

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-200

КОТЕЛЬНАЯ
С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ.
ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕН
ТОПЛИВО - ГАЗ И МАЗУТ.

Альбом 6.2

19463-06
цена 4-33

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  1987 года

Заказ № 8/38 Тираж 690 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-200

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ Б.2

СОСТАВ ПРОЕКТА

тп 903-1-199	Ал.0	Пояснительная записка.
АЛЬБОМ	1.2	Тепломеханическая часть.
тп 903-1-199	Ал.2.1	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.
тп 903-1-199	Ал.2.2	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. Металлоконструкции газобоздухопроводов.
тп 903-1-199	Ал.2.5	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.
тп 903-1-199	Ал.2.6	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Металлоконструкции газобоздухопроводов.
тп 903-1-199	Ал.3.1	Узел сбора конденсата.
АЛЬБОМ	4.3	Водоподготовительная установка. Общие материалы. Технология полтока для паровых котлов.
АЛЬБОМ	4.6	Водоподготовительная установка. Технология общего полтока.
АЛЬБОМ	4.9	Водоподготовительная установка. Реагентное хозяйство.
тп 903-1-199	Ал.5.1	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.
тп 903-1-199	Ал.5.2	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант закрытой установки дымоходов).
АЛЬБОМ	5.7	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и дороба.
тп 903-1-199	Ал.5.14	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.
АЛЬБОМ	6.7	Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.
тп 903-1-199	Ал.6.3	Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.
АЛЬБОМ	7.2	Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть-конструкции, электротехническая часть, связи и сигнализация, водопровод и канализация, тепл.

				Привязан
ИЛБ.№				

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛБ60М	8.2	Котельная Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.
АЛБ60М	8.10	Котельная Электротехническая часть. Механизмы управляемые с НКУ и щитов КИП. А. Схемы принципиальные.
АЛБ60М	8.16	Котельная Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.
АЛБ60М	8.26	Водоладевательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.
АЛБ60М	8.28	Водоладевательная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.
АЛБ60М	9.2	Котельная. Автоматизация.
ТП 903-1-199	Ал. 9.9	Котлоагрегат КВ-10(10). Задание заводу-изготовителю на щит автоматизации и КИП.
ТП 903-1-199	Ал. 9.10	Котлоагрегат ДВ-16(10)ЧМ. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.
АЛБ60М	9.1.2	Котельная. Водоладевательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
ТП 903-1-199	Ал. 9.11	Водоладевательная установка. Автоматизация.
ТП 903-1-199	Ал. 9.18	Водоладевательная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
АЛБ60М	10.2	Котельная. Отопление и вентиляция, тепловые сети.
АЛБ60М	10.4	Котельная. Водопровод и канализация.
АЛБ60М	10.10	Водоладевательная установка. Сантехнические устройства.
ТП 903-1-199	Ал. 11.1	Котельная. Соювления исполнительных механизмов с регулировочными органами.
ТП 903-1-199	Ал. 11.5	Металлоконструкции водоладевательного оборудования и устройств.
АЛБ60М	12.2	Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Применяемые материалы.
АЛБ60М	12.10	Водоладевательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Применяемые материалы.
АЛБ60М	13.4	КН. 1+6,7
ТП 903-1-199	Ал. 13.1	КН. 4+5,10,11
АЛБ60М	13.5	КН. 1+4
ТП 903-1-199	Ал. 13.2	КН. 5,7
АЛБ60М	13.6	КН. 1+3
АЛБ60М	14.4	КН. 1,2
АЛБ60М	14.5	
АЛБ60М	14.6	
АЛБ60М	15.4	
АЛБ60М	15.5	
АЛБ60М	15.6	

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Титловый проект 907-2-216	Труба дытловая кирпичная Н-60т, Д _в =3,0 м с надзетным притыканием газомодов (распространяет Теплопроект г. Ленинград).
Титловое проектное решение № 907-02-222 альбомы 1,3,2,3	Световые ограждения высотных дытловых труб (распространяет ВНИПИ Теплопроект г. Москва).
Типовые конструкции серия 4.903-Н вил 1 альбом I, часть 2 вил 4 альбом II, часть 2 вил 5 альбом I	Котельные установки. Водоладевательное оборудование и блоки (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).
Типовые конструкции серия 4.903-10 вил 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей: брызговики (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ

Главный инженер института
Главный инженер проекта

В. Овчаров
А. Думан

Утвержден и введен в действие
с 1 июля 1984 г.
Главпроектстройпроектот
Госстрой СССР
Приказ № 41 от 10 ноября 1983 г.

	Привязан

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр	Лист	Наименование	Стр	Лист	Наименование	Стр
	Архитектурно-строительные решения						Конструкции металлические	
АР-1	Общие данные (начало).	4	КЖ-15	Схема расположения элементов подземного хозяйства	28	КМ-1	Общие данные ведомость металлоконструкций по видам профилей.	49
АР-2	Общие данные (продолжение).	5	КЖ-16	Схема расположения элементов подземного хозяйства.	29	КМ-2	Техническая спецификация металла.	50
АР-3	Общие данные (окончание). Узел 1.	6	КЖ-17	Элемент плана 1. Разрезы „1-1“ [±] , 4-4“.	30	КМ-3	Техническая спецификация металла для специализированных заводов.	51
АР-4	Плановка на отм. 1.500 и 0.000. План паркинга на отм. 3.300. План кровли.	7	КЖ-18	Разрезы, 1-1“ [±] , 5-5“ [±] . Узлы „5“, „6“, КЖм3.	31	КМ-4	Металлические площадки МП1; МП2; МП3.	52
АР-5	План на отм. 0.000. Фрагменты 1, 2; Узел 2.	8	КЖ-19	КЖм1. Опалубка и армирование.	32	КМ-5	Металлические площадки МП4; МП5.	53
АР-6	План на отм. 3.300. Фрагмент 3; Узел 3.	9	КЖ-20	ПКм1. Опалубка и армирование.	33	КМ-6	Металлическая площадка МП6.	54
АР-7	Разрез 1-1. Фрагмент 4; Узел 4; 5; 6.	10	КЖ-21	ПРм2. Опалубка и армирование.	34	КМ-7	Схема расположения опор под трубопроводы. Фрагмент 1. Узлы 1; 2.	55
АР-8	Лестница ПК-1. План А-А; Разрезы 2-2, 3-3. Узлы 7; 8; 9; 10.	11	КЖ-22	ПРм3-ПРм5. Умб. Опалубка и армирование.	35			
АР-9	Фасады 1-4; 4-1; Схемы заполнения оконных проемов. Щит 1.	12	КЖ-23	Ум1-Ум4. ПРмб. Опалубка и армирование.	36			
АР-10	Фасады А-Д; Д-А.	13	КЖ-24	Ф0м1-Ф0мб. Опалубка и армирование.	37			
	Конструкции железобетонные		КЖ-25	Ведомость расхода стали на элементы подземного хозяйства.	38			
КЖ-1	Общие данные (начало).	14	КЖ-26	Схемы расположения колонн, ригелей, балок покрытия. Узлы „7“, „8“.	39			
КЖ-2	Общие данные (окончание).	15	КЖ-27	Разрезы, 1-1“, „2-2“. Узлы „9“ [±] , „11“.	40			
КЖ-3	Схема расположения фундаментов фундаментных балок, лобовых стенок.	16	КЖ-28	Схемы расположения плит перекрытия на отм 3.000 и 3.300. Узлы „12“ [±] , „14“.	41			
КЖ-4	фрагменты 1; 2.	17	КЖ-29	Схема расположения плит покрытия	42			
КЖ-5	фрагменты 3; 4; 5.	18	КЖ-30	Схемы расположения стеновых панелей по осям „А“, „Д“ стоек насадок по объём „1“ и „4“. Фрагменты 1-3.	43			
КЖ-6	фрагменты 6; 7; 8; 9	19	КЖ-31	Схемы расположения стеновых панелей по осям „1“, „4“. Фрагменты 4-8.	44			
КЖ-7	Фм1; Фм5. Опалубка и армирование.	20	КЖ-32	фрагменты 9-14. Узел „15“.	45			
КЖ-8	Фмб; Фм11. Опалубка и армирование.	21	КЖ-33	Схемы расположения перегородок по оси „F“ и „3“. Вырезы „В-1“, „В-2“.	46			
КЖ-9	Фм12; Фм14. Псм1-Псм5. Опалубка и армирование.	22	КЖ-34	Умб; Ум1а. Опалубка и армирование.	47			
КЖ-10	Фм1; Фм9. Фм11. Спецификация монолитной железобетонной конструкции.	23	КЖ-35	Таблица нагрузок на фундаменты.	48			
КЖ-11	Фм10. Фм12; Фм14. Псм1-Псмб. Спецификация монолитной железобетонной конструкции.	24						
КЖ-12	Ведомость расхода стали на элементы фундаментов, лобовых стенок, монолитных участков.	25						
КЖ-13	Схемб соли. ПРм1. Опалубка и армирование.	26						
КЖ-14	Схемб соли. Узлы „1“ [±] , „4“.	27						

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание). Узел 1.	
4	План пола на отм. 1.300 и 0.000. План пола на отм. 3.300. План кровли	
5	План на отм. 0.000. Фрагменты 1; 2. Узел 2.	
6	План на отм. 3.300. Фрагмент 3; Узел 3	
7	Разрез 1-1. Фрагмент 4; Узлы 4; 5; 6.	
8	Лестница ЛК-1. План А-А. Разрезы 2-2; 3-3. Узлы 7; 8; 9; 10	
9	Фасады 1-4; 4-1; Стены заполнения оконных проемов; щит Ш.1.	
10	Фасады А-Д; Д-А.	

Ведомость свлячных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Свлячные документы		
Щифр 41-74; в. 1, 2	Ворота распашные 3,6 x 3,6 м с ручными приводами открывания	
Серия 2.435-6; вып. 1, 2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Сер. 1.136-11 часть 1; 2	Двери деревянные входные наружные тамбурные и служебные для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 948-76 сер. 1.138-10 выпуск 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перемычки друсковые.	
ГОСТ 22415-77	Щкафы деревянные для хранения одежды в санитарах - ванных помещениях промышленных предприятий.	
Серия 1.465-10 выпуск 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасно, взрывопожарно и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Думан*

Ведомость свлячных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 2.460-14 выпуск 1	Типовые узлы, покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
Серия 2.460-15 выпуск 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки кровельных вентиляторов.	
Серия 3.006-2 выпуск 1	Сборные железобетонные колонны и тоннажи из аркадных элементов. Материалы для проектирования	
Серия 1.020-1 выпуск 7-1 выпуск 8-1 выпуск 10-1	Конструкции каркаса межэтажно-применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04) Лестницы железобетонные опалубочные чертежи и армирования Металлические ограждения лестниц Монтажные узлы каркаса	
Серия 1.494-27 выпуск 7	Воздухопроемные устройства с подвижными утепленными клапанами Воздухопроемные устройства к окнам деревянным для зданий промышленных предприятий по ГОСТ 12506-67	
Серия 2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
Серия 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
Серия 2.430-3 выпуск 1 выпуск 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами Детали цоколя и устройства температурных швов в стенах. Детали сопряжений кирпичных стен с конструкциями зданий	
2.435-7 выпуск 0 выпуск 1	Узлы сопряжения стен и ворот Материалы для проектирования Архитектурные и монтажные узлы	
Серия 2.460-18 выпуск 0 выпуск 1 выпуск 3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рудонными кровлями и железобетонными плитами Материалы для проектирования Узлы при уклонах кровель до 10%. Рабочие чертежи	
ГОСТ 6629-74	Издача рабочих чертежи Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
Серия 2.236-2, 8, 1	Детали примыкания оконных и дверных блоков в общественных зданиях.	

Ведомость свлячных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
ТП 903-1-199 Альбом Б.3	Архитектурно-строительная часть. Нормативы изделия	
ТП 903-1-199 Альбом 15.2	Ведомости потребности в материалах.	

		Привязан		
Инд. №				
		ТП 903-1-200		АР
Исполн. Думан		Копировать с листа КВ-ГМ-20 и тремя копиями № 16-141г. Закрытая система теплообогрева		
Инженер Рыха		Водоподготовительная установка		Р 1 10
Инженер Станислав				
Инженер Буйките				
Инженер Индия				
Инженер Шар				
Инженер Тегиан				
		Общие данные (начало)		ЛАТГИПРОПРОМ

Общие указания

1. Типовой проект разработан на основании задания Главпрогстройпроекта Госстроя СССР, утвержденного 15 декабря 1979 г.
2. Здание оборудовано установкой котельной, разработанной в комплексе типового проекта для следующих условий строительства:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха (средняя наиболее холодная пятидневная) для саражбашенных конструкций согласно табл. 5 СНиП II-3-79 - 20°; -30°С; -19°;
 - зона влажности - сухая и нормальная;
 - скорость ветра, напор ветра для I, II, III районов по СНиП II-6-74, тип местности II;
 - без снегового покрова для I, II, III районов СССР;
 - рельеф территории спокойный, без обработки горными выработками;
 - грунт по I в основании непросадочный, непучинистые, некаменные со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 20$; $\sigma_k = 21$ (0,02 кг/см²); $E = 15$ МПа (150 кг/см²); $\rho_w = 18$ кН/м³ (1,8 т/м³);
 - грунтовые воды:
 - а) отсутствуют;
 - б) находятся на глубине 1,5 м от поверхности планировки;
 - воды неагрессивны к бетону нормальной плотности; агрессивность района не более 6 баллов.
3. Категория надежности "Д", степень огнестойкости II по санитарной характеристике производственные процессы относятся к группе Т3 (СНиП II-92-76).
4. Режим внутренних помещений нормальный. Парам баюющих конструкций рассчитаны на следующие параметры наружного воздуха:
 - фильтровальный зал $t_{вн} = +16^\circ$; $\varphi = 60\%$;
 - автомативно-бытовое помещение и лаборатория $t_{вн} = +18^\circ$; $\varphi = 60\%$;
 - санузлы $t_{вн} = +14^\circ$.
5. За условную отметку 0,000 принят уровень пола фильтровального зала, соответствующий абсолютной отметке []
6. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм. -0,030 из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
7. Материалы стен и перегородок:
 - а) наружные стены - панели из керамзитобетона П-300 - 1000 мм² по серии 1.432-14/80, вып. 0,1; арматурные с фасадной стороны в заводских условиях, лицевым слоем с применением цветных смесей;
 - б) кирпичные участки наружных стен выполняются из глиняной пустотелой кирпича ГОСТ 530-80 марки 75 с расшифровкой швов, вполразуку на сложном растворе марки 25, морозостойкость кирпича Мрз 15, для цоколя Мрз -35, в перегородках;
 - в) железобетонные по серии 1.431-20; газобетонные из блоков по ГОСТ 21520-76 на цементном растворе М50 с армированием в кандалоряду

- и анкеровой) к металлическим шпилькам и колоннам, призматическая арматура 2 ф 6 А1 с поперечной арматурой ф 4 В1 шагом 80 мм;
- кирпичные из сплошного кирпича ГОСТ 530-80 марки 75 на растворе марки 50 длиной более 4,5 м армировать через 40 см, горизонтальная арматура 2 ф 6 А1 с поперечной арматурой ф 4 В1 шагом 80 мм.
8. Наружные стены (кирпичные и панельные) в бытовых помещениях и лаборатории утеплить местными минераловатными плитами $\rho_w = 30$ кг/м³ толщиной 40 мм по узлу 1 на листе АР-3 согласно таблицы №2.
9. Толщина наружных стен принята из расчета требуемого сопротивления теплопередаче, при привязке проекта к конкретным условиям, толщина стен должна быть проверена в зависимости от проблематичности отопительного сезона и стоимости тепловой энергии по СНиП II-3-79.
10. Швы между панелями заполняются изнутри помещения цементным раствором, с наружной стороны - эластичующими прокладками и защитной мастикой УМС-30 по детали на листе 18 серии 1.432-14/80, вып. 0.
11. При кладке стен и перегородок в проемах окон и дверей для крепления карозок заложить армированные деревянные пробы с каждой стороны через 750 мм по высоте.
12. Над всеми технологическими отверстиями шириной 1000 мм и менее в перегородках и стенах сделать перемычки равные с арматурой 3 ф 6 А1 с опиранием на кладку не менее 250 мм, защитный слой толщиной 20 мм.
13. В местах примыкания кровли к парапетам и вентиляционным шахтам усилить бордюрной железобетонной накладкой дополнительных 3-х слоев рубероида.
14. Пазы, примыкающие к наружным стенам и лежащие на грунте, утеплить в зоне примыкания к стене шириной 80 см керамзитобетоном толщиной 30 см, уложенным по утрамбованному грунту.
15. Работы по устройству чистых полов производить после укладки электропроводки и монтажа оборудования.
16. Металлические изделия окрасить эмалью ПФ-115 светлого тона за 2 раза по слою грунта (ФР-020) (крате см. табл. 1).
17. По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 750 мм по шиферному основанию толщиной 100 мм.
18. Указания по антикоррозийной защите элементов здания даны непосредственно на чертежах марок КМ, КМ.
19. При привязке типового проекта должны быть осуществлены мероприятия по световой маскировке здания согласно п.п. 3 и 7 прил. №1 СН 507-78.
20. Проект рассчитан на производство работ в летних условиях, в зимних условиях методом замораживания допускается вести участки кладки наружных стен до отм. 2,400. Применение противоморозных добавок и увеличение марок раствора принимается в соответствии с указаниями СНиП III-17-78 по проекту производства работ в зависимости от наружной t° .

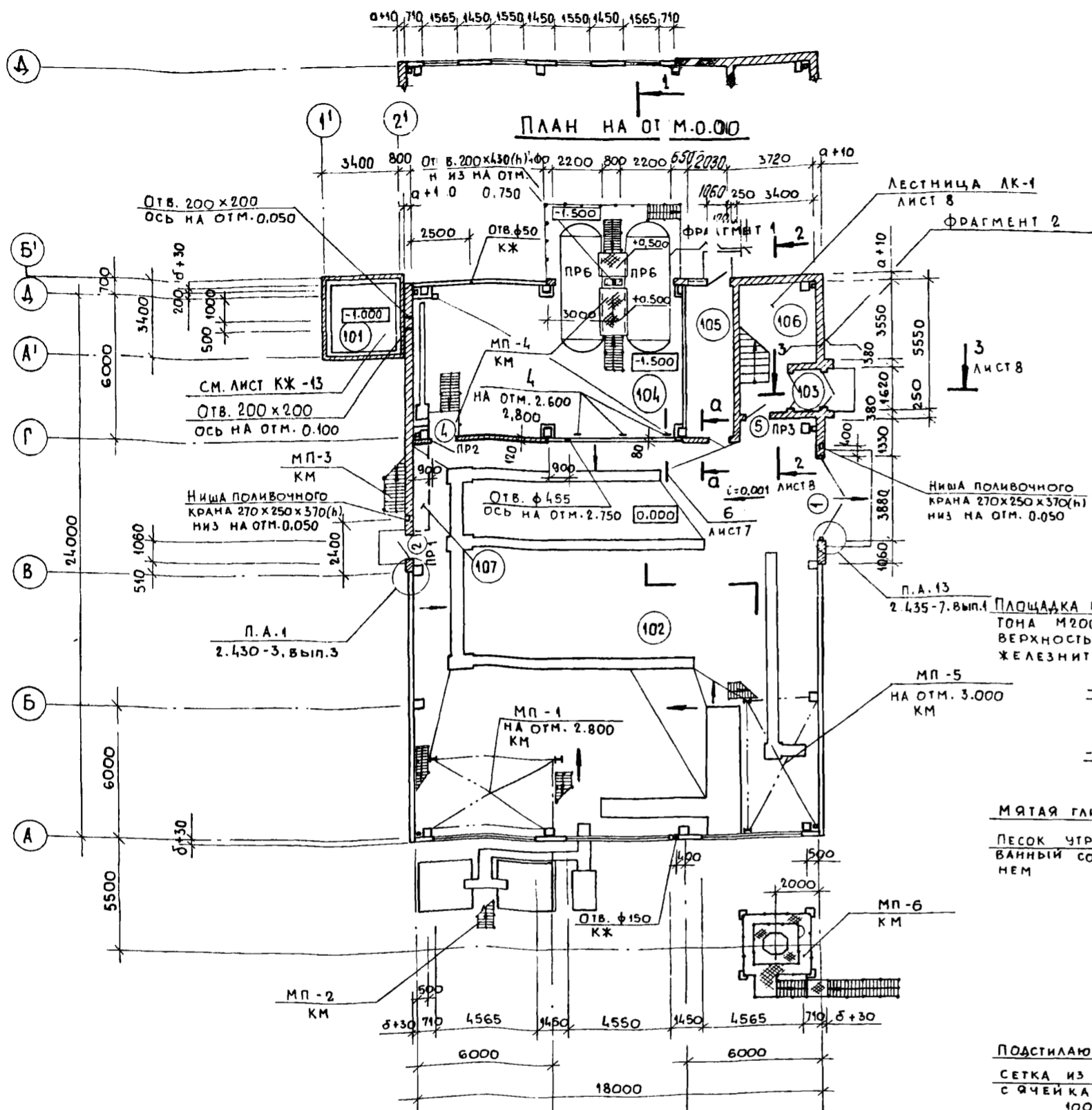
21. Чертежи здания разработаны для климатического района с расчетной t° наружного воздуха -30°С, средним напором ветра по I северозападному району и весом снегового покрова по III району. В таблицах на чертежах даны переменные данные, которые выбираются при привязке проекта к конкретным условиям, нужное вычеркивается. Сочетание I, II, III и IV ветрового района не рассматривается.
22. В зависимости от комплектации технологического оборудования в здании котельной меняется расположение технологических площадок, компоновка вентиляторов и других элементов, при привязке проекта выбирается необходимый номер типового проекта.
23. В процессе строительства подлежат корректировке точной приемке фундамента здания.

Привязан

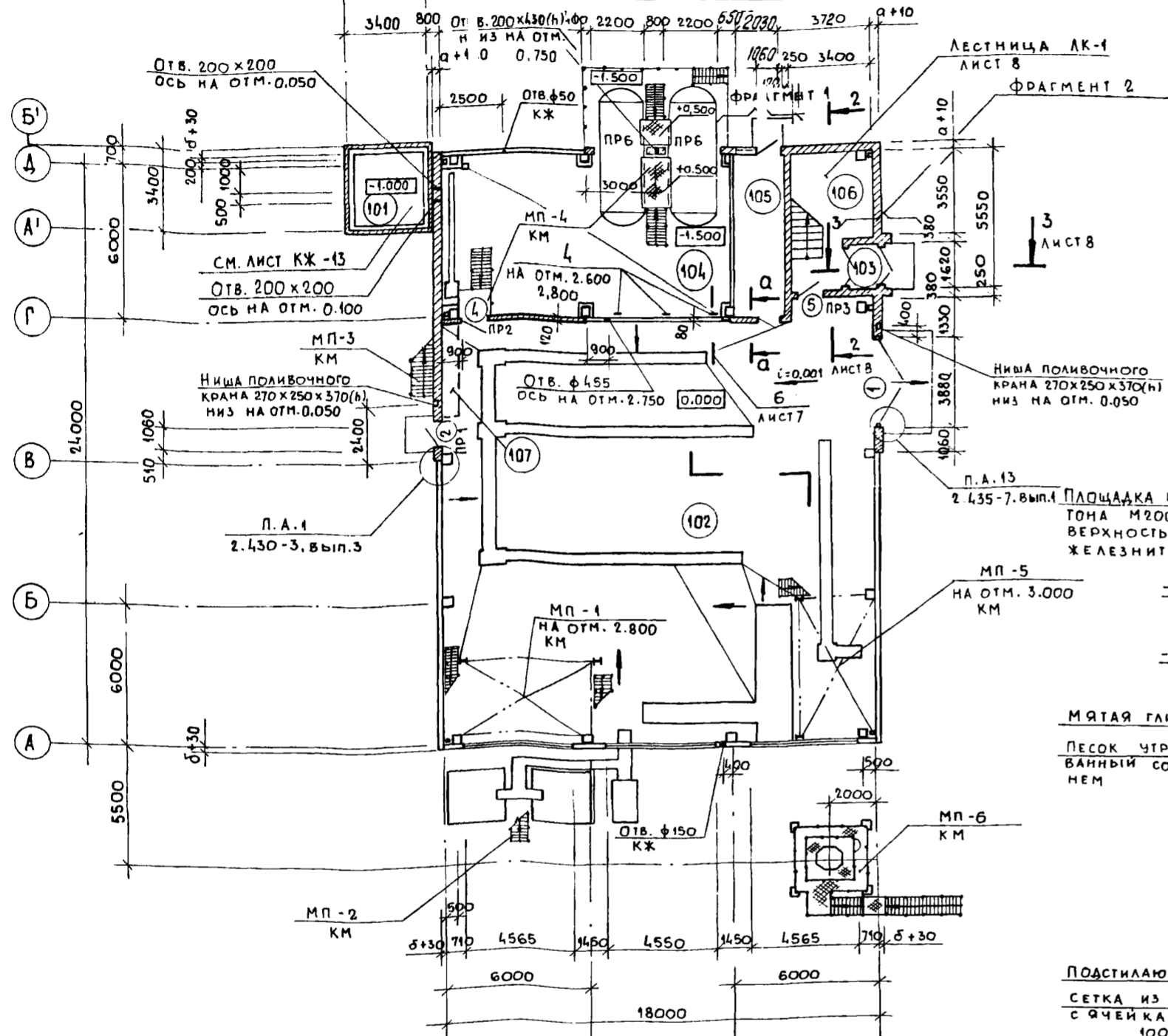
Изм. №

		ТТ 903-1-200		АР	
Исполнитель	Иванов	Исполнитель	Иванов	Исполнитель	Иванов
Проверенный	Иванов	Проверенный	Иванов	Проверенный	Иванов
Утвержденный	Иванов	Утвержденный	Иванов	Утвержденный	Иванов
Дата	01.01.80	Дата	01.01.80	Дата	01.01.80
Масштаб	1:100	Масштаб	1:100	Масштаб	1:100
Лист	1	Лист	1	Лист	1
Код	01	Код	01	Код	01
Страна	СССР	Страна	СССР	Страна	СССР
		ТТ 903-1-200		АР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	
		Исполнитель		Иванов	
		Проверенный		Иванов	
		Утвержденный		Иванов	
		Дата		01.01.80	
		Масштаб		1:100	
		Лист		1	
		Код		01	
		Страна		СССР	

ПЛАН СТЕНЫ НА ОТМ 2.000



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м ²	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВНО-ПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
101	СКЛАД СОЛИ	9,00	4
102	ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЙ ЗАЛ	316,64	4
103	ТАМБУР	2,00	—
104	СКЛАД РЕАГЕНТОВ	76,10	4
105	СКЛАД ФИЛЬТРОВАЛЬНОГО МАТЕРИАЛА	14,45	Б
106	ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА	16,56	—
107	ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ	2,90	4

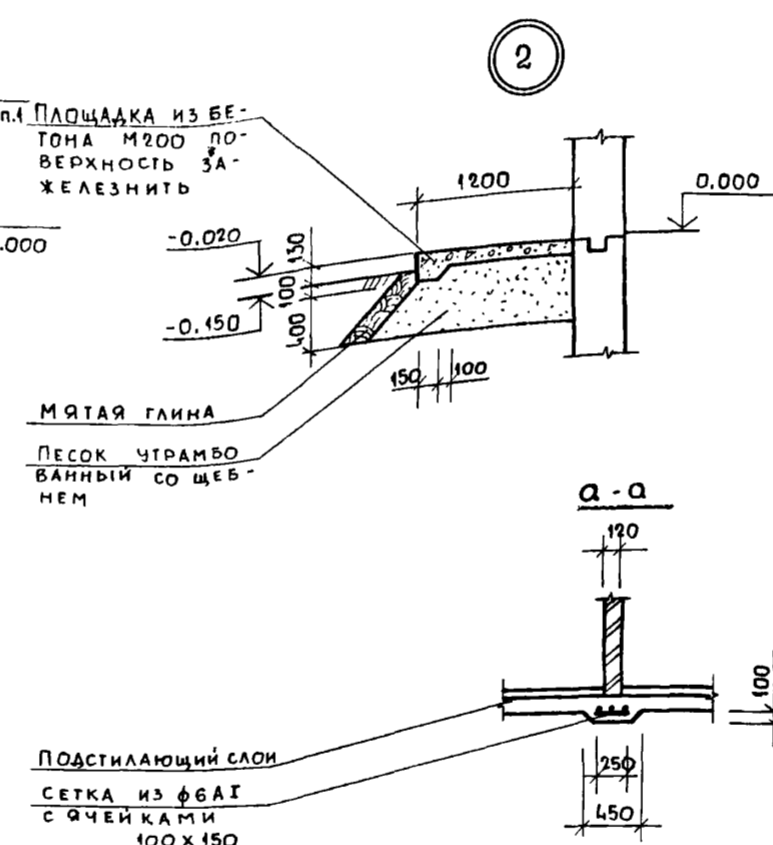
ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	
	ПРИ t° - 20°C; -30°C	
ПР1	2.100	1ПР2-15.12.14
ПР2	2.070	1ПР2-15.12.14
ПР3	2.070	1ПР38-15.12.22У 1ПР2-15.12.14
ПР4	2.100	1ПР2-16.12.14
ПР5	2.100	1ПР2-16.12.14
ПР6	0.940	1ПР3-24.12.14

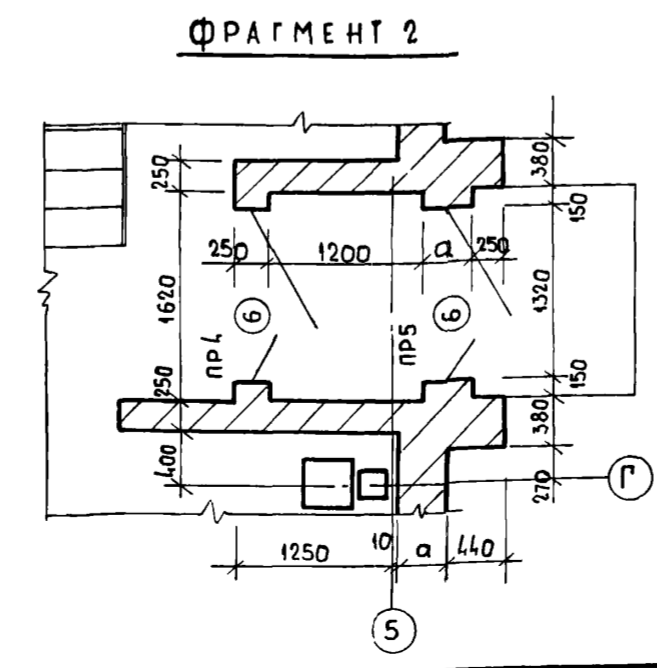
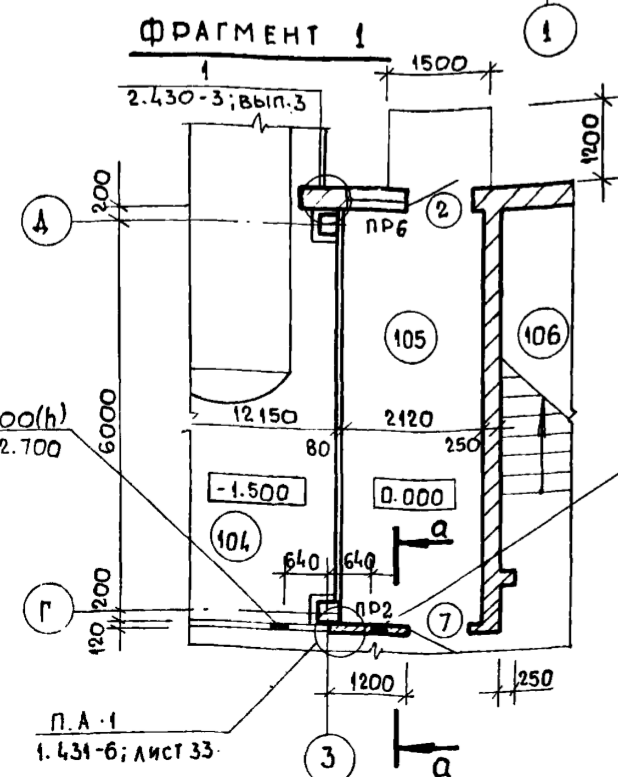
ПРИ t° - 40°C	
ПР1	2.400 1ПР2-15.12.14
ПР2	2.070 1ПР2-15.12.14
ПР3	1ПР38-15.12.22У 1ПР2-15.12.14 2.070
ПР4	2.100 1ПР2-16.12.14
ПР5	2.100 1ПР2-16.12.14
ПР6	0.940 1ПР3-24.12.14

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	3880 x 4170
2	1060 x 2100
4	1020 x 2070
5	1020 x 2070
6	1320 x 2100
7	960 x 2050



- СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК ДАНА НА ЛИСТАХ КЖ
- ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО СМ. НА ЛИСТАХ КЖ.
- РАЗМЕРЫ а и б ДАНЫ В ТАБЛИЦЕ №2 НА ЛИСТЕЗ.



