

СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КОТЕЛЬНЫХ
С КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 (Ю) И КОТЛАМИ ДЕ-16 (Ю)-14ГМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-199
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ОТКРЫТАЯ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ
АЛЬБОМ Б.3

ВОДПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

19462-19
ЦЕНА 3-04

					Привязка	
ИНБ №						

СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КОТЕЛЬНЫХ
С КОТЛАМИ КВ-ГМ-20(10) И КОТЛАМИ ДЕ-16(10)-14ГМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-199
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ ОТКРЫТАЯ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ
АЛЬБОМ Б.3
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 0.	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ 1.1	<i>Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ 1.9	<i>Тепломеханическая часть. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ 2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. металлоконструкции газопроводов.</i>
АЛЬБОМ 2.5	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. металлоконструкции газопроводов.</i>

							Привязан	
Инд. №								

СОСТАВ ПРОЕКТА

Тепловой проект 903-1-199 Альбом Б.3

АЛЬБОМ	3.1	<i>Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Водоподготовительная установка. Общие материалы. Технология потока для паровых котлов.</i>
АЛЬБОМ	4.5	<i>Водоподготовительная установка. Технология общего потока.</i>
АЛЬБОМ	4.8	<i>Водоподготовительная установка. Регентное хозяйство.</i>
АЛЬБОМ	4.10	<i>Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант закрытой установки вымособ).</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Деаэрационная. Камера управления. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и барабы.</i>
АЛЬБОМ	5.14	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	6.3	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть - конструкции, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	8.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	8.9	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с ИКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	8.17	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.25	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	8.27	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	9.1	<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	9.9	<i>Котлоагрегат КВ-ГМ-20(10). Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.10	<i>Котлоагрегат ДЕ-16(10)-14ГМ. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.11	<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.17	<i>Водоподготовительная установка. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	9.18	<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	10.1	<i>Котельная. Отопление и вентиляция, тепловые сети.</i>

				Привязан
Итого				

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	10.3	Котельная. Водопровод и канализация
АЛЬБОМ	10.9	Водоподготовительная установка Сантехнические устройства.
АЛЬБОМ	11.1	Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
АЛЬБОМ	11.5	Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.
АЛЬБОМ	12.1	Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.
АЛЬБОМ	12.9	Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы
АЛЬБОМ	13.1	КН. 1-11 Сметы. Котельная.
АЛЬБОМ	13.2	КН. 1-8 Сметы. Водоподготовительная установка.
АЛЬБОМ	13.3	КН. 1-3 Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	14.1	КН. 1,2 Спецификации оборудования. Котельная.
АЛЬБОМ	14.2	Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.
АЛЬБОМ	14.3	Спецификации оборудования. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	15.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная.
АЛЬБОМ	15.2	Ведомости потребности в материалах. Водоподготовительная установка.
АЛЬБОМ	15.3	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Тепловой проект 907-2-216*
- Труба дымовая кирпичная Н=60М Д_в=30М с надземным примыканием газоходов (распространяет Теплопроект г. Ленинград)*
- Световые ограждения высотных дымовых труб (распространяет ВНИИТеплопроект г. Москва)*
- Котельные установки вспомогательное оборудование и блоки (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП)*
- Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевик (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП)*
- Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы (распространяет ЦНТП г. Москва)*

Утвержден и введен в действие с 1 июля 1984г
Главпроектстройпроектотом Госстроя СССР
Приказ №41 от 10 ноября 1983 г.

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ

Главный инженер института
Главный инженер проекта

В. Двчаров
А. Думан

					Привязан	
Нав. №						

Тепловой проект 907-1-199 Альбом 6.3

Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр
КЖИ - ТТ	Технические требования	6
КЖИ-К60-9-1	Колонна К60-9-1	7
КЖИ-К60-9-2	Колонна К60-9-2	8
КЖИ-К60-9-3	Колонна К60-9-3	9
КЖИ-К60-9-4	Колонна К60-9-4	10
КЖИ-К60-9-5	Колонна К60-9-5	11
КЖИ-К60-9-6	Колонна К60-9-6	12
КЖИ-К60-9-7	Колонна К60-9-7	13
КЖИ-К60-9-8	Колонна К60-9-8	14
КЖИ-К60-9-9	Колонна К60-9-9	15
КЖИ-К60-25-1	Колонна К60-25-1	16
КЖИ-К60-25-2	Колонна К60-25-2	17
КЖИ-К60-25-3	Колонна К60-25-3	18
КЖИ-К60-25-4	Колонна К60-25-4	19
КЖИ-К60-25-5	Колонна К60-25-5	20
КЖИ-К72-1-1, К72-1-2	Колонны К72-1-1, К72-1-2	21
КЖИ-К84-4-1, К84-4-2	Колонны К84-4-1, К84-4-2	22
КЖИ-КФ13-1-1	Колонна КФ13-1-1	23
КЖИ-КФ13-1-2	Колонна КФ13-1-2	24
КЖИ-КФ13-1-3	Колонна КФ13-1-3	25
КЖИ-КФ13-1-4	Колонна КФ13-1-4	26
КЖИ-КФ13-1-5	Колонна КФ13-1-5	27
КЖИ-КФ13-1-6	Колонна КФ13-1-6	28
КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^а	Балка ЗБДР18-4АIV ^а	29
КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^б	Балка ЗБДР18-4АIV ^б	30
КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^в	Балка ЗБДР18-4АIV ^в	31
КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^г	Балка ЗБДР18-4АIV ^г	32
КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^д	Балка ЗБДР18-4АIV ^д	33
КЖИ-Б6-4АТ ^а	Балка Б6-4АТ ^а	34
КЖИ-Б6-4АТ ^б	Балка Б6-4АТ ^б	35

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ПВ7-3АТ ^а Т- -ПВ7-4АТ ^а Т-	Плиты ПВ7-3АТ ^а Т - ПВ7-4АТ ^а Т -	36
КЖИ-ПВ4-2АТ ^а Т- ПВ4-3АТ ^а Т-	Плиты ПВ4-2АТ ^а Т - ПВ4-3АТ ^а Т -	37
КЖИ-ПВ7-2АТ ^а Т- ПВ7-3АТ ^а Т-	Плиты ПВ7-2АТ ^а Т - ПВ7-3АТ ^а Т -	
КЖИ-1ЛН-12.3А	Накладная проступь площадки 1ЛН-12.3-А	38
КЖИ-ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	Стеновые панели ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	
КЖИ-ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	39
КЖИ-ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	40
КЖИ-ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	Стеновые панели ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	41
КЖИ-ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	Стеновые панели ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	42
КЖИ-НПЛЗ-1	Плита подпарной стенки НПЛЗ-1	43
КЖИ-НПФ1-1	Плита подпарной стенки НПФ1-1	44
КЖИ-1РДП4.56-57АТ ^а Т-1, 1РДП4.56-57АТ ^б Т-1	Регели 1РДП4.56-57АТ ^а Т-1, 1РДП4.56-57АТ ^б Т-1	45
КЖИ-МР1	Рама МР1	46
КЖИ-Р1	Распорка Р1	
КЖИ-РК-1А, ФК-1А	Металлические столики РК-1А; ФК-1А	47
КЖИ-СКм1	Металлическая стойка СКм1	

Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - МН1	Закладное изделие МН1	48
КЖИ - МН2	Закладное изделие МН2	
КЖИ - МН3	Закладное изделие МН3	49
КЖИ - МН4	Закладное изделие МН4	
КЖИ - МН5	Закладное изделие МН5	50
КЖИ - МН1-1	Закладное изделие МН1-1	
КЖИ - МН1-2	Закладное изделие МН1-2	51
КЖИ - МС12	Соединительное изделие МС12	
КЖИ - МС1, МС2	Соединительные изделия МС1, МС2	52
КЖИ - МС3	Соединительное изделие МС3	
КЖИ - МС4	Соединительное изделие МС4	53
КЖИ - МС5	Соединительное изделие МС5	
КЖИ - МС6	Соединительное изделие МС6	54
КЖИ - МС7	Соединительное изделие МС7	
КЖИ - МС8	Соединительное изделие МС8	55
КЖИ - МС9	Соединительное изделие МС9	
КЖИ - МС10	Соединительное изделие МС10	56
КЖИ - МС11	Соединительное изделие МС11	
КЖИ - ПК1, ПК3	Пространственные каркасы ПК1, ПК3	57
КЖИ - ПК2	Пространственный каркас ПК2	
КЖИ - ПК4, ПК5	Пространственные каркасы ПК4, ПК5	59
КЖИ - ПК6, ПК8	Пространственные каркасы ПК6, ПК8	
КЖИ - ПК7, ПК9	Пространственные каркасы ПК7, ПК9	61
КЖИ - КР1, КР5, КР13, КР17	Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17	
КЖИ - КР2, КР6, КР8	Каркасы КР2, КР6, КР8	63
КЖИ - КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	
КЖИ - КР4, КР12, КР16	Каркасы КР4, КР12, КР16	65
КЖИ - КР10, КР14, КР18	Каркасы КР10, КР14, КР18	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - КР19, КР20	Каркасы КР19, КР20	67
КЖИ - КР21, КР22	Каркасы КР21, КР22	
КЖИ - КР23, КР24	Каркасы КР23, КР24	68
КЖИ - КР25, КР26	Каркасы КР25, КР26	
КЖИ - КР27	Каркас КР27	69
КЖИ - КР28	Каркас КР28	
КЖИ - КР1-1	Каркас КР1-1	70
КЖИ - КР1-2	Каркас КР1-2	
КЖИ - С1, С2	Сетка С1, С2	71
КЖИ - С4	Сетка С4	
КЖИ - С3, С10, С17, С20	Сетка С3, С10, С17, С20	72
КЖИ - С5	Сетка С5	
КЖИ - С6	Сетка С6	73
КЖИ - С7, С11, С15, С16, С18, С19	Сетки С7, С11, С15, С16, С18, С19	
КЖИ - С8, С9, С12, С13	Сетки С8, С9, С12, С13	74
КЖИ - С14	Сетка С14	
КЖИ - С24	Сетка С24	76
КЖИ - С21, С22	Сетки С21, С22	
КЖИ - С23	Сетка С23	77
КЖИ - ОНПЛ-36-1-А	Ограждение ОНПЛ-36-1-А	
КЖИ - ОНПЛ-33-1-А	Ограждение ОНПЛ-33-1-А	78

Технические требования

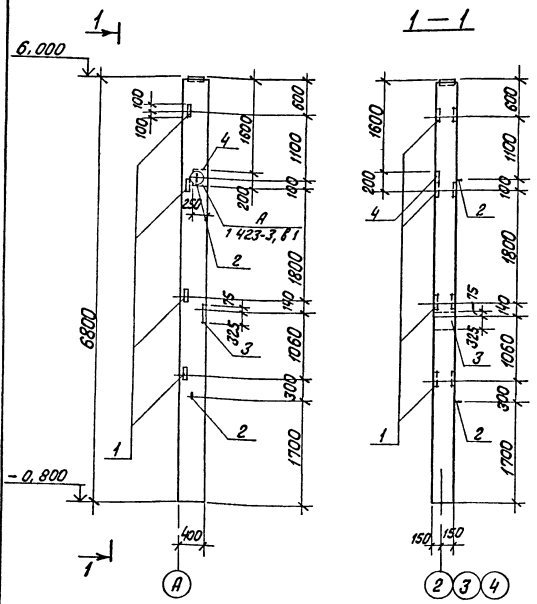
1. Арматурные, закладные, соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73, Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 5264-80, швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; СНЗ93-78, Инструкция по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций; СНЗ13-65*, Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
2. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов. Все размеры даны по осям стержней.
3. Объединение плоских каркасов в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей.
4. Приварку анкеров к пластинам, "табл" выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса, приварка кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.
5. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам в нахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки притяжными швами.
6. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов $h_{шв} = 5 \text{ мм}$ (кроме оговоренных) и не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
7. Арматурные, закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 1922-75*, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
8. Закладные и соединительные элементы специально оговоренные должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП ЛД-20-73*. Толщина цинкового металлизационного покрытия 120-150 мкм, покрытие наносимого горячим цинком ванием 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

Условия привязки

1. Опалубочные чертежи колонн и балок покрытия разработаны для основного варианта (I ветровой и III снеговой районы). Для иных сочетаний нагрузок разбивка закладных изделий не меняется, корректируются марки элементов по несущей способности для балок, закладные изделия в зависимости от ширины балки.
2. На опалубочных чертежах плит покрытия в марках плит не проставлены толщины утеплителя, котрые проставляются при привязке.
3. Листы альбома привязываются в соответствии маркировочными схемами ТП903-1-199 альбом 6.1 и ТП903-1-200 альбом 6.2.

				ТП903-1-199		КЖИ-77	
				Технические требования		Изданий: № 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100	
						ЛАТНИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-199 А.табл.б.3



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
		2	1423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
		3	ТЛ 903-1-199 от б.3 КЖИ-МН-3	МН-3	1	19,3 кг
		4	1400-15 вып. 1	МН136-6	1	6,4 кг

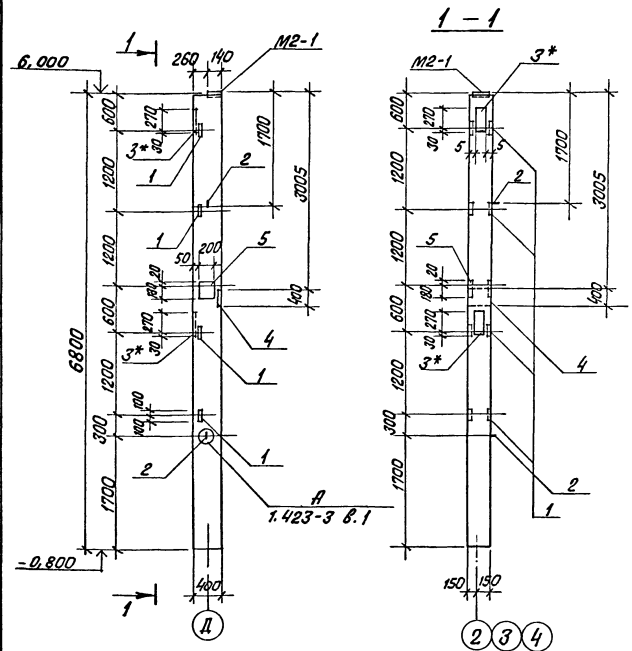
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А I				Арматура класса А III					
	Вст. 3 кл 2				Вст. 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
К60-9-1	1,3	4,9	1,0	1,2	8,4	5,0	14,4	19,4	5,8	33,6

1. Колонну марки К60-9-1 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом гФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-1	
		Колонна К60-9-1		Итого	
				Лист	
				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат Б.3



Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			дополнительные закладные изделия		
	1	1423-3, вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2	1423-3, вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	3*	1423-3, вып.2	ММ1-4	2	11,2 кг
	4	17903-1-199 л. б.3	МН-4	1	21,9 кг
	5	1.400-15 вып.1	МН204-4	1	9,2 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

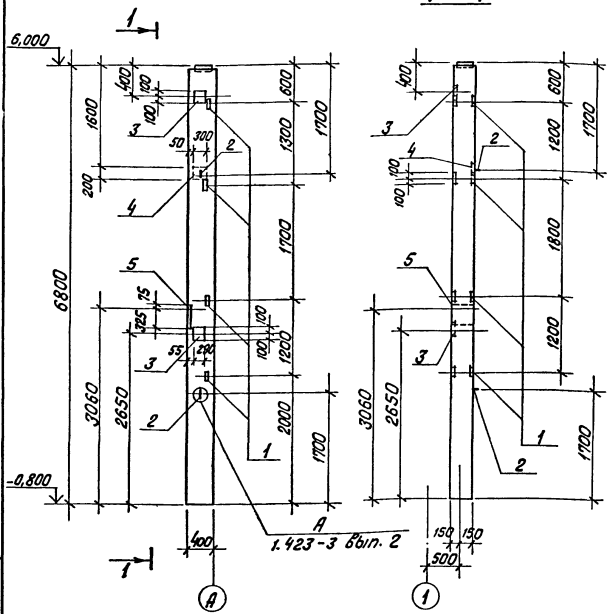
Марка ст-та	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВстЗ клп 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*							
	φ6	φ12	Утол.	φ12	φ18	φ14	φ22	Утол.	δ=10	δ=12		Утол.	63x5
К60-9-2	0,4	1,3	1,7	1,4	6,5	5,6	2,8	16,3	20,6	16,0	38,6	5,8	60,4

1. Колонну марки К60-9-2 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3, в.1 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрасить грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

		ТЛ 903-1-199		КЖН-К60-9-2	
Город	Думан	Страна	Россия	Масштаб	
Исполнитель	Владимир	Страна	Россия	Лист	Листов 1
Проверенный	Андрей	Страна	Россия	ЛАТИПРОПРОМ	
Унж. зр.	Щор	Страна	Россия		
Инж.	Лежкоба	Страна	Россия		
Ст.тех.	Денисова	Страна	Россия		

Содержание: Ведомость и чертеж формы анкеров

1-1



Вид	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
1	1.423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
2	1.423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
3	1.423-3, вып. 2	М1-12-1	2	6,0 кг
4	1.400-15 вып. 1	МН 138-6	1	9,7 кг
5	тл 903-1-199 лп 6.3	КЖИ-МН-3	1	19,3 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вск.З КП2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
	φ12	φ12	φ16	φ18	Утолщ	δ=10	δ=12	Утолщ	Л63+5	
К60-9-3	1,3	3,8	2,0	4,9	10,7	9,2	22,1	31,3	5,8	49,1

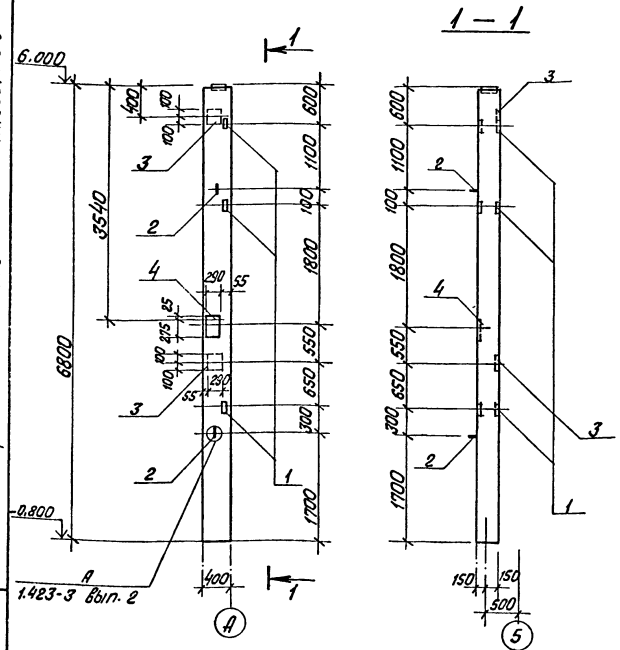
1. Колонну марки К60-9-3 изготовить по чертежам колонны К60-9 по серии 1.423, 81 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-3	
Исполн. пр.	Д.Уман	Колонна К60-9-3			
Нач. отд.	Д.Вуха				
Н. канц.	В.И.Иванов	Сталь		Класс	Максимум
Пл. конст.	В.И.Иванов	Лист		Листов 1	
Элк. ер.	Шор	ЛАТГИПРОПРОМ			
Уплн.	Лещкова				
Ст. тех.	Денисова				

Архив 63

Топовый проект 903-1-199

Учеб. мастерская 1 (Стеллажи и стеллажные системы) 2011



Формат	Влага	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1.423-3, вып. 2	M1-13	3	1,7 кг
			2 1.423-3, вып. 2	M12-150	2	0,63 кг
			3 1.423-3, вып. 2	M1-12-1	2	6,0 кг
			4 1.423-3, вып. 2	НМ1-4	1	11,2 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

