

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1 МВт (0,87 Гкал/час)

АЛЬБОМ 4

Задания заводу-изготовителю стр. 1-9

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

## АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1 МВт (0,87 Гкал/час)

### АЛЬБОМ 4

#### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	-	Пояснительная записка
Альбом 2	ТМ	-	Теплотехнические решения
	АС	-	Архитектурно-строительные решения
	КМ	-	Конструкции металлические
	ОВ	-	Отопление и вентиляция
	ВК	-	Внутренние водопровод и канализация
Альбом 3	ЭМ	-	Силовое электрооборудование
	АЗМ	-	Автоматизация силового электрооборудования
	АТМ	-	Автоматизация
Альбом 4		-	Задания заводу-изготовителю
Альбом 5	СО	-	Спецификации оборудования
Альбом 6	ВМ	-	Ведомости потребности в материалах
Альбом 7	С	-	Сметы

Разработан  
Акционерным обществом "Озон"

Генеральный директор  В.А. Кошаркин

Главный инженер  В.А. Константинов

Главный инженер проекта  Е.И. Мосаренко

Утвержден  
Комитетом РФ по химической и нефтехимической промышленности  
письмом от 16.08.94 N 09/1-11-102

Введен в действие АО "Озон"  
приказом от 31.10.94г. N 156-к

### СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 4

№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР.
	ЧЕРТЕЖИ МАРКИ "ЗМ"	
Н1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ ЗАКАЗА ЩИТОВ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ	3
	ШКАФ 1Ш	
Н2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ	3
Н3	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	4
Н4	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СОЕДИНЕНИЯ	5-8
Н5	ПЕРЕЧЕНЬ НАДПИСЕЙ	9

Инв.№ поал. | Подпись и дата | ВЗОНЕН ИНВ.№

АЛЬБОМ 4  
Т.П.903-4-178.94

Обозначение	Наименование	Примечание
Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н1	Перечень проектной документации для заказа щитов станция управления	
Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н2	Технические данные аппаратов	
Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н3	Чертеж общего вида	
Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н4	Схема электрической соединения	
Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н5	Перечень подписей	

ИНВ. N	Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н1	
ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ И ДОК.	ПОДПИСЬ ДАТА
ГИП	Лисоренко	08/04
Нач. отд.	Лосыкин	
Гл. спец.	Попов	
Вед. инж.	Чернявская	
Провер.	Попов	
Н. контр.	Савченко	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)		Студия Лист Листов
ПЕРЕЧЕНЬ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ ЗАКАЗА ЩИТОВ СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ		ОZONE ЭВОЛЮ

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ 4  
Т.П.903-4-178.94

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A2			Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н3	Чертеж общего вида		
			Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н4	Схема электрической соединения		
			Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н5	Перечень подписей		
				Сборочные единицы		
		1		Панель 1		
		1		Блок Б5130-3174УХЛ4	2	1.1,1.2
		2		Блок Б5130-3074УХЛ4	2	3.1,3.2
				Н1 01		
		3		Выключатель ВА-51-31-1411100-20УХЛ4 п.п.		
				~ 380В, 50Гц, I <sub>p</sub> =31,5А	1	QF1
		4		Выключатель ВА-16-25-140010-20УХЛ4 п.п.		
				~ 380В, 50Гц, I <sub>p</sub> =16А	2	QF8, QF9

ИНВ. N	Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н2	
ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ И ДОК.	ПОДПИСЬ ДАТА
Нач. отд.	Лосыкин	
Гл. спец.	Попов	
Вед. инж.	Чернявская	
Провер.	Попов	
Н. контр.	Савченко	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)		Студия Лист Листов
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ		ОZONE ЭВОЛЮ

