

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-154

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ
КВ-ГМ-30 И ТРЕМЯ ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ
ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 4

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

15858-07
ЦЕНА 1-86

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-159

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ
КВ-ГМ-30 И ТРЕМЯ ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ
ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 4

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	часть 1	Тепломеханическая часть. Комплект котельной. Установка оборудования неблочного исполнения. Газовоздухопроводы. Газоснабжение.
Альбом I	часть 2	Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка.
Альбом I	часть 3	Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	часть 1	Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи и нулевой цикл.
Альбом II	часть 2	Архитектурно-строительная часть. Конструкции.
Альбом II	часть 3	Архитектурно-строительная часть. Вариант закрытой установки дымоходов.
Альбом II	часть 4	Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.
Альбом III	часть 1	Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны.
Альбом III	часть 2	Электротехническая часть. Механизмы управления со щссу и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.
Альбом III	часть 3	Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом IV	часть 1	Автоматизация.
Альбом IV	часть 2	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом V		Технические устройства. Тепловые сети.
Альбом VI	часть 1	Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла ДЕ-25-14ГМ.
Альбом VI	часть 2	Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла КВ-ГМ-30.
Альбом VI	часть 3	Соединения исполнительных механизмов с регулировочными органами.
Альбом VII		Сметы. Части 1, 2, 3.
Альбом VIII		Заказные спецификации. Части 1, 2.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-83

Альбом Н 2388, Н 2390

Труба дымовая кирпичная Н=80М Д=3,0М (распространяет, Теплопроект * г. Ленинград).

Разработан
проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ

Госстрой Латвийской ССР

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В. Фалимонов
А. Думан

Технический проект
Утвержден Главгосстройпроектом
Госстроя СССР

Протокол № 71 от 17 октября 1977г.

Рабочие чертежи введены в действие Латгипропромом

Приказ № 236 от 28 сентября 1978г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2,3
КЖИ-ТТ	Технические требования	4
КЖИ-К32-1-1; К32-1-2	Колонны К32-1-1; К32-1-2	5
КЖИ-К30-1 ^а ; К30-2 ^а	Колонны К30-1 ^а ; К30-2 ^а	6
КЖИ-КФ23-1 ^а ; КФ23-1 ^б ; КФ23-1 ^в	Колонны КФ23-1 ^а ; КФ23-1 ^б ; КФ23-1 ^в	7
КЖИ-КФ25-1 ^а	Колонны КФ25-1 ^а	8
КЖИ-К72-5 ^а ; К72-5 ^а	Колонны К72-5 ^а ; К72-5 ^а	9
КЖИ-К72-5 ^б ; К72-5 ^б	Колонны К72-5 ^б ; К72-5 ^б	10
КЖИ-К72-5 ^г ; К72-5 ^г	Колонны К72-5 ^г ; К72-5 ^г	11
КЖИ-К72-5 ^д	Колонны К72-5 ^д	12
КЖИ-К72-5 ^е ; К72-5 ^ж	Колонны К72-5 ^е ; К72-5 ^ж	13
КЖИ-К72-5 ^з ; К72-5 ^и	Колонны К72-5 ^з ; К72-5 ^и	14
КЖИ-К72-5 ^к	Колонны К72-5 ^к	15
КЖИ-К72-4-1	Колонны К72-4-1	16
КЖИ-К72-4-2; К72-4-3	Колонны К72-4-2; К72-4-3	17
КЖИ-К72-5-1; К72-5-2	Колонны К72-5-1; К72-5-2	18
КЖИ-К72-5-3; К72-5-4; К72-5-5	Колонны К72-5-3; К72-5-4; К72-5-5	19
КЖИ-ФБ24Ш-4Б ^а ; ФБ24Ш-7Б ^б	Фермы ФБ24Ш-4Б ^а ; ФБ24Ш-7Б ^б	20
КЖИ-ФБ24Ш-6Б ^в	Ферма ФБ24Ш-6Б ^в	21
КЖИ-ФБ24Ш-9Б ^г	Ферма ФБ24Ш-9Б ^г	22
КЖИ-ФБ24Ш-9Б ^д	Ферма ФБ24Ш-9Б ^д	23
КЖИ-ББ-6АШ-4; ББ-6АШ-1; ББ-6АШ-1; ББ-6АШ-1; ББ-6АШ-1	Балки ББ-6АШ-4; ББ-6АШ-1; ББ-6АШ-1; ББ-6АШ-1; ББ-6АШ-1	24
КЖИ-ББ-6АШ-1; ББ-6АШ-2; ББ-6АШ-3	Балки ББ-6АШ-1; ББ-6АШ-2; ББ-6АШ-3	25
КЖИ-ПШ-3-10 Я-1	Пилы ПШ-3-10 Я-1	26
КЖИ-С1	Сетка С1	27
КЖИ-С2	Сетка С2	
КЖИ-С3	Сетка С3	28
КЖИ-С4	Сетка С4	
КЖИ-С5	Сетка С5	29
КЖИ-С6	Сетка С6	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-КР1	Коркас плоский КР1	30
КЖИ-КР2	Коркас плоский КР2	30
КЖИ-КР3	Коркас КР3	31
КЖИ-КР4	Коркас плоский КР4	
КЖИ-КР5	Коркас плоский КР5	32
КЖИ-КР6	Коркас плоский КР6	
КЖИ-КР7	— " — КР7	33
КЖИ-КР8	— " — КР8	
КЖИ-КР9	— " — КР9	
КЖИ-КР10; КР11	— " — КР10; КР11	34
КЖИ-МС1	Соединительное изделие МС1	
КЖИ-МС2	— " — МС2	35
КЖИ-МС3, МС4	— " — МС3; МС4	
КЖИ-МС5	— " — МС5	36
КЖИ-МС6, МС7	— " — МС6; МС7	
КЖИ-МС8	— " — МС8	
КЖИ-МС9; МС10	— " — МС9; МС10	38
КЖИ-МС11	— " — МС11	
КЖИ-МС12	— " — МС12	39
КЖИ-МС13	— " — МС13	
КЖИ-МС14	— " — МС14	40
КЖИ-МС15	— " — МС15	
КЖИ-МС16	Столик МС16	41
КЖИ-МС17	Столик МС17	

Имя	Иванов	И.И.	Иванов	И.И.	Иванов	И.И.
Тип	Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Начальник	Колетов	И.И.	Колетов	И.И.	Колетов	И.И.
Сек. Г.А.	Секретарь	Секретарь	Секретарь	Секретарь	Секретарь	Секретарь
Техн.	Техник	Техник	Техник	Техник	Техник	Техник
Прод.	Продюсер	Продюсер	Продюсер	Продюсер	Продюсер	Продюсер

Т.П. 903-1-154 КЖИ

Содержание альбома
(начало)

Лит. Моста	Масштаб
Лист 1	Листов 2
Послать	Листов 12

ЛАТИПРОПРЕМ
г. Влад

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - БМ1	Соединительное изделие БМ1	42
КЖИ - МС1В	" МС1В	42
КЖИ - Р-1; Р-1А	Решетка Р-1; Р-1А	43
КЖИ - МР1	Закладное изделие МР1	44
КЖИ - НТ1*	" НТ1*	
КЖИ - МН1-1	" МН1-1	45
КЖИ - МН1-2	" МН1-2	
КЖИ - МН1-4	" МН1-4	46
КЖИ - МН1-5	" МН1-5	
КЖИ - МН1-6	" МН1-6	47
КЖИ - МН1-7	" МН1-7	
КЖИ - МН1-8	" МН1-8	48
КЖИ - МН1-3; МН1-10; МН1-9	" МН1-3; МН1-10; МН1-9	
КЖИ - МН1-11	" МН1-11	49
КЖИ - МН1-12	" МН1-12	
КЖИ - МН1-13, МН1-14, МН1-15	" МН1-13, МН1-14, МН1-15	50
КЖИ - МН1-6*	" МН1-6*	
КЖИ - МН1	" МН1	51
КЖИ - МН2	" МН2	
КЖИ - МН3	" МН3	52
КЖИ - МН5	" МН5	
КЖИ - МН6	" МН6	53
КЖИ - МН9	" МН9	
КЖИ - МН10	" МН10	54
КЖИ - МН11	" МН11	
КЖИ - МН4, МН6, МН7, МН12, МН13	" МН4, МН6, МН7, МН12, МН13	55
КЖИ - МН14	" МН14	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - МН15; МН16	Закладное изделие МН15; МН16	56
КЖИ - МН17	" МН17	
КЖИ - МН18	" МН18	57
КЖИ - МН19	" МН19	
КЖИ - МН20	" МН20	58
КЖИ - МН21	" МН21	
КЖИ - МН22; МН23	" МН22; МН23	59
КЖИ - МН24*	" МН24*	
КЖИ - МН25*	" МН25*	60

				ТЛ 903-1-154 КЖИИ		
Содержание альбома (окончание)						
Изм.	Изд.	№ доп.	Подп.	Дата	Изм.	Изд.
1	1	1	1	1	1	1
Конт. и контроль: [подписи] И. И. [подпись] И. И. [подпись] И. И. [подпись]						
Лист 2				Листов		
Госпромпострой				Листов		
ПАТИПРОПРОМ				Листов		
г. Москва				Листов		

Работы И. И. [подпись]

15353-07 4

Формат 12

Технические требования:

- I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
- I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные, элементов закладных деталей, сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН-393-69.
- I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавар дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах или полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электро-сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI; АII; АIII по ГОСТ 5781-75.
- II.3. Закладные и соединительные элементы, отмеченные *, должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП II-28-73. Толщина цинкового металлургического покрытия - 120-150 мкм, покрытия, наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГР-020.

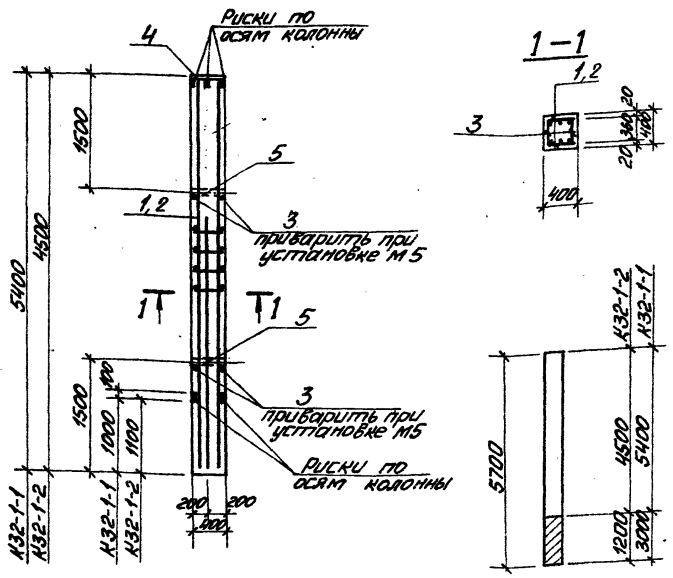
ИЗДАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К РАБОТЕ И ОТДЕЛЕНИЯ

		ТП 903-1-154		ГЖИ-ТТ	
		Технические требования		Ишт. Масса	
				Норматив	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
1	1	1	1	1	1
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
1	1	1	1	1	1
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
1	1	1	1	1	1
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
1	1	1	1	1	1
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
1	1	1	1	1	1

ЛТИПРОПРОМ
г. Москва

И.И. КАРПОВ И Ч.И.

K32-1-1; K32-1-2



Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1 Т.П. 903-1-154 КЖИ КР 10,	Каркас КР 10	2	
2 КР 11 альбом II ч.4	Каркас КР 11	2	
3 То же	Отдельные стержни	38	32
4 3.400-6 Л.69	Закладное изделие М13-31	1	1
5 3.015-1 В II-3 Л.67	Закладное изделие М5	2	2
Материалы			
		200	0,86, 0,72
Бетон, марки 200			

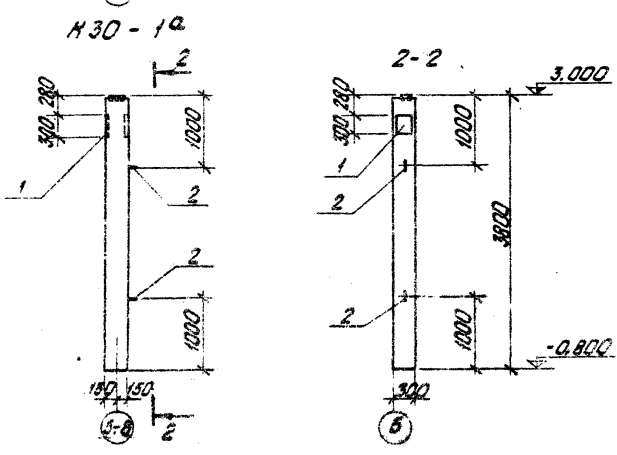
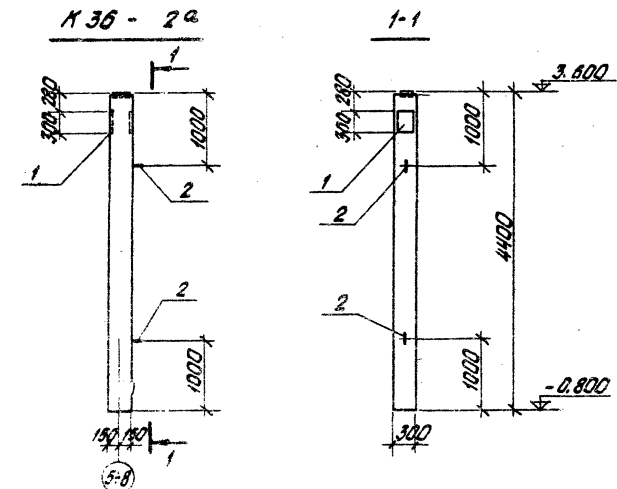
1 Колонны К32-1-1 К32-1-2 изготавливать по чертежам колон К32-1 серии 3.015-1 В II-2 и данному чертежу.
 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 3.015-1 В II-2.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закл. изделие				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь				
	Класс А III		Класс А I						
	φ мм	Угол	φ мм	Угол	δ=10	Угол δ=10	Угол δ=10	Угол δ=10	
	22	28	10						
K32-1-1	20,8	1024	123,2	18,2	18,2	12,6	2,6	15,2	156,6
K32-1-2	20,8	86,8	101,6	15,7	15,7	12,6	2,6	15,2	138,5

ТП 903-1-154		К32-1-1; К32-1-2	
ИЗМЕНИТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ТИП	Дизайн		
НАЧ. ЦА	Календарь		
СЛ. МОНТ.	Личные бумаги		
РУК. ЗО	Будничные бумаги		
СП. ИНЖ.	Яковлевич		
ТЕХНИК	Егорова		
Н. МОНТ.	Будничка		
ПРОСЬ	Будничка		
КОПИИ ОСТАНЫВАЮТСЯ			
Лист 1	Масса	Масштаб	1:50
ЛАТВИПРОПРОМ			

15858-07 6 формат 121



Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			дополнительные закладные изделия		
1		т.п. 903-1-154 МН-12 клас. II 4, 4	Закладное изделие МН-12	1	
2		1,423-3 Вып. 2	петля М 10-150	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

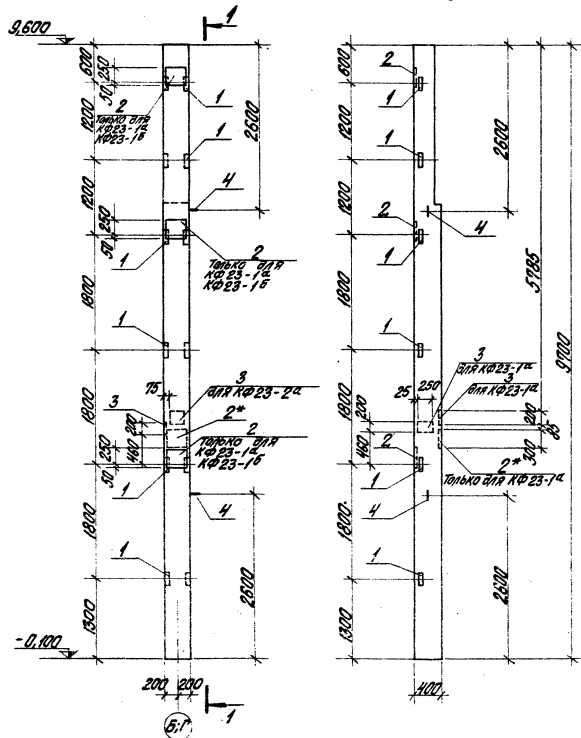
Марка ст. п.т.	Закладные изделия				Итого
	Профильная сталь	Арматурная сталь		Итого	
		Класс А I	Класс А III		
	-6-10	φ мм	φ мм		
		10	14		
К 30-1а К 36-2а	13,6	0,9	2,8		17,3

1. Колонны К 30-1а К 36-2а изготовить по чертежам, колонн К 30-1 и К 36-2 серии 1,423-3 Вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1,423-3 В.1.
3. Поз. 1 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Т.п. 903-1-154 МН-12 К 30-1а К 36-2а
1	1				ПЕРИМЕТР К 30-1а; М 36-2а;
Л. ИЛИ Л. П.	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	
И. ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	1:50
И. ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	Лист 1 Листов 1
И. ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	Листовой Лист 2 Л.П.
И. ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ЛАТИПРОПРОМ
И. ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	г. Москва

КФ23-1А, КФ23-1Б, КФ23-1В

1-1



Поз. №	Обозначение	Наименование	Количество			Примеч.
			шт.	м	кг	
1	Шифр 460-75 В. 1-2	дополнительные закладные изделия				
2	То же	Закладные изделия МНГ	6	6	6	
3	3.400-6	То же МНН	4	3		
4	Шифр 460-75 В. 1-2	Петля СИП-6	2	2	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка ст-ли	Закладные изделия		Дополнительные закладные изделия			всего
	Профильная сталь	Толщина	Температура стали			
			Класс А I	Класс А II	Класс А III	
КФ23-1А	11,4	15,4	4,4		4,6	80,7
КФ23-1Б	11,4	28,2	4,4		11,4	55,4
КФ23-1В	11,4		4,4		1,8	17,6

1. Колонны КФ23-2А, КФ23-2Б, КФ23-2В изготовить по чертежам колонны КФ23-2 шифр 460-75 вып. 0, 1-1, 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указанная по изготовлению колонн ст. пояснительную записку шифра 460-75.
3. Покр. 2* 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-0,20, остальные цинковать (см. лист КЖН-ТТ).