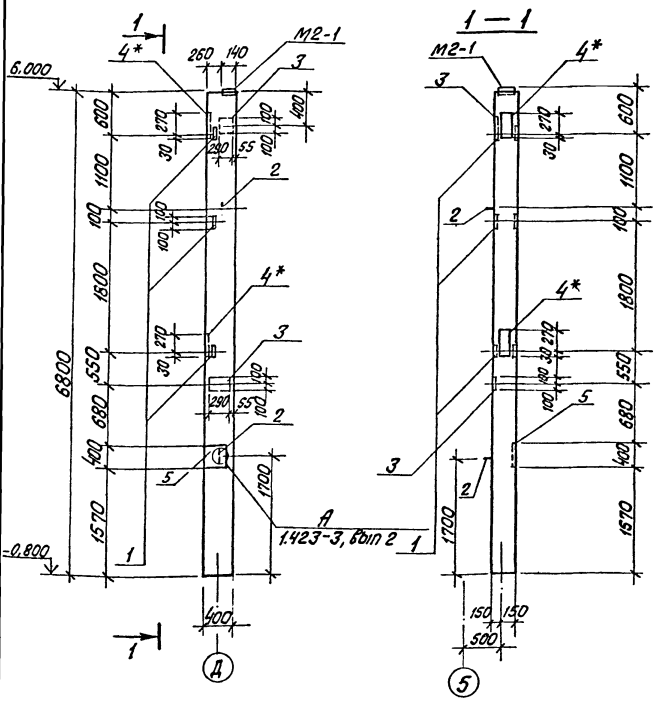
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-I				Арматура класса А-III				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*				
	φ6	φ12	Умова	φ12	φ14	φ22	Умова-φ=10	463x5	
К60-9-4	0,2	1,3	1,5	3,6	2,8	1,4	7,8	16,0	4,3

1. Колонну марки К60-9-4 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖН-К60-9-4	
Исполн. Думан		Колонна К60-9-4		Классификация	
Исполн. Думан		Колонна К60-9-4		р	
Исполн. Думан		Колонна К60-9-4		Лист	
Исполн. Думан		Колонна К60-9-4		Листов 1	
Исполн. Думан		Колонна К60-9-4		ЛАТГИПРОПРОМ	

Архивом 6.3

Типовой проект 903-1-199



Вид	Вид	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
	1		1.423-3, вып. 2	M1-13	3	1,7 кг
	2		1.423-3, вып. 2	M12-150	2	0,63 кг
	3		1.423-3, вып. 2	M1-12-1	2	6,0 кг
	4*		1.423-3, вып. 2	HM1-4	2	11,2 кг
	5		77.903-1-199 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1	19,3 кг

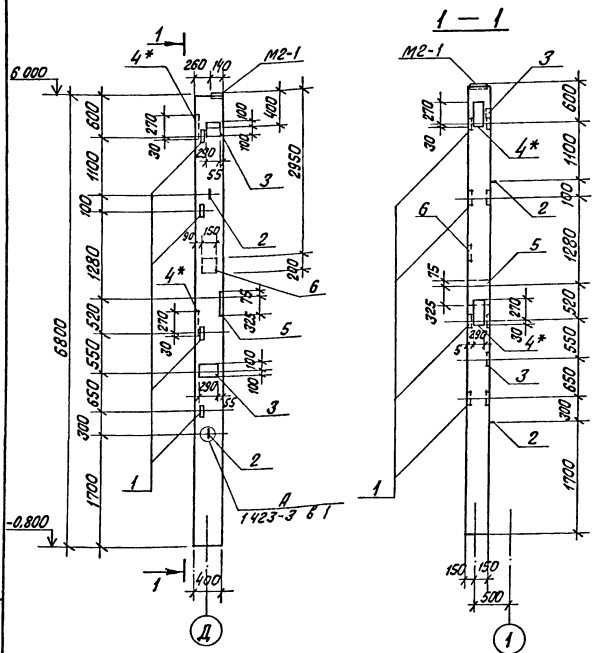
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса														
	A-I					A-III									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*									
К60-9-5	φ6	φ12	φ12	φ14	φ18	φ22	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	59,8
	0,2	1,3	1,5	3,5	5,6	4,9	2,8	16,8	22,8	14,4	37,2	4,3			

- 1 Колонну марки К60-9-5 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3, в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия поз 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Прибытку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

			ТП 903-1-199 КЖИ-К60-9-5		
Исполн	Думан	Инж. З.	Колонна К60-9-5	Масштаб	Масштаб
Провер	Рябуха	Инж. З.		Р	
Инж. конст.	Ильинская	Инж. З.		Лист	Листов 1
Инж. конст.	Ильинская	Инж. З.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. эк.	Шур	Инж. З.			
Инж.	Леканова	Инж. З.			
Ст. тех.	Ленченко	Инж. З.			

Архив 6.3



- 1 Колонну марки К60-9-6 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия позиции 4*, цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Провязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-2, вып 2	М1-13	4	1.7 кг
			2 1423-3, вып 2	М12-150	2	0.63 кг
			3 1423-3, вып 2	М1-12-1	2	6.0 кг
			4* 1423-3, вып 2	ММ1-4	2	11.2 кг
			5 ТП 903-1-199 КЖН-МН-3	МН-3	1	19.3 кг
			6 1400-15 в 1	МН14-3	1	2.9 кг

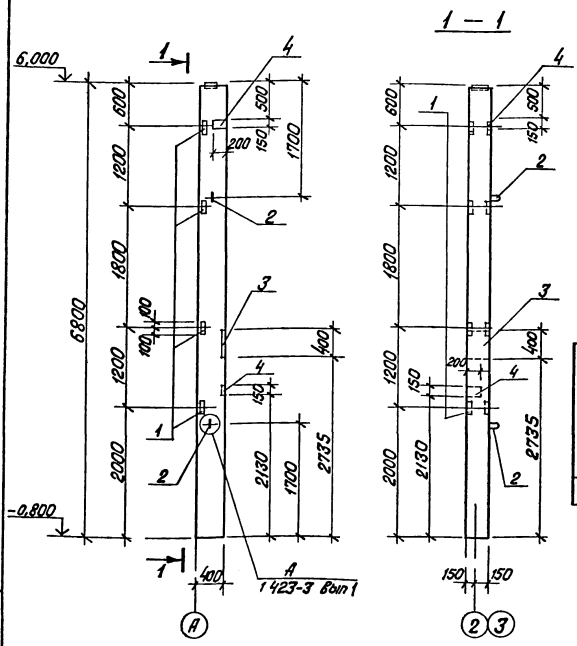
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-III								
	гост 5781-82					гост 19903-74 *								
	Ф6	Ф12	Уголок	Ф12	Ф14	Ф18	Ф22	Уголок	Ф8	Ф10		Ф12	Уголок	
К60-9-6	0.4	1.3	1.7	4.8	5.6	4.9	2.8	18.1	1.9	22.8	14.4	39.1	5.8	64.7

		ТП 903-1-199		КЖН-К60-9-6	
Исполн пр	Думан	Чек	З	Сталь	Масса
Нач авто	Пряхин	Зел	З	Р	
Н контро	Ильин	Тя	С	Лист	Листов 1
П конст	Ильин	Тя	С	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук эр	Шор	М	С		
Инж.	Лажкоба	В	С		
Ит тех	Денисова	В	С		

19462-19 13

Формат А3



Вид	Объем	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2		1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	3		ТЛ 903-1-199 АЛ 6.3 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1	19,3 кг
	4		1.400-15 вып.1	МННЗ-2	2	1,8 кг

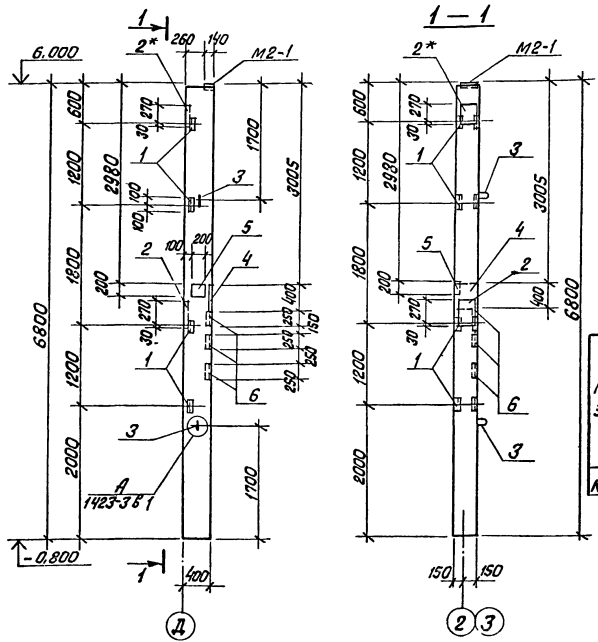
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл.-та	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-II		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ18	Улгого δ=6	δ=12	Улгого	Л 63x5		
К60-9-7	1,26	0,4	0,96	4,9	5,9	2,8	14,4	17,2	5,8	30,16

1. Колонну марки К60-9-7 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-7			
Инж. п.р.	Думан	Инж. п.р.	Думан	Колонна К60-9-7	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Дядько	Нач. отд.	Дядько		Р		
Инж. конст.	Антоновская	Инж. конст.	Антоновская		Лист	Листов 1	
Инж. впр.	Щор	Инж. впр.	Щор		ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Лежко	Инж.	Лежко				

Титов проект 903-1-199 Альбом Б.3



Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2*		1.423-3 вып.2	ММ1-4	2	11,2 кг
	3		1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	4		тп 903-1-199 ЯЛ Б.3 КЖН-МН4	МН 4	1	21,9 кг
	5		1.400-15 вып.1	МН 204-4	1	7,2 кг
	6		3.400-6 /76	МН4-30	3	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

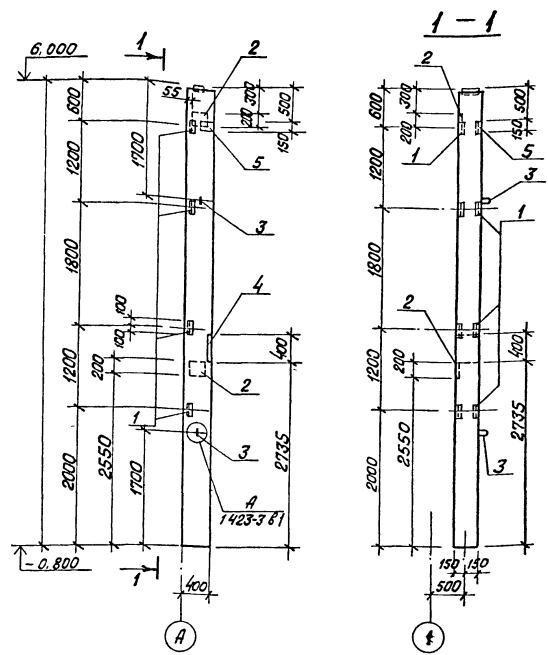
Марка ст-ма	Закладные изделия								Общий расход							
	Арматура класса				Прокат марки											
	А-I		А-III		Вст. 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 8509-72									
φ6	φ12	Утолщ	φ8	φ12	φ14	φ18	φ22	Утолщ	φ-10	φ-12	Утолщ	63x5	75x7	Утолщ		
К60-9-8	0,4	1,3	1,7	1,2	2,0	5,6	6,5	2,8	18,1	19,8	15,4	35,2	5,8	6,0	11,8	66,8

1. Колонну марки К60-9-8 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Паз 2*цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

		Тп 903-1-199		КЖН-К60-9-8	
		Колонна К60-9-8		Стальной Масса	
				иссчитана	
				Р	
				Лист	
				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом в.3

Типовой проект 903-1-199



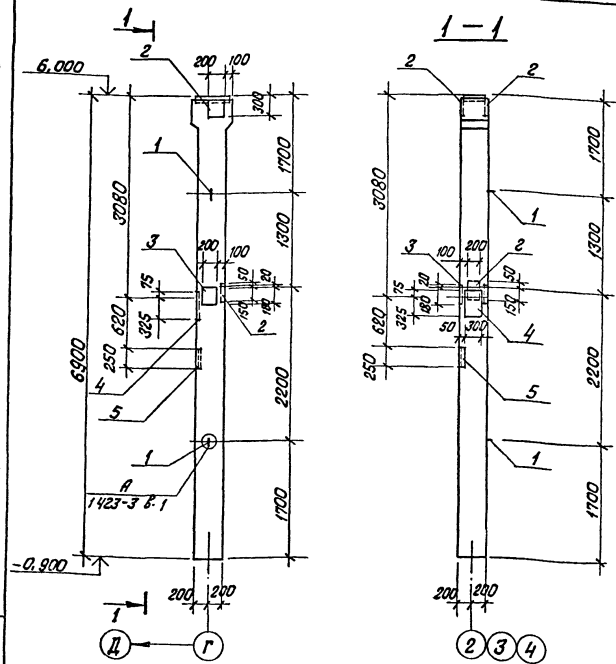
Формат	Лист	ЛРЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
			2 1423-3 вып.2	М1-12-1	2	6,0 кг
			3 1423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
			4 ТП 903-1-199 КЖ-6-9	МНЗ	1	19,3 кг
			5 1.400-15 вып.1	МН13-2	1	1,8 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст 3кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*						
φ 12	Утого	φ 8	φ 12	φ 18	Утого	δ=6	δ=10	δ=12	Утого	63x5		
К60-9-9	1,3	1,3	0,4	3,8	4,9	9,1	1,8	9,2	14,4	25,4	5,8	41,6

1. Колонну марки К60-9-9 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖ-К60-9-9			
Исполн	Думан	Провер	Е.В.	Колонна К60-9-9	Сталь	Масса	Максимум
Нач. отд.	Рябуха	Инж.	В.А.		Р		
Н. конст.	Ильинский	Инж.	В.А.		Лист	Листов 1	
Тех. конст.	Рябуха	Инж.	В.А.		ЛАТИПРОПРОМ		
Вук. эр.	Щор	Инж.	В.А.				
Инж.	Шажокова	Инж.	В.А.				
Инж.	Рябуха	Инж.	В.А.				



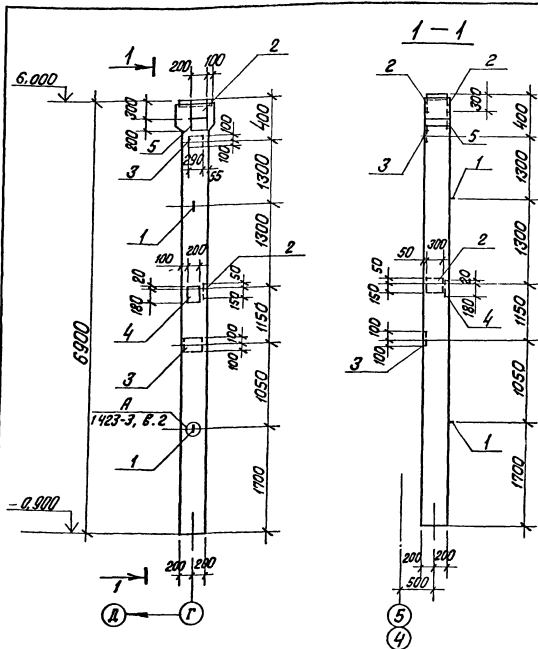
Фабрика	Завод	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 в.п.3	М14-150	3	0.90 кг
		2	1.400-15 в.1	МН 138-6	3	9.7 кг
		3	1.400-15 в.п.1	МН 204-5	1	7.6 кг
		4	тл 903-1-199 ар. 6.3	МН-4	1	21.9 кг
		5	3.400-6/76	МН4-30	1	2.4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка ст.-м	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса А-I				Прокат марки Вст3 КП2							
	А-III				Вст3 КП2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 * ГОСТ 8509-72 *							
	φ14	Упозд φ12	φ8	φ16	φ18	Упозд φ=10	φ=12	Упозд 75x7				
К60-25-1	2,7	2,7	1,4	0,4	5,9	6,5	14,2	6,2	39,0	45,2	2,0	64,1

1. Колонну марки К60-25-1 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-25-1	
Колонна К60-25-1		Статус	Класс
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



1. Колонну марки К60-25-2 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Колонна	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
		2	1.400-15 вып.1	МН138-6	3	9,7 кг
		3	1.423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН118-6	1	3,9 кг
		5	1.400-15 вып.1	МН113-2	1	1,6 кг

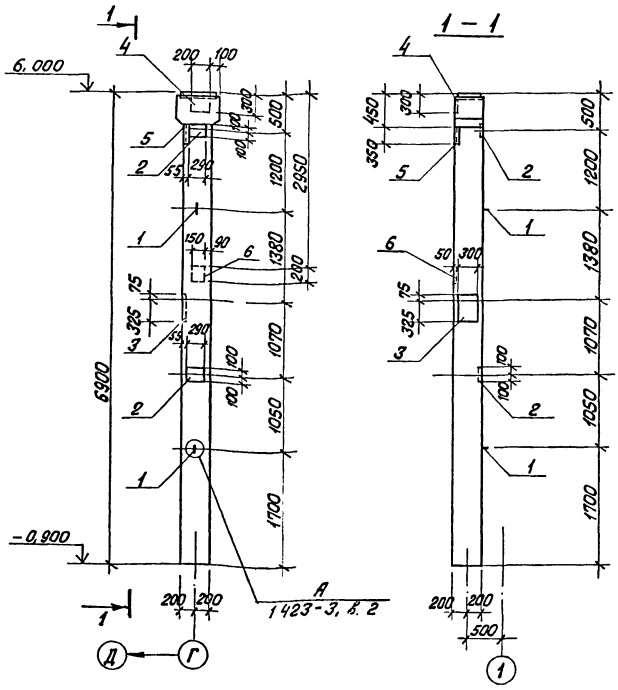
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-I		А-III			ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
	14	8	12	16	Утол	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Утол	
К60-25-2	1,8	0,1	3,4	6,0	9,5	1,4	2,6	10,0	23,1	37,1	48,4

Тп 903-1-199		КЖИ-К60-25-2	
Исполн	Думан	Исполн	Рябуха
Нач. отд.	Рябуха	Нач. отд.	Рябуха
И. контр.	Ильинская	И. контр.	Ильинская
И. конст.	Ильинская	И. конст.	Ильинская
Рук. гр.	Щор	Рук. гр.	Щор
Инж.	Лежакова	Инж.	Лежакова
Ст. тех.	Венисова	Ст. тех.	Венисова
Колонна К60-25-2		Р	
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 6.3

Теплый проект 903-1-199



Индекс	Зона	Пояр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
1			1.423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
2			1.423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
3			ТП 903-1-199 В.п. 6.3	КЖИ-МН-3	1	19,3 кг
4			1.400-15 вып.1	МН-138-6	1	9,7 кг
5			3.400-6/76	МН4-32	1	3,5 кг
6			1.400-15 В.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

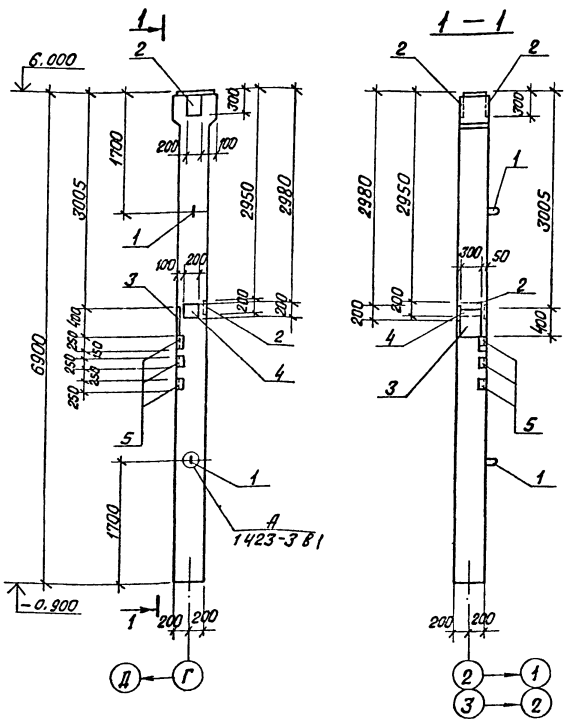
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст.3 КЛ2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
К60-25-3	φ14	φ8	φ12	φ18	16	Утолщ	δ=10	δ=12	δ=8	Утолщ	125x7	48,2
	1,8	0,7	3,8	4,9	2,0	11,4	9,2	22,1	1,9	33,2	2,8	

