

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
ОТДЕЛЬНОСТОЯЩАЯ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

4К - 30А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 м³/мин ВОЗДУХА

АЛЬБОМ - IV

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

КФ ЦНТИ 5516/IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
ОТДЕЛЬНОСТОЯЩАЯ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
4К-30А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 м³/МИН ВОЗДУХА

АЛЬБОМ - IV
СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|------------|--|
| АЛЬБОМ I | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ |
| АЛЬБОМ II | АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП ЧЕРТЕЖИ |
| АЛЬБОМ III | АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ |
| АЛЬБОМ IV | АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ |
| АЛЬБОМ V | СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ,
АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП |
| АЛЬБОМ VI | СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ |

ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
№ 126-п от 4. XII 1969г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	№№ п.п.	Наименование листа	Марка-лист	№№ п.п.	Наименование листа	Марка-лист	№№ п.п.	Наименование листа	Марка-лист
	I Архитектурно-строительная часть.								
	1	Содержание альбома.	1	17	Сечения 4-4-7-7. Закладные элементы 33-1-33-22. Спецификация стали на один закладной элемент.	АР-11	32	Подпорные стенки МПС3; МПС4.	КЖ-11
	2	Содержание альбома.	2	18	План подземного хозяйства.	АР-12	33	Спецификация арматур к плитам КЖ-В-КЖ-10.	КЖ-12
	3	Пояснительная записка.	3	19	Сечения 1-1-14-14.	АР-13	34	Монтажные схемы колонн, рам проемов ворот, стоек фахверка, балок покрытия, плит покрытия и карнизных плит.	КЖ-13
	4	Пояснительная записка.	4	20	План подземного хозяйства на отм. -3.000. Сечения 15-15-29-29.	АР-14	35	Монтажные схемы опорных столбков. Спецификации.	КЖ-14
	5	Пояснительная записка.	5	21	Детали 26-31. Закладные элементы 33-1-33-11. Спецификации.	АР-15	36	Узлы "1" ÷ "5".	КЖ-15
	6	Пояснительная записка.	6				37	Монтажные схемы стеновых панелей.	КЖ-16
	Чертежи марки АР.				Чертежи марки КЖ.				
	7	Заглавный лист.	АР-1	22	Перечень листов марки КЖ. Перечень примененных в чертежах марки КЖ стандартов и типовых чертежей.	КЖ-1	38	Монтажные детали 1, 2.	КЖ-17
	8	План на отм. ±0,000; -3.000; 3.600. Экопликация проемов ворот и дверей.	АР-2	23	Спецификация сборных и монолитных железобетонных литежных элементов. Расход бетона и стали на заливку.	КЖ-2	39	Монтажные детали 3 ÷ 6.	КЖ-18
	9	Элемент плана №1. Разрезы Н-3-3.	АР-3	24	План фундаментов. Сечения. Спецификации.	КЖ-3	40	Колонны КП II-13-а, КП II-13-в, КФ-5-2-а, Балка 15В-12-3-а	КЖ-19
	10	Фасады. План кровли. Монтажная схема заполнения оконных проемов. Спецификация перемычек и изделий на ограду.	АР-4	25	Элементы плана фундаментов. Сечения.	КЖ-4	41	Сборные элементы плиты 01-а; ПК-201-б; ПК-301-в; ПК-2-а; ПК-3-а; ПК-4-а; ПК-2(А-1000)-а; ПК-3(А-1000)-а; ПК-3(С-1000)-а; ПК-5-а;	КЖ-20
	11	Экспликация полов.	АР-5	26	Фундаменты Ф1 ÷ Ф3.	КЖ-5	42	Сборные железобетонные плиты П1, П2, П3. Стакан ИСШ. Угловые блоки НБУ1, НБУ2.	КЖ-21
	12	Таблица внутренних отделочных работ.	АР-6	27	Фундаменты Ф4, Ф5.	КЖ-6	43	Плита перекрытия МП1 на отм. 3.580. План. Сечения 1-1 ÷ 4-4.	КЖ-22
	13	Детали 1-14.	АР-7	28	Спецификация арматурки к плитам КЖ-5, КЖ-6.	КЖ-7			
	14	Детали 15 ÷ 23	АР-8	29	Фундаменты МФ1, МФ2.	КЖ-8			
	15	План на отм. 0.250. Виды по стрелкам А, Б, В. Спецификация изделий на ограду.	АР-9	30	Плита подвала МПП1.	КЖ-9			
	16	План подземного хозяйства. Сечения Н-3-3. Спецификация закладных элементов.	АР-10	31	Подпорные стенки МПС1, МПС2.	КЖ-10			

Испытание
 Испытание
 Испытание
 Испытание
 Испытание
 Испытание
 Испытание
 Испытание
 Испытание
 Испытание
 Испытание

ГОСУДАРСТВО СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ г. Ростов-на-Дону 1969 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/169 СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА АЛЬБОМ IV ЛИСТ 1
--	---

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3/69 РАЗРАБОТАНЫ ВЗАМЕН РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3

КОРРЕКТИРОВКА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3/69 АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ТИПА 4К-30А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 м³/мин ВОЗДУХА ВЫПОЛНЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1969 Г. НА ОСНОВАНИИ:

1) ПРОТОКОЛА ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕЩАНИЯ ПРИ НАЧАЛЬНИКЕ ОТДЕЛА ПРОЕКТОВ ЭНЕРГЕТИКИ И ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗЫ ГОССТРОЯ СССР ОТ 5 МАРТА 1969 Г.

2) ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ НА ПЕРЕРАБОТКУ СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЕЙ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3, ОСТАВЛЕННЫХ ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОЙДОРМАШ В 1969 Г.

3) РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3 АЛЬБОМ III.

4) ПРОЕКТНОГО ЗАДАНИЯ, УТВЕРЖДЕННОГО ГОССТРОЕМ СССР (ПИСЬМО ОТ 24/III-65 Г. №АС-135/072-127) И СОГЛАСОВАННОГО ГЛАВНЫМ САНЭПИДУПРАВЛЕНИЕМ МИНЗДРАВА СССР (ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 6/II-65 Г. №69).

ПРИ КОРРЕКТИРОВКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ УЧТЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ ПО ОБОРУДОВАНИЮ ПОСТАВЛЯЕМОМУ ЗАВОДАМИ, ТРЕБОВАНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗМЕНЕНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ, ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, А ТАКЖЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРОЕКТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ ТИПОВОГО ПРОЕКТА.

В СООТВЕТСТВИИ С УТВЕРЖДЕННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО РАЗРАБОТКЕ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЗАДАНИЕМ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СТРОИТЕЛЬНЫМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

а) РЕЛЬЕФ МЕСТНОСТИ СПОКОЙНЫЙ, ПЛОЩАДКА С МИНИМАЛЬНЫМ УКЛОНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕМ СТОК ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОД;

б) ГРУНТЫ СУХИЕ, ОДНОРОДНЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ, НЕНАБУХАЮЩИЕ, ИМЕЮЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКУ $- \varphi^H = 24^\circ$, $C^H = 0.10 \text{ кг/см}^2$ И МОДУЛЬ ДЕФОРМАЦИИ E НЕ МЕНЕЕ 150 кг/см^2

УРОВЕНЬ ГРУНТОВЫХ ВОД НЕ ВЫШЕ ОТМЕТКИ - 4.000.

В СЛУЧАЕ БОЛЕЕ ВЫСОКОГО УРОВНЯ ГРУНТОВЫХ ВОД НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМАТРИВАТЬ МЕРЫ ПО УСТРОЙСТВУ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ВОЗМОЖНОСТИ ВСТЫГИЯ ПОДАЧА И ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ. ПРИ НАЛИЧИИ АГРЕССИВНОЙ ГРУНТОВОЙ ВОДЫ СЛЕДУЕТ ПРЕДУСМАТРИВАТЬ МЕРЫ ПО СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ЗАЩИТЕ БЕТОНА.

В СЛУЧАЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ЗДАНИЯ НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ МЕРЫ ПРОТИВ ИХ ЗАМАЧИВАНИЯ В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ УКАЗАНИЯМИ.

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ РАЗМЕРЫ ФУНДАМЕНТОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРОВЕРЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-Б.1-62* С УЧЕТОМ ФАКТИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ГРУНТА. В СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ УСЛОВИЙ КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКИ УКАЗАНИЙ П. 5.27 СНиП II-Б.1-62* СЛЕДУЕТ ВЫЧИСЛИТЬ R_n^H ДЛЯ ФАКТИЧЕСКИХ ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ (R_n^H) ПО КАЖДОМУ ТИПУ ФУНДАМЕНТА И СРАВНИТЬ ЕГО С R_n^H ВЫЧИСЛЕННЫМ ПО ДАННЫМ ПРОЕКТА (R_n^H) ПРИВЕДЕННЫМ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ. ПРИ ЭТОМ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ ЧТО ПРИ:

$R_n^H = R_n^H$ - ФУНДАМЕНТЫ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЙ;

$R_n^H > R_n^H$ - ФУНДАМЕНТЫ МОГУТ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УМЕНЬШЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ;

$R_n^H < R_n^H$ - ФУНДАМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УВЕЛИЧЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ.

В УКАЗАННЫХ СЛУЧАЯХ, А ТАКЖЕ ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ГЛУБИНЫ ЗАЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ПОСЛЕДНИЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УЧЕТОМ УСИЛИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ НА РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ФУНДАМЕНТОВ;

в) РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -30°C (ОСНОВНОЙ ВАРИАНТ), -20°C И -40°C ;

г) СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ПРИНЯТ ДЛЯ III РАЙОНА ПО СНиП II-А.11-62 §6;

д) ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА ПРИНЯТ ПО СНиП II-А.11-62 §5: для III РАЙОНА - ПРИ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -30°C ; для II РАЙОНА - ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -20°C ; для IV РАЙОНА - ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°C ;

е) ГЛУБИНА ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА ПРИНЯТА ДО 1.5 М. МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ОТ УРОВНЯ ПОЛА - 1.7 М.

ЗДАНИЕ НЕ РАССЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С

СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ. В СЛУЧАЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНЫХ УЧАСТКОВ СТЕН ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СНиП II-В.2-62* §10.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ СНАБЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ И РАССЧИТАНА НА 4 КОМПРЕССОРА ТИПА 205ВГ-30/В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО 30 м³/МИН.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ: ПО КАПИТАЛЬНОСТИ - КО II КЛАССУ СООРУЖЕНИЙ; ПО СОПРОТИВЛЯЕМОСТИ ОГНЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ - КО ВТОРОЙ СТЕПЕНИ ОГНЕСТОЙКОСТИ; ПО ПОЖАРООПАСНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОМЕЩЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ С УЧЕТОМ РАСПОЛОЖЕНИЯ В НЕМ ЩИТОВ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ - К КАТЕГОРИИ "Г".

СООРУЖЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НА ТЕРРИТОРИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЕГО ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПЛАНОМ. ПРИВЯЗКА КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ НА ГЕНПЛАНЕ ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПРОНИКАЮЩИЙ НАРУЖНЫМ ОТ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ, РАСПРОСТРАНЯЯСЬ В СОСЕДНИЕ ЗДАНИЯ, НЕ УВЕЛИЧИВАЛ СУЩЕСТВУЮЩИЙ В НИХ УРОВЕНЬ ШУМА БОЛЕЕ ЧЕМ НА 3 ДБ (СМ. "ВРЕМЕННЫЕ САНИТАРНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА ПО ОГРАНИЧЕНИЮ ШУМА НА ПРОИЗВОДСТВЕ", УТВЕРЖДЕННЫЕ ГГСИ СССР 9/II-56 Г. №205-56).

УРОВЕНЬ ШУМА, СОЗДАВАЕМЫЙ ОБОРУДОВАНИЕМ 110 ДБ; С УЧЕТОМ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ШУМОГЛУШЕНИЮ ДО 90 ДБ.

5516/IV (5)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		Лист 3

II АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ РЕШЕНИЕ.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО ПРЯМОУГОЛЬНЫМ, РАЗМЕРАМИ В ПЛАНЕ 12x24 м, ОДНОЭТАЖНЫМ, ВЫСОТОЙ 6.0 м ДО НИЗА ФЕРМ ПОКРЫТИЯ, СО ВСТРОЕННОЙ НА ОТМ. 3.600 ПЛОЩАДКОЙ И ПОДВАЛЬНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ НА ОТМ. -3.000 м, С НЕСУЩИМ КАРКАСОМ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ЗДАНИЕ ОБОРУДОВАНО ПОДВЕСНЫМ ОДНОБАЛОЧНЫМ КРАНОМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3.2 т ПРОЛОТОМ 10 м С РУЧНОЙ КОШКОЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫМ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ И РЕМОНТНЫХ РАБОТ.

В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТЬЮ ПРОЕКТА В ЗДАНИИ РАЗМЕЩЕНЫ:

НА ОТМЕТКЕ -3.000

- НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА И ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ.

НА ОТМЕТКЕ ±0.000

- МАШИННЫЙ ЗАЛ С ФУНДАМЕНТАМИ ПОД КОМПРЕССОРЫ И ПРОЧЕЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКОЙ;
- УЧАСТОК РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ (КОМПРЕССОРАМИ, ГРАДИРНИ И И АВТОМАТИКИ);
- ПОМЕЩЕНИЕ РЕГЕНЕРАЦИИ ФИЛЬТРОВ;
- ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА;
- БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ.

НА ОТМЕТКЕ 3.600

- ДВА БАКА С МАСЛОМ ЕМКОСТЬЮ ПО 300 ЛИТРОВ;
 - УСТАНОВКА ДЛЯ ХИМОЧИСТКИ ТРАСС СЖАТОГО ВОЗДУХА;
 - ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА.
- НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ, ПРИМЫКАЮЩИХ К ЗДАНИЮ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ:
- ЧАСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ;
 - КАМЕРЫ НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ;
 - КОМПЛЕКТНАЯ ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ (КТП).

БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ПО САНИТАРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

ОТНОСЯТСЯ К ГРУППЕ IБ И РАССЧИТАНЫ НА СЛЕДУЮЩИЙ ПОСТОЯННЫЙ ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ:

- СПЛОЧНЫЙ СОСТАВ - 6 ЧЕЛОВЕК (3 МУЖЧИНА И 3 ЖЕНЩИНА);
- РАБОТАЮЩИХ В МАКСИМАЛЬНОЙ СМЕНЕ - 2 ЧЕЛОВЕКА.

В СВЯЗИ С МАЛОЧИСЛЕННОСТЬЮ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА В СОСТАВЕ БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРЕДУСМОТРЕНЫ:

- ДУШЕВАЯ НА ОДНУ ДУШЕВУЮ СЕТКУ И САМУЗЕЛ НА ОДИН УНИТАЗ С УСТАНОВКОЙ В ШЛЮЗЕ УМЫВАЛЬНИКА С ПОДВОДКОЙ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ.
- ШКАФЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ УЛИЧНОЙ И РАБОЧЕЙ ОДЕЖДЫ ДОЛЖНЫ УСТАНОВЛИВАТЬСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО В МАШИННОМ ЗАЛЕ.

III КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ.

НЕСУЩИЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЯ ПРИНЯТЫ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СЕРИЯМ ТИПОВЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ШИФРЫ ЭТИХ СЕРИЙ ПРИВЕДЕНЫ В ЗАГЛАВНОМ ЛИСТЕ МАРКИ КЖ.

ПРИ МОНТАЖЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ, ПОМЕЩЕННЫМИ В ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕРИЯХ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ, А ТАКЖЕ СН И П III - В.З - 62* "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ" И "ИНСТРУКЦИЕЙ ПО МОНТАЖУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ" (СН 319-65).

ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН СБОРНЫЕ И МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАННОГО ТИПА ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ОКОНЧАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НУЛЕВОГО ЦИКЛА ДО МОНТАЖА КАРКАСА ЗДАНИЯ.

ПОД СТЕНЫ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ СТЕН, РАСПОЛОЖЕННЫХ НАД ПОДВАЛОМ.

ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ ТИПА 205.ВП-30/8 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДСК-13-24-12

МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, РАЗРАБОТАНЫ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМ ПРОЕКТОМ С ИЗМЕНЕНИЯМИ ТОЛЬКО В ЧАСТИ РАЗМЕЩЕНИЯ КАНАЛОВ.

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ОПОРЫ ПОД ТРАНСФОРМАТОРЫ, БОРТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ МАСЛОСБОРНЫХ КОРЫТ - МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100"

ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО - СТЕНЫ ПОДВАЛА, МАСЛОПРИЕМНИК ОТКРЫТОЙ ПОДСТАЦИИ, КАМЕРЫ НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

КАНАЛЫ МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ ЩИТАМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ. ДНИЩА КАНАЛОВ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ТЩАТЕЛЬНО СПЛАНИРОВАННОМУ И УЛОТНЕННОМУ ЩЕБЕНЬ ДНУ ТРАНШЕИ. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КАНАЛОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОКРЫТЫ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА. ЗАСЫПКУ ТРАНШЕИ КАНАЛОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ КАНАЛА СЛОЯМИ ПО 20-30 см. С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ. КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ РАССЧИТАНЫ НА ПОЛЕЗНУЮ НАГРУЗКУ 1 т/м²

КОЛОННЫ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ.

БАЛКИ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУСКАТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПРОЛОТОМ 12 м.

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 3x6 м. ШВЫ МЕЖДУ ПЛИТАМИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ЗАПОЛНЕННЫ БЕТОНОМ МАРКИ НЕ НИЖЕ "200" НА МЕЛКОМ ГРАВИИ.

5516/IV (6)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК г. Ростов-на-Дону 1969г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV Лист 4

Перекрытия над подвалом и на отметке 3.600 - монолитные железобетонные.

Гидроизоляция стен - цементный раствор состава 1:2 толщиной 30мм на отметке -0.030.

Стены наружные однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" объемным весом в сухом состоянии $\rho_{сх} = 700 \text{ кг/м}^3$ с заполнением швов цементным раствором.

При привязке проекта, в случае наличия у подрядчика синтетических материалов, заполнение швов рекомендуется принимать упругими синтетическими прокладками (пороизол, пенополиуретан, пенопласт, гернит и т.п.) и герметизирующими мастиками (УМ-40, УМС-50 и др) с соответствующей корректировкой узлов крепления панелей.

Толщина панельных стен для всех принятых расчетных температур - 200 мм.

Участки наружных стен в местах расположения проемов ворот, дверей и одиночных окон запроектированы из кирпича марки "75" по морозостойкости марки не ниже "15" на растворе марки "25" толщиной 380 мм для всех расчетных температур. При этом, для расчетных температур -20° и -30° кирпич глиняный обыкновенный;

для расчетной температуры -40° должен применяться кирпич пустотелый пластического прессования объемным весом не более 1300 кг/м³. В случае отсутствия в районе строительства пустотелого кирпича, может быть применен кирпич обыкновенный с нанесением штукатурки из легкого раствора объемным весом не более 1500 кг/м³ с внутренней и наружной сторон, толщиной слоя по 25 мм.

Внутренние стены и перегородки из кирпича марки "75" на растворе марки "25".

Карнизы продольных стен из сборных железобетонных панелей длиной 6 м.

Световые проемы в наружной стене по оси "А" заполняются панельными стальными переплетами:

- для расчетных температур -20° и -30° с двойным остеклением на высоту 2.4 м от пола, выше - одинарным;

- для расчетной температуры -40° с двойным остеклением на всю высоту.

Отдельные световые проемы на участках наружных кирпичных стен заполняются деревянными переплетами с двойным остеклением.

Монтажные схемы приборов открывания стальных панельных переплетов в данном проекте не разрабатывались, ввиду отсутствия на момент выпуска проекта утвержденных типовых серий таких приборов, и должны выполняться в составе проекта привязки. До утверждения типовых рабочих чертежей, в конкретных проектах могут быть использованы устройства и механизмы по опытным рабочим чертежам института "Проектстальконструкция":

- выпуск ОКМ-362 (ПСК-129), "ручное устройство для открывания панельных стеновых переплетов с двойным остеклением";

- выпуск ОКМ-268 (ПСК-75), "механизмы открывания панельных стеновых переплетов одинарного остекления";

- выпуск ОКМ-361 (ПСК-128), "механизмы открывания панельных стеновых переплетов с двойным остеклением".

Водоотвод наружный неорганизованный. Кровля - рулонная, 3-х слойная (основной ковер)

При устройстве кровли применяются:

а) рубероид, для верхнего слоя марки РК-350 или РК-420 - один слой;

для нижних слоев - марки РП-250 или РМ-350. Количество слоев дополнительного ковра (у мест примыкания кровли к выступающим элементам) должно соответствовать числу слоев основного ковра;

б) для защитного слоя - чистый сухой гравий с размерами зерен 5-15 мм - один слой, втапливаемый в битумную мастику;

в) для наклейки водонепроницаемого ковра - горячие битумные мастики. При приготовлении мастик, до ввода в битумное вяжущее наполнителя, необходимо добавлять кремнефтористый или фтористый натрий в количестве 3-5% от веса битума.

Выбор марки мастик производить при

привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1.

ТАБЛИЦА 1.

РАЙОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАРКА БИТУМНЫХ МАСТИК ДЛЯ УЧАСТКОВ КРОВЛИ	
	С УЛОНОМ % 2.5 Е 4.4.10	У МЕСТ ПРИМЫКАНИЙ
СЕВЕРНЕЕ ГЕОГРАФИЧЕСКОЙ ШИРОТЫ 50° ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОЙ ЧАСТИ И 53° В АЗИАТСКОЙ ЧАСТИ СССР	МБК-Г-65	МБК-Г-85
ЮЖНЕЕ ЭТИХ РАЙОНОВ	МБК-Г-75	МБК-Г-100

г) для выравнивающего слоя - цементно-песчаный раствор марки "50" толщиной 15 мм. Поверхность выравнивающего слоя должна быть огрунтована раствором битума в керосине или в соляровом масле в соотношении (по весу) 1:2;

з) для утеплителя - неорганические плитные жесткие материалы (пенобетон, пеносиликат и т.п.) объемным весом не более 500 кг/м³ с временным сопротивлением сжатию не менее 6 кг/см².

Работы по утеплению кровли должны осуществляться в соответствии с требованиями глав СНиП III-В. 10-62 "Теплоизоляция. Правила производства и приемки работ".

Выбор толщины утеплителя производится при привязке проекта в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха по таблице 2.

ТАБЛИЦА 2.

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТЕРМИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R_0 м ² ч град/ккал	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ ПОКРЫТИЯ В ММ ПРИ:	
		$\rho = 400 \text{ кг/м}^3$	$\rho = 500 \text{ кг/м}^3$
-20	0.70	60	70
-30	0.90	80	90
-40	1.10	100	120

5516/IV (7)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969 г.	Пояснительная записка	Типовой проект 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		Лист 5

Кровля должна выполняться с соблюдением требований глав СНиП III - В. 12-69, "Кровли, гидроизоляция и пароизоляция", "Правила производства и приемки работ" и СНиП III - А. 11-62, "Техника безопасности в строительстве".

Лестницы - стальные.

Конструкции полов приведены на листе АР-5.

Звукоизоляция. Согласно данным института Гипростройдормаш общий уровень шума, создаваемый оборудованием компрессорной станции составляет 110 дБ., с учетом мероприятий по снижению шума технологического оборудования и трубопроводов - до 90 дБ.

В целях снижения уровня производственного шума в строительной части предусмотрены мероприятия по звукоизоляции ограждающих конструкций помещения оператора.

В помещении оператора применены конструкции со звукоизолирующей способностью ориентированно в пределах 30 - 50 дБ:

- стены кирпичные толщиной 380 мм, облицованные с одной стороны сухой штукатуркой;
- двойная дверь из древесно-стружечных плит толщиной 40 мм с воздушным прослоем 300 мм;
- массивное беспустотное перекрытие.

При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации дверей и заделки мест стыков в ограждающих конструкциях помещения оператора.

Ограды наружных площадок запроектированы из стальной сетчатой сетки высотой 1,2 м (площадка воздухооборудования) и 2,4 м (КТП). Отдельные участки оград из кирпича марки "75" на растворе марки "10". Кладку выполнять из отборного кирпича с расшивкой швов с обеих сторон.

Соприкасающиеся с грунтом части железобетонных столбов, кладки и стальных крепежных элементов должны быть покрыты горячим битумом.

IV Отделочные работы.

Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей. Швы между панелями с наружной стороны расшиваются, с внутренней - выполняются согласно таблице внутренних отделочных работ (см. лист АР-6).

Для наружной кладки применять отборный кирпич с чистыми лицевыми поверхностями и ровными гранями. Кладку выполнять с расшивкой швов по фасадам, уделяя особое внимание соблюдению горизонтальности рядов и равномерной толщине швов.

Цокольную часть кирпичной кладки по фасадам на высоту 600 мм обработать раствором ГРЖ - 10 или ГРЖ - 94.

Швы кирпичной кладки с внутренней стороны выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ.

Все неоцинкованные стальные конструкции и элементы, расположенные снаружи и внутри здания, в том числе стальные переплеты, ограды и щиты перекрытия каналов, должны быть окрашены масляной краской в два слоя по грунтовке железным суриком на натуральной олифе.

Столярные изделия, расположенные снаружи и внутри здания также окрашиваются масляной краской в два слоя.

Подбор цветовой отделки стальных конструкций и элементов и столярных изделий производить при привязке проекта к конкретной площадке с учетом местных условий, цветовой отделки фасадов и цветовой отделки внутренних помещений.

Стальные детали железобетонных конструкций и сварные соединения должны цинковаться в соответствии с временными указаниями по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" (см 206-62).

Откосы проемов оштукатуриваются цементно-известковым раствором.

Участки фундаментов под оборудованием внутри здания, выступающие над уровнем чистого пола, окрасить масляной краской за два раза.

Отделочные работы должны выполняться с соблюдением требований глав СНиП III - В.13-62, "Отделочные покрытия строительных конструкций". Правила производства и приемки работ."

Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной - 750 мм по щебеночному основанию. Покрытие открытых площадок - бетонное.

5516/IV (8)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/
Компрессорная станция 4К-30А		Альбом IV
		Лист 6











Сводная спецификация изделий на здание по чертежам марки АР

МАТЕРИАЛ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Ворота	-	1	СЕРИЯ ПР-05-35.4	
	Дверные блоки	Д4-ПВБ	1	ГОСТ 6629-64	
		Д4-П	2		
		Д4-ЛП	1		
		Д4-ПП	1		
		Д10-ПП	1		
		Д10-Л	1		
		Д10-ПВБ	1		
	Фрамуги	Ф1	2	АР-4	
	Оконные блоки	НС2.94	2	ГОСТ 12506-67	
МЕТАЛЛ. ИЗДЕЛИЯ	ОГРАДЫ ИЗ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ СМ. СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ АР-9,4				
	Люки чугунные тип Л ¹	6	ГОСТ 3634-61		

Спецификация стекла

НАИМЕНОВАНИЕ СТЕКЛЯЕМОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГОСТ В Д. ВИД СТЕКЛА	ТОЛЩИНА НА СТЕКЛА ММ	РАЗМЕРЫ ММ		КОЛИЧЕСТВО ШТ.	
				ШИРИНА	ДЛИНА	t ₂ =20, t ₃ =30	t=-40
Оконные панели	ПГ 175	ГОСТ * И-65	4	675	1660	24	-
	ПО 175			675	1660	8	-
	ПГ 120			675	1110	32	-
	ПОД 120			675	1110	32	32
	ПГД 175			675	1660	-	24
	ПОД 175			675	1660	-	8
	ПГД 120			675	1110	-	32
Оконные блоки	НС2-94			625	1575	8	8
Фрамуги	Ф1			594	420	2	2
Ворота				265	545	8	8

Условные обозначения маркировки

- Маркировка детали  — номер детали
- Маркировка детали  — номер листов в которых деталь применена
- Ссылка на деталь проекта  — номер детали
- Ссылка на типовую деталь или деталь повторного применения  — номер листа, на котором деталь изображена
- Ссылка на деталь ТДА  — номер детали
- Марка проемов дверей и ворот  — номер типа по проекту
- Марка типов полов  — номер типа по проекту
-  — номер отделки помещений
-  — номер разреза
-  — номер листа, на котором разрез разработан

Условные сокращения слов

- УР.Ч.П. — УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА П.А. — ПО АНАЛОГИИ
- УР.З. — УРОВЕНЬ ЗЕМЛИ СМ. — СМОТРИТЕ

Перечень марок рабочих чертежей проекта

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ
Архитектурно-строительная часть	АР
Железобетонные конструкции	КЖ
Стальные конструкции	КМ
Отопление и вентиляция	ОВ
Водопровод и канализация	ВК

Перечень примененных в чертежах марки АР стандартов и типовых чертежей

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТА	НН ЛИСТОВ
ГОСТ 6629-64	Двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ ИИ-65*	Стекло оконное листовое	
ГОСТ 3634-61	Люки чугунные для смотровых колодцев	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
*/СЕРИЯ ПР-05-36.4	Ворота распашные 3х3м с автоматическим открыванием и воздушными завесами	КОМПЛЕКТ
*/СЕРИЯ АЭ-01-07 альбом 2	Ограды из стальной сетки	КОМПЛЕКТ
*/ТДА-4-31	Детали скатных кровель по утепленным железобетонным плитам	СТР.7
*/ТДА-4-33	Детали парапетов и ендов	СТР.3
*/ТДА-5-01	Детали устройства кровель в местах пропуска труб, вентиляционных шахт и крепления растяжек	СТР.9
*/СЕРИЯ 3.901-5	Сальники набивные Ду 50-140мм для пропуска труб через стены	ТМ-5

ПРИМЕЧАНИЕ: Материалы, отмеченные знаком *, распространяются центральным институтом типовых проектов, адрес которого: Москва, Спартаковская 2^а, корпус В.

Основные строительные показатели

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМЕР.	КОЛИЧЕСТВО
1. ПЛОЩАДЬ ЗАСТРОЙКИ	М ²	494.0
ВТОМ ЧИСЛЕ	ОТКРЫТАЯ ПЛОЩАДКА ВОЗДУХОБОРНИКОВ	119.0
	РЕЗЕРВУАР НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	9.0
2. ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ	М ²	59.0
ВТОМ ЧИСЛЕ	НАДЗЕМНЫЙ	341.0
	ПОДЗЕМНЫЙ ВНУТРИ ЗДАНИЯ	2376.0
ВТОМ ЧИСЛЕ	РЕЗЕРВУАР НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	100.0
		30.0

Перечень листов марки АР

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Заглавный лист	
2	План на отм. ±0.000; -3.000; 3.600	Экспликация проемов ворот и дверей
3	Элемент плана №1. Разрезы 1-1 ÷ 3-3	
4	Фасады. План кровли. Монтажная схема заполнения оконных проемов	Спецификация перемычек и изделий на ограду
5	Экспликация полов	
6	Таблица внутренних отделочных работ	
7	Детали 1 ÷ 14	
8	Детали 15 ÷ 23	
9	План на отм. 0.250. Виды по стрелкам А, Б, В	Спецификация изделий на ограду
10	План подземного хозяйства. Сечения 1-1 ÷ 3-3. Спецификация закладных элементов	
11	Сечения 4-4 ÷ 7-7. Закладные элементы 33-1 ÷ 33-22. Спецификация стали на один закладной элемент	
12	План подземного хозяйства	
13	Сечения 1-1 ÷ 14-14	
14	План подземного хозяйства на отм. -3.000	Сечения 15-15 ÷ 29-29
15	Детали 26 ÷ 31. Закладные элементы 33-1 ÷ 33-11. Спецификации	Последний лист

5516/IV

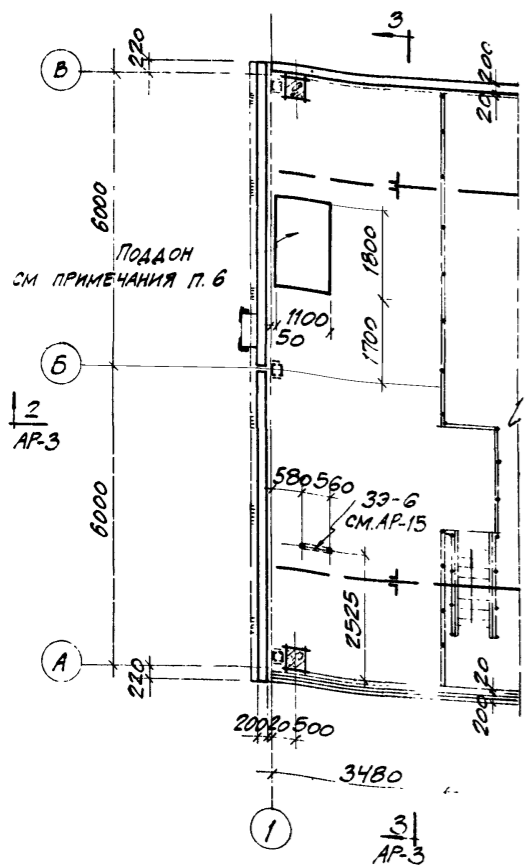
9

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969г	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
Компрессорная станция 4К-30А	Альбом IV
Заглавный лист	
Лист АР-1	

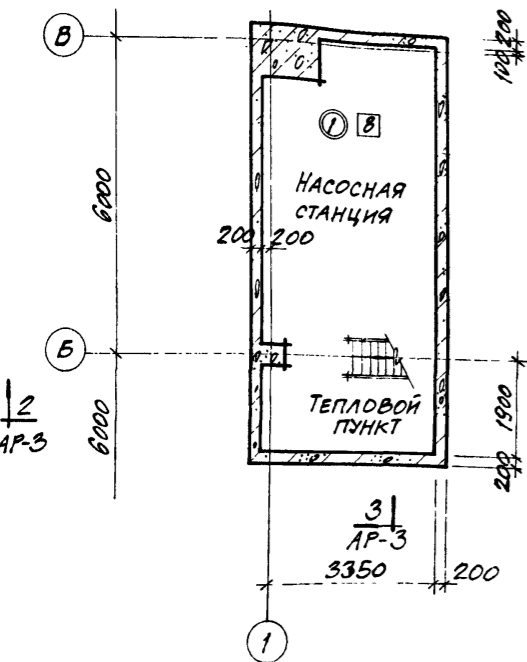
СТ. ИНЖЕНЕР ВОЛОШКО
 ЧЕРТ. КОНСТ.
 ВОЛОШКО

СТ. СПЕЦ. ИНЖ.
 СЕМЕНЕВА
 ВОЛОШКО

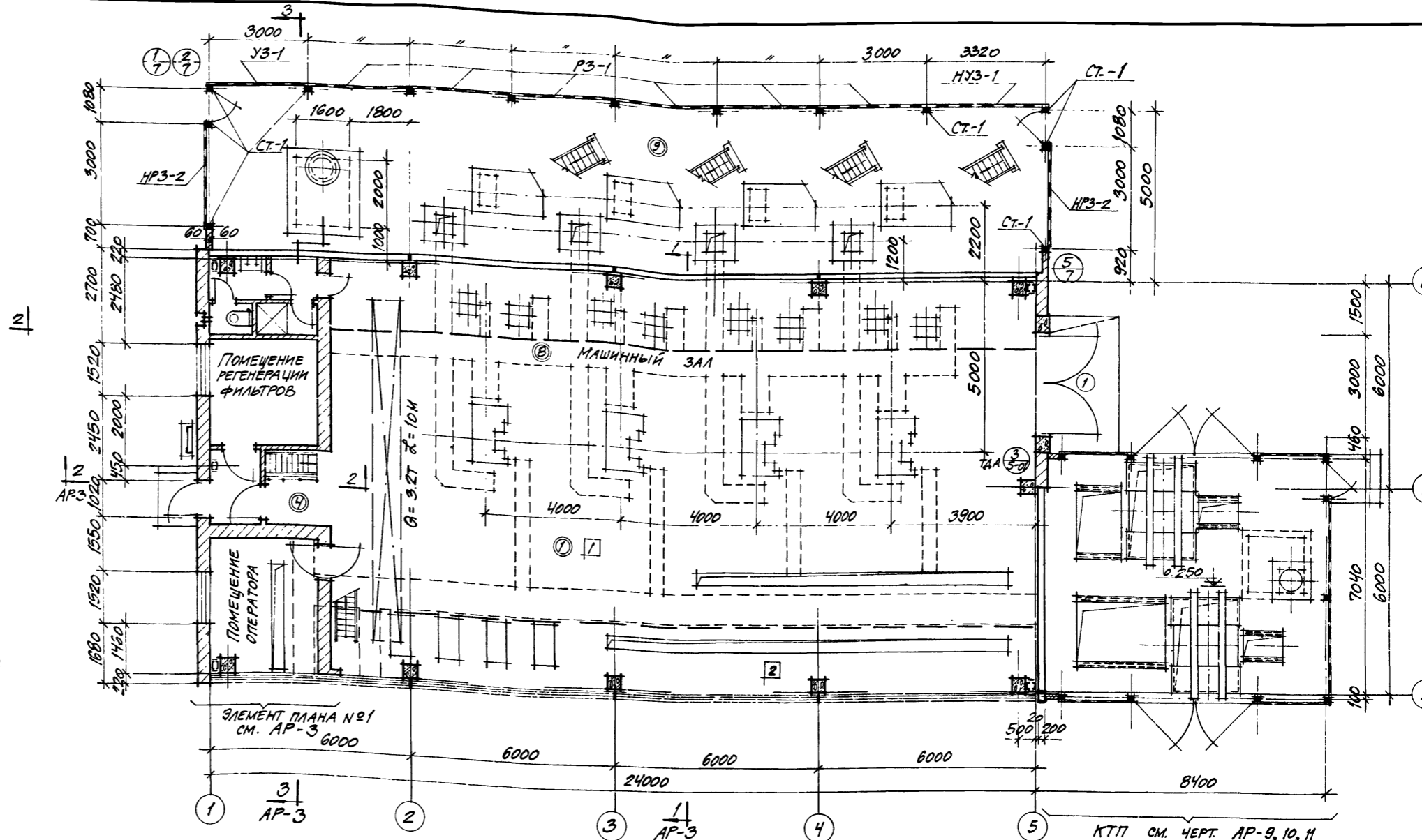
СОГЛАСОВАНО



ПЛАН НА ОТМ. 3600
 М 1:100



ПЛАН НА ОТМ. -3.000
 М 1:100



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ М 1:100

ТИП ПРОЕМА ПО ПРОЕКТУ	КОЛ. МЕСТ	РАЗМЕРЫ ПРОЕМА ММ	МАРКА БЛОКА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
1	1	3000 × 3000	—	СТЕРИЯ ПР-05-36.4	
2	1	1020 × 2370	Д4-ППВ	ГОСТ 6629-64	ТОЛЩИНА ПОЛОТНА 40 ММ ТОЛЩИНА ПОЛОТНА 40 ММ
3	2	1020 × 2370	Д4-П		
4	1	1020 × 2370	Д4-ЛП		
5	1	1020 × 2370	Д4-ПП		
6	1	720 × 2570	Д10-ПП Ф1	ГОСТ 6629-64 АР-4	ДВЕРЬ С ФРАМУГОЙ
7	1	720 × 2570	Д10-Л Ф1	ГОСТ 6629-64 АР-4	ДВЕРЬ С ФРАМУГОЙ
8	1	720 × 2070	Д10-ППВ	ГОСТ 6629-64	
9	1	720 × 2070	Д10-П		

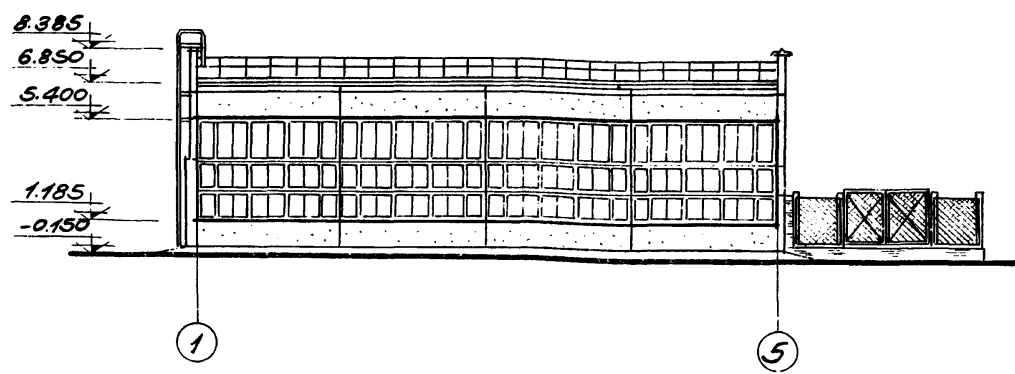
ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ПЛАНАХ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ СМ. НА ЛИСТЕ АР-5.
2. ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 3.600 СМ. НА ЛИСТЕ АР-5.
3. ОГРАДА ПРИНЯТА ИЗ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ ПО СЕРИИ А3-01-ОТАЛЬБОМ2. ТИП ОГРАДЫ И-А. СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ НА ОГРАДЫ СМ. НА ЛИСТЕ АР-4.
4. НА ПЛАНАХ В КВАДРАТАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ НОМЕРА ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ТАБЛИЦУ ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ СМ. НА ЛИСТЕ АР-6.
5. ВОРОТА ПРИНЯТЫ БЕЗ МЕХАНИЗМА ОТКРЫВАНИЯ. ПЛОТНА ВОРОТ ОБОРУДОВАЮТСЯ НАБОРОМ ПРИБОРОВ ДЛЯ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ СОГЛАСНО ЛИСТУ 12 СЕРИИ ПР-05-36.4.
6. ПОДАДОН РАЗМЕРОМ 1100 × 1800 ВЫСОТОЙ 50 ММ СВАРИТЬ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ σ = 4 ММ.

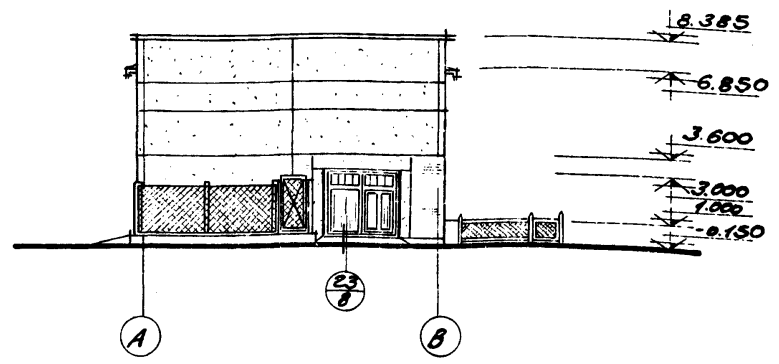
5516/IV 10

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г.Ростов-на-Дону 1969г.	Планы на отм. ± 0.000; -3.000; 3.600. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
		АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-30А		

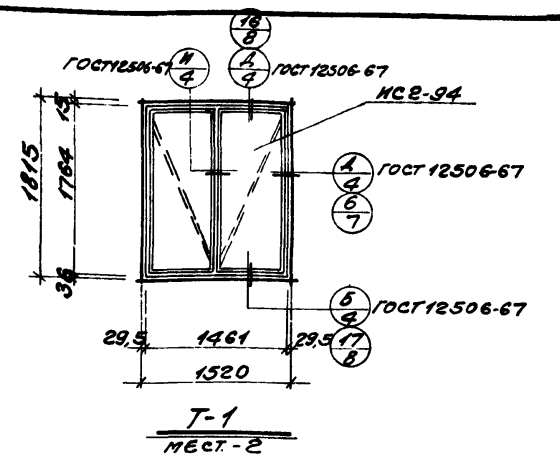
РАССМОТРЕНО
 СООБЩАЮЩИЙ
 РАССМОТРЕНО
 ЧЕРТ. КОМП. СЕРГЕЕВА
 ЧЕРТ. КОМП. СЕРГЕЕВА
 НАЧ. ОСЛ. П. ЛЕВИЦКИЙ
 ГЛАВ. ИНЖ. П. КАРАВЯС
 ГЛАВ. АРХ. П. МИХАЙЛОВА
 РУК. РАБОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
 С. ТИМОХИНА БОЛОШЕВ



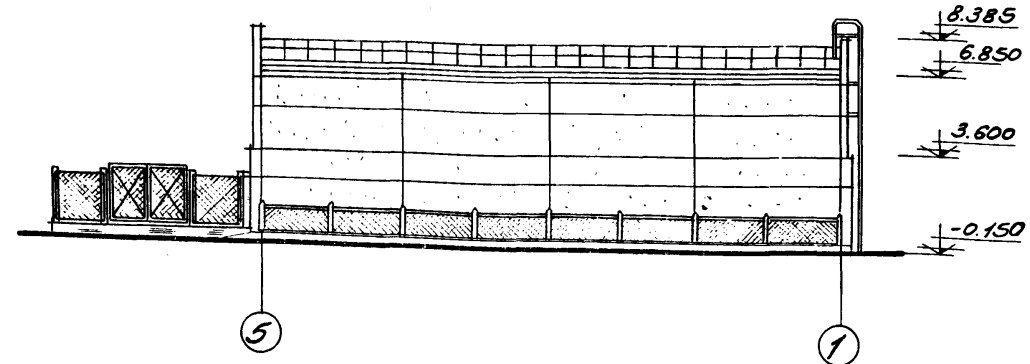
ФАСАД 1-5
М 1:200



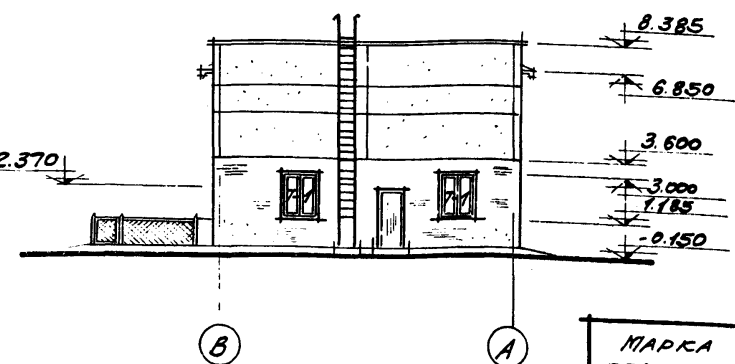
ФАСАД А-В
М 1:200



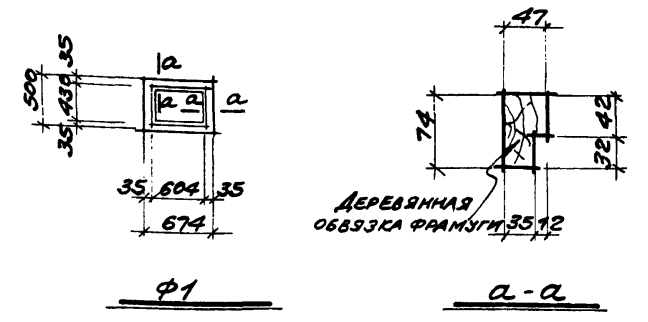
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



ФАСАД 5-1
М 1:200

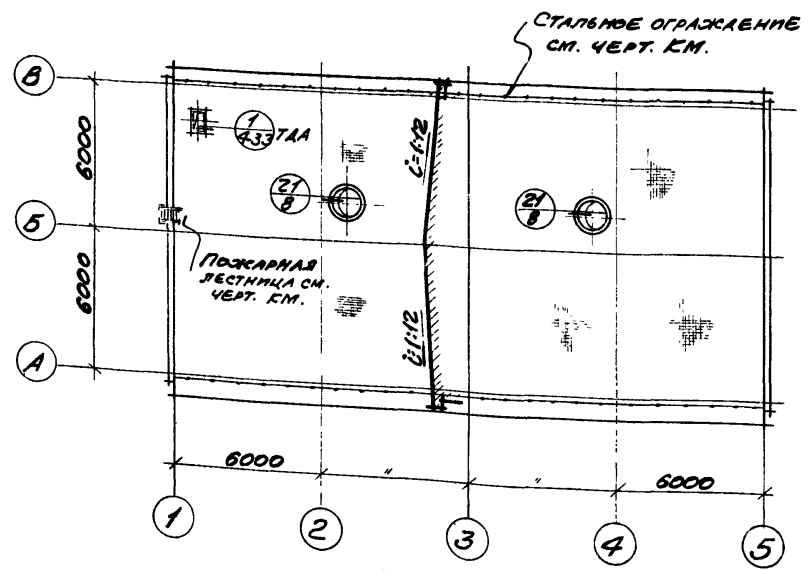


ФАСАД В-А
М 1:200



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
БУ28	1	СЕРИЯ 1.139-1 ВЫП. 1	
Б15	8		
Б13	9		



ПЛАН КРОВЛИ
М 1:200

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОГРАДУ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ СЕРИИ АЗ-01-07 ИЛИ ГОСТ	КОПЧ. НА 138ВНО				ОБЩ. КОЛ. ИЗДЕЛИЙ НА ВСЮ ОГРАДУ
			УЗ-1	УЗ-1	РЗ-1	НРЗ-2	
ЖБ. СТОЛБ ДЛЯ П/А	СТ-1	АС-22	1	1	1	2	13
СТАЛЬНАЯ КАПИТКА	КС-2	АС-18				1	2
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М-1	АС-10	1	1	1	2	13
"	М-2	"	1	1	1	2	13
"	М-3	"	1	1	1	2	13
"	М-5	АС-11				3	6
"	М-7	АС-10	1	1		2	6
СТАЛЬНАЯ ПЛЕТЕНАЯ СЕТКА	Н30-3	ГОСТ 5336-50	3М ²	3,32М ²	3М ²	3М ²	30,32М ²
ОЦИНКОВАН. СТАЛЬНАЯ ТРУБА	Дн=48	ГОСТ 8262-62	3,0М	3,38М	3,0М	3,0М	30,44М
ТРАЖ СТАЛЬНОЙ 8 М	Д=5		7,0	7,64	6,0М	8,0	66,64
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М-4	АС-10	1	1			2
"	М-10	АС-11				1	2

ПРИМЕЧАНИЯ

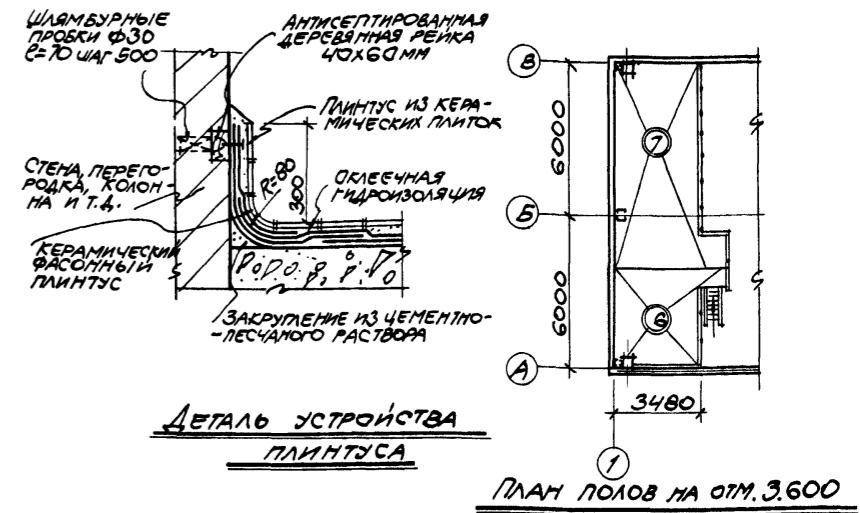
- Схемы заполнения оконных проемов стальными панельными переплетами даны на чертежах маркетом.
- На фасадах технологическое оборудование в пределах ограды условно не показано.
- Указания по отделке фасадов приведены в пояснительной записке.
- Фрамуги Ф1 выполнить в соответствии с ГОСТ 6629-64 согласно размерам, приведенным на данном листе.
- Фрамуги Ф1 учтены в экспликациях проемов ворот и дверей на листе АР-2.

5516/IV (12)

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	ФАСАДЫ, ПЛАН КРОВЛИ, МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЗАПОЛ- НЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ, СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ИЗДЕЛИЙ НА ОГРАДУ	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом IV Лист АР-4
Компрессорная станция КК-30А		

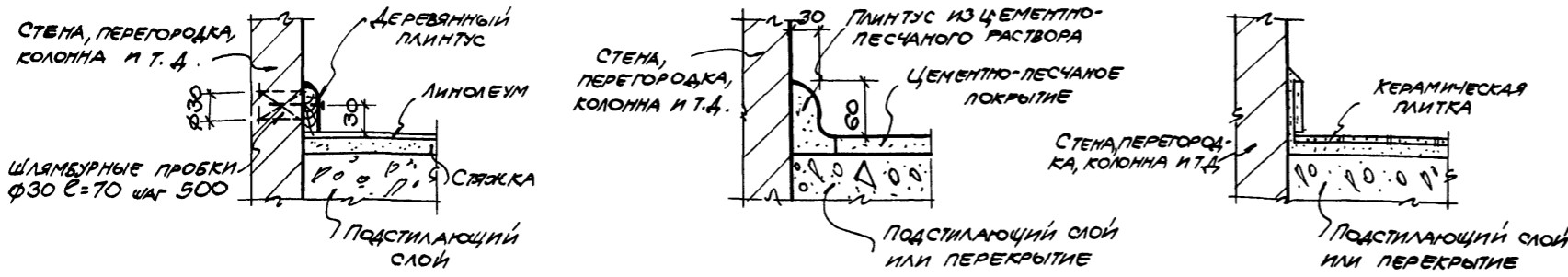
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

№ по проекту	ЧЕРТЕЖ КОНСТРУКЦИИ ПОЛА	НАИМЕНОВАНИЕ СЛОЯ И ТОЛЩИНА, ММ	ПРИМЕЧАНИЯ	№ по проекту	ЧЕРТЕЖ КОНСТРУКЦИИ ПОЛА	НАИМЕНОВАНИЕ СЛОЯ ТОЛЩИНА, ММ	ПРИМЕЧАНИЯ
1		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -120 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВИЕМ)	ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 ММ	5		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ОБМАЗКА ГОРЯЧЕЙ МАСТИКОЙ БИТУМИНОМЬ С ЗАТИРКОЙ ГОРЯЧИМ ПЕСКОМ -25 2 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ -10 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВЕ СТЫЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100" -25 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
2		ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-66-2 ПРОСЛОЙКА ИЗ ХОЛОДНОЙ РЕЗИНО-БИТУМНОЙ МАСТИКИ -1 СТЫЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100" С УГЛОМ К ТРАПУ (ОТ 25 ДО 15 ММ) -20 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВИЕМ)	ВЛАЖНОСТЬ СЫЖКИ ПЕРЕД УКЛАДКОЙ ЛИНОЛЕУМА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 8% ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 ММ	6		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "200" -20 БЕТОН МАРКИ "100" -200 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ОБМАЗКА ГОРЯЧЕЙ МАСТИКОЙ БИТУМИНОМЬ С ЗАТИРКОЙ ГОРЯЧИМ ПЕСКОМ -25 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ -10 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВЕ СТЫЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100" С УГЛОМ К ТРАПУ (ОТ 25 ДО 15 ММ) -25 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		7		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "200" -20 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
4		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -42 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		8		ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ -2 СЛОЯ СВАРНЫЕ ЦИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ -5	РАСКЛАДКА ЦИТОВ НАД КАНАЛАМИ ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КМ"
		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -42 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		9		БЕТОН МАРКИ "300" -100 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВИЕМ)	ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 ММ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОИЗВОДИТЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВ СНиП III-В.14-62* "ПОЛЫ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ".
2. КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ ПРИНЯТЫ ТОЛЩИНОЙ 13 ММ ПО ГОСТ 6787-53*
3. ЩЕБЕНЬ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПРИНИМАТЬ ПРОЧНОСТЬЮ ПРИ СЖАТИИ НЕ МЕНЕЕ 600 КГ/СМ²
4. В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПОЛОВ К СТЕНАМ, КОЛОННАМ, ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ДРУГИМ ВЫСТУПАЮЩИМ НАД УРОВНЕМ ЧИСТОГО ПОЛА КОНСТРУКЦИЯМ, ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ СОГЛАСНО ДЕТАЛЯМ, ПОМЕЩЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.
5. ПРИ УСТРОЙСТВЕ БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ПРЕДУСМОТРЕТЬ УКЛАДКУ ТРУБ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.



5516/IV (13)

УЧЕТ-КОМП. МАЛАХУК В.И.
 РУК. ГРУППЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКОНОМИКИ СТ. ИНЖЕНЕР ВОЛОШКО СВ.В.

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		ЛИСТ АР-5

ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

№ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ						СТЕЛОВЫЕ ПАНЕЛИ		ЖЕЛ. БЕТ. СТЕНЫ	ПОТОЛКИ	ПОКРАСКА И ОБЛИЦОВКА									ПРИМЕЧАНИЯ	
		РАСШИВКА ШВОВ		ПОДРЕЗКА ШВОВ	ЗАТИРКА ШВОВ	ОБЛИЦОВКА СУХОЙ ШТУКАТУРКОЙ	СПЛОШНАЯ ЗАТИРКА	ПОДРЕЗКА ШВОВ	ЗАТИРКА ШВОВ			СТЕНЫ				ПОТОЛКИ			ПАНЕЛИ			
		РАСТВОРОМ КИЛИДИ										СИЛИКАТНАЯ	ИЗВЕСТКОВАЯ	КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ	КЛЕБВАЯ КОМЕРЛАЗ	МЕЛОВАЯ	ИЗВЕСТКОВАЯ	ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ	СИЛИКАТНАЯ	КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ		ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ
1	МАШИННЫЙ ЗАЛ			○				○			○			○								
2	УЧАСТОК, РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ			○	○*			○	○*		○			○						○		ПАНЕЛЬ h = 1.8 м
3	ПОМЕЩЕНИЕ РЕГЕНЕРАЦИИ ФИЛЬТРОВ			○	○*						○									○		ПАНЕЛЬ h = 2.0 м
4	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА			○		○					○			○						○		ПАНЕЛЬ h = 2.5 м
5	ДУШЕВАЯ			○							○				○							
6	САНУЗЕЛ, ШЛЮЗ					○					○					○				○		ПАНЕЛЬ h = 2.0 м
7	ТАМБУР	○			○*						○				○					○		ПАНЕЛЬ h = 1.8 м
8	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ И ТЕПЛО-ВОЙ ПУНКТ								○		○				○							

* ЗАТИРКА ШВОВ ИЛИ СПЛОШНУЮ ЗАТИРКУ КИРПИЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО НА УЧАСТКАХ, ОКРАШИВАЕМЫХ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ КРАСКАМИ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Подготовка поверхностей под отделку и производство отделочных работ должны выполняться с соблюдением требований главы СНиП III - В.13-62 "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ".
2. Окраску силикатными красками производить в 2 слоя по поверхностям, оштукатуренным слабым раствором жидкого калийного стекла с удельным весом 1,15.
3. Окраску поливинилацетатными красками производить в 2 слоя по грунтовке поливинилацетатной краской, разбавленной водой.
4. Для внутренней облицовки стен и перегородок применяются:
 - а) листы сухой штукатурки по ГОСТ 6266-67 "Листы гипсовые обшивочные";
 - б) плитки светлых тонов по ГОСТ 6141-63 "Плитки керамические для внутренней облицовки стен".
5. Крепление листов сухой штукатурки может осуществляться леногипсовой, ленозологипсовой или гипсолопильной мастикой.
6. Крепление керамических плиток к вертикальным поверхностям производить на цементном растворе марки "50" толщиной слоя 10-12 мм. Швы заполнить цветным цементным раствором.
7. Железобетонные колонны должны иметь отделку, соответствующую отделке стен. Отделка ригелей и балок должна соответствовать отделке потолков.
8. Поверхности фундаментов под оборудование, выступающие над уровнем чистого пола затереть цементным раствором и окрасить поливинилацетатной краской.
9. Подбор цветовой отделки помещений производить согласно рекомендациям указаний по рациональной цветовой отделке поверхностей производственных помещений и технологического оборудования промышленных предприятий.