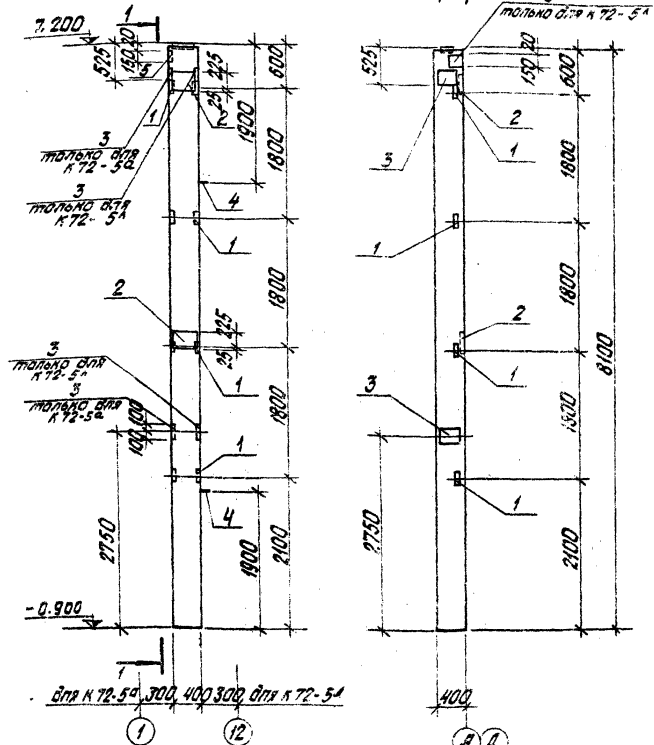
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Кол.	Исполн.	Провер.	ТТ 903-1-154 КЖН КФ23-1А, КФ23-1Б, КФ23-1В						
1	1						Колонны КФ23-1А, КФ23-1Б, КФ23-1В						
							<table border="1"> <thead> <tr> <th>Мат.</th> <th>Масса</th> <th>Удельная</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>р</td> <td>3,63</td> <td>1,50</td> </tr> </tbody> </table>	Мат.	Масса	Удельная	р	3,63	1,50
Мат.	Масса	Удельная											
р	3,63	1,50											
							<table border="1"> <thead> <tr> <th>Лист</th> <th>Удельная</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1,50</td> </tr> </tbody> </table>	Лист	Удельная	1	1,50		
Лист	Удельная												
1	1,50												

Колонны КФ23-1А, КФ23-1Б, КФ23-1В

15058-07 С

Формат А2

К 72-5а; К 72-5а¹



Колонна	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
					л	п	
				дополнительные закладные изделия			
	1		1.423-3 вып. 2	Закладное изделие КМ-14	4	4	
	2		то же	то же КМ-11	2	2	
	3		"	" КМ-12-1	2	2	
	4		"	летка М16-200	2	2	
	5		3.400-5	закладное изделие М13-9		1	

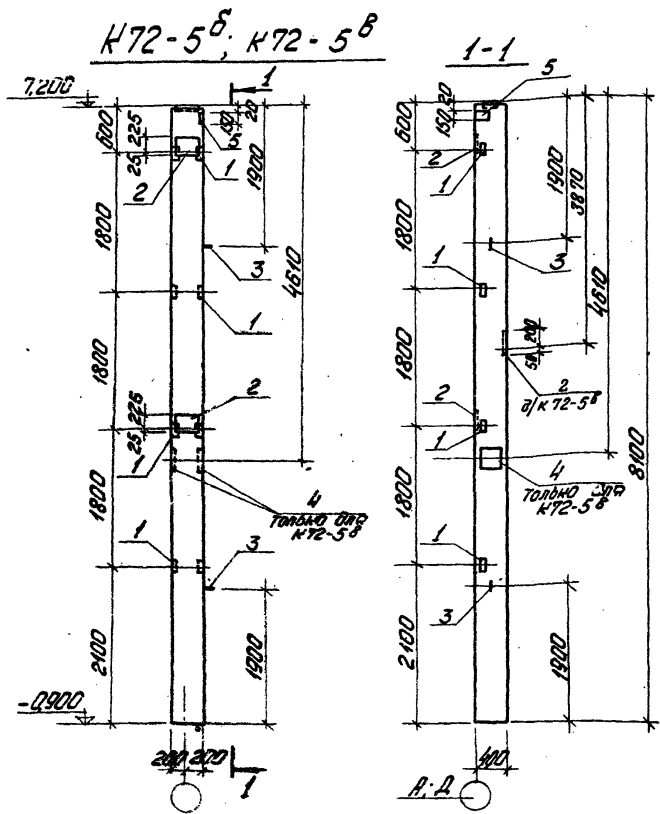
Материал	К 72-5а¹	К 72-5а
Поз.		

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Профильная сталь	Арматурная сталь						Всего		
		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75					
		класс А II	класс А III	класс А III	класс А III	класс А III	класс А III			
К 72-5а	163x5	6-10	6-8	6	16	10	12	14	22	46,1
К 72-5а¹	5,8	24,6	1,9	0,4	2,8	0,6	4,1	5,6	2,8	48,6

1. Колонны К 72-5а, К 72-5а¹ изготовить по чертежам колонны К 72-5 серии 1.423-3, вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Злоумышленники по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
3. Поз. 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цикловать (см. лист КМ-11)

ТЛ 903-1-154 КМ-72-5а, К 72-5а¹			
Экз. лист	№ докум.	Подп.	Подп.
Гл. инж. пр.	Думин	Рыков	
Инж. отв.	Колетов	Рыков	
Гл. инженер	Князевская	Рыков	
Инж. зод.	Борисевич	Рыков	
Ст. инж.	Яковлев	Рыков	
Инж. контрол.	Борисевич	Рыков	
Проект.	Борисевич	Рыков	
Колонна К 72-5а, К 72-5а¹			
лит.	наименование	количество	единица
Р	3,3	1:50	
ЛТИПРОПРОМ			



№	Обозначение	Наименование	кол.		Примечание
1	1.423-3 Вып. 2	дополнительные закладные изделия	4	4	
2	То же	То же ММ-5	2	3	
3	"	Петля М16-200	2	2	
4	т.п. 903-1-154 КЖИ-МН1-14 альбом № 4.4	Закладное изделие МН1-11			1
5	3.400-6	То же МН3-9	1		

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Всего	
	Класс В1			Класс В1		Класс В1		Класс В1			
				φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
К72-5 ^Б	5,8	11,4	1,9	φ 4	2,8	0,6		1,3	5,6	2,8	32,6
К72-5 ^Б	5,8	30,7		φ 6	2,8			1,3	12,2	4,2	57,6

- 1 Колонны К72-5^Б, К72-5^Б изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 2.1.2 с дополнительными закладными изделиями по одному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Поз. 4 покрыть одним слоем грунта ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖИ-ТТ)

Изм. лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Л. инженер				Л. думан				Л. подп.				Л. дата			
Нач. отд.				Калетов				Л. подп.				Л. дата			
Л. констр.				Ильин				Л. подп.				Л. дата			
Л. констр.				Борисевич				Л. подп.				Л. дата			
Л. констр.				Ильин				Л. подп.				Л. дата			
Н. констр.				Асюткевич				Л. подп.				Л. дата			
Пров.				Порткевич				Л. подп.				Л. дата			

т.п. 903-1-154 КЖИ-К72-5^Б, К72-5^Б

Колонна К72-5^Б, К72-5^Б

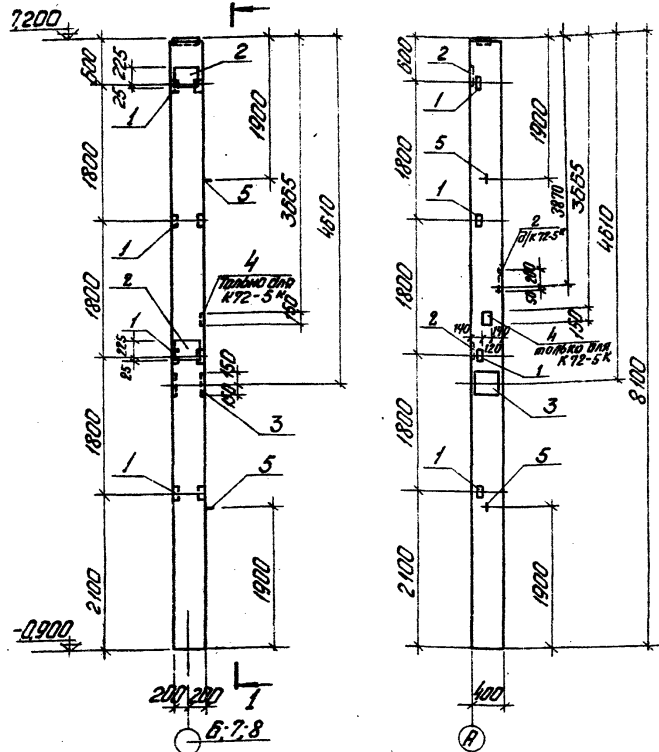
Литр	Масса	Максимум
А	3,3	1:50
Лист 1 / Листов 1		
Госстрой Латвии		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копиревал: Чубанов

15858-07 11 Формат 12г

К72-5^Г; К72-5^К

1-1



№	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
			Длина	Диаметр	
1	1.423-3 Вып. 2	Дополнительные закладные изделия	4	4	
2	То же	Закладное изделие МН1-14	1	3	
3	т.п. 903-1-154 КЖИ-МН1-11 альб. II часть 4	" МН1-11	1	1	
4	3.400-6	" МН3-8		1	
5	1.423-3 Вып. 2	Петля М16-200	2	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Профильная сталь	Закладные изделия						Всего		
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								
		Класс А1		Класс АII		Класс АIII				
эл-та	163*5δ=10	δ=8	δ мм	δ мм	δ мм	δ мм	δ мм			
К72-5 ^Г	5,8	25,0		0,4	2,8		1,3	9,4	2,8	47,5
К72-5 ^К	5,8	80,7	1,1	0,6	2,8	0,6	1,3	12,2	4,2	59,3

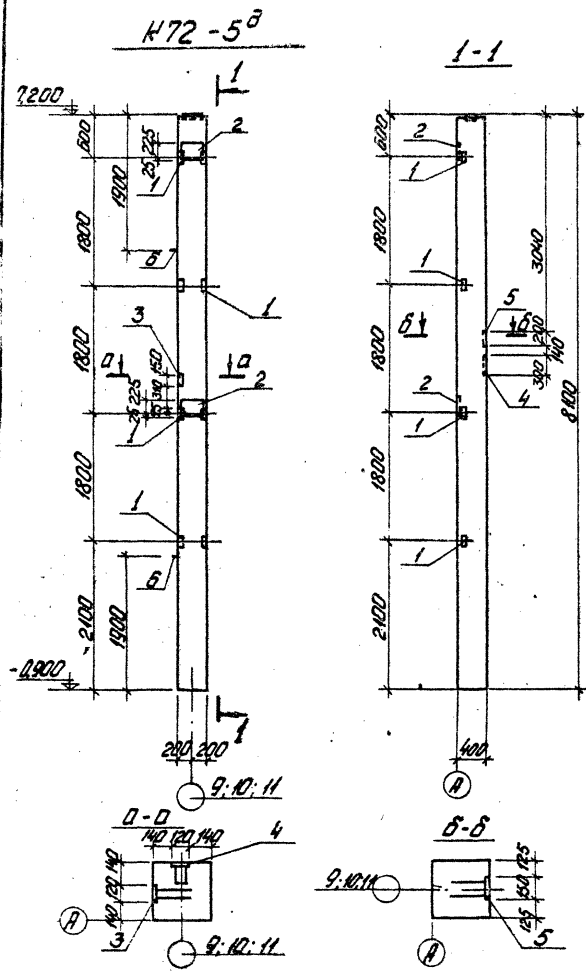
- 1 Колонны К72-5^Г и К72-5^К изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 в 0:1:2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указанная по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
- 3 Паз 3 и 4 покрыть одним слоем грунтоудки ГФ-020, остальные - цинковать (см. лист КЖИ-11).

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.п. 903-1-154 КЖИ-К72-5 ^Г ; К72-5 ^К		
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Колонна К72-5 ^Г ; К72-5 ^К		
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Лист	Масса	Масштаб
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Р	3,3	1:50
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Лист 1	Листов 1	
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	г. Рига		

Копировать: Чубанова

15856-07 12

Формат 12г



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		дополнительные закладные изделия		
1	1.423-3 вып.2	закладное изделие М1-14	4	
2	То же	То же М1-5	2	
3	3.400-Б	" МИЗ-8	1	
4		" МИЗ-6	1	
5		" МИЗ-9	1	
6	1.423-3 вып.2	Петля	М18-200	2

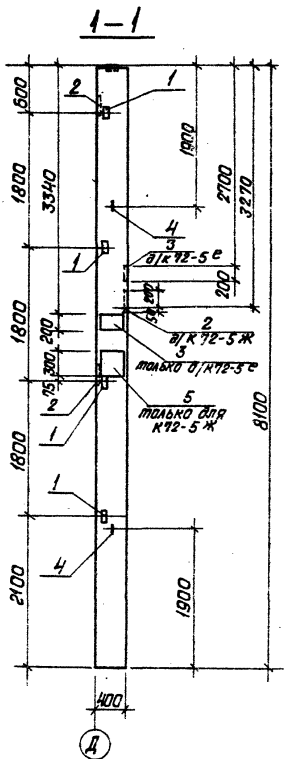
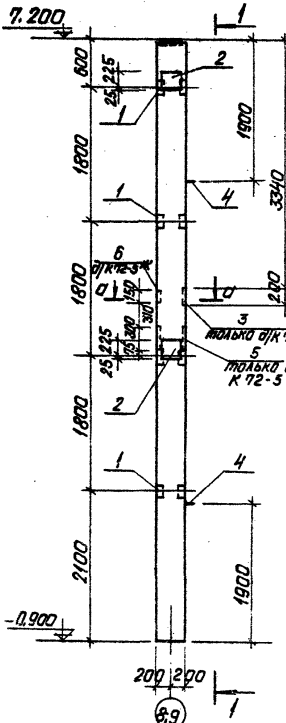
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка ст.-п.г.	Закладные изделия						Всего			
	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								
		Класс АГ	Класс АБ		Класс АШ					
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
K72-5a	58x5	8=10	8=8	8	16	10	12	14	22	
				0,4	2,8	1,5	1,3	5,8	2,8	37,4

- 1 Колонну К72-5а изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 в 2, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Лаз. 3, 4 и 5 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖН-ТТ)

Лист		№ докум.		Дата		Т.п. 903-1.154 КЖН - К72-5а	
Исполн.	Личин	Экз.	Колонна К72-5а		Лист	Масса	Усилов.
Исполн.	Калетов	Экз.			Р	3,3	1:50
Пр.контр.	Вартевич	Экз.			Лист 1	Листов 1	
Пр.контр.	Вартевич	Экз.			Построй	Лист 1	Стр
Пр.контр.	Вартевич	Экз.			ЛАТТИПРОМ		
г.Рига							

К 72-5^е ; К 72-5^ж

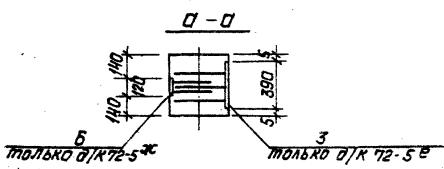


Колонна	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	кол		Примеч
				Дополнительные закладные изделия			
		1	1.423-3 Вып.2	Закладное изделие ММ-М	4	4	
		2	то же	то же ММ-5	2	3	
		3	"	" ММ-12	2		
		4	"	Петля М16-200	2	2	
		5	Т.П. 903-1-БЧКЖМ ММ-И таб. в ч.4	Закладное изделие ММ-И		1	
		6	з.400-6	то же ММЗ-8		1	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-76					Всего
		Класс А I		Класс А II		Класс А III	
		ф мм	ф мм	ф мм	ф мм		
К72-5 ^е	5,8 23,6	0,8 2,8		6,3 6,8	5,6	48,5	
К72-5 ^ж	5,8 30,7 1,1	0,6 2,8 0,6		1,3 12,2	4,2	89,3	

- Колонны К72-5^е, К72-5^ж изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 0.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- Поз. 3, 5, 6 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖМ-ТТ)

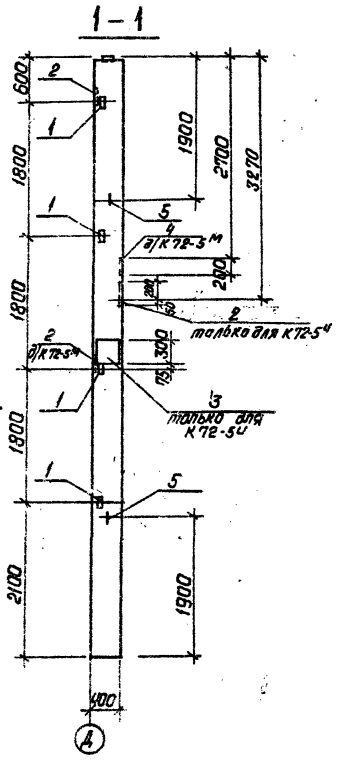
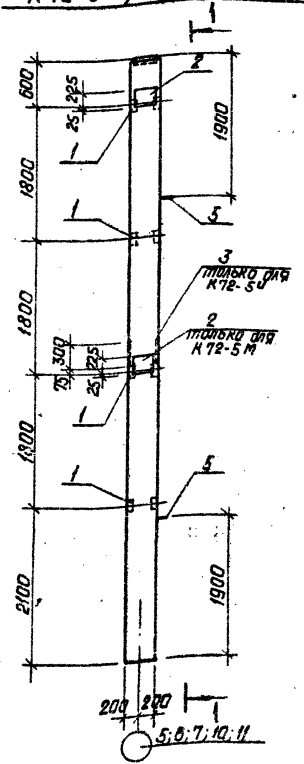


Исполнит. № докум.		Подпись автора		Т.П. 903-1-154 КЖМ-К72-5 ^е , К72-5 ^ж			
Инж. в. Думин				Колонна К72-5 ^е , К72-5 ^ж	лит.	Масса	Масштаб
Инж. в. Колецов					Р	3,3т	1:50
Инж. в. Андреева					лист 1 / листов 1 /		
Инж. в. Бараткович				Госстрой Латв. ССР			
Ст. инж. Яковчик				ЛАТГИПРОПРОМ			
Инж. в. Бараткович				3-Ред			
Проб. Бараткович							

Копирован: Давыдова

15858-07 14 Формат 12г

К 72-5 Ч, К 72-5 М



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.		Примеч.
				дополнительные закладные изделия			
		1	1.423-3 Вып.2	закладное изделие М1-14	4	4	
		2	То же	ТО же НМ1-5	2	2	
		3	тп 903-1-154 КЖИ-НН-П.а.И.ч.4	" НН-11	1		
		4	1.423-3 Вып.2	" НМ1-12		1	
		5	1.423-3 Вып.2	Петля М16-200	2	2	

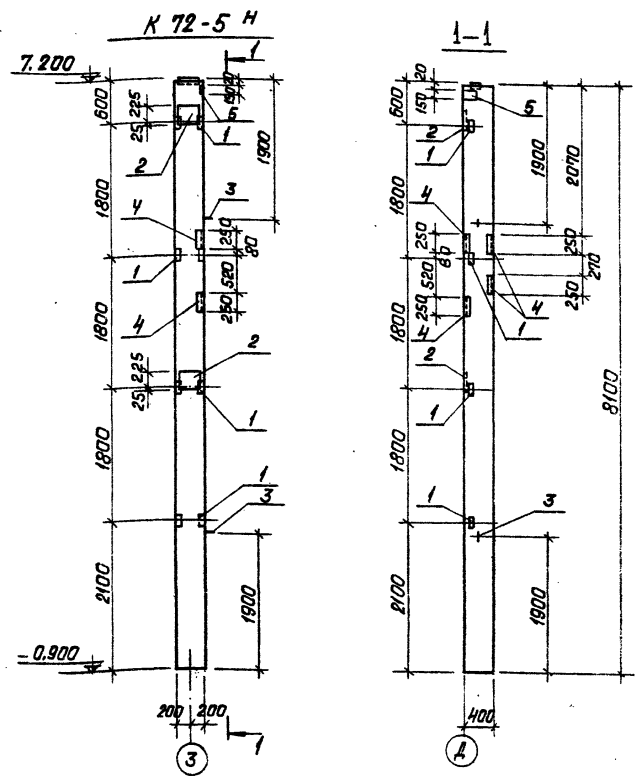
Марка	лит
К 72-5 Ч	
К 72-5 М	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	закладные изделия						Всего	
	Зл-та	Профильная сталь	Класс А I класс А II					
			Класс А I		Класс А II			
			φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
К 72-5 Ч	5,8	19,1	0,6	2,8	1,3	8,4	4,2	42,2
К 72-5 М	5,8	17,5	0,6	2,8	3,3	5,6	4,2	39,8

1. Колонны К 72-5 Ч, К 72-5 М изготовить по чертежам колонны К 72-5 серии 1.423-3 Вып 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
3. Паз. з.ч покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖИ-77)

Т.П. 903-1-154 КЖИ- К 72-5 Ч, К 72-5 М			
Изм.	лист	№ докум.	Подп.
К.И.И.И.П.	Д.И.И.И.И.		
М.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.		
С.И.И.И.И.	А.И.И.И.И.		
Р.И.И.И.И.	Б.И.И.И.И.		
Т.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.		
Н.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.		
Л.И.И.И.И.	Д.И.И.И.И.		
Колонна	К 72-5 Ч,	лит.	масса
	К 72-5 М.	Р	3,3т
		лист	лист
		Госстрой Латв. ССР	2 Рига
		ЛАТТИПРОПРОМ	



Кол-во	Зона	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			Дополнительные закладные изделия		
1		1.423-3 Вып.2	закладное изделие М1-14	4	
2		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ММ1-5	2	
3		"	Петля М16-200	2	
4		3.400-6	закладное изделие ММ-18	4	
5		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ММ3-9	1	

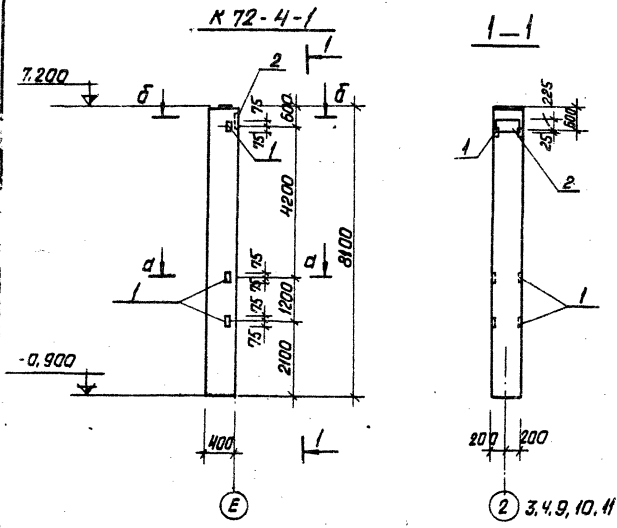
Выборка

стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка ст-ли	Закладные изделия								Всего			
	Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-76							
	класс А I		класс А II		класс А I		класс А II					
	б	16	10	8	12	14	22					
К72-5 П	5,8	9,2	4,4	1,9	0,4	2,8	0,6	1,6	1,3	5,6	2,8	43,4

1. Колонну К72-5^Н изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 0.1.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Паз 4 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖИ-ТТ).

