

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
1 МВт (0.87 ГКАЛ/ЧАС)

АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Стр. 1 - 20

Ц00257-05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
1 МВт (0.87 ГКАЛ/ЧАС)

АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработан:

Акционерным обществом "Озон"

Генеральный директор

В.М. Лихтер

Главный инженер

В.А. Константинов

Главный инженер проекта

Е.И. Пироренко

Утвержден:

Комитетом РФ по химической и нефтехимической
промышленности

Письмом от 10.10.94 N 09/1-11-102

Введен в действие АО "Озон"

приказом от 31.10.94г N 156-к

1500257-05 2

ФОРМАТ А3

Т.П. 903-4-178.94 АЛЬБОМ 5

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ П/П	РАЗДЕЛ ПРОЕКТА	МАРКА	СТР.
1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ТМ	ТМ.СО	3...7
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ВК	ВК.СО	8
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ЭМ	ЭМ.СО	9...11
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА АТМ	АТМ.СО1	12...20


ИЗВ И ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ.ИЗВ.И

1400257-05 3

Альбом 5
Т.П.903-4-178.94
ИНВ. N
Дата
Подпись

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.								
1	ЭЛЕКТРОНАСОС СЕТЕВОЙ ВОДЫ $\rho=25\text{м}^3/\text{ч}$, $h=32\text{м}$	КМ65-50-160 4АМ100 2ЖУ2	шт.	796				2	76
2	ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ $F=10\text{м}^2$	PCO,2-10- 1К-0,1	шт.	796				1	685
3	НАСОС ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ $\phi=7,2\text{м}^3/\text{ч}$ С ЭЛДВИГАТЕЛЕМ $N=4\text{кВт}$, $n=1450\text{об/мин}$.	ВК2/26А 4АМ100 4	шт.	796				2	78
4	ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ (I СТУПЕНЬ) $F=8\text{м}^2$	PC-0,2-8,0-1К- 01	шт.	796				1	650
5	ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ (II СТУПЕНЬ) $F=8\text{м}^2$	PC-0,2-8,0-1К- 01	шт.	796				1	650
6	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЕМКИЙ $U=440\text{л}$	ВП-400	шт.	796				1	235
7	ПРОТИВОНАКИПНОЕ МАГНИТНОЕ УСТРОЙСТВО	ПМУ-1	шт.	796				3	11,7
8	ГРЯЗЕВИК $\text{ДУ}=80$	ТС-569.00.000 -11 СЕРИЯ 5.903-13; В5, 4,2							

ИНВ. N					ПРИВЯЗАН

Т.П. 903-4-178,94 ТМСО					
ИЗМ.	КЛ.И.	ЛИСТ И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ГИП	Писаренко		<i>[Подпись]</i>	2004	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ $1\text{нвт}(0,87\text{ГКАЛ/ЧАС})$
Нач.отд.	Румег		<i>[Подпись]</i>		
Разраб.	Земля		<i>[Подпись]</i>		
Проверил	Румег		<i>[Подпись]</i>		
Н.контр.	Земля		<i>[Подпись]</i>		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ					СТОДИЯ
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ
					P 1 5
					ОZONE  ОЗОН