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ 4  
Т.П.903-4-178.94

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		5		Выключатель ВА-14-26-14-20УЗ п.п. ~220В, 50Гц, I <sub>p</sub> =6А	1	QF10
		6		Выключатель ВА-16-25-140010-20УХЛ4 п.п.		
				~ 380В, 50Гц, I <sub>p</sub> =6, 3А	1	QF3
		7		Выключатель ВА-16-25-140010-20УХЛ4 п.п.		
				~ 220В, 50Гц, I <sub>p</sub> =6, 3А	1	QF4
		8		Выключатель ВА-16-25-140010-20УХЛ4 п.п.		QF5, QF6,
				~ 220В, 50Гц, I <sub>p</sub> =0, 5А	3	QF7
		9		Выключатель ВА-16-25-140010-20УХЛ4 п.п.		
				~ 380В, 50Гц, I <sub>p</sub> =16А	1	QF2
				РЕЛЕ		
		10		РЗВ261УЗ, ~ 220В, 50Гц	2	KV1, KV2
		11		ПЗ-37-80УЗ, ~ 220В, 50Гц	1	K1
		12		ПЗ-37-22УЗ, ~ 220В, 50Гц	7	1К, 1.1-К2, 1.2-К2, 3-К1, 3.1-К2, 3.2-К2, 4К1
		13		ПЗ-37-42УЗ, ~ 220В, 50Гц	2	1-К3, 3-К3
		14		РКВ11-43-111УХЛ4, ~ 220В, 50Гц	2	1-КТ1, 3-КТ1
		15		Переключатель ППЗ-63/Н2М3, исполнение 2	1	QS1

ИНВ. N	Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н2	
ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ И ДОК.	ПОДПИСЬ ДАТА
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)		Студия Лист Листов
ПЕРЕЧЕНЬ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ ЗАКАЗА ЩИТОВ СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ		ОZONE ЭВОЛЮ

