
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных штифта. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками штифты установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т				
	N _{max} N _{min}	W ₁ W ₂	W ₃	W ₄	H ₁
КДБ54	254,0 46,0	6,0 6,0	—	—	0,21
КДБ55	313,0 57,6	6,8 6,8	—	—	0,21



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max,T}$ $N_{min,T}$	$W_{\Sigma,T}^2$ $W_{\Sigma,T}$	W_{Σ} T	H_T T	Q_{Σ} $T \cdot \mu_n$
КДБ56	$\frac{1530}{24,6}$	$\frac{1,19}{0,90}$	—	0,25	$\frac{0,31}{0,40}$



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка заборная или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа
КДБ56	КП40	2	51
	КП84	1	60
	КР122	3	66
	КР130	12	
	КР139	4	
	СЗ	2	67
	152	70	
	155	24	
	М4	1	68
	М19	2	70
М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка мачони	Стерженьевая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего		
	периодического профиля			гладкая			марки Ст. 3					
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60					
	φ, мм			φ, мм			Профиль					
	22A	14A	12A	20A	8A	6A	δ=10	δ=12	δ=14			
КД556	365,1	85,2	35,6			0,8	34,7	26,8	23,5	0,1	5,3	584,1

Показатели на одну колонну

Марка колпанны	Вес колпанны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³бетона
КД556	10,0	300	3,99	581,1	145

Примечания:

1. Детали колёвн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов вётел вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
В пересечениях вётел, с рядвыми перемычками установить с каждой стороны по три допаянные шпильки. См. деталь на листе 48.
В пересечениях вётел с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только взамен вырезанных стержней каркасов вётел.

ТД 1963	Двухбашенные колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ56	Лист 24

307/
А 8
К 3

27

Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ57	КП41	2	54	КДБ58	КП8	2	50
	КП85	1	60		КП86	1	60
	КР121	3	66		КР122	3	66
	КР130	12	66		КР131	12	66
	КР139	4	67		КР140	4	67
	СЗ	2	67		СЗ	2	67
	152	70	67		152	70	67
	155	24	67		155	24	67
	М4	1	68		М4	1	68
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1	70		М22	1	70

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего		
	периодического профиля			гладкая			марки Ст. 3					
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60					
	φ, мм			φ, мм			Профиль					
	22АIII	20АIII	16АIII	14АIII	12АIII	20АI	16АI	64АI	δ=10		δ=12	δ=14
КДБ57	—	43,3	—	85,2	26,0	0,8	41,3	26,8	23,5	0,1	5,3	540,
КДБ58	5224	—	114,2	—	26,0	0,8	52,7	26,8	23,5	0,1	5,3	768,

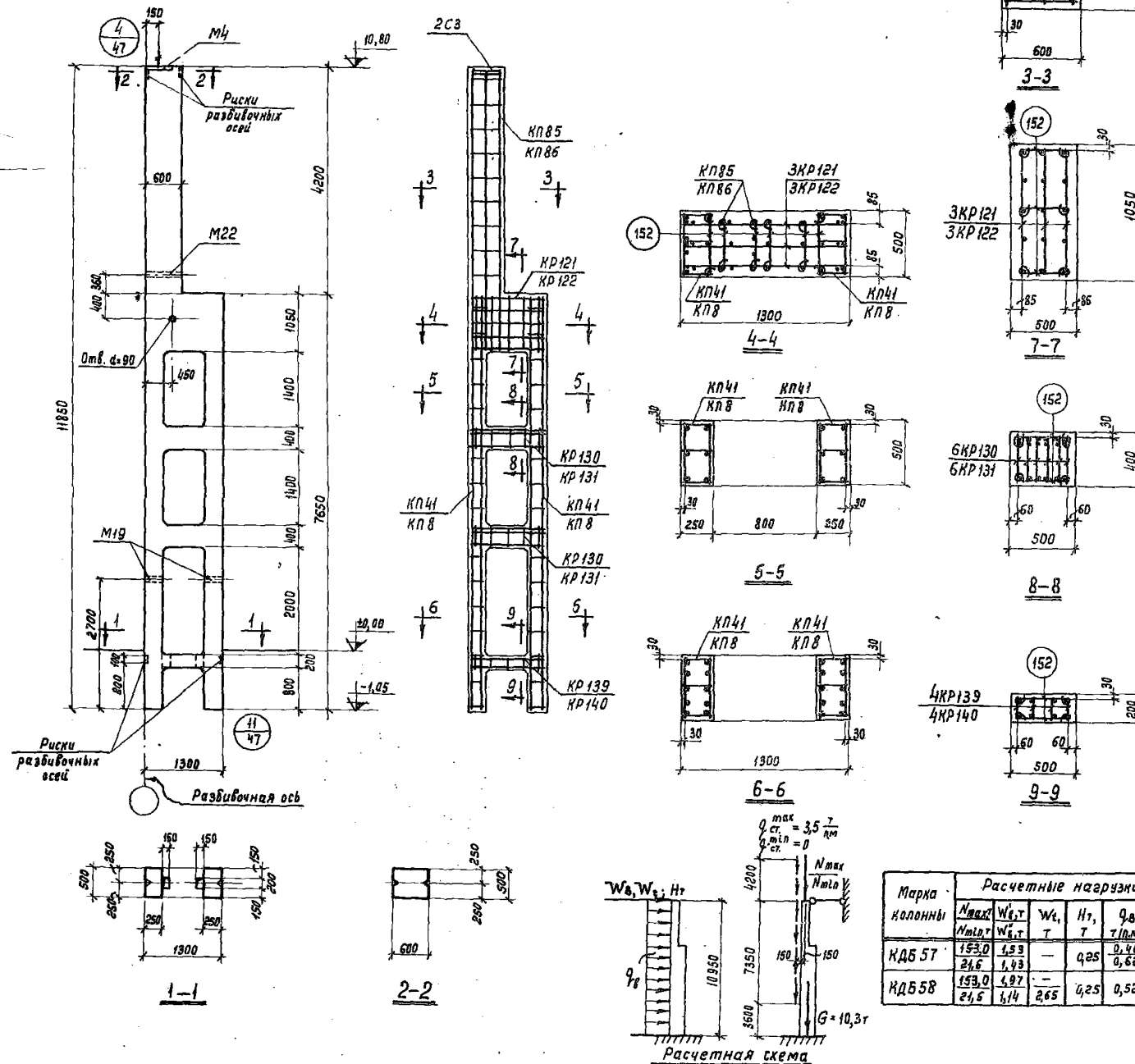
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Раскад стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ57	10,0	300	3,99	640,9	160
КДБ58	10,0	300	3,99	768,8	192

Примечания:

- Детали колонны см. листы 47, 48 и 49.
- Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КД-01-36 Выпуск III
Колонны КДБ57 и КДБ58	Лист 25

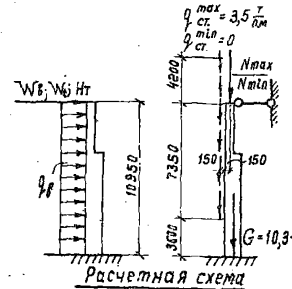
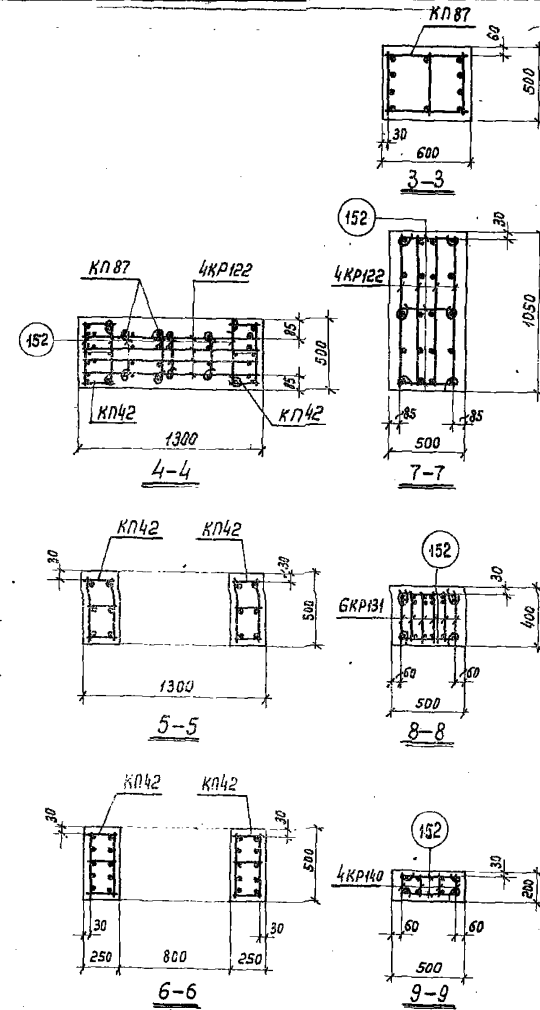
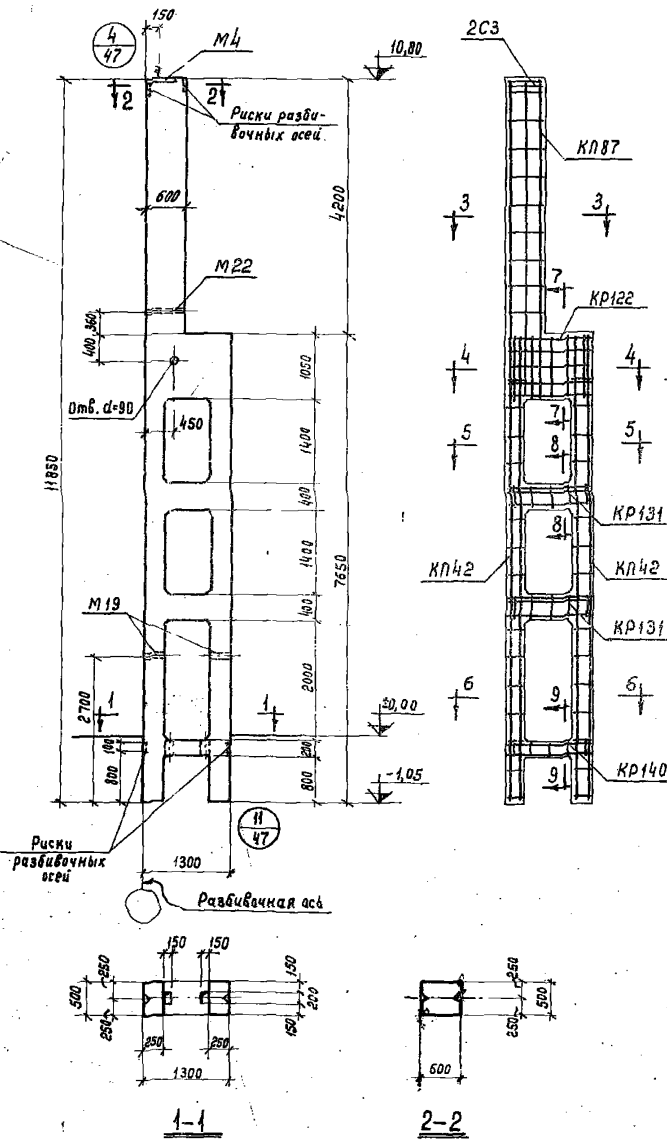


Марка колонны	Расчетные нагрузки					
	N _{max}	N _{min}	N _{ср.}	N _{ср.}	N _{ср.}	N _{ср.}
КДБ57	153,0	24,6	1,43	—	0,25	0,48
КДБ58	153,0	24,6	1,43	—	0,25	0,52

Инженер Сергей Павлович
Нач. отдела Соловьев
Тех. отдел Соловьев
Руч. проект Розенберг
Дата выпуска: 1965 г.

17/29

Ин. арх. Разрешен. 1963.
Дата выпуска: 1963.
Проект: Герман
Архитектор: Герман



Марка колонны	Расчетные нагрузки					
	N_{max}	N_{min}	$N_{ср}$	$N_{ср}$	$N_{ср}$	$N_{ср}$
КДБ 59	153,0	1,30	2,65	0,25	0,62	0,62
КДБ 60	153,0	0,80	4,31	0,25	0,62	0,62

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия по ГОСТ	Колич. шт.	№ листа
КДБ 59 КДБ 60	КП42	2	54
	КП87	1	60
	КП122	4	66
	КП131	12	
	КП140	4	
	СЗ	2	67
	152	70	
	155	24	
	М4	1	68
	М19	2	70

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат		Всего
	периодического профиля	гладкая	класс А-I	класс А-II	марки Ст. 3	по ГОСТ 380-60	
КДБ 59	25А	22А	16А	12А	20АТ	8АТ	902,3
КДБ 60	56,2	95,7	Н, 2	29,0	0,8	4,7	26,8

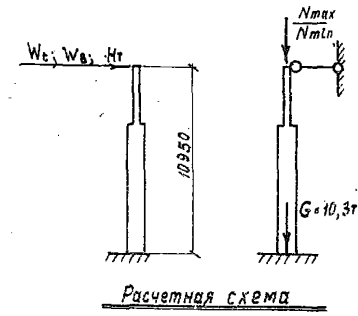
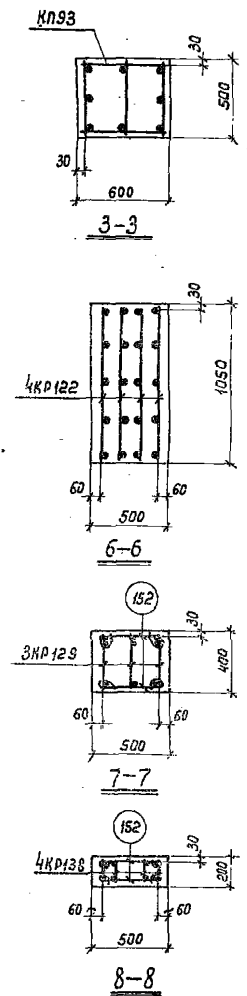
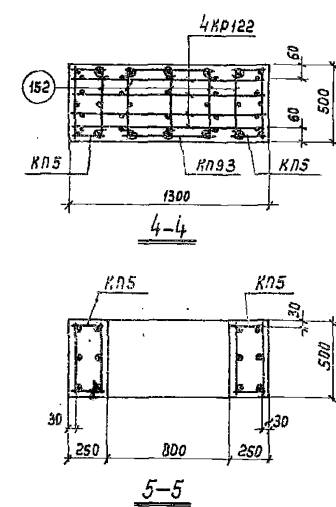
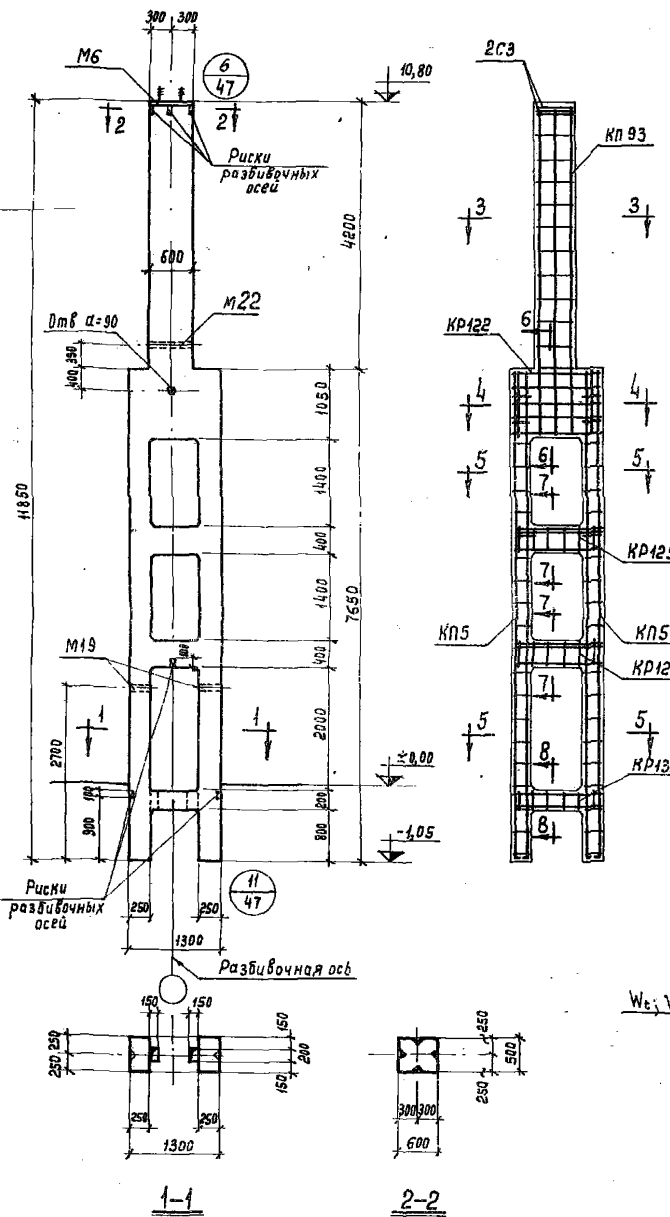
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 59	10,0	300	3,99	902,3	230
КДБ 60	10,0	400	3,99	902,3	230

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 59 и КДБ 60	Лист 26



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax Nmin	Wc	Ws	Ht
КДБ 61	244,8 43,2	2,97	—	0,31
КДБ 62	306,0 72,0	2,23	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Калич. шт.	№ листа	
КДБ 61 КДБ 62	КП5	2	50	
	КП93	1	61	
	КР122	4	66	
	КР129	6		
	КР138	4	67	
	СЗ	2		
	152	69		
	155	24		
	М6	1		69
	М19	2		70
	М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

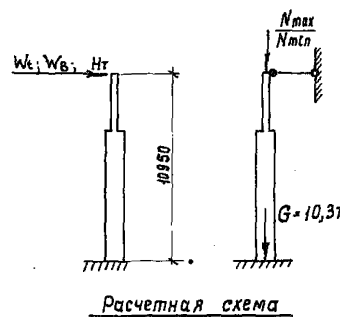
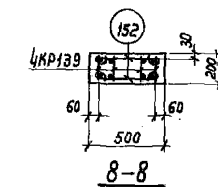
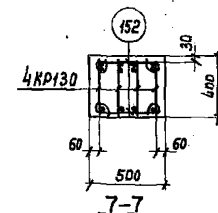
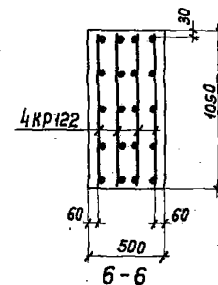
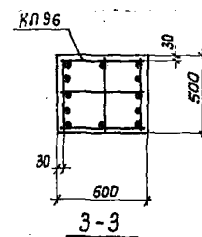
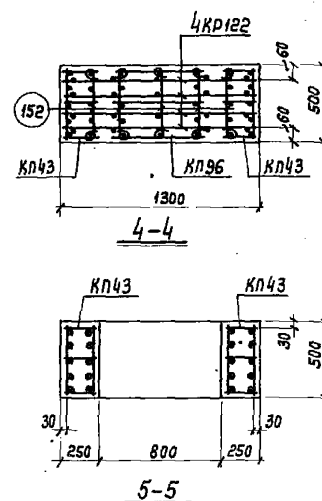
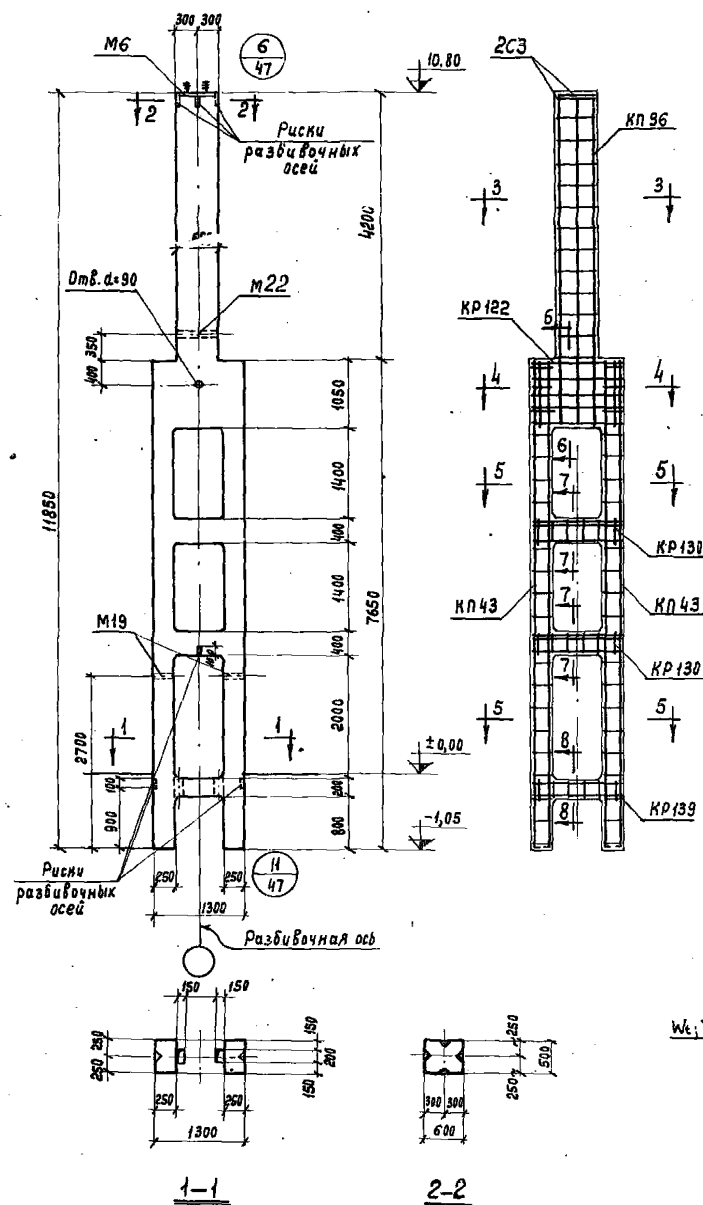
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего	
	периодического профиля			гладкая			марки Ст. 3				
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60				
	Ф, мм			Ф, мм			Профиль				
	22AIII	16AIII	12AIII	20AI	8AI	6AI	6-10	М16	М20-42		
КАБ 61	31,2	197,6	67,0		1,6	8,0	48,3	34,6	0,1	5,3	393,7
КАБ 62											

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 61	10,0	300	3,99	393,7	99
КДБ 62	10,0	400	3,99	393,7	99

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с карасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_1}{W_2}$	W_2	H_1
КДБ 66	$\frac{306,0}{43,2}$	$\frac{3,77}{2,97}$	$\frac{2,65}{3,18}$	0,25

Марка колонны	Марка извешивающая или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ66	КП43	2	54
	КП96	1	62
	КР122	4	66
	КР130	8	
	КР139	4	67
	СЗ	2	
	152	64	
	155	24	
	М6	1	
	М19	2	70
М22	1		

Виборка стала на одну колонну, кг

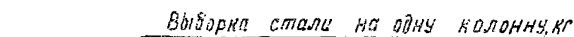
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат			Всего
	периодического профиля					гладкая					марки Ст. 3			
	класс А-III					класс А-I					по ГОСТ 380-60			
	φ, мм					φ, мм					Профиль			
	22AII	20AII	14AII	12AII		20AI	8AI	6AI		5-10	Угловые 10х10	Угловые 12х12		
КД666	31,2	51/4	61,6	29,8		16	49,1	25,3		34,6	0,6	5,3		753,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 66	10,0	300	3,99	753,0	188

Примечания:

1. Деталь колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов башней вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
В пересечениях башней с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки см. деталь на листе 48.
В пересечениях башней с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов башней.



Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат			Всего
	периодического профиля					сплошная					марки Ст.3			
	класс А-III					класс А-I					по ГОСТ 380-60			
	Ф, мм					Ф, мм					Профиль			
	22АIII	14АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI			5-10	20х10 10х6	20х12 12х6	
КД567	433,0	120,6	36,7			0,8	44,1	34,2			23,5	4,1	5,3	698,0

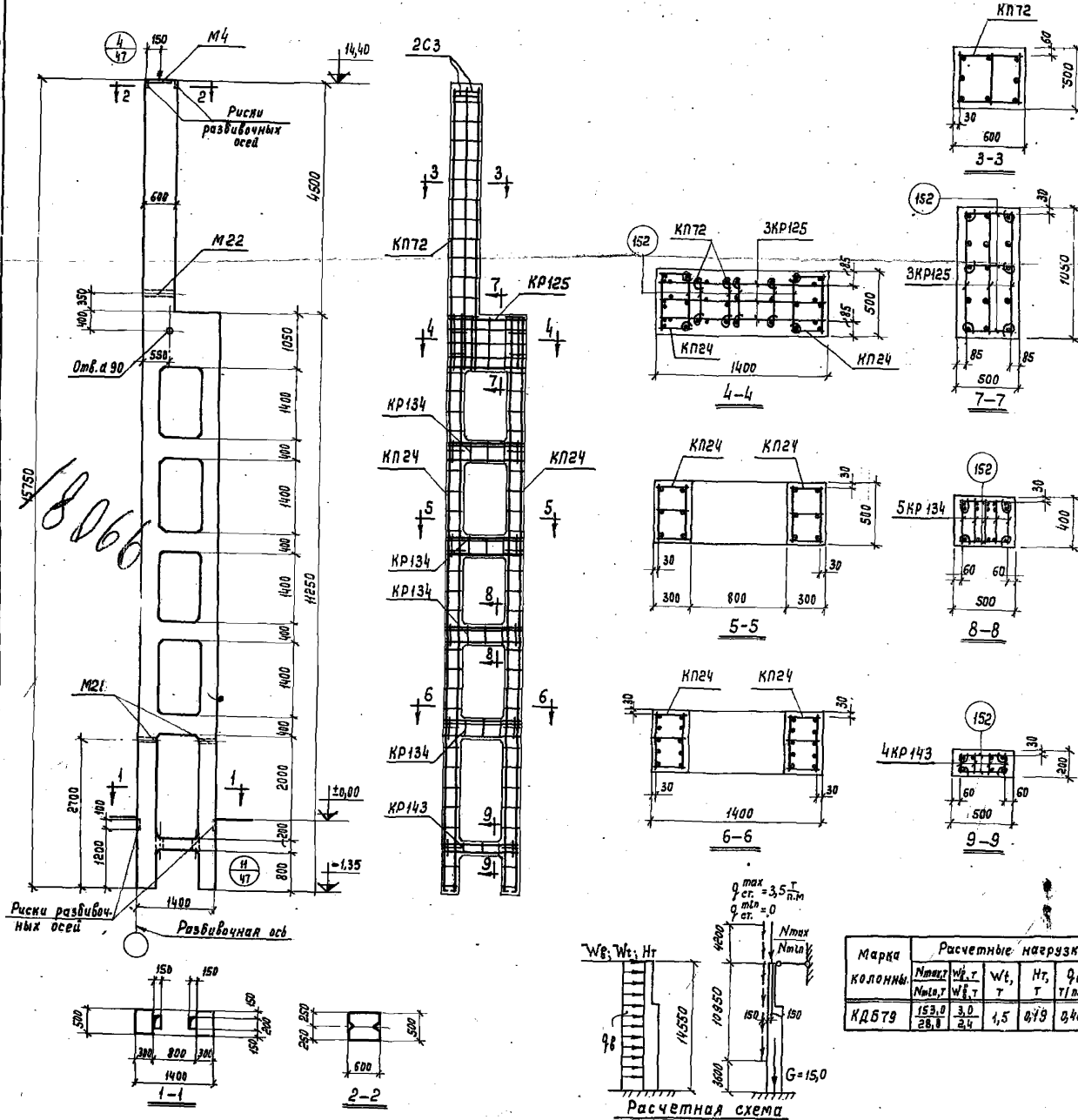
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 67	14,7	300	4,69	698,3	149

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТМ 1967	Двухветвевые колонны одностажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 67	Лист	30



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну

Марка холодильны	Марка изделия или ноз.	Кол-ч. шт.	№ листа
КДБ79	КП24	2	52
	КП72	1	58
	КР125	3	66
	КР134	20	
	КР143	4	
	СЗ	2	67
	152	126	
	156	48	
	М4	1	
	М21	2	70
М22	1		

Выборка стала на одну колонну, кт

Марка - Колоний	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат		Всего		
	периодического профиля			гладкая			марки Ст. 3				
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60				
	φ, мм			φ, мм			Профиль				
	22II	20AI	16AI	12AI		20AI	8AI	6AI		Б-10	20х20х12х17х19х16х14х12х10х8х6х4х3х2х1
	КД679	70/2	84/4	104/4	278	0,8	63,2	42/1		23,5	31

Показатели на одну колонну

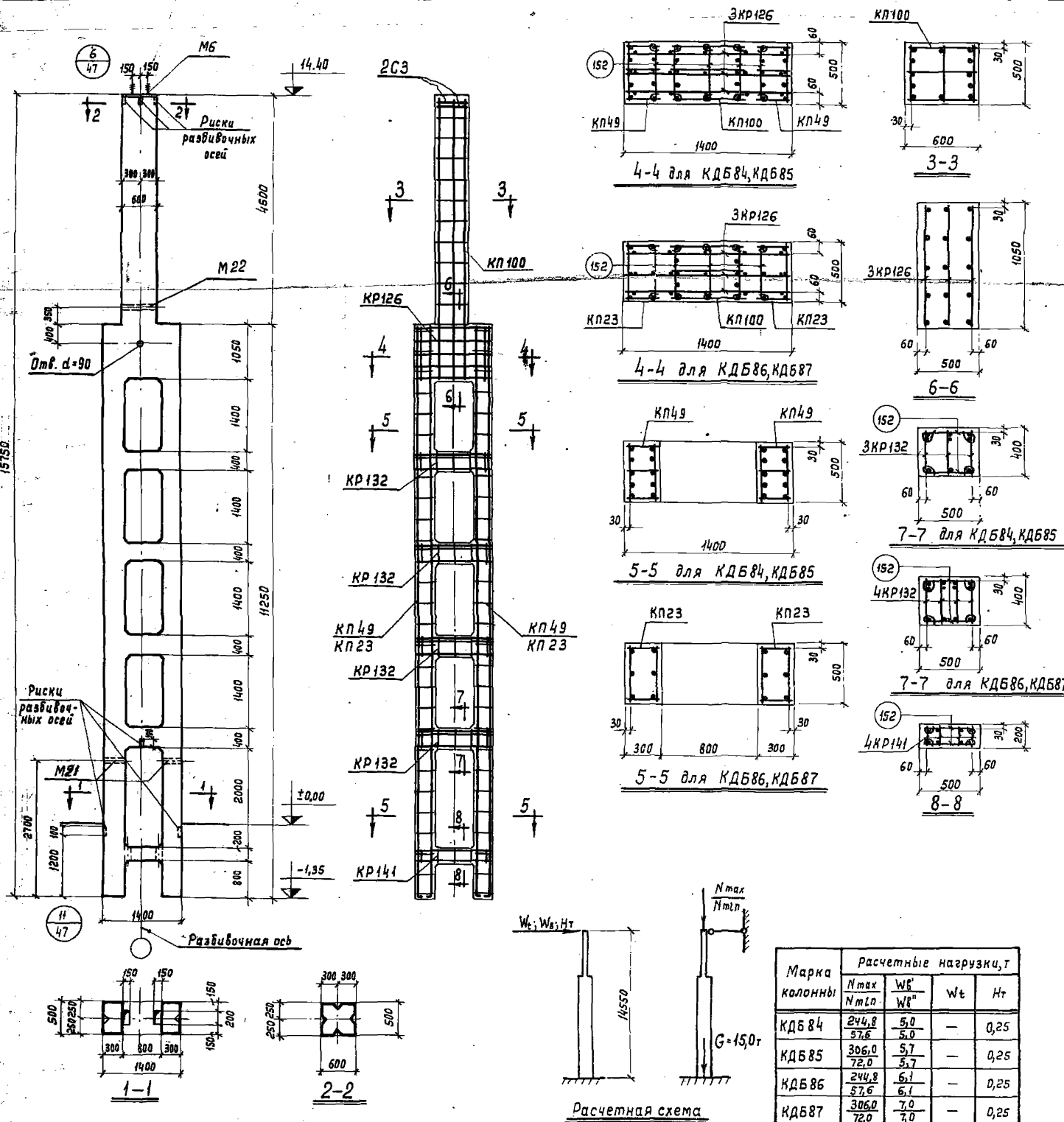
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 79	147	400	5,87	1133,4	193

