

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ22-3/70

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м, 7,2 м и 10,8 м

12195  
ЦЕНА 9-00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ22 - 3/70

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м, 7,2 м и 10,8 м

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ и ГСПИ - 10  
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие с 1 июля 1973 г.  
Государственным Комитетом Совета Министров СССР  
по делам строительства  
Постановление от 28 ноября 1972 г. № 203



## Содержание (продолжение).

Стр.	Листы	Стр.	Листы
42.	Колонны УК44-1-2, УК44-2-2, УК44-3-2, УК44-1-4, УК44-2-4, УК44-3-4. Опалубочные чертежи.	57	Колонны УК25-1-3, УК25-1-4, УК25-2-3, УК25-2-4, УК26-1 ÷ УК26-3, УК26-1-1 ÷ УК26-3-1, УК26-1-2 ÷ УК26-3-2, УК26-1-3 ÷ УК26-3-3. Армирование колонн.
43	Колонны УК45-2-2, УК45-1-4, УК45-2-4, УК45-1-2. Опалубочные чертежи.	26	41
44	Колонны УК46-1-2, УК46-2-2, УК46-1-4, УК46-2-4. Опалубочные чертежи.	27	58
45	Колонны УК69-1-1, УК69-2-1, УК69-3-1, УК69-1-3, УК69-2-3, УК69-3-3. Опалубочные чертежи.	28	42
46	Колонны УК69-1-2, УК69-2-2, УК69-3-2, УК69-1-4, УК69-2-4, УК69-3-4. Опалубочные чертежи.	29	59.
47	Колонны УК70-1-1, УК70-2-1, УК70-3-1, УК70-1, УК70-2, УК70-3. Опалубочные чертежи.	30	60.
48	Колонны УК70-1-2, УК70-2-2, УК70-3-2, УК70-1-3, УК70-2-3, УК70-3-3. Опалубочные чертежи.	31	44
49	Установка закладных деталей. Узлы 1, 2, 3, 4.	32	61
50	Установка закладных деталей. Узлы 5, 6, 7, 8, 10.	33	45
51	Установка закладных деталей. Узлы 9, 11, 12, 14.	34	62
52	Установка закладных деталей. Узлы 13, 15, 16, 25.	35	46
53	Установка закладных деталей. Узлы 17, 18, 19, 20, 21, 26.	36	63
54	Установка закладных деталей. Узлы 22, 23, 24.	37	48
55	Установка закладных деталей. Узлы 27 и 28.	38	65
56	Установка закладных деталей. Узлы 29, 30.	39	49
		40	

 ТК  
1972

Содержание (продолжение)

ЦУ22-31/

## Содержание (продолжение)

Стр.	Листы	Стр.	Листы
66	50	83	67
67	51	84	68
68	52	85	69
69	53	86	70
70	54	87	71
71	55	88	72
72	56	89	73
73	57	90	74
74	58	91	75
75	59	92	76
76	60	93	77
77	61	94	78
78	62	95	79
79	63	96	80
80	64	97	81
81	65	98	82
82	66	99	83
		100	84
		101	85
		102	86
		103	87

 ТК  
1972

Содержание (продолжение)

ИД 22-3/70

Содержание (продолжение)

Стр.	Листы	Стр.	Листы
104	88	125	109
105	89	126	110
106	90	127	111
107	91	128	112
108	92	129	113
109	93	130	114
110	94	131	115
111	95	132	116
112	96	133	117
113	97	134	118
114	98	135	119
115	99	136	120
116	100	137	121
117	101	138	122
118	102	139	123
119	103	140	124
120	104	141	125
121	105	142	126
122	106	143	127
123	107		
124	108		

И.Ф.Р.  
 № лист  
 № в. №  
 Мызганова  
 Мухомов  
 Проверил  
 Смирнов  
 Демченко  
 Чечелёва  
 Камылова  
 Смирнов  
 Демченко  
 Чечелёва  
 Камылова  
 Смирнов  
 Демченко  
 Чечелёва  
 Камылова

## Содержание (продолжение)

Стр.	Листы	Стр.	Листы
144	128	163	147
145	129	164	148
146	130	165	149
147	131	166	150
148	132	167	151
149	133	168	152
150	134	169	153
151	135	170	154
152	136	171	155
153	137	172	156
154	138	173	157
155	139	174	158
156	140	175	159
157	141	176	160
158	142	177	161
159	143	178	162
160	144	179	163
161	145		
162	146		

 ТК  
1972

Содержание (продолжение)

ИЛ 22-3/70









ной устойчивости здания однопролетными рамами с жесткими узлами;

- исключены закладные детали для крепления связей в колоннах верхних этажей;

- приведены примеры образования пространственного арматурного каркаса при отсутствии на заводе ж.б. изделий электросварочных клещей необходимой мощности;

- изменена маркировка колонн: маркировка откорректированных колонн отличается от маркировки соответствующих колонн по альбому ИИ22-3 буквой "И" в начале марки, например, колонна марки ИК26-1 настоящего альбома является откорректированной колонной марки К26-1 альбома И22-3;

- приведены ссылки на новые нормативные документы, действующие в настоящее время и которыми необходимо пользоваться при изготовлении колонн;

- изменено графическое оформление альбома в целях удобства пользования материалами.

Колоннами серии ИИ22-3/70 можно заменять колонны серии ИИ22-3 тех же марок, но без индекса "И" в начале марки, например, колонной марки ИК26-1 серии ИИ22-3/70 можно заменить колонну марки К26-1 серии ИИ22-3 и т.д.

Указанную замену следует осуществлять в тех случаях, когда строительство должно производиться по ранее разработанной технической документации, в которой были применены колонны серии ИИ22-3. Замена конструкций может выполняться без переработки технической документации. В случаях, когда при разработке проекта конкретного здания в чертежи типовых колонн серии ИИ22-3 вносились изменения, например, добавлялись закладные детали и т.п., то возможность замены их на колонны серии ИИ22-3/70 должна согласовываться с проектной организацией, разработавшей проект.

ТК  
1972

Пояснительная записка

ИИ22-3/70



Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и рекомендациями "Материалов для проектирования зданий" ИИЭО-1/70, ИИЭО-2/70, ИИЭО-3/70.

При применении колонн в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению колонн, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СН 262-67.

#### П. Технические требования к изготовлению колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

##### а) глав СНиП:

- И-В.1-62 "Заполнители для бетонов и растворов".
- И-В.2-69 "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов",
- И-В.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях",
- И-В.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций",
- И-В.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания",
- И-В.5-1-62 "Железобетонные изделия для здания",

##### б) ГОСТов:

- ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";
- ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".
- ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости";

в) "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69);

г) "Указаний по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69);

д) "Указаний по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве (ИЭ-61 НИИОМТП)".

Стальные закладные детали должны изготавливаться в соответствии с главой СНиП III-В.5-62<sup>X</sup> "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" и с "Инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Электродуговая сварка элементов из сортового проката друг с другом выполняется электродами типа Э46-Т или Э42-Т, а сварка арматурных стержней из стали класса А-III между собой и сортовым прокатом - электродами типа Э50А-Ф, Э55-Ф; Э42А-Ф и Э46А-Ф. Выбор типа электрода из числа приведенных выше для каждого класса и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления колонн должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

ТК  
1972

Пояснительная записка

ИИЭО-3/70

При изготовлении колонн для зданий со слабо и средне-агрессивными средами обязательно выполнение специальных требований, указанных в проекте конкретного здания.

Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки, электродуговой сварки и вязки стержней вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный, как правило, следует приваривать к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной не допускается.

С целью обеспечения точности изготовления пространственного каркаса, в соответствии с допусками, проставленными на чертежах, сборка его должна производиться в кондукторе.

Сборка пространственных каркасов должна производиться в следующем порядке:

- а) устанавливаются плоские каркасы;
- б) устанавливаются сетки у торцов колонн;
- в) устанавливаются оголовки;
- г) рабочая арматура колонн электродуговой сваркой соединяется с оголовком;
- д) устанавливаются закладные элементы и свариваются или закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах;
- е) плоские каркасы соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;
- ж) позиции 79 и 81 привариваются к стержням рабочей арматуры с помощью контактной точечной сварки;

и) производится установка и вязка дополнительных рабочих стержней (если они требуются по проекту), арматуры консолей, крепление сварных сеток;

к) производится проверка правильности сборки каркасов.

Окончательная фиксация временно закрепленных деталей пространственного каркаса, а также его проверка, производится при установке каркаса в стальную опалубку, причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн. При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, эти допуски не должны превышать те допуски, которые указаны на чертежах колонн.

В случае отсутствия на заводе электросварочных клещей необходимой мощности образование пространственных каркасов допускается осуществлять объединением плоских каркасов с помощью шпилек или скоб и хомутов. Шпильки и хомуты соединяются с плоскими каркасами вязальной проволокой, а скобы привариваются к поперечным стержням дуговой электросваркой.

Примеры образования пространственных каркасов указанным способом даны на листах 278-281.

Приварка электродуговым способом поперечных стержней к плоским каркасам не допускается.

Отклонения размеров колонн от проектных, отклонения от проектного положения стальных закладных деталей и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, поставленных на рабочих чертежах колонн и указанных в ГОСТ 13015-67. При этом, толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 25 мм с учетом нормированных допусков (при учете осадки стержней при контактной сварке).

ТК  
1972

Пояснительная записка

ИИ22-3/70

Проект: ИИ22-3/70  
 Инженер: В.И. Демченко  
 Проверка: В.И. Демченко  
 Конструктор: В.И. Демченко  
 Руководитель: В.И. Демченко  
 Исполнитель: В.И. Демченко  
 Дата: 12.95

Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении колонн должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-67 как для конструктивных производственных зданий, предназначенных под окраску. Колонны, изготавливаемые для применения в условиях воздействия агрессивной среды, не должны иметь раковин, выбоин и ошолов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей заводных деталей от растрескивания при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями СН 262-67 должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

Отрыв и с<sup>н</sup>ем колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за 2 точки при помощи траверсы и вспомогательных пальцев, пропущенных через трубки, заложенные в колоннах.

Риски геометрических осей наносятся несмываемой краской.

На боковых поверхностях колонн должны быть обозначены: марка колонн, дата изготовления, марка предприятия-изготовителя, вес колонны в кг. и штамп ОТК.

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовленных изделий.

При изготовлении колонн должен быть обеспечен кооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрации всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.4 ГОСТа 13015-67.

По согласованию с заводом-изготовителем и монтажной организацией колонны на строительство могут поставляться с приваренными рихтовочными пластинками. В этом случае отклонение общей длины колонны от проектного размера не должно превышать  $\pm 3$  мм.

III. Указания по применению колонн

Назначение марок колонн производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в альбомах "Материалов для проектирования" ИИ20-1/70, ИИ20-2/70, ИИ20-3/70.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок колонн должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП П-В.1-62<sup>X</sup> и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки".

При применении колонн настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50<sup>0</sup>С назначение марок колонн должно производиться на основании расчета, с соблюдением требований главы СНиП П-В.7-67.

Для подбора марок колонн можно пользоваться характеристиками колонн по прочности и ширине раскрытия трещин, приведенными в альбоме ИИ20-5.

При этом следует иметь в виду, что марка колонн

ТК 1972	Пояснительная записка	ИИ22-3/70





- "к" - при изготовлении колонны с нормальной плотностью;
- "кп" - при изготовлении колонны с повышенной плотностью бетона;
- "ко" - при изготовлении колонны с особо плотным бетоном.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона колонна имеет марку ИК29-3-1, то при требуемой нормальной плотности бетона принимается маркировка колонны ИК29-3-1-К, при повышенной плотности бетона ИК29-3-1-КП, при особо плотном бетоне - ИК29-3-1-КО.

В проектах конкретных объектов должна указываться отпускная прочность бетона колонн в летнее время года в тех случаях, когда по условиям монтажа и загрузки конструкций прочность бетона, равная 70% проектной марки, является недостаточной.

IV. Указания по приемке, хранению и транспортировке колонн

Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67, ГОСТ 8829-66 и рабочими чертежами колонн. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации колонн или в колоннах имеются изменения по сравнению с типовыми (например, имеются дополнительные закладные детали).

Колонны должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

Укладка колонн в штабели допускается не более 5-и рядов по высоте при обязательной установке деревянных прокладок толщиной не менее 60 мм. Для колонн, имеющих армированные выпуски на трех гранях, толщина прокладок должна быть не менее 150 мм, а в штабеле по высоте его

не более 4-х рядов колонн.

Прокладки устанавливать в местах, где у колонн предусмотрены трубы для строповки при с"еме колонн с опалубки, а также посредине между крайними прокладками. Прокладки в штабеле следует располагать по одной вертикали.

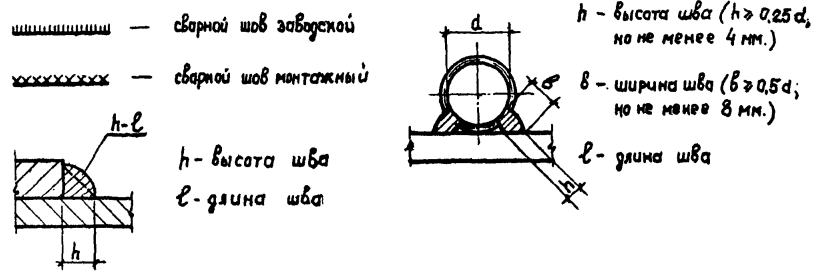
Транспортирование колонн производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим колонны от повреждения.

При перевозке колонн автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1966 г.).

Перевозка колонн железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967 г.).

Под"ем и монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП Ш-В.3-62<sup>х</sup>, : "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" СН 319-65 и указаниями, содержащимися в проекте конкретного объекта.

Условные обозначения сварных швов



ТК 1972	Пояснительная записка	ИИ22-3/70

Ин. отдел пр. И. С. Сыр / Старчев

Показатели на одну колонну

ИФР  
 марка-лист  
 Гиб. №  
 Мухомолова  
 О. Мухомолова  
 Проверил  
 Смирнов  
 Демченко  
 Чечельва  
 Калмыкова  
 Ст. инженер

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ИК 25-1-3	2,1	200	0,86	217,7
ИК 25-2-3				338,2
ИК 25-1-4				190,1
ИК 25-2-4				310,6
ИК 26-1-1	2,3	300	0,92	213,4
ИК 26-2-1				289,0
ИК 26-3-1				333,9
ИК 26-1				196,8
ИК 26-2	2,3	300	0,92	272,4
ИК 26-3				317,3
ИК 26-1-2				213,4
ИК 26-2-2				289,0
ИК 26-3-2	2,3	300	0,92	333,9
ИК 26-1-3				251,0
ИК 26-2-3				326,8
ИК 26-3-3				371,5
ИК 27-1-1	5,8	300	2,31	714,4
ИК 27-2-1				859,9
ИК 27-3-1				983,3
ИК 27-1-3				545,8
ИК 27-2-3	5,8	400	2,31	691,3
ИК 27-3-3				814,7
ИК 27-1-2				709,6
ИК 27-2-2				855,1
ИК 27-3-2	5,8	400	2,31	978,5

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ИК 27-1-4	5,8	300	2,31	541,0
ИК 27-2-4				686,5
ИК 27-3-4				809,9
ИК 28-1-1	6,2	400	2,45	942,5
ИК 28-1				764,7
ИК 28-1-2				942,5
ИК 28-1-3				902,3
ИК 29-1-1	8,1	300	3,22	948,2
ИК 29-2-1				1087,1
ИК 29-3-1				1274,7
ИК 29-4-1				1344,7
ИК 29-1-3	8,1	400	3,22	779,6
ИК 29-2-3				918,5
ИК 29-3-3				1106,1
ИК 29-4-3				1176,1
ИК 29-1-2	8,1	300	3,22	943,4
ИК 29-2-2				1082,3
ИК 29-3-2				1269,9
ИК 29-4-2				1339,9
ИК 29-1-4	8,1	400	3,22	774,8
ИК 29-2-4				913,7
ИК 29-3-4				1101,3
ИК 29-4-4				1171,5
ИК 30-1-1	8,4	400	3,35	1046,9
ИК 30-2-1				1304,6

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг			
ИК 30-3-1	8,4	400	3,35	1444,4			
ИК 30-4-1				1444,4			
ИК 30-1				869,1			
ИК 30-2				1126,8			
ИК 30-3	8,4	400	3,35	1266,6			
ИК 30-4				1266,6			
ИК 30-1-2				1046,9			
ИК 30-2-2				1304,6			
ИК 30-3-2	8,4	500	3,35	1444,4			
ИК 30-4-2				1444,4			
ИК 30-1-3				1006,7			
ИК 30-2-3				1264,4			
ИК 30-3-3	8,4	500	3,35	1404,2			
ИК 30-4-3				1404,2			
ИК 31-1-1				2,5	300	1,02	343,0
ИК 31-2-1							407,5
ИК 31-3-1	463,4						
ИК 31-1-3	295,0						
ИК 31-2-3	2,5	300	1,02	359,5			
ИК 31-3-3				415,4			
ИК 31-1-2				340,6			
ИК 31-2-2				405,1			
ИК 31-3-2	2,5	300	1,02	461,0			
ИК 31-1-4				292,6			
ИК 31-2-4	2,5	300	1,02	357,1			

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ИК 31-3-4	2,5	300	1,02	413,0
ИК 32-1-1				317,2
ИК 32-2-1	2,7	400	1,08	381,7
ИК 32-3-1				438,3
ИК 32-1				269,2
ИК 32-2				333,7
ИК 32-3	2,7	300	1,08	390,3
ИК 32-1-2				317,2
ИК 32-2-2				381,7
ИК 32-3-2				438,3
ИК 32-1-3	2,7	300	1,08	329,4
ИК 32-2-3				393,9
ИК 32-3-3				450,9
ИК 33-1-1				8,8
ИК 33-2-1	1143,4			
ИК 33-3-1	1350,4			
ИК 33-4-1	1427,4			
ИК 33-1-3	8,8	400	3,5	825,7
ИК 33-2-3				976,8
ИК 33-3-3				1183,8
ИК 33-4-3				1260,8
ИК 33-1-2	8,8	300	3,5	989,5
ИК 33-2-2				1140,6
ИК 33-3-2				1346,9
ИК 33-4-2				1423,9

Показатели на одну колонну.

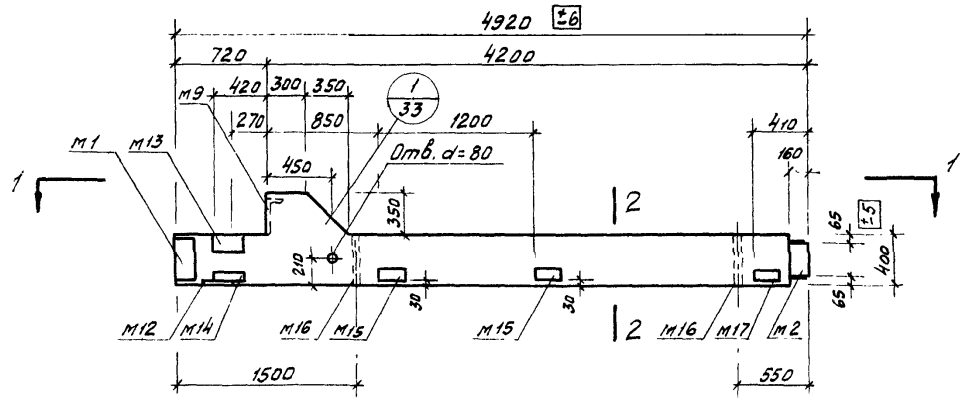
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг.
ИК33-1-4	8,8	300	3,5	820,9
ИК33-2-4				972,0
ИК33-3-4				1178,3
ИК33-4-4				1255,3
ИК34-1-1	400			1097,9
ИК34-2-1				1277,7
ИК34-3-1				1387,7
ИК34-4-1				1541,7
ИК34-5-1				1541,7
ИК34-1				920,2
ИК34-2				1100,0
ИК34-3				1210,0
ИК34-4	500	364		1364,0
ИК34-5				1364,0
ИК34-1-2				1098,2
ИК34-2-2				1277,7
ИК34-3-2	400			1387,7
ИК34-4-2				1541,7
ИК34-5-2				1541,7
ИК34-1-3	500			1040,5
ИК34-2-3				1220,3
ИК34-3-3				1330,3
ИК34-4-3				1484,3
ИК34-5-3				1484,3

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг.	
ИК38-1-1	5,7		2,28	709,9	
ИК38-2-1				826,2	
ИК38-1				578,3	
ИК38-2				694,6	
ИК38-1-2				709,9	
ИК38-2-2				826,2	
ИК40-1-1	8,0	300	3,17	935,7	
ИК40-1				804,1	
ИК40-1-2	2,5		1,0	935,7	
ИК42-1-1				277,6	
ИК42-2-1				321,2	
ИК42-3-1				380,4	
ИК42-1-3				246,2	
ИК42-2-3				289,8	
ИК42-3-3				349,0	
ИК43-1-2	8,5		3,41	903,4	
ИК43-2-2				1128,6	
ИК43-3-2				1127,4	
ИК43-4-2				1315,1	
ИК43А-2-2				300	1127,4
ИК43А-4-2				400	1313,9
ИК43-1-4				300	725,6
ИК43-2-4	400	950,8			
ИК43-3-4				949,6	

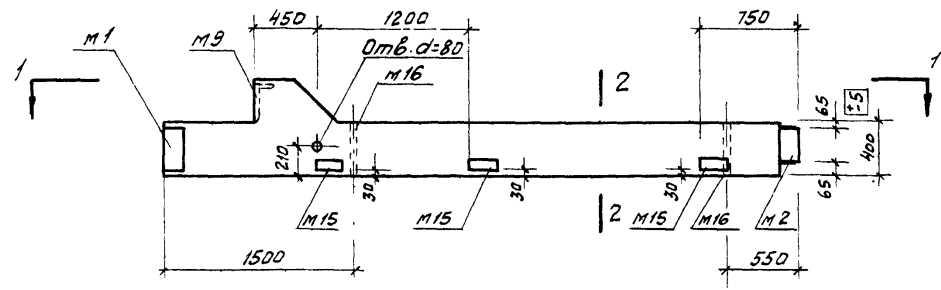
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг.			
ИК43-4-4	8,5	400	3,41	1137,3			
ИК43А-2-4		300		949,6			
ИК43А-4-4		400		1136,1			
ИК44-1-2	2,67		1,07	288,7			
ИК44-2-2				335,1			
ИК44-3-2				395,8			
ИК44-1-4				257,3			
ИК44-2-4				303,7			
ИК44-3-4	300			364,4			
ИК45-1-2				539,1			
ИК45-2-2				624,1			
ИК45-1-4	3,8		1,5	491,1			
ИК45-2-4				576,1			
ИК46-1-2	5,8	400	2,29	638,8			
ИК46-2-2				735,3			
ИК46-1-4				605,6			
ИК46-2-4	4,6	300	1,88	702,1			
ИК69-1-1				489,7			
ИК69-2-1	4,6	300	1,88	606,5			
ИК69-3-1				707,4			
ИК69-1-3				473,1			
ИК69-2-3				589,9			
ИК69-3-3				690,8			
ИК69-1-2							460,0

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг.
ИК69-2-2	4,6	300	1,88	576,8
ИК69-3-2				677,7
ИК69-1-4				443,4
ИК69-2-4	5,0	400	2,0	560,2
ИК69-3-4				661,1
ИК70-1-1				460,0
ИК70-2-1				576,8
ИК70-3-1	5,0	400	2,0	677,9
ИК70-1				426,8
ИК70-2	5,0	400	2,0	543,6
ИК70-3				644,7
ИК70-1-2				460,0
ИК70-2-2				576,8
ИК70-3-2				677,9
ИК70-1-3				532,6
ИК70-2-3				649,4
ИК70-3-3				750,5

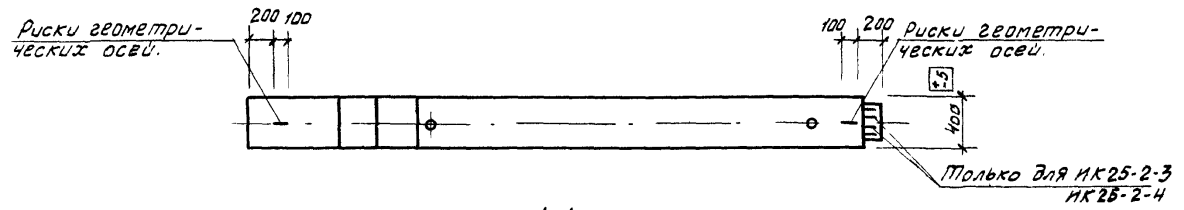
Ст. инженер Кавышва С. Кармыкова



ИК 25-1-3; ИК 25-2-3

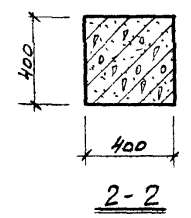


ИК 25-1-4; ИК 25-2-4



1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 25-1-3	200
ИК 25-2-3	
ИК 25-1-4	
ИК 25-2-4	



Примечания:

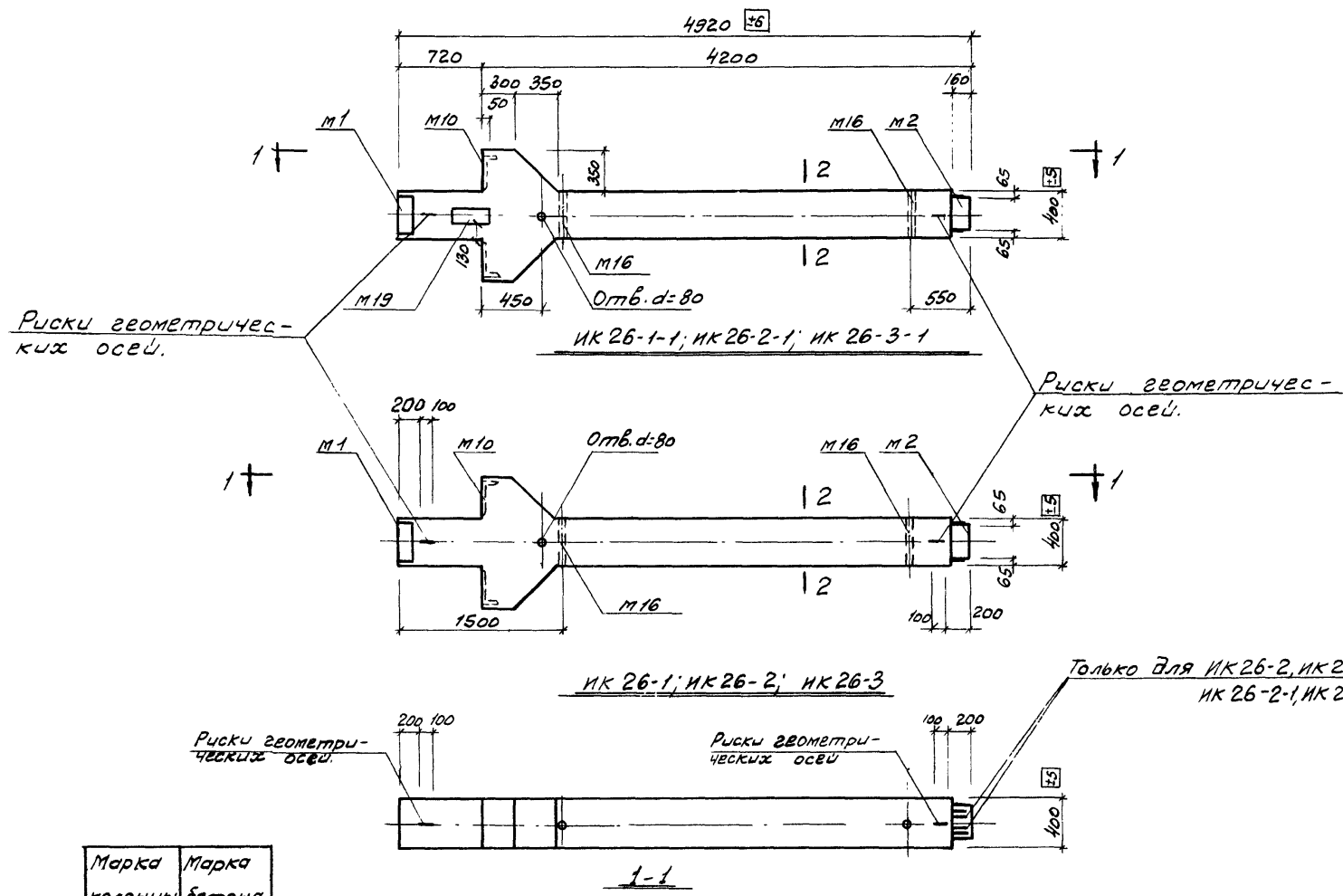
1. Показатели на одну колонну даны на листе, выборка стали на листе 258
2. Армирование колонн см на листе 4
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК  
1972

Колонны ИК 25-1-3; ИК 25-2-3; ИК 25-1-4; ИК 25-2-4  
Опалубочные чертежи

Лист	3
------	---

Д							
7-лист							
Н.В. №							
Эк. констр. ин.	Смирнов	Климокова					
Нач. отдела	Воронин	Королькина					
Нач. сектора	Васильев	Королькина					
Ст. инженер	Калыков	Калыков					
М.З. инж.	Мезник	Мезник					
Пр. инж.	Проверил	Проверил					



Риски геометрических осей.

Риски геометрических осей.

Риски геометрических осей.

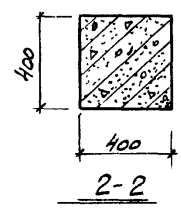
Риски геометрических осей.

ИК 26-1-1; ИК 26-2-1; ИК 26-3-1

ИК 26-1; ИК 26-2; ИК 26-3

Только для ИК 26-2, ИК 26-3, ИК 26-2-1, ИК 26-3-1

1-1



Марка колонны	Марка бетона
ИК 26-1	200
ИК 26-1-1	
ИК 26-2	
ИК 26-2-1	300
ИК 26-3	
ИК 26-3-1	

Примечания:

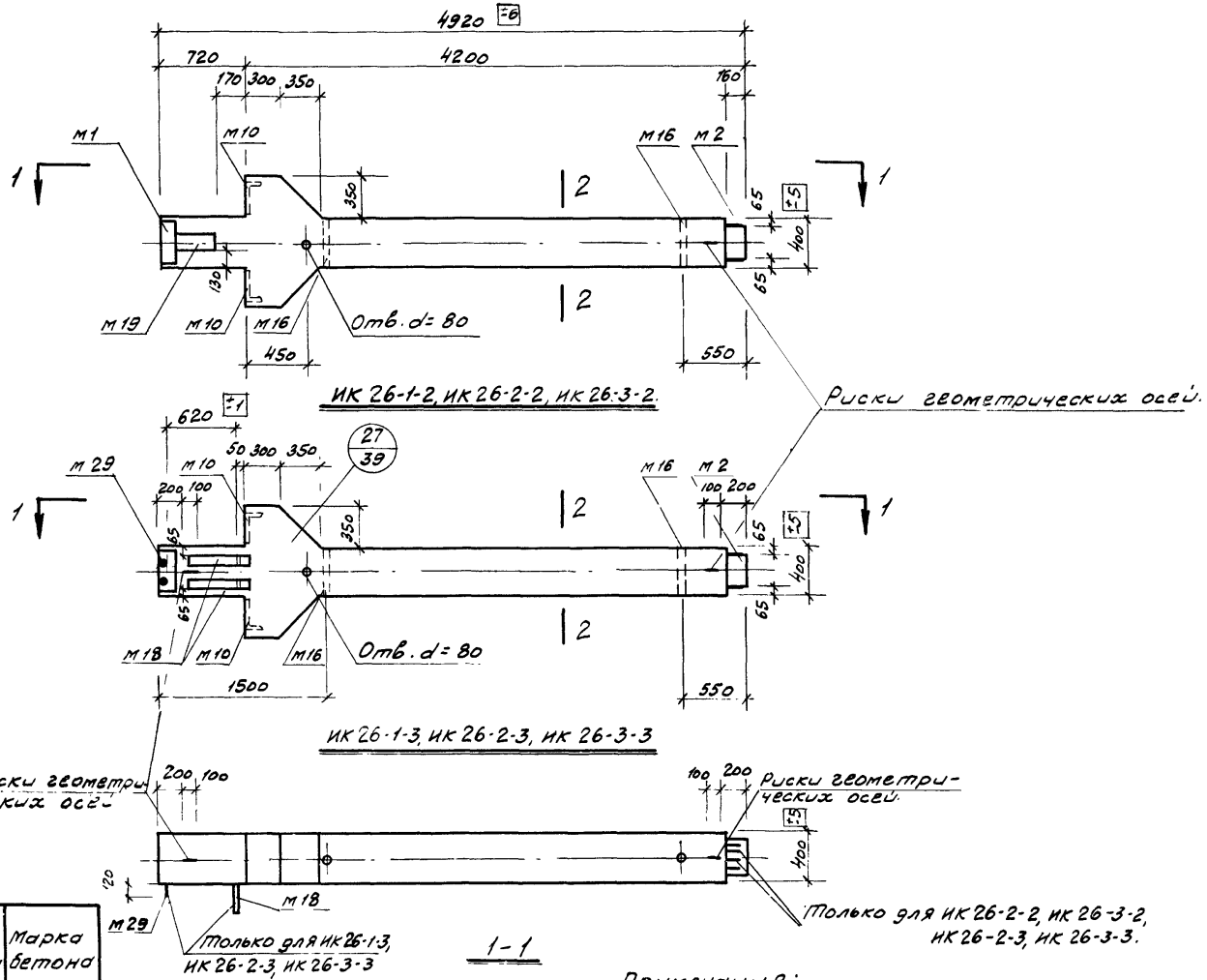
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 258.
2. Армирование колонн см. на листе 41.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 26-1; ИК 26-2, ИК 26-3 ИК 26-1-1; ИК 26-2-1; ИК 26-3-1. Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70	
		Лист	4

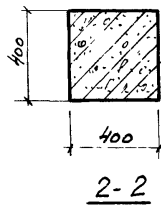
Ст. инженер Сидорова

ИЧРР  
 ЭКЗ-Лист  
 Ч.В. №

ИСП-10  
 Проверил  
 Смирнов  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Педяник  
 Корношник  
 Шолох  
 Демченко  
 Чучельба  
 Климакова

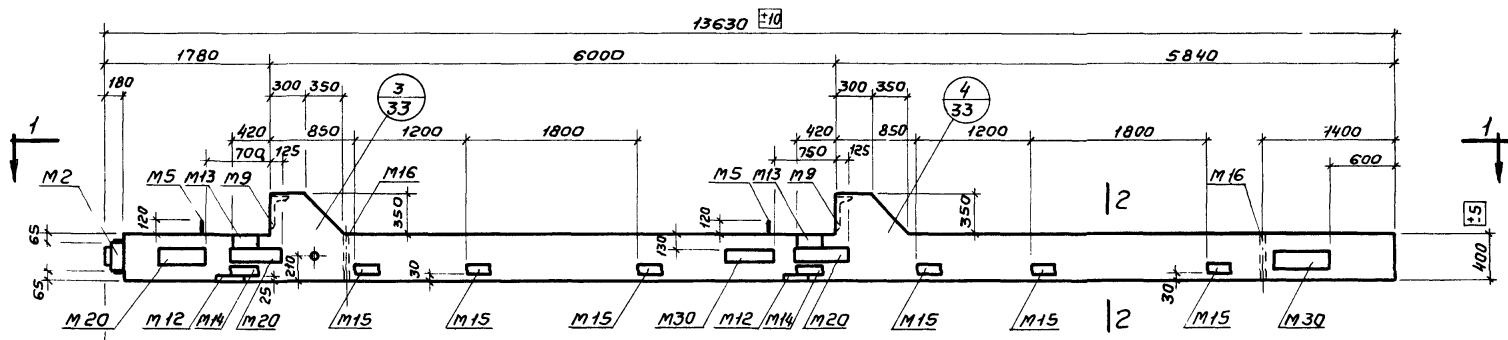


Марка колонны	Марка бетона
ИК 26-1-2	200
ИК 26-1-3	
ИК 26-2-2	300
ИК 26-2-3	
ИК 26-3-2	
ИК 26-3-3	

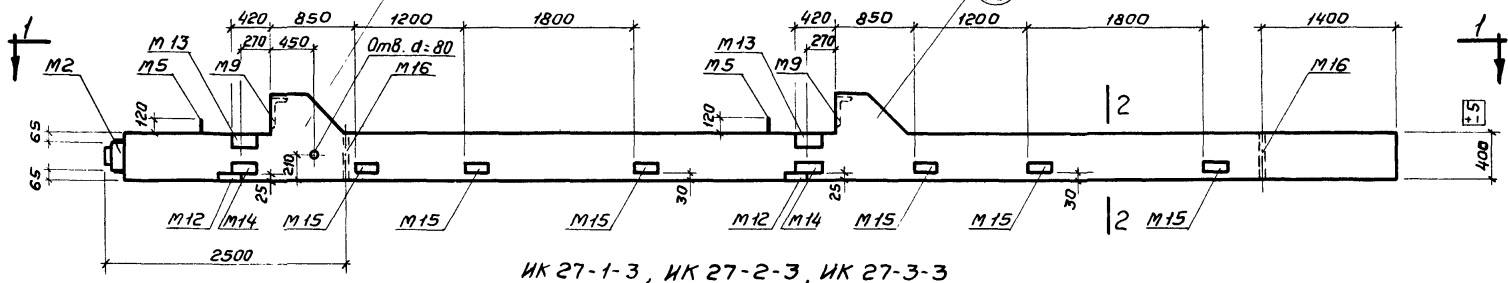


- Примечания:**
- Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 259
  - Армирование колонн см. на листе 41.
  - Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

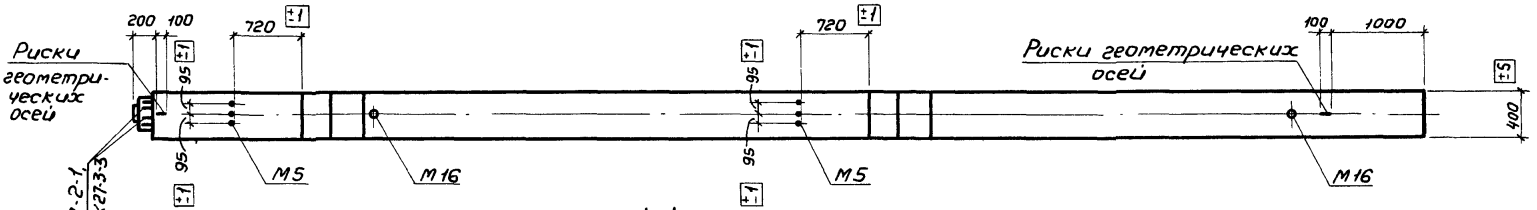
ТК 1972	Колонны ИК 26-1-2; ИК 26-2-2; ИК 26-3-2; ИК 26-1-3; ИК 26-2-3; ИК 26-3-3.	ИИ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 5



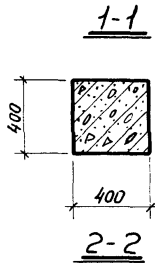
ИК 27-1-1, ИК 27-2-1, ИК 27-3-1



ИК 27-1-3, ИК 27-2-3, ИК 27-3-3



Марка колонны	Марка бетона
ИК 27-1-1	300
ИК 27-2-1	400
ИК 27-3-1	300
ИК 27-1-3	300
ИК 27-2-3	400
ИК 27-3-3	400



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 259, 260.
2. Армирование колонн см. на листе 42.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК  
1972

Колонны ИК 27-1-1, ИК 27-2-1, ИК 27-3-1,  
ИК 27-1-3, ИК 27-2-3, ИК 27-3-3.  
Опалубочные чертежи.

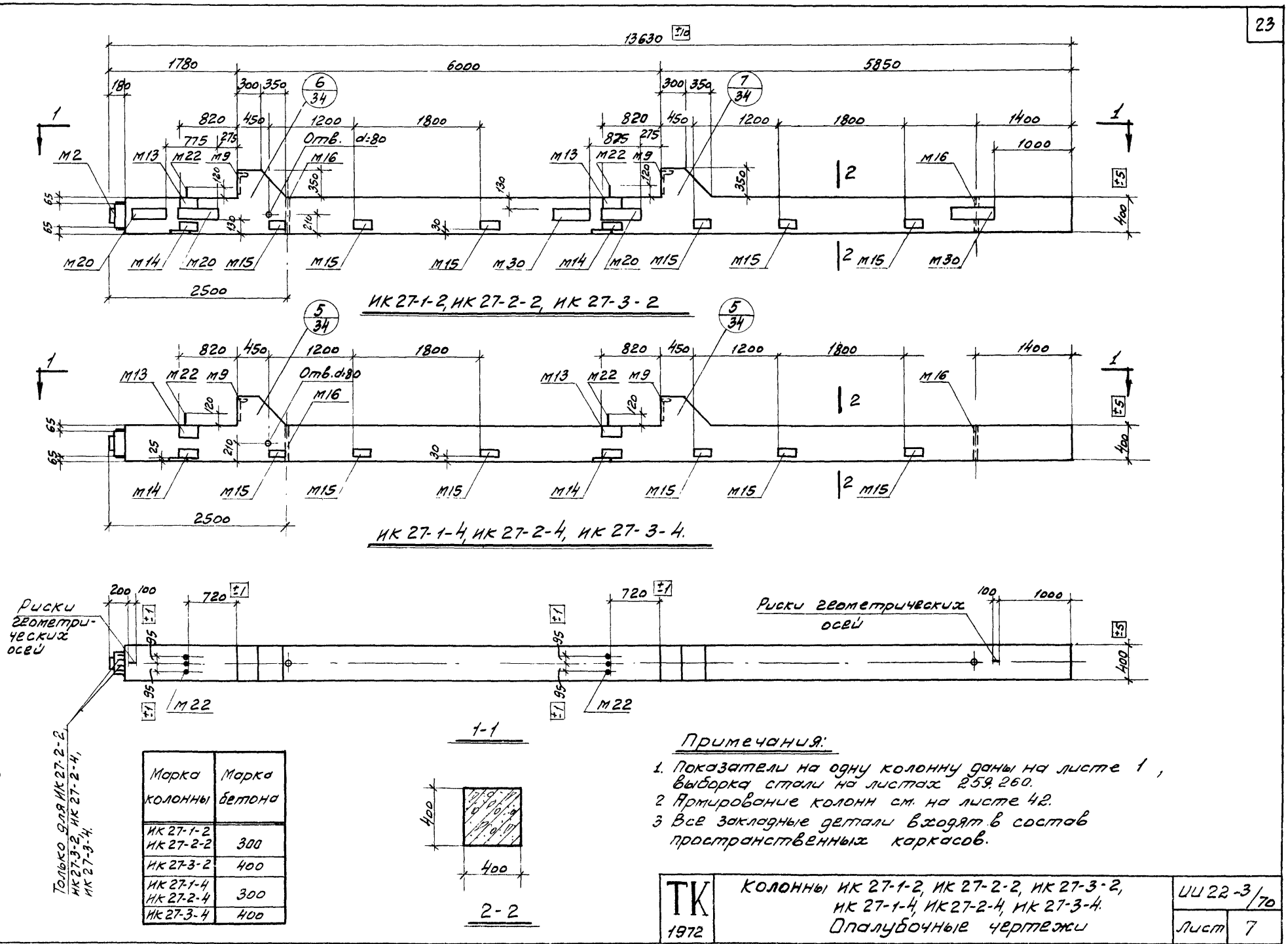
ИИ 22-3/70  
Лист 6

Ст. инженер Ошканидзе Мухомолова

Только для ИК 27-2-1,  
ИК 27-3-1, ИК 27-2-3, ИК 27-3-3

Лист  
№

Исполнитель: Калмыкова  
Проверил: Мухомолова  
Инженер: Мухомолова  
Ст. инженер: Мухомолова  
Нач. сектора: Мухомолова  
Нач. бюро: Мухомолова



ИК 27-1-2, ИК 27-2-2, ИК 27-3-2

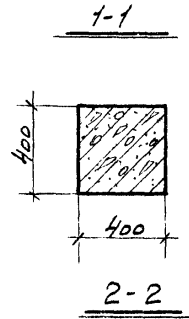
ИК 27-1-4, ИК 27-2-4, ИК 27-3-4

Риски геометрических осей

Риски геометрических осей

Только для ИК 27-2-2, ИК 27-3-2, ИК 27-2-4, ИК 27-3-4.

Марка колонны	Марка бетона
ИК 27-1-2	300
ИК 27-2-2	300
ИК 27-3-2	400
ИК 27-1-4	300
ИК 27-2-4	300
ИК 27-3-4	400



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 259, 260.
2. Армирование колонн см. на листе 42.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК  
1972

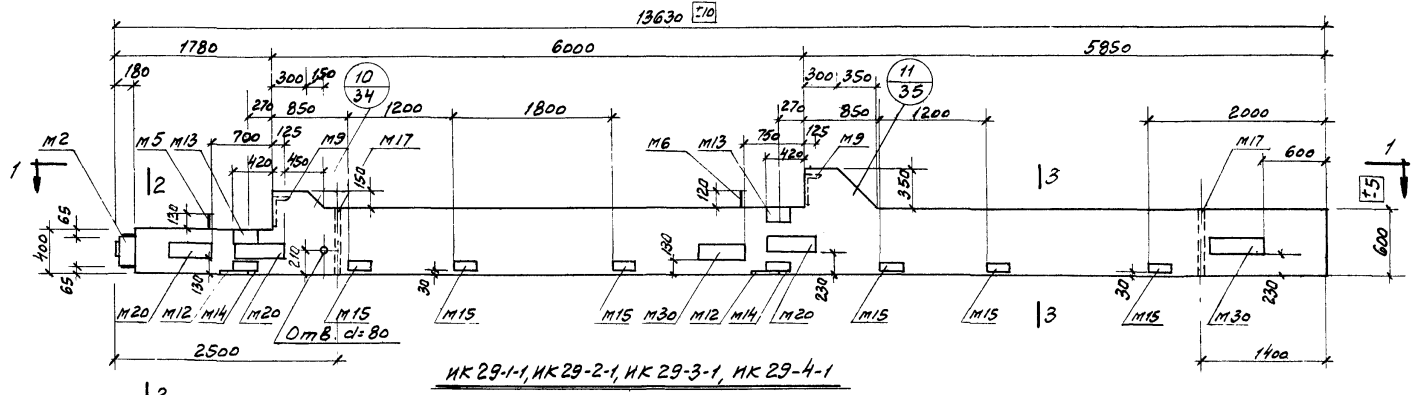
Колонны ИК 27-1-2, ИК 27-2-2, ИК 27-3-2, ИК 27-1-4, ИК 27-2-4, ИК 27-3-4. Опалубочные чертежи

УИ 22-3/70  
Лист 7

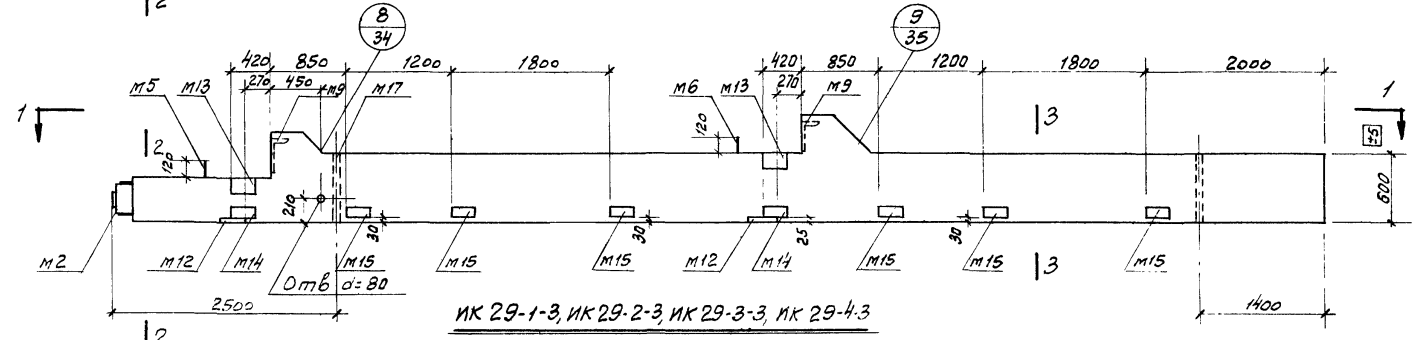




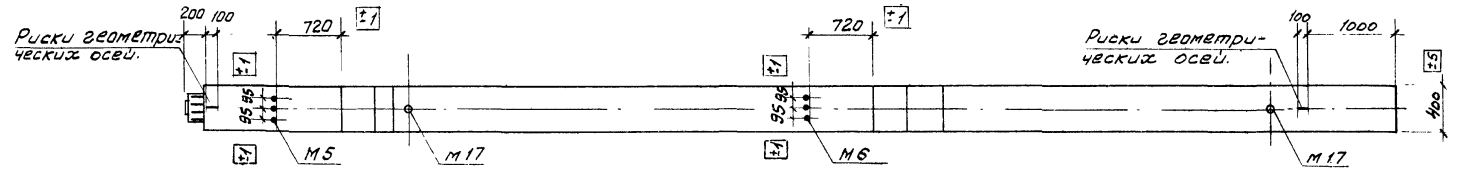




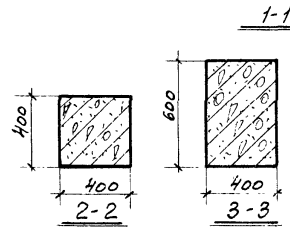
ИК 29-1-1, ИК 29-2-1, ИК 29-3-1, ИК 29-4-1



ИК 29-1-3, ИК 29-2-3, ИК 29-3-3, ИК 29-4-3



Марка колонны	Марка бетона
ИК 29-1-1	300
ИК 29-2-1	
ИК 29-3-1	
ИК 29-4-1	400
ИК 29-1-3	
ИК 29-2-3	
ИК 29-3-3	300
ИК 29-4-3	



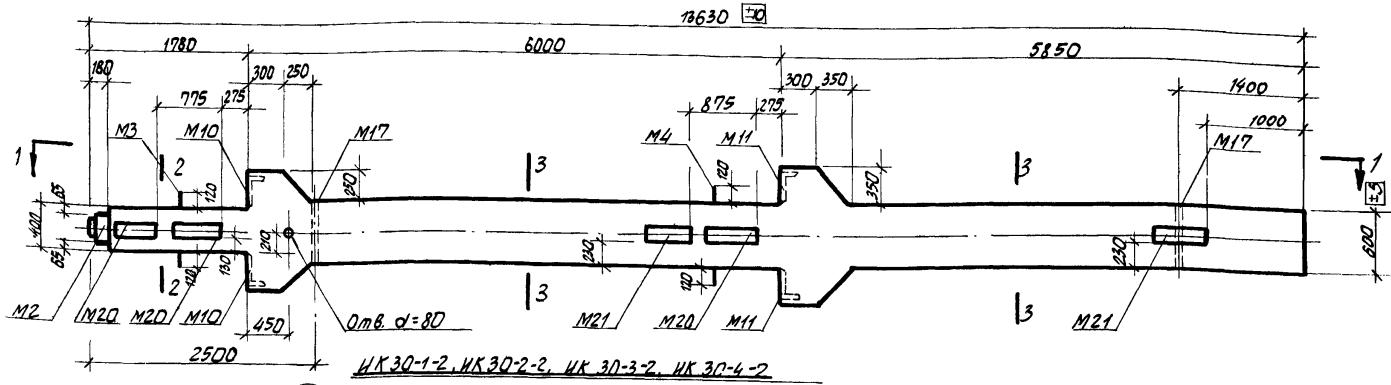
- Примечания.**
- 1 Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 261, 262
  - 2 Армирование колонн см на листе 43
  - 3 Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 29-1-1, ИК 29-2-1, ИК 29-3-1, ИК 29-4-1, ИК 29-1-3, ИК 29-2-3, ИК 29-3-3, ИК 29-4-3.	УИ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 10

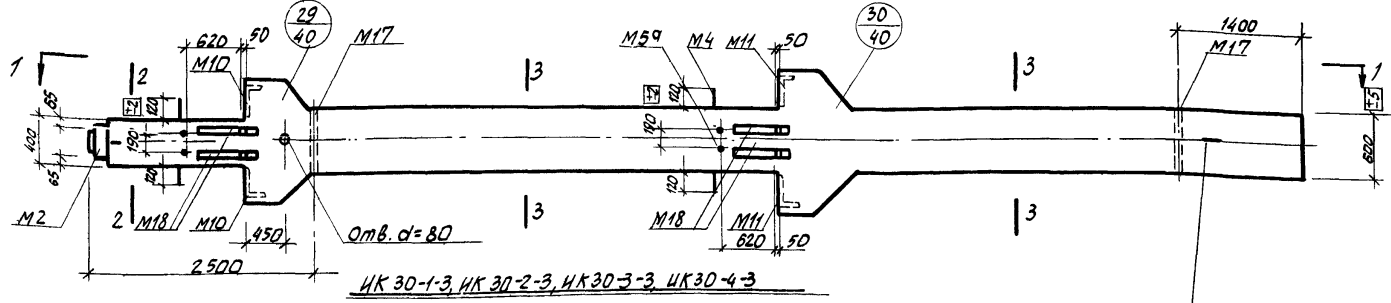
ИТ. БЕЛЛИНИ И КО. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ  
Ст. инженер (П.И.И.) - Макарова



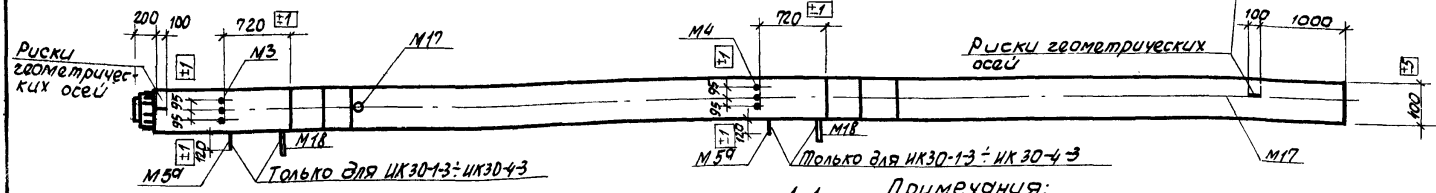




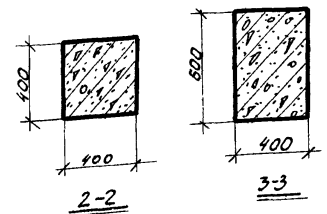
ИК 30-1-2, ИК 30-2-2, ИК 30-3-2, ИК 30-4-2



ИК 30-1-3, ИК 30-2-3, ИК 30-3-3, ИК 30-4-3



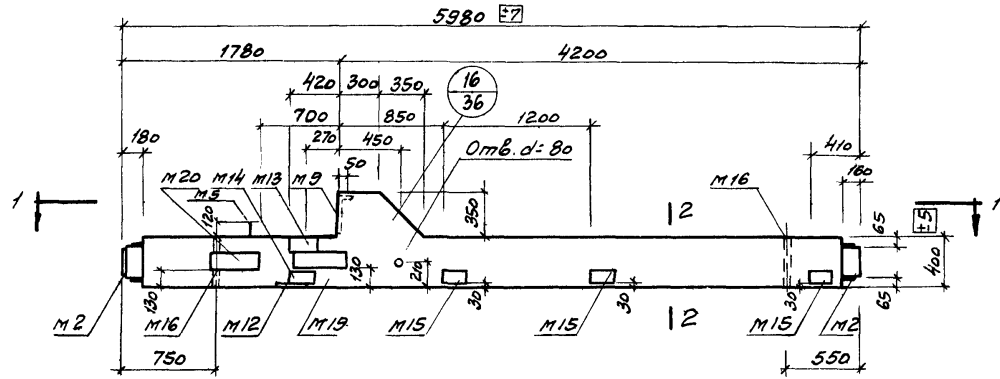
Марка колонны	Марка бетона
ИК 30-1-2	400
ИК 30-2-2	
ИК 30-3-2	500
ИК 30-4-2	
ИК 30-1-3	400
ИК 30-2-3	500
ИК 30-3-3	
ИК 30-4-3	



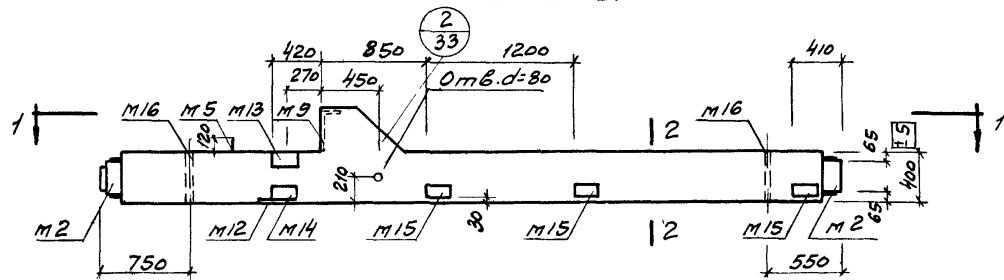
1-1 Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 263.
2. Армирование колонн см. на листе 43.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

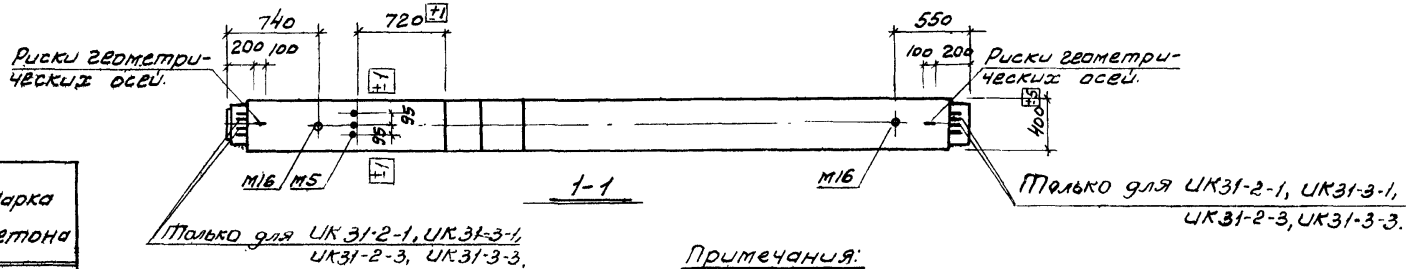
ТК 1972	Колонны ИК 30-1-2, ИК 30-2-2, ИК 30-3-2, ИК 30-4-2, ИК 30-1-3, ИК 30-2-3, ИК 30-3-3, ИК 30-4-3.	ЛШ 22-3 170
	Опалубочные чертежи	Лист 13



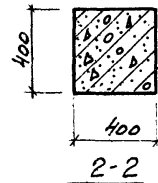
ИК 31-1-1, ИК 31-2-1, ИК 31-3-1



ИК 31-1-3, ИК 31-2-3, ИК 31-3-3.



Марка колонны	Марка бетона
ИК 31-1-1	300
ИК 31-2-1	
ИК 31-3-1	
ИК 31-1-3	
ИК 31-2-3	
ИК 31-3-3	



Примечания:

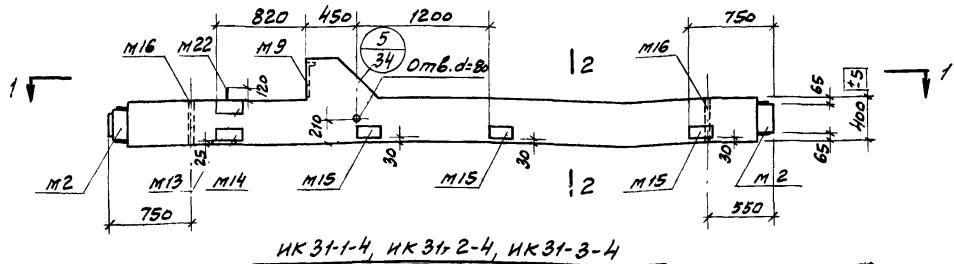
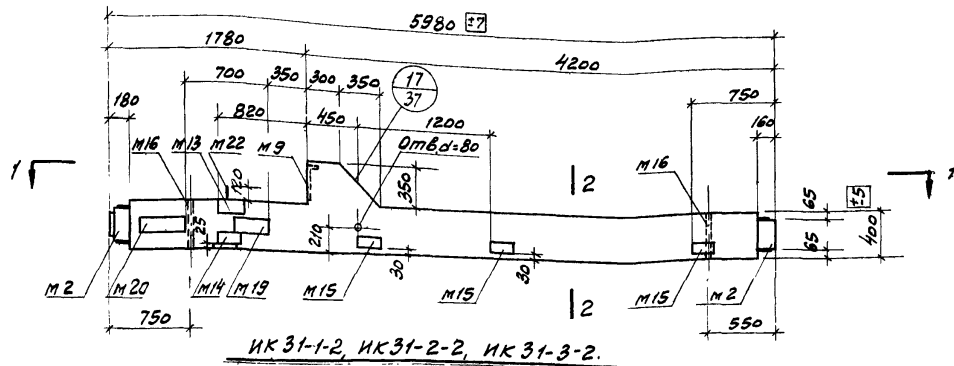
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 264.
2. Притирование колонн см. на листе 44.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК  
1972

Колонны ИК 31-1-1, ИК 31-2-1, ИК 31-3-1  
ИК 31-1-3, ИК 31-2-3, ИК 31-3-3.

Опалубочные чертежи

ИЛ 22-3/70  
Лист 14



Только для ИКЗ1-2-2, ИКЗ1-3-2,  
ИКЗ1-2-4, ИКЗ1-3-4.

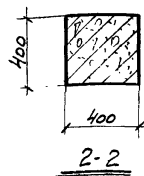
Только для ИКЗ1-2-2, ИКЗ1-3-2,  
ИКЗ1-2-4, ИКЗ1-3-4.

Риски геометрических осей.

Риски геометрических осей.

1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИКЗ1-1-2	300
ИКЗ1-2-2	
ИКЗ1-3-2	
ИКЗ1-1-4	
ИКЗ1-2-4	
ИКЗ1-3-4	



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1. Выборка стали на листах 264, 265.
2. Армирование колонн см. на листе 44.
3. Все закладные детали входят в состав пространственного каркасов.

ТК  
1972

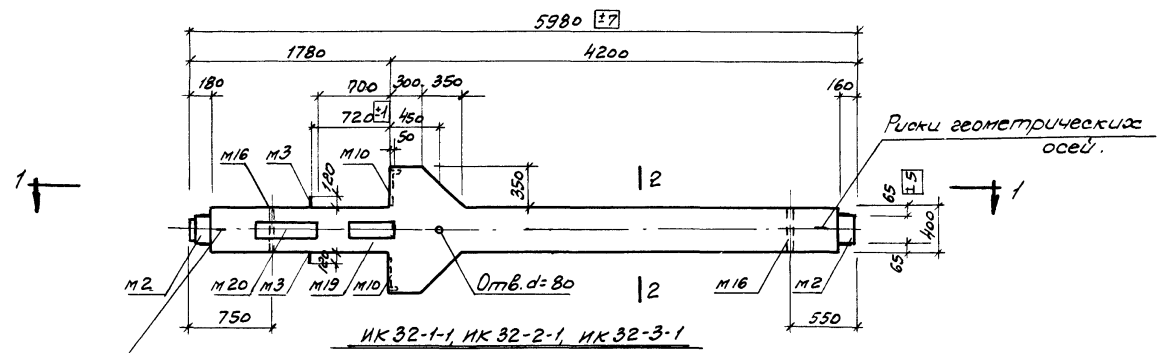
Колонны ИКЗ1-1-2, ИКЗ1-2-2, ИКЗ1-3-2,  
ИКЗ1-1-4, ИКЗ1-2-4, ИКЗ1-3-4  
Оплубочные чертежи

ЛУ22-3/7С  
Лист 15

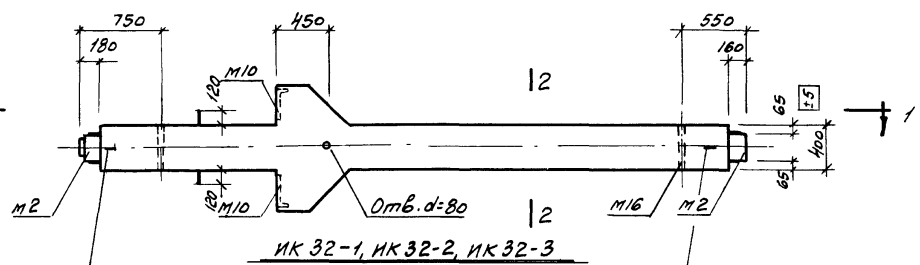
ГСПУ-10  
Колонны ИКЗ1-1-2, ИКЗ1-2-2, ИКЗ1-3-2  
Колонны ИКЗ1-1-4, ИКЗ1-2-4, ИКЗ1-3-4

ГСПУ-10  
Ст. инженер Михаил  
Инж. отдела  
Инж. сектора  
Ст. инженер



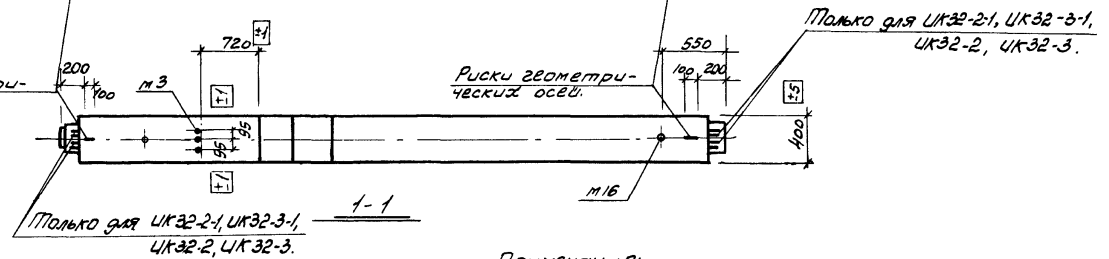


Риски геометрических осей.

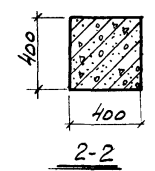


Риски геометрических осей.

Риски геометрических осей.



Марка колонны	Марка бетона
ИК 32-1-1	300
ИК 32-2-1	400
ИК 32-3-1	
ИК 32-1	300
ИК 32-2	400
ИК 32-3	



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 265.
2. Армирование колонн см. на листе 44.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК  
1972

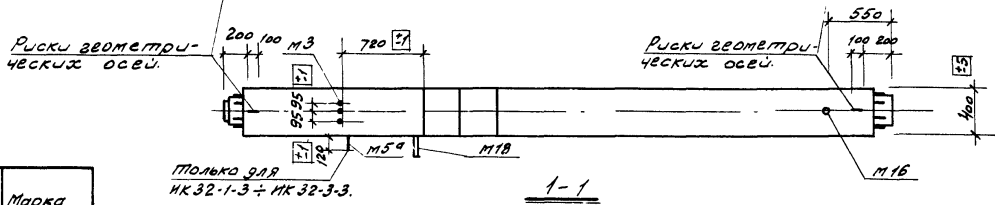
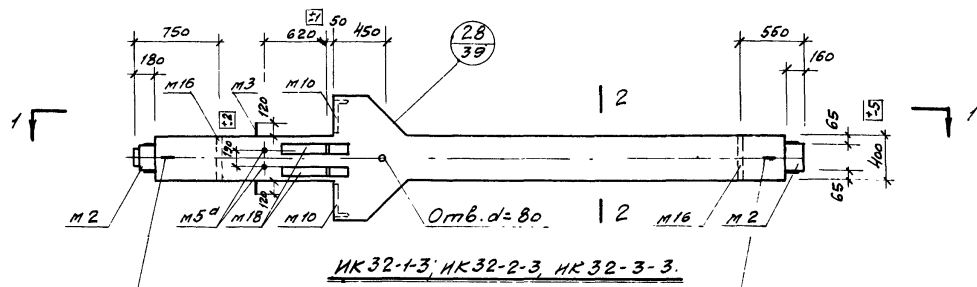
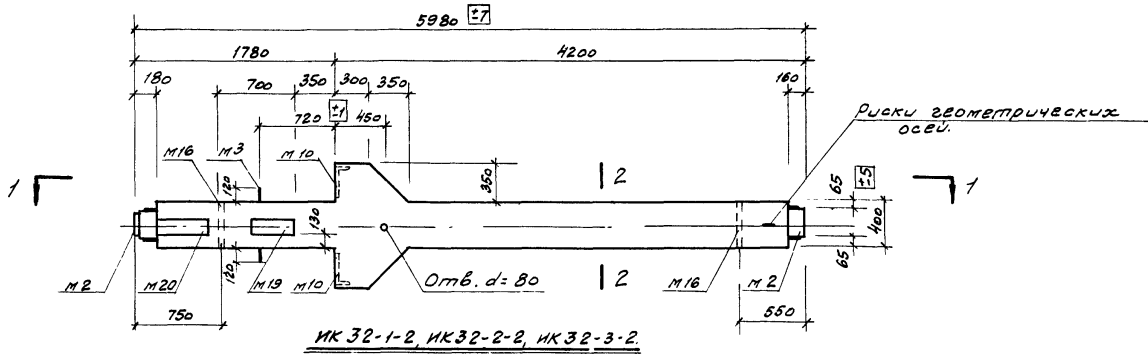
Колонны ИК 32-1-1, ИК 32-2-1, ИК 32-3-1,  
ИК 32-1, ИК 32-2, ИК 32-3  
Опалубочные чертежи

Лист	16
------	----

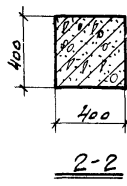
Ст. инженер С.И.Иванов

Шифр  
 Марка-лист  
 ЛНБ №2

компр. ин. *Смирнов* *Смирнов* *Смирнов* *Смирнов*  
 Нач. отдела *В. В. В.* *В. В. В.* *В. В. В.* *В. В. В.*  
 Нач. сектора *В. В. В.* *В. В. В.* *В. В. В.* *В. В. В.*  
 техник *В. В. В.* *В. В. В.* *В. В. В.* *В. В. В.*  
 Карманова  
 Шмидт  
 Прохорова  
 Калмакова



Марка колонны	Марка бетона
ИК 32-1-2	300
ИК 32-2-2	400
ИК 32-3-2	400
ИК 32-1-3	300
ИК 32-2-3	400
ИК 32-3-3	400

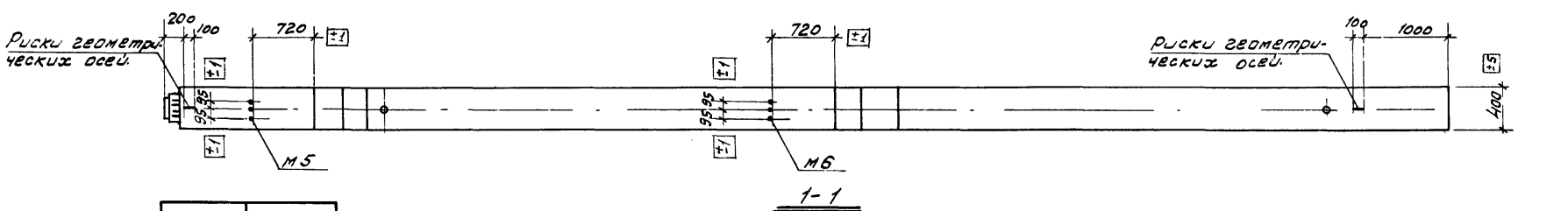
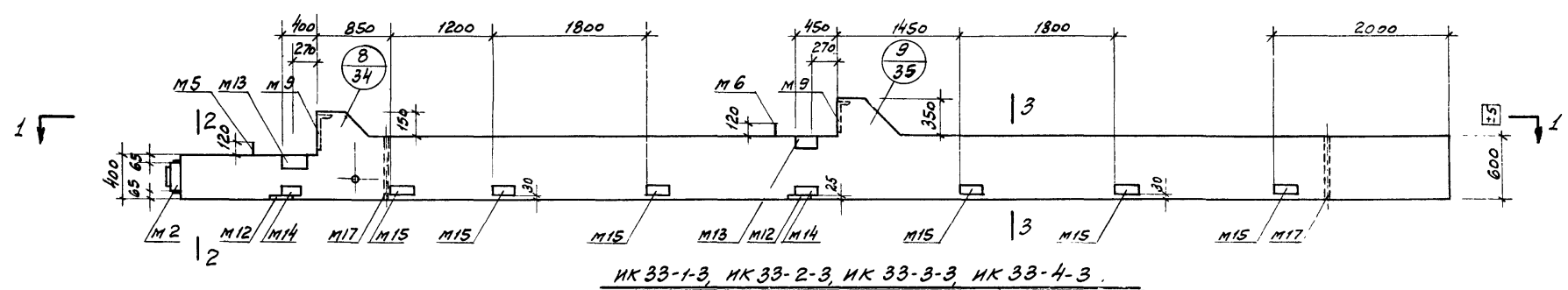
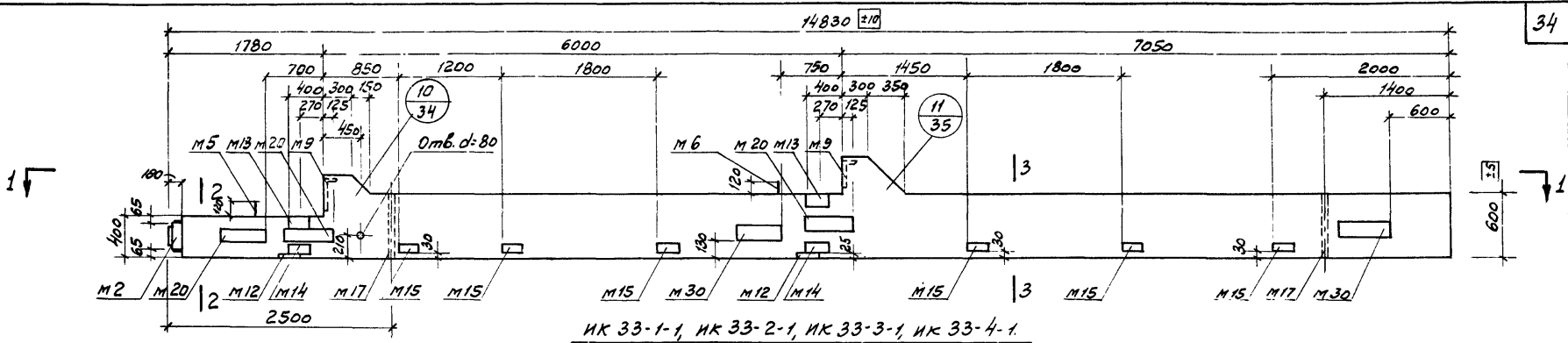


Примечания:  
 1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 265, 266.  
 2. Армирование колонн см. на листе 44.  
 3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

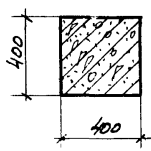
TK  
 1972

Колонны ИК 32-1-2, ИК 32-2-2, ИК 32-3-2, ИК 32-1-3, ИК 32-2-3, ИК 32-3-3  
 Опалубочные чертежи.

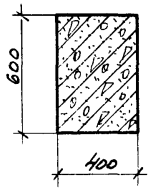
ли 22-3/70  
 лист 17



Марка колонны	Марка бетона
ИК 33-1-1	300
ИК 33-2-1	
ИК 33-3-1	
ИК 33-4-1	400
ИК 33-1-3	300
ИК 33-2-3	
ИК 33-3-3	
ИК 33-4-3	400



2-2



3-3

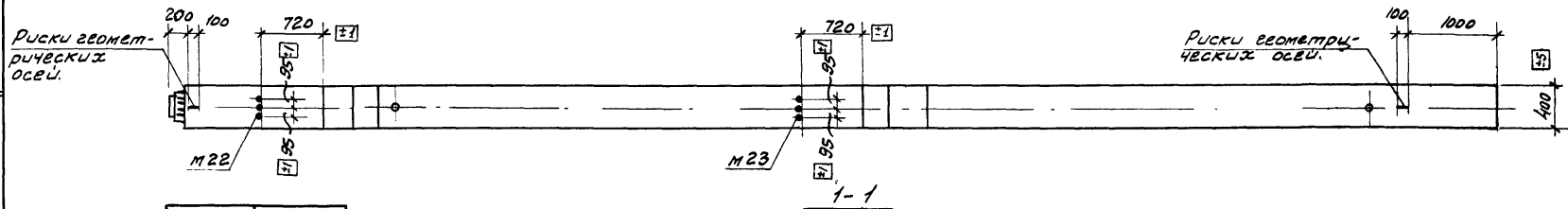
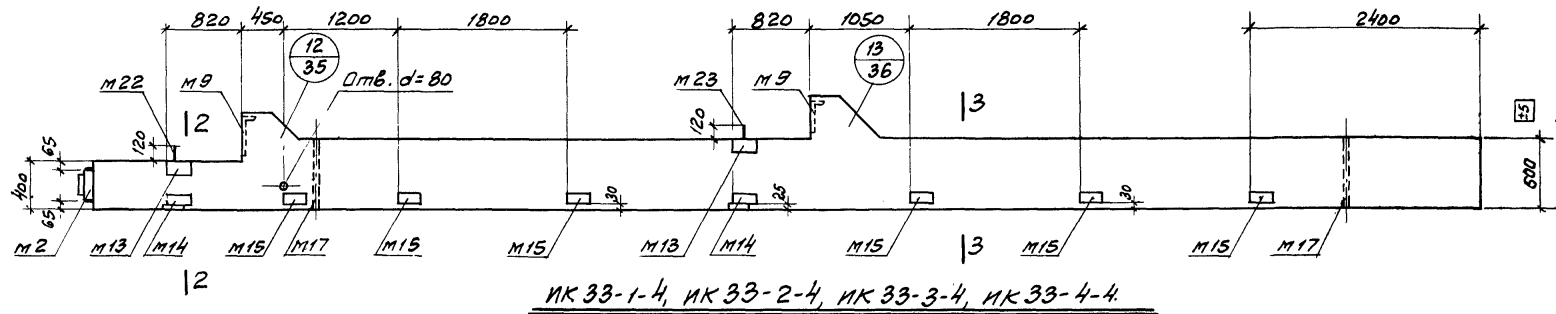
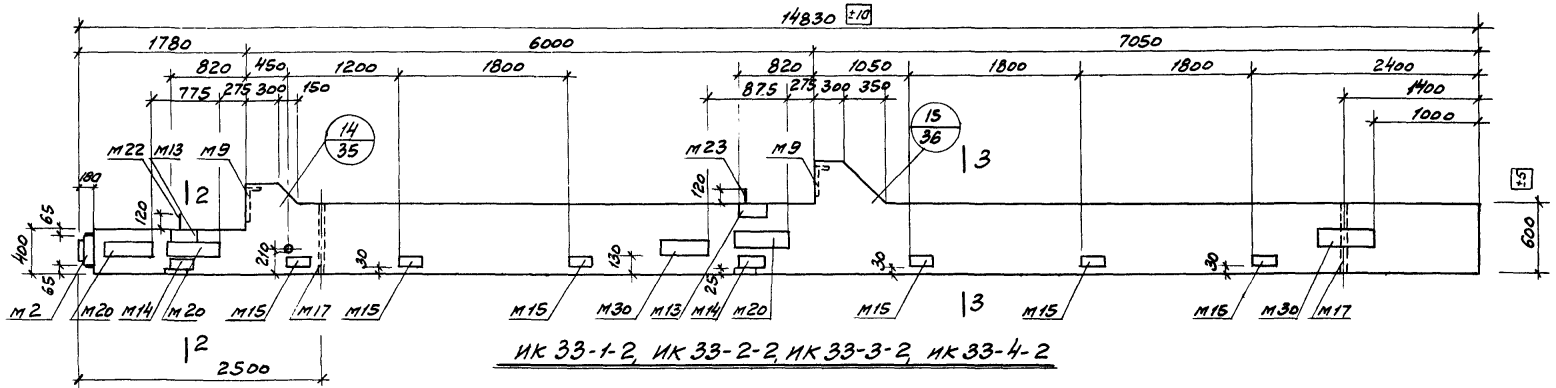
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1  
выборка стали на листах 266, 267.
2. Армирование колонн см. на листе 45.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов

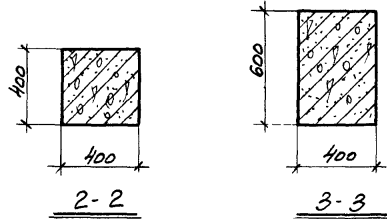
ТК  
1972

Колонны ИК 33-1-1, ИК 33-2-1, ИК 33-3-1, ИК 33-4-1,  
ИК 33-1-3, ИК 33-2-3, ИК 33-3-3, ИК 33-4-3.  
Опалубочные чертежи

ИИ 22-3/70  
Лист 18



Марка колонны	Марка бетона
ИК 33-1-2	
ИК 33-2-2	300
ИК 33-3-2	
ИК 33-4-2	400
ИК 33-1-4	
ИК 33-2-4	300
ИК 33-3-4	
ИК 33-4-4	400



Примечания:

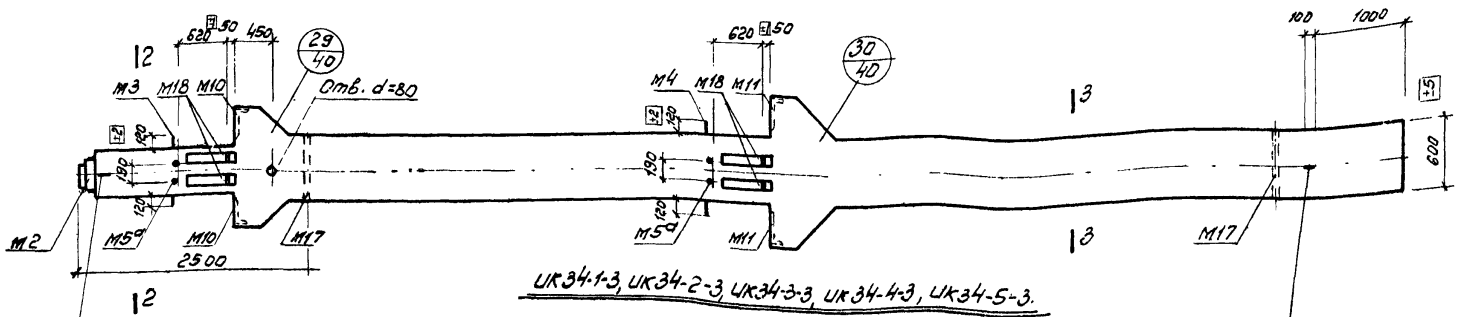
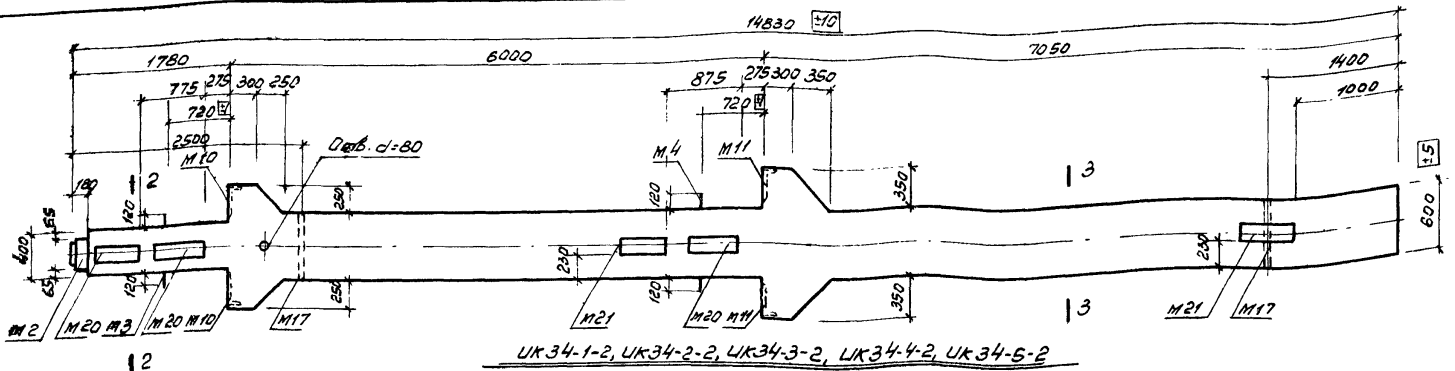
1. Показатели на одну колонну даны на листах 1, 2. Выборка стали на листах 266, 267.
2. Армирование колонн см. на листе 45.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК  
1972

Колонны ИК 33-1-2, ИК 33-2-2, ИК 33-3-2, ИК 33-4-2, ИК 33-1-4, ИК 33-2-4, ИК 33-3-4, ИК 33-4-4  
Опалубочные чертежи

УЛ 22-3/70  
Лист 19

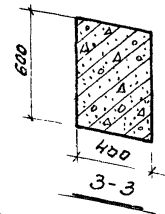
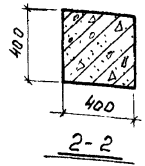




Руски геометрические осей.

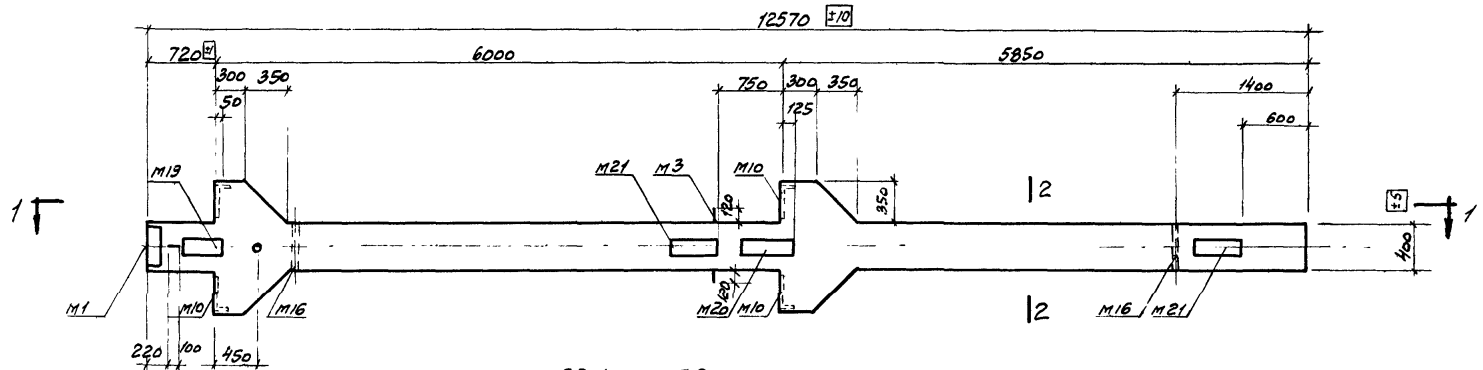
Руски геометрические осей.

Марка колонны	Марка бетона	Марка колонны	Марка бетона
UK 34-1-2	400	UK 34-1-3	400
UK 34-2-2		UK 34-2-3	
UK 34-3-2		UK 34-3-3	
UK 34-4-2	500	UK 34-4-3	500
UK 34-5-2		UK 34-5-3	

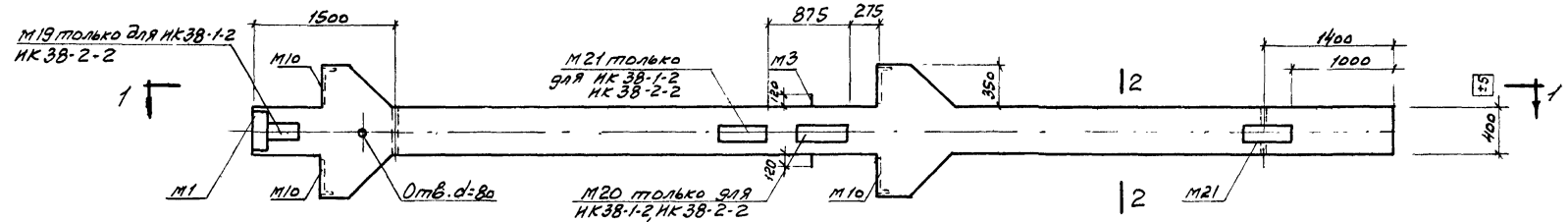


- Примечания:**
- Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 268, 269.
  - Армирование колонн см. на листе 45.
  - Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

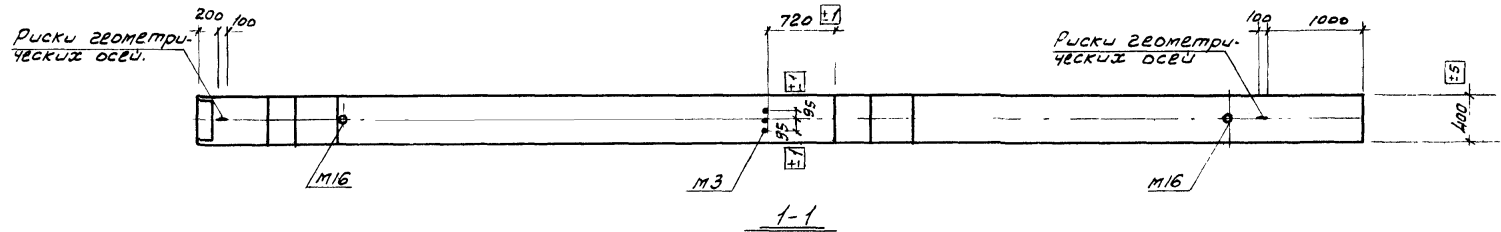
<b>TK</b> 1972	Колонны UK 34-1-2, UK 34-2-2, UK 34-3-2, UK 34-4-2, UK 34-5-2, UK 34-1-3, UK 34-2-3, UK 34-3-3, UK 34-4-3, UK 34-5-3	УИ 22-3/70
	Опалубочные чертежи.	Лист 21



ИК 38-1-1, ИК 38-2-1

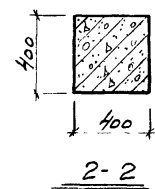


ИК 38-1, ИК 38-2, ИК 38-1-2, ИК 38-2-2



1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 38-1-1	300
ИК 38-2-1	
ИК 38-1	
ИК 38-2	
ИК 38-1-2	
ИК 38-2-2	



2-2

Примечания

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2. Выборка стали на листах 269, 270.
2. Армирование колонн см. на листе 46.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 38-1-1, ИК 38-2-1, ИК 38-1-2, ИК 38-2, ИК 38-1-2, ИК 38-2-2	УЧ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 22

ЛПФР  
Тарка-лист  
ЛНБ.Н:

ГСПЛ-10

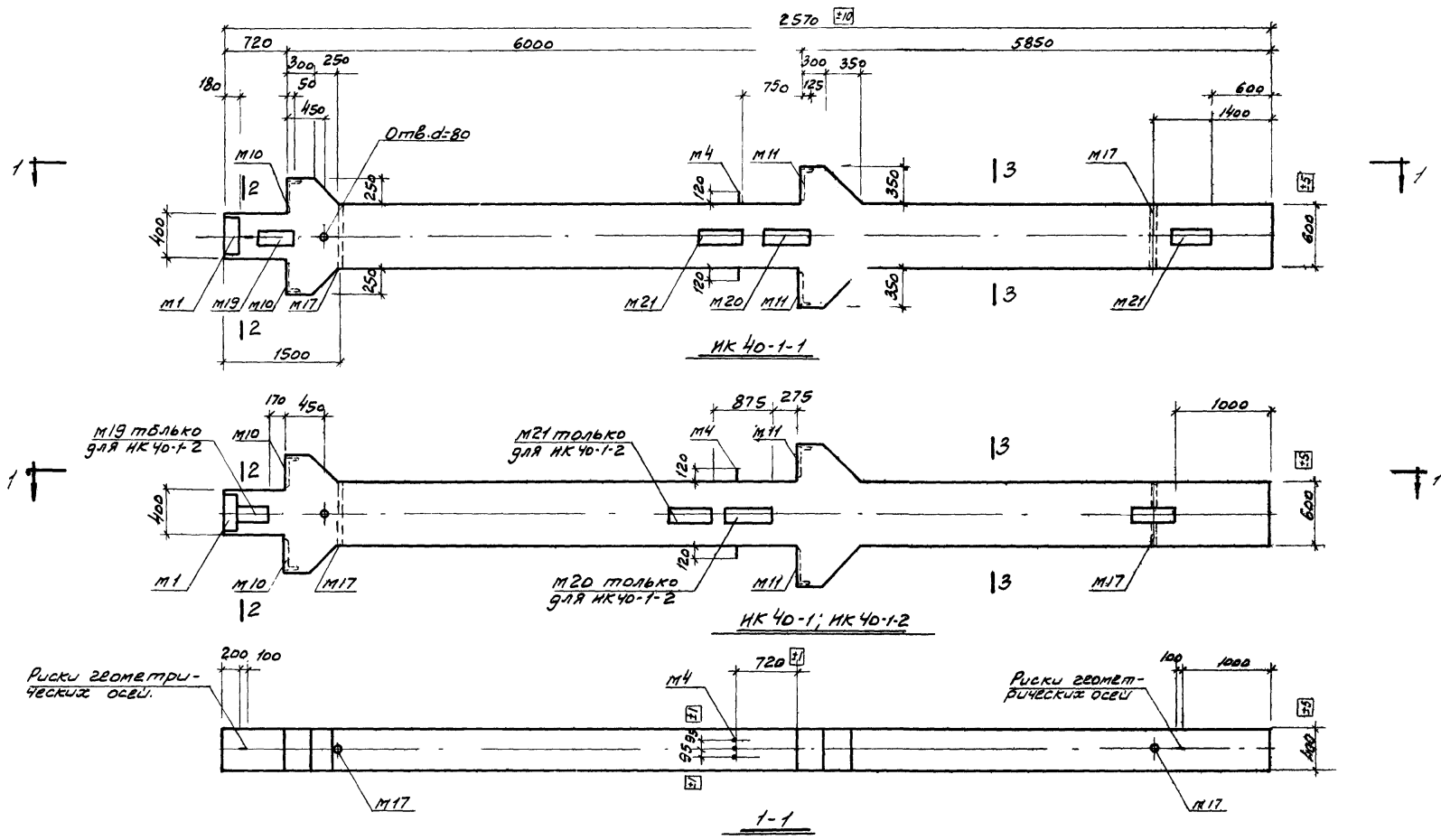
ГСПЛ-10

Инженер  
Нач. отдела  
Нач. сектора  
Ст. инженер

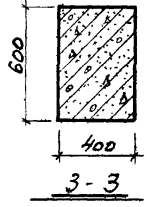
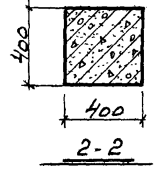
Смирнов  
Демченко  
Чечелова  
Михайлова

Техник  
Проворов

Климова  
Колтыкова



Марка	Марка
МК40-1-1	300
МК40-1	
МК40-1-2	



Примечания:

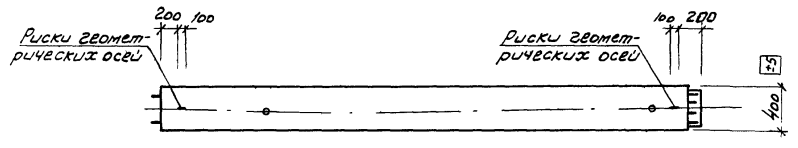
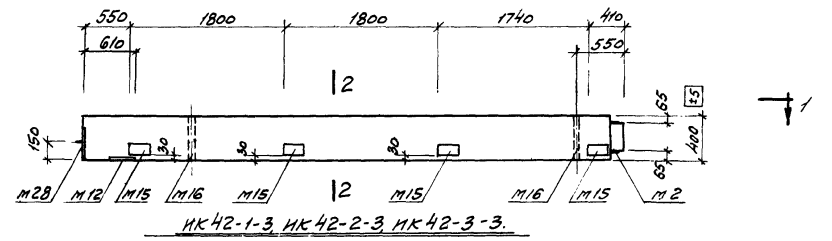
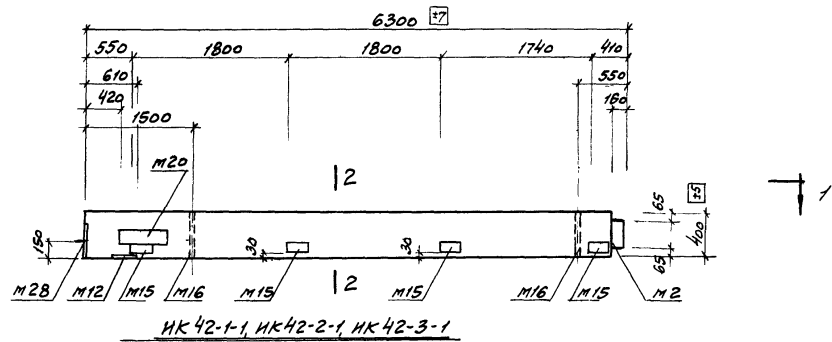
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 270.
2. Армирование колонн см. на листе 47
3. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса

ТК  
1972

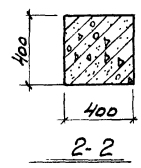
Колонны МК40-1-1, МК40-1, МК40-1-2  
Опалубочные чертежи

ЛЛ 22-3/7  
Лист 23





1-1



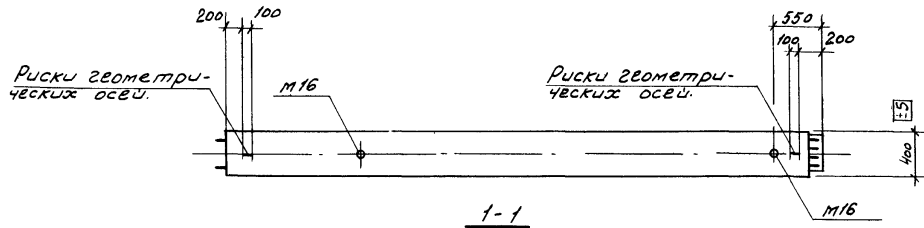
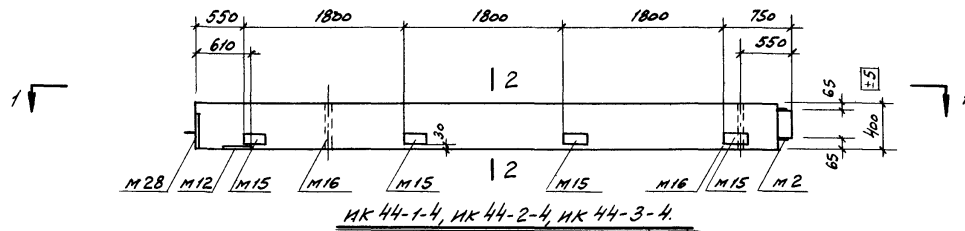
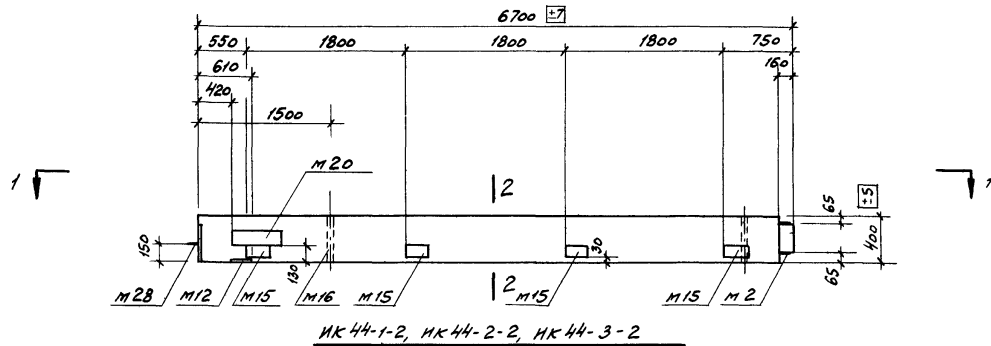
Марка колонны	Марка бетона
НК 42-1-1	300
НК 42-2-1	
НК 42-3-1	
НК 42-1-3	
НК 42-2-3	
НК 42-3-3	

- Примечания:**
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 270.
  2. Армирование колонн см. на листе 48.
  3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

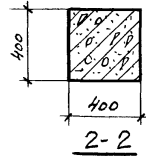
ТК 1972	Колонны НК 42-1-1, НК 42-2-1, НК 42-3-1 НК 42-1-3, НК 42-2-3, НК 42-3-3	УЛ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 24

Ст. инженер (Машинист) Мещеряков





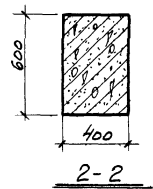
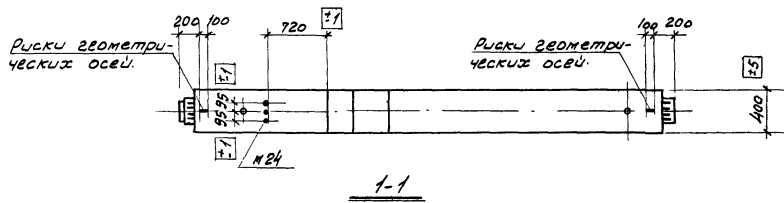
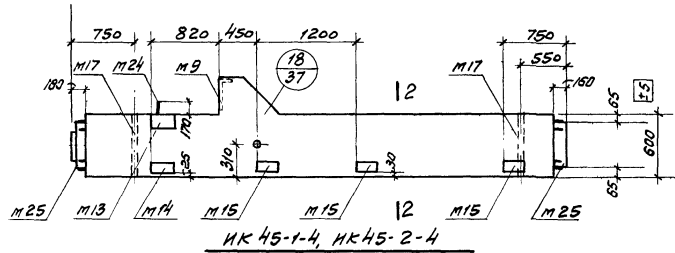
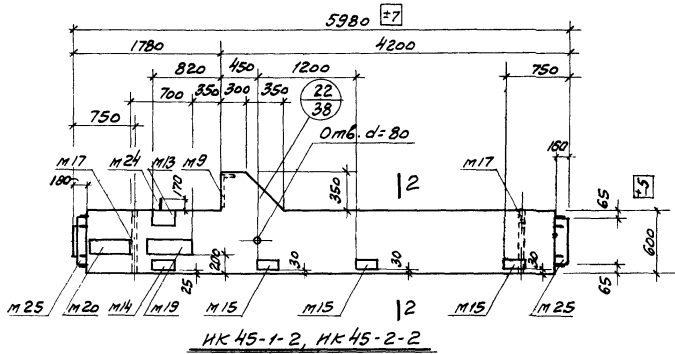
Марка колонны	Марка бетона
МК 44-1-2	300
МК 44-2-2	
МК 44-3-2	
МК 44-1-4	
МК 44-2-4	
МК 44-3-4	



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 272.
2. Армирование колонн см. на листе 48
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны МК 44-1-2, МК 44-2-2, МК 44-3-2, МК 44-1-4, МК 44-2-4, МК 44-3-4. Опалубочные чертежи.	ЛИ 22-3/70
		Лист 26



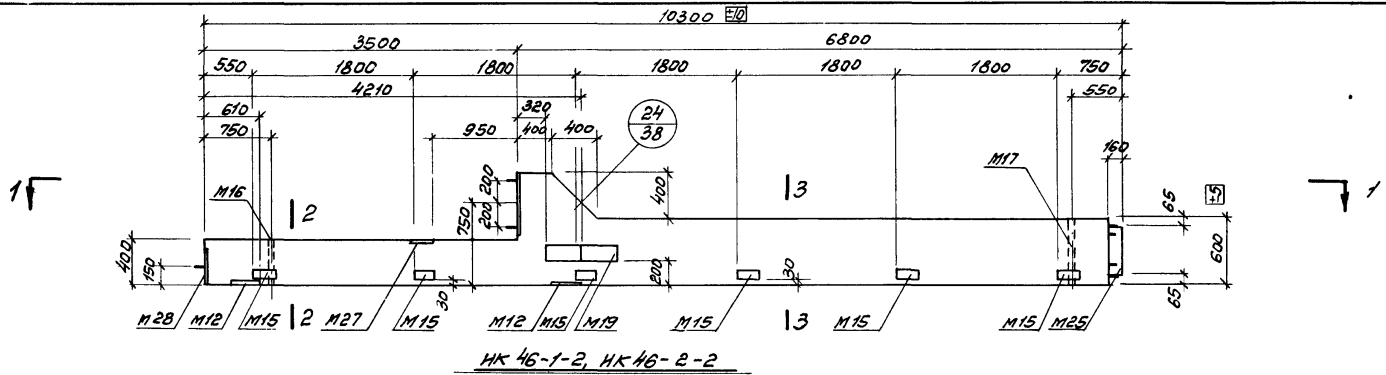
Марка колонны	Марка бетона
ИК 45-1-2	300
ИК 45-2-2	
ИК 45-1-4	
ИК 45-2-4	

- Примечания**
- Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 272.
  - Армирование колонн см. на листе 49.
  - Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

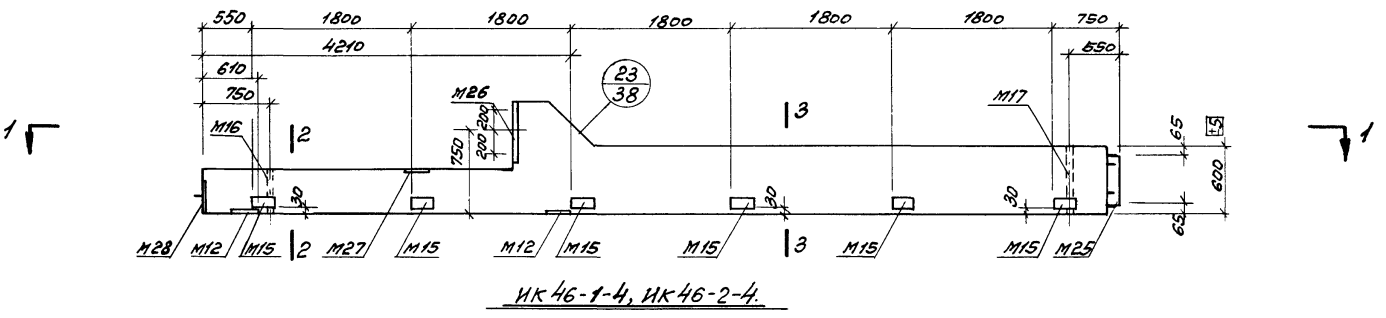
ТК 1972	колонны ИК 45-1-2, ИК 45-2-2, ИК 45-1-4, ИК 45-2-4	ЛЛ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 27

ЛЛ 22-3/70  
Тарка-лист  
ЛНБ. №

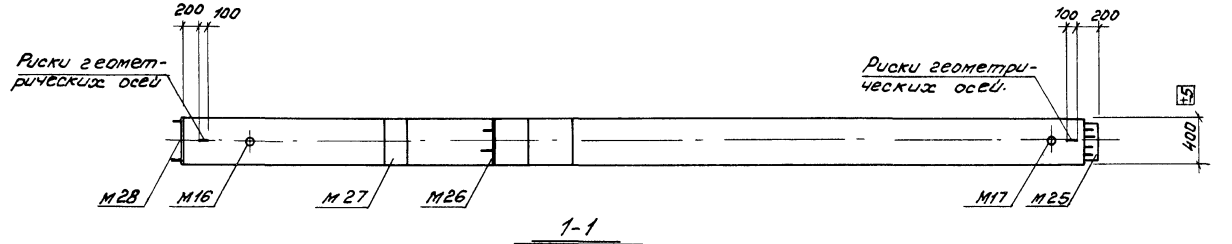
1. 1111-10  
Техник Климова  
Проберил Климова  
106  
Нач. отдела  
Нач. сектора  
Ст. инженера



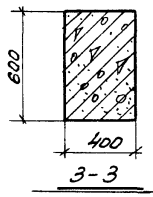
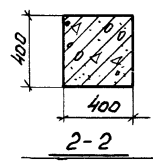
МК 46-1-2, МК 46-2-2



МК 46-1-4, МК 46-2-4



Марка колонны	Марка бетона
МК 46-1-2	400
МК 46-2-2	
МК 46-1-4	
МК 46-2-4	

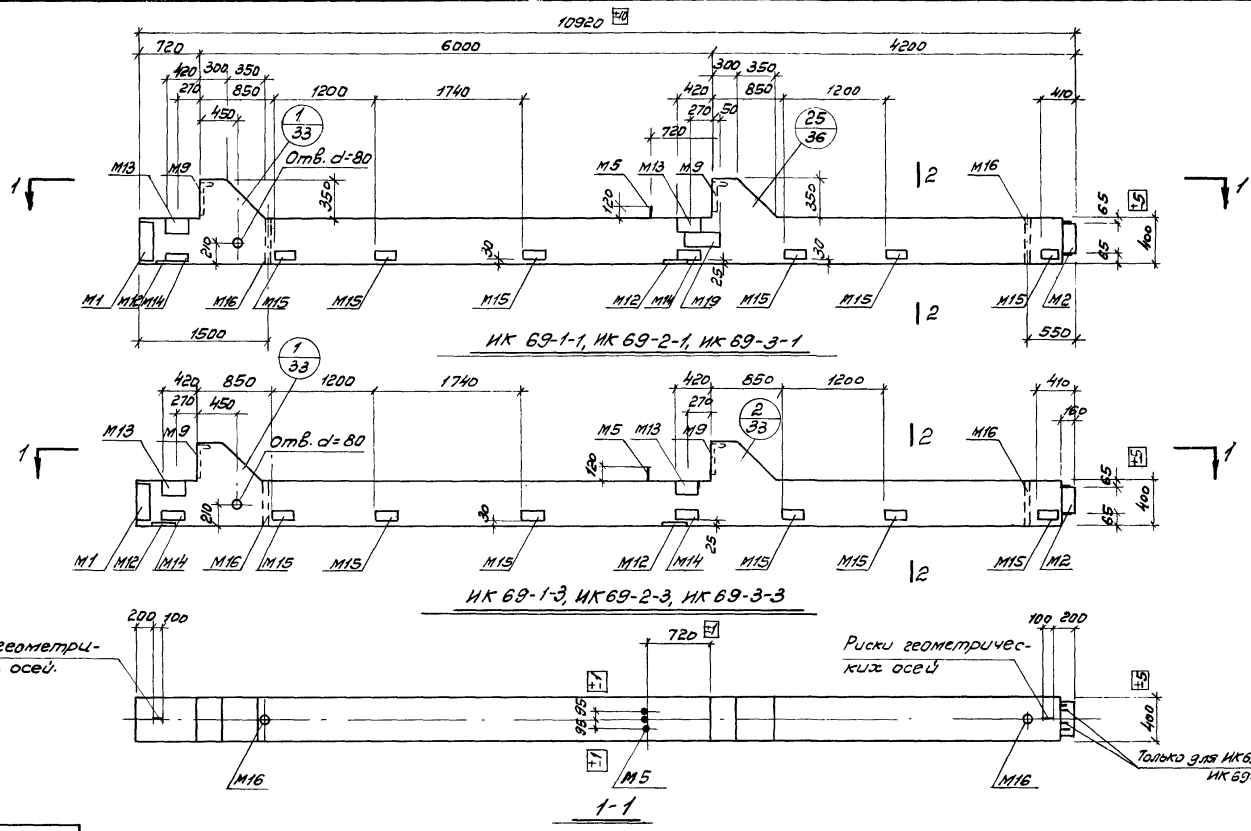


**Примечания:**  
 1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборки стали на листе 273.  
 2. Армирование колонн см. на листе 49.  
 3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

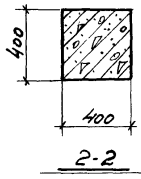
<b>ТК</b> 1972	Колонны МК 46-1-2, МК 46-2-2, МК 46-1-4, МК 46-2-4. Опалубочные чертежи.	УУ 22-3/70 Лист 28
-------------------	--	-----------------------

Стр. инженер С. М. Исаев

ИФРР  
 КА-МОНТ  
 УИВ.И°  
 Климова КЛИМОВА  
 Кашинская Кашинская  
 Прохорова  
 Смирнов  
 Начальник  
 Начальство  
 Ст. инженер

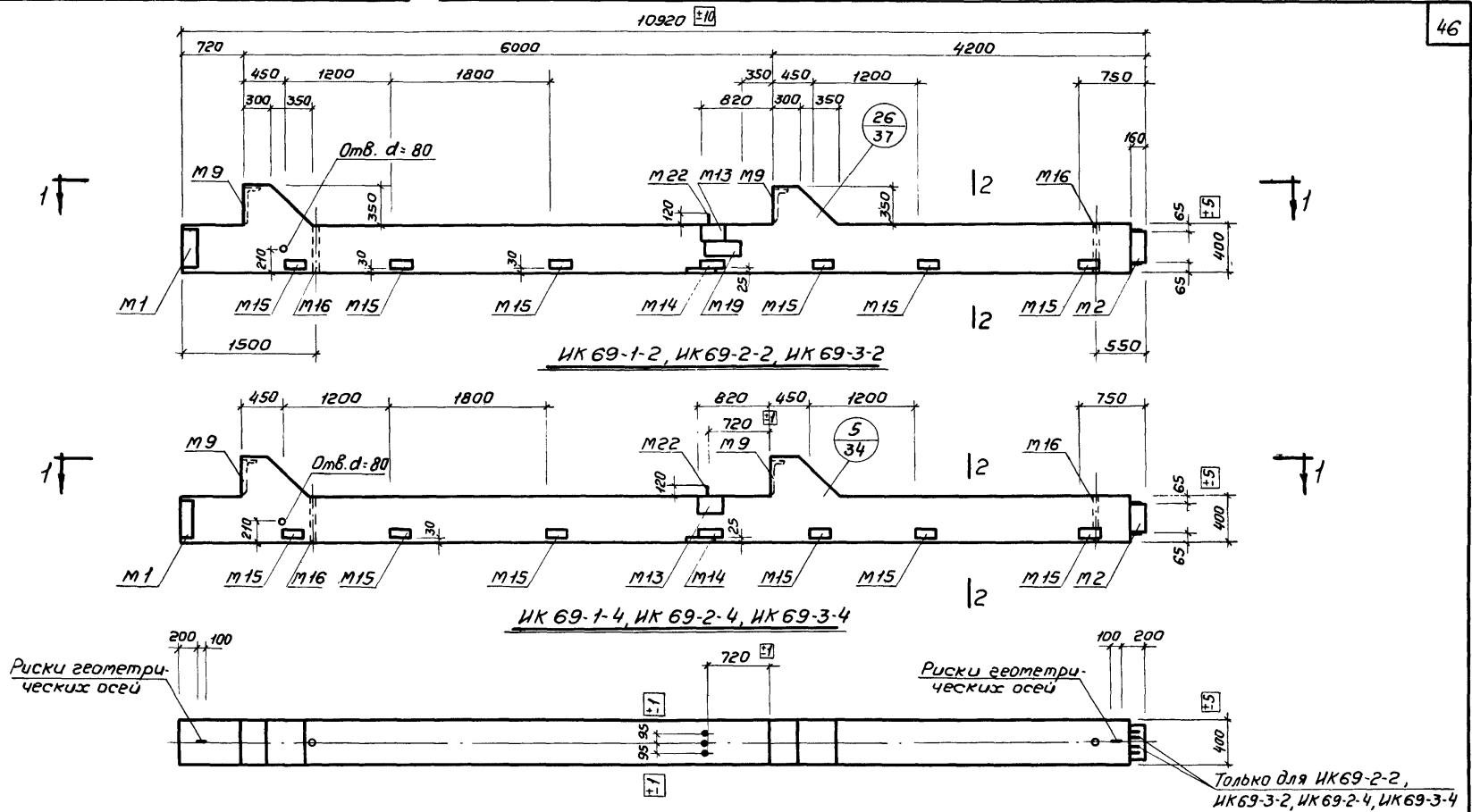


Марка колонны	Марка бетона
ИК 69-1-1	300
ИК 69-2-1	
ИК 69-3-1	
ИК 69-1-3	
ИК 69-2-3	
ИК 69-3-3	



- Примечания.**
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 273, 274.
  2. Армирование колонн см. на листе 50.
  3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

<b>ТК</b> 1972	Колонны ИК 69-1-1, ИК 69-2-1, ИК 69-3-1, ИК 69-1-3, ИК 69-2-3, ИК 69-3-3. Опалубочные чертежи.	УИ 22-3/70
		Лист 29



1-1

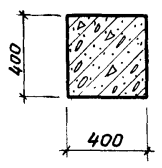
Примечания

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 273, 274.
2. Армирование колонн см. на листе 50.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

Только для ИК 69-2-2, ИК 69-3-2, ИК 69-2-4, ИК 69-3-4

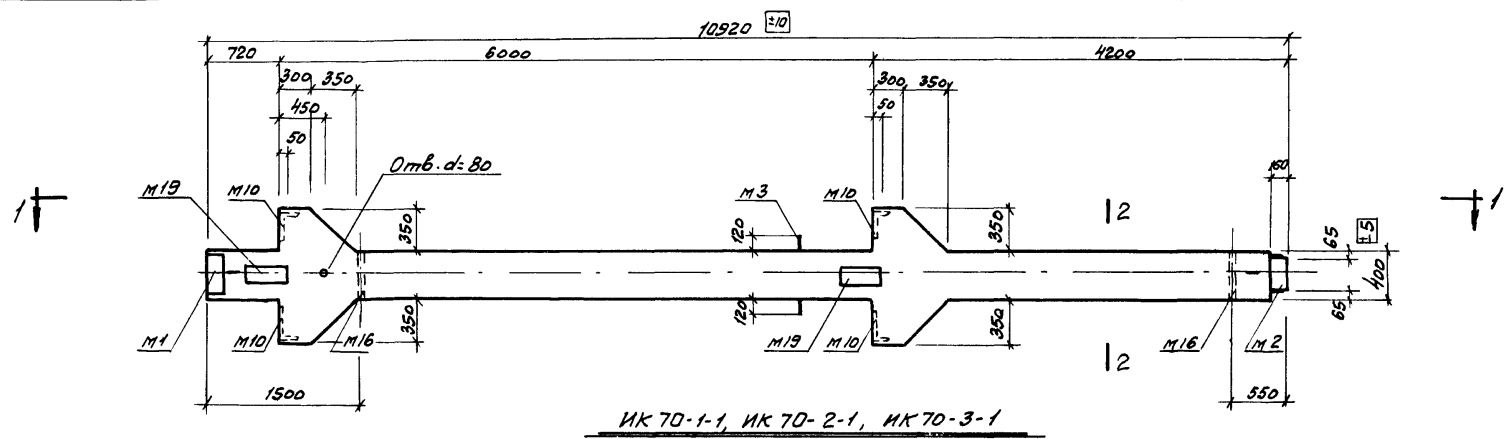
Ст. инженер С.Иванов

Марка колонны	Марка бетона
ИК 69-1-2	300
ИК 69-2-2	
ИК 69-3-2	
ИК 69-1-4	
ИК 69-2-4	
ИК 69-3-4	

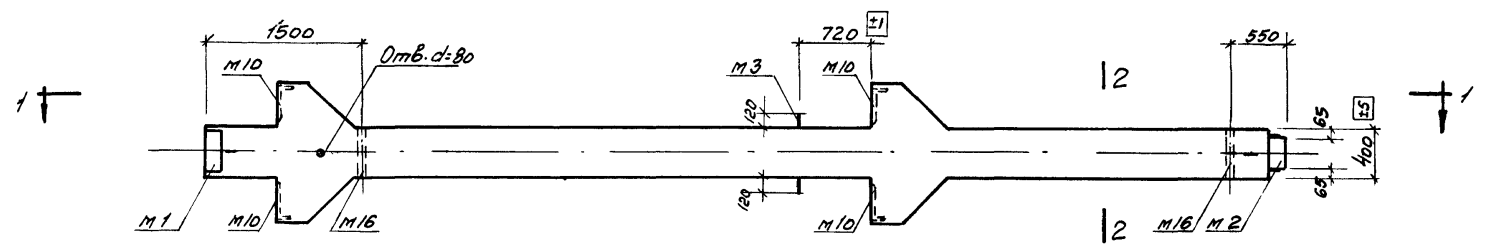


2-2

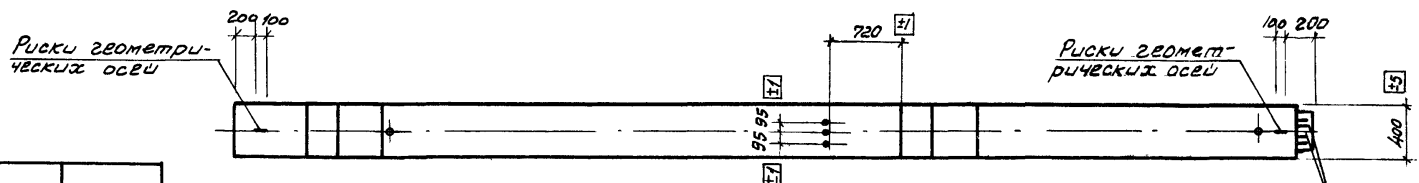
ТК 1972	Колонны ИК 69-1-2, ИК 69-2-2, ИК 69-3-2, ИК 69-1-4, ИК 69-2-4, ИК 69-3-4. Опалубочные чертежи	ЛИ 22-3/70
		Лист 30



ИК 70-1-1, ИК 70-2-1, ИК 70-3-1

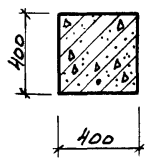


ИК 70-1, ИК 70-2, ИК 70-3.