1. Колонну марки К60-25-3 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3, В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-25-3	
Исполн:	Д.С.Иванов	Колонна К60-25-3	Стандарт	Класс	Назначение
Провер:	Д.С.Иванов		Р		
Проект:	С.В.Сидоров		Лист	Лист	1
Рук. экз.:	С.И.Род		ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.:	В.С.Сидоров				
Арх.тех.:	В.С.Сидоров				

Анбѡм б.3

Талабѡй проект 903-1-199



Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Сорта	Размер
1		м14-150	1423-3 вып.2		700
2		мн138-6	1400-15 вып.1		
3		мн4	тп 903-1-199 кжн-мн4 кв. б.3		
4		мн204-5	1.400-15 вып.1		
5		мн4-30	3.400-6/76		

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

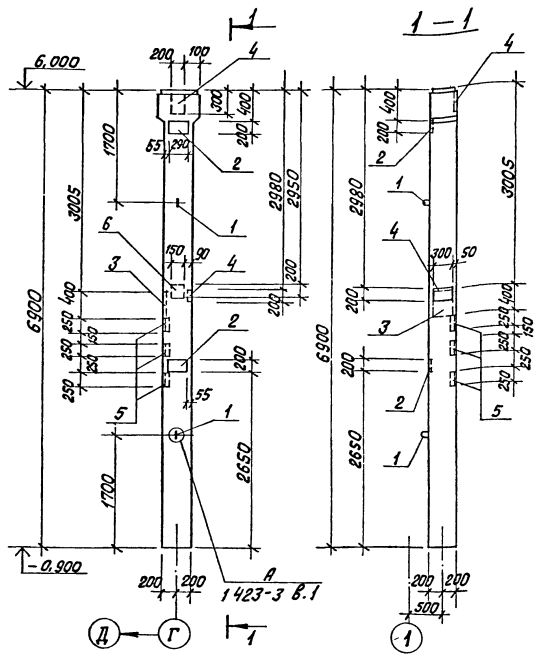
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст. 3кп2		Вст. 3кп2					
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 19903-74*	гост 19903-74*	гост 8509-72*	гост 8509-72*	гост 8509-72*			
К60-25-4	ф14	Утого	ф16	ф8	ф12	ф18	Утого	δ=10	δ=12	Утого	75*7	Утого	68.3
	1,8	1,8	6,0	1,2	1,4	6,5	15,1	6,2	39,2	45,4	6,0	6,0	68,3

1. Колонну марки К60-25-4 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1423-3 Б1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

			тп 903-1-199		кжн-к60-25-4	
Материал	Диаметр	Длина	Колонна К60-25-4	Сталь	Масса	Масса/м
Начало	Рядуха	Закладка		р		
Н конец	Витковская	Закладка		Лист	Листов	т
Материал	Витковская	Закладка		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. пр.	Шор	Гук				

Арбам в.З

Титов проект УОЗ-1-199



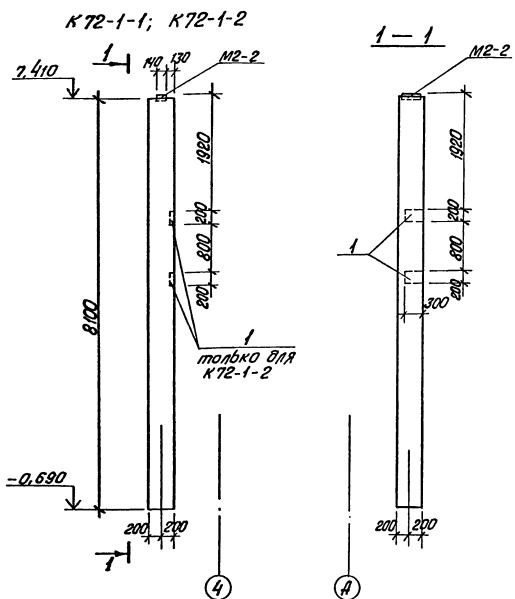
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.2	МН-150	2	0,9 кг
		2	1.423-3 вып.2	МН-12-1	2	6,0 кг
		3	тп 903-1-199 Ал.Б.З	КЖИ-МНЗ	1	19,3 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН138-6	2	9,7 кг
		5	3.400-6/76	МН4-30	3	2,4 кг
		6	1.400-15 вып.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст.3 кл 2							
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 1903-74*	гост 8509-72*	гост 1903-74*	гост 8509-72*	гост 1903-74*			
К60-25-5	φ14	Умого	φ6	φ8	φ12	φ18	Умого	δ=10	δ=12	δ=8	Умого	15*7	62,8
	1,8	1,8	4,0	1,2	3,8	4,9	13,9	9,2	30,0	1,9	41,1	6,0	

- Колонну марки К60-25-5 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

		Тп 903-1-199		КЖИ-К60-25-5	
Прим.пр.	Думан	Колонна К60-25-5		Сводная	Масса
Начало	Рябуха			р	
Н.контр.	Андреевская			Лист	Листов 1
Пр.контр.	Андреевская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук.пр.	Шор				
Инж.	Левкоба				
Инж.	Левкоба				



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
				К72-1-2		
1			1.400-15 вып.1	МН121-2	2	4,48 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

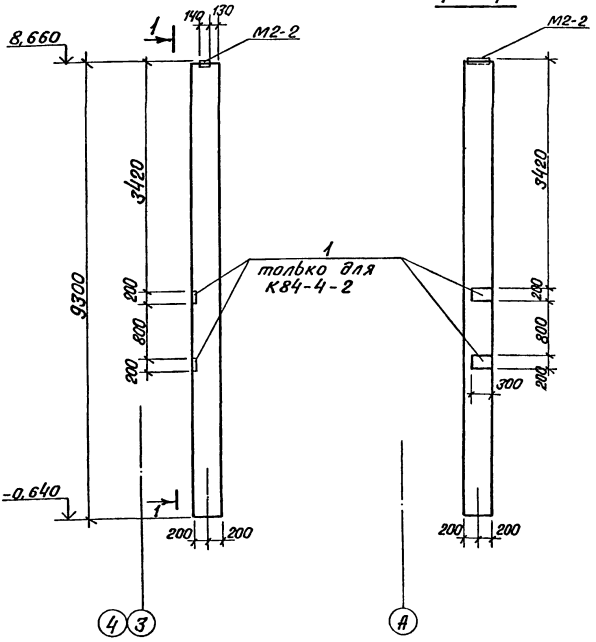
Марка эл-та	Закладные изделия		Общий расход
	Ар-р класса	прокат марки	
	гост	Вст.3 кл 2	
К72-1-2	5781-82	гост 19923-74	9,0
	φ 10	δ=8	

1. Колонну марки К72-1-2 изготовить по чертежам колонны К72-1 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020
3. В колоннах К72-1-1 и К72-1-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

		ТП 903-1-199		КЖИ- К72-1-1, К72-1-2	
Директор	Думан	Инженер	9.1	Листов	Масса
Начальник	Рядуха	Инженер		Р	Масштаб
М.контр.	Андреевская	Инженер		Лист	Листов 1
Рук. гр.	Щор	Инженер		ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст.инж.	Гуревич	Инженер		19462-19 22	
Инж.	Левеука	Инженер		Формат А3	

K84-4-1; K84-4-2

1-1



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
		K84-4-2		
1	1.400-15 вып.1	MH121-2	2	4,48 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка ст-ли	Закладные изделия		Общий расход
	Апр-ра класса	Прокат марки	
	А-III	Вст 3 кл 2	
	гост 5781-82	гост 19903-74*	
K84-4-2	1,4	7,6	9,0

Альбом БЗ

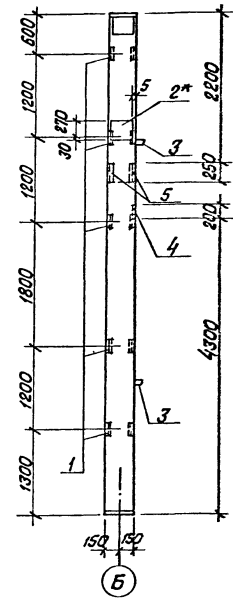
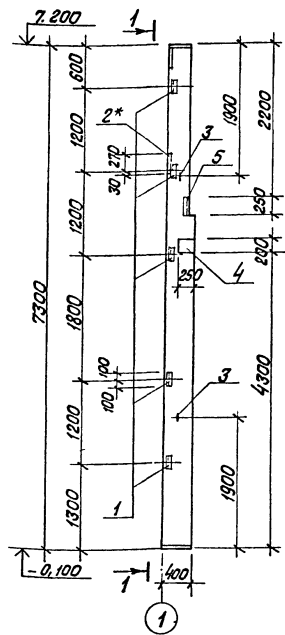
Типовой проект 903-1-199

- Колонну марки K84-4-2 изготовить по чертежам колонны K84-4 сер 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия пакрбить грунтом ГФ-020
- В колоннах K84-4-1 и K84-4-2 изменить привязку закладной детали M2-2 согласно данного чертежа.

ТП 903-1-199		КЖИ - K84-4-1. K84-4-2.	
Колонны K84-4-1 K84-4-2		Статус	Масса
		Р	Масса
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Типовой проект 903-1-199 Албарт 6.3

1 - 1



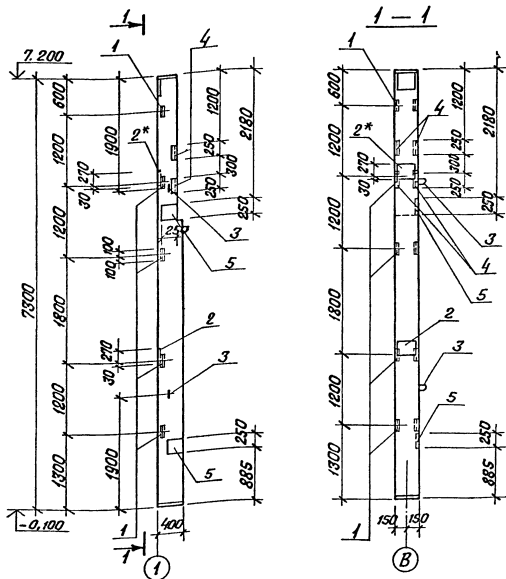
1. Колонну марки КФ13-1-1 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН8	5	2,1 кг
		2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МНЮ	1	9,7 кг
		3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
		4	1400-15 вып.1	МН136-6	1	6,4 кг
		5	3400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ14	Утолщ-δ=10	63x5	75x7	Утолщ		
КФ13-1-1	2,0	0,4	3,6	1,3	7,3	12,2	9,5	4,0	13,5	33,0

		ТП 903-1-199		КЖИ - КФ13-1-1	
Исполн	ДРВУХА	Инж.		Исполн	Маслова
Н.КОНТР	Ивановская	Инж.		Исполн	Маслова
ГЛА.КОНСТ.	Федосеева	Инж.		Исполн	Маслова
Дик. гр.	Шар	Инж.		Исполн	Маслова
И.К.	Ложкова	Инж.		Исполн	Маслова
И.К.	Лавочкина	Инж.		Исполн	Маслова
				ЛДТИПРОПРОМ	



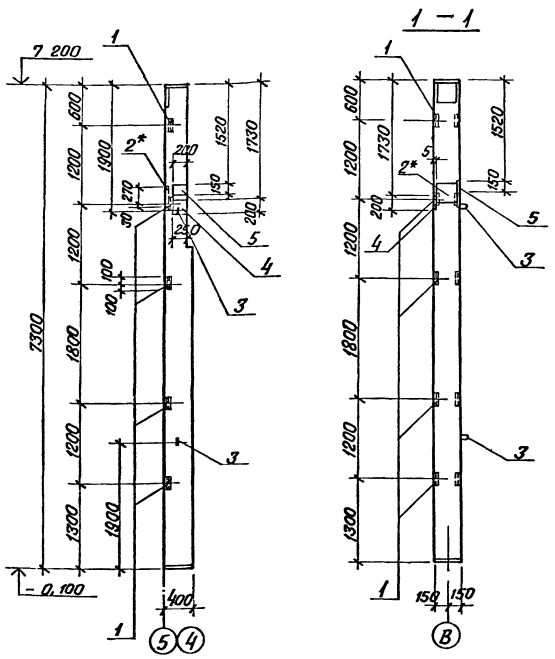
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия		
	1	Шифр 460-75 в.1-2	МН 8	5	2,1 кг
	2*	Шифр 460-75 в.1-2	МН 10	2	3,7 кг
	3	Шифр 460-75 в.1-2	УП 2-4	2	0,98 кг
	4	3 400-6/76	МН 4-30	4	2,4 кг
	5	1 400-15 в.м.1	МН 120-6	2	3,7 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход				
	Арматура класса			Прокат марки							
	А-I		А-III	Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-72*							
	φ 12	φ 8	φ 12	Уто 20	-δ=8	-δ=10	Уто 20	с 3 × 5	15 × 7	Уто 20	
КФ 13-1-2	2,0	1,6	7,4	9,0	6,2	15,6	14,9	9,5	8,0	24,6	30,5

- Колонну марки КФ 13-1-2 изготовить по чертежам колонны КФ 13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Поз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ - КФ 13-1-2	
Колонна КФ 13-1-2				Страна	Масштаб
				Р	
				Лист	Листов 1
				ЛАТТИПРОПРОМ	



- 1 Колонны марки КФ13-1-3 изготовить по чертежам колонны марки КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Паз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Паз	Шифр
		Дополнительные закладные изделия			
5	2,1 кг	МН8	Шифр 460-76 вып.1		1
1	9,7 кг	МН10	Шифр 460-76 вып.1		2*
2	0,98 кг	УП2-4	Шифр 460-76 вып.1		3
1	4,5 кг	МН120-6	1.400-15 вып.1		4
1	1,8 кг	МН113-2	1.400-15 вып.1		5

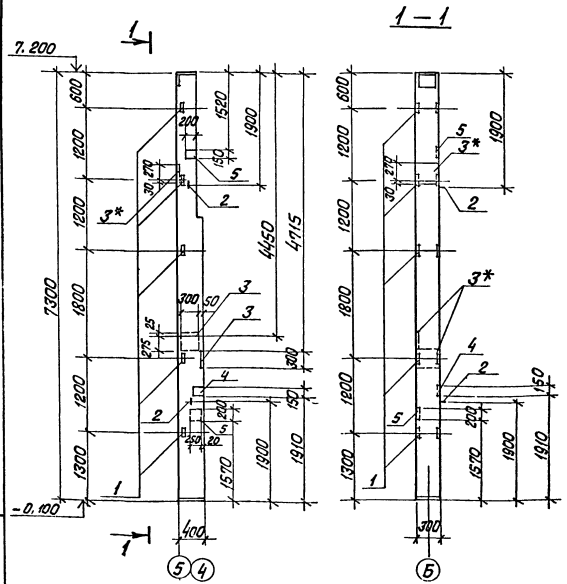
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия									Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		В ст. 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*		
φ12	φ8	φ12	Утого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	Утого	63x5		
КФ13-1-3	2,0	0,4	4,2	4,6	1,8	3,1	7,9	12,8	9,5	28,9

ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-3	
Колонна КФ13-1-3	ρ	Масса	Масса/м³
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом Б.3

Типовой проект 903-1-199



№	г/ос.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			дополнительные закладные изделия		
1		Шифр 460-75 в.1-2	МН-8	5	2,1 кг
2		Шифр 460-75 в.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
3*		Шифр 460-75 в.1-2	МН-10	3	9,7 кг
4		1.400-15	МН120-6	1	4,5 кг
5		1.400-15	МН113-2	2	1,8 кг

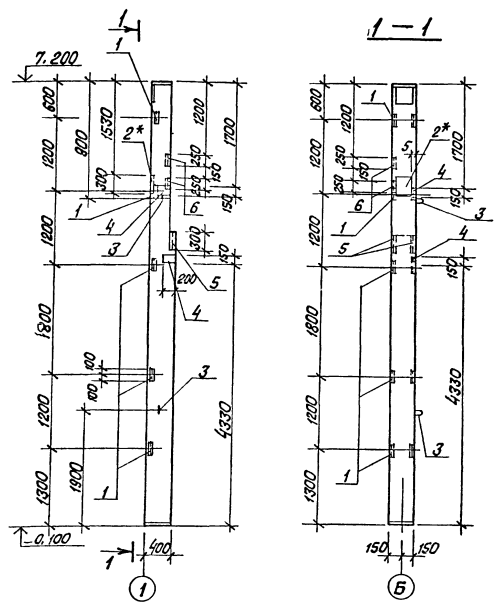
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Объем, м ³			
	Арматура класса А-I			Прокат марки А-III						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74*						
	φ12	φ8	φ12	Уп200	δ=6	δ=8		δ=10	Уп200	δ=8x5
КФ13-1-4	2,0	0,2	9,4	11,6	3,7	3,8	23,0	30,5	9,5	51,6

1. Колонну марки КФ13-1-4 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-4	
Колонна КФ13-1-4		Сталь/Масса/Металлод	
		Р	
		Лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Титульный проект 903-1-199 Альбом Б.3



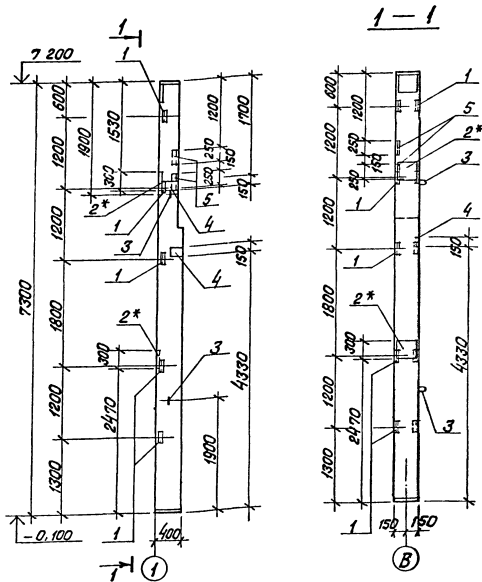
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН8	5	2,1 кг
2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МН10	1	9,7 кг
3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
4	1.400-15 вып.1	МН13-2	2	1,8 кг
5	3.400-6/78	МН4-31	2	3,1 кг
6	3.400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А I		А III		Вст. 3 кл 2						
	гост 5781-82		гост 19903-74*		гост 8509-72*						
	φ 12	φ 8	φ 12	Утого	-δ=6	-δ=10	Утого	63x5	75x7	Утого	
КФ13-1-5	2,0	2,0	3,6	5,6	3,6	7,1	10,7	9,5	8,8	18,3	36,6

1. Колонну марки КФ13-1-5 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-5	
Нач. отд. Н. кол-во И. кол-во Р.К. в.р. И.М.К. И.М.К.	Рядука В. Заведующий И. Заведующий Ш.И.И. Л.И.И. Л.И.И.	Колонна КФ13-1-5		Р	
				лист	лист 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	



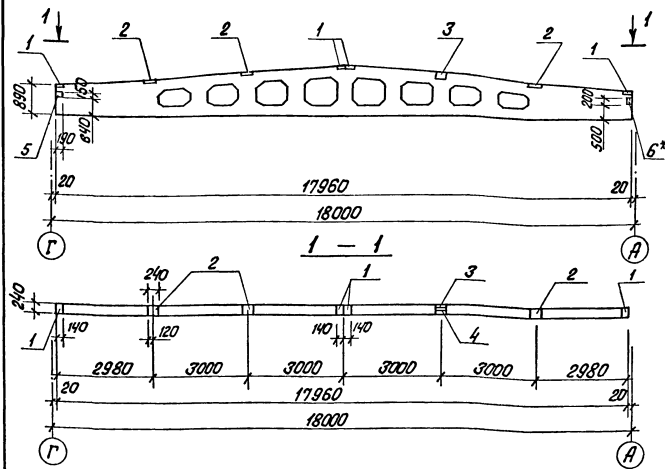
1. Колонну марки КФ13-1-6 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Поз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН 8	5	2,1 кг
2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МН10	2	9,7 кг
3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
4	1400-15 вып.1	МН13-2	2	1,8 кг
5	З.400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I		А III		Вст. 3 кл 2					
	гост 5781-82		гост 19903-74*		гост 8509-72*					
КФ13-1-6	φ12	φ8	φ12	Утого δ=6	δ=10	Утого	63×5	75×7	Утого	41,1
	2,0	1,6	6,2	7,8	3,6	14,2	17,8	9,5	4,0	13,5

ТП 903-1-199		КЖИ- КФ13-1-6	
Колонна КФ13-1-6		Сталь	Масса
		Р	Масса
		лист	лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



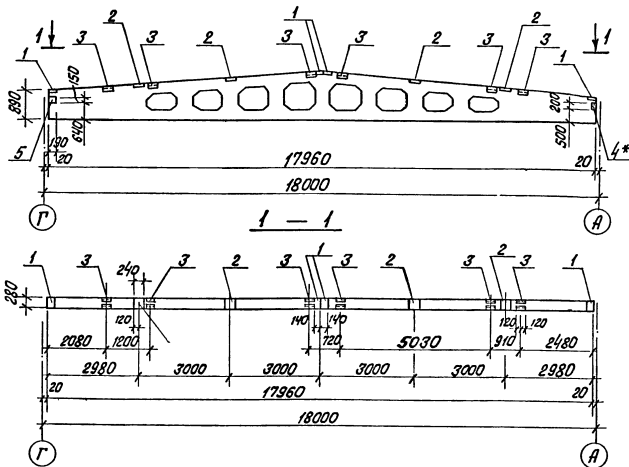
Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3		1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	1	5,8 кг
	4		1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг
	5		1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6*		2.432-1 вып. D	МДЗ	1	2,9 кг

1. Балку 2БДР18-ЗАIV изготовить по чертежу балки 2БДР18-ЗАIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладная деталь поз. 6* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
Поз. 5 с двух сторон балки.