Примечания:

1. Детали колена см. листы 47, 48 и 49.
 2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
- В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
- В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только в местах вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_{max}}{W_{min}}$	$\frac{W_t}{T}$	$\frac{H_t}{T}$	$\frac{Q_p}{T \cdot n}$
КДБ79	$\frac{253,0}{18,8}$	$\frac{3,0}{2,4}$	1,5	0,79	0,40

ТА 1963	Двухбетонные колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56. Выпуск II
	Колонна КД579	Лист 36



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ 84 КДБ 85	КП 49	2	55	КДБ 86 КДБ 87	КП 23	2	52
	КП 100	1	62		КП 100	1	62
	КР 126	3	66		КР 126	3	66
	КР 132	12	66		КР 132	16	66
	КР 141	4	67		КР 141	4	67
	СЗ	2	67		СЗ	2	67
	152	121	67		152	119	67
	156	48	67		156	48	67
	М 6	1	69		М 6	1	69
	М 21	2	70		М 21	2	70
	М 22	1	70		М 22	1	70

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат			Всего
	периодического профиля				гладкая				марки Ст.3			
	класс А-III				класс А-I				по ГОСТ 380-60			
	φ, мм				φ, мм				профиль			
	25AIII	18AIII	12AIII		20AI	8AI	6AI	5-10	20х10 М16	20х12 М16		
КДБ 84	164,4	498,8	95,0		758,2	1,6	27,5	64,1	34,6	0,1	5,9	892,0
КДБ 85	164,4	498,8	95,0		758,2	1,6	27,5	64,1	34,6	0,1	5,9	892,0
КДБ 86	164,4	498,8	95,0		758,2	1,6	27,5	64,1	34,6	0,1	5,9	892,0
КДБ 87	164,4	498,8	95,0		758,2	1,6	27,5	64,1	34,6	0,1	5,9	892,0

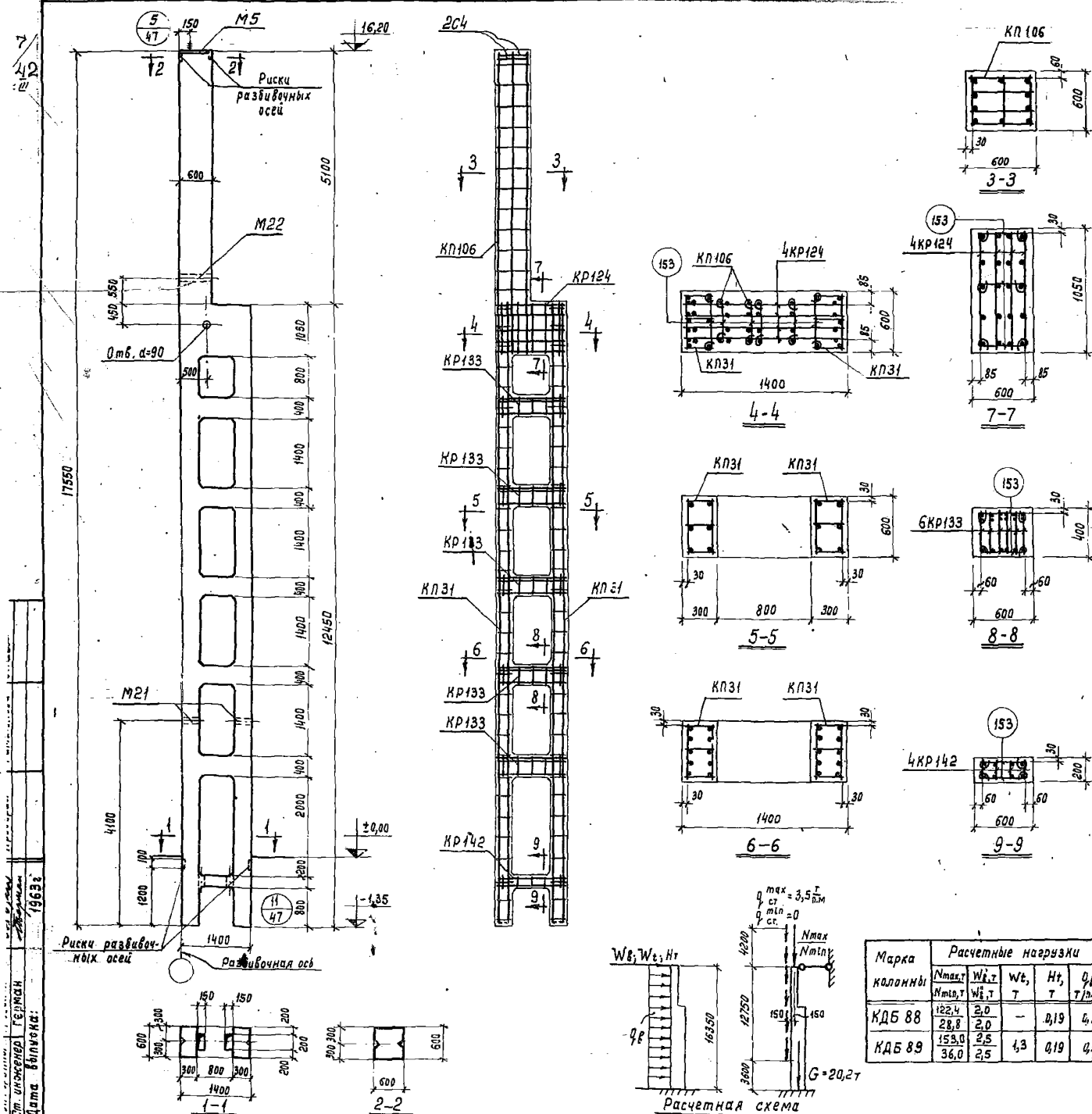
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 84	14,7	300	5,87	892,0	152
КДБ 85	14,7	400	5,87	892,0	152
КДБ 86	14,7	300	5,87	986,4	168
КДБ 87	14,7	400	5,87	986,4	168

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56
1963	Колонны КДБ 84, КДБ 85, КДБ 86 и КДБ 87	Выпуск III
		Лист 38



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 88 КДБ 89	КП131	2	53
	КП106	1	64
	КР124	4	66
	КР133	30	
	КР142	4	67
	С4	2	
	153	148	
	156	60	
	М5	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего	
	периодического профиля			гладкая			марки Ст.3				
	класс А-III			класс А-I			по ГОСТ 380-60				
	Ф, мм			Ф, мм			Профиль				
	20AII	14AII	12AII	20AI	8AI	6AI	5-10	2-многошп. М16	4-2"		
КДБ 88	638,6	204,6	33,0	0,8	85,0	70,8	156,6	26,6	0,1	5,9	1066,4
КДБ 89											

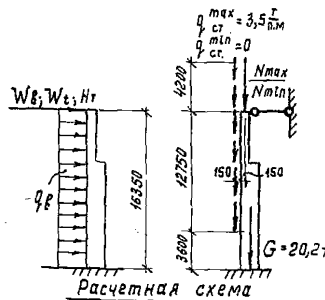
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 88	19,7	300	7,88	1066,4	136
КДБ 89	19,7	400	7,88	1066,4	136

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезати в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только в узлах вырезанных стержней каркасов ветвей.

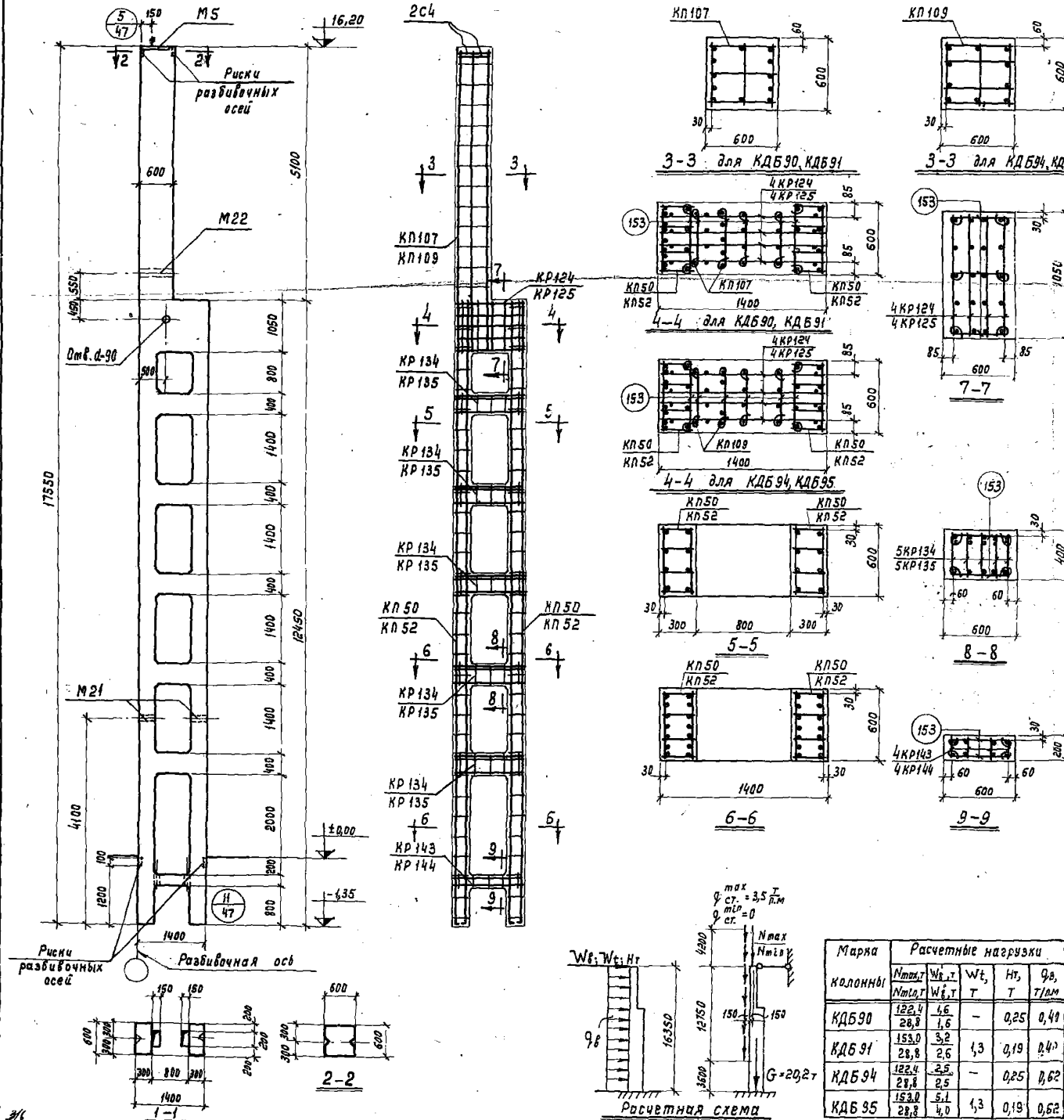
Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N _{max}	W ₁ T	W ₂ T	H ₁ T	Q _p T/м
КДБ 88	122,4	2,0	—	0,19	0,31
КДБ 89	28,8	2,0	—	0,19	0,31
	153,0	2,5	4,3	0,19	0,31
	36,0	2,5			



ТА	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56
1963	Колонны КДБ 88 и КДБ 89	Выпуск III
		Лист 39

Гл. инженер	Сергеев
Нач. отс.	Погов
рук. группы	Розенблюм
Ст. инженер	Герман

Дата выпуска:



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
КДБ 90 КДБ 91	КП50	2	55	КДБ 94 КДБ 95	КП52	2	55
	КП107	1	64		КП109	1	64
	КР124	4	66		КР125	4	66
	КР134	25			КР135	25	
	КР143	4	67		КР144	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	148			153	148	
	156	60			156	60	
	М5	1	69		М5	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
М22	1	М22		1			

Выборка стала на одну колонну, кг

Марка стали	Стерженьная арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат			Всего	
	периодического профиля					зладкая					марки Ст.3				
	класс А-III					класс А-I					по ГОСТ 380-60				
	φ, мм					φ, мм (в)					Профиль				
	28AIII	22AIII	20AIII	18AIII	16AIII	12AIII	10AIII	8AIII	6AI	5-II	Резьба мм в шаг				
КДБ 90	—	—	150,8	—	225,4	33,0	0,8	—	83,3	66,8	26,6	0,1	5,9	246	1298,5
КДБ 91	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КДБ 94	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КДБ 95	1214,4	214,4	—	285,6	—	33,0	0,8	153,4	116,6	66,8	26,6	0,1	5,9	—	2045,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м ³ бетона
КДБ 90	19,7	300	7,88	1298,5	165
КДБ 91	19,7	400	7,88	1298,5	165
КДБ 94	19,7	300	7,88	2045,0	260
КДБ 95	19,7	400	7,88	2045,0	260

Примечания:

1. Детали холмики см. листы 47, 48, 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
В пересечениях ветвей с верхними и нижними перемычками шпильки устанавливать только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1963	Двухцветные колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Вызск Ш
	Колонны КД690, КД691, КД694, и КД695	Лист 40



Марка колонны	Марка изделия № по 3.	Колыч. шт.	№ листа
КДБ 92 КДБ 93	КП151	2	55
	КП108	1	64
	КР125	4	66
	КР134	30	
	КР143	4	67
	С4	2	
	153	148	
	156	60	
	М5	1	69
	М21	2	70
М22	1		

Марка кованый	Стерженьевая арматура по ГОСТ 5781-61						Пронат		Всего			
	периодического профиля				гладкая		марки Ст.3					
	класс А-III				класс А-I		по ГОСТ 380-60					
	φ, мм				φ, мм		Профиль					
	25AII	22AII	16AII	12AII		20AI	8AI	6AI		Б-10	Галки 20ЛР, 10Л, 8-24	
КДБ 92 КДБ 93	370,4	708,8	268,4	33,0		0,8	118,4	70,8	265	0,1	5,9	160,4

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 92	19,7	300	7,88	1601,2	203
КДБ 93	19,7	400	7,88	1601,2	203

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.

В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.

В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max,T}$ $N_{min,T}$	$W_{F,T}$ $W_{G,T}$	W_t T	H_t T	Q_0 $T/м$
КДБ 92	122,4 28,8	2,0 2,0	—	0,25	0,5
КДБ 93	153,0 28,8	4,2 3,3	1,3	0,19	0,5

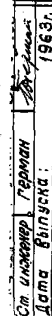
ТД
1963

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых
промышленных зданий

Колонны КДБ 92 и КДБ 93

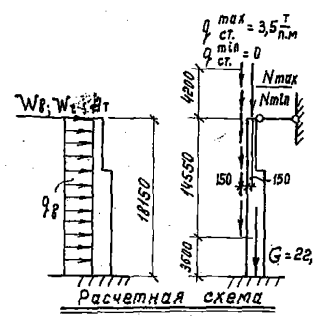
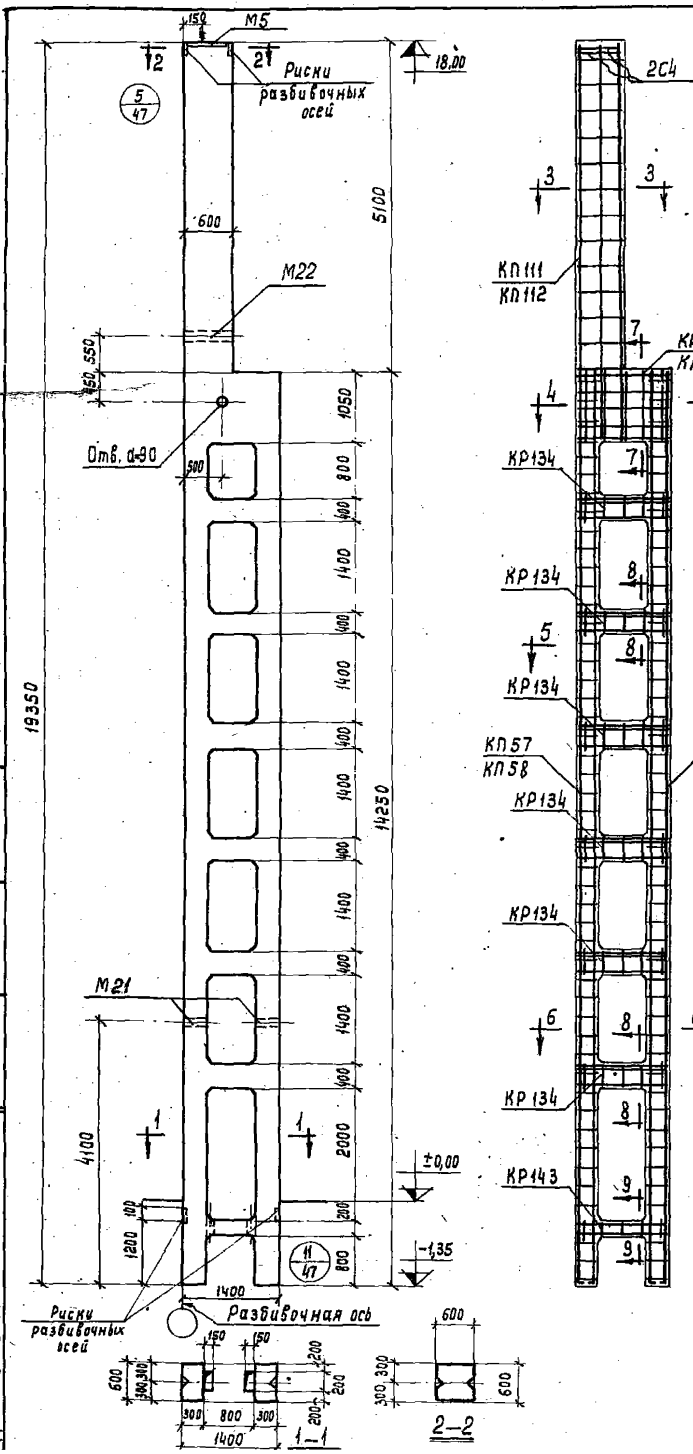
КЭ-01-56	
Выпуск III	
Лист	41

ТД 1963	Двухветвевые колонны одностажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ96, КДБ97, КДБ98 и КДБ99	Лист 42



ТЛ 1963	Двухветвевые колонны одностатусных бескрановых промышленных здания	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ100, КДБ101 и КДБ102	Лист 43

2607/48
Выпуск III



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_{g1}}{W_{g2}}$	$\frac{W_{g1}}{W_{g2}}$	$\frac{H_1}{H_2}$	$\frac{Q_{g1}}{Q_{g2}}$
КДБ 105	$\frac{122,4}{28,8}$	1,7	—	0,25	0,40
КДБ 106	$\frac{159,0}{28,8}$	3,5	4,0	0,19	0,40
КДБ 107	$\frac{122,4}{28,8}$	2,2	—	0,25	0,52
КДБ 108	$\frac{159,0}{28,8}$	4,5	4,0	0,19	0,52

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 105 КДБ 106	КП 57	2	56	КДБ 107 КДБ 108	КП 58	2	56
	КП 111	1	64		КП 112	1	64
	КР 125	3	66		КР 126	3	66
	КР 134	30			КР 134	36	66
	КР 143	4			КР 143	4	
	С 4	2			С 4	2	
	153	172	67		153	172	67
	156	72			156	72	
	М 5	1	69		М 5	1	69
	М 21	2			М 21	2	
	М 22	1	70		М 22	1	70

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат			Всего	
	периодического профиля				закладная		марки Ст.3				
	класс А-III				класс А-I		по ГОСТ 380-60				
	φ, мм				φ, мм		Профиль				
	25AII	22AII	16AI	12AI	20AI	8AI	6AI	5-10	16AI		14AI
КДБ 105	—	107,2	26,4	24,3	0,8	12,9	7,7	26,6	0,1	5,9	1601,9
КДБ 106	13AI	—	31,6	24,3	0,8	10,6	8,5	26,6	0,1	5,9	1943,2

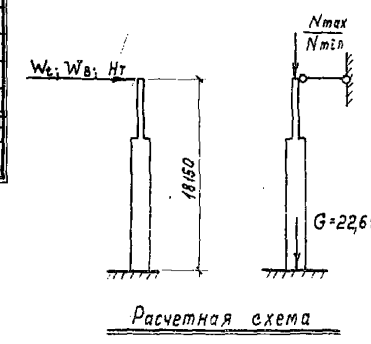
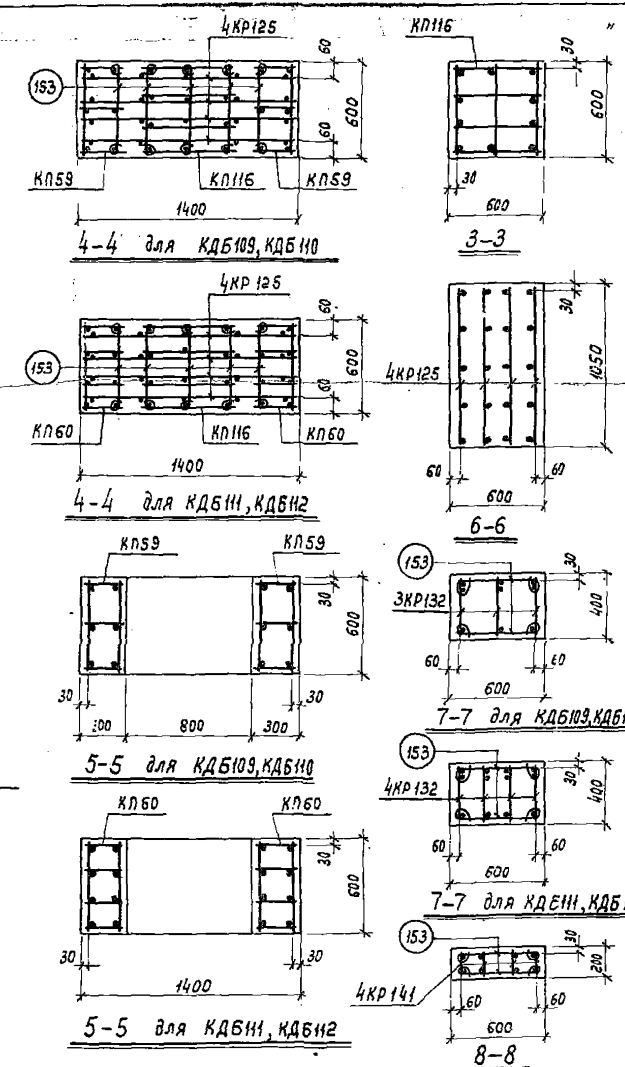
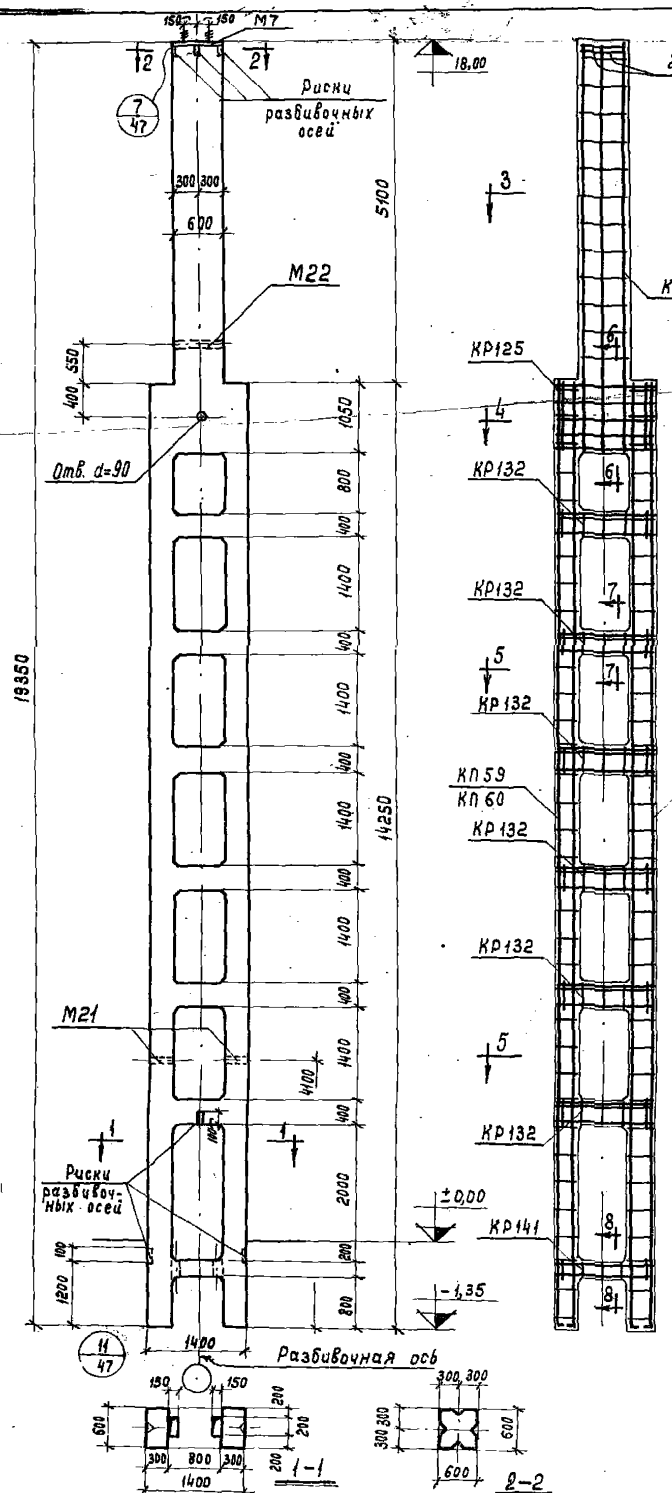
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 105	21,8	300	8,72	1601,9	183
КДБ 106	21,8	400	8,72	1601,9	183
КДБ 107	21,8	300	8,72	1943,2	223
КДБ 108	21,8	400	8,72	1943,2	223

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях бетей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три продольные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях бетей с верхней и нижней перемычками установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетей.