Только для ИК 70-2-1, ИК 70-5-1,  
ИК 70-2, ИК 70-3.

1-1



2-2

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 274, 275.
2. Якорование колонн см. на листе 50.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

Марка колонны	Марка бетона
ИК 70-1-1	400
ИК 70-2-1	
ИК 70-3-1	
ИК 70-1	
ИК 70-2	
ИК 70-3	

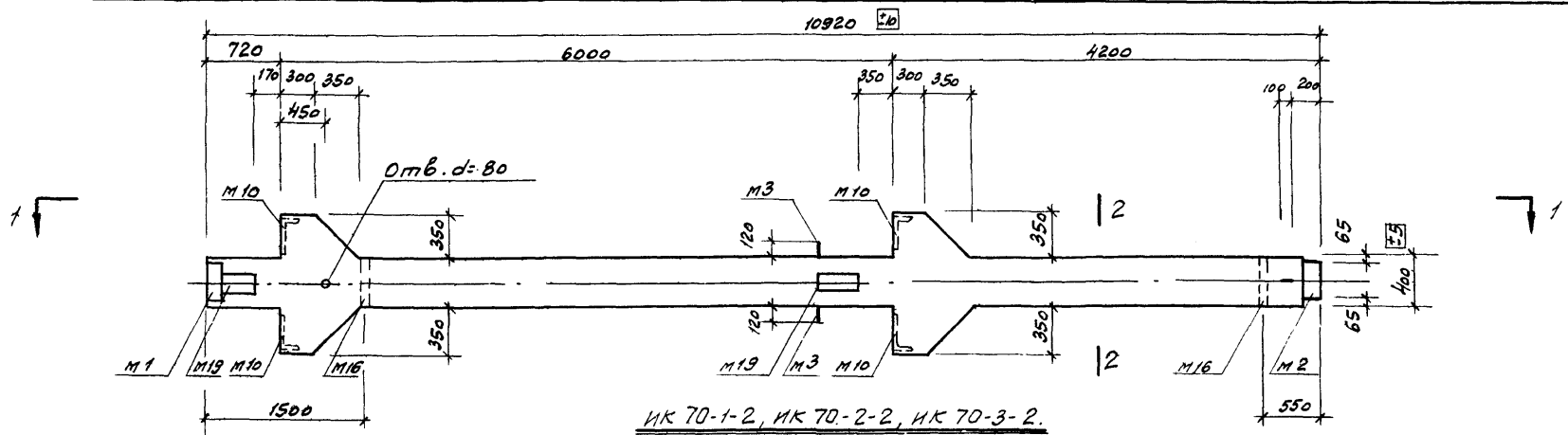
ТК  
1972

Колонны ИК 70-1-1, ИК 70-2-1, ИК 70-3-1,  
ИК 70-1, ИК 70-2, ИК 70-3.  
Опалубочные чертежи

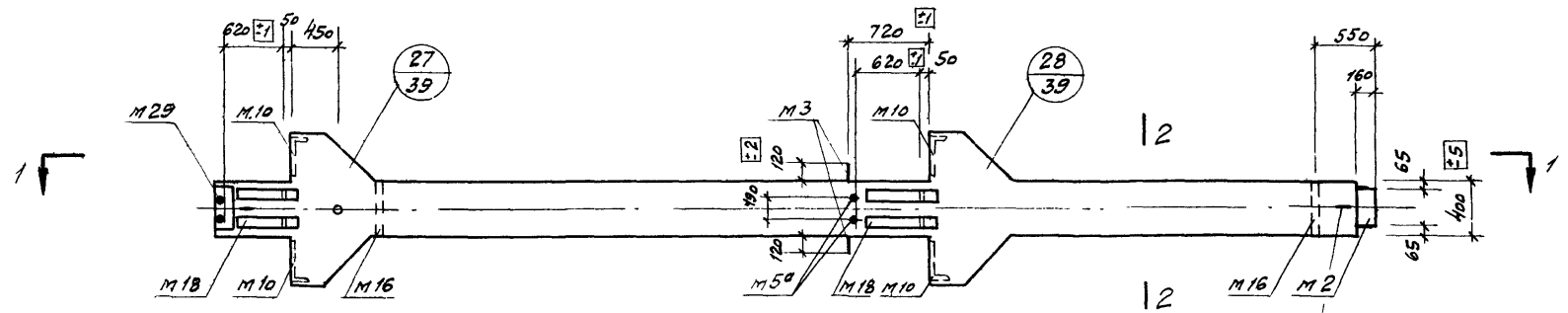
ЛИ 22-3/70  
Лист 31

ЛИФР  
ИРКА-ЛИСТ  
ИНВ. №:  
Климова, Климова  
Калинина, Калинина  
Тезлик, Прохоров  
Смирнов, Демченко  
Нач. отдела В.А., Нач. сектора В.А.  
Ст. инженер С.И., Михайлова





ИК 70-1-2, ИК 70-2-2, ИК 70-3-2.

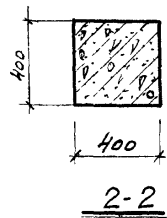


ИК 70-1-3, ИК 70-2-3, ИК 70-3-3.

Риски геометрических осей

Риски геометрических осей

Марка колонны	Марка бетона
ИК 70-1-2	400
ИК 70-2-2	
ИК 70-3-2	
ИК 70-1-3	
ИК 70-2-3	
ИК 70-3-3	



1-1

Примечания:

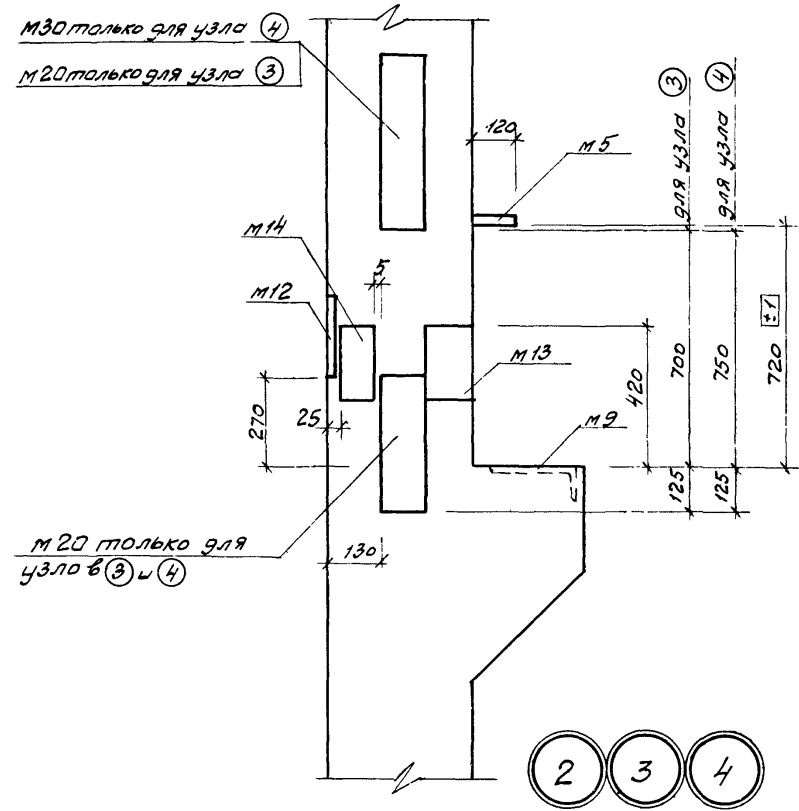
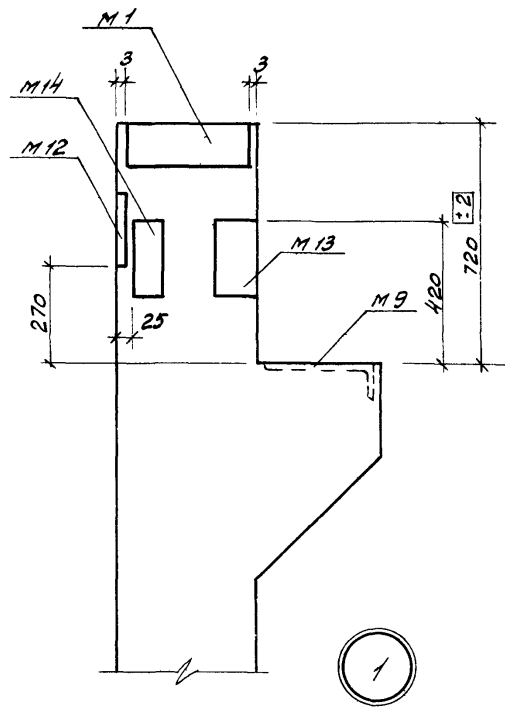
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 275
2. Армирование колонн см. лист 50
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК  
1972

Колонны ИК 70-1-2, ИК 70-2-2, ИК 70-3-2,  
ИК 70-1-3, ИК 70-2-3, ИК 70-3-3  
Опалубочные чертежи.

УИ 22-3/70  
Лист 32

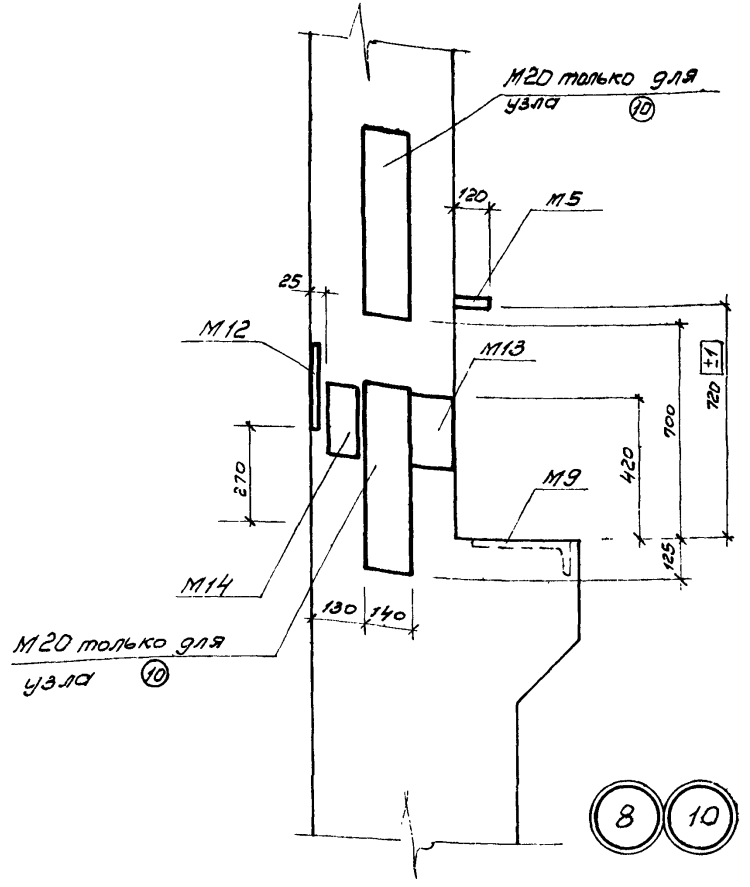
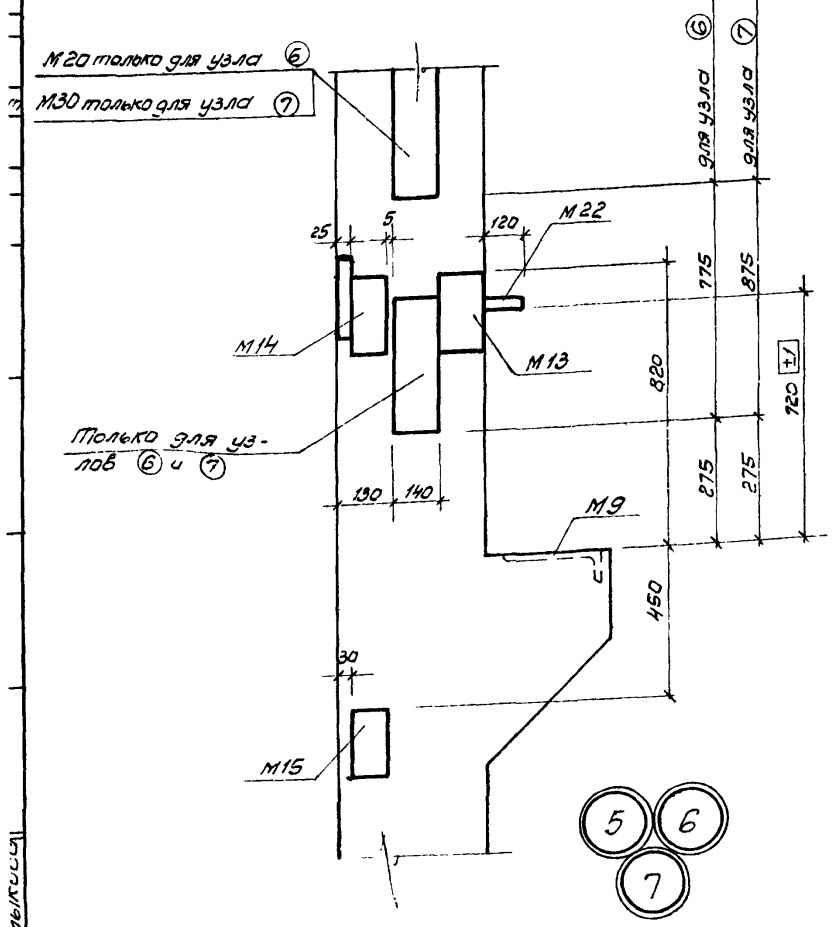
ИФРР
ОКД - ЛУСТ
НВ Н.З.
Можалева
Проверил
Смирнов
Мемченко
Чечелова
Калмыкова
Сит. инженер
Нач. сек. труда
Нач. отдела
Сл. конструктор



Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей пространственных каркасах колонн см. на листе 192
2. Закладные детали М16 и отверстия d=80мм. на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

ТК 1972	Установка закладных деталей Узлы 1, 2, 3, 4	ИИ 22-3/70	
		Лист	33



Примечания.

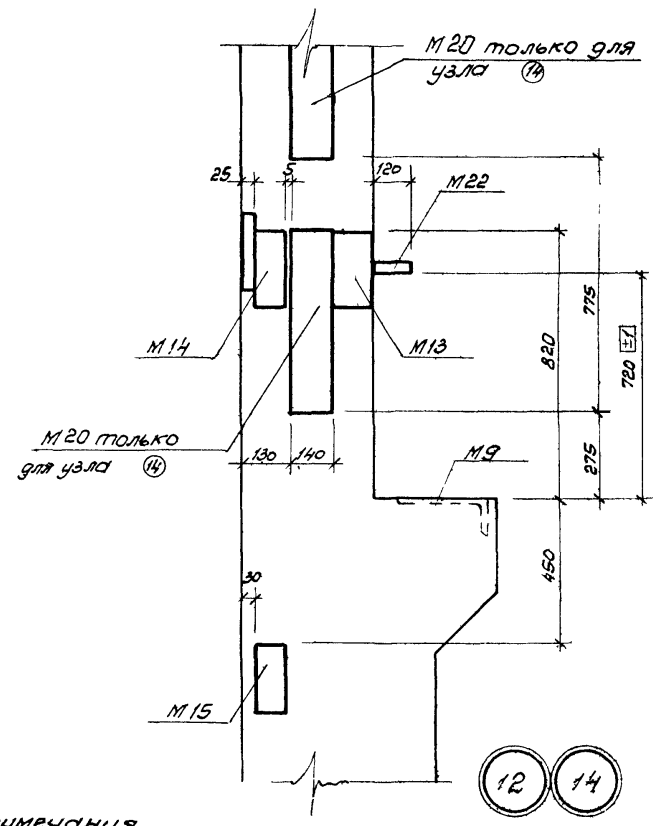
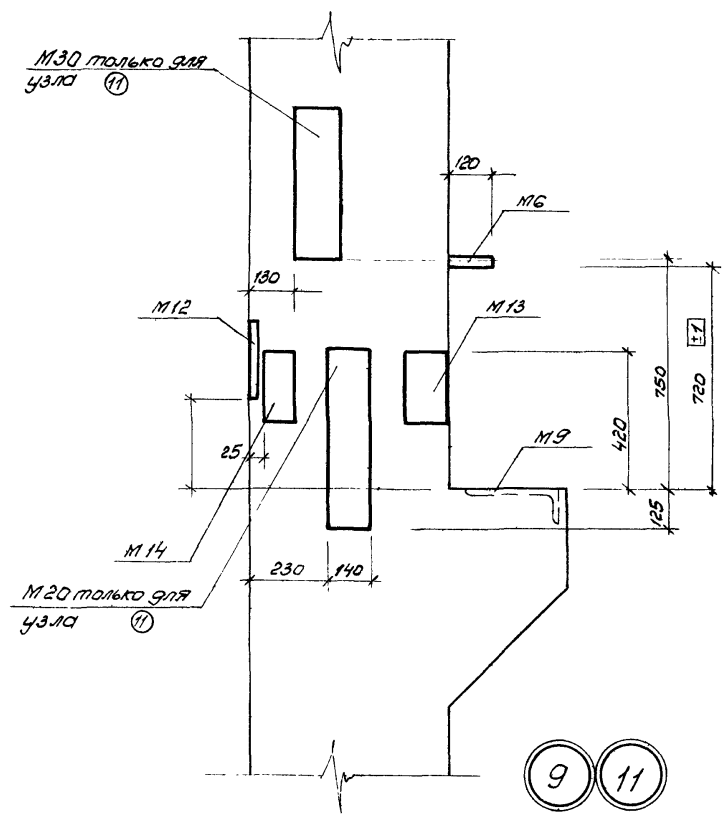
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали M16, 17 и отверстия  $d=80$  мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифев.

С.Т. ИМЖЕРМЕР | СЕВ. УЛЬЯНОВСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

<b>ТК</b> 1972	Установка закладных деталей.	ИЦ 22-3/70
	Узлы 5, 6, 7, 8, 10.	Лист 34

УФР  
Лист  
Ч.в. №

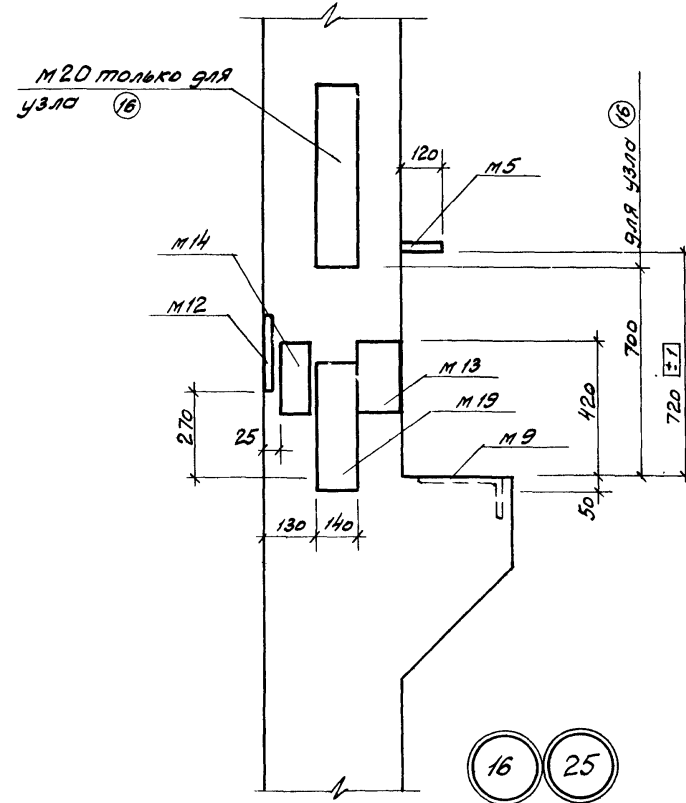
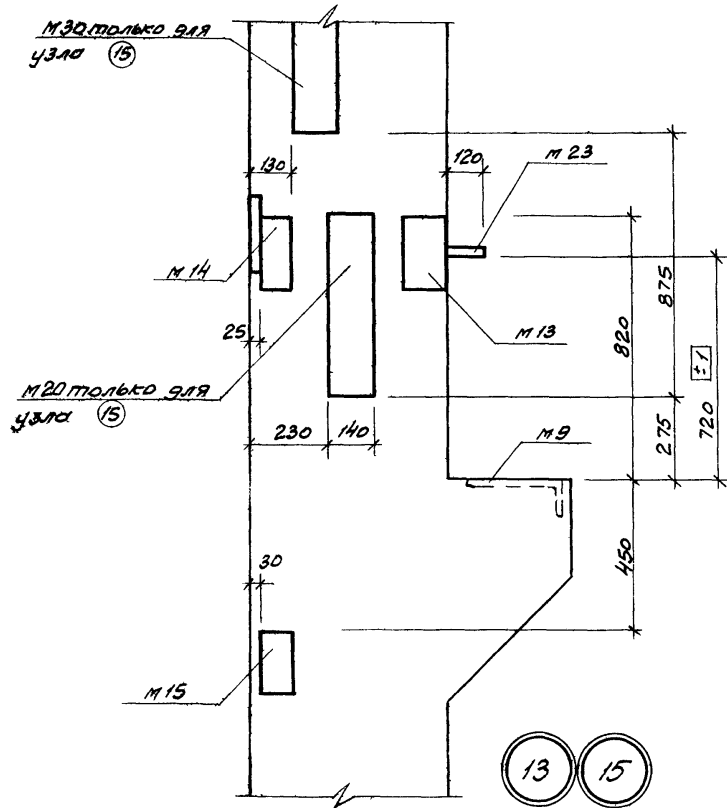
Исполнитель	Смирнов
Проверил	Чечелёва
Утвердил	Чечелёва
Исполнитель	Смирнов
Проверил	Чечелёва
Утвердил	Чечелёва



Примечания

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали М16 и отверстия  $d=80$ мм на узлах условно не показаны
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

ТК 1972	Установка закладных деталей Узлы 9, 11, 12, 14	Лист 22-3/70	
		Лист	35



Примечания:

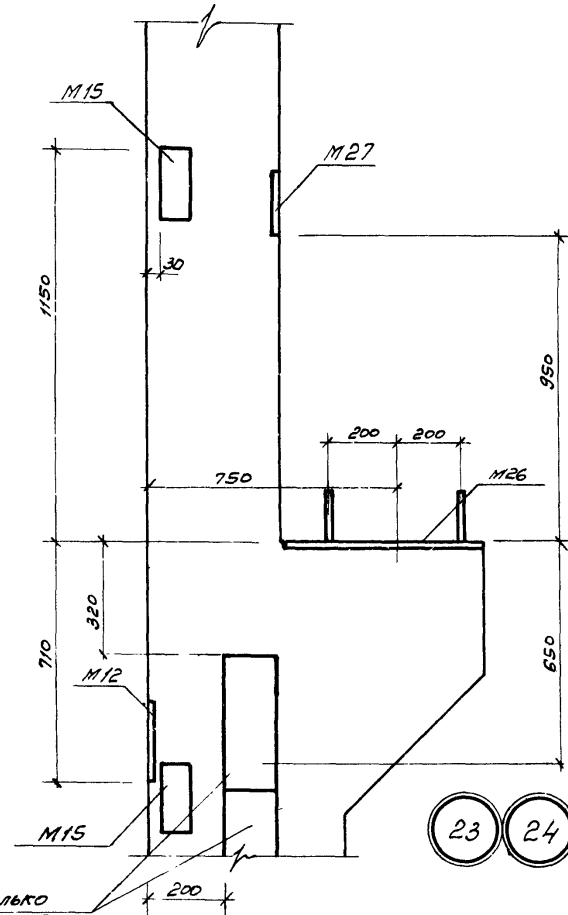
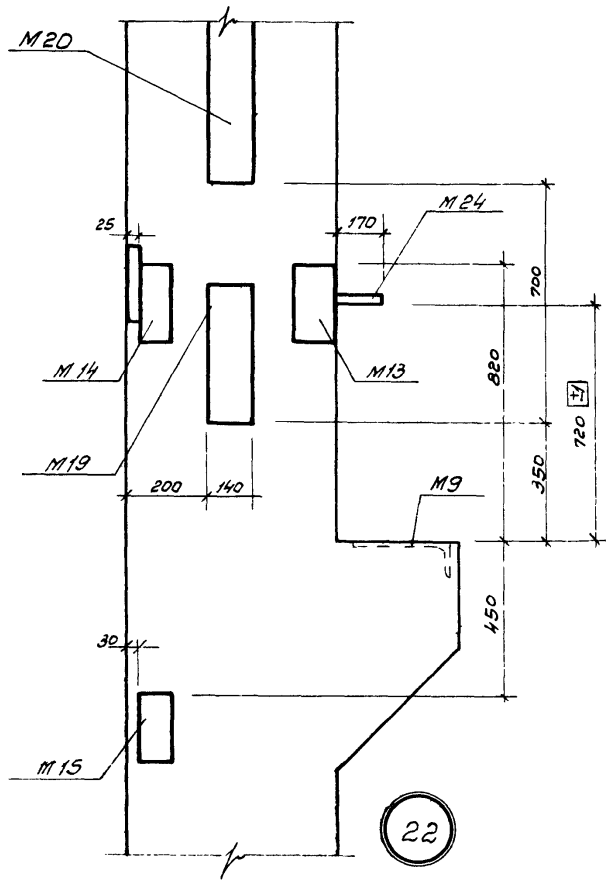
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см на листе 192
2. Закладные детали М16 и отверстия  $d=80$  мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

ТК  
1972

Установка закладных деталей:  
Узлы 13, 15, 16, 25.

УИ 22-3/70  
Лист 36





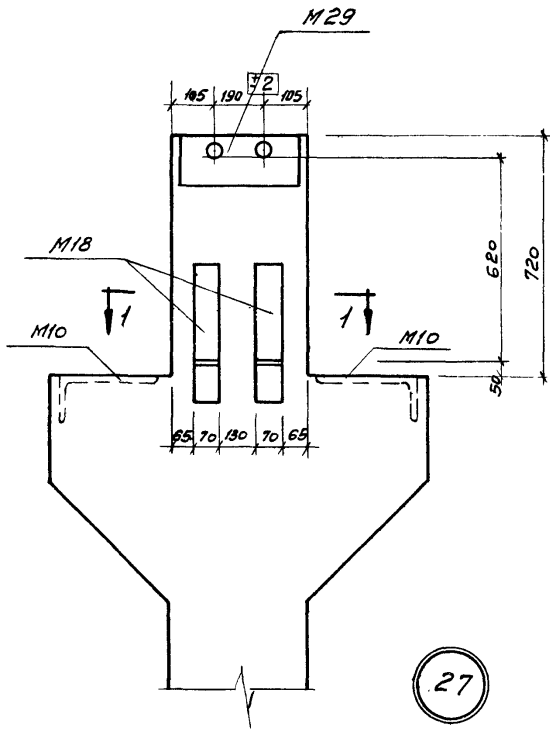
M19 только  
для узла 24

Примечания.

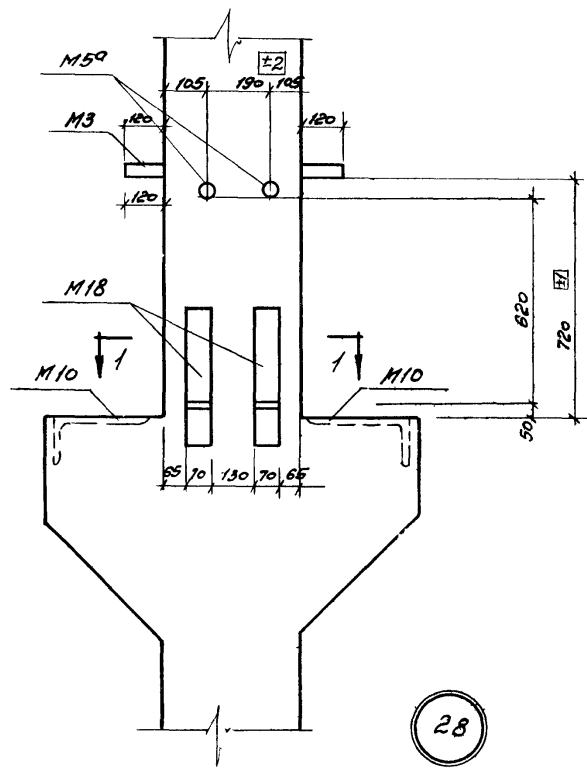
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали M16 и отверстия  $d=80$  мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

<b>ТК</b> 1972	Установка закладных деталей.	УЧ 22-3/70
	Узлы 22, 23, 24.	Лист 38

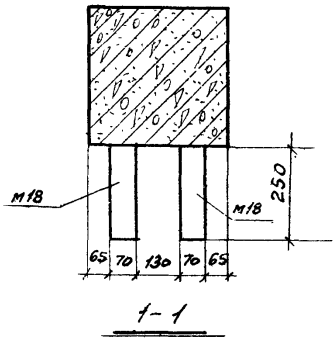
УЧ 22-3/70



27



28



1-1

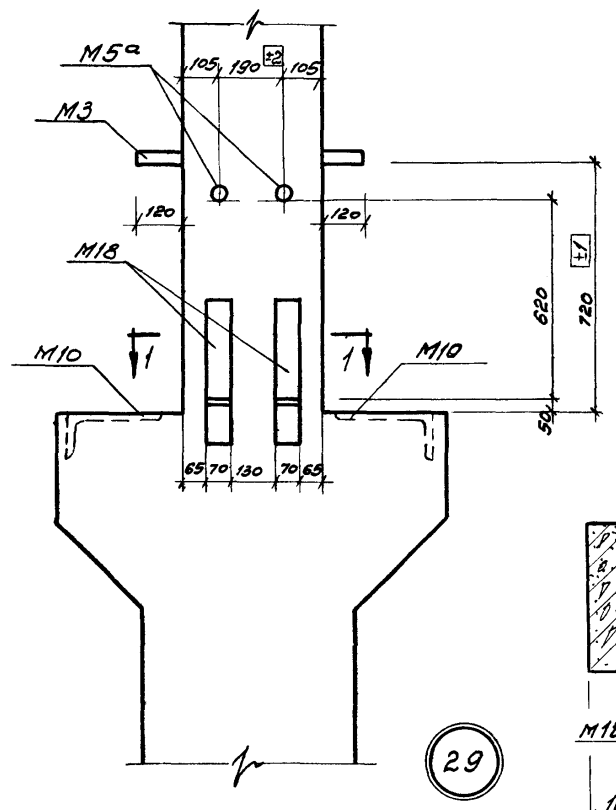
Примечания.

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали М18 и отверстия  $d=80$  мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

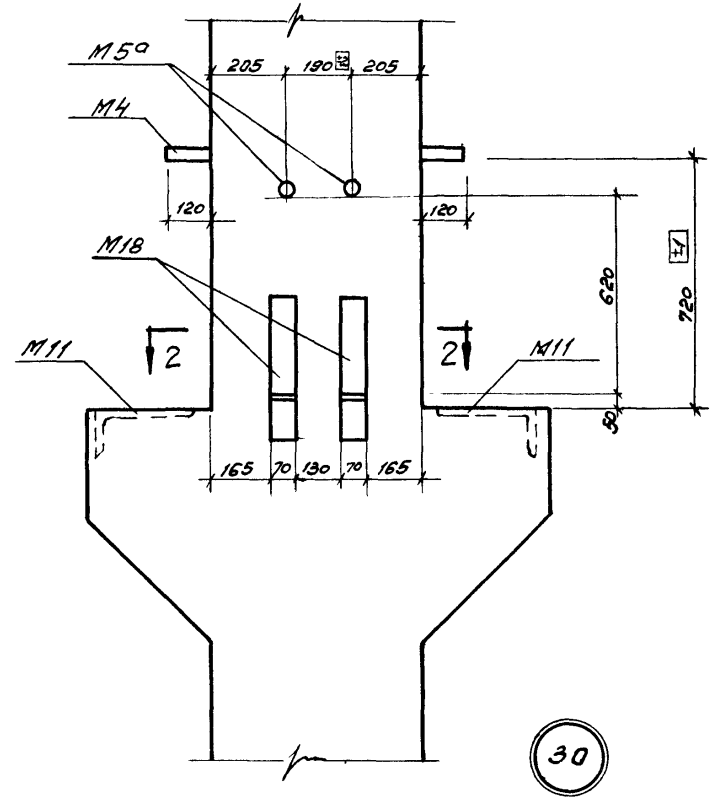
<b>ТК</b> 1972	Установка закладных деталей	ЦУ22-3/70
	Узлы 27 и 28.	Лист 39

Лист	Лист 39
№	№
Имя	Михайлова
Проверил	
Спроектировал	Смирнов
Нач. отдела	Демченко
Нач. сектора	Чечелева
Спр. инженер	Калтыкова

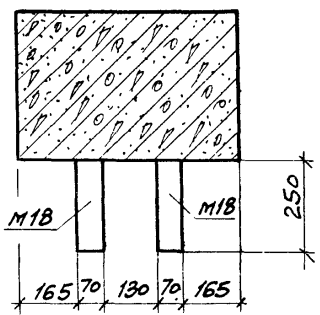




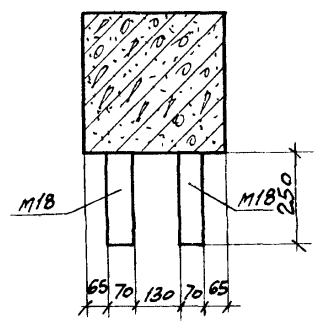
29



30



2-2



1-1

Примечания.

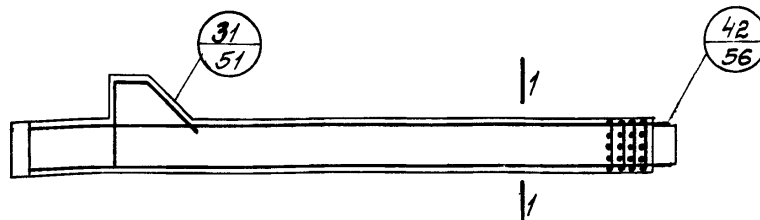
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192
2. Закладные детали М16 и отверстия  $d=80$  мм. узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

Ст. инженер Калмыков Колмыков

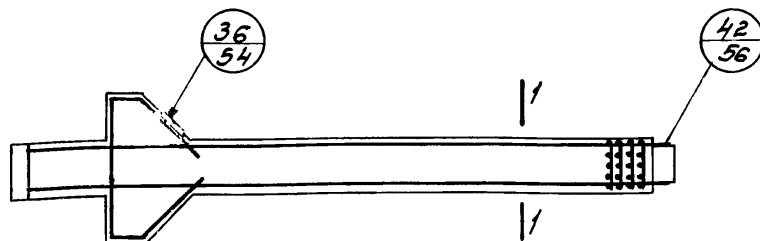
ТК  
1972

Установка закладных деталей.  
Узлы 29,30.

ЛИ 22-3/70	
Лист	40



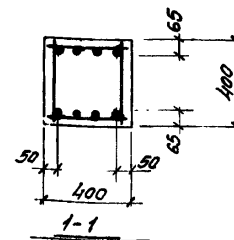
UK 25-1-3, UK 25-1-4, UK 25-2-3, UK 25-2-4.



UK 26-1 ÷ UK 26-3, UK 26-1-1 ÷ UK 26-3-1, UK 26-1-2 ÷ UK 26-3-2  
UK 26-1-3 ÷ UK 26-3-3

Спецификация марок арматурных изделий  
на одну колонну.

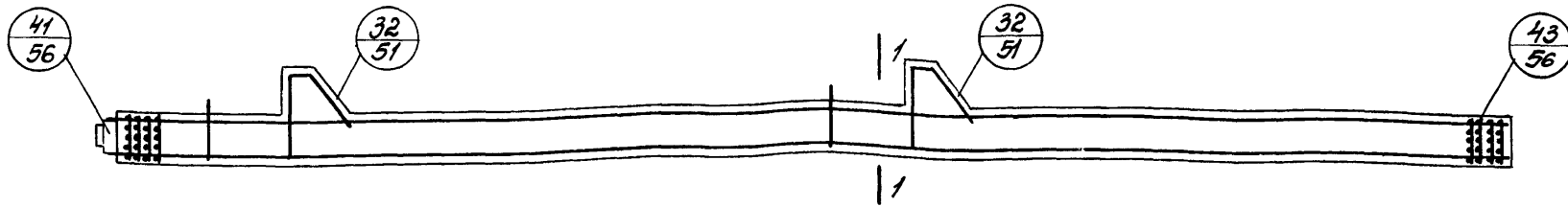
Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа
UK 25-1-3	ПК 1-3	1	57	UK 26-1-2	ПК 3-2	1	63	UK 26-1-1	ПК 3-1	1	62
UK 25-2-3	ПК 2-3	1	58	UK 26-2-2	ПК 4-2	1		UK 26-2-1	ПК 4-1	1	
UK 25-1-4	ПК 1-4	1	59	UK 26-3-2	ПК 5-2	1	66	UK 26-3-1	ПК 5-1	1	65
UK 25-2-4	ПК 2-4	1	60	UK 26-1-3	ПК 3-3	1	61				
UK 26-1	ПК 3	1	61	UK 26-2-3	ПК 4-3	1					
UK 26-2	ПК 4	1			UK 26-3-3	ПК 5-3	1	64			
UK 26-3	ПК 5	1	64								



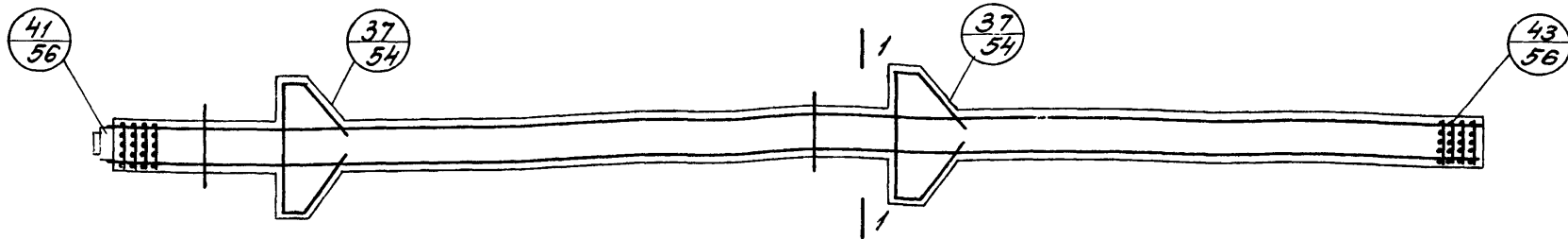
Примечания.

1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК 1972	Колонны UK 25-1-3, UK 25-1-4, UK 25-2-3, UK 25-2-4, UK 26-1 ÷ UK 26-3, UK 26-1-1 ÷ UK 26-3-1, UK 26-1-2 ÷ UK 26-3-2, UK 26-1-3 ÷ UK 26-3-3.	UU 22-3/70
	Армирование колонн.	Лист 41



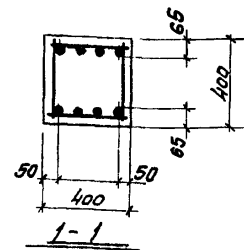
UK 27-1-1 ÷ UK 27-1-4, UK 27-2-1 ÷ UK 27-2-4  
UK 27-3-1 ÷ UK 27-3-4.



UK 28-1, UK 28-1-1 ÷ UK 28-1-3.

Спецификация марок арматурных изделий  
на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
UK 27-1-1	ПК6-1	1	67	UK 27-1-3	ПК6-3	1	69	UK 28-1-1	ПК9-1	1	76
UK 27-2-1	ПК7-1	1		UK 27-2-3	ПК7-3	1		UK 28-1	ПК9	1	75
UK 27-3-1	ПК8-1	1	71	UK 27-3-3	ПК8-3	1	73	UK 28-1-2	ПК9-2	1	77
UK 27-1-2	ПК6-2	1	68	UK 27-1-4	ПК6-4	1	70	UK 28-1-3	ПК9-3	1	75
UK 27-2-2	ПК7-2	1		UK 27-2-4	ПК7-4	1					
UK 27-3-2	ПК8-2	1	72	UK 27-3-4	ПК8-4	1	74				

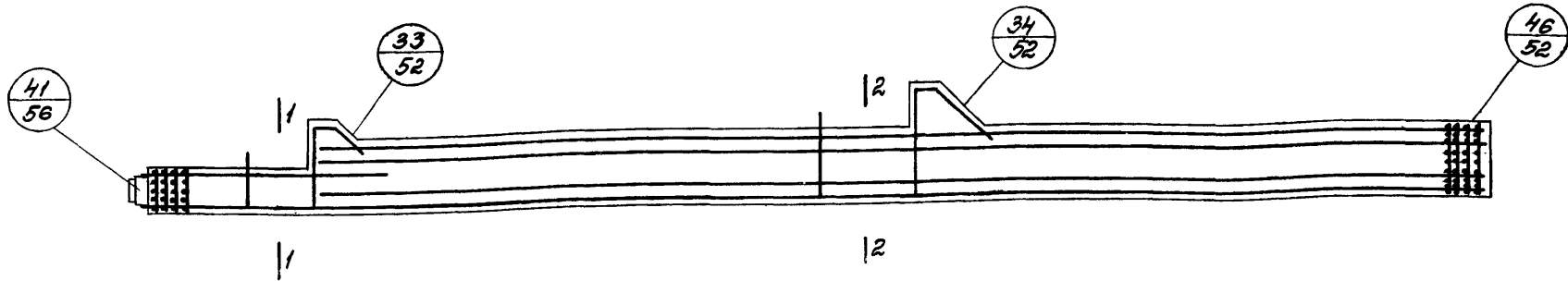


Примечания:

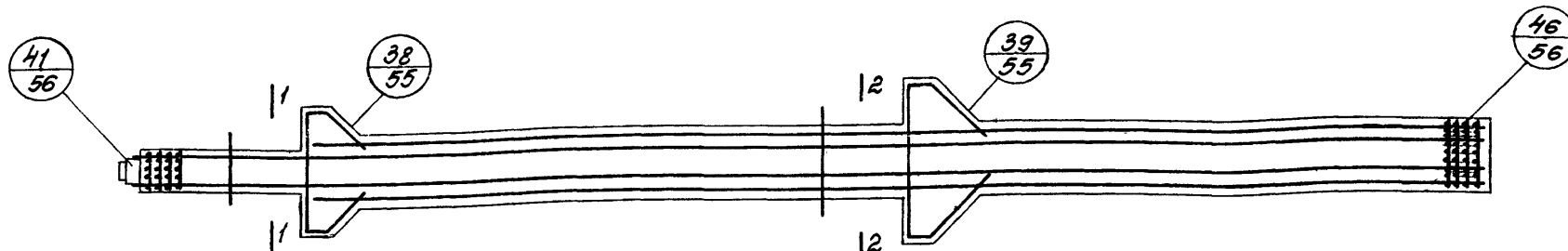
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

**ТК** Колонны UK 27-1-1 ÷ UK 27-1-4, UK 27-2-1 ÷ UK 27-2-4,  
UK 27-3-1 ÷ UK 27-3-4, UK 28-1 UK 28-1-  
1972 Армирование колонн.

ЦУ22-3/10  
Лист 42



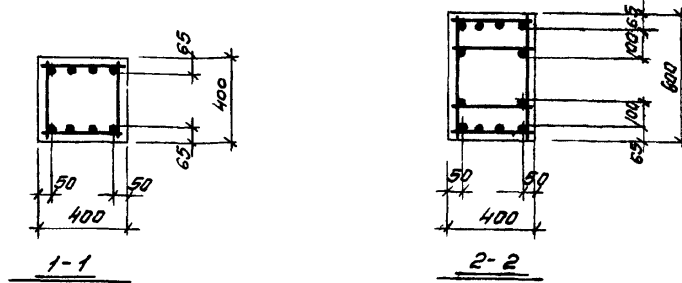
UK29-1-1 ÷ UK29-4-1, UK29-1-2 ÷ UK29-4-2,  
UK29-1-3 ÷ UK29-4-3, UK29-1-4 ÷ UK29-4-4.



UK30-1 ÷ UK30-4, UK30-1-1 ÷ UK30-4-1,  
UK30-1-2 ÷ UK30-4-2, UK30-1-3 ÷ UK30-4-3.

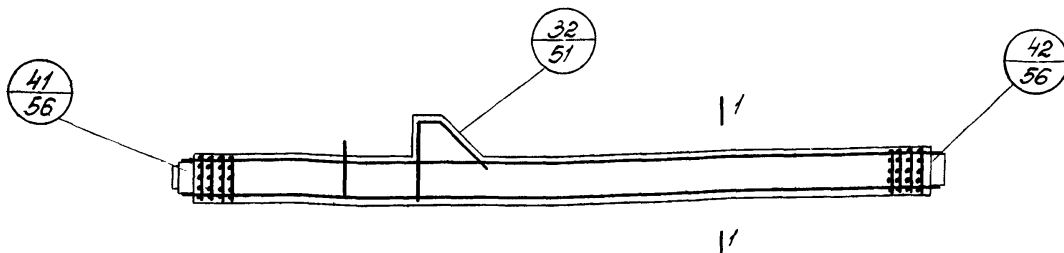
Спецификация марок арматурных изделий  
на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
UK29-1-1	ПК10-1	1	78	UK29-4-3	ПК13-3	1	84	UK30-3-1	ПК16-1	1	90
UK29-2-1	ПК11-1	1		UK29-1-4	ПК10-4	1		81	UK30-4-1	ПК16-1	
UK29-3-1	ПК12-1	1	82	UK29-2-4	ПК11-4	1	85		UK30-1-2	ПК14-2	1
UK29-4-1	ПК13-1	1		UK29-3-4	ПК12-4	1		UK30-2-2	ПК15-2	1	
UK29-1-2	ПК10-2	1	79	UK29-4-4	ПК13-4	1	86	UK30-3-2	ПК16-2	1	91
UK29-2-2	ПК11-2	1		UK30-1	ПК14	1		UK30-4-2	ПК16-2	1	
UK29-3-2	ПК12-2	1	83	UK30-2	ПК15	1	89	UK30-1-3	ПК14-3	1	86
UK29-4-2	ПК13-2	1		UK30-3	ПК16	1		UK30-2-3	ПК15-3	1	
UK29-1-3	ПК10-3	1	80	UK30-4	ПК16	1	90	UK30-3-3	ПК16-3	1	89
UK29-2-3	ПК11-3	1		UK30-1-1	ПК14-1	1		UK30-4-3	ПК16-3	1	
UK29-3-3	ПК12-3	1	84	UK30-2-1	ПК15-1	1	90				

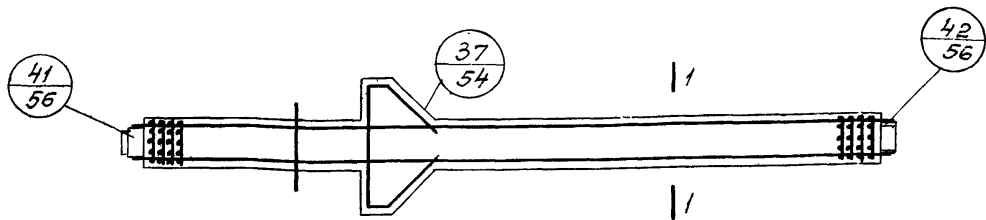


Примечание.  
 Пространственные каркасы показаны схематично.

<b>TK</b> 1972	Колонны UK29-1-1 ÷ UK29-4-1, UK29-1-2 ÷ UK29-4-2, UK29-1-3 ÷ UK29-4-3, UK29-1-4 ÷ UK29-4-4, UK30-1 ÷ UK30-4, UK30-1-1 ÷ UK30-4-1, UK30-1-2 ÷ UK30-4-2, UK30-1-3 ÷ UK30-4-3. Арматурные колонны	UK22-3/70
		Лист 43



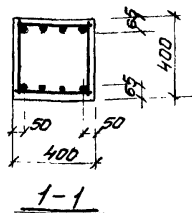
UK 31-1-1 ÷ UK 31-3-1, UK 31-1-2 ÷ UK 31-3-2, UK 31-1-3 ÷ UK 31-3-3,  
UK 31-1-4 ÷ UK 31-4-4.



UK 32-1 ÷ UK 32-3, UK 32-1-1 ÷ UK 32-3-1, UK 32-1-2 ÷ UK 32-3-2  
UK 32-1-3 ÷ UK 32-3-3.

Спецификация марок арматурных изделий  
на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
UK 31-1-1	PK 18-1	1	92	UK 31-3-3	PK 20-3	1	98	UK 32-2-1	PK 22-1	1	101
UK 31-2-1	PK 18-1	1		UK 31-1-4	PK 18-4	1	95	UK 32-3-1	PK 23-1	1	104
UK 31-3-1	PK 20-1	1	96	UK 31-2-4	PK 19-4	1		UK 32-1-2	PK 21-2	1	102
UK 31-1-2	PK 18-2	1	93	UK 31-3-4	PK 20-4	1	99	UK 32-2-2	PK 22-2	1	
UK 31-2-2	PK 19-2	1		UK 32-1	PK 21	1	100	UK 32-3-2	PK 23-2	1	105
UK 31-3-2	PK 20-2	1	97	UK 32-2	PK 22	1		UK 32-1-3	PK 21-3	1	100
UK 31-1-3	PK 18-3	1	94	UK 32-3	PK 23	1	103	UK 32-2-3	PK 22-3	1	
UK 31-2-3	PK 19-3	1		UK 32-1-1	PK 21-1	1	101	UK 32-3-3	PK 23-3	1	103



Примечания.

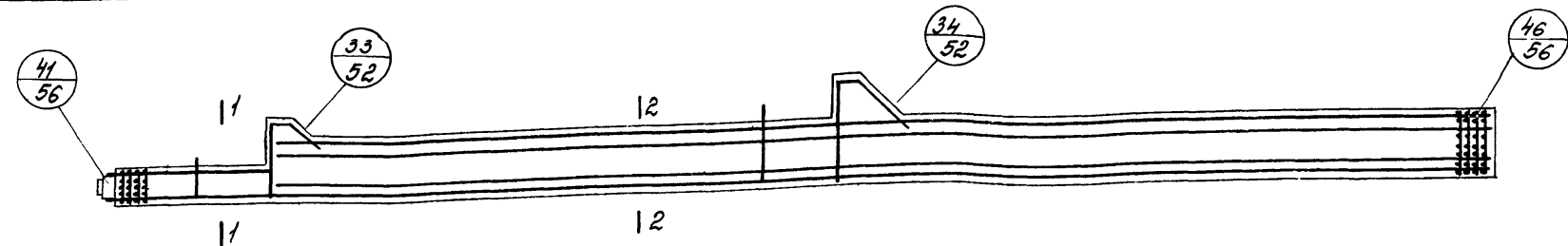
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно

ТК  
1972

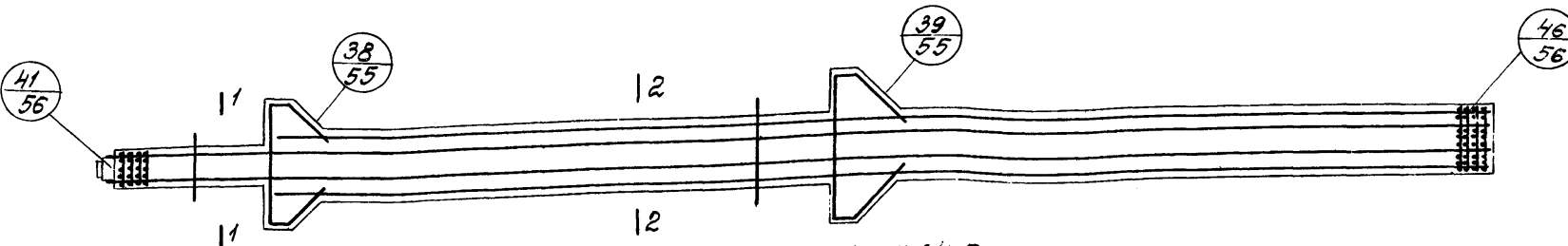
Колонны UK 31-1-1 ÷ UK 31-3-1, UK 31-1-2 ÷ UK 31-3-2, UK 31-1-3 ÷ UK 31-3-3, UK 31-1-4 ÷ UK 31-4-4, UK 32-1 ÷ UK 32-3, UK 32-1-1 ÷ UK 32-3-1, UK 32-1-2 ÷ UK 32-3-2, UK 32-1-3 ÷ UK 32-3-3. Армирование колонн.

УУ 22-3/70  
Лист 44

Ст. вычеркал: Ермаков С.В. Колл. 10.09.99



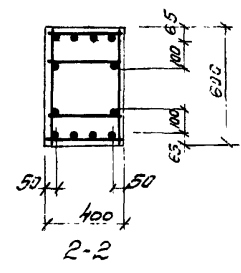
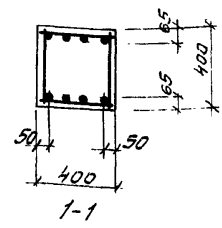
UK33-1-1 ÷ UK33-4-1, UK33-1-2 ÷ UK33-4-2,  
UK33-1-3 ÷ UK33-4-3, UK33-1-4 ÷ UK33-4-4.



UK34-1-1 ÷ UK34-5-1, UK34-1 ÷ UK34-5,  
UK34-1-2 ÷ UK34-5-2, UK34-1-3 ÷ UK34-5-3.

Спецификация марок арматурных изделий  
на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	кол.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	кол.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	кол.	№ листа
UK33-1	ПК24-1	1	106	UK33-4	ПК24-4	1	109	UK34-4	ПК31	1	
UK33-2	ПК25-1	1		UK33-2	ПК25-4	1		UK34-5	ПК31		117
UK33-3	ПК26-1	1	110	UK33-3	ПК26-4	1	113	UK34-1	ПК28-2		116
UK33-4	ПК27-1	1		UK33-4	ПК27-4	1		UK34-2	ПК29-2		
UK33-1-2	ПК24-2	1	107	UK34-1	ПК28-1	1	115	UK34-3	ПК30-2		
UK33-2-2	ПК25-2	1		UK34-2	ПК29-1	1		UK34-4	ПК31-2		119
UK33-3-2	ПК26-2	1		UK34-3	ПК30-1	1	118	UK34-5	ПК31-2		
UK33-4-2	ПК27-2	1	111	UK34-4	ПК31-1	1		UK34-1-3	ПК28-3		114
UK33-1-3	ПК24-3	1	108	UK34-5	ПК31-1	1		UK34-2-3	ПК29-3		
UK33-2-3	ПК25-3	1		UK34-1	ПК28	1	114	UK34-3-3	ПК30-3		117
UK33-3-3	ПК26-3	1	112	UK34-2	ПК29	1	117	UK34-4-3	ПК31-3		
UK33-4-3	ПК27-3	1		UK34-3	ПК30	1		UK34-5-3	ПК31-3		



Примечание.  
 Пространственные каркасы показаны схематично.

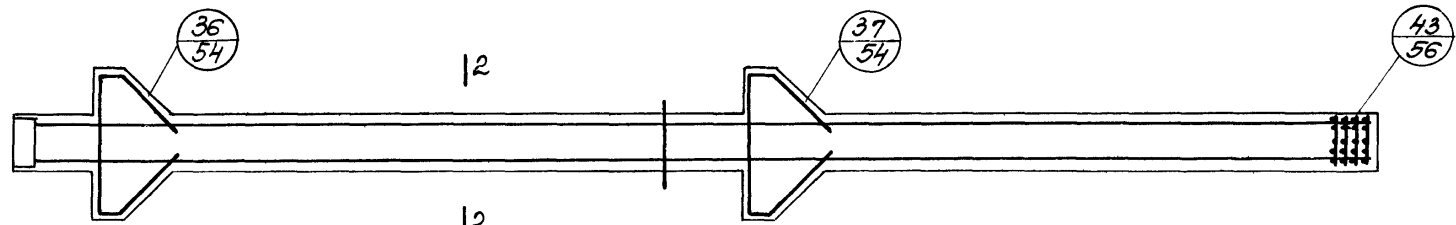
ТК  
1972

Колонны UK33-1-1 ÷ UK33-4-1, UK33-1-2 ÷ UK33-4-2,  
 UK33-1-3 ÷ UK33-4-3, UK33-1-4 ÷ UK33-4-4, UK34-1-1 ÷ UK34-5-1,  
 UK34-1-2 ÷ UK34-5-2, UK34-1-3 ÷ UK34-5-3.  
 Арматурование колонн.

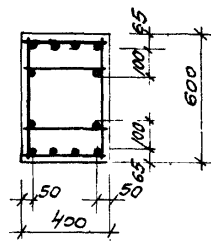
UK22-3/70  
 лист 45



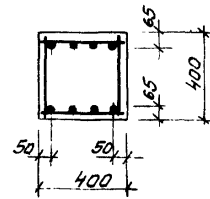
1-1  
УК43-1-2 ÷ УК43-4-2, УК43А-2-2, УК43А-4-2,  
УК43-1-4 ÷ УК43-4-4, УК43А-2-4, УК43А-4-4.



2-2  
УК38-1-1, УК38-2-1, УК38-1-2, УК38-2-2, УК38-1, УК38-2.



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	Кол-во листов	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	Кол-во листов
УК38-1-1	ПК32-1	1	121	УК43-4-2	ПК37-2	1	132
УК38-2-1	ПК33-1	1	124	УК43А-2-2	ПК36-2	1	130
УК38-1-2	ПК32-2	1	122	УК43А-4-2	ПК37-2	1	132
УК38-2-2	ПК33-2	1	125	УК43-1-4	ПК35-4	1	131
УК38-1	ПК32	1	120	УК43-2-4	ПК36-4	1	
УК38-2	ПК33	1	123	УК43-3-4	ПК36-4	1	133
УК43-1-2	ПК35-2	1	130	УК43-4-4	ПК37-4	1	
УК43-2-2	ПК36-2	1		УК43А-2-4	ПК36-4	1	131
УК43-3-2	ПК36-2	1		УК43А-4-4	ПК37-4	1	133

Примечание.

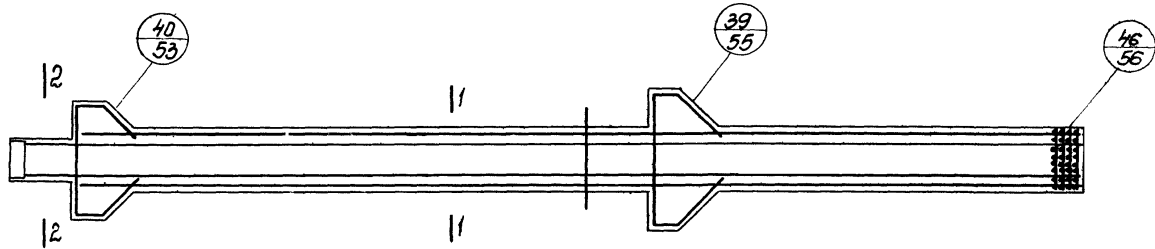
Пространственные каркасы показаны схематично.

ТК  
1972

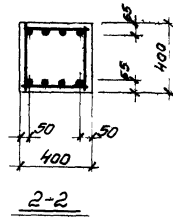
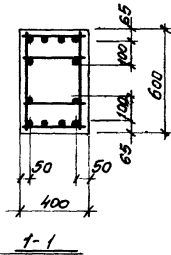
Колонны УК38-1-1, УК38-2-1, УК38-1-2, УК38-2-2, УК38-1, УК43-1-2 ÷ УК43-4-2, УК43А-2-2, УК43А-4-2, УК38-2, УК43-1-4 ÷ УК43-4-4, УК43А-2-4, УК43А-4-4, Армирование колонн.

УУ22-3/70  
Лист 46

Ст. инженер Кашинский Колтыкова



УК 40-1-1, УК 40-1-2, УК 40-1.



Спецификация марок  
арматурных изделий  
на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол-в шт	Л-с листа
УК 40-1	ПКЗ4-1	1	126
УК 40-1-2	ПКЗ4-2	1	127
УК 40-1	ПКЗ4	1	126

Примечание.

Пространственные каркасы показаны схематично.

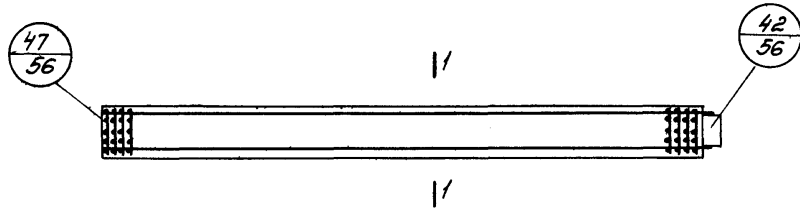
Ст. колонт. ин-т  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Ст. инженер  
 В-1  
 В-2  
 В-3  
 В-4  
 В-5  
 В-6  
 В-7  
 В-8  
 В-9  
 В-10  
 В-11  
 В-12  
 В-13  
 В-14  
 В-15  
 В-16  
 В-17  
 В-18  
 В-19  
 В-20

**ТК**  
1972

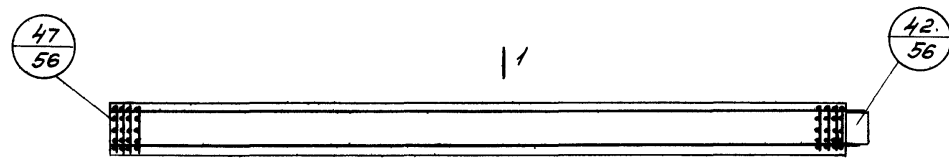
Колонны УК 40-1-1, УК 40-1-2, УК 40-1  
Армирование колонн.

УК 22-3/70  
Лист 47

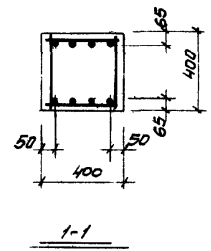




UK42-1-1 ÷ UK42-3-1, UK42-1-3 ÷ UK42-3-3.



UK44-1-2 ÷ UK44-3-2, UK44-1-4 ÷ UK44-3-4



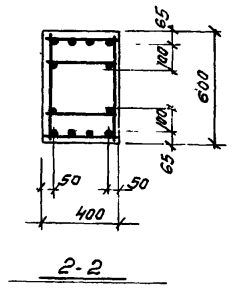
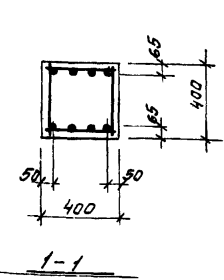
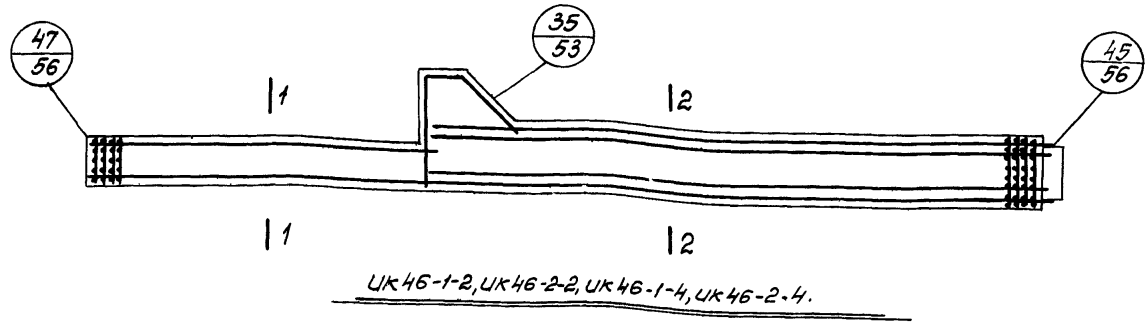
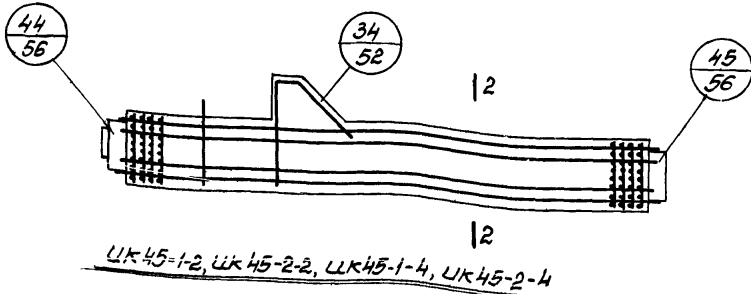
Спецификация марок арматурных изделий  
на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа
UK42-1-1	ПК40-1	1	128	UK44-1-2	ПК43-2	1	134
UK42-2-1	ПК41-1	1		UK44-2-2	ПК44-2	1	
UK42-3-1	ПК42-1	1	129	UK44-3-2	ПК45-2	1	135
UK42-1-3	ПК40-3	1	128	UK44-1-4	ПК43-4	1	134
UK42-2-3	ПК41-3	1		UK44-2-4	ПК44-4	1	
UK42-3-3	ПК42-3	1	129	UK44-3-4	ПК45-4	1	135

Примечание.  
Пространственные каркасы показаны схематично.

<b>TK</b> 1972	Колонны UK42-1-1 ÷ UK42-3-1, UK42-1-3 ÷ UK42-3-3, UK44-1-2 ÷ UK44-3-2, UK44-1-4 ÷ UK44-3-4 Армирование колонн.	LU22-3/70
		Лист 48

Лист 1 из 1  
 Ст. 12195  
 ТК 1972  
 Колонны



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
УК 45-1-2	ПК 38-2	1	136	УК 46-1-2	ПК 46-2	1	140
УК 45-2-2	ПК 39-2	1	138	УК 46-2-2	ПК 47-2	1	142
УК 45-1-4	ПК 38-4	1	137	УК 46-1-4	ПК 46-4	1	141
УК 45-2-4	ПК 39-4	1	139	УК 46-2-4	ПК 47-4	1	143

Примечание

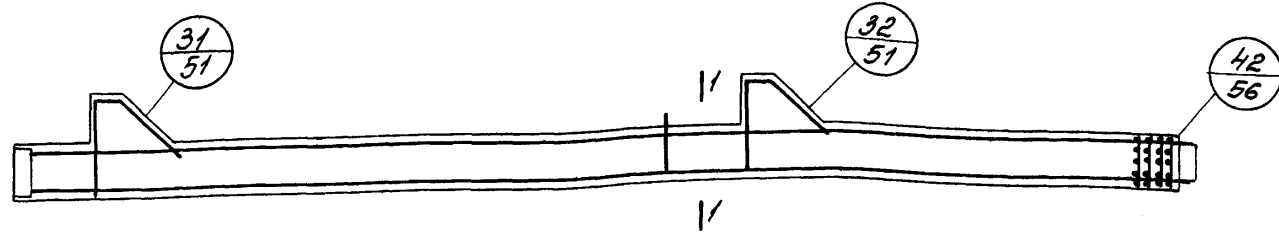
Пространственные каркасы показаны схематично.

ТК  
1972

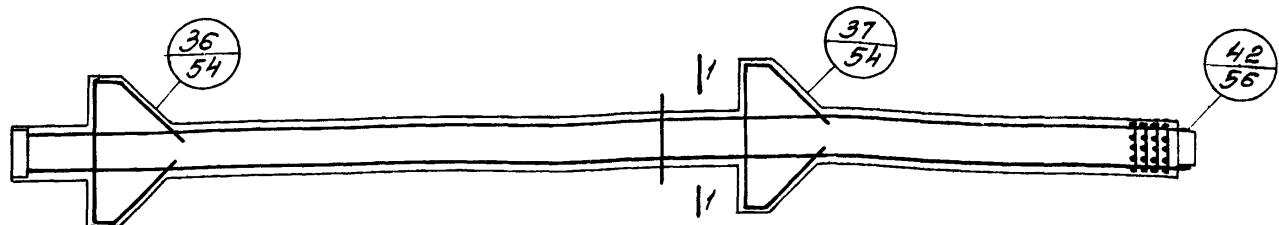
Колонны УК 45-1-2, УК 45-2-2, УК 45-1-4, УК 45-2-4, УК 46-1-2, УК 46-2-2, УК 46-1-4, УК 46-2-4  
Армирование колонн

УЦ 22-3/70  
Лист 49

И.С.Т.К.-10	Смирнов	Проверил	Менделеев
Нач. отдела	Демченко		
Нач. сектора	Воробей		
Ст. инженер	Кучинская		



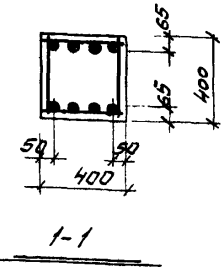
УК 69-1-1 ÷ УК 69-3-1, УК 69-1-2 ÷ УК 69-3-2,  
УК 69-1-3 ÷ УК 69-3-3, УК 69-1-4 ÷ УК 69-3-4.



УК 70-1-1 ÷ УК 70-3-1; УК 70-1 ÷ УК 70-3, УК 70-1-2 ÷ УК 70-3-2,  
УК 70-1-3 ÷ УК 70-3-3.

Спецификация марок арматурных изделий  
на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
УК 69-1	ПК 48-1	1	144	УК 69-3-3	ПК 50-3	1	150	УК 70-2	ПК 52	1	152
	УК 69-2-1	ПК 49-1			1	УК 69-1-4	ПК 48-4		1	147	УК 70-3
УК 69-3-1	ПК 50-1	1	148	УК 69-2-4	ПК 49-4	1		УК 70-1-2	ПК 51-2	1	154
	УК 69-1-2	ПК 48-2			1	УК 69-3-4	ПК 50-4		1	151	
УК 69-2-2	ПК 49-2	1	145	УК 70-1-1	ПК 51-1	1		УК 70-3-2	ПК 53-2	1	157
	УК 69-3-2	ПК 50-2			1	149	УК 70-2-1		ПК 52-1	1	
УК 69-1-3	ПК 48-3	1	146	УК 70-3-1	ПК 53-1	1	156	УК 70-2-3	ПК 52-3	1	152
	УК 69-2-3	ПК 49-3			1	УК 70-1	ПК 51		1	152	

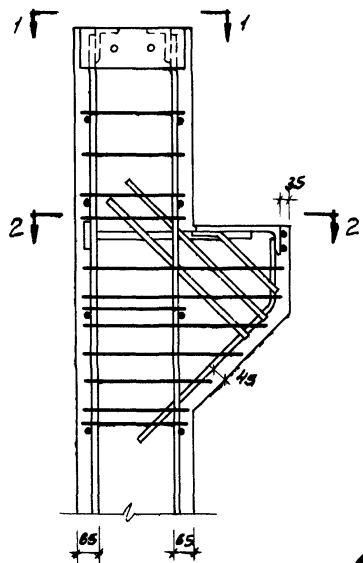


Примечания.

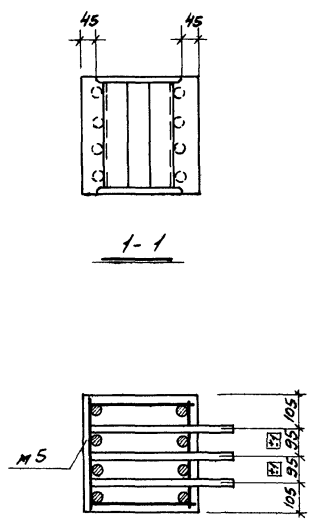
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК 1972	колонны УК 69-1-1 ÷ УК 69-3-1, УК 69-1-2 ÷ УК 69-3-2, УК 69-1-3 ÷ УК 69-3-3, УК 69-1-4 ÷ УК 69-3-4, УК 70-1-1 ÷ УК 70-3-1, УК 70-1 ÷ УК 70-3, УК 70-1-2 ÷ УК 70-3-2, УК 70-1-3 ÷ УК 70-3-3.	УЦ-22-3/70
	Армирование колонн.	Лист 50

Ст. инженер Калмыкова

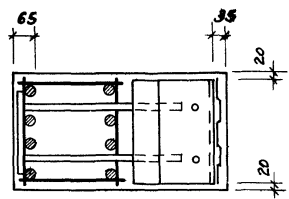


31



3-3

32



2-2

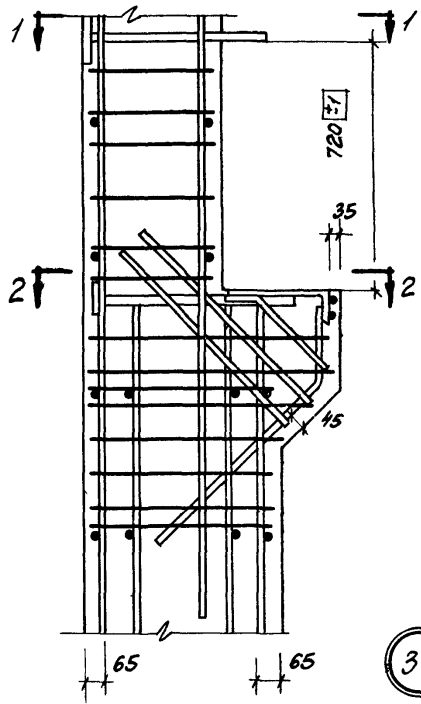
Примечания:

1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно - см. чертежи пространственных каркасов.
3. Закладные детали и отверстия  $d=80$  мм на узлах условно не показаны, привязки из даны на опалубочных чертежах.
4. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

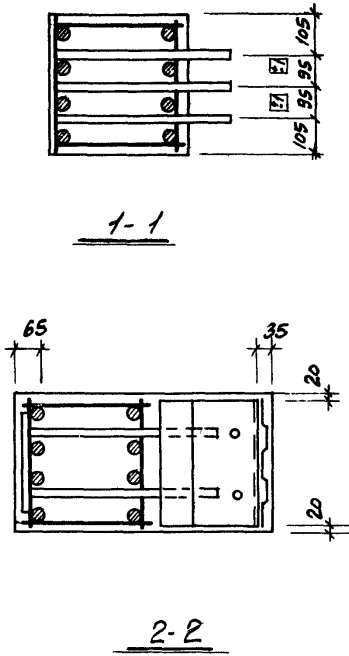
Лист  
Лист  
Лист №

Заказчик	Смирнов	Проверил	Смирнов
Место	Демченко		
Наименование	Чучелова		
Страна	Космодемьянов		

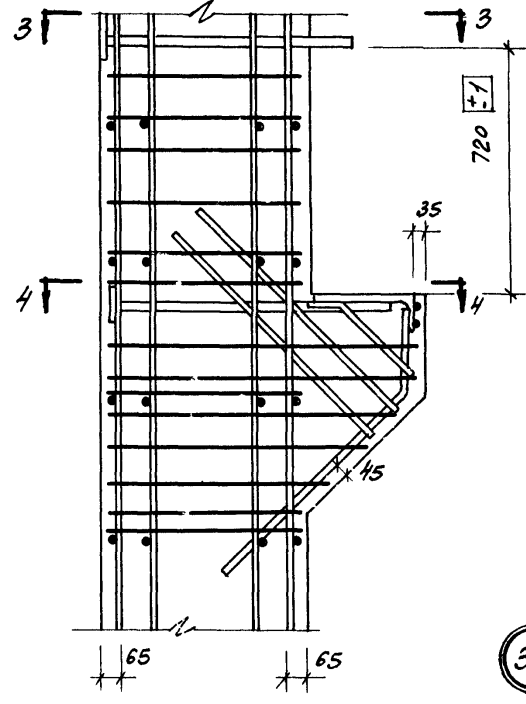
ТК 1972	Установка пространственных каркасов	ИУ 22-3/70
	Узлы 31, 32	Лист 51



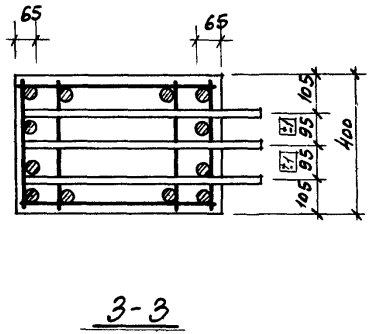
33



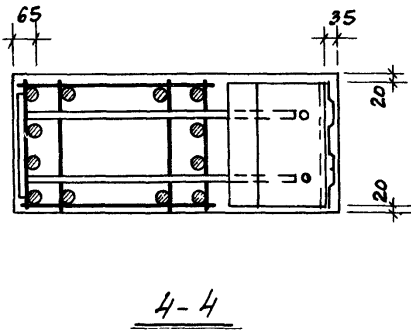
2-2



34



3-3

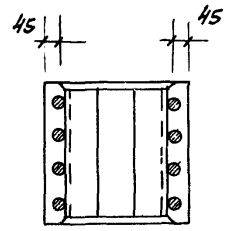
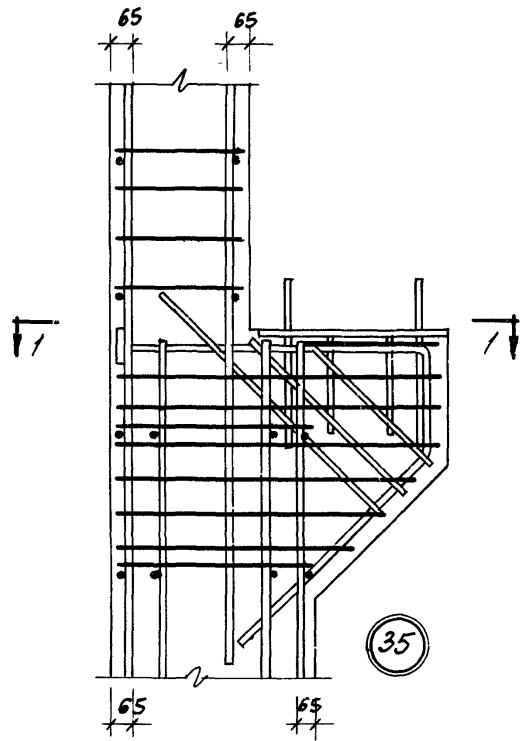


4-4

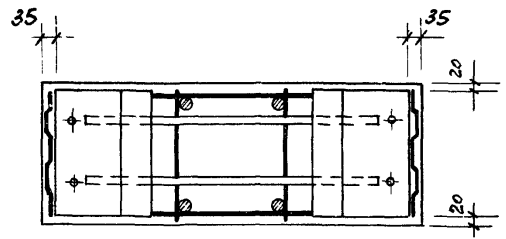
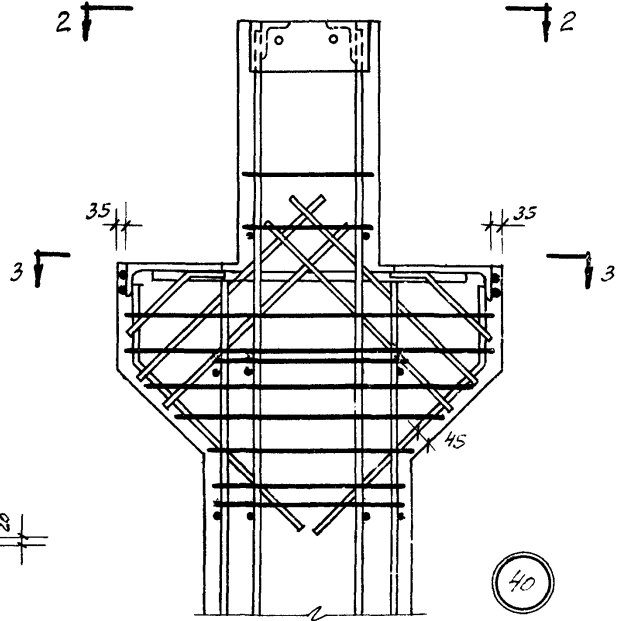
Примечания:

1. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно - см. чертежи пространственных каркасов.
2. Закладные детали и отверстия  $d=80$  мм. на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

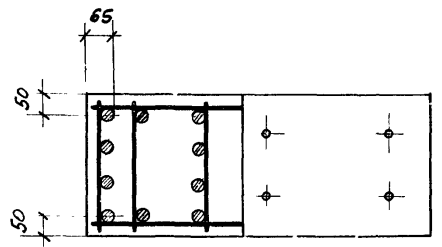
ТК 1972	Установка пространственных каркасов	ИИ 22-3/70
	Узлы 33, 34.	Лист 52



по 2-2



по 3-3



по 1-1

Примечания:

- 1 Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
- 2 Закладные детали и отверстия  $d=80$ мм. на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.

И.Ф.Р.

И.Ф.Р.

И.Ф.Р.

Михайлова  
Колос

Проверч.

Смирнов  
Демченко  
Чечелёва  
Колосова

И.А.Константи  
Нач. отдела  
Нач. сектора  
Ст. инженер

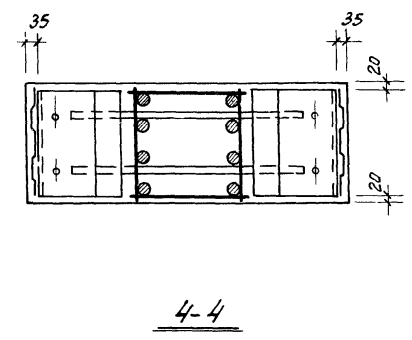
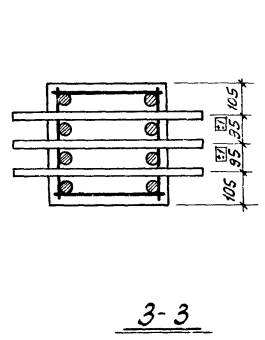
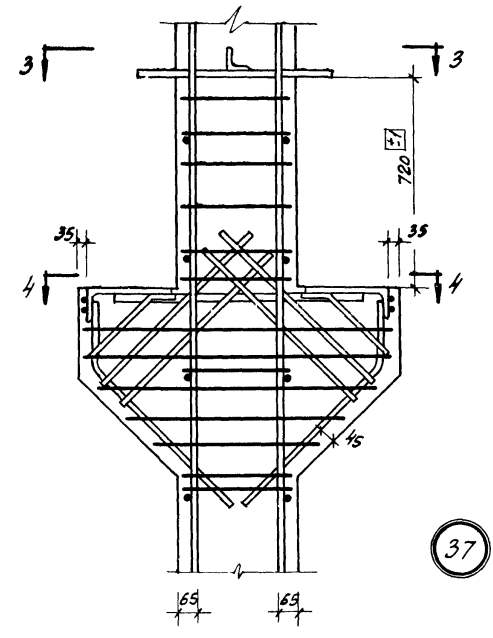
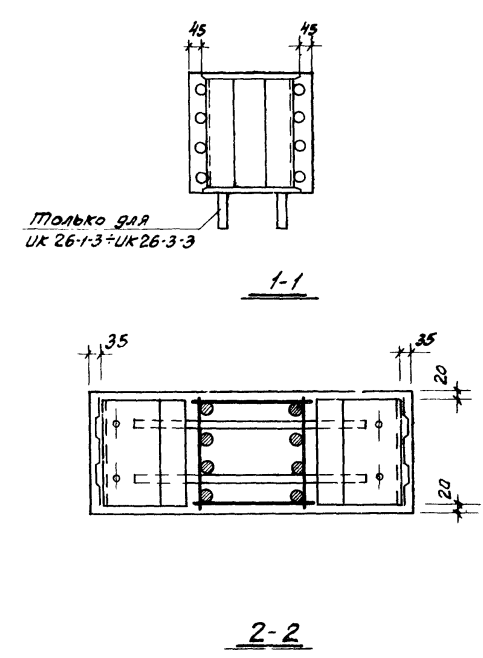
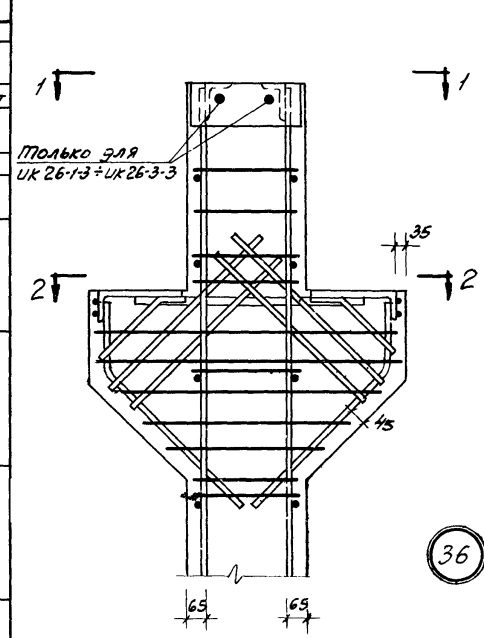
ТК  
1972

Установка пространственных каркасов.

ИЛ 22-3/70

Узлы 35, 40

Лист 53



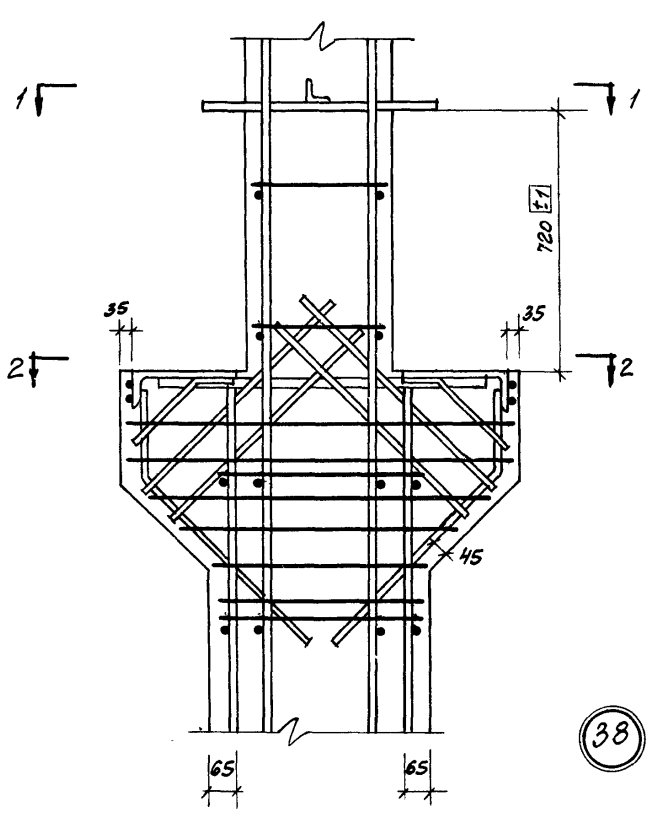
Примечания:

1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно - см. чертежи пространственных каркасов.
3. Закладные детали и отверстия  $d=80$  мм. на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
4. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

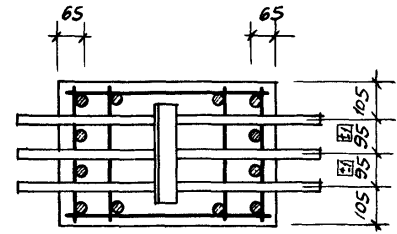
Лит. УПРОВОДИТЕЛЬ: Камышев В. Картемышев В.

ТК 1972	Установка пространственных каркасов	УИ 22-3/70
	Узлы 36, 37	Лист 54

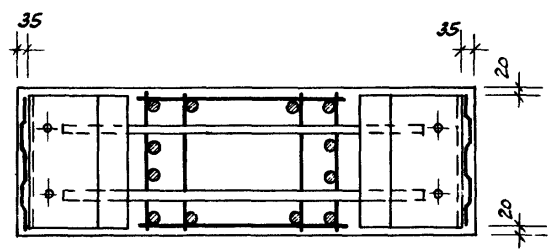
Шифр  
 ДКА-лист  
 Ч.И.В. №  
 Шайлово  
 О.Мирян  
 Проверил  
 Смирнов  
 Дементко  
 Чечелова  
 Колтыкова  
 З.А. Коендрин  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Ст. инженер



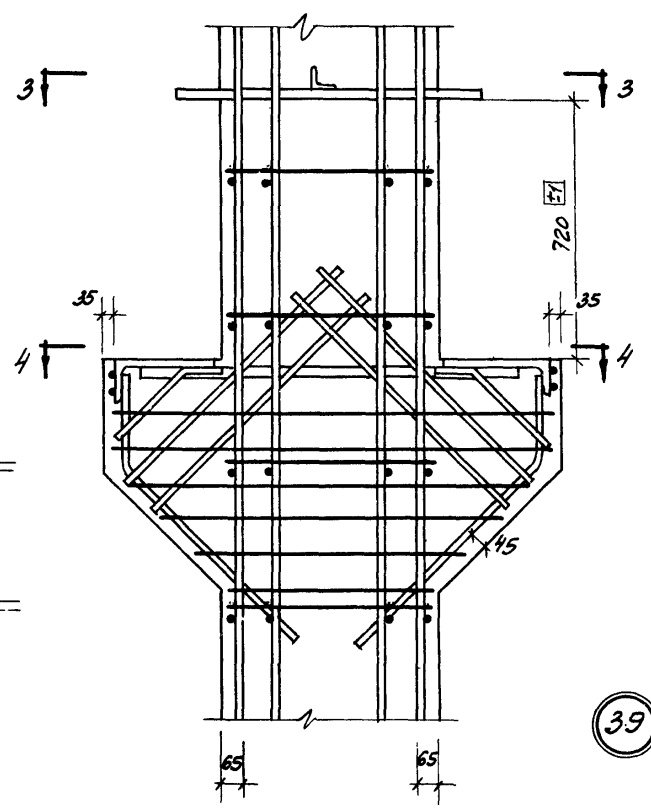
38



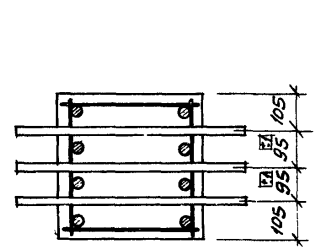
по 3-3



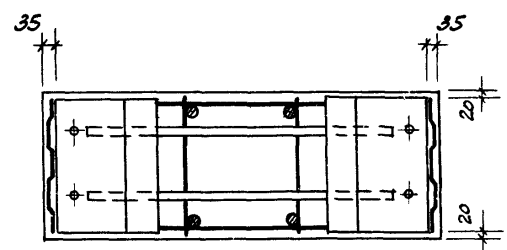
по 4-4



39



по 1-1



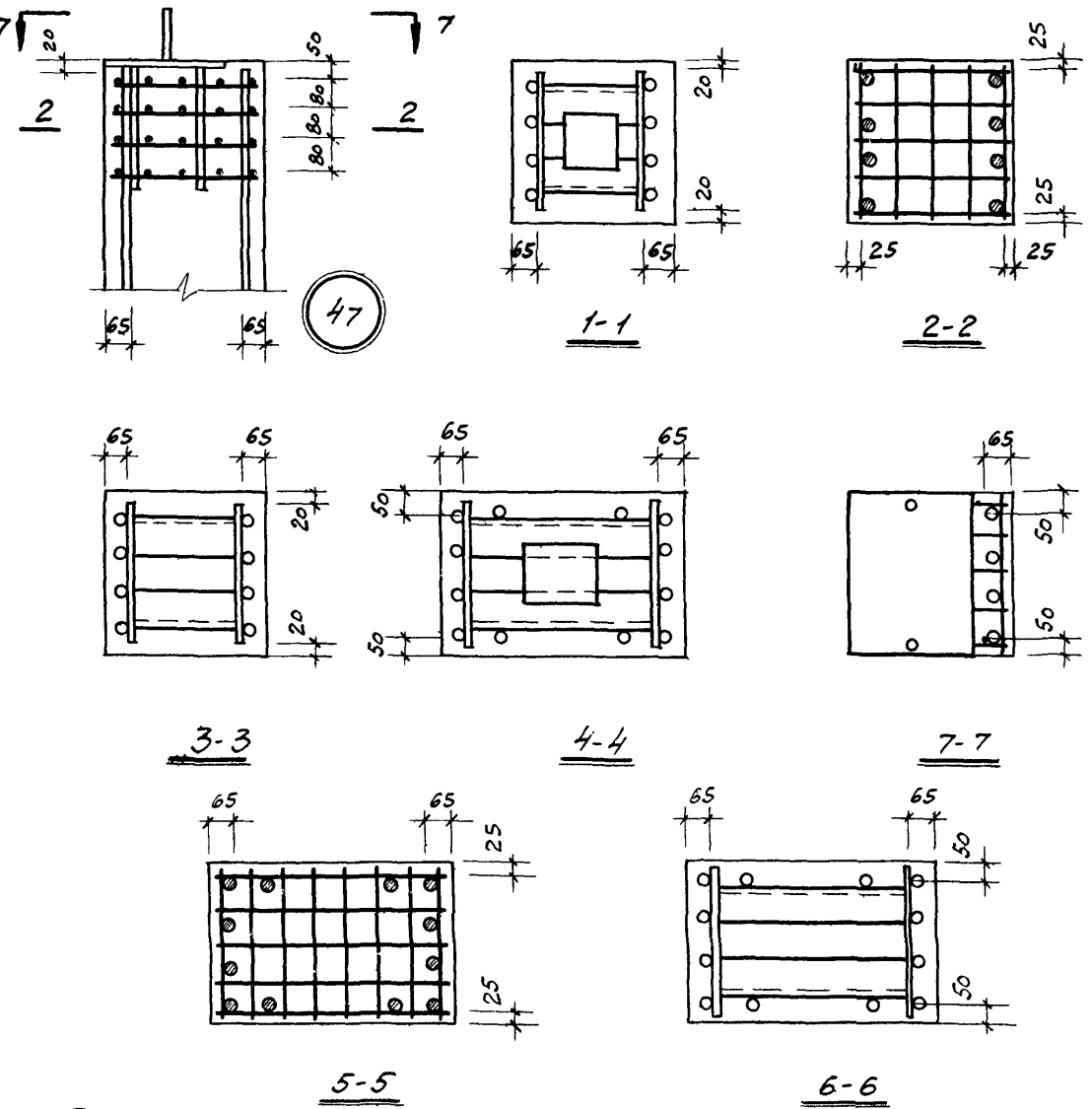
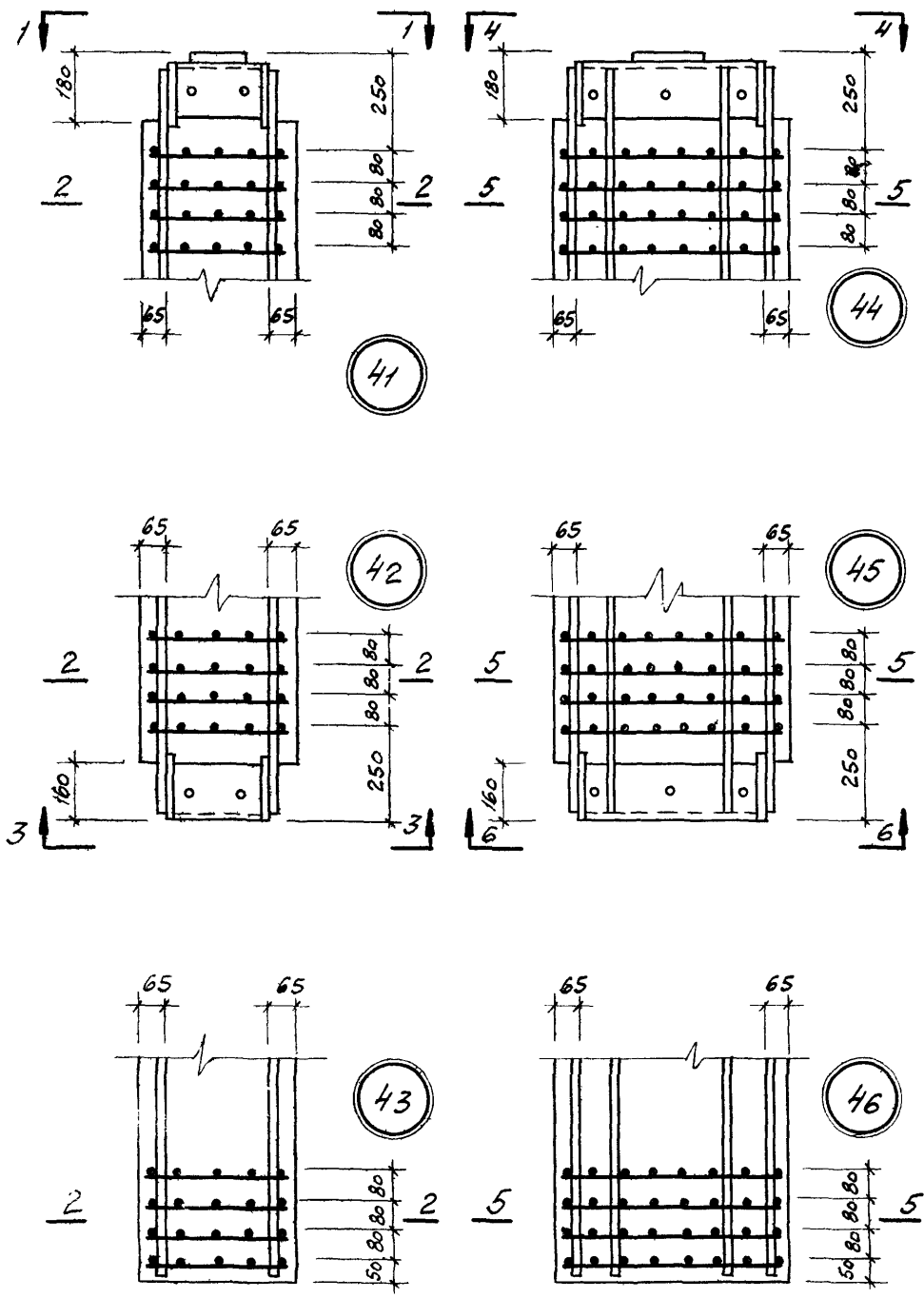
по 2-2

Примечания:

1. Закладные детали и отверстия  $d=80$  мм. на узлах условно не показаны, привязка их дана на опалубочных чертежах.
2. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

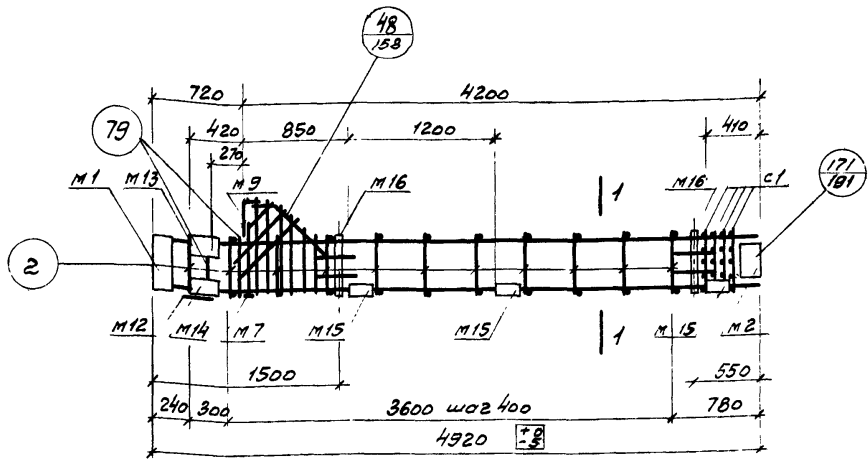
ТК 1972	Установка пространственных каркасов	УИ 22-3/70
	Узлы 38,39	Лист 55





**Примечания:**  
 1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.  
 2. Закладные детали на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.  
 3. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно.

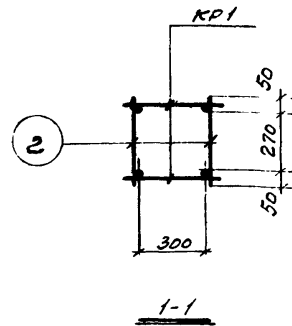
ТК 1972	Установка пространственных каркасов. Узлы 41÷47	ИИ 22-3/70
		Лист 56



ПК1-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК1-3	КР1	2	193	ПК1-3 (продолжение)	2	22	203
	М1	1	205		52	1	
	М2	1			53	2	
	М7	1	206		54	2	
	М9	1	207		55	1	
	М12	1	208		56	1	
	М13	1			57	1	
	М14	1			58	1	
	М15	3			79	4	
	М16	2	209				
С1	4	202					
Вес ПК1-3 217,7кг.							



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Лист 300  
Марка-лист  
Л.И.В. №

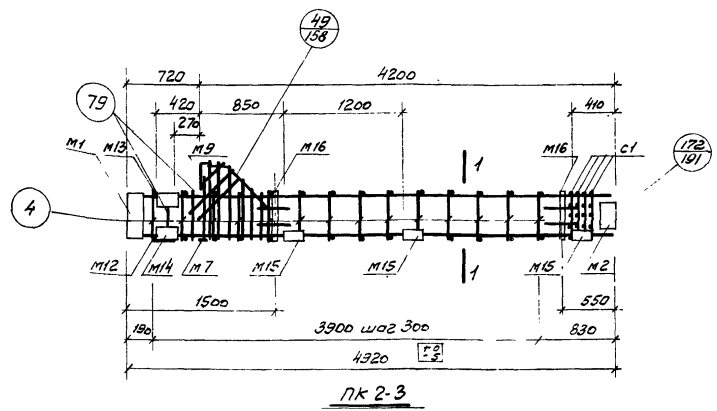
ГСПЛ-10  
Проверил  
Смирнов

ГСПЛ-10  
Смирнов  
Демченко  
Чечелва  
Катайлова  
Смирнов  
Смирнов

ТК  
1972

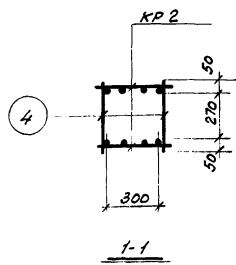
Пространственный каркас  
ПК1-3.

ЛУ 22-3/70  
Лист 57



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространств. каркаса	Марка арм. изд.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка арм. изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК 2-3	КР 2	2	193	ПК 2-3 (продолжение)	4	28	203	
	M 1	1	205		52	1		
	M 2	1	205		53	2		
	M 7	1	200		54	2		
	M 9	1	207		55	1		
	M 12	1			56	1		
	M 13	1			57	1		
	M 14	1	208		58	1		
	M 15	3			79	4		204
	M 16	2	202					
C 1	4	202						
					вс ПК 2-3 338,2			

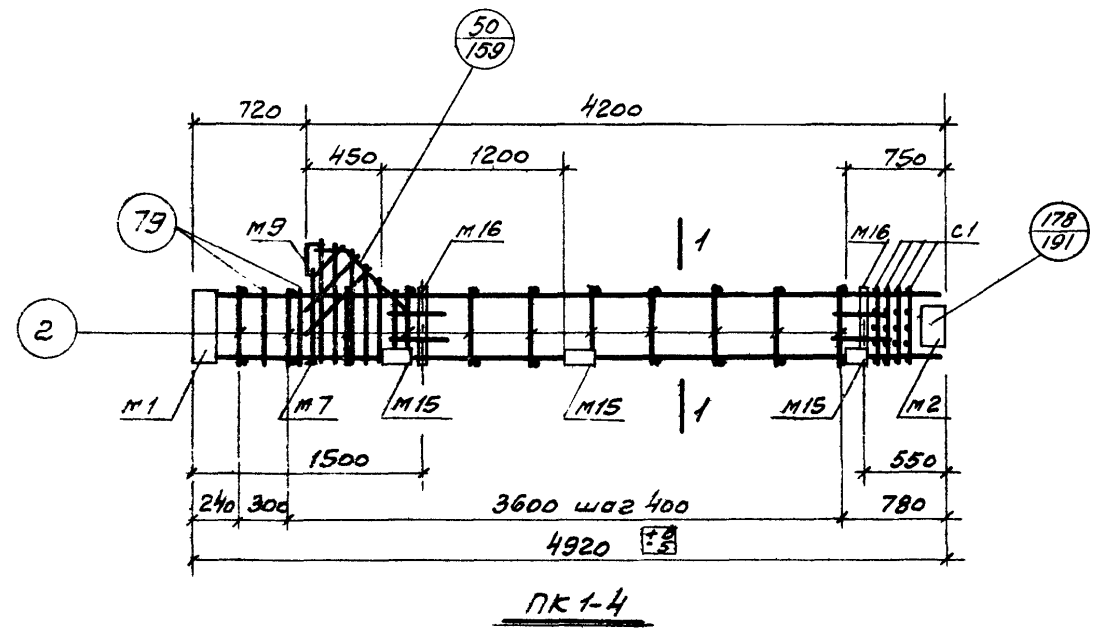


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

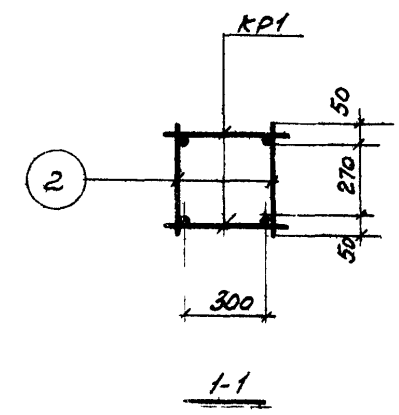
От инженера Сидельникова Калмыкова

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 2-3	ИИ 22-3/70
		Лист 58



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел	Кол. шт.	№ листа	
ПК 1-4	КР1	2	193	ПК 1-4 (продолжение)	52	1	203	
	М1	1	205		53	2		
	М2	1	205		54	2		
	М7	1	206		55	1		
	М9	1	207		56	1		
	М15	3	208		57	1		
	М16	2	209		58	1		
	С1	4	202		79	4		204
	2	22	203		Вес ПК 1-4 190 кг.			



