

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903\_1-212.84

ПОЛНОБОРНАЯ КОТЕЛЬНАЯ С ЧЕТЫРЬМЯ КОТЛАМИ  
Е-1/9-1-Т ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Топливо - каменные и бурые угли.

А Л Б О М У П

З А К А З Н Ы Е   С П Е Ц И Ф И К А Ц И И

19452-08  
ЦЕНА 3-69

19452-08

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-242.84

ПОДНОСБОРНАЯ КОТЕЛЬНАЯ С ЧЕТЫРЬМЯ КОТЛАМИ Б-1/9-1-Т  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.

Топливо - каменные и бурые угли.

АЛЬБОМ УП

Разработан  
Государственным проектным институтом  
Горьковский Сантехпроект  
Главпромстройпроект  
Госстрой СССР

и выдан

Утвержден МСХ СССР приказом № 11-37 от 13.03.54г.  
в действие в Д союзсантехпроект  
приказом № 31 от 24.05.54г.

Главный инженер

Главный инженер проекта



В. П. Фаддеев

В. П. Соловьев.

903-Г-212.84

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

Лл. VII

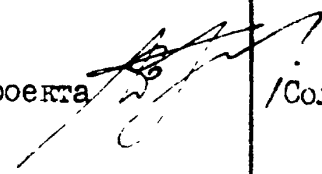
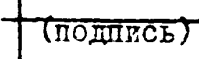

19452-08

№ №: п/п:	Наименование спецификаций	: Индекс :	: Количество: : стр. :	№ страниц
1 :	2	: 3	: 4	: 5
I	Заказная спецификация на стандартизированное оборудование, не входящее в блоки	TMC1	3	4
2	Заказная спецификация на стандартизированное оборудование, входящее в блоки	TMC2	4	7
3	Заказная спецификация на оборудование индивидуального изготовления, не входящее в блоки	TMC3	3	11
4	Заказная спецификация на нестандартизированное оборудование, входящее в блоки	TMC4	2	14
5	Заказная спецификация на арматуру, входящую в блоки	TMC5	3	16
6	Заказная спецификация на арматуру, не входящую в блоки	TMC6	3	19
7	Заказная спецификация на оборудование лаборатории водоподготовительной установки	TMC7	23	22
8	Заказная спецификация на оборудование и материалы	ATMCI	26	45
9	Опросный лист № I для заказа дифманометра - расходомера водяного пара с сужающим устройством (поз. № 29)	№ 29		71
10	Опросный лист № 2 для заказа дифманометра - расходомера жидкости с сужающим устройством (поз. № 30)	№ 30		73
11	Опросный лист № 3 для заказа дифманометра - расходомера жидкости с сужающим устройством (поз. № 31)	№ 31		75
12	Опросный лист № 4 для заказа дифманометра - расходомера жидкости с сужающим устройством (поз. № 32)	№ 32		77

I	2	3	4	5
I3	Заказная спецификация на силовое электрооборудование	ЭМ-С	7	79
I4	Заказная спецификация на электроосвещение	ЭО-С	4	86
I5	Сводная ведомость потребности в кабелях и проводах с использованием меди и свинца		I	90
I6	Заказная спецификация на оборудование, кабельные изделия, поставляемые заказчиком	СС-С	2	91
I7	Заказная спецификация на арматуру	ОВСИ	I	93
I8	Заказная спецификация на трубопроводную арматуру	ВКСИ	2	94





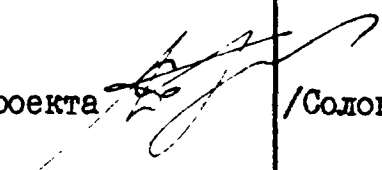

№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплект	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
9	K24	Теплообменник водоводяной производительностью Q=5+10 т/ч, поверхность нагрева Fн=1,6 м <sup>2</sup> . Бийский котельный завод		шт	796		3II359	0,155	I										
10	K25	Холодильник отбора проб пара и воды, поверхность охлаждения 14000 м <sup>2</sup> . Дорогобужский котельный завод.		шт	796			0,04	6										
11	K26	Таль электрическая грузоподъемностью I т по ГОСТ 22584-77. Гороховецкий завод ПТО.	ТЭ-100-5II	шт	796		3I742I	0,29	2										
12	K32	Фильтр ионитный параллельноточный (натрий-катионитный) II ступени Ø 1000 мм, Нсл=1,5 м. Бийский котельный завод.	ФзПа П-1,0-0,6Ka	шт	796		3II32I	0,93	2										
13	K34	Насос центробежный консольный производительностью Q=5+15 м <sup>3</sup> /ч. напор H=10+20 м. Двигателем мощностью 15 квт n=2850 об/мин. Производственное объединение "Архимаш".	K8/I8	шт	796		363III	0,075	I										
			4A3CA2	шт	796		33II52		I										
Главный инженер проекта  /Соловьев/			Заказчик			Руководитель комплектующей организации 			Руководитель комплектующей организации 										





№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
2	KII.2	Водоводяной подогреватель, поверхность нагрева Fн=3,4 м2. Завод сантехоборудования "Моссантехпром".	2-090С1 -34 -588 -68	шт	796		3II35I	0,217	2										
	KII.3	Насос центробежный производительность Q=38 м3/ч, напор H=44 м с электродвигателем мощностью II квт, n=3000 об/мин. Ясногорский машиностроительный завод.	ИНС-38-44 4A-I32-M2	шт	796		363II3	0,334	2										
	KI2	Блок насосов горячего водоснабжения:																	
2	KI2.I	Насос вихревой производительность Q=5,7+15,3 м3/ч, напор H=70+20 м с электродвигателем мощностью 5,5 квт, n=1450 об/мин. Производственное объединение "Ливгидромаш".	BK4/24 A02-42-4	шт	796		363I9I	0,113	3										
3	KI4	Блок подпиточных насосов:																	
	KI4.I	Насос вихревой производительность Q=1,1+3,7 м3/ч, напор H=40+14 м с электродвигателем мощностью I,5 квт, n=1400 об/мин. Производственное объединение "Ливгидромаш".	BKI/I6 A012-22-4	шт	796		363I9I 33II5I	0,069	2										

№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
4	KI6	Блок насосов рабочей воды:																	
	KI6.I	Насос центробежный консольный производительность Q=10+30 м <sup>3</sup> /ч, напор H=34,5+24 м <i>в.ст.с</i> электродвигателем мощностью 4 кВт, n=2880 об/мин. Производственное объединение "Армхиммаш".	K20/30	шт	796		363III	0,076	2										
			A02-32-2	шт	796				2										
5	K23	Блок антирелаксационного контура:																	
	K23.I	Противонакипное магнитное устройство производительность Q=3 т/ч. Московский чугунолитейный завод им. Войкова.	ПМУ-I	шт	796			0,03I	3										
6	K30	Блок приготовления исходной воды:																	
	K30.I	Пароводяной подогреватель производительность Q=25 т/ч, поверхность нагрева F=3,97 м <sup>2</sup> . Бийский котельный завод.		шт	796		3II35I	0,35	I										
	K30.2	Насос центробежный консольный производительность Q=10+30 м <sup>3</sup> /ч, напор H=34,5+24 м <i>в.ст.с</i> электродвигателем мощностью 4 кВт, n=2880 об/мин. Производственное объединение "Армхиммаш"	K20/30	шт	796		363III	0,076	2										
			A02-32-2	шт	796				2										

№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, ката-лог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	в т. ч. на пус-ковой комплекс	Ожидае-мое на-личие на 01. 01. 19... г. в т. ч. на пус-ковой комп-лекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)
				наименование	код								в том числе по срокам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7	К31	Блочная водоподготовка производительностью Q=1 т/ч. Производственное объединение "Красный котельщик" г. Таганрог		шт	796			0,55	3									
8	К35 К35.1	Блок магнитной обработки воды: Электромагнитный аппарат Севастопольский электро-ремонтный завод.	ЭМА-20	шт	796		3II327	0,145	2									
Главный инженер проекта  /Соловьев/			Заказчик	Руководитель комплектующей организации 			(подпись)											

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ТМС-3

от

№

№ 3..... листах

(проектная организация-генеральный проектировщик)

ИИ Горьковский Сантехпроект

(проектная организация-разработчик)

(министерство (ведомство) заказчика)

(производственное объединение (главное управление, управление) министерства (ведомства))

(заказчик-застройщик)