ФОРМАТ А4

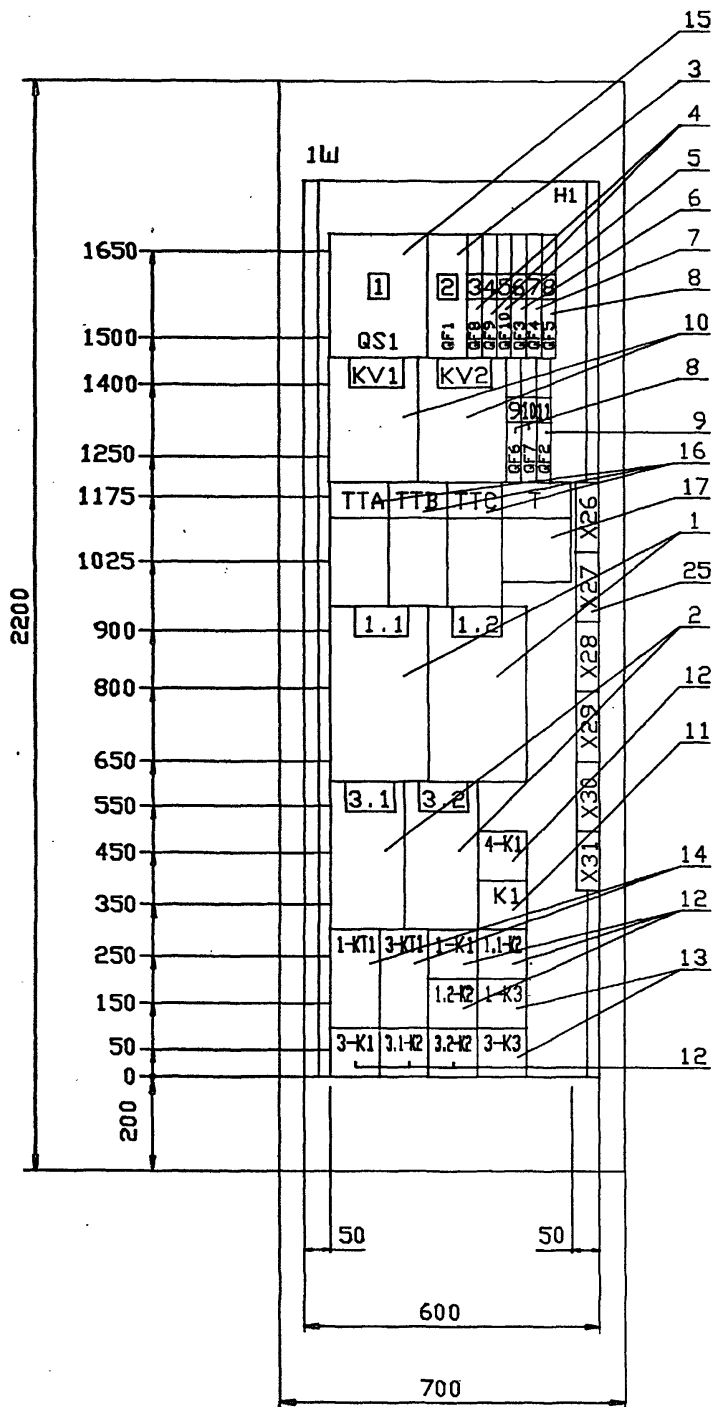
АЛЬБОМ 4  
Т.П.903-4-178.94

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		16		Трансформатор Т-0.66-5-0.5УЗ, 50/5А, 50Гц	3	ТТА, ТТВ, ТТС
		17		Трансформатор ОСОВ-0.25, ~ 220/24В	1	Т
		18		Переключатель УП5311-6225	7	1-SA1, 1.1-SA1, 1.2-SA1, 3-SA1, 3.1-SA1, 3.2-SA1, 4-SA1
		19		Выключатель КЕ011УЗП		SB1, 1SB2,
				исполнение 4, черный	4	3SB2, 4SB1
		20		Выключатель КЕ011УЗП		1-SB1, 3-SB1
				исполнение 5, красный	3	4-SB2
		21		Выключатель ПВ1, 5А	1	ВО
		22		Счетчик активной энергии 33670, ~ 380В	1	PI
		23		Арматура АЕ325221У2, ~ 220В	4	1.1-НЛ1, 1.2-НЛ1, 3.1-НЛ1, 3.2-НЛ1
		24		Арматура АЕ32122У2, 220В	3	4-НЛ2, 1-НЛ1
		25		Арматура АЕ323221У3, 220В	1	4-НЛ1
		26		Арматура АЕ325224У2, 220В	2	НЛ1, НЛ2

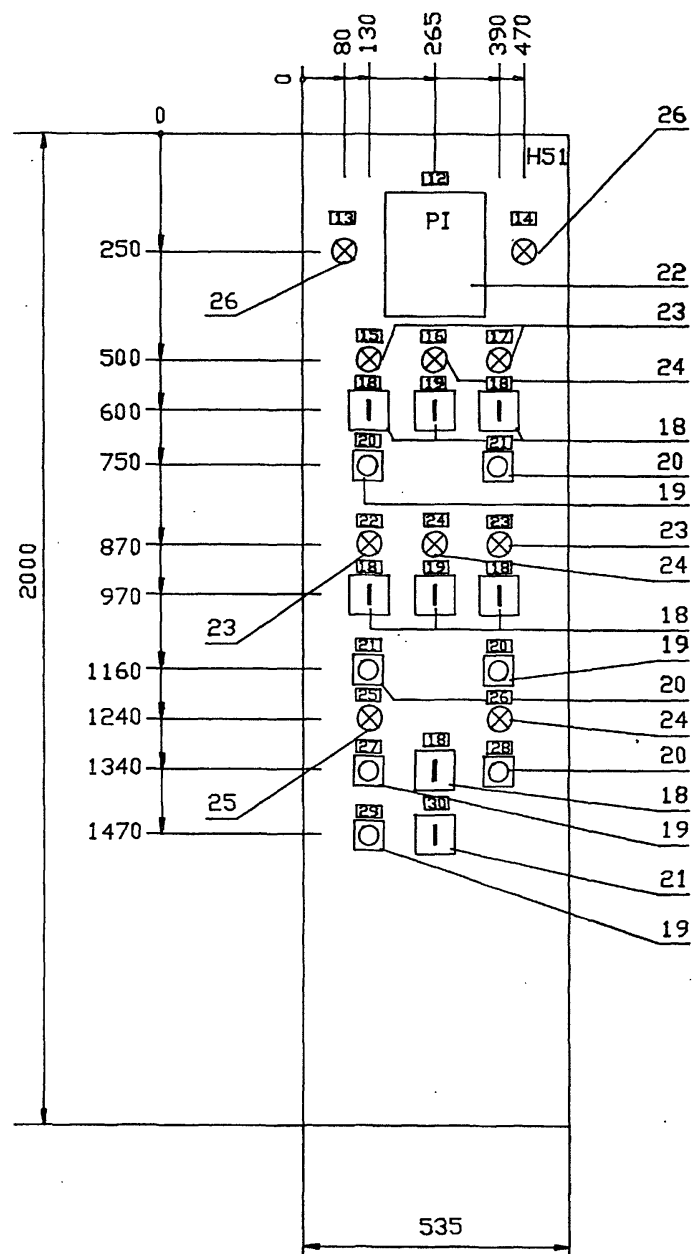
ИНВ. N	Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н2	
ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ И ДОК.	ПОДПИСЬ ДАТА
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)		Студия Лист Листов
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ		ОZONE ЭВОЛЮ

