

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
ОТДЕЛЬНОСТОЯЩАЯ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

4К - 30А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 м³/мин ВОЗДУХА

АЛЬБОМ - IV

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

КФ ЦНТИ 5516/IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
ОТДЕЛЬНОСТОЯЩАЯ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
4К-30А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 м³/МИН ВОЗДУХА

АЛЬБОМ - IV
СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|------------|--|
| АЛЬБОМ I | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ |
| АЛЬБОМ II | АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП ЧЕРТЕЖИ |
| АЛЬБОМ III | АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ |
| АЛЬБОМ IV | АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ |
| АЛЬБОМ V | СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ,
АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП |
| АЛЬБОМ VI | СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ |

ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
№ 126-п от 4. XII 1969г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п.	Наименование листа	Марка-лист	№ п/п.	Наименование листа	Марка-лист	№ п/п.	Наименование листа.	Марка-лист
I Архитектурно-строительная часть.								
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	1	17	Сечения 4-4+7-7. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1+33-22. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНИ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.	АР-11	32	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПСЗ; МПСЧ.	КЖ-11
2	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	2	18	План подземного хозяйства.	АР-12	33	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУР К ЛИСТАМ КЖ-8+КЖ-10.	КЖ-12
3	Пояснительная записка.	3	19	Сечения 1-1+14-14.	АР-13	34	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ, СТОЕК ФАХВЕРКА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ.	КЖ-13
4	Пояснительная записка.	4	20	План подземного хозяйства на отм. -3.000. Сечения 15-15+29-29.	АР-14	35	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	КЖ-14
5	Пояснительная записка.	5	21	ДЕТАЛИ 26+31. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1+33-11. СПЕЦИФИКАЦИИ.	АР-15	36	Узлы „1” ÷ „5”.	КЖ-15
6	Пояснительная записка.	6				37	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	КЖ-16
Чертежи марки АР.			Чертежи марки КЖ.			38	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1, 2.	КЖ-17
7	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	АР-1	22	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ КЖ. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.	КЖ-1	39	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 3 ÷ 6.	КЖ-18
8	План на отм. 0.000; -3.000; 3.600. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ.	АР-2	23	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛЕБЕДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗАЛИВКЕ.	КЖ-2	40	КОЛОННЫ КЛ II-13-а, КЛ II-13-б, КФ-5-2-а, БАЛКА 15В-12-3-а	КЖ-19
9	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1. РАЗРЕЗЫ Н-3-3.	АР-3	24	План фундаментов. Сечения. Спецификации.	КЖ-3	41	СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРВОТ-а; ПСР-20-1-б; ПСР-20-1-б; ПМС-2-а; ПМС-3-а; ПМС-4-а; ПМС-2(А-1000)-а; ПМС-3(А-1000)-а; ПМС-3(Б-1000)-а; ПМС-5-а;	КЖ-20
10	Фасады. План кровли. Монтажная схема заполнения оконных проемов. Спецификация перемычек и изделий на ограду.	АР-4	25	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ. Сечения.	КЖ-4	42	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ П1, П2, П3. СТАКАН НСШ1. УГЛОВЫЕ БЛОКИ НБУ1, НБУ2.	КЖ-21
11	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	АР-5	26	Фундаменты Ф1 ÷ Ф3.	КЖ-5	43	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МП1 на отм. 3.580. План. Сечения 1-1+4-4.	КЖ-22
12	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.	АР-6	27	Фундаменты Ф4, Ф5.	КЖ-6			
13	ДЕТАЛИ 1-14.	АР-7	28	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-5, КЖ-6.	КЖ-7			
14	ДЕТАЛИ 15 ÷ 23	АР-8	29	Фундаменты МФ1, МФ2.	КЖ-8			
15	План на отм. 0.250. Виды по стрелкам А, Б, В. Спецификация изделий на ограду.	АР-9	30	ПЛИТА ПОДВАЛА МПП1.	КЖ-9			
16	План подземного хозяйства. Сечения Н-3-3. Спецификация закладных элементов.	АР-10	31	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС1, МПС2.	КЖ-10			

5516/IV 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/169
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		АЛЬБОМ IV ЛИСТ 1

Проверено: _____
 Согласовано: _____
 Проверено: _____
 Проверено: _____
 Проверено: _____

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3/69 РАЗРАБОТАНЫ ВЗАМЕН РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3

КОРРЕКТИРОВКА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3/69 АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ТИПА 4К-30А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 м³/мин ВОЗДУХА ВЫПОЛНЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1969 Г. НА ОСНОВАНИИ:

1) ПРОТОКОЛА ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕЩАНИЯ ПРИ НАЧАЛЬНИКЕ ОТДЕЛА ПРОЕКТОВ ЭНЕРГЕТИКИ И ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗЫ ГОССТРОЯ СССР ОТ 5 МАРТА 1969 Г.

2) ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ НА ПЕРЕРАБОТКУ СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЕЙ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3, ОСТАВЛЕННЫХ ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОЙДОРМАШ В 1969 Г.

3) РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3 АЛЬБОМ III.

4) ПРОЕКТНОГО ЗАДАНИЯ, УТВЕРЖДЕННОГО ГОССТРОЕМ СССР (ПИСЬМО ОТ 24/III-65 Г. №АС-135/072-127) И СОГЛАСОВАННОГО ГЛАВНЫМ САНЭПИДУПРАВЛЕНИЕМ МИНЗДРАВА СССР (ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 6/II-65 Г. №69).

ПРИ КОРРЕКТИРОВКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ УЧТЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ ПО ОБОРУДОВАНИЮ ПОСТАВЛЯЕМОМУ ЗАВОДАМИ, ТРЕБОВАНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗМЕНЕНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ, ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, А ТАКЖЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРОЕКТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ ТИПОВОГО ПРОЕКТА.

В СООТВЕТСТВИИ С УТВЕРЖДЕННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО РАЗРАБОТКЕ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЗАДАНИЕМ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СТРОИТЕЛЬНЫМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

а) РЕЛЬЕФ МЕСТНОСТИ СПОКОЙНЫЙ, ПЛОЩАДКА С МИНИМАЛЬНЫМ УКЛОНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕМ СТОК ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОД;

б) ГРУНТЫ СУХИЕ, ОДНОРОДНЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ, НЕНАБУХАЮЩИЕ, ИМЕЮЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКУ $- \varphi^H = 24^\circ$, $C^H = 0.10 \text{ кг/см}^2$ И МОДУЛЬ ДЕФОРМАЦИИ E НЕ МЕНЕЕ 150 кг/см^2

УРОВЕНЬ ГРУНТОВЫХ ВОД НЕ ВЫШЕ ОТМЕТКИ - 4.000.

В СЛУЧАЕ БОЛЕЕ ВЫСОКОГО УРОВНЯ ГРУНТОВЫХ ВОД НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМАТРИВАТЬ МЕРЫ ПО УСТРОЙСТВУ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ВОЗМОЖНОСТИ ВСТЫГИЯ ПОДАЧА И ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ. ПРИ НАЛИЧИИ АГРЕССИВНОЙ ГРУНТОВОЙ ВОДЫ СЛЕДУЕТ ПРЕДУСМАТРИВАТЬ МЕРЫ ПО СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ЗАЩИТЕ БЕТОНА.

В СЛУЧАЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ЗДАНИЯ НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ МЕРЫ ПРОТИВ ИХ ЗАМАЧИВАНИЯ В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ УКАЗАНИЯМИ.

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ РАЗМЕРЫ ФУНДАМЕНТОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРОВЕРЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-Б.1-62* С УЧЕТОМ ФАКТИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ГРУНТА. В СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ УСЛОВИЙ КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКИ УКАЗАНИЙ П. 5.27 СНиП II-Б.1-62* СЛЕДУЕТ ВЫЧИСЛИТЬ R_n^H ДЛЯ ФАКТИЧЕСКИХ ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ (R_n^H) ПО КАЖДОМУ ТИПУ ФУНДАМЕНТА И СРАВНИТЬ ЕГО С R_n^H ВЫЧИСЛЕННЫМ ПО ДАННЫМ ПРОЕКТА (R_n^H) ПРИВЕДЕННЫМ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ. ПРИ ЭТОМ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ ЧТО ПРИ:

$R_n^H = R_n^H$ - ФУНДАМЕНТЫ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЙ;
 $R_n^H > R_n^H$ - ФУНДАМЕНТЫ МОГУТ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УМЕНЬШЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ;

$R_n^H < R_n^H$ - ФУНДАМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УВЕЛИЧЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ.

В УКАЗАННЫХ СЛУЧАЯХ, А ТАКЖЕ ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ГЛУБИНЫ ЗАЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ПОСЛЕДНИЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УЧЕТОМ УСИЛИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ НА РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ФУНДАМЕНТОВ;

в) РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -30°C (ОСНОВНОЙ ВАРИАНТ), -20° И -40° ;

г) СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ПРИНЯТ ДЛЯ III РАЙОНА ПО СНиП II-А.11-62 §6;

д) ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА ПРИНЯТ ПО СНиП II-А.11-62 §5:
ДЛЯ III РАЙОНА - ПРИ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -30°C ;
ДЛЯ II РАЙОНА - ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -20°C ;
ДЛЯ IV РАЙОНА - ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°C ;

е) ГЛУБИНА ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА ПРИНЯТА ДО 1.5 М
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ОТ УРОВНЯ ПОЛА - 1.7 М.

ЗДАНИЕ НЕ РАССЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С

СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.
В СЛУЧАЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНЫХ УЧАСТКОВ СТЕН ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СНиП II-В.2-62* §10.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ СНАБЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ И РАССЧИТАНА НА 4 КОМПРЕССОРА ТИПА 205ВГ-30/В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО 30 м³/МИН.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ: ПО КАПИТАЛЬНОСТИ - КО II КЛАССУ СООРУЖЕНИЙ; ПО СОПРОТИВЛЯЕМОСТИ ОГНЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ - КО ВТОРОЙ СТЕПЕНИ ОГНЕСТОЙКОСТИ; ПО ПОЖАРООПАСНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОМЕЩЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ С УЧЕТОМ РАСПОЛОЖЕНИЯ В НЕМ ЩИТОВ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ - К КАТЕГОРИИ "Г".

СООРУЖЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НА ТЕРРИТОРИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЕГО ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПЛАНОМ. ПРИВЯЗКА КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ НА ГЕНПЛАНЕ ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПРОНИКАЮЩИЙ НАРУЖНЫМ ОТ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ, РАСПРОСТРАНЯЯСЬ В СОСЕДНИЕ ЗДАНИЯ, НЕ УВЕЛИЧИВАЛ СУЩЕСТВУЮЩИЙ В НИХ УРОВЕНЬ ШУМА БОЛЕЕ ЧЕМ НА 3 ДБ (СМ. "ВРЕМЕННЫЕ САНИТАРНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА ПО ОГРАНИЧЕНИЮ ШУМА НА ПРОИЗВОДСТВЕ", УТВЕРЖДЕННЫЕ ГГСИ СССР 9/II-56 Г. №205-56).

УРОВЕНЬ ШУМА, СОЗДАВАЕМЫЙ ОБОРУДОВАНИЕМ 110 ДБ; С УЧЕТОМ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ШУМОГЛУШЕНИЮ ДО 90 ДБ.

5516/IV (5)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969 г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		АЛЬБОМ IV
		ЛИСТ 3

II Архитектурно-планировочное решение.

Здание компрессорной станции запроектировано прямоугольным, размерами в плане 12х24 м, одноэтажным, высотой 6.0 м до низа ферм покрытия, со встроенной на отм. 3.600 площадкой и подвальным помещением на отм. -3.000 м, с несущим каркасом из сборных железобетонных элементов.

Здание оборудовано подвесным однобалочным краном грузоподъемностью 3.2 т пролетом 10 м с ручной кошкой, предназначенным для монтажных и ремонтных работ.

В соответствии с технологической частью проекта в здании размещены:

на отметке -3.000

- насосная станция обратного водопровода и тепловой пункт.

на отметке ±0.000

- машинный зал с фундаментами под компрессоры и прочее технологическое оборудование и монтажной площадкой;
- участок расположения щитов станций управления (компрессорами, градирни и автоматики);
- помещение регенерации фильтров;
- помещение оператора;
- бытовые помещения.

на отметке 3.600

- два бака с маслом емкостью по 300 литров;
 - установка для химочистки трасс сжатого воздуха;
 - вентиляционная вытяжная установка.
- На открытых площадках, примыкающих к зданию устанавливаются:
- часть технологического оборудования;
 - камеры нагретой и охлажденной воды;
 - комплектная трансформаторная подстанция (КТП).

Бытовые помещения по санитарной характеристике производственного процесса

относятся к группе IБ и рассчитаны на следующий постоянный обслуживающий персонал:

- сплочный состав - 6 человек (3 мужчин и 3 женщин);
- работающих в максимальной смене - 2 человека.

В связи с малочисленностью обслуживающего персонала в составе бытовых помещений предусмотрены:

- душевая на одну душевую сетку и санузел на один унитаз с установкой в шлюзе умывальника с подводкой холодной и горячей воды.
- шкафы для хранения личной и рабочей одежды должны устанавливаться непосредственно в машинном зале.

III Конструктивное решение.

Несущие и ограждающие конструкции здания приняты по действующим сериям типовых сборных железобетонных конструкций. Шифры этих серий приведены в главном листе марки КЖ.

При монтаже сборных железобетонных конструкций руководствоваться указаниями, помещенными в применяемых сериях типовых конструкций, а также СНиП III-8.3-62* "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ" и "Инструкцией по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" (СН 319-65).

Фундаменты колонн сборные и монолитные железобетонные стаканного типа запроектированы с учетом возможности окончания производства работ нулевого цикла до монтажа каркаса здания.

Под стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки, за исключением стен, расположенных над подвалом.

Фундаменты под компрессоры типа 205.8П-30/8 с электродвигателем ДСК-13-24-12

монолитные железобетонные, разработаны в полном соответствии с типовым проектом с изменениями только в части размещения каналов.

Фундаменты под прочее оборудование, опоры под трансформаторы, бортовые ограждения маслосборных корыт - монолитные из бетона марки "100"

Подземное хозяйство - стены подвала, маслосборник открытой подстанции, камеры нагретой и охлажденной воды - монолитные железобетонные.

Каналы монолитные из бетона марки "100" перекрываются щитами из рифленой стали. Днища каналов выполняются по тщательно спланированному и уплотненному щебнем дну траншеи. Наружные поверхности каналов должны быть покрыты горячим битумом за 2 раза. Засыпку траншей каналов следует производить одновременно по обеим сторонам канала слоями по 20-30 см. с послойным трамбованием. Конструкции каналов рассчитаны на полезную нагрузку 1 т/м²

Колонны - сборные железобетонные прямоугольного сечения.

Балки покрытия - сборные железобетонные двускатные предварительно напряженные пролетом 12 м.

Плиты покрытия - сборные железобетонные предварительно напряженные размерами 3х6 м. Швы между плитами должны быть тщательно заполнены бетоном марки не ниже "200" на мелком гравии.

5516/IV (6)

Госстрой СССР Ростовский проектно-инженерный институт Ростов-на-Дону 1969г.	Пояснительная записка	Типовой проект 904-1.3/69
Компрессорная станция 4К-30А		Альбом IV Лист 4

Перекрытия над подвалом и на отметке 3.600 - монолитные железобетонные.

Гидроизоляция стен - цементный раствор состава 1:2 толщиной 30мм на отметке -0.030.

Стены наружные однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" объемным весом в сухом состоянии $\rho_{сх} = 700 \text{ кг/м}^3$ с заполнением швов цементным раствором.

При привязке проекта, в случае наличия у подрядчика синтетических материалов, заполнение швов рекомендуется принимать упругими синтетическими прокладками (пороизол, пенополиуретан, пенопласт, гернит и т.п.) и герметизирующими мастиками (УМ-40, УМС-50 и др) с соответствующей корректировкой узлов крепления панелей.

Толщина панельных стен для всех принятых расчетных температур - 200 мм.

Участки наружных стен в местах расположения проемов ворот, дверей и одиночных окон запроектированы из кирпича марки "75" по морозостойкости марки не ниже "15" на растворе марки "25" толщиной 380 мм для всех расчетных температур. При этом, для расчетных температур -20° и -30° кирпич глиняный обыкновенный;

для расчетной температуры -40° должен применяться кирпич пустотелый пластического прессования объемным весом не более 1300 кг/м³. В случае отсутствия в районе строительства пустотелого кирпича, может быть применен кирпич обыкновенный с нанесением штукатурки из легкого раствора объемным весом не более 1500 кг/м³ с внутренней и наружной сторон, толщиной слоя по 25 мм.

Внутренние стены и перегородки из кирпича марки "75" на растворе марки "25".

Карнизы продольных стен из сборных железобетонных панелей длиной 6 м.

Световые проемы в наружной стене по оси "А" заполняются панельными стальными переплетами:

- для расчетных температур -20° и -30° с двойным остеклением на высоту 2.4 м от пола, выше - одинарным;

- для расчетной температуры -40° с двойным остеклением на всю высоту.

Отдельные световые проемы на участках наружных кирпичных стен заполняются деревянными переплетами с двойным остеклением.

Монтажные схемы приборов открывания стальных панельных переплетов в данном проекте не разрабатывались, ввиду отсутствия на момент выпуска проекта утвержденных типовых серий таких приборов, и должны выполняться в составе проекта привязки. До утверждения типовых рабочих чертежей, в конкретных проектах могут быть использованы устройства и механизмы по опытным рабочим чертежам института "Проектстальконструкция":

- выпуск ОКМ-362 (ПСК-129), "ручное устройство для открывания панельных стеновых переплетов с двойным остеклением";

- выпуск ОКМ-268 (ПСК-75), "механизмы открывания панельных стеновых переплетов одинарного остекления";

- выпуск ОКМ-361 (ПСК-128), "механизмы открывания панельных стеновых переплетов с двойным остеклением".

Водоотвод наружный неорганизованный. Кровля - рулонная, 3-х слойная (основной ковер)

При устройстве кровли применяются:

а) рубероид, для верхнего слоя марки РК-350 или РК-420 - один слой;

для нижних слоев - марки РП-250 или РМ-350. Количество слоев дополнительного ковра (у мест примыкания кровли к выступающим элементам) должно соответствовать числу слоев основного ковра;

б) для защитного слоя - чистый сухой гравий с размерами зерен 5-15 мм - один слой, втапливаемый в битумную мастику;

в) для наклейки водоизоляционного ковра - горячие битумные мастики. При приготовлении мастик, до ввода в битумное вяжущее наполнителя, необходимо добавлять кремнефтористый или фтористый натрий в количестве 3-5% от веса битума.

Выбор марки мастик производить при

привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1.

ТАБЛИЦА 1.

РАЙОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАРКИ БИТУМНЫХ МАСТИК ДЛЯ УЧАСТКОВ КРОВЛИ	
	С УЛОНОМ % 2.5 Е. Е. 10	У МЕСТ ПРИМЫКАНИЙ
СЕВЕРНЕЕ ГЕОГРАФИЧЕСКОЙ ШИРОТЫ 50° ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОЙ ЧАСТИ И 53° В АЗИАТСКОЙ ЧАСТИ СССР	МБК-Г-65	МБК-Г-85
ЮЖНЕЕ ЭТИХ РАЙОНОВ	МБК-Г-75	МБК-Г-100

г) для выравнивающего слоя - цементно-песчаный раствор марки "50" толщиной 15 мм. Поверхность выравнивающего слоя должна быть огрунтована раствором битума в керосине или в соляровом масле в соотношении (по весу) 1:2;

з) для утеплителя - неорганические плитные жесткие материалы (пенобетон, пеносиликат и т.п.) объемным весом не более 500 кг/м³ с временным сопротивлением сжатию не менее 6 кг/см².

Работы по утеплению кровли должны осуществляться в соответствии с требованиями глав СНиП III-В. 10-62 "Теплоизоляция. Правила производства и приемки работ".

Выбор толщины утеплителя производится при привязке проекта в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха по таблице 2.

ТАБЛИЦА 2.

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТЕРМИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R_0 м ² ч град/ккал	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ ПОКРЫТИЯ В ММ ПРИ:	
		$\rho = 400 \text{ кг/м}^3$	$\rho = 500 \text{ кг/м}^3$
-20	0.70	60	70
-30	0.90	80	90
-40	1.10	100	120

5516/IV (7)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969 г.	Пояснительная записка	Типовой проект 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV Лист 5

Сводная спецификация изделий на здание по чертежам марки АР

МАТЕРИАЛ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Ворота	-	1	СЕРИЯ ПР-05-35.4	
	Дверные блоки	Д4-ЛВБ	1	ГОСТ 6629-64	
		Д4-П	2		
		Д4-ЛП	1		
		Д4-ПП	1		
		Д10-ПП	1		
		Д10-Л	1		
		Д10-ЛВБ	1		
	Фрамуги	Ф1	2	АР-4	
	Окочные блоки	НС2.94	2	ГОСТ 12506-67	
МЕТАЛЛ. ИЗДЕЛИЯ	ОГРАДЫ ИЗ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ СМ. СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ АР-9,4				
	Люки чугунные тип Л ¹	6	ГОСТ 3634-61		

Спецификация стекла

НАИМЕНОВАНИЕ СТЕКЛЯЕМОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГОСТ В Д. ВИД СТЕКЛА	ТОЛЩИНА НА СТЕКЛА ММ	РАЗМЕРЫ ММ		КОЛИЧЕСТВО ШТ.	
				ШИРИНА	ДЛИНА	t ₂ =20, t ₃ =30	t=-40
Оконные панели	ПГ 175	ГОСТ * И-65	4	675	1660	24	-
	ПО 175			675	1660	8	-
	ПГ 120			675	1110	32	-
	ПОД 120			675	1110	32	32
	ПГД 175			675	1660	-	24
	ПОД 175			675	1660	-	8
	ПГД 120			675	1110	-	32
Оконные блоки	НС2-94			625	1575	8	8
Фрамуги	Ф1			594	420	2	2
Ворота				265	545	8	8

Условные обозначения маркировки

- Маркировка детали  — номер детали
- Маркировка детали  — номер листов в которых деталь применена
- Ссылка на деталь проекта  — номер детали
- Ссылка на типовую деталь или деталь повторного применения  — номер листа, на котором деталь изображена
- Ссылка на деталь ТДА  — номер детали
- Марка проемов дверей и ворот  — номер типа по проекту
- Марка типов полов  — номер типа по проекту
-  — номер отделки помещений
-  — номер разреза
-  — номер листа, на котором разрез разработан

Условные сокращения слов

- УР.Ч.П. — уровень чистого пола П.А. — по аналогии
- УР.З. — уровень земли СМ. — смотрите

Перечень марок рабочих чертежей проекта

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ
Архитектурно-строительная часть	АР
Железобетонные конструкции	КЖ
Стальные конструкции	КМ
Отопление и вентиляция	ОВ
Водопровод и канализация	ВК

Перечень примененных в чертежах марки АР стандартов и типовых чертежей

Шифр	Наименование стандарта	НН листов
ГОСТ 6629-64	Двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ ИИ-65*	Стекло оконное листовое	
ГОСТ 3634-61	Люки чугунные для смотровых колодцев	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
*/СЕРИЯ ПР-05-36.4	Ворота распашные 3х3м с автоматическим открыванием и воздушными завесами	КОМПЛЕКТ
*/СЕРИЯ АЭ-01-07 альбом 2	Ограды из стальной сетки	КОМПЛЕКТ
*/ТДА-4-31	Детали скатных кровель по утепленным железобетонным плитам	СТР. 7
*/ТДА-4-33	Детали парапетов и ендов	СТР. 3
*/ТДА-5-01	Детали устройства кровель в местах пропуска труб, вентиляционных шахт и крепления растяжек	СТР. 9
*/СЕРИЯ 3.901-5	Сальники набивные Ду 50-140мм для пропуска труб через стены	ТМ-5

ПРИМЕЧАНИЕ: Материалы, отмеченные знаком *, распространяются центральным институтом типовых проектов, адрес которого: Москва, Спартаковская 2^я, корпус В.

Основные строительные показатели

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМЕР.	КОЛИЧЕСТВО
1. ПЛОЩАДЬ ЗАСТРОЙКИ	М ²	494.0
ВТОМ ЧИСЛЕ	ОТКРЫТАЯ ПЛОЩАДКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ	119.0
	РЕЗЕРВУАР НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	9.0
2. ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ	М ²	59.0
ВТОМ ЧИСЛЕ	НАДЗЕМНЫЙ	341.0
	ПОДЗЕМНЫЙ ВНУТРИ ЗДАНИЯ	2376.0
ВТОМ ЧИСЛЕ	РЕЗЕРВУАР НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	100.0
		30.0

Перечень листов марки АР

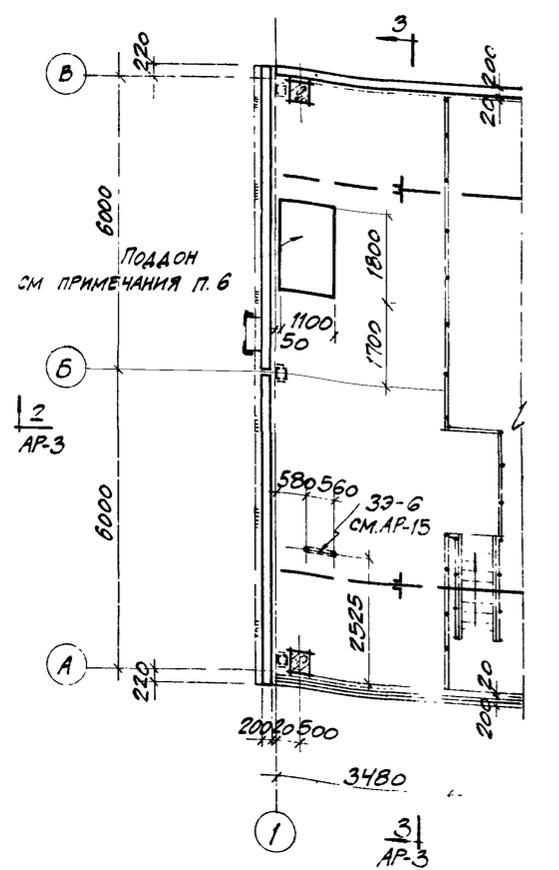
№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Заглавный лист	
2	План на отм. ±0.000; -3.000; 3.600	Экспликация проемов ворот и дверей
3	Элемент плана №1. Разрезы 1-1 ÷ 3-3	
4	Фасады. План кровли. Монтажная схема заполнения оконных проемов	Спецификация перемычек и изделий на ограду
5	Экспликация полов	
6	Таблица внутренних отделочных работ	
7	Детали 1 ÷ 14	
8	Детали 15 ÷ 23	
9	План на отм. 0.250. Виды по стрелкам А, Б, В	Спецификация изделий на ограду
10	План подземного хозяйства. Сечения 1-1 ÷ 3-3. Спецификация закладных элементов	
11	Сечения 4-4 ÷ 7-7. Закладные элементы 33-1 ÷ 33-22. Спецификация стали на один закладной элемент	
12	План подземного хозяйства	
13	Сечения 1-1 ÷ 14-14	
14	План подземного хозяйства на отм. -3.000	Сечения 15-15 ÷ 29-29
15	Детали 26 ÷ 31. Закладные элементы 33-1 ÷ 33-11. Спецификации	Последний лист

5516/IV

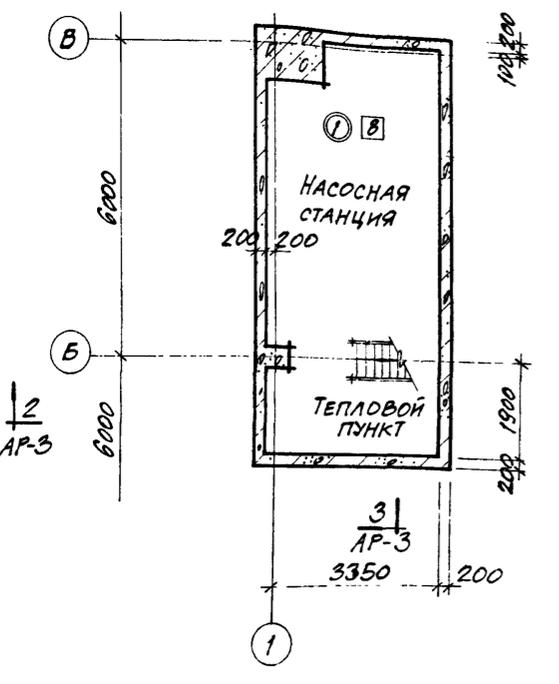
9

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969г	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
Компрессорная станция 4К-30А	Альбом IV
	Лист АР-1

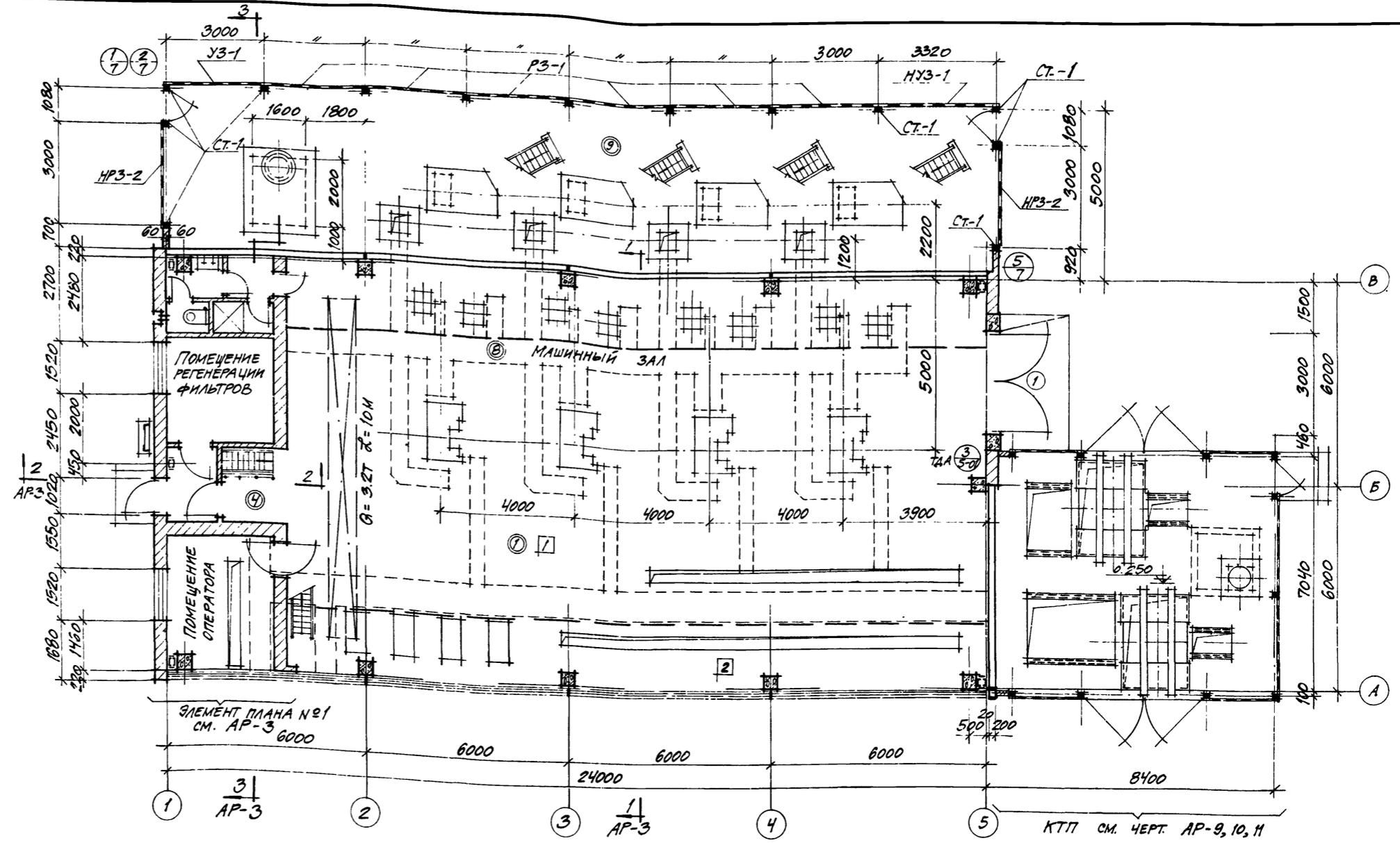
СТ. ПРОЕКТИРОВЩИК
СТ. ИНЖЕНЕР ВОЛОШКО
ЧЕРТ. КОНСТР. СЕМЕНЕВА
ПРОВЕРИЛ ВОЛОШКО
СОГЛАСОВАНО
С.И. ВОЛОШКО



ПЛАН НА ОТМ 3600
М 1:100



ПЛАН НА ОТМ. -3.000
М 1:100



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ М 1:100
ПЛАН НА ОТМ. ±0.000

ТИП ПРОЕМА ПО ПРОЕКТУ	КОЛ. МЕСТ	РАЗМЕРЫ ПРОЕМА ММ	МАРКА БЛОКА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
1	1	3000 × 3000	—	СЕРИЯ ПР-05-36.4	
2	1	1020 × 2370	Д4-ППВ	ГОСТ 6629-64	Толщина полотна 40 мм Толщина полотна 40 мм
3	2	1020 × 2370	Д4-П		
4	1	1020 × 2370	Д4-ЛП		
5	1	1020 × 2370	Д4-ПП		
6	1	720 × 2570	Д10-ПП Ф1	ГОСТ 6629-64 АР-4	ДВЕРЬ С ФРАМУГОЙ
7	1	720 × 2570	Д10-Л Ф1	ГОСТ 6629-64 АР-4	ДВЕРЬ С ФРАМУГОЙ
8	1	720 × 2070	Д10-ППВ	ГОСТ 6629-64	
9	1	720 × 2070	Д10-П		

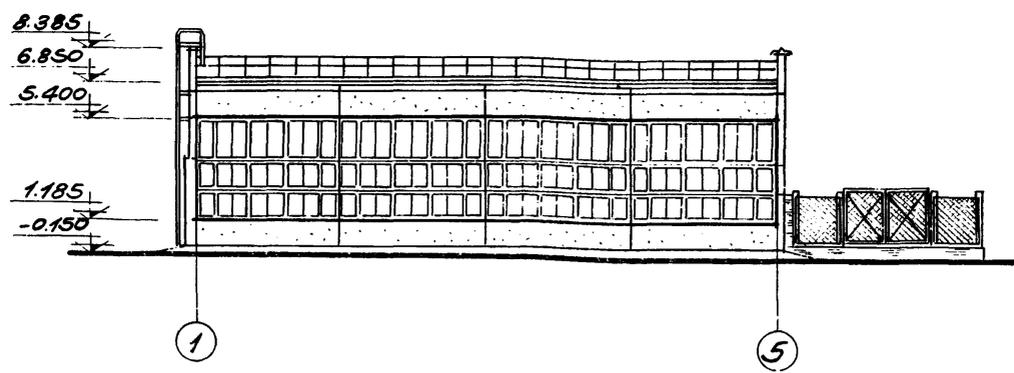
ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ПЛАНАХ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ СМ. НА ЛИСТЕ АР-5
2. ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 3.600 СМ. НА ЛИСТЕ АР-5.
3. ОГРАДА ПРИНЯТА ИЗ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ ПО СЕРИИ АЗ-01-ОТАЛЬБОМ2. Тип ограды II-A. Спецификацию изделий на ограды см. на листе АР-4.
4. НА ПЛАНАХ В КВАДРАТАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ НОМЕРА ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ТАБЛИЦУ ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ СМ. НА ЛИСТЕ АР-6.
5. ВОРОТА ПРИНЯТЫ БЕЗ МЕХАНИЗМА ОТКРЫВАНИЯ. ПЛОТНА ВОРОТ ОБОРУДУЮТСЯ НАБОРОМ ПРИБОРОВ ДЛЯ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ СОГЛАСНО ЛИСТУ 12 СЕРИИ ПР-05-36.4.
6. ПОДАРОН РАЗМЕРОМ 1100 × 1800 ВЫСОТОЙ 50 ММ СВАРИТЬ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ $\sigma = 4$ ММ.

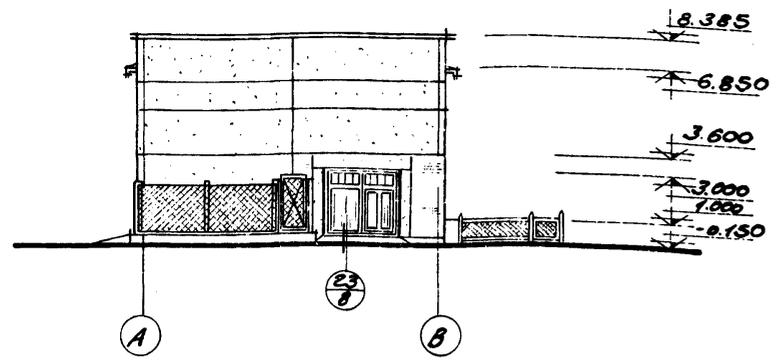
5516/IV (10)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Планы на отм. ±0.000; -3.000; 3.600. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ.	Типовой проект 904-1-3/69
Компрессорная станция ЧК-30А		Альбом IV Лист АР-2

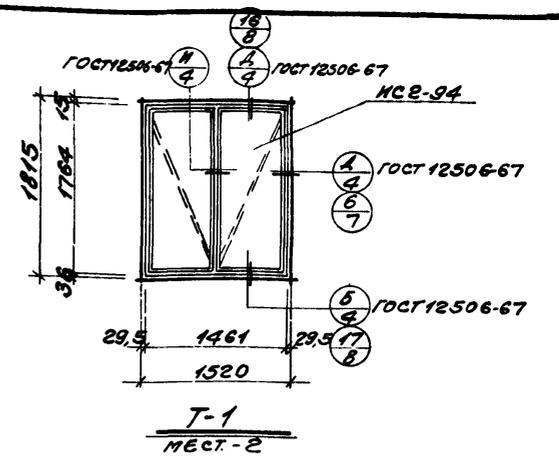
РАБ. ГР. ОДН-1 ЧЕРВОННАЯ
 Сопласовано
 Сущук
 СЕРЕЧЕВА
 ЧЕРТ. КОМП. С
 ДИ. ОСП-1
 Л. П. МАЖ. Д. А.
 Л. П. АРХ. П. Р.
 Л. П. ТАЛОВА
 С. П. МОЖЕНЕР
 Л. П. КАРАВЛАС
 М. П. МАЙЛОВА
 БЕЗОПАСНО
 БОЛОШЕ



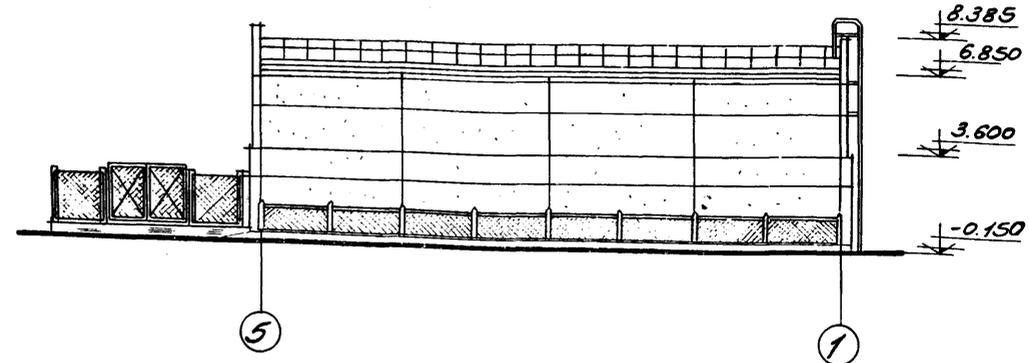
ФАСАД 1-5
М 1:200



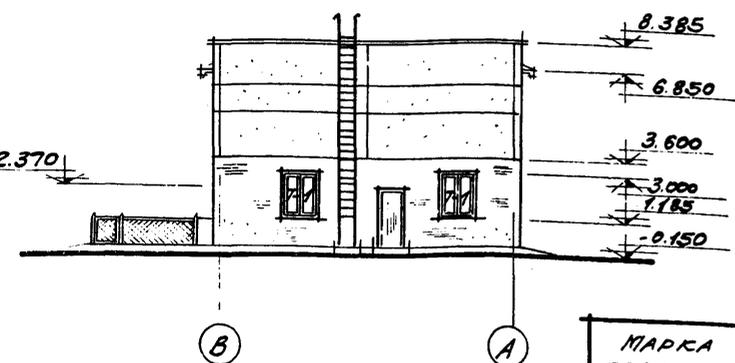
ФАСАД А-В
М 1:200



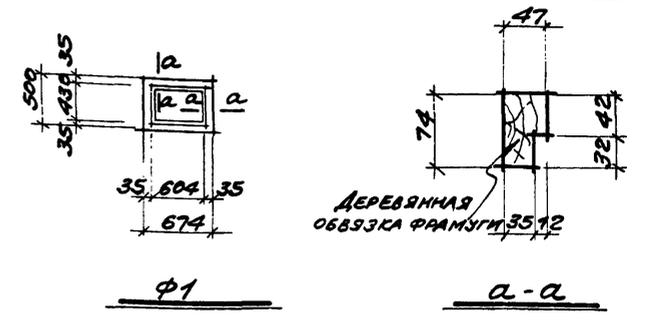
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



ФАСАД 5-1
М 1:200

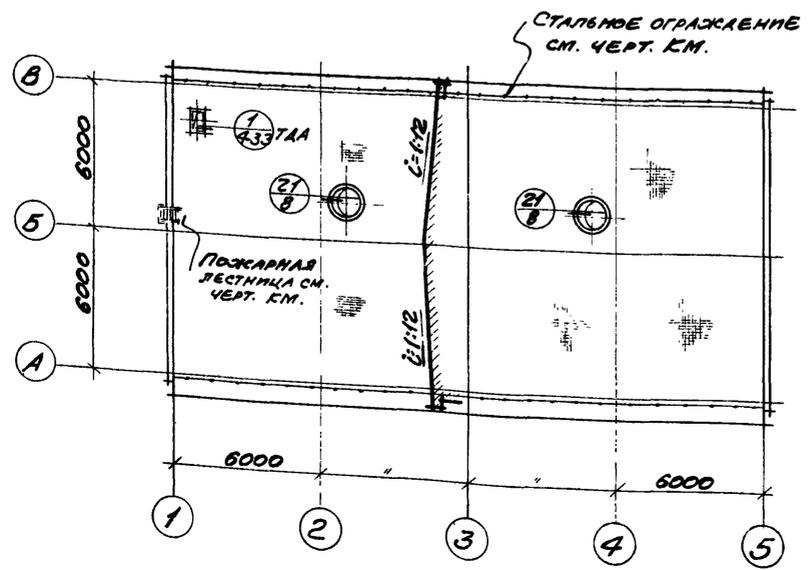


ФАСАД В-А
М 1:200



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
БУ28	1	СЕРИЯ 1.139-1 ВЫП. 1	
Б15	8		
Б13	9		



ПЛАН КРОВЛИ
М 1:200

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОГРАДУ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	НАМЕСТА СЕРИИ АЗ-01-07 ИЛИ ГОСТ	КОПЧ. НА 138ВНО				ОБЩ. КОЛ. ИЗДЕЛИЙ НА ВСЮ ОГРАДУ
			УЗ-1	УЗ-1	РЗ-1	НРЗ-2	
Ж.Б. СТОЛБ ДЛЯ П/А	СТ-1	АС-22	1	1	1	2	13
СТАЛЬНАЯ КАПИТКА	КС-2	АС-18				1	2
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М-1	АС-10	1	1	1	2	13
"	М-2	"	1	1	1	2	13
"	М-3	"	1	1	1	2	13
"	М-5	АС-11				3	6
"	М-7	АС-10	1	1		2	6
СТАЛЬНАЯ ПЛЕТЕНАЯ СЕТКА	Н30-3	ГОСТ 5336-50	3М ²	3,32М ²	3М ²	3М ²	30,32М ²
ОЦИНКОВАН. СТАЛЬНАЯ ТРУБА	Дн=48	ГОСТ 8262-62	3,0М	3,38М	3,0М	3,0М	30,44М
ТЯЖ СТАЛЬНОЙ В М	Д=5		7,0	7,64	6,0М	8,0	66,64
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М-4	АС-10	1	1			2
"	М-10	АС-11				1	2

ПРИМЕЧАНИЯ

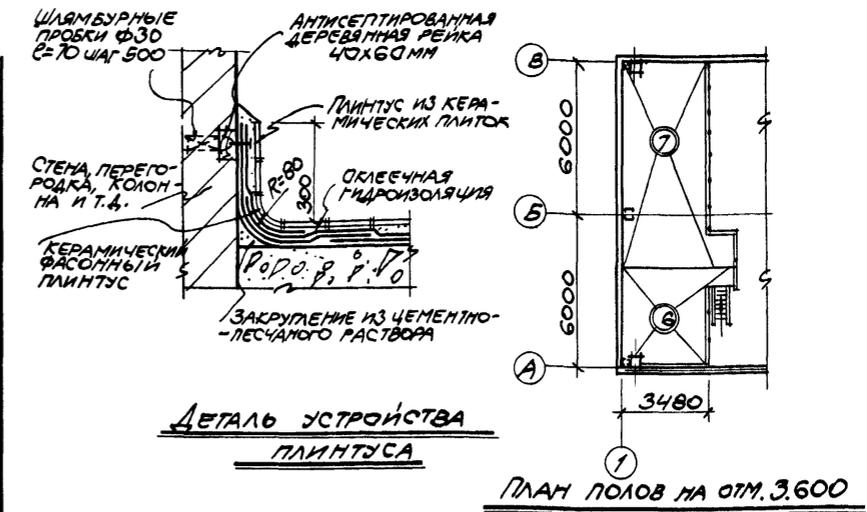
- Схемы заполнения оконных проемов стальными панельными переплетами даны на чертежах маркетом.
- На фасадах технологическое оборудование в пределах ограды условно не показано.
- Указания по отделке фасадов приведены в пояснительной записке.
- Фрамуги Ф1 выполнить в соответствии с ГОСТ 6629-64 согласно размерам, приведенным на данном листе.
- Фрамуги Ф1 учтены в экспликациях проемов ворот и дверей на листе АР-2.

5516/IV (12)

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	Фасады, План кровли. Монтажная схема заполнения оконных проемов. Спецификация перемычек и изделий на ограду	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом IV Лист АР-4
Компрессорная станция КК-30А		

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

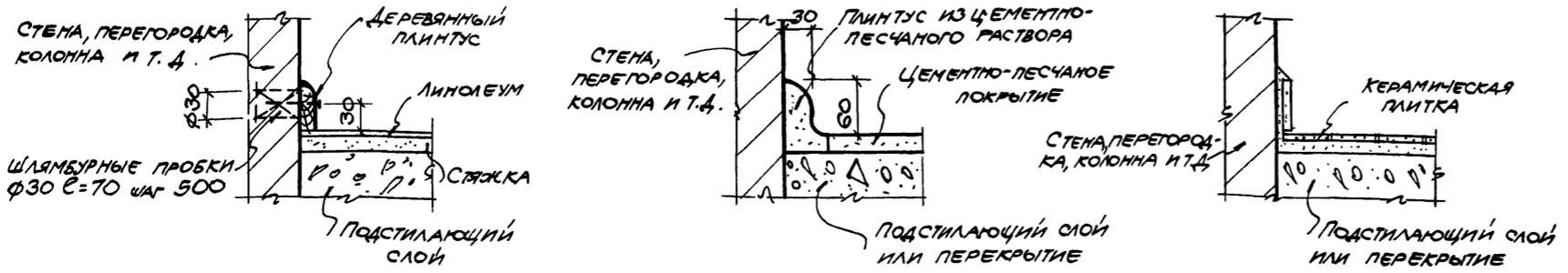
№ ПО ПРОЕКТУ	ЧЕРТЕЖ КОНСТРУКЦИИ ПОЛА	НАИМЕНОВАНИЕ СЛОЯ И ТОЛЩИНА, ММ	ПРИМЕЧАНИЯ	№ ПО ПРОЕКТУ	ЧЕРТЕЖ КОНСТРУКЦИИ ПОЛА	НАИМЕНОВАНИЕ СЛОЯ ТОЛЩИНА, ММ	ПРИМЕЧАНИЯ
1		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -120 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВИЕМ)	ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 ММ	5		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ОБМАЗКА ГОРЯЧЕЙ МАСТИКОЙ БИТУМИНОМЬ С ЗАТИРКОЙ ГОРЯЧИМ ПЕСКОМ -25 2 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ -10 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВЕ СТЫЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100" -25 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
2		ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-66-2 ПРОСЛОЙКА ИЗ ХОЛОДНОЙ РЕЗИНО-БИТУМНОЙ МАСТИКИ -1 СТЫЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100" С УГЛОМ К ТРАПУ (ОТ 25 ДО 15 ММ) -20 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВИЕМ)	ВЛАЖНОСТЬ СЫЖКИ ПЕРЕД УКЛАДКОЙ ЛИНОЛЕУМА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 8% ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 ММ	6		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "200" -20 БЕТОН МАРКИ "100" -200 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ОБМАЗКА ГОРЯЧЕЙ МАСТИКОЙ БИТУМИНОМЬ С ЗАТИРКОЙ ГОРЯЧИМ ПЕСКОМ -25 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ -10 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВЕ СТЫЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100" С УГЛОМ К ТРАПУ (ОТ 25 ДО 15 ММ) -25 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		7		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "200" -20 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
4		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -42 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		8		ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ СБОРНЫЕ ЦИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ -2 СЛОЯ -5	РАСКЛАДКА ЦИТОВ НАД КАНАЛАМИ ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КМ"
		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -42 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		9		БЕТОН МАРКИ "300" -100 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВИЕМ)	ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 ММ



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ПЛИНТУСА

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОИЗВОДИТЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВ СНиП III-В.14-62* "ПОЛЫ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ".
2. КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ ПРИНЯТЫ ТОЛЩИНОЙ 13 ММ ПО ГОСТ 6787-53*.
3. ЩЕБЕНЬ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПРИНИМАТЬ ПРОЧНОСТЬЮ ПРИ СЖАТИИ НЕ МЕНЕЕ 600 КГ/СМ².
4. В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПОЛОВ К СТЕНАМ, КОЛОННАМ, ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ДРУГИМ ВЫСТУПАЮЩИМ НАД УРОВНЕМ ЧИСТОГО ПОЛА КОНСТРУКЦИЯМ, ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ СОГЛАСНО ДЕТАЛЯМ, ПОМЕЩЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.
5. ПРИ УСТРОЙСТВЕ БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ПРЕДУСМОТРЕТЬ УКЛАДКУ ТРУБ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.



ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА ПЛИНТУСОВ В ПОЛАХ

5516/IV (13)

УТВЕРЖДЕНО: _____
 РУК. ГРУППЫ БЕЗОПАСНОСТИ: _____
 СТ. ИНЖЕНЕР ВОЛОШКО _____
 ЧЕРТ. КОМП. МАЛАХУК _____
 СОГЛАСОВАНО: _____

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		ЛИСТ АР-5

ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

№ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ						СТЕЛОВЫЕ ПАНЕЛИ		ЖЕЛ. БЕТ. СТЕНЫ	ПОТОЛКИ	ПОКРАСКА И ОБЛИЦОВКА									ПРИМЕЧАНИЯ	
		РАСШИВКА ШВОВ		ПОДРЕЗКА ШВОВ	ЗАТИРКА ШВОВ	ОБЛИЦОВКА СУХОЙ ШТУКАТУРКОЙ	СПЛОШНАЯ ЗАТИРКА	ПОДРЕЗКА ШВОВ	ЗАТИРКА ШВОВ			СТЕНЫ				ПОТОЛКИ			ПАНЕЛИ			
		РАСТВОРОМ КИЛИДИ										СИЛИКАТНАЯ	ИЗВЕСТКОВАЯ	КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ	КЛЕБВАЯ КОМЕРЛАЗ	МЕЛОВАЯ	ИЗВЕСТКОВАЯ	ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ	СИЛИКАТНАЯ	КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ		ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ
1	МАШИННЫЙ ЗАЛ			○				○			○			○								
2	УЧАСТОК, РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ			○	○*			○	○*		○			○						○		ПАНЕЛЬ h = 1.8 м
3	ПОМЕЩЕНИЕ РЕГЕНЕРАЦИИ ФИЛЬТРОВ			○	○*						○									○		ПАНЕЛЬ h = 2.0 м
4	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА			○		○					○			○						○		ПАНЕЛЬ h = 2.5 м
5	ДУШЕВАЯ			○							○				○							
6	САНУЗЕЛ, ШЛЮЗ					○					○					○				○		ПАНЕЛЬ h = 2.0 м
7	ТАМБУР	○			○*						○				○					○		ПАНЕЛЬ h = 1.8 м
8	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ И ТЕПЛО-ВОЙ ПУНКТ								○		○				○							

* ЗАТИРКА ШВОВ ИЛИ СПЛОШНУЮ ЗАТИРКУ КИРПИЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО НА УЧАСТКАХ, ОКРАШИВАЕМЫХ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ КРАСКАМИ

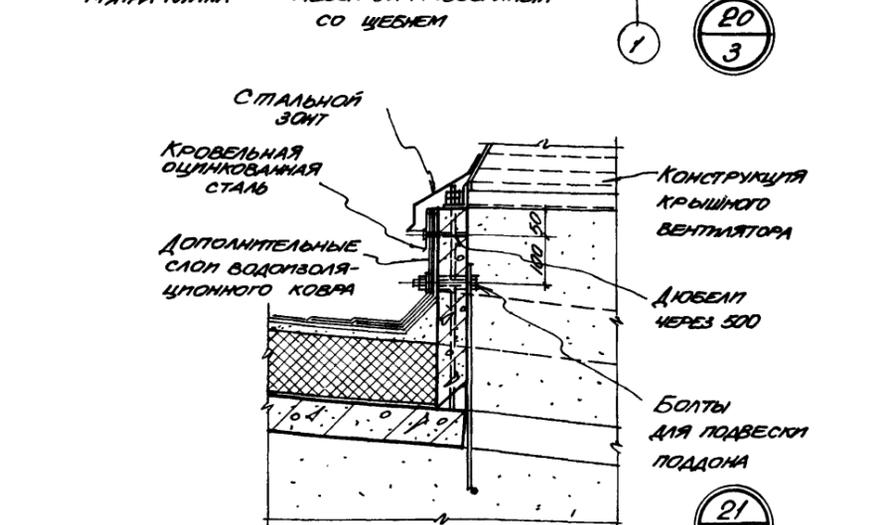
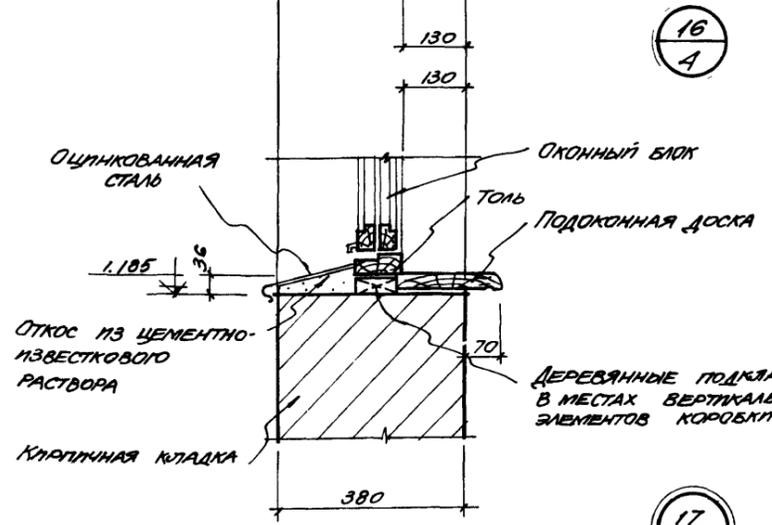
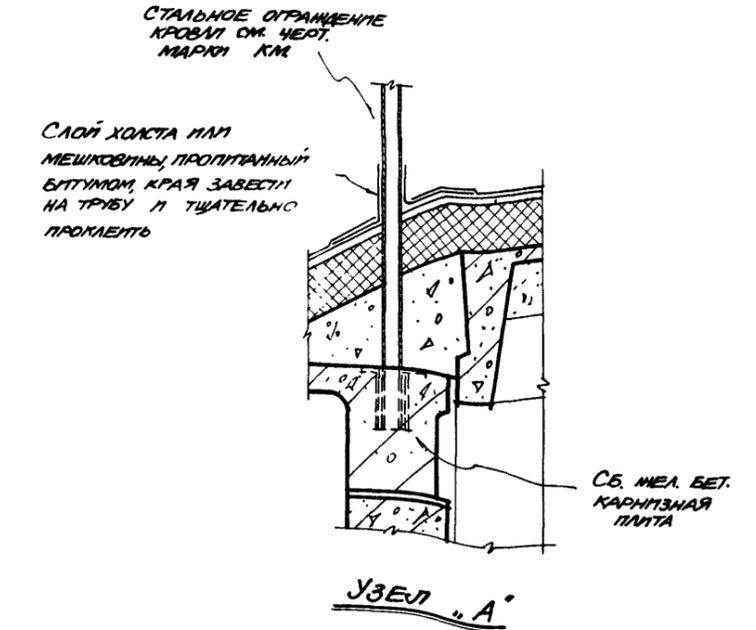
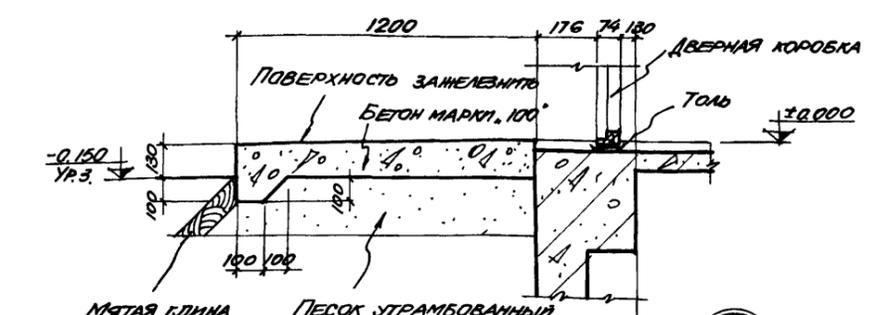
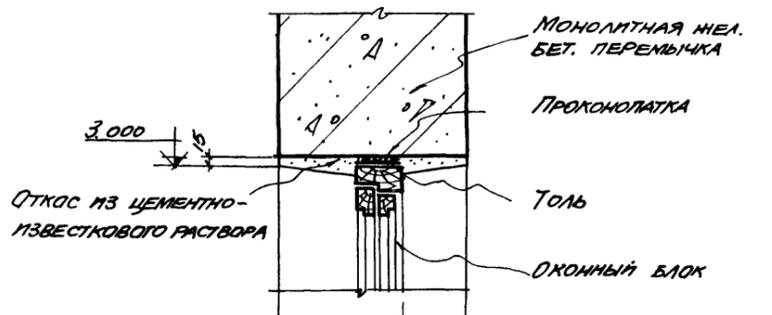
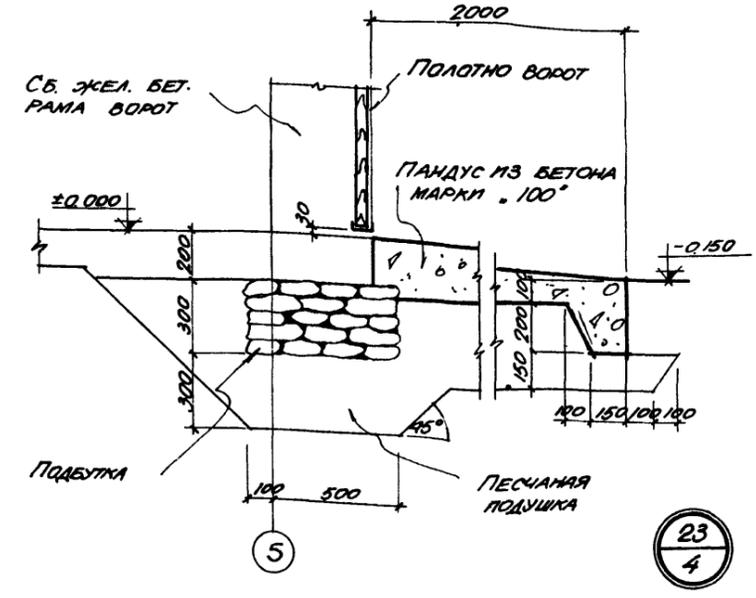
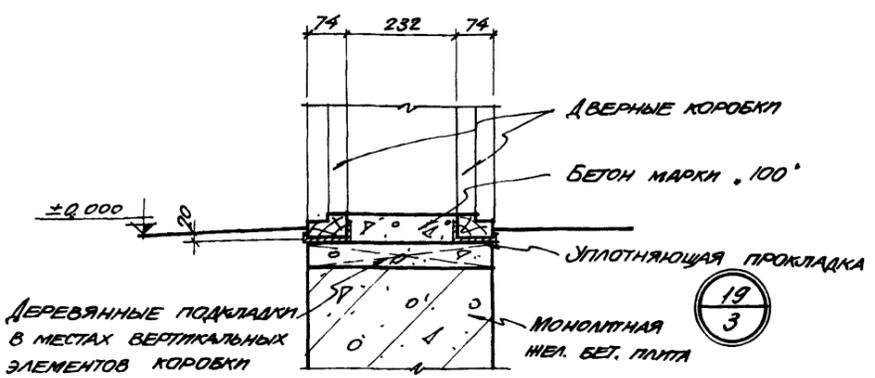
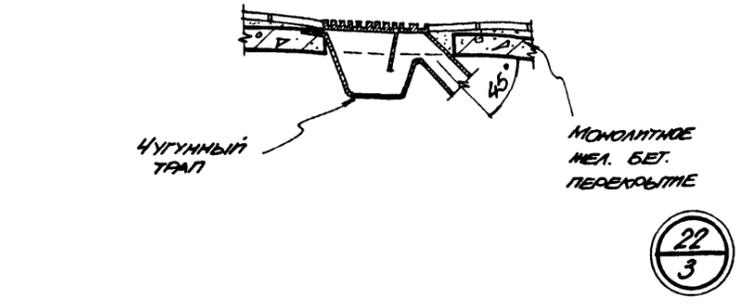
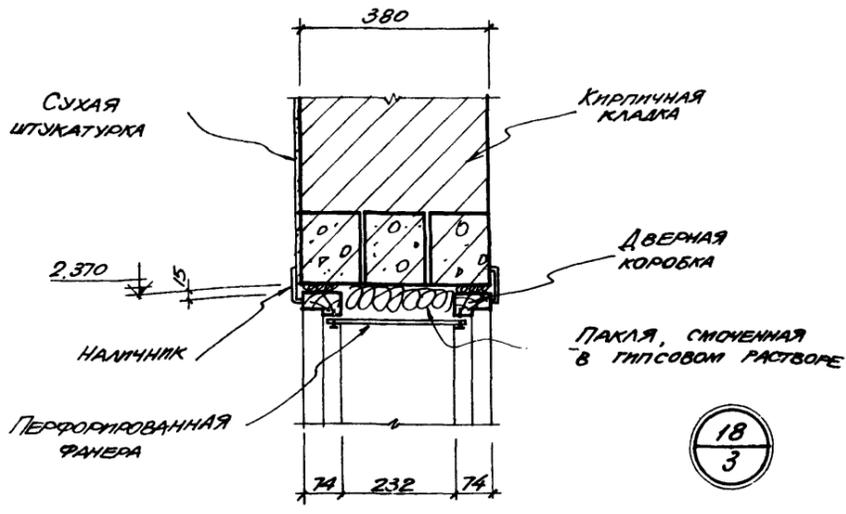
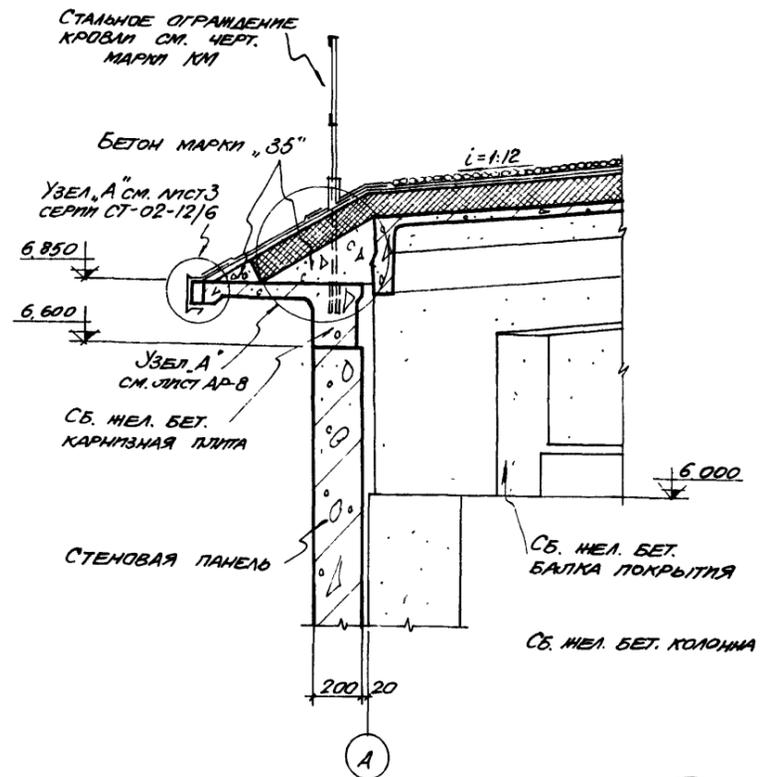
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Подготовка поверхностей под отделку и производство отделочных работ должны выполняться с соблюдением требований главы СНиП III - В.13-62 "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ".
- Окраску силикатными красками производить в 2 слоя по поверхностям, оштукатуренным слабым раствором жидкого калийного стекла с удельным весом 1,15.
- Окраску поливинилацетатными красками производить в 2 слоя по грунтовке поливинилацетатной краской, разбавленной водой.
- Для внутренней облицовки стен и перегородок применяются:
 - листы сухой штукатурки по ГОСТ 6266-67 "листы гипсовые обшивочные";
 - плитки светлых тонов по ГОСТ 6141-63 "плитки керамические для внутренней облицовки стен".
- Крепление листов сухой штукатурки может осуществляться леногипсовой, ленозологипсовой или гипсолопильной мастикой.
- Крепление керамических плиток к вертикальным поверхностям производить на цементном растворе марки "50" толщиной слоя 10-12 мм. Швы заполнить цветным цементным раствором.
- Железобетонные колонны должны иметь отделку, соответствующую отделке стен. Отделка ригелей и балок должна соответствовать отделке потолков.
- Поверхности фундаментов под оборудование, выступающие над уровнем чистого пола затереть цементным раствором и окрасить поливинилацетатной краской.
- Подбор цветовой отделки помещений производить согласно рекомендациям указаний по рациональной цветовой отделке поверхностей производственных помещений и технологического оборудования промышленных предприятий.