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

ИНВ. N ПОДЛ. СЗДАНЫ И ДАТА ВЗН. ИНВ. N

Пови- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода- изготовителя	Код оборудо- вания, поте- риала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания
			Наи- мено- вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА,								
	ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ	ДУ=80ММ, РУ 1,0 МПА	3046БР	шт.	796	3721151006		11	28
	ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ	ДУ=80ММ, РУ 1,6МПА	30С41НЖ1	шт.	796	3741211031		8	38
	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ	ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	1548П2	шт.	796	3722131036		10	4,15
	ТО ЖЕ,	ДУ=32ММ, РУ 1,6 МПА	1548П2	шт.	796	3722131035		6	2,7
	ТО ЖЕ,	ДУ=25ММ, РУ 1,6 МПА	1548П2	шт.	796	3722131020		7	2,75
	ТО ЖЕ,	ДУ=20ММ, РУ 1,6МПА	1548П2	шт.	796	3722121019		5	0,6
	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ	ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	1549П2	шт.	796	3722131030		4	7,65
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ=40ММ, РУ 2,5 МПА		16К49НЖ	шт.	796	3732331012		2	8,4
	ТО ЖЕ,	ДУ=32ММ, РУ 2,5 МПА	16К49НЖ	шт.	796	3732321008		1	6,2
	ЗАТВОР	ДУ=80ММ, РУ 1,6 МПА	19421БР	шт.	796	3722421026		3	4,9
	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ С ПИТАНИЕМ ОТ		15К4892ПЗМ	шт.	796	3732111148		1	17
	СЕТИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА НАПРЯЖЕНИЕМ 220В								
		ДУ=25ММ, РУ 1,6 МПА							
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	ДУ=50ММ, РУ 1,6 МПА	УРРД-М-50-	шт.	796	4218650054		1	15
			0,16						
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	ДУ=50ММ, РУ 1,6 МПА	РТ-ДО-50	шт.	796			1	22
	ТО ЖЕ,	ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	РТ-ДО-40	шт.	796	4218610605		1	15
	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ	ДУ=20ММ, РУ 1,6 МПА	15К418П2	шт.	796	3732111033		10	0,9
	ТО ЖЕ,	ДУ=15ММ, РУ 1,6 МПА	15К418П2	шт.	796	3732111032		6	0,7
	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	ДУ=32ММ	ВСКМ-32	шт.	796			1	6,0
			ТУ25-2472022-						
			86						
	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ДУ=32	ВСКМГ9010/32	шт.	796			2	5,5

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ	В ДК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 ТМ.00

400257-05 5

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5
Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и технической характеристико оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
	ОПОРА 89У		ШТ.	796				18	1,0
		05ОСТ34-42-616-84							
	ТРУБОПРОВОД Ø 89X3	ГОСТ10704-91	М	006				50	6,36
	ТО ЖЕ, Ø 45X2	ГОСТ10704-91	М	006				10	2,12
	ТО ЖЕ, Ø 38X2	ГОСТ10704-91	М	006				16	1,78
	ТО ЖЕ, Ø 25X2	ГОСТ10704-91	М	006				12	1,13
	ТРУБОПРОВОД Ц-40X3	ГОСТ3262-75	М	006				27	3,43
	ТО ЖЕ, Ц-32X2,8	ГОСТ3262-75	М	006				3	2,8
	ТО ЖЕ, Ц-25X2,8	ГОСТ3262-75	М	006				3	2,18
	КТБП-Ш-ММС-СО,8-540-540-60	3.903-14.1-147-05	ШТ.	796				44	3,98
	КТК-БК-Ц-АГО,3-89-40	3.903-14.1-02-14						47	3,1
	КТК-БК-Ц-АГО,3-45-40	3.903-14.1-02-06						17	2,1
	КТК-БК-Ц-АГО,3-38-40	3.903-14.1-204						14	1,9
	КТК-БК-Ц-АГО,3-25-40	3.903-14.1-02						11	1,6
	КТПАФ-Ш-МС-А1-200-40	3.903-14.1-10910						20	5,63
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИПА.								
	БОБЫШКА БП1-М27X2-55 УХЛ3	ТУ36.1097-85	ШТ.	796				11	0,553

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. N

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА


Т.П. 903-4-178.94 ТМ.СО

У 00257-05 7 ФОРМАТ А3

Т.П.903-4-178.94 АЛЬБОМ 5

Позиция	Наименование и технической характеристико оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудов-вания, мате-риала	Цена единицы тыс. руб	Коли-чество	Масса единицы оборудо-вания
			Наи-мено-вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
-В1-	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ								
	1. ТРУБОПРОВОД ОЦИНКОВАННЫЙ	∅ 48X3	ГОСТ3262-75	М	006	138500		8,0	3,43
-К1-	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ								
	1. ВЕНТИЛЬ	∅ 50	1548П2	ШТ.	796	3722141020		1	5,8
	2. ТРУБА ТКР-ПНД-50		ГОСТ22689,2-						
			89	М	006	224812		7,0	0,456
	3. РУКАВ В(П)-2,5-63-75-У	ℓ-10 М	ГОСТ18698-						
			79	ШТ.	796	255324		1	
	4. ТРАП ∅ 50		ГОСТ1811-81	ШТ.	796	494711		1	4,7

