

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1976г.

Заказ № 4922 Тираж 300 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-220.86

ПОЛНОСБОРНАЯ КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ
 ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА. ТОПЛИВО - ГАЗ,
 РЕЗЕРВ - МАЗУТ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

№ АЛЬБОНОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОНОВ
1	Пояснительная записка.
2	Тепломеханические решения
3	Водоподготовка. Газоборудование. Мазутоснабжение.
4 части 1, 2, 3	Чертежи нетиповых технологических конструкций. Технологическое оборудование.
5	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация.
6	Строительные изделия.
7	Словое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация.

№ АЛЬБОНОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОНОВ
8	Словое электрооборудование. Схемы управления электродвигателями
9	Задание заводу-изготовителю низковольтных комплектных устройств управления.
10	Автоматизация. Схемы функциональные
11	Автоматизация. Схемы электрические принципиальные.
12	Задание заводу-изготовителю щитов управления
13 части 1, 2	Спецификации оборудования.
14 части 1, 2, 3, 4, 5	Сметы
15	Ведомости потребности материалов.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект
 903-2-18 Альбомы
 1.1-1.5; 2.1-2.2; 3.1; 3.2;
 4.3; 4.6; 6.1; 6.2; 7.1; 7.3;
 8.1; 8.6; 9.1-9.3; 10

Установка мазутоснабжения $Q=3.25$ и $6.5 \text{ м}^3/\text{час}$ с резервуарами 2×100 ; 2×250 (200); 2×500 (400 м³).
 Поставщик: Казахский филиал ЦУТП г. Алма-Ата.

Типовой проект
 704-1-159.83

Резервуар стальной, горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 5 м^3 .
 Поставщик: Казахский филиал ЦУТП г. Алма-Ата.
 стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 400 м^3 .
 Поставщик: Казахский филиал ЦУТП г. Алма-Ата.

Альбомы I, II, VI, VII, VIII.
 Типовой проект
 704-1-52 Альбомы I, II, VII.

Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 100 до 250 м^3 .
 Поставщик: Тбилисский филиал ЦУТП.

Типовой проект
 901-4-58.83 Альбомы III, VI, VIII.

Типовой проект
 904-4-63.83 Альбомы I,
 II, V, VI.

Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 12000 до 20000 м^3 .
 Поставщик: Тбилисский филиал ЦУТП.

Типовой проект
 902-2-339 Альбомы I, II,
 VI, VII.

Очистные сооружения замасляющих дождевых сточных вод производительностью 10 л/сек для установок мазутоснабжения котельных.

Типовой проект
 907-2-252.84
 Альбомы I, II, III.

Поставщик: ЦУТП г. Москва
 Труба дымовая металлическая $H=45 \text{ м}$, $A=18 \text{ м}$ для котельных установок с установкой экранных изомеров контактного типа.
 Поставщик: ЦУТП г. Москва.

АЛЬБОМ Б

РАЗРАБОТАН
 ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
 ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА
 ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Ю. Л. Фаллаев
Т. Г. Гусева

Ю. Л. ФАЛЛАЕВ
 Т. Г. ГУСЕВА

ИНВ. №			

Привязан:

УТВЕРЖДЕН Минсельхозом СССР
 ПРИКАЗ № 60-ЗГ от 7.09.85г.
 И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
 ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
 ПРИКАЗ № 5 от 9.01.86г.

Содержание альбома (начало)

Технический проект 903-1-20086 Альбом №1

УАС 7/903 Подпись и дата Исполнителя

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание альбома	2,3	
ТП 903-1-	Технические условия	4,5	
- У1	Узлы установки закладных изделий в колоннах	6	
- 1.0100	Колонна 1К 60.3-4-1	7	
- 1.0200	Колонна 1К 60.3-4-2	8	
- 1.0300	Колонна 1К 60.3-3-3; 1К 60.3-4-3	9	
- 1.0400	Колонна 2К 69.4-2-1	10	
- 1.0600	Колонна 1К 63.3-2-1	11	
- 1.0700	Колонны 1К 36.3-2-1; 1К 42.3-2-1	12	
- 2.0100	Балка 3БС012-48р _л ; 3БС012-58р _л	13	
- 3.0100	Плита 1ПГ-5А _л Т _л ; 1ПВ-7-5А _л Т _л ; 1ПВ 10-5А _л Т _л	14	
- 3.0200	Плита 2ПГ-3А _л Т _л ; 2ПВ-7-3А _л Т _л	15	
- 3.0300	Плита ПК 60.15-8АТ _л Т-а-1; ПК 60.15-8АТ _л Т-а-2	16	
- 4.0100	Стеновая панель ПСА 60.12.20-П-1; ПСА 60.12.25-П-1; ПСА 60.12.30-П-1; ПСА 60.12.40-П-1	17	
- 4.0200	Стеновая панель ПСА 60.6.20-П-1; ПСА 60.6.25-П-1; ПСА 60.6.30-П-1; ПСА 60.6.40-П-1	18	
- 4.0300	Стеновая панель ПСА 60.9.20-П-1; ПСА 60.9.25-П-1; ПСА 60.9.30-П-1; ПСА 60.9.40-П-1	19	
- 4.0400	Стеновая панель ПСА 12.12.20-П-1; ПСА 12.12.25-П-1; ПСА 12.12.30-П-1; ПСА 12.12.40-П-1	20	
- 4.0500	Стеновая панель ПСА 6.12.20-П-1; ПСА 6.12.25-П-1; ПСА 6.12.30-П-1; ПСА 6.12.40-П-1	21	
- 4.0600	Стеновая панель ПСА 60.12.20-П-2; ПСА 60.12.25-П-2; ПСА 60.12.30-П-2; ПСА 60.12.40-П-2	22	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП 903-1-	КМУ-4.0700		
	Стеновая панель ПСА 30.12.20-П-1; ПСА 30.12.25-П-1; ПСА 30.12.30-П-1; ПСА 30.12.40-П-1	23	
	- 4.0800		
	Стеновая панель ПСА 18.30.20-П-1; ПСА 18.30.25-П-1; ПСА 18.30.30-П-1	24	
	- 4.0900		
	Стеновая панель ПСА 60.6.20-П-У-1; ПСА 60.6.25-П-У-1; ПСА 60.6.30-П-У-1	25	
	- 4.1000		
	Стеновая панель ПСА 15.12.20-П-У-1; ПСА 15.12.25-П-У-1; ПСА 15.12.30-П-У-1	26	
	- 4.1100		
	Стеновая панель ПСА 24.30.20-П-1; ПСА 24.30.25-П-1; ПСА 24.30.30-П-1	27	
	- 4.1200		
	Стеновая панель ПСА 6.30.20-П-1; ПСА 6.30.25-П-1; ПСА 6.30.30-П-1	28	
	- 4.1300		
	Стеновая панель 1ПСА 6.33.20-ПП-с-1; 1ПСА 6.33.25-ПП-с-1; 1ПСА 6.33.30-ПП-с-1; 1ПСА 6.33.40-ПП-с-1	29	
	- 4.1400		
	Стеновая панель 1ПСА 6.33.20-ПП-с-2; 1ПСА 6.33.25-ПП-с-2; 1ПСА 6.33.30-ПП-с-2; 1ПСА 6.33.40-ПП-с-2	30	
	- 4.1500		
	Стеновая панель ПСА 60.12.20-П-3; ПСА 60.12.25-П-3; ПСА 60.12.30-П-3; ПСА 60.12.40-П-3	31	
	- 5.0100		
	Панель перегородки ПГ 60.12-1-Т-1; ПГ 60.12-1-Т-2	32	
	- 5.0200		
	Панель перегородки ПГ 60.6-1-Т-1	33	
	- 5.0300		
	Панель перегородки ПГ 10; ПГ 11; ПГ 12	34	
	- 5.0400		
	Панель перегородки ПГ 13; ПГ 14	35	
	- 5.0500		
	Панель перегородки ПГ 01; ПГ 04	36	
	- 6.0100		
	Лоток канализационный АЧ 4-ВН; АЧ 4-В	37	
	- 5.0510		
	Каркас К1 ± К4	38	
	- 8.0100		
	Каркас плоский КР 2	39	
	- 8.0200		
	Каркас плоский КР 3	39	
	- 8.0300		
	Каркас плоский КР 1	40	

1. Изготовление сборных железобетонных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81-правила приемки; ГОСТ 13015.2-81-правила маркировки; ГОСТ 13015.3-81(СТ СЭВ 1363-78) - документ о качестве „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные“, ГОСТ 14098-68, „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 10322-75, „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.“
2. При изготовлении конструкций должен быть обеспечен систематический пооперационный контроль за качеством бетона, арматуры, сварных соединений и т.п. согласно ГОСТ 8829-77, „Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы оценки и испытания прочности, жесткости и трещиностойкости.“
3. Все сборные железобетонные конструкции изготавливать по указанным соответствующим сериям с установкой дополнительных закладных элементов по данному альбому.
4. Стеновые панели приняты по сериям 1.833.1-9 и 1.8321-10 двухслойными; конструкционно-теплоизолирующий слой из керамзитобетона М50 с объемным весом $\gamma_0 = 1100 \text{ кг/м}^3$, внутренний изолирующий слой из керамзитобетона М200 с объемным весом $\gamma_0 = 1800 \text{ кг/м}^3$ толщиной 50 мм (возможен вариант изолирующего слоя из цементно-песчаного раствора М100 с объемным весом $\gamma_0 = 1800 \text{ кг/м}^3$ толщиной 20 мм.)
5. Закладные изделия стеновых панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной 60 мкм; в соответствии со СНиП II-23-76 „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.“

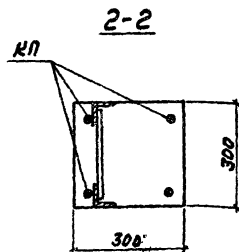
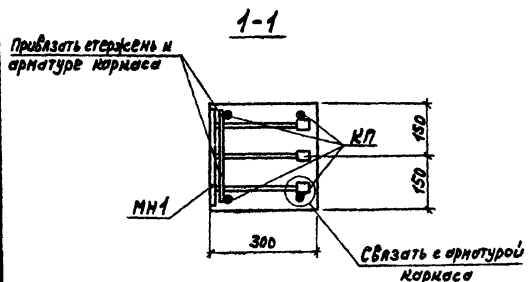
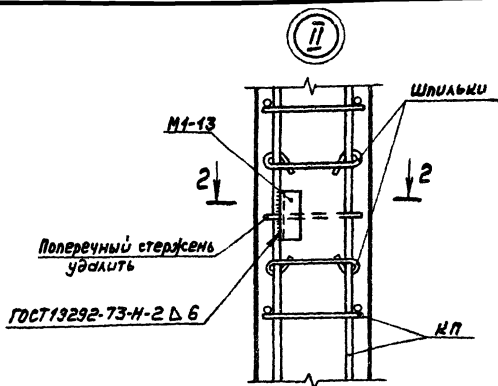
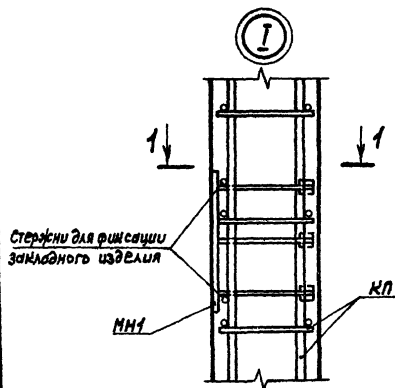
Тип	УСБВ	Улусы		ТП 903-1-220-86	-КЖН-7У						
Изм. от	Морднов	М.И.									
И.контр.	Логаревский	Л.Л.									
И.спец.	Морков	М.И.									
Иед.инж.	Курникова	К.И.									
Ст.инж.	Генерина	Г.И.									
И.инж.	Кривдина	К.И.									
				Технические условия	<table border="1"> <tr> <td>Итого</td> <td>Иуст</td> <td>Иустов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Итого	Иуст	Иустов	Р	1	2
Итого	Иуст	Иустов									
Р	1	2									
				Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехспроек							

Альбом VI

1. Плоские каркасы и сетки изготавливать с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней каркасов и сеток.
2. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах.
3. Приварку анкеров к пластинам или уголкам внахлестку выполнять контактной рельефно-точечной или ручной дуговой сваркой.
4. Сварку проката между собой и арматуры выполнять электродными типа Э42 по ГОСТ 9467-75 $h_w = 4 \text{ мм}$ кроме оговоренных
5. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы." и СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."
6. Изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали, сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

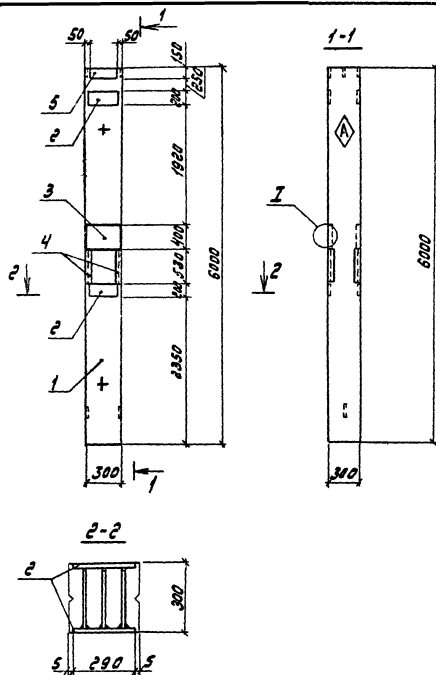
7. Материал арматурных изделий и анкеров закладных и соединительных изделий - горячекатаная арматурная сталь класса А I марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71* класса А II марки ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71* класса А III марки 35Гс по ГОСТ 5781-82* класса Вр I по ГОСТ 6727-80 для расчетной температуры $t^{\circ} \geq -30^{\circ}$, класса А I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71* класса А II марки ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71* класса А III марки 35Гс по ГОСТ 5781-82* класса Вр I по ГОСТ 6727-80. для расчетной температуры $-40^{\circ} \leq t^{\circ} < -30^{\circ}$
8. Материал проката закладных и соединительных изделий - углеродистая сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71* для расчетной температуры $-t^{\circ} \geq -30^{\circ}$ для ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71* для расчетной температуры $-40^{\circ} \leq t^{\circ} < -30^{\circ}$
9. Материал монтажных петель - горячекатаная арматурная сталь класса А-I марки ВСтЗсп2.

Имя, под. подл. и дата заполнения



Количество продольных стержней в сеч. 1-1; 2-2 показано условно.