Изм. лист				№ док.м.				Лист		Дата		Т П 903-1-154 КЖИ-К72-5 ^Н			
Исполн.		Провер.		Инж.пр.		Дизайн		Лист		Масштаб					
Исполн.		Провер.		Инж.пр.		Дизайн		Лист		Масштаб		Масштаб		Колонна К72-5 ^Н	
Исполн.		Провер.		Инж.пр.		Дизайн		Лист		Масштаб		Масштаб			
Исполн.		Провер.		Инж.пр.		Дизайн		Лист		Масштаб		Масштаб		Лист 1 из 1	
Исполн.		Провер.		Инж.пр.		Дизайн		Лист		Масштаб		Масштаб		Лист 1 из 1	
Исполн.		Провер.		Инж.пр.		Дизайн		Лист		Масштаб		Масштаб		Лист 1 из 1	

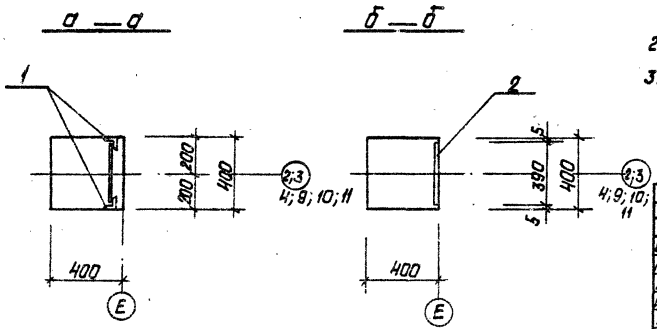


Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.423-3 В.2 л.141	Заклад.деталь М1-14	3	
		2	ТО же л.138	ТО же НМ1-11	1	

Марка
лит
К 72-4-1

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь				
	класс	А I	класс	А II					
К 72-4-1	Ø мм						шт		
	б	12	14	22	1634	б=10			
	0,20	0,99	2,80	1,40	5,39	4,32	7,7	12,02	17,41



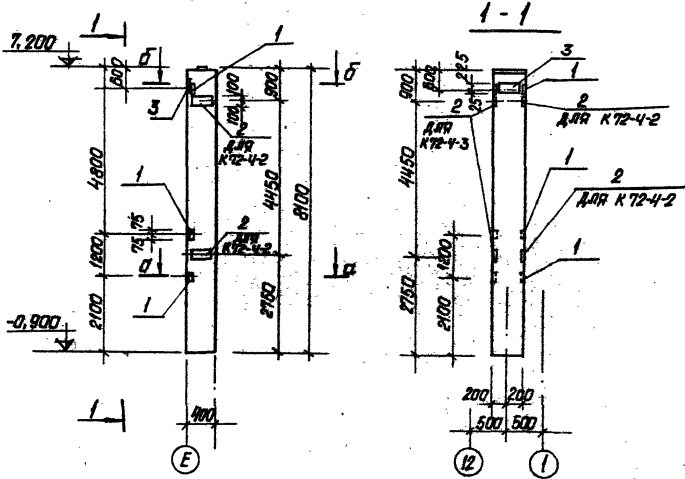
1. Колонны К72-4 изготовить по чертежам колонны К72-4, серии 1.423-3 В.1.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.2.
3. Поз. 1,2,3 цинковать согласно указаний на л. КЖИ -ТТ.

				Т.П. 903-1-154		КЖИ- К72-4-1	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОЛОННЫ К 72-4-1	Лит.	Масса	Масштаб
Лит. №	Димен	Эк. №	Эк. №		р	3,3г	
Исполн.	Копетов	В.И.			Лист 1 из 1		
И.контр.	Бортовой	В.И.			Лист 1 из 1		
И.инж.	Бортовой	В.И.			Лист 1 из 1		
И.инж.	Бортовой	В.И.			Лист 1 из 1		
И.инж.	Бортовой	В.И.			Лист 1 из 1		
И.инж.	Бортовой	В.И.			Лист 1 из 1		

Колонны К72-4

15.58-07 17 Формат 121

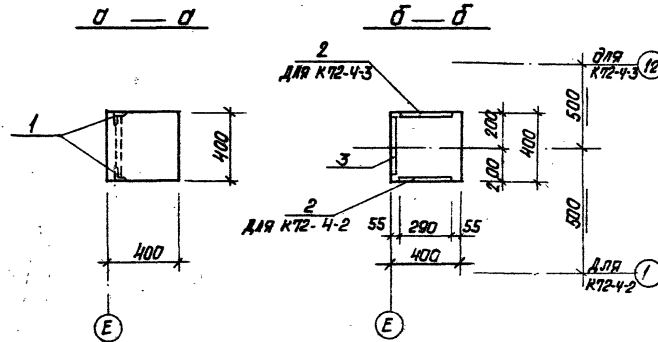
К 72-4-2; К 72-4-3;



Колонна	Элемент	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Дополнительные	Закладные изделия		
	1		1.423-3 В.2 л.141	Закладн. издел. М 1-14	3	
	2		ТО ЖЕ л.140	ТО ЖЕ М 1-12-1	2	
	3		— л.138	— М 1-11	1	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

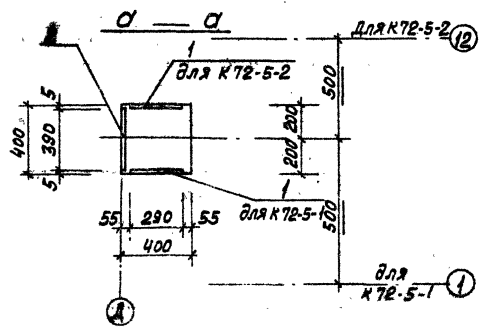
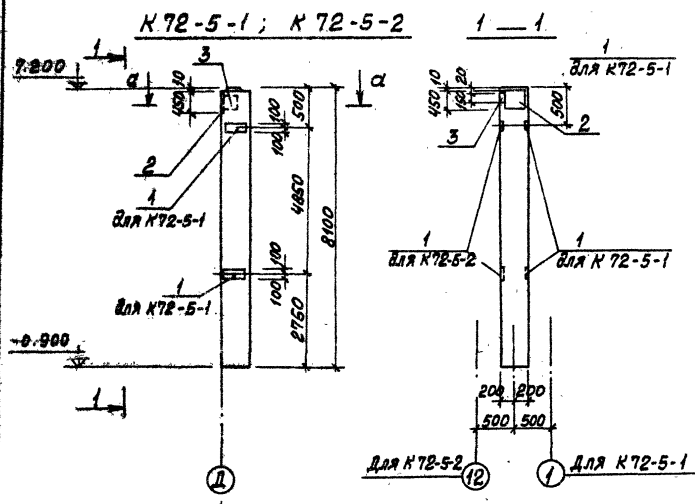
Марка элемента	Закладные изделия								Всего
	Нормативная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь				
	Класс В-III		Класс В-IV		Уголок		Штаб		
	12	14	22	6	163х15	1-10	1020		
К 72-4-2	3,8	2,6	1,4	0,2	8,2	4,3	18,9	21,2	22,4
К 72-4-3									



- Колонны К 72-4-2; К 72-4-3; К 72-5-2; К 72-5-3 изготовить по чертежам колонн К 72-4; для серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 - Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.2.
- поз. 1, 2, 3 цинковать согласно указанию на 1. КЖИ-77

ТЛ 903-1-154		КЖИ-К 72-4-2; К 72-4-3	
Колонны	К 72-4-2; К 72-4-3	Лит.	Масса
		Р	3,31
Лист 1		Листов 1	
Латгипропром		2. Рига	

Работы выполнены в соответствии с проектом № 4.4



Колонна	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во
		Дополнительные закладные изделия		
1	1.423-3В. 2 л. 140	Закладн.издел. М1-12-1	2	2
2	К9-01-5 ВВ.1 л.42	То же МД3	1	1
3	3.400-6	МиЗ-9	1	
				Марка стали
				K72-5-1
				K72-5-2

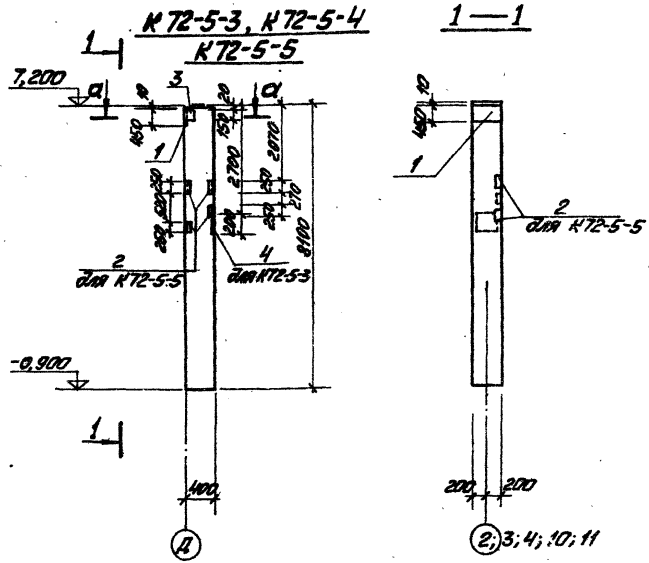
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего		
	Арматурная сталь				Профильная сталь						
	ГОСТ 5781-75										
	Класс АТ				Класс А III						
	Ф мм										
	10	12	25	Итого	-δ = 20	-δ = 20	Угловая δ	Итого			
K72-5-2	0,20		9,20	8,40	17,80	2,80	37,00	0,60	40,40	58,20	
K72-5-1	0,20		0,60	9,20	8,40	18,40	2,80	37,00	0,60	49,00	60,70

1. Колонны K72-5-1; K72-5-2 изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3 В.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1,2.
3. Поз.1,2 оцинковать согласно указаний на л.КЖИ-ТТ, поз.3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Имя		ТП 903-1-154		КЖИ-K72-5-1; K72-5-2	
Исполн.	Д.Иван	Проект.	Калетов	Контр.	В.Иванов	Исполн.	Р	Масса	3.3т	Исполн.	Листов	1	1
Контр.	В.Иванов	Проект.	Калетов	Контр.	В.Иванов	Исполн.	Р	Масса	3.3т	Исполн.	Листов	1	1
Колонны K72-5-1; K72-5-2.												Лист 1	
Контр. В.Иванов												Листов 1	
Проект. Калетов												Листов 1	
Исполн. Д.Иван												Листов 1	

Литовский проект 903-1-154 Архив II ч. 4

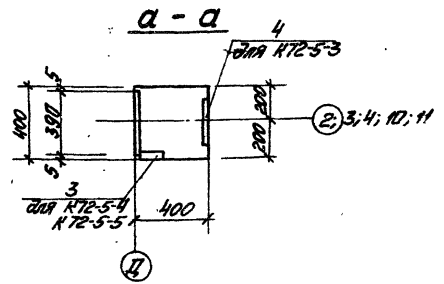


Колонна	Длина	№/в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные	Закладные изделия		
1			КЗ-01-58 В.1 д.42	Закладн. изобр. МД-3	1	1 46,2г
2/3			3.400-6 д.106/д.47	МЧ-18/МЧ-3	1/1	2,7/2,5
4			1.423-3 В.2 д.138	ММ1-12	1	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

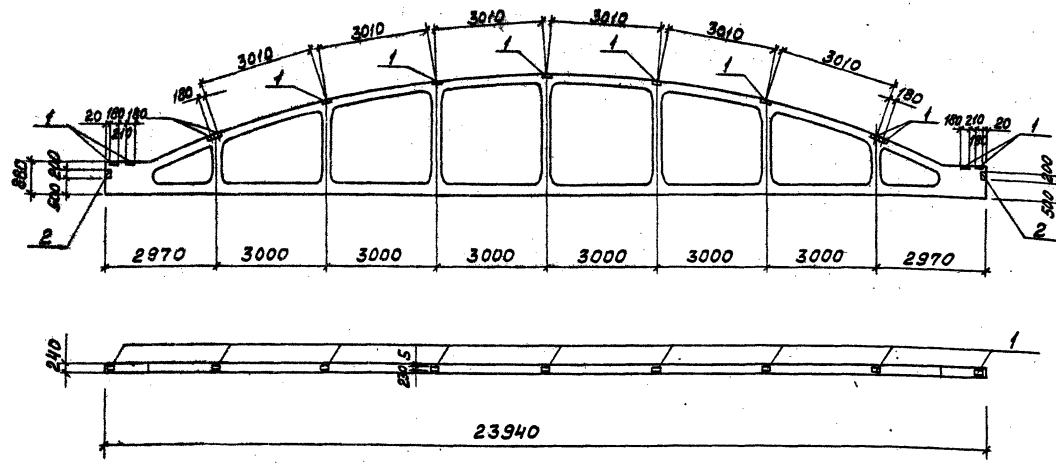
Марка	Закладные изделия										Всего		
	Арматурная сталь							Профильная сталь					
	Класс ВГ		Класс В		Ø мм			мм					
элементы	6	10	10	8	22	25	Утол.	5-8	5-10	5-20	МД-3	МД-3	
К72-5-3	0,2	0,2			1,4	1,4	8,4	11,6		6,1	31,0	0,6	55,3
К72-5-4		0,2	0,6				8,4	9,2	1,9		31,0	0,6	48,7
К72-5-5		0,2	0,6	1,6			8,4	10,8	1,9		31,0	0,6	59,5

1. Колонны К72-5-3=К72-5-5 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3Б с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указанья по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3В.1.
3. Под.1 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ, остальное покрыть слоем грунтоубой ГФ-020.



		ТП 903-1-154		КЖИ-К72-5-3; К72-5-4; К72-5-5	
		КОЛОННЫ К72-5-3; К72-5-4; К72-5-5		Лит. Масса Укрупн.	
				3,3 1:50	
				Лист 1 Листов 1	
				Листов 1 Листов 1	
				ЛАТИПРОПРОМ	
				г. Минск	
		Непринятый: ММ 2		1985-07 20 Формат 18Г	

ФБ 24 II - 4В^а; ФБ 24 III - 7В^б



1. Фермы ФБ 24 II - 4В^а и ФБ 24 III - 7В^б изготовить по чертежам ферм ФБ 24 II - 4В и ФБ 24 III - 7В серии 1.463-3 В IV с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1,2 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ.

Ферма	Зона	Диаг.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				дополнительные закладные изделия		
			1 1.463-3 дополн. к В, Г, Д, Ж, Р, У	Закладное изделие М4-14	13	
			2 2.430-1-В.О	То же МД-1	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия		Прочность		Всего
	Профильная сталь	δ	Л80x8	Л80x8	
ФБ 24 II - 4В ^а	20,0	7,6			37,4
ФБ 24 III - 7В ^б				3,8	

Т.П. 903-1-154 КЖИ-ФБ24 II - 4В^а ФБ 24 III - 7В^б

Ферма ФБ 24 II - 4В^а ФБ 24 III - 7В^б

Лит. Масса Масаишоб

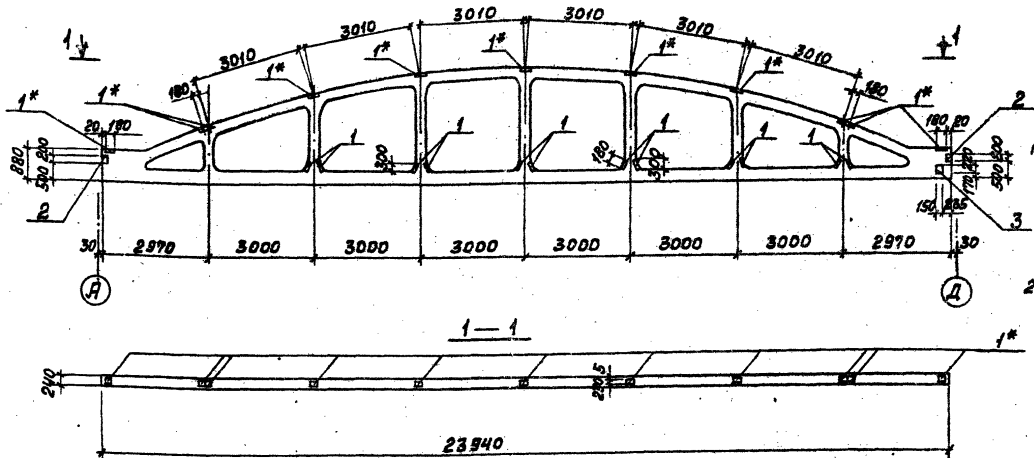
Р 14,2 1:100

Лист 1 Изм. 2 в 1
Гострой. Лист 8.50
ПАТ ГИПРОПРОМ
в. Рука

Изм. Лист № док.чт. Подп. Дата
Инж. Л. Думан
Нач. отд. Калетов
И. конст. Андреевич
Рук. зр. Баркевич
Ст. инж. Яковчик
И. конст. Баркевич
Пров. Баркевич

Напробвал: Волкова 19858-07 21 Формат 12Г

ФБ 24 III - 6 В А



- 1 Ферму ФБ 24 III - 6 В А изгото-
вить по чертежам фермы
ФБ 24 III - 6 В серии 1.463-38 III
с дополнительными заклад-
ными изделиями по дан-
ному чертежу.
- 2 По з. 1*, 2 цинковать соотве-
стно указаний на л.кжм-77
остальные покрыть одним
слоем грунтовки ГФ-020.