(стройка)

(комплектующая организация)

(Госснаб союзной республики (главное территориальное управление Госснаба СССР))

(характер строительства (новое, расширение, реконструкция, техническое перевооружение))

(наименование объекта (производственной мощности))

(мощность пускового комплекса)

(срок ввода объекта (мощности) в эксплуатацию)

Тепломеханическая

(часть (раздел) проекта)

Оборудование индивидуального изготовления, не входящее в блоки

(наименование вида оборудования, изделия и материалов, поставляемых заказчиком (по ВКГ ОКП))

№ п / п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др изделий Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс руб)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01. 01. 19... г. в т. ч. на пусковой комплект	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I	K6	Газоходн котла Е-1/9-II	альбом II черт. Д2 Б. 109.000	шт	796				I										
2	K7	Воздуховодн котла Е-1/9-II	альбом II черт. Д2 Б. 110.000	шт	796				I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пуск новой комплект	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплект	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
9		Бак-аккумулятор = 50 м3	Альбом I лист ТМ-39	шт	796			1,2	2										
10	K27	Контейнер У=0,7 м3	альбом II черт. Л22Г. 033.000	шт	796			0,12	26										
11	K28	Тележка ручная	альбом II черт. Л22Г. 036.000	шт	796			0,068	I										
12	K29	Контейнер У=0,3 м3 с ручной тележкой	альбом II черт. Л22Г. 034.000	шт	796			0,076	I										
13	K33	Бак взрыхляющей промывки У=6 м3 D= 1600 мм, H=3000 мм	альбом I лист ТМ-39	шт	796			0,23	I										
		Главный инженер проекта	/Соловьев			Заказчик	(подпись)				Руководитель комплектующей организации								



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)
				наименование	код								Всего	I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
3	К14.4	Металлоконструкция блока подпиточных насосов	Серия 4.903- -II вып. 6 Д22Д. 023. 020	шт	796				I									
4	К16.4	Металлоконструкция блока насосов рабочей воды	серия 4.903- -II вып. 6 Д22Д018. 030	шт	796				I									
5	К23.3	Металлоконструкция блока антирелаксационного контура	серия 4.903- -II вып. 6 Д22Д022. 020	шт	796				I									
6	К30.4	Металлоконструкция блока приготовления исходной воды	серия 4.903- -II вып. 6 Д22Д022. 140	шт	796				I									
7	К35.3	Металлоконструкция блока магнитной обработки воды	серия 4.903- -II вып. 6 Д22Д027. 030	шт	796				I									
Главный инженер проекта /Соловьев/			Заказчик		Руководитель комплектующей организации													





№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, ката-лог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
4		Задвижка параллельная, с выдвижным шпинделем, фланцевая, с ручным управлением Ду 50 Ру 10	30ч6бр	шт	796		372115	00073	18										
5		Вентиль запорный муфтовый Ду 80 Ру 10	15ч8р	шт	796		372215	00059	5										
6		Вентиль запорный муфтовый Ду 20 Ру 16	15ч8бр	шт	796		372212	00008	2										
7		Вентиль запорный муфтовый Ду 25 Ру 16	15ч9п2	шт	796		372212	00013	3										
8		Вентиль запорный фланцевый Ду 32 Ру 16	15ч9п2	шт	796		372213	00023	7										
9		Вентиль запорный муфтовый Ду 15 Ру 16	15кч18р	шт	796		373211	00006	2										
10		То же, Ду 50 Ру 16	15кч18п	шт	796		373213	00027	3										
11		То же, Ду 20 Ру 16	15кч18п	шт	796		373211	00008	6										
12		Клапан обратный, подъемный, фланцевый Ду 25 Ру 16	16ч3бр	шт	796		372232	0,0025	1										
13		То же, Ду 80 Ру 16	16ч6бр	шт	796		372235	00091	2										
14		Клапан обратный подъемный фланцевый Ду 32 Ру 25	16кч9п	шт	796		373232	00032	2										

№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пуск новой комплект	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пуск новой комплект	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I5		Клапан обратный поворотный фланцевый Ду 80 Ру 6	I9чI6бр	шт	796		372242	0,013	2										
I6		То же, Ду 50 Ру 6	I9чI6бр	шт	796		37224I	00078	5										
I7		Вентиль запорный игольчатый муфтовый Ду 15 Ру 160	И322038	шт	796		3742II	00016	I										
I8		Конденсатоотводчик термодинамический с обводом, муфтовый Ду 25 Ру 16	45чI5нж	шт	796		37226I	0,008	I										
I9		Клапан регулирующий Ду25 Ру 16	УРРД-25	шт	796		37225I	0,095	I										
20		Клапан регулирующий Ду 80 Ру 10	РТЦД-80	шт	796		372252		I										

Главный инженер проекта

/Соловьев/ Заказчик

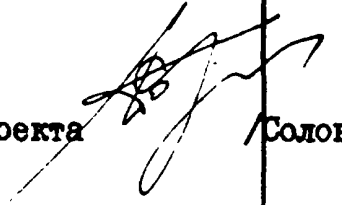

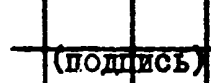
(подпись)

Руководитель комплектующей организации

(подпись)





№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)		
				наименование	код								в том числе по срокам							
													Всего	I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
I7		Клапан редукционный, фланцевый Ду 125 Ру 16	I8ч26р	шт	796			0,048	2											
I8		Клапан предохранительный, малогабаритный, однорычажный фланцевый Ду 100 Ру 16	УФ 51005	шт	796		372253	00165	2											
I9		То же, Ду 50 Ру 16	УФ 51005	шт	796		37225I	00075	I											
20		Конденсатоотводчик термодинамический муфтовый Ду 50 Ру 16	45чI2нж	шт	796		37226I	00095	I											
21		То же, Ду 25 Ру 16	45чI2нж	шт	796		37226I	0004	2											
22		Клапан обратный поворотный фланцевый Ду 50 Ру 6	I9чI66р	шт	796		37224I	00078	I											
23		Клапан регулирующий фланцевый Ду 25 Ру 16	УРРД-25	шт	796		37225I	0095	I											
24		Клапан регулирующий фланцевый Ду 40 Ру 10	РТДО-40	шт	796			0076	2											
		Главный инженер проекта			Заказчик				Руководитель комплектующей организации											



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое количество на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
3		Плитка электрическая одноконфорочная по ОСТу 10078-74, 220В, 300-600-1200 Вт, размеры 280x250x95 мм. Завод "Электроаппарат" г. Ленинград	"Лада"	шт	796			0,005	I										
4		Плитка электрическая с плавным регулированием мощности, 220В, 1000 Вт, размеры 260x250x75 мм. Завод "Электроаппарат" г. Ленинград	"МИЭДА"	шт	796			0,005	I										
5		pH - метр милливольтметр Гомельский завод измерительных приборов г. Гомель.		шт	796			0,24	I										
6		Склянка (бутылка) с тубусом под резиновую пробку по ТУ25-II-1058-75 емкостью 20л. Завод "Химлаборприбор" г. Клин Московской области.	СТРП	шт	796		432415	0,005	I										
7		Склянка (бутылка) с тубусом под резиновую пробку по ТУ25-II-1058-75 емкостью I л. Завод "Химлаборприбор" г. Клин Московской обл.	СТРП	шт	796		"-	0,0015	5										
8		То же, емкость 2 л		шт	796		"-	0,0015	2										
9		То же, емкость 5 л		шт	796		"-	0,0025	I										
10		То же, емкость 10 л		шт	796		"-	0,0031	I										