			ТН 903-1-220.86 -КЖСН-У1		
			Узлы установки закладных изделий в колоннах		
			Стрелка	Масштаб	Масштаб
			Р	-	1:10
			Лист		Листов 1
			Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
ГЛП	Гусева	Шурин			
Нач. отд.	Морозов	Васильев			
Инженер	Погодаев	Сидоров			
Т.А. Плещ	Перков	Сидоров			
Ст. инж.	Семягина	Сидоров			
Инженер	Кривдина	Сидоров			



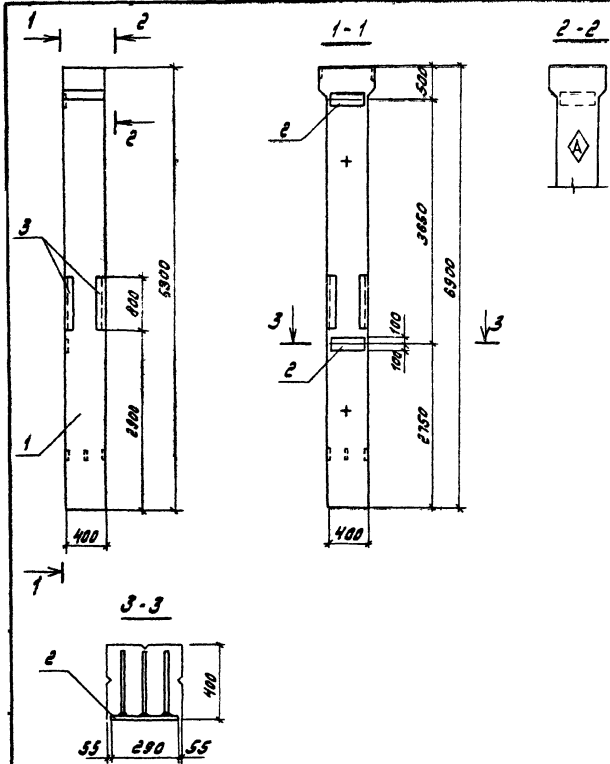
A Знак ориентации нанесен несываемой краской

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий всего расход				
	Арматура класса						Прокат марки								
	А-III		А-III				В Ст-3		В Ст-3			Всего			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19003-74*						
Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø22	Угата	Л63*6	Угата-Ø28	Л-Ø10	Угата					
1К 60.3-4-2	0.24	2.0	1.6	5.6	5.94	4.32	18.46	19.7	18.6	126	3.8	37.3	41.1	53.7	73.40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			ТП 903-1-220.86 - КЖН-7V	Технические условия		×
А3			-41	Узлы установки закладных изделий в колоннах		×
Сборочные единицы						
		1	1.823.1-2.1. 100-29	Колонна 1К60.3-4	1	
Изделия закладные						
		2	1.400-6/76 Вып.1	М 1-12	4	
А4		3	ТП 903-1- -КЖН-1.010	МН 1	2	
		4	3.400-6/76	МН 4-29	22	п.м
		5	3.400-6/76	МН 1-20	2	

			ТП 903-1-220.86	-КЖН-1.0200
Гип	Гусева	Маслов	Колонна	Р
Исх. автор	Морозов	Селиванов		
Н. Кондр.	Лавровский	Селиванов	1К 60.3-4-2	1.35т
В. Шев.	Марков	Селиванов		
В. Владим.	Курдюков	Курдюков		Лист
Г. Юмич.	Селиванов	Селиванов		Листов 7
И. Искрен.	Кривошанин	Кривошанин		Госстрой СССР
				ПИ Горьковский
				СОНТЕХПРОЕКТ



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-III		всего	Прокат марки В Ст 3					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8508-72*					
	φ8	φ12	δ=10	Уголок	Л63*6	Уголок			
ЭК 69.4-2-1	2,9	2,8	5,7	9,2	9,2	18,3	18,3	27,5	33,2

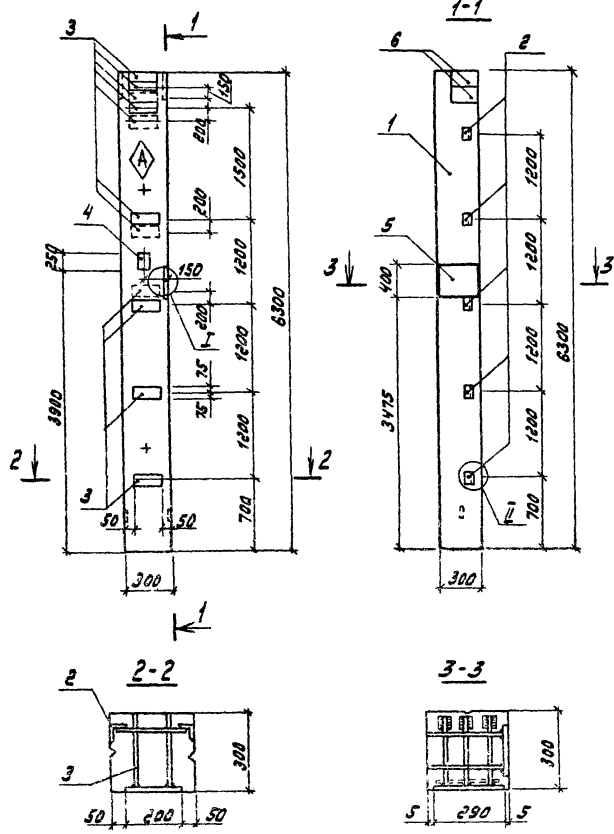
Файл	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТЛ 903-1-220-86-КЖН-ТУ	Технические условия		×
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.823.1-2.1 200-37	Колонна ЭК 69.4-2	1	
		2	1.400-6/76 Вып.1	Изделия закладные М 1-12	2	
		3	3.400-6/76	МН 4-29	32	п.п.

♦ Знак ориентации нанести несъемной краской

ТЛ 903-1-220-86 -КЖН-1.0400			Колонна ЭК 69.4-2-1		Станд. Масса	Масштаб
Гип	Гусев	Лыткин	Р	2,87		
Мех.отд.	Морозов	Селиванов	Лист		Листов	1
И.компр.	Погодаев	Селиванов	Листовой БССР			
И.спец.	Медков	Селиванов	Гли Гераповский			
Вед.инж.	Курикова	Селиванов	Самтехпроект			
Ин.инж.	Селиванов	Селиванов				
Инженер	Павлов	Селиванов				

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход						
	Арматура класса					Всего	Прокат марки										
	A-I	A-III					Всего										
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 101850972											
	φ6	Углер φ8	φ10	φ12	φ14	φ22	Углер	δ-6	δ-8	δ-10	Углер	Л63С	Углер				
1К 63.3-2-1	0,24	0,24	0,4	11,6	1,44	5,94	4,32	23,7	23,94	1,8	38,5	18,9	59,2	8,64	8,64	62,84	91,8



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1-220.86-КЖН-ТУ	Технические условия		
A3			- 54	Узлы установки закладных изделий в колоннах		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.823.1-2.1 100-30	Колонна 1К63.3-2	1	
				<u>Изделия закладные</u>		
		2	1.400-6/76 Всп.1	М1-13	5	
		3	3.400-6/76	МН1-20	11	
		4	1.400-15.81.120-64	МН115-5	1	
A4		5	ТП 903-1-КЖН-1.010	МН1	2	
		6	1.400-15.81.130-34	МН122-5	4	

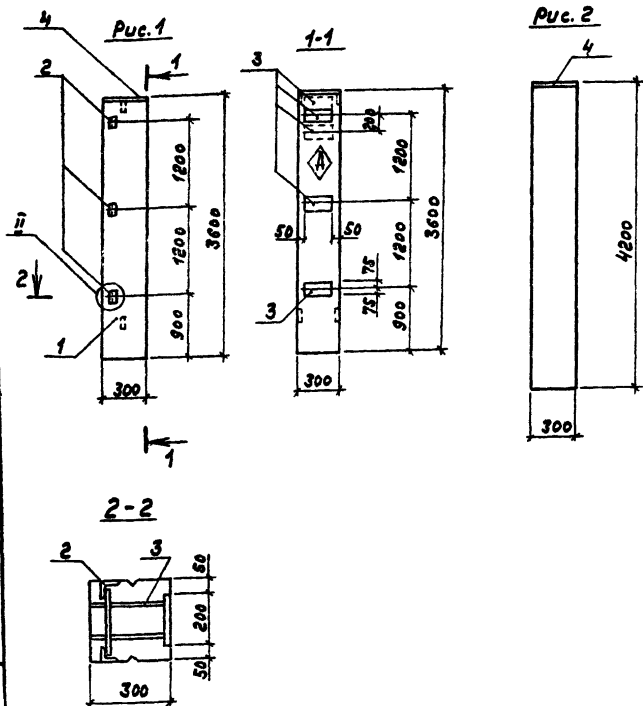
ТП 903-1-220.86 -КЖН-1.0600			Стальной Мокко/Политрой	
Колонна 1К 63.3-2-1			Р	1,42
Лист			Лист №1	
Госстрой СССР			ГД Ураловский	
С.И.И.И.С.С.С.С.			С.И.И.И.С.С.С.С.	

Знак ориентации нанести несмываемой краской

Архивом №1

Внимание! Колонны и стены должны быть защищены от коррозии

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.



Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-III		Всего	Промет марки ВСтЗ				Всего				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5009-72*		ГОСТ 1903-74*						
	φ10	φ12	φ14	Итого	163х5	Итого	5-8	5-14	Итого			
1К 36.3-2-1	4,0	0,72	1,5	6,22	6,22	4,32	4,32	3,4	11,1	20,5	24,82	31,1
1К 42.3-2-1			1,2		1,2				11,1	11,1	11,1	12,3

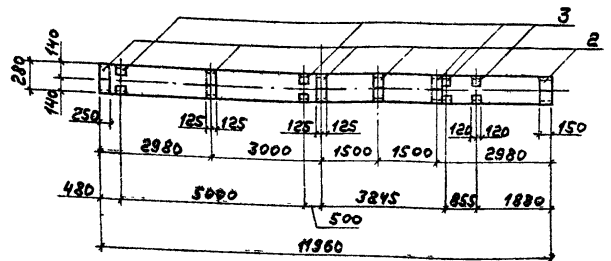
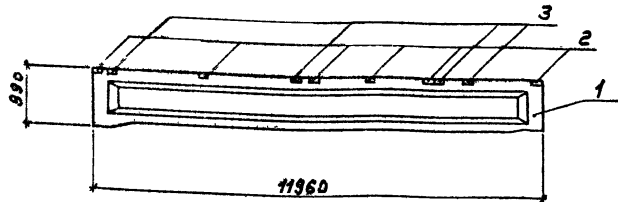
Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.материала		Примечание
						01	
				<u>Документация</u>			
A3			ТП 903-1-220.86 - КМУ-ТУ	Технические условия			
A3			-У1	Узлы установки закладных изделий в колоннах			
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.823.1-2.1 100-08	Колонна 1К 36.3-2	1		
				Колонна 1К 42.3-2		1	
				<u>Изделия закладные</u>			
		2	1.400-С/76 Вып.1	М1-13	3		
		3	3.400-6/76	МУ1-20	5		
A4		4	ТП 903-1- - КМУ-1.0310	МН 15	1	1	

Знак ориентации нанести несмываемой краской

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП 903-1-220.86 - КМУ-1.0700	1К 36.3-2-1	1	
-01	1К 42.3-2-1	2	950

ТП 903-1-220.86 - КМУ-1.0700			Колонны			Станд.	Лист	Масштаб
(1К 36.3-2-1; 1К 42.3-2-1)			р	см. табл.	—	Лист	Листов	Госстрой, сев. ГПИ Горьковский сантехпроект
ГЛП	Гусева	д/участ						
нач.отд.	Морозов	д/участ						
н.контр.	Погодаев	д/участ						
гл.спец.	Морозов	д/участ						
ст.инж.	Севастьянов	д/участ						
инженер	Кривошова	д/участ						

Л.С.Бон Л



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия		Закладные			Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗп2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-72*			
	φ8	φ10	Уголки	Уголки	Уголки	
3БС012-4Вр IIа; 3БС012-5Вр IIа	1,6	4,1	5,7	20,8	42,4	632 68,9

Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент ТП 903-1-КМУ-2010		Примечание
					-	01	
				Сборочные единицы			
		1	1.4621-1/8101-3-33	Балка 3БС012-4Вр IIа	1		
			-44	Балка 3БС012-5Вр IIа		1	
ИУ		2	ТП 903-1-220.86 -КМУ-2010	Изделие закладное ИУ-2	6	6	
		3	1.400-6/76	Изделие закладное ИУ-22	4	4	

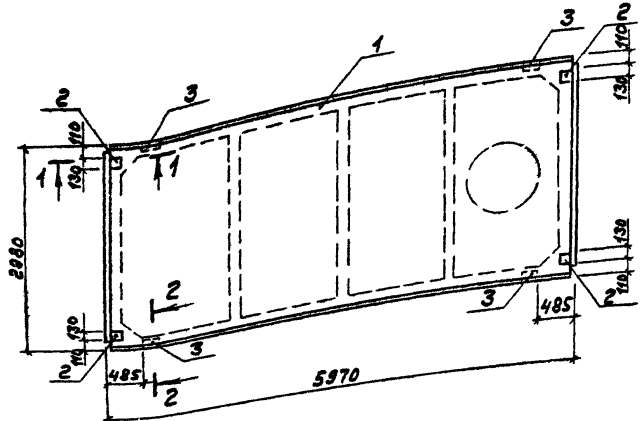
Имя, Фамилия, Подпись и дата выполнения

Обозначение	Марка	Масса
ТП 903-1-220.86 -КМУ-2010	3БС012-4Вр IIа	4,50
-01	3БС012-5Вр IIа	4,50

ТП 903-1-220.86 -КМУ-2010		Стадия	Масштаб	Масштаб
Балка (3БС012-4Вр IIа 3БС012-5Вр IIа)		р	та бл.	—
Гип. Гусев Нач. отд. Морцов М.Монр. Погорельский Л.Сави. Морцов Вед. инж. Кучинов Инженер Кувшинов		Лист	Листов 7	Госстрой СССР ГПИ Горьковского САНТЕХПРОЕКТ

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*		
	φ10		Утого	70кв	Утого - Б-8	Утого	
1ПГ-5А II Т 1ПВ7-5А II Т 1ПВ10-5А II Т	2,4		2,4	2,4	3,92	3,92	8,72



Прокат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Дол. и число и. - кннз-3010			Примечание
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:				
		1	1.865.1-4/80.01-10000-04	Плита 1ПГ-5А II Т	1			
			1.865.1-4/80.01-20000-13	Плита 1ПВ7-5А II Т		1		
			-22	Плита 1ПВ10-5А II Т			1	
		2	1.865.1-4/80.02-00120	Изделие закладное И6	4	4	4	
		3	1.865.1-4/80.02-00130	Изделие закладное И7	4	4	4	



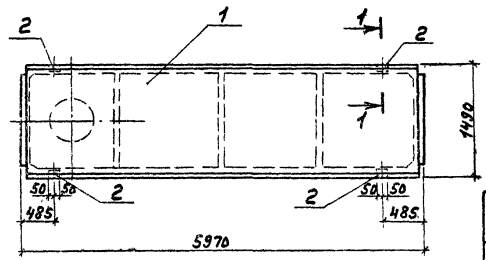
Обозначение	Марка	Масса в2, т
тп 903-1-220.86 -КМУ-30М	1ПГ-5А II Т	2,25
-01	1ПВ7-5А II Т	2,85
-02	1ПВ10-5А II Т	2,80

тп 903-1-220.86 -КМУ-30100			столб	Масса табл.	Масштаб
Гип	Гусева	Кучук	Р	сн.	1:50
Мухомед	Мурянов	Сид			
И.Контр	Погодалинский	Т			
Г.Слеп	Морков	Сид			
Вед.инж	Курчинов	Сид			
Инженер	Крибидина	Сид			

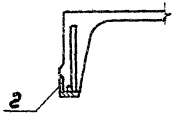
Алб.б.н. №

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А III		ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76*			
φ10		Угота 70x6		Угота -5:8	Угота			
2ПГ-3АЩТ 2ПВ7-3АЩТ	4,0		1,0	2,4	2,4	4,32	0,32	3,72



1-1



Фронт Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
				П903-1	-ИМУ-30200	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	1.865.1-4/80.03-10000-02	Плита 2ПГ-3АЩТ	1		
		1.865.1-4/80.03-20000-09	Плита 2ПВ7-3АЩТ		1	
	2	1.865.1-4/80.02-00130	Изделие закладное П7	4	4	

Инв. №, поз. и дата, введ. инж. д.