5516/IV

14

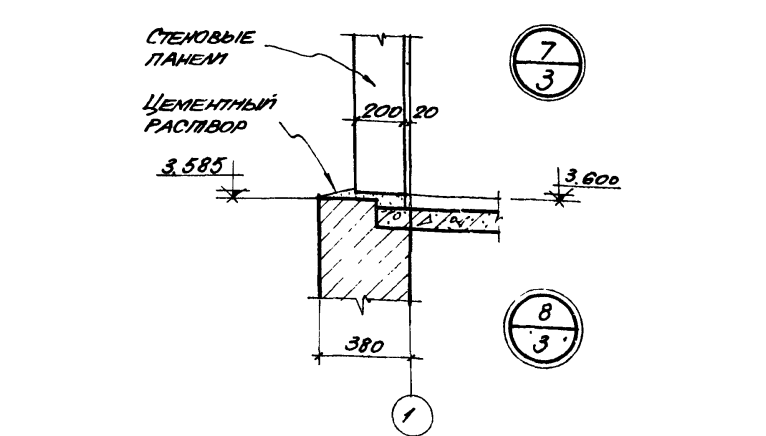
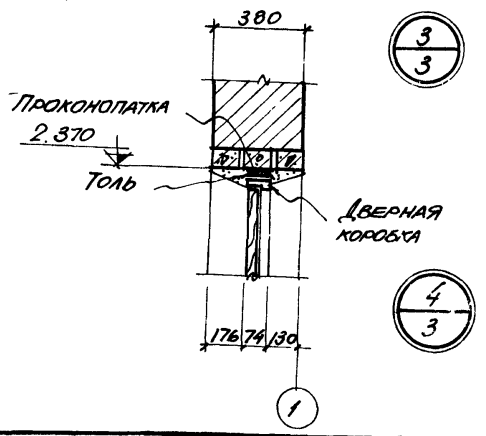
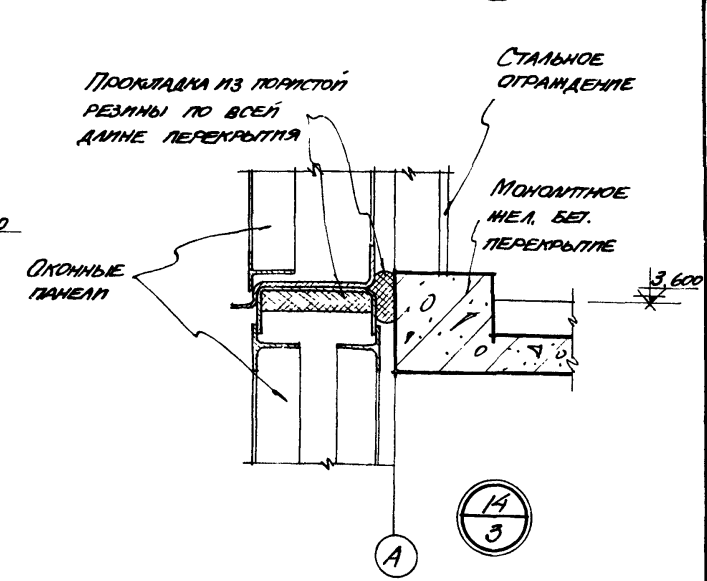
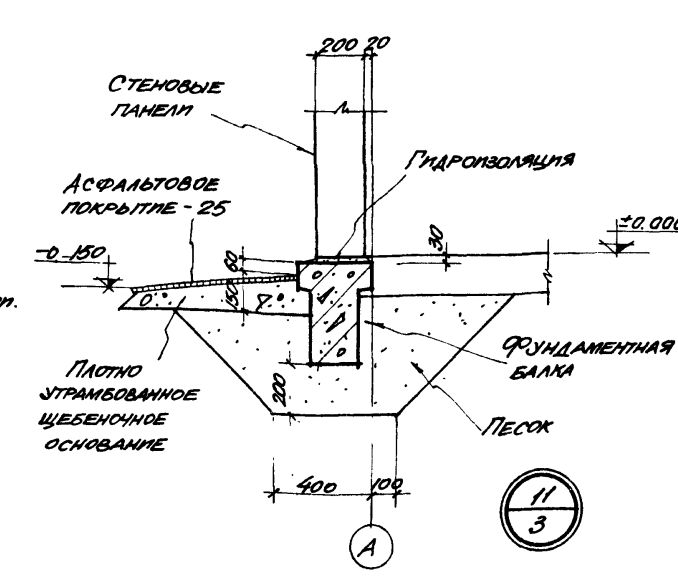
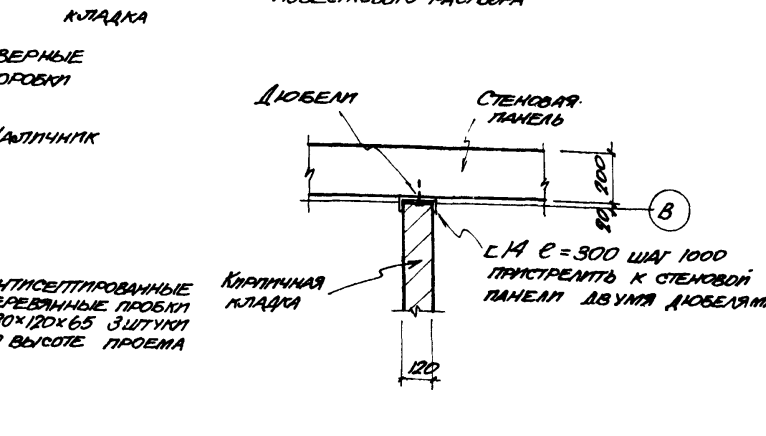
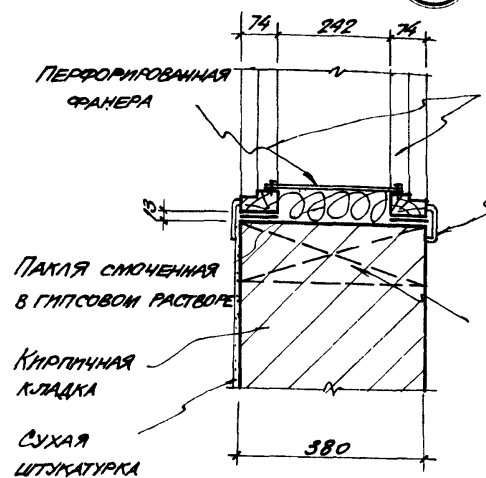
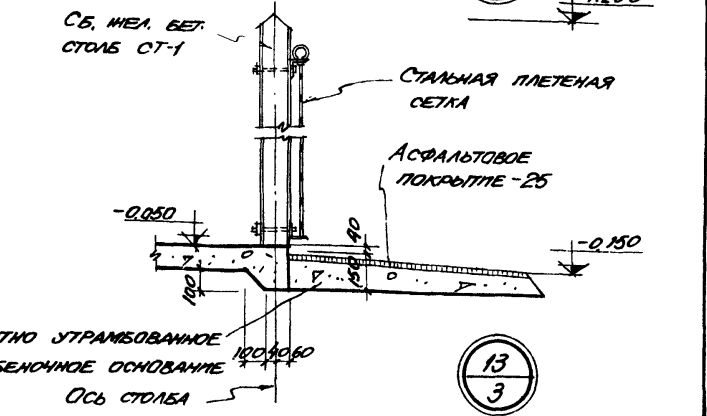
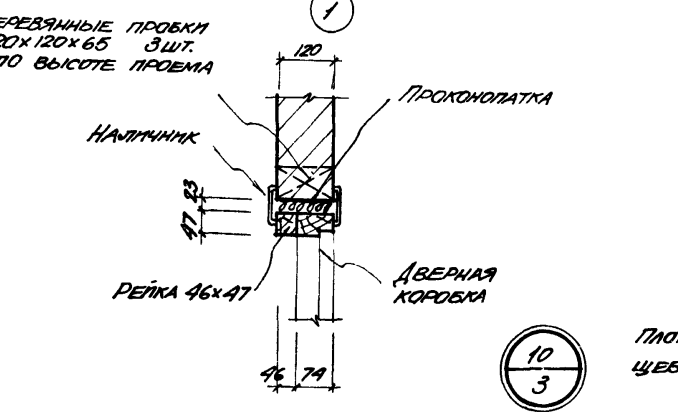
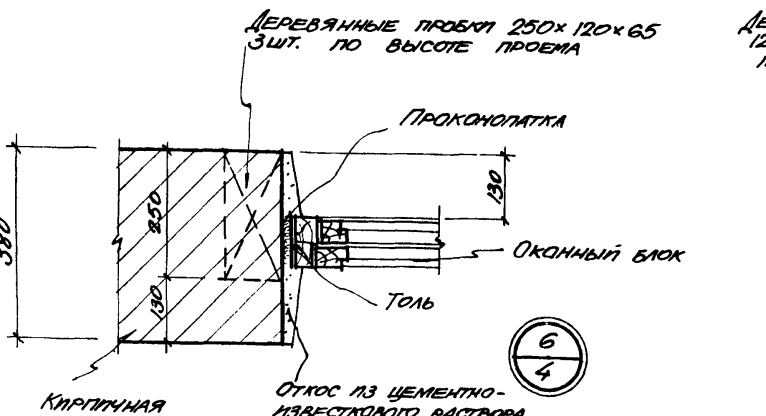
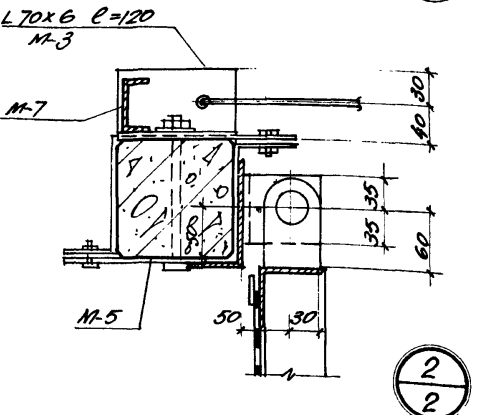
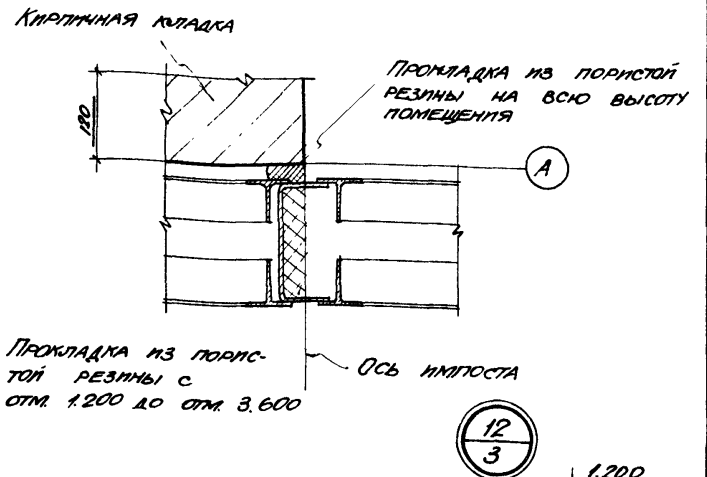
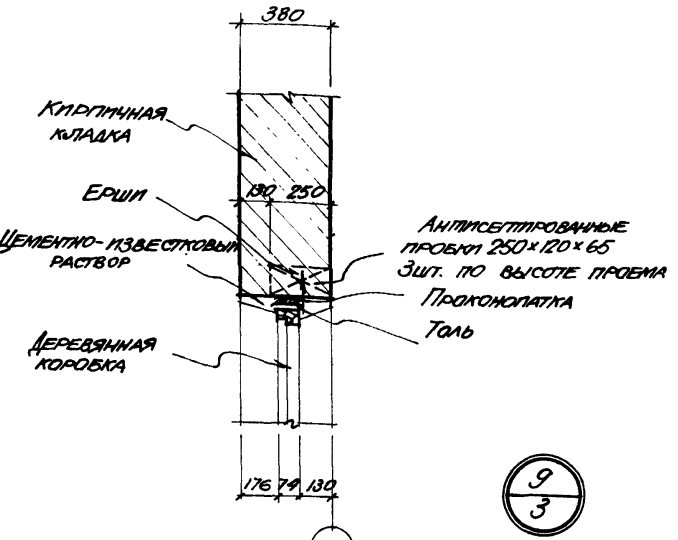
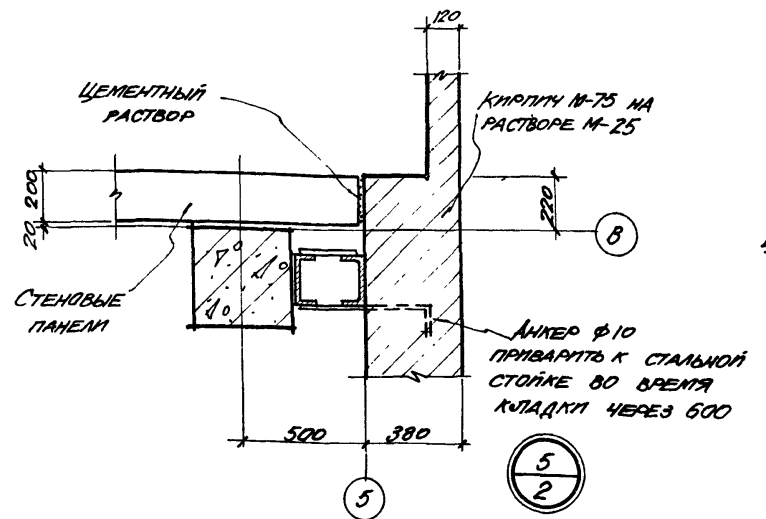
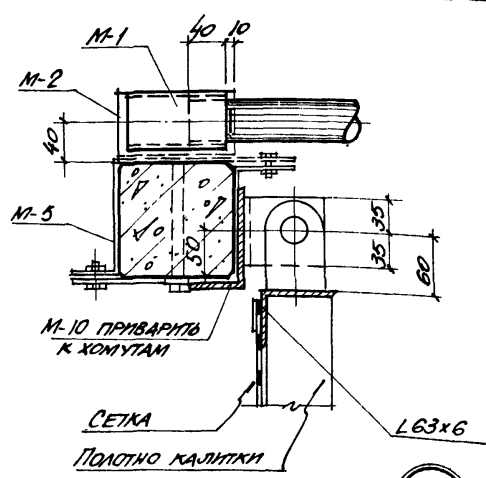
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969г.	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	Типовой про 904-1-3/6: Альбом 1/
Компрессорная станция 4К-30А		Лист AP-6

НАЧ. ЦСР-1
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 СЕР. АРХ. ПР.
 РАБ. ГРУППА
 СЛ. ИНЖЕНЕР

СЕМЕНОВА
 ВОЛОДИНО
 СЕМЕНОВА
 ВОЛОДИНО
 СЕМЕНОВА
 ВОЛОДИНО

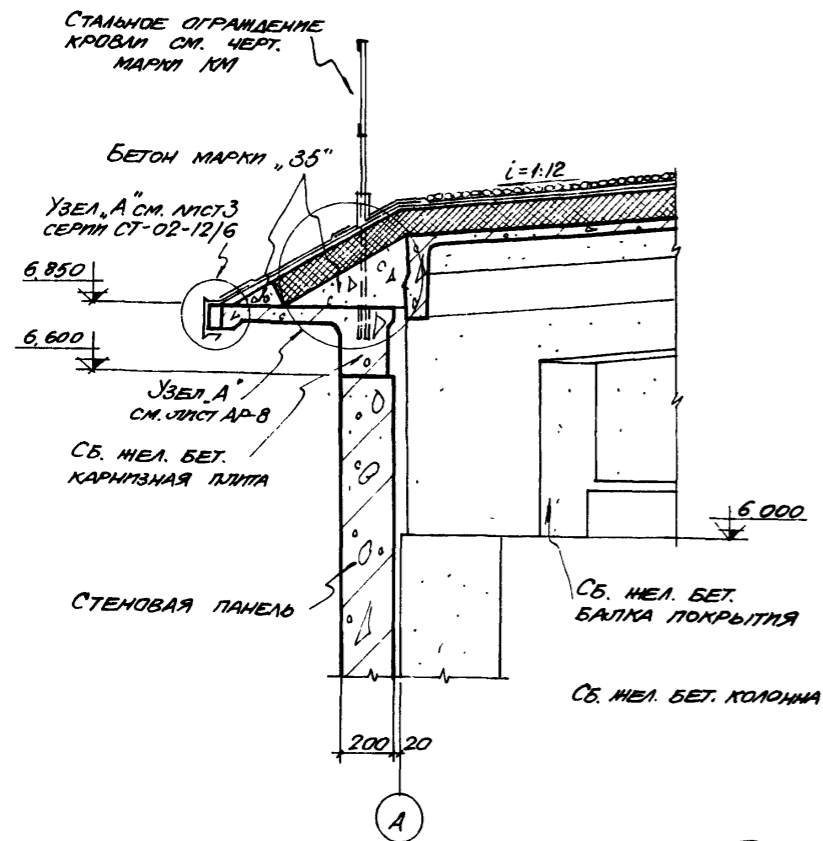
СЕМЕНОВА
 ВОЛОДИНО
 СЕМЕНОВА
 ВОЛОДИНО

СЕМЕНОВА
 ВОЛОДИНО
 СЕМЕНОВА
 ВОЛОДИНО

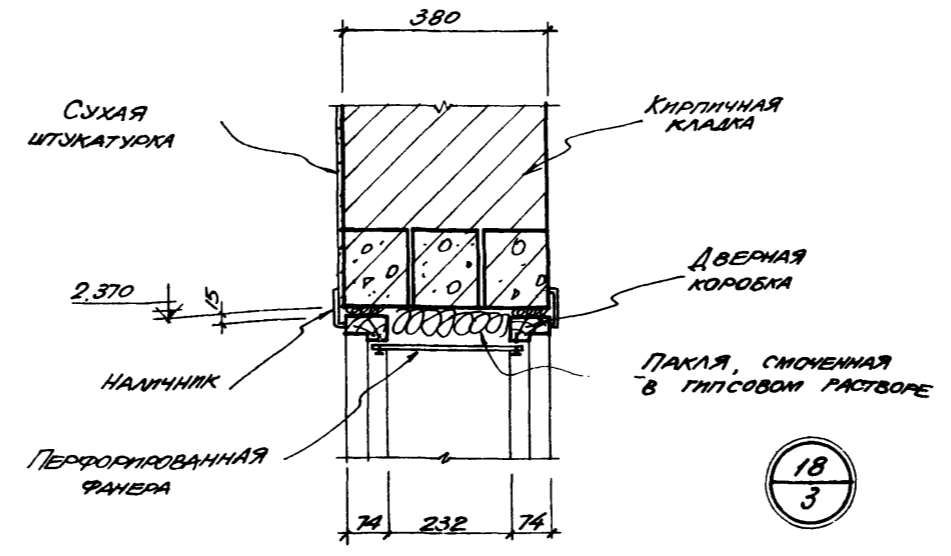


5516/IV 15

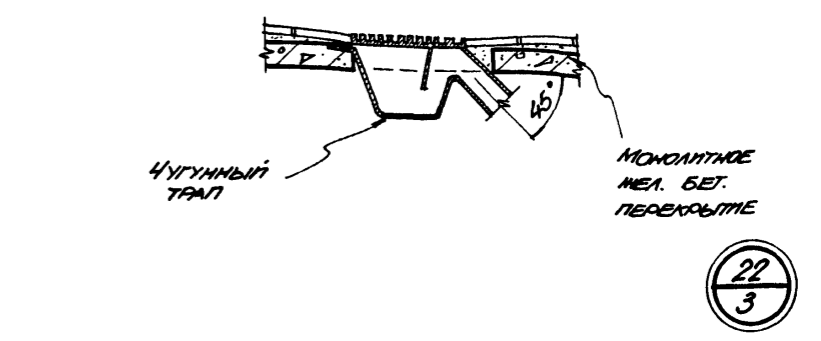
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969 г.	ДЕТАЛИ 1:14	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-7
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



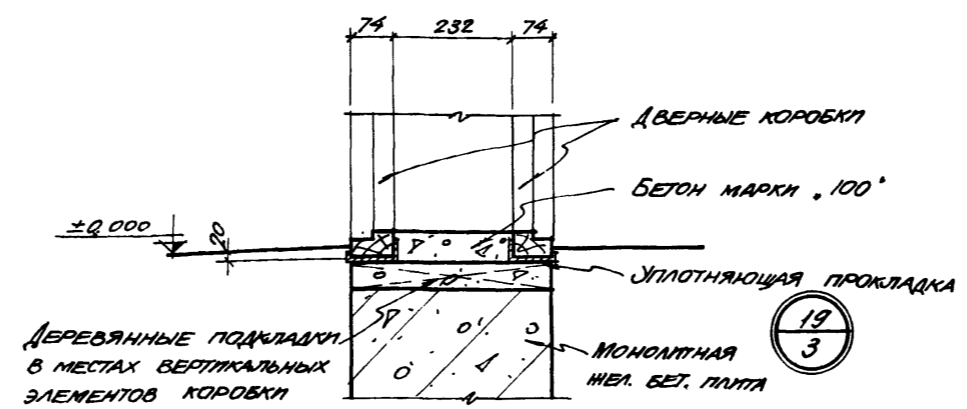
15/3



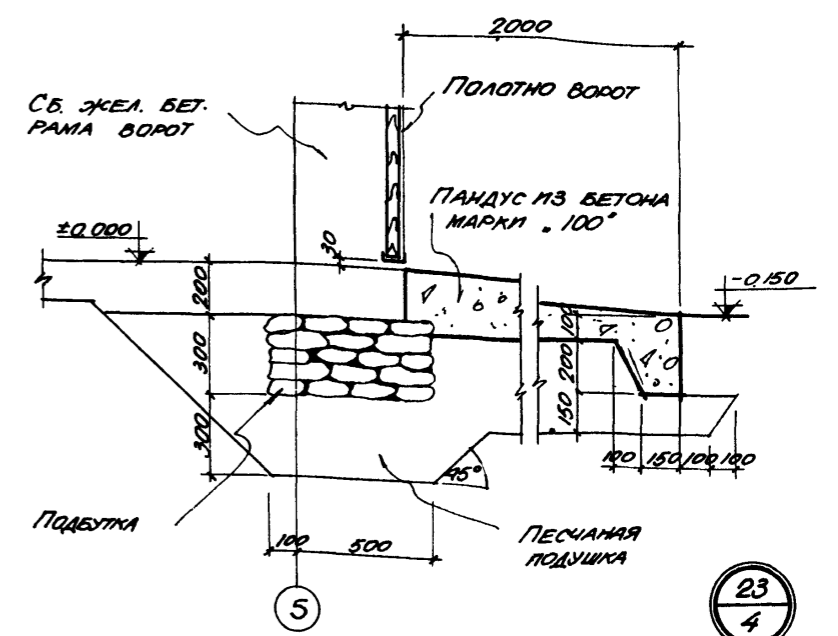
18/3



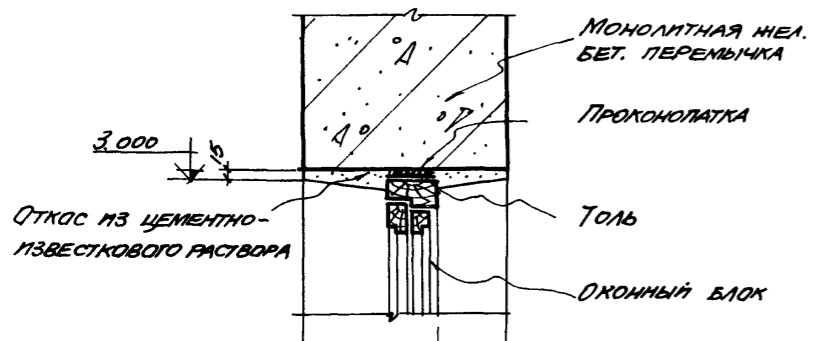
22/3



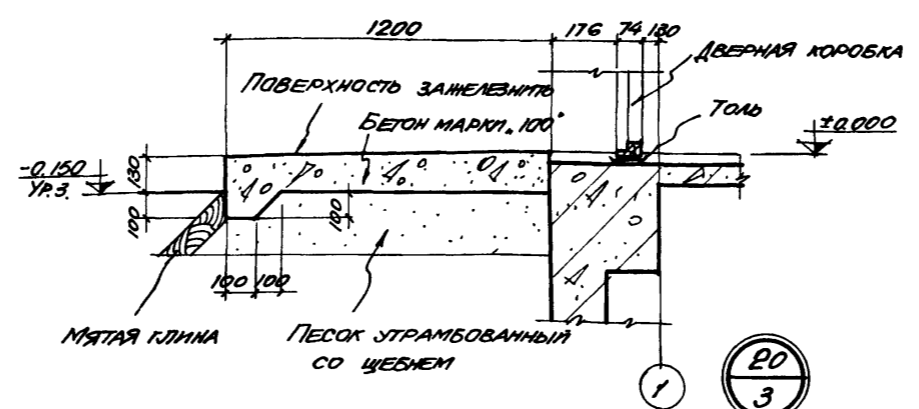
19/3



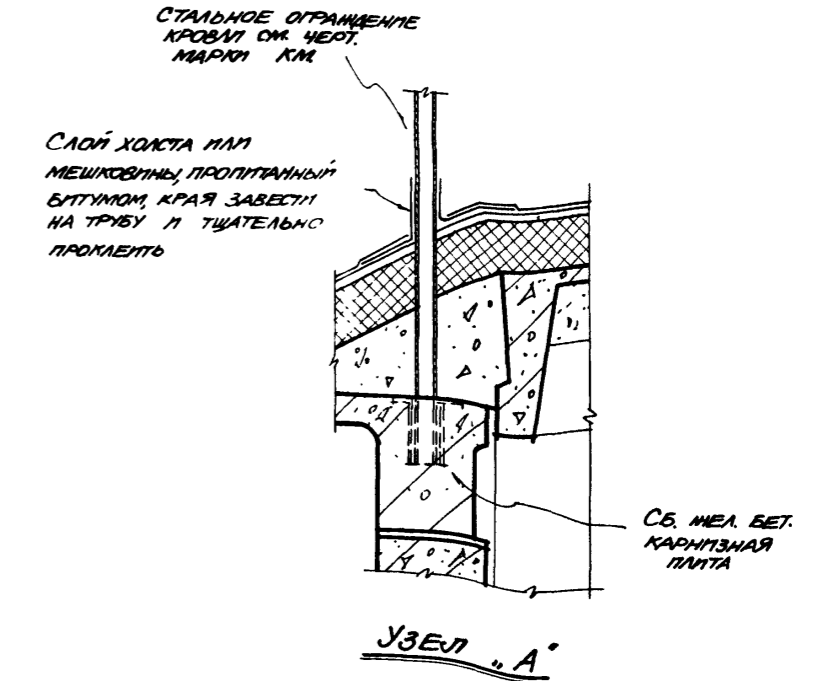
23/4



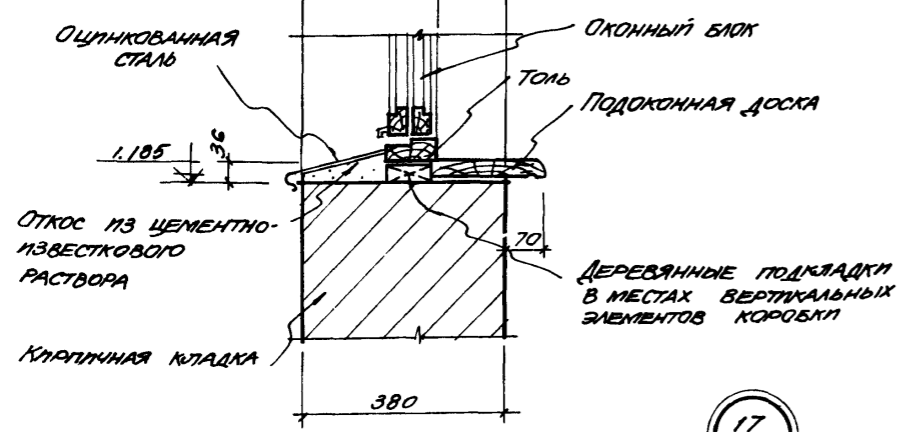
16/4



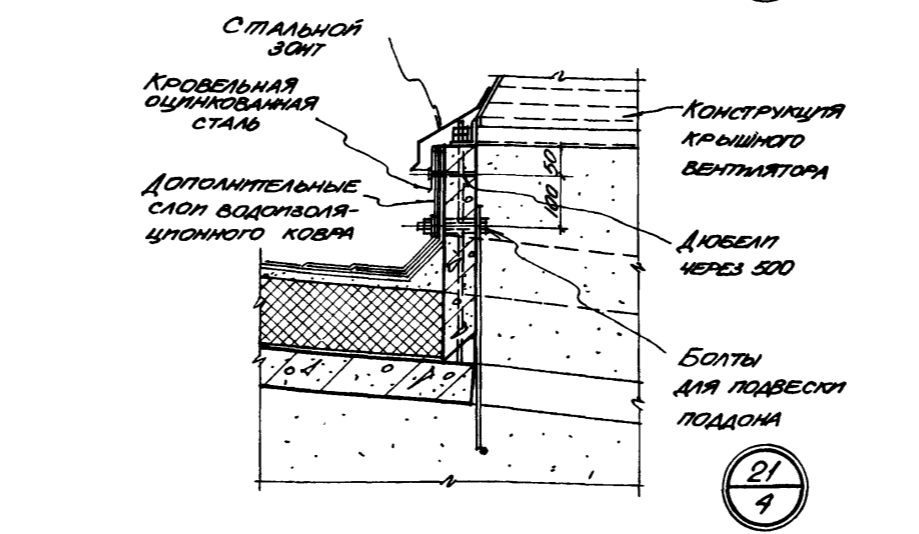
20/3



16



17/4



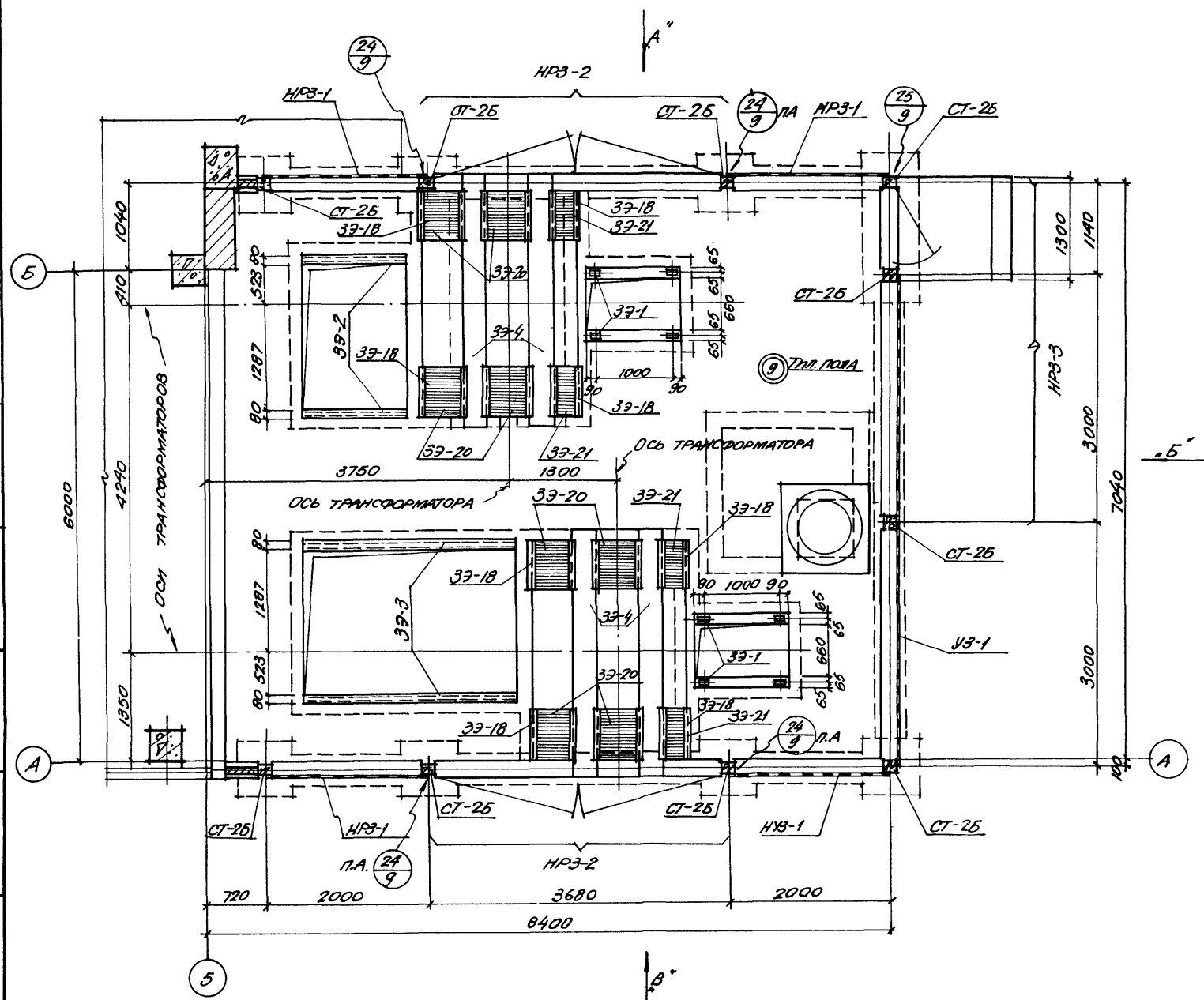
21/4

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969..	ДЕТАЛИ 15 ÷ 23.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		Лист АР-8

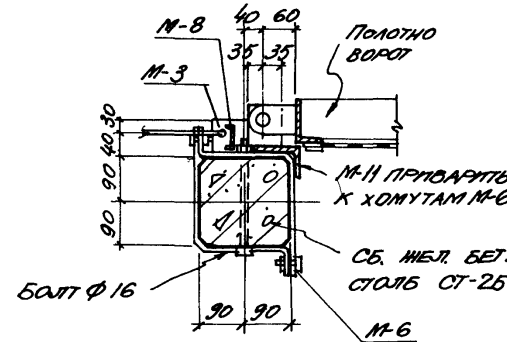
СОЛТАСОВАНО
С. ШЕДЬКО
С. СЕНЧЕВА
В. ВОЛШИН
М. КОСТЯК
П. ПЛОСКИН
А. ШИШОВ
М. ШИШОВ
С. БЕКОРОВИЧ
В. ВОЛШИН
НАЧ. СЛ. П.
СЕР. ЛИН. П.
ГЛАВ. АРХ.
СЛУЖ. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОГРАДУ

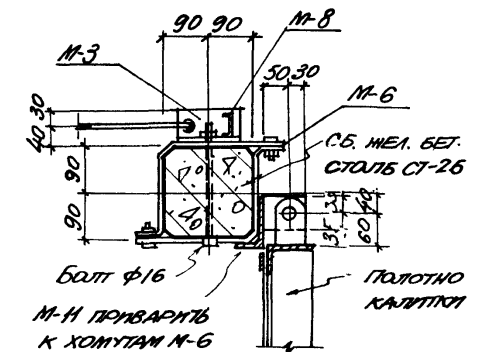
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗВЕНА	МАРКА ЗВЕНЬЕВ ОГРАДЫ	МЕЛ. БЕТ. СТОЛБ CT-25 ДЛЯ ТИПА III-6	СТАЛЬНЫЕ ВОРОТА ВС-2	СТАЛЬНАЯ КАПИТКА КС-1	СТАЛЬНАЯ ЛИСТОВАЯ СЕТКА №25-2.5 В № ПО ГОСТ 5336-50	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬНАЯ ТРУБА Øн=48 ПО ГОСТ 8639-82	ТЯЖИ СТАЛЬНОЙ Ø=50 М	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ											
								М-1	М-2	М-3	М-6	М-8	М-9	М-11	М-12				
УЗ-1 (1шт)		1			6	3.10	8	1				-	1	0.5	-	1			
НУБ-1 (1шт)		1			4	2.10	8	2	1	1		-	2	0.5	-	1			
НРЗ-1 (3шт)		1			4	2.0	8	2	2	2			2						
НРЗ-2 (2шт)		1	1										8			2			
НРЗ-3 (1шт)		3		1	6	3	8	2	2	2	4	1			1				
ОБЩЕЕ КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ НА ВСЮ ОГРАДУ		10	2	1	28	10.20	48	11	9	9	12	10	1	5	2				
СЕРИЯ АЭ-01-07 АЛЬБОМ 2		АС-24	АС-15	АС-19				АС-10, 11											



ПЛАН НА ОТМ. 0.250
М 1:50



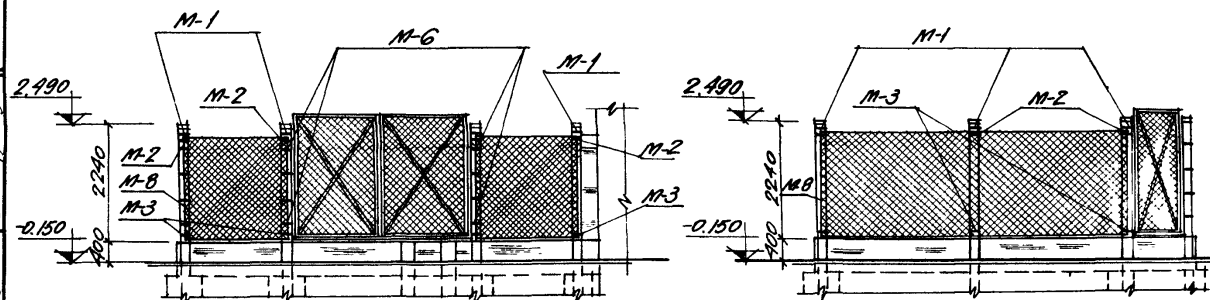
24/9



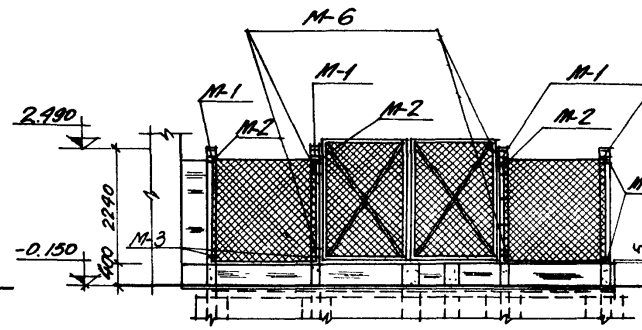
25/9

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ОМ. НА ЛИСТЕ АР-10.
2. ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА КПП ОМ. НА ЛИСТЕ АР-10
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЕНЫ НА ЛИСТЕ АР-11.



ВИД ПО СРЕЛКЕ А



ВИД ПО СРЕЛКЕ Б

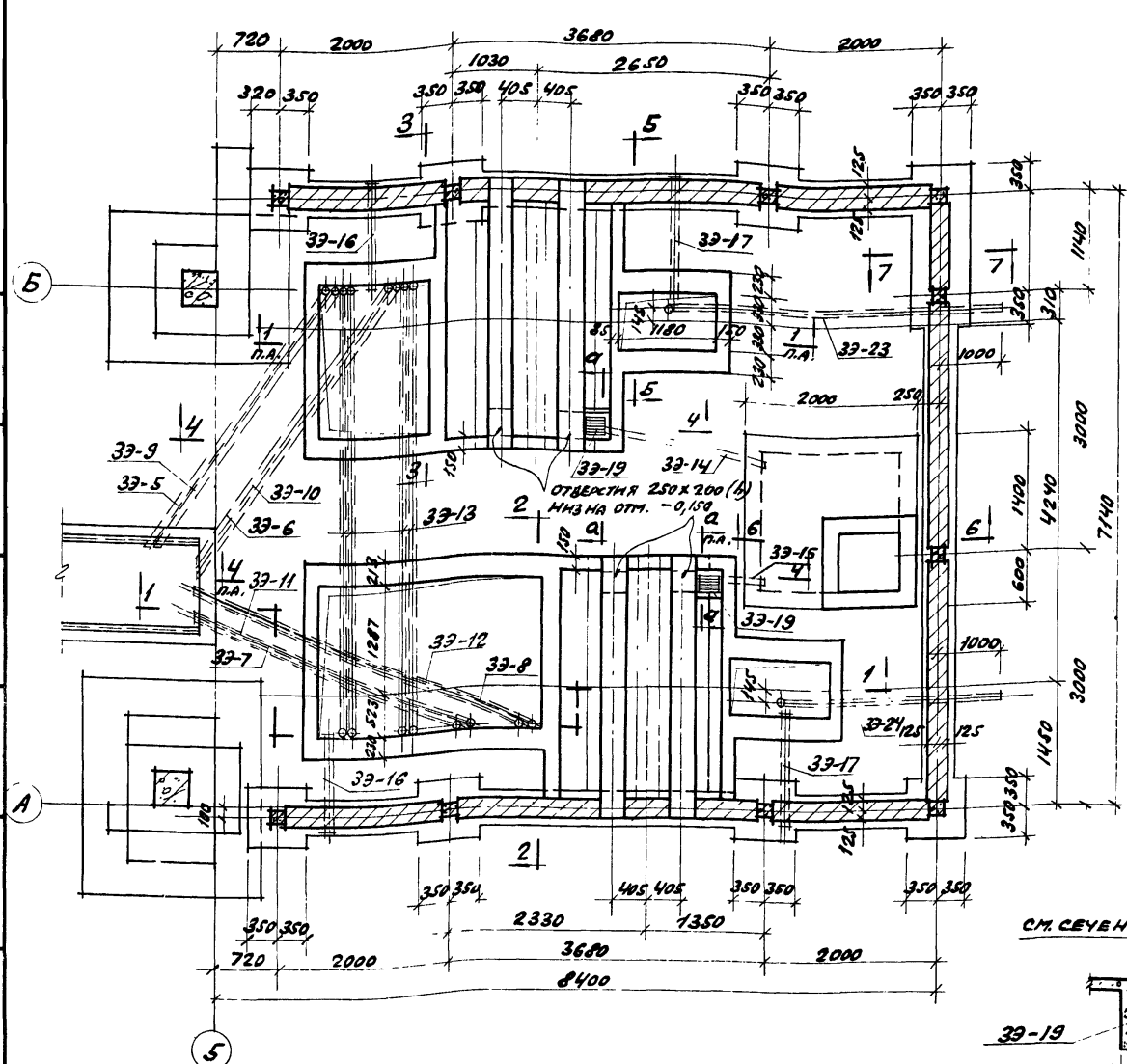
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	КТП ПЛАН НА ОТМ. 0.250. ВИДЫ ПО СРЕЛКАМ А, Б, В. СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОГРАДУ.	ТРАКТОРНЫЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV АР-9
---	--	--

5516/IV

17

ТИПОПРОЕКЦИЯ
№ ИМ. №. Д. КОМ. КОД
СОГЛАСОВАНО:
ИЗМЕНЕНО
ПРОВЕРИ
УТВЕРЖДЕНО
ДИР. ГРУППЫ БЕСТОРОЖИВНОГО ВОДОУСНАБЖЕНИЯ
СТ. ИМ. НЕВЕР

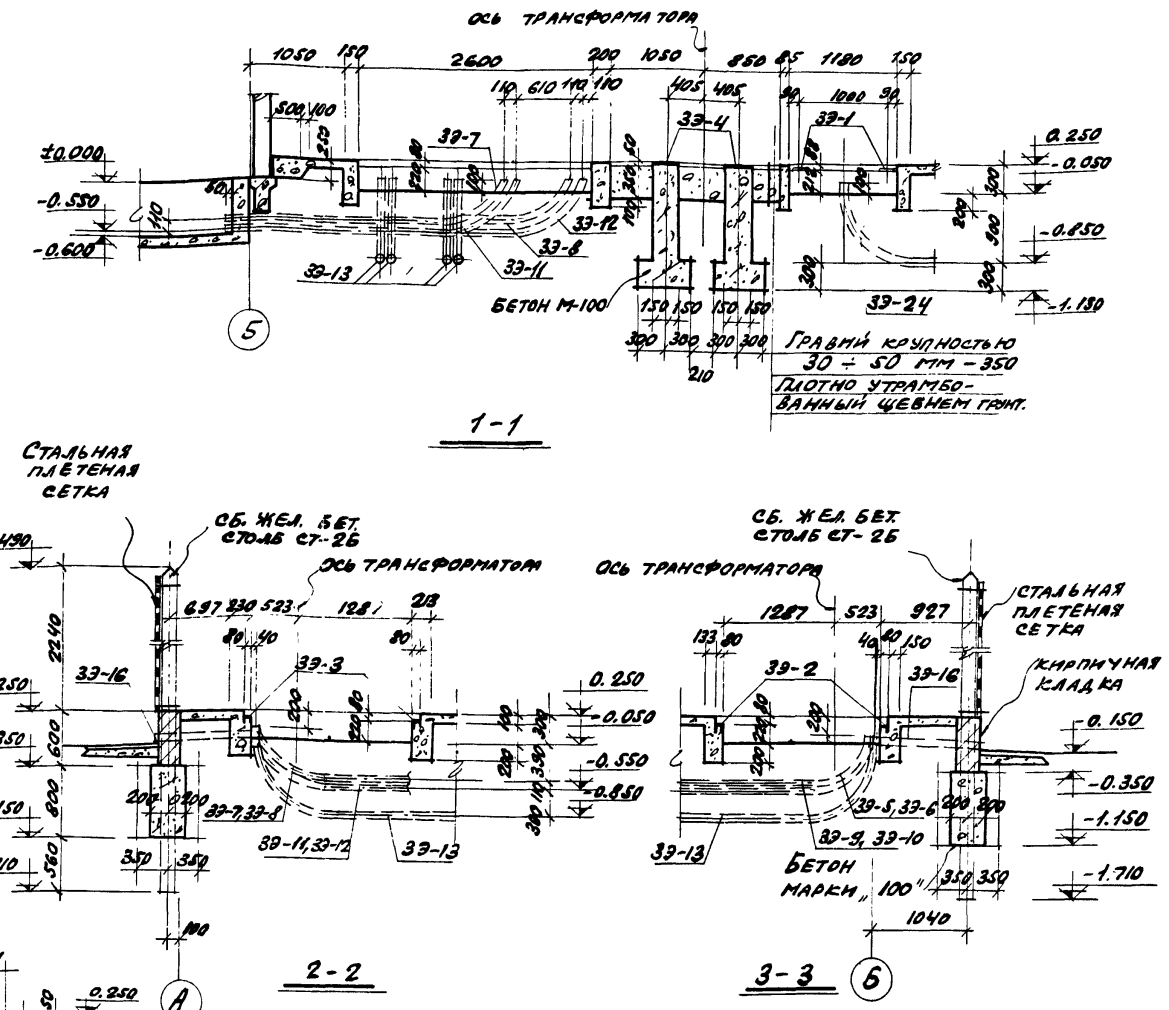
Исполнитель: М. В. Давыдов
 Проверил: В. П. Ковалев
 Главный инженер: В. П. Ковалев
 Проект: 904-1-3/69



ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
М 1:50

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ, КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ, КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
33-1	8	0,708	5,66	АР-11		33-9	1	40,1	40,1	АР-11	
33-2	2	9,51	19,02			33-10	1	43,5	43,5		
33-3	2	18,66	37,32			33-11	1	41,7	41,7		
33-4	4	58,94	235,76			33-12	1	47,6	47,6		
33-5	1	39,2	39,2			33-13	4	52,6	52,6		
33-6	1	40,1	40,1			33-14	1	5,01	5,01		
33-7	1	38,4	38,4			33-15	1	16,7	16,7		
33-8	1	46,0	46,0			33-16	2	9,2	18,4		
33-17	2	10,9	21,8	АР-11		33-19	2	8,95	17,9	АР-11	
33-18	8	2,5	20,0			33-20	8	20,27	162,2		
33-19	2	8,95	17,9			33-21	4	13,34	53,4		
33-20	8	20,27	162,2			33-22	4	1,29	5,16		
33-21	4	13,34	53,4			33-23	1	46,0	46,0		
33-22	4	1,29	5,16			33-24	1	34,2	34,2		
33-23	1	46,0	46,0			САЛЬНИКИ ДУ-80 С-200	2	6,6	13,2		
33-24	1	34,2	34,2								



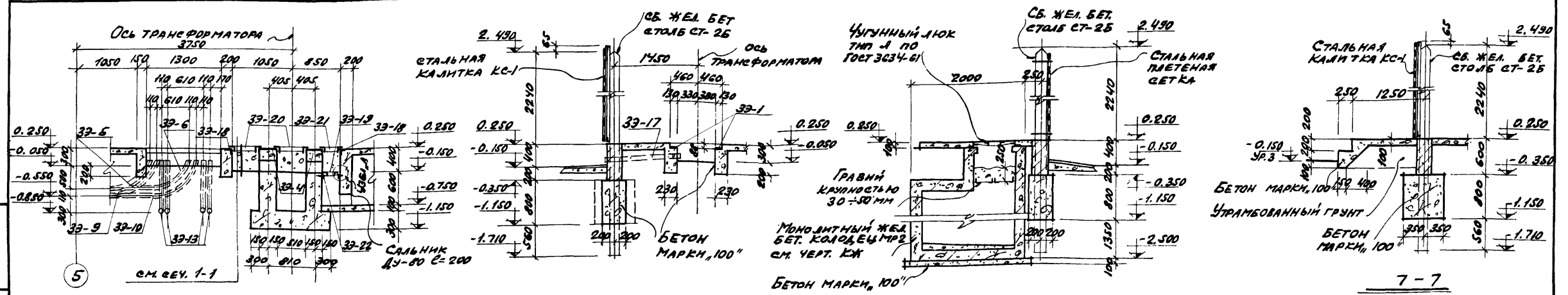
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Стенки прямых выполнить из бетона марки "100".
2. Закладные элементы устанавливать в процессе возведения бетонных конструкций под наблюдением электромонтажников. Газовые трубы снаружи и изнутри покрыть асфальтобитумным лаком, на концах поставить деревянные пробки.
3. Общий расход бетона и стали учтен в спецификациях на заглавном листе марки КЖ.
4. В стальных сварных элементах сварку производить электродами Э-42, толщина шва $\delta = 6$ мм.
5. Сальники ДУ-80 С-200 выполнить по серии 3. 901-5 "Сальники набивные ДУ 50-1400 мм для пропуска труб через стены".
6. Закладные элементы выполнены на листе АР-11.
7. Узел "А" замаркирован на листе АР-11.

5516/IV 18

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г. Компрессорная станция ЧК-30А	КТП План подземного хозяйства. Сечения 1-1-3-3. Спецификация закладных элементов.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист АР-10
--	---	---

ИДИО... ТРОИ... МАШ
 СОЛЖИВАННО
 МАЖЕНЕ... ВО... ЛЮБА...
 МАХ... О... С...
 Т... П... Ж...
 Т... П... Ж...
 Т... П... Ж...
 Т... П... Ж...



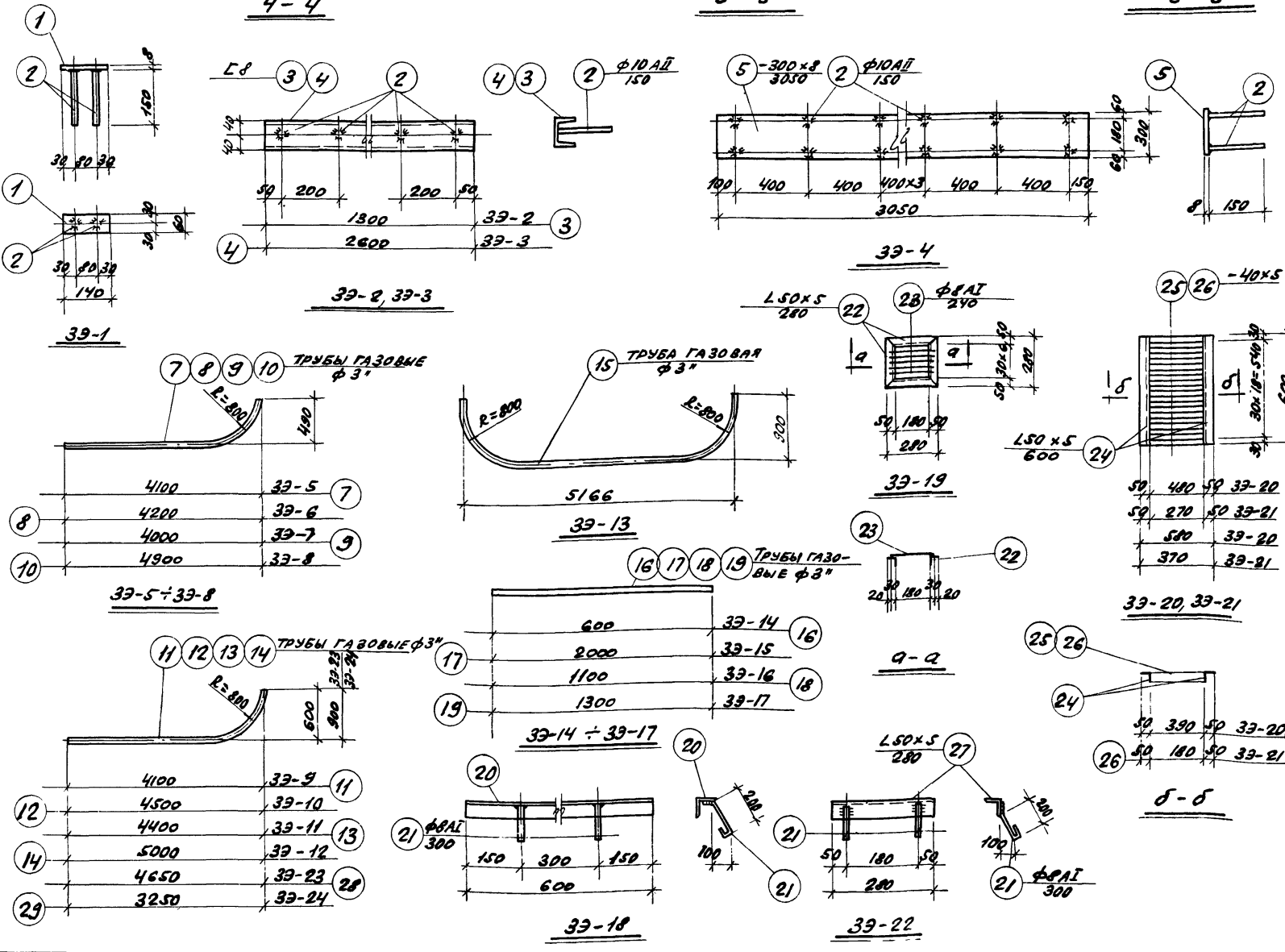
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА СМЕЧЕНТА	№№ ПОЗИЦИЙ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ		
33-1	1	- 60x8	140	1	0,528	0,528	0,708	
	2	• Ф10АII	150	2	0,09	0,18		
	3	С8	1300	1	9,15	9,15		
33-2	2	• Ф10АII	150	4	0,09	0,36	9,51	
	4	С8	2600	1	18,3	18,3		
33-3	2	• Ф10АII	150	4	0,09	0,36	18,66	
	5	- 300x8	3050	1	57,5	57,5		
33-4	2	• Ф10АII	150	16	0,09	1,44	58,84	
	7		4700	1	39,2	39,2		
33-5	8		4800	1	40,1	40,1	40,1	
33-6	9		4600	1	38,4	38,4	38,4	
33-7	10		5500	1	46,0	46,0	46,0	
33-8	11	ТРУБЫ ГАЗОВЫЕ Ф3"	4800	1	40,1	40,1	40,1	
33-9	12		5200	1	43,5	43,5	43,5	
33-10	13		5000	1	41,7	41,7	41,7	
33-11	14		5700	1	47,6	47,6	47,6	
33-12	15		6300	1	52,6	52,6	52,6	
33-13	16		600	1	5,01	5,01	5,01	
33-14	17		2000	1	16,7	16,7	16,7	
33-15	18		1100	1	9,2	9,2	9,2	
33-16	19		1300	1	10,9	10,9	10,9	
33-17	20		L50x5	600	1	2,26	2,26	2,50
33-18	21		• Ф8АI	300	2	0,12	0,24	
33-19	22		L50x5	280	4	1,05	4,2	8,95
	23	• Ф8АI	240	5	0,95	4,75		
33-20	24	L50x5	600	2	2,26	4,52	20,27	
	25	- 40x5	480	2	0,75	1,575		
33-21	24	L50x5	600	2	2,26	4,52	13,34	
	26	- 40x5	270	2	0,42	0,82		
33-22	27	L50x5	280	1	1,05	1,05	1,29	
	21	• Ф8АI	300	2	0,12	0,24		
33-23	28	ТРУБЫ ГАЗОВЫЕ Ф3"	5500	1	46,0	46,0	46,0	
33-24	29		4100	1	34,2	34,2	34,2	

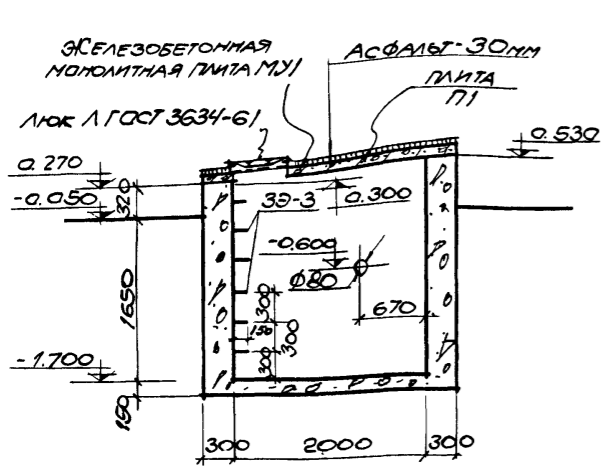
ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ "А" СМ. НА ЛИСТЕ АР-10.

5516/IV 19

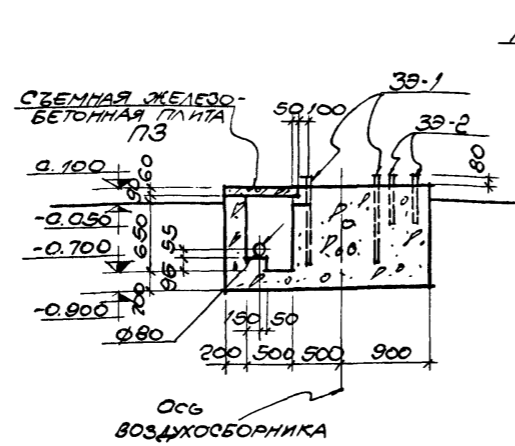
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	КТП СЕЧЕНИЯ 4-4 ÷ 7-7. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1 ÷ 33-22. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-11
--	---	--



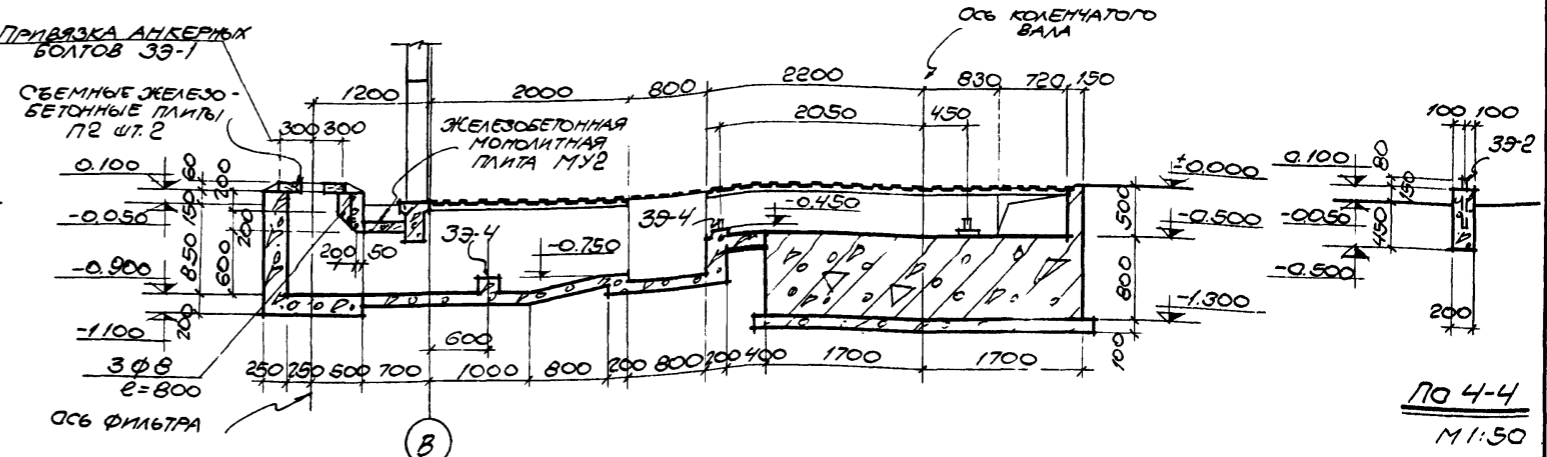
ГИПРОСТРОЙПРОЕКТИ
 Ростов-на-Дону
 СОГЛАСОВАНО:
 ЧЕРТ. КОМП. МАМАУК
 ПРОВЕРИЛ БЕСПОРОВИЧ И ШЕВЧУК



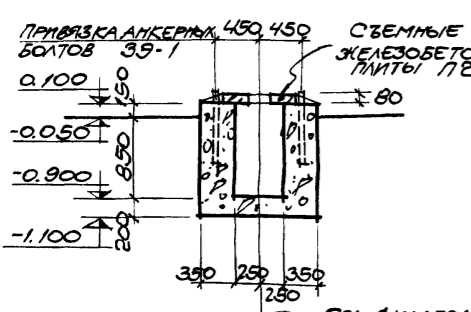
По 1-1
М 1:50



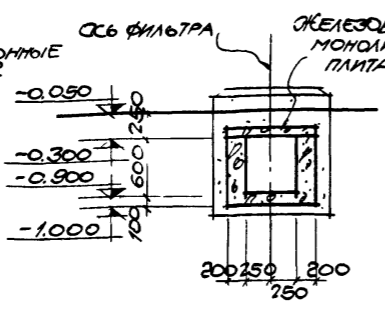
По 2-2
М 1:50



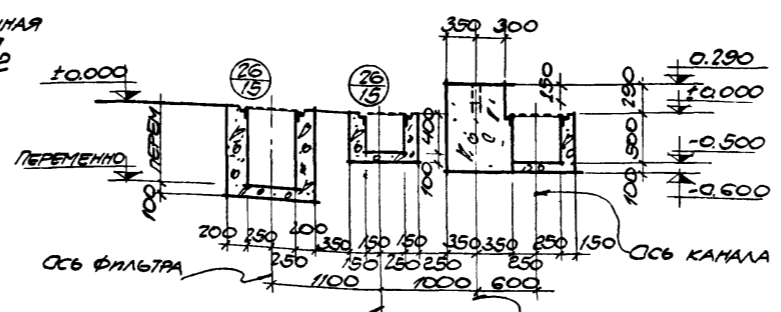
По 3-3
М 1:50



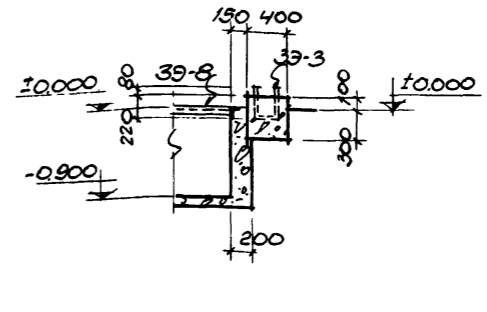
По 5-5
М 1:50



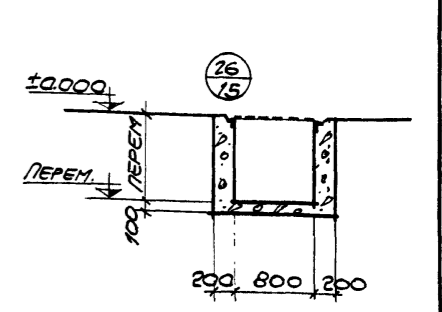
По 6-6
М 1:50



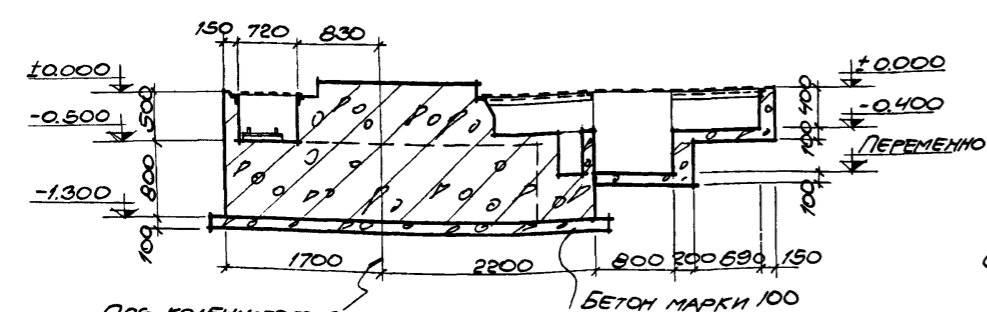
По 7-7
М 1:50



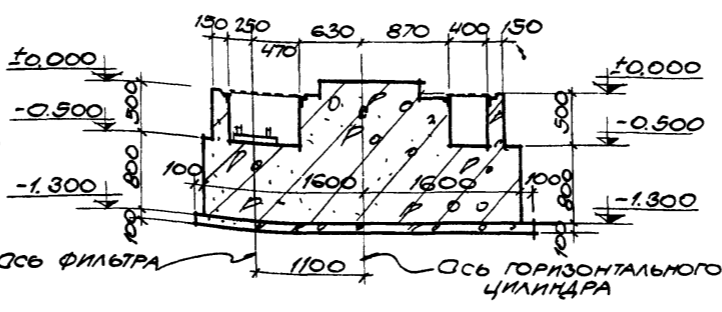
По 8-8
М 1:50



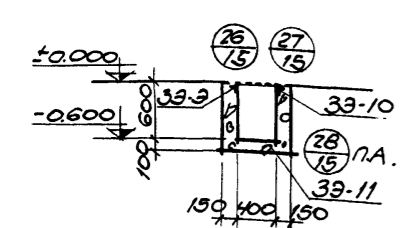
По 9-9
М 1:50



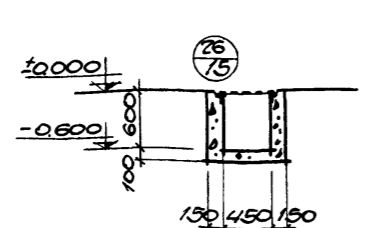
По 10-10
М 1:50



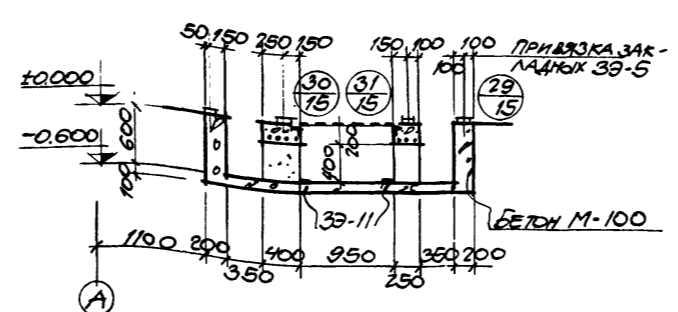
По 11-11
М 1:50



По 12-12
М 1:50



По 13-13
М 1:50



По 14-14
М 1:50

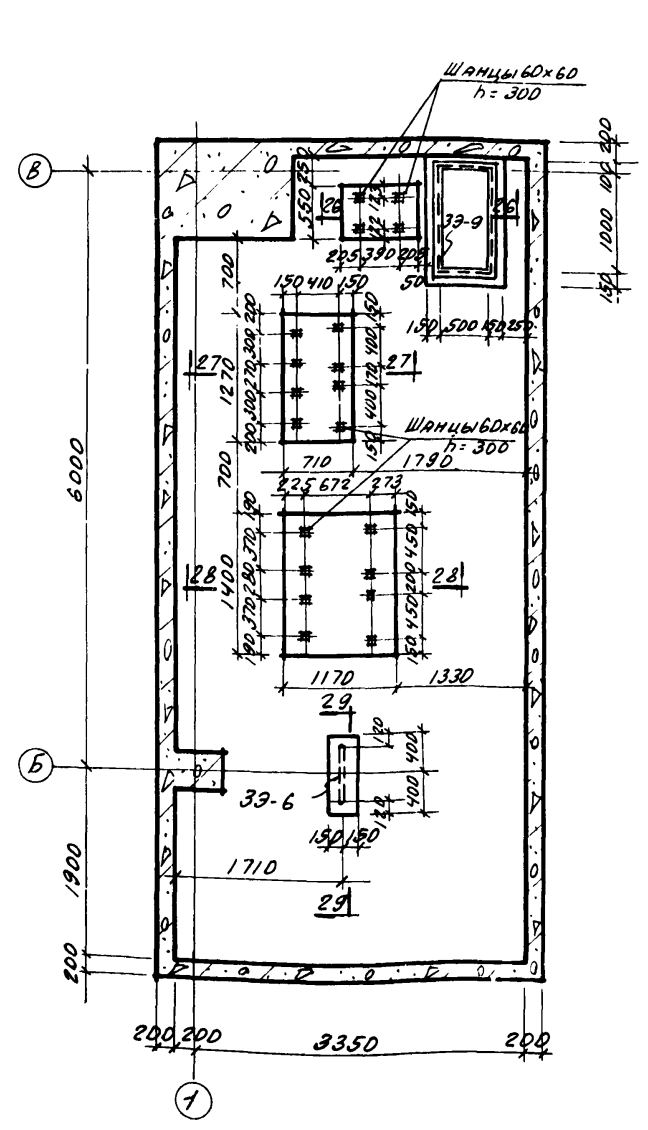
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЕНЫ НА ЛИСТЕ АР-15.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СБ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ АР-15.
3. МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТЫ МУ1 И МУ2 ВЫПОЛНЕНЫ В ЧЕРТ. МАРКИ КОЖ.
4. НА ПЛАНЕ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА (СМ. ЛИСТ АР-12) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ МОНОЛИТНЫЙ ЖЕЛ. БЕТ. РЕЗЕРВУАР МР1 НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ. РЕЗЕРВУАР ВЫПОЛНЕН В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КОЖ.
5. ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. -3.000 ВЫПОЛНЕН НА ЛИСТЕ АР-14.
6. ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР Ф01 ВЫПОЛНЕН В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КОЖ.

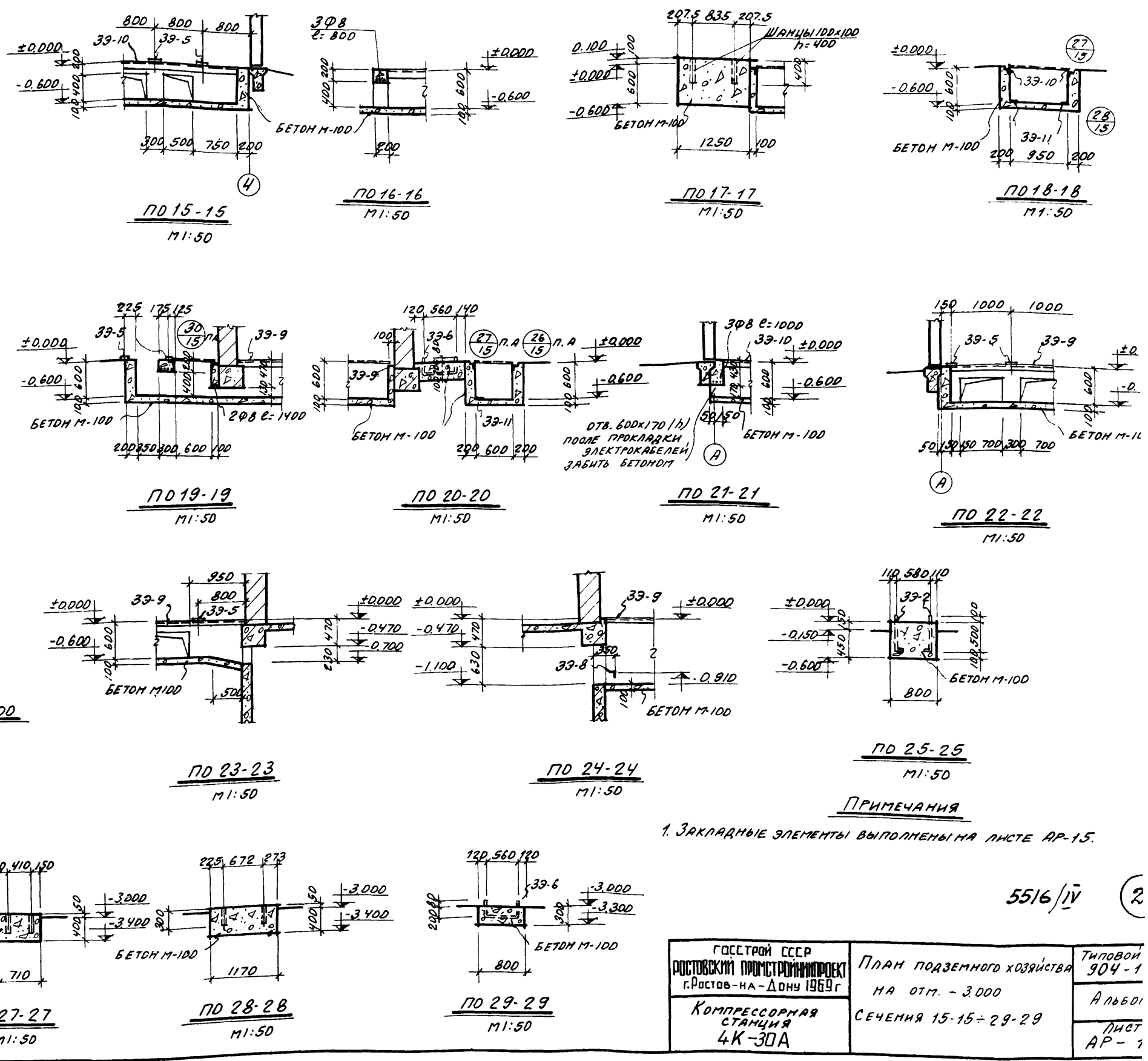
5516/IV (21)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОИСТРОЙПРОЕКТ РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969г.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	Альбом IV
СЕЧЕНИЯ 1-1÷14-14	ЛИСТ АР-13

Р.К. П. Д. В. К. Е. Р. П. Е. Б. А.
 Г. П. Р. О. С. Т. Р. О. Й. Д. О. Р. М. А. Ш.
 Г. Л. П. И. К. С. П. А. У. С. Т. Е. В.
 С. О. П. А. С. О. В. А. Н. О.
 Ч. Е. Р. Т. К. О. Н. С. Т. Р. М. А. Л. А. Ч. У. К.
 П. Р. О. В. Е. Р. И. Я. Б. Е. К. О. Р. О. В. А. Н. Н. Ы. Й. Э. Л. Е. М. Е. Н. Т.
 Л. Е. В. И. Ч. И. К. И. Й.
 К. А. Р. А. В. И. Ч. А. С.
 Л. И. Х. А. Н. Д. О. В. А.
 Р. К. Г. Р. У. Д. О. В. Б. Е. К. О. Р. О. В. А. Н. Н. Ы. Й. Э. Л. Е. М. Е. Н. Т.
 С. Т. И. Н. И. М. Е. Р. В. О. Д. О. Ш. К. О.