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Итого расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781-82					гост 19903-74*		гост 8510-72				
ф6	ф8	ф10	ф12	Итого	-д=6	-д=8	Итого	Угол 60°	Угол 90°	Итого		
2БДР18-ЗАIVа	0,1	1,9	0,2	1,2	3,3	12,7	3,6	16,3	5,2	2,4	7,6	27,3

		тп 903-1-199		КЖИ-2БДР18-ЗАIVа	
Балка 2БДР18-ЗАIVа				Стальная масса	
				Р	
ЛАНТИПРОПРОМ 19462-19 30				Лист	
				Листов 1	



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг

1. Балку ЗБДР18-4АIV б изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
Поз.5 с двух сторон балки.

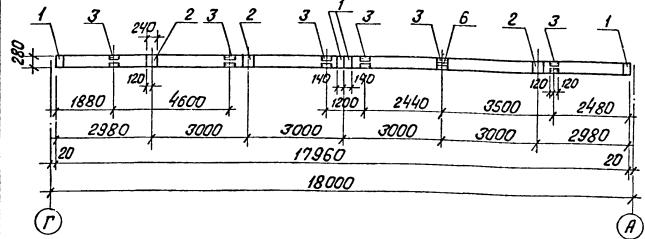
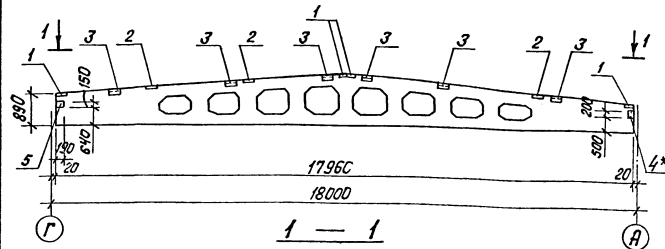
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Аматюра класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781-82					гост 19003-74*		гост 8510-72				
φ6	φ8	φ10	φ12	Упого	δ=6	δ=8	Упого	δ=8	Упого	δ=8	Упого	
ЗБДР18-4АIV б	0,1	4,0	1,2	1,2	6,4	14,0	3,6	17,6	31,2	3,8	35,0	59,1

Тп 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4АIV б	
Балка		СТАЛЬ МАССА	
ЗБДР18-4АIV б		P	
		Лист Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Алдам 6.3

Типовой проект 903-1-199



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

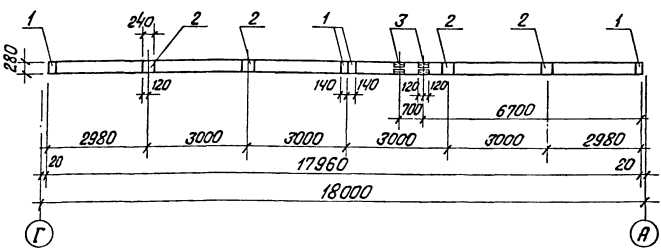
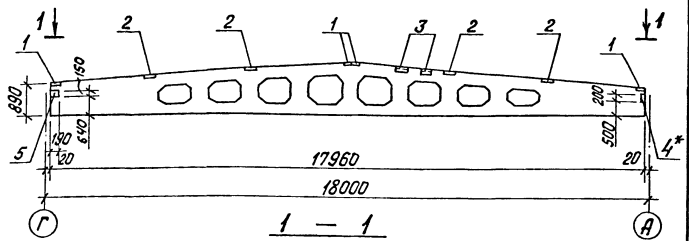
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
	4*	2432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
	5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6	1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБР18-4А^в изготовить по чертежу балки ЗБР18-4А^в серии 1462-3. вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А I					Арматура класса А II						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
	ГОСТ 8510-72					ГОСТ 8510-72						
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого		
ЗБР18-4А ^в	0.1	3.8	1.2	1.2	6.2	12.7	3.6	16.3	31.2	3.8	35.0	57.6

ТЛ 903-1-199			КЖИ-ЗБР18-4А ^в		
Исполн. по	Длительность	Материал	Стандарт	Масса	Максимум
Моч. авт.	Рядука	МД-5	Р		
Н. констр.	Ильинская				
Пл. конст.	Ильинская				
Рук. эр.	Шор				
И.мж.	Лежакова				
И.мж.	Левейка				
Балка ЗБР18-4А ^в			Лист Листов 1		
			ЛАТИПРОПРОМ		

903-1-193 Албом Б.3



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

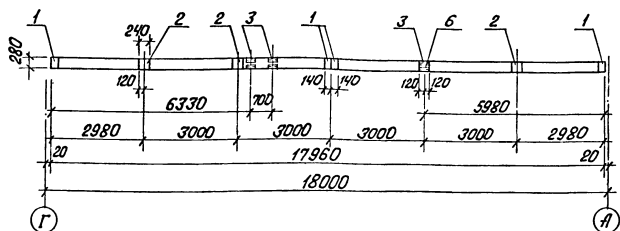
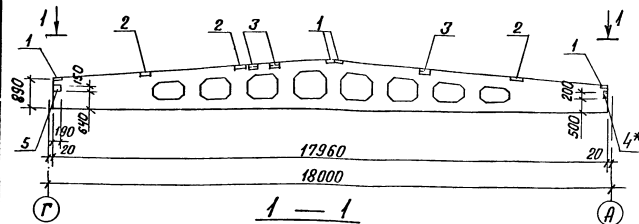
Формат	Сорта	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	2	5,9 кг
		4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
		5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг

1. Балку ЗБДР18-4АII изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АII серии 1462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А III			Вст. 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8510-72							
	φ6	φ8	φ10	φ12	Упого	δ=6	δ=8	Упого	Линк	Линк	Упого		
ЗБДР18-4АII г	0,1		2,4	0,4	1,2	4,0	14,0	3,6	17,6	10,4	3,8	14,0	35,7

ТЛ 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4АII г	
Линк пр	Думан	Ч	...
Нач отб	Рядуха
Н кантр	Ильинберг
Г1 кантр	Ильинберг
Рык гр	Щор
Линк	Левцова
Линк	Левцова

Балка ЗБДР18-4АII г		Сталь	Масса	Мощность
		Р		
		Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

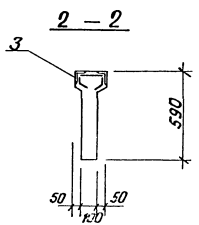
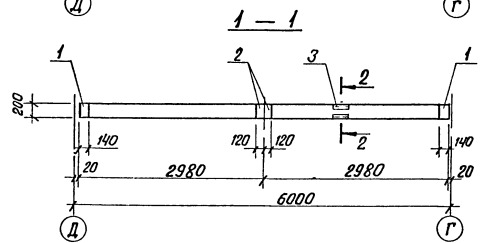
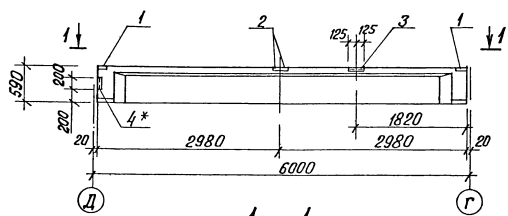
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст.З кп2			Гост 8510-72			
	гост 5781-82											
	ф6	ф8	ф10	ф12	Утого - δ=6	-δ=8	Утого локт-в	80x8	Утого			
ЗБДР18-4А II д	0,1	2,7	0,6	1,2	4,5	12,7	3,6	16,3	15,6	3,8	19,4	40,3

Длина	Стол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
		2.1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
		3.1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	3	5,9 кг
		4*.2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
		5.1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
		6.1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБДР18-4А II д изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4А II д серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
Поз.5 с двух сторон балки.

Тех. задание		Исполнение		Спецификация	
Тп 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4А II д			
Балка ЗБДР18-4А II д				Страниц	Масштаб
				Р	Масштаб
				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3



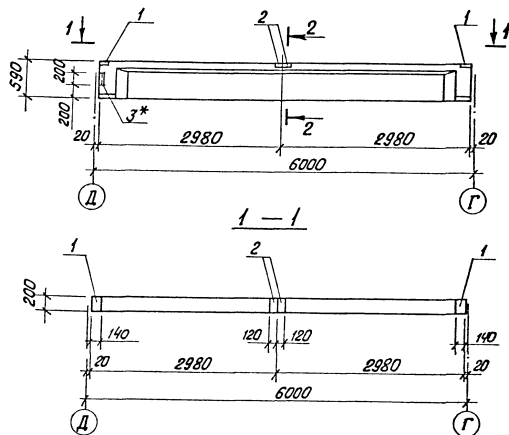
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		Дополнительные закладные изделия.			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1	2	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3	2	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-23	1	3,7 кг
	4*	2.432-1 вып.0	МД1	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А I	А III	Вст Зкл 2	Вст Зкл 2	8509-72*	8509-72*		
Б6-4Ат Vа	φ 6	φ 8	φ 10	δ-6	20-50x5,80x50x6	20-50x5,80x50x6	14,2	14,2
	0,1	1,0	0,6	7,0	3,1	2,4		

1. Балку Б6-4Ат Vа изготовить по чертежу балки Б6-4Ат V серии 1.462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ-Б6-4Ат Vа	
Имя	Должность	Лист	Листов 1
Имя	Должность	Лист	Листов 1
Балка Б6-4Ат Vа		Лист Листов 1	
Латгипропром		Лист Листов 1	



Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1400-6/76 вып 1	м4-1	2	1,4 кг
2	1400-6/76 вып 1	м4-3	2	2,4 кг
3*	2.432-1 вып 0	мд1	1	2,9 кг

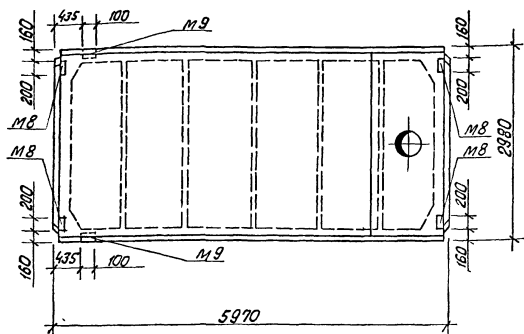
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III	А I	Вст 3 кл 2			
	гост 5781 - 82		гост 19903-74*	гост 8509-72*		
Б6-4Ат I б	φ8	φ6	-δ=6	80x50x6	10,5	10,5
	1,0	0,1	1,0	2,4		

1. Балку Б6-4Ат I б изготовить по чертежу балки Б6-4Ат I с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

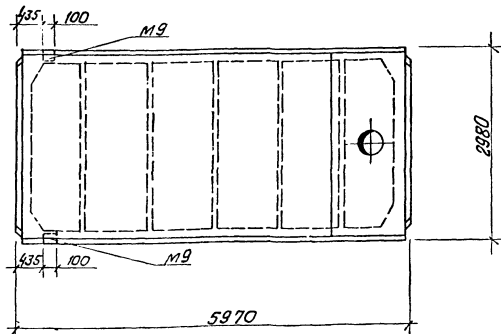
		ТП 903-1-199		КЖИ-Б6-4Ат I б	
Исполн	Думан	Провер	Рябуха	Масса	Масштаб
Исполн	Думан	Провер	Рябуха	Р	
Исполн	Андреевская	Провер	Андреевская	Лист	Листов 1
Исполн	Шар	Провер	Шар	ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн	Лежнева	Провер	Лежнева		

ПВ7-3АтИт- я^{а,б} ПВ7-4АтИт- я^{а,б}



Плиты марок ПВ7-3АтИт- я^{а,б} и ПВ7-4АтИт- я^{а,б} изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

ПВ4-2АтИт- я^б ПВ4-3АтИт- я^б



Плиты марок ПВ4-2АтИт- я^б и ПВ4-3АтИт- я^б изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

Альбом в.з.

Типовой проект 903-1-199

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ7-3АтИт- я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- я ^{а,б}	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ7-3АтИт- я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- я ^{а,б}	Стандия	Масса	Масса/м ²
Исполн.пр.	Рябуха		Р		
Исполн.пр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
Исполн.пр.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

Формат А4

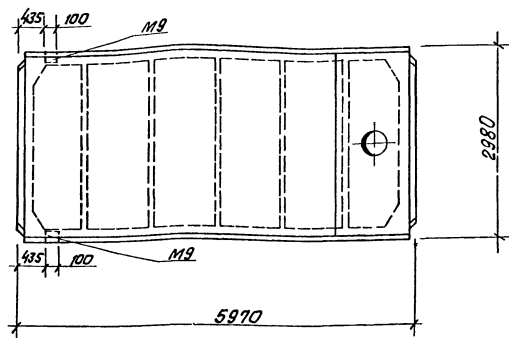
Исполн.пр. Думан, Рябуха, Андреевская, Андреевская, Шор, Калетов

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ4-2АтИт- я ^б ПВ4-3АтИт- я ^б	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ4-2АтИт- я ^б ПВ4-3АтИт- я ^б	Стандия	Масса	Масса/м ²
Исполн.пр.	Рябуха		Р		
Исполн.пр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
Исполн.пр.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

19462-19 37

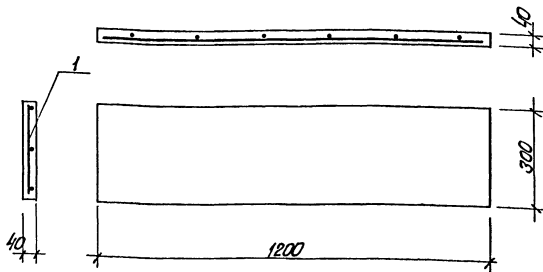
Формат А4

ПВ7-2АтЎТ- Я^б ПВ7-3АтЎТ- Я^б



Плиты марок ПВ7-2АтЎТ- Я^б и ПВ7-3АтЎТ- Я^б изготовить по ГОСТ 22701.2-77 и 22701.0-77 прил.3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

1ЛН-12.3-А



1. Накладную проступь 1ЛН-12.3-А изготовить по серии 1.020-1, выпуск 7-1 с изменением размеров по данному чертежу.
2. Расход арматуры ф3 вР I по ТУ 14-4-659-75 - 0,28 кг.

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
1			ТП 903-1-199 КЖИ-КР1-2; Альб. 6.3	Каркас КР-1-2	1	
				Материал		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,014	м ³

Шифр, № листа, Габариты и объем бетона

ТП 903-1-199		КЖИ-1ЛН-12.3-А	
Плита ПВ7-2АтЎТ- Я ^б ПВ7-3АтЎТ- Я ^б	Столб	Масса	Мощность
Р			
Лист	Листов	Лист	Листов
1	1	1	1
ЛАТГИПРОПРОМ		ЛАТГИПРОПРОМ	

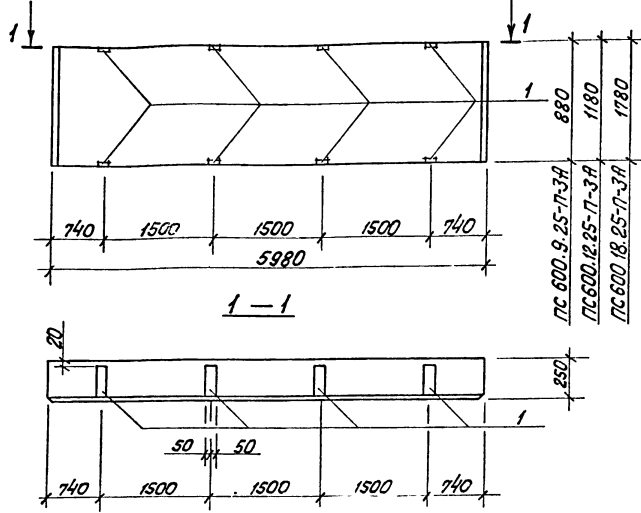
ТП 903-1-199		КЖИ ПВ7-2АтЎТ- Я ^б ПВ7-3АтЎТ- Я ^б	
Плита ПВ7-2АтЎТ- Я ^б ПВ7-3АтЎТ- Я ^б	Столб	Масса	Мощность
Р			
Лист	Листов	Лист	Листов
1	1	1	1
ЛАТГИПРОПРОМ		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

ПС 600.9.25-П-3А ПС 600.12.25-П-3А ПС 600.18.25-П-3А



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.432-14/80 вып 3	Изымаемые закладные изделия М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

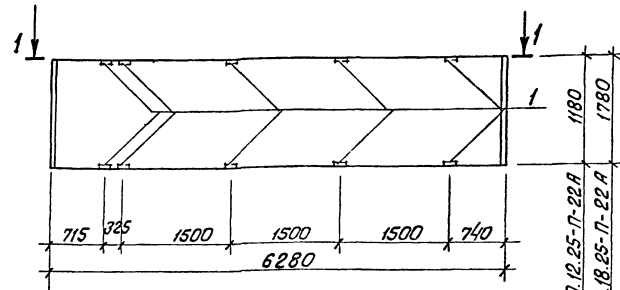
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура стали			Прокат марки			
	А II		Всего	Вст 3 кл 2		Всего	
	ГОСТ 5781-82	φ10		φ8	Уголок		
ПС 600.9.25-П-3А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4
ПС 600.12.25-П-3А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4
ПС 600.18.25-П-3А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4

Стеновые панели ПС 600.9.25-П-3А; ПС 600.12.25-П-3А и ПС 600.18.25-П-3А изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-3, ПС 600.12.25-П-3 и ПС 600.18.25-П-3 серии 1.432-14/80 вып 1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