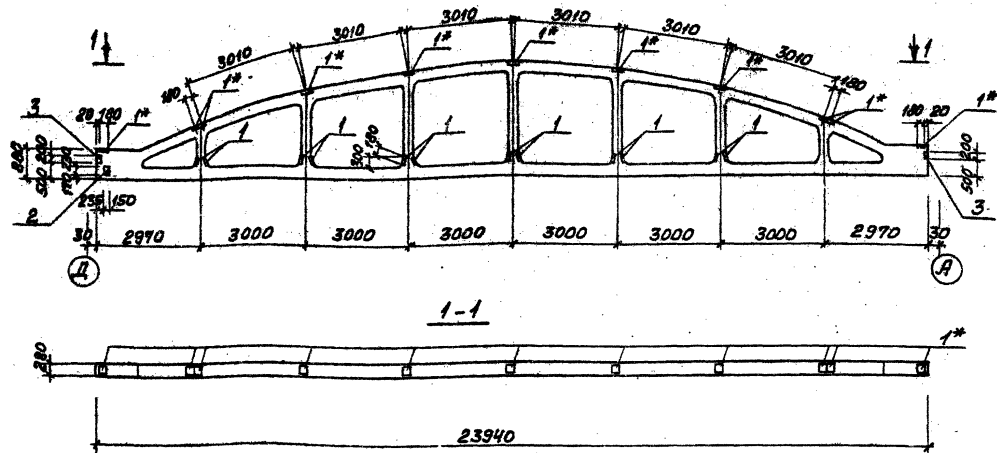
Кол-во штук	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		дополнительные закладные изделия		
1	1.463-3 доп.к В,Т,П,И,У,У	Закладное изделие М4-14	23	
2	2.430-4 В.О	ГО ЖВ	МД-1	2
3	1.463-3 В.У	"	М-5	1

Выборка стали на дополнительные закладные
изделия на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия						Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-76			
	δ=8	180x8	δ=8	Класс А III			
ФБ 24 III - 6 В А	46,0	7,6	2,2	5,8	1,1		62,7

Т.Л. 903-1-154 КЖИ - ФБ 24 III - 6 В А		
Исполн. № в оим. Проб. Марк	Личинка Лунин	Лит. Масса
Мат. ст. Колетов	Личинка Колетов	14,2
Л.кжм. Ширяев	Личинка Ширяев	1:100
Док. в. Бартошев	Личинка Бартошев	Лист 1
Ст. инж. Воробчик	Личинка Воробчик	Листов 1
Личинка Бартошев	Личинка Бартошев	Госстрой Латв ССР
Проб. Бартошев	Личинка Бартошев	ЛАТГИПРОПРОМ
		в. Дави

ФБ 24 IV - 98 а



1. Ферму ФБ 24 IV - 98 а изготовить по чертежам фермы ФБ 24 IV - 98 серии 1.463-3 В IV с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.

2. Поз. 1* и 3 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ, остальные покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

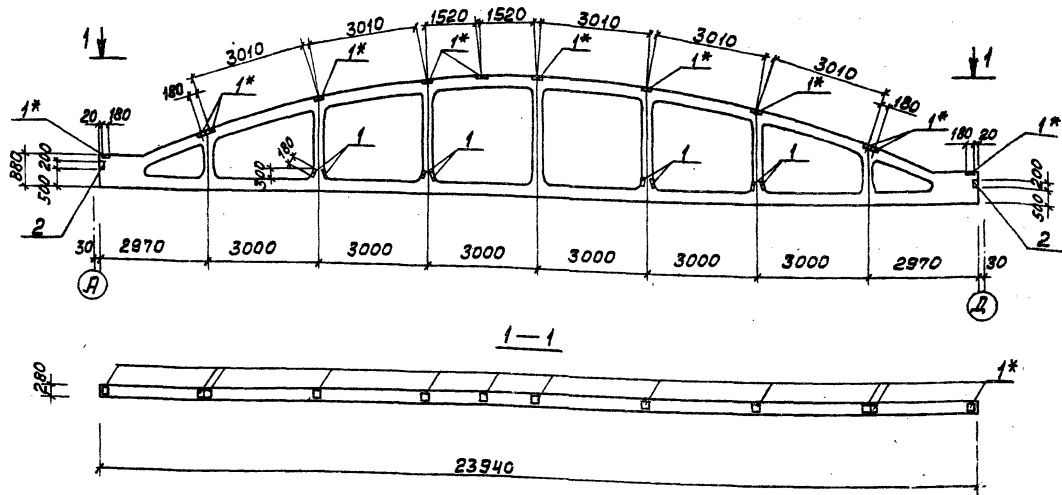
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		дополнительные закладные изделия		
1	1.463-3 доп. к вып. I, II, III, IV, V	Закладное изделие М4-15	23	
2	1.463-3 вып. V	То же	М-5	1
3	2.430-4 в.о	"	М.Д-3	2

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка ст.-та	Профильная сталь			Листовая сталь			Всего
	δ=6	Л80x8	δ=8	ГОСТ 5781-75	Класс	Я II	
ФБ 24 IV - 98 а	52,9	7,6	2,2	5,8	1,1		69,6

Исполн.				Мод.				Дата					
Инж. И. Волков	Инж. А. Мам	Инж. А. Калетва	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич	Инж. В. Борткевич
Т.Л. 903-1-154 КЖИ-ФБ 24 IV - 98 а													
Ферма ФБ 24 IV - 98 а								Лист	Масса	Количество			
								ρ	14,2	1:100			
								Лист 1	Листов 1	Листов 1			
								ЛПТ ГИПРОПРОМ					
								8. Рук. 2					

ФБ 24 IV - 9 В б



1. Ферму ФБ 24 IV - 9 В б изготовить по чертежам фермы ФБ 24 IV - 9 В серии 1.463-3 В. IV с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1*, 2 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ, остальные покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

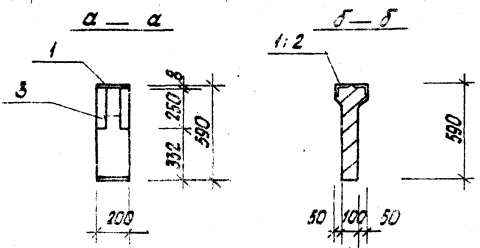
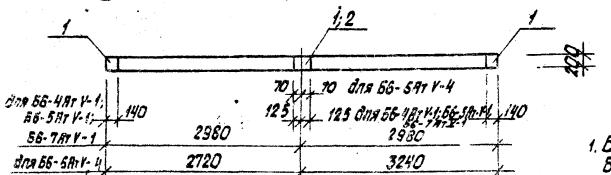
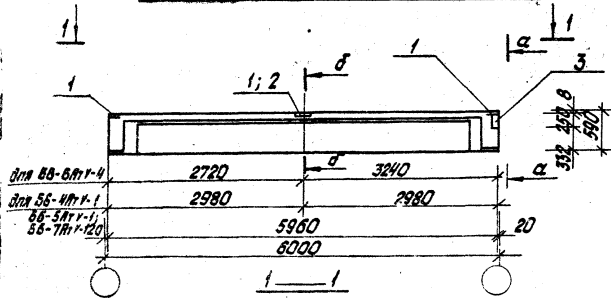
Ферма	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			дополнительные закладные изделия		
1	1.463-3	допол. к В. I, II, III, IV, V	Закладное изделие МЧ-15	20	
2	2.430-4	В. 0	То же	М.Д.-3	2

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия		Легированная сталь Гост 3481-75 Класс А III	всего
	Профильная	сталь		
эл.-та	δ=6	L80x8	Ф мм	
ФБ 24 IV - 9 В б	46,0	7,6	5,2	58,8

Лист		№ док. чм.	Подп.	Матр.	Т.П. 903-1-154 КЖИ-ФБ 24 IV - 9 В б		
В.И.И.И.И.		Д.И.М.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Ферма		
И.И.И.И.		И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	ФБ 24 IV - 9 В б.		
Лит.	Масса	Масштаб					
Р	14,2	1:100					
Лист 1		Листов 1		Госстрой Латв.ССР			
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				г. Рига			

Б6-6АтУ-4; Б6-4АтУ-1; Б6-5АтУ-1; Б6-7АтУ-1



Порядк. номер	Поз.	Обозначение	наименование	кол-во		Примечан.
		Дополнительные закладные изделия				
1		1.462-10 В.2 Л.20	Закладн. изд. М7	2	3	2,0 кг
2		К.П. УЗЛОТОВАЯ МНТ-16 для Б. 7АтУ-1	То же МНТ-16	1	-	6,1 кг
3		1.462-10 В.2 Л.22	" М9	1	-	3,0 кг

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия		Всего
	Дополнительная сталь ГОСТ 3701-75	Профильная сталь	
	класс А III	сталь	
	φ мм	Материал	
		δ =	1,50; 1,60; 1,80; 2,00; 2,50; 3,00
Б6-4АтУ-1	1,50		1,60; 3,60; 5,45; 2,10; 1,45
Б6-5АтУ-1			
Б6-6АтУ-4	0,6		0,6; 3,4; 5,4; 6,0

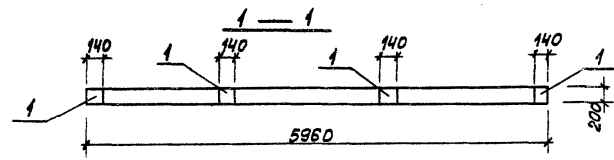
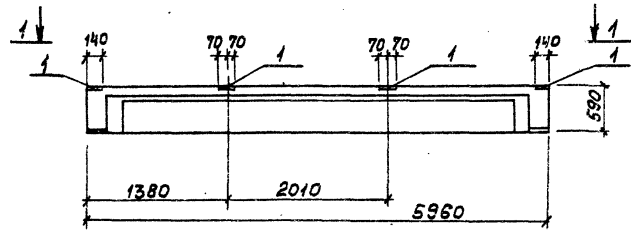
1. Балки Б6-4АтУ-1; Б6-5АтУ-1; Б6-6АтУ-4; Б6-7АтУ-1 изготовить по чертежам балок Б6-4АтУ-1; Б6-5АтУ-1; Б6-6АтУ-1; Б6-7АтУ-1 серии 1.462-10 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1, 2, 3 покрыть слоем цинка согласно указаний данных на л. КЖИ-ТТ.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Т.П. 903-1-154 КЖИ-Б6-6АтУ-4; Б6-4АтУ-1; Б6-5АтУ-1; Б6-7АтУ-1
					Балки Б6-6АтУ-4; Б6-4АтУ-1; Б6-5АтУ-1
					Б6-7АтУ-1
					Лист 1 Листов 4
					Посмотреть листы в сер. ПАТРИАРХ.ОФДМ

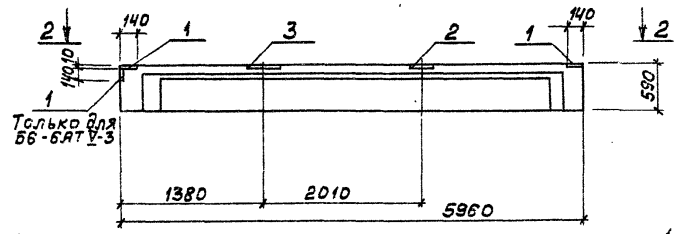
Альбом Л. 4.4

проект 503-г-Б4

Б6-6АТУ-1

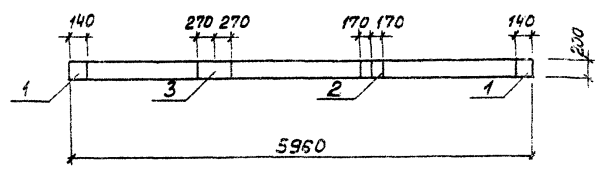


Б6-6АТУ-2 ; Б6-6АТУ-3



Только для Б6-6АТУ-3

2-2



Формат Зона 703.	Обозначение	Наименование	Количная исп.			Приме- чание
	Дополнительные	закладные изделия				
1	1.462-10 Вып.2	закладное изделие	4	2	3	
2	ТП 903-1-КЖЖИ-МН 25	закладное изделие МН 25	1	1		
3	ТП 903-1-КЖЖИ-МН 24	закладное изделие МН 24	1	1		

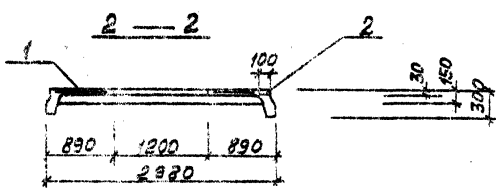
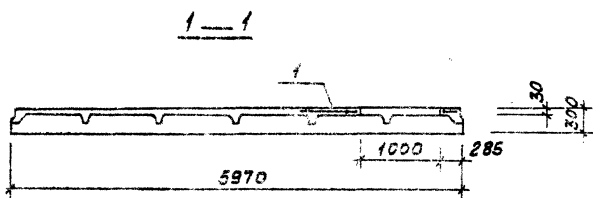
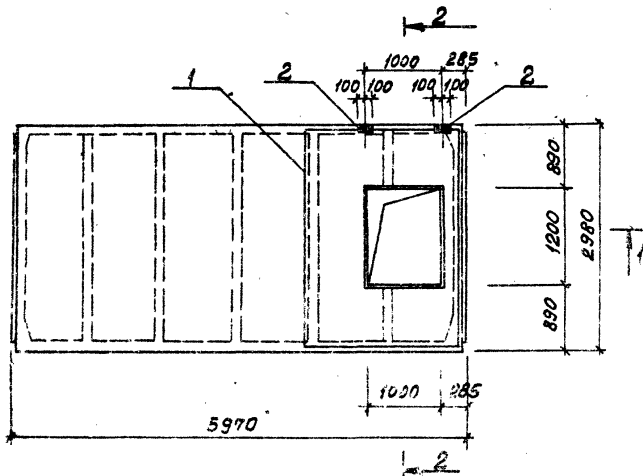
Марка	Диаметр	Количная исп.		
		Б6-6АТУ-2	Б6-6АТУ-3	Б6-6АТУ-3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл.-та	Закладные изделия						Ито- го	Всего
	Арматурная сталь Гост 5781-75				Профильная сталь			
	Класс АIII		Класс АII		Ито- го	Ито- го		
	ф мм	Ито- го	ф мм	Ито- го				
Б6-6АТУ-1	0,8	0,8		7,2		7,2	8,0	
Б6-6АТУ-2	1,38	1,38	0,4	0,4	14,2	14,2	15,98	
Б6-6АТУ-3	1,58	1,58	0,4	0,4	15,9	15,9	17,9	

1. Балки Б6-6АТУ-1,2,3 изготовить по чертежам балки Б6-6АТУ серии 1.462-10 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1, 2, 3 цинковать согласно указаний л. КЖИ-ТТ.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ- Б6-6АТУ-1 Б6-6АТУ-2 Б6-6АТУ-3	Лит.	Масса	Масштаб
					Б6-6АТУ-1			
					Б6-6АТУ-2			
					Б6-6АТУ-3			
								1:50
						Лист 1	Листов 1	
						Исполн. Латв	Листов 1	
						Пров. Бобруч	Листов 1	



№ элемента	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечан.
		Дополнительные	изделия		
1	Т.П. 903-1-154 ЖЖИ-С4 альбом II часть Я	Сетка С4	1	7,34 кг	
2	1.465-7 В.1 Ч.2 л.43	Закладная деталь	М9	2	

Марка	Лит
ПРТУ-3	Р
3х6	
10Я-1	

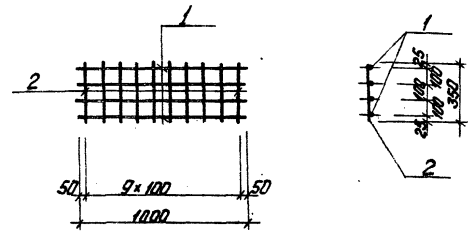
Выборка стали на дополнительные арматурные и закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия		Итого	Всего
	Проволока ГОСТ 721-53*	Итого	Профильная сталь	Итого		
	класс ВТ ф мм		класс А III ф мм			
ПРТУ-3-10Я-1	1,34	8,00	7,34	2,50	0,80	340 10,74

1. Плиты 3х6 -3 -10Я-1 изготовить по чертежам плит ПРТУ-3 серии 1.465-78.1 и 111 с отверстием и закладными изделиями по данному чертежу.
2. Укрепление плит производить согласно серии 1.465-10.
3. Указания по изготовлению плит см. пояснительные записки серий 1.465-7 В.0; В.1 К.1, II; 1.465-10.
4. По з.2 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Литвинко	Литвинко			Р	3,47	1:50
Мухометов	Мухометов			ПРТУ-3-10Я-1		
Савинко	Савинко			3х6		
Рябенко	Рябенко					
Крыжовник	Крыжовник					
Иванов	Иванов					

Лист № 1 из 1-го тома. Проект 903-1-154. Часть 4. КЖН-ТТ.



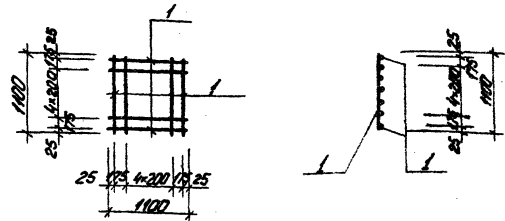
Технические условия на изготовление сетки
см. лист КЖН-ТТ.

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 5781-75	сталь армирующая Ø8АР-1000	4	1,6 кг
2	То же	То же Ø8АР-350	10	1,4 кг

Т.п. 903-1-154 КЖН-С1

Лист № 1		Масса 30 кг		1:20	
Сетка С1		Лист		Лист	
Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	
г. Рига		г. Рига		г. Рига	

Томбы проект 903-1-154. Листы часть 4



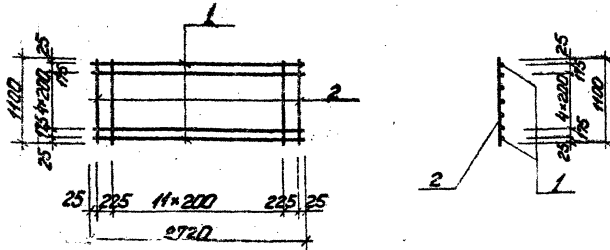
Технические условия на изготовление сетки
см. лист КЖН-ТТ.

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 5781-75	сталь армирующая Ø10АР-Р-1100	14	9,5 кг

Т.п. 903-1-154 КЖН-С2

Лист № 1		Масса 95 кг		1:50	
Сетка С2		Лист		Лист	
Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	
г. Рига		г. Рига		г. Рига	

Лист № 1 из 1-го тома. Проект 903-1-154. Часть 4. КЖН-ТТ.