№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, аппаратуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплект	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплект	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
21		То же, емкость 250 мл		шт	796		4324I2	00002	8										
22		То же, емкость 500 мл		шт	796		4324I2	000028	I										
23		Колба мерная с одной отметкой по ГОСТу 1770-74-Е без пробки емкостью 50 мл. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.		шт	796		4324I2	000019	2										
24		То же, емкость 100 мл		шт	796		-"-	000022	I										
25		То же, емкость 200 мл		шт	796		-"-	000027	I										
26		То же, емкость 500 мл		шт	796		-"-	00004	I										
27		Цилиндр измерительный градуированный с носиком по ГОСТу 1770-74 Е емкостью 10 мл. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.		шт	796		4324I6	000025	I										
28		То же, емкость 25 мл		шт	796		-"-	00003	I										
29		То же, емкость 50 мл		шт	796		-"-	00004	I										
30		То же, емкость 100 мл		шт	796		-"-	00004	I										
31		То же, емкость 250 мл		шт	796		-"-	000056	I										
32		То же, емкость 500 мл		шт	796		-"-	000085	I										
33		То же, емкость 1000 мл		шт	796		-"-	000175	I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код заводе-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пулевой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пулевой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
44		Пипетка без делений с одной отметкой по ГОСТу 20292-74Е емкостью 10 мл. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.		шт	796		593239	000012	2										
45		То же, емкостью 15 мл		шт	796		-"-	000012	2										
46		То же, емкостью 25 мл		шт	796		-"-	000014	2										
47		То же, емкостью 50 мл		шт	796		-"-	000022	2										
48		То же, емкостью 100 мл.		шт	796		-"-	000029	2										
49		Пипетка с делениями по ГОСТу 20292-74Е емкостью 1 мл		шт	796		-"-	000006	2										
50		То же, емкостью 2 мл		шт	796		-"-	000006	2										
51		То же, емкостью 5 мл		шт	796		-"-	000008	I										
52		То же, емкостью 10 мл		шт	796		-"-	000008	I										
53		То же, емкостью 25 мл		шт	796		-"-	000004	I										
54		Бутылка из прозрачного кварцевого стекла по ГОСТу 19908-74 для кислот с притертой пробкой и притертым защитным колпачком по ТУ17-РСФСР-3643-69 емкостью 1 л. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.		шт	796		432718	000044	I										







№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, каталог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													Всего	I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
86		То же, диаметром 7 мм		шт	796			000017	I										
87		То же, диаметром 10 мм		шт	796			000017	I										
88		То же, диаметром 12 мм		шт	796			000017	I										
89		То же, диаметром 17 мм		шт	796			000018	I										
90		То же, диаметром 25 мм		шт	796			000029	I										
91		То же, диаметром 30 мм		шт	796			000029	I										
92		То же, диаметром 40 мм		шт	796			000029	I										
93		Соединение конусное взаимозаменяемое - муфта и керн по ТУ25-II-941-74 КШ14 длиной 100 мм. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.	СКВ	шт	796			000026	I										
94		То же, 100 мм КШ 19		шт	796			00003	I										
95		То же, 120 мм		шт	796			00004	I										
96		Переход с одной горловиной высотой 58 мм. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.	Ш	шт	796			000145	I										
97		То же, 75 мм		шт	796			000145	I										





№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I09		То же, 150 мм		шт	796			000125	I										
II0		То же, 155 мм		шт	796			000125	I										
III		Переход с тремя параллельными горловинами высотой 135 мм Завод "Химлабприбор" г. Клин Московской обл.	ПЗП	шт	796			00025	I										
II2		То же, 150 мм		шт	796			00025	I										
II3		То же, 170 мм		шт	796			00025	I										
II4		Изгиб под углом 105° с керном и муфтой длиной 70 мм Завод "Химлабприбор" г. Клин Московской обл.	П<105° КМ	шт	796			000066	I										
II5		То же, 80 мм		шт	796			000066	I										
II6		То же, 100 мм		шт	796			000066	I										
II7		Изгиб под углом 75° с двумя кернами длиной 80 мм Завод "Химлабприбор" г. Клин Московской обл.		шт	796			00008	I										
II8		То же, 90 мм		шт	796			00008	I										
II9		То же, 115 мм		шт	796			00008	I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, ката-лог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изго-товителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пус-ковой комплекс	Ожидае-мое на-личие на 01. 01. 19... г. в т. ч. на пус-ковой комп-лекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)
				наименование	код								Всего	I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I29		Трубка цилиндрическая крановая по ТУ25-II-1045-75 и ТУ25-II-II23-75 наружным диаметром 40 мм. Завод "Химлабприбор" г. Клин Московской обл.	ТКВ	шт	796			00008 за 1 кг	I									
I30		Трубка цилиндрическая по ТУ25-II-997-75 наруж-ным диаметром 12 мм. Завод "Химлабприбор" г. Клин Московской обл.		шт	796			00008 за 1 кг	I									
I31		То же, 24 мм		шт	796			00008 " "	I									
I32		То же, 40 мм		шт	796			00008 " "	I									
I33		Трубка по ТУ25-II-940-77 (товарная) длиной 1,1 м наружным диаметром 4 мм. Завод "Химлабприбор" г. Клин Московской обл.	ТТ	шт	796			0002	2									
I34		То же, 8 мм		шт	796			0,002	2									
I35		То же, 24 мм		шт	796			0,002	2									
I36		То же, 40 мм		шт	796			0,002	2									



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I50		То же, с буртиком	ШПБКШ45	шт	796		4325II	0,00I	I										
I51		Кран соединительный од- ноходовой по ГОСТу 7995-68 диаметром 2,5 мм. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.	К1ХА	шт	796		4325II	000055	3										
I52		То же, 4 мм		шт	796		-"	000060	3										
I53		Кран соединительный трехходовой по ГОСТу 7995-68 диаметром 2,5 мм. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.	КЭХА	шт	796		-"	000075	3										
I54		То же, 4 мм		шт	796		-"	00009	3										
I55		Стакан № 3 емкость 150 мм. Речицкий завод фарфоро- вой аппаратуры г.Речица Московской обл.		шт	796		4324II	000014	3										
I56		То же, № 4 емкость 250 мм		шт	796		-"	000019	3										
I57		То же, № 6 емкость 600 мм		шт	796		-"	000034	I										
I58		То же, № 6 емкость 600 мм		шт	796		4324II	000034	I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опрессного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пуск новой комплект	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пуск новой комплект	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I65		Штатив для пинеток металлический по ТУ64-1-360-74 диаметр диска 205 мм, высота 400 мм. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.	Ш-I	шт	796			000017	I										
I66		Зажим для резиновых трубок винтовой по ТУ64-1-964-75 длиной 26-30 мм Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.	За	шт	796			000005	3										
I67		То же, по ТУ79 РСФСР86-71 размеры 48x38x15 мм	ЗдВ	шт	796			000005	3										
I68		Зажим для резиновых трубок пружинный (Мора) по ТУ64-1-964-75 размеры 14-31-70 мм. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.	За	шт	796			000005	3										
I69		То же, по ТУ79 РСФСР 85-71 размеры 8x3,5x70 мм	ЗПр	шт	796			000005	3										
I70		Зажим пробирочный по ТУ79-РСФСР83-71 размеры 190x15x25 мм. Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.	ЗП	шт	796			000005	2										
I71		Шпатель металлический двухсторонний по ТУ64-1-84-75 длиной 180 мм Завод "Химлабприбор" г.Клин Московской обл.		шт	796			00003	I										






№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I79		Набор слесарного инструмента по ТУ2-16-176-75 (молоток, отвертка, пассатижи), размеры футляра 215x110x28 мм	"Спутник"	шт	796		392604	00126	I										
I80		Набор отверток с пластмассовой ручкой по ТУ2-16-184-75 (три отвертки 1,6x250 мм, 1,6x320 мм, 1,6x400 мм), размер футляра 440x110x25 мм		шт	796		39266I	000132	I										
I81		Карандаш по стеклу восковой по ТУ РСФСР 17-1579-68		шт	796			000015	5										
I82		Ерш волосной для мойки обреток		шт	796		967763	0000I	I										
I83		То же, для мойки пробок		шт	796		967763	0000I	I										
I84		То же, для мойки колб, склянок		шт	796		967763	0000I	I										
I85		Ножницы по ГОСТу 21239-77		шт	796		515746	000054	I										
I86		Баллон резиновый (двойной парикмахерский)		шт	796		253649	0,002 за 1 кг.	I										
I87		Термометр лабораторный химический шкальный по ГОСТу 215-73Е № 2 0-100°С. Клинский термометровый завод г.Клин Московской обл.	ТЛ-2	шт	796		43212I	000068	I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код заводе-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплект	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I98		То же, черный и желтый	марка Г	шт	796			0047	I										
I99		То же, серый	КД	шт	796			0047	I										
200		То же, красный	М	шт	796			0047	I										
201		Маска защитная с прозрачным экраном по ТУ64-I-456-74	С-40	шт	796		25392I	0012	I										
202		Респиратор противопылевой по ТУ6-I6-I763-73	Ф-62-III или У-2К	шт	796		253920	0005	I										
203		Очки защитные по ТУ64-I-729-73	С-I4	шт	796		25392I	00036	I										
204		Перчатки резиновые кислотоустойчивые по ГОСТу 9502-60		шт	796		25I44I	000033	I										
205		Передник резиновый из материала по ГОСТу 9584-72		шт	796		254455		I										
206		Аптечка первой помощи, состав, не менее: стерильный бинт, 5% - ный спиртовой раствор йода, 2% - ный раствор борной кислоты, 2% - ный раствор уксусной кислоты, 2,5% - раствор гидрокарбоната натрия, мазь от ожогов, лейкопластырь, 5% - ный раствор перманганата калия, этиловый спирт, глазные пипетки и стеклянные палочки		шт	796		9398I2	000235	I										