400257-04 4 ФОРМАТ А4

Вид спереди  
Дверь не показана



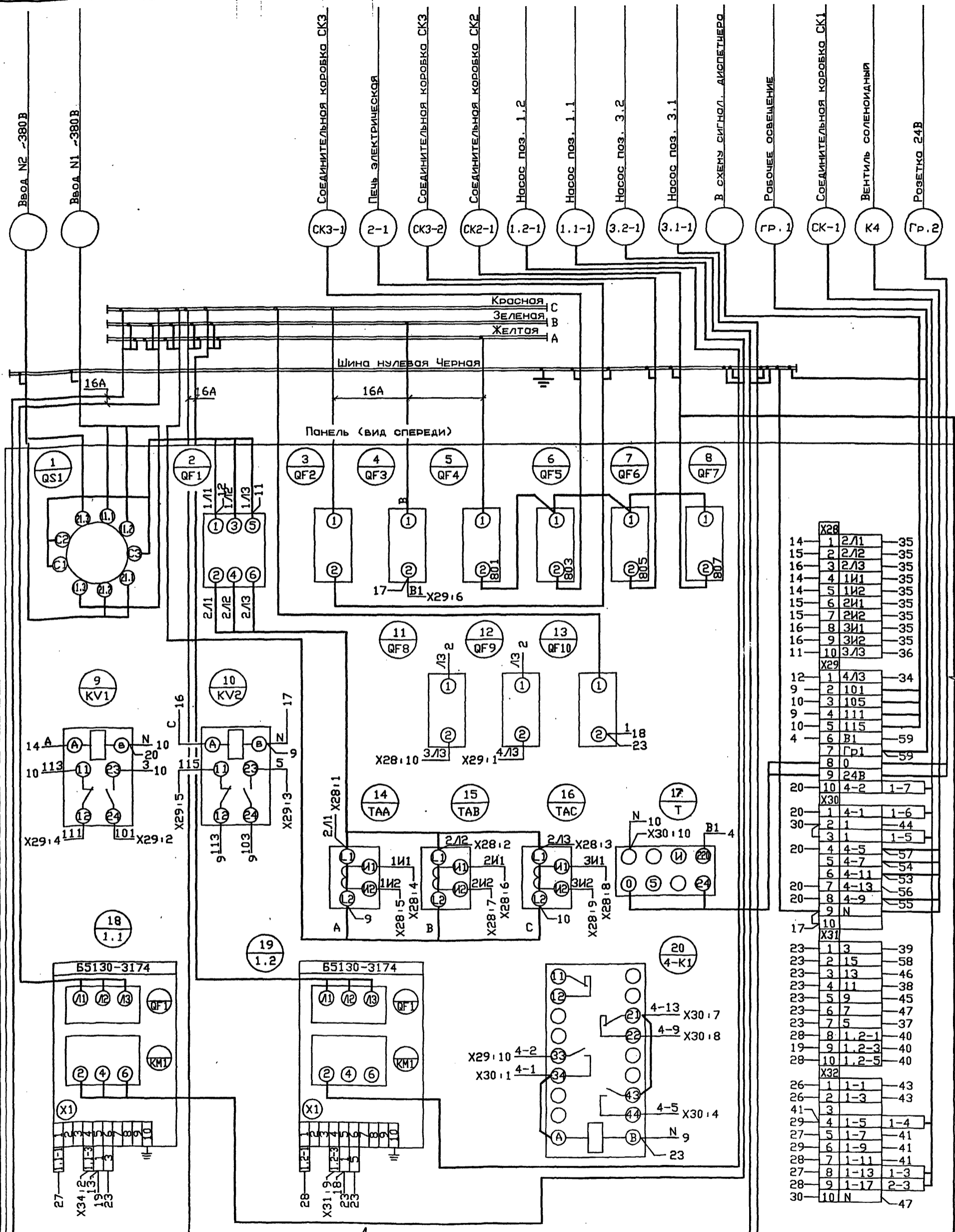
Дверь шкафа  
Вид спереди



1. Глубина шкафа 600мм.
2. Степень защиты IP20.

