

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-154

**КОТЕЛЬНАЯ**  
с 3 ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ КВ-ГМ-30  
и 3 ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ  
ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ  
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

Альбом I  
Часть 3

15858-03  
ЦЕНА 4-56

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-154

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ  
КВ-ГМ-30 И ТРЕМЯ ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ  
ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.  
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ  
АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	ЧАСТЬ 1	Тепломеханическая часть. Компановка котельной. Установка оборудования неблочного исполнения. Газовоздухопроводы. Газоснабжение.
Альбом I	ЧАСТЬ 2	Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка.
Альбом I	ЧАСТЬ 3	Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	ЧАСТЬ 1	Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи и нулевой цикл.
Альбом II	ЧАСТЬ 2	Архитектурно-строительная часть. Конструкции.
Альбом II	ЧАСТЬ 3	Архитектурно-строительная часть. (вариант закрытой установки дымоходов).
Альбом II	ЧАСТЬ 4	Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.
Альбом III	ЧАСТЬ 1	Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны.
Альбом III	ЧАСТЬ 2	Электротехническая часть. Механизмы управляемые со щитов КИП и А. Схемы принципиальные.
Альбом III	ЧАСТЬ 3	Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом IV	ЧАСТЬ 1	Автоматизация.
Альбом IV	ЧАСТЬ 2	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматички и КИП.
Альбом V		Сантехнические устройства. Тепловые сети.
Альбом VI	ЧАСТЬ 1	Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла ДЕ-25-14 ГМ.
Альбом VI	ЧАСТЬ 2	Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла КВ-ГМ-30.
Альбом VII	ЧАСТЬ 3	Соединения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
Альбом VII		Сметы. Части 1, 2, 3.
Альбом VIII		Заказные спецификации. Части 1, 2.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ


Типовой проект 907-2-83  
Альбом Н2388, Н2390

Труба дымовая кирпичная Н=80м Д<sub>о</sub>=3,0м (распространяет "Теплопроект" г. Ленинград)

Разработан  
проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ  
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



В. Фоминов  
А. Думан

Технический проект  
Утвержден Главпромстройпроектном  
Госстроя СССР

Протокол № 71 от 17 октября 1977 г.  
Рабочие чертежи введены в действие Латгипропромом  
Приказ № 236 от 28. IX 1978 г.

Альбом I часть 3

903-1-154

Тилобой проект

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22	ТМ-7/1 лист 1	Общие данные (начало)	стр. 2
22	ТМ-7/1 лист 2	Общие данные (окончание)	" 3
22	ТМ-7/2 лист 1	Перечень изолируемых поверхностей	" 4
22	ТМ-7/2 лист 2	Перечень изолируемых поверхностей	" 5
22	ТМ-7/3 лист 1	Перечень изолируемых поверхностей	" 6
22	ТМ-7/3 лист 2	Перечень изолируемых поверхностей	" 7
22	ТМ-7/3 лист 3	Перечень изолируемых поверхностей	" 8
22	ТМ-7/3 лист 4	Свободная спецификация	" 9
22	ТМ-7/3 лист 5	Свободная спецификация	" 10
22	ТМ-7/3 лист 6	Свободная спецификация	" 11
22	ТМ-7/4 лист 1	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП Общий вид установки.	" 12
22	ТМ-7/4 лист 2	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП. Общий вид установки.	" 13
22	ТМ-7/4 лист 3	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП Установка насосов ЦНСГ-60-19б	" 14
22	ТМ-7/4 лист 4	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП. Трубопроводы блока.	" 15
22	ТМ-7/4 лист 5	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП. Трубопроводы блока.	" 16
22	ТМ-7/4 лист 6	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП. Установка сепаратора непрерывной продувки ф.300.	" 17
22	ТМ-7/4 лист 7	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП. Установка деаэрационного бака V=25 м <sup>3</sup> .	" 18
22	ТМ-7/4 лист 8	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП. Установка деаэрационного бака V=25 м <sup>3</sup> .	" 19
22	ТМ-7/4 лист 9	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП. Установка деаэрационной колонки ДА-100.	" 20
22	ТМ-7/4 лист 10	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП. Установка охладителя пара ОВА-8.	" 21
22	ТМ-7/4 лист 11	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП. Установка предохранительного устройства к ДА-100.	" 22
22	ТМ-7/5 лист 1	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Общий вид установки.	" 23
22	ТМ-7/5 лист 2	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Общий вид установки.	" 24
22	ТМ-7/5 лист 3	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Установка насосов ЗК-69 и подогревателя химочищенной воды.	" 25

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Думан*

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22	ТМ-7/5 лист 4	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП Установка насосов ЗК-69 и подогревателя химочищенной воды.	стр. 26
22	ТМ-7/5 лист 5	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Установка охладителя подпиточной воды.	" 27
22	ТМ-7/5 лист 6	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Установка охладителя подпиточной воды.	" 28
22	ТМ-7/5 лист 7	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Установка бака деаэратора V=15 м <sup>3</sup> .	" 29
22	ТМ-7/5 лист 8	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Установка бака деаэратора V=15 м <sup>3</sup> .	" 30
22	ТМ-7/5 лист 9	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Установка деаэрационной колонки ДА-50.	" 31
22	ТМ-7/5 лист 10	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Установка охладителя пара ОВА-2.	" 32
22	ТМ-7/5 лист 11	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДПП. Установка предохранительного устройства к ДА-50.	" 33
22	ТМ-7/6 лист 1	Блок охладителя производственного конденсата Б-ОПК.	" 34
22	ТМ-7/6 лист 2	Блок охладителя производственного конденсата Б-ОПК.	" 35
22	ТМ-7/7 лист 1	Блок охладителя конденсата с мажущего хозяйства Б-ОМХ.	" 36
22	ТМ-7/7 лист 2	Блок охладителя конденсата с мажущего хозяйства Б-ОМХ.	" 37
22	ТМ-7/7 лист 3	Блок редукционных установок Б-РЧ.	" 38
22	ТМ-7/7 лист 4	Блок редукционных установок Б-РЧ.	" 39
22	ТМ-7/7 лист 5	Блок редукционных установок Б-РЧ.	" 40
22	ТМ-7/8 лист 1	Блок рециркуляционных насосов Б-РН.	" 41
22	ТМ-7/8 лист 2	Блок летних сетевых насосов Б-ЛСН.	" 42
22	ТМ-7/8 лист 3	Блок летних сетевых насосов Б-ЛСН.	" 43
22	ТМ-7/11 лист 1	Блок охладителей проб пара и воды Б-ОПВ.	" 44
22	ТМ-7/12 лист 1	Свободная спецификация.	" 45
22	ТМ-7/12 лист 2	Свободная спецификация.	" 46
22	ТМ-7/13 лист 1	Блок насосов исходной воды чк-89 и пароводя- ного подогревателя Q=100 т/ч.	" 47
22	ТМ-7/13 лист 2	Блок насосов исходной воды чк-89 и пароводя- ного подогревателя Q=100 т/ч.	" 48
22	ТМ-7/14 лист 1	Блок насосов декарбонизированной воды ЗК-6У.	" 49
22	ТМ-7/15 лист 1	Блок насосов декарбонизированной воды ЗК-9.	" 50
22	ТМ-7/16 лист 1	Блок насосов-дозаторов крепкой серной кислоты НД-1000/10 и баков-мерников V=1,5 м <sup>3</sup> .	" 51
22	ТМ-7/16 лист 2	Блок насосов-дозаторов крепкой серной кислоты НД-1000/10 и баков-мерников V=1,5 м <sup>3</sup> .	" 52
22	ТМ-7/17 лист 1	Блок насосов-дозаторов щелочи НД-100/10 и баков-мерников V=1,5 м <sup>3</sup> .	" 53
22	ТМ-7/17 лист 2	Блок насосов-дозаторов щелочи НД-100/10 и баков-мерников V=1,5 м <sup>3</sup> .	" 54
22	ТМ-7/18 лист 1	Блок гидромешалки целлюлозы и насоса НП-1М.	" 55

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22	ТМ-7/19 лист 1	Блок фильтров для обезмасливания и умягче- ния конденсата	стр. 56
22	ТМ-7/19 лист 2	Блок фильтров для обезмасливания и умягчения конденсата	" 57
22	ТМ-7/20 лист 1	Блок Na-катионитных фильтров ф 1500	" 58
22	ТМ-7/20 лист 2	Блок Na-катионитных фильтров ф 1500	" 59
22	ТМ-7/21 лист 1	Блок H-катионитных фильтров (буферных) ф 1500	" 60
22	ТМ-7/21 лист 2	Блок H-катионитных фильтров (буферных) ф 1500	" 61
22	ТМ-7/22 лист 1	Блок баков-мерников раствора щелочи и насоса 1,5Х-6Д-1	" 62
22	ТМ-7/22 лист 2	Блок баков-мерников раствора щелочи и насоса 1,5Х-6Д-1	" 63
22	ТМ-7/23 лист 1	Блок регенерационной установки поварен- ной соли	" 64
22	ТМ-7/23 лист 2	Блок регенерационной установки поварен- ной соли	" 65
22	ТМ-7/23 лист 3	Блок регенерационной установки поварен- ной соли	" 66
22	ТМ-7/23 лист 4	Блок регенерационной установки поварен- ной соли	" 67
22	ТМ-7/24 лист 1	Блок декарбонизатора	" 68
22	ТМ-7/24 лист 2	Блок декарбонизатора	" 69
22	ТМ-7/24 лист 3	Блок декарбонизатора	" 70
22	ТМ-7/25 лист 1	Свободная спецификация	" 71
22	ТМ-7/25 лист 2	Блок фильтра с бой насосом БФ-ГРУ-III	" 72
22	ТМ-7/27 лист 1	Блок редуцирования БГРУ-III	" 73
22	ТМ-7/28 лист 1	Блок редуцирования БГРУ-IV	" 74

Остальные части основного комплекта см. Альбом I часть 1.

		ТП 903-1-154		ТМ-7/1	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Долж.	Котельная с тремя водогрейными котлами кв-7М-30 и тремя паровыми котлами ДБ-25-Н ГМ для закрытой системы теплоснабжения
нач. отд.	Ручино	Умб	Умб	Умб	Лит
Гл. спец.	Суханов	Умб	Умб	Умб	Лист
Рук. эк.	Сурманов	Умб	Умб	Умб	Листов
Исполн.	Сурманов	Умб	Умб	Умб	Р
И. контрол.	Сурманов	Умб	Умб	Умб	1
Проб.	Идельсон	Умб	Умб	Умб	2
Общие данные (начало)					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ e Рига











Титульный проект 903-1-154 Явлом I часть 3

Изолируемый объект				Основной теплоизоляционный слой										Покробный слой				Отделка					
Наименование	№ материала по каталогу	Размеры		Коэффициент теплопроводности λ, Вт/м·К	Объем, м³	Плотность, кг/м³	Тип антикоррозионного покрытия		Тип	Диаметр, мм	Высота, мм	Объем, м³	Плотность, кг/м³	Коэффициент теплопроводности λ, Вт/м·К	Объем, м³	Плотность, кг/м³	Тип		Диаметр, мм	Высота, мм	Объем, м³	Плотность, кг/м³	
		Трубопровод конденсата с зав. качеством после конденсатных баков	ТМ-7/2				38	4,5										0,13					1
Трубопровод конденсата от ру	ТМ-7/2	38	10,0	0,13	1	1,3	50	"	"	"	Вып.1 Л.31	40	0,01	0,1	0,38	3,8	1,0	"	"	0,2	0,38	3,8	"
Трубопровод непрерывной пробычки	ТМ-7/2	159	1,0	0,5	1	0,5	200	"	"	То же в 1 слой (s=60мм)	Вып.1 Л.31,32	60	0,041	0,04	0,88	0,88	1,0	"	"	0,2	0,88	0,88	"
"	"	25	1,0	0,08	1	0,08	200	"	"	Асбоплексфилл φ 25мм	Вып.1 Л.30	20	0,0028	0,0028	0,204	0,204	1,25	"	"	0,2	0,204	0,204	"
Трубопровод паровоздушной смеси	"	89	16,8	0,28	1	4,7	100	"	"	Получил цилиндры или цилиндры муфтажные на специальной связке в 1 слой (s=50 мм)	Вып.1 Л.31,32	50	0,022	0,37	0,59	9,9	1,0	"	"	0,2	0,59	9,9	"
"	ТМ-7/2	57	8,7	0,18	1	1,6	100	"	"	"	"	50	0,017	0,15	0,49	3,9	1,0	"	"	0,2	0,49	3,9	"
Трубопровод дренажа	ТМ-7/2	159	5,6	0,5	1	2,8	150	"	"	То же в 1 слой (s=60мм)	"	60	0,041	0,23	0,88	4,93	1,0	"	"	0,2	0,88	4,93	"
"	ТМ-7/2	108	8,7	0,34	1	3,0	150	"	"	"	"	60	0,032	0,28	0,72	6,26	1,0	"	"	0,2	0,72	6,26	"
"	ТМ-7/2 ТМ-7/2	57	27,2	0,18	1	4,9	150	"	"	То же в 1 слой (s=50мм)	"	50	0,017	0,46	0,49	13,3	1,0	"	"	0,2	0,49	13,3	"
"	ТМ-7/2	38	20,0	0,13	1	2,6	150	"	"	То же в 1 слой (s=40мм)	Вып.1 Л.31	40	0,01	0,2	0,38	7,6	1,0	"	"	0,2	0,38	7,6	"
"	ТМ-7/2 ТМ-7/2	32	4,0	0,1	1	0,4	150	"	"	"	"	40	0,009	0,04	0,36	1,44	1,0	"	"	0,2	0,36	1,44	"
"	ТМ-7/2	21,3	3,0	0,08	1	0,24	150	"	"	Асбоплексфилл φ 25мм	Вып.1 Л.30	20	0,0028	0,0028	0,204	0,6	1,25	"	"	0,2	0,204	0,6	"
Трубопровод выхлопа в атмосферу	ТМ-7/2	219	0,6	0,69	1	0,4	150	"	"	Матры минватные прошитые в борлонке из нетканой ветоши сетки № 20 в 1 слой (s=60мм)	Вып.1 Л.31,32	65	0,058	0,04	1,0	0,6	1,3	"	"	0,2	1,0	0,6	"
"	ТМ-7/2	159	2,2	0,5	1	1,1	150	"	"	Получил цилиндры или цилиндры муфтажные на специальной связке в 1 слой (s=60мм)	Вып.1 Л.31,32	60	0,041	0,09	0,88	1,94	1,0	"	"	0,2	0,88	1,94	"
"	ТМ-7/2	25	8,0	0,08	1	0,64	150	"	"	Асбоплексфилл φ 25мм	Вып.1 Л.30	20	0,0028	0,02	0,204	1,6	1,25	"	"	0,2	0,204	1,6	"
Трубопровод пров пара и воды	ТМ-7/2 ТМ-7/2	26,8	9,0	0,09	1	0,81	150	"	"	"	"	20	0,003	0,021	0,24	1,93	1,25	"	"	0,3	0,24	1,93	"

ТП 903-1-154 ТМ-7/2

№ материала	ТМ-7/2	№ материала	ТМ-7/2
Диаметр	38	Диаметр	38
Высота	4,5	Высота	4,5
Объем	0,59	Объем	0,59
Плотность	50	Плотность	50
Коэффициент теплопроводности	0,13	Коэффициент теплопроводности	0,13
Тип	не пред	Тип	не пред
Объем	0,59	Объем	0,59
Плотность	50	Плотность	50
Коэффициент теплопроводности	0,13	Коэффициент теплопроводности	0,13
Тип	не пред	Тип	не пред

Перечень изолируемых поверхностей

Копирован: 15.08.2015 15:58:03 8

Формат 221



Наименование	масса (кг)			Примечание
	кол.	вд.	общ.	
<b>Переходы ГОСТ 11378-72</b>				
К 40x20 с 60	1	0,4	0,4	
К 40x25 с 60	2	0,5	1,0	
К 50x20 с 80	1	0,2	0,2	
К 50x25 с 80	1	0,2	0,2	
К 65x50 с 50	1	0,1	0,1	
К 80x40 с 40	2	0,5	1,0	
К 80x50 с 40	5	0,6	3,0	
К 80x65 с 40	4	0,5	2,0	
К 100x80 с 40	14	0,9	12,6	
К 100x50 с 40	3	0,8	2,4	
К 125x100 с 40	6	1,5	9,0	
К 125x80 с 32	2	1,3	2,6	
К 150x100 с 32	5	2,1	10,5	
К 200x100 с 32	1	3,1	3,1	
К 200x125 с 32	5	3,7	18,5	
Э 250x200 с 25	1	7,6	7,6	
Переход 15x10 01 ОСТ 34.210-73	9	0,057	0,51	
Переход 377x9-325x8 20-7936-1626-72	2	25,3	50,6	
<b>Завушки ГОСТ 11379-72</b>				
32 с 60	18	0,05	0,9	
65 с 40	1	0,017	0,017	
80 с 40	1	0,4	0,4	
100 с 40	2	0,7	1,4	
125 с 32	1	0,9	0,9	
150 с 32	4	1,3	5,2	
200 с 40	1	4,6	4,6	
250 с 32	2	5,6	11,2	
300 с 32	4	11,6	46,4	
350 с 20	2	13,6	27,2	
<b>Опоры - олп-1 ГОСТ 14911-69*</b>				
олп-1 70-38	1	0,51	0,51	
олп-1 70-45	3	0,51	1,53	
олп-2 100-57	8	1,19	9,52	
олп-2 150x57	8	1,65	13,2	
олп-2 100x89	7	1,15	8,05	
олп-2 100x108	13	1,6	20,8	
олп-2 150x159	1	2,96	2,96	
олп-2 100x159	6	1,93	11,58	
олп-2 100x219	2	3,08	6,16	

Наименование	масса (кг)			Примечание
	кол.	вд.	общ.	
<b>Гайки ГОСТ 9064-75</b>				
20 ГОСТ 20100-75				
ЯМ12	8	0,017	0,13	
ЯМ27	288	0,194	55,87	
ЯМ30	72	0,277	19,94	
<b>Шайбы ГОСТ 9065-75</b>				
20 ГОСТ 20100-75				
Шайба 12	8	0,006	0,048	
Шайба 16	64	0,011	0,704	
Шайба 27	288	0,053	15,26	
Шайба 30	72	0,067	4,82	
<b>Шайбы ГОСТ 11371-68*</b>				
Шайба 16	48	0,011	0,52	
Шайба 20	96	0,023	2,2	
<b>Шайбы ГОСТ 10906-66*</b>				
Шайба 12	20	0,034	0,68	
Шайба 16	8	0,03	0,24	
Шайба 20	36	0,059	2,12	
Шайба 24	4	0,105	0,42	
<b>Трубики ГОСТ 11376-72</b>				
50 с 60				
	3	0,5	1,5	
80 с 40				
	4	1,3	5,2	
100 с 40				
	2	2,7	5,4	
250 с 32				
	2	20,9	41,8	
150x100 с 32				
	4	4,6	18,4	
<b>Отводы ГОСТ 11375-72</b>				
90° 40 с 60				
	13	0,3	3,9	
90° 50 с 60				
	49	0,5	24,5	
90° 80 с 40				
	21	1,4	23,4	
90° 65 с 50				
	4	1,0	4,0	
90° 100 с 40				
	58	2,4	139,2	
90° 125 с 32				
	2	3,8	7,6	
90° 150 с 32				
	8	6,1	48,8	
90° 200 с 32				
	12	14,9	178,8	
90° 250 с 25				
	5	27	135	
90° 350 с 20				
	2	67,3	134,6	
45° 50 с 60				
	2	0,3	0,6	
45° 80 с 40				
	2	0,7	1,4	
60° 100 с 40				
	3	1,6	4,8	

Наименование	масса (кг)			Примечание
	кол.	вд.	общ.	
<b>Стандартные изделия</b>				
<b>Балты ГОСТ 7798-70*</b>				
М10x45,46	4	0,038	0,15	
М12x45,46	124	0,055	6,82	
М12x50,46	44	0,059	2,59	
М12x55,46	38	0,06	2,16	
М16x60,46	272	0,125	36,16	
М16x65,46	68	0,133	9,04	
М16x70,46	346	0,141	48,78	
М16x75,46	476	0,148	70,44	
М20x80,46	184	0,267	49,12	
М20x70,46	48	0,237	11,37	
М24x80,46	4	0,39	1,56	
М24x90,46	238	0,425	100,6	
М24x95,46	32	0,443	14,17	
М27x95,46	72	0,587	42,26	
М30x130,46	8	0,341	2,72	
<b>Шпильки ГОСТ 9066-75</b>				
35 ГОСТ 20100-75				
ЯМ 12x45	8	0,049	0,39	
ЯМ 16x90	56	0,126	7,05	
ЯМ 20x120	48	0,241	11,56	
ЯМ 27x140	120	0,559	67,08	
ЯМ 27x150	24	0,603	14,47	
ЯМ 30x170	36	0,845	30,42	
<b>Гайки ГОСТ 5915-70*</b>				
М10	4	0,011	0,044	
М12	244	0,017	4,14	
М16	1258	0,034	42,77	
М20	372	0,064	23,8	
М24	356	0,11	39,16	
М27	72	0,19	13,96	
М30	16	0,27	4,32	

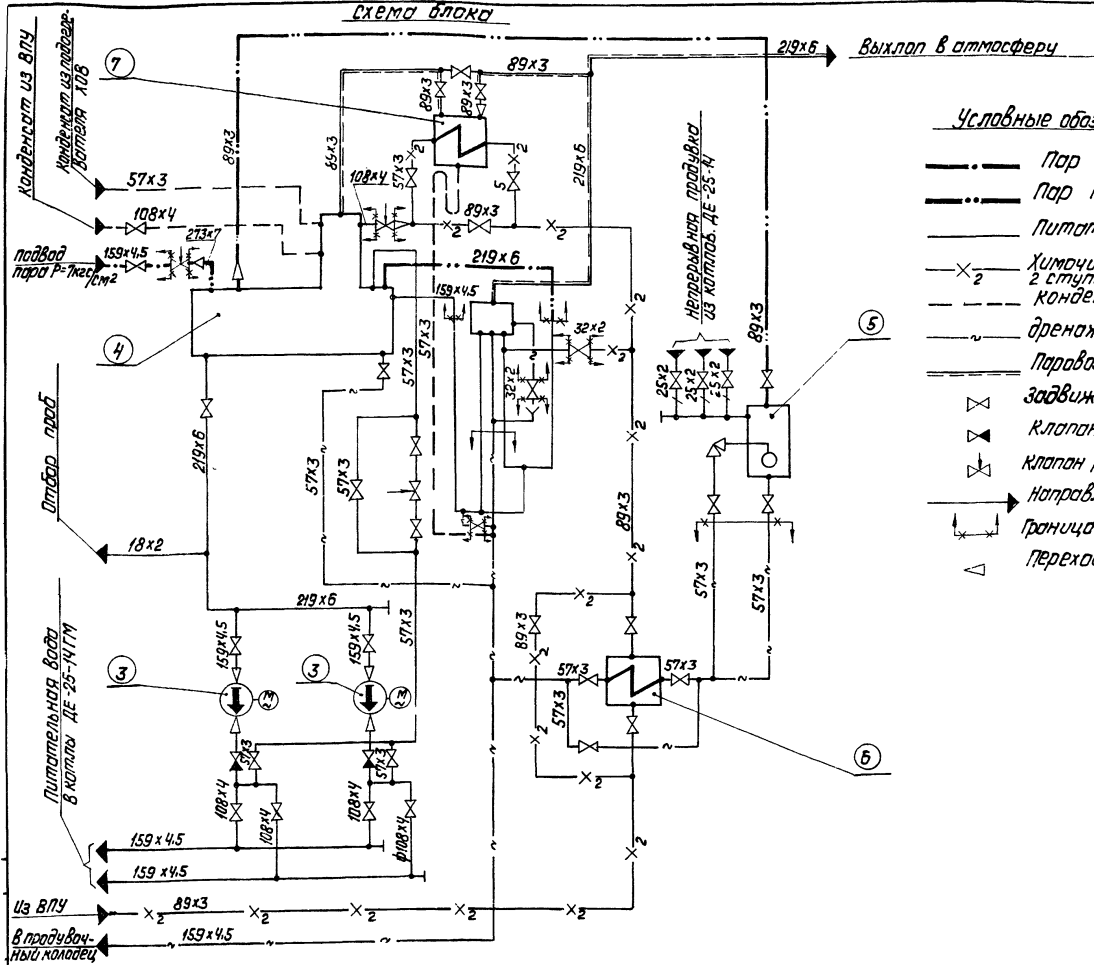
Лист № докум. Подп. Дата		ТП 903-1-154		ТМ-7/3	
Лист № докум. Подп. Дата		Котельная система водогрейными котлами КВ-1М-30 и тремя паровыми котлами ДК-25-14 для закрытой системы теплоснабжения			
Исх. ТМ	Рубина	Лист	Лист	Лист	Лист
Гл. спец.	Рухомонов	Р	1	3	
Ручк. ср.	Буроманин				
Исполн.	Франциска				
И контр.	Буроманин				
Пров.	Видельсон				
Свободная спецификация			Латгипропром		