№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
207		Стол лабораторный химический пристенного типа ОН-II-918/2-I 2,3 размеры 1200x800x1800. Производственно-мебельное объединение г.Новгород	СТХ-2	шт	796		562214	1,00	I										
208		Мойка лабораторная ОН-II-918/II-3 размеры 900x800x1800 мм	МЛ-I	шт	796		494322	0,2	I										
209		Табурет		шт	796		562230	0,045	2										
210		Вешалка		шт	796		561952	0,035	I										
Главный инженер проекта  Соловьев /			Заказчик				(подпись)	Руководитель комплектующей организации (подпись)											

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ АТМСИ  
на .. 26 листах

от [ ] № [ ]

(проектная организация-генеральный проектировщик)
(проектная организация-разработчик) ГПИ Горьковский Сантехпроект
(министерство (ведомство) заказчика)
(производственное объединение (главное управление, управление) министерства (ведомства))
(заказчик-застройщик)
(стройка)
(комплектующая организация)
(Госнаб союзной республики (главное территориальное управление Госнаба СССР))
(характер строительства (новое, расширение, реконструкция, техническое перевооружение))
(наименование объекта (производственной мощности))
(мощность пускового комплекса)
(срок ввода объекта (мощности) в эксплуатацию)
(часть (раздел) проекта) Автоматизация
(наименование вида оборудования, изделия и материалов, поставляемых заказчиком (по ВКГ ОКП))

На оборудование и материалы.

№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01. 01. 19... г. в т. ч. на пусковой комплект	Заявленная потребность на 19...г.	Согласованный объем потребности					
				наименование	код								Всего	I	II	III	IV	стоимость всего (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I	III	I ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ I.I Котел Е-I/9-I-T № I,2,3,4 <u>Приборы, поставляемые комплектно с котлом.</u> Манометр ГОСТ 8625-77. Вода 10,3 кгс/см2.	ОБМ1-100х16	шт	796				4									



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплект	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
7	П8	Мановакууметр показывающий. Предел измерения от -1 до 0,6 кгс/см <sup>2</sup> . Вода 0,3 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	ОЕМВИ-100	шт	796				4										
8	П9	Тягонапоромер дифференциальный жидкостный на одну точку измерения. Предел измерения от 0 до 250 кгс/м <sup>2</sup> . Воздух 144 кгс/м <sup>2</sup> . Завод "Стеклоприбор" П.Голынки Смоленской области.	ТДЖ-1х250	шт	796				4										
9	П10	Термометр технический стеклянный ртутный комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75 воздух 50°С. Термометровый завод г.Клин.	ТТ-У-4-10-240-210 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										
	Запас	Тоже, без оправы	ТТ-У-4-10-240-210 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										
10	П11	Термометр технический стеклянный ртутный комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75. Воздух 250°С. Термометровый завод г.Клин.	ТТ-У-8-5-240-210 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										





№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I4	3	Термометр технический стеклянный ртутный комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75. Дезаэрированная вода 70°С. Термометровый завод г.Клин	ТТ-П-4- I-240- -66 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										
	Запас	То же, без оправы	ТТ-П-4- I-240- -66 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										
I5	4	Термометр технический стеклянный ртутный комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75. Исходная вода 5°С. Термометровый завод г.Клин.	ТТ-П-2- I-240- -66 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										
	Запас	То же, без оправы.	ТТ-П-2- I-240- -66 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										
I6	5,6,7	Термометр технический стеклянный ртутный комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75. Омагниченная вода 20,22,23 /°С/. Термометровый завод г.Клин.	ТТ-У-2- I-240- -I04 ГОСТ 2823-73	шт	796				3										
	Запас	То же, без оправы	ТТ-У-2- I-240- -I04 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, материал, лог. № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
21	I2	Термометр манометрический самопишущий жидкостный двухзаписной. Длина капилляра 10 м. Длина погружения термобаллона 80 мм. Сетевая вода 70°С, 95°С. Завод "Теплоконтроль" г.Казань.	ТЭ2С-711	шт	796				I										
22	I3	Мановакууметр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерения от -1 до 0,6 кгс/см <sup>2</sup> . Паровоздушная смесь -0,7 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	МВП-160x0,6	шт	796				I										
23	I4	Манометр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерения от 0 до 10 кгс/см <sup>2</sup> . Прямая сетевая вода 5 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	МТП-160x10	шт	796				I										
24	I5	Манометр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерения от 0 до 4 кгс/см <sup>2</sup> . Вода горячего водоснабжения 2 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	МТП-160x4	шт	796				I										
25	I6, I7	Манометр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерения от 0 до 4 кгс/см <sup>2</sup> . Обратная сетевая вода 2 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	МТП-160x4	шт	796				2										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
31	26	Датчик - реле давления модификации 2 исполнения 2. Предел настройки от 0,25 до 2,5 кгс/см <sup>2</sup> . Обратная сетевая вода 2 кгс/см <sup>2</sup> . Завод "Теплоприбор" г. Улан-Удэ.	ДЦ-2,5 -2-2	шт	796				I										
32	27	Манометр самопишущий. Предел измерения от 0 до 4 /кгс/см <sup>2</sup> /. Обратная сетевая вода 2 кгс/см <sup>2</sup> . Завод "Теплоконтроль" г. Казань.	МТГ-7II	шт	796				I										
33	28	Прибор показывающий самопишущий, сигнализирующий с дифференциально-трансформаторной схемой - мановакууметр. Скорость продвижения диаграммной ленты 600 мм/час. Предел измерения от -I до 0,6 кгс/см <sup>2</sup> . Вакуум деаэратора -0,7 кгс/см <sup>2</sup> . Завод "Львовприбор" г. Львов.	КСД2-003	шт	796				I										
34	28а	Преобразователь давления Класс точности I,5. Предел измерения от -I до 0,6 кгс/см <sup>2</sup> . Вакуум деаэратора 0,7 кгс/см <sup>2</sup> . Завод "Манометр" г. Москва.	МЭД (22364)	шт	796				I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделия. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, каталог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													Всего	I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
39	30a	Диафрагма камерная с одной парой отбора Ру 6 кгс/см <sup>2</sup> , Ду 125 мм. Прямая сетевая вода 47 т/час. Завод "Теплоконтроль" г. Казань.	ДК6- -I25-П- -а/б-I ГОСТ I432I- -73 Опрос- ный лист № 2	шт	796				I										
40	3I	Дифманометр показывающий. Верхний предел измерения 16 т3/час. Омагниченная вода 13,87 м3/час. Завод "Теплоконтроль" г. Казань.	ДСП- -780H Опрос- ный лист № 3	шт	796				I										
4I	3Ia	Диафрагма камерная с одной парой отбора Ру 6 кгс/см <sup>2</sup> , Ду 80мм. Омагниченная вода 13,87 т3/час. Завод "Теплоконтроль" г. Казань.	ДК6-80- -П-а/б- -2 ГОСТ I432I- -73 Опрос- ный лист № 3	шт	796				I										
42	32	Дифманометр показывающий. Верхний предел измерения 12,5 т/час. Промывочная вода 11,4 т/час. Завод "Теплоконтроль" г. Казань.	ДСП- -780H Опрос- ный лист № 4	шт	796														