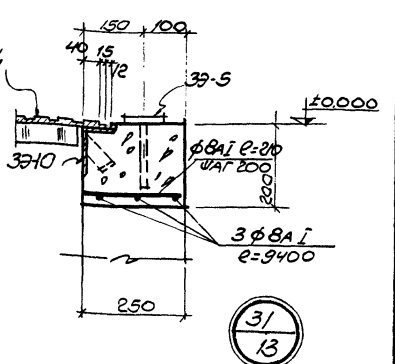
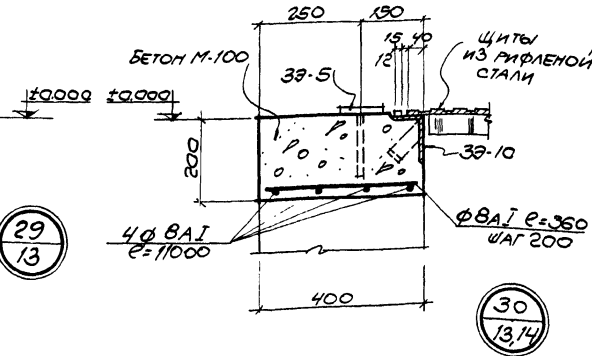
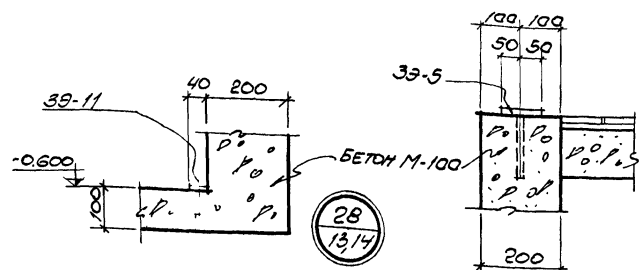
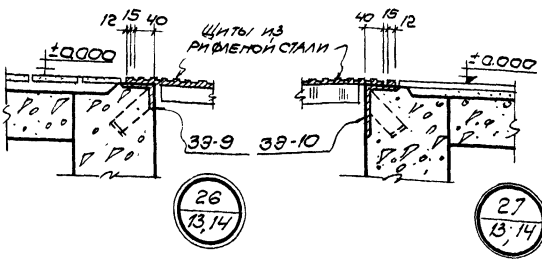
ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА НА ОТМ - 3.000
 М1:50



ПРИМЕЧАНИЯ
 1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЕНЫ НА ЛИСТЕ АР-15.

5516/IV (2)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. - 3.000 СЕЧЕНИЯ 15-15 ÷ 29-29	ТИПОВОЙ 904-1 А 6 Б 01 ЛИСТ АР-1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					1 БЕТ.	ВСЕГ	МАРКА	
39-1	1	φ16	800	1	1.25	1.25	1.29	
	2	ГАЙКА М16	-	1	0.042	0.042		
39-2	3	φ16	700	1	1.11	1.11	1.15	
	4	ГАЙКА М16	-	1	0.042	0.042		
39-3	5	φ16	800	1	1.26	1.26	1.46	
	6	-50x6	50	2	0.7	0.7		
39-4	7	φ12	850	1	0.75	0.75	3.11	
	8	-150x6	400	1	2.36	2.36		
39-5	9	φ10А II	150	2	0.09	0.18	1.44	
	10	-100x8	200	1	1.86	1.86		
39-6	11	φ12	1120	1	0.99	0.99	0.99	
	12	L63x5	350	1	1.68	1.68	1.68	
39-8	13	L125x80x7	1100	1	12.1	12.1	12.1	
39-9	14	L75x50x5	1500	1	7.95	7.95	853.1	
	15	-12x6	1500	1	85.6	85.6		
39-10	16	-30x4	170	300	0.16	48.0	573.5	
	17	L125x80x7	48600	1	534.6	534.6		
39-11	18	-12x6	48600	1	27.7	27.7	56.15	
	19	-40x4	48600	1	51.3	51.3		
	20	φ10А II	80	97	0.05	4.85		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ УЧТЕН В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЗАГЛАВНОМ ЛИСТЕ МАРКИ КЖ.
2. В СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42, ТОЛЩИНА ШВА П = 6 ММ.

5516/IV (23)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.
39-1	32	1.29	41.28			39-7	4	1.68	8.72		
39-2	34	1.15	38.1			39-8	6	12.1	72.6		
39-3	14	1.46	20.44	АР-15		39-9	-	853.1	853.1	АР-15	
39-4	8	3.11	24.88			39-10	-	573.5	573.5		
39-5	74	1.44	106.56			39-11	-	56.15	56.15		
39-6	3	0.99	2.97								

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.
П1	1	630.0	630.0		
П2	8	20.0	160.0		КЖ-21
П3	4	130.0	520.0		

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969г.	ДЕТАЛИ 26-31 ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 39-1-39-11. СПЕЦИФИКАЦИИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
		Альбом IV
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		ЛИСТ АР-15

ДИЗАЙНЕР В.В.В. / ЧЕРТЕЖНИК Л.С.С. / ПРОЕКТ БЕСКОРРЕКТИРОВАННЫЙ / ЧЕК-ЛИСТ / ВЕРИФИКАЦИЯ /

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	2	3
1	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ КЖ. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ	
3	План фундаментов. Сечения. Спецификации	
4	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ. Сечения.	
5	ФУНДАМЕНТЫ Ф1 ÷ Ф3	
6	ФУНДАМЕНТЫ Ф4, Ф5	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-5, КЖ-6.	
8	ФУНДАМЕНТЫ МР1, МР2	
9	ПЛИТА ПОДАМА МП1	
10	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС1, МПС2	
11	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС3, МПС4	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-8 ÷ КЖ-11.	
13	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ, СТОЕК ФАХВЕРКА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ.	
14	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ	
15	Узлы „1“ ÷ „5“	
16	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНДЕЛЕЙ	
17	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1,2	
18	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 3 ÷ 6	
19	Колонны КП1 - 13-а, КП1 - 13-б, МР-5-2-а, Балка 158-12-3-а	
20	СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПС301-а, ПС301-б, ПС301-в; МС2-а, МС2-б, МС2-в; МС3-а, МС3-б, МС3-в; ПС4-а, ПС4-б, ПС4-в; ПС5-а	
21	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ П1, П2, П3, СТАКАН ИСШ1. УГЛОВОЕ БЛОКИ НБУ1, НБУ2.	
22	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МП1 НА ОТМ. 3.580. ПЛАН СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 4-4.	

1	2	3
23	БАЛКИ МБ1 ÷ МБ3. Сечения 5-5 ÷ 10-10. Спецификация и выборка арматуры.	
24	Монолитные участки МУ1, МУ2. Закладные элементы М1, М2, М3, М4, М2, М3, МН1.	
25	Закладные элементы М3 ÷ М8, М-10, М-11, МН2.	
26	Монолитный резервуар МР1. Опалубочный чертёж.	
27	Монолитный резервуар МР1. Арматурный чертёж.	
28	Монолитный резервуар МР2.	
29	Закладные элементы М1 ÷ М7.	
30	Фундамент под компрессор ФО1. Опалубочный чертёж.	
31	Фундамент под компрессор ФО1. Опалубочный чертёж. Закладные элементы.	
32	Фундамент под компрессор ФО1. Арматурный чертёж.	
33	Фундамент под компрессор ФО1. Стальные модели и спецификация арматуры.	последний лист

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ШИФР СТАНДАРТА, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТА, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ ЛИСТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ
1	2	3
Серия ПК-01-06 вып. 8*	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ДВУХСКОБАТЫЕ БАЛКИ.	стр. 2-7 л. 2-4, 9, 10, 24
Серия КЭ-01-49 вып. II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ.	стр. 6, 8, 7 л. 9, 14, 15
Серия КЭ-01-55 вып. II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ ФАХВЕРКОВ.	л. 2, 7, 24, 27, 28, 29
Серия КЭ-01-23 вып. I	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БАЛКИ.	стр. А, Б, 8, 1, Д л. 1, 4, 7, 8
Серия СТ-02-31 вып. 2	Унифицированные стеновые панели и детали их крепления. Панели ступенчатого сечения.	стр. 5 л. 4, 6, 7, 21, 31, 48, 62, 64 ÷ 67, 71, 72
Серия СТ-02-31 вып. 6	Унифицированные стеновые панели и детали их крепления. Стальные элементы крепления панелей.	стр. 3 л. 1, 8, 21, 23, 25, 26, 30, 22

1	2	3
Серия ДМ-2-01	СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН, ПОДКРЯНОВЫХ БАЛОК И СВЯЗЕЙ ПО КОЛОННАМ	Комплект
Серия ДМ-3-11/2	СОПРЯЖЕНИЯ НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ С КОЛОННАМИ И СВЯЗЕЙ ПО ПОКРЫТИЮ ПРИ СКАТНОЙ КРОВЛЕ	Комплект
Серия ДМ-4-11/2	СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ С НЕСУЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ПРИ СКАТНОЙ КРОВЛЕ	Комплект
Серия ДМ-5-01	СОПРЯЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И ОКОННЫХ ПАНДЕЛЕЙ С КОЛОННАМИ	Комплект
Серия ДМ-5-11	СОПРЯЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНДЕЛЕЙ С КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ПРИ СКАТНОЙ КРОВЛЕ	Комплект
Серия ПК-01-128	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	стр. 2 л. 1-3, 12, 13
Серия АЭ-01-07 Альбом 2	ОГРАЖДЕНИЯ УЧАСТКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. Ограды из стальной сетки	Комплект
Серия 1-237	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Комплект
Серия ПК-01-119	КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ 1,5 x 6 И 3 x 6 м	стр. 2 ÷ 5 л. 9, 11 ÷ 17
Серия ПР-05-36,4	ВОРОТА РАСТЯЖНЫЕ 3 x 3 м	Комплект
Серия СТ-02-12/61	КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Комплект
Серия 1.139-1 Вып. 1	ПЕРЕЧЕНЬ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	стр. 2, 3 л. 1, 2, 9, 21, 24
ГОСТ 948-86	ПЕРЕЧЕНЬ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Комплект
Серия ПК-01-74/62	КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ 3 x 6 м	Комплект

5516/IV 24

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ КЖ ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 7А-30А		

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МОНТ. СХЕМЫ
ФУНДАМЕНТЫ				
Ф1	6	8.26	КЖ-5	КЖ-5
Ф2	1	8.86		
Ф3	1	9.10		
Ф4	1	9.02		
Ф5	1	10.25		
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ				
ФБ-1	5	1.18	КЖ-01-23 В. I	КЖ-3
ФБ-1К	3	1.03		
КОЛОННЫ				
КП1-13-а	4	2.8	КЖ-01-49 В. II	КЖ-13
КП1-13-б	6	2.8	КЖ-19	
КФ-5-2а	1	2.85	КЖ-01-55 В. II КЖ-19	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ				
1ББ-12-3-а	5	4.1	ПК-01-06 В. Б* КЖ-19	КЖ-13
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ				
Для температуры t = -20°				
ПНС-2 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	КЖ-13
ПНС-2/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-2-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-2/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	
ПНС-3 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	
ПНС-3/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-3-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-3/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	
Для температуры t = -30°				
ПНС-3 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	КЖ-13
ПНС-3/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-3-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-3/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	
ПНС-4 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	
ПНС-4/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-4-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-4/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МОНТ. СХЕМЫ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ				
ПС9-20-1 1.2x6	28	1.2	СТ-02-31 В. 2	КЖ-16
ПС9-20-1-а 1.2x6	1	1.2	СТ-02-31 В. 2	
ПС9-20-1-б 1.2x6	1	1.2	КЖ-20	
ПС9-20-1-в 1.2x6	8	1.8	СТ-02-31 В. 2	
ПС9-20-2 1.8x6	4	1.8	СТ-02-31 В. 2	
УГЛОВЫЕ БЛОКИ				
НБУ1	7	0.034	КЖ-21	КЖ-16
НБУ2	8	0.05		
КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ				
ПК-5-а	8	1.2	СТ-02-12/61 КЖ-20	КЖ-13
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ				
П1	1	0.63	КЖ-21	АР-12
П2	8	0.02		
П3	4	0.13		
РАМА ВОРОТ				
Р-1	1	2.4	ПР-05-364	КЖ-13
С-1	1	1.6		
С-2	1	1.6		
СТАКАНЫ				
СШ-145	2	0.332	ПК-01-119	КЖ-13
НСШ1	1	0.38	КЖ-21	
ПЕРЕМЫЧКИ				
БУ-28	1	0.77	СЕРИЯ 1.139-1 В. I	АР-3
Б-15	8	0.065		
Б-13	9	0.025		
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЙКИ				
СТ-1	13	0.09	АЭ-01-07	АР-2
СТ-2Б	10	0.34	АЛЬБОМ 2	АР-9

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ

Группы конструкций	БЕТОН м3						СТАЛЬ т						
	МАРКА						Итого	А-I	А-II	А-III	А-IV УПРОЧ. НА 4.5%	В-I	Итого
35	100	150	200	300	400	Итого							
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫЕ ПО ГОСТАМ И ТИПОВЫМ ЧЕРТЕЖАМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ:													
а/ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					16.1		16.1	0.10	0.53	0.38	0.49	0.18	1.68
для t = -20°					16.1		16.1	0.10	0.66	0.47	0.44	0.18	1.85
для t = -30°					16.1		16.1	0.10	0.66	0.57	0.44	0.18	1.95
б/ПРОЧНЕ КОНСТРУКЦИИ	69.69			24.49		8.25	102.43	0.65	0.30	2.23	0.77	0.53	5.91
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	0.92		36.15	0.53			37.60	1.64	0.01		0.01	0.01	1.67
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕТОННЫЕ		69.69		110.96			180.65	3.13	0.90	2.69		0.70	7.42
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ								0.14	0.03		0.09	7.34	7.60

НЕОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ РАВНОЙ 6ММ.

5. СВАРКА ЭЛЕМЕНТОВ В УЗЛАХ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРИЕМКА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С "УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" ВСН-38-57/МСПМХП - МЭС.

6. ОТСТУПЛЕНИЕ ОТ СПОСОБА ОПИРАНИЯ И ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРОВ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ СОГЛАСИЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ.

7. НА ВЕРХНЕЙ ИЛИ БОКОВЫХ ГРАНЯХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ НАПИСАНА ТЕМНОЙ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ МАРКА ЭЛЕМЕНТА.

8. В ТАБЛИЦЕ "РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ" РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ УЧТЕН ДЛЯ УСЛОВИЯ ВОЗВЕДЕНИЯ ПОСЛЕДНИХ НА ОСНОВАНИИ ИМЕЮЩЕМ РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ 1.5 ÷ 2.5 кг/см² ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА ДЛЯ ДРУГИХ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ, РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ ПРИНЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ, ПОМЕЩЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-32.

СВАРНЫЕ ШВЫ

ШШШШШШ ШОВ ЗАВОДСКОЙ

XXXXXXX ШОВ МОНТАЖНЫЙ

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
- Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки 300 на мелком гравии (крупность зерен не более 10мм) только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
- Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1-237 "Указания по применению крупногабаритных плит в покрытиях промышленных зданий".
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов,

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

МАРКИРОВКА УЗЛА /ДЕТАЛИ/ НОМЕР УЗЛА /ДЕТАЛИ/

СЫЛКА НА УЗЕЛ /ДЕТАЛЬ/ ПРОЕКТА НОМЕР УЗЛА /ДЕТАЛИ/ НОМЕР ЛИСТА, ГДЕ УЗЕЛ /ДЕТАЛЬ/ ИЗОБРАЖЕН

СОКРАЩЕНИЯ СЛОВ

Ж.Б. - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ
П.М. - ПО МЕСТУ
П.А. - ПО АНАЛОГИИ

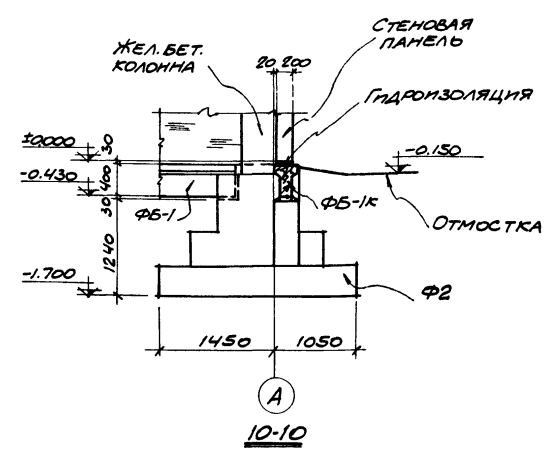
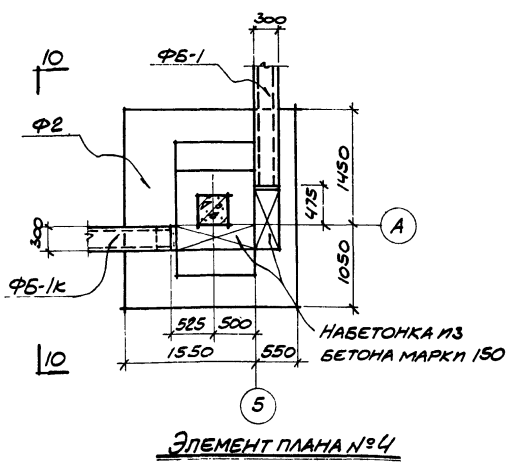
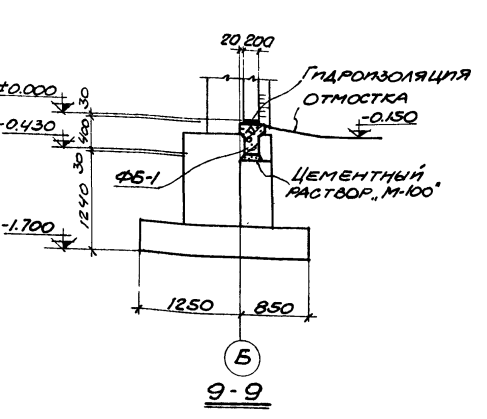
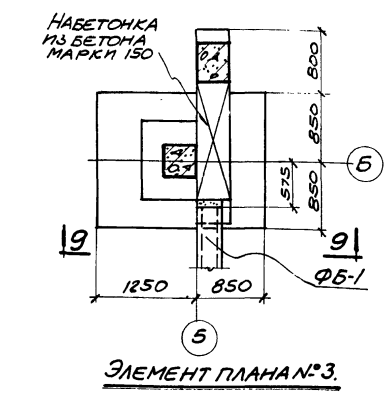
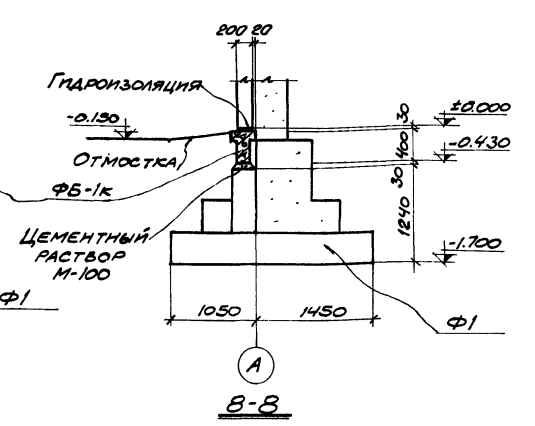
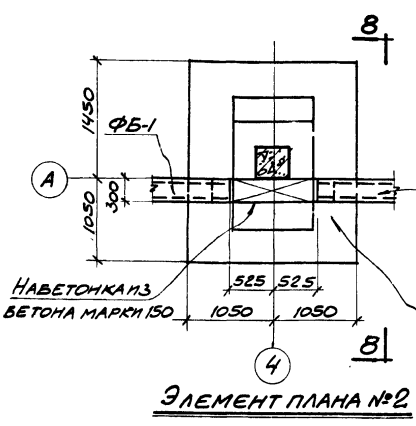
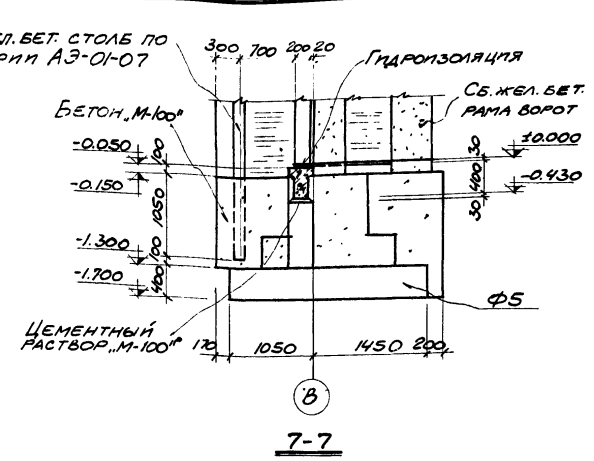
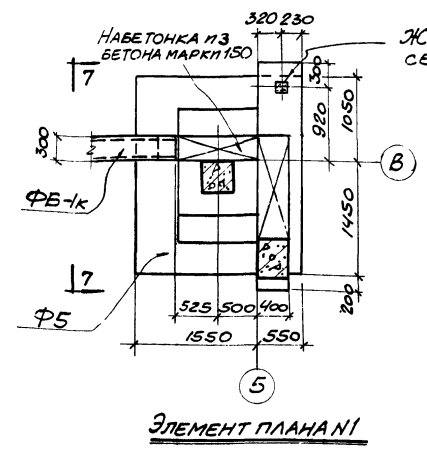
5516/IV

25

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ г.Ростов-на-Дону 1969г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/65 АЛЬБОМ IV ЛИСТ КЖ-2
---	---	---

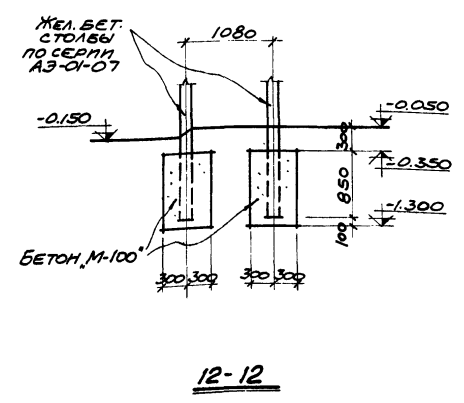
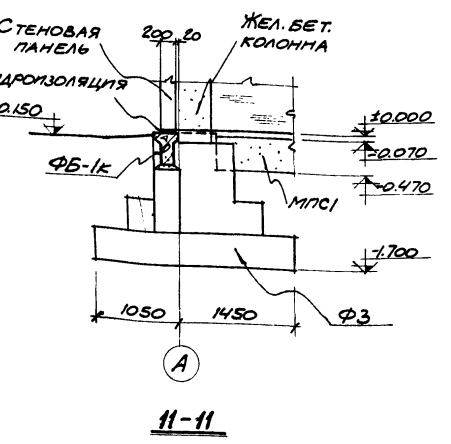
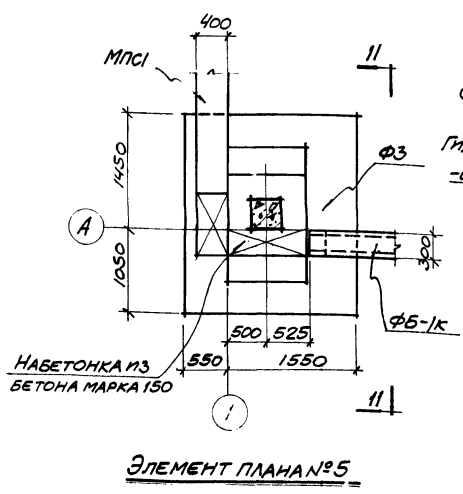
ЛЕВИЦКИН
КАРАВИАС
ПЕЖИВЕНКО
ТОЛМАЧЕВА
ИРХЕНЕР

НАЧ. ЦСТ-1 ВЕВЛИКИН
 ДИ. НАЧ. ПР. КАРЯВ. АС
 ДИ. АРХ. ПР. ПИТАЛОВА
 АУК. ГРУППЫ БЕКОРОВНИЧ
 АУК. ГРУППЫ ВЕНГЕНКО
 Т. А. ИММЕНЕЦКО
 ЦЕРТ. КОСТР. СЕНЧЕВА
 С. А. ШИШКОВ
 С. А. ШИШКОВ



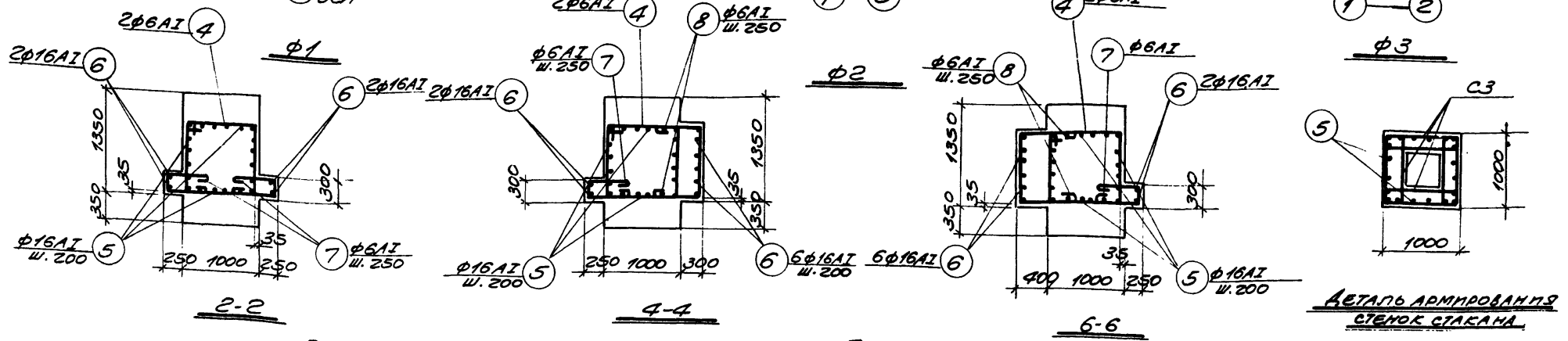
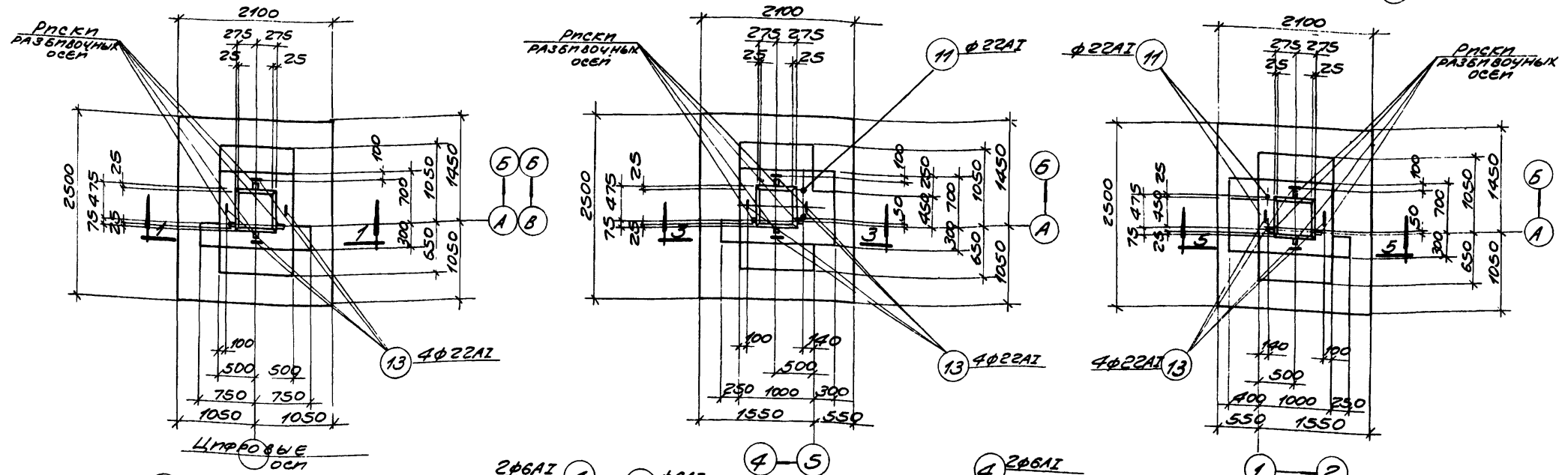
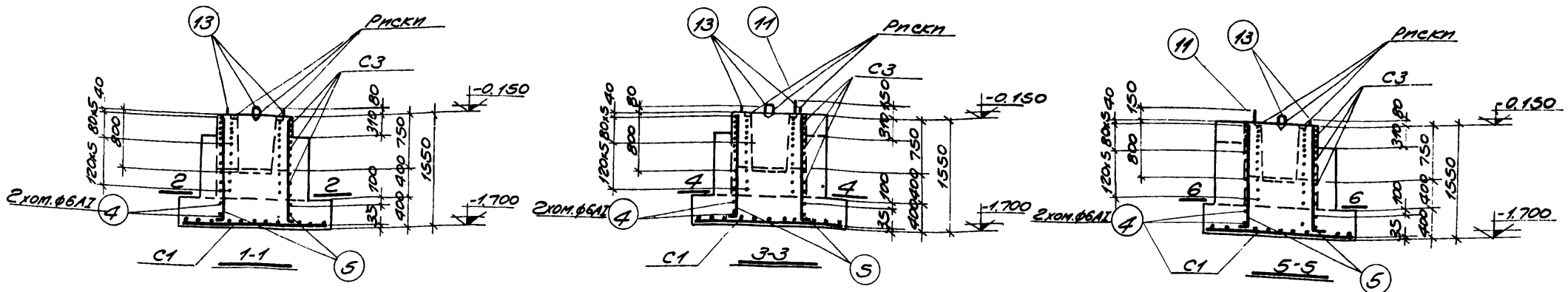
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-3.



5516/IV (27)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ. СЕЧЕНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
		АЛЬБОМ IV ЛИСТ КЖ-4



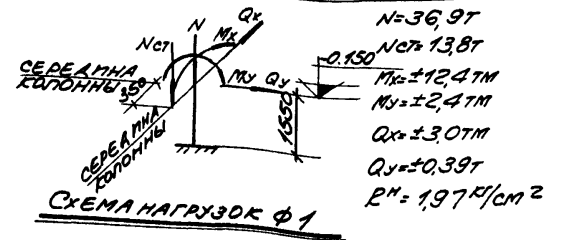
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТУК.	№ ЛИСТА
Ф1	C1	1	КЖ-7
	C3	11	
	ПОЗ.4	2	
	ПОЗ.5	20	
	ПОЗ.6	4	
	ПОЗ.7	8	
ПОЗ.13	4		
Ф2	C1	1	
	C3	11	
	ПОЗ.4	2	
	ПОЗ.5	20	
	ПОЗ.6	8	
	ПОЗ.7	4	
	ПОЗ.8	4	
	ПОЗ.11	1	
ПОЗ.13	4		
Ф3	C1	1	
	C3	11	
	ПОЗ.4	2	
	ПОЗ.5	20	
	ПОЗ.6	8	
	ПОЗ.7	4	
	ПОЗ.8	4	
ПОЗ.11	1		
ПОЗ.13	4		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ.
Ф1	8.26	150	3.44	151.4
Ф2	8.86	150	3.69	166.2
Ф3	9.10	150	3.79	166.2

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ



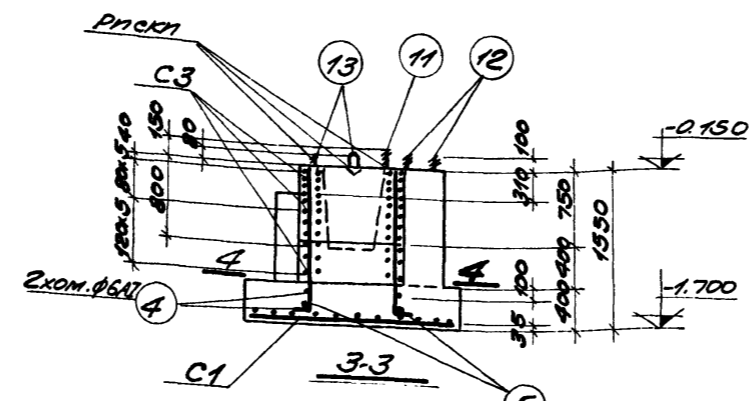
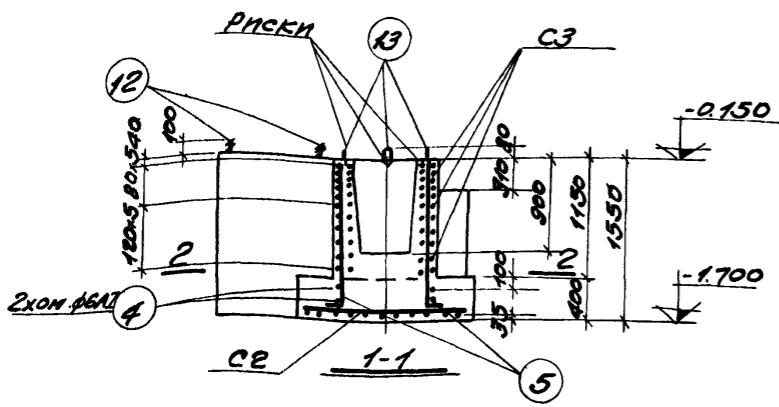
$N = 36.9T$
 $N_{ср} = 13.8T$
 $M_x = \pm 12.4TM$
 $M_y = \pm 2.4TM$
 $Q_x = \pm 3.0TM$
 $Q_y = \pm 0.39T$
 $R_n = 1.97K/cm^2$

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩЕ, ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. МАРКИРОВочный план фундаментов дан на листе КЖ-3.
3. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ФУНДАМЕНТА ДАНЫ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА
4. ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА РИСОК РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-6.

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969г	ФУНДАМЕНТ Ф1-Ф3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/3/69
		Альбом IV
		Лист КЖ-5

НАЧ. ОСП-1
 ПРОЕКТ. НА
 РИС. ГЛУБОК
 ПРОЦЕДУР
 ПРОВЕРКА
 А. Б. Б. Б. Б. Б.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

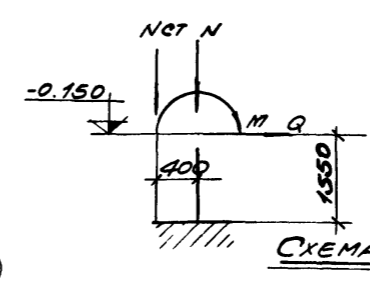
МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ.
φ4	9,02	150	3,76	160,6
φ5	10,25	150	4,27	185,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА Ф-ТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТК	№ ЛИСТА
φ4	С2	1	КЖ-7
	С3	11	
	ПОЗ.4	2	
	ПОЗ.5	26	
	ПОЗ.6	2	
φ5	ПОЗ.7	4	
	ПОЗ.10	5	
	ПОЗ.12	2	
	ПОЗ.13	4	
	С1	1	
	С3	11	
	ПОЗ.4	2	
	ПОЗ.5	27	

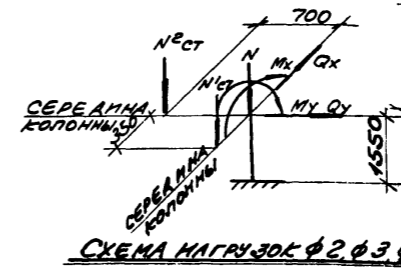
РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

$N = 2,86T$
 $M = \pm 6,05Tm$
 $Q = \pm 2,18T$
 $N_{ст} = 200T$
 $RH = 1,95 Kt/m^2$



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

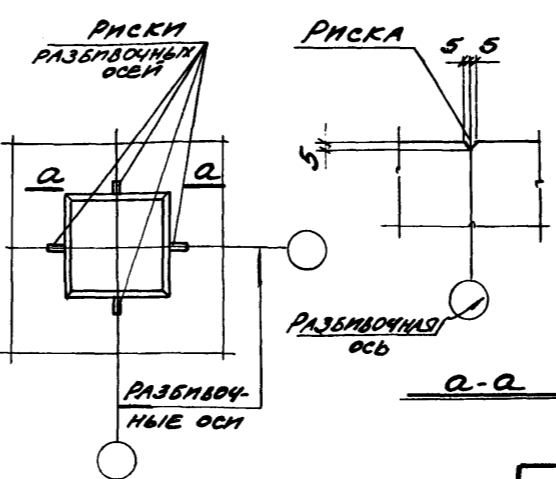
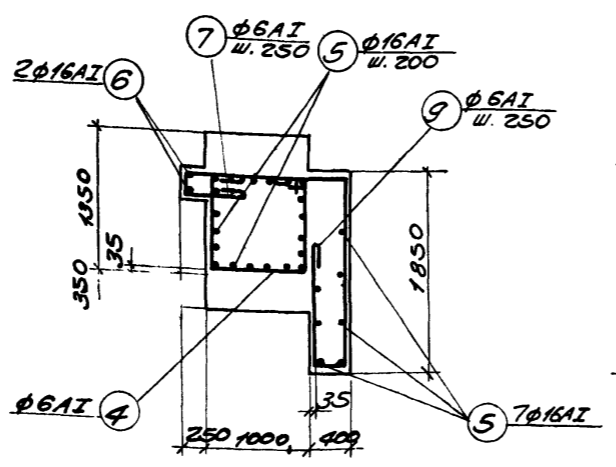
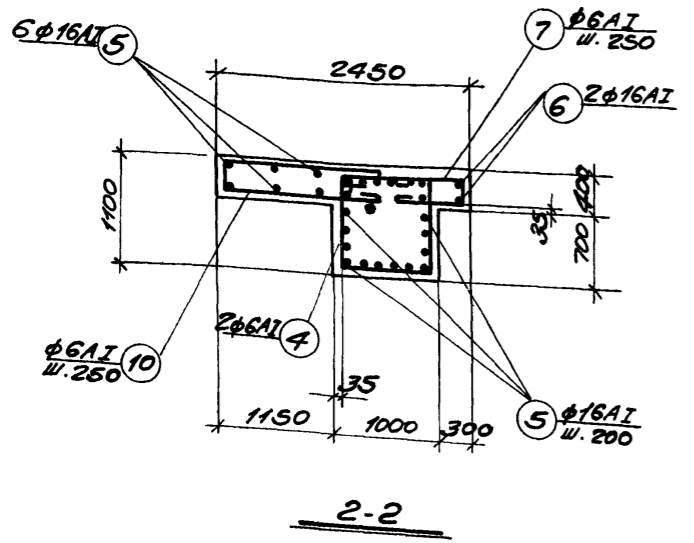
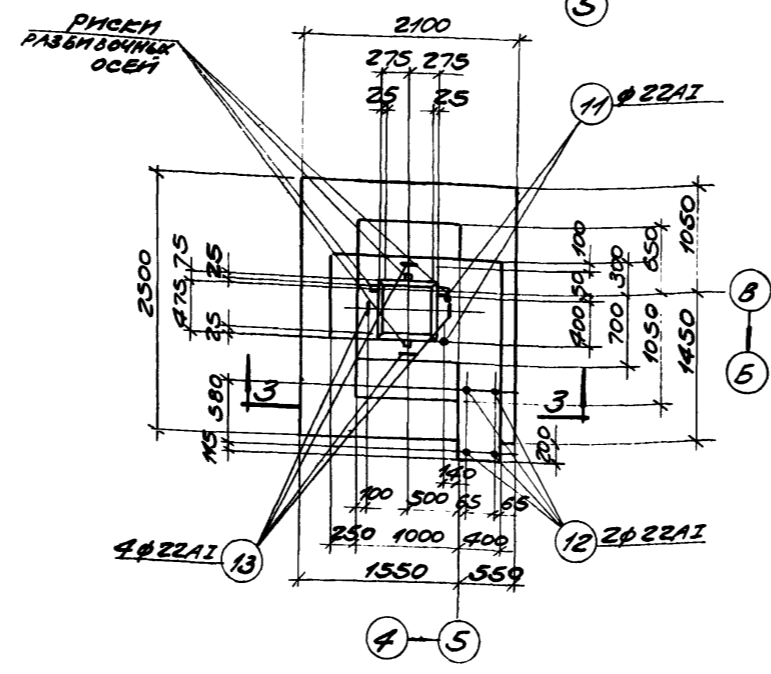
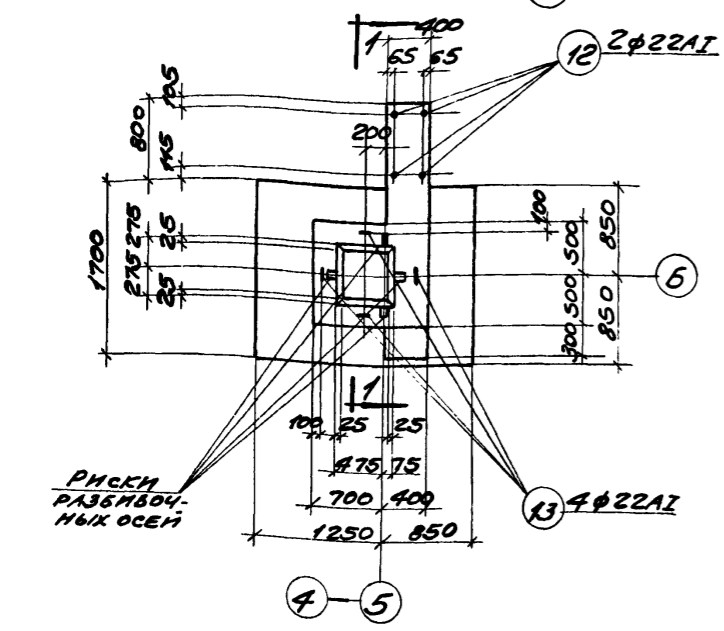
$N = 22,2T$
 $N_{ст} = 8,28T$
 $N_{ст} = 13,7T$
 $M_x = \pm 7,87Tm$
 $M_y = \pm 3,63Tm$
 $Q_x = \pm 1,86T$
 $Q_y = \pm 1,31T$
 $RH = 20 Kt/cm^2$



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-3.
3. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ФУНДАМЕНТОВ ДАНЫ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ СТЕНКИ СТАКАНА ПОМЕЩЕНА НА ЛИСТЕ КЖ-5.

5516/IV (29)



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА РИСОК РАЗБРОСОЧНЫХ ОСЕЙ

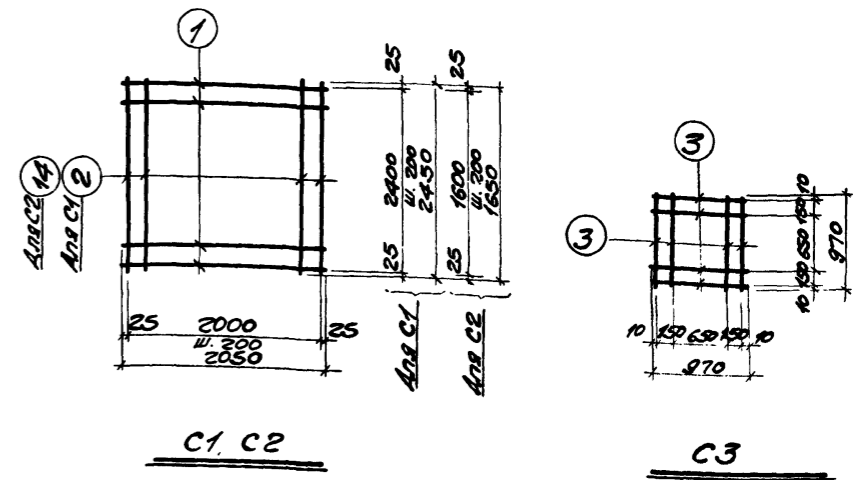
НАЧ. ОСП-1 ЛЕВЦОВ А.И.
 ДИ. МОН. Д.А. КАМЫШОВ
 Р.В. Г.И. П.В. НЕЖИВЕНКО
 ПРОЕКТИР. ПОЛТАВЧЕНКО
 ПРОЕКТИР. НЕЖИВЕНКО

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ФУНДАМЕНТЫ φ4, φ5	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9041-3/69
Компрессорная станция ФК-30А		Альбом IV
		Лист КЖ-6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА И КОД КАРК. И СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						81 КАРК. ИЛИ СЕТКА	81 ШТ.	
Φ1	С1 (шт.1)	1		12A1	2050	13	13	26.7
		2		12A1	2450	11	11	27.0
	С3 (шт.11)	3		6A1	970	8	88	85.4
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4		6A1	3870	-	2	7.7
		5		16A1	1650	-	20	33.0
		6		16A1	1350	-	4	5.4
		7		6A1	1200	-	8	9.6
		13		22A1	1670	-	4	6.8
		С1 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	13	13
	С1 (шт.1)	2	"	12A1	2450	11	11	27.0
	С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7
		5	"	16A1	1650	-	20	33.0
6		"	16A1	1350	-	8	10.8	
7		"	6A1	1200	-	4	4.8	
11			6A1	2000	-	4	8.0	
13		СМ. ВЫШЕ	22A1	1670	-	4	6.8	
Φ3	С1 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	13	13	26.7
		2	"	12A1	2450	11	11	27.0
	С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7
		5	"	16A1	1650	-	20	33.0
		6	"	16A1	1350	-	8	10.8
		7	"	6A1	1200	-	4	4.8
		11	"	6A1	2000	-	4	8.0
		13	"	22A1	1670	-	4	6.8

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА И КОД КАРК. И СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
						81 КАРК. ИЛИ СЕТКА	81 ШТ.		
Φ4	С2 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	9	9	18.5	
		14	"	12A1	1650	11	11	18.2	
	С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4	
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7	
		5	"	16A1	1650	-	26	43.0	
		6	"	16A1	1350	-	2	2.7	
		7	"	6A1	1200	-	4	4.8	
		10		6A1	3100	-	5	15.5	
		12	СМ. ВЫШЕ	22A1	1750	-	2	3.5	
	13	"	22A1	1670	-	4	6.8		
	Φ5	С1 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	13	13	26.7
			2	"	12A1	2450	11	11	27.0
		С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4
СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ		4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7	
		5	"	16A1	1650	-	27	45.0	
		6	"	16A1	1350	-	2	2.7	
		7	"	6A1	1200	-	4	4.8	
		9	"	6A1	3900	-	5	19.5	
		11	"	22A1	1880	-	1	1.9	
12			22A1	1750	-	2	3.5		
13		СМ. ВЫШЕ	22A1	1670	-	4	6.8		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ НА ЭЛЕКТРОМАШИНАХ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С "ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" ТУ 73-56 / МСПМХП
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ МАРКИ Э42

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1				ИТОГО
	Φ мм				
	6A1	12A1	16A1	22A1	
Φ1	22,8	47,7	60,6	20,3	151,4
Φ2	23,5	47,7	69,1	25,9	166,2
Φ3	23,5	47,7	69,1	25,9	166,2
Φ4	25,2	32,6	72,1	30,7	160,6
Φ5	26,1	47,7	75,3	36,4	185,5

5516/IV

30

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМА- ТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-5, КЖ-6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-7
Компрессорная станция 4К-30А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
МФ1	С1	1	КЖ-12	МФ2	С1	1	КЖ-12
	С2	8			Поз.5	2	
	Поз.5	14			Поз.9	8	
	Поз.6	13			М1	1	
	Поз.7	11					
	Поз.8	22					
М1	1	КЖ-24					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ. КЖ-2.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 35 ММ.

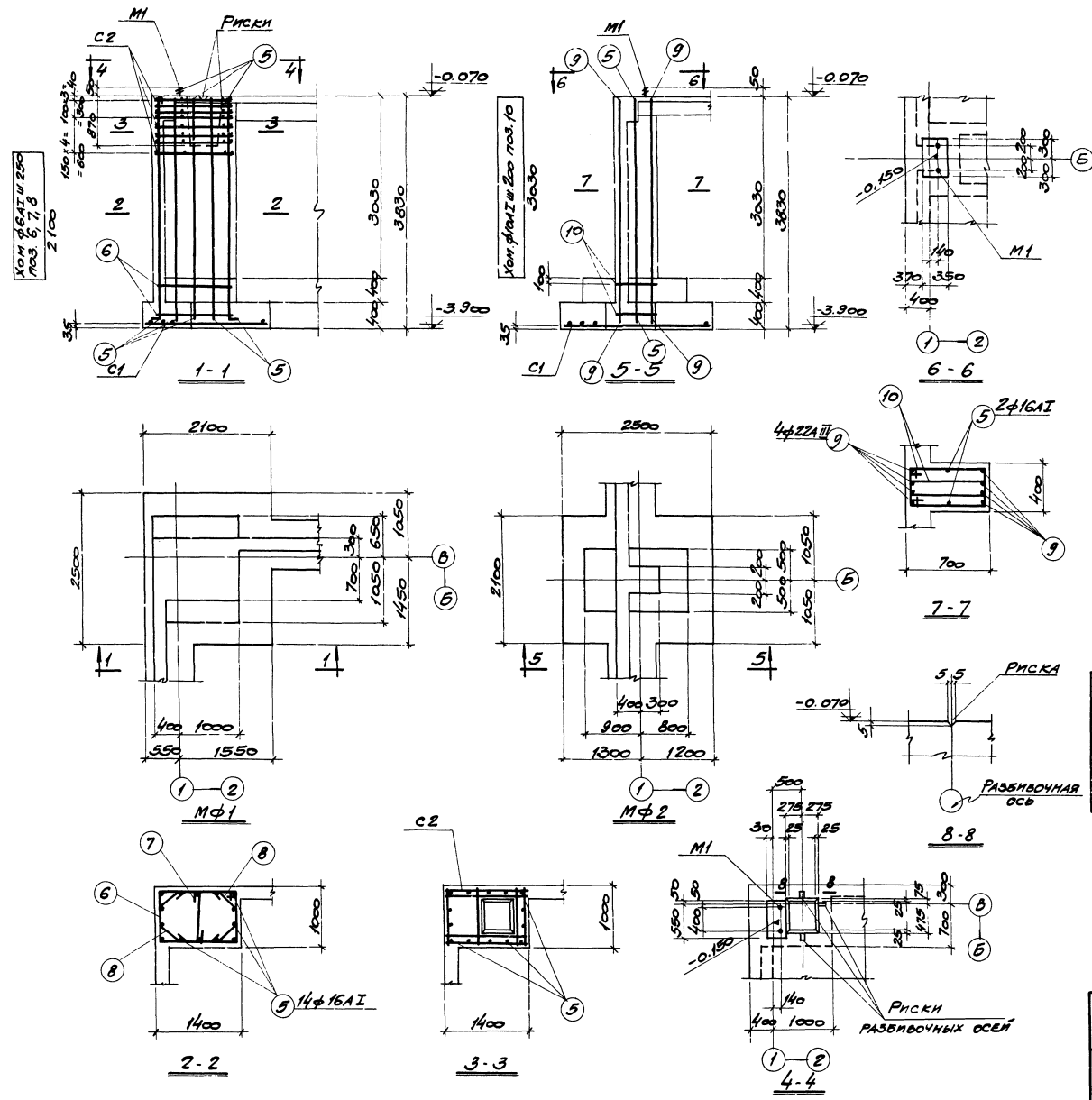
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, КГ.		
	МАРКА	ИТОГО	Кл. А-I	Кл. А-III	ИТОГО
МФ1	7,05	7,05	175,4		175,4
МФ2	3,63	3,63	105,2	90,0	195,2

5516/IV

31

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ФУНДАМЕНТЫ МФ1, МФ2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		ЛИСТ КЖ-8



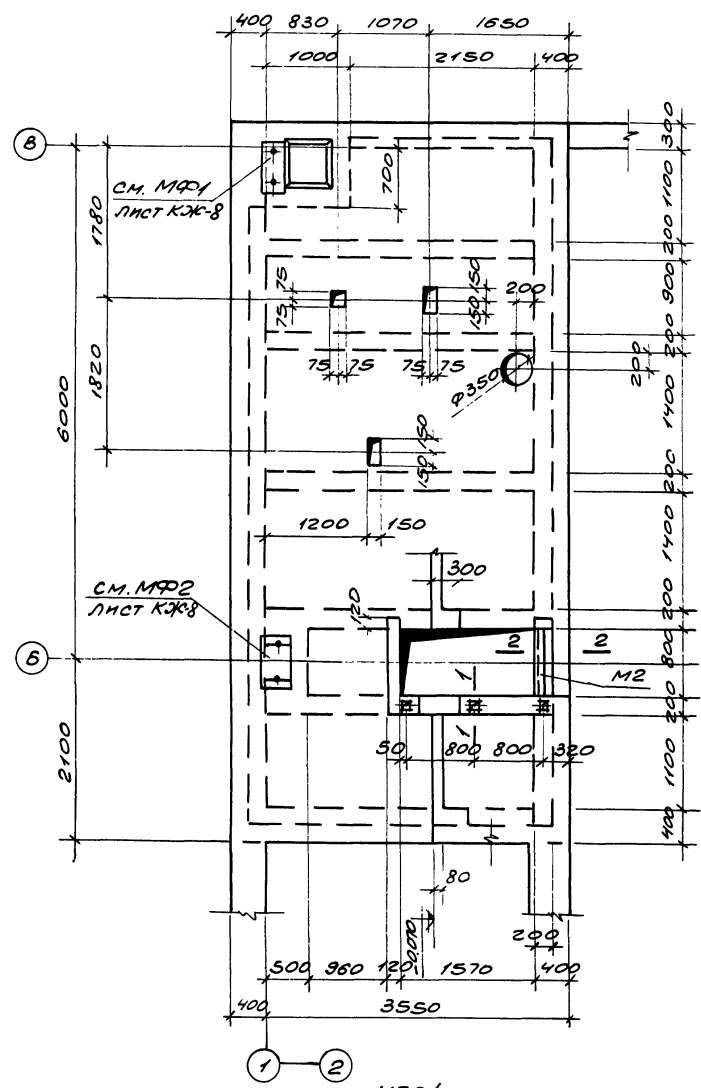
Хом. ф16А1Ш260
Поз. 6, 7, 8

Хом. ф16А1Ш260
Поз. 10

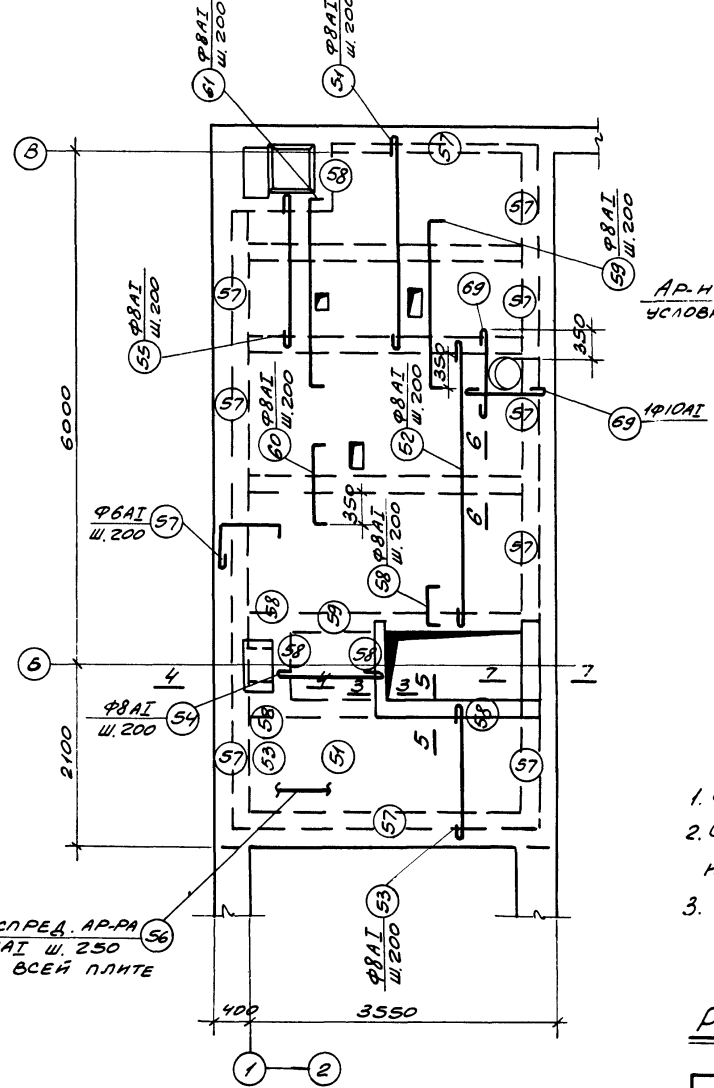
ПРЕСЕРВИИ
ДЕЛОСТАВА
КОРПУС

НАЧ. ОСП-1 ЛЕВИЦКИЙ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КАРАВИАС
 РУК. ГРУППЫ РЕЖИВЕРКО
 ИНЖЕНЕР ТОММАЧЕВА
 ПРОВЕРИЛ ФРЕДТОВА

Согласовано



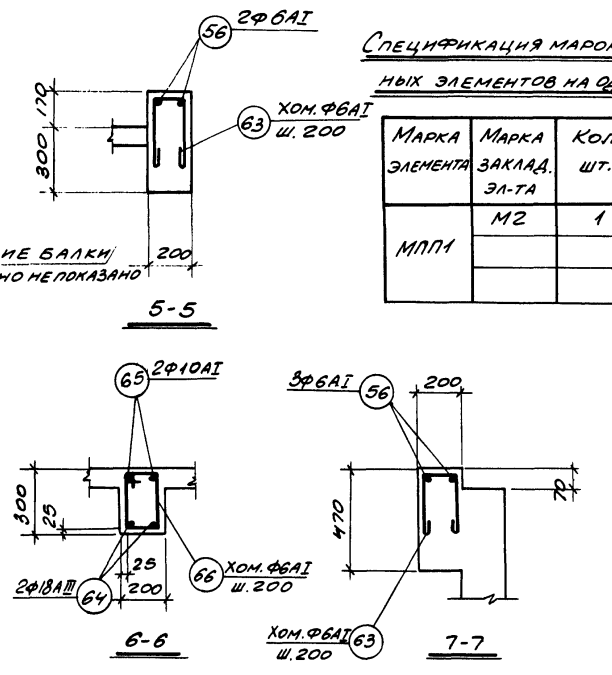
МПП1
 Опалубка



МПП1
 Армирование

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
МПП1	M2	1	КЖ-24

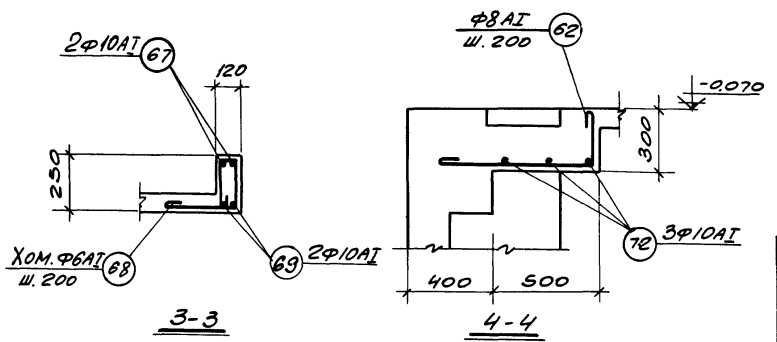
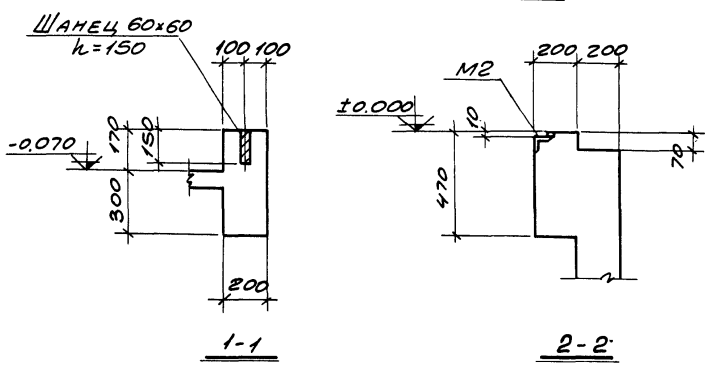


ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие примечания даны на л. КЖ-2.
- Спецификация арматуры дана на листе КЖ-12.
- Защитный слой для рабочей арматуры равен 10 мм.

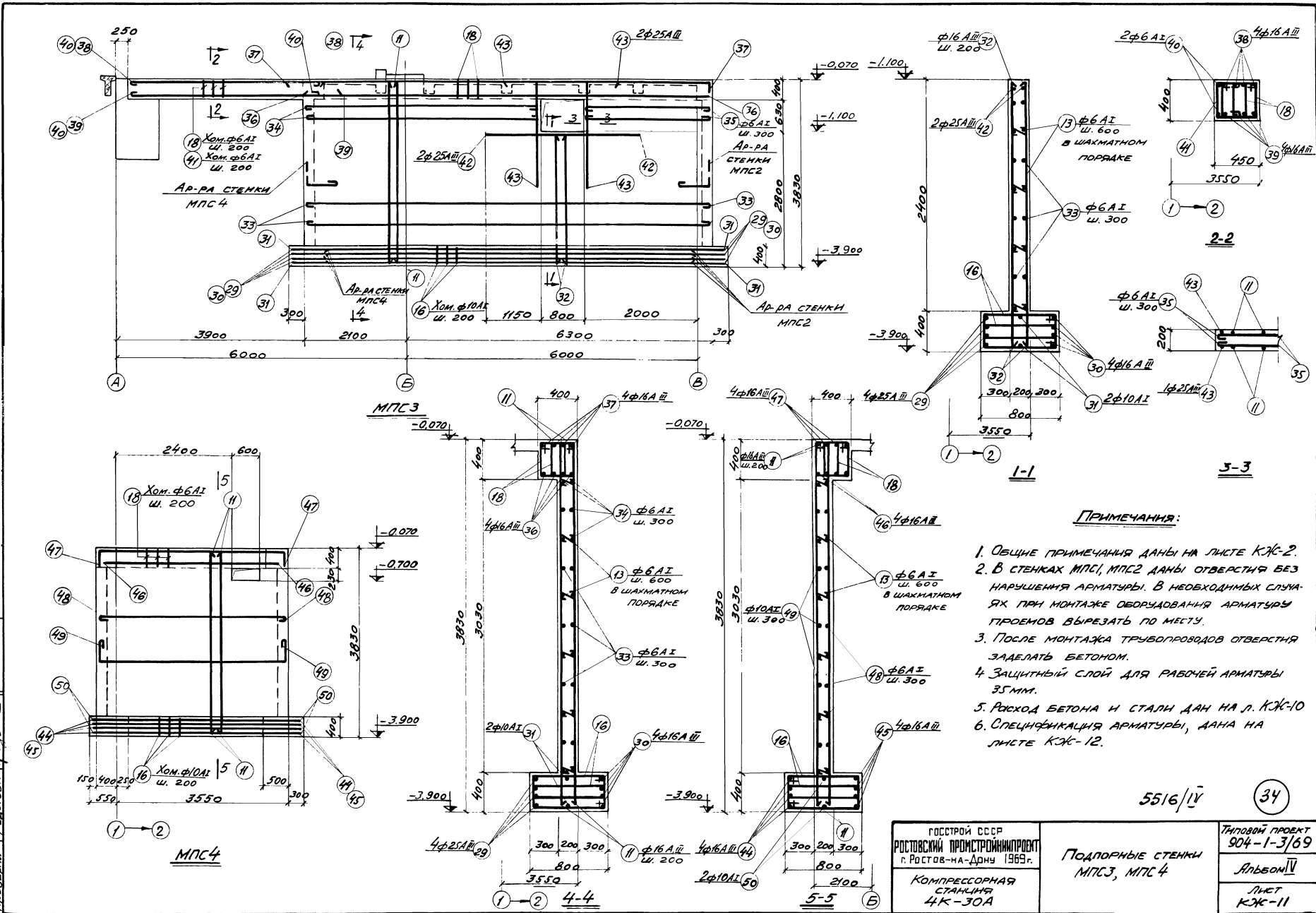
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М3		СТАЛЬ, КГ			
	МАРКА	ИТОГО	Кл. А-I	Кл. А-III	Ст. ВкстЗкл	ИТОГО
МПП1	150	2.66	216.3	74.0	5.2	295.5



5516/IV 32

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Плита подвала МПП1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом II лист КЖ-9



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. В СТЕНКАХ МПС1, МПС2 ДАНЫ ОТВЕРСТИЯ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ. В НЕОБХОДИМЫХ СЛУЧАЯХ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ АРМАТУРУ ПРОЕМОВ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДОВ ОТВЕРСТИЯ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ.
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 35ММ.
5. РОСХОД БЕТОНА И СТАЛЫ ДАН НА Л. КЖ-10
6. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ, ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-12.