Инженер Сергеев
Нач. Отд. Липов
Рек. Виталий
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1983г.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия для № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия для № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа
КДБ 109 КДБ 110	КП59	2	56	КДБ 111 КДБ 112	КП60	2	56
	КП116	1	65		КП116	1	65
	КП125	4	66		КП125	4	66
	КП132	18			КП132	24	
	КП141	4			КП141	4	
	С4	2	67		С4	2	67
	153	166			153	166	
	156	72			156	72	
	М7	1	69		М7	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3				Всего			
	периодического профиля		гладкая		по ГОСТ 380-60							
	класс А-III		класс А-I									
	Ф, мм		Ф, мм		Профиль							
	20AIII	12AIII			20AI	8AI	6AI	5-10		5-12	Защита арм.	Защита МС
КДБ 109												
КДБ 110	695,6	127,4			3,0	3,8	68,1	28,2	13,2	5,9	0,1	1035,9
КДБ 111												
КДБ 112	676,6	155,0			3,6	10,2	72,9	28,2	13,2	5,9	0,1	1248,7

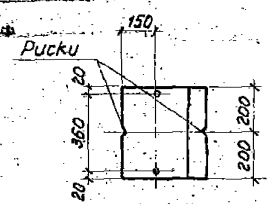
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м бетона
КДБ 109	2,8	300	8,72	1035,9	119
КДБ 110	2,8	400	8,72	1035,9	119
КДБ 111	2,8	300	8,72	1248,7	143
КДБ 112	2,8	400	8,72	1248,7	143

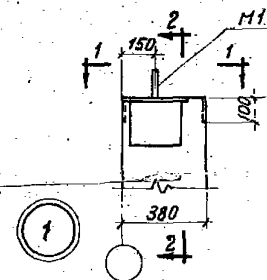
Примечания:
 1. Детали колонн см. листы 47, 48, 49.
 2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
 В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48.
 В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56
Колонны КДБ 109, КДБ 110, КДБ 111 и КДБ 112	Выпуск III
1963	Лист 46

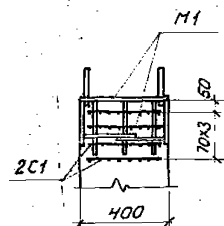
Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax Nmin	Wx Wy	Wx Wy	Ht
КДБ 109	244,8 57,6	4,5 4,5	—	0,25
КДБ 110	306,0 72,0	5,1 5,1	—	0,25
КДБ 111	244,8 57,6	5,8 5,8	—	0,25
КДБ 112	306,0 72,0	6,6 6,6	—	0,25



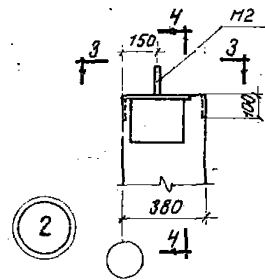
1-1



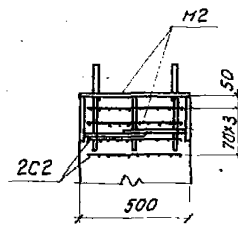
2-2



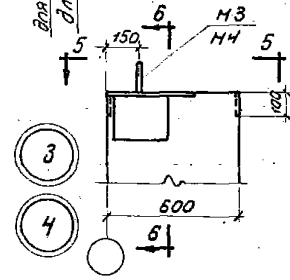
3-3



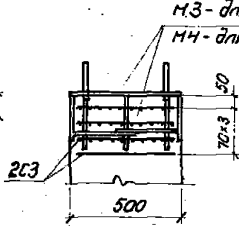
4-4



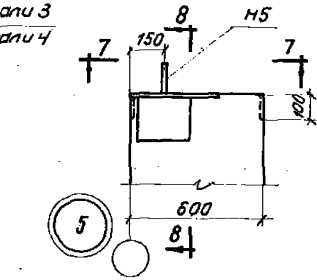
5-5



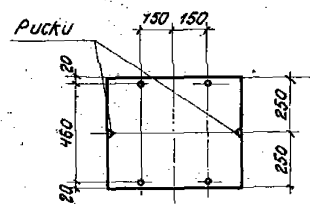
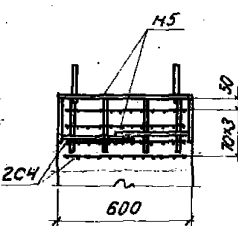
6-6



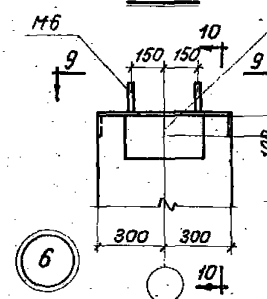
7-7



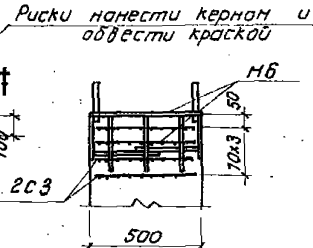
8-8



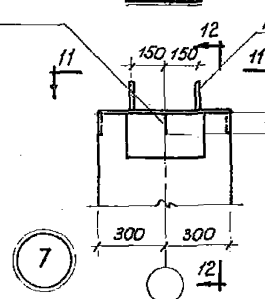
9-9



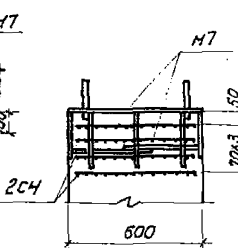
10-10



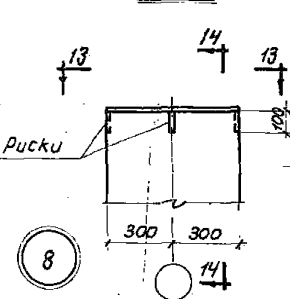
11-11



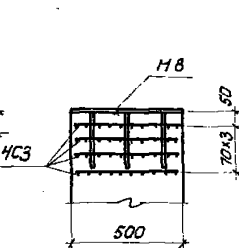
12-12



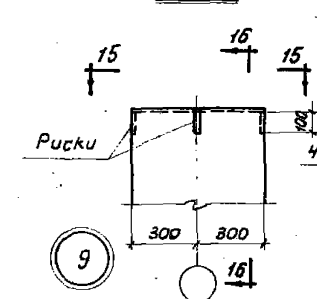
13-13



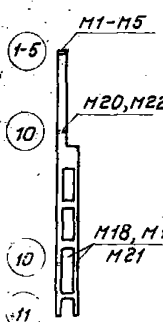
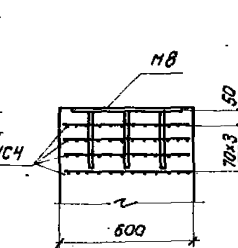
14-14



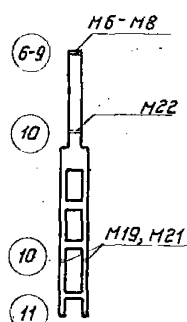
15-15



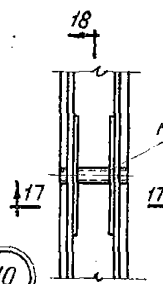
16-16



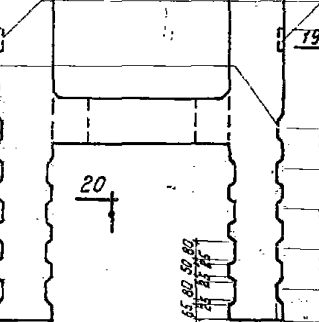
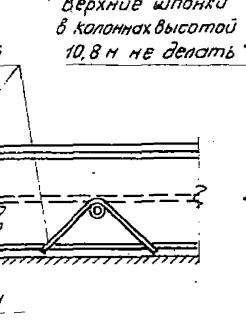
Маркировка деталей колонн



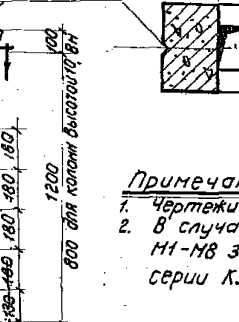
17-17



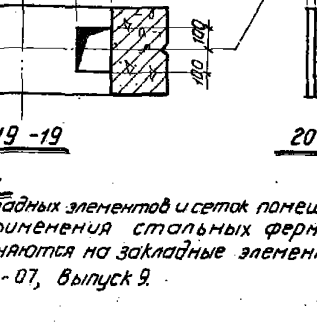
18-18



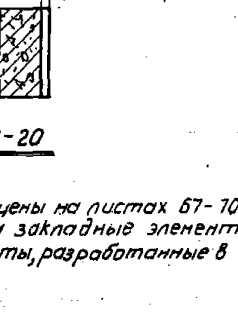
19-19



20-20



21-21

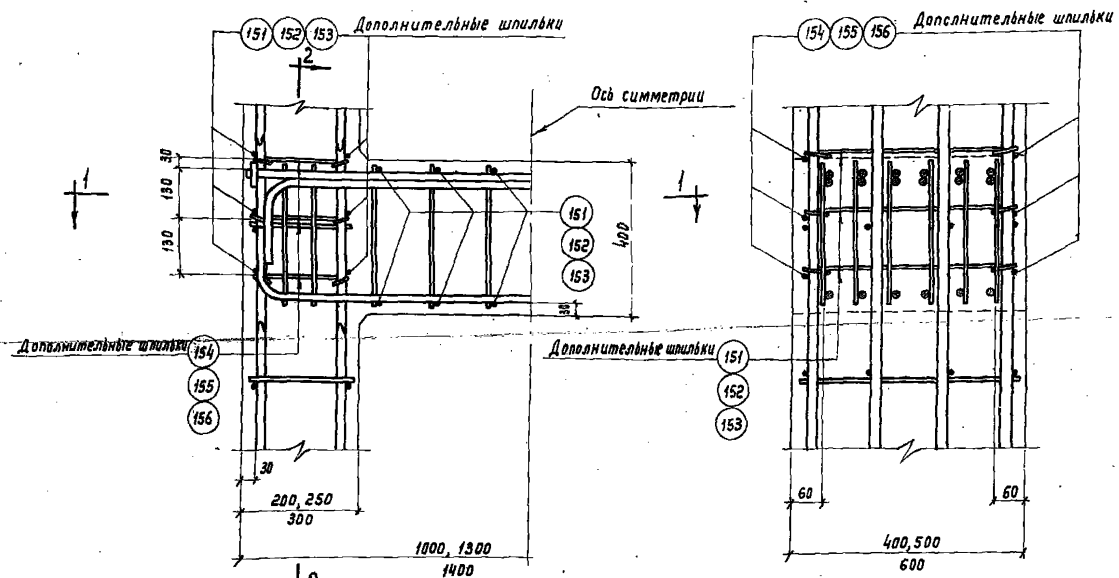


Примечания:

1. Чертежи закладных элементов и сеток помещены на листах 67-70.
2. В случае применения стальных ферм закладные элементы М1-М8 заменяются на закладные элементы, разработанные в серии КЭ-01-07, выпуск 9.

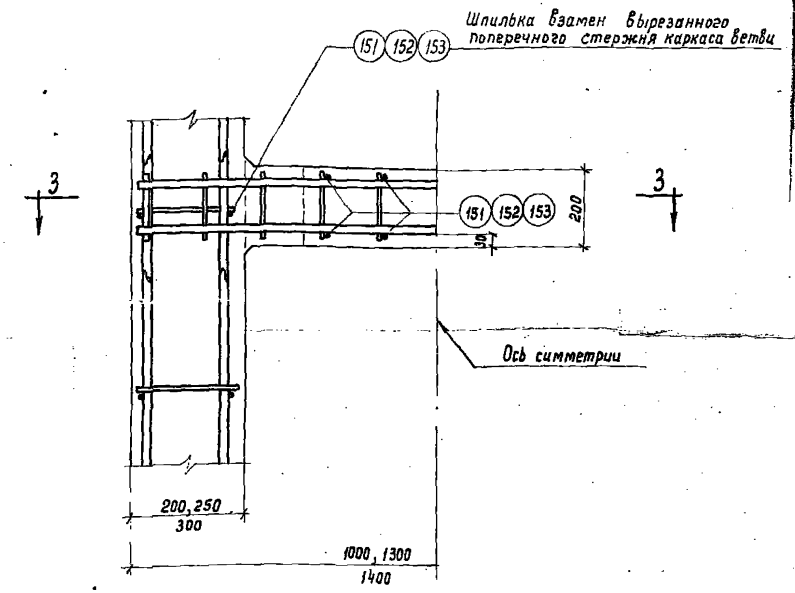
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий Детали установки закладных элементов	КЭ-01-66 Выпуск III Лист 47
------------	--	-----------------------------------

2607/51
Выпуск III

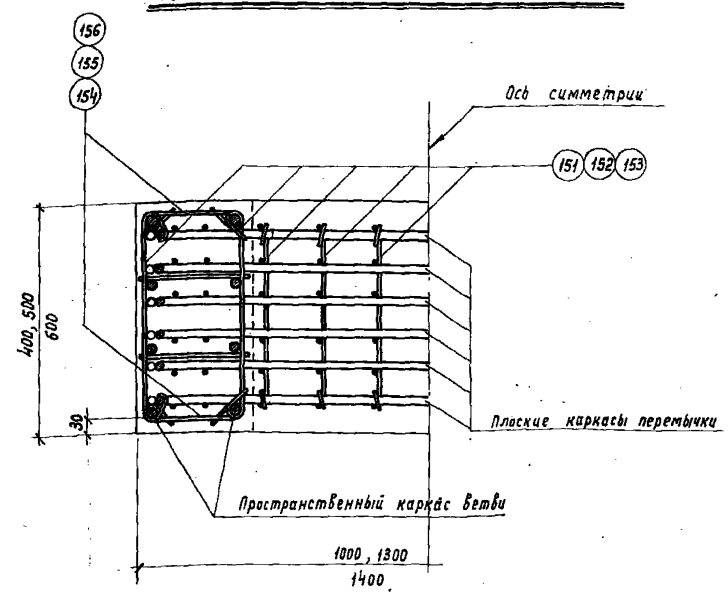


Армирование узла примыкания рядовой перемычки к ветви

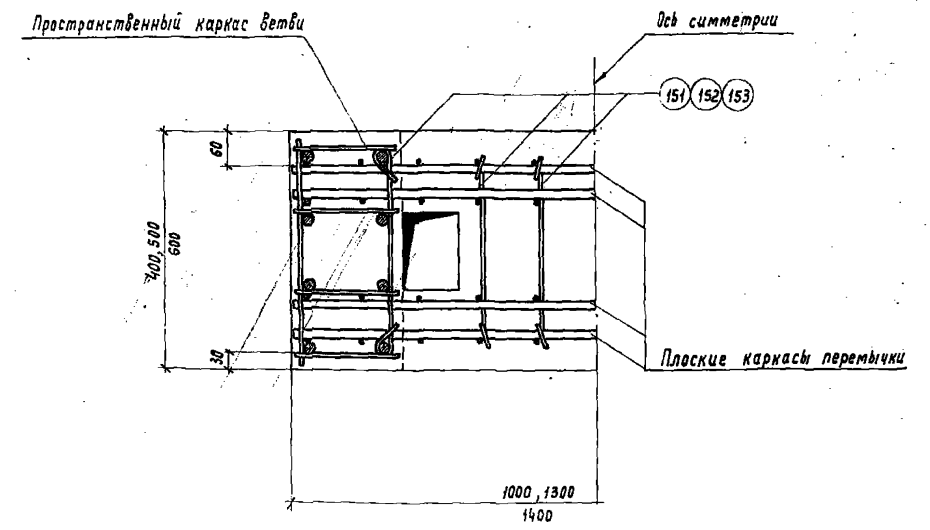
2-2



Армирование узла примыкания нижней перемычки к ветви



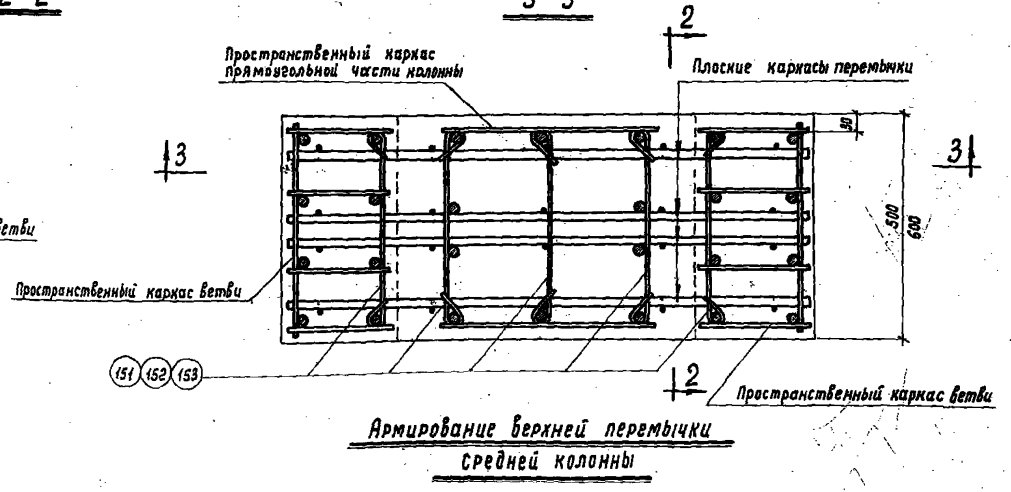
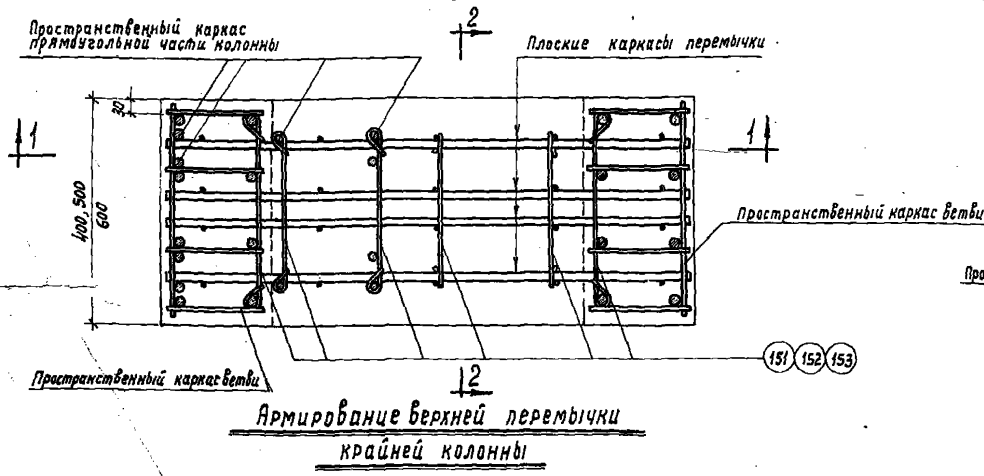
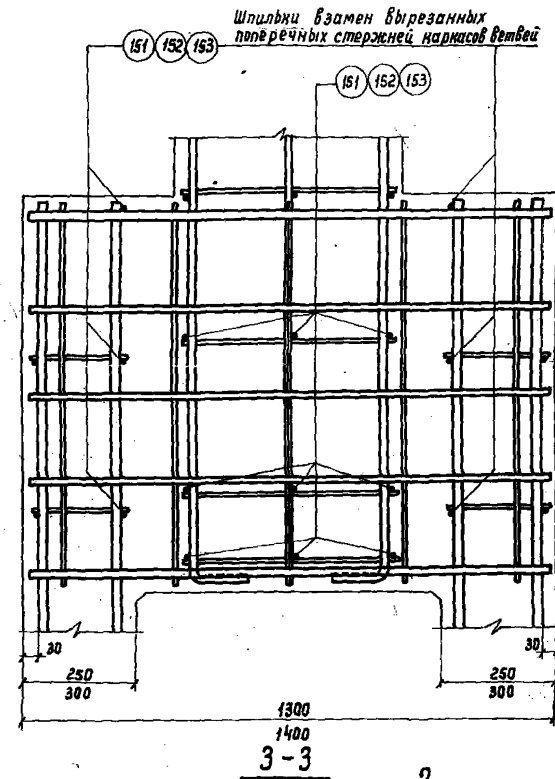
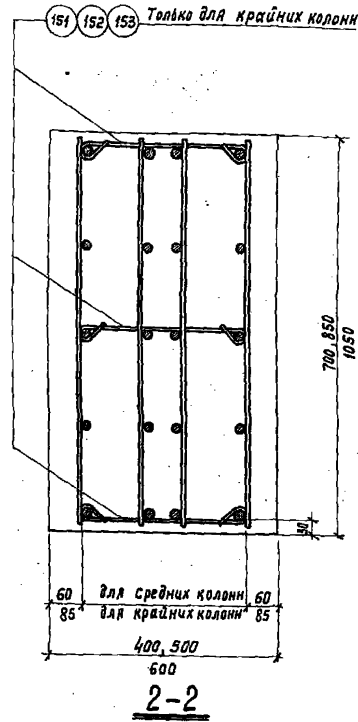
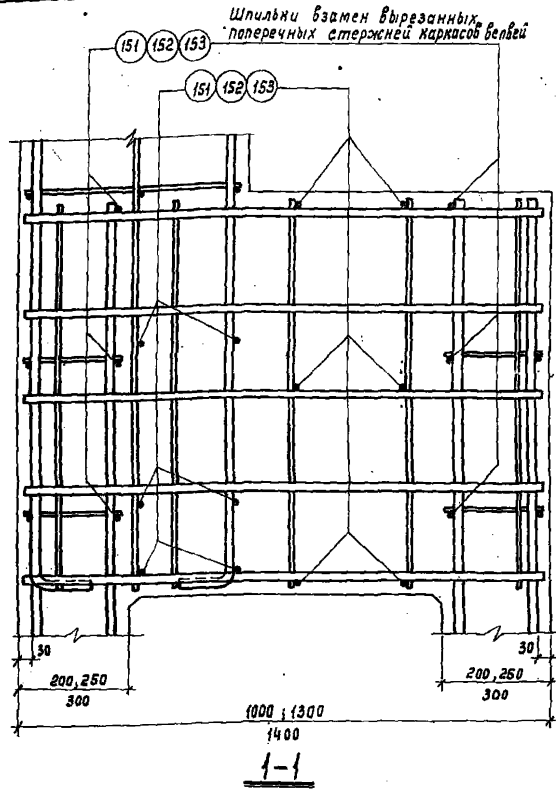
1-1



3-3

Инженер	Сергей	Техник	Людмила	Мастер	Виталий
Нач. ОПС	Людмила	Прораб	Татьяна	Мастер	Виталий
Рис. эскизы	Робертсон	Прораб	Татьяна	Мастер	Виталий
Ст. инженер	Герман	Прораб	Татьяна	Мастер	Виталий
Дата выпуска:	1963	Прораб	Татьяна	Мастер	Виталий

2607/52
Выпуск III



Исполнитель: Пущина Т.А.
Проверил: Троицкая Л.А.
Инженер: Герман Л.А.
Дата выпуска: 1963г.

Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

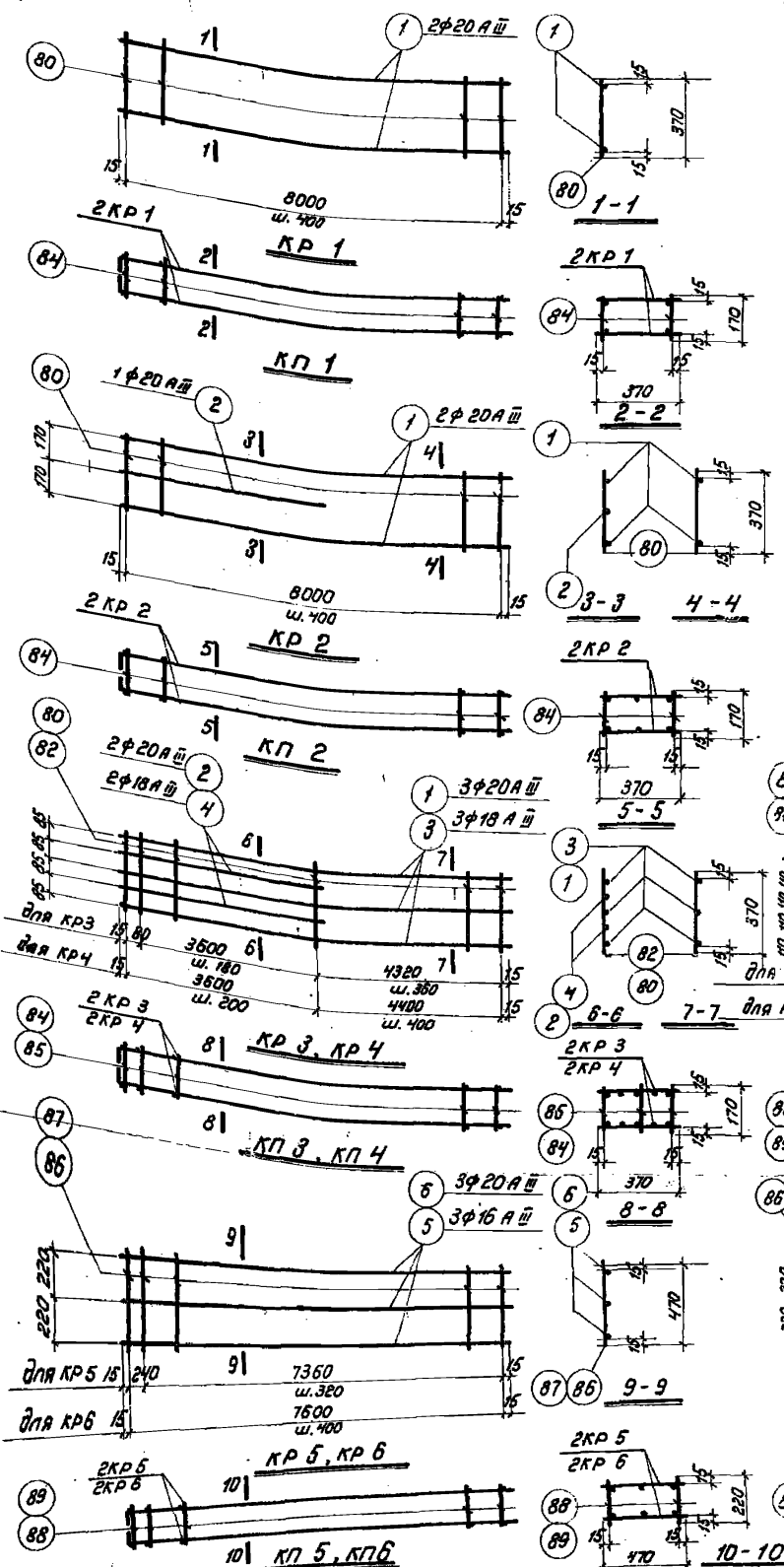
Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали				
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг		
КП 1	КР 1	2	20АШ	32,4	80,0	КП 5	КР 5	2	16АШ	46,2	78,2		
			8АШ	24,0	9,5				6АШ	33,6	7,5		
	84	42	Итого				89,5	88	50	Итого			85,7
КП 2	КР 2	2	20АШ	40,2	99,2	КП 6	КР 6	2	20АШ	46,2	144,6		
			8АШ	24,0	9,5				8АШ	26,8	10,9		
	84	42	Итого				108,7	89	40	Итого			155,5
КП 3	КР 3	2	18АШ	64,2	128,2	КП 7	КР 7	2	18АШ	62,0	124,0		
			6АШ	45,6	10,1				6АШ	35,4	7,3		
	85	102	Итого				138,3	88	69	Итого			131,3
КП 4	КР 4	2	20АШ	64,2	158,4	КП 8	КР 8	2	22АШ	62,0	185,0		
			8АШ	40,2	16,0				8АШ	44,6	17,6		
	84	90	Итого				174,4	89	87	Итого			202,6
КП 9	КР 9	2	18АШ	59,4	116,8	КП 9	КР 9	2	18АШ	59,4	116,8		
			6АШ	38,8	8,6				6АШ	38,8	8,6		
	85	58	Итого				125,4	85	58	Итого			127,4

Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

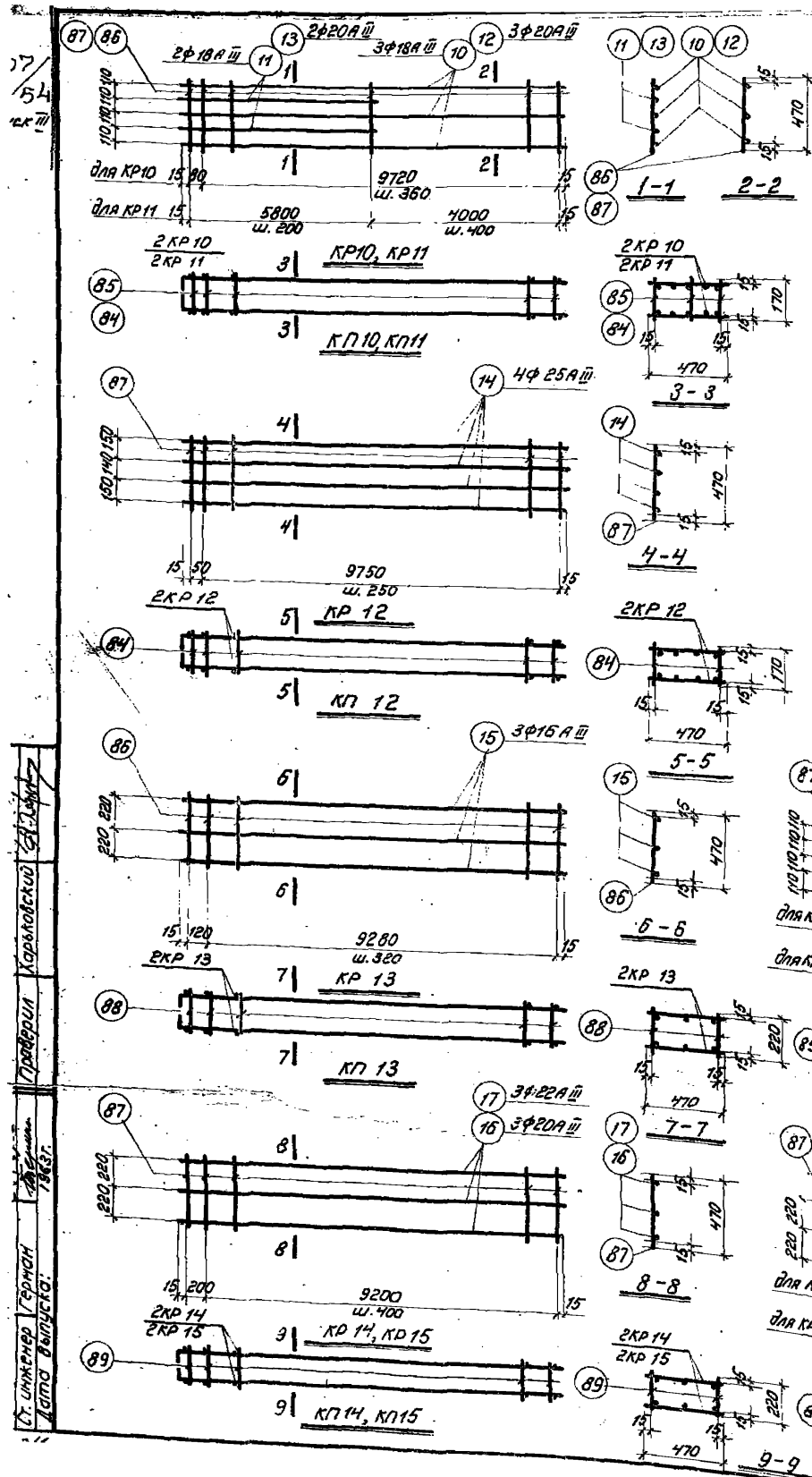
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР1	1	70 <u>8030</u>	20АШ	8100	2	16,20	20АШ	16,2	40,0
	80	<u> </u>	8АШ	370	21	7,80	8АШ	7,8	3,1
							Итого		43,1
КР2	1	70 <u>8030</u>	20АШ	8100	2	16,2	20АШ	20,1	49,6
	2	<u>3830</u>	20АШ	3900	1	3,9	8АШ	7,8	3,1
	80	<u> </u>	8АШ	370	21	7,8	Итого		52,7
КР3	3	70 <u>8030</u>	18АШ	8100	3	24,3	18АШ	32,1	64,1
	4	<u>3830</u>	18АШ	3900	2	7,8	6АШ	12,6	2,8
	82	<u> </u>	6АШ	370	34	12,6	Итого		66,9
КР4	1	70 <u>8030</u>	20АШ	8100	3	24,3	20АШ	32,1	79,2
	2	<u>3830</u>	20АШ	3900	2	7,8	8АШ	11,1	4,4
	80	<u> </u>	8АШ	370	30	11,1	Итого		83,6
КР5	5	70 <u>7630</u>	16АШ	7700	3	23,1	16АШ	23,1	36,6
	86	<u> </u>	6АШ	470	25	11,8	6АШ	11,8	2,6
							Итого		39,2
КР6	6	70 <u>7630</u>	20АШ	7700	3	23,1	20АШ	23,1	57,3
	87	<u> </u>	8АШ	470	20	9,4	8АШ	9,4	3,7
							Итого		61,0
КР7	7	70 <u>7630</u>	18АШ	7700	3	23,1	18АШ	31,0	62,0
	4	<u>3830</u>	18АШ	3900	2	7,8	6АШ	10,8	2,4
	86	<u> </u>	6АШ	470	23	10,8	Итого		64,4
КР8	8	70 <u>7630</u>	22АШ	7700	3	23,1	22АШ	31,0	92,5
	9	<u>3830</u>	22АШ	3900	2	7,8	8АШ	13,6	5,4
	87	<u> </u>	8АШ	470	29	13,6	Итого		97,9
КР9	10	70 <u>9830</u>	18АШ	9900	3	29,7	18АШ	29,7	69,4
	86	<u> </u>	6АШ	470	29	13,6	6АШ	13,6	3,0
							Итого		62,4
Отдельные стержни.	84	<u> </u>	8АШ	170	1	0,2	8АШ	0,2	0,08
	85	<u> </u>	6АШ	170	1	0,2	6АШ	0,2	0,04
	88	<u> </u>	6АШ	220	1	0,2	6АШ	0,2	0,04
	89	<u> </u>	8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,08

Примечание см. на листе 67.