Примечания:

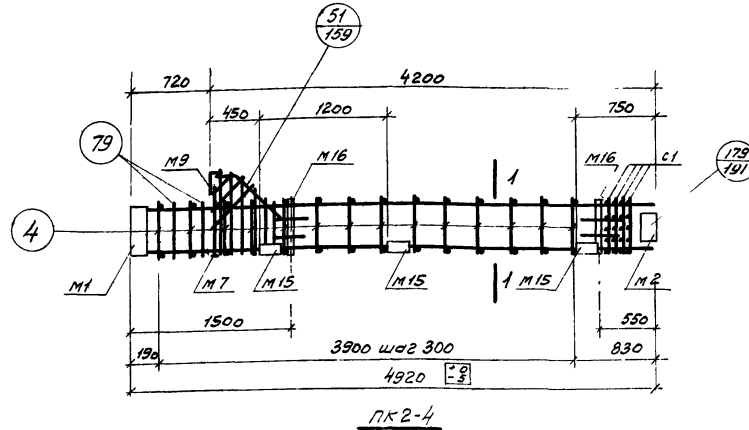
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
  2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК 2-4

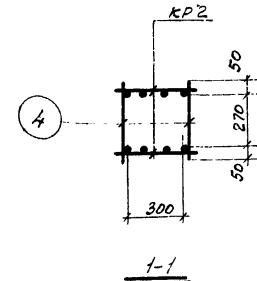
ЦУ 22-3/70  
Лист 59

Шифр  
Марка-лист  
ИИВ №  
Проект №  
Исполнитель  
Проверено  
Дата



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделий	кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделий	кол. шт.	№ листа	
ПК2-4	КР2	2	193	ПК2-4 (продолжение)	52	1	203	
	М1	1	205		53	2		
	М2	1	206		54	2		
	М7	1	206		55	1		
	М9	1	207		56	1		
	М15	3	208		57	1		
	М16	2	209		58	1		
	CI	4	202		79	4		204
	4	28	203		Вес ПК2-4	310,6 кг		



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

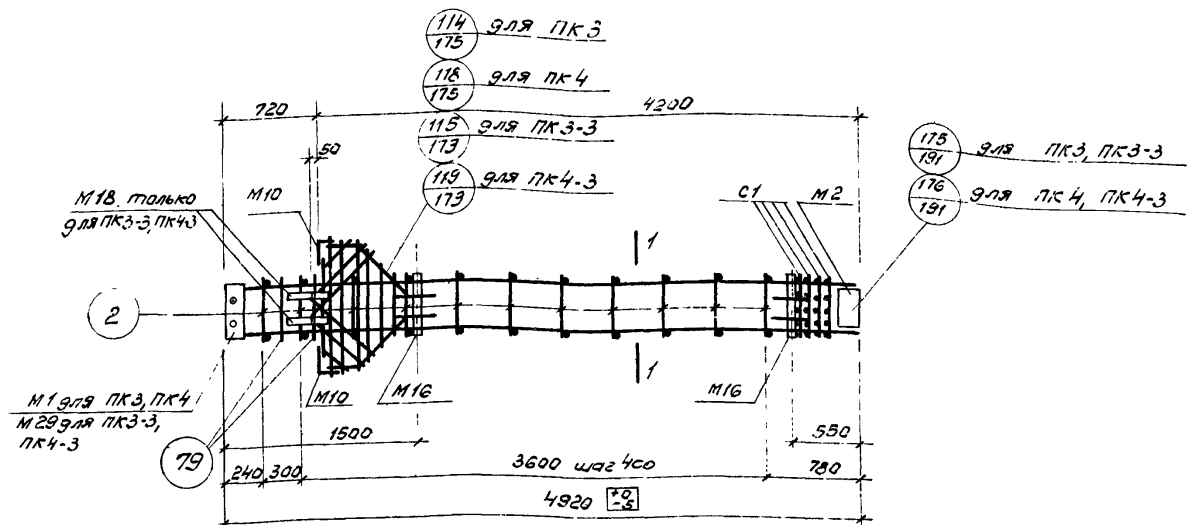
ТК  
1972

Пространственный каркас

ПК2-4

ИЛ 22-3/70

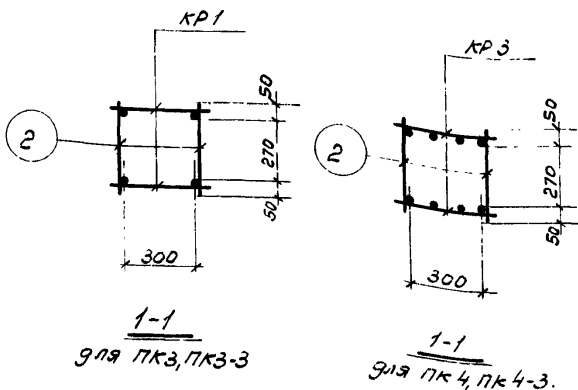
Лист 60



ПК3, ПК4, ПК3-3, ПК4-3

Спецификация марок арматурных изделий  
4 закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК3	КР1	2	193	ПК4	КР3	2	193	
	M1	1	205		M1, M2, M10, M16, C1	2, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см. ПК3.		
	M2	1	207		Вес ПК4	272,4кг		
	M10	2	207		M18	2	209	
	M16	2	209	M29	1	213		
	C1	4	202	90	4	204		
	2	22	203	ПК3-3	КР1, M2, M10, M16, C1, 2, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см. ПК3			
	52	2			Вес ПК3-3	251,0кг		
	53	4			КР3	2	193	
	58	1			M18	2	209	
65	2	M29			1	213		
66	1	90			4	204		
67	1	204	ПК4-3	M2, M10, M16, C1, 2, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 79, см. ПК3				
68	1			Вес ПК4-3	326,6кг			
79	4							
Вес ПК3		196,8кг						



Примечания.

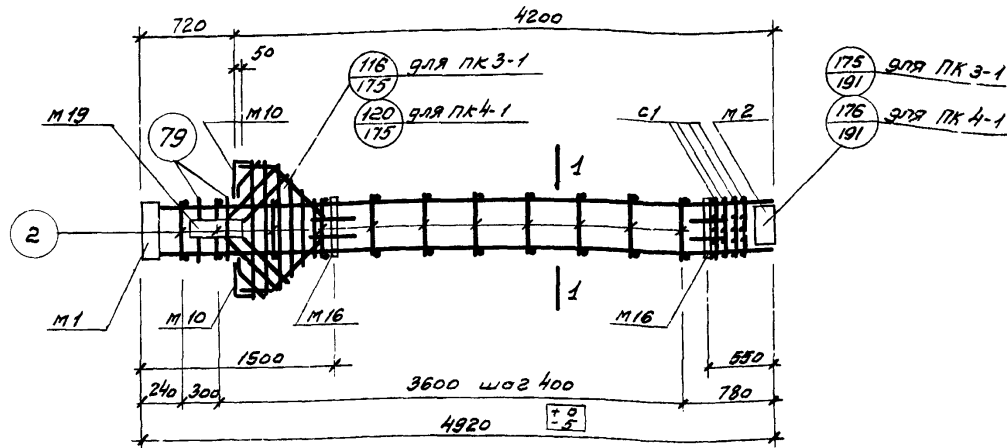
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК3, ПК4, ПК3-3, ПК4-3.

Лист 61

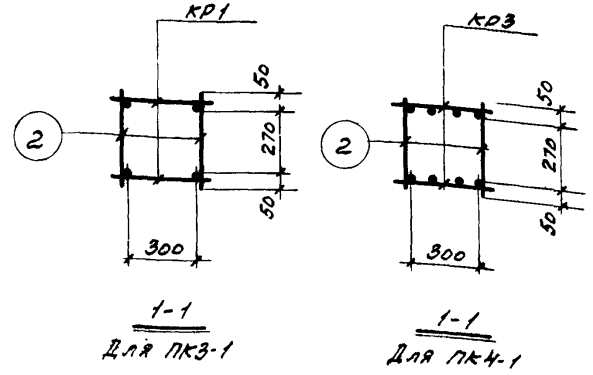
цифр  
карка-лист  
ИВ. ЛР  
Экземпляр  
Удобен  
Проверил  
Смирнов  
Мач. отдела  
Мач. отдела  
Ст. инженер



ПК3-1, ПК4-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК3-1	КР1	2	193	ПК3-1	58	1	203
	М1	1			65	2	
	М2	1	205		66	1	
	М10	2	207		67	1	
	М16	2	209		68	1	
	М19	1	210		Вес ПК3-1	213,4кг	
	С1	4	202	ПК4-1	КР3	2	193
	2	22	203		М1, М2, М10, М16, М19, С1, 2, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см ПК3-1		
	79	4	204		Вес ПК4-1	289,0кг	
	52	2	203				
	53	4					

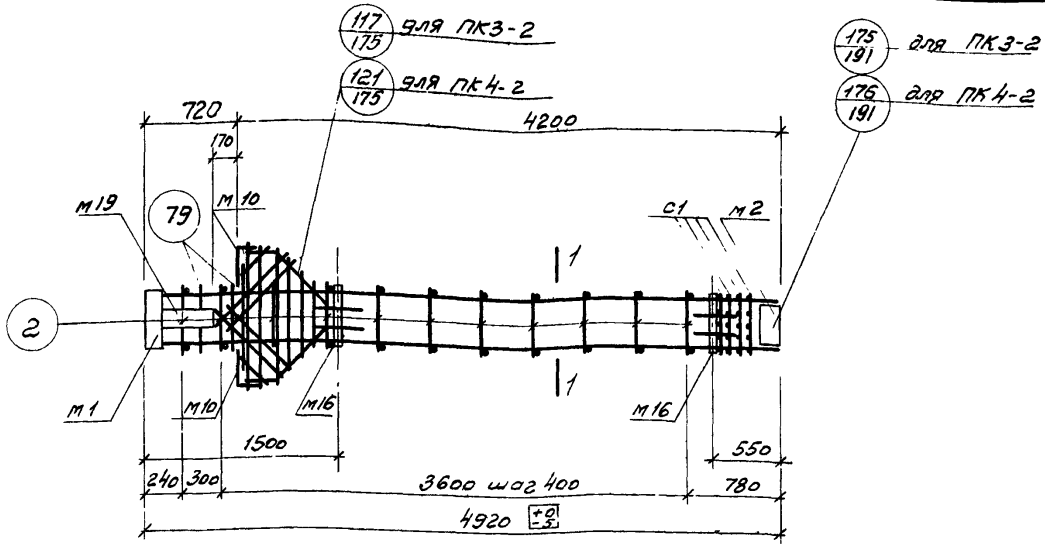


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Ст. инженер Кулишова, Калмыкова

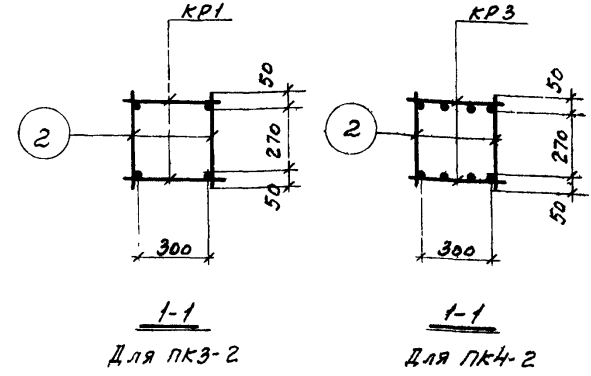
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК3-1, ПК4-1	ИИ 22-3/70
		Лист 62



ПК3-2; ПК4-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа
ПК3-2	КР1	2	193	ПК3-2 (продолжение)	65	2	203
	М1	1	205		66	1	
	М2	1			67	1	
	М10	2	207		68	1	
	М16	2	209		79	4	
	М19	1	210	Вес ПК3-2 213,4 кг.			
	С1	4	242	ПК4-2	КР3	2	193
	2	22					
	52	2	203		М1, М2, М10, М16, М19, С1, 2, 52, 53, 58, 65, 66, 79, 67, 68 см. ПК3-2		
	53	4					
58	1						
			Вес ПК4-2 289,0 кг.				



Примечания:

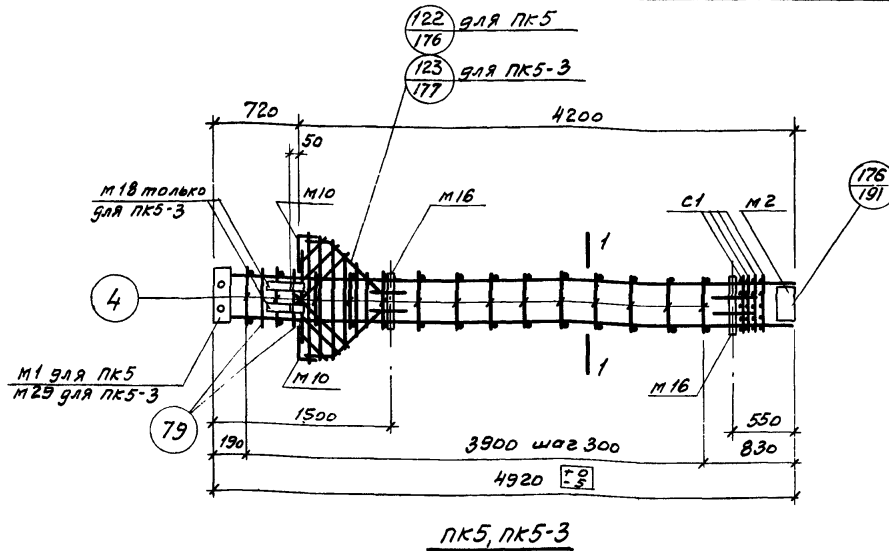
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ЦЧ 22-3/10
	ПК3-2, ПК4-2	Лист 63

Л.С. - 10  
 Проект  
 Проверил  
 Сметчик  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Ст. инженер

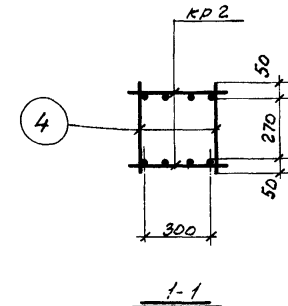
Иванова  
 Иванова  
 Иванова  
 Иванова  
 Иванова





Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК5	КР2	2	193	ПК5 (продолжение)	66	1	203
	М1	1	205		67	1	
	М2	1	205		68	1	
	М10	2	207		79	4	204
	М16	2	209		Вес ПК5 317,3кг		
	С1	4	202	ПК5-3	М18	2	209
	4	28	203		КР2, М2, М10, М16, С1, 4, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см. ПК5		
	52	2			М29	1	213
	53	4			90	4	204
	58	1			Вес ПК5-3 371,5кг		
65	2						



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

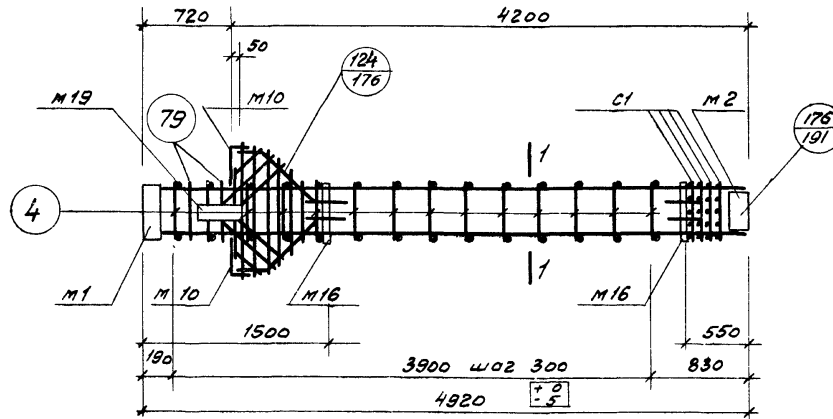
ТК  
1972

Пространственные каркасы

ПК5, ПК5-3

УИ 22-3/70

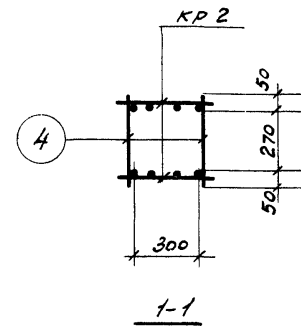
Лист 64



ПК 5-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК5-1	КР2	2	193	ПК5-1	52	2	203	
	М1	1	205		53	4		
	М2	1			58	1		
	М10	2	207		65	2		
	М16	2	208		66	1		
	М19	1	210		67	1		
	С1	4	202		68	1		
	4	28	203					
	79	4	204					
						Вес ПК5-1 333,9 кг		



1-1

Примечания:

- 1 Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- 2 Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- 3 Пространственный каркас должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственный каркас

ПК 5-1

ЛИ 22-3/70

Лист 65

Шифр

арка-лист

ИИВ. №

Проверил

Смирнов

Деменко

Чечелева

Калмыкова

Смирнов

Деменко

Чечелева

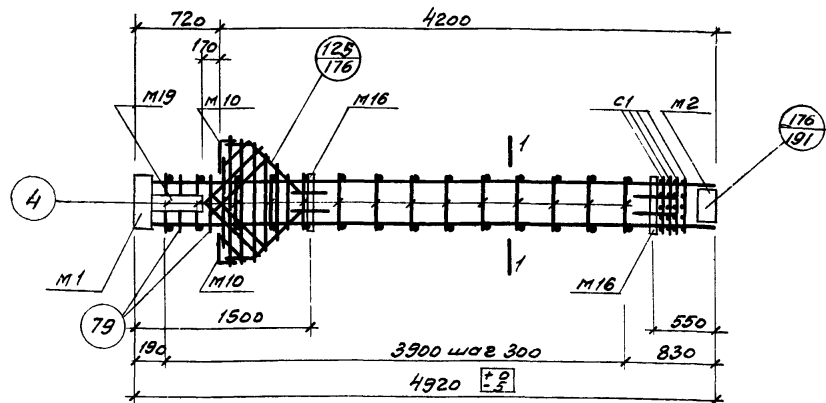
Калмыкова

Смирнов

Деменко

Чечелева

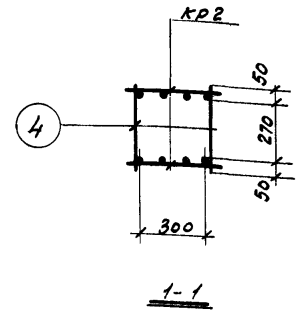
Калмыкова



ПК5-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	
ПК5-2	КР2	2	193	ПК5-2 (продолжение)	53	4	203	
	М1	1	205		58	1		
	М2	1	205		65	2		
	М10	2	207		66	1		
	М16	2	209		67	1		
	М19	1	210		68	1		
	С1	4	202		79	4		204
	4	28						
	52	2	203					
				Вес ПК5-2 3339кг				



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

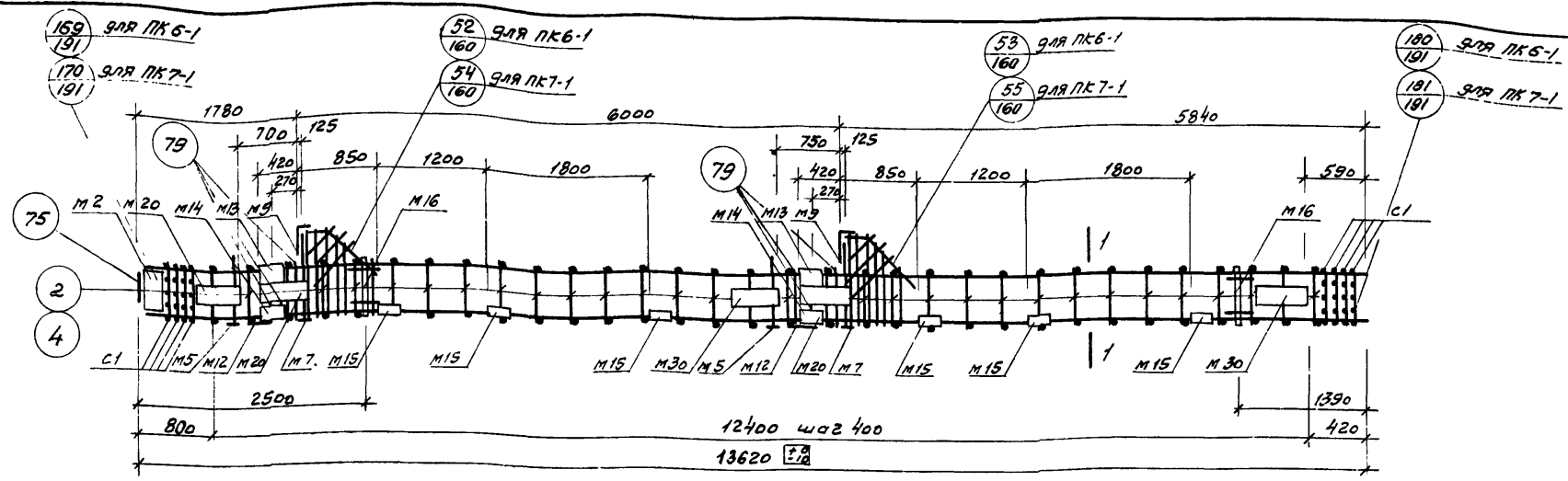
Ст. инженер | Сымысова | Калининград

ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК5-2

ИЧ 22-3/70  
Лист 66

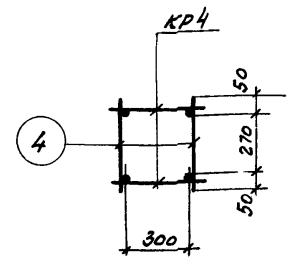
Шифр  
Тарка-лист  
Л.И.В. №



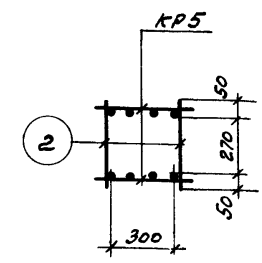
ПК6-1, ПК7-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка протр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листо	Марка протр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листо	Марка протр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листо
ПК6-1	КР4	2	193	ПК6-1 (продолжение)	М30	2	213	ПК7-1	КР5	2	194
	С1	8	202		4	64	2		64	203	
	М2	1	205		52	2	М2, М7, М9, М12-М16, М20, М30, С1, М5 поз. 52-58, 75, 79 ст. ПК6-1				
	М5	2	206		53	4					
	М7	2	208		54	4					
	М9	2			207	55			2		
	М12	2			56	2					
	М13	2	57		2						
	М14	2	58		2						
	М15	6	75		1	204					
М16	2	209	79	12							
М20	3	210	Вес ПК6-1 7144кг		Вес ПК7-1 8599кг						



1-1  
Для ПК6-1



1-1  
Для ПК7-1

Примечания:

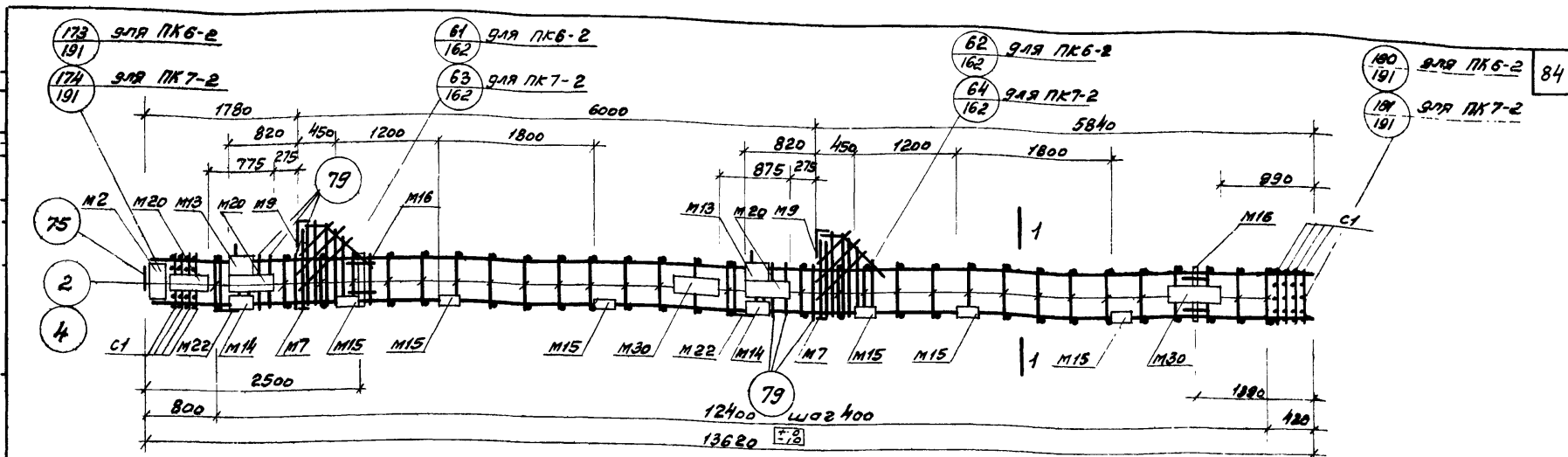
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы

ПК6-1, ПК7-1

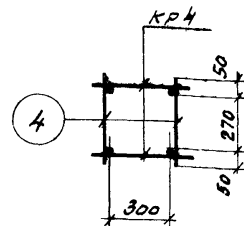
ЛИ 22-3/70  
Лист 67



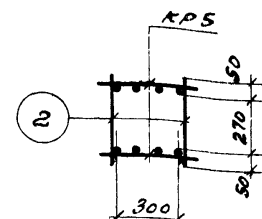
ПК6-2, ПК7-2.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-2	КР4	2	193	ПК6-2 (продол. жемле)	4	64	203	ПК7-2	КР5	2	194
	С1	8	202		52	2			2	64	203
	М2	1	205		53	4			М2, М7, М9, М13-М16, М20, М22, М30, С1, поз. 52-58, 75, 79 см. ПК6-2		
	М7	2	206		54	4					
	М9	2	207		55	2					
	М13	2	208		56	2					
	М14	2			57	2					
	М15	6	209		58	2					
	М16	2			75	1				204	
	М20	3	210		79	12					
М22	2	211									
М30	2	213									
				Вес ПК6-2	709,6			Вес ПК7-2	855,1 кг		



1-1  
Для ПК6-2



1-1  
Для ПК7-2

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

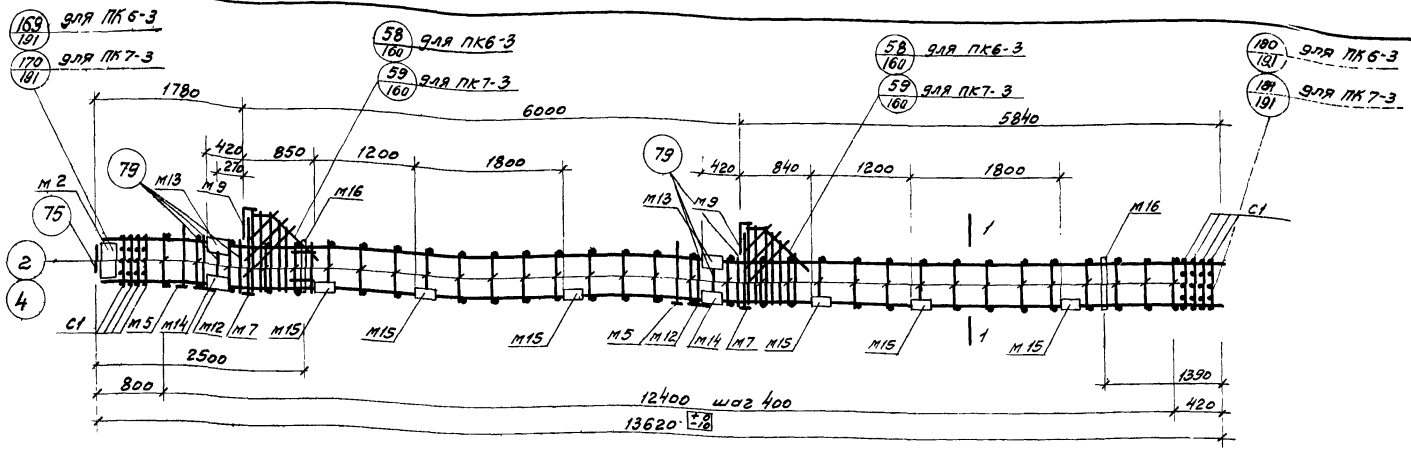
ТК  
1972

Пространственные каркасы.

ПК6-2, ПК7-2

УИ 22-3/70

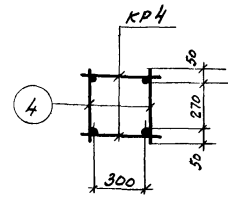
Лист 68



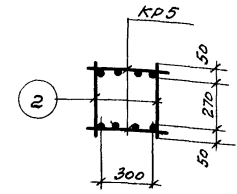
ПК6-3, ПК7-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-3	КР4	2	193	ПК6-3 (продолжение)	52	2	ПК7-3	КР5	2	194	М2, М5, М7, М9 М13-М16, М12, С1, поз. 52-58, 75, 79 см. ПК6-3
	С1	8	202		53	4		2	64	203	
	М2	1	205		54	4					
	М5	2	206		55	2		203			
	М7	2			56	2					
	М9	2	207		57	2					
	М12	2			58	2					
	М13	2	208		75	1		204			
	М14	2			79	12					
	М15	6									
М16	2	209									
4	64	203									
				Вес ПК6-3		545,8 кг		Вес ПК7-3		691,3 кг	



1-1  
для ПК6-3

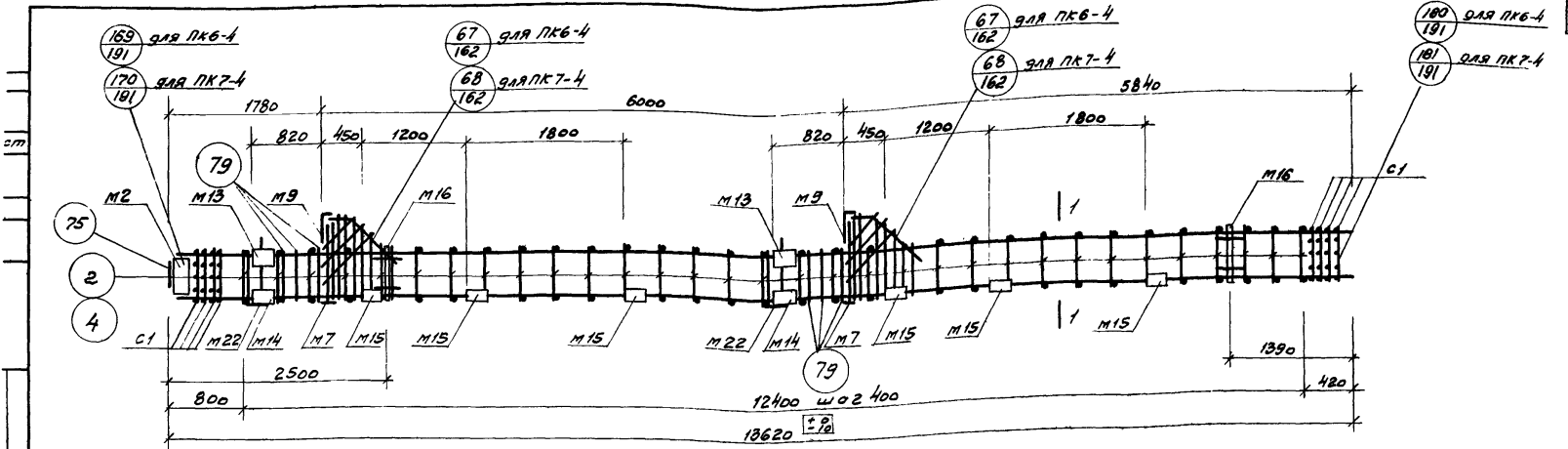


1-1  
для ПК7-3

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

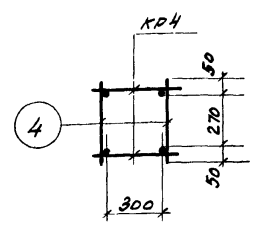
ТК 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-3/70
	ПК6-3, ПК7-3	Лист 69



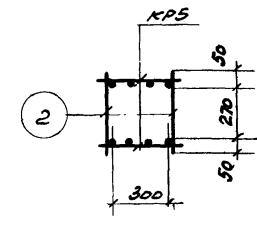
ПК6-4, ПК7-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-4	КР4	2	193	ПК6-4 (продолжение)	53	4	ПК7-4	КР5	2	194	
	C1	8	202		54	4		2	64	203	
	M2	1	205		55	2		M2, M7, M9, M13 - M16, M22, C1, поз. 52-58, 75, 79 см. ПК6-4			
	M7	2	206		56	2		203			
	M9	2	207		57	2		204			
	M13	2			58	2					
	M14	2	208		75	1					
	M15	6			79	12					
	M16	2	209								
	M22	2	211								
4	64										
52	2	203									
Вес ПК6-4 541,0 кг				Вес ПК7-4 686,5 кг							



1-1  
Для ПК6-4



1-1  
Для ПК7-4

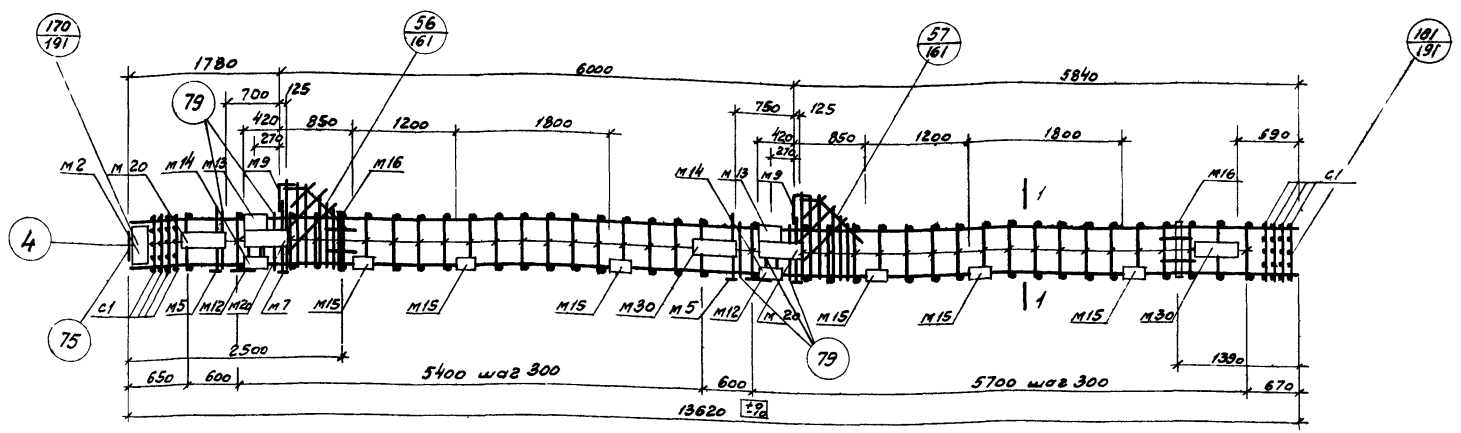
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК6-4, ПК7-4	ИЛ 22-3/70
		Лист 70

Нач. сектора В.С.Семин  
Ст. инженер (Механик) М.С.Шарова

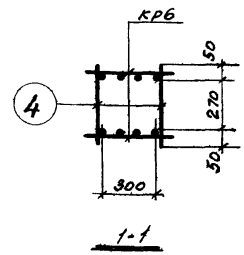
ШУФР  
арка-лист  
ЛНВ №2



ПКВ-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПКВ-1	КР6	2	193	ПКВ-1 (продолжение)	М30	2	213
	С1	8	202		4	82	
	М2	1	205		52	2	
	М5	2	206		53	4	
	М7	2			54	4	
	М9	2	207		55	2	
	М12	2			56	2	
	М13	2	208		57	2	
	М14	2			58	2	
	М15	6			75	1	
	М16	2	209		79	12	
	М20	3	210		Вес ПКВ-1 9833кг		



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

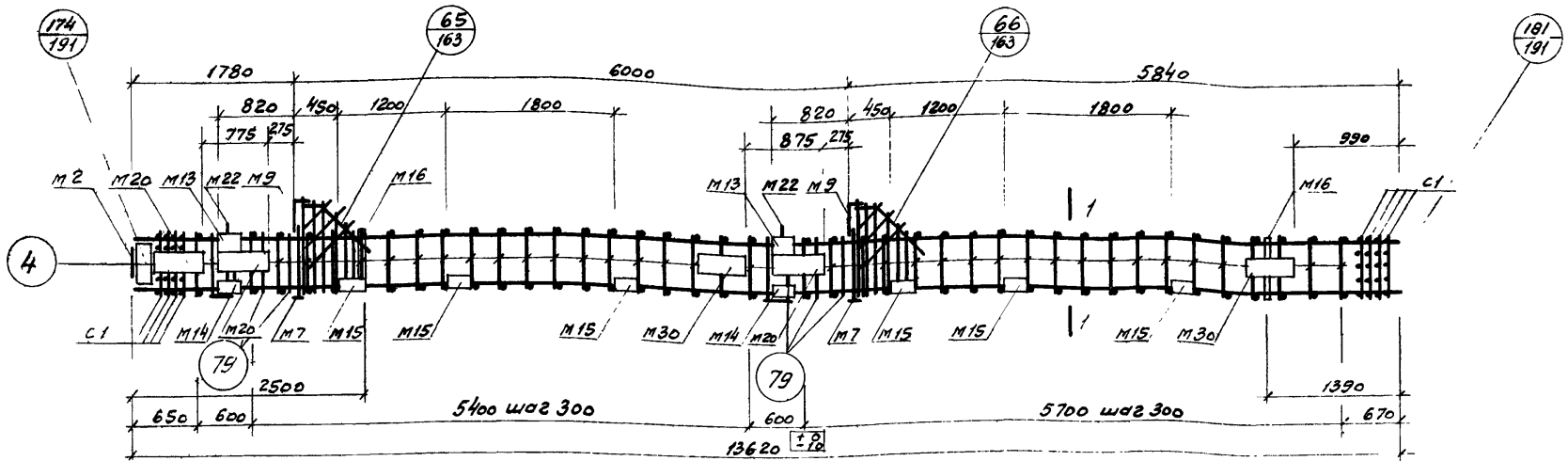
ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПКВ-1

ци 22-3/70  
Лист 71

Коромышля  
Гладен  
Пробершт  
Смирнов  
Ветчишко  
Чечелова  
Михайлова  
Смирнов  
Ветчишко  
Чечелова  
Михайлова

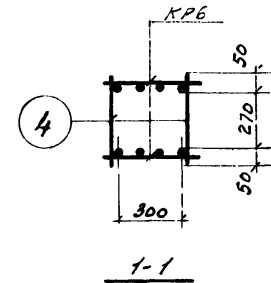




ПК 8-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка издвл.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издвл.	Кол. шт.	№ листа
ПК 8-2	КР6	2	193	ПК 8-2 (продолжение)	4	82	203
	С1	8	202		52	2	
	М2	1	205		53	4	
	М7	2	206		54	4	
	М9	2	207		55	2	
	М13	2	208		56	2	
	М14	2			57	2	
	М15	6			58	2	
	М16	2	209		75	1	
	М20	3	210		79	12	
	М22	2	211				
М30	2	213					
				Вес ПК 8-2 978,5 кг			

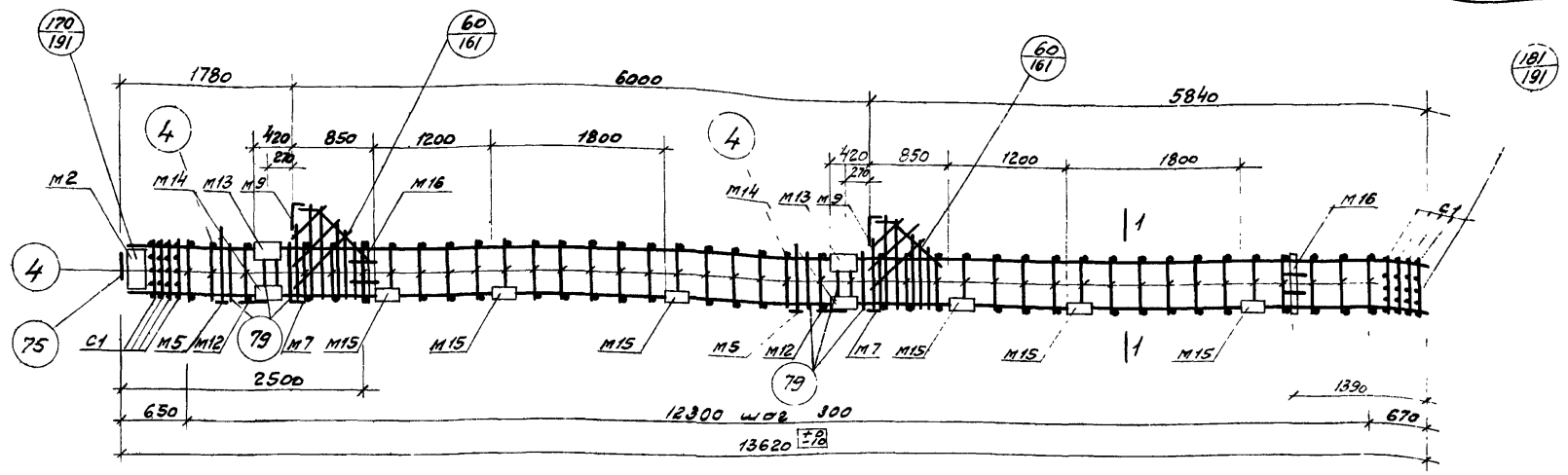


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

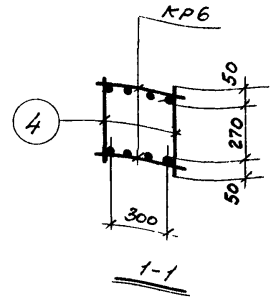
ТК 1972	Пространственный каркас	ЦЧ 22-3/70
	ПК 8-2	Лист 72

Лист 2 из 2



ПКВ-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.



Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПКВ-3	КР6	2	193		52	2	203
	С1	8	202		53	4	
	М2	1	205		54	4	
	М5	2	206		55	2	
	М7	2	207		56	2	
	М9	2			57	2	
	М12	2			58	2	
	М13	2	208		75	1	204
	М14	2			79	12	
	М15	6					
	М16	2	209				
	4	86	203				

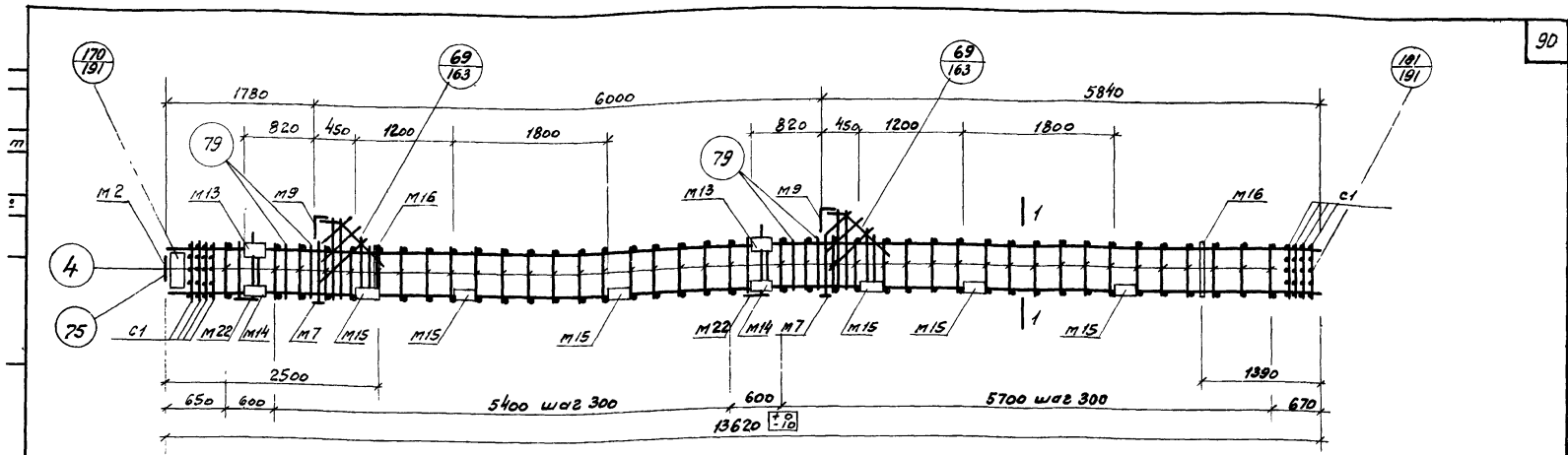
Вес ПКВ-3 814,7 кг

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ШЦФР  
шка-лист  
УНВ №  
Кармашкина  
Белогин  
Проверил  
Емченко  
Ваня  
Ваня  
Нач. сектора  
Сп. инженер

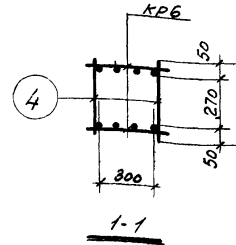
ТК 1972	Пространственный каркас	ШЦ 22-3/70
	ПКВ-3	Лист 73



ПК 8-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка Простр. каркаса	Марка издел.	кол шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол шт	№ листа	
ПК 8-4	КР 6	2	193		53	4	203	
	С 1	8	202		54	4		
	М 2	1	205		55	2		
	М 7	2	206		56	2		
	М 9	2	207		57	2		
	М 13	2	208		58	2		
	М 14	2			75	1		204
	М 15	6	79		12	204		
	М 16	2	209					
	М 22	2	211					
	4	82	203					
	52	2						
				Вес ПК 8-4 809,9 кг				

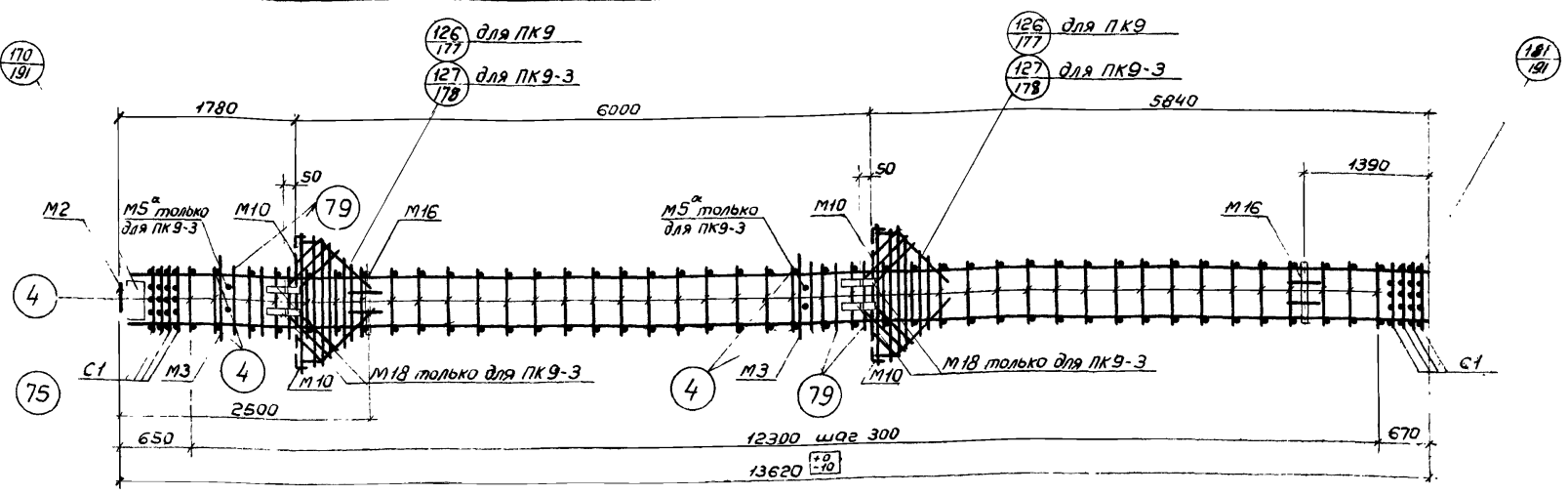


Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас	ИЛ 22-3/70
	ПК 8-4	Лист 74

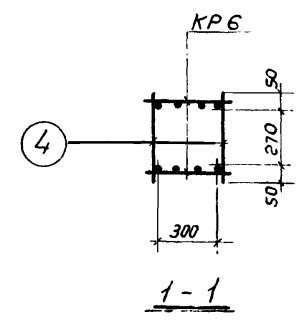
Ст. инженер Александров Михаил



ПК9, ПК9-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК9	КР6	2	193	ПК9 (прод.)	58	2	203	ПК9-3	М18	4	209
	С1	8	202		65	4			206		
	М2	1	205		66	2			КР6, С1, М2, М3, М10, М16 поз. 4, 52, 58, 65-68, 75, 79 см. ПК9		
	М3	2	205		67	2					
	М10	4	207		68	2					
	М16	2	209		75	1	204				
	4	88			79	12					
	52	4	203								
	53	8									
						Вес ПК9	764.7 кг				
								Вес ПК9-3	902.3 кг		



Примечания:

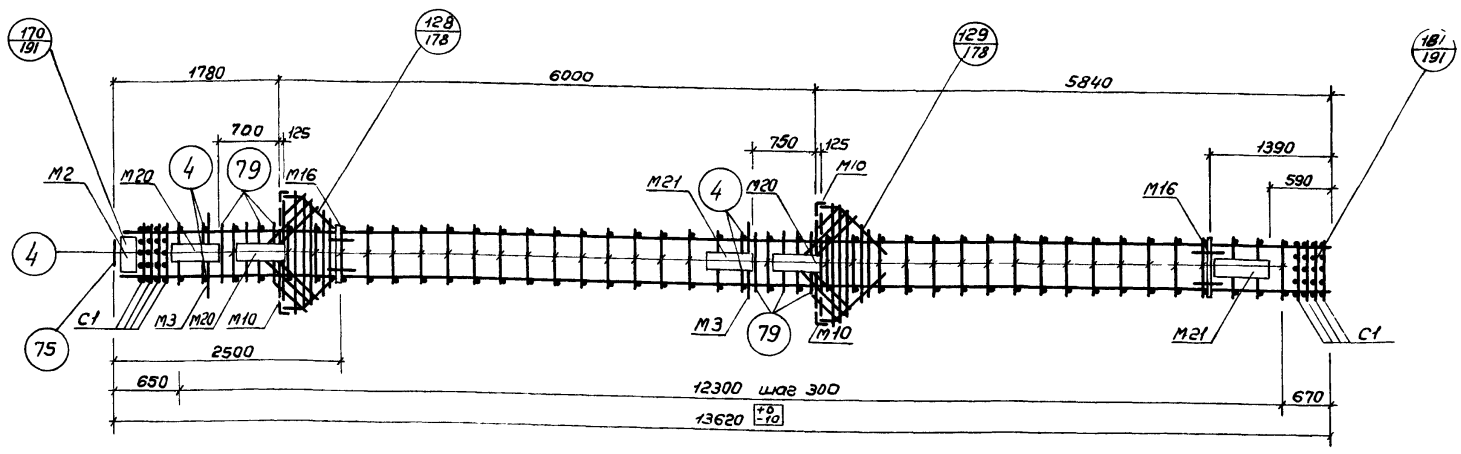
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК9, ПК9-3

ИИ22-3/70  
Лист 75

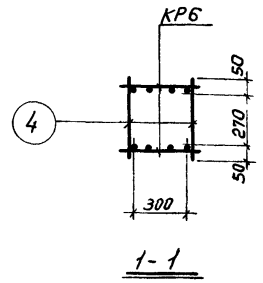
Лист  
арко-лист  
Инв. №  
Маркировка  
Проверил  
Г.с.  
Исполнитель  
Демченко  
Чечелева  
Васильева  
Михайлова  
Т.А.ОМС  
Нач. отдела  
Нач. сектора  
Ст. инж.



ПК9-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа
ПК9-1	КР6	2	193	ПК9-1 (прод.)	53	8	203
	С1	8	202		58	2	
	М2	1	205		65	4	
	М3	2			66	2	
	М10	4	207		67	2	204
	М16	2	209		68	2	
	М20	3	210		75	1	
	М21	2			79	12	
	4	88	203				
	52	4			вес ПК9-1	942,5	



Примечания:

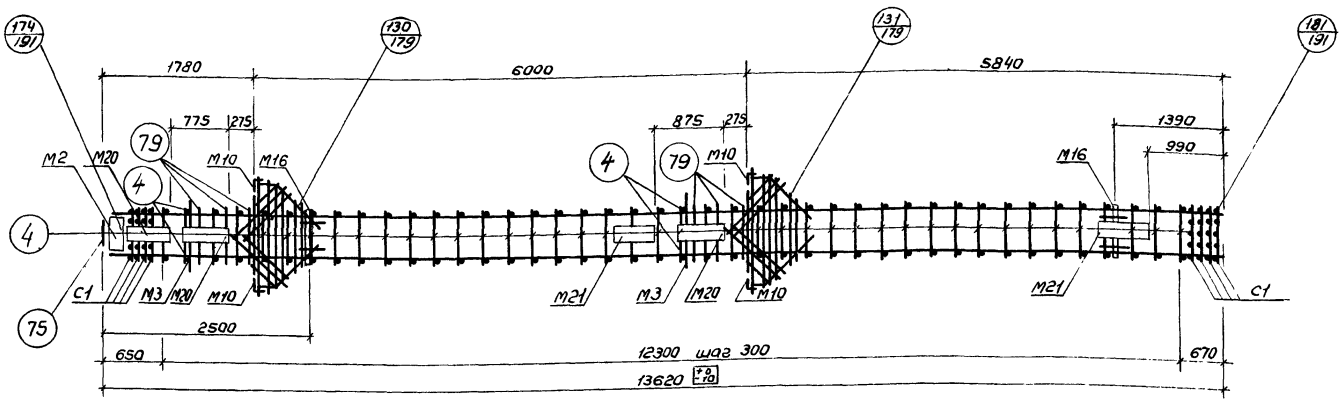
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК9-1

ЛИЦ22-3/70  
Лист 76

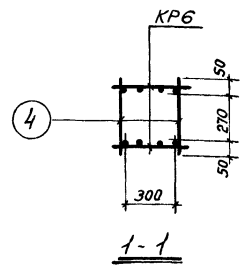
ИФР  
 ма-лист  
 в. №  
 Карголина  
 Курин  
 Проверил  
 Смирнов  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Ст. инж.



ПК 9-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 9-2	KP6	2	193	ПК 9-2 (прод.)	53	8	203
	C1	8	202		58	2	
	M2	1	205		65	4	
	M3	2			66	2	
	M10	4	207		67	2	
	M16	2	209		68	2	
	M20	3	210		75	1	
	M21	2			79	12	
	4	88	203				
	52	4					
				Вес ПК 9-2 942,5 кг			



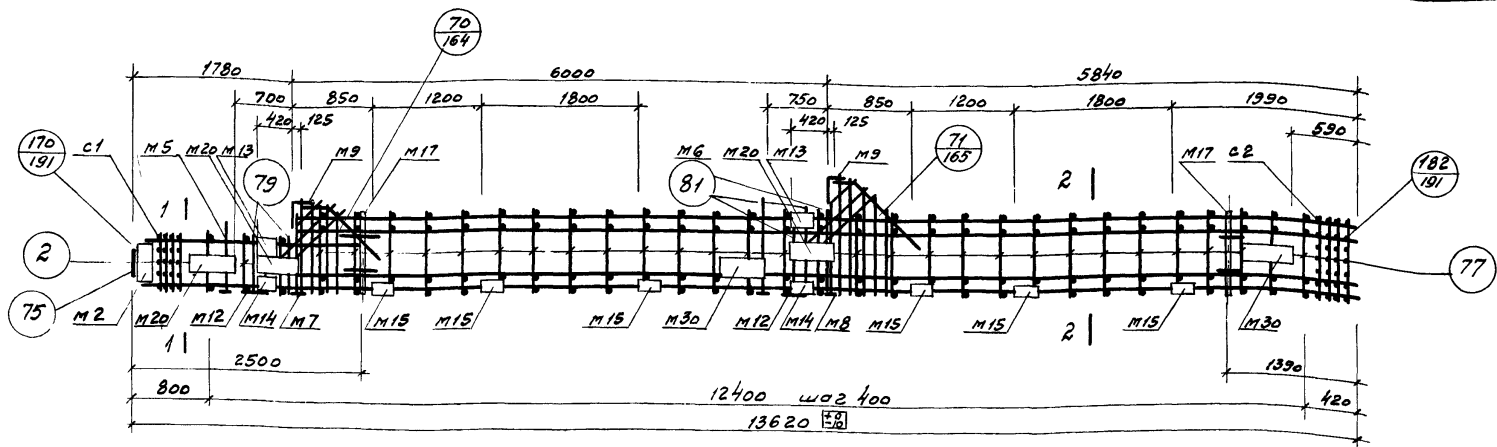
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК 9-2

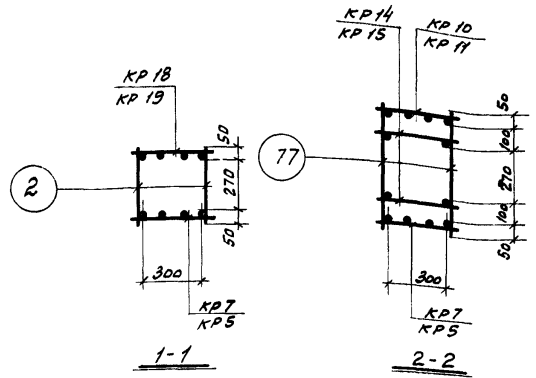
ЦЦ 22-3/70  
Лист 77



ПК 10-1; ПК 11-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

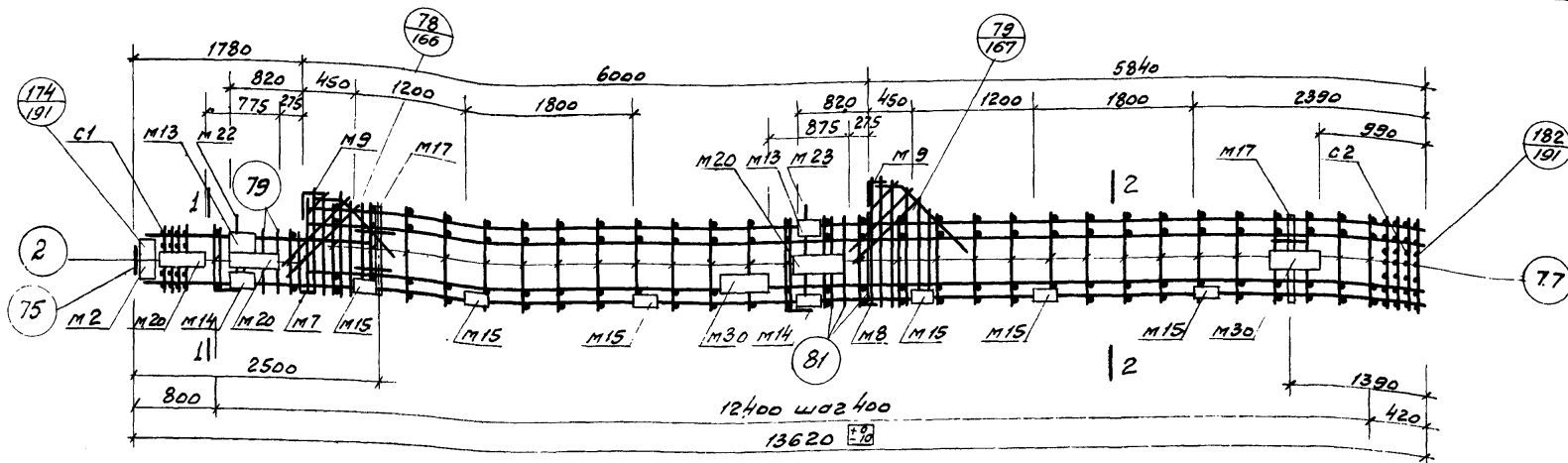
Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-1	КР7	1		ПК10-1 (продолжение)	M17	2	209	ПК10-1 (продолжение)	75	1	204
	КР10	1	194		M20	3	210		77	58	
	КР14	2			M30	2	213		79	6	
	КР18	1	195		C1	4	202		81	6	
	M2	1	205		C2	4					
	M5	1			2	6					
	M6	1	206		52	2					
	M7	1			53	4					
	M8	1			59	2					
	M9	2	207		60	1	203				
	M12	2			61	1					
	M13	2	208		62	2					
	M14	2			63	2					
	M15	6			64	2					
										ПК11-1	КР5
									КР11	1	194
									КР15	2	
									КР19	1	195
									Вес ПК10-1 940,2		
									Вес ПК11-1 1087,1кг		



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

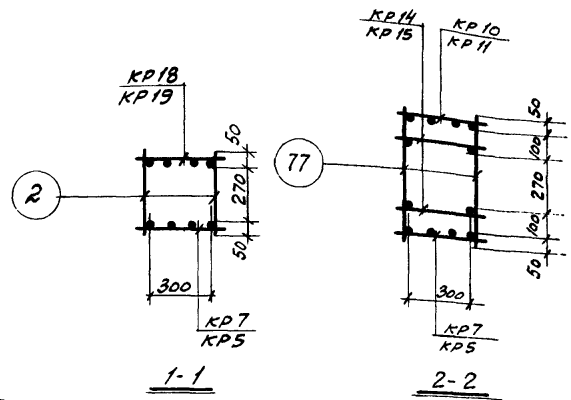
ТК 1972	Пространственные каркасы	ИУ22-3/70
	ПК10-1, ПК11-1	лист 78



ПК 10-2, ПК Н-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-2	КР7	1		ПК10-2 (продолжение)	М23	1	211	ПК10-2 (продолжение)	77	58	
	КР10	1	194		М30	2	213		79	6	204
	КР14	2			С1	4	202		81	6	
	КР18	1	195		С2	4			Вес ПК10-2 943,4кг		
	М2	1	205		ПКН-2	2	6		КР5	1	
	М7	1	206			52	2		КР11	1	194
	М8	1				53	4		КР15	2	
	М9	2	207			59	2	203	КР19	1	195
	М13	2				60	1		М2, М7, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М20, М22, М23, М30, С1, С2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 ст. ПК 10-2		
	М14	2	208			61	1		Вес ПКН-2 1082,3кг		
М15	6		62	2							
М17	2	209	63	2							
М20	3	210	64	2							
М22	1	211	75	1	204						

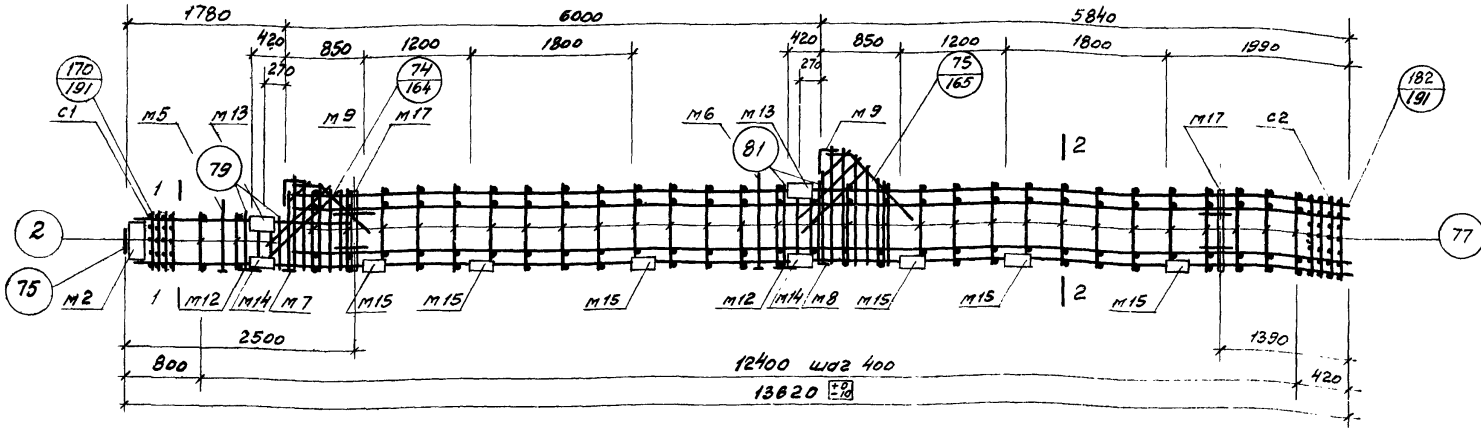


Примечания:

- 1 Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- 2 Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- 3 Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-3/70
	ПК 10-2; ПК Н-2	Лист 79

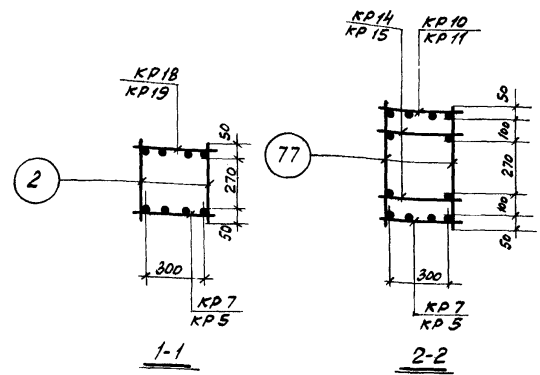




ПК 10-3; ПК 11-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК 10-3	КР 7	1		ПК 10-3 (продолжение)	М 15	6	208	ПК 11-3	ПК 10-3 (продолжение)	75	1
	КР 10	1	194		М 17	2	209		77	58	
	КР 14	2			С 1	4	202		79	6	
	КР 18	1	195		С 2	4			81	6	
	М 2	1	205		2	6			Вес ПК 10-3 779,6 кг.		
	М 5	1			52	2			КР 5	1	
	М 6	1	206		53	4			КР 11	1	194
	М 7	1			59	2			КР 15	2	
	М 8	1			60	1	203		КР 19	1	195
	М 9	2	207		61	1			М 2, М 5, М 6, М 7, М 8, М 9, М 12, М 13, М 14, М 15, М 17, С 1, С 2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 см. ПК 10-3		
	М 12	2			62	2			Вес ПК 11-3 918,5 кг.		
	М 13	2	208		63	2					
	М 14	2			64	2					

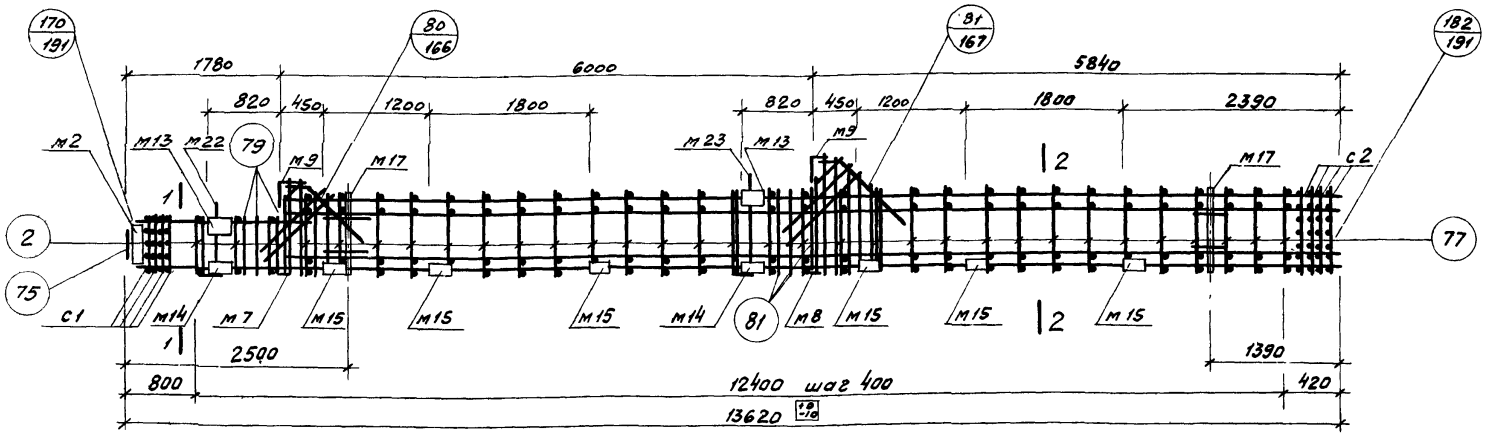


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 10-3; ПК 11-3.	УИ 22-3/70
		Лист 80

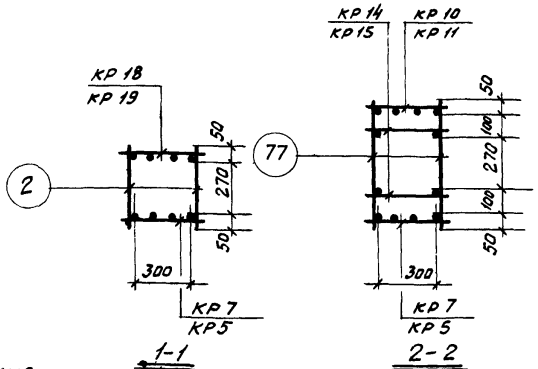
Ст. инженер Савицкий, Малышова



ПК 10-4, ПК 11-4

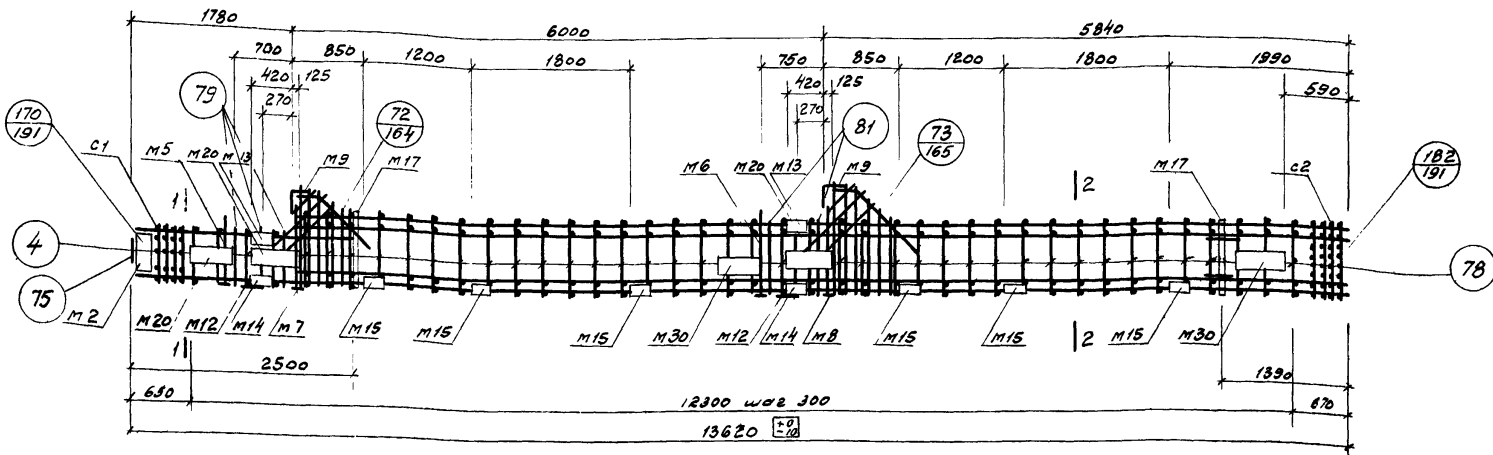
**Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас**

Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол шт	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол шт	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол шт	№ листа
ПК10-4	КР7	1		ПК10-4 (продолжение)	М23	1	211	ПК10-4 (продолжение)	77	58	
	КР10	1	194		С1	4			79	6	204
	КР14	2			С2	4	202		81	6	
	КР18	1	195		2	6			Вес ПК10-4 7748 кг		
	М2	1	205		52	2	203		КР5	1	
	М7	1	206		53	4			КР11	1	194
	М8	1			59	2			КР15	2	
	М9	2	207		60	1			КР19	1	195
	М13	2			61	1			М2, М7, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М22, М23, С1, С2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 см ПК10-4		
	М14	2	208		62	2			Вес ПК11-4 913,7 кг		
М15	6		63	2							
М17	2	209	64	2							
М22	1	211	75	1	204						



- Примечания:**
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
  2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
  3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

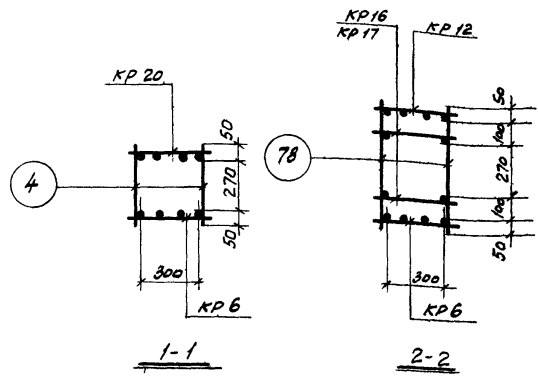
ГСПУ-10  
 Проверил: Смирнов  
 Вл. констр. инж. Денченко  
 Нач. отдела: Денченко  
 Нач. сектора: Чучельва  
 Ст. инж. генер. Балашова  
 Колтыкова



ПК 12-1; ПК 13-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	
ПК12-1	КР6	1	193	ПК12-1 (продолжение)	М17	2	209	ПК12-1 (продолжение)	75	1	204	
	КР12	1	194		М20	3	210		78	76		
	КР16	2	195		М30	2	213		79	6		
	КР20	1			С1	4	202		81	6		
	М2	1	205		С2	4		Вес ПК12-1 12747 кг.				
	М5	1			4	9		КР17	2	195		
	М6	1	206		52	2	ПК13-1	КР6, КР12, КР20, М2, М5÷М9, М12÷М15, М17, М20, М30, С1, С2, 4, 52, 53, 59÷64, 75, 78, 79, 81 см. ПК12-1				
	М7	1			53	4						
	М8	1			59	2						
	М9	2	207		60	1					203	
	М12	2			61	1						
	М13	2	208		62	2						
	М14	2			63	2						
	М15	6			64	2						
											Вес ПК13-1 13447 кг.	



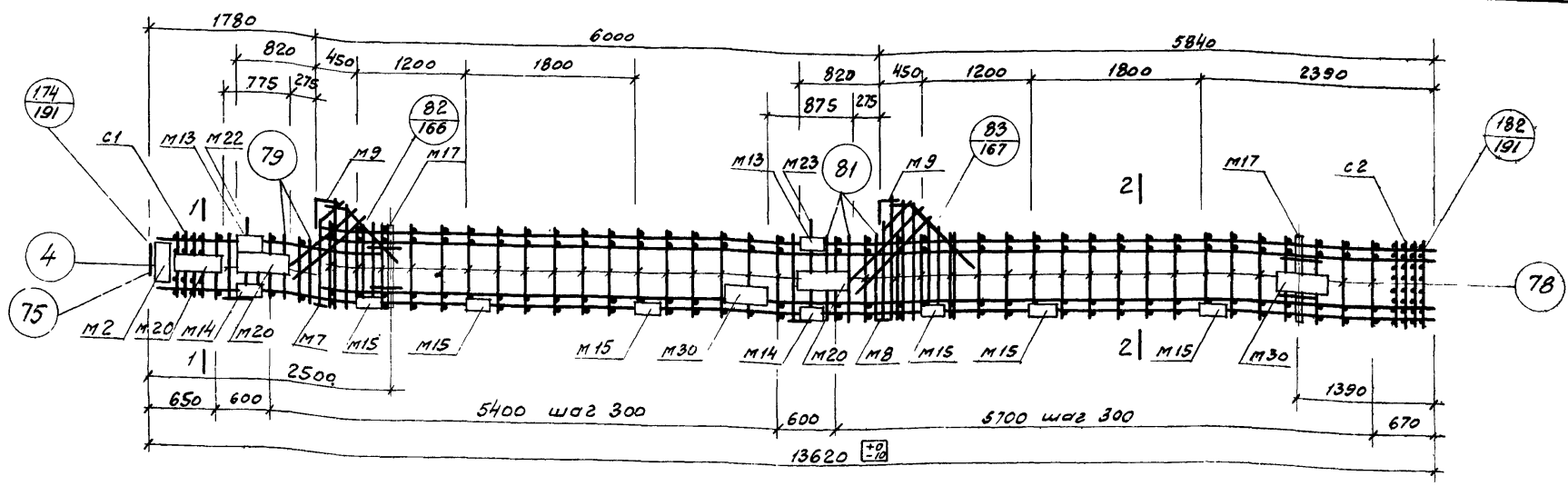
Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ЛИ 22-3/70
	ПК12-1, ПК13-1	Лист 82

Ст. инженер Клеменко А.А.

Шифр  
Марка лист  
Изм. №

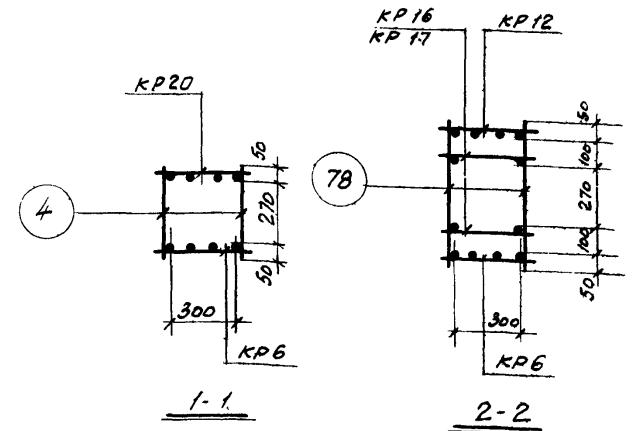


ПК 12-2; ПК 13-2

Яковлева  
Иванова  
Проверил  
Смирнов  
Демченко  
Чечелёва  
Колмогорова  
Сл. констр. инж.  
Нач. отдела  
Инж. сектора  
Ст. инженер

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

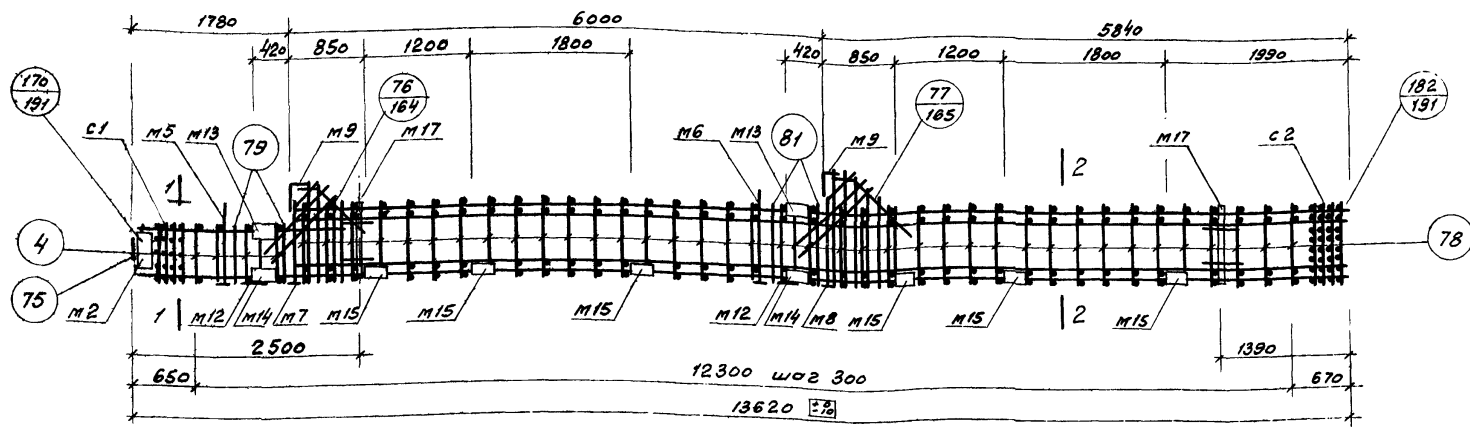
Марка пространств. каркаса	Марка арм. издел.	кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка арм. издел.	кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка арм. издел.	кол. шт.	№ листа
ПК12-2	КР6	1	193	ПК12-2 (продолжение)	М22	1	211	ПК12-2 (продолжение)	64	2	203
	КР12	1	194		М23	1			75	1	204
	КР16	2	195		М30	2	213		78	74	
	КР20	1			С-1	4	202		79	6	
	М2	1	205		С-2	4			81	6	
	М7	1	206		4	6			Вес ПК12-2 12699		
	М8	1			52	2	ПК13-2	КР17	2	195	
	М9	2	207		53	4		КР6, КР12, КР20, С1, С2, М2, М7-М9, М13-М15, М17, М20, М22, М23, М30, 4, 52, 53, 59-64, 75, 78, 79, 81 см. ПК12-2	Вес ПК13-2 1339,9		
	М13	2			59	2			203		
	М14	2	208		60	1					
	М15	6			61	1					
	М17	2	209		62	2					
	М20	3	210		63	2					



Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

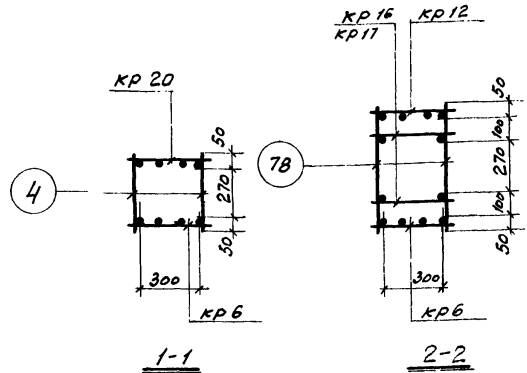
ТК 1972	Пространственные каркасы	ЛЦ 22-3/70
	ПК 12-2; ПК 13-2	Лист 83



ПК12-3; ПК13-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол шт.	№ листа				
ПК12-3	КР6	1	193	ПК12-3 (продолжение)	M15	6	208	ПК12-3 (продолжение)	75	1	204				
	КР12	1	194		M17	2	209		78	76					
	КР16	2	195		C1	4	202		79	6					
	КР20	1	205		C2	4			81	6					
	M2	1			ПК13-3	4	9	ПК13-3	Вес ПК12-3 1106,1кг						
	M5	1	206			52	2		КР17	2	195				
	M6	1				53	4		КР6, КР12, КР20, М2, М5, М6, М7, М8, М9, М12, М13, М14, М15, М17, С1, С2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81 см. ПК 12-3						
	M7	1	59			2	Вес ПК13-3 1176,1кг								
	M8	1	207			60	1						203		
	M9	2				61	1								
	M12	2	208			62	2								
	M13	2				63	2								
	M14	2	64			2									



Примечания:

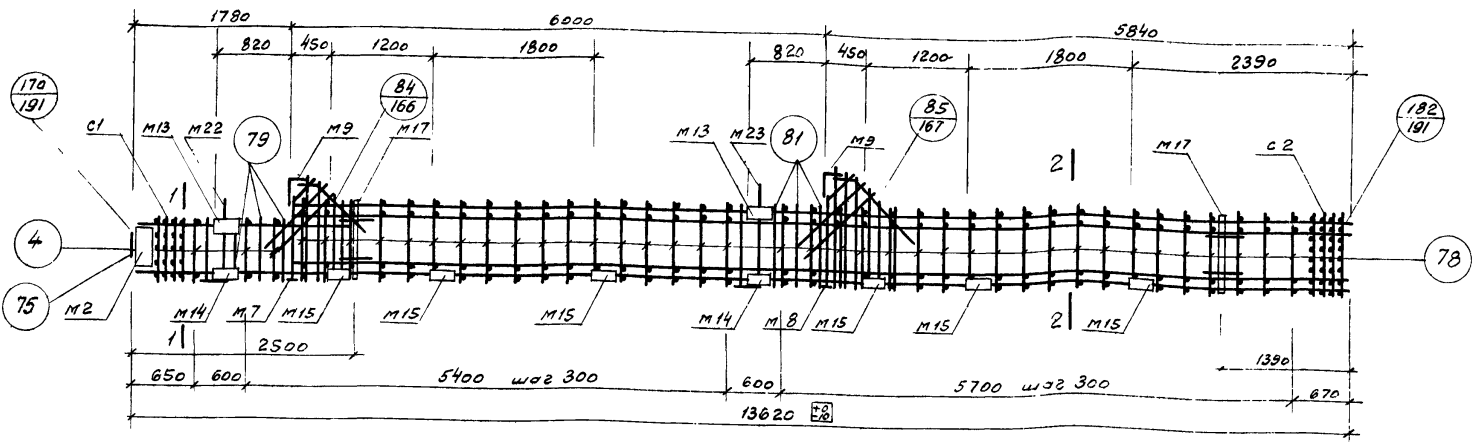
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах; порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК12-3; ПК13-3

ИИ 22-3/70  
Лист 84

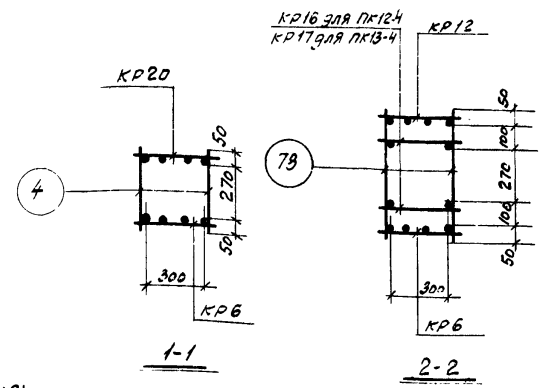
Ст. номер пер. № 12195/84-101, Казань, 1972



ПК 12-4; ПК 13-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

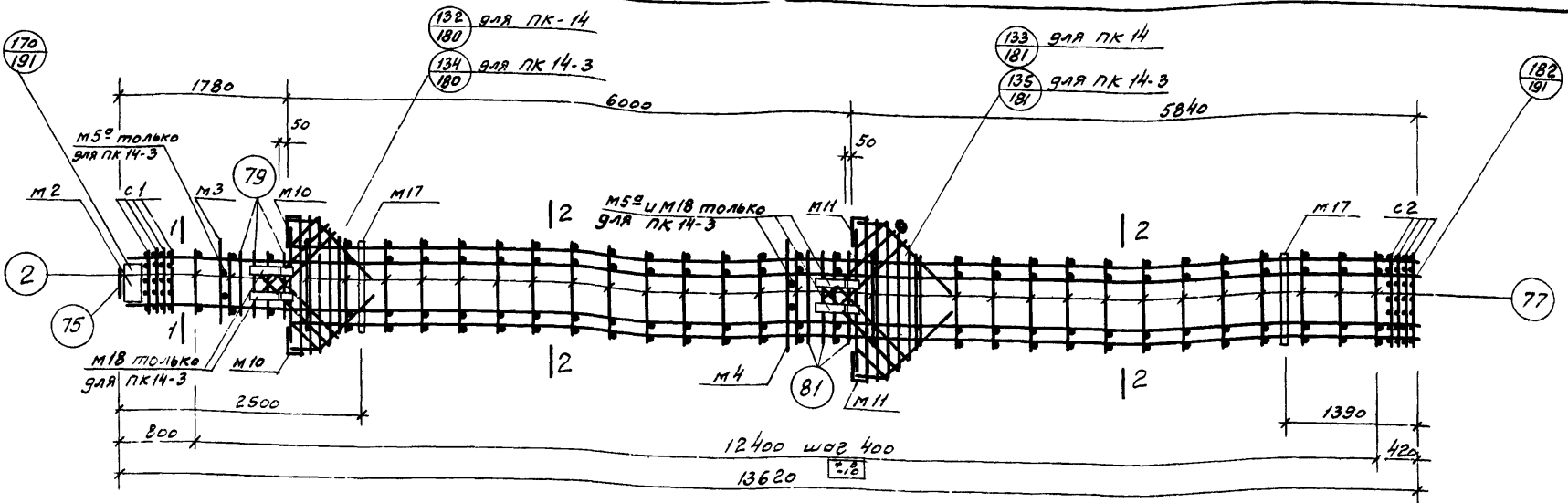
Марка пр-стр. каркаса	Марка из-дел.	кол. шт.	№ листа	Марка пр-стр. каркаса	Марка из-дел.	кол. шт.	№ листа	Марка пр-стр. каркаса	Марка из-дел.	кол. шт.	№ листа
ПК12-4	КР6	1	193	ПК12-4 (продолжение)	М 23	1	211	ПК12-4 (продолжение)	78	74	204
	КР12	1	194		С1	4	202		79	6	
	КР16	2			С2	4			81	6	
	КР20	1	195		4	6	Вес ПК12-4 1101,3кг				
	М 2	1	205		52	2	ПК13-4		КР17	2	195
	М 7	1	206		53	4			КР6, КР12, КР20, М2, М7, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М22, М23, С1, С2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81		
	М В	1			59	2		203	см. ПК 12-4		
	М 9	2	207		60	1			Вес ПК13-4 1171,5кг		
	М 13	2			61	1					
	М 14	2	208		62	2					
	М 15	6			63	2					
	М 17	2	209		64	2					
М 22	1	211	75	1	204						



Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

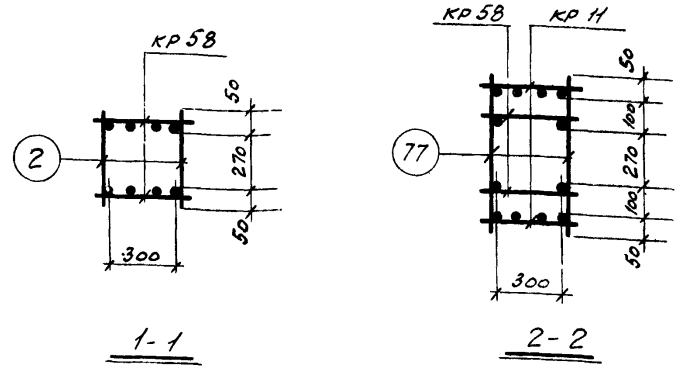
ТК 1972	Пространственные каркасы. ПК 12-4; ПК 13-4	УУ22-3/70
		Лист 85



ПК 14, ПК 14-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

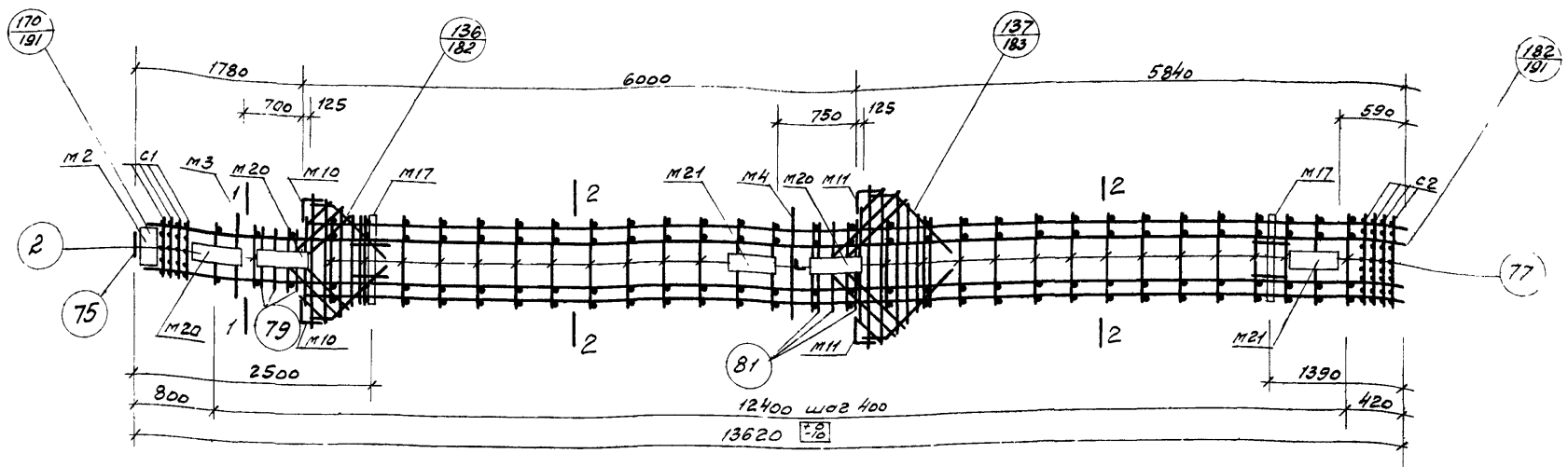
Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК 14	КР 11	2	194	ПК 14 (продолжение)	2	6	203	ПК 14 (продолжение)	77	58		
	КР 58	2	201		52	4			79	6		204
	М 2	1			53	8			81	6		
	М 3	1	205		63	2			Вес ПК 14 869,1 кг.			
	М 4	1			69	2			М 18	4		209
	М 10	2			70	1			М 5	2		206
	М 11	2	207		71	2			90	8		204
	М 17	2	209		72	2			КР 11, КР 58, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 2, 52, 63, 69, 70-73, 75, 77, 79, 81 см. ПК 14.			
С 1	4	202	73	2	Вес ПК 14-3 10067 кг.							
С 2	4		75	1								



- Примечания:
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
  - Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
  - Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 14, ПК 14-3	ИИ 22-3/70
		Лист 86

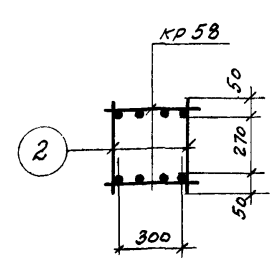
Ст. инженер Калмыков Калмыков



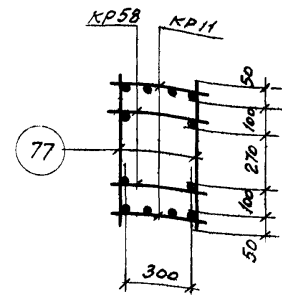
ПК 14-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка протр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК14-1	КР11	2	194	ПК14-1 (продолжение)	М21	2	210	ПК14-1 (продолжение)	71	2	204
	КР58	2	201		С1	4	202		72	2	
	М2	1			С2	4			73	2	
	М3	1	205		2	6			75	1	
	М4	1			52	4	203		77	58	
	М10	2	207		53	8			79	6	
	М11	2	207		63	2			81	6	
	М17	2	209		69	2					
М20	3	210	70	1	204						
									Вес ПК14-1	1046,9	



1-1



2-2

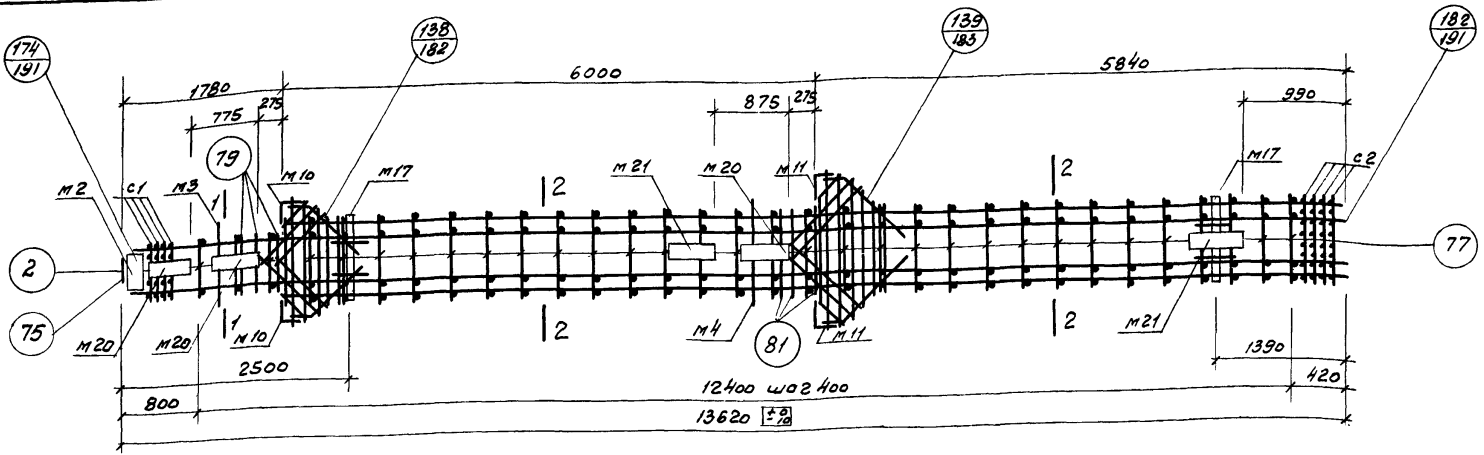
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 14-1	ЛИ 22-3/70
		Лист 87

Шифр  
Карка-лишт  
Учв. №  
Исполнитель  
Проверил  
Смирнов  
Авдеев  
Нач. отдела  
Сит. инженер

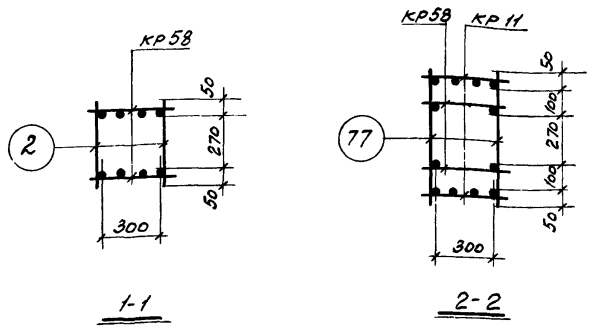




ПК 14-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 14-2	КР 11	2	194	ПК 14-2 (продолжение)	М 21	2	210	ПК 14-2 (продолжение)	71	2	204
	КР 58	2	201		С 1	4	202		72	2	
	М 2	1	205		С 2	4	203		73	2	
	М 3	1			2	6			75	1	
	М 4	1	207		52	4	204		77	58	
	М 10	2			53	8			79	6	
	М 11	2			63	2			81	6	
	М 17	2			69	2					
М 20	3	210	70	1							
Вес ПК 14-2 1046,9											

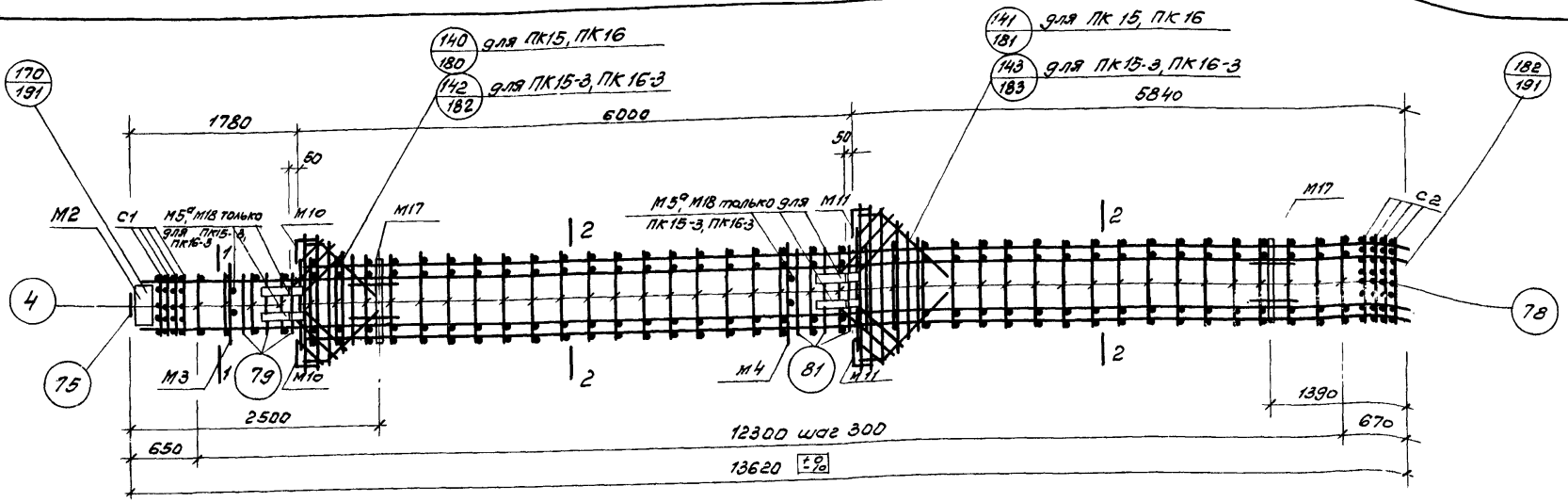


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 14-2	УИ 22-3/70
		Лист 88

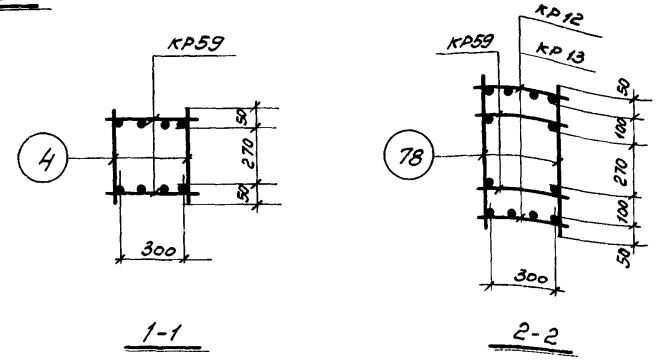
С.П. ШИЖЕНКО



ПК 15, ПК 16, ПК 15-3, ПК 16-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

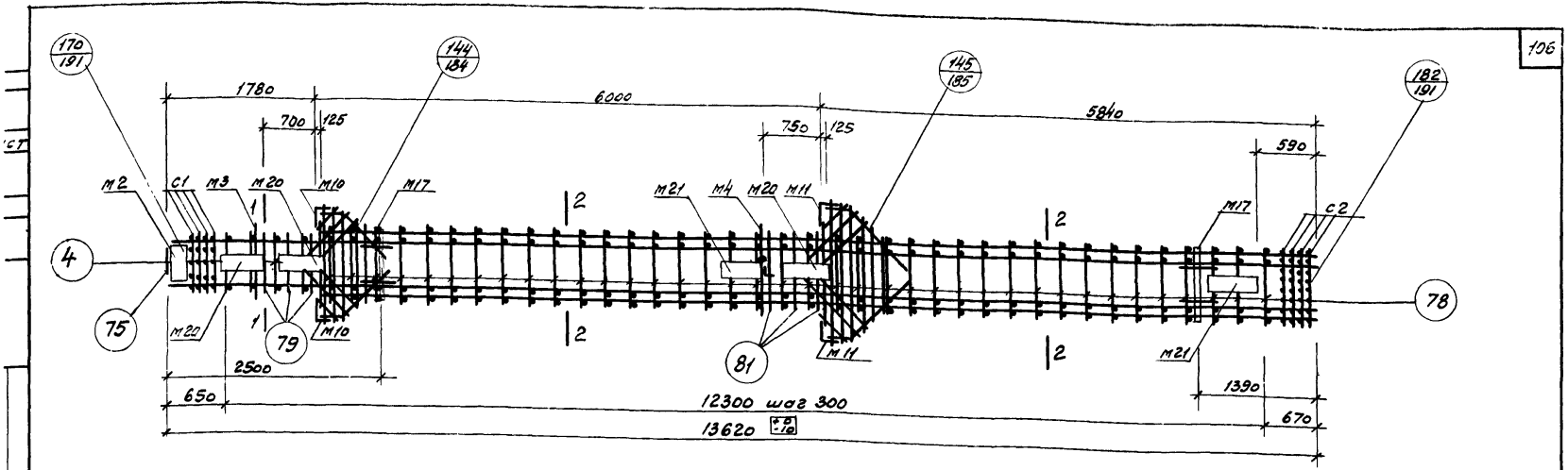
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК 15	КР 12	2	194	ПК 15 (продол. железч.)	70	1	204	ПК 15-3	КР 12	2	194	
	КР 59	2	201		71	2			М 59	2	206	
	М 2	1			72	2			М 18	4	209	
	М 3	1	205		73	2			90	8	204	
	М 4	1			75	1			КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15		Вес ПК 15-3 1404 кг	
	М 10	2	207		78	76			ПК 16-3	КР 13	2	194
	М 11	2			79	6				М 59	2	206
	М 17	2	209		81	6				М 18	4	209
	С 1	4	202		Вес ПК 15 1126,8 кг					90	8	204
	С 2	4			КР 13	2				194	КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15	
4	8	203	ПК 16	КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15	Вес ПК 16 1266,6 кг	КР 13	2	194				
52	4			КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 53, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15	Вес ПК 16-3 1404 кг	М 59	2	206				
53	8			КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 53, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15		М 18	4	209				
63	2			КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 53, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15		90	8	204				
69	2	204	Вес ПК 16 1266,6 кг			КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 53, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15						



Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

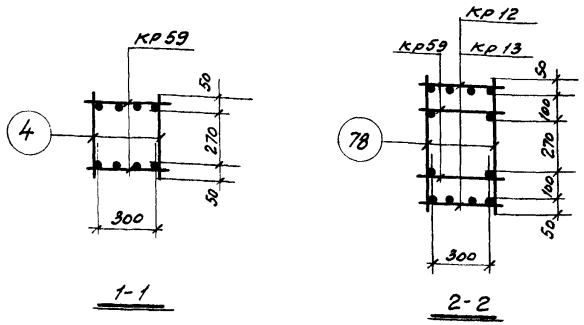
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 15, ПК 16, ПК 15-3, ПК 16-3.	Щ 22-3/70
		Лист 89



ПК15-1, ПК16-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК15-1	КР12	2	194	ПК15-1 (продолжение)	С2	4	242	ПК15-1 (продолжение)	78	76	204
	КР59	2	201		4	8	79		6		
	М2	1	205		52	4	81		6		
	М3	1			53	8	Вес ПК15-1 1304,6				
	М4	1	207		63	2	ПК16-1	КР13	2	194	
	М10	2			69	2		КР59, М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81, см. ПК15-1			
	М11	2	70		1						
	М17	2	209		71	2					
	М20	3	210		72	2					
	М21	2			73	2					
С1	4	202	75	1	Вес ПК16-1 1444,4						



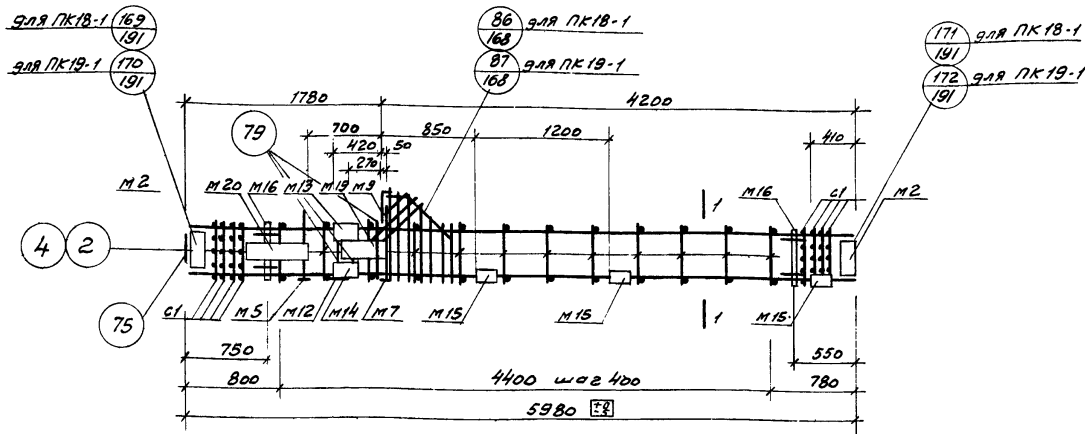
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-3/70
	ПК 15-1, ПК 16-1.	Лист 90

ИИТ. СЕНТИМЕТР. СМ. ШКАЛА. Календарь. Адресовано

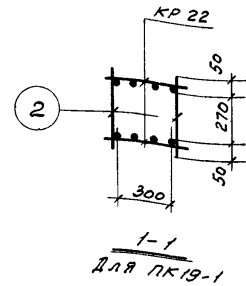
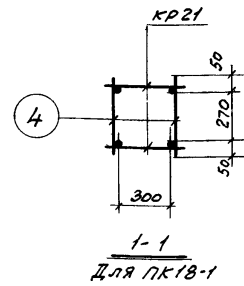




ПК 18-1, ПК19-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК18-1	КР21	2	195	ПК18-1 (продолжение)	М20	1	216	ПК19-1	КР22	2	195	
	С1	8	202		4	24	2		203	2	24	203
	М2	2	205		52	1	Вес ПК19-1 407,5кг		79	6	204	
	М5	1	206		53	2			М2, М5, М7, М9, М12-М16, М19, М20, С1, поз. 52-58, 75 см. ПК18-1			
	М7	1			54	2						
	М9	1	207		55	1						
	М12	1	208		56	1						
	М13	1			57	1						
	М14	1			58	1						
	М15	3	209		75	1				204		
М16	2	79		6	204							
М19	1	210	Вес ПК18-1 343,0кг									

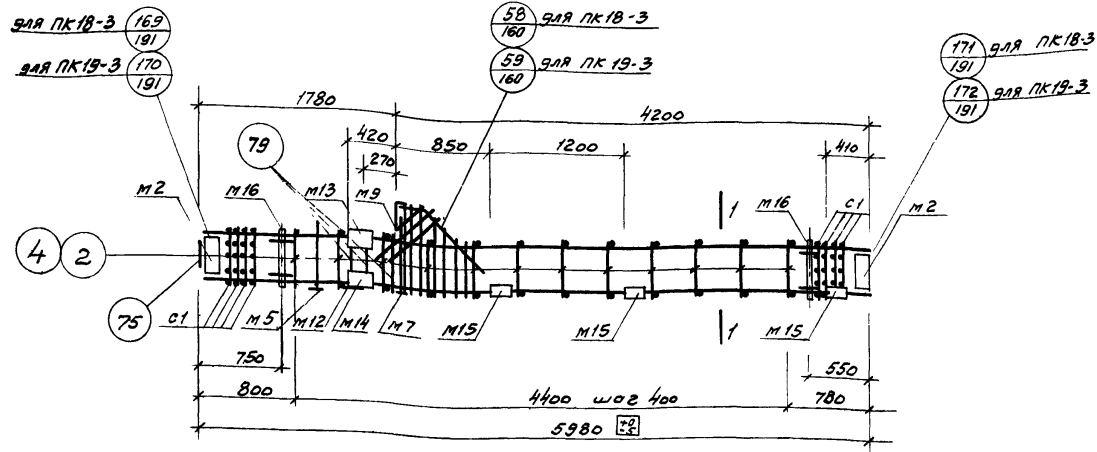


Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК18-1, ПК19-1	УД 22-3/70
		Лист 92

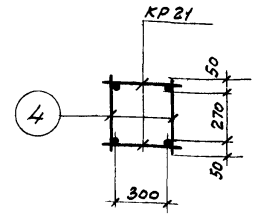




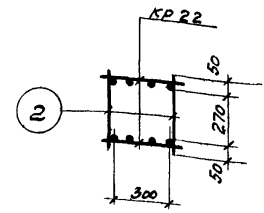
ПК 18-3, ПК 19-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка произв. издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка произв. издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка произв. издел.	кол. шт.	№ листа
ПК 18-3	КР 21	2	195	ПК 18-3 (продаж. изделие)	4	24	203	ПК 19-3	КР 22	2	195
	С 1	8	202		52	1			2	24	203
	М 2	2	205		53	2			79	6	204
	М 5	1	206		54	2			М 2, М 5, М 7, М 9, М 12-М 16, С 1 поз. 52-58, 75 см. ПК 18-3		
	М 7	1	207		55	1					
	М 9	1	207		56	1			Вес ПК 18-3 295 кг	Вес ПК 19-3 359,5	
	М 12	1	208		57	1					204
	М 13	1			58	1					
	М 14	1			75	1					
	М 15	3			79	6					
М 16	2	209									



1-1  
Для ПК 18-3



1-1  
Для ПК 19-3

Примечания:

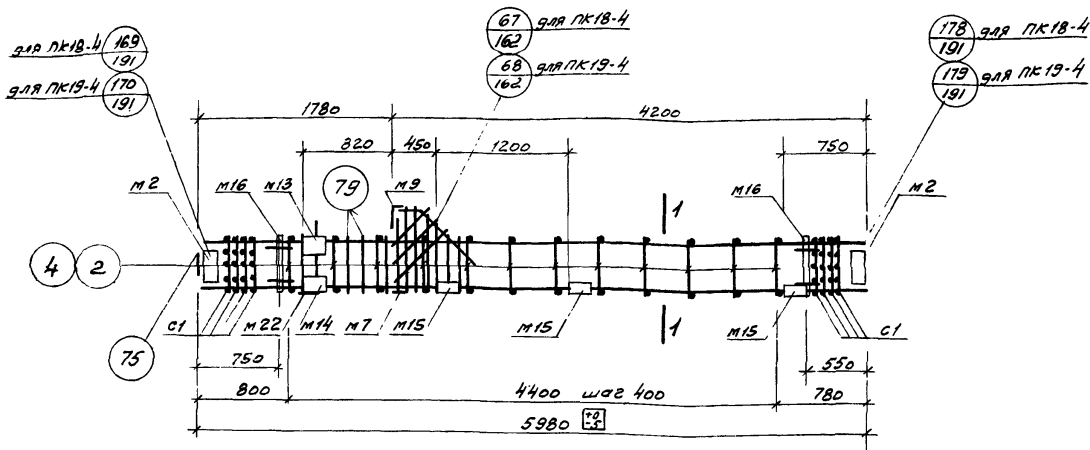
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК 18-3, ПК 19-3.