Имя, И.подл. Подпись и дата ВЗЛОЖЕН ИМБ.И

Т.П.903-4-178.94-3М.Н3					
ИЗМ.	КОЛ.ИЗМ.	ЛИСТ И ДЕК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ИЗМ. ОТД.	ЛАСЫКИН				
ГЛ. СПЕЦ.	ПОПОВ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРНЯВСКАЯ				
ПРОВЕР.	ПОПОВ				
Н. КОНТР.	СОВЧЕНКО				
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)				Студия	Лист
Щкаф 1Щ. Чертеж общего вида.				Р	1
				OZON OBOH	



14	1	2/1	35
15	2	2/2	35
16	3	2/3	35
14	4	1/1	35
14	5	1/2	35
15	6	2/1	35
15	7	2/2	35
16	8	3/1	35
16	9	3/2	35
11	10	3/3	36
X29			
12	1	4/3	34
9	2	101	
10	3	105	
9	4	111	
10	5	115	
4	6	B1	59
	7	Гр1	59
	8	0	
	9	24В	
20	10	4-2	1-7
X30			
20	1	4-1	1-6
30	2	1	44
	3	1	1-5
20	4	4-5	57
	5	4-7	54
	6	4-11	53
20	7	4-13	56
20	8	4-9	55
	9	N	
17	10		
X31			
23	1	3	39
23	2	15	58
23	3	13	46
23	4	11	38
23	5	9	45
23	6	7	47
23	7	5	37
28	8	1.2-1	40
19	9	1.2-3	40
28	10	1.2-5	40
X32			
26	1	1-1	43
26	2	1-3	43
41	3		
29	4	1-5	1-4
27	5	1-7	41
29	6	1-9	41
28	7	1-11	41
27	8	1-13	1-3
28	9	1-17	2-3
30	10	N	47