ПРИВЯЗАН:		ИМВ.№	
ТП 903-4-200		АР	
КОТЕЛНЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ АЕ-16-14ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА		Р	5
ПЛАН НА ОТМ. 0.000, ФРАГМЕНТЫ 1; 2; УЗЕЛ 2		ЛАТГИПРОПРОМ	

Ведомость проемов
ворот и дверей

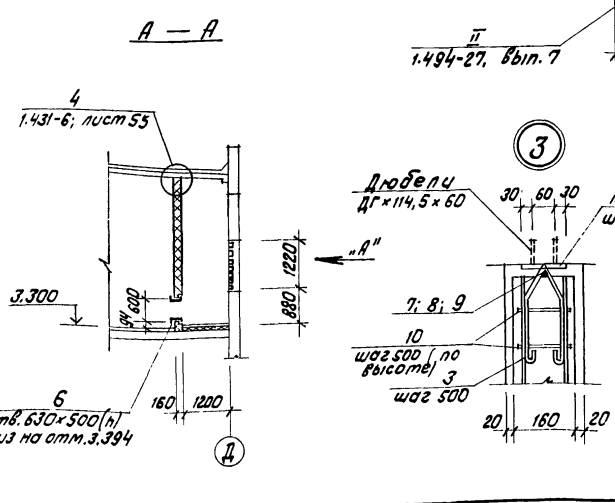
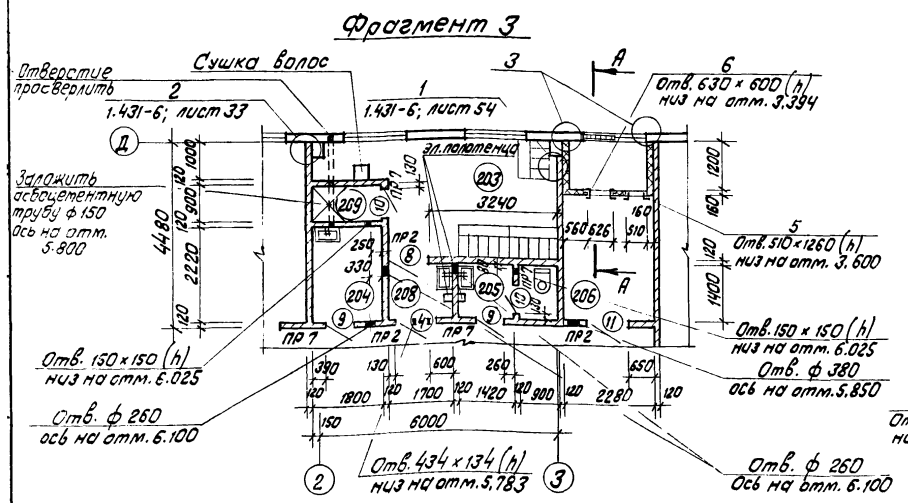
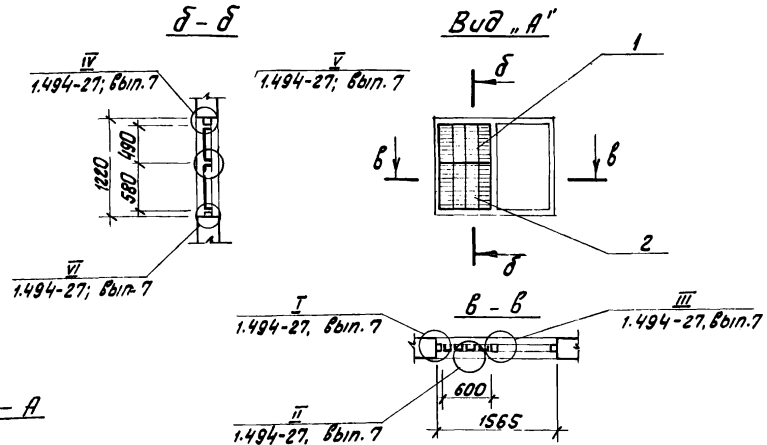
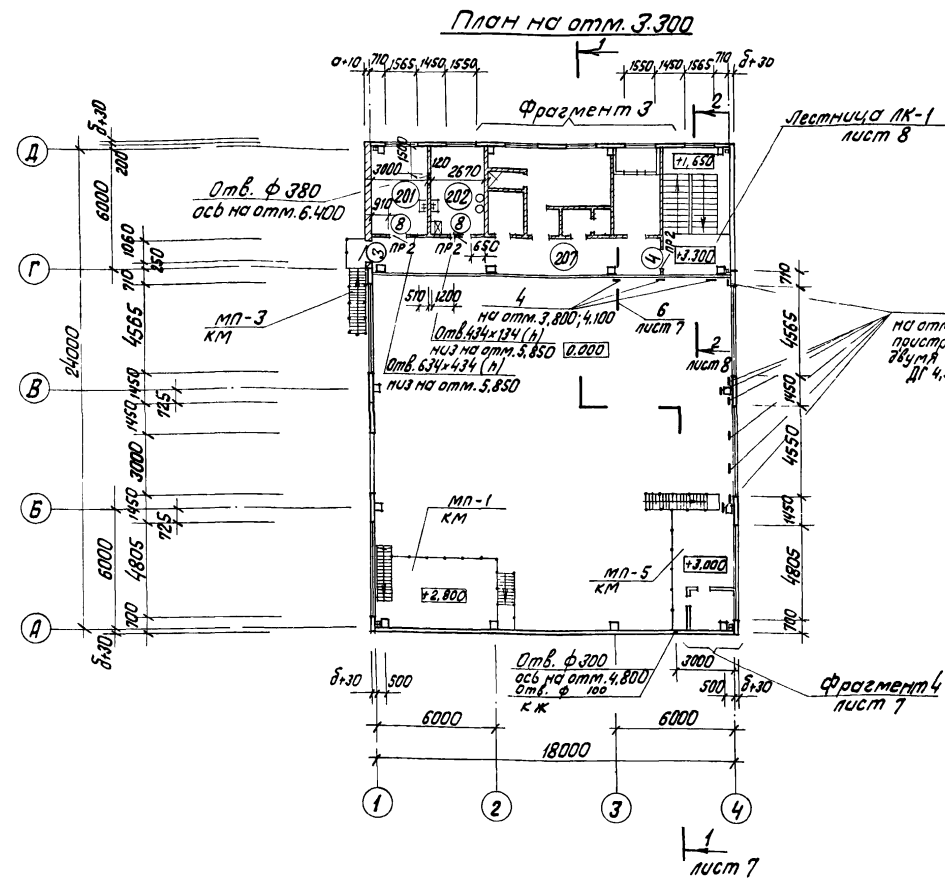
Марка, поз.	Размер проема в кладке
3	1060 x 2100
4	1020 x 2070
8	1020 x 2070
9	720 x 2070
10	720 x 2070
11	1020 x 2070

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
$t^{\circ} - 20^{\circ}\text{C}; - 30^{\circ}\text{C}; - 40^{\circ}\text{C}$	
ПР 2	5.370 1ПР2-15.12.14
ПР 7	5.370 1ПР1-10.12.14
ПР 8	1.120 1ПР38-29.25.22У
ПР 9	2.750 1ПР38-27.25.22У

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория, производств. по взрывной, взрыва-пожарной и пожарной опасности
201	Лаборатория ВПУ	12,92	Д
202	Комната приема пищи	11,64	—
203	Женский гардероб 14шк. гр.-Г ^д	13,82	—
204	Кладовая уборочного инвентаря	4,00	—
205	Санузел	3,25	—
206	Венткамера	13,59	Д
207	Коридор	27,86	—
208	Умывальная	2,38	—
209	Душевая кабина	1,62	—



1. Ведомость оборудования бытовых помещений см. лист 3.
2. Спецификацию элементов венткамеры и поз. 4, 11 см. на листе 7
3. Размеры а и б даны в таблице № 2 на листе 3.
4. Дверь кладовой уборочного инвентаря с внутренней привязан стороны обить кровельной сталью.

ТП 903-1-200		АР	
Пл.м.к. пр.	Думан	Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ДЕ-16-14ГМ. Закрытая система теплоснабжения	
Нач. отд.	Рябуха	Водоподогревательная установка.	
Н.контр.	Соржинская	Стальной лист	Листов
Пл.орг.	Будильте	Р	6
Пл.контр.	Андреевская	План на отм. 3.300; фрагмент 3. Узел 3	
Рук. гр.	Шор	ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст. техн.	Тейлане		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок	
4	Фрагменты 1; 2	
5	Фрагменты 3; 4; 5	
6	Фрагменты 6; 7; 8; 9	
7	Фм 1- Фм 5. Опалубка и армирование	
8	Фм 6- Фм 11. Опалубка и армирование	
9	Фм 12- Фм 14. ПСт 1- ПСт 5. Опалубка и армирование	
10	Фм 1- Фм 9, Фм 11. Спецификация монолитной железобетонной конструкции	
11	Фм 10, Фм 12- Фм 14. ПСт 1- ПСт 5. Спецификация монолитной железобетонной конструкции	
12	Ведомость расхода стали на элементы фундаментов, подпорных стенок, монолитных участков	
13	Склад соли ПСт 1. Опалубка и армирование	
14	Склад соли. Узлы, 1"-4"	
15	Схема расположения элементов подземного хозяйства	Ст. прим. п. 2 на л. КЖ-2
16	Схема расположения элементов подземного хозяйства	Ст. прим. п. 2 на л. КЖ-2
17	Элемент плана 1. Разрезы, 1-1"-4-4"	
18	Разрезы, 1-1"-5-5". Узлы, 5", 6". КНм 3	
19	КНм 1. Опалубка и армирование	
20	ПКм 1. Опалубка и армирование	
21	ПСт 2. Опалубка и армирование	
22	ПСт 3- ПСт 5. Ум 5. Опалубка и армирование	
23	Ум 1- Ум 4. ПСт 6. Опалубка и армирование	
24	Фом 1- Фом 6. Опалубка и армирование	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта: *[Подпись]* / А. Думан /

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечания
25	Ведомость расхода стали на элементы подземного хозяйства	
26	Схемы расположения колонн, ригелей, балок покрытия. Узлы, 7", 8"	
27	Разрезы, 1-1", 2-2". Узлы, 9"-11"	
28	Схемы расположения плит перекрытия, на отметках 3,000 и 3,300. Узлы, 12"-14"	
29	Схема расположения плит перекрытия	
30	Схемы расположения стеновых панелей по осям, 1", 2", 3", 4", стоек, насадок по осям, 1", 4", фрагменты 1-3	
31	Схемы расположения стеновых панелей по осям, 1", 4" фрагменты 4-8	
32	Фрагменты 9-14. Узел, 15"	
33	Схемы расположения перегородок по осям, 1", 3". Вкладыши В-1, В-2	
34	Ум 6- Ум 10. Опалубка и армирование	
35	Таблица нагрузок на фундаменты	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
КЖ-3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок	
КЖ-4		
КЖ-13	Спецификация монолитной железобетонных элементов склада соли	
КЖ-15	Спецификация элементов к схеме расположения подземного хозяйства	
КЖ-16		
КЖ-17		
КЖ-25	Спецификация элементов к схеме расположения колонн, ригелей и балок покрытия	
КЖ-28	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия	
КЖ-29	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия	
КЖ-30	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей	
КЖ-31		
КЖ-34	Спецификация элементов к схемам расположения перегородок	

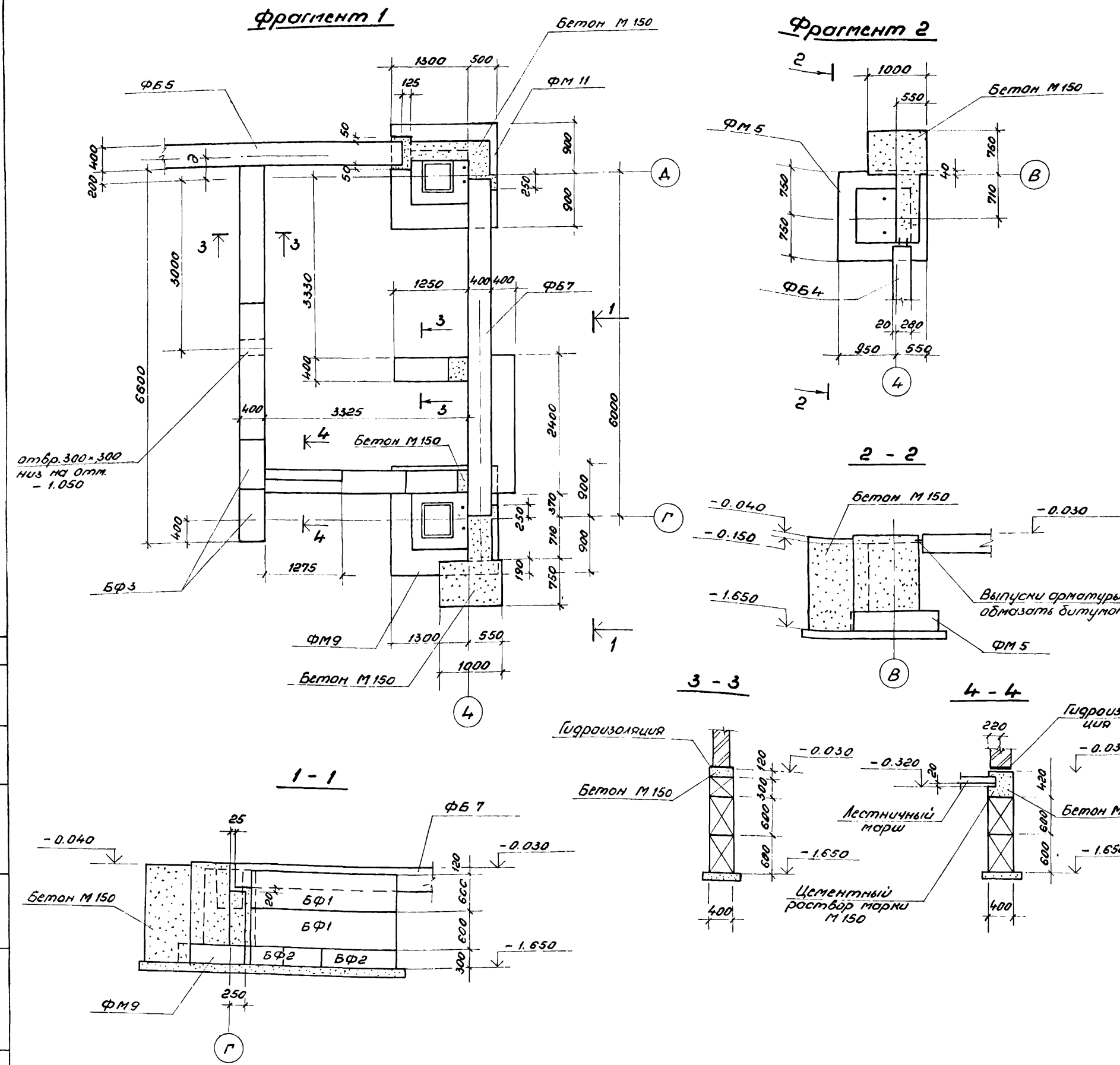
Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта КЖ и АР

Наименование группы элементов конструкции	КОб	Кол. м ³	Примечание
1 Фундаментные балки	582400	5,8	
2 Подпорные стенки	582400	19,3	
3 Фундаментные блоки	581100	13,7	
4 Конструкции и детали каналов	585300	4,1	
5 Колонны	582100	19,4	
6 Балки покрытия	582200	20,2	
7 Ригели	582500	3,0	
8 Плиты перекрытия	584200	12,1	
9 Плиты покрытия	584700	25,7	
10 Перегородки гипсовые	583300	—	
11 Перегородки железобетонные	583300	0,5	
12 Стяжки	584100	0,7	
13 Стеновые панели	583100	113,0	
14 Перекрышки	582800	1,23	
15 Элементы лестниц	589100	3,1	
Звего бетона и железобетона		271,83	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и объемах не учитываются.

Привязан			
лист №		ТП 903-1-200	КЖ
Типовая серия каталога № 18-2017 серия каталога № 16-1417м заводская система теплоснабжения		дата разработки: _____ лист _____ из _____	
разработано: _____		утверждено: _____	
КЖ 30		Общие данные (начало)	
КЖ 31		Латгипропром	

Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов, фундаментных блоков, подпорных стенок (окончание)



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Фундаменты					
ФМ 1	КЖ-7	ФМ 1	1		
ФМ 2	КЖ-7	ФМ 2	4		
ФМ 3	КЖ-7	ФМ 3	2		
ФМ 4	КЖ-7	ФМ 4	1		
ФМ 5	КЖ-7	ФМ 5	4		
ФМ 6	КЖ-8	ФМ 6	1		
ФМ 7	КЖ-8	ФМ 7	1		
ФМ 8	КЖ-8	ФМ 8	1		
ФМ 9	КЖ-8	ФМ 9	1		
ФМ 10	КЖ-8	ФМ 10	1		
ФМ 11	КЖ-8	ФМ 11	1		
ФМ 12	КЖ-9	ФМ 12	1		
ФМ 13	КЖ-9	ФМ 13	1		
ФМ 14	КЖ-9	ФМ 14	4		
Монолитные подпорные стенки					
ПСМ 1	КЖ-9	ПСМ 1	1		
ПСМ 2	КЖ-9	ПСМ 2	1		
ПСМ 3	КЖ-9	ПСМ 3	2		
ПСМ 4	КЖ-9	ПСМ 4	2		
ПСМ 5	КЖ-9	ПСМ 5	1		
ПСМ 4-1	КЖ-9	ПСМ 4-1	1		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М 150	130		м ³

1. Кладку блоков выполнять на растворе марки 50 с обязательной перевязкой швов

Привязки			
Шиб. №			

		ТП 903-1-200		КЖ	
Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 с тремя котлами ДК-16-14ГМ закрытая система теплоснабжения					
Гип	Думан	Водоподготовительная установка	Студия	Лист	Листов
Нач. отд.	Родюха		Р	4	
Н.контр.	Андреевская				
П.контр.	Андреевская				
Рук. гр.	Шор				
Ст. тех.	Денисова				
Фрагменты 1; 2			ЛАТГИПРОПРОМ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ФУНДАМЕНТ ФМ1</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	1	1.442-1/77 Вып.3	1С12АII-Б×24	2	
	2	1.442-1/77 Вып.3	СА-ВАI	5	
	3	1.440-2 Вып.1	С(1) 10АII-В×18	1	
	4	1.440-2 Вып.1	С(1) 10АII-10×18	1	
	5	1.440-2 Вып.1	С 10АII-В×21	2	
	5	Т.П. 903-1-199 Д.Б.3	КЖН-С-23 С-23	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
	7*	КЖ-13	ρ=210	34	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		ГОСТ 7473-76	БЕТОН М150	3,4	М3
			<u>ФУНДАМЕНТ ФМ2</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	20	ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 1050×1050 2,5 10АIII-200 2,5	1	
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	21	ГОСТ 24379 1-В0	БЛОК 1.1М16×500	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		ГОСТ 7473-76	БЕТОН МАРКИ 150	0,69	М3
			<u>ФУНДАМЕНТ ФМ3</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	2	1.442-1/77 Вып.3	СА-ВА I	5	
	3	1.440-2 Вып.1	С(1) 10АII-В×18	1	
	4	1.440-2 Вып.1	С(1) 10АII-10×18	1	
	5	1.440-2 Вып.1	С 10АII-В×21	2	
	5	1.442-1/77 Вып.3	СН 12 АII-Б×15	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		ГОСТ 7473-76	БЕТОН МАРКИ 150	2,13	М3
			<u>ФУНДАМЕНТ ФМ4</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	1	1.442-1/77 Вып.3	1С12АII-Б×24	2	
	2	1.442-1/77 Вып.3	СА-ВА I	5	
	3	1.440-2 Вып.1	С(1) 10АII-В×18	1	
	4	1.440-2 Вып.1	С(1) 10АII-10×18	1	
	5	1.440-2 Вып.1	С 10АII-В×21	2	
	5	Т.П. 903-1-199 Д.Б.3	КЖН-С-23 С-23	2	
	40	Т.П. 903-1-199 Д.Б.3	КЖН-С-24 С-24	2	

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ФУНДАМЕНТ ФМ4</u>		
			ДЕТАЛИ		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
	7*	КЖ-13	ρ=210	34	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		ГОСТ 7473-76	БЕТОН МАРКИ 150	3,4	М3
			<u>ФУНДАМЕНТ ФМ5</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	17	1.440-2 Вып.1	С10 АII - 14×15	2	
	18	1.440-2 Вып.1	С12 АII - В×15	2	
	19	1.442.1-4	СН-ВА I	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1.442.1-4	ММ1	4	
		1.442.1-4	ММ2	4	
		1.442.1-4	ММ3	4	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	12	1.442.1-4	МН1	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		ГОСТ 7473-76	БЕТОН МАРКИ 150	1,65	М3
			<u>ФУНДАМЕНТЫ ФМ6, ФМ7, ФМ8</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	2	1.442-1/77 Вып.3	СА-ВА I	5	
	10	1.442-3/79 Вып.3	1СН 12 А III - 7×15	2	
	11	1.440-2 Вып.1	С(1) 10АII-16×18	2	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	12	1.442.1-4	МН1	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1.442-3/79 Вып.3	ММ1	4	
		1.442-3/79 Вып.3	ММ5	4	
		1.442-3/79 Вып.3	ММ7	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		ГОСТ 7473-76	БЕТОН МАРКИ 150	1,65	М3
			<u>ФУНДАМЕНТ ФМ9</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	2	1.442-1/77 Вып.3	СА-ВА I	5	
	11	1.440-2 Вып.1	С(1) 10АII-16×18	2	
	13	1.442-3/79 Вып.3	1СН 12 А III - 7×24	2	
	5	Т.П. 903-1-199 Д.Б.3	КЖН-С-23 С-23	2	

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ФУНДАМЕНТ ФМ6</u>		
			ДЕТАЛИ		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
	7*	КЖ-13	ρ=210	17	
		1.442-3/79 Вып.3	ММ11	4	
		1.442-3/79 Вып.3	ММ1	4	
		1.442-3/79 Вып.3	ММ5	4	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	9	3.400-6/76	МН1-29	1	
	12	1.442.1-4	МН1	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		ГОСТ 7473-76	БЕТОН МАРКИ 150	2,87	М3
			<u>ФУНДАМЕНТ ФМ9</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	2	1.442-1/77 Вып.3	СА-ВА I	5	
	10	1.442-3/79 Вып.3	1СН 12 А III - 7×15	2	
	11	1.440-2 Вып.1	С(1) 10АII-16×18	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1.442-3/79 Вып.3	ММ1	4	
		1.442-3/79 Вып.3	ММ5	4	
		1.442-3/79 Вып.3	ММ7	4	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	12	1.442.1-4	МН1	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		ГОСТ 7473-76	БЕТОН МАРКИ 150	1,8	М3

* см. ведомость деталей на листе КЖ-12

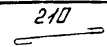
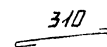
ПРИВЯЗКА			
ДЛВ. №			

Т.П. 903-1-200	КЖ		
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДК-16-14ГМ ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			
И.П. ДУМАН	Р.Б.С.Х.А.	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	
И.КОНТ. ЯНДРАЧЕВСКАЯ		СТРАНА	ЛИСТ
ОЛ.КОНСТ. ЯНДРАЧЕВСКАЯ		Р	10
Р.К.Г.А. ШОП		ЛАТГИПРОПРОМ	
С.Т.Т.Х.Н. ДЕНИСОВА		СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ ФУНДАМЕНТОВ, ПОДПОРНЫХ СТЕНОК, МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ, КГ.

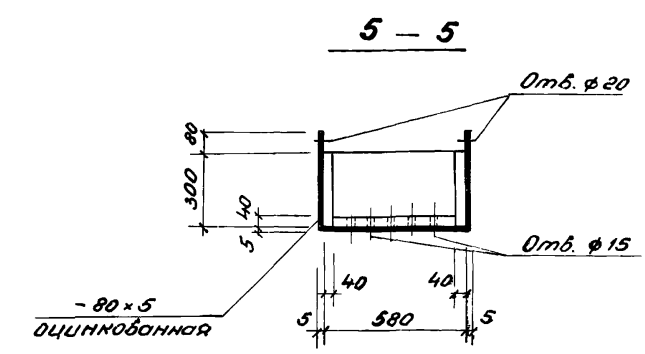
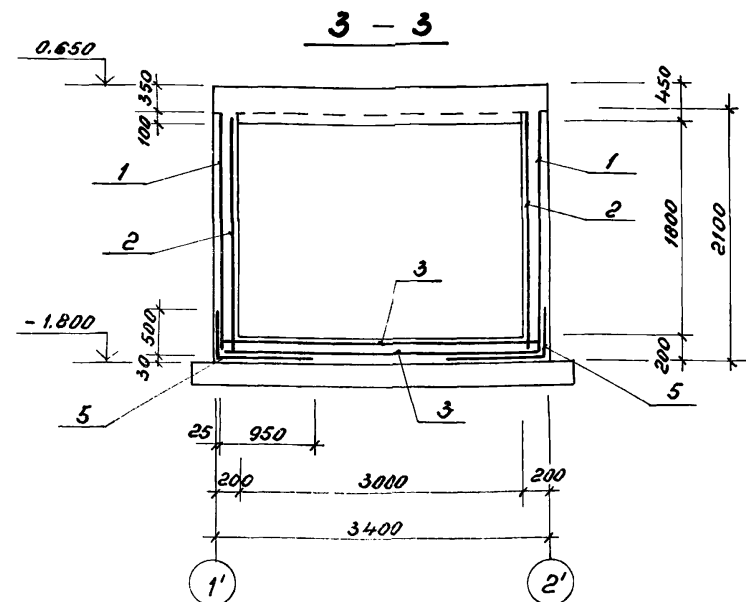
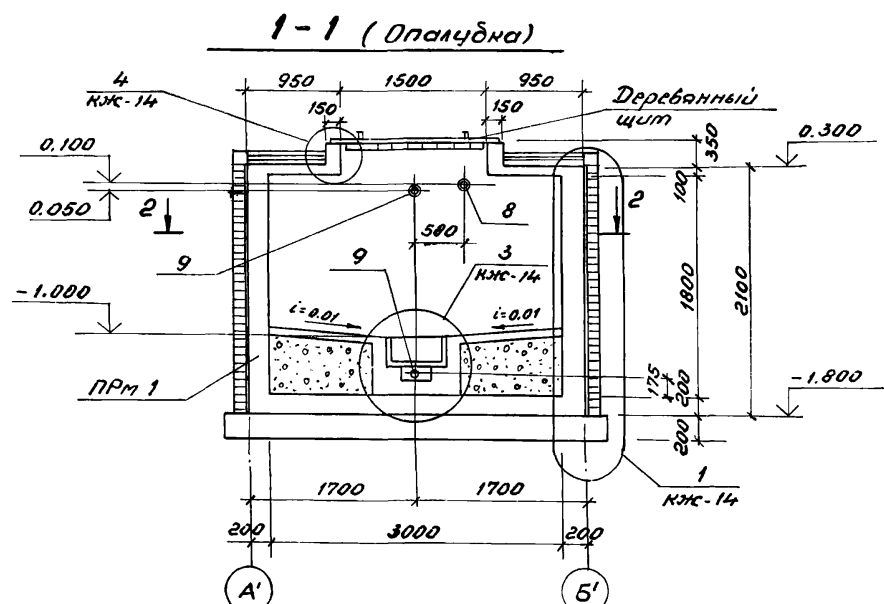
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА													
	А I				А II				А III				ВСЕГО	А III				ПРОКЛТ МАРКИ				ВСЕГО				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				В СТ. 3 КЛ 2								
	Ф6	Ф8	Ф10	ИТОГО	Ф10	Ф12	ИТОГО	ИТОГО	Ф6	Ф10	Ф12	Ф8		ИТОГО	Ф10	ИТОГО	БОЛТ М16	БОЛТ М24	ИТОГО	ГЯРКА М24	ИТОГО		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74		ИТОГО
ФМ1	5,3	17,1		22,4	24,5	16,7	41,2	17,2				17,2	80,8												80,8	
ФМ2								7,8				7,8	7,8		1,9			1,9							1,9	9,7
ФМ3	3,6	15,1		18,7	24,5	10,0	34,5						53,2												53,2	
ФМ4	5,3	17,1		22,4	24,5	16,7	41,2	18,4				18,4	82,0												82,0	
ФМ5	9,0	2,0	11,8	22,8	14,3	12,9	27,2						50,0				5,6	5,6	0,4		0,4	0,8		0,8	56,8	
ФМ6; ФМ7; ФМ11	4,7	13,5	6,6	24,9	19,4		19,4			15,5		15,5	59,8			5,6	5,6	0,4		0,4	0,8		0,8	6,8	66,6	
ФМ8	5,9	16,2	7,8	29,9	19,4		19,4	8,5		25,0		33,6	82,9	4,5	4,5	5,6	5,6	0,4		0,4	0,8	3,8	4,6	15,1	98,0	
ФМ9	4,7	16,2	6,6	27,5	19,4		19,4			15,5		15,5	62,4			5,6	5,6	0,4		0,4	0,8		0,8	6,8	69,2	
ФМ10	5,9	13,5	7,8	27,2				8,5		25,0		33,6	60,8			5,6	5,6	0,4		0,4	0,8		0,8	6,8	67,6	
ФМ12	6,7	13,5	6,6	26,8	9,7		9,7	17,2	9,7	25,0		51,9	88,4												88,4	
ФМ13	6,7	13,5	6,6	26,8	9,7		9,7	17,2	9,7	25,0		51,9	88,4												88,4	
ФМ14	1,9	17,6		19,5	14,3	12,4	26,7						46,2												46,2	
ПСМ1, ПСМ2	10,7	7,1		17,8						76,0		76,0	93,8												93,8	
ПСМ3	8,1	12,3		20,4						35,8		35,8	56,2												56,2	
ПСМ4, ПСМ4-1	5,1	6,7		11,8						24,6		24,6	36,4												36,4	
ПСМ5	5,8	8,6		14,4						25,9		25,9	40,3												40,3	
УМ7	9,7			9,7						15,1	6,7	21,8	31,5												31,5	
УМ8	9,4			9,4						15,1	6,7	21,8	31,2												31,2	
УМ9	4,5			4,5						6,1	2,7	8,8	13,3												13,3	
УМ10	13,2			13,2						19,9	8,8	28,7	41,9												41,9	
УМ6	8,3			8,3						10,6	4,7	15,3	23,6												23,6	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
7	
27	

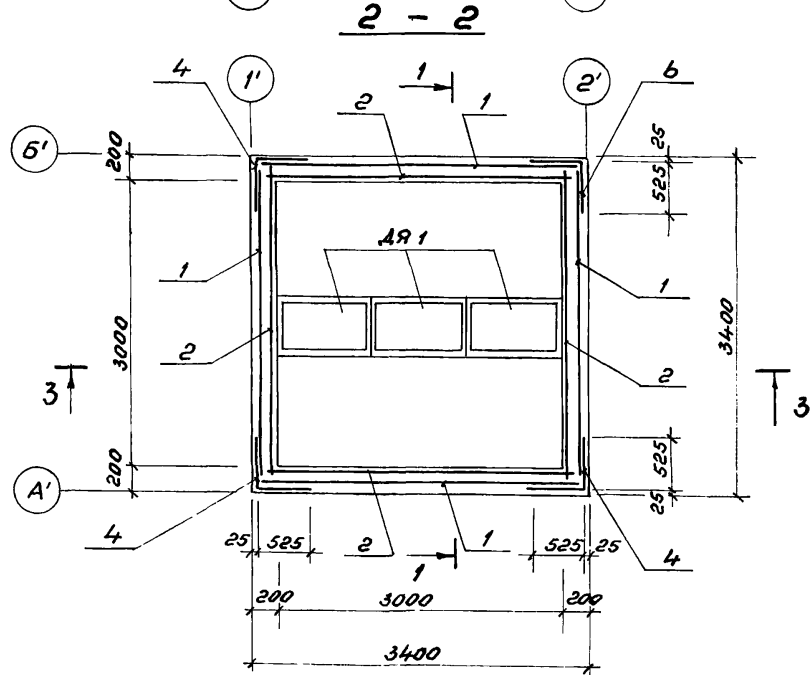
ПРИВЯЗКА		
ЛИСТ №		

ТП 903-1-200		КЖ	
КОТЕЛЬНАЯ I ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДБ-16-14ГМ ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			
ИП	ДУМАН	ИСТ	ЛНСТ
Н.О.Д.	РЯБЧУК	Р	12
Н.КОНСТ.	АНДРЕЕВСКАЯ	ЛАТГНИПРОПРОМ	
Л.КОНСТ.	АНДРЕЕВСКАЯ		
Р.К.Г.	ШОР		
И.Н.Ж.	ЛЕЖАКОВА		
С.Т.Х.	ДЕНИСОВА		

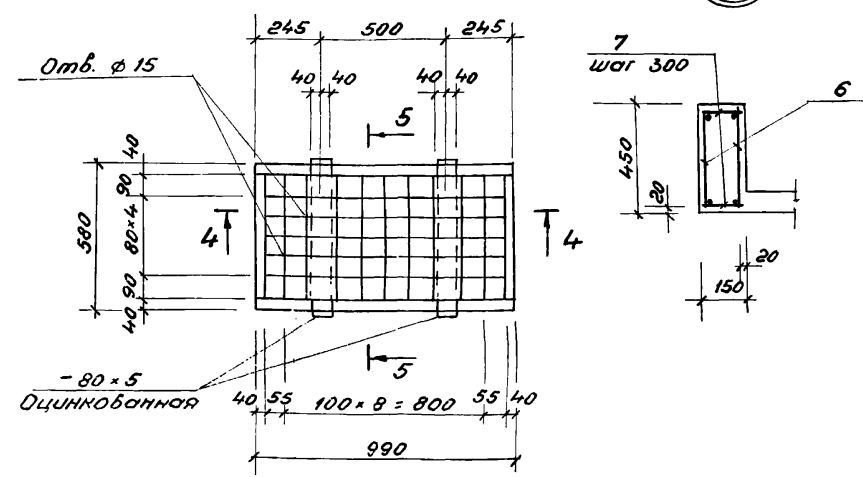


Спецификация монолитных железобетонных элементов склада соли

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Масса кг	Примеч
		Склад соли			
ПРМ 1	КЖС-13	Прямая ПРМ 1	1		
ДЯ 1	КЖС-13	Деревянный ящик ДЯ 1	3		
	ГОСТ 8478-81	С 58р1-100 950		220 м	



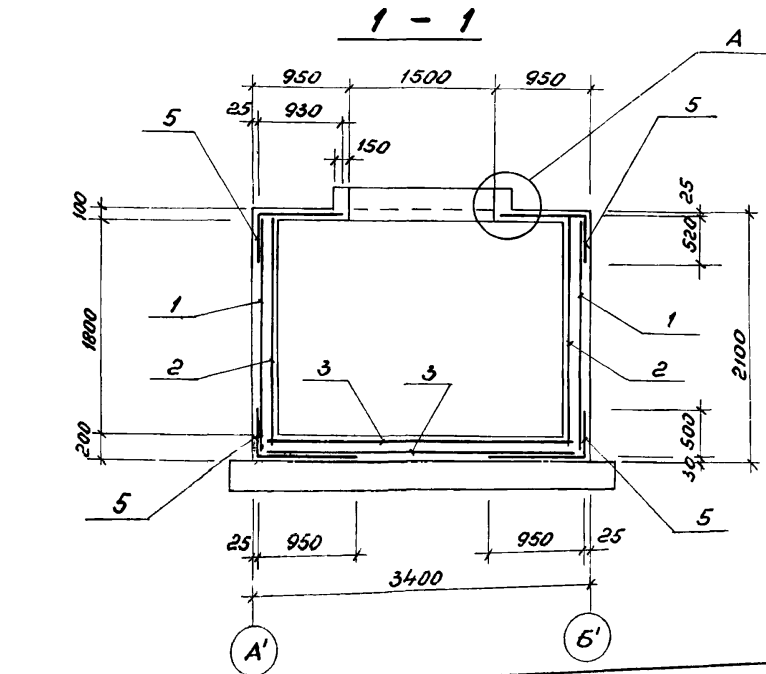
Деревянный ящик ДЯ 1



Спецификация монолитной железобетонной конструкции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ПРМ 1		
		Сборочные единицы		
		Арматурные сетки		
1	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2050x3350 75	4	
2	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2050x3350 175	4	
3	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 3350x3350 175	2	
4	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 1050	8,2	м по месту
5	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 1450	20,1	м по месту
6	ТП 903-1-199 Ал. Б.3	Каркас КР28	4	
7		φ6АШ ГОСТ 5781-82		
		ℓ = 120	48	
8	3.901-5	Сальник Ду=80 ℓ=200	1	
9	3.901-5	Сальник Ду=50 ℓ=200	2	
		Материалы		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М200 В6 МРз 35	7,80	м³

- Расход древесины на деревянные ящики - 0,58 м³
- Расход древесины на деревянные щиты - 0,23 м³
- Расход оцинкованной стали δ=5 - 13,0 кг
- Расход кровельной стали δ=1 - 51,0 кг
- Расход листовой стали δ=3 - 48,0 кг



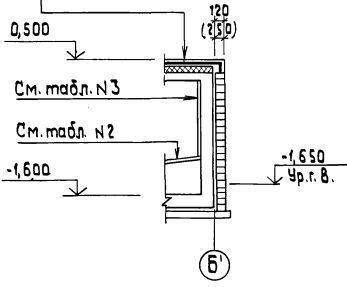
- Деревянные щиты выполнить по месту весом до 50 кг. Все поверхности защитить эпоксидным покрытием III группы (3 слоя ЭП-140, ЭП-575 общей толщиной 100 мкм) по СН и П II-28-73.
- Укладку бетона вести с вибрированием в соответствии с СН и П III-15-76.
- Ведомость расхода стали дана на листе КЖС-25.
- Под. 7 приварить к плоским каркасам при помощи электросварочных клещей.