№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. по пусковой комплектации	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплектации	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
48	37	Регулятор-сигнализатор уровня. Температура среды 80°C. Давление - атмосферное. Бак питательной воды от 0,15 до 1,1 м/с. Завод "Теплоприбор" г. Рязань.	ЭРСУ-3	шт	796				I										
49	38	Реле поплавокное. Бак взрыхляющей промывки = 0,5 м. Предприятие УК-161/8 г. Кустанай.	рП-40	шт	796				I										
50	39	Регулятор давления прямого действия "до себя" Предел давления от 1 до 6 кгс/см <sup>2</sup> . Регулирование давления циркуляционной воды горячего водоснабжения 2 кгс/см <sup>2</sup> . Заказывается в тепломеханической части проекта.	УРРД-25	-					I										
51	40	Регулятор температуры прямого действия. Регулирование температуры деаэрированной воды 70°C. Заказывается в тепломеханической части проекта	РТ-ДО-40(60-100)-10	-					I										
52	41	Регулятор температуры прямого действия. Регулирование температуры магнитной воды 50°C. Заказывается в тепломеханической части проекта	РТ-ДО-40(20-60)-4	-					I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
57	9,10	Манометр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерения от 0 до 10 кгс/см <sup>2</sup> . Обратная сетевая вода 6,1 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	МПП-160x10	шт	796				2										
58	II	Манометр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерения от 0 до 10 кгс/см <sup>2</sup> . Обратная сетевая вода 6,1 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	МПП-160x10	шт	796				I										
59	I2, I3	Манометр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерения от 0 до 10 кгс/см <sup>2</sup> . Прямая сетевая вода 5,2 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.  I.4 <u>Блок приготовления исходной воды.</u>	МПП-160x10	шт	796				2										
60	I,2	Термометр технический стеклянный ртутный комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75 Исходная вода 5°С, 20°С. Термометровый завод г.Клин.	ТТ-У-2-10-240-104 ГОСТ 2823-73	шт	796				2										
61	3	Термометр технический стеклянный ртутный комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75. Конденат 120°С. Термометровый завод г.Клин.	ТТ-П-5-10-240-163 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код заводе-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
67	3,4	Манометр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерений: от 0 до 6 кгс/см <sup>2</sup> . Рабочая вода 3,05 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	МТП-160x6	шт	796				2										
		<u>I.6 Блок подпиточных насосов</u>																	
68	I,2	Мановакууметр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерений: от -1 до 0,6 кгс/см <sup>2</sup> . Вода горячего водоснабжения 0,2 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	МВТП-160x0,6	шт	796				2										
69	3,4	Манометр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерений от 0 до 6 кгс/см <sup>2</sup> . Вода горячего водоснабжения 4 кгс/см <sup>2</sup> . Манометровый завод г.Томск.	МТП-160x4	шт	796				2										
70	5	Регулятор давления прямого действия "после себя". Предел давления от 1 до 6 кгс/см <sup>2</sup> . Регулирование давления подпиточной воды 2,3 кгс/см <sup>2</sup> . Заказывается в тепломеханической части проекта.	УРРД-25	-					1										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
75	2	Термометр технический стеклянный ртутный комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75. Обратная вода 70°C. Термометровый завод г.Клин.	ТТ-П-4-1-240-163 ГОСТ 2823-73	шт	796				I										
76	3,4	Манометр показывающий общепромышленного назначения. Предел измерений от 0 до 4 кгс/см <sup>2</sup> . Грешная вода 2,2; 2/кгс/см <sup>2</sup> / Манометровый завод г.Томск.	МП-160х4	шт	796				2										





№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)		
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	15	16	17	18	19	
I		3 ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА																		
		3.1 Котел Е-1/9-IT <u>№ 1,2,3,4</u>																		
		Кран контрольный трехходовой Ду 15 мм Ру 16 кгс/см <sup>2</sup> .	I4MI-16	шт	796					I2 (8 шт КОМПЛЕКТНО С КОТЛОМ)										
		3.2 <u>Вспомогательное оборудование</u>																		
	2	Кран контрольный трехходовой Ду 15 мм, Ру 16 кгс/см <sup>2</sup> .	I4MI-16	шт	796					I3										
3	Вентиль запорный Ду 15мм Ру 16 кгс/см <sup>2</sup>	I5кчI8л	шт	796					2											
	3.3 <u>Блок сетевой установки</u>																			
4	Кран контрольный трехходовой Ду 15 мм, Ру 16 кгс/см <sup>2</sup>	I4MI-16	шт	796					7											
	3.4 <u>Блок приготовления исходной воды</u>																			
5	Кран контрольный трехходовой Ду 15 мм, Ру 16 кгс/см <sup>2</sup> .	I4MI-16	шт	796					8											



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I		4 КАБЕЛИ И ПРОВОДА																	
		4.1 <u>Котел Е-I/9-I-T</u> <u>№ 1,2,3,4</u>																	
	1	Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВВГ-4x2,5 ГОСТ I508-78	км					0,020										
	2	Провод медный	ПВИ. I, 0,380 ГОСТ 6323-79	км					0,095										
		4.2 <u>Вспомогательное оборудование</u>																	
3	Кабель контрольный с медными жилами	КВВГ-4x1,0 ГОСТ I508-78	км					0,055											
4	Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВВГ-4x2,5 ГОСТ I508-78	км					0,080											
5	Провод медный	ПВИ. I, 0,380 ГОСТ 6323-79	км					0,150											



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
6		<u>Б Прокат черных металлов</u>  Уголок	50x50x5 ГОСТ 8509-72	м	006				65										
7		<u>Металлоконструкции</u>  В <u>Монтажные изделия</u>	-	кг					150										
8		Металлоручкав защитный	РЗ-АЛ-Х-15 ОТУ22-118-67	м	006				35										
9		<u>5.3 Блок сетевой установки</u>  А. <u>Трубы</u>  Труба стальная бесшовная	14x2-20 ГОСТ 8734-75	м	006				2										
10		<u>5.4 Блок приготовления исходной воды</u>  А <u>Трубы</u>  Труба стальная бесшовная	14x2-20 ГОСТ 8734-75	м	006				8										

№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по средам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
II		5.5 <u>Блок насосов рабочей воды</u> А Трубы Труба стальная бесшовная	И4х2-20 ГОСТ 8734-75	м	006				2										
I2		5.6 <u>Блок подпиточных насосов</u> А Трубы Труба стальная бесшовная	И4х2-20 ГОСТ 8734-75	м	006				9										
I3		5.7 <u>Блок насосов горячего водоснабжения</u> А Трубы Труба стальная бесшовная	И4х2-20 ГОСТ 8734-75	м	006				6										

Главный инженер проекта

Соловьев

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей организации

(подпись)

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 1

для заказа дифманометра-расходомера водяного пара  
с сужающим устройством

Позиция № 29

Спецификация № АТМСИ

1. Заказчик \_\_\_\_\_
2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
\_\_\_\_\_
3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен  
расходомер Паропровод на производство
4. Подлежит заказу:
- 4.1. диафрагма ДК6-65-П-в/6-5 I шт.  
(обозначение по ГОСТ 14321-73 и по ГОСТ 14322-69)
- 4.2. уравнительные конденсационные сосуды \_\_\_\_\_ да,  
(ненужное зачеркнуть)
- 4.3. Вентильный блок \_\_\_\_\_ да,  
(ненужное зачеркнуть)
- 4.4. Фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)  
(поставляется только для пневматических приборов)
- 4.5. Дифманометр ДСС-732Н I шт.  
(заводское обозначение) (количество)
- 4.6. Вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)  
(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)
5. Состояние пара: насыщенный, нерезервный (ненужное зачеркнуть).  
ПРИМЕЧАНИЕ: при измерении расхода насыщенного пара погрешность не регламентируется.
6. Температура пара перед сужающим устройством 151 °С
7. Давление пара перед сужающим устройством:
1. Рабочее (избыточное) 5,2 кгс/см<sup>2</sup> (ненужное зачеркнуть)
2. Максимальное (избыточное) 5,2 кгс/см<sup>2</sup>, (ненужное зачеркнуть)

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 1

8. Среднегодовое барометрическое давление местности, где будет установлен расходомер \_\_\_\_\_  
76<sup>0</sup> мм, рт.ст. или кПа
9. Средний (ожидаемый) расход I т/ч (ненужное зачеркнуть)
10. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу) \_\_\_\_\_  
I,25 т/ч (ненужное зачеркнуть)
11. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки сужающего устройства при расходе, указанном в п. 10 по расчету завода кгс/см<sup>2</sup>, кгс/м<sup>2</sup> (ненужное зачеркнуть)
12. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим устройством при температуре 20 С  
70 мм фланцевое соединение  
по ОЗ ССТ 34223-73
- ПРИМЕЧАНИЕ: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода превышает максимальный диаметр, на который изготавливает диафрагмы завод-изготовитель, диафрагма должна быть изготовлена на месте монтажа по расчету и чертежу, выслаемых заводом-изготовителем. Расчет и чертежи на диафрагмы выполняются на диаметр трубопровода до 3000 мм.
13. Марка материала трубопровода \_\_\_\_\_ ст 10
14. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при температуре, указанной в п. 6  
\_\_\_\_\_  
(заполняется при отсутствии сведений в "Правилах 28-64").
15. Потребное количество пар отборов давления на одной диафрагме одна пара

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами, а также перепад давления по ГОСТ 18140-72, если количество пар отборов давления не совпадает с числом заказываемых дифманометров по данному опросному листу.



## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № I

16. Пределы измерения дополнительной записи давления 0-10 кгс/см<sup>2</sup>  
(заполняется только для дифманометров силифонных самопишущих с дополнительной записью давления).
17. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект В плюсовой камере выполнить отверстие с Ду=10 мм с углом 15° от импульсных трубок.
18. Наименование организации, заполнившей опросный лист, ее служебный адрес ПТИ Горьковский  
Сантехпроект г. Горький, 603005, ул. Дзержинского, 26

## Проектная организация:

Ведущий технолог Волкова 35-36-94  
(фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИПиА Колосова 35-18-38  
(исполнитель) (фамилия и подпись) (телефон)

" " \_\_\_\_\_ 198 \_\_\_\_ г.

## Заказчик:

м.п. Руководитель  
предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия и подпись)

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 2

для заказа дифманометра-расходомера жидкости  
с сужающим устройством

Позиция № 30

Спецификация № АТМСГ

I. Заказчик \_\_\_\_\_

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп  
заказчика  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_3. Название агрегата для обслуживания которого нужен рас-  
ходомер Трубопровод прямой сетевой воды

4. Подлежит заказу:

4.1. диафрагма ДК6-Р25-П-в/с-Г I шт.  
(обозначение по ГОСТ 14321-73 и (количество)  
по ГОСТ 14322-69)4.2. уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)  
(поставляются только при температуре жидкости  
120°C и выше)4.3. разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)4.4. вентильный блок \_\_\_\_\_ да,  
(ненужное зачеркнуть)4.5. фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)4.6. дифманометр ДСС-712Н I шт.  
(заводское обозначение) (количество)4.7. вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-  
изготовителем дифманометра)

5. Измеряемая жидкость \_\_\_\_\_ вода

6. Температура измеряемой жидкости перед сужающим  
устройством \_\_\_\_\_ 95 °C

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 2

7. Давление измеряемой жидкости перед сужающим  
устройством:7.1. Рабочее (избыточное) 5,2 кгс/см<sup>2</sup> (ненужное  
зачеркнуть)7.2. Максимальное (избыточное) 5,2 кгс/см<sup>2</sup> (ненужное  
зачеркнуть)

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется)

8.1. При температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1.

\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется для всех дифманометров)

8.2. При температуре 20°C и давлении, указанном в п.7.1.

\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометра с ртутным  
заполнением)9. Динамическая вязкость измеряемой жидкости (для  
воды не заполняется) при температуре, указанной в п.6  
и давлении по п.7.1. \_\_\_\_\_ кгс/м<sup>2</sup> или Па·с10. Плотность разделительной жидкости при температуре  
разделительных сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_  
кг/м<sup>3</sup>(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением,  
а также для сифонных самопишущих и показывающих)II. Средний расход 47 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч, (ненужное  
зачеркнуть)12. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора  
(по расходу) \_\_\_\_\_50 м<sup>3</sup>/ч, (ненужное зачеркнуть) \_\_\_\_\_  
(выбирается по ГОСТ 18140-72)

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 2

13. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки сужающего устройства при расходе, указанном в п. 12 по расчету завода \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>, кгс/м<sup>3</sup> (ненужное зачеркнуть).

14. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим устройством при температуре 20°С 125 мм фланцевое соединение по 05 ОСТ 34223-73.

ПРИМЕЧАНИЕ: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода превышает максимальный диаметр, на который изготавливает диафрагмы завод-изготовитель, диафрагма должна быть изготовлена на месте монтажа по расчету и чертежу, высланных заводом-изготовителем. Расчет и чертежи на диафрагмы выполняются на диаметр до 3000 мм.

15. Марка материала трубопровода Ст. 10

16. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при температуре, указанной в п. 6 \_\_\_\_\_

(заполняется при отсутствии сведений в "Правилах 28-64")

17. Количество пар отборов давления на одной диафрагме одна пара \_\_\_\_\_

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между оборотами, а также перепад давления по ГОСТ 18140-72, если количество пар отборов давления не совпадает с числом заказываемых дифманометров по данному опросному листу.

18. Пределы измерения дополнительной записи давления \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>

заполняется только для дифманометров сильфонных самопишущих с дополнительной записью давления).

19. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект \_\_\_\_\_

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 2

20. Наименование организации, заполнившей опросный лист, ее служебный адрес г. Горький, 603005 ул. Дзержинского, 26 ПИИ Горьковский Сантехпроект

Проектная организация:

Ведущий технолог Волкова 35-36-94  
(фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИПиА  
(исполнитель) Колосова 35-18-38  
(фамилия и подпись) (телефон)

Заказчик:

м.п. Руководитель предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия и подпись)

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 3

для заказа дифманометра-расходомера жидкости  
с сужающим устройством

Позиция № 31

Спецификация № АТМС I

I. Заказчик \_\_\_\_\_

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
\_\_\_\_\_3. Название агрегата для обслуживания которого нужен  
расходомер Трубопровод обезжелезенной воды \_\_\_\_\_

4. Подлежит заказу:

4.1. диафрагма ДК6-80-П-а/с-2 \_\_\_\_\_ I  
(обозначение по ГОСТ 14321-73 и по ГОСТ (количество)  
14322-69)4.2. уравнильные сосуды \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)

(поставляются только при температуре жидкости 120°C и выше)

4.3. разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)4.4. вентильный блок \_\_\_\_\_ да,  
(ненужное зачеркнуть)4.5. фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)4.6. дифманометр ДСП-780Н \_\_\_\_\_ I шт.  
(заводское обозначение) (количество)4.7. вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение)(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-  
изготовителем дифманометра)5. Измеряемая жидкость вода \_\_\_\_\_6. Температура измеряемой жидкости перед сужающим  
устройством 20 °C \_\_\_\_\_7. Давление измеряемой жидкости перед сужающим  
устройством: \_\_\_\_\_7.1. Рабочее (избыточное) 4,4 кгс/см<sup>2</sup>, (ненужное  
зачеркнуть)

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 3

7. 2. Максимальное (избыточное) 4,4 кгс/см<sup>2</sup> (ненужное  
зачеркнуть)

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется)

8.1. При температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1  
\_\_\_\_\_кг/м<sup>3</sup>

(заполняется для всех дифманометров)

8.2. При температуре 20°C и давлении, указанном в п.7.1  
\_\_\_\_\_кг/м<sup>3</sup>(заполняется только для дифманометра с ртутным  
заполнением)9. Динамическая вязкость измеряемой жидкости (для воды  
не заполняется) при температуре, указанной в п.6 и давлении  
по п.7.1 \_\_\_\_\_ кгс/м<sup>2</sup> или Па с10. Плотность разделительной жидкости при температуре  
разделительных сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_кг/м<sup>3</sup>(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением,  
а также для сильфонных самопишущих и показывающих)II. Средний расход 10,5 м<sup>3</sup>/ч, (ненужное зачеркнуть)12. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора  
(по расходу) 16 м<sup>3</sup>/ч (ненужное зачерк-  
(выбирается по ГОСТ 18140-72) нуть)13. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давле-  
ния от установки сужающего устройства при расходе, указан-  
ном в п.12 по расчету завода \_\_\_\_\_кгс/см, кгс/м<sup>3</sup> (ненужное зачеркнуть)

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 3

14. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим устройством при температуре 20°C 82 мм.  
фланцевое соединение по ОЗ-ОСТ 34223-73.

ПРИМЕЧАНИЕ: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода превышает максимальный диаметр, на который изготавливает диафрагмы завод-изготовитель, диафрагма должна быть изготовлена на месте монтажа по расчету и чертежу, высылаемых заводом-изготовителем. Расчет и чертежи на диафрагмы выполняются на диаметр до 3000 мм.