Линия совмещения с листом 3

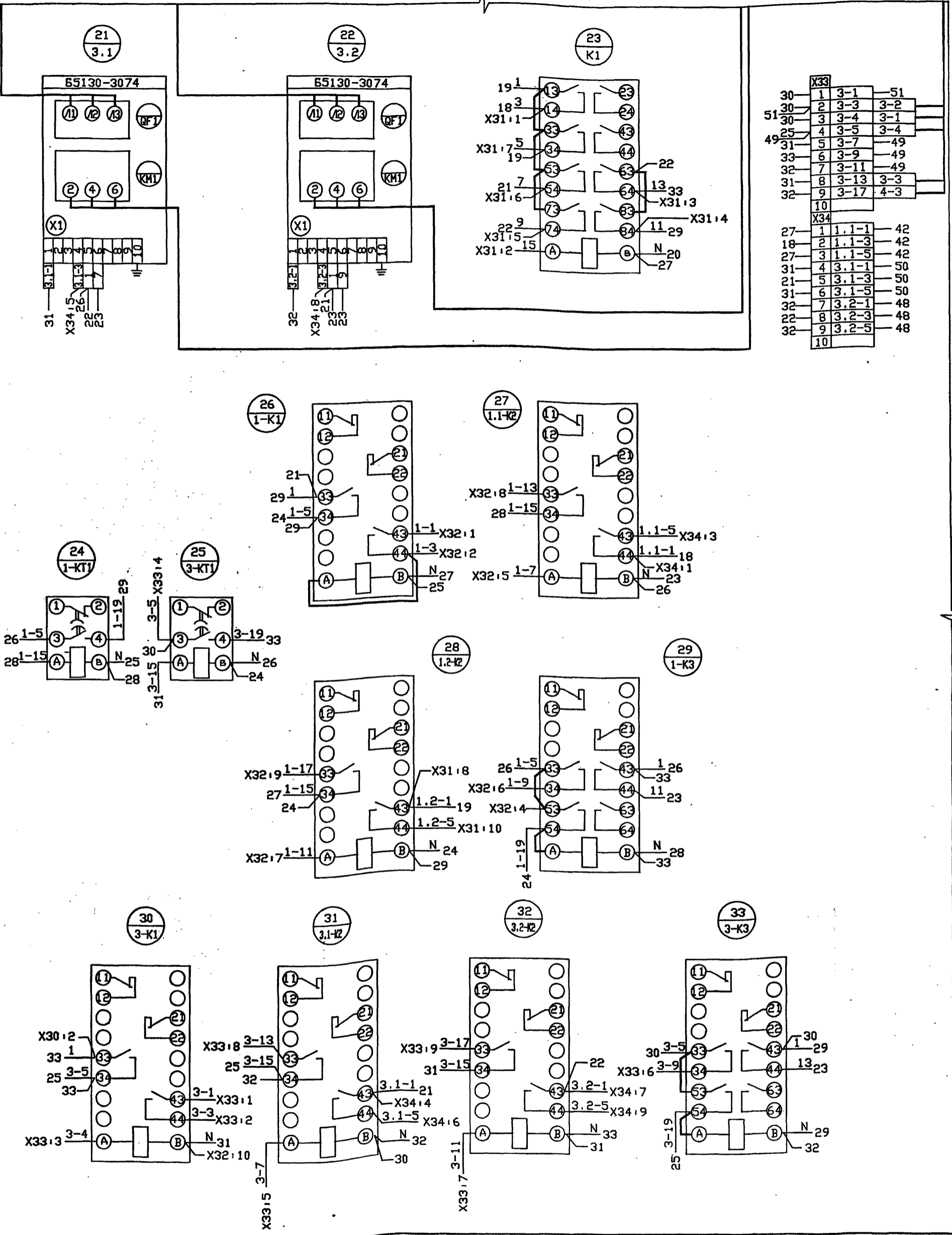
Линия совмещения с листом 2

Схематический план

Панель Дверь

Лист 1	Лист 3
Лист 2	Лист 4

Т.П.903-4-178.94-3М.Н4		
ИЗМ. №, ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИЗМ. №1	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №2	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №3	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №4	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №5	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №6	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №7	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №8	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №9	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №10	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №11	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №12	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №13	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №14	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №15	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №16	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №17	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №18	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №19	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №20	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №21	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №22	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №23	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №24	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №25	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №26	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №27	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №28	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №29	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №30	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №31	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №32	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №33	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №34	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №35	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №36	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №37	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №38	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №39	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №40	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №41	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №42	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №43	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №44	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №45	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №46	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №47	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №48	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №49	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №50	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №51	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №52	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №53	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №54	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №55	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №56	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №57	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №58	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №59	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №60	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №61	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №62	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №63	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №64	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №65	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №66	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №67	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №68	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №69	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №70	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №71	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №72	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №73	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №74	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №75	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №76	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №77	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №78	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №79	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №80	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №81	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №82	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №83	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №84	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №85	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №86	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №87	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №88	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №89	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №90	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №91	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №92	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №93	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №94	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №95	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №96	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №97	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №98	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №99	ПОПОВ	10.01.2010
ИЗМ. №100	ПОПОВ	10.01.2010