ЛЦ 22-3/70  
Лист 94

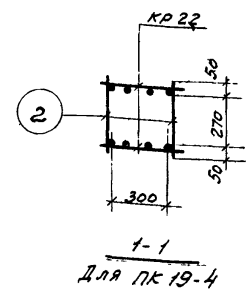
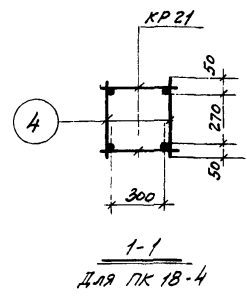
Ст. инженер (с.ж.к.к.) Михайлова



ПК 18-4, ПК 19-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка произв. издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка произв. издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка произв. издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК18-4	КР21	2	195	ПК18-4 (продолжение)	52	1	203	ПК19-4	КР22	2	195
	С1	8	202		53	2			2	203	
	М2	2	205		54	2			79	6	204
	М7	1	206		55	1			М2, М7, М9, М13-М16, М22, С1, поз. 52-55		
	М9	1	207		56	1			75		
	М13	1	208		57	1			с.м. ПК 18-4		
	М14	1			58	1					
	М15	3			75	1			204		
	М16	2	209		79	6					
	М22	1	211								
4	24	203									
				Вес ПК18-4 2926				Вес ПК19-4 3571			



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

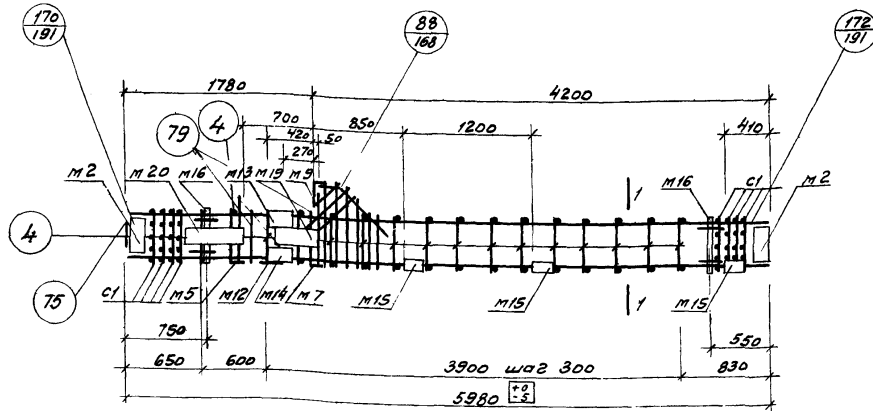
ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК18-4, ПК19-4

ли 22-3/70  
Лист 95

ЛиФР  
ОК-лист  
Инв. №  
Проверил  
Михайлов  
Яковлева  
Смирнов  
Венченко  
Чечелько  
Михайлова  
Ст. инженер

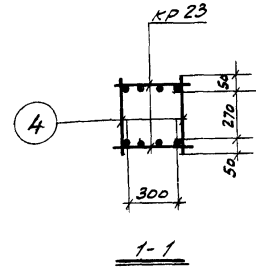




ПК 20-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 20-1	КР 23	2	196	ПК 20-1 (продолжение)	М 20	1	210
	С 1	8	202		4	33	
	М 2	2	205		52	1	
	М 5	1	206		53	2	
	М 7	1	207		54	2	
	М 9	1	207		55	1	
	М 12	1			56	1	
	М 13	1	208		57	1	
	М 14	1			58	1	
	М 15	3			75	1	
М 16	2	209	79	6			
М 19	1	210	Вес ПК 20-1 463,4				



1-1

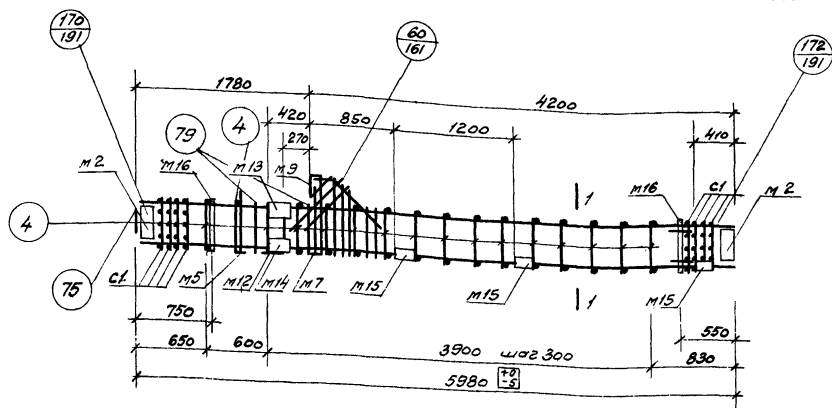
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 20-1	УЛ 22-3/70
		Лист 96

Ст. инженер Шварц Михаил

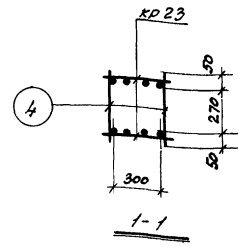




ПК 20-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка произв. издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка произв. издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК 20-3	КР 23	2	196	ПК 20-3 (продолжение)	52	1	203	
	CI	8	202		53	2		
	М 2	2	205		54	2		
	М 5	1	206		55	1		
	М 7	1			56	1		
	М 9	1	207		57	1		
	М 12	1			58	1		
	М 13	1	208		75	1		
	М 14	1			79	6		
	М 15	3						
	М 16	2	209					
	4	33	203		Вес ПК 20-3-4074м			



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

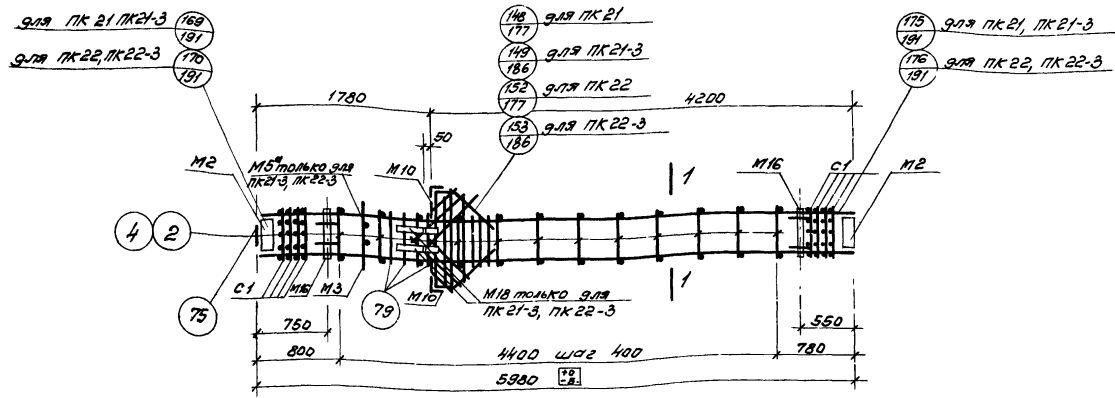
ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК 20-3

Лист 98  
ИИ 22-3/70

Ст. инженер С.М.Шевченко

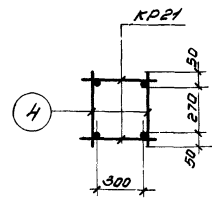




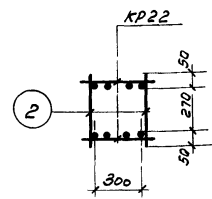
ПК 21, ПК 21-3, ПК 22, ПК 22-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК-21	КР21	2	195	ПК 21 пропорал ажение	67	1	203	ПК 22	КР 22	2	195
	С1	8	202		68	1			2	24	203
	М2	2	205		75	1	204		79	6	204
	М3	1			79	6			М2, М3, М10, М16, М18, М20, М21, М22, М23, М24, М25, М26, М27, М28, М29, М30, М31, М32, М33, М34, М35, М36, М37, М38, М39, М40, М41, М42, М43, М44, М45, М46, М47, М48, М49, М50, М51, М52, М53, М54, М55, М56, М57, М58, М59, М60, М61, М62, М63, М64, М65, М66, М67, М68, М69, М70, М71, М72, М73, М74, М75, М76, М77, М78, М79, М80, М81, М82, М83, М84, М85, М86, М87, М88, М89, М90, М91, М92, М93, М94, М95, М96, М97, М98, М99, М100		
	М10	2	207		Вес ПК 21 269,2кг		Вес ПК 22 333,7кг				
	М16	2	209	ПК 21-3	КР21	2	195	КР22	2	195	
	4	24			М50	1	206	М50	1	206	
	52	2			М18	2	209	М18	2	209	
	53	4	203		90	4	204	2	24	203	
	58	1			Вес ПК 21-3 329,4кг		Вес ПК 22-3 393,9кг				
65	2		ПК 22-3	КР21, М2, М3, М10, М16, С1 поз. 4, 5, 2, 58, 65, 68, 75, 79 см. ПК 21	79	6	204	М2, М3, М10, М16, М18, М20, М21, М22, М23, М24, М25, М26, М27, М28, М29, М30, М31, М32, М33, М34, М35, М36, М37, М38, М39, М40, М41, М42, М43, М44, М45, М46, М47, М48, М49, М50, М51, М52, М53, М54, М55, М56, М57, М58, М59, М60, М61, М62, М63, М64, М65, М66, М67, М68, М69, М70, М71, М72, М73, М74, М75, М76, М77, М78, М79, М80, М81, М82, М83, М84, М85, М86, М87, М88, М89, М90, М91, М92, М93, М94, М95, М96, М97, М98, М99, М100			
66	1			Вес ПК 22-3 393,9кг		Вес ПК 22-3 393,9кг					



1-1  
для ПК 21, ПК 21-3



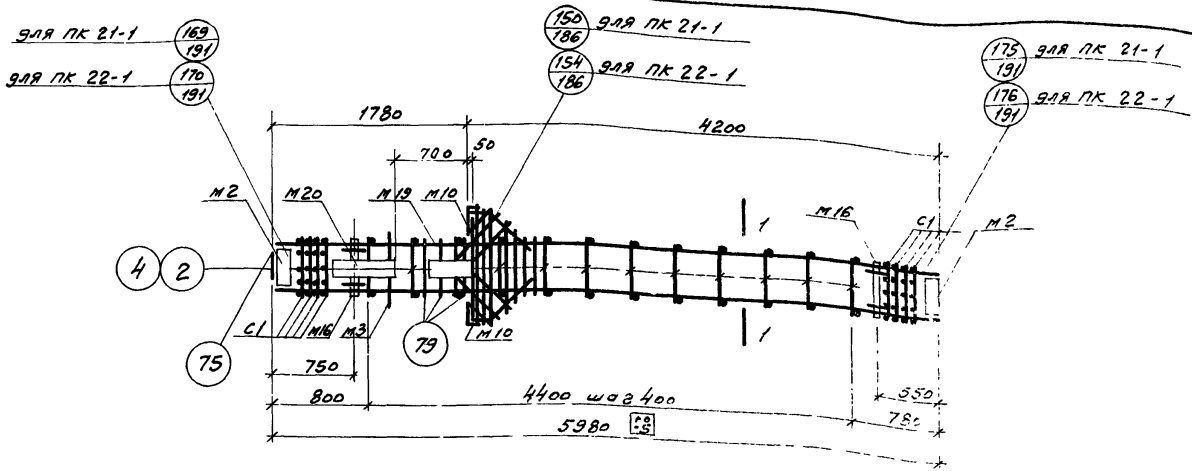
1-1  
для ПК 22, ПК 22-3

Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	Лист 22-3/70
	ПК 21, ПК 21-3, ПК 22, ПК 22-3.	Лист 100

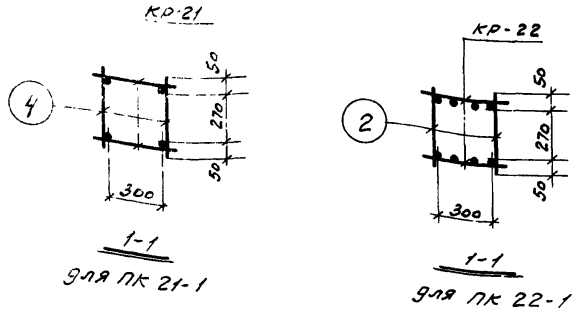
Ст. инженер Мухомов А. Мухомов А. В.



ПК 21-1, ПК 22-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа		
ПК21-1	КР21	2	195	ПК 21-1 (продолжение)	53	4	203	ПК22-1	КР22	2	195		
	С1	8	202		58	1			2	203	2	24	203
	М2	2	205		65	2			79	6	204		
	М3	1			66	1			М2, М3, М10, М16, М19, М20, С1 поз. 52, 53, 58, 65-68, 75	ст. ПК 21-1			
	М10	2	207		67	1							
	М16	2	209		68	1							
	М19	1	210		75	1			204				
	М20	1			79	6							
	4	24											
	52	2	203										
				Вес ПК21-1 317,2кг				Вес ПК22-1 381,7кг					



Примечания:

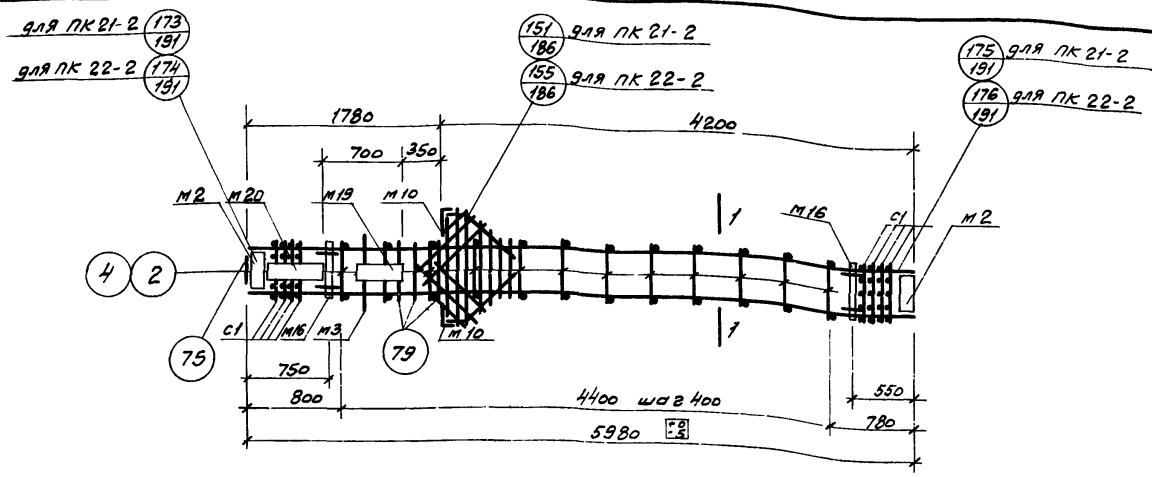
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей ст. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК 21-1, ПК 22-1

Лист 101  
из 22-3/76

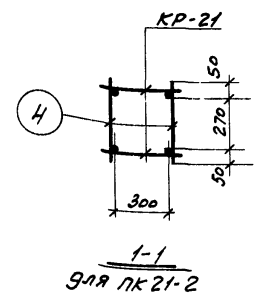
ШУФР  
арка-лист  
ШНБ-№3  
Проверил: *Смирнов*  
Смирнов  
Нач. отдела: *Афанасьев*  
Афанасьев  
Нач. сектора: *Васильев*  
Васильев  
Ст. инженер: *Михайлова*  
Михайлова



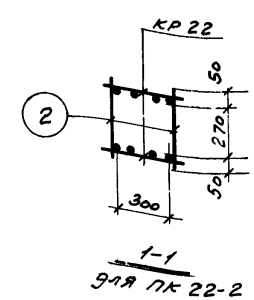
ПК 21-2, ПК 22-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК 21-2	КР 21	2	195	ПК 21-2 (продолжение)	53	4	203	ПК 22-2	КР 22	2	195
	CI	8	202		58	1			2	24	203
	M2	2	205		65	2			79	6	204
	M3	1			66	1			M2, M3, M10, M16, M19, M20 поз. 52, 53, 58, 65-68, 75		
	M10	2	207		67	1			см. ПК 21-2		
	M16	2	209		68	1					
	M19	1	210		75	1					
	M20	1			79	6					
	4	24	203		Вес ПК 21-2 317,2 кг		Вес ПК 22-2 381,7 кг				
	52	2									



1-1  
для ПК 21-2



1-1  
для ПК 22-2

Примечания:

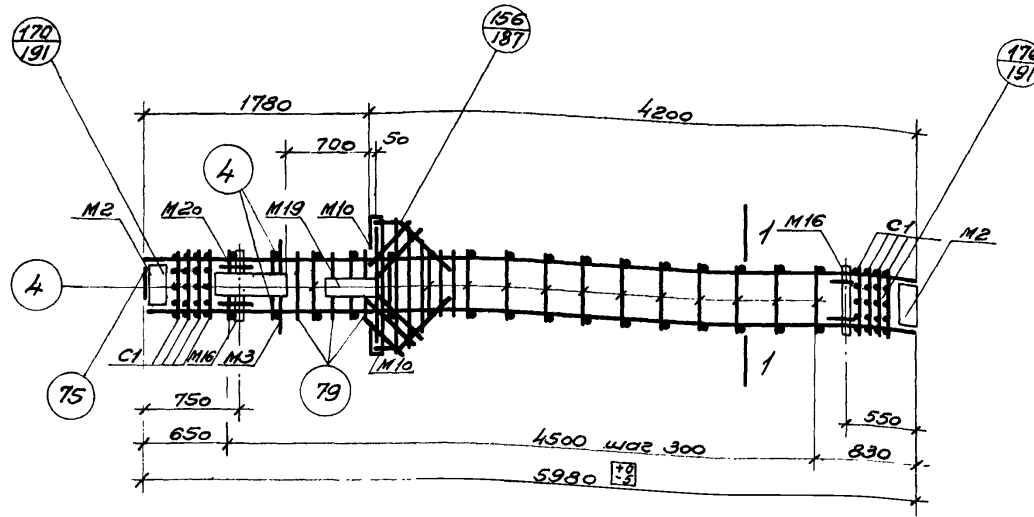
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ЦИ 22-3/70
	ПК-21-2, ПК 22-2	лист 102

Ст. инженер Шварцман



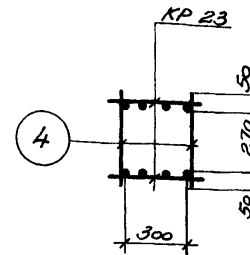




ПК 23-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	
ПК 23-1	КР 23	2	196	ПК 23-1	53	4	203	
	С1	8	202		58	1		
	М2	2	205		65	2		
	М3	1			66	1		
	М10	2	207		(продолжение)	67		1
	М16	2	209		68	1		
	М19	1	210	75	1	204		
	М20	1		79	6			
		4	34	203				
	52	2						
				Вес ПК 23-1 4383кг				



1-1  
для ПК 23-1

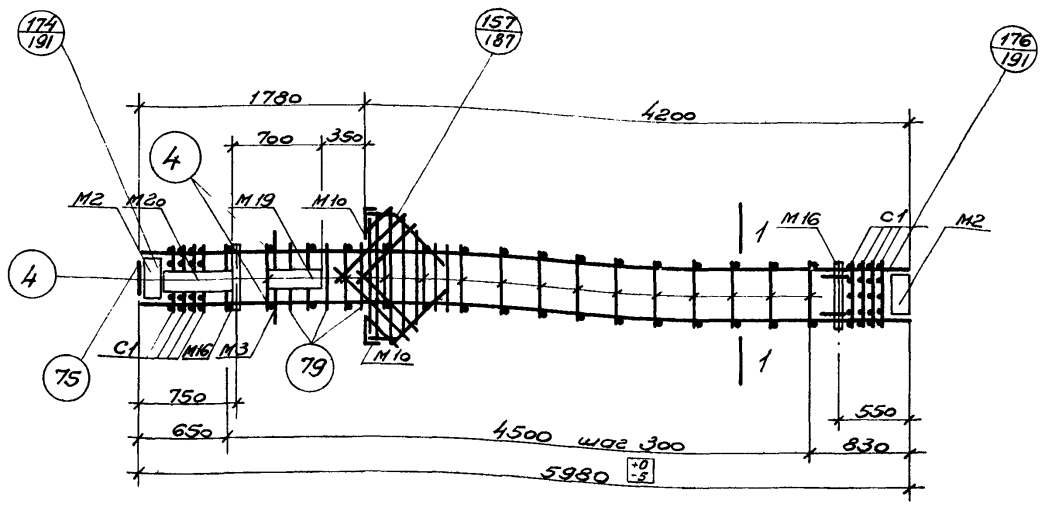
Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК 23-1

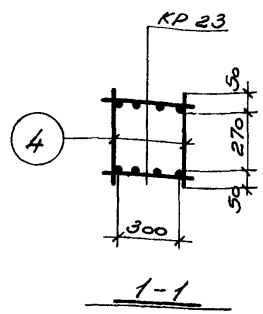
УИ 22-3/70  
Лист 104



ПК 23-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка	Марка	Кол.	№	Марка	Марка	Кол.	№	
простр. каркаса	изделия	шт.	листа	простр. каркаса	изделия	шт.	листа	
ПК 23-2	KP 23	2	196	ПК 23-2 (продолжение)	53	4	203	
	C1	8	202		58	1		
	M2	2	205		65	2		
	M3	1	207		66	1		
	M10	2	207		67	1	204	
	M16	2	209		68	1		
	M19	1	210		75	1		
	M20	1	210		79	6		
	4	34	203		Вес ПК 23-2 438,3кг			
	52	2						



- Примечания:
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится опалубкой.
  2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
  3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

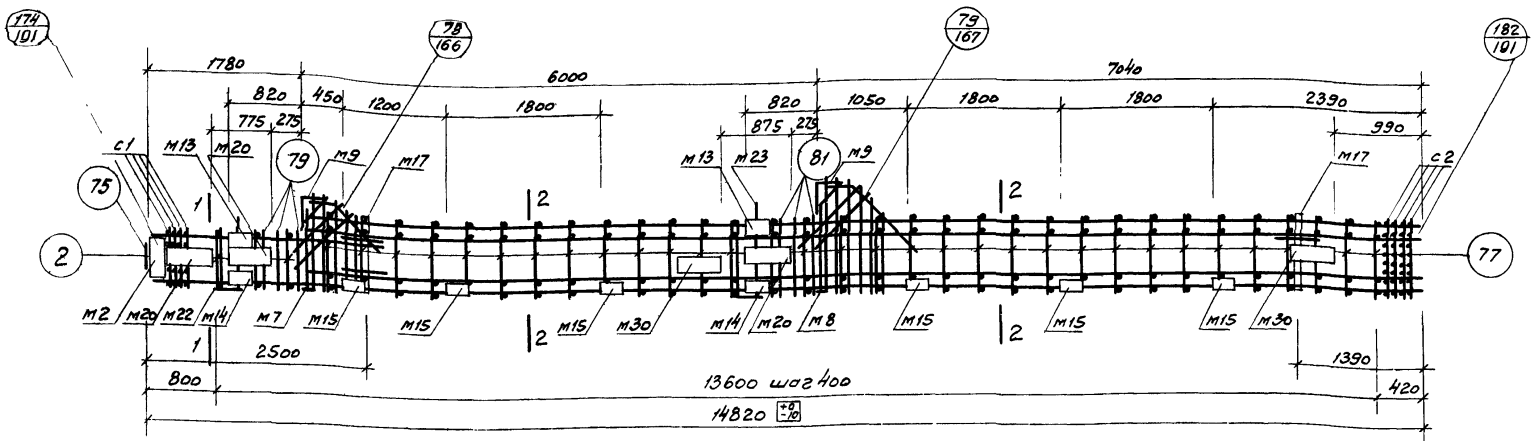
TK  
1972

Пространственный каркас  
ПК 23-2

ИИ 22-3/70  
Лист 105

1. Упр  
2. Экз-лист  
3. № д/с  
4. Проверил  
5. Шкоблева  
6. Моккин  
7. Смирнов  
8. Демченко  
9. Степанов  
10. Чечелова  
11. Михайлова

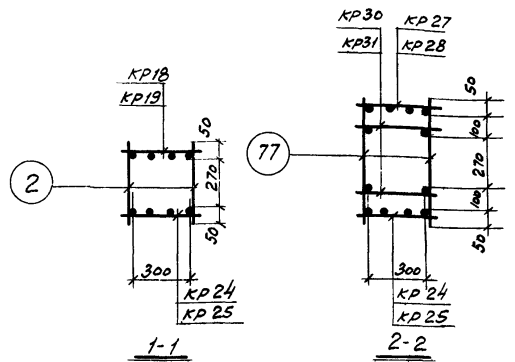




ПК 24-2, ПК 25-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка арм. издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка арм. издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка арм. издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК 24-2	КР 18	1	195	ПК 24-2 (продолжение)	М 22	1	211	ПК 24-2 (продолжение)	64	2	203	
	КР 24	1	196		М 23	1	213		75	1	204	
	КР 27	1	196		М 30	2	213		77	64		
	КР 30	2	197		С 1	4	202		79	6		
	М 2	1	205		С 2	4	202		81	6	Вес ПК 24-2 989,5	
	М 7	1	206		2	6	ПК 25-2		КР 19	1		195
	М 8	1	206		52	2			КР 25	1		196
	М 9	2	207		53	4			КР 28	1		196
	М 13	2	208		59	2			КР 31	2		197
	М 14	2	208		60	1			М 2, М 7, М 8, М 9, М 13, М 14, М 15, М 17, М 20, М 22, М 23, М 30, С 1, С 2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 см. ПК 24-2			
М 15	6	209	61	1	Вес ПК 25-2 1149,6							
М 17	2	209	62	2								
М 20	3	210	63	2								



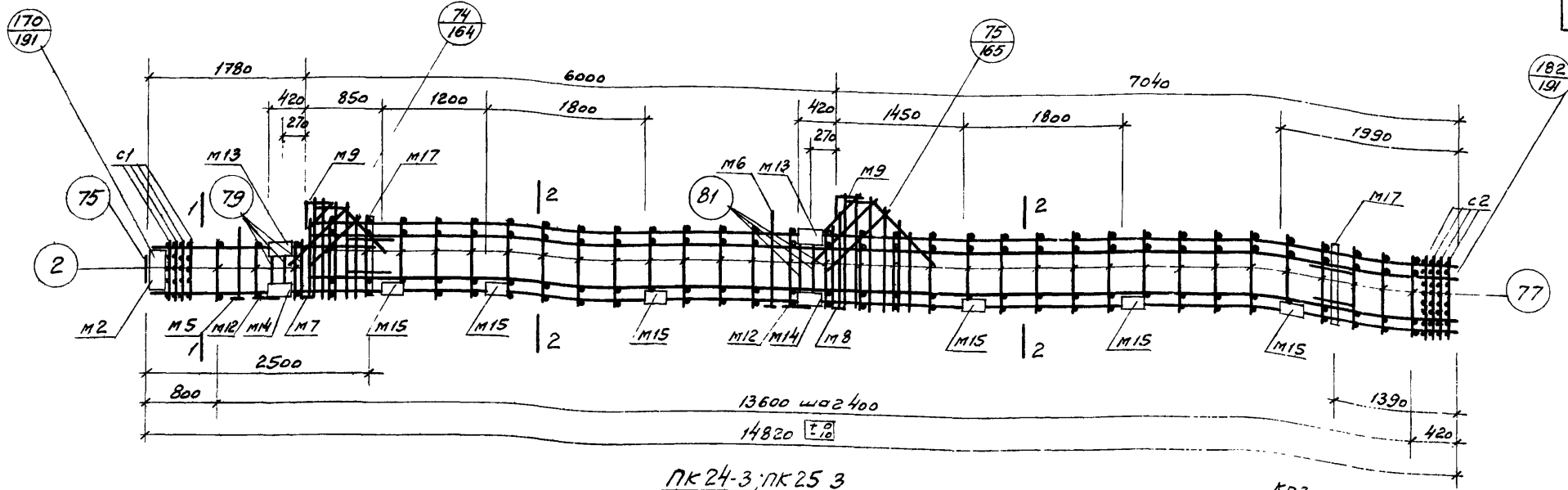
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК 24-2, ПК 25-2

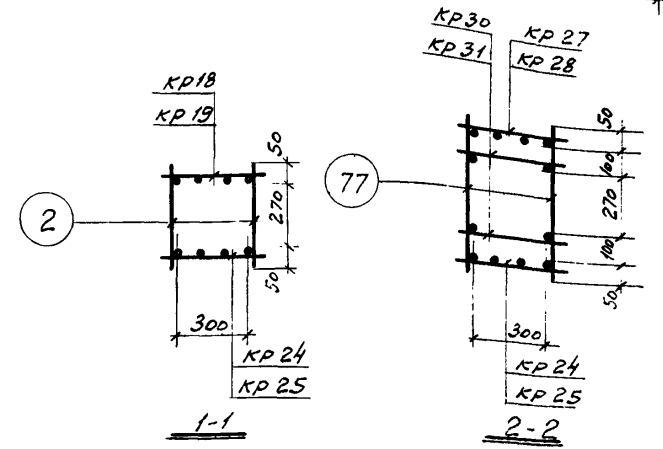
Лист 107  
УЛ 22-3/70



ПК 24-3; ПК 25-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	
ПК 24-3	КР 18	1	195	ПК 24-3 (продолжение)	M15	6	208	ПК 24-3 (продолжение)	75	1	204	
	КР 24	1	196		M17	2	209		77	64		
	КР 27	1	196		C1	4	202		79	6		
	КР 30	2	197		C2	4	202		81	6		
	M2	1	208		2	6	203	Вес ПК 24-3 825.7				
	M5	1			52	2		ПК 25-3	КР 19	1	195	
	M6	1			53	4			КР 25	1	196	
	M7	1	206		59	2		КР 28	1			
	M8	1			60	1		КР 31	2	197		
	M9	2	207		61	1		M2, M5, M6, M7, M8, M9, M12, M13, M14, M15, M17, C1, C2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81				
	M12	2			62	2						Вес ПК 25-3 976.2
	M13	2	208		63	2						
	M14	2			64	2						



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК 24-3, ПК 25-3

Лист 108  
12195 125

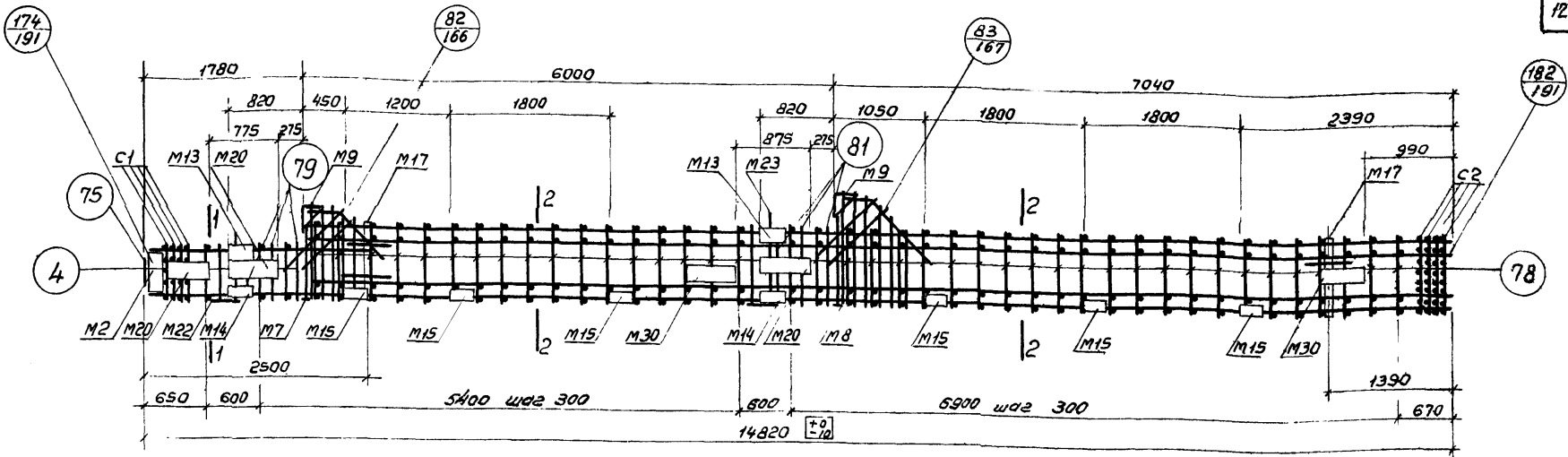
Ст. инженер Кем. Кем. обл. Мельников





Цифр  
арка-лист  
ИВ. №

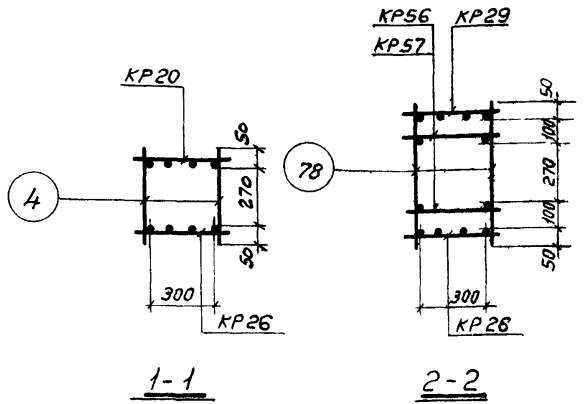
Арматура  
Корпус  
Пробит  
Смирнов  
Демченко  
Чечелева  
Кашинский  
Малышова



ПК 26-2, ПК 27-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 26-2	КР 20	1	195	ПК 26-2 (продолжение)	М 22	1	211	ПК 26-2 (продолжение)	64	2	203
	КР 26	1	196		М 23	1			75	1	204
	КР 29	1			М 30	2	213		78	82	
	КР 56	2	201		С 1	4	202		79	6	
	М 2	1	205		С 2	4			81	6	
	М 7	1	206		4	6	вс ПК 26-2		1346.9		
	М 8	1			52	2	ПК 27-2	КР 57	2	201	
	М 9	2	207		53	4		КР 20, КР 26, КР 29, М 2, М 7, М 8, М 9, М 13, М 14, М 15, М 17, М 20, М 22, М 23, М 30, С 1, С 2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81 см ПК 26-2			
	М 13	2	208		59	2			203		
	М 14	2			60	1					
М 15	6	61	1								
М 17	2	209	62	2							
М 20	3	210	63	2	вс ПК 27-2		1423.9				

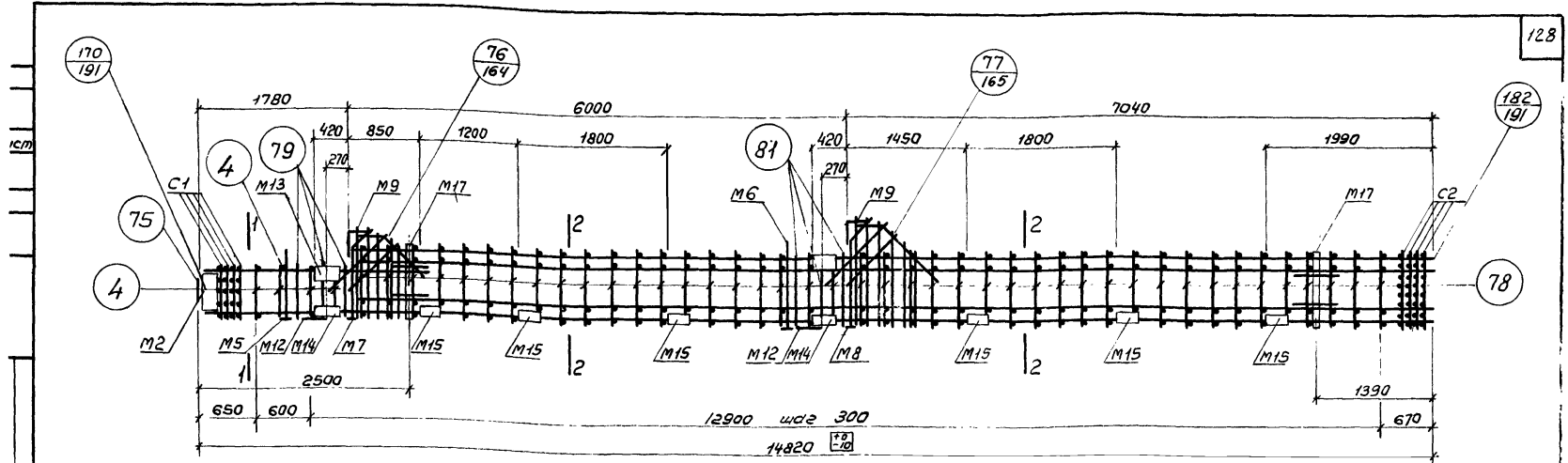


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 26-2, ПК 27-2	УИ 22-3/70
		Лист 11

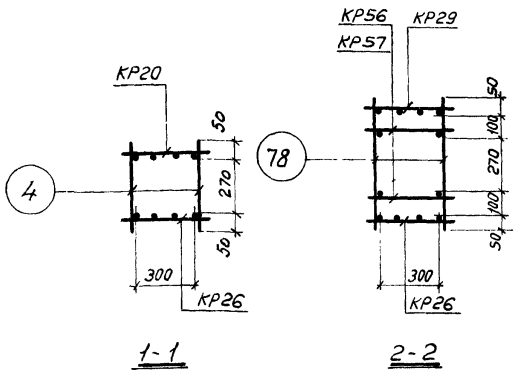




ПК 26-3, ПК 27-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка протр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 26-3	KP20	1	195	ПК 26-3 (продол. эженке)	M15	6	208	ПК 26-3 (продол. эженке)	75	1	204
	KP26	1	196		M17	2	209		78	84	
	KP29	1	196		C1	4	202		79	6	
	KP56	2	201		C2	4			81	6	
	M2	1	205		4	9		Вес ПК 26-3 1183.8			
	M5	1			52	2		ПК 27-3	KP57	2	201
	M6	1	206		53	4			KP20, KP26, KP29		
	M7	1			59	2	203		M2, M5, M6, M7, M8, M9, M12, M13, M14, M15, M17, C1, C2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81		
	M8	1			60	1			см. ПК 26-3		
	M9	2	207		61	1			Вес ПК 27-3 1260.8		
	M12	2			62	2					
	M13	2	208		63	2					
	M14	2			64	2					



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК 26-3, ПК 27-3.

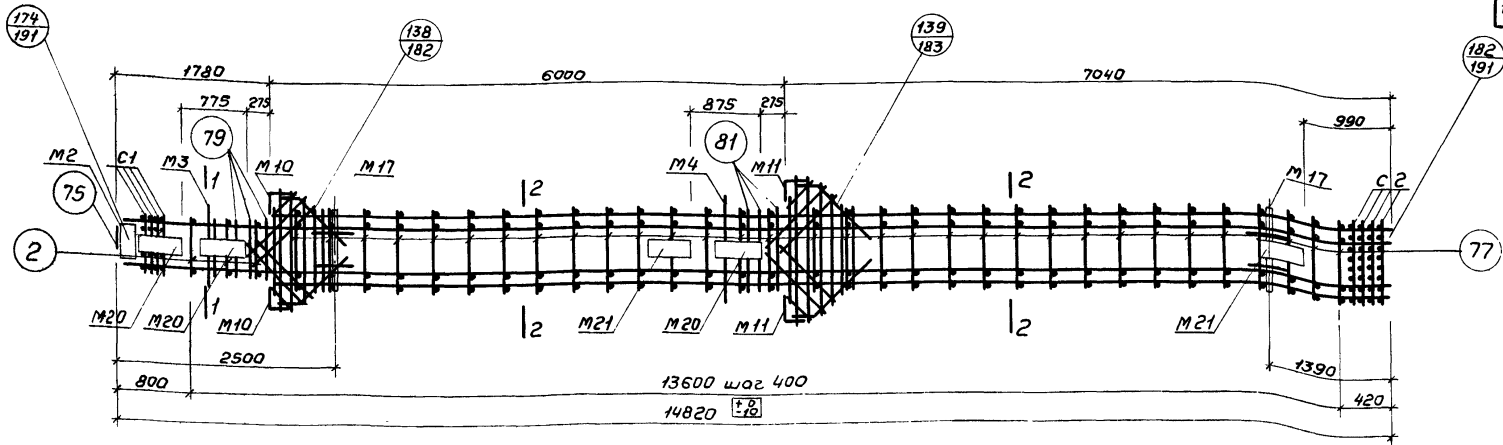
ЦУ 22-3, 70  
Лист 112

Сектор 4  
Ст. инж. Кашинский  
Иванов  
Иванов  
Иванов







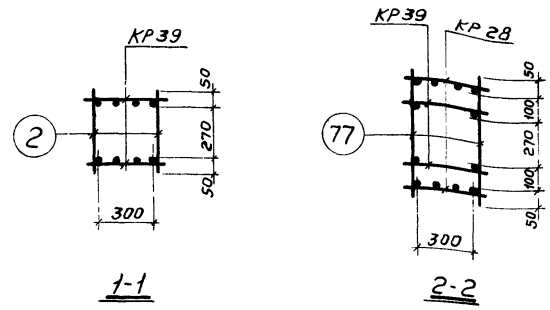


ПК 28-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных

деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК28-2	КР28	2	196	ПК28-2 (продол- жение)	М21	2	210	ПК28-2 (продол- жение)	71	2	204
	КР39	2	198		С1	4	202		72	2	
	М2	1			С2	4			73	2	
	М3	1	205		2	6			75	1	
	М4	1			52	4	203		77	64	
	М10	2	207		53	8			79	6	
	М11	2			63	2			81	6	
	М17	2	209		69	2	204				
	М20	3	210		70	1					



Примечания:

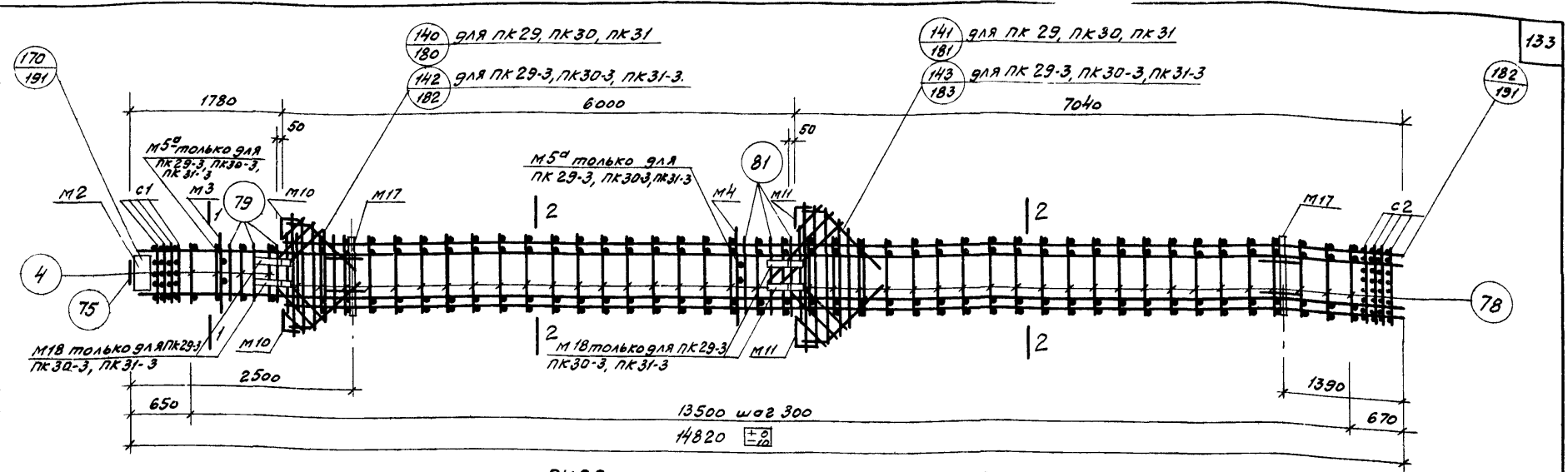
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК28-2

ИИ 22-3/70  
Лист 116

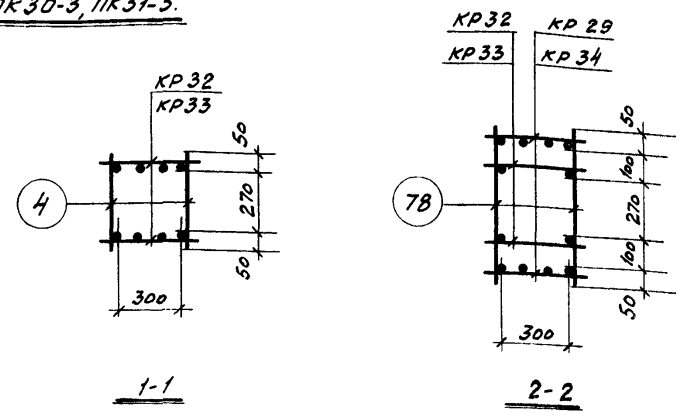
ШУФР  
 Марка-лист  
 УНВ №  
 СПЛ-10  
 Корнышина  
 Проверил  
 Смирнов  
 Деменко  
 Чучелева  
 Катмыкова  
 констр. инж.  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Сп. инженер



ПК 29, ПК 30, ПК 31, ПК 29-3, ПК 30-3, ПК 31-3.

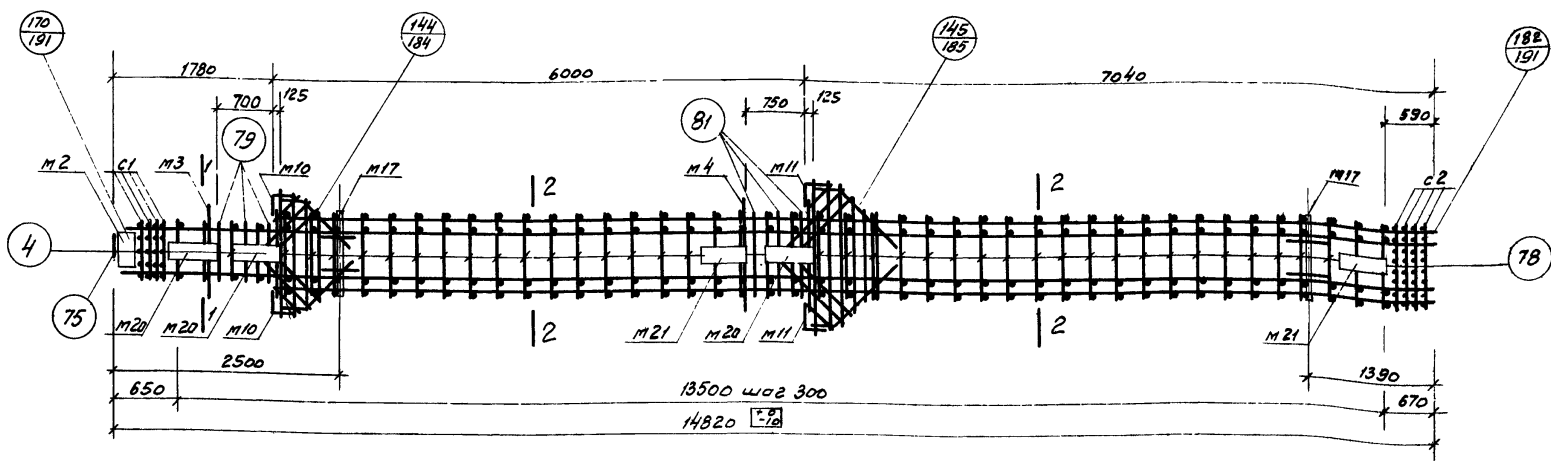
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа					
ПК 29	КР 29	2	196	ПК 29 (продолжение)	78	84	203	ПК 29-3	М 5	2	206					
	КР 32	2	197		79	6			М 18	4	209					
	М 2	1	205		81	6			90	8	204					
	М 3	1		Вес ПК 29 100,0		КР 29, КР 32, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 5, 2, 6, 3, 6, 9, 7, 1, 7, 2, 7, 3, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 81 см. ПК 29		Вес ПК 29-3 1220,3								
	М 4	1	207	ПК 30	КР 33	2	197	ПК 30-3	КР 33	2	197					
	М 10	2			КР 29, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 3, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 81 см. ПК 29	90	8		204							
	М 11	2								Вес ПК 30 1210,0		КР 29, М 2, М 3, М 4, М 5, М 10, М 11, М 17, М 18, С 1, С 2, 4, 5, 2, 6, 3, 6, 9, 7, 3, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 81 см. ПК 29-3		Вес ПК 30-3 1330,3		
	М 17	2			209	КР 34	2		197	КР 33	2	197				
	С 1	4	202	КР 34	2	197										
	С 2	4					203	ПК 31	М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 3, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 81 см. ПК 29	КР 33	2	197				
4	8	КР 34	2	197												
52	4				Вес ПК 31 1364,0								КР 33		2	197
53	8				Вес ПК 31-3 1484,3								КР 34			
63	2				204	КР 33	2	197	90	8	204					
69	2	М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 3, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 81 см. ПК 29	КР 34	2								197				
70	1												КР 33	2	197	
71	1															КР 34
72	2				М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 3, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 81 см. ПК 29	КР 33	2	197								
73	2	КР 34	2	197												
75	1								Вес ПК 31 1364,0		КР 33		2	197		
									Вес ПК 31-3 1484,3		КР 34				2	197



- Примечания:
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
  - Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
  - Пространственные каркасы должны собираться в кандукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

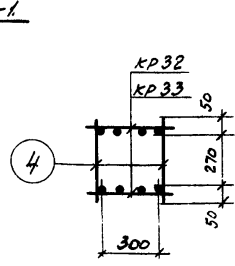
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 29, ПК 30, ПК 31, ПК 29-3, ПК 30-3, ПК 31-3	ЛЦ 22-3/70
		Лист 117



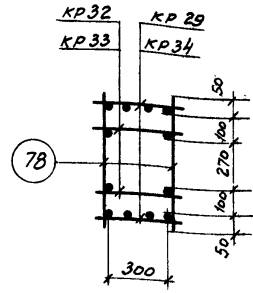
ПК 29-1, ПК 30-1, ПК 31-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа		
ПК 29-1	КР 29	2	196	ПК 29-1 (продолжение)	52	4	203	ПК 30-1	КР 29	2	196		
	КР 32	2	197		53	8			203	КР 33	2	197	
	М 2	1			63	2				М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, М 20, М 21, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 6, 3			
	М 3	1	205		69	2				69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 29-1			
	М 4	1			70	1				Вес ПК 30-1	1387,7		
	М 10	2	207		71	2			204	ПК 31-1	КР 33	2	197
	М 11	2	209		72	2					КР 34	2	197
	М 17	2	209		73	2					М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, М 20, М 21, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 3, 6, 9, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 29-1		
	М 20	3	210		75	1					Вес ПК 31-1	1541,7	
	М 21	2	210		78	84							
С 1	4	202	79	6									
С 2	4	202	81	6									
4	8	203											
				Вес ПК 29-1		1272,7							



1-1



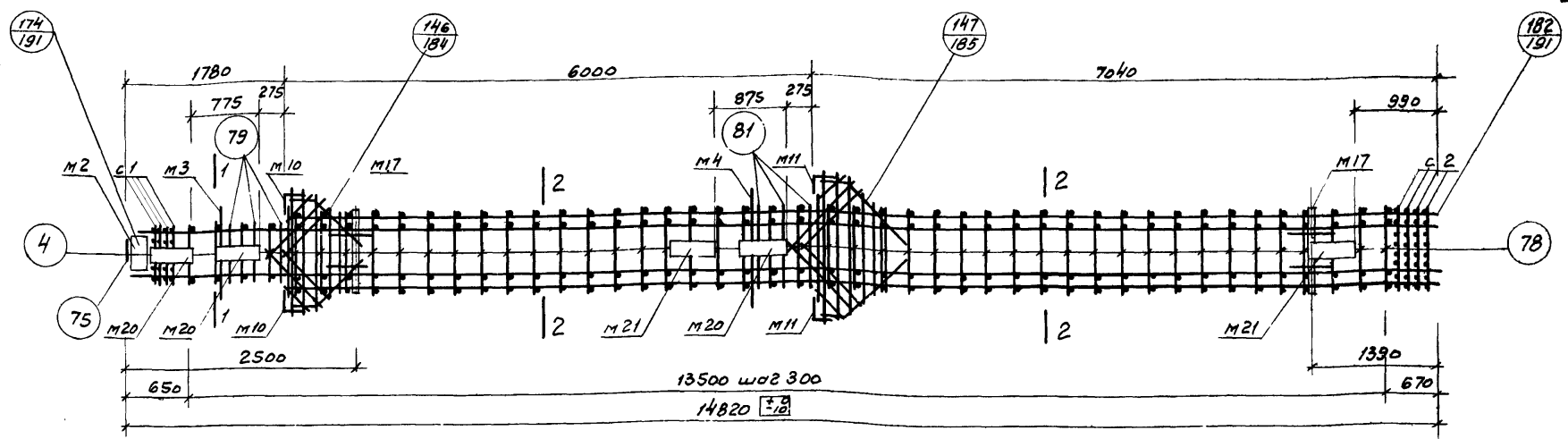
2-2

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-3/70
	ПК 29-1, ПК 30-1, ПК 31-1	Лист 11 В

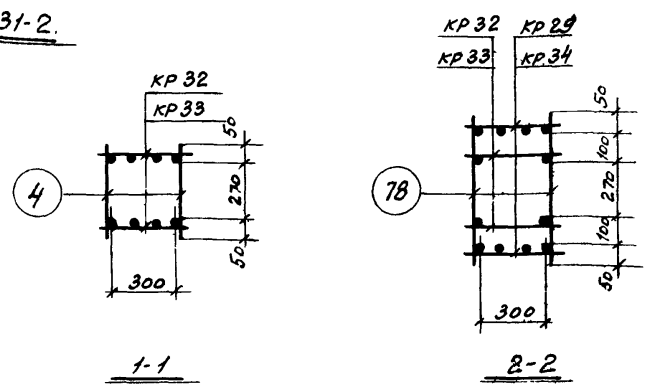
Ст. инженер Кеминский, Асатоянц



ПК 29-2, ПК 30-2, ПК 31-2.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа				
ПК 29-2	КР 29	2	196	ПК 29-2 (продолжение)	52	4	203	ПК 30-2	КР 33	2	197				
	КР 32	2	197		53	8			КР 29, М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 29-2						
	М 2	1	205		63	2									
	М 3	1			69	2									
	М 4	1	207		70	1				Вес ПК 30-2 1387,7					
	М 10	2			71	2									
	М 11	2	209		72	2					204	ПК 31-2	КР 33	2	197
	М 17	2			73	2									
	М 20	3	210		75	1					КР 34	2	М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75 см. ПК 29-2		
	М 21	2			78	84									
С 1	4	202	79	6											
С 2	4		81	6											
4	8	203	Вес ПК 29-2 1277,7		Вес ПК 31-2 1544,7										



Примечания:

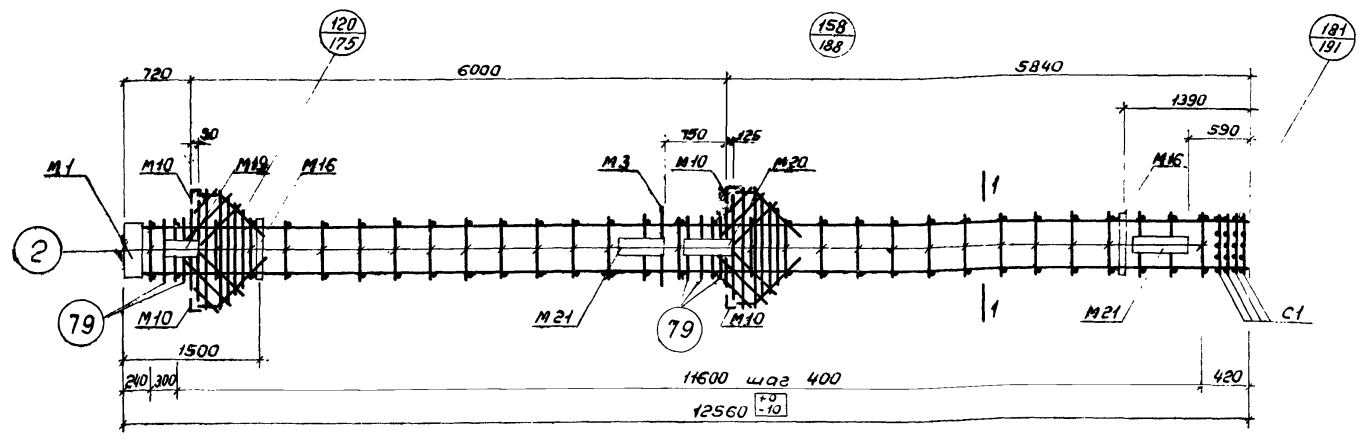
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 29-2, ПК 30-2, ПК 31-2	Лист 22-3/70
		Лист 119





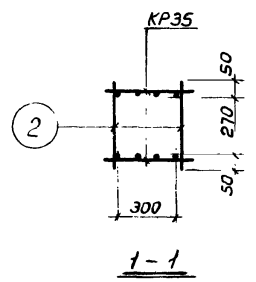
Щифр  
Ларка-лист  
ЛНВ №  
ГСПЛ-10  
Кормишина  
Курчс  
Проверил  
Стирнов  
Демченко  
Иванова  
Мухоморова  
Степанов  
Мухоморова  
Степанов



ПК 32-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК 32-1	КР35	2	197	ПК 32-1 (продолжение)	52	4	203	
	С1	4	202		53	8		
	М1	1	205		58	2		
	М3	1			65	4		
	М10	4	207		66	2		
	М16	2	209		67	2		
	М20	1			68	2		
	М21	2	210		79	10		204
	М19	1						
	2	62	203					
				Вес ПК 32-1 7099				

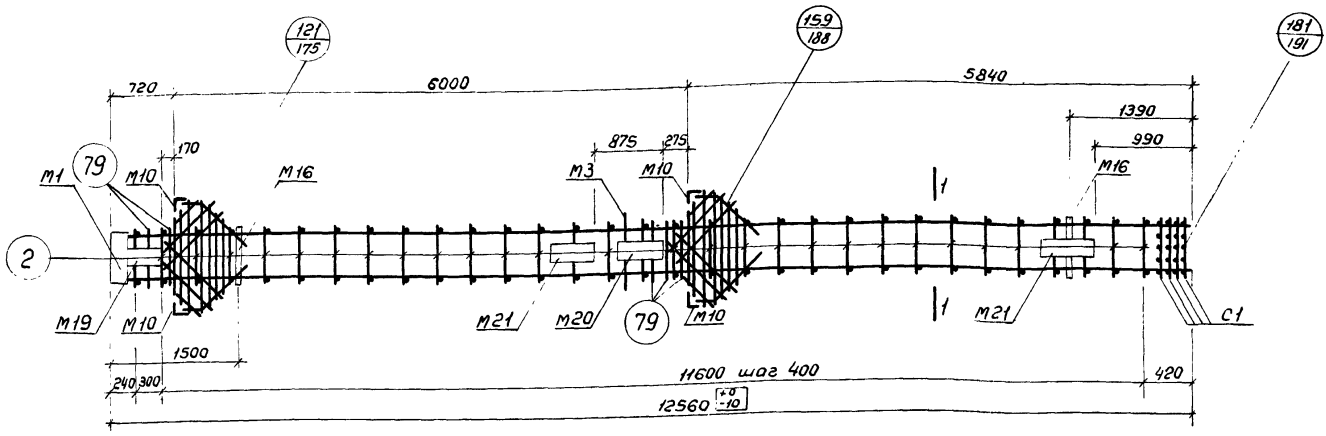


1-1

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

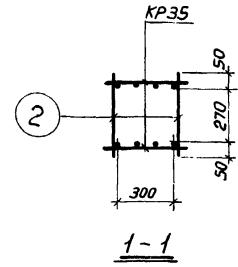
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 32-1	ЦУ22-3/70
		Лист 121



ПК 32 - 2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК32-2	КР35	2	197	ПК32-2 (продолжение)	52	4	203	
	С1	4	202		53	8		
	М1	1	205		58	2		
	М3	1			65	4		
	М10	4	207		66	2		
	М16	2	209		67	2		
	М19	1	210		68	2		
	М20	1			79	10		204
	М21	2						
	2	62	203		Вес ПК 32-2	709,9		

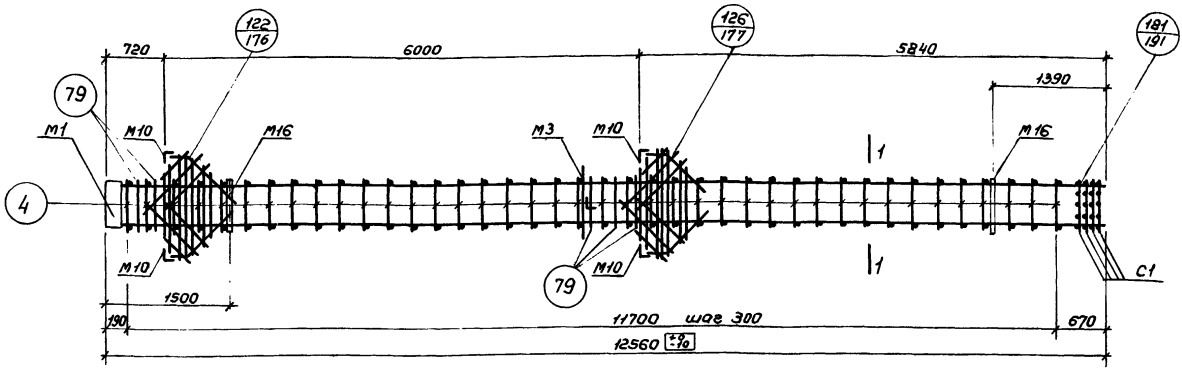


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 32 - 2	ЛУ 22-3/70
		Лист 122

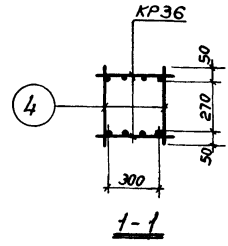
Шифр  
 ЭКЖ-лист  
 Ш.В. №



ПК 33

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК 33	КР36	2	197		53	8	203	
	С1	4	202		58	2		
	М1	1	205		65	4		
	М3	1	207		66	2		
	М10	4	207		67	2	204	
	М16	2	209		68	2		
	4	80	203		79	10		
	52	4			Вес ПК33	654,6		



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в огалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Смирнов  
 Демченко  
 Чеулева  
 Михайлова  
 Павлов  
 Коржачинко

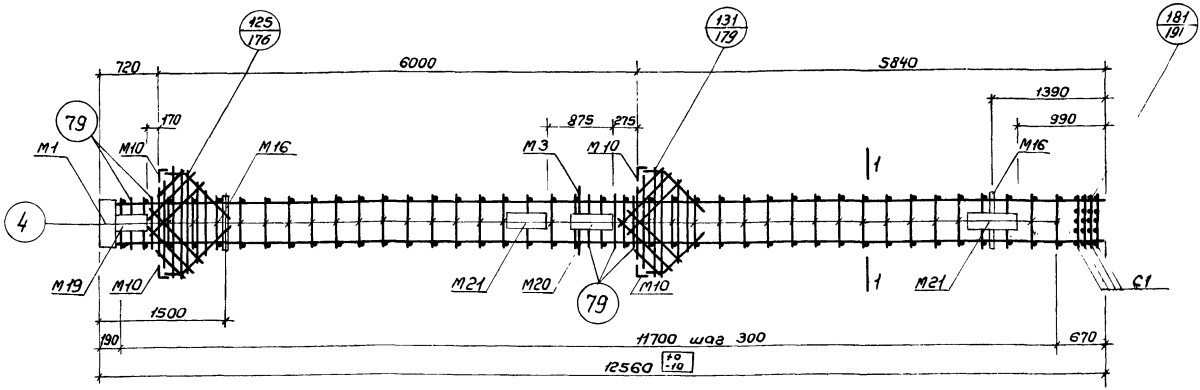
ТК  
 1972

Пространственный каркас  
 ПК 33

Щ22-3/70  
 Лист 123

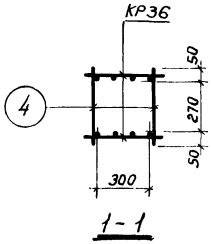


Лифт  
 марка-лист  
 инв. №



ПК 33-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас



Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК33-2	KP36	2	197	ПК33-2 (продолжение)	52	4	203	
	C1	4	202		53	8		
	M1	1	205		58	2		
	M3	1			65	4		
	M10	4	207		66	2		
	M16	2	209		67	2		
	M19	1			68	2		
	M20	1	210		79	10		204
	M21	2						
	4	80	203					
				Вес ПК33-2 826,2				

Примечания:

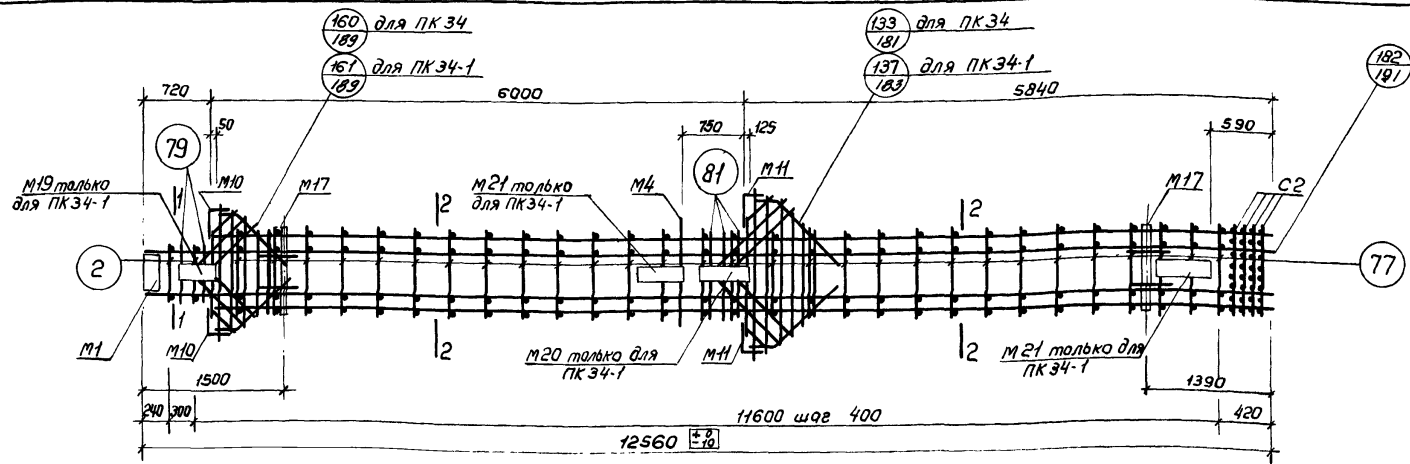
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Коринишина  
 Кожан  
 Проверил  
 Смирнов  
 Демченко  
 Чечелова  
 Мухоморова  
 Д. Кондратьев  
 В. А. Яковлев  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Ст. инж.

ТК  
 1972

Пространственный каркас  
 ПК 33-2

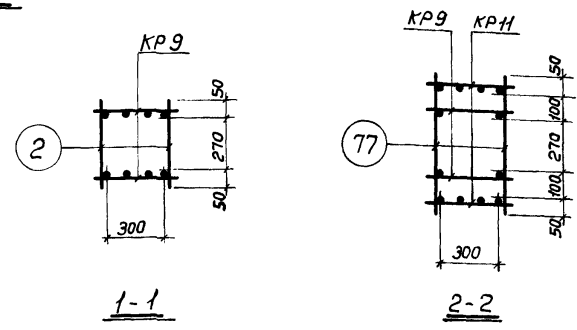
ЛИ 22-3/70  
 Лист 125



ПК34, ПК34-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК34	КР9	2	194	ПК34 (продолжение)	69	2	204	ПК34-1	М19	1	210	
	КР11	2	205		70	1						
	М1	1			71	2						
	М4	1	207		72	2			КР9, КР11, М1, М4, М10, М11, М17, С2, 2, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 77, 79, 81			
	М10	2			73	2						
	М11	2	209		77	58						
	М17	2			79	4						
	С2	4	202		81	6						
	2	4										
	52	4	203									
53	8											
63	2											
				Вес ПК34	804.1							Вес ПК34-1



Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

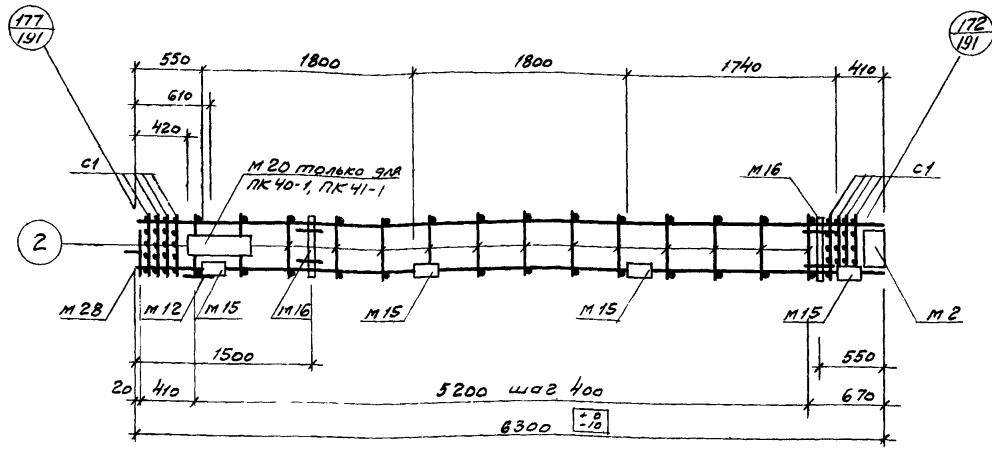
ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК34, ПК34-1.

ИИ 22-3/10  
Лист 126



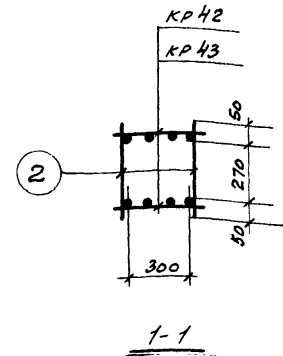




ПК 40-1, ПК 41-1, ПК 40-3, ПК 41-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 40-1	КР 42	2	198	ПК 40-3	КР 42, М 2, М 12, М 15, М 16, М 28	2	198	ПК 41-1 (продолжение)	С1, поз. 2	2	202
	М 2	1	205		С1, поз. 2						
	М 12	1	208		С1, поз. 2						
	М 15	4	208		С1, поз. 2						
	М 16	2	209		С1, поз. 2						
	М 20	1	210		С1, поз. 2						
	М 28	1	214		С1, поз. 2						
	С1	8	202		С1, поз. 2						
	2	28	203		С1, поз. 2						
Вес ПК 40-1	277.6			Вес ПК 40-3	246.2			Вес ПК 41-1	321.2		
				КР 43	2	198		КР 43	2	198	
				М 2, М 12, М 15, М 16, М 28, С1, поз. 2				М 2, М 12, М 15, М 16, М 28, С1, поз. 2			
				М 2, М 12, М 15, М 16, М 20, М 28				С1, поз. 2			
				Вес ПК 41-3	289.8						



Примечания:

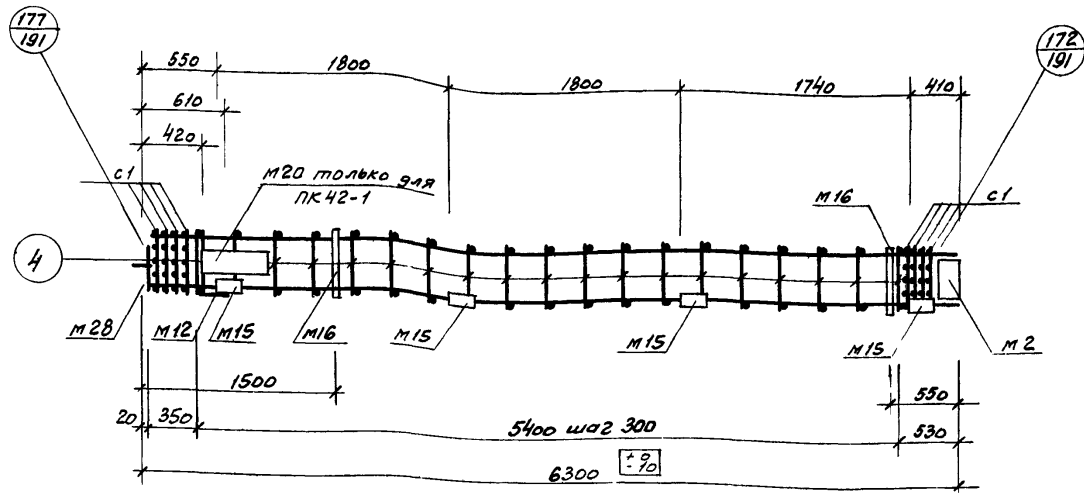
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК 40-1, ПК 41-1, ПК 40-3, ПК 41-3

ЛИ 22-3/70  
Лист 128

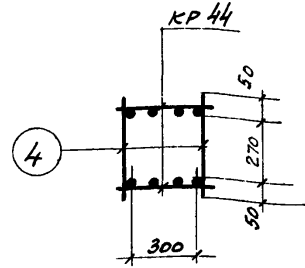
Ст. инженер Миселова Ольга



ПК 42-1, ПК 42-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 42-1	КР 44	2	199	ПК 42-3	КР 44, М 2, М 12, М 15, М 16, М 28, С 1, поз. 4 см. ПК 42-1		
	М 2	1	205				
	М 12	1					
	М 15	4	208				
	М 16	2	209				
	М 20	1	210				
	М 28	1	214				
	С 1	8	202				
	4	38	203				
	Вес ПК 42-1 380,4						



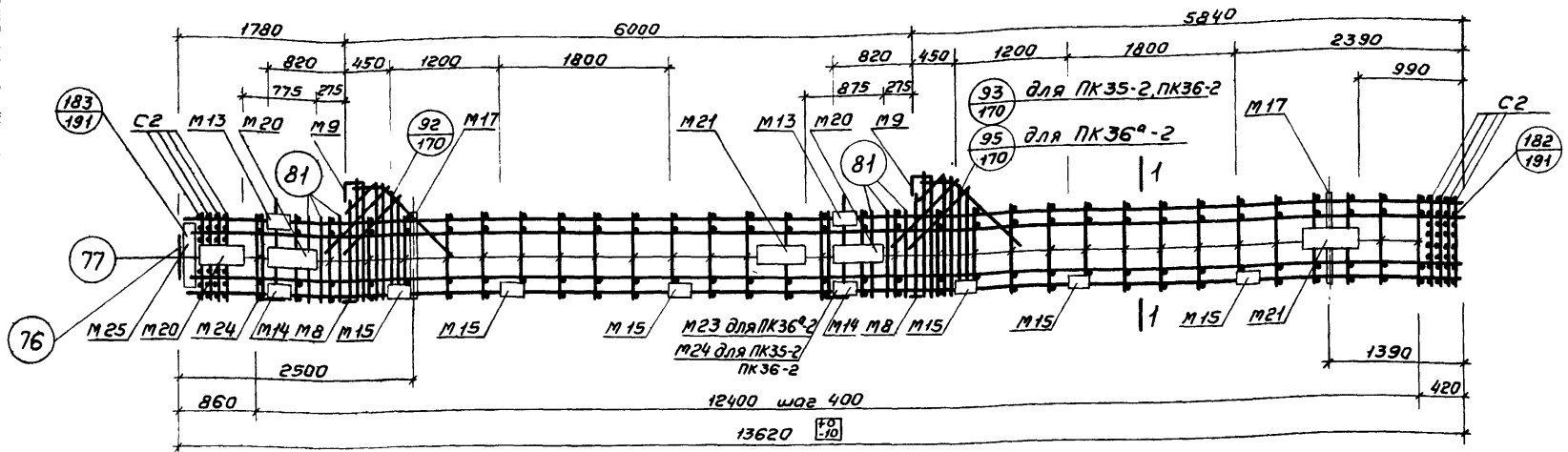
1-1

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 42-1, ПК 42-3	ИИ 22-3/70
		Лист 129

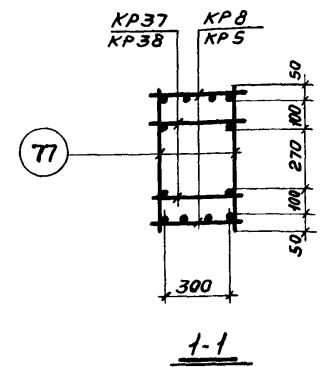
Шифр  
арка-лист  
ЛНВ №  
Корюшина  
Корюшин  
Губерия  
Смирнов  
Амченко  
Чечелова  
Михайлова  
С. А.  
С. А.  
С. А.  
С. А.



ПК 35-2, ПК 36-2, ПК 36<sup>а</sup>-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

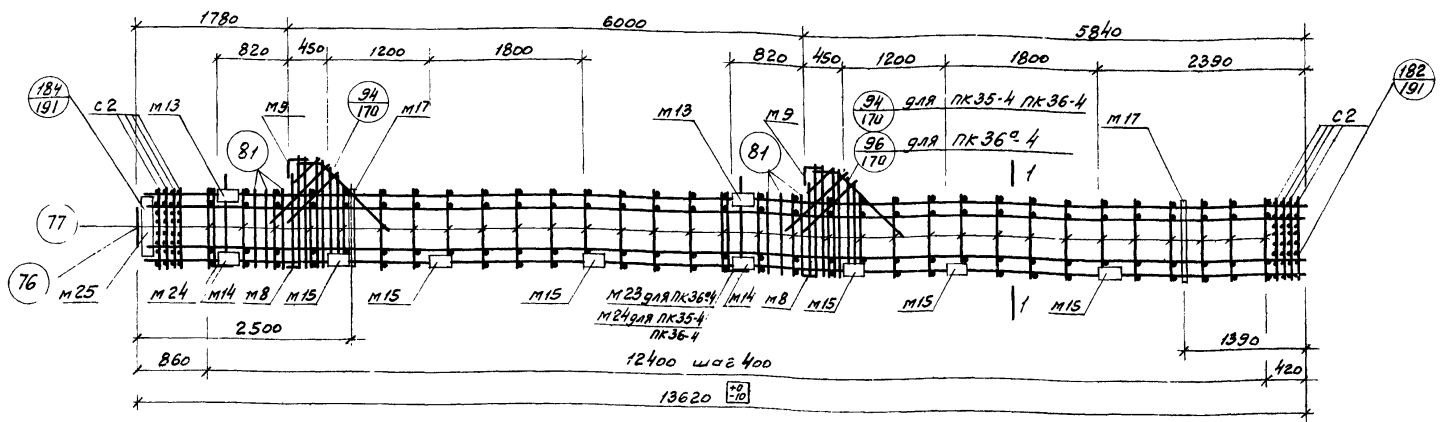
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК35-2	КР 8	2	194	ПК35-2 (продолжение)	52	2	203	ПК36-2 (продолжение)	М8, М9, М13 - М15, М17, М20, М21, М24,			
	КР37	2	198		53	4			М25, С2, поз. 52, 53, 59-63, 76, 77, 81 см. ПК 35-2			
	М8	2	206		59	4			Вес ПК36-2 1128,6			
	М9	2	207		60	2			М23	1	211	
	М13	2	208		61	2			ПК36 <sup>а</sup> -2	М24	1	194
	М14	2			62	2				КР38	2	
	М15	6	210		63	2			204	М8, М9, М13 - М15, М17, М20, М21, М25, С2, 52, 53, 59-63, 76, 77, 81 см. ПК 35-2		Вес ПК36 <sup>а</sup> -2 1127,4
	М17	2			76	1				204		
	М20	3			77	64				204		
	М21	2	211		81	12			204			
М24	2	Вес ПК35-2 903,4										
М25	1	213	КР 5	2	194							
С2	8	202	КР38	2	198							



- Примечания:
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
  2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
  3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 35-2, ПК 36-2, ПК 36 <sup>а</sup> -2.	ИИ 22-3/10
		Лист 130

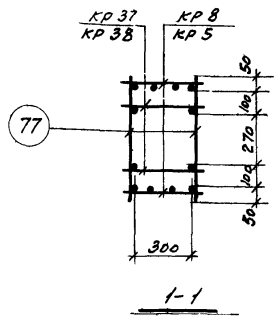
Лист 146 спецификации арматурных изделий



ПК 35-4, ПК 36-4, ПК 36-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издela	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издela	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издela	Кол. шт.	№ листа		
ПК35-4	КР 8	2	194	ПК35-4 (продолжение)	59	4	203	ПК36-4 (продолжение)	поз. 52, 53, 59-63, 76, 77, 81, см. ПК 35-4				
	КР 37	2	198		60	2			Вес ПК36-4 950.8				
	М 8	2	206		61	2			М 23	1	211		
	М 9	2	207		62	2			КР 5	2	194		
	М 13	2			63	2			ПК36-4	КР 38	2	198	
	М 14	2	208		76	1				204	М 8, М 9, М 13, М 14, М 15, М 17, М 25, С 2	поз. 52, 53, 59-63, 76, 77, 81 см. ПК 35-4	
	М 15	6			77	64				204	Вес ПК36-4 949.6		
	М 17	2	209		81	12				204			
	М 24	2	211		Вес ПК 35-4 725.6				ПК36-4	КР 5	2	194	
	М 25	1	213		КР 38	2				198			
С 2	8	202	М 8, М 9, М 13, М 14, М 15, М 17, М 24, М 25, С 2.										
52	2	203											
	53	4											

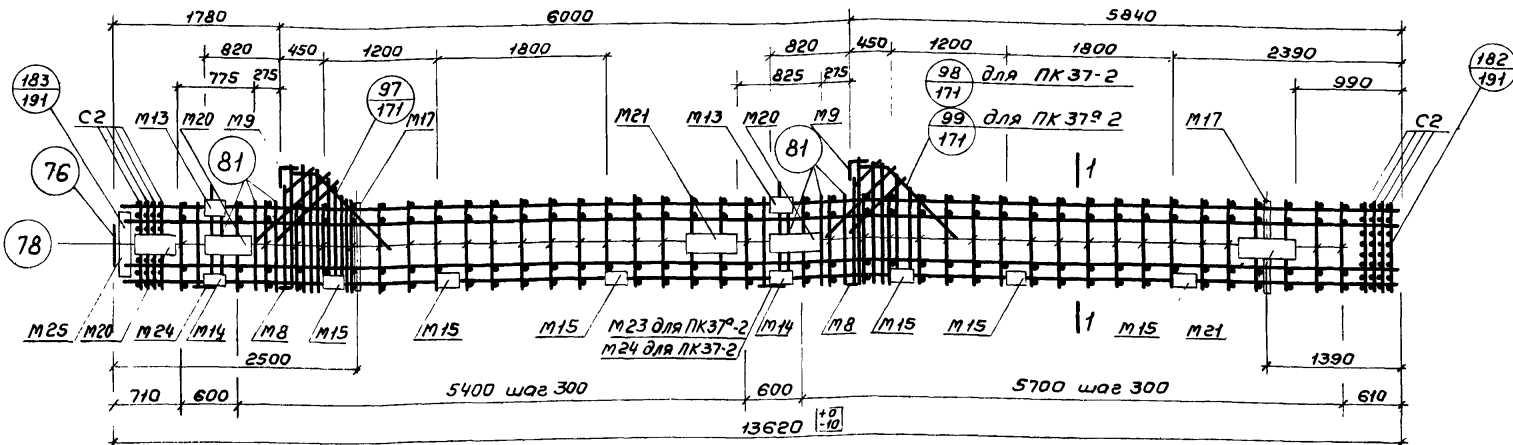


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственные каркасы	ИЛ 22-3/70
	ПК 35-4, ПК 36-4, ПК 36-4	Лист 131

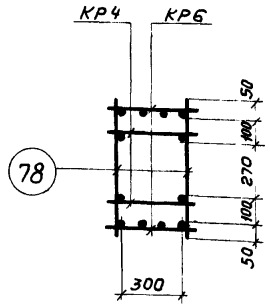
Л. С. Конструктор: С. И. Иванов  
 М. С. Инженер: А. В. Петров  
 М. С. Инженер: В. В. Сидоров  
 М. С. Инженер: Г. Г. Федоров  
 М. С. Инженер: Д. Д. Морозов  
 М. С. Инженер: Е. Е. Соколов  
 М. С. Инженер: З. З. Козлов  
 М. С. Инженер: И. И. Волков  
 М. С. Инженер: К. К. Новиков  
 М. С. Инженер: Л. Л. Лебедев  
 М. С. Инженер: М. М. Мухоморов  
 М. С. Инженер: Н. Н. Носов  
 М. С. Инженер: О. О. Орлов  
 М. С. Инженер: П. П. Перов  
 М. С. Инженер: Р. Р. Романов  
 М. С. Инженер: С. С. Степанов  
 М. С. Инженер: Т. Т. Тихонов  
 М. С. Инженер: У. У. Устинов  
 М. С. Инженер: Ф. Ф. Фролов  
 М. С. Инженер: Х. Х. Харин  
 М. С. Инженер: Ц. Ц. Цыганов  
 М. С. Инженер: Ч. Ч. Чернышев  
 М. С. Инженер: Ш. Ш. Шабалин  
 М. С. Инженер: Щ. Щ. Щеглов  
 М. С. Инженер: Ъ. Ъ. Ъедов  
 М. С. Инженер: Ы. Ы. Ыжов  
 М. С. Инженер: Ь. Ь. Ьевин  
 М. С. Инженер: Э. Э. Эристов  
 М. С. Инженер: Ю. Ю. Юрков  
 М. С. Инженер: Я. Я. Яковлев



ПК 37-2, ПК 37<sup>а</sup>-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37-2	КР6	2	193	ПК37-2 (продолжение)	78	80	204	ПК37 <sup>а</sup> -2	М23	1	211
	КР4	2			52	2			М24	1	
	М8	2	206		53	4	КР6, КР4, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М20, М21, М25, С2, поз. 52, 53, 59-63, 76, 78, 81				
	М9	2	207		59	4					
	М13	2	208		60	2					
	М14	2			61	2					
	М15	6	209		62	2	см. ПК 37-2				
	М17	2			63	2					
	М20	3	210		76	1	204				
	М21	2			81	12					
	М24	2	211								
	М25	1	213								
С2	8	202									
				Вес ПК37-2		1313,1		Вес ПК37 <sup>а</sup> -2			1313,9



1-1

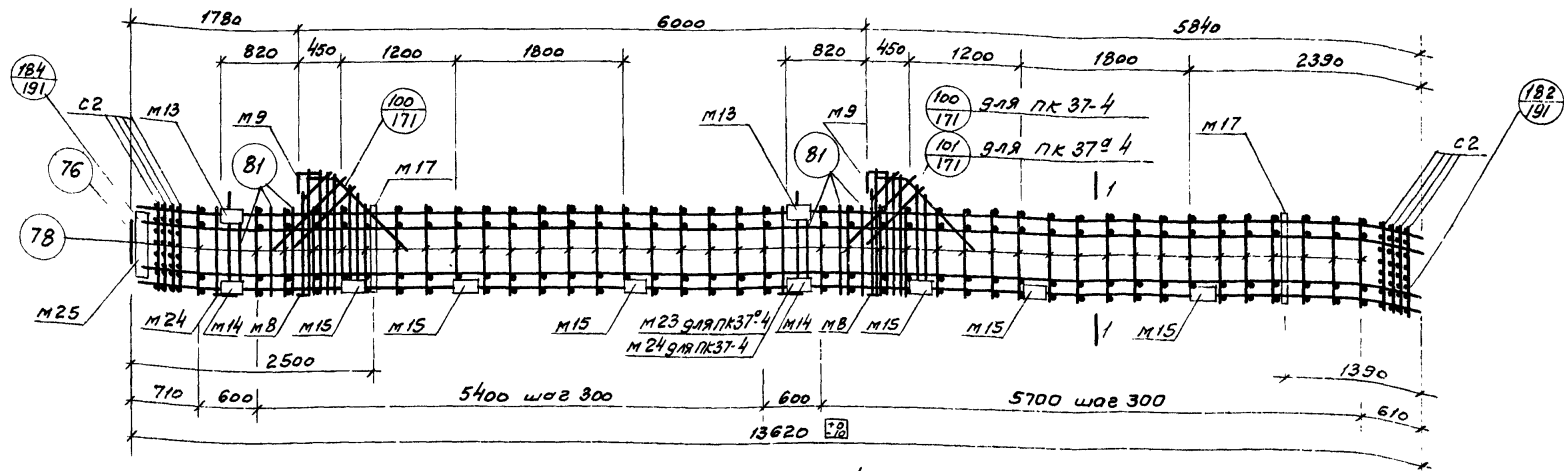
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

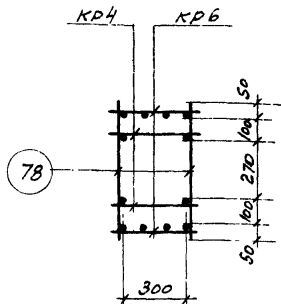
ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК 37-2, ПК 37<sup>а</sup>-2.

ИИ 22-3/70  
Лист 132



ПК 37-4; ПК 37а-4



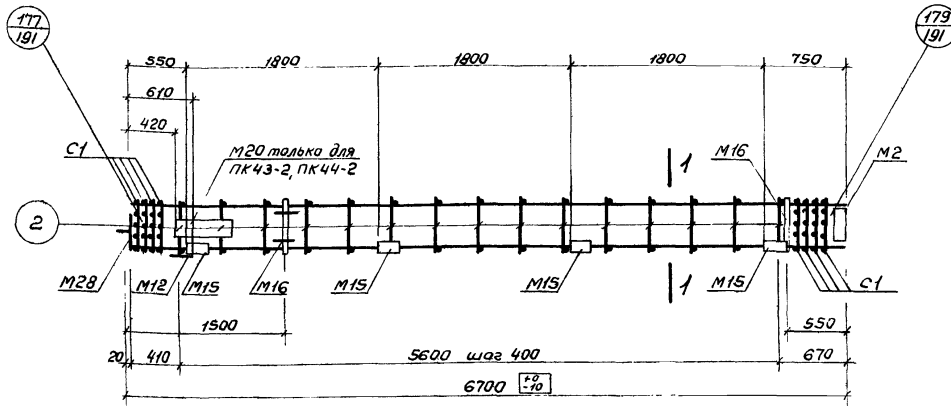
**Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.**

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37-4	КР6	2	193	ПК37-4 (продажа) эженье,	78	80	204	ПК37а-4	М23	1	211
	КР4	2			52	2			М24	1	
	М8	2	206		53	4	КР6, КР4, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М25, С2, поз. 52, 53, 59-63, 76, 78, 81 см. ПК 37-4				
	М9	2	207		59	4					
	М13	2	208		60	2			203		
	М14	2			61	2					
	М15	6			62	2					
	М17	2	209		63	2			204		
	М24	2	211		76	1					
	М25	1	213		81	12					
	С2	8	202		Вес ПК37-4 1137,3				Вес ПК37а-4 1136,1		

- Примечания:**
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
  - Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
  - Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 197с	Пространственные каркасы ПК 37-4, ПК 37а-4.	ли 22-3/70
		Лист 133

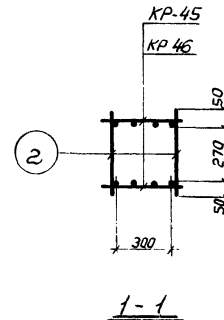
Л.И.Ф.Ф.  
РКА-ЛЮСТ  
№6 №2  
Корюшина  
Курочкин  
Проверил  
Староб  
Денченко  
Чечугабо  
Алтайкова  
Конструктор  
точ отдела  
Нач сектора  
Ст инженер



ПК43-2, ПК44-2, ПК43-4, ПК44-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка простр. изделия	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	
ПК43-2	КР45	2	199	ПК43-4	КР45, М2, М12, М15, М16, М28,	ПК44-2	С1, поз 2 см. ПК43-2	(продолжение)	С1, поз 2	Вес ПК44-2 335,1кг		
	М2	1	205		Вес ПК43-4 2573кг				КР46 2 199	ПК44-4	С1, поз 2 см. ПК.43-2	Вес ПК44-4 3037кг
	М12	1	208									
	М15	4										
	М16	2	209									
	М20	1	210									
	М28	1	214									
	С1	8	202	ПК44-2	М2, М12, М15, М16, М20, М28							
	2	30	203									
Вес ПК43-2		288,7кг										



1-1

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

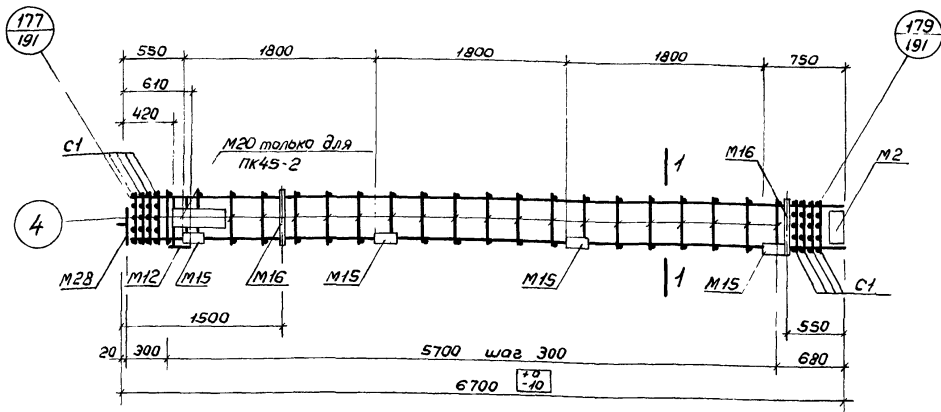
ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК43-2, ПК44-2, ПК43-4, ПК44-4

ИИ22-3/70  
Лист 134

Ст. инж. Мухомов

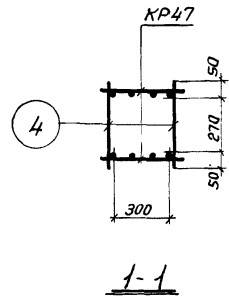
ФР  
а-лист  
№



ПК45-2, ПК45-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК45-2	КР47	2	199	ПК45-4	КР47, М2, М12, М15, М16, М28			
	М2	1	205		С1, поз. 4			
	М12	1	208		см. ПК45-2			
	М15	1						
	М16	2	209					
	М20	1	210					
	М28	1	214					
	С1	8	202					
	4	40	203					
	Вес ПК45-2				395 В	Вес ПК45-4		

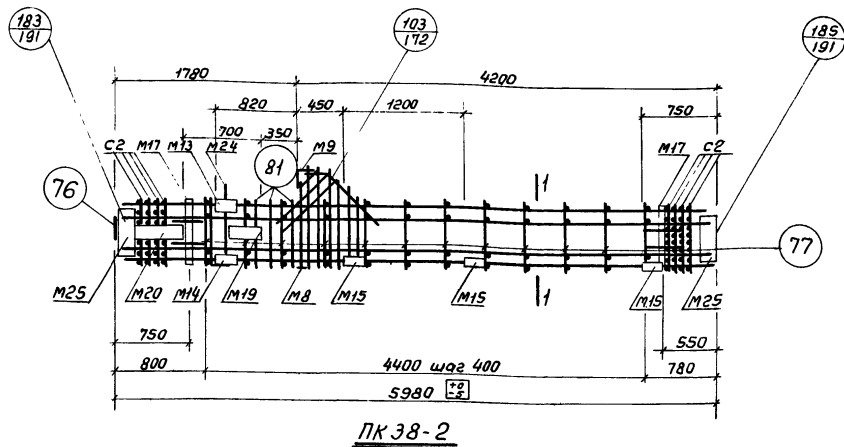


- Примечания
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
  - Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
  - Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в паянцительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК45-2, ПК45-4.	ЦУ22-3/70
		Лист 135

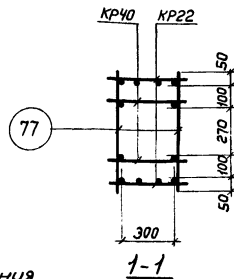
1. Проект  
2. Конструктор  
3. Инженер  
4. Инженер  
5. Инженер  
6. Инженер  
7. Инженер  
8. Инженер  
9. Инженер  
10. Инженер  
11. Инженер  
12. Инженер  
13. Инженер  
14. Инженер  
15. Инженер  
16. Инженер  
17. Инженер  
18. Инженер  
19. Инженер  
20. Инженер  
21. Инженер  
22. Инженер  
23. Инженер  
24. Инженер  
25. Инженер  
26. Инженер  
27. Инженер  
28. Инженер  
29. Инженер  
30. Инженер  
31. Инженер  
32. Инженер  
33. Инженер  
34. Инженер  
35. Инженер  
36. Инженер  
37. Инженер  
38. Инженер  
39. Инженер  
40. Инженер  
41. Инженер  
42. Инженер  
43. Инженер  
44. Инженер  
45. Инженер  
46. Инженер  
47. Инженер  
48. Инженер  
49. Инженер  
50. Инженер  
51. Инженер  
52. Инженер  
53. Инженер  
54. Инженер  
55. Инженер  
56. Инженер  
57. Инженер  
58. Инженер  
59. Инженер  
60. Инженер  
61. Инженер  
62. Инженер  
63. Инженер  
64. Инженер  
65. Инженер  
66. Инженер  
67. Инженер  
68. Инженер  
69. Инженер  
70. Инженер  
71. Инженер  
72. Инженер  
73. Инженер  
74. Инженер  
75. Инженер  
76. Инженер  
77. Инженер  
78. Инженер  
79. Инженер  
80. Инженер  
81. Инженер  
82. Инженер  
83. Инженер  
84. Инженер  
85. Инженер  
86. Инженер  
87. Инженер  
88. Инженер  
89. Инженер  
90. Инженер  
91. Инженер  
92. Инженер  
93. Инженер  
94. Инженер  
95. Инженер  
96. Инженер  
97. Инженер  
98. Инженер  
99. Инженер  
100. Инженер





Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа		
ПК38-2	КР22	2	195	ПК38-2 (продолжение)	С2	8	202		
	КР40	2	198		52	1	203		
	М9	1	206		53	2			
	М9	1	207		59	2			
	М13	1	208		60	1			
	М14	1			61	1			
	М15	3	209		62	1			
	М17	2			63	1			
	М19	1	210		76	1		204	
	М20	1	211		77	24			
	М24	1			81	6			
	М25	2	213		Вес ПК38-2 539,4				



Примечания

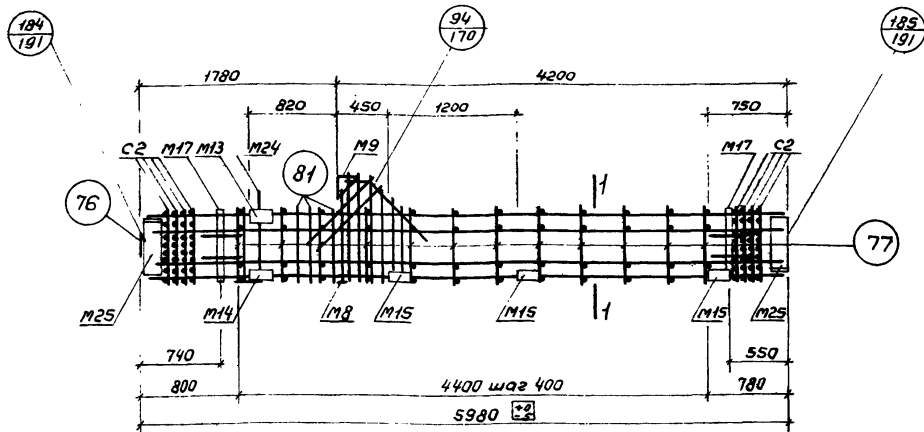
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК 38-2

ИИ 22-3/10  
Лист 136

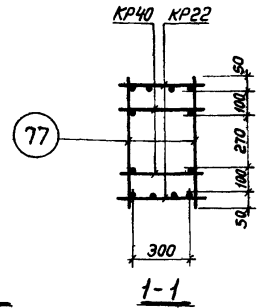
Шифр	
Марка-лист	
Инв. №	
Имя	
Кор.	
Группа	
Проверил	
Ступачов	
Детченко	
Чечелева	
Величкин	
Михайлова	
И.к.к.с. / и.и.и.и.	
И.к.к.с. / и.и.и.и.	
И.к.к.с. / и.и.и.и.	
И.к.к.с. / и.и.и.и.	



ПКЗ8-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

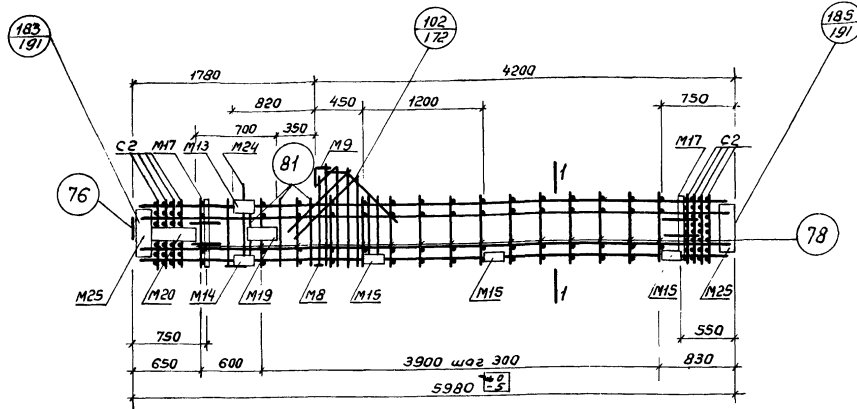
Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа			
ПКЗ8-4	КР22	2	195	ПКЗ8-4 (продолжение)	52	1	203			
	КР40	2	198		53	2				
	М8	1	206		59	2				
	М9	1	207		60	1				
	М13	1	208		61	1				
	М14	1			62	1				
	М15	3			63	1				
	М17	2	209		76	1		204		
	М24	1	211		81	6				
	М25	2	213							
	С2	8	202							
	77	24	204							
					Вес ПКЗ8-4	491,1				



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

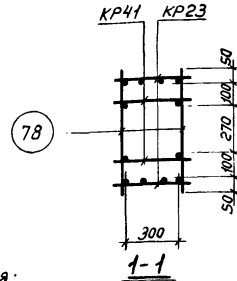
ТК 1972	Пространственный каркас ПКЗ8-4	ИИ22-3/70
		Лист 137



ПК 39-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК39-2	КР23	2	196	ПК39-2 (продолжение)	С2	8	202	
	КР41	2	198		52	1	203	
	М8	1	206		53	2		
	М9	1	207		59	2		
	М13	1	208		60	1		
	М14	1			61	1		
	М15	3	209		62	1		
	М17	2			63	1		
	М19	1	210		76	1		204
	М20	1	211		78	30		
	М24	1			81	6		
	М25	2	213		Вес ПК39-2 624,1			



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Ст. инж. А.И.Смирнов, Механика

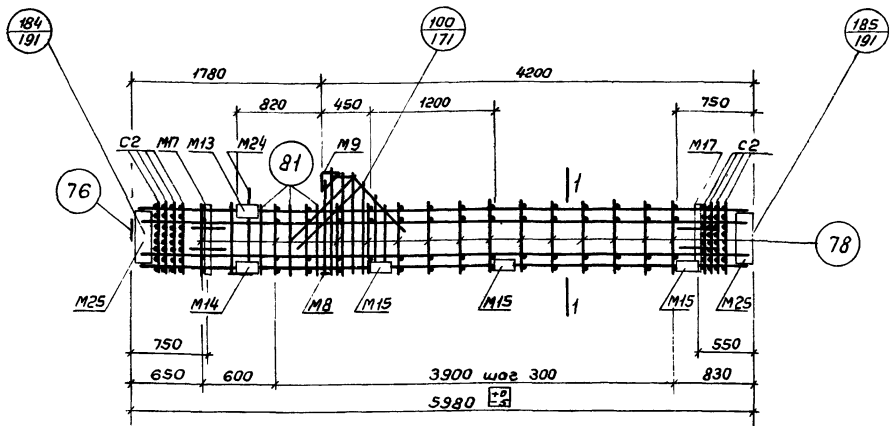
ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК 39-2

Ш22-3/70  
Лист 138

Шифр  
 Марка - лист  
 Инв. №

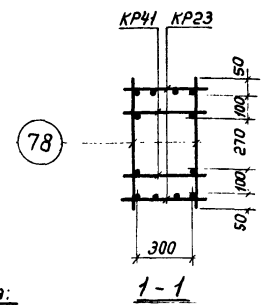
ГСПЛ-10  
 Проверил  
 Смирн.А.  
 Дементюк  
 Чечелева  
 Михайлова



ПК39-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК39-4	КР23	2	196	ПК39-4 (продолжение)	52	1	203	
	КР41	2	198		53	2		
	М8	1	206		59	2		
	М9	1	207		60	1		
	М13	1	207		61	1		
	М14	1	208		62	1		
	М15	3			63	1		
	М17	2	209		76	1		204
	М24	1	211		81	6		
	М25	1	213					
	С2	8	202					
	78	30	204					
					Вес ПК39-4 576.1			



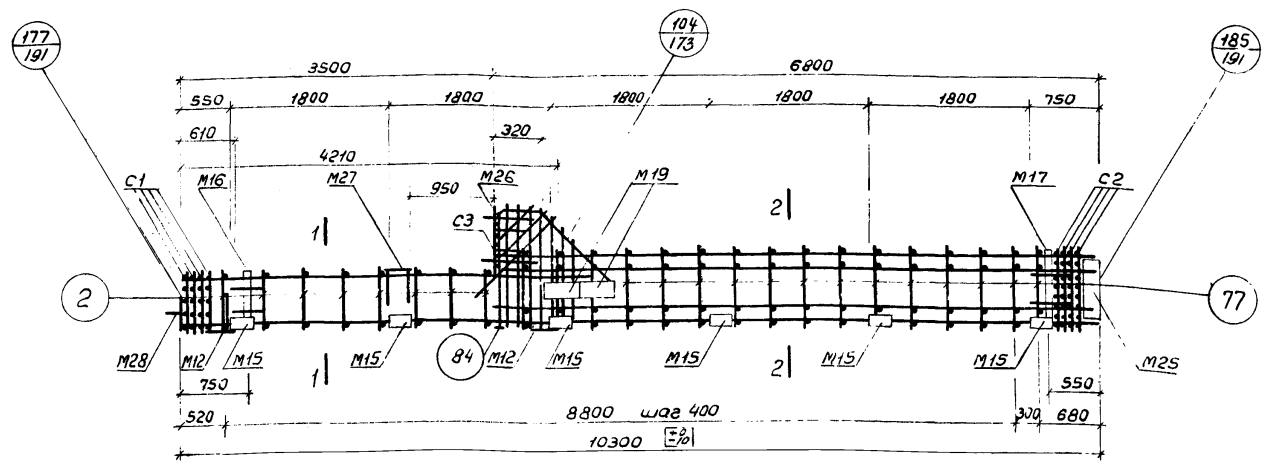
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК39-4

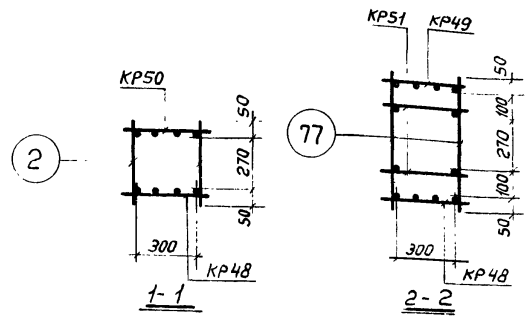
ЦУ22-3/70  
Лист 139



ПК 46-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК46-2	КР48	1	199	ПК46-2 (продолжение)	M26	1	212	ПК46-2 (продолжение)	82	1	204
	КР49	1			M27	1	212		83	1	
	КР50	1	200		M28	1	214		84	1	
	КР51	2	200		C1	4	202		85	3	
	M12	2	208		C2	4	202		86	1	
	M15	6	208		C3	1	203		87	1	
	M16	1	209		2	16	203		88	1	
	M17	1	209		74	3	204		89	1	
	M19	2	210		77	32	204				
	M25	1	213		80	1	204				
Вес ПК46-2 638,8											



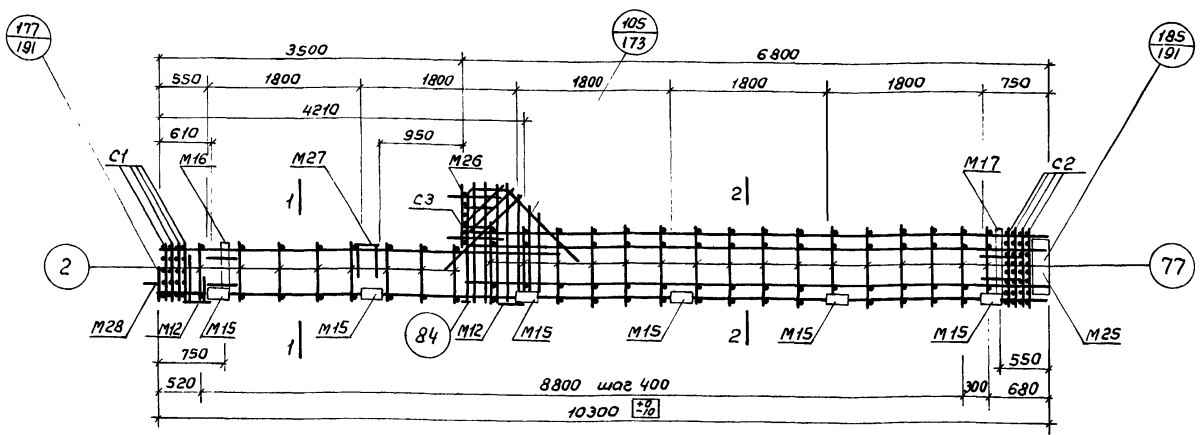
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Нов. сектор, Вет. №1, Ст. 1102С, Казимирская, Чучелова, Жданово

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 46-2	ЦУ 22-3/70
		Лист 140

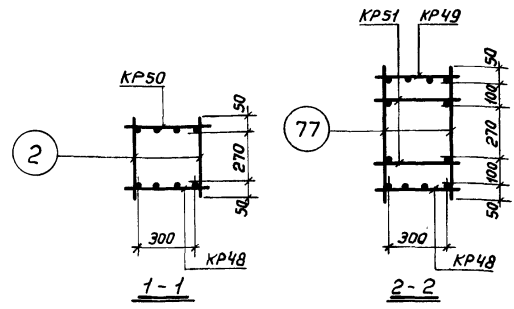
Щифр  
арка-лист  
УИВ. №  
Коробашкина  
Бурман  
Проворов  
Смирнов  
Жемченку  
Веня  
Кашинкова  
Маслякова  
Д. констр. ин-та  
Нов. отде. ла  
Нов. сектора  
Ст. ин-ж.



