

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.1-8

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

ЧАСТЬ 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

16653-01

цена 1-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР.

Москва, А-445, Смоленск ул. 22

Сдано в печать *21* 1981 г.
Заказ № *11436* Тираж *200*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.8321-8

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

ЧАСТЬ 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

ЦНИИЭПСельстрой Минсельстроя СССР

Зам. директора *Л. Н. Андриев*
Гл. инженер *Е. Н. Девдов*
Нач. отдела *Е. С. Бирко*
Гл. конструктор *Ф. М. Козинский*
Гл. инженер по т.п. *Э. Н. Жукова*
Рук. лаборатории *В. А. Заренин*

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *Н. Н. Каровин*
Рук. лабораторий *И. В. Чиненков*
Ст. научн. сотрудник *Г. Е. Колосов*
Ст. научн. сотрудник *А. А. Евдокимов*

НИИСК Госстроя СССР

Директор *А. И. Буракос*
Зам. директора *М. А. Лукашенко*
Рук. сектора *В. Г. Леличенко*

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР.
Протокол от 20.05.80г №36.

16653-01 2

Содержание

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1.	1.832.1-8.2.1.000000 ПЗ	Пояснительная записка	2-5
2.	1.832.1-8.2.1.000000 ВС	Выборка стали	6
3.	1.832.1-8.2.1.110000	Панель 6×2,4 с оконными проемами	7,8
4.	1.832.1-8.2.1.110000 СБ	Панель 6×2,4 с оконными проемами. Сборочный чертеж	9-14
5.	1.832.1-8.2.1.120000	Панель 6×2,7 с оконными проемами	15,16
6.	1.832.1-8.2.1.120000 СБ	Панель 6×2,7 с оконными проемами. Сборочный чертеж	17-19
7.	1.832.1-8.2.1.130000	Панель 6×3,0 с оконными проемами	20,21
8.	1.832.1-8.2.1.130000 СБ	Панель 6×3,0 с оконными проемами. Сборочный чертеж	22-24
9.	1.832.1-8.2.1.140000	Панель 6×3,3 с оконными проемами	25,26
10.	1.832.1-8.2.1.140000 СБ	Панель 6×3,3 с оконными проемами. Сборочный чертеж	27-29
11.	1.832.1-8.2.1.000000	Вариант узлов I, II, III при термодобавке сухим воздухом	30

Взамен листа 1.832.1-8.2.1.000000 ПЗ лист 1

Ст. инж. Маш.- (Мамбеева)

29/I-81г.

1. Общая часть

11. Выпуск 2 серии 1.832.1-8 состоит из двух частей и содержит:

- часть 1. Опалубочные чертежи и армирование;
- часть 2. Арматурные и закладные изделия.

12. Данный альбом содержит рабочие чертежи панелей повышенной заводской готовности с оконными проемами.

13. Номенклатура панелей, указания по их применению и расчету приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Конструкция панелей

2.1. Конструкция панелей трехслойная: между двумя внешними плоскими железобетонными слоями, соединяемыми между собой стальными гидкими связями, располагается утеплитель.

Толщина несущего железобетонного слоя, обращенного внутрь помещения - 100мм, наружного - 50мм.

2.2. Железобетонные слои могут выполняться:

- из тяжелого бетона объемной массой $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$;
- из конструкционного легкого бетона объемной массой $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, приготовленного из кварцевого песка крупностью не более 10мм.

Бетон панелей, предназначенный для работы в условиях слабоагрессивной и среднеагрессивной степени воздействия газовых сред, должен иметь повышенную плотность (П), согласно п. 1.1.1. СНиП 8-28-73.

2.3. Наружный и внутренний железобетонные слои панели выполняются из бетона проектной марки:

- по прочности на сжатие - В20;
- по морозостойкости по таблице 9 СНиП II-21-75. Не ниже: МРЗ 50- для тяжелого бетона, МРЗ 35- для легкого бетона.

ИВ. Инженер. Подпись и дата. 29.01.81г.

Исполн.	Бурда Е.С.	вс.	1980
Пр. спец.	Жульбова ЗИ	инж.	
Рис. эр.	Караганова	инж.	

1.832.1-8.2.1.000000 ПЗ

Пояснительная записка

Страниц	всего		
	Р	И	Т
Министерство СССР ЦНИИТеплострой г. Москва			

24. Легкий бетон может быть следующих видов:

- керанзитобетон
- аглопоритобетон
- шлакопенобетон

25. Средний теплоизолирующий слой может выполняться из:

- плитного пенополистирольного пенопласта ПСБ марки 3Ф по ГОСТ 15588-70° расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,040$ ккал/(м.ч.°С);
- полужестких минераловатных плит на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-72° с объемной массой 125 кг/м³ и расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,063$ ккал/(м.ч.°С);
- жестких минераловатных плит на битумном связующем по ГОСТ 10140-71° с объемной массой 200 кг/м³ и расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,070$ ккал/(м.ч.°С).

26. При теплоизолирующем слое из минераловатных плит выполняется пароизоляция:

- из полиэтиленовой пленки между железобетонным слоем, обращенным внутрь здания (толщиной 100 мм), и утеплителем. Защитные пленкой подлежат также долговременные грани утеплителя;
- из слоя пергамина между утеплителем и наружным железобетонным слоем (толщиной 50 мм).

При эксплуатации помещений с влажностью внутреннего воздуха до 75% допускается вместо полиэтиленовой пленки применять слой пергамина.

27. Железобетонные слои армируются:

- внутренний - пространственным каркасом;
- наружный - сварными сетками.

28. Железобетонные слои соединены между собой гибкими связями вилочного типа.

29. Арматура принята:

- для каркасов и сеток класса А-III и ВрI;
- для гибких связей из круглой стали класса А-II с цинковым покрытием толщиной 50 мк, нанесенным гальваническим способом;
- для монтажных петель класса А-I.

1.8321-821.000000 ПЗ

лист
2

3

210. В настоящем альбоме разработаны стеновые панели только для варианта влажной термообработки.

211. При влажной термообработке оконные блоки устанавливаются в заводских условиях после выемки панелей из формы.

212. Для крепления оконных блоков в панелях предусмотрены деревянные антисептированные прокладки.

213. При варианте термообработки сухим воздухом приведены только узлы I, II, III на листе 1.832.1-82.1.000000 данного альбома.

214. При термообработке сухим воздухом допускается установка оконных блоков в процессе формования.

3. Указания по изготовлению

31. Панели должны изготавливаться в заводских условиях с соблюдением требований нормативных документов и технических условий.

32. Изготовление панелей осуществляется в стальных формах в следующей последовательности:

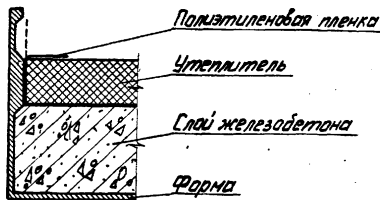
- в подготовленную форму устанавливается пространственный арматурный каркас;
- бетонируется внутренний слой (толщиной 100 мм);
- укладывается полиэтиленовая пленка (только при утеплителе из минераловатных плит);
- раскладывается плитный утеплитель;
- укладывается слой пергамина (при утеплителе из минераловатных плит);
- долговременные поверхности панелей закрываются полиэтиленовой пленкой (см. рис. 1);
- укладывается арматурная сетка наружного слоя;
- устанавливаются гибкие связи, соединяющие арматурные изделия с внутренним слоем;
- бетонируется наружный слой.

1.832.1-821.000000 ПЗ

лист
3

16653-01 4

Рис. 1



33. Гибкие связи устанавливаются таким образом, чтобы они охватывали стержень сетки. Разница во времени между детонированием внутреннего слоя и установкой гибких связей не должна превышать двух часов.

34. При укладке утеплителя следует обеспечить плотное примыкание плит друг к другу. Зазоры должны быть заполнены крошкой из утеплителя и, при утеплителе из пенопласта, закрыты сверху полоской бумаги.

35. При термообработке панелей допускается воздействие на пенополистирол температуры 70°C неограниченное время и температуры 85°C - не более 30 минут.

36. При изготовлении панелей должно быть обеспечено проектное положение арматуры и закладных деталей.

37. Объем минераловатных плит дан без учета сжимаемости материала. Толщина исходного слоя, укладываемого в форму для получения проектной толщины, должна устанавливаться на основании опытных формовочных панелей с учетом того, что выпускаемые минераловатные плиты имеют различную сжимаемость в пределах, установленных ГОСТами.

38. Расход пленки полиэтиленовой указан с учетом покрытия торцов утеплителя по всему контуру панели. Допускается вместо полиэтиленовой пленки защиту боковых граней утеплителя осуществлять

1.8321-8.2.1.000000 ПЗ

ИЛС
4

нанесением водных дисперсных синтетических каучуковых (латексных) покрытий, отвечающих требованиям ГОСТ 10564-75.

В случае обмазки торцов утеплителя влагозащитным составом, расход пленки должен быть скорректирован.

3.9. Выемку из формы панелей повышенной заводской готовности с оконными проемами допускается производить только из вертикального или наклонного положения (угол наклона к вертикали не более 8°).

4. Транспортирование и хранение

4.1. Погрузка, транспортирование, разгрузка и складирование панелей производится в соответствии со СНиП III-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“ и СНиП III-A II-70 „Техника безопасности в строительстве“.