Обозначение	Марка	Масса ед, т
ТП 903-1-220-86 - ИМУ-30200	2ПГ-3АЩТ	1,23
-01	2ПВ7-3АЩТ	4,45

ТП 903-1-220-86 -ИМУ-30200

ПЛИТА
(2ПГ-3АЩТ, 2ПВ7-3АЩТ)

Гид Гусев
Нач.отд. Марчинов
И.КОНТР. Патрышев
Гл. спец. Марков
Зав. инж. Курчикова
Инженер Кустов

Лист 1 из 2

Студия Масса Масштаб
Р см. табл. 1:50

Лист Листов 87
Госстрой СССР
ГПИ Горьбовский
САНТЕХПРОЕКТ

Рис. 1

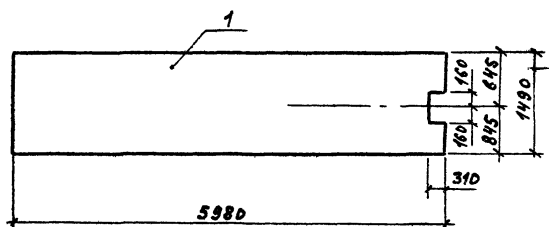
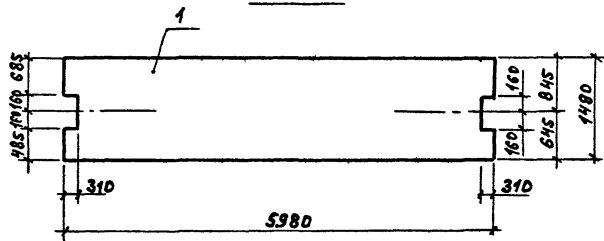


Рис. 2



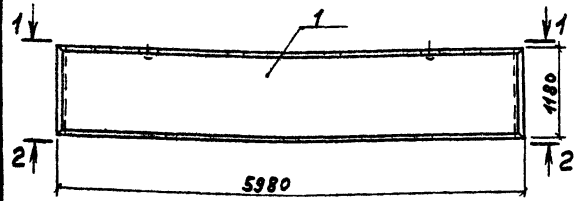
Код	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн.		Примечание
					01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.141-1.63200-01	Плита ПК60.15-8АТЎТ-0	1	1	

Плиты ПК60.15-8АТЎТ-0-1; ПК60.15-8АТЎТ-0-2 отличаются от типовой плиты по серии 1.141-1 вып. 63 только весом.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса ед, т
ТП 903-1-70086 - КМУ-3.0300	ПК60.15-8АТЎТ-0-1	1	2,8
	-01 ПК60.15-8АТЎТ-0-2	2	2,8

ТП 903-1-220.86 - КМУ-3.0300			
Плита	Стадия	Масса	Масштаб
	ПК60.15-8АТЎТ-0-1; ПК60.15-8АТЎТ-0-2	Р	сн. табл.
	Лист	Листов 1	
	Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

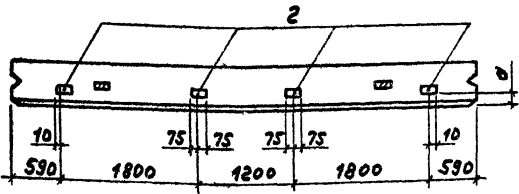
Альбом №1



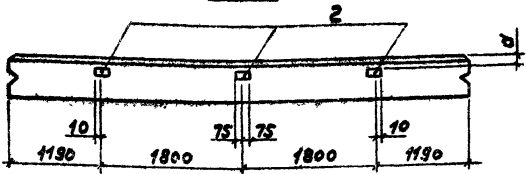
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Прокат класса А-III		Прокат марки В ст. 3		
	ГOST 5781-82*		ГOST 19903-74*		
	φ10	Итого	-δ: 8	Итого	
ПСА60.12.20-П-1 ПСА60.12.25-П-1 ПСА60.12.30-П-1 ПСА60.12.40-П-1	2,8	2,8	9,1	9,1	11,9

1-1



2-2



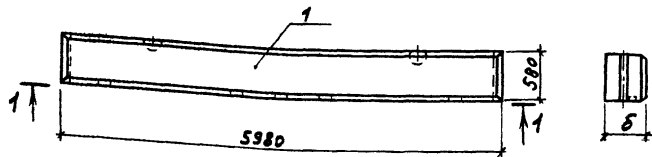
Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на услои. ГП903-1-КМУ-ТУ				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
			ТП903-1-220.86 -КМУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.8321-9.10010000-02	ПСА60.12.20-П	1				
			-06	ПСА60.12.25-П		1			
			-10	ПСА60.12.30-П			1		
			-14	ПСА60.12.40-П				1	
		2	1.8321-9.2.0012000	Изделие закладное М1	7	7	7	7	

УИР. Проект. Листы. и детали. Век. инж. А.

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса кг, т
		а	б	
ТП903-1-220.86 -КМУ-4.0100	ПСА60.12.20-П-1	60	200	2,3
-01	ПСА60.12.25-П-1	60	250	2,7
-02	ПСА60.12.30-П-1	120	300	3,15
-03	ПСА60.12.40-П-1	120	400	4,05

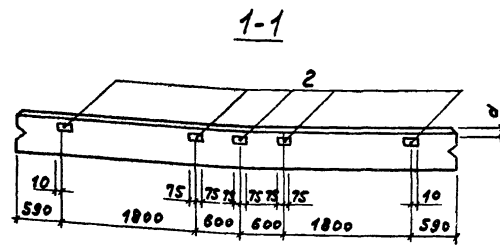
ТП903-1-220.86 -КМУ-4.0100		Стеновая панель		Стенная панель	
(ПСА60.12.20-П-1; ПСА60.12.25-П-1; ПСА60.12.30-П-1; ПСА60.12.40-П-1)		Р	ст. табл.	Лист	Листов
Гип	Гусев				
Нач. отд.	Морчанов				
М.Монитор	Погорькин				
Г.Савиц	Маднов				
Вед. инж.	Курникова				
Ст. инж.	Сенягина				
Инженер	Ильин				

Госпроект СССР
ГПИ Горьковский
СНТЭХПРОЕКТ



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ		
	Гост 5781-82*		Гост 19903-74*		
	φ10	Итого	-Б=В	Итого	
ПСА 60.6.20-П-1; ПСА 60.6.25-П-1; ПСА 60.6.30-П-1; ПСА 60.6.40-П-1	1,9	1,9	6,7	6,7	8,6

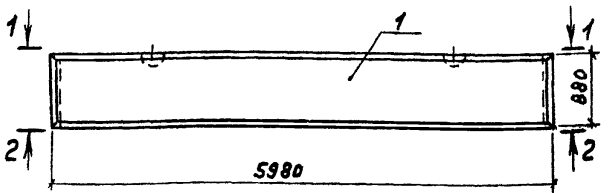


Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. ед.			Примечание
					Тп 903-1	-КМУ-4020		
				Документация				
			Тп 903-1-220.86 -КМУ-7У	Технические условия	×	×	×	
				Сборочные единицы				
				Стеновая панель				
		1	1.832.1-3.1.0010000	ПСА 60.6.20-П	1			
			-04	ПСА 60.6.25-П		1		
			-08	ПСА 60.6.30-П			1	
			-12	ПСА 60.6.40-П				1
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие закладное М1	5	5	5	5

Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса ед, т.
		а	б	
Тп 903-1-220.86 -КМУ-40200	ПСА 60.6.20-П-1	60	200	1,1
-01	ПСА 60.6.25-П-1	60	250	1,3
-02	ПСА 60.6.30-П-1	120	300	1,55
-03	ПСА 60.6.40-П-1	120	400	1,85

Тп 903-1-220.86 -КМУ-40200		Стеновая панель		Статус		Масса		Масштаб	
		(ПСА 60.6.20-П-1; ПСА 60.6.25-П-1; ПСА 60.6.30-П-1; ПСА 60.6.40-П-1)		Р	см. табл.				
Гип	Гусева	Мисел		Лист	Листов 1				
Нахотд.	Моренов	Аллен		Госстрой СССР					
И.МОНТР	Погорельский			ГПИ Горьковский					
П.СПЕЦ.	Морнов	Аллен		САНТЕХПРОЕКТ					
СТ.ИНИЖ.	СРНАГУНО								
ИНИЖЕР	Крыждин	Лис							

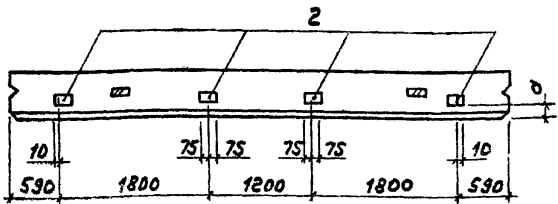
Автом. ви



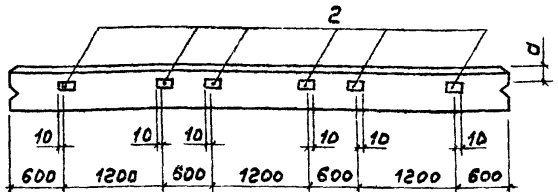
Ведомость расхода на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса	Прокат марки		Всего	
	A III	BCT3			
	ГОСТ 5701-82*	ГОСТ 19903-74*			
	φ10	Уголки	-δ=8	Уголки	
ПСА 60.9.20-П-1 ПСА 60.9.25-П-1 ПСА 60.9.30-П-1 ПСА 60.9.40-П-1	3,8	3,8	13,3	13,3	17,1

1-1



2-2



Фронт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					ТП 903-1-	-КМУ-4030	01	02	
				Документация					
A3			ТП 903-1-220.86 -КМУ-ТУ	Технические условия					
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1-9.1.0010000 - 01	ПСА 60.9.20-П	1				
			-05	ПСА 60.9.25-П		1			
			-09	ПСА 60.9.30-П			1		
			-13	ПСА 60.9.40-П				1	
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделия закладные М1	10	10	10	10	

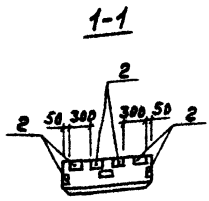
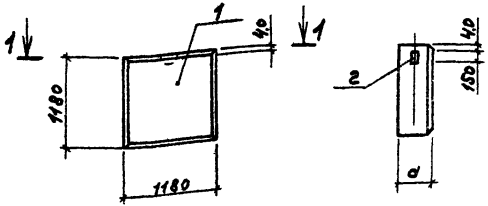
Инж. А.И. Сидоров, И.В. Сидорова

Обозначение	Марка	Размеры пр		Масса ед, т.
		α	β	
ТП 903-1-220.86 -КМУ-4.0300	ПСА 60.9.20-П-1	60	200	1.70
- 01	ПСА 60.9.25-П-1	60	250	2.00
- 02	ПСА 60.9.30-П-1	120	300	2.35
- 03	ПСА 60.9.40-П-1	120	400	3.00

ТП 903-1-220.86 -КМУ-4.0300				
Стеновая панель				
(ПСА 60.9.20-П-1; ПСА 60.9.25-П-1; ПСА 60.9.30-П-1; ПСА 60.9.40-П-1)				
Гип	Гусев	Ильин	Степанов	Степанов
Науч. отд.	Моргунов	Васильев	Степанов	Степанов
И.контр.	Погорельцев	Степанов	Степанов	Степанов
Гл. спец.	Марков	Степанов	Степанов	Степанов
Ст. инж.	Севастьян	Степанов	Степанов	Степанов
Инженер	Кривдина	Степанов	Степанов	Степанов
				Лист
				Листов 1
				Госстрой СССР
				ГПИ Горьковский
				САНТЕХПРОЕКТ

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Общий расход	
	A-III	вст3			
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*				
	Ф40	Утого	-δ:8	Утого	
ПСА 12.12.20-П-1 ПСА 12.12.25-П-1 ПСА 12.12.30-П-1 ПСА 12.12.40-П-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8



Район	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. № условн. ТП 903-1-КНИ-40400			Примечание
					01	02	03	
				Документация				
А3			ТП 903-1-220.86 -КНИ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×
				Сборочные единицы				
				стеновая панель				
		1	1.832.1-9.1.0140000-01	ПСА 12.12.20-П	1			*)
			-03	ПСА 12.12.25-П		1		*)
			-05	ПСА 12.12.30-П			1	*)
			1.832.1-9.1.0150000-01	ПСА 12.12.40-П			1	*)
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие закладное М1	4	4	4	4

*) Разбивка поз. 2 по данному чертёжу

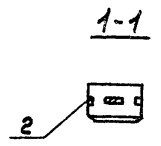
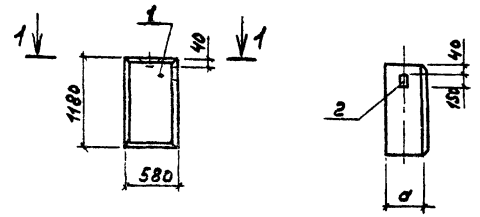
Обозначение	Марка	Размеры		Масса в кг
		мм	д	
ТП 903-1-220.86 -КНИ-40400	ПСА 12.12.20-П-1	200		0,44
-01	ПСА 12.12.25-П-1	250		0,53
-02	ПСА 12.12.30-П-1	300		0,62
-03	ПСА 12.12.40-П-1	400		0,795

ТП 903-1-220.86 -КНИ-40400						
стеновая панель				столбы	Масса	Мощность
(ПСА 12.12.20-П-1; ПСА 12.12.25-П-1; ПСА 12.12.30-П-1; ПСА 12.12.40-П-1)				р	см. табл.	—
				лист	листо в 1	
				госстрой СССР, ГПИ Горьковскому САНТЕХПРОЕКТ		

Добом VI

Ведомость расхода стали на дополнительные заводские изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия заводские				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ ВстЗ		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	φ10	Итого	-Б:В	Итого	
ПСА 6.12.20-П-1 ПСА 6.12.25-П-1 ПСА 6.12.30-П-1 ПСА 6.12.40-П-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. № исполн.				Примечание
					ТИ 903-1	-КМВ-1050	-		
				Документация					
А3			ТП 903-1-220.86 - КМВ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1-9.1.0140000	ПСА 6.12.20-П	1				
			-02	ПСА 6.12.25-П	1				
			-04	ПСА 6.12.30-П		1			
			1.832.1-9.1.0150000	ПСА 6.12.40-П				1	
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие заводские	2	2	2	2	

Имя, № подл., подл. в фуре, в зам. инж. А.А.

Обозначение	Марка	Размеры		Масса ед.т.
		а	н	
ТП 903-1-220.86 - КМВ-4.0500	ПСА 6.12.20-П-1	200		0,22
-01	ПСА 6.12.25-П-1	250		0,26
-02	ПСА 6.12.30-П-1	300		0,305
-03	ПСА 6.12.40-П-1	400		0,395

ТП 903-1-220.86 - КМВ-4.0500

Стеновая панель (ПСА 6.12.20-П-1; ПСА 6.12.25-П-1; ПСА 6.12.30-П-1; ПСА 6.12.40-П-1)

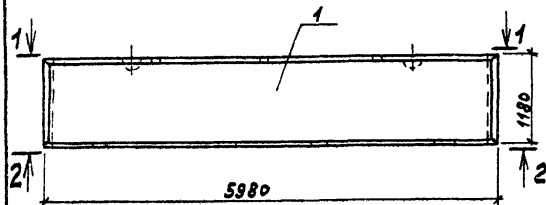
гип Гусева
 Нач. отд. Морозов
 М.Монтр. Логорельский
 Л.Слепч. Нарнов
 Ст. инж. Семягино
 Инженер Кривдина

Студия Моссов Мосситов

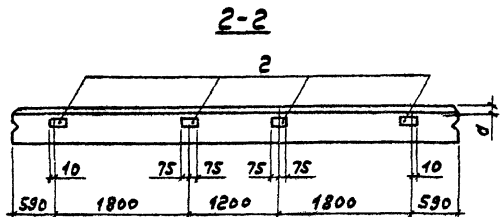
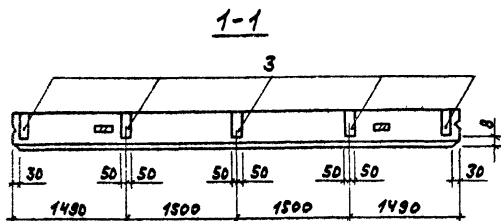
р см. —
табл.

Лист Листов 1
 Госстрой БССР
 ГПИ Горьковский
 САНТЕХПРОЕКТ

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III	проект марки	ВетЗ		
	Гост 5781-82*	Гост 19903-74*			
φ10	Утого	-δ=8	Ктогв		
ПСД60.12.20-П-2					
ПСД60.12.25-П-2	6,90	-	6,90	10,55	17,45
ПСД60.12.30-П-2					
ПСД60.12.40-П-2	8,50		8,50	11,1	19,60



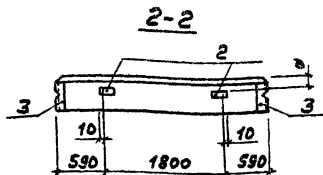
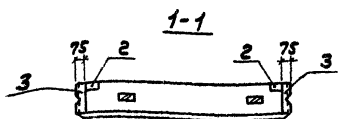
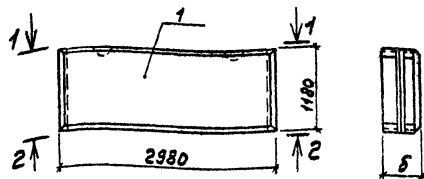
Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание	
					Тр 903-1-	ДМУ-4А600			
					-	01	02	03	
Документация									
А3			ТП 903-1-220.86 - КЖУ-7У	Технические условия	×	×	×	×	
Сборочные единицы									
Стеновая панель									
	1		1.832.1-3.1.0010000-02	ПСД60.12.20-П	1				
			-05	ПСД60.12.25-П		1			
			-10	ПСД60.12.30-П			1		
			-14	ПСД60.12.40-П				1	
Изделия закладные									
	2		1.832.1-3.20012000	М1	4	4	4	4	
	3		1.030.1-1.1-3-33-02	М15	5	5			
			-03	М16			5	5	

Обозначение	Марка	Размеры мм.			Масса ед.т
		а	б	в	
ТП 903-1-220.86 - КЖУ-4.0600	ПСД60.12.20-П-2	60	200	30	2.30
-01	ПСД60.12.25-П-2	60	250	85	2.70
-02	ПСД60.12.30-П-2	120	300	85	3.15
-03	ПСД60.12.40-П-2	120	400	85	4.05

ТП 903-1-220.86 - КЖУ-4.0600				
Стеновая панель				
Студия	Масса	Масштаб		
р	см.	—		
ПСА60.12.20-П-2; ПСА60.12.25-П-2		табл.		
ПСА60.12.30-П-2; ПСА60.12.40-П-2		лист	лист 087	
		Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ				
	Гост 5781-82*		Гост 19003-77		Гост 8509-72*		
φ8	φ10	Итого	-Б-8	ЛБ34	Л75х7	Итого	
ПСД30.12.20-П-1	1,6	0,8	2,4	2,6	4,4	7,0	9,4
ПСД30.12.25-П-1	1,6	0,8	2,4	2,6		8,0	10,6
ПСД30.12.30-П-1	1,6	0,8	2,4	2,6		8,0	10,6
ПСД30.12.40-П-1	2,8	0,8	3,6	2,6		11,2	13,8