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-77.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		СЗ		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\varnothing 10 \text{ А I II } P=2720$	7	11,8 кг
2	То же	То же $\varnothing 10 \text{ А I II } P=1100$	14	25 кг

И. Давыдов, А. Сидорова, Подп. Давыдов, Д. И. Сидорова

Т.П. 903-1-154 КЖИ-СЗ

Сетка СЗ

П	213 кг	1:50
---	--------	------

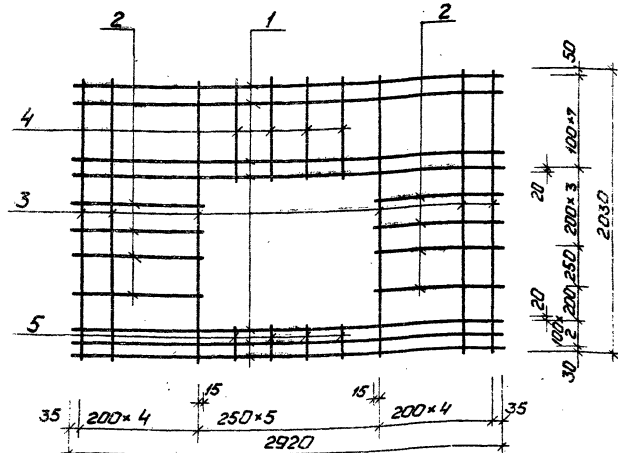
Лист 1 из 2
Листов 1
Листов 2
Листов 3
Листов 4

ЛАТГИПРОРОМ
г. Рига

Формат 118

Титульный проект. 903-199-154 бком II часть 4

И. Давыдов, А. Сидорова, Подп. Давыдов, Д. И. Сидорова



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-77.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 6727-53 *	Проволока $\varnothing 5 \text{ В I } P=2920$	11	5,0 кг
2	То же	То же $\varnothing 5 \text{ В I } P=850$	8	2,1 кг
3	—	— $\varnothing 3 \text{ В I } P=2030$	10	1,1 кг
4	—	— $\varnothing 3 \text{ В I } P=770$	4	0,17 кг
5	—	— $\varnothing 3 \text{ В I } P=250$	4	0,06 кг
Итого:				7,34 кг

И. Давыдов, А. Сидорова, Подп. Давыдов, Д. И. Сидорова

Т.П. 903-1-154 КЖИ-С4

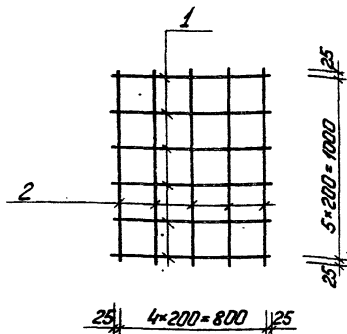
Сетка С4

П	734 кг
---	--------

Лист 1 из 2
Листов 2
Листов 3
Листов 4

ЛАТГИПРОРОМ
г. Рига

Формат 118



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 10 \text{ A II}$	6	3,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 10 \text{ A II}$	5	3,3 кг
				Итого		6,5 кг

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Листок по	Листок	Лист	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Колетов	Лист	Лист	Лист	Лист
Ил. констр.	Ильинский	Лист	Лист	Лист	Лист
Рис. гр.	Ильинский	Лист	Лист	Лист	Лист
Арх.	Тельце	Лист	Лист	Лист	Лист
И. констр.	Ильинский	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Ильинский	Лист	Лист	Лист	Лист

Т.П. 903-1-154 КЖИ-С5

Сетка С5

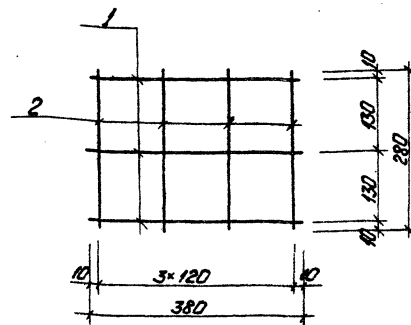
Лист	Масса	Участков
Р	6,5 кг	1:20

Лист 1 Листов 1
Паспорт Лист ССР
ЛАТГИПРОМ
г. Рига

Копировал: Чубанова

Формат 11В

Тилобол проект 903-1-154 Америк I часть 4



Технические условия на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 6 \text{ A II}$	3	0,25 кг
		2	ГОСТ 5781-75	" $\phi 6 \text{ A II}$	4	0,25 кг

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Листок по	Листок	Лист	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Колетов	Лист	Лист	Лист	Лист
Ил. констр.	Ильинский	Лист	Лист	Лист	Лист
Рис. гр.	Ильинский	Лист	Лист	Лист	Лист
Арх.	Тельце	Лист	Лист	Лист	Лист
И. констр.	Ильинский	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Ильинский	Лист	Лист	Лист	Лист

Т.П. 903-1-154 КЖИ-С6

Сетка С6

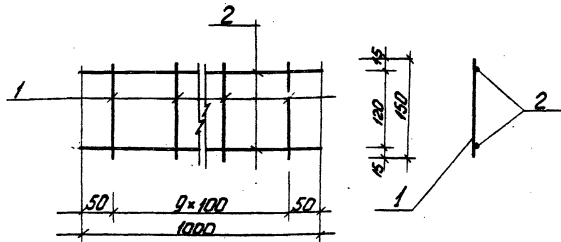
Лист	Масса	Участков
Р	0,50 кг	

Лист 1 Листов 1
Паспорт Лист ССР
ЛАТГИПРОМ
г. Рига

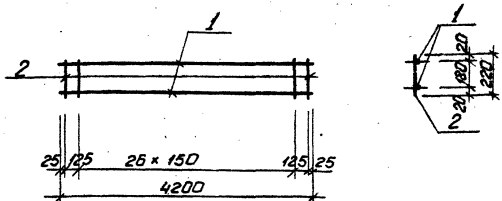
Копировал: Чубанова

Формат 11В

15.05.88-07 30



Каркас изготавливается при помощи контактно-точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖУ-ТТ.

Толщина проемит 903-154 мм вом I, часть 4

Толщина проемит 903-154 мм вом I, часть 4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ϕ 12 АТ P=150	10	0,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ϕ 8 АТ P=1000	2	0,4 кг
				Итого		0,6 кг

Изм. Листы и доп.ч. Подп. Дата				Т.П. 903-154 КЖУ-КР3		
Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Каркас КР3		
Л. 5	Л. 6	Л. 7	Л. 8	Листы Масса	Материал	
Л. 9	Л. 10	Л. 11	Л. 12	P	0,6	
Л. 13	Л. 14	Л. 15	Л. 16	Листы / Листов /		
Л. 17	Л. 18	Л. 19	Л. 20	Листов / Листов /		
Л. 21	Л. 22	Л. 23	Л. 24	Листы / Листов /		
Л. 25	Л. 26	Л. 27	Л. 28	Листов / Листов /		
Л. 29	Л. 30	Л. 31	Л. 32	Листы / Листов /		
Л. 33	Л. 34	Л. 35	Л. 36	Листов / Листов /		
Л. 37	Л. 38	Л. 39	Л. 40	Листы / Листов /		
Л. 41	Л. 42	Л. 43	Л. 44	Листов / Листов /		
Л. 45	Л. 46	Л. 47	Л. 48	Листы / Листов /		
Л. 49	Л. 50	Л. 51	Л. 52	Листов / Листов /		
Л. 53	Л. 54	Л. 55	Л. 56	Листы / Листов /		
Л. 57	Л. 58	Л. 59	Л. 60	Листов / Листов /		
Л. 61	Л. 62	Л. 63	Л. 64	Листы / Листов /		
Л. 65	Л. 66	Л. 67	Л. 68	Листов / Листов /		
Л. 69	Л. 70	Л. 71	Л. 72	Листы / Листов /		
Л. 73	Л. 74	Л. 75	Л. 76	Листов / Листов /		
Л. 77	Л. 78	Л. 79	Л. 80	Листы / Листов /		
Л. 81	Л. 82	Л. 83	Л. 84	Листов / Листов /		
Л. 85	Л. 86	Л. 87	Л. 88	Листы / Листов /		
Л. 89	Л. 90	Л. 91	Л. 92	Листов / Листов /		
Л. 93	Л. 94	Л. 95	Л. 96	Листы / Листов /		
Л. 97	Л. 98	Л. 99	Л. 100	Листов / Листов /		
Л. 101	Л. 102	Л. 103	Л. 104	Листы / Листов /		
Л. 105	Л. 106	Л. 107	Л. 108	Листов / Листов /		
Л. 109	Л. 110	Л. 111	Л. 112	Листы / Листов /		
Л. 113	Л. 114	Л. 115	Л. 116	Листов / Листов /		
Л. 117	Л. 118	Л. 119	Л. 120	Листы / Листов /		
Л. 121	Л. 122	Л. 123	Л. 124	Листов / Листов /		
Л. 125	Л. 126	Л. 127	Л. 128	Листы / Листов /		
Л. 129	Л. 130	Л. 131	Л. 132	Листов / Листов /		
Л. 133	Л. 134	Л. 135	Л. 136	Листы / Листов /		
Л. 137	Л. 138	Л. 139	Л. 140	Листов / Листов /		
Л. 141	Л. 142	Л. 143	Л. 144	Листы / Листов /		
Л. 145	Л. 146	Л. 147	Л. 148	Листов / Листов /		
Л. 149	Л. 150	Л. 151	Л. 152	Листы / Листов /		
Л. 153	Л. 154	Л. 155	Л. 156	Листов / Листов /		
Л. 157	Л. 158	Л. 159	Л. 160	Листы / Листов /		
Л. 161	Л. 162	Л. 163	Л. 164	Листов / Листов /		
Л. 165	Л. 166	Л. 167	Л. 168	Листы / Листов /		
Л. 169	Л. 170	Л. 171	Л. 172	Листов / Листов /		
Л. 173	Л. 174	Л. 175	Л. 176	Листы / Листов /		
Л. 177	Л. 178	Л. 179	Л. 180	Листов / Листов /		
Л. 181	Л. 182	Л. 183	Л. 184	Листы / Листов /		
Л. 185	Л. 186	Л. 187	Л. 188	Листов / Листов /		
Л. 189	Л. 190	Л. 191	Л. 192	Листы / Листов /		
Л. 193	Л. 194	Л. 195	Л. 196	Листов / Листов /		
Л. 197	Л. 198	Л. 199	Л. 200	Листы / Листов /		
Л. 201	Л. 202	Л. 203	Л. 204	Листов / Листов /		
Л. 205	Л. 206	Л. 207	Л. 208	Листы / Листов /		
Л. 209	Л. 210	Л. 211	Л. 212	Листов / Листов /		
Л. 213	Л. 214	Л. 215	Л. 216	Листы / Листов /		
Л. 217	Л. 218	Л. 219	Л. 220	Листов / Листов /		
Л. 221	Л. 222	Л. 223	Л. 224	Листы / Листов /		
Л. 225	Л. 226	Л. 227	Л. 228	Листов / Листов /		
Л. 229	Л. 230	Л. 231	Л. 232	Листы / Листов /		
Л. 233	Л. 234	Л. 235	Л. 236	Листов / Листов /		
Л. 237	Л. 238	Л. 239	Л. 240	Листы / Листов /		
Л. 241	Л. 242	Л. 243	Л. 244	Листов / Листов /		
Л. 245	Л. 246	Л. 247	Л. 248	Листы / Листов /		
Л. 249	Л. 250	Л. 251	Л. 252	Листов / Листов /		
Л. 253	Л. 254	Л. 255	Л. 256	Листы / Листов /		
Л. 257	Л. 258	Л. 259	Л. 260	Листов / Листов /		
Л. 261	Л. 262	Л. 263	Л. 264	Листы / Листов /		
Л. 265	Л. 266	Л. 267	Л. 268	Листов / Листов /		
Л. 269	Л. 270	Л. 271	Л. 272	Листы / Листов /		
Л. 273	Л. 274	Л. 275	Л. 276	Листов / Листов /		
Л. 277	Л. 278	Л. 279	Л. 280	Листы / Листов /		
Л. 281	Л. 282	Л. 283	Л. 284	Листов / Листов /		
Л. 285	Л. 286	Л. 287	Л. 288	Листы / Листов /		
Л. 289	Л. 290	Л. 291	Л. 292	Листов / Листов /		
Л. 293	Л. 294	Л. 295	Л. 296	Листы / Листов /		
Л. 297	Л. 298	Л. 299	Л. 300	Листов / Листов /		

Контроль: Чубанова

Формат ИВ

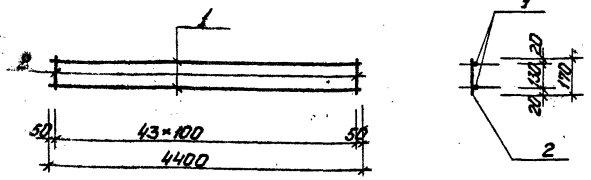
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ϕ 12 АТ P=150	2	7,5 кг
		2	То же	То же ϕ 8 АТ P=220	29	4,4 кг

Изм. Листы и доп.ч. Подп. Дата				Т.П. 903-154 КЖУ-КР4		
Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4	Каркас плоский КР4		
Л. 5	Л. 6	Л. 7	Л. 8	Листы Масса	Материал	
Л. 9	Л. 10	Л. 11	Л. 12	P	8,9 кг	1,50
Л. 13	Л. 14	Л. 15	Л. 16	Листы / Листов /		
Л. 17	Л. 18	Л. 19	Л. 20	Листов / Листов /		
Л. 21	Л. 22	Л. 23	Л. 24	Листы / Листов /		
Л. 25	Л. 26	Л. 27	Л. 28	Листов / Листов /		
Л. 29	Л. 30	Л. 31	Л. 32	Листы / Листов /		
Л. 33	Л. 34	Л. 35	Л. 36	Листов / Листов /		
Л. 37	Л. 38	Л. 39	Л. 40	Листы / Листов /		
Л. 41	Л. 42	Л. 43	Л. 44	Листов / Листов /		
Л. 45	Л. 46	Л. 47	Л. 48	Листы / Листов /		
Л. 49	Л. 50	Л. 51	Л. 52	Листов / Листов /		
Л. 53	Л. 54	Л. 55	Л. 56	Листы / Листов /		
Л. 57	Л. 58	Л. 59	Л. 60	Листов / Листов /		
Л. 61	Л. 62	Л. 63	Л. 64	Листы / Листов /		
Л. 65	Л. 66	Л. 67	Л. 68	Листов / Листов /		
Л. 69	Л. 70	Л. 71	Л. 72	Листы / Листов /		
Л. 73	Л. 74	Л. 75	Л. 76	Листов / Листов /		
Л. 77	Л. 78	Л. 79	Л. 80	Листы / Листов /		
Л. 81	Л. 82	Л. 83	Л. 84	Листов / Листов /		
Л. 85	Л. 86	Л. 87	Л. 88	Листы / Листов /		
Л. 89	Л. 90	Л. 91	Л. 92	Листов / Листов /		
Л. 93	Л. 94	Л. 95	Л. 96	Листы / Листов /		
Л. 97	Л. 98	Л. 99	Л. 100	Листов / Листов /		
Л. 101	Л. 102	Л. 103	Л. 104	Листы / Листов /		
Л. 105	Л. 106	Л. 107	Л. 108	Листов / Листов /		
Л. 109	Л. 110	Л. 111	Л. 112	Листы / Листов /		
Л. 113	Л. 114	Л. 115	Л. 116	Листов / Листов /		
Л. 117	Л. 118	Л. 119	Л. 120	Листы / Листов /		
Л. 121	Л. 122	Л. 123	Л. 124	Листов / Листов /		
Л. 125	Л. 126	Л. 127	Л. 128	Листы / Листов /		
Л. 129	Л. 130	Л. 131	Л. 132	Листов / Листов /		
Л. 133	Л. 134	Л. 135	Л. 136	Листы / Листов /		
Л. 137	Л. 138	Л. 139	Л. 140	Листов / Листов /		
Л. 141	Л. 142	Л. 143	Л. 144	Листы / Листов /		
Л. 145	Л. 146	Л. 147	Л. 148	Листов / Листов /		
Л. 149	Л. 150	Л. 151	Л. 152	Листы / Листов /		
Л. 153	Л. 154	Л. 155	Л. 156	Листов / Листов /		
Л. 157	Л. 158	Л. 159	Л. 160	Листы / Листов /		
Л. 161	Л. 162	Л. 163	Л. 164	Листов / Листов /		
Л. 165	Л. 166	Л. 167	Л. 168	Листы / Листов /		
Л. 169	Л. 170	Л. 171	Л. 172	Листов / Листов /		
Л. 173	Л. 174	Л. 175	Л. 176	Листы / Листов /		
Л. 177	Л. 178	Л. 179	Л. 180	Листов / Листов /		
Л. 181	Л. 182	Л. 183	Л. 184	Листы / Листов /		
Л. 185	Л. 186	Л. 187	Л. 188	Листов / Листов /		
Л. 189	Л. 190	Л. 191	Л. 192	Листы / Листов /		
Л. 193	Л. 194	Л. 195	Л. 196	Листов / Листов /		
Л. 197	Л. 198	Л. 199	Л. 200	Листы / Листов /		

Контроль: Чубанова

15858-07 32

Формат ИВ



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР5		
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12AII$ $R=1400$	2	7,8кг
2	То же	То же $\phi 6AII$ $R=170$	44	1,7кг

Т.п. 903-154 КЖИ-КР5

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1	1

Каркас плоский КР5

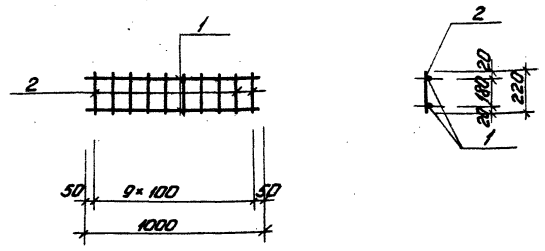
Лист	Масса	Числост.
Р	95кг	1:50

Лист 1 Листов 1
Листовой Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Калиграфия: Чубанова

Формат ИВ

Технический проект 903-154. Рабочий лист 4 часть 4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР6		
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8AII$ $R=1000$	2	0,8кг
2	То же	То же $\phi 6AII$ $R=220$	10	0,5кг

Т.п. 903-154 КЖИ-КР6

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1	1

Каркас плоский КР6

Лист	Масса	Числост.
Р	13кг	1:20

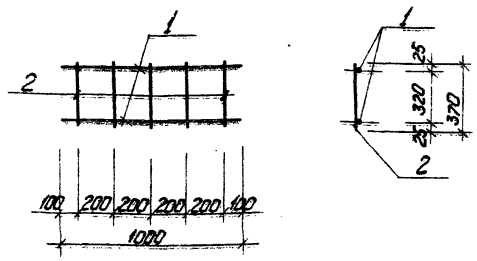
Лист 1 Листов 1
Листовой Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Калиграфия: Чубанова

15959-07 33

Формат ИВ

Технический проект 903-154 Альбом II часть 4

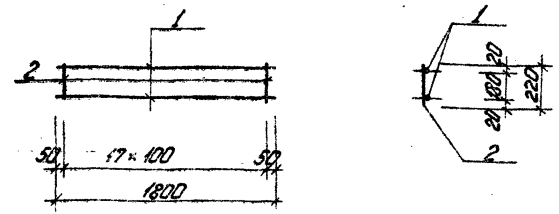


Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				КР8		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ø8 А I R=1000	2	18 кг
		2	ТО же	То же Ø8 А I R=370	5	0,4 кг

Лист № докум. Подп.	Дата	Т.п. 903-154	КЖИ-КР8
Лист № докум. Подп.	Дата	Каркас плоский КР8	Лист Масса Весовый
Лист № докум. Подп.	Дата		Р 22 кг 1:20
Лист № докум. Подп.	Дата		Лист / Листов /
Лист № докум. Подп.	Дата		ГОСТ Р ИСО 7243
Лист № докум. Подп.	Дата		ЛАТГИПРОПРОМ
Лист № докум. Подп.	Дата		Р. Р. 12

Копирован: Чубанова



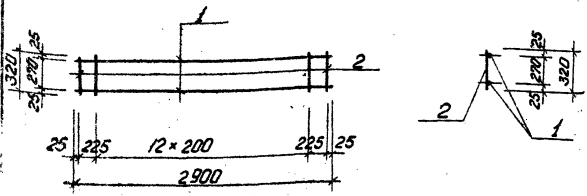
Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Технический проект 903-154 Альбом II часть 4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				КР9		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ø8 А I R=1800	2	3,2 кг
		2	ТО же	То же Ø8 А I R=220	18	0,9 кг

Лист № докум. Подп.	Дата	Т.п. 903-154	КЖИ-КР9
Лист № докум. Подп.	Дата	Каркас плоский КР9	Лист Масса Весовый
Лист № докум. Подп.	Дата		Р 4 кг 1:20
Лист № докум. Подп.	Дата		Лист / Листов /
Лист № докум. Подп.	Дата		ГОСТ Р ИСО 7243
Лист № докум. Подп.	Дата		ЛАТГИПРОПРОМ
Лист № докум. Подп.	Дата		Р. Р. 12

Копирован: Чубанова



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖН-ТТ.