Группа	Думан	Рядука	Водопогодостойкая установка	Старая	Лист	Листов
Исполн.	Рядука			Р	13	
Н.контр.	Андреевская					
Т.контр.	Андреевская					
Рук.пр.	Шор					
Инж.	Левыко					

1

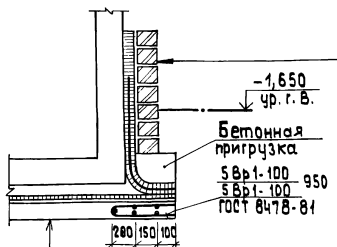
Бетон М200 армир сеткой С 58^ВГ-100 950 ГОСТ 8478-81 - 30 мм

- Цементно-песчаный раствор М 150 20 мм
 - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 (ГОСТ 7415-74 *) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-55 (ГОСТ 2.889-80)
 - Цементно-песчаный раствор М 150-20 + 80 мм
 - Газобетон (битумоперлит) $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$ - 100 мм
 - Обмазка горячим битумом за 2 раза
 - Монолитное жел. бет. плита перекрытия - 100 мм
- (Внутреннюю поверхность плиты покрыть грунтовкой на основе эпоксидной шпаклевки ЭП-00-10 ГОСТ 10277-76 *).



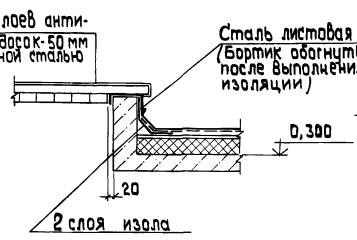
2

- Защитная кирпичная стенка при $h \leq 600 \text{ мм}$ - 65 мм
- Цементный раствор кладки.
- Оклеенная гидроизоляция
- Монолитная железобетонная стенка прямка

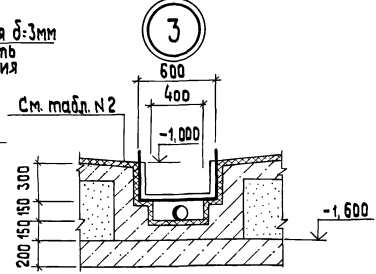


- Подготовка из бетона марки 100 - 100 мм
- выравнивающий слой из цементного раствора состава 1:3 - 20 мм
- Оклеенная гидроизоляция
- Защитный слой из цементного раствора состава 1:3 - 20 мм
- Монолитное железобетонное днище

4



3



1. На чертеже даны варианты облицовки и теплозащиты склада соли, выбор которых определяется при привязке проекта.
2. Кирпичная стенка служит одновременно теплоизоляцией склада соли. Размеры в скобках даны для расчетной наружной $t^\circ = -30^\circ \text{C}$ и $t^\circ = -40^\circ \text{C}$.
3. Внутренняя облицовка может быть выполнена из кислотоупорного кирпича. Состав облицовки назначается при привязке с учетом теплотехнических требований.

Состав защитных слоев.

1. Кирпичная стенка из глиняного полнотелого кирпича М 100 толщиной 120 мм (250 мм) на цементном песчаном растворе М 50.
2. Цементный раствор кладки - 10 мм.
3. Два слоя битумной мастике по холодной грунтовке.
4. Оклеенная гидроизоляция (назначается при привязке).
5. Железобетонная конструкция (стенка, днище).
6. футеровка термокислотоупорными плитками ТК или ТКД (думитовыми) ГОСТ 961-79 на альтиновой мастике - 20 мм.
7. Затирка альтиновой мастикой - 5 мм.
8. Пропитка альтином 1 слой (ТУ 38-30914-78).
9. Грунтовка на основе эпоксидной шпаклевки ЭП-00-10 (ГОСТ 10277-76 *).
10. Армированное покрытие на основе эпоксидной шпаклевки ЭП-00-10 со стеклотканью марки АСТТ (б)-С2 согласно сборника инструкций по защите от воздействия высокоагрессивных сред ВСН 214-74 Москва 1975 г.
11. Защитная стяжка из цементно-песчаного раствора марки М 100 - 30 мм.
12. Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора марки М 100 - 20 мм.
13. Бетонный пол М 300 - 30 мм.
14. Подготовка из бетона марки М 100 - 100 мм.
15. Среднезернистый песок утрамбованный до $\rho = 1600 \text{ кг/м}^3$.

Конструкция защиты стен
Таблица №3.

Сухие грунты		Водонасыщенные грунты	
II слоя		II слоя	
Вариант I	Вариант II	Вариант I	Вариант II
10	6	10	6
9	7	9	7
5	8	5	8
3	5	4	5
2	3	2	4
1	2	1	2
	1		1

Конструкция защиты днища
Таблица №2.

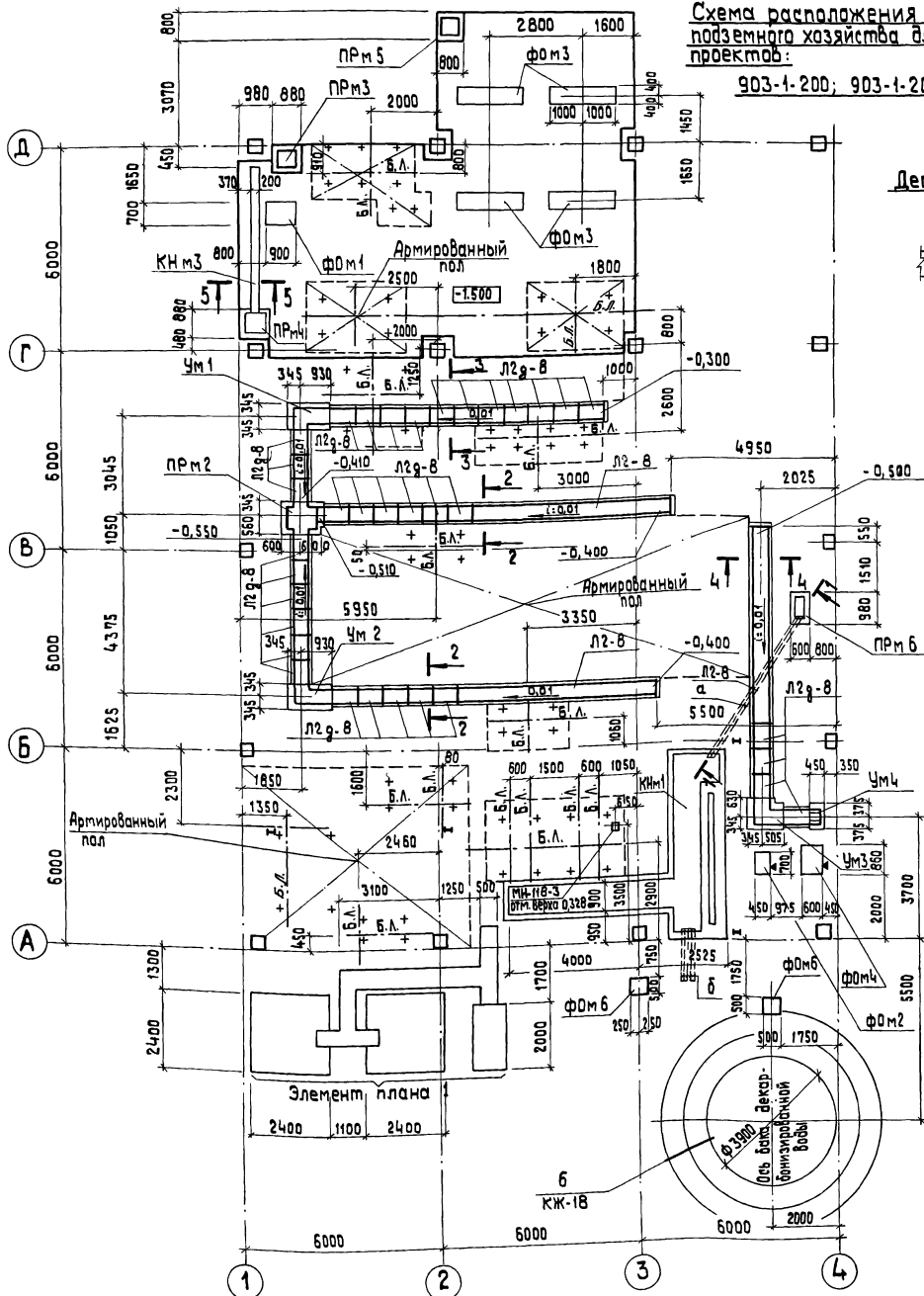
Сухие грунты		Водонасыщенные грунты	
II слоя		II слоя	
Вариант I	Вариант II	Вариант I	Вариант II
10	6	10	6
9	7	9	7
13	8	13	8
14	13	14	13
15	14	15	14
5	15	5	15
14	5	11	5
	14		14
			12
			4
			14
			14

Привязка			
Инв. №			

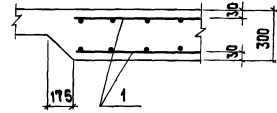
ТП 903-1-200		КЖ	
Котельная с тремя котлами КБ-ТМ-20 и тремя котлами ДК-16-14ТМ. Закрытая система теплоснабжения.			
Водоподготовительная установка		Стальной лист	Листов
Склад соли Узлы 3" + 4"		Р	14
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Схема расположения элементов подземного хозяйства для типовых проектов:

903-1-200; 903-1-202; 903-1-204



Деталь армирования пола



Спецификация элементов к схеме расположения подземного хозяйства на листах КЖ-15, КЖ-17, КЖ-20 (начало)

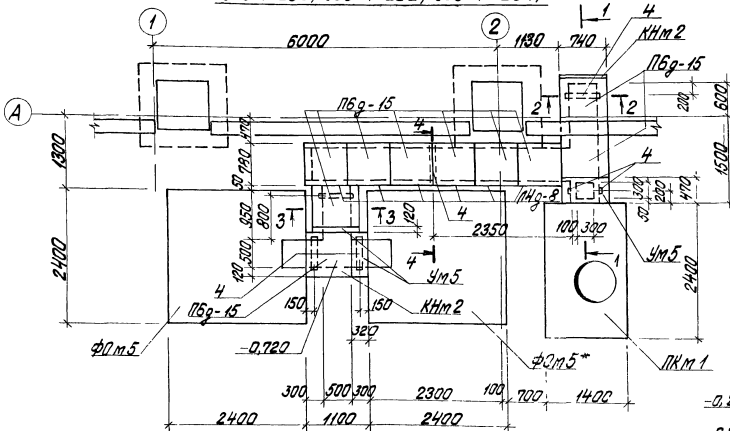
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		Латки			
Л2-8	3.006-2 вып. II-1	Л2-8	3	900	
Л2г-8	3.006-2 вып. II-1	Л2г-8	35	110	
Л4г-8	3.006-2 вып. II-1	Л4г-8	6	230	
П6г-15	3.006-2 вып. II-2	Плита П6г-15	10	100	
КЖ м1	КЖ-19	Канал КЖ м1	1		
КЖ м2	КЖ-17	Канал КЖ м2	1		
КЖ м3	КЖ-18	Канал КЖ м3	1		
ПК м1	КЖ-20	Колодец ПК м1	1		
		фундаменты			
ФД м1	КЖ-24	ФД м1	1		
ФД м2	КЖ-24	ФД м2	1		
ФД м3	КЖ-24	ФД м3	4		
ФД м4	КЖ-24	ФД м4	1		
ФД м5	КЖ-24	ФД м5	2		
ФД м6	КЖ-24	ФД м6	2		
		Прямки			
ПР м2	КЖ-21	ПР м2	1		
ПР м3	КЖ-22	ПР м3	1		
ПР м4	КЖ-22	ПР м4	1		
ПР м5	КЖ-22	ПР м5	1		
ПР м6	КЖ-23	ПР м6	1		
		Монолитные участки			
Ч м1	КЖ-23	Ч м1	1		
Ч м2	КЖ-23	Ч м2	1		
Ч м3	КЖ-23	Ч м3	1		
Ч м4	КЖ-23	Ч м4	1		
Ч м5	КЖ-22	Ч м5	1		

Окончание смотри на листе КЖ-17
 1. Разрезы "1-1" + "5-5" даны на листе КЖ-18
 2. Примечания даны на листе КЖ-25

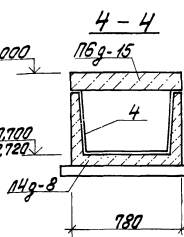
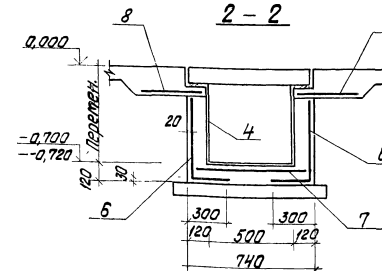
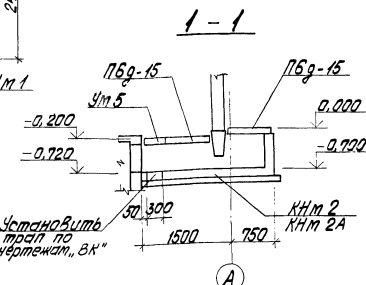
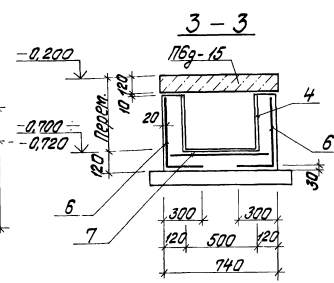
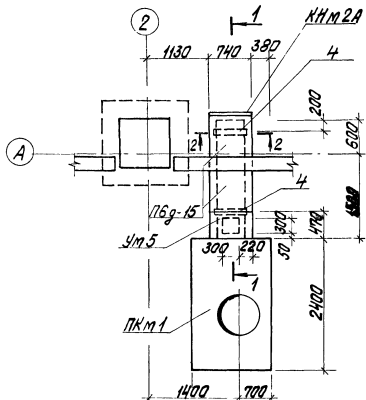
Привязан	
Ил. №	

ТП 903-1-200		КЖ	
Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ДБ-16-14ГМ. Закрытая система теплоснабжения			
Водоподготовительная установка		Стадия Лист	
Р		15	
Схема расположения элементов подземного хозяйства			ЛАТГИПРОПРОМ

**Элемент плана 1 (для типовых проектов:
903-1-200; 903-1-202; 903-1-204)**



**Элемент плана 1 (для типового
проекта 903-1-206)**



Спецификация элементов к схеме расположения подвешенной конструкции на листах КЖ-15 (КЖ-16), КЖ-17, КЖ-20 (оконание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. к-т	Масса	Примеч.
	3.900-3 Вып. 7	Кольца КЦО-1	1	50	
конструкция пола*	КЖ-15 (КЖ-16)	Конструкция пола	1		
	ГОСТ 3634-79	плиты чеканки типа «Л»	1	65	
а	ТЭБ-16-051-249-79	трубы полипропиленовые ТЭБ-16 Р-5500	5		
б	ГОСТ 1839-80	трубы стальные ф100 Р-2000	8		
4	3.400-6/76	защелочные МН-1	17		

* К конструкции пола условно относится армирование пола элементами притыкания пола к канатам, закрепные опор в полу.

Спецификация монолитной железобетонной конструкции

Код	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. прим.
			Конструкция пола	
1		ГОСТ 8478-81	С 401-200 2050	76,5 м
2		ГОСТ 8478-81	С 401-200 450	63,8 м
3		1.400-15 Вып. 1	защелочные МН-556	68,3 м
5		1.400-15 Вып. 1	защелочные МН-118-3	1 шт
			Материалы	
		ГОСТ 7473-76	Бетон М300	20,6 м ³
			КНМ 2, КНМ 2А*	
			Сборочные единицы	
			Сетки армирующие	
6		ГОСТ 8478-81	С 401-200 1100	70,4 м
7		ГОСТ 8478-81	С 401-200 700, 1000 100	44,2 м
8		ГОСТ 8478-81	С 401-200 450	53,2 м
			Материалы	
4		3.400-6/76	защелочные МН-1	83,3 шт
		ГОСТ 7473-76	Бетон М200 М3,35	8,5 м ³

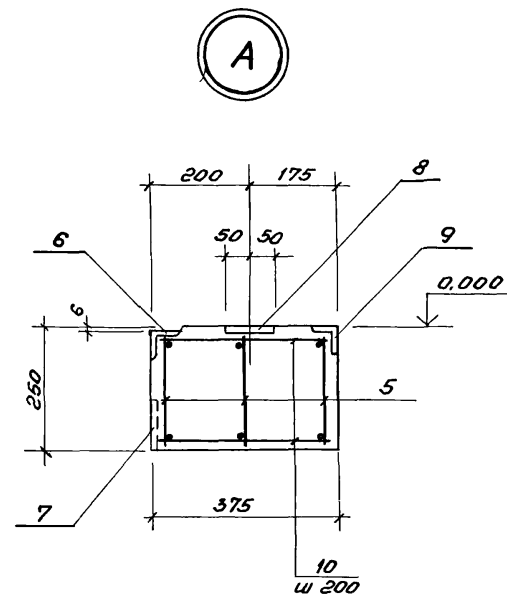
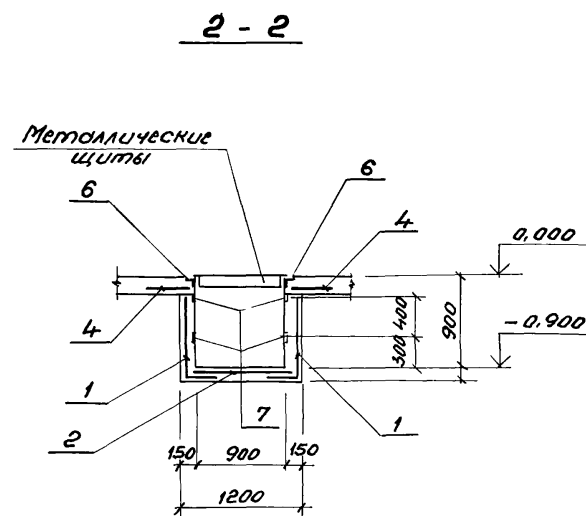
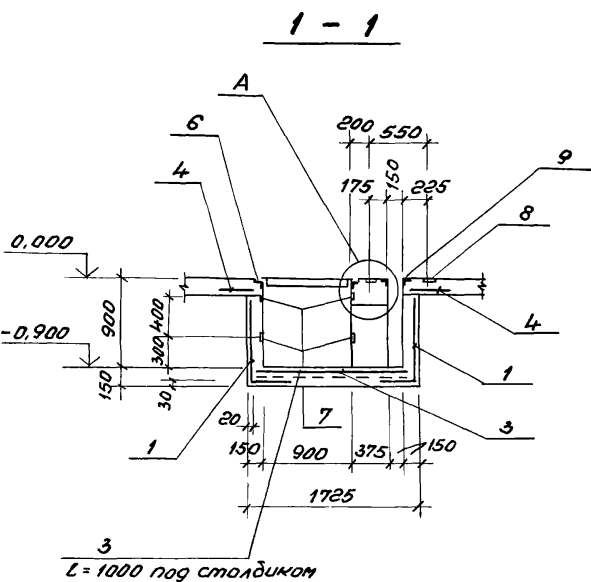
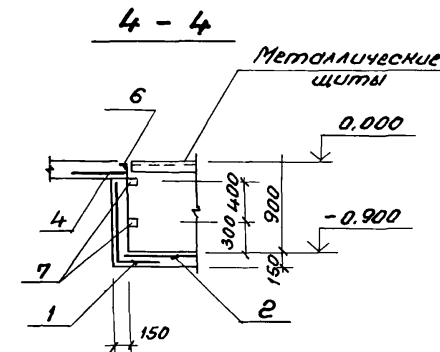
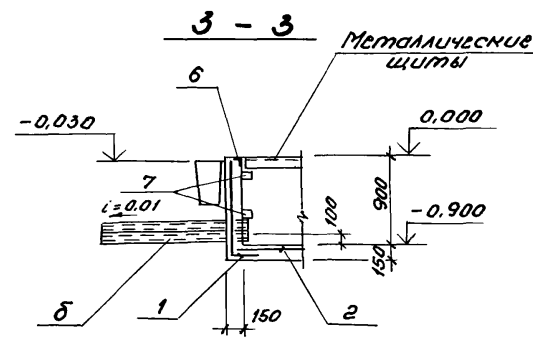
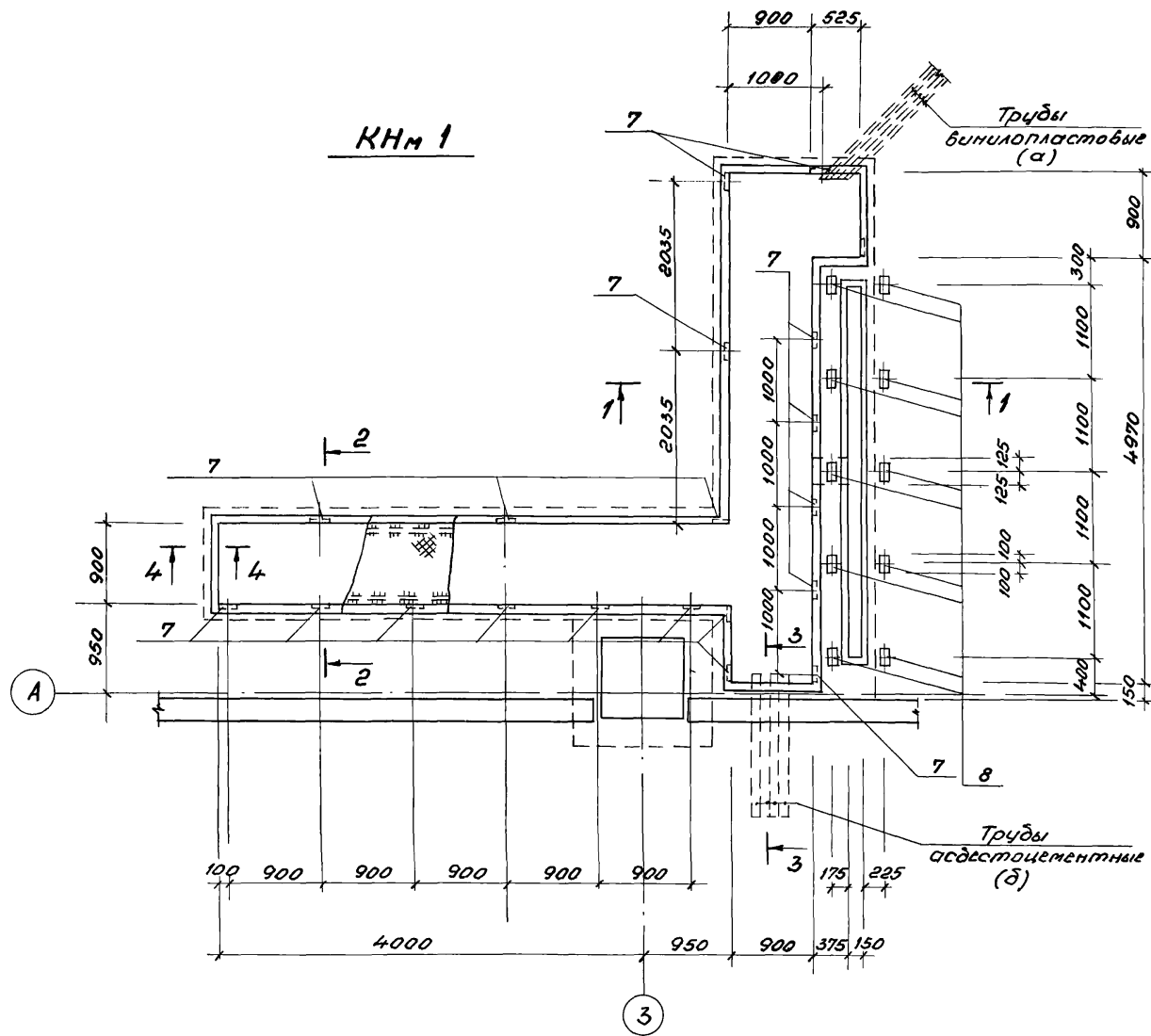
* Для КНМ 2А значения даны в эквиваленте

Привязки	

1. ведомость расхода стали дана на листе КЖ-25.
2. Арматурные сетки в местах отверстий вырезать по месту.
3. Под фундаментом ф10м 5* выложить подбетонку из бетона М50 до отметки -1,300 Расход бетона - 5,2 м³.

ТТ 903-1-200		КЖ	
Котловая труба котла КВ-1600 труба котла КВ-16-14М. Закрывающая система теплообменника			
Водопоготовительная установка		Ведомость	Лист
		р	17
Элемент плана 1			
Разрезы 1-1, 4-4			
Литература		ЛАТИПРОПРОМ	

Спецификация монолитной железобетонной конструкции



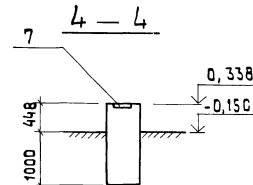
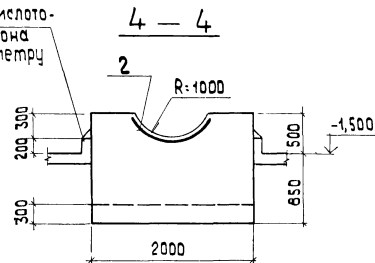
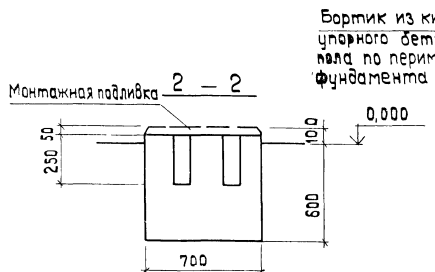
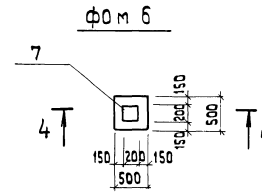
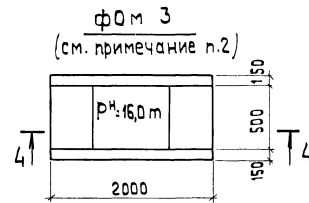
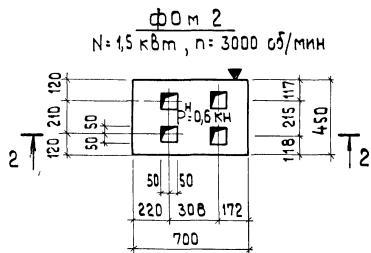
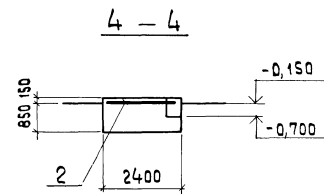
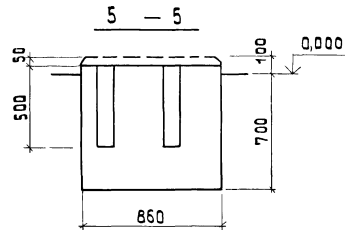
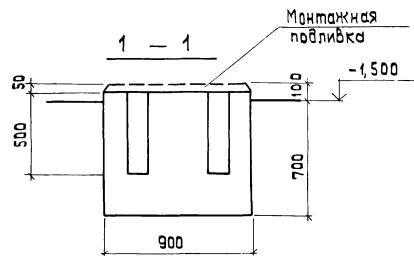
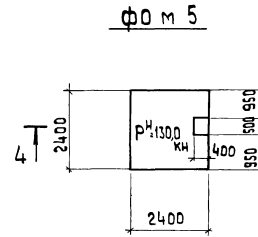
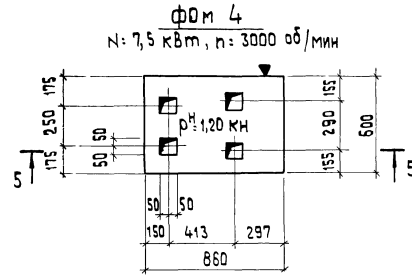
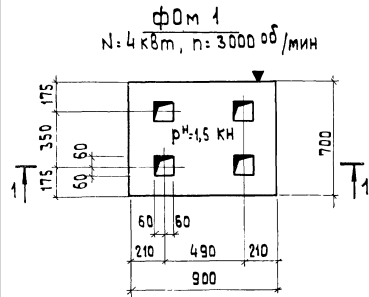
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КНМ 1		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
	1	ГОСТ 8478-81	С 5Вр1-100 1250	25,4 м	гнущая сетка
	2	ГОСТ 8478-81	С 5Вр1-100 1150	5,5 м	
	3	ГОСТ 8478-81	С 5Вр1-100 1650	7,0 м	
	4	ГОСТ 8478-81	С 8АIII-200 450	24,4 м	
	5	ТП 903-1-199 АА 6.3	КЖС-КР19, КР20	Каркас плоский КР19	3 шт.
			Узлы закладные		
	6	1.400-15 В.1	МН 556	25,8 м	
	7	1.400-15 В.1	МН 101-6	40 шт.	
	8	1.400-6/76	МВ-11	10 шт.	
	9	3.400-6/76	МН4-46	9,3 м	
			Детали		
	10		Ф6 АІ ГОСТ 5781-82 L=320	52 шт.	
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М 200	5,82 м ³	

1. Закладные детали МВ-11 устанавливать строго по уровню в одной горизонтальной плоскости.
2. Трубы устанавливать под наблюдением электромонтажников.
3. Ведомость расхода стали дана на листе КЖС-25.

ПРОВЕРКА		
ИМБ. №		

ТП 903-1-200		КЖС	
Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами АЕ-16-14ГМ. Закрытая система теплоснабжения			
Тип	Думан	Стр.	3 ДЛ
Нач. отд.	Рядуха	Инж.	
Н. контр.	Андреевская	Инж.	
И. конст.	Андреевская	Инж.	
Рук. гр.	Шар	Инж.	
Инж.	Левина	Инж.	
Водоподготовительная установка		Страниц	Лист
КНМ 1. Опалубка и армирование.		Р	19
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Спецификация монолитной железобетонной конструкции



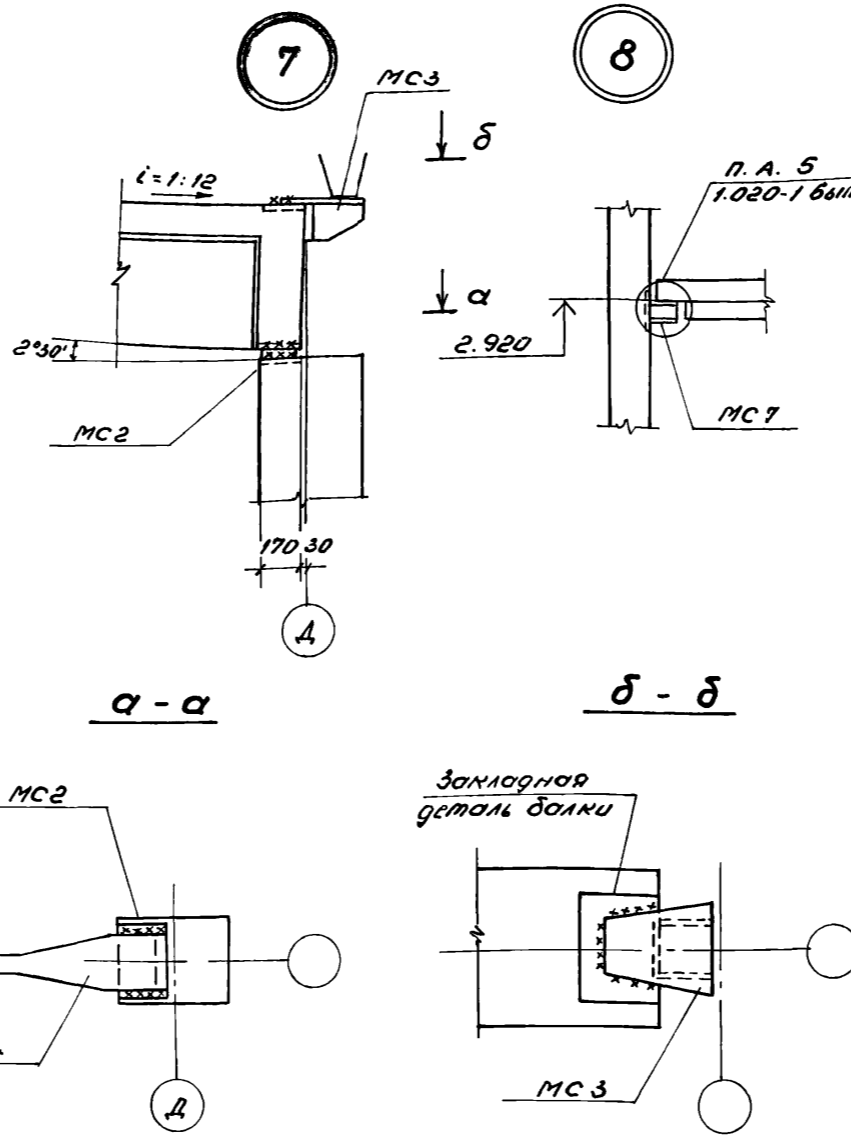
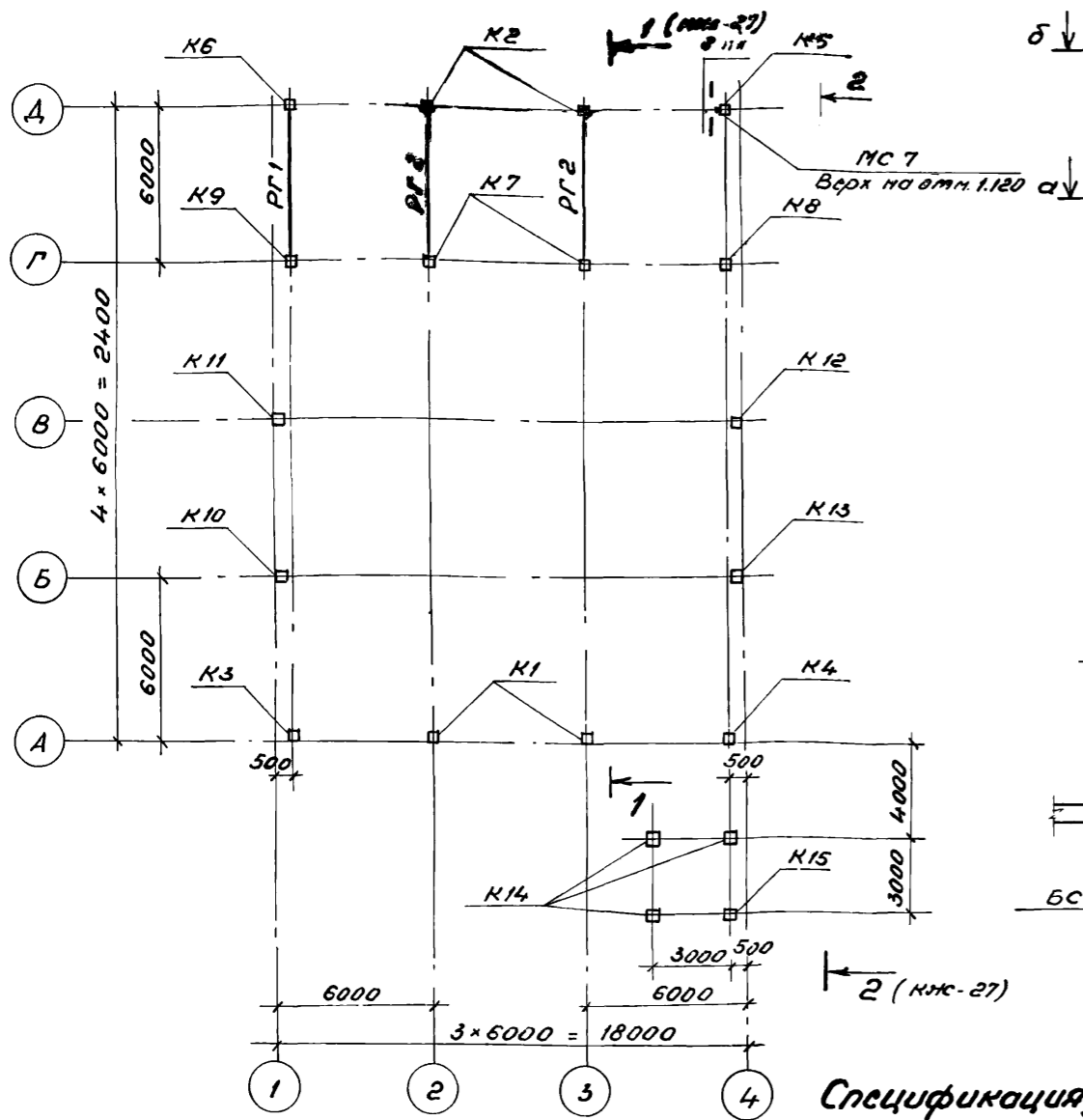
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Ф0 м 1		
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М 150	0,50	м ³
			Ф0 м 2		
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М 150	0,22	м ³
			Ф0 м 3		
			Сборочные единицы		
2		ГОСТ 8478-81	С 8 АШ-200 450x1250 25/5	1	
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М 150 МРз 35	1,20	м ³
			Ф0 м 4		
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М 150	0,40	м ³
			Ф0 м 5		
			Сборочные единицы		
2		ГОСТ 8478-81	С 8 АШ-200 2350x2350 25/5	1	
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М 150	5,76	м ³
			Ф0 м 6		
			Сборочные единицы		
7		1,400-15 В.1	Защитное изделие МН 118-3	1	
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М 150	0,4	м ³

- Ведомость расхода стали дана на листе КЖ-25
- Боковые поверхности Ф0 м 3 покрываются защитным трехслойным покрытием на основе хлорсульфированного полиэтилена ХСПЗ: грунт-1 слой ХСПЗ-Ж, покрытие-4 слоя эмали ХСПЗ-Ж, общей толщиной 150 мкм.