5516/IV

14

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969г.	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	Типовой про 904-1-3/6: Альбом 1/
Компрессорная станция 4К-30А		Лист AP-6



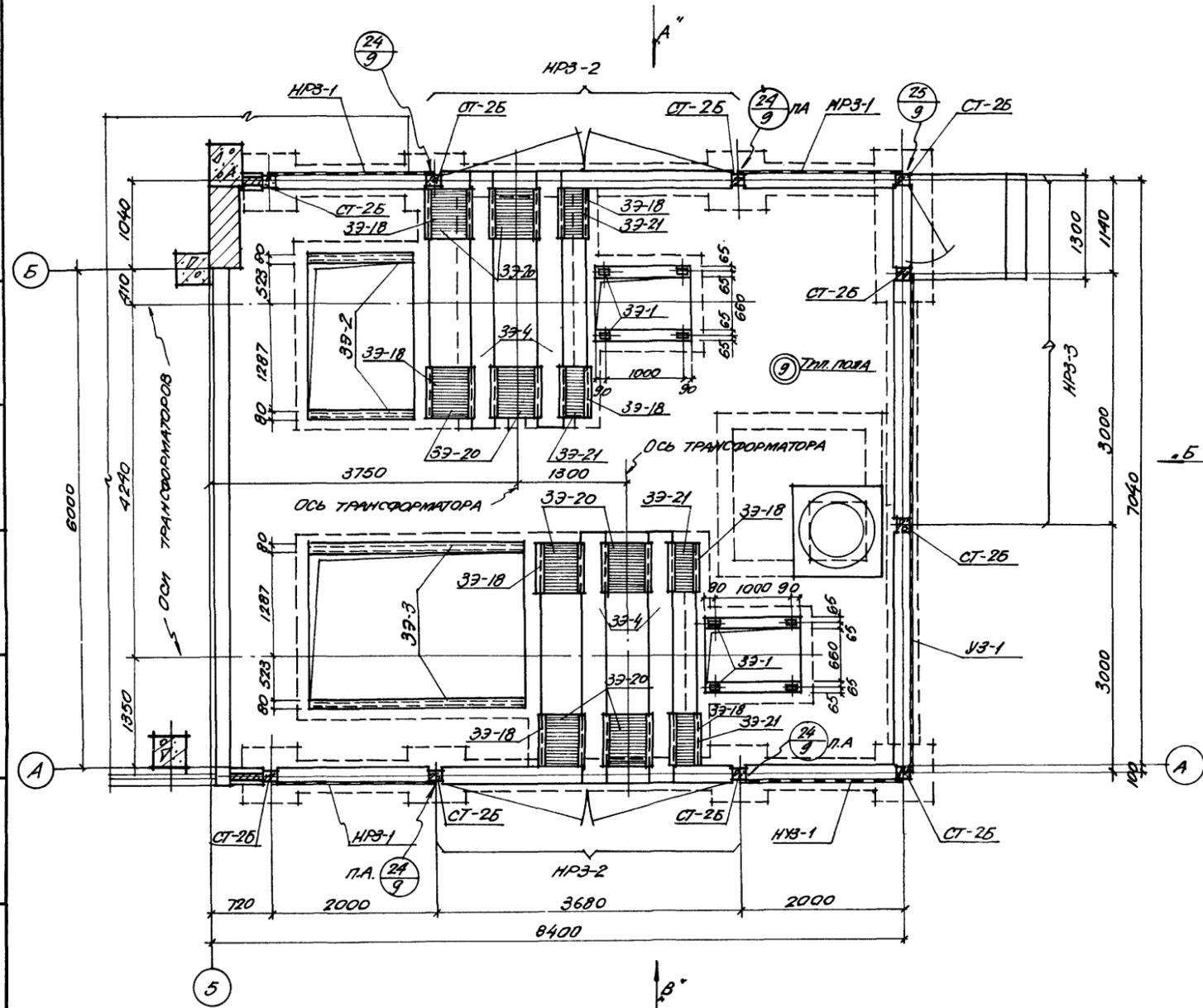
5516/IV (16)

СОЛТАСОВАНО
 СЕЛЕНОВА
 ВОЛОШИН
 МЕРИ-КОСТЯ
 ПЛОХОВИ
 МЕРИ-КОСТЯ
 ПЛОХОВИ
 МЕРИ-КОСТЯ
 ПЛОХОВИ
 МЕРИ-КОСТЯ
 ПЛОХОВИ

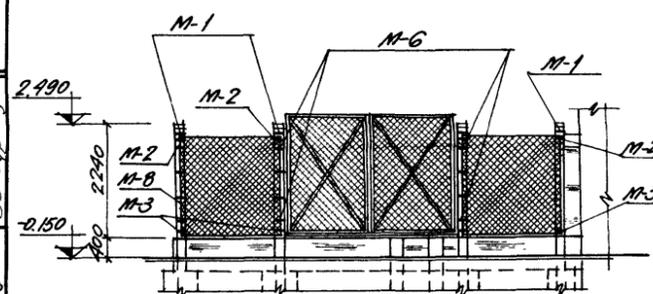
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969..	ДЕТАЛИ 15 ÷ 23.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
		Альбом IV
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		ЛИСТ АР-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОГРАДУ

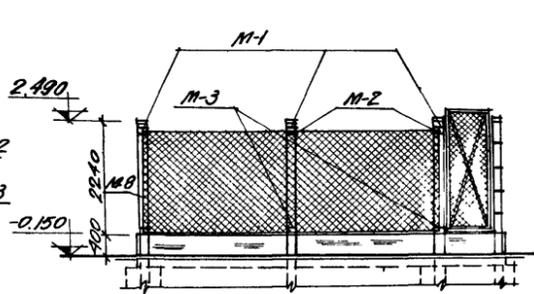
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗВЕНА ОГРАДЫ	МАРКА ЗВЕНЬЕВ	МЕЛ. БЕТ. СТОЛБ СТ-25 ДЛЯ ТИПА III-6	СТАЛЬНЫЕ ВОРОТА ВС-2	СТАЛЬНАЯ КАПИТКА КС-1	СТАЛЬНАЯ ПЛЕЧЕВАЯ СЕТКА №25-2,5 В № ПО ГОСТ 5336-50	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬНАЯ ТРИУБН. СЛ. №49 ПО ГОСТ 8732-58	ТЯЖИ СТАЛЬНОЙ Ø=5 В М	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ											
								М-1	М-2	М-3	М-6	М-8	М-9	М-11	М-12				
УЗ-1 (1шт)		1			6	3.10	8	1			-	1	0.5	-	1				
НУЗ-1 (1шт)		1			4	2.10	8	2	1	1	-	2	0.5	-	1				
НРЗ-1 (3шт)		1			4	2.0	8	2	2	2		2							
НРЗ-2 (2шт)		1	1								8			2					
НРЗ-3 (1шт)		3		1	6	3	8	2	2	2	4	1		1					
ОБЩЕЕ КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ НА ВСЮ ОГРАДУ		10	2	1	28	10.20	48	11	9	9	12	10	1	5	2				
СЕРИЯ АЭ-01-07 АУРБСМ 2		АС-24	АС-15	АС-19												АС-10, 11			



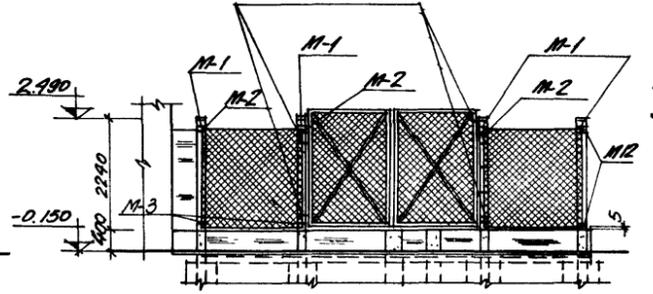
ПЛАН НА ОТМ. 0.250
М 1:50



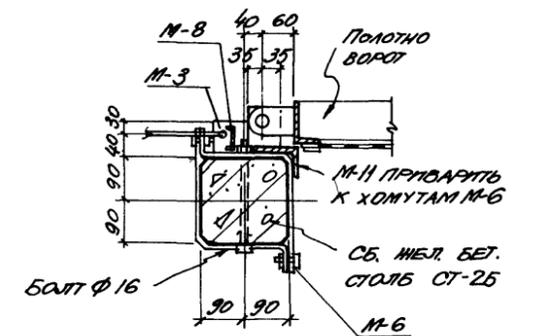
ВИД ПО СРЕЛКЕ А-А



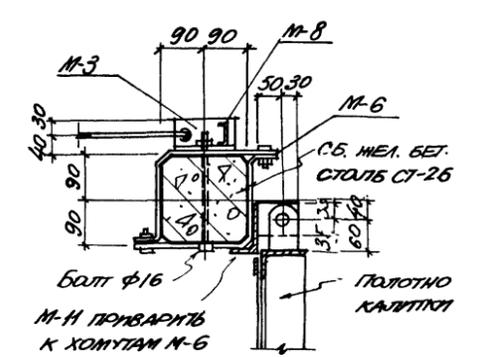
ВИД ПО СРЕЛКЕ Б-Б



ВИД ПО СРЕЛКЕ Б-Б



24
9



25
9

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ОМ. НА ЛИСТЕ АР-10.
2. ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА КТП ОМ. НА ЛИСТЕ АР-10
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЕНЫ НА ЛИСТЕ АР-11.

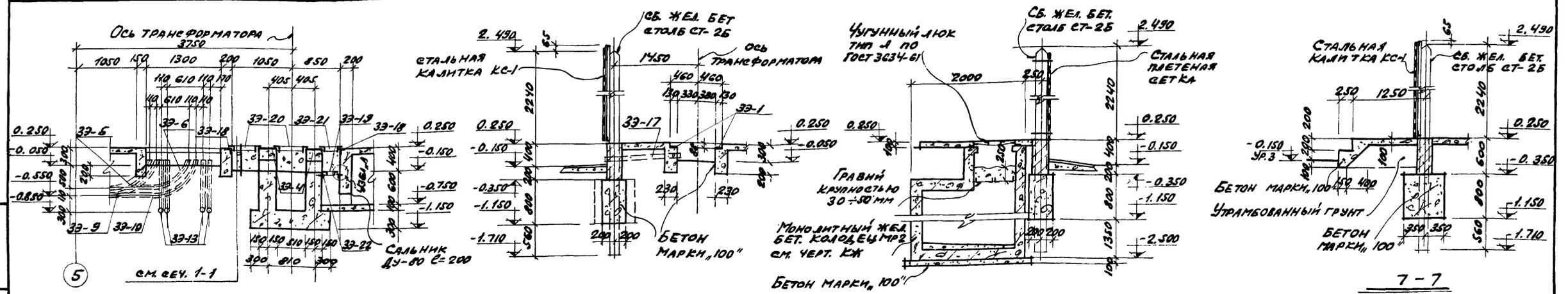
5516/IV

17

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Ростов-на-Дону 1969 г.	КТП ПЛАН НА ОТМ. 0.250. ВИДЫ ПО СРЕЛКАМ А, Б, В. СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ОГРАДУ.	ТРИУБН. ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV АР-9
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

ГИПРОПРОЕКТОРНАЦИ
№ ИММ. № 125085
Согласовано:
Исполнитель:
Проверил:
Инженер
Волышко
Проверил:
Инженер
Борисов
Дир. группы
Бесчастных
С.Т. Инженер
Волышко

ИДИО... ТРОИ... МАШ
 СОЛЖИВАННО
 МАЖЕНЕ... ВО... ЛЮБ...
 МАХ... О... Л... В...
 Т... П... Ж... П...
 Т... П... Ж... П...
 Т... П... Ж... П...
 Т... П... Ж... П...



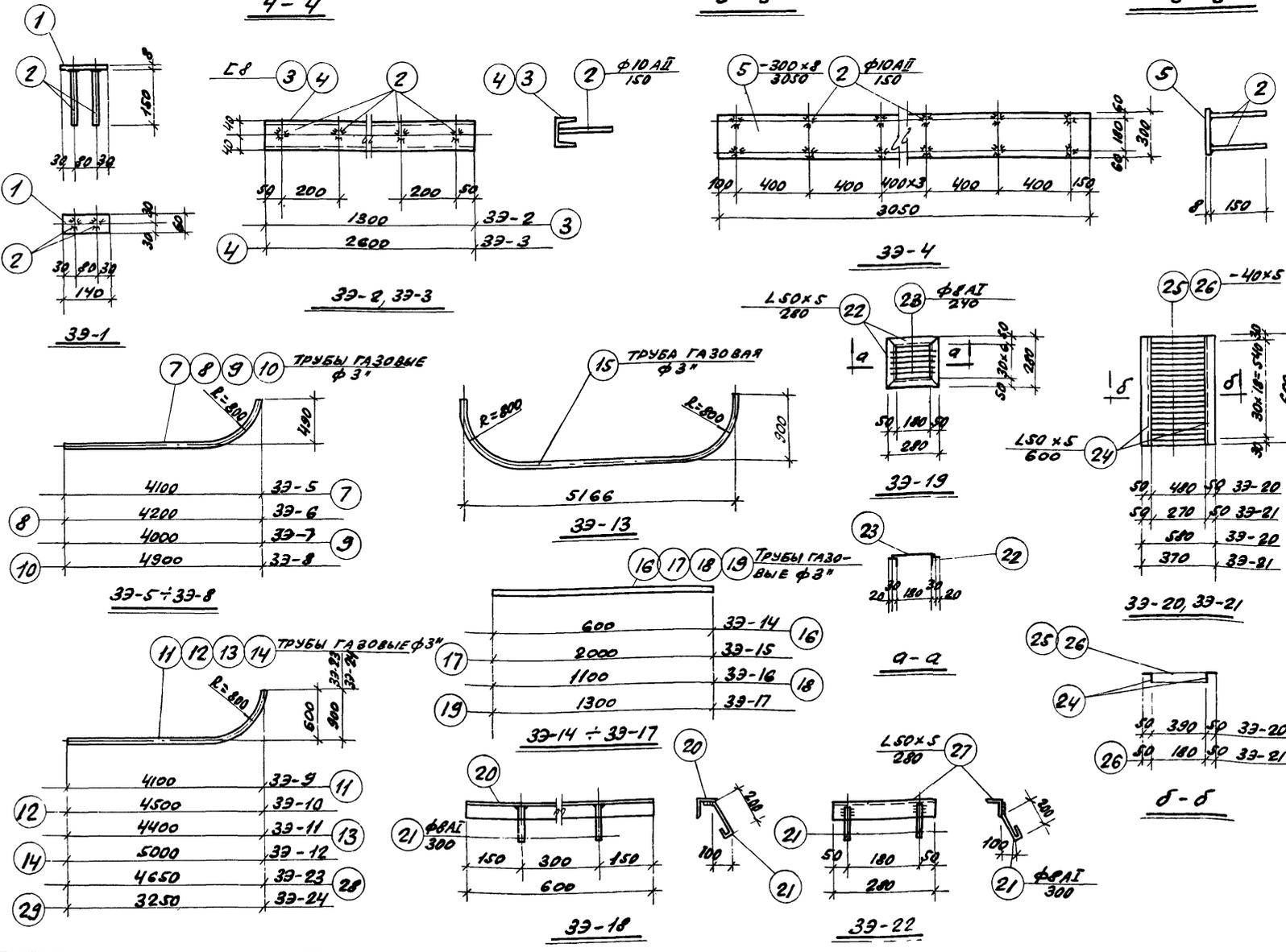
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА СМЕЧЕНТА	№№ ПОЗИЦИЙ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ЭЛЕМЕНТ	ПРИМЕЧАНИЕ	
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ			
33-1	1	- 60x8	140	1	0,528	0,528	0,708		
	2	• Ф10АII	150	2	0,09	0,18			
	3	С8	1300	1	9,15	9,15			
33-2	2	• Ф10АII	150	4	0,09	0,36	9,51		
	4	С8	2600	1	18,3	18,3			
33-3	2	• Ф10АII	150	4	0,09	0,36	18,66		
	5	- 300x8	3050	1	57,5	57,5			
33-4	2	• Ф10АII	150	16	0,09	1,44	58,84		
	7		4700	1	39,2	39,2			
33-6	8		4800	1	40,1	40,1	40,1		
33-7	9		4600	1	38,4	38,4	38,4		
33-8	10		5500	1	46,0	46,0	46,0		
33-9	11	ТРУБЫ ГАЗОВЫЕ Ф3"	4800	1	40,1	40,1	40,1		
33-10	12		5200	1	43,5	43,5	43,5		
33-11	13		5000	1	41,7	41,7	41,7		
33-12	14		5700	1	47,6	47,6	47,6		
33-13	15		6300	1	52,6	52,6	52,6		
33-14	16		600	1	5,01	5,01	5,01		
33-15	17		2000	1	16,7	16,7	16,7		
33-16	18		1100	1	9,2	9,2	9,2		
33-17	19		1300	1	10,9	10,9	10,9		
33-18	20		L50x5	600	1	2,26	2,26	2,50	
	21		• Ф8АI	300	2	0,12	0,24		
33-19	22		L50x5	280	4	1,05	4,2	8,95	
	23	• Ф8АI	240	5	0,95	4,75			
	24	L50x5	600	2	2,26	4,52			
33-20	25	- 40x5	480	2	0,75	1,575	20,27		
	26	L50x5	600	2	2,26	4,52			
33-21	26	- 40x5	270	2	0,42	0,84	13,34		
	27	L50x5	280	1	1,05	1,05			
33-22	27	L50x5	300	2	0,12	0,24	1,29		
33-23	28	ТРУБЫ ГАЗОВЫЕ Ф3"	5500	1	46,0	46,0	46,0		
33-24	29	ТРУБЫ ГАЗОВЫЕ Ф3"	4100	1	34,2	34,2	34,2		

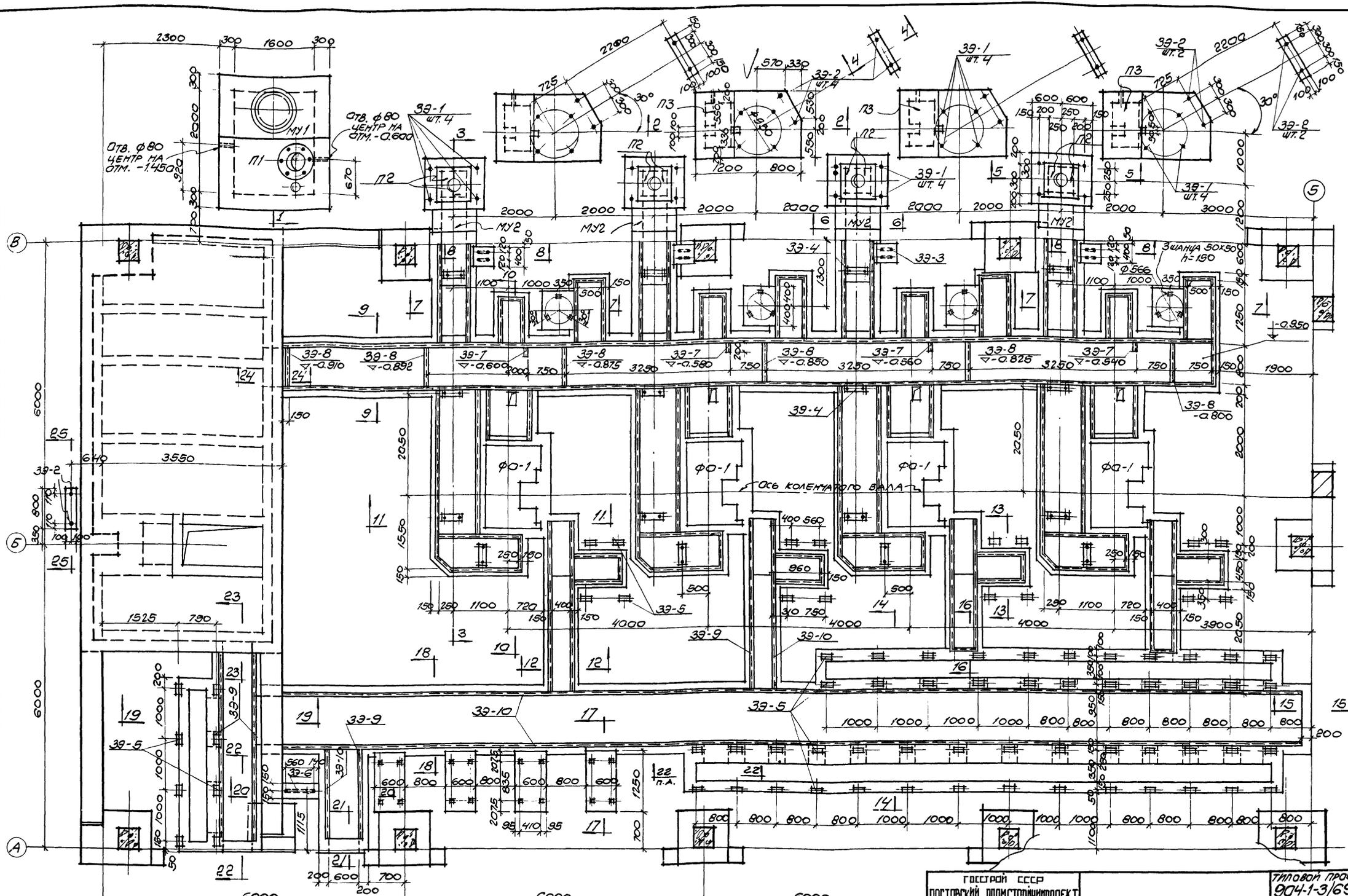
ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ "А" СМ. НА ЛИСТЕ АР-10.

5516/IV 19

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	КТП СЕЧЕНИЯ 4-4 ÷ 7-7. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1 ÷ 33-22. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-11
---	---	--



Исполнитель: М.И. СЕМЕНОВА
 Проверил: А.А. БОГАТЫРЬ
 Проект: А.А. БОГАТЫРЬ
 Конструктор: А.А. БОГАТЫРЬ
 М.И. СЕМЕНОВА
 А.А. БОГАТЫРЬ
 А.А. БОГАТЫРЬ
 А.А. БОГАТЫРЬ



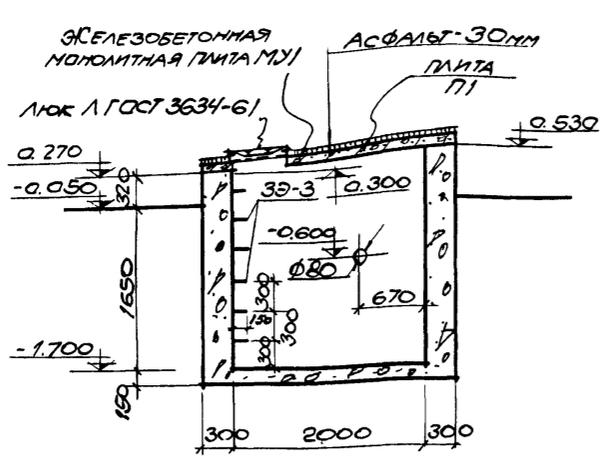
① **ПРИМЕЧАНИЕ**
 ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО
 С ЛИСТАМИ АР-13 ÷ 15

② **ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА**
 М 1:50

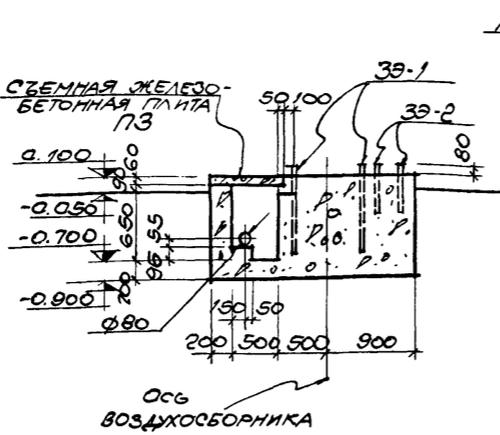
5516/IV 20

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-12
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

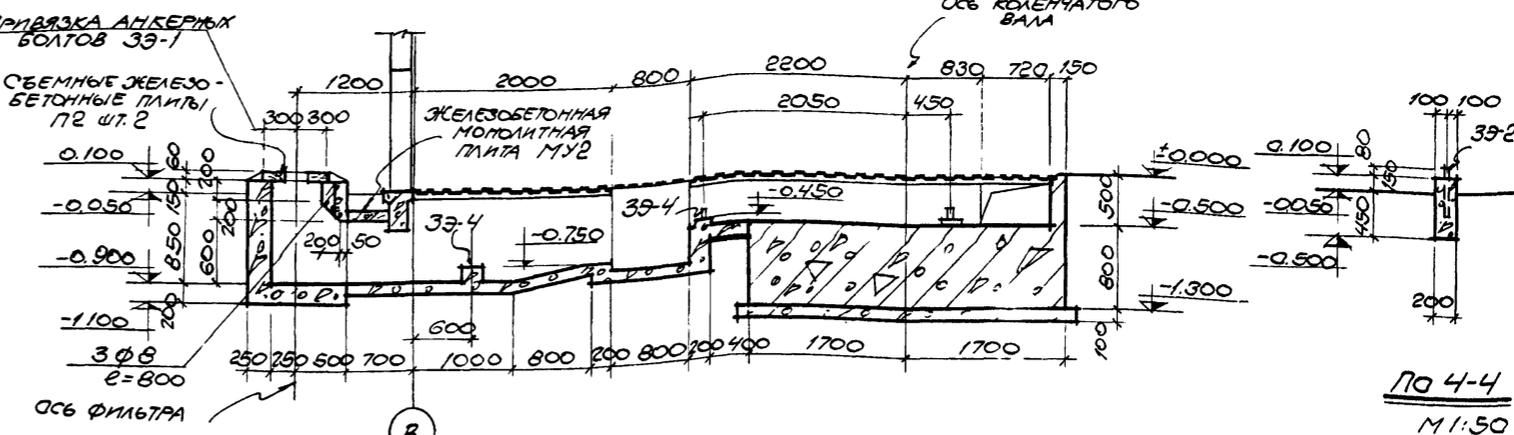
УТВЕРЖДЕНО
 ПРОЕКТОМ
 СОГЛАСОВАНО
 ЧЕРТ. КОМП. МАШИНЫ
 ПРОВЕРИЛ
 БЕЗОПАСНОСТЬ ОБЪЕКТА
 2
 2
 2
 2



ПО 1-1
М 1:50

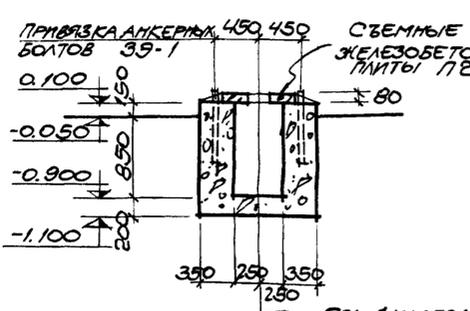


ПО 2-2
М 1:50

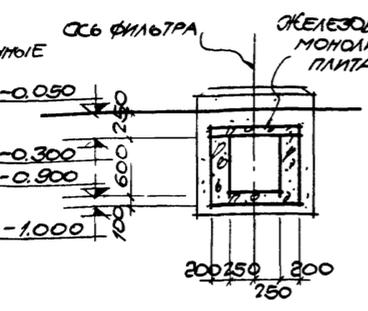


ПО 3-3
М 1:50

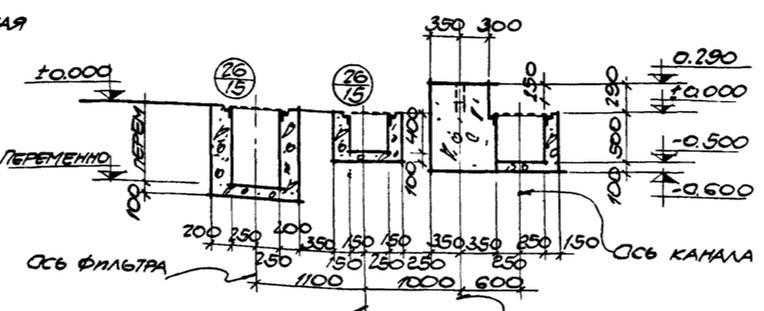
ПО 4-4
М 1:50



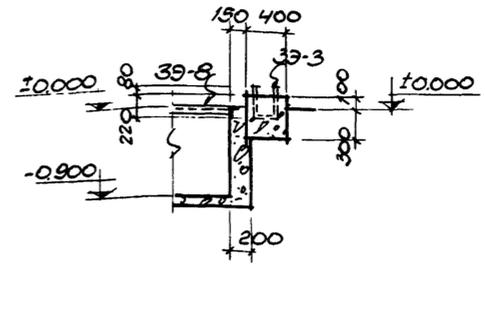
ПО 5-5
М 1:50



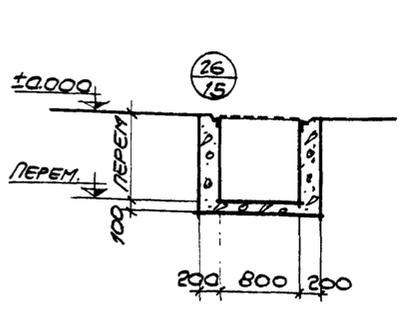
ПО 6-6
М 1:50



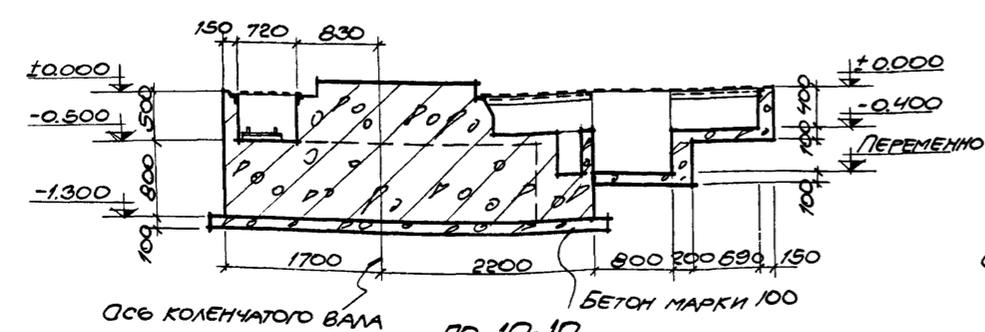
ПО 7-7
М 1:50



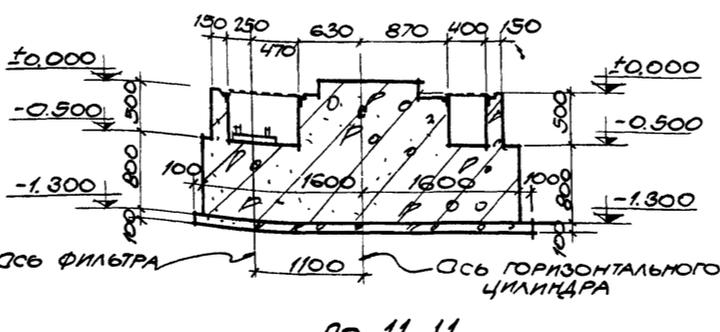
ПО 8-8
М 1:50



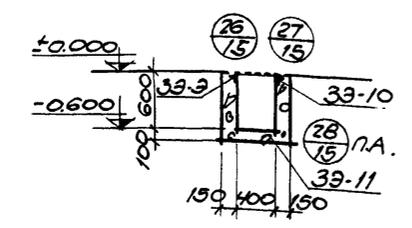
ПО 9-9
М 1:50



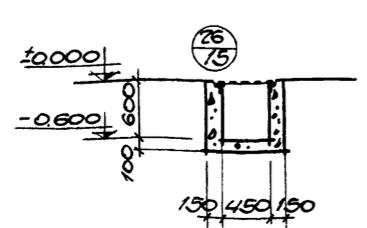
ПО 10-10
М 1:50



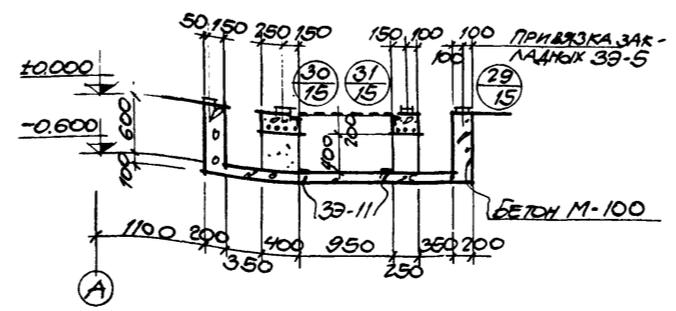
ПО 11-11
М 1:50



ПО 12-12
М 1:50



ПО 13-13
М 1:50



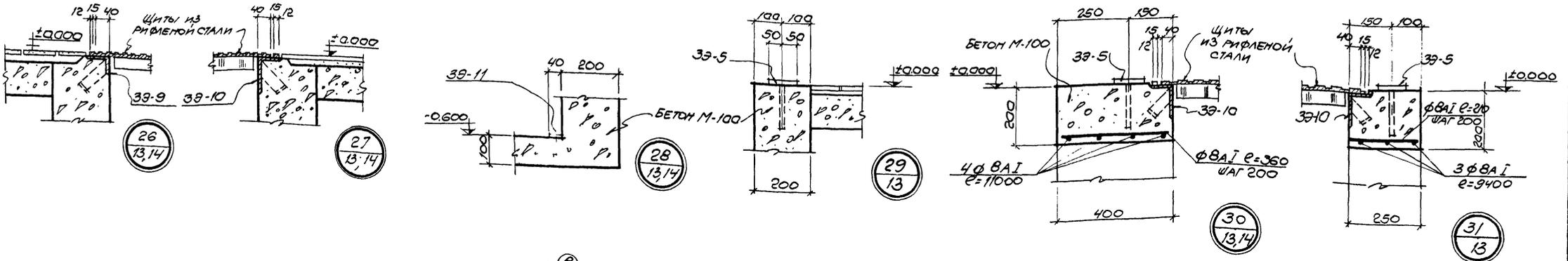
ПО 14-14
М 1:50

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЕНЫ НА ЛИСТЕ АР-15.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СЪЕМНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ АР-15.
3. МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТЫ МУ1 И МУ2 ВЫПОЛНЕНЫ В ЧЕРТ. МАРКИ КОЖ.
4. НА ПЛАНЕ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА (СМ. ЛИСТ АР-12) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ МОНОЛИТНЫЙ ЖЕЛ. БЕТ. РЕЗЕРВУАР МР1 НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ. РЕЗЕРВУАР ВЫПОЛНЕН В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КОЖ.
5. ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. -3.000 ВЫПОЛНЕН НА ЛИСТЕ АР-14.
6. ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР Ф01 ВЫПОЛНЕН В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КОЖ.

5516/IV (21)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969г.	СЕЧЕНИЯ 1-1:14-14	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		АЛЬБОМ IV
		ЛИСТ АР-13



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПЛОЩ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					1 ШТ.	ВСЕГ	МАРКА	
39-1	1	ф16	800	1	1.25	1.25	1.29	
	2	ГАЙКА М16	-	1	0.042	0.042		
39-2	3	ф16	700	1	1.11	1.11	1.15	
	4	ГАЙКА М16	-	1	0.042	0.042		
39-3	5	ф16	800	1	1.26	1.26	1.46	
	6	-50x6	50	2	0.1	0.2		
39-4	7	ф12	850	1	0.75	0.75	3.11	
	8	-150x6	400	1	2.36	2.36		
39-5	9	ф10АІ	150	2	0.09	0.18	1.44	
	10	-100x8	200	1	1.86	1.86		
39-6	11	ф12	1120	1	0.99	0.99	0.99	
39-7	12	L63x5	350	1	1.68	1.68	1.68	
39-8	13	L125x80x7	1100	1	12.1	12.1	12.1	
39-9	14	L75x50x5	150200	1	719.5	719.5	853.1	
	15	-12x6	150200	1	85.6	85.6		
	16	-30x4	170	300	0.16	48.0		
39-10	17	L125x80x7	48600	1	534.6	534.6	573.5	
	18	-12x6	48600	1	27.7	27.7		
39-11	19	-40x4	48600	1	51.3	51.3	56.15	
	20	ф10АІ	80	97	0.05	4.85		

ПРИМЕЧАНИЯ

- ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ УЧТЕН В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЗАГЛАВНОМ ЛИСТЕ МАРКИ КЖ.
- В СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42, ТОЛЩИНА ШВА $\delta = 6$ ММ.

5516/IV (23)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.
39-1	32	1.29	41.28			39-7	4	1.68	6.72		
39-2	34	1.15	38.1			39-8	6	12.1	72.6		
39-3	14	1.46	20.44	AP-15		39-9	-	853.1	853.1	AP-15	
39-4	8	3.11	24.88			39-10	-	573.5	573.5		
39-5	74	1.44	106.56			39-11	-	56.15	56.15		
39-6	3	0.99	2.97								

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.
П1	1	6300	6300		
П2	8	200	1600		КЖ-21
П3	4	1300	5200		

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г.Ростов - на - Дону 1969г.	ДЕТАЛИ 26-31. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 39-1-39-11. СПЕЦИФИКАЦИИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
		Альбом IV
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-30А		ЛИСТ AP-15

ДИРЕКТОР И.В. ВЕРИ...
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА А.А. ГАВРИЛОВ...
 ПРОЕКТИРОВЩИК В.И. ГАВРИЛОВ...
 ЧЕЛОВЕК ЗАКАЗАЧИКА В.И. ГАВРИЛОВ...
 ПРОЕКТ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	2	3
1	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ КЖ. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ	
3	План фундаментов. Сечения. Спецификации	
4	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ. Сечения.	
5	Фундаменты Ф1 ÷ Ф3	
6	Фундаменты Ф4, Ф5	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-6, КЖ-8.	
8	Фундаменты МР1, МР2	
9	ПЛИТА ПОДВАЛА МП1	
10	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС1, МПС2	
11	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС3, МПС4	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-8 ÷ КЖ-11.	
13	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ, СТОЕК ФАХВЕРКА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ.	
14	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ	
15	Узлы „1“ ÷ „5“	
16	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНДЕЛЕЙ	
17	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1,2	
18	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 3 ÷ 6	
19	КОЛОННЫ КЛ1 - 13-а, КЛ1 - 13-б, КР-5-2-а, БАЛКА 158-12-3-а	
20	СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПС201-а, ПС201-б, ПС201-в; ПС2-а, ПС2-б; ПС3-а, ПС3-б; ПС4(1-1000)-а; ПС4(1-1000)-б; ПС4(1-1000)-в; ПС5-а	
21	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ П1, П2, П3. СТАКАН НСШ1. УГЛОВЫЕ БЛОКИ НБУ1, НБУ2.	
22	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МП1 НА ОТМ. 3.500. ПЛАН Сечения 1-1 ÷ 4-4.	

1	2	3
23	БАЛКИ МБ1 ÷ МБ3. Сечения 5-5 ÷ 10-10. Спецификация и выборка арматуры.	
24	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1, МУ2. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1, М2, М3, М4, М2, М3, МН1.	
25	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М3 ÷ М8, М-10, М-11, МН2.	
26	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР1. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
27	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР1. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
28	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР2.	
29	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1 ÷ М7.	
30	ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР Ф01. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
31	ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР Ф01. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	
32	ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР Ф01. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
33	ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР Ф01. СТАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ШУДР СТАНДАРТА, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТА, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ ЛИСТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ
1	2	3
СЕРИЯ ПК-01-05 ВЫП. 8*	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ДВУХСКОБНЫЕ БАЛКИ.	СТР. 2-7, 1.2 ÷ 4, 9, 10, 24
СЕРИЯ КЭ-01-19 ВЫП. II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ.	СТР. 6, 8, 1, 9, 14, 15
СЕРИЯ КЭ-01-55 ВЫП. II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ ФАХВЕРКОВ.	Л. 2, 7, 24, 27, 28, 29
СЕРИЯ КЭ-01-23 ВЫП. I	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БАЛКИ.	СТР. А, Б, 8, 1, А, Л. 1, 4, 7, 8
СЕРИЯ СТ-02-31 ВЫП. 2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНДЕЛИ И ДЕТАЛИ ИХ КРЕПЛЕНИЯ. ПАНДЕЛИ СПЛОШНОГО Сечения.	СТР. 5 Л. 4, 6, 7, 21, 31, 48, 62, 64 ÷ 67, 71, 72
СЕРИЯ СТ-02-31 ВЫП. 6	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНДЕЛИ И ДЕТАЛИ ИХ КРЕПЛЕНИЯ. СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ ПАНДЕЛЕЙ.	СТР. 3 Л. 1, 8, 21, 23, 25, 26, 30, 22

1	2	3
СЕРИЯ ДМ-2-01	СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН, ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК И СВЯЗЕЙ ПО КОЛОННАМ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ДМ-3-11/2	СОПРЯЖЕНИЯ НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ С КОЛОННАМИ И СВЯЗЯМИ ПО ПОКРЫТИЮ ПРИ СКАТНОЙ КРОВЛЕ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ДМ-4-11/2	СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ С НЕСУЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ПРИ СКАТНОЙ КРОВЛЕ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ДМ-5-01	СОПРЯЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И ОКОННЫХ ПАНДЕЛЕЙ С КОЛОННАМИ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ДМ-5-11	СОПРЯЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНДЕЛЕЙ С КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ПРИ СКАТНОЙ КРОВЛЕ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ПК-01-128	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	СТР. 2 Л. 1-3, 12, 13
СЕРИЯ АЭ-01-07 АЛЬБОМ 2	ОГРАЖДЕНИЯ УЧАСТКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ОГРАДЫ ИЗ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1-237	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ПК-01-119	КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ 1,5 x 6 И 3 x 6 М	СТР. 2 ÷ 5 Л. 9, 11 ÷ 17
СЕРИЯ ПР-05-36, 4	ВОРОТА РАСТЯЖНЫЕ 3 x 3 М	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ СТ-02-12/61	КАРНИЗНЫЕ ПАНДЕЛИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.139-1 ВЫП. 1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТР. 2, 3 Л. 1, 2, 9, 21, 24
ГОСТ 948-66	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ПК-01-74/62	КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ 3 x 6 М	КОМПЛЕКТ

5516/IV (24)

ГОССТРОЙ СССР ПОСТОЯВШЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ КЖ ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV ЛИСТ КЖ-1
--	--	---

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МОНТ. СХЕМЫ
ФУНДАМЕНТЫ				
Ф1	6	8.26	КЖ-5	КЖ-5
Ф2	1	8.86		
Ф3	1	9.10		
Ф4	1	9.02		
Ф5	1	10.25		
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ				
ФБ-1	5	1.18	КЖ-01-23 В. I	КЖ-3
ФБ-1К	3	1.03		
КОЛОННЫ				
КП1-13-а	4	2.8	КЖ-01-49 В. II	КЖ-13
КП1-13-б	6	2.8	КЖ-19	
КФ-5-2а	1	2.85	КЖ-01-55 В. II КЖ-19	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ				
1ББ-12-3-а	5	4.1	ПК-01-06 В. Б* КЖ-19	КЖ-13
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ				
Для температуры t = -20°				
ПНС-2 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	КЖ-13
ПНС-2/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-2-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-2/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	
ПНС-3 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	
ПНС-3/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-3-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-3/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	
Для температуры t = -30°				
ПНС-3 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	КЖ-13
ПНС-3/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-3-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-3/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	
ПНС-4 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	
ПНС-4/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-4-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-4/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МОНТ. СХЕМЫ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ				
ПС9-20-1 1.2x6	28	1.2	СТ-02-31 В. 2	КЖ-16
ПС9-20-1-а 1.2x6	1	1.2	СТ-02-31 В. 2	
ПС9-20-1-б 1.2x6	1	1.2	КЖ-20	
ПС9-20-1-в 1.2x6	8	1.8	СТ-02-31 В. 2	
ПС9-20-2 1.8x6	4	1.8	СТ-02-31 В. 2	
УГЛОВЫЕ БЛОКИ				
НБУ1	7	0.034	КЖ-21	КЖ-16
НБУ2	8	0.05		
КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ				
ПК-5-а	8	1.2	СТ-02-12/61 КЖ-20	КЖ-13
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ				
П1	1	0.63	КЖ-21	АР-12
П2	8	0.02		
П3	4	0.13		
РАМА ВОРОТ				
Р-1	1	2.4	ПР-05-364	КЖ-13
С-1	1	1.6		
С-2	1	1.6		
СТАКАНЫ				
СШ-145	2	0.332	ПК-01-119	КЖ-13
НСШ1	1	0.38	КЖ-21	
ПЕРЕМЫЧКИ				
БУ-28	1	0.77	СЕРИЯ 1.139-1 В. I	АР-3
Б-15	8	0.065		
Б-13	9	0.025		
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЙКИ				
СТ-1	13	0.09	АЭ-01-07	АР-2
СТ-2Б	10	0.34	АЛЬБОМ 2	АР-9

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ

Группы конструкций	БЕТОН м3						СТАЛЬ т						
	МАРКА						Итого	А-I	А-II	А-III	А-IV УПРОЧ. НА 4.5%	В-I	Итого
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫЕ ПО ГОСТАМ И ТИПОВЫМ ЧЕРТЕЖАМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. а/ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ для t = -20° для t = -30° для t = -40° б/ПРОЧНЕ КОНСТРУКЦИИ	35	100	150	200	300	400							
					16.1		16.1	0.10	0.66	0.47	0.44	0.18	1.85
				24.49			16.1	0.10	0.66	0.57	0.44	0.18	1.95
						8.25	102.43	0.65	0.30	2.23	0.77	0.53	1.43
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	0.92		36.15	0.53			37.60	1.64	0.01		0.01		1.67
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕТОННЫЕ		69.69		110.96			110.96	3.13	0.90	2.69		0.70	7.42
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ								0.14	0.03		0.09	7.34	7.60

НЕОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ РАВНОЙ 6ММ.

5. СВАРКА ЭЛЕМЕНТОВ В УЗЛАХ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРИЕМКА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С "УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" ВСН-38-57/МСПМХП - МЭС.

6. ОТСТУПЛЕНИЕ ОТ СПОСОБА ОПИРАНИЯ И ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРОВ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ СОГЛАСИЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ.

7. НА ВЕРХНЕЙ ИЛИ БОКОВЫХ ГРАНЯХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ НАПИСАНА ТЕМНОЙ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ МАРКА ЭЛЕМЕНТА.

8. В ТАБЛИЦЕ "РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ" РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ УЧТЕН ДЛЯ УСЛОВИЯ ВОЗВЕДЕНИЯ ПОСЛЕДНИХ НА ОСНОВАНИИ ИМЕЮЩЕМ РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ 1.5 ÷ 2.5 кг/см² ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА ДЛЯ ДРУГИХ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ, РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ ПРИНЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ, ПОМЕЩЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-32.