СХЕМА БЛОКА



Выхлоп в атмосферу

- Условные обозначения**
- Пар  $\rho = 7 \text{ кг/см}^2$
  - Пар  $\rho = 1.5 \text{ кг/см}^2$
  - Питательная вода
  - Химочищенная вода 2 ступени
  - Конденсат
  - дренаж, перелив
  - Паровоздушная смесь
  - задвижка, вентиль
  - клапан обратный
  - клапан регулирующий
  - Направление потока среды
  - граница проектирования
  - переход

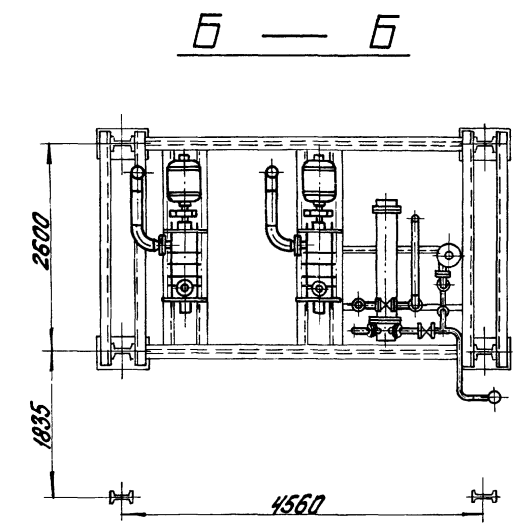
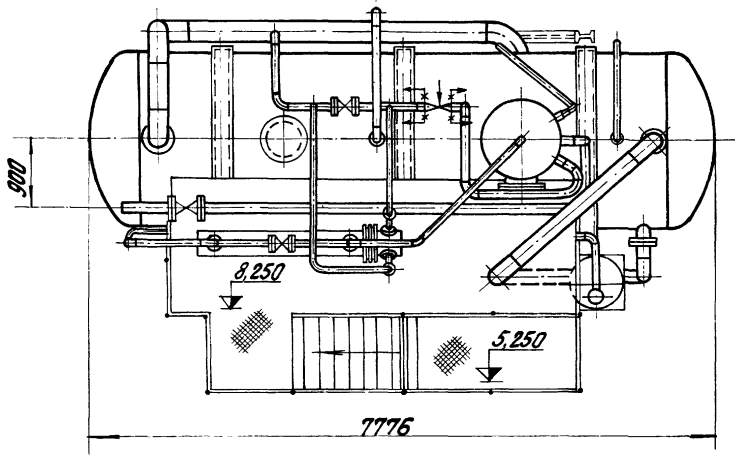
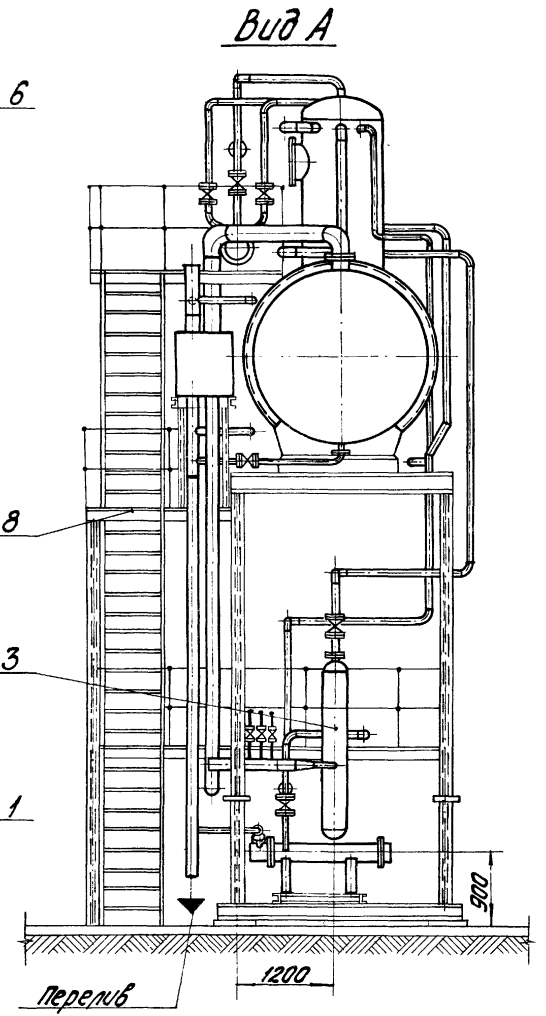
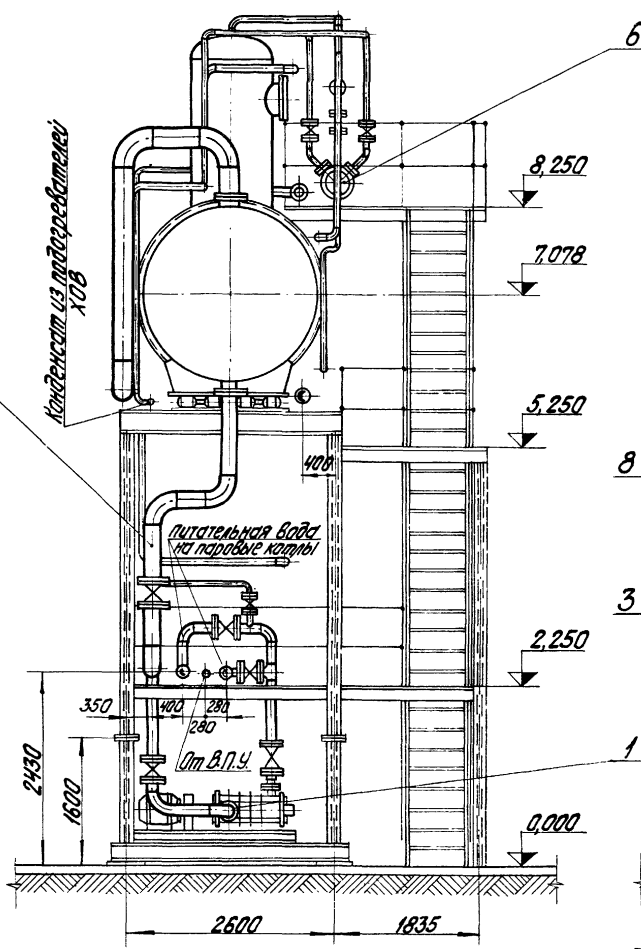
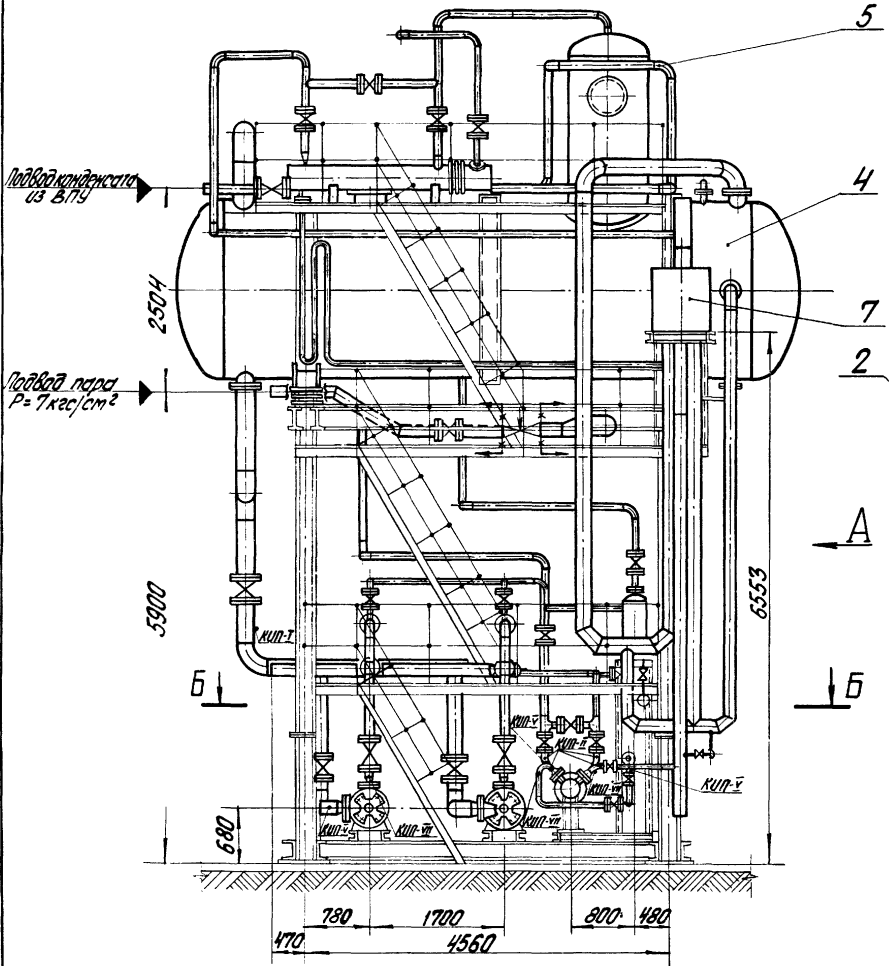
1. Настоящий блок разработан с целью индустриализации монтажных работ укрупненными блоками.
2. В собранном виде блок подвергнут гидравлическому испытанию: с рабочим давлением 1,25 рабочего давления.
3. Рабочие параметры:
  - пар в деаэратор  $\rho = 0.2 \text{ кг/см}^2$  (изб.);  $t = 104^\circ\text{C}$
  - химочищенная вода  $\rho = 0.5 \text{ кг/см}^2$  (изб.);  $t = 70^\circ\text{C}$
  - питательная вода  $\rho = 20 \text{ кг/см}^2$  (изб.);  $t = 104^\circ\text{C}$
4. Заложены конструкции, обозначенные маркой килп, учтены в свободной спецификации см. черт. ТМ-7/3.
5. Перечень изолируемых поверхностей см. черт. ТМ-7/2.
6. Обработку кромок и сварку стыковых соединений производить согласно ГОСТ 16037-70.
7. Позиции к схеме блока совпадают с позициями тепловой схемы паровой части котельной см. ТМ-1/3 Альб. ч. 1

Поз	Наименование	кол.	характеристика	Примечание
3	Питательный насос ЦИСТ-60-198	2	$Q=60 \text{ м}^3/\text{ч}$ ; $138 \text{ м}$ выст.	
4	Деаэрационная установка ДА-100/25	1	$Q=100 \text{ т/ч}$	
5	Сепаратор непрерывной проточки $\phi 300$	1	—	
6	Теплообменный сепаратор непрерывной проточки Е.И.К.З	1	$F=5 \text{ м}^2$ ; $6-20-40 \text{ м}^3$	
7	Охладитель Выгара ОВЯ-8	1	$F=8 \text{ м}^2$	

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	ТМ-7/4 лист 3	Установка		
		2	ТМ-7/4 лист 4,5	насосов ЦИСТ-60-198	1	1966.5кг
		3	ТМ-7/4 лист 6	Трибопровода	1	2024.1кг
		4	ТМ-7/4 лист 7,8	Установка сепаратора непрерывной проточки $\phi 300$	1	981.9кг
		5	ТМ-7/4 лист 9	Установка деаэратора торного бака $V=25 \text{ м}^3$	1	5490.0кг
		6	ТМ-7/4 лист 10	Установка охладителя калонки ДА-100	1	864.3кг
		7	ТМ-7/4 лист 11	Установка предохранительного устройства КДА-100	1	745.7кг
		8	КМ-19-24 Альбом 1 часть 2	Опорная конструкция блока	1	8800кг

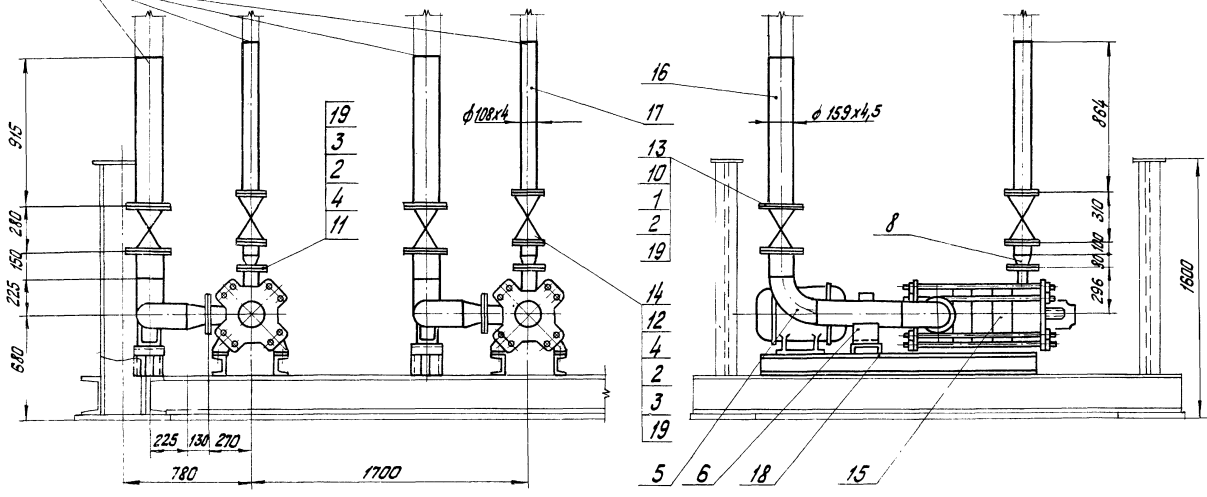
Блок деаэрационно-питательный Б-ДП общий вид установки				ТМ-7/4	
Куда входит		Масса			
Обозначение	поз	кол.	Ед.	общ.	М
ТМ-7/4 Альбом 1 ч.	12	1	21604.2	21604.2	1.50
				Т П - 903-1-154 ТМ-7/4	
Изм. лист	№ докум.	подп.	Дата	Котельная с тремя паровыми котлами КВ-ТМ-30 и тремя паровыми котлами КВ-23-КПМ для закрытой системы теплоснабжения	
И.И.И.И.	Д.И.И.И.	Р.И.И.И.	С.И.И.И.	лит	лист
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	р	1/11
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Блок деаэрационно-питательный Б-ДП общий вид установки.	
				госстрой Латв. сср	
				ЛАТТИПРОПРОМ	
				2.Рис	

Типовой проект 903-1-154 Архив I часть 5



				<b>ТТ 903-1-154 ТМ-7/4</b>			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компьютер с тремя вертикальными котлами КВ-ТМ-30 и тремя горизонтальными котлами ДБ-25-14 ГМ ВАР закрытой системы теплообмена			
Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Лист	Лист	Лист	Лист
Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Р	2		
Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Блок деаэрационная-питательный Б-Д.Р.			Листов 2
Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Л.И.И.И.	Общий вид установки.			Л.И.И.И.
				15858-03 14			

Продолжение см. черт. ТМ-7/4 лист 4;5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			18	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
				ВстЗстЗ ГОСТ 535-58	14	н
			19	Паронит ПОН 2 ГОСТ 481-71	0,3	н <sup>2</sup>
			20	Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	3	к <sup>2</sup>
				Масса указана одного изделия		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1	Болт М20x80x46 ГОСТ 7798-70*		48	0,267 кг
		2	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		144	0,064 кг
		3	Шайба 20 ГОСТ 11371-68*		96	0,022 кг
		4	Шпилька АМ 20х120 ГОСТ 9866-75		48	0,241 кг
		5	Отвод 90° 150 с 32 ГОСТ 11378-72		1	6,1 кг
		6	Отвод 90° 150 с 32 ГОСТ 11378-72		2	1,93 кг
		7	Переход К150x100 с 32 ГОСТ 11378-72		2	2,1 кг
		8	Переход К100x100 с 40 ГОСТ 11378-72		2	0,9 кг
		9	Фланец 100-25 ГОСТ 1255-67*		2	5,92 кг
		10	" 150-16 "		4	7,81 кг
		11	Фланец Г-80-54 ГОСТ 1251-67*		2	7,17 кг
		12	" Г-100-40 "		4	7,06 кг
				<u>Прочие изделия</u>		
		13	Задвижка АУ150А/163К/12-16		2	105,0 кг
		14	Клапан обратный АУ100 АУ-10 19 с 17 мм		2	26,0 кг
		15	Ясногорский машино-строительный завод	Насос ЦНСГ-60-198 с эл. дв. А2-81-2 N=55 кВт, n=3000 об/мин	2	730,0 кг
				<u>Материалы</u>		
		16		Труба 159x4,5 см. Т.Т.		
				п. 3 ТМ-7/3		3,5 м
		17		Труба 108x4 см. Т.Т.		
				п. 2 ТМ-7/3		2 м

Строительная конструкция см. черт. КМ-19-24. Альбом II часть 2

ТМ 903-1-154 ТМ-7/4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Котельная с тепловой энергетической установкой и системой водоснабжения	Котельная с тепловой энергетической установкой и системой водоснабжения	Котельная с тепловой энергетической установкой и системой водоснабжения
1	1	1	1	1	1	1	1
Исполн.	Провер.	Инж. ТМ	Инж. ТМ	Инж. ТМ	Инж. ТМ	Инж. ТМ	Инж. ТМ
Л. спец.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.
Рис. эр.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.
Цирк. эр.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.
Цирк. эр.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.
Н. констр.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.
Проб.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.	С.Х.Х.

блок дезактивационно-питательный Б-4/1.60 стандартная масса ЦНСГ-60-198

Лист Лист Лист

Р 3

Госстрой Латв. ССР

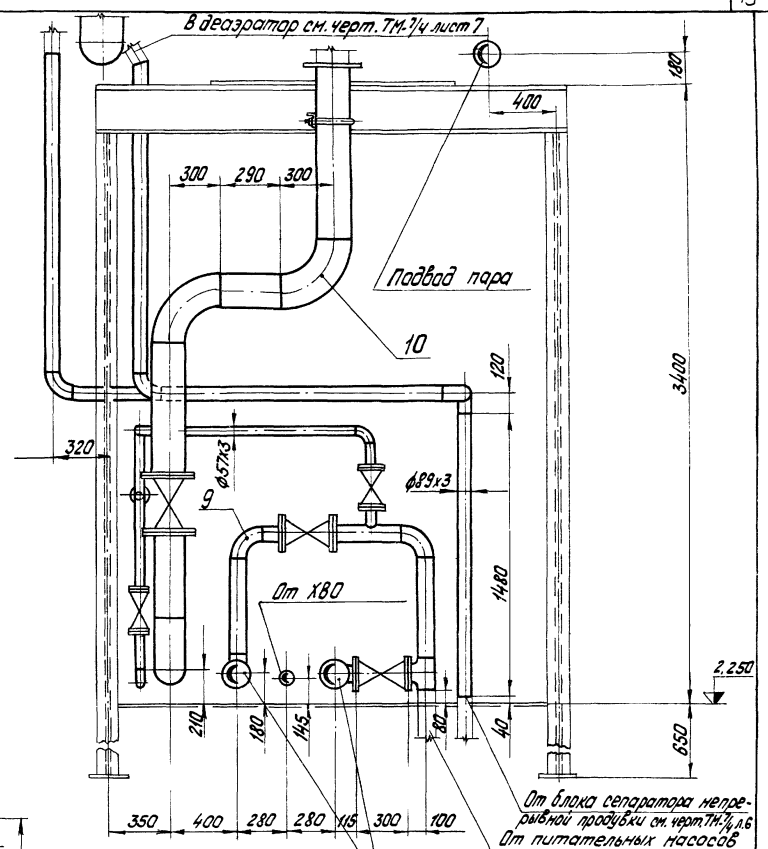
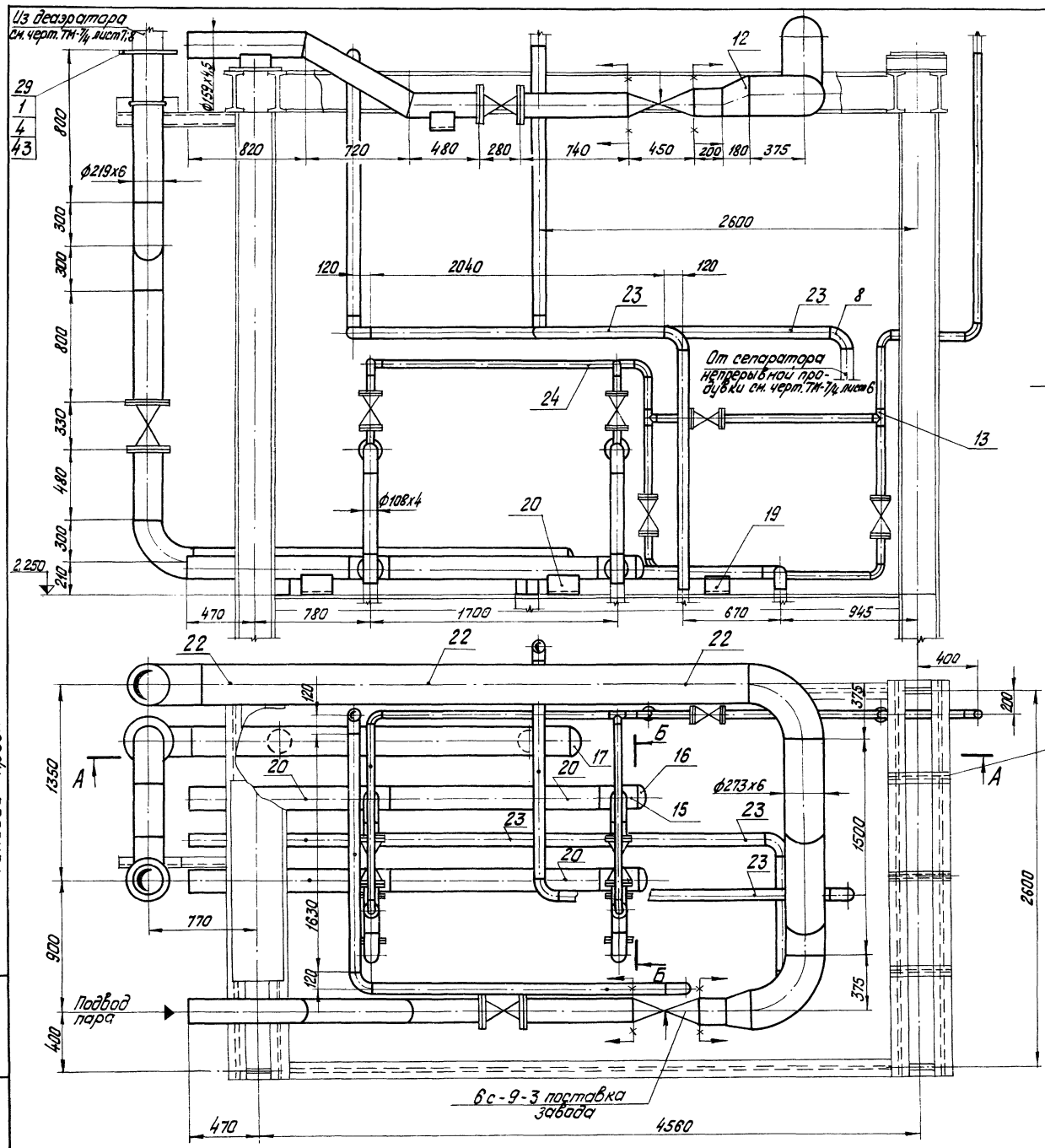
ЛАТВИПРОПРОМ