привязан			
ИИВ №			

		ТП 903-1-200		КЖ	
		Котельная с тремя котлами КВ-ТМ-20 и тремя котлами ДЕ-16-14ТМ. Закрытая система теплоснабжения			
Инж. Думан	Рядухо	4	2	Стойки/лист	лист
Нач. отд. М. Кондр. Андреевская	Андреевская			Р	24
Инж. Л. Кондр. Андреевская	Шор			Ф0 м 1: Ф0 м 6. Опалубка и армирование.	
Инж. Левейка				ЛАТГИПРОПРОМ	

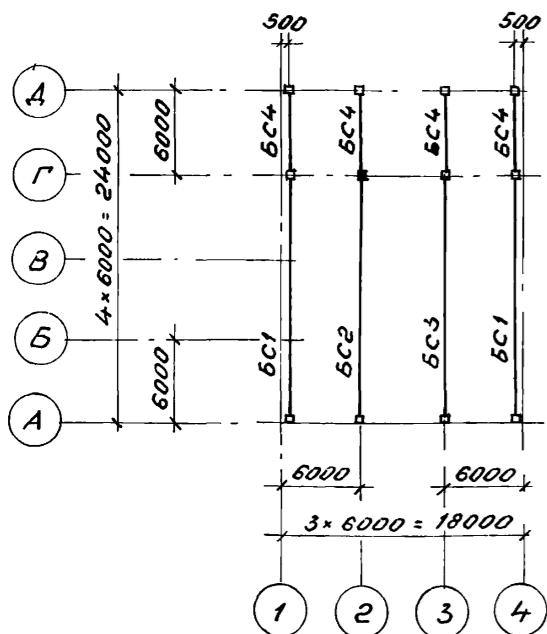
Схема расположения колонн, ригелей



Спецификация элементов к схеме расположения колонн, ригелей и балок покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Колонны					
K1	1.423-3 Б.м.1 ТП 903-1-199 КЖС-К60-9-7 Ал.Б.3	К60-9-7 К60-11-7 К60-13-7	2	2000	
K2	1.423-3 Б.м.1 ТП 903-1-199 КЖС-К60-9-8 Ал.Б.3	К60-9-8 К60-11-8 К60-13-8	2	2000	
K3	1.423-3 Б.м.1 ТП 903-1-199 КЖС-К60-9-9 Ал.Б.3	К60-9-9 К60-11-9 К60-13-9	1	2000	
K4	1.423-3 Б.м.1 ТП 903-1-199 КЖС-К60-9-4 Ал.Б.3	К60-9-4 К60-11-4 К60-13-4	1	2000	
K5	1.423-3 Б.1 ТП 903-1-199 КЖС-К60-9-5 Ал.Б.3	К60-9-5 К60-11-5 К60-13-5	1	2000	
K6	1.423-3 Б.1 ТП 903-1-199 КЖС-К60-9-6 Ал.Б.3	К60-9-6 К60-11-6 К60-13-6	1	2000	
K7	1.423-3 Б.1 ТП 903-1-199 КЖС-К60-25-4 Ал.Б.3	К60-25-4 К60-27-4 К60-29-4	2	2800	
K8	1.423-3 Б.1 ТП 903-1-199 КЖС-К60-25-2 Ал.Б.3	К60-25-2 К60-27-2 К60-29-2	1	2800	
K9	1.423-3 Б.1 ТП 903-1-199 КЖС-К60-25-5 Ал.Б.3	К60-25-5 К60-27-5 К60-29-5	1	2800	
K10	Шифр 460-75В.1 ТП 903-1-199 КЖС-КФ13-1-5 Ал.Б.3	КФ13-1-5 КФ13-2-5	1	2000	
K11	Шифр 460-75 В.1 ТП 903-1-199 КЖС-КФ13-1-6 Ал.Б.3	КФ13-1-6 КФ13-2-6	1	2000	
K12	Шифр 460-75 В.1 ТП 903-1-199 КЖС-КФ13-1-3 Ал.Б.3	КФ13-1-3 КФ13-2-3	1	2000	
K13	Шифр 460-75 В.1 ТП 903-1-199 КЖС-КФ13-1-4 Ал.Б.3	КФ13-1-4 КФ13-2-4	1	2000	
K14	1.423-3 Б.1 ТП 903-1-199 КЖС-К72-1-1; К72-1-2 Ал.Б.3	К72-1-1	3	3300	
K15	1.423-3 Б.1 ТП 903-1-199 КЖС-К72-1-1; К72-1-2 Ал.Б.3	К72-1-2	1	3300	
Ригели					
ПГ1	1.020-1 Б.м.1 3-1	1РДП4.56-51 Ат V	1	2475	
ПГ2	1.020-1 Б.м.1 3-1	1РДП4.56-57 Ат V	2	2475	
Соединительные и крепежные элементы					
МС1	ТП 903-1-199 КЖС-МС1 Ал.Б.3	МС1	4	10,5	
МС2	ТП 903-199 КЖС-МС2 Ал.Б.3	МС2	4	3,8	
МС3	ТП 903-1-199 КЖС-МС3 Ал.Б.3	МС3	4	6,8	
МС4	ТП 903-1-199 КЖС-МС4 Ал.Б.3	МС4	4	4,6	
МС5	ТП 903-1-199 КЖС-МС5 Ал.Б.3	МС5	4	6,1	
МС7	ТП 903-1-199 КЖС-МС7 Ал.Б.3	МС7	7	14,7	
МС8	ТП 903-1-199 КЖС-МС8 Ал.Б.3	МС8	4	22,0	

Схема расположения балок покрытия



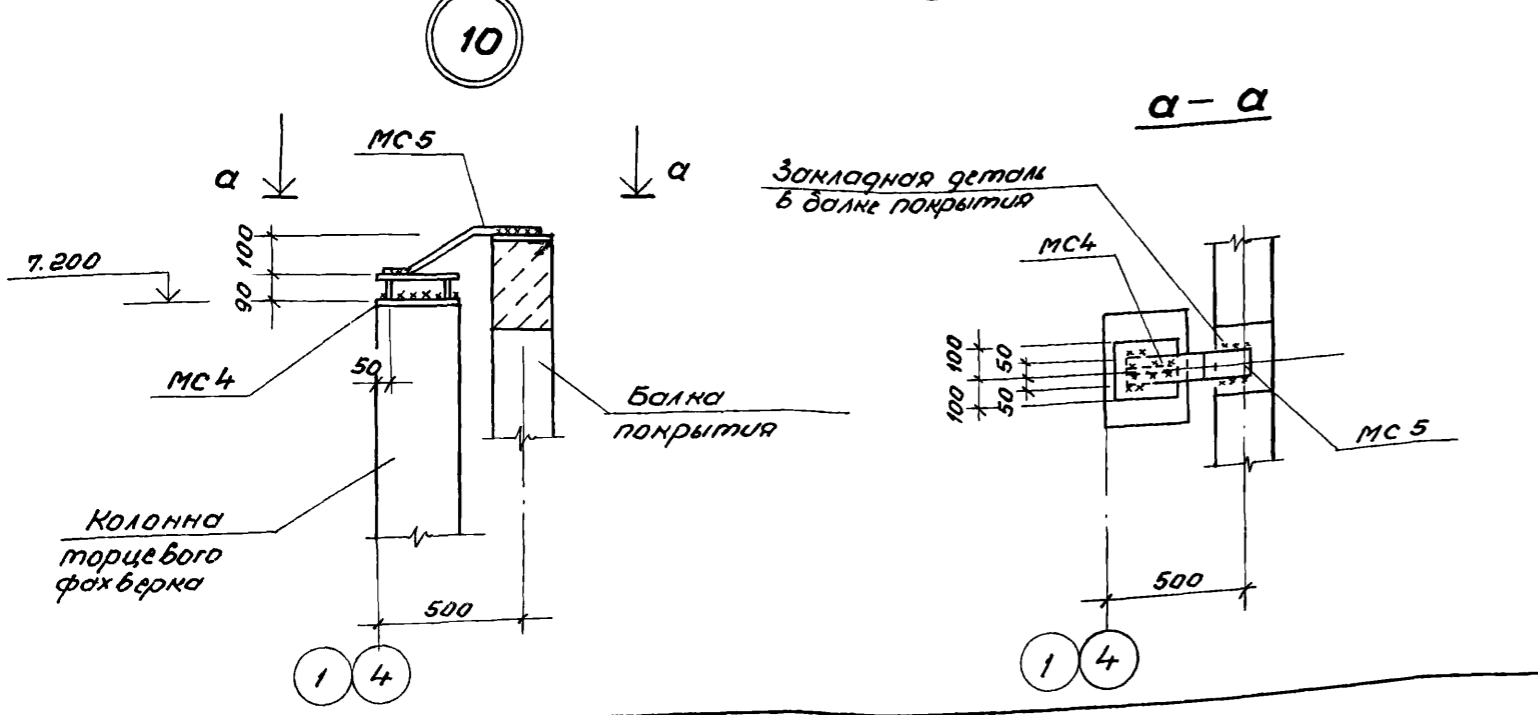
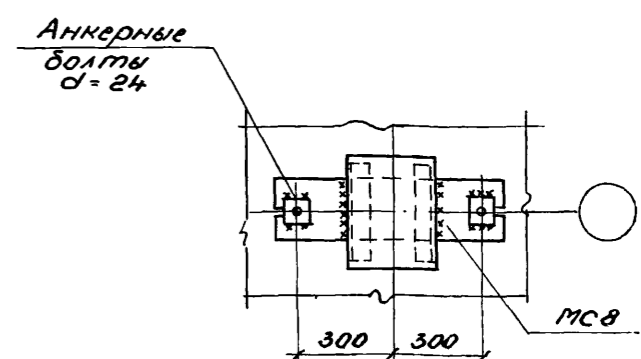
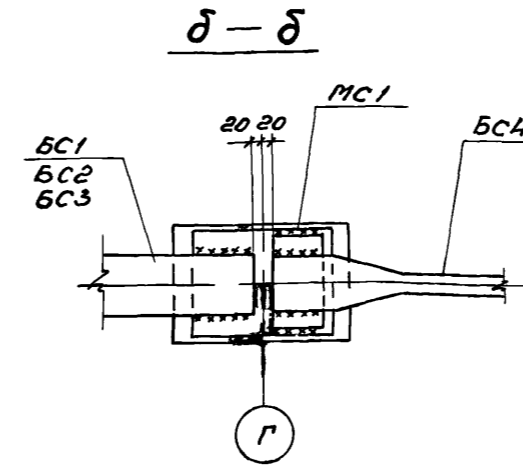
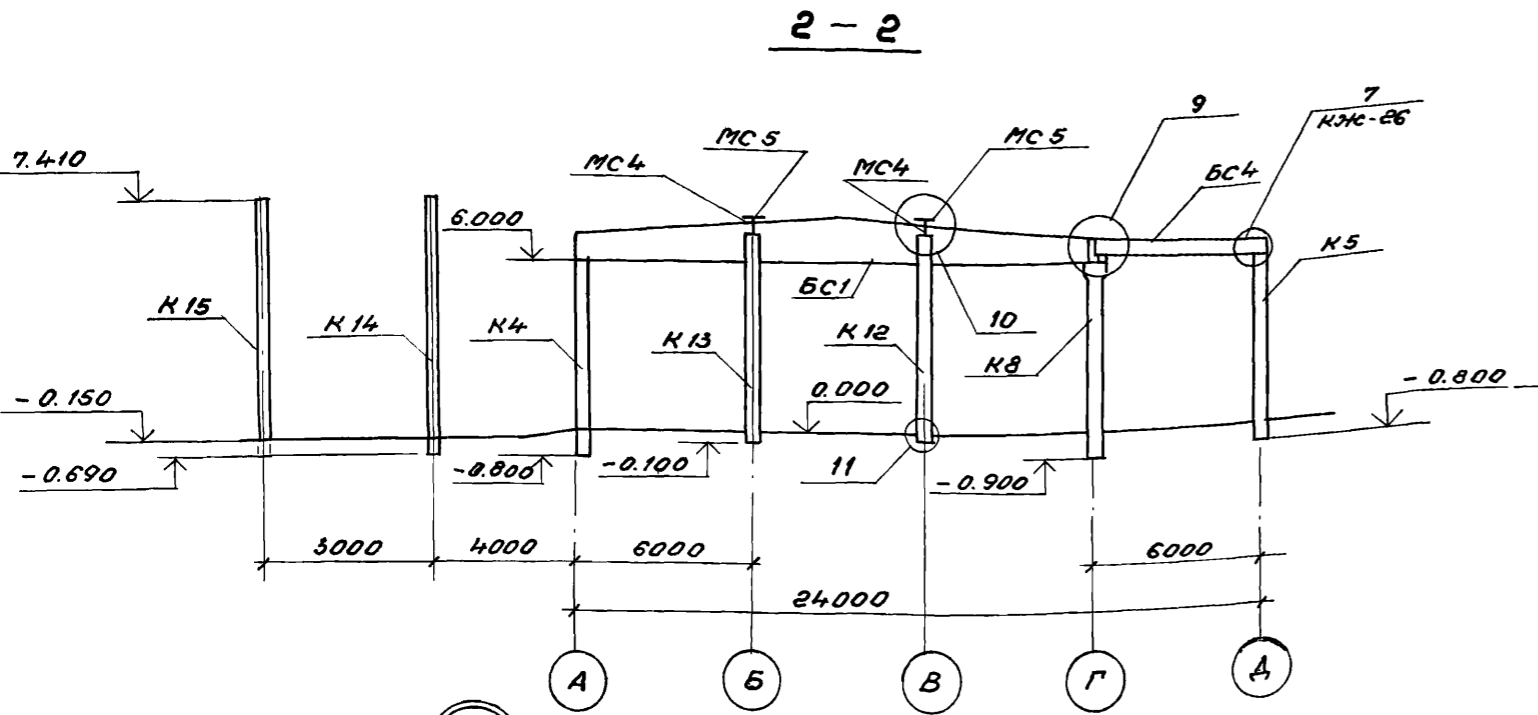
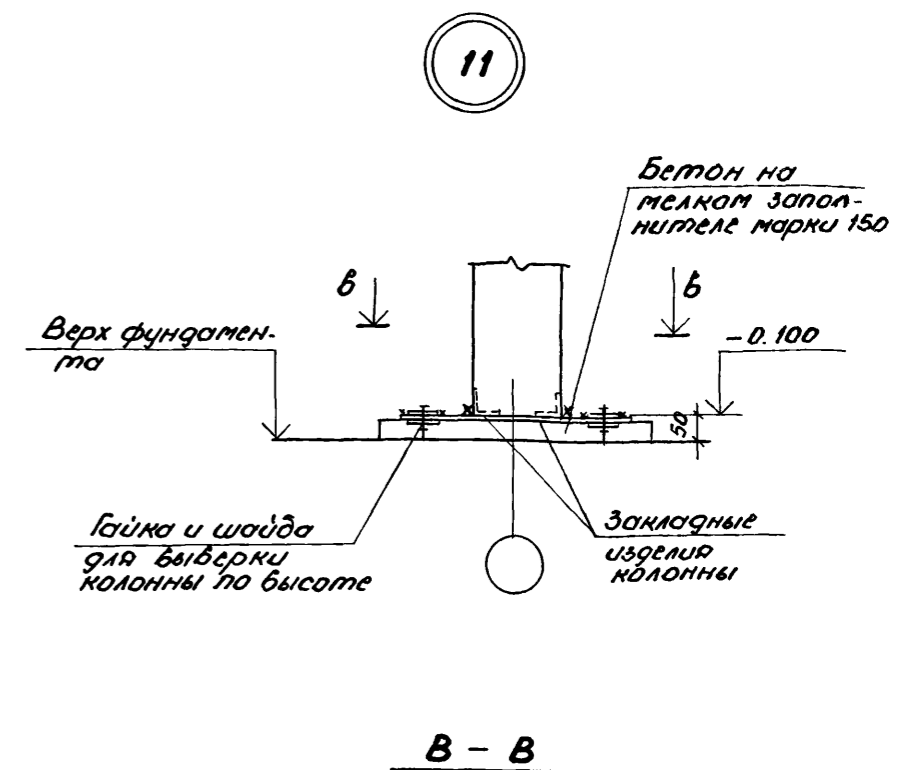
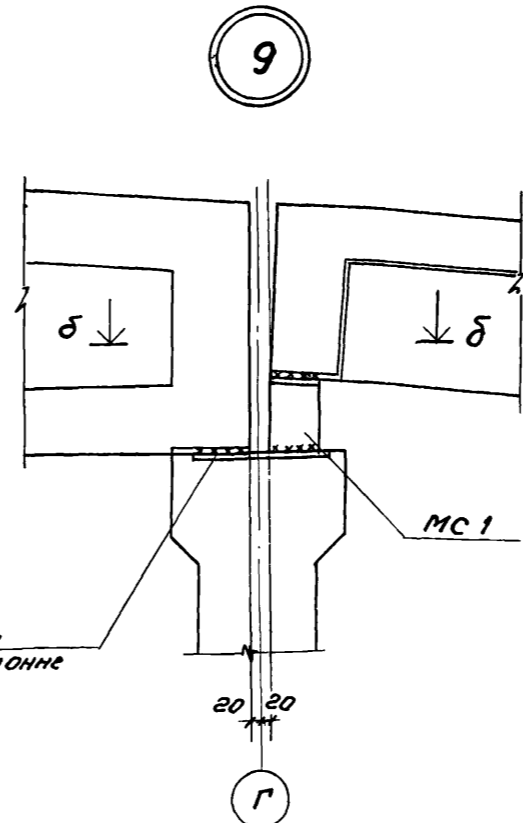
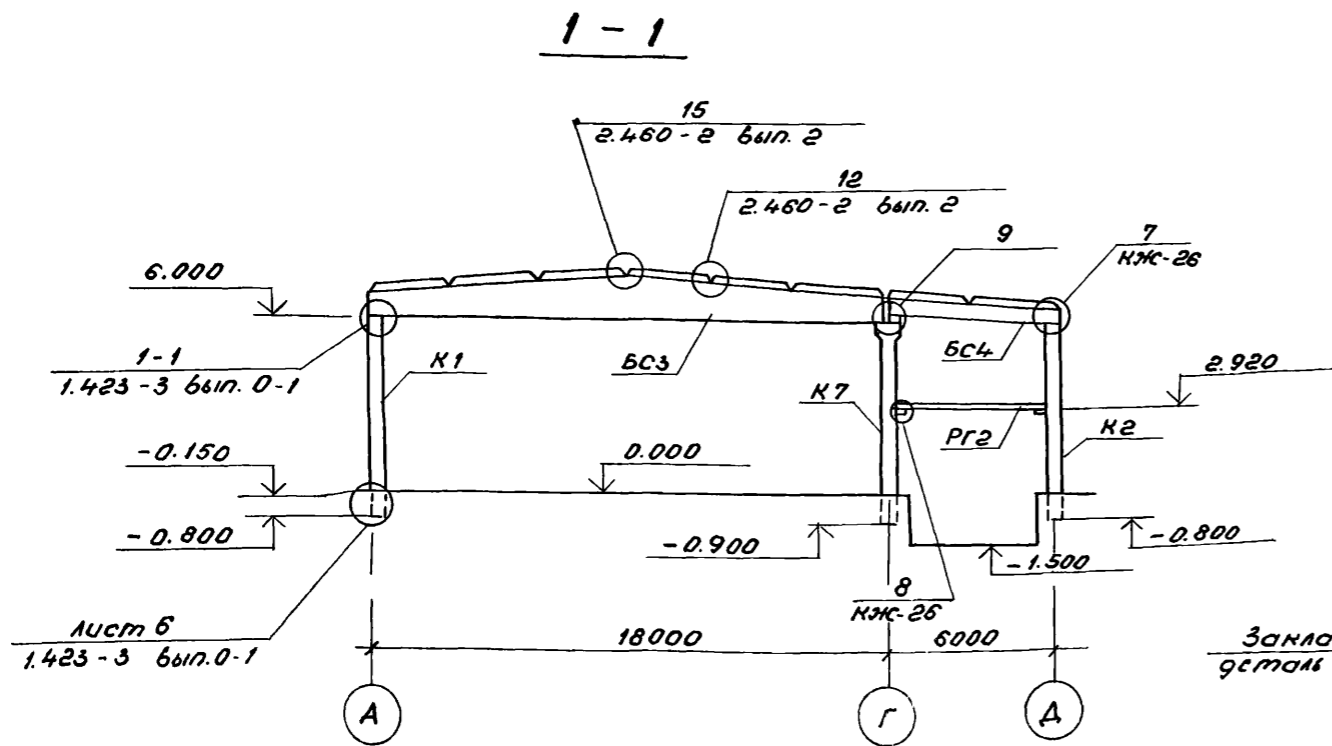
Спецификация элементов к схеме расположения балок покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Балки покрытия					
БС1	1.462-3 Б.м.1 ТП 903-1-199 КЖС-ЗБАР18-3А IV Ч Ал.Б.3	ЗБАР18-2А IV ЗБАР18-3А IV ЗБАР18-4А IV	2	10400	
БС2	1.462-3 Б.м.1 ТП 903-1-199 КЖС-ЗБАР18-14А IV Б Ал.Б.3	ЗБАР18-3А IV ЗБАР18-4А IV ЗБАР18-5А IV	1	12100	
БС3	1.462-3 Б.м.1 ТП 903-1-199 КЖС-ЗБАР18-4А IV Б Ал.Б.3	ЗБАР18-3А IV ЗБАР18-4А IV ЗБАР18-5А IV	1	12100	
БС4	1.462-10 Б.м.1 ТП 913-1-199 КЖС-ББ-4А IV Б Ал.Б.3	ББ-4А IV ББ-5А IV Б	4	1150	

1. Монтаж сборных элементов производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-17 и пояснительных записок типовых серий.
2. Монтажную сварку производить электродами марки Э-42 по ГОСТ 9467-75, $t_{св} = 8 \text{ мм}$.
3. Смотреть примечания п.п. 2÷4 на листе КЖС-27

Привязки			
Ш.№			

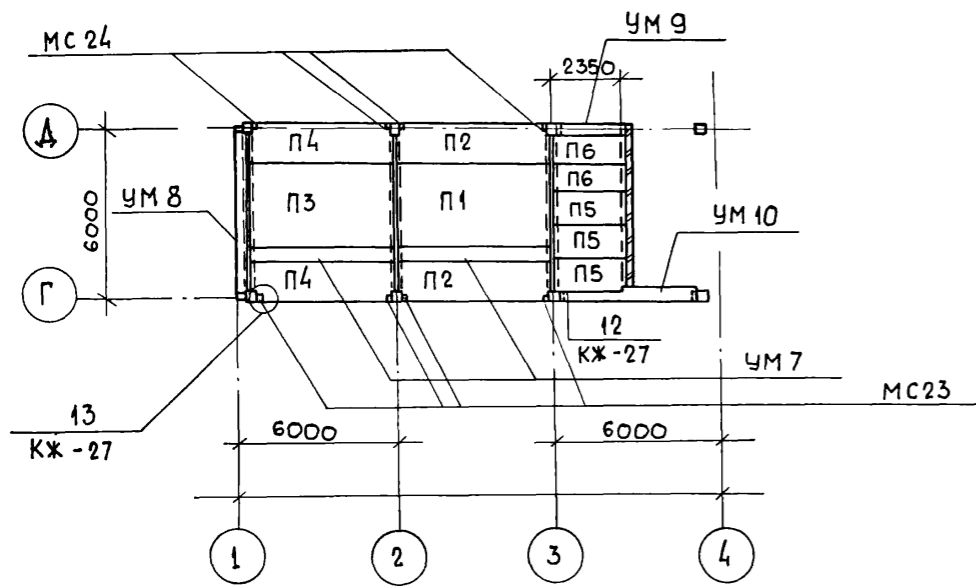
		ТП 903-1-200 КЖС	
Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами АЕ-16-14ГМ. Закрытая система теплоснабжения			
Тип	Думан	Водоподогревательная установка	Страниц Лист Листов
И.отг.	Рябуха		
И.констр.	Андрюевская	Схемы расположения колонн, ригелей, балок покрытия. Узлы "7", "8"	Р 26
И.констр.	Андрюевская		
Рук.пр.	Щор	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.м.с.	Лажакובה		
Ст.тех.	Денисова		



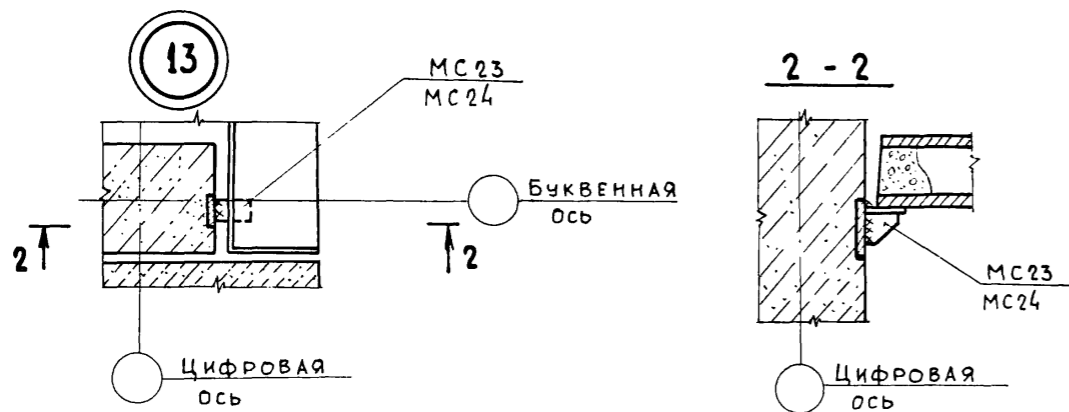
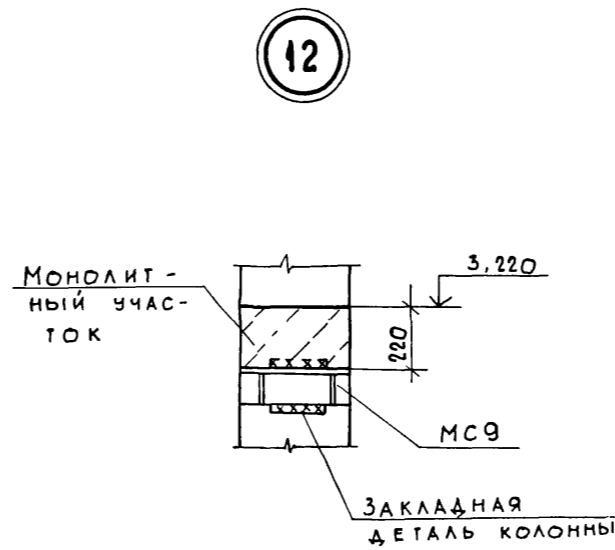
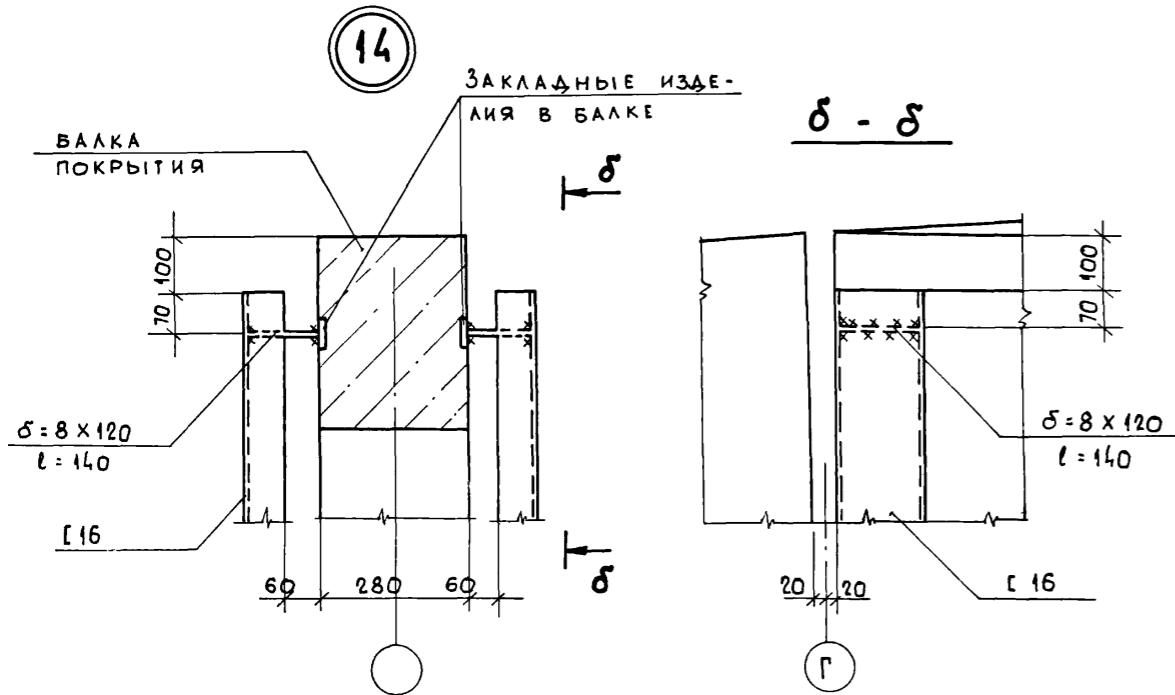
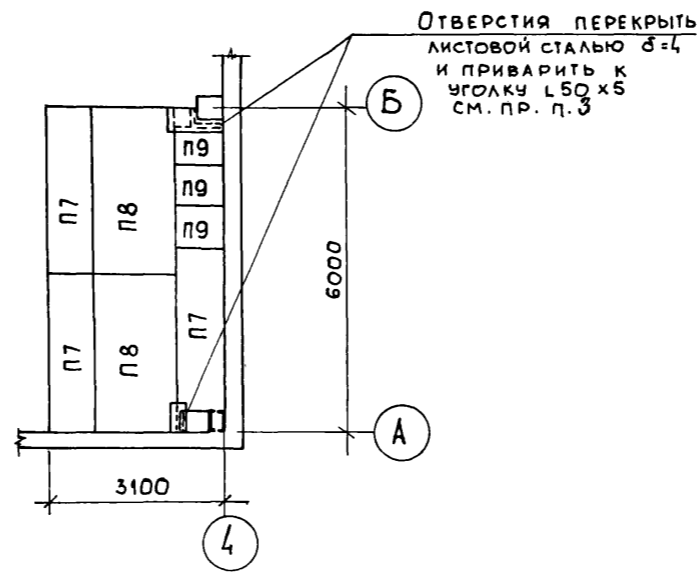
1. Смотри примечания пп. 1,2 на листе КЖ-26.
2. Ориентацию колонн и балок выполнить по опалубочным чертежам.
3. Все неостановленные закладные детали и соединительные элементы доступные в процессе эксплуатации, а также элементы стальных конструкций защитить 2-х слойным покрытием эмалью ПФ 115 по грунту ГФ-020, общей толщиной 55 мм.
4. Опалубочные чертежи колонн и балок покрытия разработаны для основного варианта (I ветровой и III снеговой района). Для иных сочетаний нагрузок разбивка закладных изделий не меняется, корректируются марки элементов по несущей способности, а для балок - закладные изделия в зависимости от ширины балки.