Исполн	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР9		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная в КЖН Р=2900		2	3,6 кг
	2	То же	То же в 8 А I Р=320		15	1,9 кг

Т.п. 903-1-154 КЖН-КР9

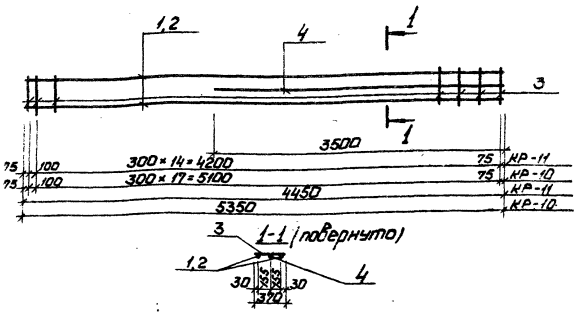
Лит	Масса	Изготов
Р	5,5 кг	1:50

Лист 1 / Листов 1
Латгипропром Латвия
с. Вито

Копировал Чубанов

Тяловый пролет 903-1-154 Являем II часть 4

КР 10; КР 11



Исполн	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 10		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная в КЖН Р=2900	сталь арматурная $\varnothing 28 \text{ А III}$ $\varnothing 350$	2	51,2 кг
	3	ГОСТ 5781-75	То же	сталь арматурная $\varnothing 10 \text{ А I}$ $\varnothing 350$	19	4,75 кг
	4	ГОСТ 5781-75	То же	сталь арматурная $\varnothing 28 \text{ А III}$ $\varnothing 350$	1	10,4 кг
				КР 11		
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная в КЖН Р=2900	сталь арматурная $\varnothing 28 \text{ А III}$ $\varnothing 350$	2	43,4 кг
	3	ГОСТ 5781-75	То же	сталь арматурная $\varnothing 10 \text{ А I}$ $\varnothing 350$	16	4,0 кг
	4	ГОСТ 5781-75	То же	сталь арматурная $\varnothing 28 \text{ А III}$ $\varnothing 350$	1	10,4 кг

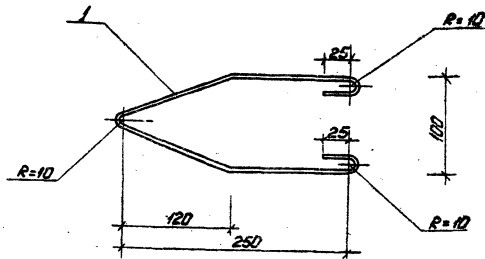
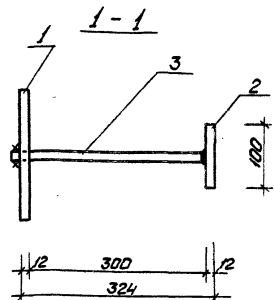
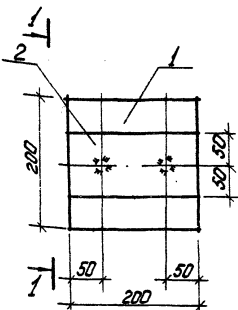
Лист 1 из 1 Листов 1 Латгипропром Латвия с. Вито

Т.п. 903-1-154 КЖН-КР 10; КР 11

Лит	Масса	Изготов
Р	66 кг	4:1
	57,8 кг	

Лист 1 / Листов 1
Латгипропром Латвия
с. Вито

15858-2 35 Копировал Чубанов



Техническое условие на изготовление
см. лист КЖН-77.

Общая длина соединительного элемента - 650 мм

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГОСТ 103-75	сталь полужесткая - 200x12 R=200	1	3,8 кг
2	ГОСТ 103-75	сталь полужесткая - 200x12 R=100	1	1,9 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная 16B R=330	2	1,0 кг
Итого				6,7 кг

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная 16B R=330	1	0,3 кг

Т.П. 903-1-154 КЖН-МС1

Т.П. 903-1-154 КЖН-МС2

Соединительное изделие МС1*		Лист	Масса	Масштаб
Р			6,7 кг	1:5
Лист 1		Листов 1		
Листов 1		Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ				

Соединительное изделие МС2		Лист	Масса	Масштаб
Р			0,3 кг	
Лист 1		Листов 1		
Листов 1		Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ				

Копировал Чубанова

Формат ИВ

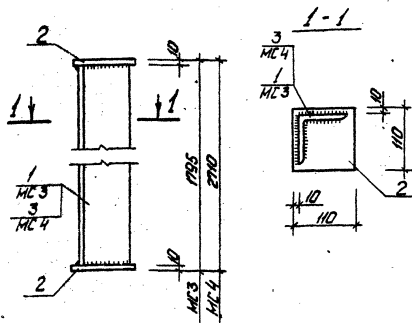
Копировал Чубанова

15859-07 36

Формат ИВ

Титульный проект 903-1-154 Архивом II часть 4

Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1



Технические условия на изготовление
смотреть лист КЖИ-ТТ.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72	Уголок стальной	1	19,6 кг
2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	2	0,9 кг
3	ГОСТ 8509-72	Уголок стальной	1	29,4 кг

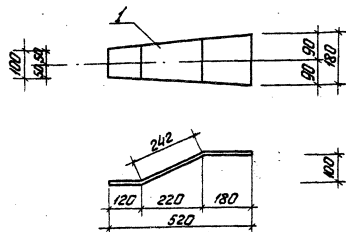
Т.р. 903-Г-154 КЖИ-МС3; МС4

Лист	Масса	Шкала
Р	302,5 кг	1:5
Лист 1 из 1		
Лист 2 из 2		
Лист 3 из 3		
Лист 4 из 4		
Лист 5 из 5		
Лист 6 из 6		
Лист 7 из 7		
Лист 8 из 8		
Лист 9 из 9		
Лист 10 из 10		
Лист 11 из 11		
Лист 12 из 12		
Лист 13 из 13		
Лист 14 из 14		
Лист 15 из 15		
Лист 16 из 16		
Лист 17 из 17		
Лист 18 из 18		
Лист 19 из 19		
Лист 20 из 20		

Фирма: Чубачева

Фирма: ИБ

Тулупов проект 903-Г-154 Альбом II 4.4



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

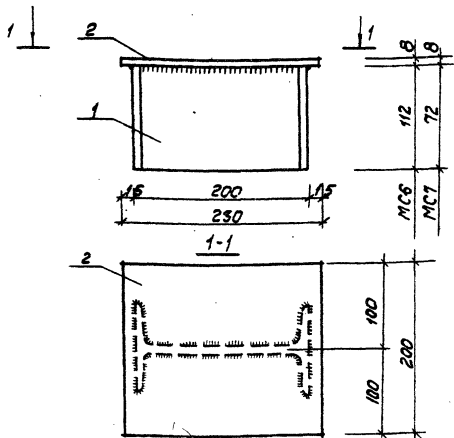
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	1	6,1 кг

Т.р. 903-Г-154 КЖИ-МС5*

Лист	Масса	Шкала
Р	6,1 кг	1:10
Лист 1 из 1		
Лист 2 из 2		
Лист 3 из 3		
Лист 4 из 4		
Лист 5 из 5		
Лист 6 из 6		
Лист 7 из 7		
Лист 8 из 8		
Лист 9 из 9		
Лист 10 из 10		
Лист 11 из 11		
Лист 12 из 12		
Лист 13 из 13		
Лист 14 из 14		
Лист 15 из 15		
Лист 16 из 16		
Лист 17 из 17		
Лист 18 из 18		
Лист 19 из 19		
Лист 20 из 20		

Фирма: Чубачева

Фирма: ИБ

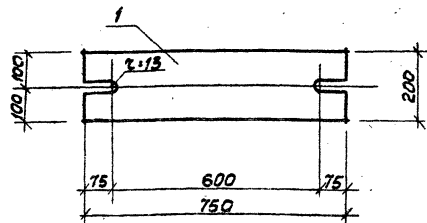


Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС6*		
	1		ГОСТ 8239-72	Двутавр - I 20 b=112	1	2,4 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x8 b=230	1	2,9 кг
				МС7*		
	1		ГОСТ 8239-72	Двутавр - I 20 b=72	1	1,6 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x8 b=230	1	2,9 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ МС6*, МС7*		
Исполн.	Л.И.К.	Л.И.К.			Соединительное изделие МС6*, МС7*	Лист	Масса
Провер.	А.И.К.	А.И.К.				Р	5,3 кг
Дир.	Т.И.К.	Т.И.К.				Лист 1 / листов 1	
Инж.	В.И.К.	В.И.К.				Гострой / лист 80*	
Прок.	И.И.К.	И.И.К.				ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировала Киселева Ф.А. 11/16



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

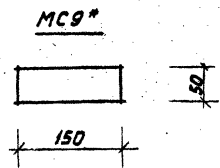
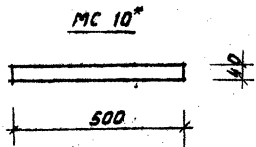
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x20 b=750	1	236 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ-МС6*		
Исполн.	Л.И.К.	Л.И.К.			Соединительное изд. МС6*	Лист	Масса
Провер.	А.И.К.	А.И.К.				Р	236 кг
Дир.	Т.И.К.	Т.И.К.				Лист 1 / листов 1	
Инж.	В.И.К.	В.И.К.				Гострой / лист 80*	
Прок.	И.И.К.	И.И.К.				ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировала Киселева Ф.А. 11/16

Типовой проект 903-1-154 Альбом № 4

Лист 1 из 1



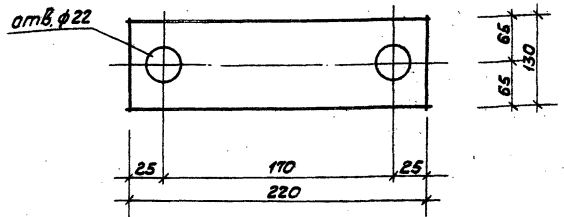
Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			МС 10*		
1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 40 x 500	1	1,3 кг	
		МС 9*			
1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 50 x 150	1	0,6 кг	

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Назначение
				ТП 903-1-154 КЖИ-МС9*, МС10*		
				Соединительное изделие		
				МС 9*; МС 10*		
				Лит. 1,3 кг		
				0,6 кг		
				Лист 1 Листов 1		
				Госстрой ЛатвССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Копировал Киселева формат 118

Типовой проект 903-1-154 Альбом I и II

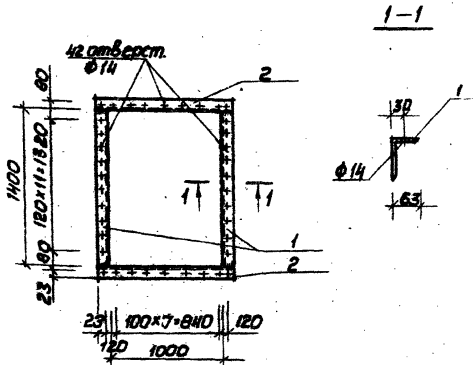


Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

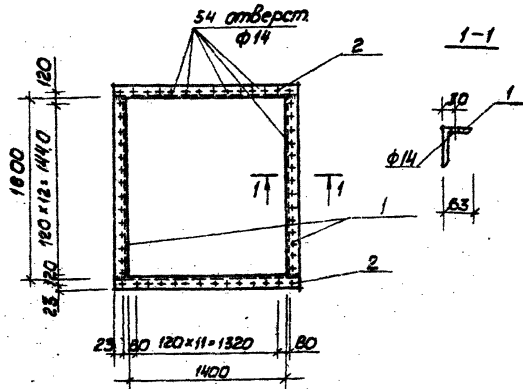
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 130 x 10 - L=220	1	2,3 кг	

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Назначение
				ТП 903-1-154 КЖИ-МС11*		
				Соединительное изделие		
				МС 11*		
				Лит. 2,3 кг		
				Лист 1 Листов 1		
				Госстрой ЛатвССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

13858-07 39 Копировал Киселева формат 118



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Титульный листовой проект 903-1-54 Альбом I 4.4

Взам. инв. № инв. № экз. № подл. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий L 100x63x6 с=1400	2	21,3 кг
		2	То же	— " — L 100x63x6 с=1426	2	17,2 кг
				Итого		38,5 кг

ТП 903-1-154 КЖИ-МС 12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. пр.	Диман			
Нач. отд.	Калетов			
Инж. констр.	Андреев			
Инж. эк.	Барткевич			
Арх.	Теуце			
Инж. констр.	Барткевич			
Проект.	Барткевич			

Соединительное изделие
МС 12

Лист	Масса	Материал
Р	38,5 кг	

Лист 1 Листов 1
Посетрой Листов с/р
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Формат 118

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий L 100x63x6 с=1600	2	24,2 кг
		2	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий L 100x63x6 с=1626	2	23,2 кг
				Итого		47,4 кг

ТП 903-1-154 КЖИ-МС 13

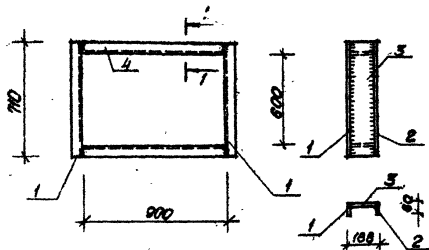
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. пр.	Диман			
Нач. отд.	Калетов			
Инж. констр.	Андреев			
Инж. эк.	Барткевич			
Арх.	Теуце			
Инж. констр.	Барткевич			
Проект.	Барткевич			

Соединительное изделие
МС 13

Лист	Масса	Материал
Р	47,4 кг	

Лист 1 Листов 1
Посетрой Листов с/р
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Формат 118



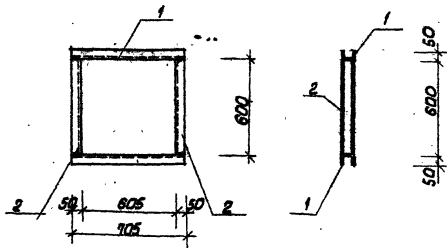
1:1



Технические условия на изготовление
СМ Лист КЖИ-ТТ.

проект 903-1-154 Мельб. 2 ч. 4

Листовой прокат



Технические условия на изготовление
СМ Лист КЖИ-ТТ.

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 103-76	сталь полусвая 52 Э4	2	2,4 кг
2	"	" 52 Э4	2	27 кг
3	"	" 52 Э4	2	80 кг
4	"	" 52 Э4	2	3,0 кг
5	"	" 52 Э4	2	3,4 кг
6	"	" 52 Э4	2	3,4 кг
7	"	" 52 Э4	2	10,2 кг

ТЛ 903-1-154 КЖИ-МСИ4

Соединительное изделие МС И4

Лит. Масса Масса/лит

Р 297 кг 1:20

Лист 1 Листов 1

Латгипропром

Копировал Киселева формат 118

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 8278-75	внутренняя профиль С 60x50x3	2	50 кг
2	ГОСТ 8278-75	внутренняя профиль С 40x30x3	2	43
Итого			4	93

ТЛ 903-1-154 КЖИ-МС И5

Соединительное изделие МС И5

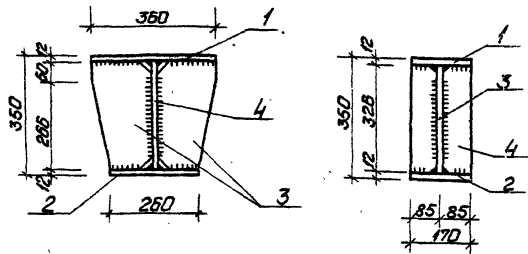
Лит. Масса Масса/лит

Р 93 кг 1:20

Лист 1 Листов 1

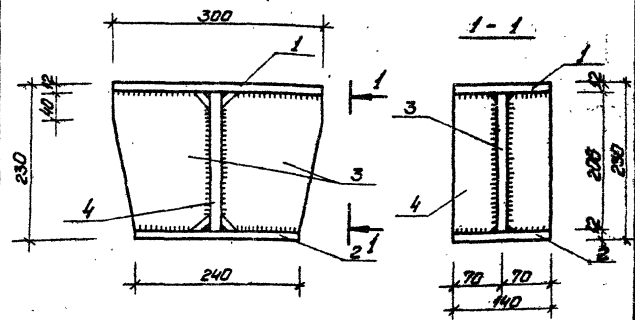
Латгипропром

15358-07 4/1 Копировал Киселева формат 118



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Тубовый проект 903-154 Альбом II часть 4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Углы	Углы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полужесткая - 170x12 P=360	1	5,8 кг
		2		" - 170x12 P=280	1	4,2 кг
		3		" - 170x12 P=325	2	10,4 кг
		4		" - 170x16 P=325	1	5,2 кг
				Итого		25,6

Т.П. 903-1-154 КЖИ-МС 16*

Углы	Углы	Лист	Дата
Линейка	Линейка	15.4	
Компас	Компас	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	

Столлик МС 16*

Лист	Масса	Масштаб
P	25,6 кг	1:10

Лист 1 Листов 1
Листов 1 Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ
Р. Рига

Формат 11Б

Углы	Углы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полужесткая - 140x12 P=300	1	4,0 кг
		2	ГОСТ 103-76	" - - 140x12 P=240	1	3,2 кг
		3	ГОСТ 103-76	" - - 140x12 P=205	2	5,4 кг
		4	ГОСТ 103-76	" - - 140x16 P=205	1	3,5 кг
				Итого		16,2 кг

Т.П. 903-1-154 КЖИ-МС 17*

Углы	Углы	Лист	Дата
Линейка	Линейка	15.4	
Компас	Компас	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	
Линейка	Линейка	15.4	

Столлик МС 17*

Лист	Масса	Масштаб
P	16,2 кг	1:5

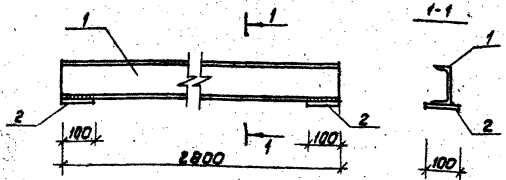
Лист 1 Листов 1
Листов 1 Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ
Р. Рига

Формат 11Б

Коллектор: Чибанова

Коллектор: Чибанова

15358-07 42



Технические условия на изготовление
смотреть лист КЖИ-77.

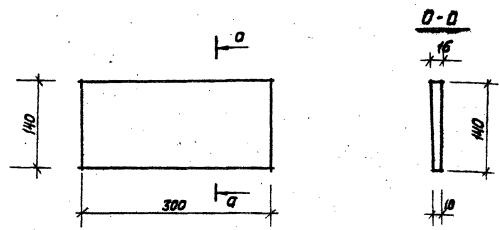
Зона	№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер L=2800	1	29,2 кг
	2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая L=1000	2	1,6 кг
			Итого		30,8 кг

Лист № докум.		Лист №		Дата	
Изм. пр.		Диман			
Нач. отд.		Калетов			
Л.контр.		Мордеевская			
Рук. эк.		Борткевич			
Арх.		Гелце			
И.контр.		Борткевич			
Пров.		Бордук			

ТП 903-1-154 КЖИ - БМ1		
Соединительное изделие		
БМ1		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	30,8 кг	1:10
Лист 1 / Листов 1		
Латгипропром		

Копировал Киселева формат 113

Лист № докум. и дата внесения изменений в лист Лист 1 и дата



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-77

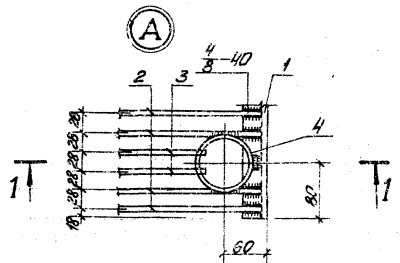
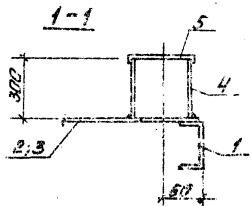
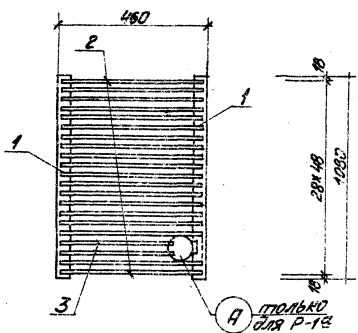
Зона	№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 140x16 L=300	1	5,2 кг

Лист № докум.		Лист №		Дата	
Изм. пр.		Диман			
Нач. отд.		Калетов			
Л.контр.		Мордеевская			
Рук. эк.		Борткевич			
Арх.		Гелце			
И.контр.		Борткевич			
Пров.		Бордук			

ТП 903-1-154 КЖИ-МС1В		
Соединительное изделие		
МС1В		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	5,2 кг	1:5
Лист 1 / Листов 1		
Латгипропром		

15358-07 К3 Копировал Киселева формат 113

P-1 ; P-1A



Фигуры	Элемент	Поз.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Проме- жские
				P-1		
1	ГОСТ 3240-76		ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР L=1300 S=5,5	2	8,3 кг
2	ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ	СТАЛЬ диаметром L=460 S=2,2	49	0,2 кг
				P-1A		
1	ГОСТ 3240-76		ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР L=1300 S=5,5	2	8,3 кг
2	ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ	СТАЛЬ диаметром L=460 S=2,2	47	0,2 кг
3	ГОСТ 5781-75		II	II диаметром L=460 S=2,2	2	0,2 кг
4	ГОСТ 3262-75		ТРУБА	ТРУБА L=300 D=80	1	2,3 кг
5	ГОСТ 103-76		СТАЛЬ	СТАЛЬ полосовая L=130 S=15	1	0,7 кг