4.2. Перевозка панелей должна осуществляться транспортными средствами, оборудованными специальными инвентарными приспособлениями, обеспечивающими их устойчивость и сохранность во время транспортирования.

При перевозке панели располагают в вертикальном положении или наклонно (под углом не более 8° к вертикали).

4.3. Транспортирование панелей должно предусматривать возможность их монтажа непосредственно с транспортных средств.

4.4. Панели хранят в вертикальном (рабочем) положении в специальных устройствах.

Панели устанавливаются на деревянные прокладки толщиной не менее 30 мм.

Прокладки располагают по линии подвешенных петель.

1.8321-8.2.1.000000 ПЗ

ИЛС
5

5. Заводские испытания панелей

5.1. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия жб сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости" с учетом требований "Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий", Москва, 1977г.

5.2. Схема опирания и загрузки панелей при испытаниях приведена на рис. 2.

5.3. Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в таблице 1, расстояние между грузами в таблице 2.

Таблица 1.

Марка	Масса панели, т	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей, тс				Прогиб, см	
		На прочность		На жесткость		Контрольный f_k	Предельный $f_{пред}$
		Вертикальная (содержит R_a) $C=1,6$	Горизонтальная R_r $C=1,4$	Горизонтальная R_r $C=1,6$	Горизонтальная R_r		
ПСТ 6.2.4	3,30 / 3,00	6,88 / 5,76	1,86	2,13	1,11	< 2,90	2,90
ПСТ 6.2.7	4,60 / 3,50	8,10 / 6,72	2,10	2,40	1,25		
ПСТ 6.3.0	5,30 / 4,00	9,33 / 7,68	2,33	2,66	1,39		
ПСТ 6.3.3	6,00 / 4,60	10,56 / 8,83	2,56	2,93	1,53		

В знаменателе приведены данные для панелей с наружным и внутренним слоями из легкого бетона, в числителе - из тяжелого бетона

1.8321-8.2.1.000000 ПЗ

лист
6

Рис. 2. Схема испытания панелей
Расположение нагрузок по фасаду

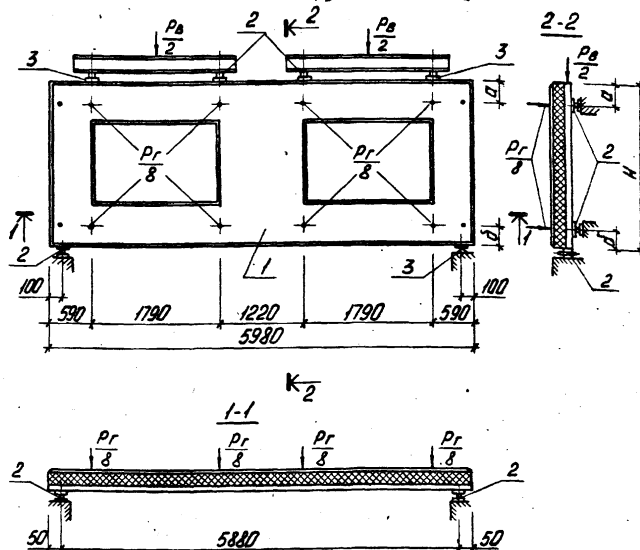


Таблица 2

- 1- испытываемая панель
2- шаровые опоры
3- неподвижные опоры

Высота панели Н, мм	Размеры, мм	
	а	б
2380	300	300
2680	150	600
2980	300	600
3280	450	600

1.8321-8.2.1.000000 ПЗ

лист
7

Выборка стали на один элемент, кг

Обозначение	Марка элемента	Арматурные изделия, кг									Закладные изделия, кг									Всего
		Арматурная сталь ГОСТ 5171-75			Лобовая 14.14.659-75			Прочие			Арматурная сталь ГОСТ 5181-75			Прочие						
		Класс А I	Класс А II	Итого	Класс А I	Класс А II	Итого	Итого	Итого	Итого	Класс А I			Класс А II						
											Ф мм	Итого	Ф мм	Итого						
10	8	10	4	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
1.8321-8.2.1.100000 -00...-05	ПСТ6.24.20-0	7,6	28,2	28,2	146	8,2	228	58,6			6,1	6,1	0,5	6,6	65,2					
-06...-11	ПСТ6.24.23-0	8,6	28,2	28,2	146	8,2	228	59,6			6,1	6,1	0,5	6,6	66,2					
-12...-17	ПСТ6.24.25-0	10,4	28,2	28,2	146	8,2	228	61,4			6,1	6,1	0,5	6,6	68,0					
-18...-23	ПСТ6.24.20-0П	7,6	28,2	28,2	146	8,2	228	58,6	1,6	0,4	6,1	6,5	0,5	8,6	67,2					
-24...-29	ПСТ6.24.23-0П	8,6	28,2	28,2	146	8,2	228	59,6	1,6	0,4	6,1	6,5	0,5	8,6	68,2					
-30...-35	ПСТ6.24.25-0П	10,4	28,2	28,2	146	8,2	228	61,4	1,6	0,4	6,1	6,5	0,5	8,6	70,0					

Марки панелей указаны без индексов, характеризующих материалы внутреннего и наружного слоев и утеплителя.

* Арматурная сталь по ГОСТ 5.1459-72*

Нач. отд.	Бирюк Е.С.	25	1980
П. спец.	Жукова З.И.	30	
Рук. зр.	Грабцова Г.И.	25	
Ст. инж.	Канюкова Г.И.	25	
Инженер	Климова И.И.	25	

1.8321-8.2.1.000000 ВС

Выборка стали

Страна	Лист		Листов
	Р	1	
Минсельстрой СССР ЦНИИПсельстрой г. Ленинград			

Инд. № табл.	Подпись и дата	Взам. инд. №
--------------	----------------	--------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.8321-8.2.1.120000 -00...-05	ПСТ6.27.20-0	5,9	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	69,8			6,1	6,1	0,5	6,6	76,4		
-06...-11	ПСТ6.27.23-0	6,7	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	70,6			6,1	6,1	0,5	6,6	77,2		
-12...-17	ПСТ6.27.25-0	8,1	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	72,0			6,1	6,1	0,5	6,6	78,6		
-18...-23	ПСТ6.27.20-0П	5,9	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	69,8	1,6	0,4	6,1	6,5	0,5	8,6	78,4		
-24...-29	ПСТ6.27.23-0П	6,7	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	70,6	1,6	0,4	6,1	6,5	0,5	8,6	79,2		
-30...-35	ПСТ6.27.25-0П	8,1	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	72,0	1,6	0,4	6,1	6,5	0,5	8,6	80,6		
1.8321-8.2.1.130000 -00...-05	ПСТ6.30.20-0	7,6	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	74,3			8,7	8,7	0,5	9,2	83,5		
-06...-11	ПСТ6.30.23-0	8,6	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	75,3			8,7	8,7	0,5	9,2	84,5		
-12...-17	ПСТ6.30.25-0	10,4	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	77,1			8,7	8,7	0,5	9,2	86,3		
-18...-23	ПСТ6.30.20-0П	7,6	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	74,3	1,6	0,4	8,7	9,1	0,5	11,2	85,5		
-24...-29	ПСТ6.30.23-0П	8,6	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	75,3	1,6	0,4	8,7	9,1	0,5	11,2	86,5		
-30...-35	ПСТ6.30.25-0П	10,4	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	77,1	1,6	0,4	8,7	9,1	0,5	11,2	88,3		
1.8321-8.2.1.140000 -00...-05	ПСТ6.33.20-0	7,6	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	82,3			8,7	8,7	0,5	9,2	91,5		
-06...-11	ПСТ6.33.23-0	8,6	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	83,3			8,7	8,7	0,5	9,2	92,5		
-12...-17	ПСТ6.33.25-0	10,4	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	85,1			8,7	8,7	0,5	9,2	94,3		
-18...-23	ПСТ6.33.20-0П	7,6	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	82,3	1,6	0,4	8,7	9,1	0,5	11,2	93,5		
-24...-29	ПСТ6.33.23-0П	8,6	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	83,3	1,6	0,4	8,7	9,1	0,5	11,2	94,5		
-30...-35	ПСТ6.33.25-0П	10,4	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	85,1	1,6	0,4	8,7	9,1	0,5	11,2	96,3		

1.8321-8.2.1.000000

Лист
2

10-659-01
7

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.8321-8.2.1.000000 ПЗ	Пояснительная записка		
		1.8321-8.2.1.110000 СБ	Сборочный чертеж		
		1.8321-8.2.1.000000 ВС	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		1.8321-8.2.2.110000	Каркас пространственный КП1	1	
2		1.8321-8.2.2.114000	Сетка С9	2	
3		1.8321-8.2.2.112000	Сетка С1	1	
4		1.8321-8.2.2.113000	Сетка С5	2	
5		1.8321-8.2.2.114000 -04	Сетка С13	2	
			<u>Детали</u>		
6		1.8321-8.2.2.110001	Слив С1	2	
			Доска 40x100 ГОСТ 8486-66 соем.еж $\gamma \leq 20\%$		
7			Прока Е-40	6	
8			Прока Е-60	6	
9			Кастель		
			-40x4 ГОСТ 103-76 $\rho=80$		
			Полоса ГОСТ 380-71*	12	0,1 кг
10			Напильник ГОСТ 8242-75	8,4	п.м