5516/IV 34

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС3, МПС4	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV ЛИСТ КЖ-11

ИЗМ. АД. 1
ИЗМ. АД. 2
ИЗМ. АД. 3
ИЗМ. АД. 4
ИЗМ. АД. 5
ИЗМ. АД. 6
ИЗМ. АД. 7
ИЗМ. АД. 8
ИЗМ. АД. 9
ИЗМ. АД. 10
ИЗМ. АД. 11
ИЗМ. АД. 12
ИЗМ. АД. 13
ИЗМ. АД. 14
ИЗМ. АД. 15
ИЗМ. АД. 16
ИЗМ. АД. 17
ИЗМ. АД. 18
ИЗМ. АД. 19
ИЗМ. АД. 20

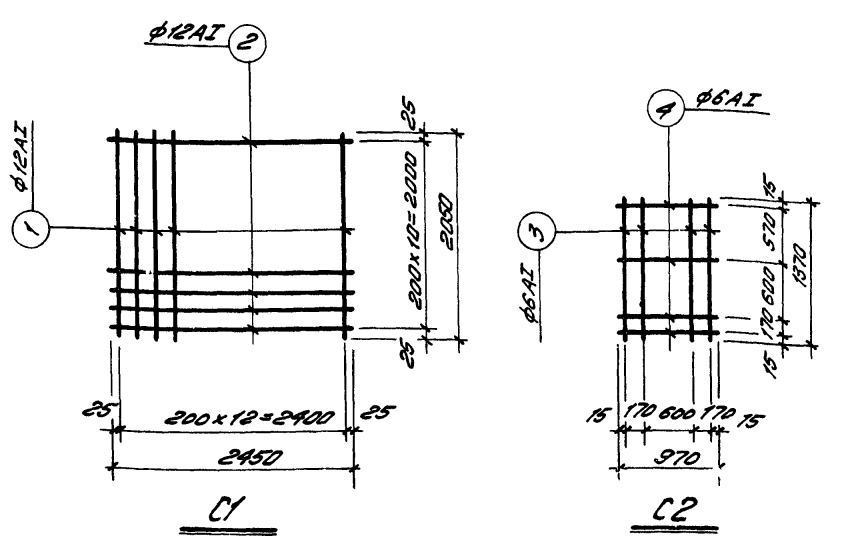
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

ВЫБОРКА СТАЖИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗУТ-ТА	МАРКА ИЗОЛ. СЕТОК	№ ПОЗ.	ЗСЖ-МЗ	φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
1	2	3	4	5	6	7	8	
ИП1	С1 ШТ-1	1		12AI	2050	13	26.7	
		2		12AI	2450	11	27.0	
	С2 ШТ-8	3		6AI	1370	4	32	43.8
		4		6AI	970	4	32	31.0
	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5		16AI	4050	14	56.7	
		6		6AI	4670	11	51.4	
		7		6AI	1000	9	9.0	
		8		6AI	1300	18	23.4	
			М1 ШТ-1					
ИП2	С1 ШТ-1	1	СМ. ВНИЗЕ	12AI	2050	13	26.7	
		2	"	12AI	2450	11	27.0	
	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	9		22AI	3780	8	30.2	
		10		10AI	1870	36	67.3	
		5	СМ. ВНИЗЕ М1 ШТ-1	16AI	4050	2	8.1	
ИП3	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11		16AI	3780	14	27.7	
		12		6AI	7700	22	16.4	
		13		6AI	210	138	29.0	
		14		16AI	7700	12	32.4	
		15		10AI	7850	3	15.7	
		16		10AI	2170	70	144.9	
		17		16AI	8150	4	32.6	
		18		6AI	1270	110	13.7	
		19		16AI	4150	8	33.2	
		ИП4	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11	СМ. ВНИЗЕ	16AI	3780	24
13	"			6AI	210	50	10.5	
16	"			10AI	2070	12	20.7	
20				16AI	2250	4	8.0	
21				16AI	2200	4	8.8	
22				16AI	3750	4	15.0	
23				10AI	1470	8	11.8	
24				6AI	2850	11	31.4	
25				10AI	3400	11	37.4	
26				16AI	4850	2	9.7	
27				16AI	5200	2	10.4	
28				6AI	1870	22	27.9	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ИП3								
СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ								
11			СМ. ВНИЗЕ	16AI	3780		62	234.4
16			"	10AI	2070		92	190.4
18			"	6AI	1270		122	154.9
29			8950	25AI	8950		149	31.3
30			8950	16AI	8950		4	35.8
31			8950	10AI	9100		4	35.8
32			2150	16AI	2750		2	18.2
33			8350	6AI	8450		10	27.5
34			5250	6AI	5350		15	19.5.2
35			2250	6AI	2350		6	32.1
36			8350	16AI	8350		4	14.1
37			8750	16AI	9100		4	33.4
38			4050	16AI	4050		4	36.4
39			4400	16AI	4400		4	16.2
40			3900	6AI	4000		4	17.6
41			330	6AI	900		2	8.0
42			3100	25AI	3100		2	6.2
43			2150	25AI	2950		4	11.8
ИП4								
СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ								
11			СМ. ВНИЗЕ	16AI	3780		36	136.1
13			"	6AI	210		72	15.1
16			"	10AI	2070		30	62.1
18			"	6AI	1270		32	40.6
44			4370	16AI	5870		4	23.5
45			4370	16AI	4370		4	17.5
46			3900	16AI	3900		4	15.6
47			3900	16AI	4600		4	18.4
48			3900	6AI	4000		11	44.0
49			3900	10AI	4750		11	52.3
50			4350	10AI	4500		2	9.0
ИП5								
СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ								
51			2500	8AI	2600		15	41.6
52			3300	8AI	3400		15	54.4
53			1400	8AI	1500		11	16.5
54			1250	8AI	1350		5	6.8
55			1800	8AI	1900		6	11.4
56			РАСПРЕД. АР-РА	70	МЕТК		-	230.0
57			700	6AI	1050		90	34.5
58			500	70	890		36	23.0
59			2000	70	2140		16	34.2
60			900	70	1090		15	16.6
61			2250	70	2390		6	14.3
62			800	70	1150		5	5.8
63			400	250	8AI	1050	14	14.7
64			3700	18AI	3700		10	37.0
65			480	10AI	4050		10	40.5
66			320	6AI	950		80	76.0
ИП6								
СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ								
69			1100	10AI	1250		4	5.0
67			1100	10AI	1750		2	3.5
68			220	6AI	900		5	4.5
72			1100	10AI	1300		3	3.9

МАРКА ЗУТ-ТА	ДОРВЕСАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1						ДОРВЕСАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2						СТАЛЬ ВКСТЗКП						ВСЕГО
	φ мм.						φ мм.						ПРОФИЛЬ						
	6AI	8AI	10AI	12AI	16AI	22AI	100%	16AI	18AI	22AI	25AI	100%	175x150x6	175x150x6	175x150x6	100%			
ИП1	35.2				47.7	88.5	3.0	175.4									175.4		
ИП2					41.7	47.7	12.8	3.0	105.2				90.0	90.0			185.2		
ИП3	75.1				32.6			174.7	631.9				631.9				863.6		
ИП4	15.5				43.3			58.8	226.9				226.9				285.7		
ИП5	87.2				128.3			216.5	634.1				207.1	891.2			1257.7		
ИП6	22.1				76.5			98.6	332.5				332.5				432.1		
ИП7	83.2	90.3	32.8					216.3	74.0			74.0	4.6	0.6	5.2		295.5		



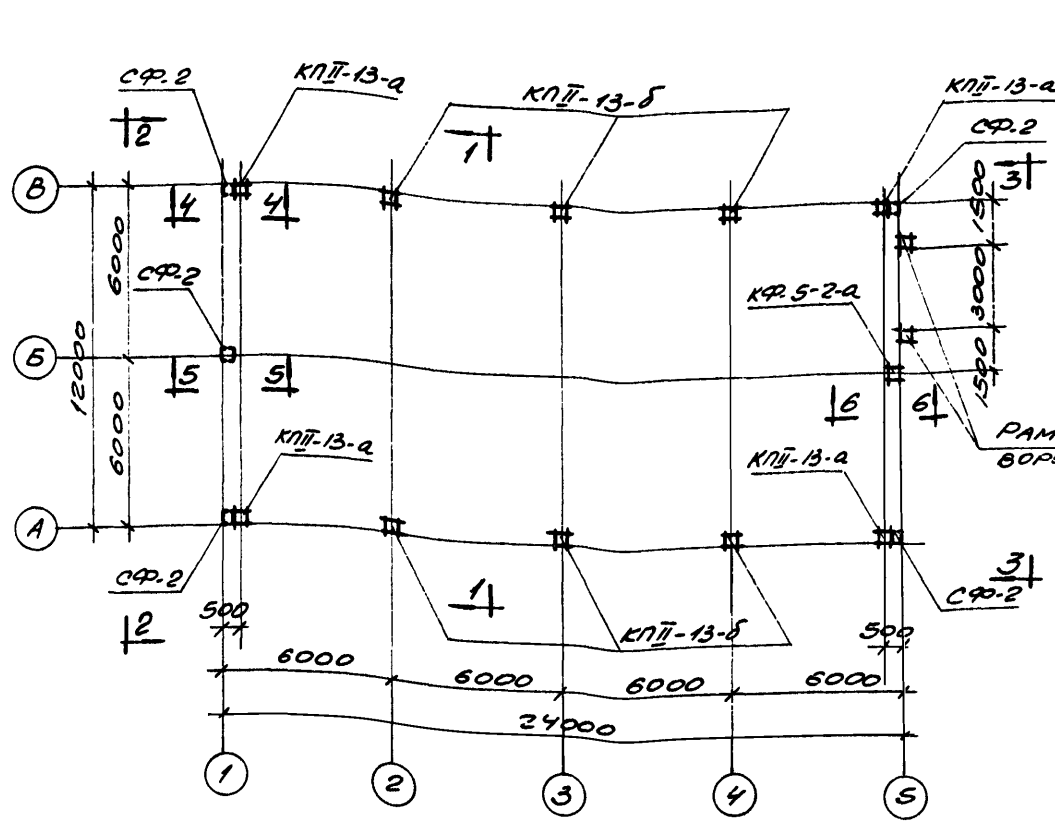
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ НА ЭЛЕКТРОМАШИНАХ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» ТУ73-56/МСПМЛ.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ МАРКИ 392.

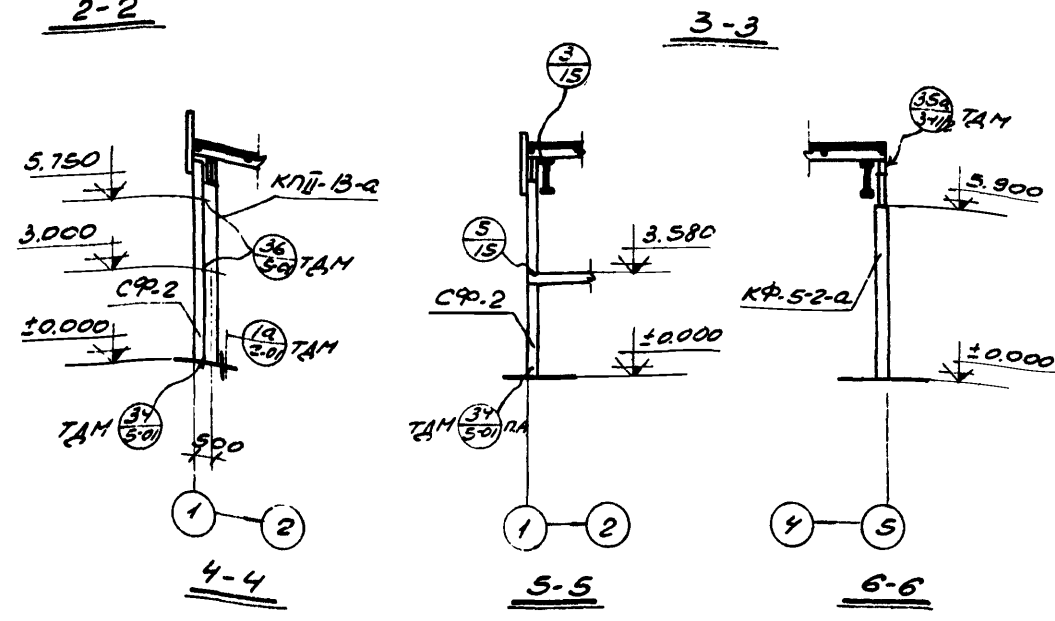
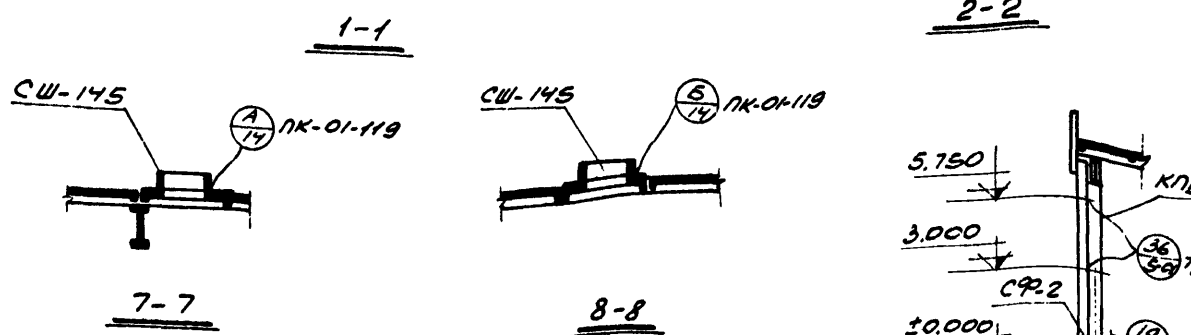
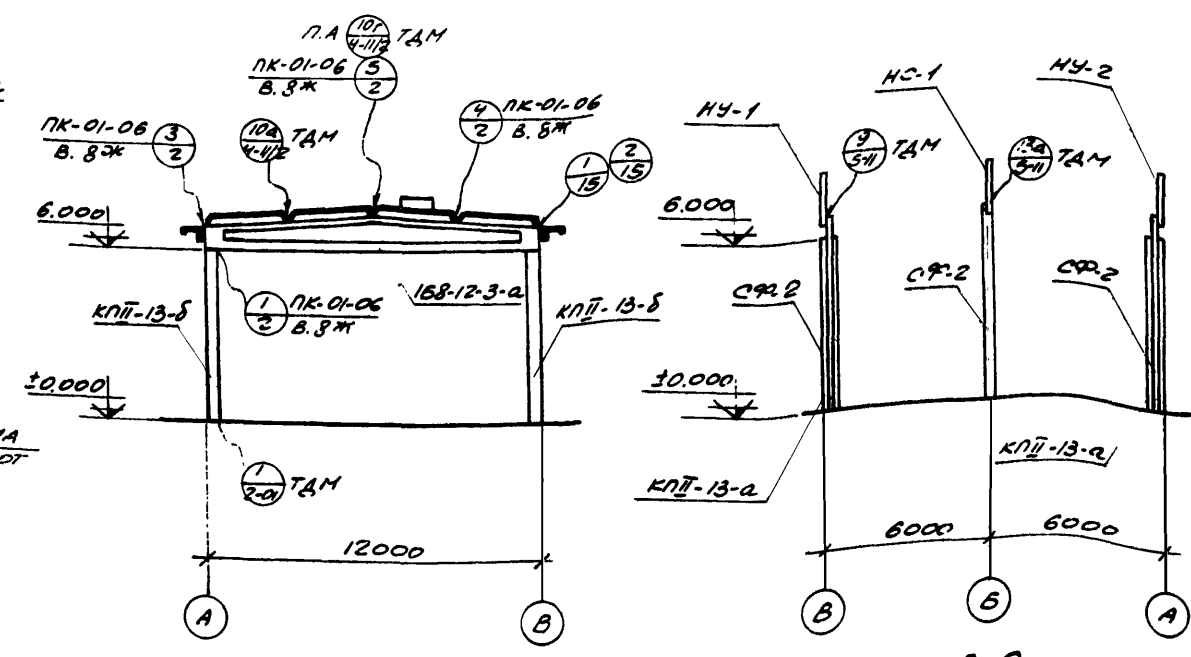
5516/IV (35)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. РОСТОВ-НА-АДОНУ 1969г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ к ЛИСТАМ КЖ-В-КЖ-11.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛБ50М IV ЛИСТ КЖ-12
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

ИМЕННОЕ ТОЛКОВАНИЕ
 ПРОФИЛИ ФАКТОРА
 ФАКТОРА

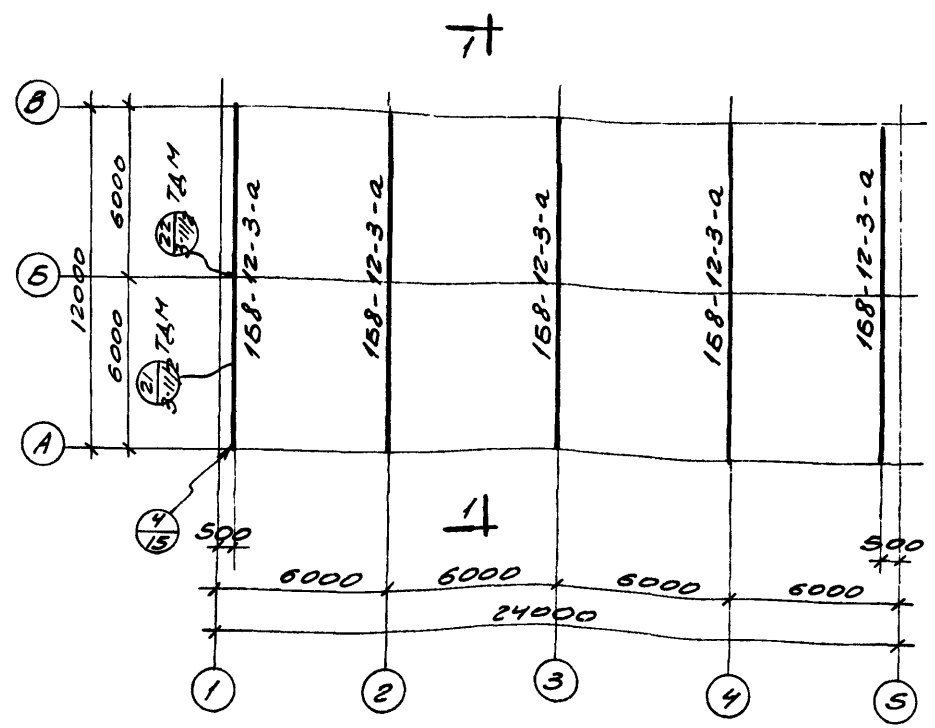


МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ И СТОЕК ФАХВЕРКА

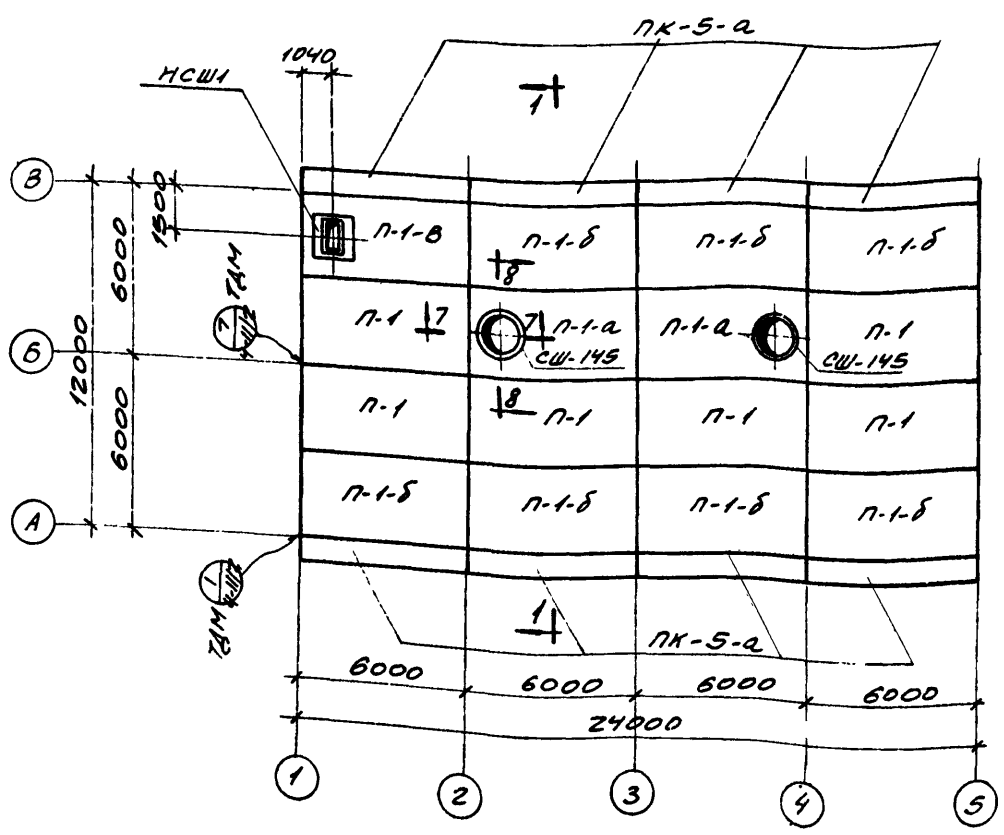


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-4.
3. МОНТАЖ РАМ ВОРОТ ПРОИЗВОДИТЬ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ ПР.05-36,4 ЛИСТ.6.
4. ФАХВЕРКОВУЮ НАКЛАДКУ НФ-2-а ИЗГОТОВИТЬ ПО ЧЕРТЕЖУ НАКЛАДКИ НФ.2 НА ЛИСТЕ 23 СЕРИИ СТ-02-31 С ИЗМЕНЕНИЕМ ДЛИНЫ ПОЗИЦИИ ① НА 1720 ММ.



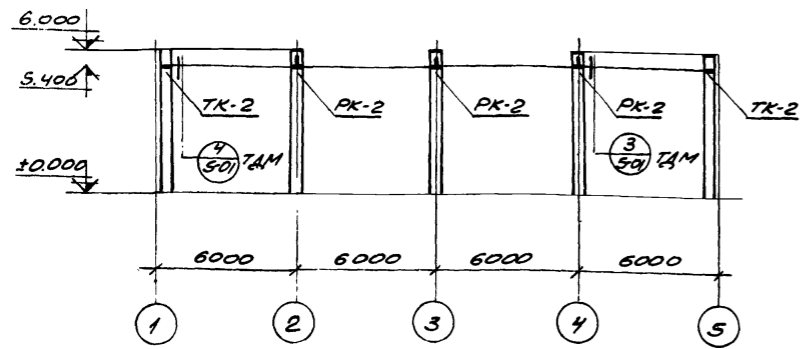
МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ



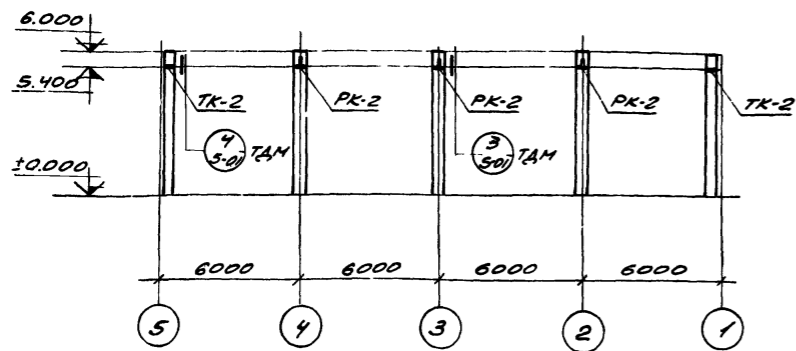
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ

НАЧ. ОСП-1 ЛЕВАЦКИЙ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МАРАВНАС
 РАСЧ. ГРУППЫ ТЕХНИЧЕСКО-КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 ПРОВЕРШИЛ ФЕДОТОВА

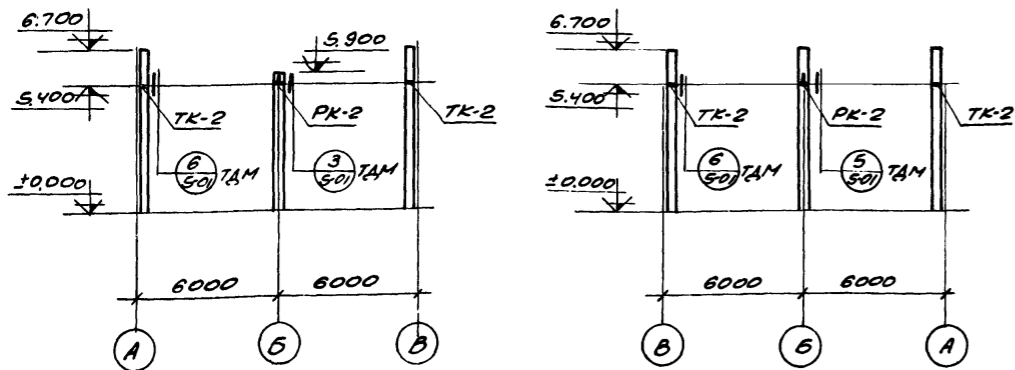
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОИНИНЖПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ, СТОЕК ФАХВЕРКА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/6 Альбом IV ЛИСТ КЖ-13
Компрессорная станция 4К-30А		



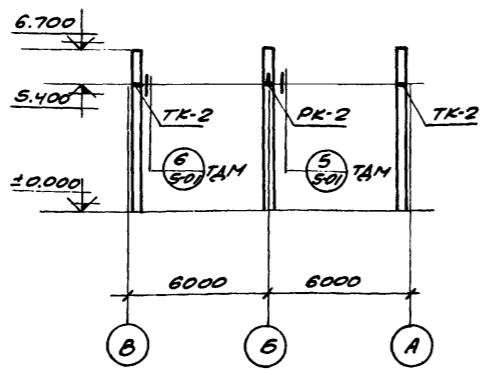
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ПО ОСИ А



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ПО ОСИ В



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ПО ОСИ С



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ПО ОСИ А

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

Наимен. эл-та	Марка эл-та	Кол. шт.	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Примечания
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20°				
	ПНС-2 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	УСЛОВНАЯ МАРКА П-1
	ПНС-2/А-1450 3x6	2	3.15	ПК-01-119	П-1-а
	ПНС-2 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	П-1-б
	ПНС-2/А-1000 3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	П-1-в
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°				
	ПНС-3 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	УСЛОВНАЯ МАРКА П-1
	ПНС-3/А-1450 3x6	2	3.15	ПК-01-119	П-1-а
	ПНС-3 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	П-1-б
	ПНС-3/А-1000 3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	П-1-в
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = 40°				
	ПНС-4 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	УСЛОВНАЯ МАРКА П-1
ПНС-4/А-1450 3x6	2	3.15	ПК-01-119	П-1-а	
ПНС-4 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	П-1-б	
ПНС-4/А-1000 3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	П-1-в	
Балки покрытия т.н.я	1Б8-12-3-а	5	4.1	ПК-01-06 8.8 КЖ-19	
КОЛОНЫ	КП-13-а	4	2.8	КЭ-01-49 КЖ-19	
	КП-13-б	6	2.8	"	
	КФ-5-2-а	1	2.85	КЭ-01-55 В.П. КЖ-19	
Стойки фанера	СФ-2	5	0.36	СТ-02-31 8.6	
РАМА ВОДОТРУБ	Р-1	1	2.4	ПР-05-36.4	
	С-1	1	1.6	"	
	С-2	1	1.6	"	
СТАНКИ	НСШ1	1	0.38	КЖ-21	
	СШ-145	2	0.832	ПК-01-119	
МАРМАЗНЫЕ ПЛИТЫ	МК-5-а	8	1.2	СТ-02-12/61 КЖ-20	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
1	7	ТДМ-2-01
1а	4	
21	4	
22	2	ТДМ-3-1/2
35а	1	
1	4	
7	6	ТДМ-4-1/2
10а	-	
10г	-	
3	7	
4	4	
5	1	ТДМ-5-01
6	4	
34	5	
36	8	
9	4	
10	1	ТДМ-5-11
13а	1	
1	10	
3	6	ПК-01-06
4	6	86П.8*
5	3	
А	4	ПК-01-19
Б	4	
1	6	
2	4	
3	1	КЖ-15
4	4	
5	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

Наимен. эл-та	Марка эл-та	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и № листа, где элемент применяется
СТОЙКИ	НЧ-1	2		9 КЖ-13
	НЧ-2	2		9 КЖ-13
	НС-1	1		13а КЖ-13
	НФ-2-а	1		10 КЖ-13
ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ	ТК-2	8	СТ-02-31	4.6 КЖ-14
	РК-2	8	86П.6	3.5 КЖ-14
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	К-1	4		9 КЖ-13
	Т-31	16		3.6 КЖ-13
	ММ-5	2		3.35а КЖ-13
	ММ-14	4	ПК-01-128	3.35а КЖ-13
	ММ-58	4		21 КЖ-13
	ММ-59	8		4.22 КЖ-13
	НД1	16		1.2 КЖ-13
	НД2	16	КЖ-24	1.2 КЖ-13
	НД3	1		3 КЖ-13

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-13.

5516/IV

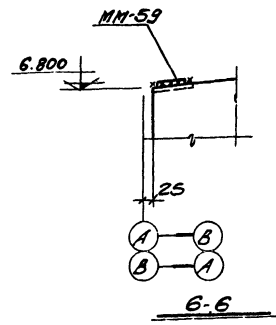
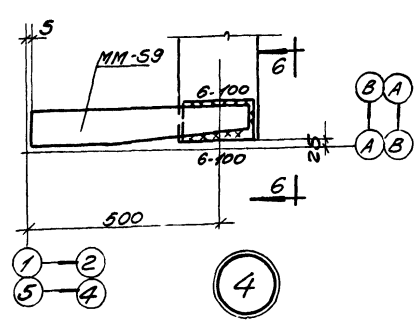
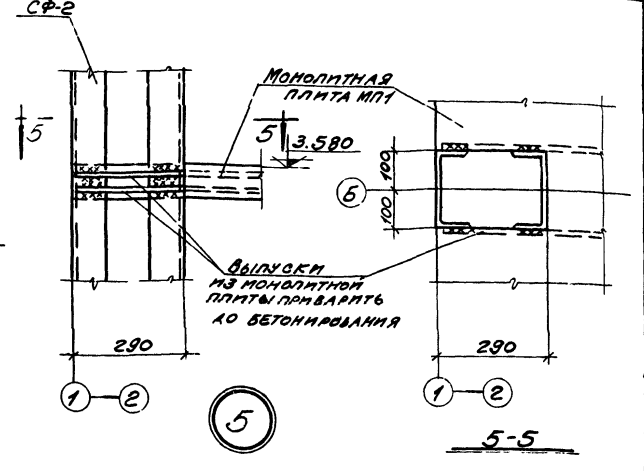
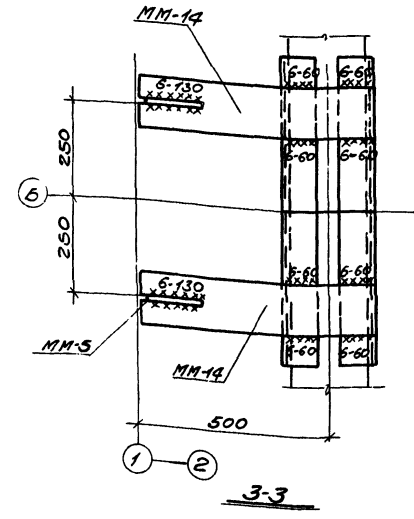
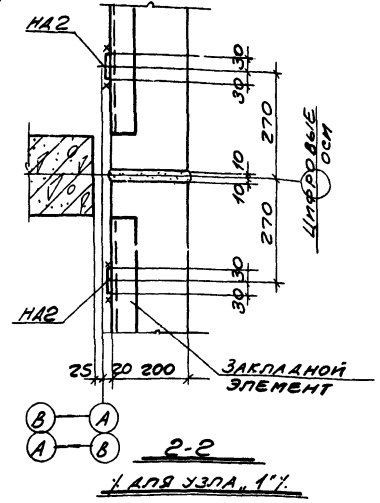
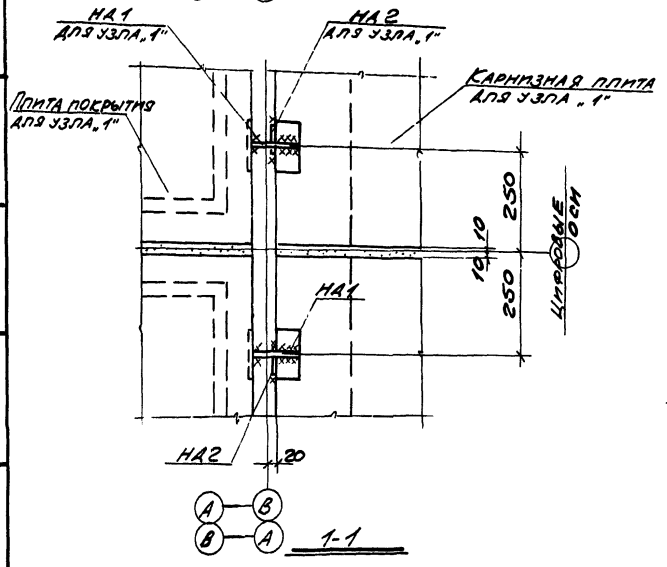
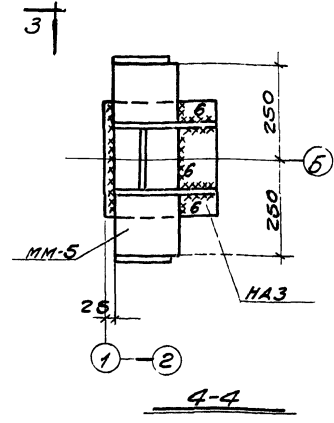
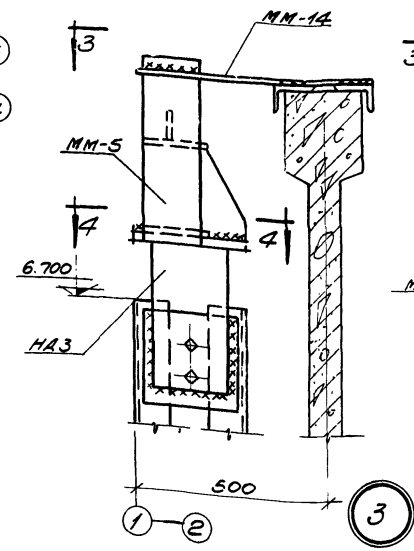
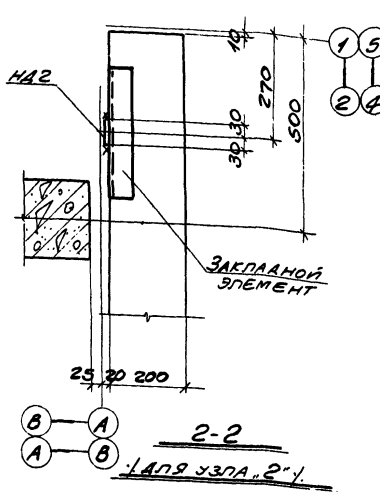
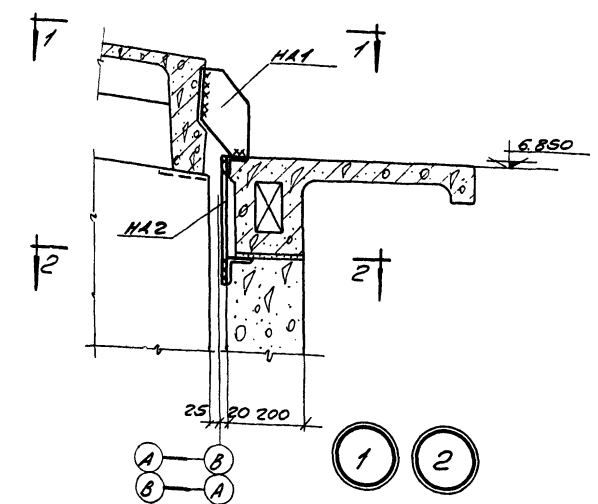
37

СП. 11-1
 И. ВЕВИЦКИЙ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КАРАВИНА
 Р. К. ГРУППО
 ИНЖ. ЧЕНЕ
 ПРОВ. РИИ
 ТОЛМАЧЕВА
 ФЕДОТОВА
 СРЕДУН

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-14
--	--	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОБИРАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	МАРКА СОБИРАТЕЛЬН. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
1	НА1	2	КЖ-24
	НА2	2	
2	НА1	1	КЖ-24
	НА2	1	
3	НА3	1	ЛК-01-128
	ММ-5	1	
	ММ-14	2	
4	ММ-59	1	



ПРИМЕЧАНИЯ:

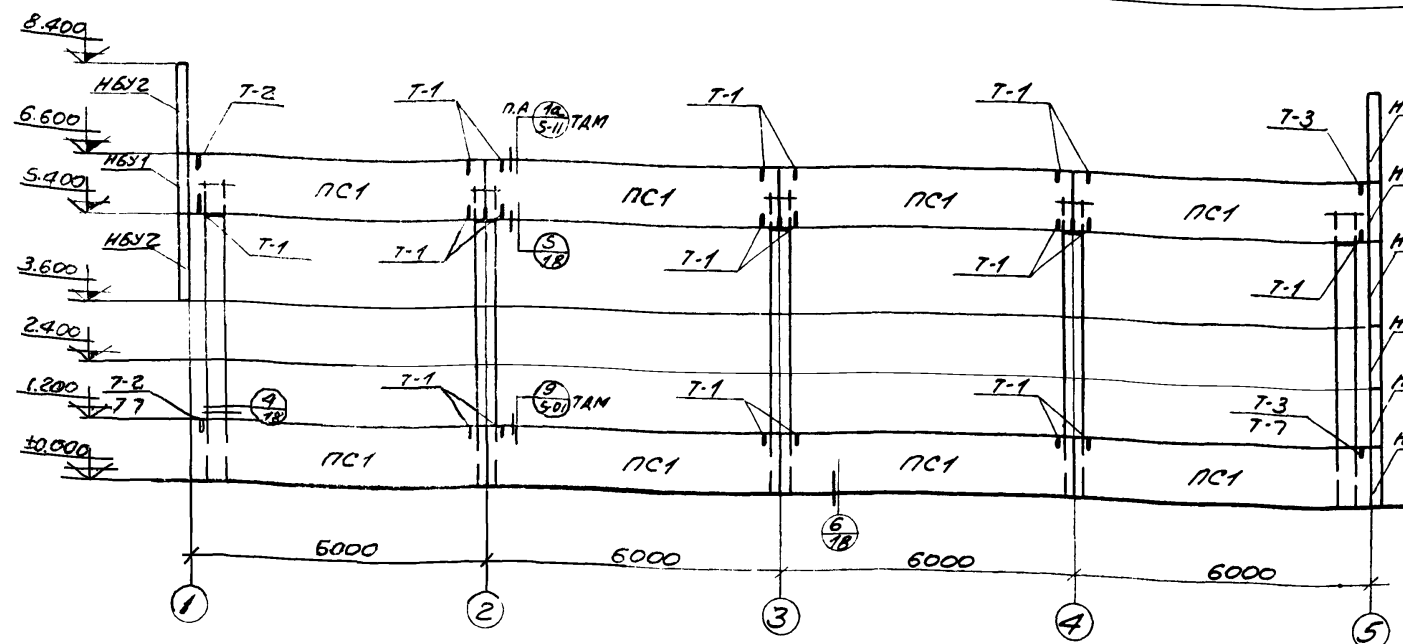
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ЛАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-13
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ТОЛЩИНА НЕОГОВОРЕННЫХ МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8мм

5516/IV

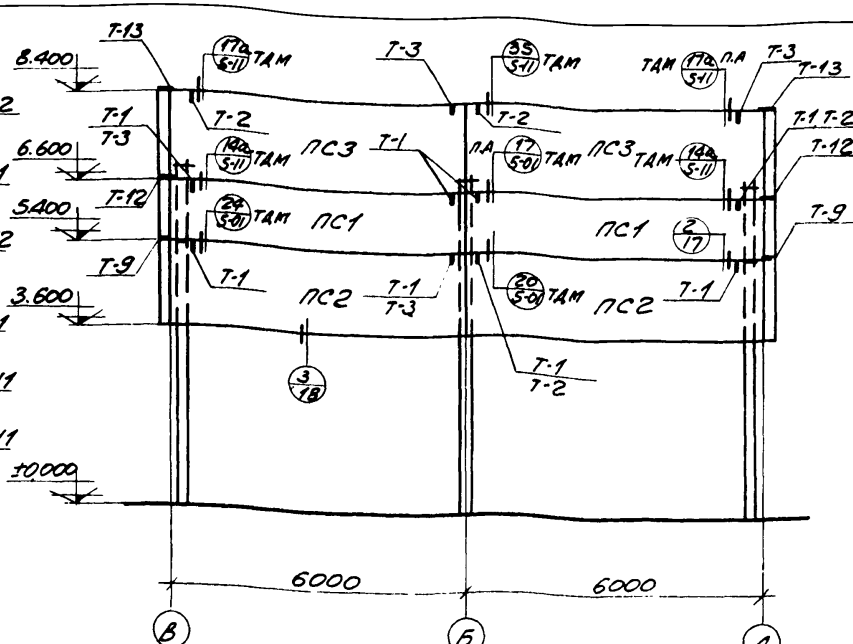
38

Варианты:
 1. Измененный вариант для...
 2. Измененный вариант для...
 3. Измененный вариант для...
 4. Измененный вариант для...
 5. Измененный вариант для...
 6. Измененный вариант для...
 7. Измененный вариант для...
 8. Измененный вариант для...
 9. Измененный вариант для...
 10. Измененный вариант для...

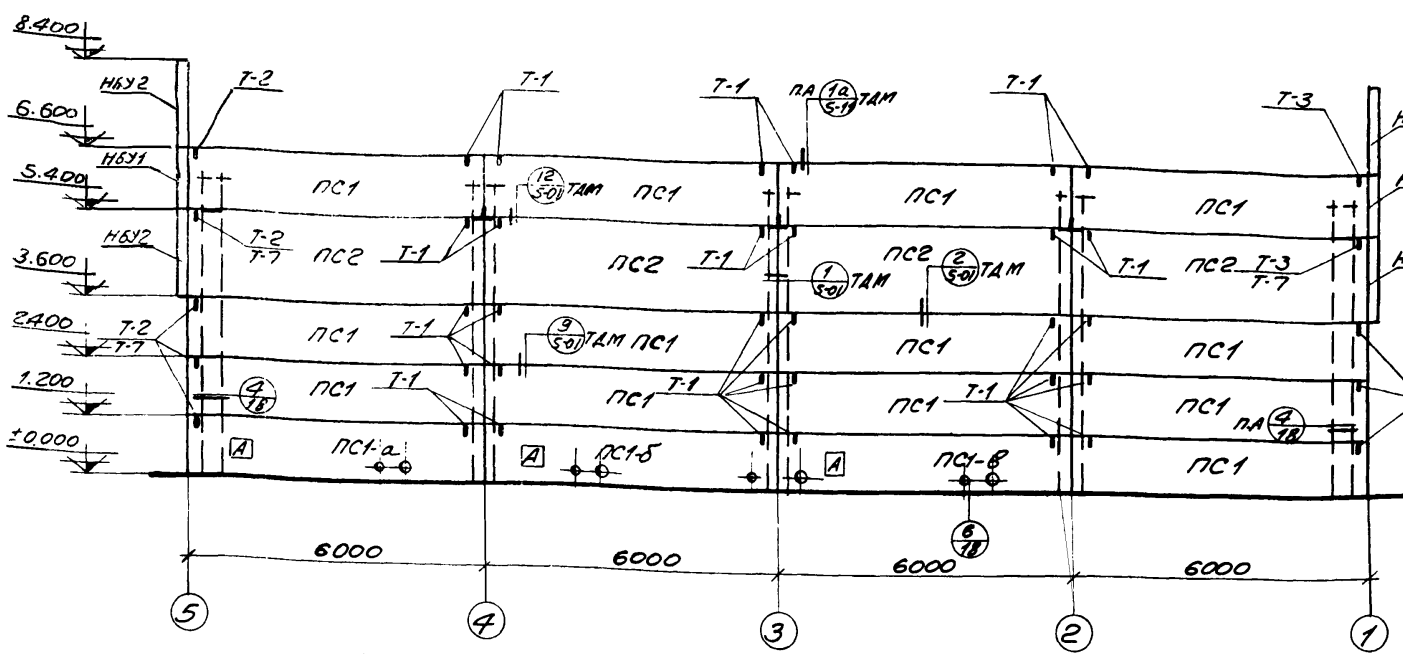
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	Узлы, 1" ÷ 5"	УПРОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-3/69 Альбом IV ЛИСТ КЖ-15
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



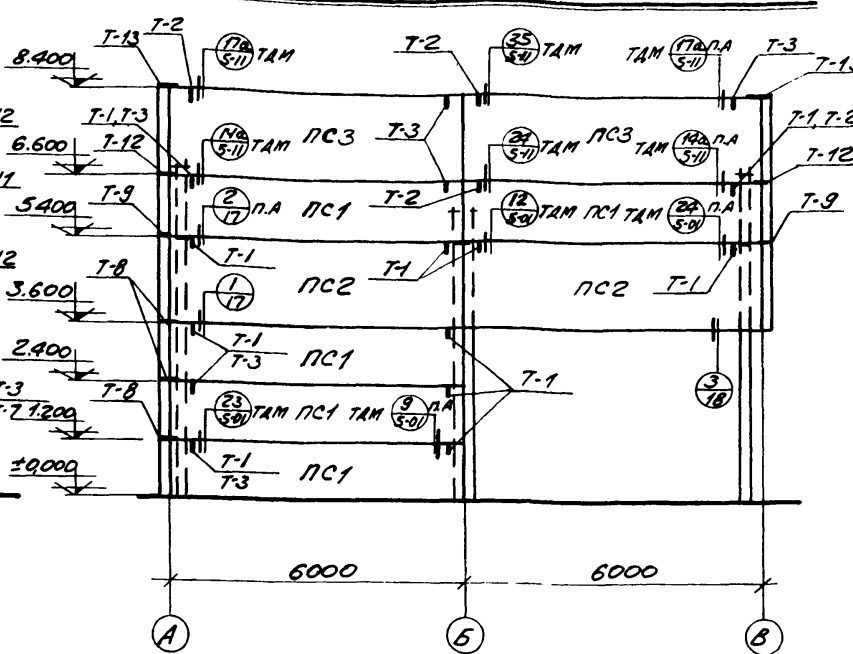
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „1“



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „5“

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖ

К НЮ СХЕМУ

№ МОНТАЖ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
1	—	
2	—	
9	15	
12	4	
17	1	ТАМ-501
20	1	
23	1	
24	2	
12a	6	
14a	4	
17a	4	ТАМ-5-11
24	1	
35	2	
1	2	КЖ-17
2	2	
3	—	
4	7	КЖ-18
5	3	
6	—	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

ПРИМЕЧАНИЯ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	УСЛОВНАЯ МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛПСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	PC1	ПСВ20-1	28	1,2	СТ-02-31	
	PC1-A	ПСВ20-1-A	1	1,2	СТ-02-31	
	PC1-B	ПСВ20-1-B	1	1,2	8.2	
	PC1-B	ПСВ20-1-B	1	1,2	КЖ-20	
	PC2	ПСВ20-1	8	1,8	СТ-02-31	
УГЛОВЫЕ БЛОКИ	HBJ1		7	0,034	КЖ-21	
	HBJ2		8	0,05		

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛПСТ ПРОЕКТА	№ ДЕТАЛИ, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЕН
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	T-1	128		
	T-2	16		
	T-3	19		
	T-7	10	СТ-02-31	
	T-8	3	8.6	
	T-9	4		
	T-12	4		
	T-13	4		

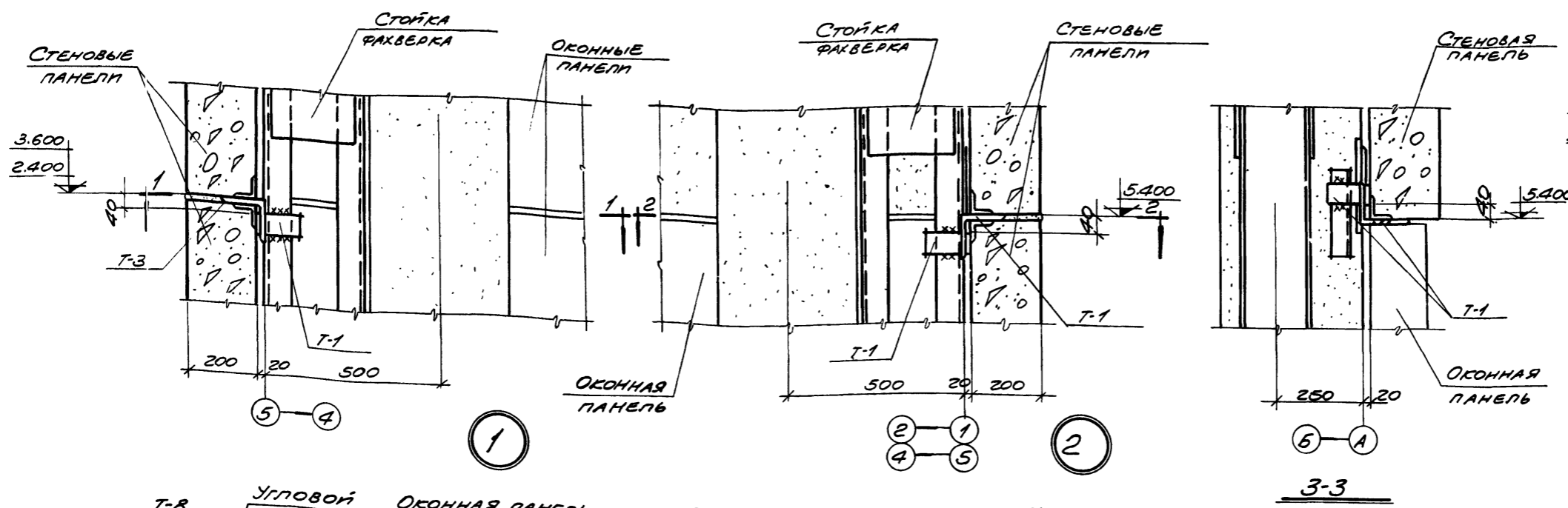
- Чертежи фасадов здания выполнены на листе АР-4
- На чертеже по осм. А условно тонкой линией показаны стальные оконные панели, монтажная схема которых дана на листе КМ2
- Монтажную схему и маркировку опорных столбиков смотрите на листе КЖ-14
- Индекс А дан для ориентации стеновых панелей при монтаже.
- При монтаже стеновых панелей по осм. 1

В швах заложить соединительные эл-ты согласно узлу 4 на листе КМ-5.

5516/IV 39

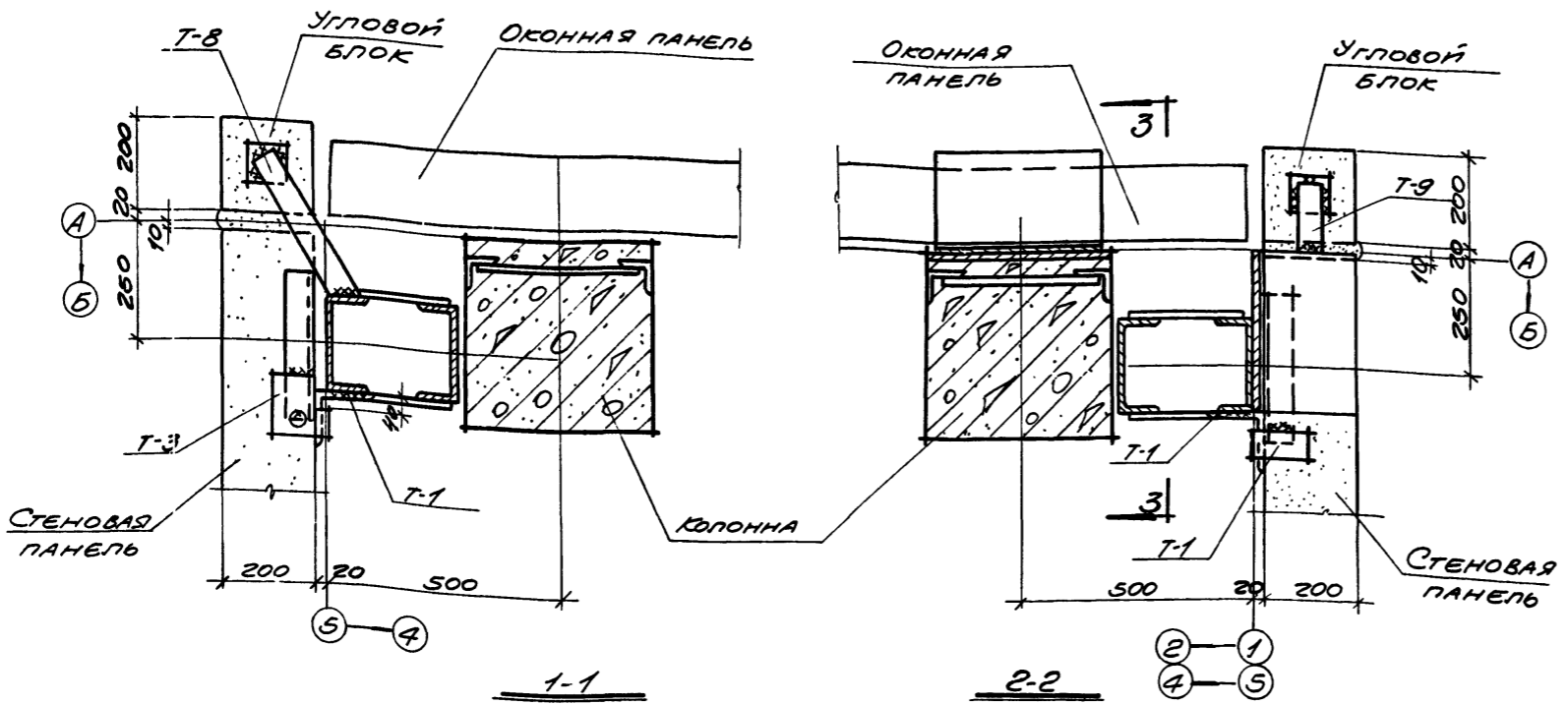
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-16
---	-------------------------------------	--

ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА И.Д. 11.12.69



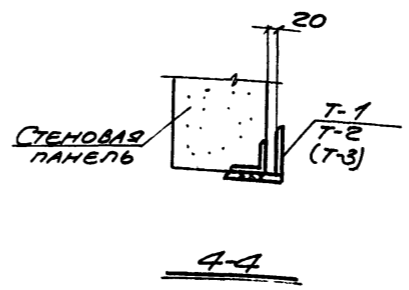
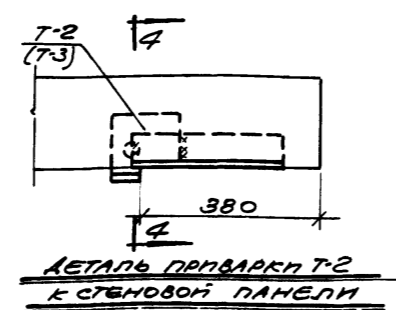
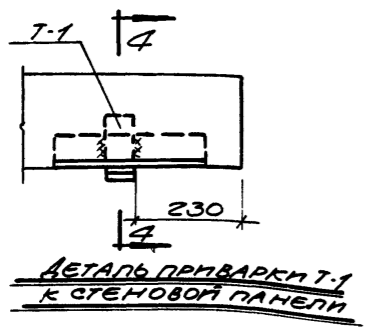
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖ. СОЕДИНИТ. ДЕТАЛИ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА	КОЛ. ШТ.К.	№ ЛИСТА
1	T-1	1	СТ-02-31 В.6
	T-3	1	
	T-8	1	
2	T-1	4	
	T-9	1	



ПРИМЕЧАНИЯ:

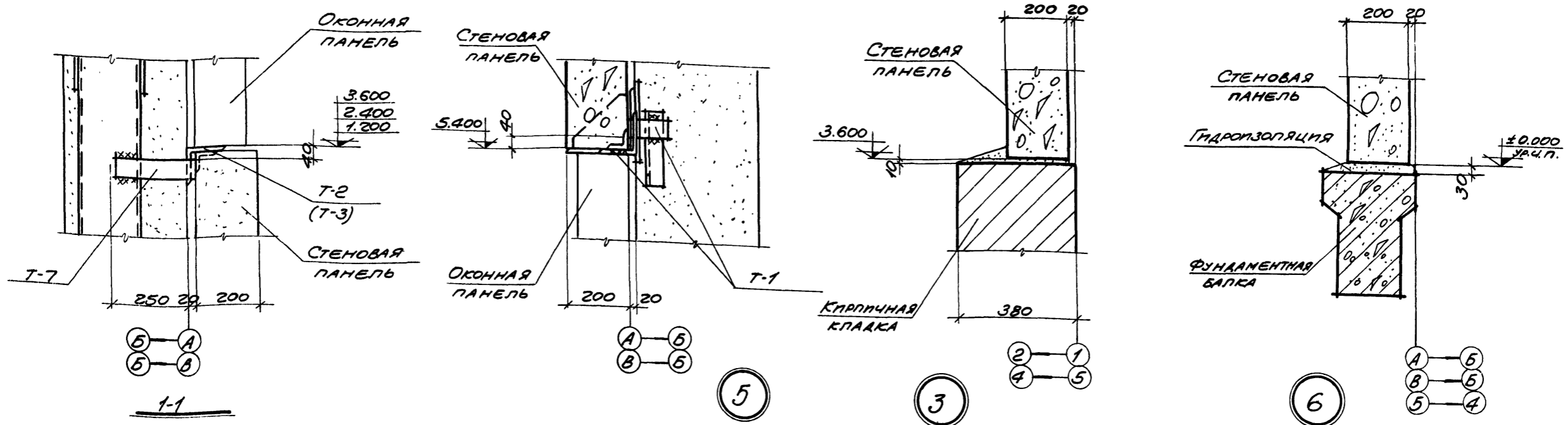
1. ДАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ РАЗРАБОТАНЫ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМИ МОНТАЖНЫМИ ДЕТАЛЯМИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ (ТДМ).
2. МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-16.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8ММ.
4. КОНСТРУКЦИЯ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ НИМИ, ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ИХ КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННАМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-2.
5. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т-1 И Т-2 (Т-3) ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ СТЕПОВОЙ ПАНЕЛИ ДО МОНТАЖА ПОСЛЕДНЕЙ.



5516/IV (40)

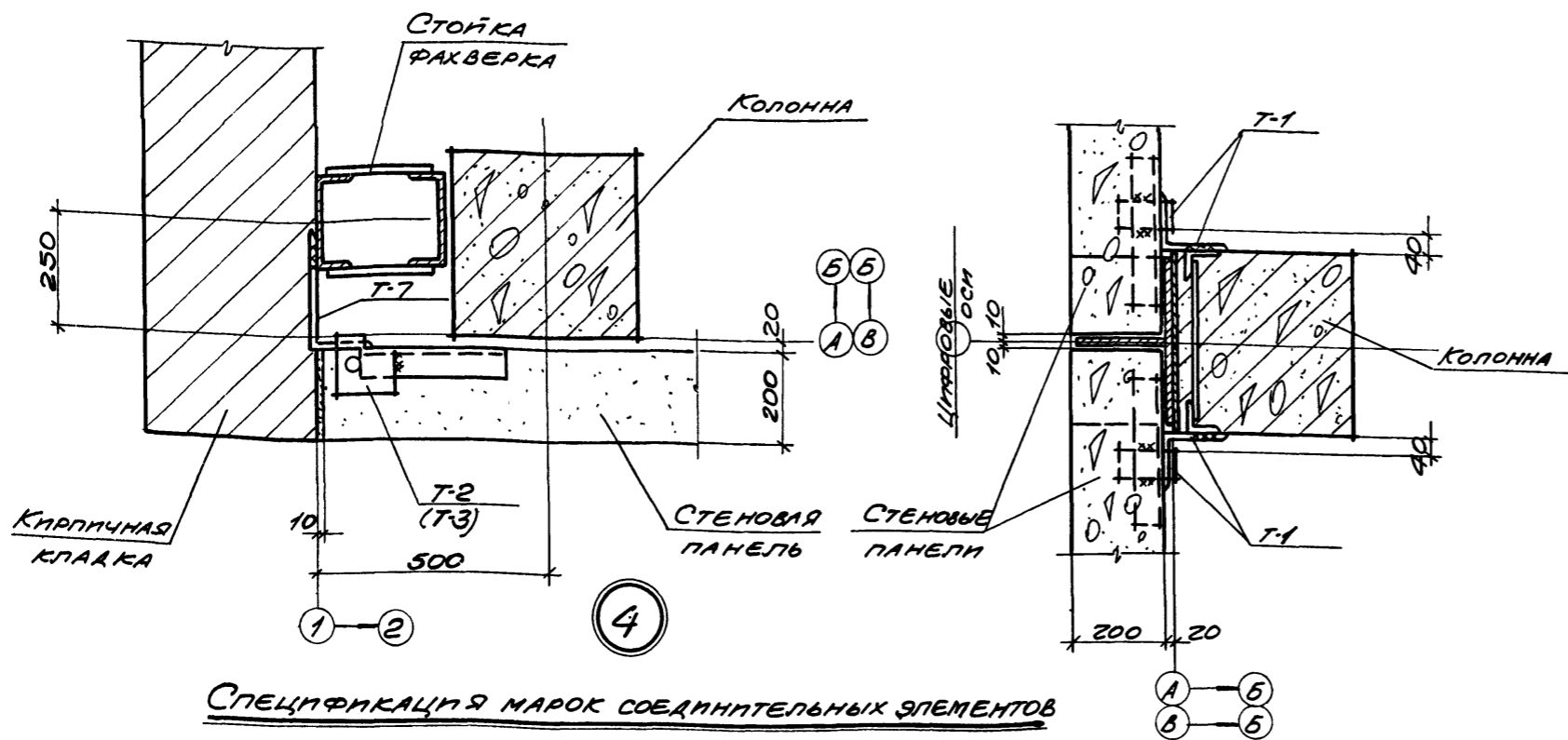
Согласовано
Исполнено
Нач. ОСП-1
Пр. Инж. А.В. Каравакас
Рук. Группы Проектирования
Инженер
Проверил

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1,2	Типовой проект 904-1-3/69 ВЛББОМ IV Лист КЖ-17
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ РАЗРАБОТАНЫ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМИ МОНТАЖНЫМИ ДЕТАЛЯМИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ (ТДМ).
2. МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-16.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8 ММ.
4. КОНСТРУКЦИЯ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ НИМИ, ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ИХ КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННАМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-2.
5. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т-1 И Т-2 (Т-3) ПРИВАРЯТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ДО МОНТАЖА ПОСЛЕДНЕЙ. ДЕТАЛИ ПРИВАРКИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-17.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖ СОЕДИНИТ. ДЕТАЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОП. ШТУК.	№ ЛИСТА	№ МОНТАЖ СОЕДИНИТ. ДЕТАЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОП. ШТУК.	№ ЛИСТА
4	Т-2 (Т-3)	1	СТ-0231	5	Т-1	4	СТ-0231
	Т-7	1	Б.Б				

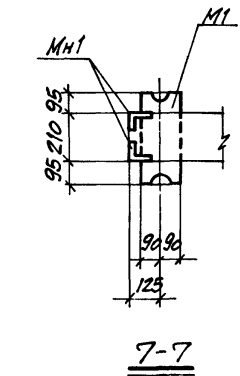
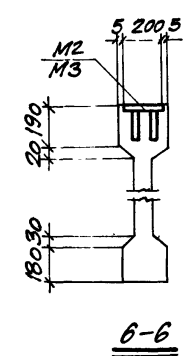
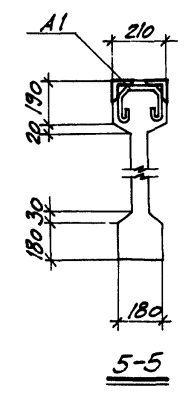
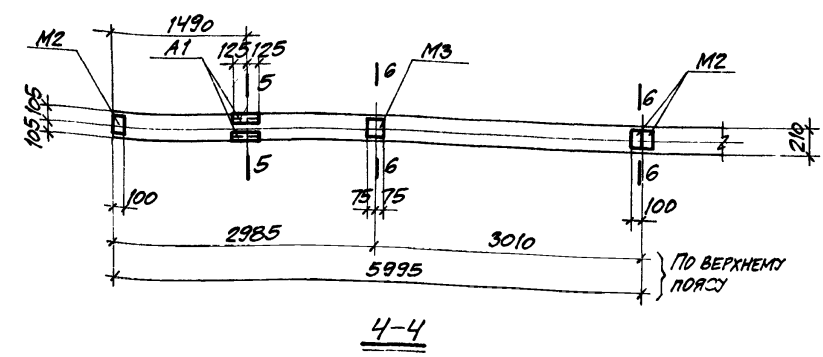
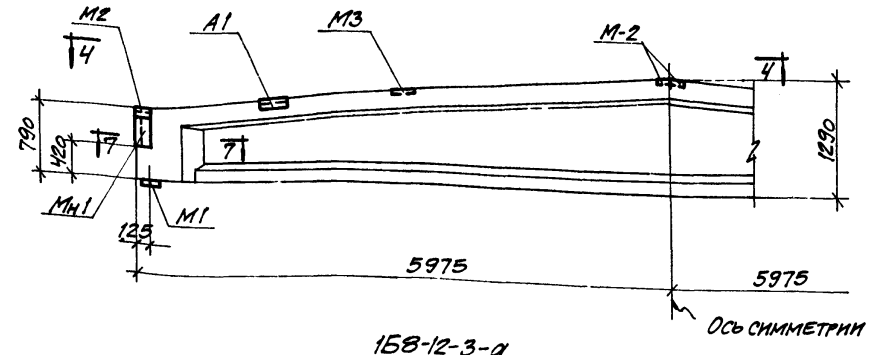
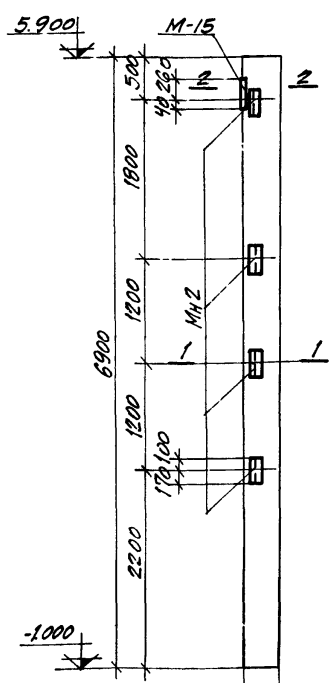
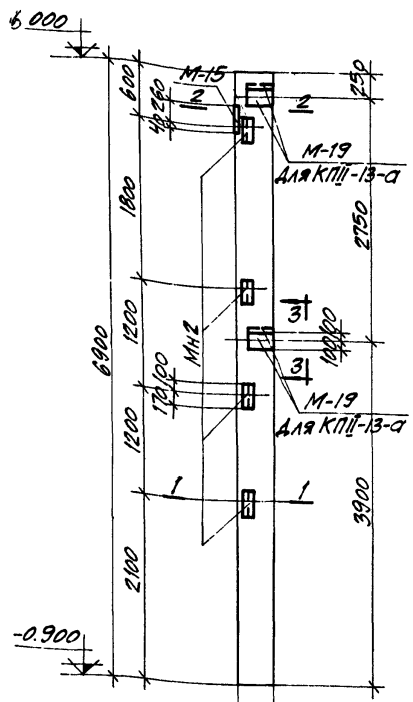
5516/IV

41

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 3-6	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-18
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

Согласовано
Пр. тех. пр. Старовлас
Рук. проект. Некрасов
Монтаж. пр. Паниченко
Проверил.