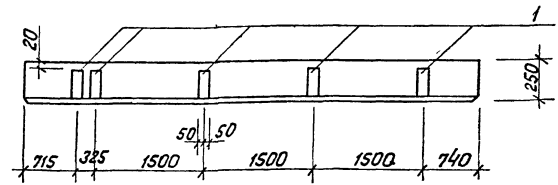
Исполнитель: Удмуртский институт

		ТП 903-1-199		КЖИ - ПС 600.9.25-П-3А	
				ПС 600.12.25-П-3А	
				ПС 600.18.25-П-3А	
		Стеновые панели		Стальной Масса 1/3	
		ПС 600.9.25-П-3А		р	
		ПС 600.12.25-П-3А		Лист	
		ПС 600.18.25-П-3А		Лист 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

ПС 630.12.25-П22А ПС 630.18.25-П-22А



1-1



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А и ПС 630.18.25-П-22А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-22 и ПС 630.18.25-П-22 серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

Формат	Масштаб	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

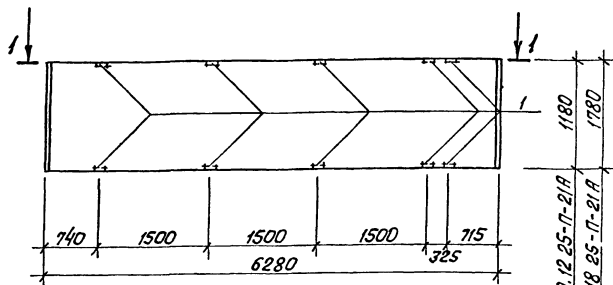
Марка элемента	Изделия закладные						Итого расхода
	Арматура класса АІІ		Прокат марки ВстЗ Кп2		Итого		
	гост 5781-82		гост 19003-74		Итого		
	ф10	Итого	ф=8	Итого			
ПС 630.12.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4
ПС 630.18.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4

Типовой проект 903-1-199 Анбс.м.б.з

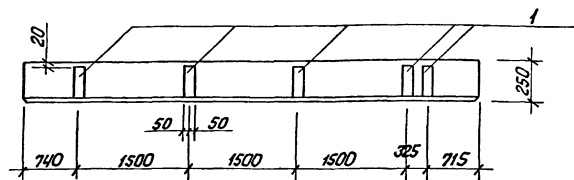
		ТП 903-1-199		КЖИ ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А			
Исполн. по	Думан	И	И	Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А	Стальной	Масса	Мощность
Исполн. по	Рябуха	И	И		Р		
Исполн. по	Ильинская	И	И		Лист	Листов 1	
Исполн. по	Ильинская	И	И		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн. по	Шор	И	И				
Исполн. по	Колетов	И	И				

Ансамбль Б.З

ПС 630.12.25-П-21А ПС 630.18.25-П-21А



I-I



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-21А и ПС 630.18.25-П-21А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-21 и ПС 630.18.25-П-21 серии 1432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

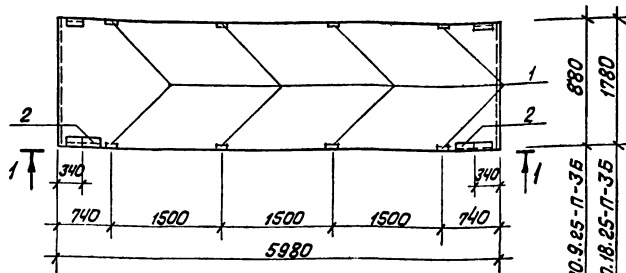
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

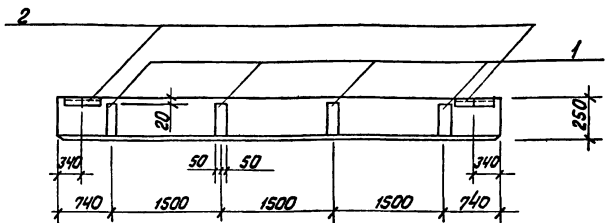
Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Листов
	Арматура			Прокат марки				
	А II		Всего	ВстЗ кл 2		Всего		
	гост 5781-82	φ10		гост 19903-74	δ=8			
	Итого		Итого					
ПС 630.12.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	
ПС 630.18.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	

Тп 903-1-199		кжи		ПС 630.12.25-П-21А	ПС 630.18.25-П-21А
Стеновые панели				Листов	Масса
ПС 630.12.25-П-21А				р	
ПС 630.18.25-П-21А				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ



1 — 1



Стеновые панели ПС 600.9.25-П-ЗБ и ПС 600.18.25-П-ЗБ изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-З и ПС 600.18.25-П-З серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Изымаемые закладные изделия		
	1		1.432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг
				Дополнительные закладные изделия		
	2		1.432-14/80 вып.3	М2	2	2,2 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные и изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

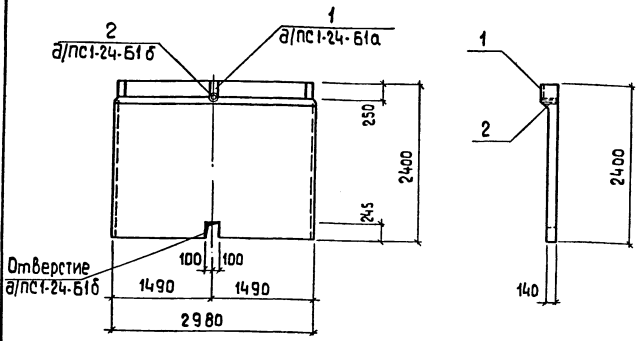
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура стали			Прокат марки					
	А II		Всего	В ст 3 кл 2		Всего			
	гост 5781-82	ф 10		гост 8509-72	гост 19903-74				
ПС 600.9.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0
ПС 600.18.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0

* Изымаемый вес стали

		тп 903-1-199		КЖН ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ	
				Сталь	Масса
Пр.инж.пр.	Думан			Р	Листов 1
Нач. отд.	Рябуха				
Н.контр.	Ильинская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Тл.контр.	Ильинская				
Р.чк. зр.	Щор				
И.мж.	Келетов				

Арб.в.м.б.3

ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б



Типовой проект 903-1-199

1. Стеновые панели ПС 1-24-Б1а и ПС 1-24-Б1б изготовить по чертежам панели ПС 1-24-Б1 серии 3.900-3 Вып. 4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению стеновых панелей смотри пояснительную записку серии. 3.900-3 Вып.1

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПС 1-24-Б1а		
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-Б176	МВ-3	1	
				ПС 1-24-Б1б		
			Дополнительные закладные изделия			
		2	3.901-5	Сальник Ду:50, Р:200	1	

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия					Общий расход
	Ар-ра класса		Прокат марки			
	А III		Вст. Зкп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 * Серия 3.901-5			
	φ10	Итого	δ=8	Сальник Ду:50		
ПС 1-24-Б1а	0,4	0,4	1,6			2,0
ПС 1-24-Б1б				6.1		6,1

ТП 903-1-199

кжи. ПС 1-24-Б1а
ПС 1-24-Б1б

Стеновые панели ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б

Стадия Масса Издатель

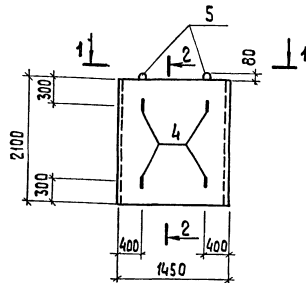
Р

Лист Листов 1

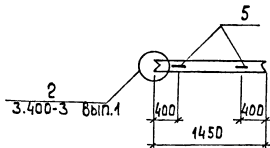
ЛАНГИПРОПРОМ

Инж. Думан
Нач.отд. Рябуча
Инж. Андриевская
Инж. Кондратьев
Руч. гр. Шор
Инж. Лебвица

НПЛЗ-1



1 - 1

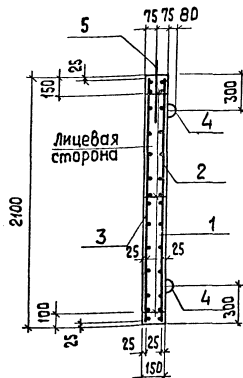


Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	

1. Указания по изготовлению плит стали пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 вып.1.
Плиты изготовить в типовой опалубке, серии 3.400-3, вып.1.

2 - 2



Спецификация плиты НПЛЗ-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НПЛЗ-1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП 903-1-199 кжи-кр-20	Каркас плоский КР20	3	
				Сетки арматурные		
		2	кжи-с1	С1	1	
		3	кжи-с2	С2	1	
		4	3.400-3 вып.1	Изделия закладные	4	
				<u>Детали</u>		
				Ф14АІ ГОСТ 5781-82		
		5*	КЖИ-НПЛЗ-1	е=1300	2	1,6 кг
				<u>Материалы</u>		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,46	м ³

* см ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

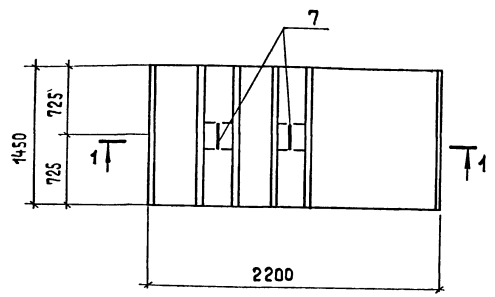
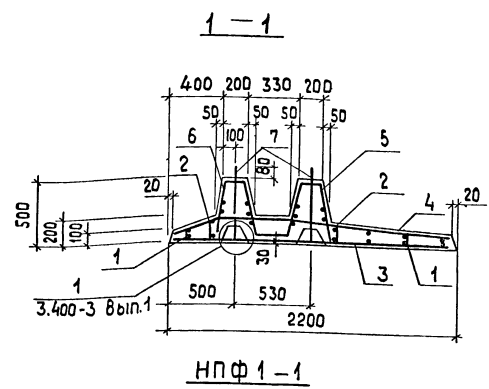
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса				
	АІ		АІІІ		Всего	АІ		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф14	Итого	Итого			
НПЛЗ-1	8,7	6,6	15,3	17,7	17,7	33,0	5,2	5,2	5,2	38,2

ТП 903-1-199		кжи-НПЛЗ-1	
Инж.пр.	д.чман	И.с.с.с.	Ф.с.
И.с.с.с.	Рябчука	И.с.с.с.	И.с.с.с.
И.с.с.с.	Андреевская	И.с.с.с.	И.с.с.с.
И.с.с.с.	Андреевская	И.с.с.с.	И.с.с.с.
Р.ч.г.р.	Шор	И.с.с.с.	И.с.с.с.
Инж.	Лежакова	И.с.с.с.	И.с.с.с.
Ст.тех.	Денисова	И.с.с.с.	И.с.с.с.

Плита подпольной стенки НПЛЗ-1		Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,15т			
Лист	Листов 1			

ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом Б.3
Типовой проект 903-1-199



Спецификация плиты НПФ 1-1

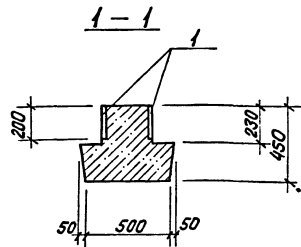
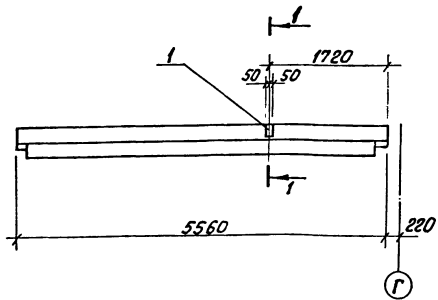
		НПФ 1 - 1			
		Сборочные единицы			
1	ТП 903-1-199 КЖИ-КР-21	Каркас плоский Кр-21	2		
2	КЖИ-КР-21 КР-22	Каркас плоский Кр-22	2		
		Сетки арматурные			
3	КЖИ-С-3, С-10 С-17, С-20	С-3	1		
4	КЖИ-С-4	С-4	1		
5	КЖИ-С-5	С-5	1		
6	КЖИ-С-6	С-6	1		
		Изделия закладные			
7	3.400-3 Вып.1	М4	2		
		Материалы			
	ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,7	м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка Элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Арматура класса					
	А-I		А-III		А-I					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф16	Итого	Всего	
НПФ 1-1	3,0	15,4	18,4	27,7	27,7	46,1	8,2	8,2	8,2	54,3

		ТП 903-1-199		КЖИ- НПФ 1-1		
Инж.	Думан	Ст.	Рядухо	Сталь	Масса	Масштаб
Н.отв.	Рядухо			Р	1,8 т	
Н.констр.	Андреевская			Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Шор			ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Лежакова					
Ст.техн.	Денисова					

1. Указания по изготовлению фундаментных плит см пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1.



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.400-15 вып.1	МН 107-6	2	1.4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	Прокат марки Вст 3кп 2			Всего	Всего	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	Ф8	Утолщ	δ=8	δ=6	Утолщ				
ИРДП4.56-57АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8		2.6	2.6	2.8
ИРДП4.56-51АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8		2.6	2.6	2.8

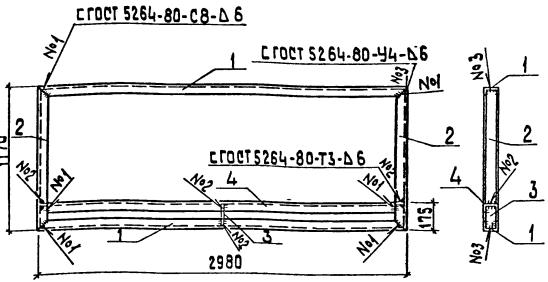
1. Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1 и ИРДП4.56-51АтУ-1 изготовить по чертежам ригелей ИРДП4.56-57АтУ и ИРДП4.56-51АтУ серии 1020-1 вып.3-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТН 903-1-199		КЖИ-		ИРДП4.56-57АтУ-1	
						ИРДП4.56-51АтУ-1	
		Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1		ИРДП4.56-51АтУ-1		Итого Масса Итого Итого	
		ИРДП4.56-51АтУ-1		Р			
				Лист		Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			

М.И.Иж.р. Думан
 Ночово Рядуха
 Н.Комп. Андрейевская
 П.Канет Андрейевская
 Рук.гр. Шор
 И.Иж. Лежикова

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>МР 1</u>		
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 16 $\rho=2980$	2	84,6 кг
	2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 16 $\rho=1170$	2	33,2 кг
	3	ГОСТ 103-76	Сталь болтосовая 150x6 $\rho=165$	1	1,2 кг
	4	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 16 $\rho=2970$	1	42,2 кг
			Итого		161,2 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-МР1

Рама МР1

Сталь Масса Масштаб

Р 161,2 кг

Лист Листов 1

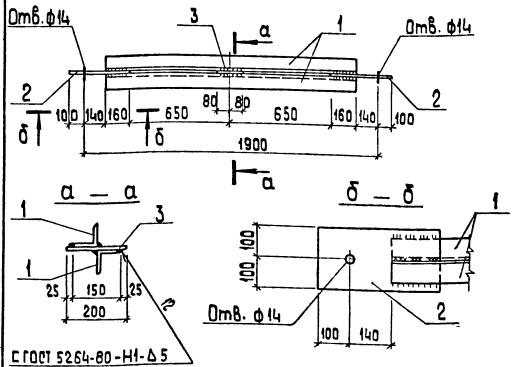
Всг 3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ формат А4

Инж. Л. Диман
Инж. А. Рубца
Инж. В. Давыдов
Инж. В. Шар
Инж. Калетов

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Р 1</u>		
	1	ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая равнополочная С 75x6 $\rho=1620$	2	22,4 кг
	2	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая-200x10 $\rho=400$	2	12,6 кг
	3	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая-160x10 $\rho=200$	1	2,4 кг
			Итого		37,4 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-Р1

Распорка Р1

Сталь Масса Масштаб

Р 37,4 кг

Лист Листов 1

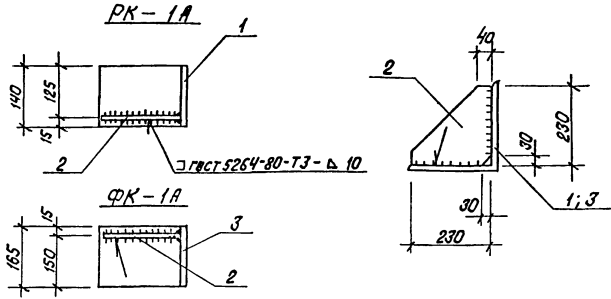
Всг 3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ формат А4

Инж. Л. Диман
Инж. А. Рубца
Инж. В. Давыдов
Инж. В. Шар
Инж. Ледяева

Альбом 6.3

Тубовый проект 903-1-199



1. Технические требования на изготовление статора лист КЖН-ТТ
2. Высота сварных швов $h_w = 10$ мм

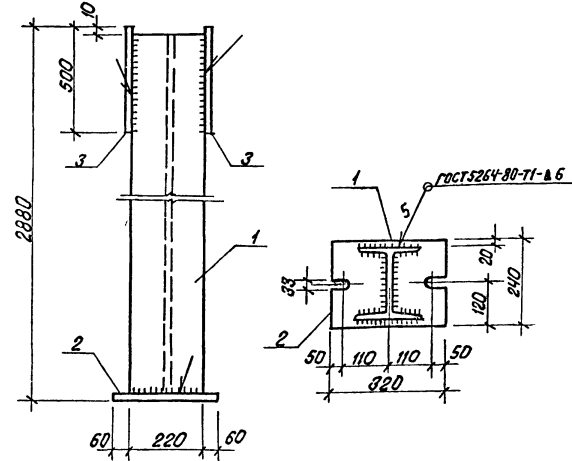
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>PK-1A</u>		
		1	гост 8509-72*	Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 140$	1	8,9 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		13,0 кг
				<u>FK-1A</u>		
		3	гост 8509-72*	Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 165$	1	10,5 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		14,6 кг

		ТЛ 903-1-199		КЖН-ПК-1А; ФК-1А	
		Металлические столы		Сталь	Масса
Листок по	Думан	Рядуха	ПК-1А; ФК-1А	Р	13,0 кг
Нач. отд.	Рядуха			Лист	Листов 1
Н. контр.	Ильинская				
П. контр.	Ильинская				
Рук. зр.	Шор				
Иж.	Левыка				
Вст. 3 кл 2				ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Альбом 6.3

Тубовый проект 903-1-199



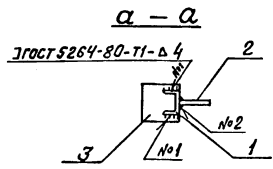
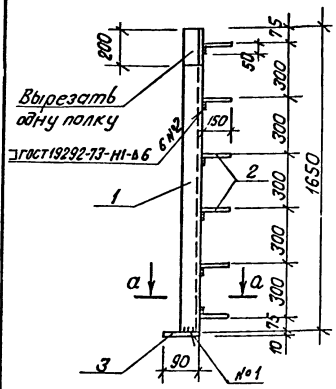
Технические требования на изготовление ст. лист КЖН-ТТ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ТУ 14-2-24-72	Листовой $\ell = 2856$	1	132,8 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $-240 \times 14 \ell = 320$	1	8,4 кг
		3	гост 19903-74*	Сталь листовая $-240 \times 6 \ell = 500$	2	5,6 кг
				Итого:		152,4 кг

		ТЛ 903-1-199		КЖН-СКМ-1	
		Металлическая стойка		Сталь	Масса
Листок по	Думан	Рядуха	СКМ-1	Р	152,4
Нач. отд.	Рядуха			Лист	Листов 1
Н. контр.	Ильинская				
П. контр.	Ильинская				
Рук. зр.	Шор				
Иж.	Лежакова				
Вст 3 кл 2				ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 48 Формат А4

Листом 6.3



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН1</u>		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С 6,5 l=1650	1	9,8 кг
	2		ГОСТ 5781-82	Арматурн. сталь ф8x11 l=200	6	0,48 кг
	3		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 90x10 l=90	1	0,6 кг
				Итого		10,88 кг