ТТ 903-1-154

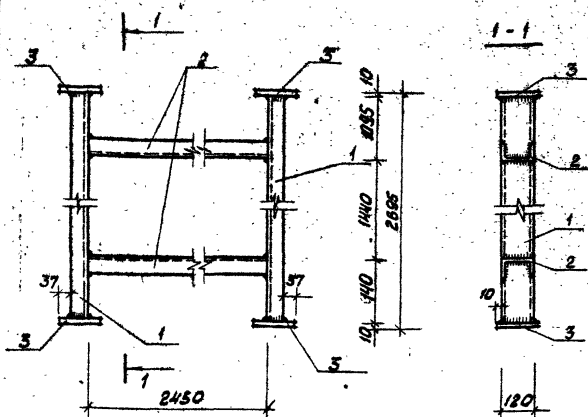
КЖИ P-1; P-1A

Изм.	Илл.	№ докум.	Подп.	Дата	Илл.	Масса	Примеч.
						8,5 кг	
						11,7 кг	
							ЛЕТТЛ ПЛАСТМА ГОСТ 17177-77 ЛЕТТЛ ПЛАСТМА ГОСТ 17177-77 ЛАТТИПРОПРОМ P-150

Исполнитель: ИИЗ

15858-07 44

ГОЛОДОВИЧ 127



Технические условия на изготовление.
см. лист КЖИ-ТТ.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.
2	46,0 кг	швеллер	С 10 L=2875	
2	42,2 кг	швеллер	L=2450	
4	44 кг	сталь полосовая	-120x10 L=120	

ТП 903-1-154 КЖИ-МР 1

Соединительное изделие
МР1

Лист	Масса	Масштаб
Р	92,6 кг	1:10

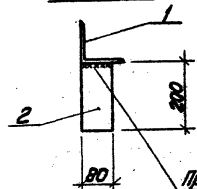
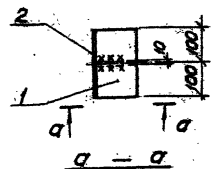
Лист 1 из листов 1
госстрой Латвии
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копирован Лисенева сформат 118

Исполн.	Провер.	Дата
М.И.К. по	А.И.К.	1988
М.И.К. по	К.И.К.	1988
М.И.К. по	Л.И.К.	1988
М.И.К. по	С.И.К.	1988
М.И.К. по	Т.И.К.	1988
М.И.К. по	У.И.К.	1988
М.И.К. по	Ф.И.К.	1988
М.И.К. по	Х.И.К.	1988
М.И.К. по	Ц.И.К.	1988
М.И.К. по	Ч.И.К.	1988
М.И.К. по	Ш.И.К.	1988
М.И.К. по	Щ.И.К.	1988
М.И.К. по	Ъ.И.К.	1988
М.И.К. по	Ы.И.К.	1988
М.И.К. по	Э.И.К.	1988
М.И.К. по	Ю.И.К.	1988
М.И.К. по	Я.И.К.	1988

Талбов проект 903-1-154 КЖИ МР1 лист 2 4.4

Лист 2 из 2 листов



Приварить
на монтаже

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.
1	3,8 кг	Уголок	L125x10 L=200	
1	4,3 кг	сталь полосовая	-80x10 L=200	

ТП 903-1-154 КЖИ-НТ 1*

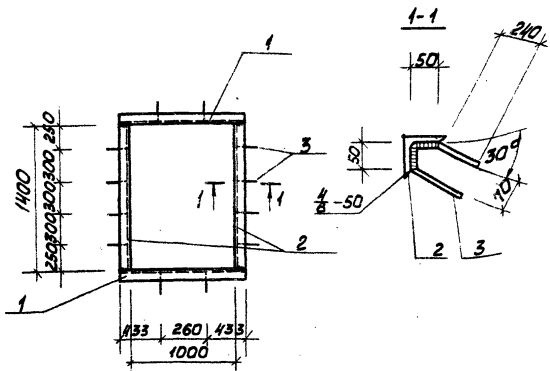
Закладное изделие
НТ 1*

Лист	Масса	Масштаб
Р	5,1 кг	1:10

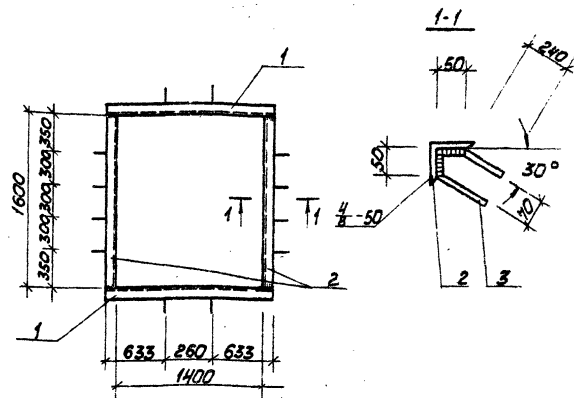
Лист 1 из листов 1
госстрой Латвии
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Исполн.	Провер.	Дата
М.И.К. по	А.И.К.	1988
М.И.К. по	К.И.К.	1988
М.И.К. по	Л.И.К.	1988
М.И.К. по	С.И.К.	1988
М.И.К. по	Т.И.К.	1988
М.И.К. по	У.И.К.	1988
М.И.К. по	Ф.И.К.	1988
М.И.К. по	Х.И.К.	1988
М.И.К. по	Ц.И.К.	1988
М.И.К. по	Ч.И.К.	1988
М.И.К. по	Ш.И.К.	1988
М.И.К. по	Ъ.И.К.	1988
М.И.К. по	Ы.И.К.	1988
М.И.К. по	Э.И.К.	1988
М.И.К. по	Ю.И.К.	1988
М.И.К. по	Я.И.К.	1988

1988-07 45 Копирован Лисенева сформат 118



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Типовой проект 903-1-154 Мьям II ч. 4.

Лист и детали

Индекс	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5 L=1126		2	9,8 кг
	2	ГОСТ 8509-72	" " L 63x5 L=1600		2	13,5 кг
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ø 8 А II L=580		12	2,8 кг
					Итого	26,1

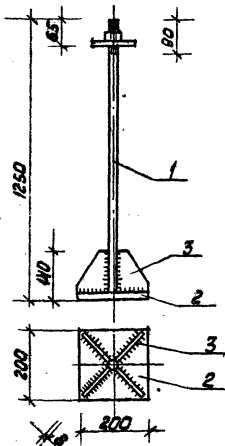
Индекс	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5 L=1626		2	14,6 кг
	2	ГОСТ 8509-72	" " L 63x5 L=1600		2	15,9 кг
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ø 8 А II L=580		12	2,8 кг
					Итого	33,3

Лист		Материал		ТП 903-1-154		КЖИ-МН 1-1	
Лист	№ докум.	Лист	Материал	Лит.	Масса	Масса	
Лист по	Думан	Лист	Лат	Р	26,1	К2	
Мат. отк.	Калетов			Лист 1 Листов 1			
Л. констр.	Андреевская			Госстандарт ЛатССР			
Рис. экз.	Варткевич			Лат Гипропром			
Арх.	Тейце			Г. Рубо			
Л. констр.	Варткевич						
Проект.	Варткевич						

Лист		Материал		ТП 903-1-154		КЖИ-МН 1-2	
Лист	№ докум.	Лист	Материал	Лит.	Масса	Масса	
Лист по	Думан	Лист	Лат	Р	33,3	К2	
Мат. отк.	Калетов			Лист 1 Листов 1			
Л. констр.	Андреевская			Госстандарт ЛатССР			
Рис. экз.	Варткевич			Лат Гипропром			
Арх.	Тейце			Г. Рубо			
Л. констр.	Варткевич						
Проект.	Варткевич						

Копировал Руселева формат 112

13865-07 4/8 Копировал Руселева формат 112



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

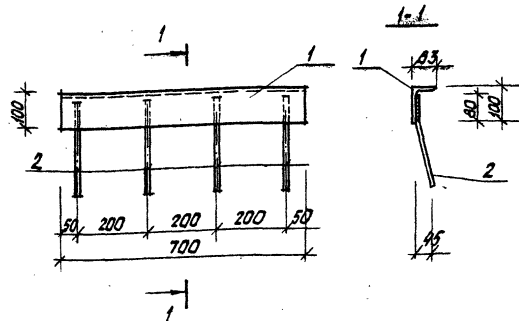
Код материала	Знак	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5781-76	сталь арматурная $\phi = 36$ АТ $\epsilon = 1230$	1	98 кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь полосовая -200×20 $\epsilon = 200$	1	63 кг
	3		ГОСТ 103-76	" " -80×8 $\epsilon = 120$	4	2,8 кг
				Итого		163,8 кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-4		
И.И.Климов	1	Диман			Лит.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Калетов			Р			
И.И.Климов	1	Андреевич			Лист 1	Листов 1	
И.И.Климов	1	Тенце			Листов 1		
И.И.Климов	1	Борисевич			Листов 1		
И.И.Климов	1	Якович			Листов 1		
					Лит. М.С.Р. Латгипропром г. Рига		

Налицавайт: Киселева

Формат 11Б

Тиловой проект 903-1-154 Мельбом II ч. 4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

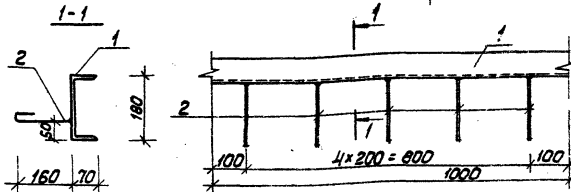
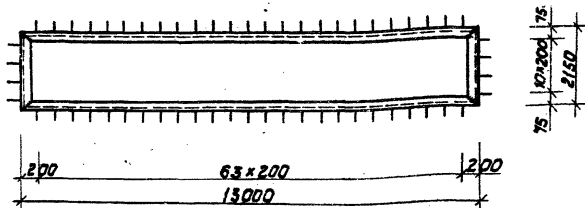
Код материала	Знак	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8510-72	Углерод. $\epsilon = 100 \times 43 \times 6$ $\epsilon = 100$	1	5,3 кг
	2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi = 8$ АТ $\epsilon = 280$	4	0,5 кг
				Итого		5,8 кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-5		
И.И.Климов	1	Диман			Лит.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Калетов			Р			
И.И.Климов	1	Андреевич			Лист 1	Листов 1	
И.И.Климов	1	Тенце			Листов 1		
И.И.Климов	1	Борисевич			Листов 1		
И.И.Климов	1	Якович			Листов 1		
					Лит. М.С.Р. Латгипропром г. Рига		

15.05.87 47 Налицавайт: Киселева

Формат 11Б

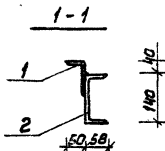
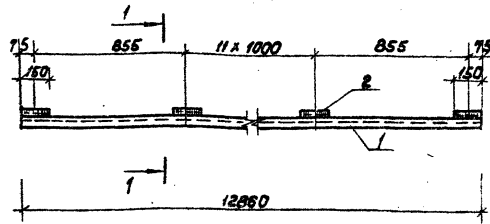
Схема установки



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер Г-18		493,9
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8 АТ	150	12,6 кг
				Итого		506,5 кг

Титановый проект 903-1-154 КЖИ МЛБом Е-ч.4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Материалы: Цинк, МЛБ, Лат. и Вата

Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8510-72	Узлов. неравнобокий	1	78,2 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер Г-18	14	26,9 кг
				Итого		99,1 кг

Изм.	Лист	№	Возв.	М.С.	Подп.	Дата

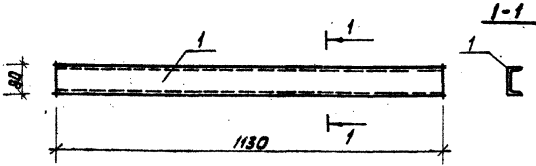
Изм.	Лист	№	Возв.	М.С.	Подп.	Дата

ТП 903-1-154		КЖИ-МН1-6	
Лист	Масса	Листов	Масштаб
Р	506,5 кг		
Листы листов 1			
гострой Лат.ССР			
ЛАТ ГИПРОПРОМ			
г. Рига			

ТП 903-1-154		КЖИ-МН1-7	
Лист	Масса	Листов	Масштаб
Р	99,1 кг	1:10	
Листы листов 1			
гострой Лат.ССР			
ЛАТ ГИПРОПРОМ			
г. Рига			

Копирован Киселева формат 1/8

15.8.56-07 ил. копирован Киселева формат 1/8



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

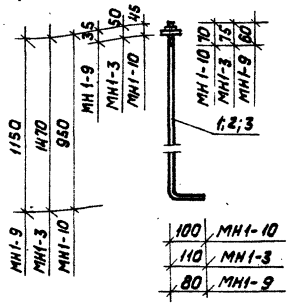
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8240-72	швеллер $L = 1130$	1	8,0 кг

Изм. лист		№ докум.	Лист	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-8	
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата	закладное изделие МН1-8 Лист / Масса / Масштаб 8,0 кг / 1:10 Лист / Листов / 1 / 1 / Латгипропром & Рига		
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата			

Копирован Киселева сформат 118

Типовой проект 903-1-154 Мельбом 2 ч. 4

Изм. № лист Лист и дата Изм. № докум. Лист и дата



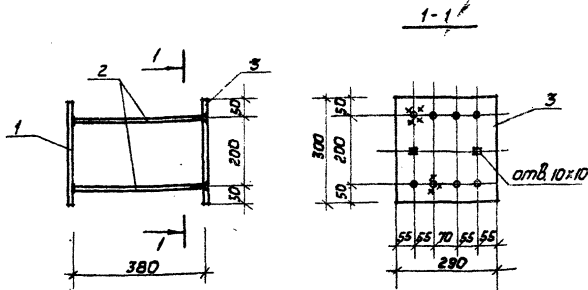
Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 24 АТ L = 1050$	1	3,7 кг
	2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 28 АТ L = 1580$	1	7,6 кг
	3		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 20 АТ L = 1250$	1	3,0 кг

Изм. лист		№ докум.	Лист	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-10; МН1-3 МН1-9	
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата	закладное изделие МН1-10, МН1-3, МН1-9 Лист / Масса / Масштаб 7,6 кг / 3,0 кг Лист / Листов / 1 / 1 / Латгипропром & Рига		
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата			

15859-07 49 Копирован Киселева сформат 118

Формат 4.4



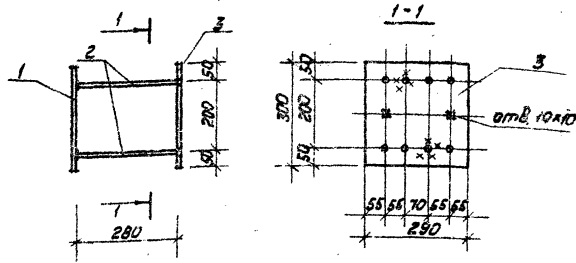
Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Лог.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 82-70	сталь широко-полосная L=290	1	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 14 А III L=390	8	4,0 кг
		3	ГОСТ 82-70	сталь широко-полосная L=290	1	6,8 кг
					Итого	17,6 кг

Имя	Место	№ докум.	Подп.	Дата
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.

Коробов Киселева Формат 118

Типовой проект 903-1-154 Лыбом II ч. 4

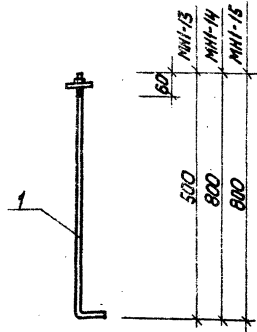


Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Лог.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 82-70	сталь широко-полосная L=290	1	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 14 А III L=390	8	2,8 кг
		3	ГОСТ 82-70	сталь широко-полосная L=290	1	6,8 кг
					Итого	16,4 кг

Имя	Место	№ докум.	Подп.	Дата
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.

Коробов Киселева Формат 118



50	МН1-13
60	МН1-14
80	МН1-15

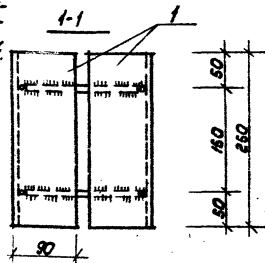
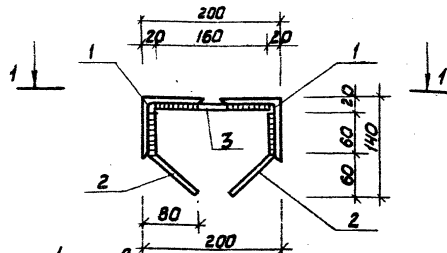
Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат листа	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			МН1-13		
1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12$ АТ $L=550$	1	0,5 кг
			МН1-14		
1		ГОСТ 5781-75	" $\phi 16$ АТ $L=860$	1	1,2 кг
			МН1-15		
1		ГОСТ 5781-75	" $\phi 20$ АТ $L=860$	1	2,0 кг

Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. по нач. отд.	Думан	Калетов	И.И.	1958	Р	0,5 кг 1,9 кг 2,2 кг	
Изм. по констр.	Андреев	Савин	В.И.	1958			
Рис. экз.	Борткевич	Савин	В.И.	1958			
Арх.	Тебие	Савин	В.И.	1958			
Изм. по техн.	Борткевич	Савин	В.И.	1958			
Печать	Борткевич	Савин	В.И.	1958			

Копирован Куселева сформат 118

Тилобай проект 903-1-154. Мельдом II ч. 4



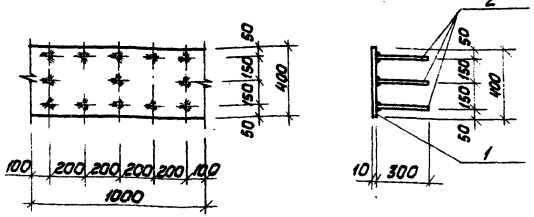
Приварку стержней провар.
контактной / не менее 23 та-
чек на стержень / или пуге-
бай / электроды Э50А-6,
h ш = 4 мм, h ш = 8 мм / сваркой.
2. Технические условия
на изготовление см.
лист КЖИ-ТТ.

Формат листа	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
1		ГОСТ 8509-72	изол. равновоздуш. $L=90 \times 8$ $T=250$	2	5,46 кг
2		ГОСТ 8781-75	сталь арматурная $\phi 10$ АТ $L=160$	4	0,4 кг
3		ГОСТ 8781-75	сталь арматурная $\phi 12$ АТ $L=160$	2	0,2 кг
			Итого		6,1 кг

Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. по нач. отд.	Думан	Калетов	И.И.	1958	Р	6,1 кг	1:5
Изм. по констр.	Андреев	Савин	В.И.	1958			
Рис. экз.	Борткевич	Савин	В.И.	1958			
Арх.	Тебие	Савин	В.И.	1958			
Изм. по техн.	Борткевич	Савин	В.И.	1958			
Печать	Борткевич	Савин	В.И.	1958			

1958-07-51 Копирован Куселева сформат 118

Типовой проект 903-1-54 Альбом 2 часть 4

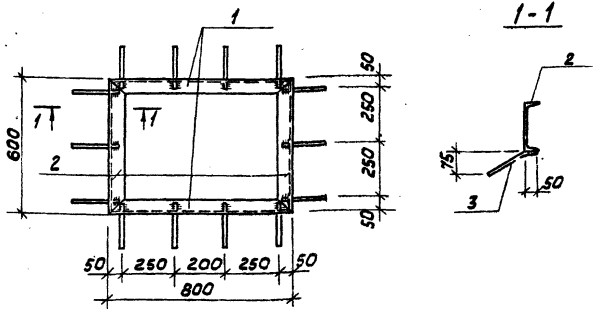


1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-77

формат	Элемент	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН1		
		1	ГОСТ 82-70	Сталь широкополосная - 400x10	10 м	31,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф12 АР-300	13	3,8 кг

Изм.				Лист				Масса			
№	Исполн.	Дата	Подп.	№ док.	Исполн.	Дата	Подп.	№ док.	Исполн.	Дата	Подп.
1	Кузнецова	12.82	Л.С.	903-1-154	Кузнецова	12.82	Л.С.	903-1-154	Кузнецова	12.82	Л.С.
2	Барткевич	12.82	Л.С.	903-1-154	Барткевич	12.82	Л.С.	903-1-154	Барткевич	12.82	Л.С.
3	Барткевич	12.82	Л.С.	903-1-154	Барткевич	12.82	Л.С.	903-1-154	Барткевич	12.82	Л.С.