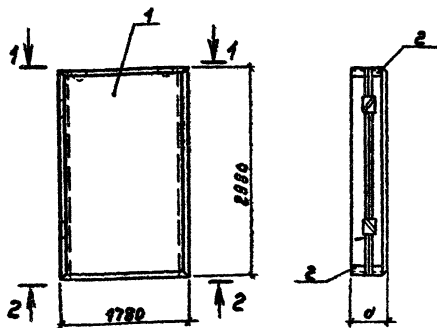
Формы, виды	Лос.	Обозначение	Наименование	Дол. по условию ТП 903-1-КМУ-4.0700			Примечание
				—	01	02	
			Документация				
РЗ		ТП 903-1-220.66 - КМУ-7У	Техническое условие	×	×	×	
			Сборочные единицы				
			Стеновая панель				
	1	1.832.1-3.1.0040000	ПСД 30.12.20-П	1			1)
		-02	ПСД 30.12.25-П	1			1)
		-04	ПСД 30.12.30-П		1		1)
		1.832.1-3.1.0050000-02	ПСД 30.12.40-П			1	1)
			Изделия закладные				
	2	1.832.1-3.2.0012000	М1	2	2	2	2
	3	3.400-6/76	МУ4-27	4			
		3.400-6/76	МУ4-30		4	4	
		3.400-6/76	МУ4-32				4

* Разбивка поз.2 по данному чертежу

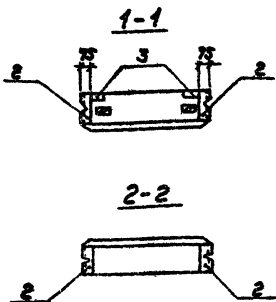
Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса кг.
		а	б	
ТП 903-1-220.66 - КМУ-4.0700	ПСД 30.12.20-П-1	60	200	1,10
-01	ПСД 30.12.25-П-1	60	250	1,30
-02	ПСД 30.12.30-П-1	120	300	1,60
-03	ПСД 30.12.40-П-1	120	400	2,00

ТП 903-1-220.66 - КМУ-4.0700			Стенная панель		
			(ПСД 30.12.20-П-1; ПСД 30.12.25-П-1; ПСД 30.12.30-П-1; ПСД 30.12.40-П-1)		
Тип	Гусевы	Длина	Стенная панель	Масса	Масса ст.
ИЗЧ.070	Поручень	2,00	Р	см.	—
И.Контр.	Погребельный		Табл.		
И.сл.в.ц.	Марка				
Ст.И.И.И.	Сварочная	З.С.Т.	Лист	Листов	89
И.И.И.И.И.	Разбивка	З.С.Т.	Рострой ст. ст. ГПУ Горьковского СЭНТЕХПРОЕКТ		

Верхность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат нормы Вст 3			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8503-72*			
	Ф 8	Уголки	Уголки	Л 63x6	Л 75x7	Уголки	
ПСД 18.30.20-П-1	1,6	1,6	4,4		4,4	6,0	
ПСД 18.30.25-П-1	1,6	1,6		8,0	8,0	9,6	
ПСД 18.30.30-П-1	2,8			9,6	9,6	12,4	



Элемент	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент ТП 903-1-КМЧ-4-00		Примечание
					01	02	
				Документация			
			ТП 903-1-220.86 -КМЧ-ТУ	Технические условия	×	×	
				Сборочные единицы			
				Стеновая панель			
		1	1.832.1-9.1.012000-04	ПСД 18.30.20-П	1		*)
			-11	ПСД 18.30.25-П		1	*)
			-18	ПСД 18.30.30-П		1	*)
				Изделия закладные			
		2	3.400-6/76	МУ 4-27	4		
			3.400-8/76	МУ 4-30		4	
			3.400-6/76	МУ 4-31		4	

*) Разбивка поз 3 (1.832.1-9.1.012000) по данному чертёму

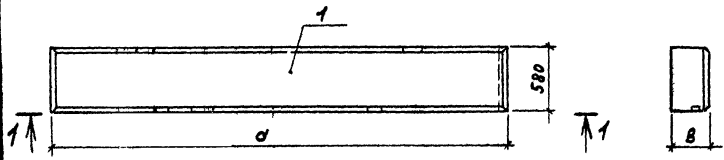
Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса т
		σ	τ	
ТП 903-1-220.86 -КМЧ-4.0.800	ПСД 18.30.20-П-1	200	1.10	1.8
-01	ПСД 18.30.25-П-1	250	1.30	2.0
-02	ПСД 18.30.30-П-1	300	1.60	2.35

ТП 903-1-220.86 -КМЧ-4.0.800			
Стеновая панель (ПСД 18.30.20-П-1; ПСД 18.30.25-П-1; ПСД 18.30.30-П-1).			
Стенная панель	Масса см. табл.	Монтаж	—
Лист	Листов	Листов	Листов
Ген. дир. Гусев В.И.	Инженер Мухомов В.И.	Инженер Лавров В.И.	Инженер Савиткин В.И.
Инженер Мухомов В.И.	Инженер Лавров В.И.	Инженер Савиткин В.И.	Инженер Козлов В.И.
Инженер Мухомов В.И.	Инженер Лавров В.И.	Инженер Савиткин В.И.	Инженер Козлов В.И.
Инженер Мухомов В.И.	Инженер Лавров В.И.	Инженер Савиткин В.И.	Инженер Козлов В.И.

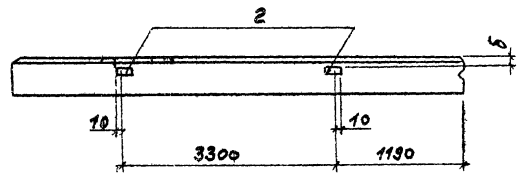
Альбом №

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ			
	ГСТ5781-82		ГСТ19904-74*			
	φ10	Утого	φ8	Утого		
ПСД60.6.20-П-У-1	0,8		0,8	2,6		3,4
ПСД60.6.25-П-У-1						
ПСД60.6.30-П-У-1						



1-1



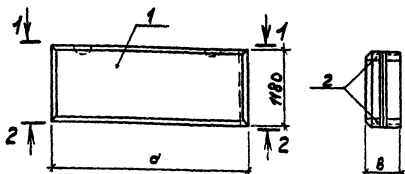
Регистр	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примечание
					Т903-1	КМУ-4000	
				Документация			
А3			Т903-1-220.86 -КМУ-ТУ	Технические условия	×	×	
				Сборочные единицы			
				Стеновая панель			
		1	1.832.1-3.1.0020000	ПСД60.6.20-П-У	1		
			-08	ПСД60.6.25-П-У		1	
			-16	ПСД60.6.30-П-У			1
		2	1.832.1-3.2.0012000	Изделия закладные М1	2	2	2

Имя, отчество, Подп. и дата

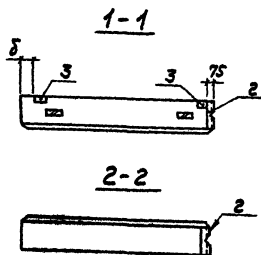
Обозначение	Марка	Размеры мм.			Масса ед.т.
		а	б	в	
Т903-1-220.86-КМУ-У0900	ПСД60.6.20-П-У-1	6190	60	200	1,10
-01	ПСД60.6.25-П-У-1	6240	60	250	1,40
-02	ПСД60.6.30-П-У-1	6290	120	300	1,60

Т903-1-220.86 -КМУ-4.0900					
Стеновая панель			Станд.	Масса	Мощность
(ПСД60.6.20-П-У-1; ПСД60.6.25-П-У-1; ПСД60.6.30-П-У-1)			р	ем. табл.	—
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехпроект		
Гип	Гусев	Иванов			
Нач. отд.	Морин	Васильев			
М. Контр.	Погодаев	Сидоров			
Гл. инж.	Марков	Иванов			
Ст. инж.	Семякин	Васильев			
Инженер	Ковалев	Сидоров			

Ведомость расхода стали на дополнительные
замкнутые изделия на элемент, кг



Марка элемента	Изделия замкнутые				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прочност марка ВСтЗ		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*		
	φ 8	Утого	1,63x0,175x7	Утого	
ПСА 15.12.20-П-У-1	0,8	0,1	2,2	2,2	3,0
ПСА 15.12.25-П-У-1	0,8			4,0	4,8
ПСА 15.12.30-П-У-1	1,4	1,4		4,8	6,2



№ элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. на изделие			Примечание
					12303-1	КМ-У	КМ-У	
					-	01	02	
				Арматура				
А3			ТП 903-1-220-86 -КМУ-ТУ	Технические условия				
				Сборочные единицы				
				Стеновая панель				
		1	1.832.1-3.1.0090000	ПСА 15.12.20-П-У	1			*)
				-02		1		*)
				-04			1	*)
				Изделия замкнутые				
		2	3.400-6/76	МУ 4-27		2		
				3.400-6/76			2	
				3.400-6/76				2

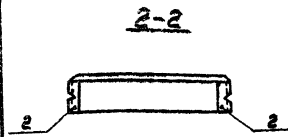
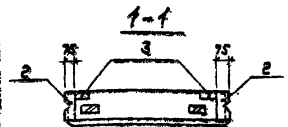
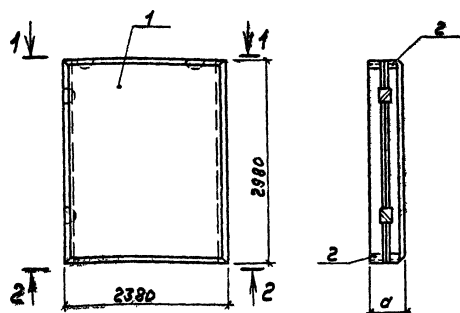
*) Разбивка поз 3 (1.832.1-3.2.0012000) по данному чертежу

Обозначение	Марка	Размеры мм.			Масса
		а	б	г	
ТП 903-1-220-86 -КМУ-4.1000	ПСА 15.12.20-П-У-1	1650	200	200	0,64
	-01 ПСА 15.12.25-П-У-1	1700	190	250	0,79
	-02 ПСА 15.12.30-П-У-1	1750	250	300	0,945

		ТП 903-1-220-86 -КМУ-4.1000		
		Стеновая панель		
		(ПСА 15.12.20-П-У-1; ПСА 15.12.25-П-У-1; ПСА 15.12.30-П-У-1)		
Групп	Гусева	Ильин	статус	Масса
Нач. отд.	Морюнов	Александр	р	см.
И.Монр	Павлов	Иван	табл.	—
Г.Свед.	Морюнов	Иван	Лист	Листов 8/1
Ст.Инт.	Сенягина	Иван	Госгпроект СССР	
И.Менер	Кридина	Иван	ГПИ Горьковского	
		СИНТЕХПРОЕКТ		

Ведомость расхода стали на доломитовые закладные изделия по элементу, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура классов А-III		Прокат нормал		
	Гост 5781-82 ^а		Гост 8509-72 ^а		
	Ф8	Итого	163х6,75х7	Итого	
ПСД 24.30.20-П-1	1,6	1,6	4,4	4,4	6,0
ПСД 24.30.25-П-1	1,6	1,6	8,0	8,0	9,6
ПСД 24.30.30-П-1	2,8	2,8	9,6	9,6	12,4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Итого по изделию 97903-1		Примечание
					Д1	Д2	
				Документация			
А3			ТН 903-1-220-86 -КМУ-ТУ	Технические условия	×	×	×
				Сборочные единицы			
				Стеновая панель			
		1	1.832.1-9.1.0120000-06	ПСД 24.30.20-П	1		*)
			-13	ПСД 24.30.25-П		1	*)
			-20	ПСД 24.30.30-П		1	*)
		2	Э 400-6/76	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
				МУ 4-27	4		
				МУ 4-30		4	
				МУ 4-31			4

*) Разбивка поз.3 (1.832.1-9.2.0012000) по данному чертежу

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса т
		а	г	
ТН 903-1-220-86. -КМУ-4.1100	ПСД 24.30.20-П-1	200		2,3
-01	ПСД 24.30.25-П-1	250		2,7
-02	ПСД 24.30.30-П-1	300		3,2

ТН 903-1-220-86 КМУ-4.1100			
Стеновая панель			
(ПСД 24.30.20-П-1, ПСА 24.30.25-П-1, ПСА 24.30.30-П-1)			
Стенная табл.	Масса см. табл.	Переходы	
р			
Лист		Листов 61	
Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЗНТ			

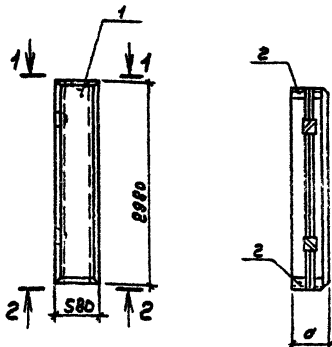
Гип Гусев
Нач. отд. Назимова
Н.Монстр. Логорядская
Пл.спод. Морков
Ст.инж. Сенагичка
Инженер. Рубцова

Альбом 11

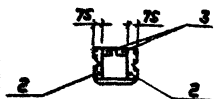
ТН 903-1-220-86. КМУ-4.1100

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ			
	ГОСТ 781-82 ^а		ГОСТ 8508-78 ^б			
	φ8	Итого	LS216 1,75x7	Итого		
ПСД 6.30.20-П-1	1,6	1,6	4,4		4,4	6,0
ПСД 6.30.25-П-1	1,6	1,6		8,0	8,0	9,6
ПСД 6.30.30-П-1	2,8	2,8		9,6	9,6	12,4



1-1



2-2



*) Разбивка nos.3 (1.8321-9.2.012000) по данному чертежу

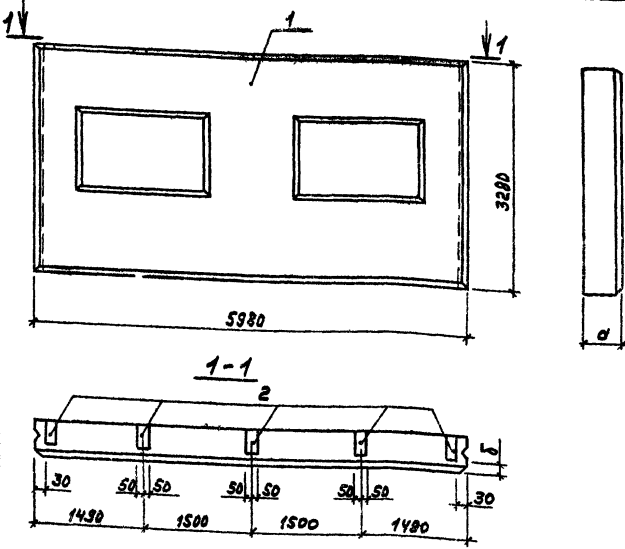
Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса ед. т.
		σ	h	
ТП 903-1-220-86 -КМУ-4.1200	ПСД 6.30.20-П-1	200		0,55
	-01 ПСД 6.30.25-П-1	250		0,66
	-02 ПСД 6.30.30-П-1	300		0,78

	Обозначение	Наименование	Кол. по ислам. таблицам		Примечание
			01	02	
		Документация			
43	ТП 903-1-220-86 -КМУ-ТУ	Технические условия			
		Сборочные единицы			
		Стеновая панель			
1	1.8321-9.1.0120000	ПСД 6.30.20-П	1		И)
		-07		1	И)
		-14		1	И)
		Изделия закладные			
2	3.400-6/76	МУ 4-27	4		
	3.400-6/76	МУ 4-30		4	
	3.400-6/76	МУ 4-31		4	

ТП 903-1-220-86 -КМУ-4.1200			Стеновая панель	Стенная панель	Мощность
Тип	Гусева	Итого	Р	ен. табл.	---
Начальник	Морозов	Итого			
Н.Молот	Морозов	Итого			
Г.С.Сев	Морозов	Итого			
С.С.Мин	Семёнов	Итого			
И.И.Иван	Воробьев	Итого			
			Лист АвтобТ		
			Госстрой СССР		
			ГМУ Горьковского		
			Самтехпроект		