Л. 1
 Л. 2
 Л. 3
 Л. 4
 Л. 5
 Л. 6
 Л. 7
 Л. 8
 Л. 9
 Л. 10
 Л. 11
 Л. 12
 Л. 13
 Л. 14
 Л. 15
 Л. 16
 Л. 17
 Л. 18
 Л. 19
 Л. 20
 Л. 21
 Л. 22
 Л. 23
 Л. 24
 Л. 25
 Л. 26
 Л. 27
 Л. 28
 Л. 29
 Л. 30
 Л. 31
 Л. 32
 Л. 33
 Л. 34
 Л. 35
 Л. 36
 Л. 37
 Л. 38
 Л. 39
 Л. 40
 Л. 41
 Л. 42
 Л. 43
 Л. 44
 Л. 45
 Л. 46
 Л. 47
 Л. 48
 Л. 49
 Л. 50
 Л. 51
 Л. 52
 Л. 53
 Л. 54
 Л. 55
 Л. 56
 Л. 57
 Л. 58
 Л. 59
 Л. 60
 Л. 61
 Л. 62
 Л. 63
 Л. 64
 Л. 65
 Л. 66
 Л. 67
 Л. 68
 Л. 69
 Л. 70
 Л. 71
 Л. 72
 Л. 73
 Л. 74
 Л. 75
 Л. 76
 Л. 77
 Л. 78
 Л. 79
 Л. 80
 Л. 81
 Л. 82
 Л. 83
 Л. 84
 Л. 85
 Л. 86
 Л. 87
 Л. 88
 Л. 89
 Л. 90
 Л. 91
 Л. 92
 Л. 93
 Л. 94
 Л. 95
 Л. 96
 Л. 97
 Л. 98
 Л. 99
 Л. 100



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КП-13-а	2.75	200	1.10	175.1
КП-13-б	2.75	200	1.10	154.7
КФ-5-2-а	2.75	200	1.10	185.8
15В-12-3-а	4.13	400	1.65	252.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТ.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП-13-а	МН2	4	КЖ-25 КЭ-01-49 В. II 1.15
	М-1	1	
	М-15	1	
	М-19	4	
	М-20	2	
	М-21	1	
КП-13-б	МН2	4	КЖ-25 КЭ-01-49 В. II 1.15
	М-1	1	
	М-15	1	
	М-20	2	
	М-21	1	
	С-4	2	
КФ-5-2-а	МН2	4	КЖ-25 КЭ-01-55 В. II 1.27-29
	М-15	1	
	М-1	1	
	МН1	3	
15В-12-3-а	М1	2	КЖ-25 КЭ-01-55 В. II 1.24
	М2	4	
	М3	2	
	А1	2	
	МН1	2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НА ОДНУ БАЛКУ, В КГ

МАРКА БАЛКИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I		ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-II		СТАЛЬ ВКСТ. 3 КЛ			ВСЕГО	
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Профиль				
					σ=6	σ=10	σ=14		
15В-12-3-а	1.6	1.6	3.8	3.8	6.4	14.2	26.5	47.1	52.5

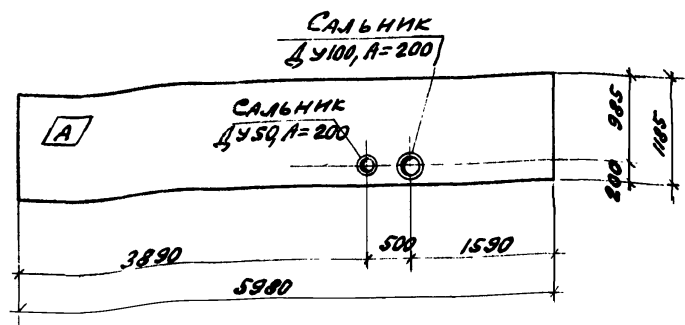
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Колонны КП-13-а, КП-13-б и КФ-5-2-а изготавливаются по чертежам колонн КП-13 серии КЭ-01-49 вып. II и КФ-5-2 серии КЭ-01-55 вып. II с установкой дополнительных закладных деталей по данному чертежу. Закладные детали М6 в колонне КП-13 и М-9 в колонне КФ-5-2 исключаются.
 2. Балка 15В-12-3-а изготавливается по чертежам балки 15В-12-3 серии ПК-01-06 вып. В с установкой закладных деталей по данному чертежу.
 3. Приварку М-1 к балке 15В-12-3-а осуществлять по деталям, помещенной на листе 2 серии ПК-01-06 вып. В.*
 4. Спецификация марок закладных элементов, выборка стали и показатели на одну колонну даны взамен выборки, приведенной на листе 9 серии КЭ-01-49 вып. 2 и на листе 7 серии КЭ-01-55 вып. II.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, В КГ

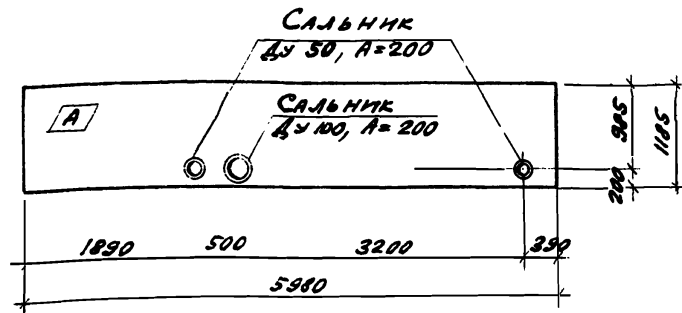
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-II					СТАЛЬ ВКСТ. 3 КЛ										ВСЕГО				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Профиль					Итого	σ=6	σ=8	σ=10	σ=14	L63x6	L63x6	L43x4	L43x4	L43x4		L20x20	L16	Итого	
					6A1	8A1	20A1	12A II	16A II															18A II
КП-13-а	2.6	10.5	0.8	13.9	9.9	2.8			99.5	112.2														
КП-13-б	2.6	10.5	0.8	13.9	4.6	2.8			99.5	106.9														
КФ-5-2-а		12.0		12.0	4.9	2.8	2.74	6.93	20.4	124.8														

5516/IV (42)

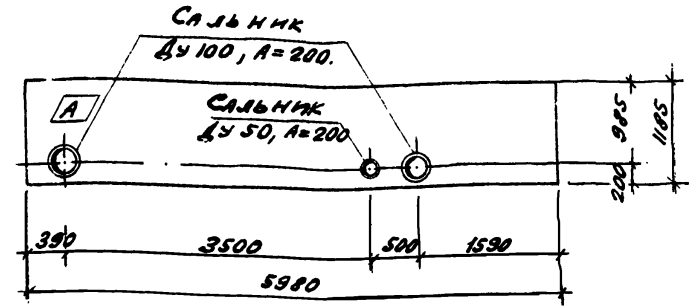
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Колонны КП-13-а, КП-13-б КФ-5-2-а, балка 15В-12-3-а.	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом II Лист КЖ-19
--	---	--



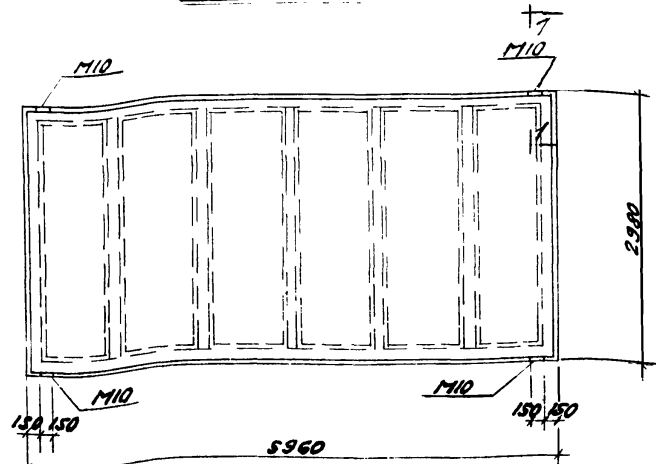
ПСЯ 20-1-а
1,2x6



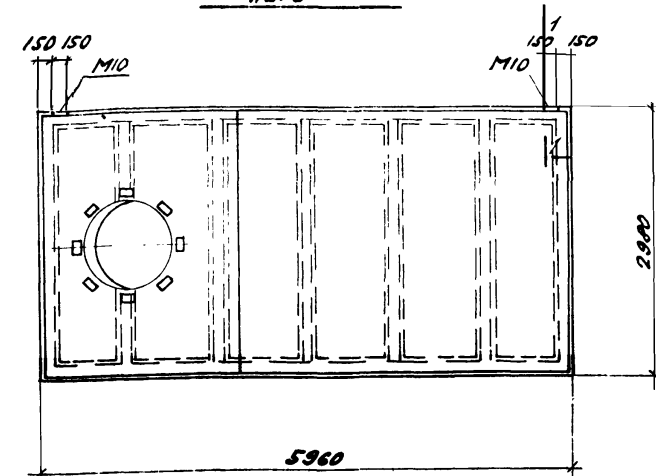
ПСЯ 20-1-б
1,2x6



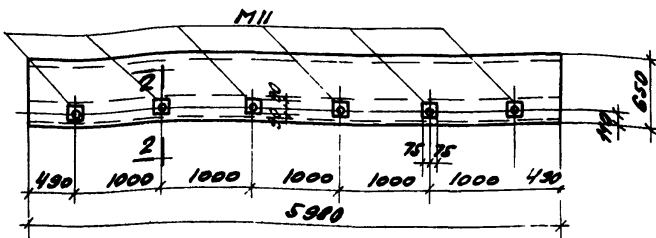
ПСЯ 20-1-в
1,2x6



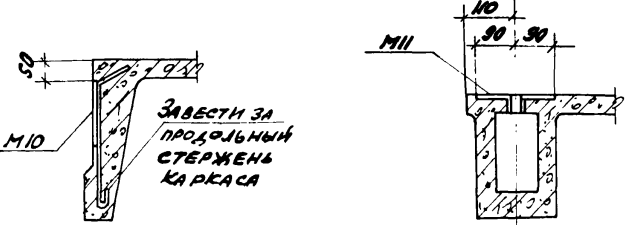
ПНС-2-а; ПНС-3-а; ПНС-4-а
3x6



ПНС-2(б-1000)-а; ПНС-3(б-1000)-а; ПНС-4(б-1000)-а
3x6



ПК-5-а



1-1

2-2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛ-ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПСЯ 20-1-а 1,2x6	1,2	35	1,42	37,8
ПСЯ 20-1-б 1,2x6	1,2	35	1,42	41,6
ПСЯ 20-1-в 1,2x6	1,2	35	1,42	44,0
ПНС-2-а 3x6	2,38	300	0,95	93,6
ПНС-3-а 3x6	2,38	300	0,95	104,5
ПНС-4-а 3x6	2,38	300	0,95	110,1
ПНС-2(б-1000)-а 3x6	3,32	300	1,32	155,9
ПНС-3(б-1000)-а 3x6	3,32	300	1,32	166,8
ПНС-4(б-1000)-а 3x6	3,32	300	1,32	172,4
ПК-5-а	1,20	200	0,47	81,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА.
ПСЯ 20-1-а 1,2x6	САЛЬНИК ДУ 50 А=200	1	СЕРИЯ 3.901-5
	САЛЬНИК ДУ 100 А=200	1	
ПНС 20-1 1,2x6	САЛЬНИК ДУ 50 А=200	2	СЕРИЯ 3.901-5
	САЛЬНИК ДУ 100 А=200	1	
ПСЯ 20-1 1,2x6	САЛЬНИК ДУ 50 А=200	1	СЕРИЯ 3.901-5
	САЛЬНИК ДУ 100 А=200	2	
ПНС-2(б-1000)-а 3x6	M10	2	КЖ-25
ПНС-3(б-1000)-а 3x6	M10	4	КЖ-25
ПНС-4(б-1000)-а 3x6	M11	6	КЖ-25
ПК-5-а			

ПРИМЕЧАНИЯ

- Общие примечания даны на листе КЖ-2.
- Монтажные схемы даны на листах КЖ-13, КЖ-16.
- Выборка стали дана только на дополнительные закладные элементы.
- Индекс [А] дан для ориентации при монтаже и наносится несмываемой краской.
- Данные элементы изготавливать по чертежам основных марок элементов (безыменных индексов) соответствующих типовых серий дополнениями по данному чертежу. Типовые серии указаны в спецификации на листах КЖ-3, КЖ-16.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ К.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А1		СТАЛЬ КЛАССА АII		СТАЛЬ ВК СТ.ЗКЛ.				Итого	Всего
	Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого	ПРОФНЛЬ					
					δ=10	ГАЗ. ТР. 1/1	ТРУБА КИЗКУ	ТРУБА ФИБЕР-5		
ПСЯ 20-1-а	0,7	0,7			3,0		2,3	4,0	9,3	10,0
ПСЯ 20-1-б	1,0	1,0			4,2		4,6	4,0	12,8	13,8
ПСЯ 20-1-в	1,1	1,1			4,8		2,3	8,0	15,1	16,2
ПНС-2-а			1,6	1,6	7,2				7,2	8,8
ПНС-3-а			1,6	1,6	7,2				7,2	8,8
ПНС-4-а			1,6	1,6	7,2				7,2	8,8
ПНС-2(б-1000)-а			0,8	0,8	3,6				3,6	4,4
ПНС-3(б-1000)-а			0,8	0,8	3,6				3,6	4,4
ПНС-4(б-1000)-а			0,8	0,8	3,6				3,6	4,4
ПК-5-а				4,8	4,8	12,6	0,6		13,2	18,0

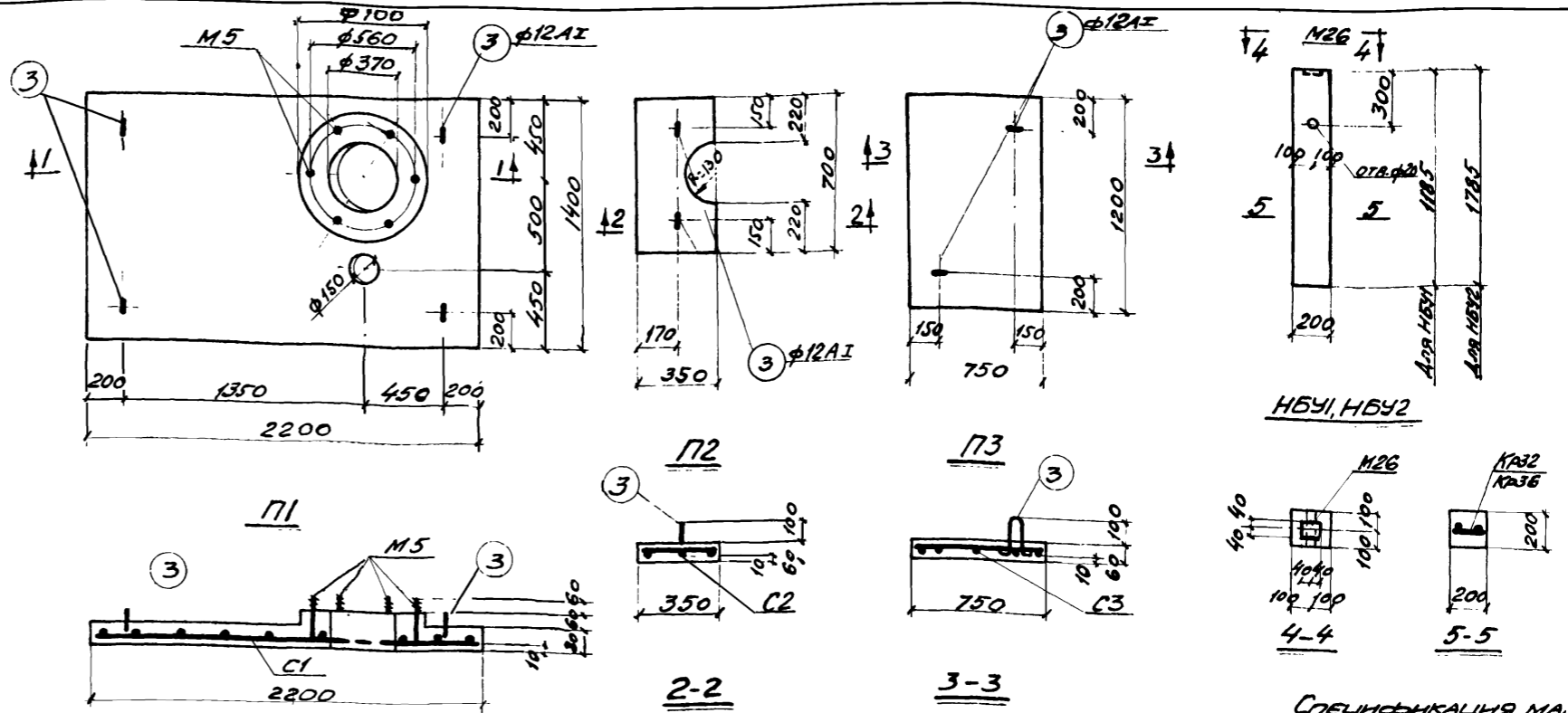
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ:
ПСЯ 20-1-а 1,2x6; ПНС-2-а 3x6; ПНС-3(б-1000)-а 3x6; ПНС-4(б-1000)-а 3x6; ПК-5-а 3x6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69
Альбом ИВ
Лист КЖ-20

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА И КОДЫ КАРКАСА И СЕТКИ	№ ПОЗ	Э С К И Э	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО В СЕТКЕ	КОЛ-ВО В КАРКАСЕ	ОБЪЕМ, м
П1	С1 ШТ.1	1	2180	12A1	2180	8	8	17,4
		2	1380	6A1	1380	10	10	13,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	80	12A1	750	-	4	3,0
П2	С2 ШТ.1	4	680	6A1	680	3	3	2,1
		5	330	6A1	330	6	6	2,0
		6	200	6A1	200	2	2	0,4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	12A1	750	-	2	1,5
П3	С3 ШТ.1	7	1180	6A1	1180	5	5	5,9
		8	730	6A1	730	6	6	4,4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	12A1	750	-	2	1,5
НСШ1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	9	1100	12A1	1300	-	8	10,4
		10	350	6A1	1650	-	6	9,9
		11	380	6A1	550	-	5	2,8
		12	480	6A1	650	-	5	3,3
		13	от 480 до 380	6A1	800	-	14	11,2
		13	260	6A1	800	-	14	11,2
НБУ1	КР32 ШТ.1	6	160	4B1	160	5	5	0,8
		22	1160	4B1	1160	2	2	2,3
НБУ2	КР36 ШТ.1	6	СМ. ВЫШЕ	4B1	160	7	7	1,1
		23	1760	4B1	1760	2	2	3,5

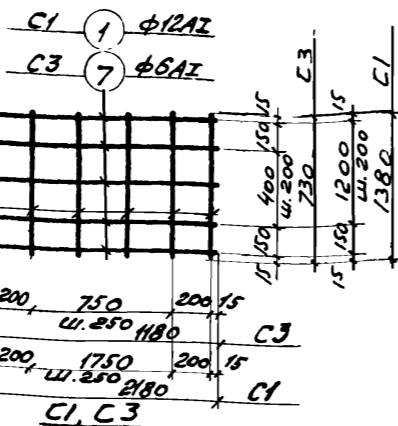


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК
НБУ1	М26	1
НБУ2	М26	1
НСШ1	М2	4
	М10	4
	М4	1
П1	М5	6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН Э

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³
П1	0,63	200	0,25
П2	0,02	200	0,01
П3	0,13	200	0,05
НСШ1	0,38	200	0,15
НБУ1	0,034	35	0,048
НБУ2	0,05	35	0,072



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А I				СТАЛЬ КЛАССА В I		СТАЛЬ КЛАССА А II		СТАЛЬ ВК СТ3П			ВСЕГО
	6A1	8A1	12A1	14A1	4B1	Итого	8A1	12A1	б-6	б-10	Итого	
П1	31		18,4	1,4		22,9					3,0	25,9
П2	1,0		1,3			2,3						2,3
П3	2,3		1,3			3,6						3,6
НСШ1	6,8	0,4	9,4			16,6						16,6
НБУ1					0,3	0,3	0,1	2,0	2,0		4,0	10,9
НБУ2					0,5	0,5	0,1	0,1	0,3		0,3	0,7
							0,1	0,1	0,3		0,3	0,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Места укладки плит П1, П2, П3 указаны на листах марки АР.
2. Монтажные петли поз. 3 приварить к рабочим стержням сеток С1, С2, С3.
3. Сетки С1, С2, С3 сварные. Сварку производить во всех местах пересечения стержней.
4. Каркасы КР32 и КР36 смотрите на листе 66 серии СТ-02-31, выпуск 2.
5. В местах отверстий плиты П1 арматуру вырезать по месту.
6. Блоки НБУ1 и НБУ2 изготовить из автоклавного ячеистого бетона с объемным весом $\gamma = 700 \text{ кг/м}^3$ марки "35".

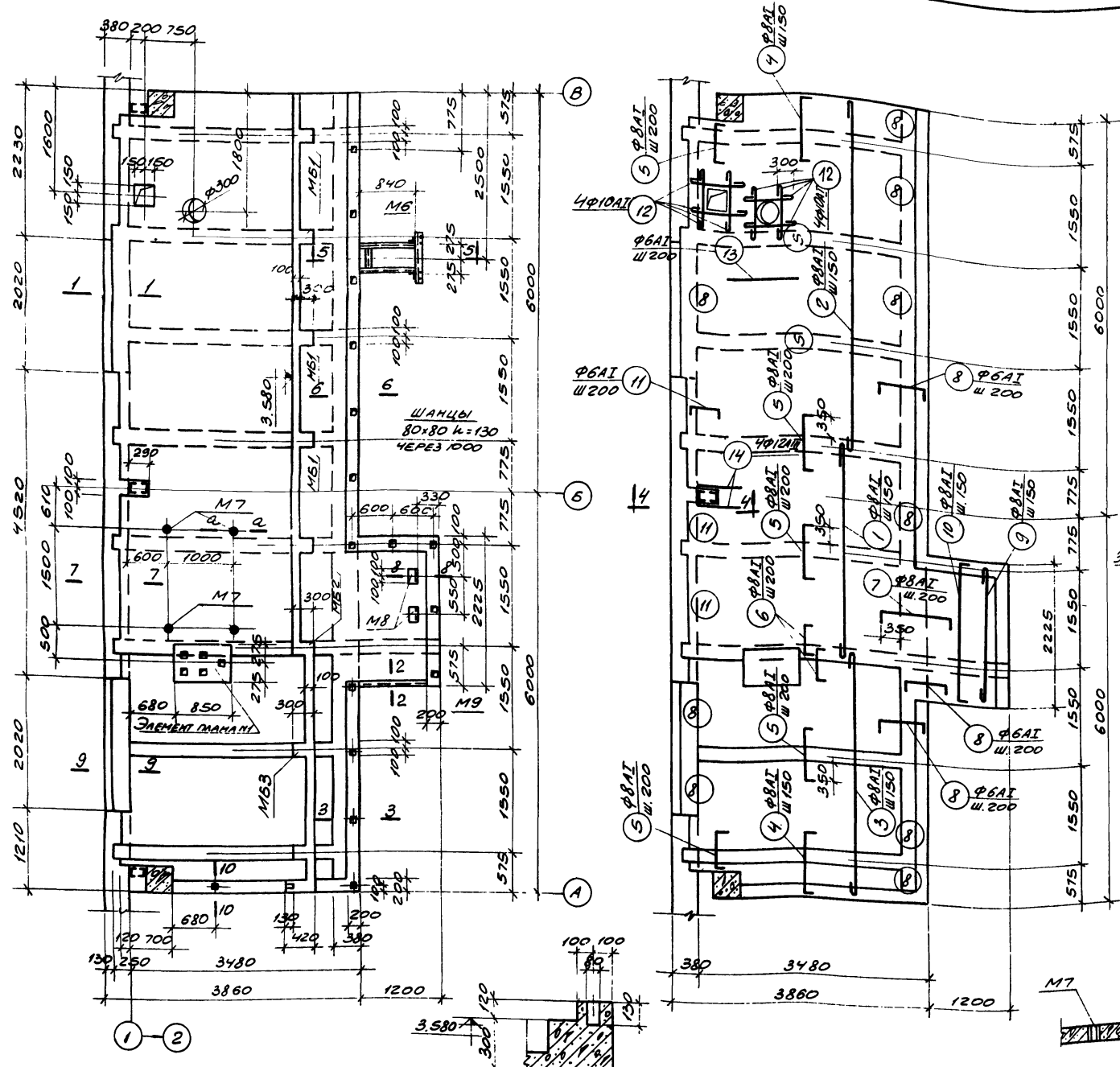
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969г.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
4К-30А

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ
П1, П2, П3.
СТАКАН НСШ1.
УГЛОВЫЕ БЛОКИ НБУ1, НБУ2.

Типовой проект
904-1-3
Альбом
ЛМС;
КЖ-21

5516/IV 44

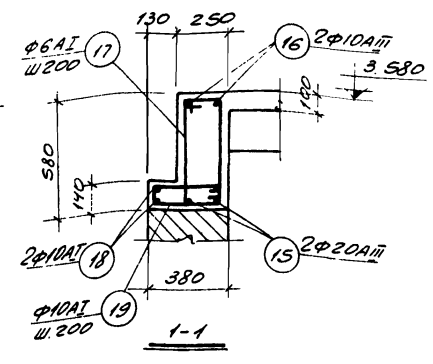


МП1
(ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)

МП1
(АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ)

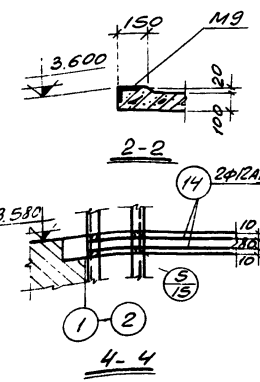
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-23.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
МП1	М6	1	КЖ-23
	М7	4	-
	М8	2	-
	М9	1	-



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕН-
ТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	МП1	1	КЖ-22	
БАЛКИ	МБ1	4	КЖ-23	
	МБ2	2	-	
	МБ3	2	-	

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

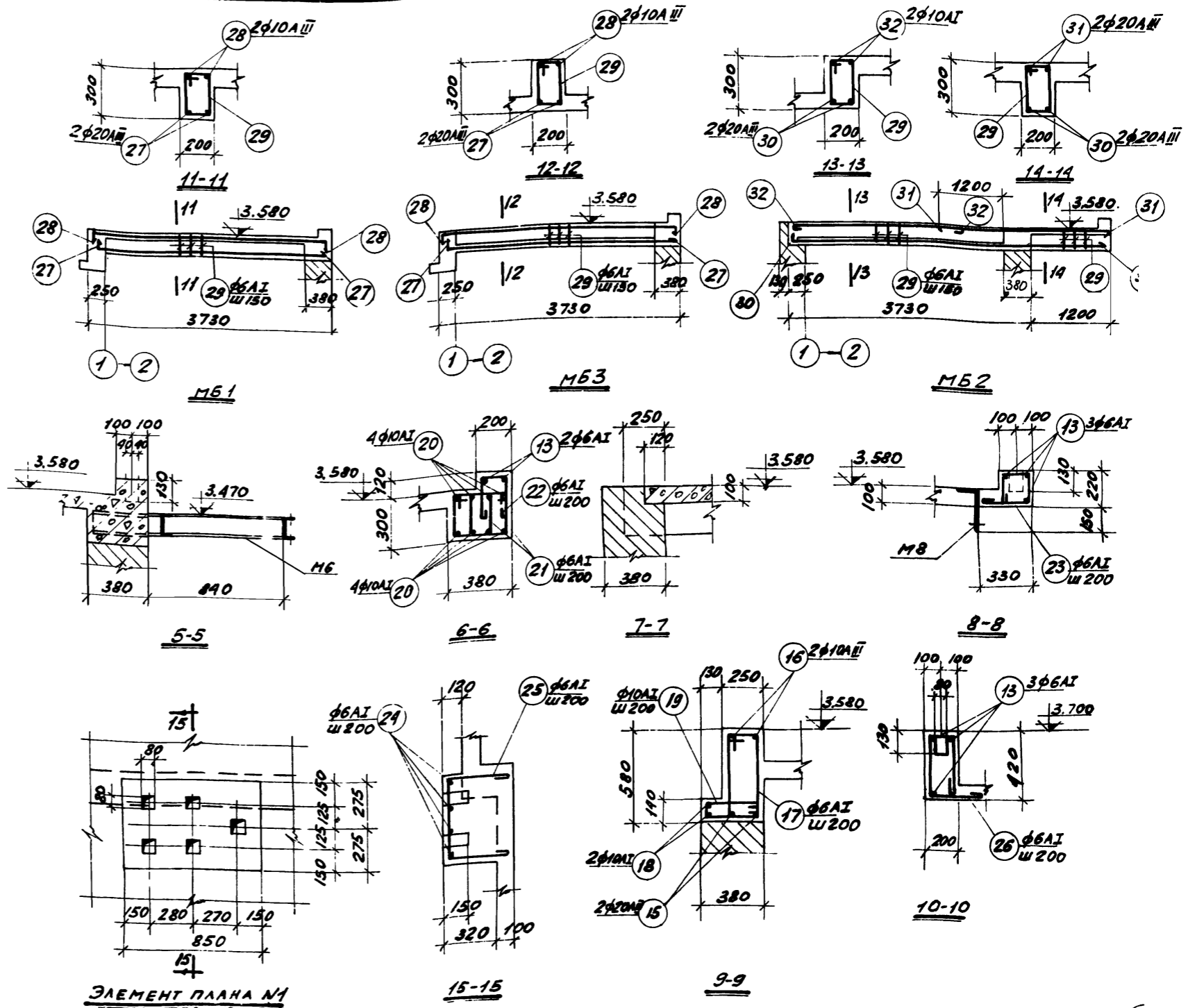
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М3		СТАЛЬ, КГ			
	МАРКА	ИТОГО	КЛАСС А1	КЛАСС АIII	ВКСТ. ЗКП	ИТОГО
	150					
МП1	68	68	440.2	206.8	64.8	711.8
МБ1	0.23	0.23	4.7	24.3		29.0
МБ2	0.29	0.29	10.5	38.8		49.3
МБ3	0.23	0.23	4.7	24.3		29.0

5516/IV (45)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Плита перекрытия МП1 на отм. 3.580	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	План Сечения 1-1-4-4	Альбом IV
		Лист КЖ-22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	Э С К И З	Ф, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
МП1	1	3200				
	2	5300	8AII	3350	22	73.7
	3	3700	8AII	5450	22	119.9
	4	1000	8AII	3850	22	84.7
	5	900	8AII	1180	36	42.5
	6	500	8AII	1080	88	95.0
	7	1100	8AII	680	32	21.8
	8	700	8AII	1280	7	8.8
	9	2200	6AII	880	75	66.0
	10	2200	8AII	2850	9	21.1
	11	400	8AII	2380	9	21.4
	12	900	6AII	580	30	17.4
	13	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ	10AII	1050	8	8.4
	14	200	6AII	-	-	370.0
	15	2000	12AIII	800	4	3.2
	16	300 1850 300	20AIII	2000	4	8.0
	17	600 800 300	10AIII	2550	4	10.2
	18	2000	6AII	1600	22	35.2
	19	350 100 350	10AII	2150	4	8.6
	20	11950	10AII	950	22	20.9
	21	320 560	10AII	12100	8	96.8
	22	300 220 150 300	6AII	1100	120	132.0
	23	150 150 170 900 170	6AII	850	56	47.6
	24	380 500 380	6AII	1000	10	10.0
	25	380 150 380	6AII	1650	4	6.6
	26	350 350 400	6AII	1350	6	8.1
27	200 3700	6AII	1350	14	18.9	
МБ1	27	200 3700	20AIII	3900	2	7.8
	28	200 3650	10AIII	4050	2	8.1
МБ3	29	320 480 150	6AII	950	22	20.9
	29	СМ ВЫШЕ	6AII	950	34	32.3
МБ2	30	200 4900	20AIII	5100	2	10.2
	31	2750	20AIII	2750	2	5.5
	32	2500	10AII	2650	2	5.3



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА АI				СТАЛЬ КЛАССА АIII				СТАЛЬ ВК СТ 3К1						ВСЕГО	
	Ф, ММ				Ф, ММ				ПРОФИЛЬ							
	6AII	8AII	10AII	Итого	10AIII	12AIII	20AIII	Итого	С14	С27	С63/6	А17/12	С17/12	С10/10		Итого
МП1	158.9	197.0	84.8	440.2	6.3	2.9	197.6	206.8	45.6	11.0	1.2	0.5	5.7	0.8	64.8	711.8
МБ1	4.7			4.7	5.0		19.3	24.3								29.0
МБ2	7.2	3.3		10.5			38.8	38.8								49.3
МБ3	4.7			4.7	5.0		19.3	24.3								29.0

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-22.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ: ДЛЯ БАЛОК - 25ММ, ДЛЯ ПАНТЫ - 10ММ.
 3. АРМАТУРУ ПАНТЫ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

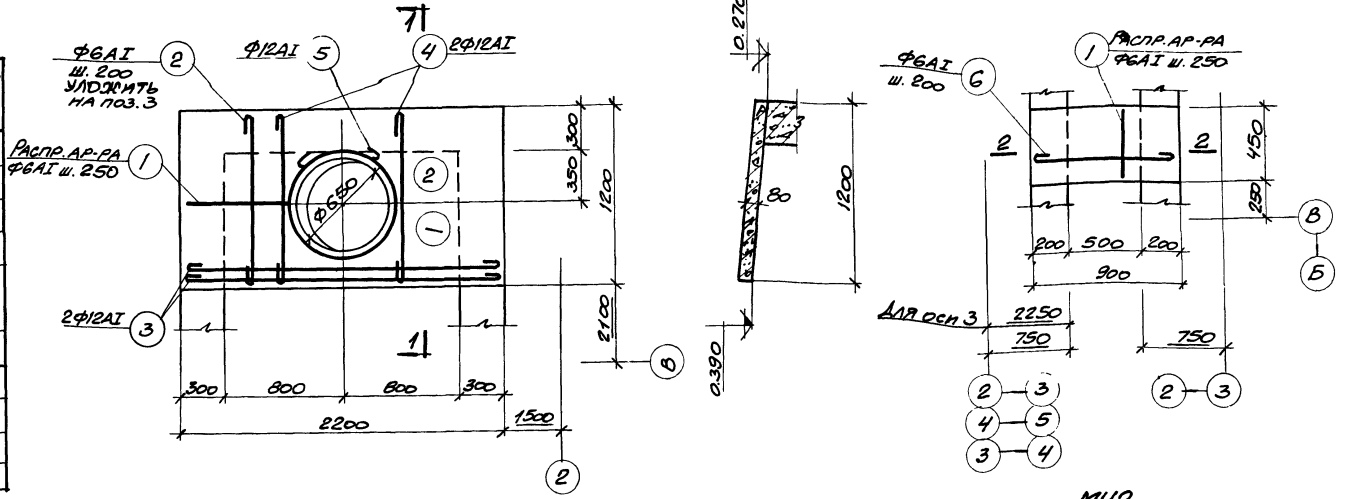
55/6/IV (4)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	БАЛКИ МБ1-МБ3. СЕЧЕНИЯ 5-5+10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ.	Типовой 90А-1- Альбом Лист КЖ-
--	---	--

НАЧ. ОП. П. ЛЕВИЦКИЙ
 ТА. ИМЖ. ПР. КАРАВИАС
 Р.К. ГРУППЫ НЕЖИВЕНКО
 ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА
 ПРОБЕРИЛ ПАТАЛАКА

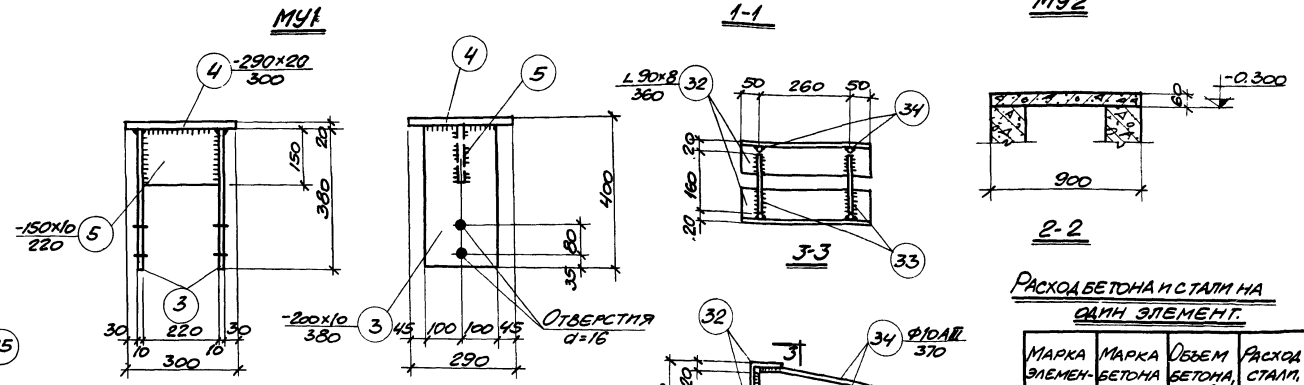
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
МУ1	1	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ	6АІ	—	—	7.0
	2		6АІ	1250	8	10.0
	3		12АІ	2350	2	4.7
	4		12АІ	1350	2	2.7
	5		12АІ	2500	1	2.5
МУ2	1	СМ. ВЫШЕ	6АІ	—	—	3.1
	6		6АІ	950	3	2.9



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА АІ		Итого
	6АІ	12АІ	
МУ1	3.8	9.0	12.8
МУ2	1.3		1.3



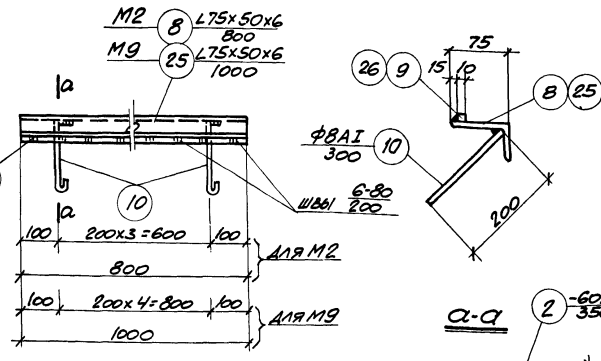
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
МУ1	150	0.18	12.8
МУ2	150	0.03	1.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ПОМЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

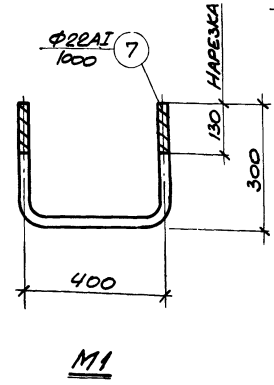
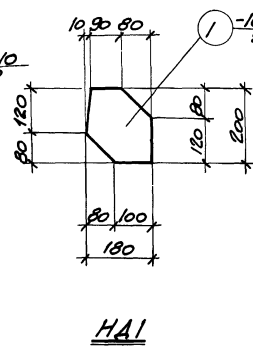
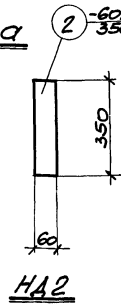
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Монолитные участки	МУ1	1	
	МУ2	4	

5516/IV (47)



М2, М9

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Монолитные участки МУ1, МУ2. ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ АР-12.
 2. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-25.



ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Монолитные участки МУ1, МУ2. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1, М2, М9; НА1, НА2, НА3, МН1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-24
---	--	---

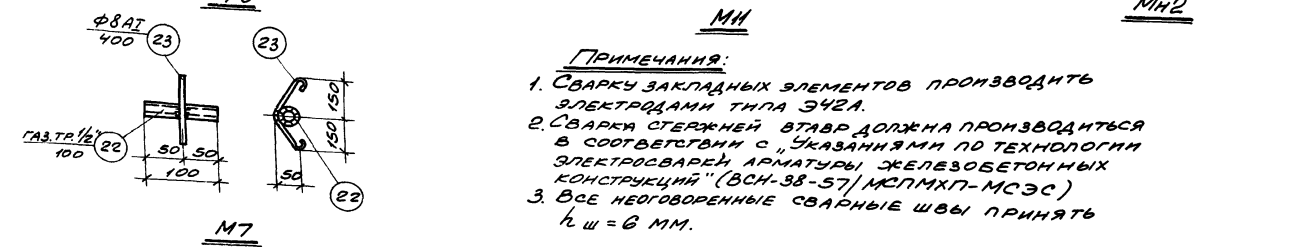
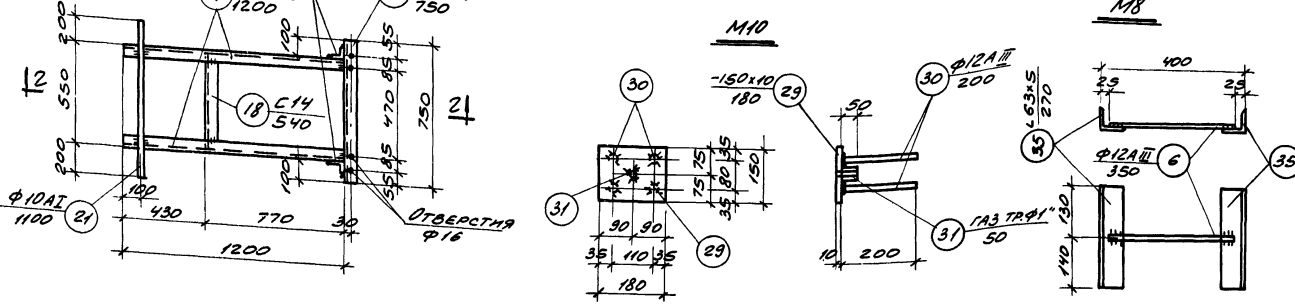
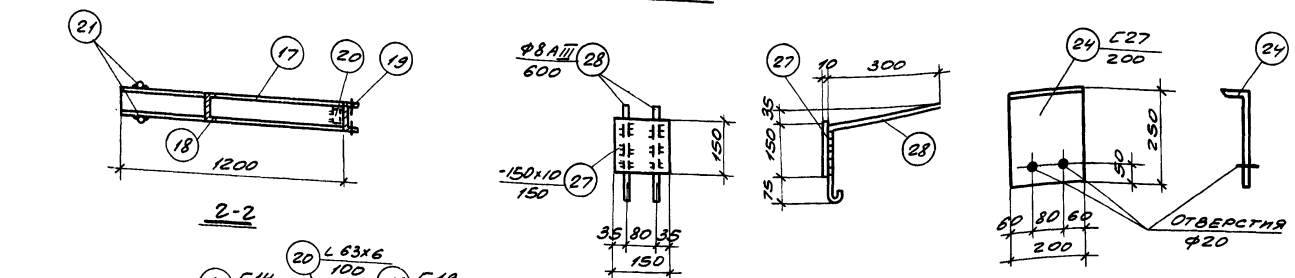
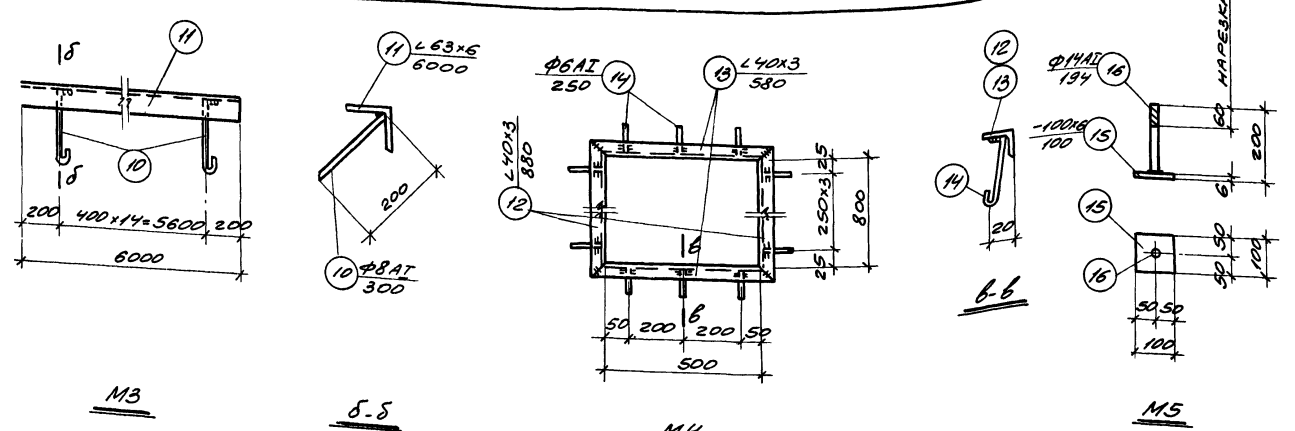
УТВЕРЖДАЮ: И.А. ШАХА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ЭСКИЗА	Длина, мм	Кол. шт.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЕ	
				ОДНОЙ ПОС.	ВСЕХ ПОС.	ЭЛ.ТА		
НД1	1	-180x10	200	1	2.8	2.8	2.8	
	НД2	2	-60x10	350	1	1.6	1.6	1.6
		3	-200x10	380	2	6.0	12.0	
НД3	4	-290x20	300	1	13.7	13.7	28.3	
	5	-150x10	220	1	2.6	2.6		
М1	7	•Ф22АІ	1000	1	3.0	3.0	3.0	
	8	L75x50x6	800	1	4.6	4.6		
М2	9	□10x10	800	1	0.6	0.6	5.7	
	10	•Ф8АІ	300	4	0.12	0.5		
М3	11	L63x6	6000	1	34.2	34.2	360	
	10	•Ф8АІ	300	15	0.12	1.8		
М4	12	L40x3	880	2	1.7	3.4		
	13	L40x3	580	2	1.1	2.2	6.3	
	14	•Ф6АІ	250	14	0.05	0.7		
	15	-100x6	100	1	0.5	0.5		
М5	16	•Ф14АІ	194	1	0.2	0.2	0.7	
	17	L14	1200	2	14.8	29.6		
	18	L14	540	1	6.8	6.8		
	19	L14	750	1	9.2	9.2	48.4	
	20	L63x6	100	2	0.6	1.2		
	21	•Ф10АІ	1100	2	0.8	1.6		
М7	22	ГАЗ.ТР.Ф1/2"	100	1	0.13	0.13		
	23	•Ф8АІ	400	1	0.2	0.2	0.33	
М8	24	L27	200	1	5.5	5.5	5.5	
	10	•Ф8АІ	300	5	0.12	0.6		
М9	25	L75x50x6	1000	1	5.7	5.7	7.1	
	26	□10x10	1000	1	0.8	0.8		
М10	27	-150x10	150	1	1.8	1.8		
	28	•Ф8АІІІ	600	2	0.2	0.4	2.2	
МН1	29	-150x10	180	1	2.1	2.1		
	30	•Ф12АІІІ	200	4	0.2	0.8	3.0	
	31	ГАЗ.ТР.Ф1"	50	1	0.1	0.1		
МН2	32	L90x8	360	2	3.9	7.8		
	33	•Ф10АІІІ	180	2	0.1	0.2	8.9	
	34	•Ф10АІІІ	370	4	0.23	0.9		
МН2	35	L63x5	270	2	1.25	2.5		
	6	•Ф12АІІІ	350	1	0.3	0.3	2.8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А.
2. СВАРКА СТЕЖИЕЙ СТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С "УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" (ВСН-38-57) МОПМЛП-МСЭС
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ $\delta_{ш} = 6$ мм.



5516/IV (48)

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ
г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-30А

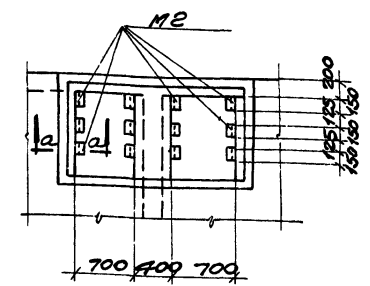
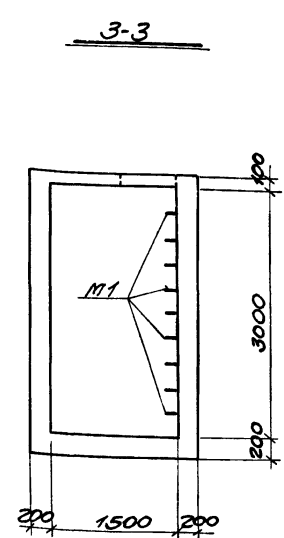
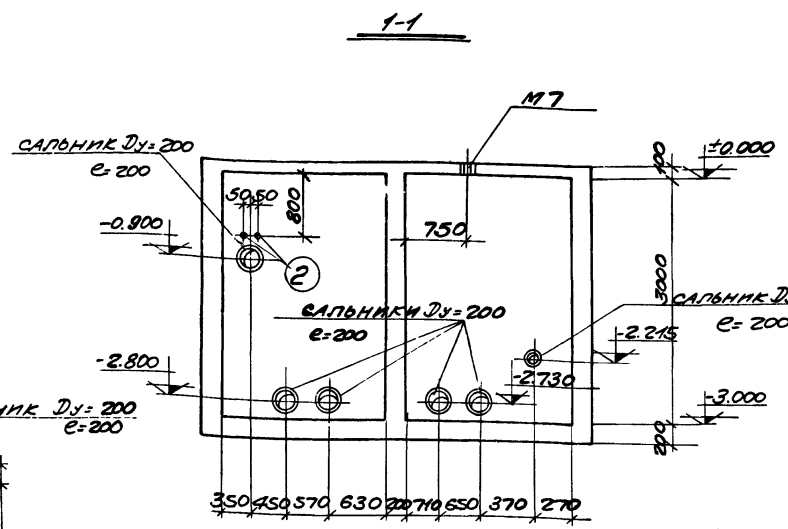
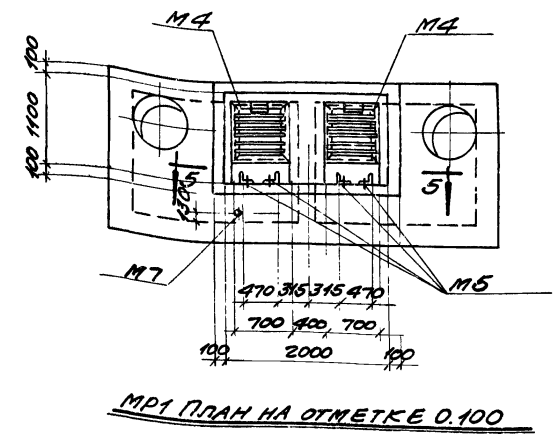
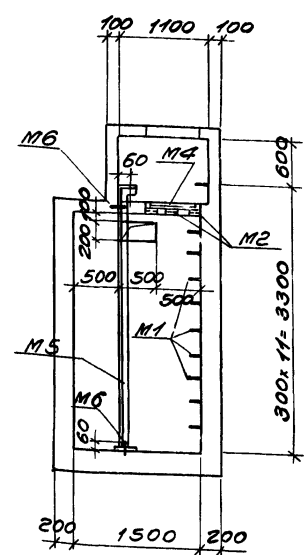
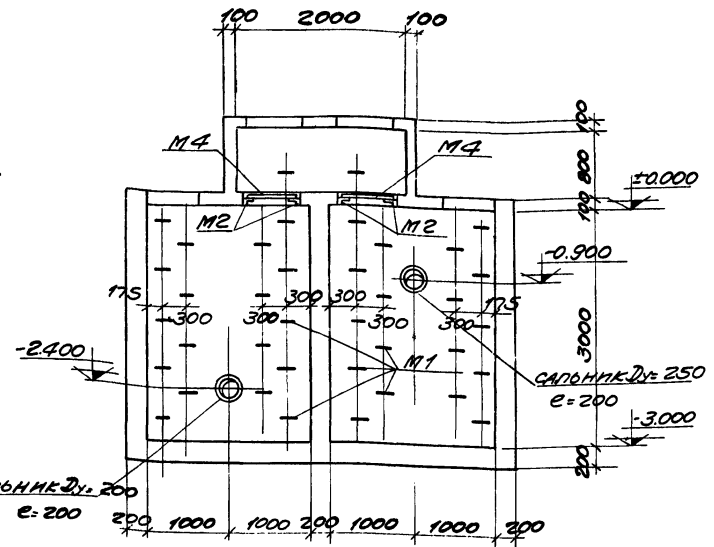
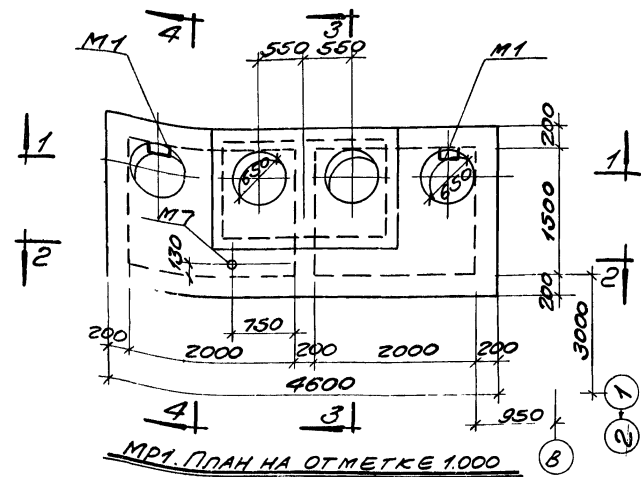
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
М3-М8, М10, МН,
МН2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/6
Альбом I
Лист
КЖ-25

Исполнитель
 А.В.М.
 Проверил
 В.В.М.
 Утвердил
 И.И.М.

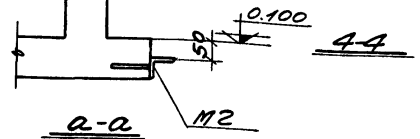
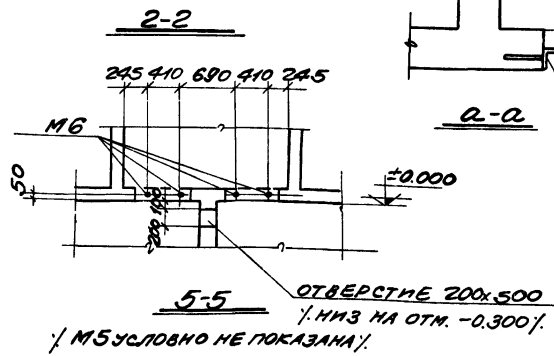
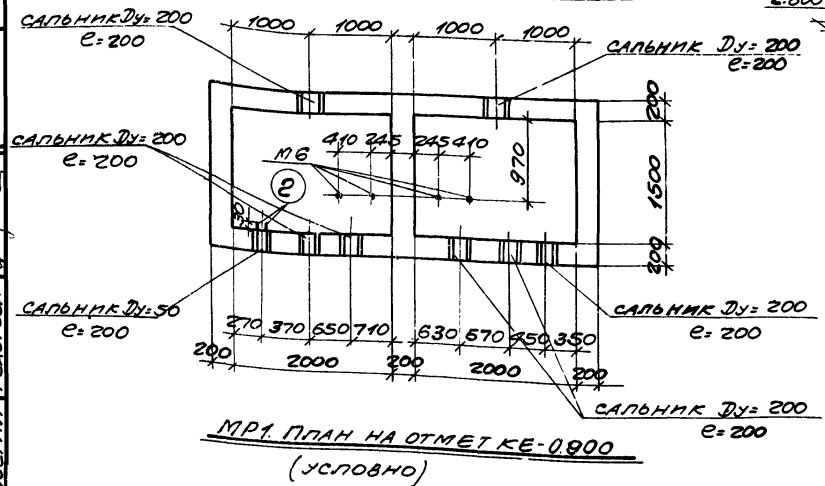
СПЕЦИФИКАЦИЯ
МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛ. ЗЛ-ТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
МР1	М1	38	КЖ-29
	М2	12	
	М4	4	
	М5	4	
	М6	8	
	М7	1	
	ПОЗ ②	2	
	САЛЬНИК ДУ=50	1	СЕРИЯ 3,901-5
	САЛЬНИК ДУ=200	7	



ПРИМЕЧАНИЯ:

- РЕЗЕРВУАР ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ГИДРОТЕХНИЧЕСКОГО БЕТОНА МАРКИ "150" В-В, МР 3-100 ПРИ В/Ц=0,50 ПО ГОСТ 4795-68. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОШТУКАТУРИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МЕТОДОМ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ В 3 СЛОЯ ОБЩЕЙ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ.
- АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВУАРА МР1 ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-27.



55/6/IV (49)

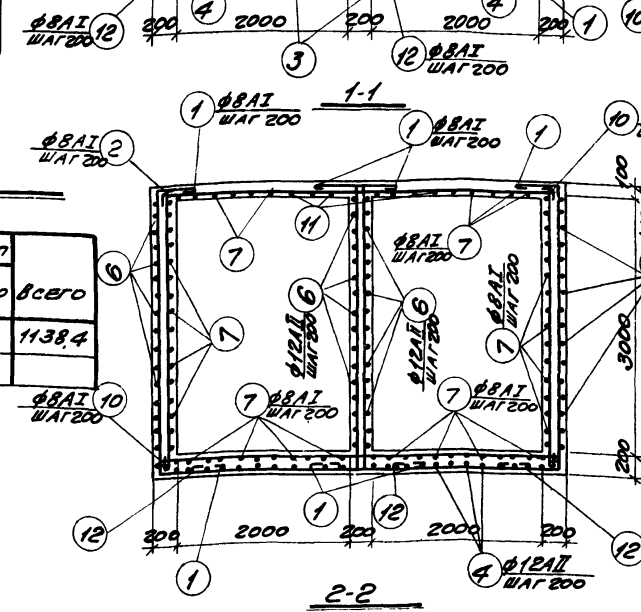
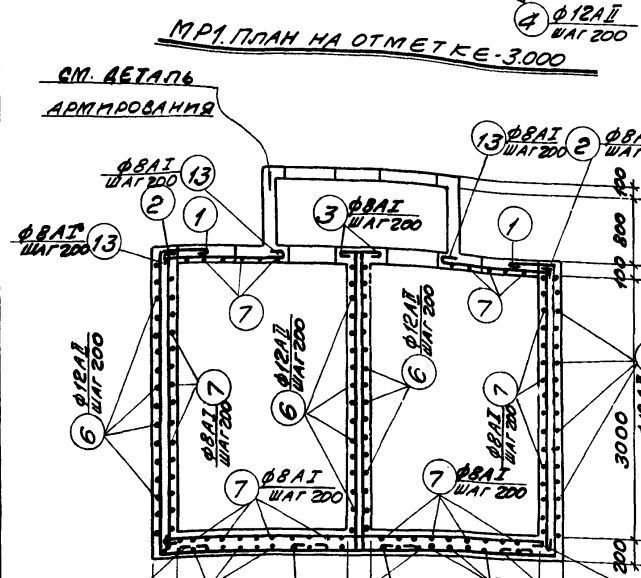
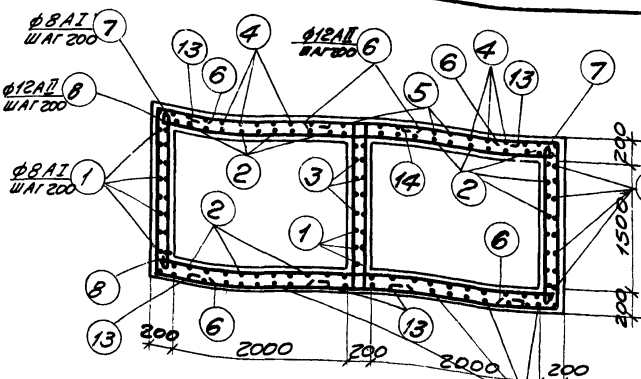
ГОССТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 г. Ростов-на-Дону 1959г.
 КОМПРЕССОРНАЯ
 СТАНЦИЯ
 4К-30А

МОНОЛИТНЫЙ
 РЕЗЕРВУАР МР1
 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

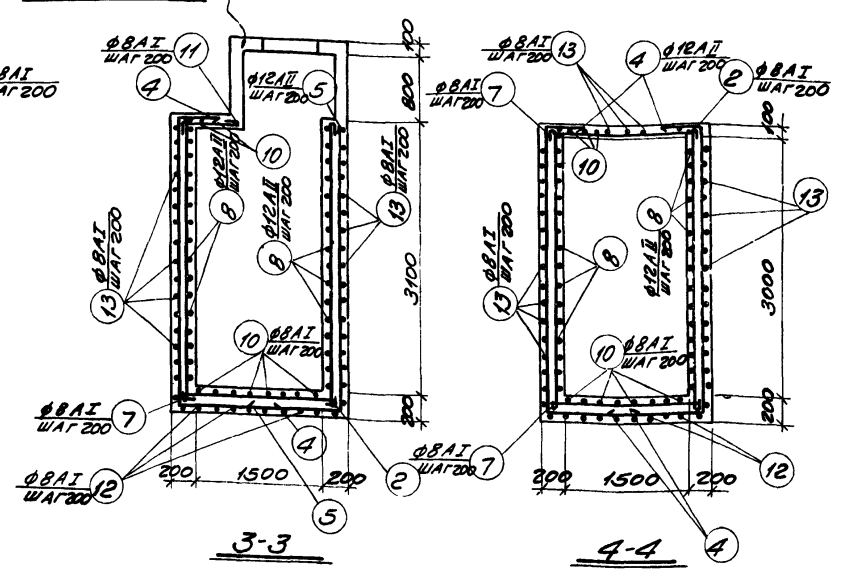
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-3/69
 Альбом IV
 ЛИСТ
 КЖ-26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	N	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м.
9А-ТА	1723					
1			8А I	4350	28	1218
2			8А I	3350	60	2010
3			8А I	4100	10	41.0
4			12А II	4800	38	1824
5			12А II	4300	12	51.6
6			12А II	3250	64	208.0
7			8А I	1950	65	126.8
8			12А II	4550	32	145.6
9		РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ	8А I	—	—	100.0
10			8А I	4650	14	65.1
11			8А I	750	12	9.0
12			8А I	1800	20	36.0
13			8А I	1450	78	113.1
ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКЛАННЫХ СМ. НА МЕСТЕ КЖС-26						



СМ. ДЕТАЛЬ
АРМИРОВАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВУАРА МР1 ВАН НА ЛИСТЕ КЖС-26

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	МАРКА	ОБЪЕМ	ВЕС
9А-ТА	БЕТОНА	БЕТОНА	СТАЛИ
МР1	150	11.7	1138.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ КЛАССА А I					ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУГЛАЯ КЛАССА А I		ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВК СТ3КП						
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Л	Тр	Тр	Тр	Тр	Тр		
МР1	8А I	12А II	8А I	12А II	8А I	12А II	50x5	φ 70	12x4	23x8	8x10	Итого	Всего	
	333,5	2,4	72,2	0,9	408,0	521,7	521,7	93,2	0,8	2,3	80,5	30,9	207,7	1138,4

ИЗМ. №1
ИЗМ. №2
ИЗМ. №3
ИЗМ. №4
ИЗМ. №5
ИЗМ. №6
ИЗМ. №7
ИЗМ. №8
ИЗМ. №9
ИЗМ. №10
ИЗМ. №11
ИЗМ. №12
ИЗМ. №13
ИЗМ. №14
ИЗМ. №15
ИЗМ. №16
ИЗМ. №17
ИЗМ. №18
ИЗМ. №19
ИЗМ. №20

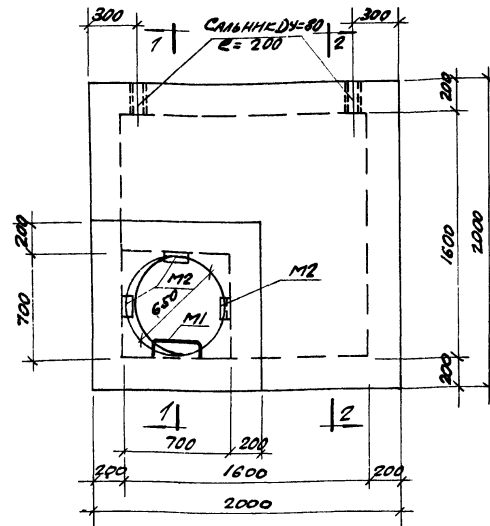
ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

5516/IV (50)

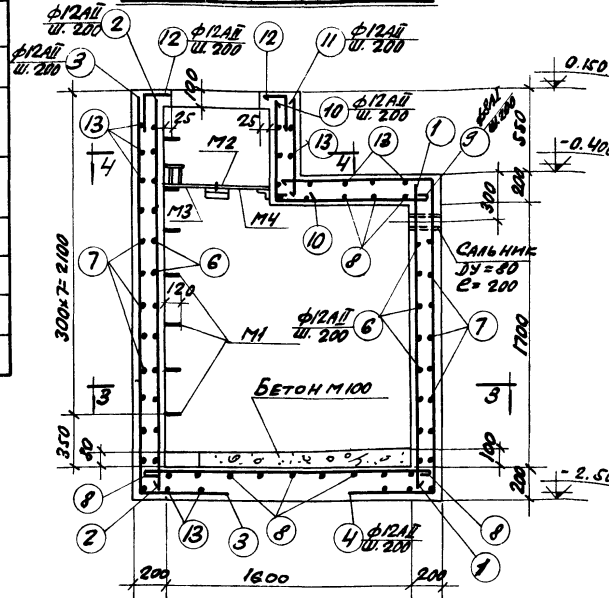
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР1 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV лист КЖС-27
Компрессорная станция 4К-30А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ

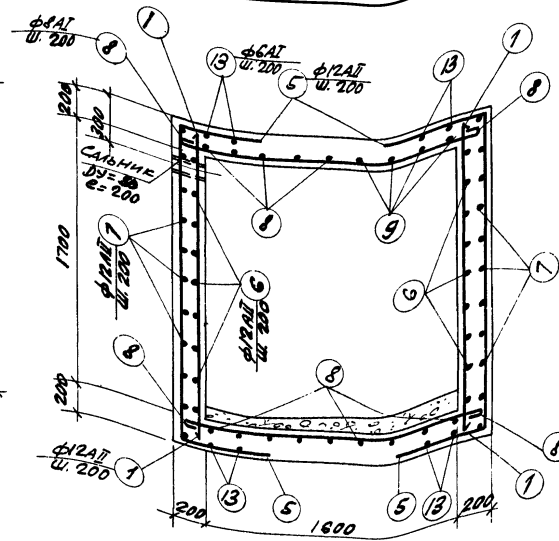
МАРКА ЭЛ-ТА	N ПР.З.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.
MP2	1		12AII	2050	25	53,3
	2		12AII	2600	10	26,0
	3		12AII	3200	11	35,2
	4		12AII	3700	11	40,7
	5		12AII	3250	12	39,0
	6		12AII	1950	36	70,2
	7		12AII	3150	40	126,0
	8		8AI	2050	28	57,4
	9		8AI	1150	8	9,2
	10		12AII	1100	12	13,2
	11		12AII	700	12	8,4
	12		12AII	СРЕД. 550	16	8,8
	13		6AI	ПО МЕСТУ	—	75,0
	14		6AI	250	85	21,3
		М1 ШТ.7, М2 ШТ.3, М3 ШТ.1, М4 ШТ.1				
		САЛЬНИК ДУ=80 ШТ.2.				