СВАРНЫЕ ШВЫ

ШШШШШШ ШОВ ЗАВОДСКОЙ

XXXXXXX ШОВ МОНТАЖНЫЙ

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
- Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки 300 на мелком гравии (крупность зерен не более 10мм) только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
- Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1-237 "Указания по применению крупногабаритных плит в покрытиях промышленных зданий".
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов,

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

МАРКИРОВКА УЗЛА /ДЕТАЛИ/ НОМЕР УЗЛА /ДЕТАЛИ/

СЫЛКА НА УЗЕЛ /ДЕТАЛЬ/ ПРОЕКТА НОМЕР УЗЛА /ДЕТАЛИ/ НОМЕР ЛИСТА, ГДЕ УЗЕЛ /ДЕТАЛЬ/ ИЗОБРАЖЕН

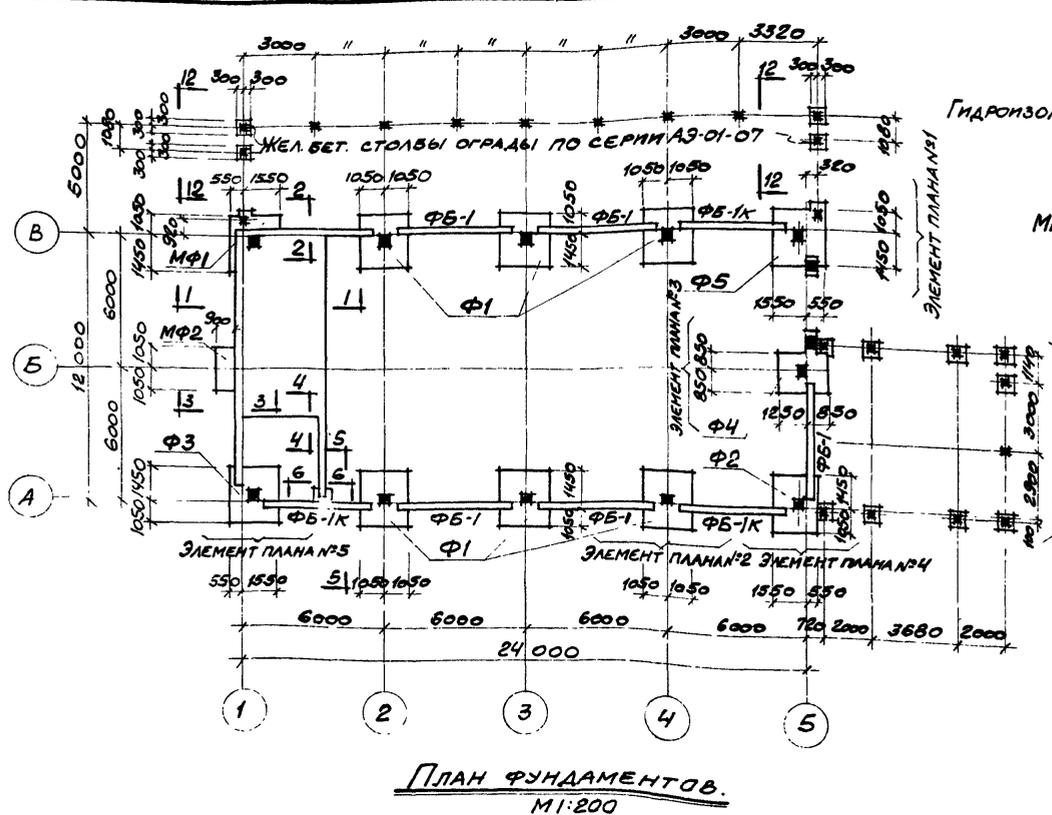
СОКРАЩЕНИЯ СЛОВ

Ж.Б. - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ
П.М. - ПО МЕСТУ
П.А. - ПО АНАЛОГИИ

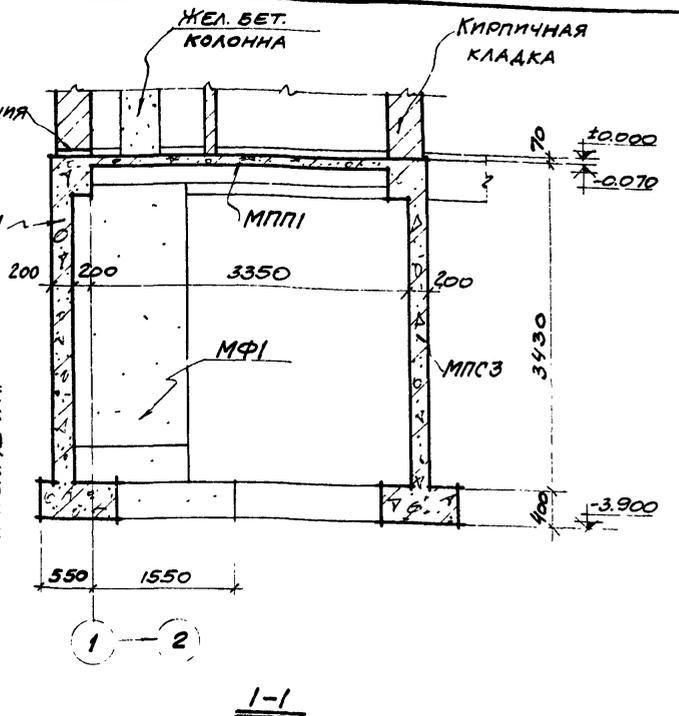
5516/IV

25

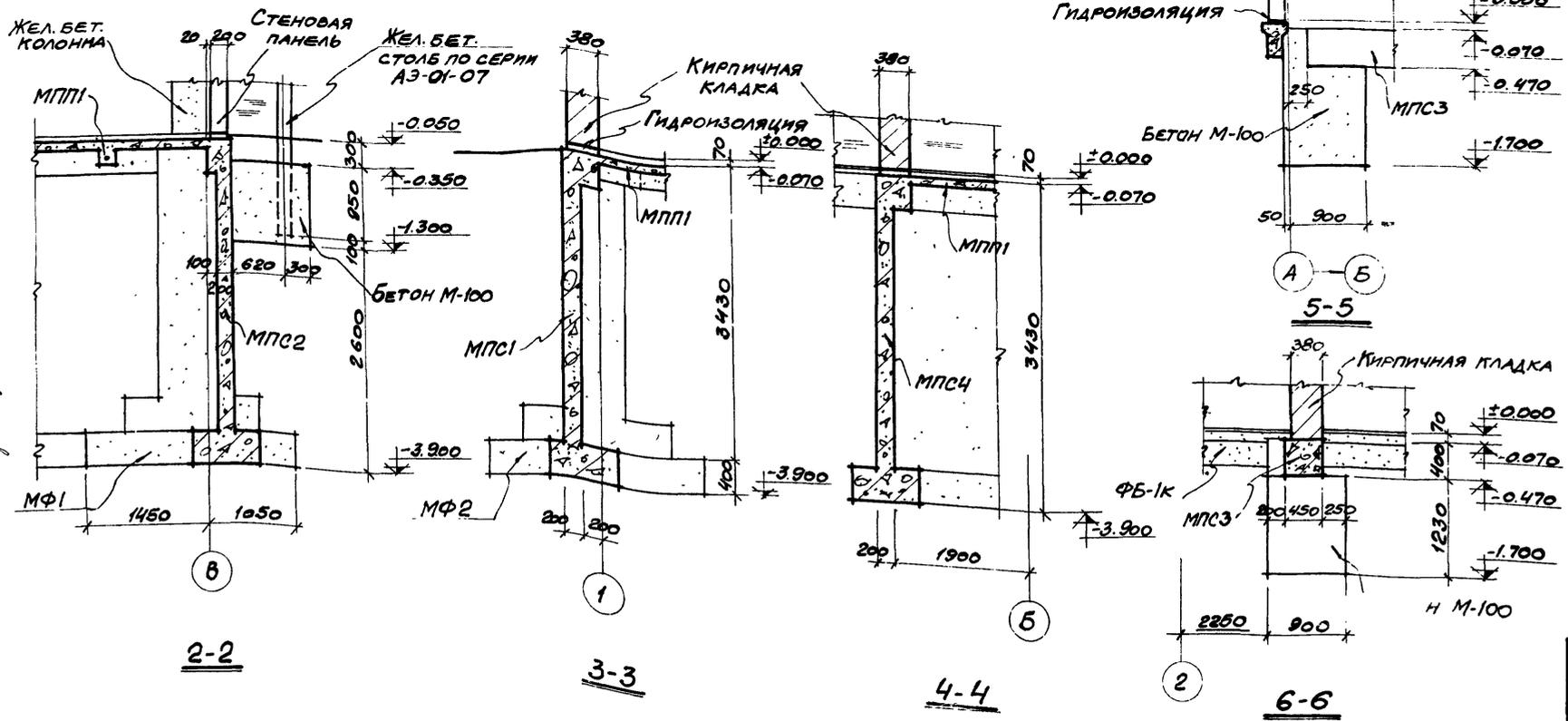
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/65 АЛЬБОМ IV ЛИСТ КЖ-2
--	---	---



План фундаментов.
М 1:200



1-1



2-2

3-3

4-4

6-6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ФУНДАМЕНТЫ	Ф1	6	8.26	КЖ-5	
	Ф2	1	8.86		
	Ф4	1	9.02	КЖ-6	
	Ф5	1	10.25		
	ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	ФБ-1	5	1.18	СЕРИЯ КЭ-01-23 В.1
ФБ-1К		3	1.03		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОМЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

НАИМЕНОВАН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ФУНДАМЕНТЫ	МФ1	1	КЖ-8	
	МФ2	1		
ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ	МПС1	1	КЖ-9	
	МПС2	1		
	МПС3	1		
ПЕРЕКРЫТИЕ	МПС4	1	КЖ-10	
	МПП1	1		

ПРИМЕЧАНИЯ:

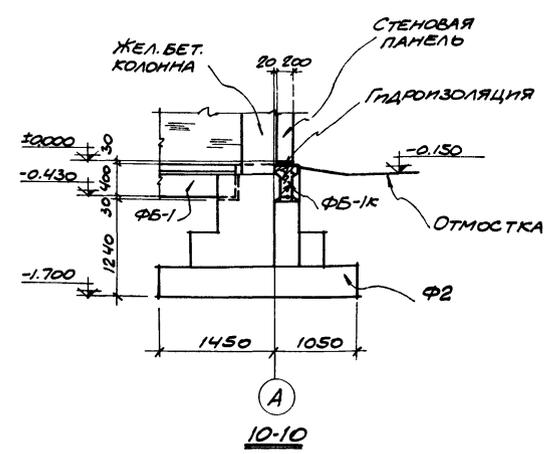
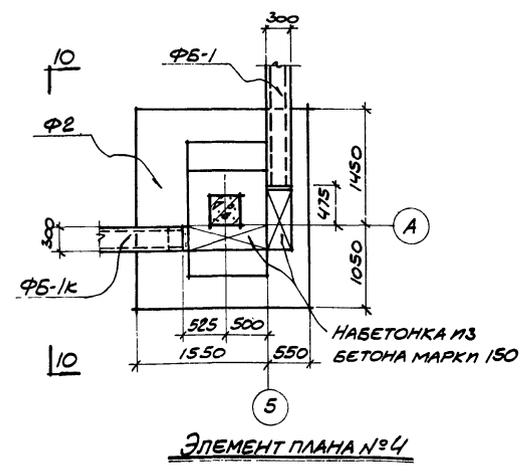
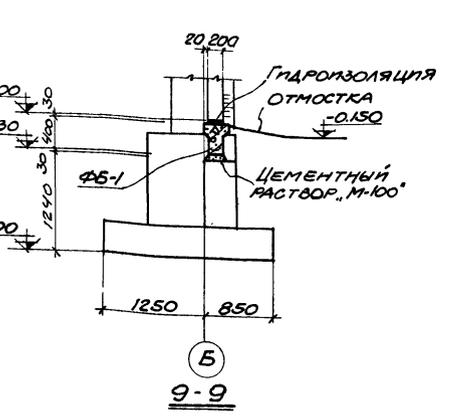
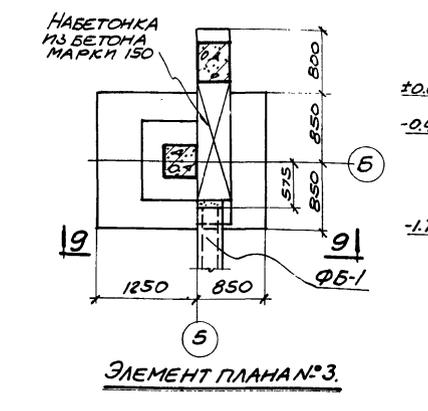
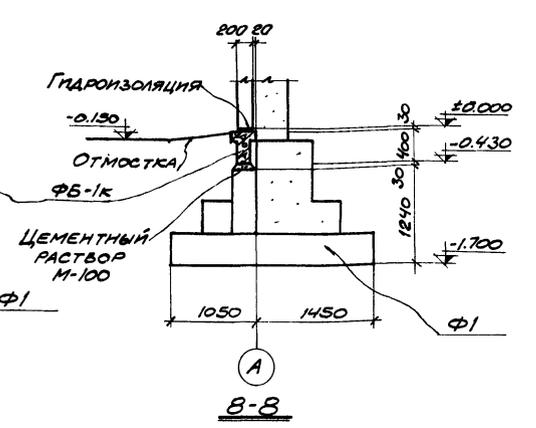
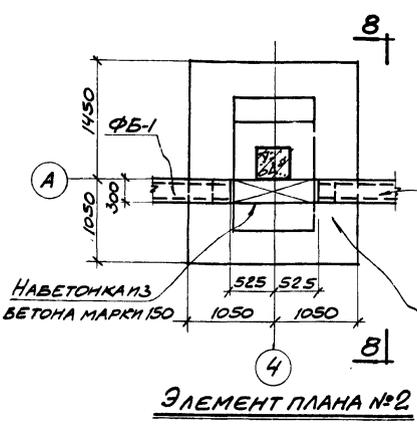
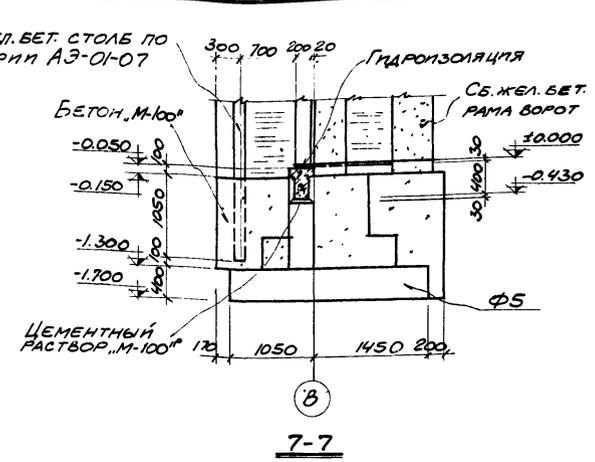
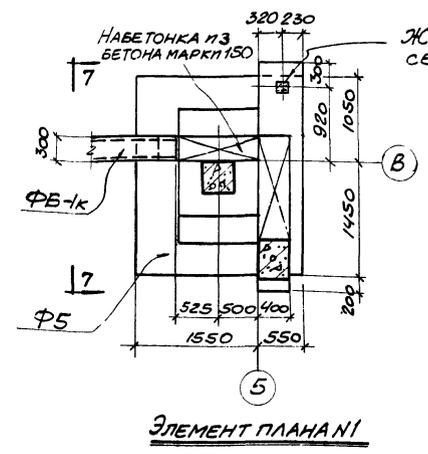
- АБСОЛЮТНАЯ ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА УСЛОВНО ПРИНЯТА РАВНОЙ ±0.000.
- ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СЛУЖАЩИХ ОСНОВАНИЕМ ПОД ФУНДАМЕНТАМИ, ПРИВЕДЕНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
- УСТАНОВКУ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ВЫПОЛНИТЬ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 100.
- НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНЫМИ БАЛКАМИ В ПРЕДЕЛАХ ПОДКОЛОНИКОВ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНИТЬ НАБЕТОНКИ И=120 ИЗ БЕТОНА МАРКИ 150.
- ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ФУНДАМЕНТАМИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОДГОТОВКА ТОЛЩИНОЙ 100ММ: ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ - ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100; ДЛЯ СБОРНЫХ - ПЕСЧАНАЯ.
- ВОКРУГ ЗДАНИЯ ВЫПОЛНИТЬ АСФАЛЬТОВУЮ ОТМОСТКУ ПО ШЕБЕНОЧНОМУ ОСНОВАНИЮ ШИРИНОЙ 1.0М НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ЗАСЫПКИ ГРУНТОМ ПАЗУХ ФУНДАМЕНТОВ
- ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ОТМ.-0.030 ИЗ СЛОЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ 100 ТОЛЩИНОЙ 30ММ.

55/6/IV 26

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Типовой проект 904-1-3/69
Компрессорная станция 4К-30А	Альбом IV
	Лист КЖ-3

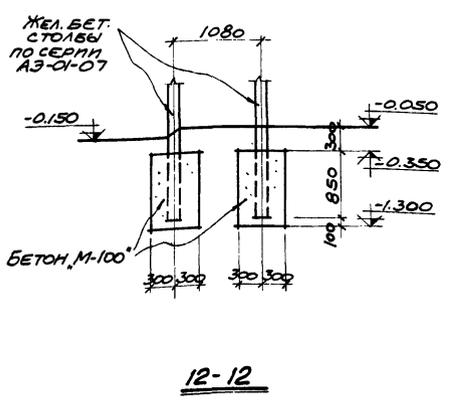
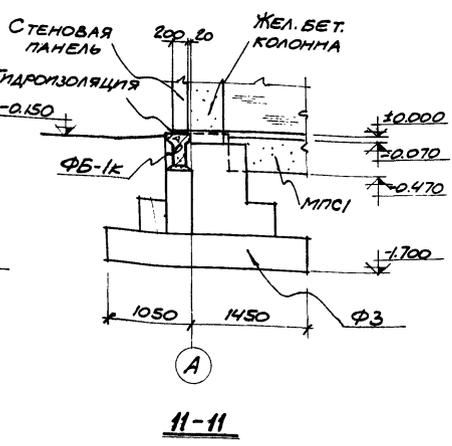
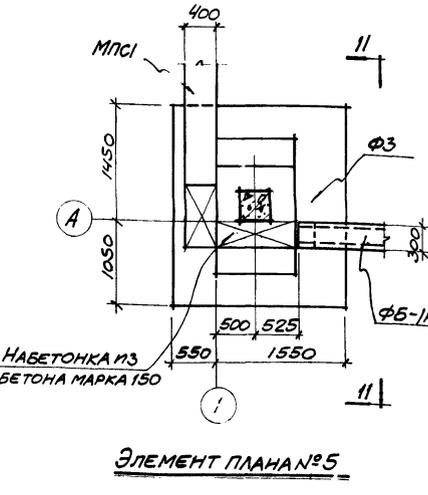
ИСПОЛНИТЕЛЬ: БОЛОДИКО В.В.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: СЕМЕНОВА В.А.
 ЧЕРТОВЩИК: СЕМЕНОВА В.А.
 АРХИТЕКТОР: МИХАИЛОВА В.В.
 РАБОТНИК ПРОЕКТА: БЕСКОРВАЙНОВ В.В.
 РАБОТНИК ПРОЕКТА: НЕКРАВИЧЕНКО В.В.

НАЧ. ОСТ. И. ВЕВЛЮКИН
 ДИ. НАЧ. П. КАРАБ. ИАС
 ДИ. АРХ. П. ПИТАЛОВА
 АУК. ГРУППЫ ВЕКОВИЧНИКОВ
 АУК. ГРУППЫ ВЕНТРИАНТО
 Т. И. ИМЕНЕ ПОЛОШКО
 ВЕРТ. КОСТ. СЕНЧУЕВА
 С. И. ШИШКОВ
 С. И. ШИШКОВ



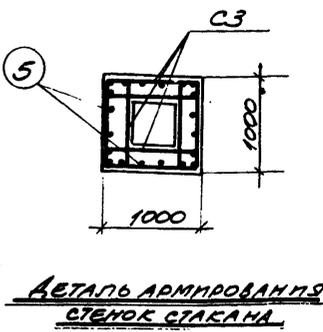
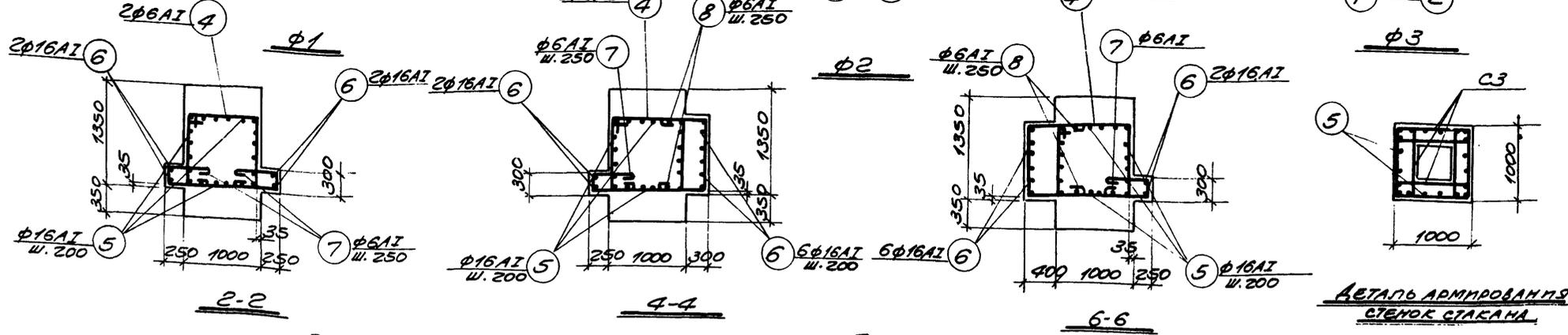
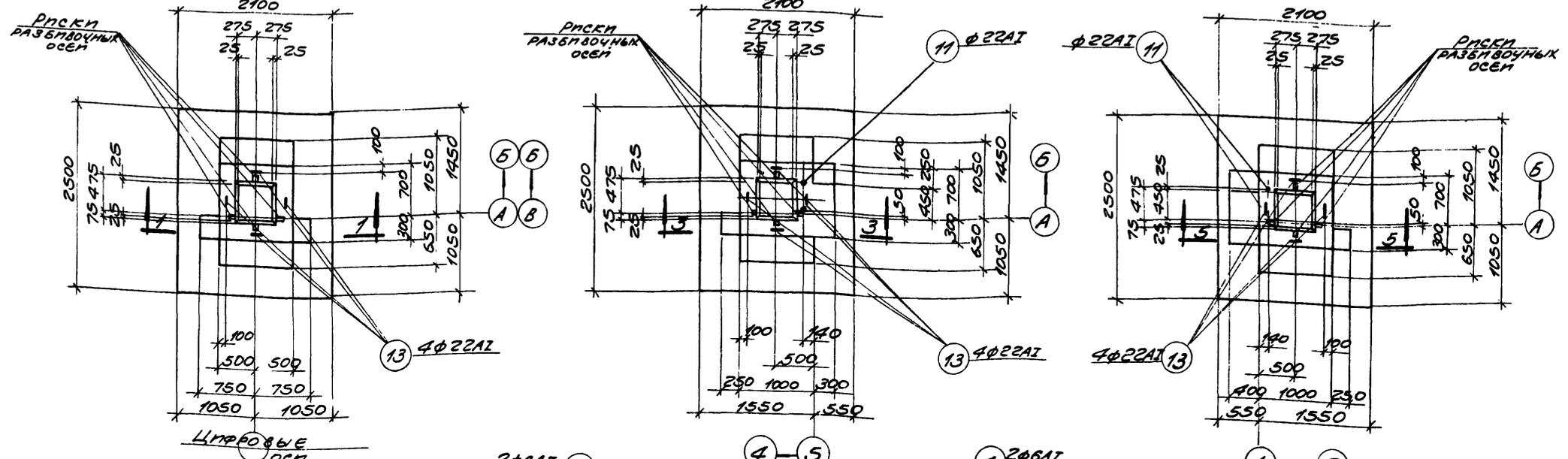
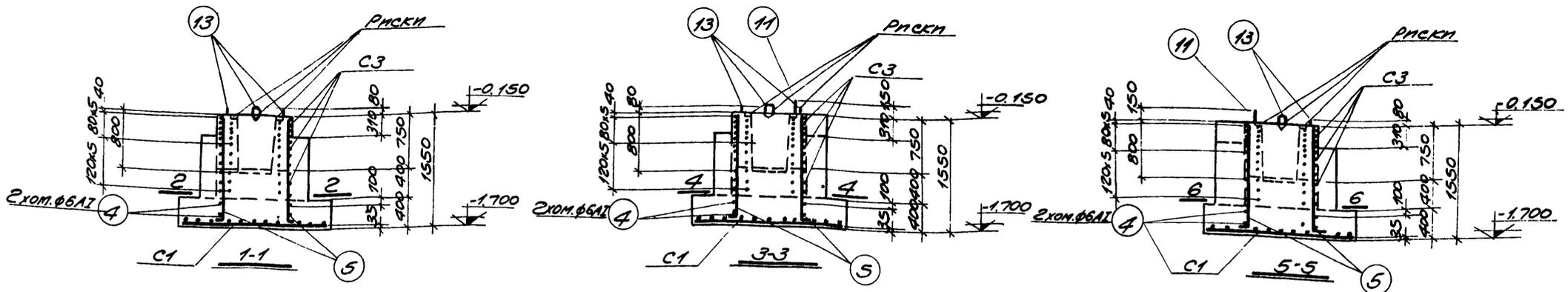
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-3.



5516/IV (27)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ. СЕЧЕНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
		АЛЬБОМ IV ЛИСТ КЖ-4



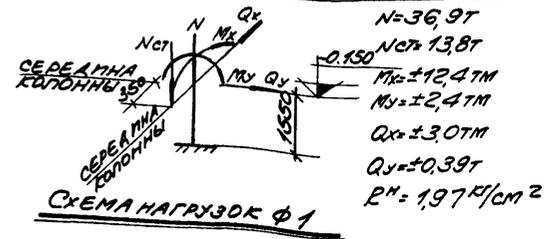
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТУК.	№ ЛИСТА
φ1	С1	1	КЖ-7
	С3	11	
	П03.4	2	
	П03.5	20	
	П03.6	4	
	П03.7	8	
П03.13	4		
φ2	С1	1	
	С3	11	
	П03.4	2	
	П03.5	20	
	П03.6	8	
	П03.7	4	
П03.8	4		
П03.11	1		
П03.13	4		
φ3	С1	1	
	С3	11	
	П03.4	2	
	П03.5	20	
	П03.6	8	
	П03.7	4	
П03.8	4		
П03.11	1		
П03.13	4		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
φ1	8,26	150	3,44	151,4
φ2	8,86	150	3,69	166,2
φ3	9,10	150	3,79	166,2

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ



N=36,9Т
Nz=13,8Т
Mx=±12,4ТМ
My=±2,4ТМ
Qx=±3,0ТМ
Qy=±0,39Т
R^н=1,97К/СМ²

ПРИМЕЧАНИЯ:

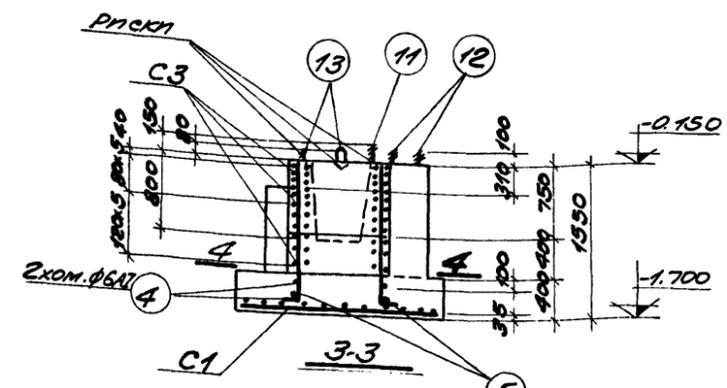
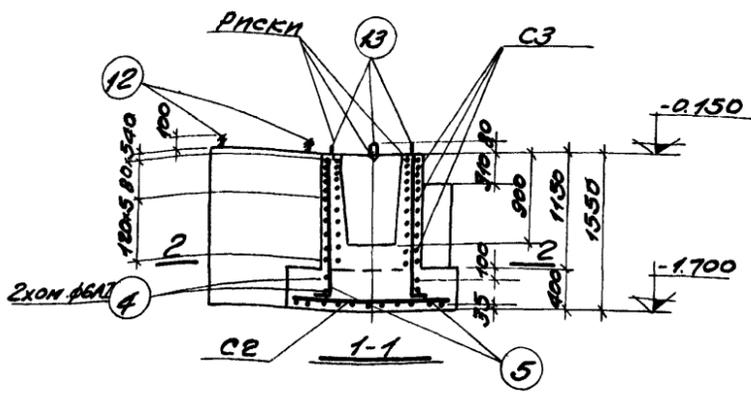
1. ОБЩЕ, ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. МАРКИРОВочный ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-3.
3. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ФУНДАМЕНТА ДАНЫ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА
4. ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА РПСОК РАЗВЕТВОЧНЫХ ОСЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-6.

НАЧ. ОБЪЕДИН. ПРОЕКТА
И. П. ПЕТРОВ
ПРОЕКТОР
ПРОВЕРИЛ
И. И. СМЕРДИН

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969Г
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А

ФУНДАМЕНТ φ1÷φ3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1/3/69
Альбом IV
Лист КЖ-5

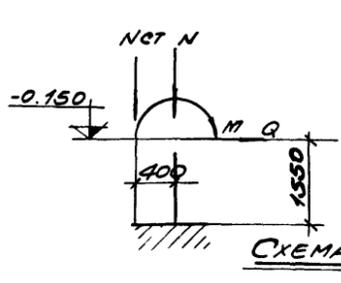
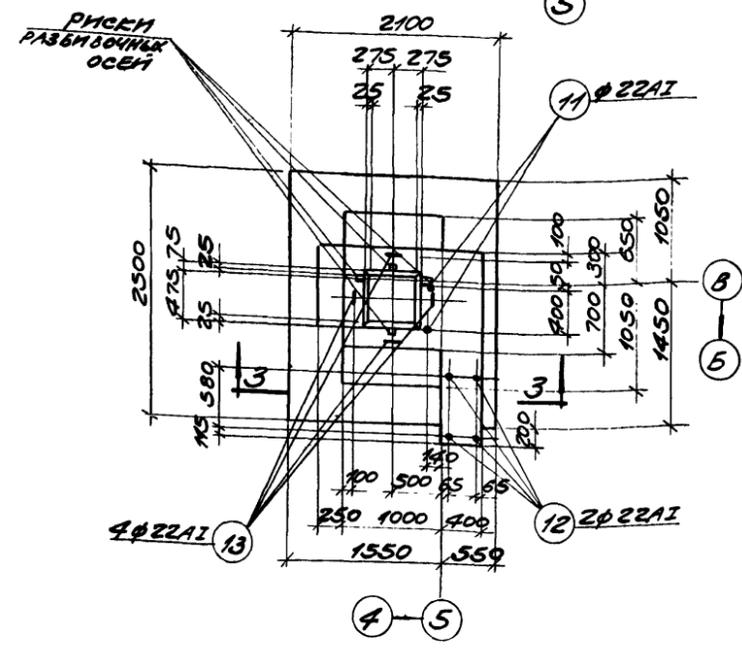
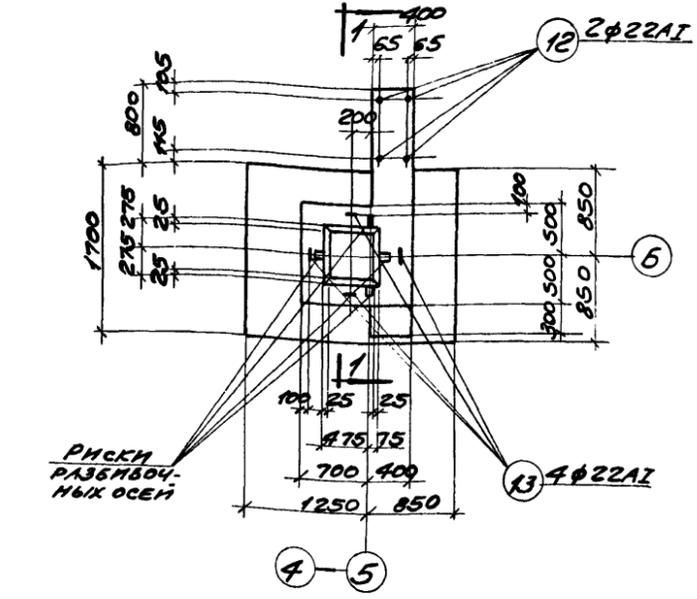


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ.
φ4	9,02	150	3,76	160,6
φ5	10,25	150	4,27	185,5

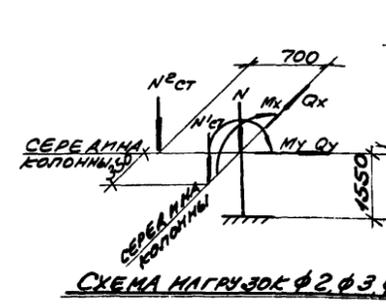
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА Ф-ТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТК	№ ЛИСТА
φ4	С2	1	КЖ-7
	С3	11	
	ПОЗ.4	2	
	ПОЗ.5	26	
	ПОЗ.6	2	
φ5	ПОЗ.7	4	
	ПОЗ.10	5	
	ПОЗ.12	2	
	ПОЗ.13	4	
	С1	1	
	С3	11	
	ПОЗ.4	2	
	ПОЗ.5	27	
ПОЗ.6	2		
ПОЗ.7	4		
ПОЗ.9	5		
ПОЗ.11	1		
ПОЗ.12	2		
ПОЗ.13	4		



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

$N = 2,86T$
 $M = \pm 6,05Tm$
 $Q = \pm 2,18T$
 $N_{ст} = 200T$
 $RH = 1,95 Kt/m^2$

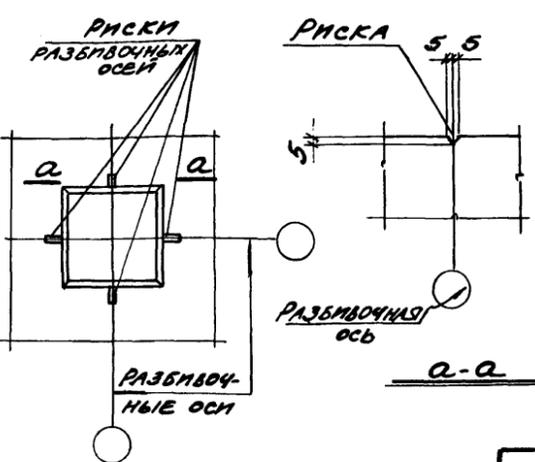
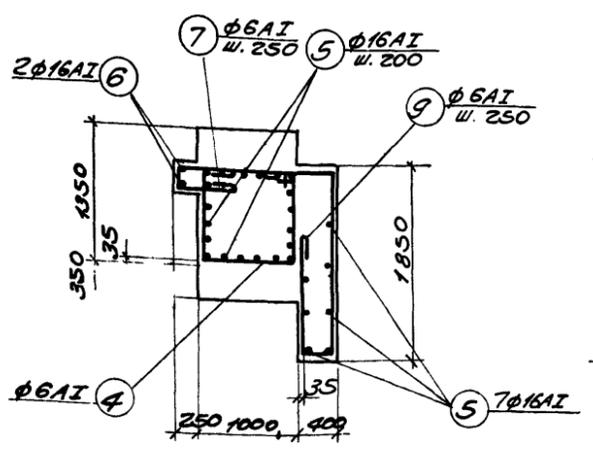
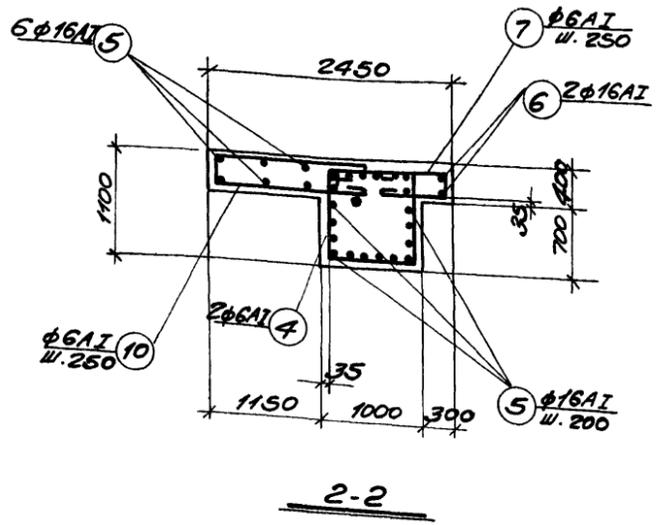


РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

$N = 22,2T$
 $N_{ст} = 8,28T$
 $N_{ст} = 13,7T$
 $Mx = \pm 7,87Tm$
 $My = \pm 3,63Tm$
 $Qx = \pm 1,86T$
 $Qy = \pm 1,31T$
 $RH = 20 Kt/cm^2$

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-3.
3. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ФУНДАМЕНТОВ ДАНЫ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ СТЕНКИ СТАКАНА ПОМЕЩЕНА НА ЛИСТЕ КЖ-5.



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА РИСОК РАЗБРОСОЧНЫХ ОСЕЙ

НАЧ. ОСП-7 ЛЕВЦОВ И.И.
 ДИ. МАШ. ДИ. КАМЫНСКИЙ
 Р.С. ГИ. ДИ. НЕЖИВЕНКО
 ПРОЕКТИР. ПОЛТАВЧЕНКО
 ПРОЕКТИР. НЕЖИВЕНКО

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 г. Ростов-на-Дону 1969 г.
 Компрессорная станция
 КЖ-30А

Фундаменты φ4, φ5

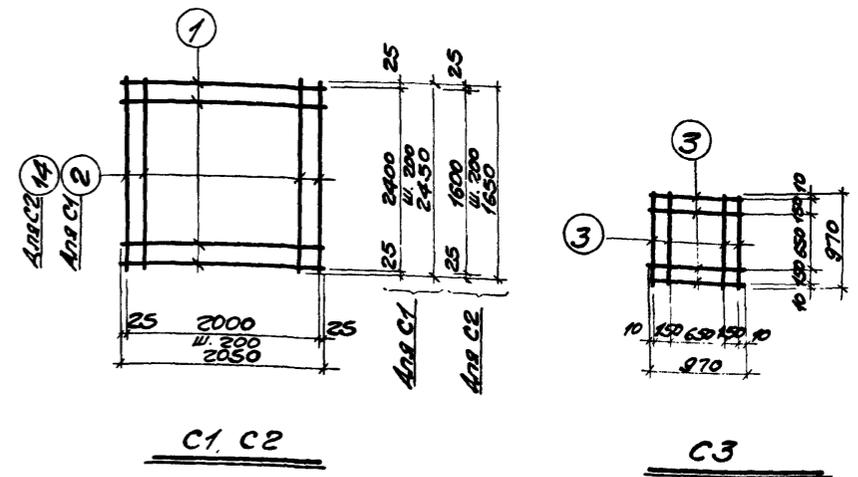
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 9041-3/69
 Альбом IV
 Лист
 КЖ-6

5516/IV (29)

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. И СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						81 КАРК. ИЛИ СЕТКА	81 ШТ.	
Φ1	С1 (шт.1)	1		12A1	2050	13	13	26.7
		2		12A1	2450	11	11	27.0
	С3 (шт.11)	3		6A1	970	8	88	85.4
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	4		6A1	3870	-	2	7.7
		5		16A1	1650	-	20	33.0
		6		16A1	1350	-	4	5.4
		7		6A1	1200	-	8	9.6
		13		22A1	1670	-	4	6.8
		С1 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	13	13
	С1 (шт.1)	2	"	12A1	2450	11	11	27.0
	С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7
		5	"	16A1	1650	-	20	33.0
6		"	16A1	1350	-	8	10.8	
7		"	6A1	1200	-	4	4.8	
11			6A1	2000	-	4	8.0	
13		СМ. ВЫШЕ	22A1	1670	-	4	6.8	
Φ3	С1 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	13	13	26.7
		2	"	12A1	2450	11	11	27.0
	С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7
		5	"	16A1	1650	-	20	33.0
		6	"	16A1	1350	-	8	10.8
		7	"	6A1	1200	-	4	4.8
		8	"	6A1	2000	-	4	8.0
		11	"	6A1	2000	-	4	8.0
	13	"	22A1	1670	-	4	6.8	

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. И СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
						81 КАРК. ИЛИ СЕТКА	81 ШТ.		
Φ4	С2 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	9	9	18.5	
		14	"	12A1	1650	11	11	18.2	
	С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4	
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7	
		5	"	16A1	1650	-	26	43.0	
		6	"	16A1	1350	-	2	2.7	
		7	"	6A1	1200	-	4	4.8	
		10		6A1	3100	-	5	15.5	
		12	СМ. ВЫШЕ	22A1	1750	-	2	3.5	
	13	"	22A1	1670	-	4	6.8		
	Φ5	С1 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	13	13	26.7
			2	"	12A1	2450	11	11	27.0
		С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4
СТАЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7	
		5	"	16A1	1650	-	27	45.0	
		6	"	16A1	1350	-	2	2.7	
		7	"	6A1	1200	-	4	4.8	
		9	"	6A1	3900	-	5	19.5	
		11	"	22A1	1880	-	1	1.9	
12			22A1	1750	-	2	3.5		
13		СМ. ВЫШЕ	22A1	1670	-	4	6.8		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ НА ЭЛЕКТРОМАШИНАХ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С "ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" ТУ 73-56 / МСПМХП
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ МАРКИ Э42

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1				Итого
	Φ мм				
	6A1	12A1	16A1	22A1	
Φ1	22,8	47,7	60,6	20,3	151,4
Φ2	23,5	47,7	69,1	25,9	166,2
Φ3	23,5	47,7	69,1	25,9	166,2
Φ4	25,2	32,6	72,1	30,7	160,6
Φ5	26,1	47,7	75,3	36,4	185,5

5516/IV

30

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМА- ТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-5, КЖ-6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-7
Компрессорная станция 4К-30А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН

ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
МФ1	С1	1	КЖ-12	МФ2	С1	1	КЖ-24
	С2	8			Поз.5	2	
	Поз.5	14			Поз.9	8	
	Поз.6	13			Поз.10	36	
	Поз.7	11			М1	1	
	Поз.8	22					
М1	1	КЖ-24					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ. КЖ-2.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 35 ММ.

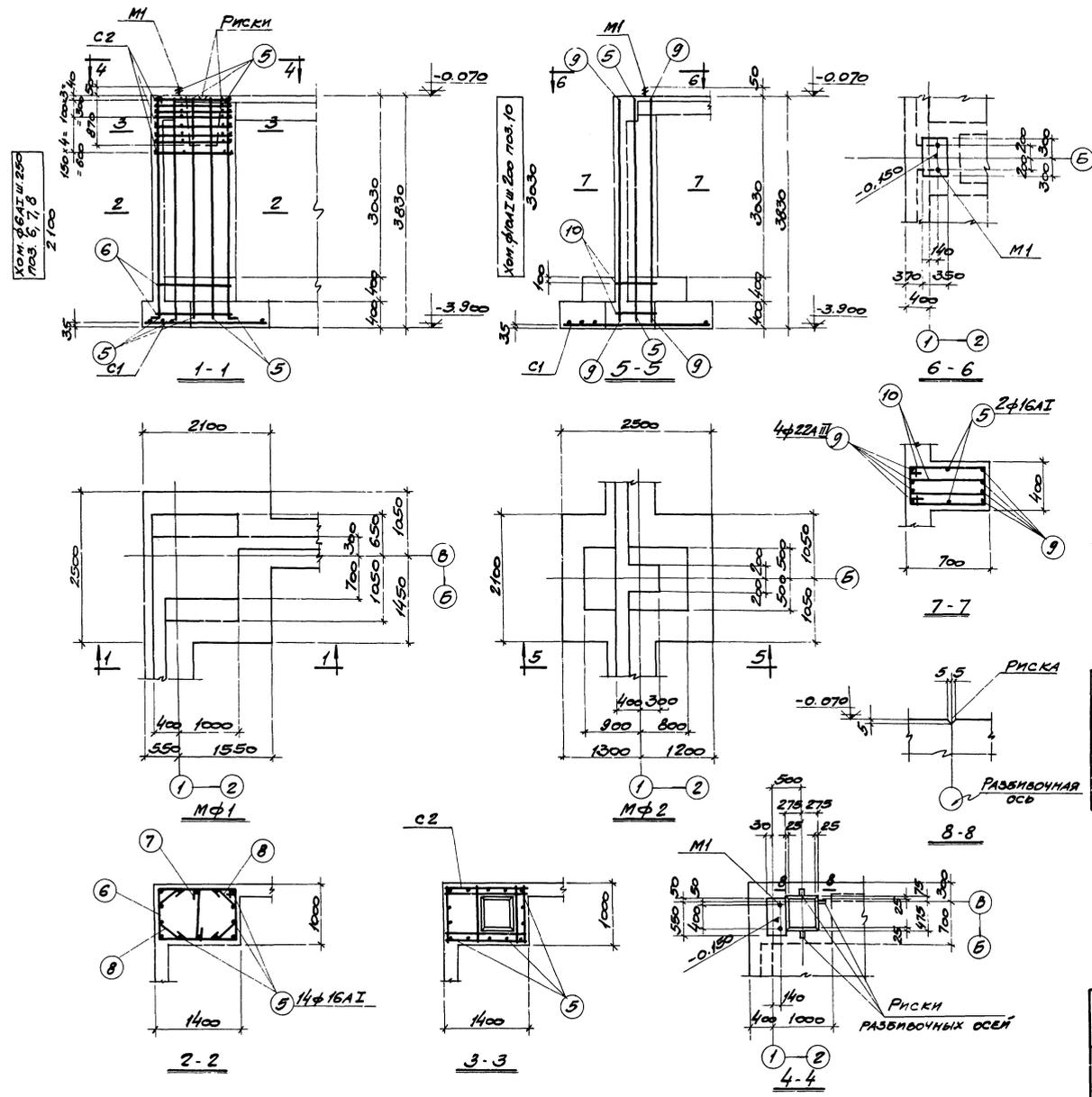
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, КГ.		
	МАРКА	ИТОГО	КЛ. А-I	КЛ. А-III	ИТОГО
МФ1	7,05	7,05	175,4		175,4
МФ2	3,63	3,63	105,2	90,0	195,2

5516/IV

31

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ФУНДАМЕНТЫ МФ1, МФ2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		ЛИСТ КЖ-8



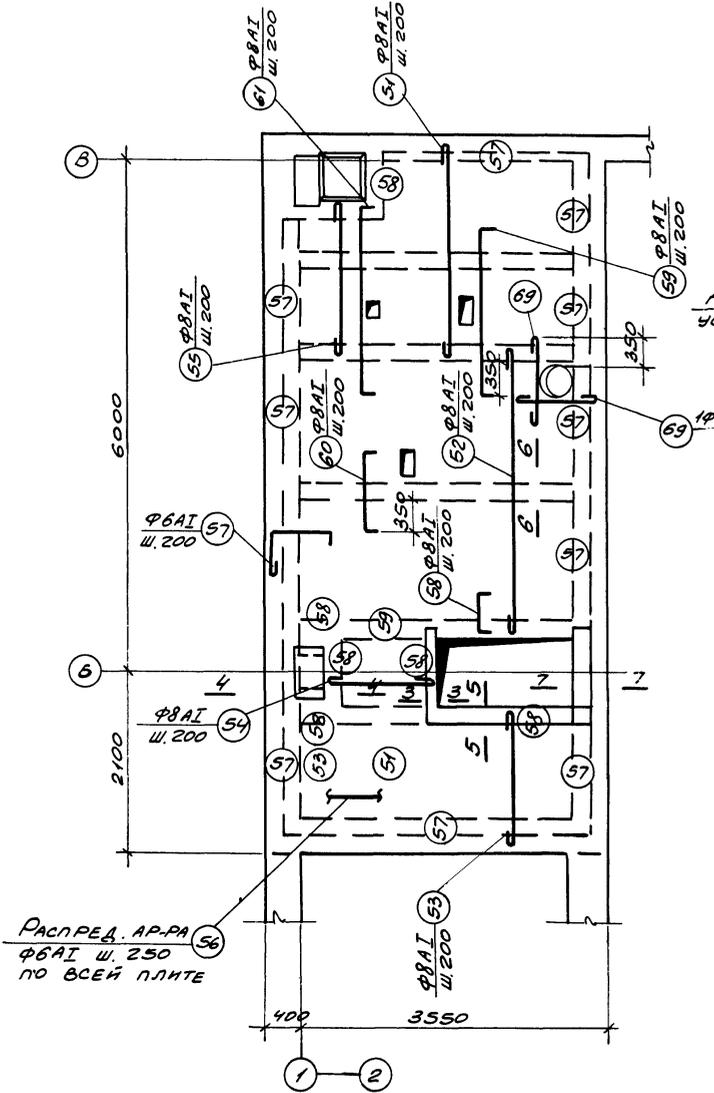
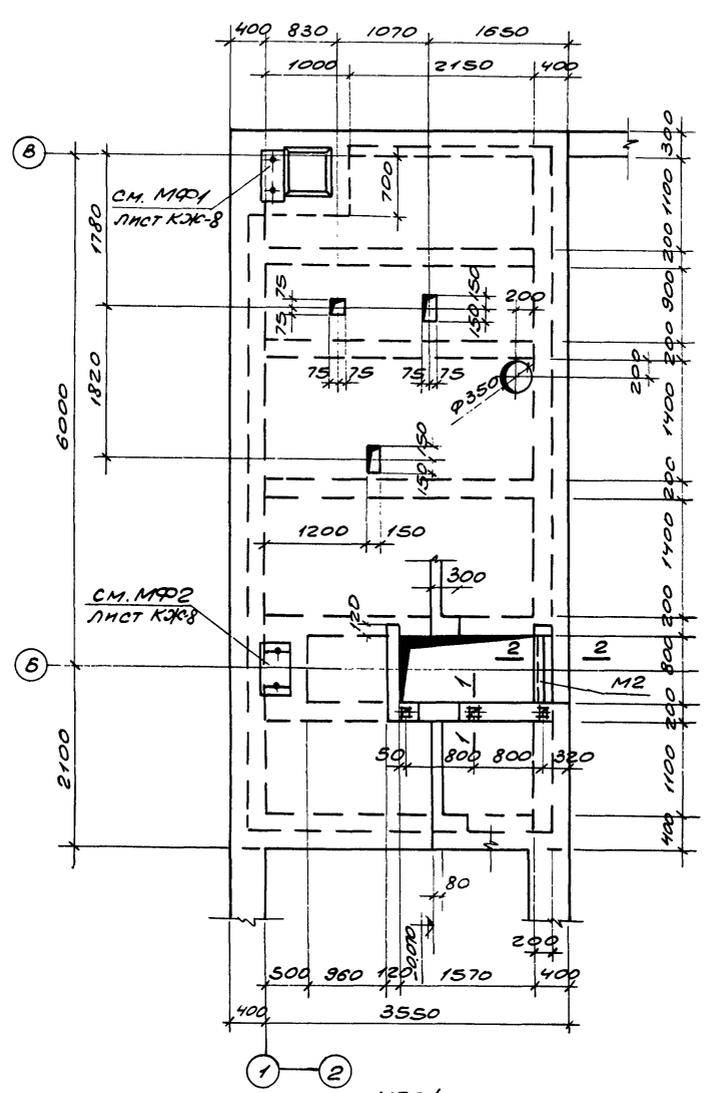
Хол. фронт в 2м поз. 6, 7, 8

Хол. фронт в 2м поз. 10

ПРЕДПРИЯТИЕ ПРОЕКТА

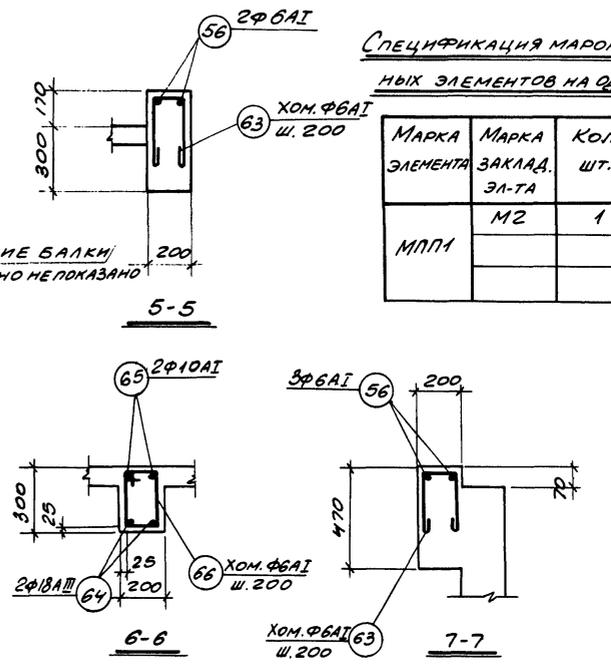
НАЧ. ОПЛ-Т ЛЕВИЦКИЙ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КАРАВНАС
 РУК. ГРУППЫ РЕЖИВЕРКО
 ИНЖЕНЕР ТОММАЧЕВА
 ПРОВЕРИЛ ФРЕДОВА

Согласовано



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
МПП1	М2	1	КЖ-24

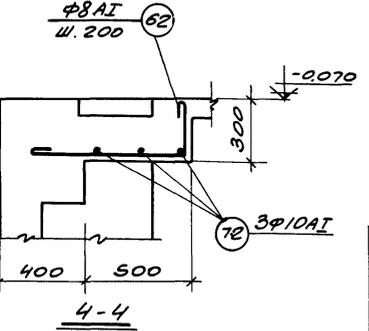
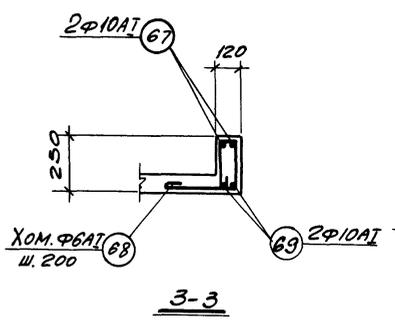
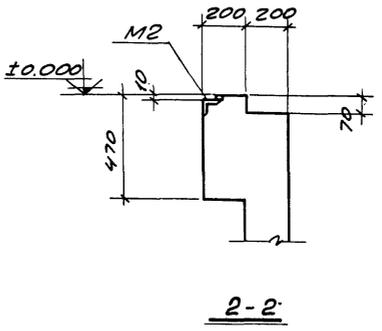
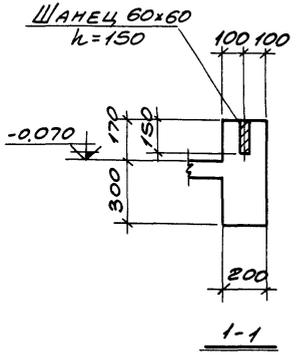


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания даны на л. КЖ-2.
2. Спецификация арматуры дана на листе КЖ-12.
3. Защитный слой для рабочей арматуры равен 10 мм.

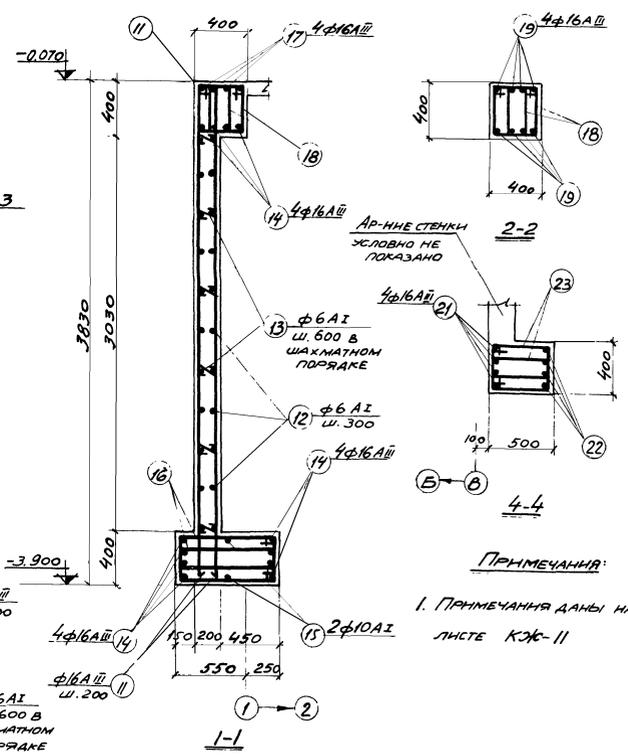
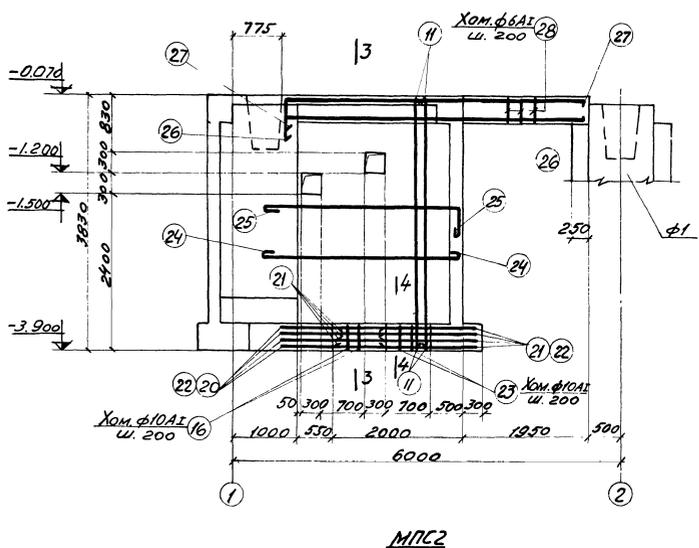
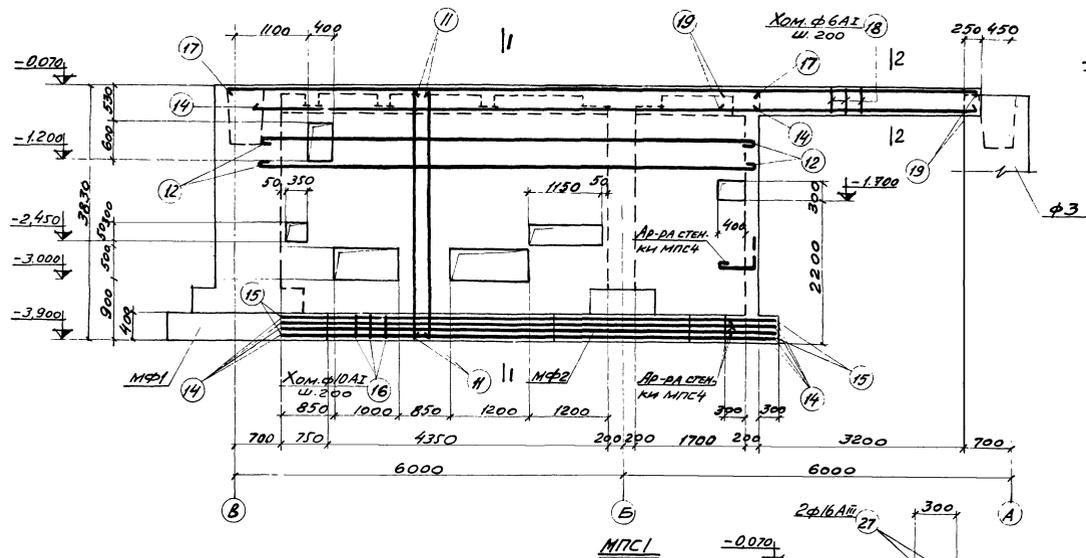
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М3		СТАЛЬ, КГ			
	МАРКА	ИТОГО	КЛ. А-I	КЛ. А-III	СТ. ВкстЗкл	ИТОГО
МПП1	150	2.66	216.3	74.0	5.2	295.5



5516/IV (32)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Плита подвала МПП1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом № ЛИСТ КЖ-9



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-11

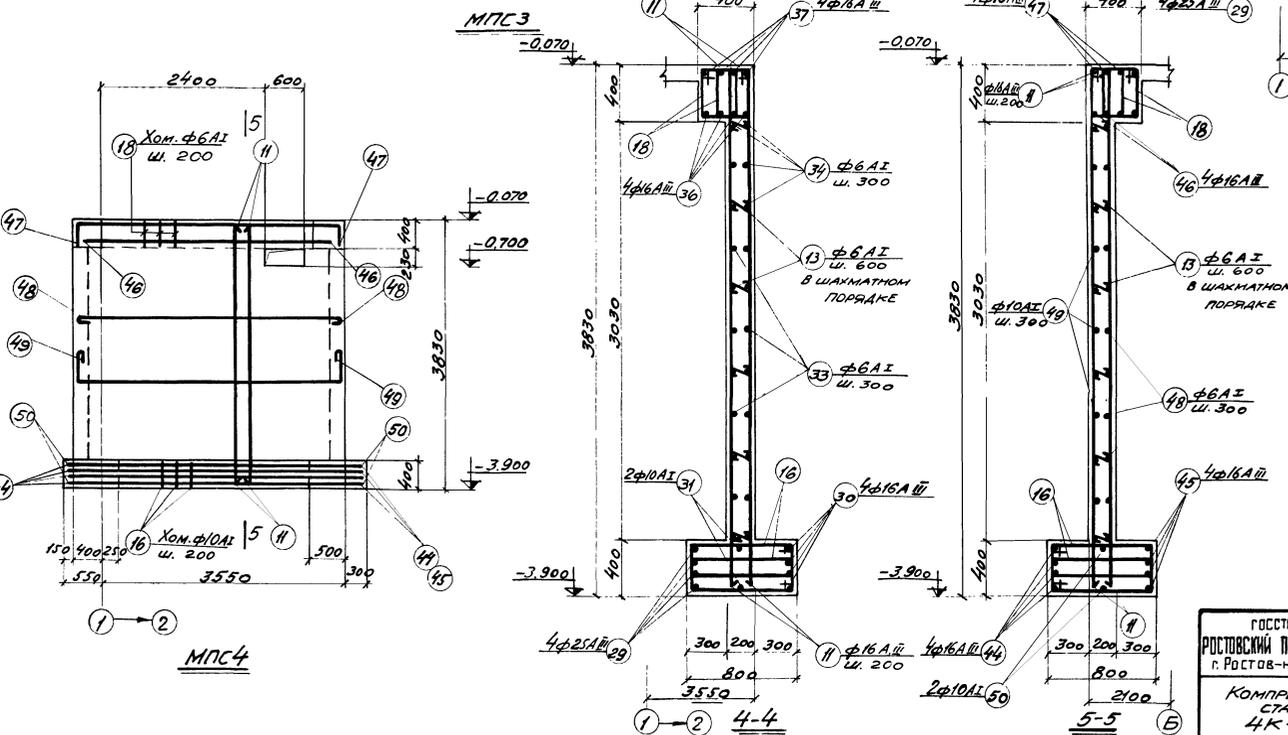
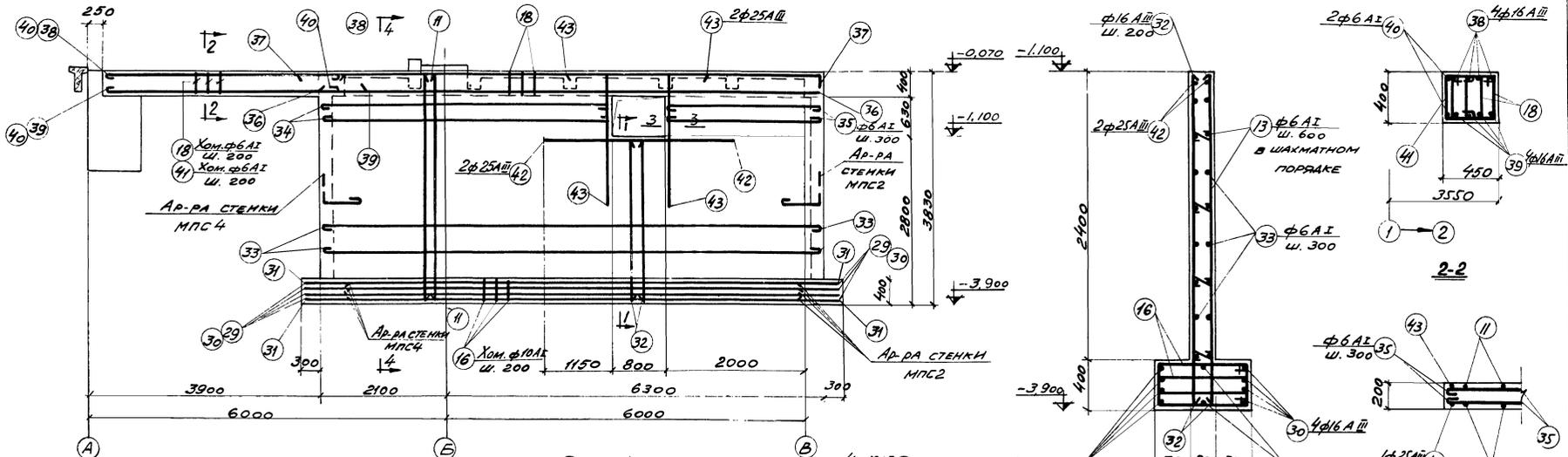
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, КГ		
	МАРКА	Итого	Кл. А-І	Кл. А-ІІІ	Итого
МПС1	7,91	7,91	174,7	691,9	866,6
МПС2	2,36	2,36	58,8	226,9	285,7
МПС3	10,14	10,14	216,5	841,2	1057,7
МПС4	3,55	3,55	98,6	333,5	432,1

5516/IV (33)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ г.Ростов-на-Дону 1969г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС1, МПС2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-І-3/69 Альбом IV ЛИСТ КЖ-10
--	---------------------------------	--

ШЕЛЮНЧЕНКО
 КОЗЛОВАС
 БЕЗУЖЕВНИК
 ТОЛМАЧЕВ
 ПРОВОДНИК



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. В СТЕЖКАХ МПС1, МПС2 ДАНЫ ОТВЕРСТИЯ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ. В НЕОБХОДИМЫХ СЛУЧАЯХ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ АРМАТУРУ ПРОЕМОВ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДОВ ОТВЕРСТИЯ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ.
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 35ММ.
5. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ ДАН НА Л. КЖ-10
6. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ, ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-12.