Альбом ВУ

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



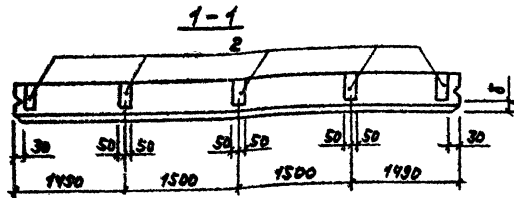
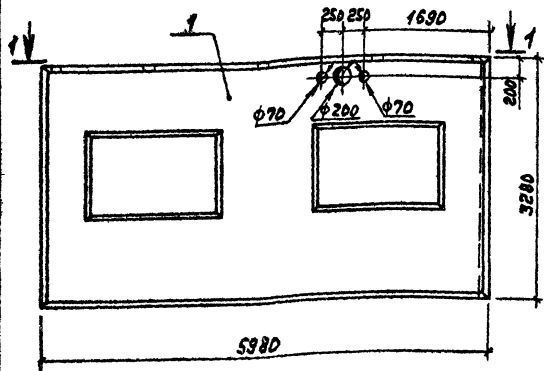
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматурный класс		Прокат марки		
	А-III	ВстЗ	Гост 19903-74	Гост 19903-74	
ИПСД 6.33.20-ПП-С-1	5.90	6.90	5.35	5.35	10.65
ИПСД 6.33.25-ПП-С-1					
ИПСД 6.33.30-ПП-С-1					
ИПСД 6.33.40-ПП-С-1	6.90	6.90	5.90	5.90	12.60

Ряд	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.м. ст. 903-1			Примечание
					01	02	03	
				Документация				
13			ТП 903-1-220-86 - КМУ-ТУ	Технические условия сборочные единицы				
				Стеновая панель				
		1	1.832.1-10.1.1.0.000-49	ИПСД 6.33.20-ПП-С	1			
			-53	ИПСД 6.33.25-ПП-С	1			
			-57	ИПСД 6.33.30-ПП-С		1		
			-61	ИПСД 6.33.40-ПП-С			1	
				Изделия закладные				
			1.030.1-1.1-3-33-02	М15	5	5		
			-03	М16			5	5

Имя, Фамилия, Подп. и дата, Вып. инт. №

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса т
		а	б	
ТП 903-1-220-86 КМУ-4.1300	ИПСД 6.33.20-ПП-С-1	200	30	5.20
-01	ИПСД 6.33.25-ПП-С-1	250	85	6.20
-02	ИПСД 6.33.30-ПП-С-1	300	85	7.30
-03	ИПСД 6.33.40-ПП-С-1	400	85	9.40

ТП 903-1-220-86 - КМУ-4.1300		Стеновая панель		Стальной Кассет	Масштаб
ИПСД 6.33.20-ПП-С-1; ИПСД 6.33.25-ПП-С-1; ИПСД 6.33.30-ПП-С-1; ИПСД 6.33.40-ПП-С-1		р	ам. табл.	-	
ГИП Гусева Нач. отд. Мориков И. контр. Погорельский Л. спец. Мориков Ст. инж. Свнягина Инженер Ирибедин		Лист 7 Аустор 7 Госстрой СССР ГПИ Горьбовский САНТЕХПРОЕКТ			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	φ10	Итого	-5-8	Итого	
1ПСД 6.33.20-ПП-С-2					
1ПСД 6.33.25-ПП-С-2	5.30	5.30	5.35	5.35	10.65
1ПСД 6.33.30-ПП-С-2					
1ПСД 6.33.40-ПП-С-2	6.90	6.90	5.90	5.90	12.80

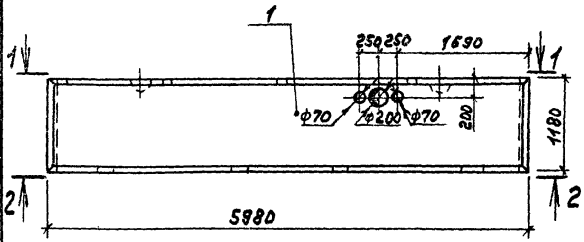
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на целом тп 903-1			Примечание
					01	02	03	
				Документация				
A3			ТП 903-1-220.86 - КМУ-ТУ	Технические условия сборочные единицы стеновая панель	×	×	×	×
		1	1.8321-10.1.1.0.000-49	1ПСД 6.33.20-ПП-С	1			
			-53	1ПСД 6.33.25-ПП-С		1		
			-57	1ПСД 6.33.30-ПП-С			1	
			-61	1ПСД 6.33.40-ПП-С				1
				Изделия закладные				
		2	1.0301-1.1-3-33-02	М16	5	5		
			-03	М16			5	5

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса Т
		а	б	
ТП 903-1-220.86 - КМУ-4.1400	1ПСД 6.33.20-ПП-С-2	200	30	5.20
-01	1ПСД 6.33.25-ПП-С-2	250	85	6.20
-02	1ПСД 6.33.30-ПП-С-2	300	85	7.30
-03	1ПСД 6.33.40-ПП-С-2	400	85	9.40

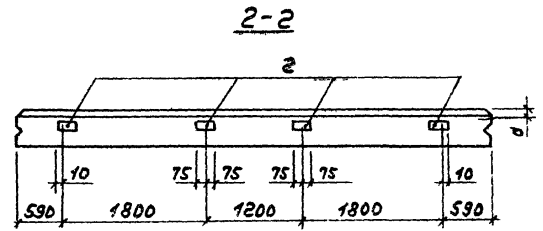
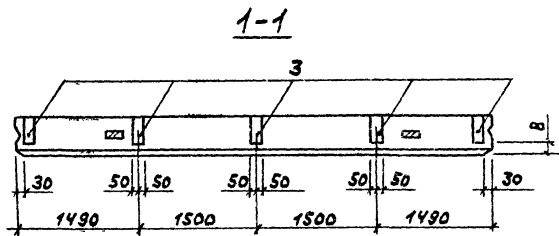
ТП 903-1-220.86 - КМУ-4.1400			
Стеновая панель			
Гип	Гусева	Полубельки	Масса
Науч. отд.	Маруно В		р
Н.МОНТР.	Полубельки		табл.
Гл. спец.	Марко В		лист
Б.У.ИИМ.	Сенягина		лист 87
Именев	Крибдина		
Госстрой СССР ГПИ Горьковских СНТехпроект			

Янсон В.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



Марка Элементы	Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса прокат норм		
	А-III	ВетЗ	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	
	φ10	Утого - δ:δ	Утого
ПСД 60.12.20-П-3	6,90	6,90	10,55
ПСД 60.12.25-П-3			10,55
ПСД 60.12.30-П-3	8,50	8,50	11,1
ПСД 60.12.40-П-3			11,1
			19,60



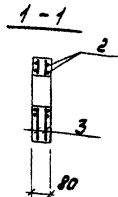
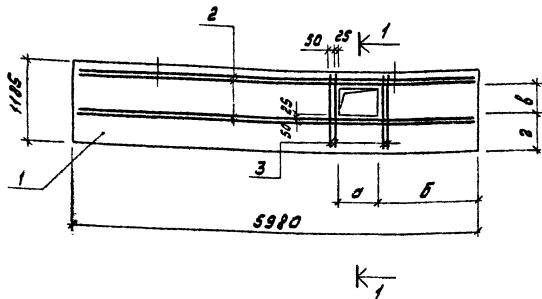
Фирма	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. элемент				Примечание
					ТЛ 903-1-	- КМУ-41500	01	02	
				Документация					
			ТП 903-1-220.86 - КМУ-ТУ	Техническое условие сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1-9.1.0010000-02	ПСД 60.12.20-П	1				
			-06	ПСД 60.12.25-П		1			
			-10	ПСД 60.12.30-П			1		
			-14	ПСД 60.12.40-П				1	
				Изделия закладные					
		2	1.832.1-9.20012000	М1	4	4	4	4	
		3	1.030.1-1.1-3-33-02	М15	5	5			
			-03	М16			5	5	

УИВ Проект. Подп. и дата. Взаминв.Л.

Обозначение	Марка	Размеры мм.			Масса т
		а	б	в	
ТП 903-1-220.86 - КМУ-4.1500	ПСД 60.12.20-П-3	60	200	30	2,30
-01	ПСД 60.12.25-П-3	60	250	85	2,70
-02	ПСД 60.12.30-П-3	120	300	85	3,15
-03	ПСД 60.12.40-П-3	120	400	85	4,05

ТП 903-1-220.86 - КМУ-4.1500			
Стеновая панель		стали	Масса
ПСД 60.12.20-П-3; ПСД 60.12.25-П-3; ПСД 60.12.30-П-3; ПСД 60.12.40-П-3		ρ	см. табл.
ГЛУП Гусев		Лист	
Нач. отд. Морунов		Листов	
Н.Монтр. Погорельский		Госстрой СССР	
П.Снегич Мясков		ГПИ Горьковский	
Ст. инж. Селягин		СОНТЕХПРОЕКТ	
Инженер Крайнев			

Ведомость расхода стали на дополнительные
арматурные изделия на элемент, кг



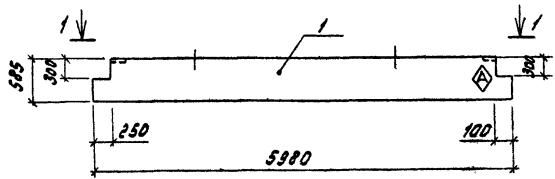
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса					
	А-III ГОСТ 5781-82*					
ФР				Итого		
ПГ60.12-1-7-1	22.4				22.4	22.4
ПГ60.12-1-7-2	22.4				22.4	22.4

Кол-во	Вид	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.		Примечание
					КЖН-5.0100	- 01	
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панель перегородки			
	1		1.030.8-2.1-05.0-108	ПГ60.12-1-7	1	1	
				<u>А стержни</u>			
				А-III-8-ГОСТ 5781-82*			
6.4	2		5.0101	ℓ=5950	8	8	2.35 кг
6.4	3		5.0102	ℓ=1150	8	8	0.45 кг

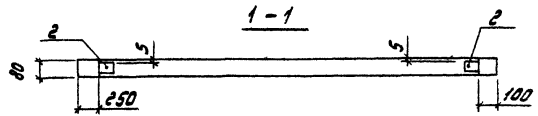
Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		а	б	в	г	
ТН 903-1-220-86-КЖН-5.0100	ПГ60.12-1-7-1	1000	2420	150	585	1370
-01	ПГ60.12-1-7-2	600	1500	300	685	1370

ТН 903-1-220-86 - КЖН-5.0100						
Гипс	Грунт	Долит	Панель перегородки (ПГ60.12-1-7-1; ПГ60.12-1-7-2)	Станд. Масса		Масштаб
				Р	С.м.	
						1:50
				Лист	Листов	1
				Всего листов 2208 гипс 1000/2420/150/585 См. также СЕРИУМ		

Ведомость расхода стали на дополнительные
заказные изделия на элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Прокат марки		Прокат марки		
	8-й		В ст 3 кл 2		
	Гост 5781-82		Гост 103-76		
	φ 8	Углов	φ 6	Углов	
ПГ 60.6-1-Т-1	0.4	0.4	0.6	0.6	1.0



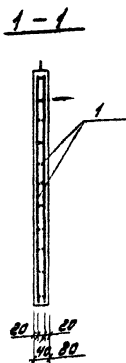
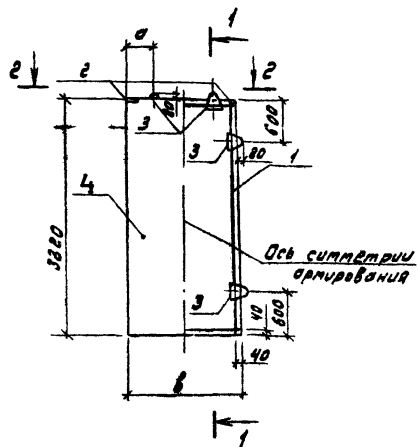
Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Панель перегородки		
		1	1.030.9-2.1-06.0-25	ПГ 60.6-1-Т	1	
А4		2	ТЛ 903.1-220-96-КЖИ-5.0210	Изделие закладное МНБ	2	

Знак ориентации нанести несмываемой краской

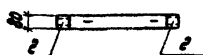
				ТЛ 903.1-220-96	КЖИ-5.0210
				Панель перегородки	Масса 1.30
				ПГ 60.6-1-Т-1	Лист 1
Г.И.П.	У.С.В.О.	В.И.С.Е.Л.			Лист 1
Нач.зав.	М.Ю.Ч.К.О.В.	С.И.С.Е.Л.			Лист 1
Н.К.И.Т.А.	В.И.Т.В.Е.Л.К.И.Й.	С.И.С.Е.Л.			Лист 1
В.С.Л.В.Ч.	М.Я.С.К.О.В.	С.И.С.Е.Л.			Лист 1
В.Т.И.К.И.Н.	С.Е.Н.А.Р.И.И.А.	В.С.И.Т.			Лист 1
В.И.К.И.Т.Е.Р.	П.Е.Т.Р.У.С.И.Н.	В.К.И.С.			Лист 1

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия открытые		Изделия закрытые					Общий расход
	Арматура класса		Арматура класса			Марка		
	8p-II	гост 5781-80	A-II		A-III	ВСтЗпп2	ВСтЗпп2	
			гост 5781-80	гост 5781-80	гост 5781-80			
пг 10	9.6	9.6	1.7	0.4	2.1	2.1	1.4	13.1
пг 11	13.6	13.6	2.5	0.4	2.9	2.9	1.4	17.9
пг 12	26.8	26.8	2.5	0.4	2.9	2.9	1.4	31.1



2-2

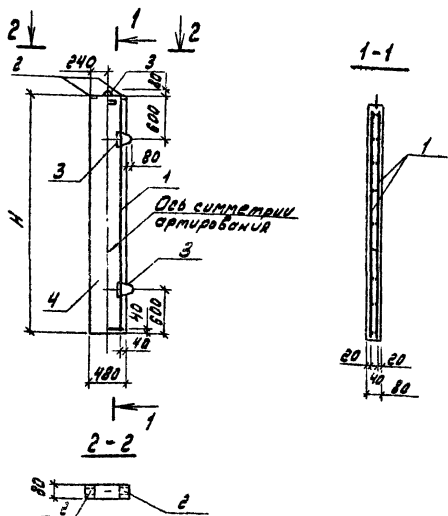


1. Монтажные петли (поз. 3) приварить к сетке

Формы	Зона	№об.	Обозначение	Наименование	Мат. на дел. м. 1000 м ²			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			1.030.9-2.1-00.070	<u>Техническое описание</u>	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
				<u>Сетки арматурные</u>				
пч	1		ТП 903-1-220.86-КЖН-5.0310	С3			2	
			-01	С4			2	
			-02	С5	2			
				<u>Изделия закрытые</u>				
			2 1.400-15.В1.560	МН 558	2	2	2	
			3 ТП 903-220.86-КЖН-5.0300	МН 13	4			
			-02	МН 14		4	4	
				<u>Материалы</u>				
	4			Бетон марки 200	0.26	0.33	0.77	М ³

Обозначение	Марка	Размер мм		Масса кг
		а	б	
ТП 903-1-220.86 -КЖН-5.030	пг 10	200	980	0.62
-01	пг 11	250	1480	0.91
-02	пг 12	400	2980	1.85

ТП 903-1-220.86 -КЖН-5.0300			Панель перегородки (пг10; пг11; пг12)		Станд. масса	Масса
Ген. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.	Р	Ст. табл.	—	—
Ген. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.				
Н. Контр. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.				
Инж. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.				
Инж. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.				
Инж. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.				
Инж. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.				
Инж. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.				
Инж. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.				
Инж. Дир.	Инж. Дир.	Инж. Дир.				



1. Монтажные петли (поз. 3) приварить к сетке.