ТА 1963
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий
Арматурные каркасы КП1-КП9
КЗ-01-56
Выпуск 2
Лист 50




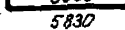


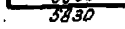
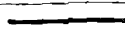

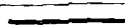
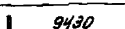
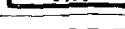
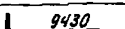

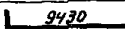


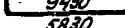
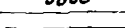






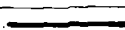

рук. проект. инженер-проектировщик
Л. П. Шенников
Дата выпуска: 1963 г.



**Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас**

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 10	КР 10	2	18А II	83,0	166,0	КП 15	КР 15	2	22А II	57,0	172,8
			8А I	44,6	9,9				8А I	33,6	13,3
	85	87	Итого		175,9		89	50	Итого		184,1
КП 11	КР 11	2	20А II	83,0	204,4	КП 16	КР 16	2	20А II	80,6	200,0
			8А I	61,6	24,4				8А I	38,6	15,3
	84	120	Итого		228,8		89	75	Итого		215,3
КП 12	КР 12	2	25А II	79,2	304,4	КП 17	КР 17	2	22А II	80,6	242,0
			8А I	55,0	21,7				8А I	60,0	23,7
	84	82	Итого		326,1		89	117	Итого		265,7
КП 13	КР 13	2	16А II	57,0	90,0	КП 18	КР 18	2	20А II	70,2	173,2
			8А I	41,6	9,2				8А I	40,2	15,9
	88	62	Итого		99,2		84	60	Итого		189,1
КП 14	КР 14	2	20А II	57,0	141,2	КП 19	КР 19	2	25А II	70,2	270,0
			8А I	33,6	13,3				8А I	33,6	13,3
	89	50	Итого		154,5		84	50	Итого		283,3

**Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие**

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф,	Длина,	Кол.	Общая	Выборка стали		
			мм	мм	шт.	длина, м	Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 10	10	70 	18A II	9900	3	29,7	18A II	41,6	83,0
	11	70 	18A II	5900	2	11,8	8A I	13,6	3,0
	86		8A I	470	29	13,6	Итого 86,0		
КР 11	12	70 	20A II	9900	3	29,7	20A II	41,6	102,2
	13	70 	20A II	5900	2	11,8	8A I	18,8	7,4
	87		8A I	470	40	18,8	Итого 109,6		
КР 12	14	70 	25A II	9900	4	39,6	25A II	39,6	152,2
	87		8A I	470	41	19,3	8A I	19,3	7,6
							Итого 159,8		
КР 13	15	70 	16A II	9500	3	28,5	16A II	28,5	46,0
	86		8A I	470	31	14,6	8A I	14,6	3,2
							Итого 48,2		
КР 14	16	70 	20A II	9500	3	28,5	20A II	28,5	70,6
	87		8A I	470	25	11,8	8A I	11,8	4,7
							Итого 75,3		
КР 15	17	70 	22A II	9500	3	28,5	22A II	28,5	85,4
	87		8A I	470	25	11,8	8A I	11,8	4,7
							Итого 90,1		
КР 16	18	70 	20A II	9500	3	28,5	20A II	40,3	100,0
	13	70 	20A II	5900	2	11,8	8A I	11,8	4,7
	87		8A I	470	25	11,8	Итого 104,7		
КР 17	17	70 	22A II	9500	3	28,5	22A II	40,3	121,0
	18	70 	22A II	5900	2	11,8	8A I	18,3	7,2
	87		8A I	470	39	18,3	Итого 128,2		
КР 18	19	70 	20A II	11700	3	35,1	20A II	35,1	86,6
	87		8A I	470	30	14,1	8A I	14,1	5,6
							Итого 92,2		
КР 19	20	70 	25A II	11700	3	35,1	25A II	35,1	135,0
	87		8A I	470	25	11,8	8A I	11,8	4,7
							Итого 139,7		
Дополнительные стержни	84		8A I	170	1	0,2	8A I	0,2	0,08
	6A I		170	1	0,2	6A I	0,2	0,04	
	6A I		220	1	0,2	6A I	0,2	0,04	
	8A I		220	1	0,2	8A I	0,2	0,08	

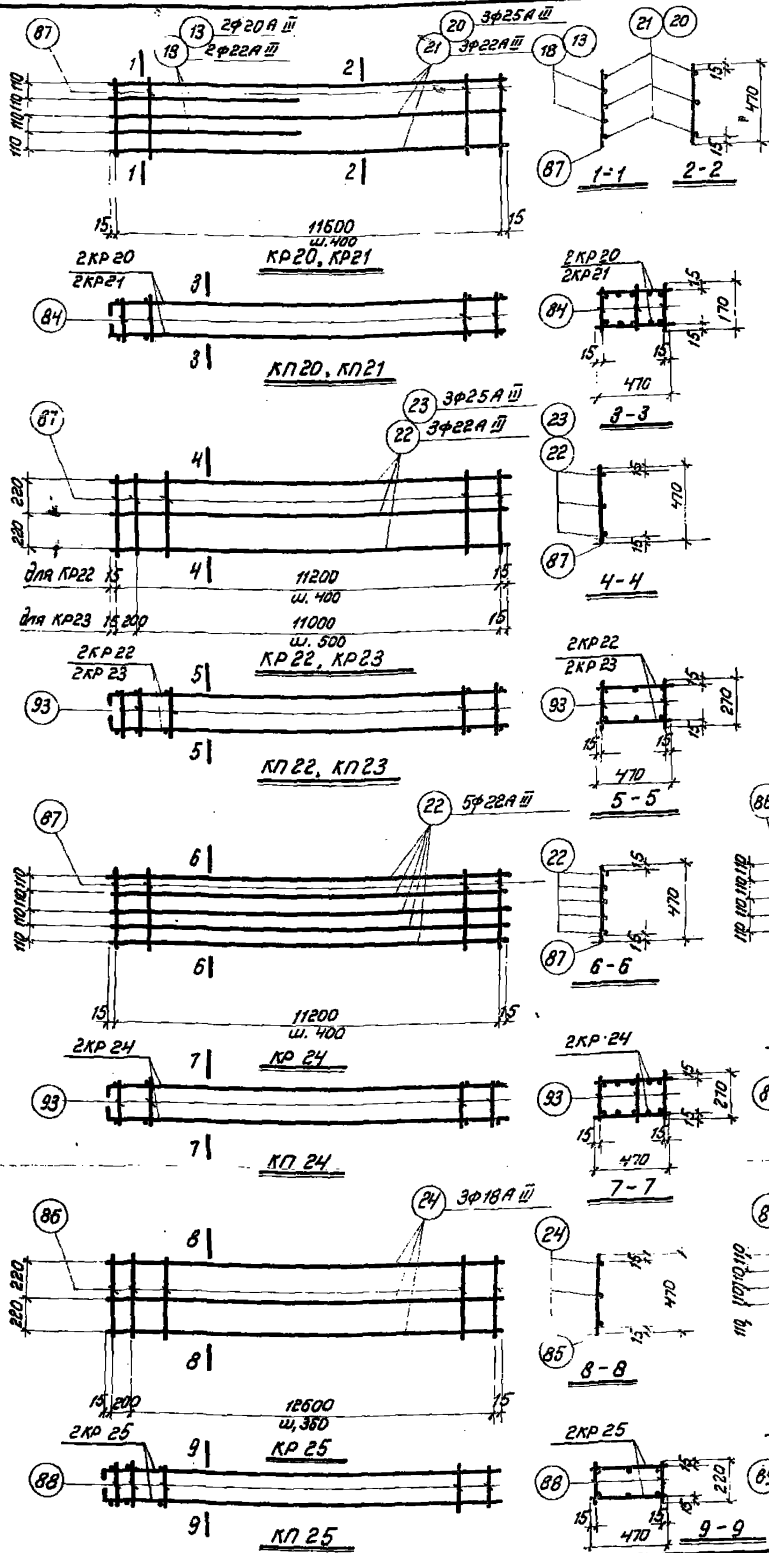
Примечание см. на листе 67.

607/55
Лист 55

Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие



Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КН 20	КР 20	2	22A III	93,8	280,0	КН 24	КР 24	2	22A III	113,0	338,0
			8A I	46,2	18,2				8A I	53,3	21,0
	84	90	Умод 20		238,2		93	87	Умод 20		359,0
КН 21	КР 21	2	25A III	70,2	270,0	КН 25	КР 25	2	18A III	77,4	155,0
			20A III	23,6	58,2				6A I	49,6	11,0
	84	90	8A I	46,2	18,2		88	74	Умод 20		168,0
КН 22	КР 22	2	22A III	68,0	202,8	КН 26	КР 26	2	18A III	101,0	202,0
			8A I	44,6	17,6				6A I	57,0	12,7
	93	58	Умод 20		220,4		88	74	Умод 20		214,7
КН 23	КР 23	2	25A III	68,0	262,0	КН 27	КР 27	2	20A III	77,4	191,2
			8A I	37,0	14,6				18A III	23,6	47,2
	93	48	Умод 20		276,6		89	99	8A I	50,8	20,1
									Умод 20		258,5
						КН 28	КР 28	2	22A III	101,0	302,0
									8A I	50,8	80,1
							89	99	Умод 20		322,1

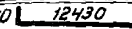

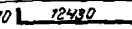
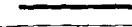
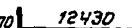
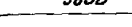
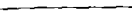
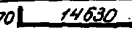
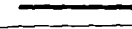
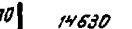
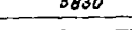
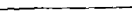
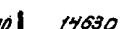
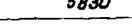
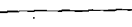
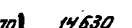
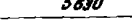
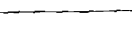
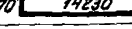


Марка изделия	№ поз.	З с к и з	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали	Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 20	21		22A III	11700	3	35,1	22A III	46,9	140,0	
	18	70 11630 5830	22A III	5900	2	11,8	8A I	14,1	5,6	
	87		8A I	470	30	14,1	Умод 20		145,6	
КР 21	20		25A III	11700	3	35,1	25A III	85,1	135,0	
	13	70 11680 5830	20A III	5900	2	11,8	20A III	11,8	29,7	
	87		8A I	470	30	14,1	8A I	14,1	5,6	
							Умод 20		169,7	
КР 22	22	70 11230	22A III	11300	3	34,0	22A III	34,0	101,4	
	87		8A I	470	29	13,6	8A I	13,6	5,4	
							Умод 20		105,8	
КР 23	23	70 11630	25A III	11300	3	34,0	25A III	34,0	131,0	
	87		8A I	470	24	11,3	8A I	11,3	4,5	
							Умод 20		135,5	
КР 24	22	70 11230	22A III	11300	5	66,5	22A III	56,5	169,0	
	87		8A I	470	29	13,6	8A I	13,6	5,4	
							Умод 20		174,4	
КР 25	24	70 12830	18A III	12900	3	38,7	18A III	38,7	77,5	
	86		6A I	470	37	17,4	6A I	17,4	3,9	
							Умод 20		81,4	
КР 26	24	70 12830 5830	18A III	12900	3	38,7	18A III	50,5	101,0	
	11		18A III	3900	2	11,8	8A I	17,4	3,9	
	86		6A I	470	37	17,4	Умод 20		104,9	
КР 27	25	70 12830 3830	20A III	12900	3	38,7	20A III	38,7	95,6	
	11		18A III	5900	2	11,8	18A III	11,8	23,6	
	87		8A I	470	33	15,5	8A I	15,5	6,1	
							Умод 20		125,3	
КР 28	26	70 12830 5830	22A III	12900	3	38,7	22A III	50,5	151,0	
	18		22A III	5900	2	11,8	8A I	15,5	6,1	
	87		8A I	470	33	15,5	Умод 20		157,1	
Отдельные стержни	84		8A I	170	1	0,2	8A I	0,2	0,08	
	93		8A I	270	1	0,3	8A I	0,3	0,12	
	88		6A I	220	1	0,2	6A I	0,2	0,04	
	89		8A I	220	1	0,2	8A I	0,2	0,08	

Примечание см на листе 67.

**Спецификация на арматурные изделия
и выборка стали на один пространственный каркас**

**Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие**

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 29	КР 29	2	18АШ	75,0	150,0	КП 33	КР 33	2	20АШ	112,0	276,0
	92	108	6АШ	73,4	16,3		89	114	8АШ	88,6	23,2
			Итого		166,3				Итого		299,2
КП 30	КР 30	2	22АШ	75,0	224,0	КП 34	КР 34	2	25АШ	88,2	340,0
	93	96	8АШ	65,2	25,8		89	156	18АШ	23,6	47,2
			Итого		249,8				Итого		418,8
КП 31	КР 31	2	20АШ	98,6	244,0	КП 35	КР 35	2	25АШ	88,2	340,0
	93	96	8АШ	65,2	25,8		89	156	20АШ	23,6	58,4
			Итого		269,8				Итого		430,0
КП 32	КР 32	2	20АШ	88,2	218,0	КП 36	КР 36	2	18АШ	86,0	172,0
	89	76	8АШ	51,0	20,2		92	123	6АШ	83,7	18,6
			Итого		238,2				Итого		190,6

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг.
КР 29	27	70  12430	18АШ	12500	3	37,5	18АШ	37,5	15,0
	90		6АШ	570	36	20,5	6АШ	20,5	4,6
							Итого		19,6
КР 30	28	70  12430	22АШ	12300	3	37,5	22АШ	37,5	112,0
	91		8АШ	570	32	18,2	8АШ	18,2	7,2
							Итого		119,2
КР 31	29	70  12430	20АШ	12500	3	37,5	20АШ	49,3	122,0
	13	 5830	20АШ	5900	2	11,8	8АШ	18,2	7,2
	91		8АШ	570	32	18,2	Итого		129,2
КР 32	30	70  14630	20АШ	14700	3	44,1	20АШ	44,1	109,0
	87		8АШ	470	38	17,9	8АШ	17,9	7,1
							Итого		116,1
КР 33	30	70  14630	20АШ	14700	3	44,1	20АШ	56,0	138,0
	13	 5830	20АШ	5900	2	11,8	8АШ	17,9	7,1
	87		8АШ	470	38	17,9	Итого		145,1
КР 34	31	70  14630	25АШ	14700	3	44,1	25АШ	44,1	170,0
	11	 5830	18АШ	5900	2	11,8	18АШ	11,8	23,6
	87		8АШ	470	52	24,4	8АШ	24,4	9,7
						Итого		203,3	
КР 35	31	70  14630	25АШ	14700	3	44,1	26АШ	44,1	170,0
	13	 5830	20АШ	5900	2	11,8	20АШ	11,8	29,2
	87		8АШ	470	52	24,4	8АШ	24,4	9,7
						Итого		204,9	
КР 36	32	70  14230	18АШ	14300	3	43,0	18АШ	43,0	86,0
	90		6АШ	570	41	23,4	6АШ	23,4	5,2
							Итого		91,2
Отдельные стержни	92		6АШ	270	1	0,3	6АШ	0,3	0,07
	93		8АШ	270	1	0,3	8АШ	0,3	0,12
	89		8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,08

Примечание см. на листе 57.

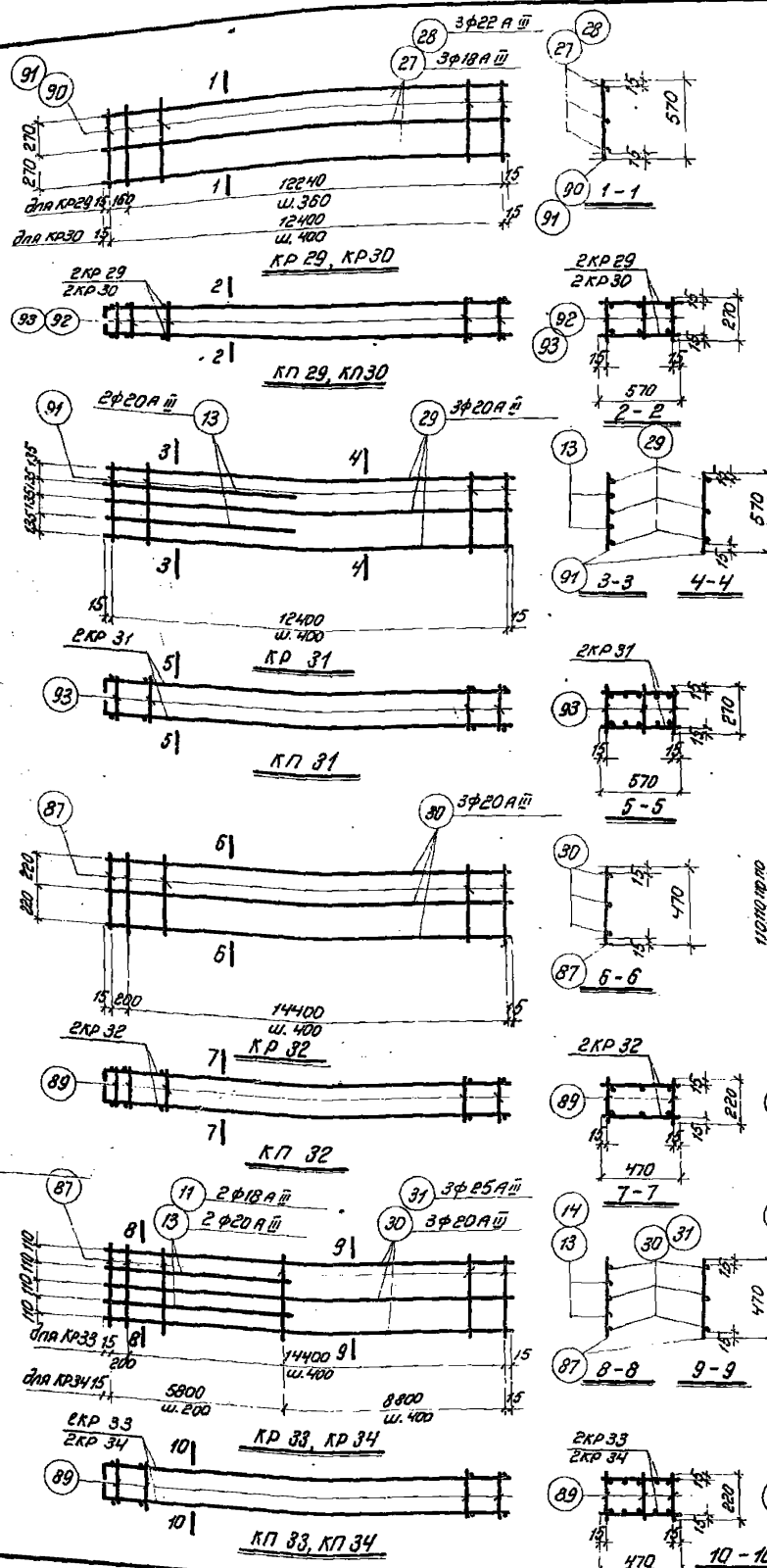
ТА
1963

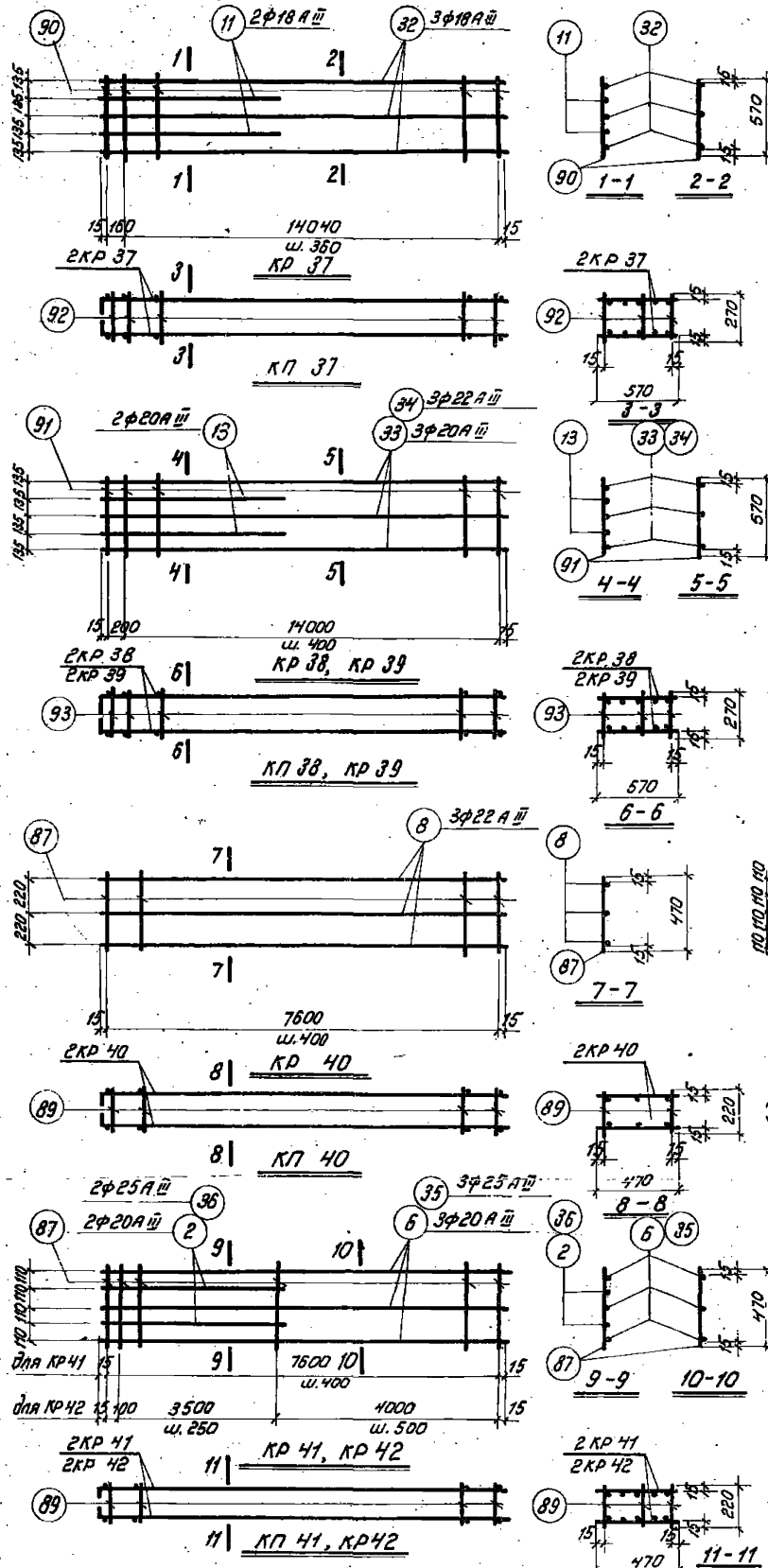
Двухветвевые колонны одноэтажных
бескрановых промышленных зданий
Арматурные каркасы КП 29-КП 36

КЗ-01-56
выпуск II
Лист 53

2607/56
Выпуск II

Ген. инженер
Инженер
Техник
Проектировщик
Должностная характеристика
1963г.



07
57
участок III

Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 37	КР 37	2	18АШ	109,6	219,2	КП 41	КР 41	2	20АШ	62,0	152,8
	92	123	8АШ	83,7	18,6		89	60	8АШ	30,8	12,2
			Итого	237,8					Итого	165,0	
КП 38	КР 38	2	20АШ	109,6	270,0	КП 42	КР 42	2	25АШ	62,0	239,0
	93	111	8АШ	75,5	29,8		89	72	8АШ	37,0	14,6
			Итого	299,8					Итого	253,6	
КП 39	КР 39	2	22АШ	85,0	256,6	КП 43	КР 43	2	20АШ	77,0	190,8
	93	111	8АШ	75,5	29,8		89	60	8АШ	30,8	12,2
			Итого	344,6					Итого	203,0	
КП 40	КР 40	2	22АШ	46,2	138,6	КП 44	КР 44	2	25АШ	80,6	312,0
	89	40	8АШ	26,8	10,6		89	93	8АШ	47,8	19,9
			Итого	149,2					Итого	330,9	

Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	З. с. к. у. з.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 37	32	70	14230	18АШ	14300	3	43,0	18АШ	54,8
	11		5830	18АШ	5900	2	11,8	8АШ	23,4
	90			6АШ	570	41	23,4	Итого	114,8
КР 38	33	70	14230	20АШ	14300	3	43,0	20АШ	54,8
	13		5830	20АШ	5900	2	11,8	8АШ	21,1
	91			8АШ	570	37	21,1	Итого	143,4
КР 39	34	70	14230	22АШ	14300	3	43,0	22АШ	43,0
	13		5830	20АШ	5900	2	11,8	20АШ	11,8
	91			8АШ	570	37	21,1	8АШ	21,1
								Итого	165,8
КР 40	8	70	7630	22АШ	7700	3	23,1	22АШ	23,1
	87			8АШ	470	20	9,4	8АШ	9,4
								Итого	73,0
КР 41	6	70	7630	20АШ	7700	3	23,1	20АШ	31,0
	2		3830	20АШ	3900	2	7,8	8АШ	9,4
	87			8АШ	470	20	9,4	Итого	80,1
КР 42	35	70	7630	25АШ	7700	3	23,1	25АШ	31,0
	36		3830	25АШ	3900	2	7,8	8АШ	11,3
	87			8АШ	470	24	11,3	Итого	124,0
КР 43	6	70	7630	20АШ	7700	5	38,5	20АШ	38,5
	87			8АШ	470	20	9,4	8АШ	9,4
								Итого	99,1
КР 44	37	70	9430	25АШ	9500	3	23,5	25АШ	40,3
	38		5830	25АШ	5900	2	11,8	8АШ	14,6
	87			8АШ	470	31	14,6	Итого	161,8
Отдельные стержни	92			8АШ	270	1	0,3	8АШ	0,3
	93			8АШ	270	1	0,3	8АШ	0,3
	89			8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2

Примечание см. на листе 67.

ТА
1963

Двухветвевые колонны одноэтажных
бескрановых промышленных зданий

КЭ-01-56
Выпуск III

Арматурные каркасы КП37-КП44

Лист 54

Рис. 89. Каркасы колонн
Стендер. Ерлан
Дата выпуска: 1963г.

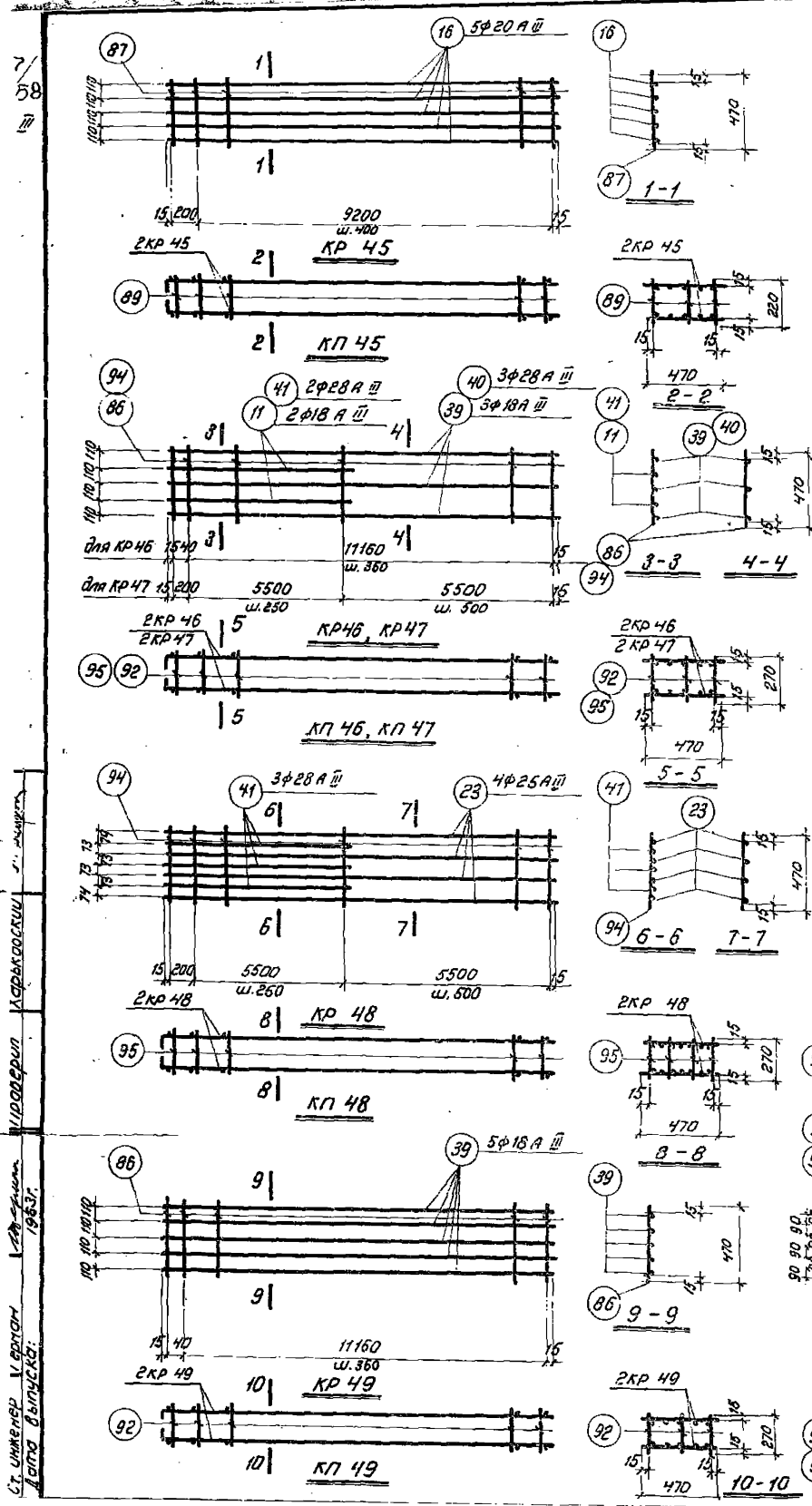
Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 45	КР 45	2	20 АШ	95,0	234,6	КП 49	КР 49	2	18 АШ	113,0	226,6
	89	15	8 АШ	38,6	15,3		92	99	8 АШ	60,7	13,5
	Итого			149,9			Итого			240,1	
КП 46	КР 46	2	18 АШ	91,6	183,0	КП 50	КР 50	2	20 АШ	135,4	334,0
	92	99	8 АШ	60,7	13,5		93	128	8 АШ	74,8	29,6
	Итого			196,5			Итого			363,6	
КП 47	КР 47	2	28 АШ	91,6	443,0	КП 51	КР 51	2	22 АШ	100,0	300,0
	95	105	10 АШ	64,5	39,8		93	184	25 АШ	35,4	136,6
	Итого			482,8			Итого			470,1	
КП 48	КР 48	2	25 АШ	90,4	349,0	КП 52	КР 52	2	28 АШ	100,0	484,0
	95	140	28 АШ	35,4	171,0		95	184	22 АШ	35,4	105,6
	Итого			46,3			Итого			66,4	
Итого					566,3	Итого					636,0

Марки изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 45	16	70 9430	20 АШ	9500	5	47,50	20 АШ	47,50	117,3
	87		8 АШ	470	25	11,8	8 АШ	11,8	4,7
	Итого								122,0
КР 46	39	70 11230	18 АШ	11300	3	34,0	18 АШ	45,8	91,5
	11	3830	18 АШ	5900	2	11,8	8 АШ	15,5	3,4
	86		6 АШ	470	33	15,5	Итого		
КР 47	40	70 11230	28 АШ	11300	3	34,0	28 АШ	45,8	221,5
	41	3830	28 АШ	5900	2	11,8	10 АШ	16,5	10,2
	94		10 АШ	470	35	16,5	Итого		
КР 48	23	70 11230	25 АШ	11300	4	45,2	25 АШ	45,2	174,5
	41	3830	28 АШ	5900	3	17,7	28 АШ	17,7	85,5
	94		10 АШ	470	35	16,5	10 АШ	16,5	10,2
							Итого		
КР 49	39	70 11230	18 АШ	11300	5	56,5	18 АШ	56,5	113,3
	86		6 АШ	470	33	15,5	6 АШ	15,5	3,4
	Итого								116,7
КР 50	29	70 12430	20 АШ	12500	4	50,0	20 АШ	67,7	167,0
	13	5830	20 АШ	5900	3	17,7	8 АШ	18,2	7,2
	91		8 АШ	570	32	18,2	Итого		
КР 51	28	70 12430	22 АШ	12500	4	50,0	22 АШ	50,0	130,0
	38	3830	25 АШ	5900	3	17,7	25 АШ	17,7	68,3
	91		8 АШ	570	46	26,2	8 АШ	26,2	10,4
							Итого		
КР 52	42	70 12430	28 АШ	12500	4	50,0	28 АШ	50,0	242,0
	18	3830	28 АШ	5900	3	17,7	22 АШ	17,7	52,8
	96		10 АШ	570	46	26,2	10 АШ	26,2	16,2
							Итого		
Отдель- ные стерж- ни	89		8 АШ	220	1	0,2	8 АШ	0,2	0,08
	92		6 АШ	270	1	0,3	6 АШ	0,3	0,07
	93		8 АШ	270	1	0,3	8 АШ	0,3	0,12
	95		10 АШ	270	1	0,3	10 АШ	0,3	0,19

Примечание см. на листе 67


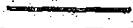
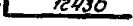


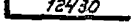
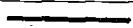








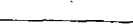



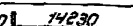


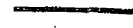


7/58
Ст. инженер 1-го разряда
Дата выпуска: 1963 г.