ИЗВЕРЖЕН		ТП 903-1-200		КЖС	
ИИВ. №		Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ДЕ-16-14 ГМ закрытой системы теплоснабжения.		Страница Лист Листов	
Групп	Думан	Водоподготовительная установка	Р	27	
Нач. отд.	Родюха	Разрезы 1-1, 2-2.	Узлы "9" ÷ "11"		
Ил. конст.	Андреевская	ЛАТТИПРОПРОМ			
Рук. гр.	Шар				
Инж.	Лежанова				

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
НА ОТМ. 3.300**



**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.000**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ**

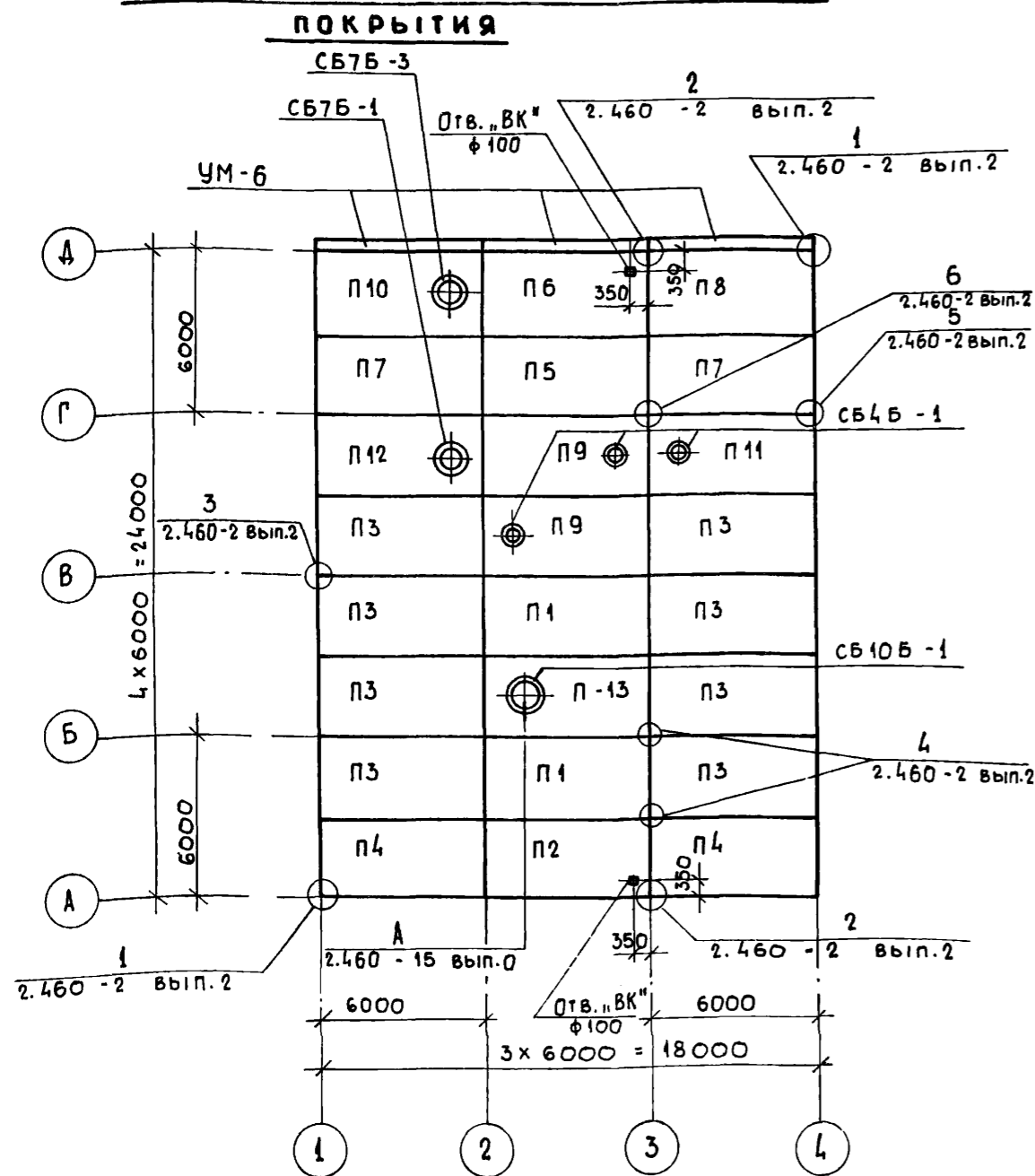
МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ					
П1	1.041 - 1, вып.1	ПК 56.30-5A IV T	1	5000	СМ. ПРИМ. П.4
П2	1.041 - 1, вып.1	ПК 56.15-5A IV T-1	2	2600	
П3	1.041 - 1, вып.2	ПК 52.30-6A IV T	1	4700	
П4	1.041 - 1, вып.2	ПК 52.15-6A IV T-1	2	2400	
П5	1.141 - 1 вып. 60	ПК 24.12-6 T	3	867	
П6	1.141 - 1 вып. 60	ПК 24.10-6 T	2	712	
П7	3.006 - 2 вып. II - 2	П5 - 8	3	410	
П8	3.006 - 2 вып. II - 2	П10 - 3	2	770	
П9	3.006 - 2 вып. II - 2	П5g - 8	3	100	
МОНОЛИТН. ЧЧ-КИ					
УМ 7	КЖ - 34	УМ 7	2		
УМ 8	КЖ - 34	УМ 8	1		
УМ 9	КЖ - 34	УМ 9	1		
УМ 10	КЖ - 34	УМ 10	1		
СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТЫ					
МС 9	ТП 903-1-199 АЛ. 6.3	КЖИ - МС 9	МС 9	3	16,4
L50x5	ГОСТ 8509 - 72 *	L 50 x 5 l = 1000		1	3,77
-δ=4	ГОСТ 19903 - 74 *	-δ=4		0,5	19,6 м ²
МС 23	1.020 - 1 В. 9 - 1	МС 23		4	0,97
МС 24	1.020 - 1 В. 9 - 1	МС 24		4	0,63

- МОНТАЖНУЮ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467 - 75 h_ш = 8 мм.
- ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УКЛАДЫВАЮТСЯ НА СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ 10 мм, ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М200 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.
- УГОЛОК L 50 x 5 ПРИСТРЕЛИТЬ К КОЛОННЕ 2 ДЮБЕЛЯМИ Дт 4,5 x 50. ВЕРХ НА ОТМ. 2.980.
- МАРКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ:
КЛАССА A IV ГОСТ 5781-82 - 80с; КЛАССА A V ГОСТ 10884-81 - 20сс;
КЛАССА A III ГОСТ 5781-82 - 35сс; КЛАССА AI - ГОСТ 5781-82 - В ст 3 кл 2.

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ №			

ТП 903 - 1 - 200		КЖ	
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ - ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ АЕ - 16 - 14 ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			
ГИП	ДУМАН	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА.	РЯБУЧА	УСТАНОВКА	Р 28
Н. КОНТ.	АНАРИЕВСКАЯ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКАХ 3.000 И 3.300. УЗЛЫ 12 ÷ 14	
ГЛ. КОНСТ.	АНАРИЕВСКАЯ		
РУК. ГР.	ШОР		
ИНЖ.	ЛЕЖАКОВА	ЛАТГИПРОПРОМ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СНЕГОВЫЕ РАЙОНЫ					
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
ДЛЯ t = -20°C					
П1	ГОСТ 22701.1-77 1.465-10	ПГ-2АтУт-9я	2	3790	
П2	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-9я ^а	1	3790	
П3	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-9я ^б	8	3790	
П4	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-9я ^{а,б}	2	3790	
П5	ГОСТ 22701.1-77 1.465-10	ПГ-2АтУт-14я	1	4110	
П6	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-14я ^а	1	4110	
П7	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-14я ^б	2	4110	
П8	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-14я ^{а,б}	1	4110	
П9	ГОСТ 22701.1-77 1.465-10	ПВ4-2АтУт-9я	2	3790	
П10	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3 ТН 903-1-199 КЖИ ПВ7-3АтУт-14я ^{а,б} ПВ7-4АтУт-14я ^{а,б} АА.6.3	ПВ7-3АтУт-14я ^{а,б}	1	4110	см.пр.п.7
П11	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3 ТН 903-1-199 КЖИ ПВ4-2АтУт-9я ^{а,б} ПВ4-3АтУт-9я ^{а,б} АА.6.3	ПВ4-2АтУт-9я ^{а,б}	1	3790	см.пр.п.7
П12	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3 ТН 903-1-199 КЖИ ПВ7-2АтУт-9я ^{а,б} ПВ7-3АтУт-9я ^{а,б} АА.6.3	ПВ7-2АтУт-9я ^{а,б}	1	3790	см.пр.п.7
П13	ГОСТ 22701.2-77 1.465-10	ПВ10-3АтУт-9я	1	3790	
ДЛЯ t = -30°C					
П1	ГОСТ 22701.1-77 1.465-10	ПГ-2АтУт-12я	2	3980	
П2	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-12я ^а	1	3980	
П3	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-12я ^б	8	3980	
П4	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-12я ^{а,б}	2	3980	
П5	ГОСТ 22701.1-77 1.465-10	ПГ-2АтУт-18я	1	4370	
П6	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-18я ^а	1	4370	
П7	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-18я ^б	2	4370	
П8	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-18я ^{а,б}	1	4370	
П9	ГОСТ 22701.2-77 1.465-10	ПВ4-2АтУт-12я	2	3980	
П10	ГОСТ 22701.2-77 ТН 903-1-199 КЖИ ПВ7-3АтУт-18я ^{а,б} ПВ7-4АтУт-18я ^{а,б} АА.6.3	ПВ7-3АтУт-18я ^{а,б}	1	4370	см.пр.п.7
П11	ГОСТ 22701.2-77 ТН 903-1-199 КЖИ ПВ4-2АтУт-12я ^{а,б} ПВ4-3АтУт-12я ^{а,б} АА.6.3	ПВ4-2АтУт-12я ^{а,б}	1	3980	см.пр.п.7
П12	ГОСТ 22701.2-77 ТН 903-1-199 КЖИ ПВ7-2АтУт-12я ^{а,б} ПВ7-3АтУт-12я ^{а,б} АА.6.3	ПВ7-2АтУт-12я ^{а,б}	1	3980	см.пр.п.7
П13	ГОСТ 22701.2-77 1.465-10	ПВ10-3АтУт-12я	1	3980	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СНЕГОВЫЕ РАЙОНЫ					
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
ДЛЯ t = -40°C					
П1	ГОСТ 22701.1-77 1.465-10	ПГ-2АтУт-16я	2	4240	
П2	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-16я ^а	1	4240	
П3	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-16я ^б	8	4240	
П4	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-16я ^{а,б}	2	4240	
П5	ГОСТ 22701.1-77 1.465-10	ПГ-2АтУт-22я	1	4630	
П6	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-22я ^а	1	4630	
П7	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-22я ^б	2	4630	
П8	ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.0-77 ПРИЛОЖ.3	ПГ-2АтУт-22я ^{а,б}	1	4630	
П9	ГОСТ 22701.2-77 1.465-10	ПВ4-2АтУт-16я	2	4240	
П10	ГОСТ 22701.2-77 ТН 903-1-199 КЖИ ПВ7-3АтУт-22я ^{а,б} ПВ7-4АтУт-22я ^{а,б} АА.6.3	ПВ7-3АтУт-22я ^{а,б}	1	4630	см.пр.п.7
П11	ГОСТ 22701.2-77 ТН 903-1-199 КЖИ ПВ4-2АтУт-16я ^{а,б} ПВ4-3АтУт-16я ^{а,б} АА.6.3	ПВ4-2АтУт-16я ^{а,б}	1	4240	см.пр.п.7
П12	ГОСТ 22701.2-77 ТН 903-1-199 КЖИ ПВ7-2АтУт-16я ^{а,б} ПВ7-3АтУт-16я ^{а,б} АА.6.3	ПВ7-2АтУт-16я ^{а,б}	1	4240	см.пр.п.7
П13	ГОСТ 22701.2-77 1.465-10	ПВ10-3АтУт-16я	1	4240	
ДЛЯ t = -20°C; -30°C; -40°C					
СТАКАНЫ					
СБ4Б-1	1.494-24 вып.1	СБ4Б-1	3	160	
СБ7Б-1	1.494-24 вып.1	СБ7Б-1	1	320	
СБ10Б-1	1.494-24 вып.1	СБ10Б-1	1	280	
СБ7Б-3	1.494-24 вып.1	СБ7Б-3	1	340	
МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК					
УМ-6	КЖ-34	УМ-6	3		
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛ-ТЫ					
МС-1	2.460-15 вып.0	МС-1	24	0,4	

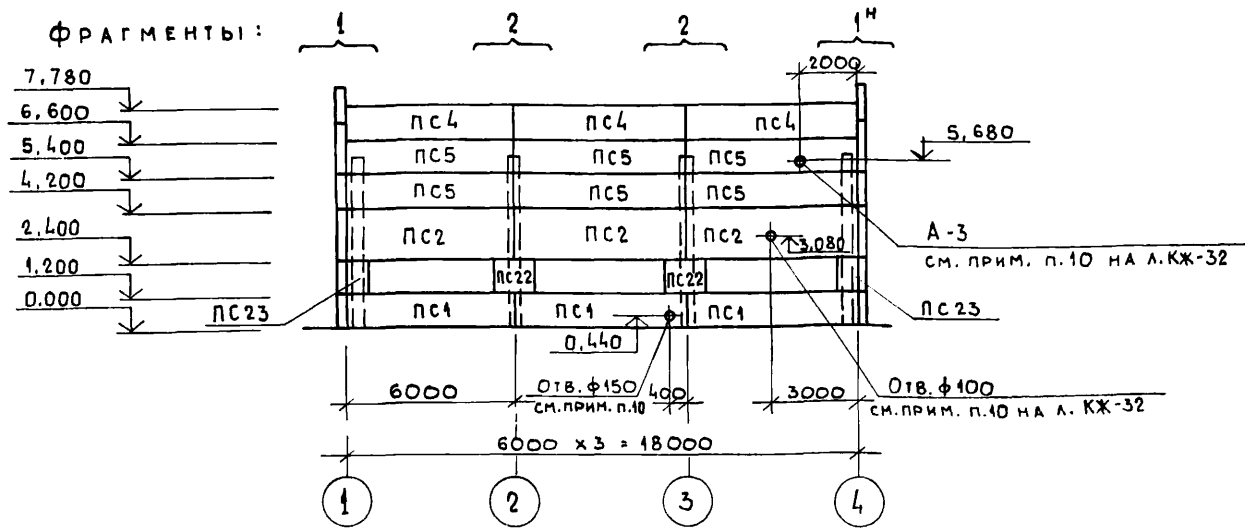
- Монтаж сборных элементов производить в соответствии с указаниями СНиП III - 16 - 73 и пояснительных записок применяемых серий.
- Комплексные плиты покрытия приняты по серии 1.465-10. В качестве утеплителя принят плитный ячеистый бетон со средней плотностью $\rho_m = 400 \text{ кг/м}^3$. При другом утеплителе марка плиты по несущей способности и толщина утеплителя назначается при привязке.
- Индексами "а" и "б" в марках плит обозначено расположение закладных деталей согласно приложения 3 ГОСТ 22701.0-77.

- Необетонирочемые монтажные узлы после сварки защищаются 2^м слоем покрытия эмалью ПФ 115 по грунту ГФ-020 толщиной 55 мкм.
- Монтажную сварку производить электродами марки Э-42А по ГОСТ 9467-75.
- Швы между плитами покрытия заделать бетоном М200 на мелком заполнителе.
- На листах КЖ в марках плит не проставлены толщины утеплителя, которые проставляются при привязке.

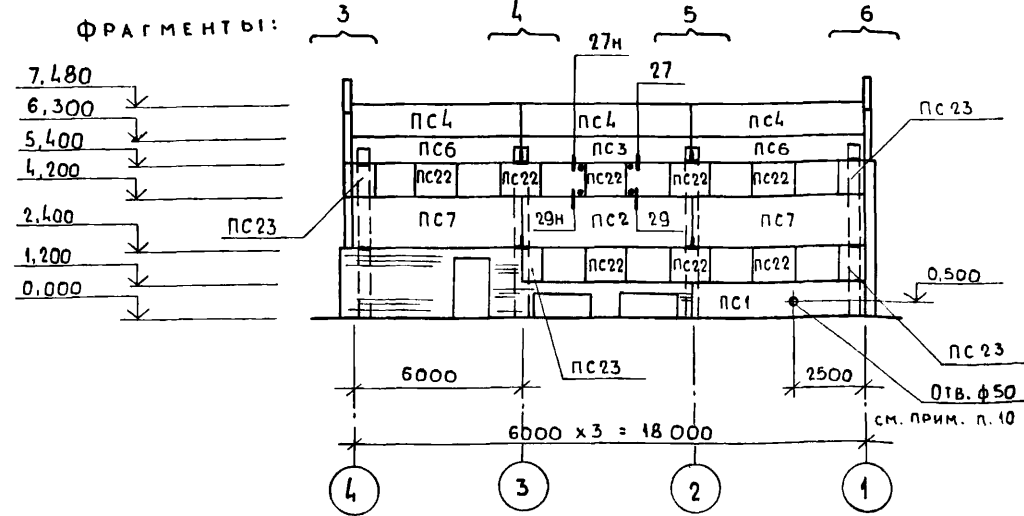
ПРИВЯЗКИ:		
ИМВ.Н°		

ТН 903-1-200		КЖ	
КОТЕЛЬНАЯ СТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			
ТИП	Думан	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	СТАЖИЯ Лист Листов
НАЧ.ОТД.	Рябуха	р	29
Н.КОНТР.	АНАРИЕВСКА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	
ГЛА.КОНСТР.	АНАРИЕВСКА		
РУК. ГР.	ШОР		
СТ.ТЕХ.	БЕНИСОВА	ЛАТГИПРОПРОМ	

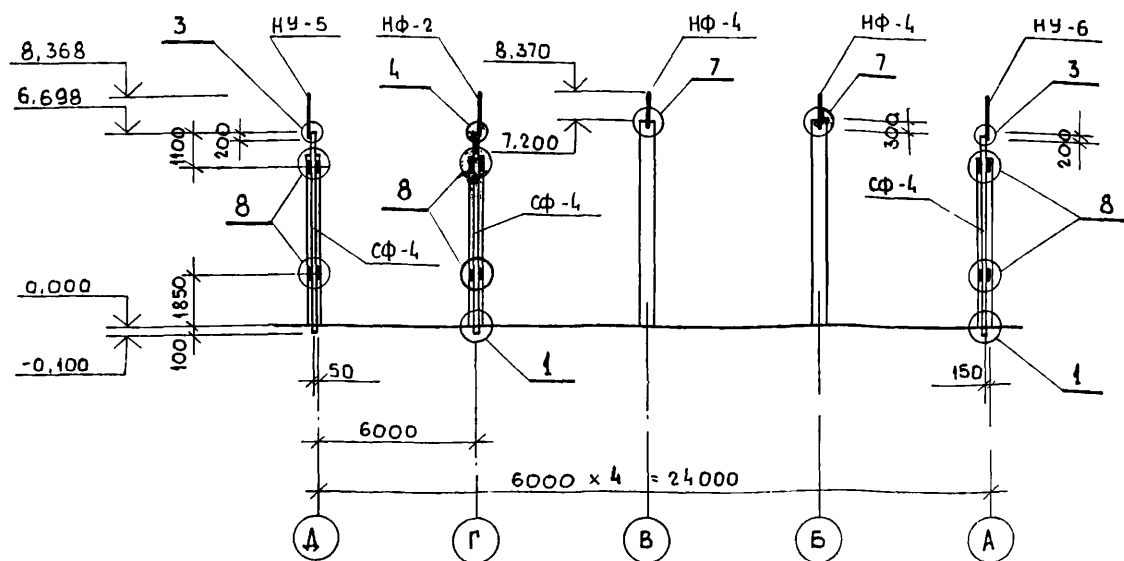
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
ПО ОСИ „А“**



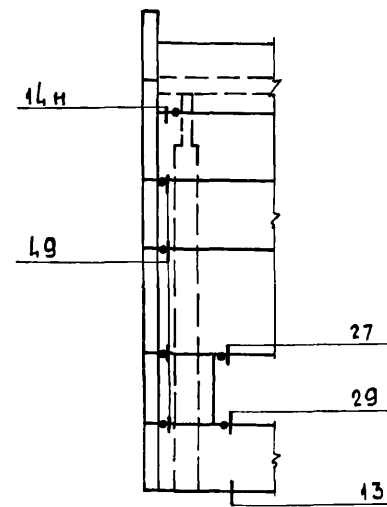
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
ПО ОСИ „А“**



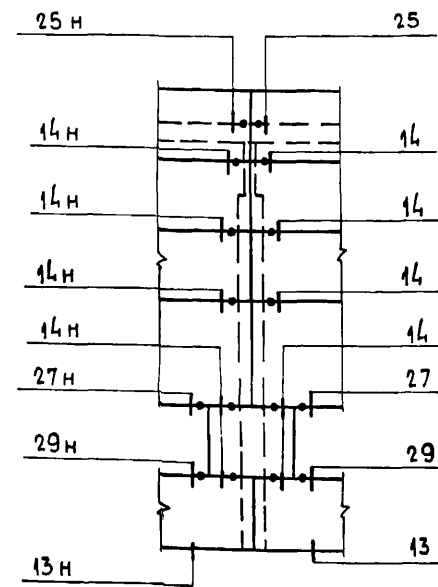
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ СТОЕК И НАСАДОК
ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ПО ОСЯМ „1“ И „4“**



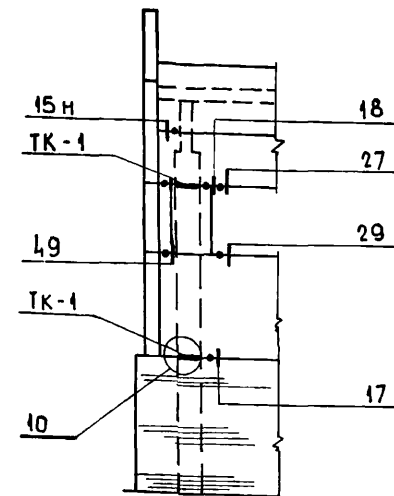
**ФРАГМЕНТ 1, 1М
ВСЕГО 1+1**



**ФРАГМЕНТ 2
ВСЕГО 2**



**ФРАГМЕНТ 3
ВСЕГО 1**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ЛИСТАХ КЖ-30; КЖ-31.**

(НАЧАЛО)

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
		t = -30°C			
		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ			
ПС1	1.432 - 14/80 вып.1 тп 903-1-199 КЖИ-	ПС 600. 12.25 - п-3А	8	2200	
ПС2	ПС600.9.25 - п-3А ПС600.12.25 - п-3А	ПС 600. 18.25 - п-3А	7	3300	
ПС3	ПС600.18.25 - п-3А АЛ.6.3	ПС 600. 9.25 - п-3А	1	1600	
ПС4	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 600. 12.25 - п-7	6	2200	
ПС5	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 600. 12.25 - п-1	10	2200	
ПС6	1.432 - 14/80 вып.1 тп 903-1-199 КЖИ-	ПС 600. 9.25 - п-3Б	2	1600	
ПС7	ПС600.9.25 - п-3Б ПС600.18.25 - п-3Б АЛ.6.3	ПС 600. 18.25 - п-3Б	2	3300	
ПС8	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 630. 12.25 - п-12	2	2300	
ПС9	1.432 - 14/80 вып.1 тп 903-1-199 КЖИ-	ПС 630. 18.25 - п-21А	1	3500	
ПС10	ПС 630. 12.25 - п-21А ПС 630. 18.25 - п-21А АЛ.6.3	ПС 630. 12.25 - п-21А	1	2300	
ПС11	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 630. 18.25 - п-12	1	3500	
ПС12	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 630. 12.25 - п-11	2	2300	
ПС13	1.432 - 14/80 вып.1 тп 903-1-199 КЖИ-	ПС 630. 18.25 - п-22А	1	3500	
ПС14	ПС 630. 12.25 - п-22А ПС 630. 18.25 - п-22А АЛ.6.3	ПС 630. 12.25 - п-22А	1	2300	
ПС15	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 630. 18.25 - п-11	1	3500	
ПС16	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 650. 18.25 - п-21	1	3600	
ПС17	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 650. 12.25 - п-12	1	2400	
ПС18	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 650. 12.25 - п-21	1	2400	
ПС19	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 650. 18.25 - п-12	1	3600	
ПС20	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 650. 12.25 - п-22	1	2400	
ПС21	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 650. 18.25 - п-11	1	3600	
ПС22	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 145. 12.25 - ПА	15	500	
ПС23	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 70. 12.25 - п	10	300	
ПС24	1.432 - 14/80 вып.1	ПС 600. 18.25 - п-1	4	3300	
		НАСАДКИ ФАХВЕРКА			
НУ-5	1.439-2	НУ-5	2	37,5	
НУ-6	1.439-2	НУ-6	2	37,5	
НФ-2	1.439-2	НФ-2	2	50,0	
НФ-4	1.439-2	НФ-4	4	35,2	

ОКОНЧАНИЕ СМОТРИ НА ЛИСТЕ КЖ-31

1 ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-32

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

		ТП 903-1-200		КЖ	
КОТЕЛНАЯ СТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ					
ТИП	ДУМАН	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	РЯБУЧА		Р	30	
И.КОНТР.	АНДРИЕВСКАЯ				
ГЛ.КОНСТ.	АНДРИЕВСКАЯ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ „А“, „А“, СТОЕК, НАСАДОК ПО ОСЯМ „1“, „4“. ФРАГМЕНТЫ 1-3			
РУК.ГР.	ШОР	ЛАТГИПРОПРОМ			
ИНЖ.	ЛЕВЕЙКА				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПО ОСИ "4"

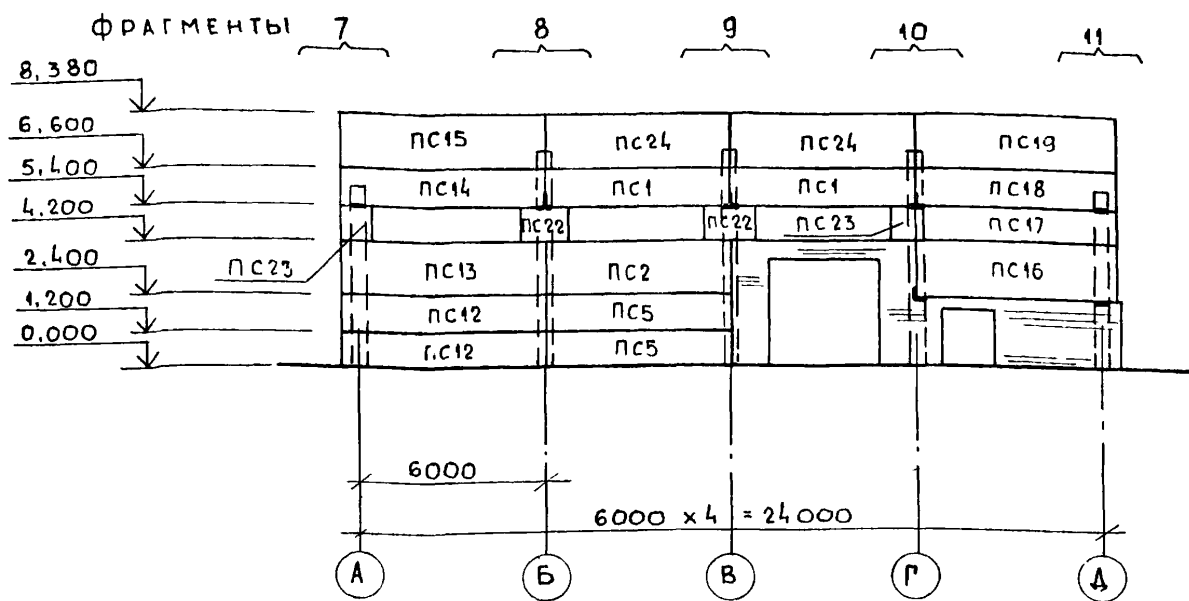
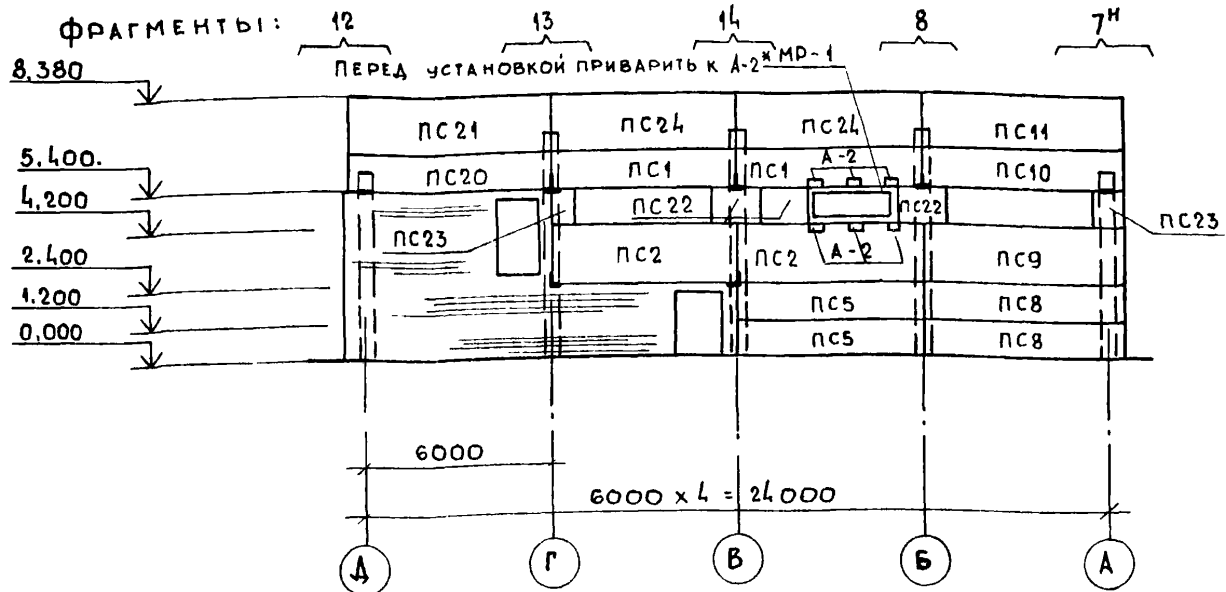


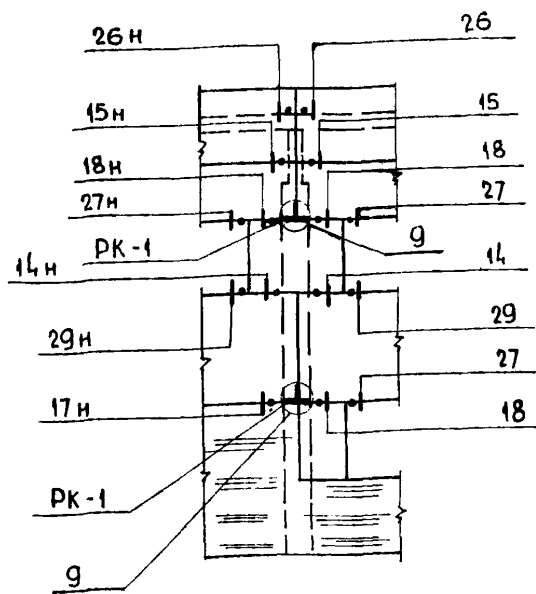
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПО ОСИ "1"



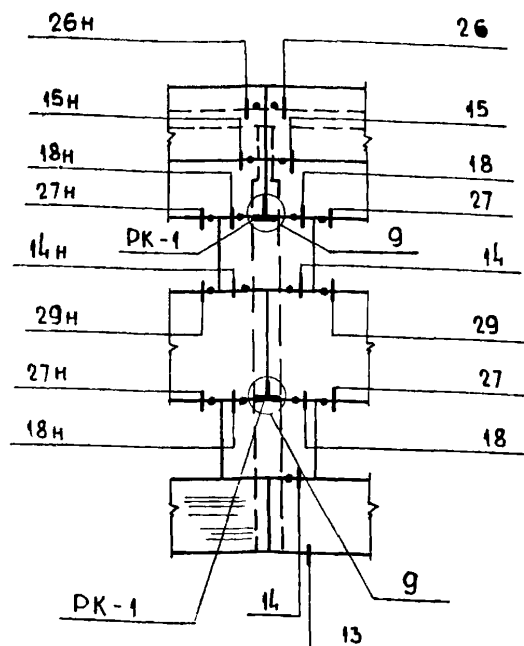
ФРАГМЕНТ 4

ВСЕГО 1



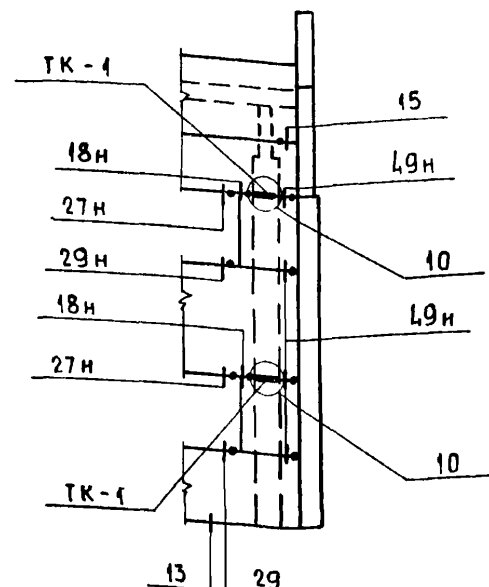
ФРАГМЕНТ 5

ВСЕГО 1



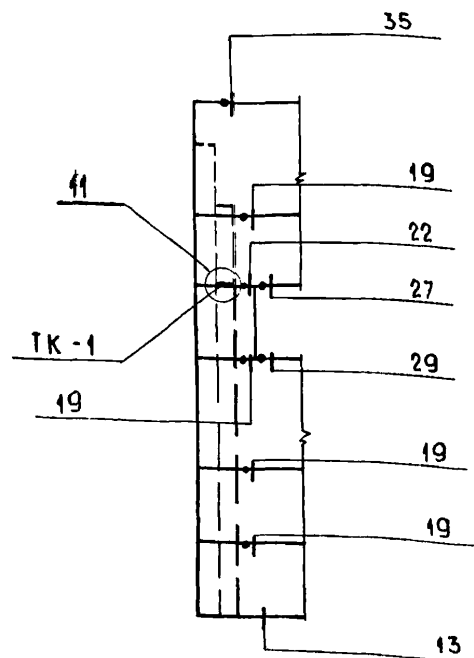
ФРАГМЕНТ 6

ВСЕГО 1



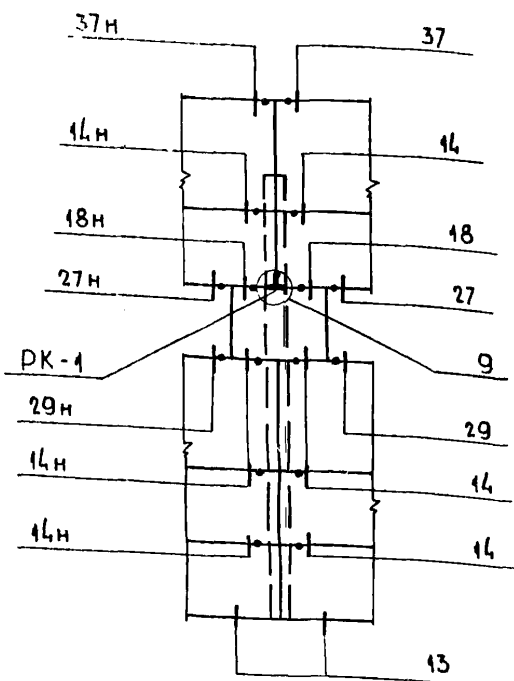
ФРАГМЕНТ 7, 7"

ВСЕГО 1+1



ФРАГМЕНТ 8

ВСЕГО 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ

СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ЛИСТАХ КЖ-30; КЖ-31 (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
		$t = -30^{\circ}\text{C}$			
СФ-4	1.439-2	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ-4	6	357,4	
МР-1	ТП 903-1-199 АЛ.6.3	МЕТАЛЛИЧ. РАМА КЖИ-МР-1	1	161,2	
		СТОЛЫКИ			
РК-1*	1.439-2	РК-1	8	19,5	
ТК-1*	1.439-2	ТК-1	9	22,1	
ФК-1*	1.439-2	ФК-1	2	22,6	
ФК-1А*	ТП 903-1-199 АЛ.6.3	ФК-1А КЖИ-РК-1А	2	14,6	
РК-1А*	ТП 903-1-199 АЛ.6.3	РК-1А КЖИ-РК-1А	1	13,0	
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
Т-1	1.439-2	Т-1	70	0,5	
Т-3	1.439-2	Т-3	6	0,8	
Т-5	1.439-2	Т-5	49	1,2	
Т-6	1.439-2	Т-6	4	0,8	
Т-7	1.439-2	Т-7	4	1,1	
Т-8	1.439-2	Т-8	32	1,0	
Т-13	1.439-2	Т-13	24	2,0	
Т-22*	1.439-2	Т-22	67	0,6	
Т-27	1.439-2	Т-27	15	0,4	
Т-30	1.439-2	Т-30	11	0,1	
А-1	ГОСТ 103-76*	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 100x10 $l=320$	2	2,35	
А-2*	ГОСТ 8240-72	ШВЕЛЛЕР [27 $l=200$	6	5,2	
А-3*	ГОСТ 8732-80	ТРУБА $\phi 325 \times 8$ $l=250$	1	15,54	

* СТОЛЫКИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЛЕЖАТ КОРРЕКТИРОВКЕ ПРИ ГОЛШИНЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 200 И 300 ММ ПРИ ПРИВЯЗКЕ.