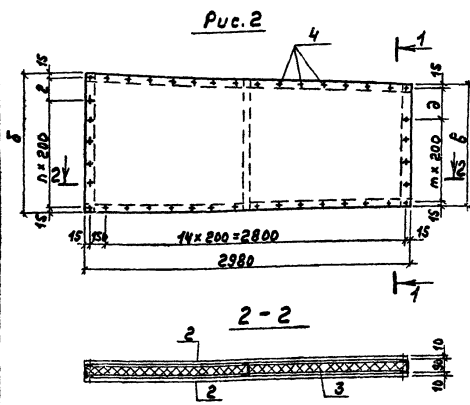
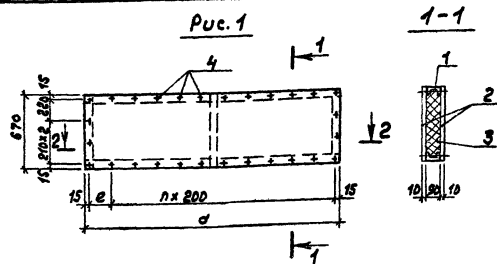
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса Вр-I	ГОСТ 5781-82	Арматура класса		Прокат мнржи ВСтЗэл2	всего	ГОСТ 1090-76		всего
			A-II	A-III					
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82*	ср	ср		
ПГ 13	4.9	4.9	1.4	0.4		1.8	1.4	1.4	8.1
ПГ 14	4.2	4.2	1.4	0.4		1.8	1.4	1.4	7.4

Прочит	Вопрос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие	КЖН	КЖН	КЖН	Примечание
				Документация	-	01			
			1.030.9-2.1-00.070	Техническое описание	×	×			
				Сборочные единицы					
				Сетки арматурные					
14	1		ТП 903-1-220.86 -КЖН-5.0310-03	С6	2				
			-04	С7			2		
				Изделия закладные					
	2		1.400-15.В1.360	МН 558	2	2			
	3		ТП 903-1-220.86 -КЖН-5.0320	МН 12	3	3			
				Материалы					
	4			Бетон марки 200	0.13	0.12			м ³

Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, кг
ТП 903-1-220.86 -КЖН-5.0400	ПГ 13	3220	0.31
-01	ПГ 14	2920	0.29

ТП 903-1-220.86 -КЖН-5.0400			
Гип	Гусев	Ильин	Ильин
Нач. отд. Моженов	Моженов	Ильин	Ильин
Н.контр. Лавровский	Лавровский	Ильин	Ильин
Л.сл.изм. Марков	Марков	Ильин	Ильин
Ст.инж. Семазин	Семазин	Ильин	Ильин
Инженер Лавровский	Лавровский	Ильин	Ильин
Панель перегородки (ПГ 13; ПГ 14).			Листов табл. —
			Листов табл. —
			Посетрой СССР
			ГПИ Свердловский
			Самтурспроект



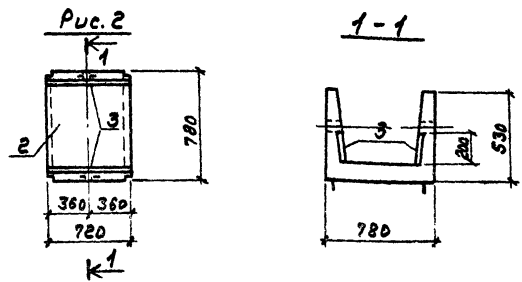
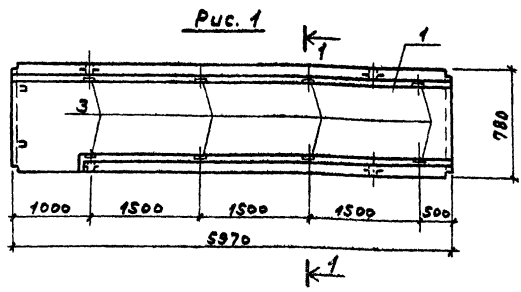
Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол. на услон.			Примечание	
					01	02	03		
				Сборочные единицы					
				Каркасы					
A3	1	1	ТП 903-1-22086 -КНУ-С.0510-	К1	1			4.95	
				-01		1		4.31	
				-02			1	6.55	
				-03				6.26	
				Асбестоцементные листы					
	2			ЛП-П-2.82x0.67-10 ГОСТ 18124-75	2			41кг	
				ЛП-П-2.32x0.67-10 ГОСТ 18124-75		2		34кг	
				ЛП-П-2.98x1.45-10 ГОСТ 18124-75			2	31кг	
				ЛП-П-2.98x1.3-10 ГОСТ 18124-75			2	32кг	
				Минераловатные плиты					
	3			200x500x50 ГОСТ 10140-80	3	3	6	6	14кг
				Стандартные изделия					
	4			Самонарезающие винты	68	56	88	86	
				Ф6 ТУ 34-5815-70					

1. Крепление листов обшивки к стальному каркасу осуществляется при помощи самонарезающих винтов. В асбестоцементных листах перед их креплением под винты предварительно просверливаются и раззенковываются отверстия.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Кол.	Масса кг
			а	б	в	г	д	е		
ТП 903-1-22086 -КНУ-С.0500	ПГО1	1	2820					130	13	128.95
-01	ПГО2	1	2320					290	10	114.31
-02	ПГО3	2	1450	1300	220	270		6	5	272.55
-03	ПГО4	2	1300	1150	270	120		5	5	254.26

ТП 903-1-220-86 -КНУ-С.0500			Панель перегородки (ПГО1 ÷ ПГО4)		
Гип	Гусева	Винт	Стадия	Масса	Материал
Мех.отд	Морозов	Винт	Р	см.	—
Н.Монтаж	Воздремин	Винт	Р	табл.	—
Л.д.д.ц.	Нарков	Винт	Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Селягина	Винт	Госстрой СССР ГПИ Гольдбергский СМТХКРОМСТ		
Инженер	Селягина	Винт			

Альбом №



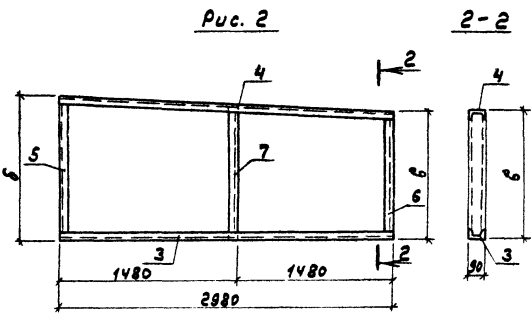
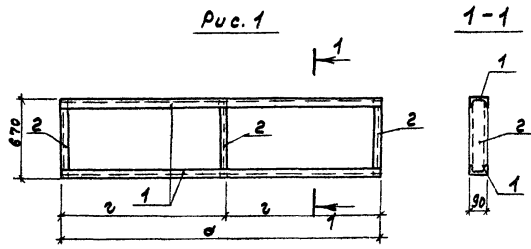
Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.		Примечание
					ТП 903-1	Исполн.	
				Документация			
ВЗ			ТП 903-1-220.86 -КНИ-ТУ	Технические условия	×	×	
				Сборочные единицы			
				Лоток			
		1	3.006.1-2/82.2-2-01-8	Л44-8Н		1	
		2	3.006.1-2/82.1-1-04.0-2	Л49-8		1	
		3	1.400-15 Вкл. 1	Узелные закладные ПН404-2		2	

Обозначение	Марка	Пис.	Масса ед.т
ТП 903-1-220.86 -КНИ-С.0100	Л44-8 н	1	1,73
-01	Л49-8в	2	0,23

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Узелная закладные				Общий расход
	Арматура		Прокат марки		
	А-III		ВСт3пс2		
	ГРСТ781-82*		ГРСТ 103-76*		
	φ8	Итого	δ=6	Итого	
Л44-8 н	352	352	14,4	14,4	17,92
Л49-8в	0,88	0,88	3,6	3,6	4,48

ТП 903-1-220.86 -КНИ-С.0100		Стадия	Масштаб
Лоток канала (Л44-8 н; Л49-8 в)		Р	1:50
ГИП Гусев Нач. отд. Морозов М. Инж. Погорельцев Гл. спец. Марносов ВРЗ. Инж. Курников Инженер Кривдина		Лист	Место 81
		Госстрой СССР ГПН ГОЛЬФОРМ САНТЕХПРОЕКТ	



Формат Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
				01	02	03	
			<u>Детали</u>				
			2.21804 д. 61387-522-83 ст. 3 мм ГОСТ 4918-86				
	1	5.0511	ℓ=2820	2			1.83
		-01	ℓ=2320	2			1.51
	2	5.0512	ℓ=670	3	3		0.43
	3	5.0513	ℓ=2980		1	1	1.94
	4	5.0514	ℓ=2984		1	1	1.94
	5	5.0515	ℓ=1450		1		0.54
		-01	ℓ=1300			1	0.84
	6	5.0516	ℓ=1300		1		0.84
		-01	ℓ=1150			1	0.75
	7	5.0517	ℓ=1375		1		0.89
			ℓ=1225			1	0.79

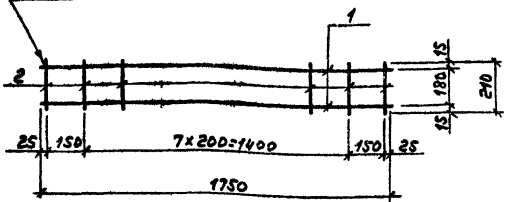
Соединение элементов между собой выполнять газовой сваркой.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса кг
			а	б	в	г	
ТП 903-1-220-86-ННУ-5.0510	К1	1	2820			1410	4,95
-01	К2	1	2320			1160	4,31
-02	К3	2		1450	1300		6,55
-03	К4	2		1300	1150		6,26

ТП 903-1-220-86			-ННУ-5.0510		
Каркас (К1 ÷ К4)			Станд.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—	Лист	Листов	1
ГИП Гусева Нач. отд. Морозов Н. КОНТ. Лагерьский П. слес. Марков Ст. инж. Семягина Инженер Вдовкина			Госстрой СССР ГПИ Горьковский СЕНТЕХПРОЕКТ		

АЛБОН II

ГОСТ 14098-68-НТ-2



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	В.0101	А-И-12-ГОСТ5781-82* L=1750	2	1,65кг
Б4	2	В.0102	А-Т-6-ГОСТ5781-82* L=210	10	0,05кг

ТП 903-1-220.86 КМУ-В.0100

Каркас плоский
КР2

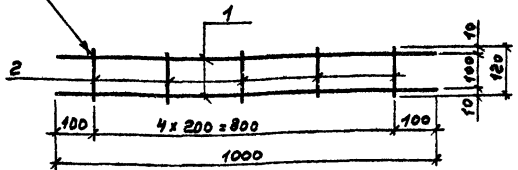
Станд. Масса	Плотность
Р 370	1:20
Лист	Листов
Госстрой СССР ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	

Шифр, зона, лист, в зоне, документация

ГИП Гусев
Нач.отд. Морцов
М.директ. Погорелов
Л.случ. Марков
Вед.инж. Вихарьков

Ильин
Сидоркин
Сидоркин

ГОСТ 14098-68-НТ-2



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	В.0201	А-И-10-ГОСТ5781-82* L=1000	2	0,62кг
Б4	2	В.0202	А-Т-6-ГОСТ5781-82* L=120	5	0,03кг

ТП 903-1-220.86 КМУ-В.0200

Каркас плоский
КР3

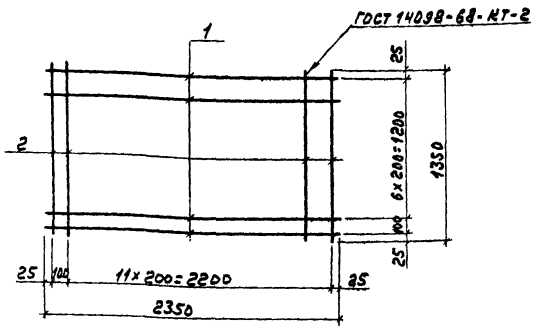
Станд. Масса	Плотность
Р 139	1:10
Лист	Листов
Госстрой СССР ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	

Шифр, зона, лист, в зоне, документация

ГИП Гусев
Нач.отд. Морцов
М.директ. Погорелов
Л.случ. Марков
Вед.инж. Вихарьков
Инженер Христов

Ильин
Сидоркин
Сидоркин

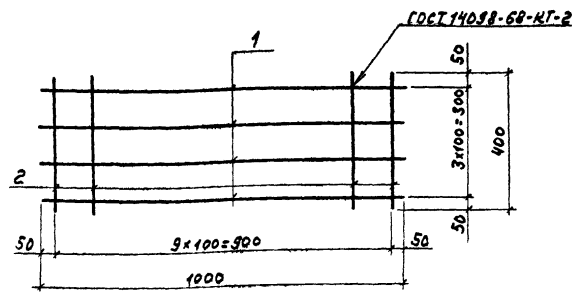
Ансамбль VI



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				А-III-10-ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		9.0101	ℓ = 2350	8	1,45кг
Б4	2		9.0102	ℓ = 1350	13	0,83кг

Умб. № по плану Лист в детали Взам. инв. №

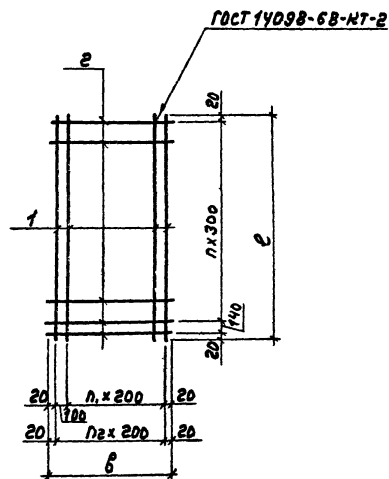
ТП 903-1-220.86 КМУ-9.0100		
Гип	Гусева	Масштаб
Нач. отд.	Морчков	Р 21,4 1:25
М. контр.	Погорельский	Лист
Л. спец.	Марков	Листов
Ст. инж.	Срнягина	Госстрой СССР
Инженер	Кривовицкий	ГПИ Горьковский
		САНТЕХПРОЕКТ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				А-III-В - ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		9.0201	ℓ = 1000	4	0,39кг
Б4	2		9.0202	ℓ = 400	10	0,16кг

Умб. № по плану Лист в детали Взам. инв. №

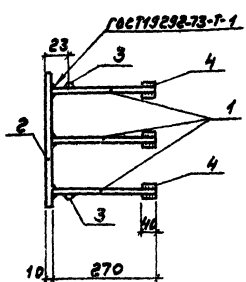
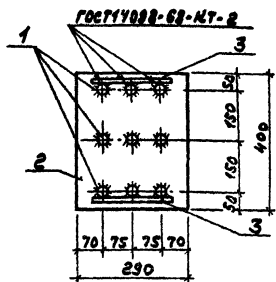
903-1-220.86 КМУ-9.0200		
Гип	Гусева	Масштаб
Нач. отд.	Морчков	Р 3,2 1:25
М. контр.	Погорельский	Лист
Л. спец.	Марков	Листов
Ст. инж.	Кривовицкий	Госстрой СССР
Инженер	Кривовицкий	ГПИ Горьковский
		САНТЕХПРОЕКТ



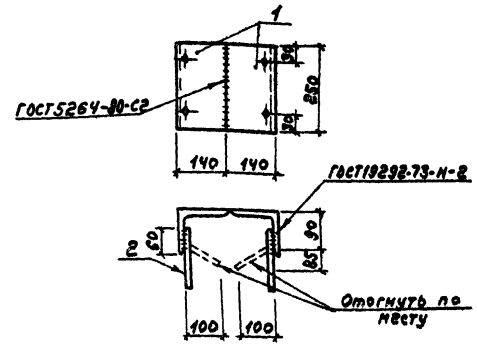
Формы	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	№ п. № исполн.					Примечание
					ТП 903-1-	01	02	03	04	
				Документация						
А3			ТП 903-1-22086 -КМУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	
				Детали						
				Стержни арматурные						
				5Вр-I ГОСТ 6727-80						
БУ	1		5.0311	е = 3180	16	8	6	3		0,5 кг
БУ			-01	е = 2880					3	0,4 кг
БУ	2		5.0312	е = 2940	12					0,45 кг
БУ			-01	е = 1440		12				0,23 кг
БУ			-02	е = 940			12			0,15 кг
БУ			-03	е = 440				12	11	0,08 кг

Обозначение	Марка	Размер, мм		л	л1	л2	Масса, кг
		б	е				
ТП 903-1-22086 -КМУ-5.0310	С3	2940	3180	10	14		13,4
-01	С4	1440	3180	10	7		6,75
-02	С5	940	3180	10	4		4,8
-03	С6	440	3180	10	2		2,46
-04	С7	440	2880	9	2		2,08

ТП 903-1-22086 -КМУ-5.0310			
Сетка арматурная (С3+С7)			
Исполн.	Масса	Масштаб	Лист
ГЛП Гусева			
Нач. отд. Морчков			
И.МОНТР. Погорелкин			
Гл. спец. Морчков			
Ст. инж. Селягина			
Инженер. Кривдина			
Р	см. табл.	-	
Лист 1 из 6			
Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			



Колонт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
13			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
64	1		1.0.111	А-Ш-14-ГОСТ 5781-82* С=270	9	0,33м ²
64	2		1.0.112	Лист 5-10*290 ГОСТ 11903-79* ЛСТЗ ГОСТ 11408-68-МТ-2	1	9,12м ²
				С=400	1	9,12м ²
64	3		1.0.113	А-Л-6-ГОСТ 5781-82* С=270	2	0,06м ²
64	4		1.0.114	А-Ш-22-ГОСТ 5781-82* С=40	18	0,12м ²