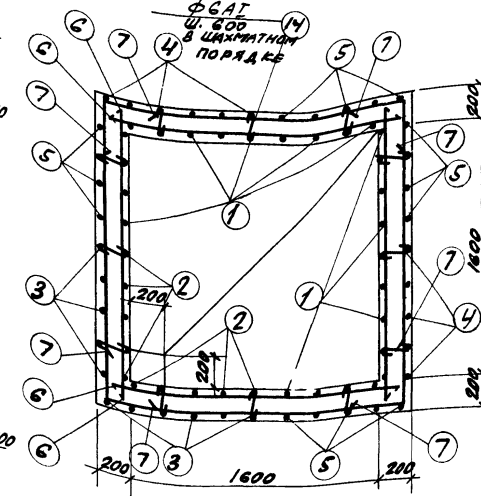
MP2 ПЛАН НА ОТМ. 0.150



1-1



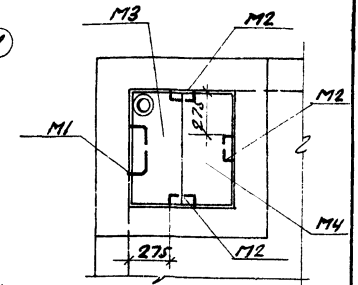
2-2



3-3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ
МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛ-ТОВ
НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛ. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	N МЕСТА
MP2	M1	7	КЖ-29
	M2	3	
	M3	1	
	M4	1	
	САЛЬНИК ДУ=80	2	СЕРИЯ 3. 901-5



4-4

**РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ
MP2	150	4,5	460,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЮЧАТАЯ СТАЛЬ Кл. А-1			Итого	ГОРЯЧЕЯ СТАЛЬ Кл. А-1		Итого	ПРОКАТАЯ СТАЛЬ ВК СТЗ КЛ ПРОФИЛЬ					Итого	Всего
	6AI	8AI	12AI		12AI	Итого		Л50 Х5	Т1 Ф80	Т1Р 150Х5	Л-5 Б-10	Итого		
MP2	22	22	4	3,3	64,9	373,7	373,7	9,6	2,5	6,6	0,4	2,8	21,9	460,5

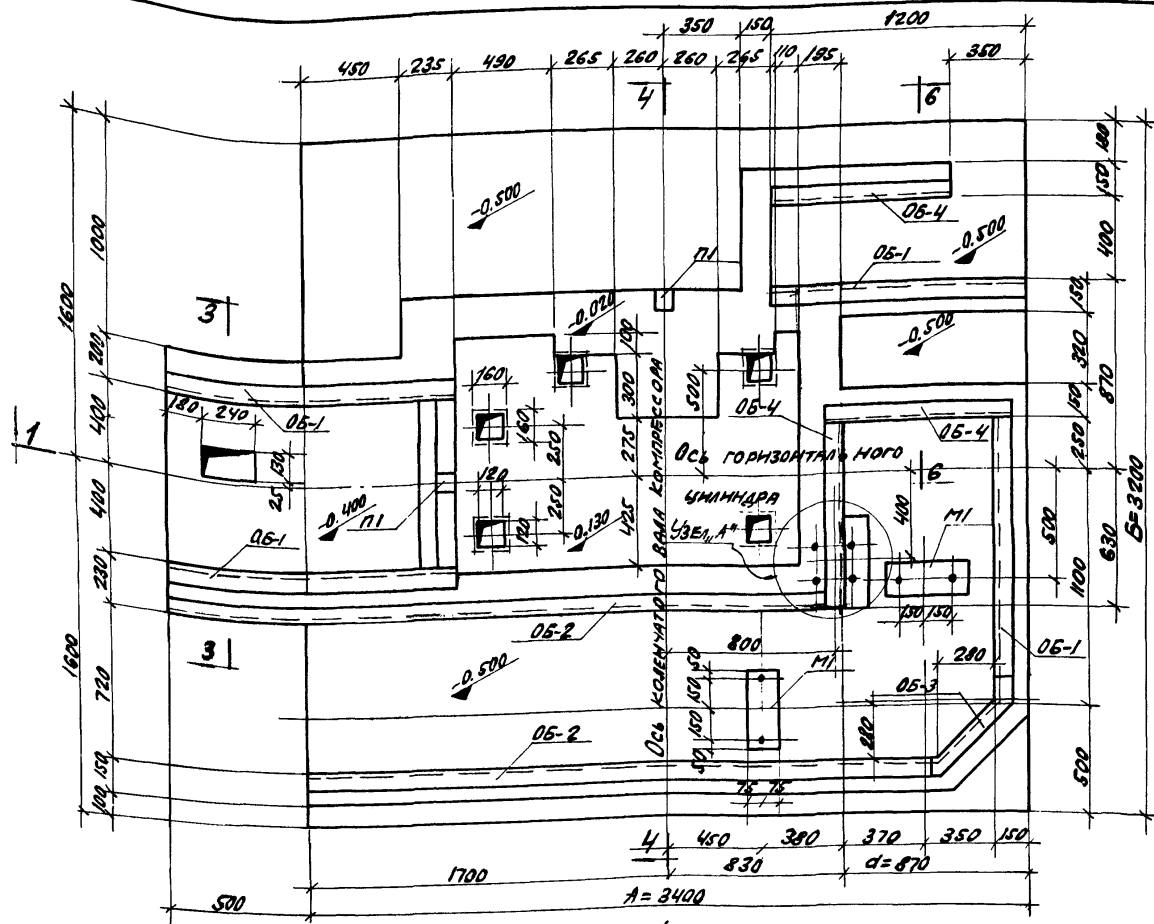
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПРИБЯЗКУ РЕЗЕРВУАРА MP2 СМ. НА Л. АР. 11.
2. ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА ЗАТЕРЕТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ И ЗАЖЕЛЕЗИТЬ.

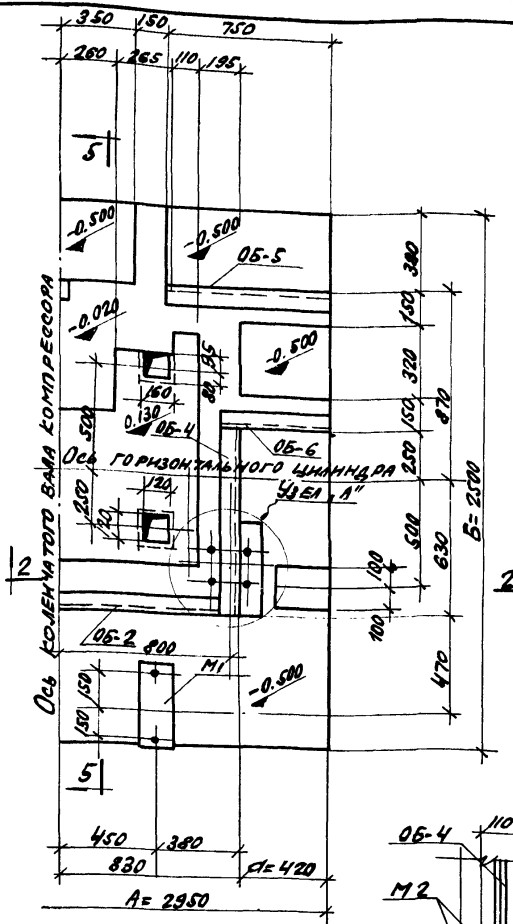
ГОССТРОИ СССР РАСТОВСКИЙ ПРОЕКТОИНСТИТУТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Монолитный РЕЗЕРВУАР MP2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-3169 Альбом II ЛИСТ КЖ-28
--	------------------------------	--

5516/IV (51)

ИНЖЕНЕР ТОЛСТАУЕВА ЛЮДМИЛА
ПРОЕКТИСТ ПЕЖИВЕНКО АНДРЕЙ



Ф0-1
ПЛАН
(для II и III категорий грунта)



ВАРИАНТ ПЛАНА
(для I и IV категорий грунта)

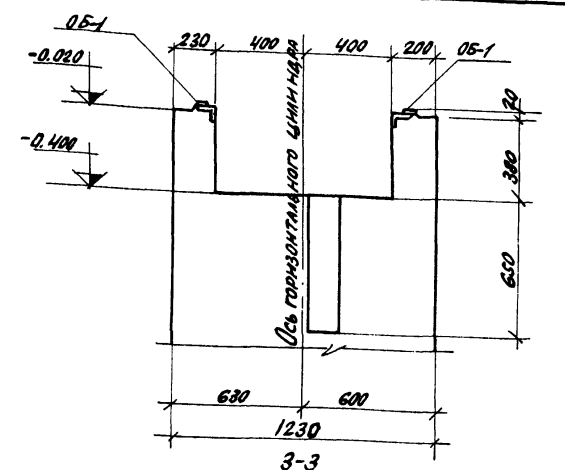


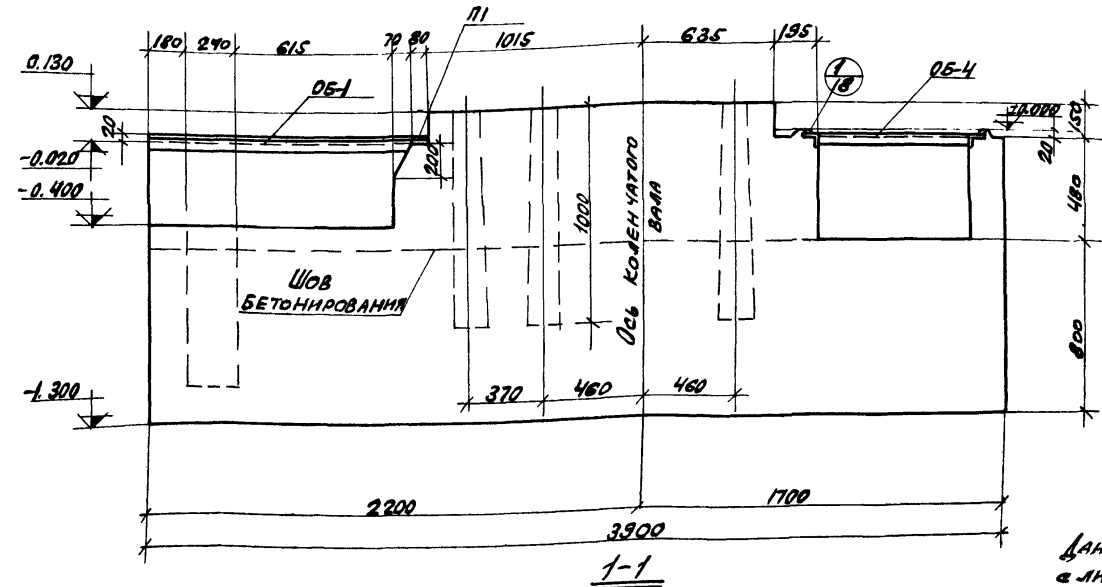
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ПОДШЫ ФУНДАМЕНТА
ДЛЯ РАЗНЫХ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ

КАТЕГОРИЯ ГРУНТА	А	Б	ТИП ОСНОВАНИЯ
I	2950	2500	СВАЙНОЕ
II	3400	3200	ЕСТЕСТВЕННОЕ
III	3400	3200	ЕСТЕСТВЕННОЕ
IV	2950	2500	ЕСТЕСТВЕННОЕ

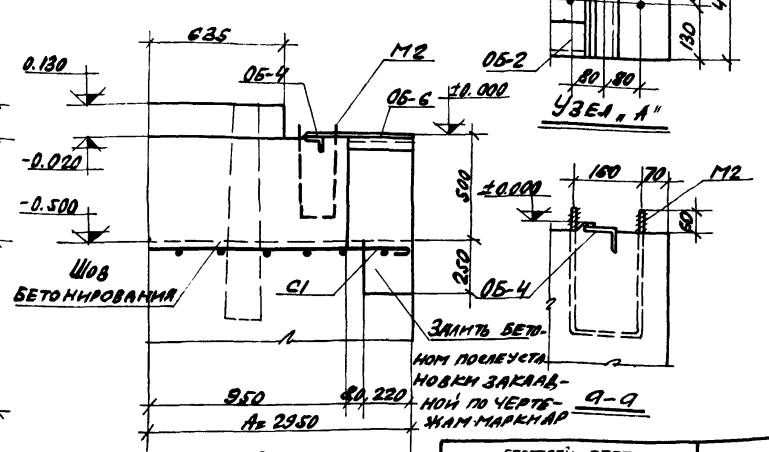
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Ф0-1 для II и III категорий грунта	05-1	4	КЖ-31
	05-2	2	
	05-3	1	
	05-4	3	
	П1	2	
	М1	2	
Ф0-1 для I и IV категорий грунта	05-1	2	КЖ-31
	05-2	1	
	05-5	1	
	05-6	1	
	П1	2	
	М1	1	
	М2	2	
	05-4	1	

5516/IV (53)



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ:
Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-31, КЖ-32, КЖ-33

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону, 1969 г.
Компрессорная станция
4К-30А

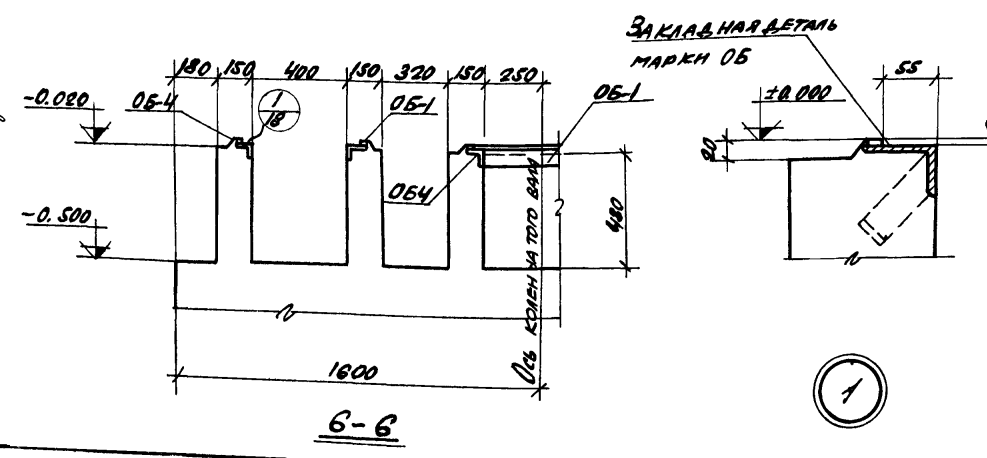
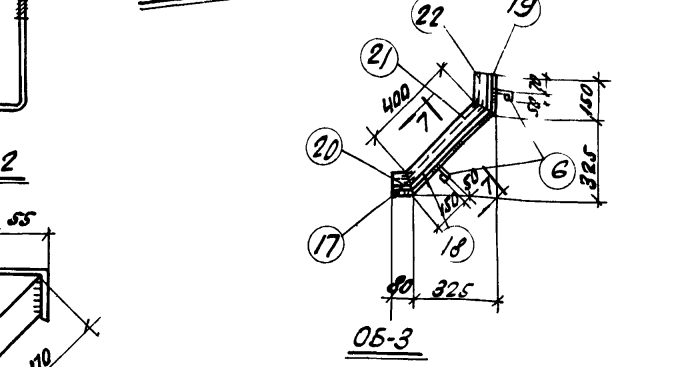
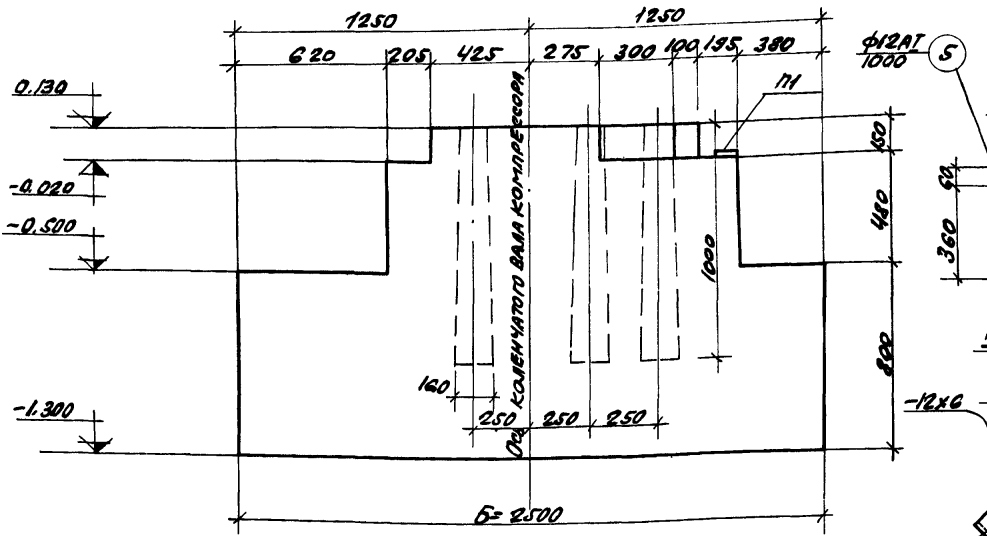
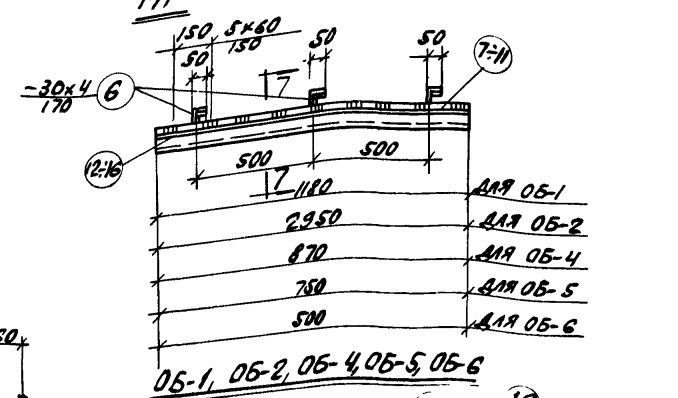
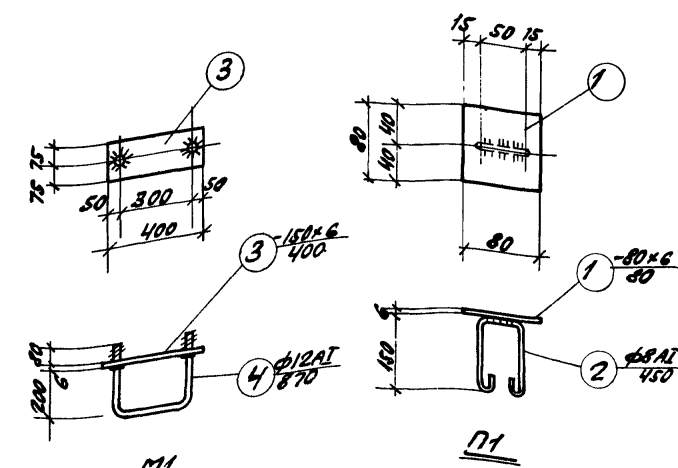
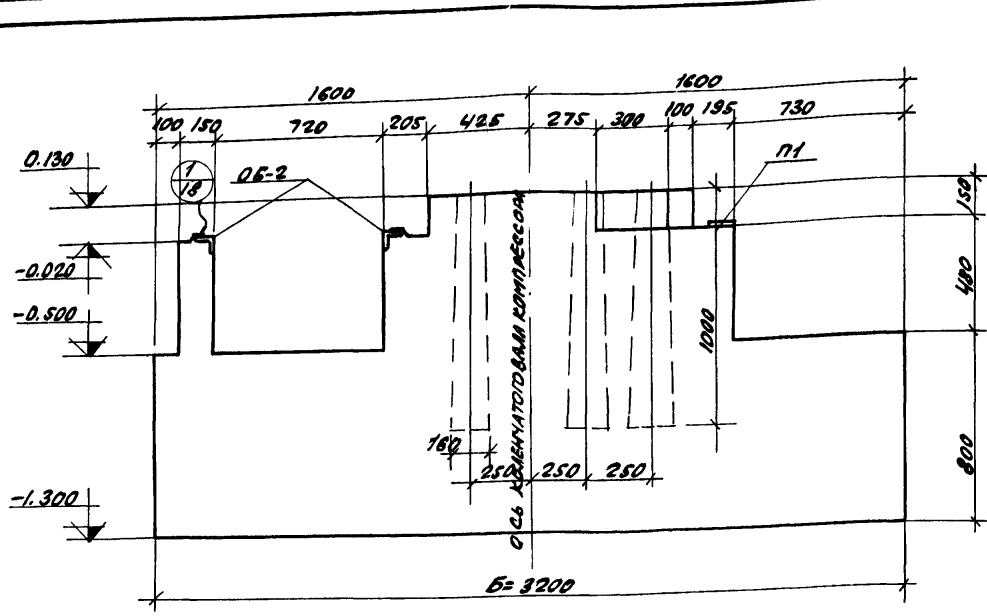
Фундамент под компрессор Ф01.
Опалубочный чертёж.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
304-1-3/69
Альбом IV
Лист
КЖ-30

И.О.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
С.Е.	С.Е.	С.Е.	С.Е.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДН ЗАКЛАДНОН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗАКЛАДНОН ЭЛЕМЕНТ	№ ПОЗ.	ЭЛЕМЕНТ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОН ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
П1	1	-80x6	80	1	0,3	0,3	0,5
	2	φ8AII	450	1	0,2	0,2	
M1	3	-150x6	400	1	2,8	2,8	3,6
	4	φ12AII	870	1	0,8	0,8	
M2	5	φ12AII	1000	1	0,9	0,9	0,9
05-1	6	-30x4	170	3	0,2	0,6	8,0
	7	-12x6	1180	1	0,7	0,7	
	12	L75x50x6	1180	1	6,7	6,7	
05-2	6	-30x4	170	7	0,2	1,4	19,9
	8	-12x6	2950	1	1,7	1,7	
	13	L75x50x6	2950	1	16,8	16,8	
	17	-30x4	170	2	0,2	0,4	
05-3	17	-12x6	70	1	0,1	0,1	4,1
	18	-12x6	450	1	0,3	0,3	
	19	-12x6	140	1	0,1	0,1	
	20	L75x50x6	80	1	0,5	0,5	
	21	L75x50x6	460	1	2,6	2,6	
	22	L75x50x6	150	1	0,1	0,1	
05-4	6	-30x4	170	2	0,2	0,4	5,9
	9	-12x6	870	1	0,5	0,5	
	14	L75x50x6	870	1	5,0	5,0	
05-5	6	-30x4	170	2	0,2	0,4	5,1
	10	-12x6	750	1	0,4	0,4	
	15	L75x50x6	750	1	4,3	4,3	
05-6	6	-30x4	170	2	0,2	0,4	3,6
	11	-12x6	500	1	0,3	0,3	
	16	L75x50x6	500	1	2,9	2,9	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЧЕРТЕЖИ ФУНДАМЕНТА ПОД КОМПРЕССОР ВЫПОЛНЕННЫ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ ФУНДАМЕНТА ПОД КОМПРЕССОР УГЛОВОЙ МАРКИ 205 ВП30/8, РАЗРАБОТАННЫМ ЛЕНИНГРАДСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ, ГПИ, «ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»/СЕРИЯ ОФ-01-И (ВЫПУСК 58) УКАЗАННЫЙ ПРОЕКТ НА ДАННЫХ ЧЕРТЕЖАХ ИЗМЕНЕН ТОЛЬКО В ЧАСТИ РАЗМЕЩЕНИЯ КАНАЛОВ

2. ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ, МАРКИРОВКУ ФУНДАМЕНТОВ, ДАННЫЕ О КОМПРЕССОРЕ, УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ, КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МАРКИ ФУНДАМЕНТА, КЛАССИФИКАЦИЮ ГРУНТОВ, ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 1, 2, 3.

3. ОБСЫЕ ПЛАНКИ (МАРКИ П1), ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ФУНДАМЕНТА НА НИХ КЕРНОМ ГЛАВНЫХ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ И ЗАКЛАДЫВАЮТСЯ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ ФУНДАМЕНТА.

МАШ. ДЕТ-1	ЛЕВЫЦЕНА
МАШ. ДЕТ-1	КАРАВЛАС
МАШ. ДЕТ-1	НЕЖИВЕНКО
МАШ. ДЕТ-1	ТОМАШЕВА
МАШ. ДЕТ-1	НЕЖИВЕНКО
МАШ. ДЕТ-1	ЛУДМИЛА

55/6/IV (54)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969г.	ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР Ф01. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-31
---	---	--

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРЫ И ИЗДЕЛИЙ НА
ОДНН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Ф01	ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	C-1	2
		C-2	1
		C-3	2
		C-4	1
		C-4 ^а	1
		C-5	1
		C-5 ^а	1
C-6	2		
C-7	1		
ПОЗ.16	23		КЖ-33
Ф01	ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	C-1	2
		C-2	1
		C-3	1
		C-4	1
		C-5	1
		C-8	3
ПОЗ.16	23		КЖ-33

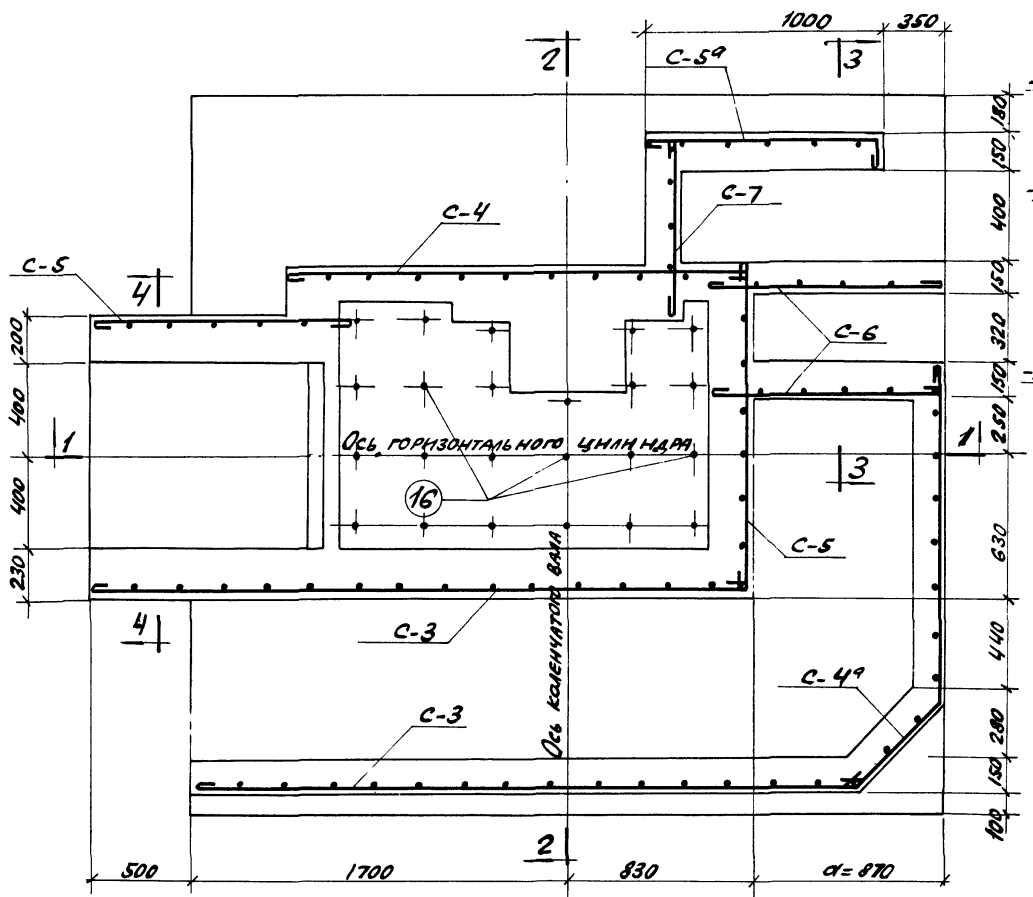
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД БЕТОНА КГ	
Ф01	ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	150	12,1	376,0
	ДЛЯ I И IV КАТЕГ. ГРУНТА	150	8,52	270,9

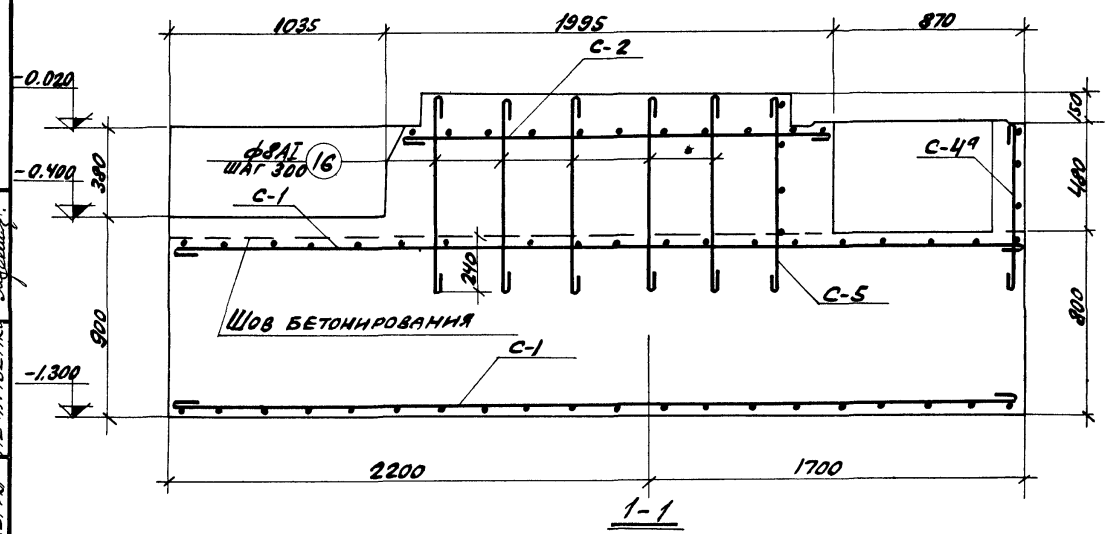
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА 50 ММ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ФУНДАМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-33

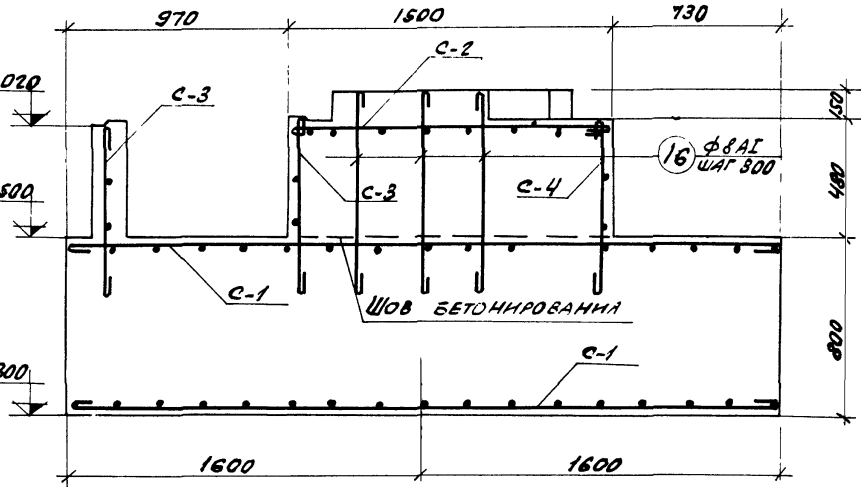
55/1/IV (55)



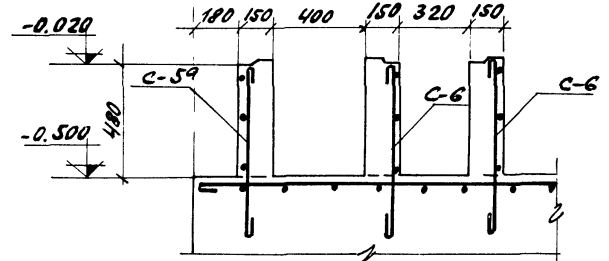
**Ф0-1
ПЛАН
(ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)**



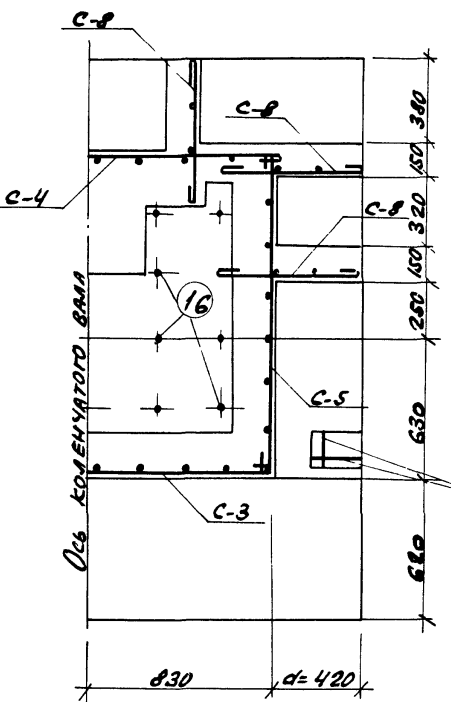
1-1



2-2



3-3



4-4

**ВАРИАНТ ПЛАНА
(ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)**

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969г.
Компрессорная станция
4К-30А.

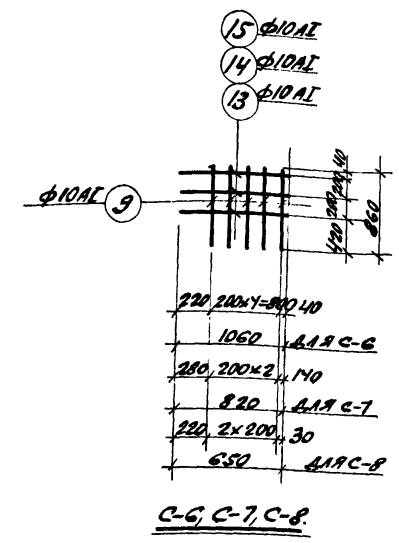
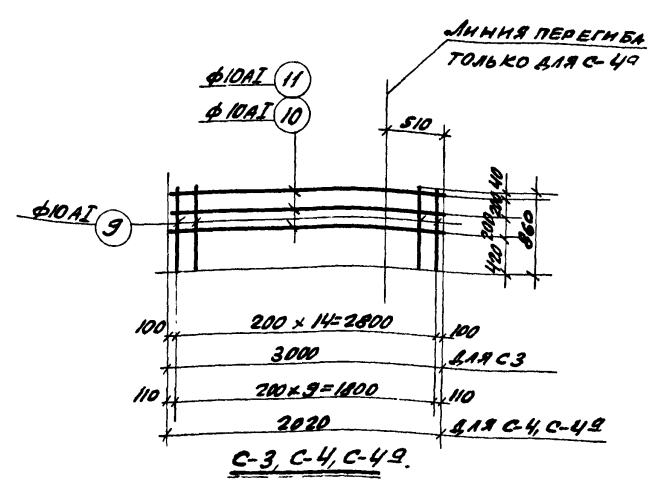
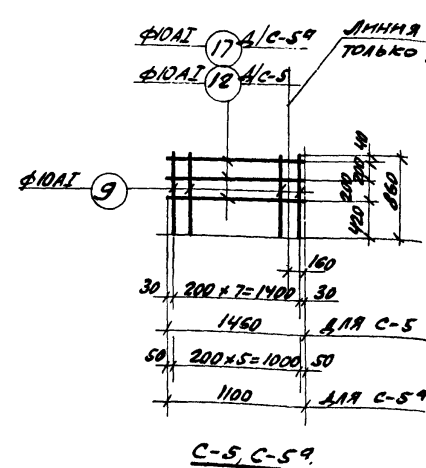
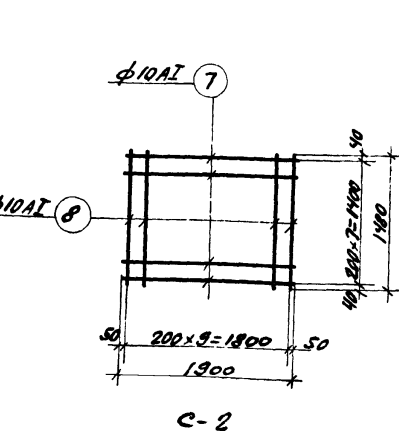
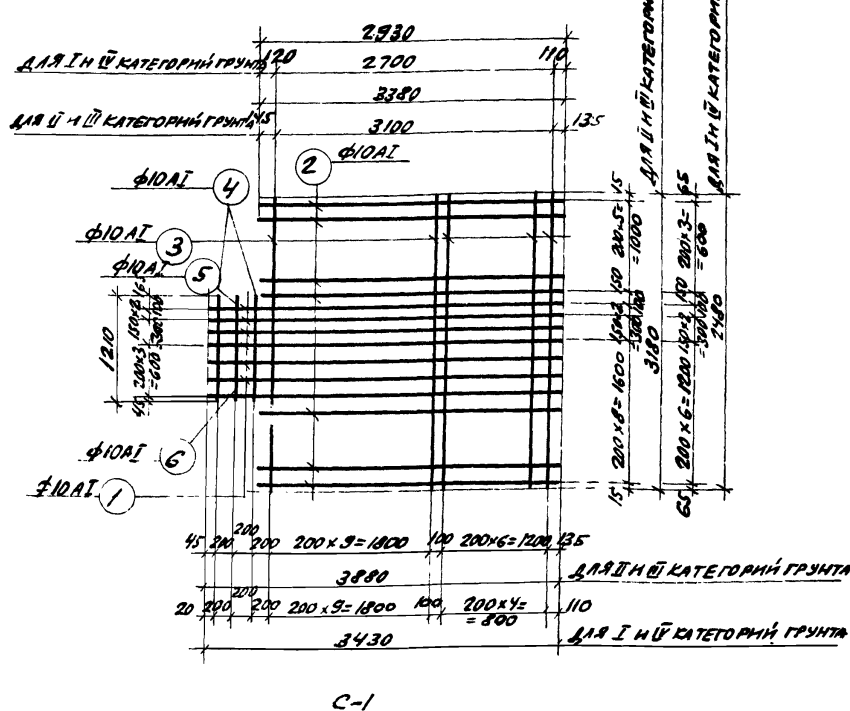
ФУНДАМЕНТ ПОД
КОМПРЕССОР Ф01.
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69
Альбом IV
Лист
КЖ-32

ОБЪЕКТ: Нефтебенко
ПРОЕКТИРОВЩИК: Инженер Толмачева И.В.
ПРОЕКТИРОВЩИК: Инженер Нефтебенко А.В.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ВЛ-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. И СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		Общая длина м.
						81 класс	81 класс сетка	
Ф01	C-1 (шт.2)	1		10AI	4050	7	14	50,7
		2		10AI	3550	11	22	78,2
		3		10AI	3350	17	34	114,0
		4		10AI	1350	2	4	5,4
		5		10AI	600	1	2	1,2
		6		10AI	800	1	2	1,6
	C-2 (шт.1)	7		10AI	2050	8	8	16,4
		8		10AI	1650	10	10	16,5
	C-3 (шт.2)	9		10AI	1000	15	30	30,0
		10		10AI	3150	3	6	18,9
	C-4 (шт.1) C-4A (шт.1)	9	см. выше	10AI	1000	10	20	20,0
		11		10AI	2200	3	6	13,2
	C-5 (шт.1)	9	см. выше	10AI	1000	8	8	8,0
		12		10AI	1600	3	3	4,8
	C-5A (шт.1)	17		10AI	1250	3	3	3,8
		9	см. выше	10AI	1000	5	5	5,0
C-6 (шт.2)	13		10AI	2200	3	6	13,2	
	9	см. выше	10AI	1000	5	10	10,0	
C-7 (шт.1)	9	см. выше	10AI	1000	3	3	3,0	
	14		10AI	950	3	3	2,9	
Отделка стержней	16		8AI	1000	-	23	23,0	
Ф01	C-1 (шт.2)	1		10AI	3600	7	14	50,4
		2		10AI	3050	7	14	42,7
		4		10AI	1350	2	4	5,4
		5		10AI	600	1	2	1,2
		6		10AI	800	1	2	1,6
		3		10AI	2650	15	30	79,5
	C-2 (шт.1)	7		10AI	2050	8	8	16,4
		8		10AI	1650	10	10	16,5
	C-3 (шт.1)	9		10AI	1000	16	16	16,0
		10		10AI	3150	3	3	9,5
	C-4 (шт.1)	9	см. выше	10AI	850	10	10	8,5
		11		10AI	2200	3	3	6,6
	C-5 (шт.1)	9	см. выше	10AI	1000	8	8	8,0
		12		10AI	1600	3	3	4,8
	C-8 (шт.3)	9	см. выше	10AI	1000	3	9	9,0
		15		10AI	800	3	9	7,2
Отделка стержней	16		8AI	1000	-	23	23,0	



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ВСЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ВЯЗАНЫМИ.
 2. ПЕРЕВЯЗКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ФУНДАМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А1		Итого	ПРОКАТ			Итого	Всего.		
	Φ мм	12AI		30x4-12x6	δ=6,2 мм	Итого				
Для I и II категори́й грунта	9,6	263,3	3,4	276,3	6,8	8,2	6,2	78,5	99,7	376,0
Для III и IV категори́й грунта	9,6	174,8	2,6	187,0	3,8	4,3	3,4	42,4	53,9	240,9

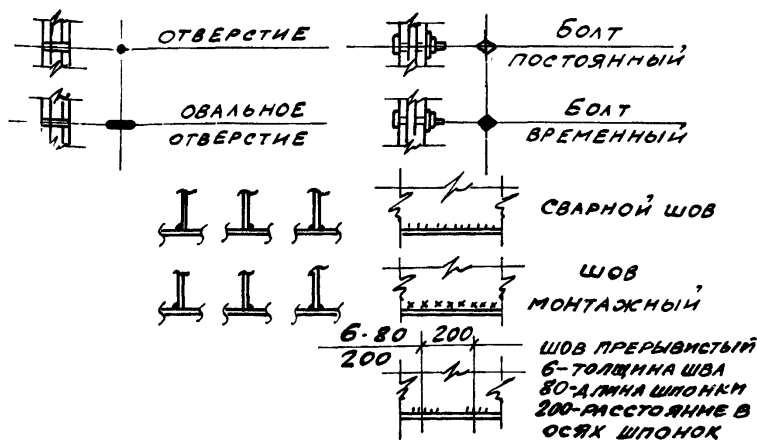
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г. Компрессорная станция УК-30А	Фундамент под компрессор Ф01. Стальные изделия и спецификация арматуры.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/6. Альбом IV Лист КЖ-33
---	--	--

5516/IV 56

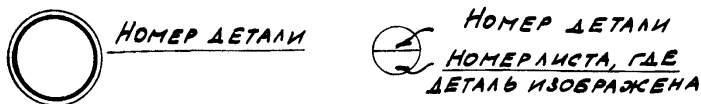
ПОЯСНЕНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ „КМ“ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРК „АР“ И „КЖ“
2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ:
 - а) для подвесных путей кран-балки сталь ВКСтЗПС для сварных конструкций по ГОСТ 380-60 с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.24 и предельного содержания химических элементов согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60;
 - б) для холодногнутых профилей стальных оконных переплетов - сталь МСтЗКП по ГОСТ 380-60 и ГОСТ 501-58. Материал горячекатаных профилей сталь ВМСтЗКП или ВКСтЗКП ГОСТ 380-60
 - в) для всех прочих конструкций - сталь ВКСтЗКП по ГОСТ 380-60 с дополнительной гарантией загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.24 и предельного содержания химических элементов, согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60
3. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А (подвесные пути) и Э42 (все прочие конструкции) по ГОСТ 9467-60
4. В спецификации стали в числителе дан вес металла заполнения оконных проемов при строительстве в районах с температурой -20°С и -30°С, в знаменателе - в районах с температурой до -40°С.
5. Все металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



МАРКИРОВКА ДЕТАЛЕЙ:



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА МЕТАЛЛА	№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, Т				ОБЩИЙ ВЕС, Т	
				ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	ПОДВЕСНОЕ ПУТИ	ЩИТЫ	ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ (ПОЖАР.)		
ВКСтЗПС	1	БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-56	I 30		1.83			1.83	
ВКСтЗКП	2	ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-56	C 14		0.30			0.30	
ВКСтЗКП	3	Сталь прокатная	L 125x14	0.11				0.11	
"	4		L 90x8	0.03				0.03	
"	5		L 75x6	0.04	0.01			0.04	
"	6		L 63x5	0.04		0.60		0.04	
"	7	ГОСТ 6509-57	L 50x5			0.01		0.01	
"	8		L 23x5			0.04		0.04	
ВКСтЗКП	9	Сталь прокатная угловая неравнобокая ГОСТ 8510-57	L 160x100x10			0.01		0.01	
МСтЗКП	10	Сталь холодногнутая угловая равнобокая и неравнобокая ГОСТ 8276-63	L 40x3x3	0.04	0.02			0.04	
ВКСтЗКП	11	Сталь прокатная	-30x18	0.01				0.01	
"	12		-60x14	0.03				0.03	
"	13		-40x14	0.02				0.02	
"	14		-40x8			0.31		0.31	
"	15		-70x6			0.42		0.42	
"	16		-50x6			0.15		0.15	
"	17		ГОСТ 103-57	-100x4			0.01		0.01
"	18		-60x4	0.03	0.01			0.03	
"	19		-30x4	0.01	0.02			0.01	
ВКСтЗКП	20	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 6009-57	-70x3	0.03	0.03			0.03	
ВКСтЗКП	21	Сталь прокатная	-5x8		0.16	0.02	0.01	0.19	
"	22	Толстолистовая ГОСТ 5681-57	-5x6				0.01	0.01	
ВКСтЗКП	23	Сталь листовая	-5x5			3.26		3.26	
"	24	рифленая ГОСТ 8568-57	-5x4			0.09		0.09	
ВКСтЗКП	25	Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-57	• φ 24			0.20		0.20	
"	26		• φ 18			0.05		0.05	
"	27		• φ 16		0.32			0.32	
"	28		• φ 9	0.01	0.02			0.01	
"	29	ГОСТ 2590-57	• φ 8		0.02			0.02	
МСтЗКП	30	Профили по серии ПР-05-50/67 вып. 1, лист 1	проф N1	0.86				0.86	
"	31		проф N2	0.85				0.85	
"	32		проф N6	0.40				0.40	
ВКСтЗКП	33	Профиль по ВТУ Р 6554	L 45x45x3	1.30	1.89			1.30	
ВКСтЗКП	34	Профиль по СТ У 71-33-64	L 50x40x2.5			0.14		0.14	
ВКСтЗКП	35	Сталь холодногнутая, швеллеры ГОСТ 8278-63	C 180x50x4			0.13		0.13	
ВКСтЗКП	36	Профиль по ТУ 1-20-61	L 90x30x2.5x3			0.07		0.07	
ВСЕГО СТАЛИ:				2.94	2.40	4.50	0.98	0.89	11.21
				3.63					11.90

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КМ“

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
2	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
3	ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПУТИ КРАН-БАЛКИ.	
4	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЪЕМНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ НА ОТМ ± 0.000-3.000 ЩИТ Щ4	
5	ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА	
6	ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ ± 0.000 И 3.600. ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ. ЩИТЫ Щ1-Щ3, Щ5-Щ10	

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ПРОЕКТЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТОВ
СЕРИЯ ПР-05-50/67	СТАЛЬНЫЕ ОКОННЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ПРОМЗДАНИЙ. ВЫПУСК 1.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ КЭ-03-1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ДЕТАЛИРОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КМД.	26, 27, 82, 83, 89, 93

НАГРУЗКИ:

1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: Подвесная ручная кран-балка грузоподъемностью Q=3.0т, пролетом L=100м по ГОСТ 7413-55
2. ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА - для III ветрового района
3. ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЛОЩАДКАХ - 400 кг/м²

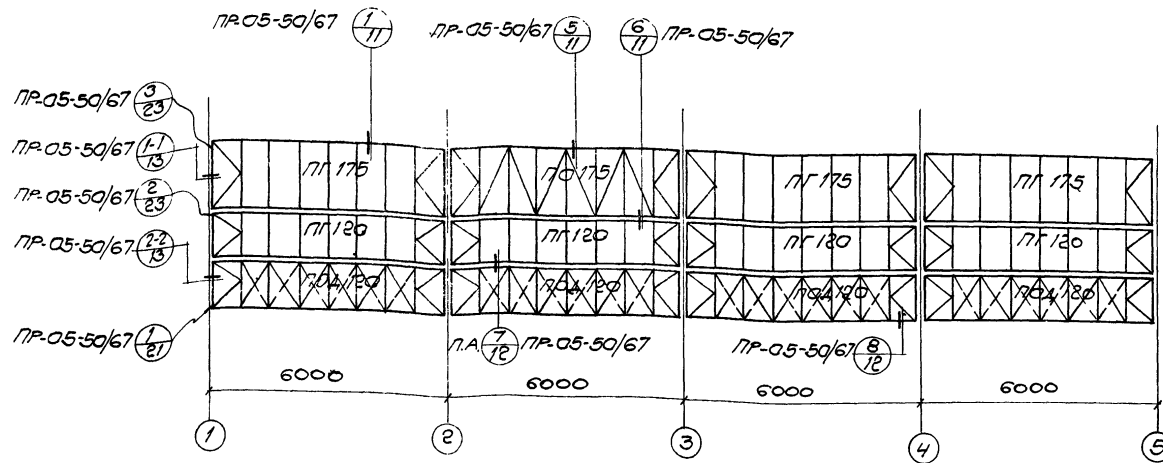
5516/IV.

57

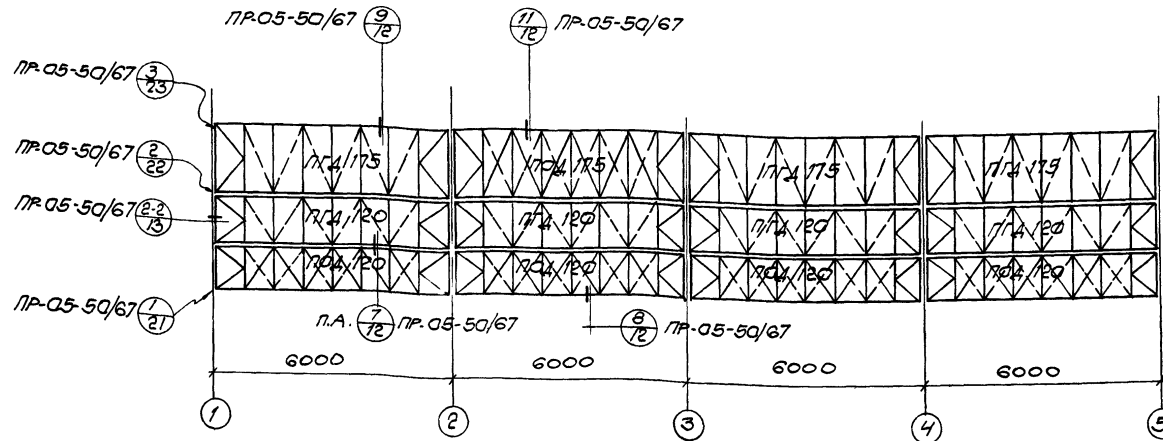
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		Лист КМ-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС ПАНЕЛИ КГ	ШИФР СТАНДАРТА	ПРИМЕЧАН.
для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$				
ПГ 175	3	237	СЕРИЯ ПР-05-50/67 в.п. 1	
ПО 175	1	240		
ПГ 120	4	178		
ПО 120	4	256		
для $t = -40^{\circ}\text{C}$				
ПГ 175	3	335	СЕРИЯ ПР-05-50/67 в.п. 1.	
ПО 175	1	337		
ПГ 120	4	254		
ПО 120	4	256		



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ДЛЯ $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ДЛЯ $t = -40^{\circ}\text{C}$

ПРИМЕЧАНИЯ

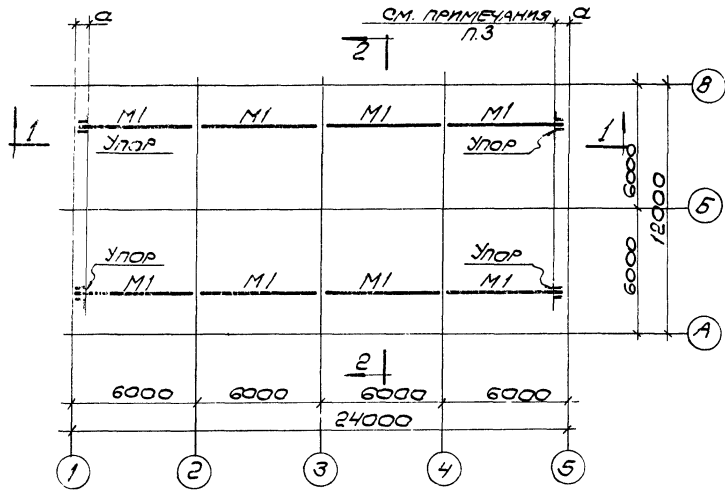
1. Узлы примыкания оконных панелей к стеновым панелям см. на листе 20 серии ПР-05-50/67 выпуск 1
2. Детали крепления оконных панелей к железобетонным колоннам, метизы и нащельники должны поставяться поком-плектно с оконными панелями заводом изготовителем.

55/6/П

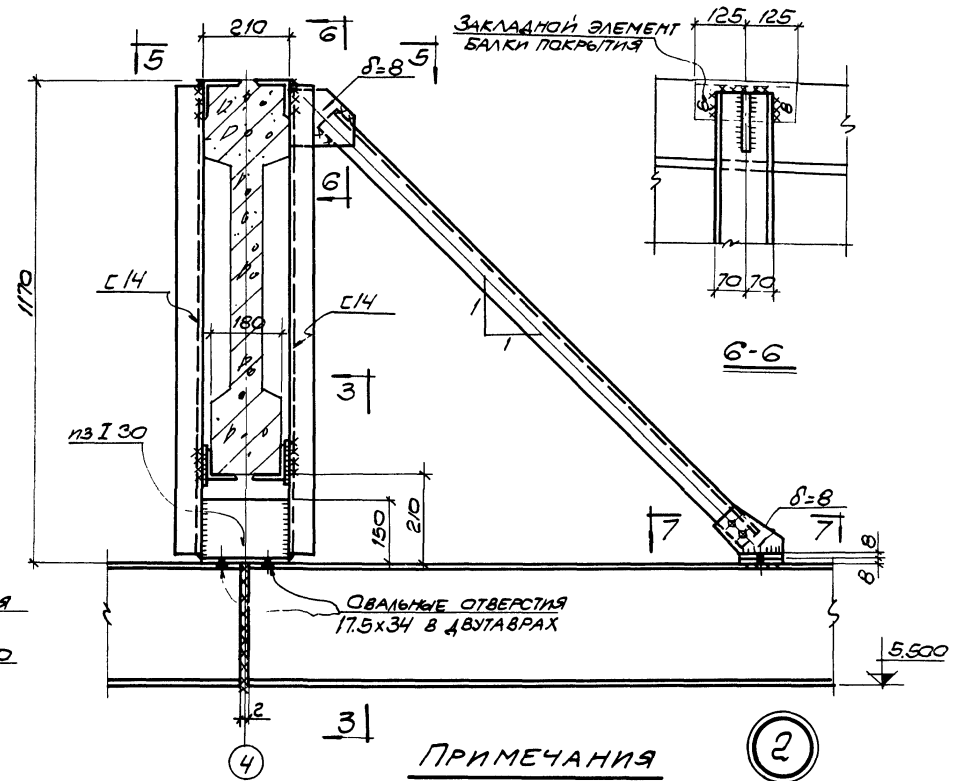
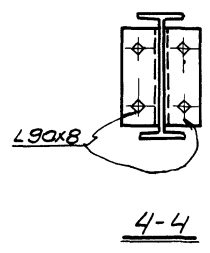
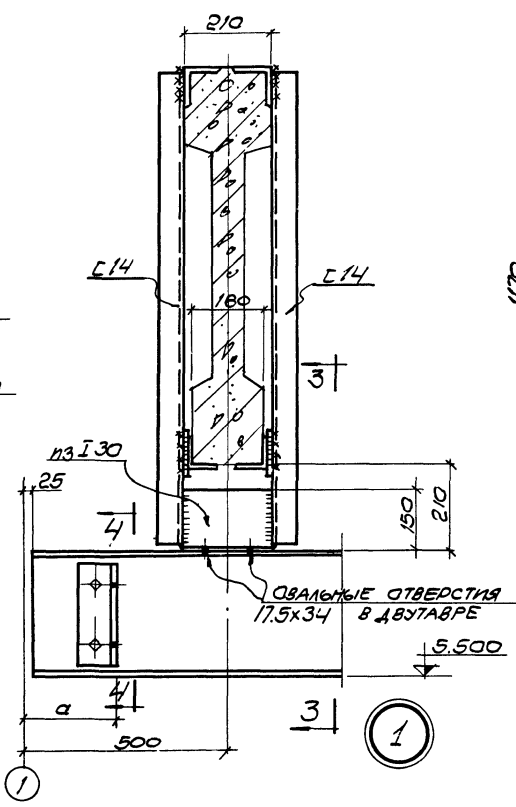
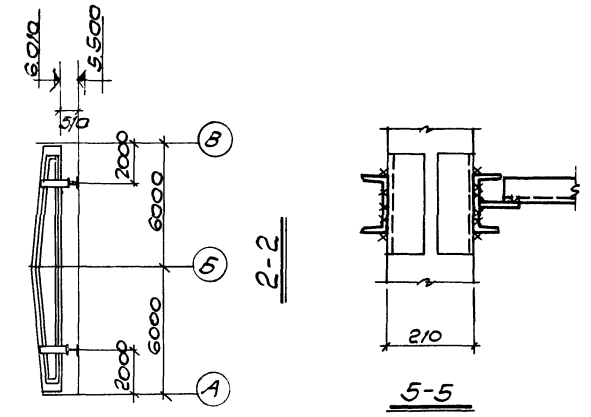
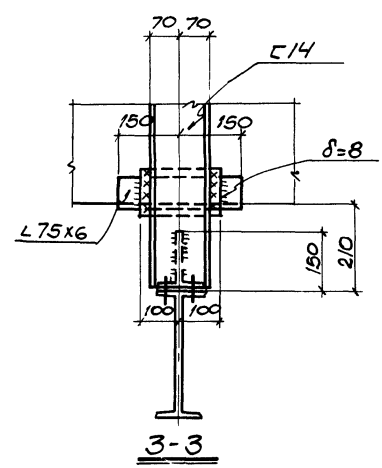
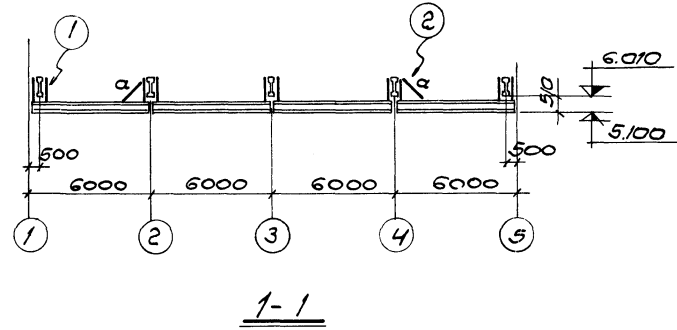
58

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРО- ЕМОВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV лист КМ-2
Компрессорная станция 4К-ЭДА		

М.Х.ОСЛ-1 Левцкий
 М.Х.ОСЛ-1 Карабиас
 М.Х.ОСЛ-1 Милаинова
 С.Х.ГР.ИЛЬЯ БЕКСОРОВАИМ
 С.Х.М.И.МЕЛЕР КОЛОШКО
 ЦЕРТ. КОМП. МАЛАНЬК
 Владис
 СОЛНЦЕВ
 ЧЕРЧ.
 ЧЕРЧ.



ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПУТИ КРАН-БАЛКИ.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Общие примечания и материал конструкций см. на листе КМ-1
2. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
3. Размер «а» определяется по месту.

5516/II

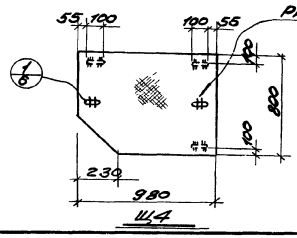
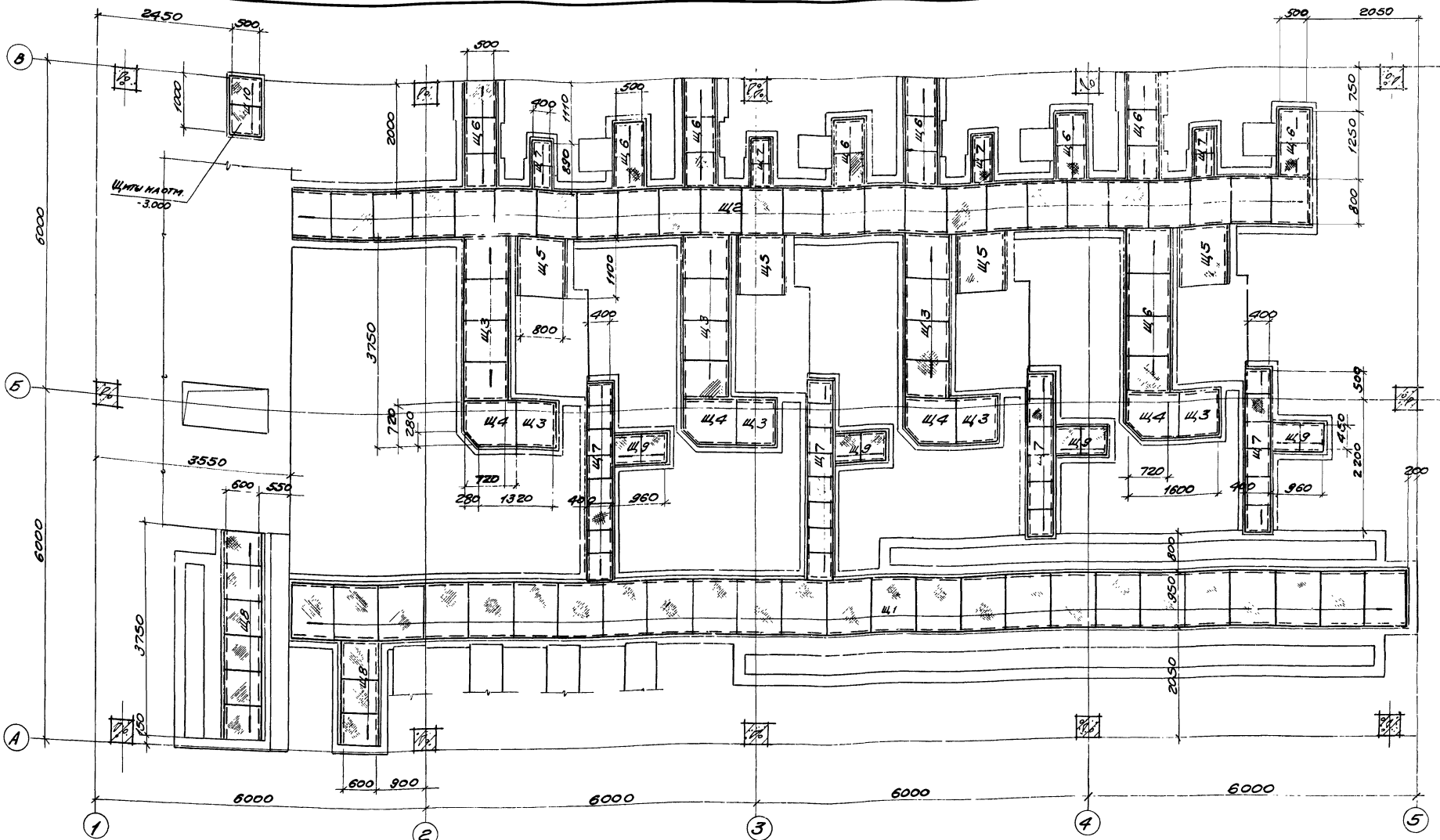
59

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛЕНИЯ		ВЕС ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Состав	N	R		
M1	I	I 30	--	2.7		
а	L	L 63x5	--	--		по гибкости

ГОСТРДИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969 г.	ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПУТИ КРАН-БАЛКИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV ЛИСТ КМ-3
---	-------------------------------------	---

АРХ. ДИЗАЙН: Косовичев В.И.
 КОМП. ДИЗАЙН:
 АРХ. ДИЗАЙН: Косовичев В.И.
 КОМП. ДИЗАЙН:
 АРХ. ДИЗАЙН: Косовичев В.И.
 КОМП. ДИЗАЙН:
 АРХ. ДИЗАЙН: Косовичев В.И.
 КОМП. ДИЗАЙН:
 АРХ. ДИЗАЙН: Косовичев В.И.
 КОМП. ДИЗАЙН:
 АРХ. ДИЗАЙН: Косовичев В.И.
 КОМП. ДИЗАЙН:

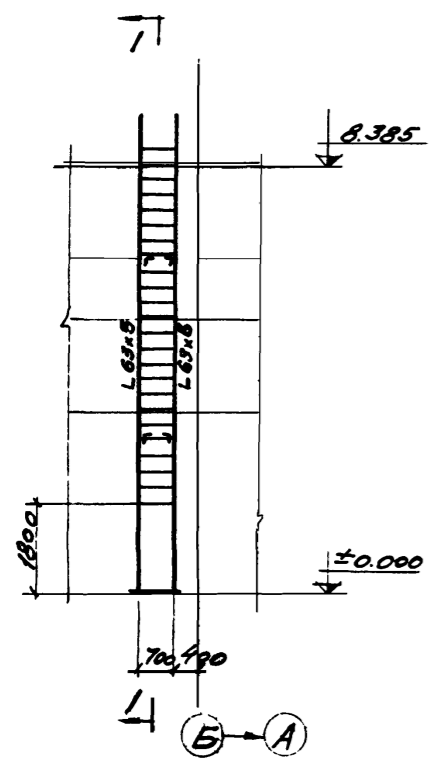


МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЪЕМНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ НА ОТМ. ±0.000 И -3.000.
 ТАБЛИЦА ЩИТОВ.