5516/IV (34)

1. Проект
 2. Конструкция
 3. Расчет
 4. Изготовление
 5. Монтаж
 6. Эксплуатация
 7. Ремонт
 8. Замена
 9. Удаление
 10. Перенос

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Подпорные стенки МПС3, МПС4	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
		Альбом IV Лист КЖ-11

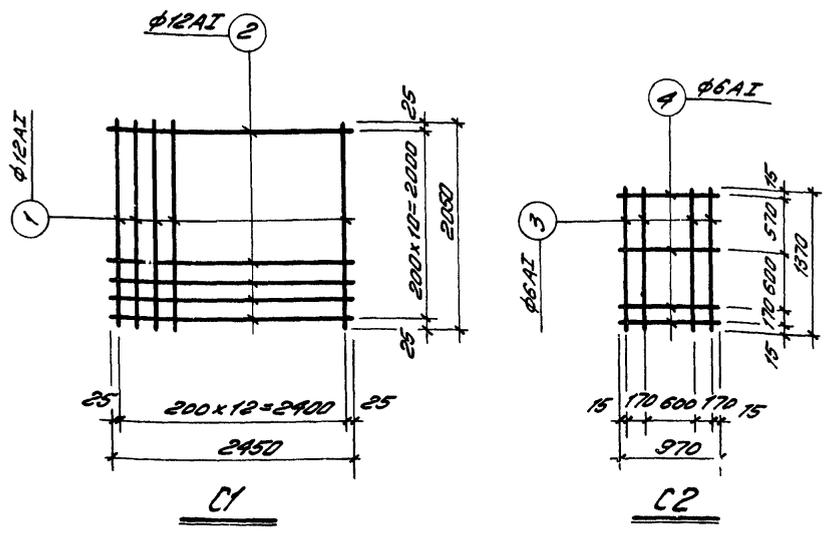
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

ВЫБОРКА СТАЖИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗУТ-ТА	МАРКА ИЗОЛ. СЕТОК	№ ПОЗ.	ЗСК-МЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ. Б1 Б7 СЕТ. 3А-7Б КЕ	Б1 Б7 СЕТ. 3А-7Б КЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
МФ1	С1 ШТ-1	1		12AII	2050	13	13	26.7
		2		12AII	2450	11	11	27.0
	С2 ШТ-8	3		6AII	1370	4	32	43.8
		4		6AII	970	4	32	31.0
	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5		16AII	4050	14		56.7
		6		6AII	4670	11		51.4
		7		6AII	1000	9		9.0
		8		6AII	1300	18		23.4
			М1 ШТ-1					
МФ2	С1 ШТ-1	1	СМ. ВНИЗЕ	12AII	2050	13	13	26.7
		2	"	12AII	2450	11	11	27.0
	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	9		22AII	3780	8		30.2
		10		10AII	1870	36		67.3
		5	СМ. ВНИЗЕ М1 ШТ-1	16AII	4050	2		8.1
МФС1	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11		16AII	3780	14		27.7
		12		6AII	7700	22		169.4
		13		6AII	210	138		28.0
		14		16AII	7700	12		32.4
		15		10AII	7850	3		15.7
		16		10AII	2170	70		144.9
		17		16AII	8150	4		32.6
		18		6AII	1270	110		138.7
		19		16AII	4150	8		33.2
		МФС2	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11	СМ. ВНИЗЕ	16AII	3780	24
13	"			6AII	210	50		10.5
16	"			10AII	2070	12		20.7
20				16AII	2250	4		9.0
21				16AII	2200	4		8.8
22				16AII	3750	4		15.0
23				10AII	1470	8		11.8
24				6AII	2850	11		31.4
25				10AII	3400	11		37.4
26				16AII	4850	2		9.7
27				16AII	5200	2		10.4
28				6AII	1870	22		27.9

1	2	3	4	5	6	7	8	9		
МФС3	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11	СМ. ВНИЗЕ	16AII	3780					
		16	"	10AII	2070					
		18	"	6AII	210					
		13	"	6AII	210					
		29		25AII	8950	4		35.8		
		30		16AII	8950	4		35.8		
		31		10AII	9100	2		18.2		
		32		16AII	2750	10		27.5		
		33		6AII	4450	16		19.5.2		
		34		6AII	2350	6		32.1		
		35		16AII	8350	4		34.4		
		37		16AII	4050	4		16.2		
		38		16AII	4050	4		17.6		
		39		6AII	4000	2		8.0		
		40		6AII	900	19		17.1		
		42		25AII	3100	2		6.2		
		43		25AII	2950	4		11.8		
		МФС4	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11	СМ. ВНИЗЕ	16AII	3780			
				13	"	6AII	210			
				16	"	10AII	2070			
				18	"	6AII	210			
				44		16AII	5870	4		23.5
45				16AII	4370	4		17.5		
46				16AII	3900	4		15.6		
47				16AII	4600	4		18.4		
48				10AII	4750	11		44.0		
49				10AII	4500	2		9.0		
50				8AII	2600	16		41.6		
51				8AII	3400	16		54.4		
52				8AII	1500	11		16.5		
53		8AII	1350	5		6.8				
54		8AII	1900	6		11.4				
55	РАСПРЕД. АР-РА	70								
56		6AII	1050	30		34.5				
57		8AII	690	36		23.0				
58		8AII	2140	16		34.2				
59		8AII	1040	16		16.6				
60		8AII	2390	6		14.3				
61		8AII	1150	5		5.8				
62		6AII	1050	14		14.7				
63		16AII	3700	10		37.0				
64		10AII	4050	10		40.5				
65		6AII	950	80		76.0				
69		10AII	1250	4		5.0				
67		10AII	1750	2		3.5				
68		6AII	900	5		4.5				
72		10AII	1800	3		3.9				
			М2 ШТ-1 М3 ШТ-1							

МАРКА ЗУТ-ТА	ДОРЫЧАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1						ДОРЫЧАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III						СТАЛЬ ВКСТЗКП			ВСЕГО	
	φ ММ.						φ ММ.						ПРОФИЛЬ				
	6AII	8AII	10AII	12AII	16AII	22AII	10AII	16AII	18AII	22AII	25AII	10AII	12AII	10AII	12AII		10AII
МФ1	35.2			47.7	88.5	3.0	175.4										175.4
МФ2				41.7	47.7	12.8	3.0	105.2			90.0		90.0				195.2
МФС1	75.1			32.6			174.7	691.9			691.9						863.6
МФС2	15.5			49.3			58.8	226.9			226.9						285.7
МФС3	87.2			128.3			216.5	434.1			207.1	891.2					1267.7
МФС4	22.1			76.5			98.6	332.5			332.5						432.1
МФС5	92.2	90.5	32.8				216.3		74.0		74.0	4.6	0.6	5.2			295.5

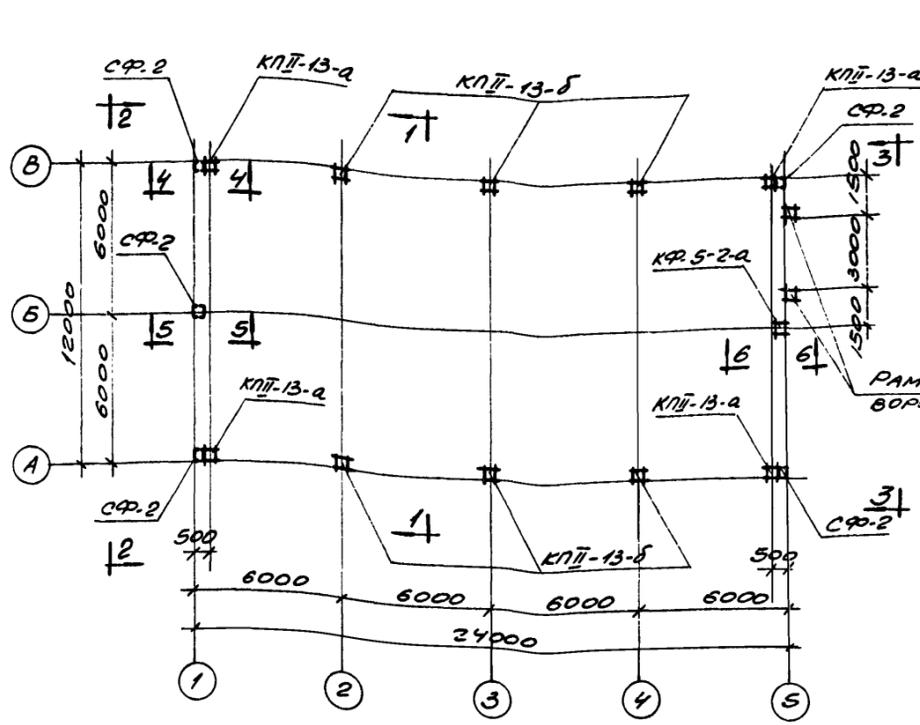


ПРИМЕЧАНИЯ:

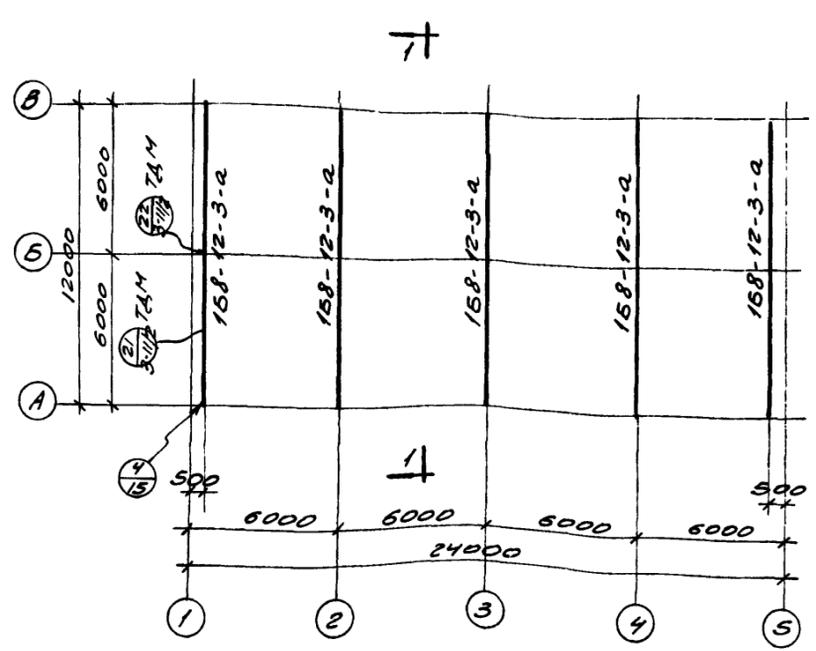
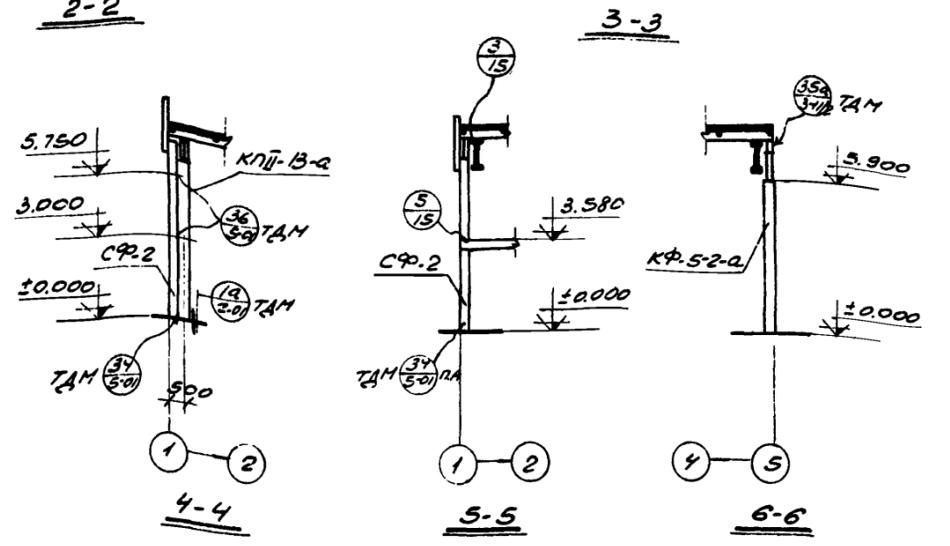
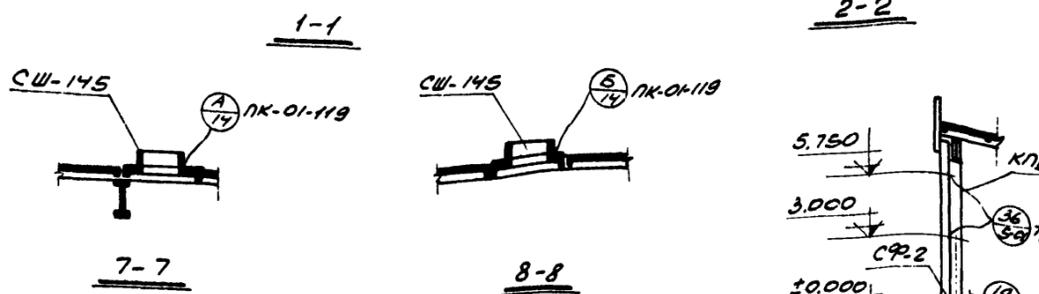
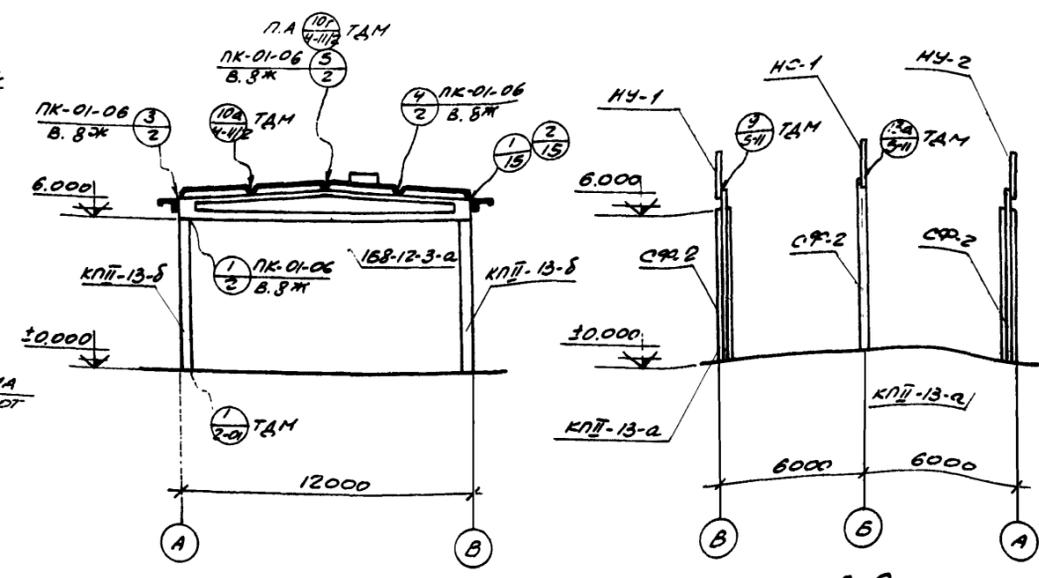
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ НА ЭЛЕКТРОМАШИНАХ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРКУ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» ТУ73-56/МСПМЛ.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ МАРКИ 392.

5516/IV (35)

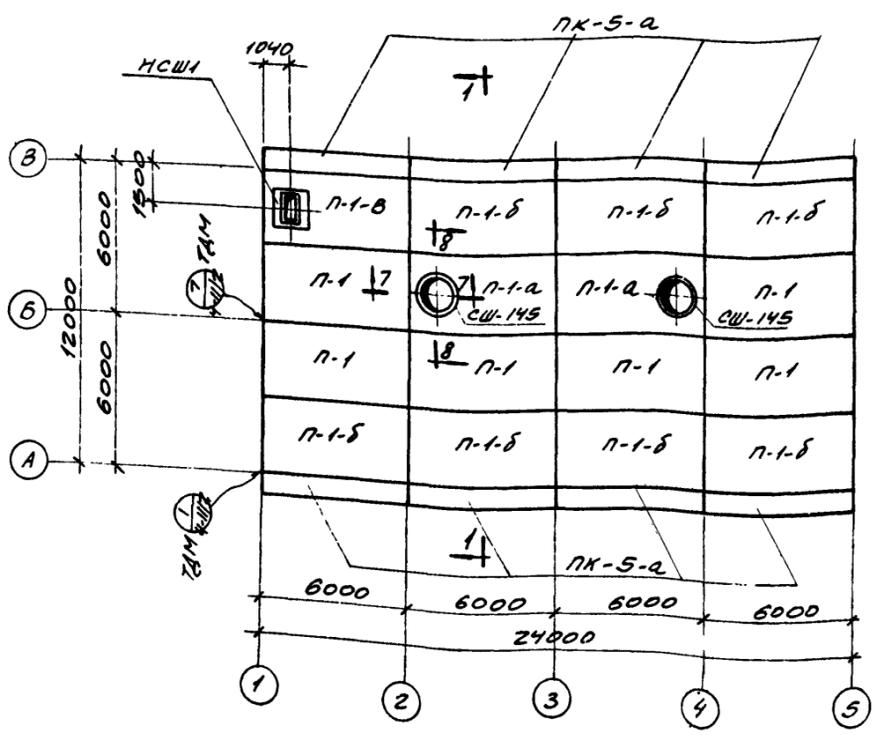
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. РОСТОВ-НА-АДОНУ 1969г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-В: КЖ-11.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛ650М IV ЛИСТ КЖ-12
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ И СТОЕК ФАХВЕРКА



МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ

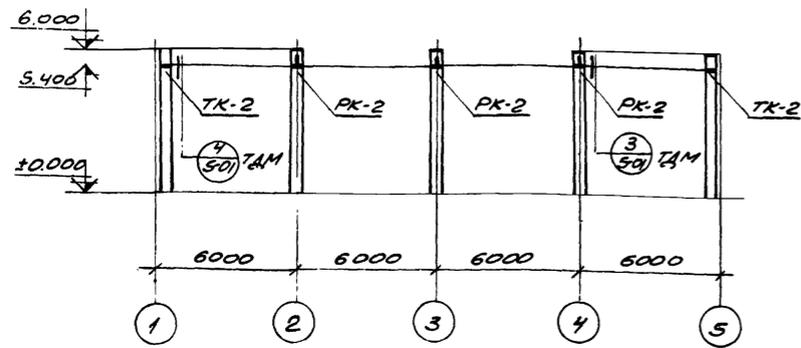
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-4.
3. МОНТАЖ РАМ ВОРОТ ПРОИЗВОДИТЬ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ ПР-05-36, 4 ЛИСТ. 6.
4. ФАХВЕРКОВУЮ НАКЛАДКУ НФ-2-а ИЗГОТОВИТЬ ПО ЧЕРТЕЖУ НАКЛАДКИ НФ-2 НА ЛИСТЕ 23 СЕРИИ СТ-02-31 С ИЗМЕНЕНИЕМ ДЛИНЫ ПОЗИЦИИ ① НА 1720 ММ.

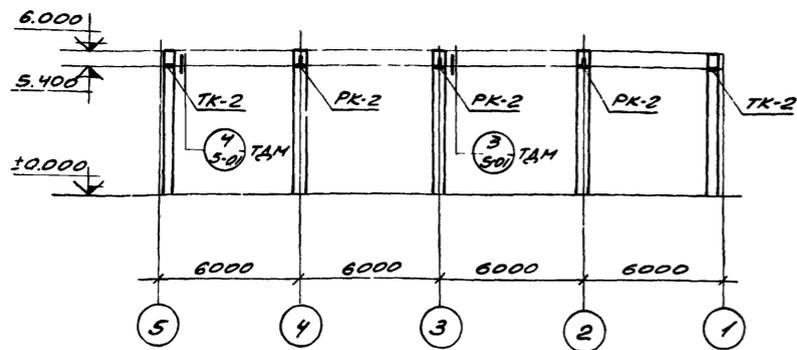
55/6/IV 36

НАЧ. ОСП-1 ЛЕВЯЦКИЙ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МАКОВИЧ
 РУК. ГРУППЫ ТЕХНИЧЕСКОЕ
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 ПРОВЕРИЛ ФЕДОТОВА

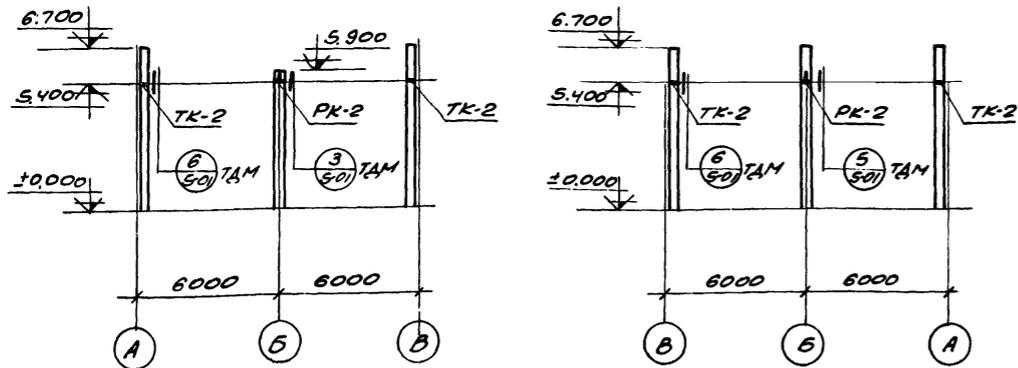
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ, СТОЕК ФАХ- ВЕРКА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕ. 904-1-3/6 Альбом IV ЛИСТ КЖ-13
Компрессорная станция 4К-30А		



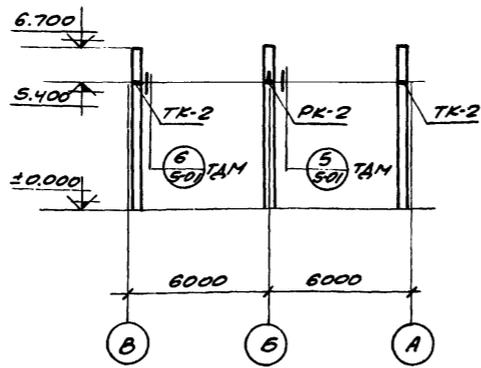
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ПО ОСИ А



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ПО ОСИ В



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ПО ОСИ С



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ПО ОСИ Д

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

Наимен. эл-та	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20°				
	ПНС-2 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	УСЛОВНАЯ МАРКА П-1
	ПНС-2/А-1450 3x6	2	3.15	ПК-01-119	П-1-а
	ПНС-2 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	П-1-б
	ПНС-2/А-1000 3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	П-1-в
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°				
	ПНС-3 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	УСЛОВНАЯ МАРКА П-1
	ПНС-3/А-1450 3x6	2	3.15	ПК-01-119	П-1-а
	ПНС-3 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	П-1-б
	ПНС-3/А-1000 3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	П-1-в
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = 40°				
	ПНС-4 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	УСЛОВНАЯ МАРКА П-1
ПНС-4/А-1450 3x6	2	3.15	ПК-01-119	П-1-а	
ПНС-4 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	П-1-б	
ПНС-4/А-1000 3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	П-1-в	
Балки покрытия т.н.я	1Б8-12-3-а	5	4.1	ПК-01-06 8.8-ж КЖ-19	
КОЛОНЫ	КПД-13-а	4	2.8	КЭ-01-49 КЖ-19	
	КПД-13-б	6	2.8	"	
	КФ-5-2-а	1	2.85	КЭ-01-55 в. II КЖ-19	
Стойки фанера	СФ-2	5	0.36	СТ-02-31 8.6	
РАМА ВОДОТРАПЫ	Р-1	1	2.4	ПР-05-36.4	
	С-1	1	1.6	"	
	С-2	1	1.6	"	
СТАЛЬНЫЕ ПЛАТЫ	НСШ1	1	0.38	КЖ-21	
	СШ-145	2	0.832	ПК-01-119	
МАРМАЗИЛЬНЫЕ ПЛАТЫ	ПК-5-а	8	1.2	СТ-02-12/61 КЖ-20	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
1	7	ТАМ-2-01
1а	4	
21	4	
22	2	ТАМ-3-1/2
35а	1	
1	4	
7	6	ТАМ-4-1/2
10а	-	
10г	-	
3	7	
4	4	
5	1	ТАМ-5-01
6	4	
34	5	
36	8	
9	4	
10	1	ТАМ-5-11
13а	1	
1	10	
3	6	ПК-01-06
4	6	8 в. II КЖ-19
5	3	
А	4	ПК-01-19
Б	4	
1	6	
2	4	
3	1	КЖ-15
4	4	
5	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

Наимен. эл-та	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛИ № ЛИСТА, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЯЕТСЯ
СТОЙКИ	НУ-1	2		9 КЖ-13
	НУ-2	2		9 КЖ-13
	НС-1	1		13а КЖ-13
	НФ-2-а	1		10 КЖ-13
ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ	ТК-2	8	СТ-02-31	4.6 КЖ-14
	РК-2	8	8 в. II П. 6	3.5 КЖ-14
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	К-1	4		9 КЖ-13
	Т-31	16		3.6 КЖ-13
	ММ-5	2		3.35а КЖ-13
	ММ-14	4	ПК-01-128	3.35а КЖ-13
	ММ-58	4		21 КЖ-13
	ММ-59	8		4.22 КЖ-13
	НД1	16		1.2 КЖ-13
	НД2	16	КЖ-24	1.2 КЖ-13
	НД3	1		3 КЖ-13

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-13.

5516/IV

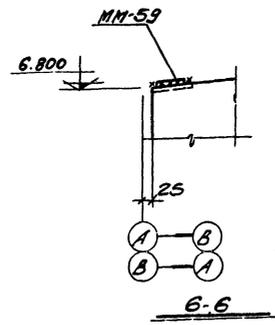
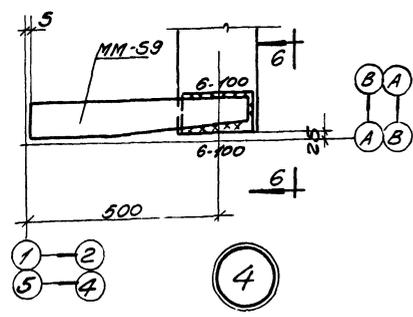
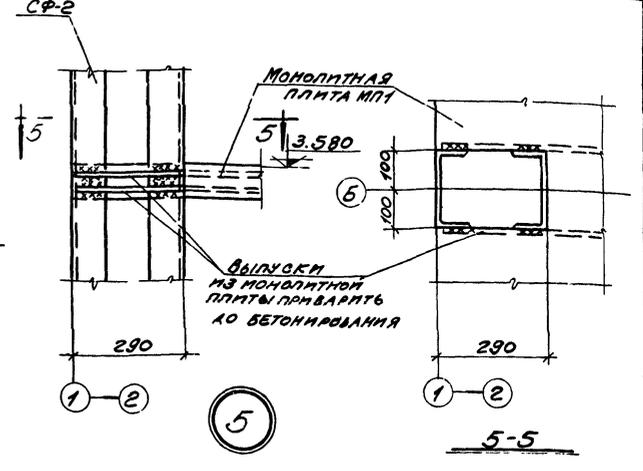
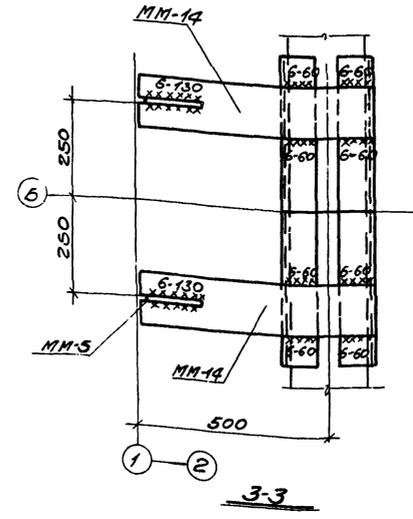
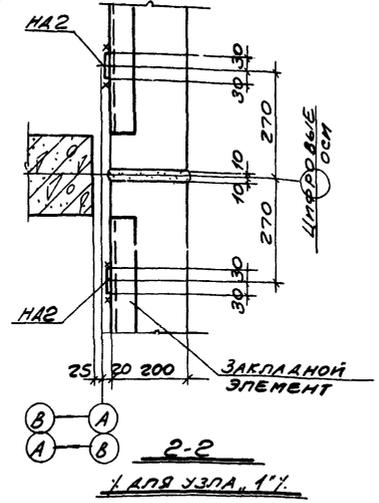
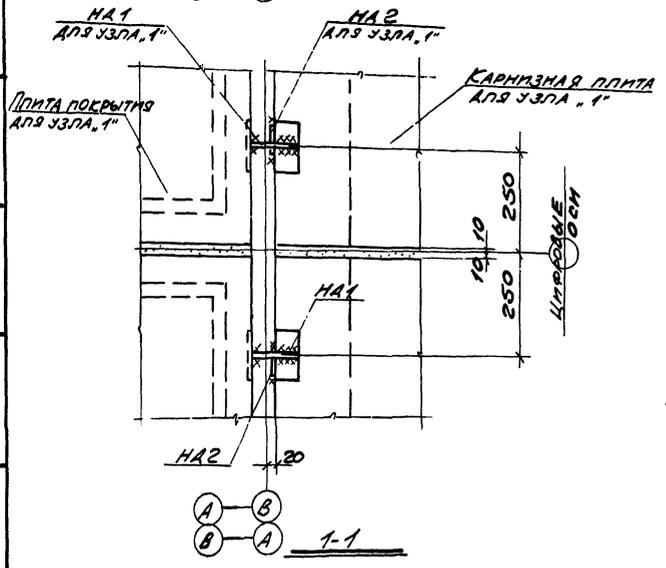
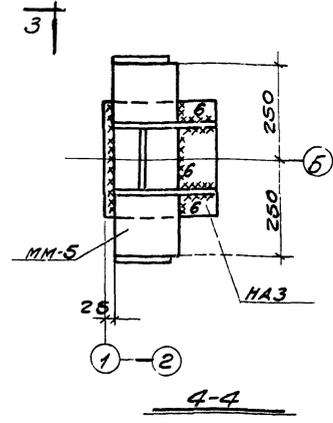
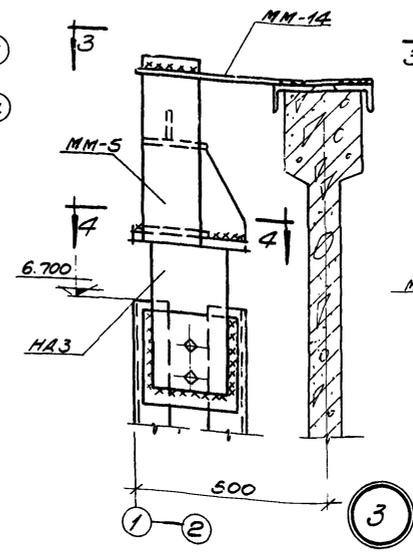
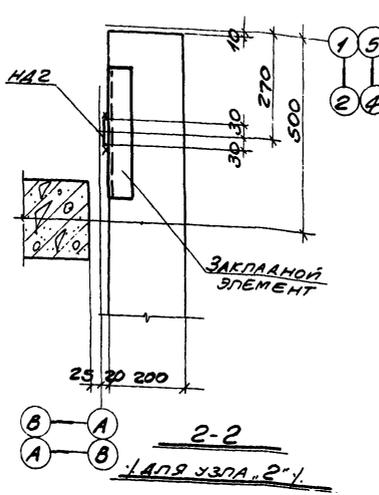
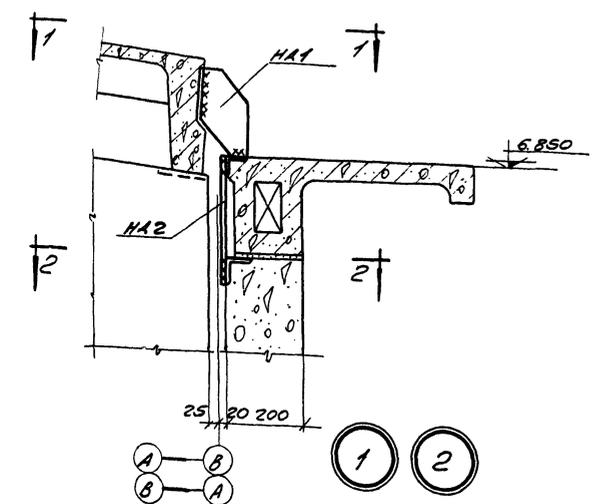
37

СП. 11-1
 И. ВЕВИЦКИЙ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КАРАВИНАС
 РК. ГРУППЫ НЕЖИВЕНКО
 ИНЖ. ЧЕ. ТОЛМАЧЕВА
 ПРОБЕ РИ ФЕДОРОВА

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV ЛИСТ КЖ-14
--	---	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОБИРАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	МАРКА СОБИРАТЕЛЬН. ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
1	НА1	2	КЖ-24
	НА2	2	
2	НА1	1	КЖ-24
	НА2	1	
3	НА3	1	ЛК-01-128
	ММ-5	1	
	ММ-14	2	
4	ММ-59	1	ЛК-01-128



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-13
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ТОЛЩИНА НЕОГОВОРЕННЫХ МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8мм

5516/IV

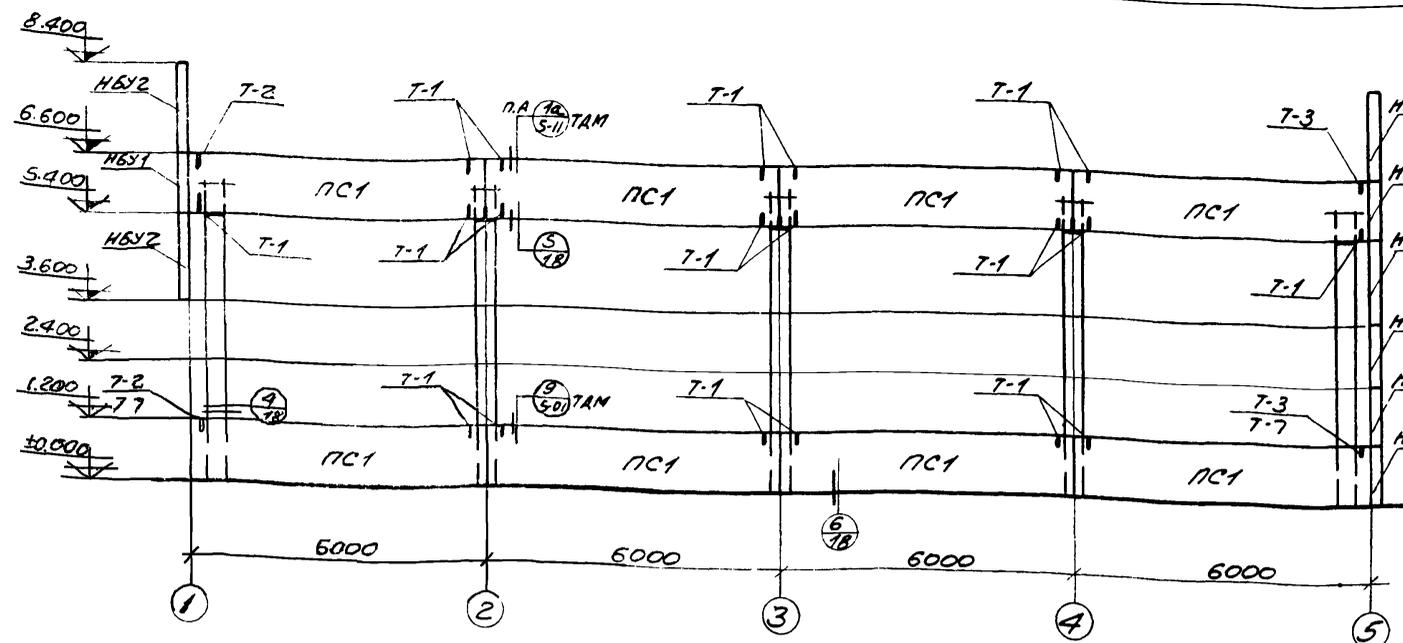
38

Варианты:
 1. Измененный вариант
 2. Измененный вариант
 3. Измененный вариант
 4. Измененный вариант
 5. Измененный вариант

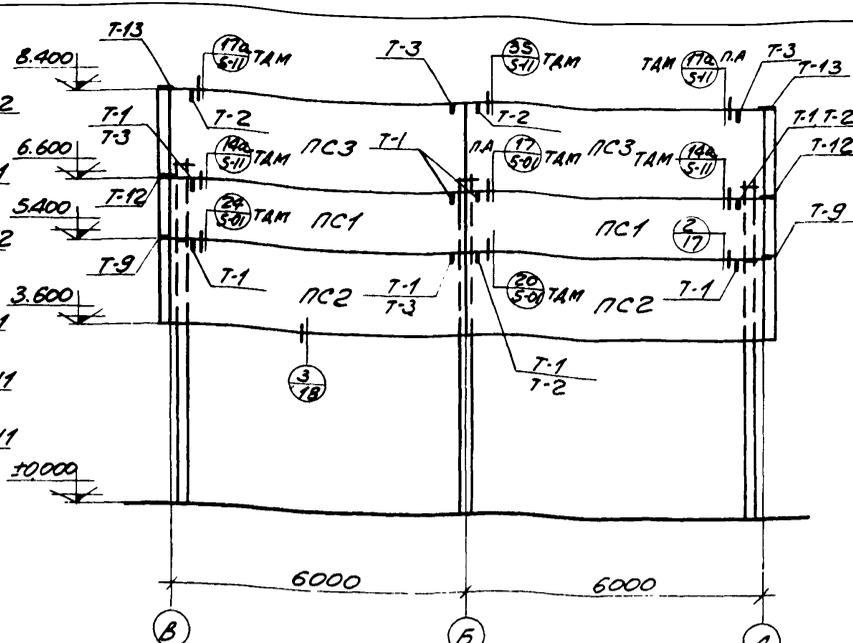
ГОСТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Ростов-на-Дону 1969г.
 КОМПРЕССОРНАЯ
 СТАНЦИЯ
 4К-30А

Узлы, 1" ÷ 5"

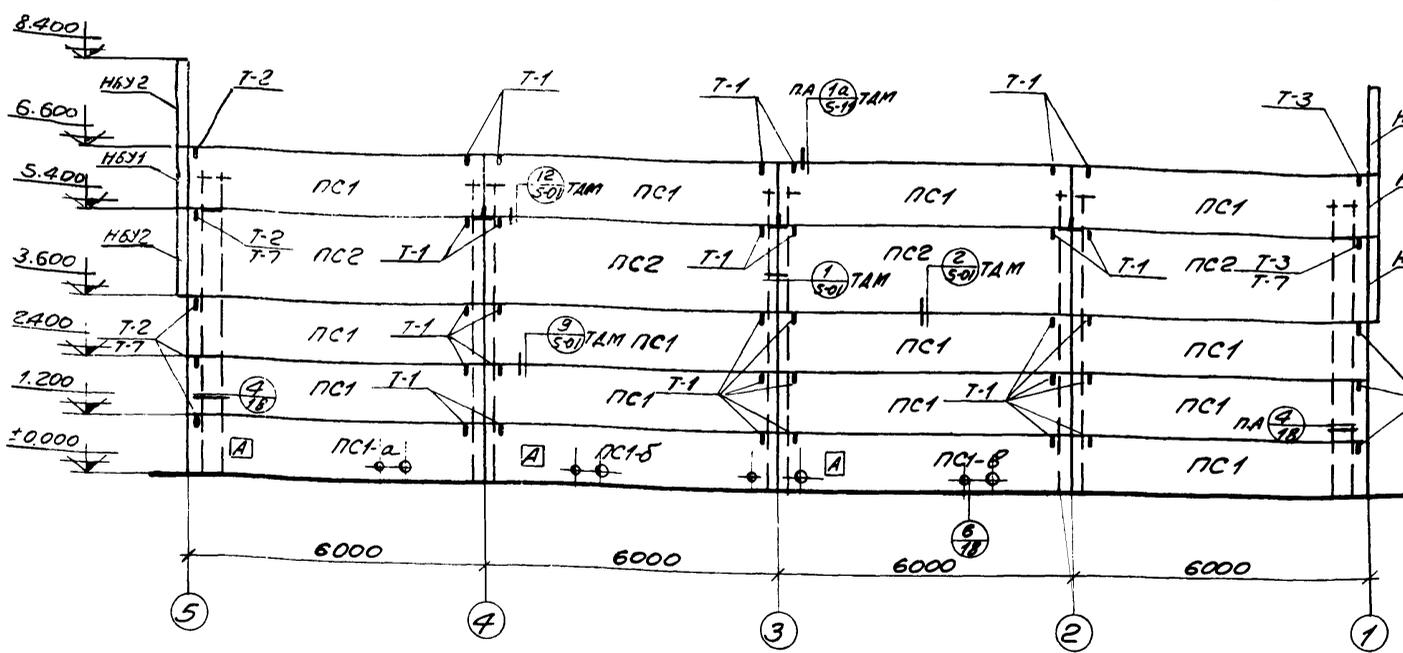
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-3/69
 Альбом IV
 ЛИСТ
 КЖ-15



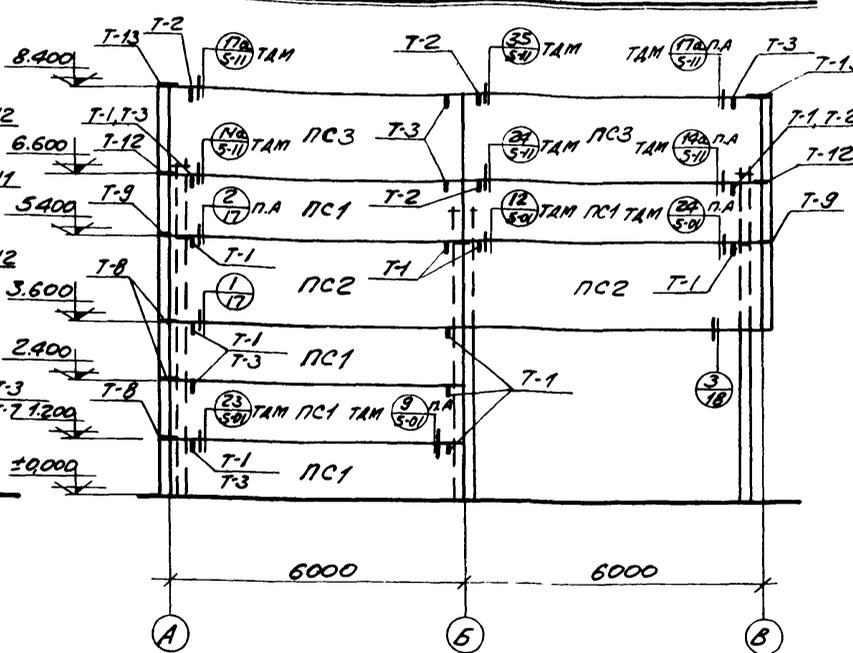
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „1“



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „5“

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖ

КНИЖКА СХЕМЫ

№ МОНТАЖ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
1	—	
2	—	
9	15	
12	4	
17	1	ТАМ-501
20	1	
23	1	
24	2	
12a	6	
14a	4	
17a	4	ТАМ-5-11
24	1	
35	2	
1	2	КЖ-17
2	2	
3	—	
4	7	КЖ-18
5	3	
6	—	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	УСЛОВНАЯ МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛПСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	PC1	БСЖ-20-1	28	1,2	СТ-02-31	
	PC1-A	БСЖ-20-1-а	1	1,2	СТ-02-31	
	PC1-B	БСЖ-20-1-б	1	1,2	8.2	
	PC1-B	БСЖ-20-1-б	1	1,2	КЖ-20	
	PC2	БСЖ-20-1	8	1,8	СТ-02-31	
	PC3	БСЖ-20-2	4	1,8	8.2	
УГЛОВЫЕ БЛОКИ	НБЖ1		7	0,234	КЖ-21	
	НБЖ2		8	0,05		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛПСТ ПРОЕКТА	№ ДЕТАЛИ, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЕН
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	T-1	128		
	T-2	16		
	T-3	19		
	T-7	10	СТ-02-31	
	T-8	3	8.6	
	T-9	4		
	T-12	4		
	T-13	4		

ПРИМЕЧАНИЯ

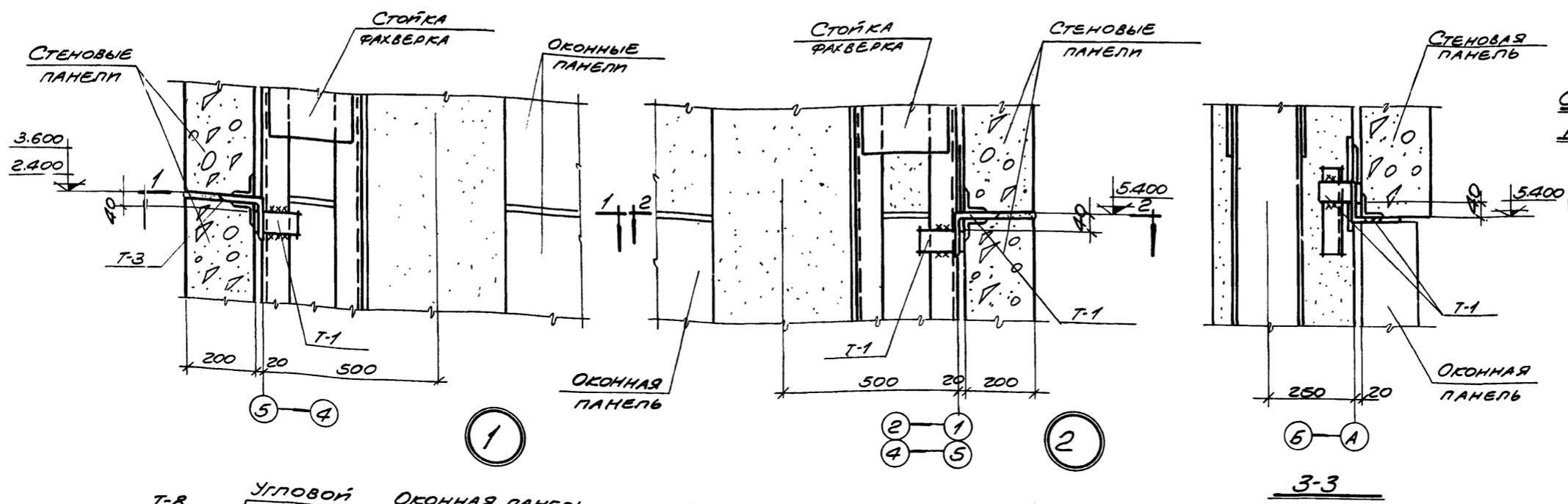
- Чертежи фасадов здания выполнены на листе АР-4
- На чертеже по осм. А условно тонкой линией показаны стальные оконные панели, монтажная схема которых дана на листе КМ2
- Монтажную схему и маркировку опорных столбиков смотрите на листе КЖ-14
- Индекс А дан для ориентации стеновых панелей при монтаже.
- При монтаже стеновых панелей по осм. 1

В швах заложить соединительные эл-ты согласно узлу 4 на листе КМ-5.

5516/IV 39

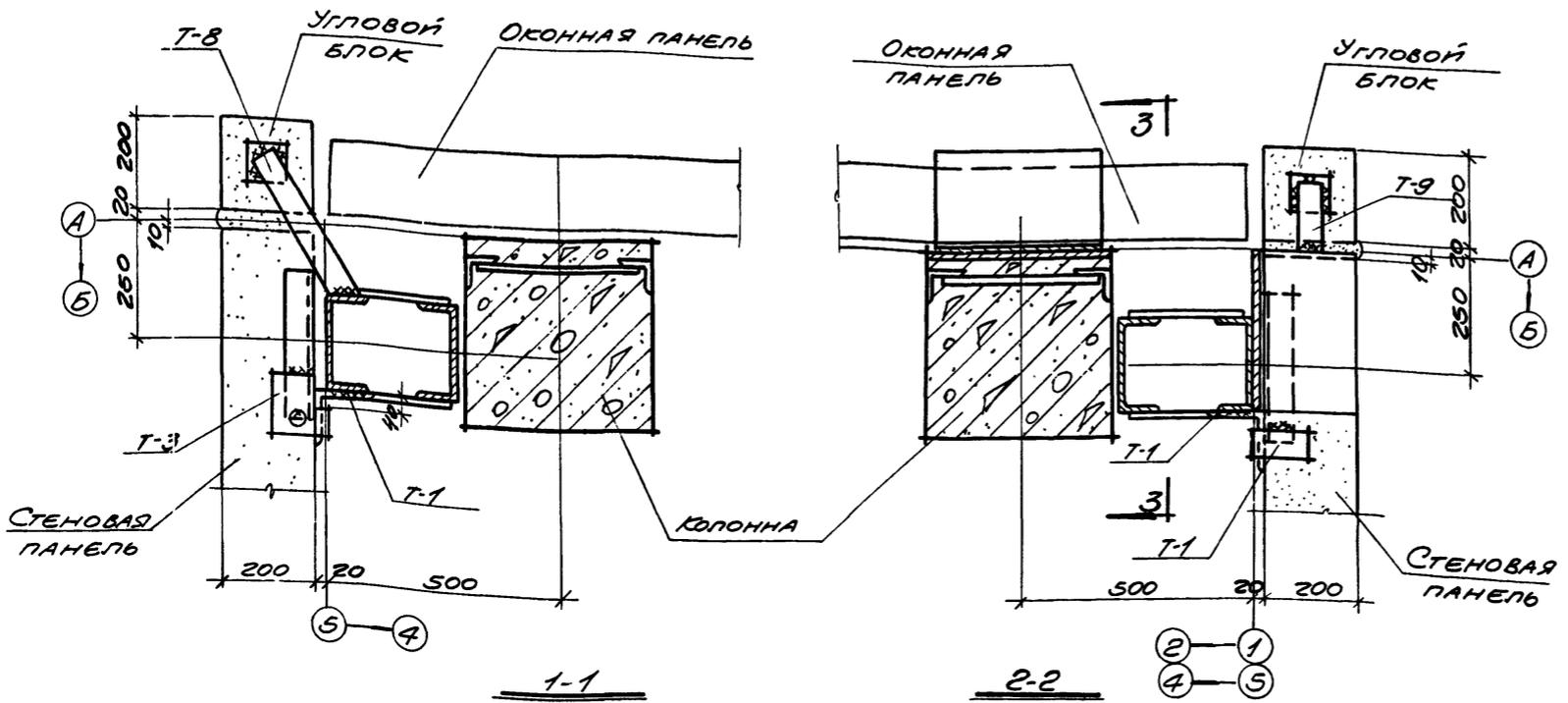
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-16
---	-------------------------------------	--

ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА И.Д. 11.12.69



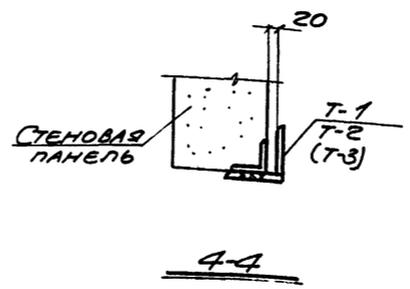
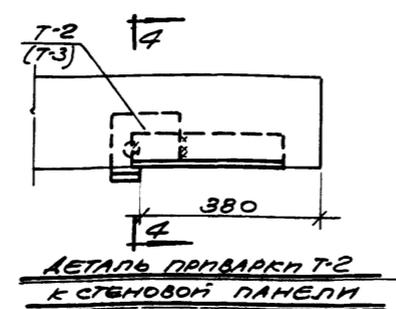
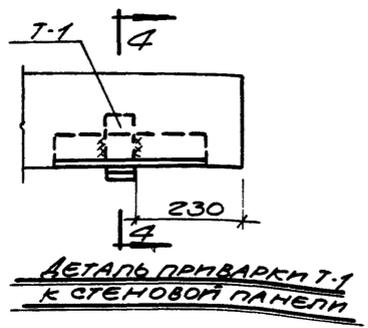
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖ. СОЕДИНИТ. ДЕТАЛИ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА	КОЛ. ШТ.К.	№ ЛИСТА
1	T-1	1	СТ-02-31 В.6
	T-3	1	
	T-8	1	
2	T-1	4	
	T-9	1	



ПРИМЕЧАНИЯ:

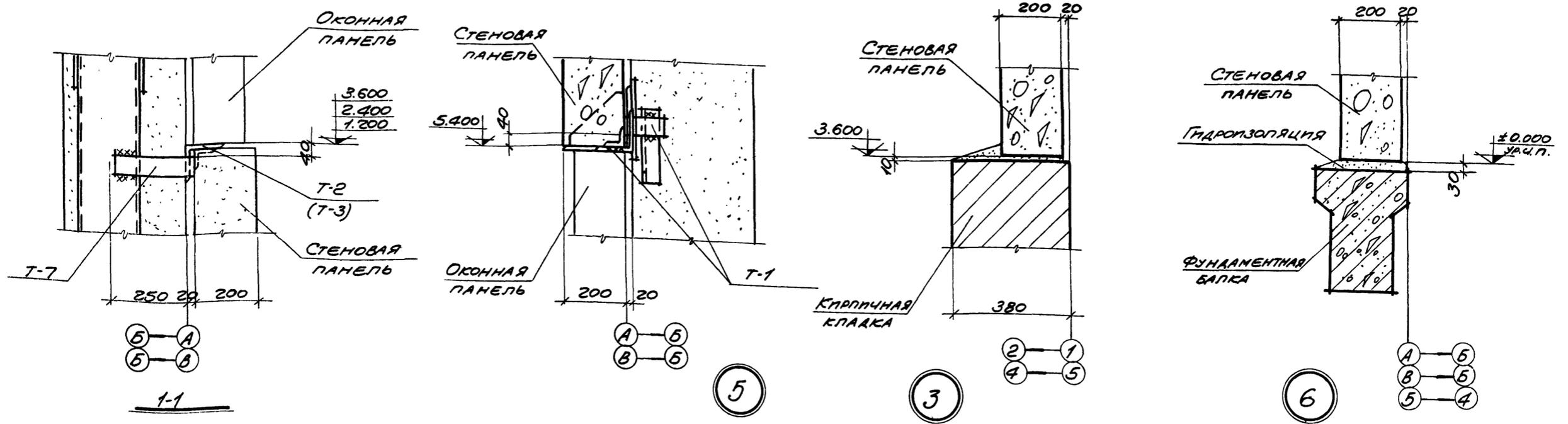
1. ДАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ РАЗРАБОТАНЫ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМИ МОНТАЖНЫМИ ДЕТАЛЯМИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ (ТДМ).
2. МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-16.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8ММ.
4. КОНСТРУКЦИЯ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ НИМИ, ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ИХ КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННАМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-2.
5. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т-1 И Т-2 (Т-3) ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ДО МОНТАЖА ПОСЛЕДНЕЙ.