ПК 46-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

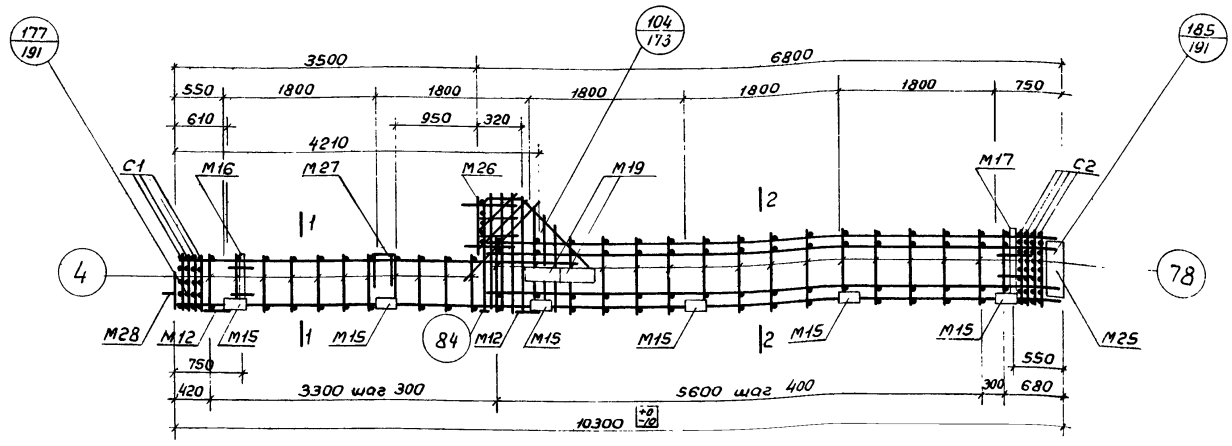
Марка протр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа
ПК46-4	КР48	1	199	ПК46-4 (продол- жение)	М27	1	212	ПК46-4 (продол- жение)	83	1	204
	КР49	1			М28	1	214		84	1	
	КР50	1	200		С1	4	202		85	3	
	КР51	2	208		С2	1			86	1	
	М12	2	208		С3	4	87		1		
	М15	6			2	16	203		88	1	
	М16	1	209		74	3	204		89	1	
	М17	1			77	32	204				
	М25	1	213		80	1					
	М26	1	212		82	1	204				
вес ПК46-4 605,6											



Примечания

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

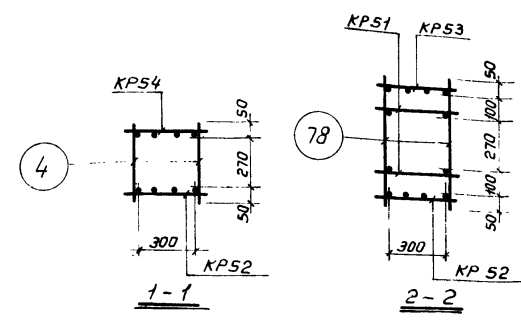
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 46-4	ЦУ 22-3/70
		Лист 141



ПК 47-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК47-2	КР52	1	200	ПК47-2 (продол- жение)	M26	1	212	ПК47-2 (продол- жение)	82	1	204
	КР53	1			M27	1			83	1	
	КР54	1			M28	1			84	1	
	КР51	2			C1	4			85	3	
	M12	2	208		C2	4	202		86	1	
	M15	6			C3	1			87	1	
	M16	1	209		4	22	203		88	1	
	M17	1			74	3	204		89	1	
	M19	2			210	78	32		204		
M25	1	213	80	1	204						
									Вес ПК47-2	735,3	



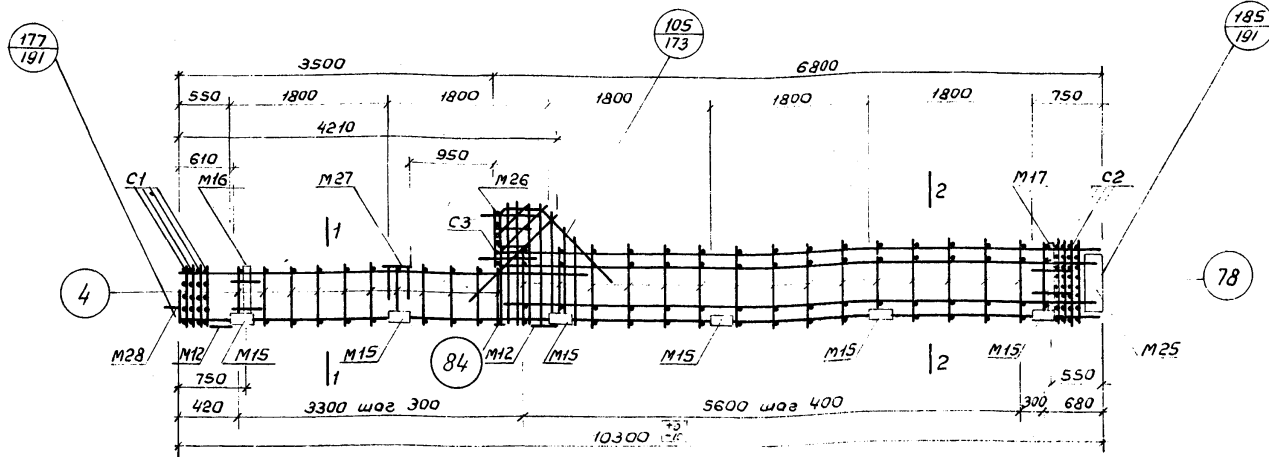
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК 47-2

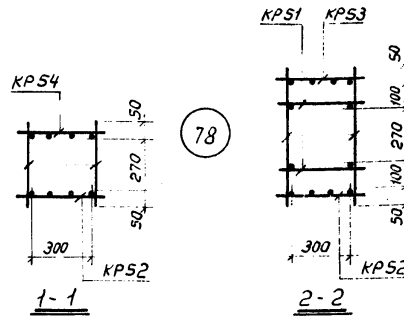
ЦУ22-3/70  
Лист 142



ПК47-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК47-4	КР52	1	200	ПК47-4 (продол- жение)	M27	1	212	ПК47-4 (продол- жение)	83	1	204
	КР53	1			M28	1	214		84	1	
	КР54	1			C1	4	202		85	3	
	КР51	2	C2		4	86			1		
	M12	2	C3		1	87			1		
	M15	6	208		4	22	203		88	1	
	M16	1	209		74	3	204		89	1	
	M17	1	215		78	32	204				
	M25	1			80	1					
	M26	1			82	1					
								Вес ПК47-4		702,1	



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в спалудке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

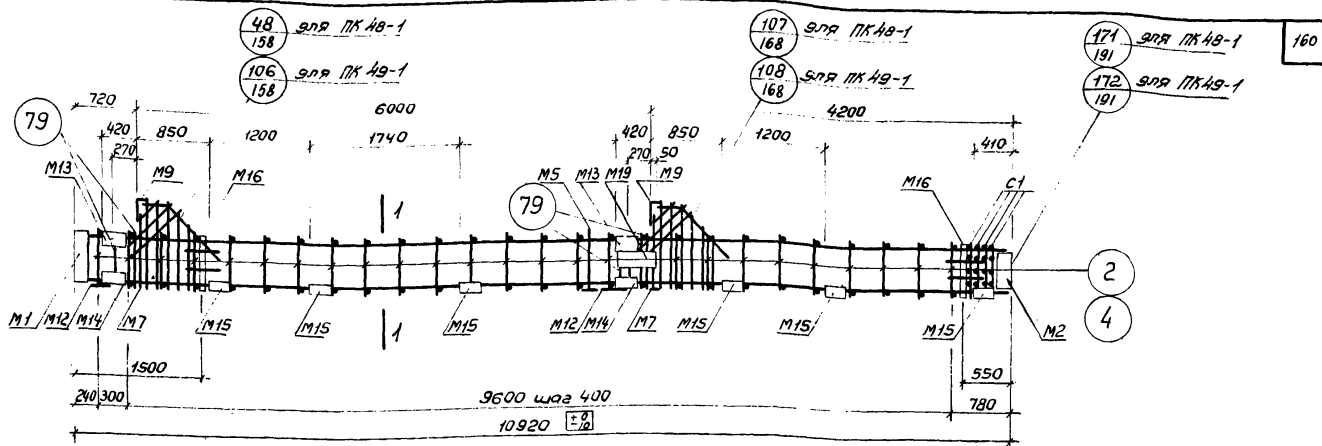
ТК  
1972

Пространственный каркас  
ПК 47-4

УЛ122-3/70  
Лист 143

дР  
а-лист  
№ №  
Коромысина  
Сурин  
Проверил  
Спиридов  
Демченко  
Васильев  
Камышова  
и. кон. пр. ин-та  
Науч. сект. гла  
Науч. сектора  
СП. ин-ж.

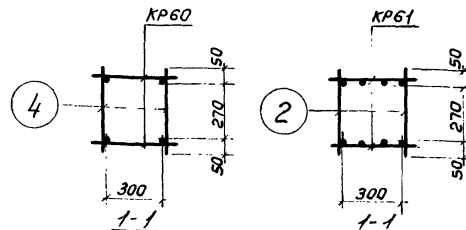




ПК48-1, ПК49-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК48-1	КР60	2	201	ПК48-1 (продолжение)				ПК49-1	КР61	2	201
	M1	1	205		C1	4	202		2	52	203
	M2	1			4	52	79		10	204	
	M5	1	206		52	2	M1, M2, M5, M7, M9, M12, M13, M14, M15, M16, M19, C1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58				
	M7	2			53	4	52, 53, 54, 55, 56, 57, 58				
	M9	2	207		54	4	203				
	M12	2			55	2					
	M13	2	208		56	2					
	M14	2			57	2					
	M15	6			58	2					
M16	2	209	79	10	204						
M19	1	210									
					Вес ПК48-1	489,7				Вес ПК49-1	606,5



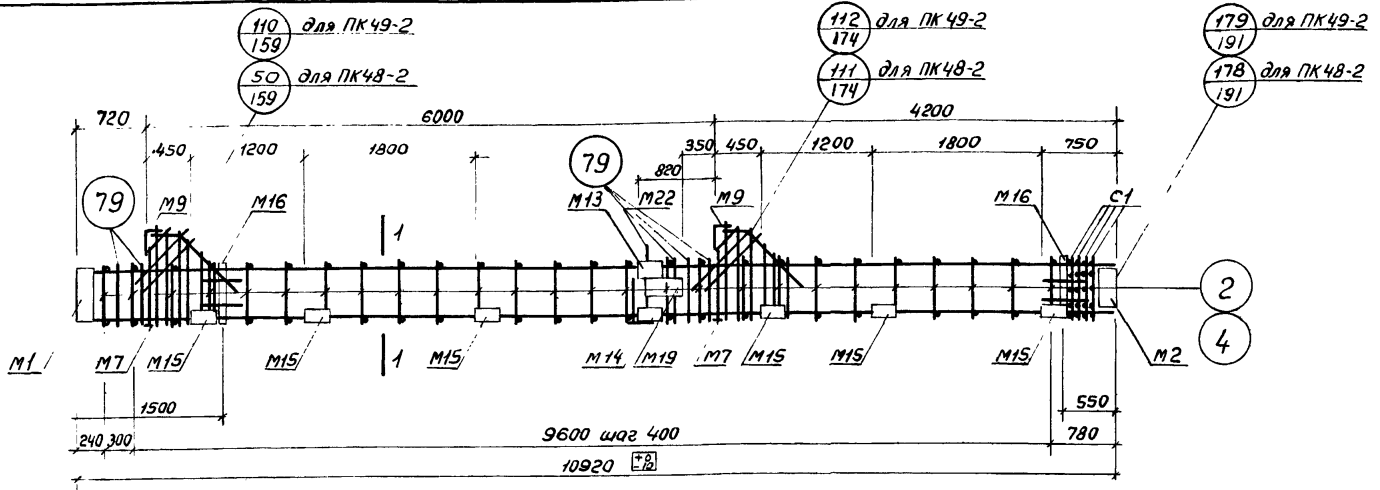
Примечания для ПК48-1 для ПК49-1

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК48-1, ПК49-1.

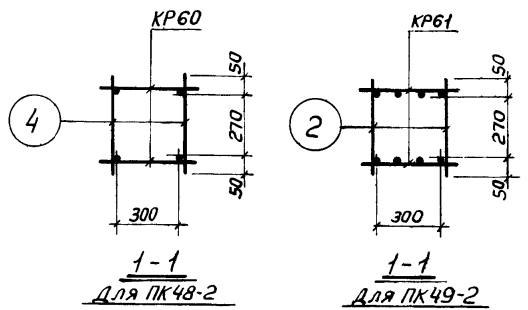
ЛЦ 22-3/70  
Лист 144



ПК48-2, ПК49-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК48-2	КР60	2	201	ПК48-2 (продолжение)	С1	4	202	ПК49-2	КР61	2	201
	М1	1	205		4	52	203		2	52	203
	М2	1			52	2			204		
	М7	2	206		53	4	203		М1, М2, М7, М9, М13, М14, М15, М16, М19, М22, С1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58	см. ПК48-2	
	М9	2	207		54	4					
	М13	1	208		55	2					
	М14	1			56	2					
	М15	6	209		57	2					
	М16	2			58	2					
	М19	1	210		79	10	204		Вес ПК49-2 576,8		
	М22	1	211		Вес ПК48-2 460,0						



Примечания

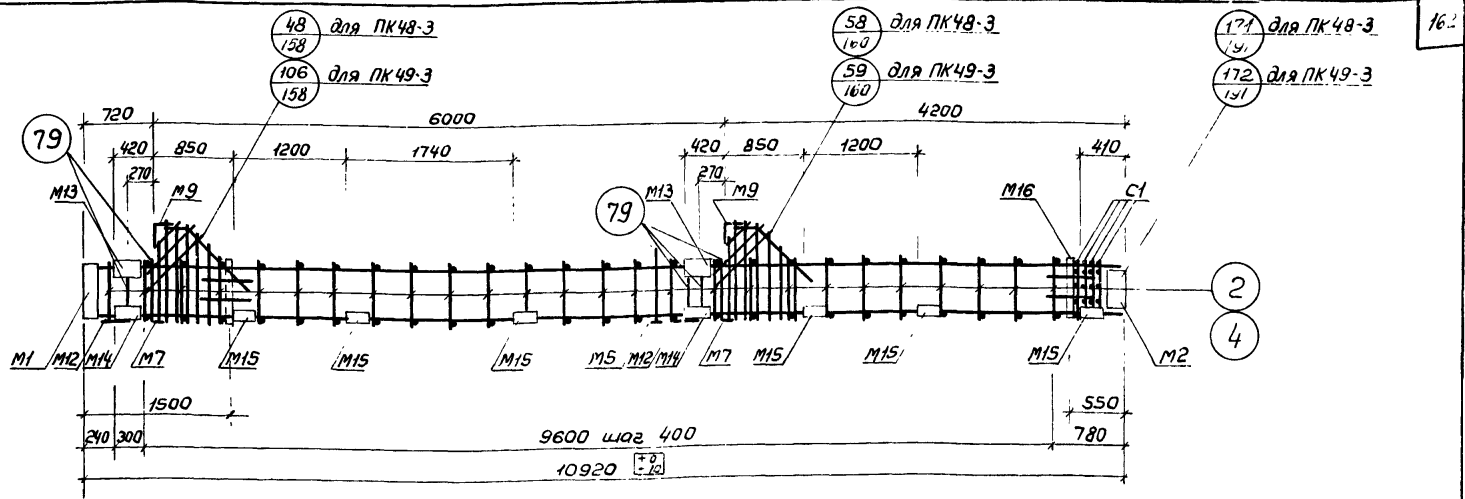
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК48-2, ПК49-2.

ЦУ22-3/70  
Лист 145

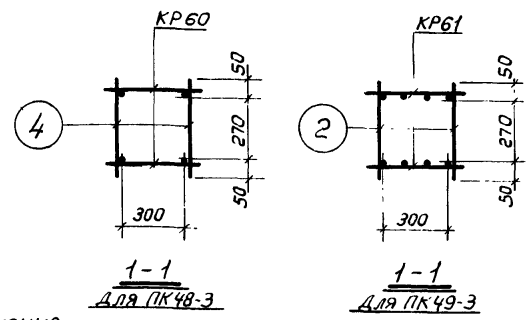
УЗОР  
КО-ПУСТ  
В.Н.  
Коромышова  
Леготина  
Смирнов  
А.В.  
Демченко  
Угелова  
Кашинская  
Ст. инж.



ПК 48-3, ПК 49-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка протр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК48-3	КР60	2	201	ПК48-3 (продолжение)	С1	4	202	ПК49-3	КР61	2	201	
	М1	1	205		4	52	2		203	2	52	203
	М2	1			52	2				79	10	204
	М5	1	206		53	4	203		М1, М2, М5, М7, М9, М12, М13, М14, М15, М16, С1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58	с.м. ПК 48-3		
	М7	2			54	4						
	М9	2	207		55	2						
	М12	2	208		56	2						
	М13	2	208		57	2						
	М14	2	208		58	2						
	М15	6	208		79	10	204		Вес ПК49-3 589,9			
М16	2	209	Вес ПК48-3 473,1									



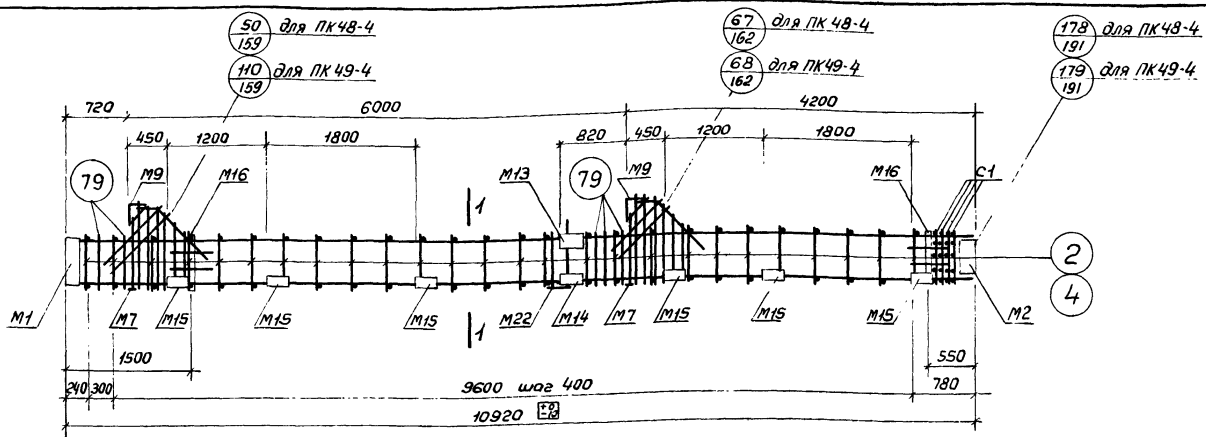
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

УФР

к-л лист

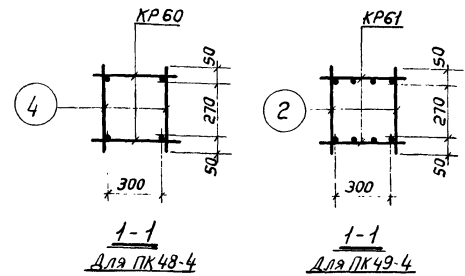
к. №



ПК 48-4, ПК 49-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК48-4	КР60	2	201	ПК48-4 (продолжение)	4	52	203	ПК49-4	КР61	2	201
	M1	1	205		52	2			2	203	
	M2	1	205		53	4			79	10	204
	M7	2	206		54	4			M1, M2, M7, M9, M13, M14, M15, M16, M22, C1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58		
	M9	2	207		55	2			ст. ПК48-4		
	M13	1	208		56	2					
	M14	1	208		57	2					
	M15	6	209		58	2					
	M16	2	209		79	10			204		
	M22	1	211								
C1	4	202									
				Вес ПК48-4	443,4			Вес ПК49-4	562,2		



Примечания

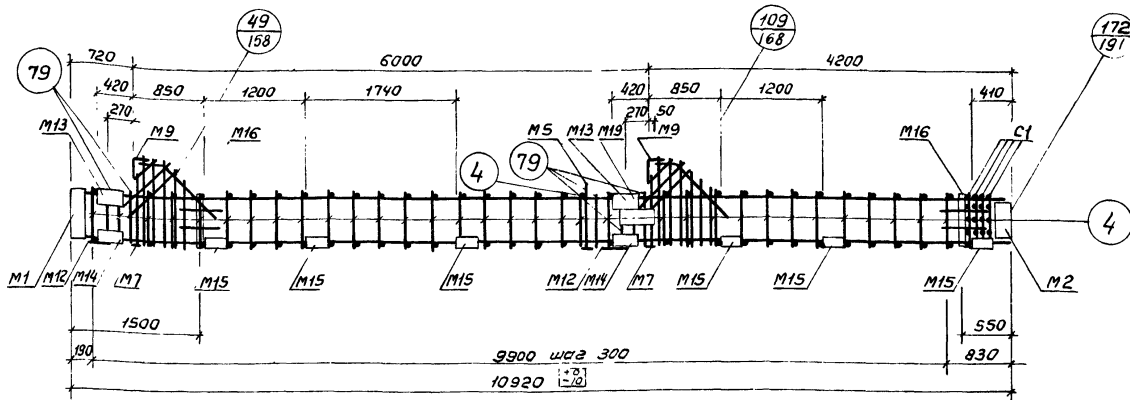
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК 48-4, ПК 49-4.

УЦ 22-3/10  
лист 147

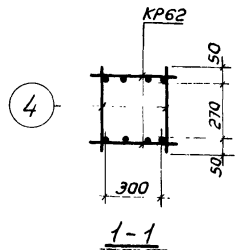
Корешок  
Корешок  
Проверил  
Смирнов  
Демченко  
Чечелева  
Калмыкова  
Инженер  
Инженер  
Ст. инж.



ПК50-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-1	КР62	2	202	ПК50-1 (продолжение)	M14	2	208	ПК50-1 (продолжение)	54	4	203
	M1	1	205		M15	6	209		55	2	
	M2	1			M16	2			56	2	
	M5	1	206		M19	1	210		57	2	
	M7	2	207		C1	4	202		58	2	
	M9	2			4	69	79		10	204	
	M12	2	208		S2	2	203		Вес ПК50-1 707,4		
M13	2	S3		4							



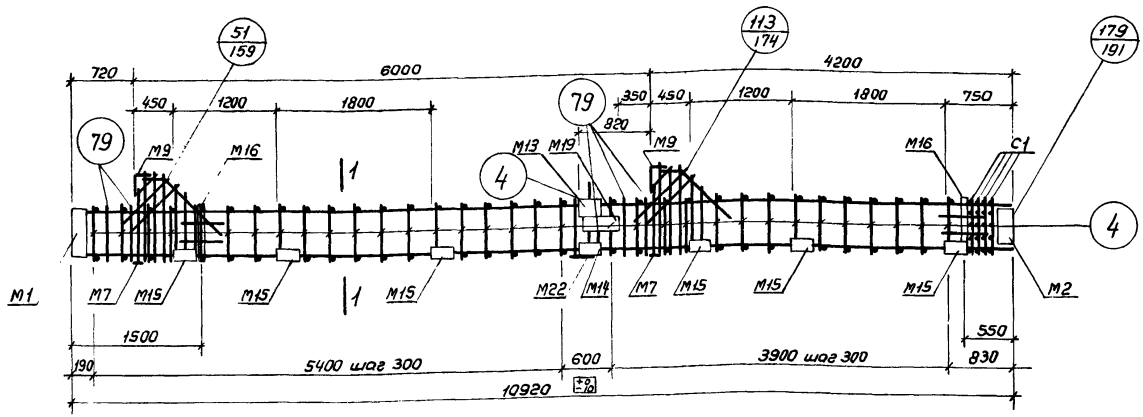
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Ст. инж. Кудрявцев И. И. Илл. Ковб. 1974

ТК 1974	Пространственный каркас ПК50-1	ИИ22-3/70
		Лист 148

Шифр  
Марка-лист  
Инв. №



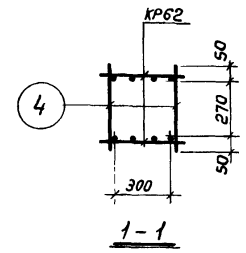
ПК50-2

ГСПИ-10  
ГСПИ-10  
Проверил  
Сторохов  
Мач. отдела  
Мач. сектора  
Ст. инж.

Курношина  
Курношин  
Демченко  
Чередово  
Калмыкова  
Калмыков

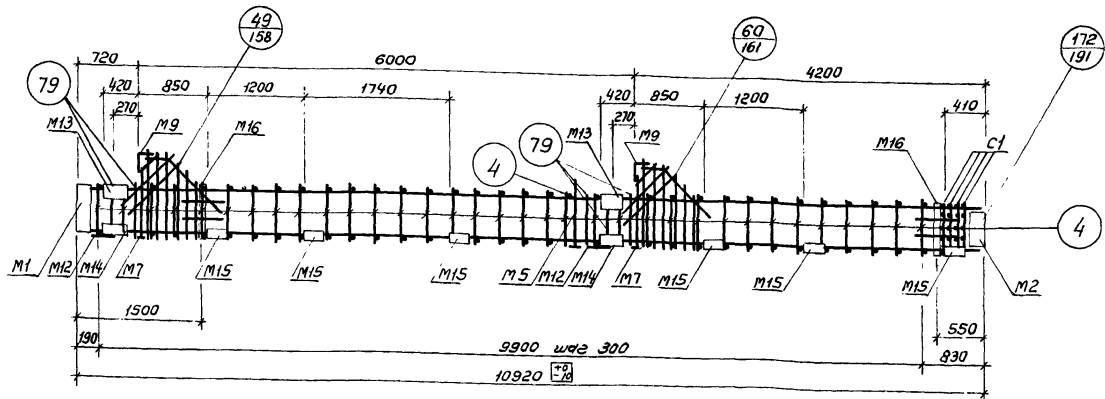
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-2	КР62	2	202	ПК50-2 (продолжение)	M16	2	208	ПК50-2 (продолжение)	54	4	203
	M1	1	205		M19	1	210		55	2	
	M2	1			M22	1	211		56	2	
	M7	2	206		C1	4	202		57	2	
	M9	2	207						58	2	204
	M13	1	208		4	67	79		10		
	M14	1			52	2	203				
	M15	6			53	4					
Вес ПК50-2 677,7											



- Примечания
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
  - Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
  - Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

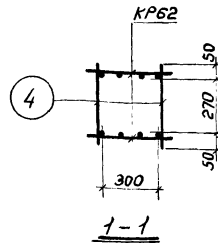
ТК 1972	Пространственный каркас ПК50-2	ЦЧ22-3/н
		Лист 149



ПК 50-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-3	КР62	2	202	ПК50-3 (продолжение)	M14	2	208	ПК50-3 (продолжение)	S5	2	203
	M1	1	205		M15	6	209		S6	2	
	M2	1			M16	2			S7	2	
	M5	1	206		C1	4	202		S8	2	
	M7	2	207		4	69	79		10	204	
	M9	2			S2	2	вес ПК50-3 690,8				
	M12	2	208		S3	4					
	M13	2			S4	4					



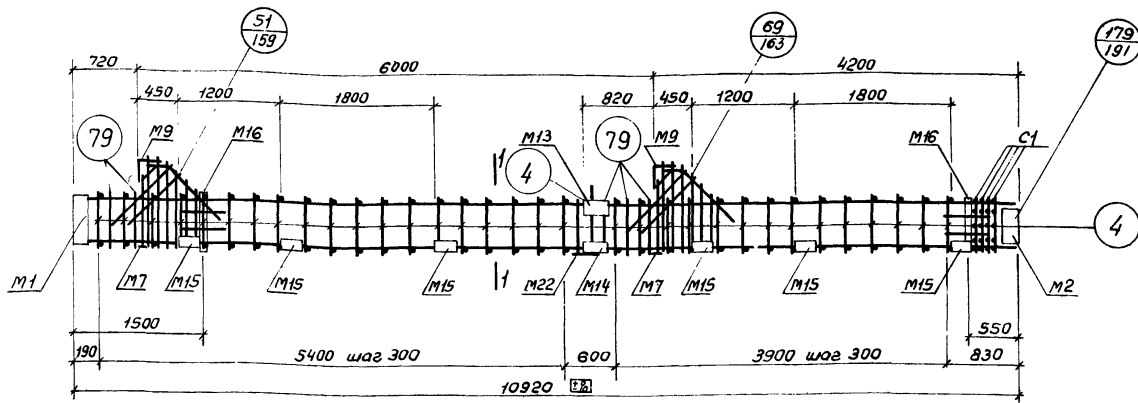
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Лав. сектор  
Ст. инж.  
Васильев  
Киселева  
Полтавская

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 50-3	Щ22-3/70	
		Лист	150

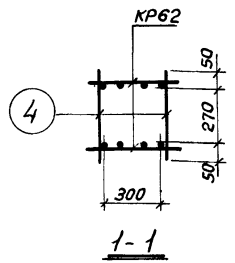
Лифр  
 рка - лист  
 ИВ. №  
 Корюшина  
 Крюков  
 Прованс  
 Стурнов  
 Делченко  
 Чечелова  
 Калмыкова  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Стр. ил. эк.



ПК 50-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-4	КР62	2	202	ПК50-4 (продолжение)	M16	2	209	ПК50-4 (продолжение)	56	2	203
	M1	1	205		M22	1	211		57	2	
	M2	1			C1	4	202		58	2	
	M7	2	206		4	67	79		10	204	
	M9	2	207		52	2					
	M13	1	208		53	4	203				
	M14	1			54	4					
	M15	6			55	2					
Вес ПК50-4 661,1											



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в монтажном порядке, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК  
1972

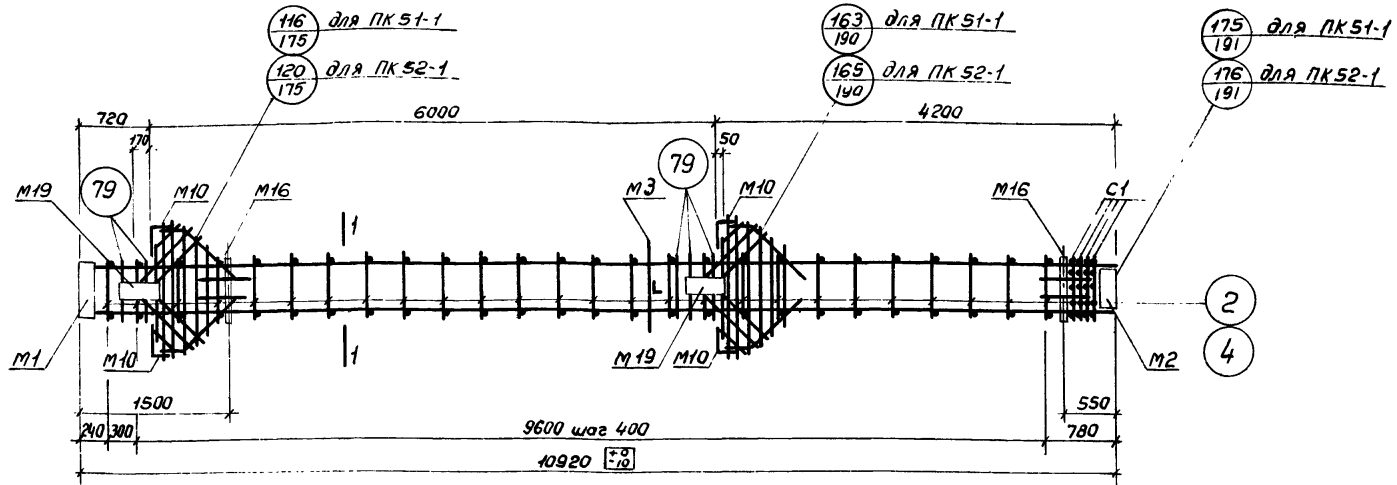
Пространственный каркас  
ПК 50-4

ЦУ 22-3/70  
Лист 151





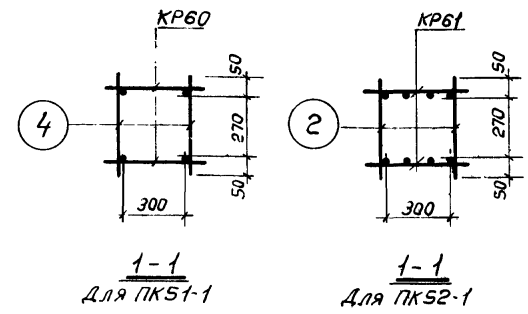
Шифр  
 Марка-лист  
 Инв. №  
 Проверил: Яковлева  
 Смирнов  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Ст. анж.



ПК51-1, ПК52-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК51-1	КР60	2	201	ПК51-1 (продолжение)	68	2	203	ПК52-1	КР61	2	201	
	M1	1	205		52	4			2	52	203	
	M2	1			53	8			79	10	204	
	M3	1			58	2			M1, M2, M3, M10, M16, M19, C1, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68			
	M10	4			207	65			4	см. ПК51-1		
	M16	2	209		66	2			Вес ПК52-1 578,8			
	M19	2	210		67	2						
	C1	4	202		79	10			204			
	4	52	203		Вес ПК51-1 480,0							



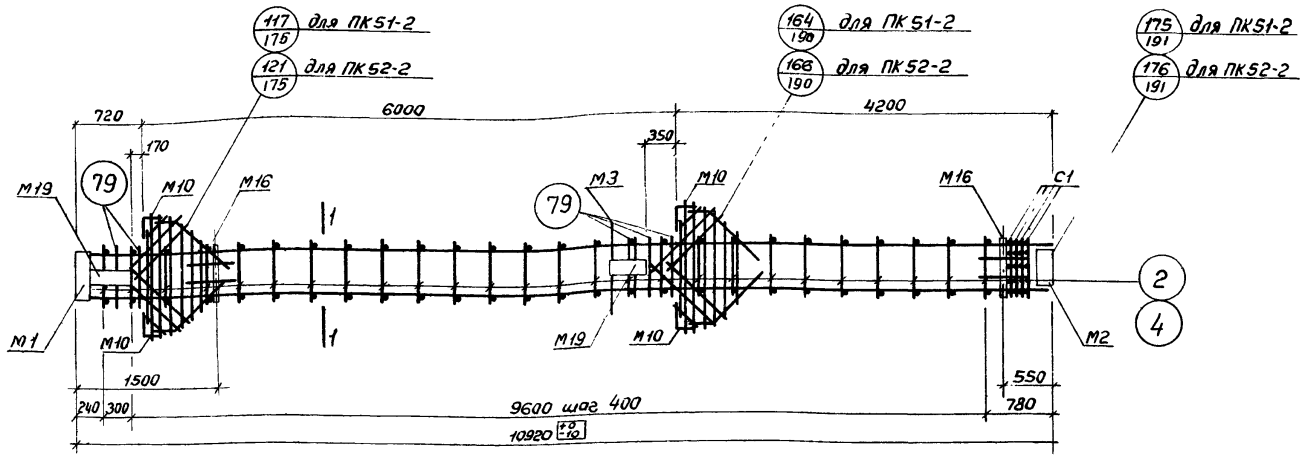
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК51-1, ПК52-1.

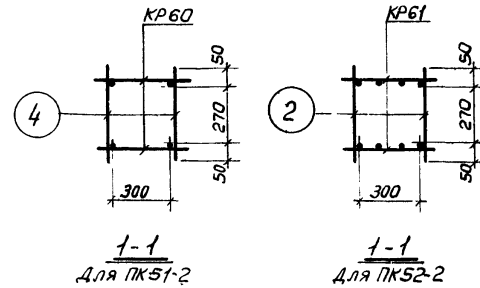
ЦУ22-3/10  
Лист 153



ПК51-2, ПК52-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК51-2	КР60	2	201	ПК51-2 (продолжение)	52	4	203	ПК52-2	КР61	2	201
	M1	1	205		53	8			2	52	203
	M2	1			58	2			79	10	204
	M3	1			65	4			M1, M2, M3, M10, M16, M19, C1, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, см ПК51-2		
	M10	4			66	2					
	M16	2			67	2					
	M19	2			68	2					
	C1	4			79	10			204		
4	52	203	Вес ПК51-2	160,0	Вес ПК52-2	576,8					



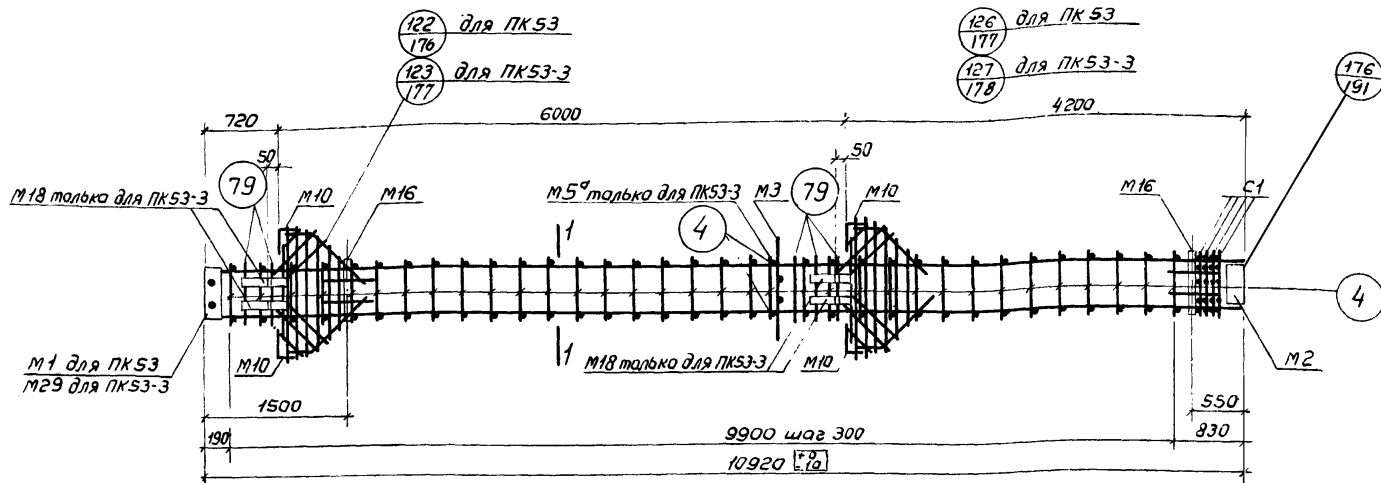
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторной таре, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК51-2, ПК52-2.

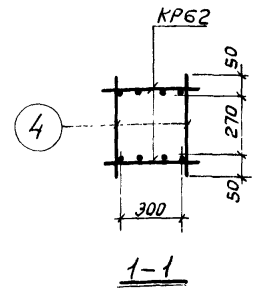
ЦУ22-3/70  
Лист 154



ПК 53, ПК 53-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 53	KP62	2	202	ПК 53 (продолжение)	53	8	203	ПК 53-3 (продолжение)	M5 <sup>д</sup>	1	206
	M1	1	205		58	2			M18	4	209
	M2	1			65	4			M29	1	213
	M3	1			66	2			90	8	204
	M10	4	207		67	2			KP62, M2, M3, M10, M16, C1, 4, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 79	с.м. ПК 53	
	M16	2	209		68	2					203
	C1	4	202		79	10					
	4	70	203								
	52	4									
						Вес ПК 53				644,7	



Примечания:

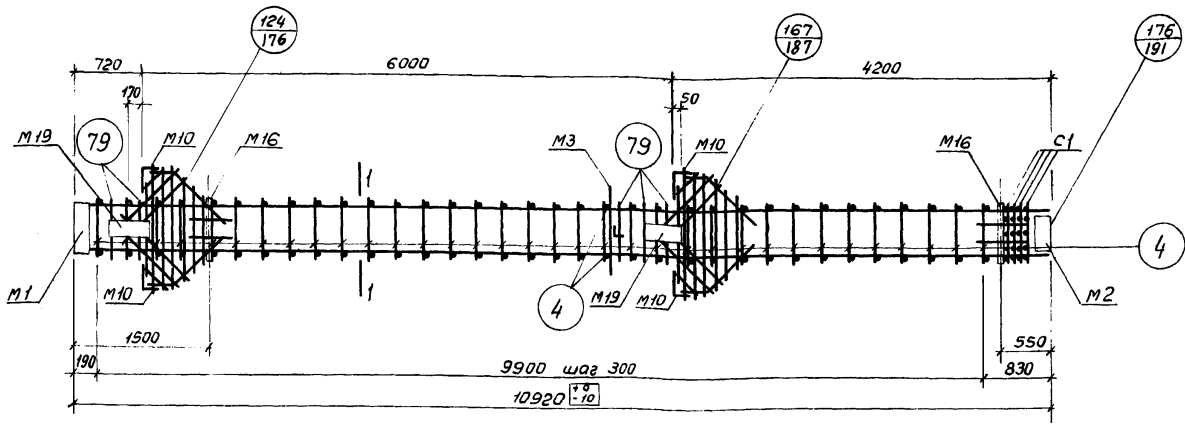
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ИФР  
ока-лист  
Инв. №  
Яковлева  
Авдеев  
Проверил  
Смирнов  
Демченко  
Чечелева  
Михайлова  
комстр ин-т  
нач отдела  
нач сектора  
ст инж

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
ПК 53, ПК 53-3

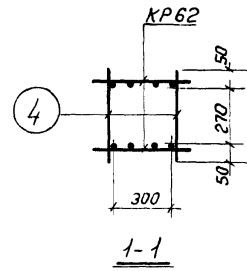
ЛЦ 22-с/10  
Лист 155



ПК53-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

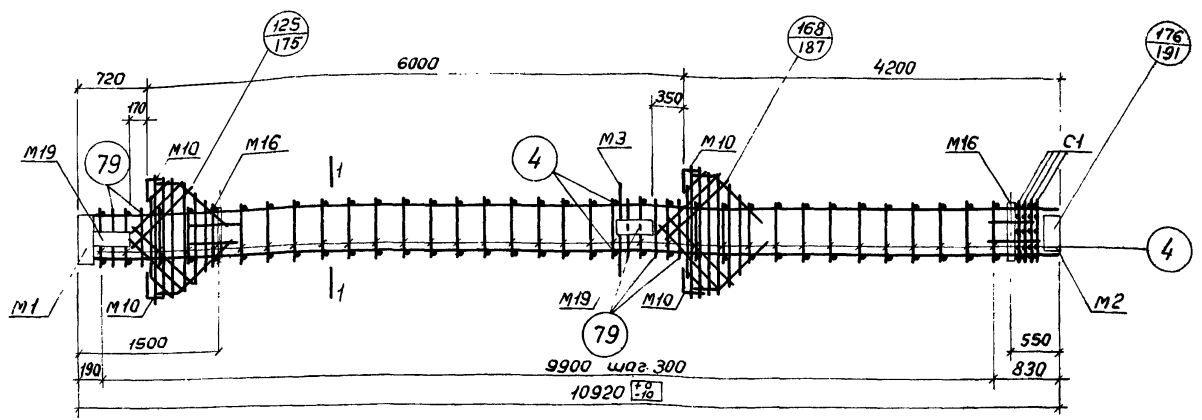
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК53-1	КР62	2	202	ПК53-1 (продолжение)	С1	4	202	ПК53-1 (продолжение)	66	2	203
	М1	1			4	70	67		2		
	М2	1	205		52	4	68		2		
	М3	1			53	8	79		10	204	
	М10	4	207		58	2					
	М16	2	209		65	4					
	М19	2						Вес ПК53-1	672,9		



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в комбинаторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

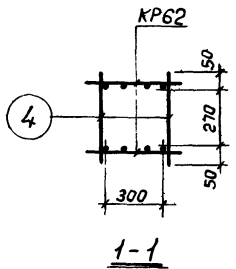
ТК 1972	Пространственный каркас ПК53-1	ИЦ22-3/70
		Лист 156



ПК 53-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК53-2	KP62	2	202	ПК53-2 (продолжение)	C1	4	202	ПК53-2 (продолжение)	67	2	203
	M1	1	205		4	70	203		68	2	204
	M2	1			S2	4					
	M3	1	S3		8						
	M10	4	207		S8	2					
	M16	2	209		S5	4					
	M19	2	210		S6	2					
	Вес ПК53-2 677,9										



1-1

Примечания:

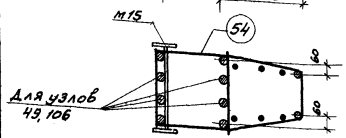
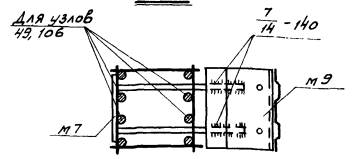
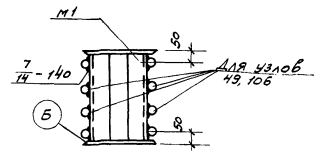
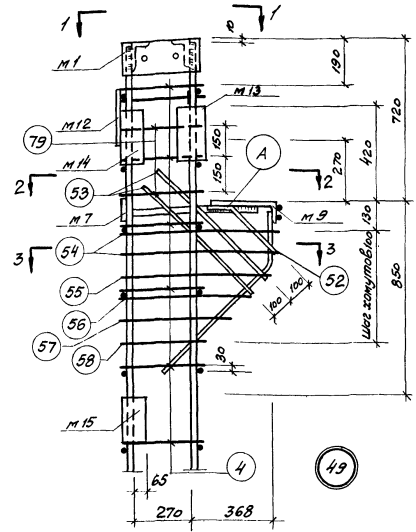
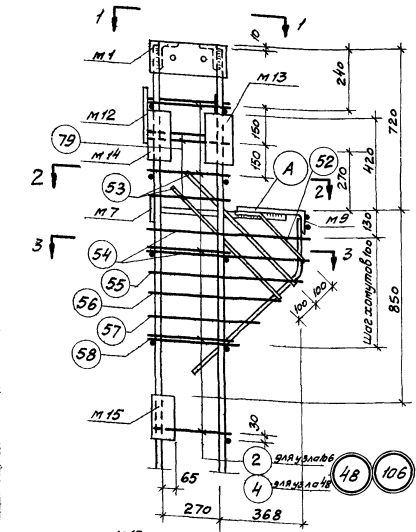
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК  
1972

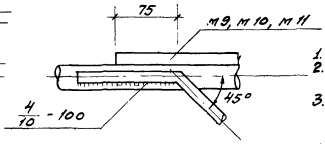
Пространственный каркас  
ПК 53-2

ЦУ 22-3/70  
Лист 157

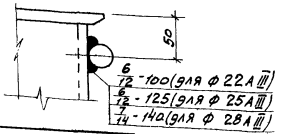
ИФР  
КО-лист  
В №  
Шаблеба  
Мишкин  
Проверил  
Смирнов  
Афанасьев  
Демченко  
Учелова  
Михайлова  
Смирнов  
Афанасьев  
Демченко  
Учелова  
Михайлова



По 3-3



А

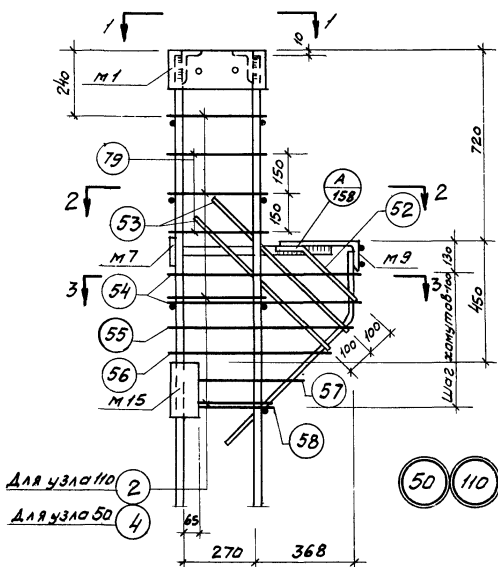


Б

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с, указанными по сварке соединению арматуры закладных деталей железобетонных конструкций (СН333-69)
4. Жалюзи консолей и закладные детали М7, М9 крепятся к рабочей арматуре базальной проволокой. Окончательное положение деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

<b>TK</b> 1972	Пространственные каркасы	ИЛ 22-3/70
	Узлы 48, 49, 106	Лист 158



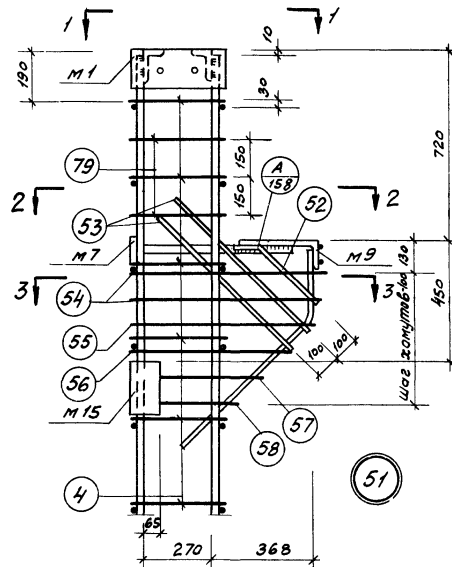
Для узла 110

2

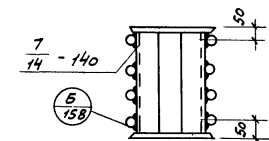
Для узла 50

4

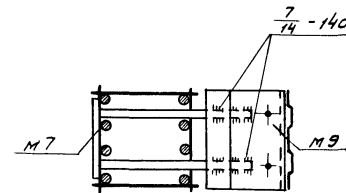
50 110



51



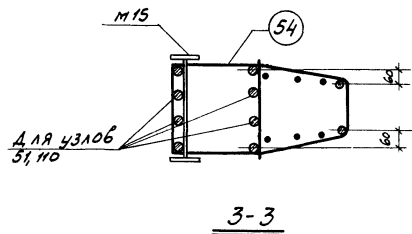
1-1



2-2

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-63)
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.



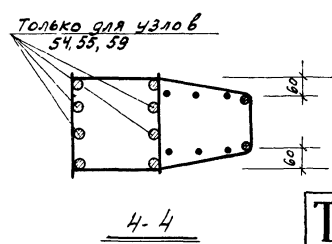
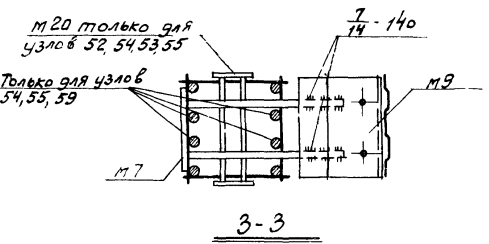
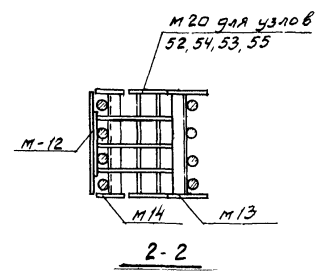
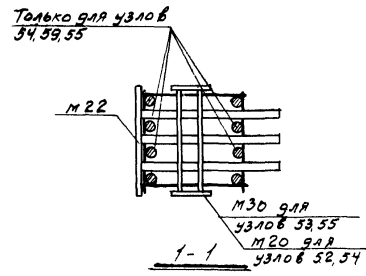
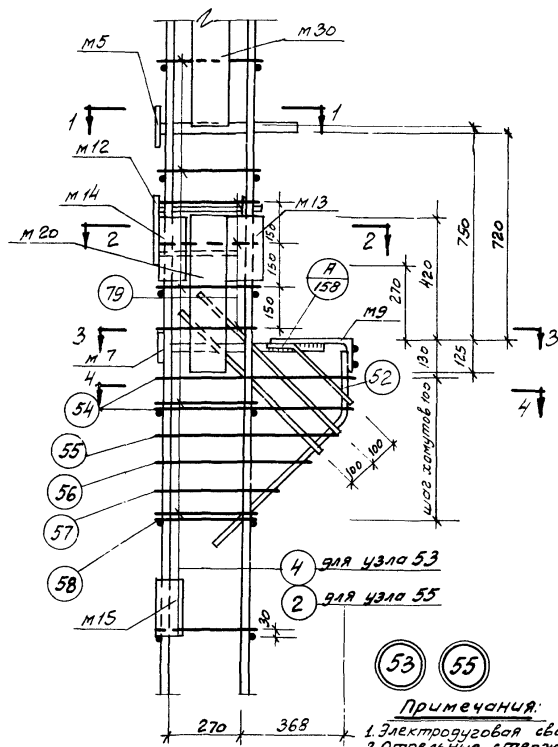
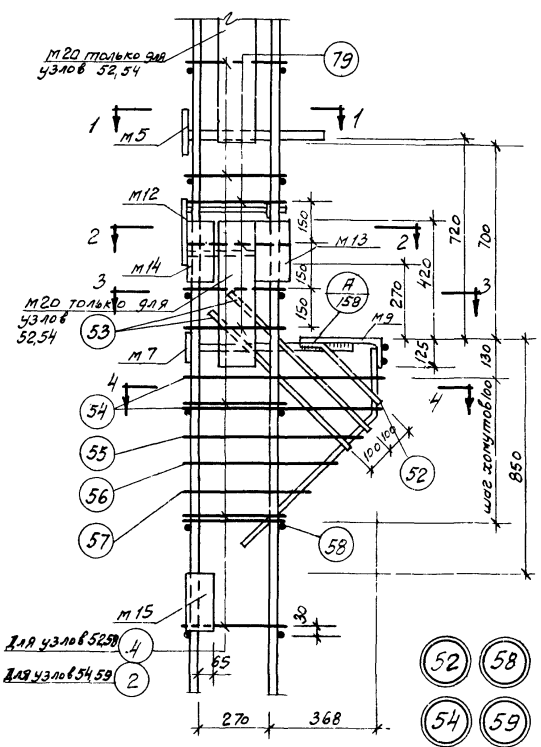
УЛФД  
УРКА-ЛУСТ  
УНВ.НЗ  
Проверил  
Смирнов  
Демченко  
Новоселова  
Сит. УЛОЖ.  
Колтыкова  
Колтыкова

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
Узлы 50, 51, 110

УИ 22-3/70  
Лист 159





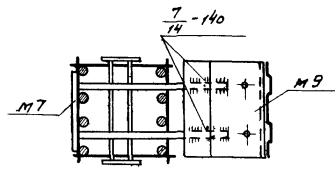
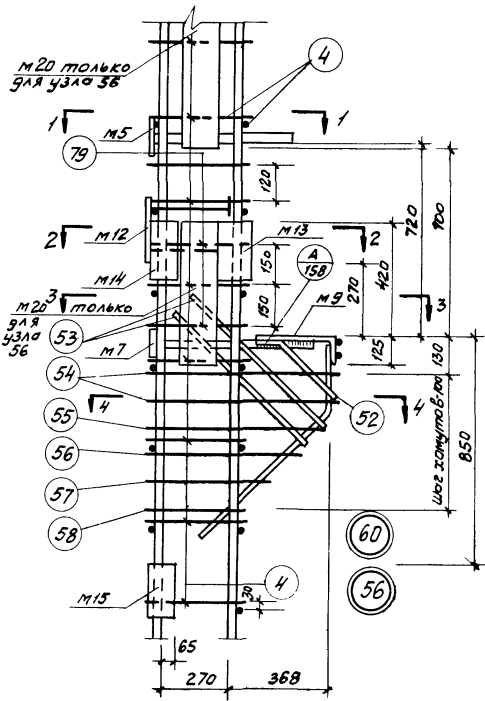
**Примечания:**

1. Электросварочная сборка выполняется электродом ЭСДН-47
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СП-393-63)
4. Гвозди консолей и закладные детали М5, М7, М9 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ве рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192.

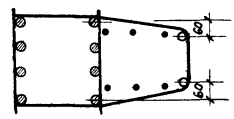
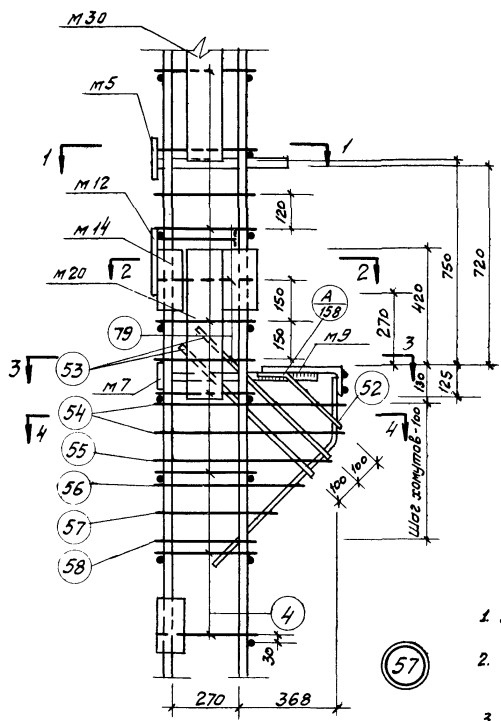
<b>ТК</b> 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-3/70	
	Узлы 52, 53, 54, 55, 58, 59	Лист	160

ШЦФР  
Марка-лист  
ЛНБ.Н.2

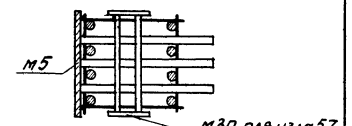
Конт. ин. 44	Смирнов	Проверил	Кормашина
М.ч. отдела 38	Денченко	Извест.	
М.ч. сектора 38	Воронин		
Ст. инженер	Самойлов		
	Колмыкова		



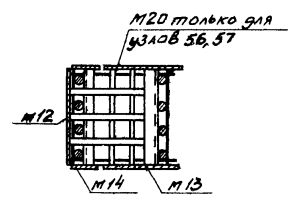
3-3



4-4



1-1



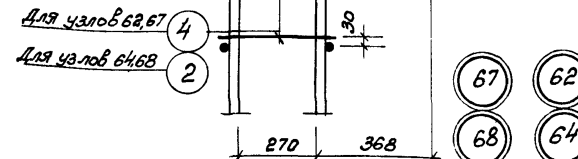
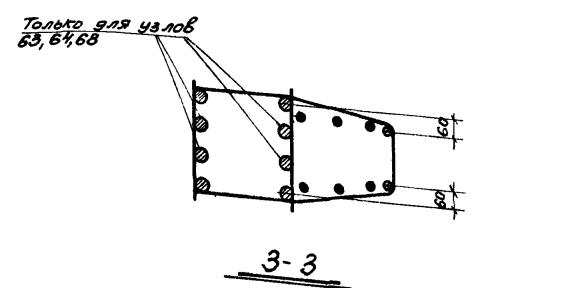
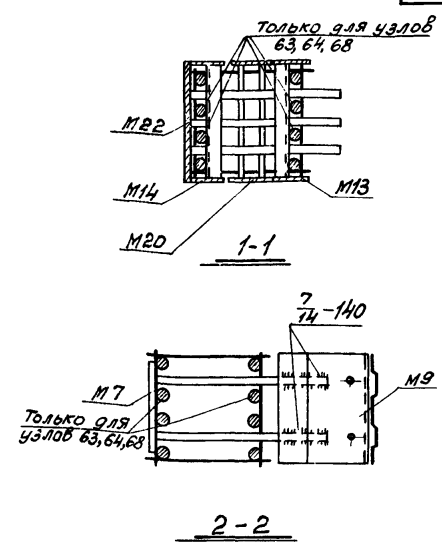
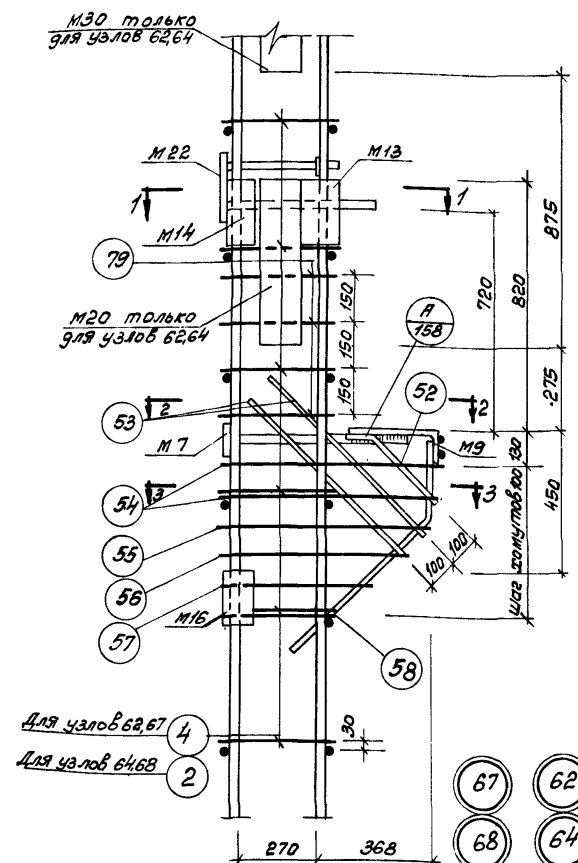
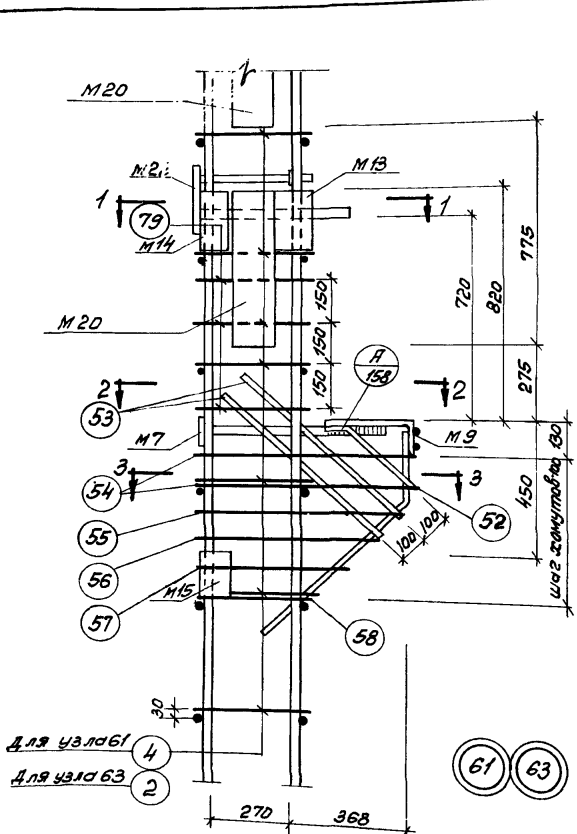
2-2

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 АФ.
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Гомуты консолей и закладные детали М5, М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры прибивки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Пример крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192.

ТК 1972	Пространственные каркасы	УИ 22-3/70
	Узлы 56, 57, 60	Лист 161

Числа  
 М.Ж.Е.С.  
 К.С.С.С.С.  
 М.Ж.Е.С.  
 К.С.С.С.С.  
 М.Ж.Е.С.  
 К.С.С.С.С.



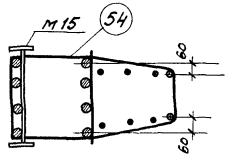
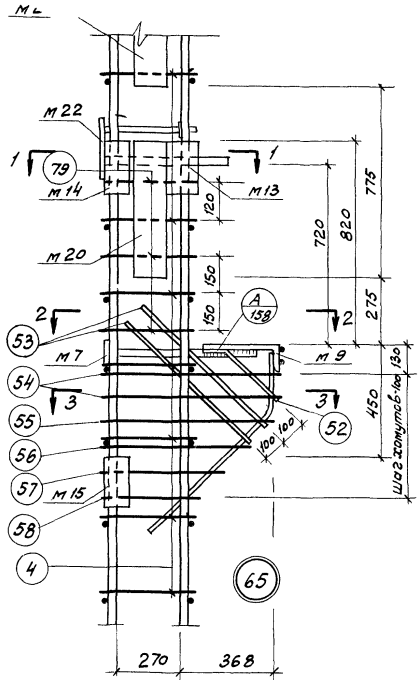
Примечания.

1. Электрическая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 19 соединяются плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)
4. Гомуты консолей и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируются в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры, из колонн даны до её рифлов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20 см. на листе 192.

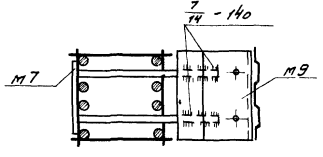
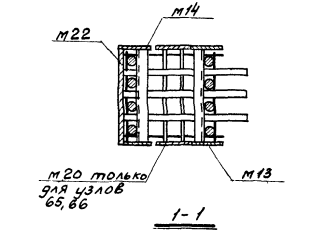
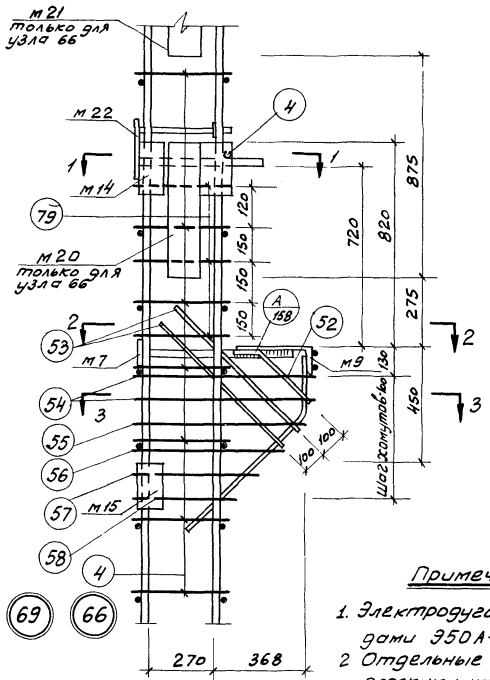
<b>ТК</b> 1972	Пространственные каркасы.	УУ 22-3/70
	Узлы 61, 62, 63, 64, 67, 68.	Лист 162

КСД  
КС-ЛУСМ  
УИВ-НЭ

ГСПУ-10  
Инженер Коромашина  
Проверил  
Ступнов  
Дерменко  
Сухоруков  
Инженер Колышкин



3-3



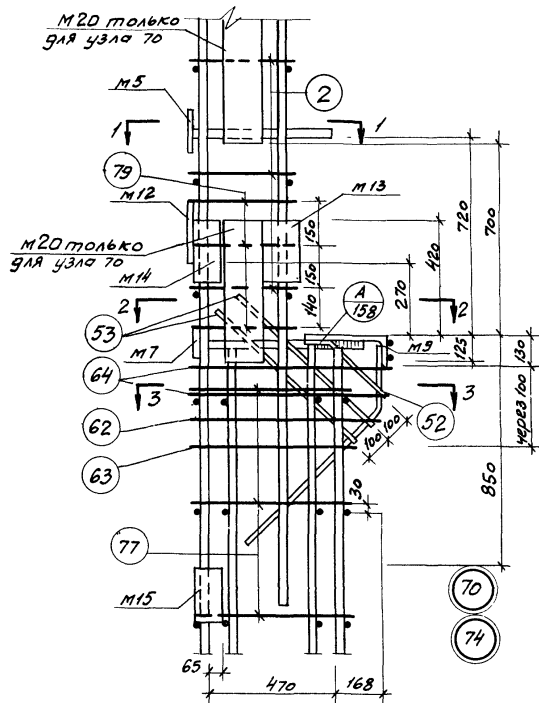
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 950А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 4, 7, 9 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты, консоли и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонны даны до ее рифлов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192.

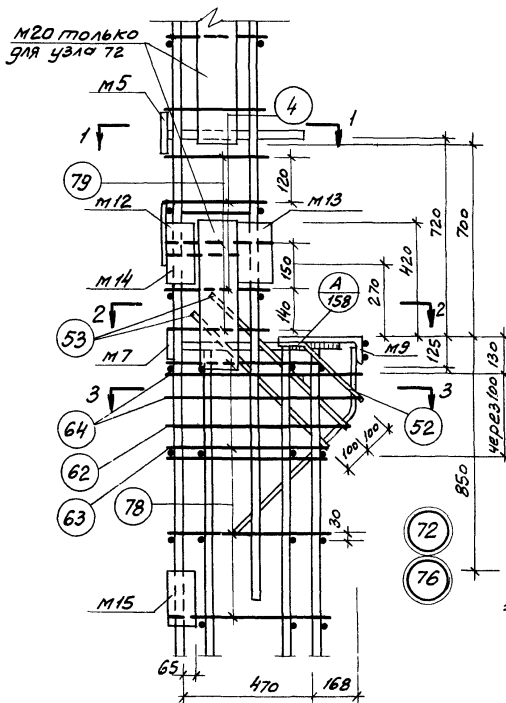
ТК  
1972

Пространственные каркасы  
Узлы 65, 66, 69

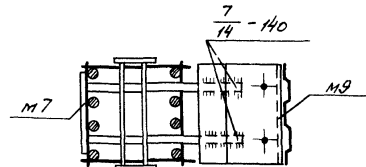
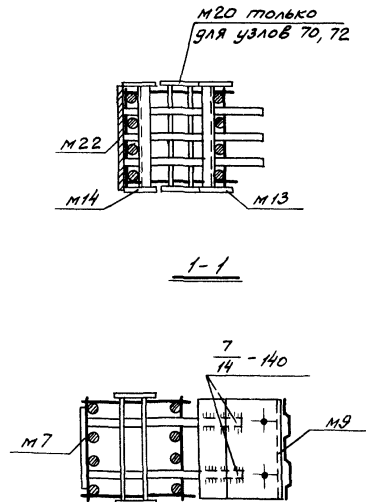
УИ 22-3/70  
Лист 163



3-3



2-2

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 7, 7, 7, 79 соединяются с плоскостями каркаса контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).

4. Хомуты консолей и закладные детали М5, М7, М9 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см на листе 192.

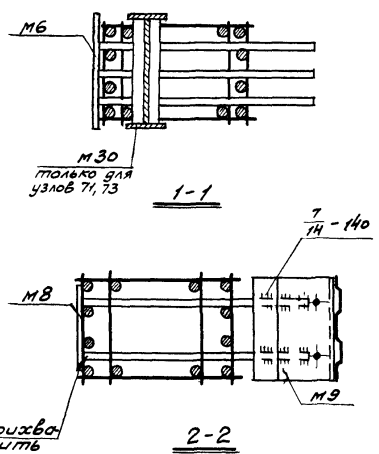
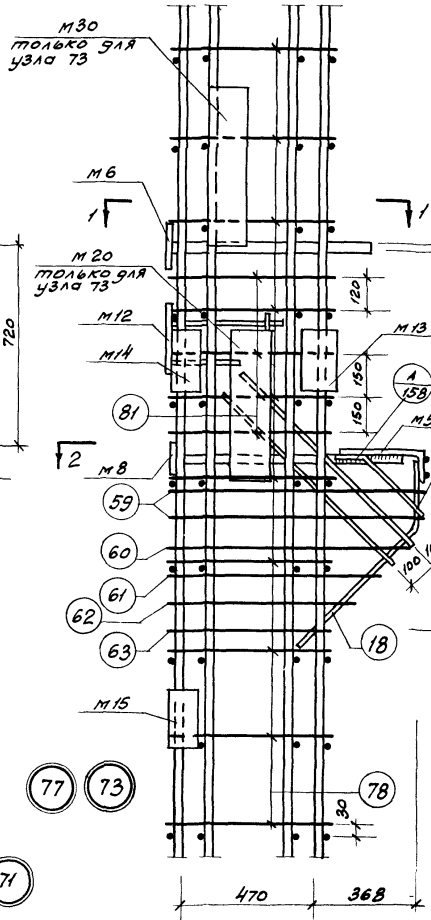
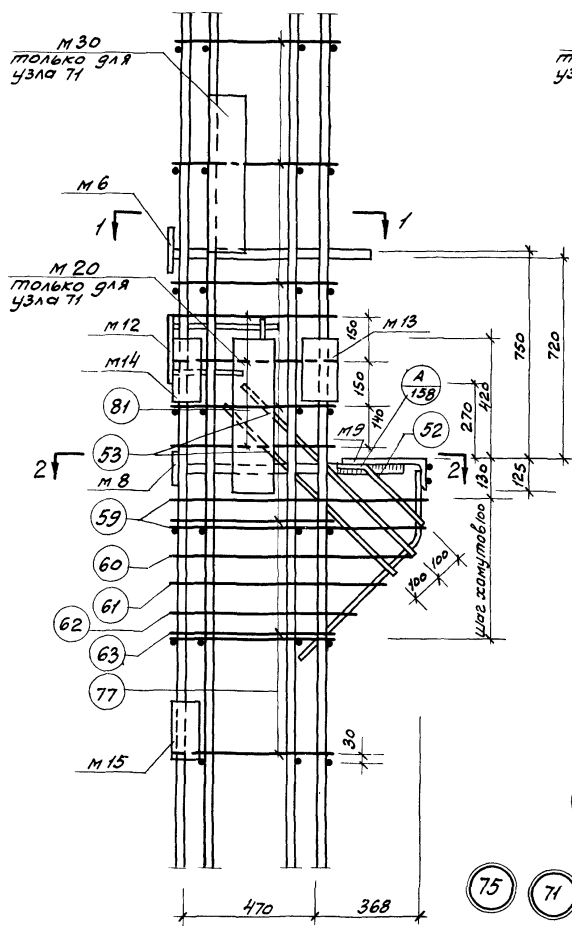
 ТК  
1972

 Пространственные каркасы  
Узлы 70, 72, 74, 76

ИУ 22-3/70

Лист 164

ФР  
Лист  
№

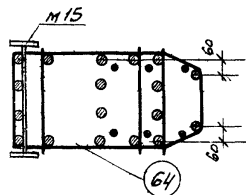
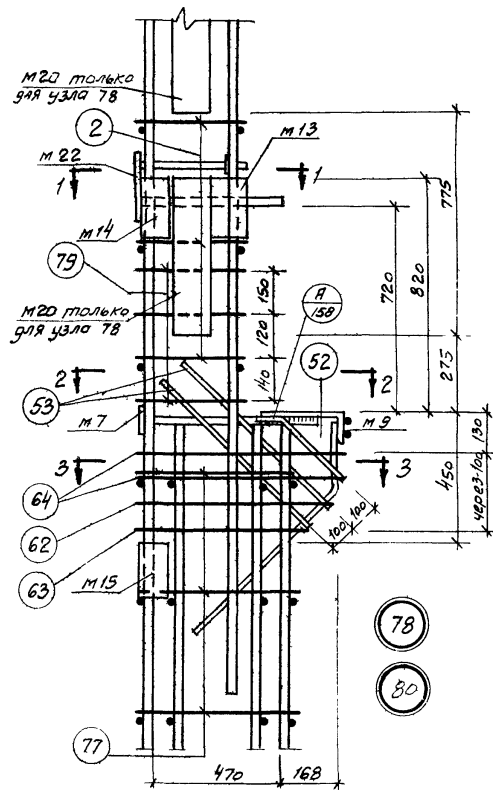


**Примечания:**

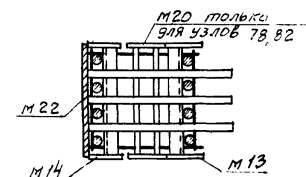
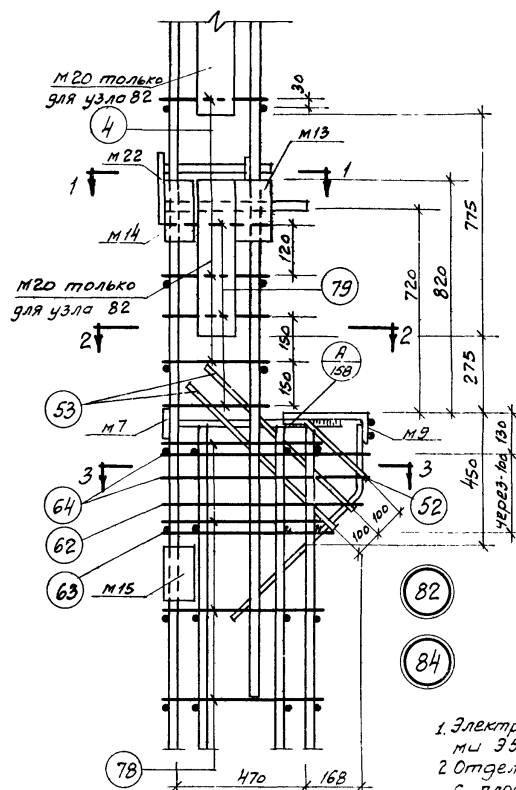
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН-393-69)
4. Толщеты консолей и закладные детали М8, М9, М6, крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры прищывки выпусков арматуры из колонны даны до ее рифлов.
6. Закладная деталь митна узлах условно не показана
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192

Исполнитель	Корытшино
Проверил	Смирнов
Нач. отдела	Демченко
Нач. сектора	Чугаева
Ст. инженер	Колмыкова
Инженер	Белышев

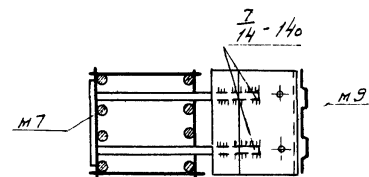
<b>ТК</b> 1972	Пространственные каркасы Узлы 71, 73, 75, 77	ЦМ 22-3170
		Лист 165



3-3



1-1



2-2

## Примечания:

- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
- 2 Отдельные стержни поз. 24, 77, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-Е3).
- 4 Сомуты консолей и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
- 6 Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
- 7 Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20 см. на листе 192.

ТК  
1972

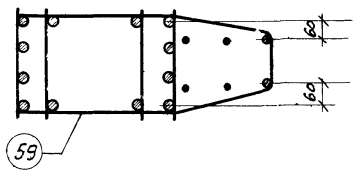
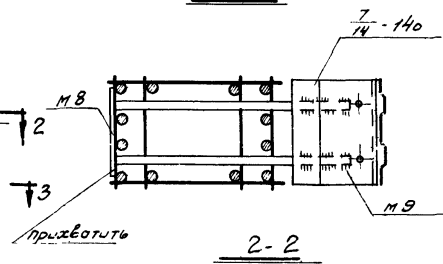
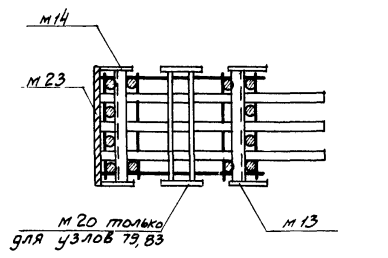
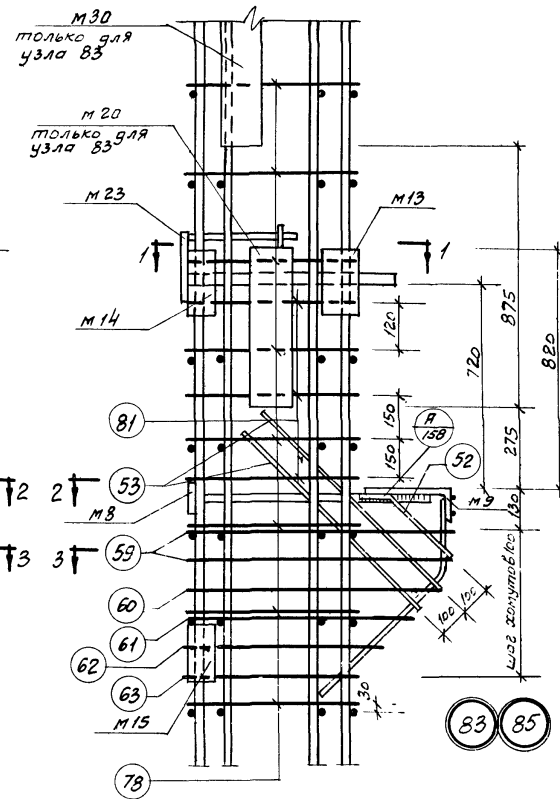
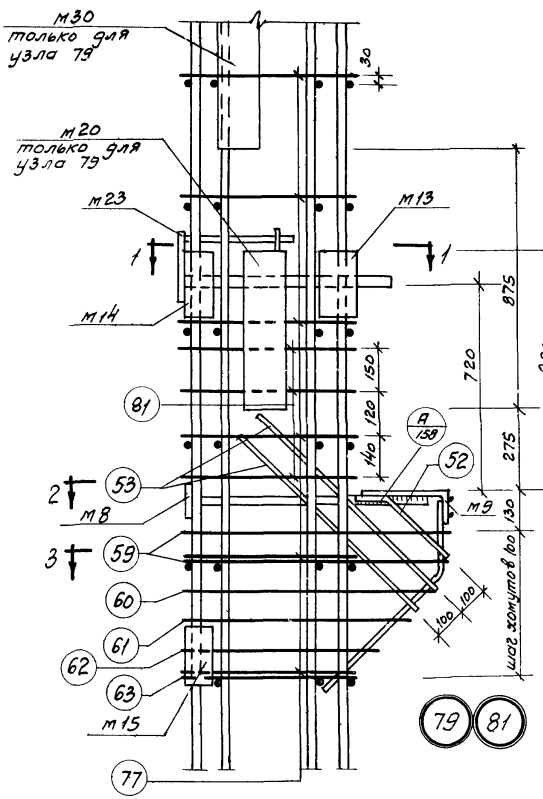
Пространственные каркасы

Узлы: 78, 80, 82, 84

ЦЧ 22-3/70

Лист 166

ур  
лист  
№



Примечания:

1. Электродугловая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производите в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СИ 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М8, М9, М23 крепятся к рабачей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М30 см. на листе 182.

Смирнов	Ав.	Дементьев	Кочетков
Проверил	Куркин	Кочетков	Кочетков
Заказчик	И.И.	И.И.	И.И.
Нач. отдела	И.И.	И.И.	И.И.
Нач. сектора	И.И.	И.И.	И.И.
Сп. инженер	И.И.	И.И.	И.И.

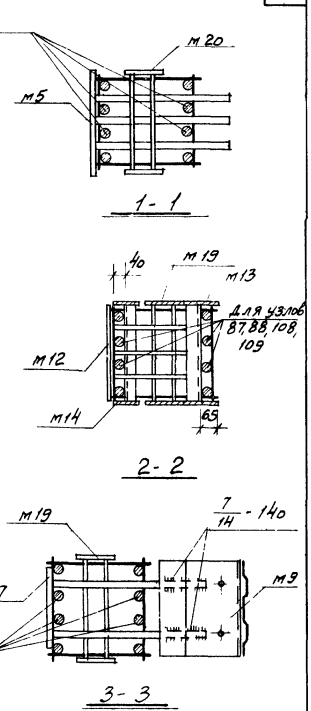
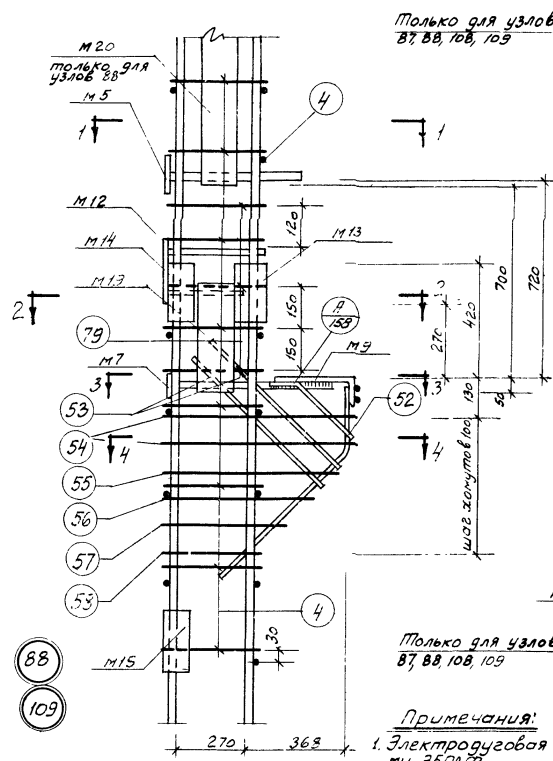
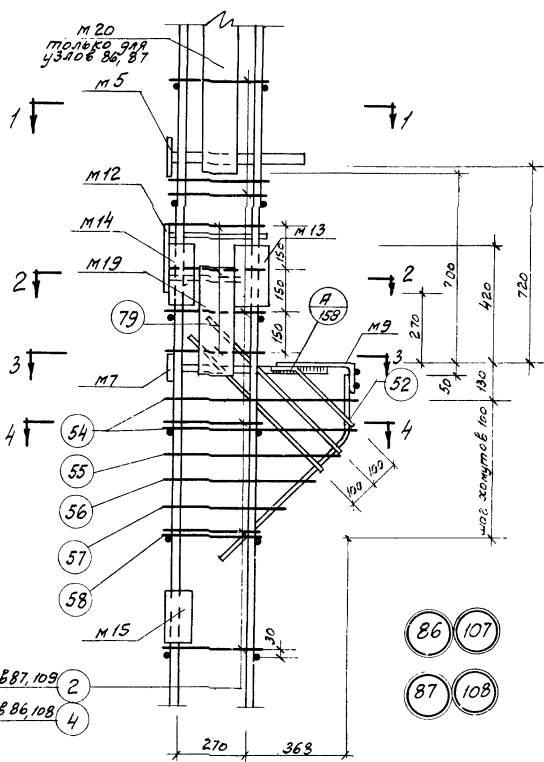
3-3

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
Узлы 79, 81, 83, 85

УИ 22-3/70  
Лист 167





для узлов 87, 109  
для узлов 86, 108

Только для узлов 88, 89, 108, 109

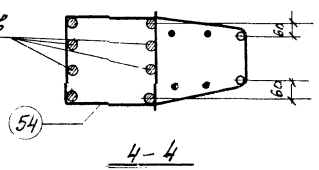
Только для узлов 87, 88, 108, 109

Только для узлов 87, 88, 108, 109

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ж.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Желтухи консолей и закладные детали М5, М7, М9 крепятся к рабочей арматуре врезальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры пролёзги, выпусков арматуры из клемм даны до ее рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Пример крепления закладных деталей М13, М14, М20 см. на листе 192.

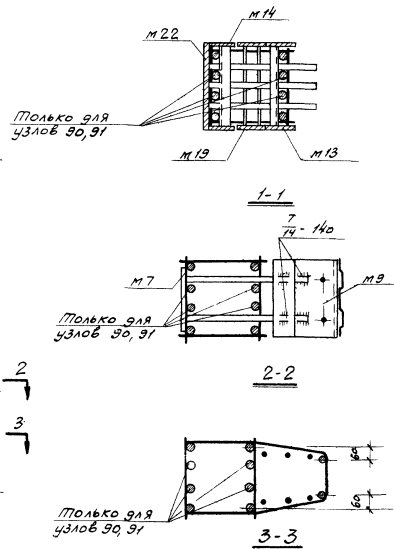
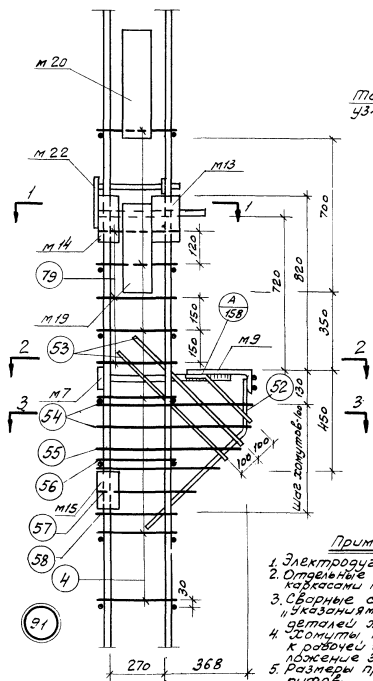
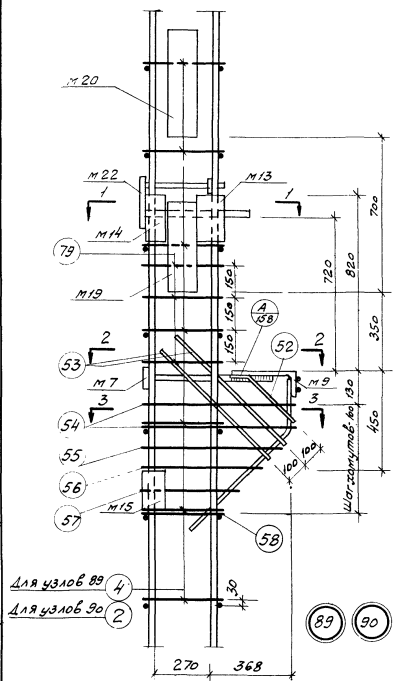
157: Каркасники  
Копия/Лист



ТК 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-3/70
	Узлы 86, 87, 88, 107, 108, 109	Лист 168

ИИФР  
 71010-Л/СМ  
 Ч. № 2

Сторнон  
 кон. отд. з  
 кон. секторы  
 Отп. инженер.  
 Конструктор  
 Л. В. М. К.  
 Проверил  
 С. М. К.  
 Корректор  
 А. В. М.



**Примечания:**

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими коробками контактной точечной сваркой.
3. Обваривать соединения по указанным по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-63).
4. Золотые консоли и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре в узлах при помощи анкеров. Анкеры после расположения закладных деталей фиксируются в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее выхода.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Размеры крепления закладных деталей М13, М14, М20 см на листе 192.

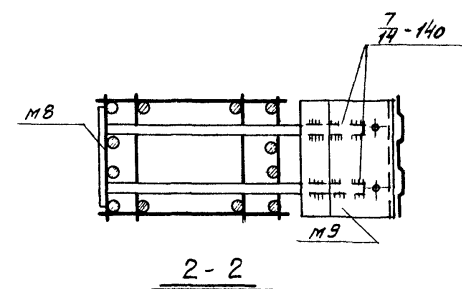
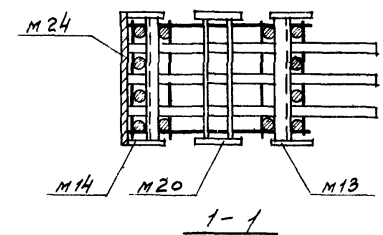
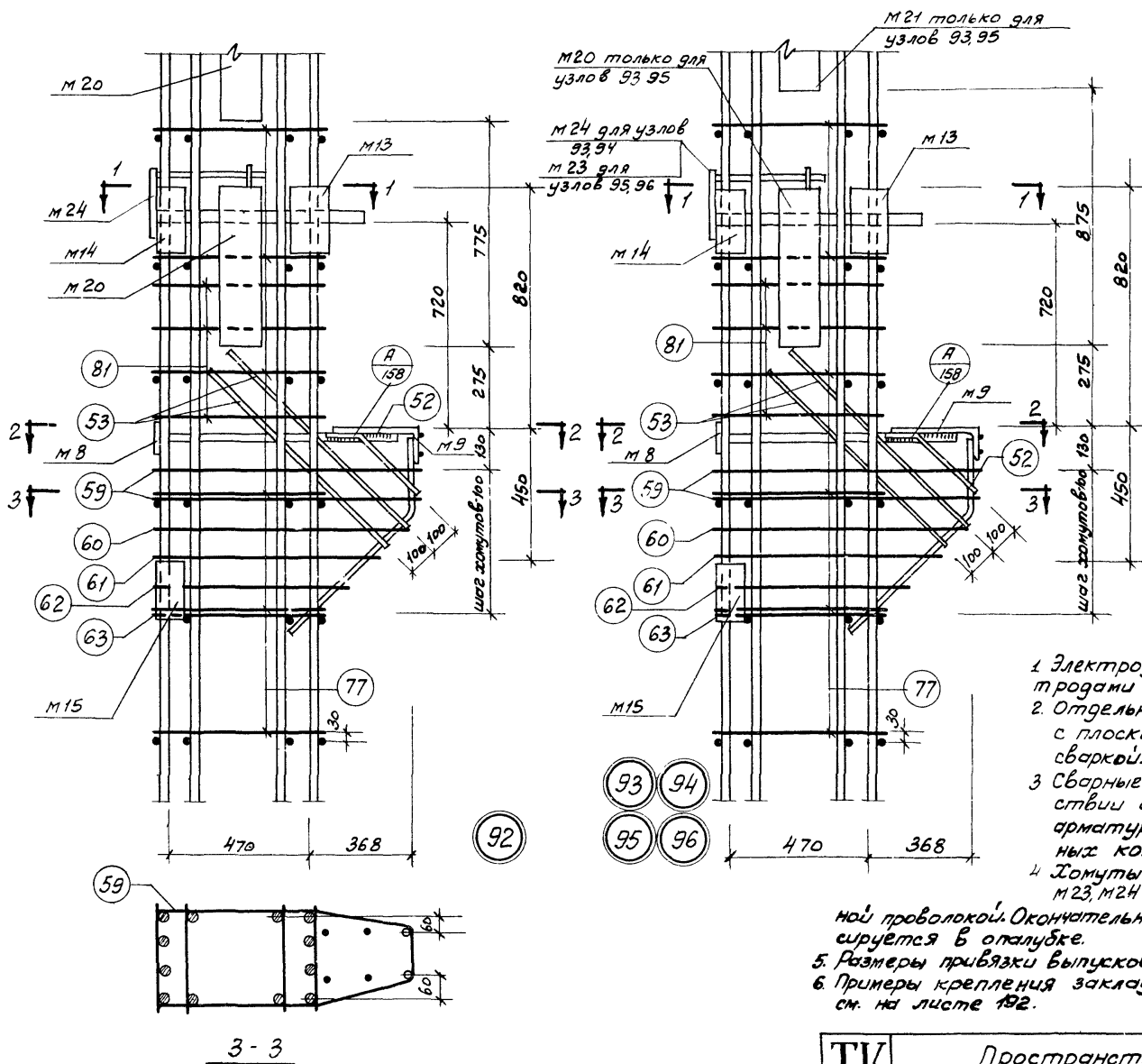
ТК  
 1972

Пространственные каркасы.

Узлы 89, 90, 91

Л/22-3/70

Лист 169



Примечания

- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50АФ.
- 2 Отдельные стержни поз. 77, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-63)
- 4 Зомуты консолей и закладные детали М8, М9, М23, М24 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
- 6 Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 182.

Ст. инженер Калмыкова

ТК  
1972

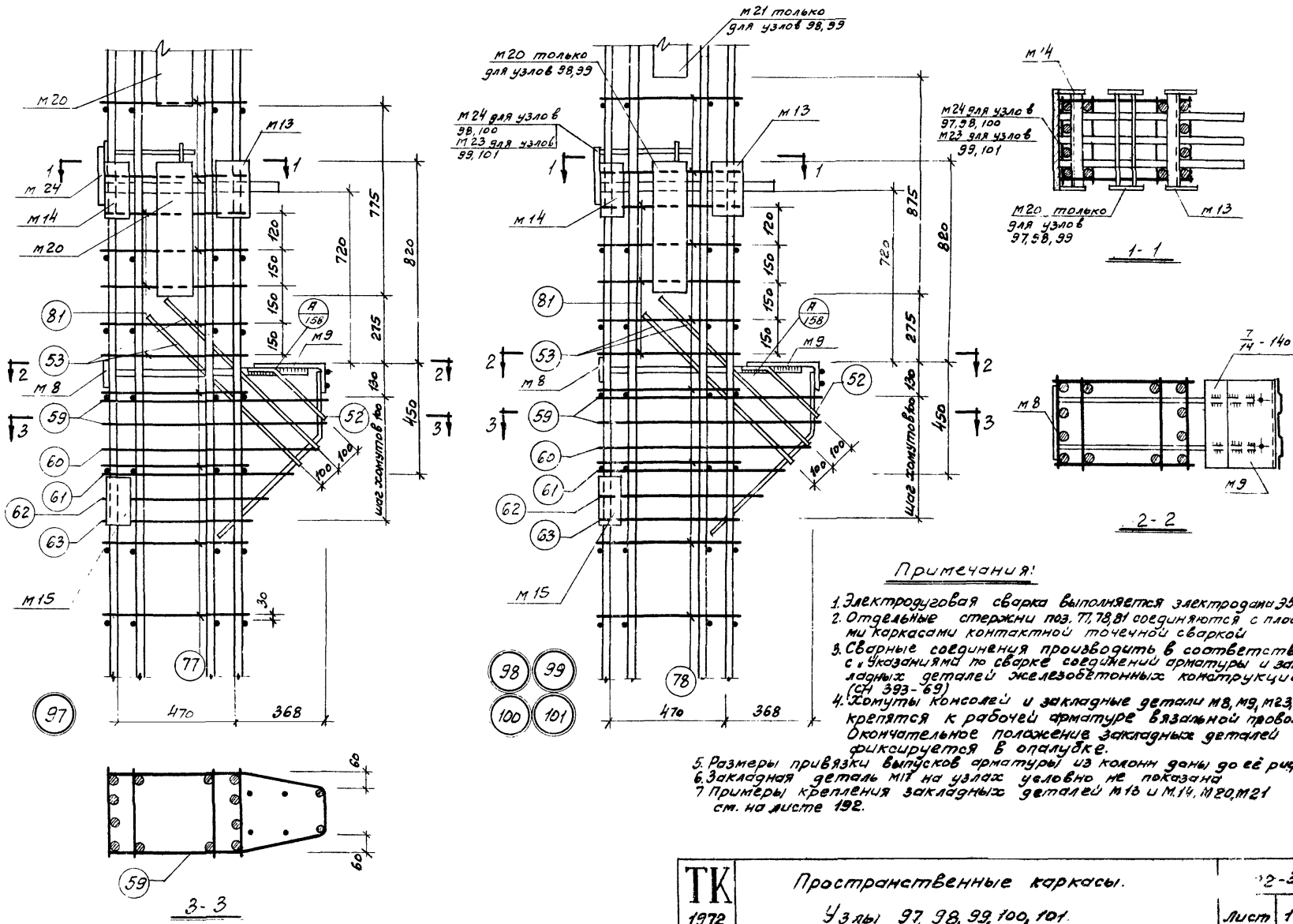
Пространственные каркасы

Узлы 92, 93, 94, 95, 96

ИИ 22-3/70

Лист 170

И.И.Ф.Р.  
 ГРХД-ЛИСТ  
 ЧИВ. №  
 Проверил  
 Копировщик  
 Смирнов  
 Демченко  
 А.В.  
 А.И.Торо  
 В.В.Мухомов  
 Калмыкова



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-ч.
2. Отдельные стержни поз. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СП 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М8, М9, М23, М24 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах услобно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13 и М14, М20, М21 см. на листе 192.



Шифр

Горка-лист

УИВ. №

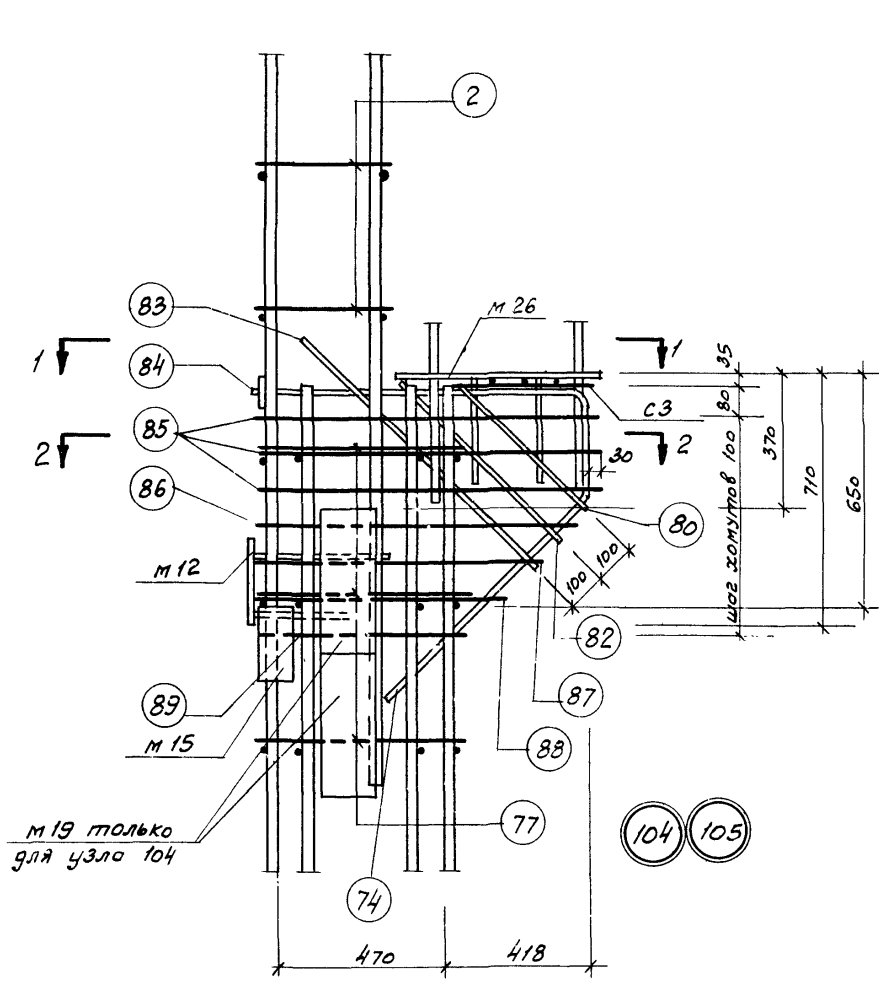
Картонно

Проверил

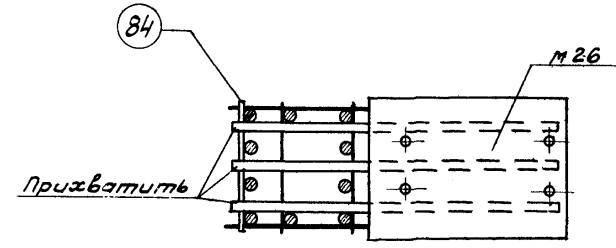
Смирнов  
Демченко  
Чечелёва

Калмыков

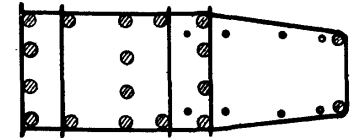
Эл. конструктор  
Нач. отд. оло  
Нач. сектора  
Эл. инженер



M 19 только для узла 104



1-1



2-2

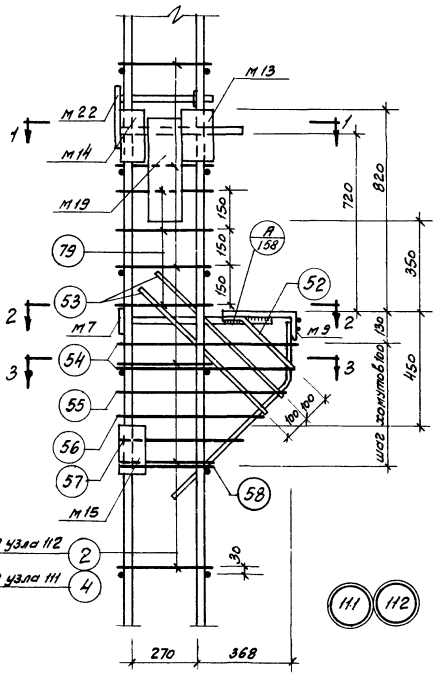
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-90
2. Отдельные стержни поз 2, 77 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-69).
4. Хомуты консолей крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

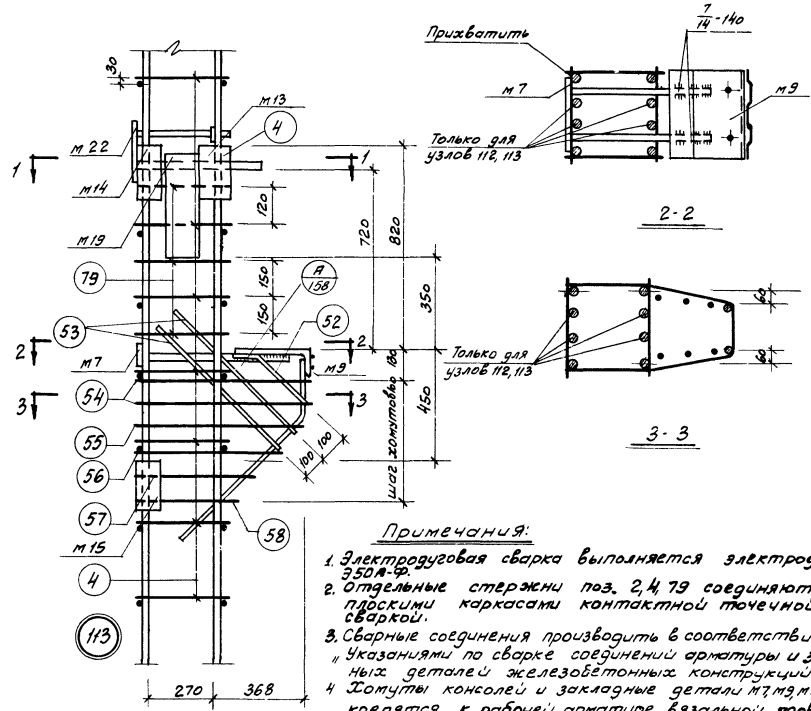
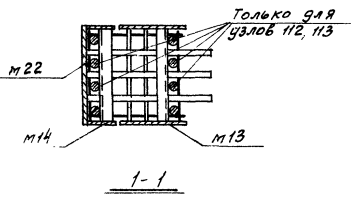
ТК  
1972

Пространственные каркасы  
Узлы 104, 105

ЦУ22-3/70  
Лист 173



Для узла 112  
Для узла 111



Прихватить  
Только для узлов 112, 113

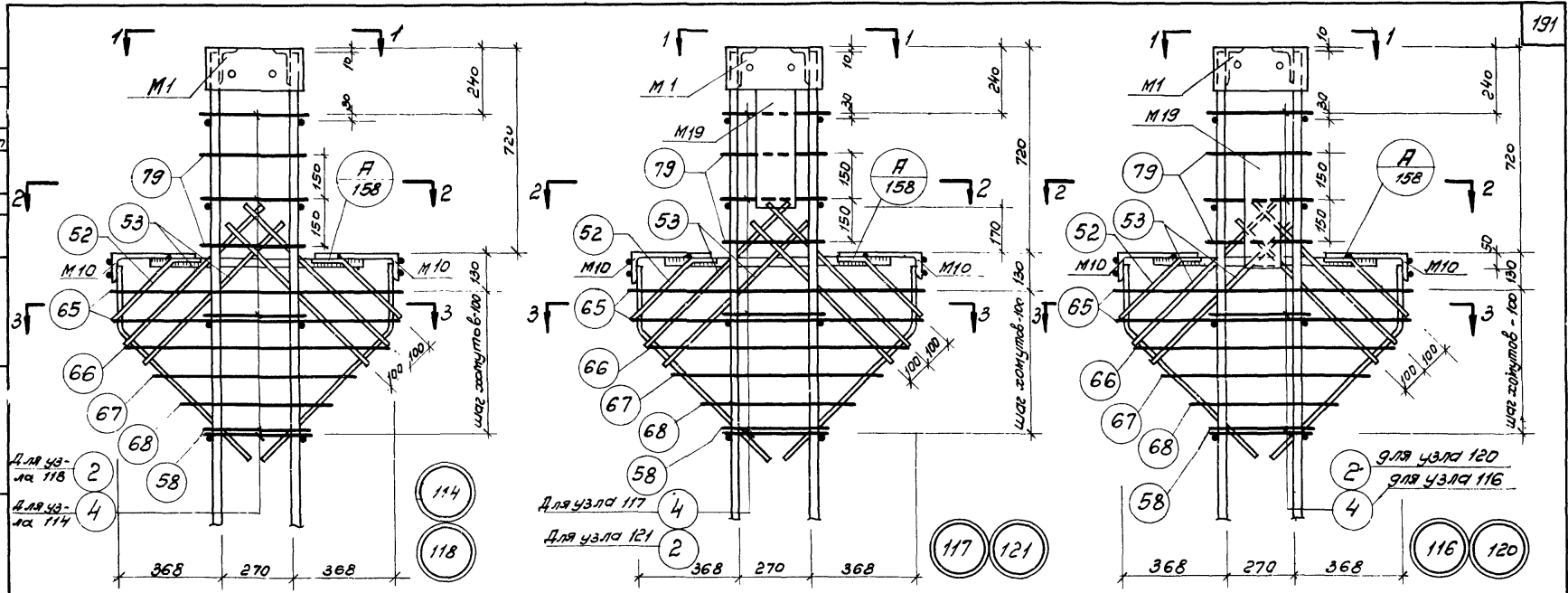
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-69).
4. Золоты консолей и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК  
1972

Пространственные каркасы.  
Узлы 111, 112, 113

ИУ 22-3/70  
Лист 174



Для узла 118  
2  
Для узла 114  
4

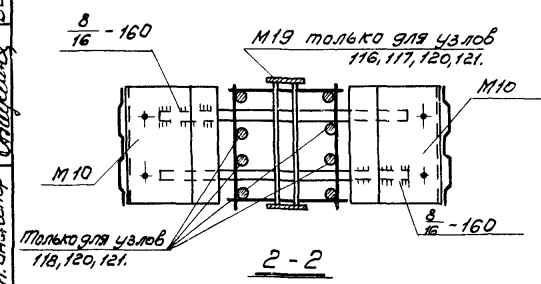
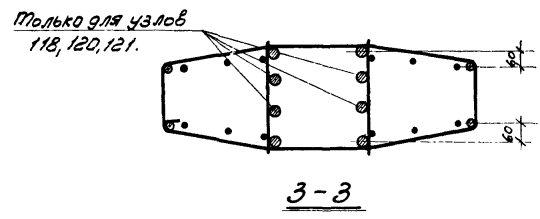
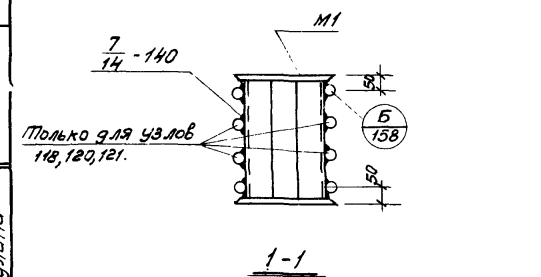
(114)  
(118)

Для узла 117  
4  
Для узла 121  
2

(117)  
(121)

Для узла 120  
2  
Для узла 116  
4

(116)  
(120)



Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН333-69).
4. Замуты консолей и закладные детали M10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь M16 на узлах условно не показана.

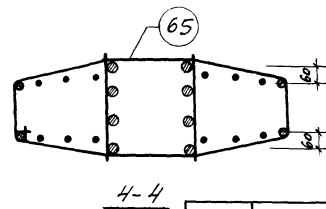
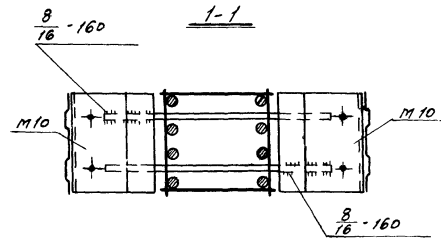
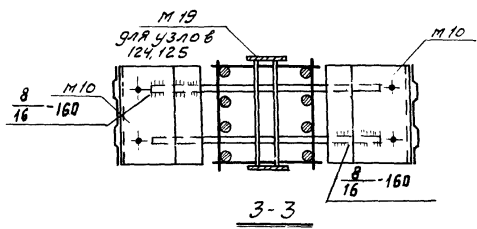
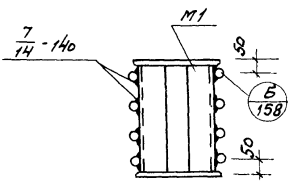
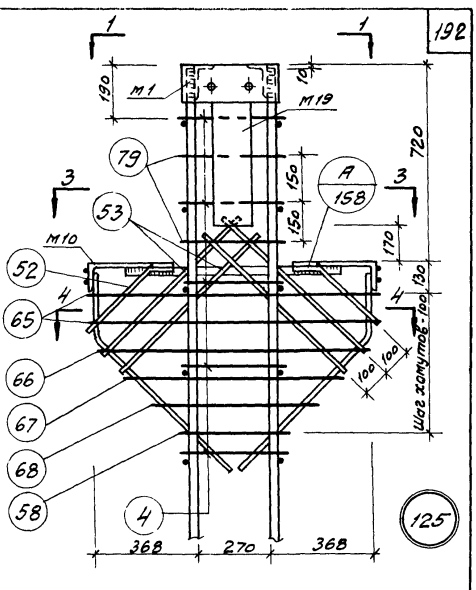
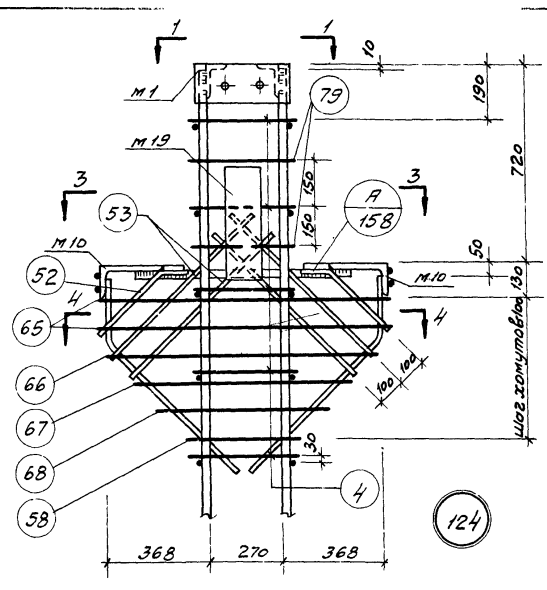
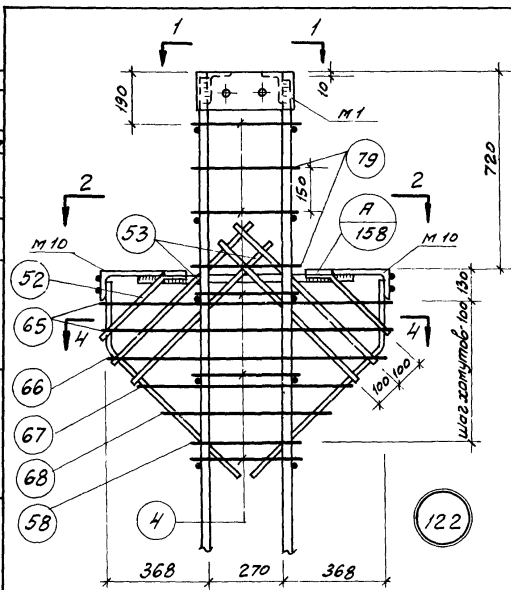
ТК  
1972

Пространственные каркасы,  
Узлы 114, 116, 117, 118, 120, 121.