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

						Т.П. 903-4-178.94 ВК.СО			
ИЗМ.	КОЛ.ИЧ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА				
ГИП				Писаренко		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ИНВУКО.97ГКАЛ/ЧАС)	Стодия	Лист	Листов
Нач.отд.				Чалбышев	03.99		Р	1	1
Гл.спец.				Малюта					
Инж.				Федорченко					
Н.контр.				Малюта					
						СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ			

ИНВ. N					ПРИВЯЗАН	

Альбом 5
Т.П.903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.								
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ.								
	1.1. ШИТ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ, ГЛУБИНОЙ 600ММ, ВЫСОТА 2200ММ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ 1 ПРИВЕДЕН-	ЧЕРТЕЖ	КОМПЛ	671				1	
	НОЙ ПАНЕЛИ (1Ш)	903-4-178.							
	1.2. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 25А, ОДНОПОЛЮСНАЯ С ЗАЗЕМ-	РШ-П-20-0	ШТ.	796		346442		1	
	ЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ. (3Х)	25/220							
		ГОСТ7396-76							
	1.3. ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 25А, ОДНОПОЛЮСНАЯ С	ВШ-П-20	ШТ.	796		346430		1	
	ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	25/220							
		ТУ16-526.							
		385-75							
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.								
	ЗАВОДЫ МИНЭЛЕКТРОТЕХПРИБОРА.								
	КАБЕЛЬ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ								
	1.4. 2Х2,5-0,66	АВВГ	КМ	008		352222		0,015	
	1.5. 3Х2,5-0,66	АВВГ	КМ	008		352222		0,005	
	1.6. 4Х2,5-0,66	АВВГ	КМ	008		352222		0,035	
	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ								
	1.7. 7Х2,5-0,66	АКВВГ	КМ	008		356344		0,01	

ИМВ и ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ, N									
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ПРИВЯЗАН									
----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ИЗМ.	ФА.И.	ЛИСТ И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГИП		Писаренко		
Нач.отд.		Лисыкин		
Гл.спец.		Попов		07.94
Вед.инж.		Чернявская		
Проверил		Попов		07.94
Н.контр.		Савченко		07.94

Т.П. 903-4-178.94 ЭМ.СО					
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ИНТ(0.87КАЛ/ЧАС)					
Стр.	Лист	Листов			
P	1	3			
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ			OZONE OZON		

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

ИНВ.№.Н
ИЗМ.№.Н
КОЛ.Л. ЛИСТОВ И ДОК.
ПОДПИСЬ И ДАТА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ КОНЦЕРНА "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ".								
	ЛОТКИ НЛ.	ТУ36-2486-82							
	2.1. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ	НЛ5-П1,87У3	ШТ.	796		344961		8	
	2.2. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ	НЛ5-П2,87У3	ШТ.	796		344061		2	
	2.3. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ	НЛ-У45У3	ШТ.	796		344961		2	
	2.4. ВВОД ГИБКИЙ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25-27, ДЛИНОЙ, ММ 425	ТУ36-1684-85							
	2.5. ПОЛОСА	К1080У3	ШТ.	796		344965		4	
		К106У2	ШТ.	796		344962		2	
		ТУ36-1434-82							
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ. 1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ.								
	СВЕТИЛЬНИК С ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ МОШНОСТЬЮ ДО								
	1.1. 100 ВТ	НСПО2-100-002-У3	ШТ.	796		346111		8	
	ПРЕДПРИЯТИЯ ВОС. ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ МОШНОСТЬЮ								
	1.2. 100 ВТ	Б220-230-100	ШТ.	796		346611		8	
		ГОСТ2239-79*							
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ЗАВОДЫ МИНЭЛЕКТРОТЕХПРИБОРА.								
	КАБЕЛЬ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ	ГОСТ16442-80							
	1.3. 2Х2,5-0,66	АВВГ	КМ	008		352222		0,025	
	ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ	ГОСТ6323-70							

ПРИВЯЗАН .