Спецификация нарек арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

[illegible]

Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, мм	Вес, кг
КР 53	27		18 АШ	12500	4	50,0	18 АШ	50,0	100,0
	90		8 АИ	570	36	20,5	8 АИ	20,5	4,6
							Умозр		104,6
КР 54	28		22 АШ	12500	2	25,0	22 АШ	25,0	74,6
	29		20 АШ	12500	2	25,0	20 АШ	25,0	61,7
	91		8 АИ	570	32	18,2	8 АИ	18,2	7,2
							Умозр	143,5	
КР 55	43		25 АШ	12500	2	25,0	25 АШ	25,0	96,4
	28		22 АШ	12500	2	25,0	22 АШ	25,0	74,6
	91		8 АИ	570	32	18,2	8 АИ	18,2	7,2
							Умозр	178,2	
КР 56	34		22 АШ	14300	3	42,9	22 АШ	42,9	163,0
	18		22 АШ	5900	2	11,8	8 АИ	21,1	8,3
	91		8 АИ	570	37	21,1		Умозр	174,3
КР 57	34		22 АШ	14300	4	57,2	22 АШ	74,9	224,0
	18		22 АШ	5900	3	17,7	8 АИ	29,1	11,5
	91		8 АИ	570	51	29,1		Умозр	235,5
КР 58	44		25 АШ	14300	4	57,2	25 АШ	74,9	289,0
	38		25 АШ	5900	3	17,7	8 АИ	23,4	9,2
	91		8 АИ	570	41	23,4		Умозр	298,2
КР 59	34		22 АШ	14300	3	42,9	22 АШ	42,9	128,0
	91		8 АИ	570	37	21,1	8 АИ	21,1	8,3
								Умозр	136,3
КР 60	34		22 АШ	14300	4	57,2	22 АШ	57,2	171,0
	91		8 АИ	570	37	21,1	8 АИ	21,1	8,3
								Умозр	179,3
Отдель- ные серж- ны	92		6 АИ	270	1	0,3	6 АИ	0,3	0,07
	93		8 АИ	270	1	0,3	8 АИ	0,3	0,12

Примечание см. на листе 67.

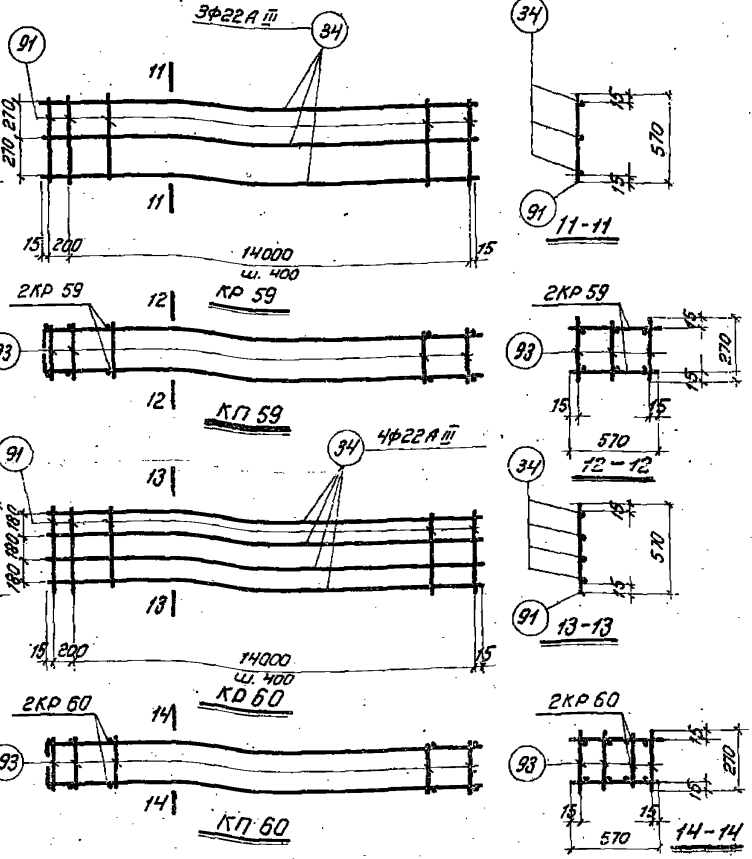
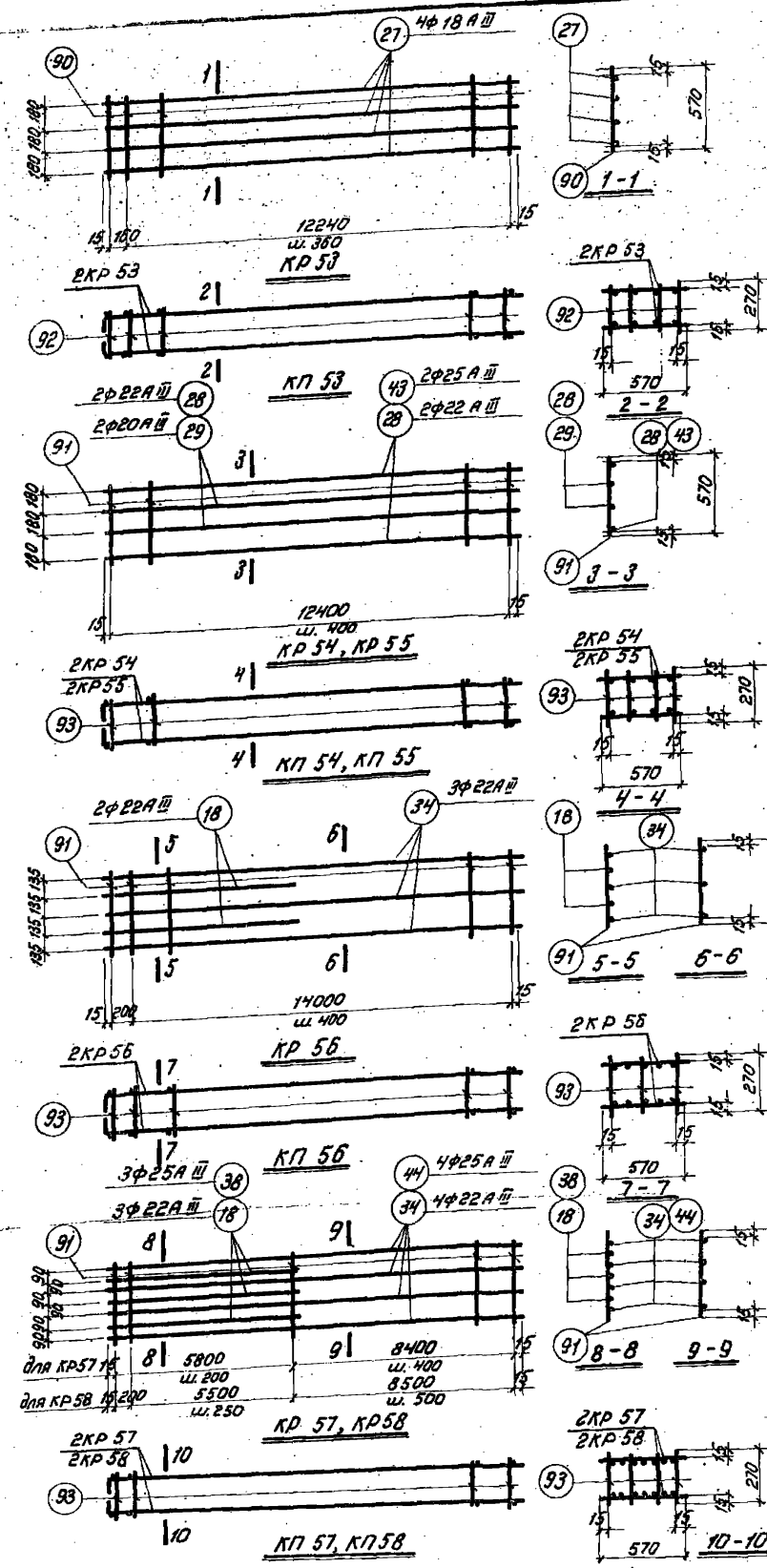


Двухветвевые колонны одностажных
бескрановых промышленных зданий

Арматурные каркасы кл 53-кл 60

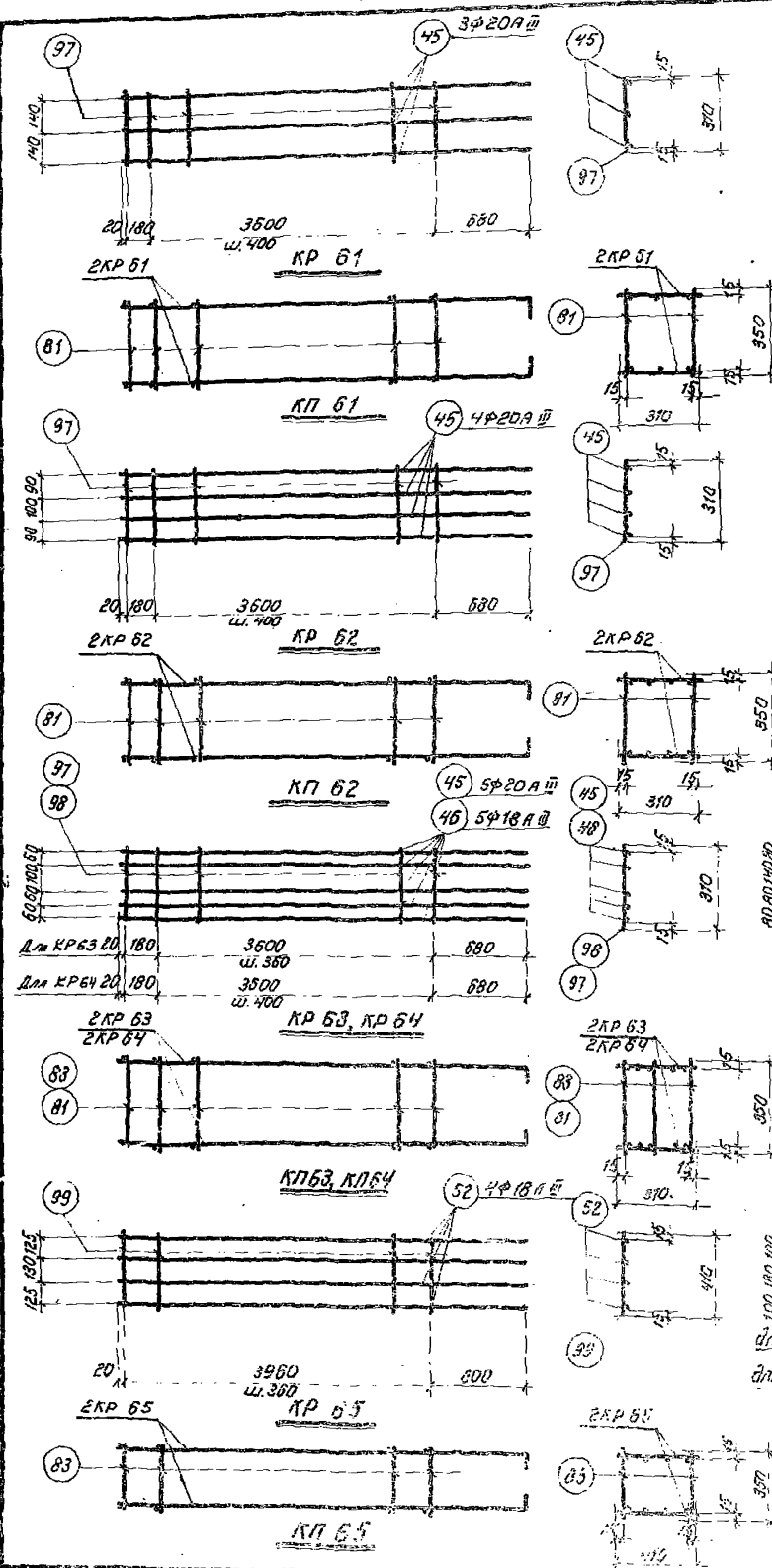
КЗ-01-56
Выпуск III
Лист 56

2607/
59
Винускин

[illegible]

2607
60
3.4.4.4.4.4.4.

Инженер
И.И.И.И.И.
Проверен
Техник
П.П.П.П.П.
Согласован
М.М.М.М.М.
1983г.



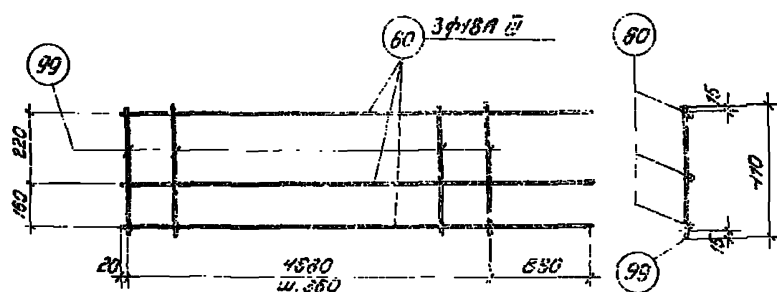
Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка продольной арматуры	Кол-во шт.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка продольной арматуры	Кол-во шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Длина, м	Вес, кг
КП61	КР61	2	20АШ	27,8	68,6	КП65	КР65	2	20АШ	49,4	122,0
			8АШ	15,5	5,2				8АШ	22,2	8,8
	81	22	Итого		74,8		81	33	Итого		130,8
КП62	КР62	2	20АШ	37,0	91,2	КП67	КР67	2	22АШ	49,4	147,6
			8АШ	15,5	5,2				8АШ	22,2	8,8
	81	22	Итого		97,4		81	33	Итого		156,4
КП63	КР63	2	18АШ	46,4	92,8	КП68	КР68	2	25АШ	39,4	152,0
			8АШ	21,8	4,9				8АШ	14,5	5,8
	83	36	Итого		97,7		81	18	Итого		157,8
КП64	КР64	2	20АШ	46,4	114,4	КП69	КР69	2	20АШ	39,4	97,2
			8АШ	20,0	7,9				8АШ	17,8	7,0
	81	33	Итого		122,3		81	22	Итого		104,2
КП65	КР65	2	18АШ	39,4	78,8	КП70	КР70	2	25АШ	29,5	114,0
			8АШ	19,4	4,3				20АШ	19,8	48,8
	83	24	Итого		83,1		81	33	8АШ	22,2	8,8
								Итого		171,6	

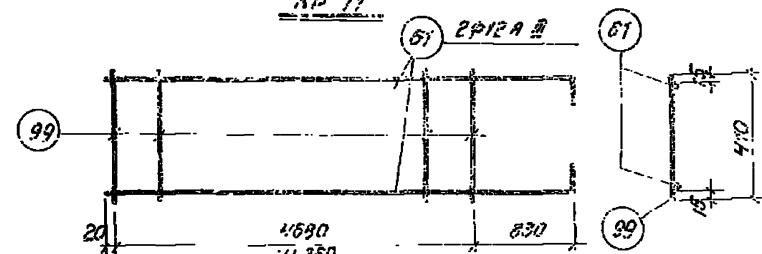
Спецификация и выборка стали
на один арматурный узел

Марка изделия	№ поз.	З.с.к. и з.	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 61	45	150 <u>4480</u>	20АШ	4630	3	13,9	20АШ	13,9	34,3
	97	<u> </u>	8АШ	310	11	3,4	8АШ	3,4	1,3
							Итого		35,6
КР 62	45	150 <u>4480</u>	20АШ	4630	4	18,5	20АШ	18,5	45,5
	97	<u> </u>	8АШ	310	11	3,4	8АШ	3,4	1,3
							Итого		46,9
КР 63	46	150 <u>4480</u>	18АШ	4630	5	23,2	18АШ	23,2	46,4
	99	<u> </u>	6АШ	310	12	3,7	6АШ	3,7	0,8
							Итого		47,2
КР 64	45	150 <u>4480</u>	20АШ	4630	5	23,2	20АШ	23,2	57,2
	97	<u> </u>	8АШ	310	11	3,4	8АШ	3,4	1,3
							Итого		58,5
КР 65	52	150 <u>4780</u>	18АШ	4930	4	19,7	18АШ	19,7	39,4
	99	<u> </u>	6АШ	410	12	4,9	6АШ	4,9	1,1
							Итого		40,5
КР 66	53	150 <u>4780</u>	20АШ	4930	5	24,7	20АШ	24,7	61,0
	100	<u> </u>	8АШ	410	11	4,5	8АШ	4,5	1,8
							Итого		62,8
КР 67	54	150 <u>4780</u>	22АШ	4930	5	24,7	22АШ	24,7	73,8
	100	<u> </u>	8АШ	410	11	4,5	8АШ	4,5	1,8
							Итого		75,6
КР 68	55	150 <u>4780</u>	25АШ	4930	4	19,7	25АШ	19,7	76,0
	100	<u> </u>	8АШ	410	9	3,7	8АШ	3,7	1,5
							Итого		77,5
КР 69	53	150 <u>4780</u>	20АШ	4930	4	19,7	20АШ	19,7	48,6
	100	<u> </u>	8АШ	410	11	4,5	8АШ	4,5	1,8
							Итого		50,4
КР 70	55	150 <u>4780</u>	25АШ	4930	3	14,8	25АШ	14,8	57,0
	53	<u> </u>	20АШ	4930	2	9,9	20АШ	9,9	24,4
	100	<u> </u>	8АШ	410	11	4,5	8АШ	4,5	1,8
						Итого		83,2	
Итого стерж- ку	81	<u> </u>	8АШ	350	1	0,4	8АШ	0,4	0,16
	83	<u> </u>	8АШ	350	1	0,4	8АШ	0,4	0,09

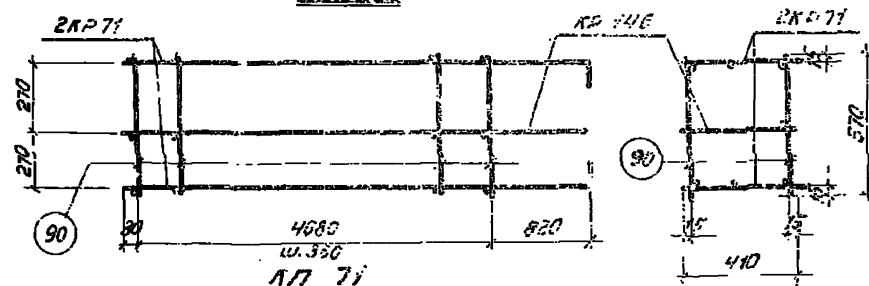
Примечание см. на листе 61.



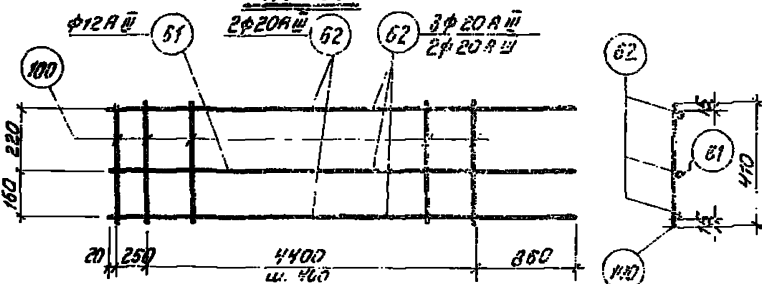
80 77



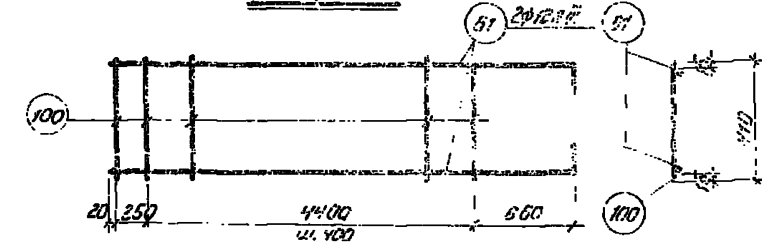
KD 145



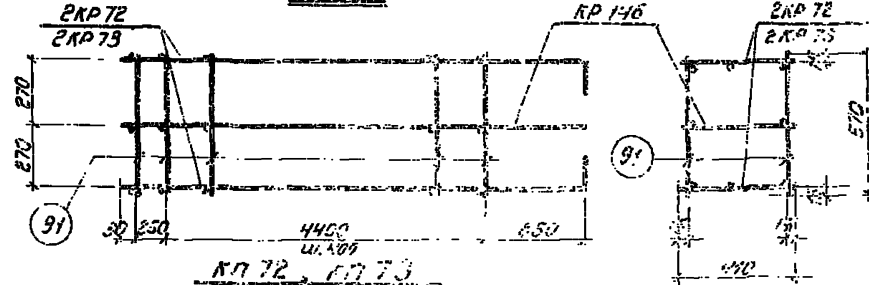
77



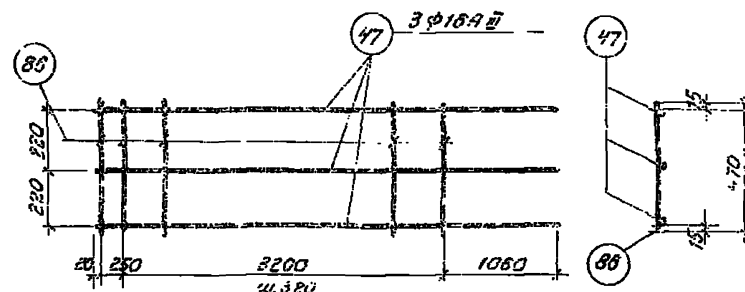
ΚΡ 72, ΚΡ 75



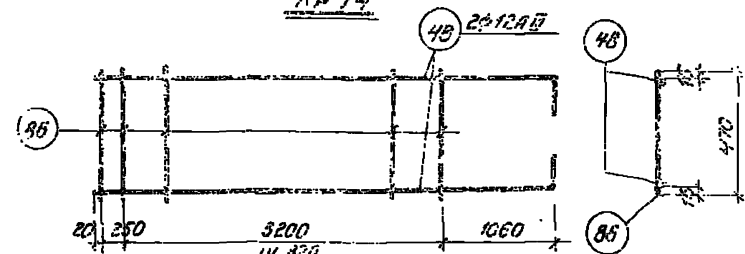
KD146



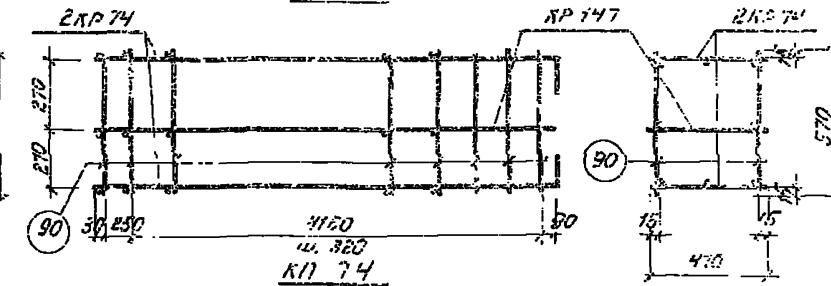
47.469
K7 72, K7 73



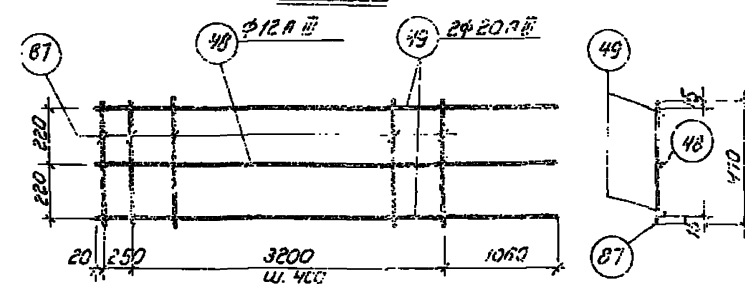
FD 74



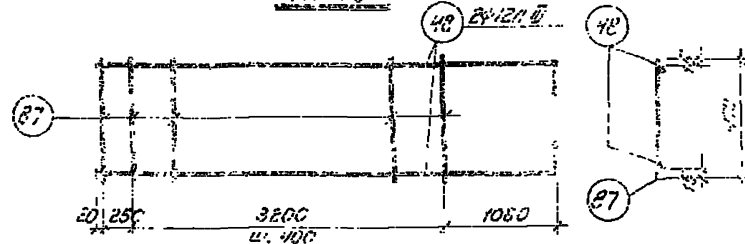
KD 147



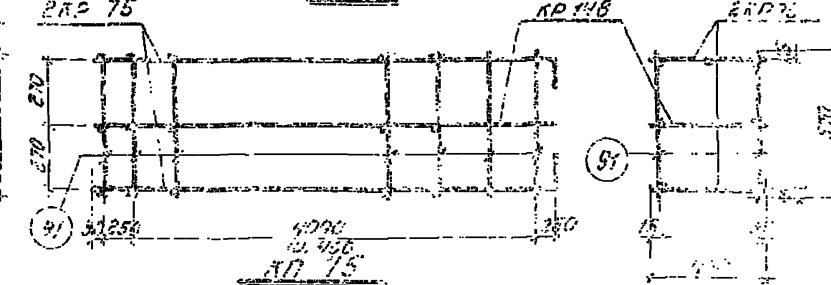
K11 74



AP 75



827



AD 75

Спецификация нарок арматурных изделий
1. Выборка ступи на один пространственный каркас