5516/IV (40)

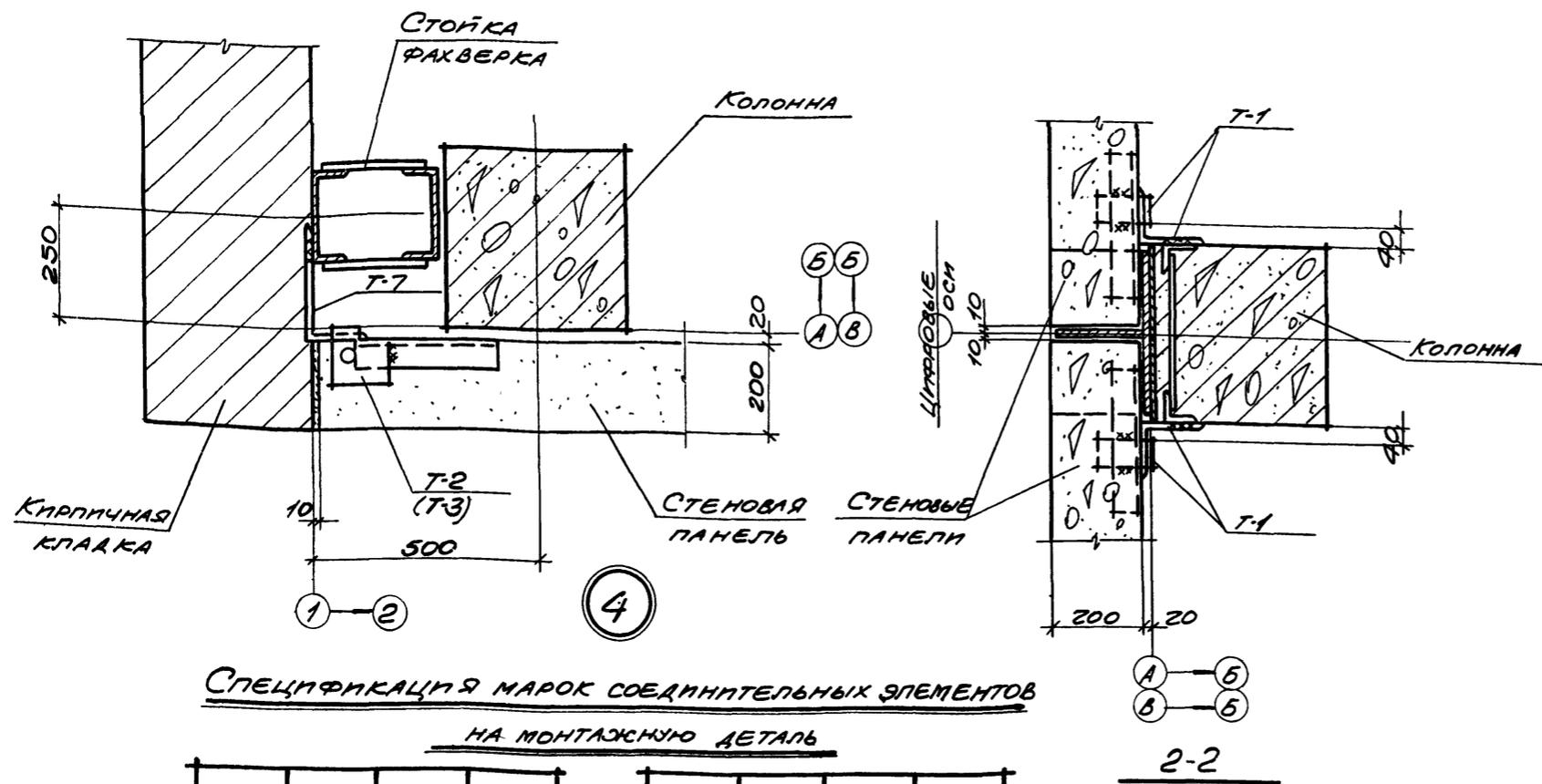
Согласовано
Исполнено
Нач. ОСП-1
Пр. Инж. А.В. Каравакас
Рук. Группы Проектирования
Инженер
Проверил

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1,2	Типовой проект 904-1-3/69 ВЛББОМ IV Лист КЖ-17
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ РАЗРАБОТАНЫ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМИ МОНТАЖНЫМИ ДЕТАЛЯМИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ (ТДМ).
2. МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-16.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8 мм.
4. КОНСТРУКЦИЯ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ НИМИ, ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ИХ КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННАМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-2.
5. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т-1 И Т-2 (Т-3) ПРИВАРЯТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ДО МОНТАЖА ПОСЛЕДНЕЙ. ДЕТАЛИ ПРИВАРКИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-17.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

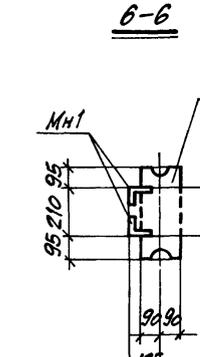
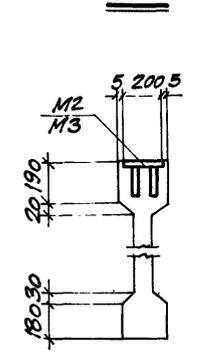
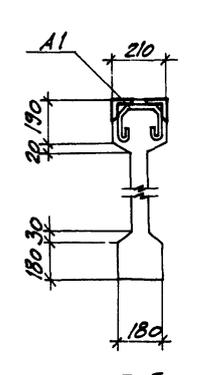
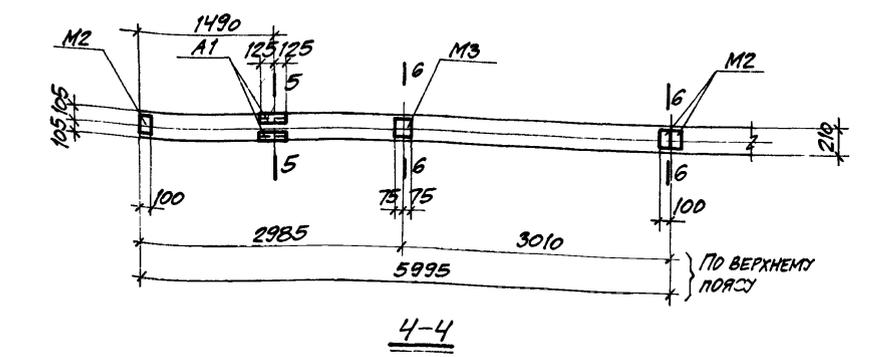
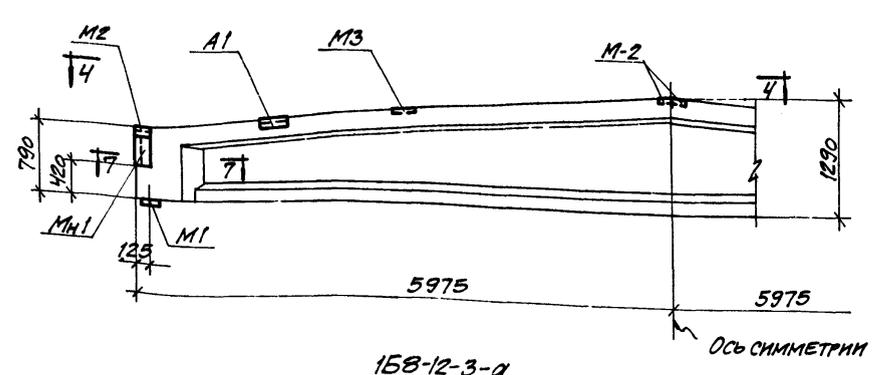
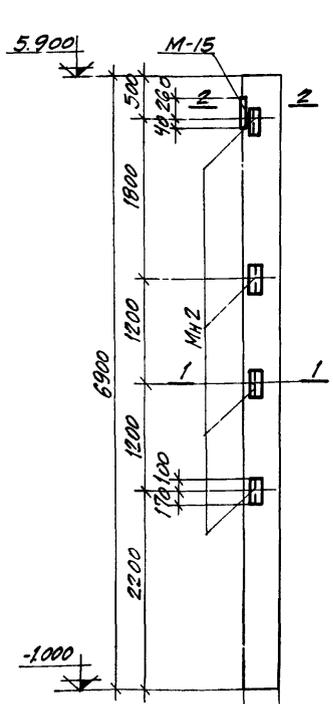
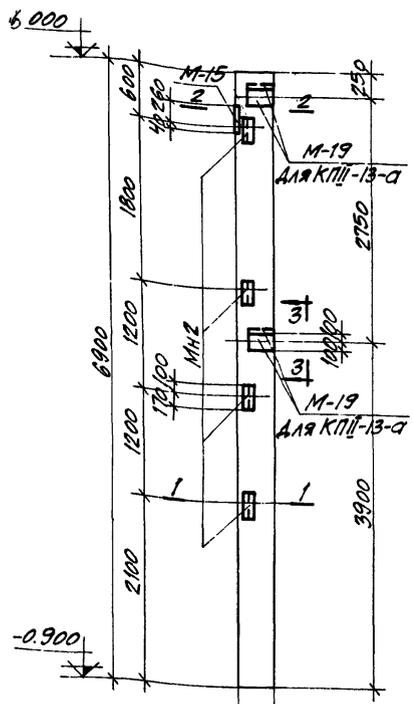
№ МОНТАЖ. СОЕДИН. ДЕТАЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОП. ШТУК.	№ ЛИСТА	№ МОНТАЖ. СОЕДИН. ДЕТАЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОП. ШТУК.	№ ЛИСТА
4	Т-2(Т3)	1	СТ-0231	5	Т-1	4	СТ-0231
	Т-7	1	8.6				8.6

5516/IV (41)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 3-6	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-18
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

Согласовано
 Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]

Л. 1
 Л. 2
 Л. 3
 Л. 4
 Л. 5
 Л. 6
 Л. 7
 Л. 8
 Л. 9
 Л. 10
 Л. 11
 Л. 12
 Л. 13
 Л. 14
 Л. 15
 Л. 16
 Л. 17
 Л. 18
 Л. 19
 Л. 20
 Л. 21
 Л. 22
 Л. 23
 Л. 24
 Л. 25
 Л. 26
 Л. 27
 Л. 28
 Л. 29
 Л. 30
 Л. 31
 Л. 32
 Л. 33
 Л. 34
 Л. 35
 Л. 36
 Л. 37
 Л. 38
 Л. 39
 Л. 40
 Л. 41
 Л. 42
 Л. 43
 Л. 44
 Л. 45
 Л. 46
 Л. 47
 Л. 48
 Л. 49
 Л. 50
 Л. 51
 Л. 52
 Л. 53
 Л. 54
 Л. 55
 Л. 56
 Л. 57
 Л. 58
 Л. 59
 Л. 60
 Л. 61
 Л. 62
 Л. 63
 Л. 64
 Л. 65
 Л. 66
 Л. 67
 Л. 68
 Л. 69
 Л. 70
 Л. 71
 Л. 72
 Л. 73
 Л. 74
 Л. 75
 Л. 76
 Л. 77
 Л. 78
 Л. 79
 Л. 80
 Л. 81
 Л. 82
 Л. 83
 Л. 84
 Л. 85
 Л. 86
 Л. 87
 Л. 88
 Л. 89
 Л. 90
 Л. 91
 Л. 92
 Л. 93
 Л. 94
 Л. 95
 Л. 96
 Л. 97
 Л. 98
 Л. 99
 Л. 100



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КП-13-а	2.75	200	1.10	175.1
КП-13-б	2.75	200	1.10	154.7
КФ-5-2-а	2.75	200	1.10	185.8
15В-12-3-а	4.13	400	1.65	252.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТ.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП-13-а	M-2	4	КЖ-25 КЭ-01-49 В. II 1.15
	M-1	1	
	M-15	1	
	M-19	4	
	M-20	2	
	M-21	1	
КП-13-б	M-2	4	КЖ-25 КЭ-01-49 В. II 1.15
	M-1	1	
	M-15	1	
	M-20	2	
	M-21	1	
КФ-5-2-а	M-2	4	КЖ-25 КЭ-01-55 В. II 1.27-29
	M-15	1	
	M-1	1	
	M-11	3	
15В-12-3-а	M-1	2	КЖ-25 КЭ-01-55 В. II 1.24
	M-2	4	
	M-3	2	
	A-1	2	
	M-11	2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НА ОДНУ БАЛКУ, В КГ

МАРКА БАЛКИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I		ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-II		СТАЛЬ ВКСТ. 3 КЛ			ВСЕГО	
	Ф, мм		Ф, мм		ПРОФИЛЬ				
	10A I	Итого	10A II	Итого	σ=6	σ=10	190*8		
15В-12-3-а	1.6	1.6	3.8	3.8	6.4	142	26.5	47.1	52.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

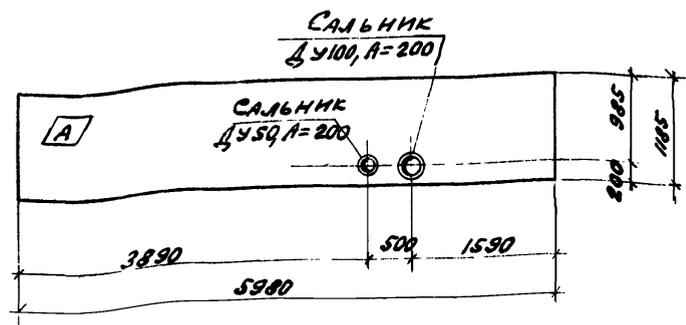
1. Колонны КП-13-а, КП-13-б и КФ-5-2-а изготавливаются по чертежам колонн КП-13 серии КЭ-01-49 вып. II и КФ-5-2 серии КЭ-01-55 вып. II с установкой дополнительных закладных деталей по данному чертежу. Закладные детали М6 в колонне КП-13 и М-9 в колонне КФ-5-2 исключаются.
2. Балка 15В-12-3-а изготавливается по чертежам балки 15В-12-3 серии ПК-01-06 вып. В с установкой закладных деталей по данному чертежу.
3. Приварку М-1 к балке 15В-12-3-а осуществлять по деталям, помещенной на листе 2 серии ПК-01-06 вып. В.*
4. Спецификация марок закладных элементов, выборка стали и показатели на одну колонну даны взамен выборки, приведенной на листе 9 серии КЭ-01-49 вып. 2 и на листе 7 серии КЭ-01-55 вып. II.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, В КГ

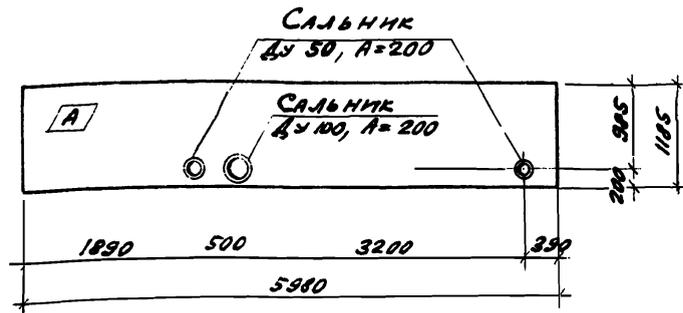
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-II					СТАЛЬ ВКСТ. 3 КЛ											ВСЕГО						
	Ф, мм				Ф, мм					ПРОФИЛЬ																	
	6A I	8A I	10A I	Итого	12A II	16A II	18A II	20A II	22A II	Итого	σ=6	σ=8	σ=10	σ=14	163*5	163*6	143*4	143*5	143*6	143*8		143*10	143*12	143*14	143*16	Итого	
КП-13-а	2.6	10.5	0.8	13.9	9.9	2.8				99.5	112.2																
КП-13-б	2.6	10.5	0.8	13.9	4.6	2.8				99.5	106.9																
КФ-5-2-а		12.0		12.0	4.9	2.8	27.4	69.3	20.1	124.8																	

5516/IV (42)

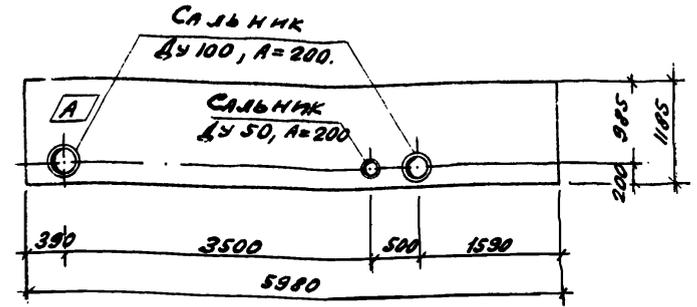
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Колонны КП-13-а, КП-13-б КФ-5-2-а, балка 15В-12-3-а.	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом II Лист КЖ-19
--	---	---



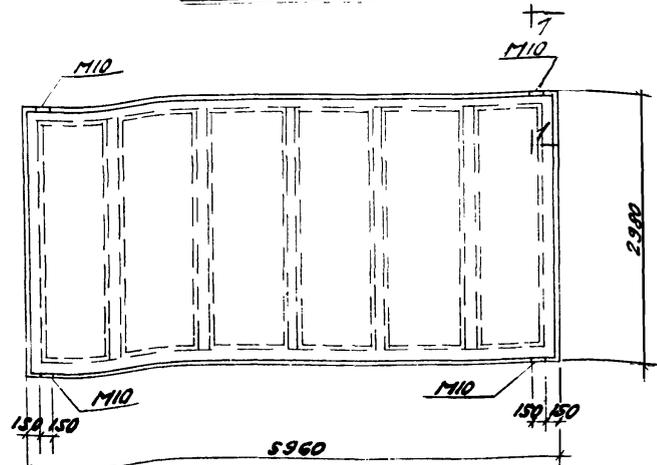
ПСЯ 20-1-а
1,2x6



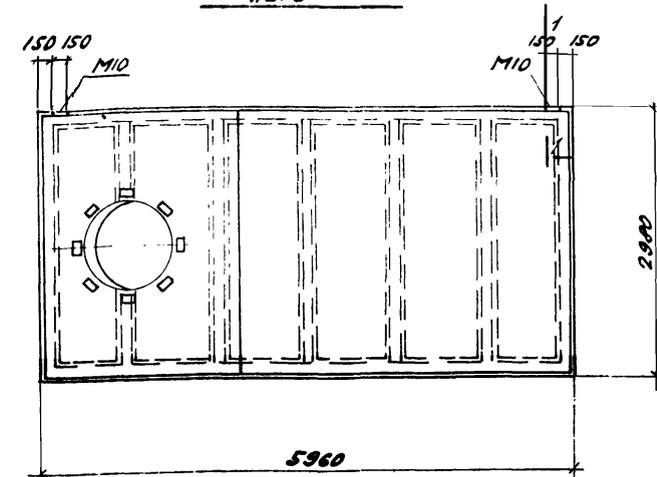
ПСЯ 20-1-б
1,2x6



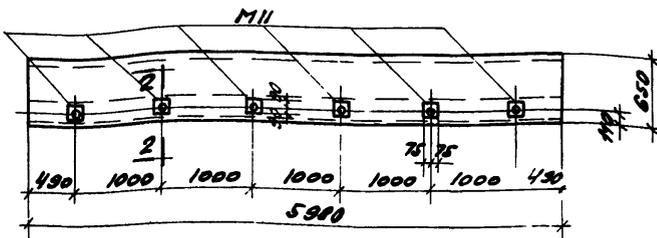
ПСЯ 20-1-в
1,2x6



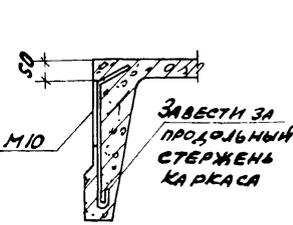
ПНС-2-а; ПНС-3-а; ПНС-4-а
3x6



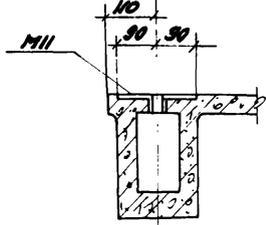
ПНС-2(Б-1000)-а; ПНС-3(Б-1000)-а; ПНС-4(Б-1000)-а
3x6



ПК-5-а



1-1



2-2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛ-ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПСЯ 20-1-а 1,2x6	1,2	35	1,42	37,8
ПСЯ 20-1-б 1,2x6	1,2	35	1,42	41,6
ПСЯ 20-1-в 1,2x6	1,2	35	1,42	44,0
ПНС-2-а 3x6	2,38	300	0,95	93,6
ПНС-3-а 3x6	2,38	300	0,95	104,5
ПНС-4-а 3x6	2,38	300	0,95	110,1
ПНС-2(Б-1000)-а 3x6	3,32	300	1,32	155,9
ПНС-3(Б-1000)-а 3x6	3,32	300	1,32	166,8
ПНС-4(Б-1000)-а 3x6	3,32	300	1,32	172,4
ПК-5-а	1,20	200	0,47	81,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА.
ПСЯ 20-1-а 1,2x6	САЛЬНИК Дх 50 А=200	1	СЕРИЯ 3.901-5
	САЛЬНИК Дх 100 А=200	1	
ПНС 20-1 1,2x6	САЛЬНИК Дх 50 А=200	2	СЕРИЯ 3.901-5
	САЛЬНИК Дх 100 А=200	1	
ПСЯ 20-1 1,2x6	САЛЬНИК Дх 50 А=200	1	СЕРИЯ 3.901-5
	САЛЬНИК Дх 100 А=200	2	
ПНС-2(Б-1000)-а 3x6	M10	2	КЖ-25
ПНС-3(Б-1000)-а 3x6	M10	4	КЖ-25
ПНС-4(Б-1000)-а 3x6	M11	6	КЖ-25
ПК-5-а			

ПРИМЕЧАНИЯ.

- Общие примечания даны на листе КЖ-2.
- Монтажные схемы даны на листах КЖ-13, КЖ-16.
- Выборка стали дана только на дополнительные закладные элементы.
- Индекс [А] дан для ориентации при монтаже и наносится несмываемой краской.
- Данные элементы изготавливать по чертежам основных марок элементов (безыменных индексов) соответствующих типовых серий дополнениями по данному чертежу. Типовые серии указаны в спецификации на листах КЖ-3, КЖ-16.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А1		СТАЛЬ КЛАССА АII		СТАЛЬ ВК СТ.3КП.				Итого	Всего
	Φ, мм	Итого	Φ, мм		Профиль					
			8AII	12AII	δ=10	Труба 1/1н	Труба 2/2кч	Труба 3/3с		
ПСЯ 20-1-а	0,7	0,7			3,0		2,3	4,0	9,3	10,0
ПСЯ 20-1-б	1,0	1,0			4,2		4,6	4,0	12,8	13,8
ПСЯ 20-1-в	1,1	1,1			4,8		2,3	8,0	15,1	16,2
ПНС-2-а			1,6		1,6		7,2		7,2	8,8
ПНС-3-а			1,6		1,6		7,2		7,2	8,8
ПНС-4-а			1,6		1,6		7,2		7,2	8,8
ПНС-2(Б-1000)-а			0,8		0,8		3,6		3,6	4,4
ПНС-3(Б-1000)-а			0,8		0,8		3,6		3,6	4,4
ПНС-4(Б-1000)-а			0,8		0,8		3,6		3,6	4,4
ПК-5-а				4,8		4,8	12,6	0,6	13,2	18,0

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.

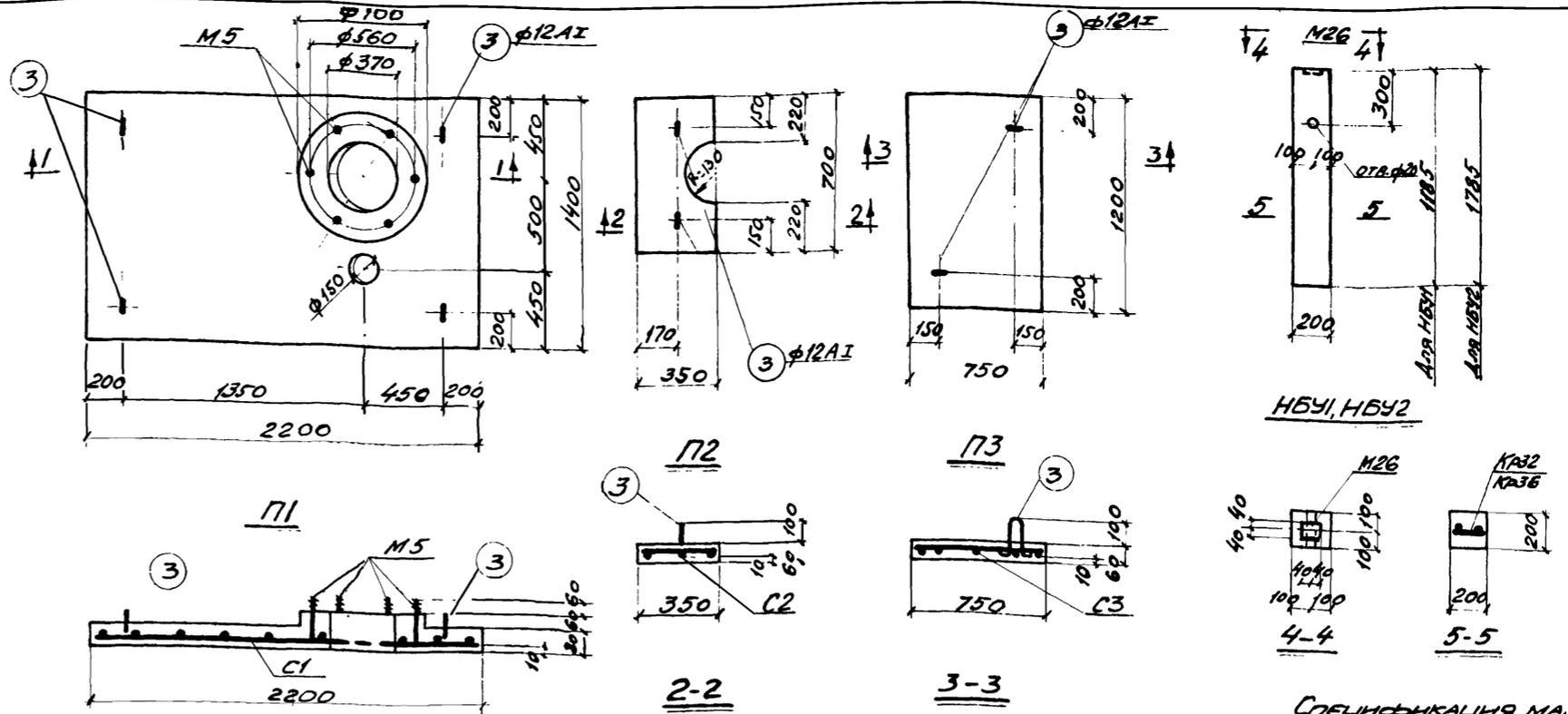
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ:
ПСЯ 20-1-а 1,2x6; ПНС-2-а 3x6; ПНС-3(Б-1000)-а 3x6; ПНС-4(Б-1000)-а 3x6; ПК-5-а 3x6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69
Альбом ИВ
Лист КЖ-20

5516/IV (43)

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА И КОДЫ КАРКАСА И СЕТКИ	№ ПОЗ	Э С К И Э	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО В КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В СЕТКЕ	ОБЪЕМ, м
П1	С1 ШТ.1	1	2180	12A1	2180	8	8	17,4
		2	1380	6A1	1380	10	10	13,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	3	80	12A1	750	-	4	3,0
П2	С2 ШТ.1	4	680	6A1	680	3	3	2,1
		5	330	6A1	330	6	6	2,0
		6	200	6A1	200	2	2	0,4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	3	СМ. ВЫШЕ	12A1	750	-	2	1,5	
П3	С3 ШТ.1	7	1180	6A1	1180	5	5	5,9
		8	730	6A1	730	6	6	4,4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	3	СМ. ВЫШЕ	12A1	750	-	2	1,5
НСШ1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	9	1100	12A1	1300	-	8	10,4
		10	350	6A1	1650	-	6	9,9
		11	380	6A1	550	-	5	2,8
		12	480	6A1	650	-	5	3,3
		13	от 480 до 380	6A1	800	-	14	11,2
		13	260	6A1	800	-	14	11,2
НБУ1	КР32 ШТ.1	6	160	4B1	160	5	5	0,8
		22	1160	4B1	1160	2	2	2,3
НБУ2	КР36 ШТ.1	6	СМ. ВЫШЕ	4B1	160	7	7	1,1
		23	1760	4B1	1760	2	2	3,5

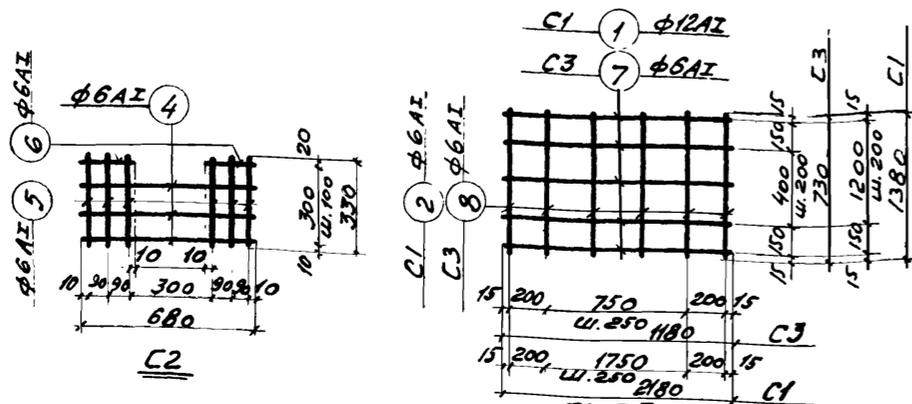


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК
НБУ1	М26	1
НБУ2	М26	1
НСШ1	М2	4
	М10	4
	М4	1
П1	М5	6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН Э

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³
П1	0,63	200	0,25
П2	0,02	200	0,01
П3	0,13	200	0,05
НСШ1	0,38	200	0,15
НБУ1	0,034	35	0,048
НБУ2	0,05	35	0,072



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А I				СТАЛЬ КЛАССА В I		СТАЛЬ КЛАССА В II		СТАЛЬ ВК СТ3П				ВСЕГО
	6A1	8A1	12A1	14A1	4B1	Итого	8A1	12A1	б-6	б-10	Л40x3	Итого	
П1	3,1		18,4	1,4		22,9						3,0	25,9
П2	1,0		1,3			2,3							2,3
П3	2,3		1,3			3,6							3,6
НСШ1	6,8	0,4	9,4			16,6							29,5
НБУ1					0,3	0,3	0,1	2,0	2,0	4,0	1,2	5,7	10,9
НБУ2					0,5	0,5	0,1	0,1	0,3			0,3	0,7
												0,3	0,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Места укладки плит П1, П2, П3 указаны на листах марки АР.
2. Монтажные петли поз. 3 приварить к рабочим стержням сеток С1, С2, С3.
3. Сетки С1, С2, С3 сварные. Сварку производить во всех местах пересечения стержней.
4. Каркасы КР32 и КР36 смотрите на листе 66 серии СТ-02-31, выпуск 2.
5. В местах отверстий плиты П1 арматуру вырезать по месту.
6. Блоки НБУ1 и НБУ2 изготовить из автоклавного ячеистого бетона с объемным весом γ = 700 кг/м³ марки "35".

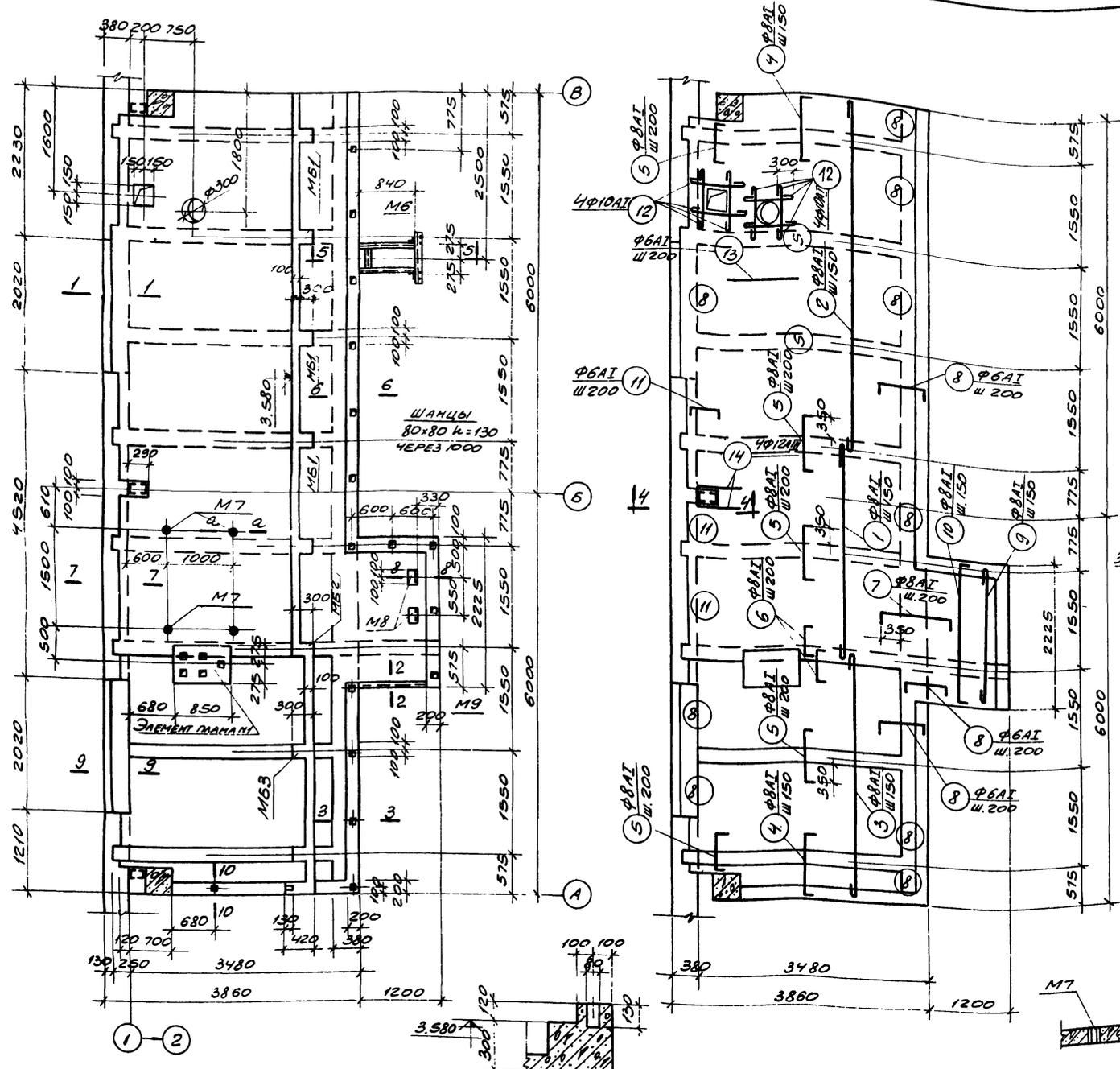
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969г.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
4К-30А

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ
П1, П2, П3.
СТАКАН НСШ1.
Угловые блоки НБУ1, НБУ2.

Типовой проект
904-1-3
Альбом
ЛМС;
КЖ-21

5516/IV 44

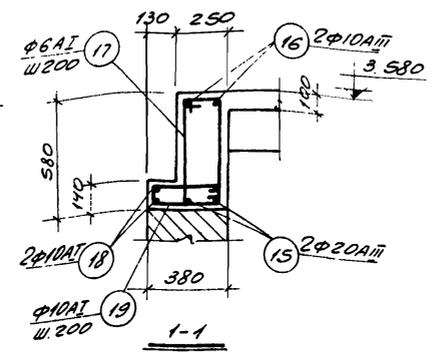


МП1
(ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)

МП1
(АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ)

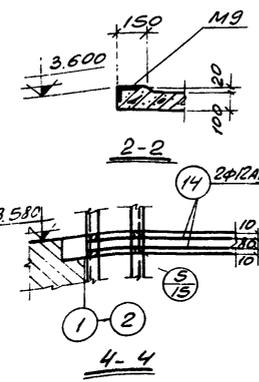
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-23.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД ЭЛЕМЕНТ.	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
МП1	М6	1	КЖ-23
	М7	4	-
	М8	2	-
	М9	1	-



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕН-
ТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ**

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	МП1	1	КЖ-22	
БАЛКИ	МБ1	4	КЖ-23	
	МБ2	2	-	
	МБ3	2	-	

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

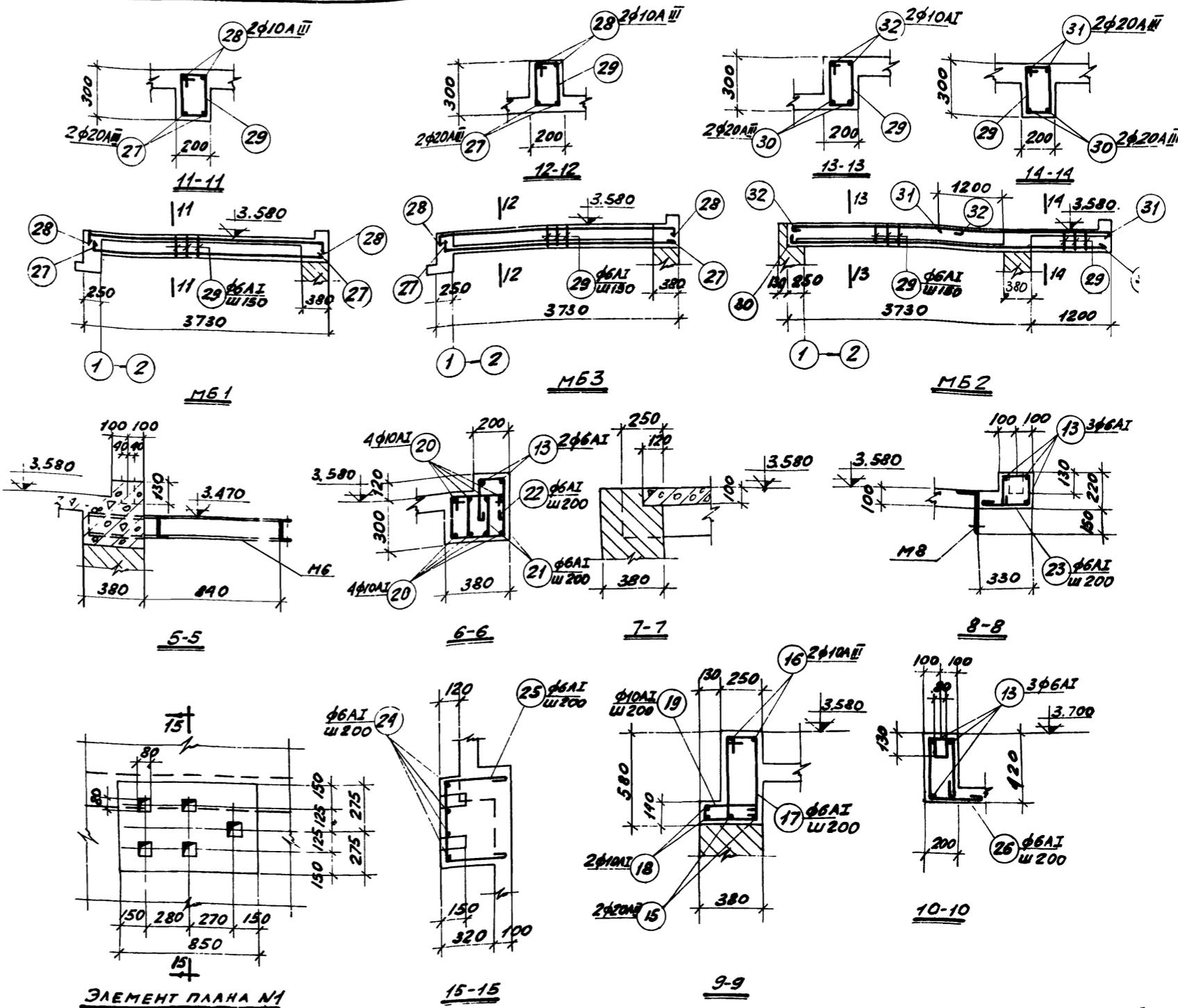
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М3		СТАЛЬ, КГ			
	МАРКА	ИТОГО	КЛАСС АІ	КЛАСС АІІ	ВКСТ. ЗКП	ИТОГО
	150					
МП1	68	68	440.2	206.8	64.8	711.8
МБ1	0.23	0.23	4.7	24.3		29.0
МБ2	0.29	0.29	10.5	38.8		49.3
МБ3	0.23	0.23	4.7	24.3		29.0

5516/IV (45)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Плита перекрытия МП1 на отм. 3.580	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	ПЛАН Сечения 1-1; 4-4	Альбом IV
		ЛИСТ КЖ-22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	Э С К И З	Ф, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
МП1	1	3200					
	2	5300	8AII	3350	22	73.7	
	3	3700	8AII	5450	22	119.9	
	4	1000	8AII	3850	22	84.7	
	5	900	8AII	1180	36	42.5	
	6	500	8AII	1080	88	95.0	
	7	1100	8AII	680	32	21.8	
	8	700	8AII	1280	7	8.8	
	9	2200	6AII	880	75	66.0	
	10	2200	8AII	2850	9	21.1	
	11	400	8AII	2380	9	21.4	
	12	900	6AII	580	30	17.4	
	13	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ		10AII	1050	8	8.4
	14	200		6AII	-	-	370.0
	15	2000		12AIII	800	4	3.2
	16	300	1850	20AIII	2000	4	8.0
	17	600	800	10AIII	2550	4	10.2
				6AII	1600	22	35.2
	18	2000		10AII	2150	4	8.6
	19	100	350	10AII	950	22	20.9
	20		11950				
	21	320	560	10AII	12100	8	96.8
	22	300	220	6AII	1100	120	132.0
	23	150	300	6AII	850	56	47.6
	24	170	150	6AII	1000	10	10.0
	25	380	500	6AII	1650	4	6.6
26	380	150	6AII	1350	6	8.1	
		350	6AII	1350	14	18.9	
МБ1	27	200	20AIII	3900	2	7.8	
МБ3	28	200	10AIII	4050	2	8.1	
	29	320	6AII	950	22	20.9	
		150					
МБ2	29	см выше	6AII	950	34	32.3	
	30	200	20AIII	5100	2	10.2	
	31	2750	20AIII	2750	2	5.5	
	32	2500	10AII	2650	2	5.3	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА АІ				СТАЛЬ КЛАССА АІІІ				СТАЛЬ ВК СТ 3КІ							ВСЕГО
	Ф, ММ				Ф, ММ				ПРОФИЛЬ							
	6AII	8AII	10AII	Итого	10AIII	12AIII	20AIII	Итого	С14	С27	С63/6	А17/12	С17/12	С10/10	Итого	
МП1	158.9	197.0	84.8	440.2	6.3	2.9	197.6	206.8	45.6	11.0	1.2	0.5	5.7	0.8	64.8	711.8
МБ1	4.7			4.7	5.0		19.3	24.3								29.0
МБ2	7.2		3.3	10.5			38.8	38.8								49.3
МБ3	4.7			4.7	5.0		19.3	24.3								29.0

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-22.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ: ДЛЯ БАЛОК - 25ММ, ДЛЯ ПАНТЫ - 10ММ.
 3. АРМАТУРУ ПАНТЫ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

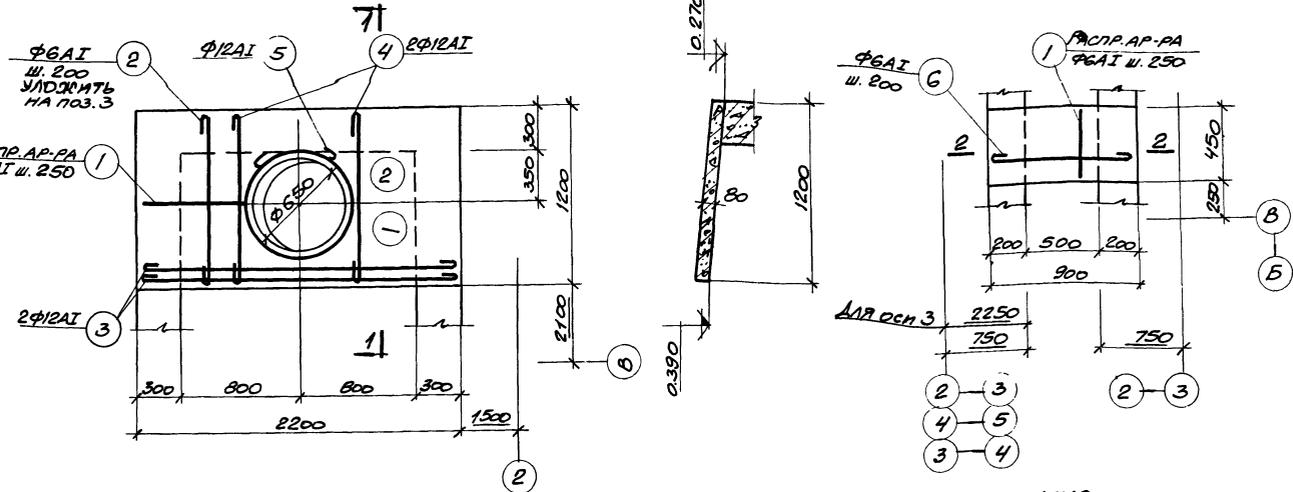
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	БАЛКИ МБ1-МБ3. СЕЧЕНИЯ 5-5+10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ.	Типовой 90А-1- Альбом Лист КЖ-22
--	---	--

55/6/IV (4)

НАЧ. ОП. П. ЛЕВИЦКИЙ
 ТА. ИМЖ. ПР. КАРАВИАС
 Р.К. ГРУППЫ НЕЖИВЕНКО
 ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА
 ПРОБЕРИЛ ПАТАЛАКА

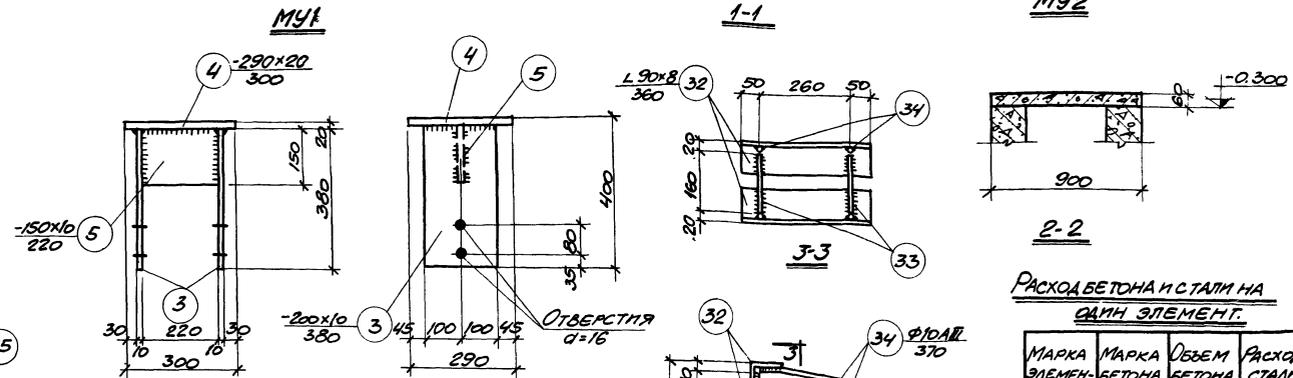
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
МУ1	1	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ	6АІ	—	—	7.0
	2	1180	6АІ	1250	8	10.0
	3	2180	12АІ	2350	2	4.7
	4	1180	12АІ	1350	2	2.7
	5		12АІ	2500	1	2.5
МУ2	1	СМ. ВЫШЕ	6АІ	—	—	3.1
	6	880	6АІ	950	3	2.9



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА АІ		Итого
	6АІ	12АІ	
МУ1	3.8	9.0	12.8
МУ2	1.3		1.3

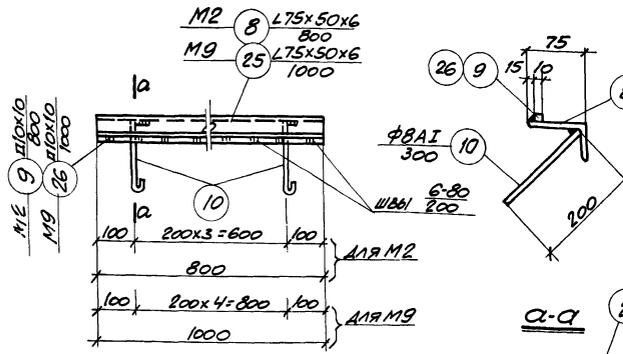


РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
МУ1	150	0.18	12.8
МУ2	150	0.03	1.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ПОМЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Монолитные участки	МУ1	1	
	МУ2	4	



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Монолитные участки МУ1, МУ2. ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ АР-12.
 2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-25.

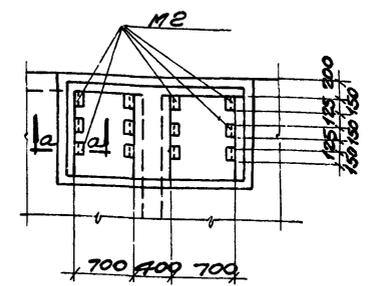
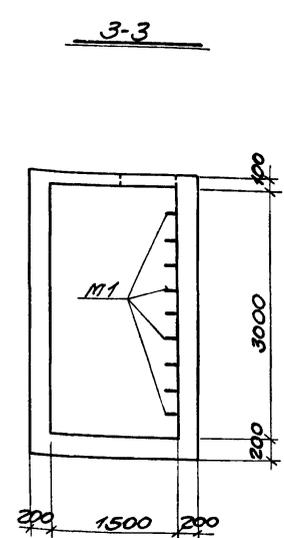
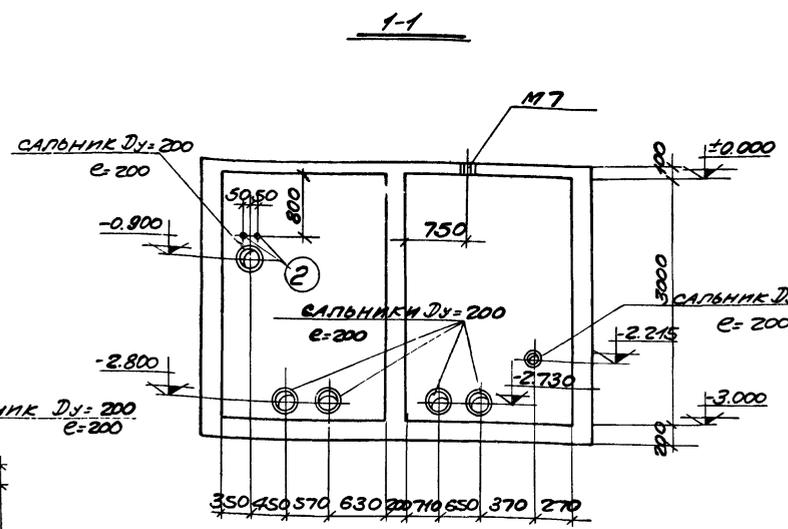
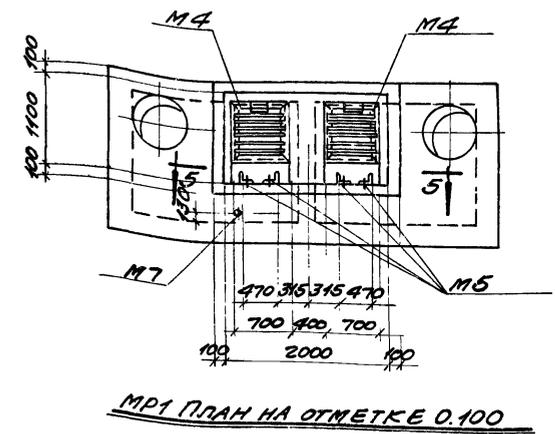
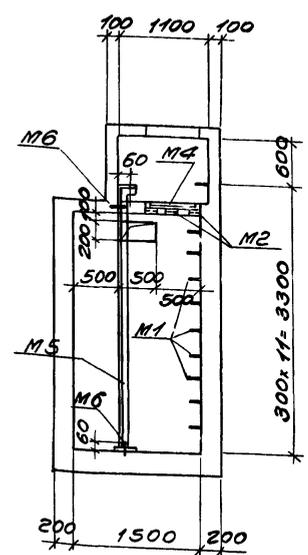
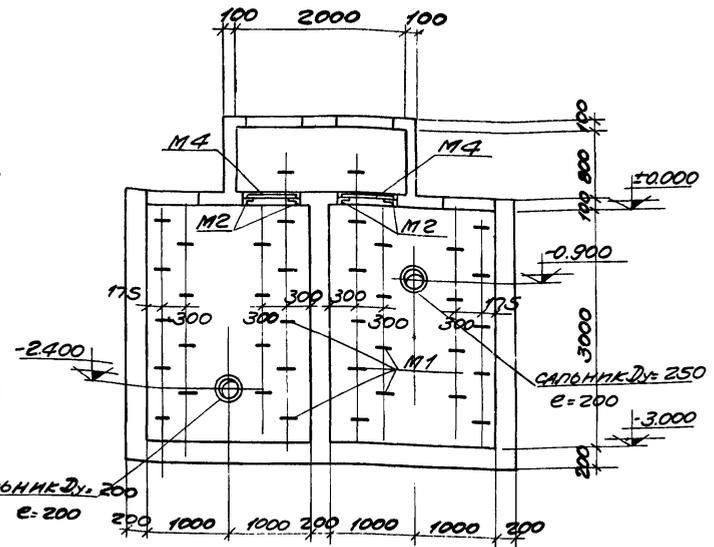
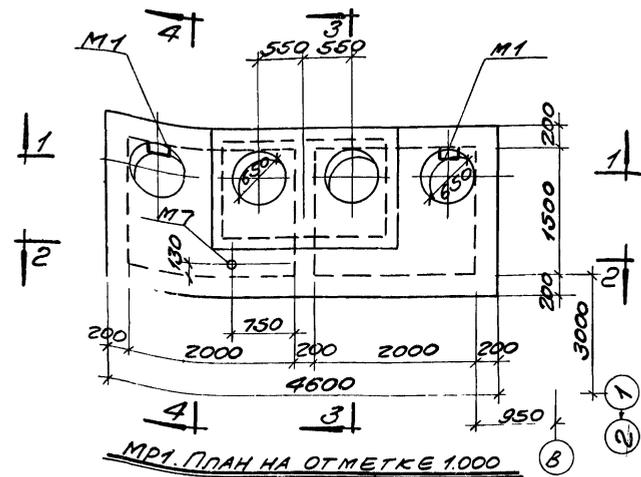
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Монолитные участки МУ1, МУ2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1, М2, М9, НА1, НА2, НА3, МН1.	

5516/IV (47)

Исполнитель
 А.В.М.
 Проверил
 В.В.М.
 Утвердил
 П.П.М.
 Проект
 П.П.М.

СПЕЦИФИКАЦИЯ
МАРК ЗАКЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ

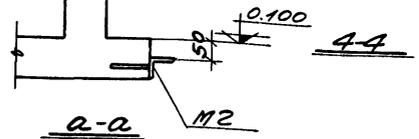
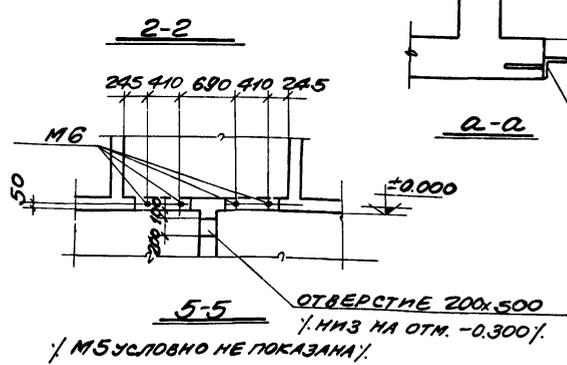
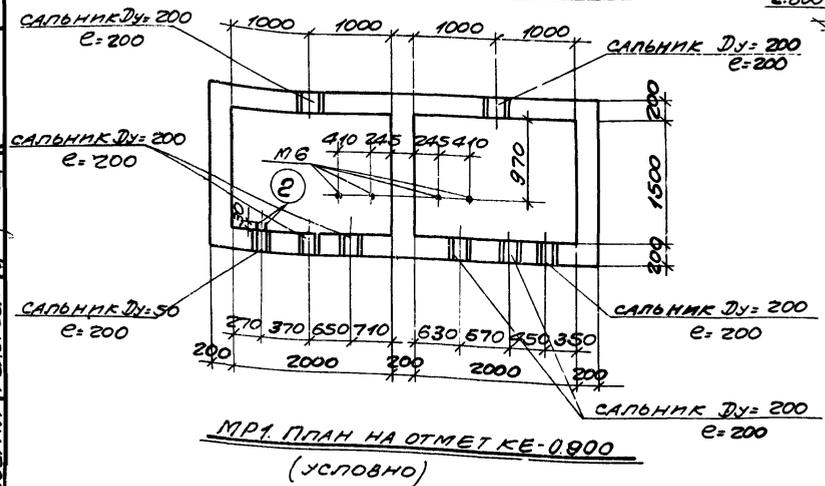
МАРКА ЗЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛ. ЗЛ-ТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
МР1	М1	38	КЖ-29
	М2	12	
	М4	4	
	М5	4	
	М6	8	
	М7	1	
	ПОЗ ②	2	
	САЛЬНИК ДУ=50	1	СЕРИЯ 3,901-5
	САЛЬНИК ДУ=200	7	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РЕЗЕРВУАР ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ГИДРОТЕХНИЧЕСКОГО БЕТОНА МАРКИ „150“ В-В, МР 3-100 ПРИ В/Ц=0,50 ПО ГОСТ 4795-68. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОШТУКАТУРИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МЕТОДОМ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ В 3 СЛОЯ ОБЩЕЙ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ.
2. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВУАРА МР1 ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-27.