Типовой проект 903-1-199

Шифр по листу, Подпись и дата, Взам.инв.№

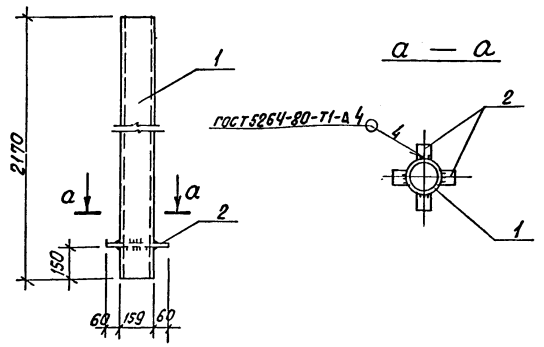
Тп 903-1-199			КЖИ - МН 1		
Закладное изделие МН 1			Сталь	Масса	Максимум
Литм.п. Думан	Нач.оп. Рядуха	И.контр. Андреевская	Р	10,88 кг	
Л.контр. Андреевская	Ул.гр. Шар	Инж. Лебедева	Лист	Листов	1
Прокат - Вст.Зкл 2, ГОСТ А III - 35 ГС 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А 4

Листом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Шифр по листу, Подпись и дата, Взам.инв.№



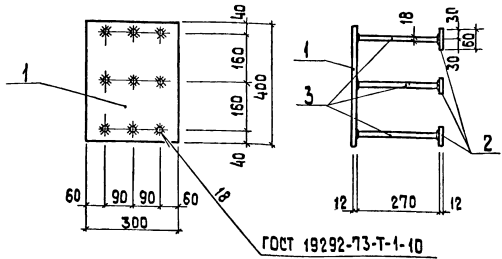
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 2</u>		
	1		ГОСТ 8732-70*	Труба ф159x4,5 l=2170	1	37,2 кг
	2		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 60x10 l=60	4	1,2 кг
				Итого:		38,4 кг

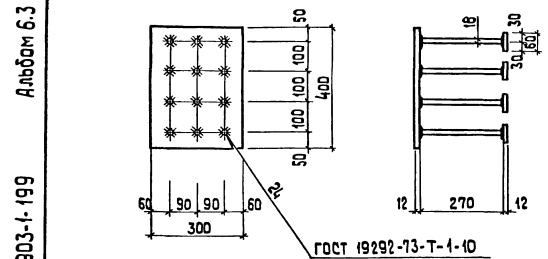
Тп 903-1-199			КЖИ - МН 2		
Закладное изделие МН 2			Сталь	Масса	Максимум
Литм.п. Думан	Нач.оп. Рядуха	И.контр. Андреевская	Р	38,4 кг	
Л.контр. Андреевская	Ул.гр. Шар	Инж. Лебедева	Лист	Листов	1
Прокат - Вст.Зкл 2, ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 49

Формат А 4



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ

Альбом 6.3
Типовой проект 903-1-199

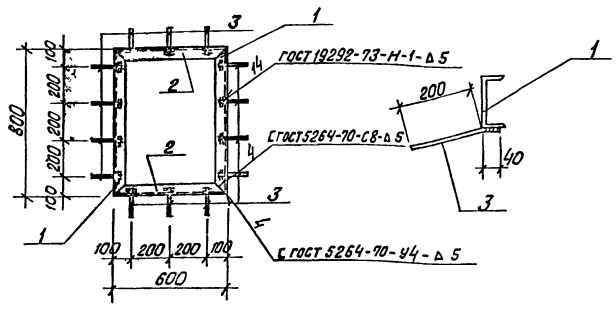
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-3		
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 60x12 ρ=60	9	3,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	9	4,9 кг
				Итого		19,3 кг

И-В. НЕРОДОВ. Подпись и дата 3.04.99 ИИ-В.К.		ТП 903-1-199		КЖИ-МН3	
Л. ИЖ. Думан		Закладное изделие МН3		Стандия Масса Масштаб	
Нач. отд. Рядуха				Р 19,3 кг	
Л. КОНСТ. Андреевская		В сч. 3 кп 2 гост 380-71*		лист Листов 1	
Л. КОНСТ. Андреевская				ЛАТГИПРОПРОМ	
Руч. гр. Шор				формат А4	
И.ИЖ. Лежакова					
И.ИЖ. Калетов					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-4		
		1	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая 60x12 ρ=60	12	4,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	12	6,5 кг
				Итого		21,9 кг

И-В. НЕРОДОВ. Подпись и дата 3.04.99 ИИ-В.К.		ТП 903-1-199		КЖИ-МН4	
Л. ИЖ. Думан		Закладное изделие МН4		Стандия Масса Масштаб	
Нач. отд. Рядуха				Р 21,9 кг	
Л. КОНСТ. Андреевская		В сч. 3 кп 2 гост 380-71*		лист Листов 1	
Л. КОНСТ. Андреевская				ЛАТГИПРОПРОМ	
Руч. гр. Шор				формат А4	
И.ИЖ. Лежакова					
И.ИЖ. Калетов					

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



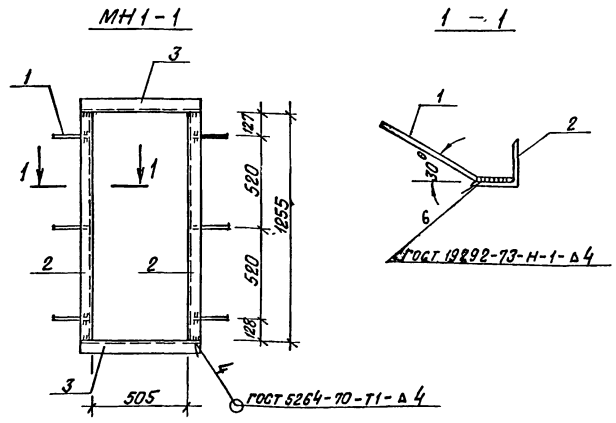
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				МН5		
		1	гост 8240-72	Швеллер С14 $l=800$	2	19,7 кг
		2	гост 8240-72	Швеллер С14 $l=600$	2	14,8 кг
		3	гост 5781-82	сталь арматур. ф8 А III $l=240$	14	1,3 кг
Итого:						35,8 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН5	
Закладное изделие		Сталь	Масса
МН5		Р	35,8 кг
		Масса	1:20
Прокат - Вст.3 кп.2		Лист	Листов 1
гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРМ	

Формат А4

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



Технические требования на изготовления изделия см лист КЖИ-ТТ

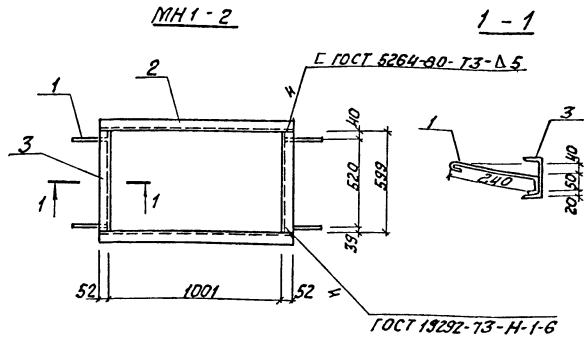
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	гост 5781-82	сталь арматурная ф8 А III $l=200$	6	0,48 кг
		2	гост 8509-72*	сталь угловая 63x5 равноуголовая $l=518$	2	4,98 кг
		3	гост 8509-72*	сталь угловая 63x5 равноуголовая $l=1255$	2	12,19 кг
Итого						17,7 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН1-1	
Закладное изделие		Сталь	Масса
МН1-1		Р	17,7 кг
		Масса	1:20
Вст.3 кп.2		Лист	Листов 1
гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРМ	

19462-19 51

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3



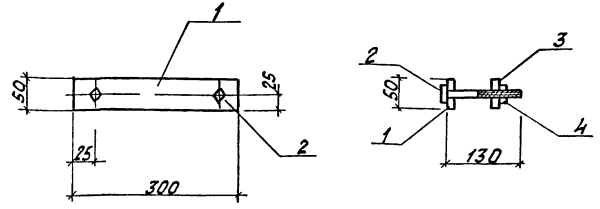
Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-Т1.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 5781-82	Сталь оцинкованная ϕ 8x1 ϕ = 7,40	4	0,52 кг
		2	ГОСТ 9240-72	Швеллер ϕ = 110,5	2	11,43 кг
		3	ГОСТ 9240-72	Швеллер ϕ = 5,99	2	12,48 кг
				Итого		24,43 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН1-2	
Закладное изделие МН1-2		Стадия	Масса
		Р	24,43 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3



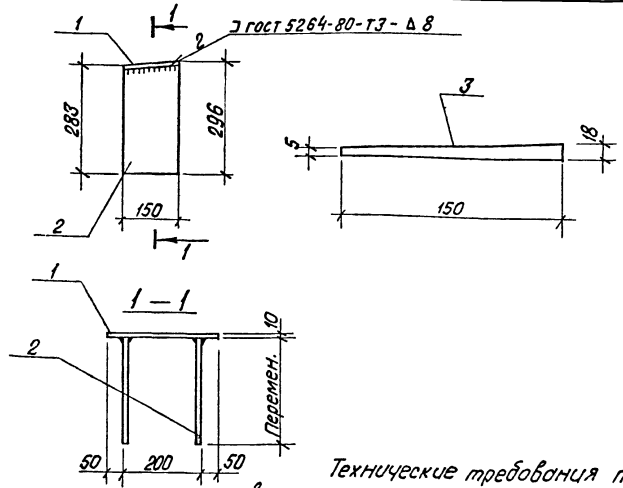
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь - 50x4 полосовая ϕ = 300	1	0,5 кг
		2	ГОСТ 7798-70*	Болт М10 ϕ = 130	2	0,1 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь - 50x4 полосовая ϕ = 50	2	0,1 кг
		4	ГОСТ 2915-70	Гайка М10	2	0,01 кг

Лист № 00001. Вписаны и дата вставления

ТП 903-1-199		КЖИ-МС-12	
Соединительное изделие МС-12		Стадия	Масса
		Р	0,91 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 52

Типовой проект 903-1-1



Технические требования по изготовлению статора лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 1</u>		
	1		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 300x10; l=150	1	3,5 кг
	2		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 296x10; l=150	2	7,0 кг
				<u>Итого</u>		10,5 кг
				<u>МС 2</u>		
	3		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 150x18; l=250	1	3,8 кг
				<u>Итого</u>		3,8 кг

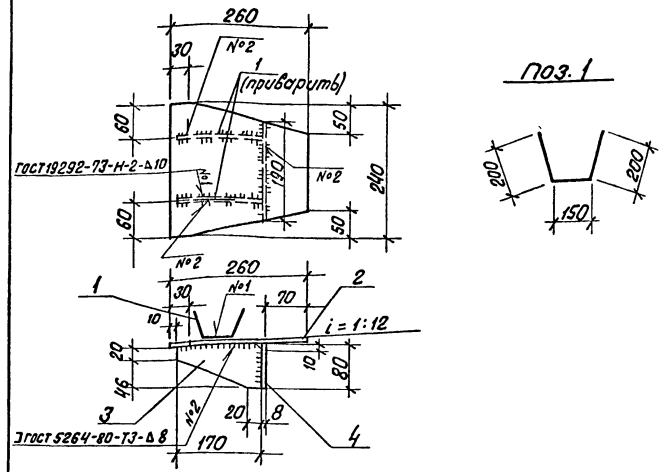
		ТП 903-1-199		КЖИ-МС1; МС2	
Л.инж.пр. Думин Нач.отд. Врзуха Н.контр. Андреева Гл.контр. Андреева Рук.гр. Шар И.ж. Лежкоба Ст.тех. Денисова	Соединительные изделия МС1; МС2	Сталь	Масса	Масса/шт	
		Р	10,6 кг		
		лист	листов	1	
Вст 3 КЛ 2		ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А 4

Албом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Л.инж.пр. Думин и дата встав. листа №



1. Высота сварных швов $h_{шв} = 8$ мм
2. Технические требования по изготовлению см.КЖИ-ТТ.

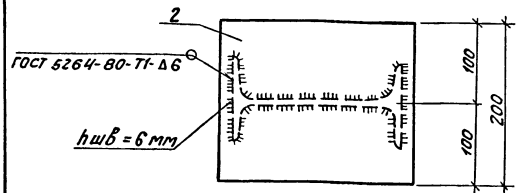
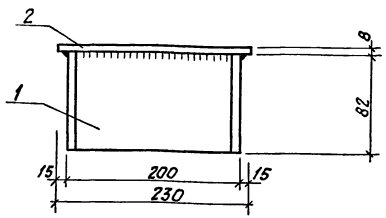
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 3</u>		
	1		ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная $\phi 16$ А II; l=550	1	0,9
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 240x8; l=260	1	3,9 кг
	3		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=90	2	1,0 кг
	4		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=190	1	1,0 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-МС3	
Л.инж.пр. Думин Нач.отд. Врзуха Н.контр. Андреева Гл.контр. Андреева Рук.гр. Шар И.ж. Лежкоба Ст.тех. Денисова	Соединительное изделие МС3	Сталь	Масса	Масса/шт	
		Р	6,8 кг		
		лист	листов	1	
Вст 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 *		ЛАТГИПРОПРОМ			

19462-19

53

Формат А 4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8239-72*	Двутавр I 20 L=82	1	1,7 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая L=230	1	2,9 кг
					Итого	4,6 кг

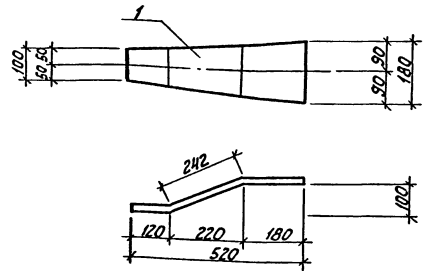
ТП 903-1-199		КЖИ-МС4	
Соединительное изделие МС4		Сталь	Масса
		Р	4,6 кг
		Лист	Листов 1
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4

Альбом 6-3

Титуловый проект 903-1-199

Лист № 1 (левый) (размеры и детали) (лист № 4)

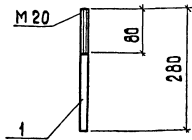


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая L=542	1	6,1 кг
					Итого	6,1 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС5	
Соединительное изделие МС5		Сталь	Масса
		Р	6,1 кг
		Лист	Листов 1
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

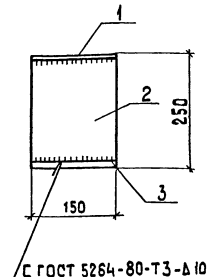
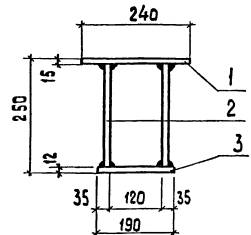
19462-19 54 формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 2590-71*	Сталь круглая Ф18 А1, Р=280	1	0,7 кг
Итого						0,7 кг

ТП 903-1-199			КЖИ-МС 6		
Соединительное изделие МС 6			Стадия Масса Масштаб		
			Р	0,7 кг	
Всг 3 кл 2 ГОСТ 380-71*			Лист Листов 1		
			ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4



С ГОСТ 5264-80-Т3-Δ10

1. Высота сварных швов $h_{ш} = 10$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x16 Р=240	1	4,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x12 Р=222	2	3,7 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x12 Р=190	1	2,7 кг
Итого						14,7 кг

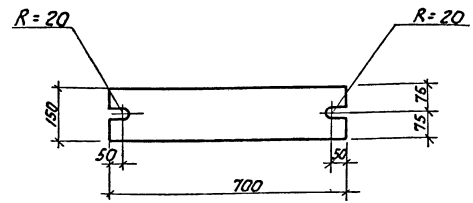
ТП 903-1-199			КЖИ-МС 7		
Соединительное изделие МС 7			Стадия Масса Масштаб		
			Р	14,7 кг	
Всг 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *			Лист Листов 1		
			ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 55 Формат А4

Листы по табл. 1, 2, 3 и 4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

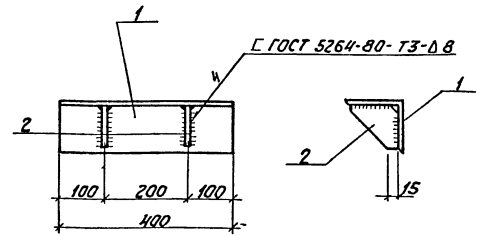


Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая-150x20; L=700	1	22,0 кг
Итого						22,0 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МСВ	
Соединительное изделие МСВ		Стандарт	Масса
		Р	22,0 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

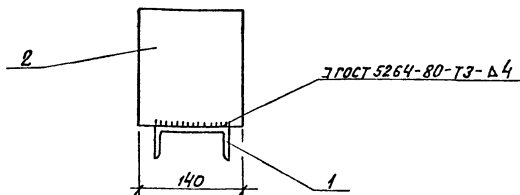
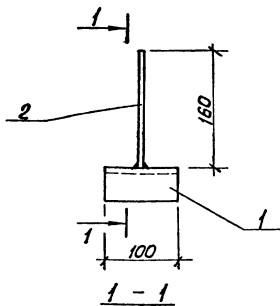


1. Высота сварных швов $h_w = 6$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8209-72*	Сталь угловая L 150x10 L=400	1	9,9 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x8 L=150	2	2,8 кг
Итого						12,7 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС9	
Соединительное изделие МС9		Стандарт	Масса
		Р	12,7 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

ШВ № 10/11. Проверить и дать заключение



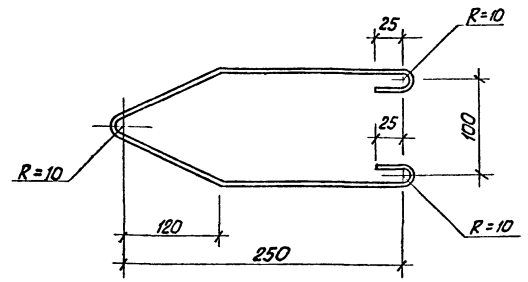
Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС 10		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10 $l=100$	1	0,9 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 140x8 $l=160$	1	1,4 кг
				Итого		2,3 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС 10		
Гл.инж.пр.	Нач.отд.	Н.контр.	П.контр.	Р.к. гр.
Думан	Рябуха	Андреевская	Шор	Лежакова
И.инж.	Калетов			
Соединительное изделие МС 10		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	2,3 кг	
Вст 3 КП 2		Лист	Листов 1	
ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А 4

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3



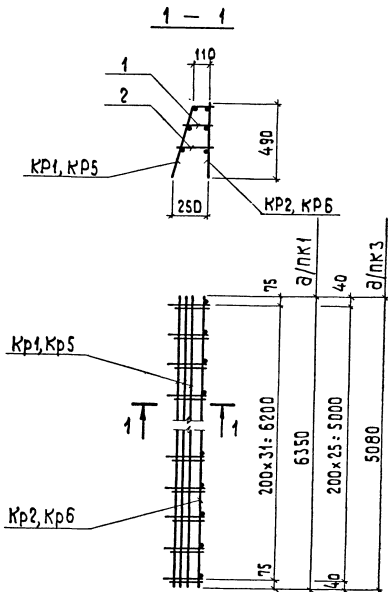
Общая длина соединительного элемента - 650 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\phi 8 \text{ А I}$ $l=650$	1	0,3 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС 11		
Гл.инж.пр.	Нач.отд.	Н.контр.	П.контр.	Р.к. гр.
Думан	Рябуха	Андреевская	Шор	Лежакова
И.инж.	Калетов			
Соединительное изделие МС 11		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,30 кг	
Вст 3 КП 2		Лист	Листов 1	
ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 57

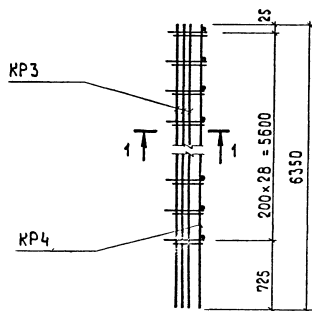
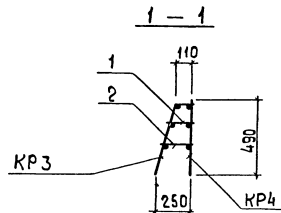
Формат А 4