г. Рига

М1:20

Тиловой проект 903-1-154 Альбом I часть 3

Шаб. котельной и здания



От блока сепаратора непрерывной про-  
дукции см. черт. ТМ-7/4 лист 6

От блока сепаратора непре-  
рывной продукции см. черт. ТМ-7/4 л. 6

От питательных насосов

Питательная вода в котлы ДБ-25-141М

Строительная конструкция  
см. черт. КМ-19-24 Альбом II часть 2

ТМ 903-154 ТМ-7/4			
Изм/Лист	№ док.изм.	Подп.	Дата
1	1	С.И.П.	1957
котельная с тремя водогрейными котлами КВ-ТМ-30 и тремя паровыми котлами ДБ-25-141М для закрытой системы теплоснабжения			
Исполн.	Проектант	Провер.	Лит.
И.И.И.	С.И.П.	С.И.П.	Р
Лит.	Лист	Листов	4
Блок деаэрационно-питательный Б-ДП			Госстрой Латв. ССР
Трубопроводы блока			ЛАТТИПРОМ
			г. Рига

М1:20















Выхлоп в атмосферу

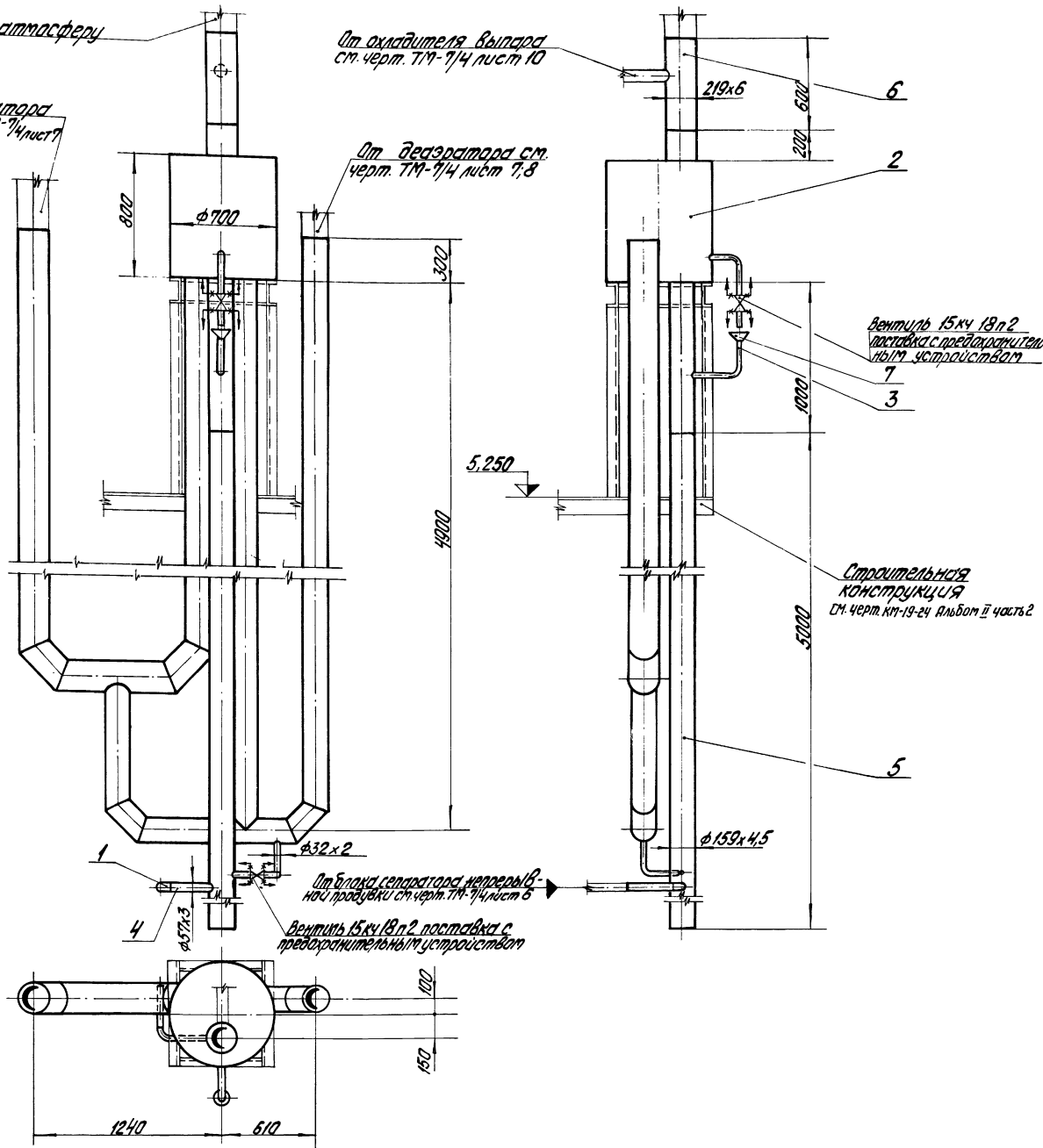
От деаэратора см. черт. ТМ-7/4 лист 7

От охладителя выхлопа см. черт. ТМ-7/4 лист 10

От деаэратора см. черт. ТМ-7/4 лист 7,8

От блока сепаратора непрерывной проводки см. черт. ТМ-7/4 лист 6

Вентиль 15кч 18п.2 поставка с предохранительным устройством



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Стандартные изделия		
1		Объем 90° 50x80 ГОСТ 19375-72	1	0,5 кг
		Прочие изделия		
2	Учреждение ЮЕ - 312 / 97	Предохранительное устройство к ДА-100	1	630,6 кг
		Материалы		
3		Труба 32x2 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	2	м
4		Труба 57x3 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	0,6	м
5		Труба 159x4,5 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	5	м
6		Труба 219x6 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	0,6	м
7		Лист 2 ГОСТ 19903-74 вст.3 сп3 ГОСТ 14637-69	0,1	м <sup>2</sup>
8		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	3	кг
		Масса указана одного изделия		

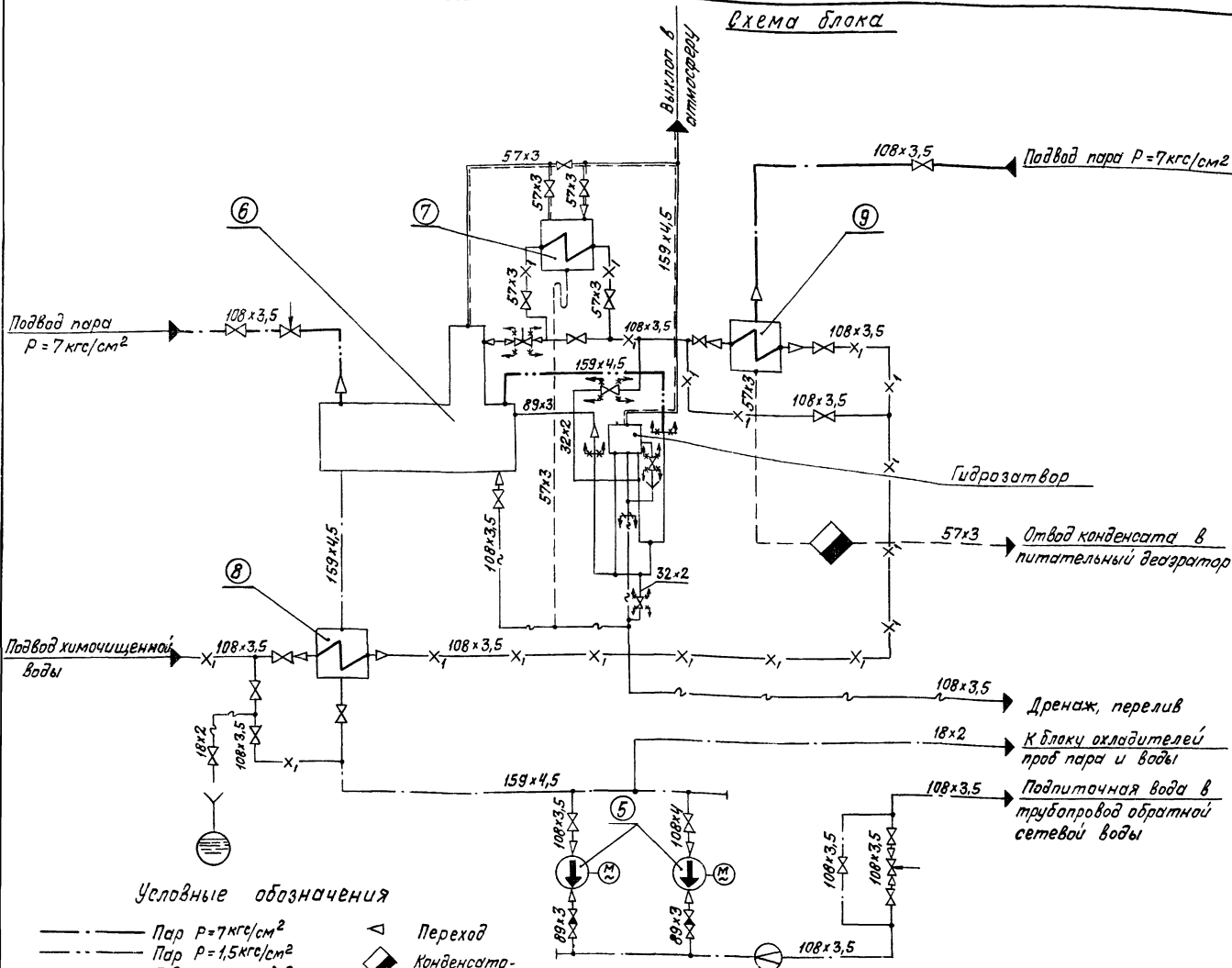
ТМ-7/4		ТМ-7/4	
Изм. лист	№ докум.	Лист	Всего
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
Нач. отд.	Инженер	Нач. отд.	Инженер
Ин. спец.	Специалист	Ин. спец.	Специалист
Рис. эр.	Специалист	Рис. эр.	Специалист
Усп. отд.	Специалист	Усп. отд.	Специалист
Н. инж.	Специалист	Н. инж.	Специалист
Проб.	Лаборант	Проб.	Лаборант
Исполнительная печать		Исполнительная печать	
Лист 11		Лист 11	
Латгипропром		Латгипропром	

М 1:20

Табела проект 903-1-154 Альбом I часть 2

Latgales projekt 903-1-154

Схема блока



Условные обозначения

- Пар  $P=7 \text{ кг/см}^2$
- - - Пар  $P=1,5 \text{ кг/см}^2$
- Подпиточная вода
- X- Химочищенная вода
- - - Конденсат
- ~ Дренаж, перелив
- ==== Паровоздушная смесь
- ⊗ Задвижка, вентиль
- ⊗ Клапан обратный
- ⊗ Клапан регулирующий
- Направление среды
- |— Граница проектирования
- ⊕ Слив в канализацию
- △ Переход
- ◆ Конденсат-отводчик
- ⊙ Диафрагма измерительная

Поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
5	Подпиточный насос ЗК-6а	2	$\theta = 27,7 - 56 \text{ м}^3/\text{ч}$ $H = 46 - 33,5 \text{ м вод.ст}$	
6	Деаэрационная установка ДА-50/45	1	$\theta = 50,7/4$ $V = 15 \text{ м}^3$	
7	Охладитель выпара ОВА-2	1	$F = 2 \text{ м}^2$	
8	Водоподающий подогреватель химочищенной воды	1	$F = 24 \text{ м}^2$	4-10СТ34-586-68
9	Пароводяной подогреватель химочищенной воды	1	$F = 11,4 \text{ м}^2$	120СТ34-531-68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборочные единицы		
		1	ТМ-7/5 лист 3;4	Установка насосов ЗК-6а и подогревателя химочищенной воды	1	2097,8 кг
		2	ТМ-7/5 лист 5;6	Установка охладителя подпиточной воды	1	1764,8 кг
		3	ТМ-7/5 лист 7;8	Установка деаэрационно-го бака $V=15 \text{ м}^3$	1	3857,3 кг
		4	ТМ-7/5 лист 9	Установка деаэрационной колонки ДА-50	1	596,2 кг
		5	ТМ-7/5 лист 10	Установка охладителя выпара ОВА-2	1	416,2 кг
		6	ТМ-7/5 лист 11	Установка предохранительного устройства ДА-50	1	452,35 кг
		7	КМ-20-Н Альбом II часть 2	Опорная конструкция блока	1	6660 кг
				Стандартные изделия		
		9		Отвод 30° 50x60 ГОСТ 17375-72	10	0,5 кг
				Материалы		
		10		Труба 57x3 см. Т.Т п.3. ТМ-7/3	12	м
		11		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	1,0	кг
				Масса указана одноколонный		

Блок деаэрационно-подпиточный Б-д.п. общий вид установки.				ТМ-7/5	
Курс	Водит	Масса	Мас.		
Обозначение	Поз.	Кол.	Фд.	Общ.	шт/год
ТМ-7/4 Альб. I. 4.1	13	1	15898,6	15898,6	1:50
ТТ 903-1-154 ТМ-7/5					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Котельная стрелка водогрейными котлами КВ-ТМ-30 и тремя паровыми котлами ДК-25-14 ТМ-7/3 закрытой системы теплообмена
Нач. отд.	Рубина				Лит. Лист Метод
Гл. спец.	Виданосов				р 1 11
Рук. пр.	Сурманов				
Исполн.	Устипс				Блок деаэрационно-подпиточный Б-д.п.
Исполн.	Сурманов				ЛИАТГИПРОПРОМ
Проб.	Авельсон				Общий вид установки. 2. Рига



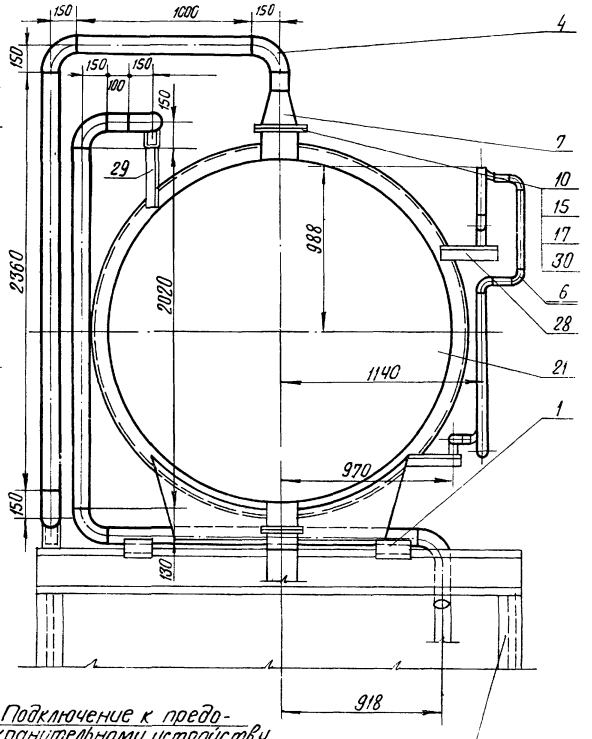
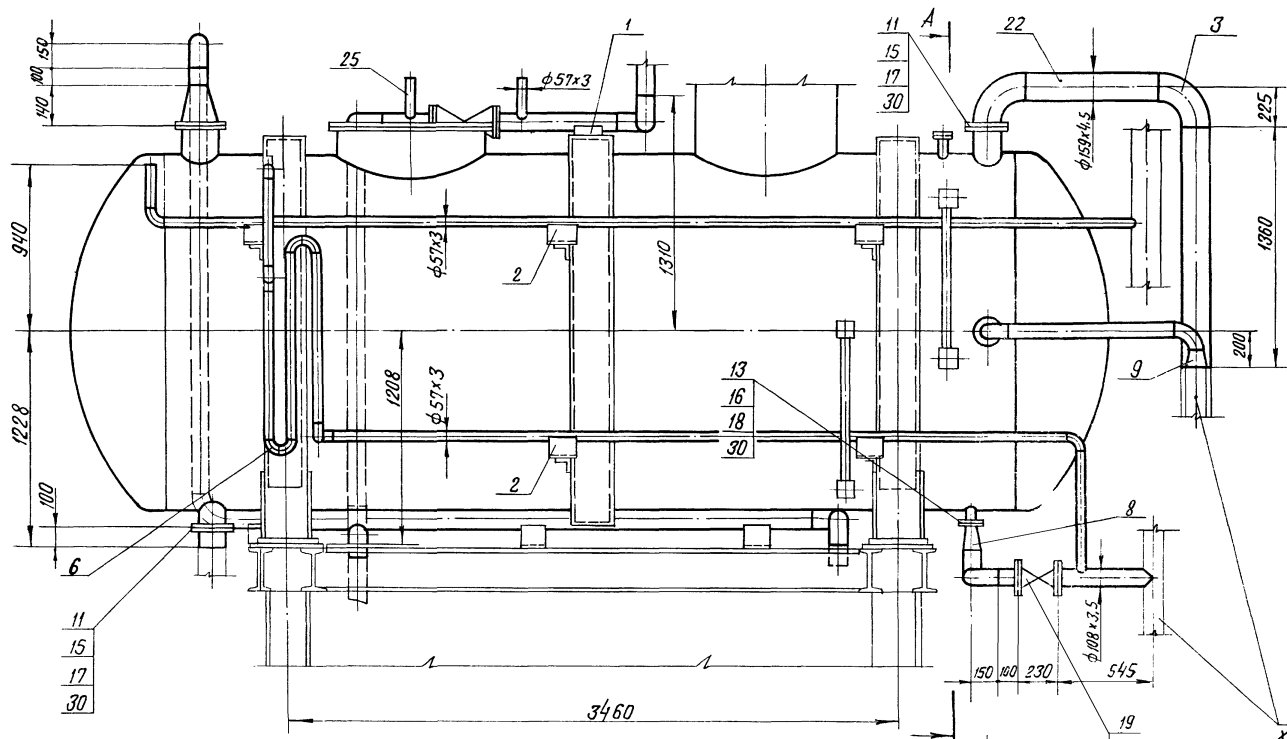






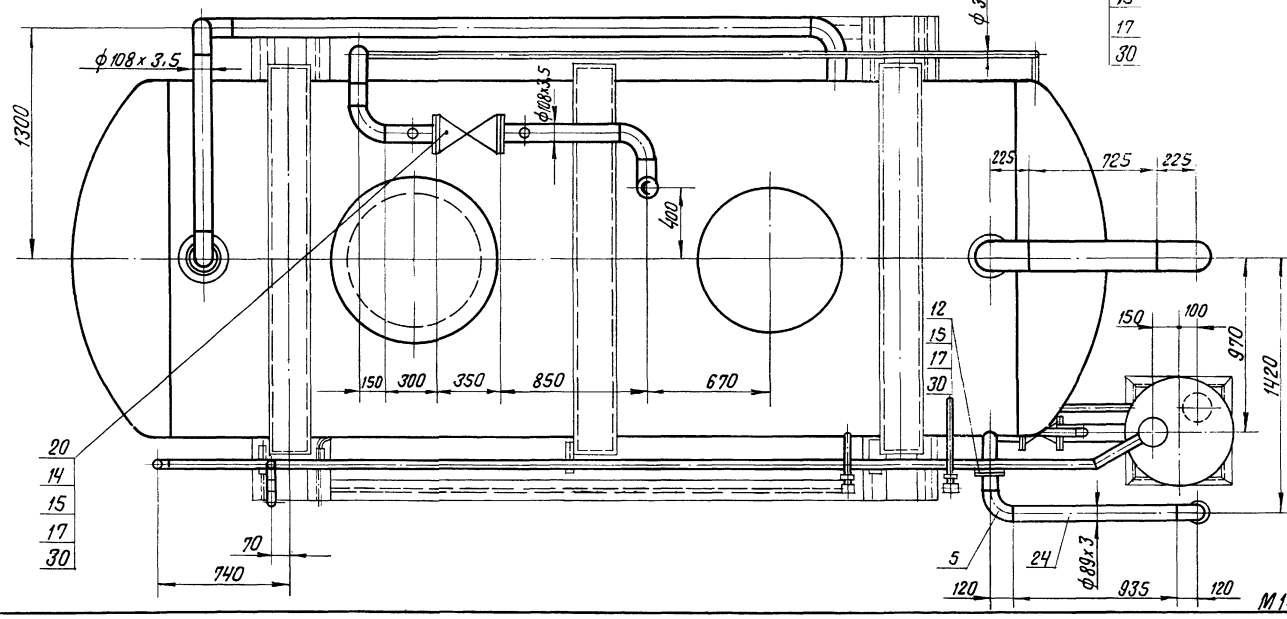






Подключение к предо-  
хранительному устройству

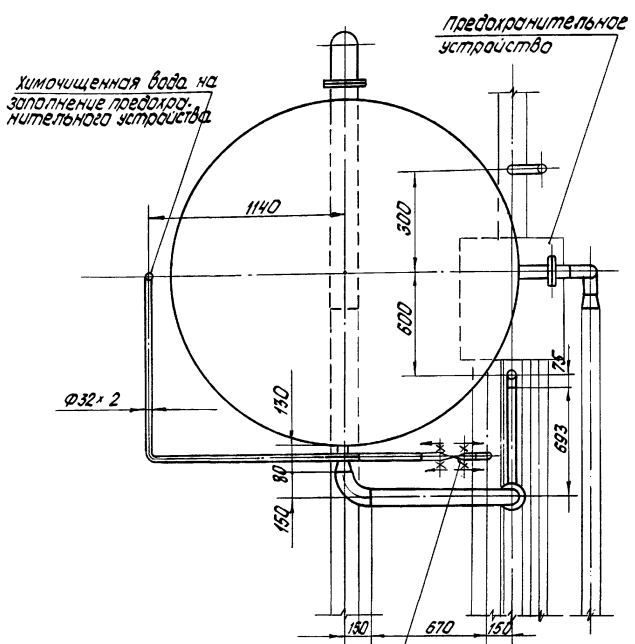
Строительная конструкция  
см. черт. КМ-20 - 24 Альбом II часть 2.



M 1:20

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Котельная с тремя барабанными котлами КВ-ГМ-30 4 тремя паровыми котлами КВ-25-14 ГМ для закрытой системы теплоснабжения	Лист	Лист	Листов
						Р	7	
					Блок дезаэрационно-подпиточный Б-ДП установка де- аэрационного блока V=15м <sup>3</sup>	Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
					кап. А. Пурва - 15858-03 30	Формат 22		

A - A



Вентиль муфтовый 15х18 пз  
поставка завода.