отд. Бирко Е.С. 200 - 1990
 тех. Жукотва И. ВОС
 эр. Крайнов А. С.С.С.С.
 инж. Камылова Г.И. 1984

1.8321-8.2.1.110000

Панель 6x2,4
 с оконными проемами

Копия лист листов
 Р 1 4
 Минсельстрой СССР
 ЦНИИПсельстрой
 с. Апрельска

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Оконный блок ОС 12.18 ГОСТ 16407-70*	2	
	12		Газодь К 1,4x40 ГОСТ 4028-63*	30	
	13		Газодь К 2,5x60 ГОСТ 4028-63*	28	
	14		Газодь К 4x100 ГОСТ 4028-63*	14	
			<u>Материалы</u>		
	15		Парализол ГОСТ 19177-73 ф30	12	п.м
	16		Таль ГОСТ 10999-76	0,8	м ²
	17		Мастика „Бутипрон2М“ ТУ 21-29-58-77	1,1	кг
	18		Минеральная вата	0,01	м ³

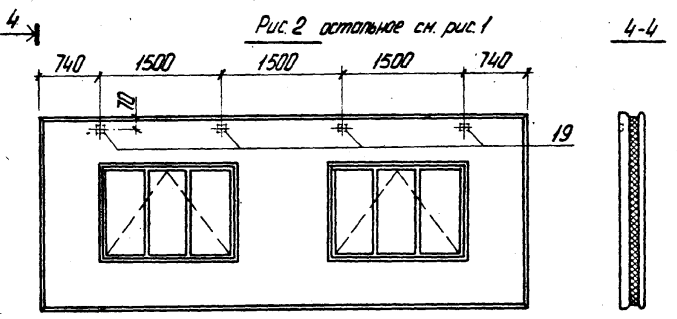
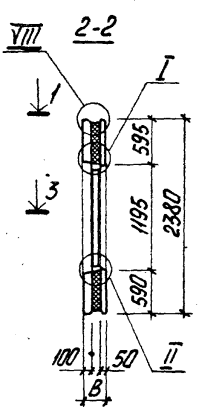
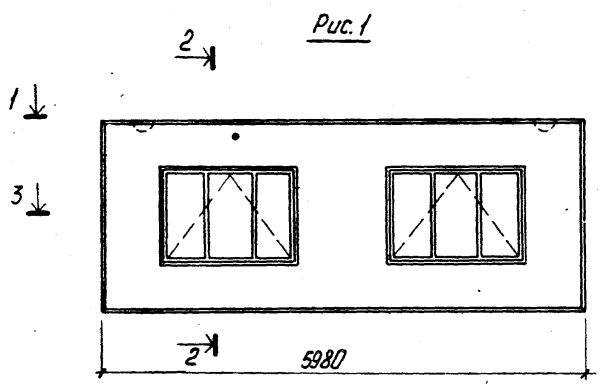
Инж. Камылова Г.И. 1984

1.8321-8.2.1.110000

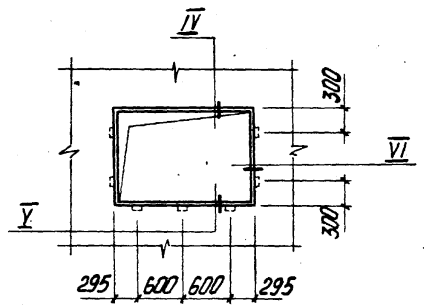
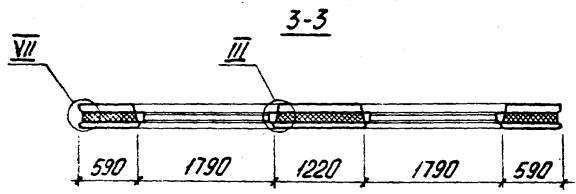
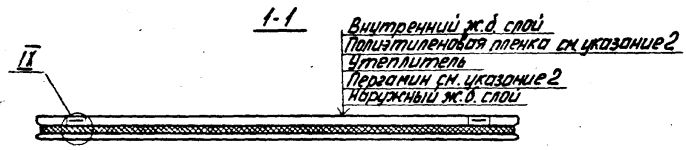
Лист 2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>Переменные</u>	<u>Данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1/8	Поз. 19	Изделие закладное И1		
	-00...-17	Отсутствует		
	-18...-35	1.832.1-8.2. 2.115000	4	
		<u>Детали</u>		
1/8	Поз. 20	Связь гидкая К		
	-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2. 2.116000	36	К1
	-06...-11; -24...-29		-01	36 К2
	-12...-17; -30...-35		-02	36 К3
	Поз. 21	Пробка		
		50x100 ГОСТ 486-66		
		бруска		
		сосна или ель $\gamma \leq 20\%$		
	-00...-05; -18...-23	l=50	14	
	-06...-11; -24...-29	l=75	14	
	-12...-17; -30...-35	l=100	14	
1/8	Поз. 22	Слив С		
	-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.110001	-01	2 С2
	-06...-11; -24...-29		-02	2 С3
	-12...-17; -30...-35		-03	2 С4
		<u>Материалы</u>		
		<u>Бетон:</u>		
	-00...-02; -06...-08; -12...-14;			
	-18...-20; -24...-26; -30...-32	Бетон тяжелый М200	1,5	м ³
	1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено „00“			
	1.832.1-8.2.1.110000			Лист 3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-03...-05; -09...-16-15...-17;			
	-21...-23; -27...-29; -33...-35	Бетон легкий М200	1,5	м ³
		<u>Утеплитель:</u>		
	-00; -03; -18; -21	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	0,50	м ³
	-06; -09; -24; -27	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	0,75	м ³
	-12; -15; -30; -33	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1,00	м ³
	-01; -04; -19; -22	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-72*	0,5	м ³ 2)
	-07; -10; -25; -28	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-72*	0,75	м ³ 2)
	-13; -16; -31; -34	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-72*	1,00	м ³ 2)
	-02; -05; -20; -23	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 10140-71*	0,5	м ³ 2)
	-08; -11; -26; -29	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 10140-71*	0,75	м ³ 2)
	-14; -17; -32; -35	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 10140-71*	1,00	м ³ 2)
		<u>Пароизоляция:</u>		
	-00; -03; -06; -09; -12; -15;			
	-18; -21; -24; -27; -30; -33	Отсутствует		
	-01; -02; -04; -05; -07; -08; -10; -11;			
	-13; -14; -16; -17; -19; -20; -22; -23;			
	-25; -26; -28; -29; -31; -32; -34; -35	Пергамин ГОСТ 2697-75	12,2	м ²
		полиэтиленовая пленка		
		ГОСТ 10394-73	16,8	м ² 2)
	*) см. п.п. 3.7 и 3.8 пояснительной записки			
	1.832.1-8.2.1.110000			Лист 4



Оконный проем, фрагмент опалубки панели.



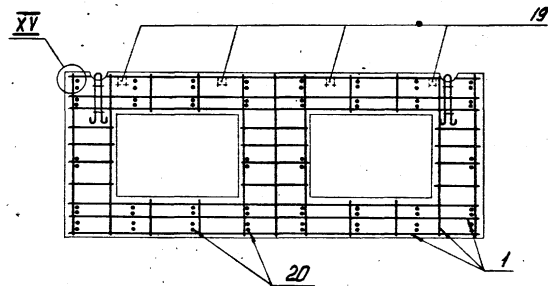
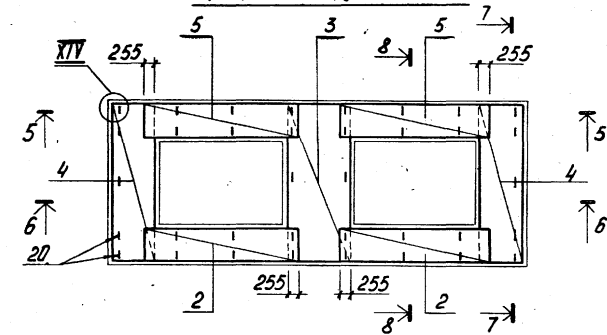
1. Таблицу изменений см. лист 3.
2. Полиэтиленовая пленка и перегородки укладываются только в стеновых панелях с утеплителем из минераловатных плит.