15. Марка материала трубопровода Ст 10

16. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при температуре, указанной в п.6

(заполняется при отсутствии сведений в "Правилах 28-64")

17. Количество пар отборов давления на одной диафрагме  
Одна пара

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между оборотами, а также перепад давления по ГОСТ 18140-72, если количество пар отборов давления не совпадает с числом заказываемых дифманометров по данному опросному листу.

18. Пределы измерения дополнительной записи давления  
- кгс/см<sup>2</sup>

(заполняется только для дифманометров сифонных самопишущих с дополнительной записью давления)

19. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика

и по требованиям, оговоренным в справочных материалах

завода-изготовителя на заказываемый комплект

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 3

20. Наименование организации, заполнившей опросный лист, ее служебный адрес ГПИ Горьковский  
Сантехпроект, г. Горький, 603005 ул. Дзержинского, 26

Проектная организация:

Ведущий технолог Волкова 35-36-94  
(фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИПиА Колосова 35-18-38  
(исполнитель) (фамилия и подпись) (телефон)

Заказчик: " " 198 г.

м.п. Руководитель  
предприятия (фамилия и подпись)

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 4

для заказа дифманометра-расходомера жидкости  
с сужающим устройством

Позиция № 32 Спецификация № АТМС I

1. Заказчик \_\_\_\_\_
2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика \_\_\_\_\_
3. Название агрегата для обслуживания которого нужен расходомер Трубопровод промышленной воды
4. Подлежит заказу:
- 4.1. диафрагма ДК6-50-II-a/6-4 I шт.  
(обозначение по ГОСТ 14321-73 и по ГОСТ 14322-69)
- 4.2. уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)  
(поставляются только при температуре жидкости 120°C и выше)
- 4.3. разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)
- 4.4. вентильный блок \_\_\_\_\_ да,  
(ненужное зачеркнуть)
- 4.5. фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)
- 4.6. дифманометр ДСП-780Н I шт.  
(заводское обозначение) (количество)
- 4.7. вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)
- (заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)
5. Измеряемая жидкость вода
6. Температура измеряемой жидкости перед сужающим устройством 27°C

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 4

7. Давление измеряемой жидкости перед сужающим устройством:
- 7.1. Рабочее (избыточное) 4,2 кгс/см<sup>2</sup>, (ненужное зачеркнуть)
- 7.2. Максимальное (избыточное) 4,2 кгс/см<sup>2</sup>, (ненужное зачеркнуть)
8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется)
- 8.1. При температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1. \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется для всех дифманометров)
- 8.2. При температуре 20°C и давлении, указанном в п.7.1. \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометра с ртутным заполнением)
9. Динамическая вязкость измеряемой жидкости (для воды не заполняется) при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1. \_\_\_\_\_ кгс/м<sup>2</sup> или Па с
10. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а также для сифонных самоплавучих и показывающих)
11. Средний расход 5,7 м<sup>3</sup>/ч, (ненужное зачеркнуть)
12. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу) 12,5 м<sup>3</sup>/ч, (ненужное зачеркнуть)  
(выбирается по ГОСТ 18140-72)
13. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки сужающего устройства при расходе, указанном в п.12 по расчету завода \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>, кгс/м<sup>3</sup>  
(ненужное зачеркнуть).

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 4

14. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим устройством при температуре 20°C 51 мм  
Фланцевое соединение по ОI ОСТ 34223-73

ПРИМЕЧАНИЕ: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода превышает максимальный диаметр, на который изготавливает диафрагмы завод-изготовитель, диафрагма должна быть изготовлена на месте монтажа по расчету и чертежу, высылаемых заводом-изготовителем. Расчет и чертежи на диафрагмы выполняются на диаметр до 3000 мм.

15. Марка материала трубопровода ст.10

16. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при температуре, указанной в п.6 \_\_\_\_\_

(заполняется при отсутствии сведений в "Правилах 28-64")

17. Количество пар отборов давления на одной диафрагме  
одна пара

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между оборотами, а также перепад давления по ГОСТ 18140-72, если количество пар отборов давления не совпадает с числом заказываемых дифманометров по данному опросному листу.

18. Пределы измерения дополнительной записи давления  
\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>

(заполняется только для дифманометров сифонных самопишущих с дополнительной записью давления).

19. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 4

20. Наименование организации, заполнившей опросный лист, ее служебный адрес ППИ Горьковский Сантехпроект  
г. Горький, 603005 ул. Дзержинского, 26

Проектная организация:

Ведущий технолог Волкова 35-36-94  
(фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИПиА  
(исполнитель) Колосова 35-18-38  
(фамилия и подпись) (телефон)

" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 198 \_\_\_\_ г.

Заказчик:

м.п. Руководитель  
предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия и подпись)

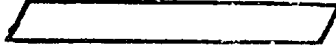












№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, ката-лог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности						
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам				стоимость всего (тыс. руб.)	
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
III		Пакетный выключатель 220В переменного тока, IOA, исполнение I, ОСТ 16.0526.001-77	ПВ2-10/Н2 У500	шт	796		34246I		2										
III		Реле промежуточное, универсальное 220В, 50Гц ТУ16-523.331-78	МУ-2-3622-03У3	шт	796		342513		2										
III		Ревун, 220В переменного тока	РВП220	шт	796		346884		I										
III		Переключатель универсальный на 2 секции, 3 фиксированных положения, с овальной рукояткой толщина панели 3 мм ТУ-16-524.074-75	УП53II-C23У3	шт	796		34280I		I										
III		Диод кремниевый 400В, 0,3А	Д226Б	шт	796		3417II		10										
III		Арматура сигнальной лампы, 220В, 50 Гц	АС120 IIУ2	шт	796		34618I		10										
III		Конечный выключатель исполнение I, ступень 2	ВК2IIБ	шт	796		34585I		2										
2.I		<u>2 Комплектные устройства управления для преобразователей напряжения до 1000 В</u>  Ящик сигнализации навесной, высотой 600 мм, шириной 600 мм, глубиной 360 мм, типа ЯУЗ-0663	Я лист 30	шт	796		346474		I										



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделия, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01. 01. 19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								в том числе по срокам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		<b>4 Кабельные изделия</b>																	
		Кабель силовой с алюминиевыми жилами без защитного покрова, круглый, ГОСТ 16442-80																	
4.1		2x2,5-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,111										
4.2		4x2,5-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,765										
4.3		3x4+1x2,5-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,135										
4.4		4x6-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,055										
4.5		3x35+1x16-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,060										
4.6																			
4.7		Кабель переносный гибкий с медными жилами, ГОСТ 13497-77 4x6-0,66	КРПГ	км	008		354401		0,075										
4.8		Провод с медной жилой ГОСТ 6323-79 1x1,5-380	ПВ	км	008		355110		0,015										
4.9		Провод с медной жилой гибкий, ГОСТ 6323-79 1x1,5-380	ПГВ	км	008		355110		0,015										
4.10		Провод с алюминиевой жилой, ГОСТ 6323-79 1x2,5-380	АПВ	км	008		355133		0,210										
4.11		1x4-380	АПВ	км	008		355133		0,015										



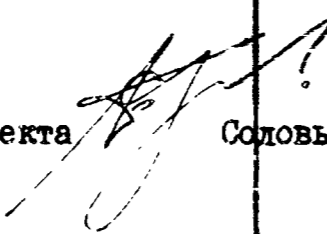


№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, каталог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)		
				наименование	код								в том числе по срокам							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
6.4		Галоши резиновые, диэлектрические ГОСТ 13385-67		пар	000				2											
6.5		Монтерский инструмент с изолированными ручками		к-т	000				3											
6.6		Ковер резиновый диэлектрический, ГОСТ 4997-68		шт	796				2											
6.7		Временные ограждения (щиты и прокладки)		к-т	000				3											
6.8		Плакаты предупреждающие		к-т	000				3											
6.9		Переносные заземления (при отсутствии стационарных заземляющих ножей)		шт	796				3											
6.10		Защитные очки		пар	000				1											
		<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 10px; display: inline-block; vertical-align: middle;"></div> - Решается при привязке проекта																		
		Главный инженер проекта  Соловьев Заказчик _____ (подпись) Руководитель комплектующей _____ (подпись)																		