Условия привязки стеновых панелей

ТАБЛИЦА 4

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	-20°C		-30°C		-40°C	
	$\rho_m = 900 \text{ кг/м}^3$	$\rho_m = 1000 \text{ кг/м}^3$	$\rho_m = 900 \text{ кг/м}^3$	$\rho_m = 1000 \text{ кг/м}^3$	$\rho_m = 900 \text{ кг/м}^3$	$\rho_m = 1000 \text{ кг/м}^3$
ПЛОТНОСТЬ КЕРАМИТО-УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПО СН И П II - 3-79*						
"А"	200	200	200	250	250	300
"Б"	200	200	250	300	300	300

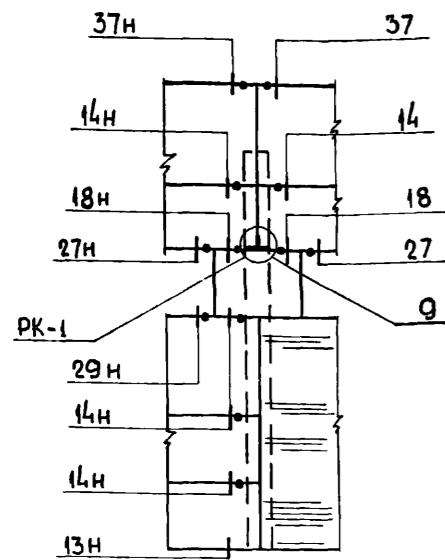
1 ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-32

ПРИВЯЗАН:

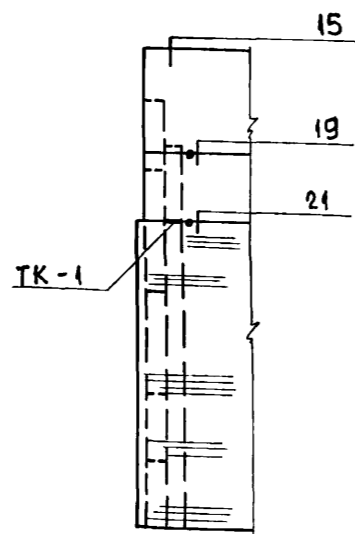
Инв.№			

		ТП 903-1-200 КЖ	
		КОТЕЛНЯЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ	
Г.И.П.	ДУМАН	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	РЯБУЧА		Р
Н.КОНТР.	АНДРИЕВСКАЯ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ "1", "4". ФРАГМЕНТЫ 4 ÷ 8	ЛАТГИПРОПРОМ
ГЛ.КОНСТ.	АНДРИЕВСКАЯ		
РУК.ГР.	ШОР		
ИНЖ.	ЛЕВЕЙКА		

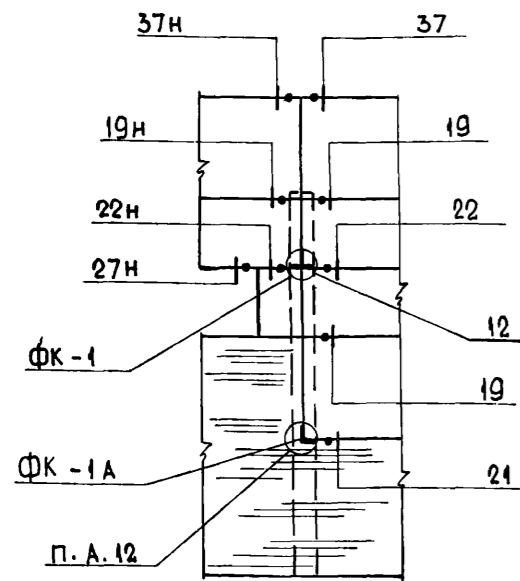
ФРАГМЕНТ 9
ВСЕГО 1



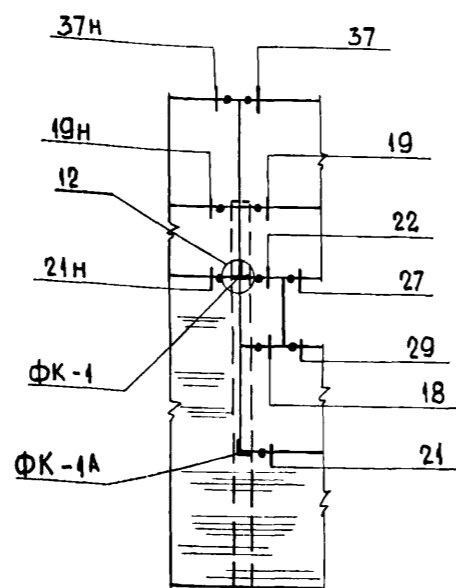
ФРАГМЕНТ 12
ВСЕГО 1



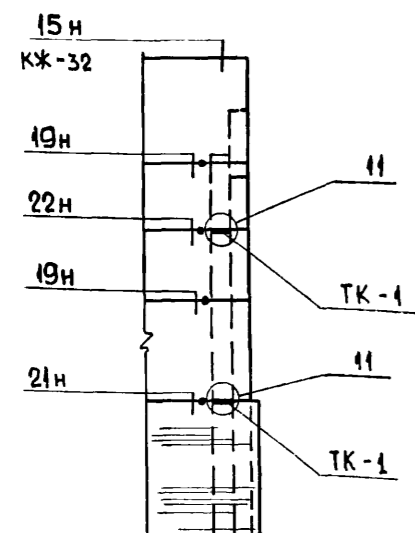
ФРАГМЕНТ 10
ВСЕГО 1



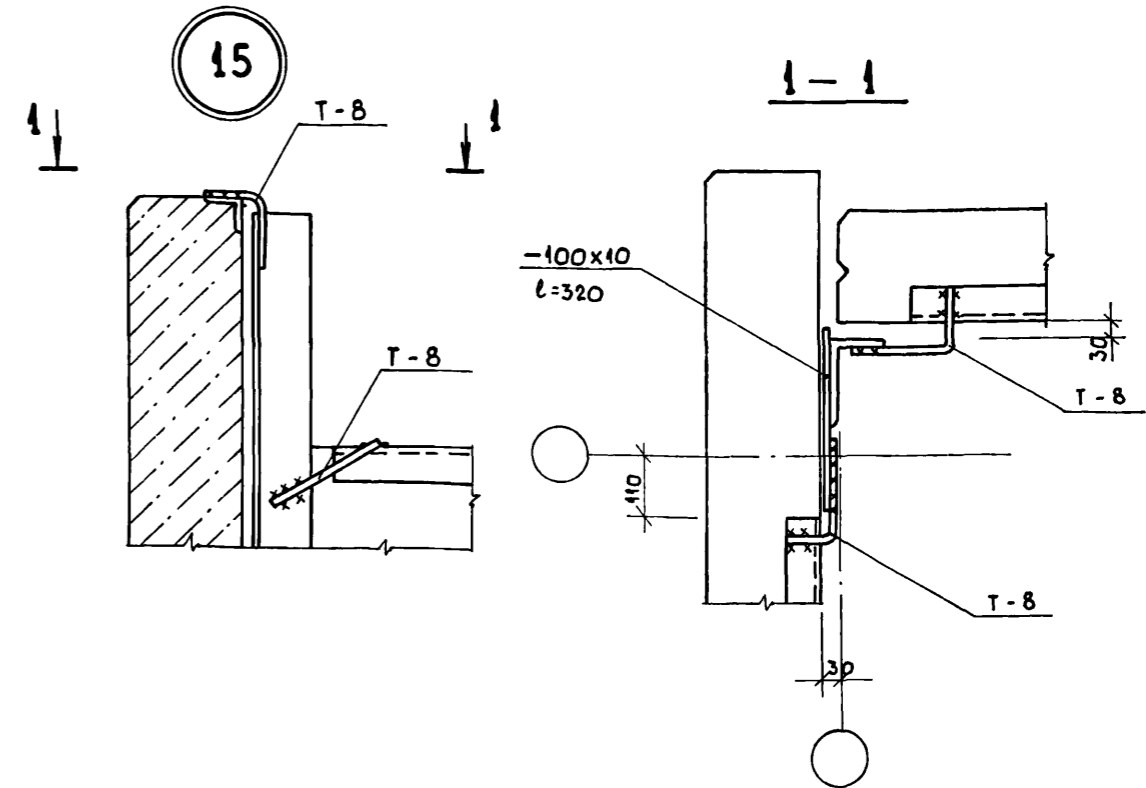
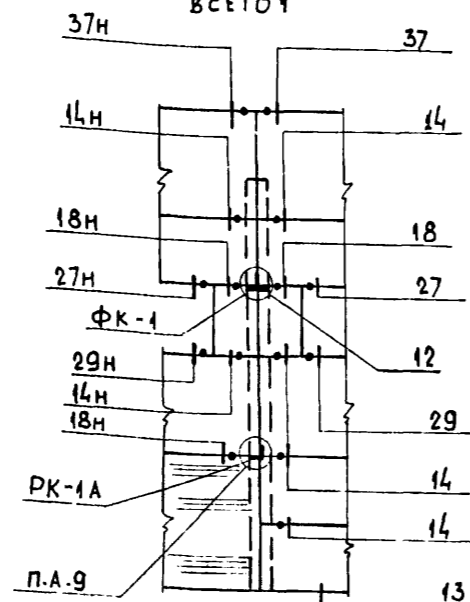
ФРАГМЕНТ 13
ВСЕГО 1



ФРАГМЕНТ 11
ВСЕГО 1



ФРАГМЕНТ 14
ВСЕГО 1



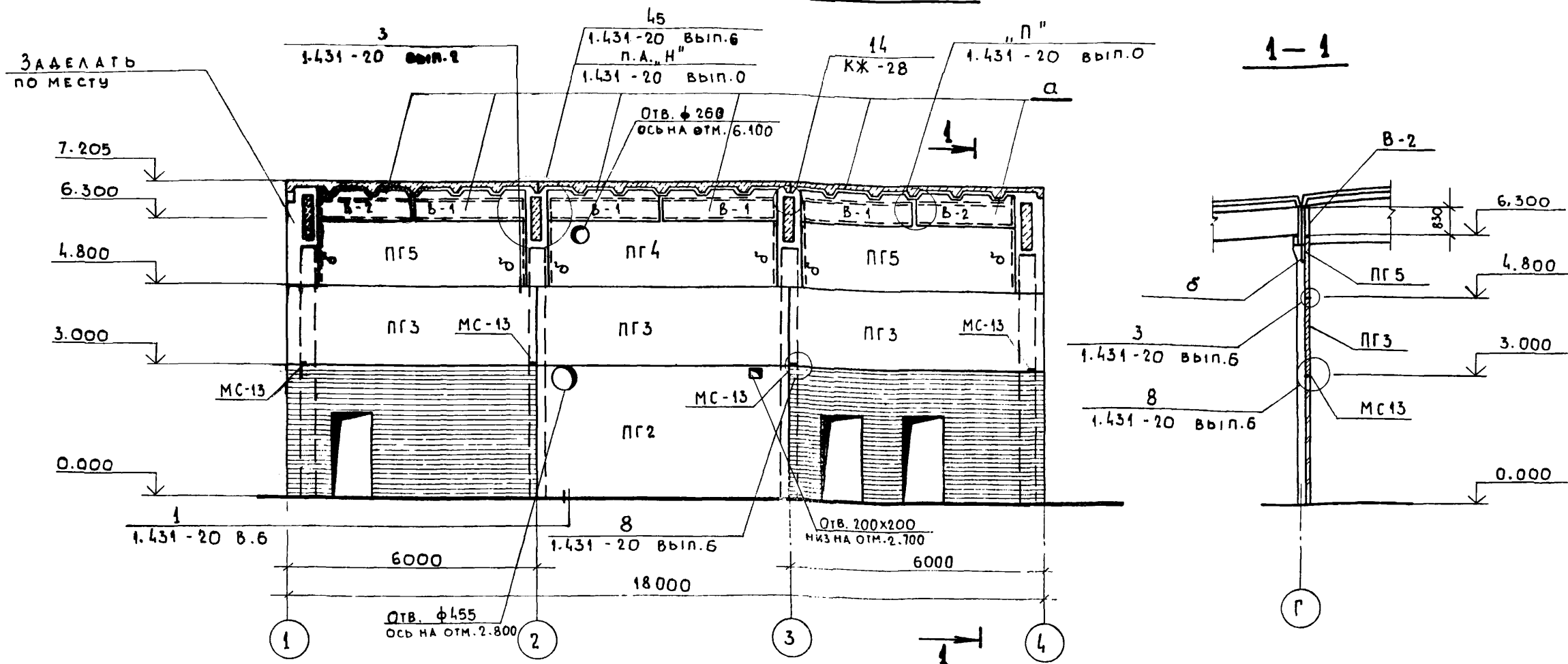
1. Стеновые панели разработаны для расчетной зимней температуры наружного воздуха (средней наиболее холодной пятидневки) для ограждающих конструкций -30°C при условии эксплуатации "А" согласно приложения 2 СНиП II-3-79* и плотности керамзитобетона $\rho_m = 1000 \text{ кг/м}^3$. При других условиях толщина стеновых панелей назначается в соответствии с таблицей 4 на листе КЖ-31 и с учетом примечания п.9 на листе АР-2 при привязке проекта.
2. Наружная отделка стеновых панелей назначается при привязке проекта в соответствии с рекомендациями табл.5 серии 1.432-14/80 вып.0 стр.1.
3. Монтаж элементов производить в соответствии со СНиП III-16-79.
4. Заполнение швов см. узлы на листе 18 серии 1.432-14/80 в.0.
5. Швы заполняются цементным раствором и упругими синтетическими прокладками (параизол, гермит) и гермитизирующими мастиками (УМС 50 ГОСТ 14791-79), защищающими упругие прокладки в соответствии с СН 420-71.

6. Все металлические изделия и соединительные элементы покрываются 2-мя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунту ГФ-020 общей толщиной слоя 55 мкм. Стальные опорные консоли марки РК, ТК, ФК и монтажные элементы Т-6, Т-7, Т-8, А-1 цинкуются слоем 150 мкм. Цинковое покрытие поврежденное при сварке восстанавливается цинкованием.
7. Маркировка узлов фана по серии 2.432-14 вып. 1.
8. Сварку элементов между собой производить электродами марки Э-42 ГОСТ 9467-75.
9. Марка стали металлических элементов принимается по табл. 1 серии 1.439-2 стр.2 в зависимости от расчетной наружной t° .
10. В указанных местах отверстия пробить по месту предварительно просверлив панель по периметру отверстия. При установке гильзы А-3 зазоры зачеканить цементным раствором.

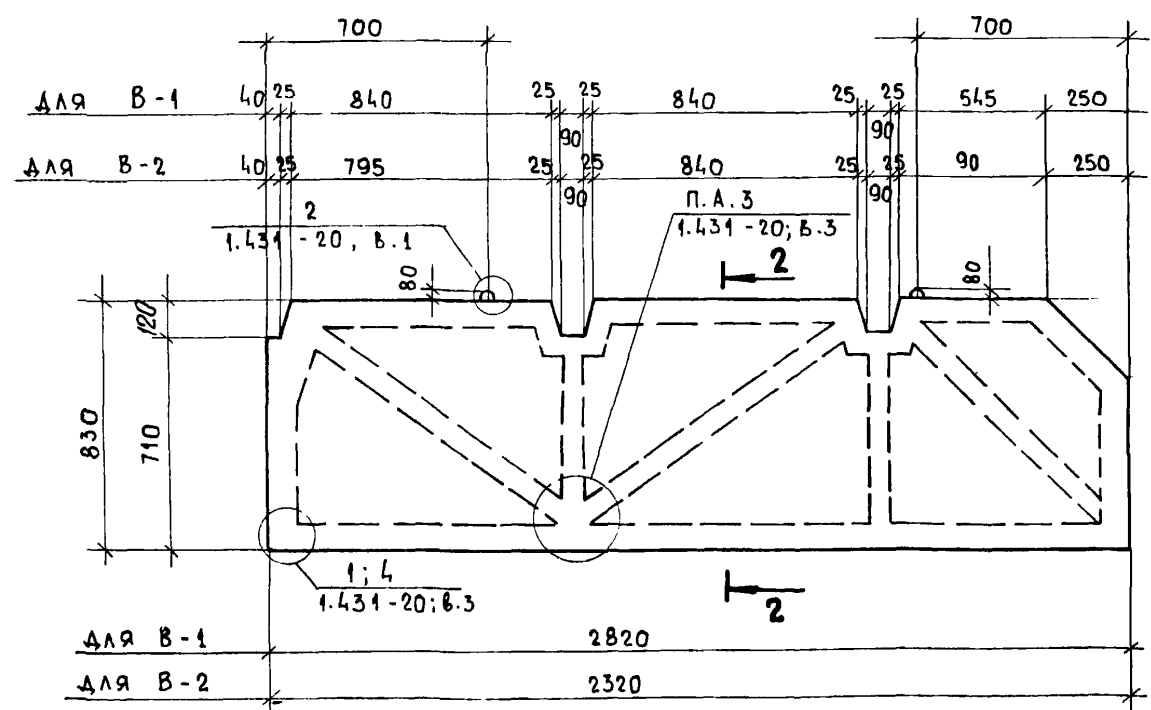
Привязан:		
Инв №		

ТП 903-1-200		КЖ	
КОТЕЛНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			
ГИП	ДУМАН	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ	СТАВКА
НАЧ. ОТА	РЯБУХА	УСТАНОВКА	ЛИСТ
Н. КОНСТ.	АНДРИЕВСКАЯ	Р	32
ГЛ. КОНСТ.	АНДРИЕВСКАЯ	ФРАГМЕНТЫ 9 ÷ 14.	
РУК. ГР.	ШОР	УЗЕЛ " 15 "	
ИНЖ.	ЛЕВЕЙКА	ЛАТГИПРОПРОМ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ „Г“



КАРКАСНО - ОБШИВНЫЕ ВКЛАДЫШИ В-1; В-2



2-2

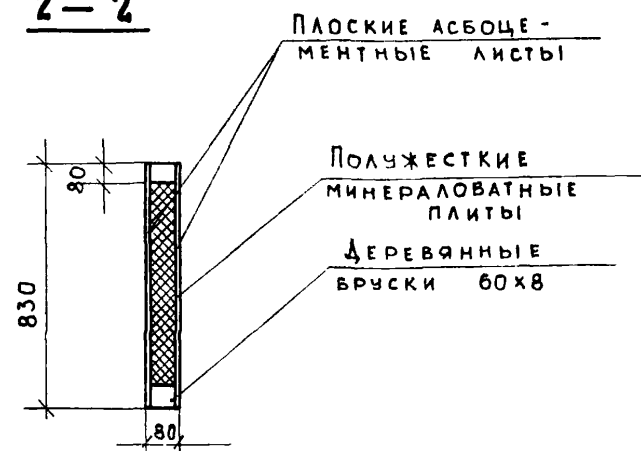
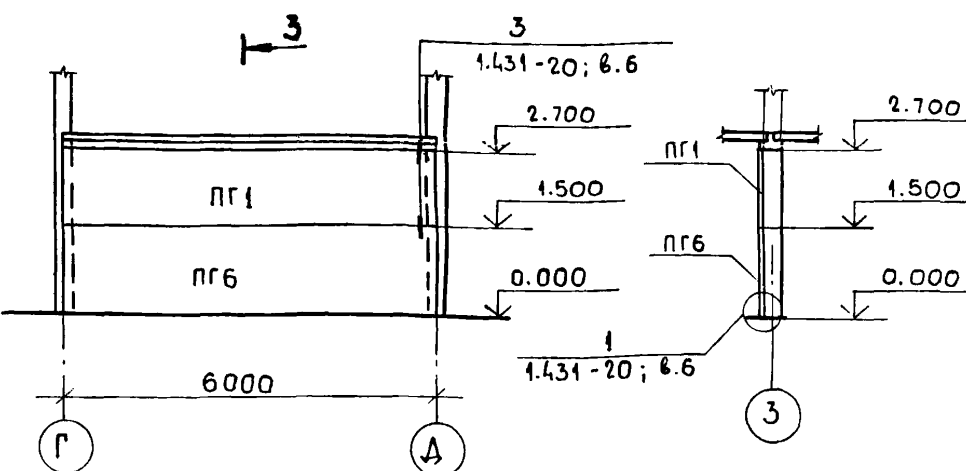


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ „3“



1. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М 100 И ГИПСОБЕТОНА М35. ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ ИЗ КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ВКЛАДЫШЕЙ.
2. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПОСЛЕ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ И СТЕНОВОГО ОГРАЖДЕНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, ДАННЫМИ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.431-20 В.0,6.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШВЫ В ПЕРЕГОРОДКАХ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАПОЛНЯЮТСЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ИЗ ГИПСОБЕТОННЫХ И КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ГИПСО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 25.
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ПРОКОНОПАЧИВАЮТСЯ ПАКЛЕЙ ИЛИ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТКОЙ СМОЧЕННОЙ В ЦЕМЕНТНОМ МОЛОКЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, ГИПСОВЫМ - ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ.
5. ОТВЕРСТИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО МЕСТУ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЕРЕГОРОДОК ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ С РАССВЕРЛОВКОЙ ПО КОНТУРУ.
6. ВКЛАДЫШИ ИЗГОТОВИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.431-20 ВЫП.0,6.
7. ДЕРЕВЯННЫЕ БРУСКИ АНТИСЕПТИРОВАТЬ И ПРОПИТАТЬ ОГНЕЗАЩИТНЫМ СОСТАВОМ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАН.
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
ПГ1	1.431-20; вып.1	ПГБ - 4 5,98 x 1,185	1	1435	
ПГ2	1.431-20; вып.1	ПГБ - 1 5,98 x 2,085	1	3660	
ПГ3	1.431-20; вып.1	ПГБ - 2 5,98 x 1,785	3	2450	
ПГ4	1.431-20; вып.1	ПГБ - 10 5,67 x 1,485	1	1700	
ПГ5	1.431-20; вып.1	ПГБ - 15 5,17 x 1,485	2	1520	
ПГ6	1.431-20; вып.1	ПГБ - 3 5,98 x 1,485	1	1830	
КАРКАСНО - ОБШИВНЫЕ ВКЛАДЫШИ					
В-1	КЖ-33	В-1	4		
В-2	КЖ-33	В-2	2		
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ -100x8; l=240	12	1,5	
	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ -100x8; l=100	6	0,63	
	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ -50x5; l=60	6	0,11	
	ГОСТ 8509-72*	СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ L50x5; l=50	18	0,2	
	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ -120x8; l=140	6	1,06	
α	ТУ-14-12-361-79	ПРОФ. СТАЛЬНОЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕН. Ø80x80x4	37,6	9,01	п.м
δ	ГОСТ 8240-72	ШВЕЛЛЕР С 16; l=1200	6	17,04	
МС-2	1.431-20; вып.7; ч.2	МС-2	18	0,5	
МС-3	1.431-20; вып.7; ч.2	МС-3	18	0,3	
МС-4	1.431-20; вып.7; ч.2	МС-4	12	0,8	
МС-6	1.431-20; вып.7; ч.2	МС-6	4	0,1	
МС-13	1.431-20; вып.7; ч.2	МС-13	4	0,9	

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА КАРКАСНО - ОБШИВНЫЕ ВКЛАДЫШИ В-1; В-2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАН.
	ГОСТ 9573-75*	ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ	0,72	м ³	
	ГОСТ 8486-66**	ДЕРЕВЯННЫЙ БРУСОК 60x80	0,36	м ³	
	ГОСТ 18124-75*	АСБЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ	26,5	м ³	
	ГОСТ 82-70*	СТАЛЬ ШИРОКОПОЛОСНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ -60x4	34,0		
	ГОСТ 1145-80	ШРУСЫ Ф 4 мм	2,9		
	ГОСТ 2590-71*	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ Ф 10 А I	3,3		

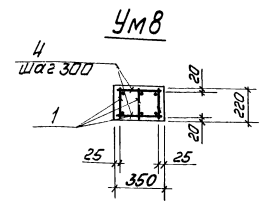
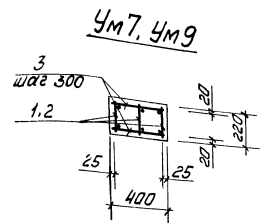
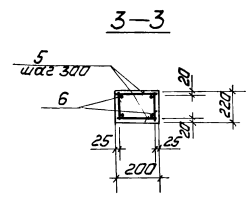
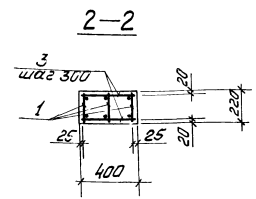
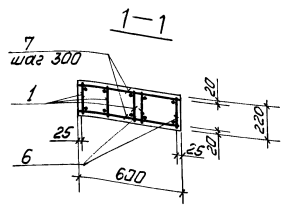
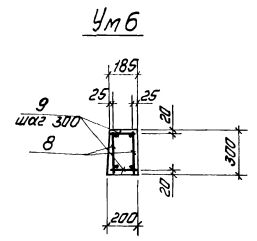
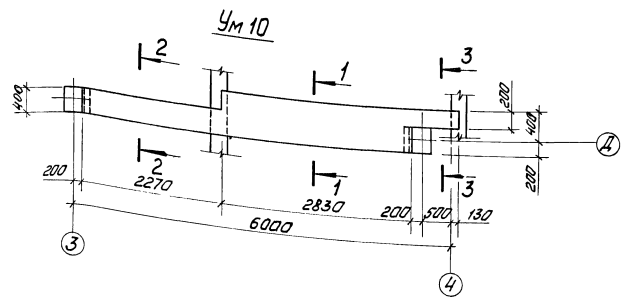
В КИРПИЧНУЮ КЛАДКУ ВЫПОЛНИТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ АР

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

		ТП 903-1-200		КЖ	
ТИП	ДУМАН	КОТЕЛЬНАЯ СТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ АЕ-16-14ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			
НАЧ. ОЦ.	РЯБЧУХА	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА		СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	АНДРИЕВСКАЯ			Р	33
П. КОНС.	АНДРИЕВСКАЯ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ „Г“ И „3“ ВКЛАДЫШИ В-1, В-2.			
РУК. ГР.	ШОР				
ИНЖ.	ЛЕЖАКОВА				
СТ. ТЕХ.	ДЕНИСОВА	ЛАТГИПРОПРОМ			

Спецификация монолитной железобетонной конструкции



№	Обозначение	Наименование	Материалы	Примечание
		Монолитный участок 10		
		Сборочные единицы		
		Каркасы плоские		
1	ТП 903-1-199 ал. 6.3	КЖИ-КР27	КР 27	3
6	ТП 903-1-199 ал. 6.3	КЖИ-КР23, КР24	КР 24	2
		Детали		
		φ 6 А-I ГОСТ 5781-82		
3		ℓ = 390		16
7		ℓ = 590		20
5		ℓ = 180		6
		Материалы		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М 200		0,6 м ³
		Монолитный участок 8		
		Сборочные единицы		
8	ТП 903-1-199 ал. 6.3	КЖИ-КР25, КР26	Каркас плоский КР 26	2
		Детали		
		φ 6 А-I ГОСТ 5781-82		
		ℓ = 110		40
		Материалы		
9	ГОСТ 7473-76	Бетон М 200		0,4 м ³

№	Обозначение	Наименование	Материалы	Примечание
		Монолитный участок 11		
		Сборочные единицы		
1	ТП 903-1-199 ал. 6.3	КЖИ-КР23, КР24	Каркас плоский КР 23	3
		Детали		
		φ 6 А-I ГОСТ 5781-82		
3		ℓ = 390		38
		Материалы		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М 200		0,5 м ³
		Монолитный участок 8		
		Сборочные единицы		
1	ТП 903-1-199 ал. 6.3	КЖИ-КР23, КР24	Каркас плоский КР 23	3
		Детали		
		φ 6 А-I ГОСТ 5781-82		
4		ℓ = 330		40
		Материалы		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М 200		0,5 м ³
		Монолитный участок 9		
		Сборочные единицы		
2	ТП 903-1-199 ал. 6.3	КЖИ-КР25, КР26	Каркас плоский КР 25	3
		Детали		
		φ 6 А-I ГОСТ 5781-82		
3		ℓ = 390		16
		Материалы		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М 200		0,2 м ³

1. Ведомость расхода стали дана на листе КЖ-12.
 2. Соединительные стержни позиций 3, 4, 5, 7 приварить к плоским каркасам при помощи электросварочных клещей.

Привязан			
Имя №			

ТП 903-1-200	КЖ
Котельная с тремя котлами в ТМ-2010 против котла № 16-141М. Закрытая система теплообмена.	
Водоподавательная установка.	Лист 34
Ум 6 - Ум 10	ЛАТГИПРОПРОМ
Опалубка и армирование	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
2	Техническая спецификация металла	
3	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	
4	Металлические площадки МП1; МП2; МП3	
5	Металлические площадки МП4; МП5	
6	Металлическая площадка МП6	
7	Схемы расположения опор под трубопроводы фрагмент 1, узлы 1; 2	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей *

Наименование конструкций по номенклатуре преемственности № 01-09	№ п.п.	Количество	Масса конструкции, т													Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
			Стальной прокат	Стальной лист	Стальной уголок	Стальной канал	Стальной швеллер	Стальной двутавр	Стальной тавр	Стальной балк	Стальной профиль	Стальной арматурный стержень	Стальной арматурный стержень с резьбой	Стальной арматурный стержень с резьбой и сваркой	Стальной арматурный стержень с резьбой и сваркой и закладными частями			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Площадки рабочие из несущих конструкций	1	526391		3,75	0,82													
Опоры под теплообменники трубопроводы	2	526395		0,14	0,24									0,2	0,57			
Площадки лестницы и обслуживания	3	526240 526243 526244			0,22	0,01	0,18						1,78		0,63	2,83		1,459-2, вып. 1; 2
	4	526244			0,23	0,01	0,16						1,46		0,59	2,42		
	5			3,89	1,28	0,01	0,18						1,78		2,67	9,85		
Итого	6			3,89	1,29	0,01	0,16						1,46		2,61	3,44		

* Условия привязки см на листе КМ-3.

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола воблопдеготовительной установки.
- Стальные конструкции разработаны на ставах КМ и являются основными материалами для разработки рабочих чертежей на ставах КМ.
- Изготовление и монтаж производить в соответствии с СНиП-18-75.
- Стальные элементы с балочным индексом "а" изготовить по серии 1,459-2, 8-1, 2 с изменением размеров согласно чертежам.
- В узлах и деталях даны решения соединения конструкций, количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяется при разработке детализационных чертежей на основании расчетных усилий указанных в таблице элементов конструкций.
- Все заводские соединения-сварные; монтажные соединения на болтах нормальной точности и сварке согласно ГОСТ 5264-80.
- Ручки сварки производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- В указанных местах выложить бетонные фундаменты из бетона М150. Общий расход бетона М150 - 1,0 м³.
- Все металлоконструкции окрашиваются 2-мя слоями эмали ПФ-115 по грунту ГОСТ 9402 общей толщиной 35 мкм. Площадка МП4 между баками серной кислоты окрашивается 5-ю слоями эмали ЭП773 (ГОСТ 23148-78*) по шпательке ЭП010 общей толщиной 130 мкм. Степень очистки поверхности под окраску - вторая.