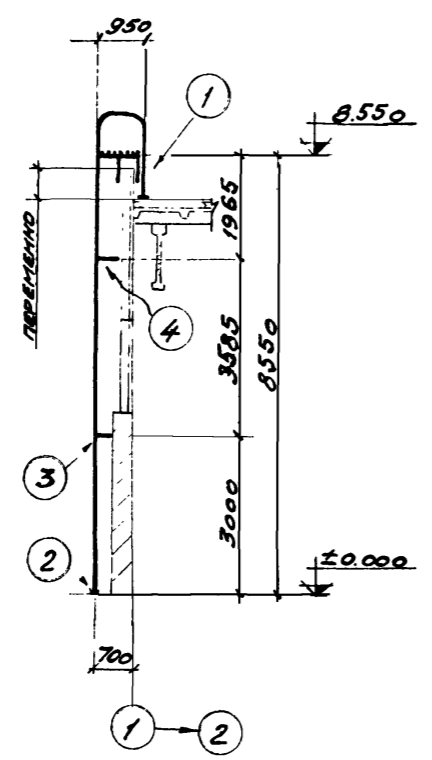
МАРКА	КОЛ-ВО ШТК	РАЗМЕРЫ		ВЕС ЩИТА ЕД.	ПРИМеч.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТК	РАЗМЕРЫ		ВЕС ЩИТА ЕД.	ПРИМеч.
		а	б					а	б		
Щ1	25	1030	810	540		Щ6	20	580	625	200	
Щ2	25	880	710	430		Щ7	36	480	440	140	
Щ3	20	800	725	290		Щ8	9	680	615	220	
Щ4	4	800	980	370		Щ9	8	530	470	150	
Щ5	4	800	1000	380		Щ10	2	580	530	180	

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-1. (60)
 2. ЩИТЫ Щ1-Щ3, Щ2-Щ10 СМ. НА ЛИСТЕ КМ-6. 5516/1Б

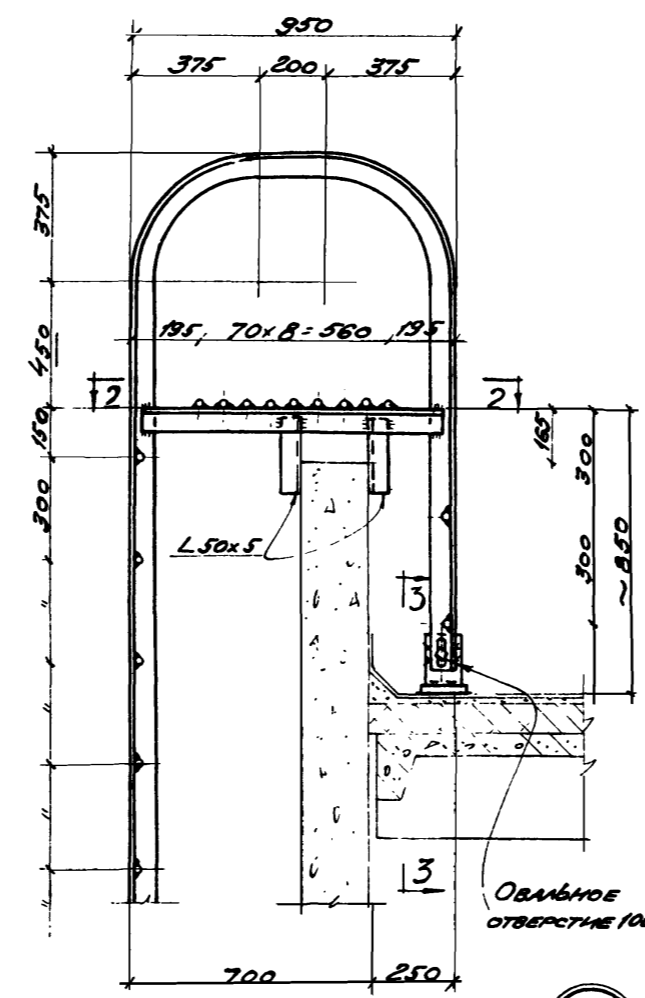
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОСЕК г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЪЕМНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ НА ОТМ. ±0.000 И -3.000 ЩИТ Щ4	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 А76 Б0М IV ЛИСТ КМ-4
--	---	--



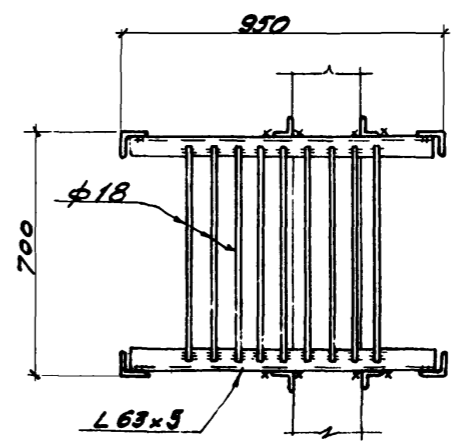
ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА



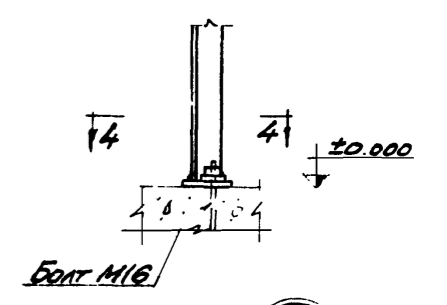
1-1



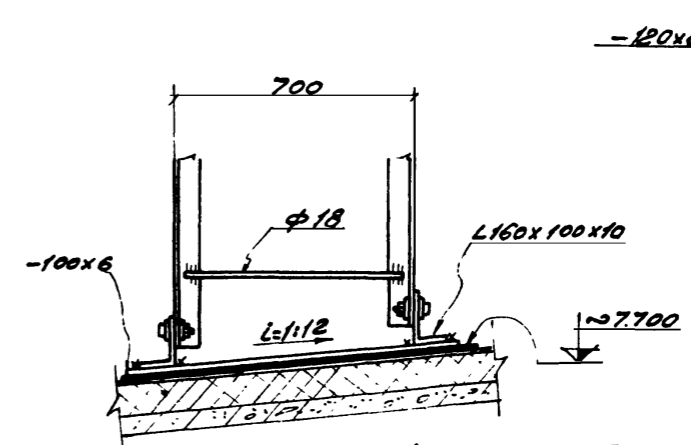
1-2



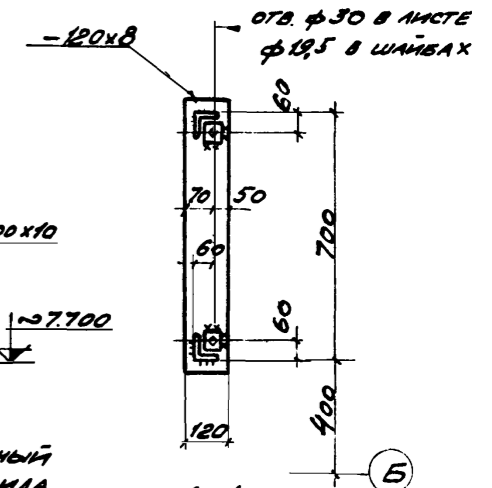
2-2



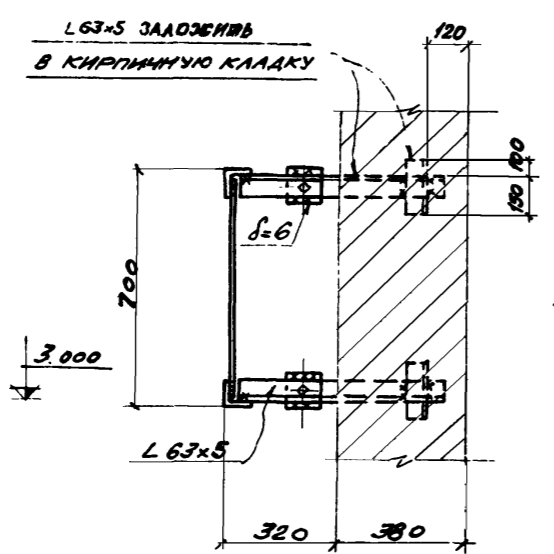
2



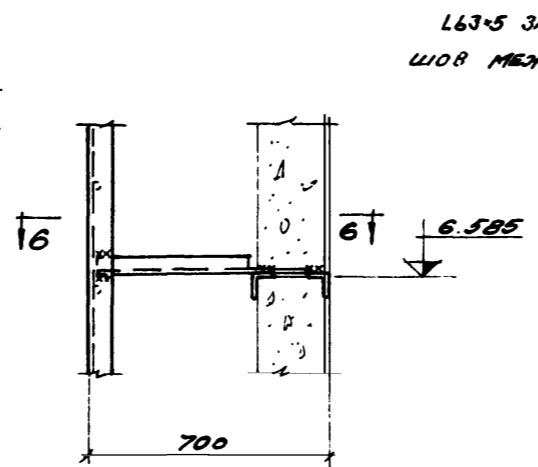
3-3



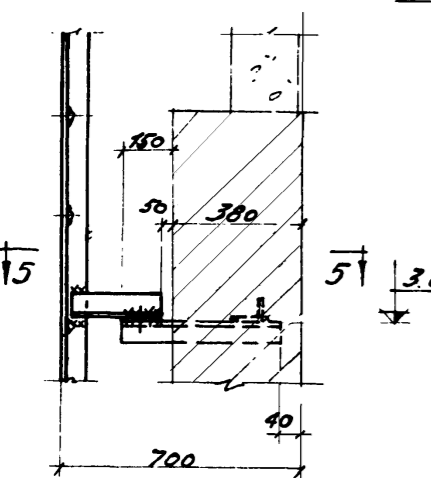
4-4



5-5



6-6



3

ПРИМЕЧАНИЯ

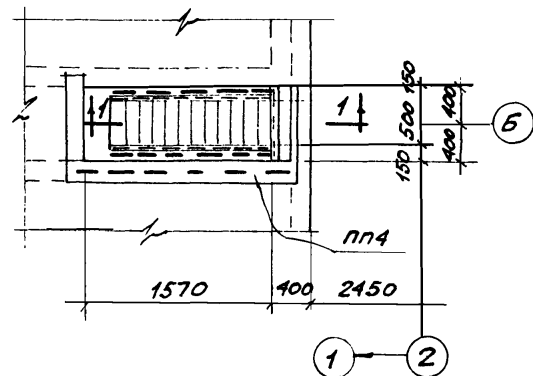
- 1 ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
- 2 КОНСТРУКЦИИ - СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
- 3 МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ БОЛТАХ И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ.
- 4 ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ 6 ММ.

5516/IV

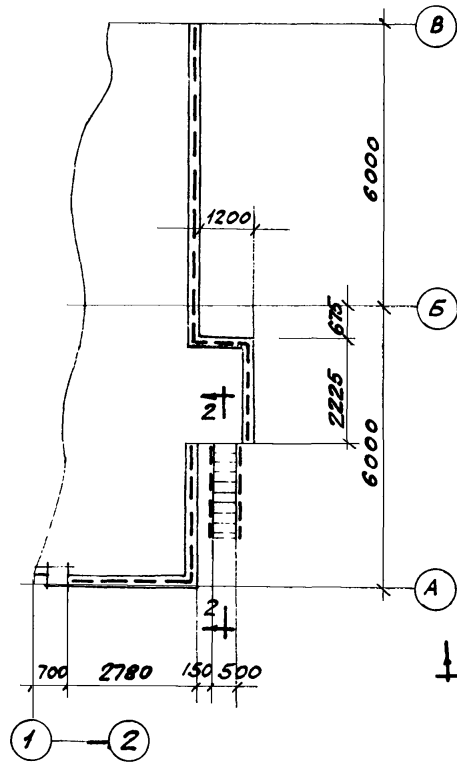
61

НАЧ. ОСП. - С. В. ВУЛЫНОВ
 АД. ИНЖ. ОП. - Т. А. КАРАВАНАС
 РУК. ГРУППЫ - НЕЖИВЕНКО
 С. И. КЕМЕР

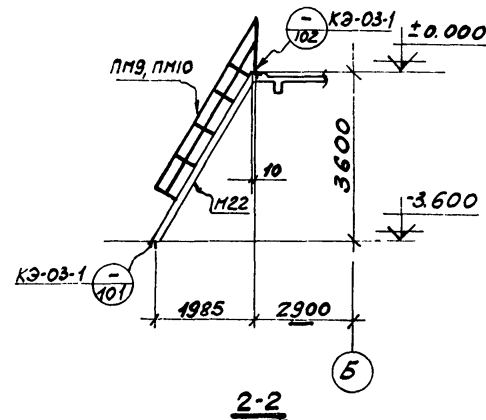
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Пожарная лестница.	Типовой проект 904-1-3/69
Компрессорная станция 4К-30А		Альбом IV
		Лист КМ-5



Лестница и ограждение на отм. ±0.000



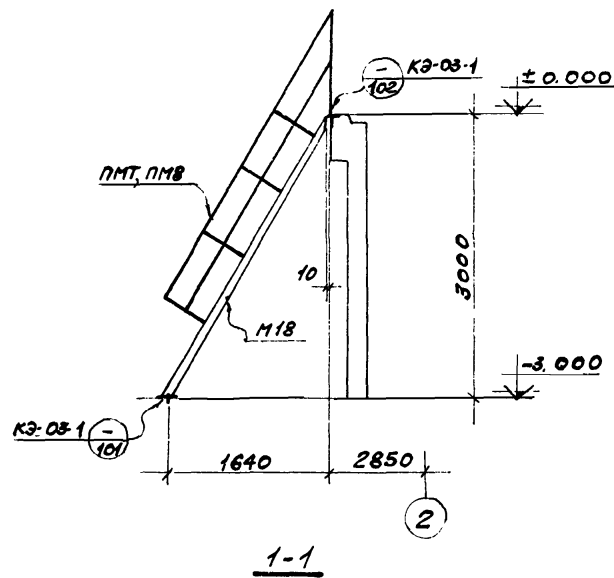
Лестница и ограждение на отм. ±0.000



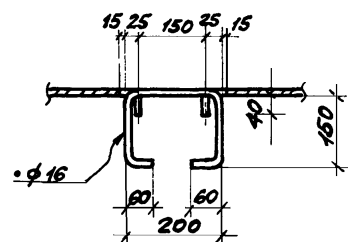
ДЕТАЛЬ ВЫРЕЗА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ КЭ-03-1 НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

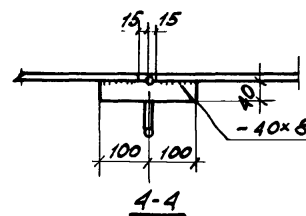
НАИМЕН.	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ИЛИ МЕСТА ПО СЕРИИ КЭ-03-1	ПРИМЕЧАН.
ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ	М18	1	26	
	М22	1	27	
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ	ПМ7	1	82	
	ПМ8	1	82	
	ПМ9	1	83	
	ПМ10	1	83	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК	ПП4	1	89	
	ПП17	4	93	



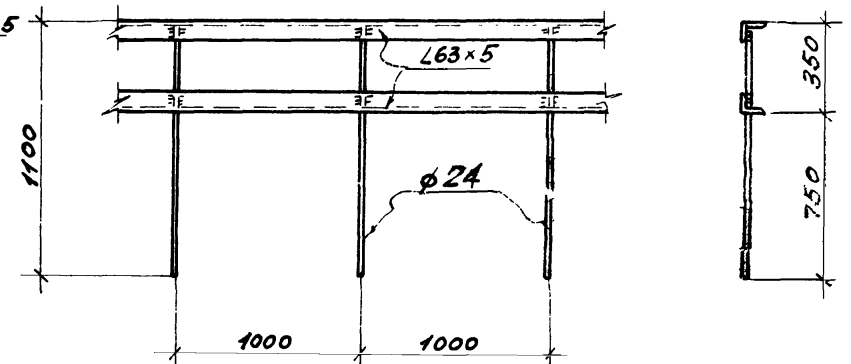
1-1



5-5



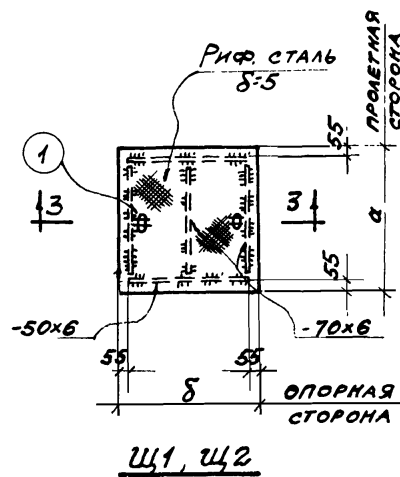
4-4



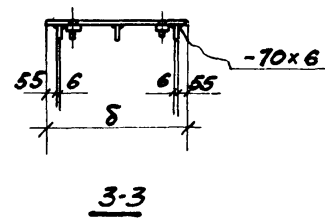
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ:

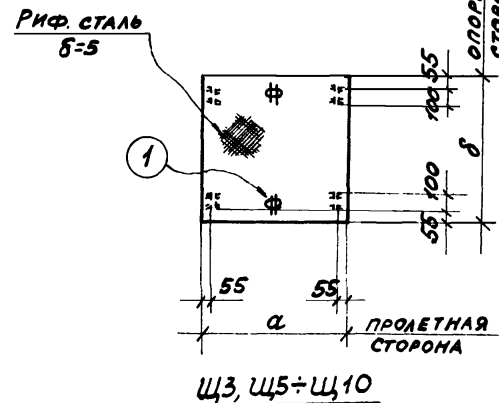
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. РАЗБИВКУ ШАНЦЕВ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЯХ ДЛЯ УСТАНОВКИ ОГРАЖДЕНИЯ СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЖ.
3. КОНСТРУКЦИИ - СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭА2 ПО ГОСТ 9467-60.



Щ1, Щ2



3-3



Щ3, Щ5 ÷ Щ10

5516/IV

62

НАЧ. ЦСП-1
ЛЕВИЦКИЙ
КАРАВИАС
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Лестницы и ограждения на отм ±0.000 и 3.600 ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ Щиты Щ1, Щ3, Щ5, Щ10	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист КМ-6
Компрессорная станция 4К-30А		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

В РАЗДЕЛЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ ОБ ТИПОВОГО ПРОЕКТА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТРОЙСТВО ОТОПЛЕНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА:

для зимы -20°; -30°; -40°
для лета 28°; 22°; 21°

В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ЦЕЛЕЙ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРАМИ 150-70°С. Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата.

II. ОТОПЛЕНИЕ.

ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА И НАСОСНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ И ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ АГРЕГАТАМИ. Поддержание в помещении постоянной температуры, 16° в рабочее и 5° в нерабочее время, обеспечивается автоматическим включением отопительно-рециркуляционных агрегатов, предусмотренным в проекте автоматизации. В помещении зарядки фильтров, бытовых помещениях и помещении оператора отопление предусматривается нагревательными приборами - радиаторами М-140. Расход тепла на отопление помещений приведен в таблице на данном листе. Теплоснабжение предусматривается от теплосети. Узел ввода теплосети размещается в помещении теплопункта на отм. -3,000. Ограничающие конструкции зданий и их термические сопротивления приведены в строительной части проекта.

III. ВЕНТИЛЯЦИЯ.

ДАННЫЕ О ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСАХ И ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОМ ОБОРУДОВАНИИ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ ПРИВЕДЕННЫ НА ЛИСТЕ ОБ-2.

В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА РАЗБЛАЖЕНИЕ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ. Вытяжка осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами. Приток воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на уровне 1,2м от пола. В холодный период года вентиляция ограничивается проветриванием помещения за счет открывания проемов и периодического пуска крышных вентиляторов. Приток воздуха в холодный период года предусматривается через фра-

муги с отметкой нмз 3,6м от пола

В ПОМЕЩЕНИИ НАСОСНОЙ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ОТМ. -3,000, ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖКА ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗБЫТКОВ. Приток воздуха в насосную осуществляется через лестничный проем, расположенный у основного наружного входа в компрессорную.

В ПОМЕЩЕНИИ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖКА ОТ ВАННЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ В ГОРЯЧЕМ ЩЕЛОЧНОМ РАСТВОРЕ С ПОМОЩЬЮ ПАНЕЛИ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ. Приток воздуха в помещение при вытяжке от ванны осуществляется в холодный период года из мажзала через специальный проем в стене с решеткой, а в теплый период - через открывающиеся фрамуги окон.

ИЗ ПОМЕЩЕНИЙ САМУЗЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЫТЯЖНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ.

В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН.

IV. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ.

ПАР, ДАВЛЕНИЕМ 4 АТА, ПОДВОДИТСЯ К ВАННАМ ДЛЯ МОЙКИ ФИЛЬТРОВ В ГОРЯЧЕМ ЩЕЛОЧНОМ РАСТВОРЕ И В ГОРЯЧЕЙ ВОДЕ, К МАСЛЯНОЙ ВАННЕ И К БАКУ ДЛЯ РАСТВОРА СУЛЬФАНОЛА. Нагрев щелочного раствора, горячей воды и раствора сульфанола осуществляется непосредственным пуском "острого" пара в нищкость. Нагрев масла производится эжевиком, конденсат от которого, после конденсатоотводчика, сбрасывается в ванну с горячей водой. По данным технологической части проекта общий расход пара на промывку фильтров составляет 150 кг/час; для подогрева раствора сульфанола - 320 кг/час.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ПРОЕКТУ.

НАИМЕНОВАНИЕ СООРУЖЕНИЯ	КУБАТУРА М ³	НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА t°С	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/ЧАС			УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩН. ЭМ-ДВ. КВТ.
			НА ОТОПЛЕНИЕ *)	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ПРОИЗВОД. НИЩДЫ	
Компрессорная станция 4к-30А	2347	-20	6160 55050	—	235500	241650 10.3
		-30	8250 72800	—	236500	243750 10.6
		-40	10350 88600	—	236500	245850 10.6

*) В ЧИСЛИТЕЛЕ - РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ТО ЖЕ, В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.

ЦИФРА СТАНДАРТОВ (ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ)	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ И СТ. ТЕКСТА
3.904-5 вып. I	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНЫХ ПОМБОРОВ.	Л. 4, 5, 6
3.904-5 вып. II	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ.	Л. 1÷8
08-02-141	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ.	Л. 5÷7 15÷18
ПК-00-2 ДОПОЛНЕНИЕ 1	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ СБОРНЫХ ПЛАТ ДОРОЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРИ УСТАНОВКЕ НА НИХ ОСЕВЫХ ВМЕРЗОЛИРОВАННЫХ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ №8, 10, 12.	Л. 12, 13
4.904-28	ГРЕБКИ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ.	КОМПЛЕКТ
4.904-12	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ОЛСТЕМ.	Л. 24, 25, 29
08-02-128 вып. I	ВМЕРЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ПОД ВЕНТИЛЯТОРЫ Ц4-70.	Л. 3, 4, 6
4.904-37	МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ПРИ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКЕ.	Л. 6÷12
ОРГРЭС Т4	ГРЯЗЕВИКИ	Л. 10
САНТЕХПРОЕКТ Т4	ВОЗДУХОСОБИРАТЕЛИ ВС-2.	Л. 14
4.904-42 вып.пуск 3	ЗАСЛОНКИ ВОЗДУШНЫЕ УНИФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ.	КОМПЛЕКТ

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ ОБ.

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОБ-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	
ОБ-2	ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИИ.	
ОБ-3	ОБЪЕМ РАБОТ.	
ОБ-4	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3,600; ±0.000; -3,000. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	
ОБ-5	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ ВОДЯНОГО ВВОДА. СХЕМА ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ.	
ОБ-6	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ. УЗЕЛ ПАРОВОГО ВВОДА. УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМЫ В-3.	
ОБ-7	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ И ТИПОВУЮ АРМАТИРУ.	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

5516/IV

53

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ОБ-1
--	---

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Условн. обозн. и № систем	Кол-во систем	Наименование и назначение систем	ВЕНТИЛЯТОРЫ							ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ			КАЛОРИФЕРЫ				
			тип	серия	№	схема исполн.	модель вращен.	Q м³/час	H полный напор кг/м²	n об/мин	серия	N кВт	n об/мин	модель	расход тепла ккал/час	кол-во шт.	
В-1	2	ВЫТЯЖКА ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА	ОСЕВОЙ	ЦЗ-04	12-В	НАОСИ	—	30150*	11	720	АО2-51-88М	4.0	720	—	—	—	
В-3	1	ВЫТЯЖКА ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ	Ц4-70	4	—	В* ПРАВОЕ	2200	19	915	АО12-11-6	0.4	915	—	—	—	
ОА-1 ОА-2	2	ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ В МАШИННОМ ЗАЛЕ															
		при -20° АПВС 50-30	ОСЕВОЙ	06-320	4	НАОСИ	—	3300	—	3000	АО2-12-2	1.1	3000	СПРАВ. МО-НАВ. ВНОИ	10.85	23250	1
		при -30° АПВС 70-40	—	06-320	6	—	—	3900	—	1500	АО2-21-4	1.1	1500	—	18.3	31000	1
		при -40° АПВС 70-40	—	06-320	6	—	—	3900	—	1500	АО2-21-4	1.1	1500	—	18.3	37750	1

*1) Производительность систем В-1; В-2 дана при tн = 28°С; при tн = 22° Q = 29350 м³/час; при tн = 21° Q = 29150 м³/час

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование помещения	Объем помещ. м³	Период	Расчетная наружн. температура град.	Температура помещения град.	Теплопотери помещения ккал/час	Тепловыделение ккал/час		Теплоизбыток ккал/час	Тепло для отопления помещений ккал/час	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК		
						от оборуд.	от радиации			Объем воз. духа м³/час	чем удаляется	Объем воз. духа м³/час	откуда поступает	
МАШИННЫЙ ЗАЛ	2150	Зимний	-20	16	67000	119000	—	119000	+52000	46500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	16	81000	119000	—	119000	+38000	62000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-40	16	94000	119000	—	119000	+25000	75500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
		Летний	28	33	—	119000	20800	139800	+139800	—	60300	СИСТЕМА В-1; В-2	59300	ФРАМУГИ ОКОН
			22	27	—	119000	19600	138600	+138600	—	58700	—	57700	—
			21	26	—	119000	18400	137400	+137400	—	58300	—	57300	—
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ	30	Зимний	-20	16	2150	1800	—	1800	-350	2150	800	СИСТЕМА В-3	800	ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ РЕШЕТКУ В СТЕНЕ
			-30	16	2750	1800	—	1800	-950	2750	800	—	800	—
			-40	16	3350	1800	—	1800	-1550	3350	800	—	800	—
		Летний	28	33	—	1000	—	1000	+1000	—	800	—	800	ФРАМУГИ ОКОН
			22	27	—	1000	—	1000	+1000	—	800	—	800	—
			21	26	—	1000	—	1000	+1000	—	800	—	800	—
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	80	Зимний	-20	21	700	2400	—	2400	+1700	600	1200	—	1200	ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ
			-30	20	1000	2400	—	2400	+1400	750	1200	—	1200	—
			-40	20	1100	2400	—	2400	+1300	950	1200	—	1200	—
		Летний	28	33	—	2400	—	2400	+2400	—	1200	—	1200	—
			22	27	—	2400	—	2400	+2400	—	1200	—	1200	—
			21	26	—	2400	—	2400	+2400	—	1200	—	1200	—
Вспомогательные и бытовые помещения	87	Зимний	-20	по санитарным нормам	5800	—	—	—	-5800	5800	125	ЕСТЕСТВЕННАЯ	125	ПОСТУПАЕТ НЕОРГАНИЗ
			-30	7300	—	—	—	-7300	7300	125	—	125	—	
			-40	8800	—	—	—	-8800	8800	125	—	125	—	

ПРИМЕЧАНИЯ: При расчете воздухообмена по борьбе с теплоизбытками значение "n", учитывающее поступление тепла в рабочую зону, принято для машинного зала - 0,6; для насосной станции - 0,7; для помещения зарядки фильтров - 1,0.

2. При расчете теплопотери машинного зала учтен расход тепла на нагрев поступающего неорганизованно наружного воздуха компенсирующего вытяжку из насосной, помещения зарядки фильтров и бытовых.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ПОДАЮЩИЙ
	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ОБРАТНЫЙ
	ПАРОПРОВОД
	КОНДЕНСАТОПРОВОД
	ВЕНТИЛЬ
	ВОДОМЕР
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
	ПРОХОДНОЙ ПРОБКОВЫЙ КРАН
	ВЕЛИЧИНА И НАПРАВЛЕНИЕ УКЛОНА ТРУБОПРОВОДА
	ТРОЙНИК С ПРОБКЕЙ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В ПЛАНЕ РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В СХЕМЕ

ЭКСПЛИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

№ № позиций	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧ. ШТ.
9	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ЯЧЕЕК ФИЛЬТРОВ	2
10	ВАННА ДЛЯ ЗАРЯДКИ ЯЧЕЕК ФИЛЬТРОВ	1

5516/II

54

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ	Типовой проект 904-1-3/65 Альбом IV Лист 08-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

№ л.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	Т°	Ед. изм.	Кол. во	Общ. вес кг	Примечание
I ОТОПЛЕНИЕ.						
1	АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ, АПВС 50-30	-20 -30 -40	шт.	2	200	
2	АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ АПВС 70-40	-20 -30 -40			336 336	
3	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТОНКОСТЕННЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, D=15MM		п.м.	45	46,3	по 4 МТУ УкрНПТТ 576-64
4	ТОЖЕ, D=20MM			49	68,2	
5	ТОЖЕ, D=25MM			2,5	52,5	
6	ТОЖЕ, D=32MM			8	21,4	
7	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ D=15MM		шт.	6	4,2	15К418П
8	ТОЖЕ, D=20MM			11	9,9	
9	ТОЖЕ, D=25MM			1	1,4	
10	ТОЖЕ, D=32MM			3	6,3	
11	РАДИАТОРЫ ЧУГУННЫЕ М140	-20 -30 -40	экз.	13	324	ГОСТ 8690-58
12	ГРЯЗЕВИК ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ D=159MM И УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ D=40MM		шт.	1	12,6	по чертежам ОРГЭС г. Москва
13	ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВС-2 С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159MM.			2	15,8	T4-14
14	МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ			2		ОБМ-160
15	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ			2		ТППа* 15-1-220-60
16	НАСОС РУЧНОЙ БКФ-2 С ТРУБНОЙ ОБВЯЗКОЙ Ч ПРОХОДНЫМИ САЛЬНИКОВЫМИ КРАНАМИ, ВЕНТИЛЕМ, И ОБРАТНЫМ КЛАПАНОМ D=25MM.		компл-лект	1	36,5	
17	ВОДОМЕР КРЫЛЬЧАТЫЙ ВК-30 С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ВЕРТУШКОЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, МУФТОВЫЙ ДИАМЕТРОМ 40MM		шт.	1	4,2	
18	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА	-20 -30 -40	м ²	30		
19	ИСПЫТАНИЕ СИСТЕМЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДАВЛЕНИЕМ.		п.м.	127		

№ л.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	Т°	Ед. изм.	Кол. во	Общ. вес кг	Примечание
II ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ.						
1	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ D=20MM		п.м.	12	15,4	ГОСТ 3262-62
2	ТОЖЕ, D=25MM			8	19,2	
3	ТОЖЕ, D=40MM			14	54,0	
4	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ D=15MM		шт.	2	1,4	15К418П
5	ТОЖЕ, D=20MM			6	5,4	
6	ТОЖЕ, D=40MM			5	18,5	
7	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОДНОРЫЧАЖНЫЙ Ду=40MM			1	12,6	1743БР
8	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ D=20MM			1	1,6	45412МК
9	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ПРУЖИННЫЙ D=50MM			1	15,9	1842БР
10	МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ И ТРУБКОЙ-СИФОНОМ			2		ОБМ-160
11	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА		м ²	2,3		
12	ПРОМЫВКА ВОДОЙ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 40MM.		п.м.	34		
III ВЕНТИЛЯЦИЯ.						
1	ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЦЧ-70 N4 НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ А012-П-6, МОЩНОСТЬЮ 0,4 кВт 91506/МИН		компл-лект	1	62,5	
2	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ N12-B С КОЛОСКОМ ЦЗ-04 НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ А02-51-ВВМС, МОЩНОСТЬЮ 4,0 кВт, 78006/МИН.			2	136,0	
3	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 1А04В ИЗ 4Х ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ Д039			1	4,75	08-02-1281
4	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ СТАЛИ ТОНКОЛИСТОВОЙ ТОЛЩИНОЙ 1,0MM КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 40 И 320MM, ПРОЛОЖЕННЫЕ НА ВЫСОТЕ ДО 4Х МЕТРОВ		м ²	20,2	159,0	ГОСТ 3680-57
5	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ СТАЛИ, ОЦИНКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 1,0MM КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 320MM, ПРОЛОЖЕННЫЕ НА ВЫСОТЕ ДО 4Х МЕТРОВ.			7,6	83,5	ГОСТ 8075-56
6	ТОЖЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ПЕРИМЕТРОМ ДО 1000MM.			2,6	28,6	

№ л.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	Т°	Ед. изм.	Кол. во	Общ. вес кг	Примечание
7	РЕШЕТКИ ЖАЛОЗИЙНЫЕ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ РАЗМЕРОМ 600x400		шт.	1		
8	ТОЖЕ РАЗМЕРОМ 200x200MM			2		
9	ЗОНТЫ НАД ВЫХОДНЫМИ ТРУБАМИ ИЗ СТАЛИ ТОНКОЛИСТОВОЙ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ РАЗМЕРОМ 300x800MM ТИП Т14			1	29,0	4.904.12
10	ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ		м ²	0,5		4.904.28
11	ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ 600x645		шт.	1	24,2	4.904.37
12	ШАХТА ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,5MM, ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ, РАЗМЕРОМ 400x700		м ²	4,4	53,0	
13	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ, РЕГУЛИРУЮЩАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ Р-225		шт.	1	5,45	4.904.42.3
14	СЕТКА СТАЛЬНАЯ В РАМКЕ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М ²		м ²	0,03		ГОСТ 3826-66
15	ВОРОНКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ТОЛЩИНОЙ 1,0MM.		шт.	1	0,8	
16	ОКРАСКА ВОЗДУХОВОДОВ СНАРУЖИ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА		м ²	25		
17	ТОЖЕ, ВНУТРИ ЗА 1 РАЗ			25		
18	АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ КУЗБАСЛАКОМ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ ШАХТЫ ДО ИЗОЛЯЦИИ			2,5		
19	ИЗОЛЯЦИЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ ШАХТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАТАМИ ТОЛЩИНОЙ 40MM В ОБОЛОЧКЕ ИЗ БУМАГИ УПАКОВОЧНОЙ.		м ³	0,1		
20	ОБЕРТКА ИЗОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ШАХТЫ СТЕКЛОТКАНЬЮ		м ²	2,8		
21	ЛЕСА СТАЛЬНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ ВЫСОТОЙ ДО 4Х МЕТРОВ			6		

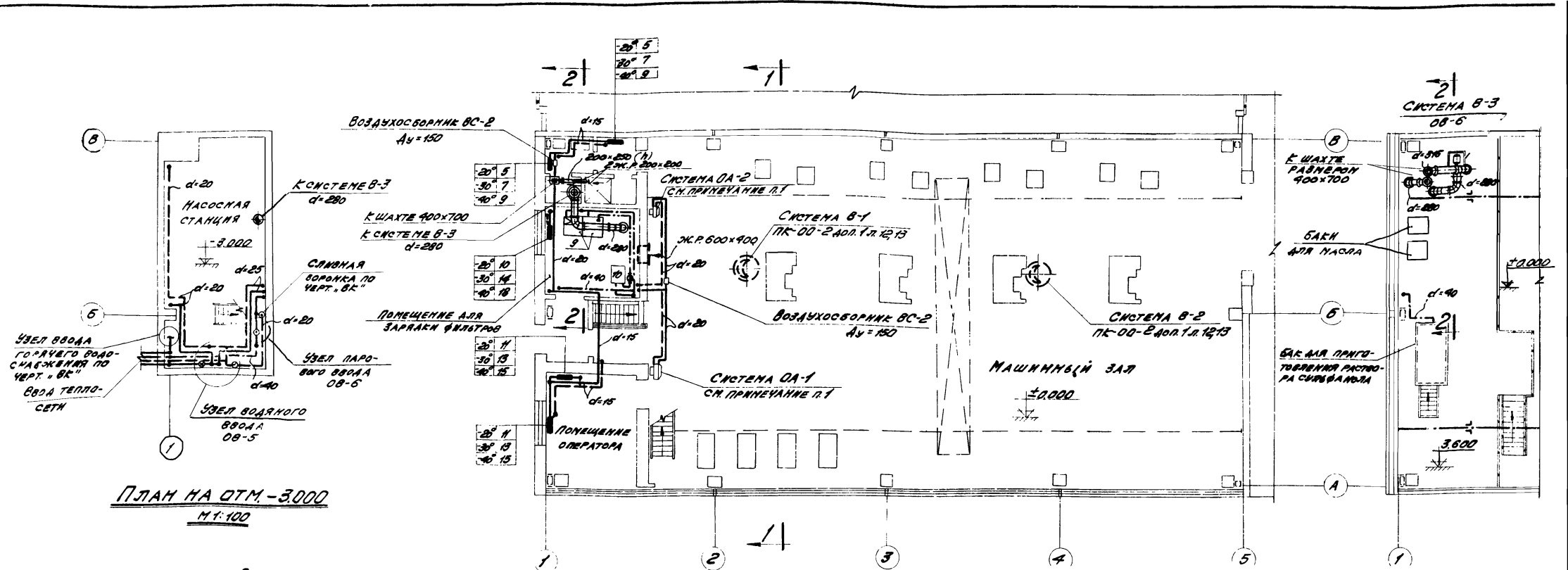
ПРИМЕЧАНИЕ: КРЫШНЫЕ ОСЕВЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ N12-B С КОЛОСКОМ ЦЗ-04 ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, САМООТКРЫВАЮЩИМСЯ КЛАПАНОМ, ЗОНТОМ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ РЕШЕТКОЙ.

5516/IV

65

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	Компрессорная станция. 4К-30А	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Объем работ Альбом IV	Лист 08-3
--	----------------------------------	--	--------------

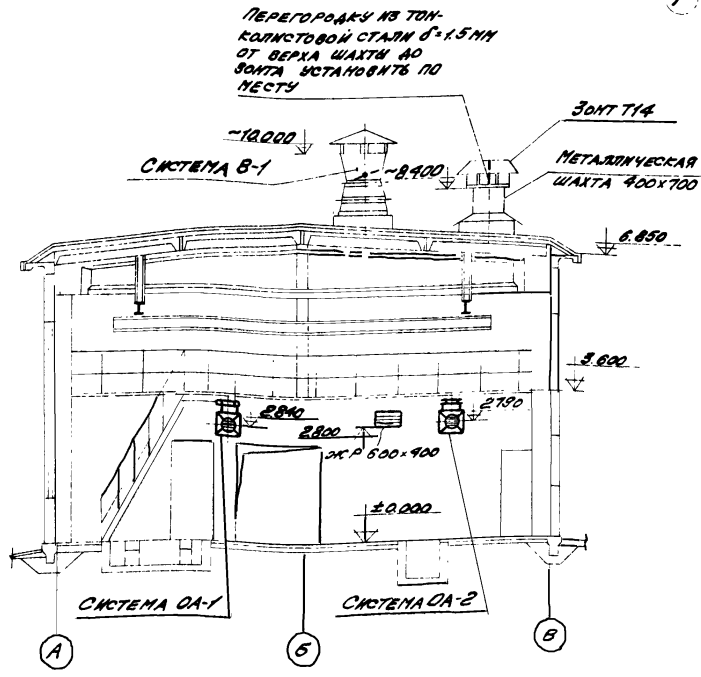
Исполнители:
Инж. Сив-1
Инж. пр. А. Дегтярев
Ст. инженер Цветков
Инж. Червоная
Инж. Червоная



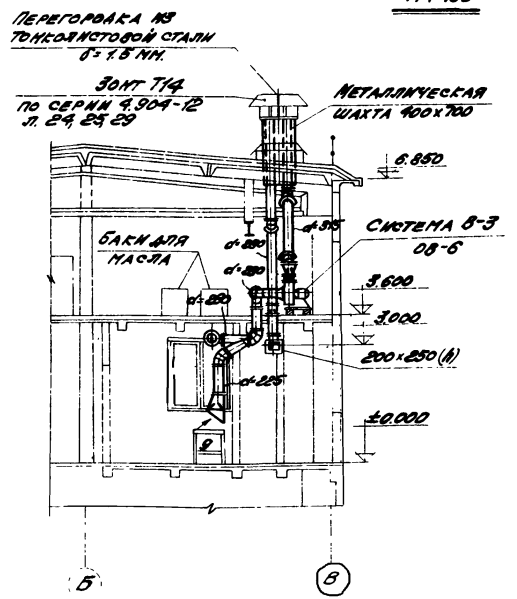
ПЛАН НА ОТМ. -3.000
М 1:100

ПЛАН НА ОТМ. ±0.000
М 1:100

ПЛАН НА ОТМ. 3.600
М 1:100



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов выполнить по чертежам марки "КМ".
2. Железобетонные стаканы с закладными болтами для крепления крышных вентиляторов систем В-1, В-2 и прямоугольный стакан для установки шахты разноразмер 400x700 выполняются по чертежам марки "КЖ".
3. Установку оборудования систем В-1, В-2 выполнять по типовым чертежам серии ПК-00-2, дополненным листы 12, 13. Крышные вентиляторы установить без поддона.
4. Экспликацию технологического оборудования см. на листе 08-2.

5516/II

66

И.С. БЕЗДОРОВ	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА
С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА
С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА
С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА
С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА	С.А. БЕЗДОРОВА

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ РОСТОВ-НА-ДОНУ 1965Г	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.600, ±0.000, -3.000. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Л7650М II ЛИСТ 08-4
--	--	---

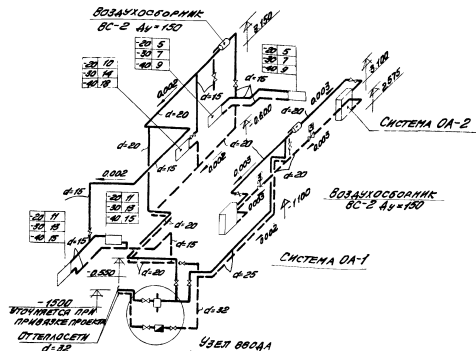
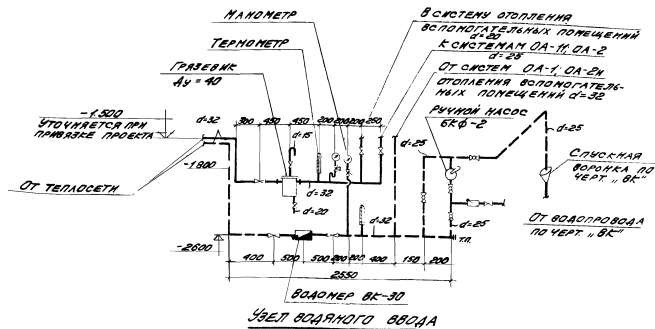


СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ

М:100



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Трубопроводы системы отопления монтируются из толстостенных стальных труб по чертежам КИРМТИ 576-64
- 2 После монтажа трубопроводов и нагревательных приборов обработать масляной краской за 2 раза.
- 3 Условные обозначения см на листе ОВ-2
- 4 Диаметры подводок к нагревательным приборам не показанные на схеме, принять 15мм.
- 5 Трубопроводы отопления, расположенные под потолком масляной станции, изолировать и наполнить на сварке.

5516/II

67

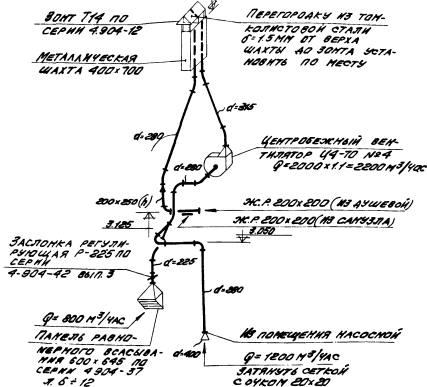


СХЕМА ВОЗДУХОПРОВОДОВ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ

М:100

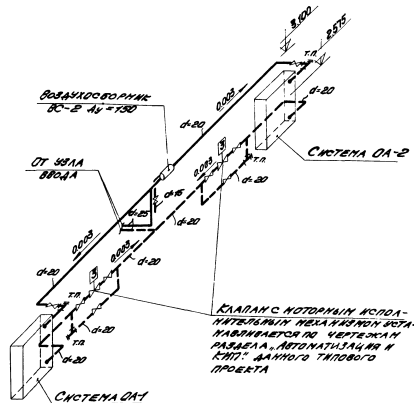


СХЕМА ОБЪЕЗКИ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ

ГОСТЫН СООП
РУБЛОВОСКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
СРОКОВ НА ДОКУ 1983г.
КОМПРОЕССОРНАЯ
4К-304

СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ
ОТОПЛЕНИЯ УБЕЛ ВОДНОГО
ВОДА
СХЕМА ВОЗДУХОПРОВОДОВ
СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ

ТРУБНЫЙ ПРОЕКТ
504-1-5/68
Л.1450-1
ЛИСТ
08-5

Л.1450-1
Л.1450-2
Л.1450-3
Л.1450-4
Л.1450-5
Л.1450-6
Л.1450-7
Л.1450-8
Л.1450-9
Л.1450-10
Л.1450-11
Л.1450-12
Л.1450-13
Л.1450-14
Л.1450-15
Л.1450-16
Л.1450-17
Л.1450-18
Л.1450-19
Л.1450-20
Л.1450-21
Л.1450-22
Л.1450-23
Л.1450-24
Л.1450-25
Л.1450-26
Л.1450-27
Л.1450-28
Л.1450-29
Л.1450-30
Л.1450-31
Л.1450-32
Л.1450-33
Л.1450-34
Л.1450-35
Л.1450-36
Л.1450-37
Л.1450-38
Л.1450-39
Л.1450-40
Л.1450-41
Л.1450-42
Л.1450-43
Л.1450-44
Л.1450-45
Л.1450-46
Л.1450-47
Л.1450-48
Л.1450-49
Л.1450-50
Л.1450-51
Л.1450-52
Л.1450-53
Л.1450-54
Л.1450-55
Л.1450-56
Л.1450-57
Л.1450-58
Л.1450-59
Л.1450-60
Л.1450-61
Л.1450-62
Л.1450-63
Л.1450-64
Л.1450-65
Л.1450-66
Л.1450-67
Л.1450-68
Л.1450-69
Л.1450-70
Л.1450-71
Л.1450-72
Л.1450-73
Л.1450-74
Л.1450-75
Л.1450-76
Л.1450-77
Л.1450-78
Л.1450-79
Л.1450-80
Л.1450-81
Л.1450-82
Л.1450-83
Л.1450-84
Л.1450-85
Л.1450-86
Л.1450-87
Л.1450-88
Л.1450-89
Л.1450-90
Л.1450-91
Л.1450-92
Л.1450-93
Л.1450-94
Л.1450-95
Л.1450-96
Л.1450-97
Л.1450-98
Л.1450-99
Л.1450-100

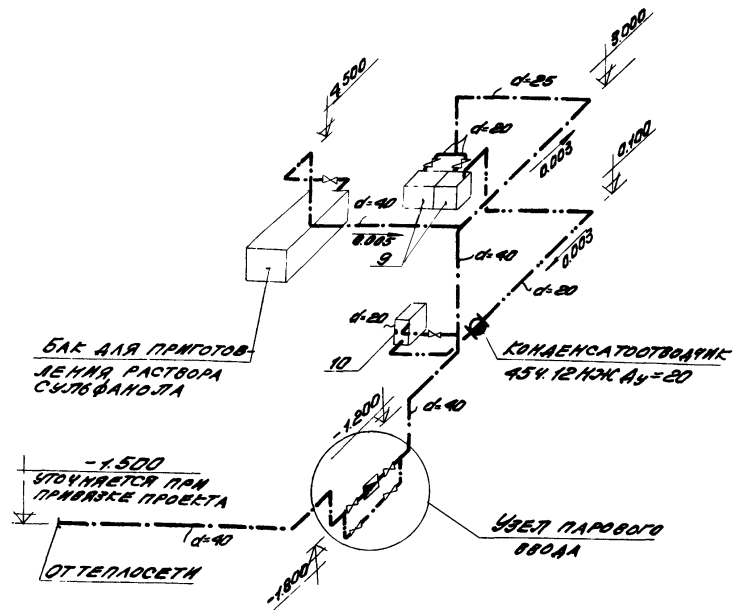
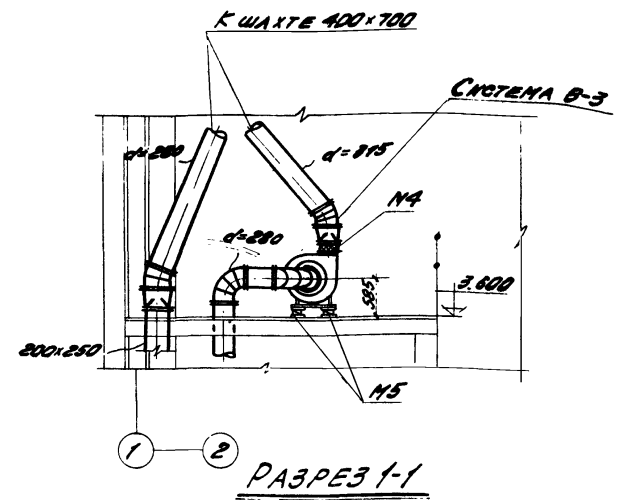
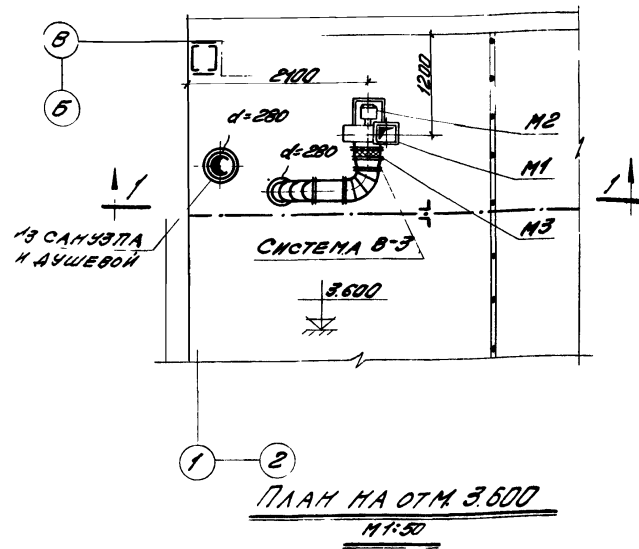
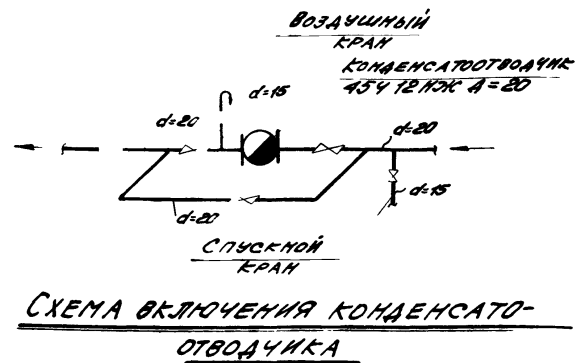
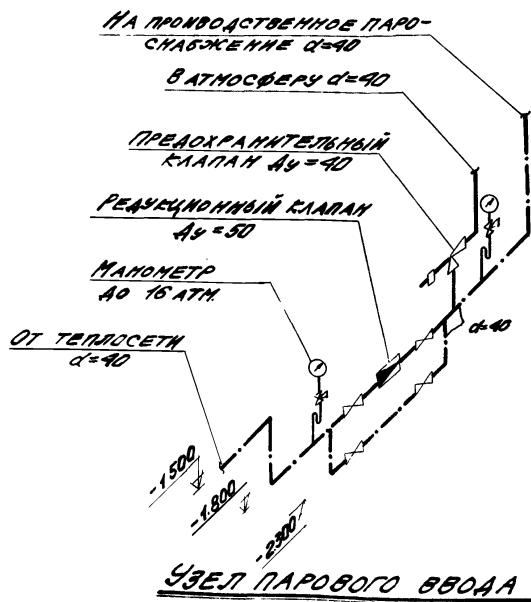


СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ
М 1:100



МОНТАЖНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
			ЕДН	ОБ-ЩИЙ	
СИСТЕМА В-3					
M1	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР 44-70 №4 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ, МОДЕЛЬ «Б», ИСПОЛНЕНИЕ 1	1	48,2	48,2	—
M2	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АДЛЭ-11-6 N=0,4 кВт. n=915 об/мин.	1	17,0	17,0	—
M3	ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГВ-4	1	469	469	4.904-28
M4	ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГН-5	1	423	423	4.904-28
M5	БРОНЗОВО-ЛЮНУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 140 48 № 43 ВНЕШ. КОЛЛЕТОРОВ 40 39	1	4,75	4,75	08-02-128.1 2.3.9.6



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубопроводы системы производственного пароснабжения монтировать из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-62
2. После монтажа трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза.
3. Условные обозначения и экспликацию технологического оборудования см. на листе 08-2

5516/IV

58

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969г	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ УЗЕЛ ПАРОВОГО ВВОДА УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМЫ В-3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		АРХИВ И
		ЛИСТ 08-6

БЕЗОПАСНОСТЬ
 ЭЛЕКТРИКА
 ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ
 ТЕХНИКА
 ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ
 ТЕХНИКА
 ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ
 ТЕХНИКА
 ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ
 ТЕХНИКА

УТВЕРЖДАЮ"

НАЧАЛЬНИК _____

(НАИМЕНОВАНИЕ ГЛАВКА, МИНИСТЕРСТВА ИЛИ ВЕДОМСТВА СССР И ПОДПИСЬ)

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
НА ОБОРУДОВАНИЕ И ТИПОВУЮ АРМАТУРУ.**

ФОРМА №1

(ПРЕДПРИЯТИЕ)

(ОБЪЕКТ)

19 г.

№ п.п.	ШИФР ПО ОБЩЕЙ СОЮЗНОЙ КЛАССИФИКАЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ.	ТИП, МАРКА, СЕРИЙНОЕ ЧИСЛО, РАЗМЕР, КАТАЛОГ, № ЧЕРТЕЖА	№ ПОЗ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ	ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ) СТРАНА, ФИРМА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	ВЕС (кг)		СТОИМОСТЬ (по смете)			
									ЕДИНИЦЫ	ОБЩИЙ	ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ ТЫС. РУБ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
I ОБОРУДОВАНИЕ														
1		КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ ВЕНТИЛЯТОР НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АО2-51-8 ВМС, N=40 кВт, n=720 об/мин.	№12-8С КОМПСОМ ТИПА Ц3-04	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	КОМПЛ.	2	—	680	1360	395.45	0.791		
2		ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ, МОДЕЛЬ "В", НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АОМ2-11-6, N=0.4 кВт, n=915 об/мин.	Ц4-70 №4	—	ВЕНТСПЛАСКИЙ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД ИМ ЯНА ФАБРИЦИУСА	—	1	—	65.2	65.2	58.98	0.060		
3		ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ НА 4 ^х ВИБРОИЗОЛЯТОРАХ ТИПА ДО 39	1ДО48	—	ЗАВОД "САНТЕХМОНТАЖ" г. МОСКВА НОВАЯ ПЛАТОВКА, N23А	—	1	—	4.75	4.75	8.58	0.009		
4		ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ (ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ - ВОДА 150-70°С).	АПВС 50-30	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	—	2	—	100	200	62.80	0.125		
5		ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ (ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ - ВОДА 150° 70°С).	АПВС 70-40	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	—	-20°	2	—	—	—	—	—	
							-30°	—	—	—	—	—	—	—
							-40°	—	—	—	—	—	—	—
5		ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ (ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ - ВОДА 150° 70°С).	АПВС 70-40	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	—	-20°	2	—	—	—	—	—	
							-30°	2	—	168	336	83.10	0.167	
							-40°	2	—	168	336	83.10	0.167	
II Типовая арматура														
1		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ D=15 мм	15К4 18П	—	—	ШТ.	8	—	0.7	5.6	0.95	0.008		
2		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ D=20 мм	—	—	—	—	17	—	0.9	15.3	1.10	0.019		
3		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ D=25 мм	—	—	—	—	1	—	1.4	1.4	1.44	0.001		
4		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ D=32 мм	—	—	—	—	3	—	2.1	6.3	1.71	0.005		
5		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ D=40 мм	—	—	—	—	5	—	3.7	18.5	2.35	0.012		
6		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОДНОВЫЧАЖНЫЙ DУ=40 мм	174 36Р	—	—	—	1	—	12.6	12.6	7.18	0.007		
7		КОНДЕНСАТОТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ МУФТОВЫЙ DУ=20 мм.	454 12НЖ	—	—	—	1	—	1.6	1.6	5.80	0.006		
8		КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ПРУЖИННЫЙ DУ=50 мм	184 26Р	—	—	—	1	—	15.9	15.9	17.70	0.018		
9		ВОДОМЕР КРЫЛЬЧАТЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ВЕРТУШКОЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ МУФТОВЫЙ DУ=32 мм	8К-30	—	—	—	1	—	4.2	4.2	18.00	0.018		
10		НАСОС РУЧНОЙ СТРУБНОЙ ОБВЯЗКОЙ И ЧАЩЕПРОХОДНЫМ САЛЬНИКОВЫМ КРАНАМ, ВЕНТИЛЕМ И ОБРАТНЫМ КЛАПАНОМ D=25 мм	БКР-2	—	—	КОМПЛ.	1	—	36.5	36.5	22.10	0.022		
11		МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	ОБМ-160	—	—	ШТ.	4	—	1.2	4.8	4.09	0.016		
12		ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ	ТИП "А" №5-1° 200-60	—	—	—	2	—	—	—	1.77	0.004		

Главный инженер проекта _____

(подпись)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-30А

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА
ОБОРУДОВАНИЕ И
ТИПОВУЮ АРМАТУРУ.

Типовой проект
904-1-3/69
Альбом IV
Лист
ОВ-7

5516/IV

69

НАЧ ОПБ-1
И.И.И. П.Р.
ВУК ГРУППЫ
СТ.И.И.И.И.И.
ПРОВЕРКА

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

	Водопровод хозяйственно-питьевой	} для I варианта
	Водопровод производственный	
	Водопровод хозяйственно-производственный	для II варианта
	Трубопровод горячего водоснабжения	
	Трубопровод нагретой воды обратного водопровода, ведущий к водохлапителю	
	Трубопровод охлажденной воды обратного водопровода, ведущий от водохлапителя	
	Трубопровод переменной	
	Трубопровод для оттока отливных вод	
	Канализация производственно-бытовая	
ст.в.	Стояк хозяйственно-питьевого водопровода	} для I варианта
ст.в.п.	Стояк производственного водопровода	
ст.в.	Стояк хозяйственно-производственного водопровода	для II варианта
ст.к.	Стояк производственно-бытовой канализации	
	Задвижка водопроводная	
	Вентиль запорный	
	Вентиль с электромагнитным приводом	
	Кран потивочный	
	Кран водоразборный	
	Клапан обратный	
	Переход	
	Ревизия	
	Рядовая вентиляторная	
	Умывальник	
	Трап	
	Унитаз	
	Воронка отливная	
	Смеситель для умывальника	
	Смеситель для душа	
	Консоль смотровой	
х.в.	Подвод холодной воды	
г.в.	Подвод горячей воды	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

КОЛИЧЕСТВО РАБОТАЮЩИХ ВСЕГО	КОЛИЧЕСТВО ДУШЕВЫХ СЕТОК	РАСХОД ВОДЫ НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ		РАСХОД ВОДЫ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НУЖДЫ			КОЛИЧЕСТВО ПЛОЩАДЬ ПЛОЩАДЬ ПРОФИЦИЦИОНАЛЬНЫХ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ	ПЛОЩАДЬ ПРОФИЦИЦИОНАЛЬНЫХ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ	ПЛОЩАДЬ ПРОФИЦИЦИОНАЛЬНЫХ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ	ПЛОЩАДЬ ПРОФИЦИЦИОНАЛЬНЫХ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ
		М ³ /СУТ	Л/СЕК	М ³ /СУТ	М ³ /СУТ	Л/СЕК				
6	2	1,28	0,37	141,2	7,76	2,16	1,8	—	—	—

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ
МАРКИ ВК ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Шифр	НАИМЕНОВАНИЕ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	ЛИСТЫ ЧЕРТЕЖЕЙ
СЕРИЯ 3.904-5 ВЫПУСК-2	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 4.900-4 ВЫПУСК-IV	УСТАНОВКА УНИТАЗА ТРЕХУГОЛЬНОГО С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ БАЧКОМ	2-3
—	УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С ДВУХБОРОТНЫМ СТРОНОМ И ТОАЛЕТНЫМ КРАНОМ	2-18
—	УСТАНОВКА ДУШЕВОЙ КАБИНЫ	2-30
—	УСТАНОВКА ТРАПОВ	2-38
—	КРЕПЛЕНИЕ УНИТАЗОВ ТАБЛЕТ	2-40
—	КРЕПЛЕНИЕ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМОГО СМЫВНОГО БАЧКА	2-41
—	КРЕПЛЕНИЕ УМЫВАЛЬНИКА	2-43
—	УСТАНОВКА КРЫЛЬЧАТЫХ ВОДОМЕРОВ	3-1
—	УСТАНОВКА ТУРБИНЫХ ВОДОМЕРОВ	3-3
—	УСТАНОВКА ПОТЛЮЧНЫХ КРАНОВ	3-9
СЕРИЯ ВС-02-11	ТРОЙНИК И КРЕСТ	2
—	КОЛЕНА 90° БЕЗ 2-Х КРАЙНИХ СЕКЦИЙ ПЕРЕХОД ПРЯМОЙ	6
—	ПЕРЕХОД КОСОЙ	13

ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	НАПРЯЖЕНИЕ В ВТ	ЧИСЛО ТОЧЕК В МИН	МОЩНОСТЬ КВт	БЕС ШТ. КГ	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС 4К-18	95	19,9				2	НАСОСЫ ДЛЯ НАГРЕТОЙ ВОДЫ
2	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А52-2			2900	10	132,5	2	1- РАБОЧИЙ 1- РЕЗЕРВНЫЙ
3	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС 4К-12	95	32,5				2	НАСОСЫ ДЛЯ ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ
4	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А61-2			2920	14	287	2	1- РАБОЧИЙ 1- РЕЗЕРВНЫЙ
5	НАСОС ВДРЕЗНОЙ САМОВОСНОВАННОЙ 150К-13М	8	18				2	ДРЕНАЖНЫЙ НАСОС
6	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А42-4			1450	2,8	131	2	1- РАБОЧИЙ 1- ХРАНИТСЯ НА СКЛАДЕ

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ ВК

№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ВК-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
ВК-2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ВК-3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ПЛАНЫ ЗАДАНИЯ С ВОДАМИ ВОДОПРОВОДОВ И ВЫПУСКИ КАНАЛИЗАЦИИ	
ВК-4	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ СЕТЕЙ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СХЕМЫ СООБЩЕНИЯ ОБРАТНОГО ВОДОПРОВОДА	
ВК-5	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИИ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И I ВАРИАНТА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДОВ. СХЕМЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ I ВАРИАНТА ВОДОПРОВОДОВ.	
ВК-6	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИИ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И I ВАРИАНТА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА. СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ II ВАРИАНТА ВОДОПРОВОДА.	
ВК-7	РАЗРЕЗЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛИЗАЦИИ. СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	
ВК-8	ПЛАН И РАЗРЕЗЫ ОБРАТНОГО ВОДОПРОВОДА.	
ВК-9	СХЕМЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБРАТНОГО ВОДОПРОВОДА.	
ВК-10	ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ И ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	

5516/IV

70

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Исходные данные для разработки типового проекта компрессорной станции приведены в общей части настоящего альбома. Компрессорная станция работает в 3 смены.

Степень огнестойкости здания - II.

Категория производства по пожарной опасности - Г, Д.

Согласно СНиП II-Г-62 п. 186 противопожарный водопровод в здании не предусматривается.

Нормы расхода воды хозяйственно-питьевые нужды, пользование душем, поливку прилегающей территории и сброса бытовых сточных вод приняты по СНиП II-Г-62 и II-Г-5-62.

Нормы расхода воды на охлаждение компрессоров, промывку фильтров и приготовление раствора силикатного клея приняты по заданию института, Гипростройдормаш.

Технические заложения вводов и выпусков уточняются при привязке проекта в зависимости от местных условий.

Внутренние сети водопроводов, транспортирующие воду питьевого качества, монтируются из стальных тонкостенных оцинкованных труб по 4НТУ УкрНИИ 576-64, остальные сети водопроводов и трубопроводы дренажного насоса - из стальных черных труб по 4НТУ УкрНИИ 576-64 (d=15-50 мм), стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-63 (d=80, 150, 200 мм) бесшовных горячекатаных труб по ГОСТ 8732-58 (d=100, 125 мм).

Внутренние сети и выпуски канализации монтируются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942-63, вытяжные стояки - из асбестоцементных безнапорных труб.

Рабочие чертежи хозяйственно-питьевого и производственного водопроводов разработаны в двух вариантах. В I варианте предусматривается устройство в здании двух отдельных систем: хозяйственно-питьевого водопровода и производственного водопровода. Во II варианте предусматривается устройство одной объединенной системы хозяйственно-производственного водопровода.

Выбор варианта производится при привязке проекта в зависимости от наличия на площадке соответствующих наружных сетей водопровода с необходимым качеством воды. Вода, подаваемая на пополнение оборотной системы, должна удовлетворять следующим требованиям: общая жесткость не более 4,5 мг-экв/л, содержание взвешенных веществ не более 25 мг/л, отсутствие органических примесей.