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, прибора, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, ката-лог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.2		Пункт распределительный на 660В переменного тока, с фидерными выключателями типа АЕ2034-10 с тепловым и электромагнитным расцепителем на 16А и типа АЕ2056-10 с тепловым и электромагнитным расцепителем на 25А	ПРИ-3010-21УЗ	шт	796		3434II		I										
		<u>2 Аппараты низкого Напряжения</u>																	
2.1		Выключатель 250В, 6А, однополюсный, брызгозащищенный, квадратный	Индекс 02610	шт	796		346400		5										
2.2		Розетка штепсельная 36В, 10А, двухполюсная, с плоскими контактами брызгозащищенная	У-86-РБ	шт	796		346436		4										
2.3		Защищенная	У-86-Р0	шт	796		346432		2										
		<u>3 Оборудование светотехническое</u>																	
3.1		Светильник подвесной до 100 Вт	НСП02хх100/Р51-04	шт	796		346105		12										
3.2		Светильник настенный до 60 Вт	НБ005хх60/Р00-03	шт	796		346106		10										





№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, аппаратуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		<b>4 Кабельные изделия</b>																	
4.1		Кабель силовой с алюминиевыми жилами без защитного покрова, круглый ГОСТ 16.442-80 2x2,5-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,24										
4.2		2x6-0,66	АВВГ	км	008		352222		0,14										
4.3		Провод с алюминиевой жилой, ГОСТ 6323-79 1x2,5-380	АПВ	км	008		355133		0,320										
4.4		Провод с алюминиевыми жилами, плоский, без разделительного основания, ГОСТ 6323-79 2x2,5-380	АПВЭС	км	008		355133		0,140										
4.5		3x2,5-380	АПВЭС	км	008		355133		0,030										
Главный инженер проекта  Соловьев			Заказчик		Руководитель организации  (подпись)			Руководитель комплектующей организации  (подпись)											

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ

потребности в кабелях и проводах с использованием меди и свинца  
 Полносорборная котельная с 4 котлами Е-1/9-1-Т

(наименование предприятия, объекта)

(наименование министерства, ведомства СССР, Госплана Советской республики)

ПИИ "Горьковский Сантехпроект"

(наименование проектно-конструкторской организации (предприятия))

Всего листов: 1

Лист: 1

№ п/п	Наименование, тип, марка изделия, ГОСТ или ТУ	Потребность в кабеле (проводе)			Назначение кабеля (провода), характеристика места (зоны) прокладки и среды	Условия эксплуатации		Обоснование	Примечание
		км	кг (масса меди)	кг (масса свинца)		рабочее напряжение (В)	Механич. воздействия (ударн. вибрац.)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Кабель переносный гибкий с медными жилами, марки КРПГ, ГОСТ 13497-77 сечением 4x6 кв.мм.-0,66кв	0,075	16,5		Токосодвод к кранам	~380		ПУЭ-76, П-1-33	
2	Провод с медной жилой, гибкий, марки ПГВ, ГОСТ 6323-79, сечением 1x1,5 кв.мм.-0,38 кв.	0,015	0,2		Монтаж вторичных цепей управления и сигнализации навесного ящика, с дверцы на заднюю стенку.	~220		ПУЭ-66, III-4	
3	Провод с медной жилой, марки ПВ, ГОСТ 6323-79, сечением 1x1,5 кв.мм.-0,38 кв.	0,015	0,2		Монтаж вторичных цепей управления и сигнализации навесного ящика, задняя стенка	~220		ПУЭ-66, III-4	

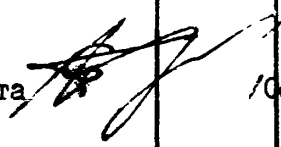
Примечание: Для обоснования применения в проекте меди, свинца следует вместе с этой ведомостью направить в межведомственную комиссию по экономному и рациональному использованию нержавеющей сталей и остро дефицитных цветных металлов при Госнабс СССР следующие номера листов ал. У т.пр. 903-1-212Ж-3М 2;12;16;20;21;28;32.

Адрес межведомственной комиссии: П19435, г.Москва, Б.Саввинский пер., 9а кв. 28

Гл. инженер проекта  
 Начальник отдела  
 Проверил  
 Исполнитель

Соловьев  
 Латынцев  
 Боброва  
 Боброва



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, прибора, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделия, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пуc-ковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пуc-ковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.4		Пожарный извещатель ручного действия	ПКИИ-9	шт	796				I										
I.5		Коробка ответвительная	УК-2П	шт	796				I										
I.6		Коробка ограничительная	УК-2С	шт	796				2										
I.7		Абонентский трансформатор	ТАП-10	шт	796		529535		I										
		<u>2 Кабельные изделия</u>																	
2.1		Кабель телефонный с полиэтиленовой изоляцией в пластмассовой оболочке	ТПП-10х2х0,5	км	027		357147		0,010										
2.2		Провод телефонный однопарный распределительный	ГРП-1х2х0,5	км	027		357401		0,075										
2.3		Провод трансляционный с пластмассовой изоляцией	ПРПТА-2х1,6	км	027		357147		0,020										
2.4		Провод трансляционный с пластмассовой изоляцией	ПТПЕ-2х0,6	км	027		357147		0,030										
2.5		Провод трансляционный с пластмассовой изоляцией	ПТПК-2х1,2	км	027		357147		20										
Главный инженер проекта  / Соловьев /					Заказчик			(подпись)		Руководитель комплектующей организации			(подпись)						

Утверждаю

903-I-212.84

-93-

Лл. УП

19452-08

.....  
г. 19.....

Форма

Код

0801028

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
на I..... листах

ОВСИ

от

№

(проектная организация-генеральный проектировщик)  
(проектная организация-разработчик) **ИПИ Горьковский Сантехпроект**  
(министерство (ведомство) заказчика)  
(производственное объединение (главное управление, управления) министерства (ведомства))  
(заказчик-застройщик)  
(стройка)  
(комплектующая организация)  
(Госснаб союзной республики (главное территориальное управление Госснаба СССР))  
(характер строительства (новое, расширение, реконструкция, техническое перевооружение))  
(наименование объекта (производственной мощности))  
(мощность пускового комплекса)  
(срок ввода объекта (мощности) в эксплуатацию)  
(часть (раздел) проекта) **Отопление и вентиляция**  
(наименование вида оборудования, изделия и материалов, поставляемых заказчиком (по ВКГ ОКП))

**Арматура.**

№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, каталог, № чертежа, № справочного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплект	Заявленная потребность на 19..... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I		Вентиль запорный муфтовый Ø 15. Уральского арматурного завода им. В.И. Ленина	I5ч8бр	шт	796		3722II	0,00I	8										
2		- " - Ø 20		шт	796		3722I2	0,00I	13										
3		- " - Ø 32		шт	796		3722I3	000I5	5										
4		Кран конструкции Маевского. Красно-Кутского завода.		шт	796		37222I	0,00I	7										
Главный инженер проекта				/Соловьев/		Заказчик		(подпись)		Руководитель комплектующей организации			(подпись)						



№ п/п	№ позиции по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и др. изделий. Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка, категория, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Ед. изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования, изделий, материалов	Цена единицы (тыс. руб.)	Потребность по проекту	В т. ч. на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на 01.01.19... г. в т. ч. на пусковой комплекс	Заявленная потребность на 19... г.	Согласованный объем потребности					Стоимость всего (тыс. руб.)	
				наименование	код								Всего	в том числе по срокам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
3		Кран водоразборный Ø 15 Пч66р ГОСТ 8906-70 ПО "Кролевещпромарматура"		шт	796		37222I	0,00I	3										
4		Вентиль запорный муфтовый 15кч18р Ø 15 Харьковский механический		шт	796		3732II	0,00I	9										
5		То же, Ø 20		шт	796		3732II	0,00I	I										
6		То же, Ø 25		шт	796		3732II	0,00I	5										
7		То же, Ø 32		шт	796		3732I2	0,00I3	6										
8		То же, Ø 50		шт	796		3732I3	0,0025	I										
9		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем 30ч66р Ø 80 ПО "Тулаэлектропривод"		шт	796		372II5	0,00II	2										
		ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ																	
I		Вентиль запорный муфтовый 15кч8р Ø 25. Харьковский механический.		шт	796		3732II	0,00I	4										

Главный инженер проекта



/Соловьев/

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей организации

(подпись)



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТА  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>100/3</sup>  
Заказ № 64776 Инв. № 19452-08 Тираж  
Сдано в печать 27/8 1984г. Цена 3-