Ведомость примененных и ссылочных документов

1,459-2	вып. 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения
	вып. 2	Лестницы, переходные площадки и ограждения из холоднокатаных профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого листов.
1,400-10/76	вып. 7 вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий. Узлы разрезов балок. Узлы площадок под оборудованием.
1,426-1	вып. 3	Балки путей поперечного транспорта пролетом 5 м. Узлы и детали.
1,400-15	вып. 0	Универсальные стальные узлы и железобетонные конструкции для крепления теплообменников коммуникаций и устройств. Материалы для проектирования.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие безопасность, взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *С.С.С.* /Думан/

Привязка	
Лист №	ТТ 903-1-200 КМ
В.инж. А. Думан	Копия чертежа с полным комплектом КМ-1, КМ-2, КМ-3, КМ-4, КМ-5, КМ-6, КМ-7, КМ-8, КМ-9, КМ-10, КМ-11, КМ-12, КМ-13, КМ-14, КМ-15, КМ-16, КМ-17, КМ-18, КМ-19, КМ-20, КМ-21, КМ-22, КМ-23, КМ-24, КМ-25, КМ-26, КМ-27, КМ-28, КМ-29, КМ-30, КМ-31, КМ-32, КМ-33, КМ-34, КМ-35, КМ-36, КМ-37, КМ-38, КМ-39, КМ-40, КМ-41, КМ-42, КМ-43, КМ-44, КМ-45, КМ-46, КМ-47, КМ-48, КМ-49, КМ-50, КМ-51, КМ-52, КМ-53, КМ-54, КМ-55, КМ-56, КМ-57, КМ-58, КМ-59, КМ-60, КМ-61, КМ-62, КМ-63, КМ-64, КМ-65, КМ-66, КМ-67, КМ-68, КМ-69, КМ-70, КМ-71, КМ-72, КМ-73, КМ-74, КМ-75, КМ-76, КМ-77, КМ-78, КМ-79, КМ-80, КМ-81, КМ-82, КМ-83, КМ-84, КМ-85, КМ-86, КМ-87, КМ-88, КМ-89, КМ-90, КМ-91, КМ-92, КМ-93, КМ-94, КМ-95, КМ-96, КМ-97, КМ-98, КМ-99, КМ-100, КМ-101, КМ-102, КМ-103, КМ-104, КМ-105, КМ-106, КМ-107, КМ-108, КМ-109, КМ-110, КМ-111, КМ-112, КМ-113, КМ-114, КМ-115, КМ-116, КМ-117, КМ-118, КМ-119, КМ-120, КМ-121, КМ-122, КМ-123, КМ-124, КМ-125, КМ-126, КМ-127, КМ-128, КМ-129, КМ-130, КМ-131, КМ-132, КМ-133, КМ-134, КМ-135, КМ-136, КМ-137, КМ-138, КМ-139, КМ-140, КМ-141, КМ-142, КМ-143, КМ-144, КМ-145, КМ-146, КМ-147, КМ-148, КМ-149, КМ-150, КМ-151, КМ-152, КМ-153, КМ-154, КМ-155, КМ-156, КМ-157, КМ-158, КМ-159, КМ-160, КМ-161, КМ-162, КМ-163, КМ-164, КМ-165, КМ-166, КМ-167, КМ-168, КМ-169, КМ-170, КМ-171, КМ-172, КМ-173, КМ-174, КМ-175, КМ-176, КМ-177, КМ-178, КМ-179, КМ-180, КМ-181, КМ-182, КМ-183, КМ-184, КМ-185, КМ-186, КМ-187, КМ-188, КМ-189, КМ-190, КМ-191, КМ-192, КМ-193, КМ-194, КМ-195, КМ-196, КМ-197, КМ-198, КМ-199, КМ-200, КМ-201, КМ-202, КМ-203, КМ-204, КМ-205, КМ-206, КМ-207, КМ-208, КМ-209, КМ-210, КМ-211, КМ-212, КМ-213, КМ-214, КМ-215, КМ-216, КМ-217, КМ-218, КМ-219, КМ-220, КМ-221, КМ-222, КМ-223, КМ-224, КМ-225, КМ-226, КМ-227, КМ-228, КМ-229, КМ-230, КМ-231, КМ-232, КМ-233, КМ-234, КМ-235, КМ-236, КМ-237, КМ-238, КМ-239, КМ-240, КМ-241, КМ-242, КМ-243, КМ-244, КМ-245, КМ-246, КМ-247, КМ-248, КМ-249, КМ-250, КМ-251, КМ-252, КМ-253, КМ-254, КМ-255, КМ-256, КМ-257, КМ-258, КМ-259, КМ-260, КМ-261, КМ-262, КМ-263, КМ-264, КМ-265, КМ-266, КМ-267, КМ-268, КМ-269, КМ-270, КМ-271, КМ-272, КМ-273, КМ-274, КМ-275, КМ-276, КМ-277, КМ-278, КМ-279, КМ-280, КМ-281, КМ-282, КМ-283, КМ-284, КМ-285, КМ-286, КМ-287, КМ-288, КМ-289, КМ-290, КМ-291, КМ-292, КМ-293, КМ-294, КМ-295, КМ-296, КМ-297, КМ-298, КМ-299, КМ-300, КМ-301, КМ-302, КМ-303, КМ-304, КМ-305, КМ-306, КМ-307, КМ-308, КМ-309, КМ-310, КМ-311, КМ-312, КМ-313, КМ-314, КМ-315, КМ-316, КМ-317, КМ-318, КМ-319, КМ-320, КМ-321, КМ-322, КМ-323, КМ-324, КМ-325, КМ-326, КМ-327, КМ-328, КМ-329, КМ-330, КМ-331, КМ-332, КМ-333, КМ-334, КМ-335, КМ-336, КМ-337, КМ-338, КМ-339, КМ-340, КМ-341, КМ-342, КМ-343, КМ-344, КМ-345, КМ-346, КМ-347, КМ-348, КМ-349, КМ-350, КМ-351, КМ-352, КМ-353, КМ-354, КМ-355, КМ-356, КМ-357, КМ-358, КМ-359, КМ-360, КМ-361, КМ-362, КМ-363, КМ-364, КМ-365, КМ-366, КМ-367, КМ-368, КМ-369, КМ-370, КМ-371, КМ-372, КМ-373, КМ-374, КМ-375, КМ-376, КМ-377, КМ-378, КМ-379, КМ-380, КМ-381, КМ-382, КМ-383, КМ-384, КМ-385, КМ-386, КМ-387, КМ-388, КМ-389, КМ-390, КМ-391, КМ-392, КМ-393, КМ-394, КМ-395, КМ-396, КМ-397, КМ-398, КМ-399, КМ-400, КМ-401, КМ-402, КМ-403, КМ-404, КМ-405, КМ-406, КМ-407, КМ-408, КМ-409, КМ-410, КМ-411, КМ-412, КМ-413, КМ-414, КМ-415, КМ-416, КМ-417, КМ-418, КМ-419, КМ-420, КМ-421, КМ-422, КМ-423, КМ-424, КМ-425, КМ-426, КМ-427, КМ-428, КМ-429, КМ-430, КМ-431, КМ-432, КМ-433, КМ-434, КМ-435, КМ-436, КМ-437, КМ-438, КМ-439, КМ-440, КМ-441, КМ-442, КМ-443, КМ-444, КМ-445, КМ-446, КМ-447, КМ-448, КМ-449, КМ-450, КМ-451, КМ-452, КМ-453, КМ-454, КМ-455, КМ-456, КМ-457, КМ-458, КМ-459, КМ-460, КМ-461, КМ-462, КМ-463, КМ-464, КМ-465, КМ-466, КМ-467, КМ-468, КМ-469, КМ-470, КМ-471, КМ-472, КМ-473, КМ-474, КМ-475, КМ-476, КМ-477, КМ-478, КМ-479, КМ-480, КМ-481, КМ-482, КМ-483, КМ-484, КМ-485, КМ-486, КМ-487, КМ-488, КМ-489, КМ-490, КМ-491, КМ-492, КМ-493, КМ-494, КМ-495, КМ-496, КМ-497, КМ-498, КМ-499, КМ-500, КМ-501, КМ-502, КМ-503, КМ-504, КМ-505, КМ-506, КМ-507, КМ-508, КМ-509, КМ-510, КМ-511, КМ-512, КМ-513, КМ-514, КМ-515, КМ-516, КМ-517, КМ-518, КМ-519, КМ-520, КМ-521, КМ-522, КМ-523, КМ-524, КМ-525, КМ-526, КМ-527, КМ-528, КМ-529, КМ-530, КМ-531, КМ-532, КМ-533, КМ-534, КМ-535, КМ-536, КМ-537, КМ-538, КМ-539, КМ-540, КМ-541, КМ-542, КМ-543, КМ-544, КМ-545, КМ-546, КМ-547, КМ-548, КМ-549, КМ-550, КМ-551, КМ-552, КМ-553, КМ-554, КМ-555, КМ-556, КМ-557, КМ-558, КМ-559, КМ-560, КМ-561, КМ-562, КМ-563, КМ-564, КМ-565, КМ-566, КМ-567, КМ-568, КМ-569, КМ-570, КМ-571, КМ-572, КМ-573, КМ-574, КМ-575, КМ-576, КМ-577, КМ-578, КМ-579, КМ-580, КМ-581, КМ-582, КМ-583, КМ-584, КМ-585, КМ-586, КМ-587, КМ-588, КМ-589, КМ-590, КМ-591, КМ-592, КМ-593, КМ-594, КМ-595, КМ-596, КМ-597, КМ-598, КМ-599, КМ-600, КМ-601, КМ-602, КМ-603, КМ-604, КМ-605, КМ-606, КМ-607, КМ-608, КМ-609, КМ-610, КМ-611, КМ-612, КМ-613, КМ-614, КМ-615, КМ-616, КМ-617, КМ-618, КМ-619, КМ-620, КМ-621, КМ-622, КМ-623, КМ-624, КМ-625, КМ-626, КМ-627, КМ-628, КМ-629, КМ-630, КМ-631, КМ-632, КМ-633, КМ-634, КМ-635, КМ-636, КМ-637, КМ-638, КМ-639, КМ-640, КМ-641, КМ-642, КМ-643, КМ-644, КМ-645, КМ-646, КМ-647, КМ-648, КМ-649, КМ-650, КМ-651, КМ-652, КМ-653, КМ-654, КМ-655, КМ-656, КМ-657, КМ-658, КМ-659, КМ-660, КМ-661, КМ-662, КМ-663, КМ-664, КМ-665, КМ-666, КМ-667, КМ-668, КМ-669, КМ-670, КМ-671, КМ-672, КМ-673, КМ-674, КМ-675, КМ-676, КМ-677, КМ-678, КМ-679, КМ-680, КМ-681, КМ-682, КМ-683, КМ-684, КМ-685, КМ-686, КМ-687, КМ-688, КМ-689, КМ-690, КМ-691, КМ-692, КМ-693, КМ-694, КМ-695, КМ-696, КМ-697, КМ-698, КМ-699, КМ-700, КМ-701, КМ-702, КМ-703, КМ-704, КМ-705, КМ-706, КМ-707, КМ-708, КМ-709, КМ-710, КМ-711, КМ-712, КМ-713, КМ-714, КМ-715, КМ-716, КМ-717, КМ-718, КМ-719, КМ-720, КМ-721, КМ-722, КМ-723, КМ-724, КМ-725, КМ-726, КМ-727, КМ-728, КМ-729, КМ-730, КМ-731, КМ-732, КМ-733, КМ-734, КМ-735, КМ-736, КМ-737, КМ-738, КМ-739, КМ-740, КМ-741, КМ-742, КМ-743, КМ-744, КМ-745, КМ-746, КМ-747, КМ-748, КМ-749, КМ-750, КМ-751, КМ-752, КМ-753, КМ-754, КМ-755, КМ-756, КМ-757, КМ-758, КМ-759, КМ-760, КМ-761, КМ-762, КМ-763, КМ-764, КМ-765, КМ-766, КМ-767, КМ-768, КМ-769, КМ-770, КМ-771, КМ-772, КМ-773, КМ-774, КМ-775, КМ-776, КМ-777, КМ-778, КМ-779, КМ-780, КМ-781, КМ-782, КМ-783, КМ-784, КМ-785, КМ-786, КМ-787, КМ-788, КМ-789, КМ-790, КМ-791, КМ-792, КМ-793, КМ-794, КМ-795, КМ-796, КМ-797, КМ-798, КМ-799, КМ-800, КМ-801, КМ-802, КМ-803, КМ-804, КМ-805, КМ-806, КМ-807, КМ-808, КМ-809, КМ-810, КМ-811, КМ-812, КМ-813, КМ-814, КМ-815, КМ-816, КМ-817, КМ-818, КМ-819, КМ-820, КМ-821, КМ-822, КМ-823, КМ-824, КМ-825, КМ-826, КМ-827, КМ-828, КМ-829, КМ-830, КМ-831, КМ-832, КМ-833, КМ-834, КМ-835, КМ-836, КМ-837, КМ-838, КМ-839, КМ-840, КМ-841, КМ-842, КМ-843, КМ-844, КМ-845, КМ-846, КМ-847, КМ-848, КМ-849, КМ-850, КМ-851, КМ-852, КМ-853, КМ-854, КМ-855, КМ-856, КМ-857, КМ-858, КМ-859, КМ-860, КМ-861, КМ-862, КМ-863, КМ-864, КМ-865, КМ-866, КМ-867, КМ-868, КМ-869, КМ-870, КМ-871, КМ-872, КМ-873, КМ-874, КМ-875, КМ-876, КМ-877, КМ-878, КМ-879, КМ-880, КМ-881, КМ-882, КМ-883, КМ-884, КМ-885, КМ-886, КМ-887, КМ-888, КМ-889, КМ-890, КМ-891, КМ-892, КМ-893, КМ-894, КМ-895, КМ-896, КМ-897, КМ-898, КМ-899, КМ-900, КМ-901, КМ-902, КМ-903, КМ-904, КМ-905, КМ-906, КМ-907, КМ-908, КМ-909, КМ-910, КМ-911, КМ-912, КМ-913, КМ-914, КМ-915, КМ-916, КМ-917, КМ-918, КМ-919, КМ-920, КМ-921, КМ-922, КМ-923, КМ-924, КМ-925, КМ-926, КМ-927, КМ-928, КМ-929, КМ-930, КМ-931, КМ-932, КМ-933, КМ-934, КМ-935, КМ-936, КМ-937, КМ-938, КМ-939, КМ-940, КМ-941, КМ-942, КМ-943, КМ-944, КМ-945, КМ-946, КМ-947, КМ-948, КМ-949, КМ-950, КМ-951, КМ-952, КМ-953, КМ-954, КМ-955, КМ-956, КМ-957, КМ-958, КМ-959, КМ-960, КМ-961, КМ-962, КМ-963, КМ-964, КМ-965, КМ-966, КМ-967, КМ-968, КМ-969, КМ-970, КМ-971, КМ-972, КМ-973, КМ-974, КМ-975, КМ-976, КМ-977, КМ-978, КМ-979, КМ-980, КМ-981, КМ-982, КМ-983, КМ-984, КМ-985, КМ-986, КМ-987, КМ-988, КМ-989, КМ-990, КМ-991, КМ-992, КМ-993, КМ-994, КМ-995, КМ-996, КМ-997, КМ-998, КМ-999, КМ-1000, КМ-1001, КМ-1002, КМ-1003, КМ-1004, КМ-1005, КМ-1006, КМ-1007, КМ-1008, КМ-1009, КМ-1010, КМ-1011, КМ-1012, КМ-1013, КМ-1014, КМ-1015, КМ-1016, КМ-1017, КМ-1018, КМ-1019, КМ-1020, КМ-1021, КМ-1022, КМ-1023, КМ-1024, КМ-1025, КМ-1026, КМ-1027, КМ-1028, КМ-1029, КМ-1030, КМ-1031, КМ-1032, КМ-1033, КМ-1034, КМ-1035, КМ-1036, КМ-1037, КМ-1038, КМ-1039, КМ-1040, КМ-1041, КМ-1042, КМ-1043, КМ-1044, КМ-1045, КМ-1046, КМ-1047, КМ-1048, КМ-1049, КМ-1050, КМ-1051, КМ-1052, КМ-1053, КМ-1054, КМ-1055, КМ-1056, КМ-1057, КМ-1058, КМ-1059, КМ-1060, КМ-1061, КМ-1062, КМ-1063, КМ-1064, КМ-1065, КМ-1066, КМ-1067, КМ-1068, КМ-1069, КМ-1070, КМ-1071, КМ-1072, КМ-1073, КМ-1074, КМ-1075, КМ-1076, КМ-1077, КМ-1078, КМ-1079, КМ-1080, КМ-1081, КМ-1082, КМ-1083, КМ-1084, КМ-1085, КМ-1086, КМ-1087, КМ-1088, КМ-1089, КМ-1090, КМ-1091, КМ-1092, КМ-1093, КМ-1094, КМ-1095, КМ-1096, КМ-1097, КМ-1098, КМ-1099, КМ-1100, КМ-1101, КМ-1102, КМ-1103, КМ-1104, КМ-1105, КМ-1106, КМ-1107, КМ-1108, КМ-1109, КМ-1110, КМ-1111, КМ-1112, КМ-1113, КМ-1114, КМ-1115, КМ-1116, КМ-1117, КМ-1118, КМ-1119, КМ-1120, КМ-1121, КМ-1122, КМ-1123, КМ-1124, КМ-1125, КМ-1126, КМ-1127, КМ-1128, КМ-1129, КМ-1130, КМ-1131, КМ-1132, КМ-1133, КМ-1134, КМ-1135, КМ-1136, КМ-1137, КМ-1138, КМ-1139, КМ-1140, КМ-1141, КМ-1142, КМ-1143, КМ-1144, КМ-1145, КМ-1146, КМ-1147, КМ-1148, КМ-1149, КМ-1150, КМ-1151, КМ-1152, КМ-1153, КМ-1154, КМ-1155, КМ-1156, КМ-1157, КМ-1158, КМ-1159, КМ-1160, КМ-1161, КМ-1162, КМ-1163, КМ-1164, КМ-1165, КМ-1166, КМ-1167, КМ-1168, КМ-1169, КМ-1170, КМ-1171, КМ-1172, КМ-1173, КМ-1174, КМ-1175, КМ-1176, КМ-1177, КМ-1178, КМ-1179, КМ-1180, КМ-1181, КМ-1182, КМ-1183, КМ-1184, КМ-1185, КМ-1186, КМ-1187, КМ-1188, КМ-1189, КМ-1190, КМ-1191, КМ-1192, КМ-1193, КМ-1194, КМ-1195, КМ-1196, КМ-1197, КМ-1198, КМ-1199, КМ-1200, КМ-1201, КМ-1202, КМ-1203, КМ-1204, КМ-1205, КМ-1206, КМ-1207, КМ-1208, КМ-1209, КМ-1210, КМ-1211, КМ-1212, КМ-1213, КМ-1214, КМ-1215, КМ-1216, КМ-1217, КМ-1218, КМ-1219, КМ-1220, КМ-1221, КМ-1222, КМ-1223, КМ-1224, КМ-1225, КМ-1226, КМ-1227, КМ-1228, КМ-1229, КМ-1230, КМ-1231, КМ-1232, КМ-1233, КМ-1234, КМ-1235, КМ-1236, КМ-1237, КМ-1238, КМ-1239, КМ-1240, КМ-1241, КМ-1242, КМ-1243, КМ-1244, КМ-1245, КМ-1246, КМ-1247, КМ-1248, КМ-1249, КМ-1250, КМ-1251, КМ-1252, КМ-1253, КМ-1254, КМ-1255, КМ-1256, КМ-1257, КМ-1258, КМ-1259, КМ-1260, КМ-1261, КМ-1262, КМ-1263, КМ-1264, КМ-1265, КМ-1266, КМ-1267, КМ-1268, КМ-1269, КМ-1270, КМ-1271, КМ-1272, КМ-1273, КМ-1274, КМ-1275, КМ-1276, КМ-1277, КМ-1278, КМ-1279, КМ-1280, КМ-1281, КМ-1282, КМ-1283, КМ-1284, КМ-1285, КМ-1286, КМ-1287, КМ-1288, КМ-1289, КМ-1290, КМ-1291, КМ-1292, КМ-1293, КМ-1294, КМ-1295, КМ-1296, КМ-1297, КМ-1298, КМ-1299, КМ-1300, КМ-1301, КМ-1302, КМ-1303, КМ-1304, КМ-1305, КМ-1306, КМ-1307, КМ-1308, КМ-1309

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п.п.	К о д			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по эле- ментам конструкций, т			Общая масса т
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Площадки лестниц, цзы и огражден.	Опоры по техноло- гическое оборудов.	Код элемента констр.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526391	526396		
Балки двутав- ровые ГОСТ 8239 - 72 *	Вст3 кп2 ГОСТ380-71*	I 10	1		24007				0,73	0,01		0,74
		I 16	2		24007				0,19			0,19
		I 18	3		24007					0,12		0,12
		I 20	4		24007				0,69			0,69
	Итого		5	11240					1,61	0,13		1,74
Всего профиля			6					1,61	0,13		1,74	
Балки двутавро- вые с параллель- ными гранями полос ТУ 14 - 2 - 24 - 72	Вст3 кп2 ГОСТ380-71*	I 20ш	7		24619				0,27			0,27
		I 26ш1	8		24619				0,44			0,44
		I 23ш	9		24619				0,28			0,28
		I 35ш1	10		24619				0,97			0,97
	Итого		11	11240					1,96			1,96
Всего профиля			12					1,96			1,96	
Швеллеры ГОСТ 8240 - 72	Вст3 кп2 ГОСТ380-71*	C 10	13		26108				0,03			0,03
		C 12	14		26108				0,01			0,01
		C 16	15		26108				0,03			0,03
	Итого		16	11240					0,07			0,07
Всего профиля			17					0,07			0,07	
Сталь угло- вая равно- бокая ГОСТ 8509 - 72 *	Вст3 кп2 ГОСТ380-71*	L 50x5	18		21113					0,02		0,02
		L 75x5	19		21113				0,04	0,10		0,14
		L 90x6	20		21113				0,21	0,05		0,26
		L 100x8	21		21113					0,06		0,06
		L 100x10	22		21113				0,01			0,01
		L 250x25	23		21113				0,05			0,05
	L 63x5	24		21113				0,39			0,39	
Итого		25	11240					0,70	0,23		0,93	
Всего профиля			26					0,70	0,23		0,93	
Сталь угловая неравнобокая ГОСТ 8510 - 72	Вст3 кп2 ГОСТ380-71*	L 160x100x10	27		22004				0,01			0,01
		L 100x63x8			22004				0,09			0,09
Итого		28	11240					0,10			0,10	
Всего профиля			29					0,10			0,10	

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п.п.	К о д			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по эле- ментам конструкций, т			Общая масса т
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Площадки лестницы и огражд.	Опоры по техноло- гическое оборудов.- ние	Код элемента констр.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526391	526396		
Сталь холодногну- тая швеллеры ГОСТ 8278 - 75 *	Вст3 кп2 ГОСТ380-71*	C 60x32x3	30		73007				0,03			0,03
		Итого		31	11240				0,03			0,03
Всего профиля			32					0,03			0,03	
Сталь просечно вытяжная ГОСТ 8706 - 78 *	Вст3 кп2 ГОСТ380-71*	ПВ 506	33		71404				0,67			0,67
		Итого		34	11240				0,67			0,67
Всего профиля			34					0,67			0,67	
Сталь листовая горячекатная ГОСТ 19903 - 74 *	Вст3 кп2 ГОСТ380-71*	-δ = 6	35		71110				1,0			1,0
		-δ = 8	36		71110				0,05	0,02		0,07
		-δ = 10	37		71110					0,17		0,17
		-δ = 12	38		71110				0,01			0,01
	Итого		39	11240					1,06	0,19		1,25
Всего профиля			40					1,06	0,19		1,25	
Итого масса металла			41					6,20	0,55		6,75	
Лестницы, огражде- ния, площадки			42					2,72			2,72	
Лестницы, огражде- ния, площадки			43					2,33			2,33	
В том числе по маркам	Вст3 кп2		44					8,92	0,55		9,47	
	Вст3 кп2		45					8,53	0,55		9,08	

* Условия привязки см. на листе КМ - 3.

Привязан:		
Инв. №		

		ТЛ 903 - 1 - 200		КМ	
		Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ДБ-16-14ГМ. Закрытая система теплоснабжения			
Тип	Думан	Возмоготовительная установка	Стадия	Лист	Листов
Нач. отб.	Рябуха		Р	2	
Н. контр.	Андреевская	Техническая специ- фикация металла	ЛАТГИПРОПРОМ		
Гл. констр.	Андреевская				
Рук. гр.	Шор				
Ст. инж.	Гуревич				
Ст. техн.	Денисова				

Вид профиля и гост, тч	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам констр. т.			Общая масса, т
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Лестничцы	Плосовки	Перила	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526243	526244	
Сталь угловая равнобокая гост 8509-72 *	Вст3кп2 гост 380-71 *	L 40x3	1	21113					0.01			0.01
		L 56x5	2	21113					0.01			0.01
		L 63x6	3	21113					0.01			0.01
		L 75x6	4	21113					0.05	0.06		0.12
		L 80x5	5	21113					0.05	0.05		0.11
		L 25x3	6	21113					0.07			0.07
	Итого	7	11240					0.01		0.14		0.15
Всего профиля			8	21113				0.17	0.06	0.14		0.37
								0.17	0.05	0.12		0.34
Сталь холодноточечная швеллеры гост 8278-75 *	Вст3кп2 гост 380-71 *	C 180x50x4	9	73007					0.17	0.06	0.14	0.37
		C 160x50x4	10	73007					0.17	0.05	0.12	0.34
	Итого	11	11240					0.65	0.12			0.77
Всего профиля			12	73007				0.59	0.09			0.68
								0.59	0.09			0.68
Сталь холодноточечная гост 8281-80	Вст3кп2 гост 380-71 *	L 50x40x4	13						0.63			0.63
		Итого	14						0.49			0.49
Всего профиля			15						0.63			0.63
									0.49			0.49
Гнутый профиль 4МТЭ-2-130-70	Вст3кп2 гост 380-71 *	L 90x30x25x3	16						0.33			0.33
		Итого	17	11240					0.25			0.25
Всего профиля			18						0.33			0.33
									0.25			0.25
Сталь круглая гост 5781-81	Вст3кп2 гост 380-71 *	φ 18	19						0.02			0.02
		Итого	20	11240					0.02			0.02
Всего профиля			21	11118				0.02				0.02
								0.01				0.01
Сталь рифленая гост 8568-77 *	Вст3кп2 гост 380-71 *	δ=4	22						0.01			0.01
		Итого	23						0.01			0.01
Всего профиля			24						0.01			0.01
									0.01			0.01
Сталь листовая гост 16523-70 *	Вст3кп2 гост 380-71 *	δ=2	25						0.38	0.11		0.49
			26						0.35	0.09		0.44
	Итого	27						0.38	0.11		0.49	
Всего профиля			28						0.35	0.09		0.44
									0.38	0.11		0.49

Вид профиля и гост, тч	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т
				Марка металла	Вид профиля	Размера			Лестничцы	Плосовки	Перила	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526243	526244	
Сталь листовая горячекатаная гост 19003-74	Вст3кп2 гост 380-71 *	δ=4	29		71110				0.03	0.01	0.03	0.07
		δ=6	30		71110				0.03	0.01	0.03	0.07
		Итого	31	11240					0.02			0.02
Всего профиля			32						0.05	0.01	0.03	0.09
									0.05	0.01	0.03	0.09
Сталь тонколистовая гост 6009-74	Вст3кп2 гост 380-71 *	δ=2.5	33						0.05	0.01	0.03	0.09
		Итого	34						0.01			0.01
Всего профиля			35						0.01			0.01
									0.01			0.01
Всего масса металла			36						1.29	0.30	1.13	2.72
									1.20	0.24	0.89	2.33
В том числе по маркам	Вст3кп2 гост 380-71 *		37						1.29	0.30	1.13	2.72
									1.20	0.24	0.89	2.33

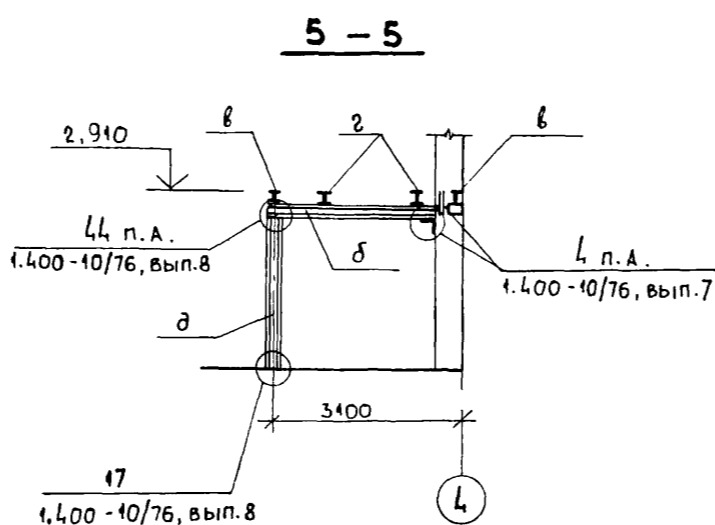
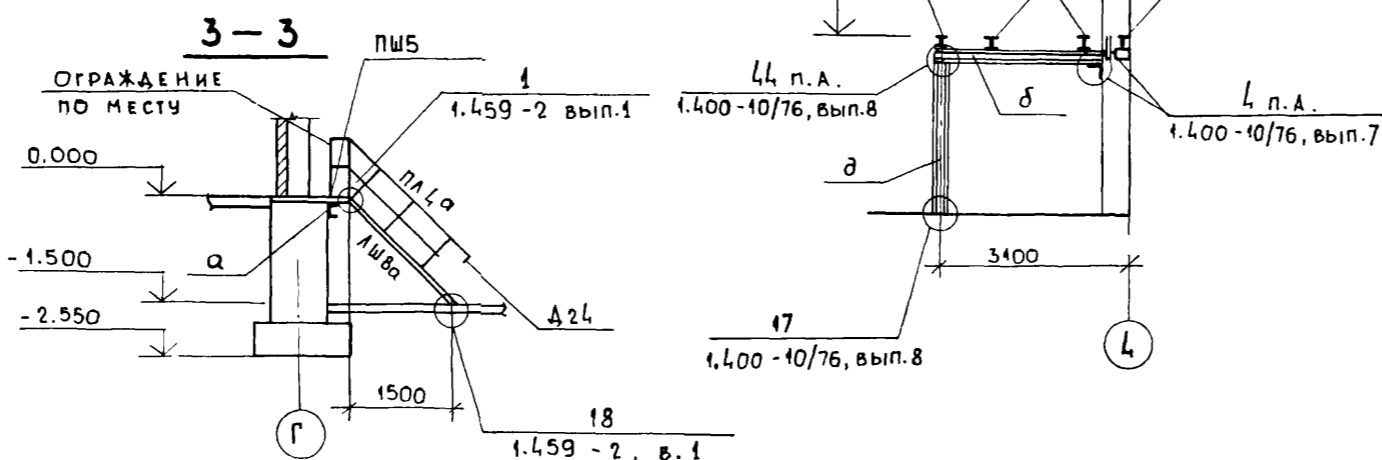
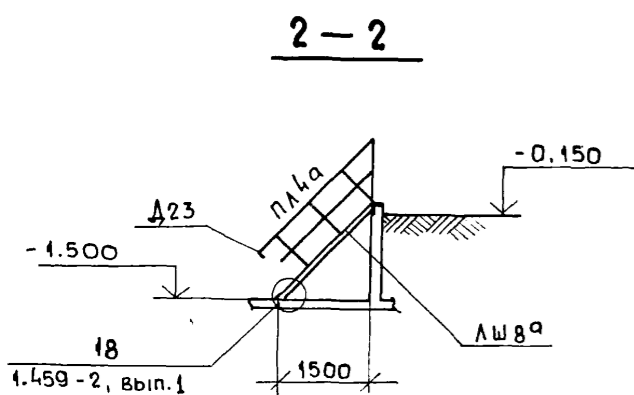
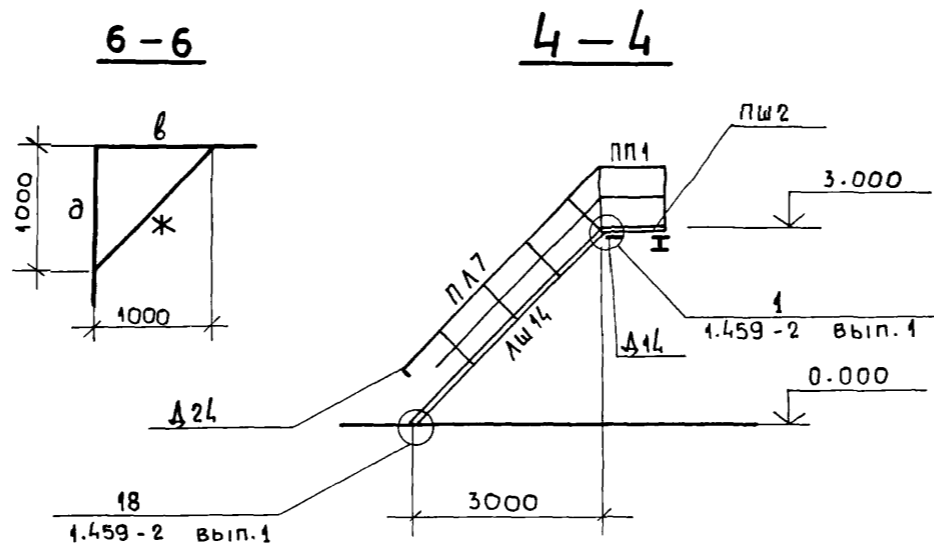
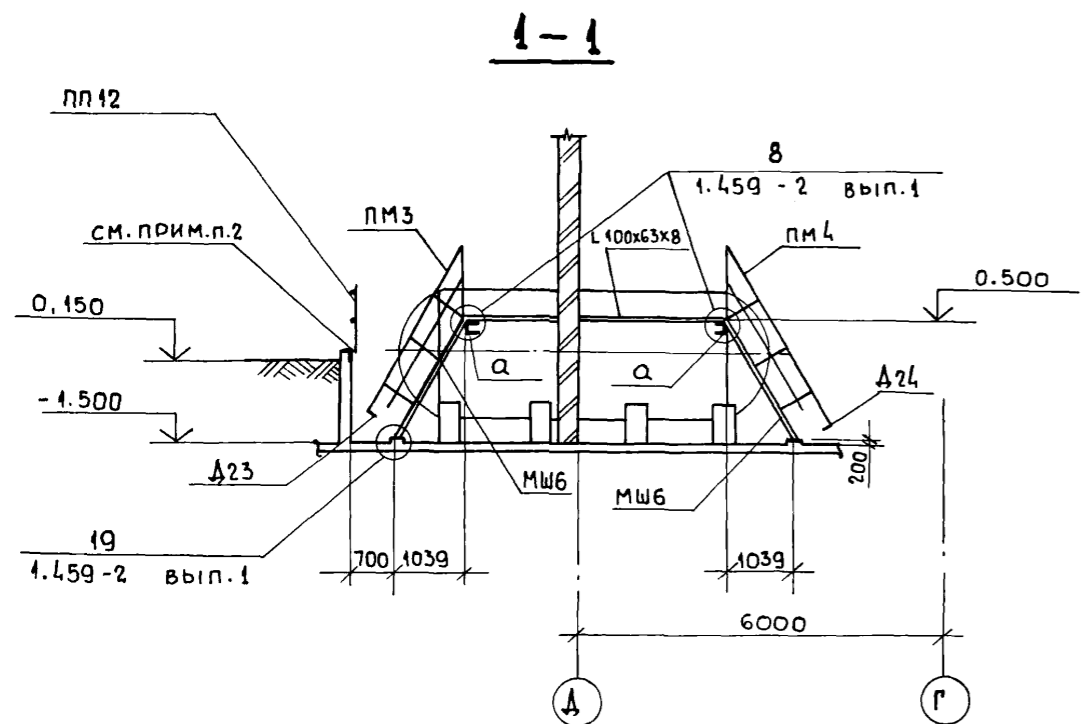
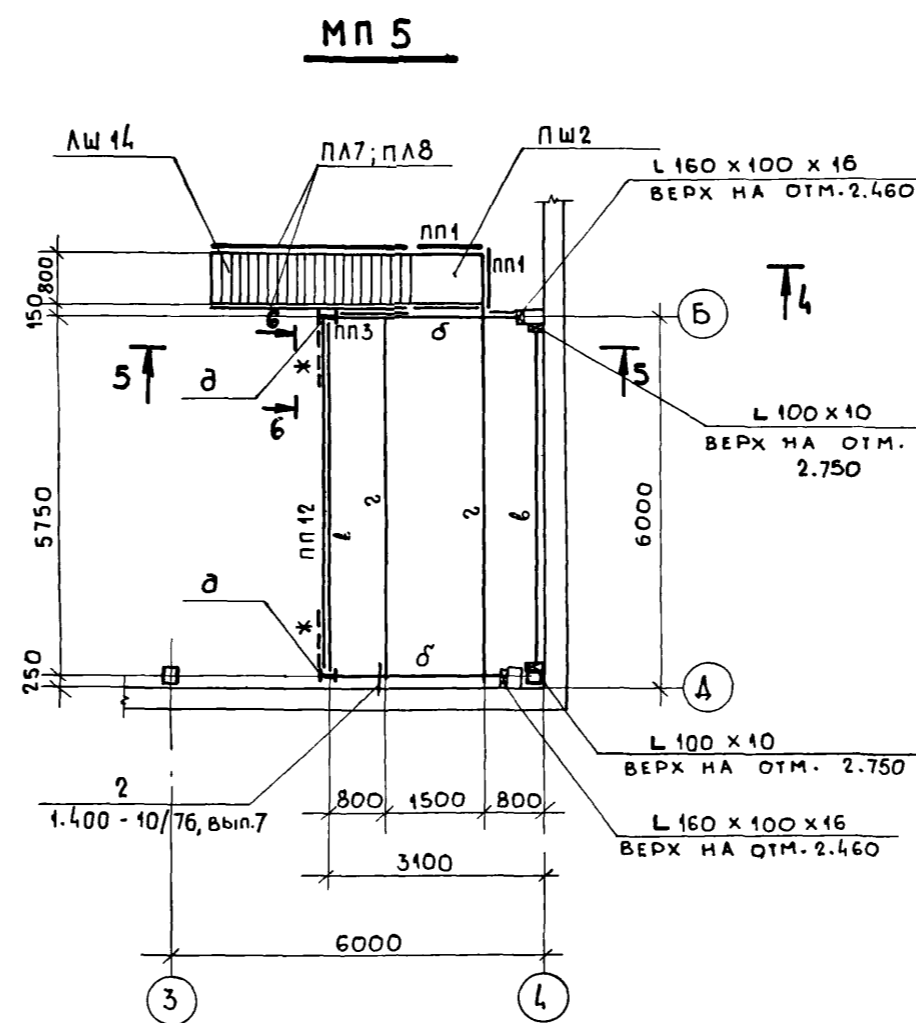
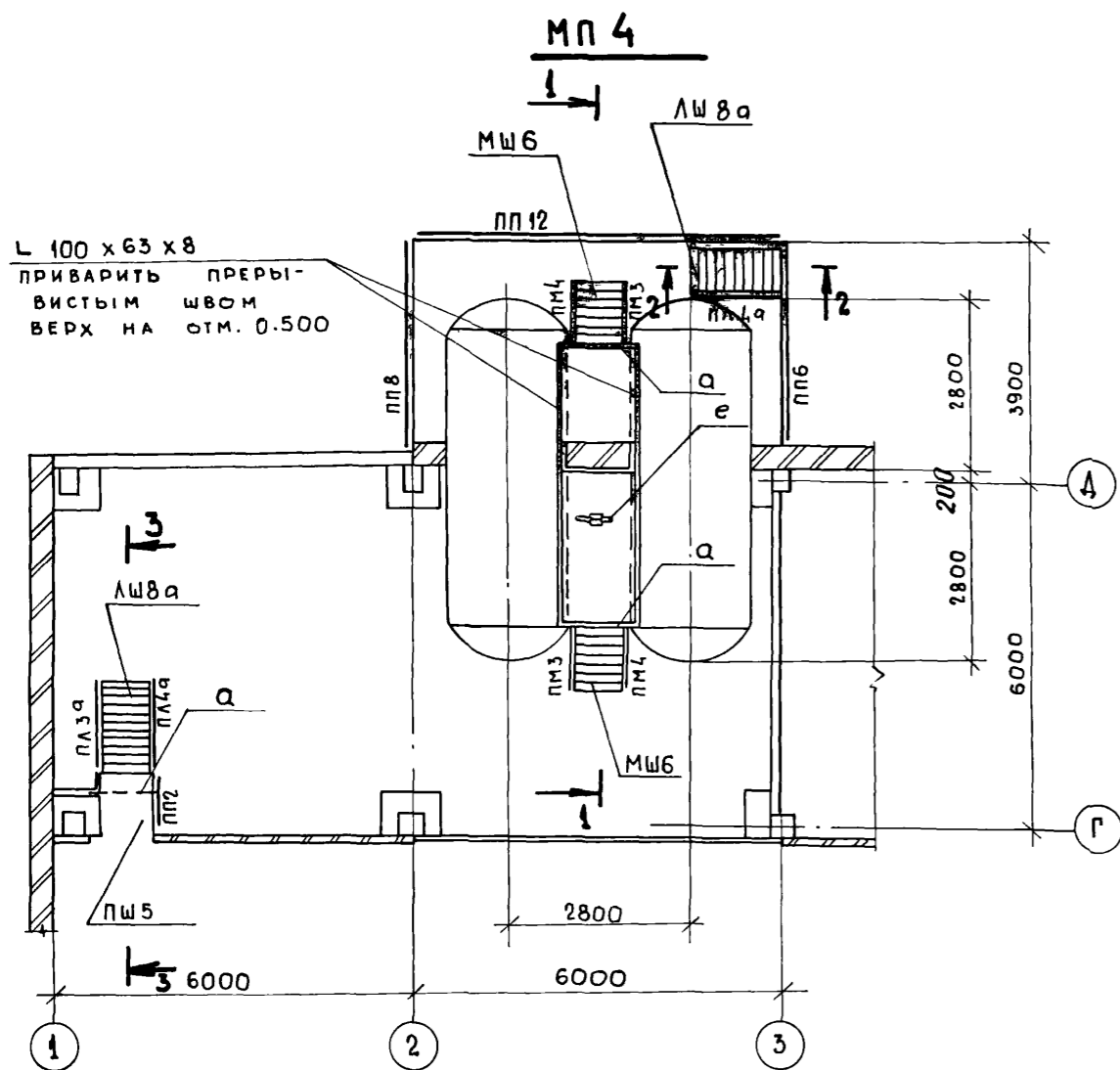
Условия привязки спецификаций

Типовой проект	903-1-200; 903-1-202; 903-1-204	903-1-206
Наименование спецификации	№ 1; 2; 3; 5	№ 1; 2; 4; 6
Ведомость металлоконструкций по видам профилей	№ 1÷41; 42; 44	№ 1÷41; 43; 45
Техническая спецификация металла	Числитель	Знаменатель
Техническая спецификация металла для специализированных заводов		

В таблице даны номера позиций, которые следует учитывать при привязке проекта.