ИИ22-3/70  
Лист 175

Исполнитель: Демченко  
Проверено: Усачева  
Ст. инженер: Сидорова  
Инженер: Бабулина





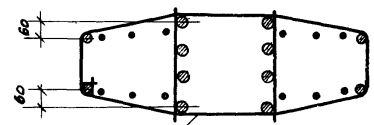
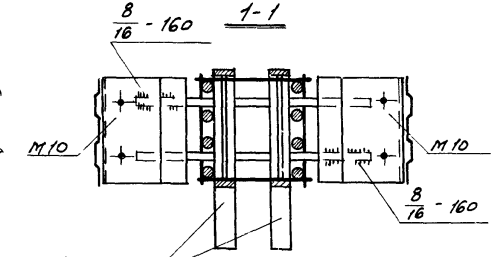
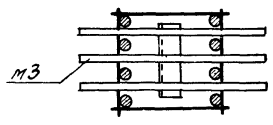
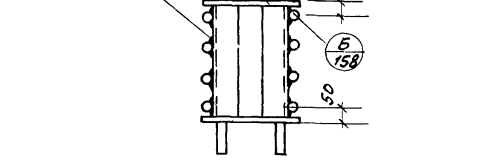
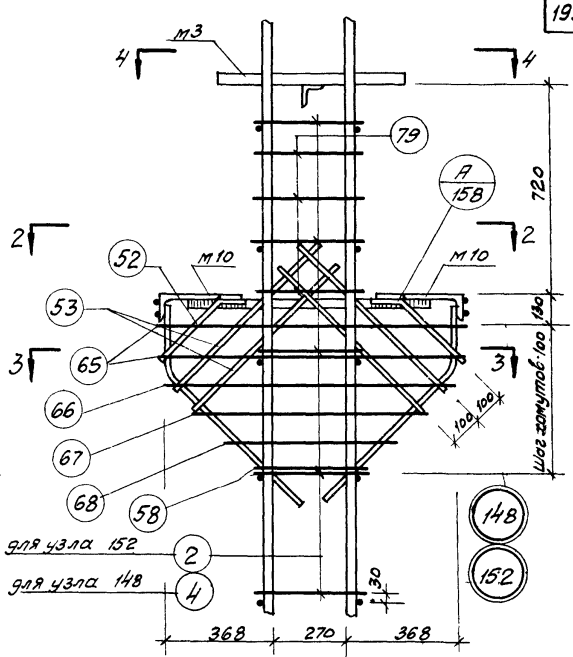
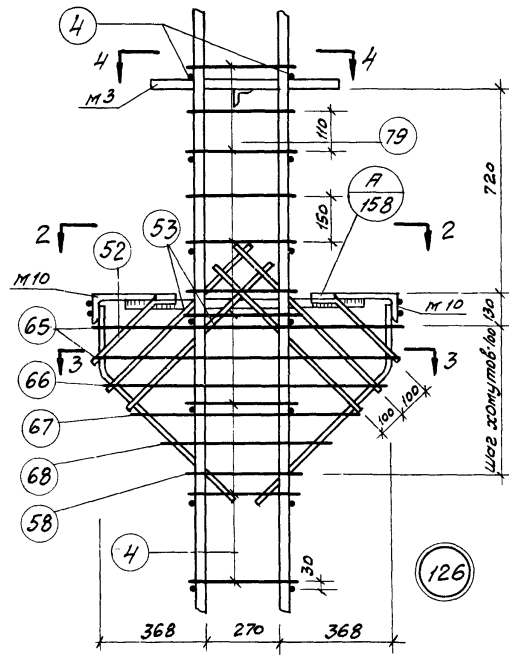
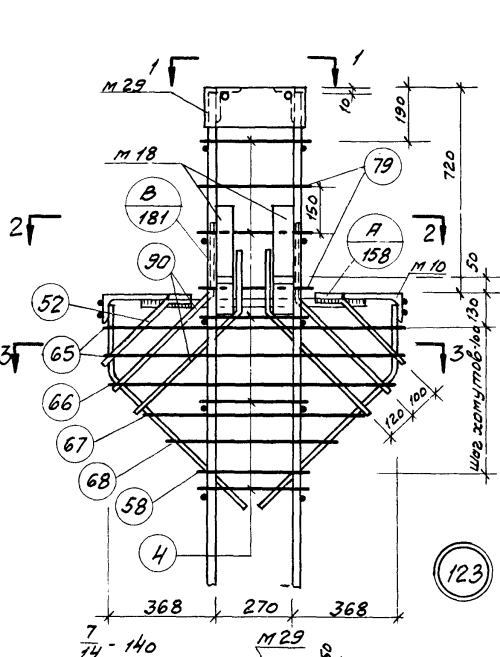
Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350-АФ
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)
4. Закрутки консолей и закладная деталь м10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ПОЗ. СЕРИИ  
 СТ. ИЖВЕР  
 АВТОРА  
 БОУЛИНА

<b>ТК</b> 1972	Пространственные каркасы Узлы 122, 124, 125	ЛК 22-3/70
		Лист 176

УФР  
ЖО-ЛСТ  
НВ. №  
1. Организация  
Проверил  
Смирнов  
Дементко  
Чечелово  
Бабулина  
2. Конструктор  
Нач. отдела  
Нач. сектора  
Ст. инженер



М18 только для узла 123  
2-2

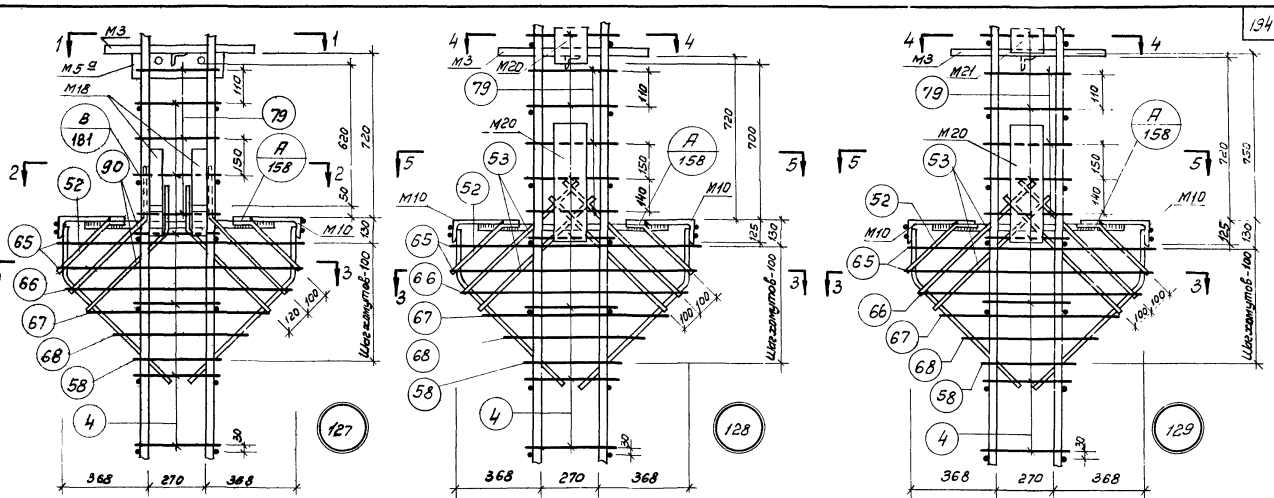
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69)
4. Жалюзи консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до 2х рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах 123, 126 условно не показана
7. Пример крепления закладных деталей М18 см. на листе 192

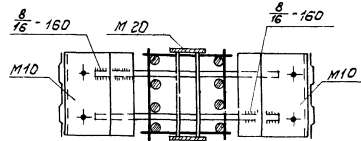
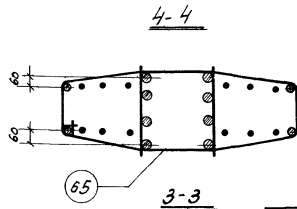
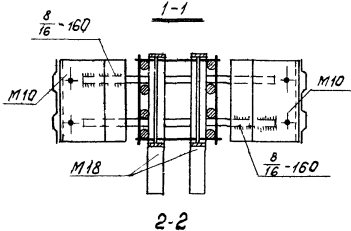
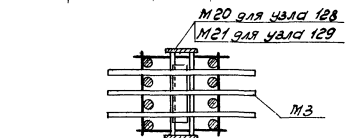
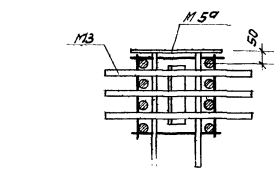
ТК  
1972

Пространственные каркасы  
Узлы 123, 126, 148, 152

УУ22-3/70
Лист 177



134



5-5

Примечания

1. Электроудовая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни пояса 4-3 соединяются с плоскостями каркаса контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производятся в соответствии с указаниями по сварке стержней арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН33-79).
4. Сомиты концов и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её раскроя.
6. Закладная деталь М16 в узлах 127, 128 условно не показана.
7. Пример крепления закладных деталей М18, М20 см. на листе 192.

TK  
1972

Пространственные каркасы.  
Узлы 127, 128, 129.

Щ122-3/70

Лист 178

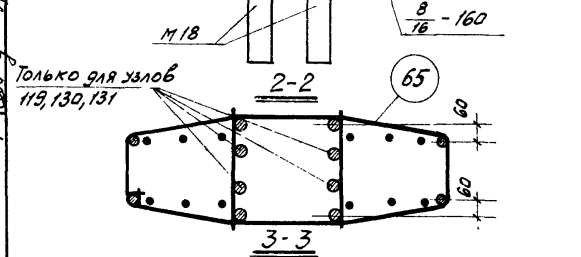
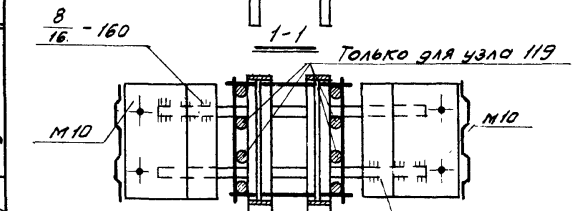
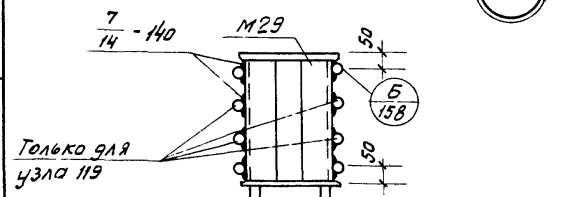
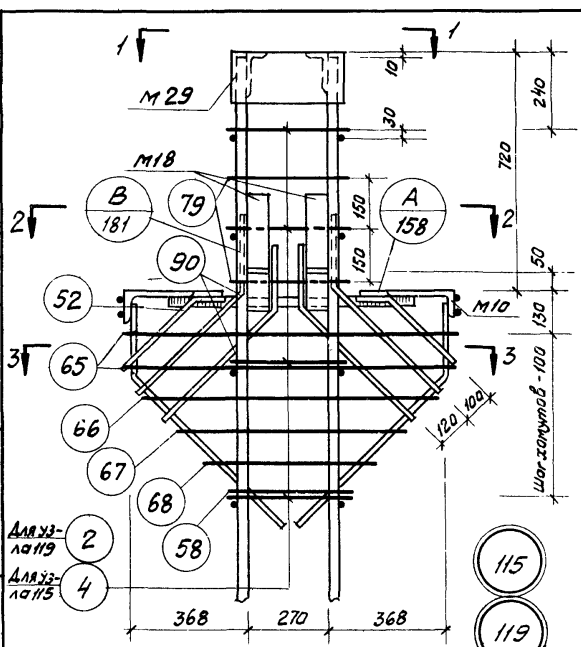
УЧРД  
ЖКО-АУСТ  
ЧВ. №

ММШМТ. ПКОФНГОС.

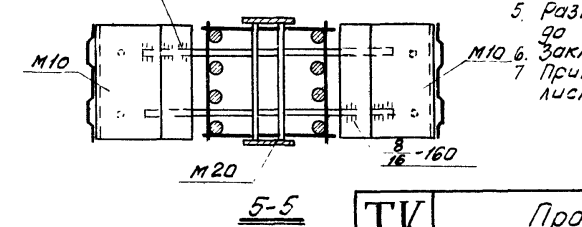
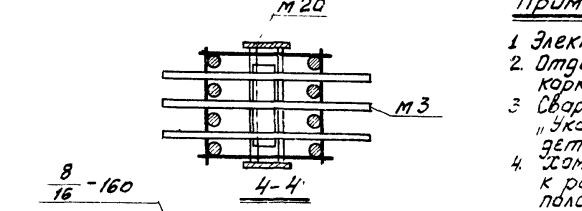
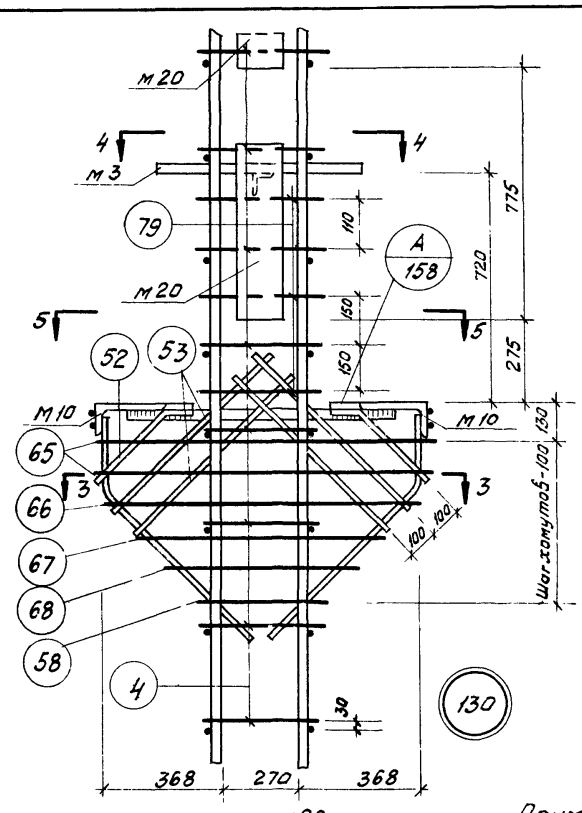
ПРОЕКТИР

ШТИРНОО  
ДЕЧЕНКО  
ЧЕЧУЛ. ВВА  
БУДУЛИНА

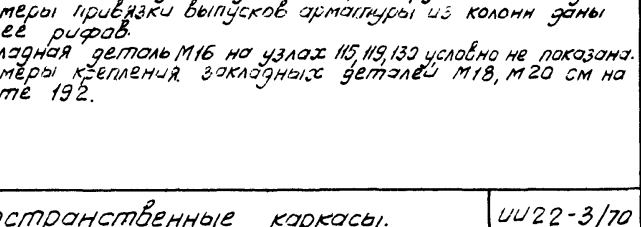
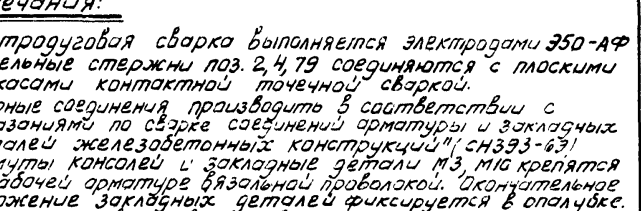
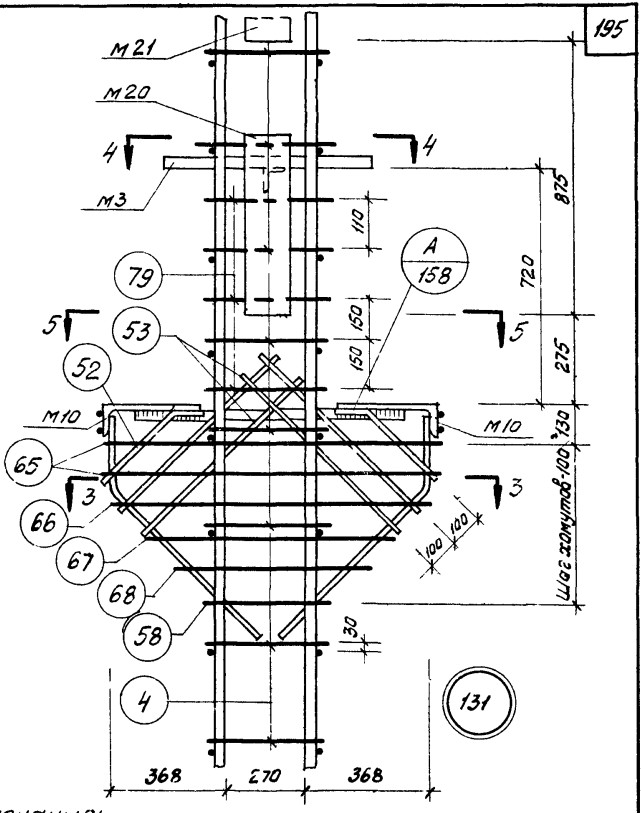
САМОСТР. ИМ.  
НАЧ. ОТДЕЛА  
НАЧ. СЕК. АРА  
СТ. ИНЖЕНЕР



115  
119



130



131

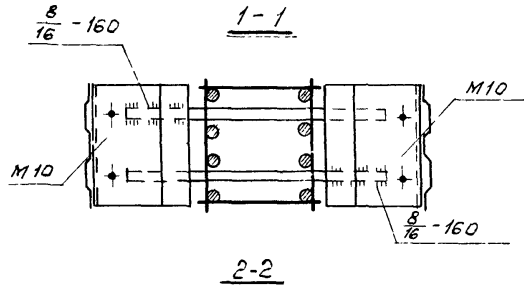
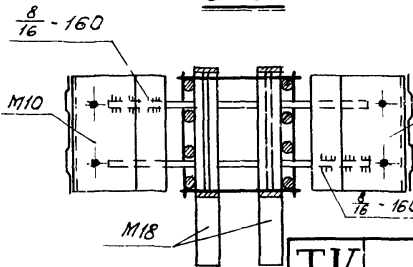
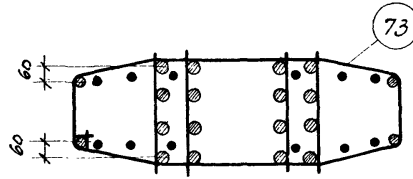
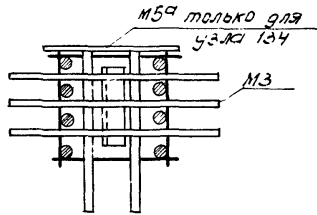
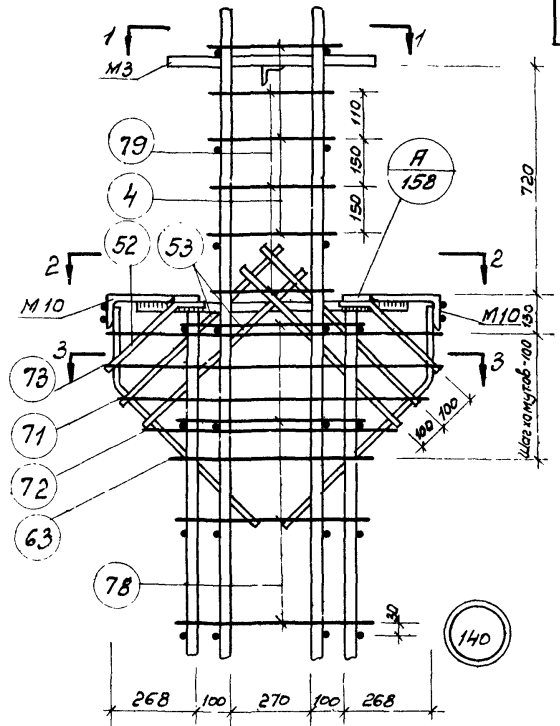
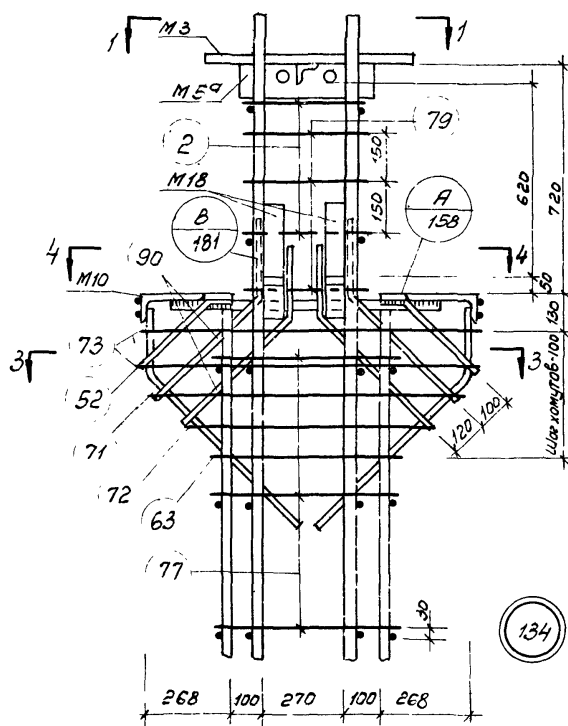
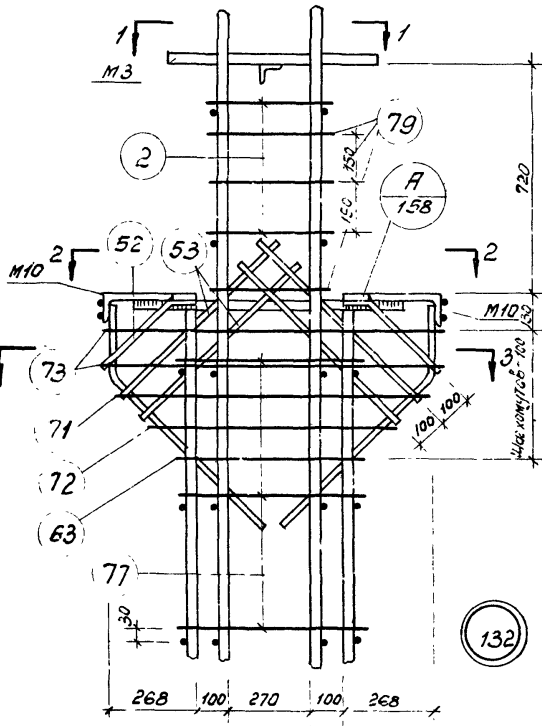
Примечания:

- 1 Электродугавая сварка выполняется электродами Э50-АФ
- 2 Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций», СН 393-63!
- 4 Стяжки консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рывков.
- 6 Закладная деталь М16 на узлах 115, 119, 130 условно не показана.
- 7 Примеры крепления закладных деталей М18, М20 см на листе 192.

ТК  
1972

Пространственные каркасы.  
Узлы 115, 119, 130, 131.

УЧРД-3/70  
Лист 179



Примечания

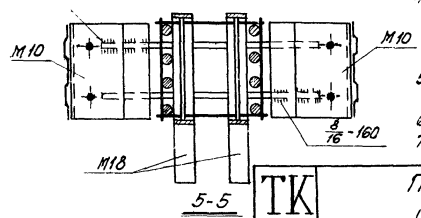
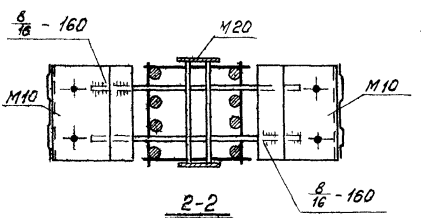
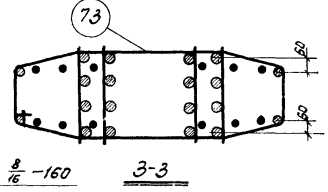
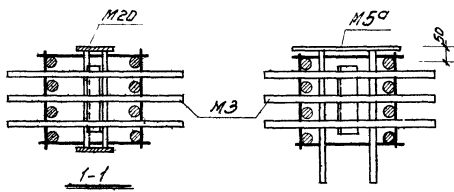
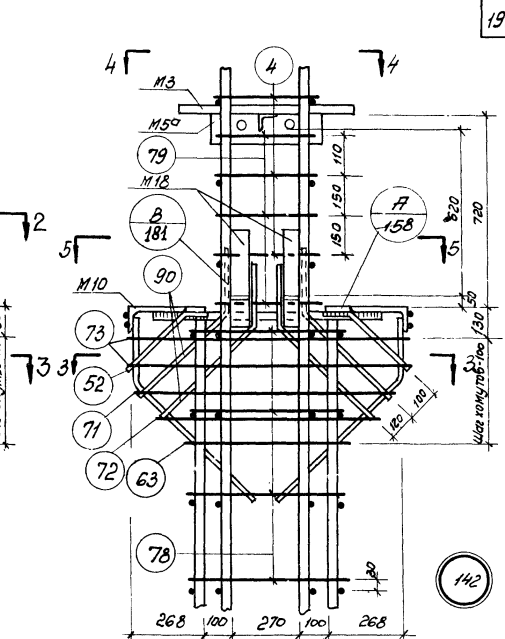
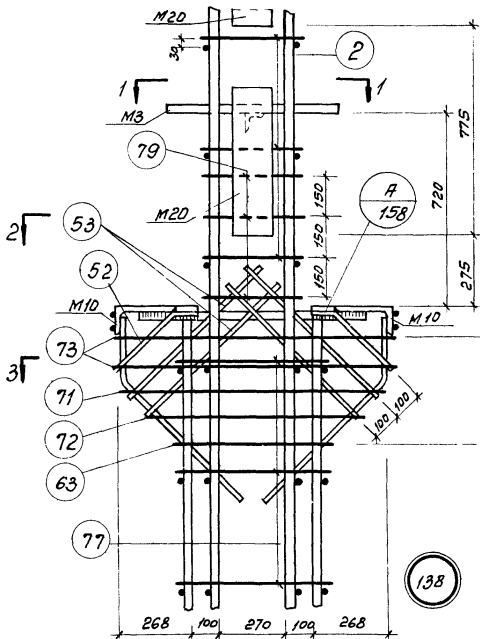
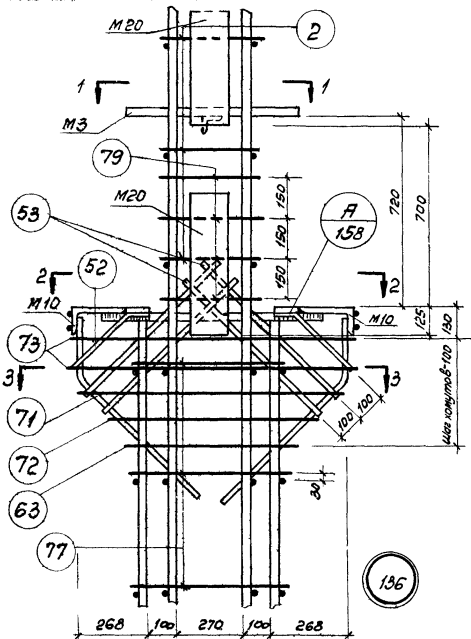
1. Электродугловая сварка выполняется электродами Э50А-Р.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 77, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения прошивать в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН393-69)
4. Хомуты каркаса и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифлов.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
7. Пример крепления закладной детали М18 см. на листе 192

Пространственные каркасы.  
Узлы 132, 134, 140.

УД22-3/70  
Лист 180

ТК  
1972





Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350-ЯФ.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладные детали М17 на узлах условно не показаны.
7. Пример крепления М18, М20 см. на листе 192.

TK  
1972

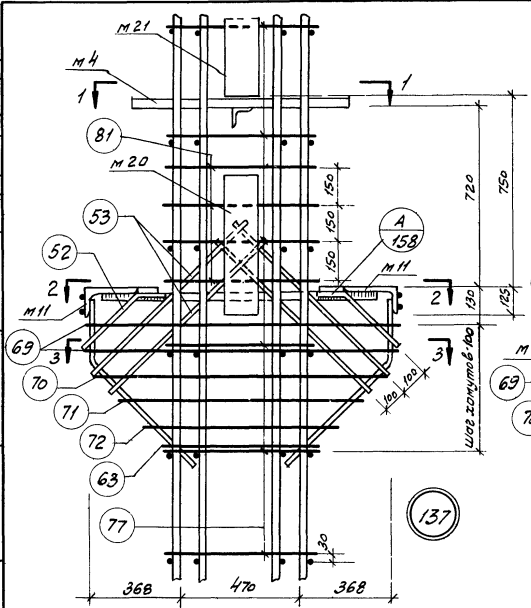
Пространственные каркасы.  
Узлы 136, 138, 142.

ЛЦ/22-3/70
Лист 182

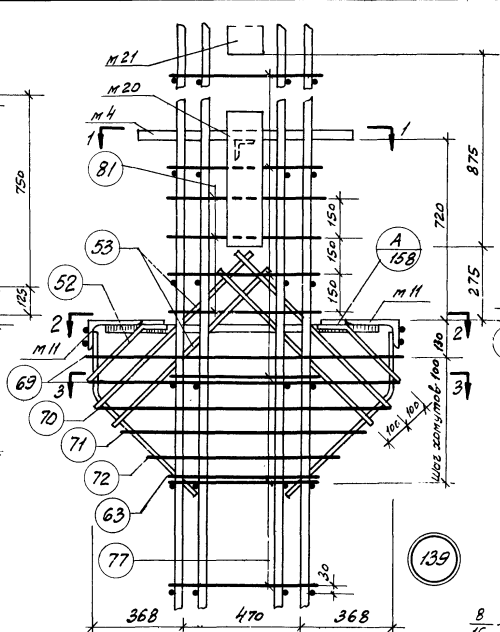
Ст. 136-138, 142-144  
Б.С.С.С.С.

1400  
 ркка-лист  
 ИВ.НЗ

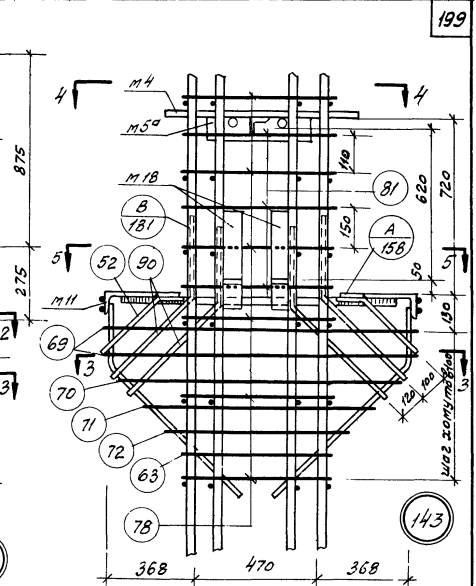
Корытина  
 Проверил  
 С.М.Иванов  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Ст. инженер



137

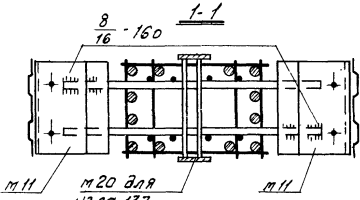
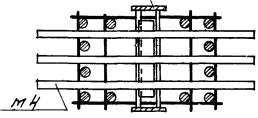


139

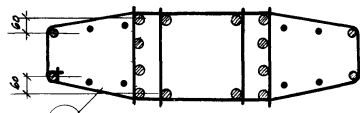


143

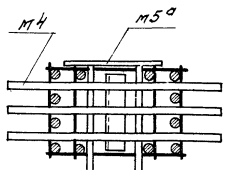
M20 для узла 139  
 M21 для узла 137



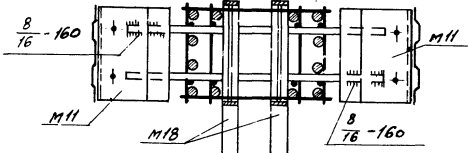
2-2



3-3



4-4



5-5

Примечания

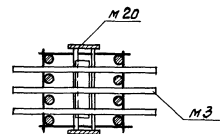
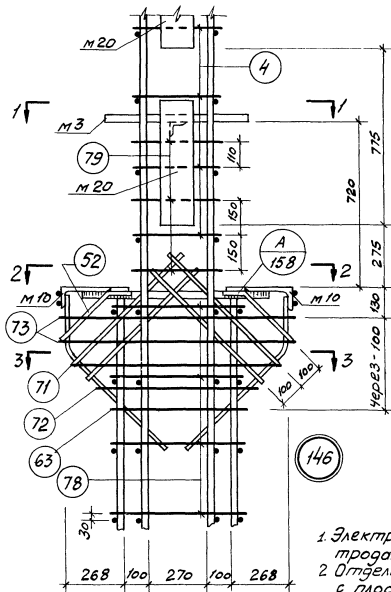
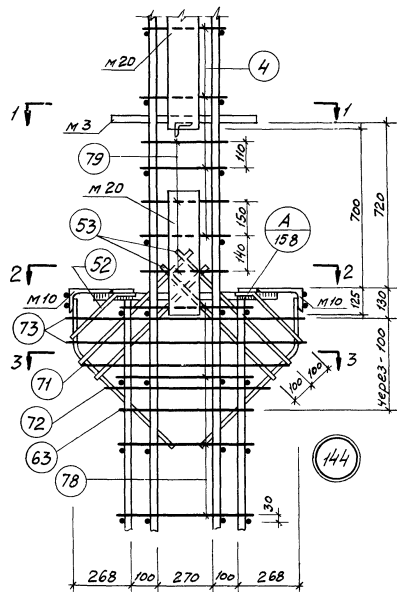
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ.
2. Отдельные стержни поз. 71, 70, 81 соединяются с плоскими карасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производятся в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 338-69).
4. Жалюзи консолей и закладные детали М59 М11 крепятся к рабочей арматуре в явальной проволочки. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Пример крепления закладной детали М18 см. на листе 192.

ТК  
 1972

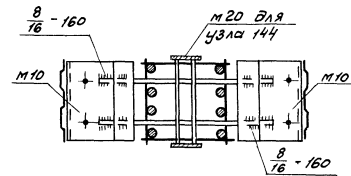
Пространственные каркасы  
 Узлы 137, 139, 143

ИУ22.3/70  
 лист 183

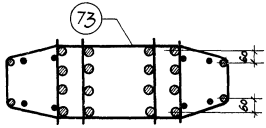




1-1



2-2



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 4, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-63)
4. Гомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до гермифров.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
7. Пример крепления закладной детали М20 см. на листе 192

ТК  
1972

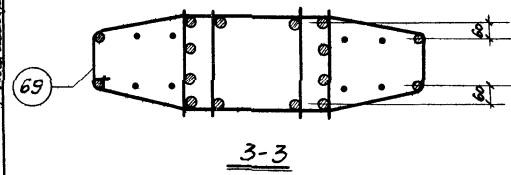
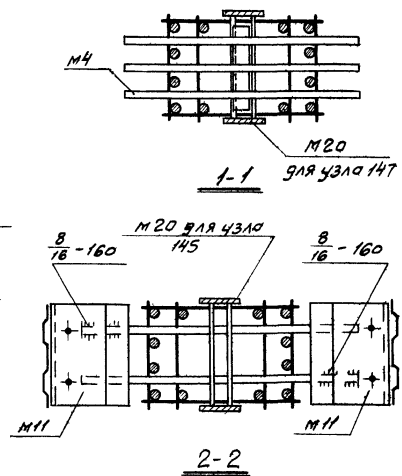
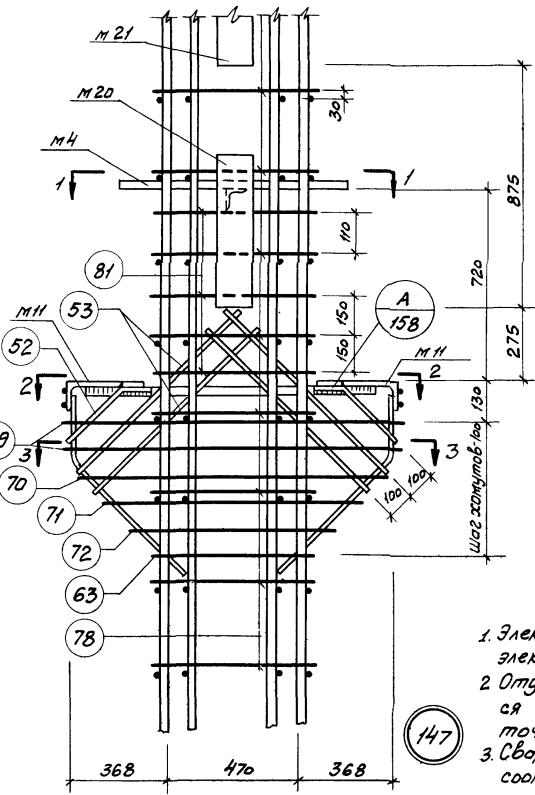
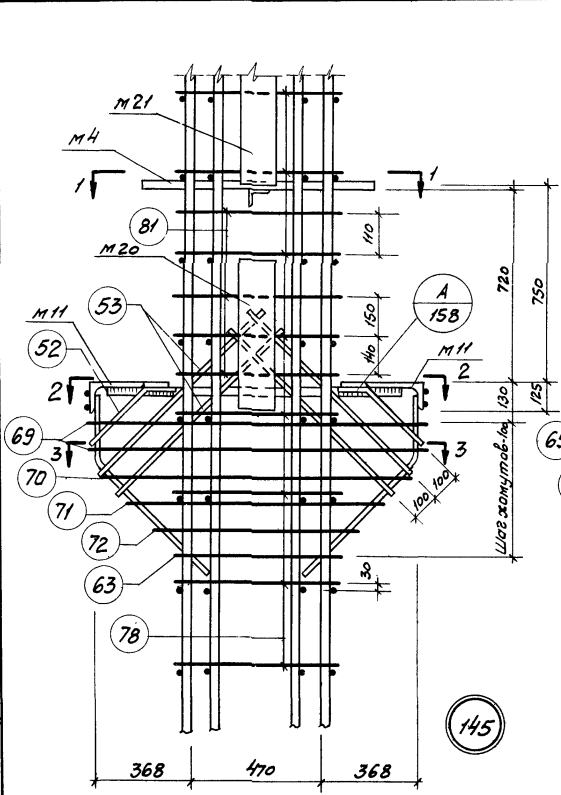
Пространственные каркасы  
Узлы 144, 146

ИЛ22-3/70  
Лист 184

Ст. инженер Г. Сидоров, Конькова

ИИФР  
ТРО-ЛУСТ  
ИНВ №2

ИЛЛ-ГО  
Смирнов  
Демченко  
Чучелова  
Калмыкова  
Проверил  
Сувачев  
Курмышина



145

147

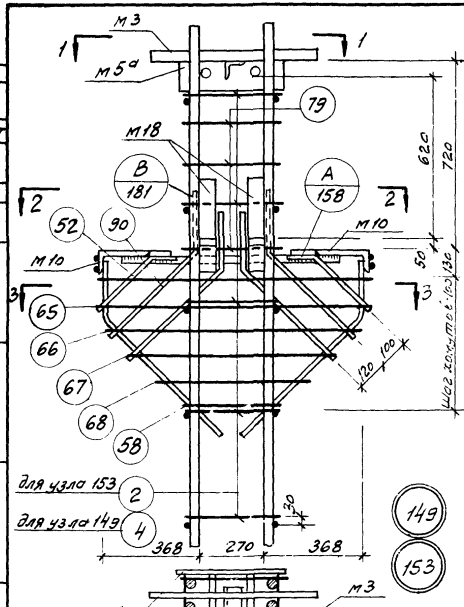
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз 7,8,81 соединяются с плоскими каркасами контактной, точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Толщину консолей и закладные детали М4, М11 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рядов
6. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см на листе 192.

ТК  
1972

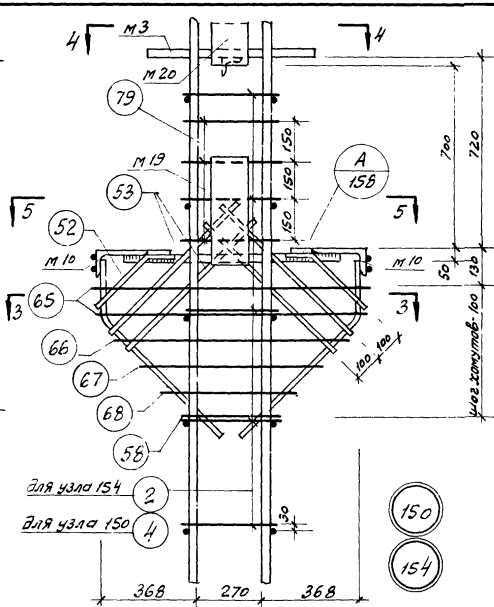
Пространственные каркасы  
Узлы 145, 147

ИЛ22-3/70  
Лист 185



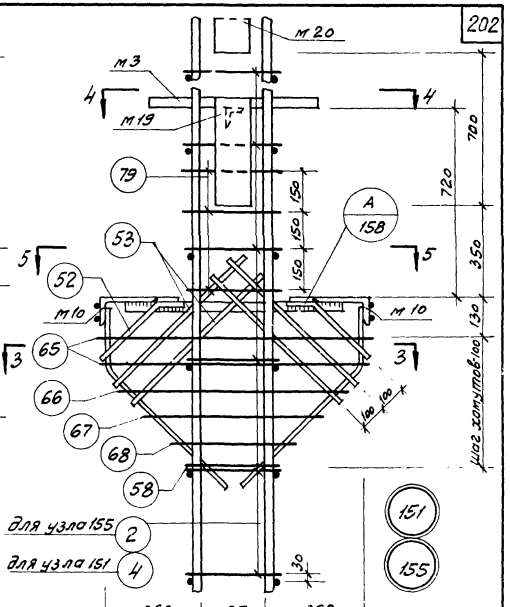
для узла 153  
для узла 149

149  
153



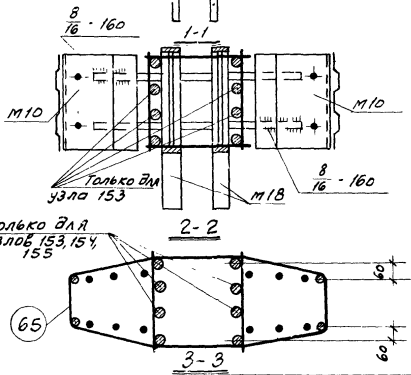
для узла 154  
для узла 150

150  
154

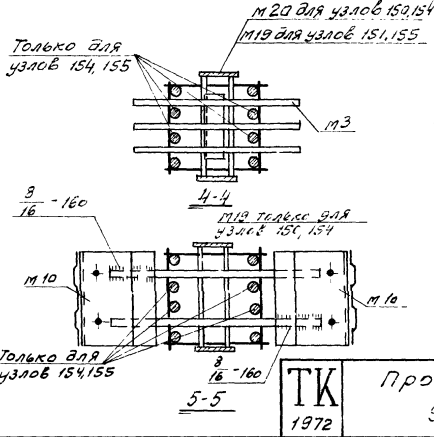


для узла 155  
для узла 151

151  
155



Только для узла 153, 154, 155



Только для узлов 154, 155

М20 для узлов 150, 154  
М19 для узлов 151, 155

Только для узлов 154, 155

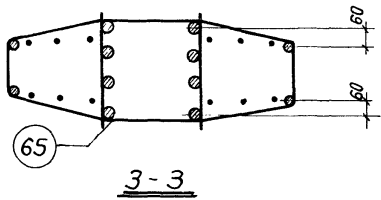
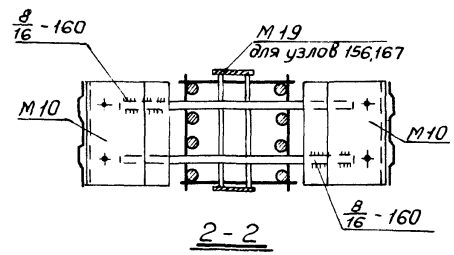
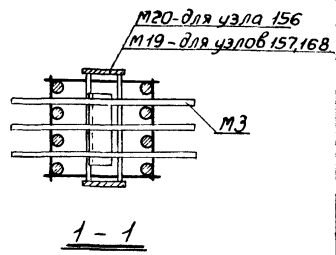
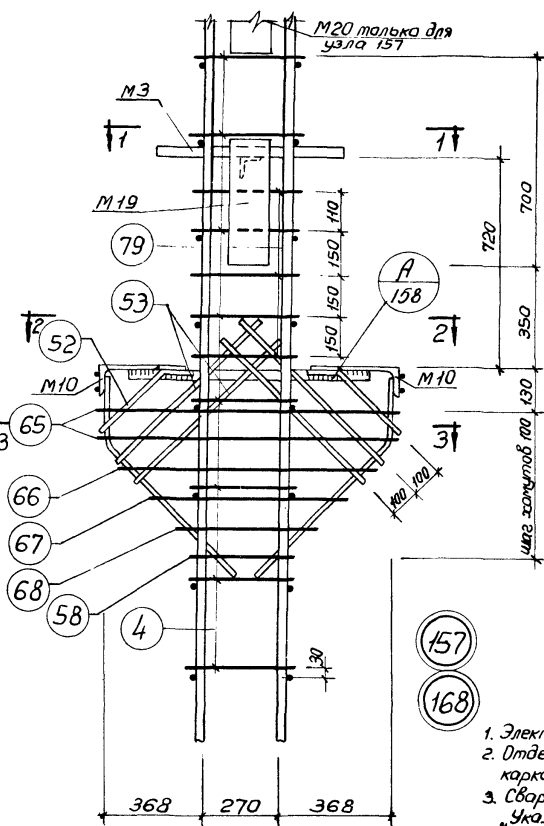
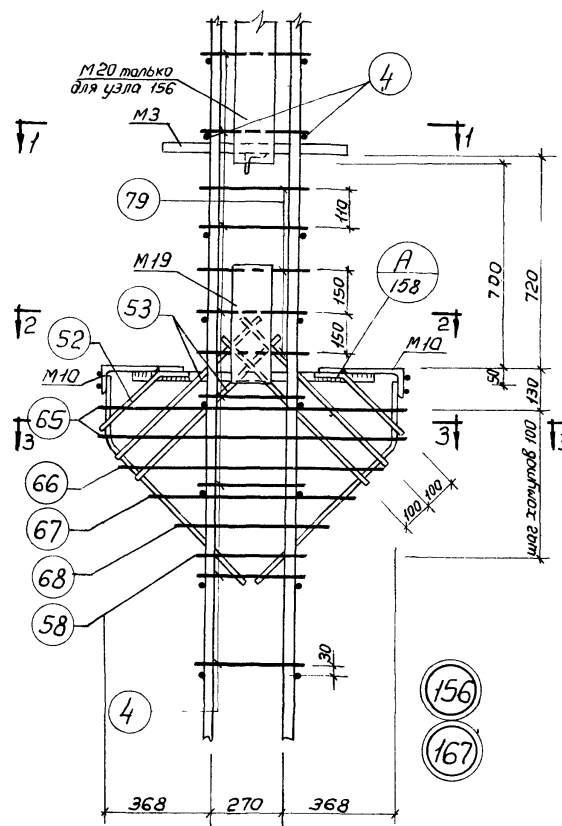
**Примечания**

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с прутками каркаса контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладных деталей крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательно положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки витязки арматуры из колонн даны до ее рывков.
6. Закладная деталь М16 на узлах 151, 155 условно не показана.
7. Пример крепления закладных деталей М18, М20 см. на листе 192

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
Узлы 149, 150, 151, 153, 154, 155

ИЧ 22-3/70  
Лист 186



Примечания

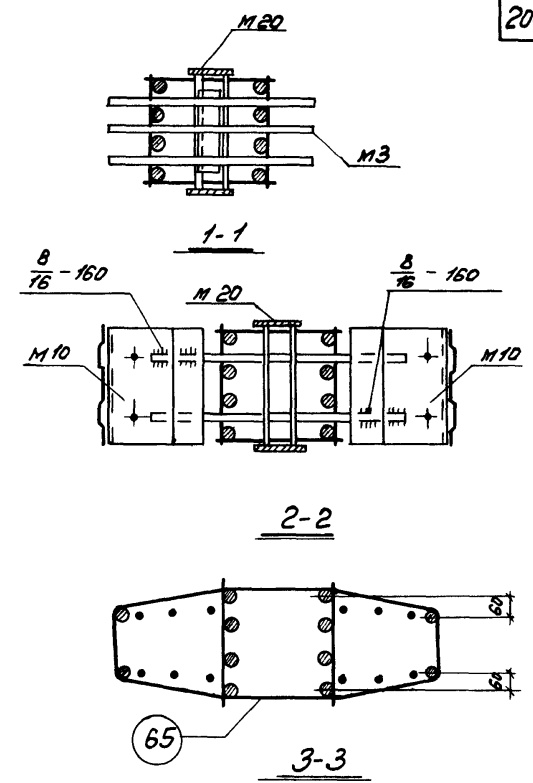
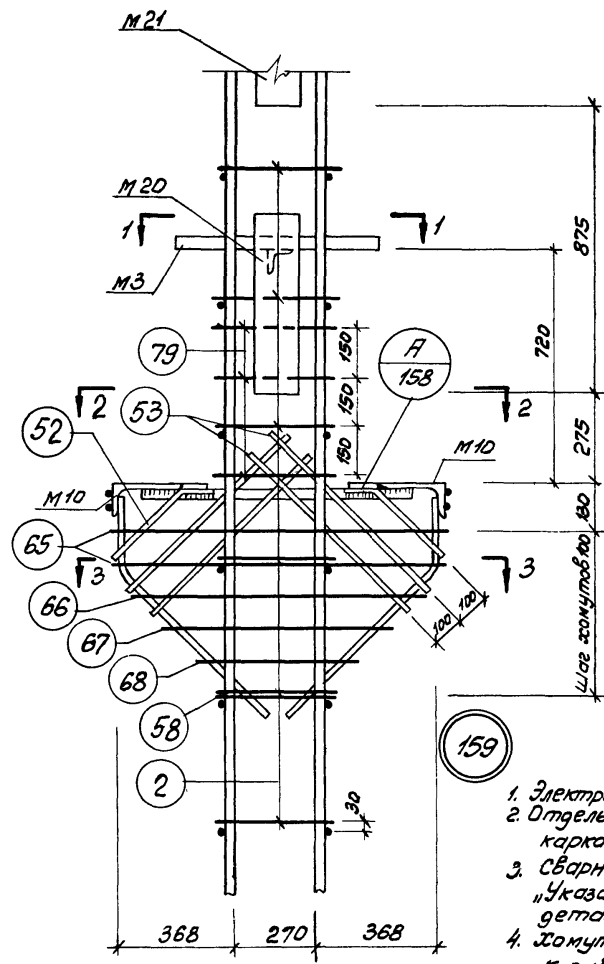
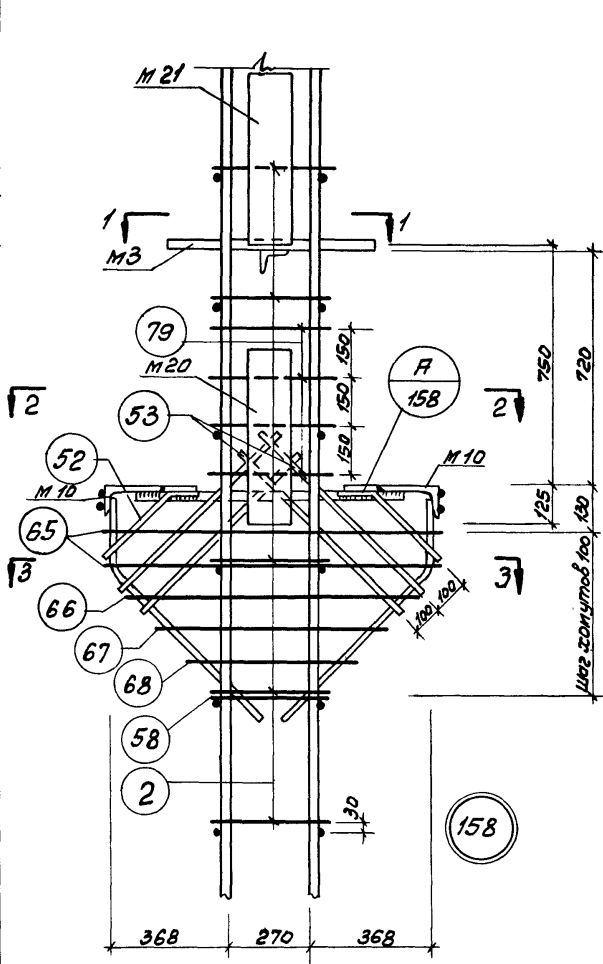
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50АФ.
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Затуты канселей и закладные детали М3, М10 крепятся вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Разтеры привязки выпусков арматуры из клонн дажи до ее рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Пример крепления закладной детали М20 см. лист 192.

Уч. пр.	Корюшнина
Лист	Лист
Инв. №	
С. 1	Смирнов
С. 2	Демченко
С. 3	Чечелева
С. 4	Колотилкина
С. 5	Смирнов
С. 6	Демченко
С. 7	Чечелева
С. 8	Колотилкина

ТК  
1972

Пространственные каркасы.  
Узлы 156, 157, 167, 168.

УИ 22-3/70  
Лист 187



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
4. Гомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см. на листе 192.

TK  
1972

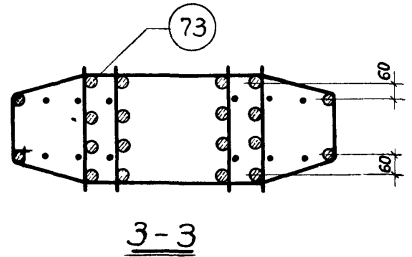
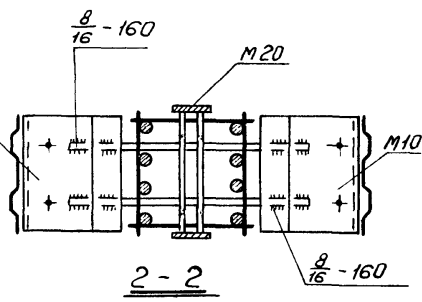
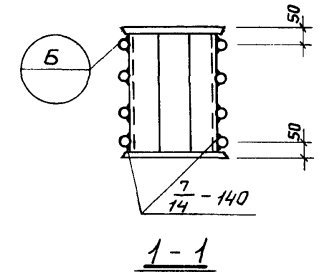
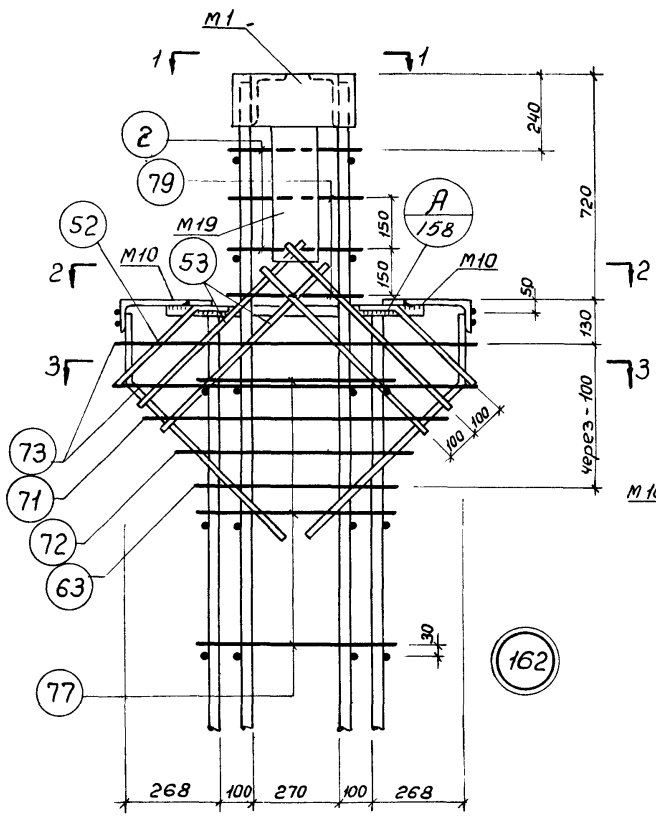
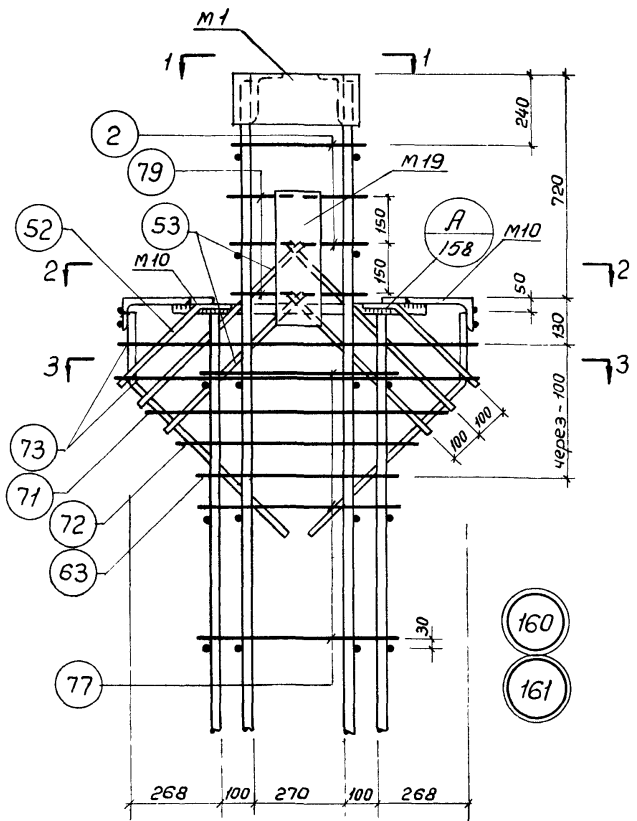
Пространственные каркасы.  
Узлы 158, 159.

ИИ 22-3/70  
Лист 188

ИФР  
ка-лист  
В №

Корзина  
Пробурка  
Стернов  
Демченко  
Чечелева  
Кашинская  
Колтыкова

Инж. А.И. Виноградов  
Инж. В.В. Виноградов  
Инж. В.В. Виноградов  
Инж. В.В. Виноградов



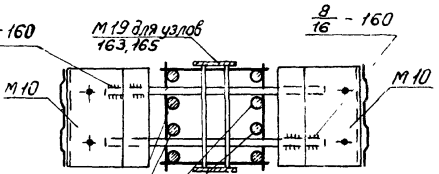
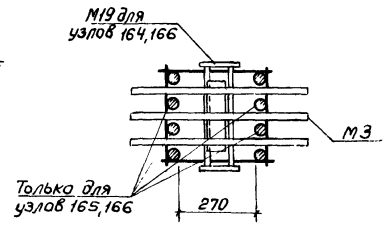
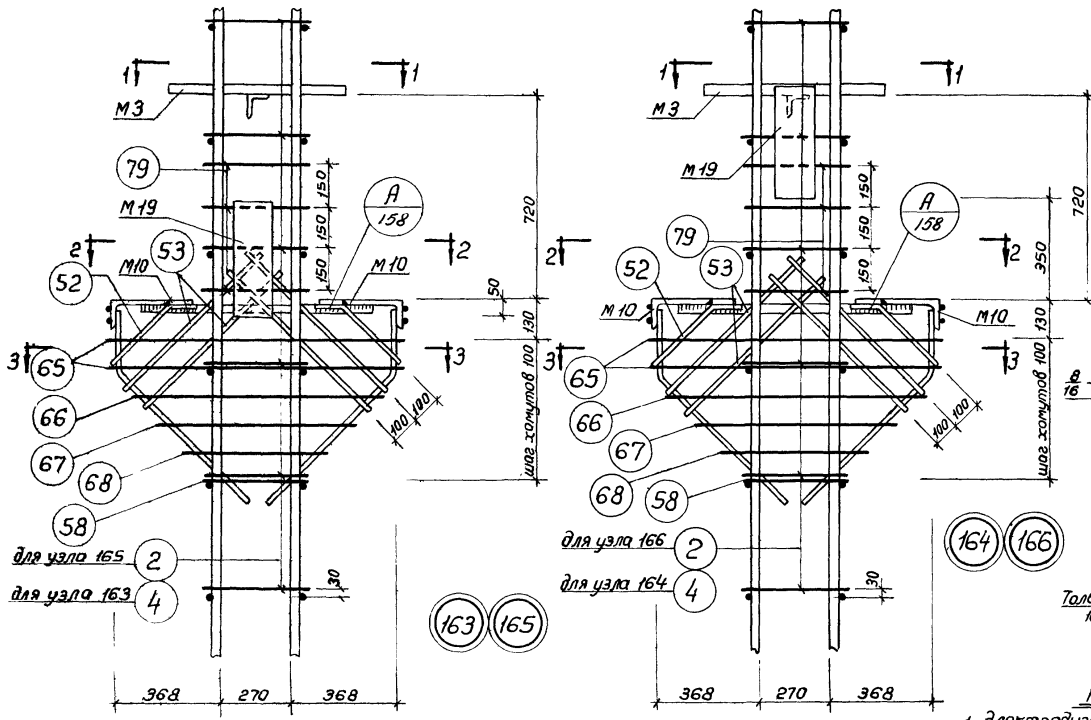
**Примечания:**

1. Электродугловая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз 2, 77, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
4. Хомуты консалей и закладные детали М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных элементов фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК  
1972

Пространственные каркасы  
Узлы 160, 161, 162.

ИИ 22-3/70  
Лист 189



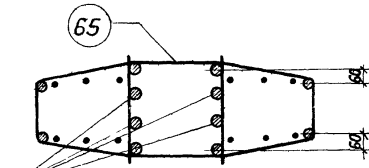
для узла 165  
для узла 163

для узла 166  
для узла 164

Только для узлов  
165, 166

Примечания

1. Электродугавая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)
4. Тамуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.



Только для узлов  
165, 166

3-3

163 165

164 166

ТК  
1972

Пространственные каркасы.  
Узлы 163, 164, 165, 166.

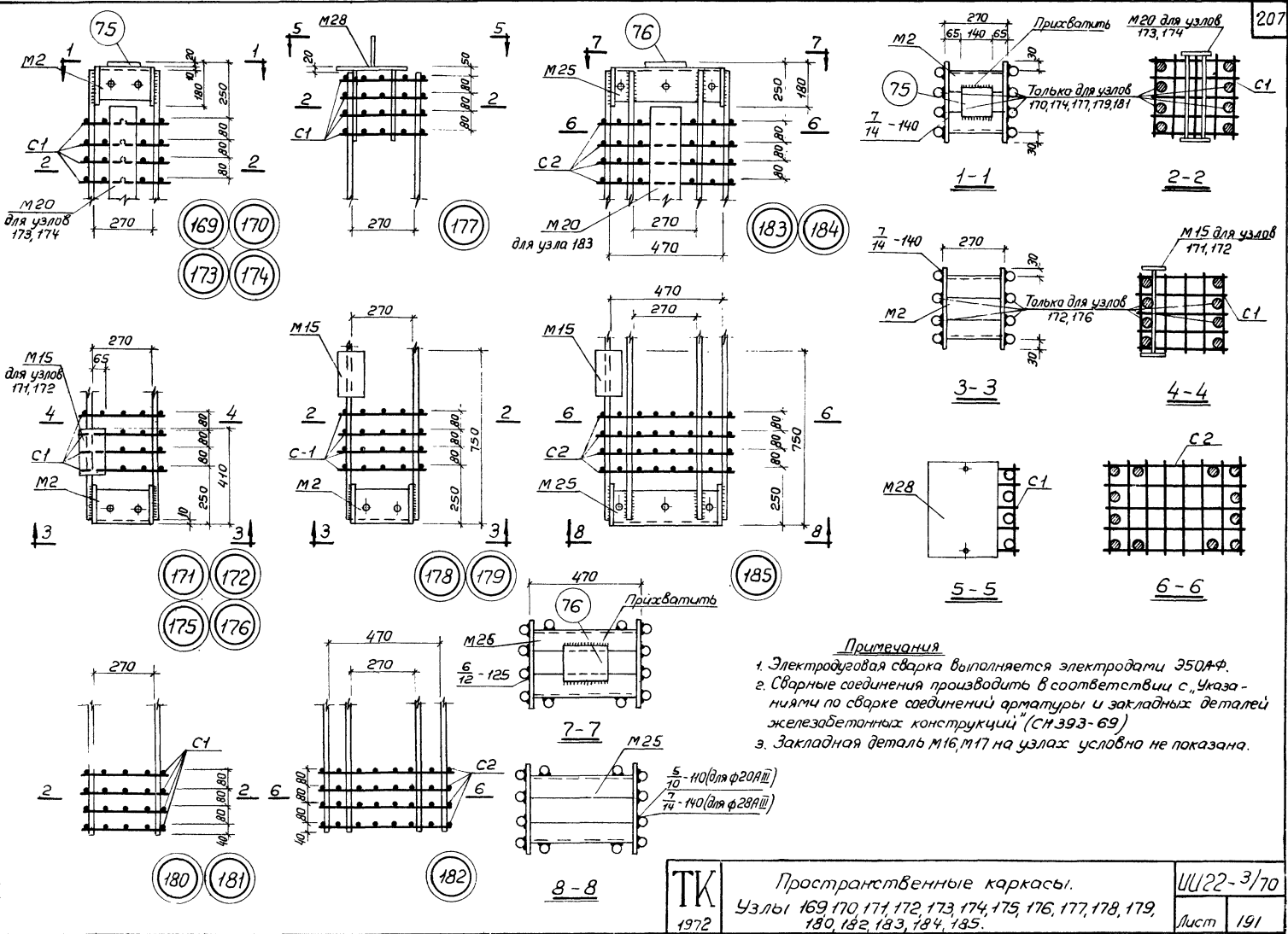
УИ 22-3/70  
Лист 190

Стр. 1 из 2  
Коллекция  
Кузнецова

УФР  
 КО-лист  
 № №

Корытчатая  
 Губцы  
 Профили  
 Л. Мирная  
 Демченко  
 Демченко  
 Нов. сек. про.  
 Ст. Усть-

И. Калюк  
 Нов. сек. про.  
 Ст. Усть-



Примечания  
 1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50АФ.  
 2. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)  
 3. Закладная деталь М16, М17 на узлах условно не показана.

ТК 1972	Пространственные каркасы.	УУ22-3/70
	Узлы 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 182, 183, 184, 185.	
	Лист 191	



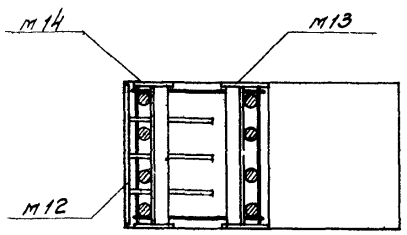
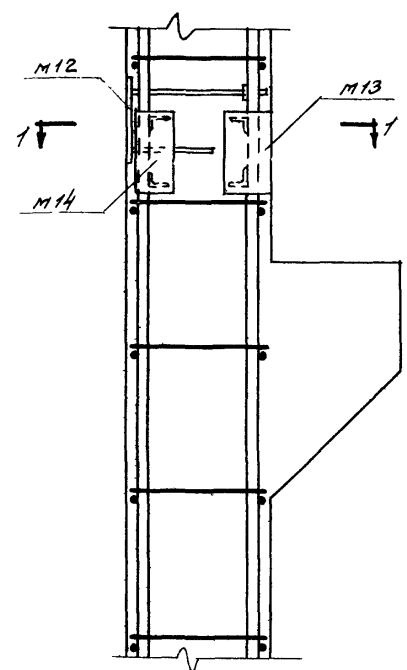
Шифр

Горка-Луст

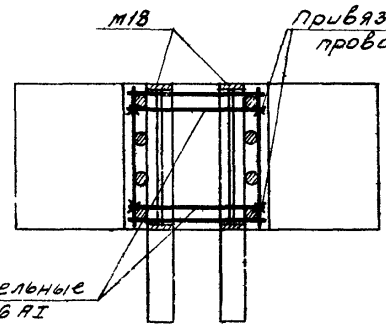
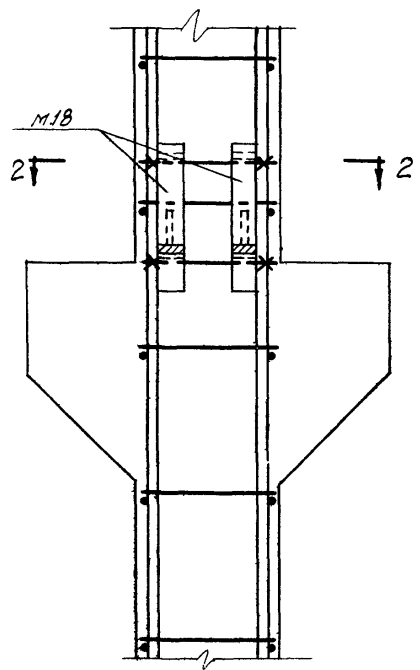
УНВ.Н°

Корюшина  
 Проверил  
 Смирнов

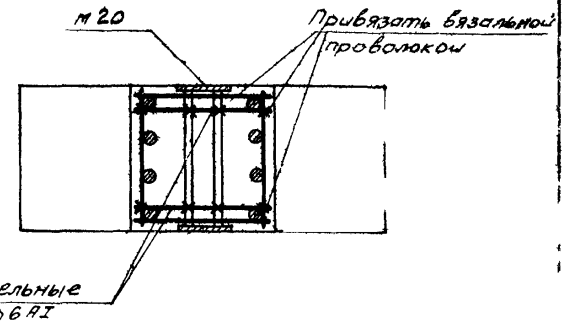
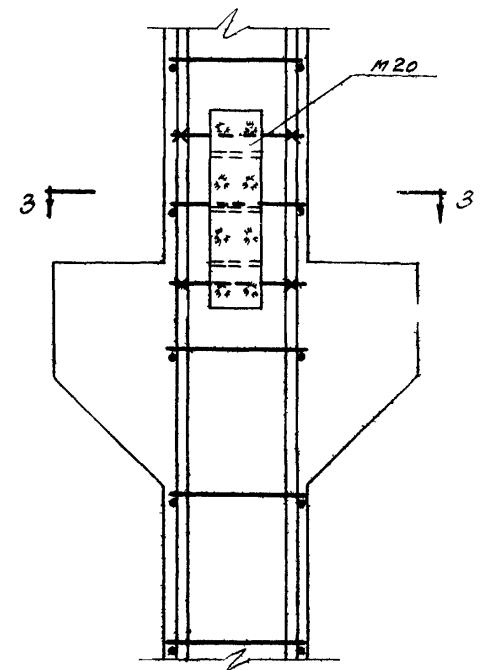
Смирнов  
 Акименко  
 Чечелева  
 Камыкова



1-1



2-2

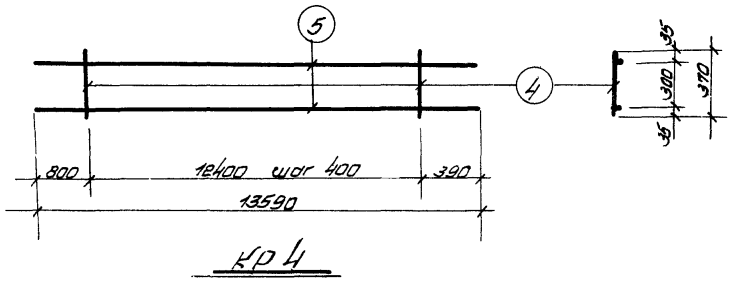
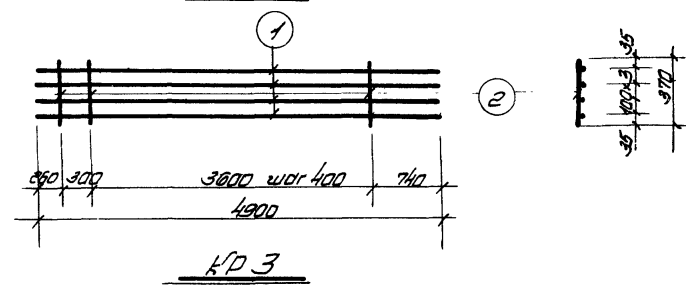
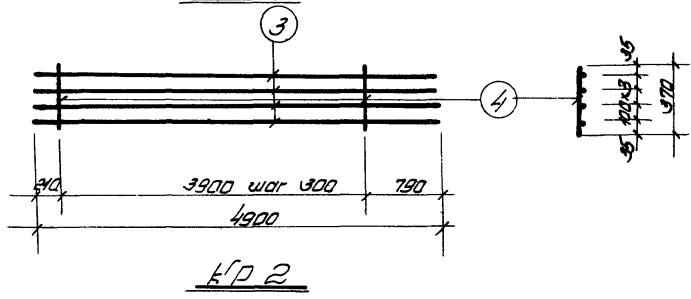
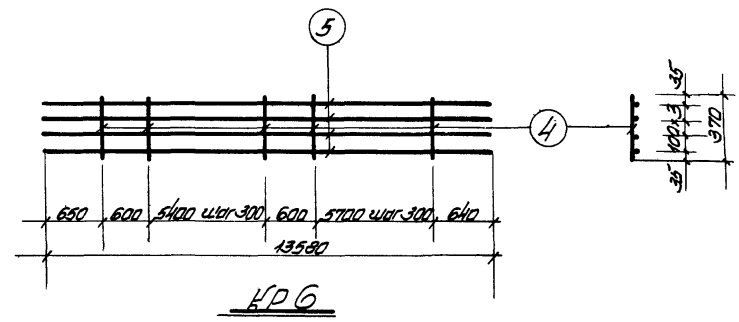
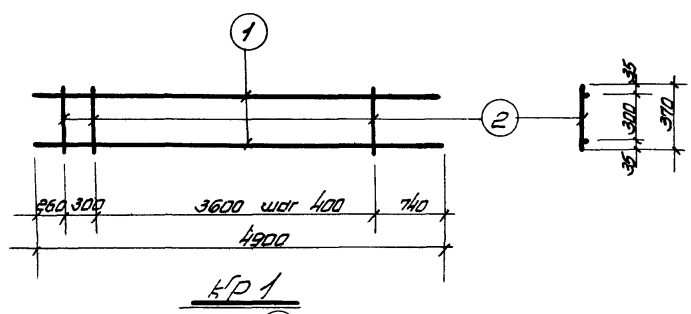


3-3

ТК 1972 Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах

ци 22-3/70  
 лист 192

199  
 КД-судм  
 ИВ. №



Стручковидная сталь на одноформатную изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Вед изделия кг
KP1	1	25AII	4900	2	39,3
	2	8AII	370	11	
KP2	3	28AII	4900	4	98,0
	4	10AII	370	14	
KP3	1	25AII	4900	4	77,1
	2	8AII	370	11	

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Вед изделия кг
KP-4	5	28AII	13590	2	139,0
	4	10AII	370	32	
KP-6	5	28AII	13590	4	271,4
	4	10AII	370	40	

Примечания:

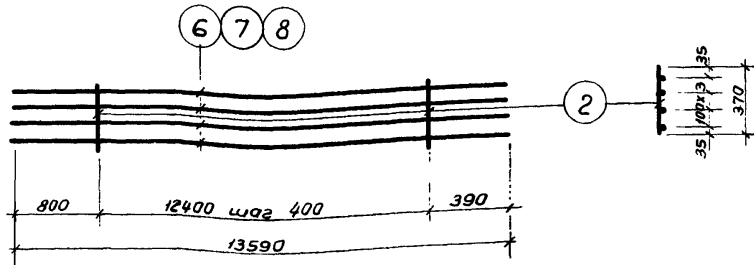
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций (технические требования и методы испытаний)»
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК  
1972

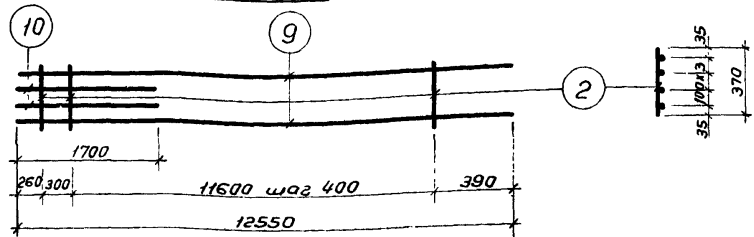
Плоские каркасы  
 KP1 ÷ KP4, KP6.

ИЛ 22-3/70  
 Судм 193

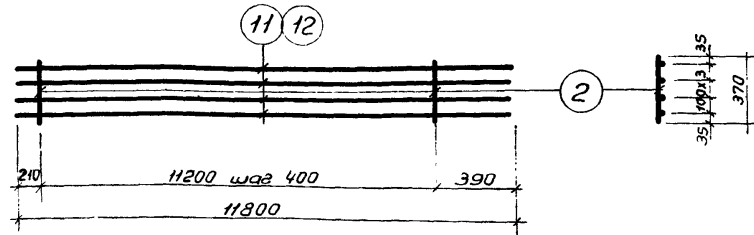
Корпус  
 материал  
 Сталь  
 Сварка  
 в Армирующей  
 ст. арматуре  
 Ст. арматуре  
 Ст. арматуре  
 Ст. арматуре



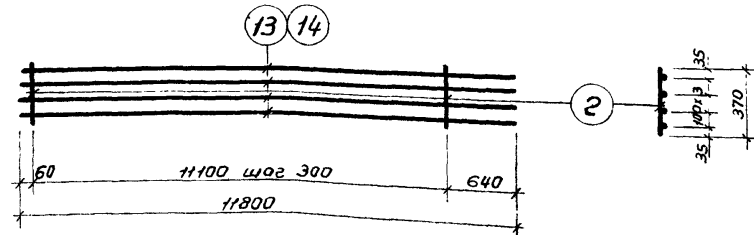
KP5, KP7, KP8



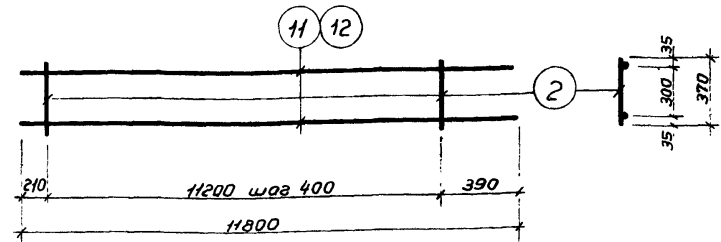
KP9



KP10, KP11



KP12, KP13



KP14, KP15

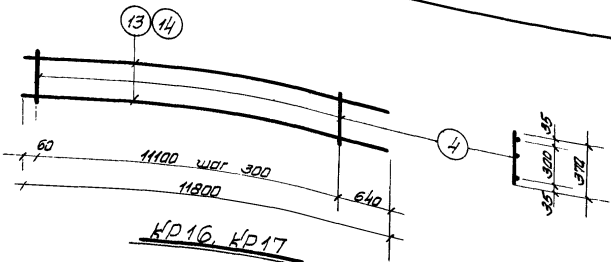
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг	Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KP-5	6	25A III	13590	4	214,6	KP11	12	25A III	11800	4	186,1
	2	8A I	370	32			2	8A I	370	29	
KP7	7	22A III	13590	4	167,9	KP12	13	28A III	11800	4	233,3
	2	8A I	370	32			4	10A I	370	38	
KP8	8	20A III	13590	4	139,2	KP13	14	32A III	11800	4	307,0
	2	8A I	370	32			4	10A I	370	38	
KP9	9	25A III	12550	2	114,2	KP14	11	22A III	11800	2	74,8
	10	25A III	1700	2			2	8A I	370	29	
	2	8A I	370	31							
KP10	11	22A III	11800	4	145,2	KP15	12	25A III	11800	2	95,1
	2	8A I	370	29			2	8A I	870	29	

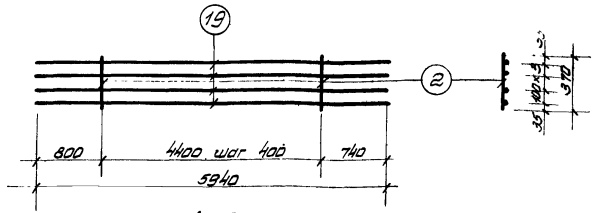
Примечания:  
 1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний.  
 2. Все размеры даны в осях стержней.

участков  
Камышова

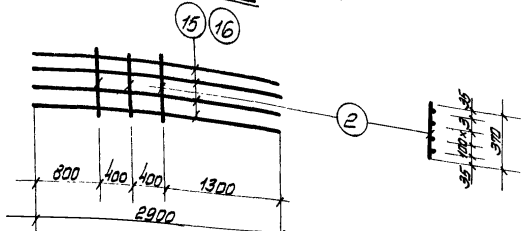
ТК 1972	Плоские каркасы KP5, KP7 ÷ KP15	ИИ22-3/70	
		Лист	194



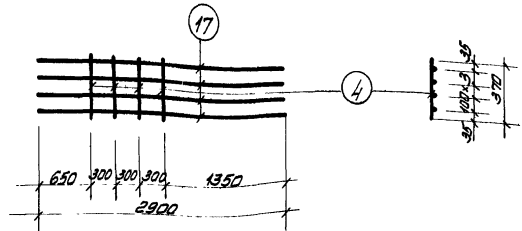
КР 16, КР 17



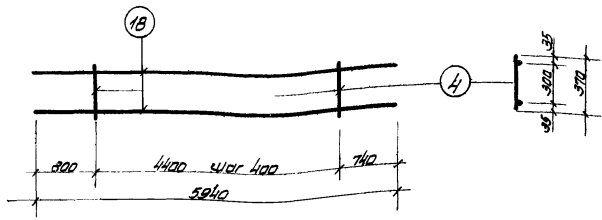
КР 22



КР 18, КР 19



КР 20



КР 21

Спецификация детали на одно одмоточное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вед изделия кг.
КР 16	13	25А III	11800	2	122,9
	4	10А I	370	38	
КР 17	14	32А III	11800	2	157,9
	4	10А I	370	38	
КР 18	15	22А III	2900	4	35,2
	2	8А I	370	3	
КР 19	16	25А III	2900	4	45,1
	2	8А I	370	3	

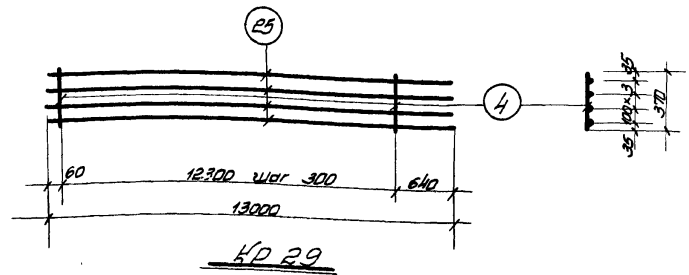
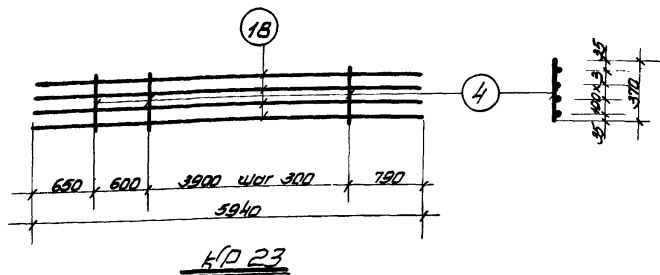
Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вед изделия кг.
КР 20	17	28А III	2900	4	56,9
	4	10А I	370	4	
КР 21	18	28А III	5940	2	60,1
	4	10А I	370	12	
КР 22	19	25А III	5940	4	93,3
	2	8А I	370	12	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР 16 - КР 22	лч 22 - 3/70
		лч 21 - 195

Корректировка  
И.В. По  
Корректировка  
Корректировка  
Проверка  
Синдров  
Синдров  
И.В. По  
И.В. По



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	И паз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия	Марка изделия	№ паз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия
KR 23	18	28A III	5940	4	119,5	KR 27	23	22A III	13000	4	160,0
	4	10A I	370	15			2	8A I	370	32	
KR 24	20	22A III	14790	4	182,1	KR 28	24	25A III	13000	4	205,0
	2	8A I	370	35			2	8A I	370	32	
KR 25	21	25A III	14790	4	233,3	KR 29	25	28A III	13000	4	261,2
	2	8A I	370	35			4	10A I	370	42	
KR 26	22	28A III	14790	4	235,8						
	4	10A I	370	14							

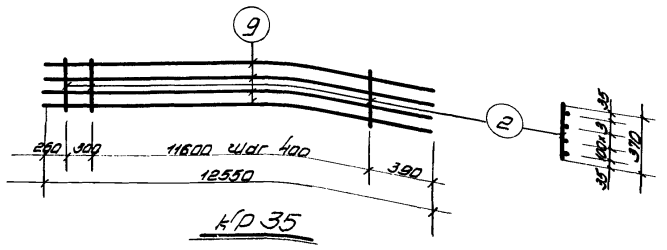
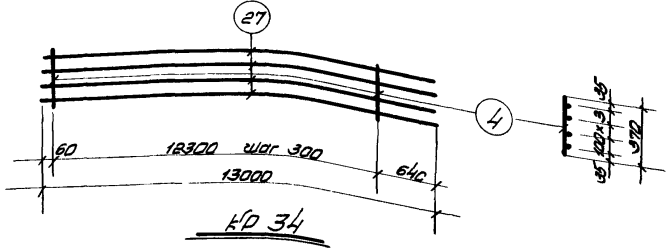
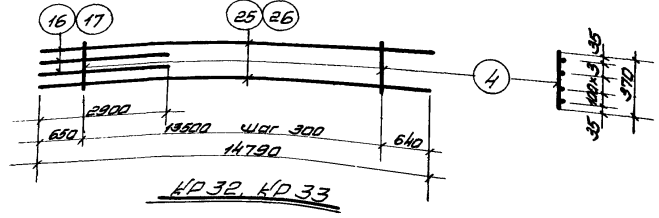
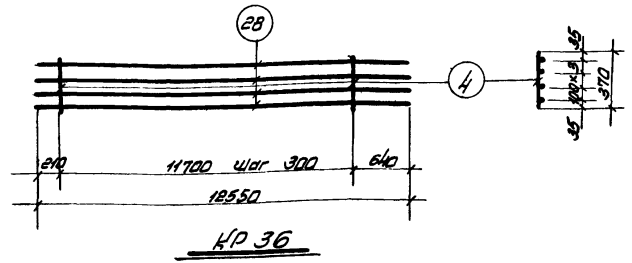
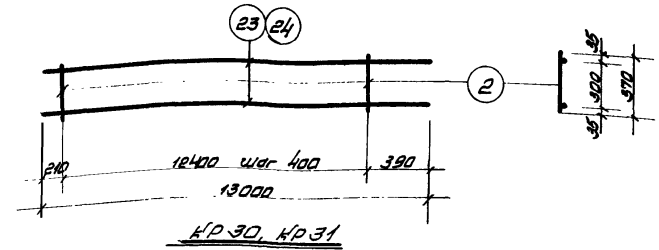
Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" Технические требования и методы испытаний"
2. Все размеры даны в осях стержней.

<b>TK</b> 1972	Плоские каркасы. KR 23 ÷ KR 29.	УЧ 22 - 3/10
		Лист 196

Ст. инженер Силинберг, Копылов

Шлиф  
 шпак-пудра  
 ШВ. №  
 Карнишина  
 Кожух  
 Проверил  
 Смирнов  
 Демченко  
 Чечелева  
 Колотылова  
 Гл. конструктор  
 Нов. зап. завод  
 Дир. завода  
 Ст. инженер



Спецификация стержней на одну армированную изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. поз	Вес изделия кг.	Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. поз	Вес изделия кг.
KP 30	23	22A II	13000	2	82,3	KP 34	27	32A II	13000	4	338,2
	2	8A I	370	32			4	10A I	370	42	
KP 31	24	25A II	13000	2	104,8	KP 35	9	25A II	12550	4	198,0
	2	8A I	370	32			2	8A I	370	31	
KP 32	25	28A II	13000	2	164,5	KP 36	28	28A II	12500	4	251,6
	4	10A I	370	46			4	10A I	370	40	
KP 33	17	28A II	2900	2	219,5						
	26	32A II	14790	2							
	16	25A II	2900	2							
	4	10A I	370	46							

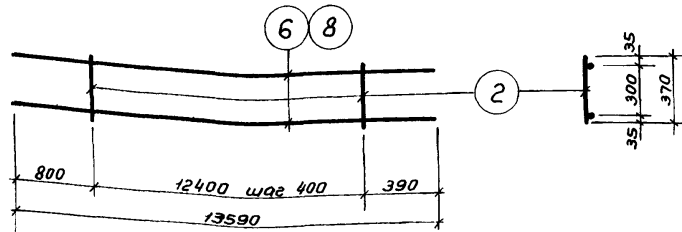
Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Механические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

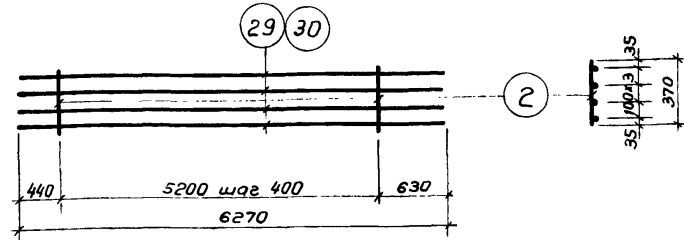
ТК  
1972

Плоские каркасы  
 KP 30 ÷ KP 36

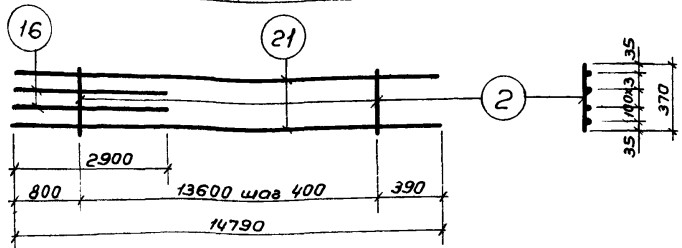
Ш 22-370  
 лист 197



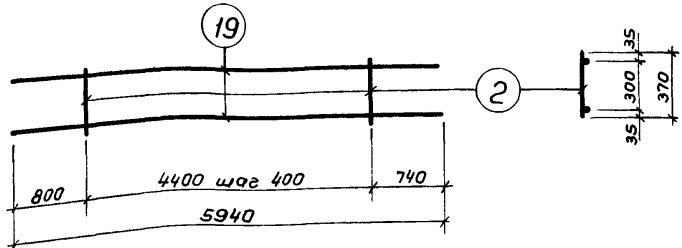
КР37, КР38



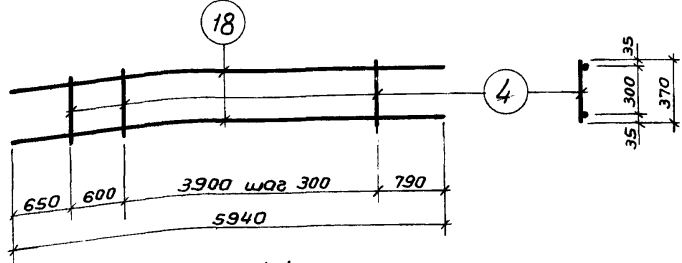
КР42, КР43



КР39



КР40



КР41

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт. изделия	Вес кг	Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт. изделия	Вес кг
КР37	8	20АIII	13590	2	720	КР41	18	28АIII	5940	2	61,3
	2	8АI	370	32			4	10АI	370	15	
КР38	6	25АIII	13590	2	109,5	КР42	29	22АIII	6270	4	76,9
	2	8АI	370	32			2	8АI	370	14	
КР39	21	25АIII	14790	2	138,3	КР43	30	25АIII	6270	4	98,7
	16	25АIII	2900	2			2	8АI	370	14	
	2	8АI	370	35							
КР40	19	25АIII	5940	2	47,5						
	2	8АI	370	12							

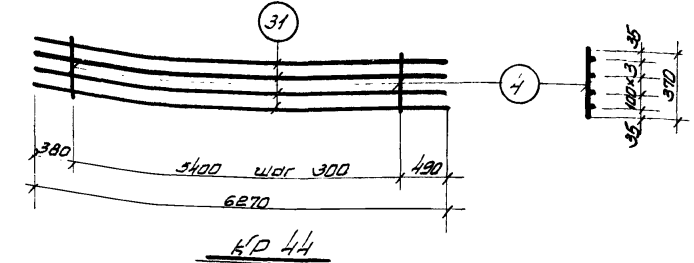
Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний.
- Все размеры даны в осях стержней.

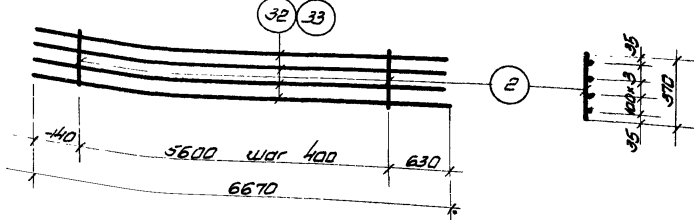
ТК 1972	Плоские каркасы КР37 ÷ КР43	ЦУ 22-3/70	
		Лист	198

Ст. инженер Калмыкова

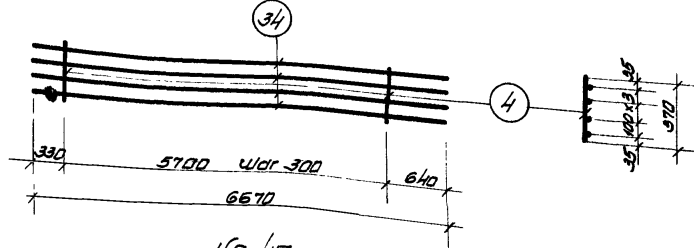
ИСПР  
 ИРКА - лист  
 ИВ. И  
 Кармашина  
 Козина  
 Проберил  
 Чиряев  
 Демченко  
 Чечепова  
 Колотовская  
 С.А. Констр. ин.  
 Кон. отдел  
 Рук. бригады  
 Ст. инженер



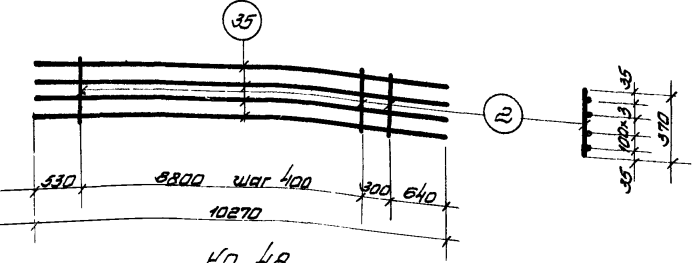
KP 44



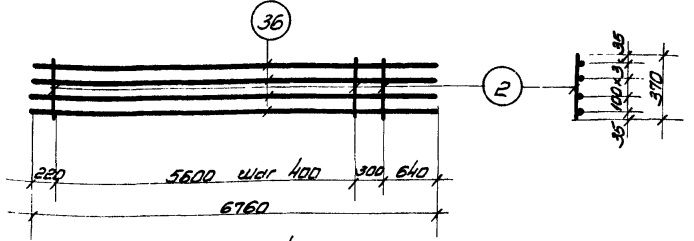
KP 45, KP 46



KP 47



KP 48



KP 49

Спецификация стали на одно армирующее изделие

Марка изделия	И поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.	Марка изделия	И поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
KP 44	31	28AII	6270	4	126,0	KP 47	34	28AII	6670	4	133,5
	4	10A I	370	19			4	10A I	370	20	
KP 45	32	22AII	6670	4	82,3	KP 48	35	25AII	10270	4	162,0
	2	8A I	370	15			2	8A I	370	24	
KP 46	33	25AII	6670	4	105,5	KP 49	36	25AII	6760	4	106,4
	8	8A I	370	15			2	8A I	370	16	

Примечания:

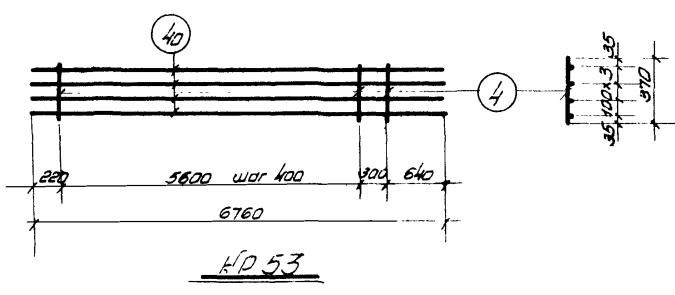
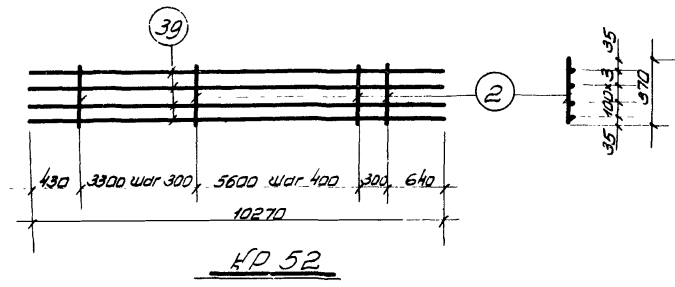
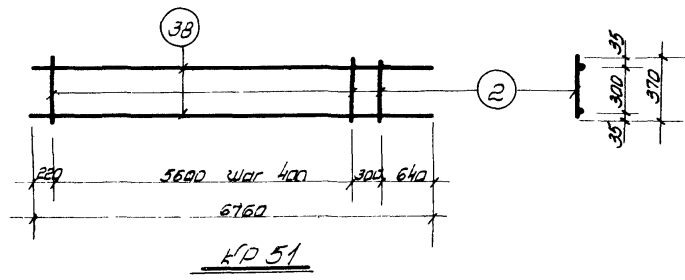
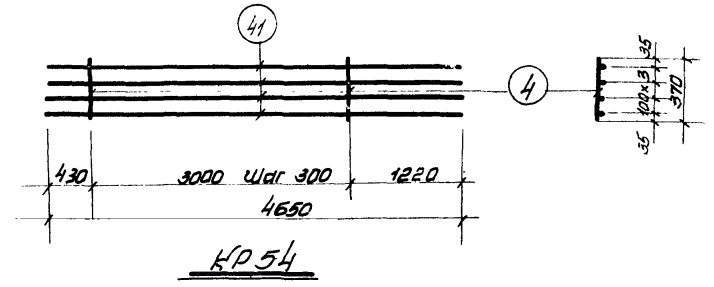
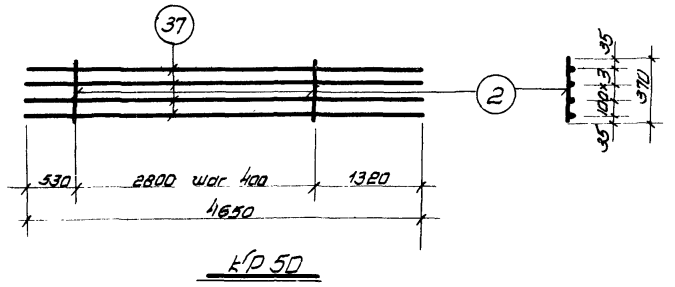
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК  
1972

Плоские каркасы  
KP 44 ÷ KP 49.

ИЛ 22 - 3/70  
Лист 199





Спецификация стали на одну армированную изделие

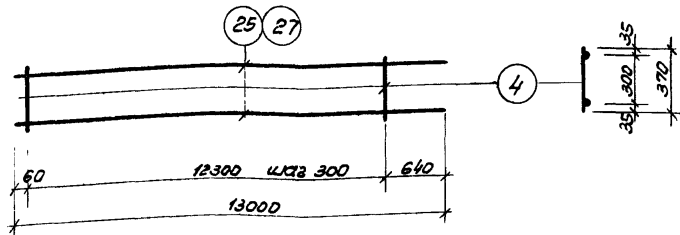
Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия кг.	Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
КР 50	37	25А III	4650	4	72,8	КР 53	40	28А III	6760	4	134,3
	2	8А I	370	8			4	10А I	370	16	
КР 51	38	20А III	6760	2	35,7	КР 54	41	28А III	4650	4	92,4
	2	8А I	370	16			4	10А I	370	11	
КР 52	39	28А III	10270	4	204,6						
	4	10А I	370	27							

Примечания:

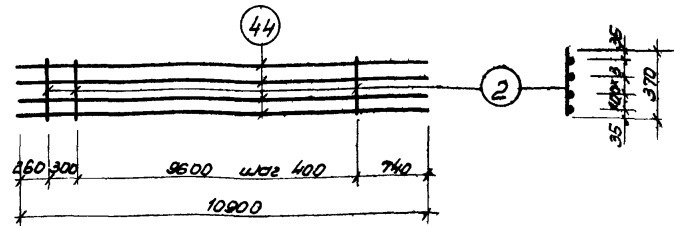
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР 50 ÷ КР 54.	ли 22-3/70
		лист 200

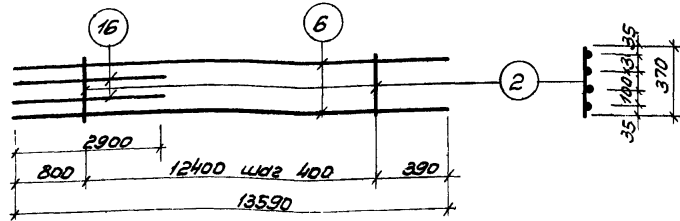
Ст. инженер Казимирский И.И.



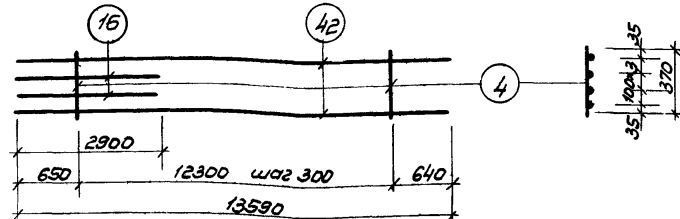
KP56, KP 57



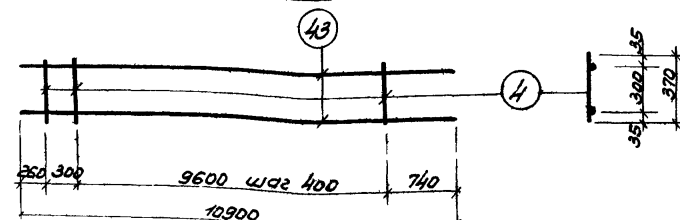
KP-61



KP58



KP59



KP60

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделий кг	Марка изделий	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделий кг
KP56	25	28AII	13000	2	135.4	KP59	42	32AII	13590	2	203.4
	4	10AII	370	42			16	25AII	2900	2	
KP57	27	32AII	13000	2	173.9	KP60	43	28AII	10900	2	111.2
	4	10AII	370	42			4	10AII	370	26	
KP58	6	25AII	13590	2	132.5	KP61	44	25AII	10900	4	171.7
	16	25AII	2900	2			2	8AII	370	26	
	2	8AII	370	32							

Примечания

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций».

Технические требования и методы испытаний».

2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы KP 56 ÷ KP 61	УИ 22-3/70
		Лист 201

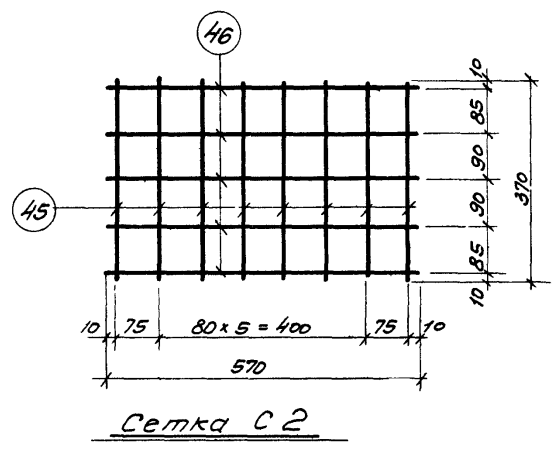
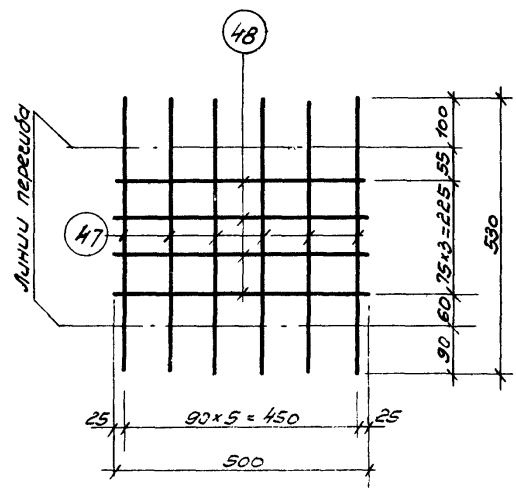
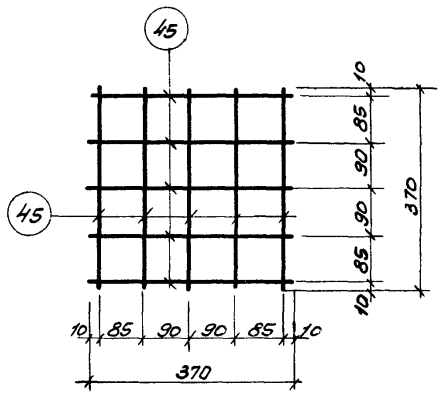
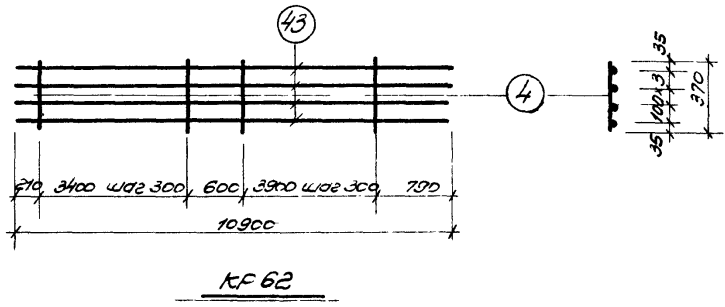
И.Ф.Ф.  
Ш.И.И.-Л.И.И.  
2/И.В.И.  
Корюшина  
Куркина  
Проворил  
Смирнов  
Иванченко  
Вечелова  
Козырева

Спецификация

стали на одно арматурное

изделие.

Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Вес изделия кг.
КР 62	43	28АII	10900	4	218,1
	4	10АI	370	33	
С1	45	10АII	370	10	2,4
С2	46	10АII	570	5	3,7
	45	10АII	370	8	
С3	47	10АII	500	4	3,2
	48	10АII	530	8	



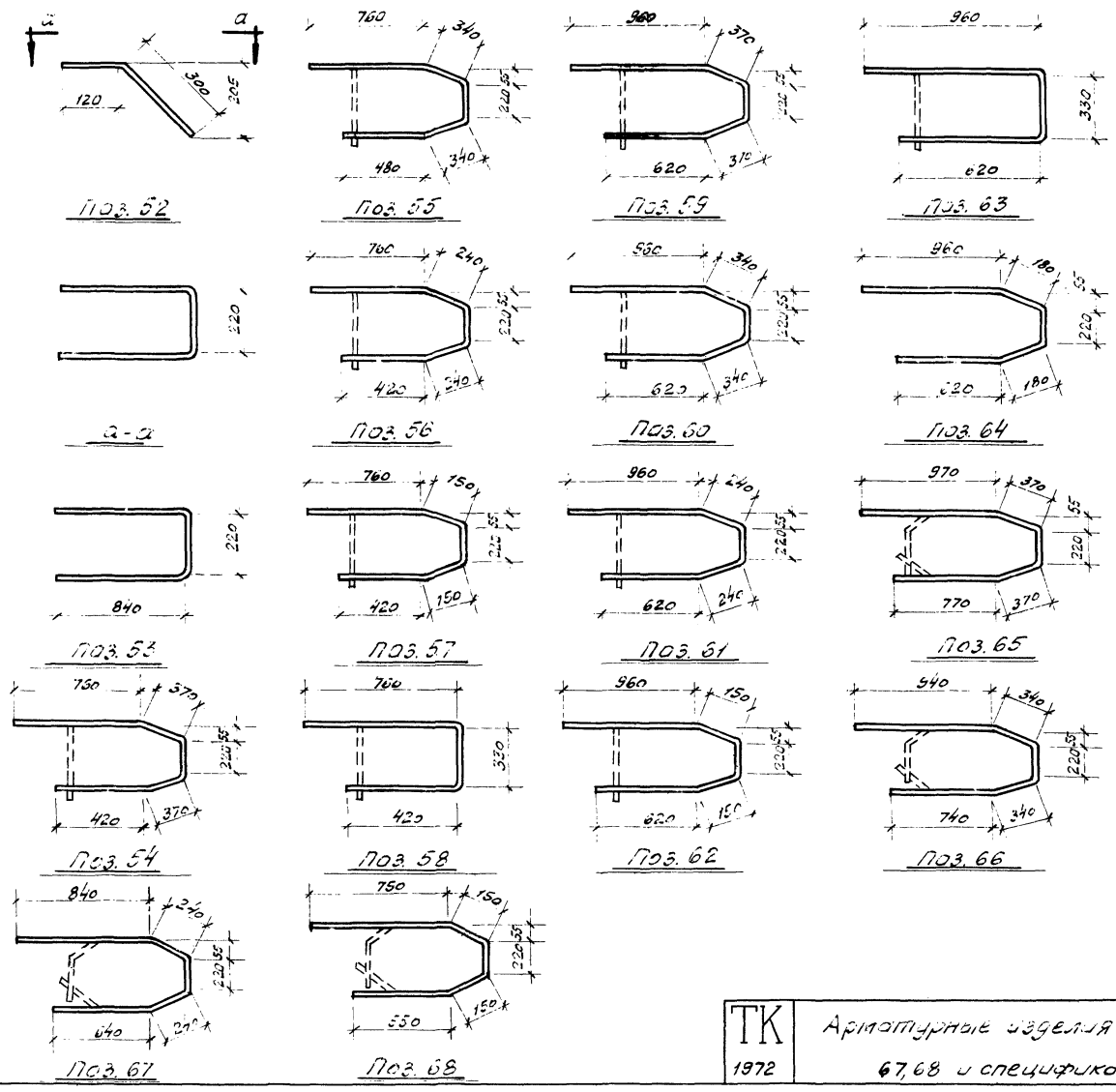
Примечания:

- каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.
- Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоский каркас КР 62 Сетки С1, С2, С3.	УЧ 22-3/70
		Лист 202

2р  
1-лист  
3. №  
Исполнитель: Демченко, Ученева, Калмыкова  
Проверил: [Signature]  
Инженер: [Signature]

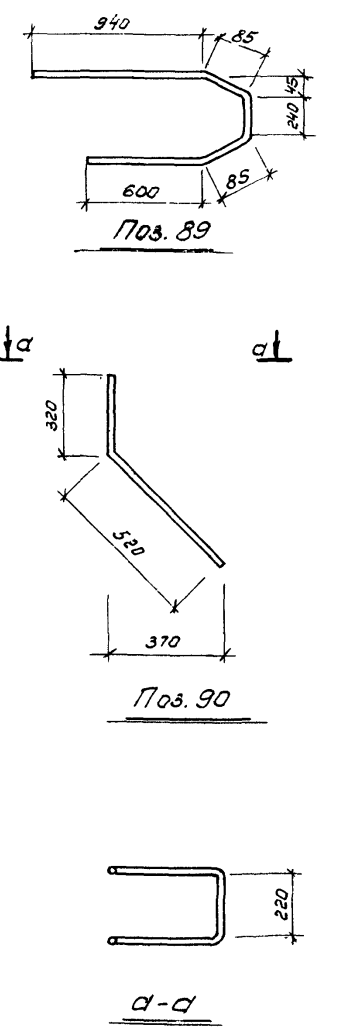
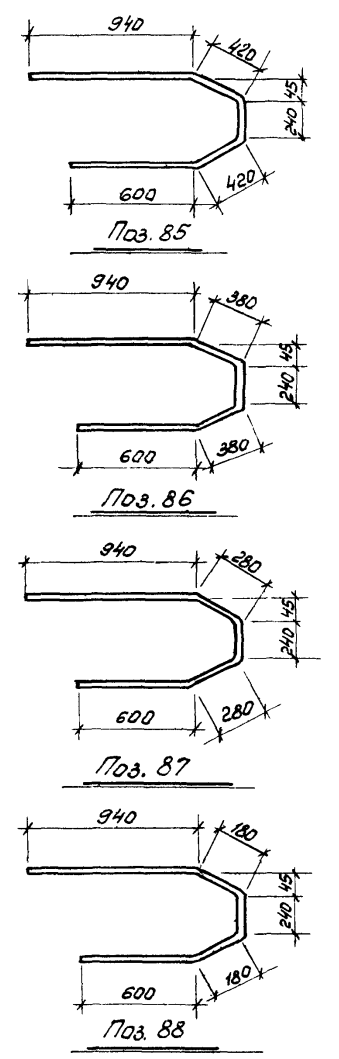
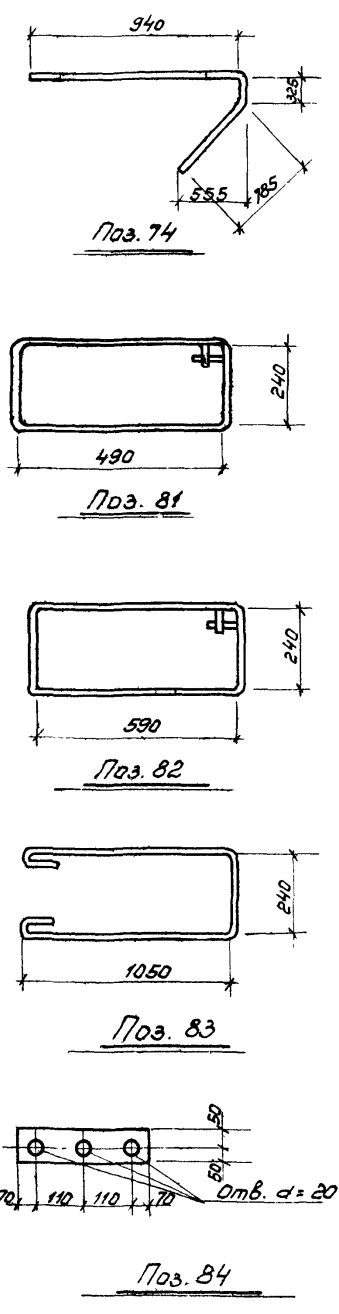
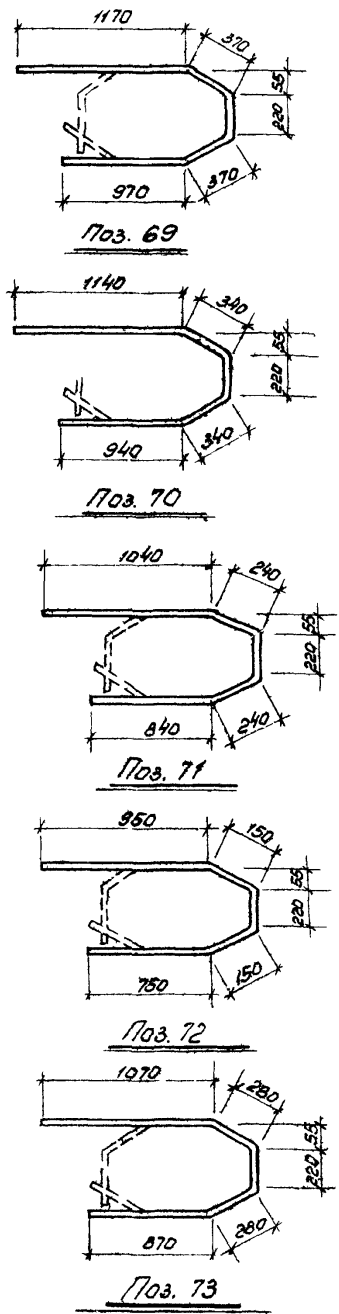
**СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
**стали на одно**  
**арматурное изделие**



№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Вес кг.
2	8AI	370	0,15
4	10AI	370	0,23
52	12AIII	1070	0,9
53	12AIII	1300	1,7
54	8AI	2140	0,8
55	8AI	2080	0,8
56	8AI	1880	0,7
57	8AI	1700	0,7
58	8AI	1510	0,6
59	8AI	2540	1,0
60	8AI	2480	1,0
61	8AI	2280	0,9
62	8AI	2100	0,8
63	8AI	1910	0,8
64	8AI	2160	0,8
65	8AI	2700	1,1
66	8AI	2580	1,0
67	8AI	2180	0,9
68	8AI	1820	0,7

<b>ТК</b> 1972	Арматурные изделия поз. 52-66, 67, 68 и спецификация	ЛУ 22-3/70	
		Лист	203

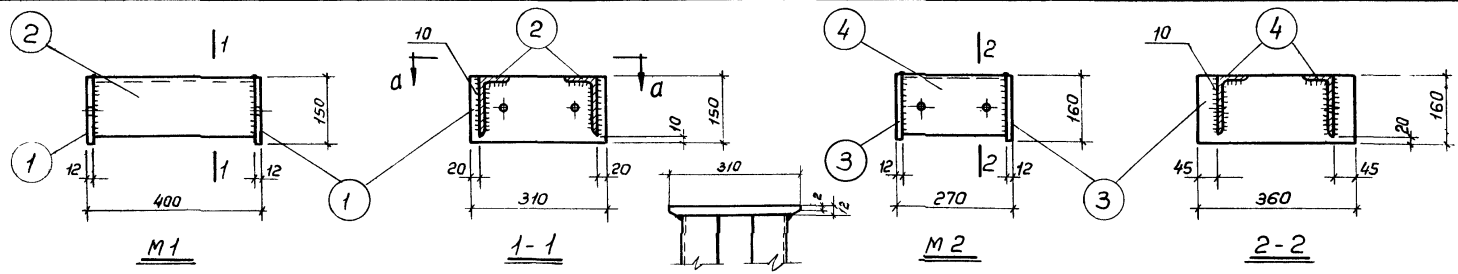
Спецификация  
стали на одно  
арматурное изделие.



№ поз.	Ф мм	Длина мм	Вес кг
69	8А I	3100	1.2
70	8А I	2920	1.2
71	8А I	2580	1.0
72	8А I	2220	0.9
73	8А I	2720	1.1
74	16А III	2050	3.2
75	-140x20	140	2.1
76	-140x20	180	4.0
77	8А I	570	0.23
78	10А I	570	0.35
79	12А I	370	0.33
80	12А I	1640	1.5
81	12А I	570	0.51
82	12А I	1840	1.6
83	12А I	2520	2.2
84	-100x12	360	3.4
85	8А I	2620	1.0
86	8А I	2540	1.0
87	8А I	2340	0.9
88	8А I	2140	0.9
89	8А I	1950	0.8
90	12А III	1900	1.7

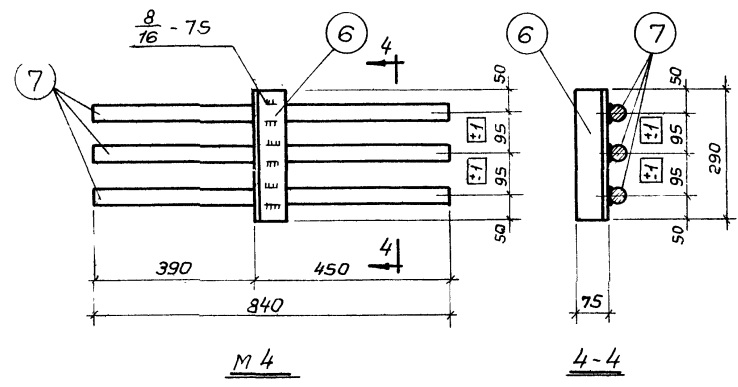
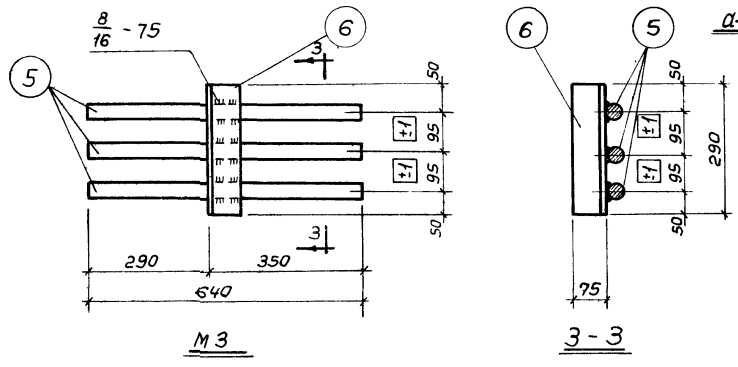
Ст. Удобрения  
Клещева

<p>ТК 1972</p>	<p>Арматурные изделия поз. 69 ÷ 90 и спецификация.</p>	<p>ИЧ 22-3/70</p>	
		<p>Лист</p>	<p>204</p>



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
M1	1	-150x12	310	2	22,0
	2	L140x90x10	376	2	
M2	3	-160x12	360	2	19,4
	4	L140x90x10	246	2	
M3	5	φ36 A III	640	3	17,9
	6	L75x75x8	290	1	
M4	6	L75x75x8	290	1	22,7
	7	φ36 A III	840	3	



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64, "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69
2. Сварка поз. 5 и 7 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 217.

<b>ТК</b> 1972	Закладные детали M1 ÷ M4.	ИИ22-3/70
		Лист 205

Шифр  
 Парк-лист  
 ЧНВ №  
 Проектант: Смирнов, Демченко, Чечелев, Калмыкова  
 Проверил: Калмыкова  
 Конструктор: Калмыкова

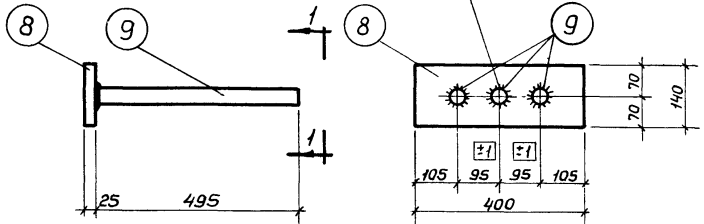
Спецификация стали на одну  
закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М5	8	-140x25	400	1	23,0
	9	φ36 А III	495	3	
М5 <sup>а</sup>	8	-140x25	400	1	19,0
	9	φ36 А III	495	2	
М6	8	-140x25	400	1	27,8
	10	φ36 А III	695	3	
М7	11	-110x20	300	1	10,8
	12	φ28 А III	590	2	
М8	11	-110x20	300	1	12,8
	13	φ28 А III	790	2	

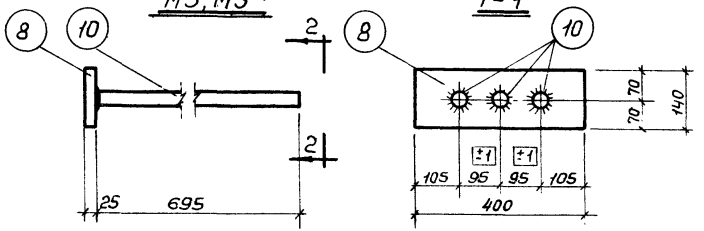
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН.3.93-69.
2. Сварка поз. 9, 10, 12, 13 с сортовой сталью производится под слоем флюса.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 217.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней под слоем флюса закладные детали М5, М6, М7, М8 заменяются на детали М5\*, М6\*, М7\*, М8\*, которые даны на листе 215.

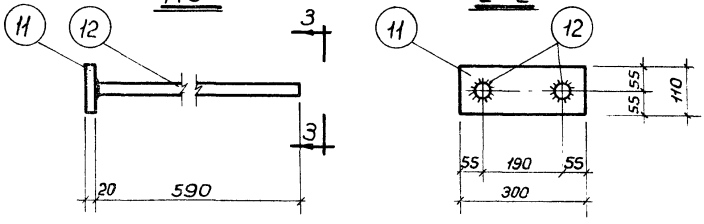
Только для М5



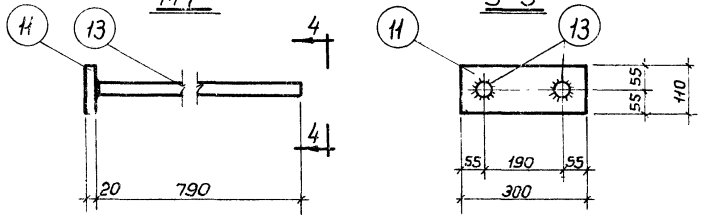
М5, М5<sup>а</sup>



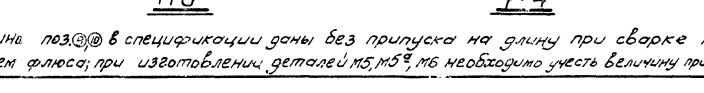
М6



М7



М8



5. Длины поз. 9, 10, 12, 13 в спецификации даны без припуска на длину при сварке под слоем флюса; при изготовлении деталей М5, М5<sup>а</sup>, М6 необходимо учесть величину припуска.

ТК  
1972

Закладные детали  
М5 ÷ М8, М5<sup>а</sup>.

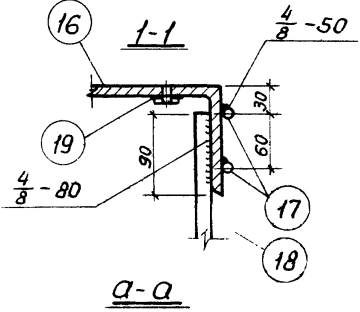
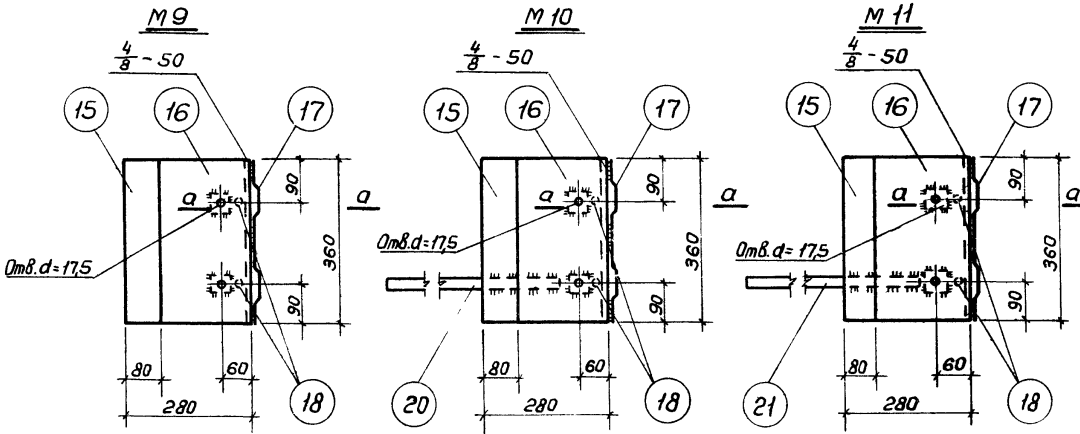
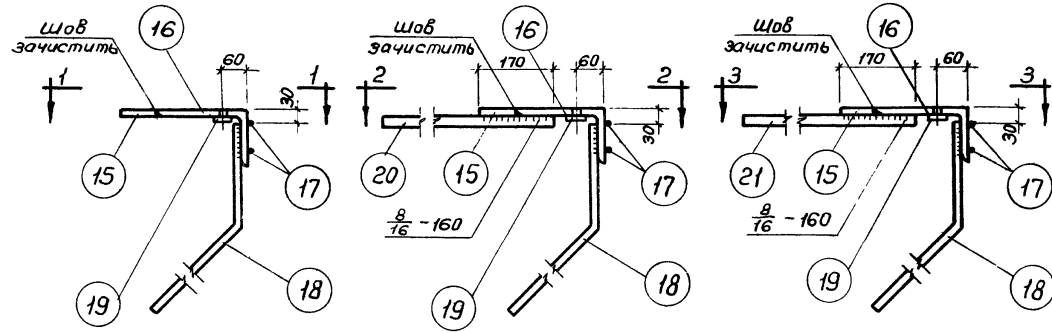
ИИ22-3/70  
Лист 206

37

ИИ СЕЛЕНОВ  
ТЕХНИК  
ИИ КЛИМОВА

Шифр  
Марка-лист  
Инв. №

ГСПИ-10  
Дл. констр. шп. стальной  
Лоч. отп. впа  
Лоч. сел. торо  
Техник  
Проектировщик  
Смирнов  
Проверил  
Калимыкова  
Калимыков  
Калимыков  
Калимыкова



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
M9	15	-80x12	360	1	16,6
	16	L200x125x12	360	1	
	17	φ8 А I	370	2	
	18	φ16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	—	2	
M10	15	-80x12	360	1	21,7
	16	L200x125x12	360	1	
	17	φ8 А I	370	2	
	18	φ16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	—	2	
M11	15	-80x12	360	1	23,0
	16	L200x125x12	360	1	
	17	φ8 А I	370	2	
	18	φ16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	—	2	
	21	φ32 А III	1010	1	

Примечания:

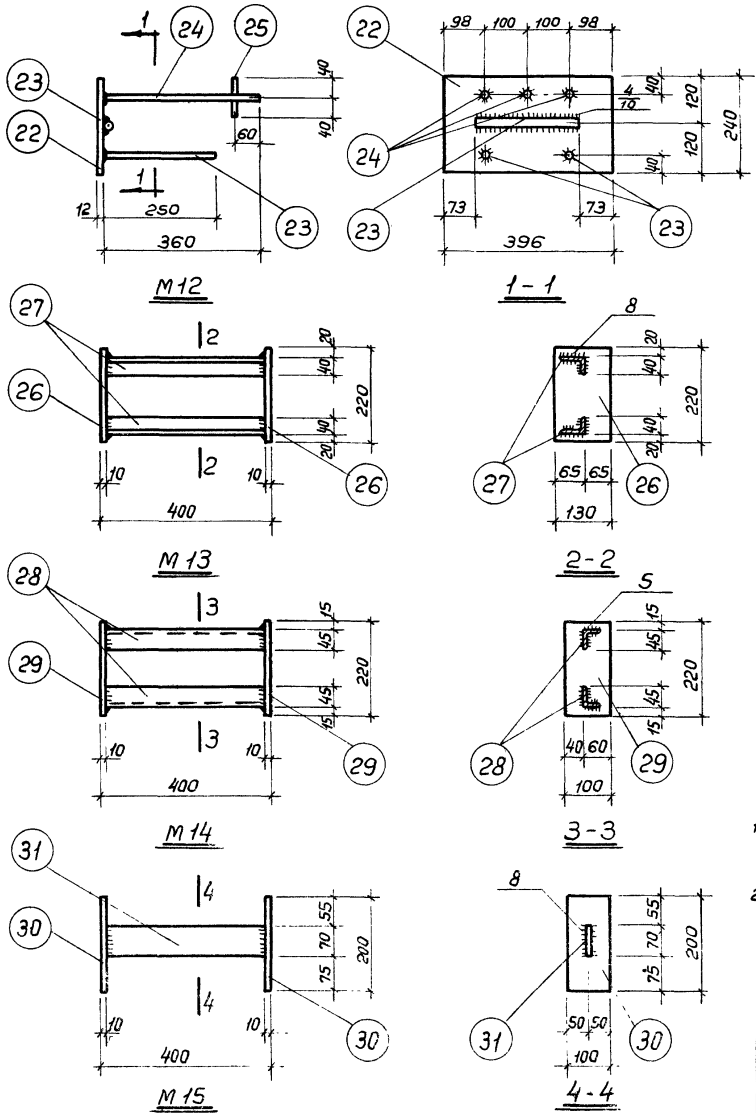
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» СН393
2. Сварка поз. 17, 18, 20, 21 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467
3. Гайки М16 (поз. 19), служащие для фиксации закладных деталей могут быть исключены при замене способа фиксации согласно инструкции СН 313-6.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 217.

ТК 1972	Закладные детали M9 ÷ M11	ШЛ22-5
		Лист 20



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол	Вес детали
			мм	шт.	
M12	22	-240x12	396	1	12,3
	23	φ 16A III	250	3	
	24	φ 16A III	360	3	
	25	φ 16A III	80	3	
M13	26	-130x10	220	2	9,0
	27	L 63x40x8	380	2	
M14	28	L 45x5	380	2	6,0
	29	-100x10	220	2	
M15	30	-100x10	200	2	4,9
	31	-70x8	380	1	



Примечания:

1. Электродугавая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", снз393-63
2. Сварка поз. 24, 23 с сортовой сталью производится под слоем флюса, поз. 25 с поз. 24 — контактной сваркой, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.

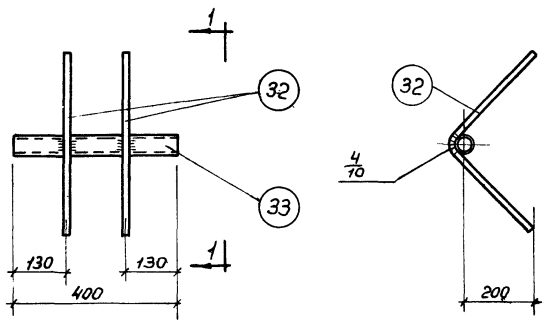
Техник Кривошапкин Кривошапкин

ТК 1972	Закладные детали M 12 ÷ M 15	ИИ 22-3/70
		Лист 208

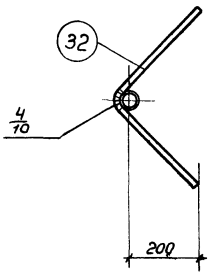
Шифр  
Марка-лист  
Изм. №

Каткова  
Климова  
Пробора

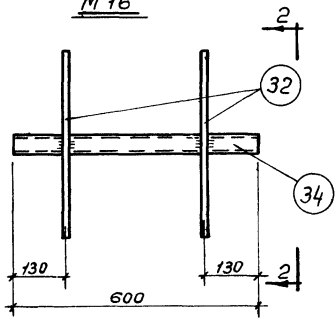
СПИ 10  
Л. Воронин  
Нач. отдела  
Нач. сектора  
Техник  
Смирнов  
Темченко  
Чернышев  
Климова  
Климакова



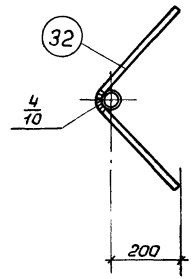
M 16



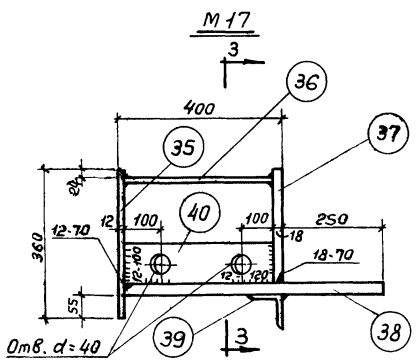
1-1



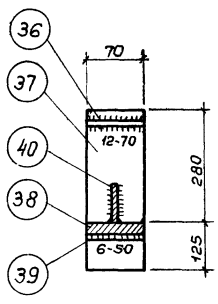
M 17



2-2



M 18



3-3

Спецификация стали на одну закладную деталь

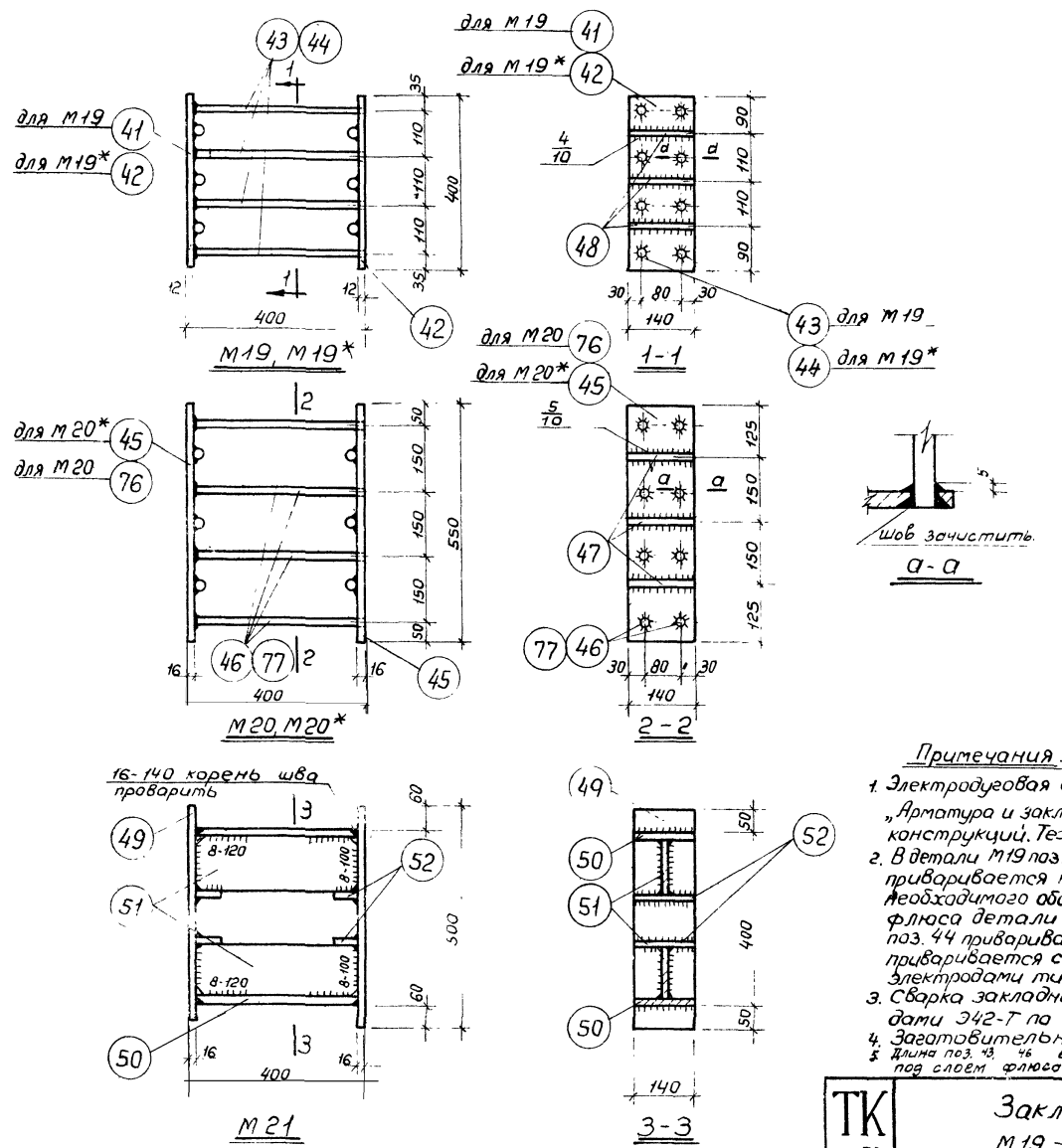
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес
			мм	шт.	кг
M16	32	φ 12 A III	600	2	2,5
	33	Газ. труба d <sub>y</sub> = 40	400	1	
M17	32	φ 12 A III	600	2	3,3
	34	Газ. труба d <sub>y</sub> = 40	600	1	
M18	35	- 70x12	360	1	21,1
	36	- 70x12	370	1	
	37	- 70x18	280	1	
	38	- 70x25	638	1	
	39	L 100x12	70	1	
	40	- 100x12	370	1	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 8022-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СНБ 33-69.
2. Сварка паз. 32 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф прочая - электроды типа Э42-Т по ГОСТ 9470.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 217, 218.

ТК 1972	Закладные детали M 16 ÷ M 18	ЛИ 22-3/70
		Лист 209

Спецификация стали на одну закладную деталь



Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
M19	41	-140x12	400	1	16,6
	42	-140x12	400	1	
	43	φ16 A III	388	8	
	48	φ16 A III	140	6	
M19*	42	-140x12	400	2	16,6
	44	φ16 A III	400	8	
	48	φ16 A III	140	6	
	45	-140x16	550	1	
M20	46	φ22 A III	384	8	31,4
	47	φ22 A III	140	6	
	76	-140x16	550	1	
	45	-140x16	550	2	
M20*	47	φ22 A III	140	6	31,4
	77	φ22 A III	400	8	
	49	-140x16	500	2	
M21	50	-140x16	368	2	41,8
	51	-120x12	368	2	
	52	-50x12	140	4	

Примечания:

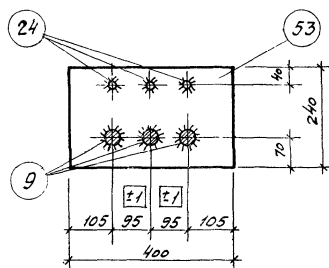
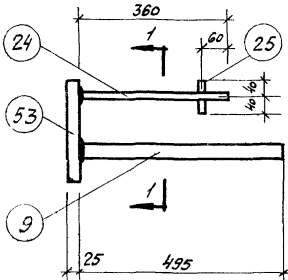
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. В детали M19 поз. 43 приваривается к поз. 41, в детали M20 поз. 77 приваривается к поз. 76 под слоем фланса. В случае отсутствия необходимого оборудования для приварки стержней под слоем фланса детали M19 и M20 заменяются на M19\* и M20\*. В M19\* поз. 44 приваривается с обеих сторон к поз. 42, а в M20\* поз. 46 приваривается с обеих сторон к поз. 45 электродуговой сваркой электродами типа Э50А-Ф ГОСТ 9467-60.
3. Сварка закладных деталей M20 и M21 производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 218.
5. Длина поз. 43, 46 в спецификации даны без припуска на длину при сварке под слоем фланса.

ТК  
1972

Закладные детали  
M19 ÷ M21, M19\*, M20\*

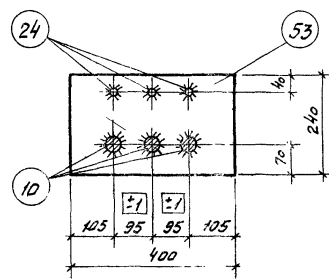
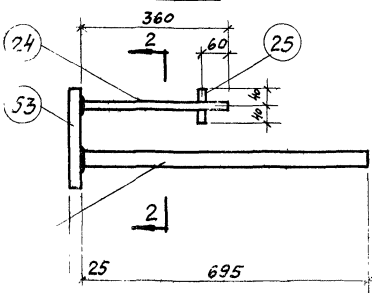
ЦИ 22-3/70  
Лист 210

Шифр  
Юрка-лист  
ЛНВ. №  
Компьютер  
Калининск  
Проверил  
Смирнов  
Изготовил  
Мухомов  
Исх. № 124.1.001  
ТЭМ



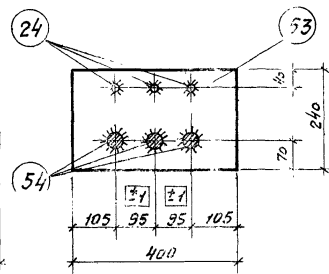
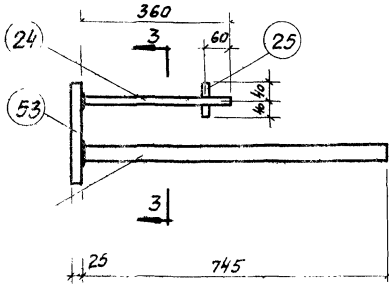
М 22

1-1



М 23

2-2



М 24

3-3

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт. детали	Вес кг
М22	9	φ 36 А III	495	3	32,9
	24	φ 16 А III	360	3	
	25	φ 16 А III	80	3	
	53	-240x25	400	1	
М23	10	φ 36 А III	695	3	37,7
	24	φ 16 А III	360	3	
	25	φ 16 А III	80	3	
	53	-240x25	400	1	
М24	24	φ 16 А II	360	3	38,9
	25	φ 16 А III	80	3	
	53	-240x25	400	1	
	54	φ 36 А III	745	3	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН 393-69
2. Сварка поз. 9, 10, 54 с поз. 53 производится под слоем флюса, поз. 25 с поз. 24 — контактной сваркой.
3. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней, поз. 9, 10, 54 под слоем флюса, закладные детали М22, М23, М24 заменяются на детали М22\*, М23\*, М24\*, которые даны на листе 216.
4. Длина поз. 9, 10, 54 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под слоем флюса.

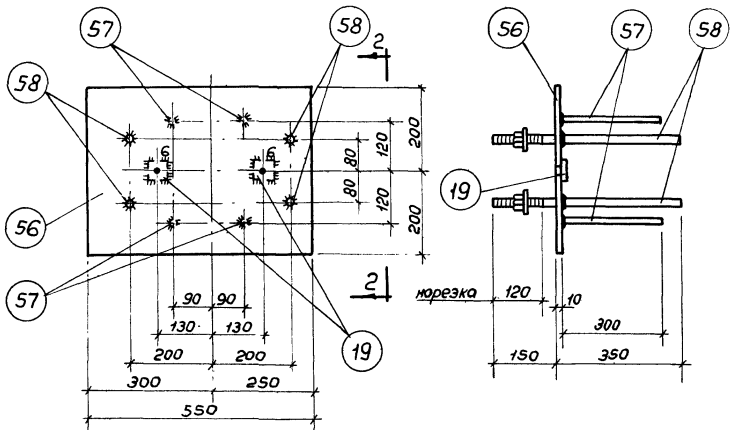
ТК  
1972

3 закладные детали  
М 22 ÷ М 24

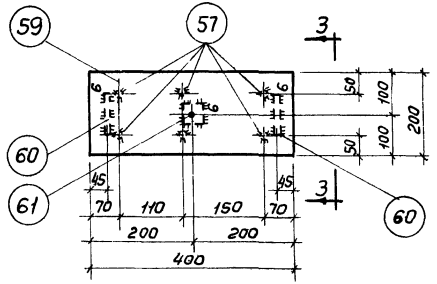
УУ22-3/70  
Лист 211

Спецификация стали на одну  
закладную деталь

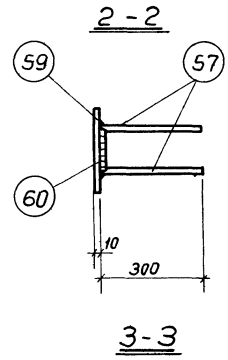
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
M26	56	- 400x10	550	1	23,2
	57	φ 12 A III	300	4	
	58	φ 20 A I	500	4	
	19	Гайка M16	—	2	
M27	57	φ 12 A III	300	6	8,5
	59	- 200x10	400	1	
	60	φ 20 A I	100	2	
	61	Гайка M12	—	1	



M 26



M 27



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» и СН 393-69.
2. Сварка поз 57 с поз 56 и 59 производится под слат фласа, поз 58 с поз 56 – электродом типа Э50А-Ф, прочая – электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Гайки M16 (поз 19) и M12 (поз 61), служащие для фиксации закладных деталей, могут быть исключены при замене способа фиксации согласно инструкции СН 313-65.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 217, 218.

TK  
1972

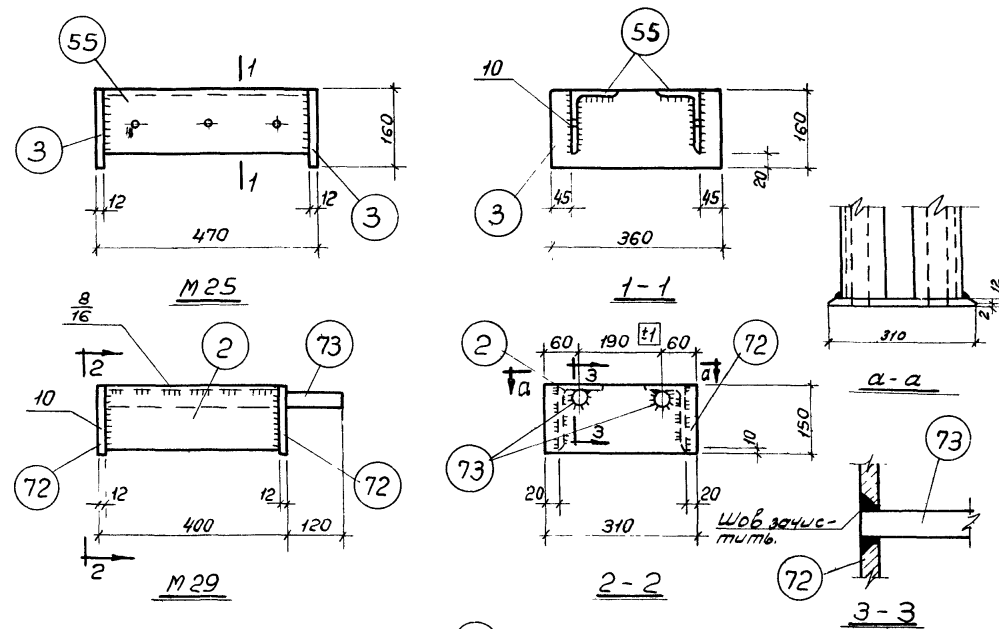
Закладные детали  
M26, M27.

ЦУ 22-3/70  
Лист 212

Техник  
Лилия-Лена Крылова

Спецификация стали на одну  
закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М25	3	-160 x 12	360	2	26,4
	55	L 140 x 90 x 10	446	2	
М29	2	L 140 x 90 x 10	376	2	30,4
	72	-150 x 12	310	2	
	73	φ 36 А III	520	2	
М30	49	-140 x 16	500	2	33,6
	51	-120 x 12	368	2	
	74	-70 x 16	368	2	
	75	-50 x 12	70	4	



Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Сварка поз. 73 с позициями 2 и 72 производится электродами типа Э50А-Ф, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 218, 219.

Шифр	
Марка-лист	
Инв. №	
Г. конструктор	И.И.И.
Модель	В.В.В.
Нач. сектора	К.К.К.
Техник	Л.Л.Л.
Смотрящий	С.С.С.
Демченко	Ч.Ч.Ч.
Климачева	К.К.К.
Проверил	К.К.К.
Климова	К.К.К.
Климова	К.К.К.
ГСП.10	

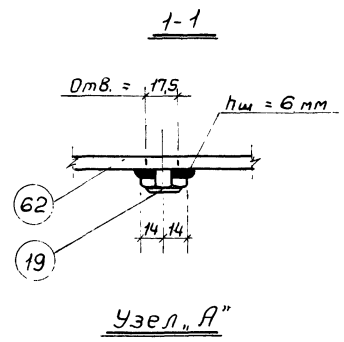
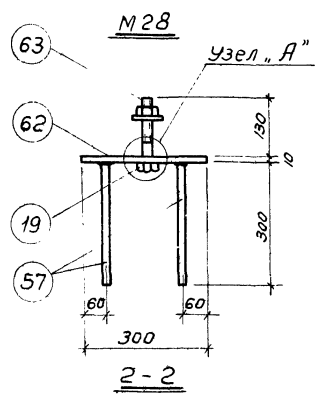
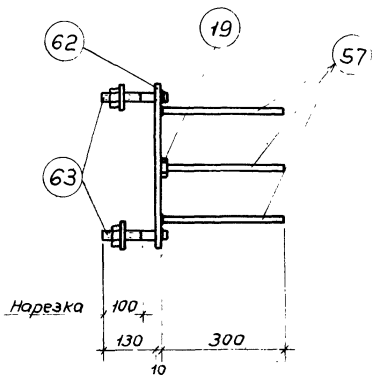
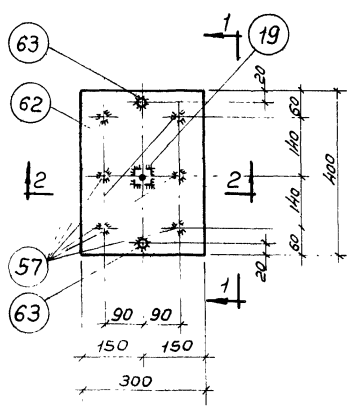
ТК  
1972

Закладные детали  
М25, М29 и М30

ИИ22-3/70  
Лист 213

Спецификация стали на одну  
закладную деталь

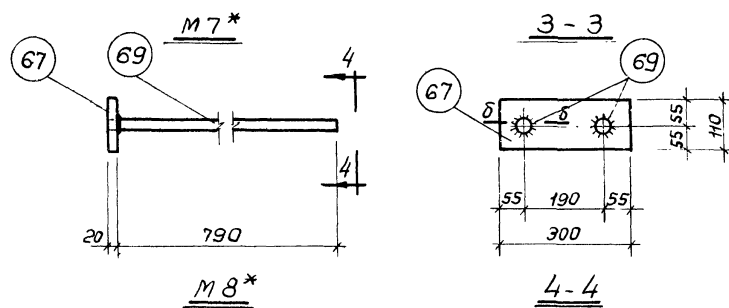
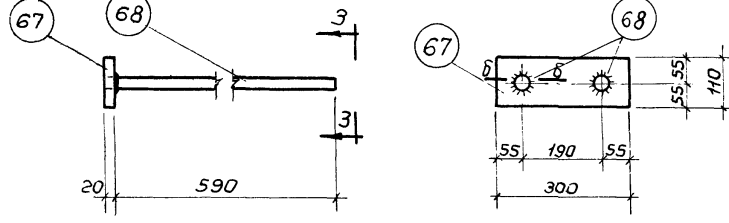
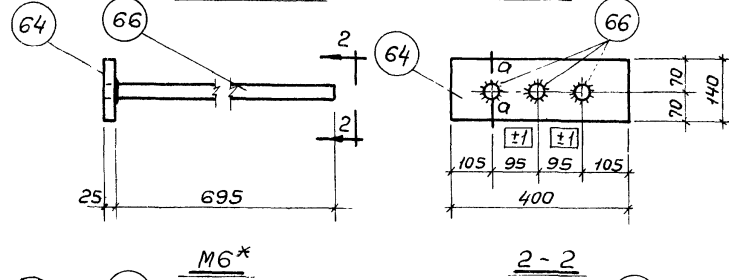
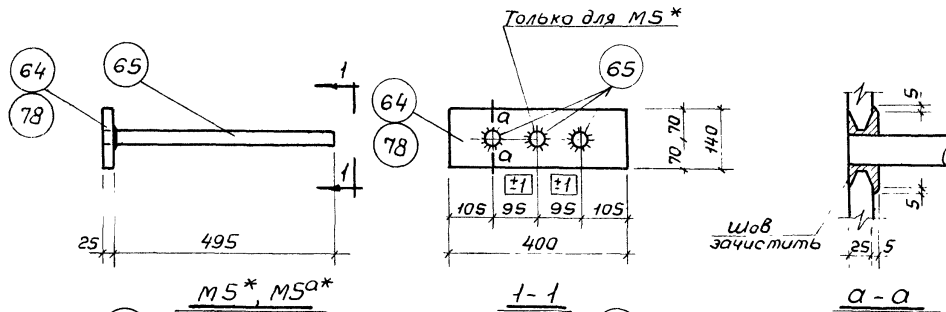
Марка детали	№ поз	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
M28	19	Гайка М16	—	1	12,0
	57	φ 12 А Ш	300	6	
	62	-300x10	400	1	
	63	φ 20 А I	160	2	



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69
2. Сварка поз 57 с поз. 62 производится под слоем флюса, прочая электродом Э42-Г по ГОСТ 9467-60.
3. Гайка М16 (поз. 19), приваренная к пластине, служит для фиксации закладных на форме и может быть исключена при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН 313-65.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 219.

<b>TK</b> 1972	Закладная деталь M28	СИ 22-3/70
		Лист 214



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз	Профиль	Длина		Вес детали
			мм	шт.	
М5*	64	-140x25	400	1	23,6
	65	φ36АШ	520	3	
М5 <sup>а</sup> *	65	φ36АШ	520	2	19,4
	78	-140x25	400	1	
М6*	64	-140x25	400	1	28,4
	66	φ36АШ	720	3	
М7	67	-110x20	300	1	11,0
	68	φ28АШ	610	2	
М8*	67	-110x20	300	1	13,0
	69	φ28АШ	810	2	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций». Технические требования и методы испытаний <sup>10</sup> см. стр. 139
2. Сварка производится электродами типа Э50А-Ф по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 219.

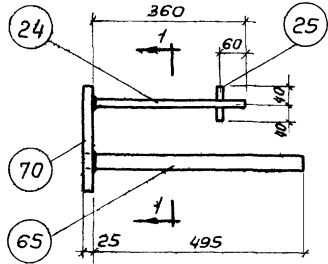
ТК  
1972

Закладные детали  
М5\* ÷ М8\*, М5<sup>а</sup>\*

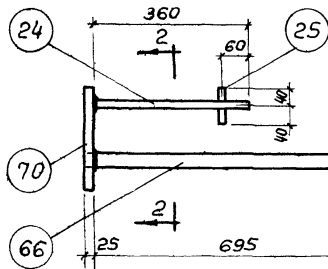
УУ22-3/70  
Лист 215

Исх. 10  
Нац. сектор  
ТЭС-НИИ  
Ученые  
Инженеры  
Коллектив

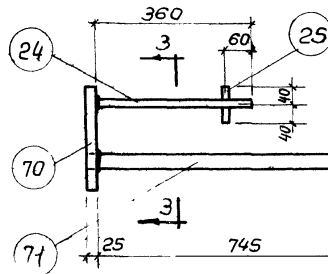




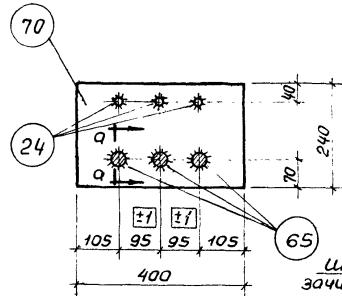
M22\*



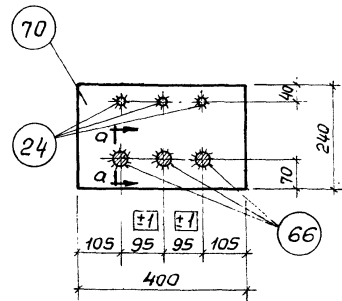
M23\*



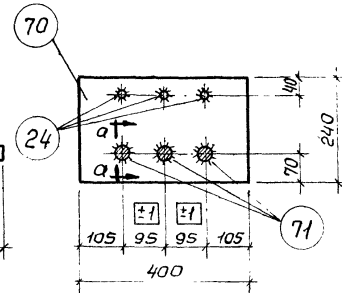
M24\*



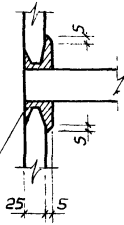
1-1



2-2



3-3



а-а

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали
					кг
M22*	24	φ 16 A III	360	3	33,5
	25	φ 16 A III	80	3	
	65	φ 36 A III	520	3	
	70	- 240 x 25	400	1	
M23*	24	φ 16 A III	360	2	38,3
	25	φ 16 A III	80	3	
	66	φ 36 A III	720	3	
	70	- 240 x 25	400	1	
M24*	24	φ 16 A III	360	3	39,5
	25	φ 16 A III	80	3	
	70	- 240 x 25	400	1	
	71	φ 36 A III	770	3	

Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64. "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69
2. Сварка поз. 24 с поз. 70 производится под слоем флюса, поз. 24 с поз. 25 - контактной сваркой, прочая - электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 219.

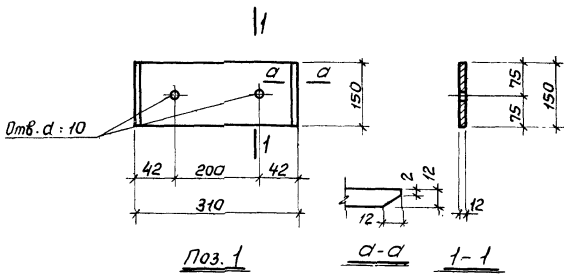
Техник Климова Климкоба

TK  
1972

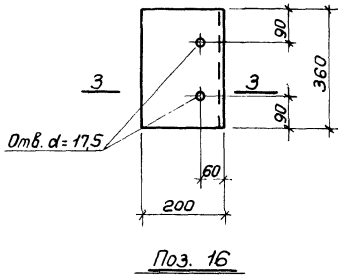
Закладные детали  
M22\* ÷ M24\*

ИИ22-3/70  
Лист 216

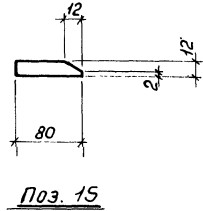
Цифр  
Юбка-лист  
УНБ №2



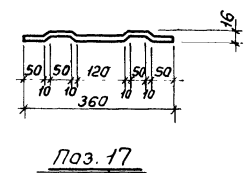
Поз. 1



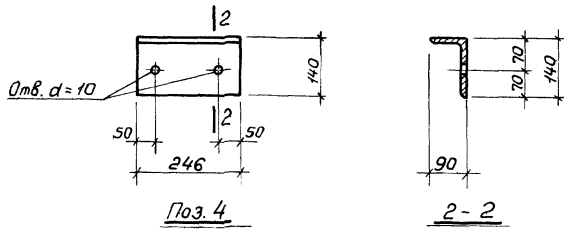
Поз. 16



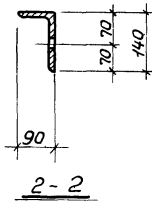
Поз. 15



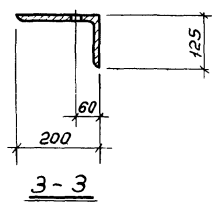
Поз. 17



Поз. 4



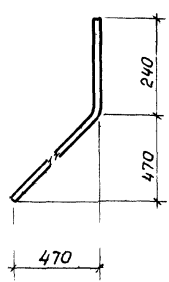
2-2



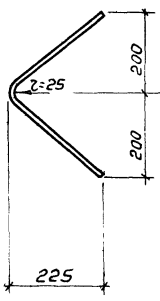
3-3

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

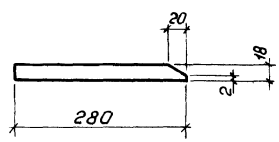
№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали проката
1	- 150 x 12	310	4,4	В.Ст3
4	L 140x90x10	246	4,3	
15	- 80 x 12	360	2,7	
16	L 200x125x12	360	10,7	
17	φ 8 А I	370	0,1	—
18	φ 16 А III	930	1,5	
32	φ 12 А III	600	0,5	В.Ст3
37	- 70 x 18	280	2,8	
38	- 70 x 25	638	8,8	



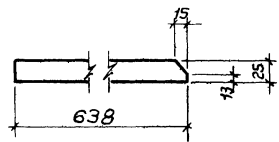
Поз. 18



Поз. 32



Поз. 37



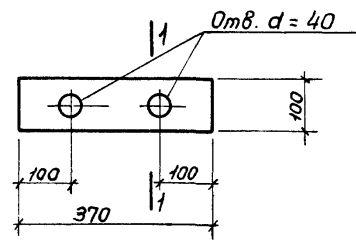
Поз. 38

Примечания

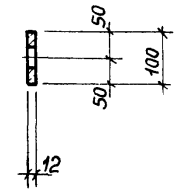
1. В поз. 1, 15, 37 и 38 снять фаску по всей длине пластины.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

Калмыкова  
Калмыков  
Проборов  
Степанов  
Демченко  
Чече нева  
Калмыкова  
на констр. и т.п.  
Пав. ситят. 10  
Пав. ситят. 10  
ТРЕ-МЛК

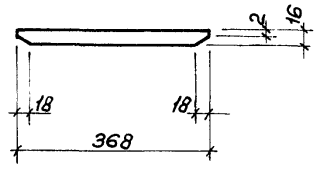
<b>ТК</b> 1972	Спецификация стали на одну заготовку закладной детали.	ИИ 22-3/70
		лист 217



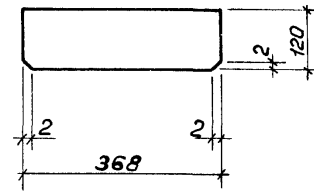
Поз. 40



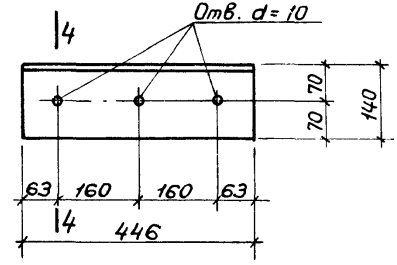
1-1



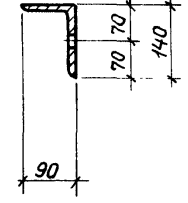
Поз. 50



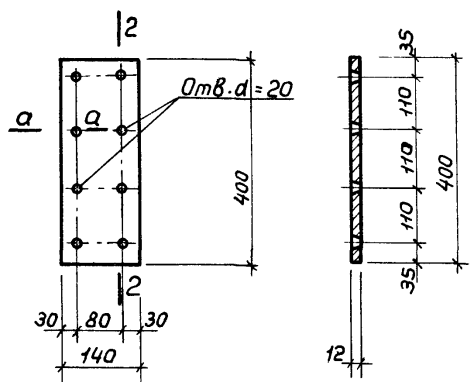
Поз. 51



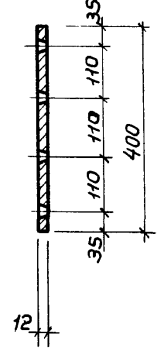
Поз. 55



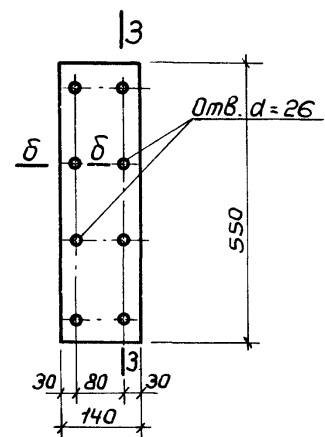
4-4



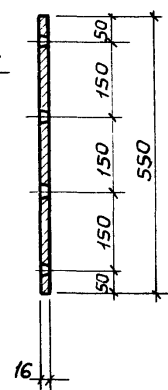
Поз. 42



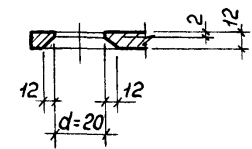
2-2



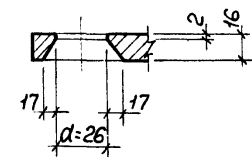
Поз. 45



3-3



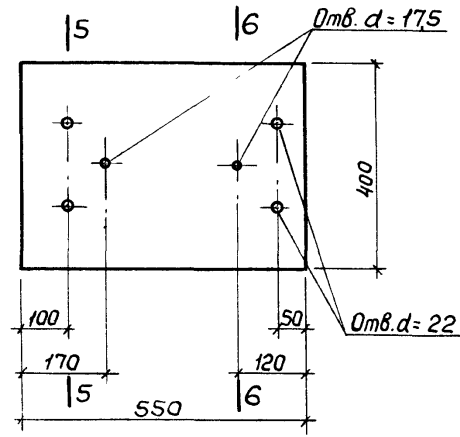
a-a



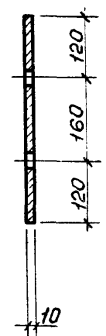
б-б

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

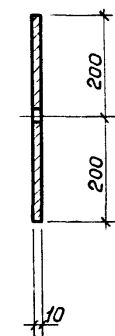
№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали прокат
40	- 100 x 12	370	3,5	В.СтЗ
42	- 140 x 12	400	5,3	
45	- 140 x 16	550	9,7	
50	- 140 x 16	368	6,5	
51	- 120 x 12	368	4,2	
55	L 140 x 90 x 10	446	7,8	
56	- 400 x 10	550	17,2	



Поз. 56



5-5



6-6

Примечания

1. В поз. 50 снять фаску на всей длине пластины.
2. Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта

ТК  
1972

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

ИИ 22-3/70  
Лист 218



Спецификация позиций закладных деталей на альбом.

№ поз.	Профиль.	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
1	-150x12		310	4.4
2	L 140x90x10		376	6.6
3	-160x12	В.Ст3	360	5.4
4	L140x90x10		246	4.3
5	ф36 А III	-	640	5.1
6	L75x8	В.Ст3	290	2.6
7	ф36 А III	-	840	6.7
8	-140x25	В.Ст3	400	11.0
9	ф36 А III	-	495	4.0
10	ф36 А III	-	695	5.6
11	-110x20	В.Ст3	300	5.2
12	ф28 А III	-	590	2.8
13	ф28 А III	-	790	3.8
15	-80x12		360	2.7
16	L200x125x12	В.Ст3	360	10.7
17	ф8 А I		370	0.1
18	ф16 А III		930	1.5
19	Гайка М16	-	-	0.1
20	ф32 А III		810	5.1
21	ф32 А III		1010	6.4
22	-240x12	В.Ст3	396	9.0
23	ф16 А III		250	0.4
24	ф16 А III	-	360	0.6
25	ф16 А III		80	0.1
26	-130x10		220	2.2
27	L63x40x8	В.Ст3	380	2.3

№ поз.	Профиль.	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
28	L45x5		380	1.3
29	-100x10		220	1.7
30	-100x10	В.Ст3	200	1.6
31	-70x8		380	1.7
32	ф12 А III		600	0.5
33	Газ. труба dy=40	-	400	1.5
34	Газ. труба dy=40		600	2.3
35	-70x12		360	2.4
36	-70x12		370	2.4
37	-70x18		280	2.8
38	-70x25	В.Ст3	638	8.8
39	L100x12		70	1.2
40	-100x12		370	3.5
41	-140x12		400	5.3
42	-140x12		400	5.3
43	ф16 А III	-	388	0.6
44	ф16 А III		400	0.6
45	-140x16	В.Ст3	550	9.7
46	ф22 А III		384	1.2
47	ф22 А III		140	0.4
48	ф16 А III		140	0.2
49	-140x16		500	8.8
50	-140x16		368	6.5
51	-120x12	В.Ст3	368	4.2
52	-50x12		140	0.7
53	-240x25		400	18.8

№ поз.	Профиль	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
54	ф36 А III	-	745	6.0
55	L140x90x10		446	7.8
56	-400x10	В.Ст3	550	17.2
57	ф12 А III	-	300	0.3
58	ф20 А I		500	1.2
59	-200x10	В.Ст3	400	6.3
60	ф20 А I	-	100	0.2
61	Гайка М12	-	-	0.1
62	-300x10	В.Ст3	400	9.4
63	ф20 А I	-	160	0.4
64	-140x25	В.Ст3	400	11.0
65	ф36 А III		520	4.2
66	ф36 А III		720	5.8
67	-110x20	В.Ст3	300	5.2
68	ф28 А III	-	610	2.9
69	ф28 А III		810	3.9
70	-240x25	В.Ст3	400	18.8
71	ф36 А III	-	770	6.2
72	-150x12	В.Ст3	310	4.4
73	ф36 А III	-	520	4.2
74	-70x16		368	3.2
75	-50x12	В.Ст3	70	0.3
76	-140x16		550	9.7
77	ф22 А III	-	400	1.2
78	-140x25	В.Ст3	400	11.0

Примечания:

1. Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.
2. Длины поз. ⑨, ⑩, ⑪, ⑫, ⑬ в спецификации даны без припусков на длину при сборке под слем флюса.

ТК  
1972

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

УИ 22-3/70  
Лист 220

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом.

№ поз.	Филл сечение мм	Длина мм	Вес кг.
1	25АIII	4900	18.9
2	8АI	370	0.15
3	28АIII	4900	23.7
4	10АI	370	0.23
5	28АIII	13590	65.6
6	25АIII	13590	52.4
7	22АIII	13590	40.6
8	20АIII	13590	33.6
9	25АIII	12550	48.3
10	25АIII	1700	6.6
11	22АIII	11800	35.4
12	25АIII	11800	45.5
13	28АIII	11800	57.0
14	32АIII	11800	74.5
15	22АIII	2900	8.7
16	25АIII	2900	11.2
17	28АIII	2900	14.0
18	28АIII	5940	28.7
19	25АIII	5940	22.9
20	22АIII	14790	44.2
21	25АIII	14790	56.9
22	28АIII	14790	71.4
23	22АIII	13000	39.0
24	25АIII	13000	50.2

№ поз.	Филл сечение мм	Длина мм	Вес кг.
25	28АIII	13000	62.7
26	32АIII	14790	93.2
27	32АIII	13000	82.0
28	25АIII	12550	60.6
29	22АIII	6270	18.8
30	25АIII	6270	24.2
31	25АIII	6270	30.2
32	22АIII	6670	20.0
33	25АIII	6670	25.7
34	25АIII	6670	32.2
35	25АIII	10270	39.6
36	25АIII	6760	26.0
37	25АIII	4650	17.9
38	20АIII	6760	16.7
39	28АIII	10270	49.6
40	28АIII	6760	32.7
41	28АIII	4650	22.5
42	32АIII	13590	85.5
43	28АIII	10900	52.7
44	25АIII	10900	42.0
45	10АI	370	0.23
46	φ10АI	570	0.35
47	10АI	500	0.31
48	10АI	530	0.33

№ поз.	Филл сечение мм	Длина мм	Вес кг.
52	12АIII	1070	0.9
53	12АIII	1900	1.7
54	8АI	2140	0.8
55	8АI	2080	0.8
56	8АI	1880	0.7
57	8АI	1700	0.7
58	8АI	1510	0.6
59	8АI	2540	1.0
60	8АI	2480	1.0
61	8АI	2280	0.9
62	8АI	2100	0.8
63	8АI	1910	0.8
64	8АI	2160	0.9
65	8АI	2700	1.1
66	8АI	2580	1.0
67	8АI	2180	0.9
68	8АI	1820	0.7
69	8АI	3100	1.2
70	8АI	2980	1.2
71	8АI	2580	1.0
72	8АI	2220	0.9
73	8АI	2720	1.1

№ поз.	Филл сечение мм	Длина мм	Вес кг.
74	16АIII	2050	3.2
75	-140x20	140	3.1
76	-140x20	180	4.0
77	8АI	570	0.23
78	10АI	570	0.35
79	12АI	370	0.33
80	12АI	1640	1.5
81	12АI	570	0.51
82	12АI	1840	1.6
83	12АI	2520	2.2
84	-100x12	360	3.4
85	8АI	2620	1.0
86	8АI	2540	1.0
87	8АI	2340	0.9
88	8АI	2140	0.8
89	8АI	1950	0.8
90	12АIII	1900	1.7

Примечание:  
 марка стали арматуры устанавливается  
 в проекте конкретного объекта.

ТК 1972	Спецификация позиций арматурных изделий на альбом.	ЦУ22-3/70
		Лист 221

Перечень позиций на одну колонну

Шифр  
 Марка лист  
 Инв №  
 Михайлова  
 Пинский  
 Траверил  
 Стурлов  
 Делченко  
 Урчелова  
 Климова  
 Техник  
 Г.А. Кондратенко  
 Нач. отдела  
 Нач. с.л. отдела  
 Техник

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.				
УК 25-1-3	Арматурные изделия		УК 25-1-3	29	2	УК 25-2-3	23	3	УК 25-1-4	15	1	УК 25-2-4	2	2	УК 26-1	67	1				
	1	4		30	6		24	3		16	1		3	2		68	1				
	2	44		31	3		25	3		17	2		4	2		79	4				
	45	40		32	4		26	2		18	2		11	1		Закладные детали		68	1		
	52	1		33	2		27	2		19	2		12	2		1	2	79	4		
	53	2		Арматурные изделия			28	2		30	6		15	1		2	2	Закладные детали		2	2
	54	2		3	8		29	2		31	3		16	1		3	2	1	2		
	55	1		4	56		30	6		32	4		17	2		4	2	2	2		
	56	1		45	40		31	3		33	2		18	2		15	2	3	2		
	57	1		52	1		32	4		Арматурные изделия			19	2		16	2	4	2		
	58	1		53	2		33	2		3	8		30	6		17	4	15	2		
	79	4		54	2		Арматурные изделия			4	56		31	3		18	4	16	2		
	Закладные детали			55	1		1	4		45	40		32	4		19	4	17	4		
	1	2		56	1		2	44		52	1		33	2		20	2	18	4		
	2	2		57	1		45	40		53	2		Арматурные изделия			32	4	19	4		
	3	2	58	1	52	1	54	2	1	4	33	2	20	2							
	4	2	79	4	53	2	55	1	2	44	Арматурные изделия		32	4							
	11	1	Закладные детали		54	2	56	1	45	40	1	8	33	2							
	12	2	1	2	55	1	57	1	52	2	45	40	Арматурные изделия								
	15	1	2	2	56	1	58	1	53	4	52	2	1	8							
	16	1	3	2	57	1	58	1	54	2	53	4	2	44							
	17	2	4	2	57	1	79	4	55	1	58	1	45	40							
	18	2	11	1	58	1	Закладные детали		56	1	65	2	52	2							
	19	2	12	2	79	4	1	2	57	1	66	1	53	4							
	22	1	15	1	Закладные детали		2	2	58	1	Арматурные изделия		58	1							
	23	3	16	1	1	2	3	2	Арматурные изделия		1	8	2	44							
	24	3	17	2	2	2	4	2	52	2	45	40	45	40							
	25	3	18	2	3	2	11	1	53	4	52	2	52	2							
26	2	19	2	4	2	12	2	65	2	53	4	45	40								
27	2	22	1	11	1	15	1	1	2	58	1	52	2								
28	2			12	2			2	2	Арматурные изделия											
				16	1			3	2	Арматурные изделия											
				17	2			4	2	Арматурные изделия											
				18	2			79	4	Арматурные изделия											
				19	2			1	2	Арматурные изделия											
				22	1			2	2	Арматурные изделия											
								3	2	Арматурные изделия											
								4	2	Арматурные изделия											
								11	1	Арматурные изделия											
								12	2	Арматурные изделия											

Примечания:

1. Спецификацию позиций арматурных изделий на альбом см. на листе 221.
2. Спецификацию позиций закладных деталей на альбом см. на листе 220.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	УЦ 22-3/70	
		Лист	222

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.											
УК 26-2-3	4	2	УК 26-3-1	17	4	УК 26-3-2	18	4	УК 26-3-3	20	2	УК 27-1-1	79	12	УК 27-1-1	33	2	УК 27-2-1	Закладные детали									
	15	2		18	4		19	4		32	4		32	4		33	2		3	2	45	3	4	2				
	16	2		19	4		20	2		33	2		35	2		36	2		3	2	46	24	47	18	8	2		
	17	4		20	2		32	4		37	2		37	2		38	2		4	2	49	4	51	4	9	6		
	18	4		32	4		33	2		41	1		39	2		40	2		8	2	74	4	75	8	11	2		
	19	4		33	2		42	1		42	1		41	1		42	1		9	6	74	4	75	8	12	4		
	20	2		41	1		43	8		43	8		43	8		44	6		11	2	75	8	76	3	15	2		
	32	4		42	1		48	6		48	6		48	6		72	2		12	4					16	2		
	33	2		43	8					Арматурные изделия	3		8	72		2	16		2	17	4	Арматурные изделия	2	128	6	8	17	4
	72	2		48	6					3	8		4	56		45	40		18	4	19	4	6	8	45	80	18	4
	73	2								4	56		45	40		52	2		19	4	22	2	45	80	52	2	19	4
										45	40		52	2		90	4		22	2	23	6	52	2	53	4	22	2
						52	2	90	4	58	1	23	6	24	6	53	4	58	1	23	6							
						58	1	65	2	65	2	24	6	25	6	54	4	58	1	24	6							
						65	2	66	1	66	1	25	6	26	4	55	2	54	4	25	6							
						66	1	67	1	67	1	26	4	27	4	56	2	55	2	26	4							
						67	1	68	1	68	1	27	4	28	4	57	2	56	2	27	4							
						68	1	79	4	79	4	28	4	29	4	58	2	57	2	28	4							
						79	4	Закладные детали	2	2	2	2	29	4	75	1	58	2	58	2	29	4						
						Закладные детали	1	2	2	2	3	2	30	12	79	12	75	1	79	12	30	12						
						1	2	3	2	4	2	15	2	31	6					31	6							
						2	2	4	2	15	2	16	2	32	4					32	4							
						3	2	15	2	17	4	17	4							33	2							
						4	2	16	2	18	4	18	4															
						15	2	17	4	19	4	19	4															
						16	2	18	4																			
						17	4	19	4																			

Примечание см. на листе 222.



Перечень позиций на одну колонну

Шифр  
 Марка-лист  
 ЧНВ. №  
 Мизайлова  
 Сикан  
 Проерил  
 Стурлов  
 Демченко  
 Чучелёва  
 Климакова  
 Нач. отдела  
 Нач. сектора  
 Тезлик

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-3	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
18	4	
19	4	
20	2	
32	4	
33	2	
Арматурные изделия		
1	4	
2	44	
45	40	
52	2	
53	4	
58	1	
65	2	
66	1	
67	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-1-1	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
41	1	
42	1	
43	8	
48	6	
Арматурные изделия		
1	4	
2	44	
45	40	
52	2	
53	4	
58	1	
65	2	
66	1	
67	1	
68	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-1-2	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
42	1	
43	8	
48	6	
Арматурные изделия		
1	4	
2	44	
45	40	
52	2	
90	4	
58	1	
65	2	
66	1	
67	1	
68	1	
79	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-1-3	79	4
	Арматурные изделия	
	1	4
	2	44
	45	40
	52	2
	90	4
	58	1
	65	2
	66	1
67	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-1-3	Закладные детали	
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
38	2	
39	2	
40	2	
72	2	
73	2	
Арматурные изделия		
1	8	
2	44	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-2-1	45	40
	52	2
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	90	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
20	2	
32	4	
33	2	
41	1	
42	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-2-2	43	8
	48	6
	Арматурные изделия	
	1	8
	2	44
	45	40
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
1	2	
2	2	
3	2	
4	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
20	2	
32	4	
33	2	
41	1	
42	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-2-2	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	Арматурные изделия	
	1	8
2	44	
45	40	
52	2	
58	1	
65	2	
66	1	
67	1	
68	1	
79	4	
Закладные детали		
2	2	
3	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-2-3	Арматурные изделия	
	1	8
	2	44
	45	40
	52	2
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
79	4	
90	4	
Закладные детали		
2	2	
3	2	

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.		
ИК 27-2-1	45	3	ИК 27-3-1	17	4	ИК 27-1-2	55	2	ИК 27-1-2	51	4	ИК 27-2-2	12	4	ИК 27-3-2	76	3		
	46	24		18	4		56	2		53	2		15	2		19	4		
	47	18		19	4		57	2		74	4		16	2		Арматурные изделия		24	6
	49	4		22	2		58	2		75	8		17	4		4	162	25	6
	51	4		23	6		75	1		76	3		18	4		5	8	26	4
	74	4		24	6		79	12		Закладные детали			19	4		45	80	27	4
	75	8		25	6		3	2		2	128		24	6		52	2	28	4
	76	3		26	4		4	2		6	8		25	6		53	4	29	4
	Арматурные изделия			27	4		9	6		45	80		26	4		54	4	30	12
4	162	28		4	11		2	52	2	27	4		55	2		31	6		
5	8	29		4	12		4	53	4	28	4		56	2		32	4		
45	80	30		12	15		2	54	4	29	4		57	2		33	2		
52	2	31		6	16		2	55	2	30	12		58	2		45	3		
53	4	32		4	17		4	56	2	31	6		75	1		46	24		
54	4	33		2	18		4	57	2	32	4		79	12		47	18		
55	2	45		3	19		4	58	2	33	2		Закладные детали			49	4		
56	2	46		24	24		6	75	1	45	3		3	2		51	4		
57	2	47	18	25	6	79	12	46	24	4	2	53	2						
58	2	49	4	26	4	Закладные детали		47	18	9	6	74	4						
75	1	51	4	27	4	3	2	49	4	11	2	75	8						
79	12	74	4	28	4	4	2	51	4	12	4	76	3						
Закладные детали		75	8	29	4	9	6	53	2	15	2	Арматурные изделия							
3	2	76	3	30	12	30	12	74	4	16	2	4	128						
4	2	Арматурные изделия		31	6	31	6	75	8	17	4								
11	2	4	128	32	4	32	4												
12	4	5	4	33	2	33	2												
8	2	45	80	45	3	45	3												
9	6	52	2	46	24	46	24												
15	2	53	4	47	18	47	18												
16	2	54	4	49	4	49	4												

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

ЩИФР  
Марка-лист  
ИНВ №  
ГСПЛ-10  
ГСПЛ-10  
Проверил  
Смирнов  
Демченко  
Исучелва  
Жуков  
Климакова

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 27-1-3	5	4
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
28	4	
29	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 27-1-3	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	2	128
	6	8
	45	80
	52	2
	53	4
ИК 27-2-3	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
22	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 27-2-3	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
ИК 27-3-3	Арматурные изделия	
	4	166
	5	8
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
12	4	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
22	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 27-3-3	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
ИК 27-1-4	30	4
	31	6
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	4	128
	5	4
45	80	
52	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 27-1-4	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 27-1-4	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	53	2
	Арматурные изделия	
	2	128
	6	8
	45	80
ИК 27-2-4	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 27-2-4	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
ИК 27-3-4	31	6
	32	4
	33	2
	53	2
	Арматурные изделия	
	4	162
	5	8
45	80	
52	2	

Примечание см. на листе 222.

## Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.		
ЦК 27-3-4	53	4	ЦК 28-1-1	Арматурные изделия		ЦК 28-1-2	51	4	ЦК 28-1-3	46	24	ЦК 28-1	53	8	ЦК 29-1-1	7	4		
	54	4		4	168		52	8		47	18		6	2		58	2	11	8
	55	2		5	8		76	3		49	4		8	2		65	4	15	4
	56	2		45	80		Арматурные изделия			50	4		9	4		66	2	45	72
	57	2		52	4		4	168		51	4		15	4		67	2	46	20
	58	2		53	8		5	8		52	8		16	4		68	2	52	2
	75	1		58	2		76	3		76	3		17	8		75	1	53	4
	79	12		65	4		45	80		Арматурные изделия			18	8		79	12	59	2
	Закладные детали			66	2		52	4		4	168		19	8		Закладные детали		60	1
	3	2		67	2		53	8		5	8		20	4		3	2	61	1
	4	2		68	2	58	2	45	80	32	4	4	2	62	2				
	9	6		75	1	65	4	52	4	33	2	5	6	63	2				
	11	2		79	12	66	2	90	8	35	4	6	2	64	2				
	12	4		Закладные детали		67	2	58	2	36	4	15	4	75	1				
	15	2		3	2	68	2	65	4	37	4	16	4	77	58				
	16	2		4	2	75	1	66	2	38	4	17	8	79	6				
	17	4		5	6	79	12	67	2	39	4	18	8	81	6				
	18	4		6	2	Закладные детали		68	2	40	4	19	8	Закладные детали					
	19	4		15	4	3	2	75	1			20	4	3	2				
	24	6		16	4	4	2	79	12	Арматурные изделия		32	4	4	2				
25	6	17	8	5	6	Закладные детали		4	168	33	2	8	2						
26	4	18	8	6	2	3	2	5	8			9	3						
27	4	19	8	15	4	4	2	45	80	Арматурные изделия		10	3						
28	4	20	4	16	4	16	4	52	4	2	128	11	2						
29	4	32	4	17	8	17	8												
30	12	33	2	18	8	18	8												
31	6	45	3	19	8	19	8												
32	4	46	24	20	4	20	4												
33	2	47	18	32	4	32	4												
53	2	49	4	33	2	33	2												
		50	4	45	3	45	3												

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

ЦК 22-3/70  
Лист 227

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.									
УК 29-4-3	16	2	УК 29-1-4	64	2	УК 29-2-4	Арматурные изделия		УК 29-2-4	19	4	УК 29-3-4	61	1	УК 29-3-4	27	4	УК 29-4-4	64	2						
	17	4		75	1		2	128		24	6		62	2		28	4		75	1	31	6	75	1		
	18	4		77	58		6	4		25	6		63	2		29	4		78	74	32	4	78	74		
	19	4		79	6		12	8		26	4		64	2		30	12		79	6	34	2	79	6		
	22	2		81	6		16	4		27	4		75	1		31	6		81	6	53	2	81	6		
	23	6		Закладные детали			45	72		28	4		78	74		32	4		Закладные детали				3	2	Закладные детали	
	24	6		3	2		46	20		29	4		79	6		34	2		3	2	53	2	4	2	3	2
	25	6		4	2		52	2		30	12		81	6		3	2		4	2	3	2	4	2	4	2
	26	4		9	3		53	4		31	6		Закладные детали			4	2		9	3	4	2	9	3	9	3
	27	4		10	3		59	2		32	4		3	2		9	3		10	3	4	2	10	3	10	3
	28	4		11	2		60	1		34	2		4	2		10	3		11	2	13	4	11	2	11	2
	29	4		12	2		61	1		53	2		10	3		11	2		12	2	13	4	12	2	12	2
	30	12		13	2		62	2		Арматурные изделия			11	2		12	2		13	2	14	4	13	2	13	2
	31	6		15	2		63	2		4	164		12	2		13	2		14	4	17	4	15	2	15	2
	32	4		16	2		64	2		5	4		13	2		15	2		17	4	45	72	16	2	16	2
	34	2		17	4		75	1		13	8		15	2		16	2		46	72	46	20	17	4	17	4
Арматурные изделия			18	4	77	58	17	4	17	4	17	4	52	2	52	2	18	4	18	4						
Арматурные изделия			19	4	79	6	45	72	16	2	17	4	53	4	53	4	19	4	19	4						
Арматурные изделия			24	6	81	6	46	20	18	4	18	4	59	2	59	2	26	4	26	4						
Арматурные изделия			25	6	Закладные детали		52	2	19	4	19	4	60	1	60	1	27	4	27	4						
Арматурные изделия			26	4	3	2	53	4	24	6	24	6	61	1	61	1	28	4	28	4						
Арматурные изделия			27	4	4	2	59	2	25	6	25	6	62	2	62	2	29	4	29	4						
Арматурные изделия			28	4	9	3	10	3	26	4	26	4	63	2	63	2	30	12	30	12						
Арматурные изделия			29	4	10	3	11	2	60	1	60	1					31	6	31	6						
Арматурные изделия			30	12	12	2	12	2																		
Арматурные изделия			31	6	13	2	13	2																		
Арматурные изделия			32	4	15	2	15	2																		
Арматурные изделия			34	2	16	2	16	2																		
Арматурные изделия			53	2	17	4	17	4																		
Арматурные изделия					18	4	18	4																		

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

УИ 22-3/70  
Лист 231

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.		
УК 29-4-2	19	4	УК 29-1-3	60	1	УК 29-1-3	30	12	УК 29-2-3	12	2	УК 29-3-3	17	4	УК 29-4-3	45	72		
	24	6		61	1		31	6		13	2		45	72		15	2	46	20
	25	6		62	2		32	4		15	2		46	20		16	2	47	18
	26	4		63	2		34	2		16	2		52	2		17	4	49	4
	27	4		64	2			17		4	53		4	18		4	51	4	
	28	4		75	1	Арматурные изделия		18		4	59		2	19		4	53	2	
	29	4		77	58	2	128	19		4	60		1	22		2	61	1	
	30	12		79	6	6	4	22		2	61		1	23		6	62	2	
	31	6		81	6	12	8	23		6	62		2	24		6	63	2	
	32	4		Закладные детали		16	4	24		6	63		2	25		6	64	2	
	34	2		3	2	45	72	25		6	64		2	26		4	75	1	
	45	3		4	2	46	20	26		4	75		1	27		4	78	76	
	46	24		8	2	52	2	27		4	78		76	28		4	79	6	
	47	18		9	3	53	4	28		4	79		6	29		4	81	6	
	49	4		10	3	59	2	29		4	81		6	30		12	Закладные детали		
	51	4		11	2	60	1	30		12	Закладные детали		3	2		3	2		
	53	2		12	2	61	1	31		6	3		2	4		2	4	2	
	74	4		13	2	62	2	32		4	4		2	8		2	8	2	
75	8	15	2	63	2	34	2	8	2	9	3	9	3						
76	3	16	2	64	2			9	3	10	3	10	3						
		17	4	75	1	Арматурные изделия		10	3	4	167	11	2						
Арматурные изделия			18	4	77	58	4	167	11	2	5	4	12	2					
УК 29-1-3	2	128	19	4	79	6	5	4	12	2	13	8	13	2					
	7	4	22	2	81	6	13	8	13	2	17	4	15	2					
	11	8	Закладные детали		3	2													
	15	4	4	2	4	2													
	45	72	8	2	8	2													
	46	20	9	3	9	3													
	52	2	10	3	10	3													
	53	4	11	2	11	2													
	59	2																	

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-3/70
		Лист 230

Листы: Климачева

Перечень позиций на одну колонну.

Шифр  
 Марка-лист  
 УНБ-№  
 Мисаилова  
 Проверил  
 Смирнов  
 Лавина  
 Степанов  
 Плещиник

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	76	3
Арматурные изделия		
	2	128
	7	4
	11	8
	15	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
Закладные детали		
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ЛК 29-1-2	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
ЛК 29-2-2	2	128
	6	4
	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ЛК 29-2-2	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	
	77	58	
	79	6	
	81	6	
	Закладные детали		
		3	2
		4	2
		9	3
		10	3
	11	2	
	12	2	
	13	2	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	12	
	31	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ЛК 29-2-2	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	4	164
	5	4
	13	8
	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ЛК 29-3-2	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	
	79	6	
	78	74	
	81	6	
	Закладные детали		
		3	2
		4	2
		9	3
		10	3
	11	2	
	12	2	
	13	2	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ЛК 29-3-2	28	4	
	29	4	
	30	12	
	31	6	
	32	4	
	34	2	
	45	3	
	46	24	
	47	18	
	49	4	
	51	4	
	53	2	
ЛК 29-4-2	Арматурные изделия		
		4	164
		5	4
		13	4
		14	4
		17	4
		45	72
		46	20

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ЛК 29-4-2	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	74
	79	6
	81	6
Закладные детали		
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-1-1	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
76	3	
Арматурные изделия		
2	128	
6	4	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	
УК 29-2-1	12	8	
	16	4	
	45	72	
	46	20	
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	77	58	
	75	1	
	79	6	
	81	6	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	8	2	
	9	3	
	10	3	
	11	2	
	12	2	
	13	2	
	15	2	
16	2		
17	4		
18	4		
19	4		
22	2		

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-2-1	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	31	6
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	УК 29-3-1	Арматурные изделия
4		167
5		4
13		8
17		4
45		72
46		20
52		2
53		4
59		2
60	1	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	
УК 29-3-1	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	
	78	76	
	79	6	
	81	6	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	8	2	
	9	3	
	10	3	
	11	2	
	12	2	
	13	2	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	22	2	
23	6		

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-3-1	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	46	24
	45	3
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
УК 29-4-1	Арматурные изделия	
	4	167
	5	4
	13	4
	14	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	
УК 29-4-1	17	4	
	45	72	
	46	20	
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	
	78	76	
	79	6	
	81	6	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
8	2		
9	3		
10	3		
11	2		
12	2		
13	2		

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-4-1	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
46	24	
47	18	
49	4	
51	4	
74	4	
75	8	

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

УК 22-3/70

Лист 228



Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.		
UK 29-4-4	24	6	UK 30-1	15	4	UK 30-2	4	2	UK 30-3, UK 30-4	79	6	UK 30-1-1	46	20	UK 30-2-1	70	1		
	25	6		16	4		5	3		81	6		52	4		21	2	71	2
	32	4		17	8		6	2		Закладные детали			53	8		32	4	72	2
	34	2		18	8		7	3		3	2		63	2		34	2	73	2
	53	2		19	8		15	4		4	2		69	2		45	3	75	1
	Арматурные изделия			20	2		16	4		5	3		70	1		46	24	78	76
	2	128		21	2		17	8		6	2		71	2		47	18	79	6
	6	4		32	4		18	8		7	3		72	2		49	4	81	6
	12	8		34	2		19	8		15	4		73	2		50	4	Закладные детали	
	16	4		Арматурные изделия			20	2		16	4		75	1		51	4	3	2
45	72	4	168	21	2	21	2	77	58	52	8	4	2						
46	20	13	8	32	4	32	4	79	6	76	3	5	3						
52	4	16	4	34	2	Арматурные изделия		81	6	Арматурные изделия		6	2						
53	8	42	4	4	168	4	2	Закладные детали		3	2	7	3						
63	2	45	72	14	8	14	8	4	2	4	2	4	168						
69	2	46	20	16	4	16	4	5	3	5	3	13	8						
70	1	52	4	42	4	42	4	6	2	6	2	16	4						
71	2	53	8	45	72	45	72	7	3	7	3	42	4						
72	2	63	2	46	20	46	20	15	4	15	4	45	72						
73	2	69	2	52	4	52	4	16	4	16	4	46	20						
75	1	70	1	53	8	53	8	17	8	17	8	52	4						
77	58	72	2	72	2	72	2	18	8	18	8	53	8						
79	6	77	2	73	2	73	2	19	8	19	8	63	2						
81	6	81	6	75	1	75	1	45	72	45	72	69	2						
Закладные детали		3	2	78	76	78	76	Арматурные изделия		2	128	Арматурные изделия		4	168				
4	2	4	2	79	6	79	6	6	4	4	2	13	8						
5	3	5	3	81	6	81	6	12	8	12	8	16	4						
6	2	6	2	Закладные детали		3	2	16	4	16	4	17	8						
7	3	7	3	3	2	78	79	18	8	18	8	42	4						
								45	72	45	72	45	72						

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну.

ли 22-3/10  
лист 232

ИИФР

Юрка-Луст

ИНВ. №

М. кол. стр. ин.	Смирнов	Проверил	Ольшан	Мизилова
Нач. отдела	Демченко			
Нач. сек. лора	Ученеба			
Техник	Александрова			

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.					
УК 30-2-1	46	24	УК 30-3-1, УК 30-4-1	6	1	УК 30-1-2	70	1	УК 30-2-2	Арматурные изделия		УК 30-3-2, УК 30-4-2	45	72	УК 30-3-2, УК 30-4-2	19	8					
	47	18		7	3		71	2		4	168		15	4		20	2					
	49	4		15	4		72	2		13	8		16	4		52	4	21	2	21	2	
	50	4		16	4		73	2		16	4		17	8		53	8	32	4	21	2	
	51	4		17	8		75	1		42	4		18	8		63	2	34	2	34	2	
	52	8		18	8		77	58		45	72		19	8		69	2	45	3	45	3	
	76	3		19	8		79	6		46	20		20	2		70	1	46	24	46	24	
Арматурные изделия		20		2	81		6	52		4	21		2	71		2	47	18	47	18	49	4
4	168	21		2	Закладные детали		3	2		53	8		32	4		72	2	50	4	50	4	
14	8	32		4	3		2	4		2	63		2	34		2	73	2	51	4	51	4
16	4	34		2	4		2	5		3	69		2	45		3	75	1	52	8	52	8
42	4	45		3	6	2	6	2	70	1	46	24	78	76	76	3	76	3				
45	72	46		24	7	3	7	3	71	2	47	18	79	6	79	6	79	6				
46	20	47		18	15	4	15	4	72	2	49	4	81	6	81	6	81	6				
52	4	49		4	16	4	16	4	73	2	50	4	Закладные детали		3	2	Арматурные изделия					
53	8	50		4	17	8	17	8	75	1	51	4	3	2	4	2	2	128				
63	2	51		4	18	8	18	8	78	76	52	8	4	2	5	3	6	4				
69	2	52		8	19	8	19	8	79	6	76	3	5	3	6	2	12	8				
70	1	76		3	20	2	20	2	81	6			6	2	7	3	16	4				
71	2	Арматурные изделия		21	2	21	2	Закладные детали		3	2	7	3	15	4	45	72					
72	2	2		128	32	4	32	4	4	2	4	168	15	4	16	4	46	20				
73	2	6	4	34	2	34	2	5	3	14	8	16	4	17	8	52	4					
75	1	12	8	45	3	45	3	6	2	16	4	17	8	18	8	90	8					
78	76	16	4	46	24	46	24	6	2	42	4	18	8	63	2	63	2					
79	6	45	72	47	18	47	18	Арматурные изделия														
81	6	46	20	49	4	49	4	3	2													
Закладные детали		52	4	50	4	50	4	4	2													
3	2	53	8	51	4	51	4	5	3													
4	2	63	2	52	8	52	8	6	2													
5	3	69	2	76	3	76	3															

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

ли 22-3/70  
лист 233



Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.				
УК 31-2-1	22	1	УК 31-3-1	58	1	УК 31-3-1	46	8	УК 31-1-2	28	2	УК 31-2-2	54	2	УК 31-2-2	30	6	УК 31-3-2	58	1				
	23	3		75	1		47	6		29	2		55	1		31	3		75	1				
	24	3		79	6		48	6		24	3		56	1		32	4		79	6				
	25	3		Закладные детали	3		4	76		1	25		3	57		1	33		2	Закладные детали	3	4	3	4
	26	2			4		4	Арматурные изделия		4	48		30	6		58	1		41		1	4	4	4
	27	2		8	1	18	4			31	3		75	1		42	1		43	8	9	3		
	28	2		9	3	45	80	32		4	79		6	43		8	45		1	45	1	11	1	
	29	2		11	1	52	1	33		2	Закладные детали		3	4		46	8		46	8	12	2		
	30	6		12	2	53	2	41		1			4	4		47	6		47	6	15	1		
	31	3		15	1	54	2	42		1	9		3	48		6	48		6	16	1			
	32	4		16	1	55	1	43		1	11		1	53		1	53		1	17	2			
	33	2		17	2	56	1	44		1	12		2	76		1	76		1	18	2			
	41	1		18	2	57	1	45		1	15		1	Арматурные изделия		4	61		19	2	19	2		
	42	1		19	2	58	1	46		8	16		1			18	8		45	80	24	3		
	43	8		22	1	75	1	47		6	17		2	18		8	52		1	25	3	25	3	
	45	1		23	3	79	6	48		6	18		2	19		2	53		2	26	2	26	2	
	46	8		24	3	Закладные детали	3	4		53	1		19	2		24	3		54	2	27	2	27	2
	47	6		25	3		4	4		76	1		24	3		25	3		55	1	28	2	28	2
48	6	26	2	7	7	Арматурные изделия	2	48	2	25	3	26	2	56	1	29	2	29	2					
76	1	27	2	4	4		19	8	26	2	27	2	57	1	30	6	30	6						
УК 31-3-1	Арматурные изделия	4	63	28	2	9	3	45	80	27	2	55	1	31	3	31	3	31	3					
		18	8	29	2	11	1	52	1	28	2	56	1	32	4	32	4							
	45	80	30	6	12	2	53	2	29	2	57	1	33	2	33	2								
	52	1	31	3	15	1	УК 31-2-2	45	80	24	3	УК 31-3-2	52	1	28	2								
	53	2	32	4	16	1		19	8	25	3		53	2	29	2								
	54	2	33	2	17	2		45	80	26	2		54	2	30	6								
	55	1	41	1	18	2		52	1	27	2		55	1	31	3								
	56	1	42	1	19	2		53	2	28	2		56	1	32	4								
	57	1	43	8	26	2		УК 31-2-2	2	48	27		2	УК 31-3-2	57	1	33	2						
	45	1	45	1	27	2			19	8	28		2											
				28	2	11		1	53	2	29		2											

Примечание см. на листе 222

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	УУ22-3/70
		Лист 235

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.			
УК 31-3-2	41	1	УК 31-1-3	16	1	УК 31-2-3	Закладные детали		УК 31-3-3	54	2	УК 31-3-3	27	2	УК 31-1-4	9	3	УК 31-2-4	52	1
	42	1		17	2		3	4		55	1		28	2		11	1		53	2
	43	8		18	2		4	4		56	1		29	2		12	2		54	2
	45	1		19	2		8	1		57	1		30	6		15	1		55	1
	46	8		22	1		9	3		75	1		31	3		16	1		56	1
	47	6		23	3		11	1		79	6		32	4		17	2		57	1
	48	6		24	3		12	2		Закладные детали			33	2		18	2		58	1
	53	1		25	3		15	1		3	4		Арматурные изделия			19	2		75	1
	76	1		26	2		16	1		4	4		4	48		24	3		79	6
	Арматурные изделия			27	2		17	2		8	1		18	4		25	3		Закладные детали	
4	48	28	2	18	2	9	3	45	80	26	2	4	4	4	4					
18	4	29	2	19	2	11	1	52	1	27	2	9	3	3	3					
45	80	30	6	22	1	12	2	53	2	28	2	28	2	9	3					
52	1	31	3	23	3	15	1	54	2	29	2	29	2	11	1					
53	2	32	4	24	3	16	1	55	1	30	6	30	6	12	2					
54	2	33	2	25	3	17	2	56	1	31	3	31	3	15	1					
55	1	Арматурные изделия		26	2	18	2	57	1	32	4	32	4	16	1					
56	1	2	48	27	2	19	2	58	1	33	2	33	2	17	2					
57	1	19	8	28	2	22	1	75	1	53	1	53	1	18	2					
58	1	45	80	29	2	23	3	76	6	54	2	54	2	19	2					
75	1	52	1	30	6	24	3	Закладные детали		55	1	55	1	24	3					
79	6	53	2	31	3	25	3	3	4	56	1	2	48	25	3					
Закладные детали		54	2	32	4	26	2	4	4	57	1	19	8	26	2					
3	4	55	1	33	2	27	2	Арматурные изделия		58	1	45	80	27	2					
4	4	56	1	Арматурные изделия		28	2	4	63	59	1	52	80	27	2					
8	1	57	1	4	63	29	2	18	8	60	1	53	2							
9	3	58	1	18	8	30	6	45	80	61	1									
11	1	75	1	52	1	31	3	52	1	62	1									
12	2	79	6	53	2	32	4	53	2	63	2									
15	1					33	2													

Примечание см на листе 222

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

УИ 22-3/70

Лист 236

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.				
ЛК 31-2-4	28	2	ЛК 31-3-4	19	2	ЛК 32-1-1	15	2	ЛК 32-2-1	Закладные детали		ЛК 32-3-1	18	8	ЛК 32-3-1	41	1	ЛК 32-1	ЛК 32-2	4	4
	29	2		24	3		16	2		3	4		45	80		42	1			5	3
	30	6		25	3		17	4		4	4		52	2		43	8			6	1
	31	3		26	2		18	4		5	3		53	4		45	1			15	2
	32	4		27	2		19	4		6	1		58	1		46	8			16	2
	33	2		28	2		20	2		15	2		65	2		47	6			17	4
	53	1		29	2		32	4		16	2		66	1		48	6			18	4
Арматурные изделия		30		6	33		2	17		4	67		1	76		1	19			4	
4	61	31		3	41		1	18		4	68		1	Арматурные изделия		20	2				
18	8	32		4	42		1	19		4	75		1	4		48	32			4	
45	80	33	2	43	8	20	2	79	6	Закладные детали		33	2								
52	1	53	1	45	1	32	4	Закладные детали		3	4	Арматурные изделия									
53	2	Арматурные изделия		47	6	33	2	4	4	45	80	2	48								
54	2	4	48	48	6	41	1	4	4	52	2	19	8								
55	1	18	4	48	6	42	1	5	3	53	4	45	80								
56	1	45	80	76	1	43	8	6	1	58	1	65	2								
57	1	52	2	Арматурные изделия		45	1	15	2	65	2	52	2								
58	1	53	4	2	48	46	8	16	2	66	1	53	2								
75	1	58	1	19	8	47	6	17	4	67	1	58	1								
79	6	58	1	45	80	48	6	18	4	68	1	65	2								
Закладные детали		65	2	52	2	76	1	19	4	75	1	66	1								
3	4	66	1	53	4	Арматурные изделия		20	2	79	6	67	1								
4	4	67	1	58	1	4	64	32	4	Закладные детали		68	1								
9	3	68	1	58	1			33	2	3	4	75	1								
11	1	75	1	65	2																
12	2	79	6	66	1																
15	1	Закладные детали		67	1																
16	1	3	4	68	1																
17	2	4	4	75	1																
18	2	5	3	79	6																
		6	1																		

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

УИФР  
 ЭРЭС-ЛИСТ  
 ЧНВ №  
 Проверил  
 Смирнов  
 Дементю  
 Чеделева  
 Акимакова  
 Заместитель  
 Акимакова

Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.			
КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.			
ЛК 32-2	79	6	ЛК 32-3	5	3	ЛК 32-1-2	17	4	ЛК 32-2-2	5	3	ЛК 32-3 2	53	4	ЛК 32-1-3	45	1	ЛК 32-1-3	8	1
	Закладные детали			6	1		18	4		6	1		58	1		46	8		9	2
	3	4		15	2		19	4		15	2		65	2		47	6		15	2
	4	4		16	2		20	2		16	2		66	1		48	6		16	2
	5	3		17	4		32	4		17	4		67	1		76	1		17	4
	6	1		18	4		33	2		18	4		68	1					18	4
	15	2		19	4		41	1		19	4		75	1		Арматурные изделия			19	4
	16	2		20	2		42	1		20	2		79	6		4	48		20	2
	17	4		32	4		43	8		32	4		Закладные детали			18	4		32	4
	18	4		33	2		45	1		33	2		3	4		45	80		33	2
	19	4					46	8		41	1		4	4		52	2		35	2
	20	2		Арматурные изделия			47	6		42	1		5	3		90	4		36	2
	32	4		4	48		48	6		43	8		6	1		58	1		37	2
	33	2		18	4		76	1		45	1		15	2		65	2		38	2
				45	8					46	8		16	2		66	1		39	2
Арматурные изделия		52	2	Арматурные изделия		47	6	17	4	67	1	40	2							
4	64	53	4	2	48	48	6	18	4	68	1									
18	8	58	1	19	8	19	8	19	4	75	1	Арматурные изделия								
45	80	65	2	45	80	45	80	20	2	79	6	2	48							
52	2	66	1	52	2	52	2	32	4	Закладные детали		19	8							
53	4	67	1	53	4	53	4	33	2	3	4	45	80							
58	1	68	1	58	1	58	1	41	1	4	4	52	2							
65	2	75	1	65	2	65	2	45	80	5	3	90	4							
66	1	79	6	66	1	66	1	52	2	6	1	58	1							
67	1	Закладные детали		67	1	67	1	42	1											
68	1	3	4	68	1	68	1	43	8											
75	1	4	4	75	1	75	1													
79	6	5	3	79	6	79	6													
Закладные детали		6	1	Закладные детали		3	4													
3	4	15	2	3	4															
4	4	16	2	4	4															

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-3/70  
Лист 238

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.				
ЛК 32-2-3	65	2	ЛК 32-3-3	45	80	ЛК 33-1-1	Арматурные изделия		ЛК 33-1-1	18	4	ЛК 33-2-1	Арматурные изделия		ЛК 33-2-1	10	3	ЛК 33-2-1	49	4	
	66	1		52	2		2	140		19	4		2	140		11	2		74	4	
	67	1		90	4		15	4		22	2		16	4		12	2		75	8	
	68	1		58	1		20	4		23	6		21	4		13	2		76	3	
	75	1		65	2		23	8		24	6		24	8		15	2				
	79	6		66	1		45	72		25	6		45	72		16	2	Арматурные изделия		4	183
	Закладные детали			67	1		46	20		26	4		46	20		17	4	17	4		
	3	4		68	1		52	2		27	4		52	2		18	4	22	4		
	4	5		75	1		53	4		28	4		53	4		19	4	25	8		
	5	3		79	6		59	2		29	4		59	2		22	2	45	72		
	6	1		Закладные детали			60	1		30	12		60	1		23	6	46	20		
	8	1		3	4		61	1		31	6		61	1		24	6	52	2		
	9	2		4	4		62	2		32	4		62	2		25	6	53	4		
	15	2		5	3		63	2		34	2		63	2		26	4	59	2		
	16	2		6	1		64	2		45	3		64	2		27	4	60	1		
	17	4		8	1		75	1		46	24		75	1		28	4	61	1		
	18	4		9	2		77	64		47	18		77	64		29	4	62	2		
	19	4		15	2		79	6		49	4		79	6		30	12	63	2		
	20	2		16	2		81	6		51	4		81	6		31	6	64	2		
	32	4		17	4		Закладные детали			74	4		Закладные детали			32	4	75	1		
33	2	18	4	3	2	75	8	3	2	34	2	78	84								
35	2	19	4	4	2	76	3	4	2	45	3	79	6								
36	2	20	2	8	2			8	2	46	24	81	6								
37	2	32	4	9	3			9	3	47	18										
38	2	33	2	10	3																
39	2	35	2	11	2																
40	2	36	2	12	2																
		37	2	13	2																
		38	2	15	2																
		39	2	16	2																
		40	2	17	4																
ЛК 32-3-3	Арматурные изделия																				
	4	64																			
	18	8																			

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ЛК 22-3/70
		Лист 239

№ 19  
Планик  
Климова  
Климова



Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.				
ЦК 33-3-1	Закладные детали		ЦК 33-3-1	74	4	ЦК 33-4-1	12	2	ЦК 33-1-2	20	4	ЦК 33-1-2	15	2	ЦК 33-2-2	Арматурные изделия					
	3	2		75	8		13	2		23	8		16	2		2	140				
	4	2		76	3		15	2		45	72		17	4		16	4	13	2		
	8	2		Арматурные изделия	ЦК 33-4-1		16	2		46	20		18	4		21	4	15	2		
	9	3					17	4		52	2		19	4		24	8	16	2		
	10	3					4	183		18	4		53	4		24	6	45	72	17	4
	11	2					17	4		19	4		59	2		25	6	46	20	18	4
	12	2					22	4		22	2		60	1		26	4	52	2	19	4
	13	2					25	4		23	6		61	1		27	4	53	4	24	6
	15	2					27	4		24	6		62	2		28	4	59	2	25	6
	16	2	45				72	25	6	63	2		29	4	60	1	26	4			
	17	4	46				20	26	4	64	2		30	12	61	1	27	4			
	18	4	52				2	27	4	75	1		31	6	62	2	28	4			
	19	4	53	4	28		4	77	64	32	4		63	2	29	4					
	22	2	59	2	29		4	79	6	34	2		64	2	30	12					
	23	6	60	1	30		12	81	6	45	3		75	1	31	6					
	24	6	61	1	31		6	Закладные детали		46	24		77	64	32	4					
	25	6	62	2	32		4	3	2	47	18		79	6	34	2					
	26	4	63	2	34		2	4	2	49	4		81	6	45	3					
	27	4	64	2	45		3	9	3	51	4		Закладные детали		46	24					
28	4	75	1	46	24	10	3	53	2	3	2	47	18								
29	4	78	84	47	18	11	2	74	4	4	2	49	4								
30	12	79	6	49	4	12	2	75	8	9	3	51	4								
31	6	81	6	51	4	13	2	76	3	10	3	53	2								
32	4	Закладные детали		74	4	Арматурные изделия															
34	2	3	2	75	8	2	140														
45	3	4	2	76	3	15	4														
46	24	8	2																		
47	18	9	3																		
49	4	10	3																		
51	4	11	2																		

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	ЦК 22-3/70
		Лист 240

## Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.				
ЛК 33-2-2	74	4	ЛК 33-3-2	15	2	ЛК 33-4-2	45	72	ЛК 33-4-2	28	4	ЛК 33-1-3	53	4	ЛК 33-1-3	19	4	ЛК 33-2-3	60	1	
	75	8		16	2		46	20		29	4		59	2		22	2		61	1	
	76	3		17	4		52	2		30	12		60	1		23	6		62	2	
				18	4		53	4		31	6		61	1		24	6		63	2	
	Арматурные изделия			19	4		59	2		32	4		62	2		25	6		64	2	
	4	183		24	6		60	1		34	2		63	2		26	4		75	1	
	17	4		25	6		61	1		45	3		64	2		27	4		77	64	
	22	4		26	4		62	2		46	24		75	1		28	4		79	6	
	25	8		27	4		63	2		47	18		77	64		29	4		81	1	
	45	72		28	4		64	2		49	4		79	6		30	12		Закладные детали		
	46	20		29	4		75	1		51	4		81	6		31	6		3	2	
	52	2		30	12		78	82		53	2		79	6		32	4		4	2	
	53	4		31	6		79	6		74	4		81	6		34	2		8	2	
59	2	32	4	3	2	75	8	Закладные детали		45	3	9	3								
60	1	34	2	4	2	76	3	3	2	46	24	10	3								
61	1	45	3	9	3	4	2	4	2	47	18	16	4								
62	2	46	24	10	3	9	3	8	2	49	4	17	4								
63	2	47	18	11	2	10	3	9	3	51	4	18	4								
64	2	49	4	12	2	11	2	10	3	53	2	19	4								
75	1	51	4	13	2	12	2	15	4	74	4	22	4								
78	82	53	2	15	2	16	2	16	2	75	8	25	4								
79	6	74	4	17	4	17	4	17	4	76	3	26	4								
81	6	75	8	18	4	18	4	18	4	77	64	27	4								
Закладные детали			76	3	19	4	19	4	19	4	79	6	27	4							
3	2	3	2	20	4	20	4	20	4	81	6	27	4								
4	2	4	2	23	8	23	8	23	8	Арматурные изделия											
9	3	9	3	24	6	24	6	24	6	2	140	2	140								
10	3	10	3	25	6	25	6	25	6	16	4	16	4								
11	2	11	2	26	4	26	4	26	4	21	4	21	4								
12	2	12	2	27	4	27	4	27	4	24	8	24	8								
13	2	13	2							45	72	45	72								
										46	20	46	20								
										52	2	52	2								
										53	4	53	4								
										59	2	59	2								

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

ЛК 22-3/70

Лист 241



Перечень позиций на одну колонну.

Лист

мач. вилора  
Нач. сектора  
Плехник  
Иван  
Васильев  
Климент  
Климентов  
Климентов

Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.		
ЦК 33-2-4.	32	4	ЦК 33-3-4.	15	2	ЦК 33-4-4.	63	2	ЦК 34-1-1.	Арматурные изделия.		ЦК 34-2-1.	46	20	ЦК 34-2-1.	20	2		
	34	2		16	2		64	2		7	3		52	4		21	2		
	53	2		17	4		75	1		15	4		53	8		32	4		
	Арматурные изделия.			18	4		78	82		16	4		63	2		34	2		
	4	183		19	4		79	6		21	4		69	2		45	3		
	17	4		24	6		81	6		24	8		70	1		46	24		
	22	4		25	6		Закладные детали.			46	20		19	8		71	2	47	18
	25	8		26	4		3	2		52	4		20	2		72	2	49	4
	45	72		27	4		4	2		53	8		21	2		73	2	50	4
	46	20		28	4		9	3		63	2		32	4		75	1	51	4
	52	2		29	4		10	3		69	2		34	2		78	84	52	8
	53	4		30	12		11	2		70	1		45	3		79	6	76	3
	59	2		31	6		12	2		71	2		46	24		81	6	Закладные детали.	
60	1	32	4	13	2	72	2	47	18	3	2	Арматурные изделия.							
61	1	34	2	15	2	73	2	49	4	4	2	4	184						
62	2	53	2	16	2	75	1	50	4	5	3	16	4						
63	2	Арматурные изделия.		17	4	77	64	51	4	6	2	25	8						
64	2	4	183	18	4	79	6	52	8	7	3	26	4						
75	1	17	4	19	4	81	6	76	3	15	4	45	72						
78	82	22	4	24	6	Закладные детали.		Арматурные изделия.		16	4	46	20						
79	6	25	4	25	6	3	2	4	184	17	8	52	4						
81	6	27	4	26	4	4	2	25	12	18	8	53	8						
Закладные детали.		45	72	27	4	5	3	45	72	19	8	63	2						
3	2	46	20	28	4	6	2												
4	2	52	2	29	4														
9	3	53	4	30	12														
10	3	59	2	31	6														
11	2	60	1	32	4														
12	2	61	1	34	2														
13	2	62	2	53	2														

Примечание см. на листе 222.

## Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Колы. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колы. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колы. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колы. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колы. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колы. шт.							
ЛК 34-3-1.	70	1	ЛК 34-5-1.	Арматурные изделия.	21	2	ЛК 34-1.	21	ЛК 34-2.	Закладные детали.	63	2	ЛК 34-3.	34	2	ЛК 34-4; ЛК 34-5.	5	3						
	71	2		4	184	32		4		3	2	69		2	6		2							
	72	2		16	4	34		2		4	2	70		1	7		3							
	73	2		26	4	45		3		5	3	71		2	15		4							
	75	1		27	8	46		24		6	2	72		2	16		4							
	78	84		45	72	47		18		7	3	73		2	25		8							
	79	6		46	20	49		4		15	4	75		1	26		4							
	81	6		52	4	50		4		16	4	78		84	45		72							
	Закладные детали.	53		8	51	4		51		4	17	8		79	6		46	20						
	3	2		63	2	52		8		18	8	81		6	52		4	20	2					
	4	2		69	2	76		3		19	8	Закладные детали.		3	2		53	8	32	4				
	5	3		70	1	Арматурные изделия.		2		140	20	2		4	2		63	2	34	2				
	6	2		71	2	16		4		32	4	5		3	6		2	69	2	Арматурные изделия.	4	184		
	7	3		72	2	21		4		34	2	6		2	7		3	70	1	16	4			
	15	4		73	2	24		8		Арматурные изделия.	4	184		15	4		71	2	72	2	26	4		
	16	4		75	1	45		72		4	17	4		16	4		72	2	73	2	27	8		
	17	8		78	84	46		20		5	3	17		8	17		8	75	1	78	84	45	72	
	18	8		79	6	52		4		6	2	25		12	18		8	78	84	79	6	46	20	
	19	8		81	6	53		8		7	3	45		72	19		8	81	6	Закладные детали.	3	2	52	4
	20	2		Закладные детали.	3	2		63		2	8	8		46	20		20	2	4	2	53	8	63	2
21	2	4	2	69	2	70	1	52	4	21	2	3	2	69	2	69	2							
32	4	5	3	71	2	71	2	53	8	32	4	4	2											
34	2	6	2	15	4	72	2																	
45	3	7	3	16	4	73	2																	
46	24	15	4	17	8	75	1																	
47	18	16	4	18	8	77	64																	
49	4	17	8	19	8	79	6																	
50	4	18	8	20	2	81	6																	
51	4																							
52	8																							
76	3																							

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну.