55/6/IV (49)



5-5 ОТВЕРСТИЕ 200x500
 1. ММЗ НА ОТМ. -0.300.
 2. М5 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

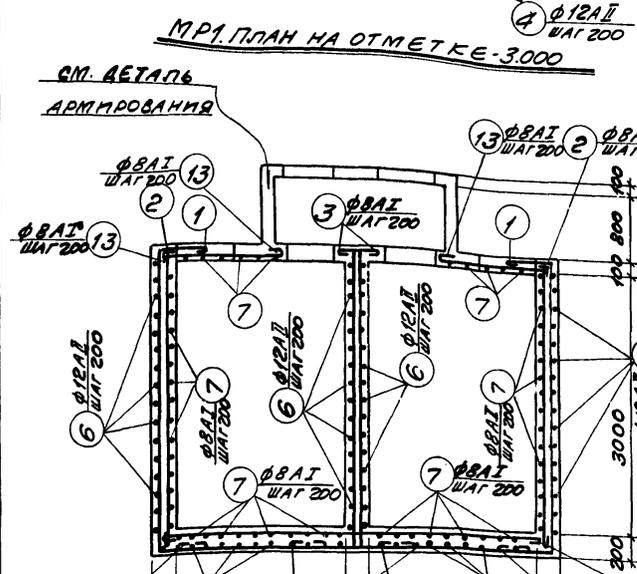
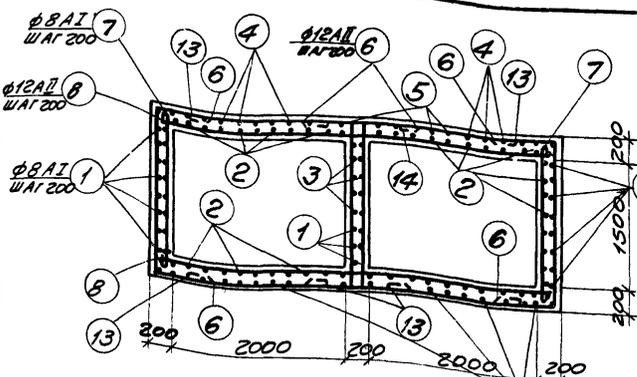
ГОССТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 г. Ростов-на-Дону 1959г.
 КОМПРЕССОРНАЯ
 СТАНЦИЯ
 4К-30А

МОНОЛИТНЫЙ
 РЕЗЕРВУАР МР1
 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

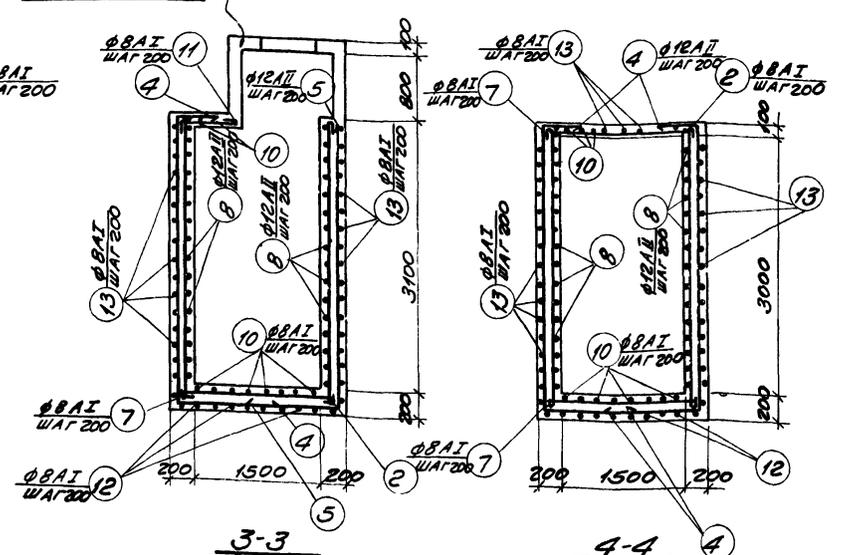
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-3/69
 Альбом IV
 ЛИСТ
 КЖ-26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	N	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА, мм.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА, м.
МР1	1		8A1	4350	28	121.8
	2		8A1	3350	60	201.0
	3		8A1	4100	10	41.0
	4		12A1	4800	38	182.4
	5		12A1	4300	12	51.6
	6		12A1	3250	64	208.0
	7		8A1	1950	65	126.8
	8		12A1	4550	32	145.6
	9	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ	8A1	—	—	100.0
	10		8A1	4650	14	65.1
	11		8A1	750	12	9.0
	12		8A1	1800	20	36.0
	13		8A1	1450	78	113.1
ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКЛАННЫХ СМ. НА МЕСТЕ КЖС-26						



СМ. ДЕТАЛЬ АРМИРОВАННЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:

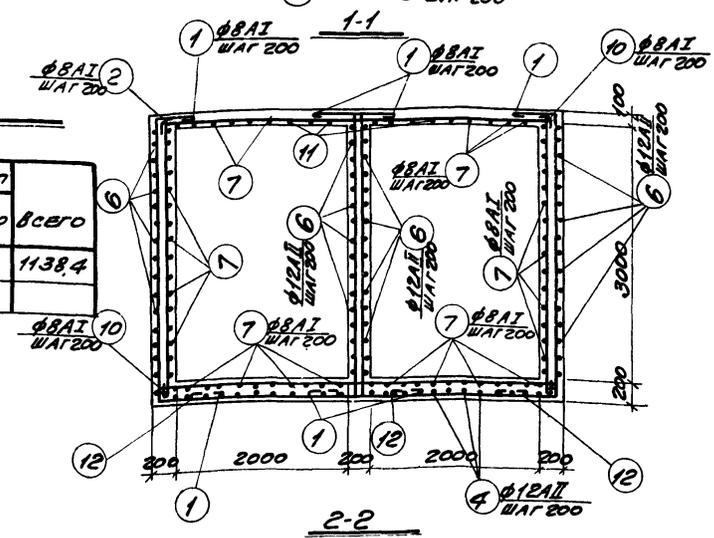
1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВУАРА МР1 ВАН НА ЛИСТЕ КЖС-26

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	МАРКА	ОБЪЕМ	ВЕС
ЖА-ТА	БЕТОНА	БЕТОНА	СТАЛИ
МР1	150	11.7	1138.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ КЛАССА А1					ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУГЛАЯ КЛАССА А1		ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВК СТ3КП					Итого	Всего
	8A1	12A1	12A1	12A1	Итого	12A1	Итого	Л	Тр	Тр	Тр	Итого		
МР1	333,5	2,4	72,2	0,9	408,0	521,7	521,7	932	0,8	2,3	80,5	30,9	207,7	1138,4



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАННЯ

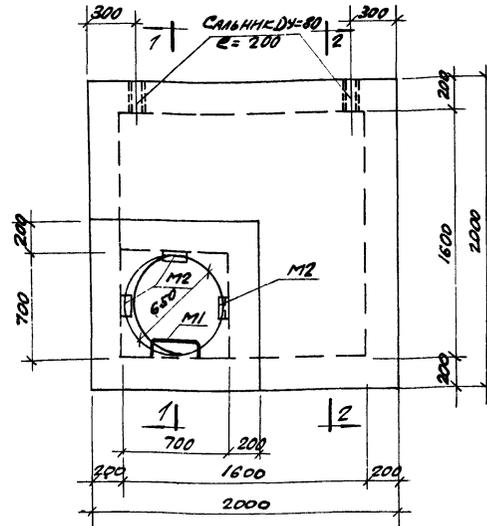
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР1 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV лист КЖС-27
Компрессорная станция 4К-30А		

5516/IV (50)

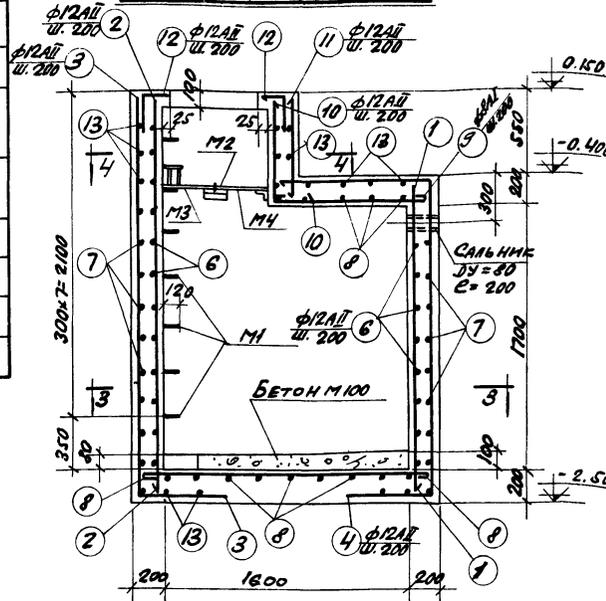
Согласовано
Исполнитель
Проверено
Инженер
Проектировщик
Инженер
Проектировщик
Инженер
Проектировщик

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ

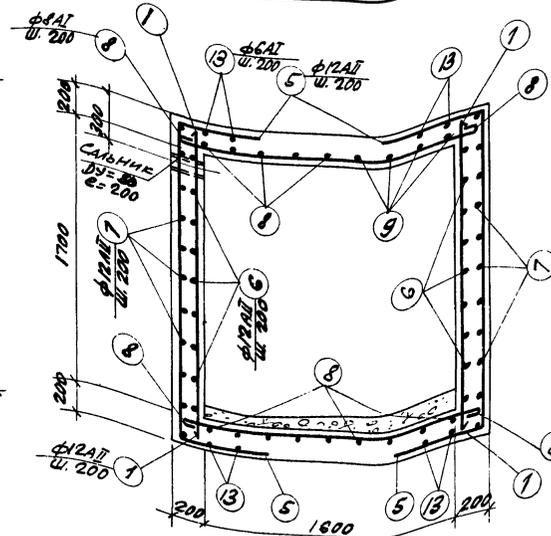
МАРКА ЭЛ-ТА	N ПР.З.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.
MP2	1		12AII	2050	25	53,3
	2		12AII	2600	10	26,0
	3		12AII	3200	11	35,2
	4		12AII	3700	11	40,7
	5		12AII	3250	12	39,0
	6		12AII	1950	36	70,2
	7		12AII	3150	40	126,0
	8		8AI	2050	28	57,4
	9		8AI	1150	8	9,2
	10		12AII	1100	12	13,2
	11		12AII	700	12	8,4
	12		12AII	СРЕД. 550	16	8,8
	13		6AI	ПО МЕСТУ	—	75,0
	14		6AI	250	85	21,3
		М1 ШТ.7, М2 ШТ.3, М3 ШТ.1, М4 ШТ.1				
		Сальник ДУ=80 ШТ.2.				



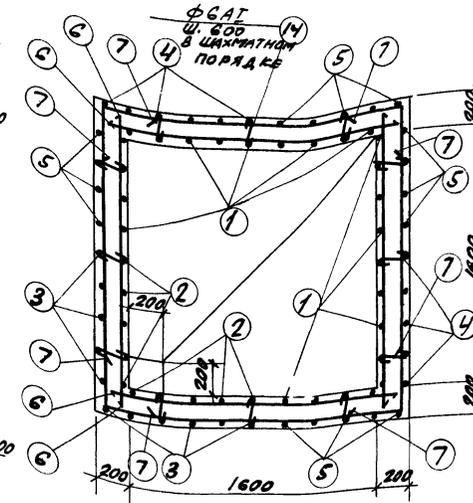
MP2 ПЛАН НА ОТМ. 0.150



1-1



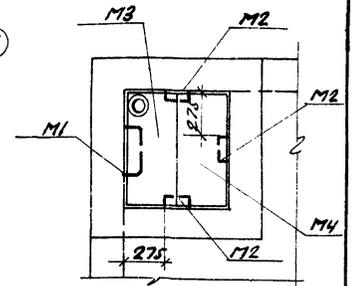
2-2



3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ
МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛ-ТОВ
НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛ. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	N МЕСТА
MP2	М1	7	КЖ-29
	М2	3	
	М3	1	
	М4	1	
	САЛЬНИК ДУ=80	2	СЕРИЯ 3. 901-5



4-4

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ
MP2	150	4,5	460,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЮЧАТАЯ СТАЛЬ Кл. А-1			Итого	ГОРЯЧЕЯ СТАЛЬ Кл. А-1		Итого	ПРОКАТАЯ СТАЛЬ ВКЛЮЧКО ПРОФИЛЬ					Итого	Всего
	6AI	8AI	12AI		12AI	Итого		45x5	45x5	45x5	45x5	45x5		
MP2	22	22	4	3,3	64,9	373,7	373,7	9,6	2,5	6,6	0,4	2,8	21,9	460,5

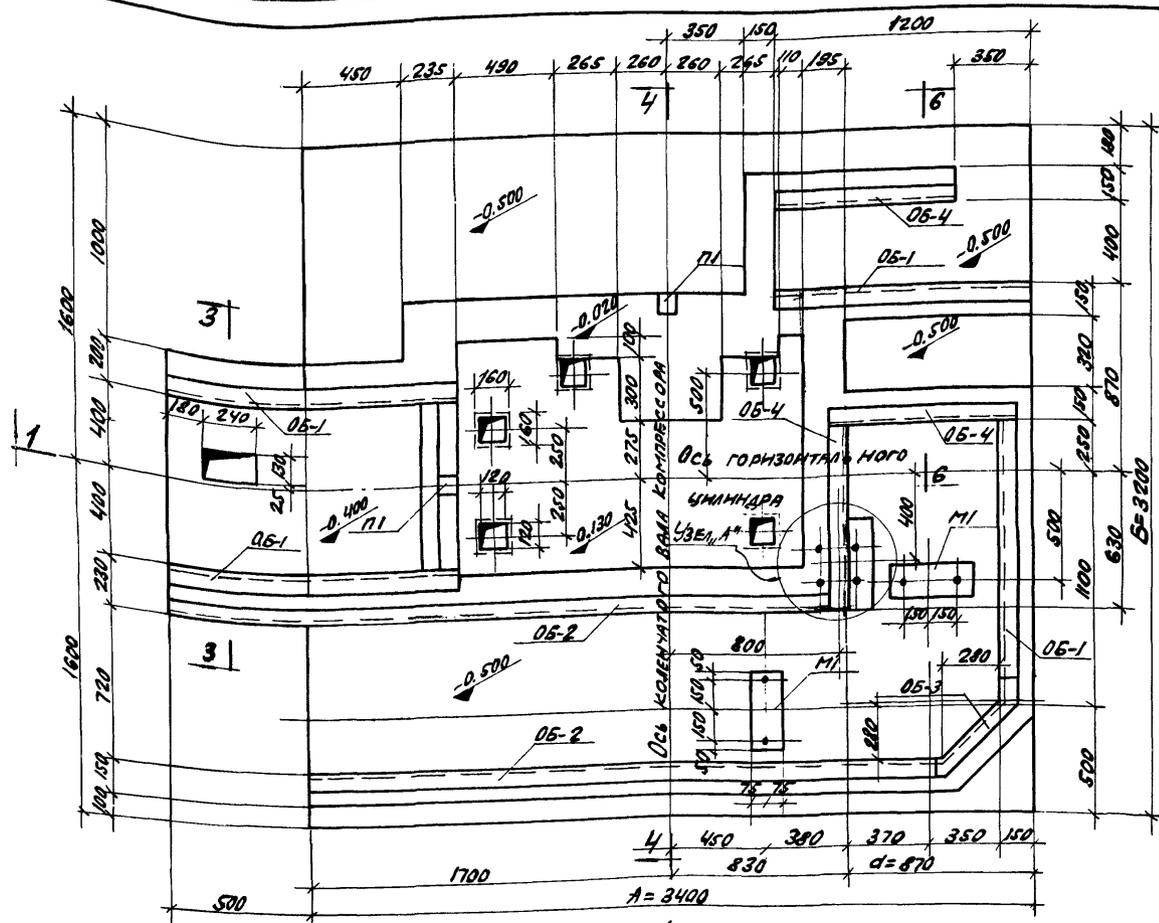
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПРИБЯЗКУ РЕЗЕРВУАРА MP2 СМ. НА Л. АР. 11.
2. ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА ЗАТЕРЕТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ И ЗАЖЕЛЕЗИТЬ.

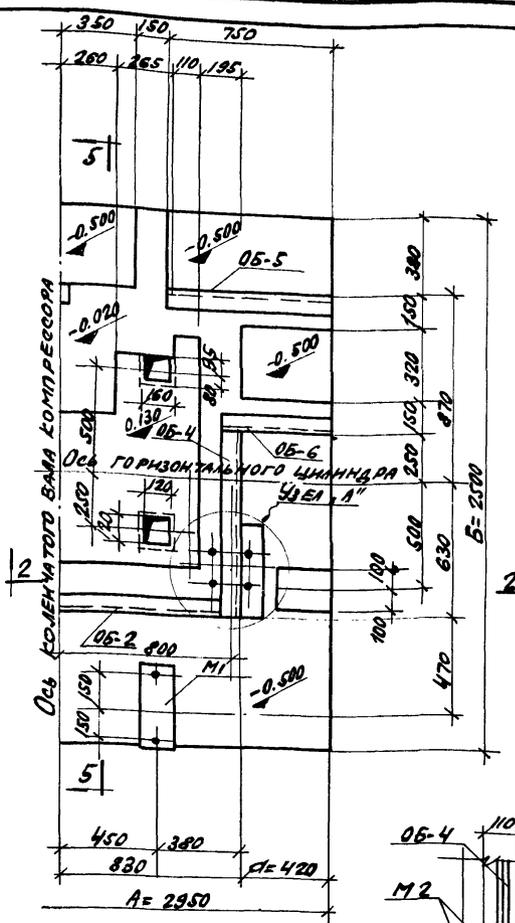
ГОССТРОЙ СССР РАСТОВСКИЙ ПРОЕКТОИНСТИТУТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Монолитный РЕЗЕРВУАР MP2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-3169 Альбом II ЛИСТ КЖ-28
--	------------------------------	--

5516/IV (51)

ИНЖЕНЕР ТОЛСТАУЕВА ЛЮДМИЛА
ПРОЕКТИСТ ПЕЖИВЕНОВ АЛЕКСАНДР



Ф0-1
ПЛАН
(ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)



ВАРИАНТ ПЛАНА
(ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)

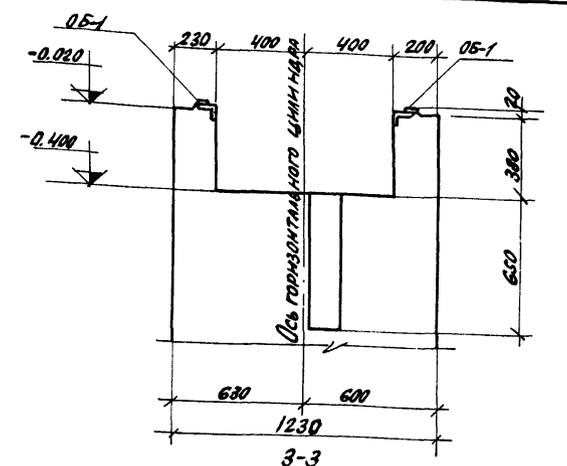
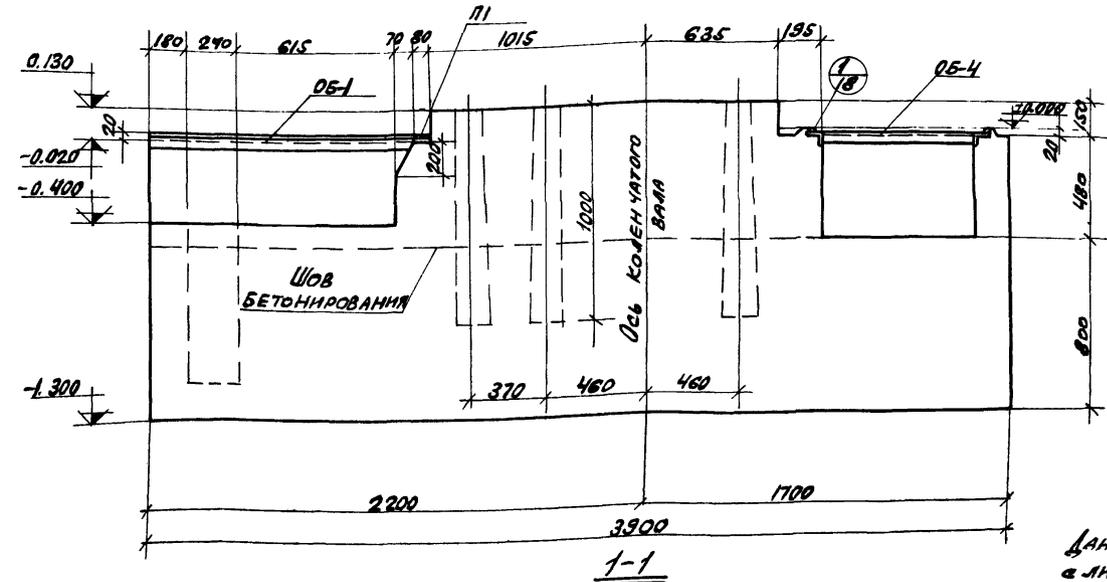


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ПОДШЫВ ФУНДАМЕНТА
ДЛЯ РАЗНЫХ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ

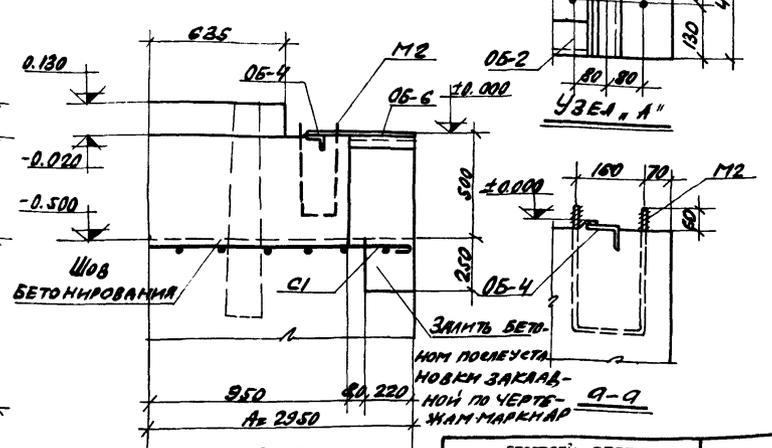
КАТЕГОРИЯ ГРУНТА	А	Б	ТИП ОСНОВАНИЯ
I	2950	2500	СВАЙНОЕ
II	3400	3200	ЕСТЕСТВЕННОЕ
III	3400	3200	ЕСТЕСТВЕННОЕ
IV	2950	2500	ЕСТЕСТВЕННОЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Ф0-1 ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	05-1	4	КЖ-31
	05-2	2	
	05-3	1	
	05-4	3	
	П1	2	
	М1	2	
Ф0-1 ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	05-1	2	КЖ-31
	05-2	1	
	05-5	1	
	05-6	1	
	П1	2	
	М1	1	
	М2	2	
	05-4	1	



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ:
Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-31, КЖ-32, КЖ-33

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.
Компрессорная станция
4К-30А

Фундамент под компрессор Ф01.
Опалубочный чертёж.

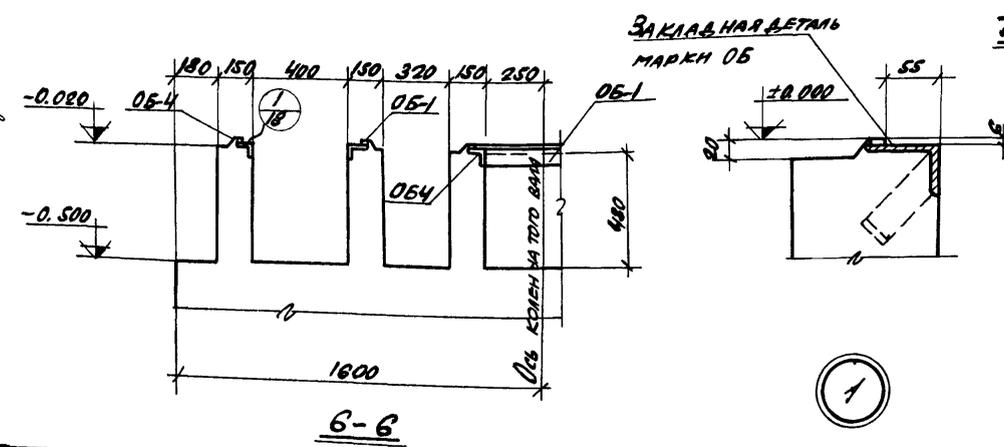
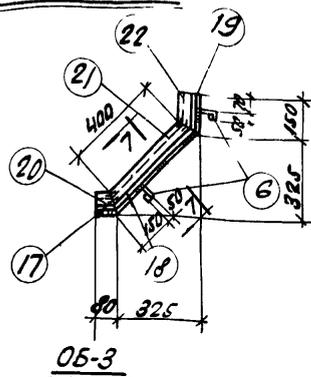
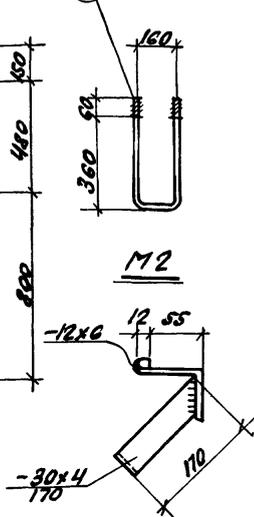
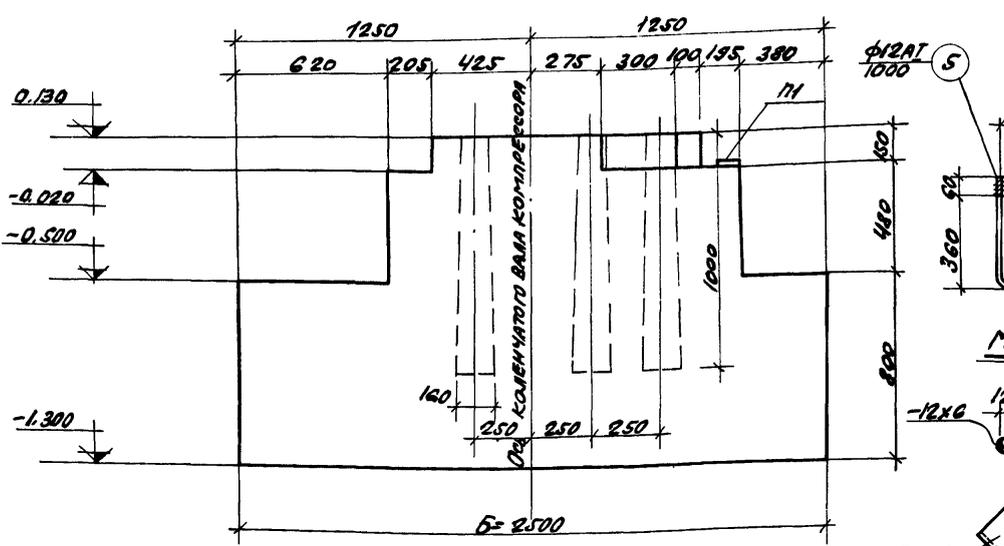
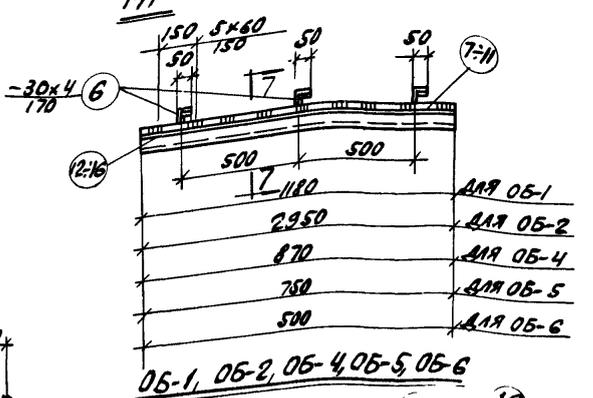
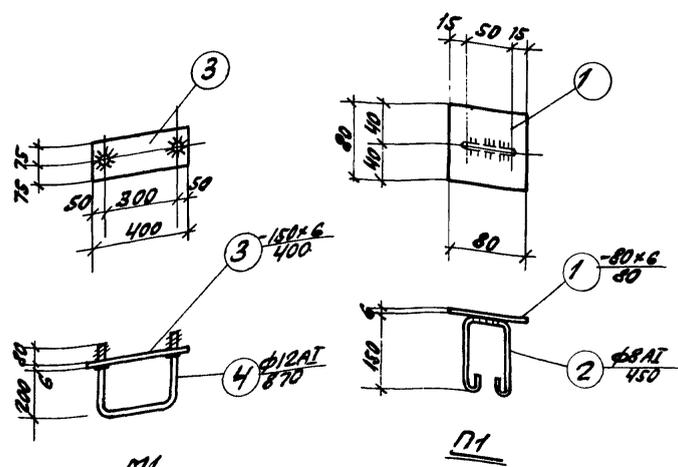
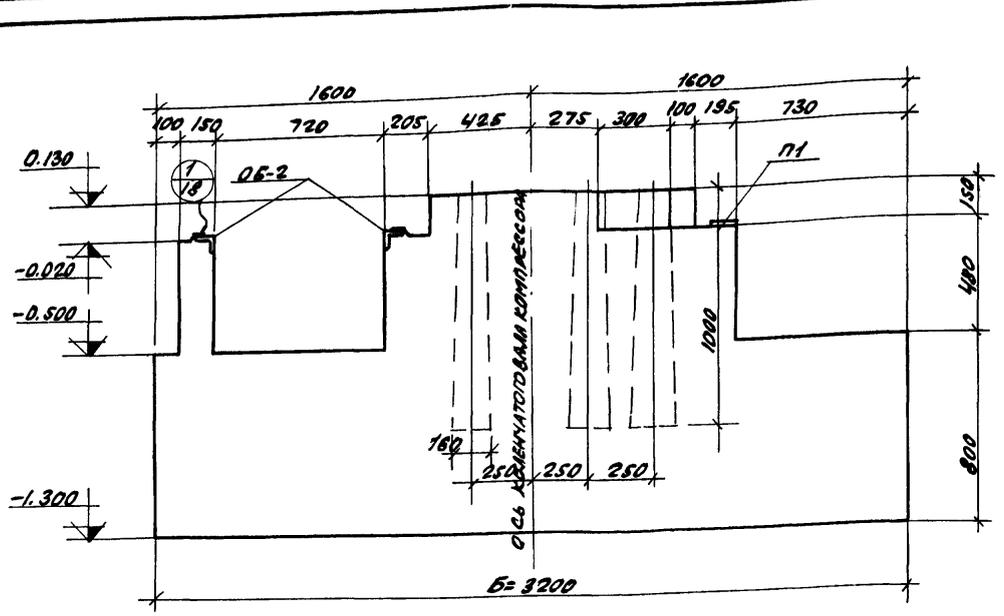
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
304-1-3/69
Альбом IV
Лист
КЖ-30

5516/IV (53)

Исполнитель: Л. В. Сидорова
Проверил: А. В. Караванов
Инженер: А. В. Караванов
Инженер: А. В. Караванов
Инженер: А. В. Караванов
Инженер: А. В. Караванов

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДН ЗАКЛАДНОН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗАКЛАДНОН ЭЛЕМЕНТ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОН ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
П1	1	-80x6	80	1	0,3	0,3	0,5
	2	φ8AII	450	1	0,2	0,2	
M1	3	-150x6	400	1	2,8	2,8	3,6
	4	φ12AII	870	1	0,8	0,8	
M2	5	φ12AII	1000	1	0,9	0,9	0,9
05-1	6	-30x4	170	3	0,2	0,6	8,0
	7	-12x6	1180	1	0,7	0,7	
	12	L75x50x6	1180	1	6,7	6,7	
05-2	6	-30x4	170	7	0,2	1,4	19,9
	8	-12x6	2950	1	1,7	1,7	
	13	L75x50x6	2950	1	16,8	16,8	
	17	-30x4	170	2	0,2	0,4	
05-3	18	-12x6	70	1	0,1	0,1	4,1
	19	-12x6	450	1	0,3	0,3	
	20	-12x6	140	1	0,1	0,1	
	21	L75x50x6	80	1	0,5	0,5	
	22	L75x50x6	460	1	2,6	2,6	
	22	L75x50x6	150	1	0,1	0,1	
05-4	6	-30x4	170	2	0,2	0,4	5,9
	9	-12x6	870	1	0,5	0,5	
	14	L75x50x6	870	1	5,0	5,0	
05-5	6	-30x4	170	2	0,2	0,4	5,1
	10	-12x6	750	1	0,4	0,4	
	15	L75x50x6	750	1	4,3	4,3	
05-6	6	-30x4	170	2	0,2	0,4	3,6
	11	-12x6	500	1	0,3	0,3	
	16	L75x50x6	500	1	2,9	2,9	



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ЧЕРТЕЖИ ФУНДАМЕНТА ПОД КОМПРЕССОР ВЫПОЛНЕНЫ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ ФУНДАМЕНТА ПОД КОМПРЕССОР УГЛОВОЙ МАРКИ 205 ВП30/8, РАЗРАБОТАННЫМ ЛЕНИНГРАДСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ, ГПИ, «ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»/СЕРИЯ ОФ-01-И (ВЫПУСК 58). УКАЗАННЫЙ ПРОЕКТ НА ДАННЫХ ЧЕРТЕЖАХ ИЗМЕНЕН ТОЛЬКО В ЧАСТИ РАЗМЕЩЕНИЯ КАНАЛОВ.
 2. ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ, МАРКИРОВКУ ФУНДАМЕНТОВ, ДАННЫЕ О КОМПРЕССОРЕ, УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ, КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МАРКИ ФУНДАМЕНТА, КЛАССИФИКАЦИЮ ГРУНТОВ, ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 1, 2, 3.
 3. ОБСЫЕ ПЛАНКИ (МАРКИ П1), ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ФУНДИРОВАННА НА НИХ КЕРНОМ ГЛАВНЫХ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ И ЗАКЛАДЫВАЮТСЯ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ ФУНДАМЕНТА.

- МАХ. ОФ-1
- МАХ. ОФ-2
- МАХ. ОФ-3
- МАХ. ОФ-4
- МАХ. ОФ-5
- МАХ. ОФ-6
- МАХ. ОФ-7
- МАХ. ОФ-8
- МАХ. ОФ-9
- МАХ. ОФ-10

55/6/IV (54)

ГОСТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969 г.

Компрессорная станция 4К-30А

Фундамент под компрессор Ф01.

Опалубочный чертеж. Закладные элементы.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
 Альбом IV
 Лист КЖ-31

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРЫ И ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Ф01	ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	С-1	2
		С-2	1
		С-3	2
		С-4	1
		С-4 ^а	1
		С-5	1
		С-5 ^а	1
Ф01	ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	С-6	2
		С-7	1
		ПОЗ.16	23
		С-1	2
		С-2	1
Ф01	ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	С-3	1
		С-4	1
		С-5	1
		С-8	3
		ПОЗ.16	23

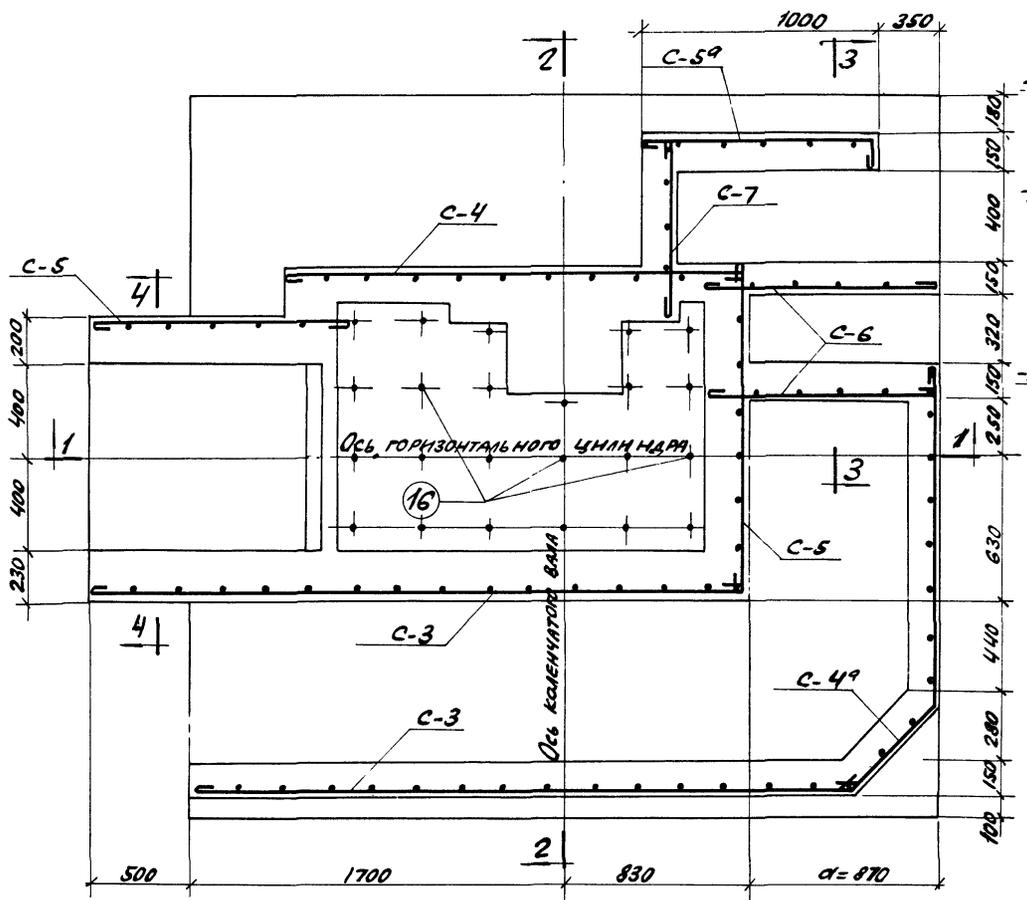
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД БЕТОНА КГ	
Ф01	ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	150	12,1	376,0
	ДЛЯ I И IV КАТЕГ. ГРУНТА	150	8,52	270,9

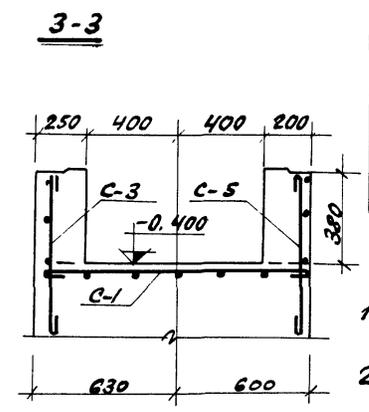
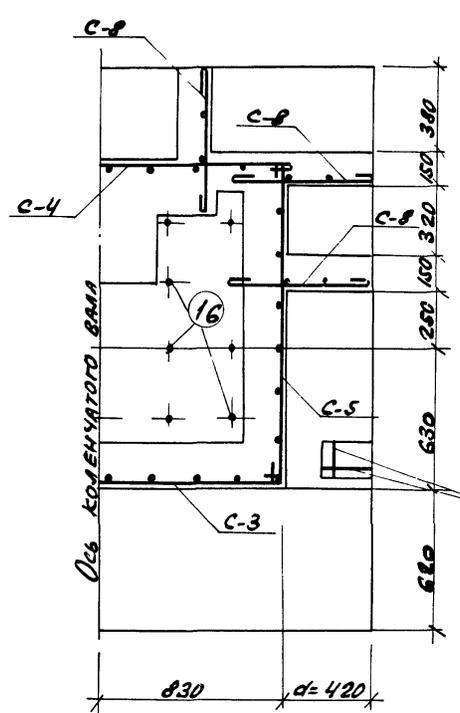
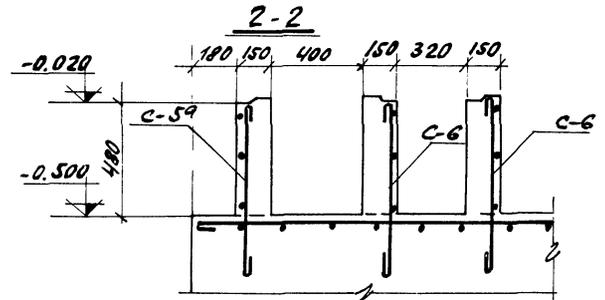
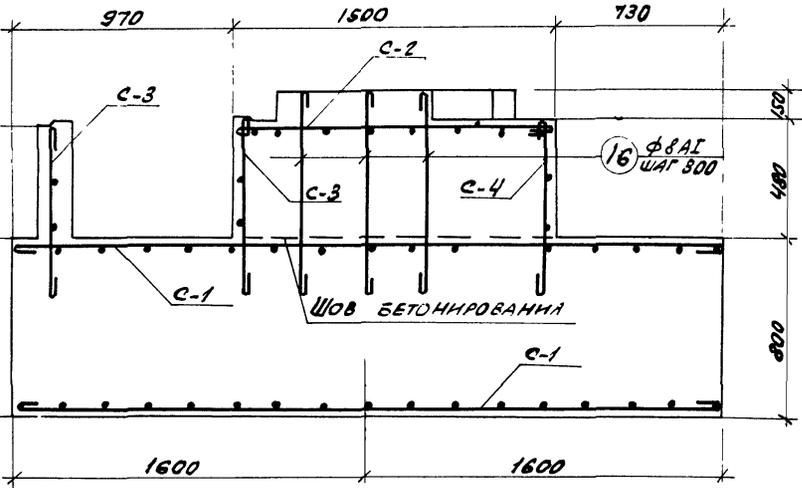
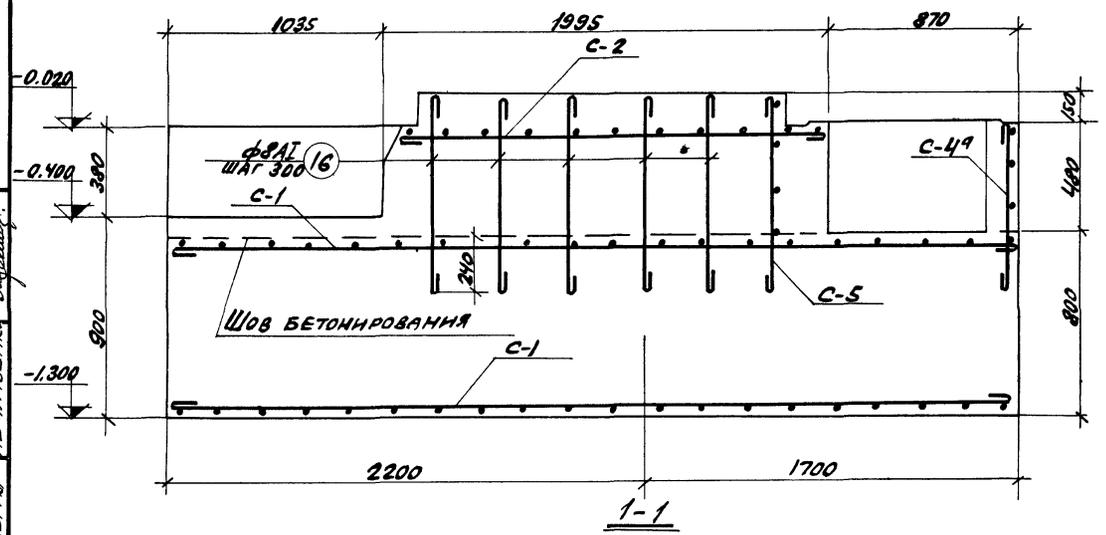
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА 50 ММ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ФУНДАМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-33

5516/IV (55)



**Ф0-1
ПЛАН
(ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)**



**ВАРИАНТ ПЛАНА
(ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)**

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969г.
Компрессорная станция
4К-30А.

ФУНДАМЕНТ ПОД
КОМПРЕССОР Ф01.
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

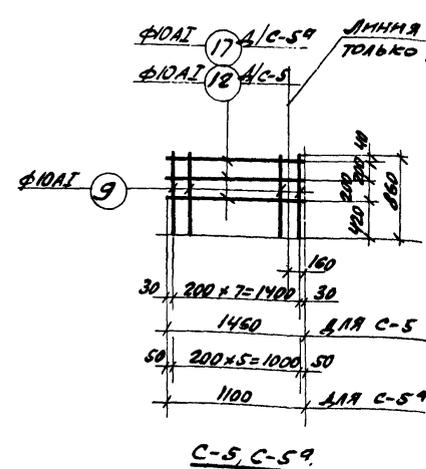
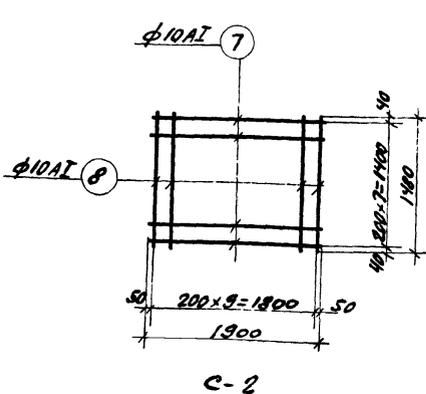
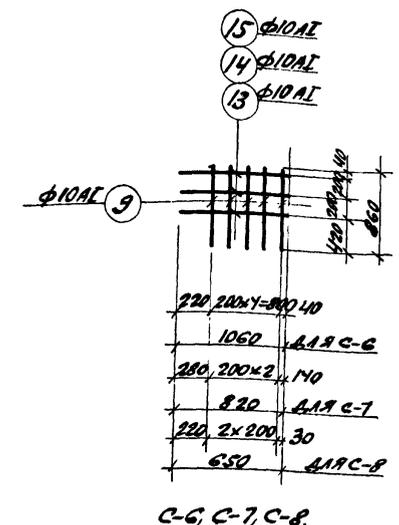
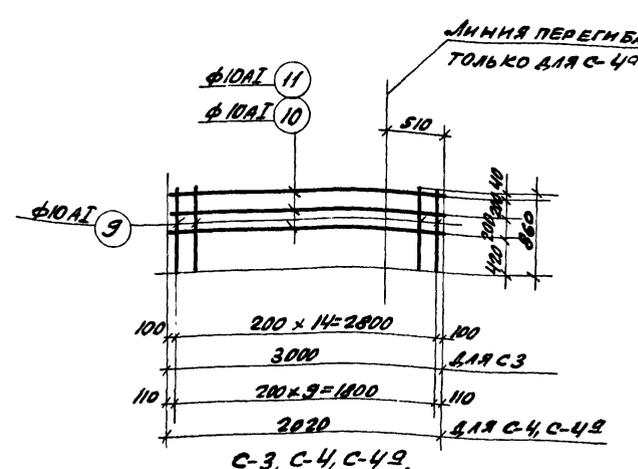
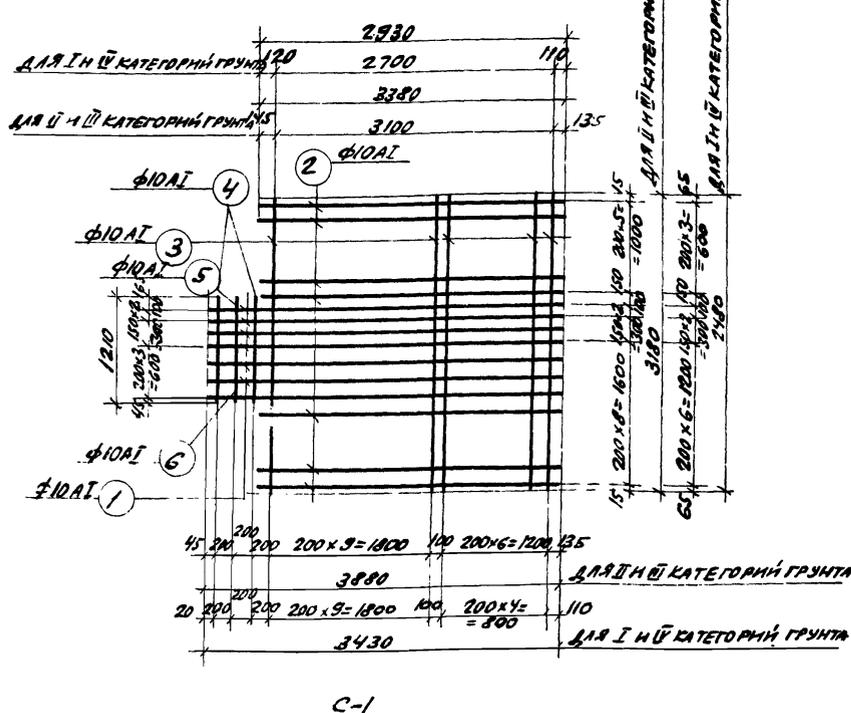
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69
Альбом IV
Лист
КЖ-32

ОБЪЕКТ: Нефтебенко
ПРОЕКТИРОВЩИК: М.И. ШИЖЕНКО
ПРОЕКТИРОВЩИК: Т.А. ТОМАШЕВА
ПРОЕКТИРОВЩИК: М.В. ЛЕВЧЕНКО
ПРОЕКТИРОВЩИК: А.В. ЛЕВЧЕНКО

1. ВЕРХНЯЯ
 2. СРЕДНЯЯ
 3. НИЖНЯЯ
 4. СВАЯ
 5. ЦЕПЬ
 6. ПЕРИМЕТР
 7. ПЕРИМЕТР
 8. ПЕРИМЕТР
 9. ПЕРИМЕТР
 10. ПЕРИМЕТР
 11. ПЕРИМЕТР
 12. ПЕРИМЕТР
 13. ПЕРИМЕТР
 14. ПЕРИМЕТР
 15. ПЕРИМЕТР
 16. ПЕРИМЕТР

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ВА-ТА	МАРКА И КОД КАРК. И СЕТОК	№ ПРЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. 81 КАРК. ИЛИ СЕТОК 31.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
Ф01 ДЛЯ II И III КАТЕГОРИИ ГРУНТА	С-1 (шт. 2)	1	3880	10A1	4050	7	14	50,7
		2	3380	10A1	3550	11	22	78,2
		3	3180	10A1	3350	17	34	114,0
		4	1210	10A1	1350	2	4	5,4
		5	430	10A1	600	1	2	1,2
		6	650	10A1	800	1	2	1,6
	С-2 (шт. 1)	7	1900	10A1	2050	8	8	16,4
		8	1480	10A1	1650	10	10	16,5
	С-3 (шт. 2)	9	860	10A1	1000	15	30	30,0
		10	3000	10A1	3150	3	6	18,9
	С-4 (шт. 1) С-4А (шт. 1)	9	СМ. ВЫШЕ	10A1	1000	10	20	20,0
		11	2020	10A1	2200	3	6	13,2
	С-5 (шт. 1)	9	СМ. ВЫШЕ	10A1	1000	8	8	8,0
		12	1460	10A1	1600	3	3	4,8
	С-5А (шт. 1)	17	1100	10A1	1250	3	3	3,8
		9	СМ. ВЫШЕ	10A1	1000	5	5	5,0
С-6 (шт. 2)	13	1060	10A1	2200	3	6	13,2	
	9	СМ. ВЫШЕ	10A1	1000	5	10	10,0	
С-7 (шт. 1)	9	СМ. ВЫШЕ	10A1	1000	3	3	3,0	
	14	820	10A1	950	3	3	2,9	
ОТДЕЛИ СТЕРЖИ	16	850	8A1	1000	—	23	23,0	
Ф01 ДЛЯ I И II КАТЕГОРИИ ГРУНТА	С-1 (шт. 2)	1	3430	10A1	3600	7	14	50,4
		2	2930	10A1	3050	7	14	42,7
		4	1210	10A1	1350	2	4	5,4
		5	430	10A1	600	1	2	1,2
		6	650	10A1	800	1	2	1,6
		3	2480	10A1	2650	15	30	79,5
	С-2 (шт. 1)	7	1900	10A1	2050	8	8	16,4
		8	1480	10A1	1650	10	10	16,5
	С-3 (шт. 1)	9	860	10A1	1000	16	16	16,0
		10	3000	10A1	3150	3	3	9,5
	С-4 (шт. 1)	9	СМ. ВЫШЕ	10A1	850	10	10	8,5
		11	2020	10A1	2200	3	3	6,6
	С-5 (шт. 1)	9	СМ. ВЫШЕ	10A1	1000	8	8	8,0
		12	1460	10A1	1600	3	3	4,8
	С-8 (шт. 3)	9	СМ. ВЫШЕ	10A1	1000	3	9	9,0
		15	650	10A1	800	3	9	7,2
ОТДЕЛИ СТЕРЖИ	16	850	8A1	1000	—	23	23,0	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ.

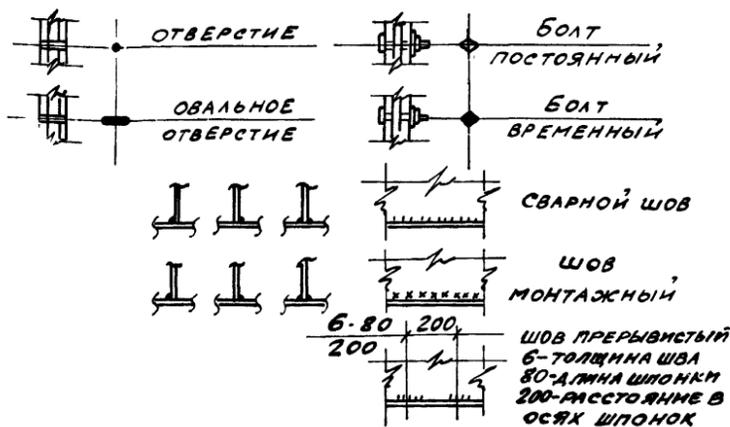
МАРКА ФУНДАМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А1		СТАЛЬ МАРКИ ВКР ЗРП				ВСЕГО.			
	Ф мм	Итого	ПРОКАТ		Итого					
ДЛЯ I И II КАТЕГОРИИ ГРУНТА	9,6	263,3	3,4	276,3	6,8	8,2	6,2	78,5	99,7	376,0
ДЛЯ III И IV КАТЕГОРИИ ГРУНТА	9,6	174,8	2,6	187,0	3,8	4,3	3,4	42,4	53,9	240,9

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ВСЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ВЯЗАНЫМИ.
 2. ПЕРЕВЯЗКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ.

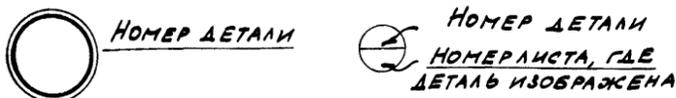
ПОЯСНЕНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ „КМ“ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРК „АР“ И „КЖ“
2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ:
 - а) для подвесных путей кран-балки сталь ВКСтЗПС для сварных конструкций по ГОСТ 380-60 с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.24 и предельного содержания химических элементов согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60;
 - б) для холодногнутых профилей стальных оконных переплетов - сталь МСтЗКП по ГОСТ 380-60 и ГОСТ 501-58. Материал горячекатаных профилей сталь ВМСтЗКП или ВКСтЗКП ГОСТ 380-60;
 - в) для всех прочих конструкций - сталь ВКСтЗКП по ГОСТ 380-60 с дополнительной гарантией загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.24 и предельного содержания химических элементов, согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60
3. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А (подвесные пути) и Э42 (все прочие конструкции) по ГОСТ 9467-60
4. В спецификации стали в числителе дан вес металла заполнения оконных проемов при строительстве в районах с температурой -20°С и -30°С, в знаменателе - в районах с температурой до -40°С.
5. Все металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



МАРКИРОВКА ДЕТАЛЕЙ:



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА МЕТАЛЛА	№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, Т				ОБЩИЙ ВЕС, Т	
				ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	ПОДВЕСНОЕ ПУТИ	ЩИТЫ	ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ (ПОЖАР)		
ВКСтЗПС	1	БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-56	I 30		1.83			1.83	
ВКСтЗКП	2	ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-56	C 14		0.30			0.30	
ВКСтЗКП	3	Сталь прокатная	L 125x14	0.11				0.11	
"	4		L 90x8	0.03				0.03	
"	5		L 75x6	0.04	0.01			0.04	
"	6		L 63x5	0.04		0.60		0.04	
"	7	ГОСТ 6509-57	L 50x5			0.01		0.01	
"	8		L 23x5			0.04		0.04	
ВКСтЗКП	9	Сталь прокатная угловая НЕРАВНОБОКАЯ ГОСТ 8510-57	L 160x100x10			0.01		0.01	
МСтЗКП	10	Сталь холодногнутая угловая РАВНОБОКАЯ И НЕРАВНОБОКАЯ ГОСТ 8276-63	L 40x3x3	0.04	0.02			0.04	
ВКСтЗКП	11	Сталь прокатная	-30x18	0.01				0.01	
"	12		-60x14	0.03				0.03	
"	13		-40x14	0.02				0.02	
"	14		-40x8			0.31		0.31	
"	15		-70x6			0.42		0.42	
"	16		-50x6			0.15		0.15	
"	17		ГОСТ 103-57	-100x4			0.01		0.01
"	18		-60x4	0.03	0.01			0.03	
"	19		-30x4	0.01	0.02			0.01	
ВКСтЗКП	20	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 6009-57	-70x3	0.03	0.03			0.03	
ВКСтЗКП	21	Сталь прокатная	-5x8		0.16	0.02	0.01	0.19	
"	22	Толстолистовая ГОСТ 5681-57	-5x6				0.01	0.01	
ВКСтЗКП	23	Сталь листовая	-5x5			3.26		3.26	
"	24	рифленая ГОСТ 8568-57	-5x4			0.09		0.09	
ВКСтЗКП	25	Сталь горячекатаная КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-57	• φ 24				0.20	0.20	
"	26		• φ 18				0.05	0.05	
"	27		• φ 16		0.32			0.32	
"	28		• φ 9	0.01	0.02			0.01	
"	29	• φ 8		0.02			0.02		
МСтЗКП	30	ПРОФИЛИ ПО СЕРИИ ПР-05-50/67 вып 1, лист 1	проф N1	0.86				0.86	
"	31		проф N2	0.85				0.85	
"	32		проф N6	0.40				0.40	
ВКСтЗКП	33	Профиль по ВТУ Р 6554	L 45x45x3	1.30	1.89			1.30	
ВКСтЗКП	34	Профиль по СТ У 71-33-64	L 50x40x2.5			0.14		0.14	
ВКСтЗКП	35	Сталь холодногнутая, ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8278-63	C 180x50x4			0.13		0.13	
ВКСтЗКП	36	Профиль по ТУ 1-20-61	L 90x30x2.5x3			0.07		0.07	
ВСЕГО СТАЛИ:				2.94	2.40	4.50	0.98	0.89	11.21
				3.63					11.90

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КМ“

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
2	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
3	ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПУТИ КРАН-БАЛКИ.	
4	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЪЕМНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ НА ОТМ ± 0.000-3.000 ЩИТ Щ4	
5	ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА	
6	ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ ± 0.000 И 3.600. ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ. ЩИТЫ Щ1-Щ3, Щ5-Щ10	

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ПРОЕКТЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТОВ
СЕРИЯ ПР-05-50/67	СТАЛЬНЫЕ ОКОННЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ПРОМЗДАНИЙ. ВЫПУСК 1.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ КЭ-03-1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ДЕТАЛИРОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КМД.	26, 27, 82, 83, 89, 93

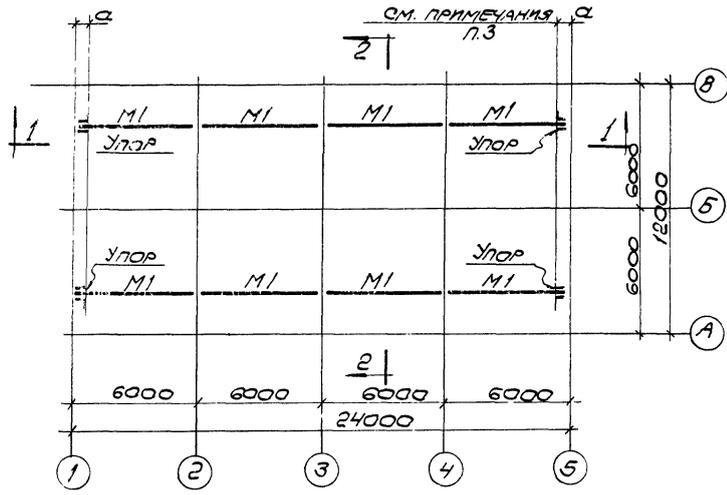
НАГРУЗКИ:

1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: Подвесная ручная кран-балка грузоподъемностью Q=3.0т, пролетом L=100м по ГОСТ 7413-55
2. ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА - для III ветрового района
3. ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЛОЩАДКАХ - 400 кг/м²

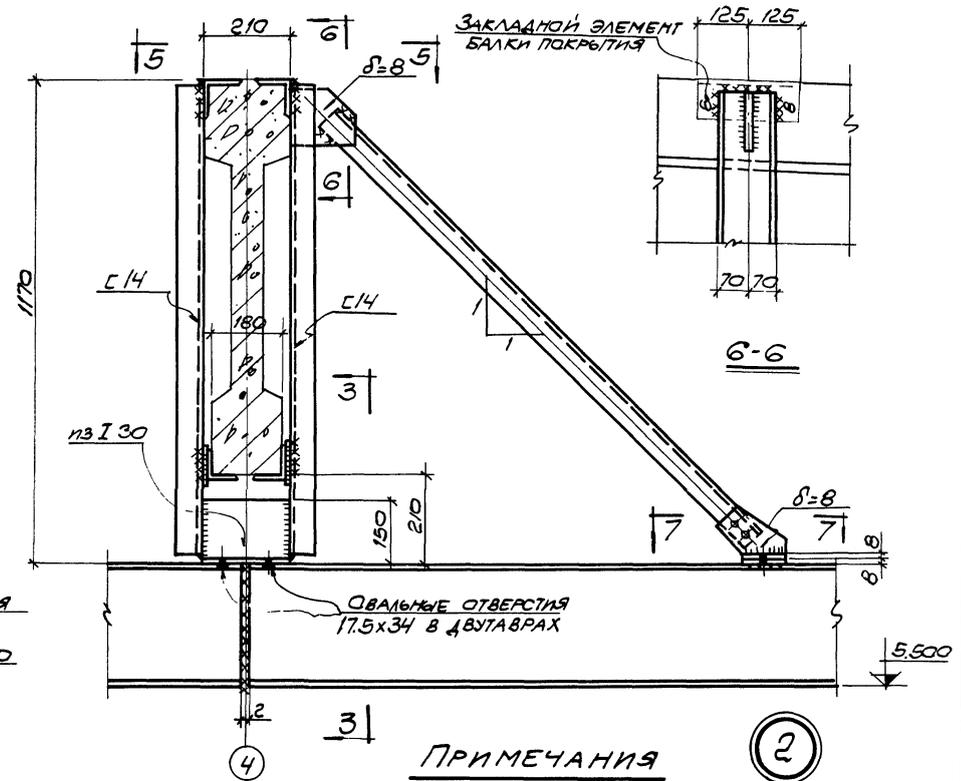
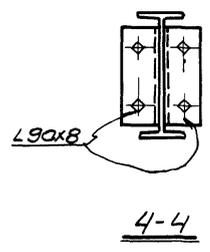
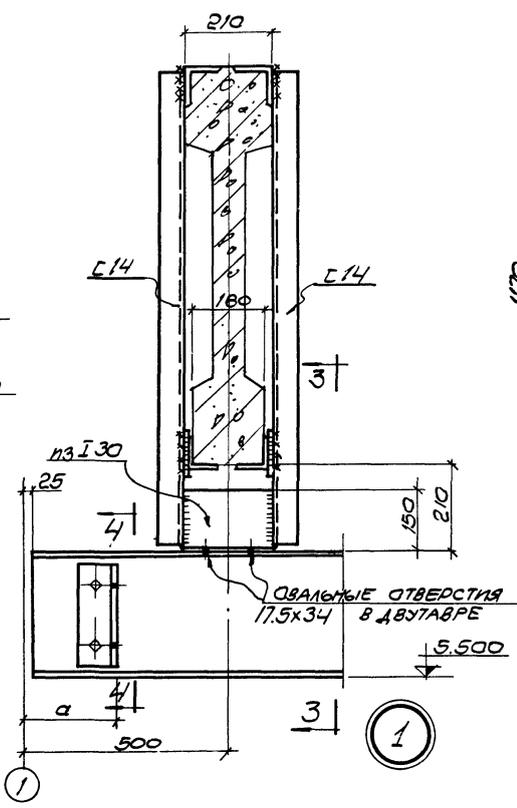
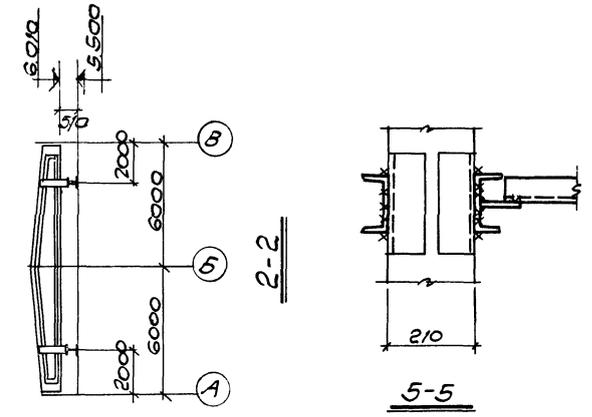
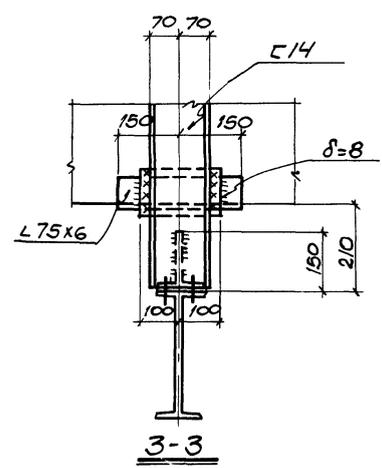
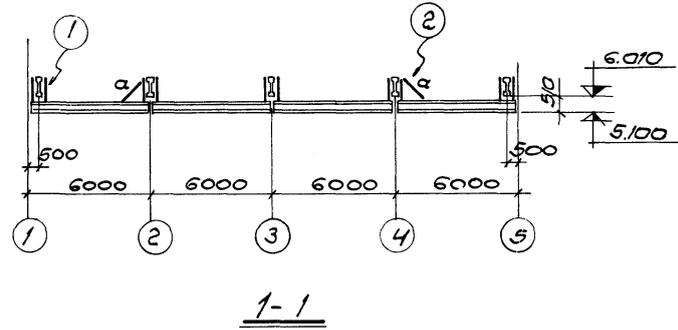
5516/IV.