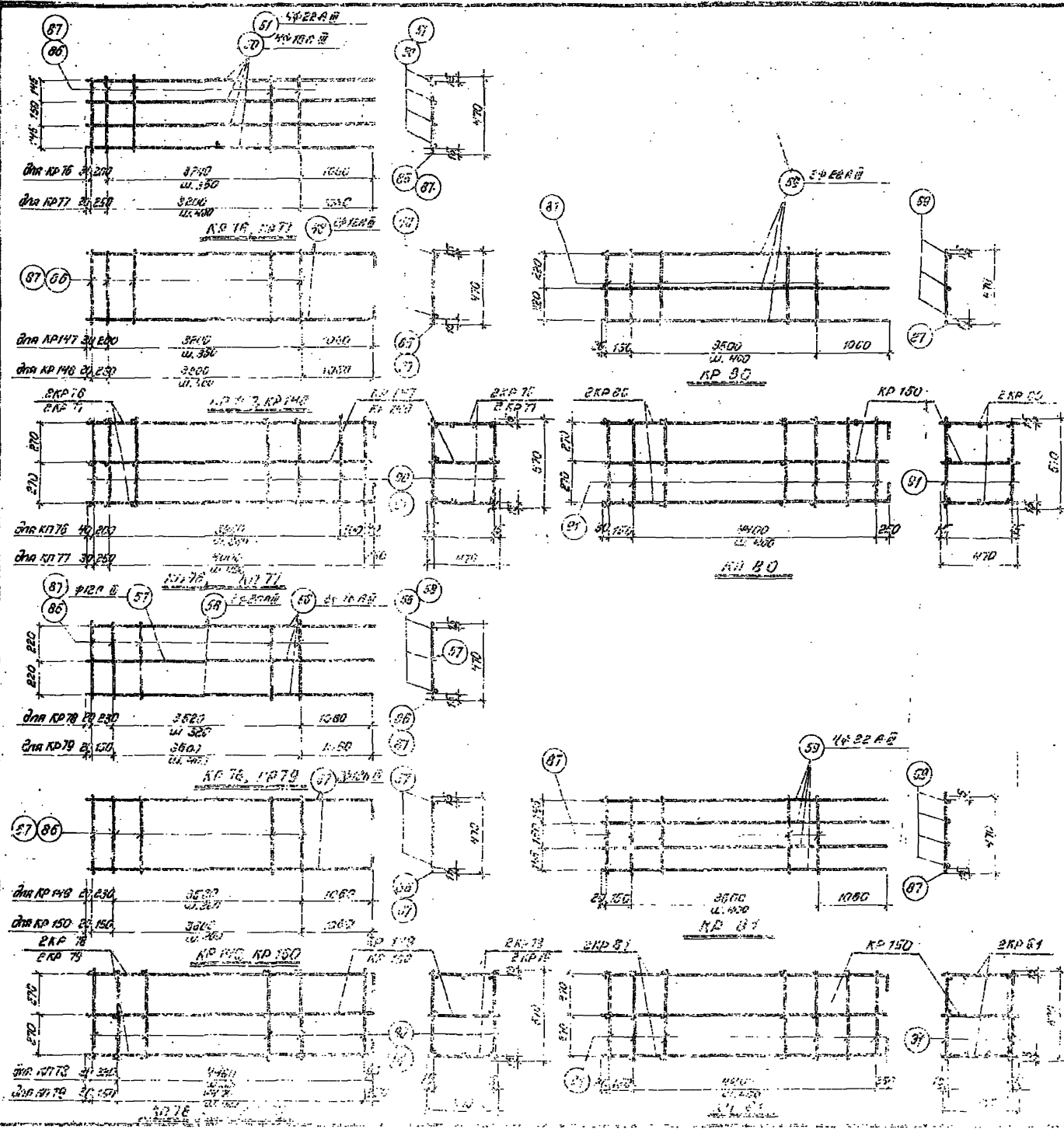
Марка		Марка	Выборка стану		Марка		Марка	Выборка стану					
простр.	картоса	и № поз.	шм.	Ф.	Длина, м	Вес, кг	простр.	картоса	и № поз.	шм.	Ф.	Длина, м	Вес, кг
КП 71	КР 71	2	19АВ	34,2	68,4		КП 73	КР 73	2	20АВ	22,8	56,8	
	КР 145	1	12АВ	11,4	10,1			КР 146	1	12АВ	22,8	20,2	
	90	28	8АВ	34,2	7,6			91	26	8АВ	31,5	12,5	
			Умозо	65,1						Умозо	89,0		
КП 74	КР 72	2	20АВ	34,2	84,4		КП 74	КР 74	2	16АВ	28,2	44,5	
	КР 145	1	12АВ	11,4	10,1			КР 147	1	12АВ	9,4	8,4	
	91	25	8АВ	31,5	12,5			90	30	6АВ	35,1	7,6	
			Умозо	107,0						Умозо	60,7		
КП 75	КР 75	2	20АВ	18,8	46,4		КП 75	КР 75	2	20АВ	18,8	46,4	
	КР 148	1	12АВ	18,8	16,7			КР 148	1	12АВ	18,8	16,7	
	91	24	8АВ	28,5	11,3			91	24	8АВ	28,5	11,3	
			Умозо	74,4						Умозо	74,4		

Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ плэ	ЗКАУЗ	Ф,	длина,	Коп.	Общая	Выборка (станд.)		
			мм	мм	шт.	м	Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
5071	60	150 5530	18A	5680	3	17,1	18A	17,1	34,2
	93		6A7	410	14	5,8	6A7	3,5	1,3
							Умозо		35,5
5072	62	150 5530	20A	5680	3	17,1	20A	17,1	42,2
	100		8A7	410	13	5,3	8A7	5,3	2,1
							Умозо		44,3
5073	62		20A	5680	2	11,4	20A	11,4	28,1
	51	150 5530	12A	5680	1	5,7	12A	5,7	5,1
	100		8A7	410	13	5,3	8A7	5,3	2,1
							Умозо		35,3
5074	47	150 4530	16A	4680	3	14,1	16A	14,1	22,2
	86		8A7	470	12	5,7	8A7	5,7	1,3
							Умозо		23,5
5075	48	150 4530	20A	4680	2	9,4	20A	9,4	23,2
	48		12A	4680	1	4,7	12A	4,7	4,2
	81		8A7	470	10	4,7	8A7	4,7	1,9
							Умозо		29,3
5076	61	150 5530	12A	5680	2	11,4	12A	11,4	10,1
	80		6A7	410	14	5,3	6A7	5,3	1,3
							Умозо		11,4
5077	61	150 5530	12A	5580	2	11,4	12A	11,4	10,1
	100		8A7	410	13	5,3	8A7	5,3	2,1
							Умозо		12,2
5078	48	150 4530	12A	4680	2	9,4	12A	9,4	8,4
	86		6A7	470	12	5,7	6A7	5,7	1,3
							Умозо		9,7
5079	48	150 5530	12A	4680	2	9,4	12A	9,4	8,4
	87		8A7	470	10	4,7	8A7	4,7	1,9
							Умозо		10,3
5079А	60		6A7	570	1	0,6	6A7	0,6	0,13
	91		9A7	570	1	0,6	8A7	0,6	0,24

Содержание каталога одноэтажных и двухэтажных, одноэтажных зданий		КЗ-01-52 Выпуск II
Примечание: карточки К011-К075		Лист 5

07
62
Vok 0



Спецификация и выборка стали по армированию изделий и выборка стали по армированию изделий

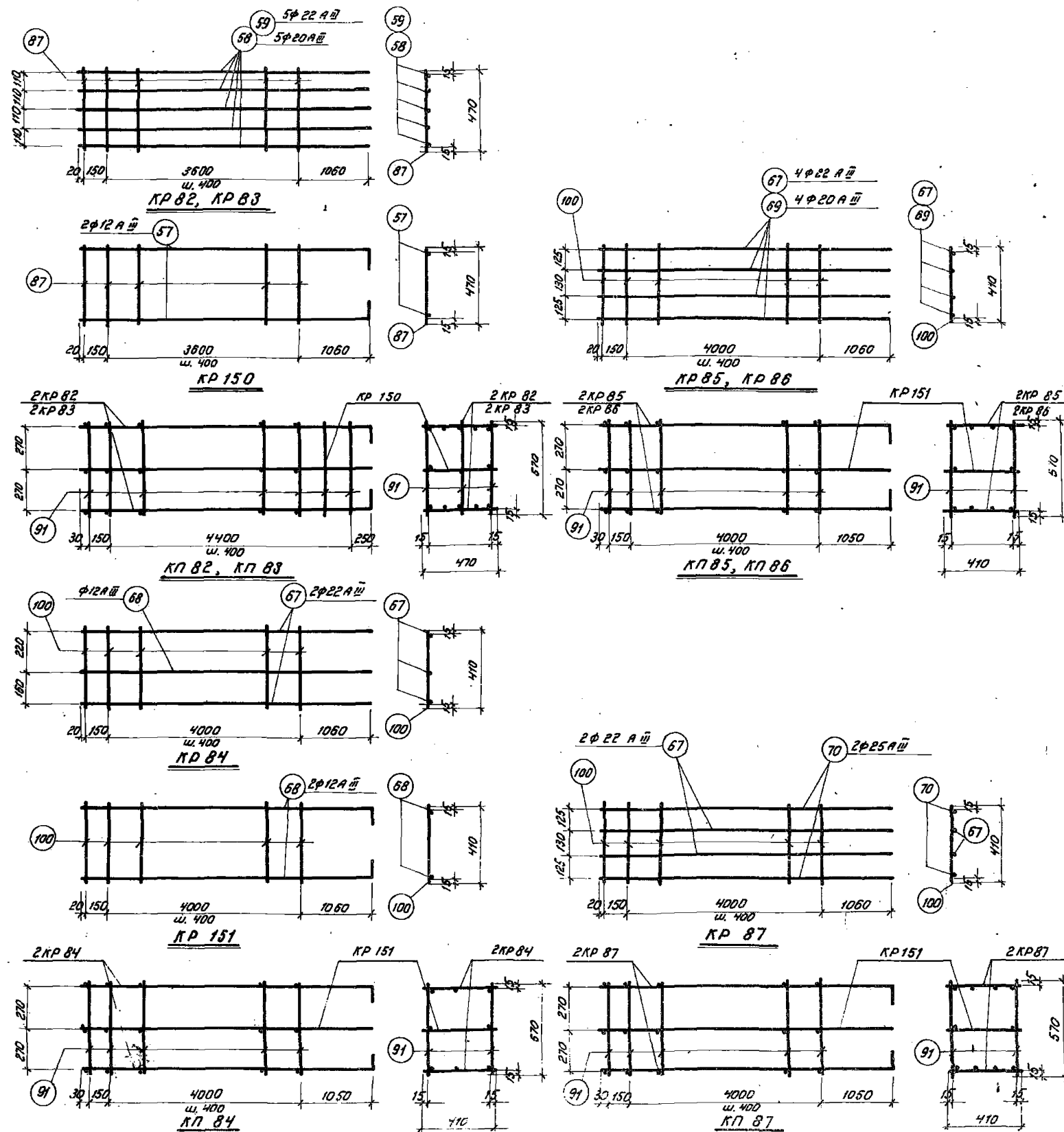
Марка	Марка	Кол.	Выборка стали	Марка	Марка	Кол.	Выборка стали
прогр.	прогр.	шт.	Ф, мм	прогр.	прогр.	шт.	Ф, мм
Классификация	Классификация		Общая длина, м	Классификация	Классификация		Общая длина, м
№ 100	№ 100		Вес, кг	№ 100	№ 100		Вес, кг
КП 76	КП 76	2	15A	КП 79	КП 79	2	20A
КП 77	КП 77	1	12A	КП 80	КП 80	1	12A
90	90	26	6A	91	91	24	6A
			Итого				Итого
			90,1				79,0
КП 77	КП 77	2	22A	КП 80	КП 80	2	22A
КП 78	КП 78	1	12A	КП 81	КП 81	1	12A
91	91	24	6A	91	91	26	6A
			Итого				Итого
			131,5				110,2
КП 78	КП 78	1	12A	КП 81	КП 81	2	22A
КП 79	КП 79	1	12A	КП 82	КП 82	1	12A
90	90	26	6A	91	91	26	6A
			Итого				Итого
			63,7				140,2

Спецификация и выборка стали по армированию изделий

Марка	Марка	Кол.	Выборка стали	Марка	Марка	Кол.	Выборка стали
прогр.	прогр.	шт.	Ф, мм	прогр.	прогр.	шт.	Ф, мм
Классификация	Классификация		Общая длина, м	Классификация	Классификация		Общая длина, м
№ 100	№ 100		Вес, кг	№ 100	№ 100		Вес, кг
КП 76	КП 76	2	15A	КП 79	КП 79	2	20A
КП 77	КП 77	1	12A	КП 80	КП 80	1	12A
90	90	26	6A	91	91	24	6A
			Итого				Итого
			90,1				79,0
КП 77	КП 77	2	22A	КП 80	КП 80	2	22A
КП 78	КП 78	1	12A	КП 81	КП 81	1	12A
91	91	24	6A	91	91	26	6A
			Итого				Итого
			131,5				110,2
КП 78	КП 78	1	12A	КП 81	КП 81	2	22A
КП 79	КП 79	1	12A	КП 82	КП 82	1	12A
90	90	26	6A	91	91	26	6A
			Итого				Итого
			63,7				140,2

Спецификация и выборка стали по армированию изделий

2.07/63
В. П. СЕКА



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 82	КР 82	2	20 А II	49,8	123,0	КП 85	КР 85	2	20 А II	43,2	106,5
	КР 150	1	12 А II	10,0	8,9		КР 151	1	12 А II	10,8	9,6
	91	39	8 А I	39,0	15,4		91	24	8 А I	29,1	11,5
			Итого	147,3				Итого	127,6		
КП 83	КР 83	2	22 А II	49,8	148,8	КП 86	КР 86	2	22 А II	43,2	129,0
	КР 150	1	12 А II	10,0	8,9		КР 151	1	12 А II	10,8	9,6
	91	39	8 А I	39,0	15,4		91	24	8 А I	29,1	11,5
			Итого	173,1				Итого	150,1		
КП 84	КР 84	2	22 А II	21,6	64,5	КП 87	КР 87	2	25 А II	21,6	83,2
	КР 151	1	12 А II	21,6	19,2		КР 151	1	22 А II	21,6	64,5
	91	24	8 А I	29,1	11,5		91	24	12 А II	10,8	9,6
			Итого	95,2				8 А I	29,1	11,5	
									Итого	168,6	

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Знак	Ф,	Длина,	Кол.	Общая длина,	Выборка стали			
			мм	мм	шт.	м	Ф, мм	Общая длина, м	Вес, м	
КР 82	58	150	4830	20AII	4980	5	24,9	20AII	24,9	61,5
	87			8AI	470	11	5,2	8AI	5,2	2,1
								Итого 63,6		
КР 83	59	150	4830	22AII	4980	5	24,9	22AII	24,9	74,4
	87			8AI	470	11	5,2	8AI	5,2	2,1
								Итого 76,5		
КР 84	67	150	5230	22AII	5380	2	10,8	22AII	10,8	32,3
	68			12AII	5380	1	5,4	12AII	5,4	4,8
	100			8AI	410	12	4,9	8AI	4,9	1,9
								Итого 39,0		
КР 85	69	150	5230	20AII	5380	4	21,6	20AII	21,6	53,3
	100			8AI	470	12	4,9	8AI	4,9	1,9
								Итого 55,2		
КР 86	67	150	5230	22AII	5380	4	21,6	22AII	21,6	64,5
	100			8AI	410	12	4,9	8AI	4,9	1,9
								Итого 66,4		
КР 87	70	150	6230	25AII	5380	2	10,8	25AII	10,8	41,5
	57			22AII	5380	2	10,8	22AII	10,8	32,3
	100			8AI	410	12	4,9	8AI	4,9	1,9
								Итого 75,8		
КР 150	57	150	4830	12AII	4980	2	10,0	12AII	10,0	8,9
	87			8AI	470	11	5,2	8AI	5,2	2,1
								Итого 11,0		
КР 151	68	150	5230	12AII	5380	2	10,8	12AII	10,8	9,6
	100			8AI	410	12	4,9	8AI	4,9	1,9
								Итого 11,5		
Итого сверлено	91			8AI	570	1	0,6	8AI	0,6	0,24

Примечание см. на листе 61.

ТА	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-36 Выпуск II
1963	Арматурные каркасы КР 82-КР 87	Лист 60

2607
64
Вспышка

Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

Марка протр. каркаса	Марка плоского каркаса	кол. шт.	Выборка стали	Марка протр. каркаса	Марка плоского каркаса	кол. шт.	Выборка стали
			Ф, мм; Общая длина, м; Вес, кг				Ф, мм; Общая длина, м; Вес, кг
КП 88	КР 88	2	22АШ 22,8 68,0	КП 91	КР 91	2	25АШ 22,8 88,0
	КР 146	1	12АШ 22,8 20,3		КР 146	1	22АШ 22,8 58,0
	91	24	8АШ 29,1 11,5		91	24	12АШ 11,4 10,1
			Итого 99,8				8АШ 29,1 11,5
КП 89	КР 89	2	20АШ 45,4 112,0	КП 92	КР 92	2	20АШ 56,8 140,0
	КР 146	1	12АШ 11,4 10,1		КР 146	1	12АШ 11,4 10,1
	91	24	8АШ 29,1 11,5		91	36	8АШ 36,3 14,4
			Итого 133,6				Итого 164,5
КП 90	КР 90	2	22АШ 45,4 135,4	КП 93	КР 93	2	16АШ 32,4 51,2
	КР 146	1	12АШ 11,4 10,1		КР 152	7	12АШ 10,8 9,6
	91	24	8АШ 29,1 11,5		90	34	6АШ 40,2 8,9
			Итого 157,0				Итого 69,7

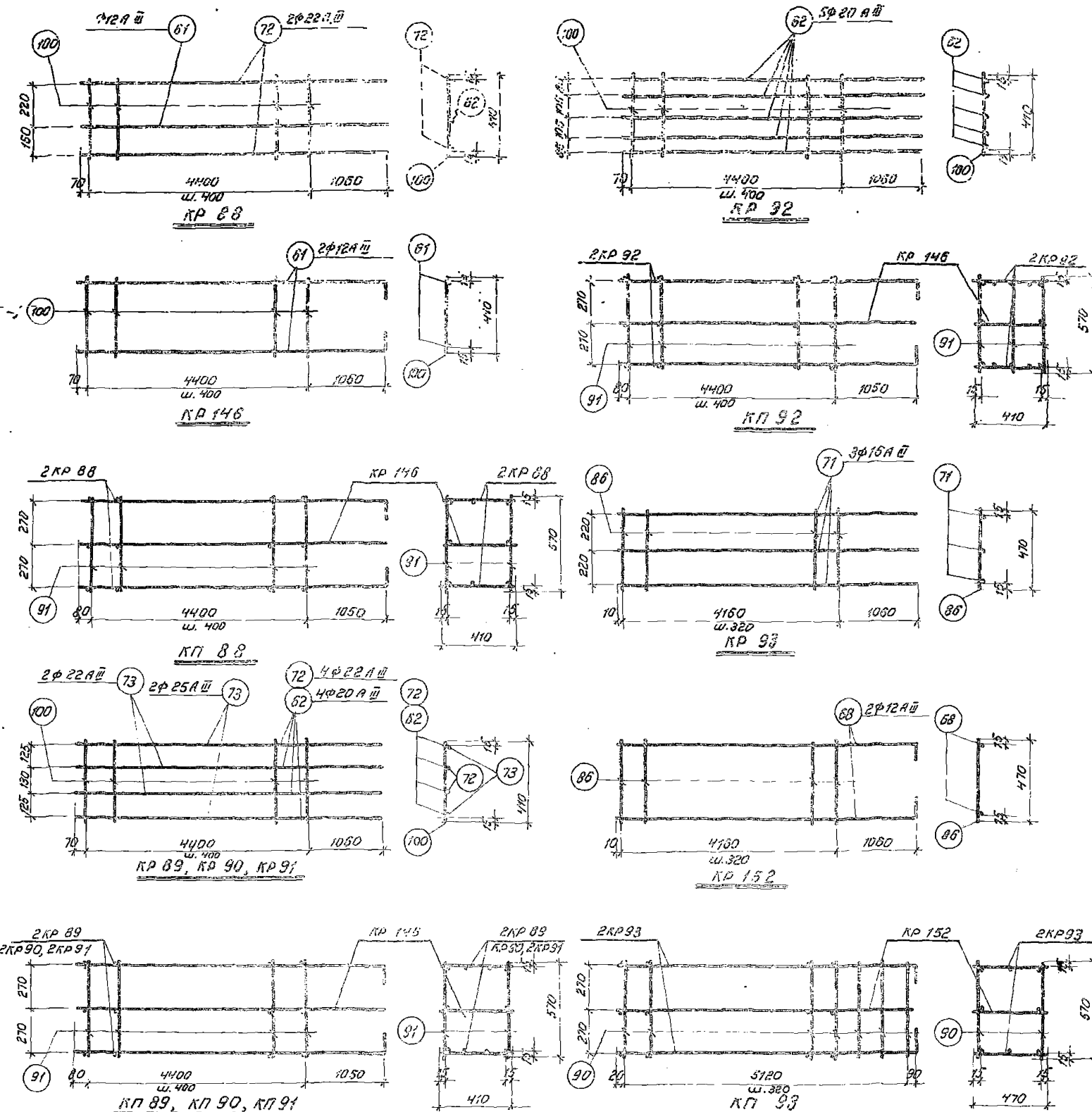
Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	Ф, мм	Длина, мм	кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали
							Ф, мм; Общая длина, м; Вес, кг
КР 88	72	150	5530	22АШ	5680	2	11,4 22АШ 11,4 34,0
	61			12АШ	5680	1	5,7 12АШ 5,7 6,1
	100			8АШ	410	12	4,9 8АШ 4,9 1,9
							Итого 41,0
КР 89	62	150	5530	20АШ	5680	4	22,7 20АШ 22,7 56,0
	100			8АШ	410	12	4,9 8АШ 4,9 1,9
							Итого 57,9
							Итого 67,7
КР 90	72	150	5530	22АШ	5680	4	22,7 22АШ 22,7 67,7
	100			8АШ	410	12	4,9 8АШ 4,9 1,9
							Итого 69,6
							Итого 79,9
КР 91	73	150	5530	25АШ	5680	2	11,4 25АШ 11,4 44,0
	72			22АШ	5680	2	11,4 22АШ 11,4 34,0
	100			8АШ	410	12	4,9 8АШ 4,9 1,9
							Итого 79,9
КР 92	62	150	5530	20АШ	5680	5	28,4 20АШ 28,4 70,0
	100			8АШ	410	12	4,9 8АШ 4,9 1,9
							Итого 71,9
							Итого 27,1
КР 93	71	150	5230	16АШ	5380	3	16,2 16АШ 16,2 25,6
	86			6АШ	470	14	6,6 6АШ 6,6 1,5
							Итого 27,1
							Итого 12,0
КР 146	61	150	5530	12АШ	5680	2	11,4 12АШ 11,4 10,1
	100			8АШ	410	12	4,9 8АШ 4,9 1,9
							Итого 12,0
							Итого 9,6
КР 152	68	150	5230	12АШ	5380	2	10,8 12АШ 10,8 9,6
	86			6АШ	470	14	6,6 6АШ 6,6 1,5
							Итого 11,1
							Итого 0,13
Итого	90			6АШ	570	1	0,6 6АШ 0,6 0,13
	91			8АШ	570	1	0,6 8АШ 0,6 0,24

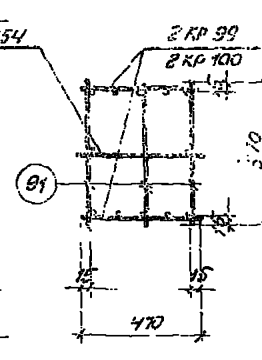
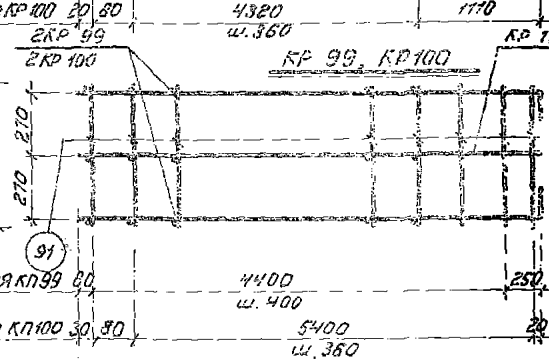
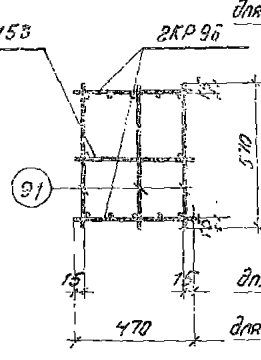
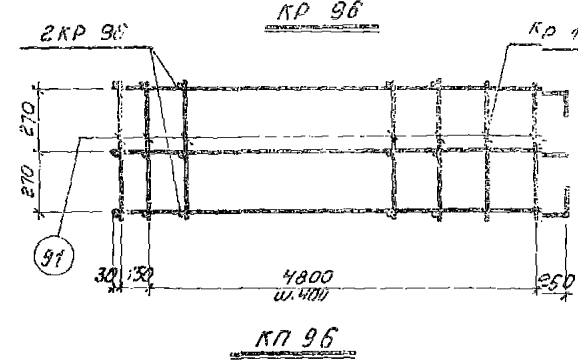
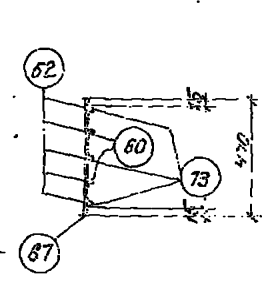
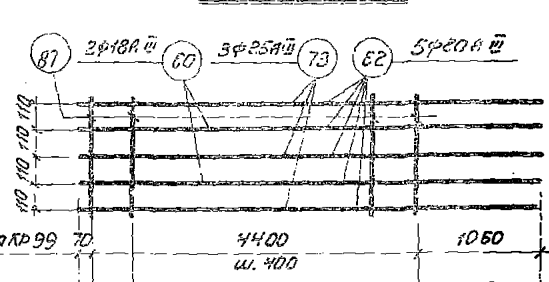
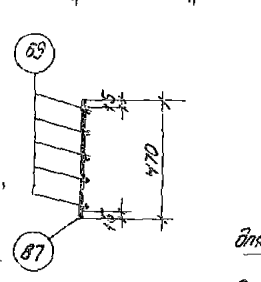
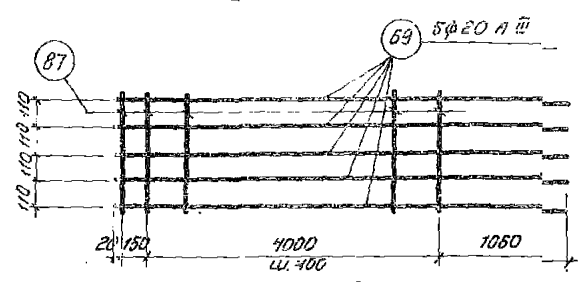
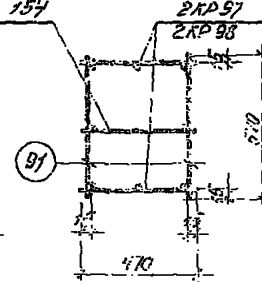
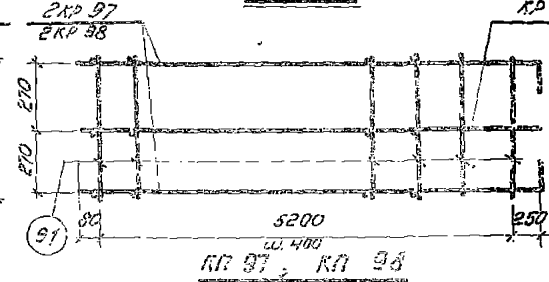
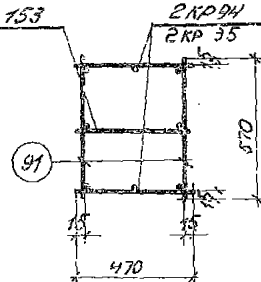
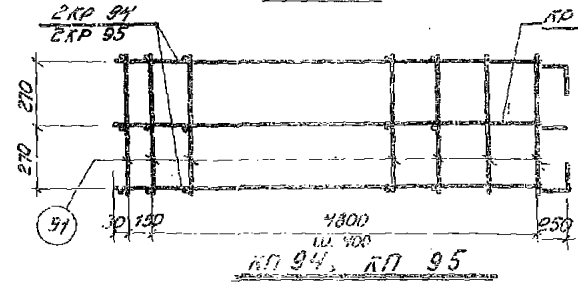
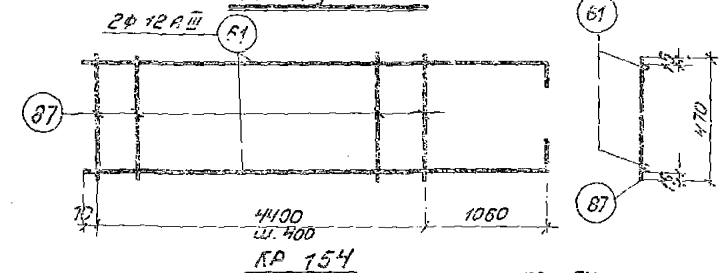
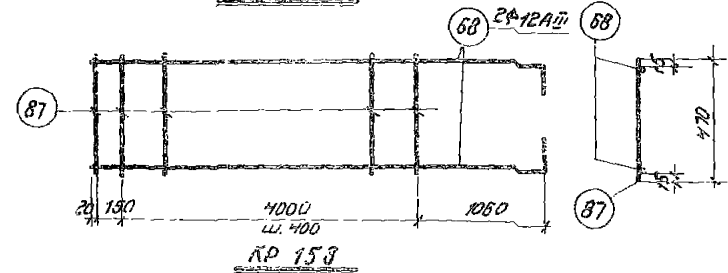
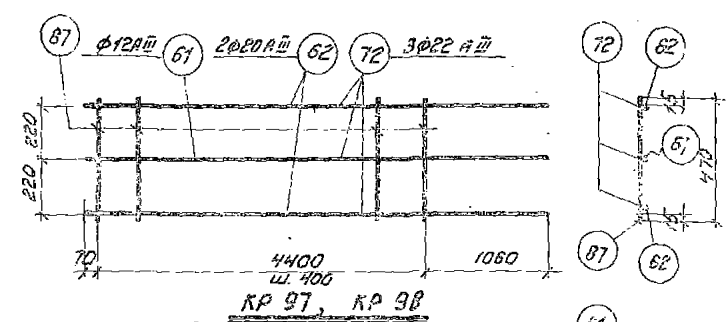
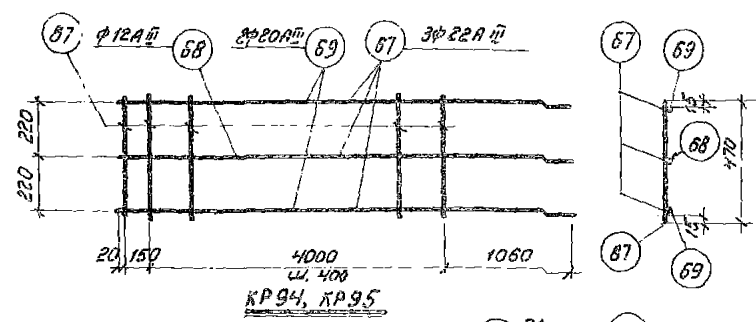
Примечание см. на листе 61.