ЛЛ 22-3/70.  
Лист 244

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.				
МК 34-4, МК 34-5	70	1	МК 34-1-2	52	4	МК 34-1-2	50	4	МК 34-2-2	17	8	МК 34-3-2	53	8	МК 34-4-2, МК 34-5-2	72	2				
	71	2		53	8		51	4		18	8		63	2		73	2				
	72	2		63	2		52	8		19	8		69	2		75	1				
	73	2		69	2		76	3		20	2		70	1		78	84				
	75	1		70	1		Арматурные изделия	4		184	21		2	71		2	79	6			
	78	84		71	2						32		4	72		2	72	2	81	6	
	79	6		72	2		34	2		Закладные детали	3		2	73		2	73	2	Закладные детали	3	2
	81	6		73	2		45	3						75		1	75	1			
	Закладные детали			75	1		46	20		46	24		47	18		78	84	76	3	5	3
	3	2		77	64		52	4		49	4		49	4		79	6	81	6	6	2
	4	2		79	6	53	8	50	4	50	4	81	6	Закладные детали		7	3				
	5	3		81	6	63	2	51	4	51	4	Закладные детали		3	2	15	4				
	6	2		Закладные детали	3	2	69	2	52	8	52	8	4	184	4	2	4	2			
	7	3					4	2	70	1	63	2	53	8	16	4	16	4			
	15	4		3	2	71	2	71	2	69	2	70	1	26	4	17	8				
	16	4		4	2	72	2	72	2	70	1	71	2	27	8	18	8				
	17	8		5	3	73	2	73	2	71	2	15	4	45	72	19	8				
	18	8		6	2	75	1	75	1	72	2	16	4	46	20	20	2				
	19	8		7	3	78	84	78	84	73	2	17	8	52	4	21	2				
	20	2		15	4	79	6	79	6	75	1	18	8	53	8	32	4				
21	2	16	4	81	6	81	6	78	84	16	4	63	2	34	2						
32	4	17	8	Арматурные изделия	4	184	16	4	79	6	17	8	69	2	45	3					
34	2	18	8						4	184	4	184	4	81	6	18	8	70	1	46	24
МК 34-1-2	Арматурные изделия	2	140	20	2	46	20	46	20	20	2	19	8	71	2	47	18				
				16	4	21	2	52	4	21	2	15	4								
				21	4	3	2	53	8	51	4	16	4								
				24	8	4	2	63	2	52	8	4	2								
				45	72	5	3	69	2	53	8	5	3								
				46	20	6	2	70	1	70	1	6	2								

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.															
МК 34-1-3	49	4	МК 34-1-3	8	2	МК 34-2-3	73	2	МК 34-3-3	16	4	МК 34-3-3	9	4	МК 34-4-3; МК 34-5-3	52	4	МК 34-4-3; МК 34-5-4	19	8												
	50	4		9	4		75	1		25	8		15	4		90	8		20	2												
	51	4		15	4		78	84		26	4		16	4		63	2		21	2												
	52	8		16	4		79	6		45	72		17	8		69	2		32	4												
	76	3		17	8		81	6		46	20		18	8		70	1		34	2												
	Арматурные изделия			18	8		Закладные детали			52	4		19	8		71	2		35	4	36	4	37	4								
	2	140		19	8		3	2		90	8		63	2		20	2		21	2	72	2	73	2	75	1						
	16	4		20	2		4	2		63	2		69	2		32	4		34	2	78	84	79	6	81	6						
	21	4		21	2		5	3		70	1		71	2		35	4		36	4	Закладные детали			3	2	Арматурные изделия						
	24	8		32	4		6	2		72	2		72	2		37	4		37	4	4	2	5	3	6	2	7	3	8	124		
	45	72	34	2	7	3	73	2	75	1	38	4	38	4	9	4	15	4	16	4	17	8	18	8								
	46	20	35	4	15	4	78	84	78	84	39	4	39	4	40	4	6	2	7	3	8	2	9	4								
	52	4	36	4	16	4	79	6	79	6	40	4	40	4	7	3	8	2	9	4	15	4	16	4								
	90	8	37	4	17	8	81	6	81	6	Закладные детали			3	2	4	2	5	3	6	2	7	3	8	2							
	63	2	38	4	18	8	Арматурные изделия			3	2	4	184	4	16	4	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8						
	69	2	39	4	19	8	32	4	34	2	4	2	16	4	25	8	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8						
	70	1	40	4	20	2	34	2	8	2	5	3	25	8	26	4	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8						
	71	2	Арматурные изделия			21	2	8	2	9	4	6	2	45	72	45	72	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8					
	72	2	4	184	21	2	32	4	34	2	7	3	46	20	46	20	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8						
	73	2	17	4	32	4	34	2	8	2	8	2	Арматурные изделия			3	2	4	2	5	3	6	2	7	3	8	2					
75	1	25	12	35	4	8	2	9	4	6	2	4	2	4	2	5	3	6	2	7	3	8	2	9	4	15	4					
77	64	45	72	35	4	9	4	9	4	7	3	45	72	45	72	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8	18	8					
79	6	46	20	36	4	36	4	37	4	8	2	46	20	46	20	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8	18	8					
81	6	52	4	37	4	37	4	38	4	Закладные детали			3	2	4	2	5	3	6	2	7	3	8	2	9	4	15	4				
Закладные детали			90	8	38	4	38	4	39	4	3	2	4	184	4	16	4	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8	18	8			
3	2	63	2	39	4	39	4	40	4	4	2	16	4	25	8	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8	18	8	18	8			
4	2	69	2	40	4	40	4	Арматурные изделия			4	2	26	4	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8	18	8	18	8	18	8		
5	3	70	1	71	2	71	2	4	184	4	2	16	4	26	4	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8	18	8	18	8	18	8	
6	2	71	2	72	2	72	2	Арматурные изделия			4	2	45	72	45	72	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8	18	8	18	8	18	8
7	3	72	2	72	2	72	2	4	184	4	2	16	4	46	20	46	20	8	2	9	4	15	4	16	4	17	8	18	8	18	8	

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

Лист 22-3/75  
Лист 246

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.		
УК 38-1	Закладные детали		УК 38-2	15	4	УК 38-1-1	32	4	УК 38-2-1	6	1	УК 38-1-2	9	8	УК 38-2-2	Закладные детали			
	1	2		16	4		33	2		15	4		45	40		42	1	1	2
	2	2		17	8		41	1		16	4		52	4		43	8	2	2
	5	3		18	8		42	1		17	8		53	8		45	1	5	3
	6	1		19	8		43	8		18	8		58	2		46	8	6	1
	15	4		20	4		45	1		19	8		65	4		47	6	15	4
	16	4		32	4		46	8		20	4		66	2		48	6	16	4
	17	8		33	2		47	6		32	4		67	2		49	4	17	8
	18	8					48	6		33	2		68	2		50	4	18	8
	19	8		Арматурные изделия			49	4		41	1		79	10		51	4	19	8
	20	4		2	124		50	4		42	1		Закладные детали			52	8	20	4
	32	4		3	8		51	4		43	8		1	2		76	1	32	4
	33	2		45	40		52	8		45	1		2	3				33	2
		52	4	76	1	46	8	5	3	Арматурные изделия		41	1						
		53	8			47	6	6	1	4	160	42	1						
Арматурные изделия		58	2	Арматурные изделия		48	6	15	4	28	8	43	8						
4	160	65	4	4	160	49	4	16	4	45	40	45	1						
28	8	66	2	28	8	50	4	17	8	52	4	46	8						
45	40	67	2	45	40	51	4	18	8	53	8	47	6						
52	4	68	2	52	4	52	8	19	8	58	2	48	6						
53	8	79	10	53	8	76	1	20	4	65	4	49	4						
58	2	Закладные детали		58	2			32	4	66	2	50	4						
65	4	1	2	65	4	Арматурные изделия		33	2	67	2	51	4						
66	2	2	2	66	2	2	124	41	1	68	2	52	8						
67	2	5	3	67	2					79	10								
68	2	6	1	68	2	Закладные детали													
79	10	15	4	79	10	1	2												
Закладные детали		16	4	Закладные детали		2	2												
1	2	17	8	1	2	5	3												
2	2	19	8	2	2														
5	3	20	4	5	3														
6	1																		

Примечание см. на листе 222.

ГЛАЗНИК  
Климова



Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.					
УК 40-1	76	1	УК 40-1	21	2	УК 40-1-1, УК 40-1-2	19	8	УК 42-1-1	31	4	УК 42-1-3	31	4	УК 42-2-1	46	8	УК 42-3-1	62	1					
	Аматурные изделия	32		4	20		2	32		4	32		4	47		6	63		2						
	2	124		34	2		21	2		33	2		33	2		57	6		Аматурные изделия	4	76	31	8		
	9	4		Аматурные изделия	2		124	32		4	45		1	45		6	62		1	4	76	45	80		
	10	4		9	4		41	1		46	8		46	8		62	1		63	2	Закладные детали	3	2		
	12	8		10	4		42	1		47	6		47	6		76	1		76	1	3	2	4	2	
	45	32		12	8		43	8		57	6		57	6		Аматурные изделия	2		56	29	8	45	80	19	1
	46	20		45	32		45	1		62	1		62	1		Закладные детали	30		8	45	80	45	80	22	1
	52	4		46	20		46	8		76	1		76	1		Закладные детали	45		80	Закладные детали	3	2	4	2	
	53	8		52	4		47	6		Аматурные изделия	2		56	2		56	8		3	2	3	2	4	2	
	63	2	53	8	48	6	29	8	29	8	45	80	4	2	4	2	19	1							
	69	2	63	2	49	4	45	80	45	80	Закладные детали	3	2	19	1	22	1	23	3						
	70	1	69	2	50	4	Закладные детали	3	2	3	2	22	1	22	1	23	3	24	3						
	71	2	70	1	51	4	2	56	2	56	8	4	2	19	1	24	3	25	3						
	72	2	71	2	52	8	4	2	4	2	19	1	22	1	22	1	30	8	30	8					
	73	2	72	2	76	1	3	2	4	2	22	1	23	3	23	3	31	4	31	4					
	77	58	73	2	Аматурные изделия	2	56	2	56	8	24	3	24	3	24	3	32	4	32	4					
	79	4	77	58	29	8	4	2	4	2	25	3	25	3	25	3	33	2	33	2					
	81	6	79	4	45	80	19	1	19	1	30	8	30	8	30	8	45	1	45	1					
	Закладные детали	1	2	81	6	Закладные детали	3	2	22	1	31	4	31	4	31	4	46	8	46	8					
2	2	1	2	3	2	24	3	24	3	32	4	32	4	32	4	47	6	47	6						
6	1	2	2	4	2	25	3	25	3	33	2	33	2	33	2	57	6	57	6						
7	3	6	1	19	1	30	8	30	8	45	1	45	1	57	6	62	1	62	1						
15	4	7	2	22	1	30	8	30	8																
16	4	15	4	23	3																				
17	8	16	4	24	3																				
18	8	17	8	25	3																				
19	8	18	8	30	8																				
20	2	18	8																						

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

УИ 22-3/70  
Лист 248

Перечень позиций на одну колонну.

ТЭЗНИК  
 Русланов  
 Климатова

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.							
УК 42-3-1	63	2	УК 43-1-2	60	2	УК 43-1-2	51	4	УК 43-2-2	24	6	УК 43-2-2; УК 43-3-2	6	12	УК 43А-2-2; УК 43-3-2	25	6	УК 43-4-2	45	64				
	76	1		61	2		52	8		25	6		45	64		26	4		46	40				
	Арматурные изделия			62	2		53	2		26	4		46	40		27	4		52	2	28	4	53	4
	4	76		63	2		54	6		27	4		52	2		28	4		53	4	29	4	59	4
	31	8		76	1		55	2		28	4		53	4		29	4		59	4	30	12	60	2
	45	80		77	64		76	3		29	4		59	4		30	12		60	2	31	6	61	2
	Закладные детали			81	12		Арматурные изделия			30	12		61	2		61	2		62	2	32	4	62	2
	3	2		Закладные детали			2	128		31	6		62	2		62	2		63	2	34	2	63	2
	4	2		3	2		6	12		32	4		45	3		63	2		76	1	45	3	76	1
	19	1		11	2		45	64		34	2		46	24		76	1		46	24	46	24	78	80
	22	1		13	4		46	40		45	3		46	24		77	64		47	18	47	18	81	12
	22	3		15	2		52	2		46	24		47	18		81	12		49	4	49	4	Закладные детали	
	24	3		16	2		53	4		47	18		49	4		Закладные детали			3	2	50	4	3	2
	25	3		17	4		59	4		49	4		50	4		3	2		51	4	51	4	11	1
	30	8		18	4		60	2		50	4		51	4		10	3		52	8	52	8	13	2
31	4	19	4	61	2	51	4	52	8	11	2	53	2	53	2	15	2							
32	4	24	6	62	2	52	8	53	2	13	4	54	3	54	3	16	2							
33	2	25	6	63	2	53	2	54	6	15	2	55	2	55	2	17	4							
57	6	26	4	76	1	54	6	55	2	16	2	76	3	76	3	18	4							
62	1	27	4	77	64	55	2	76	3	17	4	Арматурные изделия		18	4	19	4							
63	2	28	4	81	12	76	3	Арматурные изделия		18	4	19	4	19	4	24	6							
Арматурные изделия		30	12	Закладные детали		3	2	2	128	24	6	4	144	5	12	25	6							
2	128	31	6	3	2	11	2	Арматурные изделия		24	6	5	12	26	4									
8	12	32	4	11	2	13	4	Арматурные изделия																
45	64	34	2	13	4	15	2	Арматурные изделия																
46	40	45	6	15	2	16	2	Арматурные изделия																
52	2	46	24	16	2	17	4	Арматурные изделия																
53	4	47	18	17	4	18	4	Арматурные изделия																
59	4	49	4	18	4	19	4	Арматурные изделия																
		50	4	19	4			Арматурные изделия																

Примечание см. на листе 222

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	УИ 22-3/70
		Лист 249

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.				
ШК 43-4-2	27	4	ШК 43А-4-2	76	1	ШК 43-1-4	55	2	ШК 43-2-4	28	4	ШК 43-2-4	81	12	ШК 43-3-4, ШК 43А-2-4	19	4				
	28	4		78	80		76	3		29	4		Арматурные изделия	2		128	24	6			
	29	4		81	12		Закладные детали	3		2	30			12		6	12	25	6		
	30	12		Закладные детали	3			2		Арматурные изделия	11		2	31		6	45	64	26	4	
	31	6			11		2	8			12		32	4		13	4	46	40	27	4
	32	4		13	4		45	64		34	2		15	2		52	2	28	4		
	34	2		15	2		46	40		53	2		16	2		53	4	29	4		
	45	6		16	2		52	2		54	6		17	4		59	4	30	12		
	46	24		17	4		53	4		55	2		18	4		60	2	31	6		
	47	18		18	4		59	4		Арматурные изделия	2		128	19		4	61	2	32	4	
	49	4		19	4		60	2			6		12	24		6	62	2	34	2	
	50	4		24	6		61	2		45	64		25	6		63	2	53	2		
	51	4		25	6		62	2		46	40		26	4		76	1	54	3		
	52	8		26	4		63	2		52	2		27	4		77	64	55	2		
	53	2		27	4		76	1		53	4		28	4		Закладные детали	81	12	Арматурные изделия	4	144
	54	6		28	4		77	64		59	4		29	4			3	2		5	12
	55	2		29	4		81	12		Закладные детали	3		2	30		12	10	6	45	64	
76	3	30	12	Арматурные изделия	3	2	31	6	32		4	11	2	46	40						
ШК 43А-4-2	4	144	31		6	11	2	60	2	34	2	13	4	52	2						
	5	12	32	4	13	4	61	2	53	2	15	2	53	4							
	45	64	34	2	15	2	62	2	63	2	16	2	59	4							
	46	40	45	3	16	2	76	1	76	1	17	4	60	2							
	52	2	46	24	17	4	77	64	Арматурные изделия	2	128	18	4	Закладные детали	3	2					
	53	4	47	18	18	4	Арматурные изделия	2		128	6	12	25		6	26	4				
	59	4	49	4	19	4		45	64	27	4	27	4	28	4						
	60	2	50	4	24	6	46	40	28	4	29	4	30	12							
	61	2	51	4	25	6	52	2	29	4	30	12	31	6							
	62	2	52	8	26	4	53	4	31	6	31	6	32	4							
63	2	53	2	27	4	60	2	32	4	32	4	34	2								
		54	6	26	4	61	2	34	2	34	2	35	2								
				27	4	76	1	55	2	55	2										

Примечание см. на листе 222.

## Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.								
ЛК 43-4-4	61	2	ЛК 43-4-4	5	12	ЛК 43-4-4	32	4	ЛК 44-2-2	Протатурные узлы	2	60	ЛК 44-3-2	Протатурные узлы	4	80	ЛК 44-1-4	Протатурные узлы	2	60	ЛК 44-2-4	Закладные детали	3	2				
	62	2		45	64		34	2		2	60	4		80	3	2		4	2	4		2	2	60	3	2	4	2
	63	2		46	40		53	2		33	8	34		8	32	8		34	8	32		8	45	80	45	80	19	1
	76	1		52	2		54	3		45	80	45		80	45	80		45	80	45		80	45	80	45	80	19	1
	78	80		53	4		55	2		Закладные детали	3	2		3	2	3		2	3	2		3	2	3	2	3	2	22
	81	12		59	4	Протатурные узлы	4	2		4	2	4		2	4	2		4	2	4		2	4	2	4	2	23	3
	Закладные детали	60		2	61	2	2	60		19	1	19		1	19	1		19	1	19		1	19	1	19	1	24	3
	11	2		62	2	32	8	22		1	22	1		22	1	22		1	22	1		22	1	22	1	24	3	
	13	4		63	2	45	80	23		3	23	3		23	3	23		3	23	3		23	3	23	3	31	4	
	15	2		76	1	Закладные детали	3	2		24	3	24		3	24	3		24	3	24		3	24	3	24	3	32	4
	3	2		78	80	3	2	4	2	25	3	25	3	25	3	25	3	25	3	25	3	33	2					
	16	2		81	12	4	2	30	8	30	8	30	8	30	8	30	8	30	8	30	8	57	6					
	17	4		Закладные детали	3	2	22	1	31	4	31	4	31	4	31	4	31	4	31	4	31	4	62	1				
	18	4		3	2	10	3	23	3	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4	63	2					
	24	6		5	2	11	2	24	3	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2							
	25	6		10	3	13	4	25	3	45	2	45	2	45	2	45	2	45	2	45	2							
	26	4		17	2	30	8	30	8	46	8	46	8	46	8	46	8	46	8	46	8							
	27	4		15	2	19	1	19	1	47	6	47	6	47	6	47	6	47	6	47	6							
	28	4		16	2	31	4	31	4	57	6	57	6	57	6	57	6	57	6	57	6							
	29	4		17	4	32	4	32	4	62	1	62	1	62	1	62	1	62	1	62	1							
30	4	18	4	33	2	33	2	63	2	63	2	63	2	63	2	63	2	63	2									
31	6	19	4	45	1	45	1	76	1	76	1	76	1	76	1	76	1	76	1									
32	4	24	6	46	8	46	8																					
34	2	25	6	47	6	47	6																					
53	2	26	4	57	6	57	6																					
54	6	27	4	62	1	62	1																					
55	2	28	4	63	2	63	2																					
		29	4	76	1	76	1																					
		30	12																									
		31	6																									
Протатурные узлы	4	144																										

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну.

ЛК 22-3/70

ЛК 251

Перечень позиций на одну колонну.

Исполнитель: Демченко Д.В., Чеделева В.В., Клышова, Клышова  
 Проверил: Демченко Д.В., Чеделева В.В., Клышова, Клышова  
 Нач. сектора: Демченко Д.В., Чеделева В.В., Клышова, Клышова  
 Подпись: Демченко Д.В., Чеделева В.В., Клышова, Клышова

Марка колонны.	№ поз.	Колуч. шт.	
ЛК44-3-4	22	1	
	23	3	
	24	3	
	25	3	
	30	8	
	31	4	
	32	4	
	33	2	
	57	6	
	62	1	
	63	2	
	Арматурные изделия		
	2	48	
19	12		
45	64		
46	40		
52	1		
53	2		
59	2		
60	1		
61	1		
62	1		
63	1		
76	1		
77	24		
81	6		
Закладные детали			
3	4		
11	1		
13	2		

Марка колонны.	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК45-1-2	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
45	1	
46	8	
47	6	
48	6	
53	1	
54	3	
55	4	
76	1	
Арматурные изделия		
4	60	
18	12	
45	64	

Марка колонны.	№ поз.	Колуч. шт.	
ЛК45-2-2	46	40	
	52	1	
	53	2	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	1	
	63	1	
	76	1	
	78	30	
	81	6	
	Закладные детали		
	3	4	
	11	1	
	13	2	
	15	1	
	16	1	
	17	2	
	18	2	
	19	2	
	24	3	
	25	3	
	26	2	
	27	2	
28	2		
29	2		
30	6		
31	3		
32	4		
34	2		
41	1		

Марка колонны.	№ поз.	Колуч. шт.	
ЛК45-2-2	42	1	
	43	8	
	45	1	
	46	8	
	47	6	
	48	6	
	53	1	
	54	3	
	55	4	
	76	1	
	Арматурные изделия		
	2	48	
19	12		
45	64		
46	40		
52	1		
53	2		
59	2		
60	1		
61	1		
62	1		
63	1		
76	1		

Марка колонны.	№ поз.	Колуч. шт.	
ЛК45-1-4	77	24	
	81	6	
	Закладные детали		
	3	4	
	11	1	
	13	2	
	15	1	
	16	1	
	17	2	
	18	2	
	19	2	
	24	3	
	25	3	
	26	2	
	27	2	
	28	2	
	29	2	
	30	6	
31	3		
32	4		
34	2		
53	1		
54	3		
55	4		

Марка колонны.	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК45-2-4	Арматурные изделия	
	4	60
	18	12
	45	64
	46	40
	52	1
	53	2
	59	2
	60	1
	61	1
	62	1
	63	1
	76	1
	78	30
	81	6
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
16	1	
17	2	
18	2	
19	2	

Марка колонны.	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК45-2-4	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	34	2
	53	1
	54	3
55	4	
Арматурные изделия		
2	96	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
45	72	
46	20	
47	4	
48	8	

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну

ЛК22-3/70  
Лист 252

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.										
ЛК 46-1-2.	74	3	ЛК 46-1-2.	59	1	ЛК 46-2-2.	22	2	ЛК 46-1-4.	48	8	ЛК 46-1-4.	55	2	ЛК 46-2-4.	82	1	ЛК 46-2-4.	59	1							
	77	32		60	2		23	6		38	4		56	1		83	1		60	2	83	1	60	2			
	80	1		61	1		24	6		74	3		57	16		84	1		61	1	58	4	84	1	61	1	
	82	1		62	1		25	6		77	32		58	4		85	3		62	2	59	1	85	3	62	1	
	83	1		63	2		30	12		82	1		60	2		86	1		63	1	60	2	87	1	63	2	
	84	1					31	6		83	1		61	1		88	1		62	1	61	1	88	1			
	85	3					32	4		84	1		62	2		89	1				62	1	89	1			
	86	1		Арматурные изделия.	2		32	33		1	85		3	63		2	Закладные детали.		3	2	63	2	Закладные детали.	4	104		
	87	1		4	76		34	1		86	1		64	1		19	3		43	4	4	104	43	4			
	88	1		38	4		41	2		87	1		65	1		22	2		45	40	44	4	45	40			
	89	1	39	4	42	2	88	1	66	1	23	6	52	2	52	2	52	2									
	Закладные детали		40	4	43	16	89	1	67	1	38	4	53	4	38	4	53	4									
	3	2	41	4	48	12	Закладные детали		68	1	4	76	54	4	4	76	54	4									
	19	3	45	12	55	2	3	2	69	1	19	3	55	2	19	3	55	2									
	22	2	46	20	56	1	19	3	70	1	22	2	56	2	22	2	56	2									
	23	6	47	4	57	16	22	2	71	1	30	12	57	2	30	12	57	2									
	24	6	48	8	58	4	23	6	72	1	40	4	58	2	40	4	58	2									
	25	6	74	3	59	1	24	6	73	1	41	4	79	10	41	4	79	10									
	30	12	78	32	60	2	25	6	74	3	45	72	Закладные детали.		45	72	Закладные детали.										
	31	6	80	1	61	1	30	12	75	1	46	20	1	2	46	20	1	2									
32	4	82	1	62	1	61	1	76	1	47	4	2	2	47	4	2	2										
33	1	83	1	63	2	62	1	77	1	31	6	3	2	31	6	3	2										
34	1	84	1			63	2	78	32	32	4	4	2	32	4	4	2										
41	2	85	3					80	1	33	1	55	2	33	1	55	2										
42	2	86	1	Арматурные изделия.	2	96				34	1	56	1	34	1	56	1										
43	16	87	1									57	16	34	1	57	16										
48	12	88	1									58	4	55	2	58	4										
55	2	89	1	Закладные детали	3	2								56	1												
56	1			3	2									57	16												
57	16			19	3									80	1												
58	4																										

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну.

ЛЛ 22-3/70

Лист 253

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.		
ЩК 69-1-1	9	3	ЩК 69-2-1	54	4	ЩК 69-2-1	33	2	ЩК 69-1-2	19	4	ЩК 69-1-2	54	4	ЩК 69-2-2	2	2		
	11	2		55	2		41	1		22	2		55	2		31	6	3	2
	12	4		56	2		42	1		23	6		56	2		32	4	4	2
	15	2		57	2		43	8		24	6		57	2		33	2	9	3
	16	2		58	2		48	6		25	6		58	2		41	1	11	2
	17	4		79	10					26	4		Закладные детали			42	1	12	4
	18	4		Закладные детали			27	4		27	4		1	2		43	8	15	2
	19	4		1	2		28	4		28	4		2	2		48	6	16	2
	22	2		2	2		29	4		29	4		3	2		53	1	17	4
	23	6		3	2		30	12		30	12		4	2				18	4
	24	6		4	2	52	2	31	6	9	3	Арматурные изделия		19	4				
	25	6		8	1	53	4	32	4	11	2	2	104	24	3				
	26	4		9	3	54	4	33	2	12	4	44	8	23	3				
	27	4		11	2	55	2	41	1	15	2	45	40	26	2				
	28	4		12	4	56	2	42	1	16	2	52	2	27	2				
	29	4		15	2	57	2	43	8	17	4	53	4	28	2				
	30	12		16	2	58	2	48	6	18	4	54	4	29	2				
	31	6		17	4	79	10			19	4	55	2	30	12				
	32	4		18	4	Закладные детали		79	10	24	3	56	2	31	6				
	33	2		19	4	1	2	1	2	25	3	57	2	32	4				
41	1	22	2	2	2	Арматурные изделия		4	104	58	2	33	2						
42	1	23	6	3	2	43	4	43	4	79	10	41	1						
43	8	24	6	4	2	45	40	26	2	Закладные детали		42	1						
48	6	25	6	8	1	52	2	27	2	1	2	43	8						
		26	4	9	3	53	4	28	2										
		27	4	11	2			29	2										
ЩК 69-2-1	2	104	28	4	12	4													
	44	8	29	4	15	2													
	45	40	30	12	16	2													
	52	2	31	6	17	4													
	53	4	32	4	18	4													

Примечание см. на листе 222.



Перечень позиций на одну колонну.

УИ 22-3/70  
Лист 254

Исполнитель: М. С. Сидоров  
 Проверил: М. С. Сидоров  
 Проект: М. С. Сидоров  
 Дата: 12.05.95  
 Исполнитель: М. С. Сидоров  
 Проверил: М. С. Сидоров  
 Проект: М. С. Сидоров  
 Дата: 12.05.95

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.			
ЦК69-3-2.	48	6	ЦК69-3-2.	27	2	ЦК69-1-3.	9	3	ЦК69-2-3.	58	2	ЦК69-2-3.	30	12	ЦК69-3-3.	11	2	ЦК69-1-4.	52	2
	53	1		28	2		11	2		79	10		31	6		12	4		53	4
	Арматурные изделия.			29	2		12	4		Закладные детали.			32	4		15	2		54	4
	4	135		30	12		15	2		1	2		33	2		16	2		55	2
	43	8		31	6		16	2		2	2					17	4		56	2
	45	40		32	4		17	4		3	2		Арматурные изделия.			18	4		57	2
	52	2		33	2		18	4		4	2		4	135		19	4		58	2
	53	4		41	1		19	4		8	1		43	8		22	2		79	10
	54	4		42	1		22	2		9	3		45	4		23	6		Закладные детали.	
	55	2		43	8		23	6		11	2		52	2		24	6		1	2
	56	2	48	6	24	6	12	4	53	4	25	6	2	2						
	57	2	53	1	25	6	15	2	54	4	26	4	3	2						
	58	2	Арматурные изделия.		26	4	16	2	55	2	27	4	4	2						
	79	10	4	104	27	4	17	4	56	2	28	4	9	3						
	Закладные детали.		43	4	28	4	18	4	57	2	29	4	11	2						
	1	2	45	40	29	4	19	4	30	12	79	10	12	4						
	2	2	52	2	30	12	22	2	31	6	31	6	15	2						
	3	2	53	4	31	6	23	6	32	4	32	4	16	2						
	4	2	54	4	32	4	24	6	33	2	33	2	17	4						
	9	3	55	2	33	2	25	6					18	4						
	11	2	56	2	Арматурные изделия.		26	4	2	2	3	2	19	4						
	12	4	57	2	2	104	27	4	4	2	4	2	4	104						
	15	2	58	2	44	8	28	4	8	1	43	4	24	3						
	16	2	79	10	45	40	29	4	9	3	45	40	25	3						
	17	4	Закладные детали.		52	2							26	2						
18	4	1	2	53	4															
19	4	2	2	55	2															
24	3	3	2	54	4															
25	3	4	2	56	2															
26	2	8	1	57	2															

Примечание см. на листе 222.





Перечень позиций на одну колонну.

Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.		
ЛК 70-1-1; ЛК 70-1-2.	18	8	ЛК 70-2-1; ЛК 70-2-2.	17	8	ЛК 70-3-1; ЛК 70-3-2.	16	4	ЛК 70-1-3.	15	4	ЛК 70-2-3.	35	4	ЛК 70-3-3.	3	2		
	19	8		18	8		17	8		16	4		58	2		36	4	4	2
	20	4		19	8		18	8		17	8		65	4		37	4	5	3
	32	4		20	4		19	8		18	8		66	2		38	4	6	1
	33	2		32	4		20	4		19	8		67	2		39	4	8	1
	41	2		33	2		32	4		20	4		68	2		40	4	9	3
	42	2		41	2		33	2		8	1		79	10		72	2	15	4
	43	16		42	2		41	2		41	2		Закладные детали			73	2	16	4
48	12	43	16	42	2	42	2	32	4	1	2	17	8	18	8				
ЛК 70-2-1; ЛК 70-2-2.	Арматурные изделия		ЛК 70-3-1; ЛК 70-3-2.	Арматурные изделия		ЛК 70-1-3.	43	16	33	2	ЛК 70-2-3.	Арматурные изделия		4	136	ЛК 70-3-3.	19	8	
	2	104		48	8		35	4	4	4		2	4	8	20		4		
	44	8		4	136		36	4	4	2		5	3	45	40		32	4	
	45	40		43	4		37	4	5	3		6	1	52	4		33	2	
	52	4		45	40		38	4	8	1		8	1	90	8		35	4	
	53	8		52	4		39	4	9	3		9	3	58	2		36	4	
	58	2		53	8		72	2	15	4		15	4	65	4		37	4	
	65	4		58	2		73	2	16	4		16	4	66	2		38	4	
	66	2		65	4		Арматурные изделия		17	8		17	8	67	2		39	4	
	67	2		66	2		2	104	18	8		18	8	68	2		40	4	
	68	2		67	2		44	8	19	8		19	8	79	10		72	2	
	79	10		68	2		45	40	20	4		20	4	Закладные детали			73	2	
	Закладные детали			79	10		52	4	32	4		32	4	1	2				
	1	2		Закладные детали			1	2	33	2		33	2	2	4				
	2	2		1	2		2	2											
	3	2		2	2		3	2											
4	2	3	2	4	2														
5	3	4	2	5	3														
6	1	5	3	6	1														
15	4	6	1	15	4														
16	4	15	4																

Примечание см. на листе 222.

ТК  
1972

Перечень позиций на одну колонну.

ИИ 22-3/70

Лист 257

Техник Кимович Калмакова

Выборка стали на одну колонну к.г.

274

ФР  
Лист  
Л/В.№

Марка колонны	Арматурные изделия.																		Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*												ГОСТ 380-71						
	Класса А-I						Класса А-III						Прокат ВСтЗ						
	Ф мм.						Ф мм.						Профиль						
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	Итого	
ИК 25-1-3	1,3		10,9			12,2			75,4				4,3	9,6			89,3		
ИК 25-2-3	1,3	12,8	4,4			18,5		189,6					4,3	9,6			203,5		101,5
ИК 25-1-4	1,3		10,9			12,2			75,4				4,3	9,6			89,3		222,0
ИК 25-2-4	1,3	12,8	4,4			18,5							4,3	9,6			203,5		101,5
ИК 26-1	1,3		11,9			13,2			75,4				8,6	9,6			203,5		222,0
ИК 26-2	1,3		11,9			13,2		151,0					8,6	9,6			93,6		106,8
ИК 26-3	1,3	12,8	5,4			19,5		189,6					8,6	9,6			169,2		182,4
ИК 26-1-1	1,3		11,9			13,2			75,4				8,6	9,6			207,8		227,3
ИК 26-2-1	1,3		11,9			13,2			75,4				8,6	9,6			93,6		106,8
ИК 26-3-1	1,3	12,8	5,4			19,5		189,6					8,6	9,6			169,2		182,4
													8,6	9,6			207,8		227,3

Выборка стали на одну колонну к.г. (продолжение).

Коррозия  
Коррозия  
Проверки  
Спирное  
Величенко  
Александров  
Мухоморов

Марка колонны	Закладные элементы.																								Итого	Итого	Всего
	ГОСТ 380-71												Сталь ГОСТ 5781-61*														
	Прокат ВСтЗ												Класса А-I					Класса А-III									
	Профиль												Итого					Итого									
	Л. 200х125х10	Л. 140х10	Л. 100х12	Л. 63х40х8	Л. 45х5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба д=40	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	
ИК 25-1-3	10,7	21,8		4,6	2,6		5,2		31,3	17,4	5,1	0,1	3,0	101,8			0,2	0,2				5,6	6,6	2,0	13,8	116,2	217,7
ИК 25-2-3	10,7	21,8		4,6	2,6		5,2		31,3	17,4	5,1	0,1	3,0	101,8			0,2	0,2				5,6	6,6	2,0	13,8	116,2	338,2
ИК 25-1-4	10,7	21,8					5,2		22,3	9,6	5,1	0,1	3,0	77,8			0,2	0,2				5,6	3,0	2,0	10,6	88,6	190,1
ИК 25-2-4	10,7	21,8					5,2		22,3	9,6	5,1	0,1	3,0	77,8			0,2	0,2				5,6	3,0	2,0	10,6	88,6	310,6
ИК 26-1	21,4	21,8							25,0			0,2	3,0	71,4			0,4	0,4				10,2			18,2	90,0	196,8
ИК 26-2	21,4	21,8							25,0			0,2	3,0	71,4			0,4	0,4				10,2			18,2	90,0	272,4
ИК 26-3	21,4	21,8							25,0			0,2	3,0	71,4			0,4	0,4				10,2			18,2	90,0	317,3
ИК 26-1-1	21,4	21,8							35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4				10,2			24,2	106,6	213,4
ИК 26-2-1	21,4	21,8							35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4				10,2			24,2	106,6	289,0
ИК 26-3-1	21,4	21,8							35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4				10,2			24,2	106,6	333,9

Примечание.  
Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.

**ТК**  
1972

Выборка стали на одну колонну

ли 22-3/70  
Лист 258

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия																	Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																	
	Класса А-I						Класса А-III										ГОСТ 380-71	
	Профиль						Профиль										Прокат В Ст 3	
φ мм.						φ мм										δ=20	Итого	
12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	Итого	
НК 26-1-2	1,3		11,9		13,2			75,4				8,6	9,6			93,6		106,8
НК 26-2-2	1,3		11,9		13,2			151,0				8,6	9,6			169,2		182,4
НК 26-3-2	1,3	12,8	5,4		19,5		189,6					8,6	9,6			207,8		227,3
НК 26-1-3	1,3		11,9		13,2			75,4				8,6	9,6			93,6		106,8
НК 26-2-3	1,3		11,9		13,2			151,0				8,6	9,6			169,2		182,4
НК 26-3-3	1,3	12,8	5,4		19,5		189,6					8,6	9,6			207,8		227,3
НК 27-1-1	4,0	29,5	8,8		42,3		263,2					8,6	19,2			291,0	3,1	336,4
НК 27-2-1	4,0		28,0		32,0			419,0				8,6	19,2			446,8	3,1	481,9
НК 27-3-1	4,0	37,0	8,8		49,8		524,6					8,6	19,2			552,4	3,1	605,3
НК 27-1-2	4,0	29,5	8,8		42,3		263,2					8,6	19,2			291,0	3,1	336,4

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные элементы																				Итого	Итого	Всего						
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*																		
	Профиль										Класса А-I					Класса А-III													
	Л 200x125x12	Л 140x90x10	Л 100x12	Л 83x40x8	Л 45x5	δ: 25	δ: 20	δ: 18	δ: 16	δ: 12	δ: 10	δ: 8	Гелько 11/16	Труба d=40	Итого	20	12	8	Итого	36				32	28	22	16	12	Итого
НК 26-1-2	21,4	21,8								35,6		0,2	3,0	82,0			0,4	0,4		10,2			12,0	2,0		24,2	106,6	213,4	
НК 26-2-2	21,4	21,8								35,6		0,2	3,0	82,0			0,4	0,4		10,2			12,0	2,0		24,2	106,6	289,0	
НК 26-3-2	21,4	21,8								35,6		0,2	3,0	82,0			0,4	0,4		10,2			12,0	2,0		24,2	106,6	333,9	
НК 26-1-3	21,4	21,8	2,4			17,6		8,4		42,4		0,2	3,0	117,2			0,4	0,4	8,4	10,2			6,0	2,0		26,6	144,2	251,0	
НК 26-2-3	21,4	21,8	2,4			17,6		8,4		42,4		0,2	3,0	117,2			0,4	0,4	8,4	10,2			6,0	2,0		26,6	144,2	326,6	
НК 26-3-3	21,4	21,8	2,4			17,6		8,4		42,4		0,2	3,0	117,2			0,4	0,4	8,4	10,2			6,0	2,0		26,6	144,2	371,5	
НК 27-1-1	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4		11,8	55,0	34,8	10,2	0,2	3,0	291,8			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	12,6	2,0		85,8	378,0	714,4
НК 27-2-1	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4		11,8	55,0	34,8	10,2	0,2	3,0	291,8			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	12,6	2,0		85,8	378,0	859,9
НК 27-3-1	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4		11,8	55,0	34,8	10,2	0,2	3,0	291,8			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	12,6	2,0		85,8	378,0	983,3
НК 27-1-2	21,4	8,6		9,2	5,2	37,6	10,4		11,8	37,0	34,8	10,2	0,2	3,0	289,4			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	10,2	2,0		83,4	373,2	709,6

Примечание см. на листе 258.

ТК  
1972

Выборка стали на одну колонну

ЛИ 22-3/70  
Лист 259



Выборка стали на одну колонну к.г.

271

Марка колонны	Арматурные изделия																	Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-61*																			
	Класса А-I					Класса А-III													ГОСТ 380-71	
	Ф мм					Ф мм													Профиль	
12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	δ=20	Итого			
НК 28-1-2	4,0	38,4	10,8		53,2		524,6					17,2	19,2			561,0	3,1			
НК 28-1-3	4,0	38,4	10,8		53,2		524,6					17,2	19,2			561,0	3,1	3,1		
НК 29-1-1	5,0		41,5		46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1	3,1		
НК 29-2-1	5,0		41,5		46,5			618,1				8,6	24,4			651,1	3,1	3,1		
НК 29-3-1	5,0	63,4	8,7		77,1		775,1					8,6	24,4			808,1	3,1	3,1		
НК 29-4-1	5,0	63,4	8,7		77,1	298,4	546,7					8,6	24,4			878,1	3,1	3,1		
НК 29-1-2	5,0		41,5		46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1	3,1		
НК 29-2-2	5,0		41,5		46,5			618,1				8,6	24,4			651,1	3,1	3,1		
НК 29-3-2	5,0	63,4	8,7		77,1		775,1					8,6	24,4			808,1	3,1	3,1		
НК 29-4-2	5,0	63,4	8,7		77,1	298,4	546,7					8,6	24,4			878,1	3,1	3,1		

Выборка стали на одну колонну к.г. (продолжение)

Марка колонны	Закладные элементы																											Итого	Итого	Всего
	ГОСТ 380-71													Сталь ГОСТ 5781-61*																
	Профиль													Класса А-I							Класса А-III									
	L 200x125x12	L 140x90x10	L 63x40x8	L 75x8	L 45x8	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	δ=6	Гайка М16	Труба д=40	Итого	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого				
НК 28-1-2	42,8	8,6		5,2				119,4	44,0				0,4	3,0	223,4	0,8	0,8	30,6	20,4			36,0	12,0	2,0		101,0	325,2	5		
НК 28-1-3	42,8	8,6		5,2		57,2		15,8	4,8	58,4			0,4	3,0	195,2	0,8	0,8	54,6	20,4			12,0	2,0		99,0	285,0	902,3			
НК 29-1-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	4,6	293,4	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0		92,6	386,4	948,2			
НК 29-2-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	4,6	293,4	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0		92,6	386,4	1087,1			
НК 29-3-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	4,6	293,4	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0		92,6	386,4	1274,7			
НК 29-4-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	4,6	293,4	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0		92,6	383,4	1344,7			
НК 29-1-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0		90,2	381,6	943,4		
НК 29-2-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0		90,2	381,6	1082,3		
НК 29-3-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0		90,2	381,6	1269,9		
НК 29-4-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0		90,2	381,6	1339,9		

Примечание см. на листе 258.

TK  
1972

Выборка стали на одну колонну

ИЧ 22-3/70

Лист 261

Выборка стали на одну колонну кг.

278

И.И.Ф.Ф.  
И.И.Ф.Ф.  
И.И.Ф.Ф.  
И.И.Ф.Ф.

Марка колонны	Арматурные изделия																Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		
	Класса А-I								Класса А-III										
	Прокал В Ст 3								Прокал В Ст 3										
Итого	φ мм				Итого	φ мм								Итого	Профиль		Итого		
	12	10	8			32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	δ=20		Итого	
НК 29-1-3	5,0		4,5		46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1	3,1	561,8
НК 29-2-3	5,0		4,5		46,5			618,1			8,6	24,4			651,1	3,1	3,1	700,7	
НК 29-3-3	5,0	63,4	8,7		77,1		775,1				8,6	24,4			808,1	3,1	3,1	888,3	
НК 29-4-3	5,0	63,4	8,7		77,1	298,4	546,7				8,6	24,4			878,1	3,1	3,1	958,3	
НК 29-1-4	5,0		4,5		46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1	3,1	561,8
НК 29-2-4	5,0		4,5		46,5			618,1			8,6	24,4			651,1	3,1	3,1	700,7	
НК 29-3-4	5,0	63,4	8,7		77,1		775,1				8,6	24,4			808,1	3,1	3,1	888,3	
НК 29-4-4	5,0	63,4	8,7		77,1	298,4	546,7				8,6	24,4			878,1	3,1	3,1	958,3	
НК 30-1	5,0		4,6		48,6			619,4			17,2	24,4			661,0	3,1	3,1	712,7	
НК 30-2	5,0	65,1	11,2		81,3	343,0	456,8	44,6			17,2	24,4			886,0	3,1	3,1	970,4	

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

В.И.И.И.  
К.В.И.И.  
Л.В.И.И.  
С.И.И.И.  
Д.И.И.И.  
И.И.И.И.  
М.И.И.И.  
Н.И.И.И.  
О.И.И.И.  
П.И.И.И.  
Р.И.И.И.  
С.И.И.И.  
Т.И.И.И.  
У.И.И.И.  
Ф.И.И.И.  
Х.И.И.И.  
Ц.И.И.И.  
Ч.И.И.И.  
Ш.И.И.И.  
Щ.И.И.И.  
Ъ.И.И.И.  
Ы.И.И.И.  
Э.И.И.И.  
Ю.И.И.И.  
Я.И.И.И.

Марка колонны	Закладные элементы.																				Итого	Итого	Всего			
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*															
	Прокал В Ст 3										Класса А-I															
	Профиль										Класса А-III															
Итого	1200x125x12	1400x125x12	1600x125x12	175x8	145x5	δ=25	δ=20	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Грубоφ 10	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	
	НК 29-1-3	214	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2		4,6	160,8				0,4	0,4	28,8		13,2			
НК 29-2-3	214	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8		13,2		12,6	2,0	56,6	217,8	918,5
НК 29-3-3	214	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8		13,2		12,6	2,0	56,6	217,8	1106,1
НК 29-4-3	214	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8		13,2		12,6	2,0	56,6	217,8	1176,1
НК 29-1-4	214	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	34,8	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8		13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	774,8
НК 29-2-4	214	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	34,8	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8		13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	913,7
НК 29-3-4	214	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	34,8	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8		13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	1101,3
НК 29-4-4	214	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	35,0	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8		13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	1171,5
НК 30-1	42,8	8,6		5,2				21,6			0,4	4,6	83,2			0,8	0,8	35,4	23,0			12,0	2,0	72,4	156,4	869,1
НК 30-2	42,8	8,6		5,2				21,6			0,4	4,6	83,2			0,8	0,8	35,4	23,0			12,0	2,0	72,4	156,4	1126,8

Примечание см. на листе 258.

**ТК**  
1972

Выборка стали на одну колонну

ИИ 22-3/70  
Лист 262

Выборка стали на одну колонну кг.

279

Марка колонны.	Арматурные изделия.																Всего		
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		
	Класс А-I						Класс А-II												
	Прокал ВСтЗ						Прокал ВСтЗ												
Ф мм						Ф мм										Всего			
12	10	8				32	28	25	22	20	16	12	10						
2К30-3, 2К30-4	5.0	65.1	11.2			81.3	939.6		44.6			17.2	24.4			1025.8	3.1	3.1	1110.2
2К30-1-1	5.0		43.6			48.6			619.4			17.2	24.4			661.0	3.1	3.1	712.7
2К30-2-1	5.0	65.1	11.2			81.3	343.0	456.8	44.6			17.2	24.4			886.0	3.1	3.1	970.4
2К30-3-1, 2К30-4-1.	5.0	65.1	11.2			81.3	939.6		44.6			17.2	24.4			1025.8	3.1	3.1	1110.2
2К30-1-2	5.0		43.6			48.6			619.4			17.2	24.4			661.0	3.1	3.1	712.7
2К30-2-2	5.0	65.1	11.2			81.3	343.0	456.8	44.6			17.2	24.4			886.0	3.1	3.1	970.4
2К30-3-2, 2К30-4-2	5.0	65.1	11.2			81.3	939.6		44.6			17.2	24.4			1025.8	3.1	3.1	1110.2
2К30-1-3	5.0		43.6			48.6			619.4			17.2	24.4			661.0	3.1	3.1	712.7
2К30-2-3	5.0	65.1	11.2			81.3	343.0	456.8	44.6			17.2	24.4			886.0	3.1	3.1	970.4
2К30-3-3, 2К30-4-3.	5.0	65.1	11.2			81.3	939.6		44.6			17.2	24.4			1025.8	3.1	3.1	1110.2

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали.																				Всего				
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*														
	Прокал В СтЗ										Класс А-I					Класс А-II									
	Профиль										Профиль					Профиль									
2200x1250x10	1400x900x10	1630x1000x10	1250x8	1000x8	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	Профиль 118	Профиль 114	Профиль 110	20	12	8	36	32	28	22	16	12				
2К30-3, 2К30-4	428	8.6		5.2					21.6	0.4	4.6	83.2			0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.4	1266.6
2К30-1-1	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0	36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1046.9
2К30-2-1	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0	36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1304.6
2К30-3-1, 2К30-4-1	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0	36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1444.4
2К30-1-2	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0	36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1046.9
2К30-2-2	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0	36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1304.6
2К30-3-2, 2К30-4-2	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0	36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1444.4
2К30-1-3	428	8.6		5.2	4.8	572		16.8	56.4	0.4	4.6	196.8			0.8	0.8	59.4	23.0		12.0	2.0	96.4	294.0	1006.7	
2К30-2-3	428	8.6		5.2	4.8	572		16.8	56.4	0.4	4.6	196.8			0.8	0.8	59.4	23.0		12.0	2.0	96.4	294.0	1264.4	
2К30-3-3, 2К30-4-3.	428	8.6		5.2	4.8	572		16.8	56.4	0.4	4.6	196.8			0.8	0.8	59.4	23.0		12.0	2.0	96.4	294.0	1404.2	

Примечание см. на листе 258.

ТК  
1972

Выборка стали на одну колонну.

Лист 22-3/70

Лист 263



Выборка стали на одну колонну КГ.

Марка колонны.	Арматурные изделия.															ГОСТ 380-71			Всего	
	Класса А-I					Класса А-II					Класса А-III					Прокат В ст 3				
	φ мм					φ мм					φ мм					Профиль				
	12	10	8			32	28	25	22	20	16	12	10			20х20	20х20	20х20		
УК 31-1-1	2.0	1.9	4.4			17.3		114.8					4.3	19.2			138.3	3.1	3.1	158.7
УК 31-2-1	2.0					13.6			183.0				4.3	19.2			206.5	3.1	3.1	223.2
УК 31-3-1	2.0	13.9	4.4			20.3		232.2					4.3	19.2			255.7	3.1	3.1	279.1
УК 31-1-2	2.0	10.9	4.4			17.3		114.8					4.3	19.2			138.3	3.1	3.1	158.7
УК 31-2-2	2.0					13.6			183.0				4.3	19.2			206.5	3.1	3.1	223.2
УК 31-3-2	2.0	13.9	4.4			20.3		232.2					4.3	19.2			255.7	3.1	3.1	279.1
УК 31-1-3	2.0	10.9	4.4			17.3		114.8					4.3	19.2			138.3	3.1	3.1	158.7
УК 31-2-3	2.0					13.6			183.0				4.3	19.2			206.5	3.1	3.1	223.2
УК 31-3-3	2.0	13.9	4.4			20.3		232.2					4.3	19.2			255.7	3.1	3.1	279.1
УК 31-1-4	2.0	10.9	4.4			17.3		114.8					4.3	19.2			138.3	3.1	3.1	158.7

Выборка стали на одну колонну КГ (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали.																				Всего												
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*																						
	Прокат В ст 3										Класса А-I					Класса А-II																	
	Профиль										φ мм					φ мм																	
УК 31-1-1	10.7	172	4.6	2.6	11.0	5.2	19.4	43.9	17.4	5.1	0.1	3.0									140.2		0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	12.3	2.0	43.9	184.3	343.0
УК 31-2-1	10.7	172	4.6	2.6	11.0	5.2	19.4	43.9	17.4	5.1	0.1	3.0									140.2		0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	12.3	2.0	43.9	184.3	407.5
УК 31-3-1	10.7	172	4.6	2.6	11.0	5.2	19.4	43.9	17.4	5.1	0.1	3.0									140.2		0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	12.3	2.0	43.9	184.3	463.4
УК 31-1-2	10.7	172	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	0.1	3.0									139.0		0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	12.3	2.0	43.9	184.3	463.4
УК 31-2-2	10.7	172	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	0.1	3.0									139.0		0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	11.1	2.0	42.7	181.9	340.6
УК 31-3-2	10.7	172	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	0.1	3.0									139.0		0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	11.1	2.0	42.7	181.9	405.1
УК 31-1-3	10.7	172	4.6	2.6	11.0	5.2		33.3	17.4	5.1	0.1	3.0									139.0		0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	11.1	2.0	42.7	181.9	461.0
УК 31-2-3	10.7	172	4.6	2.6	11.0	5.2		33.3	17.4	5.1	0.1	3.0									140.2		0.2	0.2	12.0		5.6		6.3	2.0	25.9	136.3	295.0
УК 31-3-3	10.7	172	4.6	2.6	11.0	5.2		33.3	17.4	5.1	0.1	3.0									140.2		0.2	0.2	12.0		5.6		6.3	2.0	25.9	136.3	359.5
УК 31-1-4	10.7	172	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0									110.2		0.2	0.2	12.0		5.6		6.3	2.0	25.9	136.3	415.4
УК 31-2-4	10.7	172	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0									109.0		0.2	0.2	12.0		5.6		5.1	2.0	24.7	133.9	292.6

Примечание см. на листе 258.

TK  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ22-3/70  
Лист 264

Выборка стали на одну колонну к.г.

281

Марка колонны.	Арматурные изделия.															ГОСТ 380-71			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61 <sup>н</sup>															Прокат в ст 3			
	Класса А-I					Класса А-II.													
	Ф мм					Ф мм										Профиль			
	12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	Профиль	Итого		
																8*20			
УК 31-2-4	2.0		11.6		13.6			183.0				4.3	19.2		206.5	3.1	3.1	223.2	
УК 31-3-4	2.0	13.9	4.4		20.3		232.2					4.3	19.2		255.7	3.1	3.1	279.1	
УК 32-1	2.0	10.9	5.4		18.3		114.8					8.6	19.2		142.6	3.1	3.1	164.0	
УК 32-2	2.0		12.6		14.6			183.0				8.6	19.2		210.8	3.1	3.1	228.5	
УК 32-3	2.0	14.6	5.4		22.0		232.2					8.6	19.2		260.0	3.1	3.1	285.1	
УК 32-1-1	2.0	10.9	5.4		18.3		114.8					8.6	19.2		142.6	3.1	3.1	164.0	
УК 32-2-1	2.0		12.6		14.6			183.0				8.6	19.2		210.8	3.1	3.1	228.5	
УК 32-3-1	2.0	14.6	5.4		22.0		232.2					8.6	19.2		260.0	3.1	3.1	285.1	
УК 32-1-2	2.0	10.9	5.4		18.3		114.8					8.6	19.2		142.6	3.1	3.1	164.0	
УК 32-2-2	2.0		12.6		14.6			183.0				8.6	19.2		210.8	3.1	3.1	228.5	

Выборка стали на одну колонну к.г. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали.																									Итого	Итого	Всего
	ГОСТ 380-71															Сталь ГОСТ 5781-61 <sup>н</sup>												
	Прокат в ст 3															Класса А-I					Класса А-II							
	Профиль																											
	1200x125x12	1400x150x16	1600x175x18	145x15	8*25	8*20	8*16	8*12	8*10	8*8	Горизонт N16	Горизонт N240	175x18	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого		
УК 31-2-4	10.7	11.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0		109.0			0.2	0.2	12.0		5.6	5.1	2.0		24.7	133.9	357.1	
УК 31-3-4	10.7	11.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0		109.0			0.2	0.2	12.0		5.6	5.1	2.0		24.7	133.9	413.0	
УК 32-1	21.4	11.2						27.0			0.1	3.0	2.6	71.3			0.4	0.4	15.3	10.2			8.0		33.5	105.2	269.2	
УК 32-2	21.4	11.2						27.0			0.1	3.0	2.6	71.3			0.4	0.4	15.3	10.2			8.0		33.5	105.2	333.7	
УК 32-3	21.4	11.2						27.0			0.1	3.0	2.6	71.3			0.4	0.4	15.3	10.2			8.0		33.5	105.2	390.3	
УК 32-1-1	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	317.2	
УК 32-2-1	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	381.7	
УК 32-3-1	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	438.3	
УК 32-1-2	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	317.2	
УК 32-2-2	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	391.7	

Примечание см. на листе 258.

ТК  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ 22-3/70

Лист 265

Выборка стали на одну колонну к.г.

Шифр	Марка-лист	Марка колонны.	Арматурные изделия.														ГОСТ 380-71			Итого		
			Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат ВСТЗ					
			Класс А-I					Итого	Класс А-II					Итого	Профиль		Итого					
			φ мм						32	28	25	22	20		16	12		10				
		УК32-3-2	2.0	14.6	5.4		22.0		232.0						8.6	19.2		260.0	3.1		3.1	285.1
		УК32-1-3	2.0	10.9	5.4		18.3		114.8						8.6	19.2		142.6	3.1		3.1	164.0
		УК32-2-3	2.0		12.6		14.6			183.0					8.6	19.2		210.8	3.1		3.1	228.5
		УК32-3-3	2.0	14.6	5.4		22.0		232.0						8.6	19.2		260.0	3.1		3.1	285.1
		УК33-1-1	5.0		44.5		49.5				522.3				8.6	24.4		555.3	3.1		3.1	607.9
		УК33-2-1	5.0		44.5		49.5			673.7					8.6	24.4		706.7	3.1		3.1	759.0
		УК33-3-1	5.0	71.3	8.7		85.0			844.9					8.6	24.4		877.9	3.1		3.1	966.0
		УК33-4-1	5.0	71.3	8.7		85.0	328.6	593.3						8.6	24.4		954.9	3.1		3.1	1043.0
		УК33-1-2	5.0		44.5		49.5			522.3					8.6	24.4		555.3	3.1		3.1	607.9
		УК33-2-2	5.0		44.5		49.5			673.7					8.6	24.4		706.7	3.1		3.1	759.0

Выборка стали на одну колонну к.г (продолжение)

Шифр	Марка-лист	Марка колонны.	Закладные детали.																			Итого	Итого	Всего						
			ГОСТ 380-71																											
			Прокат ВСТЗ																											
			Профиль																											
		УК32-3-2	21.4	17.2		2.6					19.4	37.6		0.1	3.0	101.3		0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	438.3		
		УК32-1-3	21.4	17.2		2.4	2.6		28.6	5.6		42.6		0.1	3.0	123.5		0.4	0.4	23.3	10.2		8.0			45.5	165.4	329.4		
		УК32-2-3	21.4	17.2		2.4	2.6		28.6	5.6		42.6		0.1	3.0	123.5		0.4	0.4	23.3	10.2		8.0			45.5	165.4	393.9		
		УК32-3-3	21.4	17.2		2.4	2.6		28.6	5.6		42.6		0.1	3.0	123.5		0.4	0.4	23.3	10.2		8.0			45.5	165.4	450.5		
		УК33-1-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	384.4	992.3
		УК33-2-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	384.4	1143.4
		УК33-3-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	384.4	1650.4
		УК33-4-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	384.4	1427.4
		УК33-1-2	21.4	8.6	9.2			5.2	37.6	10.4		111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	381.6	989.5
		УК33-2-2	21.4	8.6	9.2			5.2	37.6	10.4		111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	381.6	1140.6

Примечание см. на листе 258.

ТК  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ22-3/70  
Лист 266

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия.																ГОСТ 380-71		Утого
	Сталь ГОСТ 5781-61.*																Прокат в ст3		
	Классы А-Г.					Классы А-III.											Профиль		
	Ф мм					Ф мм											8=20		
	12	10	8		Утого	32	28	25	22	20	16	12	10		Утого		Утого		
УК 33-3-2	5.0	70.6	8.7		84.3		844.9					8.6	24.4		877.9	3.1	3.1	865.3	
УК 33-4-2	5.0	70.6	8.7		84.3	328.6	593.3					8.6	24.4		954.9	3.1	3.1	1042.3	
УК 33-1-3	5.0		44.5		49.5				522.3			8.6	24.4		553.3	3.1	3.1	607.9	
УК 33-2-3	5.0		44.5		49.5			673.7				8.6	24.4		706.7	3.1	3.1	759.0	
УК 33-3-3	5.0	71.3	8.7		85.0		844.9					8.6	24.4		877.9	3.1	3.1	966.0	
УК 33-4-3	5.0	71.3	8.7		85.0	328.6	593.3					8.6	24.4		954.9	3.1	3.1	1043.0	
УК 33-1-4	5.0		44.5		49.5				522.3			8.6	24.4		553.3	3.1	3.1	607.9	
УК 33-2-4	5.0		44.5		49.5			673.7				8.6	24.4		706.7	3.1	3.1	759.0	
УК 33-3-4	5.0	70.6	8.7		84.3		844.9					8.6	24.4		877.9	3.1	3.1	965.3	
УК 33-4-4	5.0	70.6	8.7		84.3	328.6	573.3					8.6	24.4		954.9	3.1	3.1	1042.3	

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны.	Закладные детали.																Утого		Всего							
	ГОСТ 380-71																Сталь ГОСТ 5781-61.*									
	Прокат в ст3																Классы А-Г.			Классы А-III.						
	Профиль																Утого			Утого						
	1200x125x12	140x140x10	163x163x8	145x145x8	8=25	8=20	8=16	8=12	8=10	8=8	гайка М16	шпиль 22x20	Утого	20	12	8	Утого	36	32	28	22	16	12	Утого	Утого	
УК 33-3-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0		0.4	0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0			90.2	351.6	1346.9
УК 33-4-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0		0.4	0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0			90.2	351.6	1423.9
УК 33-1-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6	160.8		0.4	0.4	28.8	13.2		12.6	2.0			56.6	217.8	825.7
УК 33-2-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6	160.8		0.4	0.4	28.8	13.2		12.6	2.0			56.6	217.8	976.9
УК 33-3-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6	160.8		0.4	0.4	28.8	13.2		12.6	2.0			56.6	217.8	1123.8
УК 33-4-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6	160.8		0.4	0.4	28.8	13.2		12.6	2.0			56.6	217.8	1260.8
УК 33-1-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6	158.4		0.4	0.4	28.8	13.2		10.2	2.0			54.2	213.0	820.9
УК 33-2-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6	158.4		0.4	0.4	28.8	13.2		10.2	2.0			54.2	213.0	972.0
УК 33-3-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6	158.4		0.4	0.4	28.8	13.2		10.2	2.0			54.2	213.0	1178.3
УК 33-4-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6	158.4		0.4	0.4	28.8	13.2		10.2	2.0			54.2	213.0	1255.3

Примечание см. на листе 258.

TK  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УЧ 22-3/70  
Лист 267

Выборка стали на одну колонну кг.

284

Углерод	Марка колонны	Арматурные изделия.														ГОСТ 380-71		Итого		
		Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат в СГЗ				
		Класса А-I.					Класса А-II.									Профиль				
		Ф М М				Итого	Ф М М									Итого	Итого			
12	10	8		32	28		25	22	20	16	12	10								
	UK34-1-1	5.0		47.0		52.0			667.0					17.2	24.4		708.6	3.1	3.1	763.7
	UK34-2-1	5.0	71.4	11.2		87.6		811.2						17.2	24.4		852.8	3.1	3.1	943.5
	UK34-3-1	5.0	71.4	11.2		87.6	373.4	503.2	44.6					17.2	24.4		962.8	3.1	3.1	1053.5
	UK34-4-1, UK34-5-1	5.0	71.4	11.2		87.6	1030.6		44.6					17.2	24.4		1116.8	3.1	3.1	1207.5
	UK34-1	5.0		47.0		52.0			667.0					17.2	24.4		708.6	3.1	3.1	763.7
	UK34-2	5.0	71.4	11.2		87.6		811.2						17.2	24.4		852.8	3.1	3.1	943.5
	UK34-3	5.0	71.4	11.2		87.6	373.4	503.2	44.6					17.2	24.4		962.8	3.1	3.1	1053.5
	UK34-4; UK34-5	5.0	71.4	11.2		87.6	1030.6		44.6					17.2	24.4		1116.8	3.1	3.1	1207.5
	UK34-1-2	5.0		47.0		52.0			667.0					17.2	24.4		708.6	3.1	3.1	763.7
	UK34-2-2	5.0	71.4	11.2		87.6		811.2						17.2	24.4		852.8	3.1	3.1	943.5

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Сплавляющая сталь	Марка колонны	Закладные детали.														Итого	Итого	Всего								
		ГОСТ 380-71																								
		Прокат в СГЗ																								
		Сталь ГОСТ 5781-61*																								
Углерод	Проверка	К 89 мм	Колонна	Профиль										Итого	Класса А-I						Итого	Итого	Всего			
				L1200x125x12	L1400x150x12	L1600x175x12	L1800x200x12	L2000x225x12	б=25	б=18	б=16	б=12	Трещины		Горбы	МГБ	20	12	8	Итого				36	32	28
	UK34-1-1	428	8.6	5.2			1134	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1097.9
	UK34-2-1	428	8.6	5.2			1134	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1277.7
	UK34-3-1	428	8.6	5.2			1134	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1387.7
	UK34-4-1; UK34-5-1	428	8.6	5.2			1134	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1541.7
	UK34-1	428	8.6	5.2				21.6	4.6	0.4				83.3		0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.5	920.2
	UK34-2	428	8.6	5.2				21.6	4.6	0.4				83.3		0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.5	1100.0
	UK34-3	428	8.6	5.2				21.6	4.6	0.4				83.3		0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.5	1210.0
	UK34-4; UK34-5	428	8.6	5.2				21.6	4.6	0.4				83.3		0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.5	1364.0
	UK34-1-2	428	8.6	5.2			1134	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.5	1098.2
	UK34-2-2	428	8.6	5.2			1134	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1277.7

Примечание см. на листе 258.

TK  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ22-3/70.  
Лист 268

Выборка стали на одну колонну КГ.

Марка колонны.	Арматурные изделия.														ГОСТ 380-71			Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61.*														Прокат в СГЗ				
	Класса А-I					Класса А-II									Профиль				
	φ мм					φ мм									8=20				
	12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого			Итого	
УК 34-3-2	5.0	71.4	11.2		87.6	373.4	503.2	44.6				17.2	24.4		962.8	3.1		3.1	1053.5
УК 34-4-2; УК 34-5-2	5.0	71.4	11.2		87.6	1030.6		44.6				17.2	24.4		1116.8	3.1		3.1	1207.5
УК 34-1-3.	5.0		47.0		52.0			667.0				17.2	24.4		708.6	3.1		3.1	763.7
УК 34-2-3.	5.0	71.4	11.2		87.6		811.2					17.2	24.4		852.8	3.1		3.1	943.5
УК 34-3-3	5.0	71.4	11.2		87.6	373.4	503.2	44.6				17.2	24.4		962.8	3.1		3.1	1053.5
УК 34-4-3; УК 34-5-3	5.0	71.4	11.2		87.6	1030.6		44.6				17.2	24.4		1116.8	3.1		3.1	1207.5
УК 38-1-1	3.3		29.5		32.8			386.6				17.2	9.6		413.4				446.2
УК 38-2-1.	3.3	36.6	10.8		50.7			485.0				17.2	9.6		511.8				562.5
УК 38-1-2.	3.3		29.5		32.8			386.6				17.2	9.6		1113.4				446.2
УК 38-2-2.	3.3	36.6	10.8		50.7			485.0				17.2	9.6		511.8				562.5

Выборка стали на одну колонну КГ (продолжение)

Марка колонны.	ГОСТ 380-71														Сталь ГОСТ 5781-61.*														Итого	Итого	Всего
	Прокат в СГЗ														Класса А-I							Класса А-II									
	Профиль														Итого							Итого									
	L190x125x10	L140x100x10	L100x10	L75x8	8=25	8=18	8=16	8=12	7=10	7=8	7=6	7=4	7=3	7=2	7=1	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого				
УК 34-3-2	428	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4					225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.2	1387.7		
УК 34-4-2; УК 34-5-2.	428	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4					225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.2	1541.7		
УК 34-1-3.	428	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4					187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0		88.4	276.8	1040.5		
УК 34-2-3	428	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4					187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0		88.4	276.8	1220.3		
УК 34-3-3	428	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4					187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0		88.4	276.8	1330.3		
УК 34-4-3; УК 34-5-3	428	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4					187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0		88.4	276.8	1484.3		
УК 38-1-1.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4					195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0		67.7	263.7	709.9		
УК 38-2-1.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4					195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0		67.7	263.7	826.2		
УК 38-1-2.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4					195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0		67.7	263.7	709.9		
УК 38-2-2.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4					195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0		67.7	263.7	826.2		

Примечание см. на листе 258.

ТК  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ22-3/70  
Лист 269

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Пряматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*															ГОСТ 380-71		Итого
	Класса А-I					Класса А-III.										Прокат В ст3		
	φ мм					φ мм										Профиль		
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	
2К38-1	3.3		29.5			32.8		386.6					17.2	9.6			413.4	446.2
2К38-2	3.3	36.6	10.8			50.7	485.0						17.2	9.6			511.8	562.5
2К40-1-1; 2К40-1-2	4.4		43.2			47.6	583.4						17.2	14.8			615.4	663.0
2К40-1	4.4		43.2			47.6	583.4						17.2	14.8			615.4	663.0
2К42-1-1			8.4			8.4			149.6					19.2			168.8	177.2
2К42-2-1			8.4			8.4		193.2						19.2			212.4	220.8
2К42-3-1		17.6				17.6	243.2							19.2			262.4	280.0
2К42-1-3			8.4			8.4			149.6					19.2			168.8	177.2
2К42-2-3			8.4			8.4		193.2						19.2			212.4	220.8
2К42-3-3		17.6				17.6	243.2							19.2			262.4	280.0

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны.	Закладные детали.															Итого	Итого	Всего							
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*														
	Прокат В ст3										Класса А-I								Класса А-III						
	Профиль										Итого								Итого						
L200x125x10	L100x75x10	L70x45x10	L70x48	δ=25	δ=18	δ=16	δ=12	Труба 63x40	Труба 76x40	δ=10	δ=8	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего
2К38-1	42.8	13.2	2.6				19.6	3.0	0.4			91.6			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	132.1	578.3
2К38-2	42.8	13.2	2.6				19.6	3.0	0.4			91.6			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	132.1	694.6
2К40-1-1; 2К40-1-2	42.8	13.2	2.6			80.6	52.6	4.6	0.4			196.8			0.8	0.8	20.1	23.0		12.0	18.0	2.0	75.1	272.7	935.7
2К40-1	42.8	13.2	2.6				19.6	4.6	0.4			83.2			0.8	0.8	20.1	23.0			12.0	2.0	57.1	141.1	804.1
2К42-1-1		8.6				19.4	19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	80.5	0.8			0.8				12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	272.6
2К42-2-1		8.6				19.4	19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	80.5	0.8			0.8				12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	321.2
2К42-3-1		8.6				19.4	19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	80.5	0.8			0.8				12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	380.4
2К42-1-3		8.6					19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	61.1	0.8			0.8					3.3	3.8	7.1	69.0	246.2
2К42-2-3		8.6					19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	61.1	0.8			0.8					3.3	3.8	7.1	69.0	289.8
2К42-3-3		8.6					19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	61.1	0.8			0.8					3.3	3.8	7.1	69.0	349.0

Примечание см на листе 258.

	Выборка стали на одну колонну.	2/2/22-3/70
		Лист 270

Выборка стали на одну колонну кт.

Марка колонны.	Арматурные изделия.																ГОСТ 380-71			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61.*																Прокат ВСтЗ			
	Класса А-I					Класса А-III											Профиль		Итого	
	Ф мм					Ф мм											8-20	Итого		
12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого			Итого	
УК 43-1-2	6.1		44.9			51.0					403.2		8.6	29.6			441.4	4.0	4.0	496.4
УК 43-2-2	6.1		44.9			51.0		628.4					8.6	29.6			666.6	4.0	4.0	721.6
УК 43-3-2, УК 43А-2-2	6.1		44.9			51.0		628.4					8.6	29.6			666.6	4.0	4.0	721.6
УК 43-4-2	6.1	61.0	11.0			78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0	4.0	908.1
УК 43А-4-2	6.1	61.0	11.0			78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0	4.0	908.1
УК 43-1-4	6.1		44.9			51.0				403.2			8.6	29.6			441.4	4.0	4.0	496.4
УК 43-2-4	6.1		44.9			51.0		628.4					8.6	29.6			666.6	4.0	4.0	721.6
УК 43-3-4, УК 43А-2-4	6.1		44.9			51.0		628.4					8.6	29.6			666.6	4.0	4.0	721.6
УК 43-4-4	6.1	61.0	11.0			78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0	4.0	908.1
УК 43А-4-4	6.1	61.0	11.0			78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0	4.0	908.1

Выборка стали на одну колонну кт (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали.																							Итого	Итого	Всего					
	ГОСТ 380-71												Сталь ГОСТ 5781-61.*																		
	Прокат ВСтЗ												Класса А-I					Класса А-III													
	Л 200х125х12	Л 40х130х10	Л 63х140х8	Л 45х5	δ-25	δ-20	δ-16	δ-12	δ-10	δ-8	Прокат δ=40	Л 16х16	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12				Итого				
УК 43-1-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2				307.2			0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0			99.4	407.2	903.4
УК 43-2-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2				307.2			0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0			99.4	407.0	1128.6
УК 43-3-2, УК 43А-2-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2				307.2			0.4	0.4	34.8		15.2	36.0	10.2	2.0			98.2	405.8	1127.4
УК 43-4-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2				307.2			0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0			99.4	407.0	1315.1
УК 43А-4-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2				307.2			0.4	0.4	34.8		15.2	36.0	10.2	2.0			98.2	405.8	1313.9
УК 43-1-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2				165.4			0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0			63.4	228.2	725.6
УК 43-2-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2				165.4			0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0			63.4	229.2	950.8
УК 43-3-4, УК 43А-2-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2				165.4			0.4	0.4	34.8		15.2		10.2	2.0			62.2	228.0	949.6
УК 43-4-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2				165.4			0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0			63.4	229.2	1137.3
УК 43А-4-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2				165.4			0.4	0.4	34.8		15.2		10.2	2.0			62.2	228.0	1136.1

Примечание см. на листе 258

ТК  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УЧ 22-3/70

Лист 271



Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия.														ГОСТ 380-71			Всего		
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат В СТЗ					
	Класса А-I							Класса А-III							Профиль					
	Ф мм							Ф мм							Утолщ					
	12	10	8				Утолщ	32	28	25	22	20	16	12	10		Утолщ	8-4		Утолщ
УК 44-1-2			8.9				8.9				160.2				18.2		179.4			188.3
УК 44-2-2			8.9				8.9			206.6				19.2		225.8			234.7	
УК 44-3-2		18.4					18.4		257.8					19.2		277.0			295.4	
УК 44-1-4			8.9				8.9				160.2			19.2		179.4			188.3	
УК 44-2-4			8.9				8.9			206.6				19.2		225.8			234.7	
УК 44-3-4		18.4					18.4		257.8					19.2		277.0			295.4	
УК 45-1-2	3.1		18.2				21.3			274.4				4.3	29.6	308.3	4.0		4.0	333.6
УК 45-2-2	3.1	24.1	5.5				32.7		348.0					4.3	29.6	381.9	4.0		4.0	418.6
УК 45-1-4	3.1		18.2				21.3			274.4				4.3	29.6	308.3	4.0		4.0	233.6
УК 45-2-4	3.1	24.1	5.5				32.7		348.0					4.3	29.6	381.9	4.0		4.0	418.6

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали.														ГОСТ 380-71			Всего								
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат В СТЗ											
	Профиль.														Класса А-I				Класса А-III							
	Л200х185х12	Л170х130х10	Л230х15	Л45х5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Толщина δ=10	М16	Утолщ	20	12	8	Утолщ		36	32	28	22	16	12	Утолщ	Утолщ
УК 44-1-2		8.6					19.4	19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	80.5											19.1	100.4	288.7
УК 44-2-2		8.6					19.4	19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	80.5		0.8	0.8				12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	335.1	
УК 44-3-2		8.6					19.4	19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	80.5		0.8	0.8				12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	395.8	
УК 44-1-4		8.6					19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	61.1		0.8	0.8					12.0	3.3	3.8	7.1	69.0	257.3	
УК 44-2-4		8.6					19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	61.1		0.8	0.8						3.3	3.8	7.1	69.0	303.7	
УК 44-3-4		8.6					19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	61.1		0.8	0.8						3.3	3.8	7.1	69.0	364.4	
УК 45-1-2	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	4.6	0.1	154.6		0.2	0.2	18.0		7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	205.5	539.1	
УК 45-2-2	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	4.6	0.1	154.6		0.2	0.2	18.0		7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	205.5	624.1	
УК 45-1-4	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	—	24.3	17.4	5.1	4.6	0.1	124.6		0.2	0.2	18.0		7.6	—	5.1	2.0	32.7	151.5	491.1	
УК 45-2-4	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	—	24.3	17.4	5.1	4.6	0.1	124.6		0.2	0.2	18.0		7.6	—	5.1	2.0	32.7	151.5	576.1	

Примечание см. на листе 258.

TK  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УК 22-3/70  
Лист 272

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия.														ГОСТ 380-71			Умого				
	Сталь ГОСТ 5781-61														Прокат В ст3							
	Класса А-I.						Класса А-III								Профиль							
	Ф.мм					Умого	Ф.мм								Умого	5-12	Умого					
12	10	8			32		28	25	22	20	16	12	10									
УК 46-1-2	5.3		28.2			33.5												438.0	3.4		3.4	474.9
УК 46-2-2	5.3	28.7	11.3			45.3		418.9										522.7	3.4		3.4	571.4
УК 46-1-4	5.3		28.2			33.5												438.0	3.4		3.4	474.9
УК 46-2-4	5.3	28.7	11.3			45.3		418.9										522.7	3.4		3.4	571.4
УК 69-1-1	3.3	23.8	8.8			35.9		210.6						8.6	9.6			228.8				264.7
УК 69-2-1	3.3		24.2			27.5								8.6	9.6			354.0				381.5
УК 69-3-1	3.3	30.9	8.8			43.0		421.2						8.6	9.6			439.4				482.4
УК 69-1-2	3.3	23.8	8.8			35.9		210.6						8.6	9.6			228.8				264.7
УК 69-2-2	3.3		24.2			27.5								8.6	9.6			354.0				381.5
УК 69-3-2	3.3	30.9	8.8			43.0		421.2						8.6	9.6			439.4				482.4

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение.)

Марка колонны.	Закладные детали.																								Умого	Умого	Всего
	ГОСТ 380-71												Сталь ГОСТ 5781-61														
	Прокат В ст3												Класса А-I						Класса А-III								
	Профиль												Умого						Умого								
	1200x120x12	1100x120x10	163x40x6	145x5	8=25	8=20	8=12	8=10	8=8	100ка М12	100ка М16	100ка М24	20	12	8	36	32	28	22	16	12						
УК 46-1-2		15.6										132.5	6.0		6.0					18.6	6.8	25.4	163.9	638.8			
УК 46-2-2		15.6										132.5	6.0		6.0					18.6	6.8	25.4	163.9	735.3			
УК 46-1-4		15.6										111.3	6.0		6.0					6.6	6.8	13.4	130.7	605.5			
УК 46-2-4		15.6										111.3	6.0		6.0					6.6	6.8	13.4	130.7	702.1			
УК 69-1-1	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	53.6	34.8	10.2	0.2	3.0	180.8		0.4	0.4	12.0		11.2		18.6	2.0	43.8	225.0	489.7			
УК 69-2-1	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	53.6	34.8	10.2	0.2	3.0	180.8		0.4	0.4	12.0		11.2		18.6	2.0	43.8	225.0	606.5			
УК 69-3-1	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	53.6	34.8	10.2	0.2	3.0	180.8		0.4	0.4	12.0		11.2		18.6	2.0	43.8	225.0	707.4			
УК 69-1-2	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	35.6	27.0	10.2	0.2	3.0	155.6		0.4	0.4	12.0		11.2		14.1	2.0	39.3	195.3	450.0			
УК 69-2-2	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	35.6	27.0	10.2	0.2	3.0	155.6		0.4	0.4	12.0		11.2		14.1	2.0	39.3	195.3	576.8			
УК 69-3-2	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	35.6	27.0	10.2	0.2	3.0	155.6		0.4	0.4	12.0		11.2		14.1	2.0	39.3	195.3	677.7			

Примечание см. на листе 258.

ТК  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УЧ 22-3/70  
Лист 273

Выборка стали на одну колонну кг.

И.С.Р.Р.  
Чирка-лист  
И.В. №

Марка колонны.	Арматурные изделия.															ГОСТ 380-71			Умзгс
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат В ст 3			
	Класса А-I					Итого	Класса А-II									Итого	Профиль	Итого	
	Фмм						Фмм												
12	10	8			32	28	25	22	20	16	12	10							
UK69-1-3	3.3	23.8	8.8			35.9		210.6				8.6	9.6				228.8		264.7
UK69-2-3	3.3		24.2			27.5			335.8			8.6	9.6				354.0		381.5
UK69-3-3	3.3	30.9	8.8			43.0		421.2				8.6	9.6				439.4		482.4
UK69-1-4	3.3	23.8	8.8			35.9		210.6				8.6	9.6				228.8		264.7
UK69-2-4	3.3		24.2			27.5			335.8			8.6	9.6				354.0		381.5
UK69-3-4	3.3	30.9	8.8			43.0		421.2				8.6	9.6				439.4		482.4
UK70-1-1	3.3	23.8	10.8			37.9		210.6				17.2	9.6				237.4		275.3
UK70-2-1	3.3		26.2			29.5			335.8			17.2	9.6				362.6		392.1
UK70-3-1	3.3	31.1	10.8			45.2		421.2				17.2	9.6				448.0		493.2
UK70-1	3.3	23.8	10.8			37.9		210.6				17.2	9.6				237.4		275.3

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

ГСП-10  
Степиль Карачинина  
Проверил  
Смирнов  
З.К. Констр. И.Т.О.  
И.В. №

Марка колонны.	Закладные детали.																				Умзгс	Умзгс	Всего				
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*																
	Прокат В ст 3										Класса А-I					Класса А-II											
	Профиль										Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого											
	L200x125x12	L140x90x10	L63x40x5	L45x5	δ=25	δ=20	δ=12	δ=10	δ=8	Голки M12							Голки M16	Голки M20	L75x8	20				12	8	36	32
UK69-1-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	34.8	10.2		0.2	3.0				0.4	0.4	12.0		11.2	12.6	2.0			37.8	208.4	473.1
UK69-2-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	34.8	10.2		0.2	3.0				0.4	0.4	12.0		11.2	12.6	2.0			37.8	208.4	589.9
UK69-3-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	34.8	10.2		0.2	3.0				0.4	0.4	12.0		11.2	12.6	2.0			37.8	208.4	690.8
UK69-1-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	27.0	10.2		0.2	3.0				0.4	0.4	12.0		11.2	8.1	2.0			33.3	178.7	443.4
UK69-2-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	27.0	10.2		0.2	3.0				0.4	0.4	12.0		11.2	8.1	2.0			33.3	178.7	560.2
UK69-3-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	27.0	10.2		0.2	3.0				0.4	0.4	12.0		11.2	8.1	2.0			33.3	178.7	661.1
UK70-1-1	42.8	21.8					51.6				0.4	3.0	2.6			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0		61.7	184.7	460.0
UK70-2-1	42.8	21.8					51.6				0.4	3.0	2.6			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0		61.7	184.7	576.8
UK70-3-1	42.8	21.8					51.6				0.4	3.0	2.6			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0		61.7	184.7	677.9
UK70-1	42.8	21.8					30.4				0.4	3.0	2.6			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0		49.7	151.5	426.8

Примечание см. на листе 258.

TK  
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ 22-3/70  
Лист 274

Выборка стали на одну колонну кг.

291

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61.														ГОСТ 380-71		Итого
	Класса А-I					Класса А-II.								Прокат В СТЗ			
	Ф мм					Ф мм								Профиль			
	12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого		
UK 70-2	3.3		26.2		29.5			335.8				17.2	9.6		362.6		392.1
UK 70-3	3.3	31.1	10.8		45.2		421.2					17.2	9.6		448.0		493.2
UK 70-1-2	3.3	23.8	10.8		37.9		210.6					17.2	9.6		237.4		275.3
UK 70-2-2	3.3		26.2		29.5		335.8					17.2	9.6		362.6		392.1
UK 70-3-2	3.3	31.1	10.8		45.2		421.2					17.2	9.6		448.0		493.2
UK 70-1-3	3.3	23.8	10.8		37.9		210.6					17.2	9.6		237.4		275.3
UK 70-2-3	3.3		26.2		29.5		335.8					17.2	9.6		362.6		392.1
UK 70-3-3	3.3	31.1	10.8		45.2		421.2					17.2	9.6		448.0		493.2

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны.	Закладные детали.														Итого	Итого	Всего						
	ГОСТ 380-71							Сталь ГОСТ 5781-61*															
	Прокат В СТЗ							Класса А-I				Класса А-II											
	Профиль							Итого				Итого											
L200x125x12	L140x90x10	L75x8	L100x8	δ=25	δ=18	δ=12	δ=8	Голова М16	Пята d=40	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего
UK 70-2	42.8	21.8	2.6				30.4	0.4	3.0	101.0			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	151.5	543.6
UK 70-3	42.8	21.8	2.6				30.4	0.4	3.0	101.0			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	151.5	644.7
UK 70-1-2	42.8	21.8	2.6				51.6	0.4	3.0	122.2			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0	61.7	184.7	460.0
UK 70-2-2	42.8	21.8	2.6				51.6	0.4	3.0	122.2			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0	61.7	184.7	576.8
UK 70-3-2	42.8	21.8	2.6				51.6	0.4	3.0	122.2			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0	61.7	184.7	677.9
UK 70-1-3	42.8	21.8	2.6	4.8	46.2	11.2	61.6	0.4	3.0	194.4			0.8	0.8	27.7	20.4			12.0	2.0	70.1	257.3	532.6
UK 70-2-3	42.8	21.8	2.6	4.8	46.2	11.2	61.6	0.4	3.0	194.4			0.8	0.8	27.7	20.4			12.0	2.0	70.1	257.3	649.4
UK 70-3-3	42.8	21.8	2.6	4.8	46.2	11.2	61.6	0.4	3.0	194.4			0.8	0.8	27.7	20.4			12.0	2.0	70.1	257.3	750.5

Примечание см. на листе 258.

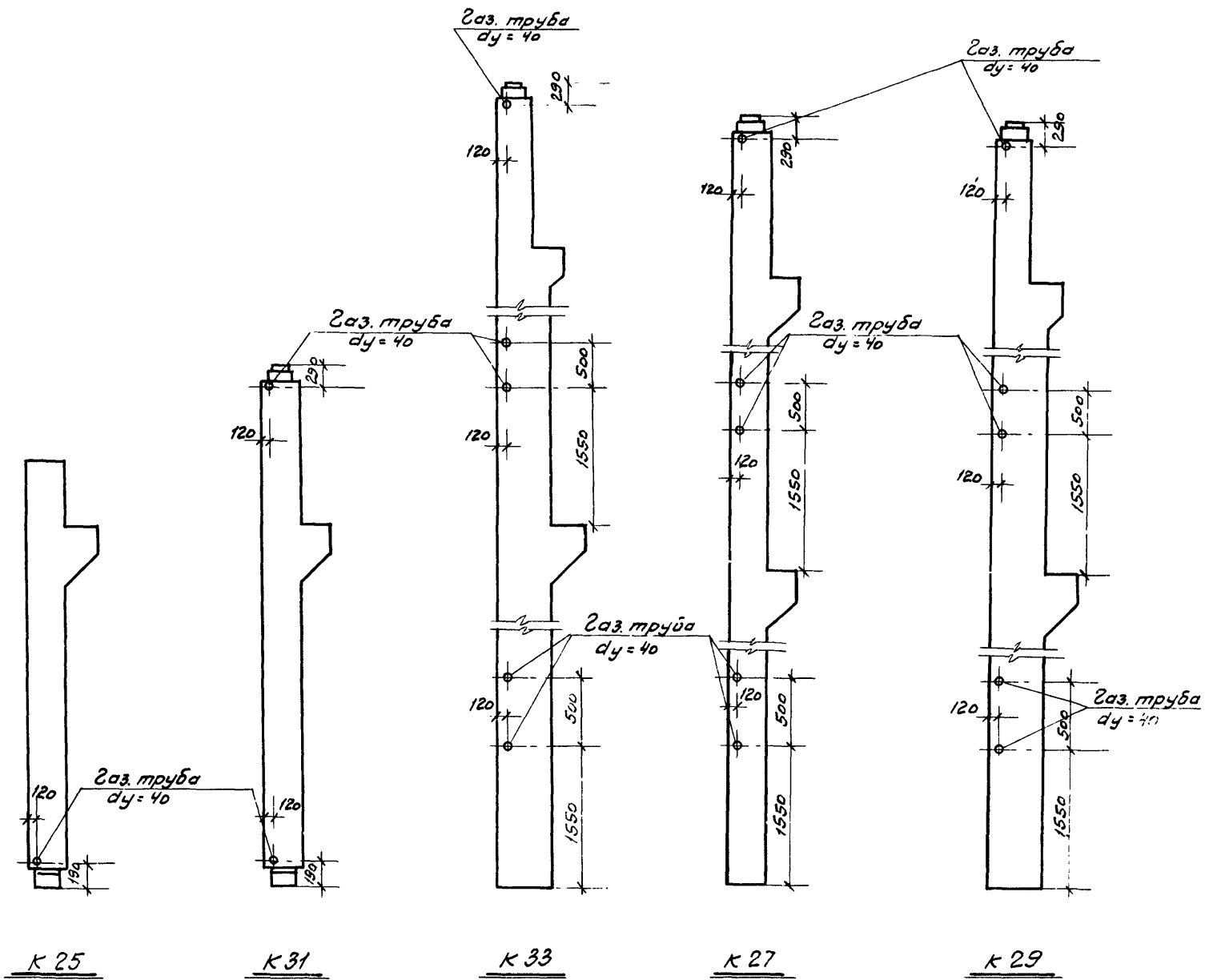
TK  
1972

Выборка стали на одну колонну.

UK 22-3/70.

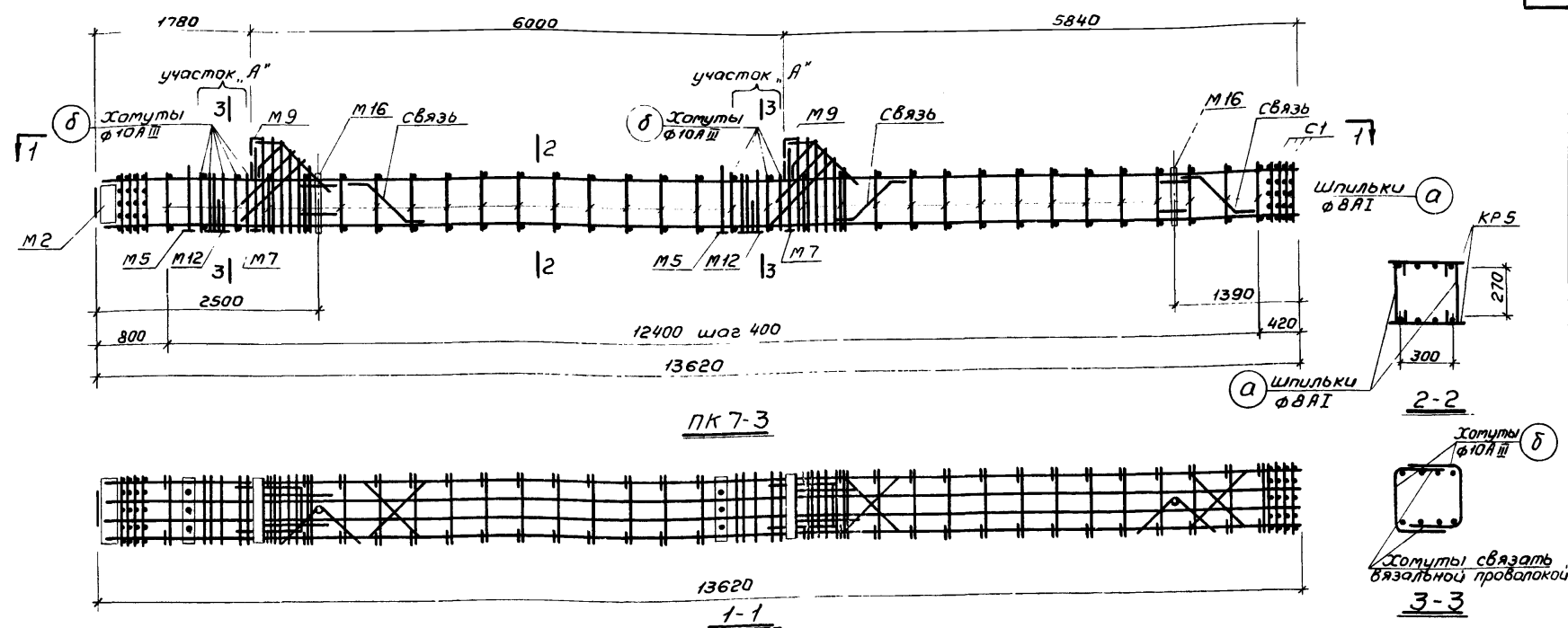
Лист 275





Ст. инженер Калмыков

ТК 1972	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К 25, К 27, К 29, К 31, К 33 при перекрытиях типа 2.	ли 22-3/70
		Лист 277



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас**

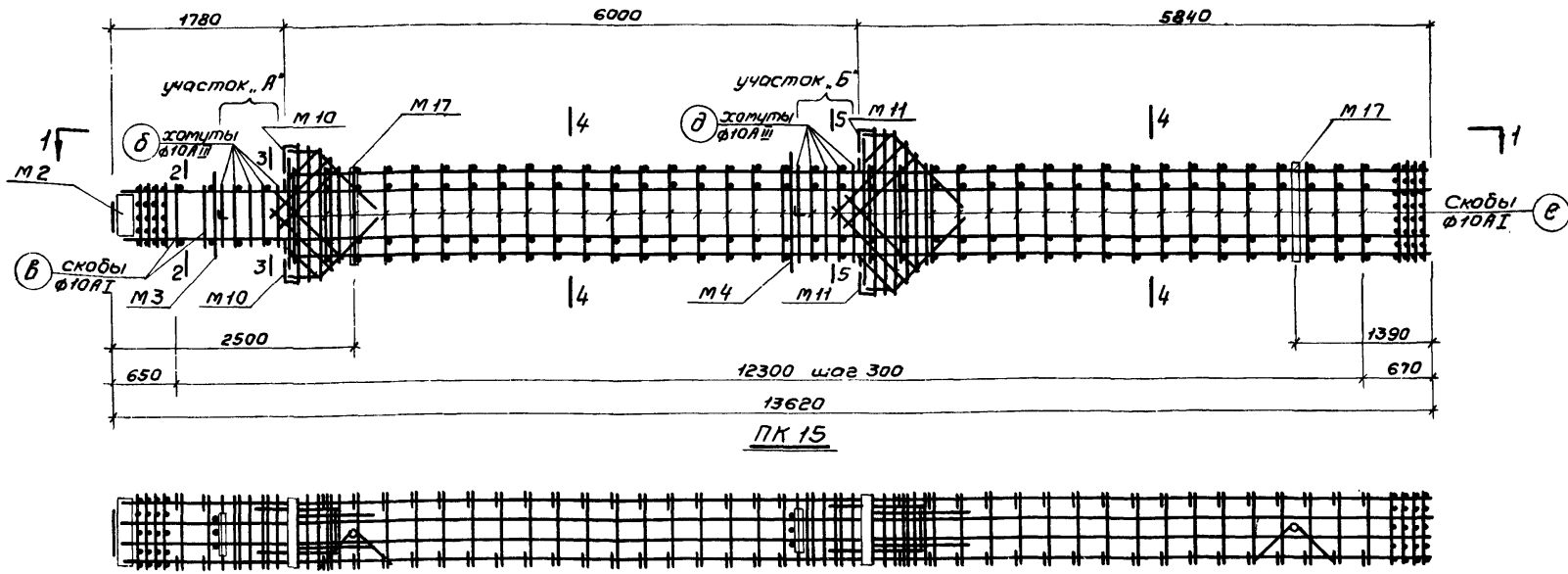
Марка пространственного каркаса	Марка изделия или закладной детали	Колич. во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия или закладной детали	Колич. во шт.	№ листа
ПК 7-3	КР 5	2	194	ПК 7-3 (продолжение)	связь	3	281
	с1	8	202		52	2	203
	М2	1	205		53	4	
	М5	2	206		54	4	
	М7	2			55	2	
	М9	2	207		56	2	
	М12	2	208		57	2	
	М13	2			58	2	
	М14	2			75	1	204
		М15	6		209		
	М16	2					
	а	56					
	б	20	280				
				Вес ПК 7-3 706,7 кг			

**Примечания:**

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных стержней шпилек поз. а, которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки при образовании пространственного каркаса в местах пересечения стержней запрещается. Перечень каркасов, изготавливаемых таким способом, приведен на листе 282.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК 7-3.
3. На участке "А" поз. 2 и поз. 79 с учащенным шагом заменяются заткнутыми хомутами ф 10 А III (поз. б).
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей (см. лист 281).
5. Узел каркаса, связи, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281.

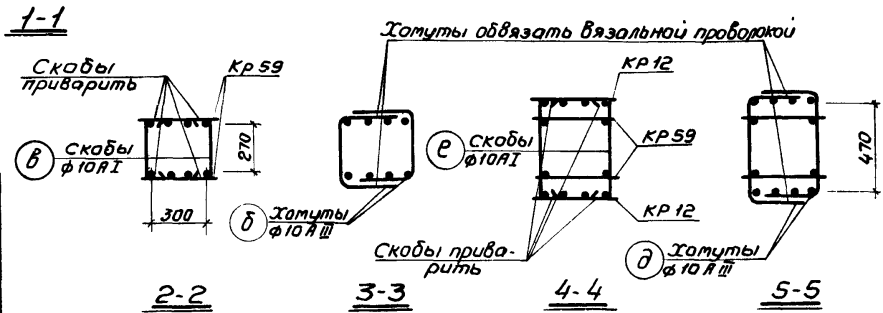
ТК 1972	Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек	ЛИ 22-3/70
		Лист 278

Л.1114-ТУ  
 Проверил Курношина  
 Смирнов  
 Демченко  
 Чучелева  
 Колтыкова  
 Л.1114-ТУ  
 Пл. конструктор  
 Нач. отдела  
 Нач. ст. отдела  
 Ст. инженер



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас**

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или закладной детали	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия или закладной детали	Кол-во шт.	№ листа	
ПК 15	КР 12	2	194	ПК 15 (продолжение)	е	72	280	
	КР 59	2	201		52	4	203	
	С1	4	202		53	8		
	С2	4			63	2		
	М2	1			69	2		
	М3	1	205		70	1		204
	М4	1	71		2			
	М10	2	207		72	2		
	М11	2	73		2			
	М17	2	209		75	1		
	Б	10	280					
	В	4						
	Д	10						
						Вес ПК 15 - 1128,3 кг		



**Примечания:**

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных скоб ф10АIII, которые привариваются к поперечным стержням плоских каркасов дуговой сваркой. Перечень пространственных каркасов, изготавливаемых таким способом, приведен на листе 282.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК-15.
3. На участках 'А' и 'Б' позиции 4, 78, 79, 81 с увеличенным шагом заменяются закрученными хомутами ф10АIII (позиции 'Б' и 'Д').
4. Сварку скоб паз, В с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42-Т.
5. Узел каркаса, спецификация и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281.

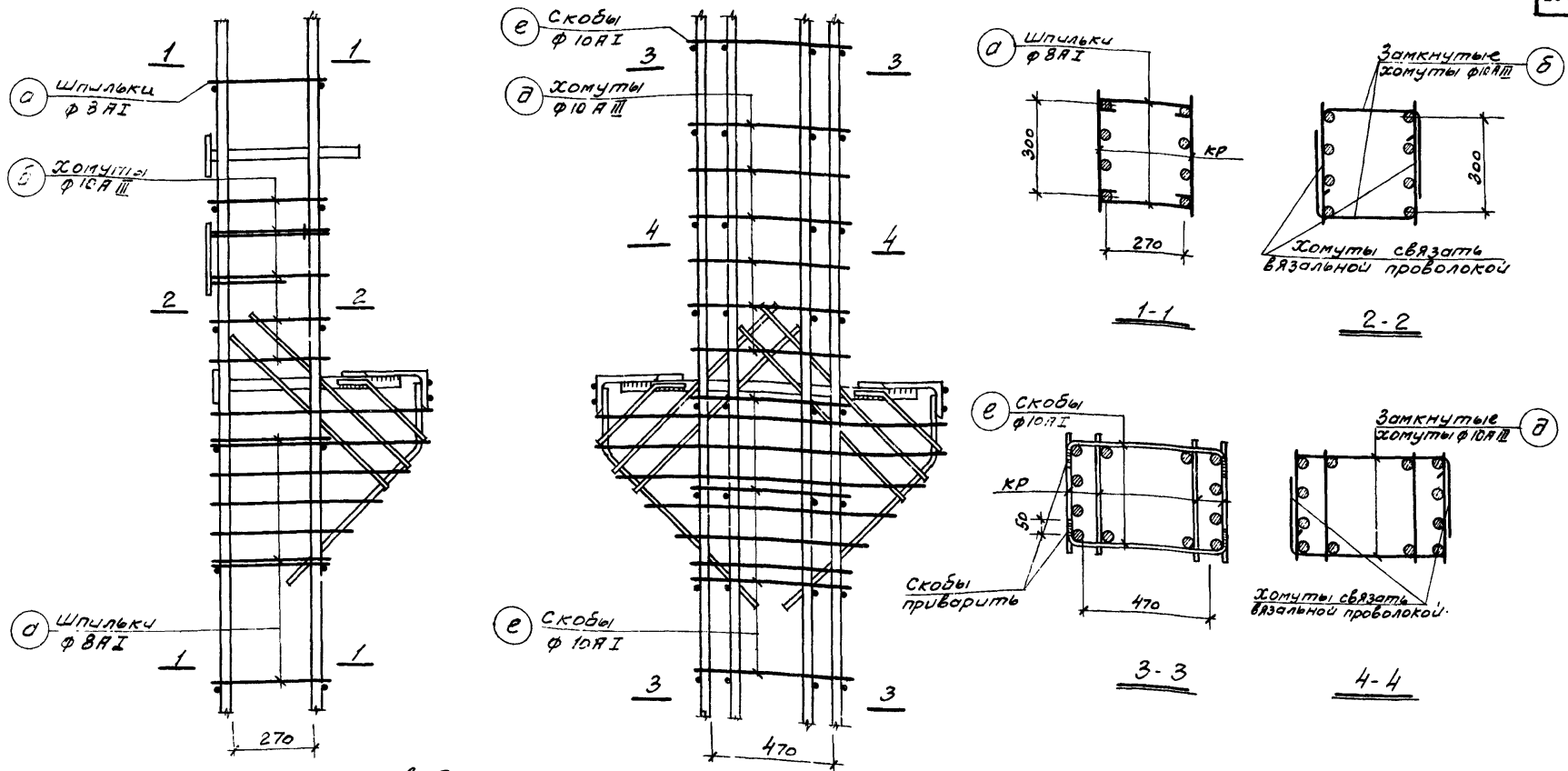
ТК  
1972

Пример изготовления пространственного каркаса при помощи скоб

ИИ 22-3/70  
Лист 279

Ст. инженер Калмыкова





Спецификация и выборка стали на одно дополнительное арматурное изделие.

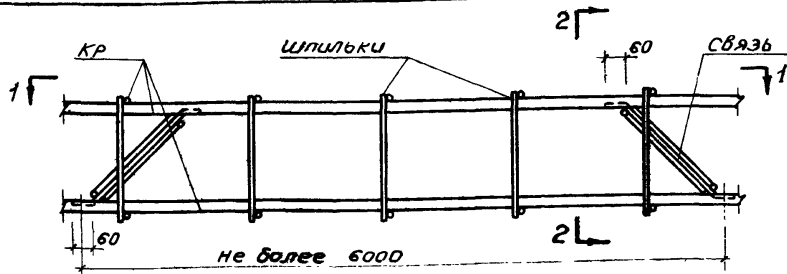
Примечания:

1. Пространственные каркасы ПК 7-3, ПК 15 см. на листах 278, 279
2. На листе дана спецификация дополнительных арматурных изделий для случаев образования пространственных каркасов при помощи шпилек или скоб.

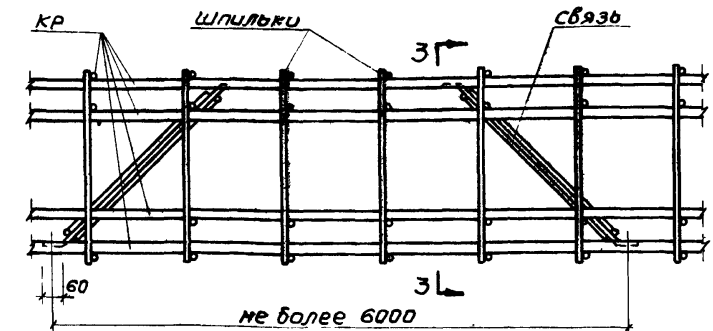
Сечение арматуры	Наименование изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
								Ф мм	Длина м.	Вес кг.
40x40	Шпилька	а		8 А I	450	1	0,4	8 А I	0,4	0,2
	Скоба	б		10 А III	550	1	1,0	10 А III	1,0	0,6
	Скоба	в		10 А I	510	1	0,5	10 А I	0,5	0,3
40x60	Шпилька	г		8 А I	650	1	0,7	8 А I	0,7	0,3
	Скоба	д		10 А III	1150	1	1,2	10 А III	1,2	0,7
	Скоба	е		10 А I	710	1	0,7	10 А I	0,7	0,4

ТК 1972	Узлы пространственных каркасов ПК 7-3, ПК 15	ли 22-3/70
		лист 280

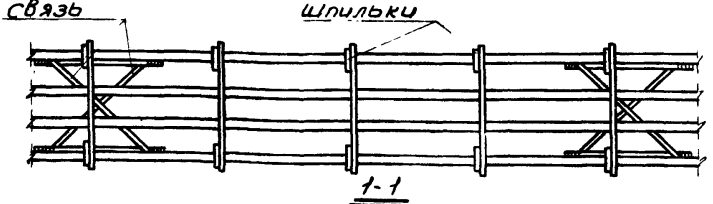
СТРОИТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ИЗДАНИЕ  
1972



Пространственный каркас для колонн 400x400

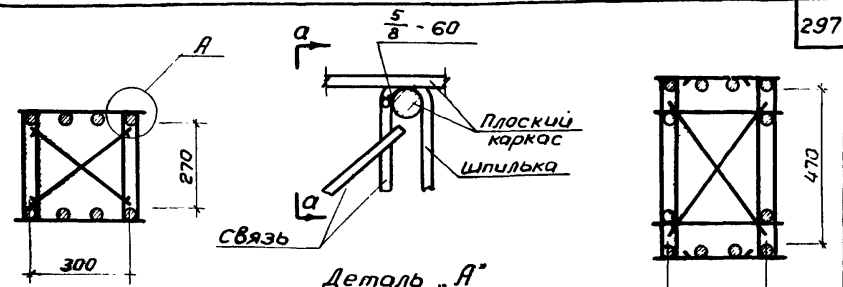


Пространственный каркас для колонн 400x600

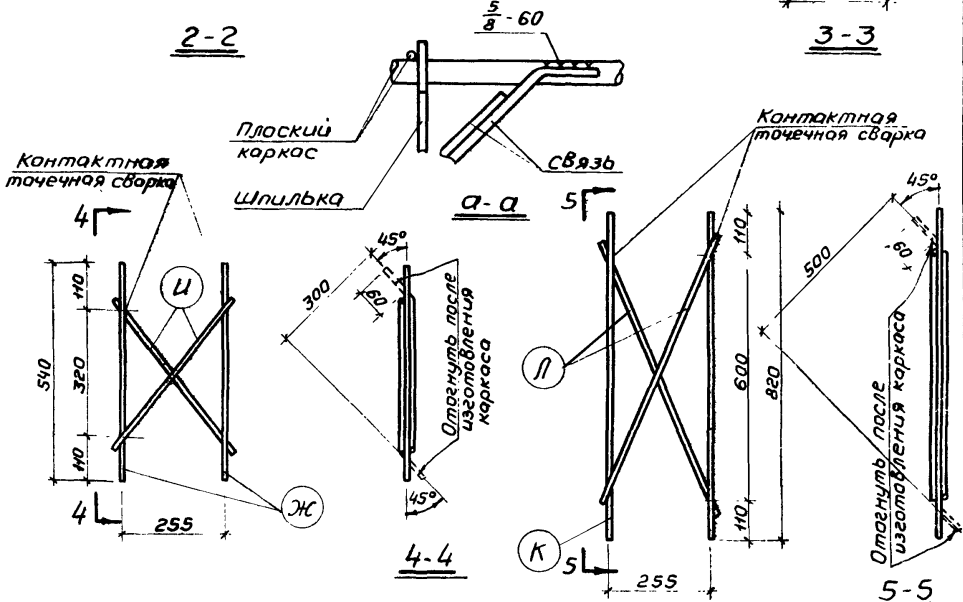


Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	длина м	вес кг.
Связь для колонн сеч. 400x400	Ж	—	12А1	540	2	1,1	12А1	2,0	1,8
	И	—	12А1	460	2	0,9	Итого: 1,8		
Связь для колонн сеч. 400x600	К	—	12А1	820	2	1,6	12А1	3,0	2,7
	Л	—	12А1	700	2	1,4	Итого: 2,7		



Деталь "А"



Сварные каркасы связь

Примечания:

1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (см. лист 278) следует предусмотреть связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не менее 6 м, и не менее двух на один пространственный каркас.
2. Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф 12А1.
3. Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50А-Ф.

ТК 1972	Устройства связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек	ИИ 22-3/70
		Лист 281

Ст. инженер Калтыкова

ИДРР

арка-мост

ТВ. №

Коржухина

Свдм

Проберил

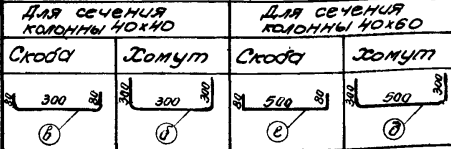
Смирнов

Иванов

См. инженер

Способ изготовления пространственного каркаса при помощи скоб.

Наименование пространственных каркасов.

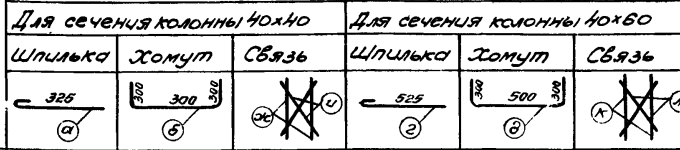


Наименование пространственных каркасов.	Для сечения колонны 40x40		Для сечения колонны 40x60	
	Скоба	Хомут	Скоба	Хомут
ПК2-3, ПК2-4	24	8	—	—
ПК5, ПК5-1, ПК5-2, ПК5-3	24	8	—	—
ПК6-1, ПК6-2, ПК6-3, ПК6-4	56	20	—	—
ПК8-1, ПК8-2, ПК8-3, ПК8-4	72	20	—	—
ПК9, ПК9-1, ПК9-2, ПК9-3	76	20	—	—
ПК12-1, ПК12-2, ПК12-3, ПК12-4	4	10	72	10
ПК13-1, ПК13-2, ПК13-3, ПК13-4	4	10	72	10
ПК15, ПК15-1, ПК15-2, ПК15-3	4	10	72	10
ПК16, ПК16-1, ПК16-2, ПК16-3	4	10	72	10
ПК18-1, ПК18-2, ПК18-3, ПК18-4	20	10	—	—
ПК20-1, ПК20-2, ПК20-3, ПК20-4	26	10	—	—
ПК21, ПК21-1, ПК21-2, ПК21-3	20	10	—	—
ПК23, ПК23-1, ПК23-2, ПК23-3	28	10	—	—
ПК26-1, ПК26-2, ПК26-3, ПК26-4	4	10	80	10
ПК27-1, ПК27-2, ПК27-3, ПК27-4	4	10	80	10
ПК29, ПК29-1, ПК29-2, ПК29-3	4	10	80	10
ПК30, ПК30-1, ПК30-2, ПК30-3	4	10	80	10
ПК31, ПК31-1, ПК31-2, ПК31-3	4	10	80	10
ПК33, ПК33-1, ПК33-2	72	18	—	—
ПК37-2, ПК37-4, ПК37-2, ПК37-4	—	—	72	20
ПК39-2, ПК39-4	—	—	26	10
ПК42-1, ПК42-3	36	—	—	—
ПК45-2, ПК45-4	40	—	—	—
ПК47-2, ПК47-4	22	—	32	—
ПК48-1, ПК48-2, ПК48-3, ПК48-4	44	18	—	—
ПК50-1, ПК50-2, ПК50-3, ПК50-4	60	18	—	—
ПК51, ПК51-1, ПК51-2, ПК51-3	44	18	—	—
ПК53, ПК53-1, ПК53-2, ПК53-3	60	18	—	—

Способ изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек.

Наименование пространственных каркасов.

Количество шпилек и хомутов, необходимых для замены арматурных изделий пов. 2,77,79,81 и дополнительных арматурных изделий (связи).



Наименование пространственных каркасов.	Для сечения колонны 40x40			Для сечения колонны 40x60		
	Шпилька	Хомут	Связь	Шпилька	Хомут	Связь
ПК1-3, ПК1-4	18	8	2	—	—	—
ПК3, ПК3-1, ПК3-2, ПК3-3	18	8	2	—	—	—
ПК4, ПК4-1, ПК4-2, ПК4-3	18	8	2	—	—	—
ПК7-1, ПК7-2, ПК7-3, ПК7-4	56	20	3	—	—	—
ПК10-1, ПК10-2, ПК10-3, ПК10-4	2	10	—	54	10	3
ПК11-1, ПК11-2, ПК11-3, ПК11-4	2	10	—	54	10	3
ПК14, ПК14-1, ПК14-2, ПК14-3	2	10	—	54	10	3
ПК19-1, ПК19-2, ПК19-3, ПК19-4	20	10	2	—	—	—
ПК22, ПК22-1, ПК22-2, ПК22-3	20	10	2	—	—	—
ПК24-1, ПК24-2, ПК24-3, ПК24-4	2	10	—	60	10	3
ПК25-1, ПК25-2, ПК25-3, ПК25-4	2	10	—	60	10	3
ПК28, ПК28-1, ПК28-2, ПК28-3	2	10	—	60	10	3
ПК32, ПК32-1, ПК32-2	54	18	3	—	—	—
ПК34, ПК34-1, ПК34-2	—	8	—	54	10	3
ПК35-2, ПК35-4	—	—	—	56	20	3
ПК36-2, ПК36-3, ПК36-4, ПК36-4	—	—	—	56	20	3
ПК38-2, ПК38-4	—	—	—	20	10	2
ПК40-1, ПК40-3	28	—	2	—	—	—
ПК41-1, ПК41-3	28	—	2	—	—	—
ПК43-2, ПК43-4, ПК44-2, ПК44-4	30	—	—	—	—	—
ПК46-2, ПК46-4	16	—	1	32	—	2
ПК49-1, ПК49-2, ПК49-3, ПК49-4	44	18	3	—	—	—
ПК52, ПК52-1, ПК52-2, ПК52-3	44	18	3	—	—	—

ТК 1972

Перечень пространственных каркасов, изготавливаемых различными способами, в случае отсутствия необходимого сборочного оборудования.

ИИ 22-3/70  
Лист 282

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ № 2954 Тираж 600 экз.