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК1		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР1	1	15,3 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР2, КР6, КР8	Каркас КР2	1	17,2 кг
			Ф8АІ ГОСТ 5781-82		
	1		e=170	32	2,1 кг
	2		e=220	32	2,6 кг
			Итого:		37,2 кг
			ПК3		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР5	1	12,4 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР6, КР8, КР8	Каркас КР6	1	13,9 кг
			Ф8АІ ГОСТ 5781-82		
	1		e=170	26	1,7 кг
	2		e=220	26	2,2 кг
			Итого:		30,2 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199 -КЖИ-ПК1, ПК3	
Лин.инж.р	Думан	Пространственные каркасы ПК1, ПК3	Стадия
Нач.отд.	Рябуча		Р
Н.контр.	Андреевская		Масса
Л.констр.	Андреевская		37,2 кг
Руч.гр.	Шор		30,2 кг
Инж.	Лебеика	Лист	Листов 1
		Ат-Вет.Зкпд Аш-35 гс	Листов 1

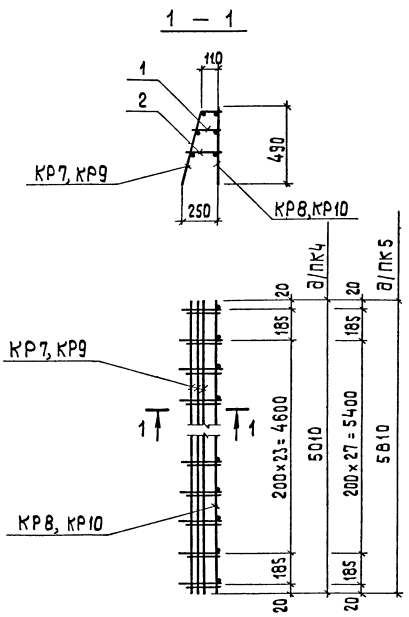


Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК 2		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркас Кр3	1	14,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР4, КР12, КР16	Каркас КР4	1	16,3 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е=170	29	4,9
	2		е=220	29	2,5 кг
			Итого:		35,3 кг

Типовой проект ЗУБ-1-127

Указания по изготовлению пакета смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199 - КЖИ-ПК?		Стальная	Масса	Масштаб
Лин. кр.	Думан	Пространственный каркас ПК?		Р	35,3 кг	
Нач. отп.	Рзюха			Лист	Листов	1
Н. контр.	Андреевская	Ат-Вст. 3кп? АШ -35 гс } гост 380-71 *		ЛАТГИПРОПРОМ		
Л. контр.	Андреевская					
Руч. тр.	Шар					
Инж.	Левейка					



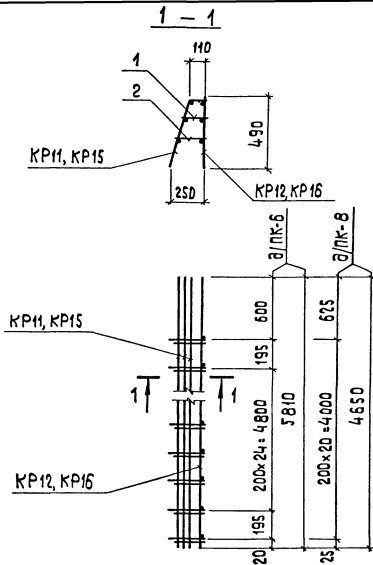
Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК4		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР7, КР7, КР8, КР10, КР11	Каркас КР7	1	12,3 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР8, КР8, КР9	Каркас КР8	1	13,8 кг.
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		φ=170	26	1,7 кг
	2		φ=220	26	2,2 кг
			Итого:		30,0 кг
			ПК5		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР9, КР9, КР10, КР14, КР15	Каркас КР9	1	14,2 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР10	1	16,0 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		φ=170	30	2,0 кг
	2		φ=220	30	2,6 кг
			Итого:		34,8 кг

ТП 903-1-199			-КЖИ-ПК4, ПК5		
Пространственные каркасы ПК4, ПК5			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	30,0кг 34,8кг	
Лист 1			Листов 1		
ЛТГГИПРОПРОМ					

Инж. Думан Радыха
Инж. Андрейевская
Инж. Шар Лебежка

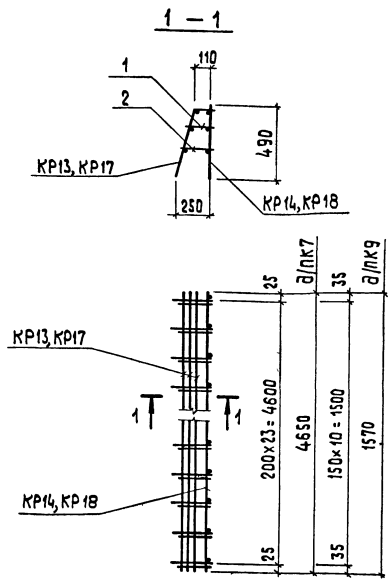
АЭ-Вет.3кп2
АШ-35 гс } ГОСТ 380-74*



Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>ПКБ</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, -КР9, КР11, КР15	Каркас КР 11	1	13,5 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12, -КР16	Каркас КР 12	1	15,1 кг
			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
	1		ρ = 170	27	1,8 кг
	2		ρ = 220	27	2,3 кг
			Итого:		32,7 кг
			<u>ПК В</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркас КР 15	1	10,6 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12 -КР16	Каркас КР 16	1	12,6 кг
			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
	1		ρ = 170	21	1,4 кг
	2		ρ = 220	21	1,8 кг
			Итого:		26,0 кг

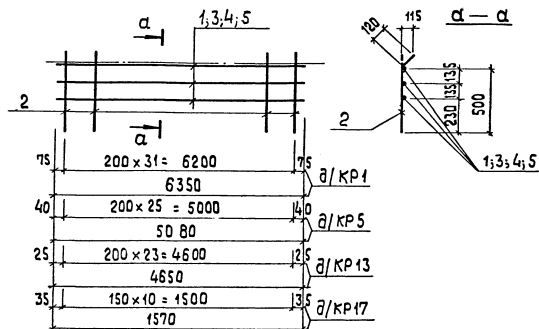
		ТП 903-1-199 -КЖИ-ПКБ, ПКВ		
И.инж.п.р.	д.учман	Рубца	Статус	Масштаб
Нач.отв.	д.констр.	Андреевская	Р	32,7кг 26,0кг
И.инж.	д.учман	Левенка	лист	лист 06 из 1
		АЭ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС	ГОСТ 380-71*	
		ЛАТГИПРОПРОМ		



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ПК7</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР13	1	11,4 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР14	1	12,7 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	24	1,6 кг
	2		ρ=220	24	2,1 кг
			Итого:		27,8 кг
			<u>ПК9</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР17	1	4,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР18	1	5,2 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	11	0,7 кг
	2		ρ=220	11	1,0 кг
			Итого:		11,5 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199	-КЖИ-ПК7, ПК9	Стандия	Масса	Масштаб
Инж. по	д.участ		Пространственные каркасы ПК7, ПК9	Р	27,8 кг	Лист 1
Инж. отв.	Рябуча				11,5 кг	
Инж. комп.	Андреевская		Аз-Вст.зкп2 АЦ-35 ГС	Лист	Листов 1	
Инж. тр.	Шор			ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Левейка		ГОСТ 380-71 *		формат А3	

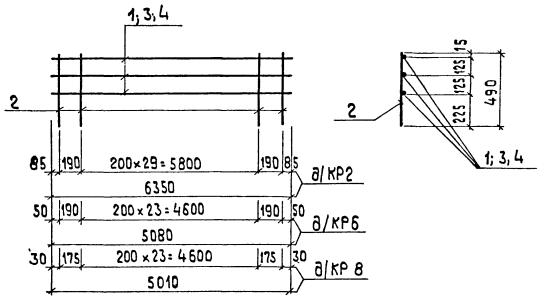


Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР13</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	24	5,9 кг
	4		р=4650	3	5,5 кг
			Итого:		11,4 кг
			<u>КР17</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	11	2,7 кг
	5		р=1570	3	1,9 кг
			Итого:		4,6 кг

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР1</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	1		р=6350	3	7,5 кг
	2		р=620	32	7,8 кг
			Итого:		15,3 кг
			<u>КР5</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	26	6,4 кг
	3		р=5080	3	6,0 кг
			Итого:		12,4 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199		-КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	
		Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17		Стандия	Масса
				Р	15,3 кг
					12,4 кг
					11,4 кг
					4,6 кг
				Лист	1 лист из 1
		А1-В ст. 3 кп 2		ЛАТГИПРОПРОИ 1	
		ГОСТ 380-71 *			
		19462-19 63		формат А3	

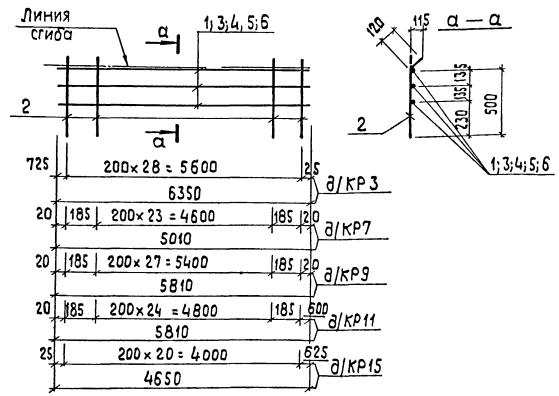


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КРБ</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	26	7,9 кг
	3		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 5080	3	6,0 кг
			Итого:		13,9 кг
			<u>КРВ</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	26	7,9 кг
	4		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 5010	3	5,9 кг
			Итого:		13,8 кг

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КР2</u>		
			Детали		
	1		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 6350	3	7,5 кг
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	32	9,7 кг
			Итого:		17,2 кг

		ТП 903-1-199		- КЖИ-КР2, КР6, КРВ	
		Каркасы КР2, КР6, КР8		Стадия	Масса
				Р	17,2 кг
					13,9 кг
					13,8 кг
				Лист	Листов 1
Гл. инж.р.	Д. Чуман				
Нач. отд.	Рябуха				
Н. контр.	Андреевская				
Н. констр.	Андреевская				
Рук.-пр.	Шар				
Инж.	Левыжка				
		АI-Вет3 кп2 АIII-35 ГС		ГОСТ 380-71*	

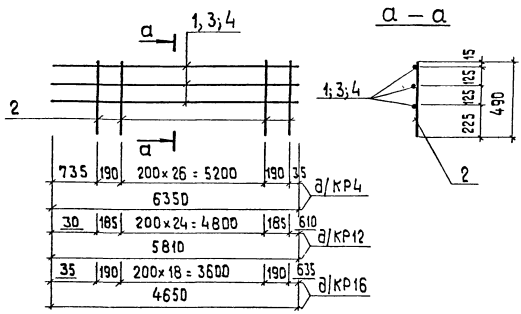


Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР3		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е = 6350	3	7,5 кг
	2		е = 620	29	7,1 кг
			Итого:		14,6 кг
			КР7		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	26	6,4 кг
	3		е = 5010	3	5,9 кг
			Итого:		12,3 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР9		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	30	7,3 кг
	4		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		14,2 кг
			КР11		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	27	6,6 кг
	5		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		13,5 кг
			КР15		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	21	5,1 кг
	6		е = 4650	3	5,5 кг
			Итого:		10,6 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

ТП 903-1-199		-КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	
Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15		Материя	Масса
АИ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС		Р	14,6 кг
Инж. Девейка		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



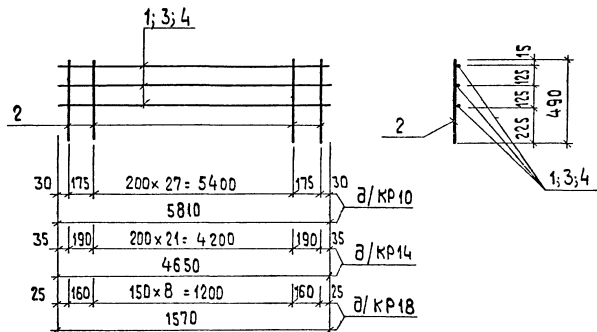
Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР12		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=490	27	8,2 кг
	3		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 e=5810	3	6,9 кг
			Итого:		15,1 кг
			КР16		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=490	21	6,3 кг
	4		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 e=4650	3	5,9 кг
			Итого:		12,2 кг

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР4		
			Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 e=6350	3	7,5 кг
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=490	29	8,8 кг
			Итого:		16,3 кг

		ТП 903-1-199		-КЖИ-КР4, КР12, КР16	
		Каркасы КР4, КР12, КР16		Стадия	Масштаб
				Р	16,3 кг 15,1 кг 12,2 кг
				Лист 1 Листов 1	
		АТ-Бет Зкп2 А III-35 гс		ГОСТ 380-71 *	
		19462-19 66		ЛАТГИПРОПРОМ формат А3	

Инж. Думан
Нач. отд. Рабуха
Н. контрол. Андриевская
Сл. контрол. Андриевская
Руч. гр. Шор
Инж. Левейка

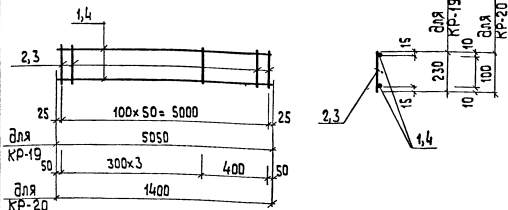


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР14</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		Р=490	24	7,2 кг
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	3		Р=4650	3	5,5 кг
			<u>Итого:</u>		12,7 кг
			<u>КР18</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		Р=490	11	3,3 кг
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	4		Р=1570	3	1,9 кг
			<u>Итого:</u>		5,2 кг

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР10</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	1		Р=5810	3	6,9 кг
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		Р=490	30	9,1 кг
			<u>Итого:</u>		16,0 кг

						ТП 903-1-199	КЖИ-КР10, КР14, КР18
						Каркасы КР10, КР14, КР18	Стадия Масса Классиф.
							Р
							Лист Листов 1
						АТ-Вст.3кп?	ЛАТГИПРОПРОМ
						АIII 35 ГС	
							формат А3

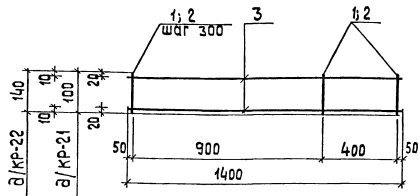


Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР 19		
	1		φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
			Р=5050	2	9,0 кг
	2		φ 6 А III ГОСТ 5781-82		
			Р=230	51	2,6 кг
			Итого:		11,6 кг
			КР 20		
	3		φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
			Р=100	5	0,11 кг
	4		Р=1400	2	0,62 кг
			Итого:		0,7 кг

ТП 903-1-199		-КЖИ-КР-19, КР-20	
Каркас КР-19, КР-20		Сталь	Масса
Л. инж. Л. д. М. А. Н. Н. Л. Р. И. Н.	Д. М. Р. А. А. А. Ш. Л. В. Я.	Р	11,6 кг
			0,7 кг
		Лист	Листов 1
		А III - 35 гс	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-21		
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			Р=100	5	0,11 кг
	3			Р=1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,7 кг
				КР-22		
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
	2			Р=140	5	0,16 кг
	3			Р=1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,8 кг

Л. инж. Л. д. М. А. Н. Н. Л. Р. И. Н.

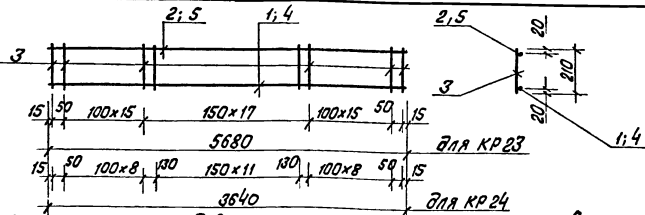
ТП 903-1-199		КЖИ-КР-21; КР-22	
Каркасы КР-21, КР-22		Сталь	Масса
Л. инж. Л. д. М. А. Н. Н. Л. Р. И. Н.	Д. М. Р. А. А. А. Ш. Л. В. Я.	Р	0,7 кг
			0,8 кг
		Лист	Листов 1
		А I-В ст 3 кп 2-ГОСТ 380-71*	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

1946-19 68

Формат А4

Лист № 63

Типовой проект 903-1-199



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-23		
	1			φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5680	1	5,04 кг
	2			φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5680	1	2,24 кг
	3			φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	50	2,33 кг
				Итого:		9,6 кг
				КР-24		
	4			φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=3640	1	3,14 кг
	5			φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=3640	1	1,39 кг
	3			φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	32	1,44 кг
				Итого:		6,0 кг

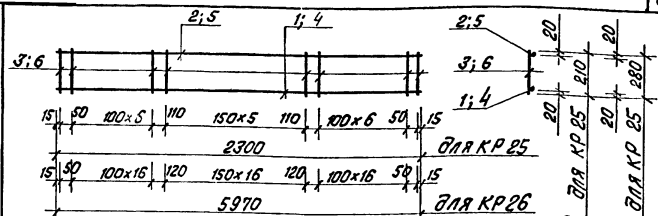
ТП 903-1-199 КЖИ-КР23; КР24

Т. инж. п.р. Дуван Начальн. Рядуха Н. констр. Андриевская Н. констр. Андриевская Рук. ср. Шор И. инж. Лежкоба И. инж. Колетов	Каркасы КР 23; КР 24	Стандарт	Масса	Исчислено
		Р	9,6 кг	6,0 кг
		Лист	Листов 1	
А III-35 ГС } ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Листом 63

Типовой проект 903-1-199



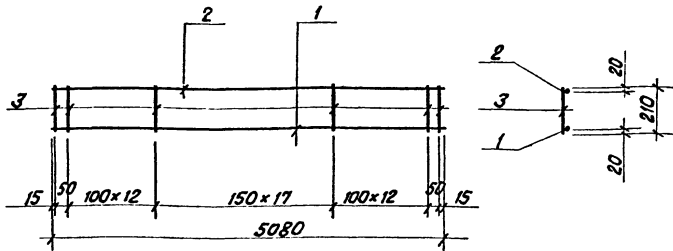
Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-25		
	1			φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2300	1	2,04 кг
	2			φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2300	1	0,91 кг
	3			φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	22	1,03 кг
				Итого:		4,0 кг
				КР-26		
	4			φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5970	1	5,30 кг
	5			φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5970	1	2,36 кг
	6			φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=280	53	3,41 кг
				Итого:		11,1 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-КР25; КР26

Т. инж. п.р. Дуван Начальн. Рядуха Н. констр. Андриевская Н. констр. Андриевская Рук. ср. Шор И. инж. Лежкоба И. инж. Колетов	Каркасы КР 25; КР 26	Стандарт	Масса	Исчислено
		Р	4,0 кг	11,1 кг
		Лист	Листов 1	
А III-35 ГС } ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

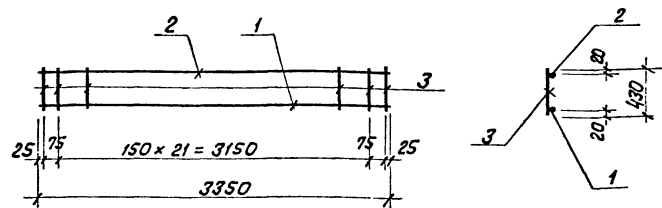


Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		КР-27 Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	4,51 кг
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	2,00 кг
		3		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=210	44	2,05 кг
Итого:						8,6 кг

ТП 903-1-199			КЖИ-КР27		
Каркас КР27			Стандарт	Масса	Масштаб
АШ-35. ; АШ-Вст.3КП2			Р	8,6кг	
Лист			Листов 1		
ЛТГГИПРОПРОМ			гост 380-71*		

Формат А4



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 28		
		1		Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	3,0 кг
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	1,32 кг
		3		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=430	24	2,3 кг
Итого:						6,62 кг

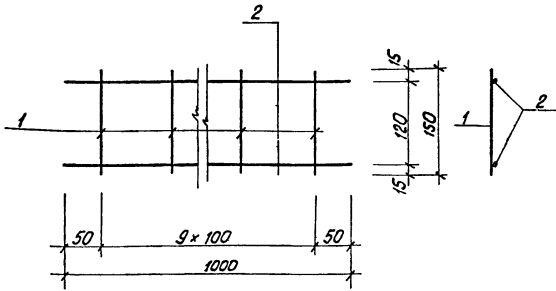
ТП 903-1-199			КЖИ-КР 28		
Каркас КР 28			Стандарт	Масса	Масштаб
АШ-35 ГС гост 380-71 *			Р	6,62кг	
Лист			Листов 1		
ЛТГГИПРОПРОМ			гост 380-71*		

19462-19 70

Формат А4

Титловый проект 903-1-199 Альбом 6.3

Лист по листу. Листов в зоне 1 (всего листов)



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

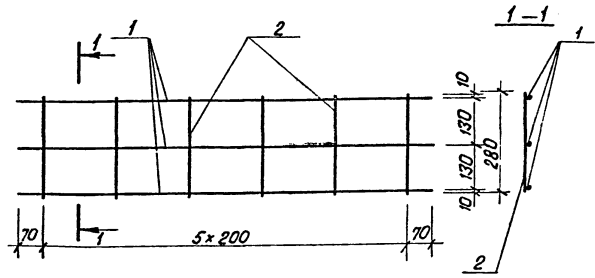
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ТУ 14-4-659-75	сталь оцинкованная φ 4 шт ℓ = 190	10	0,2 кг
	2		ГОСТ 5781-82	сталь оцинкованная φ 6 шт ℓ = 1000	2	0,4 кг
				Итого:		0,6 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР1-1	
Каркас КР1-1		Стадия	Исполн
Р	0,6 кг	Лист	Листов 1
Всего 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Линейка
Начерт
И.Копи
Пост.гр.
Руч.гр.
С.чек.