Нач. отд.	Бурко Е.С.	584-1990
Гл. спец.	Журавко Э.Н.	301/4-5
Рук. гр.	Храброво Г.М.	301/4-5
Ст. инж.	Шестаква В.	4
Ст. техн.	Васильева Т.	Вакз

1. 832.1-8.21.110000 СБ		
Панель 6×2,4 с оконными проемами Сборочный чертеж	Статус	Масштаб
	Р	см. табл.
		1:50
		Лист 1 / Листов
Минсельстрой СССР ЦНИИПсельстрой г. Артема		

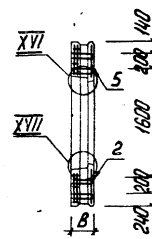
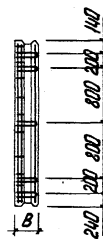
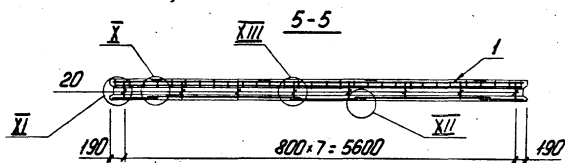
Армирование наружного слоя

Армирование внутреннего слоя

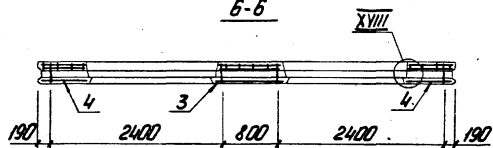


7-7

8-8



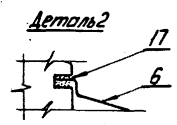
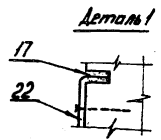
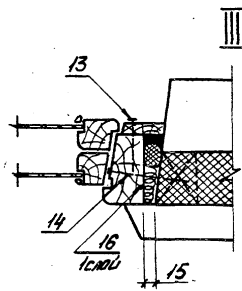
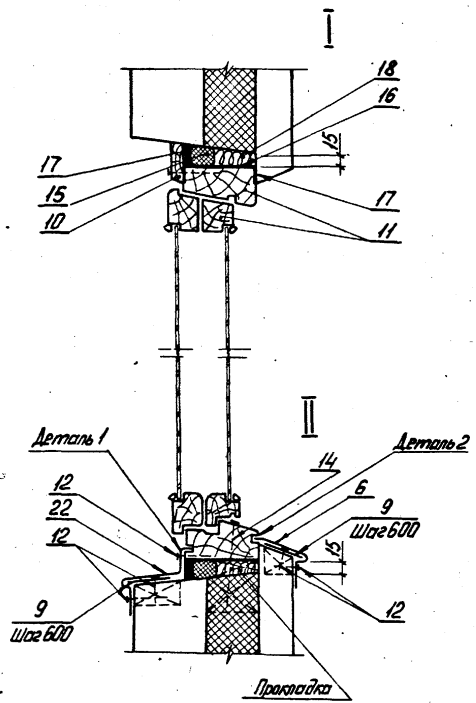
6-6



1. При укладке сеток в форму необходима стороны сеток с утолщенной арматурой располагать к проему.

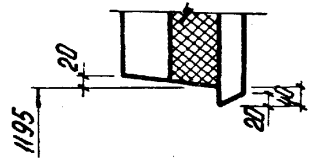
Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, г
1.832.1-8.2.1.110000	ПСТ6.24.20-ТП-0	Рис.1	200	3,8
-01	ПСТ6.24.20-ТМ-0			
-02	ПСТ6.24.20-ТБ-0			
-03	ПСТ6.24.20-ПП-0			
-04	ПСТ6.24.20-ПМ-0			
-05	ПСТ6.24.20-ПБ-0			
-06	ПСТ6.24.23-ТП-0		225	3,9
-07	ПСТ6.24.23-ТМ-0			
-08	ПСТ6.24.23-ТБ-0			
-09	ПСТ6.24.23-ПП-0			
-10	ПСТ6.24.23-ПМ-0			
-11	ПСТ6.24.23-ПБ-0			
-12	ПСТ6.24.25-ТП-0		250	3,9
-13	ПСТ6.24.25-ТМ-0			
-14	ПСТ6.24.25-ТБ-0			
-15	ПСТ6.24.25-ПП-0			
-16	ПСТ6.24.25-ПМ-0			
-17	ПСТ6.24.25-ПБ-0			

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, г		
1.832.1-8.2.1.110000	-18 ПСТ6.24.20-ТП-0К	Рис.2	200	3,8		
-19	ПСТ6.24.20-ТМ-0К					
-20	ПСТ6.24.20-ТБ-0К					
-21	ПСТ6.24.20-ПП-0К					
-22	ПСТ6.24.20-ПМ-0К					
-23	ПСТ6.24.20-ПБ-0К					
-24	ПСТ6.24.23-ТП-0К				225	3,9
-25	ПСТ6.24.23-ТМ-0К					
-26	ПСТ6.24.23-ТБ-0К					
-27	ПСТ6.24.23-ПП-0К					
-28	ПСТ6.24.23-ПМ-0К					
-29	ПСТ6.24.23-ПБ-0К					
-30	ПСТ6.24.25-ТП-0К		250	3,9		
-31	ПСТ6.24.25-ТМ-0К					
-32	ПСТ6.24.25-ТБ-0К					
-33	ПСТ6.24.25-ПП-0К					
-34	ПСТ6.24.25-ПМ-0К					
-35	ПСТ6.24.25-ПБ-0К					

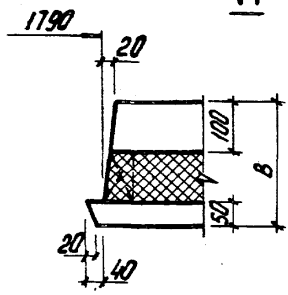


1. Оконные блоки до установки в проем обить толем.
2. При бетонировании панелей заложить антисептированные деревянные прошки.

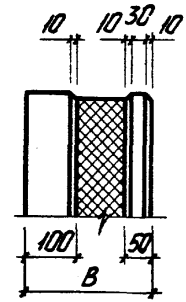
IV



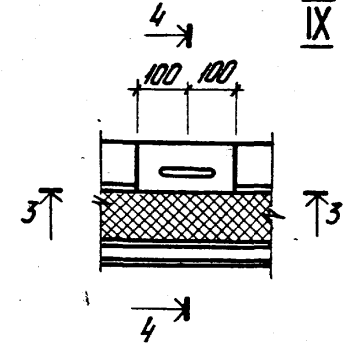
VI



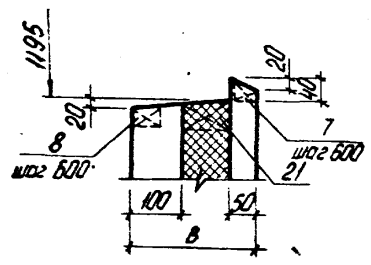
VIII



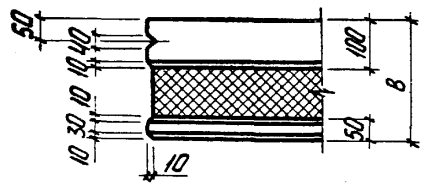
IX



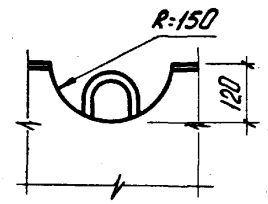
V



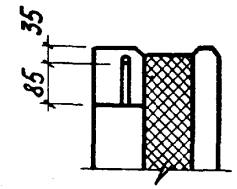
VII



3-3



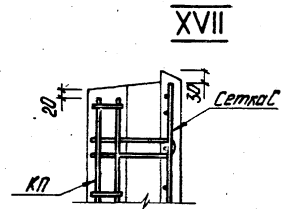
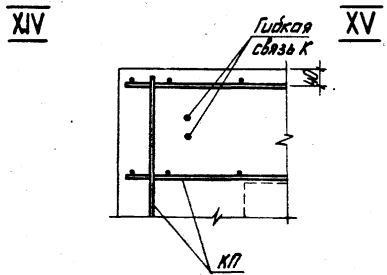
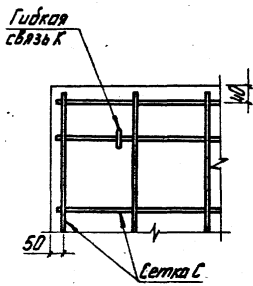
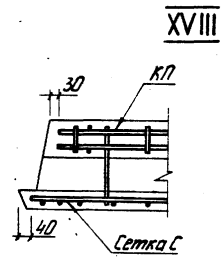
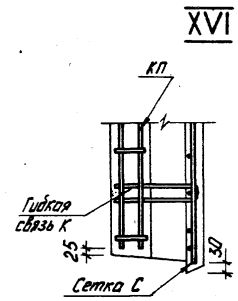
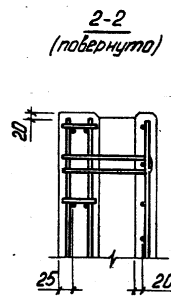
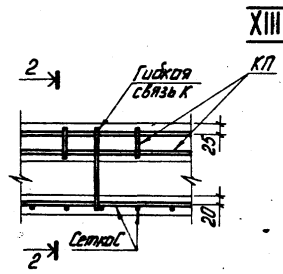
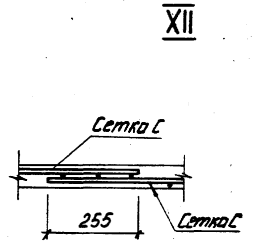
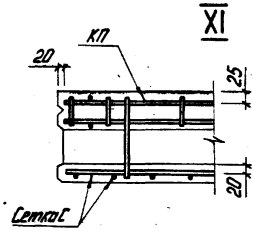
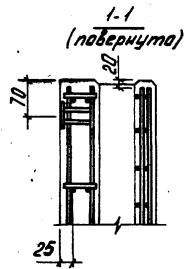
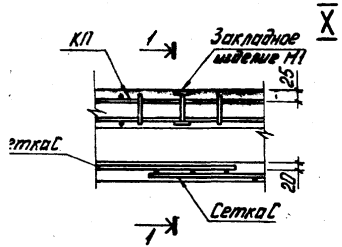
4-4



1.832.1-8.2.1.110000 СБ

ИУЕТ
5

16653-01 14



1 832.1-8.2.1.110000 СБ

Лист	6
------	---

Вариант	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
116			1.832.1-8.2.1.00000ПЗ	Пояснительная записка		
12			1.832.1-8.2.1.120000СБ	Сборочный чертеж		
117			1.832.1-8.2.1.00000ВС	Выборка стали		
12			1.832.1-8.2.1.110000СБ	Лист 4,5,6. Узлы		
				<u>Сборочные единицы</u>		
116	1		1.832.1-8.2.2.110000-01	Каркас пространственный К02	1	
116	2		1.832.1-8.2.2.114000-01	Сетка С10	2	
116	3		1.832.1-8.2.2.112000-01	Сетка С2	1	
116	4		1.832.1-8.2.2.113000-01	Сетка С6	2	
116	5		1.832.1-8.2.2.114000-02	Сетка СН	2	
				<u>Детали</u>		
116	6		1.832.1-8.2.2.110001	Слив С1	2	
54				Доска 40×100 ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\gamma \leq 20\%$		
	7			Продка Р-40	6	
54	8			Продка Р-60	6	
54	9			Костыль		
				Положа 40×4 ГОСТ 103-76 Р-80 ГОСТ 380-71*	12	0,1 кг
54	10			Напичник ГОСТ 8242-75	8,4	п.м.