57

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		Лист КМ-1



ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПУТИ КРАН-БАЛКИ.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Общие примечания и материал конструкций см. на листе КМ-1
2. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
3. Размер "а" определяется по месту.

5516/II

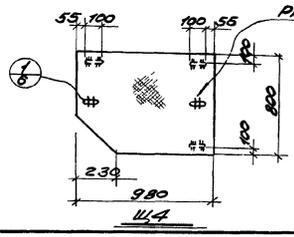
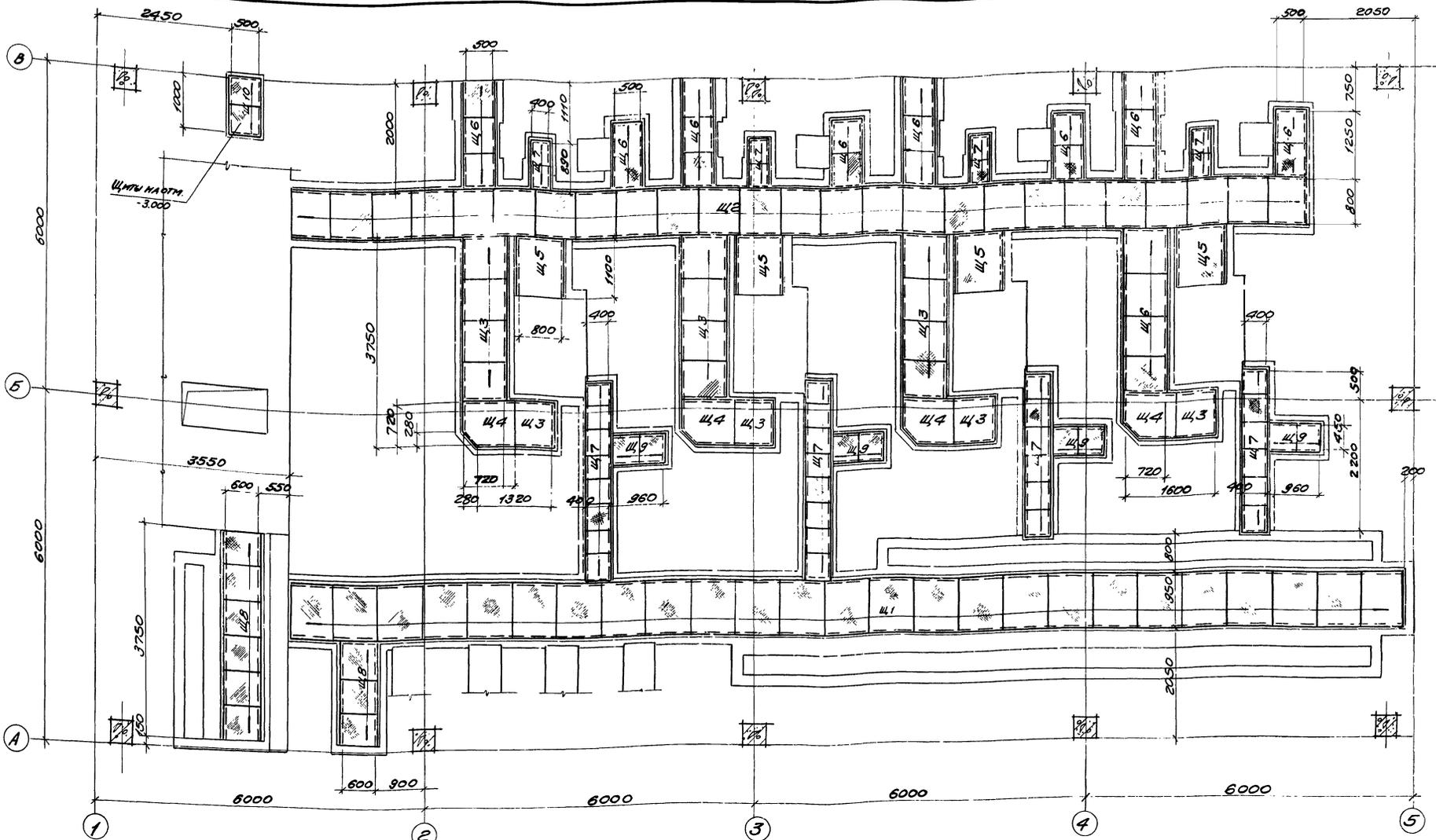
59

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛЕНИЯ		ВЕС ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Состав	N	R		
M1	I	I 30	--	2.7		
а	L	L 63x5	--	--		по гибкости

ГОСТРДИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969 г.	ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПУТИ КРАН-БАЛКИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV ЛИСТ КМ-3
---	-------------------------------------	---

АРХ. ДИЗАЙН: Косовичев В.И.
 КОМП. ДИЗАЙН:
 АРХ. ДИЗАЙН: Косовичев В.И.
 КОМП. ДИЗАЙН:

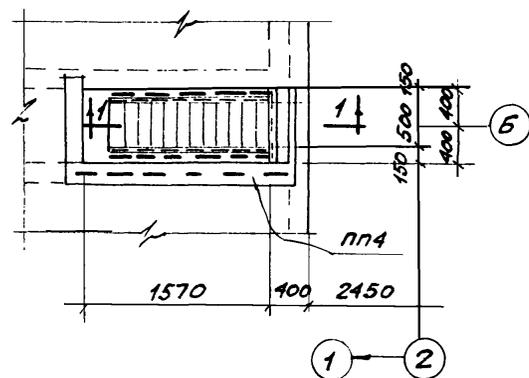


МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЪЕМНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ НА ОТМ. ±0.000 И -3.000.
 ТАБЛИЦА ЩИТОВ.

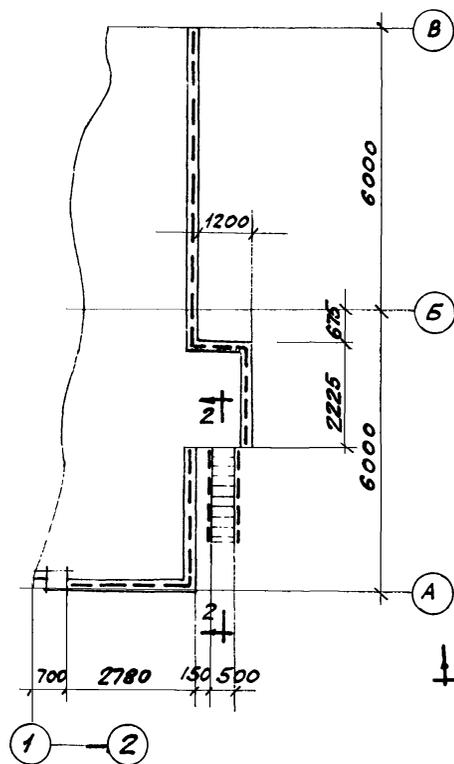
МАРКА	КОЛ-ВО ШТК	РАЗМЕРЫ		ВЕС ЩИТА ЕД.	ПРИМЕЧ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТК	РАЗМЕРЫ		ВЕС ЩИТА ЕД.	ПРИМЕЧ.
		А	Б					А	Б		
Щ1	25	1030	810	540		Щ6	20	580	625	200	
Щ2	25	880	710	430		Щ7	36	480	440	140	
Щ3	20	800	725	290		Щ8	9	680	615	220	
Щ4	4	800	980	370		Щ9	8	530	470	150	
Щ5	4	800	1000	380		Щ10	2	580	530	180	

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-1. (60)
 2. ЩИТЫ Щ1-Щ3, Щ2-Щ10 СМ. НА ЛИСТЕ КМ-6. 5516/1Б

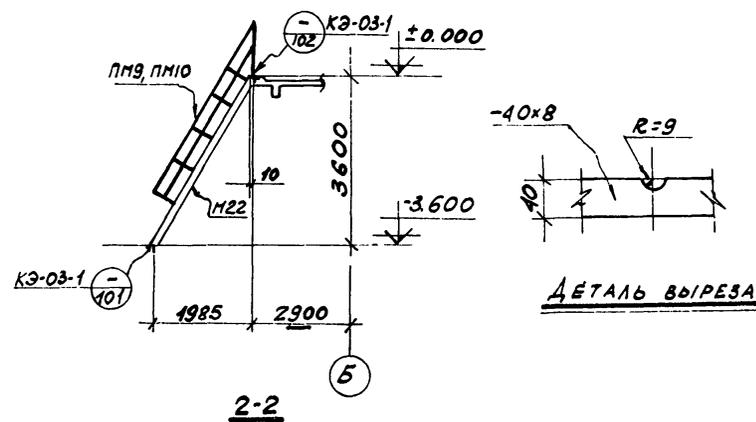
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕРСКИЙ г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969г.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЪЕМНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ НА ОТМ. ±0.000 И -3.000 ЩИТ Щ4	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV ЛИСТ КМ-4
---	---	---



Лестница и ограждение на отм. ±0.000



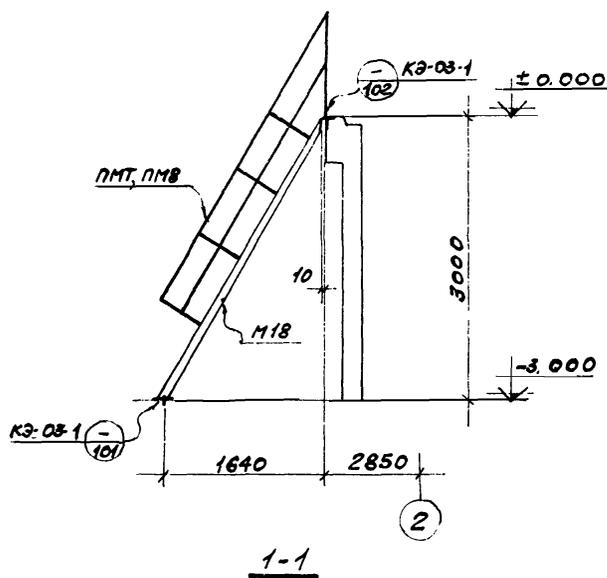
Лестница и ограждение на отм. 3.600



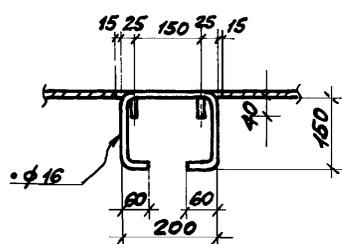
ДЕТАЛЬ ВЫРЕЗА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ КЭ-03-1 НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ.

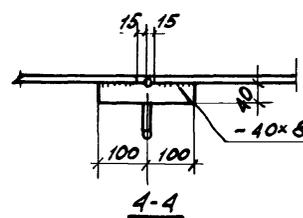
НАИМЕН.	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ИЛИ МЕСТА ПО СЕРИИ КЭ-03-1	ПРИМЕЧАН.
ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ	М18	1	26	
	М22	1	27	
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ	ПМ7	1	82	
	ПМ8	1	82	
	ПМ9	1	83	
	ПМ10	1	83	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК	ПП4	1	89	
	ПП17	4	93	



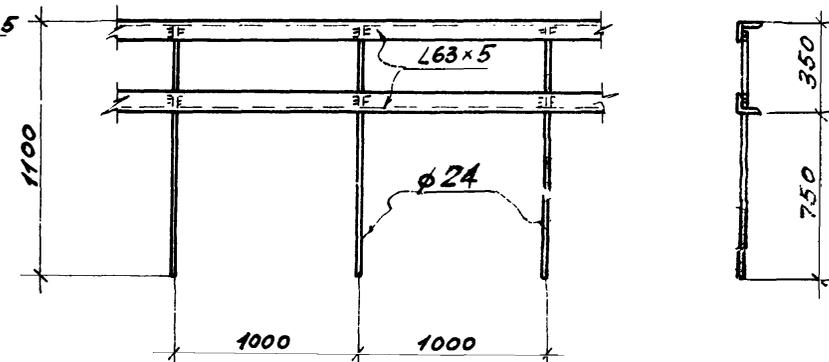
1-1



5-5



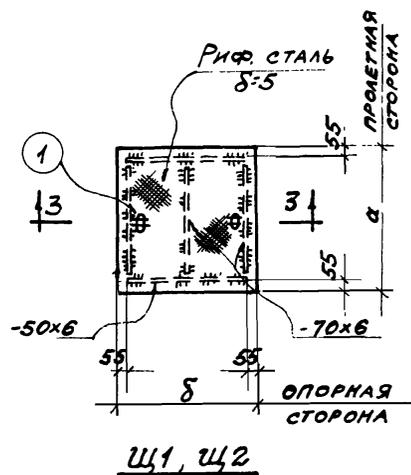
4-4



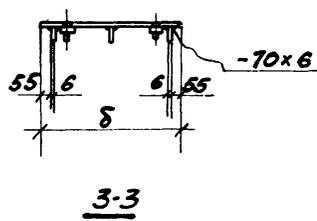
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ:

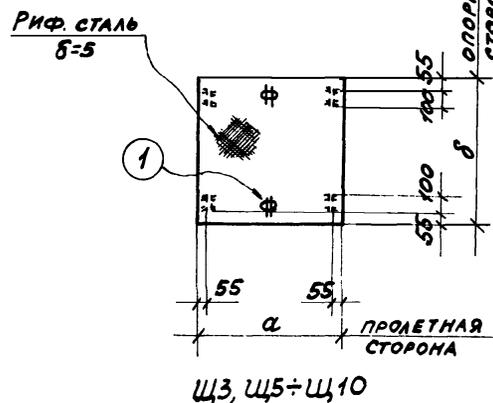
- ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
- РАЗБИВКУ ШАНЦЕВ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЯХ ДЛЯ УСТАНОВКИ ОГРАЖДЕНИЯ СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЖ.
- КОНСТРУКЦИИ - СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭА2 ПО ГОСТ 9467-60.



Щ1, Щ2



Щ3



Щ3, Щ5 ÷ Щ10

5516/IV

62

НАЧ. ЦСП-1 ЛЕВИЦКИЙ
 Т. ИНОК. ПР-14 КАРАВИАС
 РУК. ГРУППЫ НЕЖИВЕНКО
 СТ. ИНЖЕНЕР АРСЕНОВ

ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Лестницы и ограждения на отм ±0.000 и 3.600 ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ Щиты Щ1, Щ3, Щ5, Щ10	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист КМ-6
--	--	---

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

В РАЗДЕЛЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ ОБ ТИПОВОГО ПРОЕКТА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТРОЙСТВО ОТОПЛЕНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА:

для зимы -20°; -30°; -40°
для лета 28°; 22°; 21°

В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ЦЕЛЕЙ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРАМИ 150-70°С. Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата.

II. ОТОПЛЕНИЕ.

ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА И НАСОСНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ И ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ АГРЕГАТАМИ. ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ ПОСТОЯННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, 16° В РАБОЧЕЕ И 5° В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ОТОПИТЕЛЬНО-РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫХ АГРЕГАТОВ, ПРЕДУСМОТРЕННЫМ В ПРОЕКТЕ АВТОМАТИЗАЦИИ. В ПОМЕЩЕНИИ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ, БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ И ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ОТОПЛЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫМИ ПРИБОРАМИ - РАДИАТОРАМИ М-140. РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ ПРИВЕДЕН В ТАБЛИЦЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ. УЗЕЛ ВВОДА ТЕПЛОСЕТИ РАЗМЕЩАЕТСЯ В ПОМЕЩЕНИИ ТЕПЛОПункТА НА ОТМ. -3,000. ОГРАНИЧАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И ИХ ТЕРМИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ В СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

III. ВЕНТИЛЯЦИЯ.

ДАННЫЕ О ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСАХ И ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОМ ОБОРУДОВАНИИ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ ОБ-2.

В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ. ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ОБОРУДОВАННЫМИ САМОЗАКРЫВАЮЩИМИСЯ КЛАПАНАМИ. ПРИТОК ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА УРОВНЕ 1,2м ОТ ПОЛА. В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА ВЕНТИЛЯЦИЯ ОГРАНИЧИВАЕТСЯ ПРОВЕТРИВАНИЕМ ПОМЕЩЕНИЯ ЗА СЧЕТ ОТКРЫВАНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. ПРИТОК ВОЗДУХА В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ФРА-

МУГИ С ОТМЕТКОЙ НМЗ 3,6м ОТ ПОЛА

В ПОМЕЩЕНИИ НАСОСНОЙ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ОТМ. -3,000, ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖКА ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗБЫТКОВ. ПРИТОК ВОЗДУХА В НАСОСНУЮ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ЛЕСТНИЧНЫЙ ПРОЕМ, РАСПОЛОЖЕННЫЙ У ОСНОВНОГО НАРУЖНОГО ВХОДА В КОМПРЕССОРНУЮ.

В ПОМЕЩЕНИИ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖКА ОТ ВАННЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ В ГОРЯЧЕМ ЩЕЛОЧНОМ РАСТВОРЕ С ПОМОЩЬЮ ПАНЕЛИ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ. ПРИТОК ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИЕ ПРИ ВЫТЯЖКЕ ОТ ВАННЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА ИЗ МАИЗЛАТА ЧЕРЕЗ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРОЕМ В СТЕНЕ С РЕШЕТКОЙ, А В ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД - ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ФРАМУГИ ОКОН.

ИЗ ПОМЕЩЕНИИ САМУЗЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЫТЯЖНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ.

В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН.

IV. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ.

ПАР, ДАВЛЕНИЕМ 4 ата, ПОДВОДИТСЯ К ВАННАМ ДЛЯ МОЙКИ ФИЛЬТРОВ В ГОРЯЧЕМ ЩЕЛОЧНОМ РАСТВОРЕ И В ГОРЯЧЕЙ ВОДЕ, К МАСЛЯНОЙ ВАННЕ И К БАКУ ДЛЯ РАСТВОРА СУЛЬФАНОЛА. НАГРЕВ ЩЕЛОЧНОГО РАСТВОРА, ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И РАСТВОРА СУЛЬФАНОЛА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПУСКОМ "ОСТРОГО" ПАРА В НИЖКОСТЬ. НАГРЕВ МАСЛА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭМЕВЛИКОМ, КОНДЕНСАТ ОТ КОТОРОГО, ПОСЛЕ КОНДЕНСАТОТВОДНИКА, СБРАСЫВАЕТСЯ В ВАННУ С ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ. ПО ДАННЫМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА ОБЩИЙ РАСХОД ПАРА НА ПРОМЫВКУ ФИЛЬТРОВ СОСТАВЛЯЕТ 150 кг/час; для подогрева раствора сульфанола - 320 кг/час.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ПРОЕКТУ.

НАИМЕНОВАНИЕ СООРУЖЕНИЯ	КУБАТУРА м³	НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА t°С	РАСХОД ТЕПЛА ккал/час			УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩН. ЭМ-ДВ. кВт.
			НА ОТОПЛЕНИЕ *)	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ПРОИЗВОД. НИЗКОД.	
Компрессорная станция 4к-30А	2347	-20	6160 55050	—	235500	241650 10.3
		-30	8250 72800	—	236500	243750 10.6
		-40	10350 88600	—	236500	245850 10.6

*) В ЧИСЛИТЕЛЕ - РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ТО ЖЕ, В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.

ЦИФРА СТАНДАРТОВ (ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ)	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ И СТ. ТЕКСТА
3.904-5 вып. I	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНЫХ ПОМБОРОВ.	л. 4, 5, 6
3.904-5 вып. II	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ.	л. 1 ÷ 8
08-02-141	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ.	л. 5 ÷ 7 15 ÷ 18
ПК-00-2 ДОПОЛНЕНИЕ 1	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ СБОРНЫХ ПЛАТ ДОРОЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРИ УСТАНОВКЕ НА НИХ ОСЕВЫХ ВНЕОРИЗОНТИРОВАННЫХ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ №8, 10, 12.	л. 12, 13
4.904-28	ГРЕБКИ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ.	КОМПЛЕКТ
4.904-12	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ОЛСТЕМ.	л. 24, 25, 29
08-02-128 вып. I	ВНЕОРИЗОНТИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ПОД ВЕНТИЛЯТОРЫ Ц4-70.	л. 3, 4, 6
4.904-37	МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ПРИ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКЕ.	л. 6 ÷ 12
ОРГРЭС Т4	ГРЯЗЕВЛИКИ	л. 10
САНТЕХПРОЕКТ Т4	ВОЗДУХОСОБИРАТЕЛИ ВС-2.	л. 14
4.904-42 вып.пуск 3	ЗАСЛОНКИ ВОЗДУШНЫЕ УНИФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ.	КОМПЛЕКТ

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ ОБ.

№ № ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОБ-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	
ОБ-2	ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИИ.	
ОБ-3	ОБЪЕМ РАБОТ.	
ОБ-4	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3,600; ±0.000; -3,000. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	
ОБ-5	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ ВОДЯНОГО ВВОДА. СХЕМА ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ.	
ОБ-6	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ. УЗЕЛ ПАРОВОГО ВВОДА. УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМЫ В-3.	
ОБ-7	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ И ТИПОВУЮ АРМАТИРУ.	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

5516/IV

53

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	Альбом IV
	Лист ОБ-1

Проект разработан в соответствии с требованиями СНиП 41-01-85

ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Условн. обозн. и № систем	Кол-во систем	Наименование и назначение систем	ВЕНТИЛЯТОРЫ							ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ			КАЛОРИФЕРЫ						
			тип	серия	№	схема исполн.	модель вращен.	Q м³/час	H полный напор кг/м²	n об/мин	серия	N кВт	n об/мин	модель	расход тепла ккал/час	кол-во шт.			
В-1	2	ВЫТЯЖКА ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА	ОСЕВОЙ	ЦЗ-04	12-В	НАОСИ	—	30150*	11	720	АО2-51-88М	4.0	720	—	—	—			
В-3	1	ВЫТЯЖКА ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ	Ц4-70	4	—	В* ПРАВОЕ	2200	19	915	АО12-11-6	0.4	915	—	—	—			
ОА-1	2	ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ В МАШИННОМ ЗАЛЕ																	
			при 20°	АПВС 50-30	ОСЕВОЙ	06-320	4	НАОСИ	—	3300	—	3000	АО2-12-2	1.1	3000	СПРАВ. МО-НАВ. ВНОИ	10.85	23250	1
			при 30°	АПВС 70-40	—	06-320	6	—	—	3900	—	1500	АО2-21-4	1.1	1500	—	18.3	31000	1
		при 40°	АПВС 70-40	—	06-320	6	—	—	3900	—	1500	АО2-21-4	1.1	1500	—	18.3	37750	1	

*1) Производительность систем В-1; В-2 дана при tн = 28°С; при tн = 22° Q = 29350 м³/час; при tн = 21° Q = 29150 м³/час

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование помещения	Объем помещ. м³	Период	Расчетная наружн. температура град.	Температура помещения град.	Теплопотери помещения ккал/час	Тепловыделение ккал/час		Теплоизбыток ккал/час	Тепло для отопления помещений ккал/час	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК		
						от оборуд.	от радиации			Объем воз. дукта м³/час	чем удаляется	Объем воз. дукта м³/час	откуда поступает	
МАШИННЫЙ ЗАЛ	2150	Зимний	-20	16	67000	119000	—	119000	+52000	46500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	16	81000	119000	—	119000	+38000	62000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-40	16	94000	119000	—	119000	+25000	75500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
		Летний	28	33	—	119000	20800	139800	+139800	—	60300	СИСТЕМА В-1; В-2	59300	ФРАМУГИ ОКОН
			22	27	—	119000	19600	138600	+138600	—	58700	—	57700	—
			21	26	—	119000	18400	137400	+137400	—	58300	—	57300	—
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ	30	Зимний	-20	16	2150	1800	—	1800	-350	2150	800	СИСТЕМА В-3	800	ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ РЕШЕТКУ В СТЕНЕ
			-30	16	2750	1800	—	1800	-950	2750	800	—	800	—
			-40	16	3350	1800	—	1800	-1550	3350	800	—	800	—
		Летний	28	33	—	1000	—	1000	+1000	—	800	—	800	ФРАМУГИ ОКОН
			22	27	—	1000	—	1000	+1000	—	800	—	800	—
			21	26	—	1000	—	1000	+1000	—	800	—	800	—
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	80	Зимний	-20	21	700	2400	—	2400	+1700	600	1200	—	1200	ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ
			-30	20	1000	2400	—	2400	+1400	750	1200	—	1200	—
			-40	20	1100	2400	—	2400	+1300	950	1200	—	1200	—
		Летний	28	33	—	2400	—	2400	+2400	—	1200	—	1200	—
			22	27	—	2400	—	2400	+2400	—	1200	—	1200	—
			21	26	—	2400	—	2400	+2400	—	1200	—	1200	—
Вспомогательные и бытовые помещения	87	Зимний	-20	по санитарным нормам	5800	—	—	—	-5800	5800	125	ЕСТЕСТВЕННАЯ	125	ПОСТУПАЕТ НЕОРГАНИЗ
			-30	7300	—	—	—	-7300	7300	125	—	125	—	
			-40	8800	—	—	—	-8800	8800	125	—	125	—	

ПРИМЕЧАНИЯ: При расчете воздухообмена по борьбе с теплоизбытками значение "n", учитывающее поступление тепла в рабочую зону, принято для машинного зала - 0,6; для насосной станции - 0,7; для помещения зарядки фильтров - 1,0.

2. При расчете теплопотери машинного зала учтен расход тепла на нагрев поступающего неорганизованно наружного воздуха компенсирующего вытяжку из насосной, помещения зарядки фильтров и бытовых.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ПОДАЮЩИЙ
	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ОБРАТНЫЙ
	ПАРОПРОВОД
	КОНДЕНСАТОПРОВОД
	ВЕНТИЛЬ
	ВОДОМЕР
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
	ПРОХОДНОЙ ПРОБКОВЫЙ КРАН
	ВЕЛИЧИНА И НАПРАВЛЕНИЕ УКЛОНА ТРУБОПРОВОДА
	ТРОЙНИК С ПРОБКЕЙ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В ПЛАНЕ РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В СХЕМЕ

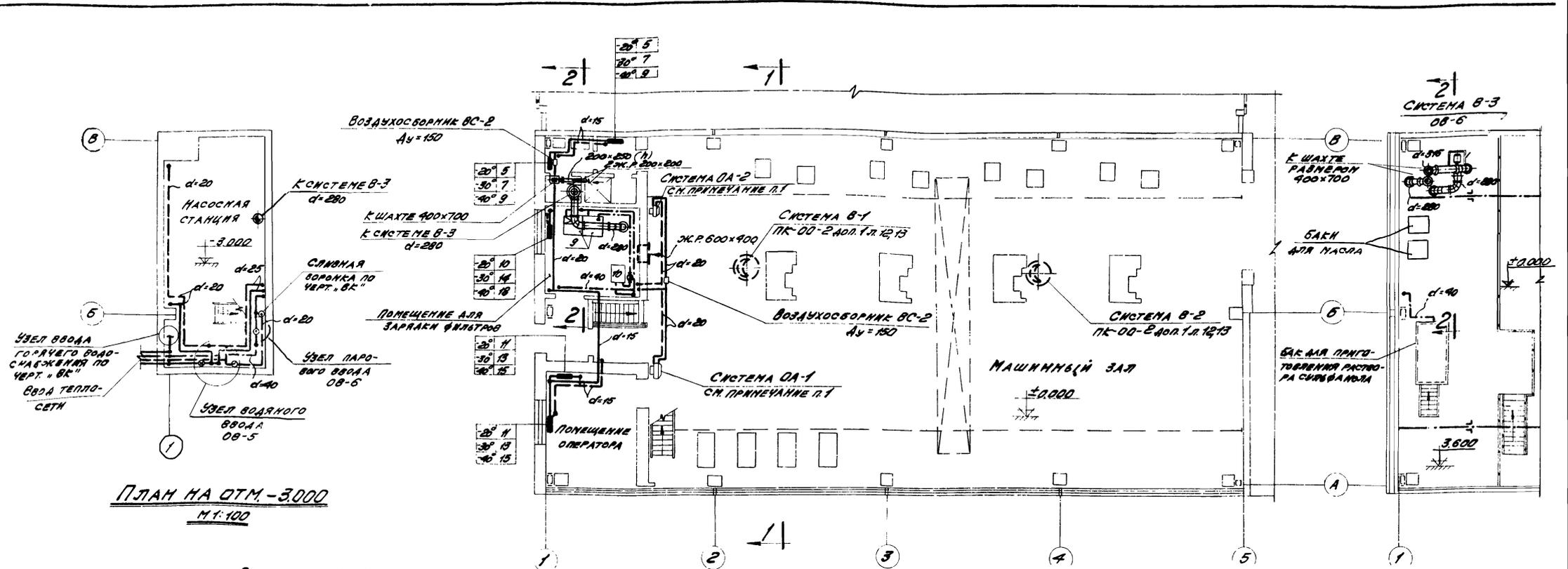
ЭКСПЛИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

№ № позиций	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧ. ШТ.
9	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ЯЧЕЕК ФИЛЬТРОВ	2
10	ВАННА ДЛЯ ЗАРЯДКИ ЯЧЕЕК ФИЛЬТРОВ	1

5516/II

54

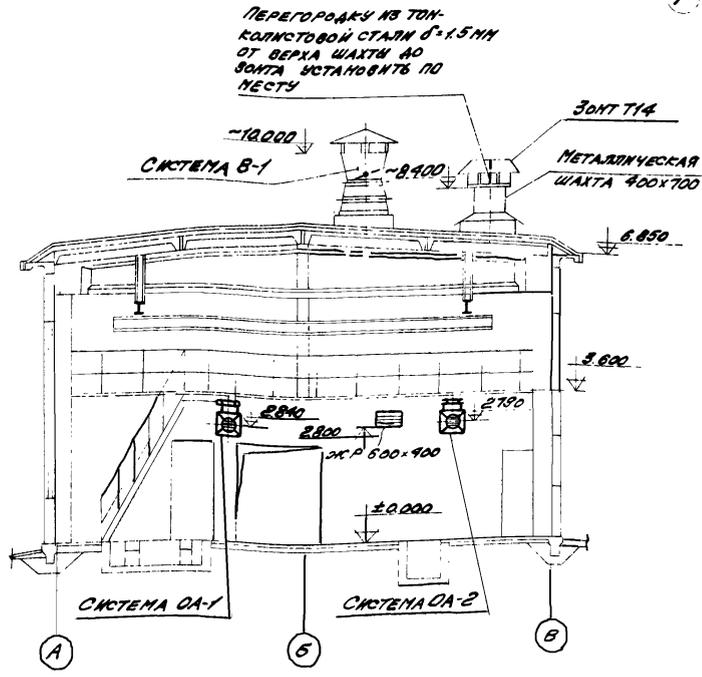
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ	Типовой проект 904-1-3/65 Альбом IV Лист 08-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



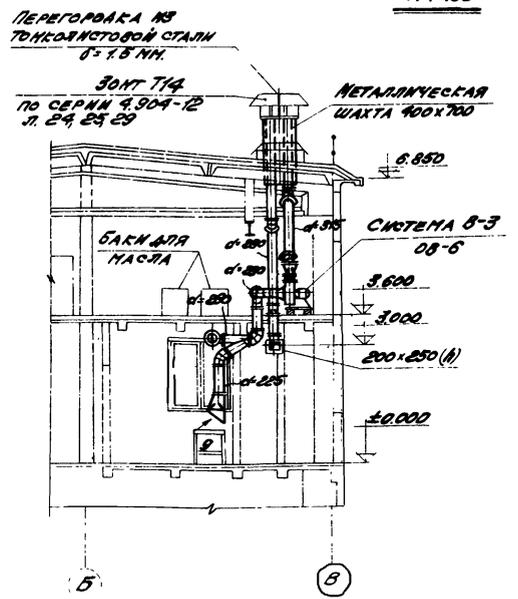
ПЛАН НА ОТМ. -3.000
М 1:100

ПЛАН НА ОТМ. ±0.000
М 1:100

ПЛАН НА ОТМ. 3.600
М 1:100



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов выполнить по чертежам марки "КМ".
2. Железобетонные стаканы с закладными болтами для крепления крышных вентиляторов систем В-1, В-2 и прямоугольный стакан для установки шахты размером 400x700 выполняются по чертежам марки "КЖ".
3. Установку оборудования систем В-1, В-2 выполнять по типовым чертежам серии ПК-00-2, дополненной листы 12, 13. Крышные вентиляторы установить без поддона.
4. Экспликацию технологического оборудования см. на листе 08-2.

5516/II

66

И.С. БЕЗДОРОВ	С.И. БЕЗДОРОВ				
С.И. БЕЗДОРОВ					
С.И. БЕЗДОРОВ					
С.И. БЕЗДОРОВ					
С.И. БЕЗДОРОВ					
С.И. БЕЗДОРОВ					

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ РОСТОВ-НА-ДОНУ 1965Г	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.600, ±0.000, -3.000. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Л7650М II ЛИСТ 08-4
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

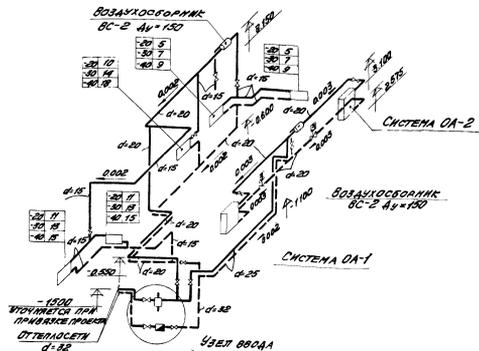


СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ

М:100

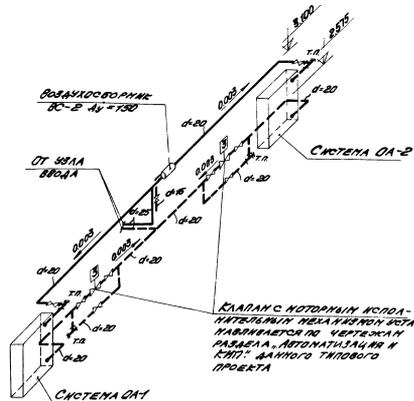
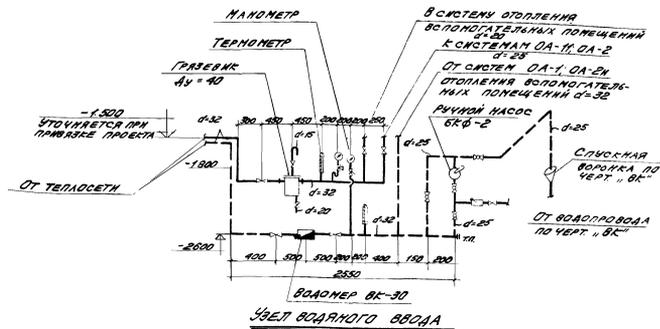


СХЕМА ОБЪЕЗКА ОТОПЛИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ

М:100

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Трубопроводы системы отопления монтируются из толстостенных стальных труб по чертежам СНТБ-64
- 2 После монтажа трубопроводов и нагревательных приборов обработать масляной краской за 2 раза
- 3 Условные обозначения см на листе ОВ-2
- 4 Диаметры трубопроводов к нагревательным приборам не показанные на схеме, принять 15мм
- 5 Трубопроводы отопления, расположенные под потолком масляной станции, изолировать и наполнить на сварке

5516/II

67

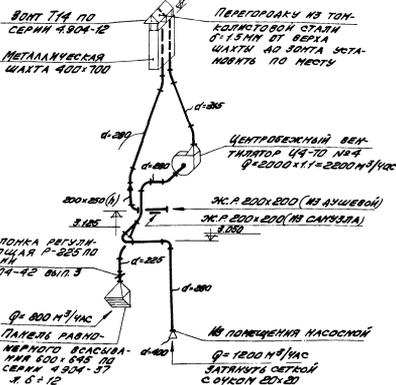


СХЕМА ВОЗДУХОПРОВОДОВ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ

М:100

ГОСТРОИТЕЛЬ РУБЦОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК СПЕЦИАЛ НА ДАТА 1983г.	КОМПЛЕКТОВАНИЕ 4.К-304	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ УЗЕЛ ВОДЯНОГО ВОЗДУХА СХЕМА ВОЗДУХОПРОВОДОВ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 504-1-8/68 Л.1450-1 ЛИСТ 08-5
--	---------------------------	--	--

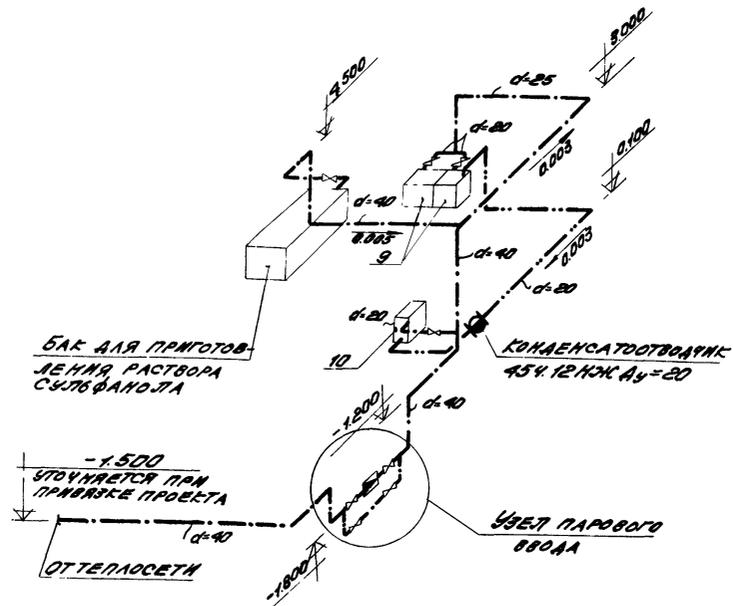
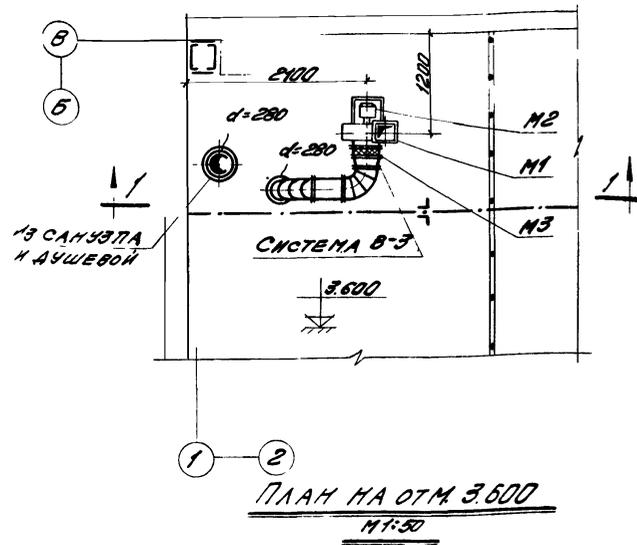
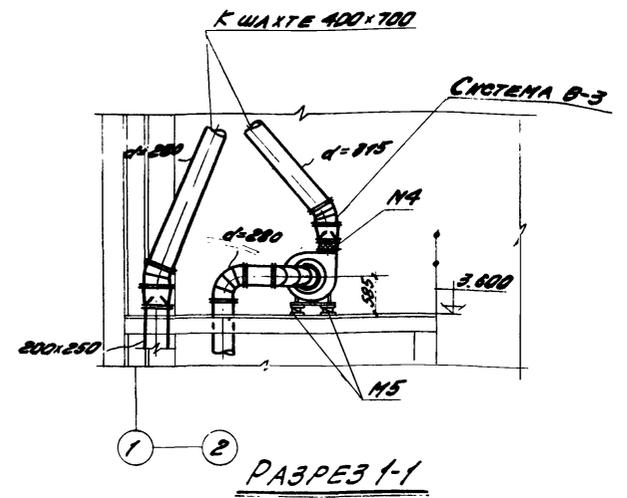


СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ
М 1:100

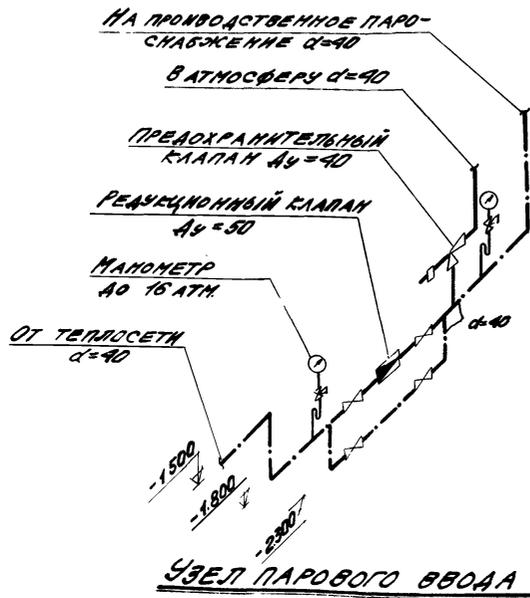


ПЛАН НА ОТМ 3.600
М 1:50



МОНТАЖНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
			ЕДН	ОБ-ЩИЙ	
СИСТЕМА В-3					
М1	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР 44-70 №4 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ, МОДЕЛЬ 11Б, ИСПОЛНЕНИЕ 1	1	48,2	48,2	—
М2	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АДЛЭ-11-6 N=0,4 кВт. n=915 об/мин.	1	17,0	17,0	—
М3	ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГВ-4	1	469	469	4.904-28
М4	ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГН-5	1	423	423	4.904-28
М5	БРОНЗОВО-ЛЮНЬЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 140 48 № 43 ВНЕШ. КОЛЕСА ДО 39	1	4,75	4,75	08-02-128.1 2.3.9.6



Узел парового ввода

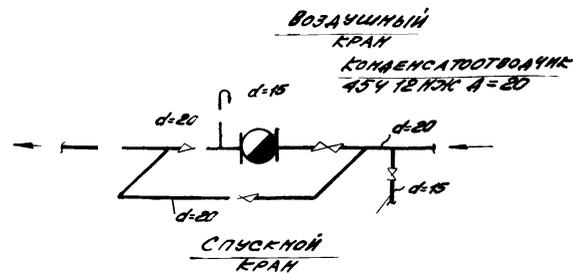


СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ КОНДЕНСАТО-ОТВОДАЧКА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубопроводы системы производственного пароснабжения монтировать из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-62
2. После монтажа трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза.
3. Условные обозначения и экспликацию технологического оборудования см. на листе 08-2

5516/IV

68

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969г	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ УЗЕЛ ПАРОВОГО ВВОДА СТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМЫ В-3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АРХИВ И ЛИСТ 08-6
---	---	---

БЕЗОПАСНОСТЬ
 ЭЛЕКТРИКА
 ВОЗДУШНАЯ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ
 ЧЕРТЕЖНИК
 ВОЗДУШНАЯ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ
 ЧЕРТЕЖНИК

УТВЕРЖДАЮ"

НАЧАЛЬНИК _____

(НАИМЕНОВАНИЕ ГЛАВКА, МИНИСТЕРСТВА ИЛИ ВЕДОМСТВА СССР И ПОДПИСЬ)

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
НА ОБОРУДОВАНИЕ И ТИПОВУЮ АРМАТУРУ.**

ФОРМА №1

(ПРЕДПРИЯТИЕ)

(ОБЪЕКТ)

19 г.

№ п.п.	ШИФР ПО ОБЩЕЙ СОЮЗНОЙ КЛАССИФИКАЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ.	ТИП, МАРКА, СЕРИЙНОЕ ЧИСЛО, РАЗМЕР, КАТАЛОГ, № ЧЕРТЕЖА	№ ПОЗ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ	ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ) СТРАНА, ФИРМА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	ВЕС (кг)		СТОИМОСТЬ (по смете)			
									ЕДИНИЦЫ	ОБЩИЙ	ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ ТЫС. РУБ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
I ОБОРУДОВАНИЕ														
1		Крышный осевой вентилятор на одной оси с электродвигателем АО2-51-8 ВМС, N=40 кВт, n=720 об/мин.	№12-8с комсом типа Ц3-04	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	компл.	2	—	680	1360	395.45	0.791		
2		Центробежный вентилятор, правого вращения, модель "В", на одной оси с электродвигателем АОМ2-11-6, N=0.4 кВт, n=915 об/мин.	Ц4-70 №4	—	ВЕНТСПЛАСКИЙ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД ИМ ЯНА ФАБРИЦУСА	—	1	—	65.2	65.2	58.98	0.060		
3		Виброизолирующее основание на 4 виброизоляторах типа ДО 39	1ДО48	—	ЗАВОД "САНТЕХМОНТАЖ" г. МОСКВА НОВАЯ ПЛАТОВКА, N23A	—	1	—	4.75	4.75	8.58	0.009		
4		Воздушно-отопительный агрегат со спирально-навивным калорифером (теплоноситель - вода 150-70°C).	АПВС 50-30	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	—	2	—	100	200	62.80	0.125		
5		Воздушно-отопительный агрегат со спирально-навивным калорифером (теплоноситель - вода 150° 70°C).	АПВС 70-40	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	—	-20°	—	—	—	—	—	—	
							-30°	—	—	—	—	—	—	—
							-40°	—	—	—	—	—	—	—
							-20°	—	—	—	—	—		
							-30°	2	—	168	336	83.10	0.167	
							-40°	2	—	168	336	83.10	0.167	
II Типовая арматура														
1		Вентиль запорный муфтовый D=15 мм	15кч 18п	—	—	шт.	8	—	0.7	5.6	0.95	0.008		
2		Вентиль запорный муфтовый D=20 мм	—	—	—	—	17	—	0.9	15.3	1.10	0.019		
3		Вентиль запорный муфтовый D=25 мм	—	—	—	—	1	—	1.4	1.4	1.44	0.001		
4		Вентиль запорный муфтовый D=32 мм	—	—	—	—	3	—	2.1	6.3	1.71	0.005		
5		Вентиль запорный муфтовый D=40 мм	—	—	—	—	5	—	3.7	18.5	2.35	0.012		
6		Клапан предохранительный однорычажный Ду=40 мм	174 36р	—	—	—	1	—	12.6	12.6	7.18	0.007		
7		Конденсатоотводчик термодинамический муфтовый Ду=20 мм.	454 12нж	—	—	—	1	—	1.6	1.6	5.80	0.006		
8		Клапан редукционный пружинный Ду=50 мм	184 26р	—	—	—	1	—	15.9	15.9	17.70	0.018		
9		Водомер крыльчатый, с металлической вертушкой для горячей воды муфтовый Ду=32 мм	8к-30	—	—	—	1	—	4.2	4.2	18.00	0.018		
10		Насос ручной с трубной обвязкой и 4 проходными сальниковыми кранами, вентилем и обратным клапаном Ду=25 мм	БКР-2	—	—	компл.	1	—	36.5	36.5	22.10	0.022		
11		Манометр технический с трехходовым краном	ОБМ-160	—	—	шт.	4	—	1.2	4.8	4.09	0.016		
12		Термометр прямой в защитной оправе	тип "А" №5-1° 200-60	—	—	шт.	2	—	—	—	1.77	0.004		

Главный инженер проекта

(подпись)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-30А

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА
ОБОРУДОВАНИЕ И
ТИПОВУЮ АРМАТУРУ.

Типовой проект
904-1-3/69
Альбом IV
Лист
ОВ-7

5516/IV

69

НАЧ. ОТВ. - БЕЛОЗОРОВ
И. И. И. П. - ДЕЛТЯРЕВ
РУК. ГРУППЫ - ЦЕРВОМНАЯ
СТ. ИНЖЕНЕР - ШЕЛКОВСКИЙ
ПРОВЕРИЛ - ЦЕРВОМНАЯ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Водопровод хозяйственно-питьевой } для I варианта
- Водопровод производственный } для I варианта
- Водопровод хозяйственно-производственный для I варианта
- Трубопровод горячего водоснабжения
- Трубопровод нагретой воды обратного водопровода, ведущий к водохластителю
- Трубопровод охлажденной воды обратного водопровода, ведущий от водохлапителя
- Трубопровод холодной воды
- Трубопровод для оттока отливных вод
- Канализация производственно-бытовая
- Ст.В. Стояк хозяйственно-питьевого водопровода
- Ст.В.I. Стояк производственного водопровода } для I варианта
- Ст.В. Стояк хозяйственно-производственного водопровода для I варианта
- Ст.К. Стояк производственно-бытовой канализации
- Задвижка водопроводная
- Вентиль запорный
- Вентиль с электромагнитным приводом
- Кран потивочный
- Кран водоразборный
- Клапан обратный
- Переход
- Ревизия
- Рычажка вентиляционная
- Умывальник
- Трап
- Унитаз
- Воронка отливная
- Смеситель для умывальника
- Смеситель для душа
- Консоль смотровой
- х.в. Подвод холодной воды
- г.в. Подвод горячей воды

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

КОЛИЧЕСТВО РАБОТАЮЩИХ ВСЕГО	КОЛИЧЕСТВО ДУШЕВЫХ СЕТОК	РАСХОД ВОДЫ НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ		РАСХОД ВОДЫ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НУЖДЫ			КОЛИЧЕСТВО ПЛОЩАДЬ ПЛОЩАДЬ ПРОФИЦИЦИОНАЛЬНЫХ ВОДОВОДОВ	ПЛОЩАДЬ ПРОФИЦИЦИОНАЛЬНЫХ ВОДОВОДОВ	ПЛОЩАДЬ ПРОФИЦИЦИОНАЛЬНЫХ ВОДОВОДОВ	ПЛОЩАДЬ ПРОФИЦИЦИОНАЛЬНЫХ ВОДОВОДОВ
		М ³ /СУТ	Л/СЕК	М ³ /СУТ	М ³ /СУТ	Л/СЕК				
6	2	1,28	0,37	141,2	7,76	2,16	1,8	—	—	—

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ
МАРКИ ВК ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Шифр	НАИМЕНОВАНИЕ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	ЛИСТЫ ЧЕРТЕЖЕЙ
Серия 3.904-5 выпуск-2	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
Серия 4.900-4 выпуск-IV	УСТАНОВКА УНИТАЗА-РЕЛЬЕЗАТО С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ БАЧКОМ	2-3
—	УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С ДВУХБОРОТНЫМ СТРОНОМ И ТОАЛЕТНЫМ КРАНОМ	2-18
—	УСТАНОВКА ДУШЕВОЙ КАБИНЫ	2-30
—	УСТАНОВКА ТРАПОВ	2-38
—	КРЕПЛЕНИЕ УНИТАЗОВ ТАБЛОЙ	2-40
—	КРЕПЛЕНИЕ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМОГО СМЫВНОГО БАЧКА	2-41
—	КРЕПЛЕНИЕ УМЫВАЛЬНИКА	2-43
—	УСТАНОВКА КРЫЛЬЧАТЫХ ВОДОМЕРОВ	3-1
—	УСТАНОВКА ТУРБИНЫХ ВОДОМЕРОВ	3-3
—	УСТАНОВКА ПОТЯВЧНЫХ КРАНОВ	3-9
Серия ВС-02-11	ТРОЙНИК И КРЕСТ	2
—	КОЛЕНА 90° БЕЗ 2-Х КРАЙНИХ СЕКЦИЙ ПЕРЕХОД ПРЯМОЙ	6
—	ПЕРЕХОД КОСОЙ	13

ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ПРОИЗ-В. ПОР. №	НА-ПОР. М	Число обор. в мин.	Мощность кВт.	Вес шт. кг	Кол-во шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС 4К-18	95	19,9				2	НАСОСЫ ДЛЯ НАГРЕТОЙ ВОДЫ
2	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А52-2			2900	10	132,5	2	1- РАБОЧИЙ 1- РЕЗЕРВНЫЙ
3	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС 4К-12	95	32,5				2	НАСОСЫ ДЛЯ ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ
4	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А61-2			2920	14	287	2	1- РАБОЧИЙ 1- РЕЗЕРВНЫЙ
5	НАСОС ВДРЕЗНОЙ САМОВОСН. ВАКУУМН. 150К-13М	8	18				2	ДРЕНАЖНЫЙ НАСОС
6	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А42-4			1450	2,8	131	2	1- РАБОЧИЙ 1- ХРАНИТСЯ НА СКЛАДЕ

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ ВК

№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ВК-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
ВК-2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ВК-3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ПЛАНЫ ЗАДАНИЯ С ВОДАМИ ВОДОПРОВОДОВ И ВЫПУСКИМИ КАНАЛИЗАЦИЯМИ	
ВК-4	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ СЕТЕЙ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СХЕМЫ СООБЩЕНИЯ ОБРАТНОГО ВОДОПРОВОДА	
ВК-5	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИИ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И I ВАРИАНТА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДОВ. СХЕМЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ I ВАРИАНТА ВОДОПРОВОДОВ.	
ВК-6	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИИ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И I ВАРИАНТА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА. СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ II ВАРИАНТА ВОДОПРОВОДА.	
ВК-7	РАЗРЕЗЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛИЗАЦИИ. СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	
ВК-8	ПЛАН И РАЗРЕЗЫ ОБРАТНОГО ВОДОПРОВОДА.	
ВК-9	СХЕМЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБРАТНОГО ВОДОПРОВОДА.	
ВК-10	ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ И ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	

5516/IV

70

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		Лист ВК-1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Исходные данные для разработки типового проекта компрессорной станции приведены в общей части настоящего альбома.

Компрессорная станция работает в 3 смены.

Степень огнестойкости здания - II.

Категория производства по пожарной опасности - Г, Д.

Согласно СНиП II-Г2-62 п. 186 противопожарный водопровод в здании не предусматривается.

Нормы расхода воды хозяйственно-питьевые нужды, пользование душем, поливку прилегающей территории и сброса бытовых сточных вод приняты по СНиП II-Г2-62 и II-Г5-62.

Нормы расхода воды на охлаждение компрессоров, промывку фильтров и приготовление раствора силикатного клея приняты по заданию института, ГипростройДормаш.

Технические заложения вводов и выпусков уточняются при привязке проекта в зависимости от местных условий.

Внутренние сети водопроводов, транспортирующие воду питьевого качества, монтируются из стальных тонкостенных оцинкованных труб по 4НТУ УкрНИИ 576-64, остальные сети водопроводов и трубопроводы дренажного насоса - из стальных черных труб по 4НТУ УкрНИИ 576-64 (d=15-50 мм), стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-63 (d=80, 150, 200 мм) бесшовных горячекатаных труб по ГОСТ 8732-58 (d=100, 125 мм).

Внутренние сети и выпуски канализации монтируются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942-63, вытяжные стояки - из асбестоцементных безнапорных труб.

Рабочие чертежи хозяйственно-питьевого и производственного водопроводов разработаны в двух вариантах. В I варианте предусматривается устройство в здании двух отдельных систем: хозяйственно-питьевого водопровода и производственного водопровода. Во II варианте предусматривается устройство одной объединенной системы хозяйственно-производственного водопровода.

Выбор варианта производится при привязке проекта в зависимости от наличия на площадке соответствующих наружных сетей водопровода с необходимым качеством воды. Вода, подаваемая на пополнение оборотной системы, должна удовлетворять следующим требованиям: общая жесткость не более 4,5 мг-экв/л, содержание взвешенных веществ не более 25 мг/л, отсутствие органических примесей.

В здании компрессорной станции проектируются следующие системы:

1. водопровод хозяйственно-питьевой } I вариант
2. водопровод производственный }
3. водопровод хозяйственно-производственный } II вариант
4. сеть горячего водоснабжения
5. водопровод оборотный
6. канализация производственно-бытовая

При подключении внутрицеховых сетей компрессорной станции к городским или ведомственным сетям условия подключения должны согласовываться с соответствующими

людьми городскими или ведомственными организациями в ведении которых находятся эти сети, а также с местными органами Государственного санитарного надзора.

1. водопровод хозяйственно-питьевой - I вариант -

проектируется для подачи воды к умывальнику, умывальнику, душевой сетке. Расчетные расходы воды при количестве работающих человек в смену составляют 1,28 м³/сут, 0,37 л/сек. Секундный расход подсчитан по числу одновременно действующих санитарных приборов.

Требуемый напор в наружной сети у ввода в здание - 10 м.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной одноименной сети одним вводом d=25 мм из стальных оцинкованных труб.

2. водопровод производственный - I вариант - проектируется для подачи воды на производственные нужды и полив прилегающей территории.