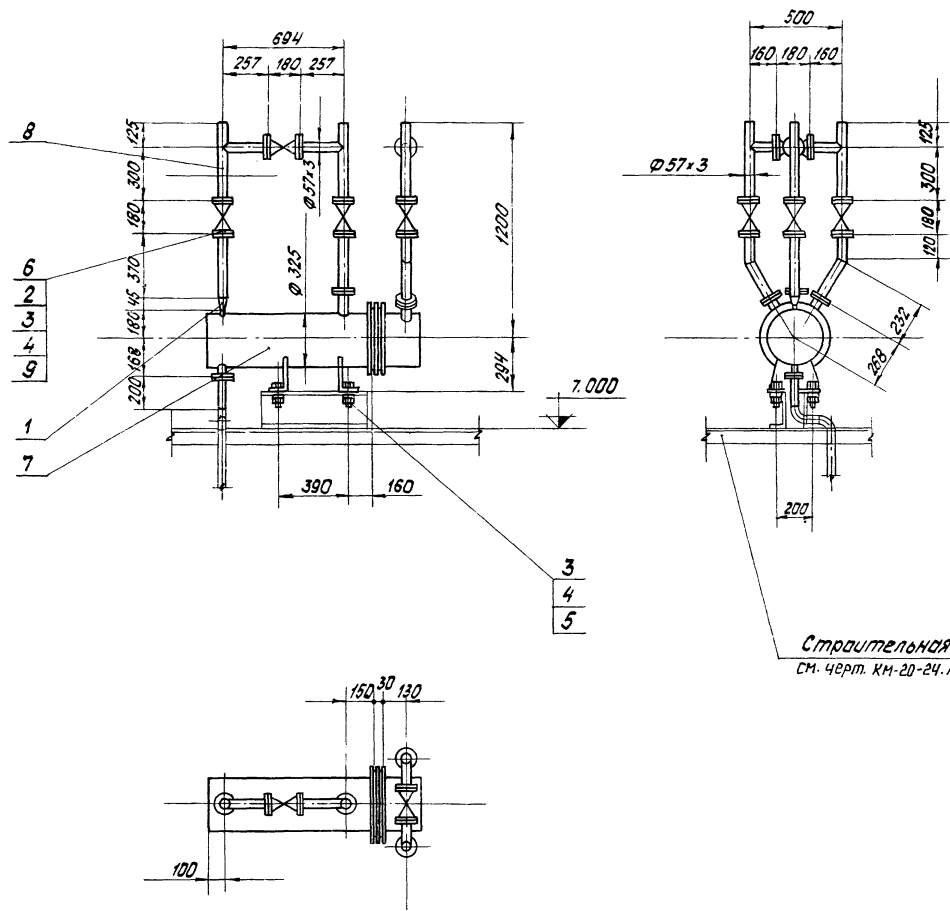
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	21	T 186.04.00.000 СБ по черт. инст. «Энергомонтажпроект» Ленинградского филиала	Бак деаэрационный V = 15 м <sup>3</sup>	1	3450 кг
			<u>материалы</u>		
	22		Труба 159x4,5 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	2,2	м
	23		Труба 108x3,5 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	7	м
	24		Труба 89x3 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	1	м
	25		Труба 57x3 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	15	м
	26		Труба 32x2 см. Т.Т. п.1 ТМ-7/3	7,5	м
	28		Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 вст.3 ст.3 ГОСТ 535-58*	1,7	м
	29		Уголок Б-100x63x6 ГОСТ 8510-72 вст.3 ст.3 ГОСТ 535-58*	0,2	м
	30		Паронит ПОН2 ГОСТ 481-71	0,5	м <sup>2</sup>
	31		Электроды Э-46 ГОСТ 3467-75	10	кг
			Масса указана одного изделия		

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Опара 20П-2 100x100 ГОСТ 14911-69	7	1,6 кг
	2		Опара 20П-2 100x57 ГОСТ 14911-69	5	1,19 кг
			<u>Отводы ГОСТ 17375-72</u>		
	3		90° 150 с 32	2	6,1 кг
	4		90° 100 с 40	9	2,4 кг
	5		90° 80 с 40	2	1,4 кг
	6		90° 50 с 60	12	0,5 кг
			<u>Переходы ГОСТ 17378-72</u>		
	7		К 200 x 100 с 32	1	3,1 кг
	8		К 100 x 50 с 40	1	0,8 кг
	9		К 100 x 80 с 40	1	0,9 кг
			<u>Фланцы ГОСТ 1255-67*</u>		
	10		200-6	1	5,89 кг
	11		150-2,5	2	3,43 кг
	12		80-2,5	1	1,84 кг
	13		50-2,5	1	1,04 кг
	14		100-16	4	4,73 кг
			<u>Балты ГОСТ 7798-70*</u>		
	15		М 16 x 75. 46	64	0,148 кг
	16		М 12 x 45. 46	4	0,055 кг
			<u>Гайки ГОСТ 5915-70*</u>		
	17		М 16.5	64	0,034 кг
	18		М 12.5	4	0,017 кг
			<u>Прочие изделия</u>		
	19		Задвижка Дч 100 Ру 16 ЗКП2-16	1	55 кг
	20		Вентиль Дч 100 Ру 16 15ч 14бр	1	39,7 кг

Тилова проект 903-1-154 Алабам 1 часть 3

ТП 903-1-154 ТМ-7/5			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Гл.инж.пр.	Д.Иван		
Нач.ТМ	Рудина		
Гл.спец.	Симонов		
Рук.гр.	Симонов		
Исполн.	Уткин		
Н.нач.пр.	Симонов		
Лов.	Авельсон		
Котельная с двумя водогрейными котлами кв.м-14-30 ч.с.Риско паровыми котлами дв-23-14ч для защитной системы теплоснабжения			
лит.	лист	листа	
Р	8		
Блок деаэрационно-подпиточный В-ДП. установка на деаэрационный бак И.154			
ГОСТРОИ Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ Рига			



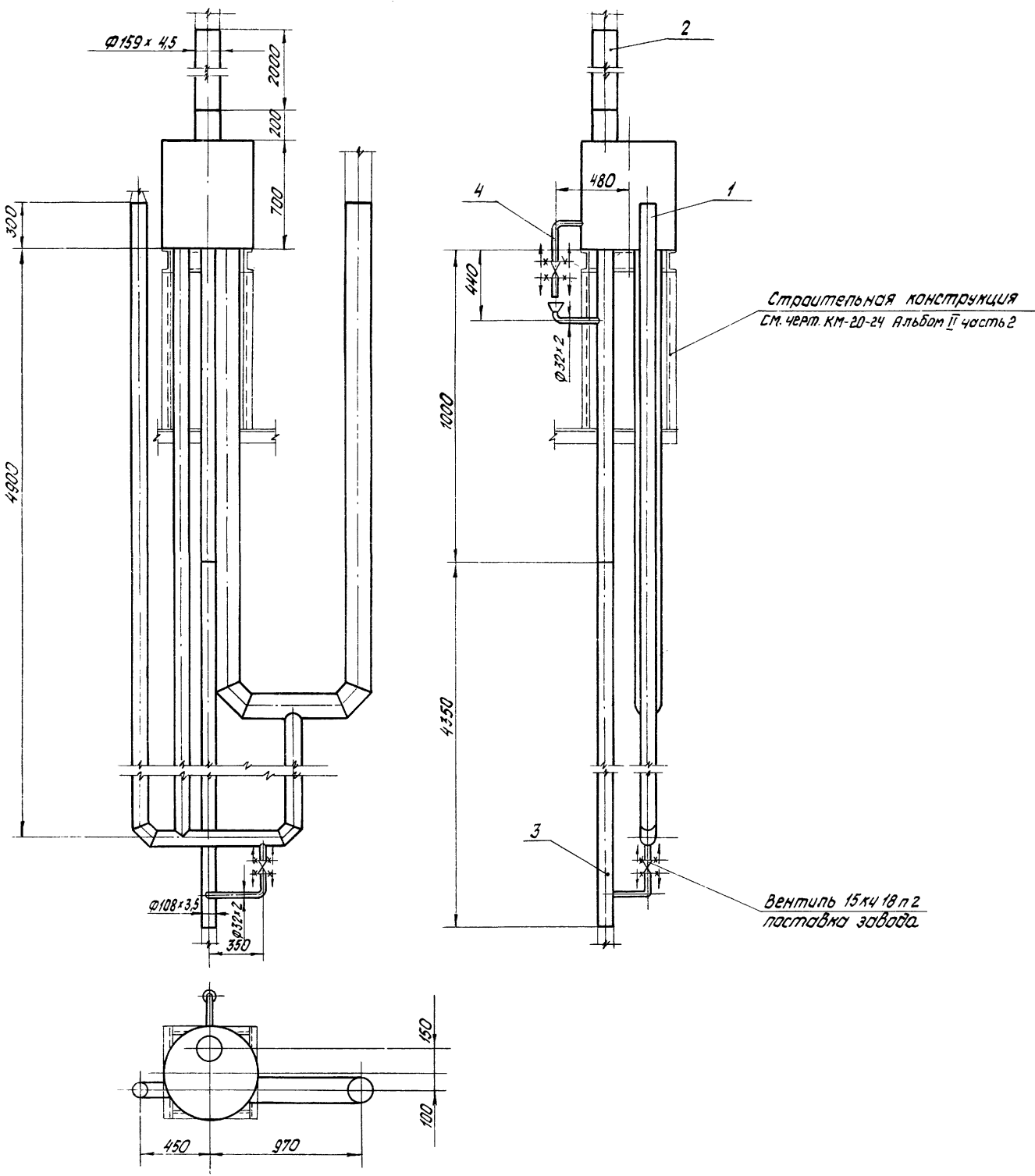


Строительная конструкция  
см. черт. КМ-20-24. Мьбдм II часть 2

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		1		Переход К 50x25 с 80		
				ГОСТ 17378-72	1	0,2 кг
		2		Фланец 50-16		
				ГОСТ 1255-67*	12	2,58 кг
		3		Балт М 16 x 65,46		
				ГОСТ 7798-70*	52	0,133 кг
		4		Гайка М 16,5		
				ГОСТ 5915-70*	52	0,034 кг
		5		Шайба 16 ГОСТ 10906-68	4	0,031 кг
				Прочие изделия		
		6		Задвижка Ду 50 Ру 16		
				ЗКП2-16	6	25 кг
		7	Учреждение ЮЕ-312/97	Охладитель вытвара		
				ОВЯ-2	1	207 кг
				Материалы		
		8		Труба 57x3		
				см. Т.Т.		
				п. 3ТМ-7/3	4,5	м
		9		Паронит ПОН-2		
				ГОСТ 481-71	0,08	м <sup>2</sup>
		10		Электроды Э-46		
				ГОСТ 9467-75	1,0	кг
				Масса указана одного изделия		

				ТЛ- 903-1-154 ТМ-7/5		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	котельная с тремя параллельными котлами кв. ТМ-30		
М.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	и паровый котлами кв. ТМ-10 и ТМ-50		
М.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	тепловыделенная		
Лист	ТМ	Р.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Лит.	Лист	Листов
Лист	С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Р	10	
Исполн.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДП для установки		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	охлаждителя вытвара ОВЯ-2		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ЛПАТИПРОПРОМ		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	г. Рига		

М 1: 20



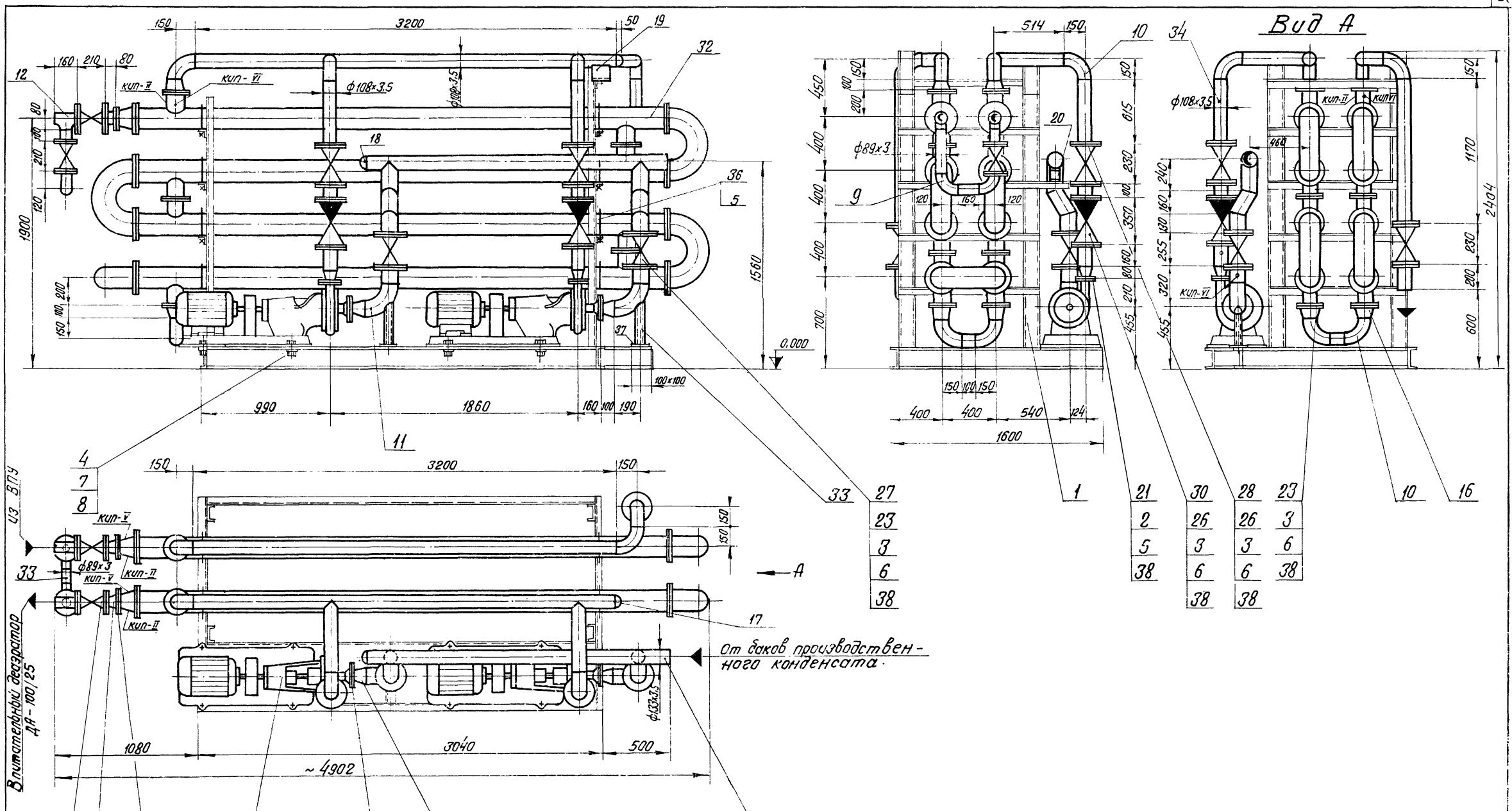
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				прочие изделия		
	1		Учреждение ЮЕ-312/97	устройство предохранительное	1	372,5 кг
				материалы		
	2			Труба 159x4,5 см. Т.Т. п. 3 ТМ-7/3	2	м
	3			Труба 108x3,5 см. Т.Т. п. 3 ТМ-7/3	4,5	м
	4			Труба 32x2 см. Т.Т. п. 3 ТМ-7/3	2	м
	5			Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	2	кг
				Масса указана одного изделия		

				ТП 903-1-154 ТМ-7/5			
ин. лист	№ докум.	подп.	дата	котельная с тремя водогрейными котлами АВ-РН-30 и двумя паровыми котлами ДБ-25-14 ГМ для зонной системы теплоснабжения			
тех. инж.	длина	с. з.					
нач. т.м.	рубина						
гл. спец.	Сухоманов						
рук. эк.	Сухоманн	с. з.					
исполн.	Устугин	с. з.					
н. контр.	Сухоманн	с. з.					
проб.	Радельсон	с. з.					
				Блок деаэрационно-подпиточный Б-ДП, установка предохранительного устройства		Лист Лист Листов	
				Р Н		Лист Лист Листов	
				ПАСПОРТ Лист ССР		ПАТРИПРОМ 2. РИЗ	

М 1: 20

МНПОСМ Т 40С.176 С  
 А.И.С.С.С.  
 ИИЭОИИ ПРОВОИИ





Внимательный дежурный ДА - 100/125

от баков производственного конденсата.

*Буд А*

29	14	24	31	22	15
25	3	3	3	3	
3	6	6	6	6	
6	38	38	38	38	
38					

27	21	30	28	23	10	16
23	2	26	26	3		
3	5	3	3	6		
6	38	6	6	38		
38		38	38			

Блок охладителя производственного конденсата Б-0К						ТМ-7/6		
Куда входит		Масса						
Обозначение		Поз	Кол	Ед	Общ.	М		
ТМ-1/4 Альб. I ч. 1		14	1	3540.2	3540.2	1:20		
ТП 903-1-154						ТМ-7/6		
Изм/лист	№ докум.	подп.	Дата	Котельная с тремя водогрейными котлами КВ-ТМ-30 и тремя паровыми котлами ДК-25-4 ГМ. 9 А Я				
Лист №	Листов	закрывной системы теплообменника						
Начерт	Рудинс							
Пл. спец	Сухомин							
Рук. гр.	Сухомин							
Исполн.	Устуге							
Н. контрол.	Сухомин							
Провер.	Нельсон							
Блок охладителя производственного конденсата Б-0К						Лит.	Лист	Листов
						Р	2	
						Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		





A - A

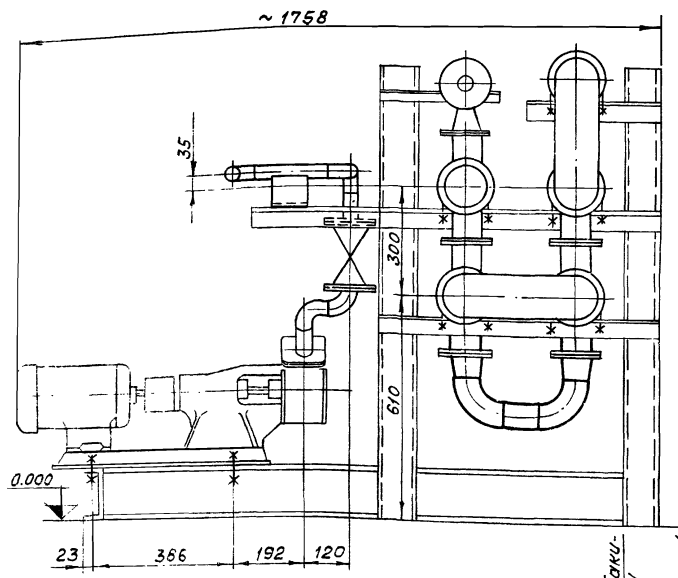
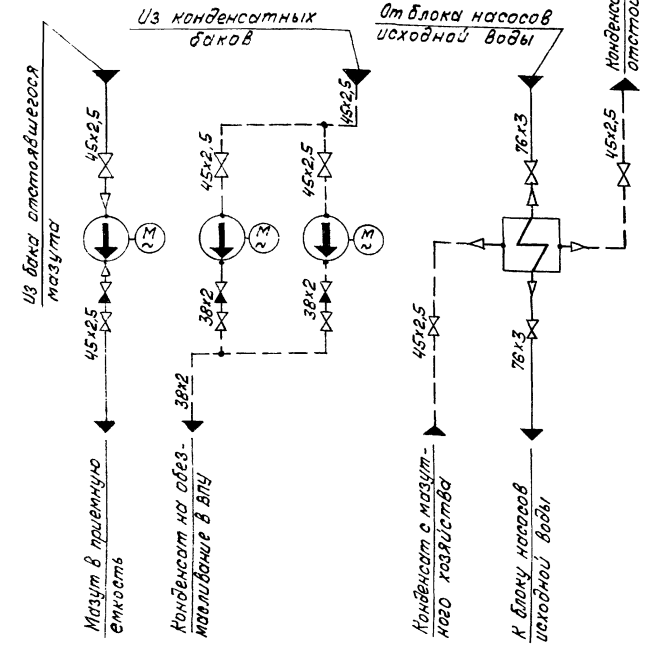


Схема блока



Форм. блок	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
25		„Ливгидромаш“	Насос ВК-2/2с эл.дв. А02-32-4 N=3кВт; n=1450 об/мин	2	78 кг
26		„Ливгидромаш“	Насос Ш2-25-14/16с эл.дв. А02-22-4 N=1,5кВт; n=1450 об/мин	1	62 кг
27		Волгоградский трест „Нижсантехмонтаж“	Водоводяной теплообменник 5x070ст 34-588-68	1	362,2 кг
28			Вентиль Ду32 Ру25 15кч16п1	2	8,0 кг
29			„ Ду40 Ру25 „	6	11,0 кг
30			„ Ду65 Ру25 „	2	25,0 кг
31			Клапан обратный Ду32 Ру25 16кч49п1	2	6,2 кг
32			Клапан обратный Ду40 Ру25 16кч49п1	1	8,4 кг
			Материалы		
33			Труба 38x2 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	4	м
34			Труба 45x2,5 см. Т.Т. п.1 ТМ-7/3	5	м
35			Труба 76x3 см. Т.Т. п.3 ТМ-7/3	0,5	м
36			Круг В-12 ГОСТ2590-71 20 ГОСТ 1050-74*	4	м
37			Паронит ПОН 2 ГОСТ 481-71	0,3	м <sup>2</sup>
38			Электроды Э-46 ГОСТ 9064-75	2	кг
			Масса указана одного изделия		

Форм. блок	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Оборочные единицы		
1		КМ-29 Яльбом II часть 2	Опорная конструкция	1	213,1 кг
			Стандартные изделия		
2			Балл М10x45.46 гост 7798-70*	4	0,038 кг
3			„ М12x55.46 „	12	0,064 кг
4			„ М16x70.46 „	148	0,141 кг
5			Гайка М10.5 гост 5915-70*	4	0,011 кг
6			„ М12.5 „	32	0,017 кг
7			„ М16.5 „	148	0,034 кг
8			Шайба 12 гост 10906-66*	20	0,034 кг
9			„ 16 „	12	0,03 кг
10			Штосс 90x40с60 гост 17375-72	13	0,3 кг
11			„ 90x65с50 „	4	1,0 кг
12			Переход К40x20с60 гост 17378-72	1	0,4 кг
13			„ К40x25с60 „	1	0,1 кг
14			„ К80x40с40 „	2	0,5 кг
15			„ К80x65с40 „	4	0,5 кг
16			Опора ОП-1 гост 14911-69 70-38	1	0,51 кг
17			Опора ОП-1 гост 14911-69 70-45	3	0,51 кг
18			Фланец 25-6 гост 1255-67*	1	0,64 кг
19			„ 40-6 „	4	1,21 кг
20			„ 80-10 „	4	3,19 кг
21			„ 20-25 „	1	0,98 кг
22			„ 32-25 „	8	1,77 кг
23			„ 40-25 „	14	3,22 кг
24			„ 65-25 „	4	2,18 кг

- Настоящий блок разработан с целью индустриализации монтажных работ укрупненными блоками.
- В собранном виде блок подвергнут гидравлическому испытанию пробным давлением 1,25 рабочего давления.
- Рабочие параметры:  
 конденсат с мазутного хозяйства  $P \approx 1 \text{ кг/см}^2 (\text{изб.})$   $t = 80^\circ\text{C}$   
 конденсат на обезмасливание в ВПУ  $P_{\text{наг.}} \approx 3,5 \text{ кг/см}^2 (\text{изб.})$   $t = 40^\circ\text{C}$   
 мазут в приемную ёмкость  $P_{\text{наг.}} \approx 8 \text{ кг/см}^2 (\text{изб.})$   $t = 30^\circ\text{C}$
- Рама под блок разработана с учётом использования плиты насоса заводской поставки.
- Закладные конструкции, обозначенные маркой КИП, учтены в свободной спецификации см. черт. ТМ-7/3.
- Перечень изолируемых поверхностей см. черт. ТМ-7/2.
- Обработку кромок и сварку стыковых соединений произвести согласно гост 16037-70.