ИНВ.№.Н	ИЗМ.№.Н	КОЛ.Л. ЛИСТОВ И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П.903-4-178.94 ЭМ.СО

Лист 2

400257-05 11 ФОРМАТ А3

АЛББОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.4. 1X2,5-0,66	АПВ	КМ	008		355133		0,25	
	2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА.								
	2.1. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ	РШ-П-2-0-	ШТ.	796		346442		1	
		Р43-01-							
		10/42							
	3. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								
	КОНЦЕРНА "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ".								
	3.1. КОРОБКА	У409У1	ШТ.	796		346474		8	
		ТУ36-1859-75							
	3.2. КРОНШТЕЙН	К986У3	ШТ.	796		346473		8	
		ТУ36-1459-82							
	3.3. СТОЙКА	К121У3	ШТ.	796		346473		8	
		ТУ36-1454-84							
	3.4. ПОЛОСА	К106У2	ШТ.	796		344962		1	
		ТУ36-1434-82							

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ. И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 ЭМ.СО

1300257-05


1.2 ФОРМАТ А3

Альбом 5
Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ.								
	ТЕМПЕРАТУРА.								
	ВОДЫ В СИСТЕМУ ИТС 70 ГР.С								
	ИЗ СИСТЕМЫ ОБ 50 ГР.С								
1	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П4-1-240	шт.	796				2	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С.	-103							
	Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР"								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240	шт.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
	Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР"								
	ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ИТС 150 ГР.С								
2А,Б	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТПГ-100М1	шт.	796				1	
	ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...200 ГР.С								
	ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160ММ								
	ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4М								
	Г.КАЗАНЬ, ЗАВОД "ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"								
	ВОДЫ В СИСТЕМУ ОБ 80 ГР.С								
3А,Б	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТПГ-100М1	шт.	796				1	
	ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...100 ГР.С								

ИНВ. N ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАН. И-Э. N

ИНВ. N				ПРИВЯЗАН	

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1							
ИЗМ.	ИД.ИЧ	ЛИСТ И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА			
ГИП	Писаренко				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87ГКАЛ/ЧАС)		
Нач.отд.	Непомнящий						
Гл.спец.	Соколин.						
Разработ.	Каневская			27.11.94.			
Проверил	Соколин				СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		
Н.контр.	Рыков						
					Страница	Лист	Листов
					Р	1	9
					OZONE  OZON		

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160 ММ								
	ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4М.								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ДО АПП.2 50 ГР.С								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.2 80 ГР.С								
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.2 70 ГР.С								
4	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ.	П4-1-240	ШТ.	796				3	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ.	П4-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ДО АПП.2 150 ГР.С								
5	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П6-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ.	П6-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	-103							
	ИСХОДНОЙ ВОДЫ 15 ГР.С								
6	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П2-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА -30...+50 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П2-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА -30...+50 ГР.С	-103							
	ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ГВ 60 ГР.С								
7	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П4-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							

ИЗМ. ИЛИ В. ИЛИ Д. ИЛИ И. ИЛИ П. ИЛИ Р. ИЛИ С. ИЛИ Т. ИЛИ У. ИЛИ Ф. ИЛИ Х. ИЛИ Ц. ИЛИ Ч. ИЛИ Ш. ИЛИ Щ. ИЛИ Э. ИЛИ Ю. ИЛИ Я. ИЛИ ИТОГО

ПРИВЯЗАН

ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178,94-АТМ.СО1

Лист 2

300257-05 14 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИЧР. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДЫ В АПП.6 60 ГР.С								
8	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ.	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	103							
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ДО АПП.4 40 ГР.С								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.4 45 ГР.С								
	ГРЕЮШЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.4 70 ГР.С								
	ГРЕЮШЕЙ ВОДЫ ДО АПП.4 50 ГР.С								
9	ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ В ОПРАВЕ	У4-1-240-	ШТ.	796				4	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	104							
	Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	У4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	104							
	Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"								
	ГРЕЮШЕЙ ВОДЫ ДО АПП.5 150 ГР.С								
10	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П6-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П6-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	103							
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.5 65 ГР.С								
11А,Б	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТП-100М1	ШТ.	796				1	
	ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...150 ГР.С								
	ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160ММ								