Расчетные расходы воды:

- | | |
|---|-------------------------------|
| а) на пополнение оборотной системы (нетребуется, 6% от расхода оборотной воды) — 137 м³/сут | 1,60 л/сек |
| б) на промывку фильтров (раз в неделю) — 0,5 м³/сут | расход в л/сек не учитывается |
| в) на приготовление раствора силикатного клея (раз в сут) — 3,0 м³/сут | 0,56 л/сек |
| г) на полив территории (площадь 700 м² 2 раза в смену по 0,5 л на 1 м²) — 0,7 м³/сут | расход в л/сек не учитывается |
| д) на затопление системы отопления — не учитывается | |
| Итого 141,2 м³/сут. 2,16 л/сек | |

Требуемый напор в наружной сети у ввода в здание - 12 м.

Для учета расходуемой воды устанавливается турбинный водомер d=50 мм. Для возможности автоматического регулирования подолнения оборотной системы на ответвлении водопровода к камере охлажденной воды в насосной станции устанавливается вентиль с электромагнитным приводом.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной одноименной сети одним вводом d=50 мм из чугунных напорных труб.

3. водопровод хозяйственно-производственный - II вариант - проектируется для подачи воды на хозяйственно-питьевые нужды, производственные нужды и полив прилегающей территории.

Расчетные расходы воды:

- | | |
|---|-------------------------------|
| а) на хозяйственно-питьевые нужды — 1,28 м³/сут | 0,37 л/сек |
| б) на пополнение оборотной системы — 137,0 м³/сут | 1,60 л/сек |
| в) на промывку фильтров — 0,5 м³/сут | расход в л/сек не учитывается |
| г) на приготовление раствора силикатного — 3,0 м³/сут | 0,56 л/сек |
| д) на полив территории — 0,7 м³/сут | расход в л/сек не учитывается |
| е) на затопление системы отопления — не учитывается | |
| Итого 142,5 м³/сут. 2,53 л/сек | |

Требуемый напор в наружной сети у ввода в здание - 12 м.

Для учета расходуемой воды на вводе устанавливается турбинный водомер d=50 мм.

Для возможности автоматического регулирования подолнения оборотной системы на ответвлении водопровода к камере охлажденной воды в насосной станции устанавливается вентиль с электромагнитным приводом.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной одноименной сети одним вводом d=50 мм из чугунных напорных труб.

4. Сеть горячего водоснабжения -

проектируется для подачи горячей воды питьевого качества к душевой сетке и умывальнику. Горячее водоснабжение осуществляется от централизованной установки водоподогрева промпредприятия. Температура горячей воды 65°C. Расход тепла - 17000 ккал/час.

Расчетные расходы воды температурой 65°C при норме 270 л/час на 1 душевую сетку и 100 л/час на 1 умывальник составляют 0,70 м³/сут 0,10 л/сек. Потребный напор на вводе - 9 м.

5. водопровод оборотный -

проектируется для подачи воды на охлаждение компрессоров и холодильников.

Расчетные расходы воды составляют 220 м³/сут, 9,5 м³/час 26,4 л/сек. Нагретая вода от компрессоров с разрывом струи самотеком по трубопроводу поступает в камеру нагретой воды, из которой насосом подается в водоохладитель. Из водоохладителя вода самотеком поступает в камеру охлажденной воды, откуда насосом подается к компрессорам. Начальная температура воды принимается 20-25°C, перепад температур воды 10°C.

В настоящем проекте разработаны рабочие чертежи насосной станции, камер нагретой и охлажденной воды, трубопроводов в пределах насосной станции и от насосной станции до камер, а также даны рекомендации по выбору водоохладителя.

Водоохладитель и соединительные трубопроводы между водоохладителем и компрессорной станцией включаются в проект водопроводных сетей, разрабатываемый при привязке типового проекта компрессорной станции.

Рабочие чертежи прокладки трубопроводов нагретой и охлажденной воды в пределах машинного зала компрессорной станции разработаны в технологической части проекта.

При наличии на территории промышленного предприятия централизованного оборотного водопровода должна выявляться возможность подключения компрессорной станции к наружным сетям этой системы. В случае возможности такого подключения насосная станция и камеры нагретой и охлажденной воды из проекта исключаются.

Продолжение пояснительной записки см. на листе ВК-3.

5516/II

71

гострой СССР Ростовский проект г. Ростов - на - Дону 1969 г.	ПоЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/65 Альбом IV Лист ВК-2
Компрессорная станция 4к-30А		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

При привязке проекта к конкретным условиям проверяется необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава согласно СНиП II-Г-3-62 п.5.251. В случае возникновения этой необходимости установка для обработки воды может быть размещена на площадке с отметкой пола 3.600.

а) НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

В насосной станции устанавливаются две группы насосов, из которых одна группа предназначается для подачи воды из камеры в воздухоохладитель, вторая - для подачи охлажденной воды из камеры к компрессорам. В каждой группе насосов устанавливается по 2 агрегата, из которых один резервный.

Работа насосной станции полностью автоматизирована. Требуемый напор насосов нагретой воды складывается из следующих величин:

- 1) Разности отметок точки разлива воды в воздухоохладителе и нижнего уровня воды в камере - 10,0 м
 - 2) Потеря напора в сети (см. расчетную схему №1 на листе ВК-4-2) м
 - 3) Свободного напора в точке разлива - 3,5 м
- Итого: 15,7 м

Принимаются насосы 4к-18 Q=95 м³/час H=19,9 м с электродвигателем А52-2 N=10 кВт η=2900 об/мин

Требуемый напор насосов охлаждающей воды складывается из следующих величин:

- 1) Разности отметок точки подвода воды к конечному холодильнику компрессора и нижнего уровня воды в камере - 4,6 м
 - 2) Потеря напора в сети (см. расчетную схему №2 на листе ВК-4) - 2,5 м
 - 3) Свободного напора у точки подвода воды к конечному холодильнику - 20,0 м
- Итого: 27,1 м

Принимаются насосы 4к-12 Q=95 м³/час H=32,5 м с электродвигателем А61-2 N=14 кВт, η=2920 об/мин

Для откачки случайных вод устанавливается дренажный насос 1,5вс/3м Q=8 м³/час H=16 м с электродвигателем А42-4 N=2,6 кВт η=450 об/мин.

Резервный насос хранится на складе

б) КАМЕРЫ НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ

Рабочая емкость камер нагретой воды принята равной двум минимальному притоку воды и составляет 3,4 м³

Рабочая емкость камеры охлажденной воды принята по конструктивным условиям и составляет 5,7 м³

в) ТРУБОПРОВОДЫ НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ

Расчетные параметры по каждому трубопроводу приведены на вертикальной схеме сооружений на листе ВК-4

Трубопроводы между насосной станцией и камерами охлажденной и нагретой воды расположены ниже условно принятой глубины промерзания грунта, равной 1,5 м. В случае, если при привязке проекта к конкретным условиям выяснится, что эти трубопроводы попадают в зону промерзания, то следует предусмотреть утепление их изолирующим материалом

2) РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ВОДООХЛАДИТЕЛЯ

В качестве воздухоохладителя могут применяться градирни различных типов, брызгальные бассейны и другие устройства. Выбор типа воздухоохладителя зависит от местных метеорологических факторов, условий размещения его на территории, условий электроснабжения района строительства и других технико-экономических факторов

Во многих случаях в качестве воздухоохладителя могут быть применены многосекционные вентиляторные градирни.

Для районов Московской области рекомендуется вентиляторная 4-секционная градирня площадью секции 8 м² по типовому проекту №4/В-743.

Конечный выбор типа и размеров воздухоохладителя должен производиться в проекте внутриплощадочных сетей с обязательным проведением теплотехнического расчета для конкретных условий площадки строительства

б. КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННО-БЫТОВАЯ

Проектируется для отвода бытовых сточных вод (от санузла и душа) и производственных сточных вод (промывка фильтров, продувка холодильников и пр.)

Расчетные расходы сточных вод:

- а) Бытовые - 1,28 м³/сут. 1,77 л/сек
- б) Промывка фильтров (1 раз в неделю) - 0,5 м³/сут. 0,40 л/сек
- в) Продувка холодильников и воздухооборудования (непрерывно через продувочный бак) - 1,3 м³/сут. 0,03 л/сек
- г) Промывка воздухопроводов (2 раза в год, через продувочный бак) - 0,03 л/сек
- д) Промывка воздухопроводов (2 раза в год, через продувочный бак) - 0,03 л/сек

Итого: 3,08 м³/сут. 2,20 л/сек

Секундный расход бытовых сточных вод определен по числу одновременно действующих приборов. Промывка масляных фильтров производится 5-10% раствором каустической соды. Отработанный раствор перед отводом в канализацию нейтрализуется непосредственно в ванне. Способ нейтрализации разработан в чертежах технологической части проекта.

Промывка воздухопроводов производится 3% раствором соляной кислоты или смесью 1,5% раствором соляной кислоты или триэтилфосфата.

Выпуск канализации от продувочного бака оборудуется гидрозатвором, обратным клапаном и задвижкой, предусмотренными в чертежах технологической части проекта.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной сети бытовой или производственно-бытовой канализации двумя выпусками диаметром 100 и 50 мм

Примечание: водопроводные трубопроводы, монтируемые внутри здания, окрашиваются в условные цвета согласно нижеследующей таблице:

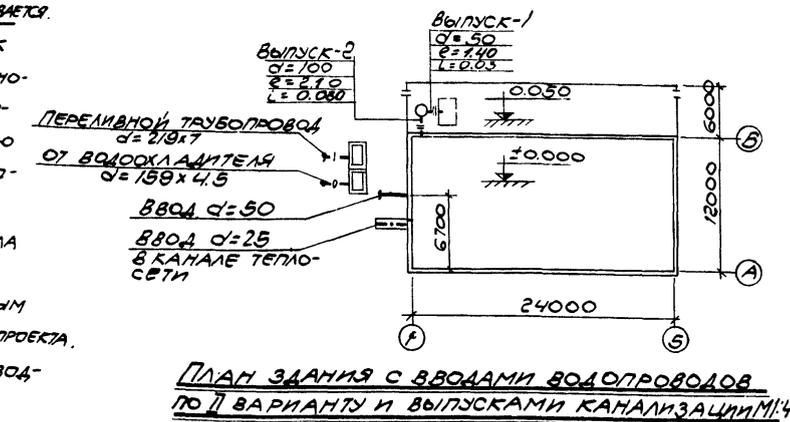
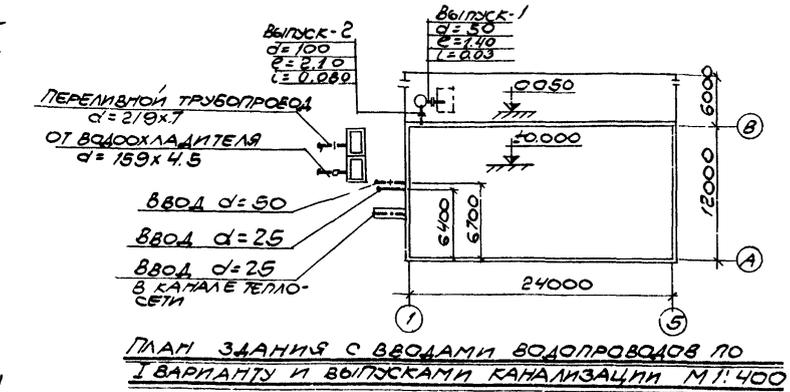
НАИМЕНОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ	ЦВЕТ ОКРАСКИ	
	Трубопровод	Колеч
Водопровод хозяйственно-питьевой	Синий	Без колеч
Водопровод производственный	Черный	Без колеч
Водопровод хозяйственно-производственный	Синий	Оранжевый
Трубопровод охлаждающей воды оборотного водопровода	Черный	Оранжевый
Трубопровод нагретой воды оборотного водопровода	Черный	Зеленый
Трубопровод от дренажного насоса	Черный	Голубой
Трубопровод горячего водоснабжения	Зеленый	Без колеч

Цветные кольца наносятся по СНиП III-Г-1-62 п.1.104. Канализационные трубы в условный цвет не окрашиваются

ТАБЛИЦА

РАСХОДА ВОДЫ НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ

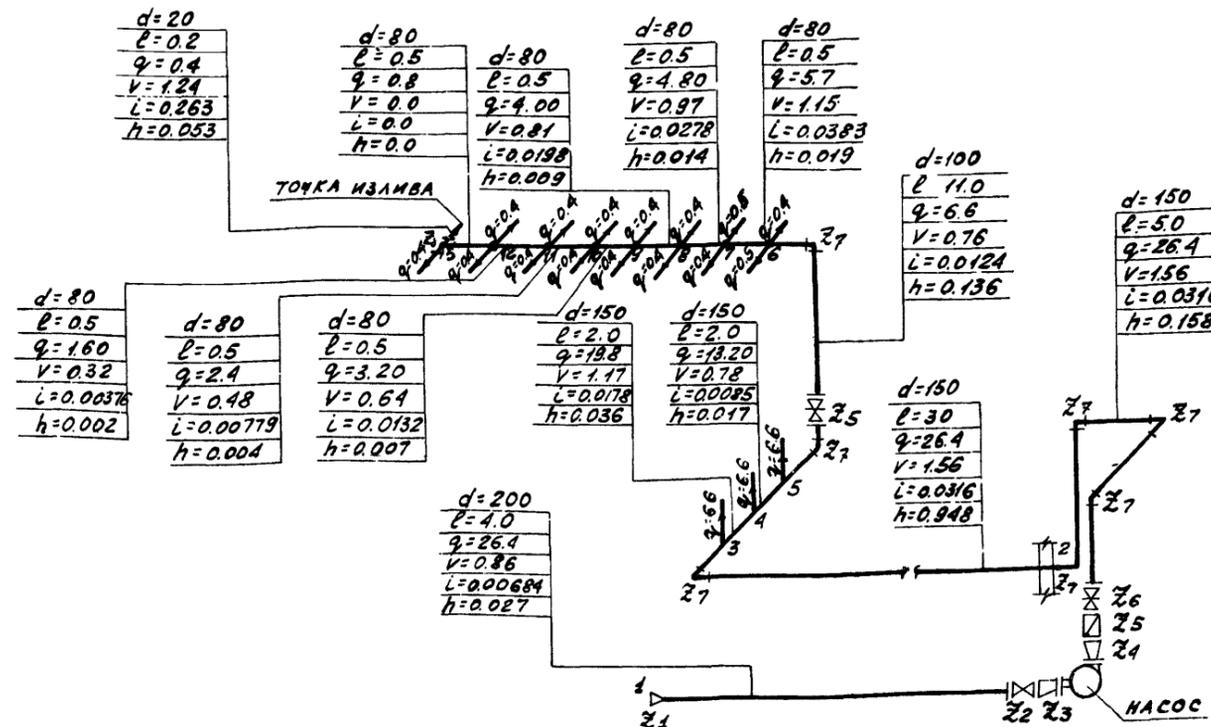
НАИМЕНОВАНИЕ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД ВОДЫ Л/СЕК	РАСХОД ВОДЫ Л/СЕК НА ВСЕ ПРИБОРЫ	ВЫСОТА ПОДАЧИ ВОДЫ М	ПОТРЕБ. НАПОР У ПРИБОРА М.В.С.	ПРИМЕЧАНИЕ
Унитазы	1	1,00	0,10	0,10	2	2
Умывальники	1	1,00	0,07	0,07	1	2
Души	1	1,00	0,20	0,20	2	2
Итого			0,37			



5516/II

72

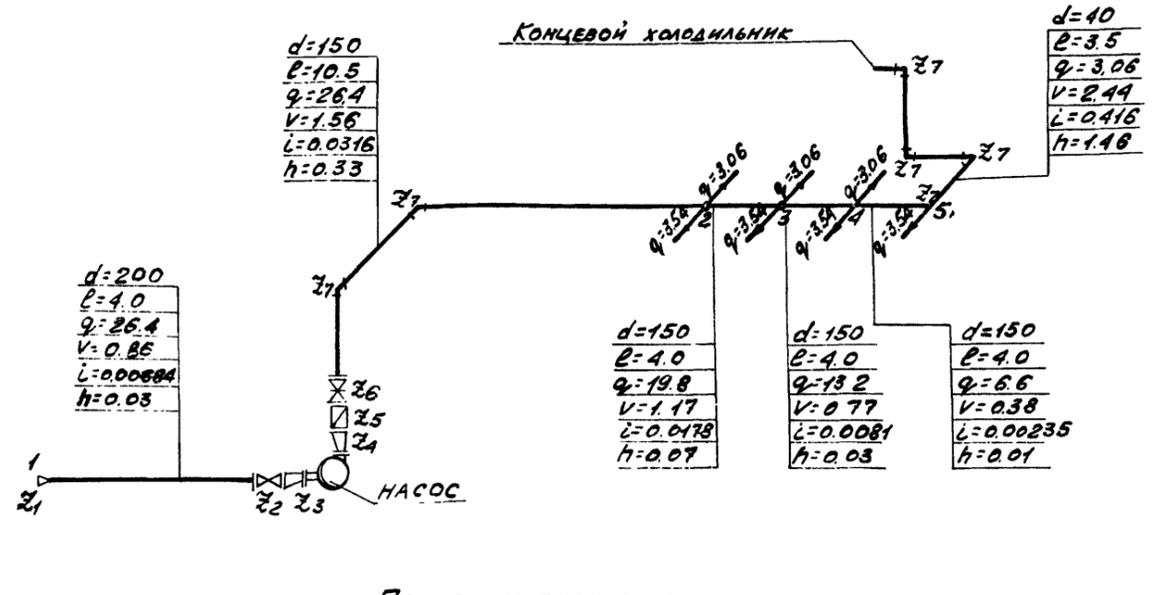
госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТОР г.Ростов-на-Дону 1969г.	Пояснительная записка (продолжение). Планы здания с вводами водопроводов и выпусками канализации	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-3
Компрессорная станция 4К-30А		



ПОТЕРИ НАПОРА В СЕТИ:

- а) ПОТЕРИ НАПОРА НА ТРЕНИЕ ПО ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДА НА УЧАСТКАХ 1-НАСОС-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-ТОЧКА ИЗМЛВА.
 $\Sigma h = 0.027 + 0.158 + 0.948 + 0.036 + 0.017 + 0.136 + 0.019 + 0.014 + 0.009 + 0.007 + 0.004 + 0.002 + 0.053 = 1.45 \text{ м}$
- б) ПОТЕРИ НАПОРА НА ПРЕОДОЛЕНИЕ МЕСТНЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ.
 $\Sigma h = (Z_1 + Z_2 + Z_3) \frac{V_1^2}{2g} + (Z_4 + Z_5 + Z_6 + 5Z_7) \frac{V_2^2}{2g} + (2Z_7 + Z_6) \frac{V_3^2}{2g} + Z_8 \frac{V_4^2}{2g} =$
 $= (0.2 + 0.06 + 0.1) \frac{0.86^2}{2 \cdot 9.81} + (0.25 + 0.06 + 1.70 + 5 \cdot 0.6) \frac{1.56^2}{2 \cdot 9.81} + (2 \cdot 0.6 + 0.06) \frac{0.76^2}{2 \cdot 9.81} + 0.5 \frac{1.24^2}{2 \cdot 9.81} = 0.75 \text{ м}$
- Итого: 2.2 м**

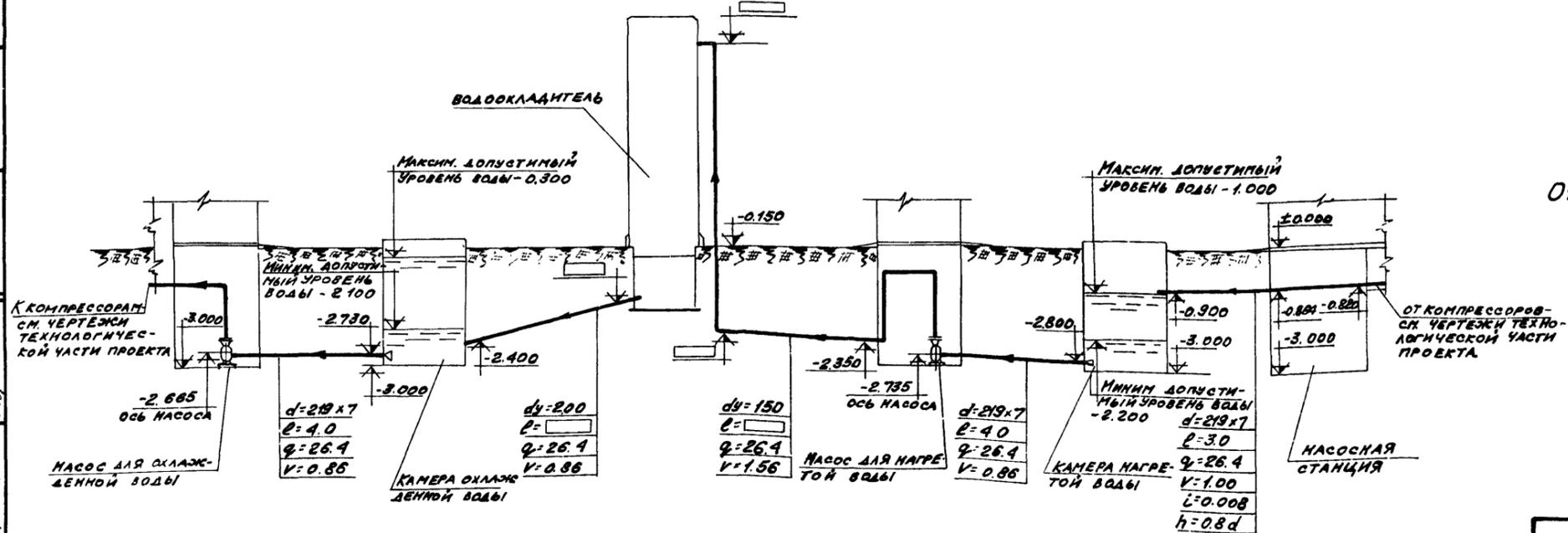
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА №1 СЕТИ НАГРЕТОЙ ВОДЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА



ПОТЕРИ НАПОРА В СЕТИ:

- а) ПОТЕРИ НАПОРА НА ТРЕНИЕ ПО ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДА НА УЧАСТКЕ 1-НАСОС-2-3-4-5-КОНЦЕВОЙ ХОЛОДИЛЬНИК.
 $\Sigma h = 0.03 + 0.33 + 0.07 + 0.03 + 0.01 + 1.46 = 2.0 \text{ м}$
- б) ПОТЕРИ НАПОРА НА ПРЕОДОЛЕНИЕ МЕСТНЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ
 $\Sigma h = (Z_1 + Z_2 + Z_3) \frac{V_1^2}{2g} + (Z_4 + Z_5 + Z_6 + 2Z_7) \frac{V_2^2}{2g} + 4Z_7 \frac{V_3^2}{2g} =$
 $(0.2 + 0.06 + 0.1) \frac{0.86^2}{2 \cdot 9.81} + (0.25 + 1.7 + 0.06 + 2 \cdot 0.6) \frac{1.56^2}{2 \cdot 9.81} + 4 \cdot 0.6 \cdot \frac{2.44^2}{2 \cdot 9.81} = 0.5 \text{ м}$
- Итого: 2.5 м**

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА №2 СЕТИ ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА



ВЕРТИКАЛЬНАЯ СХЕМА СООРУЖЕНИЙ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ОТМЕТКИ НА ВЕРТИКАЛЬНОЙ СХЕМЕ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ.

5516/12

73

Голубев
 Новиков
 Еремеева
 Алексеева
 Еремеева

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ СЕТЕЙ И ВЕРТИКАЛЬНАЯ СХЕМА СООРУЖЕНИЙ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-4.
Компрессорная станция 4К-30А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА

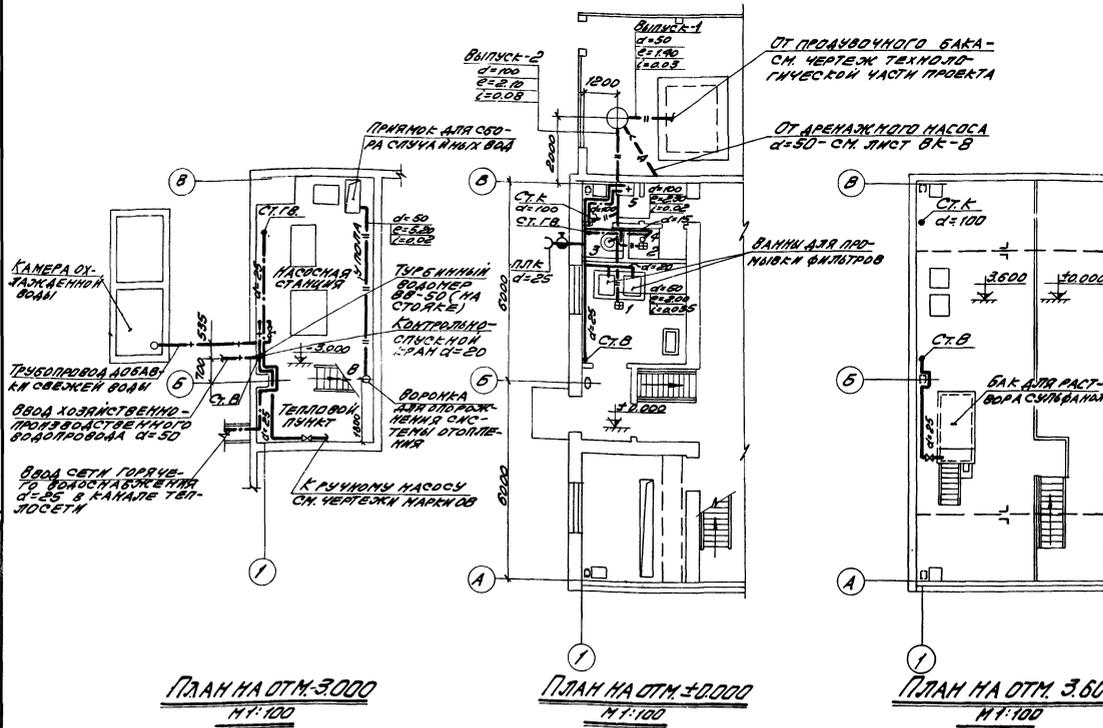
№№ п.п.	НАЗНАЧЕНИЕ	УСТАНОВКА	ПЛОЩАДЬ	СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ	ВЕС КГ			СЫЛКА НА ГОСТ ИЛИ КАТАЛОГ	ПРИМЕЧАНИЕ
					БАКОВИД	ОБЩИЙ			
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЦИНКОВАННЫЕ ТОЛКОСТЕННЫЕ	15	14	8,0	1,02	9,18		ЧИСТУ УКАЗАНУ 576-64	
2	ТО ЖЕ	20	"	3,0	1,39	4,17		"	
3	ТО ЖЕ	25	"	16	2,08	33,28		"	
4	ТО ЖЕ	32	"	4,0	2,69	10,76		"	
5	ТО ЖЕ	40	"	5,0	3,10	15,50		"	
6	ТО ЖЕ	50	"	6,5	4,20	27,30		"	
7	ТРУБЫ КИТАЙСКИЕ НАПОРНЫЕ	50	"	1,0	3,90	3,90		5525-61	
8	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ	15	шт.	1	0,68	0,68		15KV18P	
9	ТО ЖЕ	25	"	3	1,42	4,26		"	
10	ВЕНТИЛИ НЕПЕРЕМЕННЫЕ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ СВН-40С ЭЛЕКТРОМАГНИТНО НАПОРНОМ ИЛИ ЗЕЛЮ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА	40	"	1	9,00	9,00		15KV88P	
11	ВОРОТКИ ТИРСКИЕ Д=50 НА ТРУБЕ Д=50 БЕЗ ДОБАВКИ ЖИЛИЩА	50	штука	1	9,70	9,70		88-50	
12	КРАНЫ ПРОБНО-САССУЮЩИЙ	20	шт.	1	1,28	1,28		8730-67	
13	ПОДВОДНЫЕ КРАНЫ	25	штука	1				СЕРИЯ 4.920-4	ИЗУСКИЕ ДИСТ.3-2
14	ВОРОТКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	80	шт.	1	1,90	1,90			
15	КРАНЫ ВОДОРАЗБОРНЫЕ	20	"	3	0,60	1,80		8906-58	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Трубопроводы, прокладываемые под потолком подвала, делать осн.т., выполнять без муфтовых соединений, на сварке.
2. Отметки на схемах сетей относятся к осям труб.
3. В спецификации вводы водопроводов учтены во наружной грани стены здания.

5516/II

75



ПЛАН НА ОТМ. 3.000
М:100

ПЛАН НА ОТМ. ±0.000
М:100

ПЛАН НА ОТМ. 3.600
М:100

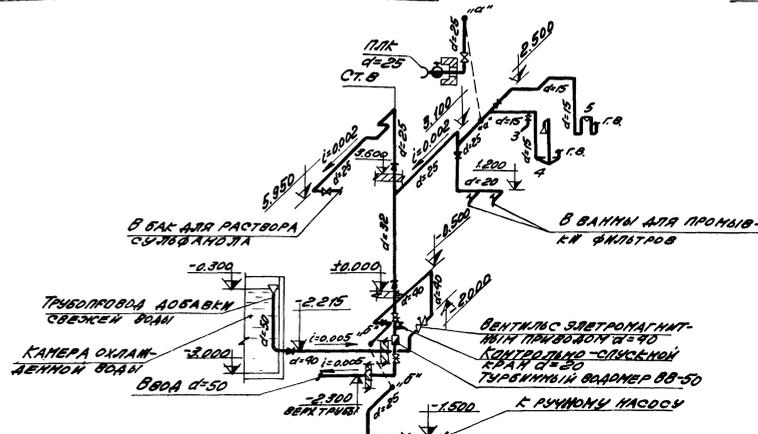


СХЕМА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА М:100

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ПРОЕКТ НА ФОНЕ 1969- КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИИ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕ- НИЯ И II ВАРИАНТА ХОЗЯЙ- СТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА, СХЕМА ВОДО- СНАБЖЕНИЯ И ВАРИАНТА ВОДОПРОВОДА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 А.76.60М II ЛИСТ БК-6
--	---	---

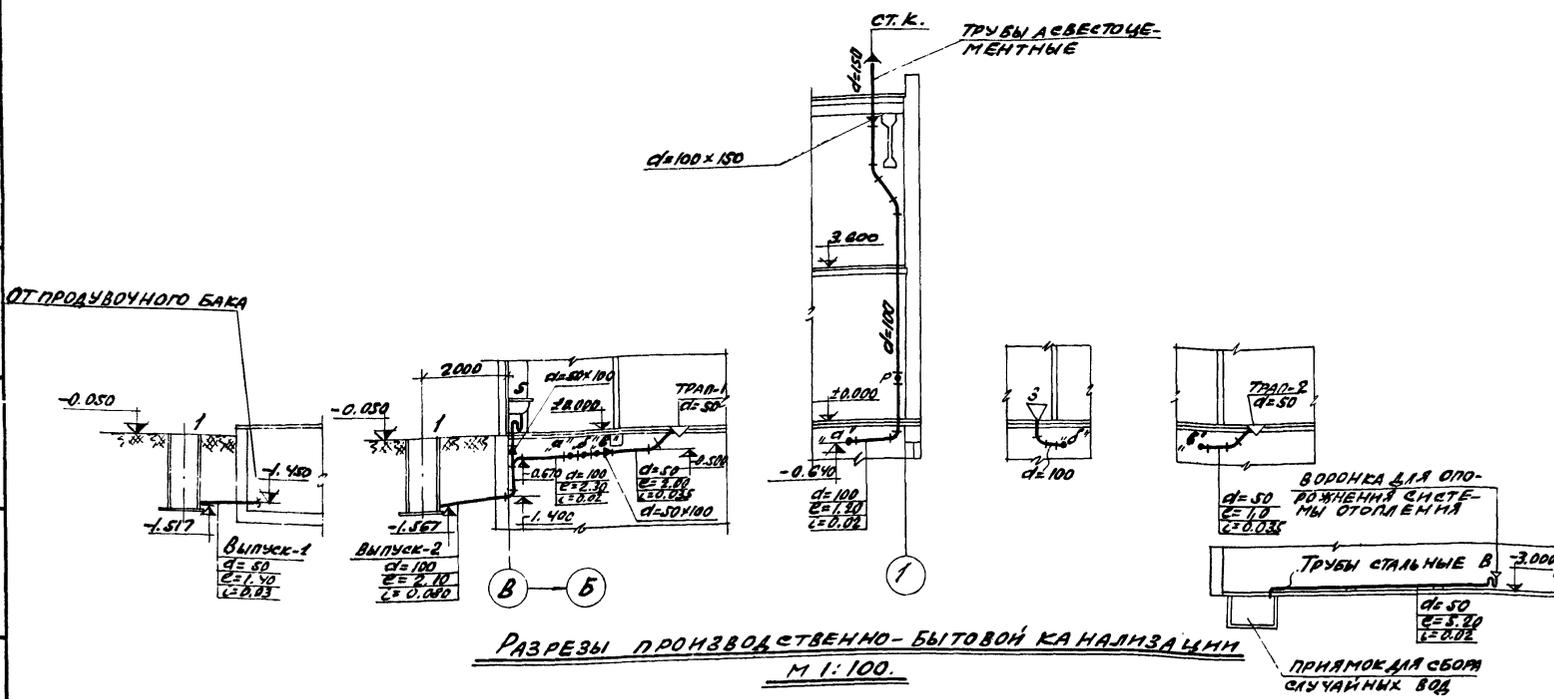
СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННО-БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	Средний диаметр	Длина	Количество	Вес кг		Ссылка на ГОСТ или каталог	Примечания
					Единицы	Общая		
1	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	50	М	6,0	6,40	36,40	6942-63*	
2	ТО ЖЕ	100	"	15,0	14,10	214,50	"	
3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ТОНКОСТЕННЫЕ	50	"	5,5	4,20	23,10	4МТУ УКР ННТН 576-64	
4	ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕННЫЕ МАРКИ ВТ-3	150	"	2,0	10,70	21,40	538-65	
5	ОТВОДЫ ЧУГУННЫЕ 135°	50	ШТ	2	1,60	3,20	6942-63*	
6	ТО ЖЕ "	100	"	4	3,70	14,10	"	
7	ТО ЖЕ " 90°	100	"	2	4,50	9,00	"	
8	ТРОЙНИКИ ЧУГУННЫЕ ПРЯМЫЕ	50мм		1	5,20	5,20	"	
9	ТО ЖЕ	100мм		1	7,70	7,70	"	
10	ТРОЙНИКИ ЧУГУННЫЕ КОСЫЕ 45°	100мм	"	2	8,40	16,80	"	
11	ПЕРЕХОДЫ ЧУГУННЫЕ	50х100	"	2	2,20	4,40	"	
12	ПЕРЕХОДЫ ЧУГУННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ	100х50	"	1	4,90	4,90	"	
13	РЕВИЗИИ КРУГЛЫЕ	100	"	1	6,80	6,80	"	
14	ФУНДАМЕНТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ	50	"	1	3,30	3,30	6924-54*	
15	УРВАЛЬНИКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ФАЯНСОВЫЕ СО СЛИВНОЙ 2-ой ГРУППЫ СО СМЕСИТЕЛЕМ И ДВУХВОРОТНЫМ В ФОНОМ-РЕВИЗИИ			1			752-60* УНИВЕРСАЛЬНЫЕ 7941-64 СМЕСИТЕЛЬ 6924-54* СМ.ФОН	
16	УНИТАЗЫ ФАЯНСОВЫЕ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ БАЧКОМ			1			756-52* УНИТАЗ 3311-60 БАЧОК	
17	ФАЙЮРКЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	150	ШТ	1	2,00	2,00		
18	ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	50	"	1	1,90	1,90		
19	ТРАПЫ ЧУГУННЫЕ С КОСЫМ ОТВОДОМ	50	"	2	7,00	14,00	1811-62	

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОТМЕТКИ НА СХЕМЕ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА РАЗРЕЗАХ КАНАЛИЗАЦИИ - К ЛОТКАМ ТРУБ.
2. ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПОД ПОТОЛКОМ ПОДВАЛА ВДОЛЬ ОСИ, Т. ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ МУФТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, НА СВАРКЕ.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОД СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ УЧТЕН ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК КАНАЛИЗАЦИИ УЧТЕН ДО КОЛОДЕЦА НА ВЫПУСКАХ.

5516/II (76)

ГОСТОВИИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	РАЗРЕЗЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛИЗАЦИИ. СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-7
--	--	---



РАЗРЕЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННО-БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ
М 1:100.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	Средний диаметр	Длина	Количество	Вес кг		Ссылка на ГОСТ или каталог	Примечания
					Единицы	Общая		
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ТОНКОСТЕННЫЕ	15	М	9	1,02	9,18	4МТУ УКР ННТН 576-64	
2	ТО ЖЕ	25	"	15	2,08	31,20	"	
3	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ	25	ШТ.	1	1,42	1,42	15КУ186Р	
4	КРАН ПРОБНО-ОПУСКОЙ	15	"	1	0,86	0,86	8730-67	
5	СМЕСИТЕЛЬ СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ			1			10822-64	
6	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ ТИПА А N3-2-220-180 С ПРЕДЕЛОМ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0° ДО 100°С.			1			2823-59*	

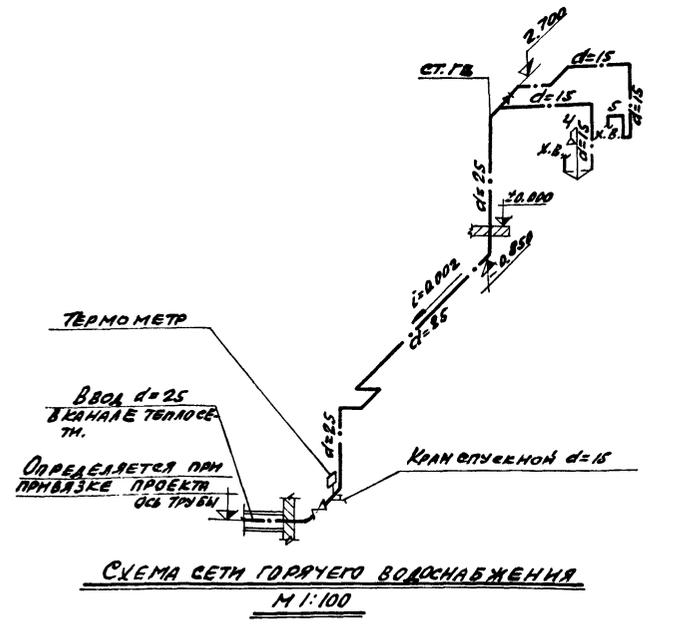
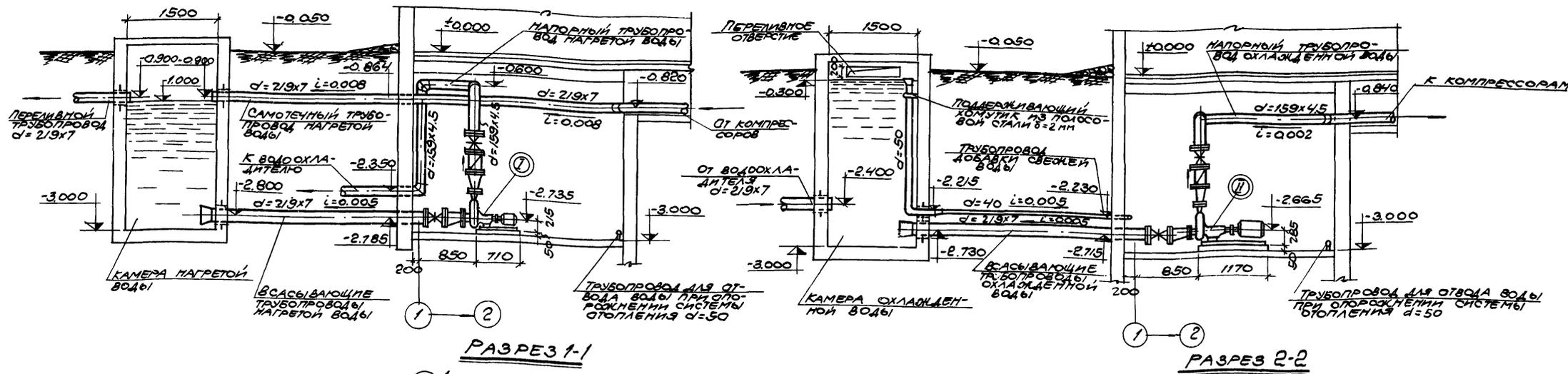


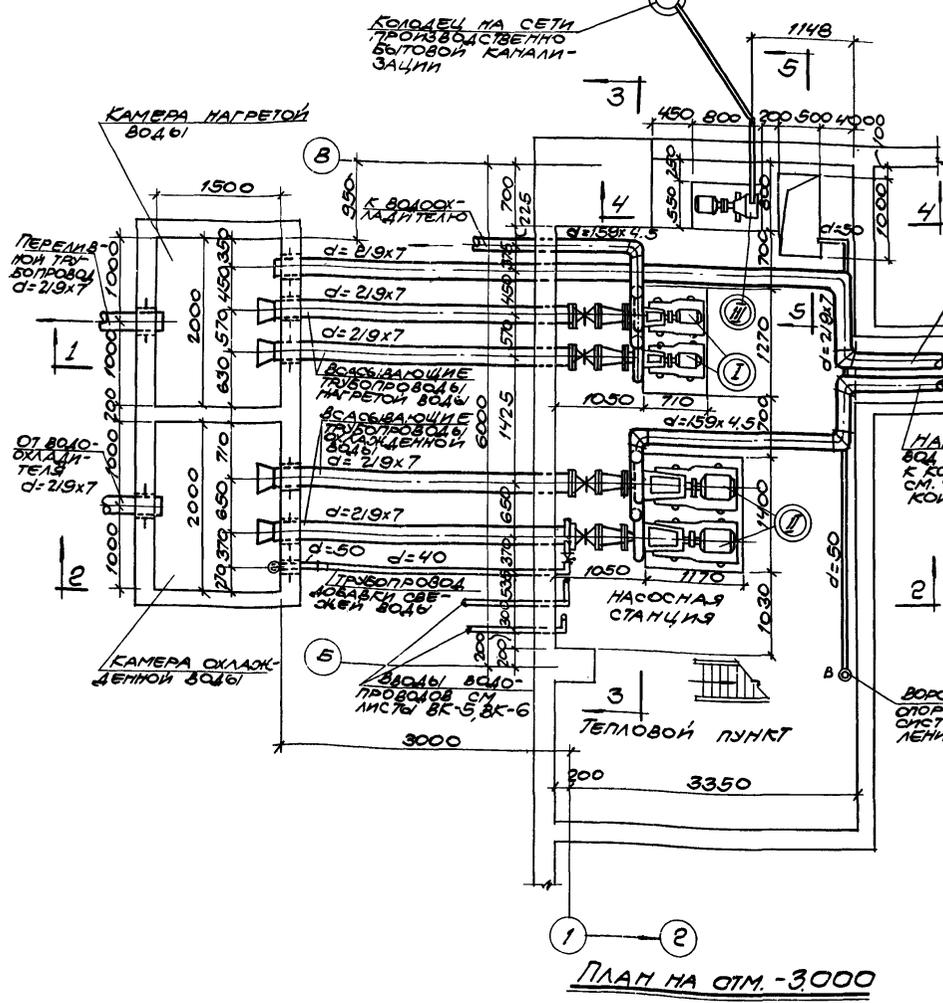
СХЕМА СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
М 1:100

Согласовано:
И.И.И.И.И.
Т.И.И.И.И.
Р.К.И.И.И.И.
Т.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.

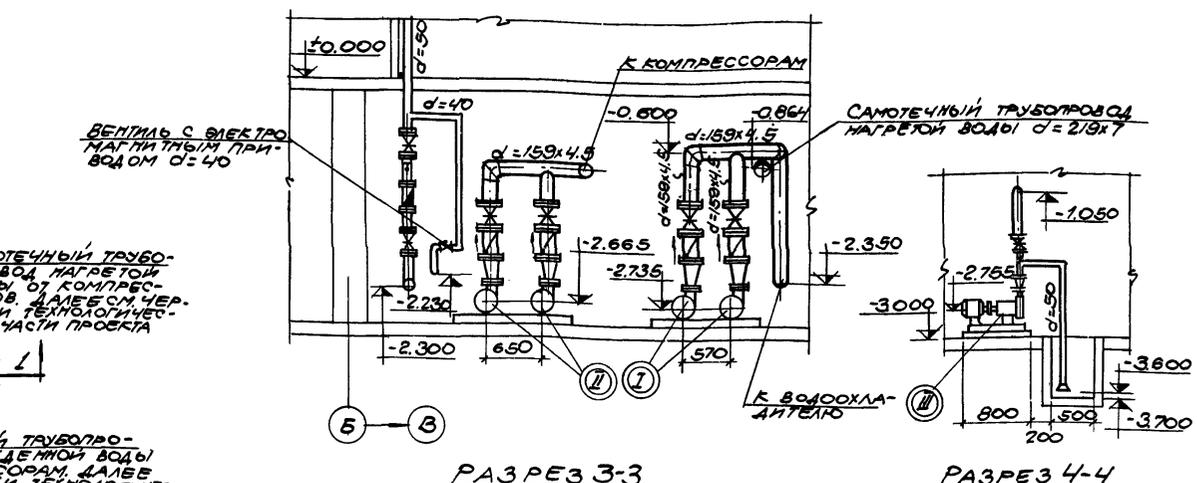


РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



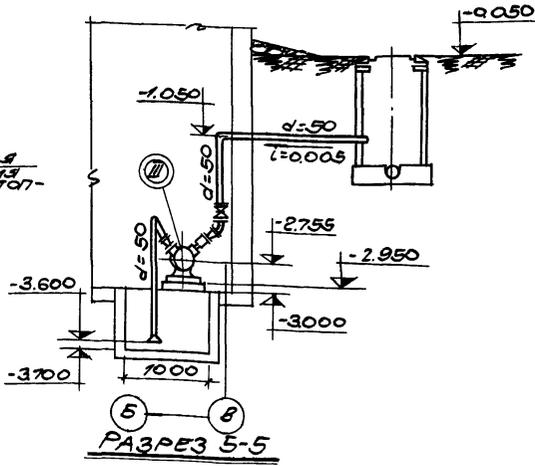
ПЛАН НА ОТМ. -3000



РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4

ПРИМЕЧАНИЕ
 ПЕРИВНОЙ ТРУБОПРОВОД ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К НАРУЖНОЙ СЕТИ ЛИВНЕВОЙ ИЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ ЧИСТЫХ СТОКОВ.



РАЗРЕЗ 5-5

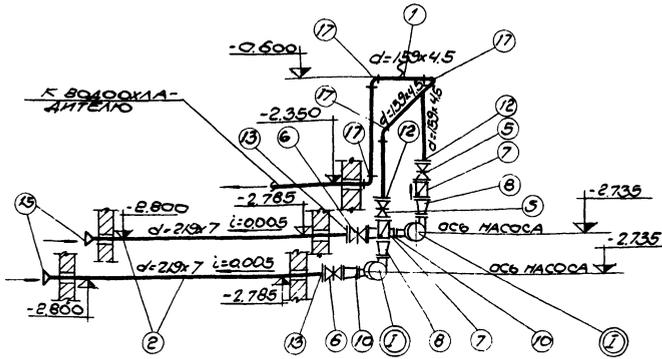
5516/II (77)

ДИ-1	БЕСКОМПРЕССОРНЫЙ	ДИ-1	ЧЕРТОВАЯ
ДИ-1	КОМПРЕССОР	ДИ-1	КОМПРЕССОР
ДИ-1	КОМПРЕССОР	ДИ-1	КОМПРЕССОР
ДИ-1	КОМПРЕССОР	ДИ-1	КОМПРЕССОР
ДИ-1	КОМПРЕССОР	ДИ-1	КОМПРЕССОР
ДИ-1	КОМПРЕССОР	ДИ-1	КОМПРЕССОР
ДИ-1	КОМПРЕССОР	ДИ-1	КОМПРЕССОР
ДИ-1	КОМПРЕССОР	ДИ-1	КОМПРЕССОР
ДИ-1	КОМПРЕССОР	ДИ-1	КОМПРЕССОР
ДИ-1	КОМПРЕССОР	ДИ-1	КОМПРЕССОР

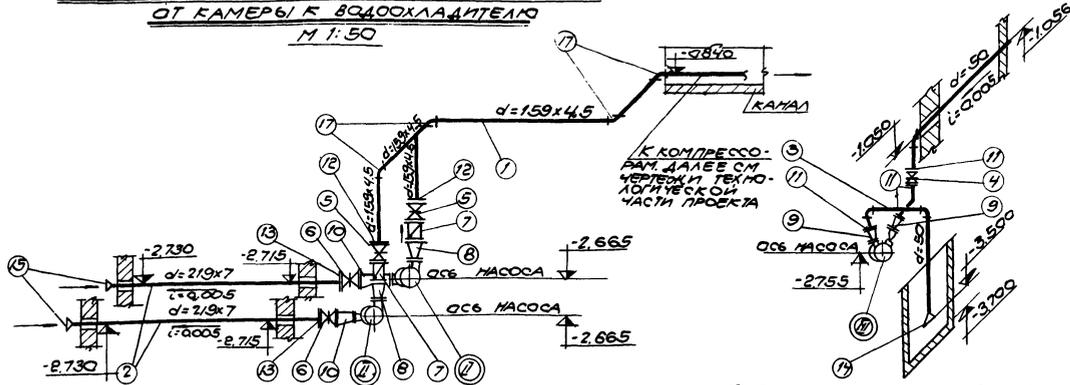
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г.Ростов-на-Дону 1969г.	ПЛАН И РАЗРЕЗЫ ОБОРОТНОГО ВОДЦПРОВОДА М:1:50	ТЕПЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV ЛИСТ БК-8
КОМПРЕССОРНАЯ 4К-30А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

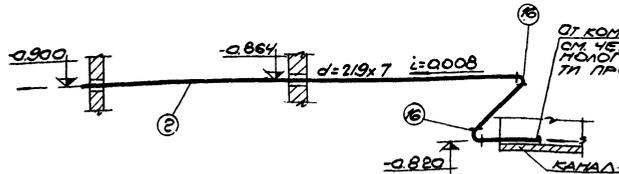
СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦОВЫХ ЧАСТЕЙ



**СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ НАГРЕТОЙ ВОДЫ
ОТ КАМЕРЫ К ВОДООХЛАДИТЕЛЮ
М 1:50**



**СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ
М 1:50**



**СХЕМА САМОТЕЧНОГО ТРУБОПРОВОДА НАГРЕТОЙ ВОДЫ
М 1:50**

НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА	МАРКА ИЛИ ТИП ПО КАТАЛОГУ	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ЗАВ. ПОДГОТОВКА ИЛИ ПОМ. ЧЕРТЕЖА	ВЕС В КГ 1 ШТ.	ОБ-ЩИЙ ШТ.	ПРИМЕЧАНИЯ	
I	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=95 м³/час (26,4 л/сек) N=139М	4К-18	2	БРЕВАН-ОЛИИ ЗА-ВОДА П. МАШИИ	132,5	265	НАСОСЫ ДЛЯ НА-РЕТОН ВОДЫ П. РАБО-ЧЕЙ П. РЕЗЕР-ВНОЙ
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ N=10 кВт n=2900 об/мин	A52-2	2				
II	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=95 м³/час (26,4 л/сек) N=32,5М	4К-12	2	КАТАН-СКИИ НА-СОСЫИИ ЗАВОДА	287	574	НАСОСЫ ДЛЯ ОХ-ЛАЖДЕН-НОЙ ВО-ДЫ П. РАБО-ЧЕЙ П. РЕЗЕР-ВНОЙ
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ N=14 кВт n=2920 об/мин	A61-2	2				
III	НАСОС ВКРЕПОЙ САМО-ВСАСЫВАЮЩИЙ Q=5 м³/час N=18М	15 ВК13М	2	ЛИБИГАРО	131	262	ПРЕПА-РНИИ НА-СОС П. РАБО-ЧЕЙ П. РЕЗЕР-ВНОЙ
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ N=2,8 кВт n=1450 об/мин	A42-4	2	МАШ			

№ ПАЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ ПОЛОТН. ПР. ДИ. мм	САМОНА-ЗМЕРЕНИЕ	КОМПРЕССО-	ВЕС КГ		ССЫЛКА НА ГОСТ ИЛИ КАТАЛОГ	ПРИМЕ-ЧАНИЯ
					ЕДИН-ИЧН.	ОБ-ЩИЙ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	159x4,5	М	16	17,15	27,4	ГОСТ 9467-60	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	219x7	"	25	36,6	915	"	
3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ТОЛСТОСТЕННЫЕ ЧЕРНЫЕ	50	"	7	420	2340	"	ЧМТУ К-МТМ 576-64
4	ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ЗОУ 68Р Рз=10 Р'90М²	50	ШТ	1	18,4	18,4	ГОСТ 6027-63	
5	ТО ЖЕ	150	"	4	770	308	"	
6	ТО ЖЕ	200	"	4	1300	520	"	
7	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДО-РПНЫЕ ФЛАНЦОВЫЕ 19/16Р	150	"	4	820	328	ГОСТ 5085-53	
8	ПРЕКЛЮЧАТЕЛИ СВАРНЫЕ ФЛАНЦОВЫЕ П. П. Рз=10 Р'90М²	80x150	"	4	8,9	35,6	ГОСТ 1138-61	
9	ТО ЖЕ	50x40	"	2	4,0	6,0	ТО ЖЕ	
10	ТО ЖЕ КОСЫЕ	200x100	"	4	15,7	62,8	ГОСТ 1138-61	
11	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ МОС-КЛЕ ПРИВАРНЫЕ НА 6" П. П.	50	"	4	1,35	5,4	ГОСТ 1259-67	
12	ТО ЖЕ	150	"	4	4,47	17,88	"	
13	ТО ЖЕ	200	"	4	6,07	24,28	"	
14	БОРОШКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ БОИ 00	200x100	"	1	1,90	1,90	"	
15	ТО ЖЕ	200x125	"	4	9,2	36,8	"	
16	КОЛЕНА 90° СТАЛЬНЫЕ СВАР-НЫЕ БЕЗ 2° КРАЙНИК ОБЕИИИ	200	"	2	8,66	17,32	ГОСТ ВС-02-11	
17	ТО ЖЕ	150	"	8	4,46	35,68	ТО ЖЕ	

**СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ АРЕЗАЖНОГО НАСОСА
М 1:50**

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Отметки на схемах трубопроводов относятся к осям труб.
2. Трубопроводы свариваются электродами марки Э-42 ГОСТ 9467-60
3. Трубопроводы внутри здания окрашиваются масляной краской за 2 раза.
4. Трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются противокоррозийной изоляцией по СНиП III-В. 6. 1-62 п.2. Тип изоляции устанавливается при привязке проекта в зависимости от коррозионной агрессивности грунтов.
5. Трубопровод для добавки свежей воды в камеру охлажденной воды учтен в спецификации на листе ВК-5 (ВК-6)
6. Сальники для прохода труб через стены камер учтены в чертежах марки КОК.

5516/II

78

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ г. Ростов-на-Дону 1989г	СХЕМЫ И СПЕЦИФИКА- ЦИИ ОБОРУДОВА- НИЯ ВОДОПРОВОДА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-9
---	---	---

ПРОБЕЖКА БРЕШНЕВА И ДРУГИХ

УТВЕРЖДАЮ:
 НАЧАЛЬНИК _____

 (НАИМЕНОВАНИЕ ГЛАВКА ИЛИ ВЕДОМСТВА СССР И ПОДПИСЬ)
 " _____ 19__ г.

ФОРМА N1

 _____ (ПРЕДПРИЯТИЕ)

 _____ (ОБЪЕКТ)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТИПОВУЮ АРМАТУРУ.

№	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, серия, размер, наименование, номер	№ поз. по тех. условиям	Завод-изготовитель (для импортного оборудования указ. страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (в кг)		Стоимость (по смете)	
									Единицы	Общая	Единицы (руб.)	Общая (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I. ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.												
1		Центробежный насос Q=95 м ³ /час H=19,9 м с электродвигателем А 52-2 N=10 кВт n=2900 об/мин	4К-18		ЕРЕВАНСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИН	компл.	2		132,5	265	102,19	0,204
2		Центробежный насос Q=95 м ³ /час H=32,5 м с электродвигателем А 61-2 N=14 кВт n=2920 об/мин	4К-12		КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	"	2		287	574	209,0	0,418
3		Насос вихревой самовсасывающий Q=8 м ³ /час H=1,3 м с электродвигателем А 42-4 N=2,8 кВт n=1450 об/мин	1,5ВС-1,3М		ЛТМ ГИДРОМАШ	"	2		131	262	104,0	0,208
II. ТИПОВАЯ АРМАТУРА.												
1		Задвижка параллельная с выходящим шпинделем Ру=10 кгс/см ² d=50 мм	30468Р			шт.	1		18,4	18,4	6,25	0,006
2		То же d=150 мм	"			"	4		77,0	308,0	24,40	0,098
3		То же d=200 мм	"			"	4		130,0	520,0	36,80	0,147
4		Клапан обратный поворотный фланцевый Ру=16 кгс/см ² d=150 мм	19416Р			"	4		82,0	328	24,00	0,096
5		Вентиль запорный муфтовый Ру=10 кгс/см ² d=15 мм	15К418Р			"	1		0,68	0,68	0,67	0,001
6		То же d=25 мм	"			"	5		1,42	7,10	1,10	0,006
7		То же d=50 мм	"			"	2		5,0	10,0	2,60	0,005
8		Вентиль запорный муфтовый Ру=10 кгс/см ² d=25 мм	15К4186Р			"	1		1,42	1,42	1,40	0,001
9		Вентиль мембранный электромагнитным приводом с ам-дос электромагнитом на напряжение 220В переменного тока Q=40 мм	15К4888Р			"	1		9,0	9,0	45,50	0,026
10		Кран пробно-спускной сапунный Ру=10 кгс/см ² d=15 мм	10588К			"	2		0,86	1,72	1,20	0,002
11		То же d=20 мм	"			"	1		1,28	1,28	1,45	0,001
12		Кран водоразборный латунный Ру=6 кгс/см ² d=20 мм	КВ-ЛП15			"	2		0,60	1,20	0,90	0,002
13		Смеситель со стационарной душевой трубой и сеткой	См-А-СТ			комплект	1				3,60	0,004
14		Водометурбанный d=50 мм	ВВ-50			шт.	1		9,7	9,7	17,40	0,017
15		Термометр технический стеклянный ртутный в защитной оправе с пределом измерений от 0° до 100°С	ТНРА N3-2° 220-160			"	1				2,50	0,003

Примечания:
 1. В спецификации приведена типовая арматура для I варианта (с раздельными системами хозяйственно-питьевого и производственного водопроводов)
 При II варианте (с объединенной системой хозяйственно-производственного водопровода) из спецификации исключить:
 а) вентиль запорный муфтовый 15К418Р d=25 мм - 1 шт.
 б) кран пробно-спускной 10588К d=15 мм - 1 шт.
 2. Смеситель, поставляемый комплектно с умывальником, в настоящую спецификацию не включен.

5516/IV

79

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ И ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-10
Компрессорная станция 4К-30А		