ТТ - 903-1-154 ТМ-7/7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Котельная с тремя водогрейными котлами КВ-ГМ-30 и тремя паровыми котлами КВ-25-14 ПУ для закрытой системы теплоснабжения.
Ил.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Ил.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок охладителя конденсата с мазутного хозяйства В-0КМх.
Ил.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Лист 2

Исполн. Лавров С.С.  
ЛТГ ГИПРОПРОМ  
г. Рязань





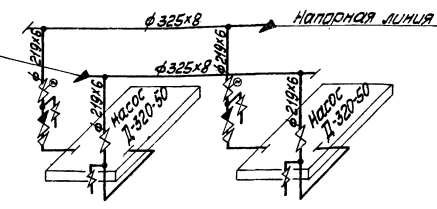






Схема блока насосов

Всасывающая линия



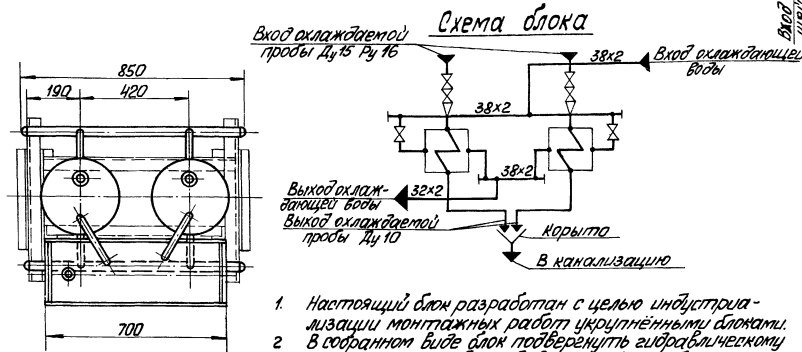
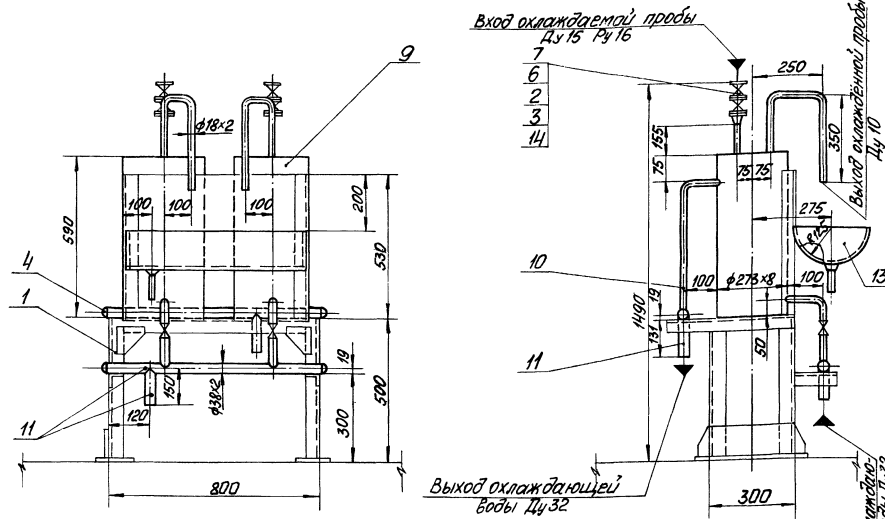
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
17		Отвод 90° 200с32 ГОСТ 17376-72	4	14,9 кг
18		Переход К200х150с32 ГОСТ 17378-72	2	4,7 кг
19		Фланец 150-6 ГОСТ 1255-67	2	4,39 кг
20		" 200-6 "	2	5,89 кг
21		" 32-25 "	8	1,77 кг
22		" 200-25 "	8	13,34 кг
23		Фланец 200-40 ГОСТ 1255-67	4	24,0 кг
		<u>Прочие изделия</u>		
24		Вентиль Р125, Д132 15м/об	4	8,0 кг
25		Защитка Р125, Д1200, 3064мм	2	210,0 кг
26		Защитка с эл. пр. Р125		
		Ду 200 3л 11025 ст 2	2	230,0 кг
27		Клапан обратный Р140, Ду 200 19с38 мм 2	2	167,0 кг
28	"Либелдромаш"	Насос Д 320-50 с эл. двигателем П12-914 N=75 кВт; n=1500 об/мин.	2	1233,0 кг
		<u>Материалы</u>		
29		Труба 38x2 см. ТТ п.1 ТМ-7/3	1,5	м
30		Труба 219x6 см. ТТ п.2 ТМ-7/3	4,4	м
31		Труба 325x8 см. ТТ п.2 ТМ-7/3	5,4	м
32		Парамет ПОН-2 467-71	0,5	м <sup>2</sup>
33		Электроды Э-46 9x6-75	6,0	кг
34		Лист 10 ГОСТ 19903-74 В ст.3 сп.3 ГОСТ 11637-69	0,185	м <sup>2</sup>
		Масса указана одного изделия		

- 1 Настоящий блок насосов разработан с целью индустриализации монтажных работ укрупненными блоками.
- 2 В собранном виде блок подвергнут гидравлическому испытанию пробным давлением 1,25 рабочего давления.
- 3 Рабочие параметры:  
 $P_{всас} = 3 \text{ кгс/см}^2 (\text{изб.})$   
 $t = 70^\circ\text{C}$   
 $P_{нагн.} = 5 \text{ кгс/см}^2 (\text{изб.})$
- 4 Рама под блок разработана с учетом использования плиты заводской поставки
- 5 Обработку кромок и сварку стыковых соединений произвести согласно ГОСТ 16037-70
- 6 Закладные конструкции, обозначенные маркой КЛП, учтены в свободной спецификации см. черт. ТМ-7/3.
- 7 Поверхность изолируемых поверхностей см. черт. ТМ-7/2.

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	КМ-26 Яльбот II часть 2	Опорная конструкция	1	521,6 кг
		<u>Итампартные изделия</u>		
2		Опора отвода Дн 159-06 ОЛТЗН.266-75	2	4,83 кг
3		Балл М16x60x6 7798-70 м	48	0,125 кг
4		" М16x65,46 "	16	0,133 кг
5		" М24x90,46 "	96	0,425 кг
6		" М30x130,46 "	8	0,941 кг
7		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	64	0,034 кг
8		" М24,5 "	96	0,11 кг
9		" М30,5 "	16	0,231 кг
10		Гайка М12 ГОСТ 5915-75 25 ГОСТ 20100-75	96	0,194 кг
11		Шайба 27 ГОСТ 9065-76 20 ГОСТ 20100-75	96	0,053 кг
12		Шпилька М12x100 ГОСТ 985-76 35 ГОСТ 20100-75	48	0,559 кг
13		Заглушка 300с32 ГОСТ 17379-72	2	11,6 кг
14		Опора ОП-2 ГОСТ 150x219с 4491-69	2	3,86 кг
15		" ОП-2 150x325с "	2	8,99 кг
16		Отвод 90° 150с32 ГОСТ 17376-72	2	6,1 кг

Блок летних сетевых насосов Б-ЛМ				ТМ-7/10
куда входит	масса вне			
обозначение	поз. кол.	ед. общ.	М	
ТМ-7/4 Яльб. 4.1	10	1	5208,7	5208,7
				1:20
ТТ 903-1-154				ТМ-7/10
Изм. лист №	Время	Лист	Итого	Копировать
1	1	1	1	1
Блок летних сетевых насосов Б-ЛМ				Лист 1 из 1
Копировал: М.М.Р.				Формат 22Г





1. Настоящий блок разработан с целью индустриализации монтажных работ укрупнёнными блоками.
2. В собранном виде блок подвергнут гидравлическому испытанию пробным давлением 1,25 рабочего давления.
3. Обработку кромок и сварку стыковых соединений произвести согласно ГОСТ 16037-70.
4. Перечень изолируемых поверхностей см. черт. ТМ-7/1.

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Поименование
			Оборачивные единицы		
	1	ИМ-26 Яльбот II часть 2	Плоская конструкция	1	29,9 кг
			Стандартные изделия		
	2		Балл ММБ-4546 ГОСТ 1798-70	24	0,055 кг
	3		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70*	24	0,01 кг
	4		Защелка ЗЭ-60 1737-72	4	0,05 кг
	5		Переход 15x10 01.01.31.20.3	2	0,05 кг
	6		Франец 15-16 ГОСТ 1255-67	4	0,6 кг
			Прочие изделия		
	7		Вентиль запорный Dу 15 Ру 1,6 кг	4	9,5 кг
	8		Вентиль запорный сур-Порбыч Dу 20 Ру 1,6 кг	2	1,1 кг
	9		Сарафовский маш. стр. 3-А и воды ЗИ 278-87	2	49 кг
			Материалы		
	10		Труба 268x2,5 ст. 17	2,0	м
	11		Труба 38x2 ст. 17-73	1,9	м
	12		Труба 18x2 ст. 17-73	1,3	м
	13		Лист 2 ГОСТ 19073-74 ВСтЗСт3 ГОСТ 14637-69	0,03	м <sup>2</sup>
	14		Лист 1 ГОСТ 14637-69	0,02	м <sup>2</sup>
	15		Электроды Э-46	0,5	кг
			Масса указана одного изделия		

Блок охладителей проб пара и воды Б-0117Б				ТМ-7/11	
Куда входит	Масса	Ед. Общ.		М	
Обозначение	Лист	Мат.	М		
ТМ-7/11 Лист 4.1	17	5	187,3	0,365	1:10
ТП 903-1-154 ТМ-7/11					
Изготовлен в соответствии с требованиями к проектированию и изготовлению изделий из цветных металлов и сплавов для заводской и общей эксплуатации.					
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Р	1				
Блок охладителей проб пара и воды Б-0117Б					
ЛАТТИПРОПРОМ					
а. Вязь					
Капоровал: Макс					



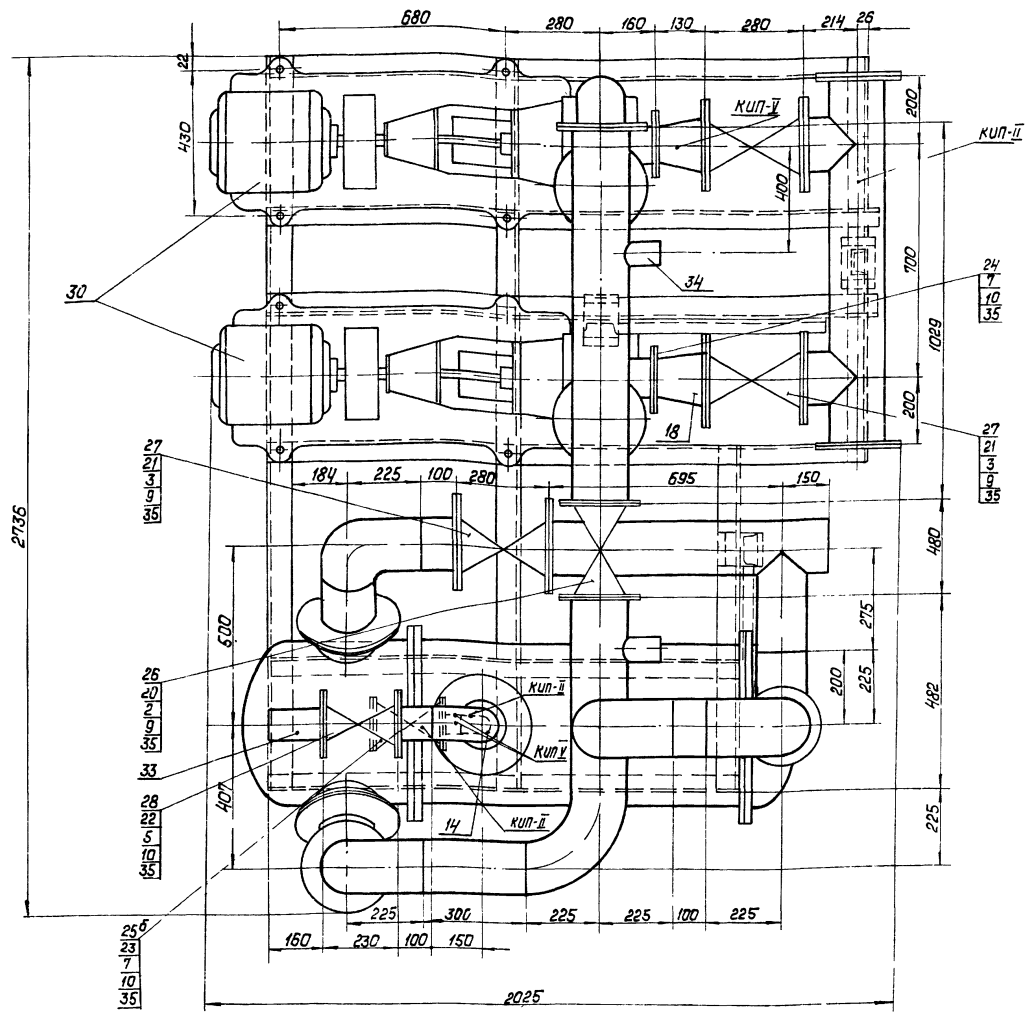
Генеральный проект 903-1-154

Литература I часть 3

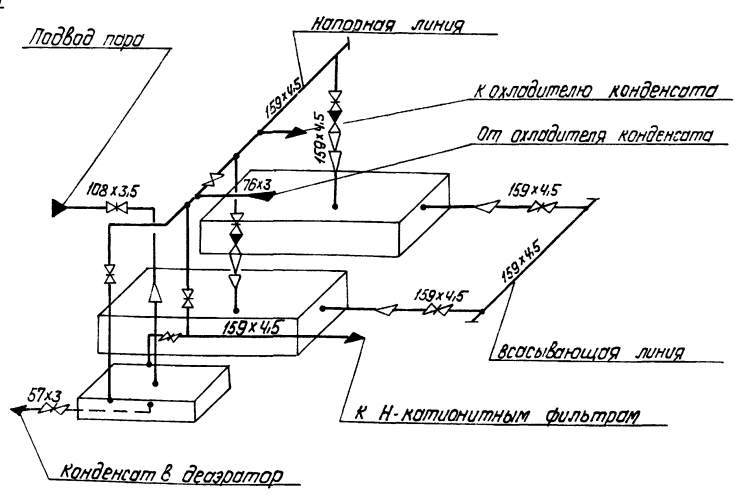
Наименование	Кол.	Масса (кг) ед. обш.	Примечание	Наименование	Кол.	Масса (кг) ед. обш.	Примечание	Наименование	Кол.	Масса (кг) ед. обш.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>				ст. с эл. двиг. А02-31-2 N=3кВт n=2900 об/мин.				Труба 14x2 п.2 ТМ-5/2			
Шайбы ГОСТ 10906-66 *				Насос 3К-9 Q=30÷54 м³/ч H=34,8÷27 м вод. ст. с эл. двиг. А02-42-2 N=7,5 кВт n=2900 об/мин.				" 25x2 п.1 ТМ-5/2			
Шайба 10				Насос 3К-6ч Q=30÷70 м³/ч H=62÷44,5 м вод. ст. с эл. двиг. А02-61-2 N=17 кВт n=2900 об/мин.				" 32x2 п.2 ТМ-5/2			
Шайба 16				Насос 4К-8а Q=61÷104 м³/ч H=49÷ 36,5 м вод. ст. с эл. двиг. А2-61-2 N=17 кВт n=2910 об/мин.				" 38x2 п.1 ТМ-5/2			
Шайба 20				Обратный клапан 19ч16р Ру16 Ду100				" 45x2,5 п.1 ТМ-5/2			
<u>Прочие изделия</u>				Обратный клапан КН440 75-02				" 57x3 п.1 ТМ-5/2			
Бак-вытеснитель V=1,5 м³ ф 1000				" " Ру16 Ду50				" 76x3 п.2 ТМ-5/2			
Вентили 15ч 75 п.1				" " Ру16 Ду150				" 89x3 п.1 ТМ-5/2			
" Ру10 Ду10				Подогреватель пароводяной Q=100 м/ч				" 85x3,5 п.4 ТМ-5/2			
" Ру10 Ду50				Солерастворитель ф 600				" 108x3,5 п.1 ТМ-5/2			
Вентили 15ч 14 др				Указатель уровня 12 нж 20 дк				" 159x4,5 п.3 ТМ-5/2			
" Ру16 Ду65				Фильтр н-катионитный I ступень ф 1500 (буферный)				" 478x7 п.1 ТМ-5/2			
" Ру16 Ду150				Фильтр катионитный для очист- ки конденсата ф 1000				" ПНП 63x68,0" ГОСТ 18599-73			
Вентили 15ч 19 п.1				Заказные конструкции приборов КИП и А.				" ПНП 110x118,0" ГОСТ 18599-73			
" Ру16 Ду25				Бидишка для установки ртутного термометра б П1-21 ЗК4-1-75				" 14 1,21 17,0			
" Ру16 Ду25				Штучер для установки манометра ЗК4-45-70				" 3 3,0 6,0			
" Ру16 Ду50				Штучер отборного устройства давления ЗК4-48-70				" 3 3,77 8,3			
Вентили 15ч 9 др				<u>Материалы</u>				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72			
" Ру16 Ду25				Лист 2 ГОСТ 19903-74				ВСтЗпЛЗ ГОСТ 535-58 *			
" Ру16 Ду40				Лист 3 ГОСТ 19903-74				Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75			
Вентили 15ч 6 1 др				Лист 30 ГОСТ 19903-74							
" Ру16 Ду20				Полоса 12x4 ГОСТ 103-76							
" Ру16 Ду25				Лист ВСтЗпЛЗ ГОСТ 16523-70 *							
Вентиль 15ч 9р Ду16 Ду50				Лист 30 ГОСТ 19903-74							
Вентиль 15ч 8 др Ру16 Ду20				Лист ВСтЗпЛЗ ГОСТ 16523-70 *							
Вентиль 15ч 16 п.1 Ру25 Ду32				Полоса 12x4 ГОСТ 103-76							
Вентиль К32 1108 Ру10 Ду25				Лист ВСтЗпЛЗ ГОСТ 16523-70 *							
Вентиль К32 1108 Ру10 Ду25				Трубка 20 20,5-825 ГОСТ 8446-74							
Вентиль 15 нж 65 др Ру16 Ду80				Трубка 20 20,5-825 ГОСТ 8446-74							
Задвижки 30ч 6 др											
" Ру10 Ду50											
" Ру10 Ду80											
" Ру10 Ду100											
" Ру10 Ду150											
Насос-дозатор НД-1000/10 с эл. двиг. А02-31-4 N=2,2 кВт; n=1500 об/мин.				Лист 2 ГОСТ 19903-74							
Насос-дозатор НД-100/10 Q=100 л/ч H=10 кес.ст. с эл. двиг. А01-21-4; N=0,27 кВт n=1500 об/мин.				Лист 3 ГОСТ 19903-74							
Насос НП-1 м Q=7,2 м³/ч H=12 м вод. ст. с эл. двиг. А02-31-4 N=2,2 кВт n=1420 об/мин.				Лист ВСтЗпЛЗ ГОСТ 16523-70 *							
Насос 1,5х-6Д-1 Q=8 м³/час H=18 м вод.				Полоса 12x4 ГОСТ 103-76							

ТН 903-1-154				ТМ-7/12			
Кат. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копия с тремя подогревными катушками КМ-30 и тремя паровыми катушками ДБ-25-П.И. для заправки системы тепловых точек			
Лист	Думин	...	...	Лист	Лист	Лист	
Лист	Рудин	...	...	1	2		
Лист	Шкене	...	...				
Лист	Мелина	...	...				
Лист	Шкене	...	...				
Лист	...	...	...				
Свободная спецификация				г. Пуга			
15858-03 47				Копия В.В.У.-			
				Формат 22			





*Акснометрической схема блока*



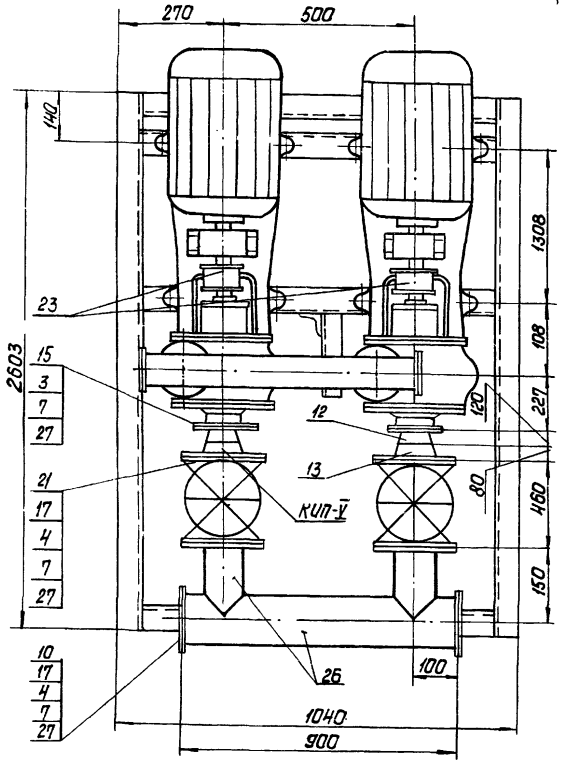
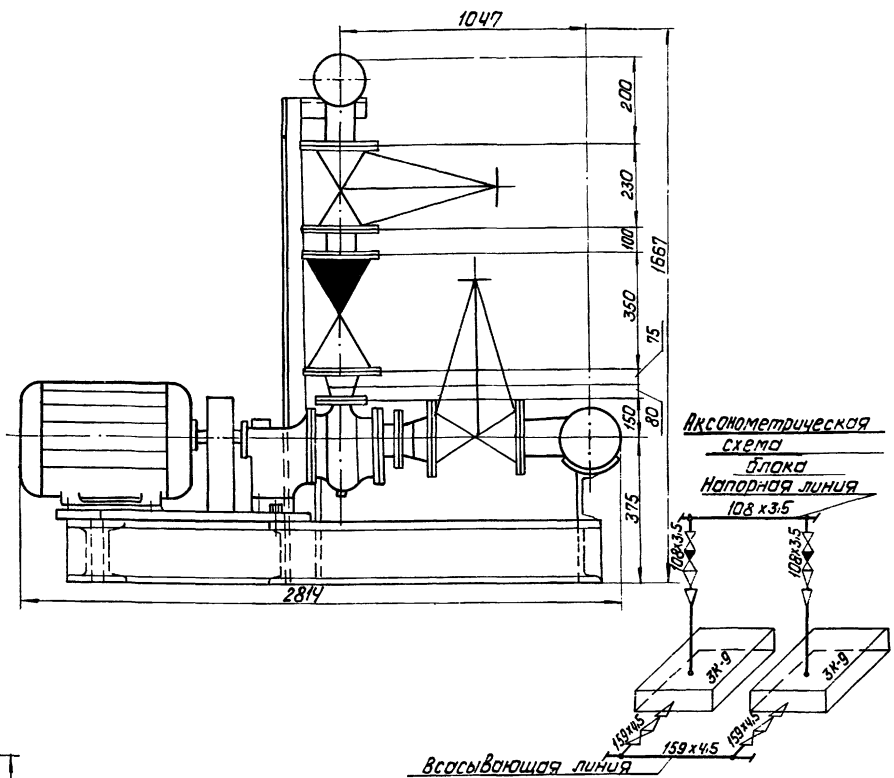
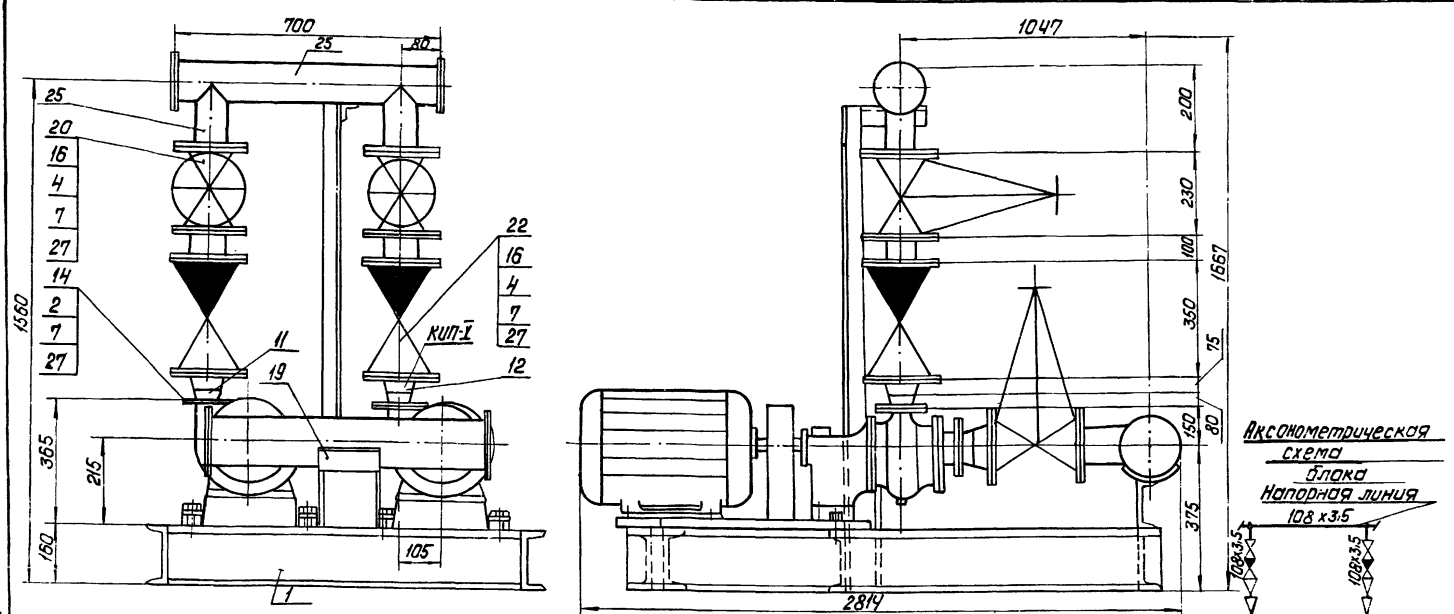
1. В собранном виде блок подвергнуть гидравлическому испытанию пробным давлением 125 рабочего давления.
2. Рама блока крепится к фундаменту анкерными болтами (см альбом I часть лист ТМ-2/7)
3. Обработку кромок и сварку стыковых соединений произвести согласно ГОСТ 16037-70.