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	И ДК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94-АТМ.СО1

Лист 3

Ц00257-05 15 ФОРМАТ А3

АЛБЕОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4м.								
	РЕГУЛИРОВАНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ								
	В СИСТЕМУ ОВ 80 ГР.С								
12А,Б	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ	РТ-ДО-50							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ. МАРКИ "ТМ")	(40-80)-4						1	
	Г. САФОНОВО, ПО"ПРОМПРИБОР"								
	РЕГУЛИРОВАНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАЕМОЙ								
	ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.5 65 ГР.С								
13А,Б	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ	РТ-ДО-40							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ. МАРКИ "ТМ")	(40-80)-4							
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.5 70 ГР.С								
14	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	163							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	163							
15	СВОБОДНЫЙ НОМЕР								
	ДАВЛЕНИЕ								
	ВОДЫ В СИСТЕМУ ЦТС.								
	ИСХОДНОЙ ВОДЫ								
	В СИСТЕМЕ ЦИРКУЛЯЦИОННОГО ГВ 0,2 МПА								
16	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-Уж0.4	ШТ.	796				3	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	Г.ТОМСК, ПО"МАНТОМЬ"								

ИЗМ. И В. N

ИЗМ. И В. N

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ. В ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94-АТМ.СО1

400157-05 16 ФОРМАТ А3

ЛИСТ
4

АЛБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ЦТС 0,4 МПА								
	ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА 0,35 МПА								
17	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У#0,6	ШТ.	796				2	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	ИЗ СИСТЕМЫ ОВ 0,1 МПА.								
18	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У#0,16	ШТ.	796				1	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	ВОДЫ ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА								
	НА ВСАСЕ НАСОСОВ 1/1,2								
	НА ВСАСЕ НАСОСОВ 3/1,2 0,05 МПА								
19	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У#0,1	ШТ.	796				5	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	В СИСТЕМУ ОВ 0,37 МПА								
20	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У#0,6	ШТ.	796				1	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	НА НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ 1/1,2 0,42 МПА								
21	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ИСПОЛНЕНИЕ У	ДМ2010СГ	ШТ.	796				2	
22	С МАГНИТНЫМ ИЩЖАТИЕМ КОНТАКТОВ	#0,8							
	ТУ311-0225591-000-90	МПА							
	Г.ТОМСК, ПО "МАЙСТОМЪ"								
	ПЕРЕД АПП.2 0,42 МПА								
	ПОСЛЕ АПП.4 0,43 МПА								
	ПОСЛЕ АПП.5 0,38 МПА								
23	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ.	МП4-У#0,6	ШТ.	796				3	

ИЗМ. И ПОДЛ. ДАТА ИЛИ КОЛ-ВО ИЛИ ДАТА

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1

Лист 5

1600257-05 17 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строка)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	ПОСЛЕ АПП.2 0,37 МПА								
24	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У*0,6	ШТ.	796				3	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	НА НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ 3/1,2 0,5МПА								
25	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ У	ДМ2010СГ	ШТ.	796				2	
26	С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ	* 1,0							
	ТУ311-0225591-000-90								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПЕРЕД АПП.4 0,5МПА								
27	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У*1,0	ШТ.	796				1	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	РЕГУЛИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ В СИСТЕМУ ГВ								
28	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ "НЗ"	УРРД-М-50	ШТ.	796				1	
	ТУ25-02.160141-81	-0,16							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")								
	Г.УЛАН-УДЭ, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД								
	ПОДПИТОЧНОЙ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОВ 0,05МПА								
29	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ 111	ДМ2010СГ	ШТ.	796				1	
	С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ	*0,1							
	ТУ311-0225591-90	МПА							
30	СВОБОДНЫЙ НОМЕР								
	<u>РАСХОД</u>								
	ИЗ СИСТЕМЫ ЦТС 0,87 ГКАЛ/Ч								
	В СИСТЕМУ ОВ 0,602 ГКАЛ/Ч								