ТА	Двухветвевые колонны одноэтажных обскрановых промышленных зданий	кз-01-56 выпуск III
1963	Арматурные каркасы КП 88 - КП 93	лист 61

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Сектор: [blank]
Сл. инженер: [blank]
Дата выпуска: [blank]



37
65
к ш



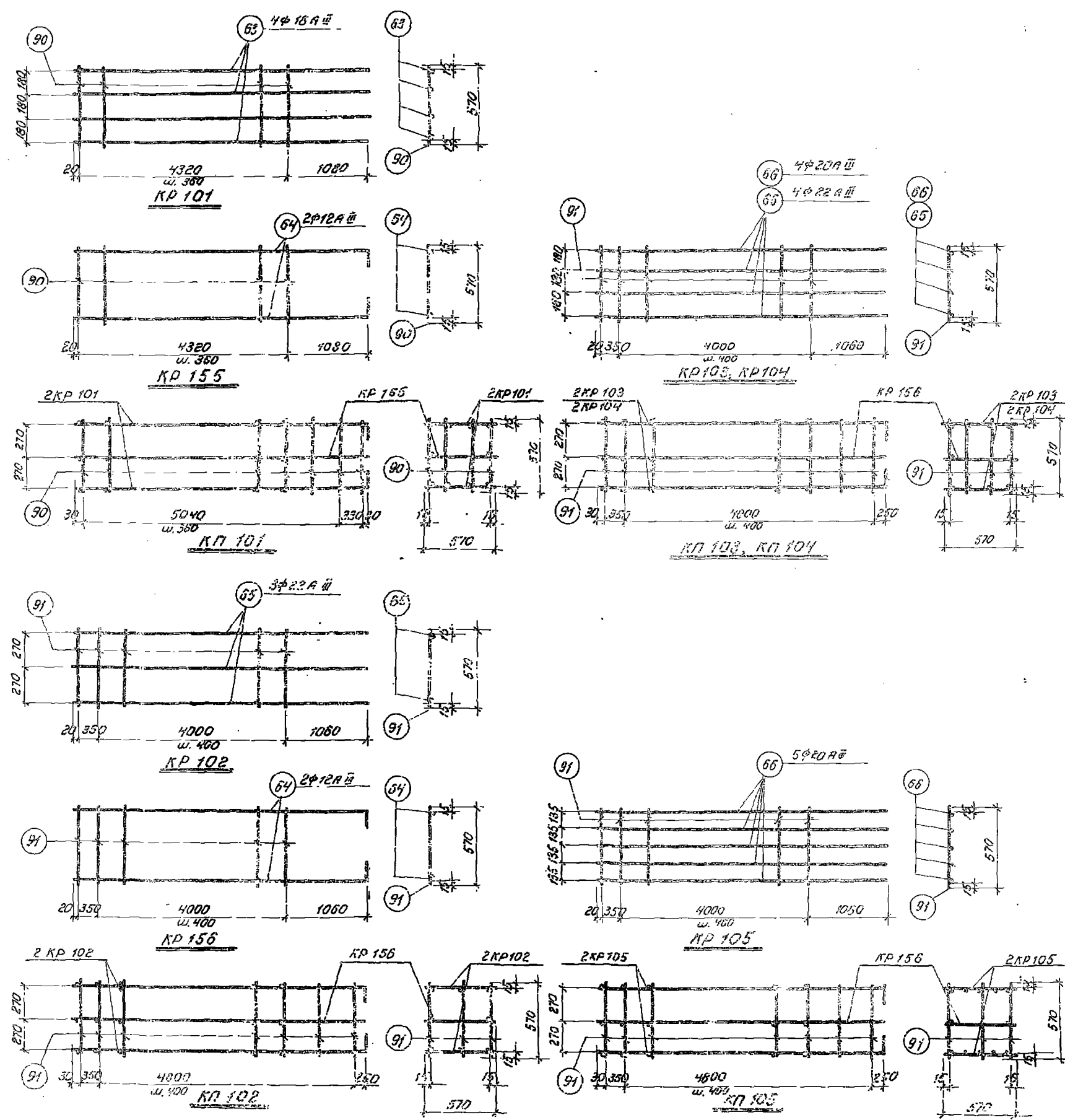
Спецификация марок арматурных изделий
выборка стали на один пространственный каркас

Марка простран- ственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран- ственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 94	КР 94	2	20АШ	21,6	53,2	КП 96	КР 96	2	22АШ	34,2	102,0
	КР 153	1	12АШ	21,6	19,2		КР 154	1	12АШ	11,4	10,1
	91	28	8АШ	33,9	13,4		91	28	8АШ	33,9	13,4
	Итого			85,8			Итого			125,5	
КП 95	КР 95	2	22АШ	32,4	96,8	КП 99	КР 99	2	20АШ	56,8	140,0
	КР 153	1	12АШ	10,8	9,6		КР 154	1	12АШ	11,4	10,1
	91	28	8АШ	33,9	13,4		91	42	8АШ	42,3	16,7
	Итого			119,8			Итого			156,8	
КП 96	КР 96	2	20АШ	53,8	132,8	КП 100	КР 100	2	25АШ	54,2	132,0
	КР 153	1	12АШ	10,8	9,6		КР 154	1	18АШ	22,8	45,6
	91	42	8АШ	42,3	16,7		91	51	12АШ	11,4	10,1
	Итого			159,1			Итого			206,5	
КП 97	КР 97	2	20АШ	22,8	56,4	КП 100	КР 100	2	25АШ	54,2	132,0
	КР 154	1	12АШ	22,8	20,2		КР 154	1	18АШ	22,8	45,6
	91	28	8АШ	42,3	16,7		91	51	12АШ	11,4	10,1
	Итого			93,3			Итого			206,5	

Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ,	длина,	кол.	общая длина,	выборка стали		
			мм	мм			шт.	м	φ, мм
КР 94	69		20AIII	5380	2	10,8	20AIII	10,8	26,8
	68		12AIII	5380	1	5,4	12AIII	5,4	4,8
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3
	Итого								33,7
КР 95	67		22AIII	5380	3	16,2	22AIII	16,2	48,4
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3
	Итого								50,7
	69		20AIII	5380	5	26,9	20AIII	26,9	66,4
КР 96	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3
	Итого								68,7
	62		20AIII	5680	2	11,4	20AIII	11,4	28,2
	КР 97	61		12AIII	5680	1	5,7	12AIII	5,7
87			8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3
Итого								35,6	
72			22AIII	5680	3	17,1	22AIII	17,1	51,0
КР 98	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3
	Итого								53,3
	62		20AIII	5680	5	28,4	20AIII	28,4	70,0
	КР 99	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7
Итого								72,3	
73			25AIII	5680	3	17,1	25AIII	17,1	66,0
КР 100		60		18AIII	5680	2	11,4	18AIII	11,4
	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3
	Итого								91,1
	68		12AIII	5380	2	10,8	12AIII	10,8	9,6
КР 153	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7	2,3
	Итого								11,9
	81		12AIII	5680	2	11,4	12AIII	11,4	10,1
	КР 154	87		8AII	470	12	5,7	8AII	5,7
Итого								12,4	
91			8AII	570	1	0,6	8AII	0,6	0,24
Итого								0,24	

Примечание см. на листе 67.



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

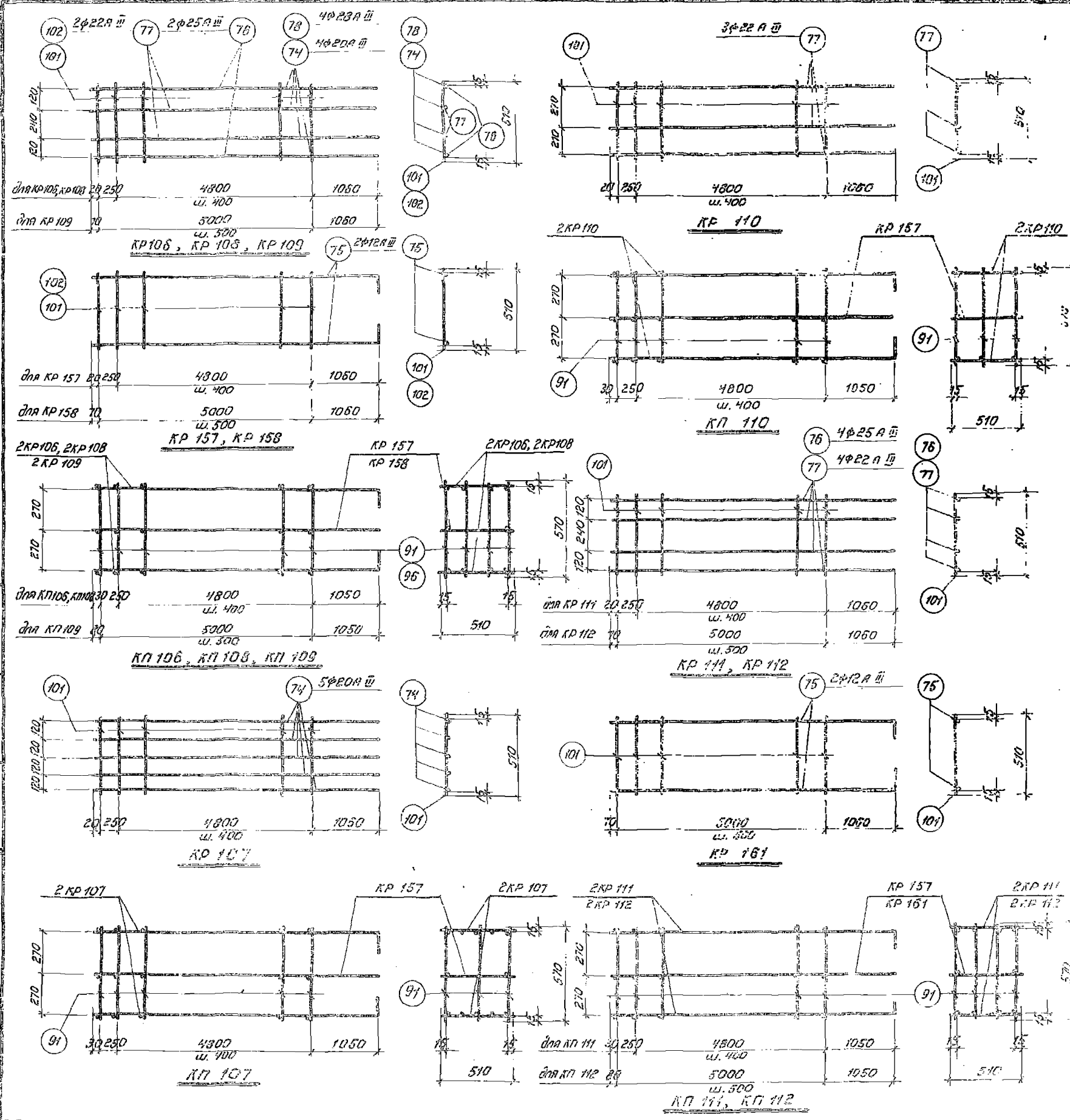
Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Длина, м	Вес, кг				φ, мм	Длина, м	Вес, кг
КП 101	КР 101	2	16AIII	44,8	69,6	КП 103	КР 103	2	22AIII	44,6	133,2
	КР 155	1	12AIII	11,2	10,0		КР 156	1	12AIII	11,2	10,0
	90	54	8AII	54,0	12,1		91	56	8AII	54,3	21,5
			Итого		111,7				Итого		164,7
КП 102	КР 102	2	22AIII	33,6	100,4	КП 104	КР 104	2	20AIII	44,6	110,0
	КР 156	1	12AIII	11,2	10,0		КР 156	1	12AIII	11,2	10,0
	91	48	8AII	45,9	18,2		91	53	8AII	54,3	21,5
			Итого		128,6				Итого		141,5
КП 105	КР 105	2	20AIII	55,8	138,0	КП 105	КР 156	1	12AIII	11,2	10,0
	КР 156	1	12AIII	11,2	10,0		91	42	8AII	45,9	18,2
	91	42	8AII	45,9	18,2				Итого		166,2
			Итого		166,2				Итого		166,2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Знак	φ,	Длина,	Кол.	Общая	Выборка стали			
			мм	мм	шт.	длина, м	φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг	
КР101	63	150	5430	18AIII	5580	4	22,4	18AIII	22,4	44,8
	90			8AII	570	13	7,4	8AII	7,4	1,7
								Итого		46,5
КР102	65	150	5430	22AIII	5580	3	16,8	22AIII	16,8	50,2
	91			8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
								Итого		52,9
КР103	65	150	5430	22AIII	5580	4	22,3	22AIII	22,3	66,6
	91			8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
								Итого		69,3
КР104	66	150	5430	20AIII	5580	4	22,3	20AIII	22,3	55,0
	91			8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
								Итого		57,7
КР105	66	150	5430	20AIII	5580	5	27,9	20AIII	27,9	69,0
	91			8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
								Итого		71,7
КР155	64	150	5430	12AIII	5580	2	11,2	12AIII	11,2	10,0
	90			8AII	570	13	7,4	8AII	7,4	1,7
								Итого		11,7
КР156	64	150	5430	12AIII	5580	2	11,2	12AIII	11,2	10,0
	91			8AII	570	12	6,9	8AII	6,9	2,7
								Итого		12,7
Отдель- ные стерж- ни	90			8AII	570	1	0,6	8AII	0,6	0,13
	91			8AII	570	1	0,6	8AII	0,6	0,24

Примечание см. на листе 61.
4 двутавровые колонны сдвоенные, без боковых промышленных збаний.
Арматурные каркасы КП 101-КП 105
Лист 63

607/67
ИЗК. III



Спецификация марок арматурных изделий
и выборка стали на один пространственный каркас

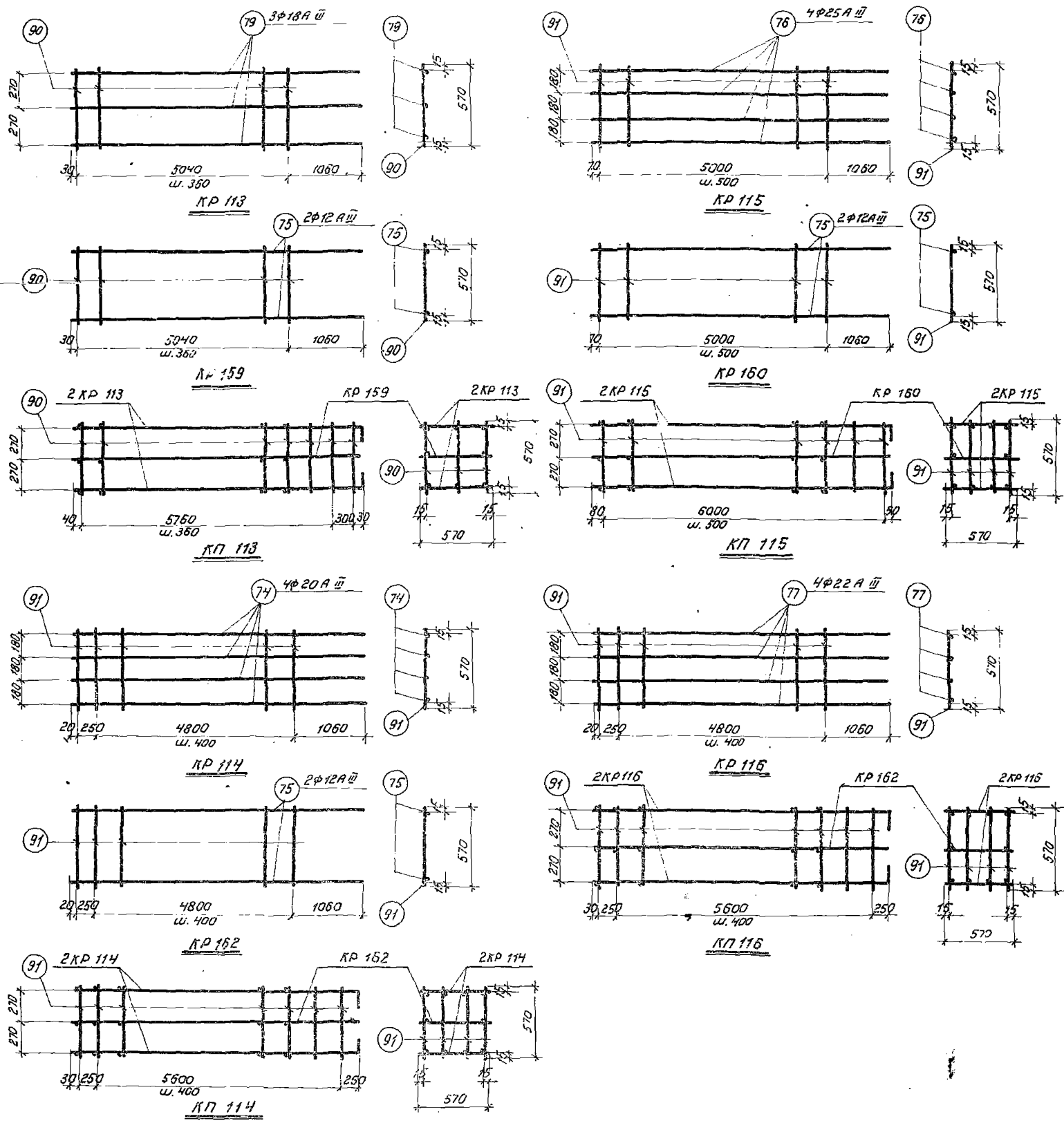
Марка простр.	Марка арматуры		кол. шт.	Выборка стали			Марка простр.	Марка арматуры		кол. шт.	Выборка стали		
	каркас	у.п.пос.		Ф, мм	длина, м	вес, кг		каркас	у.п.пос.		Ф, мм	длина, м	вес, кг
КП 106	КР 106	2	20А	50,5	124,0	КП 109	КР 109	2	28А	50,2	242,4		
	КР 157	1	12А	12,6	11,2		КР 158	1	12А	12,6	11,2		
	91	56	8А	55,2	21,8		96	44	10 А1	43,2	26,0		
	Итого			154,0			Итого			280,2			
КП 107	КР 107	2	20А	52,8	155,0	КП 110	КР 110	2	22А	37,8	112,8		
	КР 157	1	12А	12,6	11,2		КР 157	1	12А	12,6	11,2		
	91	42	8 А1	46,8	18,5		91	42	8 А1	46,8	18,5		
	Итого			184,7			Итого			142,5			
КП 108	КР 108	2	25А	25,2	97,2	КП 111	КР 111	2	22А	50,2	150,0		
	КР 157	1	22А	25,2	75,2		КР 157	1	12А	12,6	11,2		
	91	56	12А	12,6	11,2		91	56	8 А1	55,2	21,8		
	Итого			205,7			Итого			183,0			
КП 109	КР 109	2	25А	50,2	193,4	КП 112	КР 112	2	25А	50,2	193,4		
	КР 161	1	12А	12,6	11,2		КР 161	1	12А	12,6	11,2		
	91	44	8 А1	43,2	17,1		91	44	8 А1	43,2	17,1		
	Итого			221,7			Итого			221,7			

Спецификация и выборка стали на один арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали	Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
KP 106	74	150 6130	20A	6280	4	25,1	20A	25,1	62,0	
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9	
							Итого			
										64,9
KP 107	74	150 5130	20A	6280	5	31,4	20A	31,4	71,5	
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9	
							Итого			
										80,4
KP 108	76	150 6130	25A	6280	2	12,6	25A	12,6	48,6	
	77		22A	6280	2	12,6	22A	12,6	37,6	
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9	
							Итого			
KP 109	76	150 6130	28A	6280	4	25,1	28A	25,1	121,2	
	102		10A	510	11	5,6	10A	5,6	3,5	
							Итого			
										124,7
KP 110	77	150 6130	22A	6280	3	18,9	22A	18,9	55,4	
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9	
							Итого			
										59,3
KP 111	77	150 6130	22A	6280	4	25,1	22A	25,1	15,0	
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9	
							Итого			
										71,9
KP 112	76	150 6130	25A	6280	4	25,1	25A	25,1	96,7	
	101		8A	510	11	5,6	8A	5,6	2,2	
							Итого			
										98,9
KP 157	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2	
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9	
							Итого			
										14,1
KP 158	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2	
	102		10A	510	11	5,6	10A	5,6	3,5	
							Итого			
										14,7
KP 161	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2	
	101		8A	510	11	5,6	8A	5,6	2,2	
							Итого			
										13,4
Итого	81		8A	570	1	0,6	8A	0,6	0,24	
	96		10A	570	1	0,6	10A	0,6	0,37	
							Итого			
										1,01

Исполнитель: [blank]
Проверен: [blank]
Согласован: [blank]
Дата выпуска: [blank]

2607
68
Выпуск 12



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

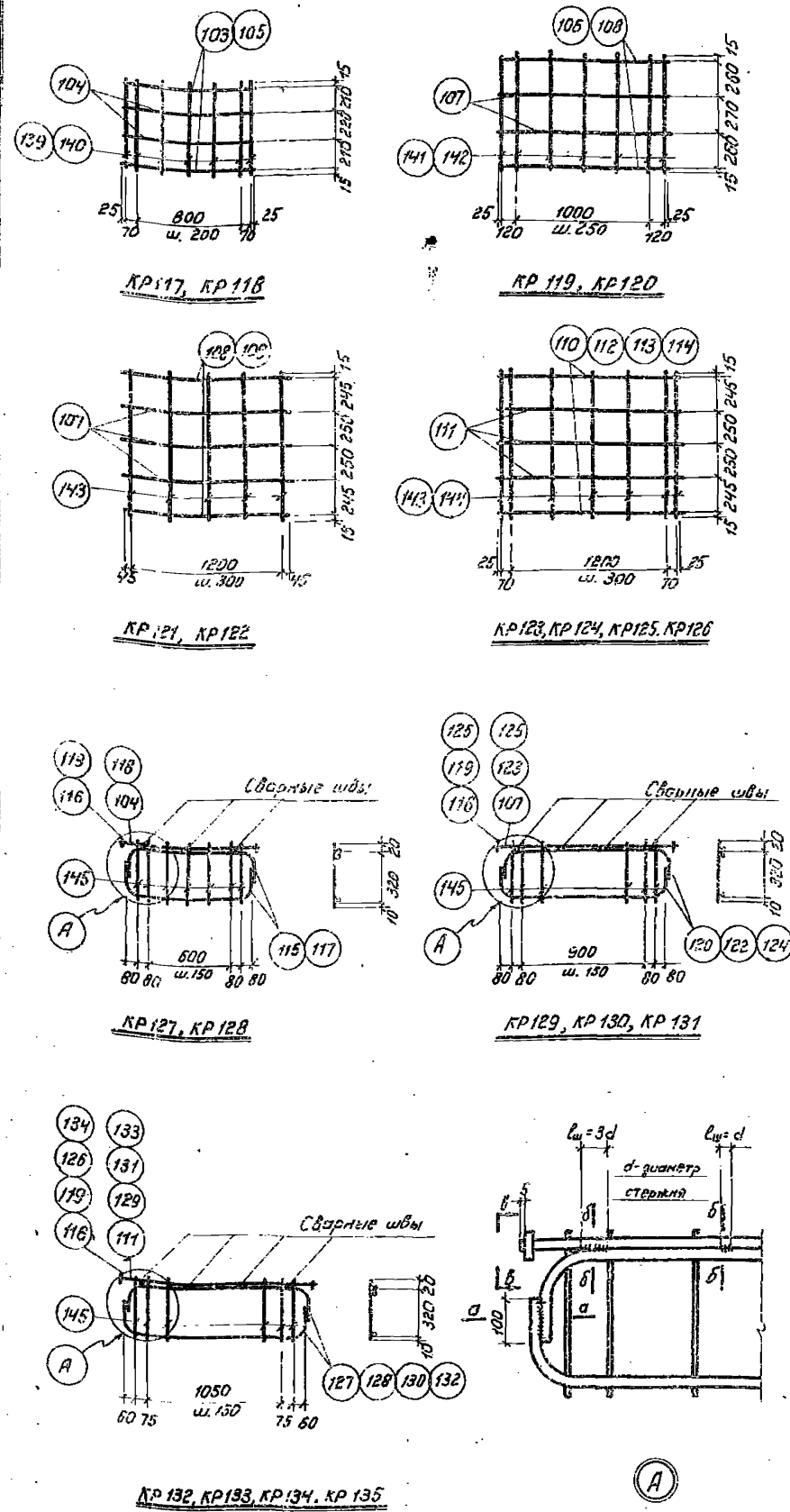
Марка пространств. каркаса	Марка плоского каркаса	кол. шт.	Выборка стали			Марка пространств. каркаса	Марка плоского каркаса	кол. шт.	Выборка стали				
			φ, мм	общая длина, м	вес, кг				φ, мм	общая длина, м	вес, кг		
КП113	КР113	2	18АШ	37,8	75,6	КП115	КР115	2	25АШ	50,2	193,4		
	КР159	1	12АШ	12,6	11,2		КР160	1	12АШ	12,6	11,2		
	90	54	8АІ	58,2	12,9		91	52	8АІ	50,1	19,8		
			Итого				99,7			Итого			224,4
КП114	КР114	2	20АШ	50,2	124,0	КП116	КР116	2	22АШ	50,2	150,0		
	КР162	1	12АШ	12,6	11,2		КР162	1	12АШ	12,6	11,2		
	91	64	8АІ	62,4	24,6		91	64	8АІ	62,4	24,6		
			Итого				159,8			Итого			185,8

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

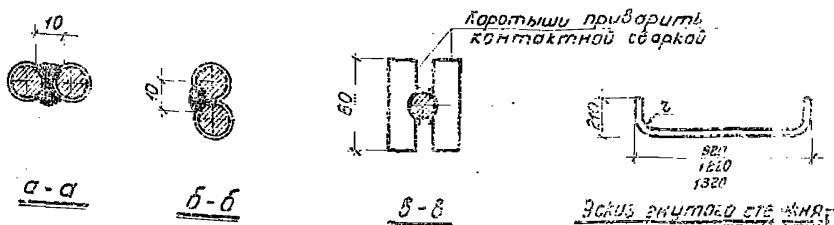
Марка изделия	№ поз.	Э с к у з	φ, мм		длина, мм	коп. шт.	общая длина, м	Выборка стали		
			φ, мм	длина, мм				φ, мм	длина, м	вес, кг
КР 113	79	150 6130	18A	6280	3	18,9	18A	18,9	37,8	
	90		8A	570	15	8,6	8A	8,6	1,9	
			Итого							39,7
КР 114	74	130 6130	20A	6280	4	25,1	20A	25,1	62,0	
	91		8A	570	14	8,0	8A	8,0	3,2	
			Итого							65,2
КР 115	76	150 6130	25A	6280	4	25,1	25A	25,1	96,7	
	91		8A	570	11	6,3	8A	6,3	2,5	
			Итого							99,2
КР 116	77	150 6130	22A	6280	4	25,1	22A	25,1	75,0	
	91		8A	570	14	8,0	8A	8,0	3,2	
			Итого							78,2
КР 159	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2	
	90		8A	570	15	8,6	8A	8,6	1,9	
			Итого							13,1
КР 160	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2	
	91		8A	570	11	6,3	8A	6,3	2,5	
			Итого							13,7
КР 162	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2	
	91		8A	570	14	8,0	8A	8,0	3,2	
			Итого							14,4
Итого - ные стержни	90		8A	570	1	0,6	8A	0,6	0,13	
	91		8A	570	1	0,6	8A	0,6	0,24	

Примечание см. на листе 67.
Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий.
Арматурные каркасы КР 113-КР 116
Лист 65

Инженер
И.И. Сидоров
Проверил
Т.И. Петров
Техник
В.И. Иванов
Длина
Толщина
Тяжелый
Легкий



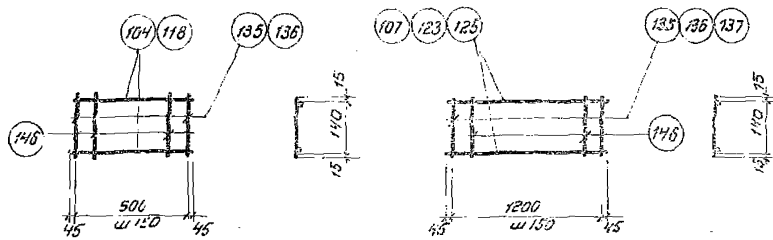
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг								Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР117	103		18АШ	990	2	2,0	18АШ	2,0	4,0	КР127	115		12АШ	1340	2	2,70	12АШ	4,0	3,6
	104		12АШ	990	2	2,0	12АШ	2,0	1,8		104		12АШ	990	1	1,00	6АШ	2,5	0,6
	139		6АШ	670	7	4,7	6АШ	4,7	1,1		116		12АШ	60	4	0,3	Итого		4,2
											Итого:		6,9						
КР118	105		20АШ	990	2	2,0	20АШ	2,0	4,9	КР128	117		14АШ	1340	2	2,70	14АШ	4,0	4,8
	104		12АШ	990	2	2,0	12АШ	2,0	1,8		118		14АШ	990	1	1,00	6АШ	2,5	0,6
	140		6АШ	670	7	4,7	6АШ	4,7	1,9		119		14АШ	60	4	0,3	Итого		5,4
											Итого:		8,5						
КР119	106		18АШ	1290	2	2,6	18АШ	2,6	5,2	КР129	120		12АШ	1640	2	3,27	12АШ	4,9	4,4
	107		12АШ	1290	2	2,6	12АШ	2,6	2,3		121		12АШ	1290	1	1,30	6АШ	3,2	0,7
	141		6АШ	620	7	5,8	6АШ	5,8	1,3		110		12АШ	60	4	0,30	Итого		5,1
											Итого:		8,8						
КР120	108		20АШ	1290	2	2,6	20АШ	2,6	6,4	КР130	122		14АШ	1340	2	3,30	14АШ	4,9	5,9
	107		12АШ	1290	2	2,6	12АШ	2,6	2,3		123		14АШ	1290	1	1,30	6АШ	3,2	0,7
	142		6АШ	620	7	5,8	6АШ	5,8	2,3		145		14АШ	60	4	0,3	Итого		6,6
											Итого:		11,0						
КР121	109		20АШ	1290	2	2,6	20АШ	2,6	6,4	КР131	124		16АШ	1640	2	3,30	16АШ	4,9	7,7
	107		12АШ	1290	3	3,8	12АШ	3,8	3,4		125		16АШ	1290	1	1,30	6АШ	3,2	0,7
	143		6АШ	1020	5	5,1	6АШ	5,1	2,9		146		16АШ	60	4	0,3	Итого		8,4
											Итого:		11,8						
КР122	109		22АШ	1290	2	2,6	22АШ	2,6	7,8	КР132	127		12АШ	1740	2	3,50	12АШ	5,2	4,6
	107		12АШ	1290	3	3,8	12АШ	3,8	3,4		111		12АШ	1390	1	1,40	6АШ	3,5	0,8
	143		6АШ	1020	5	5,1	6АШ	5,1	2,9		146		12АШ	60	4	0,3	Итого		5,4
											Итого:		13,2						
КР123	110		18АШ	1390	2	2,8	18АШ	2,8	5,3	КР133	128		14АШ	1740	2	3,50	14АШ	5,2	5,3
	111		12АШ	1390	3	4,2	12АШ	4,2	3,7		129		14АШ	1390	1	1,40	6АШ	3,5	0,8
	144		6АШ	1020	7	7,2	6АШ	7,2	1,5		119		14АШ	60	4	0,3	Итого		7,1
											Итого:		11,9						
КР124	112		20АШ	1390	2	2,8	20АШ	2,8	6,9	КР134	130		16АШ	1740	2	3,50	16АШ	5,2	8,2
	111		12АШ	1390	3	4,2	12АШ	4,2	3,7		131		16АШ	1390	1	1,40	6АШ	3,5	0,8
	143		6АШ	1020	7	7,2	6АШ	7,2	2,9		126		16АШ	60	4	0,3	Итого		9,0
											Итого:		13,5						
КР125	113		22АШ	1390	2	2,8	22АШ	2,6	8,4	КР135	132		18АШ	1740	2	3,50	18АШ	5,2	10,4
	111		12АШ	1390	3	4,2	12АШ	4,2	3,7		133		18АШ	1390	1	1,40	6АШ	3,5	0,8
	143		6АШ	1020	7	7,2	6АШ	7,2	2,9		134		18АШ	60	4	0,3	Итого		11,2
											Итого:		11,0						
КР126	114		25АШ	1390	2	2,8	25АШ	2,8	11,6		145		6АШ	350	10	3,5			
	111		12АШ	1390	3	4,2	12АШ	4,2	3,7										
	143		6АШ	1020	7	7,2	6АШ	7,2	2,9										
											Итого:		11,4						



Примечания:
 1. Общие примечания см. на листе 67.
 2. В КР127-135 прямой верхний стержень приваривается к гнутому стержню дуговой электросваркой электродами 350а.