Число	Будко Е.С.	1980	1.832.1-8.2.1.120.000
п. спец.	Жукова З.И.	З.И.	
Рис. №	Удобин В.И.	В.И.	Панель 6×2,7 с оконными проемами
Ст. инж.	Гончаров В.С.	В.С.	
			Страниц Лист Листов Р 1 4
			Министерство СССР ЦНИИЭП Северо-Восточной г. Архангельск

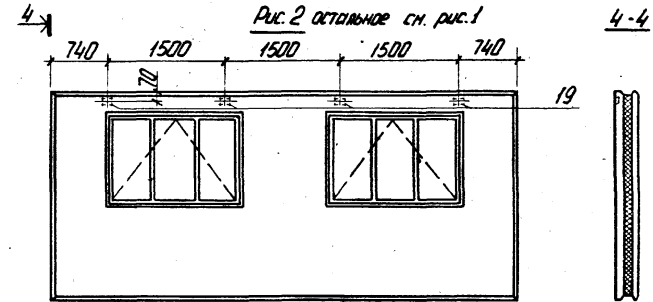
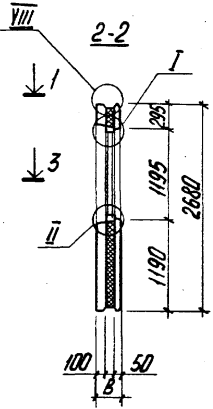
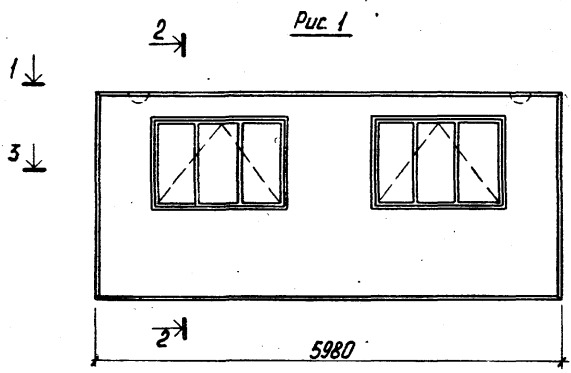
Ул. М.И. Ульянова, д. 21а

Вариант	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Оконный блок ОС 12.18		
	11			ГОСТ 16407-70*	2	
	12			Гвоздь К1,4×100 ГОСТ 4028-63*	30	
	13			Гвоздь К2,5×60 ГОСТ 4028-63*	28	
	14			Гвоздь К4×100 ГОСТ 4028-63*	14	
				<u>Материалы</u>		
	15			Пароизол ГОСТ 19177-73 φ30	12	п.м.
	16			Толь ГОСТ 10999-76	0,8	м ²
	17			Мастика «Бутэприм 2М»		
				ТУ 21-29-53-77	1,1	кг
	18			Минеральная вата	0,01	кг/с

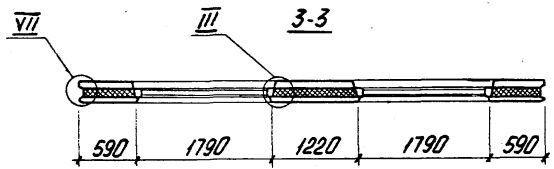
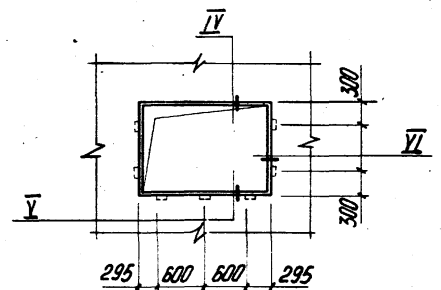
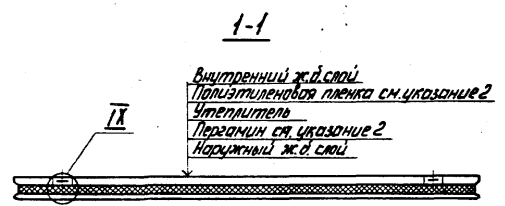
			1.832.1-8.2.1.120.000	Лист 2
--	--	--	-----------------------	-----------

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1/8	Поз. 19	Изделие закладное М1		
	-00...-17	Отсутствует		
	-18...-35	1.832.1-8.2.2.115000	4	
		<u>Детали</u>		
1/8	Поз. 20	Связь гибкая К		
	-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.116000	28	К1
	-06...-11; -24...-29		-01	28 К2
	-12...-17; -30...-35		-02	28 К3
6/4	Поз. 21	Продка		
		брусак 50*100 ГОСТ 8486-66		
		сосна или ель $\pm 20\%$		
	-00...-05; -18...-23	l=50	14	
	-06...-11; -24...-29	l=75	14	
	-12...-17; -30...-35	l=100	14	
1/8	Поз. 22	Слив С		
	-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.110001	-01	2 С2
	-06...-11; -24...-29		-02	2 С3
	-12...-17; -30...-35		-03	2 С4
		<u>Материалы</u>		
		Бетон:		
	-00...-02; -06...-08; -12...-14;			
	-18...-20; -24...-26; -30...-32	Бетон тяжелый М200	17	м ³
	1 Основное исполнение не	имеющее		
	порядкового номера, обозначено „00“			
1.832.1-8.2.1.120000			Лист	
			3	

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-03...-05; -09...-11; -15...-17; -21...-23; -27...-29; -33...-35	Бетон легкий М200	17	м ³
		<u>Утеплитель:</u>		
	-00; -03; -18; -21	Пенопласт ГОСТ15588-70*	0,55	м ³
	-06; -09; -24; -27	Пенопласт ГОСТ15588-70*	0,88	м ³
	-12; -15; -30; -33	Пенопласт ГОСТ15588-70*	1,17	м ³
	-01; -04; -19; -22	Плиты минераловатные ГОСТ 9573-72*	0,59	м ³ *)
	-07; -10; -25; -28	Плиты минераловатные ГОСТ 9573-72*	0,88	м ³ *)
	-13; -16; -31; -34	Плиты минераловатные ГОСТ 9573-72*	1,17	м ³ *)
	-02; -05; -20; -23	Плиты минераловатные ГОСТ 10140-71 *	0,59	м ³ *)
	-08; -11; -26; -29	Плиты минераловатные ГОСТ 10140-71 *	0,88	м ³ *)
	-14; -17; -32; -35	Плиты минераловатные ГОСТ 10140-71 *	1,17	м ³ *)
		<u>Пароизоляция:</u>		
	-00; -03; -06; -09; -12; -15; -18; -21; -24; -27; -30; -33	Отсутствует		
	-04; -02; -04; -05; -07; -08; -10; -11; -13; -14; -16; -17; -19; -20; -22; -23; -25; -26; 28; -29; -31; -32; -34; -35	Пергамин ГОСТ2697-75 Полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-73	13,1	м ²
			198	м ² *)
	*) см. п.п. 3.7 и 3.8 повысительной записки	1.832.1-8.2.1.120000	Лист	
			4	



4 → Оконный проем, фрагмент опалубки панели.



1. Таблицу исполнений см. лист 3.
2. Полэтиленовая пленка и пергамин укладываются только в стеновых панелях с утеплителем из минераловатных плит.

Исполн.	Бирюк Е.С.	Дата	1980
Ил. спец.	Жукова Э.И.	Лист	1/5
Рук. гр.	Хорова Г.И.	Ст. инж.	Колотыба Т.Т.
Ст. техн.	Васильев А.Т.	Воск.	