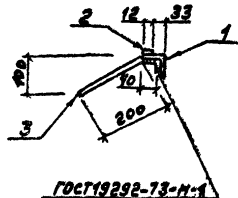
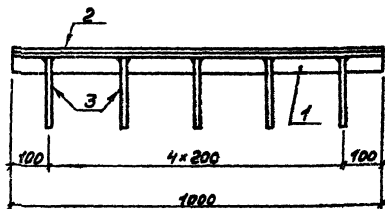
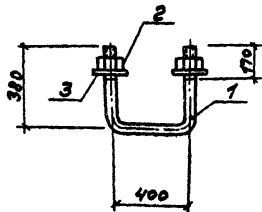
Колонт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
13			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
64	1		2.0.111	Уголок 5-110x90 ГОСТ 8510-79* ЛСТЗ ГОСТ 11408-68-МТ-2	2	3,53м ²
				С=250	2	3,53м ²
64	2		2.0.112	А-Ш-10-ГОСТ 5781-82* С=200	4	0,12м ²

И. В. Соловьев, Л. В. Соловьева, В. В. Соловьев

ТП 903-1-220.86 КМУ-1.0110
 изделие заводное МН1
 Стадия Масса Месштаб
 Р 14,6 1:10
 Лист Листов 1
 ГОСТ 8013-80
 ГНУ ГОРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХПРОЕКТ

И. В. Соловьев, Л. В. Соловьева, В. В. Соловьев

ТП 903-1-220.86 КМУ-2.0110
 изделие заводное МН2
 Стадия Масса Месштаб
 Р 7,5 1:10
 Лист Листов 1
 ГОСТ 8013-80
 ГНУ ГОРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХПРОЕКТ



Формы Зоны	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	10.0101	КРУГ в-24 ГОСТ 2590-74* в-см. ГОСТ 335-78*	1	4,10кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Гайка М24-7Н4 в-с-3мм 016/0173158*	2	
	3		Шайба 24.02 в-с-3мм 016/0173158*	2	

ТП 903-1-220-86		КМУ-10.0100	
Узелные замковые МНЗ		Студия	Масло/Масштаб
		Р	4,27 1:20
		Лист	Листов 1
		Госстроя СССР ГПИ Горьковский СОНТЕХПРОДКТ	

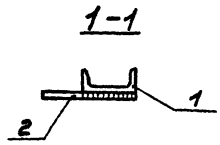
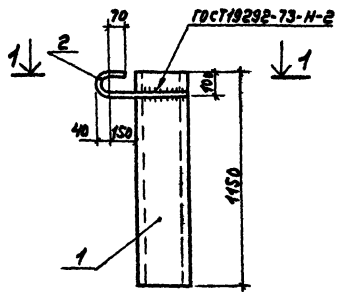
ГИП Гусев С.И. Шул. /
 Нач. отд. Морозов А.И. /
 Н.Монтор. Логовацкий /
 Гл. св-д. Марков С.И. /
 В.К.Г. Халодов С.И. /
 С.М.М. Селягина /
 ИММЕНА № 52 на /

Формы Зоны	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	10.0201	Углом в-50x50x5 ГОСТ 8508-74* в-с-3 ГОСТ 335-78*	1	3,8кг
Б4	2	10.0202	Полоса в-2 в-16 ГОСТ 103-76* в-с-3 ГОСТ 335-78*	1	0,5кг
Б4	3	10.0203	А-III-8-ГОСТ 5781-82* в-240	5	0,1кг

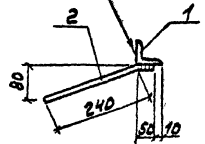
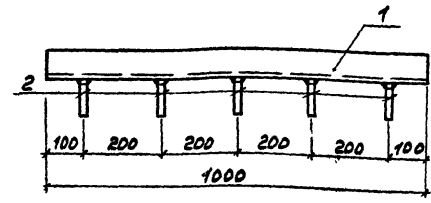
ТП 903-1-220-86		КМУ-10.0200	
Узелные замковые МН4		Студия	Масло/Масштаб
		Р	4,9 1:10
		Лист	Листов 1
		Госстроя СССР ГПИ Горьковский СОНТЕХПРОДКТ	

ГИП Гусев С.И. Шул. /
 Нач. отд. Морозов А.И. /
 Н.Монтор. Логовацкий /
 Гл. св-д. Марков С.И. /
 В.К.Г. Халодов С.И. /
 С.М.М. Селягина /
 ИММЕНА № 52 на /

Аннотация



ГОСТ 19292-73-Н-1



Рядовый номер	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		10.0301 Швеллер	24 ГОСТ 8240-78* 8СмЗ ГОСТ 535-78*	1	27,6м ²
Б4	2		10.0302 А-1-20-ГОСТ5781-82	ℓ=600	1	1,5м ²

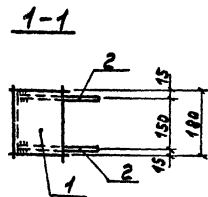
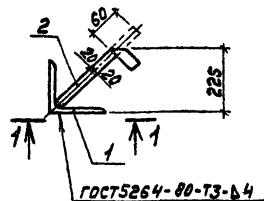
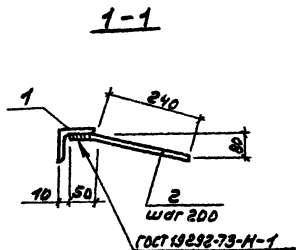
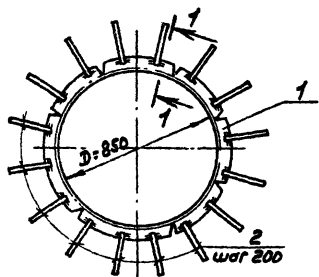
Рядовый номер	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		10.0401 Уголок	6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 8СмЗ ГОСТ 535-78*	1	3,7м ²
Б4	2		10.0402 А-П-8-ГОСТ5781-82	ℓ=290	5	0,11м ²

Имя, Ф.И.О. Подл. в форме

Имя, Ф.И.О. Подл. в форме		Имя, Ф.И.О. Подл. в форме	
ГПП	Гусева	Иванов	
Нач.отд.	Нориков	Иванов	
Н.ком.т.	Погорельский	Иванов	
Гл. спец.	Нориков	Иванов	
Вед. инж.	Курников	Иванов	
Им.проект.	Курников	Иванов	

Имя, Ф.И.О. Подл. в форме

Имя, Ф.И.О. Подл. в форме		Имя, Ф.И.О. Подл. в форме	
ГПП	Гусева	Иванов	
Нач.отд.	Нориков	Иванов	
Н.ком.т.	Погорельский	Иванов	
Гл. спец.	Нориков	Иванов	
Вед. инж.	Курников	Иванов	
Им.проект.	Курников	Иванов	



Формат	Возраст	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Арсenal		
Б4	1		10.0501	Уголок ВетЗ ГОСТ 535-79* E=50x4x25 ГОСТ 8504-78	1	10,1 кг
				E=2670	1	10,1 кг
Б4	2		10.0502	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82* E=280	14	0,11 кг

Формат	Возраст	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Арсenal		
Б4	1		10.0601	Уголок ВетЗ ГОСТ 535-79* E=140x4x10 ГОСТ 8504-78	1	3,87 кг
Б4	2		10.0602	Полоса ВетЗ ГОСТ 535-79* E=2-4x1x10 ГОСТ 103-78* E=300	2	0,44 кг

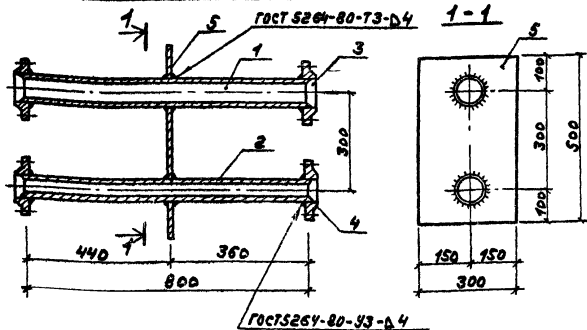
ТП903-1-220.86			КМУ-10.0500		
Узелок закладной			Станд. Масса Масса таб		
Р	11,64	1:20			
МН7			Лист Листов		
			ГОСТРОУ СССР ГПИ ГОРЬОБСКИЙ СОНТЕХПРОЕКТ		

ГПН Гусев С.И.
Нач. отд. Моренов
Н. КОМП. Погорельский
Л. СЛЕЧ. Моренов
ВЕР. ИМН. Курников
ИММЕНЕР. Кривобин

Узелок закладной

ТП903-1-220.86			КМУ-10.0600		
Узелок закладной			Станд. Масса Масса таб		
Р	4,75	1:10			
МН8			Лист Листов		
			ГОСТРОУ СССР ГПИ ГОРЬОБСКИЙ СОНТЕХПРОЕКТ		

ГПН Гусев С.И.
Нач. отд. Моренов
Н. КОМП. Погорельский
Л. СЛЕЧ. Моренов
ВЕР. ИМН. Курников
ИММЕНЕР. Кривобин

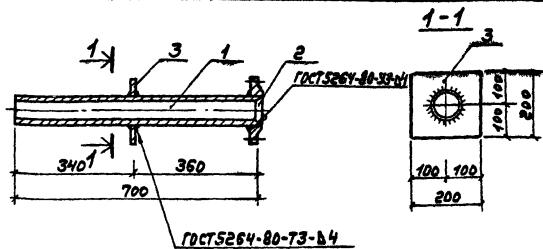


Код	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
А3			ТП 903-1-22086 КМУ-ТУ	Технические условия		
Детали						
Б4	1		10.0701	Труба 89x35 GOST 9941-81 С-800	1	5,9 м
Б4	2		10.0702	Труба 57x35 GOST 9941-81 С-800	1	3,7 м
Б4	3		10.0703	Фланец 1-80-10 GOST 12820-80	2	1,79 м
Б4	4		10.0704	Фланец 1-50-10 GOST 12820-80	2	1,02 м
Б4	5		10.0705	Лист 4x500 GOST 19023-79 Класс ГСТ 14633-78	1	5,89 м

е=300

ТП 903-1-22086		КМУ-10.0700	
Изделие законное			
Студия	Масса	Местоб	
Р	21,11	1:10	
МН9			
Лист		Листов 1	
Госстрой СССР ГПИ Горьковскому САНТЕХПРОЕКТ			

ГИП Гусева
Нач. отд. Молочнов
М.Монтр. Логорьская
Г.С.Слуц. Марков
Ст.инж. Саягина
Инженер Кривобина



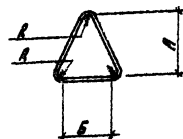
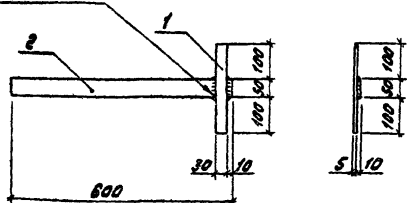
Код	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
А3			ТП 903-1-22086 КМУ-ТУ	Технические условия		
Детали						
Б4	1		10.0801	Труба 76x35 GOST 9941-81 С-700	1	4,38 м
Б4	2		10.0802	Фланец 1-65-10 GOST 12820-80	1	1,37 м
Б4	3		10.0803	Полоса 6-2 5x200 GOST 4913-78 Класс ВСТ 533-79	1	1,57 м

е=200

ТП 903-1-22086		КМУ-10.0800	
Изделие законное			
Студия	Масса	Местоб	
Р	7,32	1:10	
МН10			
Лист		Листов 1	
Госстрой СССР ГПИ Горьковскому САНТЕХПРОЕКТ			

ГИП Гусева
Нач. отд. Молочнов
М.Монтр. Логорьская
Г.С.Слуц. Марков
Ст.инж. Саягина
Инженер Кривобина

ГОСТ 3264-80-НБ-Д4



Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АБ			ТП 903-1-220-86 -КЖН-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
БВ	1		10.0901	Листов А 573 ГОСТ 103-78* Р=25*30 ГОСТ 103-78* ГОСТ 535-78*		
БВ	2		10.0902	Листов А 573 ГОСТ 103-78* Р=250 L=600	1	0,29 кг
					1	2,36 кг

ТП 903-1-220-86 -КЖН-10.0900

Изделие закладное
МН Н

Сталь Масса Массификат

Р 2.65 1:10

Лист Листов 1

Госстрой СССР
ГПИ Горьковский
Самтехпроект

Г.И.П. Гусев
Нач. отд. Морозов
Инженер Парфенов
Инженер Лавренко
Инженер Мухомов
Инженер Клепачев
Инженер Ковалева
Инженер Ковалева

Обозначение	Марка	Ф мм	А мм	Б мм	Р мм	Длина заготов. мм	Масса кг
ТП 903-1-220-86-КЖН-5.0320	МН 12	8	180	130	30	550	0,22
	-01	МН 13	10	230	30	700	0,43
	-02	МН 14	12	230	30	710	0,63

ТП 903-1-220-86 -КЖН-5.0320

Изделие закладное
(МН 12 ÷ МН 14)

Сталь Масса Массификат

Р Ст. таб. лист -

Лист Листов 1

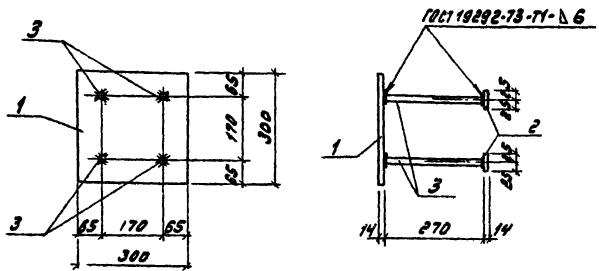
Сталь класса А-І
ГОСТ 5781-82*

Госстрой СССР
ГПИ Горьковский
Самтехпроект

Исполн. Дата Лист

Г.И.П. Гусев
Нач. отд. Морозов
Инженер Парфенов
Инженер Лавренко
Инженер Мухомов
Инженер Клепачев
Инженер Ковалева
Инженер Ковалева

Листом VI



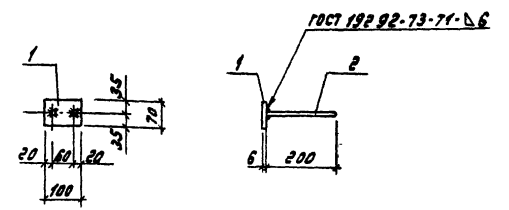
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			ТН 903-1-220-86 - КЖН-ТУ	Технические условия		×
<u>Детали</u>						
54	1	1.0311	Лист 1.0311	Лист вставка ГОСТ 10292-73-71 Δ-300	1	9,9 кг
54	2	1.0312	Лист 1.0312	Лист вставка ГОСТ 10292-73-71 Δ-30	4	0,3 кг
54	3	1.0313	Лист 1.0313	Лист вставка ГОСТ 10292-73-71 Δ-270	4	0,3 кг

ТН 903-1-220.86 - КЖН-1.0310

Изделие заводное МН 15	Станд. Масса (кг)	
	P	1:10
	Лист	Листов в 1
Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехпроект		

И.И. Москаль, Проектировщик, И.И. Москаль, Проектировщик

Ген. Дир. Гусева Ю.И.
Нач. отд. Торчинов С.И.
Инженер Угрюмовский В.И.
Инженер Марков В.И.
Инженер Сивакина В.И.
Инженер Морозова В.И.



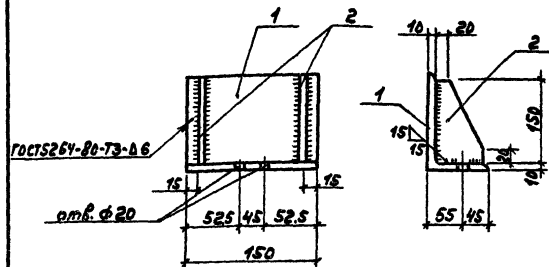
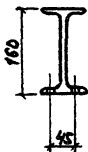
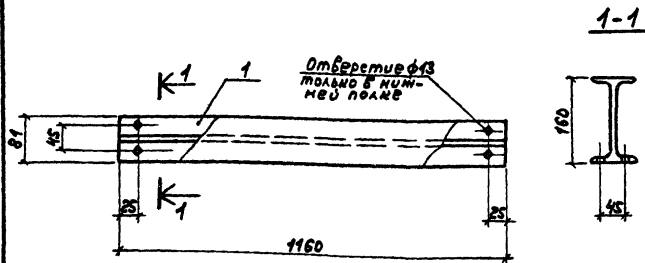
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			ТН 903-1-220-86 - КЖН-ТУ	Технические условия		×
<u>Детали</u>						
54	1	5.0211	Лист 5.0211	Лист вставка ГОСТ 10292-73-71 Δ-100	1	0,3 кг
54	2	5.0212	Лист 5.0212	Лист вставка ГОСТ 10292-73-71 Δ-200	2	0,2 кг

ТН 903-1-220.86 - КЖН-5.0210

Изделие заводное МН 16	Станд. Масса (кг)	
	P	1:10
	Лист	Листов в 1
Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехпроект		

И.И. Москаль, Проектировщик и И.И. Москаль, Проектировщик

Ген. Дир. Гусева Ю.И.
Нач. отд. Мосунов С.И.
Инженер Угрюмовский В.И.
Инженер Марков В.И.
Инженер Сивакина В.И.
Инженер Морозова В.И.