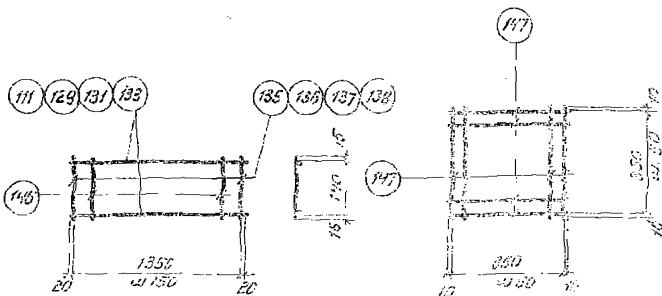
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1968г.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие



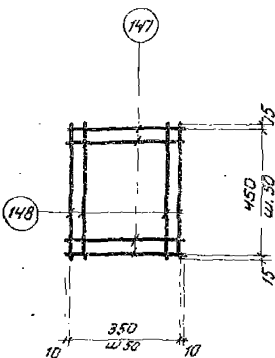
КР 136, КР 137

КР 138, КР 139, КР 140

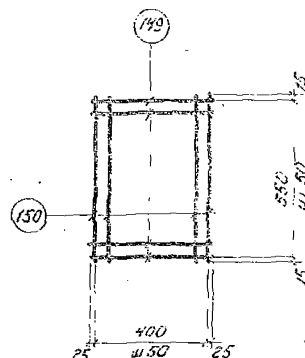


КР 141, КР 142, КР 143, КР 144

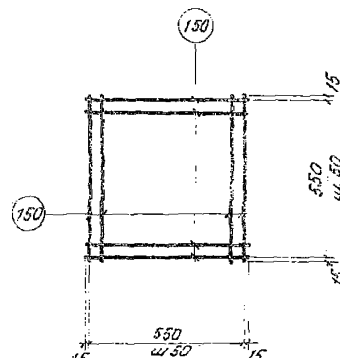
С1



С2



С3



С4

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Общая длина, м	Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Общая длина, м	В выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг								Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 136	104		12AII	990	2	2,0	12AII	2,40	2,7	КР 142	129		14AII	1390	2	2,8	14AII	3,2	3,9
	135		12AII	170	2	0,4	6AII	1,20	0,30		136		14AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40
	146		6AII	170	7	1,2	Утого	2,4			146		6AII	170	10	1,7	Утого	4,3	
КР 137	118		14AII	990	2	2,0	14AII	2,40	2,90	КР 143	131		16AII	1390	2	2,8	16AII	3,2	5,1
	136		14AII	170	2	0,4	6AII	1,20	0,30		137		16AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40
	146		6AII	170	7	1,20	Утого	3,2			146		6AII	170	10	1,7	Утого	5,5	
КР 138	107		12AII	1290	2	2,6	12AII	3,0	2,70	КР 144	133		18AII	1390	2	2,8	18AII	3,2	6,4
	135		12AII	170	2	0,4	6AII	1,50	0,40		138		18AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40
	146		6AII	170	9	1,50	Утого	3,1			146		6AII	170	10	1,7	Утого	6,8	
КР 139	123		14AII	1290	2	2,6	14AII	3,0	3,5	С1	147		6AII	370	16	5,90	6AII	5,90	1,30
	136		14AII	170	2	0,4	6AII	1,50	0,40		147		6AII	370	10	3,70	6AII	7,10	1,60
	146		6AII	170	9	1,5	Утого	4,0			148		6AII	480	7	3,40	Утого	7,60	
КР 140	125		16AII	1290	2	2,6	16AII	3,0	4,7	С2	149		6AII	450	12	5,4	6AII	10,60	2,40
	137		16AII	170	2	0,4	6AII	1,5	0,40		149		6AII	580	9	5,20	Утого	2,40	
	146		6AII	170	9	1,5	Утого	5,1			150		6AII	580	24	13,9	6AII	13,9	3,10
КР 141	111		12AII	1390	2	2,8	12AII	3,2	2,9	Отдельные стержни	151		6AII	500	1	0,5	6AII	0,5	0,1
	135		12AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40		152		6AII	600	1	0,6	6AII	0,6	0,17
	146		6AII	170	10	1,7	Утого	5,3			153		6AII	700	1	0,7	6AII	0,7	0,2
КР 142	129		14AII	1390	2	2,8	14AII	3,2	2,9		154		6AII	300	1	0,3	6AII	0,3	0,07
	136		14AII	170	2	0,4	6AII	1,5	0,40		155		6AII	350	1	0,4	6AII	0,4	0,09
	146		6AII	170	9	1,5	Утого	5,1			156		6AII	400	1	0,4	6AII	0,4	0,09
КР 143	131		16AII	1390	2	2,8	16AII	3,2	2,9		157		8AII	300	1	0,3	8AII	0,3	0,12
	136		16AII	170	2	0,4	6AII	1,5	0,40		158		8AII	350	1	0,4	8AII	0,4	0,16
	146		6AII	170	9	1,5	Утого	5,1			159		8AII	400	1	0,4	8AII	0,4	0,16

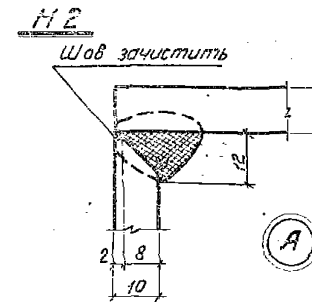
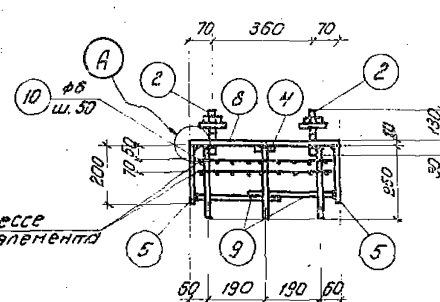
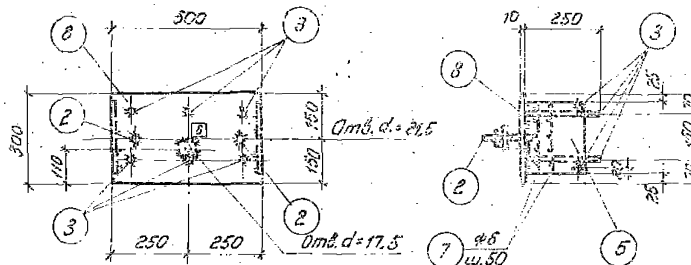
150

15

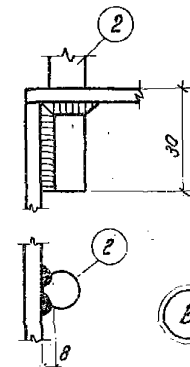
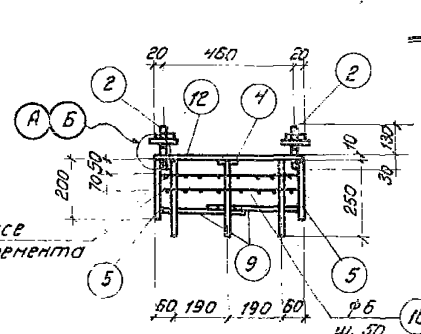
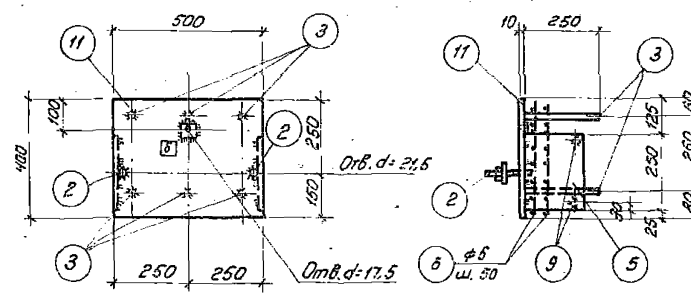
Примечание

Арматурные каркасы и сетки изготавливать с применением точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций "79-73-56/мспхл" и указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций ВСН 38-57/мспхл - мсзс.

207
71
пучк III

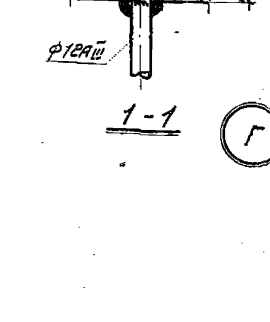
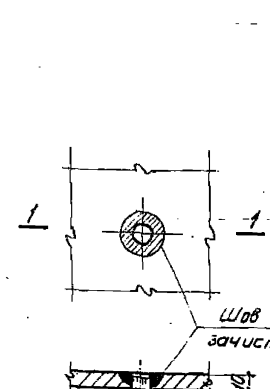
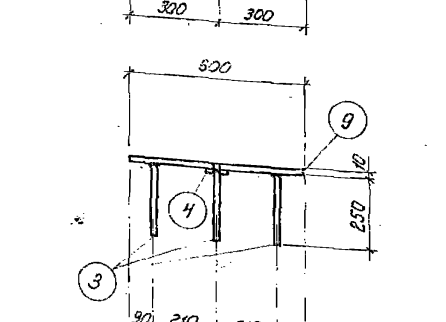
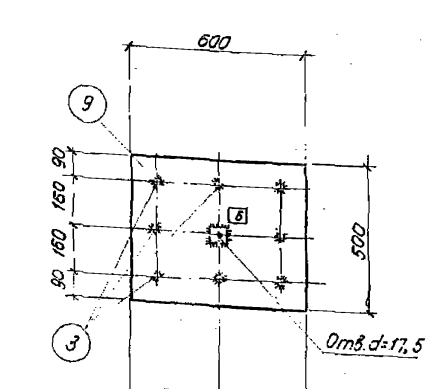
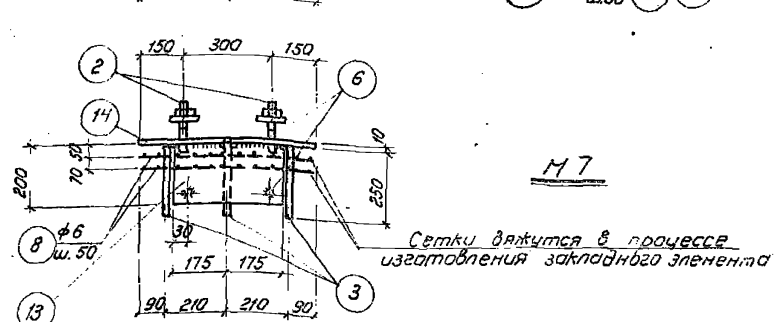
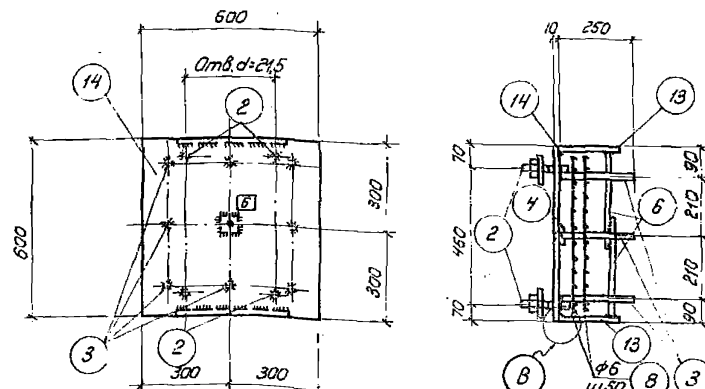
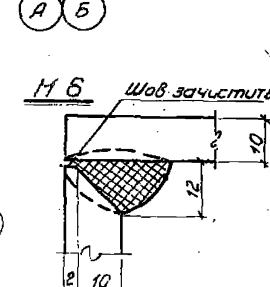
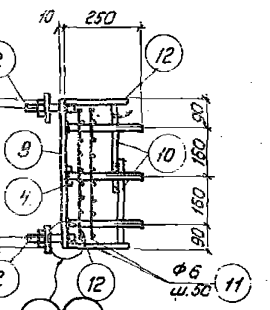
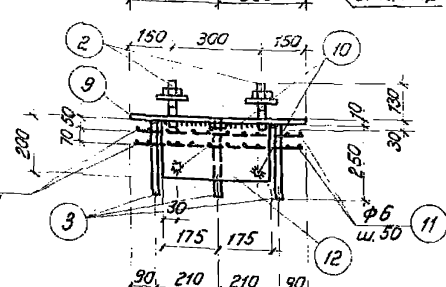
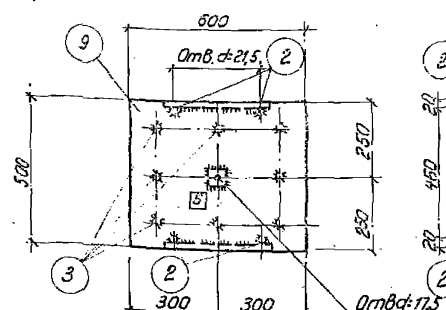
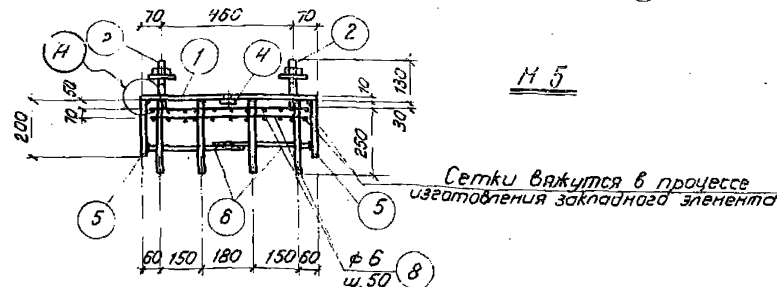
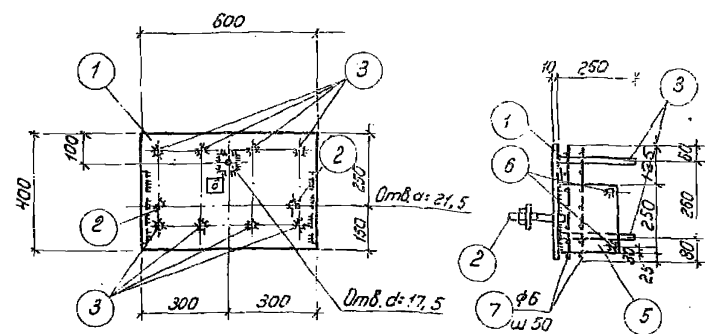


Шоб зачуваваат



44

Примечания см. на листе 63.



Спецификация стали на один закладной элемент

Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина, мм	Кол-во шт.	Вес, кг		Примечания
					Общий	на один элемент	
M5	1	-400x10	600	1	18,8	18,8	34,3 снять фаску
	2	φ20 A I	150	2	0,4	0,8	
	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6	
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1	
	5	-200x10	250	2	3,9	7,8	
	6	φ12 A II	350	4	0,3	1,2	
	7	φ6 A I	350	28	—	2,2	
	8	φ6 A I	580	14	—	1,8	
M6	2	φ20 A I	150	4	0,4	1,6	43,8 снять фаску
	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6	
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1	
	8	φ6 A I	580	16	—	2,3	
	9	-500x10	600	1	23,6	23,6	
	10	φ12 A II	300	4	0,3	1,2	
	11	φ6 A I	450	24	—	2,4	
	12	-200x10	350	2	5,5	11,0	
M7	2	φ20 A I	150	4	0,4	1,6	52,1 снять фаску
	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6	
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1	
	6	φ12 A II	350	4	0,3	1,2	
	8	φ6 A I	580	48	—	6,2	
	13	-200x12	350	2	6,6	13,2	
	14	-500x10	600	1	28,2	28,2	
M8	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6	25,3
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1	
	9	-500x10	600	1	23,6	23,6	

Примечания:

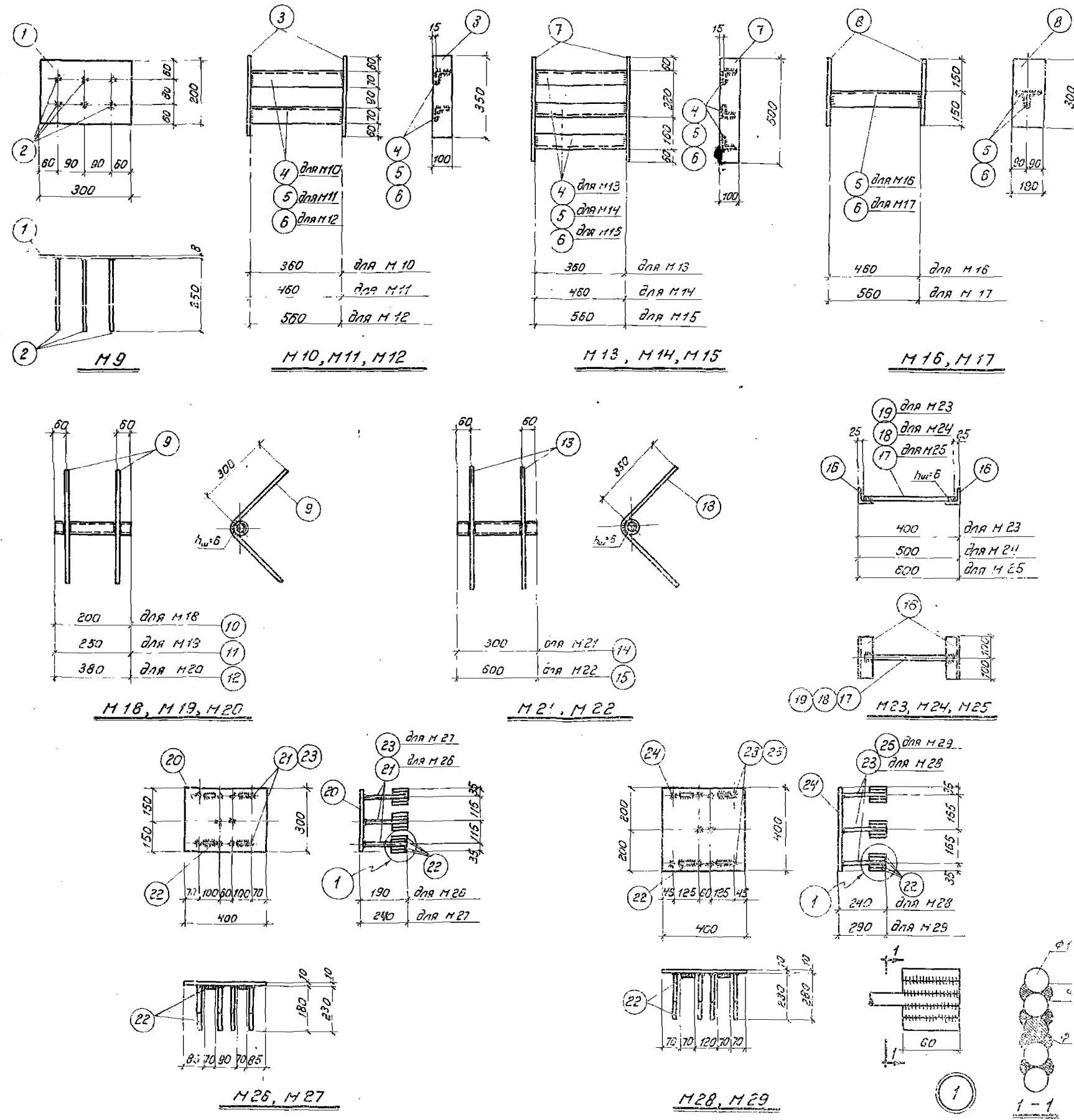
1. Детали "А" и "Б" см. на листе 68.
2. Приварку торцов круглых стержней к закладным листам производить впритык под слоем флюса. При отсутствии возможности сварки под слоем флюса лист просверлить и приварить анкера в торцы дуговой сваркой круговыми швами сверху с выполнением раззенковки на листе и с подваркой снизу (см. деталь "Г"). Электроды типа 350а. Высота шва $h_{ш} = 8$ мм. Сварку в остальных соединениях производить электродами типа 350а. Высота швов, кроме оговоренных, $h_{ш} = 8$ мм.
3. Стальные элементы выполнять в соответствии с главой СНиП-85-82 "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и привки."
4. Допускаемые отклонения в размерах листов закладных элементов по длине и ширине ±3.
5. Материал закладных элементов:
 - а) прокат - сталь марки ВСтЗ кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60;
 - б) баллы - арматурная сталь класса А I по ГОСТ 5781-61;
 - в) анкера - арматурная сталь класса А II по ГОСТ 5781-61.

ТЛ	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий.	кз-01-56 Выпуск III
19.53	Закладные элементы М5-М8	Лист 69

Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина, мм	Колич. шт.	Вес, кг			Примечания
					одной позиции	всех позиций	элемент	
M9	1	-200x8	300	1	3,8	3,8	5,0	
	2	φ 12A II	250	6	0,2	1,2		
M10	3	-100x20	350	2	5,5	11,0	17,2	
	4	L 70x8	350	2	3,1	6,2		
M11	3	-100x20	350	2	5,5	11,0	18,8	
	5	L 70x8	460	2	3,9	7,8		
M12	3	-100x20	350	2	5,5	11,0	20,4	
	6	L 70x8	560	2	4,7	9,4		
M13	7	-100x20	500	2	7,9	15,8	25,1	
	4	L 70x8	360	3	3,1	9,3		
M14	7	-100x20	500	2	7,9	15,8	27,5	
	5	L 70x8	460	3	3,9	11,7		
M15	7	-100x20	500	2	7,9	15,8	29,9	
	6	L 70x8	560	3	4,7	14,1		
M16	8	-180x20	300	2	8,5	17,0	24,8	
	5	L 70x8	460	2	3,9	7,8		
M17	8	-180x20	300	2	8,5	17,0	26,4	
	6	L 70x8	560	2	4,7	9,4		
M18	10	Газ. тр. d=2"	200	1	1,0	1,0	2,2	
	9	φ 12A II	650	2	0,6	1,2		
M19	9	φ 12A II	650	2	0,6	1,2	2,4	
	11	Газ. тр. d=2"	250	1	1,2	1,2		
M20	9	φ 12A II	650	2	0,6	1,2	3,0	
	12	Газ. тр. d=2"	380	1	1,8	1,8		
M21	14	Газ. тр. d=2"	300	1	1,5	1,5	2,9	
	13	φ 12A II	750	2	0,7	1,4		
M22	13	φ 12A II	750	2	0,7	1,4	4,3	
	15	Газ. тр. d=2"	600	1	2,9	2,9		
M23	16	L 63x5	200	2	1,0	2,0	2,3	
	17	φ 12A II	350	1	0,3	0,3		
M24	16	L 63x5	200	2	1,0	2,0	2,4	
	18	φ 12A II	450	1	0,4	0,4		
M25	16	L 63x5	200	2	1,0	2,0	2,5	
	19	φ 12A II	550	1	0,5	0,5		
M26	20	-300x10	400	1	9,4	9,4	16,7	
	21	φ 16A II	180	10	0,29	2,9		
M27	22	φ 15A II	60	44	0,10	4,4	17,4	
	20	-300x10	400	1	9,4	9,4		
M28	22	φ 16A II	60	44	0,10	4,4	20,5	
	23	φ 16A II	230	10	0,36	3,6		
M29	22	φ 16A II	60	44	0,10	4,4	21,3	
	24	-400x10	400	1	12,5	12,5		
	25	φ 16A II	280	10	0,44	4,4		

Примечания см. на листе 69.



37
73
24

Спецификация
Ст. инженер
Дата выпуска

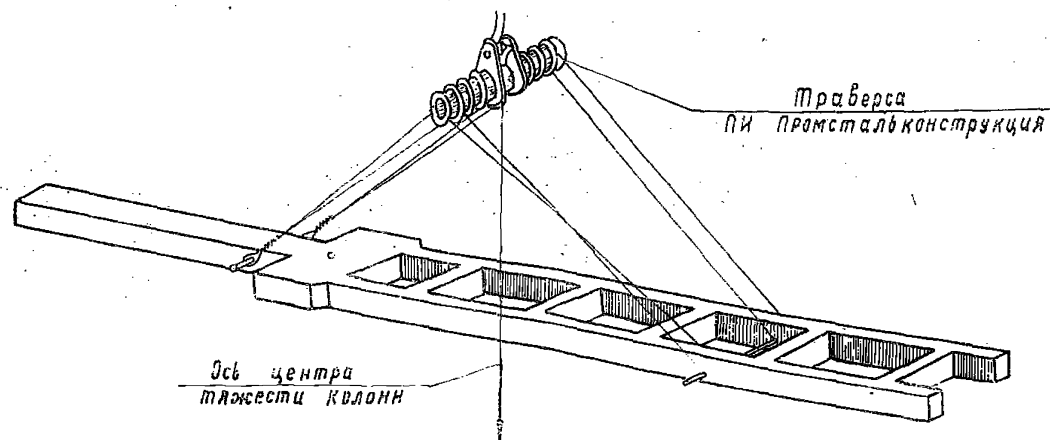
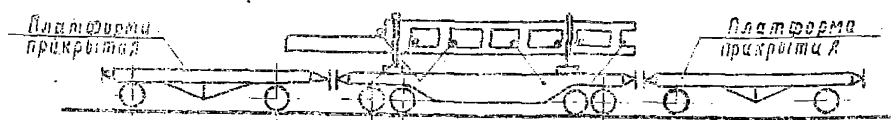
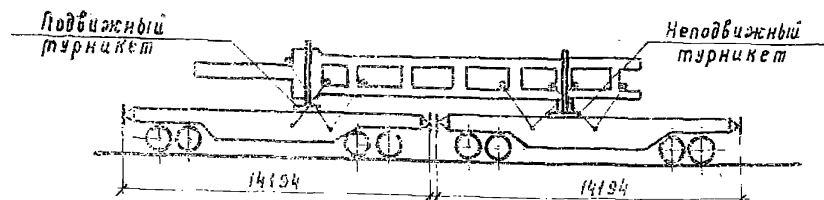


Схема строповки колонн
в горизонтальном положении

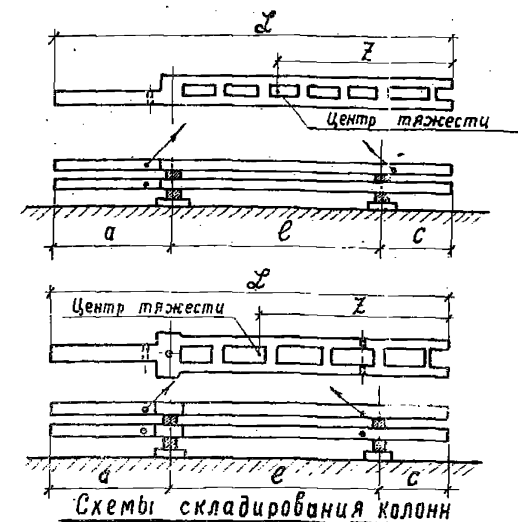


с использованием 3^х платформ



с использованием 2^х платформ

Схемы перевозки колонн по железной дороге



Таблица

размеров между точками опирания колонн
при их складировании

Тип колонн		L	b	a	c	Z
крайние	Шаг 6 и 12 м	11850	4600	4200	3050	5,7
		13950	6400	4500	3050	6,7
		15150	8200	4500	3050	7,6
		17550	9250	5100	3200	8,8
		19350	11050	5100	3200	9,7
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	6,0
		13950	5850	4900	3200	7,0
		15750	7650	4900	3200	7,7
		17550	8850	5300	3200	8,6
		19350	10650	5500	3200	9,4
средние	Шаг 6 и 12 м	11150	4050	3900	3200	5,6
		13250	5850	4200	3200	6,7
		15050	7650	4200	3200	7,6
		16850	8850	4800	3200	8,4
		18650	10650	4800	3200	9,3
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	5,8
		13950	5850	4900	3200	6,9
		15750	7650	4900	3200	7,9
		17550	8850	5500	3200	8,7
		19350	10650	5500	3200	9,6

Примечания:

- Данный лист заимствован из серии КЭ-01-52 выпуск 1.
- Складирование колонн может осуществляться в положении "плашмя" на выравненном горизонтальном основании. Подкладками служат инвентарные шпальные бруски. При 2^х ярусном складировании подкладки должны располагаться строго по вертикали.
- При хранении и перевозке колонн в положении "на ребро" должны быть предусмотрены приспособления обеспечивающие устойчивость колонн.
- Перевозка колонн по автомобильным дорогам может производиться в положении "на ребро", с опиранием в местах указанных на схеме, и в положении "плашмя" с опиранием в местах строповки. Для перевозки применяются специальные многоскатные прицепы грузоподъемностью до 30 т, буксирные трактора МАЗ-200, МАЗ-210 и трактор ДТ-54.
- Подъем колонн в вертикальное положение допускается только из положения "на ребро". Для обеспечения целостности консольных ветвей колон, перед подъемом между ветвями в нижней части устанавливается распорка рамного типа и специальный башмак для предохранения бетона от скалывания.
- Рекомендации по изготовлению колонн даны в пояснительной записке настоящего выпуска.