В здании компрессорной станции проектируются следующие системы:

1. водопровод хозяйственно-питьевой } I вариант
2. водопровод производственный }
3. водопровод хозяйственно-производственный } II вариант
4. сеть горячего водоснабжения
5. водопровод оборотный
6. канализация производственно-бытовая

При подключении внутрицеховых сетей компрессорной станции к городским или ведомственным сетям условия подключения должны согласовываться с соответствующими

людьми городскими или ведомственными организациями в ведении которых находятся эти сети, а также с местными органами Государственного санитарного надзора.

1. водопровод хозяйственно-питьевой - I вариант -

проектируется для подачи воды к умывальнику, умывальнику, душевой сетке. Расчетные расходы воды при количестве работающих человек в смену составляют 1,28 м³/сут, 0,37 л/сек. Секундный расход подсчитан по числу одновременно действующих санитарных приборов.

Требуемый напор в наружной сети у ввода в здание - 10 м.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной одноименной сети одним вводом d=25 мм из стальных оцинкованных труб.

2. водопровод производственный - I вариант - проектируется для подачи воды на производственные нужды и полив прилегающей территории.

Расчетные расходы воды:

- | | |
|--|-------------------------------|
| а) на пополнение оборотной системы (непрерывно, 6% от расхода оборотной воды) - 137 м³/сут | 1,60 л/сек |
| б) на промывку фильтров (раз в неделю) - 0,5 м³/сут | расход в л/сек не учитывается |
| в) на приготовление раствора силикатного клея (раз в сут) - 3,0 м³/сут | 0,56 л/сек |
| г) на полив территории (площадь 700 м² 2 раза в сут при 0,5 л на 1 м²) | 0,7 м³/сут |
| д) на затопление системы отопления | не учитывается |
| Итого 141,2 м³/сут. 2,16 л/сек | |

Требуемый напор в наружной сети у ввода в здание - 12 м.

Для учета расходуемой воды устанавливается турбинный водомер d=50 мм. Для возможности автоматического регулирования подпора оборотной системы на ответвлении водопровода к камере охлажденной воды в насосной станции устанавливается вентиль с электромагнитным приводом.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной одноименной сети одним вводом d=50 мм из чугунных напорных труб.

3. водопровод хозяйственно-производственный - II вариант -

проектируется для подачи воды на хозяйственно-питьевые нужды, производственные нужды и полив прилегающей территории.

Расчетные расходы воды:

- | | |
|--|-------------------------------|
| а) на хозяйственно-питьевые нужды - 1,28 м³/сут | 0,37 л/сек |
| б) на пополнение оборотной системы - 137,0 м³/сут | 1,60 л/сек |
| в) на промывку фильтров - 0,5 м³/сут | расход в л/сек не учитывается |
| г) на приготовление раствора силикатного клея - 3,0 м³/сут | 0,56 л/сек |
| д) на полив территории - 0,7 м³/сут | расход в л/сек не учитывается |
| е) на затопление системы отопления | не учитывается |
| Итого 142,5 м³/сут. 2,53 л/сек | |

Требуемый напор в наружной сети у ввода в здание - 12 м.

Для учета расходуемой воды на вводе устанавливается турбинный водомер d=50 мм.

Для возможности автоматического регулирования подпора оборотной системы на ответвлении водопровода к камере охлажденной воды в насосной станции устанавливается вентиль с электромагнитным приводом.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной одноименной сети одним вводом d=50 мм из чугунных напорных труб.

4. сеть горячего водоснабжения -

проектируется для подачи горячей воды питьевого качества к душевой сетке и умывальнику. Горячее водоснабжение осуществляется от централизованной установки водоподогрева промпредприятия. Температура горячей воды 65°C. Расход тепла - 17000 ккал/час.

Расчетные расходы воды температурой 65°C при норме 270 л/час на 1 душевую сетку и 100 л/час на 1 умывальник составляют 0,70 м³/сут 0,10 л/сек. Потребный напор на вводе - 9 м.

5. водопровод оборотный -

проектируется для подачи воды на охлаждение компрессоров и холодильников.

Расчетные расходы воды составляют 220 м³/сут, 9,5 м³/час 26,4 л/сек. Нагретая вода от компрессоров с разрывом струи самотеком по трубопроводу поступает в камеру нагретой воды, из которой насосом подается в водоохладитель. Из водоохладителя вода самотеком поступает в камеру охлажденной воды, откуда насосом подается к компрессорам. Начальная температура воды принимается 20-25°C, перепад температур воды 10°C.

В настоящем проекте разработаны рабочие чертежи насосной станции, камер нагретой и охлажденной воды, трубопроводов в пределах насосной станции и от насосной станции до камер, а также даны рекомендации по выбору водоохладителя.

Водоохладитель и соединительные трубопроводы между водоохладителем и компрессорной станцией включаются в проект водопроводных сетей, разрабатываемый при привязке типового проекта компрессорной станции.

Рабочие чертежи прокладки трубопроводов нагретой и охлажденной воды в пределах машинного зала компрессорной станции разработаны в технологической части проекта.

При наличии на территории промышленного предприятия централизованного оборотного водопровода должна выявляться возможность подключения компрессорной станции к наружным сетям этой системы. В случае возможности такого подключения насосная станция и камеры нагретой и охлажденной воды из проекта исключаются.

Продолжение пояснительной записки см. на листе ВК-3.

5516/II

71

гострой СССР Ростовский проект г. Ростов - на - Дону 1969 г.	Пояснительная записка	Типовой проект 904-1-3/6 Альбом IV Лист ВК-2
Компрессорная станция 4к-30А		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

При привязке проекта к конкретным условиям проверяется необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава согласно СНиП II-Г-3-62 п.5.251. В случае возникновения этой необходимости установка для обработки воды может быть размещена на площадке с отметкой пола 3.600.

а) НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

В насосной станции устанавливаются две группы насосов, из которых одна группа предназначается для подачи воды из камеры в воздухоохладитель, вторая - для подачи охлажденной воды из камеры к компрессорам. В каждой группе насосов устанавливается по 2 агрегата, из которых один резервный.

Работа насосной станции полностью автоматизирована. Требуемый напор насосов нагретой воды складывается из следующих величин:

- 1) Разности отметок точки разлива воды в воздухоохладителе и нижнего уровня воды в камере - 10,0 м
 - 2) Потеря напора в сети (см. расчетную схему №1 на листе ВК-4-2) м
 - 3) Свободного напора в точке разлива - 3,5 м
- Итого: 15,7 м

Принимаются насосы 4к-18 Q=95 м³/час H=19,9 м с электродвигателем А52-2 N=10 кВт η=2900 об/мин

Требуемый напор насосов охлаждающей воды складывается из следующих величин:

- 1) Разности отметок точки подвода воды к конечному холодильнику компрессора и нижнего уровня воды в камере - 4,6 м
 - 2) Потеря напора в сети (см. расчетную схему №2 на листе ВК-4) - 2,5 м
 - 3) Свободного напора у точки подвода воды к конечному холодильнику - 20,0 м
- Итого: 27,1 м

Принимаются насосы 4к-12 Q=95 м³/час H=32,5 м с электродвигателем А61-2 N=14 кВт, η=2920 об/мин

Для откачки случайных вод устанавливается дренажный насос 1,58с/13м Q=8 м³/час H=16 м с электродвигателем А42-4 N=2,6 кВт η=450 об/мин.

Резервный насос хранится на складе

б) КАМЕРЫ НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ

Рабочая емкость камер нагретой воды принята равной двум минимальному притоку воды и составляет 3,4 м³

Рабочая емкость камеры охлажденной воды принята по конструктивным условиям и составляет 5,7 м³

в) ТРУБОПРОВОДЫ НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ

Расчетные параметры по каждому трубопроводу приведены на вертикальной схеме сооружений на листе ВК-4

Трубопроводы между насосной станцией и камерами охлажденной и нагретой воды расположены ниже условно принятой глубины промерзания грунта, равной 1,5 м. В случае, если при привязке проекта к конкретным условиям выяснится, что эти трубопроводы попадают в зону промерзания, то следует предусмотреть утепление их изолирующим материалом

2) РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ВОДООХЛАДИТЕЛЯ

В качестве воздухоохладителя могут применяться градирни различных типов, брызгальные бассейны и другие устройства. Выбор типа воздухоохладителя зависит от местных метеорологических факторов, условий размещения его на территории, условий электроснабжения района строительства и других технико-экономических факторов

Во многих случаях в качестве воздухоохладителя могут быть применены многосекционные вентиляторные градирни.

Для районов Московской области рекомендуется вентиляторная 4-хсекционная градирня площадью секции 8 м² по типовому проекту №4/В-743.

Конечный выбор типа и размеров воздухоохладителя должен производиться в проекте внутриплощадочных сетей с обязательным проведением теплотехнического расчета для конкретных условий площадки строительства

б. КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННО-БЫТОВАЯ

Проектируется для отвода бытовых сточных вод (от санузла и душа) и производственных сточных вод (промывка фильтров, продувка холодильников и пр.)

Расчетные расходы сточных вод:

- а) Бытовые - 1,28 м³/сут. 1,77 л/сек
 - б) Промывка фильтров (1 раз в неделю) - 0,5 м³/сут. 0,40 л/сек
 - в) Продувка холодильников и воздухооборудования (непрерывно через продувочный бак) - 1,3 м³/сут. 0,03 л/сек
 - г) Промывка воздухопроводов (2 раза в год, через продувочный бак) - 0,03 м³/сут. 0,0003 л/сек
- Итого: 3,08 м³/сут. 2,20 л/сек

Секундный расход бытовых сточных вод определен по числу одновременно действующих приборов. Промывка масляных фильтров производится 5-10% раствором каустической соды. Отработанный раствор перед отводом в канализацию нейтрализуется непосредственно в ванне. Способ нейтрализации разработан в чертежах технологической части проекта.

Промывка воздухопроводов производится 3% раствором соляной кислоты или смесью 1,5% раствором соляной кислоты или триэтилфосфата. Выпуск канализации от продувочного бака оборудуется гидрозатвором, обратным клапаном и задвижкой, предусмотренными в чертежах технологической части проекта.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной сети бытовой или производственно-бытовой канализации двумя выпусками диаметром 100 и 50 мм

Примечание: водопроводные трубопроводы, монтируемые внутри здания, окрашиваются в условные цвета согласно нижеследующей таблице:

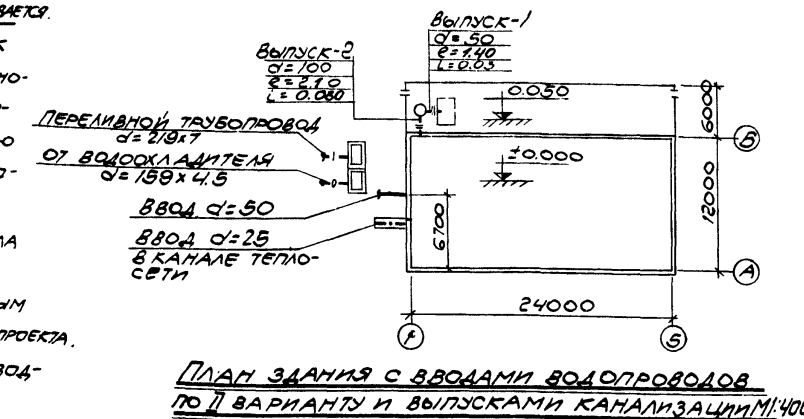
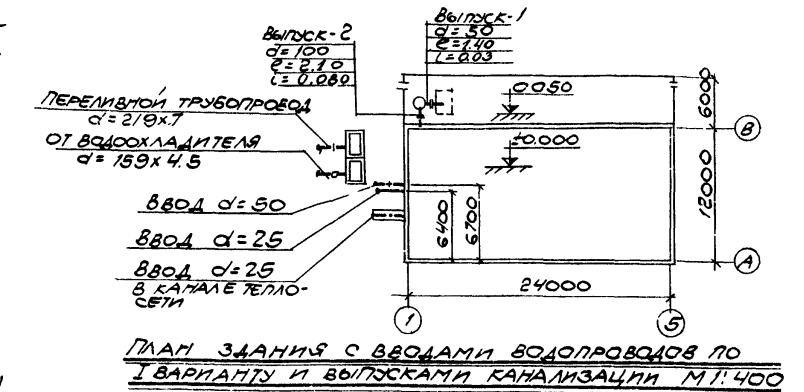
НАИМЕНОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ	ЦВЕТ ОКРАСКИ	
	Трубопровод	Колечко
Водопровод хозяйственно-питьевой	Синий	Без колечка
Водопровод производственный	Черный	Без колечка
Водопровод хозяйственно-производственный	Синий	Оранжевый
Трубопровод охлаждающей воды оборотного водопровода	Черный	Оранжевый
Трубопровод нагретой воды оборотного водопровода	Черный	Зеленый
Трубопровод от дренажного насоса	Черный	Голубой
Трубопровод горячего водоснабжения	Зеленый	Без колечка

Цветные кольца наносятся по СНиП III-Г-1-62 п.1.104. Канализационные трубы в условный цвет не окрашиваются

ТАБЛИЦА

РАСХОДА ВОДЫ НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ

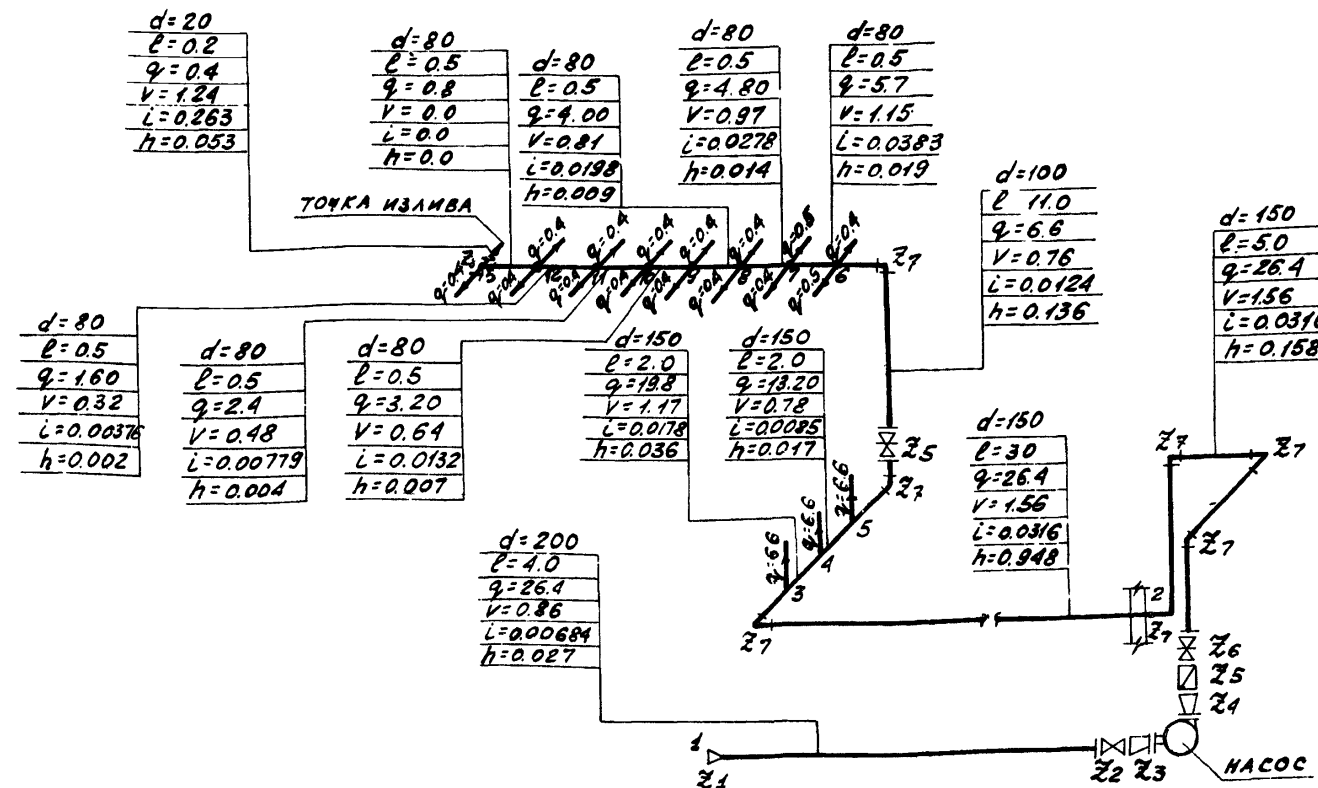
НАИМЕНОВАНИЕ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД ВОДЫ Л/СЕК	РАСХОД ВОДЫ Л/СЕК НА ВСЕ ПРИБОРЫ	ВЫСОТА ПОДАЧИ ВОДЫ М	ПОТРЕБ. НАПОР У ПРИБОРА М.В.С.	ПРИМЕЧАНИЕ
Унитазы	1	1,00	0,10	0,10	2	2
Умывальники	1	1,00	0,07	0,07	1	2
Души	1	1,00	0,20	0,20	2	2
Итого			0,37			



5516/II

72

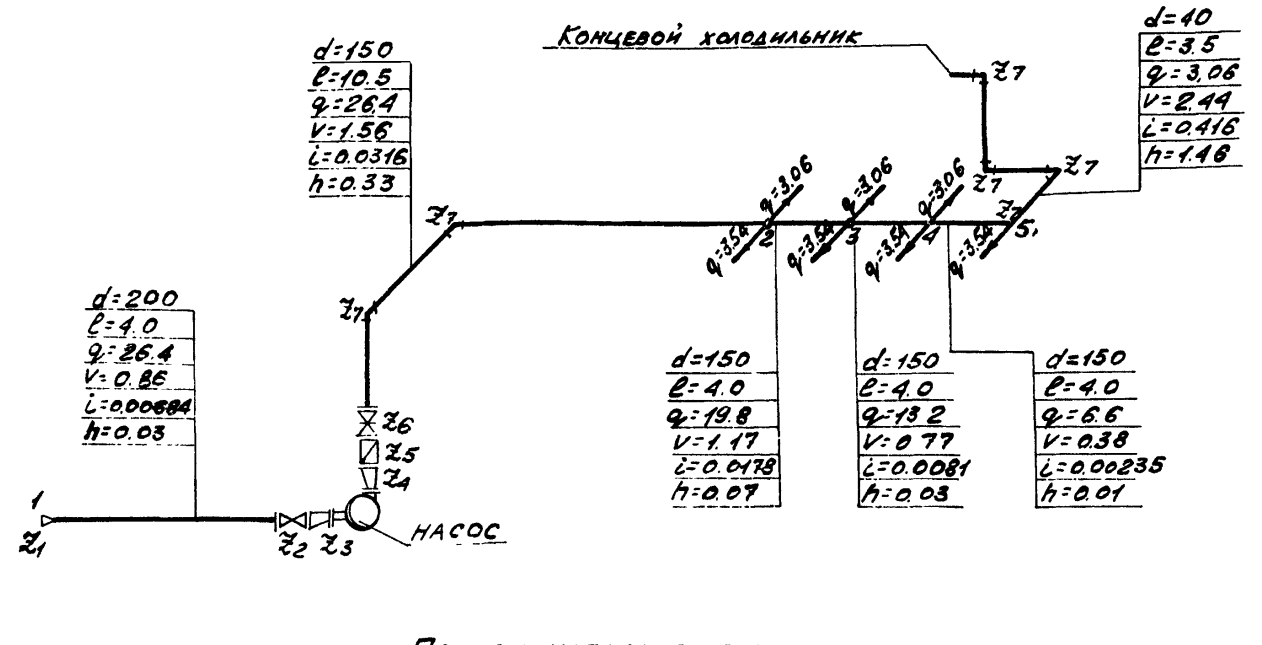
госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТОР г.Ростов-на-Дону 1969г.	Пояснительная записка (продолжение). Планы здания с вводами водопроводов и выпусками канализации	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-3
Компрессорная станция 4К-30А		



ПОТЕРИ НАПОРА В СЕТИ:

- а) ПОТЕРИ НАПОРА НА ТРЕНИЕ ПО ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДА НА УЧАСТКАХ 1-НАСОС-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-ТОЧКА ИЗМЛВА.
- $$\Sigma h = 0.027 + 0.158 + 0.948 + 0.036 + 0.017 + 0.136 + 0.019 + 0.014 + 0.009 + 0.007 + 0.004 + 0.002 + 0.053 = 1.45 \text{ м}$$
- б) ПОТЕРИ НАПОРА НА ПРЕОДОЛЕНИЕ МЕСТНЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ.
- $$\Sigma h = (Z_1 + Z_2 + Z_3) \frac{V_1^2}{2g} + (Z_4 + Z_5 + Z_6 + 5Z_7) \frac{V_2^2}{2g} + (2Z_7 + Z_6) \frac{V_3^2}{2g} + Z_8 \frac{V_4^2}{2g} =$$
- $$= (0.2 + 0.06 + 0.1) \frac{0.86^2}{2 \cdot 9.81} + (0.25 + 0.06 + 1.70 + 5 \cdot 0.6) \frac{1.56^2}{2 \cdot 9.81} + (2 \cdot 0.6 + 0.06) \frac{0.76^2}{2 \cdot 9.81} + 0.5 \frac{1.24^2}{2 \cdot 9.81} = 0.75 \text{ м}$$
- Итого: 2.2 м

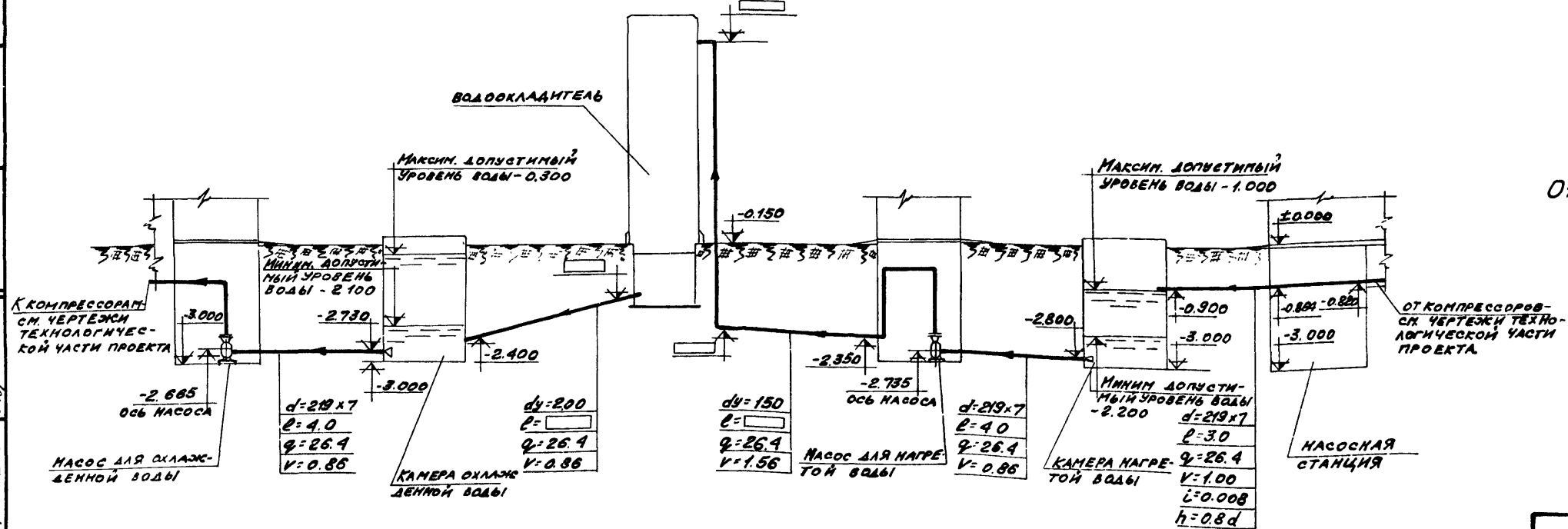
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА №1 СЕТИ НАГРЕТОЙ ВОДЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА



ПОТЕРИ НАПОРА В СЕТИ:

- а) ПОТЕРИ НАПОРА НА ТРЕНИЕ ПО ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДА НА УЧАСТКЕ 1-НАСОС-2-3-4-5-КОНЦЕВОЙ ХОЛОДИЛЬНИК.
- $$\Sigma h = 0.03 + 0.33 + 0.07 + 0.03 + 0.01 + 1.46 = 2.0 \text{ м}$$
- б) ПОТЕРИ НАПОРА НА ПРЕОДОЛЕНИЕ МЕСТНЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ
- $$\Sigma h = (Z_1 + Z_2 + Z_3) \frac{V_1^2}{2g} + (Z_4 + Z_5 + Z_6 + 2Z_7) \frac{V_2^2}{2g} + 4Z_7 \frac{V_3^2}{2g} =$$
- $$(0.2 + 0.06 + 0.1) \frac{0.86^2}{2 \cdot 9.81} + (0.25 + 1.7 + 0.06 + 2 \cdot 0.6) \frac{1.56^2}{2 \cdot 9.81} + 4 \cdot 0.6 \cdot \frac{2.44^2}{2 \cdot 9.81} = 0.5 \text{ м}$$
- Итого: 2.5 м

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА №2 СЕТИ ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.



ВЕРТИКАЛЬНАЯ СХЕМА СООРУЖЕНИЙ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОТМЕТКИ НА ВЕРТИКАЛЬНОЙ СХЕМЕ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ.

Голубев
Новиков
Бремеева
Алексеева
Еремеева

5516/12

73

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ СЕТЕЙ И ВЕРТИКАЛЬНАЯ СХЕМА СООРУЖЕНИЙ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-4.
Компрессорная станция 4К-30А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

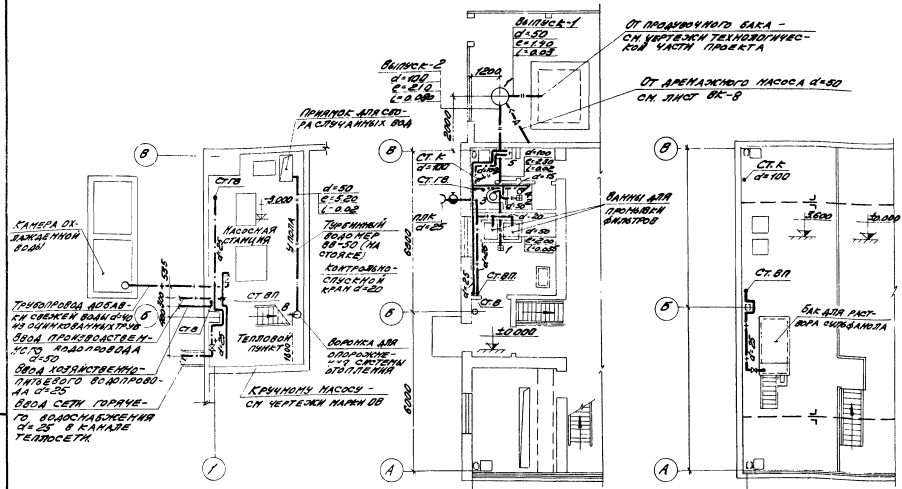
№ П/Р	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ВЕС КГ			СМЕТКА НА 100Т КМ КАТАЛОГ	ПРИМЕЧАНИЯ
		шт	м	кв.м	шт	кв.м	шт		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ									
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОП.								
	ЗАПОРНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ТОЛСТОСТЕННЫЕ	15	М	30	1,08	318		УЧЕТЫ 576-63	
2	ТО ЖЕ	25	"	120	2,08	24,95		"	
3	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ ЧУЖИЕ	15	ШТ	1	0,58	0,58		154-180	
4	ТО ЖЕ	25	"	1	1,42	1,42		"	
5	КРАН ПРОБНО-ОСЛЕДНОЙ	15	"	1	0,58	0,58		8730-67	
ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ									
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОП.								
	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	40	М	35	3,10	10,85		УЧЕТЫ 576-63	
	ДИФФУЗИОННЫЕ	50	"	30	4,20	1,25		"	
2	ТО ЖЕ							"	
3	ТО ЖЕ ЧЕРНЫЕ	20	"	30	1,59	4,17		"	
4	ТО ЖЕ	25	"	10	2,08	33,28		"	
5	ТО ЖЕ	38	"	4,0	2,69	10,76		"	
6	ТО ЖЕ	40	"	5,0	3,10	15,50		"	
7	ТО ЖЕ	50	"	3,5	4,20	14,70		"	
8	ТРУБЫ ЧУЖИЕ ЧЕРНЫЕ	50	"	10	9,90	9,90		5325-51*	
9	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ ЧУЖИЕ	25	ШТ	3	1,42	4,26		154-180	
10	ВЕНТИЛИ НЕПРОВОДЯЩИЕ	40	"	1	9,00	9,00		154-180*	УЧЕТЫ НА 100Т КМ КАТАЛОГ
11	КРАН ПРОБНО-ОСЛЕДНОЙ	40	"	1	9,00	9,00		154-180*	УЧЕТЫ НА 100Т КМ КАТАЛОГ
	ВОДОМЕР ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ	50	КМ	1	9,70	9,70		88-50	
12	КРАН ПРОБНО-ОСЛЕДНОЙ	20	ШТ	1	1,28	1,28		8730-67	
13	ПОРЫВЧИКИ КРАН	25	КМ	1	0,28	0,28		4300-4	УЧЕТЫ НА 100Т КМ КАТАЛОГ
14	ВЕНТИЛИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	50	ШТ	1	1,90	1,90			
15	КРАНЫ ВОДОРАЗБОРНЫЕ	20	"	2	0,60	1,20		3301-58	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Трубопроводы прокладываются под готовой обшивкой валик «И», выходящей без монтажных соединений, на склоне.
- 2 Отметка на уровне стеной отливается с осью трубы.
- 3 В спецификации вводим водопроводный участок до наружной грани стены здания.

5516/II

74



ПЛАН НА ОТМ. ±0,00
М 1:100

ПЛАН НА ОТМ. ±0,000
М 1:100

ПЛАН НА ОТМ. ±0,500
М 1:100

КОМП. И ВЫП.	ДИЗАЙН
КОМП. И ВЫП.	КОМП. И ВЫП.
КОМП. И ВЫП.	КОМП. И ВЫП.
КОМП. И ВЫП.	КОМП. И ВЫП.
КОМП. И ВЫП.	КОМП. И ВЫП.

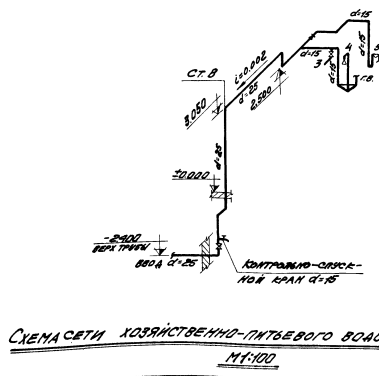


СХЕМА СЕТИ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА
М 1:100
I ВАРИАНТ

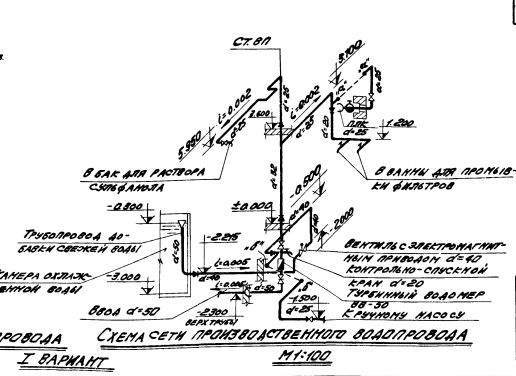


СХЕМА СЕТИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА
М 1:100

ГОСТЫ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ С РОСТОВА-НА-ДОНУ 1989	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ЗАДАНИЯ КОМПЕТЕНТНЫМ ОРГАНАМ И ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ ВОДОПРОВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СЕТИ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/63 АНУСОН II ШОТ ОК-5
КОНТРАКТОРСКАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

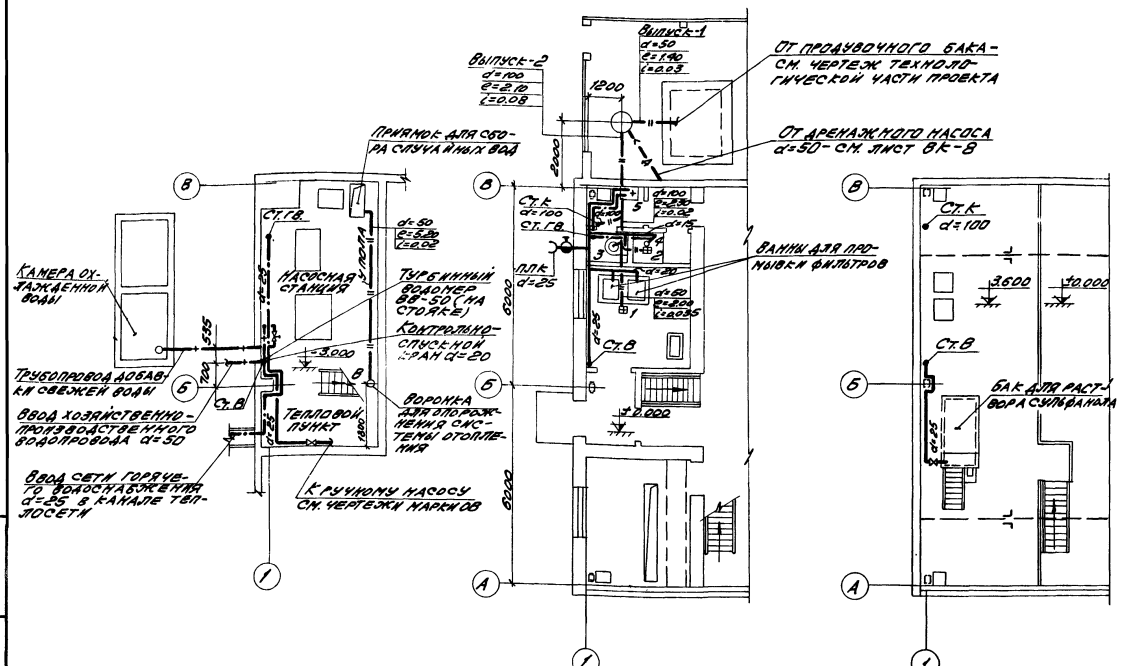
СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	УСТАНОВКА	КОЛИЧЕСТВО			ВЕС КГ		СЫЛКА НА ГОСТ ИЛИ КАТАЛОГ	ПРИМЕРЯНИЕ
			ПЛОЩАДЬ	ДЕТАЛИ	СКОРМОСТЬ	БАЛКОН	ОБЩАЯ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЦИНКОВАННЫЕ ТОНКОСТЕННЫЕ	15	М	8,0	1,02	8,18		УЧЕТ УКАЗАН В К-3-2	
2	ТО ЖЕ	20	"	3,0	1,39	4,17	"	"	
3	ТО ЖЕ	25	"	16	2,08	33,28	"	"	
4	ТО ЖЕ	32	"	4,0	2,69	10,76	"	"	
5	ТО ЖЕ	40	"	5,0	3,10	15,50	"	"	
6	ТО ЖЕ	50	"	6,5	4,20	27,30	"	"	
7	ТРУБЫ КИТАЙСКИЕ НАПОРНЫЕ ПОДСИ	50	"	1,0	3,90	3,90	5525-61*	"	
8	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ КУФ-ТОРАИ	15	шт.	1	0,68	0,68	15KY18P	"	
9	ТО ЖЕ	25	"	3	1,42	4,26	"	"	
10	ВЕНТИЛИ МЕНЬШАННЫЕ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ СВН-40С ЭЛЕКТРОМАГНИТНО НАПОРНЫМ ИМЕ ЗЕРОВ. ПЕРЕМЕННОГО ТОКА	40	"	1	2,00	2,00	15KY88P	"	
11	ВОРОНКА ТИРЕКИННОЙ Д=50 НА ТРУБЕ Д=50 БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ ЖИЛИ	50	шт.	1	2,70	2,70	68-50	"	
12	КРАН ПОВЫСО-СЛАБИЮЩИЙ	20	шт.	1	1,28	1,28	8730-67	"	
13	ПОДВОДНЫЕ КРАНЫ	25	шт.	1			СЕРИЯ 4.920-4	ИЗДЕЛИЕ ИНСТ.3-2	
14	ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ СВЯЗНЫЕ	80	шт.	1	1,90	1,90		"	
15	КРАНЫ ВОДОРАЗБОРНЫЕ	20	"	3	0,60	1,80	8905-53	"	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Трубы проведены, прокладываемые под потолком подвала в слое ОСН-1, выполнять без муфтовых соединений, на сварке.
2. Отметки на схемах сетей относятся к осям труб.
3. В спецификации воды водопроводов учтены во наружной грани стены здания.

5516/II (75)



ПЛАНЫ НА ОТМ. -3.00
М:100

ПЛАНЫ НА ОТМ. ±0.00
М:100

ПЛАНЫ НА ОТМ. 3.600
М:100

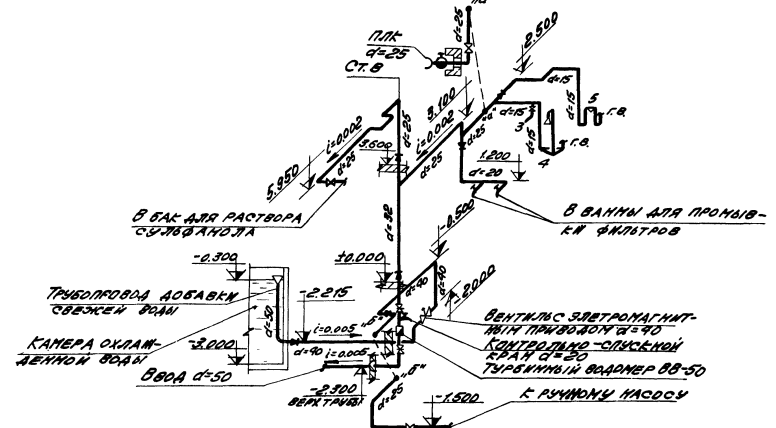


СХЕМА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА М:100

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИИ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И II ВАРИАНТА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА. СХЕМА ПОСЛЕ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ВАРИАНТА ВОДОПРОВОДА.	ТЕПЛОМ ПРОЕКТ 904-1-3/69 А.76.60М II ЛИСТ ВК-6
--	---	--

И.С.Кузнецов	Инженер	А.С.Курочкин	Инженер
С.А.Соловьев	Инженер	Г.И.Сидоров	Инженер
В.И.Сидоров	Инженер	Л.И.Сидорова	Инженер
А.И.Сидоров	Инженер	Н.И.Сидорова	Инженер
М.И.Сидорова	Инженер	О.И.Сидорова	Инженер
Т.И.Сидорова	Инженер	У.И.Сидорова	Инженер
Ф.И.Сидорова	Инженер	Х.И.Сидорова	Инженер
Ц.И.Сидорова	Инженер	Ч.И.Сидорова	Инженер
Ш.И.Сидорова	Инженер	Щ.И.Сидорова	Инженер
Ъ.И.Сидорова	Инженер	Ы.И.Сидорова	Инженер
Э.И.Сидорова	Инженер	Я.И.Сидорова	Инженер

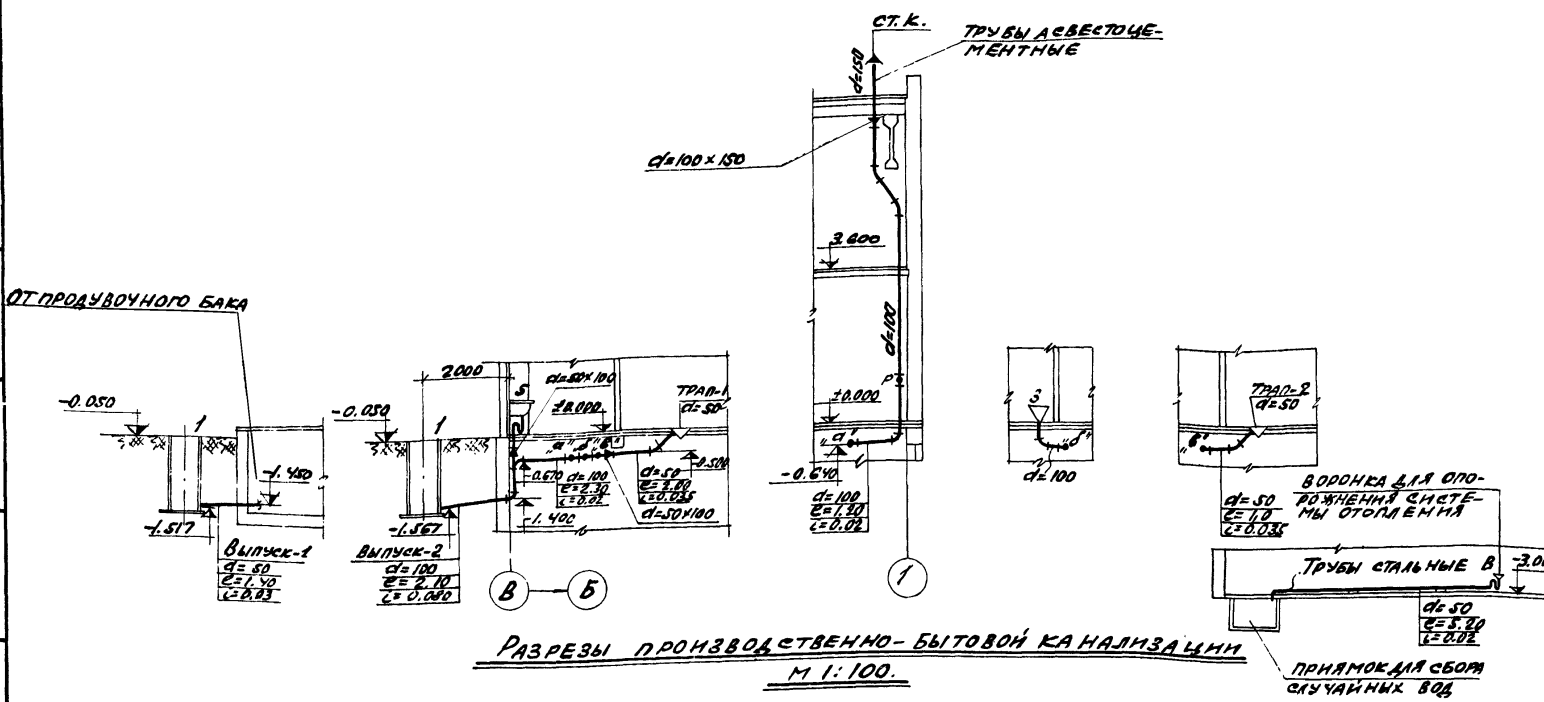
СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННО-БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	Средний пролет	Высота	Количество	ВЕС КГ		ССЫЛКА НА ГОСТ или КАТАЛОГ	ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕДИНИЦЫ	Общия		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	50	М	6,0	6,40	36,40	6942-63*	
2	ТО ЖЕ	100	"	15,0	14,10	214,50	"	
3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ТОНКОСТЕННЫЕ	50	"	5,5	4,20	23,10	4МТУ УКР НИТН 576-64	
4	ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕННЫЕ МАРКИ ВТ-3	150	"	2,0	10,70	21,40	538-65	
5	ОТВОДЫ ЧУГУННЫЕ 135°	50	ШТ	2	1,60	3,20	6942-63*	
6	ТО ЖЕ "	100	"	4	3,70	14,10	"	
7	ТО ЖЕ " 90°	100	"	2	4,50	9,00	"	
8	ТРОЙНИКИ ЧУГУННЫЕ ПРЯМЫЕ	50мм		1	5,20	5,20	"	
9	ТО ЖЕ	100мм		1	7,70	7,70	"	
10	ТРОЙНИКИ ЧУГУННЫЕ КОСЫЕ 45°	100мм	"	2	8,40	16,80	"	
11	ПЕРЕХОДЫ ЧУГУННЫЕ	50х100	"	2	2,20	4,40	"	
12	ПЕРЕХОДЫ ЧУГУННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ	100х50	"	1	4,90	4,90	"	
13	РЕВИЗИИ КРУГЛЫЕ	100	"	1	6,80	6,80	"	
14	ФУНДАМЕНТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ФАЯНСОВЫЕ СО СЛИВНОЙ 2-ой ГРУППЫ СО СМЕСИТЕЛЕМ И ДВУХВОРОТНЫМ В ФОНОМ-РЕВИЗИИ	50	"	1	3,30	3,30	6924-54*	
15	УНИТАЗЫ ФАЯНСОВЫЕ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СЛИВНЫМ БАЧКОМ			1			752-60* УНИТАЗ 7941-64 СМЕСИТЕЛЬ 6924-54* СМФОН	
16	УНИТАЗЫ ФАЯНСОВЫЕ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СЛИВНЫМ БАЧКОМ			1			756-52* УНИТАЗ 3311-60 БАЧОК	
17	ФАЙЮРА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ	150	ШТ	1	2,00	2,00		
18	ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	50	"	1	1,90	1,90		
19	ТРАПЫ ЧУГУННЫЕ С КОСЫМ ОТВОДОМ	50	"	2	7,00	14,00	1811-62	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОТМЕТКИ НА СХЕМЕ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА РАЗРЕЗАХ КАНАЛИЗАЦИИ - К ЛОТКАМ ТРУБ.
 2. ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПОД ПОТОЛКОМ ПОДВАЛА ВДОЛЬ ОСИ, Т. ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ МУФТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, НА СВАРКЕ.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОД СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ УЧТЕН ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК КАНАЛИЗАЦИИ УЧТЕН ДО КОЛОДЕЦА НА ВЫПУСКАХ.

5516/II (76)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	РАЗРЕЗЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛИЗАЦИИ. СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-7
---	--	---



РАЗРЕЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННО-БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ
М 1:100.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	Средний пролет	Высота	Количество	ВЕС КГ		ССЫЛКА НА ГОСТ или КАТАЛОГ	ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕДИНИЦЫ	Общия		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ТОНКОСТЕННЫЕ	15	М	9	1,02	9,18	4МТУ УКР НИТН 576-64	
2	ТО ЖЕ	25	"	15	2,08	31,20	"	
3	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ	25	ШТ.	1	1,42	1,42	15КУ186Р	
4	КРАН ПРОБНО-ОПУСНОЙ	15	"	1	0,86	0,86	8730-67	
5	СМЕСИТЕЛЬ СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ			1			10822-64	
6	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ ТИПА А N3-2-220-180 С ПРЕДЕЛОМ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0° ДО 100°С.			1			2823-59*	

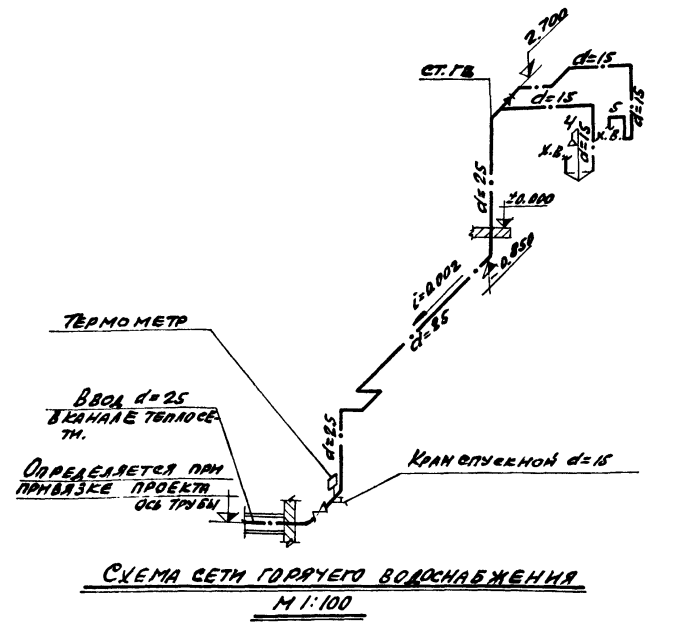
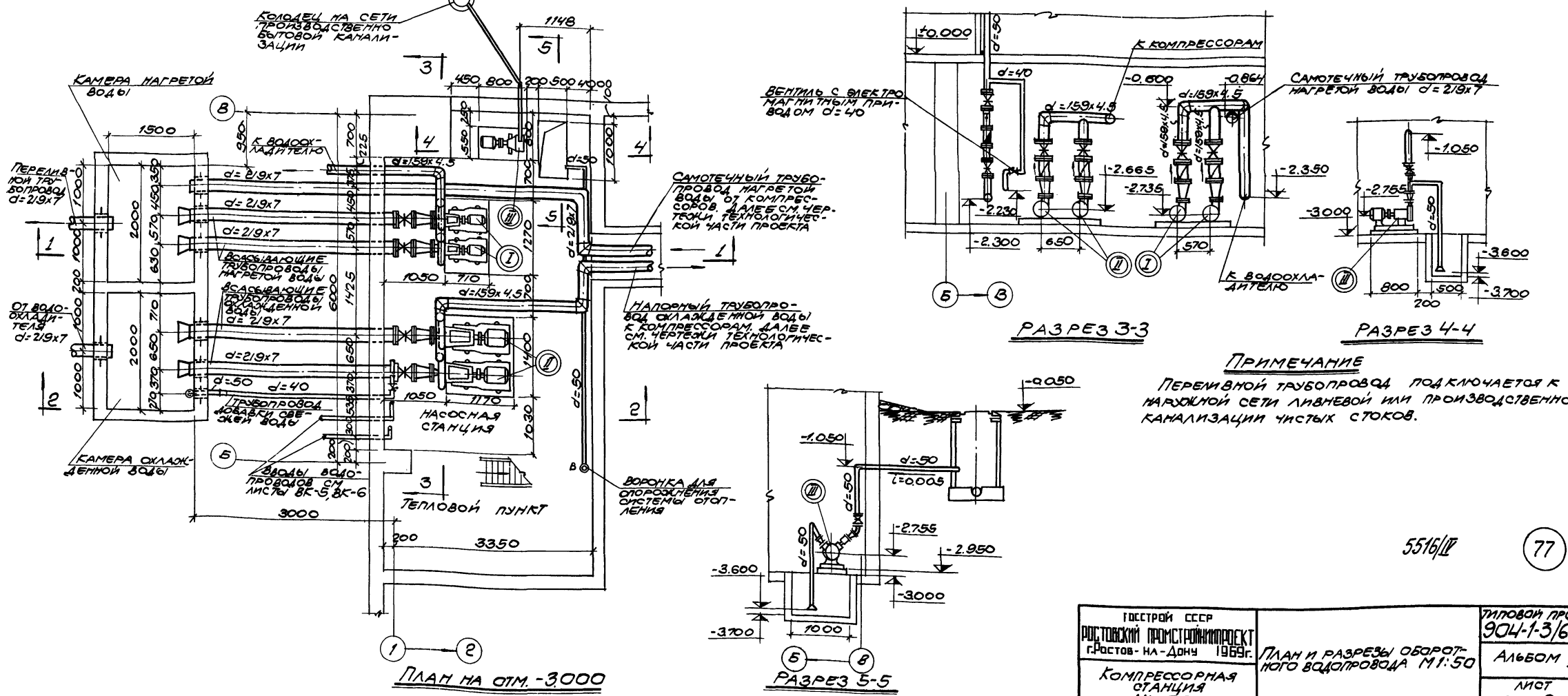
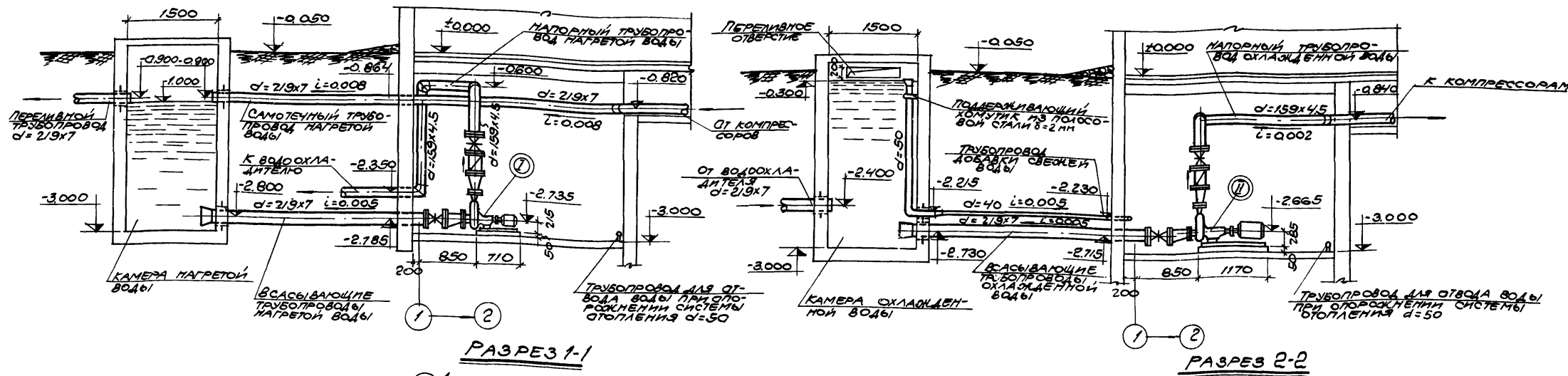


СХЕМА СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
М 1:100

Согласовано:
 И.И. Ш.И.
 Ю.И. Ш.И.
 А.И. Ш.И.
 Б.И. Ш.И.
 В.И. Ш.И.
 Г.И. Ш.И.
 Д.И. Ш.И.
 Е.И. Ш.И.
 З.И. Ш.И.
 И.И. Ш.И.
 К.И. Ш.И.
 Л.И. Ш.И.
 М.И. Ш.И.
 Н.И. Ш.И.
 О.И. Ш.И.
 П.И. Ш.И.
 Р.И. Ш.И.
 С.И. Ш.И.
 Т.И. Ш.И.
 У.И. Ш.И.
 Ф.И. Ш.И.
 Х.И. Ш.И.
 Ц.И. Ш.И.
 Ч.И. Ш.И.
 Ш.И. Ш.И.
 Щ.И. Ш.И.
 Ъ.И. Ш.И.
 Ы.И. Ш.И.
 Ь.И. Ш.И.
 Э.И. Ш.И.
 Ю.И. Ш.И.
 Я.И. Ш.И.



ПРИМЕЧАНИЕ
 ПЕРИВНОЙ ТРУБОПРОВОД ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К НАРУЖНОЙ СЕТИ ЛИВНЕВОЙ ИЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ ЧИСТЫХ СТОКОВ.

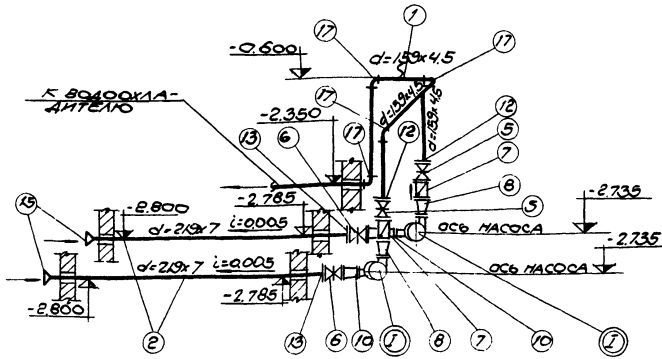
5516/II (77)

ДИЗАЙН	БЕССОЛОВИЧЕНКО С.В.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЧЕРНЫШОВ В.В.
КОМПАСОВАНИЕ	
НАЧЕРЧЕВАНИЕ	САВЕНКО А.А.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПОВИКИН А.А.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЕФРЕМЕВА И.И.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СВЯЧЕВА А.А.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЕФРЕМЕВА И.И.

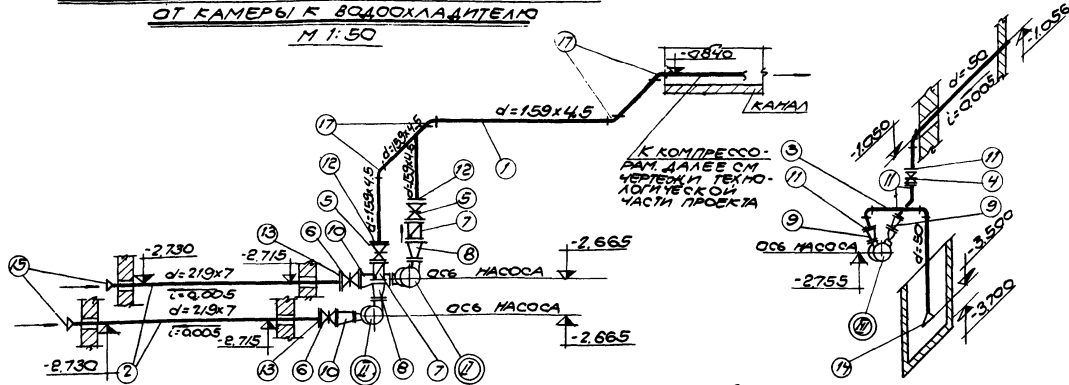
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г.Ростов-на-Дону 1969г.	ТЕПЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	Альбом IV
	ЛИСТ БК-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

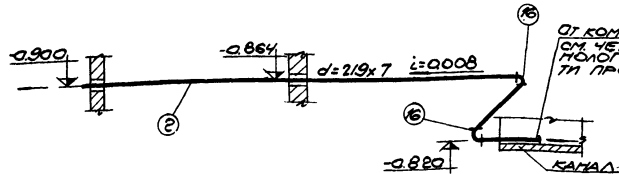
СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦОВЫХ ЧАСТЕЙ



**СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ НАГРЕТОЙ ВОДЫ
ОТ КАМЕРЫ К ВОДООХЛАДИТЕЛЮ
М 1:50**



**СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ
М 1:50**



**СХЕМА САМОТЕЧНОГО ТРУБОПРОВОДА НАГРЕТОЙ ВОДЫ
М 1:50**

НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА	МАРКА ИЛИ ТИП ПО КАТАЛОГУ	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ЗАВ. ПОДГОТОВКА ИЛИ ПОМ. ЧЕРТЕЖА	ВЕС В КГ 1 ШТ.	ОБ-ЩИЙ	ПРИМЕЧАНИЯ
I ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=95 м³/час (26,4 л/сек) N=139 М	4К-18	2	БРЕВАН-ОЛИИ ЗА-ВОДА П. МАШИИ	132,5	265	НАСОСЫ ДЛЯ НА-РЕТОН ВОДЫ 1. РАБО-ЧИИ П. РЕЗЕР-ВНИИ
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ N=10 кВт n=2900 об/мин	A52-2	2				
II ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=95 м³/час (26,4 л/сек) N=32,5 М	4К-12	2	КАТАН-СКИИ НА-СОСНИИ ЗАВОД	287	574	НАСОСЫ ДЛЯ ОХ-ЛАЖДЕН-НОЙ ВО-ДЫ 1. РАБО-ЧИИ П. РЕЗЕР-ВНИИ
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ N=14 кВт n=2920 об/мин	A61-2	2				
III НАСОС ВКРЕПОН САМО-ВСАСЫВАЮЩИИ Q=5 м³/час N=18 М	15 ВК13 М	2	ЛИВГАРО	131	262	ПРЕПА-РНИИ НА-СОС 1. РАБО-ЧИИ П. РЕЗЕР-ВНИИ
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ N=2,8 кВт n=1450 об/мин	A42-4	2				

НАИМЕНОВАНИЕ	ДИАМЕТР ТРУБЫ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС КГ		ССЫЛКА НА ГОСТ ИЛИ КАТАЛОГ	ПРИМЕ- ЧАНИЯ
				ЕДИН-ИЧН	ОБ-ЩИИ		
1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	159x4,5	М	16	17,15	274,4	ГОСТ 63	
2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕК- ТРОСВАРНЫЕ	219x7	"	25	36,6	915	"	
3. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОД- НЫЕ ТОНКОСТЕННЫЕ ЧЕРНЫЕ	50	"	7	4,20	29,40	4 МТ К-1111 576-64	
4. ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ЗОВ 68 Р _з 10 Р ⁹ 0 М ²	50	ШТ	1	18,4	18,4	ГОСТ 627-63	
5. ТО ЖЕ	150	"	4	7,70	30,8	"	
6. ТО ЖЕ	200	"	4	13,00	52,0	"	
7. ФЛАНЦЫ ОБРАТНЫЕ ПОД- РОТНЫЕ ФЛАНЦОВЫЕ 19/16 Р	150	"	4	8,20	32,8	ГОСТ 5085-53	
8. ПЕРЕГОНЫ СТАЛЬНЫЕ СВАР- НЫЕ ФЛАНЦОВЫЕ П-ЛАНЦЫ Р _з 10 Р ⁹ 0 М ²	80x150	"	4	8,9	35,6	АНАЛОГ ПО СЕРИИ ВС-02-11 ЛИСТ 6	
9. ТО ЖЕ	50x40	"	2	4,0	8,0	ТО ЖЕ	
10. ТО ЖЕ КОСЫЕ	200x100	"	4	15,7	62,8	ВС-02-11 ЛИСТ 13	
11. ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ МОС- КИ ПРИВАРНЫЕ НА 6 ⁰ П ⁰ М ²	50	"	4	1,35	5,4	ГОСТ 1259-67	
12. ТО ЖЕ	150	"	4	4,47	17,88	"	
13. ТО ЖЕ	200	"	4	6,07	24,28	"	
14. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ БОИ 00	100	"	1	1,90	1,90	"	
15. ТО ЖЕ	200/125	"	4	9,2	36,8	"	
16. КОЛЕНА 90° СТАЛЬНЫЕ СВАР- НЫЕ БЕЗ 2° КРАЙНИК ОБЕИИИ	200	"	2	8,66	17,32	СЕРИИ ВС-02-11 ЛИСТ 6	
17. ТО ЖЕ	150	"	8	4,46	35,68	ТО ЖЕ	

**СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ АРЕЗАЖНОГО НАСОСА
М 1:50**

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Отметки на схемах трубопроводов относятся к осям труб.
2. Трубопроводы свариваются электродами марки 9-42 ГОСТ 9467-60
3. Трубопроводы внутри здания окрашиваются масляной краской за 2 раза.
4. Трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются противокоррозийной изоляцией по СНиП III-В. 6. 1-62 п.2. Тип изоляции устанавливается при привязке проекта в зависимости от коррозионной агрессивности грунтов.
5. Трубопровод для добавки свежей воды в камеру охлажденной воды учтен в спецификации на листе ВК-5 (ВК-6)
6. Сальники для прохода труб через стены камер учтены в чертежах марки КОК.

5516/II

78

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ г. Ростов-на-Дону 1959г	СХЕМЫ И СПЕЦИФИКА- ЦИИ ОБОРУДОВА- НИЯ ВОДОПРОВОДА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-9
---	---	---

ПРОБЕЖКА БРЕШНЕВА И ДРУГИИ

УТВЕРЖДАЮ:
 НАЧАЛЬНИК _____

 (НАИМЕНОВАНИЕ ГЛАВКА ИЛИ ВЕДОМСТВА СССР И ПОДПИСЬ)
 " _____ 19__ г.

ФОРМА N1

 (ПРЕДПРИЯТИЕ)

 (ОБЪЕКТ)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТИПОВУЮ АРМАТУРУ.

№	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, серия, размер, наименование, номер	№ поз. по тех. условиям	Завод-изготовитель (для импортного оборудования указ. страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (в кг)		Стоимость (по смете)	
									Единицы	Общая	Единицы (руб)	Общая (тыс. руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I. ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.												
1		Центробежный насос Q=95 м ³ /час H=19,9 м с электродвигателем А 52-2 N=10 кВт n=2900 об/мин	4К-18		ЕРЕВАНСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИН	компл.	2		132,5	265	102,19	0,204
2		Центробежный насос Q=95 м ³ /час H=32,5 м с электродвигателем А 61-2 N=14 кВт n=2920 об/мин	4К-12		КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	"	2		287	574	209,0	0,418
3		Насос вихревой самовсасывающий Q=8 м ³ /час H=1,3 м с электродвигателем А 42-4 N=2,8 кВт n=1450 об/мин	1,5ВС-1,3М		ЛТВГГПАРМАШ	"	2		131	262	104,0	0,208
II. ТИПОВАЯ АРМАТУРА.												
1		Задвижка параллельная с выходящим шпинделем Ру=10 кгс/см ² d=50 мм	30468Р			шт.	1		18,4	18,4	6,25	0,006
2		То же d=150 мм	"			"	4		77,0	308,0	24,40	0,098
3		То же d=200 мм	"			"	4		130,0	520,0	36,80	0,147
4		Клапан обратный поворотный фланцевый Ру=16 кгс/см ² d=150 мм	19416Р			"	4		82,0	328	24,00	0,096
5		Вентиль запорный муфтовый Ру=10 кгс/см ² d=15 мм	15К418Р			"	1		0,68	0,68	0,67	0,001
6		То же d=25 мм	"			"	5		1,42	7,10	1,10	0,006
7		То же d=50 мм	"			"	2		5,0	10,0	2,60	0,005
8		Вентиль запорный муфтовый Ру=10 кгс/см ² d=25 мм	15К4186Р			"	1		1,42	1,42	1,40	0,001
9		Вентиль мембранный электромагнитным приводом с ам-доС электромагнитом на напряжение 220В переменного тока Q=40 мм	15К4888Р			"	1		9,0	9,0	45,50	0,026
10		Кран пробно-спускной сапьянковый Ру=10 кгс/см ² d=15 мм	10588К			"	2		0,86	1,72	1,20	0,002
11		То же d=20 мм	"			"	1		1,28	1,28	1,45	0,001
12		Кран водоразборный латунный Ру=6 кгс/см ² d=20 мм	КВ-ЛП15			"	2		0,60	1,20	0,90	0,002
13		Смеситель со стационарной душевой трубой и сеткой	См-А-СТ			комплект	1				3,60	0,004
14		Водометурбанный d=50 мм	ВВ-50			шт.	1		9,7	9,7	17,40	0,017
15		Термометр технический стеклянный ртутный в защитной оправе с пределом измерений от 0° до 100°С	ТНРА N3-2° 220-160			"	1				2,50	0,003

Примечания:
 1. В спецификации приведена типовая арматура для I варианта (с раздельными системами хозяйственно-питьевого и производственного водопроводов)
 При II варианте (с объединенной системой хозяйственно-производственного водопровода) из спецификации исключить:
 а) вентиль запорный муфтовый 15К418Р d=25 мм - 1 шт.
 б) кран пробно-спускной 10588К d=15 мм - 1 шт.
 2. Смеситель, поставляемый комплектно с умывальником, в настоящую спецификацию не включен.

5516/II (79)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ И ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-10
Компрессорная станция 4К-30А		