ИЗМ. И В. N
ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1

Лист 6

1500257-05 18 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕПЛОСЧЕТЧИК	ЦТС-1-65	КОМПЛ	671				2	
	В КОМПЛЕКТЕ:	-65-2-1БН-20							
31А,Б	ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПП7- 2 шт.								
32А,Б									
31В	ВТОРИЧНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ								
32В	ИПВ-5 - 1 шт.								
	Г.СМОЛЕНСК. АО"ПИРАМИДА"								
	ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ ПОДПИТКИ								
	СИСТЕМЫ ОБ 0,3 м3/ч								
33	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ. ТУ25-2472022-80	ВСКМГ-	шт.	796				1	
	Г.ГЯНДЖА, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	9010/225							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")								
	В ЦИРКУЛЯЦИОННОМ ТРУБОПРОВОДЕ 3,4 м3/ч								
	В СИСТЕМЕ ГВ 5,6 м3/ч								
34	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ТУ25-2472022-80	ВСКМГ-	шт.	796				2	
35	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")	9010/32							
	ИСХОДНОЙ ВОДЫ 4,3 м3/ч.								
36	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ. ТУ25-2472022-80	ВСКМ-32	шт.	796				1	
	ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")								
	Г.ГЯНДЖА, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД								
37...39	СВОБОДНЫЕ НОМЕРА								
	УРОВЕНЬ								
	ВОДЫ В АПЛ.В 0,2М ОТ ДНА								
40А,Г	ДАТЧИК-РЕЛЕ, МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	РОС-301-	шт.	796				1	

ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ. КОЛ-ВО ЛИСТ В ДОК. ПОДПИСЬ ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1

Лист 7

400257-05 19 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДАВЛЕНИЕ АТМОСФЕРНОЕ	УХЛЗ-2							
	ТЕМПЕРАТУРА ДО 80 ГР.С								
	ТУ25-2408.0009-88								
	Г.РЯЗАНЬ, ЗАВОД "ТЕПЛОПРИБОР"								
	2. КАБЕЛИ И ПРОВОДА.								
	КАБЕЛЬ ГОСТ 433-73								
1	ВРГ 2x1,0		КМ	008				0,025	
2	ВРГ 3x1,0		КМ	008				0,005	
	КАБЕЛЬ ГОСТ 1508-78Е								
3	КВВГ 4x1,0		КМ	008				0,015	
4	АКВВГ 4x2,5		КМ	008				0,015	
5	КАБЕЛЬ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ КВС (ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО С ПРИБОРАМИ ПОЗ. 31, 32)		КМ	008				0,08	
	3. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	3.1. ТРУБЫ								
1.	ТРУБА ГОСТ 8734-75								
	14x2-10		М	006				22	
2	ТРУБА ГОСТ9941-82								
	16 x3-08x13		М	006				1	
	3.2. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.								
	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТУ36.1568-83								
1		КС-20	ШТ.	796				3	

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗН. РЯЗ. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N	ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 · АТМ.СО1

Лист 8

400257-05 20 ФОРМАТ А3

Альбом 5

Т. П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	ОБВЯЗКА	ОП-109	шт.	796				5	
3	ПОДСТАВКА ТУ36-1227-84	ППК-1	шт.	796				2	
	3.3. ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТУ36.1113-84.								
1	УГОЛОК	УП35Х35	шт.	796				5	
2	ПОЛОСА	ПП-30	шт.	796				5	
3	ПОЛОСА	ПП-40	шт.	796				2	
4	ПРОФИЛЬ	ПЗ-2000	шт.	796				5	
5	ШВЕЛЛЕР	ШП60Х35	шт.	796				1	
6	ЛОТОК	ЛП-145	шт.	796				6	
7	УГОЛЬНИК	УП-145	шт.	796				2	
	3.4. ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.								
8	КРОНШТЕЙН ТКЧ-1004-91	КУ90Х90Х1	шт.	796				1	

ИНВ. N ПОДЛ. СЛ. Т. П. И ДАТА ВЗН. И ВЗН. N

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. N	ИЗМ.	КОЛ. Л.	ЛИСТ	В ДОК.	ПОДПИСЬ ДАТА

Т. П. 903-4-178.94 АТМ.СО1