				ТЛ 903-1-154		ТМ- 7/13	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Котельная с тремя водогрейными котлами КВ-ТМ-30 и двумя паровыми котлами КВ-14/1 для заквашивания системы теплоснабжения			
Ил. инж.пр.	Думан			Лит	лист	листов	
Нач. отд.	Рубинс			р	2		
Руч. здр.	Шкене			расстрай лит. ОР			
Исполн.	Жолимо			Блок насосов installed в блк 4к-8% пароводяного подогревателя G-107/1.			
Н.контр.	Шкене			ПАТГИПРОПРОМ			
Пров.	Филипова			г. Рига			

М 1:10



Типовой проект 903-1-154 Альбом I часть 3



1. В собранном виде блок подвергнуть гидравлическому испытанию пробным давлением 1,25 рабочего давления.
2. Рама блока крепится к фундаменту анкерными болтами (учтены в сводной спецификации, альбом I часть, лист ТМ-2/17)
3. Обработку кромок и сварку стыковых соединений произвести согласно ГОСТ 16037-70.

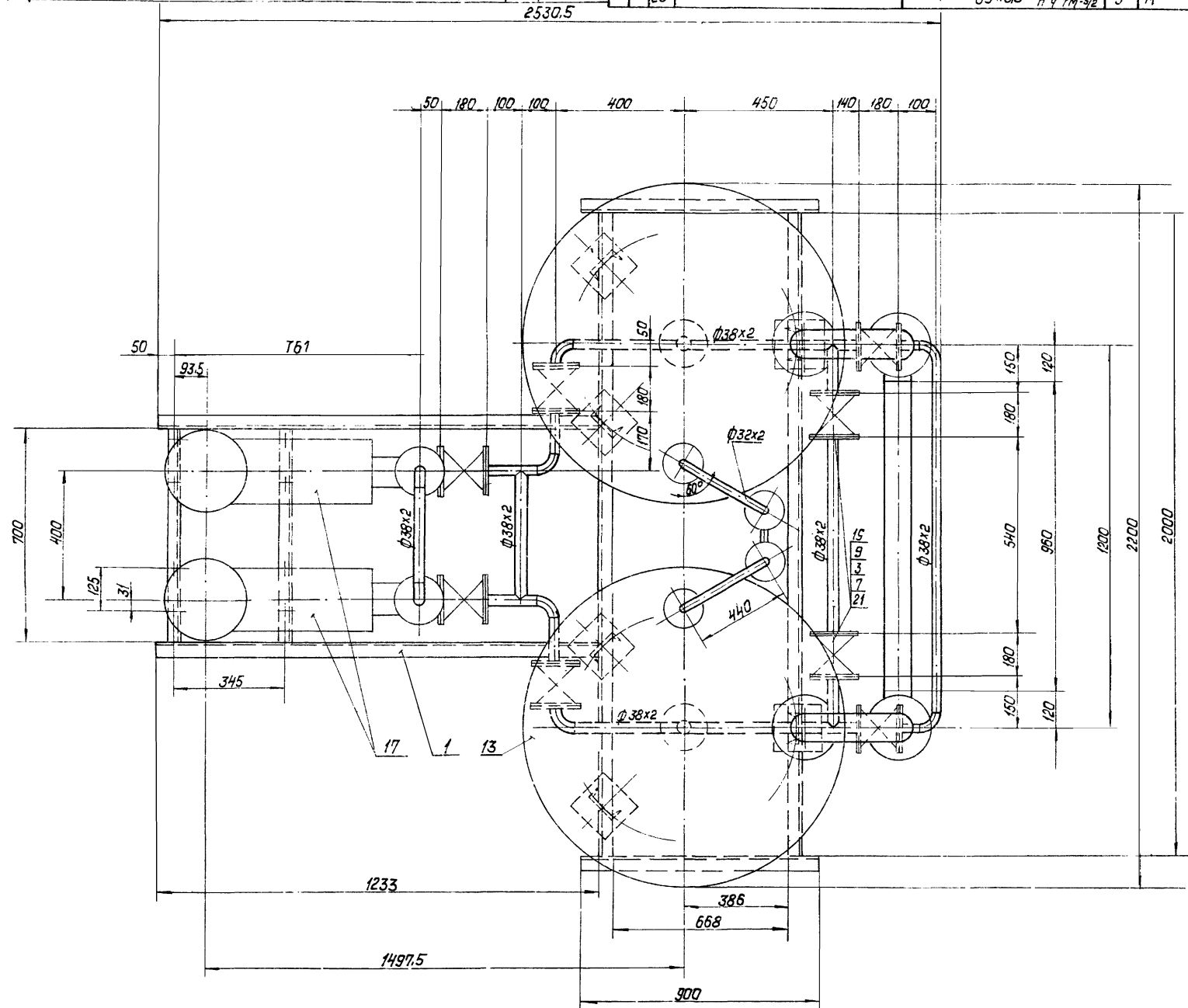
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП 903-1-154 Альбом I часть 2 км	Опорная конструкция	1	141,7 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М16х55,46 ГОСТ 798-70*	8	0,17 кг
		3		" М16х60,46 "	8	0,125 кг
		4		" М16х65,46 "	80	0,133 кг
		5		" М16х100,46 "	8	0,187 кг
		6		" М20х70,46 "	48	0,237 кг
		7		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	104	0,034 кг
		8		" М20,5 "	48	0,064 кг
		9		Зорлушка 100-10 ГОСТ 12836-67	2	2,97 кг
		10		" 150-10 "	2	6,07 кг
		11		Переход к 80х80с40 ГОСТ 7318-72	2	0,6 кг
		12		" К100х80с40 "	4	0,9 кг
		13		" К150х80с40 "	2	2,1 кг
		14		Фланец 50-10 ГОСТ 1255-67	2	2,06 кг
		15		" 80-10 "	2	3,19 кг
		16		" 100-10 "	10	3,96 кг
		17		" 150-10 "	6	6,62 кг
		18		Шайба 16 ГОСТ 10906-66*	8	0,07 кг
		19		Опора 015-1/159-ГОСТ 4911-69*	1	0,38
				<u>Прочие изделия</u>		
		20		Забивка Р40Ду100 30 ч в бр	2	39,5 кг
		21		" Р40 Ду150 "	2	77,0 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Клапан обратный Рч16 Ду100 18ч 16р5	2	40,8 кг
		23	п/о "Архимаш"	Насос 3к-9 Q=30÷54 м³/ч N=34,8÷27 м. в.в.с.т. СЭЛ.ВВ. А02-42-2 N=75 кВт P=2900 об/мин	2	129 кг
		24		<u>Материалы</u>		
		25		Труба 108х3,5 СМ ТТ П1ТМ-5/2	1,3	М
		26		" 159х4,5 СМ ТТ П-3 ТМ-5/2	1,0	М
		27		Паронит ПОН2 ГОСТ 481-71	0,9	кг
		28		Масса указана одного изделия		

Блок насосов декарбонизированной воды ЗК-9				ТМ-7/15	
Ручка Входит		Масса		Мас-шт	
Обозначение	Лист	кол.	Ед.	Общ.	шт
ТМ-1/4	42	1	896,7	896,7	1:10
<b>ТП 903-1-154 ТМ-7/15</b>					
Котельная с тремя водогрейными котлами КВ-ТМ-30 и тремя паровыми котлами ДБ-25-14ГМ для закрытой системы теплоснабжения					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	лист
Инж.пр.	Димон	С.С.	8.83	р	1
Нач.отд.	Рубинс	И.И.			
Рук.гр.	Шкене	И.И.			
Исполн.	Карадик	И.И.			
И.контр.	Шкене	И.И.			
Проб.	Шилица	И.И.			
Блок насосов декарбонизированной воды ЗК-9					
Листрой Листв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г.Рига					

Лист № 100. 1 лист. 100 листов

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
		Материалы							Материалы							Сборочные единицы		
	21		Поронит ПАН-2 ГОСТ 481-71	1,65 кг			18		Труба 32x2 СМ.ТТ П/ТМ-5/2	4,5 м			1	ТП 903-154/Бомб. часть 2КМ-30	Опорная конструкция	1	74,3 кг	
	22		Резина ГОСТ 7338-77	3,3 кг			19		" 38x2 " "	8 м								
			Масса указана одного изделия				20		" 85x3,5 СМ.ТТ П/Ч ТМ-5/2	5 м								



	2		Болт М10x40 Ч6 ГОСТ 7798-70*	8													0,034 кг
	3		" М 12x45 Ч6 "	32													0,055 кг
	4		" М 16x60 Ч6 "	96													0,125 кг
	5		" М 16x75 Ч6 "	64													0,148 кг
	6		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	8													0,012 кг
	7		" М 12,5 "	32													0,017 кг
	8		" М 16,5 "	160													0,034 кг
	9		Столбец 25-10 ГОСТ 1255-67	8													1,4 кг
	10		" 32-10 "	24													1,77 кг
	11		" 80-10 "	8													4,06 кг
	12		Шайба 10 ГОСТ 10906-66*	8													0,012 кг
			Прочие изделия														
	13	Бл КЗ	Блок-вытеснитель крепкой серной кислоты V=15 м <sup>3</sup>													2	507 кг
	14		Вентиль Ру10 Ду25 КЗ1108													2	13,4 кг
	15		" Ру25 Ду32 15К416Л													10	8,0 кг
	16		" Ру16 Ду80 15КЖ65Бк													2	27,3 кг
	17	Ридохимаш	Насос-дозатор крепкой серной кислоты №1000/10 С.ЗЛ.Объём 102 - 31-4 N=22 КВт П=1500 об/мин													2	132 кг

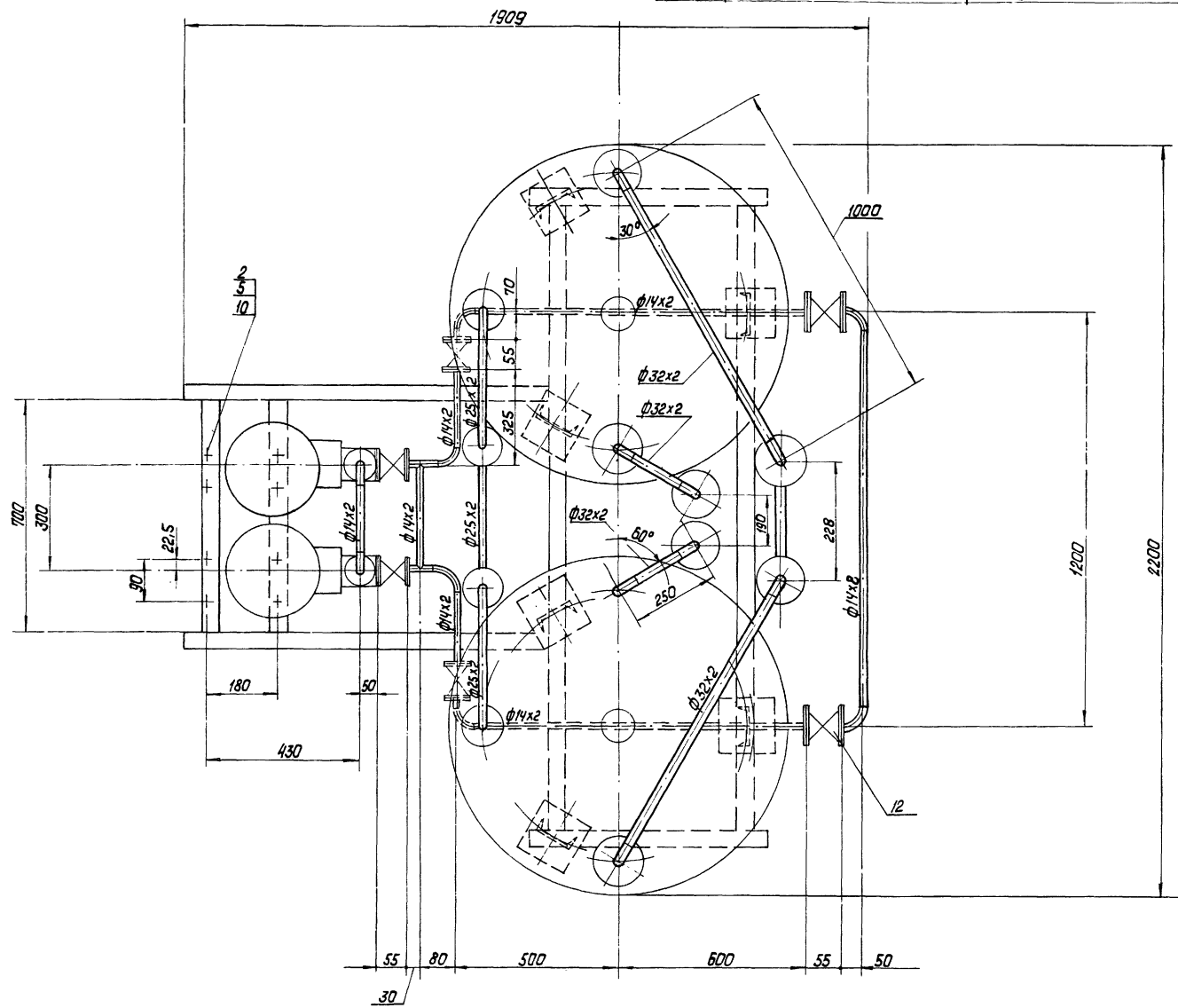
Блок насосов-дозаторов крепкой серной кислоты №1000/10 и баков-медников V=15 м <sup>3</sup>				ТМ-7/16	
Код	Вход	Масса	Мас.		
Обозначение	Поз. кол.	Ед.	Общ.	штук	
ТМ-1/4	50	1	1680,9	1680,9	1-10
ТП 903-154 ТМ-7/16					
Котельная с тремя водогрейными котлами КВ-ТМ-30 и тремя паровыми котлами КВ-25-14 ТМ для закрытой системы теплоснабжения					
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Инж. Л. Думан				р	1
Нач. отд.	Рудинс				2
Рук. гр.	Шкене				
Исполн.	Кордик			Подпись Листв. Сер	
Н. комп.	Шкене			ЛАТГИПРОПРОМ	
Проб.	Виллава			г. Рига	

М 1:10





Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Материалы</u>						<u>Сборочные единицы</u>					
	16		Труба 14x2 см. ТТ П.2 ТМ-5/2	6	М	1	ТТ 903-154 часть 2 КМ-30	Опорная конструкция	1	704 кг	
	17		" 25x2 см. ТТ П.1 ТТ 7М-5/2	4	М						
	18		" 32x2 -"-	6	М						
	19		Порочит ПОН 2 ГОСТ 481-71	1,65							
			Масса указана одного изделия			2		Болт М10x40x46 ГОСТ 7798-70	8	0,034 кг	
						3		" М 12x50x46 "	80	0,059 кг	
						4		" М 12x55 "	48	0,064 кг	
						5		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	8	0,012 кг	
						6		" М 12,5 "	128	0,017 кг	
						7		Фланец 10-16 ГОСТ 1255-67	16	0,54 кг	
						8		" 20-16 "	4	0,86 кг	
						9		" 25-16 "	8	1,17 кг	
						10		Шайба 10 ГОСТ 10906-66*	8	0,012 кг	
<u>Прочие изделия</u>											
	11	БикЗ	Бок. мерник вытеснитель щелочи φ1000 V=1,5 м <sup>3</sup>	2					2	507 кг	
	12		Вентиль Рч16 Ду10 15ч75п1	8					8	1,2 кг	
	13		" Рч16 Ду20 15Б16к	2					2	0,48 кг	
	14		" Рч16 Ду25	4					4	0,87 кг	
	15	" Ригахимаш "	Насос-дозатор щелочи НД-100/10 Q=100 л/ч V=10 л/с/см <sup>2</sup> с эл. двиг. АД-21-4 N=0,27 кВт n=1500 об/мин	2					2	33 кг	

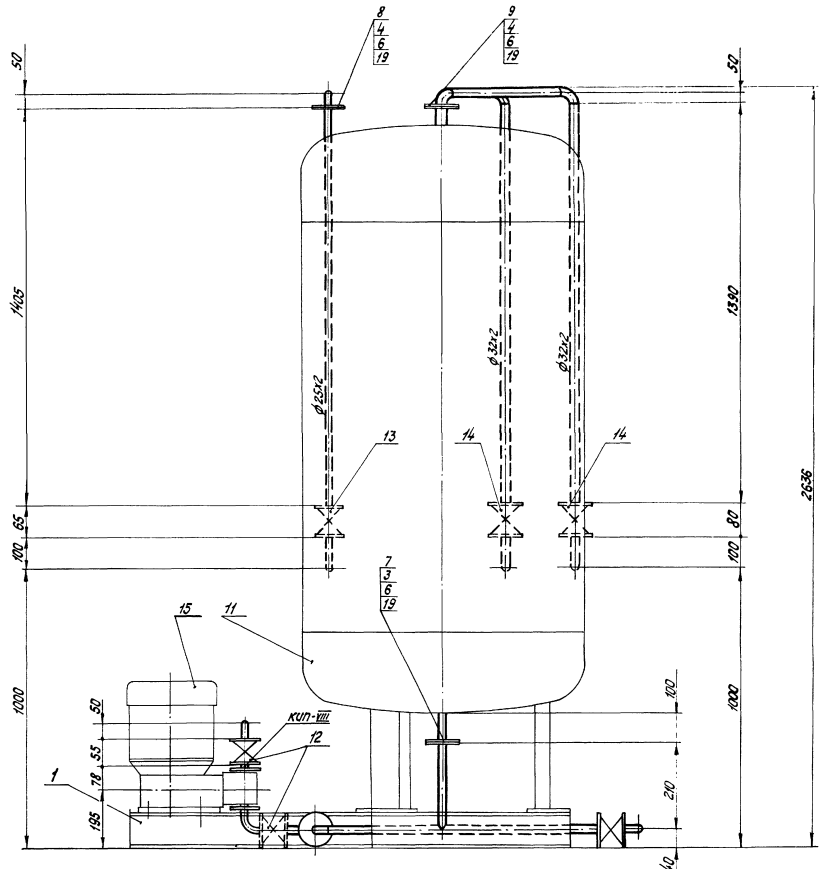


Блок насосов-дозаторов щелочи НД-100/10 и бок.-мерников V=1,5 м <sup>3</sup>				ТМ-7/17	
Куда входит		Масса		Мас-штаб	
Обозначение	поз.	кол.	ед.	общ.	шт.
ТМ-1/4	49	1	1220	1220	1:10
ТТ 903-1-154				ТМ-7/17	
Котельная с тремя паровыми котлами кв. ТМ-30 и двумя паровыми котлами кв. 25-14 ГМ для закрытой системы теплообменной.					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Л. инж. Д. Думан				р	1 2
Инж. от. Рудинс					
Рук. пр. Шкене					
Исполн. Кардик					
Н. контр. Шкене					
Проб. Филиппова					
Блок насосов-дозаторов щелочи НД-100/10 и бок.-мерников V=1,5 м <sup>3</sup>				Госстрой Латв. ССР	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				г. Рига	
Копирован: Давыдова 15858-03 54				Формат 22Г	

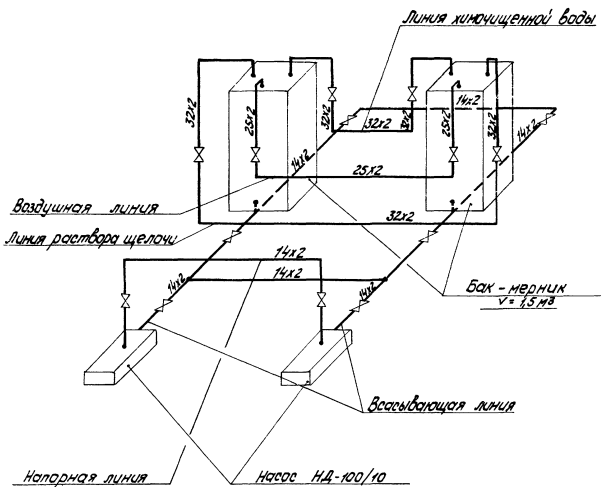
1510000 проект 903-1-154 Альбом 1. часть 3

1510000 проект 903-1-154 Альбом 1. часть 3

Титульный проект 903-1-154 Альбом I часть 3



Аксометрическая схема



1. Штуцера к баку-мернику щелочи брать согласно настоящему чертежу.
2. В собранном виде бак подвергнуть гидравлическому испытанию праймом давлением 1,25 рабочего давления.
3. Рама блока крепится к фундаменту анкерными болтами.
4. Обработку кромок и сварку стыковых соединений произвести согласно ГОСТ 16037-70
5. Анкерные болты учесть в свободной спецификации албом 3 ч. 1 к.ТМ-2/7

Т.П 903-1-154 ТМ-1/17			
Контрольная схема оборудования котельной №1 и №2 для закрытой системы теплоснабжения			
Изм. №	Лист	Итого	Итого
1	1	1	1
2	2	2	2
Блок насосов-раздаточной щелочи НД-100/10 и бака-мерника v=15 м³			Листы 1, 2
Лит. ДИТ ПРОПРОМ			Листы 1, 2
Котировал: Туч...			Формат 227

Ш.П. № 903-1-154 Т.П. 903-1-154

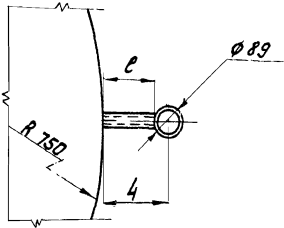






I  
М 1:10

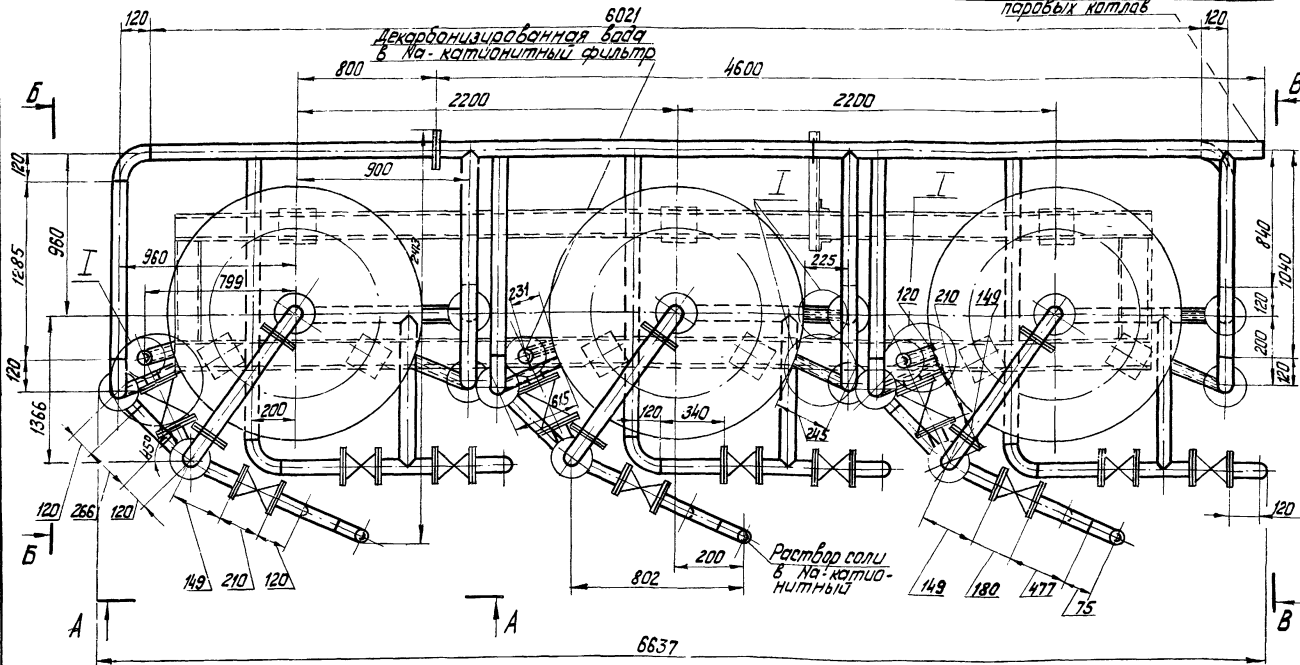
L	e
615	584
231	200
225	194
245	214



1. При транспортировке по железной дороге, участок трубопроводов выделенный границами проектирования, демонтируется и поставляется в комплекте с данным блоком. Окончательный монтаж указанного участка произвести по месту.
2. Рама блока крепится к фундаменту анкерными болтами (учтенны в сводной спецификации ольбом I часть 1 лист ТМ-2/1).