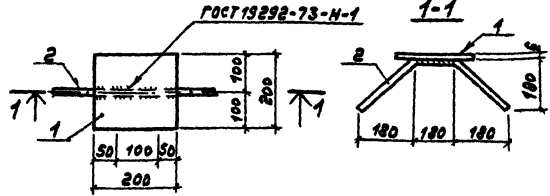
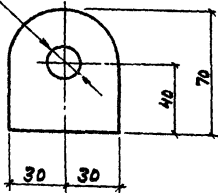


№ документа	№ документа	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Автомат		
64	1		11.0201	Уголок 5-760x100x10 ГОСТ 8054-78* Авст 2 ГОСТ 535-79*	1	4,0 м
					C=150	
64	2		11.0202	Полоса 5-2 10x90 ГОСТ 103-76* Авст 3 ГОСТ 535-79*	2	1,2 м
					C=150	

ТП 903-1-220.86 КМУ-11.0100		
ГУП Гусев В.И. Нач.отд. Норумов Н. И.МОНТР. Погорельский А. Гл. спец. Норумов В. В.Э. И.М. Курников В. И.М.М.М. Кривцова Т.	Узелные соединительные МС1	Стандарт Масса Масштаб Р 18,5 1:10
	Авторы: 16 ГОСТ 2239-78* 8 ст 3 ГОСТ 535-79*	Лист Листов 1 Госстрой СССР ГПИ Горьковский СОНТЕХПРОЕКТ

ТП 903-1-220.86 КМУ-11.0200		
ГУП Гусев В.И. Нач.отд. Норумов Н. И.МОНТР. Погорельский А. Гл. спец. Норумов В. В.Э. И.М. Курников В. С.Т. И.М. Сенагуно А. И.М.М.М. Кривцова Т.	Узелные соединительные МС2	Стандарт Масса Масштаб Р 6,4 1:5
	Лист Листов 1 Госстрой СССР ГПИ Горьковский СОНТЕХПРОЕКТ	

Диаметр $\phi 18$



Район	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП 903-1-220-86 - КМУ-ТУ	Технические условия		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		И.0401	Полоса А-2 ГОСТ 103-76* ВсЗ ГОСТ 535-79*		
				с=200	1	1,88
Б4	2		И.0402	А-Ш-8-ГОСТ 781-82* с=700	1	0,28

Умб. 10/88. Лист 1 из 2

ТП 903-1-220-86 - КМУ-И.0300

Узделые соединительное МСЗ	станд.	Масса	Масштаб
	Р	0,33	1:2
	Лист	Листов 1	
Полоса	Б-2 10x60 ГОСТ 103-76* ВсЗ ГОСТ 535-79*		ГОСТРОУ ССР ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САМТЕХПРОЕКТ

ГУП Гусевы
 Нач. отд. Морозов
 И. Комтр. Погодаевский
 Гл. спец. Яковлев
 АТ. ИММ. Свнягина
 Инженер Кривдина

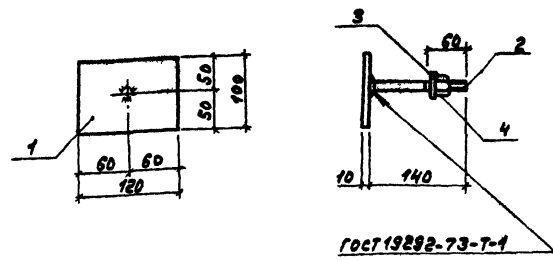
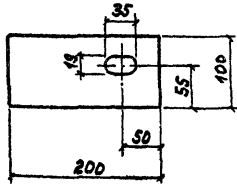
Умб. 10/88. Лист 2 из 2

ТП 903-1-220-86 КМУ-И.0400

Узделые соединительное МС4	станд.	Масса	Масштаб
	Р	2,16	1:10
	Лист	Листов 1	
	Полоса А-Ш-8-ГОСТ 781-82* с=700		ГОСТРОУ ССР ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САМТЕХПРОЕКТ

ГУП Гусевы
 Нач. отд. Морозов
 И. Комтр. Погодаевский
 Гл. спец. Яковлев
 АТ. ИММ. Свнягина
 Инженер Кривдина

Аннотация



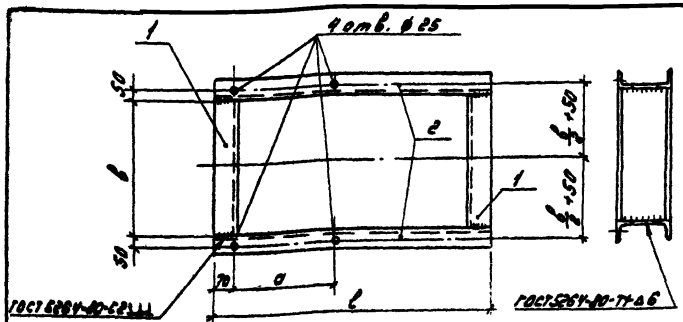
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-220-86 -МЖУ-ТУ	Технические условия		
				А детали		
Б4	1		11.0801	Полоса 5-2 5x100 ГОСТ 103-76* вет3 ГОСТ 535-76*	1	0,95мг
Б4	2		11.0802	Круг 812 ГОСТ 2500-71* вет3 ГОСТ 535-76*, 2-140	1	0,13мг
				стандартные изделия		
		3		Шайбы 12.02 вет3 и 016 ГОСТ 11371-78	1	
		4		Гайки МТ-714 вет3 и 016 ГОСТ 5315-70	1	

Исполнитель: Подп. и дата

ТП 903-1-220-86 -МЖУ-11.0700		
Узел/элемент соединительное	содержит	Масса
	Масштаб	
МС7	Р	0,79 1:5
	Лист	Листов
Полоса 5-2 5x100 ГОСТ 103-76* вет3 ГОСТ 535-76*	Госстрой СССР ГПИ Горьковского САНТЕХПРОЕКТ	

Исполнитель: Подп. и дата

ТП 903-1-220-86 -МЖУ-11.0800		
Узел/элемент соединительное	содержит	Масса
	Масштаб	
МС8	Р	1,10 1:5
	Лист	Листов
Полоса 5-2 5x100 ГОСТ 103-76* вет3 ГОСТ 535-76*	Госстрой СССР ГПИ Горьковского САНТЕХПРОЕКТ	



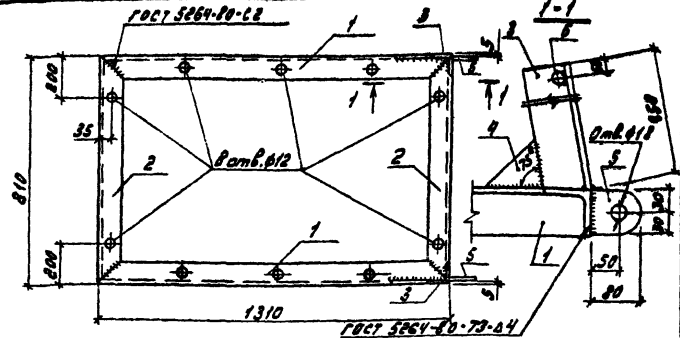
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		а	б	с	
ТН 903-1-220.86 -КЖН-12.001	РМ1	565	660	1100	26,4
-01	РМ1*	330	510	920	72,8

Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примечание
					а	б	
				Документация			
			ТН 903-1-220.86 -КЖН-ТУ	Технические условия			
				Асталь			
				Исполн. в ГОСТ 5264-80			
64	1		12.0101	Р=660	2		16,8 кг
64			-01	Р=510	2		13,0 кг
64	2		12.0102	Р=1100	2		26,4 кг
64			-01	Р=920	2		23,4 кг

ТН 903-1-220.86 -КЖН-12.0100

Рамы металлическая (РМ1; РМ1*)	Стандарт	Масса	Примечание
	Р	см. табл.	-
	Лист	Листов	
	госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехпроект		

Ген. Директор
Исполн. директор
Инженер-проектировщик
Инженер-конструктор
Инженер-технолог
Инженер-электронщик
Инженер-механик
Инженер-строитель
Инженер-теплотехник
Инженер-химик
Инженер-физик
Инженер-радиотехник
Инженер-лазерщик
Инженер-автоматизации
Инженер-программист
Инженер-систем
Инженер-связи
Инженер-аппаратостроения
Инженер-материаловедения
Инженер-металлургии
Инженер-горючих
Инженер-газов
Инженер-теплоэнергетики
Инженер-теплотехники
Инженер-электротехники
Инженер-электронной техники
Инженер-радиотехники
Инженер-лазерной техники
Инженер-автоматизации
Инженер-программист
Инженер-систем
Инженер-связи
Инженер-аппаратостроения
Инженер-материаловедения
Инженер-металлургии
Инженер-горючих
Инженер-газов
Инженер-теплоэнергетики
Инженер-теплотехники
Инженер-электротехники
Инженер-электронной техники
Инженер-радиотехники
Инженер-лазерной техники

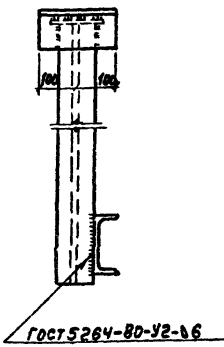
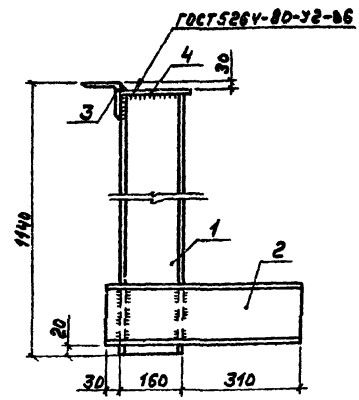
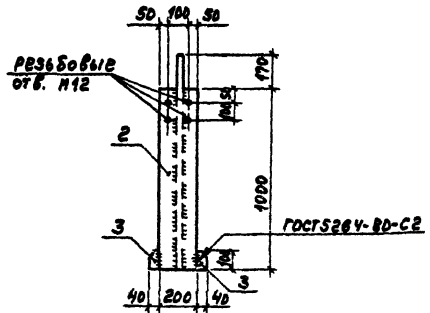
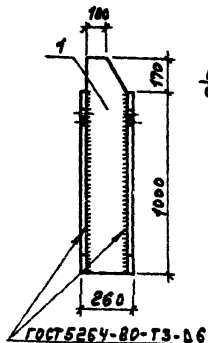


Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТН 903-1-220.86 -КЖН-ТУ	Технические условия		
				Асталь		
64	1		7.0211	Угловая вставка ГОСТ 5264-80 Р=1310	2	5,10 кг
64	2		7.0212	Р=810	2	3,27 кг
64	3		7.0213	Р=850	2	3,32 кг
64	4		7.0214	Панель Р=2 ГОСТ 5264-80 Р=100	1	0,31 кг
64	5		7.0215	Панель Р=2 ГОСТ 5264-80 Р=80	2	0,33 кг
64	6		7.0216	Р=20-ГОСТ 5264-80 Р=830	1	2,05 кг

ТН 903-1-220.86 -КЖН-7.0210

Рамы металлическая (РМ2)	Стандарт	Масса	Примечание
	Р	26,07	115
	Лист	Листов	
	госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехпроект		

Ген. Директор
Исполн. директор
Инженер-проектировщик
Инженер-конструктор
Инженер-технолог
Инженер-электронщик
Инженер-механик
Инженер-строитель
Инженер-теплотехник
Инженер-электротехник
Инженер-электронной техники
Инженер-радиотехник
Инженер-лазерщик
Инженер-автоматизации
Инженер-программист
Инженер-систем
Инженер-связи
Инженер-аппаратостроения
Инженер-материаловедения
Инженер-металлургии
Инженер-горючих
Инженер-газов
Инженер-теплоэнергетики
Инженер-теплотехники
Инженер-электротехники
Инженер-электронной техники
Инженер-радиотехники
Инженер-лазерной техники



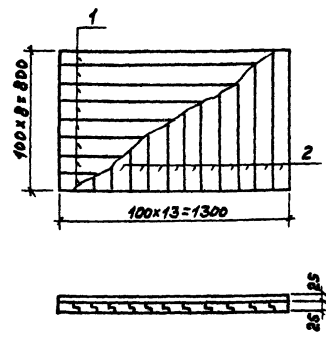
Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТН 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	14.0101	Лист 6x340 ГОСТ 19903-79* ВЕТЗ ГОСТ 14637-79	1	13,28кг
Б4		2	14.0102	Полоса 6-2 10x800 ГОСТ 103-76* ВЕТЗ ГОСТ 535-79*	2	15,23кг
Б4		3	14.0103	Полоса 6-2 10x40 ГОСТ 103-76* ВЕТЗ ГОСТ 535-79*	4	0,31кг

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТН 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	14.0201	Ангулор 1610x2233-79* ВЕТЗ ГОСТ 535-79* С-100	1	17,49кг
Б4		2	14.0202	Швеллер 16 ГОСТ 8240-79* ВЕТЗ ГОСТ 535-79* С-500	1	8,10кг
Б4		3	14.0203	Уголок 6-100x100 ГОСТ 8240-79* ВЕТЗ ГОСТ 535-79* С-200	1	3,02кг
Б4		4	14.0204	Полоса 6-2 8x120 ГОСТ 103-76* ВЕТЗ ГОСТ 535-79* С-180	1	1,40кг

			ТН 903-1-220.86	-КМУ-14.0100		
Гип	Гусева	Ильин	СТОУКО СТ1	Стандарт	Масштаб	Исполнитель
Ильин	Морозов	Ильин		Р	44,92	1:20
Ильин	Морозов	Ильин		Лист	Листов	
Ильин	Морозов	Ильин		Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

УНК в подл. Дочл. и Ветязь Вспл. УНК в Д.

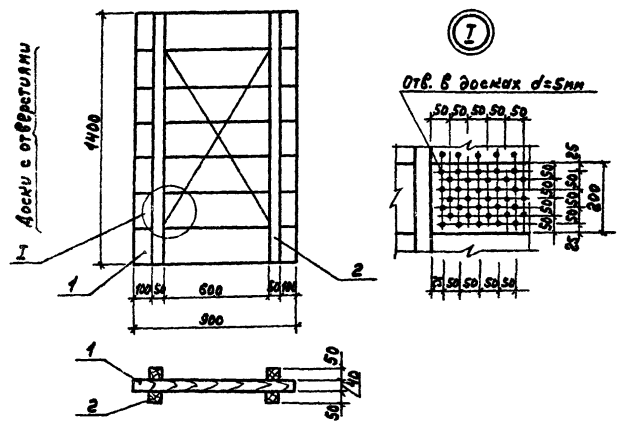
			ТН 903-1-220.86	КМУ-14.0200		
Гип	Гусева	Ильин	СТОУКО СТ2	Стандарт	Масштаб	Исполнитель
Ильин	Морозов	Ильин		Р	30,01	1:10
Ильин	Морозов	Ильин		Лист	Листов	
Ильин	Морозов	Ильин		Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		7.0221	Доска 100x25 ГОСТ 24454-80С-Е-IIIa	8	
Б4	2		7.0222	Доска 100x25 ГОСТ 24454-80С-Е-IIIa	13	

1. Доски шпунтовые пропитать фторосодержащими водорастворимыми антисептиками.

ТП 903-1-220.86			-КНИУ-7.0220		
Щит деревянный ЩД 2			Студия	Маски	Масштаб
			р	28,6	1:20
ГЛП Гусев В.И. Инж. Моч. ст. Морюнов М. КОНТР. Погорелов Г.А. ст.уч. Морюнов В.В. инж. Курминов Имшенец Крайбума			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР ГПИ Горьбовский САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		7.0301	Доска шпунтовая ГОСТ 24454-80С-Е-IIIa	7	
Б4	2		7.0302	Брус 50x50 ГОСТ 24454-80С-Е-IIIa		
			<u>Стандартные изделия</u>			
			Гвозди К3,0х70 ГОСТ 4028-63			

1. Доски шпунтовые пропитать фторосодержащими водорастворимыми антисептиками.

Щит, Лист, Лист, и Формат

ТП 903-1-220.86			КНИУ-7.0300		
Щит деревянный ЩД 3			Студия	Маски	Масштаб
			р	35,42	1:20
ГЛП Гусев В.И. Инж. Моч. ст. Морюнов М. КОНТР. Погорелов Г.А. ст.уч. Морюнов В.В. инж. Сенагина Имшенец Крайбума			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР ГПИ Горьбовский САНТЕХПРОЕКТ		