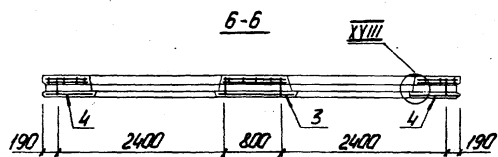
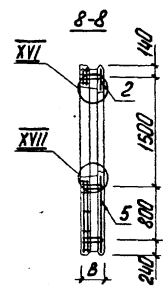
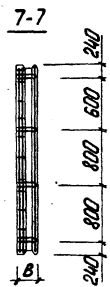
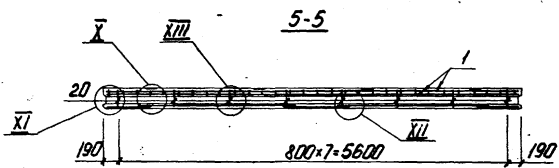
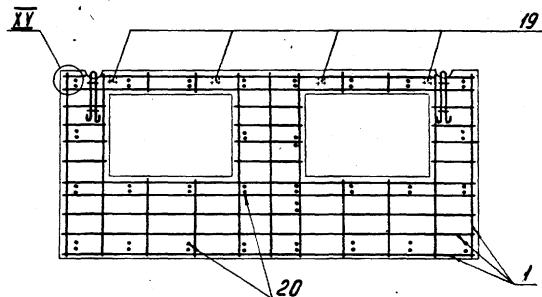
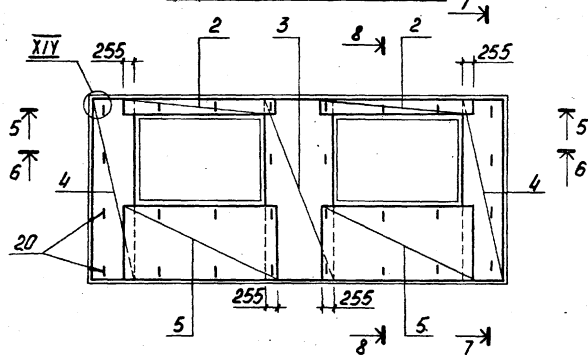
1.832.1-21.120000 СБ

Панель 6×2,7 с оконными проемами
Сварочный чертеж

Италия	Масса	Максимум
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 3	
Минсельстрой СССР ЦНИИЗПсельстрой г. Артемовка		

Армирование наружного слоя

Армирование внутреннего слоя



1. При укладке сетки в форму необходимо стороны сетки с учащенной арматурой располагать к проему.

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, г
1.832.1-8.2.1.120000	ЛСТ6.27.20-ТН-0	Рис.1	200	4,5
-01	ЛСТ6.27.20-ТН-0			
-02	ЛСТ6.27.20-Т6-0			
-03	ЛСТ6.27.20-ПН-0			
-04	ЛСТ6.27.20-ПН-0			
-05	ЛСТ6.27.20-П6-0			
-06	ЛСТ6.27.23-ТН-0		225	4,5
-07	ЛСТ6.27.23-ТН-0			
-08	ЛСТ6.27.23-Т6-0			
-09	ЛСТ6.27.23-ПН-0			
-10	ЛСТ6.27.23-ПН-0			
-11	ЛСТ6.27.23-П6-0			
-12	ЛСТ6.27.25-ТН-0		250	4,6
-13	ЛСТ6.27.25-ТН-0			
-14	ЛСТ6.27.25-Т6-0			
-15	ЛСТ6.27.25-ПН-0			
-16	ЛСТ6.27.25-ПН-0			
-17	ЛСТ6.27.25-П6-0	3,5		

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, г
1.832.1-8.2.1.120000	-18 ЛСТ6.27.20-ТН-0К	Рис.2	200	4,5
-19	ЛСТ6.27.20-ТН-0К			
-20	ЛСТ6.27.20-Т6-0К			
-21	ЛСТ6.27.20-ПН-0К			
-22	ЛСТ6.27.20-ПН-0К			
-23	ЛСТ6.27.20-П6-0К			
-24	ЛСТ6.27.23-ТН-0К		225	4,5
-25	ЛСТ6.27.23-ТН-0К			
-26	ЛСТ6.27.23-Т6-0К			
-27	ЛСТ6.27.23-ПН-0К			
-28	ЛСТ6.27.23-ПН-0К			
-29	ЛСТ6.27.23-П6-0К			
-30	ЛСТ6.27.25-ТН-0К		250	4,6
-31	ЛСТ6.27.25-ТН-0К			
-32	ЛСТ6.27.25-Т6-0К			
-33	ЛСТ6.27.25-ПН-0К			
-34	ЛСТ6.27.25-ПН-0К			
-35	ЛСТ6.27.25-П6-0К	3,5		

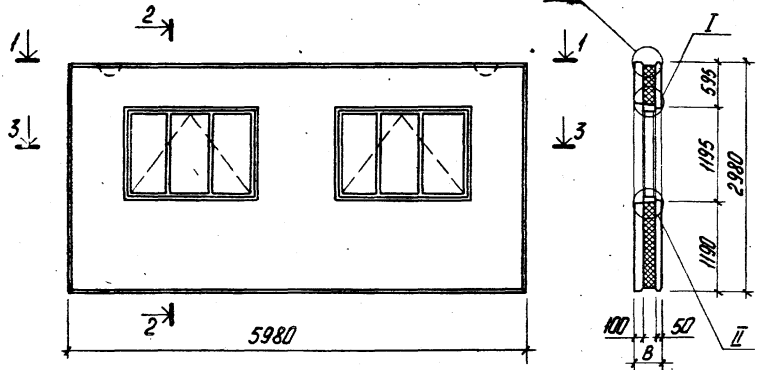
1.832.1-8.2.1.120000 СБ

16853-01 20

Вариант Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
116	Поз. 19	Изделие закладное М1		
	-00...-17	Отсутствует		
	-18...-35	1.832.1-8.2. 2.115000	4	
		<u>Детали</u>		
116	Поз. 20	Связь гибкая К		
	-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2. 2.116000	36	К1
	-06...-11; -24...-29		-01 36	К2
	-12...-17; -30...-35		-02 36	К3
	Поз. 21	Продка		
		50*100 ГОСТ 8486-66		
		брусак		
		сосна илиль 4±20%		
	-00...-05; -18...-23	Р-50	14	
	-06...-11; -24...-29	Р-75	14	
	-12...-17; -30...-35	Р-100	14	
116	Поз. 22	Слнб С		
	-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.110001	-01 2	С2
	-06...-11; -24...-29		-02 2	С3
	-12...-17; -30...-35		-03 2	С4
		<u>Материалы</u>		
		<u>Бетон:</u>		
	-00...-02; 15...-08; -12...-14;			
	20...-24...-26; -30...-32	Бетон тяжелый М200	2,0	м ³
	1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00"			
			Лист	
1.832.1-8.2.1.130000			3	

Вариант Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-03...-05; -09...-11; -15...-17;			
	-21...-23; -27...-29; -33...-35	Бетон легкий М200	2,0	м ³
		<u>Утеплитель:</u>		
	-00; -03; -18; -21	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	0,68	м ³
	-06; -09; -24; -27	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1,01	м ³
	-12; -15; -30; -33	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1,35	м ³
	-01; -04; -19; -22	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-72*	0,68	м ³ *)
	-07; -10; -25; -28	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-72*	1,01	м ³ *)
	-13; -16; -31; -34	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-72*	1,35	м ³ *)
	-02; -05; -20; -23	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 10140-71*	0,68	м ³ *)
	-08; -11; -26; -29	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 10140-71*	1,01	м ³ *)
	-14; -17; -32; -35	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 10140-71*	1,35	м ³ *)
		<u>Параизоляция:</u>		
	-00; -03; -06; -09; -12; -15;			
	-18; -21; -24; -27; -30; -33	Отсутствует		
	-01; -02; -04; -05; -07; -08; -10; -11;			
	-13; -14; -16; -17; -19; -20; -22; -23;			
	-25; -26; -28; -29; -31; -32; -34; -35	Пергамин ГОСТ 2697-75	15,1	м ²
		Полыэтиленовая пленка		
		ГОСТ 10394-73	21,8	м ² *)
	*) см. п.п. 3.7.4.3. в пояснительной записке			
			Лист	
1.832.1-8.2.1.130000			4	

Рис. 1



1-1

Внутренний ж.б. слой
 Полиэтиленовая пленка см. указание 2.
 Утеплитель
 Пергамин см. указание 2.
 Наружный ж.б. слой

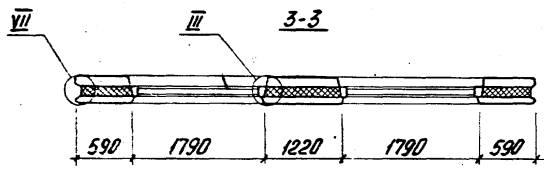
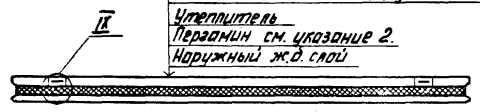
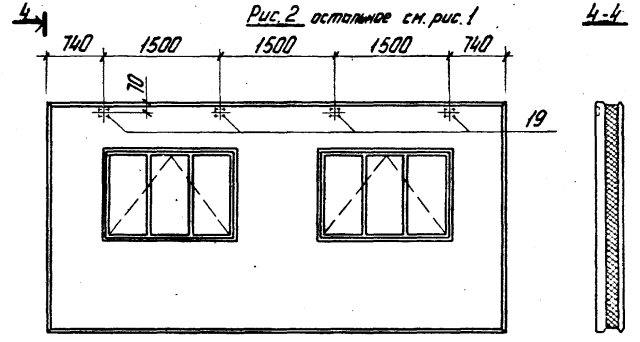
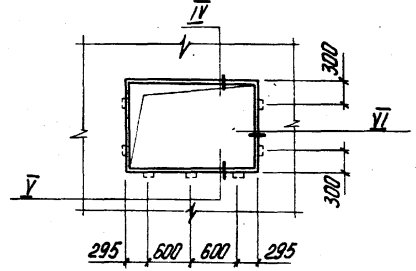


Рис. 2 остальное см. рис. 1



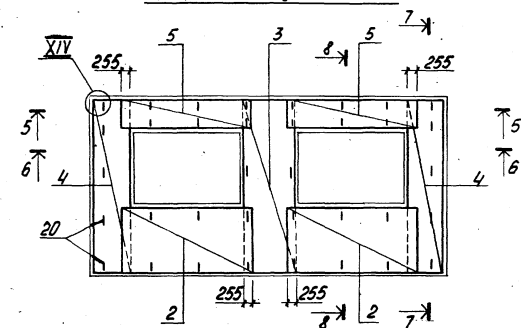
Оконный проем, фрагмент опалубки панели.