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Материалы							Оборочные единицы			
		17		Труба 63x68, мм гост 18399-73	2	М		1	ТП 903-1-154 Альбом I часть 2 М 3	Опорная конструкция	1	167,8 кг		
		18		89x3 СМТТ ПИТИ-5/2	205	М								
		19		108x3,5 - "	4,6	М								
		20		Паронит ПМ2 гост 481-71	1,7	кг					Стандартные изделия			
		21		Швеллер 6,5 гост 8240-72	3,6	М								
				вст 3 ст 3 гост 335-58*				2		Болт М16x5,46 гост 7798-70	12	0,117 кг		
				Масса указана одного изделия				3		" " М16x6,5,46 - " - "	124	0,133 кг		
								4		" " М16x7,0,46 - " - "	8	0,111 кг		
								5		Гайка М16,5 гост 5915-70*	144	0,034 кг		
								6		Заглушка 100-10 гост 636-67	1	2,97 кг		
								7		Отвод 90° гост 50 гост 34 201-73	24	1,6 кг		
								8		Фланец 50-6 гост 1272-67	3	1,11 кг		
								9		" " 80-10 гост 1255-67	16	3,19 кг		
								10		" " 100-10 - " - "	1	3,96 кг		
								11		Францевое соединение 10-80 гост 34 223-73	3	16,5 кг		
								12		Чальник ПН163 с ост 6,25-387-74	3	0,24 кг		
								13			Прочие изделия			
								14		БУКЗ	фильтр катионный мемб. Ø 1500	3	1616 кг	
								15			Завбужка Ру10 Ду80 30466р	1	29,0 кг	
								16						

Химочищенная вода в деаэратор паровых котлов



Блок Na-катионных фильтров Ø 1500				ТМ-7/20	
Куда входит	Обозначение	Масса		Мас-	
		Мат. Кол.	Ед.	Общ.	штат.
ТМ-1/4		34	1	5420,4	5420,4
				ТП 903-1-154 ТМ-7/20	
Котельная с тремя водогрейными котлами М-30					
4 трубы латунные котлами АЕ-25-111М для					
закрытой системы					
Исполн. Искандер		Лист		Листов	
И. Искандер		Р		1 2	
Блок Na-катионных				Латгипропром	

Типовой проект 903-1-154 Альбом I часть 3



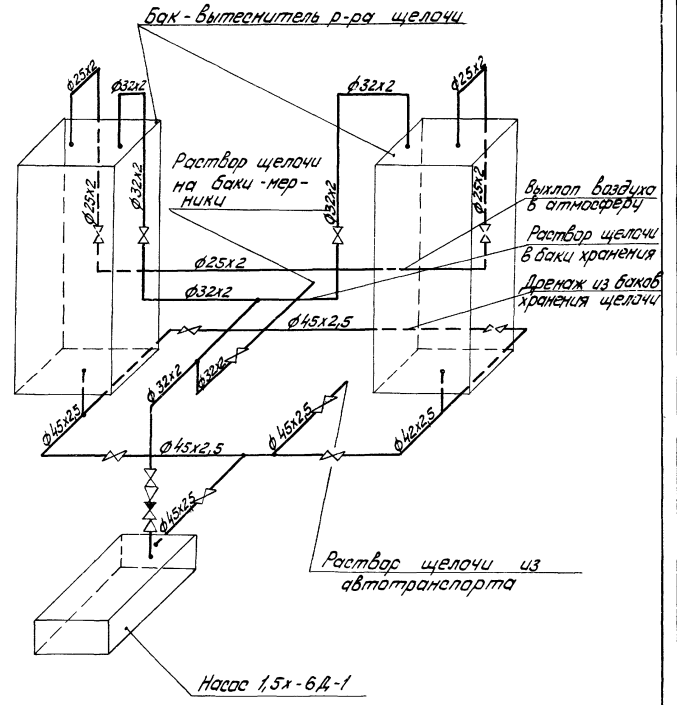




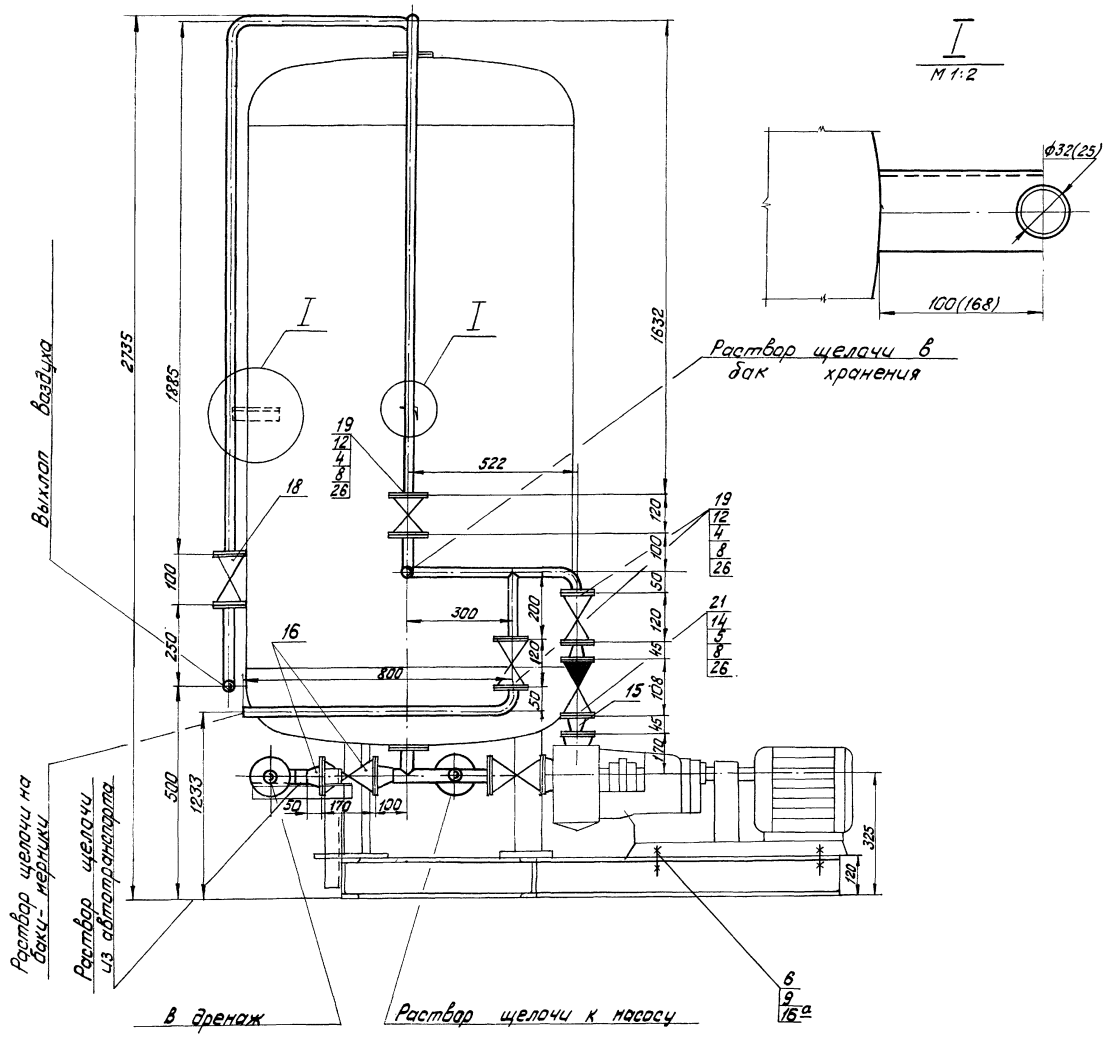




Аксонаметрическая схема блока



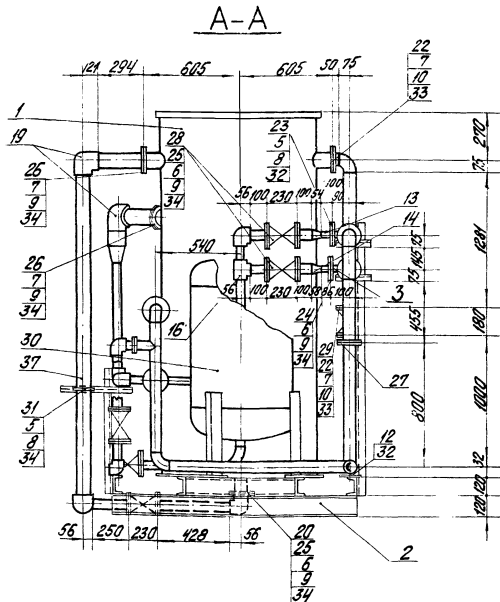
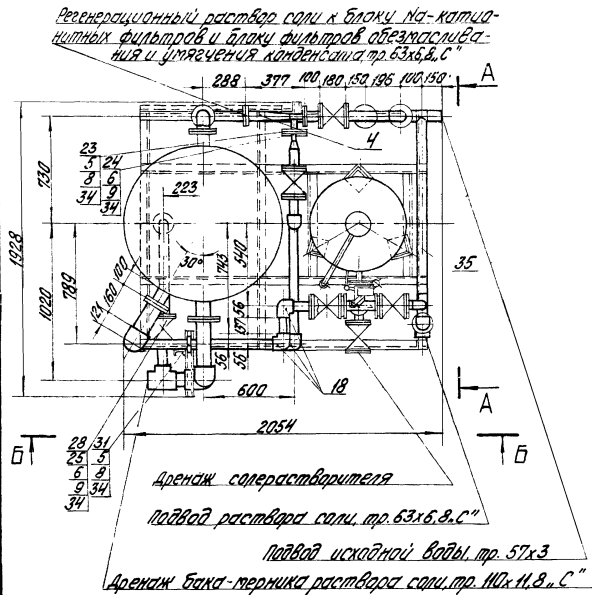
A-A



		Т П 903-1-154 ТМ-7/22			
		Котельная ст.тема Восточной котельной КВ-100			
		и т.д. паровые котлы ДК-100-14ТМ для			
		закрытой системы теплоснабжения			
Лит.	Лист	Лит.	Лист	Лит.	Лист
Р	2				
Блок баков-мерников			Госстандарт СССР		
			ПАТРИСТИКА		

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Материалы</b>					<b>Стандартные изделия</b>				
31		Лист 2 ГОСТ 18993-74	0,6	кг	23		Фланец 25-6 ГОСТ 1272-67	1	0,60 кг
32		Лист 3 ГОСТ 18993-74	1,2	кг	24		" 32-6 "	1	0,87 кг
33		Лист 3 ГОСТ 14637-69	0,3	м <sup>2</sup>	25		" 50-6 "	10	1,11 кг
34		Паронит ППН-2 ГОСТ 1481-71	0,3	м <sup>2</sup>	26		" 100-6 "	2	2,41 кг
35		Труба 57х3 - см. ТТ	6,3	м	27		Фланцевое соединение 15 ГОСТ 34 223-73 10-50	2	10,6 кг
36		" 63х6,8, С ГОСТ 18993-73	5,0	м	<b>Прочие изделия</b>				
37		" 110х11,8, С "	3,0	м	28		Вентиль 15х15п1 Ру10 Ду50	4	11,2 кг
38		Энерговы Э-46 ГОСТ 3467-75	1,50	кг	29		Забивка 30х46 пр Ру10 Ду50	3	18,4 кг
		Масса указана одного изделия			30	Саратовский 3-й тяж. маш.	Стержневый стержень ф600	1	3,55 кг

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Стандартные изделия</b>				
5		Болт М10х45-46 ГОСТ 7798-70	14	0,038 кг
6		" М12х50-46 "	48	0,059 кг
7		" М16х55-46 "	52	0,102 кг
8		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	14	0,012 кг
9		" М12,5 "	48	0,017 кг
10		" М16,5 "	52	0,034 кг
11		Шпилька М10х50-1 ГОСТ 11375-78	8	0,5 кг
12		Шпилька М12х50-1 ГОСТ 14394-69	3	0,06 кг
13		Переход ППН 63х32,7 ГОСТ 18334-74	1	0,09 кг
14		" 63х40, С "	1	0,068 кг
15		" 110х63, С "	1	0,47 кг
16		Тройник ППН 63, С "	1	0,29 кг
17		" 110х63, С "	1	0,793 кг
18		Защелка 63, С "	10	0,24 кг
19		" 110, С "	3	1,39 кг
20		Фланец 50-6 ГОСТ 1255-67	2	1,33 кг
21		" 100-6 "	2	2,85 кг
22		" 50-10 "	10	2,06 кг



Блок регенерационной установки				ТМ-7/23	
Полвад раствора соли					
Код входит	Масса	Мас.			
Обозначение	Поз. Кол.	ЕВ.	Общ.	Штук	
ТМ-7/4	51	1	1164	1164	1:20
				ТМ 903-1-154 ТМ-7/23	
Копирован с чертежа регенерационной установки МА-ТМ-30 и чертежа пробывки конденсата МА-25-14 ТТ для изготовления системы теплообменника					
Изм. Исполн.	Нач. Исполн.	Пропр.	Дата	Система	
1	1	1	1	1	
2	2	2	2	2	
3	3	3	3	3	
4	4	4	4	4	
5	5	5	5	5	
6	6	6	6	6	
7	7	7	7	7	
8	8	8	8	8	
9	9	9	9	9	
10	10	10	10	10	
Блок регенерационной установки				Исполн. Имя Ф.И.О.	
				Л.П.П.П.П.П.П.П.	

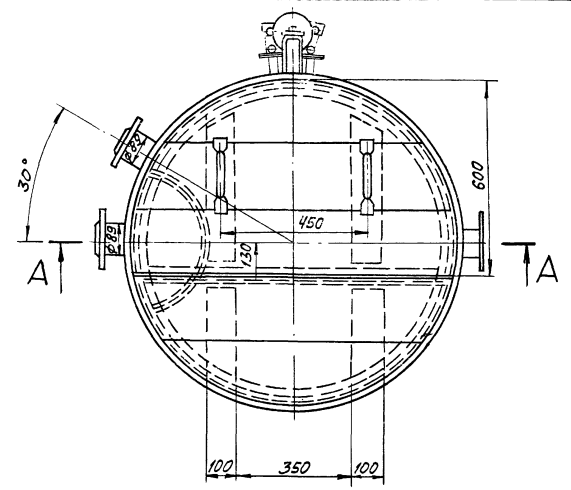
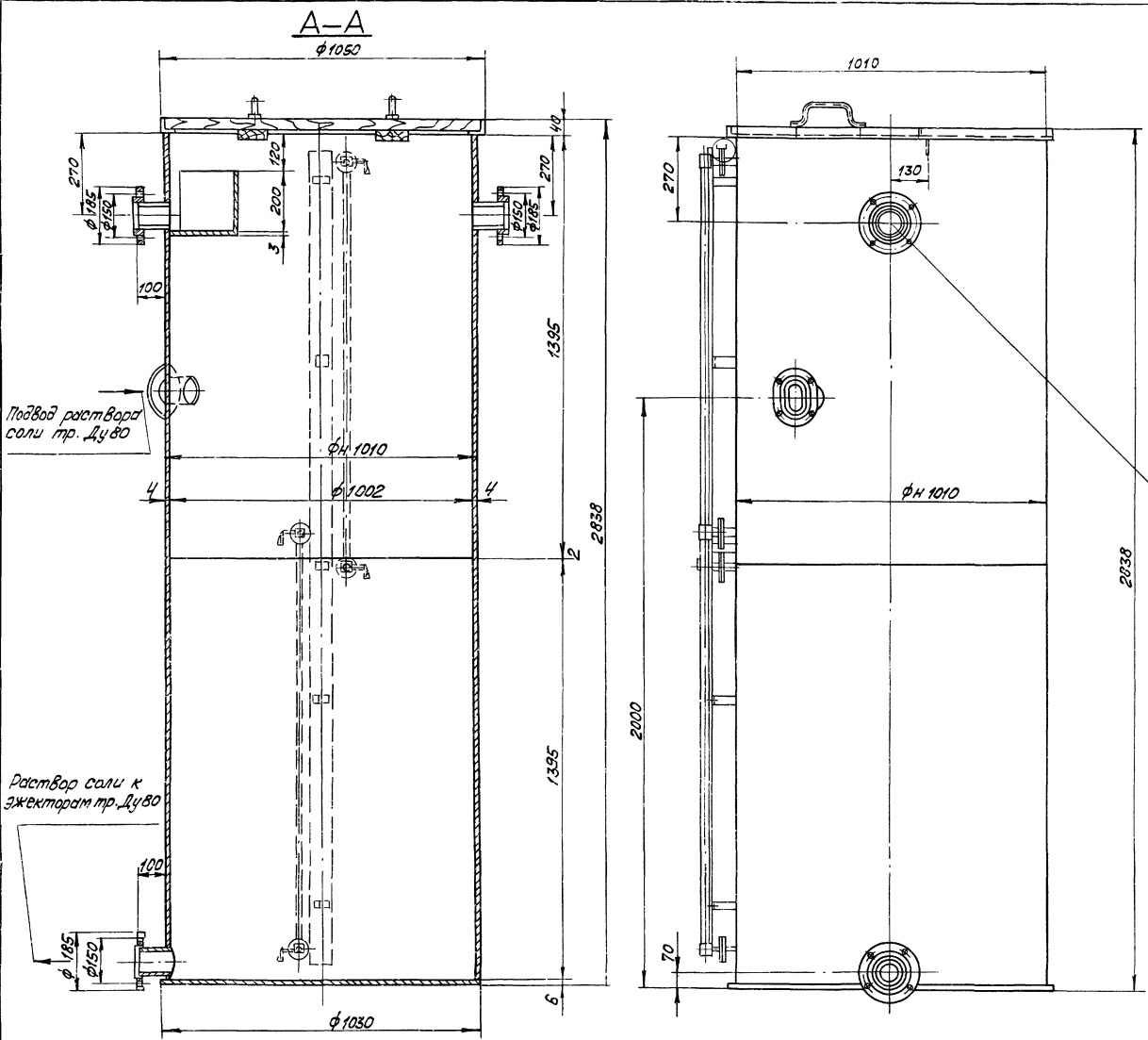


часть 3

Альбом

Типовой проект 903-1-154

Центральная Проектно-испытательная



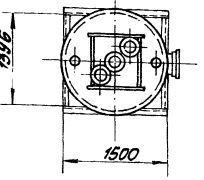
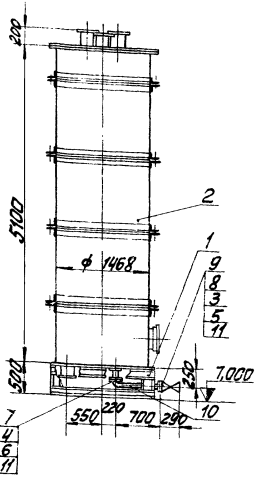
Перелив тр. Ду 80

1. Условия работы : бак безнапорный температура рабочей среды 20°C.
2. Внутренняя поверхность бака должна иметь антикоррозийное покрытие см. лист 5/1.
3. Конструкция сварная. Применять электроды Э-46 ГОСТ 9467-75.
4. Материал корпуса бака - сталь В-ст3сп3.

Техническое задание на разработку бака - медника				ТМ - 7/23	
Куба	Входит	Масса	Мас.		
Обозначение	Точ. Кол	Ед.	Общ.	шт	
ТМ - 7/23	1	1	385	385	1:10
ТП 903-1-154 ТМ-7/23					
Хотельная в т.ч. в доборной части 18-ГМ-30 и тремя паровыми котлами ДБ-25-14ГМ для закрытой системы теплоснабжения					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Изм.пр.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.
Изм.отв.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.
Изм.зд.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.
Изм.пр.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.
Изм.контр.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.
Изм.проб.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.
Блок регенерационной установки поваренной соли.				Лист 3	
Латгипропром				Лист 3	



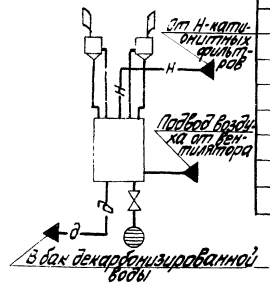




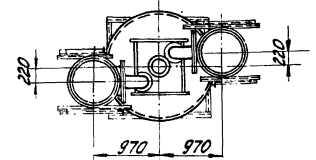
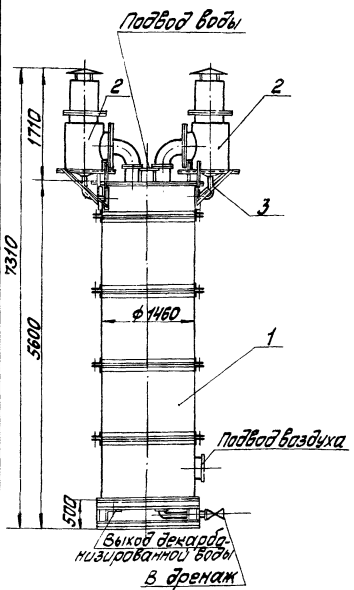
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
1	ТТ903-1-154	Опорная конструкция	1	102,3кг
2	ТМ-7/24-3	Декарбонизатор	1	4880кг
		Стандартные изделия		
3		Болт М16х10х16 ГОСТ 7798-70	4	0,14кг
4		" М12х8х16 "	4	0,059кг
5		Гайки М16,5 ГОСТ 5919-70	4	0,034кг
6		" М12,5 "	4	0,017кг
7		Фланец 65-6 ГОСТ 1255-67	1	1,63кг
8		" 65-16 "	1	3,42
		Прочие изделия		
9		Вентиль 15х14 Бор 16 Ду 65	1	22,0
		Материалы		
10		Труба 76х3 ГОСТ 10701-76	0,75	м
11		Латунит ЛМН-2 ГОСТ 481-71	0,06	м <sup>2</sup>
		Масса указана одного изделия		

Установка декарбонизатора ТМ-7/24-2			
Код	Обозначение	Масса	Мас.
входит	поз. кол.	Ед.	штук
ТМ-7/24-1	1	1	48823/48823
			1:50

Схема блока



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
1	ТМ-7/24-2	Установка декарбонизатора	1	48823кг
2	ТМ-7/24-1	Установка обвязки отстойников	2	298,93кг
3	ТТ 903-1-154	Опора	2	27,1кг
		Масса указана одного изделия		

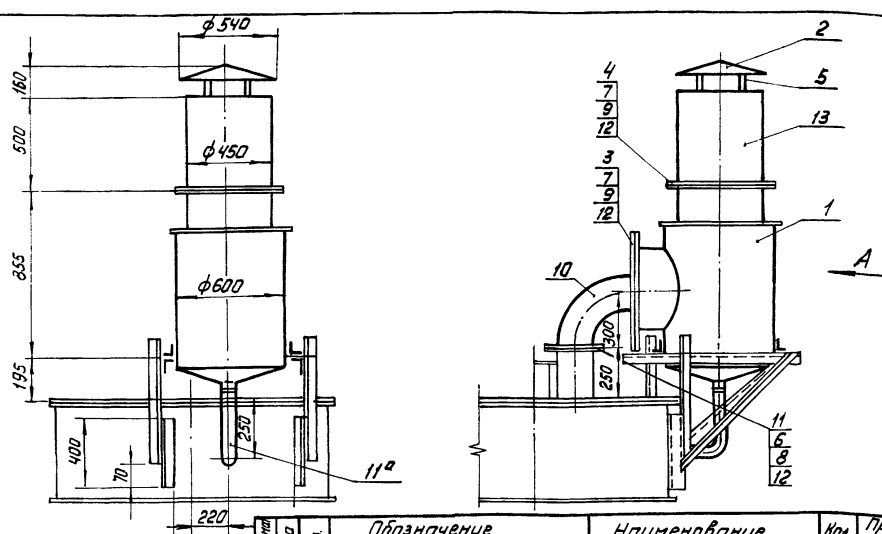


1. В сборочном виде блок подвергнуть гидравлическому испытанию пробным давлением 1,25 рабочего давления.
2. Раму блока при монтаже приварить к площадке.
3. Обработку кромок и сварку стыковых соединений произвести согласно ГОСТ 16057-70

Условные обозначения

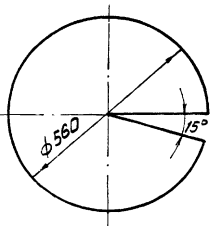
- д — Декарбонизированная вода
- н — Н-катионированная вода
- (символ) — Дренаж
- (символ) — Вентиль

Блок декарбонизатора ТМ-7/24-1			
Код	Обозначение	Масса	
		Ед.	штук
ТМ-1/4	56	1	56344/56344
			1:50
		ТТ 903-1-154	ТМ-7/24
Масса указана одного изделия			
Литт. лист 1/3			
Блок декарбонизатора			
Литт. лист 1/3			