Линия совмещения с листом 4

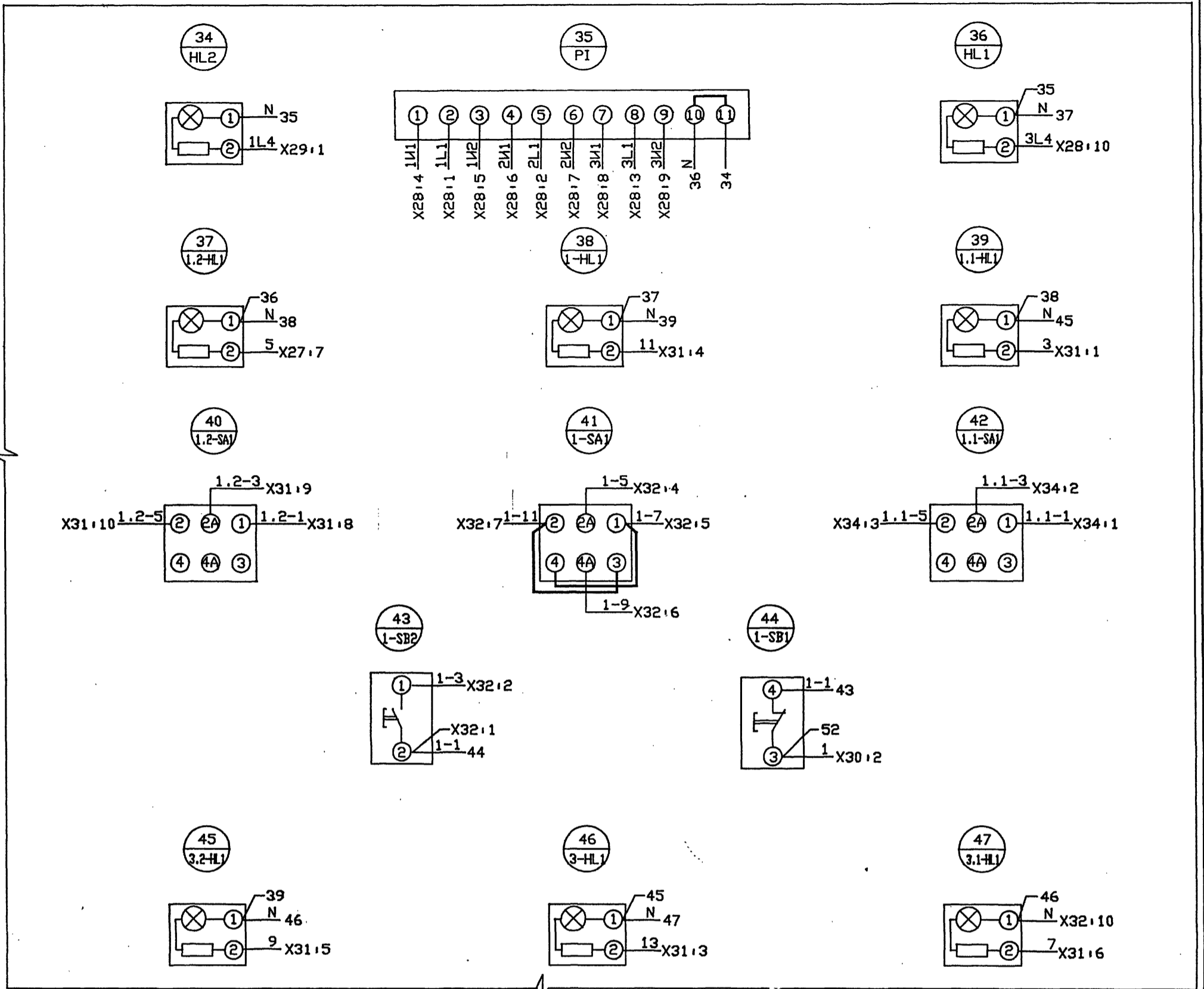
СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН  
Панель Дверь

Лист 1	Лист 3
Лист 2	Лист 4

Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н4				
ИЗМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	Лист и док.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Ноч.отд.	Ласыкин			
Гл. спец.	Попов			
Вед. инж.	Чернявская			
Провер.	Попов			
Н. контр.	Совченко			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ИМВт(0.877Кол/час)			Стодия	Лист
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ.			Р	2
OZONE			OZONE	

Линия совмещения с листом 1

ДВЕРЬ  
ВИД СО СТОРОНЫ МОНТАЖА



Линия совмещения с листом 4

Инв. N подл. Подпись и дата  
Возмен инв. N

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Панель Дверь

Лист 1	Лист 3
Лист 2	Лист 4

Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н4					
ИЗМ.	КОЛ.ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Ноч. отд.	Ласыкин				
Гл. спец.	Попов				
Вед. инж.	Чернявская				
Провер.	Попов				
Н. контр.	Совченко				
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ			Стация	Лист	Листов
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)			Р	3	
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ.			OZONE OBOH		





Т.П.903-4-178.94

Альбом 4

Панель	Строка	Надпись	Поз. обозн.	Место надписи	Текст	Кол-во	Вид шрифта	Заготовка
					Панель			
	1	QS1	Табличка	QS1. Переключатель вводов		1		
	2	QF1	то же	QF1. Ввод ~ 380В		1		
	3	QF8	---	QF8. Контроль ввода N1		1		
	4	QF9	---	QF9. Контроль ввода N2		1		
	5	QF10	---	QF10. Питание сигнализации		1		
	6	QF3	---	QF3. Рабочее освещение		1		
	7	QF4	---	QF4. Питание КИП		1		
	8	QF5	---	QF5. Соед. коробка СК3		1		
	9	QF6	---	QF6. Соед. коробка СК3		1		
	10	QF7	---	QF7. Соед. коробка СК2		1		
	11	QF2	---	QF2. Печь электрическая		1		
			На оппорате	KV1		1		
			то же	KV2		1		
			---	1.1		1		
			---	1.2		1		
			---	3.1		1		
			---	3.2		1		
			---	ТТА		1		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взамен инв. N	Листов
ИНВ. N	Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н5		
Изм.	Кол.ч.	Лист в док.	Подпись
ГИП	Лисоренко		
Ноч. отд.	Лосыкин		
Гл. спец.	Попов		
Вед. инж.	Чернявская		
Провер.	Попов		
Н. контр.	Совченко		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)		Стадия	Лист
Шкаф 1Ш.		Р	1
Перечень подписей			3
OZONE			
O3ON			