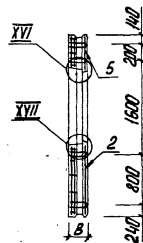
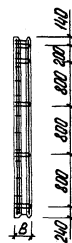
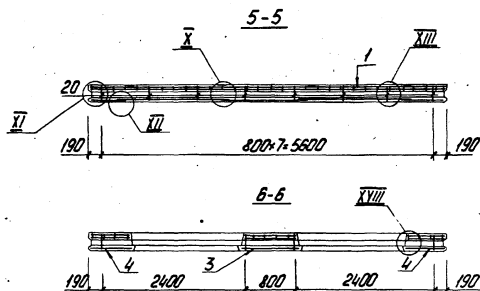
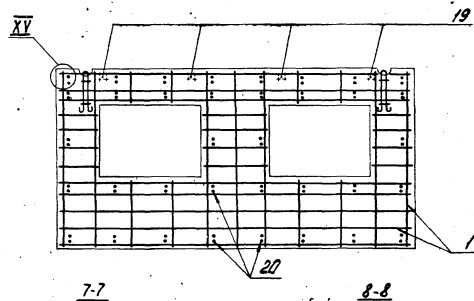
1. Таблицу исполнений см. лист 3.
2. Полиэтиленовая пленка и пергамин укладываются только в стеновых панелях с утеплителем из минераловатных плит.

Исполн.	Бирко Е.С.	Дата	1980	1.832.1-8.2.1. 130.000 СБ Панель 6*3,0 с оконными проемами Сборочный чертеж	Стадия	Масштаб
После	Жукова Э.К.	09/85			Р	СМ. табл.
Рук. гр.	Холарова Г.И.	11/85			Лист 1	Листов 3
Ст. инж.	Колыхалов Г.И.	10/85			Минскострой СССР	
Ст. техн.	Васильев В.В.	Валд.			ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка	

Армирование наружного слоя



Армирование внутреннего слоя



1. При укладке сеток в форму необходимо стороны сеток с утолщенной арматурой располагать к проемч.

1.832.1-8.21.130000 С6

Лист
2

16653-01 24

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, г
1.832.1-8.2.1.130000	ПСТ6.30.20-ТТ-0	Рис.1	200	5,2
-01	ПСТ6.30.20-ТН-0			
-02	ПСТ6.30.20-ТБ-0			
-03	ПСТ6.30.20-ПТ-0			
-04	ПСТ6.30.20-ПН-0			
-05	ПСТ6.30.20-ПБ-0			
-06	ПСТ6.30.23-ТТ-0			
-07	ПСТ6.30.23-ТН-0		225	5,2
-08	ПСТ6.30.23-ТБ-0			
-09	ПСТ6.30.23-ПТ-0			
-10	ПСТ6.30.23-ПН-0		250	4,0
-11	ПСТ6.30.23-ПБ-0			
-12	ПСТ6.30.25-ТТ-0			
-13	ПСТ6.30.25-ТН-0			
-14	ПСТ6.30.25-ТБ-0			
-15	ПСТ6.30.25-ПТ-0		5,3	5,3
-16	ПСТ6.30.25-ПН-0			
-17	ПСТ6.30.25-ПБ-0			
			250	4,0

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, г		
1.832.1-8.2.1.130000	-18 ПСТ6.30.20-ТТ-0К	Рис.2	200	5,2		
	-19 ПСТ6.30.20-ТН-0К					
	-20 ПСТ6.30.20-ТБ-0К					
	-21 ПСТ6.30.20-ПТ-0К					
	-22 ПСТ6.30.20-ПН-0К					
	-23 ПСТ6.30.20-ПБ-0К					
	-24 ПСТ6.30.23-ТТ-0К					
	-25 ПСТ6.30.23-ТН-0К				225	5,2
	-26 ПСТ6.30.23-ТБ-0К					
	-27 ПСТ6.30.23-ПТ-0К					
	-28 ПСТ6.30.23-ПН-0К					
	-29 ПСТ6.30.23-ПБ-0К					
	-30 ПСТ6.30.25-ТТ-0К					
	-31 ПСТ6.30.25-ТН-0К					
	-32 ПСТ6.30.25-ТБ-0К					
	-33 ПСТ6.30.25-ПТ-0К				250	5,3
	-34 ПСТ6.30.25-ПН-0К					
	-35 ПСТ6.30.25-ПБ-0К					
			4,0	4,0		

1.832.1-8.2.1.130000 СБ

Рис.1
3

16653-01 25

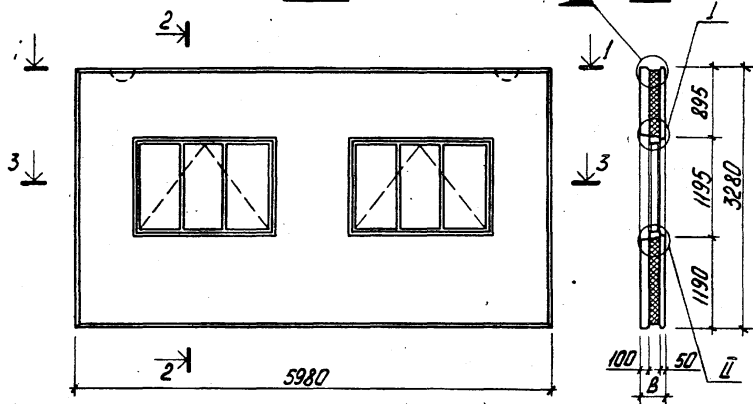
Порядковый номер	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
	<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
№6	Поз. 19	Изделие закладное М1		
	-00...-17	Отсутствует		
	-18...-35	1.832.1-8.2.2.115000	4	
		<u>Детали</u>		
№8	Поз. 20	Связь гибкая К		
	-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.116000	36	К1
	-06...-11; -24...-29		-01	36 К2
	-12...-17; -30...-35		-02	36 К3
54	Поз. 21	Продка		
		Брусак 50x100 ГОСТ 8486-66		
		сосна или ель ф±20%		
	-00...-05; -18...-23	ℓ=50	14	
	-06...-11; -24...-29	ℓ=75	14	
	-12...-17; -30...-35	ℓ=100	14	
№8	Поз. 22	Слив С		
	-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.110001	-01	2 С2
	-06...-11; -24...-29		-02	2 С3
	-12...-17; -30...-35		-03	2 С4
		<u>Материалы</u>		
		Бетон:		
	-00...-02; -06...-08; -12...-14;			
	-18...-20; -24...-26; -30...-32	Бетон тяжелый М200	2.3	м ³
	Основное исполнение не	имеющее		
	порядкового номера, обозначено „00“			
		1.832.1-8.2.1.140000		лист 3

№ п.п. в закл. Подпись и дата

Порядковый номер	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
	-03...-05; -09...-11; -15...-17;			
	-21...-23; -27...-29; -33...-35	Бетон легкий М200	2.3	м ³
		<u>Утеплитель:</u>		
	-00; -03; -18; -21	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	0.76	м ³
	-06; -09; -24; -27	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1.15	м ³
	-12; -15; -30; -33	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1.53	м ³
	-01; -04; -19; -22	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-72*	0.76	м ³ *)
	-07; -10; -25; -28	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-72*	1.15	м ³ *)
	-13; -16; -31; -34	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 9573-72*	1.53	м ³ *)
	-02; -05; -20; -23	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 10140-71*	0.76	м ³ *)
	-08; -11; -26; -29	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 10140-71*	1.15	м ³ *)
	-14; -17; -32; -35	Плиты минераловатные		
		ГОСТ 10140-71*	1.53	м ³ *)
		<u>Пароизоляция:</u>		
	-00; -03; -06; -09; -12; -15;			
	-18; -21; -24; -27; -30; -33	Отсутствует		
	-04; -02; -04; -05; -07; -08; -10; -11;			
	-13; -14; -16; -17; -19; -20; -22; -25;			
	-25; -26; -28; -29; -31; -32; -34; -35	Пергамин ГОСТ 2697-75	17.1	м ²
		Полэтиленовая пленка		
		ГОСТ 10254-73	231	м ² *)
	*) см. п.п. 3.7.4.3.8			
	повысительная			
	записка	1.832.1-8.2.1.140000		лист 4

16653-01 27

Рис. 1



1-1

Внутренний ж.б. слой
Полупризрачная пленка см. указание 2.
Утеплитель
Пергамин см. указание 2
Наружный ж.б. слой