Д.МАН
Р.ДУХА
С.ВЕВОВА
ШОУ
Т.ВЯНЕ



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			φ 36р. I; ТУ 14-4-659-75	3	0,19 кг
	2			ℓ = 280	6	0,09 кг
				Итого:		0,28 кг

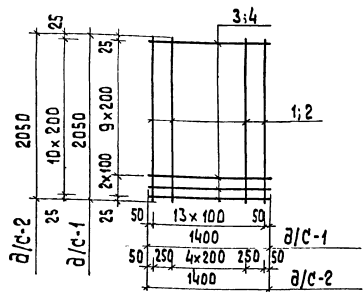
Линейка
Начерт
И.Копи
Пост.гр.
Руч.гр.
С.чек.

Д.МАН
Р.ДУХА
С.ВЕВОВА
ШОУ
Т.ВЯНЕ

ТП 903-1-199		КЖИ-КР1-2	
Каркас КР1-2		Стадия	Исполн
Р	0,28 кг	Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 71

Формат А4

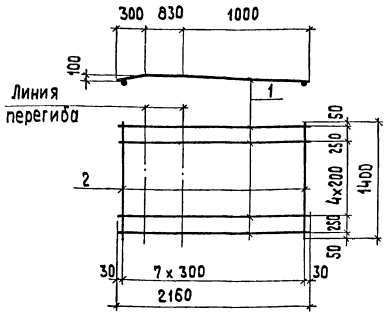


Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			С-1		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		ρ = 2050		14	17,71 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
3		ρ = 1400		12	6,64 кг
			С-2		
			Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
2		ρ = 2050		7	3,19 кг
4		ρ = 1400		11	3,42 кг
			Итого:		6,6 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-1; С-2

Инж.пр. Думан	Рядуча	Инж.констр. Андриевская	Руч.гр. Шор	Инж. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетки С-1; С-2		Стадия	масса	Масштаб	
		Р	24,4 кг		
			6,6 кг		
		Лист	Листов 1		
А I - бет 3 кп? } гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ			
А III - 35 гс					

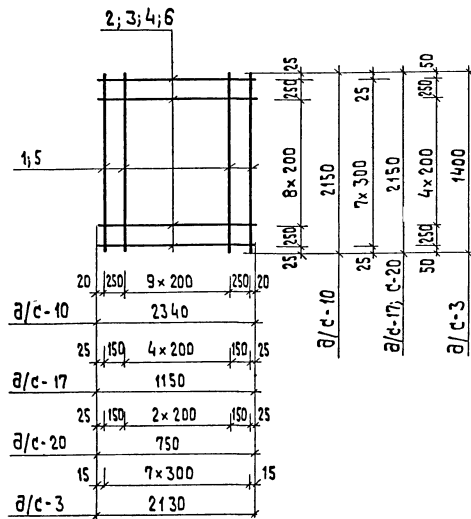


Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			С-4		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		ρ = 2160		7	9,33 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
2		ρ = 1400		8	4,42 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-4

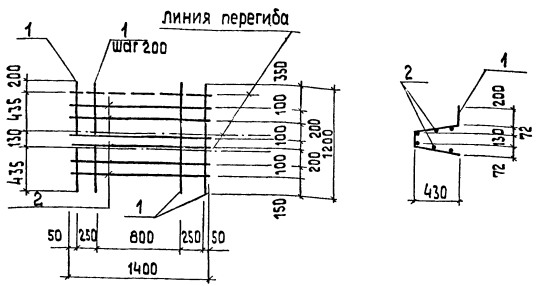
Инж.пр. Думан	Рядуча	Инж.констр. Андриевская	Руч.гр. Шор	Инж. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетка С-4		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	13,8 кг		
		Лист	Листов 1		
А I - бет 3 кп? } гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ			
А III - 35 гс					



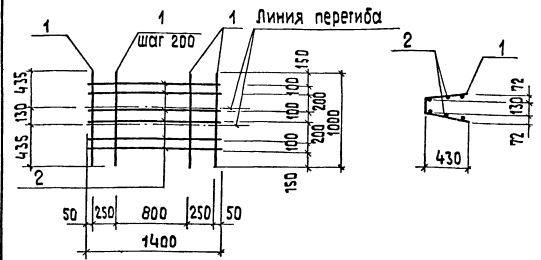
1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>С-10</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	12	15,92 кг
		2		Р= 2340	11	15,88 кг
				Итого:		31,8 кг
				<u>С-17</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	7	9,29 кг
		3		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
				Р= 1150	8	3,63 кг
				Итого:		12,9 кг
				<u>С-20</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	5	6,63 кг
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		4		Р= 750	8	2,37 кг
				Итого:		9,00 кг
				<u>С-3</u>		
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		5		Р= 1400	8	4,42 кг
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		6		Р= 2130	7	9,2 кг
				Итого:		13,6 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-С-3; С-10; С-17; С-20	
Линк.пр Н.отд Н.констр Л.констр Р.к.гр. Инж. Ст.техн.	Думан Рябуча Андреевская Андреевская Шор Лежакова Денисова	[Signatures]	Сетки С-3; С-10; С-17; С-20	Стадия	Масса
				Р	13,6 кг 31,8 кг 9,29 кг 3,63 кг
			Лист	Листов 1	
			А I - в см 3 кв 2 А III - 35 ГС	ГОСТ 380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ
			19462-19	73	формат А3



Альбом 6.3



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>С6</u>		
		1		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P=1200	7	5,19 кг
		2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

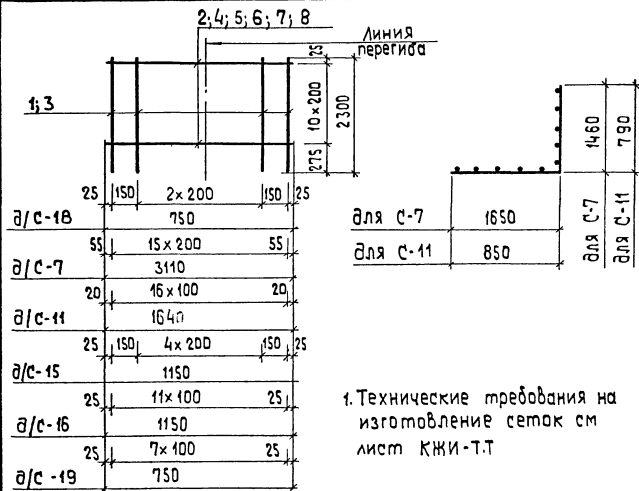
Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>С-5</u>		
		1		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P=1000	7	4,32 кг
		2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

Лин.пр. Думан		ТП 903-1-199		КЖИ- С-6	
Инж. Лежакова		Сетка С-6		Стадия Масса Масштаб	
Ст.тех. Денисова		P		8,5 кг	
		Лист		Листов 1	
		АТ-6ст.3 кп2 А III-35 ic		ЛАНГИПРОПРОМ гост 380-71*	
				Формат А4	

ЛАНГИПРОПРОМ

Лин.пр. Думан		ТП 903-1-199		КЖИ- С-5	
Инж. Лежакова		Сетка С-5		Стадия Масса Масштаб	
Ст.тех. Денисова		P		7,6 кг	
		Лист		Листов 1	
		АТ-6ст.3 кп2 А III-35 ic		ЛАНГИПРОПРОМ гост 380-71*	
				Формат А4	



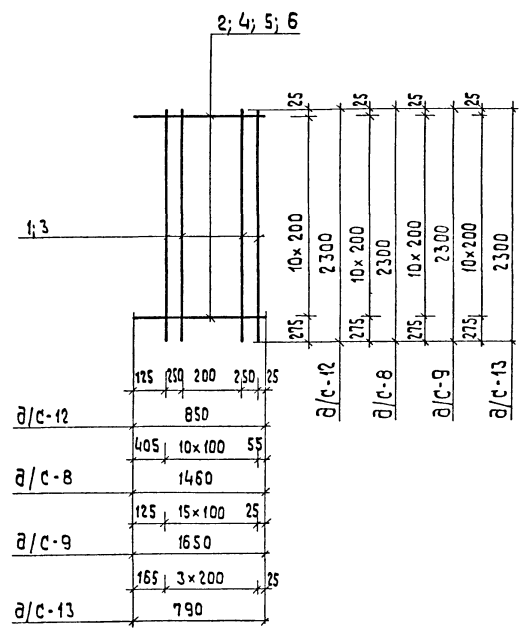
для С-7 1650
для С-11 850
для С-7 1460
для С-11 790

1. Технические требования на изготовление сеток см лист КЖИ-Т.Т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-18</u>		
				Ф 6 А II ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	5	2,55 кг
		2		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого:		4,4 кг
				<u>С-7</u>		
				Ф 6 А II ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	16	8,17 кг
		4		Р = 3110	11	7,59 кг
				Итого:		15,8 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-11</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	17	24,1 кг
				Ф 8 А II ГОСТ 5781-82		
		5		Р = 1640	11	7,13 кг
				Итого:		31,2 кг
				<u>С-15</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	7	3,57 кг
		6		Р = 1150	11	2,81 кг
				Итого:		6,4 кг
				<u>С-16</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	12	17,03 кг
				Ф 8 А II ГОСТ 5781-82		
		7		Р = 1150	11	5,0 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С-19</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	8	11,35 кг
				Ф 8 А II ГОСТ 5781-82		
		8		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого		13,2 кг

			Т П 903-1-199		КЖИ-С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19	
Инж.р. Думан	Инж. Рябчиха	Инж. Андрейвская	Сетки С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19	Стандарт	Масса	Масштаб
Инж.р. Шор	Инж. Лежакова	Инж. Денисова		Р	15,8 кг	1:1
			А I - 8 см 3 кп 2	ГОСТ		
			А III - 35 гс	380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ	
			19462-19 75	формат А 3		



1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-Т.Т

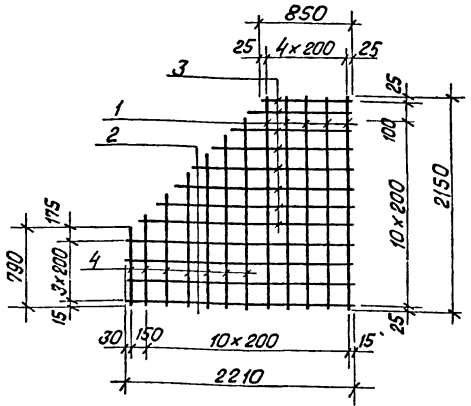
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С - 12</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2300	4	2,04 кг
	2			ρ = 850	11	2,08 кг
				Итого:		4,2 кг
				<u>С - 8</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	11	15,61 кг
	4			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	6,34 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С - 9</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	16	22,71 кг
	5			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	7,17 кг
				Итого:		29,9 кг
				<u>С - 13</u>		
	1			Ф 6 А I ГОСТ 5781-82	4	2,04 кг
	6			ρ = 790	11	1,93 кг
				Итого:		4,0 кг

ТП 903-1-199			С-8; С-9; С-12; С-13		
Л.инж.р.	Думан	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
Н.отд.	Рябуча				
Н.контр.	Андреевская	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
Л.контр.	Андреевская				
Ч.с.тр.	Шор	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
Инж.	Лежакова				
Ст.техн.	Денисова	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
Сетки С-8; С-9; С-12; С-13			Стальная	Масса	Масштаб
			Р	22,0 кг 29,9 кг 4,2 кг 4,0 кг	
			Лист	Листов 1	
А I - Вст 3 кп 2 } ГОСТ А III - 35 ГС } 380-71 *			ЛАТГИПРОПРОМ		

Альбом 6.3

Тубовый проект 903-1-199

Изм. № п/п. Подпись и дата. Изм. № п/п. Подпись и дата.



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-14		
				φ10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 2150	5	6,63 кг
		2		ℓ = 2210	4	5,45 кг
		3		ℓ ср = 1530	8	7,55 кг
		4		ℓ ср = 1470	7	6,35 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С 14

Инж. пр. Думан
Н. ам. Рядуха
Н. контр. Андреевская
П. кант. Андреевская
Рук. гр. Шар
Инж. Лекакова
Ст. тех. Денисова

Сетка С14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26,0 кг	
Лист		Листов 1

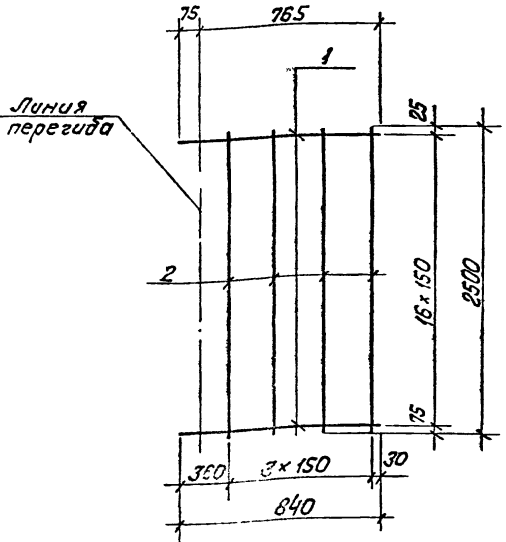
А III - 35 ГС
ГОСТ 38 71*

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Альбом 6.3

Тубовый проект 903-1-199

Изм. № п/п. Подпись и дата. Изм. № п/п. Подпись и дата.



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ 6 А III ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 840	17	3,0 кг
		2		ℓ = 2500	4	1,9 кг
				Итого		4,9 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С24

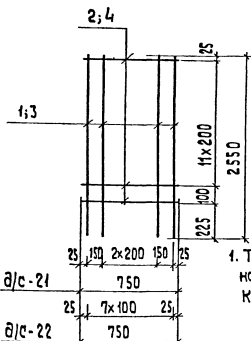
Инж. пр. Думан
Н. ам. Рядуха
Н. контр. Андреевская
П. кант. Андреевская
Рук. гр. Шар
Инж. Лекакова
Ст. тех. Денисова

Сетка С24

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,9 кг	
Лист		Листов 1

А III - 35 ГС;
ГОСТ 380-71*
19462-19 77

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4



1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

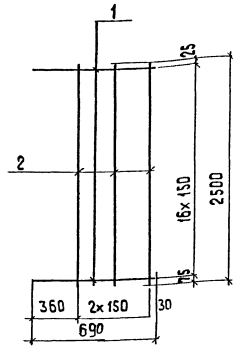
д/с-21	750
д/с-22	750

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>С-21</u>		
				ФБ А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2550	5	2,83 кг
	2			ρ = 750		2,16 кг
				Итого		5,0 кг
				<u>С-22</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
				ρ = 2550	8	12,59 кг
	3			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
				ρ = 750	13	3,85 кг
	4			Итого		16,4 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-21; С-22

		Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан		5,0 кг	
Нач.отв.	Рябича	ρ	16,4 кг	
Н.контр.	Андреевская	лист		Листов 1
Л.контр.	Андреевская			
Рук.гр.	Шор	А I - В см 3, 112	ГОСТ	
Инж.	Демкарова	А III - 35 ГС	380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ
Ст.мех.	Денисова			

Альбом Б.3
Типовой проект 903-1-199

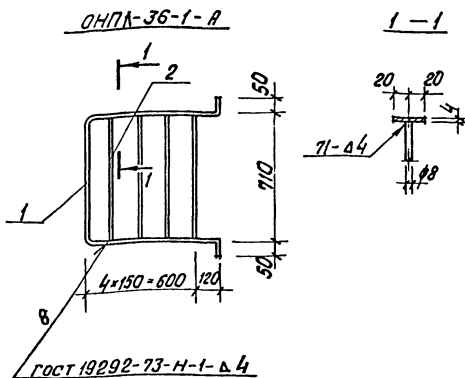


1. Технические требования на изготовление см. на листе КЖИ-ТТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ФБ А III ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 690	17	2,6 кг
	2			ρ = 2500	3	1,7 кг
				Итого:		4,3 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-23

		Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан		4,3 кг	
Нач.отв.	Рябича	ρ		
Н.контр.	Андреевская	лист		Листов 1
Л.контр.	Андреевская			
Рук.гр.	Шор	А III - 35 ГС	ГОСТ	
Ст.мех.	Денисова		380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

№ материала	Эксп.	Габр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 103-76	сталь полосовая 40×4 $\delta = 2230$	1	2,83 кг
	2		ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\phi 8$ $\delta = 700$	4	1,10 кг
					Итого	3,93 кг

ТЛ 903-1-199 КЖИ-ОМПЛ-36-1-А

Ограждение
ОМПЛ-36-1-А

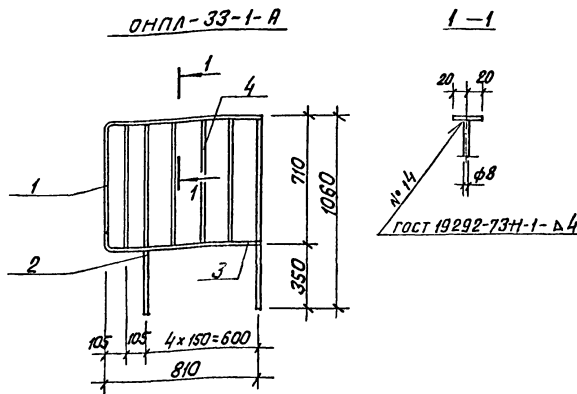
Сталь Масса Массов

Р 3,93 кг

Лист Листов 1

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

№ материала	Эксп.	Габр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 103-76	сталь полосовая 40×4 $\delta = 1750$	1	2,20 кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь полосовая 20×40 $\delta = 1005$	2	12,62 кг
	3		ГОСТ 103-76	сталь полосовая 24×40 $\delta = 578$	1	0,72 кг
	4		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8$ $\delta = 700$	4	1,10 кг
					Итого	16,64 кг

ТЛ 903-1-199 КЖИ-ОМПЛ-33-1-А

Ограждение
ОМПЛ-33-1-А

Сталь Масса Массов

Р 16,64 кг

Лист Листов 1

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Изм. № 01 от 1982 г. Листов 1 из 1