1. Конструкция сварная. Применять электроды Э-46 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Чертеж разработан согласно чертежу ТЭП №37701-7.
3. Внутренняя поверхность брызгоотделителя и все детали внутри должны иметь антикоррозийное покрытие (см. лист 5/1 Ал.И. п.2)

Деталь поз.2

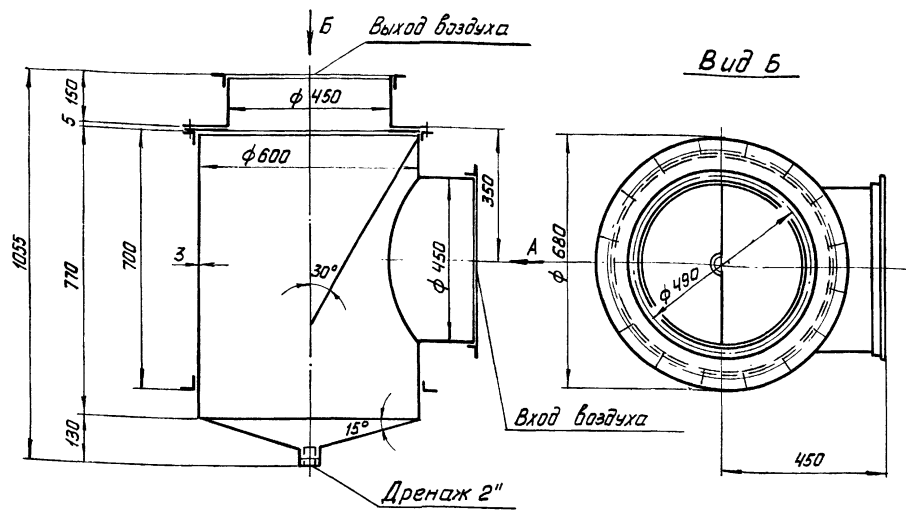


Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТМ-7/24-4	брызгоотделитель ф600	1	82 кг
				<u>Детали</u>		
		2		Козырек		
				Лист 3ГОСТ 19903-74 ф546 вст 3ГОСТ 16523-70*	1	0,6 кг
		3		Фланец 450-10		
				3ГОСТ 19903-74 ф615 Лист 3ГОСТ 14637-69*	1	70 кг
		4		Фланец 450-10		
				Уголок 5-30х50х3ГОСТ 8509-72 вст 3ГОСТ 335-58*	5,7	кг
		5		Подпорка под козырек		
				Полоса 18хГОСТ 103-76 Р=0,15 вст 3ГОСТ 335-58*	4	0,06 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М20х70,46ГОСТ 7798-70*	8	0,237 кг
		7		" М24х85,46 "	40	0,408 кг
		8		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	8	0,064 кг
		9		" М24,5 "	40	0,110 кг
		10		Отвод 90°200х32ГОСТ 17375-72	1	14,9 кг
		11		Фланец ГОСТ 1255-67.200-10	1	8,05 кг
				<u>Материалы</u>		
		11 <sup>а</sup>		Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 вст 3ГОСТ 380-71*	1,0	М
		12		Паранит ПОН-2 ГОСТ 481-71	1,6	М <sup>2</sup>
		13		Труба 47х3 ГОСТ 10704-76 вст 3ГОСТ 380-71*	1,0	М
		14		Электроды Э-46ГОСТ 9467-75	2,6	кг
				Масса указана одного изделия		

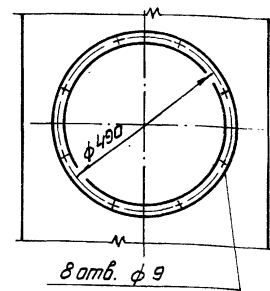
Установка брызгоотделителя

ТМ-7/24-5

Куда входит	Масса	Мас-штаб			
Обозначение	Поз.	Кол.	Ед.	Общ.	шт.
ТМ-7/24-1	2	2	298,93	597,9	1:20



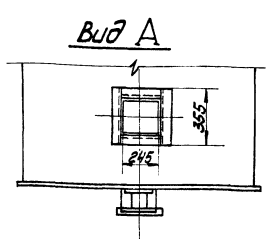
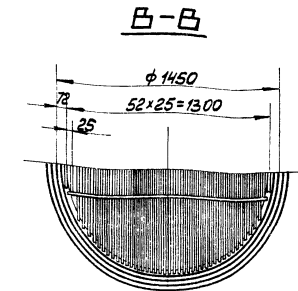
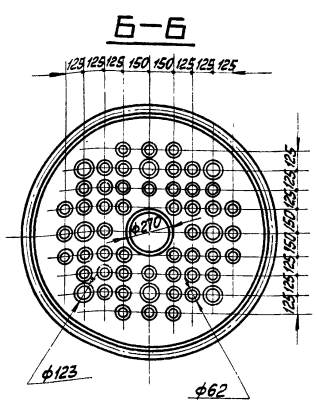
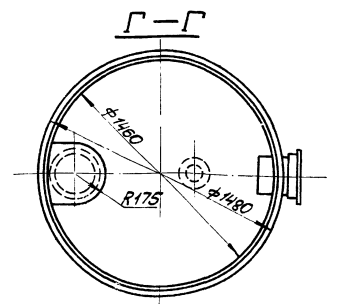
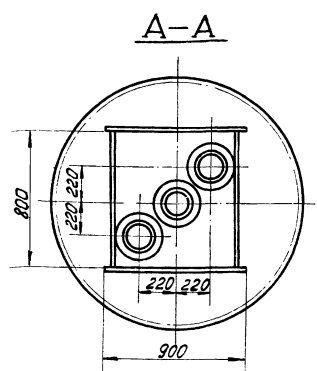
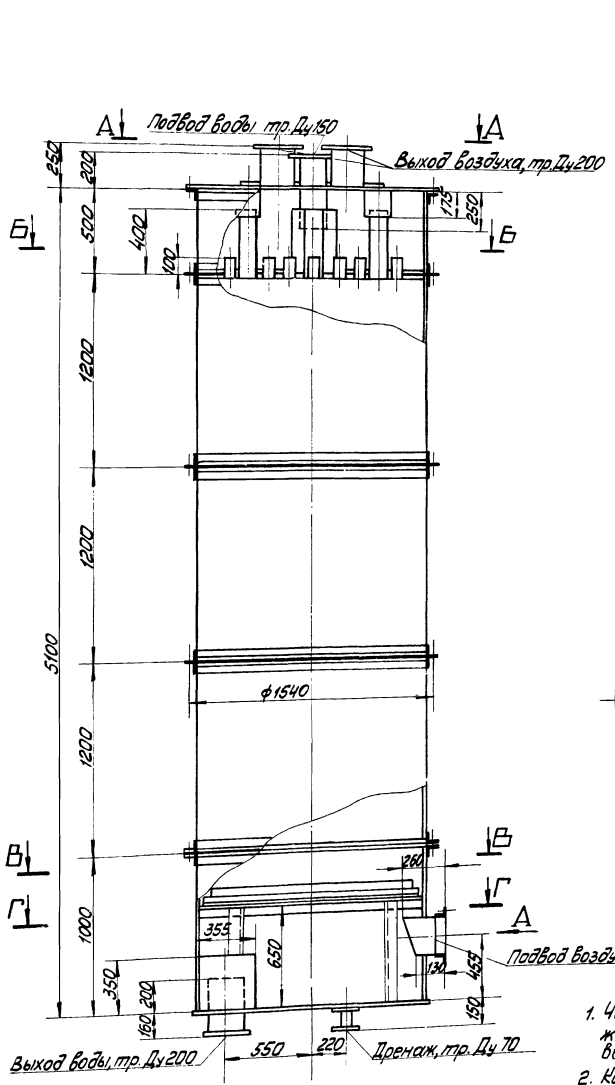
Вид А



1. Конструкция сварная. Применять электроды Э-46 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Чертеж разработан на основании чертежа ТЭП №37701-7.

Техническое задание на разработку брызгоотделителя.						ТМ-7/24-4	
Куда входит	Масса		Мас-штаб				
	Обозначение	Поз.	Кол.	Ед.			
ТМ-7/24-5	1	2	82,0	164,0	1:10		
						ТП 903-1-154	ТМ-7/24
Изм.	Лист	Мас-штаб	Подп.	Дата	Котельная с тремя водогрейными котлами КВ-ТМ-30 и тремя паровыми котлами ДБ-25-14ГМ для закрытой системы теплоснабжения		
Исполн.	Лист	Мас-штаб	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Исполн.	Лист	Мас-штаб	Подп.	Дата	Р	2	
Исполн.	Лист	Мас-штаб	Подп.	Дата	Бак декарбонизатора		
Исполн.	Лист	Мас-штаб	Подп.	Дата	Госстрой Латв. ССР		
Исполн.	Лист	Мас-штаб	Подп.	Дата	ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн.	Лист	Мас-штаб	Подп.	Дата	г. Рига		
Исполн.	Лист	Мас-штаб	Подп.	Дата	Формат 11		

Типовой проект и детали  
 Алюминий часть 3



1. Чертеж разработан на основании чертежей выпуск I-3, черт. А 235 007.000-24. 1978г.
2. Конструкция сварная. Применять электроды Э-46 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Техническое задание на разработку деаэратора В-100-13/4				ТМ-7/24-3	
Куда входит	Масса	Мас.			
Обозначение	Лист	Кол.	Ев.	Общ.	Итаб
ТМ-7/24-2	2	1	4880	4880	1:20
			ТП 903-1-154		ТМ-7/24
ИЗМЕНИТЬ ПО ВОЗМ. ПОСЛ. ИСП.			Контрактная система вознаграждения: копировать №17-30 и листы паспортов, чертежи № 25-4шт для заключительной конструкции, материалы для изготовления		
Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов
р	3				
Блок деаэратора			Блок деаэратора		
Копировать			Копировать		

Наименование	кол.	Масса		Примеч.
		ед.	Общ.	
<u>Материалы</u>				
Круг В16 ГОСТ 2590-71				
Ст. 3 ГОСТ 535-58	М 2,5	1,58	3,95	
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
4-Ц-НСт. 3 ГОСТ 16523-70М	2,0	39,3	78,6	
Труба В ГОСТ 10704-76				
В ст. 3 ст. 3 ГОСТ 380-71М				
" 18x2 "	М 5,5	0,789	4,34	
" 25x2 "	М 0,2	1,13	0,23	
" 32x2 "	М 0,2	1,48	0,30	
" 45x2 "	М 0,5	2,12	1,06	
" 57x2 "	М 1,6	2,71	4,34	
" 89x2 "	М 2,5	4,29	10,73	
" 108x3 "	М 1,0	7,77	7,8	
" 159x4,5 "	М 2,6	17,15	44,6	
" 219x6 "	М 2,0	31,52	62,04	
" 325x7 "	М 2,0	54,89	109,78	
Труба 170 ГОСТ 3262-75	М 2,5	5,71	14,28	
Паронит ПВМ 2 ГОСТ 481-71 М <sup>2</sup>	1,5	4,0	6,00	
Электроды Э-42А ГОСТ 9467-75 М <sup>2</sup>	10			
<u>Стандартные изделия</u>				
Комит 110 ГОСТ 16691-71	2	0,326	0,65	
" 225 "	2	1,776	3,55	
Переход К300x200 с 32 ГОСТ 17375-77	2	14,2	28,4	
Болт М16x6,5,46 ГОСТ 7798-70	32	0,133	4,26	
" М16x70,46 "	16	0,141	2,26	

Наименование	кол.	Масса		Примеч.
		ед.	Общ.	
Болт М16x75,46 ГОСТ 7798-70	32	0,148	4,74	
" М20x70,46 "	16	0,237	3,79	
" М20x80,46 "	32	0,261	8,35	
" М20x85,46 "	96	0,273	26,21	
" М24x90,46 "	24	0,425	10,20	
Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	8	0,017	0,14	
" М16,4 "	84	0,034	2,86	
" М20,4 "	152	0,064	9,73	
" М24,4 "	24	0,108	9,79	
Тройник 300 с 25 ГОСТ 17375-77	2	30,5	61,0	
Закладная конструкция ЗК4-48-70	2	0,14	0,28	
Штуцер М27x2 ЗК4-47-70	4	0,56	2,24	
Фланец 200-Б ГОСТ 1255-67	2	8,59	17,18	
" 100-10 "	2	3,96	7,92	
" 200-10 "	2	6,05	16,1	
" 80-16 "	4	3,71	14,84	
" 100-16 "	4	4,73	18,92	
" 150-16 "	4	7,81	31,24	
" 200-16 "	8	10,1	80,8	
" 300-16 "	2	17,78	35,56	
Отвод 90° 50x60 ГОСТ 17375-77	2	0,5	1,0	
" 90° 80 с 40 "	2	1,4	2,8	
" 90° 150 с 32 "	2	6,1	12,2	
" 90° 300 с 25 "	2	44,2	88,4	
<u>Прочие изделия</u>				
Задвижка Ру16 Ду80 ЗКП2	2	38	76,0	
" Ру16 Ду100 ЗКП2	2	51	102,0	

Наименование	кол.	Масса		Примечание
		ед.	Общ.	
Задвижка Ру16 Ду150 ЗКП2	2	100	200,0	
" Ру16 Ду200 ЗКП2	4	140	560,0	
" Ру16 Ду300 ЗКП2	1	340	340,0	
Кран Ру10 Ду15 НЧ66М	6	0,65	3,90	
" Ру10 Ду20 "	1	1,10	1,10	
" Ру10 Ду25 "	1	1,85	1,85	
" Ру10 Ду40 "	2	3,60	7,20	
" Ру10 Ду50 "	2	6,5	13,0	
Предохранительный запорный				
Клпан ПКН-100 3-д "Маспротстроймеханиз"	1	70	70,0	
Предохранительный запорный клапан				
ПКН-200 3-д "Маспротстроймеханизация"	1	150	150	
Пружинный сбросной клапан ПСК-50				
3-д "Маспротстроймеханизация"	2	6,8	13,6	
Регулятор давления РДУК2-100/70				
3-д "Маспротстроймеханизация"	1	80	80,0	
Регулятор давления РДУК2-				
-200/105 3-д "Маспротстроймеханиз."	1	300	300,0	
Фильтр газовый ФГ 36-200-Б				
3-д "Маспротстроймеханизация"	1	400	400,0	

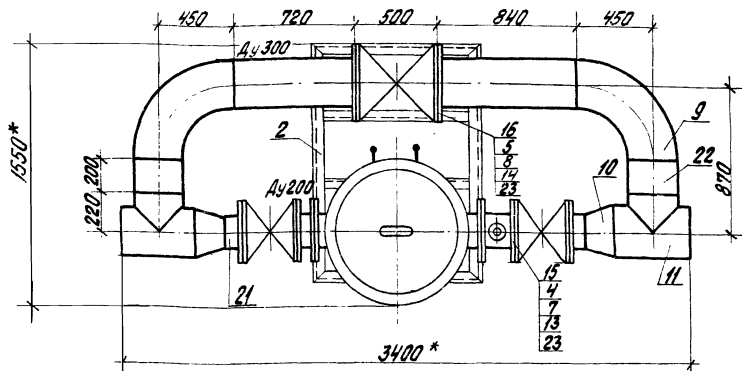
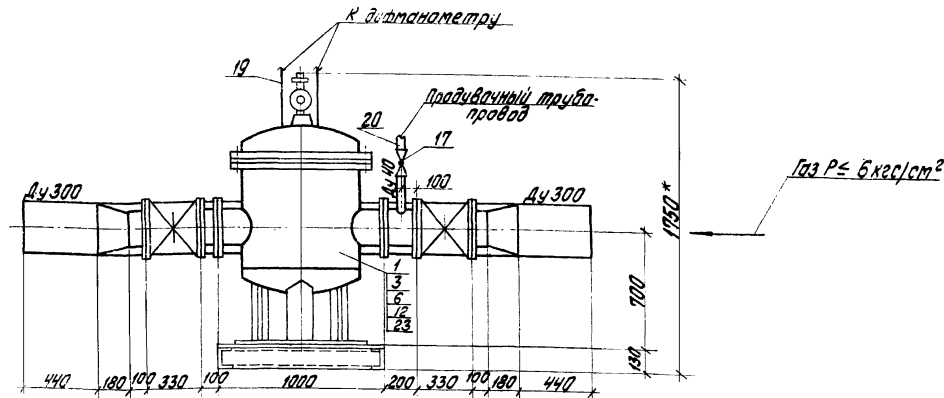
ТП 903-1-154 ТМ-7/25

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Исполнение с тремя задорными клапанами	Исполнение
Гип	Думан	Евг	25.07.78	№ 10 в табл. 1	Исполнение
Начальн.	Рыжика	Влад		для заводской системы	Исполнение
Гл.техн.	Сидоренко	Влад			Исполн.
Рук.вр.	Передовик	Александр			Исполн.
Инженер	Рачин	Влад			Исполн.
Н.контр.	Передовик	Александр			Исполн.
Прав.	Земляков	Влад			Исполн.

Газоснабжение  
Свободная специфика-  
ция

Копировал Мелюнь 15858-03 72

Формат 22



1. Опорную раму под блок см. черт. КМ-28 альбом II ч.1.
2. Размеры, обозначенные \* - габариты блока

**Техническая характеристика блока БФ-ГРУ-III**

Допускаемое давление кгс/см <sup>2</sup>	Максимальный расход в м <sup>3</sup> /ч
3	29000
6	36000

Масса блока ~ 2000 кг

М 1-20

Формат знака	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	21		219x6; L=0,5 м	15,76 кг	
	22		325x7; L=1,96 м	107,5 кг	
	23		паронит ПЭМ-2,0 ГОСТ 401-71	0,7 м <sup>2</sup>	
			масса указана одного изделия		

**Спецификация**

Формат знака	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Сборочные единицы</b>		
	1	Альбом II ч.1 ТМ-6/II	Фильтр газовый Ф/36-200-6	1	500,0 кг
	2	КМ-28 Альбом II ч.1	Опорная рама	1	
			<b>Стандартные изделия</b>		
	3		болт 1716x6,5-46 ГОСТ 17198-70	16	0,133 кг
	4		болт 1720x8,5-46 ГОСТ 17198-70	48	0,273 кг
	5		болт 1724x10-46 ГОСТ 17198-70	24	0,425 кг
	6		болт 1716-4 ГОСТ 5915-70	16	0,034 кг
	7		болт 1720-4 ГОСТ 5915-70	48	0,064 кг
	8		болт 1724-4 ГОСТ 5915-70	24	0,408 кг
	9		шпилька 30x300-25 ГОСТ 17375-77	2	44,2 кг
	10		переход К 300x200 СЗ2 ГОСТ 17375-77	2	14,2 кг
	11		переход 300-25 ГОСТ 17376-77	2	30,5 кг
	12		фланец 200-6 ГОСТ 1235-67	2	8,59 кг
	13		фланец 200-16 ГОСТ 1255-67	4	10,10 кг
	14		фланец 300-16 ГОСТ 1255-67	2	17,98 кг
			<b>Прочие изделия</b>		
	15		Задвижка ЗК12-16-200	2	140,0 кг
	16		Задвижка ЗК12-16-300	1	340,0 кг
	17		кран Р410 ДУ 40 11ч 6.8к	1	3,6 кг
			<b>Материалы</b>		
	19		труба в.ст. ГОСТ 10704-16 18x2; L=0,4 м	0,31	кг
	20		труба в.ст. ГОСТ 10704-16 45x2; L=0,3 м	0,64	кг

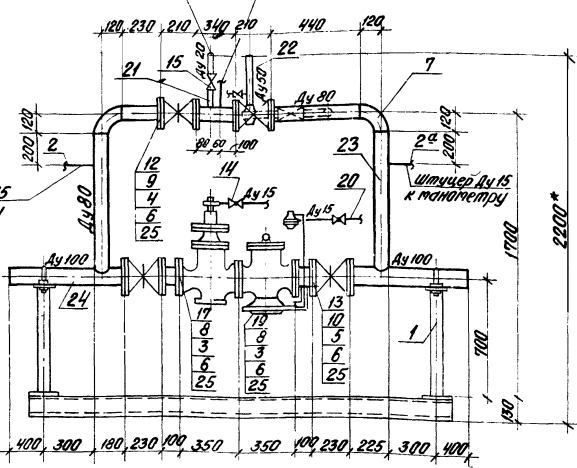
ТТ 903-1-154 ТМ-7/26

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Контракт №	Исполнитель	Лист	Кол-во
Изм. 01	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1
Изм. 02	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1
Изм. 03	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1
Изм. 04	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1
Изм. 05	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1
Изм. 06	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1
Изм. 07	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1
Изм. 08	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1
Изм. 09	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1
Изм. 10	А.И.Сидоров	С.И.Сидоров	19.08.78	№ 15-74/М	ЛТИИПРОПР	1	1

ИЗМЕНЕНИЕ БЛОК ФИЛЬТРА С БАЙПАСОМ БФ-ГРУ-III

ЛТИИПРОПР

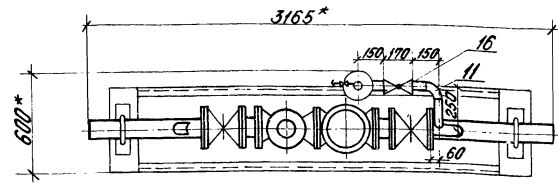
Правый трубопровод  
Ди 15 к миллиметру



Штуцер Ди 15 к миллиметру

Штуцер Ди 15 к миллиметру

Газ P ≤ 6 кгс/см²



1. Опорную раму под блок см. черт. КМ-28 Альбом № 41
2. Размеры, обозначенные\* - габариты блока

Техническая характеристика блока БГРУ-III

Давление газа на входе, кгс/см²	Пропускная способность блока, мм³/ч
3	4400
6	7900

Масса блока ~ 500 кг

М1-20

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
23		89x2; P=2,5 м	10,6	кг
24		108x3; P=1,0 м	9,79	кг
25		паронит ПЭМ2 ГОСТ 481-71	0,2	м²
		масса изделия		500 кг

Спецификация

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
1	Серия 4.305-7/77 лист	Корпусе из алюминия 8-90 Ди 100 мм опоре	2	8,046 кг
2	ЗК4-47-70	штуцер М27x2	2	0,56 кг
2*	ЗК4-48-70	защелочная конструкция	1	0,14 кг
		Стандартные изделия		
3		болт М16x65 46 ГОСТ 7798-70	16	0,133 кг
4		болт М16x70 46 ГОСТ 7798-70	16	0,141 кг
5		болт М16x75 46 ГОСТ 7798-70	32	0,148 кг
6		гайка М16 46 ГОСТ 6915-70	64	0,034 кг
7		шпатель 90° 80x40 ГОСТ 17375-77	2	1,4 кг
8		шпатель 100-10 ГОСТ 1255-67	2	3,96 кг
9		шпатель 90° 16 ГОСТ 1255-67	4	3,71 кг
10		шпатель 100-16 ГОСТ 1255-67	4	4,73 кг
11		шпатель 90° 30x60 ГОСТ 17375-77	1	0,5 кг
		Прочие изделия		
12		Задвижка ЗК112-16-80	2	38,0 кг
13		Задвижка ЗК112-16-100	2	51,0 кг
14		Кран Ру10 Ди 15 МЧ6БХ	3	0,65 кг
15		Кран Ру10 Ди 20 МЧ6БХ	1	1,10 кг
16		Кран Ру10 Ди 50 МЧ6БХ	1	6,5 кг
17		предохранитель запорный клапан ПКН-100 3-3, паспорт-техническая спецификация	1	70,0 кг
18		Пружинный обратный клапан ПСК-50 3-3, паспорт-техническая спецификация	1	6,8 кг
19		регулятор давления Ру10 P=100/10 3-3, паспорт-техническая спецификация	1	80,0 кг
		Материалы		
20		труба в. ГОСТ 10704-76 в. ст. ст. 20 ГОСТ 380-71		
21		18x2 P=2,5 м	19,7	кг
22		25x2 P=0,2 м	0,226	кг
		57x2 P=0,9 м	2,44	кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Исполн.	Дата	Конт. инж.	Провер.	Инж.	Лист	Листов
									Р	1
ТН 903-1-154 ТМ-7/27								Лазаренко В.В. Блок регулирующая БГРУ-III		
								Лазаренко В.В. Блок регулирующая БГРУ-III		