Привязан			

ТН 903-1-200		КМ	
Исполн. пр. Дуванкин	Исполн. пр. Рядуха	Исполн. пр. Рядуха	Исполн. пр. Рядуха
Нач. отд. Кондратьев	Н. контрол. Индреева	Н. контрол. Индреева	Н. контрол. Индреева
Т.п. конст. Индреева	Рук. гр. Шар	Рук. гр. Шар	Рук. гр. Шар
Ст. тех. Гуревич	Ст. тех. Демисова	Ст. тех. Демисова	Ст. тех. Демисова
Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ДБ-16-14М. Закрытая система теплоснабжения		Водоподготовительная установка	
Техническая спецификация металла для специализированных заводов		ЛАТГИПРОПРОМ	



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТРУК.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз. Состав	М КНМ	Н КН	Q КН			
а		Г 10	1,5			III	ГОСТ 380-71 Ж	l = 1500
б		И 20	30		39,6			2 шт. 77 кг
в		И 16	15		11			1 шт. 134 кг
г		И 26 ш1	51,8		34,5			2 шт. 63 кг
д		И 20 ш			$\Gamma_{min} = 2,33 \text{ см}$			l = 1500
е		ПВ 506			2000 Н/м ²			2 шт. 10 кг
ж		L 75x5			$\Gamma_{min} = 1,00 \text{ см}$			l = 1500
ЛШ8а								2 шт. 63 кг
ЛШ14								2 шт. 10 кг
МШ6								1 шт. 10 кг
ПЛ4а						1 шт. 24 кг		
ПЛ3а						1 шт. 24 кг		
ПЛ7						2 шт. 9 кг		
ПЛ8						2 шт. 9 кг		
ПМ3						1 шт. 23 кг		
ПМ4						1 шт. 47 кг		
ПП6						1 шт. 38 кг		
ПШ5						2 шт. 12 кг		
ПШ2						1 шт. 13 кг		
ПП1						1 шт. 34 кг		
ПП2						2 шт. 19 кг		
ПП8						1 шт. 16 кг		
ПП12						5 шт. 1 кг		
ПП3						5 шт. 1 кг		
Д25						4 шт. 1 кг		
Д24								
Д14								

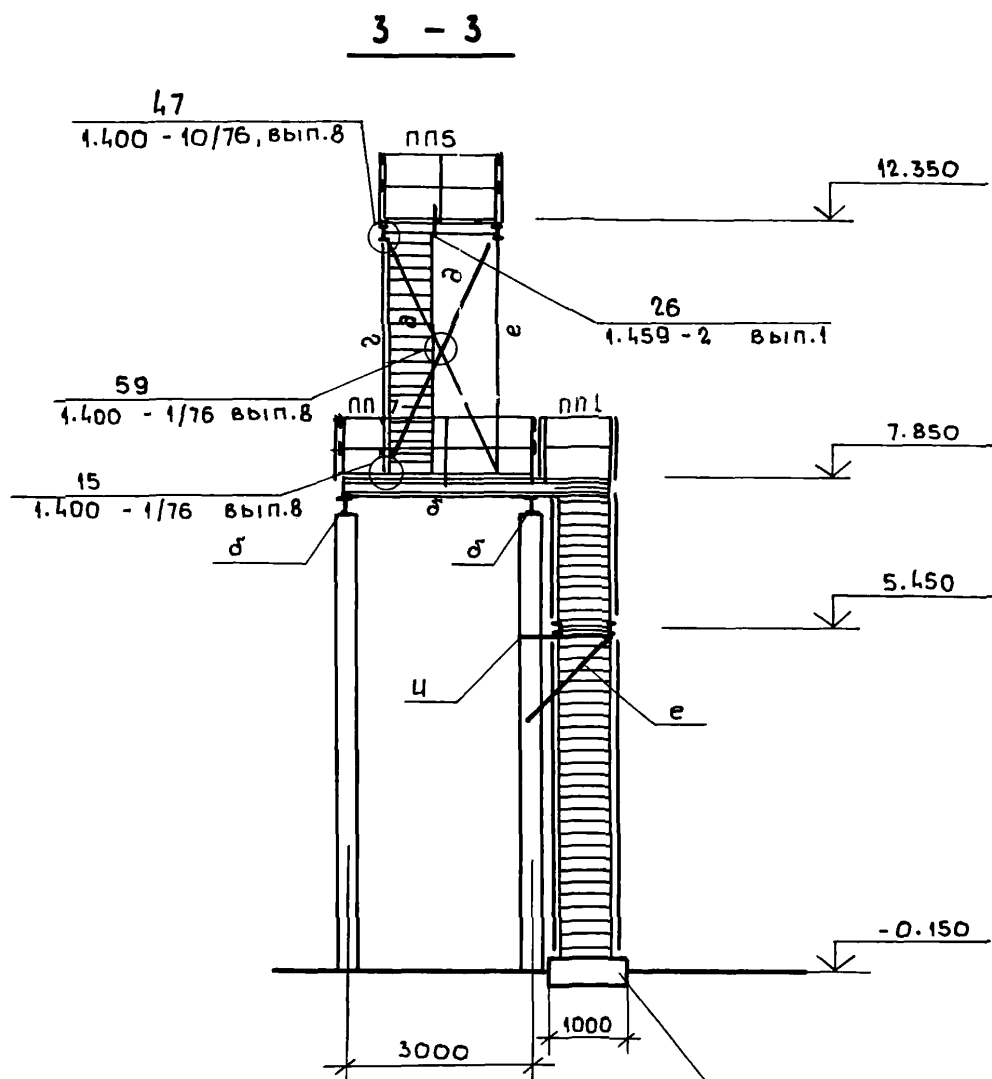
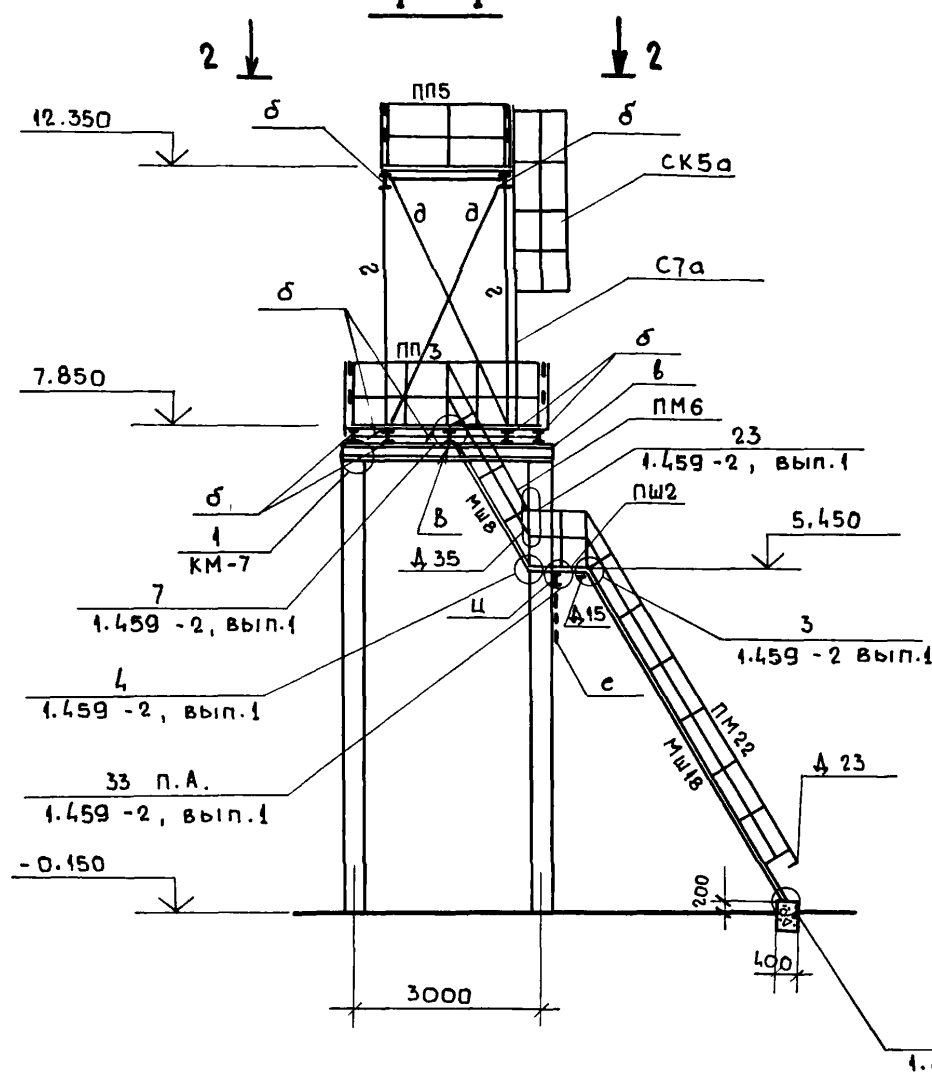
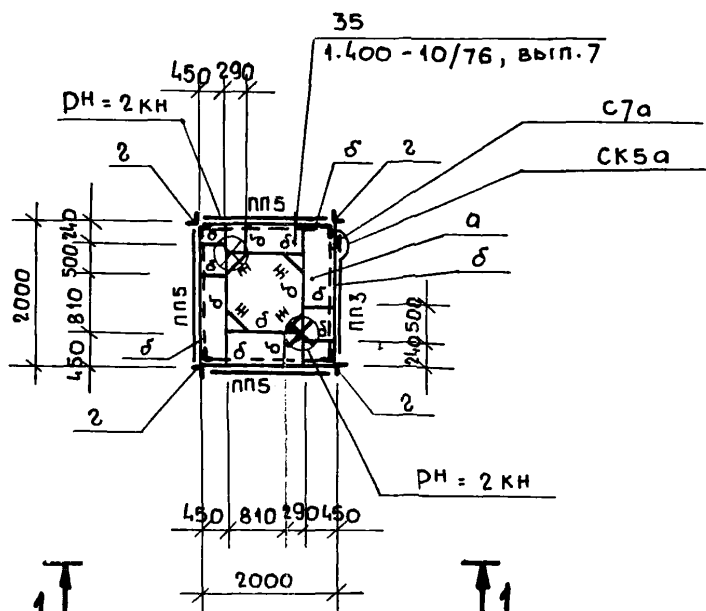
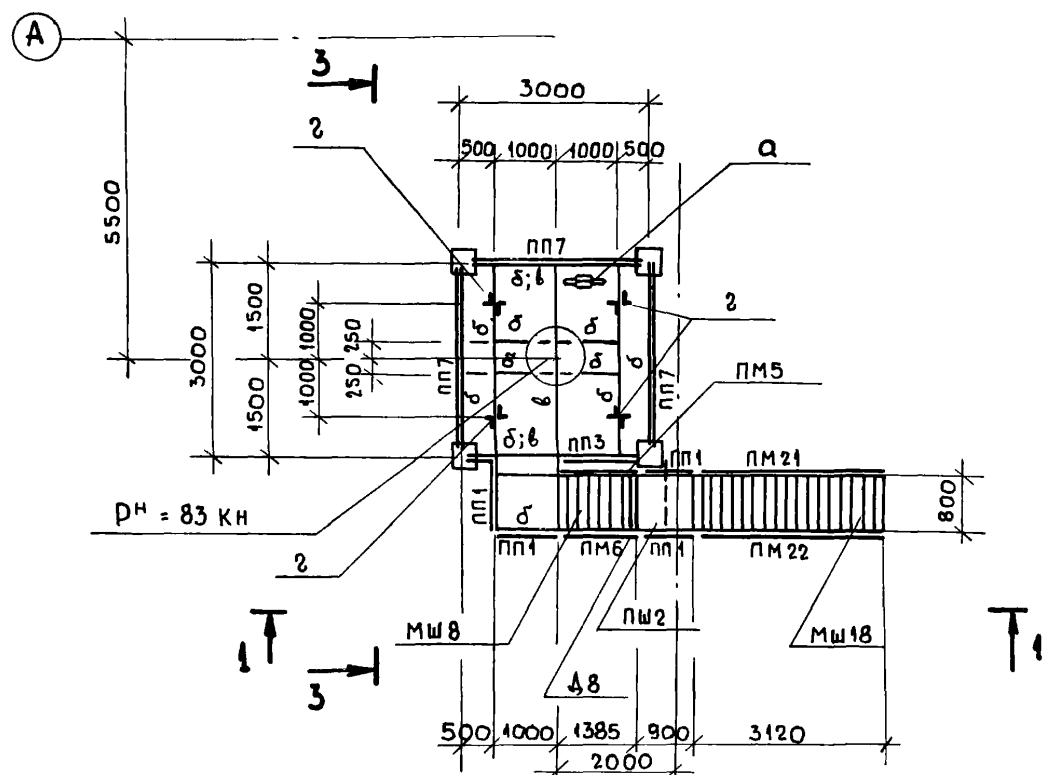
1. ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ИНДЕКСОМ „а“ ИЗГОТОВИТЬ ПО СЕРИИ 1.459-2 ВЫП.1;2 С ИЗМЕНЕНИЕМ РАЗМЕРОВ ПО ДАННОМУ ЛИСТУ.
 2. В МЕСТАХ СТОЕК ОГРАЖДЕНИЯ ПРИСТРЕЛИТЬ L 75x5, l=200 К ПОДПОРНОЙ СТЕНКЕ 2 ДЮБЕЛЯМИ ДГ 4,5x50.

ПРИВЯЗАН:			
Инв. №			

ТП 903-1-200		КМ	
КОТЕЛНЯЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ АЕ-16-14ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			
ГИП ДУМАН		СТАДИЯ Лист Листов	
НАЧ. ОТД. РЯБУХА		Р 5	
Н. КОНТ. АНАРИЕВСКАЯ		ЛАТГИПРОПРОМ	
П. КОНСТ. АНАРИЕВСКАЯ			
РУК. ГР. ШОР			
СТ. ИНЖ. ГУРЕВИЧ			
СТ. ТЕХН. АЕНИСОВА			

МП 6

2-2



Фундамент 400x1000
h=800; см. прим. п.8
на листе КМ-1

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М КНМ	Н КН				Q КН
а			ПВ 506	2000 н/м ²			III		
б			I 10	4,5		6,8			
в			I 23ш	58		48			
г		1	L 90x6	Г _{min} = 3,24 см					
		2	- б:8						
д		1	L 63x5	Г _{min} = 1,94 см					
		2	- б:8						
и			L 75x5	КОНСТРУКТИВНО					
е			L 63x5	СЕР. 1.459-2, 8.1 УЗЕЛ 33					
и			С 12						
мш 18								1 шт. 197 кг	
мш 8								1 шт. 82 кг	
пм 21									1 шт. 48 кг
пм 22									1 шт. 48 кг
м 5									1 шт. 12 кг
пм 6									1 шт. 12 кг
пш 2								1 шт. 38 кг	
пп 1				1.459-2 вып. 1, 2			IV	4 шт. 12 кг	
пп 3								2 шт. 16 кг	
пп 5								3 шт. 24 кг	
пп 7								3 шт. 30 кг	
ск 5а								1 шт. 32 кг	
с 7а								1 шт. 88 кг	
д 16	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							1 шт. 1 кг	
д 15								1 шт. 1 кг	
д 8								1 шт. 18 кг	
д 35								1 шт. 1 кг	
д 23								1 шт. 1 кг	
д 24								1 шт. 1 кг	
д 36							1 шт. 1 кг		

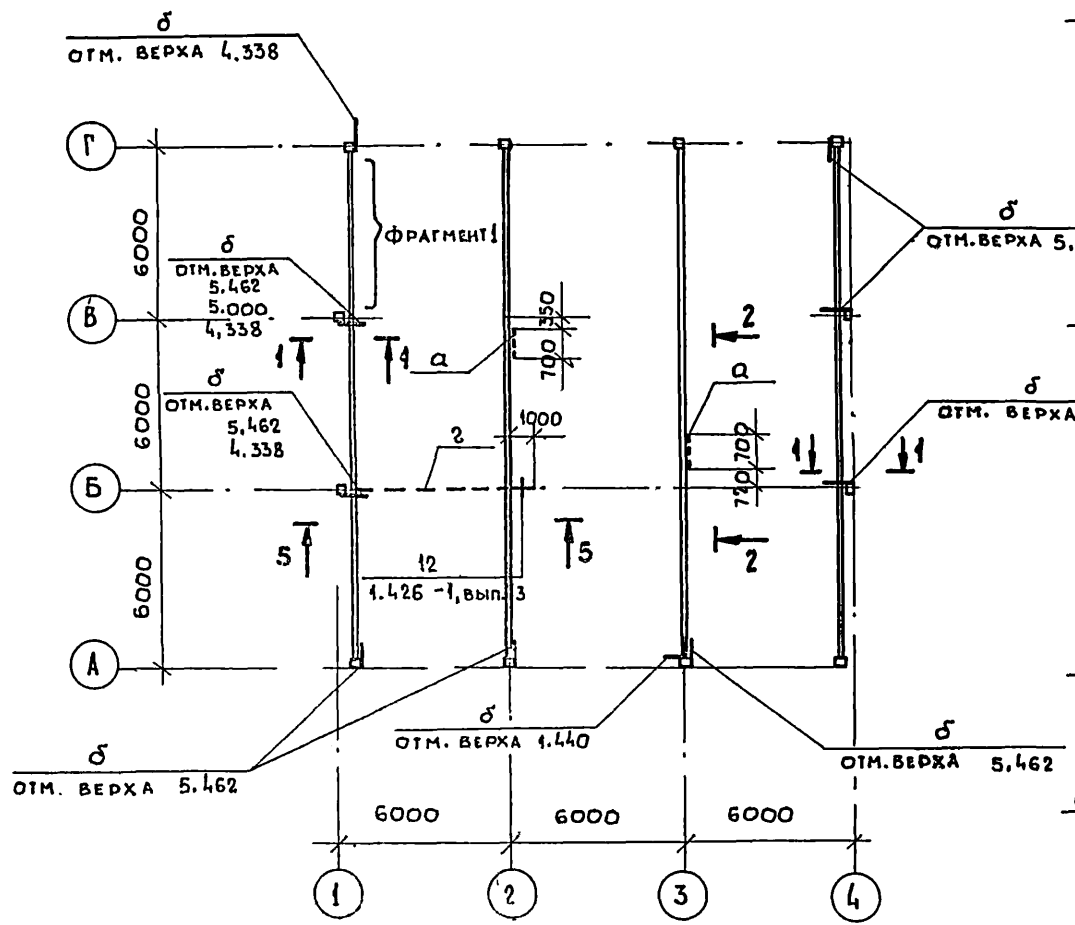
ГОСТ 380-71 Ж
В СТЗ КЛ2

ПРИВЯЗАН:

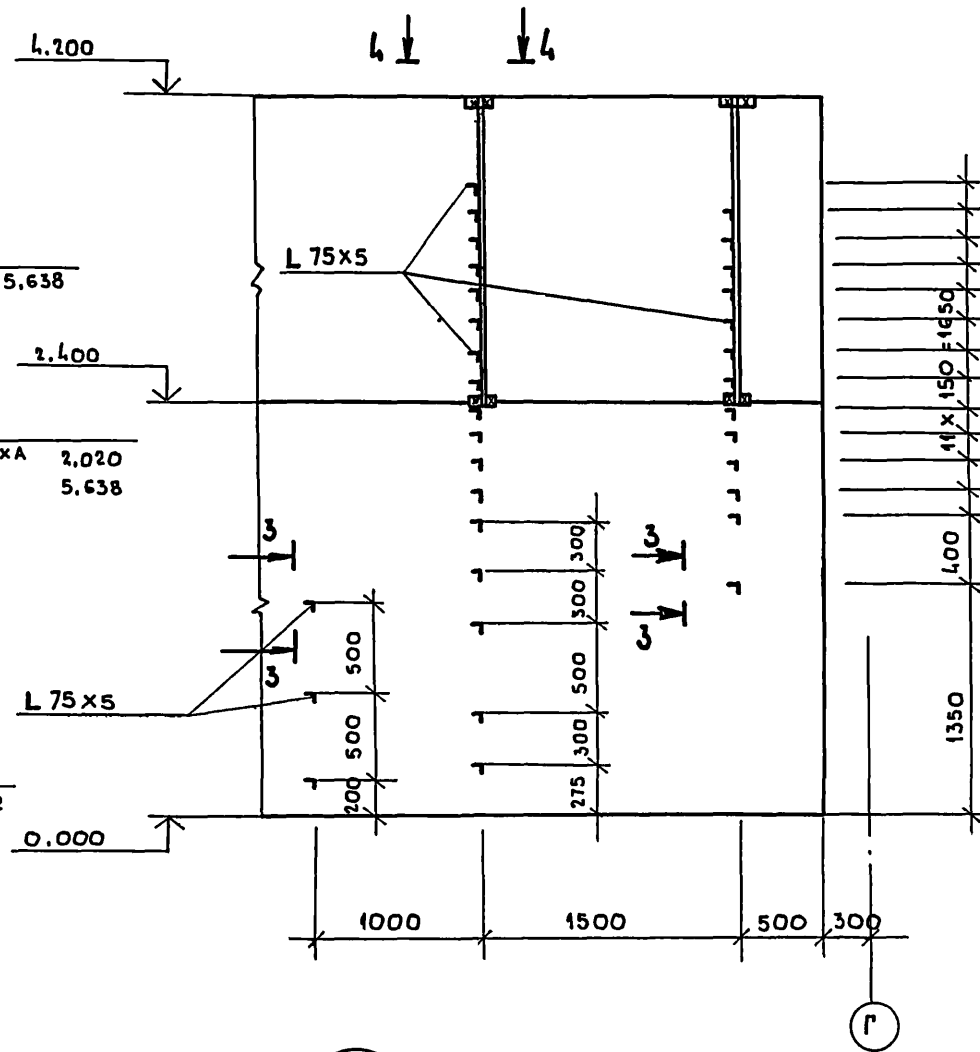
Инв №

ТП 903-1-200		КМ	
КОТЕЛЫННАЯ СТРЕМЯ КОТЛАМИКВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ АЕ-16-14 ГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			
ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	6
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП6		ЛАТГИПРОПРОМ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ

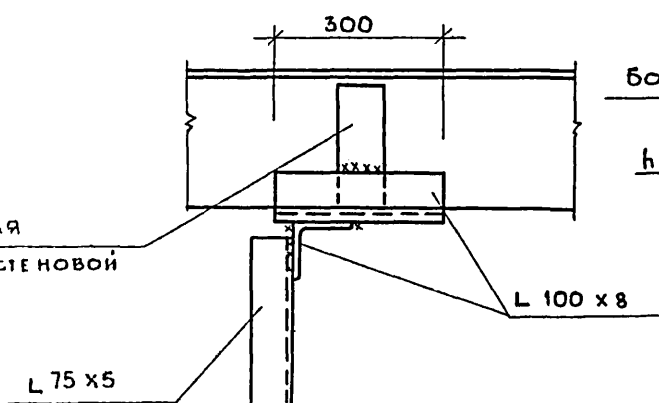
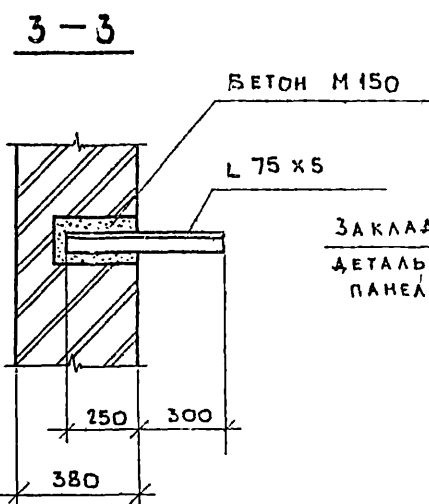
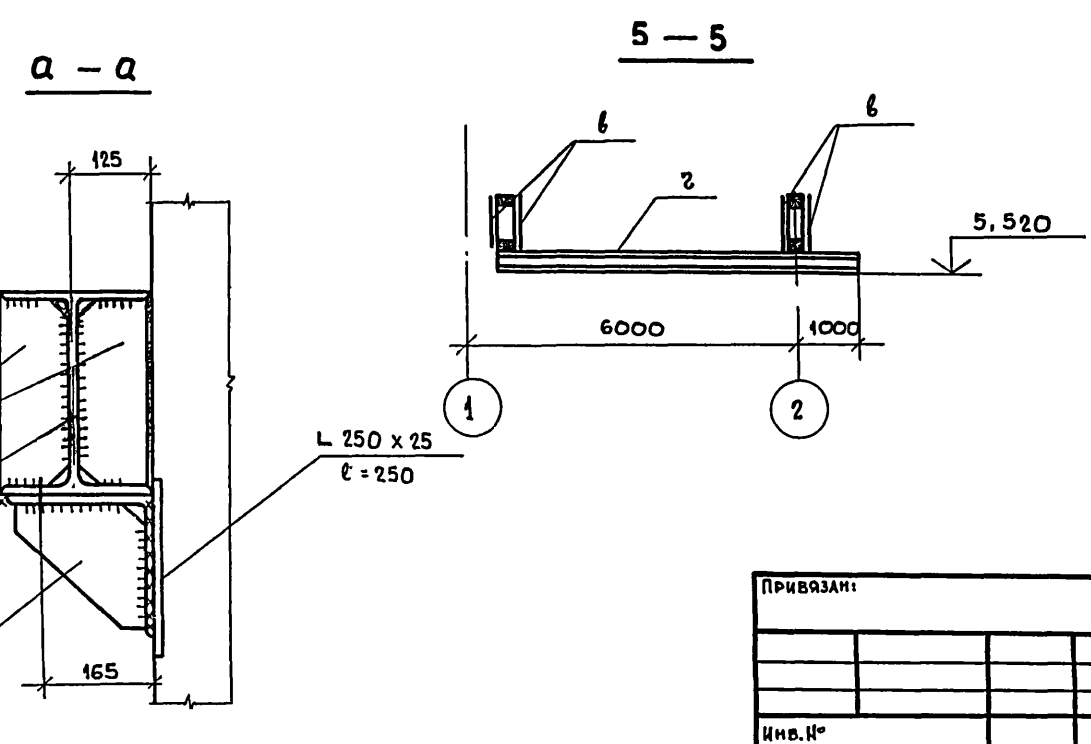
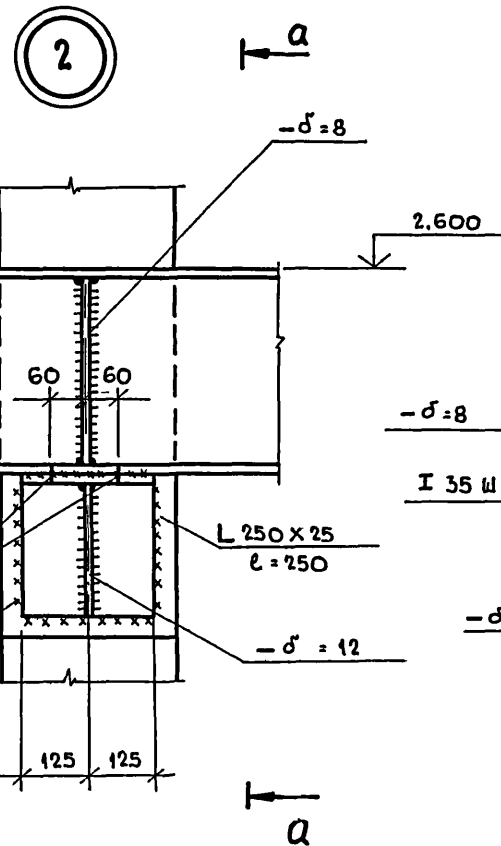
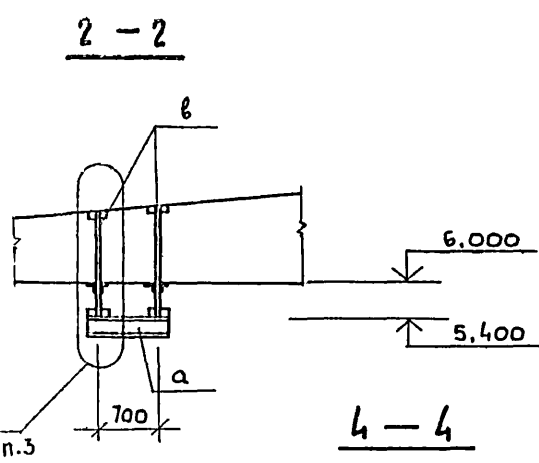
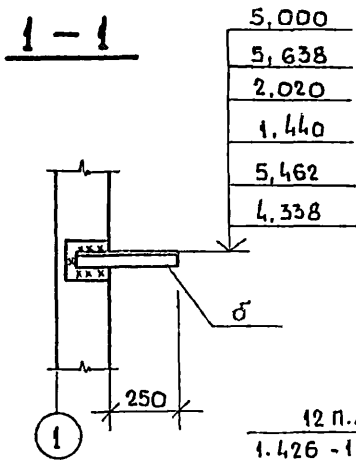
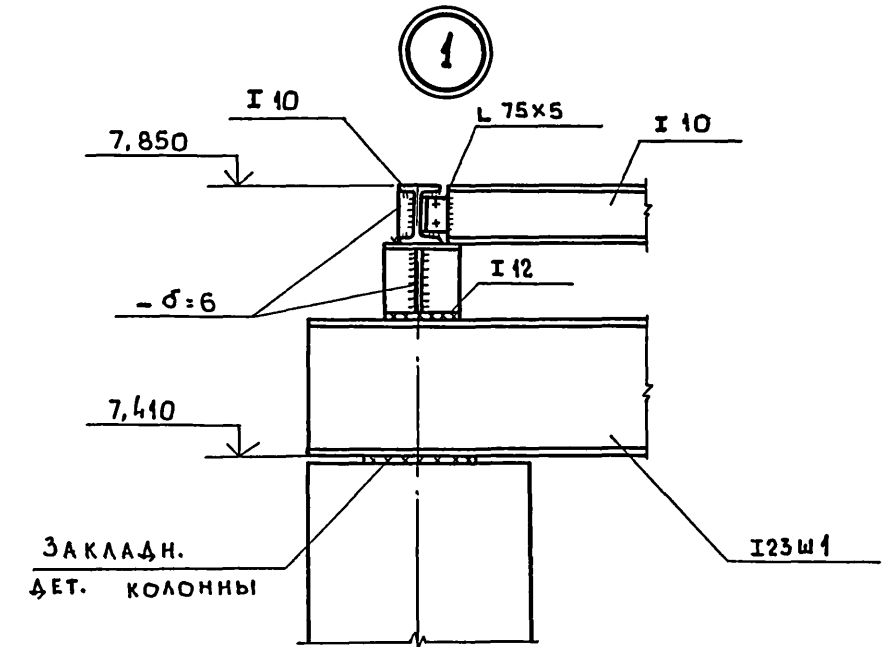


ФРАГМЕНТ 1
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ПОД ТРУБЫ ТС



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТРУК.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	ПОЗ.	СОСТАВ	М КНМ	Н КН	Q КН			
а	I		I 10	6		10	III	Вст3 КП2 ГОСТ380-71	
б	L		L 90x6	0,2					
в	Г		Гн.2Г60x32x3			6,2			
г	I		I 18	24		12,5			



ТИП				СТАДИЯ			ЛИСТ		
ТП 903-1-200				КМ					
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-16-1ЦГМ. ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ									
ТИП	ДУМАН	ИЗ-2		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
НАЧ. ОТД.	РЯБУХА	ИЗ-2		Р	7				
Н. КОНТР.	АНДРИЕВСКАЯ			ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА					
ГЛА. КОНСТР.	АНДРИЕВСКАЯ								
РУК. ГР.	ШОР								
СТ. ИНЖ.	ГУДЕВИЧ								
СТ. ТЕХН.	ЗЕНИСОВА								