копировала Киселева формат А4

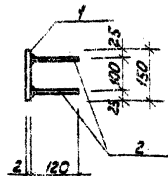
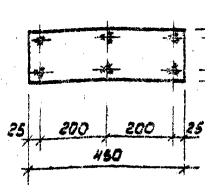


Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-77

формат	Элемент	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН2		
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 14 С-800	2	18,7
		2	То же	То же С-600	2	14,8
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф12 АР-300	14	2,5

Изм.				Лист				Масса			
№	Исполн.	Дата	Подп.	№ док.	Исполн.	Дата	Подп.	№ док.	Исполн.	Дата	Подп.
1	Кузнецова	12.82	Л.С.	903-1-154	Кузнецова	12.82	Л.С.	903-1-154	Кузнецова	12.82	Л.С.
2	Барткевич	12.82	Л.С.	903-1-154	Барткевич	12.82	Л.С.	903-1-154	Барткевич	12.82	Л.С.
3	Барткевич	12.82	Л.С.	903-1-154	Барткевич	12.82	Л.С.	903-1-154	Барткевич	12.82	Л.С.

15.8.82-07 52 копировала Киселева формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-71.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		МНЗ		
1	ГОСТ 103-76	сталь листовая-150хв l=460	1	4,4кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 12 АІ l=120	6	0,8кг

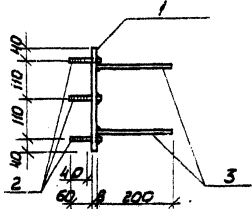
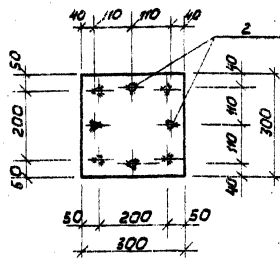
ТП 903-1-154 КЖИ-МНЗ

закладное изделие МНЗ

Лист	Масса	Масштаб
1	5,2 кг	1:10
Листов 1 листов 1		
Госстандарт Листов 2		
ЛТЛТИПРОПРОМ		

Копирован Киселева Ф.Ю. 2011/13

Типовой проект 903-1-154 Альбом 1 часть 4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-77

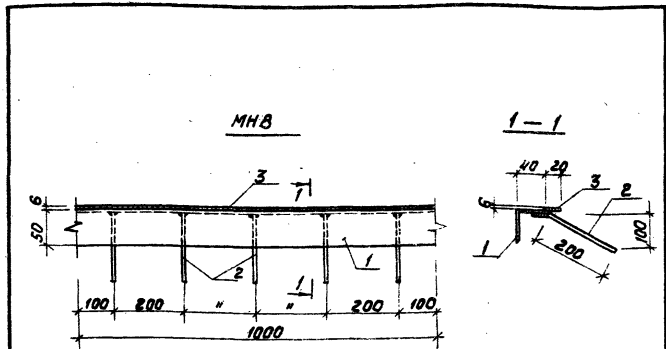
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		МНЗ		
1	ГОСТ 103-76	сталь листовая-300хв l=300	1	5,7кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 12 АІ l=120	4	0,4кг
3	То же	сталь арматурн. ф 8 АІІ l=200	4	0,8кг

ТП 903-1-154 КЖИ-МНЗ

закладное изделие МНЗ

Лист	Масса	Масштаб
1	6,4 кг	1:10
Листов 1 листов 1		
Госстандарт Листов 2		
ЛТЛТИПРОПРОМ		

Копирован Киселева Ф.Ю. 2011/13



1. Технические требования по изготовлению см. лист КЖУ-ТТ.

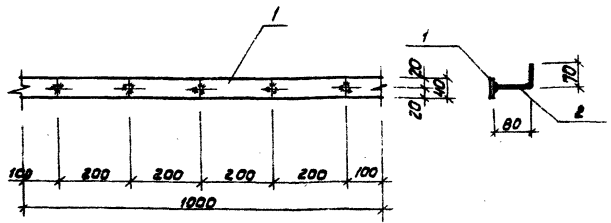
Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок L 50x5, l=1000	1	3,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь ф16 класс А	5	1,1 кг
		3	ГОСТ 103-76	Полоса - 20x6, l=1000	1	0,9 кг

Изм. лист				Лист		Дата		Закладное изделие МНВ	Лит.	Масса	Масштаб
И.И.Крив. Думан				1/7							
И.И.Крив. Колетов				1/7				Лист 1	Листов 1	Госстрой Латв. ССР	
И.И.Крив. Андриевская				1/7							Латгипропром
И.И.Крив. Бартекевич				1/7							
И.И.Крив. Кивечица				1/7							
И.И.Крив. Полис				1/7							
И.И.Крив. Бартекевич				1/7							
И.И.Крив. Бартекевич				1/7							

Т.П. 903-1-154 - КЖУ-МНВ

Закладное изделие МНВ

Лит.	Масса	Масштаб
	5,8 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
Латгипропром		
г. Рига		



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-ТТ

Тиловай проект 903-1-154. Альбом 1 ч. 4

Изм. лист Вид Поз. И.И.Крив. Думан И.И.Крив. Колетов И.И.Крив. Андриевская И.И.Крив. Бартекевич И.И.Крив. Кивечица И.И.Крив. Полис И.И.Крив. Бартекевич И.И.Крив. Бартекевич

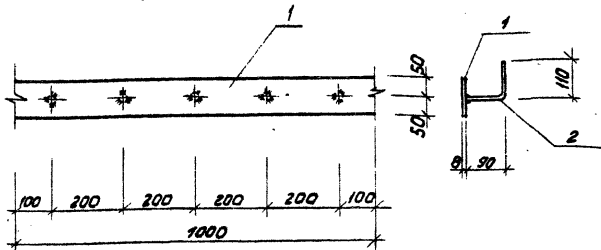
Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МНВ		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая-40x4 l=1000	1	1,26 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8x6 l=150	5	0,3 кг

Изм. лист				Лист		Дата		Закладное изделие МНВ	Лит.	Масса	Масштаб
И.И.Крив. Думан				1/7							
И.И.Крив. Колетов				1/7				Лист 1	Листов 1	Госстрой Латв. ССР	
И.И.Крив. Андриевская				1/7							Латгипропром
И.И.Крив. Бартекевич				1/7							
И.И.Крив. Кивечица				1/7							
И.И.Крив. Полис				1/7							
И.И.Крив. Бартекевич				1/7							
И.И.Крив. Бартекевич				1/7							

Т.П. 903-1-154 КЖУ-МНВ

Закладное изделие МНВ

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,56 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
Латгипропром		
г. Рига		



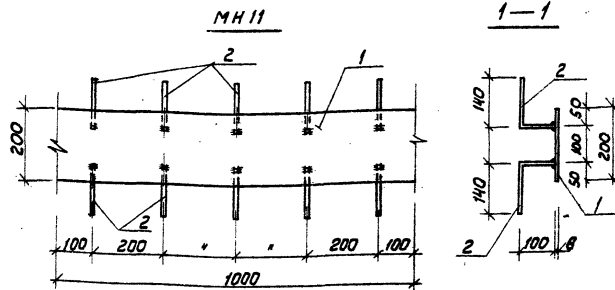
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		МН 10		
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x8 l=100	1	6,3
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8 АIII l=200	5	0,4кг

Т.П. 903-1-154 КЖИ-МН10			
Лист 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Закладное изделие МН 10		Лит.	Масса
		Р	6,7кг 1:10
Лист 1 Листов 1			
Госстрой Латв.ССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
г. Рига			

Калибрвал Кус №1265 Формат 118

Тиловай проект 903-1-154 Мьлбам Д часть 4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН 11		
1	ГОСТ 103-76	Полоса - 200x8 l=1000	1	12,56кг
2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь ф8 АIII l=200	10	0,94кг

Т.П. 903-1-154 - КЖИ-МН11			
Лист 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1
Закладное изделие МН 11		Лит.	Масса
		Р	13,5кг 1:10
Лист 1 Листов 1			
Госстрой Латв.ССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
г. Рига			

158.53-07 55 Калибрвал Куседа

Формат 118

11.11.1977 г. 7.7

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	<u>МН4</u>		
кв ГОСТ 3262-75	труба оцинкованная $\phi 50 \times 3,5 L=1000$	1	4,88 кг
	<u>МН6</u>		
кв ГОСТ 3262-75	— " — $\phi 80 \times 4 L=1000$	1	6,34 кг
	<u>МН7</u>		
кв ГОСТ 3262-75	— " — $\phi 70 \times 4 L=1000$	1	7,05 кг
	<u>МН12</u>		
кв ГОСТ 10704-63 *	— " — $\phi 36 \times 2,5 L=300$	0,3	0,62 кг
	<u>МН13</u>		
кв ГОСТ 8210-72	швеллер С 12 L=1000	1	10,4 кг

Технические условия на изготовление см. л. КЖИ-ТТ

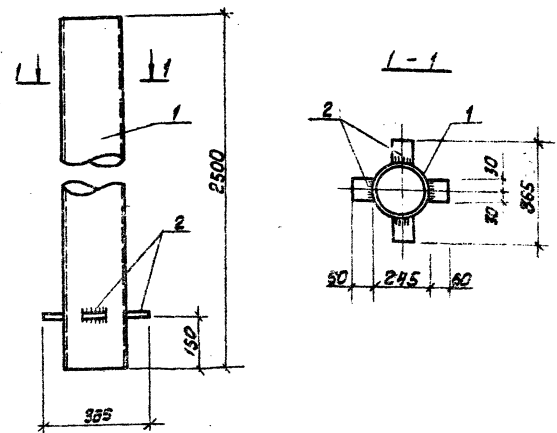
Изм. лист		Лист		Лист		Лист	
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов

ТТ 903-1-154 КЖИ-МН4; МН6; МН7 МН12; МН13

Лист		Лист		Лист	
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов

кальциевый фосфат формат 118

Трубовой проект 903-1-154 МН4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1 ГОСТ 10704-63 *	Труба $\phi 24,5 \times 2,5 L=2500$	1	74,0 кг
2 ГОСТ 103-76	Стрелка оцинкованная $L=63$	4	0,3 кг
	<u>Итого</u>		74,3 кг

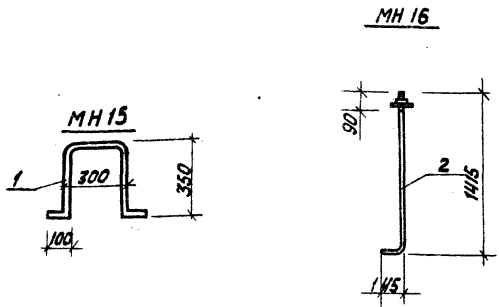
Лист		Лист		Лист		Лист	
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов

ТТ 903-1-154 КЖИ-МН14

Лист		Лист		Лист	
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов

15958-07 5/6 Трубовой проект формат 118

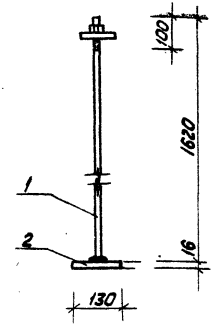
Типовой проект 903-1-154 Мельбом II ч. 4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			MH 15		
1	ГОСТ 5781-75		сталь арматурная $\phi 20 \text{ АТ}$ $\epsilon = 1200$	1	30 кг
			MH 16		
2	ГОСТ 5781-75		сталь арматурная $\phi 36 \text{ АТ}$ $\epsilon = 1470$	1	11,8 кг

Изм. лист		Н.В.Окум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154		КЖИ-МН 15; МН 16	
1	Лист 1	Диман			Лит.	Масса	Условная	
1	Лист 1	Калетов			Р	3,0 кг		
1	Лист 1	Андреевская				11,8 кг		
1	Лист 1	Барткевич			Лист 1 Листов 1			
1	Лист 1	Телце			Листов 1 Листов 1			
1	Лист 1	Барткевич			Листов 1 Листов 1			
1	Лист 1	Икозчик			Листов 1 Листов 1			
					Лат ГИПРОПРОМ			
					г. Рига			
					Копировал Киселева			
					Сборном 112			

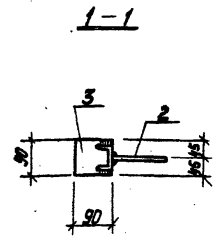
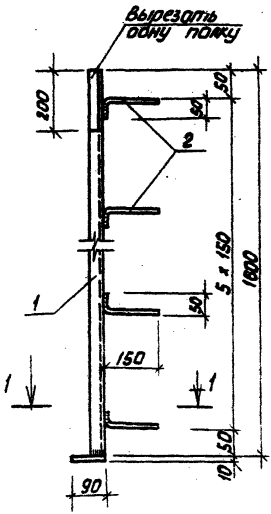


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

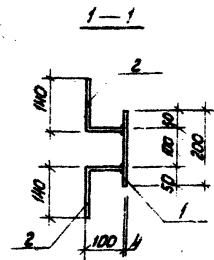
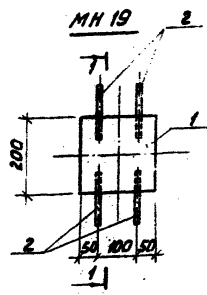
Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75		сталь арматурная $\phi 42 \text{ АТ}$ $\epsilon = 1620$	1	17,7 кг
2	ГОСТ 103-76		сталь полосовая 130×16 $\epsilon = 130$	1	2,1 кг
			Итого		19,8 кг

Изм. лист		Н.В.Окум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154		КЖИ-МН 17	
1	Лист 1	Диман			Лит.	Масса	Условная	
1	Лист 1	Калетов			Р	19,8 кг		1:10
1	Лист 1	Андреевская			Лист 1 Листов 1			
1	Лист 1	Барткевич			Листов 1 Листов 1			
1	Лист 1	Телце			Листов 1 Листов 1			
1	Лист 1	Барткевич			Листов 1 Листов 1			
1	Лист 1	Икозчик			Листов 1 Листов 1			
					Лат ГИПРОПРОМ			
					г. Рига			
					Копировал Киселева			
					Сборном 112			

Типовой проект 903-1-154 М50М II ч. 4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖ и-ТТ.



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖ и-ТТ.

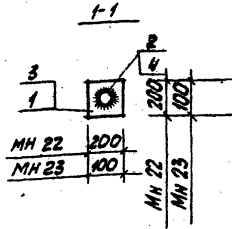
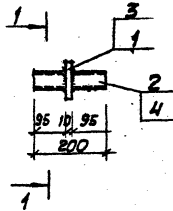
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $L=6.5$ $L=1800$	1	9,5 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\Phi 8 \text{ A II}$ 200	8	0,6 кг
		3	ГОСТ 103-76	сталь полуговор $- 90 \times 10$ $L=90$	1	0,6 кг
				Итого		10,7 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН 19		
		1	ГОСТ 103-76	Полоса - 200x4, L=200	1	1,26 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь $\Phi 8 \text{ A II}$, L=200	4	0,62 кг

ТЛ 903-1-154				КЖ и-МН 18			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Макс. вес
Инж. Ковалев	1	КЖ и-МН 18	В.С.	83.12			
Закладное изделие МН 18					Р	10,7 кг	1:10
Инж. Телица	1	КЖ и-МН 18	В.С.	83.12	лист 1 / листов 1		
Инж. Ковалев	1	КЖ и-МН 18	В.С.	83.12	госстрой ЛатвССР		
Инж. Ковалев	1	КЖ и-МН 18	В.С.	83.12	ЛАТГИПРОПРОМ		

Имя, Фамилия, Подп. и дата

Т.П. 903-1-154 - КЖ и-МН 19							
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Макс. вес
Инж. Ковалев	1	КЖ и-МН 19	В.С.	83.12			
Закладное изделие МН 19					Р	1,86 кг	1:10
Инж. Кузнецова	1	КЖ и-МН 19	В.С.	83.12	лист 1 / листов 1		
Инж. Ковалев	1	КЖ и-МН 19	В.С.	83.12	госстрой ЛатвССР		
Инж. Ковалев	1	КЖ и-МН 19	В.С.	83.12	ЛАТГИПРОПРОМ		

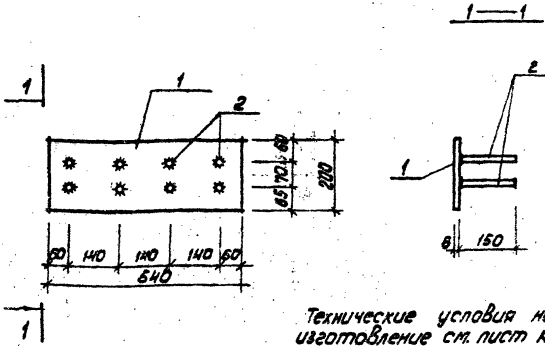


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ
наружные и внутренние поверхности покрыты слоем
ЭП-00-10 толщ. 130 мкм.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН 22		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 200x10 ε=200	1	31 кг
		2	ГОСТ 3262-75	труба φ 200x10 ε=200	1	1,7 кг
				МН 23		
		3	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 100x10 ε=100	1	0,8 кг
		4	ГОСТ 3262-75	труба φ 50x3,5 ε=100	1	1,0 кг

Исполн. Н.Е.Окум		Подп.	Дата	Т.П. 903-1-154		КЖИ-МН 22 МН 23	
М.И.И.П.	Диман			Закладное изделие МН 22; МН 23	Лист	Масса	Укрупн.
Нач. отд.	Калетов				Р	1,8 кг	1:10
И.контр.	Андреевская			Лист 1 / Листов 1			
И.контр.	Бораткевич			ГОСТ 9000 / Лист 1			
И.контр.	Бораткевич			ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Бораткевич			Р. И. И. У.			

Копирован Киселев 08.08.2018

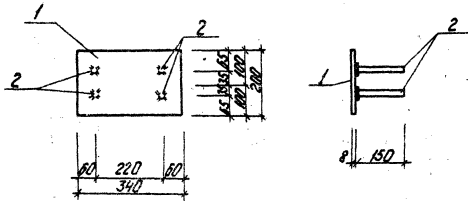


Технические условия на
изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН 24*		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 200x3 ε=640	1	6,28
		2	ГОСТ 5701-75	сталь арматурная φ 10 А III ε=180	8	0,98

Исполн. Н.Е.Окум		Подп.	Дата	Т.П. 903-1-154		КЖИ-МН 24*	
М.И.И.П.	Диман			Закладное изделие МН 24	Лист	Масса	Укрупн.
Нач. отд.	Калетов				Р	7,26	1:10
И.контр.	Андреевская			Лист 1 / Листов 1			
И.контр.	Бораткевич			ГОСТ 9000 / Лист 1			
И.контр.	Бораткевич			ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Бораткевич			Р. И. И. У.			

Копирован Киселев 08.08.2018



Технические условия на
изготовление см. лист
КЖИ-ТТ

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		МН 25		
1	ГОСТ 103-75	сталь полосовая P=340	1	4,3
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная P=150	4	0,4

Т.П. 903-1-154

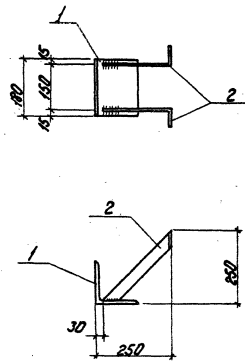
КЖИ-МН 25*

Закладное изделие
МН 25*

Лист	Масса	Кол.
Р	4,7 кг	1:10

Лист 1 из 1
История листа ТТ
ЛАТГИПРОМ
Формат 118

Типовой проект 903-1-154 Альбом II ч 4



Лист 1 из 1
История листа ТТ
ЛАТГИПРОМ
Формат 118

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН 25		
1	ГОСТ 8510-72 уголок равнобокий L=140x10 P=130	1	3,9 кг
2	ГОСТ 103-76 сталь полосовая P=325	2	0,8 кг
Итого:			4,7 кг

Т.П. 903-1-154 КЖИ-МН 25

Закладное изделие
МН 25

Лист	Масса	Кол.
Р	4,7 кг	1:10

Лист 1 из 1
История листа ТТ
ЛАТГИПРОМ
Формат 118

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул., 22

Сдано в печать 1979 г.

Заказ № 5375 Тираж 1100 экз.