ФОРМАТ А4

19

Т.П.903-4-178.94

Альбом 4

Панель	Строка	Надпись	Поз. обозн.	Место надписи	Текст	Кол-во	Вид шрифта	Заготовка
				На оппорате	ТТВ	1		
				то же	ТТС	1		
				---	Т	1		
				---	4К1	1		
				---	К1	1		
				---	1-КТ1	1		
				---	3-КТ1	1		
				---	1-К1	1		
				---	1.1-К2	1		
				---	1.2-К2	1		
				---	1-К3	1		
				---	3-К3	1		
				---	3.1-К2	1		
				---	3.2-К2	1		
				---	3-К3	1		
					ДВЕРИ			
	12	P1	Табличка	P1		1		
	13	HL1	то же	HL1. Ввод N1-включен		1		
	14	HL2	---	HL2. Ввод N2-включен		1		
	15	1.1-HL1	---	1.1-HL1. Насос 1.1		1		
	16	1-HL1	---	1-HL1. Авария		1		
	17	1.2-HL1	---	1.2-HL1. Насос 1.2		1		
	18	1.1-SA1	---	ВЫБОР РЕЖИМА				
		1.2-SA1	---					
		3.1-SA1	---					
		3.2-SA1	---					
		4-SA1	---					
						5		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взамен инв. N	Лист
ИНВ. N	Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н5		
Изм.	Кол.ч.	Лист в док.	Подпись
ГИП	Лисоренко		
Ноч. отд.	Лосыкин		
Гл. спец.	Попов		
Вед. инж.	Чернявская		
Провер.	Попов		
Н. контр.	Совченко		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)		Стадия	Лист
Шкаф 1Ш.		Р	1
Перечень подписей			3
OZONE			
O3ON			

ФОРМАТ А4

Т.П.903-4-178.94

Альбом 4

Панель	Строка	Надпись	Поз. обозн.	Место надписи	Текст	Кол-во	Вид шрифта	Заготовка
	19	1-SA1	Табличка	Выбор насоса				
		3-SA1	то же			2		
	20	1-SB2	---	Пуск системы				
		3-SB2	---			2		
	21	1-SB1	---	Стоп системы				
		3-SB1	---			2		
	22	3.1-HL1	---	Насос 3.1		1		
	23	3.2-HL1	---	Насос 3.2		1		
	24	3-HL1	---	Вентиль		1		
	25	4-HL1	---	Открыт		1		
	26	4-HL2	---	Закрыт		1		
	27	4-SB1	---	Открыть		1		
	28	4-SB2	---	Закрыть		1		
	29	SB1	---	Опробование ламп		1		
	30	В0	---	Рабочее освещение		1		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взамен инв. N	Лист
ИНВ. N	Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н5		
Изм.	Кол.ч.	Лист в док.	Подпись
ГИП	Лисоренко		
Ноч. отд.	Лосыкин		
Гл. спец.	Попов		
Вед. инж.	Чернявская		
Провер.	Попов		
Н. контр.	Совченко		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)		Стадия	Лист
Шкаф 1Ш.		Р	1
Перечень подписей			3
OZONE			
O3ON			

ФОРМАТ А4

Т.П.903-4-178.94

Альбом 4

Панель	Строка	Надпись	Поз. обозн.	Место надписи	Текст	Кол-во	Вид шрифта	Заготовка

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взамен инв. N	Лист
ИНВ. N	Т.П.903-4-178.94-ЭМ.Н5		
Изм.	Кол.ч.	Лист в док.	Подпись
ГИП	Лисоренко		
Ноч. отд.	Лосыкин		
Гл. спец.	Попов		
Вед. инж.	Чернявская		
Провер.	Попов		
Н. контр.	Совченко		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87Гкал/час)		Стадия	Лист
Шкаф 1Ш.		Р	1
Перечень подписей			3
OZONE			
O3ON			

400257-04 (10) ФОРМАТ А4