3-3

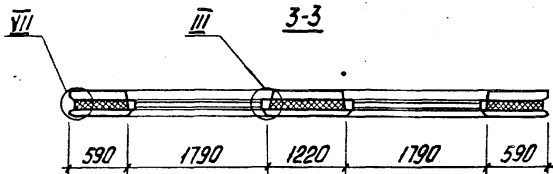
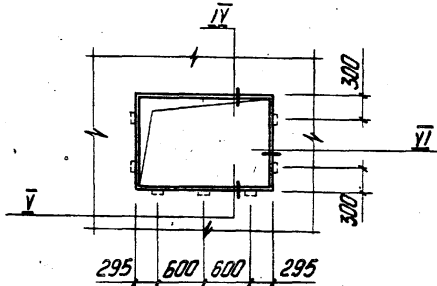
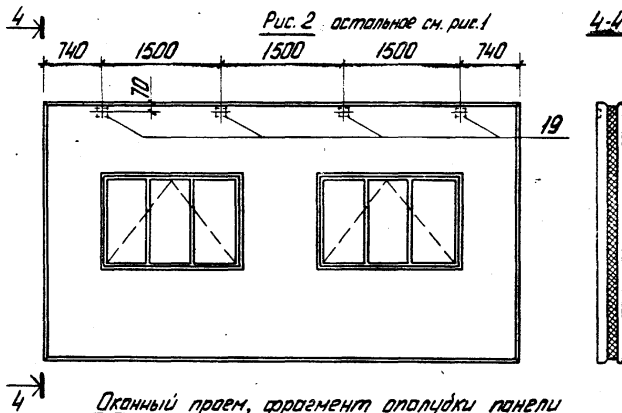


Рис. 2 остальное см. рис. 1



1. Таблицу испытаний см. лист 3.

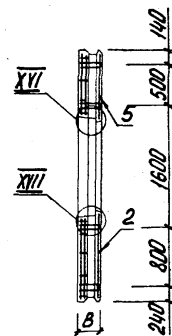
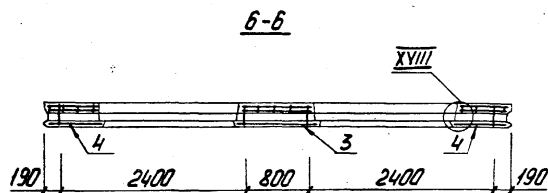
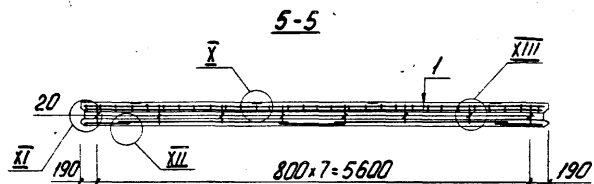
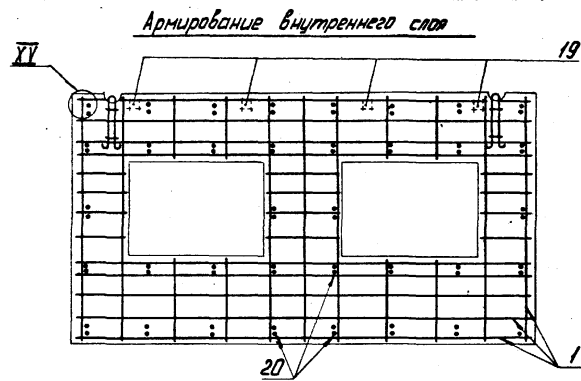
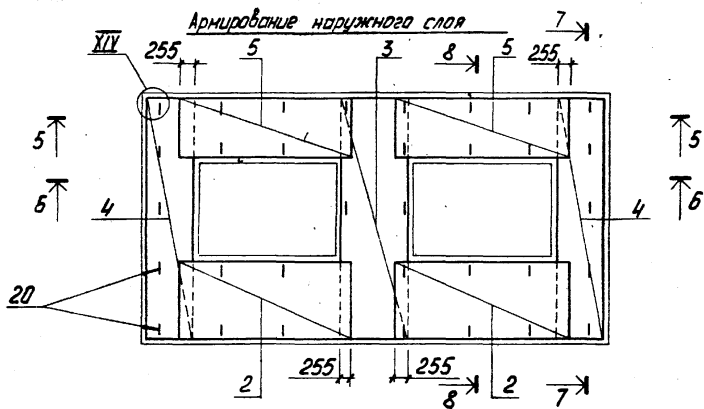
2. Полупрозрачная пленка и пергамин укладываются только в стеновых панелях с утеплителем из минераловатных плит.

Изм. от:	Бирко Е.С.	56-1-1/980
Гл. спец.	Жукова З.Н.	300/1/5
Руч. эр.	Храбрый Г.А.	2/2/1/2
Ст. инж.	Канюкова Т.	1/1/1/1
Ст. техн.	Васильева Т.	1/1/1/1

1.832.1-3.2.1.140 000 СБ

Панель 6×3,3 с
оконными проемами

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 3	
Министерство СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Архангельск		



1. При укладке сеток в форму необходимо стороны сеток с учащенной арматурой располагать к проему.

1.832.1-8.2.1.140000 СБ

16653-Q1 29

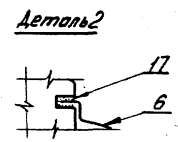
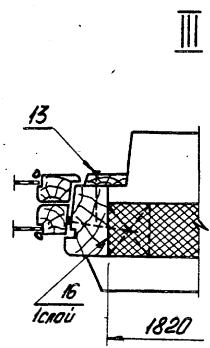
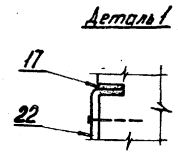
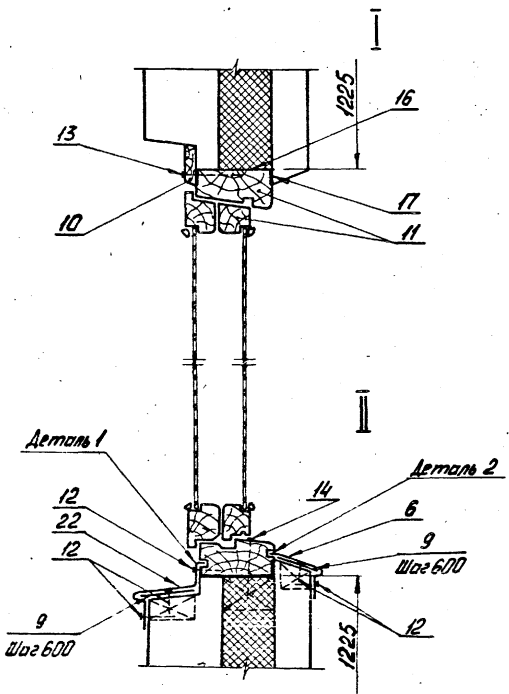
Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, г
1.832.1-8.2.1.140000	ПСТ6.33.20-ТП-0	Рис.1	200	5,8
-01	ПСТ6.33.20-ТМ-0			
-02	ПСТ6.33.20-Т6-0			
-03	ПСТ6.33.20-ПМ-0			
-04	ПСТ6.33.20-ПМ-0			
-05	ПСТ6.33.20-П6-0			
-06	ПСТ6.33.23-ТП-0		225	5,9
-07	ПСТ6.33.23-ТМ-0			
-08	ПСТ6.33.23-Т6-0			
-09	ПСТ6.33.23-ПМ-0			
-10	ПСТ6.33.23-ПМ-0			
-11	ПСТ6.33.23-П6-0			
-12	ПСТ6.33.25-ТП-0		250	6,0
-13	ПСТ6.33.25-ТМ-0			
-14	ПСТ6.33.25-Т6-0			
-15	ПСТ6.33.25-ПМ-0			
-16	ПСТ6.33.25-ПМ-0			
-17	ПСТ6.33.25-П6-0			

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, г
1.832.1-8.2.1.140000	-18 ПСТ6.33.20-ТП-0 К	Рис.2	200	5,8
-19	ПСТ6.33.20-ТМ-0 К			
-20	ПСТ6.33.20-Т6-0 К			
-21	ПСТ6.33.20-ПМ-0 К			
-22	ПСТ6.33.20-ПМ-0 К			
-23	ПСТ6.33.20-П6-0 К			
-24	ПСТ6.33.23-ТП-0 К		225	5,9
-25	ПСТ6.33.23-ТМ-0 К			
-26	ПСТ6.33.23-Т6-0 К			
-27	ПСТ6.33.23-ПМ-0 К			
-28	ПСТ6.33.23-ПМ-0 К			
-29	ПСТ6.33.23-П6-0 К			
-30	ПСТ6.33.25-ТП-0 К		250	6,0
-31	ПСТ6.33.25-ТМ-0 К			
-32	ПСТ6.33.25-Т6-0 К			
-33	ПСТ6.33.25-ПМ-0 К			
-34	ПСТ6.33.25-ПМ-0 К			
-35	ПСТ6.33.25-П6-0 К			

1.832.1-8.2.1.140000 С6

Лист

3



1. Оконные блоки до установки в форму обить толем.
2. При детализации панелей заложить антисептированные деревянные прокладки.

Исполн.	Бирко Е.С.	Провер.		1.832.1-8.2.1.000000		
Проект.	Жукова Э.И.	Эксп.				
Рис. ер.	Трофимова Г.М.	КСК		Вариант узлов I, II, III при термообработке сухим воздухом		
Ст. инж.	Колмахова Т.С.	ЛС				
				Таблица	Лист	Листов
				Р	1	1
				Министерство СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка		