

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 40 М³/МИН СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
- АЛЬБОМ II АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП ЧЕРТЕЖИ
- АЛЬБОМ III АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
ЗАДАНИЕ ЗАБОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ
- АЛЬБОМ IV АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
- АЛЬБОМ V НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ
- АЛЬБОМ VI СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП
- АЛЬБОМ VII СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ.
- АЛЬБОМ VIII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫМИ ИНСТИТУТАМИ
ПРОСТРОЙДОРМАШ
АЛЬБОМЫ I, II, III, V, VI, VIII
РОСТОВСКИЙ
ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ
АЛЬБОМЫ IV, VII

АЛЬБОМ IV

КФ. ЦИТИ ИНЗ №6802/IV

УТВЕРЖДЕН И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕМ ОТ 17.02.1976Г.
№1/76 С 1.02.1976Г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
I. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		
1.	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	
2.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	лист 1
3.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист 2
4.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист 3
5.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист 4
ЧЕРТЕЖИ МАРКА АР		
6.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	АР-1
7.	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 1.	АР-2
8.	ФАСАДЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	АР-3
9.	СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОК. ПЛАНЫ БАЛК. И АСБЕЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОВЕСНОГО ТОЛЩА. СПЕЦИФИКАЦИИ. ДЕТАЛИ 1-5	АР-4
10.	ФАСАД МОТОРСКОГО ОКНА ОСТ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ПЛАН СМОТРОВОГО ОКНА. УЗЛЫ А, Б, В	АР-5
11.	КРЕЗКА СМОТРОВОГО ОКНА ОСТ. УЗЛЫ В, Г. ПЛАН РАЗРЕЗК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ СЕТКИ НА ОДНИ ОКОННЫХ ПРОЕМОК.	АР-6
12.	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛЕНИЙ ПИЛОТ И Э СПАККАЦИЯ ПОЛОВ ПРИМЕЧАНИЕ 9.	АР-7
13.	ДЕТАЛИ 6-17	АР-8
14.	ПЛАН КАНАЛОВ И РАСКЛАДКА ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА. СЕЧЕНИЯ. ДЕТАЛИ 18-21	АР-9
15.	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯИ ТОВА.	АР-10
16.	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000. ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯИ-СТВА. ДЕТАЛИ 22-26	АР-11
17.	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 18-18	АР-12
18.	СЕЧЕНИЯ 19-19 ÷ 29-29. ДЕТАЛИ 27, 28	АР-13
19.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 3-1 ÷ 39-29. СПЕЦИФИКАЦИЯ	АР-14
ЧЕРТЕЖИ МАРКА КФ		
20.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ КФ. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КФ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	КФ-1
21.	СПЕЦИФИКАЦИИ СВАРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ РАБОД ВЕРТНА И СТЯЖ НА ЗДАНИЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ.	КФ-2

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
22.	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5	КФ-3
23.	ФУНДАМЕНТЫ ФА 25-1, ФА 25-2, ФА 31-1	КФ-4
24.	ФУНДАМЕНТЫ ФА 35-1, ФА 35-2, МР 1	КФ-5
25.	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КФ-4, 5	КФ-6
26.	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА МП 1	КФ-7
27.	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА МПС 1	КФ-8
28.	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА МПС 2	КФ-9
29.	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС 3, МПС 4	КФ-10
30.	ФУНДАМЕНТ ФФ 1 (ОГЛАВНОЕ ЧЕРТЕЖИ)	КФ-11
31.	ФУНДАМЕНТ ФФ 1 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	КФ-12
32.	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЛИСТАМ КФ-8 ÷ КФ-12, КФ-15	КФ-13
33.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДАНИ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ К ЛИСТУ КФ-7 ÷ КФ-10	КФ-14
34.	БАЛКИ МБ 1, МБ 2. ДЕТАЛЬ 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДАНИ ЭЛЕМЕНТ	КФ-15
35.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ 1, МУ 2 ФУНДАМЕНТ-НА. БАЛКИ МР 1	КФ-16
36.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4	КФ-17
37.	УЗЛЫ 1-3, РАЗРЕЗЫ 5-5 ÷ 10-10. СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТУ КФ-17	КФ-18
38.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФА ГМЕНТЫ Ф 1, Ф 2, Ф 3	КФ-19
39.	ФРАГМЕНТЫ Ф 4 ÷ Ф 10. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	КФ-20
40.	СВАРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ КТ 1-4-а, КТ 4-б, СБ 3-а, СБ 3-б, ПС 9-а, ПС 9-б И 2, ПС 10-а, ПС 10-б, ПС 10-в	КФ-21
41.	ЛЕТЯЩИЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ П 1, П 2, П 3, П 4, П 5, П 6, П 7, П 8, П 9, П 10, П 11, П 12, П 13, П 14, П 15, П 16, П 17, П 18, П 19, П 20, П 21, П 22, П 23, П 24, П 25, П 26, П 27, П 28, П 29, П 30, П 31, П 32, П 33, П 34, П 35, П 36, П 37, П 38, П 39, П 40, П 41, П 42, П 43, П 44, П 45, П 46, П 47, П 48, П 49, П 50, П 51, П 52, П 53, П 54, П 55, П 56, П 57, П 58, П 59, П 60, П 61, П 62, П 63, П 64, П 65, П 66, П 67, П 68, П 69, П 70, П 71, П 72, П 73, П 74, П 75, П 76, П 77, П 78, П 79, П 80, П 81, П 82, П 83, П 84, П 85, П 86, П 87, П 88, П 89, П 90, П 91, П 92, П 93, П 94, П 95, П 96, П 97, П 98, П 99, П 100	КФ-22
42.	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НОС, НК, НК 1, НК 2, НК 3, НК 4, НК 5, НК 6, НК 7, НК 8, НК 9, НК 10, НК 11, НК 12, НК 13, НК 14, НК 15, НК 16, НК 17, НК 18, НК 19, НК 20, НК 21, НК 22, НК 23, НК 24, НК 25, НК 26, НК 27, НК 28, НК 29, НК 30, НК 31, НК 32, НК 33, НК 34, НК 35, НК 36, НК 37, НК 38, НК 39, НК 40, НК 41, НК 42, НК 43, НК 44, НК 45, НК 46, НК 47, НК 48, НК 49, НК 50, НК 51, НК 52, НК 53, НК 54, НК 55, НК 56, НК 57, НК 58, НК 59, НК 60, НК 61, НК 62, НК 63, НК 64, НК 65, НК 66, НК 67, НК 68, НК 69, НК 70, НК 71, НК 72, НК 73, НК 74, НК 75, НК 76, НК 77, НК 78, НК 79, НК 80, НК 81, НК 82, НК 83, НК 84, НК 85, НК 86, НК 87, НК 88, НК 89, НК 90, НК 91, НК 92, НК 93, НК 94, НК 95, НК 96, НК 97, НК 98, НК 99, НК 100	КФ-23
43.	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР 1. (ОГЛАВНОЕ ЧЕРТЕЖИ)	КФ-24
44.	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР 1. (АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖИ)	КФ-25
45.	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТУ КФ-25.	КФ-26
46.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М 1 ÷ М 12, М 15 ÷ М 20	КФ-27
47.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М 23 М 24, М 25, М 26 ÷ М 28. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТ.	КФ-28

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
48.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ И ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ.	КФ-29
49.	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ. ЦИТЫ Ц 1 ÷ Ц 6	КФ-30
50.	СХЕМА МОНОРЕЛЬСА НА ОТМ. ±0.000	КФ-31
II. САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		
ЧЕРТЕЖИ МАРКА ОБ		
51.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ОБ-1
52.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ	ОБ-2
53.	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМЕТКАХ ±0.000 ÷ ±3.000. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 СХЕМА СИСТЕМЫ В 3.	ОБ-3
54.	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПАНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	ОБ-4
55.	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	ОБ-5
ЧЕРТЕЖИ МАРКА ВК		
56.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (НАЧАЛО)	
57.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ВК-2
58.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ОКОНЧАНИЕ)	ВК-3
59.	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000. ЭЛЕМЕНТЫ: В 1, В 2, В 3, В 4.	ВК-4
60.	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА ПЛАН. РАЗРЕЗЫ	ВК-5
61.	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ	ВК-6

2

6802/IV

ГОССТРОИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛЬБОМ IV ЛИСТ 1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-10А		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I часть

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- выполнен взамен тип. 904-0
 ПРОЕКТА 904-1-20

Р 5090Е ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ
 ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1- АТРИМУМЫРОВАННОЙ СТАНЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А ПРОВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 40М²/МИН. ВОДОУКА РАЗЪЕХАНЫ И СООТВЕТСТВУЮТ ПЛАНУ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1975 ГОД НА ОСНОВЕ ЧАСТИ ЗАДАНИЯ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ САМОНАДЗОРСТВО ЧАСТИ ПРОЕКТА ВЫДАВАННОГО ИСПОЛНИТЕЛЕМ "ПРОЕКТСТРОЙФОРМА" В 1975 ГОДУ

КОРРЕКТИРОВКА РИШОМ ЧЕРТЕЖЕЙ ВЫПОЛНЕНА В СВЯЗИ С МОДЕРНИЗАЦИЕЙ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ, ПРИ МЕНЬШЕМ НОВЫХ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ И СИСТЕМ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОСТИ, ПРИМЕНЕНИЕМ ЧАСТИ ОБЪЕДИНЯЮЩИХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ШИНОУСТРОЙСТВ, РЕКОМЕНДОВАННЫХ АМОТ - ПРИМЕНЕНИЕМ НОВЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ НА ПРЕСТРОЙКУ И ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ, РИШОМ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ И ПРИМЕНЕНЫ К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

- а) рельеф сполосный с минимальным уклоном, всеобщевывалочный отвод поверхностных вод;
- б) грунт в основании мелководный, непросадочный с инфильтрацией и характеристиками - $J_{\text{н}} = 25\%$, $\sigma_{\text{ср}} = 0,02$, $E = 150 \text{ КГ/СМ}^2$, $\rho_0 = 1,87 \text{ Г/СМ}^3$ ГРУНТЫ: ВДМ ОБЕСПЕЧИЛИ;
- в) расчетная зимняя температура наружного воздуха для престроивания отапливаемого - -20°C , -30°C , -40°C ;
- г) скорость ветра для II района по СНиП II-6-74 №5;
- д) расчетная зимняя температура наружного воздуха для престроивания отапливаемого - -20°C ;
- е) для II района при температуре -30°C ;
- ж) для II района при температуре -40°C ;

в) расчетная гравитация промерзания грунта - до 65 см здание не рассчитано на строительство в районах сейсмичности более 6 баллов, на территориях с подтопкой горных выветрелками и в районах вечной мерзлоты

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ СТРОИТЕЛЬСТВО КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ В МЕСТАХ, ГДЕ В ЗДАВИТЕЛЬНОЙ (ОСАСЫВАЕМОЙ)

ВОЗДУХ МОГУТ ПОПАДАТЬ ПЫЛЬ, ЯДОВИТЫЕ ИЛИ ВЗРЫВООПАСНЫЕ ВЕЩЕСТИ, ПЫЛЬ И ВЛАГА. НАЛИЧИЕ ПАРОВ, ПЫЛИ, ВЗРЫВООПАСНОЙ СМЕСИ И Т.П. ДОЛЖНО ОПРЕДЕЛЯТЬСЯ ПУТЕМ КОНТРОЛЬНЫХ ЗАМЕРОВ В КИТЕ РАСПРОСТРАНЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ СТАНЦИЙ.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ СНАБЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ВОД ВОЗДУХОМ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СООТВЕТСТВИЕМ И РАССЧИТАНА НА 4 КОМПРЕССОРА ТИПА ЗОЗВЛ10/8 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО 10 М³/МИН КАЖДАЯ. ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРОВОДИТСЯ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ НАПРЯЖЕНИЕМ 6 КВ ИЛИ 10 КВ

ПРИ ЭТОМ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ НА ПЕРИМЕТРЕ ДОЛЖНЫ ВСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПРОНИКАЮЩИМИ НАРУЖЕ ВОЗДУХ ОТ РАВНИН ОБОРЮВАННЫХ, РАСПРОСТРАНЯЮСЯ НА РАВНОЕ МЕСТА ОБОРЮВАННЫХ ЗДАНИЙ И ТЕРРИТОРИИ ПРЕДПРИЯТИЯ, ВСЯ В ПРЕДЕЛАХ ДОПУСТИМЫХ УРОВНЕЙ ОПОЛОСНО, САНИТАРНОГО ИЗОЛЮМИ И ПЕРИМЕТРА ПО ОБЪЕМНО-ТЕПЛОТНЫМ ШИРАМ НА ТЕРРИТОРИИ И В ПОМЕЩЕНИЯХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ ПРЕДПРИЯТИИ, УТВЕРЖДЕННЫМ 30 АПРЕЛЯ 1969г. (И 735 69) ЗА МЕРИТЕЛЕМ ГЛАВНОГО САНИТАРНОГО СРМ СССР И СП 245-74.

К ТЕРРИТОРИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТРОЕНЫ ПЕШЕХОДЫ С ДОРОЖНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ШЕРШОМ КЕ ИЛИНЕ 3,5 М.

II. АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ С ОСНОВНЫМИ ПОЛОЖЕНИЯМИ ПО УНИФИКАЦИИ ОБЪЕКТНО-ПЛАНИРОВОЧНЫХ И КОНСТРУКТИВНЫХ РЕШЕНИЙ С УЧЕТОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СНиП "ПРАВИЛА УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОГО ЭСПЛУАТАЦИИ СТАЦИОНАРНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК, ВЕЗДУХОПРОВОДОВ И ПЕШЕПРОВОДОВ" ОБЪЕДИНЯЮЩИХ С 6 ЦДПС И УТВЕРЖДЕННЫХ ПОСТРОИТЕЛЬНЫМ КОДЕКСОМ СССР 7 ДЕКАБРЯ 1974г.

ЗА УСЛОВИЕМ ОТРЕЗКУ 30000 ПРИНЯТ УРОВЕНЬ ЦИФРОВЫХ ПЛАН ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАШИНОГО ЗАЛА ПЛАНИРОВОЧНАЯ ОТРЕЗКА ЗЕМЛИ ВОКРУГ ЗДАНИЯ ПРИНЯТА - 1:500.

ПО САМЫМ НЕХАРАКТЕРИСТИЧЕСКИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ ПРОЦЕССАМ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТЕЛЬНО К ГРУППЕ I Б.

СПЕЦИАЛЬНЫМ СОСТАВ ОБСАСЫВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА В ЧЕЛОВЕК, В МАНИПУЛЯЦИОННУЮ СМЕНУ - 2 ЧЕЛОВЕКА В ВИДУ МАЛОЦИФРОВЫХ ПЕРСОНАЛА, В ЗДАНИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ТОЛЬКО УБОРНАЯ ИЛИ ОДИН УНИТ

III. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

ОСНОВНЫЕ НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЯ ПОНЯТЫ ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ КАТЕГОРИИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ РАВНОУРОВНЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРИ МОНТАЖЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ, ПРОВОДЕННЫМИ В ПРИМЕНЕНИИ К СЕРИЯМ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ТАК КАК СНиП II-15-72 И, ИНИЦИАТИВНОЙ ПО МОНТАЖУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СЕРИИ "СН-315-65".

ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОНЫ - ПЛОШАДКИ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТАЦИОНАРНОГО ТИПА ПОД НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ ТИПА ЗОЗВЛ10/8 СЕКТОРНО-ДВИГАТЕЛЕМ АБЭ-К-1 В МАНОУПРАВЛЯЕМЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПО ЦЕБЕЛНОМУ ОСНОВАНИЮ ТОЛЬКО УНИТ 100 ММ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ СОГЛАСНО СТРОИТЕЛЬНЫМ СТАНДАРТАМ ИНИЦИАТИВНОЙ ПРОВОДКИ ЧЕРЕЗ 4 КВТОВ

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЛОЖКИ СБОРНЫЕ ИЛИ ПЛОШАДКИ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100 ПО УСТАВКАМ УПОМОЩАЮЩИМ ШЕДЕМ ГРУНТЫ

КАНАЛЫ - МАНОУПРАВЛЯЕМЫХ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100, ГОРЯСЫВАЮЩИХ ПОСРЕДСТВОМ ИЗМЕНЕНИЯ СТАНЫ ДЛИНА КАНАЛОВ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ТВАТЕЛЬНО УСТАВКАМ ОБЪЕКТОВ И УПОМОЩАЮЩИМ ШЕДЕМ ДЛИ ТРАССЫ НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН КАНАЛОВ И ПОДВАЛА НАСКОЛЬКО ВОЗМОЖНО ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОКРЫТЫ ГОРЯЧИМ БИТУМНОМ 3А 2 РАВА.

ЗАБОТКУ КАНАЛОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ОБЕИ ОТКАЗ КАНАЛА СВОБОДНО ПРОВОД С ПОСЛЕДНИМ УРАМНОВАНИЕМ СТЕНЫ КАНАЛА РАССЧИТАНЫ НА ПОДЪЕМ НАГРУЗКИ 1 т/м² РАССЧИТАНЫ НАГРУЗКА НА ШИРИ КАНАЛОВ - 400 КГ/М²

3

6802/IV

ПОСТРОЙ КООР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗ 1974	Пояснительная записка	Типовой проект
		904-1-20/76
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		Альбом
		IV
		Лист
		2

КОЛОННЫ, БАЛКИ, ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕ-
ТОННЫЕ.

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА
МАРКИ М5, ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho_{сж} = 1000-1000 \text{ кг/м}^3$
С ЗАПОЛНЕНИЕМ ШВОВ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ПРИ
ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА, В СЛУЧАЕ НАЛИЧИЯ У ПОДРЯДЧИКА СИНТЕТИ-
ЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ, ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ТОЛЬКО УПРУ-
ГИМИ СИНТЕТИЧЕСКИМИ ПРОКЛАДКАМИ (ЭВРОИЗОЛ, ГЕРМИТ И ДР.)
И ГЕРМЕТИЗИРОВАТЬ ШВЫ МАСТИКАМИ (УИ-40) УИС-50 И ДР.)
ПРИ ЭТОМ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ПО
ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ ПРИ МОНТАЖЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ СМ 420-7. ТОЛЩИНА ПАНЕЛЕЙ - 200 мм

ОТДЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ НАРУЖНЫХ И ТЕН КОМПРЕССОРНОЙ
СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ КИРПИЧА МАРКИ М100 НА РАСТВО-
РЕ МАРКИ М25 ТОЛЩИНОЙ 380 мм ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР.
ПРИ ЭТОМ.

а) ДЛЯ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ -20° И -30° - КИРПИЧ ОБЫК-
НОВЕННЫЙ;

б) ДЛЯ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ -40° - КИРПИЧ ПЛОТНЫЙ
ПЛАСТИЧЕСКИЙ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБЪЕМНОГО ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ
1300 кг/м³

В СЛУЧАЕ ОТСТУПЛЕНИЯ В РАЙОНЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ВОЗДУШНОГО
КЛИМАТА НЕ ЖЕЛЕТ БЫТЬ ПРИМЕНЕН ОБЫКНОВЕН-
НЫЙ С НАНЕСЕНИЕМ ШТУКАТУРКИ ИЗ ЛЕГКОГО РАСТ-
ВОРА ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1300 кг/м³ С
ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ, ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ
ДО 25 мм

ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ ПЕРЕГОРОДОК - ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО КИРПИЧА
МАРКИ М100 НА РАСТВОРЕ МАРКИ М25

В СЛУЧАЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ ПРИ ОГРАНИЧЕННОЙ ТЕМ-
ПЕРАТУРЕ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СНИП - В 2-71.

ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРИНЯТЫ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕ-
ЛЕТЫ С МЕХАНИЗМАМИ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ

В НАСТОЯЩИХ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПОКАЗАНЫ ВСЕ
ОТВЕРСТИЯ, БОРОЗДЫ, НИШИ И ГНЕЗДА, УКАЗАННЫЕ
В ЗАДАНИИ НА РАЗРАБОТКУ АРХИТЕКТУРНО-СТРО-
ИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

КРОВЛЯ - 3-СЛОЙНАЯ РУЧОННАЯ.

ПРИ УСТРОЙСТВЕ КРОВЛИ НЕОБХОДИМО СОВМЕЩАТЬ
ТРЕБОВАНИЯ СНИП - 20-74.

ДЛЯ УСТОЙЧИВОСТИ КРОВЛИ ПРИМЕНЯЮТСЯ:

а) В КАЧЕСТВЕ ВОДОИЗЛЯЮЩЕГО КОВРА - РУБЕРОИД
ПО ГОСТ 10923-64 ДЛЯ ВЕРХНЕГО СЛОЯ КРОВЛИ
МАРКИ РМ-350 (ТЕЛОМ), ДЛЯ НИЖНЕГО СЛОЯ - МАРКА
РН-250 (2 СЛОЯ).

УСИЛЕНИЕ ОСНОВНОГО ВОДОИЗЛЯЮЩЕГО КОВРА
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ СЛОЯМИ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ:

- В КОНЬКОВОЙ ЧАСТИ ШИРИНОЙ 500 мм - ОДНИМ СЛОЕМ,
- В МЕСТАХ ПРИЛИПАНИЯ КРОВЛИ К ВЫСТУПАЮЩИМ
КОНСТРУКТИВНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ - ТРЕМЯ СЛОЯМИ,
- В МЕСТАХ СБЕГА К РАШНОМУ ДИШТУ - ДВУМЯ СЛОЯМИ;

б) ДЛЯ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ КРОВЛИ - ГРАВИЙ ПО ГОСТ 236-62
С РАЗМЕРАМИ ЗЕРЕН 5-10 мм; ВКЛЮЧЕННЫМ В БИТУТНУЮ
МАСТИКУ,

в) ДЛЯ НАКЛЕЙКИ ВОДОИЗЛЯЮЩЕГО КОВРА - ГОРЯЧЕ
БИТУТНЫЕ МАСТИКИ ПО ГОСТ 2485-67 ВЫБОР МАРКИ
МАСТИКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА В ЗА-
ВИСИМОСТИ ОТ РАЙОНА СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ТАБЛИЦЕ 1

ТАБЛИЦА 1

РАЙОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАРКА БИТУТНОЙ МАСТИКИ ДЛЯ УЧАСТКОВ КРОВЛИ	
	С УКЛОНОМ $\alpha \geq 5\%$	МЕСТ ПРИЛИПАНИЯ КРОВЛИ
СЕВЕРНЕЕ (ЕОЛ РИ. П. И. ЧЕЛ. СОЛ) ШИРОТЫ 50° ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОЙ ЧАСТИ И 55° ДЛЯ АЗИАТСКОЙ ЧАСТИ СССР	МБЕ-Г-65	МБЕ-Г-65
ЮЖНЕЕ ШИР. РАЙОНОВ	МБЕ-Г-75	МБЕ-Г-100

ДЛЯ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ КРОВЛИ БИТУТНУЮ МАСТИКУ
НЕОБХОДИМО АНТИФОРМИРОВАТЬ ВНЕШНЮЮ СТОРОНУ СЛЕМНЕ-
ФТОРИСТОГО ИЛИ ФТОРИСТОГО МАТРИА В КОМПЛЕКТЕ
3-5% ОТ ВЕСА БИТУТА, В КАЧЕСТВЕ ДОПОЛНИТЕЛЯ
ПРИМЕНЯТЬ НАСКОСОРТНЫЙ АБЕБЕСТ;

2) ДЛЯ ВЫРАВНИВАЮЩЕЙ СЛОЯ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ
РАСТВОРОМ МАРКИ М50 ТОЛЩИНОЙ 50 мм. ПОВЕРХНОСТЬ СЛОЯ
ДОЛЖНА БЫТЬ ОГРАНУТОВАНА РАСТВОРОМ БИТУТА МАРКИ
МАРКИ В РАВНОМНЕ ИЛИ СМЯРОВОМ МАСЛЕ В СООТНО-
ШЕНИИ (ПО ВЕСУ) 1:2.

3) ДЛЯ УТЕПЛИТЕЛЯ В КРОВЛЕ - НЕОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРЫ
ЖЕСТКИЕ МАТЕРИАЛЫ (ПЕНОБЕТОН, ПЕНОПОЛИУРЕТАН И ДР.)
ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 500 кг/м³

ВЫБОР ТОЛЩИНЫ УТЕПЛИТЕЛЯ ПРОВЕДИТЕСЯ ПРИ ПРИ-
ВЯЗКЕ ПРОЕКТА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ

ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ПО ТАБЛИЦЕ 2

ТАБЛИЦА 2

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМ- ПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТЕПЛОТНЫЙ УХОД С ВОПРОТОНА $Q_{т}$ Вт/м ² Ч. ГРАД/КЕЛ.	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ ПОДПЛАТКА В мм ПРИ	
		$\gamma = 100 \text{ кг/м}^3$	$\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$
-20°	0,70	60	80
-30°	0,30	80	100
-40°	1,10	100	120

ОГРАДЫ НАРУЖНЫХ ПЛОЩАДОК - ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ СТАЛЬНОЙ
ПАЛТОННОЙ СЕТКИ ВЫСОТОЙ 42 м (ПЛОЩАДКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ)
И А=24 м (КТА) ОТДЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ОГРАДЫ ИЗ КИРПИЧА
МАРКИ М100 НА РАСТВОРЕ МАРКИ М25 КЛАДЬ ВЫПОЛНЯТЬ
ИЗ ОТБОРНОГО КИРПИЧА С РАШНЕКОМ ШВОМ С ОБЕИХ СТОРОН
СОЛАНКАЛИЦИИ И С ГРАНИТОМ ЧАСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТОЛБОВ
КЛАДЬ И СТАЛЬНЫМ КРЕПЕЖНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ
ИЗДЕЛЫ ГОРЯЧЕЙ БИТУТОМ

IV ПЛОТНО ВОДОУПАРНЫЕ ПЕРЕСПРЯТКА

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ

К ОБЪЕКТУ РАБОТЫ ПО II СТЕПЕНИ

ПО ПОЖАРООПАСНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА - К КАТЕГОРИИ А

ГРУППЫ ВОЗГОРАЕМОСТИ И ПЛОЩАДИ ОГНЕОПАСНОСТИ ГИГИЕНА И
ВАРИАНТЕ ОСНОВНОЙ СТЕПЕНИ РАБОТЫ УЧЕТА СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВА-
НИЯМ ТАБЛИЦЫ 2 СНИП - В 2-71. ПЛОТНО ВОДОУПАРНЫЕ ПЕРЕСПРЯТКА
ПРОЕКТИРОВАНЫ В РАЙОНЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ

ВЕРХНИЕ ВЕЛОПОГАТЕННЫЕ ПЕРЕСПРЯТКА ДОЛЖНЫ БЫТЬ
ВОЗДУШНОГО ПОМЕЩЕНИЯ И НЕОГРАНИЧЕННЫМИ СТЕНЫМИ

ЭВАКУАЦИЯ ИЗ МАШИНОГО ЗАЛА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЛЕСТИ-
ЦАМИ НЕПОСРЕДСТВЕННО НАРУЖУ

УКАЗАНИЯ О ПОДПИСАНИИ ВНУТРЕННЕГО И НАРУЖНОГО ПОМ-
ПОЩЕНИЯ ДАНЫ В ДОПОЛНИТЕЛЬНОМ ЗАПИСКЕ К ЧЕРТЕЖАМ
МАРКИ М25

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ 1976 г.	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИПРОВОД ПРОЕКТ 004-1-20/76
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		АЛБОН И ЛИСТ 3

II МЕРОПРИЯТИЯ ПО УМЕНЬШЕНИЮ ШУМА

СОГЛАСНО ДАННЫМ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ УРОВЕНЬ ШУМА, СОЗДАВАЕМЫЙ КОМПРЕССОРАМИ 302В710/8 (БЕЗ УЧЕТА МЕРОПРИЯТИЙ ПО ШУМОГЛУШЕНИЮ), СОСТАВЛЯЕТ НА ВСАСЫВАНИИ ДО 110 ДБ. ДОПУСТИМЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА, СОГЛАСНО ДЕЙСТВУЮЩИМ САНИТАРНЫМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ, ДОЛЖЕН БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 74-54 ДБ.

В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ УРОВНЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА, В ПРОЕКТЕ ПР. УСМОТРЕНЫ РЯД МЕРОПРИЯТИЙ ПО ШУМОГЛУШЕНИЮ И ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ

В СЫГОРОФЕНОМ ОТДЕЛЕНИИ ЗАЛА ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА ПРИМЕНЕНЫ КОНСТРУКЦИИ СО ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ ОРИЕНТИРОВАННО В ПРЕДЕЛАХ 37-55 ДБ:

- а) стелли - кирпичные, облицованные с внутренней стороны сухой штукатуркой;
- б) двери - стальные с уплотнителями прокладками;
- в) окно - железное с двойным остеклением внутренним склоном, уплотненным по прокладкам из губчатой резины, с уплотнением по контуру проема мягкими минераловатными прокладками и облицовкой перфорированной фанерой

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РАБОТ ОСОБЕ ВНИМАНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ УДЕЛЕНО НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДВЕРЕЙ, ВВОДОВ В ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА, А ТАКЖЕ НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ЗАДЕЛКИ МЕЖСТУПЕНЧАТЫМИ МАТЕРИАЛАМИ МЕСТ СТЫКОВ В ОГРАЖДЕНИЯХ КОНСТРУКЦИЙ

III ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С ФАСАДНОЙ СТОРОНЫ ДОЛЖНЫ ОТДЕЛЫВАТЬСЯ В НЕПОДХОДЯЩИХ УСЛОВИЯХ ЛИЦЕВЫМ СЛОЕМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЦВЕТНЫХ СРЕСЕЙ. ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ВЛАГОСТОЙКИМИ И ТОРМОЗОСТОЙКИМИ МАТЕРИАЛАМИ.

ШОБЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ, ЗАПОЛНЕННЫЕ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ ИЛИ УПРУГИМИ ПРОКЛАДКАМИ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИМИ МАСТИКАМИ, С ВНУТРЕННЕЙ - ВЫПОЛНЯЮТСЯ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

ДЛЯ ЛЕЖАЩИХ КЛАДКИ КИРПИЧНЫХ СТЕН ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРИМЕНЯТЬ ОТ ОРНИЙ КИРПИЧ С ЧИСТЫМИ ЛИЦЕВЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ И РАВНЫМИ ГРАНЯМИ КЛАДКУ ВЫПОЛНЯТЬ С РАСШИВКОЙ ШОБОВ ПО ФАСАДАМ, ЦЕЛ-

ЛЯЯ ОСОБЕ ВНИМАНИЕ СОБЛЮДЕНИЮ ГОРИЗОНТАЛЬНОСТИ РАДОВ И РАВНОМЕРНОСТИ ПЛОЩАДИ ШОБОВ

ШОБЫ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ВЫПОЛНЯТЬ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.

СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕГРЕТЫ ОКРАШИВАЮТСЯ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ДУМ-СЛОЯМИ ГРУНТА ФА-03-К И ДВУМЯ СЛОЯМИ ЭМАЛИ ХВ-124

СТАЛЬНЫЕ ЦИТЫ ОКРАШИВАЮТСЯ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ЖЕЛЕЗНЫМ СУРЬКОМ НА НАТУРАЛЬНУЮ ОЛИФЕ.

ПРОЧИЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ БТ-179 В 2 СЛОЯ.

В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ВРЕМЕННЫХ УКАЗАНИЙ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ В КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЯХ (СНП-В.6-62) СТАЛЬНЫЕ ОПОРНЫЕ КОНСОЛИ, ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ, А ТАКЖЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛ.БЕТ. КОНСТРУКЦИИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ.

СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАШИВАЮТСЯ ПОШВИННАЦЫТНЫМИ КРАСКАМИ В ДВА СЛОЯ

УГЛУБЛЕНИЯ ПРЕДЕЛОВ ШТУКАТУРЯЮТСЯ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВ СНП III

ВОКРУГ ЗДАНИЯ УСТРАИВАЕТСЯ АССАЛЬТОВАЯ ОТВЕРСТКА ШИРИНОЙ 1м ПО ЦЕБЕНЖИНОМУ ОСНОВАНИЮ

VII УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ ПРИВЯЗКИ И, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. НА ЗАГЛАВНЫХ ЛИСТАХ ВСЕХ МАШОК, ДОЛЖНА БЫТЬ ДАНА ХАРАКТЕРИСТИКА УСЛОВИЙ ПРИВЯЗКИ ДАННОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

В СООТВЕТСТВИИ С ВЫБРАННЫМ ДЛЯ ПРИВЯЗКИ ВАРИАНТОМ ОПТИМИЗАЦИИ, ПРИВЯЗЫВАЮЩЕМ ПРОЕКТ, НЕОБХОДИМО:

- 1. ПРОВЕРИТЬ РАЗМЕРЫ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНП II 15-74 С УЧЕТОМ ФАКТИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ГРУНТА В СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ УСЛОВИЙ КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКИ УКАЗАННОЙ П.5 СНП II-15-74 СЛЕДУЕТ ВЫЧИСЛИТЬ $R_{ф}^H$ ДЛЯ ФАКТИЧЕСКИХ ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ ($R_{ф}^H$) ПО КАЖДОМУ ТИПУ ФУНДАМЕНТА И СРАВНИТЬ ЕГО С $R_{ф}^H$ ВЫЧИСЛЕННЫМ ПО ДАННЫМ ПРОЕКТА ($R_{ф}^H$)

ПРОВЕДЕННЫМ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КФ:

- ПРИ ЭТОМ НЕ ОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ, ЧТО ПРИ:
 - $R_{ф}^H < R_{ф}^H$ ФУНДАМЕНТЫ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЙ;
 - $R_{ф}^H > R_{ф}^H$ ФУНДАМЕНТЫ МОГУТ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УМЕНЬШЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ
 - $R_{ф}^H < R_{ф}^H$ - ФУНДАМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УВЕЛИЧЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ

В УКАЗАННЫХ СЛУЧАЯХ, А ТАКЖЕ ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ГЛУБИНЫ ЗАКЛАДКИ ФУНДАМЕНТОВ, ПОСЛЕДНИЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОСЧИТАНЫ С УЧЕТОМ УСЛОВИЙ, ПРИБЛЕННЫХ НА РАЧЕТНЫХ СХЕМАХ ФУНДАМЕНТОВ.

2. РАЧЕТ ФУНДАМЕНТА ПОД КОМПРЕССОР ПРОИЗВЕДЕН ДЛЯ ХАРАКТЕРИСТИК ГРУНТА УКАЗАННЫХ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

ДЛЯ ФАКТИЧЕСКИХ ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ ОТЛИЧНЫХ ОТ УКАЗАННЫХ В ОБЩЕЙ ЧАСТИ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВЕСТИ РАЧЕТ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОМПРЕССОР НА КОЛЕБАНИЯ.

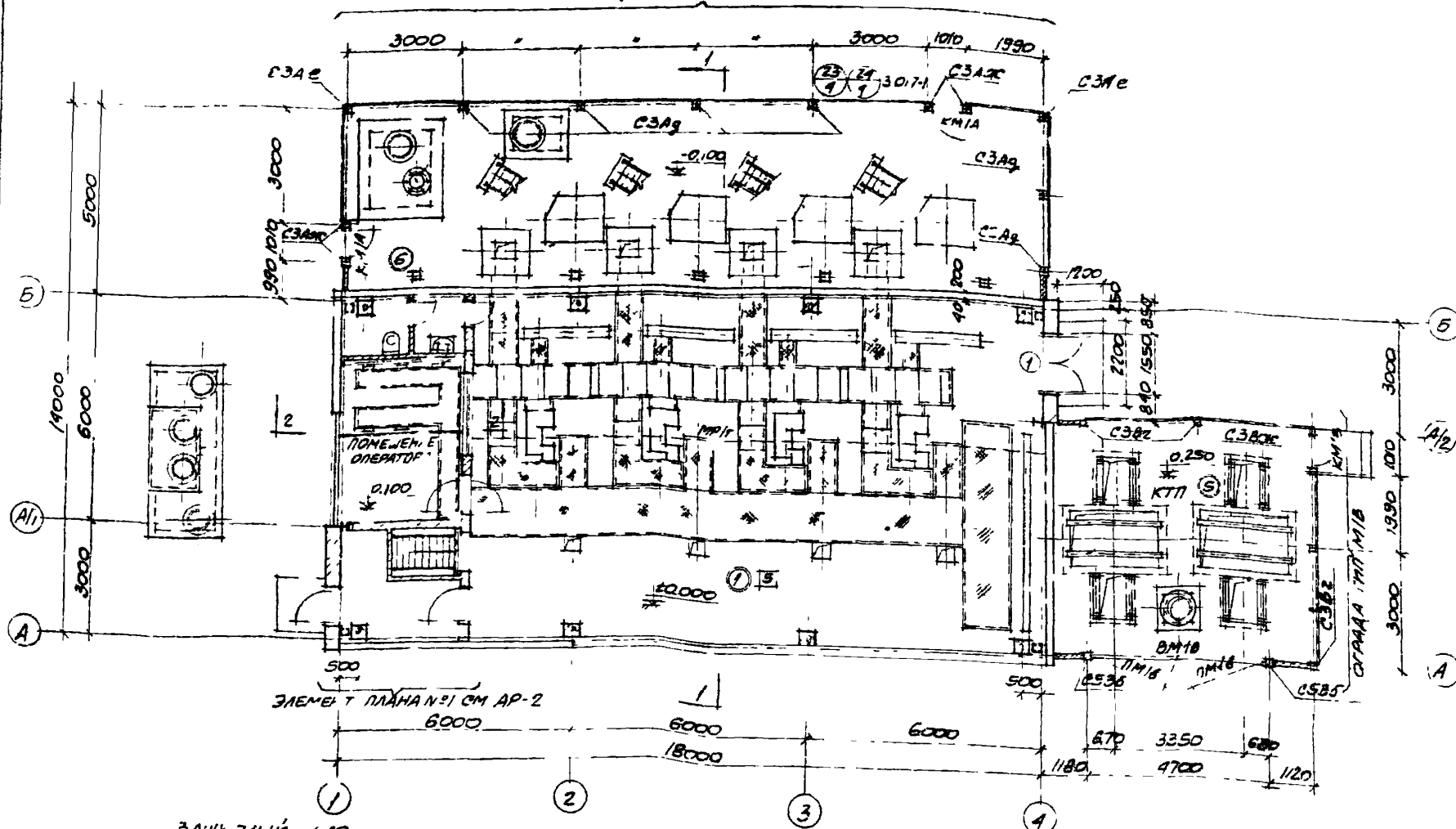
3. ПРОВЕСТИ ВЫБОР ВИДА НАРУЖНОЙ ОТДЕЛКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ТАБЛИЦЕ N7 СЕРИИ 1-4 2 5 ВЫП.0, А ТАКЖЕ ВЫБОР МАТЕРИАЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

4. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ И ЧЕРТЕЖАХ ВЫЧЕРКНУТЬ НЕ ОТНОСЯЩЕСЯ К ВЫБРАННОМУ ВАРИАНТУ ДАННЫЕ.

6802/IV

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПРОЕКТИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВАЯ ПРОЕКТ 906-1-201 А.И. ВОИТ 13
КОМПЬЮТЕРНАЯ С. И. И. Я.		

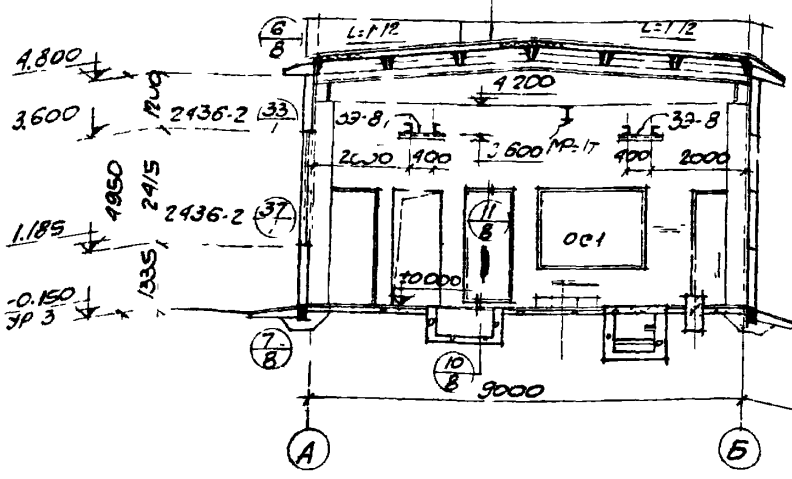
ОГРАДА ТИП М1А



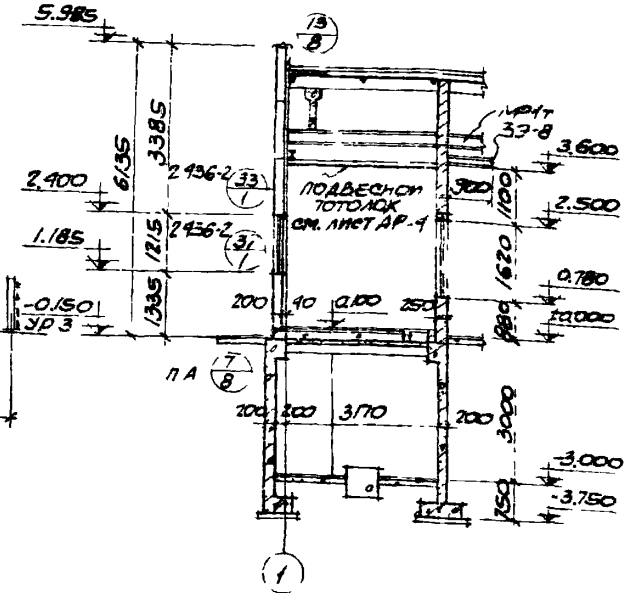
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1 СМ АР-2

ПЛАН НА ОТМ. 0.000
М1 100

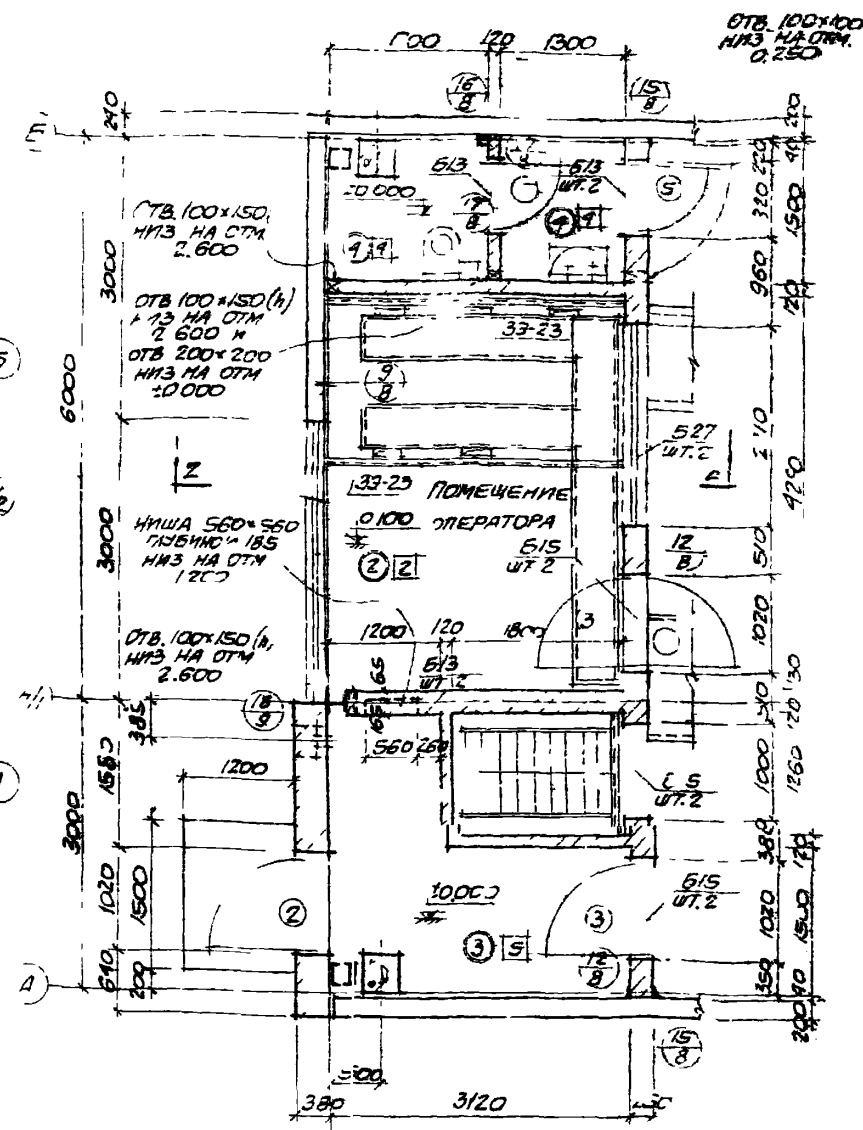
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
С ОДОБРОЖАЮЩИМ КОВЕР
ВЫРАВНИВАЮЩАЯ ТЯЖКА
УТЕПЛИТЕЛЬ
СБОРНЫЕ МЕЖБЕТ ПЛЫТЫ



РАЗРЕЗ 1-1
М1:100



РАЗРЕЗ 2-2
М1:100



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1
М1 50

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ЭКОСПЛАКАЦИЮ ПРОЕМОМ АВЕРСИИ СМ НА ЛИСТЕ АР-3
 2. ЭКОСПЛАКАЦИЮ ПОЛОВ И ТАБЛИЦЫ ВНУТРЕННИК ОТДЕЛОЧНИК РАБОТ СМ НА ЛИСТЕ АР-7
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ ПЕРЕМЫЧЕК И ЧИЗБЕДИИ НА ОГРАДАИ СМ НА ЛИСТЕ АР-3
 4. ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОГО КОСЯИСТВА РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ АР-10 - АР-14 НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ СОВМЕЩЕНА С ПЛАНОМ ПОДЗЕМНОГО КОСЯИСТВА (СМ ЛИСТ АР 10)

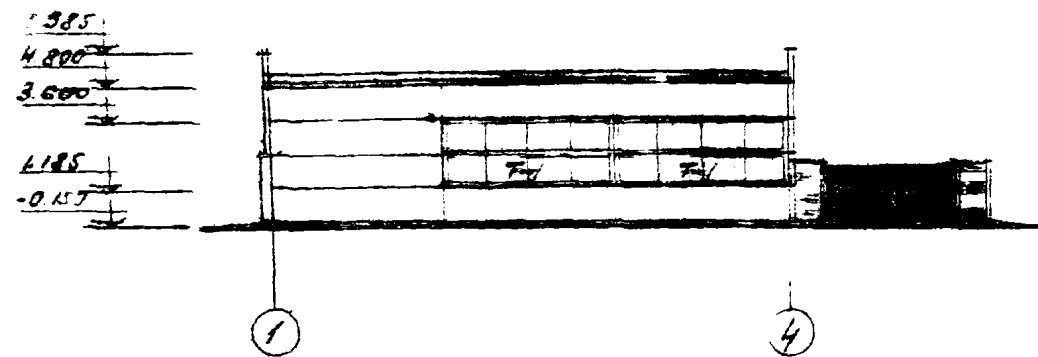
ГОССТРОИСОЮЗ
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1970 г.

ПЛАН НА ОТМ. 0.000
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1

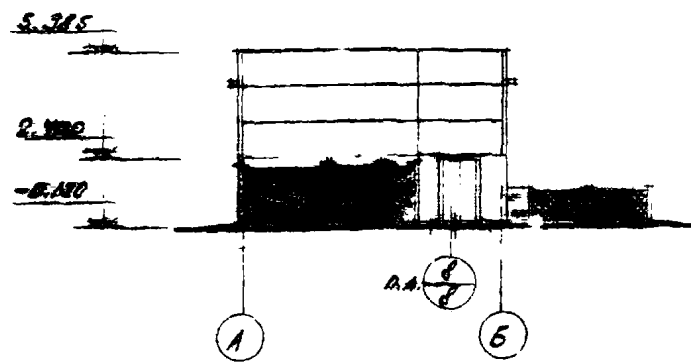
ТИПОВОЙ ПРОЦЕНТ
504-1 201/6
АЛЬБОМ
ИЧ
ЛЮБТ
АР-2

6802

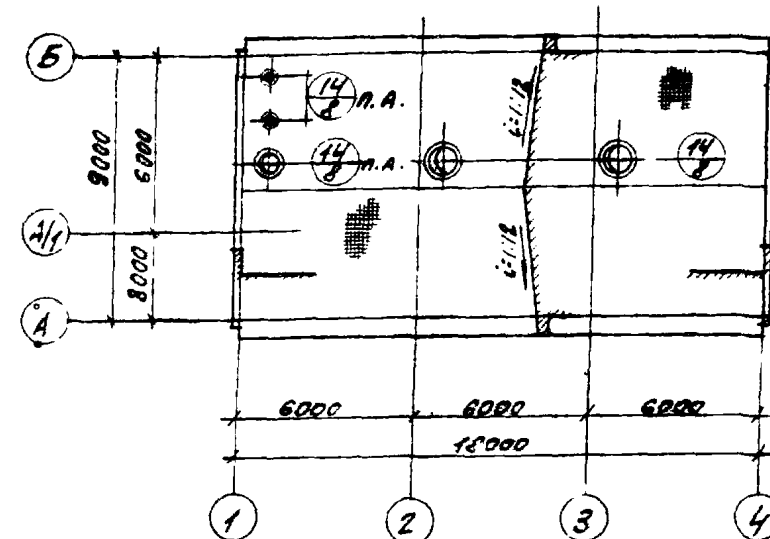
7



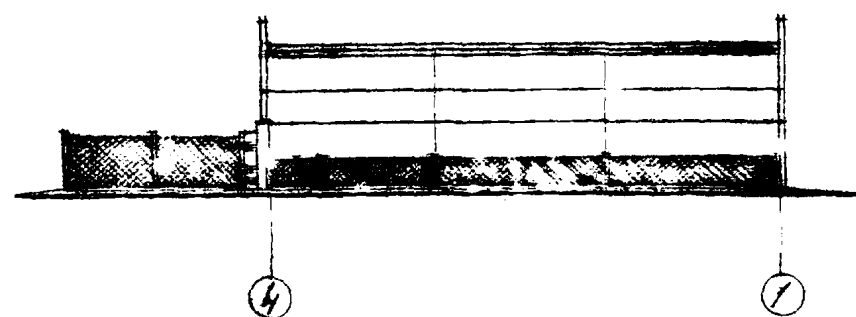
Фасад 1+4
М 1:200



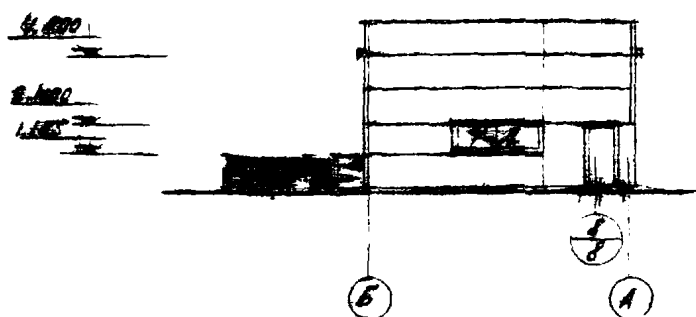
Фасад А+Б
М 1:200



План кровли
М 1:200



Фасад 4+1
М 1:200



Фасад Б+А
М 1:200

Экспликация проемов дверей

Тип проема по проекту	Кол-во мест	Размеры проема, мм	Марка блока	Стандарт или ГОСТ проекта	Примечания
1	1	1550 x 2400	А52-ПД	ГОСТ 14624-69	
2	1	1020 x 2400	А60-ПД		
3	2	1020 x 2400	А32-ПД		
4	1	1020 x 2400	А33-ПД		
5	2	820 x 2400	А84-ПД		

Спецификация мебели на ограду

Тип ограды	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Стандарт или ГОСТ проекта	Тип ограды	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Стандарт или ГОСТ проекта
Ограда типа 11А	С/е. м.к.л. сет. стальной	СЭБС	шт	6	Серия 8.017-1 Б.И.1.	Ограда типа 11Б	С/е. м.к.л. сет. стальной	СЭБС	шт	3	Серия 8.017-1 Б.И.1.
				2						2	
				4						2	
	С/е. м.к.л. сет. стальной	СЭБС	шт	2	Серия 8.017-1 Б.И.1.		С/е. м.к.л. сет. стальной	СЭБС	шт	2	Серия 8.017-1 Б.И.1.
				18						1	
	С/е. м.к.л. сет. стальной	СЭБС	шт	25	Серия 8.017-1 Б.И.2.		С/е. м.к.л. сет. стальной	СЭБС	шт	2	Серия 8.017-1 Б.И.2.
17.6				8		Серия 8.017-1 Б.И.2.					
С/е. м.к.л. сет. стальной	СЭБС	шт	17.6	ГОСТ 8285-87	С/е. м.к.л. сет. стальной	СЭБС	шт	11.2	ГОСТ 8285-87		

Спецификация деталей

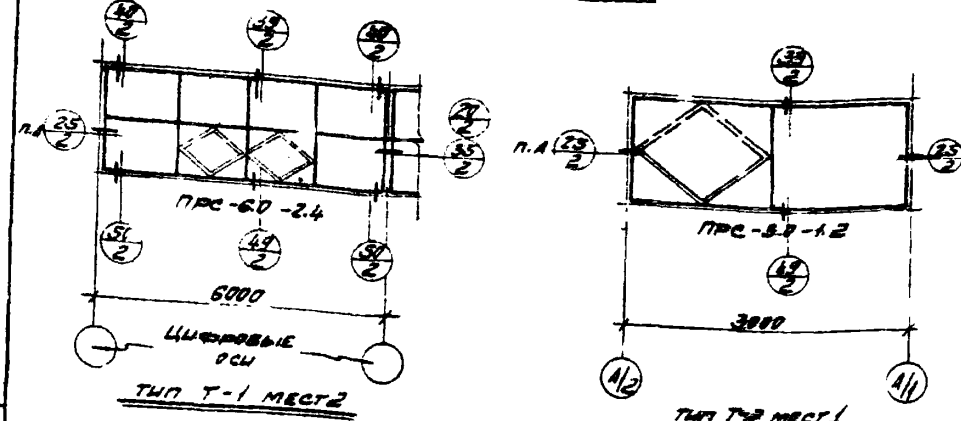
Марка за-та	Кол-во шт	Стандарт или ГОСТ проекта	Примечания
Б27	2	Серия 1.130-1 Б.И.1.	
Б15	7		
Б13	5		

8

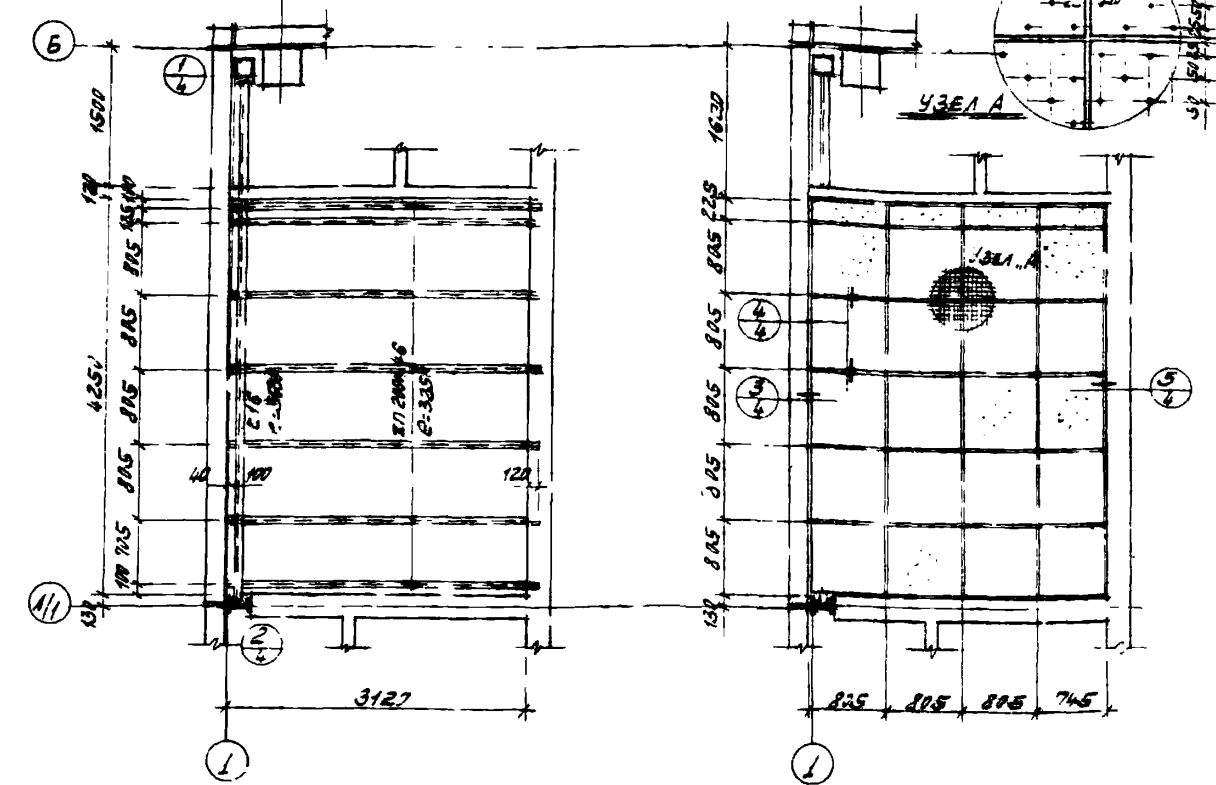
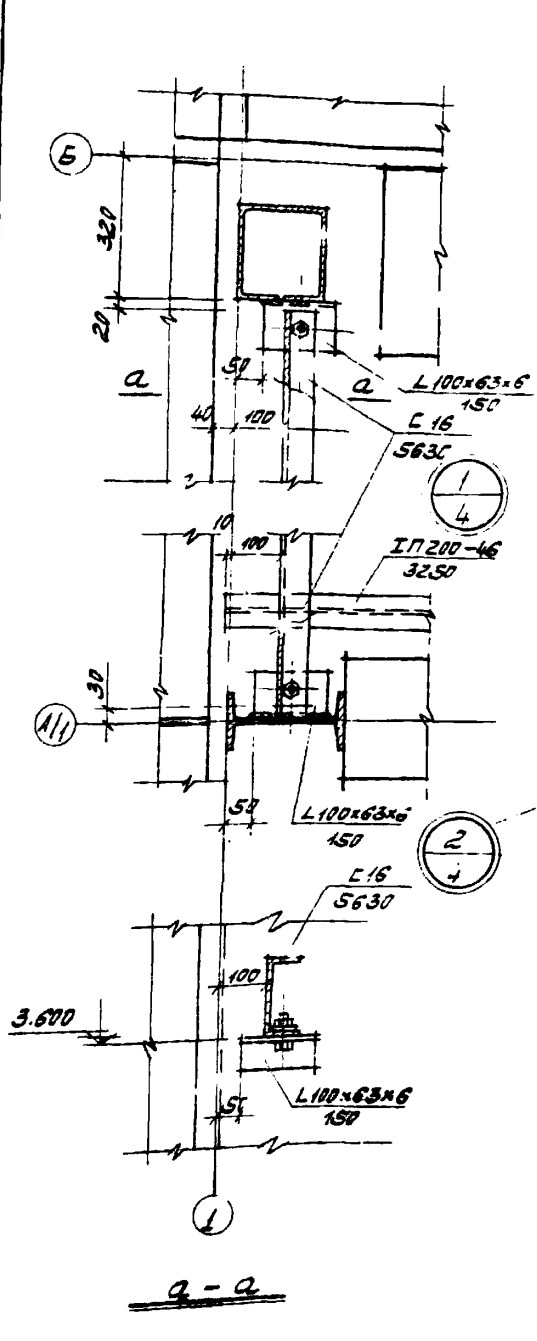
6802/IV

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИИИ-100	ФАСАДЫ СПЕЦИФИКАЦИИ	ИНВОЙС НА РАБОТУ 904-1-20/76
		АЛБЕРТ IV ЛИСТ АР-3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ И МЕХАНИЗМОВ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ



МАРКА ПЕРЕГНЕТА	КОЛ-ВО ПЕРЕКШ ШТУК	СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ В КГ							РЕЗИНОВЫЕ ПРОФИЛИ В КГ/П.М			СТЕКЛО 3 М/ШТУК							МЕХАНИЗМЫ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ КГ/ШТУК								
		ПР-200	ПР-200	ПР-350	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200	Л-200						
ПРС-60-24	2	304	18	38.4	64.8	37.2	25.8	3.4	551.6	296	23.4	1.6	54.6	-	-	18.2	5.8	11	10.4	46.4	9.28	3.28	0.8	1.76	0.64	2.56	16.0
ПРС-30-12	1	50	22	-	10.9	4.6	0.9	1.0	89.4	3.8	3.0	0.3	7.1	3.1	2.9	-	-	-	-	5.8	1.32	0.2	-	0.16	0.24	3.54	
ИТОГО		354	40	38.4	74.8	37.2	26.7	4.4	641.0	300	26.4	1.9	61.7	3.1	2.9	18.2	5.8	11	10.4	52.2	10.6	3.48	0.8	1.92	0.8	29.54	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

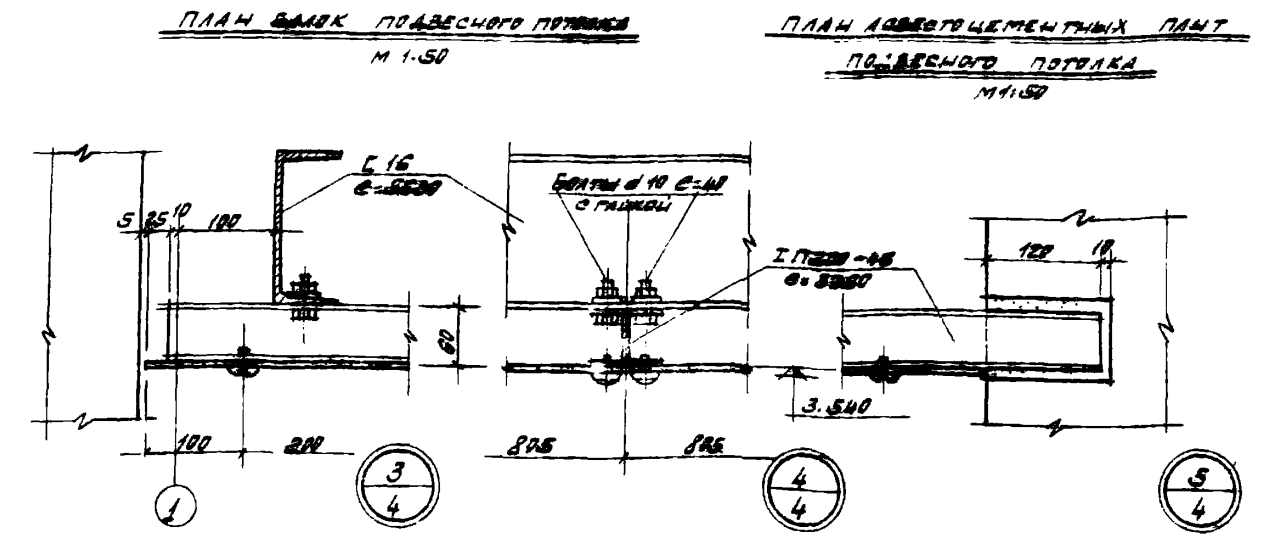
ТИП СХЕМЫ ПО ПРОЕКТУ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	ЭЛЕМЕНТЫ ПО СЕРИИ 2.436-2 ВЫПУСК 2							ЭЛЕМЕНТЫ ПО СЕРИИ 1.436-4 ВЫПУСК 1				
		МТ-2 ШТ.	МТ-4 ШТ.	МТ-7 ШТ.	МТ-15 ШТ.	МТ-17 ШТ.	МТ-22 ШТ.	МТ-30 ШТ.	К2 ШТ.	К5 ШТ.	КС3 ШТ.	К4 ШТ.	П.А.М. ШТ.
Т-1 МЕСТО 2	НА ОДНУ СХЕМУ	2	5	10	-	3	2	3	-	2	1	5.7	
	НА ВСЕ СХЕМЫ	4	10	20	-	6	4	6	-	4	1	10.9	
Т-2 МЕСТО 1	НА ОДНУ СХЕМУ	-	3	6	2	-	-	3	2	-	-	3.0	
	НА ВСЕ СХЕМЫ	4	13	26	2	6	4	9	2	4	1	13.9	
ИТОГО	КГ НА ВСЕ СХЕМЫ	1.64	1.56	9.88	4.6	27.8	2.68	1.2	9.6	3.8	7.3	37.5	

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ВЕС КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
С16	5.63м	810	
И П200-46	22.75м	58.25	
Л100x63x6	0.39м	2.26	
БЛЮТЫ С ГАЙКАМИ	16 ШТ.	0.75	
ВИНТЫ 5-1.3-25	192 ШТ.	0.65	
ПЛИТЫ 800x800	22 ШТ.		

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСА ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА ВЫПОЛНЯТЬ ПРЕСОВАННЫМИ АБЕЦЕДЕЦЕМЕНТНЫМИ ПЛОСКИМИ БЕЛЫМИ БОЧНЫМИ ПЛИТАМИ ШИРИНОЙ 800мм, ТОЛЩИНОЙ 6 мм
- ПЛИТЫ КРЕПИТЬ К ЭЛЕМЕНТАМ АЛЮМИНИЕВОГО КАРКАСА САМОНАРЕЗАЮЩИМИ ВИНТАМИ 5-1.3-25 ПО ГОСТ 10621-73 (3 ШТ. НА 1 ПЛИТУ)
- ВИНТЫ ПРИМЕНЯТЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХРОМИРОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ ПО ГОСТ 1750-68
- ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТАХ ПОД ВИНТЫ КРЕПЛЕНИЯ РАССВЕЛОВАТЬ СВЕРЛОМ d = 5.5мм
- АБЕЦЕДЕЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ 800x800 И 700x800 ДОЛЖНЫ БЫТЬ С ПЕРФОРАЦИЕЙ (СМ. УЗЕЛ А). ОТВЕРСТИЯ Ф10 ПРОСВЕЛОВАТЬ С ШАГОМ 50мм В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ ДО ИХ МОНТАЖА.



6802/√ 9

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976г.	СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ РЕЖИРНЫХ ПРОЕКТОВ ПЛАНЫ БАЛКИ И АБЕЦЕДЕЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛИ 1 ÷ 5	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-20/76 АБЕДОМ ИМСТ АР-4
--	--	---

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

СМОТРОВОЕ ОКНО С ПОВЫШЕННОЙ ЗВУКОИЗОЛЯЦИЕЙ ЗАПРОЕКТИРОВАНО ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ СЕРВИСНОГО.
ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛАТЫ, НАЛИЧНИКИ И РАСКЛАДКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ДУБА ИЛИ ДРУГОЙ ДРЕВЕСИНЫ ТВЕРДОЙ ПОРОДЫ (ГОСТ 2595-74) ДОСТАВАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ - ИЗ СОСНЫ I ГО СОРТА С ЗАЛОЖЕННОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 12% (ГОСТ 8486-66) С ПОСЛЕДУЮЩИМ АНТИСЕПТИРОВАНИЕМ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО БРАБОТКЕ ГИГИЕННЫМ ДРЕВЕСНЫМ ПРЕПАРАТОМ. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ОКОННЫХ КОРОБОК В ПРОЕМЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ВЫРАВНИВАНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ ЗАТЕКОВ РАСТВОРА.

ПРОЕМЫ МЕЖДУ КОРОБКАМИ И КЛАДКОЙ В ПРОЕМЕ ТЩАТЕЛЬНО ЗАПОЛНЯЮТСЯ, В ЦЕЛЯХ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ, МЯГКИМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛАТЯМИ (ГОСТ 12394-66) ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ НА ВСЮ ШИРИНУ КОРОБКИ.

ПОСЛЕ УСТАНОВКИ КОРОБОК СТАВЯТСЯ ЛИСТЫ ПЕРЕПЛАТОВОЙ ФАНЕРЫ (ДИАМЕТР ПЕРФОРАЦИИ 6мм ЧЕРЕЗ 25мм). ШИРНА ОКРАШИВАЕТСЯ ЧЕРНОЙ МАТОВОЙ КРАСКОЙ, ПР. ЭТОМ ОТВЕРСТИЯ ПЕРФОРАЦИОННОЙ ФАНЕРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ОЧИЩЕНЫ ОТ КРАСКИ.

ЗАТЕМ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПЕРЕПЛАТЫ С ПОСТАНОВКОЙ РАСКЛАДОК И НАЛИЧНИКОВ.

СВЕРХЕ ВНИМАТЕЛЬНО ОБРАТИТЬ НА ТЩАТЕЛЬНО ПОДГОТОВКУ И ПЛОТНОЕ ОБЛАЖИВАНИЕ МЯГКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛАТ ПО КОНТУРУ ПЕРЕПЛАТОВ И ПРОБОК.

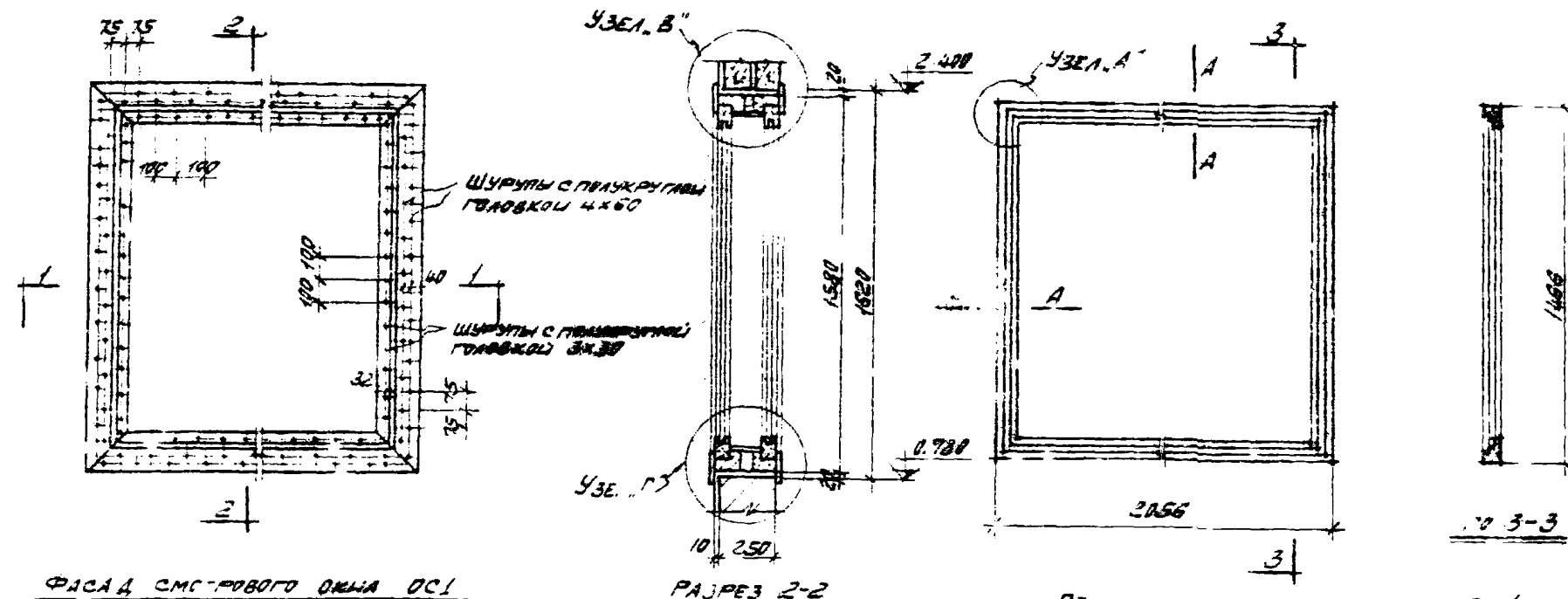
СТЕКЛА В ПЕРЕПЛАТАХ СТАВЯТСЯ НА ПРОКЛАДКАХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ РЕЗИНЫ П-ОБРАЗНОЙ ФОРМЫ. ДЛЯ ПЕРЕПЛАТА ПРИ ЭТОМ СТЕКЛО ПОДБИРАЮТСЯ С РАЗМЕРАМИ 2270 x 1450 ТОЛЩИНОЙ 7мм (ГОСТ 132-61³).

НАЛИЧНИКИ КРЕПЯТСЯ К КОРОБКАМ ШРУПАМИ 4x60 (ГОСТ 1144-60³) РАСКЛАДКИ ПЕРЕПЛАТА И ПЕРФОРАЦИОННАЯ ФАНЕРА К КОРОБКАМ КРЕПЯТСЯ ШРУПАМИ 3x30 (ГОСТ 1144-70³) ВЯЗКА УГЛОВ ПЕРЕПЛАТА И КОРОБКИ ПРОИЗВОДИТСЯ С ШИП НА КЛЕЮ.

ШИП И ПРОУШИНА ДОЛЖНЫ ПЛОТНО СОПРЯГАТЬСЯ МЕЖДУ СОБОЙ В ТОЧНОМ СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАННЫМ ПРОФИЛЕМ СОЕДИНЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЯ И НАГЕЛЕЙ. НА ФАСАДЕ СМОТРОВОГО ОКНА ТОЧКАМИ ПОКАЗАНО МС-ПОДБИРАНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШРУПОВ.

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ АР-6 УЗЫ "З" И "Г" ВЫПОЛНЕННЫ НА ЛИСТЕ АР-6 УЗЕЛ "Б" ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ АР-5

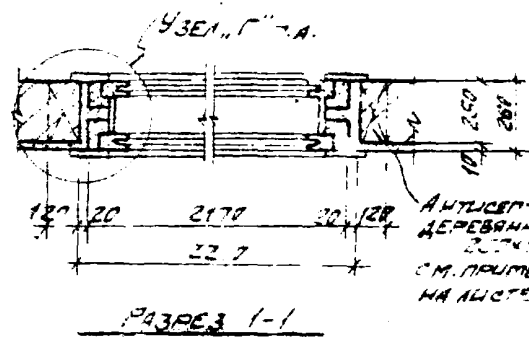
КОНСТРУКЦИЯ СМОТРОВОГО ОКНА ПРИНЯТА ПО АНАЛОГИИ С РАЗРАБОТАННОЙ В АЛЬБОМЕ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОТДЕЛЬНЫХ ОКОН, ДВЕРЕЙ И ТАМБУРОВ. СЕРИЯ 402-72 СМОТРОВЫЕ ОКНА ТИПА СО-1, СО-2, СО-3 ГОСУДАРСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕННОГО ПРОЕКТИВНОГО ИНСТИТУТА МИНИСТЕРСТВА СЕРВИСНОГО



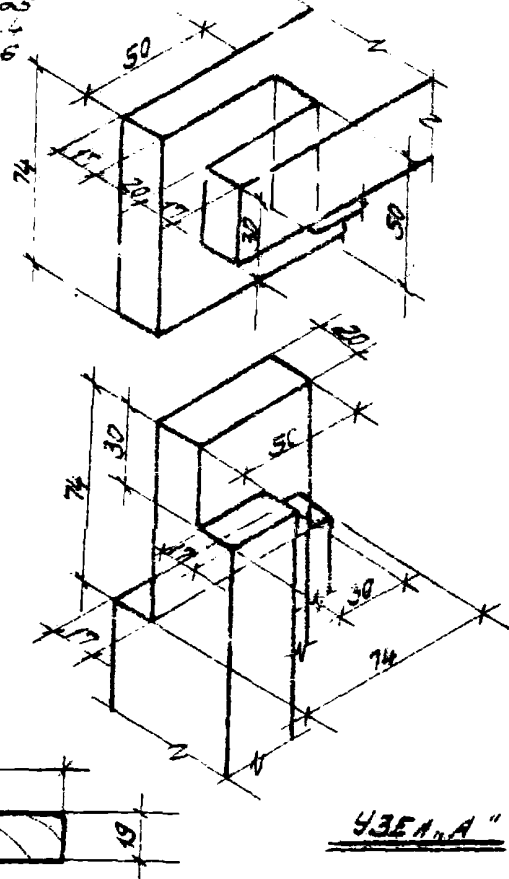
ФАСАД СМОТРОВОГО ОКНА СО-1

РАЗРЕЗ 2-2

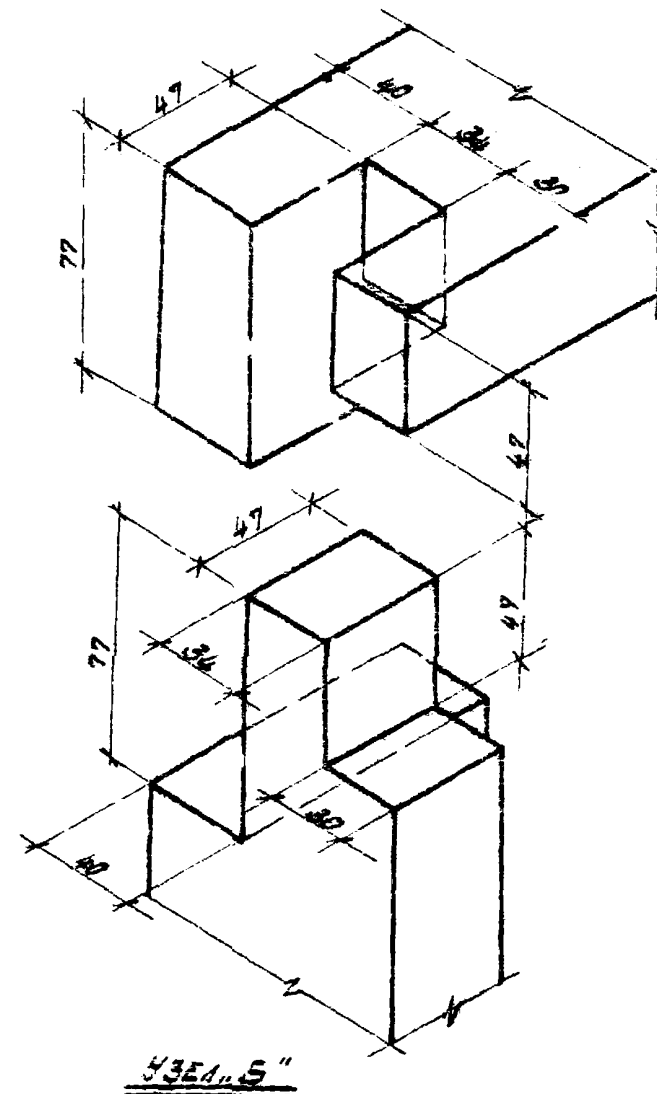
ПЕРЕПЛАТ СМОТРОВОГО ОКНА СО-1



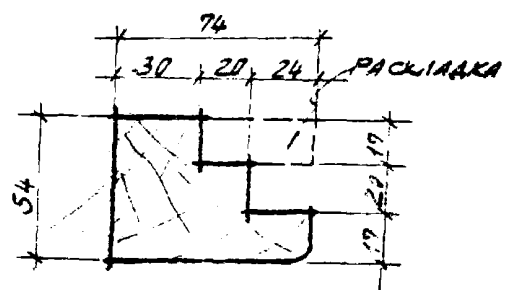
РАЗРЕЗ 1-1



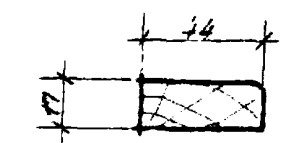
УЗЕЛ А



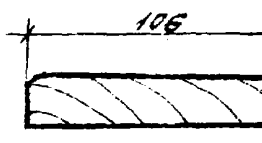
УЗЕЛ Д



ПО А-А



РАСКЛАДКА



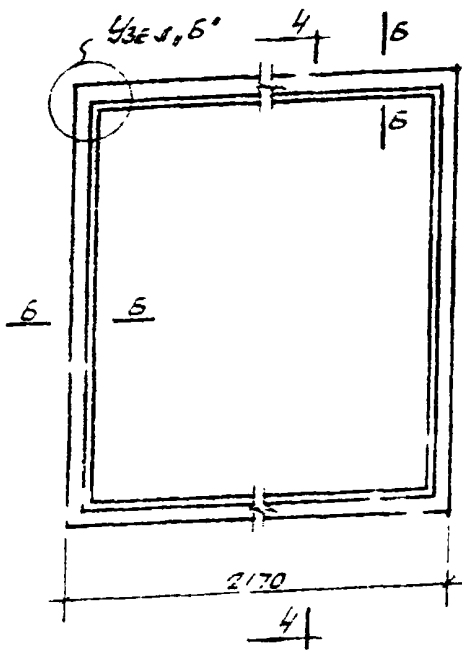
НАЛИЧНИК

10

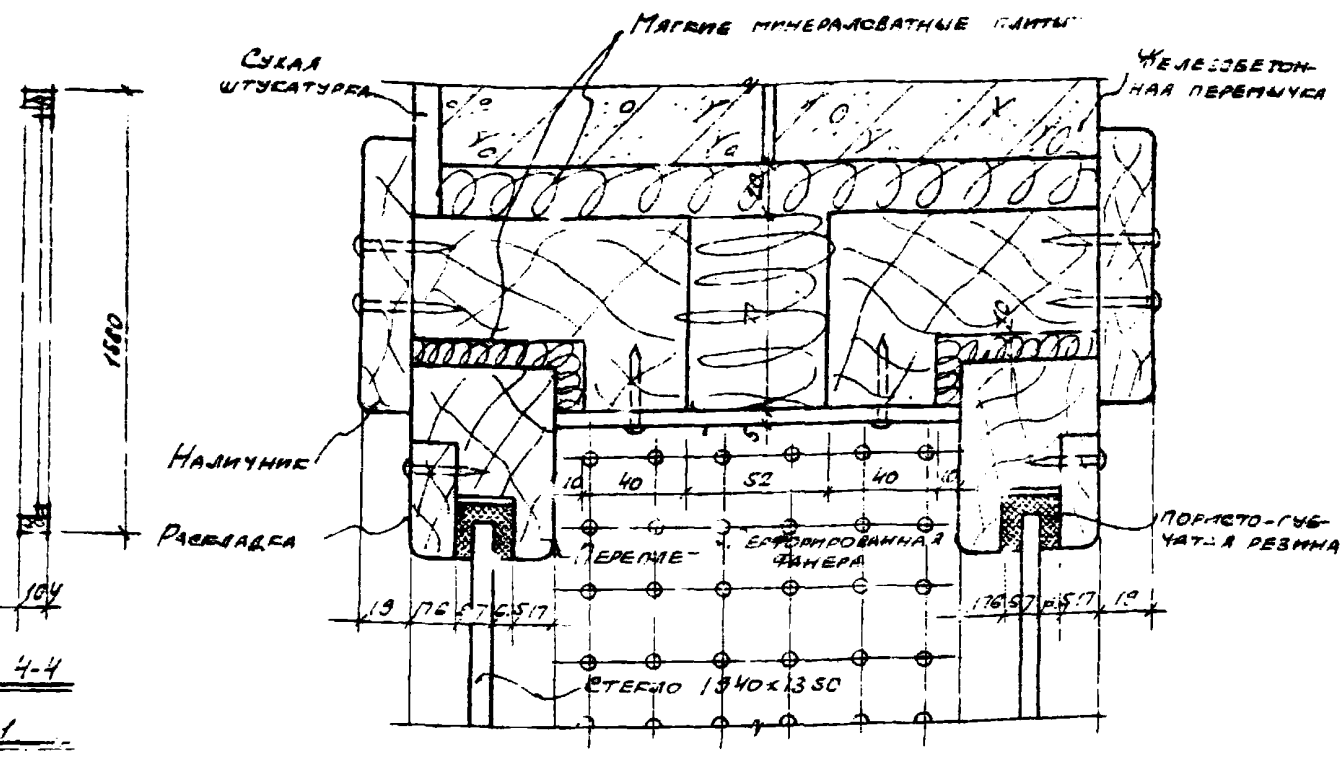
6802/iv

ПРОЕКТОР СОС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976г.	ФАСАД СМОТРОВОГО ОКНА СО-1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ПЕРЕПЛАТ СМОТРОВОГО ОКНА СО-1. УЗЛЫ "А", "Б"	СТАНЦИЯ 4К-10А	ТИПОВАЯ 90-1-20 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-5
---	---	-------------------	--

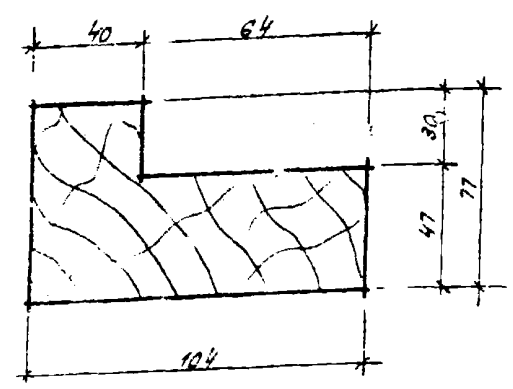
РМХ РОСТОВ 15
И.П. ЧИЖИК
И.И. ЧЕРНА
А.С. КОРОТКИН



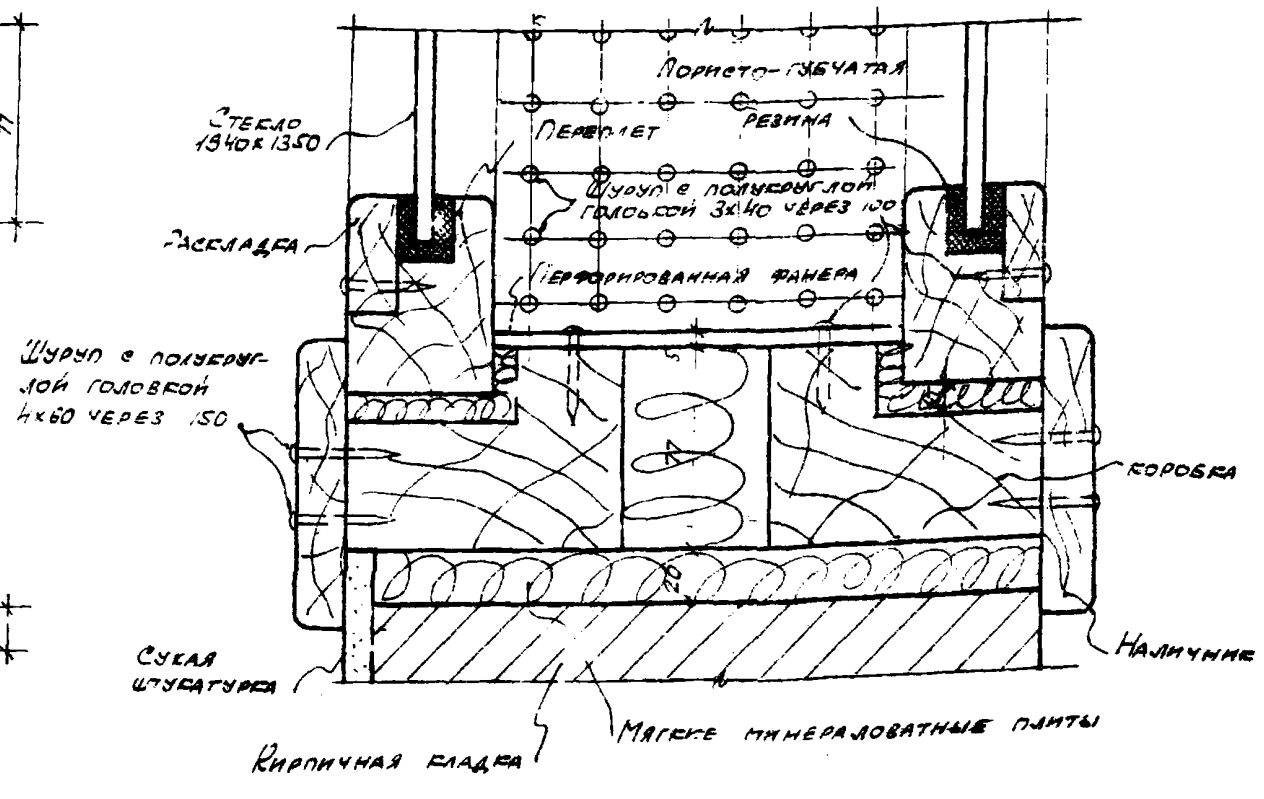
КОРРОБА СПИДРОВОГО ОКНА ОСТ



Узел, Б'



по 6-6



Узел, Б''

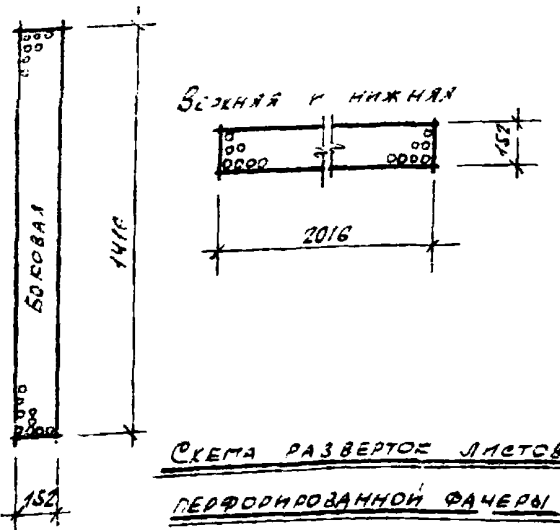


СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ

ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОСНОВНУЮ ПРОЕКТ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Количество	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ЛДС	м ³	0,08	ГОСТ 2695-71
2	Стекло 1" сорт	м ²	0,1	ГОСТ 8486-66
3	Стекло полированное	м ²	5,25	ГОСТ 7132-61*
4	Мягкие минераловатные плиты	м ³	0,72	ГОСТ 12334-66
5	Пористо-губчатая резина 55x10	п.м.	1,78	
6	Перфорированная фанера 5-мм	м ²	4,14	
7	Шурпы с полукруглой головкой	шт	2,6	ГОСТ 1144-70*
8	Шурпы с полукруглой головкой 3x30	шт	5,4	ГОСТ 1144-70*

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Настоящий лист согласовывать совместно с листом АР-5.
2. Узел, Б' разработан на листе АР-5.
3. Отверстия в листах перфорированной фанеры сверлить ϕ 6 мм через 25 мм.
4. Оконные коробки крепятся к деревянным проемам, заложеным в кладку через 8 рядов кирпича по высоте проема.

6802/IV

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИИНПРОЕКТ 1976г.	КОРРОБА СПИДРОВОГО ОКНА ОСТ Узел, Б', Г'. СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФА- НЕРЫ. ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОСНОВНУЮ ПРОЕКТ.	ТМ. ОБОИ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-6
К.М. ПРЕВОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		

ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

№ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	Кирпичные стены и перегородки					Стеновые панели		ЖБ бет. стены		Потолки						ПРИМЕЧАНИЯ			
		Подрезка швов	Затирка швов	Сплошная затирка	Сплошная затирка	Сплошная затирка	Затирка швов	Сплошная затирка	Затирка швов	Сплошная затирка	Стены			Потолки				Панель		
											Силкатная	Известковая	Клеевая	Клеевая	Меловая	Известковая			Силкатная	Зернистая
1	МАШИННЫЙ ЗАЛ	○																		
2	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	○	○																	Панель 1х2,5м
3	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ																			
4	САУЗЕЛ, ШАЮЗ				○															Панель 1х2,5м
5	ТАМБУР	○	○																	Панель 1х2,5м

Затирку швов или сплошную затирку кирпичных поверхностей выполнять только на участках отштукатуренных поверхностей

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Подготовка поверхностей под отделку и производство отделочных работ должны выполняться с соблюдением требований СНиП 3-04-80 "Отделочные покрытия строительных конструкций". Работа производится и приемки работ.
2. Работы кирпичными стенами производятся в 2 слоя по поверхностям, отштукатуренным слоем раствором жидкого глинистого раствора с добавлением воды 1/10.
3. Работы по облицовке стеновыми панелями производятся в 2 слоя по штукатурке полимерноцементной краской, разбавленной водой.
4. 4.1 Внутренние облицовочные стены и перегородки выполняются:
 - а) плиты ской штукатурки по Гост 6266-67, шпательные облицовочные;
 - б) плиточные облицовочные по Гост 6141-63 плиточный раствор для внутренних облицовочных стен.
5. Работы по облицовке швов ской штукатуркой по Гост 6266-67, шпательные облицовочные, жидкого глинистого раствора или гидроизоляционной мастики.
6. Работы по облицовке кирпичными плитами производятся на цементном растворе марки "50" толщиной слоя 10-12 мм. Швы заполнять цементным раствором.
7. Малеозастывающие растворы должны иметь отделку, соответствующую отделке стен. Отделка плиточная и шпательная соответствовать отделке потолка.
8. Поверхности облицовочные под облицовку, выставляющие над уровнем чистого пола, затереть цементным раствором и окрасить полимерноцементной краской.
9. Работы по облицовке плиточными панелями производятся соответствующим раствором, марка 4 или по проекту облицовочные облицовочные интерьеров производственные здания облицовочные облицовочные (СНиП 3-04-80).
10. Работы по устройству полов производятся с соблюдением требований СНиП 3-04-80 "Полы". Работа производится и приемки работ.
11. Работы по устройству полов производятся с соблюдением требований СНиП 3-04-80 "Полы". Работа производится и приемки работ.
12. Работы по устройству полов производятся с соблюдением требований СНиП 3-04-80 "Полы". Работа производится и приемки работ.
13. Для облицовки панелями жидкого глинистого раствора цементной, масляной и др.
14. При устройстве бетонных полов и подготовке плиточных работ по облицовке электротехнической части проекта.

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ПОЛОС

№ ПО ПОЛОСУ	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя и толщина, мм.	Примечания
1		Керамическая плитка - 13 на цементно-песчаном растворе марки "150" - 15 Подготовка из бетона марки "100" - 100 Грунт - уплотненный щебень (или гравий)	ЩЕБЕНЬ (или гравий) крупностью 40-60 мм
2		Аннотация по Гост 7851-66-2 Промонка из холодной жидкой битумной мастики - 1 Слой из цементно-песчаного раствора марки "150" - 40 Подготовка из легкого бетона марки "50" - 207 Монолитная жел. бет. плита перекрытия	Влагостойкость стяжки пола, укладка мастики должна быть не менее 0%
3		Керамическая плитка для жилищных полов - 8 на цементно-песчаном растворе марки "150" - 12 Подготовка из легкого бетона марки "50" - 130 Монолитная жел. бет. плита перекрытия	

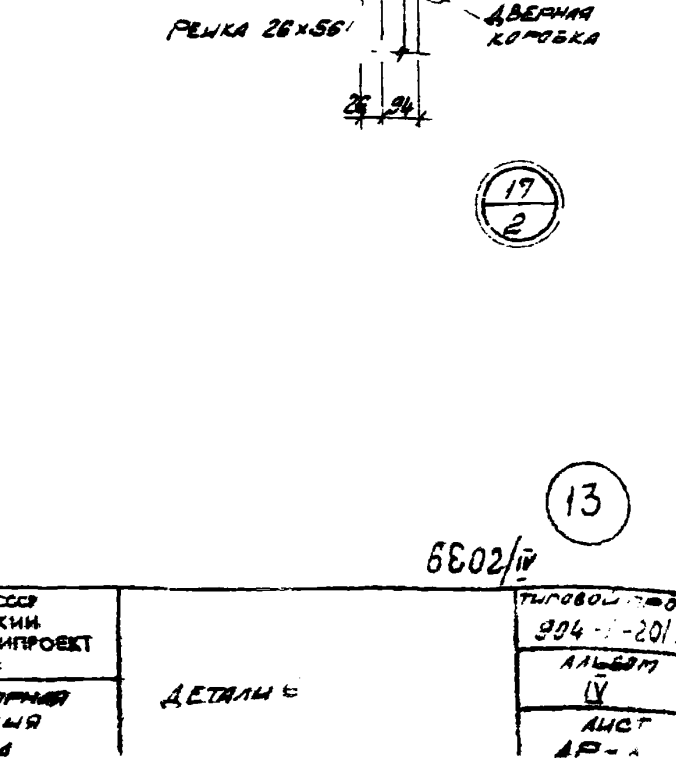
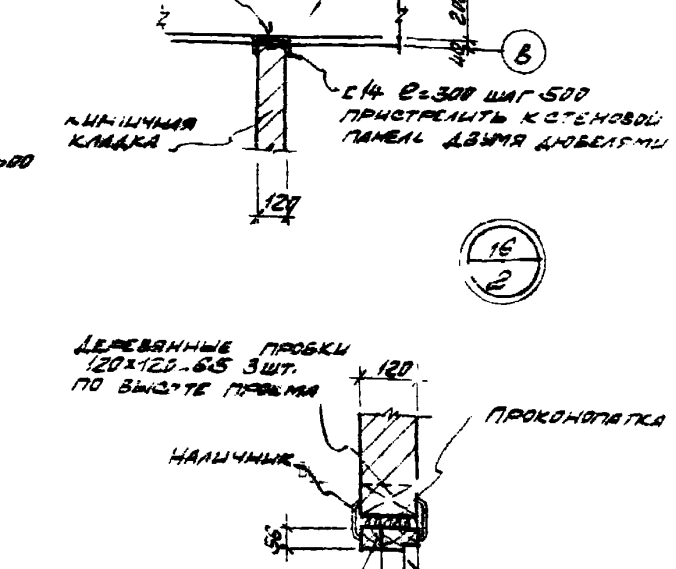
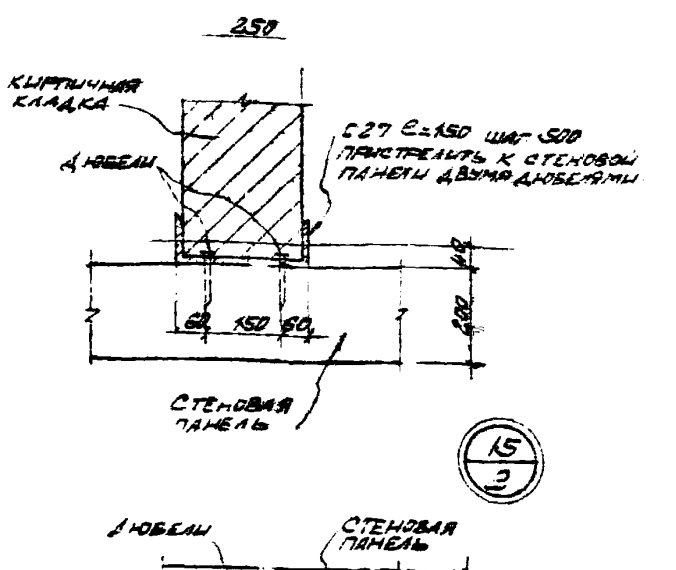
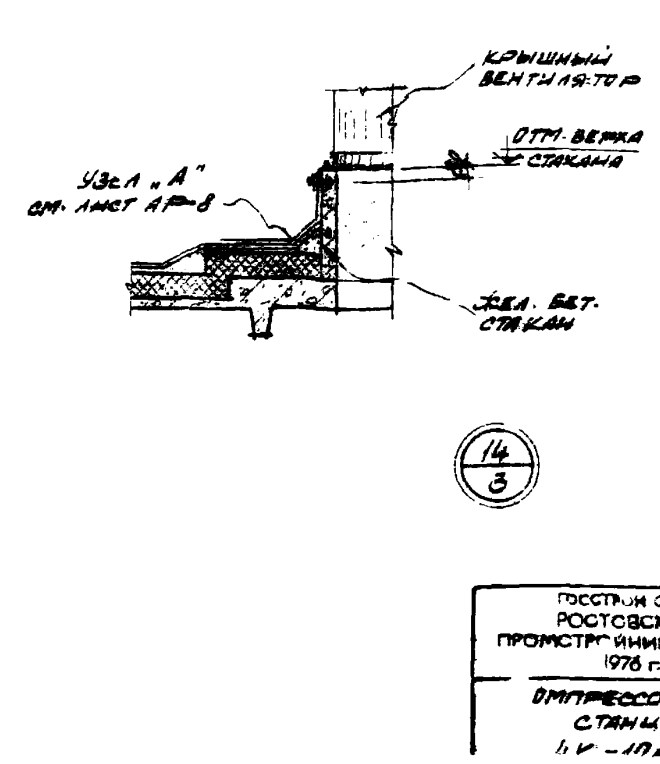
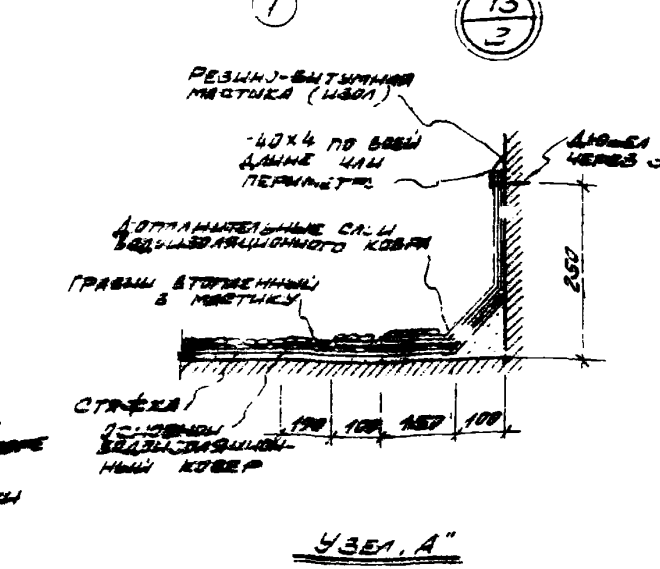
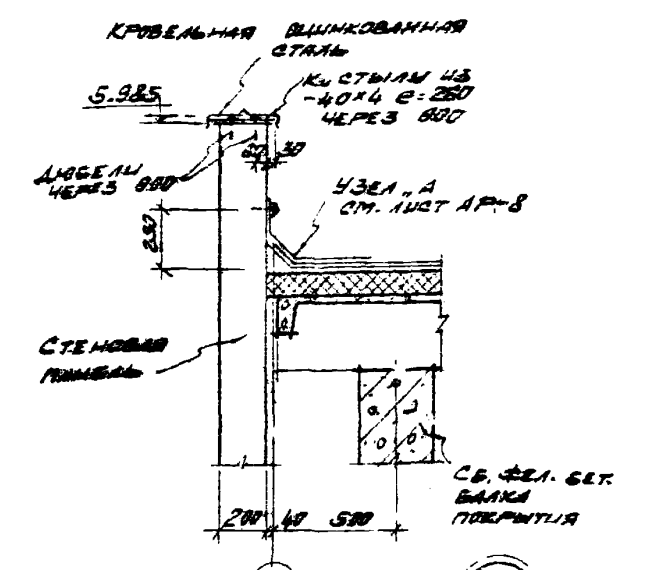
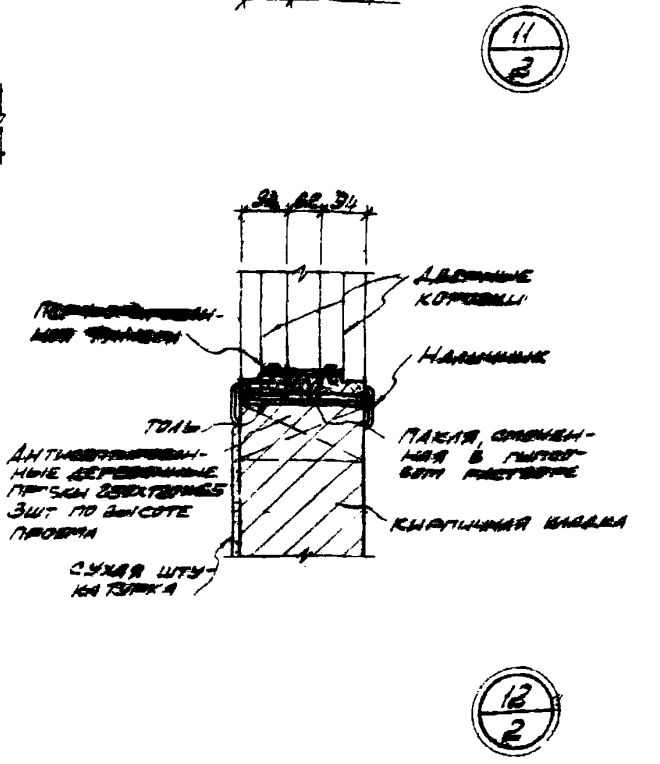
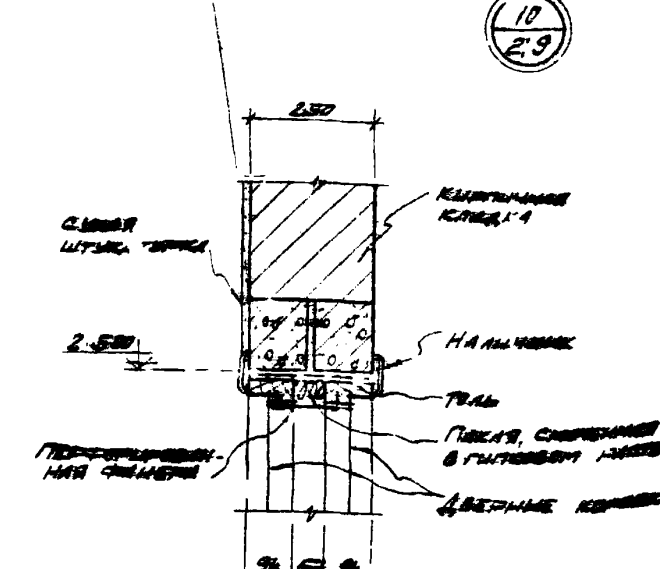
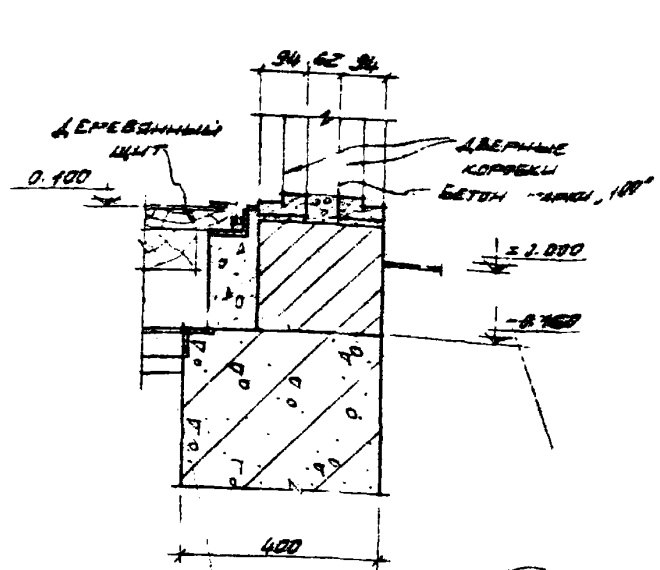
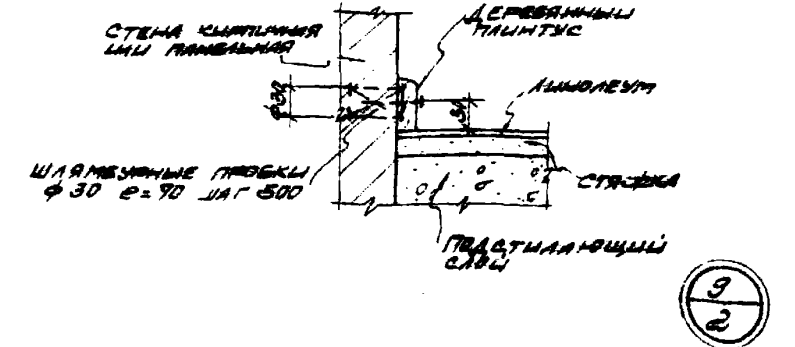
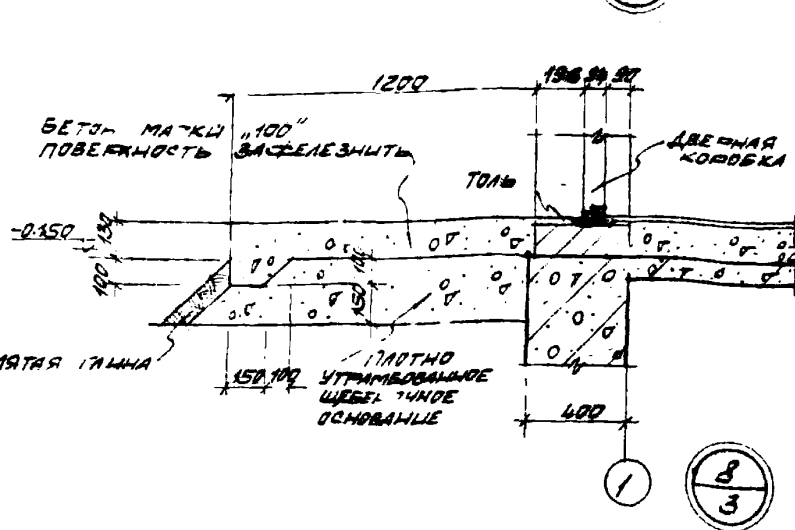
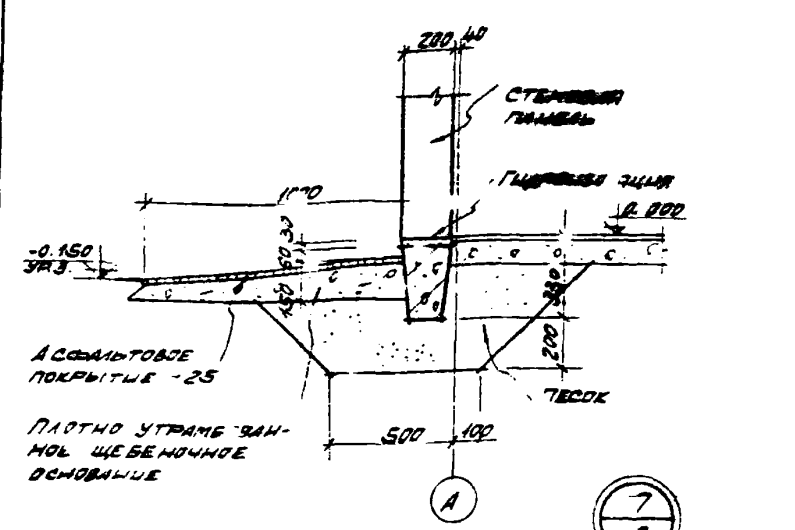
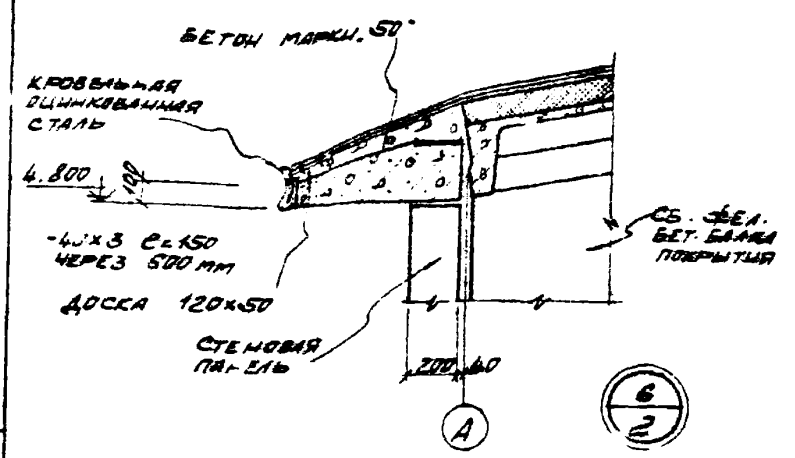
№ ПО ПОЛОСУ	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя и толщина, мм	Примечания
4		Керамическая плитка - 8 на цементно-песчаном растворе марки "150" - 15 Подготовка из легкого бетона марки "50" - 130 Монолитная жел. бет. плита перекрытия	
5		Бетон марки "150" - 150 Напылком уплотненный грунт со щебнем угнетенный в верхних слоях	
6		ЩЕБЕНЬ УТРА МЕДИАННОЙ 8 ГРАУТ - 80	

Проверка: В.С.С. / И.А.С.

12

8802/IV

ПОСЛЕДНИЙ СЛУЖЕБНЫЙ ПОДПИСЬ ПРОЕКТА	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ И ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ПОЛОС	ПРОЕКТ 904-1-20/76
И.А.С.	ПРИМЕЧАНИЯ	Л1601
И.А.С.		Л1601
И.А.С.		Л1601

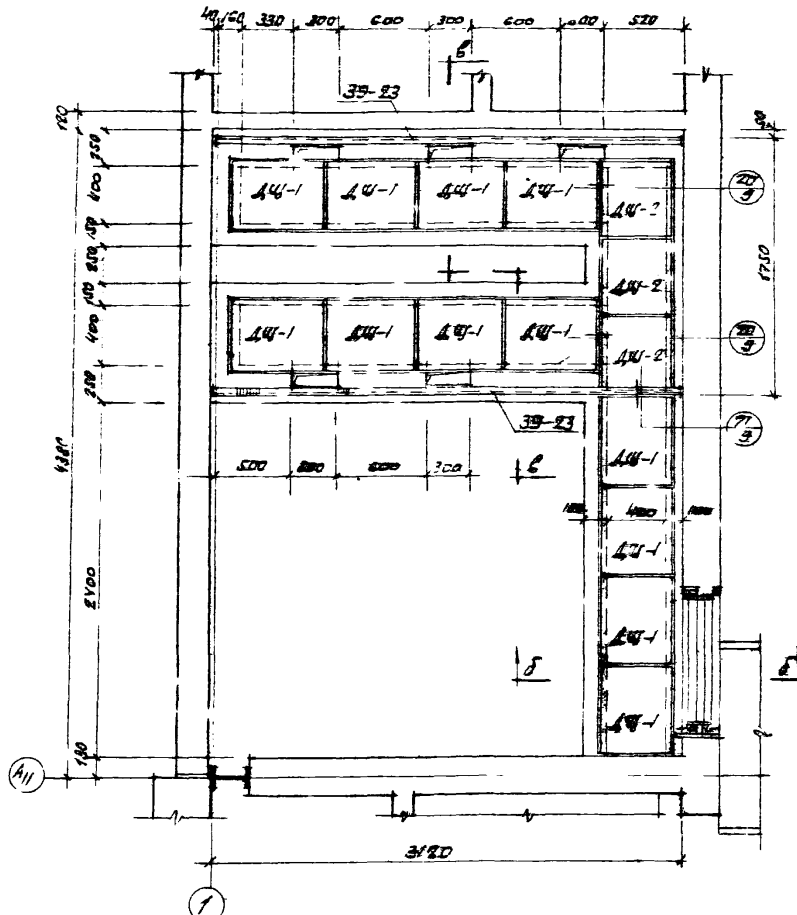
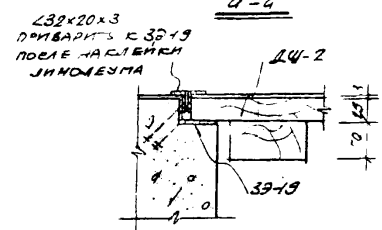
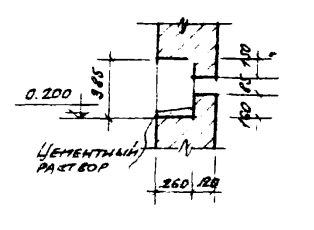
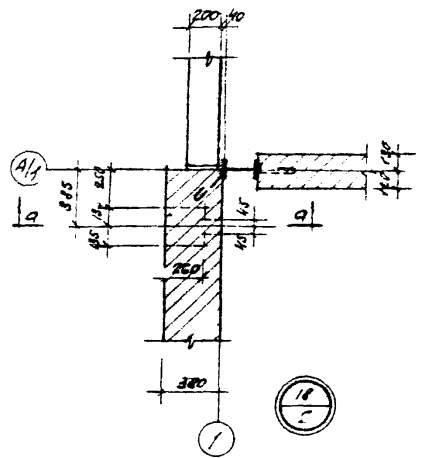


1. С. 10
 2. С. 10
 3. С. 10
 4. С. 10
 5. С. 10
 6. С. 10
 7. С. 10
 8. С. 10
 9. С. 10
 10. С. 10
 11. С. 10
 12. С. 10
 13. С. 10
 14. С. 10
 15. С. 10
 16. С. 10
 17. С. 10
 18. С. 10

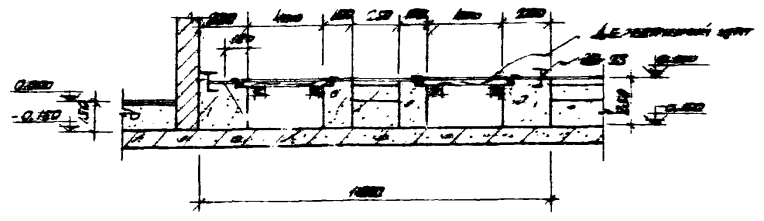
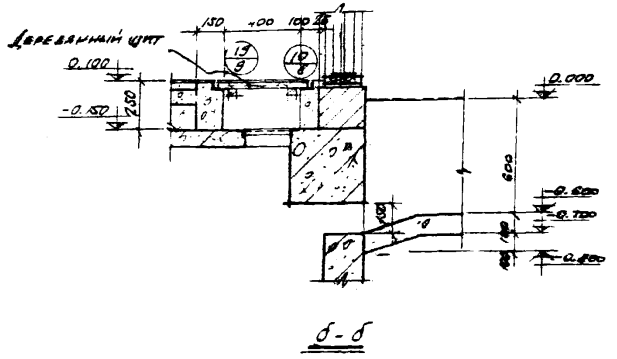
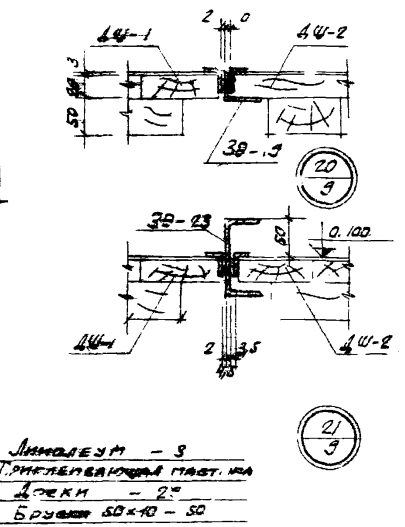
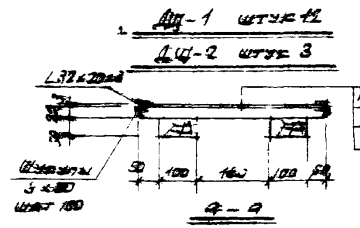
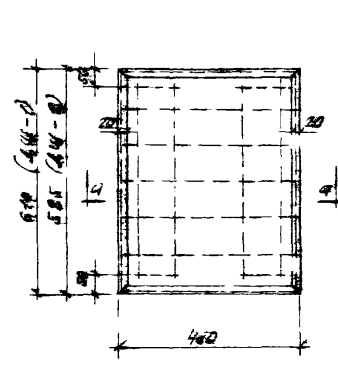
ПОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1978 г. ДИПРЕССОФОРМА СТАНЦИЯ 1. V - 118	ДЕТАЛИ 6	6802/17 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20178 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-1
--	----------	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛЫ НА ДИТН ДЕРЕВ. ЦИТ

ТИП ЦИТ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. БО	ПРИМЕЧАНИЯ
ДУ-1	Л32x20x3 ПО ГОСТ 8510-72	П.М./Л	2,48/2,55	
	ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-66	М ²	0,3	
	ДОСКИ ТОЛЩИНОЙ 25ММ	М ³	0,003	
	БРУСЫ 50x100	М ³	0,005	
ДУ-2	Л32x20x3 ПО ГОСТ 8510-72	П.М./Л	2,01/2,34	
	ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-66	М ²	0,25	
	ДОСКИ ТОЛЩИНОЙ 25ММ	М ³	0,003	
	БРУСЫ 50x100	М ³	0,004	



ПЛАН РАМОВ И ПРЕДАКРА
ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА
М 1:25



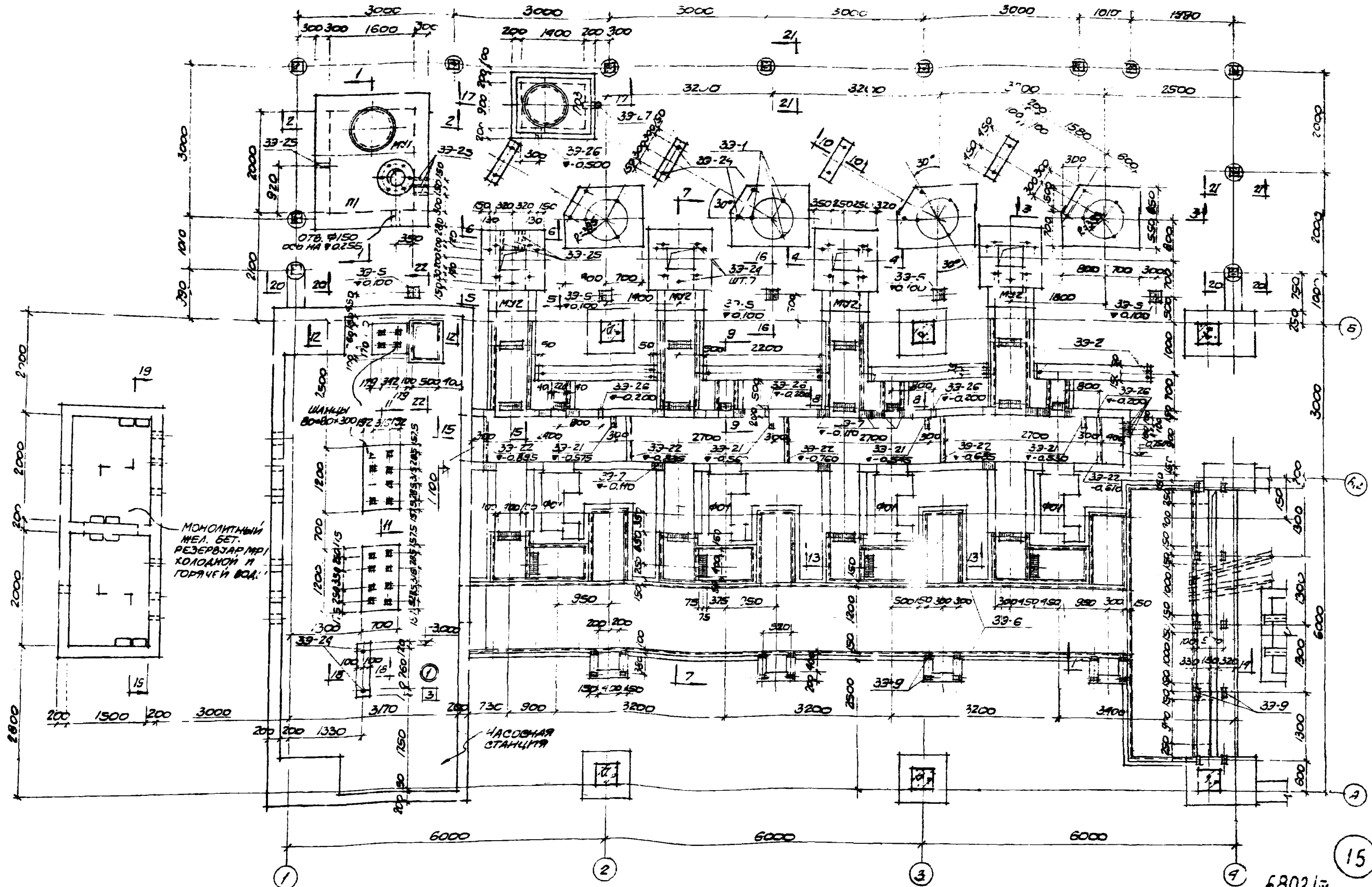
8-8

6802/В

14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК 1976г ЦЕНТРАЛЬНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А	ПЛАН РАМОВ И ПРЕДАКРА ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА СЕВЕРНОЙ СТОЯН 18-21	УТВЕРЖДЕНО 9041-20/76
		АЛЕКСИТ ИНОТ АР

И. П. Д. А. 173-1-14/1067 Т. 1 (инженер)
ПРОБЕЖА С. С. (проектировщик)



ПЛАН ПОДЗЕМНОГО КОЗЬЯКЕВА
М 1:50

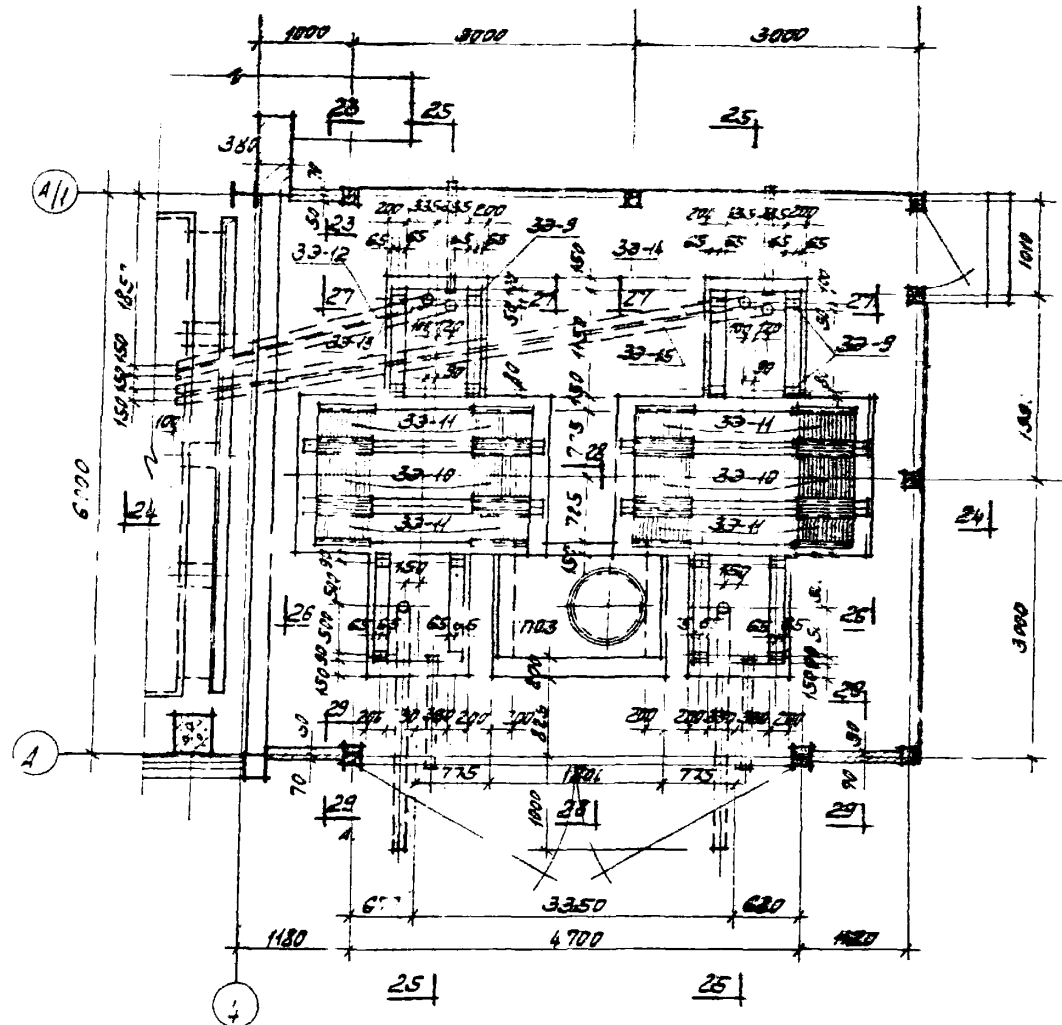
ГОСТРОМ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1976 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-10А

ПЛАН ПОДЗЕМНОГО
КОЗЬЯКЕВА

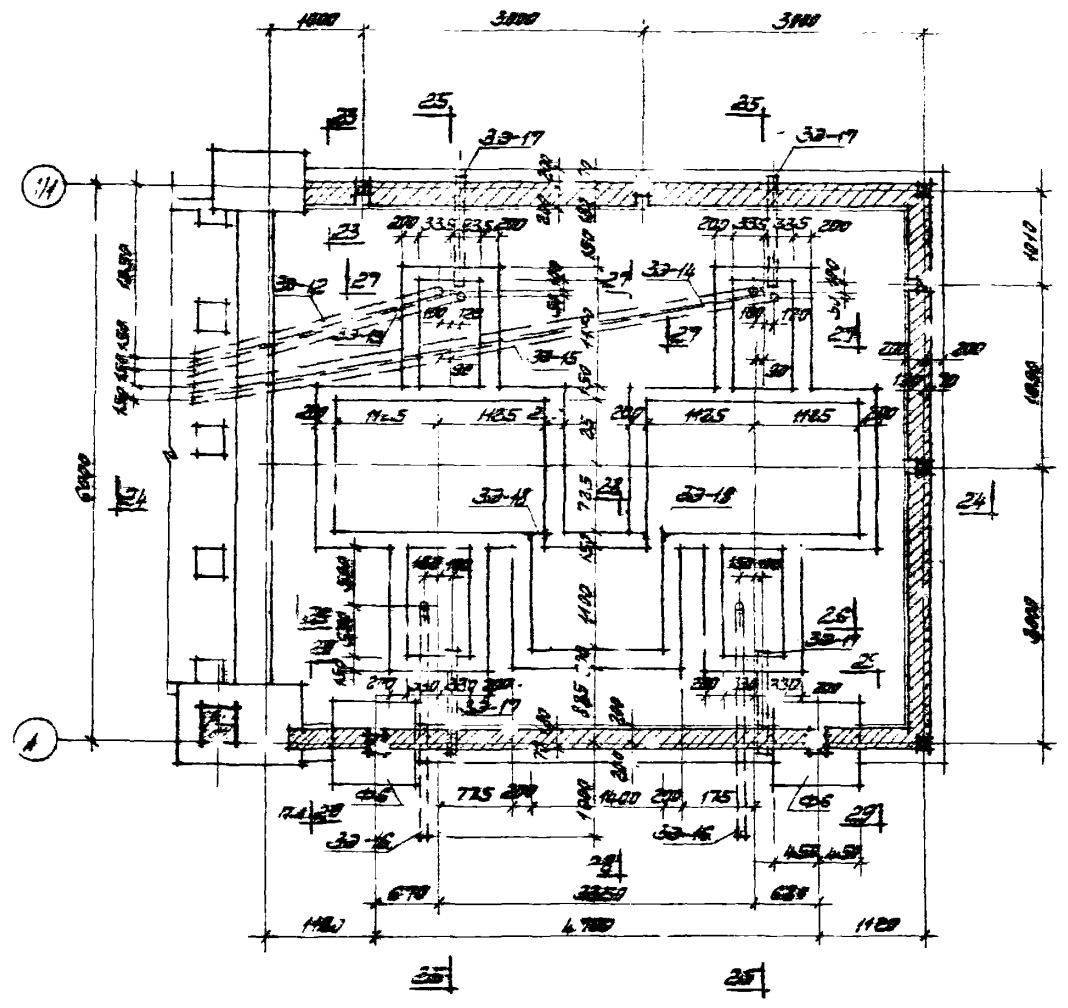
ЛИТОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-20/76
АЛЬБОМ
IV
ЛИСТ
АР-10

6802/IV

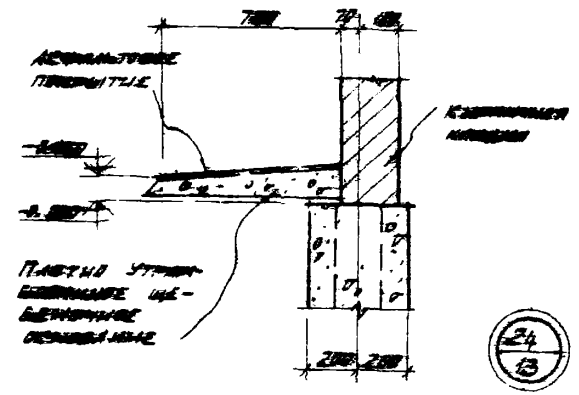
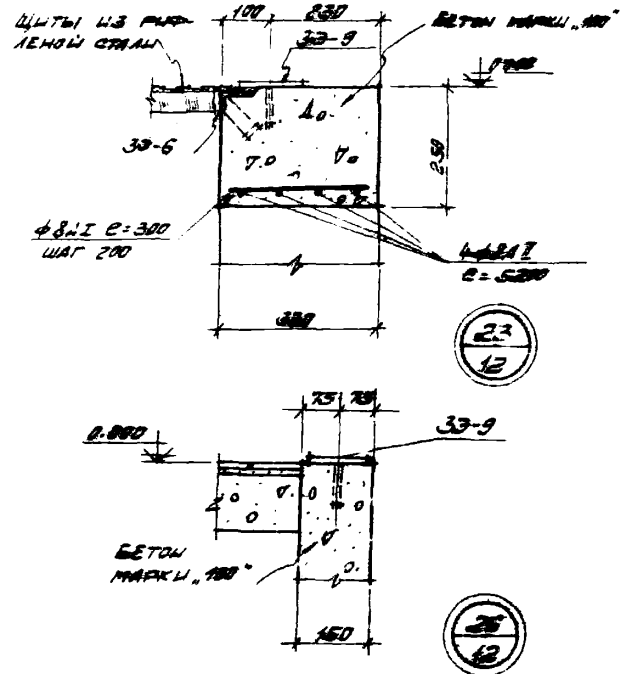
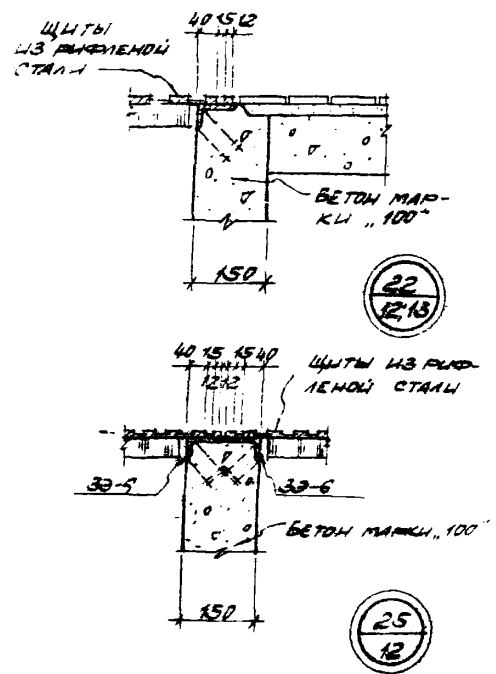
15



ПЛАН НА ОТМ. 0.250
М 1:50

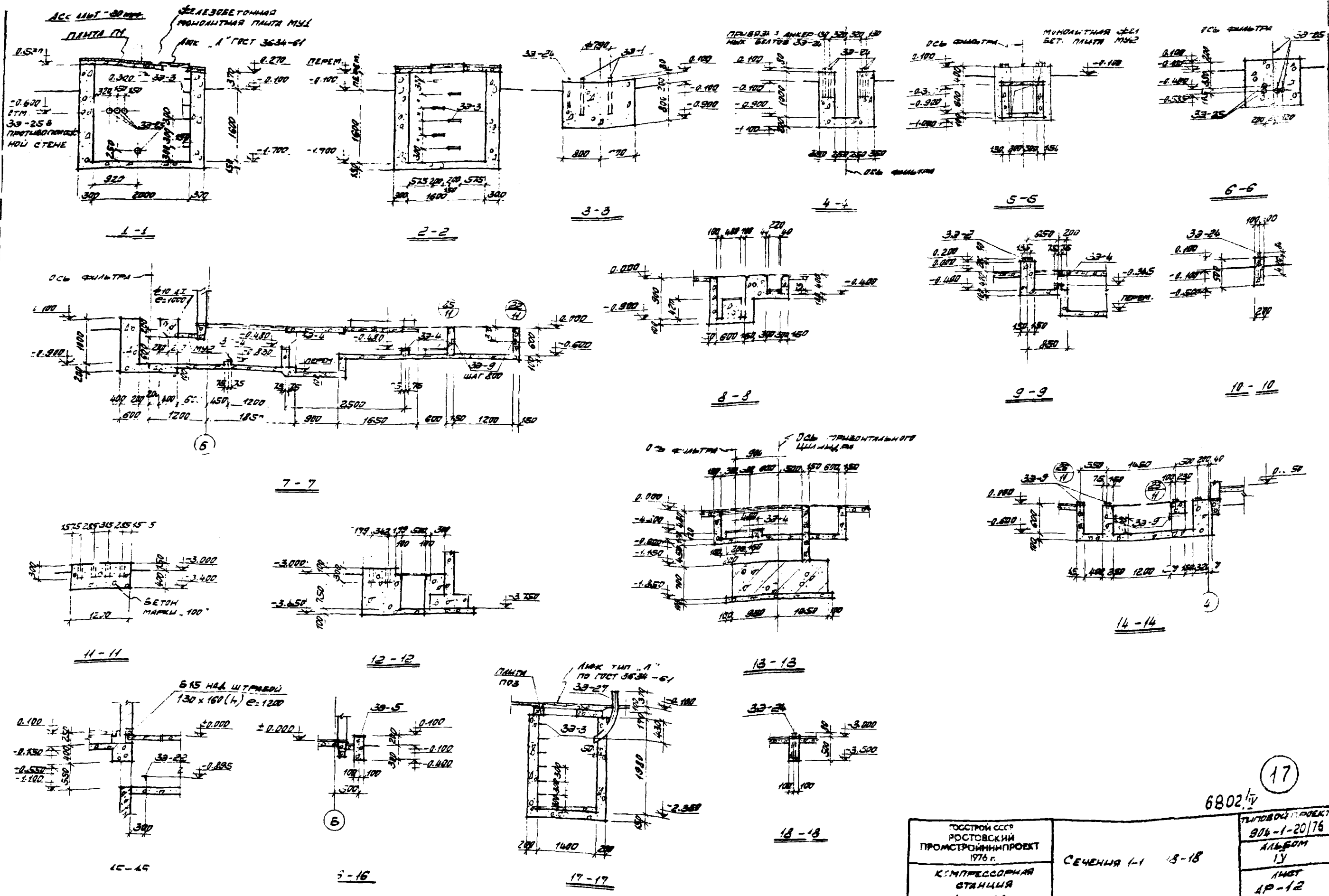


ПЛАН ПОДЪЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
М 1:50



6802/IV 16

ПРОЕКТА СЪС ПОСТРОИТЕЛНИ ИНСТРУКЦИИ 1976г. КОМПЮТЕРНИ СТРАНИЦИ № 184	КТЛ ПЛАН НА ОТМ. 0.250 ПЛАН ПОДЪЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА. ЛЕТАН 22-26	ПЛАНОВИ ПРОЕКТ 904-1-20/76
		АЛБЮМ IV ЛИСТ 17-11

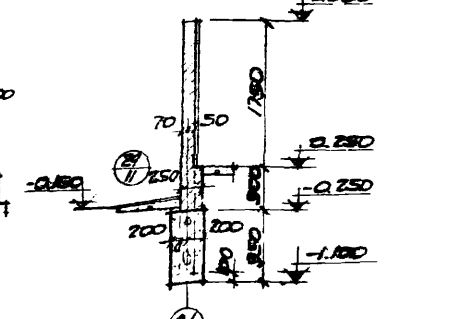
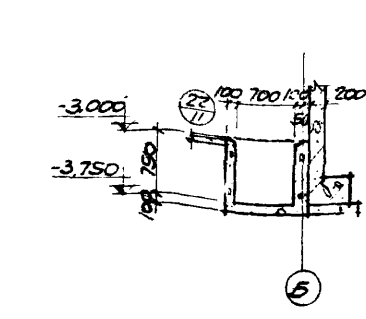
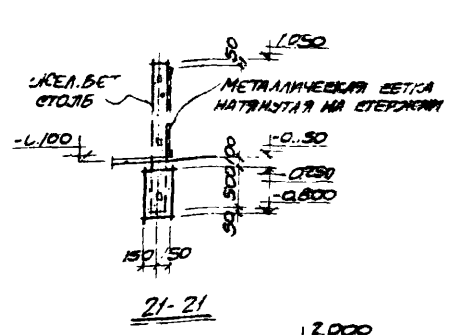
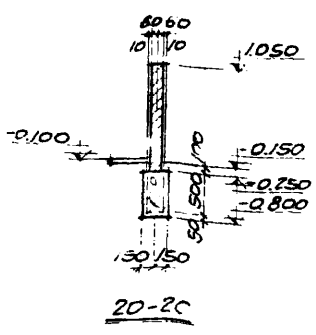
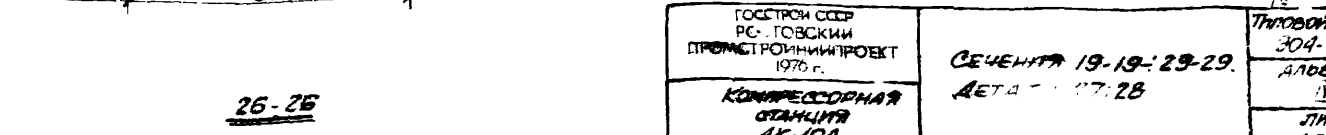
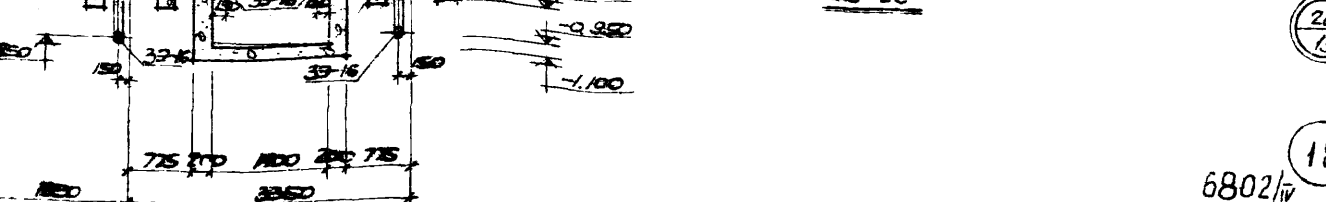
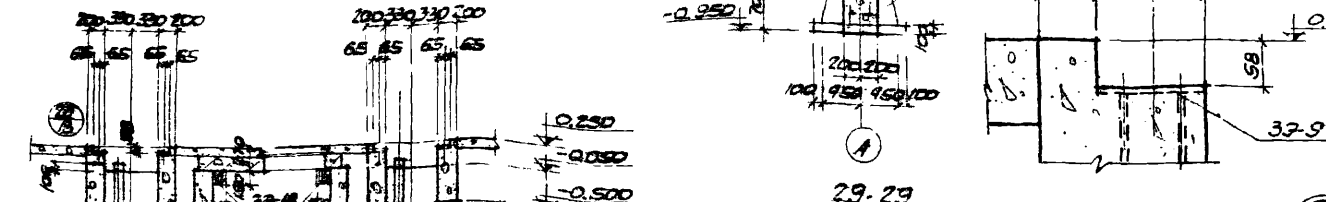
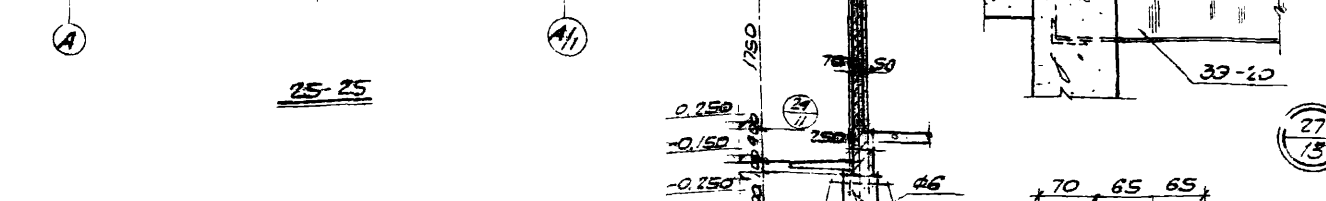
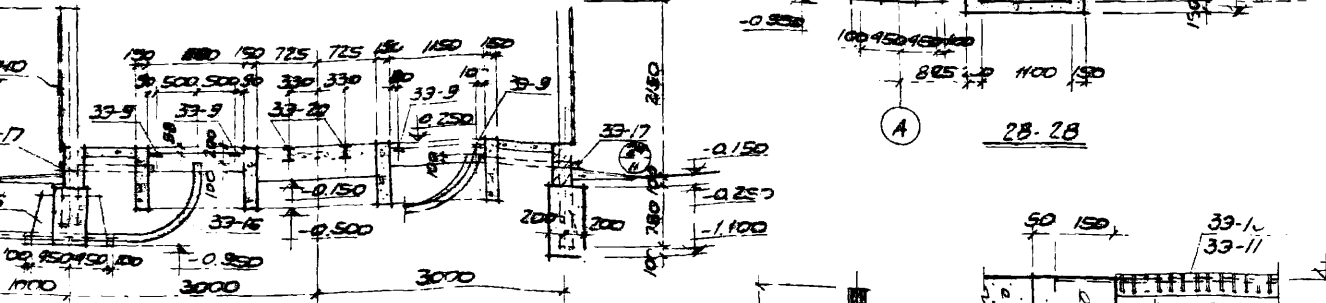
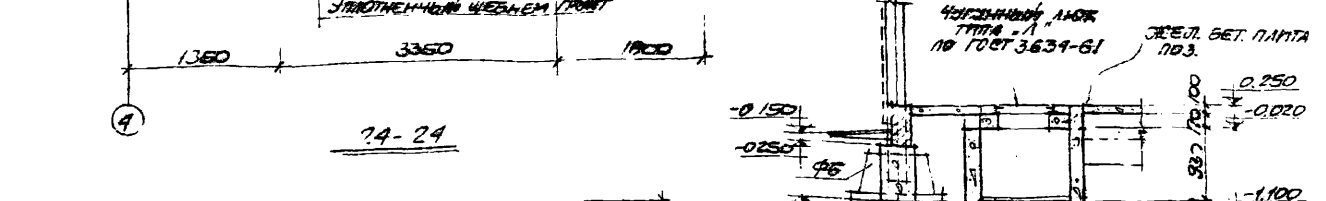
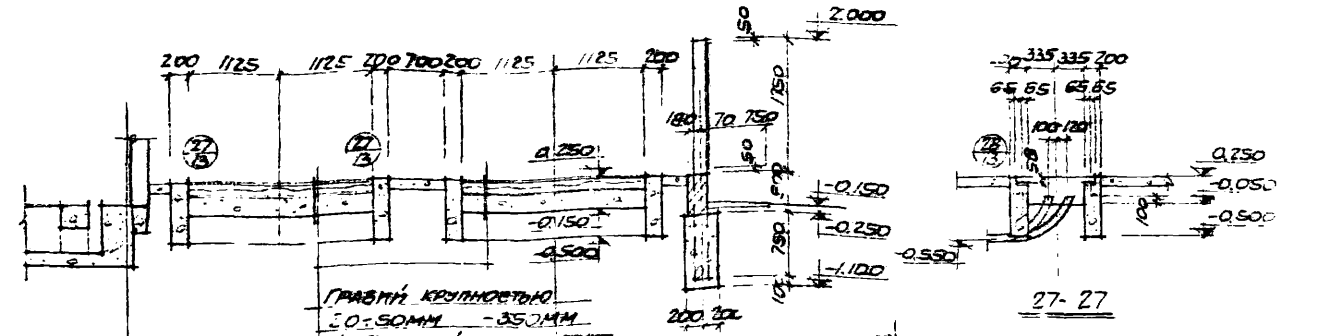
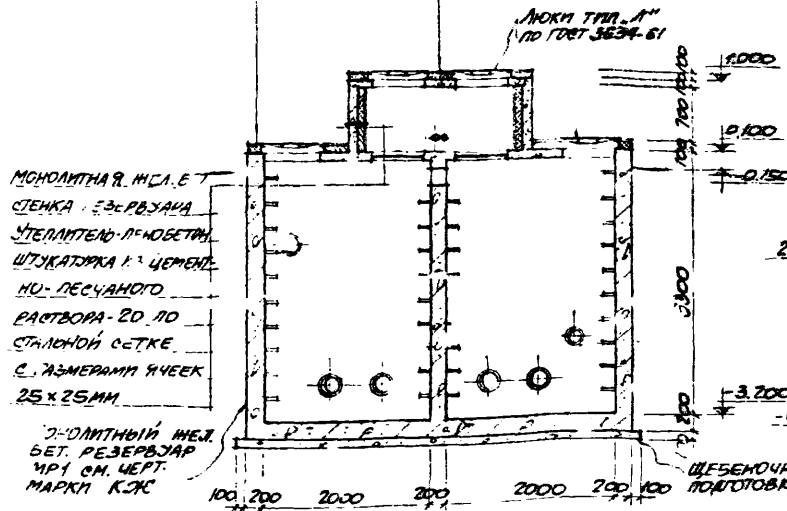


1/4
БЕРНА
К. Сеченя

17

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ 1976 г.	СЕЧЕННЯ 1-1 13-18	6802 1/4 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛЬБОМ 1У ЛИСТ 1Р-12
К. ИМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4к - 108		

СИДНІ ГРАДНЯ ВТОПЛЕННІЙ В АНТИСЕПТИРОВАННІЗЕ
 БИТУМІННО МАСТИКІ (СМ ТАБЛІЦІ)
 ЗОЛОД АНТИСЕПТИРОВАННОЮ БИТУМІННОЮ МАСТИКІ (СМ
 ТАБЛІЦІ) С ЗМ'Я АРМУЮЧОЮ ММІ ПРЮКЛАДКАМИ ІЗ
 СТЕКЛОХІДЛА ТА МАРКИ 3В-Г (МРХ 6-11-3-69)
 СПРІНТОВА РАСТВОРОМ БІТУМІН ПЛІТІ МАРКИ В КЕРОСИНЕ
 ІЛИ СОЛЯРОВОМ МАСЛІ В СООТНОШЕННІ (ПО ВЕСІ) 1:2
 СТЯЖКА ІЗ ЧЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА
 МАРКИ 50-15
 СТЕПАНТЕЛІД-ПЕНК-БЕТОН (СМ ТАБЛІЦІ)
 МОНОЛІТНІД ІМЕЛ. БЕТ. ПЕРЕКРИТТІ РЕЗЕРВУАРА



ГОСТРОМ СЕРП Р.С. ГОВСКІЙ ПРОЄКТНО-ІНЖЕНЕРНО-ПРОЄКТ 1976 р.	СЕЧЕННЯ 19-19: 29-29.	ТРУБОВІЙ ПРОЄКТ 304-1-20/78 АЛБЮМ ІІ ЛІСТ АР-13
	КОМПРЕССОРНА СТАНЦІЯ 4К-10А	

6802/IV

18

28/13

27/13

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“ ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
2	СПЕЦИФИКАЦИИ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ, РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗАДАНИЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	
3	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1:5-5	
4	ФУНДАМЕНТЫ ФАЗ5-1, ФАЗ5-2, ФАЗ5-3	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФАЗ5 ' ФАЗ5-1, МО1	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-4,5.	
7	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА МО1	
8	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА МОС1	
9	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА МОС2	
10	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ, МОС3 МОС4	
11	ФУНДАМЕНТ Ф01 (СТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
12	ФУНДАМЕНТ Ф01 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
13	СТАЛЬНЫЕ ПДЕЛЛЯ К ЛИСТАМ КЖ-8:КЖ-12,КЖ-15	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ОДНН ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ К ЛИСТАМ КЖ-7:КЖ-10	
15	БАЛКИ МБ1, МБ2, ДЕТАЛЬ 1 СПЕЦИФИКАЦИЯ И В.БОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ	
16	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МО1, МО2. ФУНДАМЕНТАРНАЯ БАЛКА МФБ1	
17	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА РАЗРЕЗЫ 1-1:4-4	
18	УЗЛЫ 1:3, РАЗРЕЗЫ 5-5:10-10 СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛИСТАМ КЖ-17	
19	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФРАГМЕНТЫ Ф1, Ф2, Ф3.	
20	ФРАГМЕНТЫ Ф4:Ф10. РАЗРЕЗЫ 1-1:2-2.	
21	СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ КОЛ-9-0, КОЛ-9-0, БАД-2-0, БАД-3-0, 1,2x6 ПСР 20-112-0, 1,2x6	
22	СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ П1, П2, ПСР 20-112-0, 1,2x6 ПСР 20-112-0, 1,2x6	
23	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НКФ1, НКФ2, НК1, НК2, НК3, НК4, НКФ1.	

№	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№
24	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МО1 (СТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	3
25	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МО1 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
26	СТАЛЬНЫЕ ПДЕЛЛЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ И В.БОРКА СТАЛИ ЛИСТЫ КЖ-25.	
27	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1:М12, М16:М20	
28	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М13, М14, М15, НК1-НК4. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	
29	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ И ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ	
30	СХЕМА ЛЕСТ. МЦ1 ЦИТЫ Ц1:Ц6	
31	УЕМ.1 МОНОРЕЛЕСА НА ОТМ. 3.800	

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ЦИФРА СТАНДАРТ-ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	АН/ЛП.ОБ. ЧЕРТЕЖЕЙ
СЕРИЯ 1.139-1 В.1	ПЕРЕЛЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ, ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТР.3 Л.1,2,9
СЕРИЯ 1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ПДЕЛЛЯ ДЛЯ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТР.3,4 Л.4,7,17,18
СЕРИЯ 1.400-11	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. ТИПОВЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.412-1 В.1	МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРАМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.415-1 В.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТР.4-9 Л.16,18
СЕРИЯ 1.432-5 В.0	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.3	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.439-1	СТАЛЬНЫЕ ПДЕЛЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТР.3 Л.9-19
СЕРИЯ 1.459-2 В.2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	СТР.5:11 Л.21,57
СЕРИЯ 1.465-7 В.0	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОВ 3x6М И 1,5x6М С ВЕРХНЕВОЙ, ПРОВОДСИЧНОЙ И ПРЯМОЙ АРМАТУРОЙ	Л.4
СЕРИЯ 1.465-7 В.3	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОВ 3x6М И 1,5x6М С ВЕРХНЕВОЙ, ПРОВОДСИЧНОЙ И ПРЯМОЙ АРМАТУРОЙ	СТР.3 Л.1:7,16:18 35:44

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№
СЕРИЯ 1.465-7 В.3	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОВ 3x6М И 1,5x6М С ВЕРХНЕВОЙ, ПРОВОДСИЧНОЙ И ПРЯМОЙ АРМАТУРОЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.5	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОВ 3x6М И 1,5x6М С ВЕРХНЕВОЙ, ПРОВОДСИЧНОЙ И ПРЯМОЙ АРМАТУРОЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.420-1 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ Ж.Б. КОЛОДЦИ И ПОДКРАПОВЫХ БАЛОК ДАНОСТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.430-4 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С Ж.Б. КАРКАСОМ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.560-2 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.960-2 В.2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 3.017-1 В.1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СЕЗОННЫХ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 3.901-5	САЛЬНИКИ НАШЛИВНЫЕ ДУ 50-1400ММ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРИБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	СТР.3 ТМ.3, М.5 ТМ.9
СЕРИЯ К3-01-49 В.1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ	СТР.3:7 Л.3,14,15
СЕРИЯ ПС-01-01 В.2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ ЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ	Л.56,97
СЕРИЯ ПС-01-145	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОТЕТУМ 6,19 МЕТРОВ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ В РОСЧУНОЙ КРОВЛЕ	СТР.3:8 Л.9:12,21
ГОСТ 10322-75	А.7 МАТРИЦЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫЕ ДЛЯ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ	КОМПЛЕКТ

Условные обозначения

МАРКИРОВКА ЗЛА (ДЕТАЛИ) НОМЕР ЗЛА (ДЕТАЛИ) ССЫЛКА НА ТИПОВОЕ ДЕТАЛЬ ИЛИ ДЕТАЛЬ ПОВТОРИТЕЛЬНО ПРИМЕНЕНА, ШИРОКО ТИПОВОГО МАТЕРИАЛА

ЗЫЛКА НА ЗЛА (ДЕТАЛЬ) ПРОЕКТА НОМЕР ЗЛА (ДЕТАЛИ) НОМЕР ЗЛА (ДЕТАЛИ) НОМЕР ЛИСТА, СТРАНИЦЫ ИЛИ НОМЕР ВЕРСЛИК, СЕРИЯ ГДЕ ДЕТАЛЬ ИЗОБРАЖЕНА

Сокращения слов

Ж.Б. - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ
П.А. - ПО АНАЛОГИИ

СВАРНЫЕ ШВЫ

===== ШОВ ЗАВОДСКОМ
----- ШОВ МОНТАЖНЫМ

20

6802/IV

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЕ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“ ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	Лист 1 ПРОЕКТ У.А-1-20/16 АВТОБОМ IV Лист КЖ
Компьютерная станция 4К-10А		

СРЕДСТВА СПЕЦИАЛЬНЫЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДА. ВЕС ШТ. ЕДИН. Т	СТАНДАРТ ПЛАН ЛЮСТ ПРОЕКТА	ЛЮСТ ПОСТ. СЧЕТ
ФУНДАМЕНТЫ			
Ф6	2 088	3.017-1 8.1	АР-11
ФУНДАМЕНТЫ ВНЕ БАЛКИ			
Ф66-01	3 07	1.415-1 8.1	
Ф66-43	2 06		
КОЛОННЫ			
КП1-9-а	4 20	К9-01-99 9.2	КМ-7
КП1-4-б	4 20	КЖ-21	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ			
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20°			
БД9-2-а	4 30	ПК-01-115 КЖ-21	КМ-7
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°			
БД9-2-а	4 30	ПК-01-115 КЖ-21	КМ-7
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -40°			
БД9-3-а	4 30	ПК-01-115 КЖ-21	КМ-7
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			
ПД1-1	3 15		
ПД2-10	7 15		
ПД3-18	5 15		
ПД4-18	3 15	1.465-7 8.3	КМ-7
ПД5-10-1	2 18		
ПД6-18	1 19		
ПД7-18	2 195		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДА. ВЕС ШТ. ЕДИН. Т	СТАНДАРТ ПЛАН ЛЮСТ ПРОЕКТА	ЛЮСТ ПОСТ. СЧЕТ
СТЕПНЫЕ ПАНЕЛИ			
СД1-21	1 12		
СД2-212	3 12		
СД3-112	13 12	1.432-5 8.1	
СД4-521	2 12		
СД5-421	4 12		
СД6-111	2 12		
СД7-112	7 0.6		
СД8-112-а	1 12	1.432-5 8.1 КМ-21	
СД9-111-а	1 12	1.432-5 8.1 КМ-22	
СД10-112-б	1 12	1.432-5 8.1 КМ-22	
СД11-112-в	1 12		
СД12-112-г	1 12		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДА. ВЕС ШТ. ЕДИН. Т	СТАНДАРТ ПЛАН ЛЮСТ ПРОЕКТА	ЛЮСТ ПОСТ. СЧЕТ
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ			
КП-1	6 12	1.432-5 8.3	КМ-8

ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДА. ВЕС ШТ. ЕДИН. Т	СТАНДАРТ ПЛАН ЛЮСТ ПРОЕКТА	ЛЮСТ ПОСТ. СЧЕТ
УГЛОВЫЕ БЛОКИ			
Б9-24	16 009	1.432-5 8.1	КМ-9
СТАКАНЫ			
СШ9а	2 0092		
СШ10а	1 0158	1.465-7 8.5	КМ-7
СШ10а	2 0170		
ПЛИТЫ КАНАЛОВ			
П1	1 063		АР-10
П2	8 015	КЖ-22	КМ-23
П3	2 063		АР-11
П4	6 010	КЖ-21	КМ-24
П5	12 018	КЖ-21	КМ-25
СТОЛБЫ			
СЭ1	6 00		
СЭ2	2 006		
СЭ3	3 019	3.017-1 8.1	АР-2
СЭ4	2 022		
ПЕРЕМЫЧКИ			
Б13	5 0025		
Б15	7 0065	1.139-1 8.1	АР-2
Б27	2 0115		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА СТАЛИ	№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	БЕС СТАЛИ ПОЗ. ТАМ. Т	ДЕЦ. БЕС Т
Ст 3пс	1	БАЛКИ А В УГЛОВЫЕ ГОСТ 8239-72	I 20	0.91	0.91
	2	ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	C 16	0.14	0.14
	3	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72	L 63x5	0.03	0.03
	4	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ РАСХОДОВАЯ ГОСТ 103-57	100x8	0.01	0.01
				150x8	0.01
				200x8	0.01
ВСЕГО СТАЛИ				0.61	0.61

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДА. ШТ. ПРОЕКТА	ЛЮСТ	ЛЮСТ МАРК. СХЕМЫ
ФУНДАМЕНТ ПОД СБОРЗДОВАНИЕ			
Ф01	4	КЖ-11	АР-10
ФУНДАМЕНТЫ			
ФД25-1	4		
ФД25-1б	1	КЖ-9	
ФД31-1	1		КЖ-3
ФД35-1	1		
ФД35-1б	1	КЖ-5	
МФ1	1		
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ			
МФБ1	2	КЖ-1С	КЖ-3
СТЕНЫ ПОДВАЛА			
МПС1	1	КЖ-8	
МПС2	1	КЖ-9	КЖ-7
МПС3	1	КЖ-10	
МПС4	1		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
МП1	1	КМ-7	КМ-7
БАЛКИ			
МБ1	4	КЖ-15	КЖ-7
МБ2	1		
МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ			
МД1	1		
МД2	2	КЖ-16	АР-10
РЕЗЕРВУАР			
МР1	1	КЖ-24	АР-10

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ

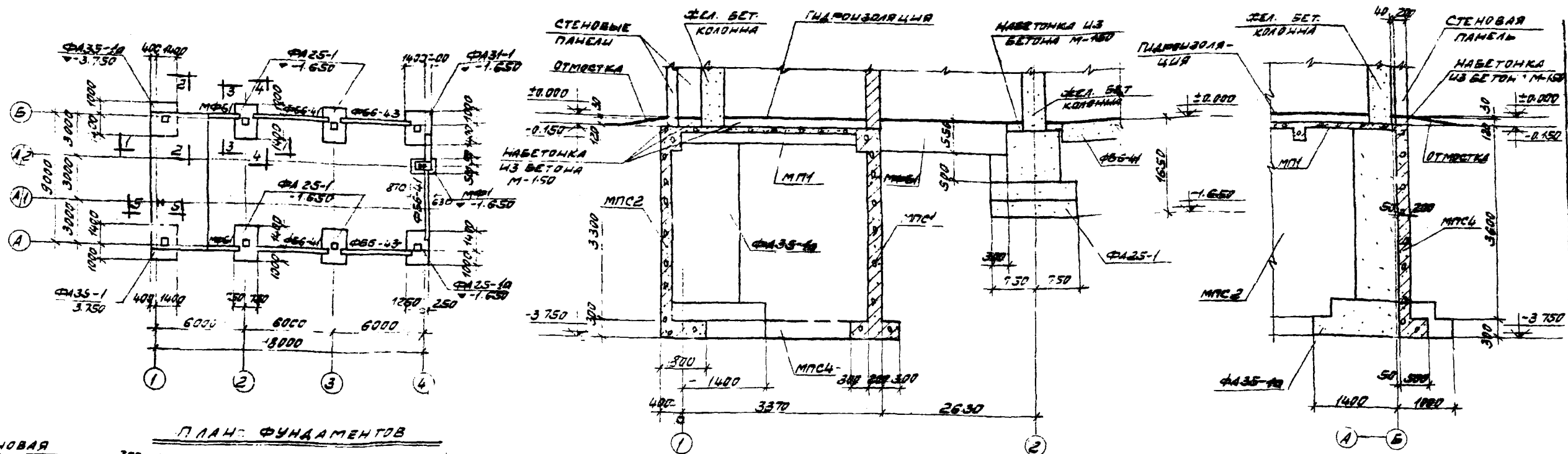
ГРУППА КОНСТРУКЦИИ	БЕТОН, М ³							СТАЛЬ, Т							
	МАРКА							СТАЛЬ, Т							
	РЕЗЕРВ. СР.	55	50	100	150	200	300	Итого	Кл. А-1	Кл. А-2	Кл. А-3	Кл. А-4	Кл. А-5	Итого	
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ЧЕРТЕЖНАЯ ПРОЕКЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПОКРЫТИЯ:															
t = -20°							4.8	4.8	0.16	0.65				0.19	
t = -30°							4.8	4.8	0.16	0.65				0.19	
t = -40°							4.8	4.8	0.16	0.85				0.19	
ПРОЧНЕ КОНСТРУКЦИИ	4.62	4.95					11.02	12.75	1.84	0.40	2.24	1.59	0.14	0.84	
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ЧЕРТЕЖНАЯ ПРОЕКЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ							0.73	0.73	0.06	0.04				0.04	
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛ. БЕТ. ФУНДАМЕНТ ИЛИ СБОРЗДОВАНИЕ ИЛИ ЧЕРТЕЖНАЯ ПРОЕКЦИЯ БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ							26.4	26.4	0.98	63.67	1.77	0.84	2.24	0.11	
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ							0.7	2.94	6.97	0.7	73.52			0.12	
Итого							42.7	52.94	63.67	73.52	1.77	0.84	2.24	0.12	
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ															0.12
Итого															6.50

ПРИМЕЧАНИЯ:

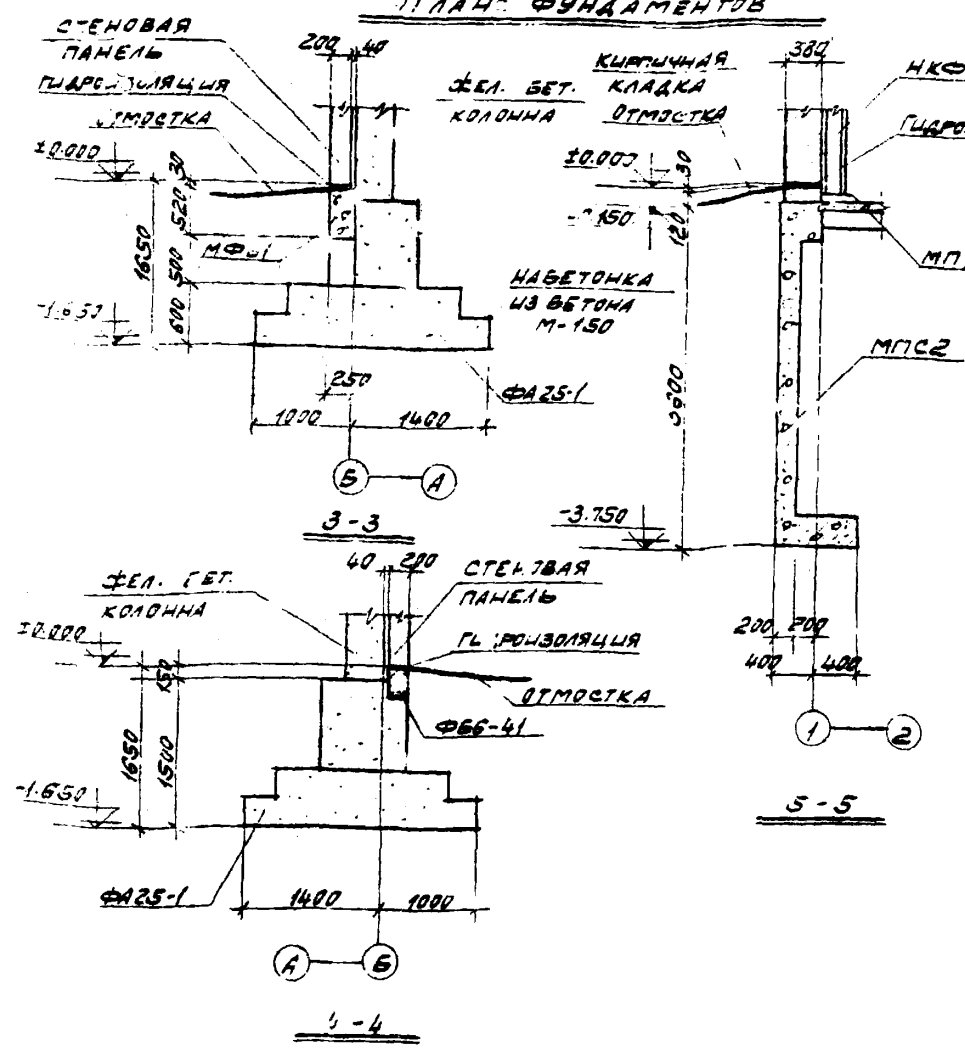
- Общие указания к проекту помещения в пояснительной записке
- Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по проекту в колоннах. Защитку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки "300" на среднем гранях (крупность зерна не более 10 мм), только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
- Монтаж плит перекрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1-00-11 "Рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в перекрытиях зданий промышленных предприятий".
- Монтаж конструкции осуществлять на монтажной сварке электродами типа 942. Высота сварных швов, не предусмотренных чертежах приваривать высотой 6 мм.
- Сварку элементов в зонах сборки железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварки швов должен производиться в соответствии с ГОСТ 10322-75 "Арматура и складные детали сварные для железобетонных конструкций".
- Отступление от способа опалубки и изменения размеров сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.
- На верхней и на боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть нанесена несмываемая краска марки элемента.
- В таблице "Расход бетона и стали на здание", расход материалов на фундаменты под компрессоры учтен для монтажа оборудования последних на основании имеющей R_н 1,86 т/см² (γ_н 28; σ = 0,02 т/см²; ε = 1500 мкм/см²; γ = 1,8 т/м³).

Технические решения, принятые в проекте 1-00-111, соответствуют действующим на 1.1.1976 нормам и стандартам "Уровни безопасности и пожарной безопасности по качеству, жестко-объемным генеральным проектам" в зданиях на территории проектирования, чем и обеспечивается соблюдение требований части, касающейся проектирования 1-00-111.

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 970г	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ И.Б. ЭЛЕМЕНТОВ.	ИИИВОН ПРОЕКТ 904-1-20/76
1. ЗАПРЕЩАЮТСЯ СТАЛЬНЫЕ 4К-10А	РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	А-11650М 17 ЛЮСТ КЖ-2



ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЭ-2.
2. АБСОЛЮТНАЯ ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПЛАА УСЛОВНО ПРИНЯТА РАВНОЙ ±0.000.
3. ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СЛУЧАЙНЫХ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ, ПРИВЕДЕНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
4. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ОЖИВЛЯЮТСЯ НА УРОВНЕ ФУНДАМЕНТОВ ВЫПУСКАМИ АРМАТУРЫ. НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНЫМИ БАЛКАМИ В ПРЕДЕЛАХ ПОДКРАШНИКОВ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНИТЬ НАБЕТОНКУ М-150 ИЗ БЕТОНА МАРКИ "150".
5. ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ МОНОЛИТНЫЕ, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ФУНДАМЕНТЫ И ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ЦЕБЕНОЧНАЯ ПОДГОТОВКА ТОЛЩИНОЙ 100мм.
6. ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ОТМ-0.030 ИЗ СЛОЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100", ТОЛЩИНОЙ 30мм
7. ВОКРУГ ЗДАНИЯ ВЫПОЛНИТЬ АСФАЛЬТОВАННУЮ ОТМЕТКУ ПО ЦЕБЕНОЧНОЙ ВЕНОВЕИ ИЛИ ШИРИНОЙ 1.0м НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ЗАКРЫТИЯ ГРУНТОВ ПАЗЫХ ФУНДАМЕНТОВ

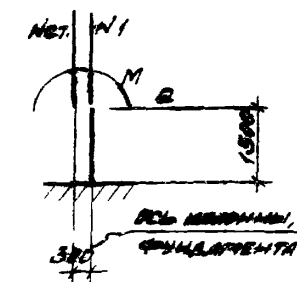
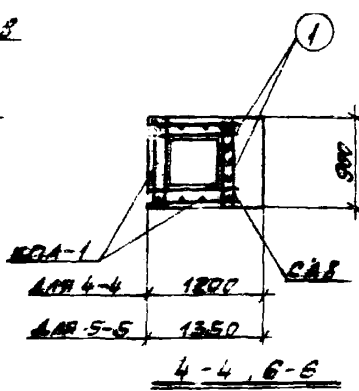
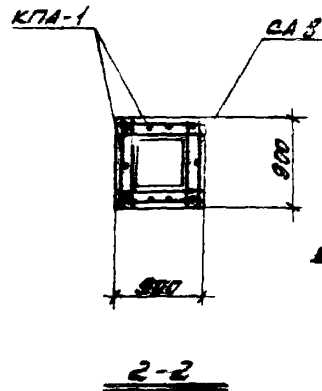
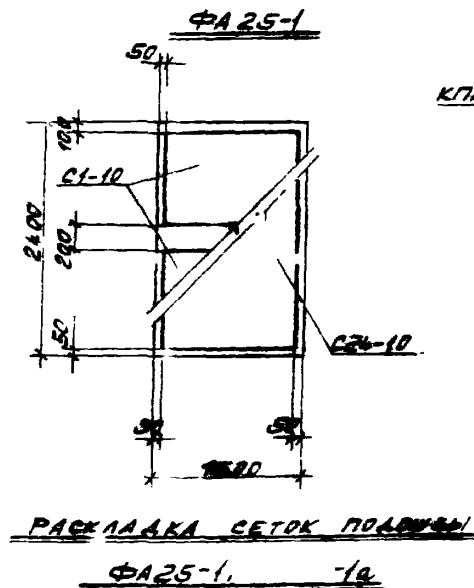
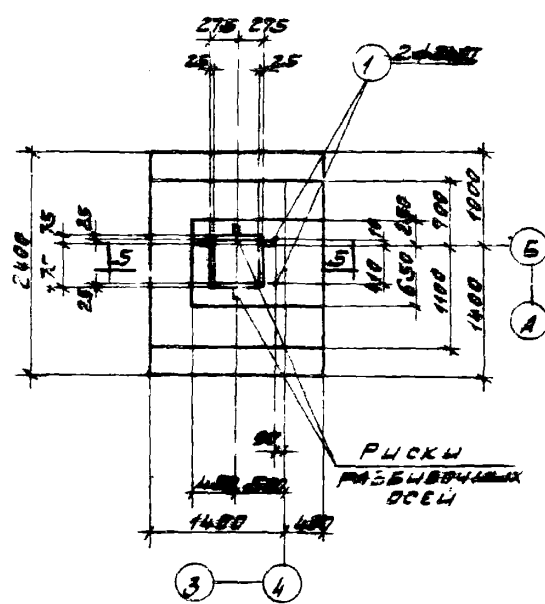
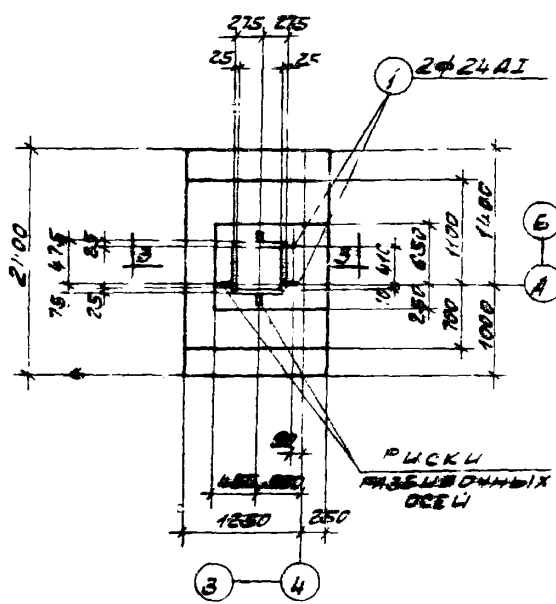
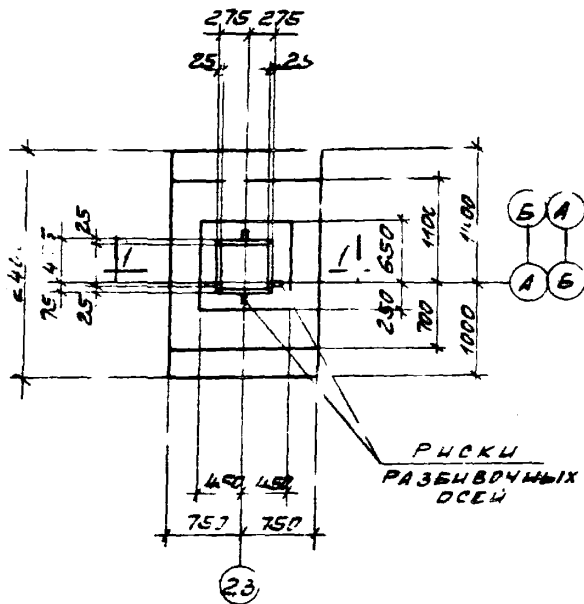
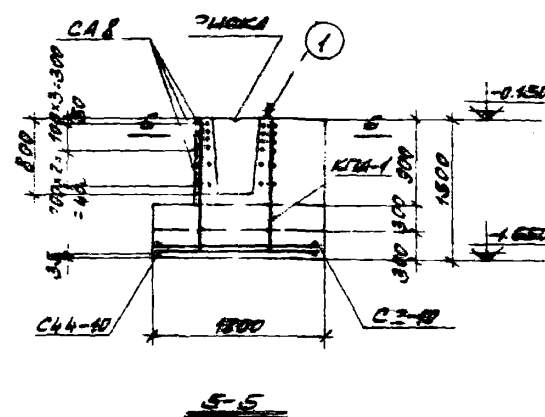
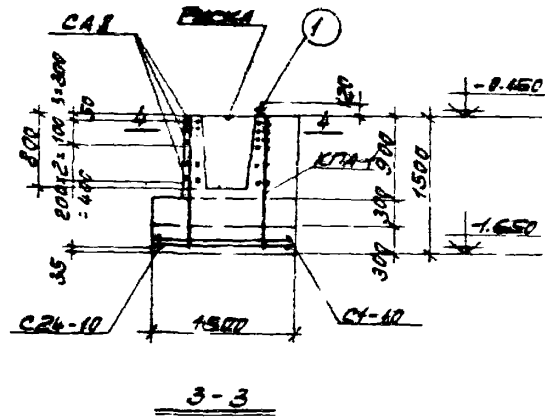
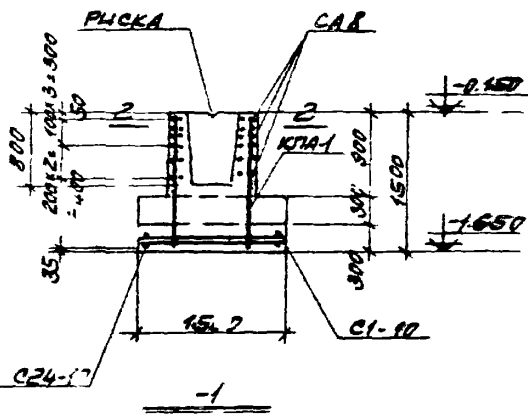
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ПЛАНЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС Т.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ФУНДАМЕНТЫ	Ф425-1	4	—	КЭ-4	
	Ф425-10	1	—		
	Ф431-1	1	—		
	Ф425-1	1	—		
	Ф425-10	1	—		КЭ-5
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	Ф66-41	3	0.7	СЕРИЯ 1-415-18.1	
	Ф66-43	2	0.6		
	МФБ1	2	—		КЭ-16

6802/IV

22

ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76
		АЛЬБОМ
ИЗЪЯТИЕ	РАСЧЕТЫ 1-1-5-5	ЛИСТ КЭ-3



НАГРУЗКИ:
 $N_1 = 27,0 \text{ Т}$
 $NCT = 5,6 \text{ Т}$
 $M = 34,25 \text{ ТМ}$
 $Q = 0,92 \text{ Т}$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
 ФА 25-1, ФА 25-10, ФА 31-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК И МАТЕРИАЛОВ НА

ОДНИ ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА УЗЛЕЛА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТ
ФАЗЕ I	CAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	КПА-1	2	
	С24-10	1	
	КПА-1	1	
ФАЗЕ II	CAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	С2-10	2	
	КПА-1	1	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА УЗЛЕЛА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТ
ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ	КПА-1	1	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	КПА-1	2	КЖ-6
ФАЗЕ I	CAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	С2-10	2	
	КПА-1	1	
ФАЗЕ II	С44-10	1	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	КПА-1	1	
ФАЗЕ III	КПА-1	2	КЖ-6
	КПА-1	2	

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНИ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М3		СТАЛЬ, КГ		
	МАРКА	ИТОГО	КЛ. А-I	КЛ. А-II	ИТОГО
ФАЗЕ I	2,40	24	22,6	40,1	62,7
ФАЗЕ II	2,84	2,84	30,4	40,1	70,5
ФАЗЕ III	3,14	3,1	30,4	43,8	74,2

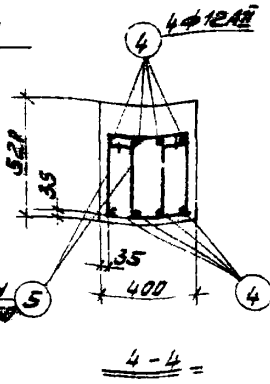
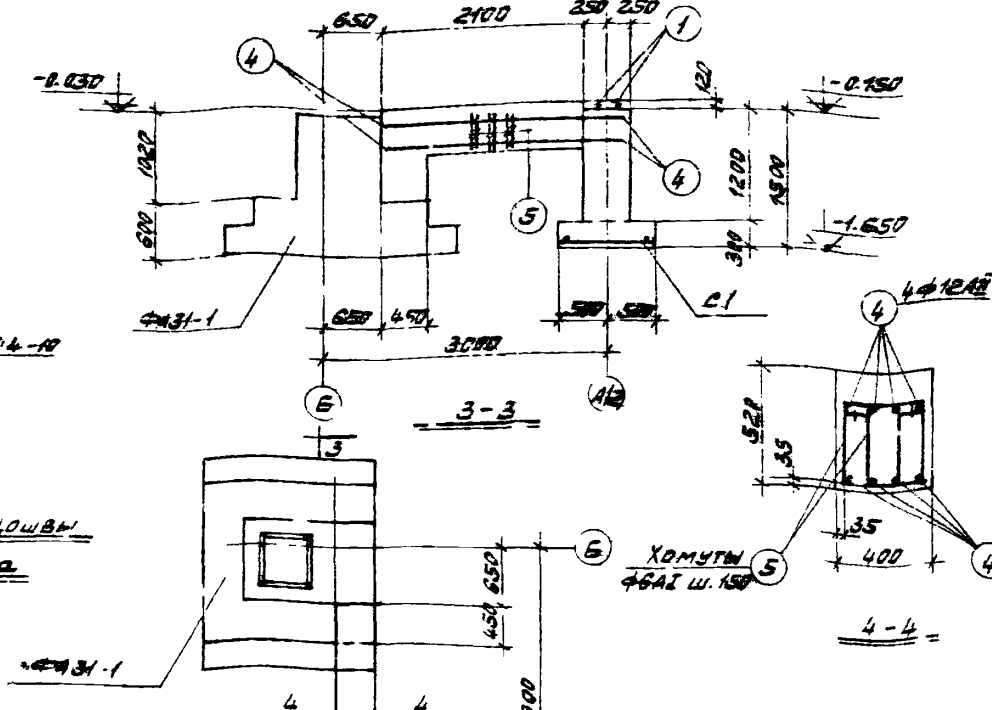
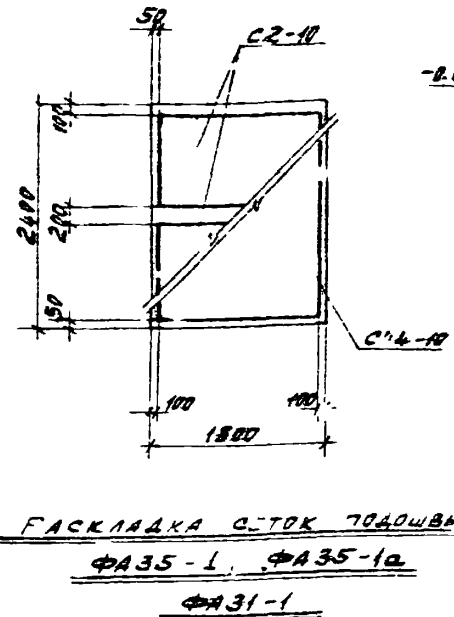
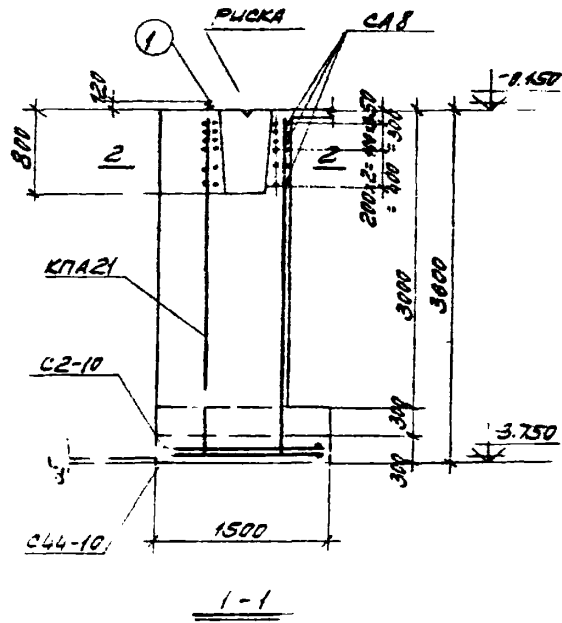
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-3
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-5, 6.
4. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ДАНЫ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА

23

6802/iv

ПОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТЫ ФАЗЕ I, ФАЗЕ II, ФАЗЕ III	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 204-1-20, 75
КОМПЛЕКСОВАЯ СТУДИЯ К-10А		АЛЬБОМ
		ЛИСТ КЖ-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ ИСПОЛНИТЬ НА ДАНИ ЭЛЕМЕНТ

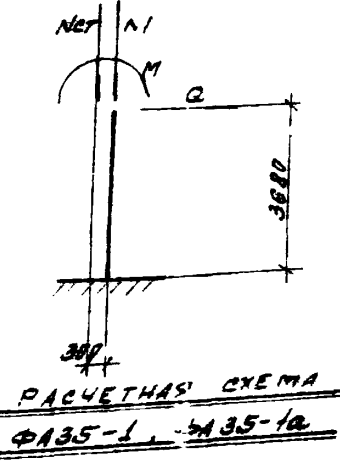
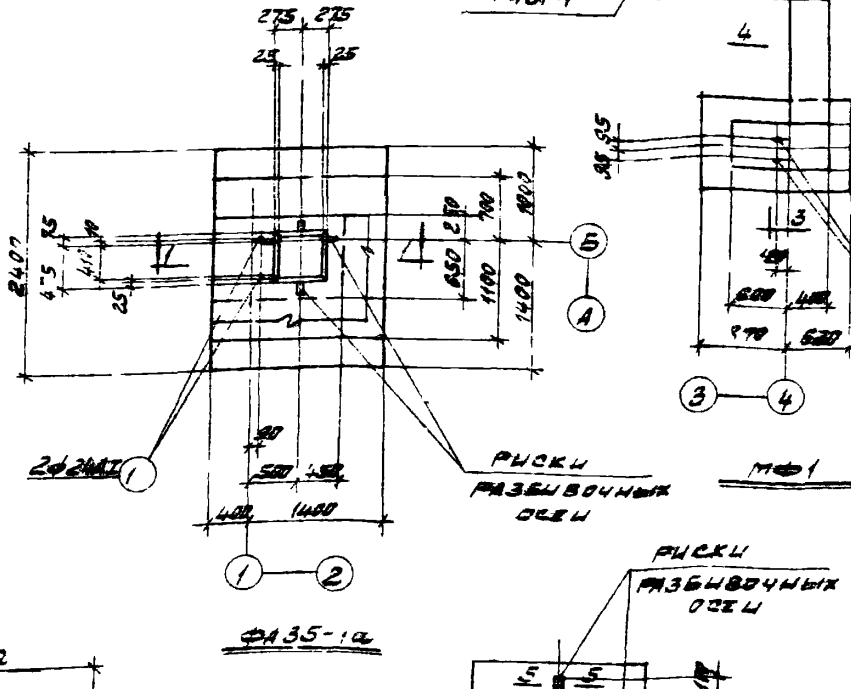
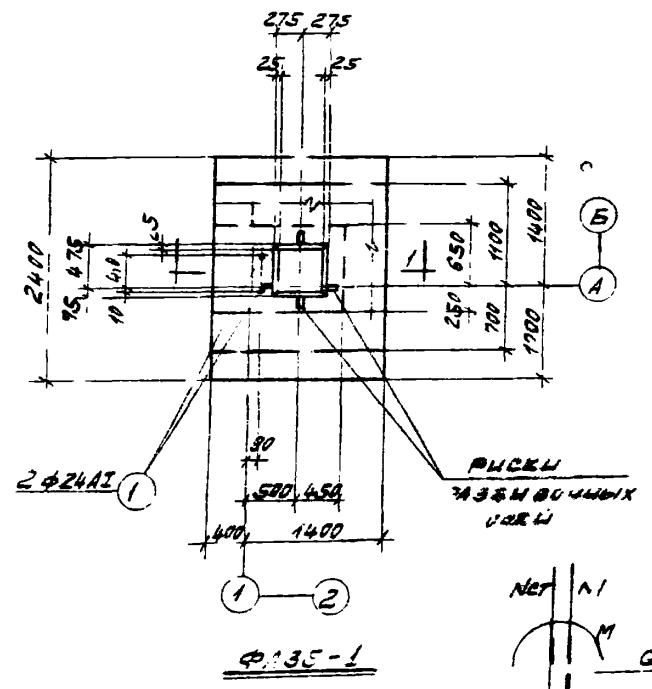
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
ФАЗС-1	С18	6	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	С2-10	2	
	С14-10	1	
	КЛАЗИ	1	
МФФ	ПМБ-1	2	КФ-6
	ПМБ-4	8	
	ПМБ-5	30	
	СА	1	
	ПМБ-1	2	

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ДАНИ ЭЛЕМЕНТ

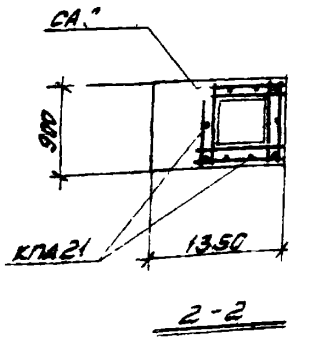
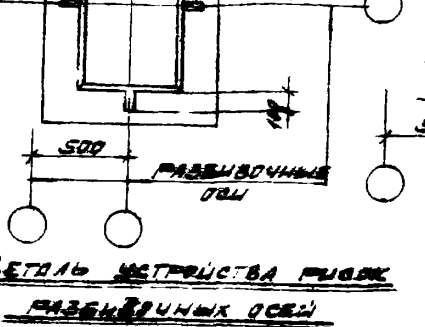
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М3		СТАЛЬ, К.		Итого
	МАРКА	Итого	Кл. А-I	Кл. I-II	
ФАЗС-1	200	5.79	4.0	69.9	110.9
ФАЗС-1а	200	5.79	4.8	69.9	110.9
МФФ	200	1.58	16.1	27.9	44.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КФ-2.
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КФ-3.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КФ-4, 6.
4. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ДАНЫ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА



НАГРУЗКИ:
 N1 = 27.0T
 NCT = 5.6T
 Q = 0.92T
 M = 34.25Tm



6802/л

ПРОЕКТОР СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМ.ТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТЫ ФАЗС-1, ФАЗС-1а, МФФ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛЬБОМ 14 ЛИСТ 4-Б
--	------------------------------------	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ.

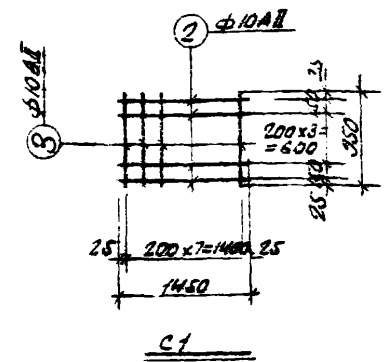
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОД КАРКАСА И БЕТОНА	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩ. ДЛИНА М.					
						8	8						
ФАЗС-1	САВ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3					
				10AII	1450	6	12	17,4					
				6AII	1050	5	10	10,5					
				СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8	
					6AII	1450	5	5	7,3				
					12AII	1430	4	8	11,4				
	САВ ШТ. 2				8AII	860	8	48	41,3				
					10AII	1450	6	12	17,4				
					6AII	1050	5	10	10,5				
					СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8
						6AII	1450	5	5	7,3			
						12AII	1430	4	8	11,4			
ФАЗС-10	САВ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3					
				10AII	1450	6	12	17,4					
				6AII	1050	5	10	10,5					
				СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8	
					6AII	1450	5	5	7,3				
					12AII	1430	4	8	11,4				
	САВ ШТ. 2				8AII	860	8	48	41,3				
					10AII	1450	6	12	17,4				
					6AII	1050	5	10	10,5				
					СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8
						6AII	1450	5	5	7,3			
						12AII	1430	4	8	11,4			
ФАЗС-10	САВ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3					
				10AII	1450	6	12	17,4					
				6AII	1050	5	10	10,5					
				СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8	
					6AII	1450	5	5	7,3				
					12AII	1430	4	8	11,4				
	САВ ШТ. 2				8AII	860	8	48	41,3				
					10AII	1450	6	12	17,4				
					6AII	1050	5	10	10,5				
					СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8
						6AII	1450	5	5	7,3			
						12AII	1430	4	8	11,4			
ФАЗС-10	САВ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3					
				10AII	1450	6	12	17,4					
				6AII	1050	5	10	10,5					
				СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8	
					6AII	1450	5	5	7,3				
					12AII	1430	4	8	11,4				
	САВ ШТ. 2				8AII	860	8	48	41,3				
					10AII	1450	6	12	17,4				
					6AII	1050	5	10	10,5				
					СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8
						6AII	1450	5	5	7,3			
						12AII	1430	4	8	11,4			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОД КАРКАСА И БЕТОНА	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩ. ДЛИНА М.					
						8	8						
ФАЗС-1	САВ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3					
				10AII	1450	6	12	17,4					
				6AII	1050	5	10	10,5					
				СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8	
					6AII	1450	5	5	7,3				
					12AII	1430	4	8	11,4				
	САВ ШТ. 2				8AII	860	8	48	41,3				
					10AII	1450	6	12	17,4				
					6AII	1050	5	10	10,5				
					СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8
						6AII	1450	5	5	7,3			
						12AII	1430	4	8	11,4			
ФАЗС-10	САВ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3					
				10AII	1450	6	12	17,4					
				6AII	1050	5	10	10,5					
				СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8	
					6AII	1450	5	5	7,3				
					12AII	1430	4	8	11,4				
	САВ ШТ. 2				8AII	860	8	48	41,3				
					10AII	1450	6	12	17,4				
					6AII	1050	5	10	10,5				
					СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8
						6AII	1450	5	5	7,3			
						12AII	1430	4	8	11,4			
ФАЗС-10	САВ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3					
				10AII	1450	6	12	17,4					
				6AII	1050	5	10	10,5					
				СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8	
					6AII	1450	5	5	7,3				
					12AII	1430	4	8	11,4				
	САВ ШТ. 2				8AII	860	8	48	41,3				
					10AII	1450	6	12	17,4				
					6AII	1050	5	10	10,5				
					СЕРИЯ 1.412-1 В. II				10AII	2350	8	8	18,8
						6AII	1450	5	5	7,3			
						12AII	1430	4	8	11,4			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОД КАРКАСА И БЕТОНА	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩ. ДЛИНА М.
						8	8	
МОН	ОТБ. СТЕРЖНИ	1	СТ. ВЫШЕ	24AII	1100	2	2	2,2
				8AII	860	8	48	41,3
				10AII	1750	6	12	21,0
				6AII	1050	5	10	10,5
				12AII	1430	4	8	11,4

ВЫБОРКА СТАЛ. I НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧАТЫЙ СТАЛ. I				ГОРЯЧАТЫЙ СТАЛ. II			Всего
	Ф ММ			Итого	Ф ММ		Итого	
	6AII	8AII	24AII		10AII	12AII		
ФАЗС-1	6,3	16,3		22,6	22,3	17,4	40,1	62,7
ФАЗС-10	6,3	16,3	7,8	30,4	22,3	17,8	40,1	70,5
ФАЗС-1	6,5	16,3	7,8	30,4	24,0	17,8	43,8	74,2
ФАЗС-1	10,3	16,3	7,8	41,0	24,0	43,9	69,9	110,9
ФАЗС-10	10,3	16,3	7,8	41,0	24,0	43,9	69,9	110,9
МОН	8,3		7,8	16,1	10,1	17,8	27,9	44,0

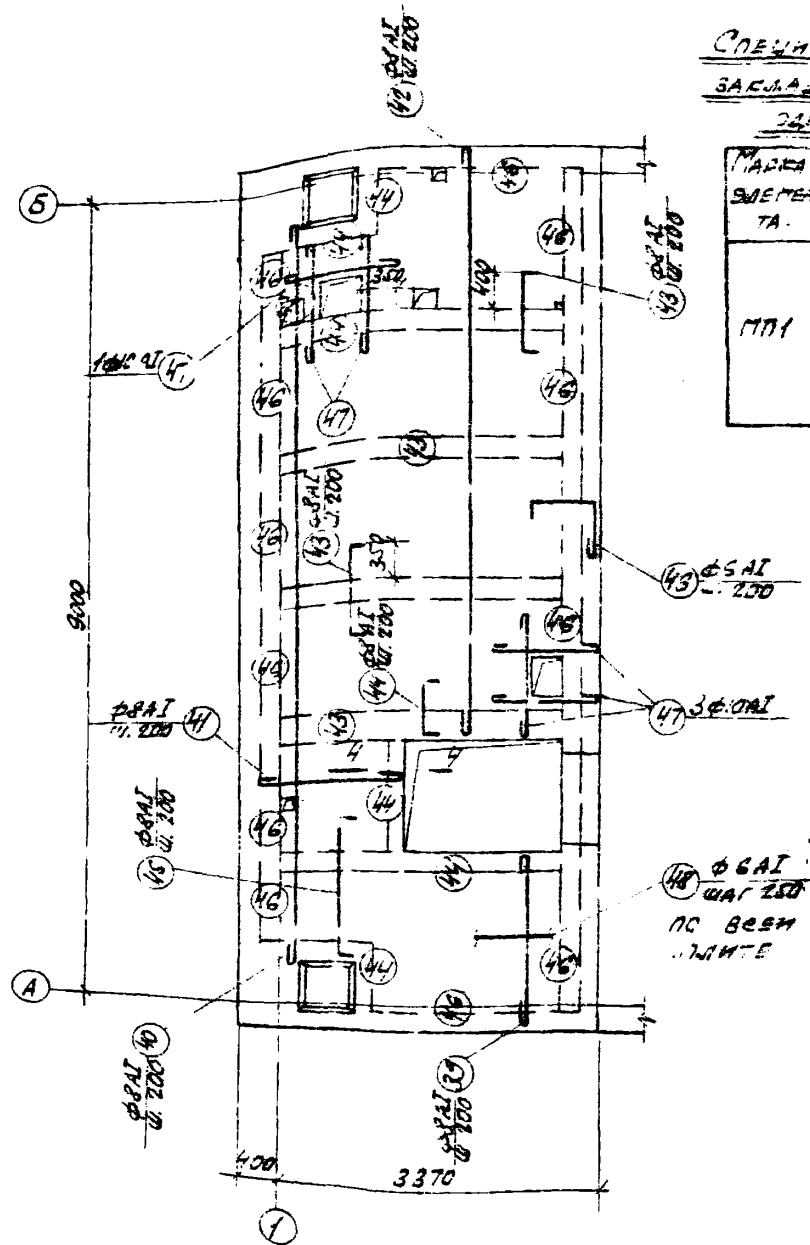
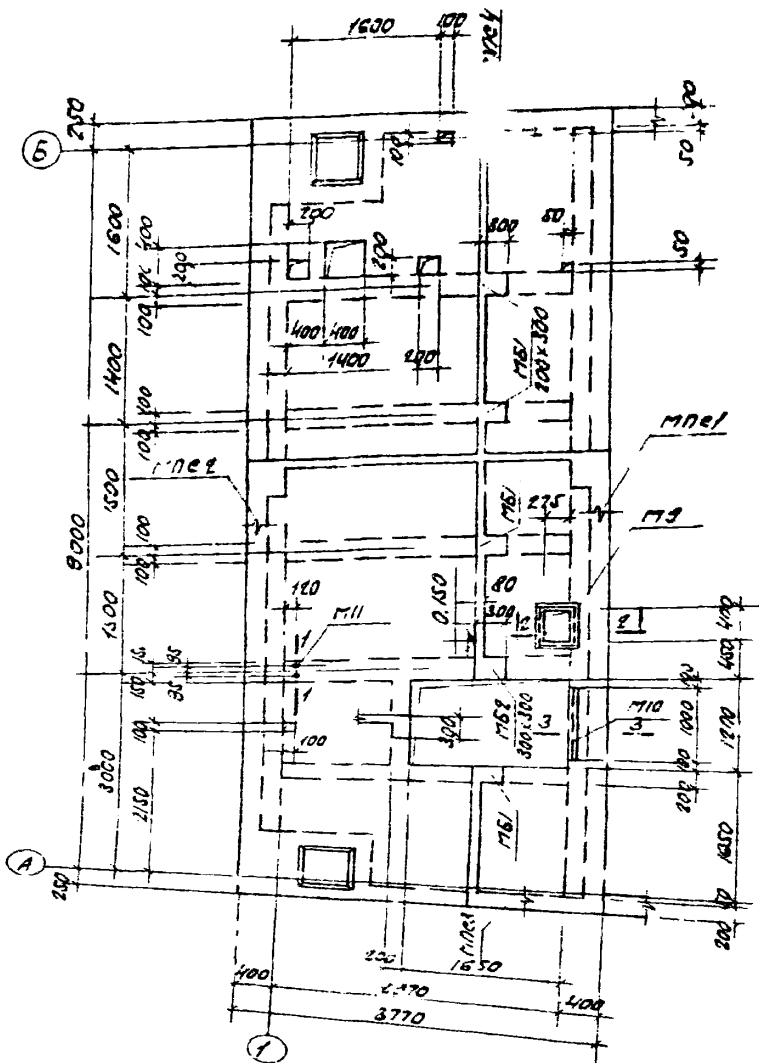


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СВАРКУ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 10822-75, АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ"

25

6802/IV

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИМАШИНОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР 1975 г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КМ-4, 5, КМ-6	ГОСТРОМ 004-1-20/76 АЛЬБОМ Лист КМ-6
---	---	--



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТ
МП1	М9	1	КЖ-27
	М10	1	
	М11	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАДАЧА РОВНИНА НА ДАННОМ ЛИСТЕ

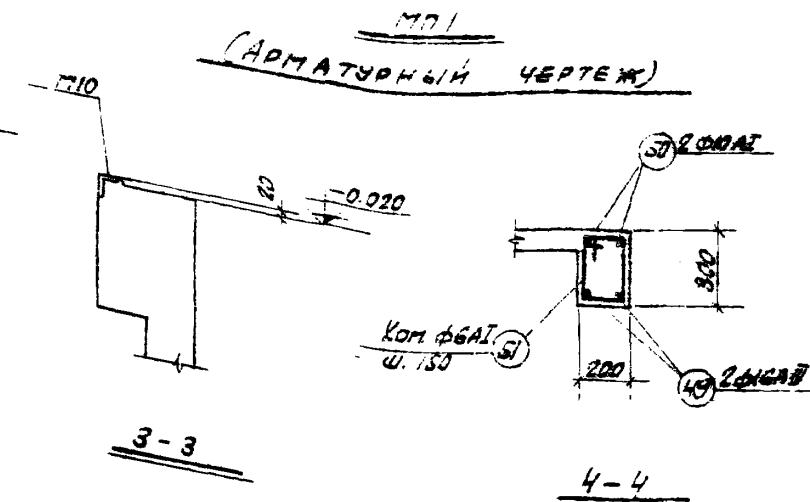
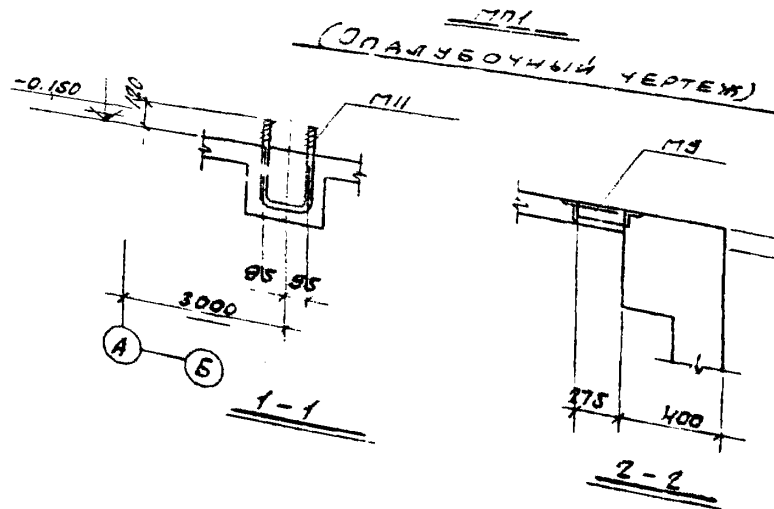
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
Плита	МП1	1	КЖ-7	
Балки	МБ1	4	КЖ-15	
	МБ2	1		
Стены подвала	МПС1	1	КЖ-8	
	МПС2	1	КЖ-9	
	МПС3	1	КЖ-10	
	МПС4	1		

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, т			
	МАРКА	Итого	Кл. А-І	Кл. І-ІІІ	ПРОКАТ ВЕТЗМА	Итого
МП1	1,4	1,4	173,7	5,4	13,2	192,3
МПС1	9,2	9,2	270,2	920,6		1190,8
МПС2	7,1	7,1	211,8	750,2	10,4	971,9
МПС3	1,6	1,6	20,8	226,0		246,8
МПС4	1,7	1,7	20,9	109,8		213,7
МБ1	0,2	0,2	7,9	20,1		27,7
МБ2	0,3	0,3	11,6	30,8		41,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

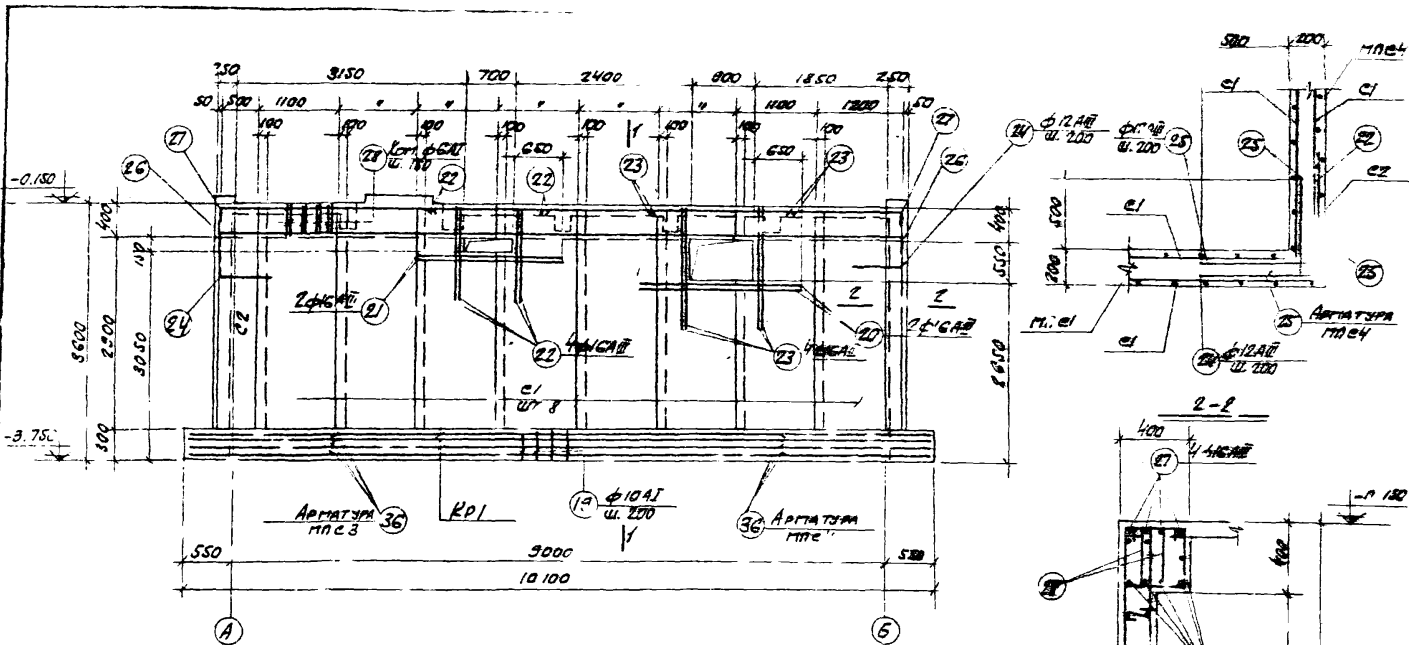
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-1
3. ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-15.
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА К АРМАТУРЕ ПЛИТЫ РАВЕН 10ММ



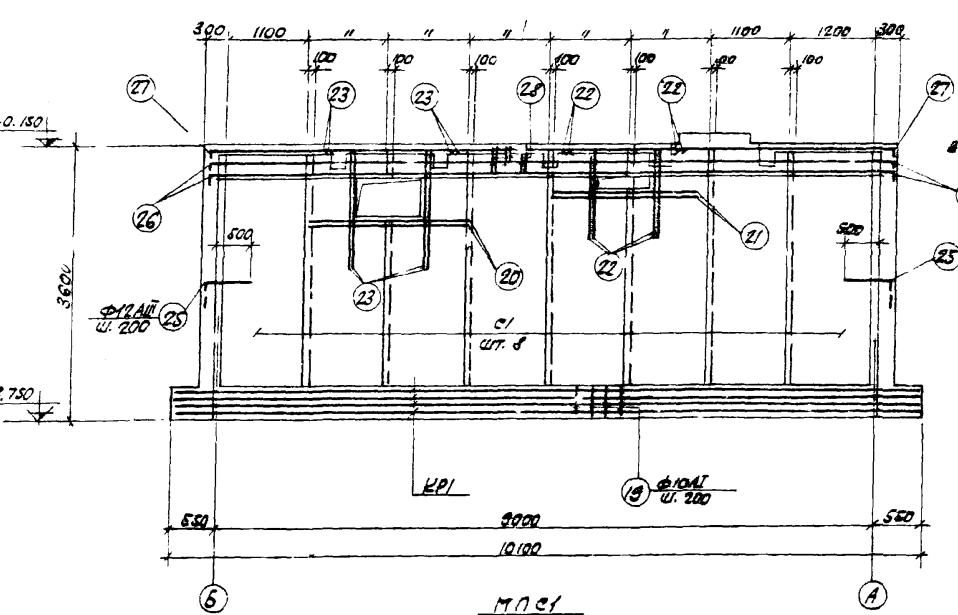
26

6802/iv

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	Монолитная плита МП1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
		104-20/76
Компрессорная станция 4К-10А		Лист КЖ-7



МПС1
РАСКЛАДКА НАРУЖНОЙ АРМАТУРЫ



МПС1
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННЕЙ АРМАТУРЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ ПОД КЛ.	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	
МПС1	С1	16	КЖ-13	МПС4	С1	1	КЖ-13	
	С2	1			С2	2		
	КВ	4			С3	2		
	ПОС.25-25	—			ПОС.25,25	—		КЖ-14
МПС2	С1	6	КЖ-13	МБ1	КР4	2	КЖ-13	
	С2	2			ПОС.52-52	—	КЖ-14	
	С3	7			МБ2	КР4	3	КЖ-13
	КР2	2				ПОС.52,53	—	КЖ-14
	КР3	2				С5	—	
	ПОС.13,14	—				С5	—	
МПС3	С1	1	КЖ-13	<u>СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ</u>				
	С2	2		МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	
	С3	2		М12	4	КЖ-2		
МП1	ПОС.25,25	—	КЖ-14	МПС2	Н41	1	КЖ-2	
	34-38	—			Н42	2		
					Н43	2		
					Н44	2		

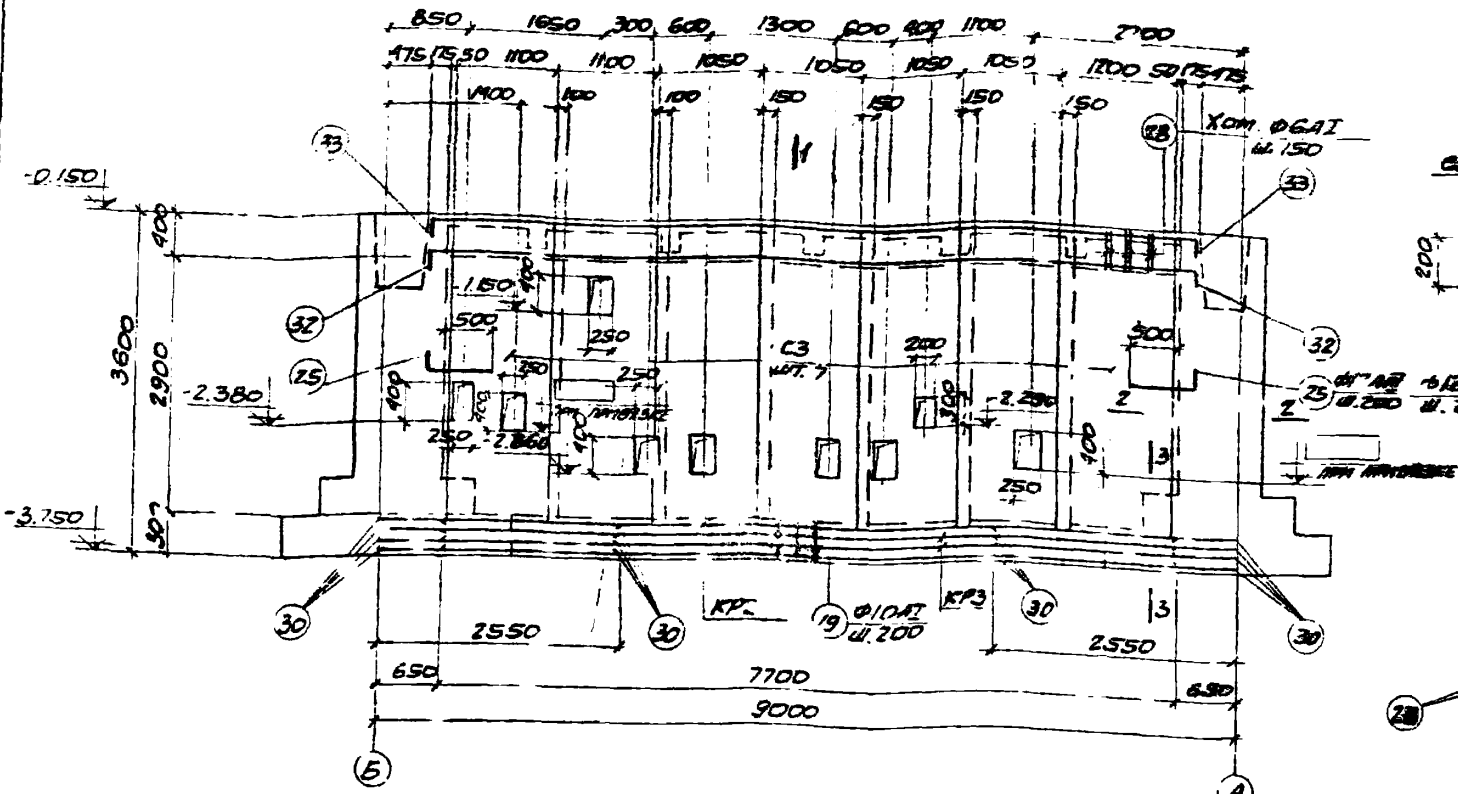
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. В местах отверстий сетки вырезать по месту.
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры плиты равен 25мм, балок 85мм.
4. Разрыв бетона и стали на один элемент дан на листе КЖ-1.

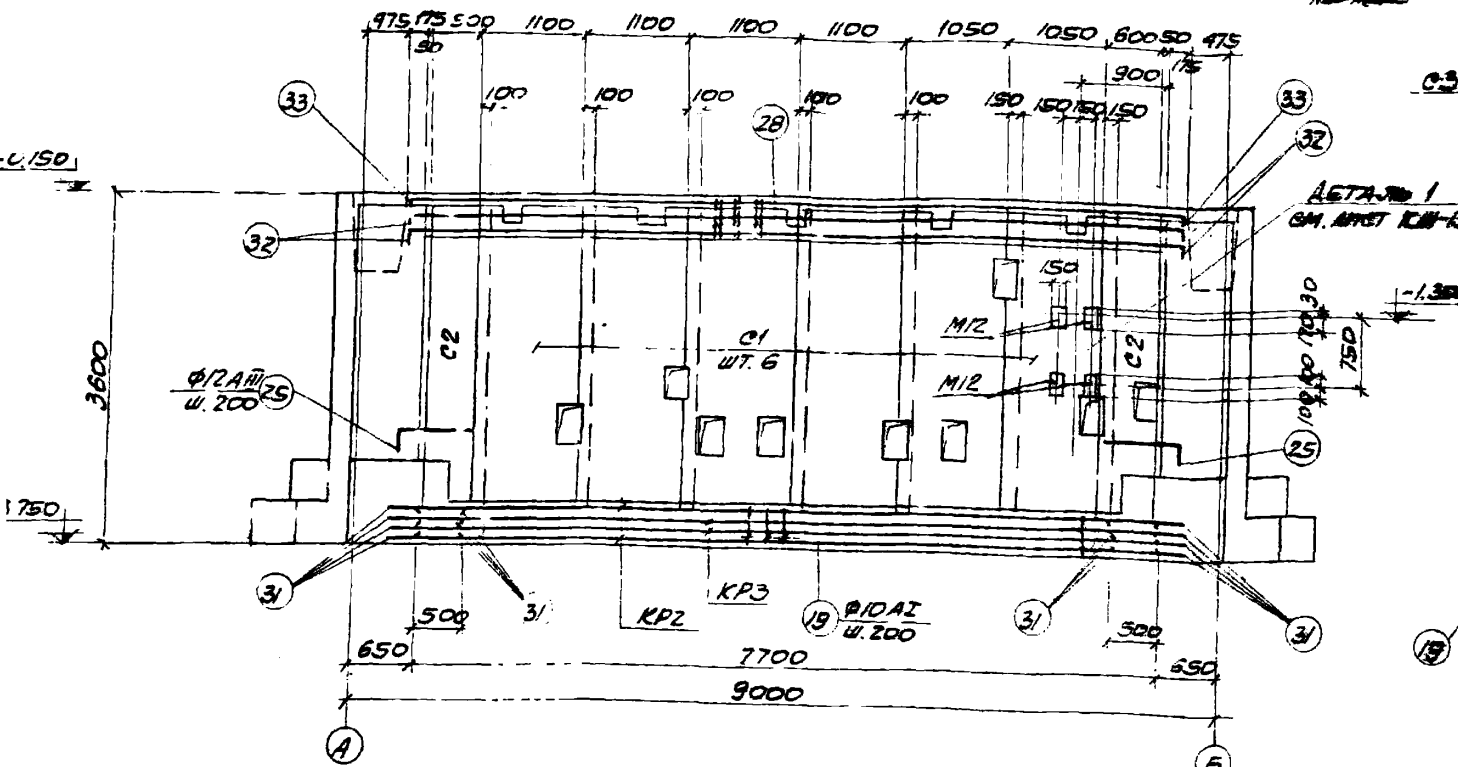
27

6802/IV

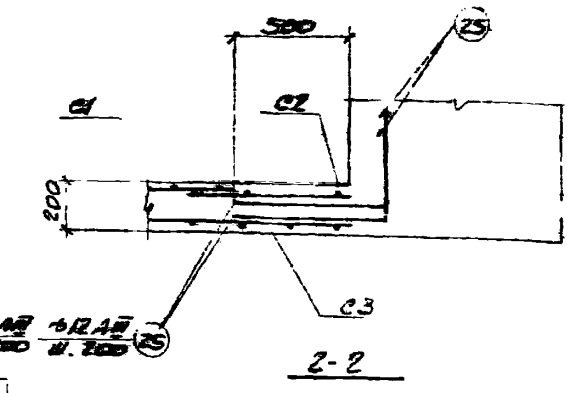
ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКОЙ ПРОМСТРОИНИИПРОВКТ КРБ.П.	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА	МАРКА МПС1	МАРКА 4041 446
	КОНТАБЕЛСКОЕ СТАНЦИЯ 4К.ЮА.		



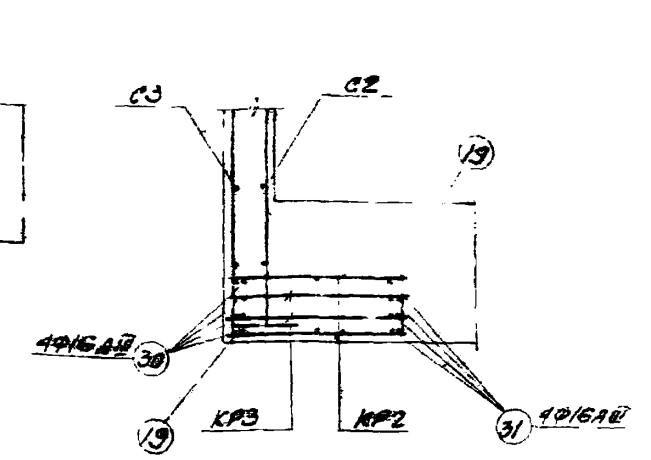
МПС2
РАСКЛАДКА НАРУЖНОЙ АРМАТУРЫ



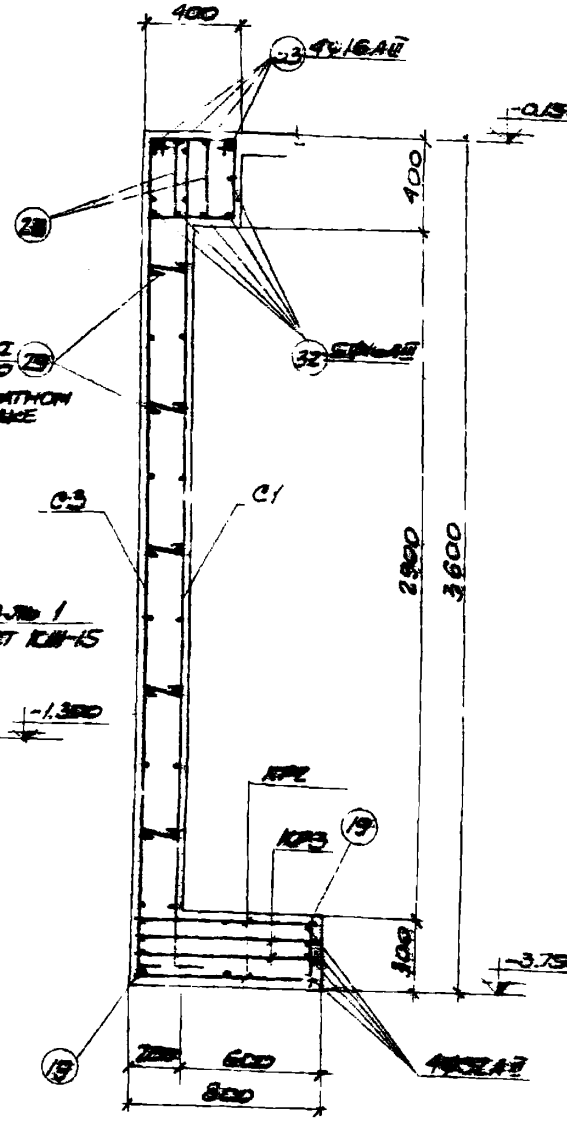
МПС2
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННЕЙ АРМАТУРЫ



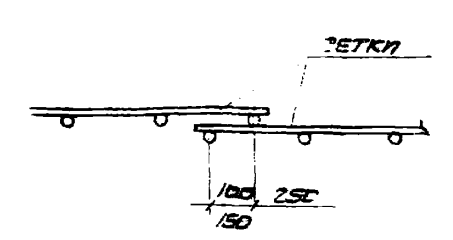
2-2



3-3



1-1



ДЕТАЛЬ СТЫКА СЕТКИ

ПРИМЕЧАНИЯ:

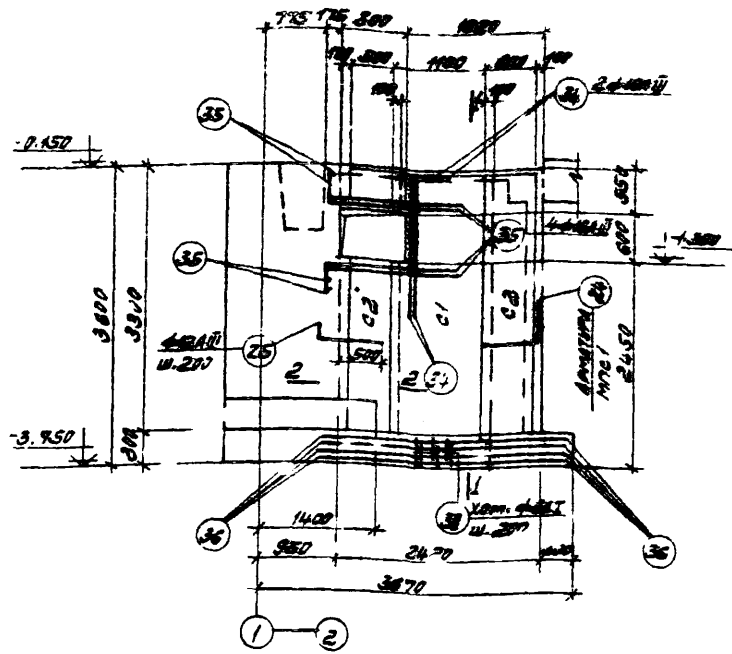
1. ОБЪЕМ ПРИМЕЧАНИЯ ДАН НА ЛИСТЕ КЭС-2.
2. ВНЕШНЯЯ ПЛОЩАДЬ МАРШ АРМАТУРЫ ИЗДЕЖИТЬ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ КЭС-8.
3. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРШЕНИЯ АРМАТУРЫ. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДОВ ОТВЕРСТИЯ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНУМ.
4. ЗАЩИТНОМ СЛОИ БЕТОНА ДО РАБЕЧЕЙ АРМАТУРЫ ПЛИТ' РАБЕЧ 25ММ, БА-ЛОК 35ММ.
5. РАСТОК БЕТОНА И СТАДИ НА ОДНМ ЭЛЕМЕНТ ДАН НА ЛИСТЕ КЭС-7.

28

5802/5

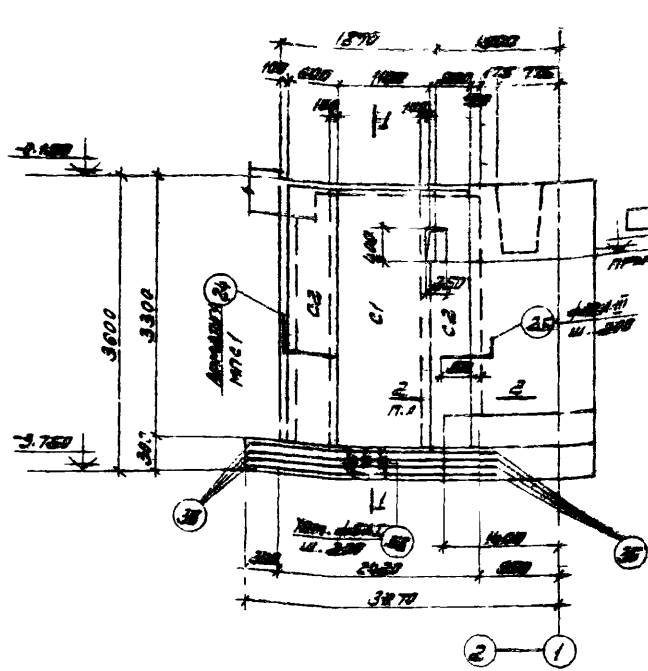
ГОССТРОЙ СССР РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ 1978г	ПОДЛЮБНАЯ СТЕНКА МПС2	ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 304-1-2017 АНДРОМ 17 ЛРСТ КЭС-9
--	--------------------------	--

РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ



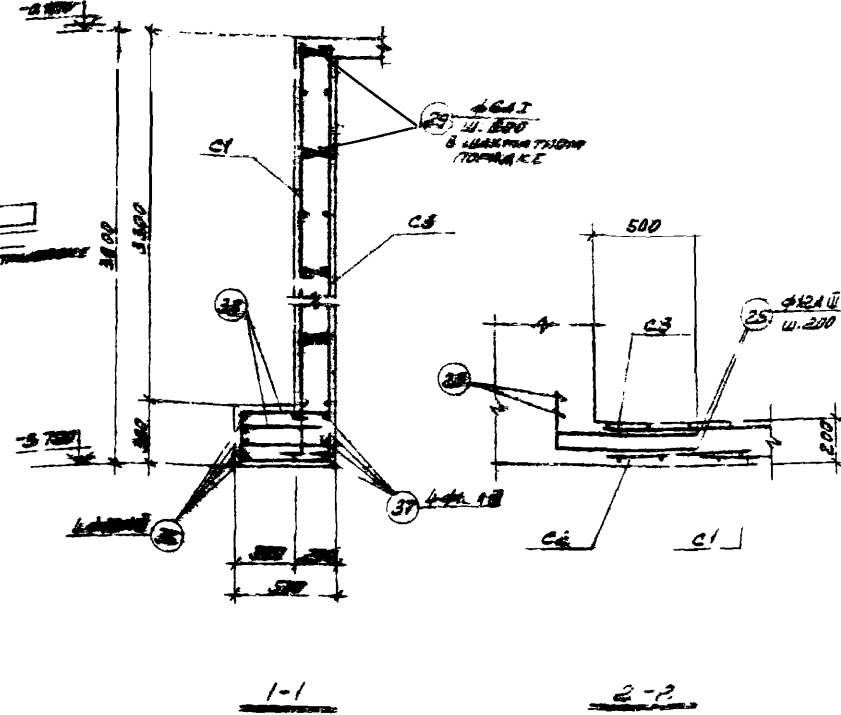
МПС 3

РАСКЛАДКА НАРУЖНОЙ АРМАТУРЫ



МПС 4

РАСКЛАДКА НАРУЖНОЙ АРМАТУРЫ

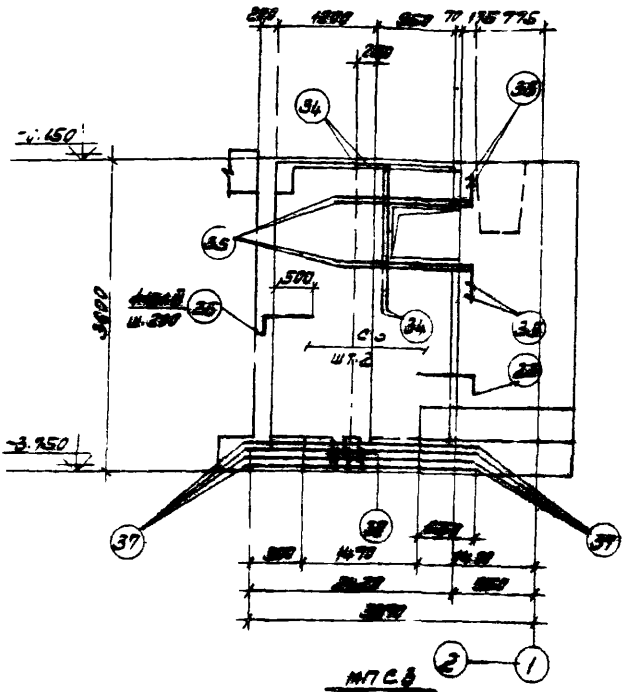


1-1

2-2

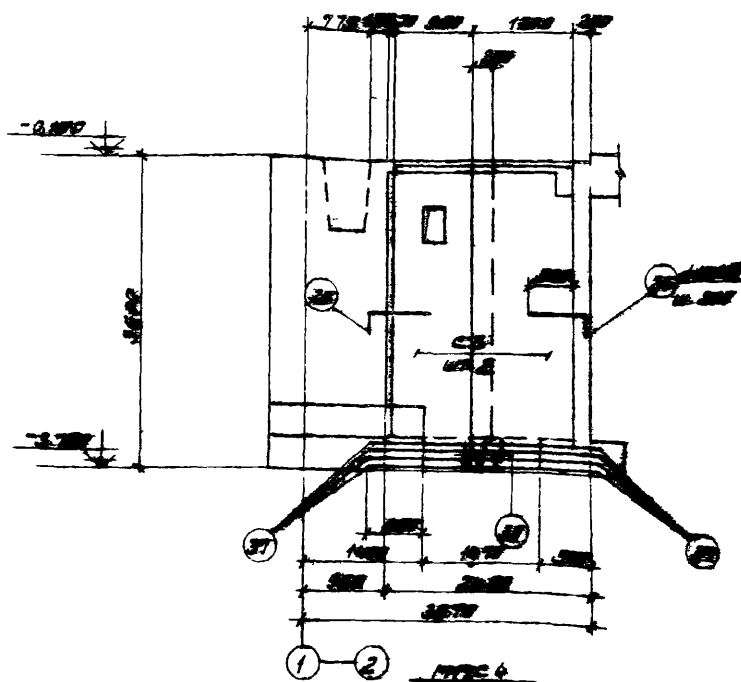
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВООЩЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КСЖ-2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КСЖ-8.
3. ПЕРЕХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ДАН НА ЛИСТЕ КСЖ-9.
4. ОТВЕРСТИЕ В СТЕНКЕ МПС 4 ВЫПОЛНИТЬ БЕ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДА ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ.
5. В СТЕНКЕ МПС 3 В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ПОСТАВИТЬ ОКЛАДЯЮЩУЮ АРМАТУРУ ПО ЧЕРТЕЖУ.
6. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПЛАНЫ РАСКЛАДКИ РАЗМЕРЫ 25 ММ, ВЫШЕ 35 ММ.



МПС 3

РАСКЛАДКА ВНУТРЕННЕЙ АРМАТУРЫ

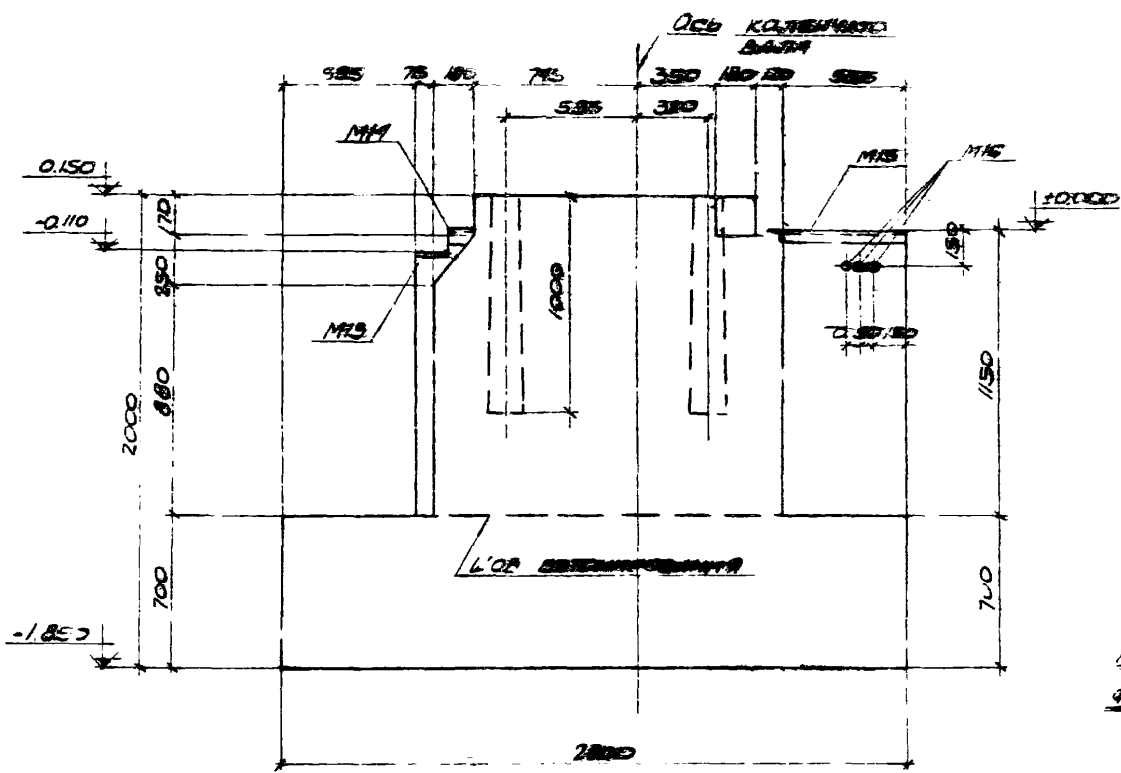
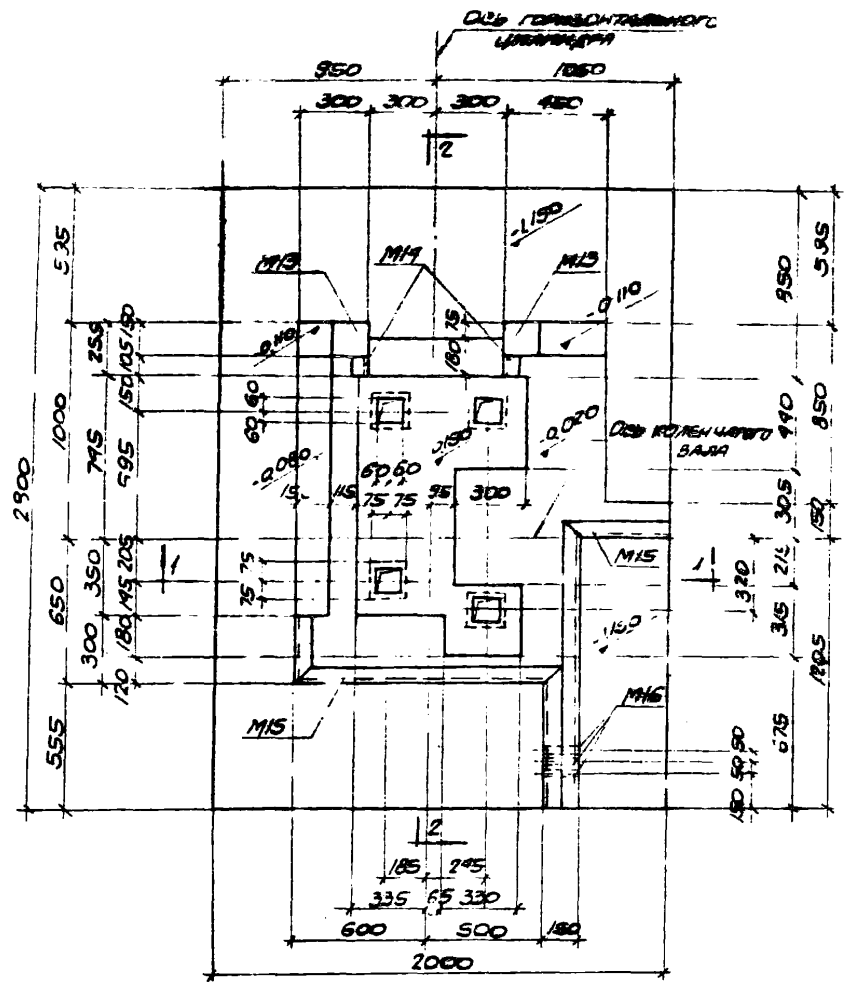


МПС 4

РАСКЛАДКА ВНУТРЕННЕЙ АРМАТУРЫ

ГОСТОВ СЕР ПОСТОНОВ ИЗМЕНЕНИИ 1978 г.	ПОДРОБНЫЕ СТЕНКИ МПС 3, МПС 4	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/2 АЛЬБОМ IV ЛИСТ КСЖ-14
--	----------------------------------	--

АРХ. РАБОТЫ	АРХИТЕКТУРА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОМПЬЮТЕРНОЕ	КОМПЬЮТЕРНОЕ
ОБРАБОТКА	ОБРАБОТКА
РЕДАКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	РЕДАКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
КОМПЬЮТЕРНОЕ	КОМПЬЮТЕРНОЕ
ОБРАБОТКА	ОБРАБОТКА
РЕДАКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	РЕДАКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
КОМПЬЮТЕРНОЕ	КОМПЬЮТЕРНОЕ
ОБРАБОТКА	ОБРАБОТКА



СТЕЛОВОКЛАДКА И МАРОК ЗАР

ЗАДАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОЦБ

ОЦБ ЭЛЕМЕНТ

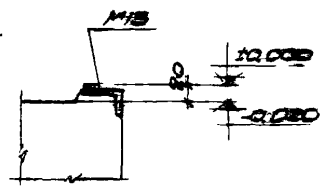
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ШИТА
ОЦБ	M13	2	КОН-27 КВ-28
	M14	2	
	M15	1000	
	M16	1	
	M17	2	

МАТЕРИАЛЫ КОМПОНОВАННЫЕ НА

ОЦБ ЭЛЕМЕНТ ПО ЦЕНЕ УПАКОВОК

	КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ
Ж1	177	109
Ж2	217	230

2-2



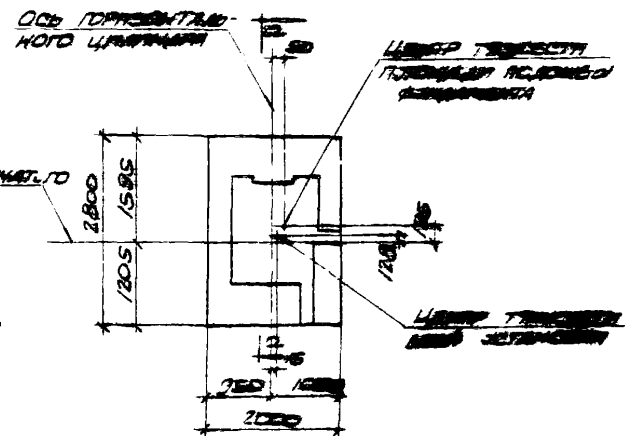
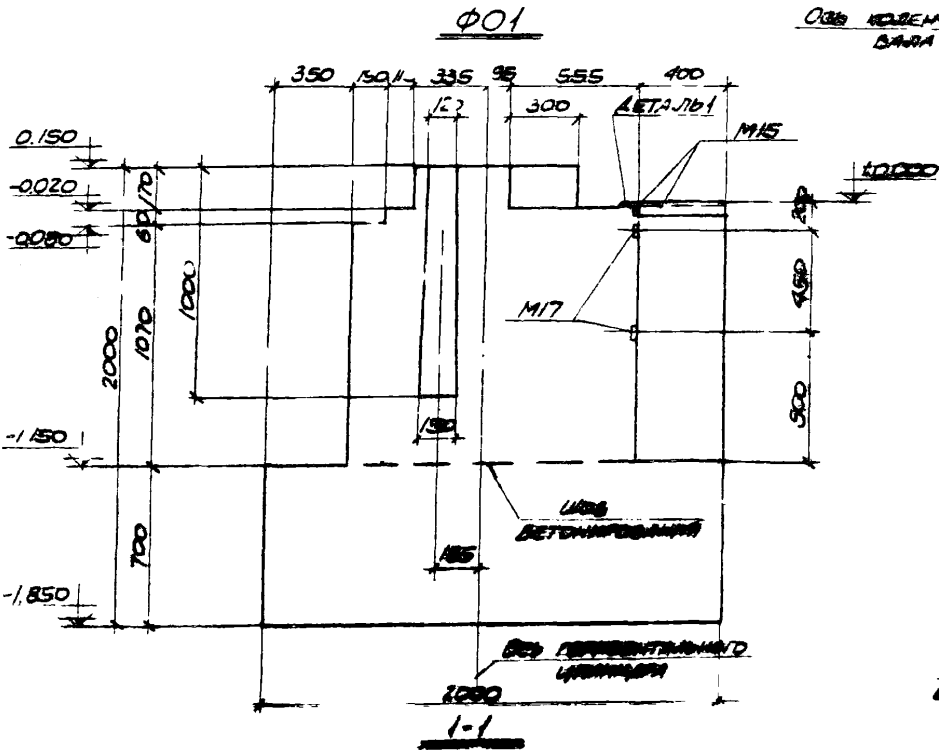
ЛЕТА ЖБ 1

ПРИМЕР ЧАСТИ

1. ЛАМИНАЦИЯ СЕТЬ ПРОВОДЯЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ШИТОМ КВ-12.

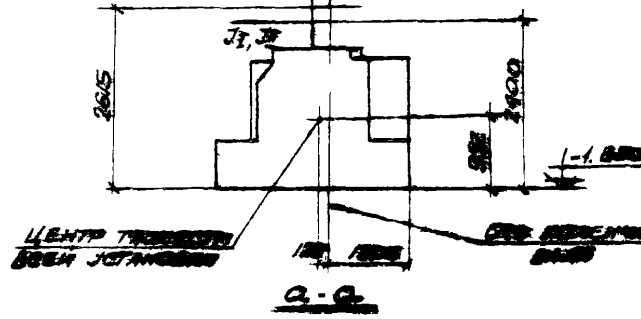
РАСЧЕТ СЕТОК И ШИТОВ НА ОЦБ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М ³		СТАЖИ, КТ			ИТОГО
	МАРКА	ИТОГО	КВ А-2	СТАЖ БЕЗ СТАЖ	ИТОГО	
ОЦБ	6.6	6.6	120.3	280		198.3



РАСЧЕТ СЕТОК

РАСЧЕТ КОМПЛЕКСА ШИТОВ А-2



30

С802/И

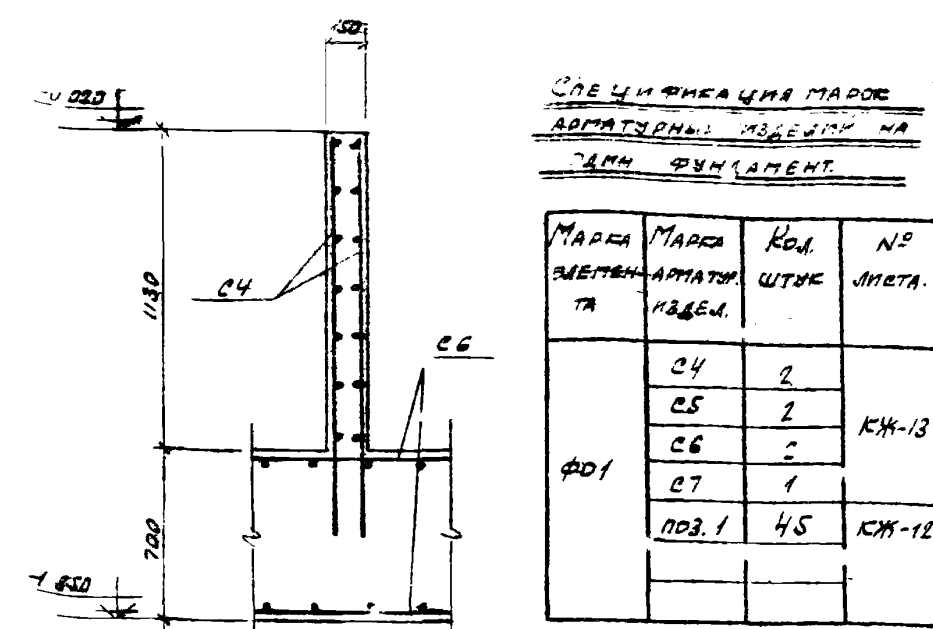
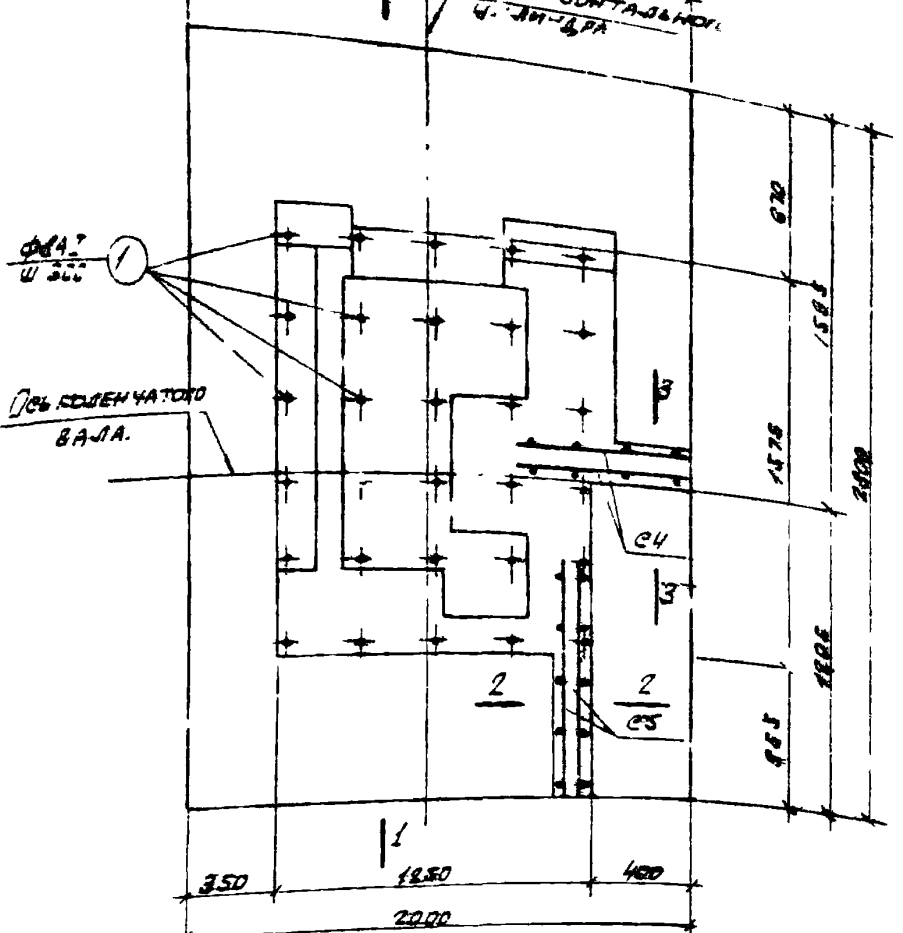
КОМПЛЕКС ЭЛЕМЕНТОВ ПРОЕКТА КОМПЛЕКСА ЭЛЕМЕНТОВ 4К-10А	ОЦБ ЭЛЕМЕНТ (ОЦБ ЭЛЕМЕНТОВ ЧЕРТЕЖИ)	И. ПОВОД ПРОЕКТ 904-1-20/76 АДВОКАТ И ИМЕТ КОН-11
---	-------------------------------------	---

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И ФОРМА И КАТЕГ.	№ ПОС.	ЖЕЛАЗ	Ф		КОЛ. ШТ.		ОБЩ. ДЛИНА М	
				мм	мм	СТ. ЖЕ	СТ. ЖЕ		
Ф01	С4	УШ 2	4	1500	10А1	1500	4	8	12,0
			5	750	10А1	750	6	12	9,0
Ф01	С5	УШ 2	4	см. выше	10А1	1500	5	10	15,0
			6	900	10А1	900	6	12	10,2
Ф01	С6	УШ 2	-	2750	10А1	2750	10	20	54,4
			8	1950	10А1	1950	14	28	54,6
Ф01	С7	УШ 1	9	1350	10А1	1350	6	6	8,1
			10	1200	10А1	200	7	7	8,1
Ф01	СТ4. СТЕЖА	1	500	Вн1	600	-	45	27,0	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЛИ ЗАКАЗ-КА СМ НА ЛИСТЫ КЖ-11

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ, РС

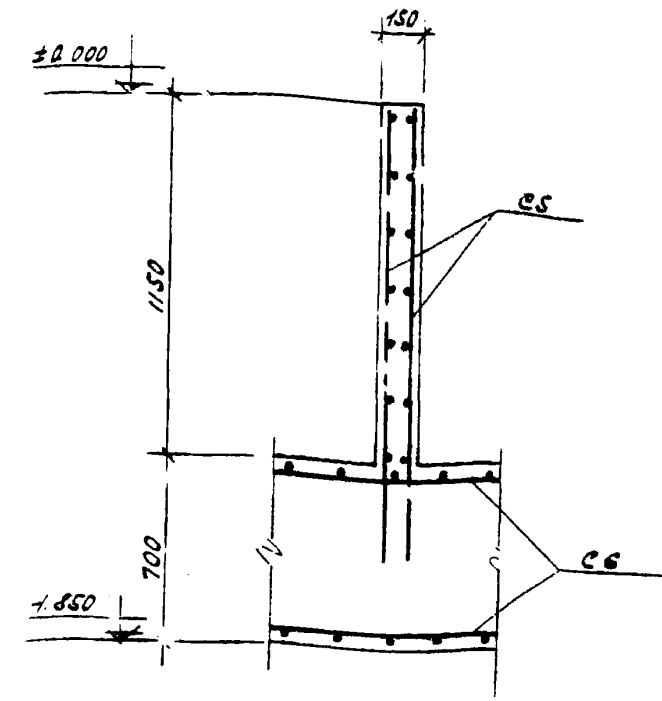
МАРКА	СТАЛЬ ПРОВОДЯЩАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КЛАССА А I				СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ 3с-3с12						ВСЕГО
	С-1		С-2		С-3		С-4		С-5		
	ВА1	ВА2	СА1	Итого	С=4	С=6	С=8	С=10	С=12	Итого	
Ф01	2,0	10,8	107,5	20,3	3,0	2,2	20,2	1,4	4,2	28,0	148,3



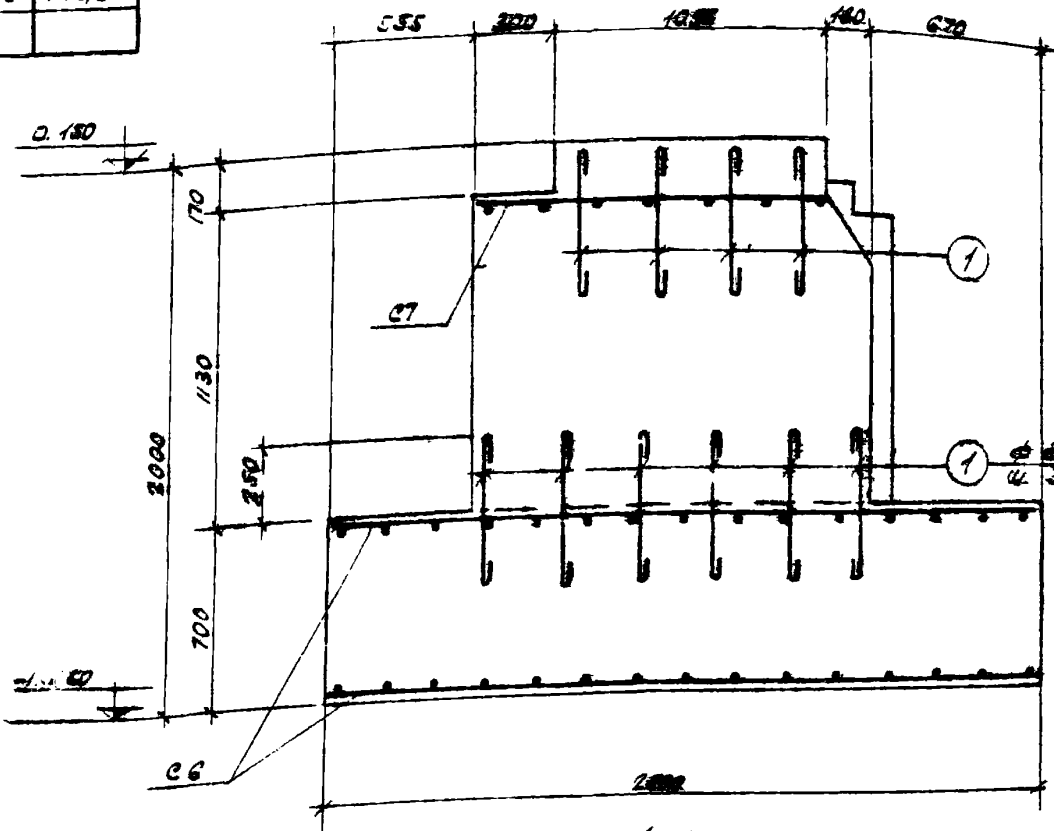
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
Ф01	С4	2	КЖ-13
	С5	2	
	С6	2	
	С7	1	
	ПОЗ. 1	45	КЖ-12

3-3 ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФУНДАМЕНТА Ф01 ПОД КОМПРЕССОР МАРКИ 302 ВП-17/8 РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ, ВЫДАННОГО ИНСТИТУТОМ "ГИДРОСТРОЙДОРМА" ЧЕРТЕЖНИКОМ Т.З.
- 2 РАСЧЕТ ФУНДАМЕНТА ПРОИЗВЕДЕН СООТВЕТСТВИИ СО СНИП II-57-70 "ФУНДАМЕНТЫ МАШИН С ДИНАМИЧЕСКИМИ НАГРУЗКАМИ".
- 3 РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ АМПЛИТУДЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ КОЛЕБАНИЙ ДЛЯ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ ПРИНЯТЫ В РАБОТЕ СОСТАВЛЯЕТ ДЛЯ I ГАРМОНИКИ 0,10 мм (ДОПУСТИМО 0,10 мм), ДЛЯ II ГАРМОНИКИ 0,05 мм (ДОПУСТИМО 0,05 мм).
- 4 ВОЗВЕДЕНИЕ ФУНДАМЕНТА СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ СОТВЕТСТВИЯ ДАННЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ПОЛУЧЕННЫМ ОБРАБОТКАМИ.
- 5 ПРОИЗВОДСТВО РАБОТЫ ПО ВОЗВЕДЕНИЮ ФУНДАМЕНТОВ ДОЛЖНО ВЕСТИСЯ В СОТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ СНИП II-57-70 "ФУНДАМЕНТЫ МАШИН С ДИНАМИЧЕСКИМИ НАГРУЗКАМИ".
- 6 АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ЗАВОДОМ ВМЕСТЕ С МАШИНОЙ.
- 7 ПОДМАНКА ПОД СТАНИНУ КОМПРЕССОРА НА ЧЕРТЕЖАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА. УСТРОЙСТВО ПОДМАНКИ ПРОИЗВОДИТЬ РАСТВОРОМ МАРКИ "100" ПОСЛЕ МОНТАЖА КОМПРЕССОРА ПО УСТАНОВОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.
- 8 ПОД ФУНДАМЕНТОМ Ф01 ВЫПОЛНЯЕТСЯ ЩЕБЕНОЧНАЯ ПОДГОТОВКА ТОЛЩИНОЙ 100 мм.
- 9 ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ ВОЗМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-11.
- 10 ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА - 50 мм.



2-2



1-1

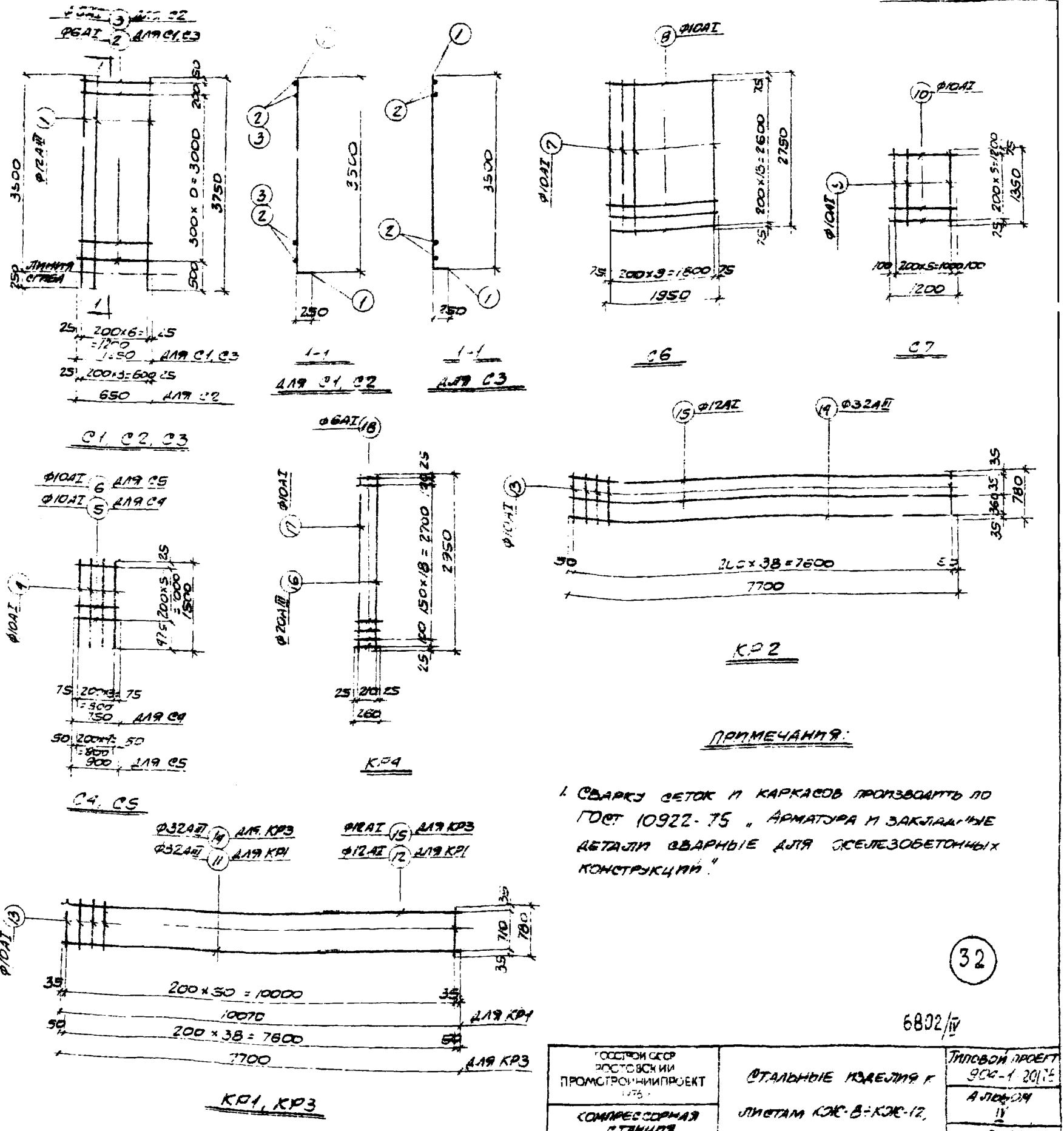
ГОСТРОМ СООБ РОСТОВСКИЙ ПРОМЫСЛОВНИКПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804.1-20/76
КОМПРОЕКТНАЯ СТАНЦИЯ КЖ-10А		АЛБОМ IV ЛИСТ КЖ-13

31

6802/IV

**СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ**

МАГ. № ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ø мм	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЕС кг
С1	1		12AII	3750	7	26.3	6AII	250	5.6
	2		6AII	1250	12	25.0	12AII	263	23.4
							Итого 29.0		
С2	1		12AII	3750	4	15.0	6AII	7.8	1.7
	3		6AII	650	12	7.8	12AII	15.0	13.3
							Итого 15.0		
С3	1		12AII	3750	7	26.3	6AII	250	5.6
	2		6AII	1250	12	25.0	12AII	263	23.4
							Итого 29.0		
С4	4		10AII	1500	4	6.0	10AII	10.5	6.5
	5		10AII	750	6	4.5	Итого		6.5
							Итого 6.5		
С5	4		10AII	1500	5	7.5	10AII	12.9	8.0
	6		10AII	900	6	5.4	Итого		8.0
							Итого 8.0		
С6	7		10AII	2750	10	27.5	10AII	54.8	33.8
	8		10AII	1950	14	27.3	Итого		33.8
							Итого 33.8		
С7	9		10AII	1350	6	8.1	10AII	16.5	10.2
	10		10AII	1600	7	8.4	Итого		10.2
							Итого 10.2		
КР1	11		32AII	10070	1	10.1	10AII	59.8	29.6
	12		12AII	10070	1	10.1	12AII	10.1	9.0
	13		10AII	780	51	39.8	32AII	10.1	63.7
							Итого 97.3		
КР2	13		10AII	780	39	30.4	10AII	30.4	18.8
	14		32AII	7700	1	7.7	12AII	15.4	13.7
	15		12AII	7700	2	15.4	32AII	7.7	48.6
							Итого 81.1		
КР3	13		10AII	780	39	30.4	10AII	30.4	18.8
	14		32AII	7700	1	7.7	12AII	7.7	6.8
	15		12AII	7700	1	7.7	32AII	7.7	48.6
							Итого 79.2		
КР4	16		20AII	2950	1	3.0	6AII	5.5	1.2
	17		10AII	2950	1	3.0	10AII	3.0	1.9
	18		6AII	267	21	5.5	20AII	5.0	7.9
							Итого 10.5		



ГОСТРОМ ССР РАСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1975	СТАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ ЛИСТАМ КЖ-В-КЖ-12, КЖ-15	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1 2017 А ЛЮБОВЬ И ЛИСТ КЖ-15
--	---	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДЛИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД КАРКА СЕТКИ	№ ПОС	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. УТ.		Общ. длина м	
						В КАРКАХ СЕТКИ	В СТАВАХ СЕТКИ		
МДС1	С1	УТ. 16	1	3750	12AII	3750	7	112	120,0
			2	1250	6AI	1250	12	132	340,0
	С2	УТ. 1	1	см. БЫШЕ	12AII	3750	4	4	15,0
			3	650	6AI	650	12	12	7,8
	КР1	УТ. 4	11	10070	32AII	10070	1	4	40,3
			12	10070	12AI	10070	1	4	40,3
			13	700	10AI	760	51	204	153,1
	Отдельные стержни		19	80	10AI	280	102		23,6
			20	2200	16AII	2700	4		8,8
			21	2000	16AII	2000	4		8,0
			22	1150	16AII	1450	8		11,6
			23	1550	16AII	1850	8		14,8
			24	650	12AII	1300	34		44,2
			25	350	12AII	1000	31		34,0
			26	150	16AII	3700	5		18,5
			27	600	16AII	10400	4		41,6
28			230	6AI	1270	122		154,9	
29	130	6AI	210	120		31,5			
МДС2	С1	УТ. 6	1	см. БЫШЕ	12AII	3750	7	42	157,5
			2	"	6AI	1250	12	72	90,0
	С2	УТ. 2	1	см. БЫШЕ	12AII	3750	4	8	30,0
			3	"	6AI	650	12	24	15,6
	С3	УТ. 7	1	см. БЫШЕ	12AII	3750	7	49	183,8
			2	"	6AI	1250	12	84	106,0
	КР2	УТ. 2	13	см. БЫШЕ	10AI	780	39	78	60,8
			14	7700	32AII	7700	1	2	15,4
			15	7700	12AI	7700	2	4	30,8
	КР3	УТ. 3	13	см. БЫШЕ	10AI	780	39	78	60,8
14			"	32AII	7700	1	2	15,4	
15			"	12AI	7700	1	2	15,4	
Отдельные стержни		19	см. БЫШЕ	10AI	280	78		21,8	
		25	"	12AII	1000	68		68,0	

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД КАРКА СЕТКИ	№ ПОС	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. УТ.		Общ. длина м			
						В КАРКАХ СЕТКИ	В СТАВАХ СЕТКИ				
Продольные стержни	Стержневые стержни	28	см. БЫШЕ	6AI	1270	104	132,1				
		29	"	6AI	210	122	25,6				
		30	2550	16AII	2550	8	20,4				
		31	750	16AII	750	8	6,0				
		32	800	16AII	800	5	41,5				
		33	800	16AII	800	4	36,0				
					М12 УТ. 4.						
		МДС3	С1	УТ. 1	1	см. БЫШЕ	12AII	3750	7	7	26,3
					2	"	6AI	1250	12	12	15,0
			С2	УТ. 2	1	см. БЫШЕ	12AII	3750	4	8	30,0
3	"				6AI	650	12	24	15,6		
С3	УТ. 2		1	см. БЫШЕ	12AII	3750	7	14	52,5		
			2	"	6AI	1250	12	24	30,0		
Отдельные стержни			25	см. БЫШЕ	12AII	1000	45	45,0			
			29	"	6AI	210	30	6,3			
			34	1750	16AII	1900	4	7,6			
			35	1600	16AII	2100	8	16,8			
		36	2350	16AII	5250	4	24,0				
		37	2800	16AII	2800	4	14,2				
		38	160	6AI	1330	20	26,6				
					500						
МДС4	С1	УТ. 1	1	см. БЫШЕ	12AII	3750	7	7	26,3		
			2	"	6AI	1250	12	12	15,0		
	С2	УТ. 2	1	см. БЫШЕ	12AII	3750	4	8	30,0		
			3	"	6AI	650	12	24	15,6		
	С3	УТ. 2	1	см. БЫШЕ	12AII	3750	7	14	52,5		
			2	"	6AI	1250	12	24	30,0		
	Отдельные стержни		25	см. БЫШЕ	12AII	1000	51	51,0			
			29	"	6AI	210	32	6,7			
			36	"	16AII	5250	4	24,0			
			37	"	16AII	2800	4	14,2			
38			"	6AI	1330	20	26,6				

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД КАРКА СЕТКИ	№ ПОС	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. УТ.		Общ. длина м	
						В КАРКАХ СЕТКИ	В СТАВАХ СЕТКИ		
МДС1	Отдельные стержни	39	1800	8AI	1800	11	20,9		
		40	8000	8AI	8100	5	40,5		
		41	1400	8AI	1500	7	10,5		
		42	6150	8AI	6250	11	68,8		
		43	70	3AI	1140	52	59,3		
		44	70	8AI	630	41	28,3		
		45	70	8AI	1630	5	8,0		
		46	70	6AI	1060	36	104,8		
		47	1100	10AI	1250	6	5,5		
		48	1700	6AI	1700	2	3,4		
		49	1600	10AI	2150	2	4,3		
		50	470	6AI	950	3	8,6		
		51	150	6AI	950	3	8,6		
					М9 УТ. 1, М10 УТ. 1				
					М11 УТ. 1				

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-16.

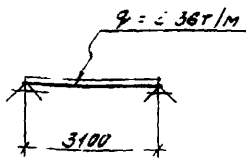
33

6802/IV

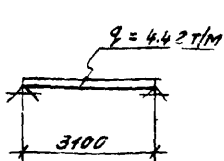
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДЛИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ В ЛИСТАХ КЖ-7+ КЖ-10.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛБЕОМ IV ЛИСТ КЖ-1
КОМПЛЕКТОВАНИЕ СТАЦИИ НА 4К-10А.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС	№ ПОС.	ЭСКЛЗ	Диаметр мм	Длина мм	КОЛ-ВО		Общ. длина м
						Б.1	Б.2	
МБ1	КР4 ШТ 2	16	2950	20AII	2950	1	2	5.9
		17	2950	10AII	2950	1	2	5.9
		18	260	6AII	260	21	42	10.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНЫ	52	900	12AII	1050	4	4	4.2
		53	500	12AII	500	4	4	2.0
		54	180	6AII	180	0	0	-
МБ2	КР4 ШТ 3	16	см. выше	20AII	2950	1	3	8.9
		17	"	10AII	2950	1	3	8.9
		18	"	6AII	260	21	63	16.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНЫ	52	см. выше	12AII	1050	6	6	5.3
		53	"	12AII	500	6	6	3.0
		55	280	6AII	280	40	40	11.2



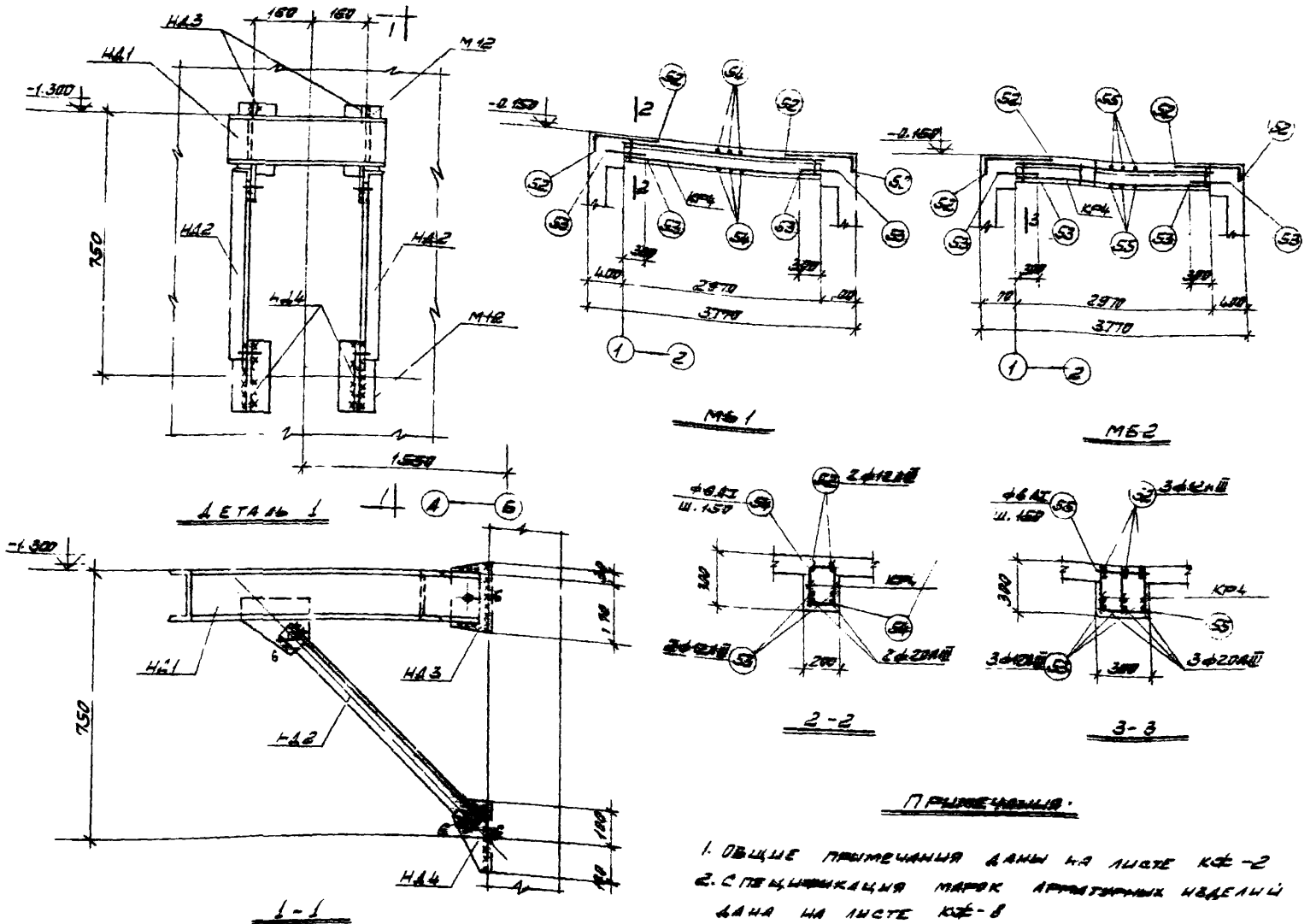
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА МБ1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА МБ2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1					ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2				СТАЛЬ ВКСТЭКЛ 2			ВСЕГО
	Ф мм					Ф мм				ПРОФИЛЬ			
	6AII	8AII	10AII	12AII	20AII	12AII	16AII	20AII	32AII	УГОЛОК	Л-ПРОФ	УГОЛОК	
М.71	71.8	93.4	4.6	3.6	173.4		5.4			5.4	13.2		192.0
МПС1	118.6		115.8	35.8	270.2	455.7	210.6		254.3	920.6			1198.8
МПС2	81.8		81.5	41.0	211.3	391.7	164.2		194.3	757.2	10.4		971.9
МПС3	20.8				20.8	136.6	82.4			219.0			248.8
МПС4	20.9				20.9	141.9	57.9			180.8			213.7
МБ1	4.0	3.6			7.6	5.5	14.6			20.1			41.9
МБ2	6.1	5.5			11.6	8.3	22.0			30.3			41.9



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-8
 3. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-9
 4. ДЕТАЛЬ 1 ЗАМАРКИРОВАНА НА ЛИСТЕ КЖ-9.
 5. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ БАЛОК РАВЕН 25 мм.

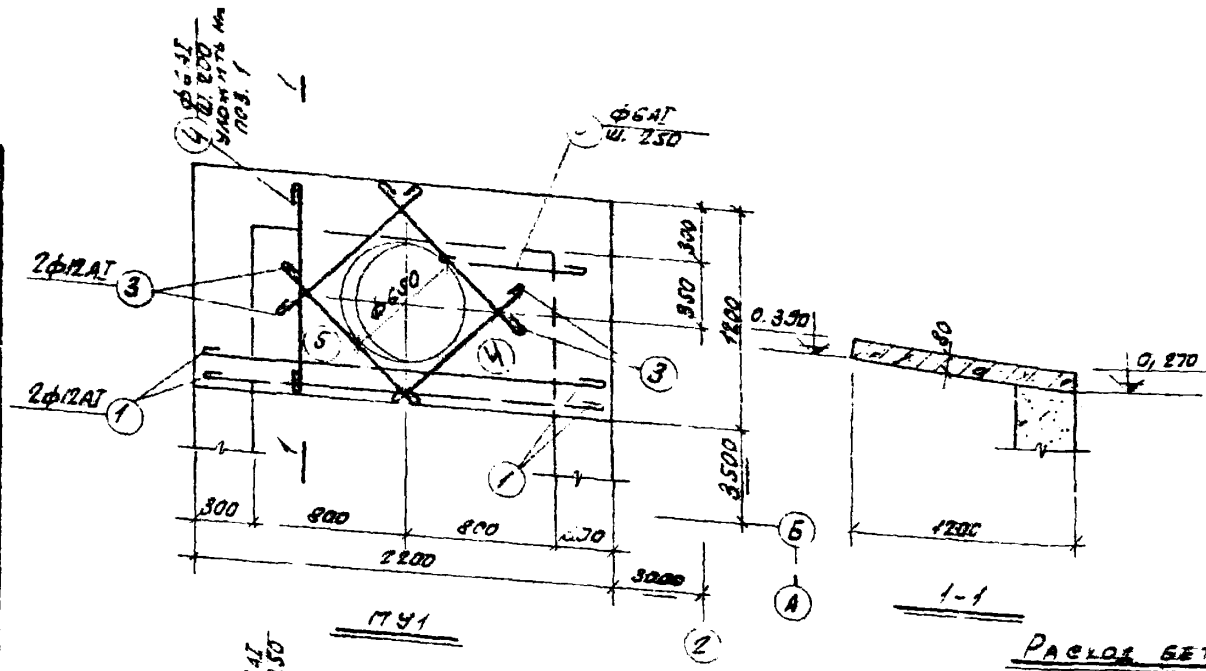
34

6802/4

ПРОЕКТООРГАНИЗАЦИЯ РОСТОВСКАЯ ПРОЕКТИРОВАЛЬНАЯ ФИЛИАЛ 1976 г.	БАЛКИ МБ1, МБ2 ДЕТАЛЬ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛБЕОМ IV ЛИСТ КЖ-15
---	---	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ. ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м.
МУ1	1		12A1	2150	2	4,3
	3		12A1	1400	4	5,6
	4		6A1	1100	6	6,6
	5		6A1	800	6	4,8
МУ2	6		6A1	900	3	2,7
	7		6A1	400	8	3,2
МФБ1	8		16A1	2400	2	4,8
	9		16A1	3200	2	6,4
	10		6A1	1170	15	17,6



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОПЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА МАТЕРИАЛОВ ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЯ
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	МУ1	1		
	МУ2	4	АР-10	
ФУНДАМЕНТ. БАЛКИ	МФБ1	2	КЖ-3	

РАСЛОЗ БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

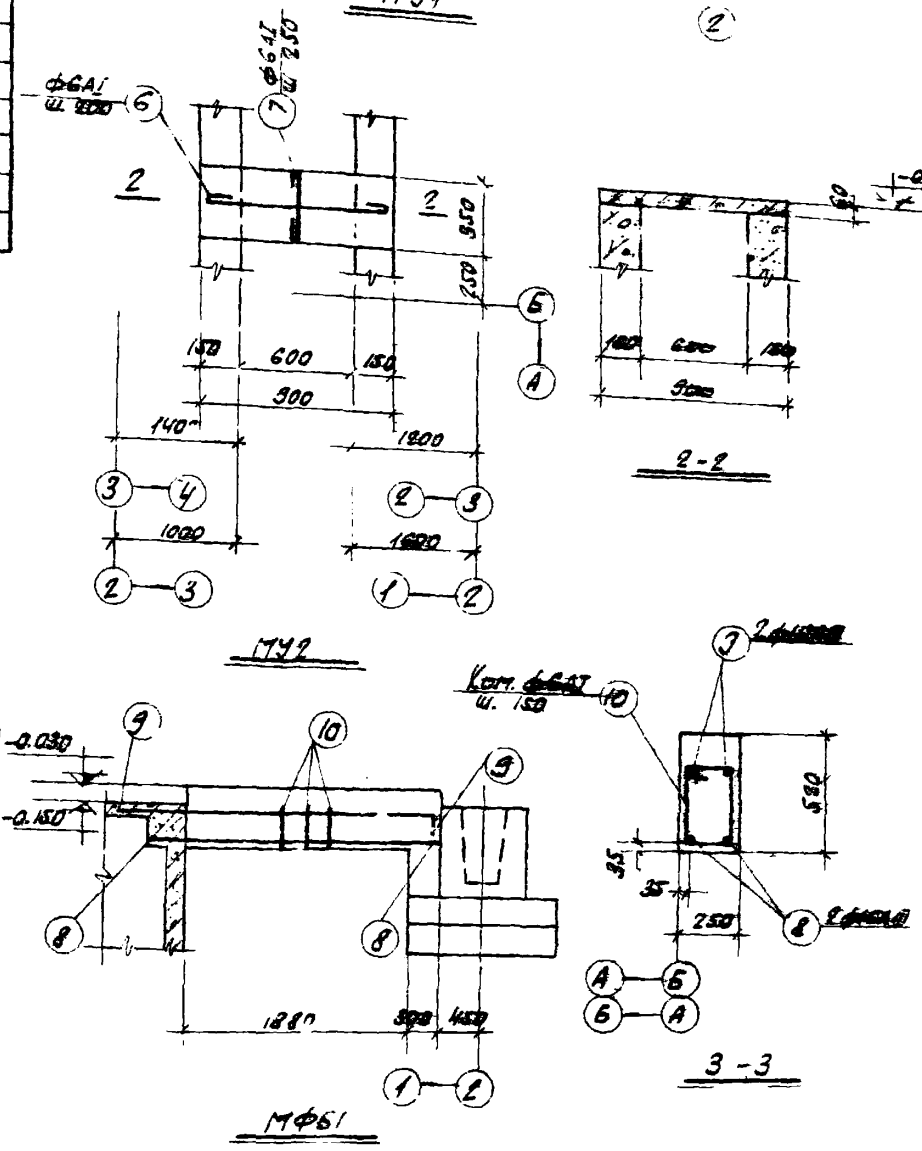
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, м³		СТАЛЬ, кг			ВСЕГО
	МАРКА	150	200	Кл. А-I	Кл. А-III	
МУ1	0,18		0,18	4,2		11,2
МУ2	0,02		0,02	0,9		0,9
МФБ1	0,32		0,32	3,9	17,7	21,6

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОТЫ АРМАТУРЫ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ РАВЕН 10мм

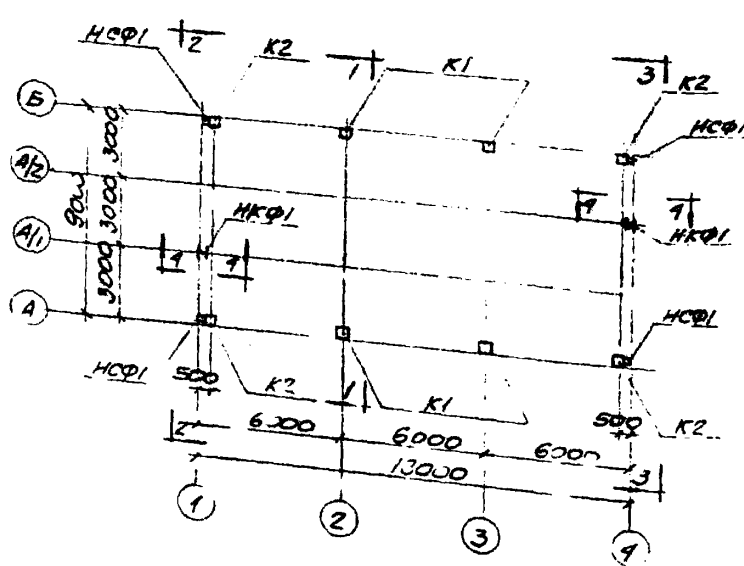
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I			ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III		ВСЕГО
	6 мм	12A1	Итого	16A1	Итого	
МУ1	2,5	8,7	11,2			11,2
МУ2	4,9		0,9			0,9
МФБ1	3,9		3,9	17,7	17,7	21,6

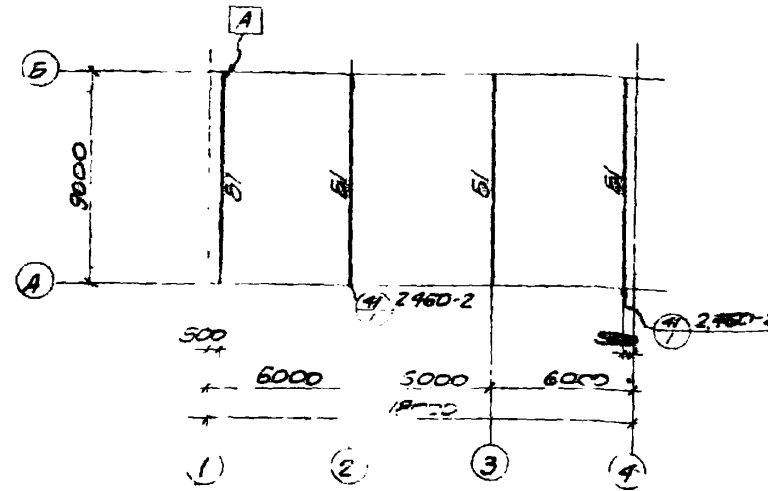


6802/iv (35)

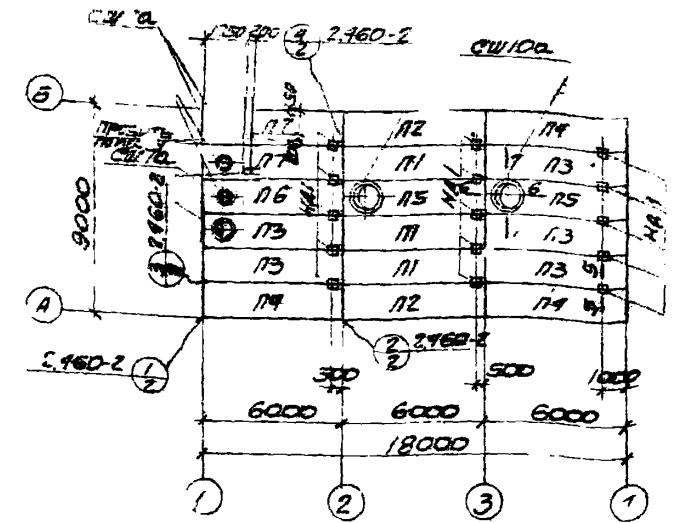
ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1978 г.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1, МУ2. ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА МФБ1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 8041-20/76 АЛЬБОМ IV ЛИСТ КЖ-16
КОМПЛЕКТОВАНИЕ СТАНЦИЯ 4Р-10А.		



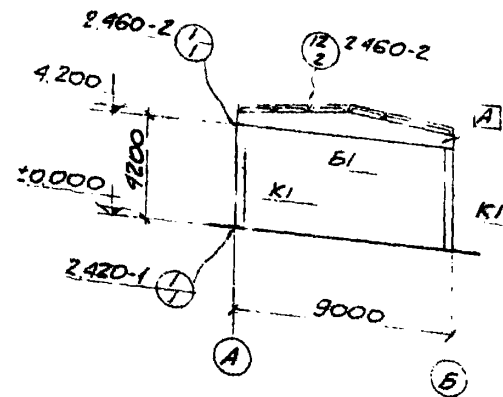
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН
И СТОЕК ФАХВЕРКА



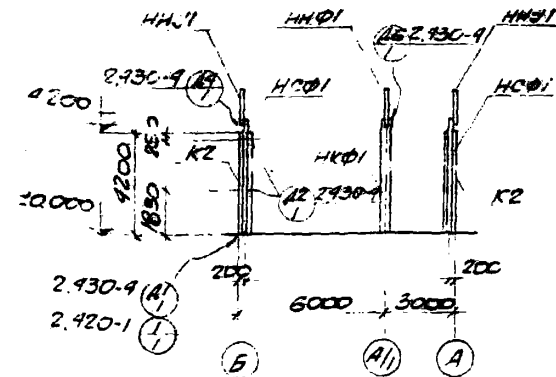
МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛКИ
ПОКРЫТИЯ



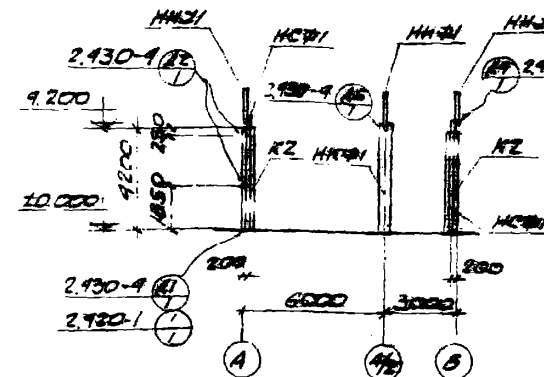
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ТОРЦЕВЫХ
И СТАКОНОВ



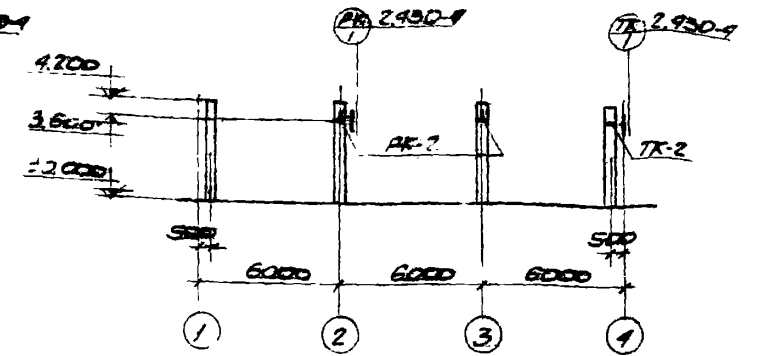
1-1



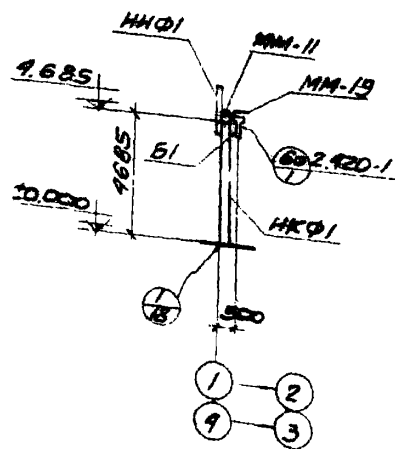
2-2



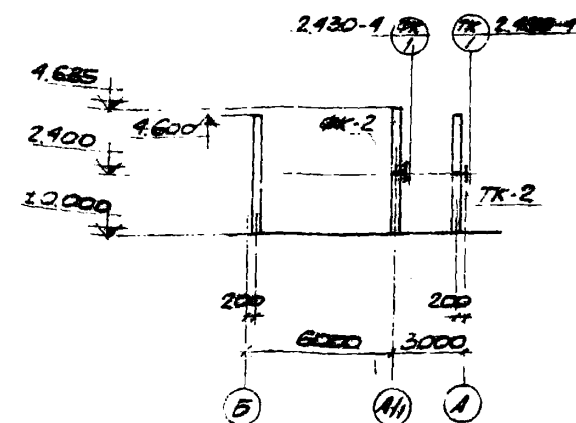
3-3



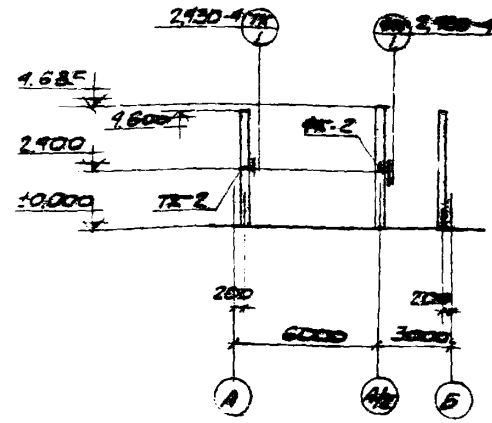
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТОРНИХ
СТОЛБЧКОВ ПО ОСИ А



4-4



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТОРНИХ
СТОЛБЧКОВ ПО ПРЯМ. 1



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТОРНИХ
СТОЛБЧКОВ ПО ПРЯМ. 1

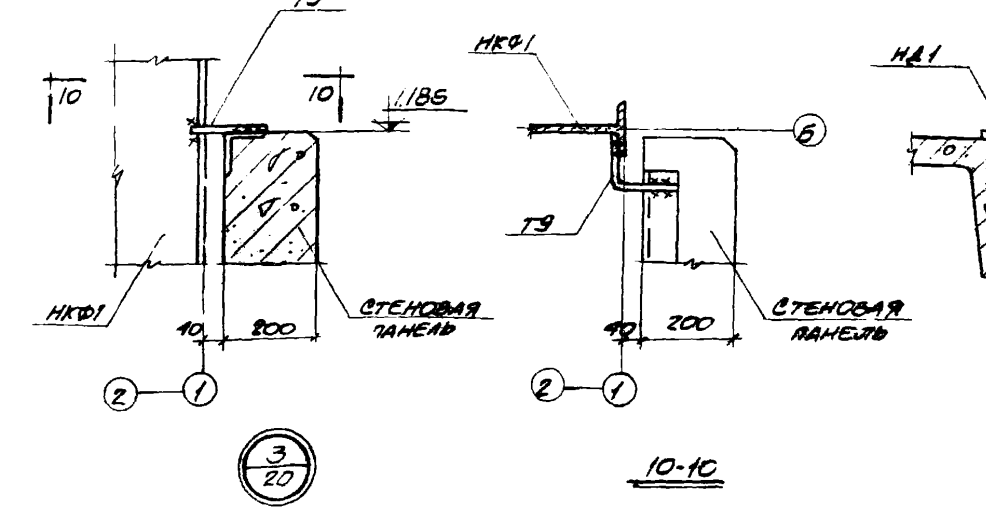
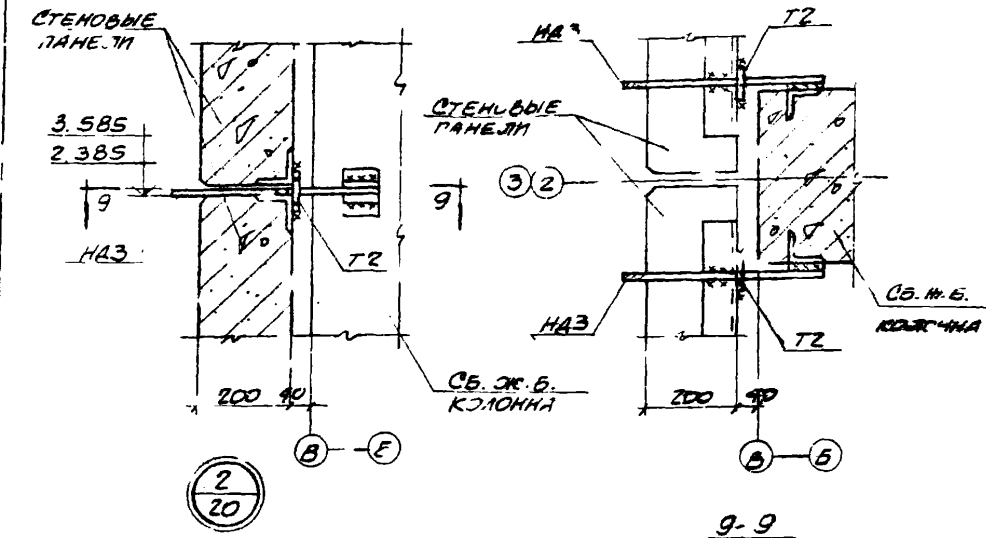
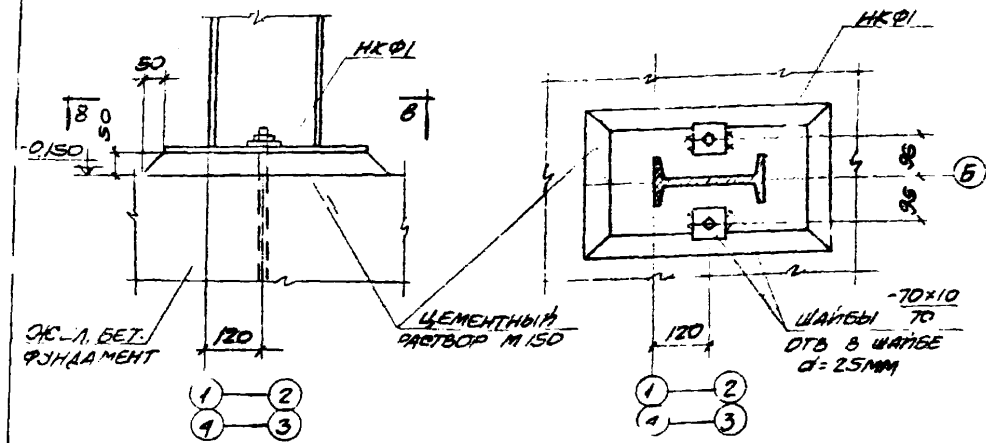
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
 2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-18
 3. ПИКЕТЖ [A] ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

ГОСТРОИОСС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА. РАЗРЕЗЫ 1-1; 4-4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-20/76 АЛБЮМ 18 ЛИСТ КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 1-17А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕРИИХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ



НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. БЕЗ ЗАТ	КОЛ. С ЗАТ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	
ЛИСТЫ ПОКРЫТИЯ	П1	1	3	15	1465-7 Б.3	
	П2	2	15			
	П3	5	15			
	П4	3	15			
	П5	2	18			
	П6	1	19			
	П7	2	195			
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20°					
	Б1	4	30	ПК-01-115 КЖС-21	2460-2 Б.1	
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°					
	Б1	4	30	ПК-01-115 КЖС-21		
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -40°					
	Б1	4	30	ПК-21-115 КЖС-21		
КОЛОНЫ	К1	4	20	К3-01-49 Б.2		2460-2 Б.2
	К2	4	20	КЖС-21		
СТАКАНЫ	СШ40	2	2092		1465-7 Б.5	
	СШ70	1	2158			
	СШ100	2	2220			
СТОЙКИ ФАКСЕР. КЛ	НСФ1	4	1085		КЖС-23	
	НКФ1	2	2101			

N МОНТАЖ. ЭТАЖИ	КОЛ. ШТУК	N-ЛИСТА
1	8	2420-1 Б.1
60	2	
Δ1	4	
Δ2	4	
Δ4	4	
Δ6	2	
PK	2	
TK	3	2430-4 Б.1
ΦK	2	
1	8	
41	8	
1	4	2460-2 Б.1
2	4	
3	10	
4	10	
12	-	2460-2 Б.2
I	20	
1	2	1465-7 Б.0
		КЖС-18

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ, N ЛИСТА, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЯЕТСЯ
СТОЙКИ	ННЖ1	4	КЖС-22	24 К.4-17
	ННЖ1	2		Δ6
СТОЙКИ	TK-2	3		TK КЖС-17
	PK-2	2	1439-1	PK
	ΦK-2	2		ΦK
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ-11	2		60 КЖС-17
	ММ-19	2	1400-7	60
	ММ-9В	10		3
	ММ-50	8		Г1
	Т12	8	1439-1	Δ2
	У-1	4		Δ4
	МС4	20	1465-7Б0	I
	НА1	15	КЖС-23	КЖС-17

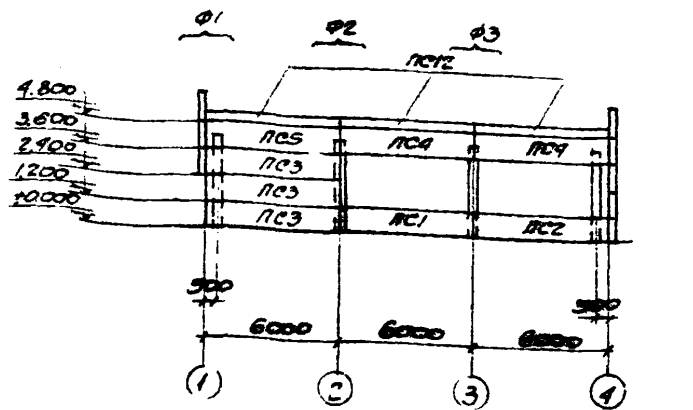
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ

N° МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТУК	N° ЛИСТА
2	Т2	2	1439-1
	НА3	2	КЖС-23
3	Т9	1	1439-1

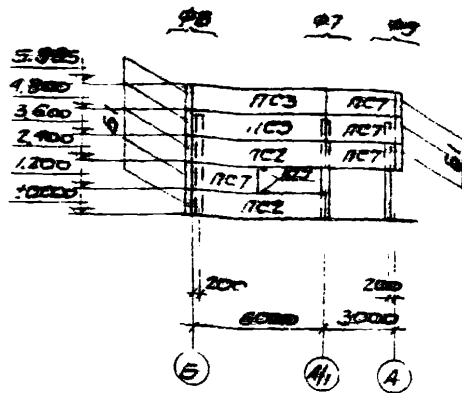
ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОБЩЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖС-2
- ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖС-17
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60. ТОЛЩИНА НЕОДГОВОРЕННЫХ МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8MM

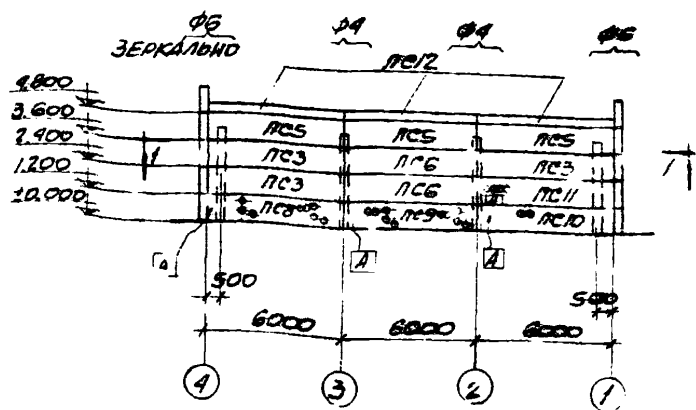
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	УЗЛЫ 1-3, РАЗРЕЗЫ 5 Б-10-10	ТИПСОВЫЙ ПРОЕКТ 304-1-20/76
КОМПЛЕКСНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛИС КЖС-1	ЛЮБОВЬ И КЖС-1А



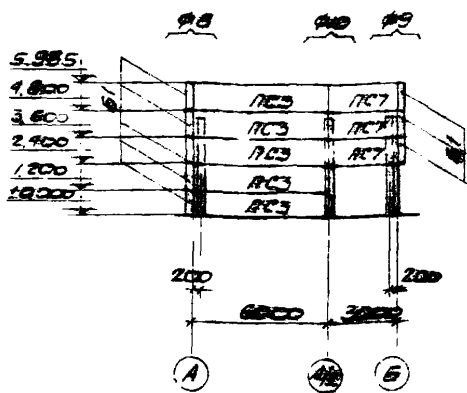
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"



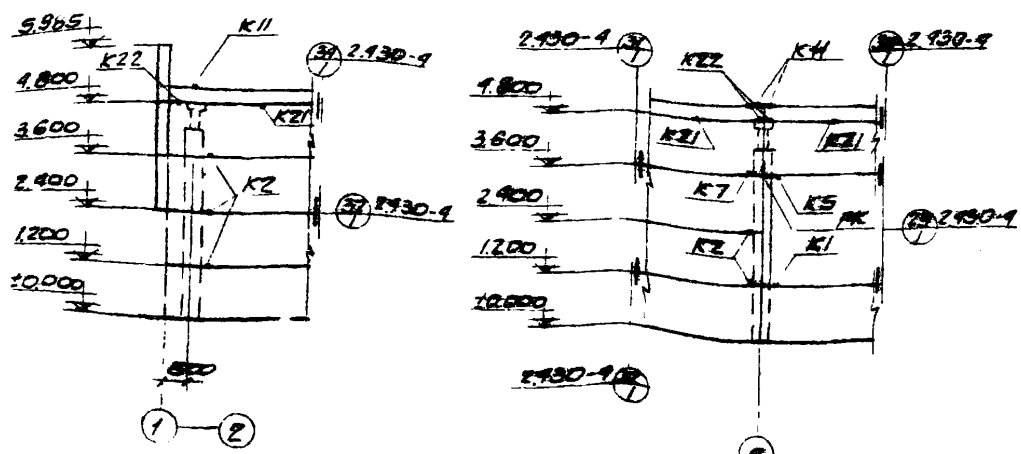
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРЯМОЙ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "Б"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРЯМОЙ



ФРАГМЕНТ Ф1

ФРАГМЕНТ Ф2

ФРАГМЕНТ Ф3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ КРЕПЛЕНИЯ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ БЛОКОВ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

ТМН	КОД	№
КРЕПЛ.	УСТ.	УСТРОИТ
K1	1	
K2	19	
K9	9	
K5	9	
K7	1	
K11	12	
K13	6	
K14	13	
K15	2	
K17	8	
K18	9	
K19	2	
K20	20	
K21	18	
K22	12	
2	1	КК-18
3	1	КК-18

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	БЕЗ ЭЛЕМЕНТА	СТАНАДАРТ ЭЛЕМЕНТА
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	ПС1	ПС-20-21	1		
	ПС2	ПС-20-22	3		
	ПС3	ПС-20-23	13		
	ПС4	ПС-20-24	2		1.432-5
	ПС5	ПС-20-25	4	12	8.1
	ПС6	ПС-20-26	2		
	ПС7	ПС-20-27	7	0.6	
	ПС8	ПС-20-28	1		1.432-5
	ПС9	ПС-20-29	1		8.1 КОД-21
	ПС10	ПС-20-30	1	12	1.432-5
ПС11	ПС-20-31	1		8.1 КОД-22	
ЭЛЕМЕНТ	Б1	БВ-24	15	0.04	1.432-5
ЭЛЕМЕНТ					8.1
КАРНИЗ	ПК12	ПК-1	6	1.2	1.432-5
КАРНИЗ					8.3

ПРИМЕЧАНИЯ:

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

- ОСНОВНЫЕ ПАНЕЛИ ИЛИ ЛАНКИ НА ТИПЕ КОД-2.
- ЧЕРТЕЖИ ФАЦИЛОВ ЗАКАЗЧИКА ЛАНКИ НА ТИПЕ АР-3.
- МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ И МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛАНКИ НА ТИПЕ КОД-17.
- МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛАНКИ НА ТИПЕ АР-4.
- СВЯЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РАБОТАЮТ ВНЕ ОБЛАСТИ С НАСОСНОЙ КОМ-20.
- КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛОКОВ СОЕДИНЯЮТСЯ С ОСНОВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ АД ПР. МОНТАЖА ЗА ПОМОЩЬЮ ПЕРИФЕРИИ БЛОКОВ БЛОКОВ ОБЪЕМА 3.600 ТИПА КОД А ЛАН ЛАН ОПРЕДЕЛЕННЫМИ МОНТАЖНЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	СТАНАДАРТ ЭЛЕМЕНТА	ДЕТАЛЬ ЭЛЕМЕНТА, КДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЯЕТСЯ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	T1	23		K1, K2
	T2	40		K2, K19, 2
	T5	6		K5, K7
	T9	24		K13, K14, 3
	T10	12		K11
	T14	10	1.439-1	K9, K5, K16
	T15	8		K17
	T16	2		K19
	T18	24		K16, K20
	T22	12		K-2
T23	12		K22	
T26	18		K21	
HA-1	9	КК-23	КК-20	
HA-3	8		2	

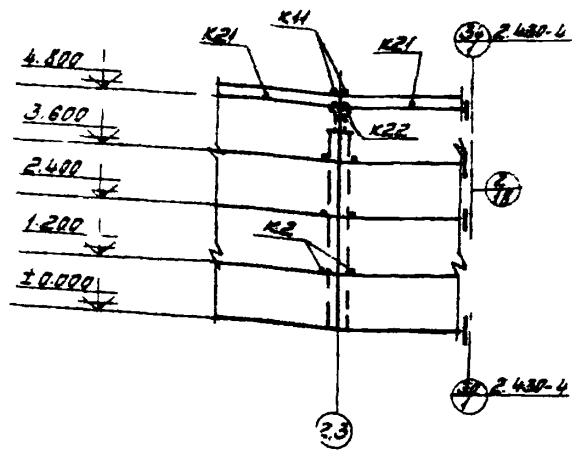
6802/iv

38

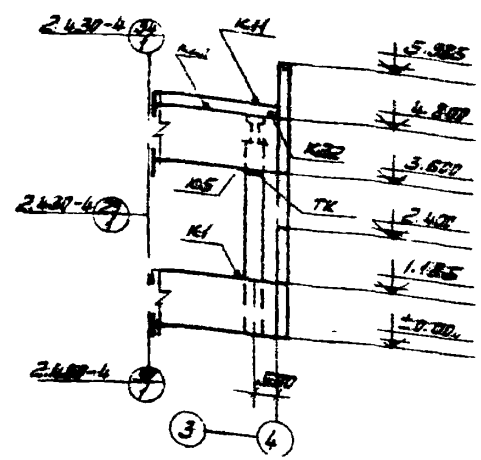
ГОСТРБ-СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1976г
КОМПЬЮТЕРНОЕ
СОСТАВЛЕНИЕ
И. П. С.

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
ФРАГМЕНТЫ Ф1, Ф2, Ф3.

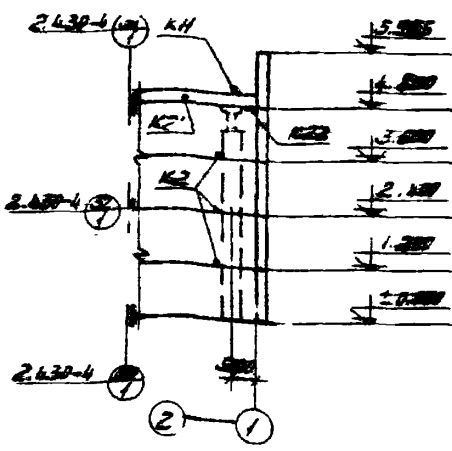
ПРОЕКТ
904-1-20/76
А. П. ВОДИН
И
Л. П. С.



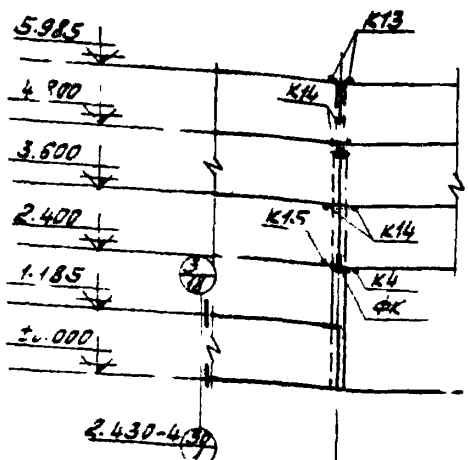
ФРАГМЕНТ #4



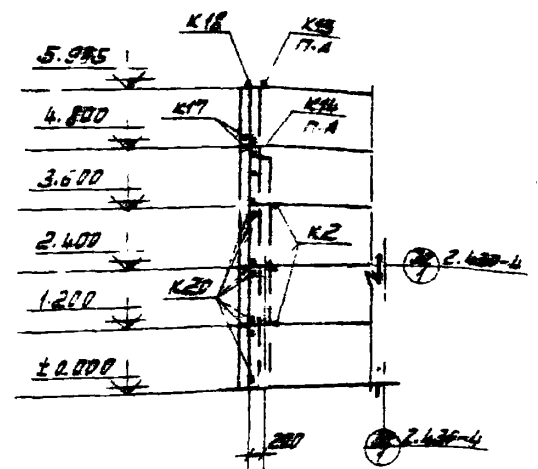
ФРАГМЕНТ #5



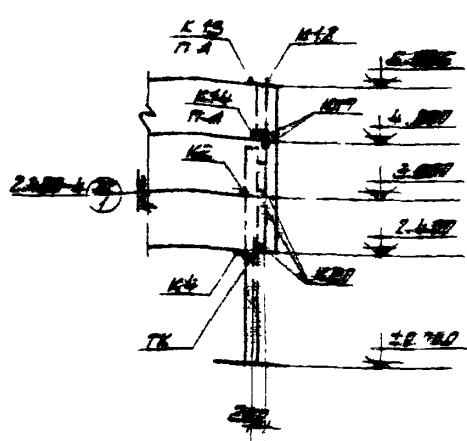
ФРАГМЕНТ #6



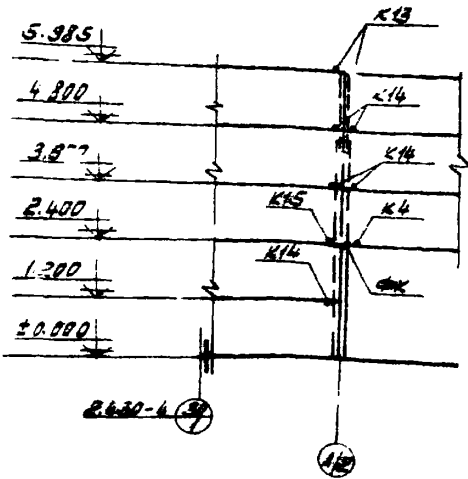
ФРАГМЕНТ #7



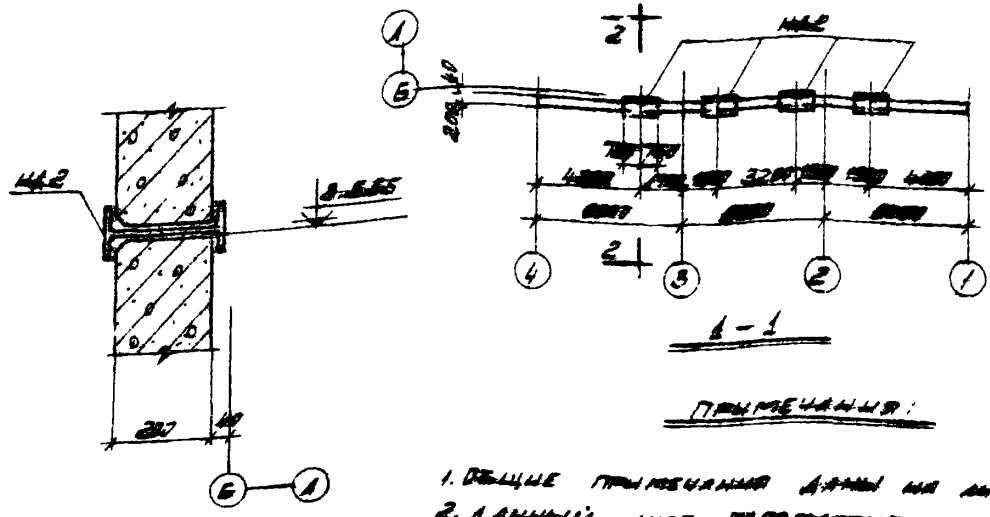
ФРАГМЕНТ #8



ФРАГМЕНТ #9



ФРАГМЕНТ #10



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДИТАНЕ ПРИМЕЧАНИЕ ДАДАИ НА АНСТЕ №2
2. ДАДАИЛИ АНСТ НА СЕРТИФИКАТЪ СЪВМЕСТНО С АНСТОН №2 - 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТИ

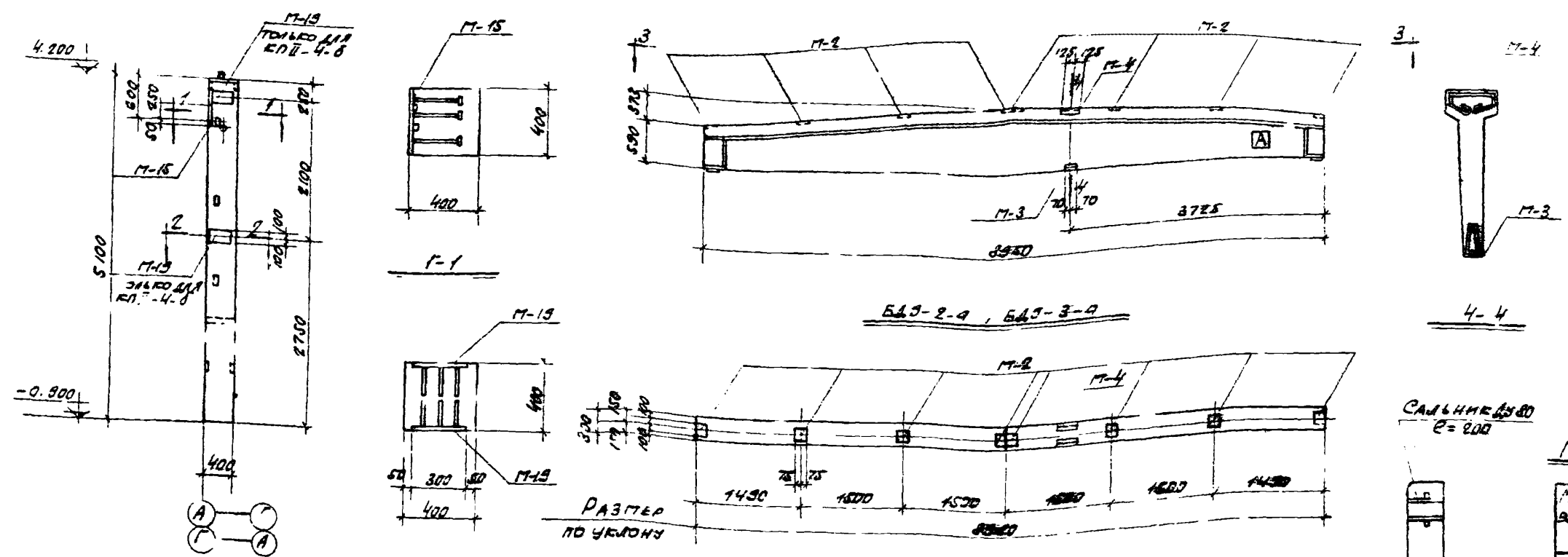
МАРКА И КОЛ. ФРАГМ.	ТИП КРЕПЛЕНИЕ	КОЛ-ВО НА ДЪЛЖИНА	НА ВСЕ СЕРВИС	№ АНСТ, СЕРВИС	МАРКА И КОЛ. ФРАГМ.	ТИП КРЕПЛЕНИЕ	КОЛ-ВО НА ДЪЛЖИНА	НА ВСЕ СЕРВИС	№ АНСТ, СЕРВИС	
Ф1 ИТ.1	K2	3	3	2.430-4 Б.1	Ф6 ИТ.2	K2	3	6	2.430-4 Б.1	
	KH	1	1			KH	1	2		
	K2'	1	1			K21	1	2		
	K22	1	1			K22	1	2		
Ф2 ИТ.1	K1	1	1		Ф7 ИТ.1	K4	1	1		2.430-4 Б.1
	K2	2	2			K13	1	1		
	K5	1	1			K14	4	4		
	K7	1	1			K15	1	1		
	KH	2	2			3	1	1		
	K2	2	2			K2	3	6		
Ф3 ИТ.1	K1	2	2	Ф8 ИТ.2	K13	1	2	2.430-4 Б.1		
	K5	2	2		K14	1	2			
	KH	2	2		K17	2	4			
	K21	2	2		K18	1	2			
	K22	2	2		K20	7	14			
	Ф4 ИТ.2	K2	2		4	Ф9 ИТ.2	K2		1	2
KH		2	4	K4	1		2			
K21		2	4	K13	1		2			
K22		2	4	K14	1		2			
2		2	4	K17	2		4			
Ф5 ИТ.1	K1	1	1	Ф10 ИТ.1	K18	1	2	2.430-4 Б.1		
	K5	1	1		K20	3	6			
	KH	1	1		K4	1	1			
	K2'	1	1		K13	1	1			
K22	1	1	K14	5	5					
				K15	1	1				

ПРОЕКТОР СОО
ПОСТРОИТЕЛЬ
ДИЗАЙНЕР
ИЗДАНИЕ
КОМПЬЮТЕРНО
ОБРАБОТКА

ФРАГМЕНТЫ #4 ÷ #10
РАЗРЕЗЫ 1:2

5802/IV

ТУРБОПРОЕКТ
906-1-20/76
АЛГОРИТМ
IV
АНСТ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДКА	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, М ²
КНП-4-а	М-15	1	49-01-45
КНП-4-б	М-15	1	
	М-15	4	8. II
Б. 9-2-а	М-2	8	ПК-01-115
Б. 9-3-а	М-3	1	
	М-4	1	
ПСР-20	М-8	1	КЖ-27
42x6	САЛЬНИК Д380	4	СЕРИЯ
112-а	САЛЬНИК Д300	2	
	САЛЬНИК Д200	4	3 301-5
ПСР-20	САЛЬНИК Д200	2	КЖ-27
111-а	САЛЬНИК Д150	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕС. Ш-ТА Т.	МАРКА БЕТОНА	СРЕДН. ПЛОЩАДЬ, М ²	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КНП-4-а	2,0	200	0,82	87,9
КНП-4-б	2,0	200	0,82	118,3
Б. 9-2-а	3,0	300	4,2	251,1
Б. 9-3-а	3,0	300	4,2	301,4
ПСР-20-112-а	1,2	35	1,42	55,8
ПСР-20-111-а	1,2	35	1,42	72,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ВЫБОРКА СТАЛИ И ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ УЧИТЫВАЮТ ПОЛНЫЙ РАСХОД СТАЛИ.
3. ИНДЕКС **А** ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ И НАНОСИТСЯ ЧЕТЫРЬХУГОЛЬНОЙ КРАСКОЙ.
4. ДАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОБЪЕМНЫХ МАРОК ЭЛЕМЕНТОВ 'БЕЗ БУКВЕННЫХ ИНДЕКСОВ' СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТИПОВ. СЕРИИ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ К1 А-2					ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ К1 А-2					ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ К1 А-2					СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ ВЕТЗЕРЛ										Итого	Всего
	Ф М М					Ф М М					Ф М М					ПРОФИЛЬ											
	САТ	РАТ	ТРАТ	КАТ	КОАТ	Итого	САТ	РАТ	ТРАТ	КАТ	КОАТ	Итого	САТ	РАТ	ТРАТ	КАТ	КОАТ	Итого	САТ	РАТ	ТРАТ	КАТ	КОАТ	Итого			
КНП-4-а	7,7	0,3			8,0														7,5	1,0	0,8			9,3	8,9	57,9	
КНП-4-б	7,7	0,3			8,0														7,5	1,0	0,8			9,3	8,9	118,3	
Б. 9-2-а	24,2	8,8	4,2		46,2	10,2	2,6	17,1			46,2								27,5	1,5	5,8			43	47,8	251,1	
Б. 9-3-а	24,2	8,8	4,2		46,2	10,2	2,6	17,1			46,2								27,5	1,5	5,8			43	46,1	301,4	
ПСР-20-112-а	2,0	0,8			2,8						4,7	5,0							2,0	2,0	1,0			4,0	32,0	55,8	
ПСР-20-111-а	2,0	0,8			2,8						4,7	0,8							2,0	2,0	1,0			4,0	32,0	72,7	

5802/IV

40

ПОСТРОИТЕЛЬСТВО ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ 1975 Г.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

СБОРНИК Ж. Б. ЭЛЕМЕНТОВ

КНП-4-а, КНП-4-б, Б. 9-2-а, Б. 9-3-а, ПСР-20-112-а, ПСР-20-111-а

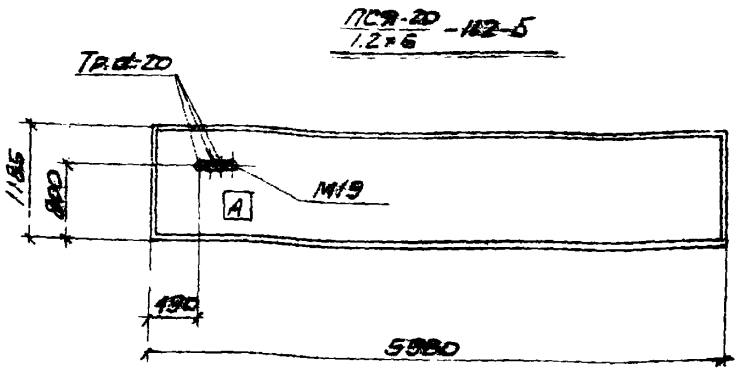
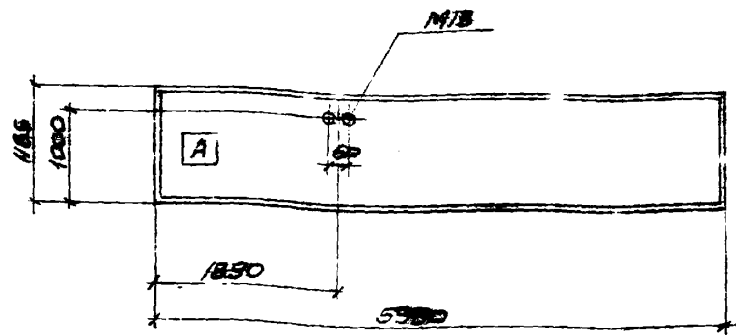
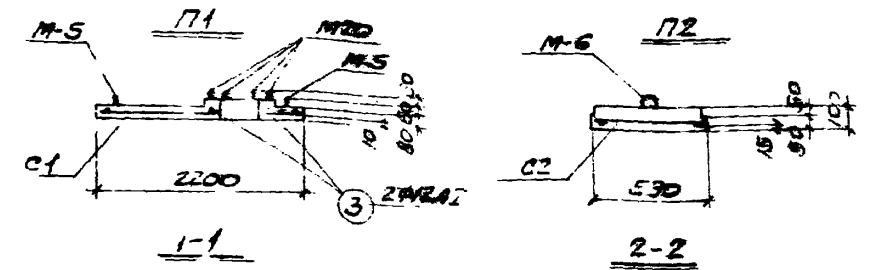
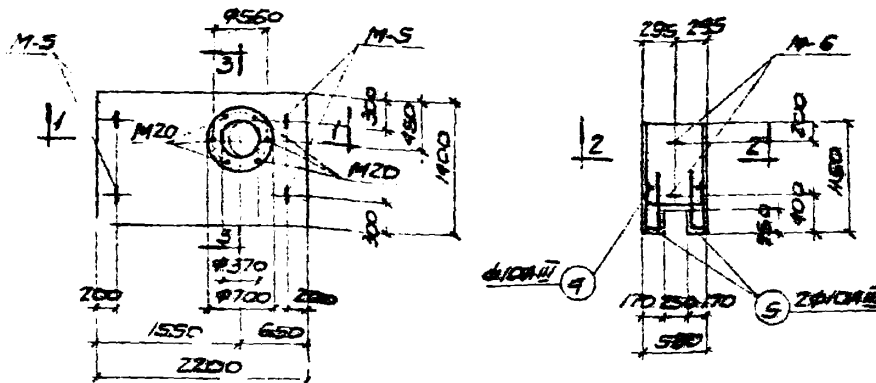
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-20/76

АЛБДОГ

ИЖОТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА П. КОЛ. БЕТОН	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА		КОЛ. УТ.	ДЕЛ. ДЛИНЫ	
					ММ	ММ			31
П1	С1	1	2180	2A1	2180	8	8	17.9	
		2	1380	6A1	1380	10	10	13.8	
		3	1350	7A1	1750	4	70		
		M-5 УТ. 4, M20 УТ. 6							
		СЕРИЯ ПС-71-04 В.2							
П2	С2	1	550	10A1	1050	1	1	1.1	
		5	650	10A1	800	2	1.6		
		M-6 УТ. 2							
		СЕРИЯ ПС-71-04 В.2							
		M-5 УТ. 4, M20 УТ. 6							



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

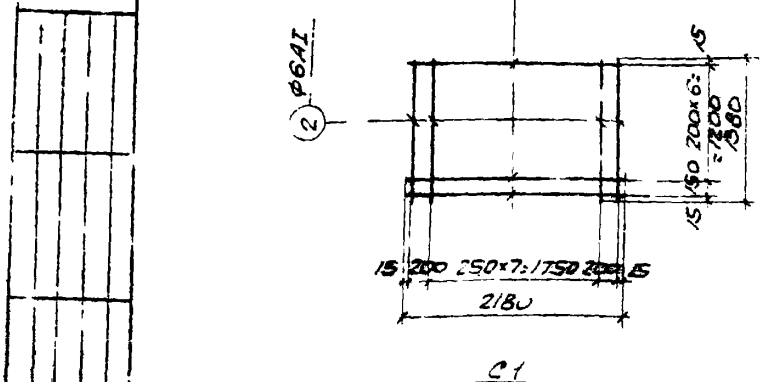
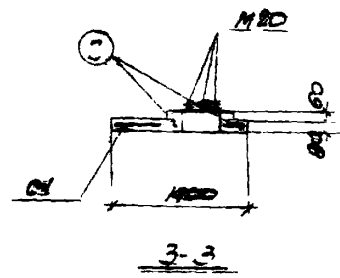
МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. УТ.	№ ЗИМЕТА
П1	С1	1	СРЕ 72
	ПОЗ. 3	4	
	ПОЗ. 4	1	
П2	ПОЗ. 5	2	МС-01-09 В.2
	С2	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. УТ.	№ ЗИМЕТА
П1	M-5	4	МС-01-08 В.2
	M20	6	СН-27
П2	M-6	2	МС-01-04 В.2
	M18	1	КМ-2
ПСР-20-1.2x6-112-6			
ПСР-20-1.2x6-112-6	M19	1	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	БЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХ СТАЛ КГ
П1	0.63	200	0.25	37
П2	0.5	200	0.06	8.3
ПСР-20-1.2x6-112-6	1.2	35	1.92	53
ПСР-20-1.2x6-112-6	1.2	35	1.92	54



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2				СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ ВСТ ЭКЛЗ				
	φ мм				φ мм				φ мм				
	6A1	10A1	12A1	14A1	10A1	8A1	10A1	12A1	10A1	8A1	10A1	12A1	
П1	3.1	3.6	2.7	1.2	29.6				30			30	32.6
П2		1.8			1.8	2.7	1.7		0.3			30	32.6
ПСР-20-1.2x6-112-6	1.2	0.9			1.6	4.7	5.6		10.3	2.0	12.0	14.0	4.8
ПСР-20-1.2x6-112-6	1.2	0.9			1.6	4.7	5.6		10.3	2.0	12.0	14.0	4.8

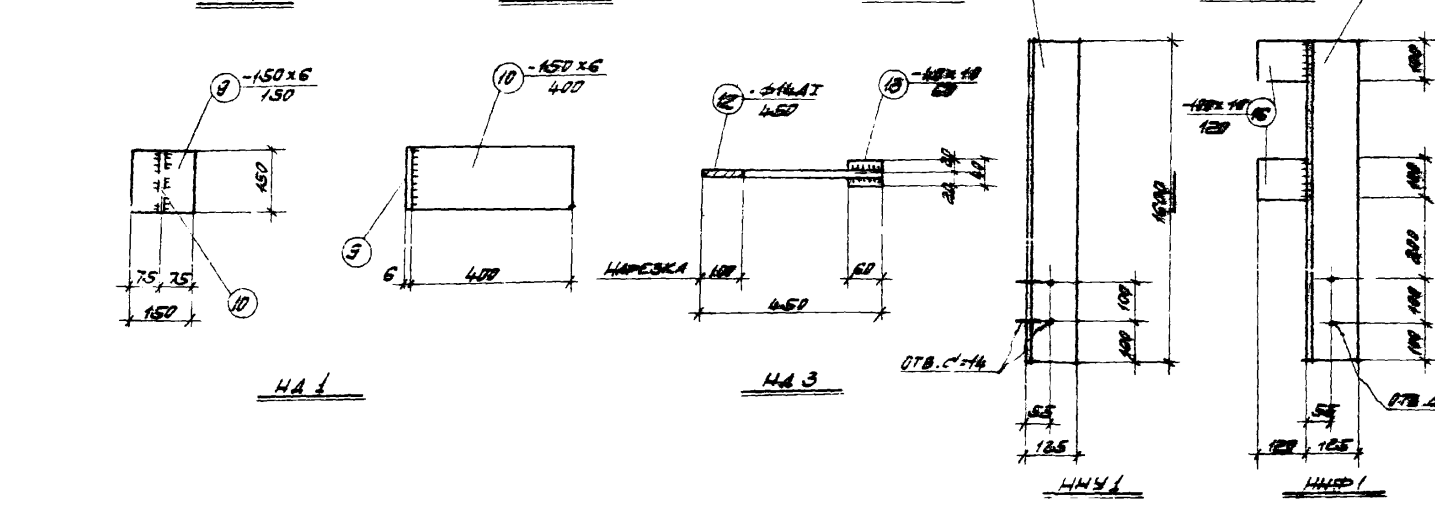
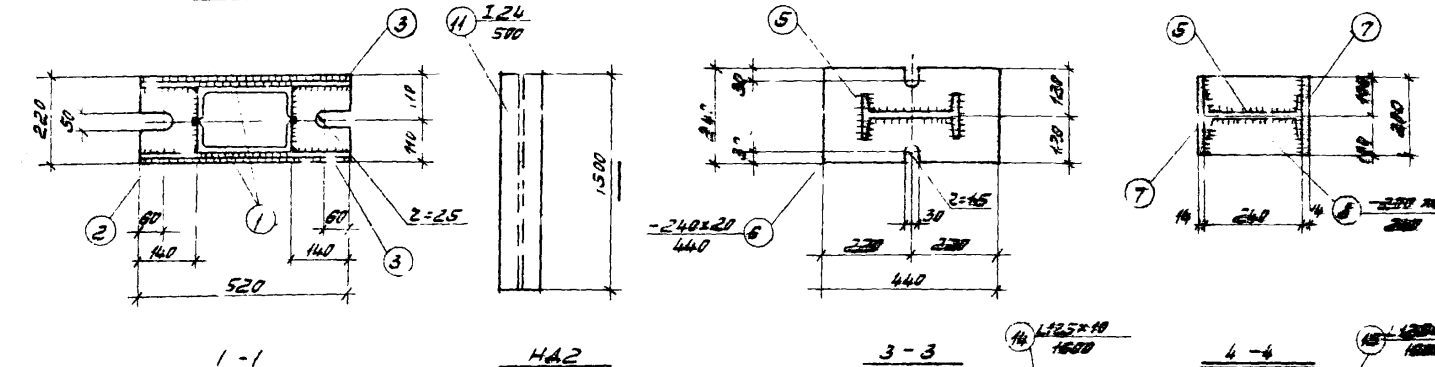
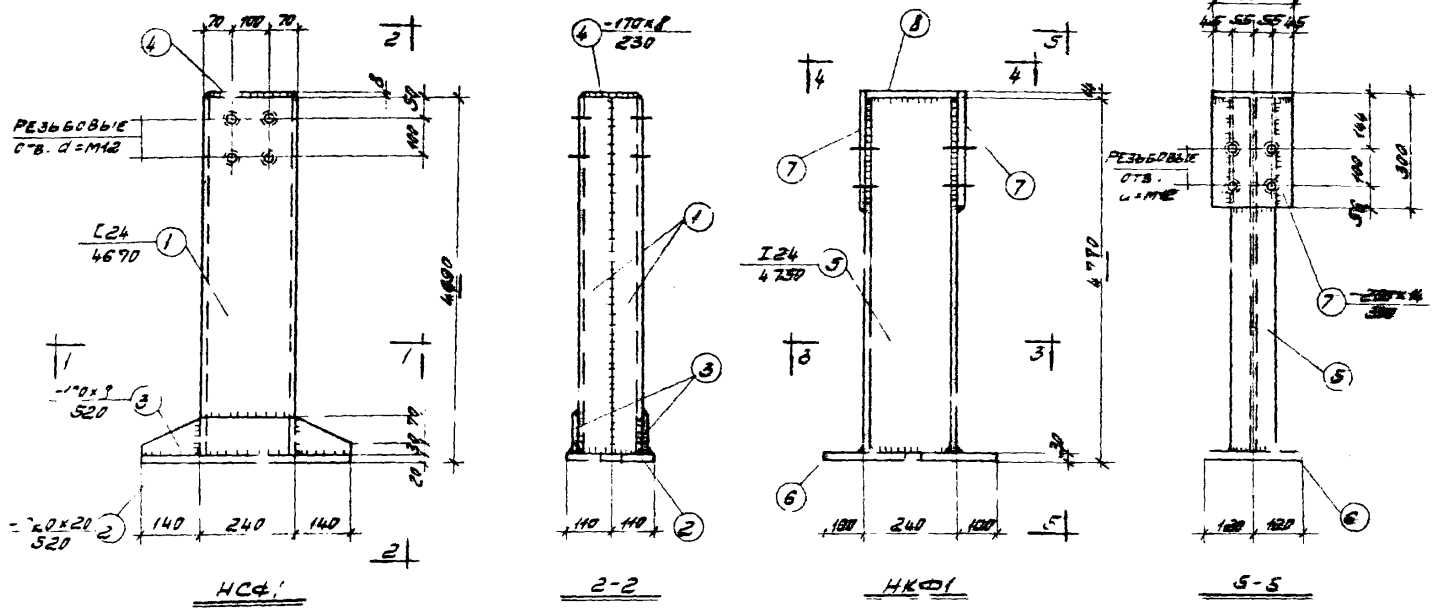
ПРИМЕЧАНИЯ

- ОБЪЕМ ПРИМЕЧАНИЯ ДАН. ЗИМЕТА ГКС-2.
- ВЫСОКА СЕЛЮМ И РОУ ПМ ЧМ ПМ ЭЛЕМЕНТ ЧИЖИВМОТ ПОДНИИ ПАС ПМ.
- МНАЕКС А ДАН ДЛЯ ОРП И ПМ МОНТАЖЕ И НАНОБИТЯ НЕВМД ВАЕМОИ КРАСКОИ.
- СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСР-20-1.2x6-112-6 ПЗГОТА ЛПРЯТЬ ПО-ЕРТЕЖАМ ПАНЕЛИ ПСР-20-112 СЕРИИ 1.932- С ДОПОЛНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
- ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М20 В ПЛИТЕ П1 УВ.АНАВБ ВАРБ ПО ОТОРОЖНОСТИ С РАВНЫМИ РАВСТОЯНИИМИ Ф ОТ ДРУГОГО.
- В МЕРТАХ ОТВЕРСТИИ В ПЛИТАХ П1, П2 АРМАТОР ВЪРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
- СЕРИИ С1 СВАРИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-77 ЗАКЛАДНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЭКСТРЕЗЕ ТЕМИС КОНСТРУКЦИИ.

6802/IV

41

ПОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ 1976 г.	СВАРНЫЕ И Б. ЭЛЕМЕНТЫ П1, П2, ПСР-20-1.2x6-112-6	ТИПОВЫЙ 904
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 41-178	ПСР-20-1.2x6-112-6	АН
	АН	КСК



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТ 7	№ ПРЗ.	ЭСКУЗ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		ПРИМЕЧА- НИЯ
					В ДЛИН 702	В ШИР 703	
HKФ1	1	L24	4670	2	42.1	224.2	
	2	-220x20	520	1	18.0	18.0	
	3	-100x8	520	2	2.3	6.6	251.8
	4	-170x8	230	1	2.5	2.5	
HKФ1	5	I24	4750	1	165.3	165.3	
	6	-240x20	440	1	16.6	16.6	
	7	-270x14	300	2	6.6	13.2	280.4
	8	-200x14	260	1	5.3	5.3	
HA1	9	-150x6	150	1	1.1	1.1	
	10	-150x6	400	1	2.8	2.8	3.9
HA2	11	I24	1500	1	52.2	52.2	52.2
HA3	12	φ14 AI	450	1	0.5	0.5	
	13	-40x10	60	1	0.2	0.2	0.9
HA4	14	L125x10	1600	1	30.6	30.6	30.6
HA5	15	L125x10	1600	1	30.6	30.6	30.8
	16	-100x10	120	2	0.1	0.2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.70 ГОСТ 9467-60.
2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП III-6.5-62 "МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ. ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ, МОНТАЖА И ПРИБЫТКИ".
3. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ HKФ1- СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗКП2. ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗКП2.
4. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ $\gamma=6$ мм

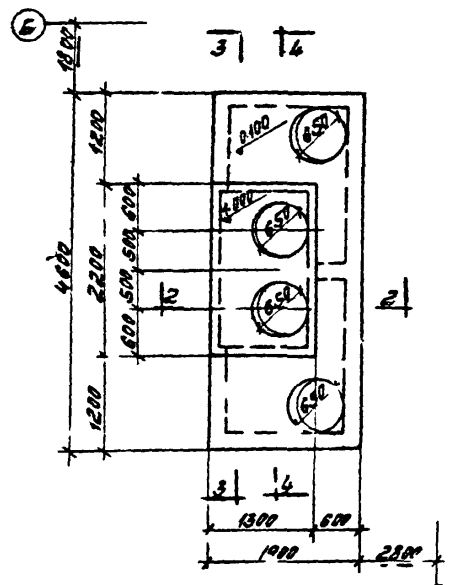
6802/IV (42)

ГОСТРОЙ СООБ. РОСТОВСКИМ ПРОСТРОЙНИИ, ПРОЕКТ 1976 г.	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ HKФ1, HKФ1, HA1, HA2, HA3, HA4, HA5, HA6, HA7, HA8, HA9, HA10, HA11, HA12, HA13, HA14, HA15, HA16, HA17, HA18, HA19, HA20, HA21, HA22, HA23, HA24, HA25, HA26, HA27, HA28, HA29, HA30, HA31, HA32, HA33, HA34, HA35, HA36, HA37, HA38, HA39, HA40, HA41, HA42, HA43, HA44, HA45, HA46, HA47, HA48, HA49, HA50, HA51, HA52, HA53, HA54, HA55, HA56, HA57, HA58, HA59, HA60, HA61, HA62, HA63, HA64, HA65, HA66, HA67, HA68, HA69, HA70, HA71, HA72, HA73, HA74, HA75, HA76, HA77, HA78, HA79, HA80, HA81, HA82, HA83, HA84, HA85, HA86, HA87, HA88, HA89, HA90, HA91, HA92, HA93, HA94, HA95, HA96, HA97, HA98, HA99, HA100	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛБЕОМ V ИЮСТ 1976-8
---	--	--

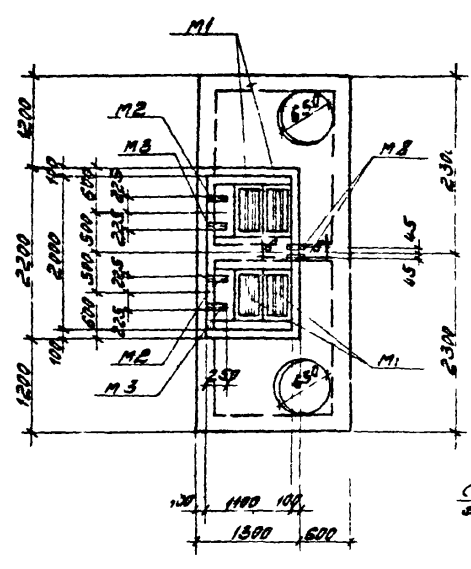
ИЗДАНИЕ
ПЕРВАЯ КОПИЯ

Согласовано
Инженер
Архитектор

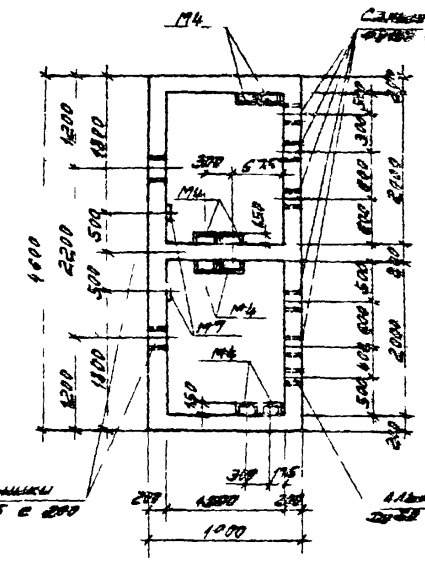
Составитель
Проверил
Инженер
Архитектор



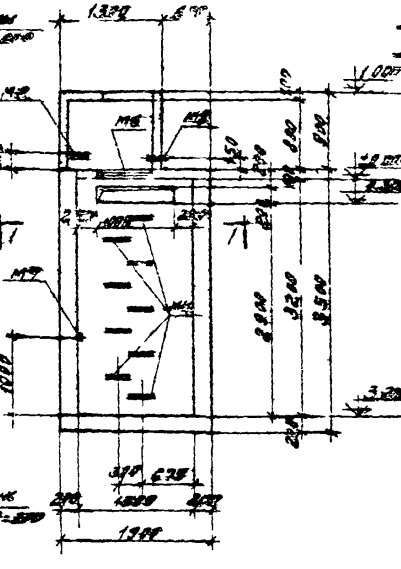
МР1 ПЛАН НА 0 М 1.000



МР1 ПЛАН НА ОТМ 0.100



1-1



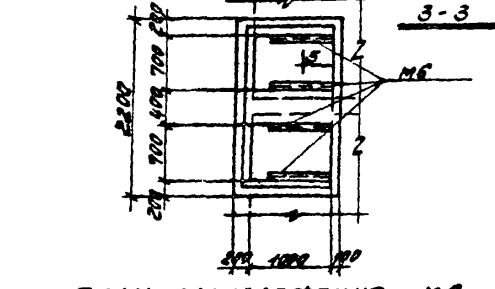
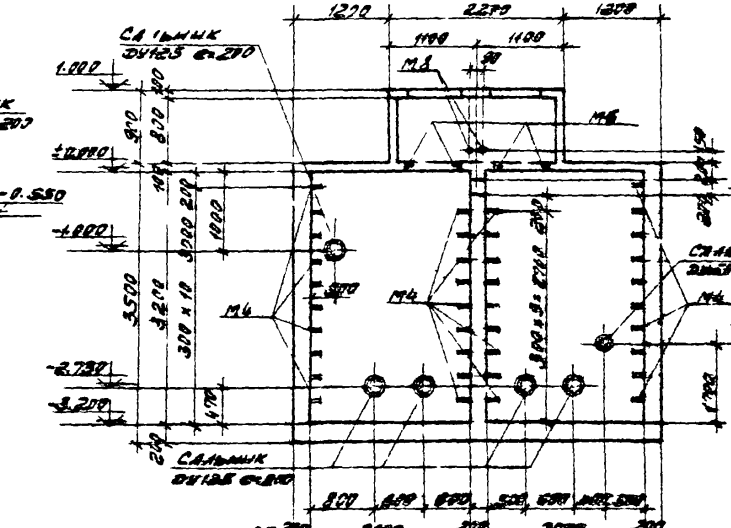
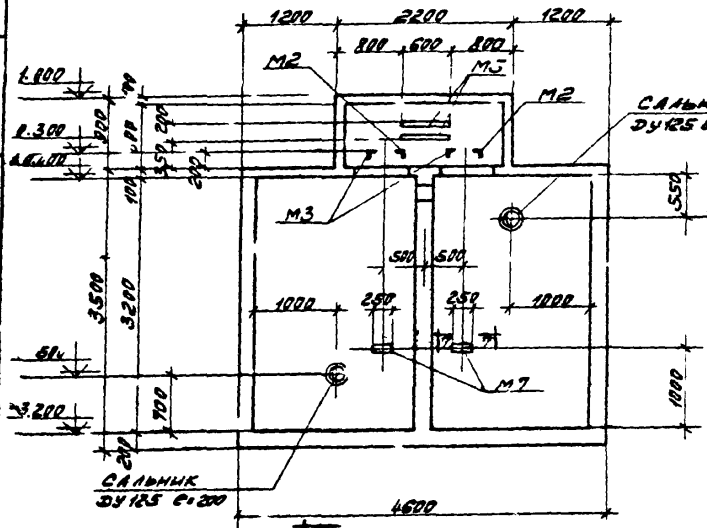
2-2

ПРИМЕЧАНИЕ

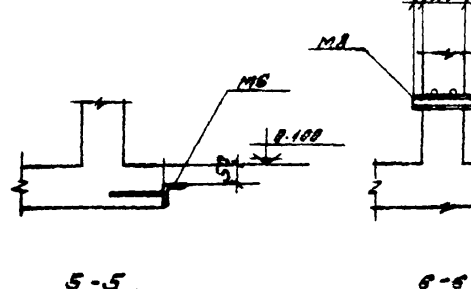
1 РЕЗЕРВАР ВЫБРАТЬ ИЗ ГИДРОТЕХНИЧЕСКОГО КЕТОНА МАРКИ 200 В-4, МРС-400 ПОВ/УДН ПО ГОСТ 4795-68
 2 ВНЕШНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОШТУКАТУРИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МЕТРАМ ТОРКРЕТИРОВАННЫМ В 3 СЛОЯ ОБЪЕМ ТРАДИЦИОНН 20ММ 2 АРМАТУРНЫМ КРЕСТЕ РЕЗЕРВАРА МР1 ДАН НА АУСТАК КЭФ 65

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

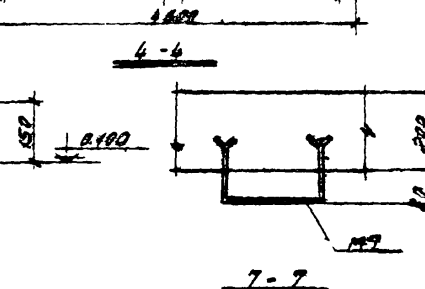
МАРКА БЕТОН-ТА	БЕТОН, м³		СТАЛЬ КГ			ИТО
	МАРКА	ИТОГО	КА А-1	КА А 7	СТАЛЬ СЛЮЖБА	
МР1	Н 9	Н 9	753.1	427.9	100.2	12.1



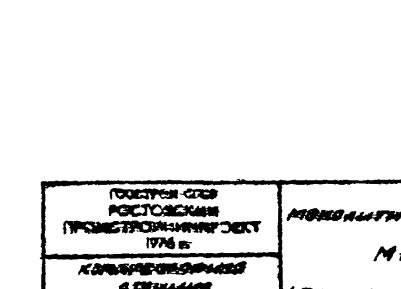
ПЛАН РАСПАРТЕННУЯ М6



5-5

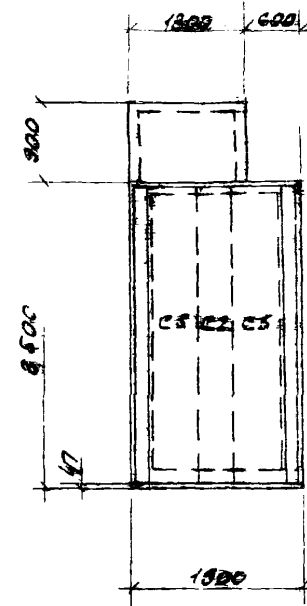
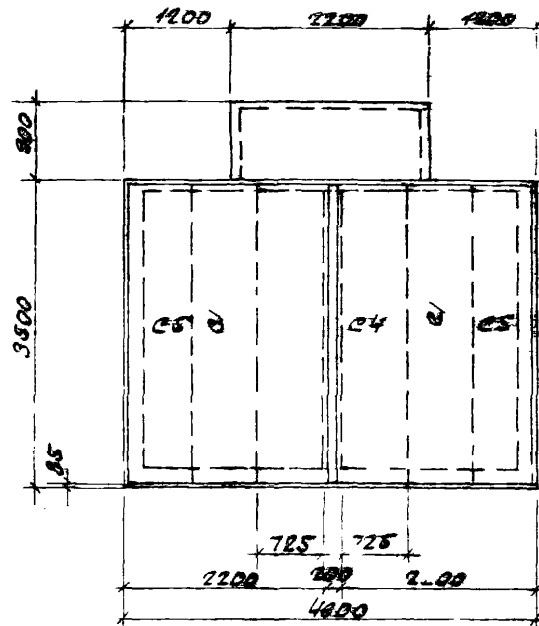
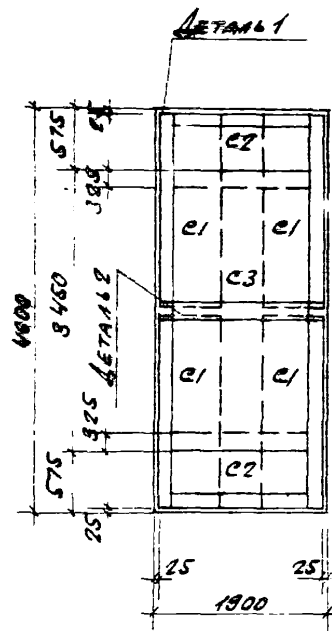
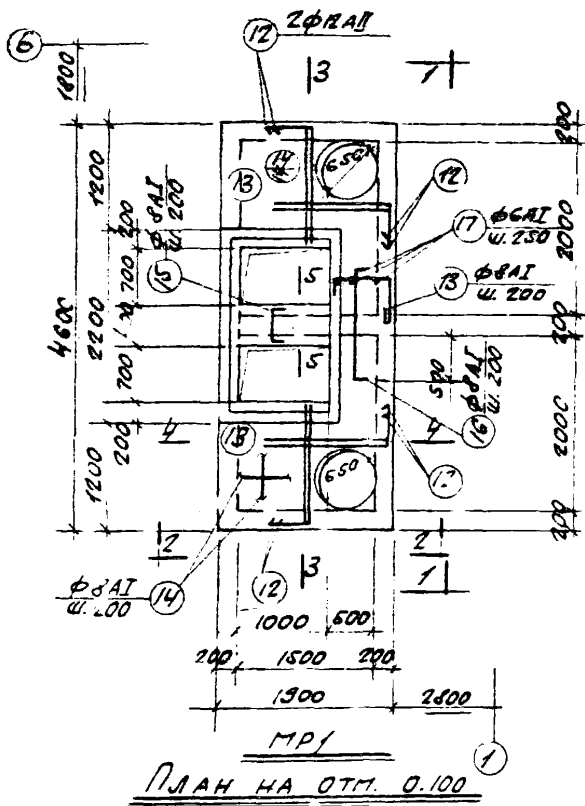


6-6



7-7

ГОСТОВ СООБРАЩЕНИИ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ДЕТ 1976	КОМПЛЕКТОВАНИЕ С ТИПАМИ	КОМПЛЕКТОВЫЙ РЕЗЕРВАР МР1	Ф3 ПОВОД/804-1
			ААББ
			IV
			ААА



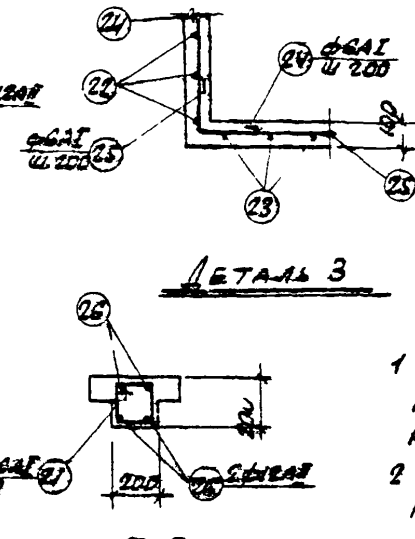
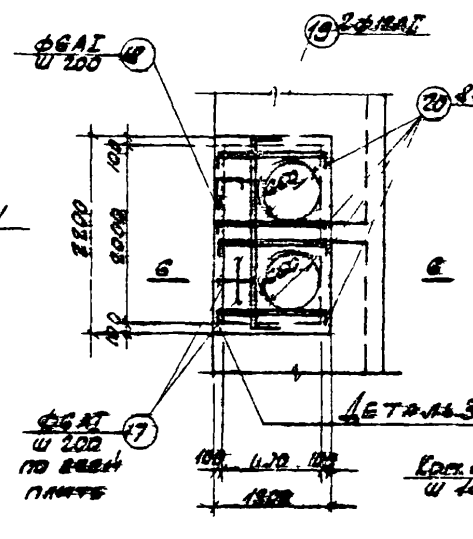
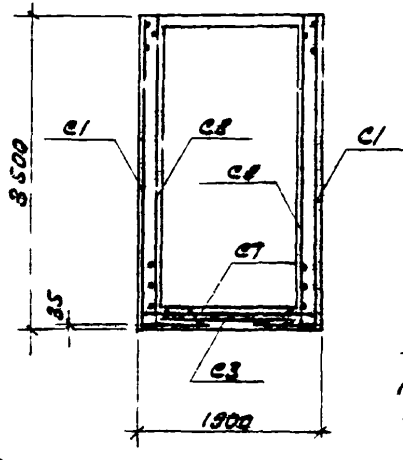
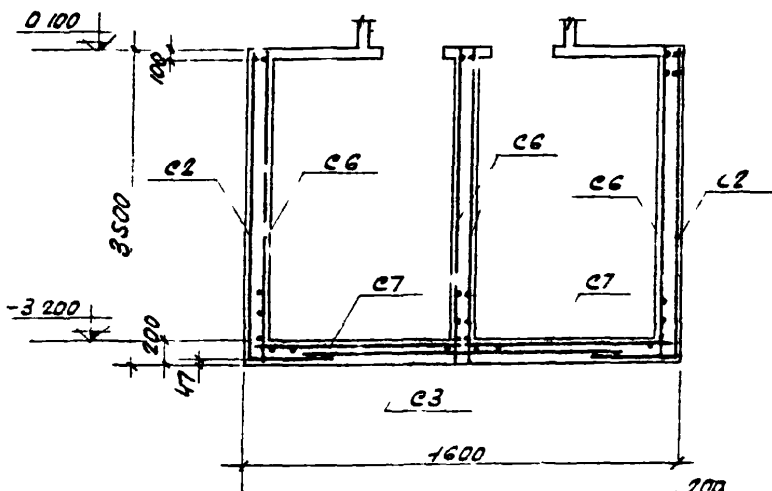
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРИ
КРЕПЕЖНО НА ОДНН ЗЕМ. ПЛ.

Материал	Марка	Кол. шт.	№ листа
МП1	С1	4	КЖ-26
	С2	2	
	С3	1	
	С4	2	
	С5	4	
	С6	4	
	С7	2	
	С8	4	
Итого			

РАСЧЛАНКА НИЗНИХ СЕТО
ДЛИНА

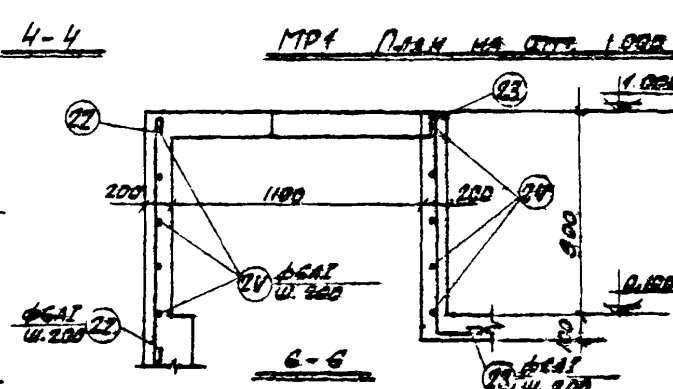
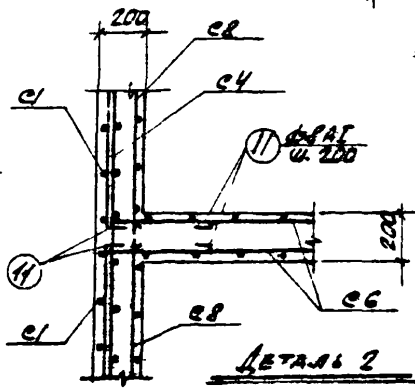
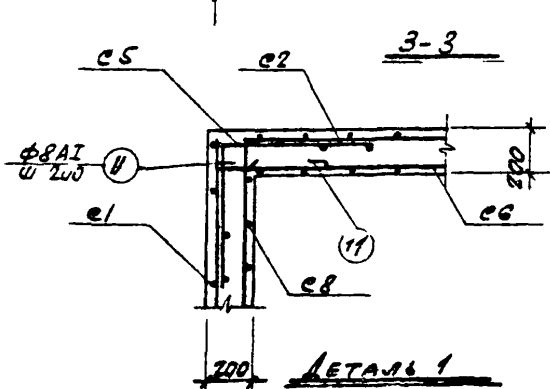
1-1
РАСЧЛАНКА НАРИЗНИХ СЕТО

2-2
РАСЧЛАНКА НАДЪВНИХ СЕТО



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ОПАЗУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВАРА МП1 ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-24
- 2 ВЪЗНИКВАЮЩА АРМАТУРА НА ОДНН ЗЕМЕН ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-26



ПРОЕКТОР-СОР
РОССИЙСКИМ
ПРОМЫШЛЕННЫМ
1926 г.
КОНСТРУКТОР
УК-10А

МОНТАЖНИ РЕЗЕРВАР
МП1
(АРМАТУРА НА ЗЕМЕН)

ТИПОВИ ПРОЕКТ
304-1-20/78
МА 607
Л
ЛИСТ
КЖ-25

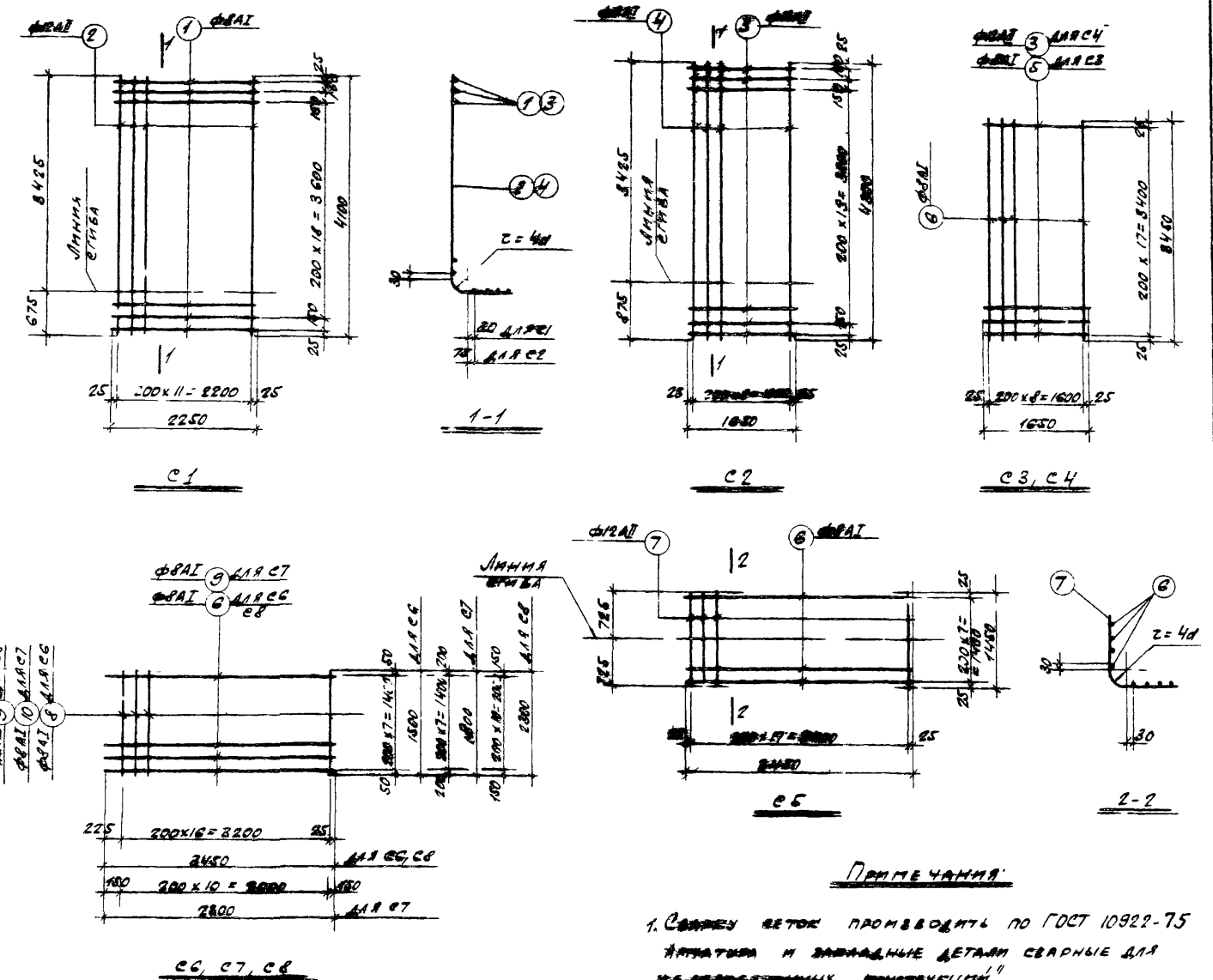
44

6802/IV

СПЕЦИФИКАЦИЯ АППАРАТОВ НА ДВУХ ЭЛЕМЕНТ

Марка аппарата	Классификационный номер	Элемент	Диаметр, мм	Высота, мм	Длина, мм	Вес, кг	Объем, л
С1	УТ. 4	1	2250	8	2250	22	88
		2	4100	12	4100	48	156,8
С2	УТ. 2	3	1650	12	1650	23	46
		4	4300	9	4300	18	77,4
С3	УТ. 1	5	1650	18	1650	18	29,7
		6	3450	9	3450	9	31,1
С4	УТ. 2	3	СМ. БЫШЕ	12	1650	18	36
		6	СМ. БЫШЕ	9	3450	9	18
С5	УТ. 4	6	СМ. БЫШЕ	8	3450	8	82
		7	СМ. БЫШЕ	18	1450	18	72
С6	УТ. 4	8	СМ. БЫШЕ	8	3450	8	82
		8	СМ. БЫШЕ	17	1500	17	68
С7	УТ. 2	9	2300	8	2300	8	13
		10	1800	11	1800	11	22
С8	УТ. 4	6	СМ. БЫШЕ	11	3450	11	44
		9	СМ. БЫШЕ	17	2300	17	68
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	11	500	8	600	16	70,4	
	12	1300	8	1650	8	13,2	
	13	85 650 315	8	1100	46	60,6	
	14	ПО МЕСТУ 380	8	ПО МЕСТУ	—	50,0	
	15	85 230 85	8	550	5	2,8	
	16	85 1230 85	8	1400	3	4,2	
	17	ПО МЕСТУ 200	8	ПО МЕСТУ	—	75,0	
	18	85 200 240	8	700	32	22,4	
	19	850 200 250	12	2600	2	6,2	
	20	450 1200 450	12	2100	8	16,8	
	21	230 150 370	8	750	8	6,0	
22	1400	8	1200	11	13,2		
23	950 150	8	1200	23	27,6		
24	200 200 200	8	2600	17	26,0		
25	200 1200 200	8	1700	10	17,0		
26	150 4800 150	8	2100	4	8,4		

ПРОЕКТОР: И.А. Сидорова
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: И.А. Сидорова
 ЧАСТЬ: 1
 ДИАМЕТР: 200 мм
 ДЛИНА: 2000 мм

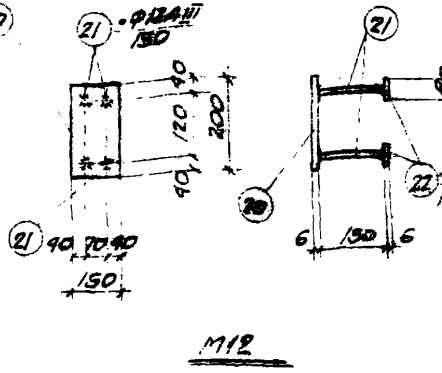
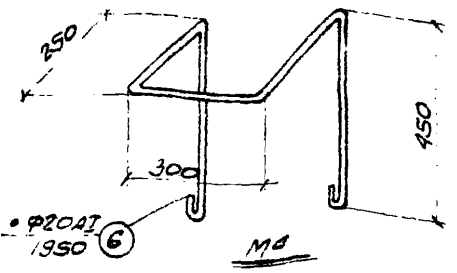
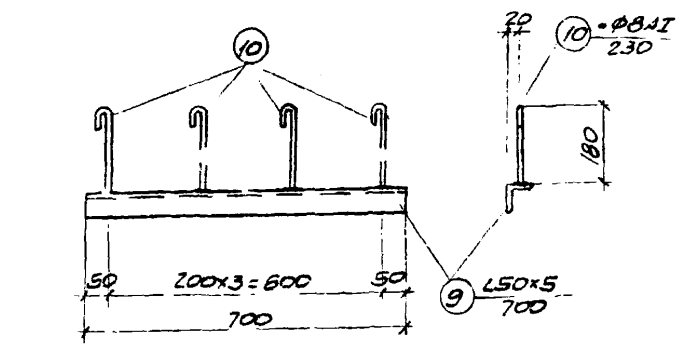
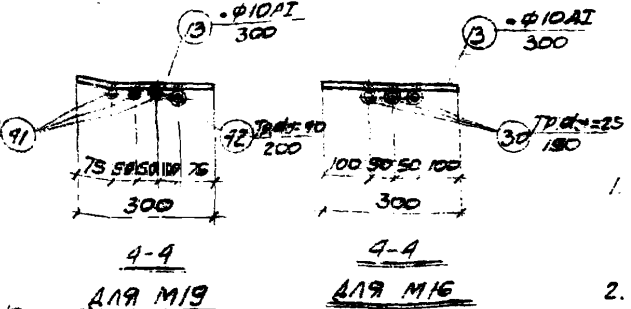
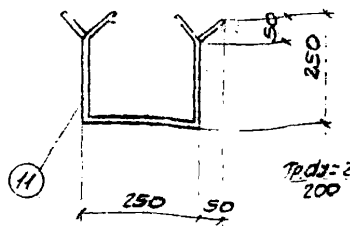
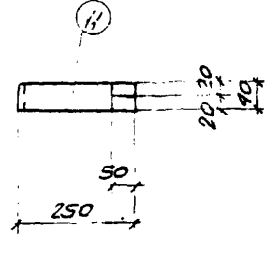
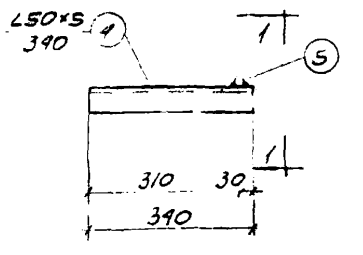
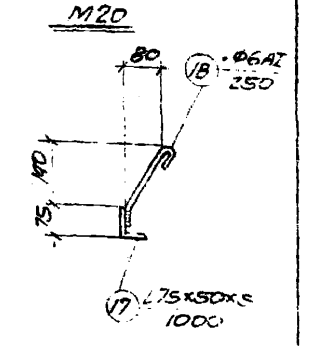
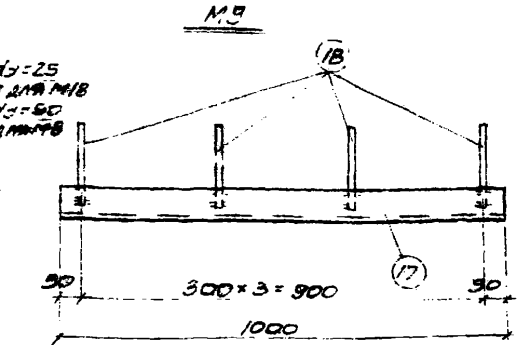
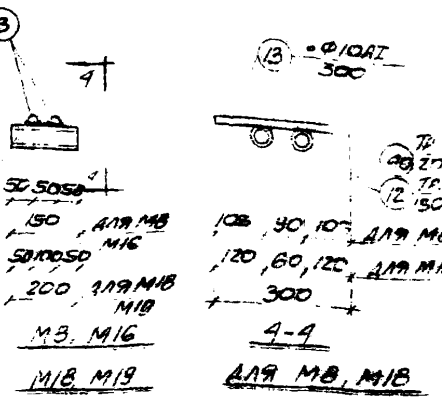
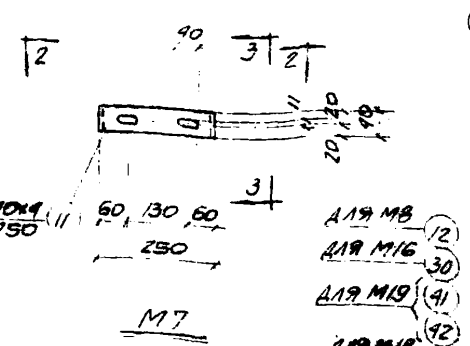
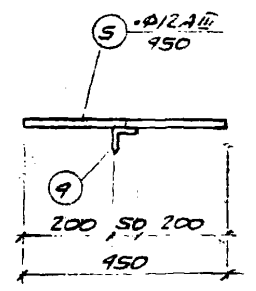
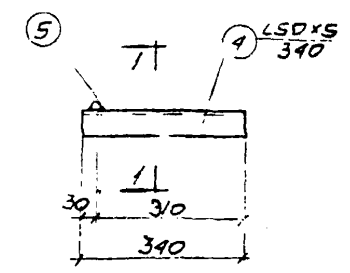
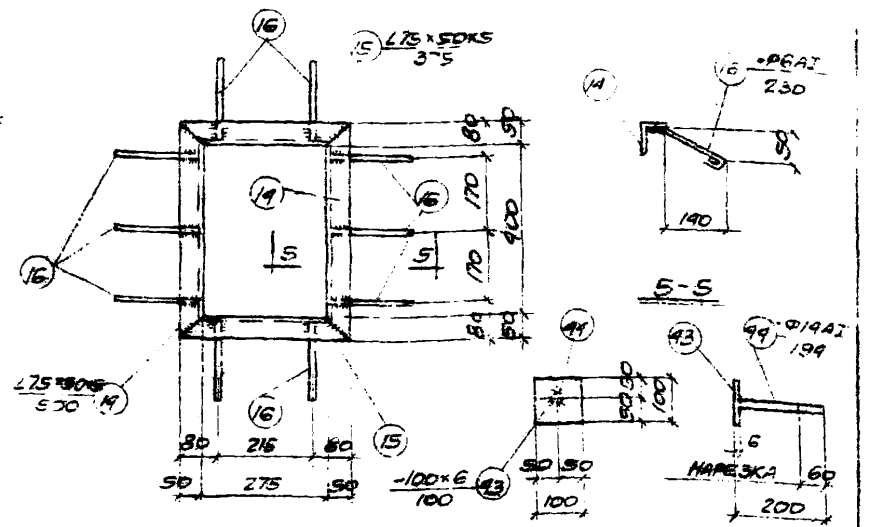
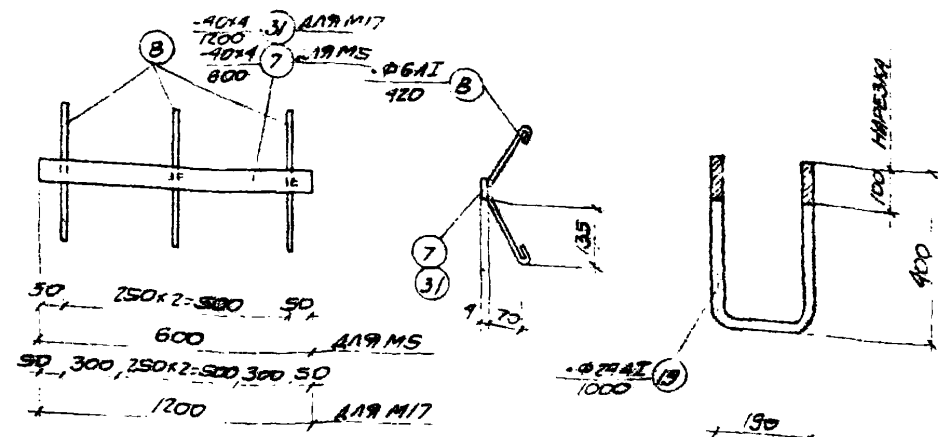
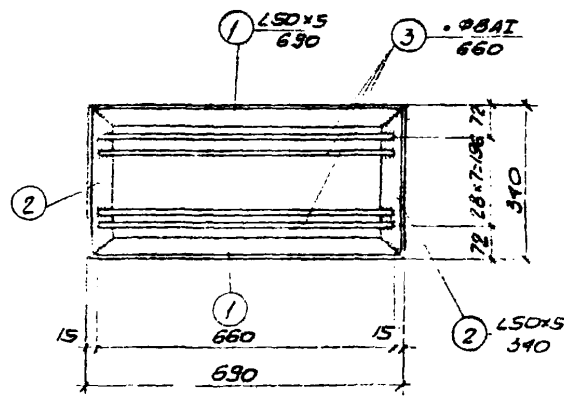


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СЕРИЕСЫ СЕТОК ПРОИЗВОДЯТ ПО ГОСТ 10922-75
 АППАРАТЫ И ЗАДАВАНИЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛ
 ИС-РЕЗЕРВУАРИИ КОНСТРУКЦИИ"

РАБОТА СДЕЛАНА НА ДАТЫ ЭЛЕМЕНТОВ, ИТ

Марка	Классификационный номер	Элемент	Диаметр, мм	Высота, мм	Длина, мм	Вес, кг	Объем, л
С1	УТ. 4	1	2250	8	2250	22	88
С1	УТ. 4	2	4100	12	4100	48	156,8

РЕКОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, СЕР-	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК НА ОБЪЕКТАХ	504-1-20/76
4/1-10А	КМ-25	АРХИВ
		КМ-26



ПРИМЕЧАНИЯ:

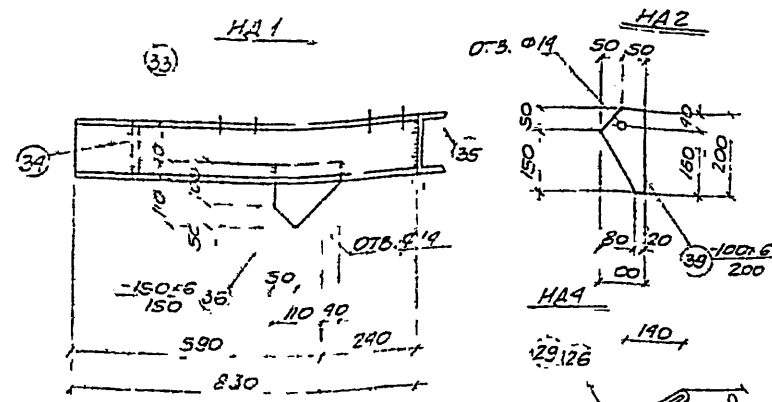
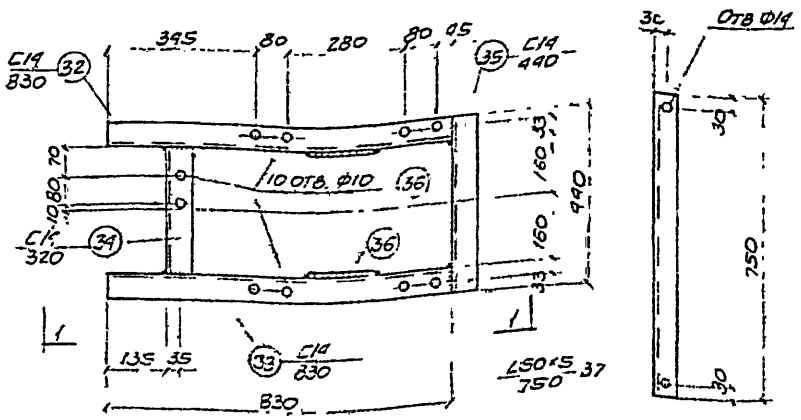
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 «А. МАТЕРИАЛ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ».
2. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ ВСТ ЭКПЗ ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-74.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ h=6MM
4. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА 942 ПО ГОСТ 9467-60
5. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-28

6802/10 (46)

ГОСТРДИ СССР РЕСТАВРАЦИИ ПРОМСТРОЙНАПРОЕКТ 1976 КОМПЬЮТЕРНАЯ СТАМПА 4К-104	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M1-M12, M16-M20	ТЯГОВЫЙ ПРОЕКТ УС-1-20/10
		АЛЮБОМ IV
		ЛИСТ КЖ-27

ПРОЕКТ ПРОМСТРОЙНАПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ



МАРКА ЗАКЛАД ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	ЭЛЕМЕНТ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
M1	1	L50x5	630	2	2.6	5.2	10.2
	2	L50x5	390	2	1.3	2.6	
	3	•Ф8АІ	660	8	0.3	2.4	
M2	4	L50x5	390	1	1.3	1.3	1.7
	5	•Ф12АІІ	450	1	0.9	0.9	
M3	4	L50x5	390	1	1.3	1.3	1.7
	5	•Ф12АІІ	450	1	0.9	0.9	
M4	6	•Ф20АІ	1950	1	4.8	4.8	4.8
M5	7	-40x4	600	1	0.8	0.8	1
	8	•Ф6АІ	420	3	0.1	0.3	
M6	9	L50x5	700	1	2.6	2.6	2.0
	10	•Ф8АІ	230	4	0.1	0.4	
M7	11	-40x4	750	1	0.9	0.9	0.9
M8	12	TP.dj=50	150	2	0.6	1.2	1.6
	13	•Ф10АІ	300	2	0.2	0.4	
M9	14	L75x50x5	500	2	2.4	4.8	8.9
	15	L75x50x5	375	2	1.8	3.6	
	16	•Ф6АІ	230	10	0.05	0.5	
M10	17	L75x50x5	1000	1	4.8	4.8	5.0
	18	•Ф8АІ	250	4	0.06	0.2	
M11	19	•Ф24АІ	1000	1	3.6	3.6	3.6
M12	20	-150x6	200	1	1.4	1.4	3.0
	21	•Ф12АІІ	150	4	0.1	0.4	
	22	-80x6	150	2	0.6	1.2	
M13	23	-150x6	150	1	1.1	1.1	1.5
	24	•Ф10АІ	220	4	0.1	0.4	
M14	25	L75x50x5	100	1	0.5	0.5	0.7
	26	06x6	100	1	0.02	0.1	
	27	•Ф6АІ	250	2	0.06	0.1	

МАРКА ЗАКЛАД ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	ЭЛЕМЕНТ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
M15	27	•Ф6АІ	250	4	0.06	0.2	5.3
	28	L75x50x5	1000	1	4.8	4.8	
	29	06x6	1000	1	0.3	0.3	
M16	13	•Ф10АІ	300	2	0.2	0.4	1.6
	30	TP.dj=25	150	3	0.9	1.2	
M17	8	•Ф6АІ	420	5	0.1	0.5	2.0
	31	-40x4	1200	1	1.5	1.5	
HA1	32	C14	830	1	10.2	10.2	31.9
	33	C14	830	1	10.2	10.2	
	34	C14	320	1	3.9	3.9	
	35	C14	440	1	5.4	5.4	
HA2	36	-150x6	150	2	1.1	2.2	2.8
	37	L50x5	750	1	2.8	2.8	
HA3	38	-100x6	200	1	0.9	0.9	0.9
HA4	39	-100x6	200	1	0.9	0.9	0.9
M18	13	•Ф10АІ	300	2	0.2	0.4	1.4
	40	TP.dj=25	200	2	0.98	1.0	
M19	13	•Ф10АІ	300	2	0.2	0.4	2.2
	41	TP.dj=20	200	3	0.33	1.0	
	42	TP.dj=40	200	1	0.77	0.8	
M20	43	-100x6	100	1	0.5	0.5	0.7
	44	•Ф8АІ	199	1	0.2	0.2	

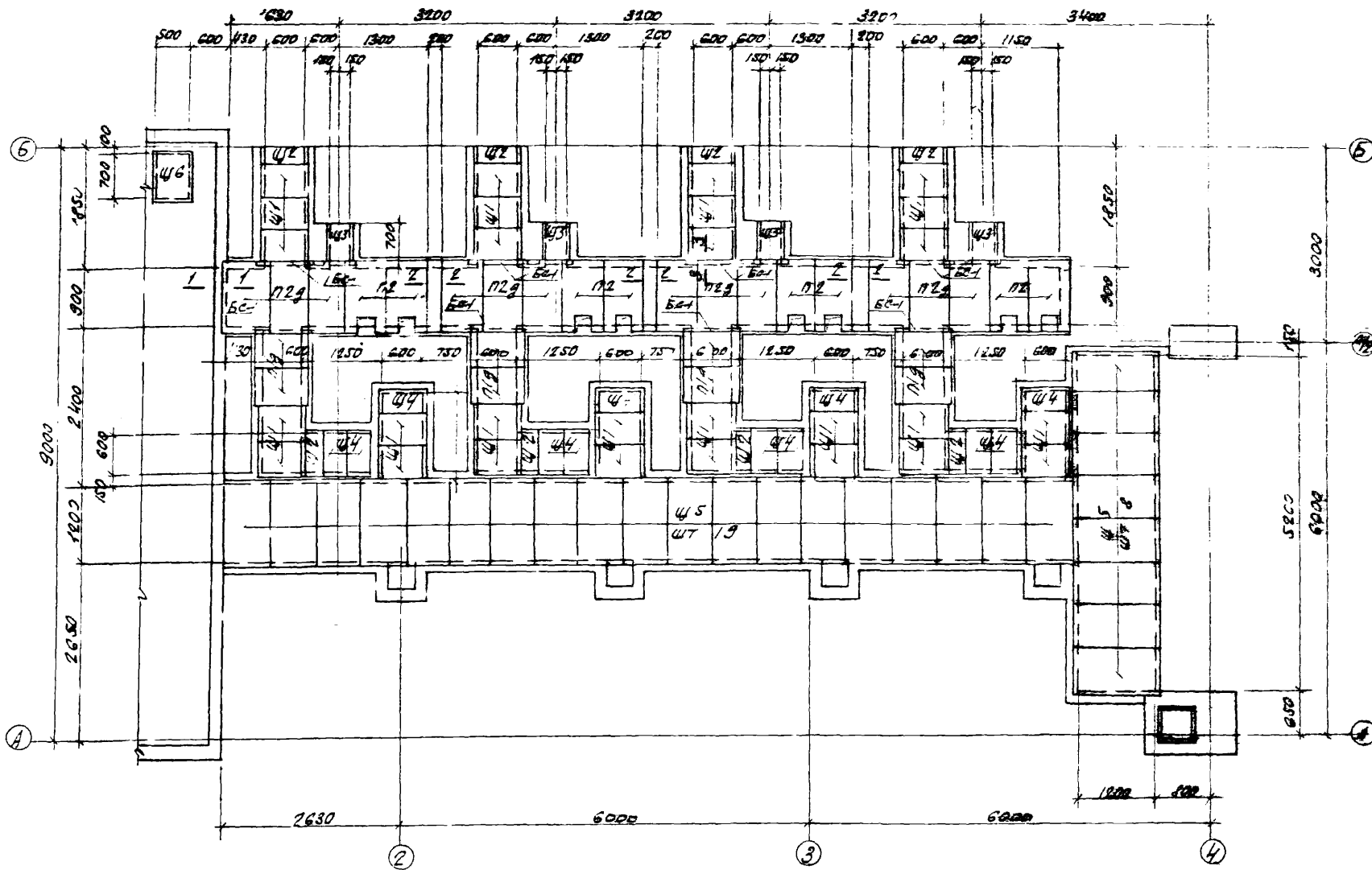
ПРИМЕЧАНИЯ:

1 ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КОЖ-27

6802/IV

ТАБЛИЦА КОМПОНОВАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТАБЛИЦА КОМПОНОВАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТАБЛИЦА КОМПОНОВАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M13, M14, M15, HA1- HA4.	Технический проект 904-1-201г Альбом I Лист КОЖ-29
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.	



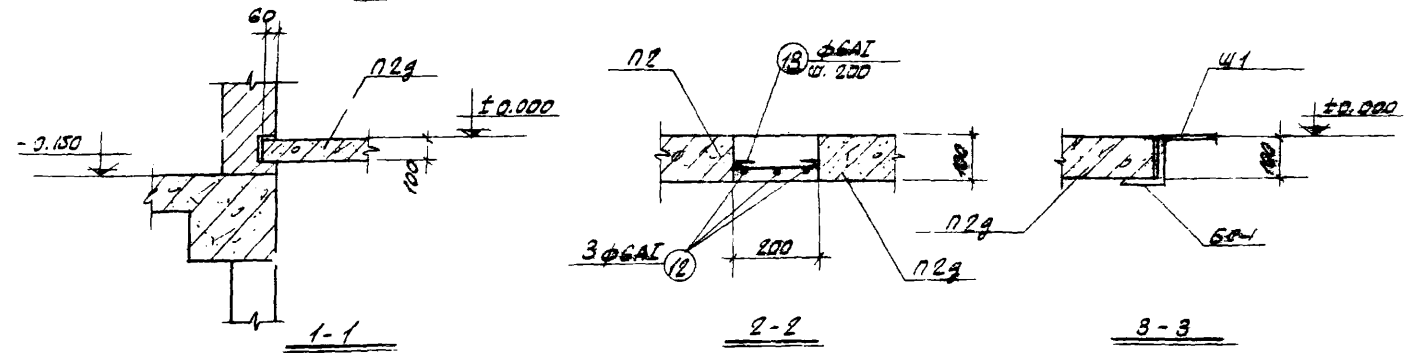
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО	ВЕС Т.	СТАЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ	ПРИМЕЧАНИЯ
ПЛИТЫ	П2А	8	0,08	КЖ-2
	П2Б	12	0,16	
	П2В	8	0,15	
СТАЛЬНЫЕ ШТЫРИ	Ш1	28	0,018	КЖ-30
	Ш2	8	0,011	
	Ш3	4	0,013	
	Ш4	12	0,02	
	Ш5	27	0,047	
	Ш6	1	0,024	
СТАЛЬН. БАЛКИ	БВ-1	12	0,01	КЖ-01-04 Б.2
Лестница	Л10	1	0,12	1.459-2
ОГРАЖДЕНИЕ	О177	1	0,02	Б.2
	О178	1	0,02	
ДТВ	ДТВ-12	9	0,0003	КЖ-30
	ДТВ-13	15	0,0001	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПО СЕЧЕНИЮ 2-2 РАСЕН:
 - а) БЕТОН М-150 - 0,07 м³
 - б) СТАЛЬ КЛАССА А-I - 4,2 кг.

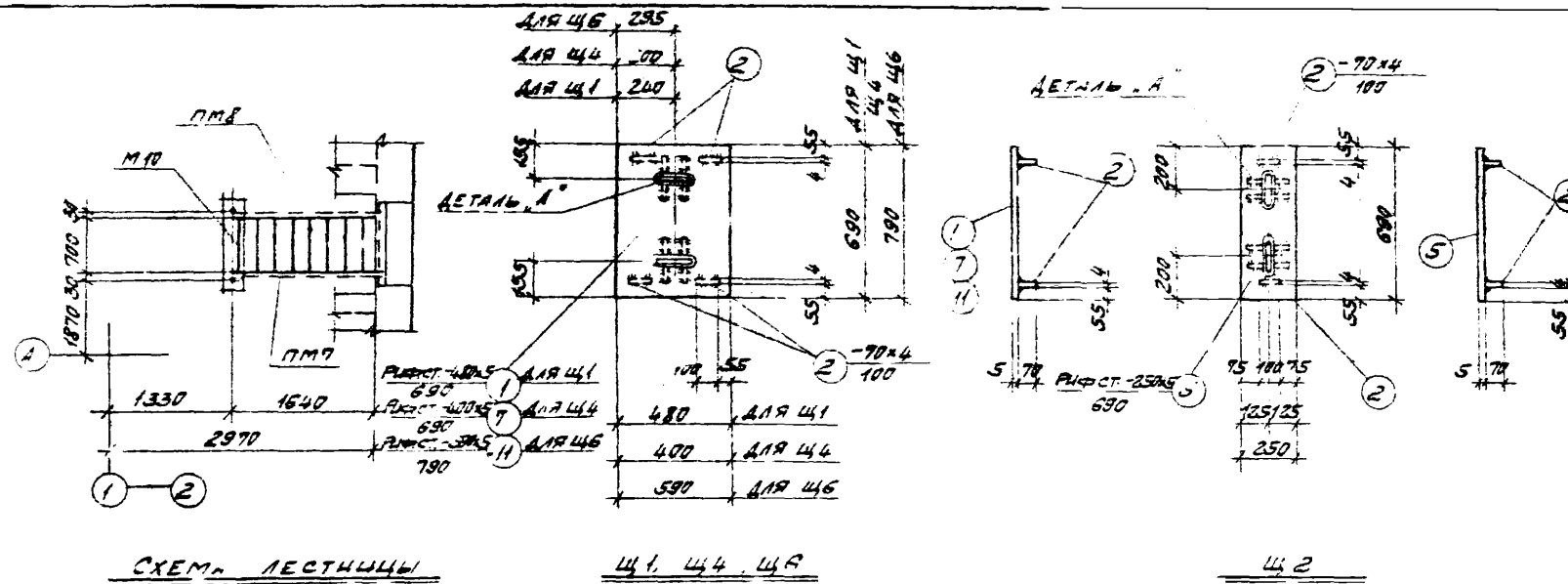
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ И ШТЫРОВ ПЕРЕВЕРТЫВА КАНАЛОВ



48

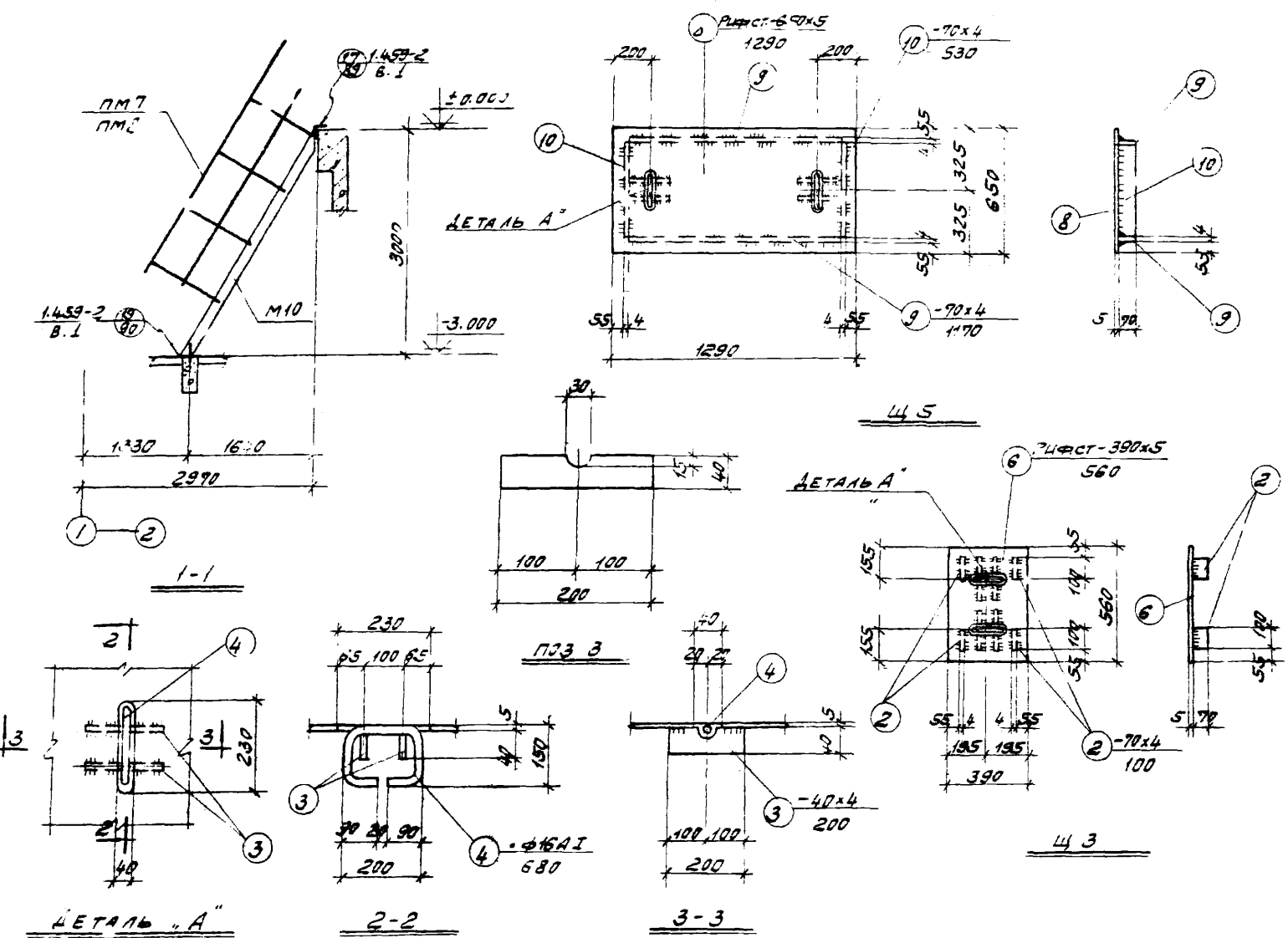
6802/IV

ПОСТРОЕН СООБ. РОСТОВСКИЙ ПРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ 1976г.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ И ШТЫРОВ ПЕРЕВЕРТЫВА КАНАЛОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76
		А-150М IV ЛИСТ КЖ-14
Композитная стальная 4К-10А		



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТА-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОГО ЭЛ-ТА	ВСЕХ ПОЗ.	
Щ1	1	РЛФСТ-480x5	690	1	14.0	14.0	18.2
	2	-70x4	100	4	0.2	0.8	
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
Щ2	2	-70x4	100	2	0.2	0.4	11.1
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
	5	РЛФСТ-250x5	690	1	7.3	7.3	
	6	РЛФСТ-250x5	690	1	7.3	7.3	
Щ3	2	-70x4	100	4	0.2	0.8	13.4
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
	6	РЛФСТ-390x5	560	1	9.2	9.2	
	2	-70x4	100	4	0.2	0.8	
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
Щ4	2	-70x4	100	4	0.2	0.8	15.9
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
	7	РЛФСТ-400x5	690	1	11.7	11.7	
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
	8	РЛФСТ-650x5	1290	1	35.5	35.5	
Щ5	9	-70x4	70	2	2.6	5.2	46.5
	10	-70x4	530	2	1.2	2.4	
	2	-70x4	100	4	0.2	0.8	
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
Щ6	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	23.9
	11	РЛФСТ-590x5	790	1	19.7	19.7	
	12	φ100	1270	1	0.3	0.3	
ОТД СТЕПЯ	13	φ170	250	1	0.1	0.1	0.1



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-29.
- 2 ЩИТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3Кп2.
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ НШ=6ММ.
- 4 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ МАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.

ГОСТРОИМ СОЮЗ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976г.	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ ЩИТЫ Щ1-Щ6	ТИПОВОЙ ЭТАЖ ЭЖ-1-2/1 АЛЬБОМ IV ЛИСТ
КОМПЛЕКТОВАНИЕ СТАНЦИЯ		

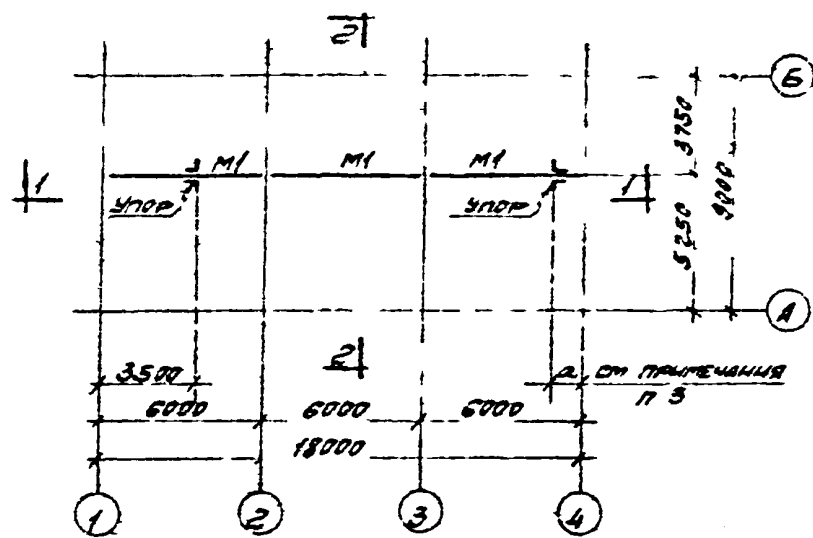
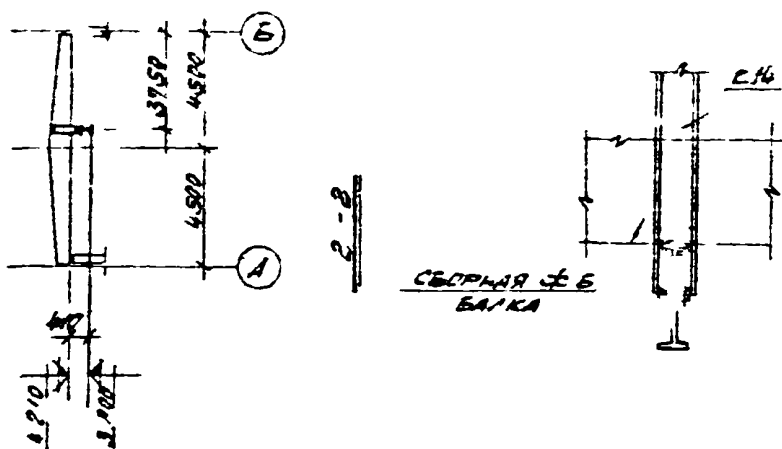


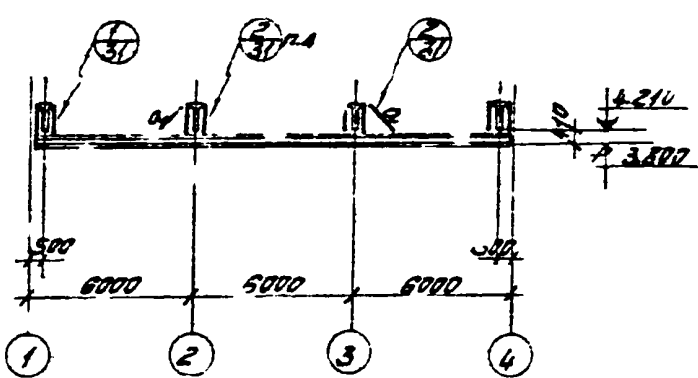
СХЕМА МОНУМЕНТА НА ОТМ 3870



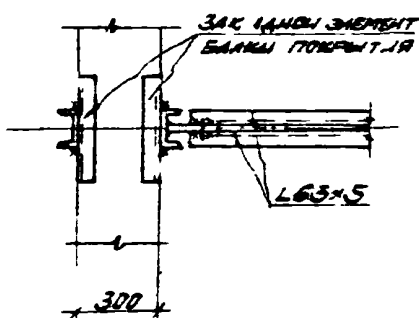
3-3

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

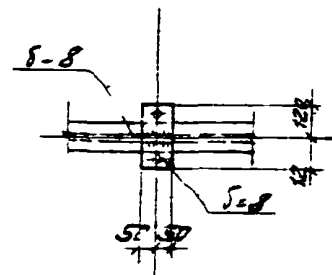
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСЛ. -		КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
M1	I	I 20	-	17		
a	L	2L63x5	-	-		ПО ГЛУБОКИ



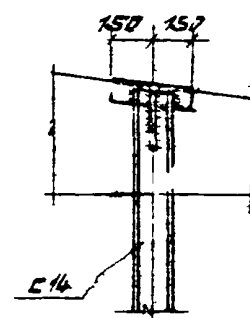
1-1



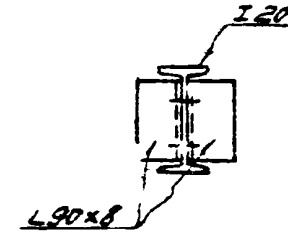
4-4



5-5



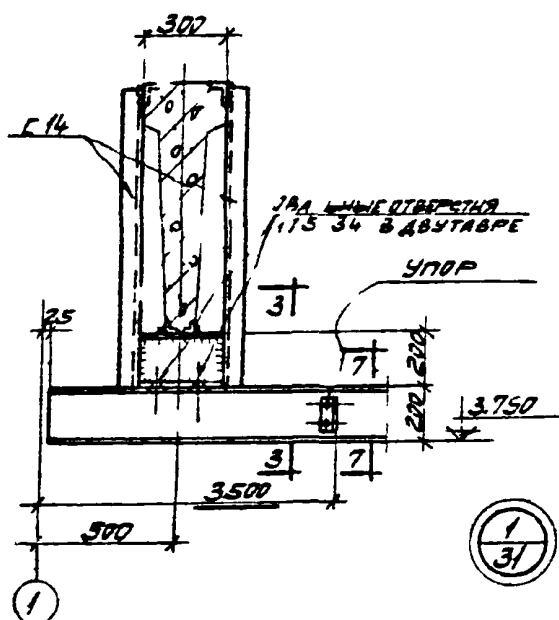
6-6



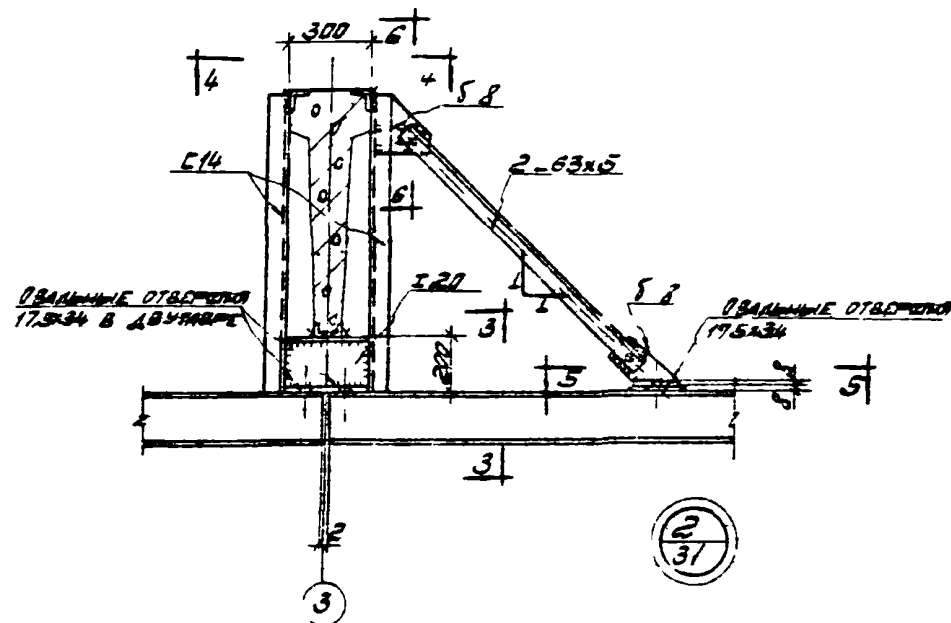
7-7

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА СТАЛИ СМ НА АЛТЕ КК-1
- 2 КОНСТРУКЦИОННЫЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60
- 3 РАЗМЕР 2 ПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО МЕСТУ



3/1



2/31

50

6802/IV

ГОСТРОМ ССР РОСТОВСКИМ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976г	СХЕМА МОНУМЕНТА НА ОТМ 3800	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
		№04 1-20/76
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		АЛЬБОМ
		IV
		ЛИСТ
		КС-31

П О Я С Н Е Н И Е К П Р О Е К Т У

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЧЕРТЕЖЕЙ И ЗАДАНИИ ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „ПРОМСТРОИПРОЕКТ“ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА, РАЗРАБОТАННОЙ ИНСТИТУТОМ „РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ“ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОИСТОЧЕКА ДЛЯ ЦЕЛЕЙ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ПАРАМЕТРАМИ 150-° С ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ ПРОДПРЯТИЯ

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РЕЖИМОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРЯДНО ВОЗДУХА
 ДЛЯ ЗИМЫ -20°, -30° -40°С
 ДЛЯ ЛЕТА 28°, 22° 21°С

ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЗА СЧЕТ ТЕПЛОВЫДЕЛЕНИЯ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ВОДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ АГРЕГАТАМИ ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ ПОСТОЯННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ 16° В РАБОЧЕЕ И 5° В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ

ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ОТОПИТЕЛЬНО-РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫХ АГРЕГАТОВ, ПРЕДУСМОТРЕННЫМ

В ПРОЕКТЕ АВТОМАТИЗАЦИИ В НАСОСНОЙ И САМУЛЕ ОТОПЛЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫМИ ПРИБОРАМИ - РАДИАТОРАМИ М-140 В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА - РЕГУЛИРАТОРА И СВАРНЫХ ГЛАДКИХ ТРУБ РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИИ ПРИВЕДЕН В ТАБЛИЦЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

ВЕНТИЛЯЦИЯ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ, РАСЧЫТАННАЯ НА РАЗБАЛЕННЫЕ ТЕПЛОТЫ ВЫДЕЛЕНИЯ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПРИНЯТЫ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВАЩИМ В ДАННЫХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЧЕМ И УДОСТОВЕРЯЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А В ЧАСТИ, КАСАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ 08 ДАТА 27.11.76 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.С.С.С.* А. ТЮРИН

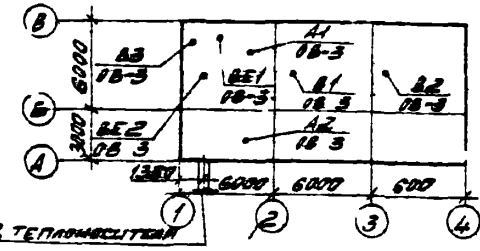
ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В ВЕРХНЕЙ ЗОНЕ КРЫШИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ ОБОРУДОВАННЫМИ САМЗАКРЫВАЮЩИМИСЯ КЛАПАНАМИ ПРОТЯЖИ СБЕЖЕГО ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ФРАМУГЫ ОКОН, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА УРОВНЕ 12м ТТ ПО И

В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ С ПОМОЩЬЮ ШАХТЫ С ДЕФЛЕКТОРОМ РАСЧЫТАННАЯ НА АССИМИЛЯЦИЮ ТЕПЛОТЫ ПЛЕННЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В НАСОСНОЙ СТАНЦИИ РАСПОЛОЖЕННОЙ НА 0,7м-3,000 ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖКА В ВЕРХНЕЙ ЗОНЕ ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗЫТКОВ ПРИТОК ВОЗДУХА В НАСОСНУЮ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА ЧЕРЕЗ ЛЕСТНИЧНЫЙ ПРОЕМ

ИЗ САМУЛЫ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЫТЯЖКА С ПОМОЩЬЮ ШАХТЫ С ДЕФЛЕКТОРОМ ДАННЫЕ О ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСАХ И ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОМ ОБОРУДОВАНИИ ПОМЕЩЕНИИ КОМПРЕССОРНОЙ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 08-2

П Л А Н - С Х Е М А Р А З М Е Щ Е Н И Я
 О Т О П И Т Е Л Ь Н О - В Е Н Т И Л Я Ц И О Н Н Ы Х У С Т А Н О В О К



О С Н О В Н Ы Е П О К А З А Т Е Л И Т О Ч Е Р Т Е Ж А М О Т О П Л Е Н И Я И В Е Н Т И Л Я Ц И И

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ), ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ М ³	РАСХОД ТЕПЛА, ККАЛ/Ч			РАСХОД ПАРА ККАЛ/Ч	УСТАНОВКА НА МОЩНОСТЬ МВТ/Ч
		НАРЯДНО НА ТЕМПЕРАТУРУ 15°С	НА ОТОП. ПЕРИОД	НА ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А	830	-20	6700	—	20600	3,8
		30	12300	—	25700	5,8
		-40	17900	—	31300	5,8

*) В ЧИСЕ ЧИСЕЛ - РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИИ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ТО ЖЕ В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ

П Е Р Е Ч Е Н Ь П Р И М Е Н Е Н Н Ы Х В Ч Е Р Т Е Ж А Х М А Р К И 08
 С Т А Н Д А Р Т О В И Ч Л О В Ы Х Ч Е Р Т Е Ж Е Й

НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ № - ЧЕРТЕЖИ УСТАНОВКИ ТЕКСТ
3 904-5 ВЫПУСК I	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ	КОМПЛЕКТ
3 904-10	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	ЛИСТЫ 5-7 15-18
1 465-5	РАЗМЕРНЫЕ ТИПОВЫХ СЕРИЙНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	ЛИСТЫ 31 32
2 94-8 ВЫПУСК I	ТРУБНЫЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	КОМПЛЕКТ
4 904 12	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	ЛИСТЫ 12 30 38 41-49 67
2 494 1 ВЫПУСК-1	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ЛИСТЫ 21 22 25 29 41 46
ПТМ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТКУ-3091-69	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	ЛИСТЫ 1 2
ПТМ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТКУ-3138-70	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	ЛИСТЫ 1 2
4 903 10 ВЫПУСК 8	ЛАЙБЕРЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ГРЯДЕВКИ	ЛИСТЫ 69 80

П Е Р Е Ч Е Н Ь Л И С Т О В М А Р К И 08

№ № ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЕ
08-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
08-2	ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИИ	
08-3	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТСЕЖИ 20 000 - 3000 РАЗРЕЗЫ 1:22 СХЕМА СИСТЕМЫ ВЗ	
08-4	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ	
08-5	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

51
6802/IV

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-23/76 АЛЬБОМ IV ЛИСТ 08-1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

№	КОЛ. СИС-ТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП ВЕНТУРИ	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			БОЕВОЙ НАГРЕВАТЕЛЬ						
				ТИП	№	СХЕМА ПОТО-ЖЕНЫ ИСПОЛ-НЕНИЯ	Л, М ³ /Ч	Н, КГ/М	П, ОБ/МИН	ТИП	№	ТИП	№	КОЛ. ШТ.	ТЕМПЕРАТУРА ПРИБОРА	Н, КГ/М			
В1.В2	2	ВЫТЯЖКА ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА	КРЯЖИ	43-70	8-8	1	—	12950	3,2	950	А02-31-68	15	950	—	—	—	—	—	—
В3	1	ВЫТЯЖКА ИЗ НАСОСНОЙ	А0055-2	44-70	4	1	10°	2800	39	1560	А012-11-4	06	1360	—	—	—	—	—	
А1.А2	2	ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ В МАШИННОМ ЗАЛЕ	А0050-30	М4	4	1	—	3300	—	2815	А02-12-2	11	2815	—	—	—	—	—	
		-20°														13	3000		
		-30°														15	10500		
		-40°														17	12250		

1/ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМ В1, В2 ДАНА ПРИ tн=28°С, ПРИ tн=22° С=12450 м³/ЧАС, ПРИ tн=21° С=12125 м³/ЧАС.

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ М ³	ПЕРИОД	ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖИ ТЕМПЕРАТУРА В ПОМЕЩЕНИИ	ТЕПЛОПOTЕРЯ ПОМЕЩЕНИЯ ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ ККАЛ/ЧАС			ТЕПЛОПOTЕРЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМОЙ ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛОПOTЕРЯ ОТ ГАЙНОВ ПОМЕЩЕНИЯ ККАЛ/ЧАС	ВЫТЯЖКА		ПРИБОД			
					ОТ ОБОРУДОВАНИЯ	ОТ РАДИАТОРОВ	ВСЕГО			ТЕПЛОПOTЕРЯ	ТЕПЛОПOTЕРЯ	ТЕПЛОПOTЕРЯ	ТЕПЛОПOTЕРЯ		
МАШИННЫЙ ЗАЛ	660	ЗИМА	-20	16	21600	19500	—	19500	-2100	16000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-30	16	26100	19500	—	19500	-6600	20000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-40	16	30600	19500	—	19500	-11100	24500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
		ЛЕТО	28	33	—	39000	12000	51000	-51000	—	25900	В1.В2	23400	ЧЕРЕЗ ОКНА	
			22	27	—	39000	11000	50000	+50000	—	24900	В1.В2	24400	ЧЕРЕЗ ОКНА	
			21	25	—	39000	10000	49000	+49000	—	24250	В1.В2	23800	ЧЕРЕЗ ОКНА	
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	67	ЗИМА	-20	18	2200	1300	—	1300	-900	2200	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-30	18	2650	1300	—	1300	-1350	2650	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-40	18	3100	1300	—	1300	-1800	3100	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
		ЛЕТО	28	31	—	1300	800	2100	+2100	—	2020	ДЕФЛЕКТОР Т21	1980	ЧЕРЕЗ ОКНО	
			22	25	—	1300	700	2000	+2000	—	1880	ДЕФЛЕКТОР Т21	1860	ЧЕРЕЗ ОКНО	
			21	24	—	1300	600	1900	+1900	—	1780	ДЕФЛЕКТОР Т21	1760	ЧЕРЕЗ ОКНО	
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	79	ЗИМА	-20	16,7	1050	1600	—	1600	+550	900	ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ В3				
			-30	16,3	1350	1600	—	1600	+250	1150	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ				
			-40	16	1600	1600	—	1600	—	1450	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ				
		ЛЕТО	33	35	—	1600	—	1600	-1600	—	2800	В3	2800	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ	
			27	29	—	1600	—	1600	+1600	—	2800	В3	2800	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ	
			26	28	—	1600	—	1600	+1600	—	2800	В3	2800	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ	
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	25	ЗИМА	-20	ПО САМЫМ	1500	—	—	-1500	1500	50	ДЕФЛЕКТОР Т17	50	ПОСТУПАЕТ		
			-30	ТАРНЫМ	1900	—	—	-1900	1900	50	ДЕФЛЕКТОР Т17	50	НЕОТРАЖИВАЕТСЯ		
			-40	НОРМАМ	2250	—	—	-2250	2250	50	ДЕФЛЕКТОР Т17	50	НЕОТРАЖИВАЕТСЯ		

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. ПРИ РАСЧЕТЕ ВОЗДУХОЕМЕТА ПО БОРЬБЕ С ТЕПЛОПOTЕРЯМИ ЗНАЧЕНИЕ "П", УЧТЫВАЮЩЕЕ ПОСТУПЛЕНИЕ ТЕПЛА В РАБОЧУЮ ЗОНУ, ПРИНЯТО ДЛЯ МАШИННОГО ЗАЛА - 0,7, ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА - 0,8, ДЛЯ НАСОСНОЙ - 1,2
2. ПРИ РАСЧЕТЕ ТЕПЛОПOTЕРИ МАШИННОГО ЗАЛА УЧТЕН РАСХОД ТЕПЛА НА НАГРЕВ ПОСТУПАЮЩЕГО НЕОРГАНИЗОВАННО

НАРУЖНОГО ВОЗДУХА, КОМПЕНСИРУЮЩЕГО ВЫТЯЖКУ ИЗ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ И САМУ ЗАЛА
3. ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ В МАШИННОМ ЗАЛЕ ДЛЯ ЗИМНЕГО ПЕРИОДА ПРИНЯТЫ В КОЛИЧЕСТВЕ 50% ОТ РАСЧЕТНЫХ ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЙ ДЛЯ ЛЕТНЕГО ПЕРИОДА

	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ПОДАЮЩИЙ
	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ОБРАТНЫЙ
	ВЕНТИЛЬ
	ПРОХОДНОЙ ПРИБОРОМ КРАН
	ВЕЛИЧИНА И НАПРАВЛЕНИЕ УКЛОНА ТРУБОПРОВОДА
	ТРОЙНИК С ПРОВЕЗКИ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В ПЛАНЕ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В СХЕМЕ
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ВОЗДУШНОГО С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НА ПЛАНЕ И В СХЕМЕ
	РЕГИСТР ИЗ 5 ПЛАТОВЫХ ТРУБ, ДИАМЕТР 100 ММ, ДЛИНОЙ НИТКИ 2000 ММ
В1	ВЫТЯЖНАЯ СИСТЕМА №1 С МЕХАНИЧЕСКИМ ПОВУЖДЕНИЕМ
А1	АГРЕГАТ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ №1
ВВ1	ВЫТЯЖНАЯ СИСТЕМА №1 С ЕСТЕСТВЕННЫМ ПОВУЖДЕНИЕМ

УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

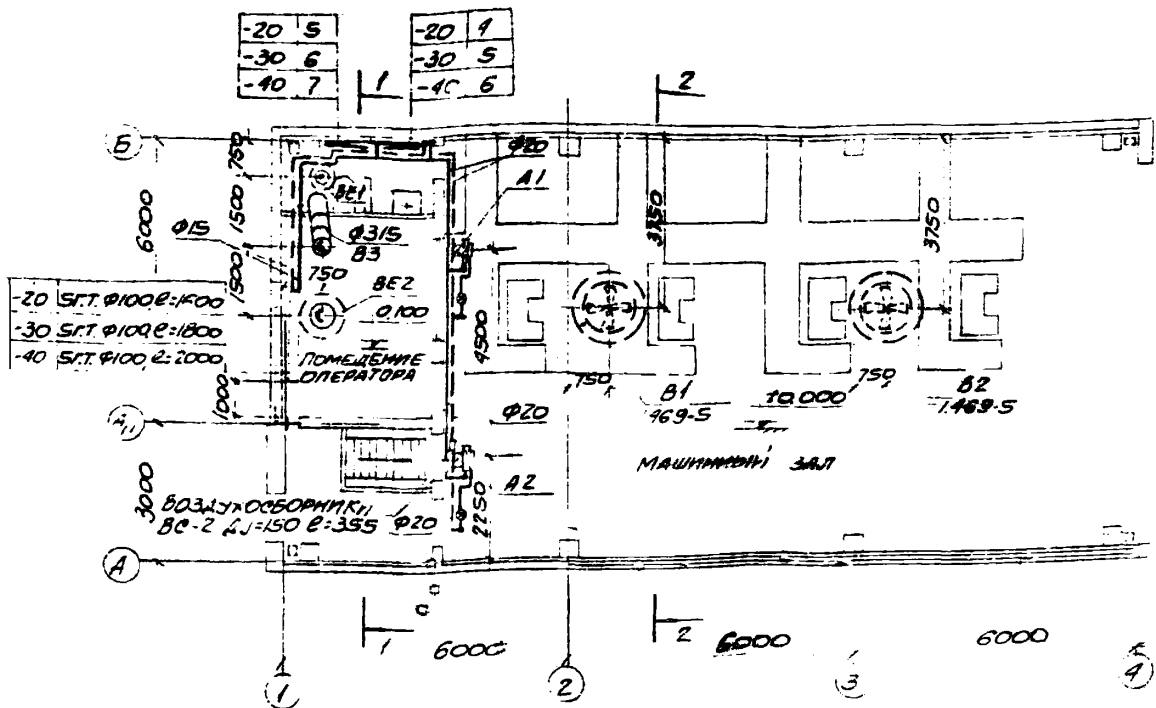
№ П/П	№№ СИС-ТЕМ	ЭЛЕМЕНТЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	МАТЕРИАЛ	ПОКРЫТИЕ	
				ВНУТРИ	СНАРУЖИ
1	В3	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ	КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 1,5 мм	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА
2	В3, ВВ1, ВВ2	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ СНАРУЖИ	ТОЛЩИНОЙ 1,5 мм	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА

6802/17

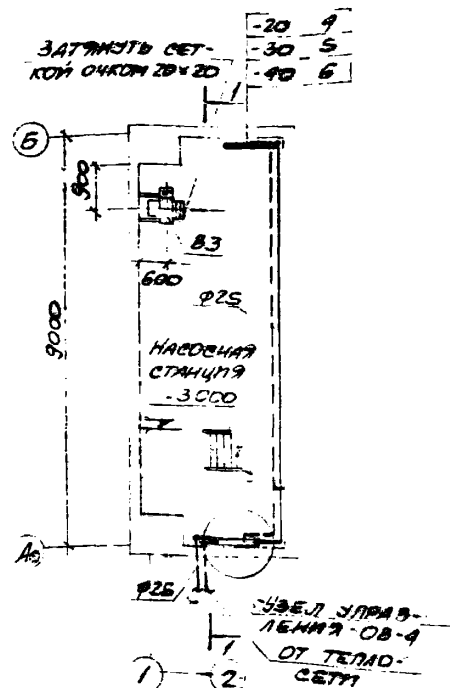
52

ГОСТРОЙ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ 1976 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ	ИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76
ИЗДАТЕЛЬСТВО	4x-10A	ЛИБРОМ IV ИИСТ 08-2

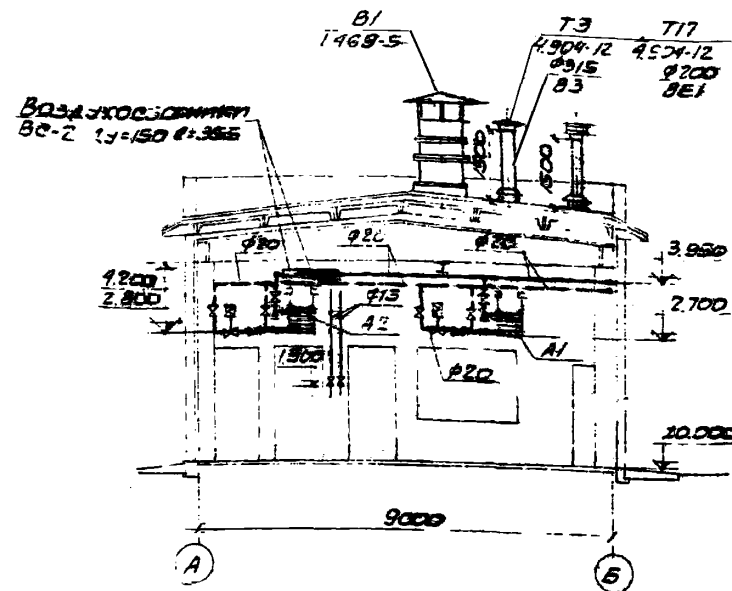
ПЛАН НА ОТМ. 0.000
М 1:100



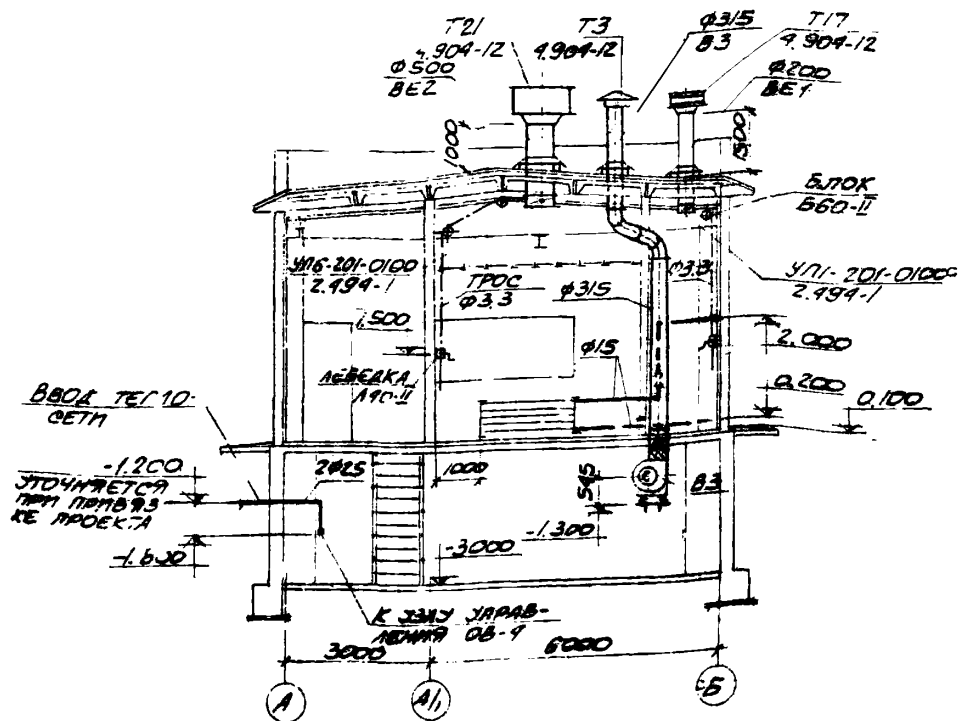
ПЛАН НА ОТМ. -3.000
М 1:100



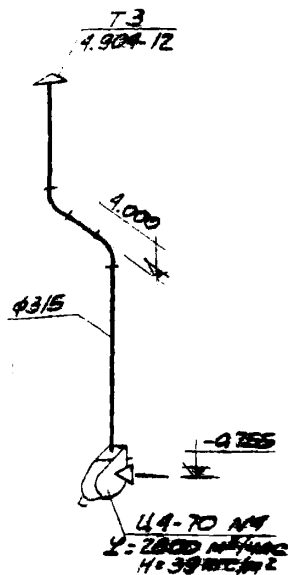
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 1-1



СИСТЕМА B3



ПРИМЕЧАНИЯ

1. КРЫШНЫЕ ОСВЕЩЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ № 3-В с КОЛЕСОМ ЧЗ-04 ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОПРАВИТЕЛЕМ, САМООТКРЫВАЮЩИМ КЛАПАНОМ, ЗОНТОМ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ РЕШЕТКОЙ.
2. ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ СТАКАНЫ В ЗАКЛАДНЫМИ БОЛТАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ СИСТЕМ B1, B2 И ОТВЕРСТИЯ В КРАЕВЕ ДЛЯ ПРОХОДА ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ B3, BE1, BE2 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАШКИ КЗБ.
3. КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СИСТЕМЫ B3 И ВОЗДУШНО-ОТОПЛЯТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ СИСТЕМ A1, A2 РАЗРАБОТАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ МАШКИ АР.
4. УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И ЖЕЛЕЗНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ОБ-2.
5. КРЫШНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ БЕЗ ПОДДОНА.

ГОСТОВСКИЙ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМЕТКАХ 0.000; -3.000. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. СХЕМА СИСТЕМЫ B3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		АЛБДОМ IV
		ЛИСТ ОБ-3

СХЕМА УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ

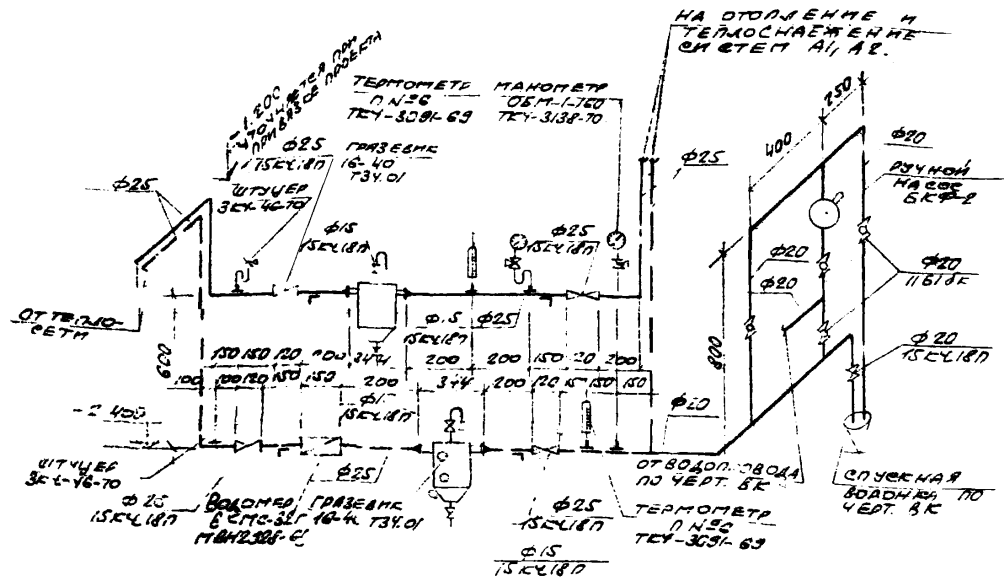
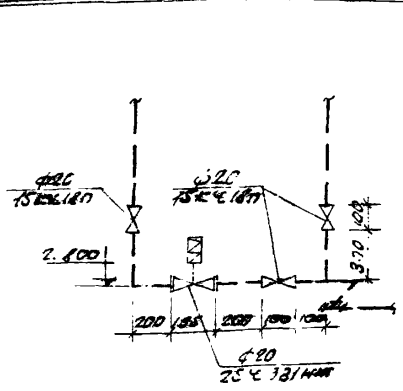


СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА 25 Ч 33/Н.С.



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водопроводных труб по ГОСТ 3262-62
- 2 После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрываются маляжной краской за 2 раза.
- 3 Узел управления, подающий и обратный трубы, проложенные в напольной и подвальной помещениях, установить в помещении оператора изолировать асбестовым картоном (ГОСТ 72 толщ. 10 мм) и покрыть фольгой изолот 70 ГОСТ 52053-73.
- 4 Диаметры подводок к нагревательным приборам, не показанные на схеме, принять φ15 мм
- 5 Трубопроводы отопления, проложенные в помещении оператора, выполнять без муфтовых соединений, на сварке, регулирующие аппаратуры установить вне помещения оператора.
- 6 Крепление трубопроводов и нагревательных приборов выполняется по св. 3.934-5 вилучен. и т.
- 7 Крепление узла управления выполнить на прокатной, привариваемой к стене ЛФБСЛ-ГВЗДА ГИЛ ЛФБ С, С-60 строительно-монтажным способом СПМ-1 в соответствии с инструкцией МСЧ-29-63.
- 8 Узловые обозначения ставятся на листе 08-2.

СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ

Г: 1:100

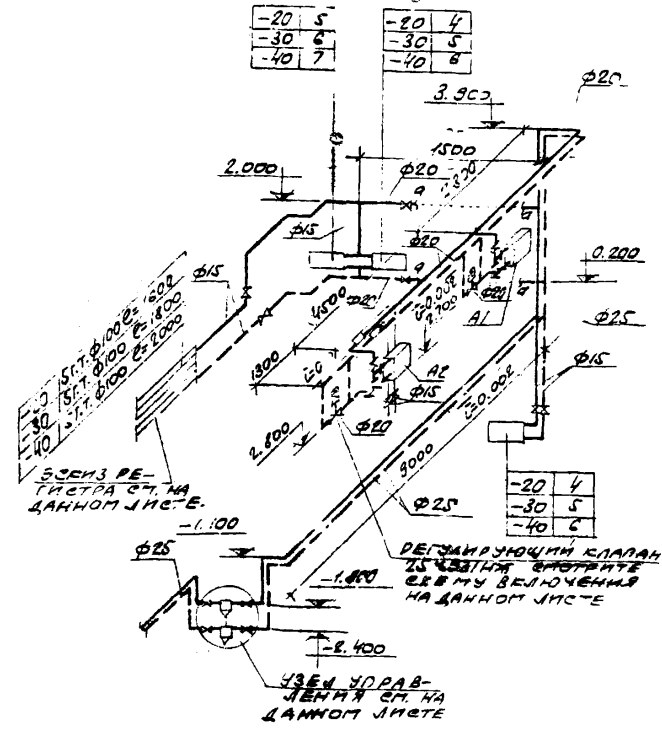
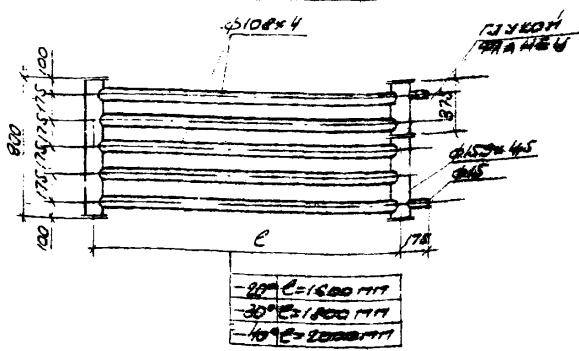


СХЕМА РЕГИСТРА



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РОСТОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ 1976 г.	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804.1-20/75
		АЛБЕДИН ЛК
КОМПЛЕКТОВАЮЩАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		ЛИСТ ПА-4

ПОЯСНЕНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРОЕКТИРУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ СИСТЕМЫ И СООРУЖЕНИЯ:

- 1) ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОЙ;
- 2) СЕТЬ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ;
- 3) КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ;
- 4) НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ.

ПРОКЛАДКА ТРЕБПРОВОДОВ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИНОГО ЗАЛА КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА, СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ К СООТВЕТСТВУЮЩИМ НА УЧЕБНЫМ СЕТЯМ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ

НАРУЖНОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ ПРЕДПОЛАГАЕТСЯ ОТ ВНУТРИПОЩАДОЧНОЙ СЕТИ ПРОТЕКТОПОРНОГО ВОДОПРОВОДА ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ И СМОНТИРУЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ВВОДОВ ВОДОПРОВОДА И ВЫПУСКОВ КАНАЛИЗАЦИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

1. ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОЙ ПРОЕКТИРУЕТСЯ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОДЫ К САМПРИБОРАМ, К ВАННЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ НА 1,2ЛВ ПРИЛЕГАЮЩЕЙ ТЕРРИТОРИИ, ЗАПОЛНЕНИЕ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ И ПОДПЫТКУ ОБОРОТНОЙ СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА. РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД ВОДЫ СОСТАВЛЯЕТ 12,45 м³/сут 0,63 л/с, В ТОМ ЧИСЛЕ НА ПОДПЫТКУ - 11,3 м³/сут 0,16 л/с ТО-ЕСТЬ 5% ОТ РАСХОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ЧТО ДОЛЖНО УТОЧНЯТЬСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

ТРЕБУЕМЫЙ НАПОР В НАРУЖНОЙ СЕТИ НА ЗВОДЕ В ЗДАНИЕ - 10 М. НЕОБХОДИМОСТЬ УСТАНОВКИ ВОДОМЕРА ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

2. СЕТЬ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОЕКТИРУЕТСЯ ДЛЯ ПОДАЧИ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ТЕМПЕРАТУРОЙ 65-70°С К УМЫВАЛЬНИКУ, ВАННЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ (1 РАЗ В НЕДЕЛЮ ПО 400 л/ч) И ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА ОП-70 (5 РАЗ В ГОД ПО 200 л/ч).

РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД ВОДЫ 400 л/ч.
НЕОБХОДИМЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ В ЗДАНИЕ 12 М

3. КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ ПРОЕКТИРУЕТСЯ ДЛЯ ОТВОДА СТОЧНЫХ ВОД ОТ САМПРИБОРОВ (В КОЛИЧЕСТВЕ 0,15 м³/сут 0,2 л/с), ОТ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ (1 РАЗ В НЕДЕЛЮ В КОЛИЧЕСТВЕ 0,4 м³/сут 0,3 л/с) И ОПОРОЖНЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ.

СТОКИ ОТ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ, ЗАГРЯЗНЕННЫЕ ВОДУШНОЙ ПЫЛЬЮ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ 4,4 Г/л, ОТВОДАТСЯ В ДРЕНАЖНЫЙ ПРИЕМНИК, ОТКУДА НАСОСНЫМ ВКС 1/16, УСТАНОВЛЕННЫМИ В НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ПЕРЕКАЧИВАЮТСЯ В СЕТЬ БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ.

ОКОНЧАНИЕ ПОЯСНЕНИЙ К ЧЕРТЕЖАМ СМ. СТРЕЛКА НА ЛИСТЕ ВК-2

ОСНОВНЫЕ ОБЪЕМЫ РАБОТ

- В1 — ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОЙ
- В2 — ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПЕДАЛОЧНАЯ СЕТЬ
- В6 — ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ИВРИТНАЯ СЕТЬ
- Т3 — СЕТЬ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
- К1 — КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМ	ПТРЕБИТЕЛЬ НАПОР НА ВВОДЕ, М	РАСЧЕТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ			СРЕДНИЙ НАПОР НА ВВОДЕ НА ПОДПЫТКУ, М	ПРИМЕНЕНИЕ
		М ³ /СУТ	М ³ /Ч	Л/С		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОЙ	10	12,45	0,63			В ТОМ ЧИСЛЕ НА ПОДПЫТКУ 11,3 м ³ /сут
СЕТЬ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	12	—	0,4	—		
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ		0,55	—	—		
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ			11,3	0,16	13,5	

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А, СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1.1.1976Г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ.
ГЛ. ЧЕРТЕЖНИК / ТЮРИН / ДАТА
ГЛ. СПЕЦ. ОТДЕЛА / ЖУКОВСКИЙ ЕРЕМЕЕВА / 15.01.76Г.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "ВК" СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

ШКОДР	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТА	НА ЛИСТЕ
СЕРИЯ 3.374-5	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРЕБПРОВОДОВ. ВЫПУСК 5.	
СЕРИЯ 4.380-5	АЛЬБОМ УБОРЩИВАНИЯ ФАСТИВНЫХ ЧАСТЕЙ И АППАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ВЫПУСК 19.	
СЕРИЯ ПБ-8	В ПОРЯДКЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ТРЕБПРОВОДОВ ВНУТРЕННИХ СЕТЕЙ И ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ. ВЫПУСК 10.	
ТИПОВЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАКАЛЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРИБОРНЫХ ПЛАНОВ "ПРОЕКТИОН ТРЕБПРОВОДА"		

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ "ВК"

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ / НАЧАЛО /	
2	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ / ПРИБОРОСТРОЕНИЕ	
3	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ / ОКОНЧАНИЕ	
4	ПЛАН НА ВТН. ВОДОПРОВОДА В1, Т3, К1	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ СХЕМА В5, В6, К1	

6802/IV

56

ГОСТОВ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (Начало)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76
Альбом
Лист

Пояснения к чертежам (окончание)

4. НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ПРОЕКТИРУЕТСЯ ДЛЯ ВОЗМОЖНОСТИ УСТРОЙСТВА САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ.

В насосной станции устанавливаются три группы насосов:

Первая группа - насосы для подачи охлажденной воды к компрессорам.

Вторая группа - насосы для подачи нагретой воды в воздухоохладитель.

Для обеих групп приняты насосы 2К-20/300, $Q=4.3 \text{ м}^3/\text{ч}$, $H=25 \text{ м}$ с электродвигателем АД2-31-2 $N=3 \text{ кВт}$, $n=2880 \text{ об/мин}$ (в каждой группе по два агрегата, из которых один резервный).

Работа насосов автоматизирована в зависимости от уровня воды. В соответствующих камерах необходимы напоры насосов определены суммированием следующих величин:

Для первой группы

- 1) разности отметок точки подвода воды к компрессору и нижнего уровня воды в камере - 4,0 м
 - 2) потерь напора в сети - 2,0 м
 - 3) свободного напора у компрессора - 18,0 м
 - 4) потерь напора в насосной станции - 2,0 м
- Итого: 26,0 м.

Для второй группы

- 1) разности отметок излива в градирне и нижнего уровня воды в камере - 9,5 м
 - 2) потерь напора в сети - 3,0 м
 - 3) свободного напора на изливе - 4,0 м
 - 4) потерь напора в насосной станции - 2,0 м
- Итого: 18,5 м

Отметки верхнего уровня в камере охлажденной воды принять из условия размещения камер и воздухоохладителя на площадках с одинаковыми отметками поверхности земли.

Из камеры нагретой воды предусмотрен перепад в наружную сеть канализации.

Третья группа - дренажный насос ВКС-1/16 $Q=3.7 \text{ м}^3/\text{ч}$, $H=14 \text{ м}$ с электродви-

гателем АД2-22-4 $N=1.5 \text{ кВт}$, $n=1450 \text{ об/мин}$. Работа насоса автоматизирована в зависимости от уровня воды в дренажном приемке.

Трубопроводы насосной станции монтируются из стальных электросварных труб. Трубопроводы, прокладываемые внутри здания, покрываются масляной краской за два раза, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийным изоляцией.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЕЙ И ДРЕТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ОБРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.

При привязке проекта к конкретным условиям здания проверяться необходимость обработки охлажденной воды в зависимости от ее химического состава (согласно СНиП II-31-74, водоснабжение наружные сети и сооружения).

Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям: общая жесткость - не более 7 мг-экв/л, содержание взвешенных веществ не более 40 мг/л. В зависимости от способа обработки воды (хлорирование, озонирование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве воздухоохладителя могут применяться градирни различного типа, брызгальные бассейны и другие устройства.

Наиболее предпочтительным типом воздухоохладителя для компрессорной станции являются многосекционные вентиляторные градирни.

Для данной компрессорной станции рекомендуется двухсекционная вентиляторная капельная градирня площадью секции 2 м² по типовому проекту И 801-6-32.

Однако, окончательный выбор типа и размеров воздухоохладителя должен производиться при привязке проекта к конкретным условиям с проведением теплотехнического расчета воздухоохладителя.

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВОДОПРОВОД КРЕЯИСТВЕ	
		НО-ПУТЬЕВОЙ	
БКУ 812Р		1. ВЕНТИЛЬ С ЭЛЕКТРО-МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИБОРОМ $\phi 25$	1
БКУ 1872		2. ВЕНТИЛЬ ЗАТОРНЫЙ МУФТОВЫЙ $\phi 20$	1
		3. $\phi 25$	1
		4. $\phi 25$	5
186 ДК		5. КРАН ПРИБОРО-ОСУШКИ ОХЛАЖДЕНОЙ С ЦАПКОЙ $\phi 15$	1
БКУ 11Р		6. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПИЛ-ОБРАТНОМУ ПУТИ $\phi 25$	1
		7. КРАН ТАЛОВОЧНЫЙ $\phi 25$	
		КОМПЛЕКТНО	1 компл.
БКУ 1872		7.1. ВЕНТИЛЬ ЗАТОРНЫЙ МУФТОВЫЙ $\phi 25$	1
ГОСТ 3512-62		7.2. ПАТИ УБОК ИЗ СТ. АЛЬМИНОВОЙ ВОДОПРОВОДА $\phi 25$	
		ТРУБЫ $\phi=100 \text{ мм}$ $\phi 25$	1
ГОСТ 18598-73		8. ГУМАС НАТОРНЫЙ РЕЗИН-ОВО-КАЧЕВЫЙ $\phi 25$	30 м
ГОСТ 3252-62		9. ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ПИШКОВЫХ ТРУБ $\phi 15$	8 м
		10. $\phi 20$	4 м
		11. $\phi 25$	8 м
		12. $\phi 50$	1 м
ГОСТ 3253-61		13. ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУЖИХ НАТОРНЫХ ТРУБ $\phi 50$	2 м
ГОСТ 3255-61*К		14. КОЛЕНА $\phi 50$	1
СЕРВИС 6.394-5 ВЫПУСК II		15. КРЮЧЬЯ ЗЗКТ ДЛЯ ТРУБ $\phi 15$	4

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ ВК-3

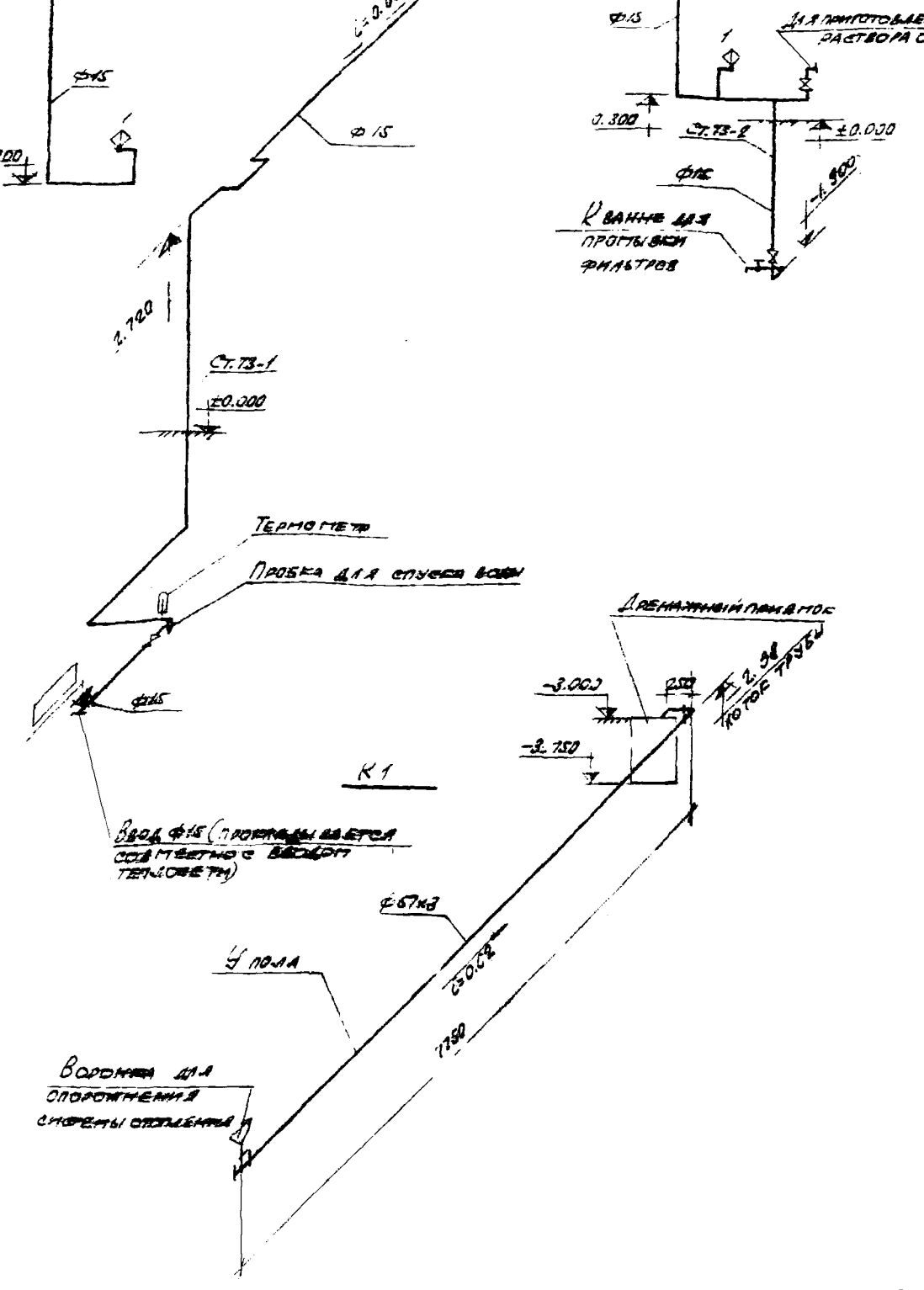
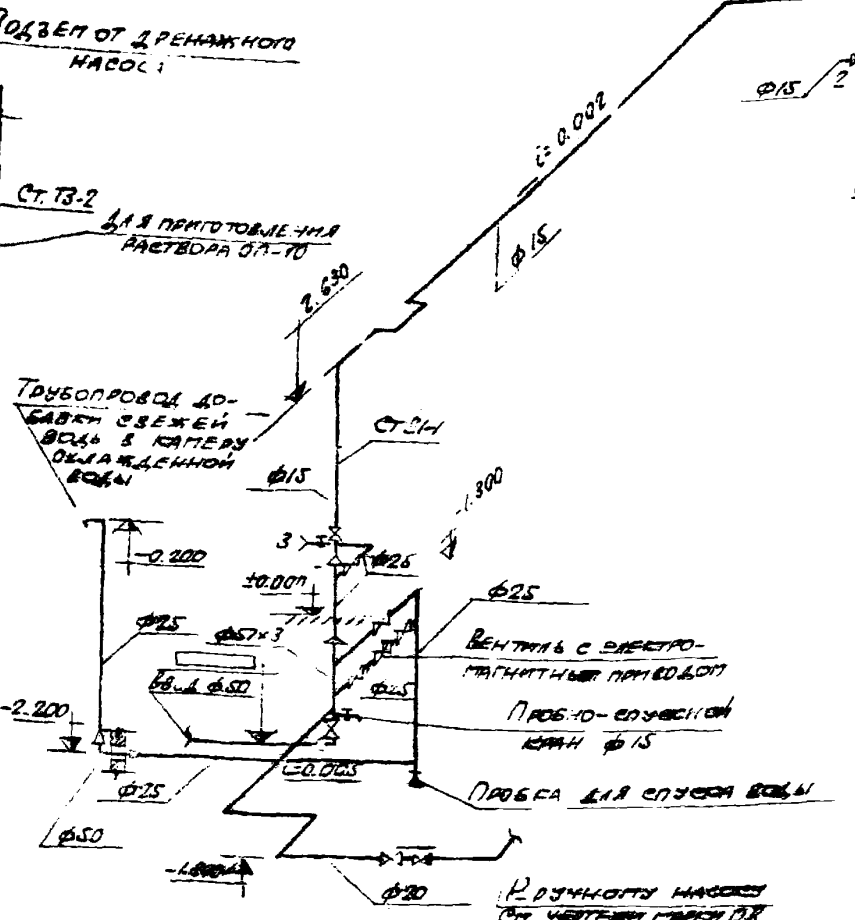
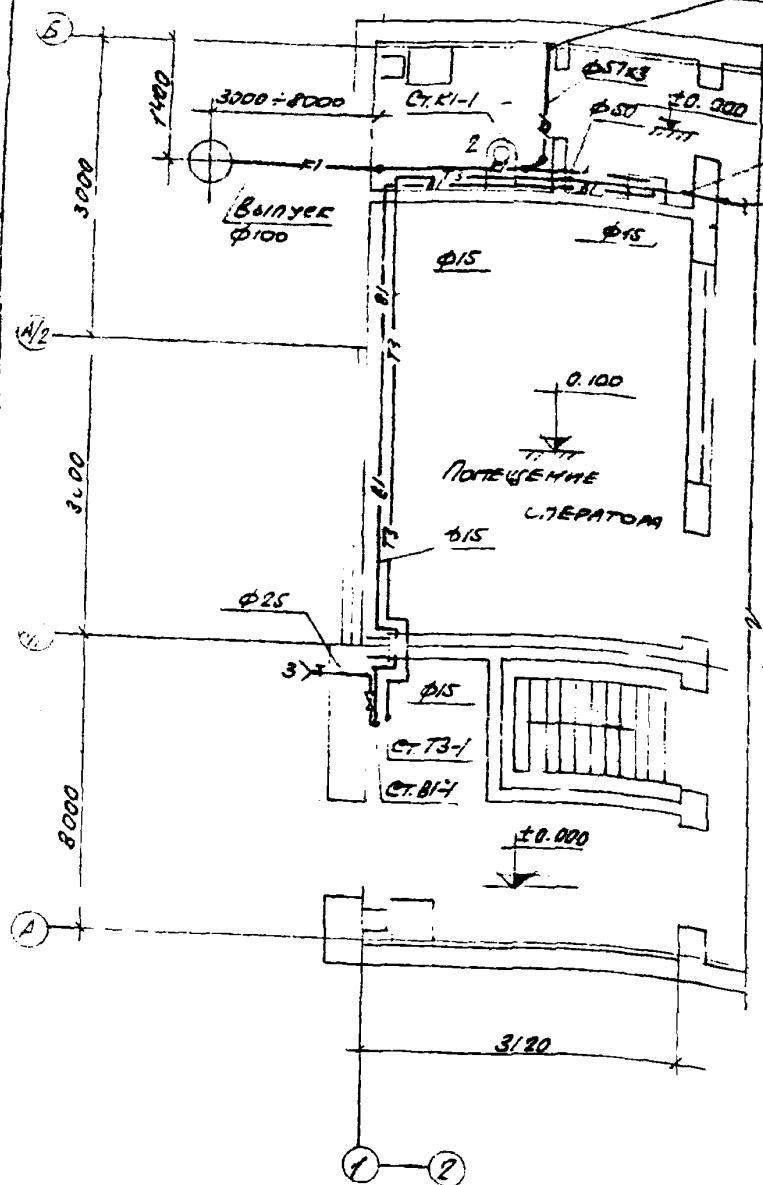
ПОСТРОИТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДЛЖЕНИЕ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 924-1-20/76 Альбом IV ЛИСТ ВК-3
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ		

ПЛАН НА ОТМ. ±0.000; 0.100

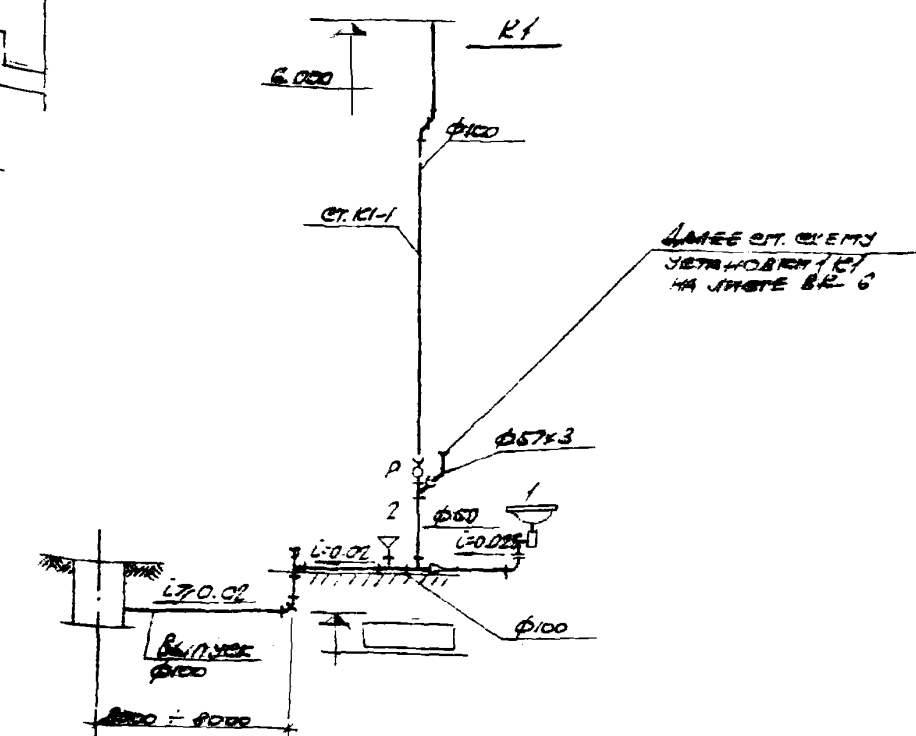
В1

Т3

ПОДЪЕМ ОТ ДРЕНАЖНОГО НАСОСА



ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЫНЕС КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ УЧЕТА ДЛИНОЙ 1м.

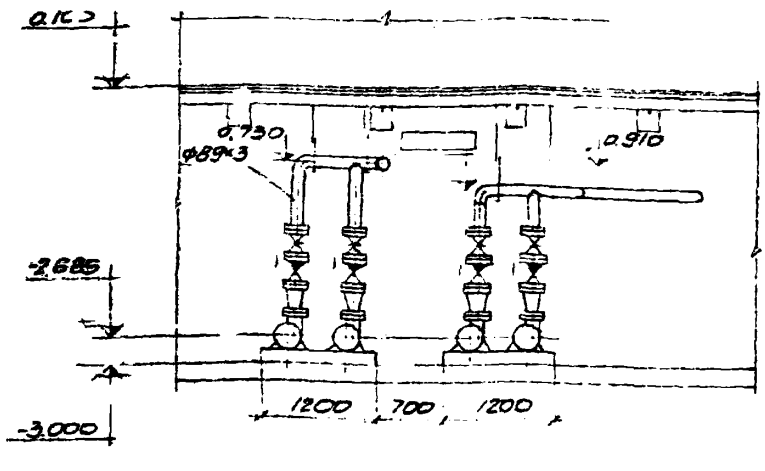


6802/IV

59

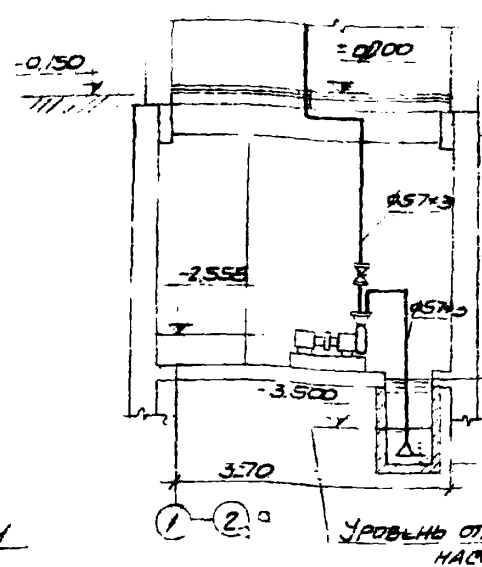
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ОБЪЕКТ 1975 г. ЦЕНТРАЛЬНАЯ СТАНЦИЯ	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000; 0.100 СХЕМЫ В1 Т3 К1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛБЕОМ 1977
	1977	

РАЗРЕЗ 1-1



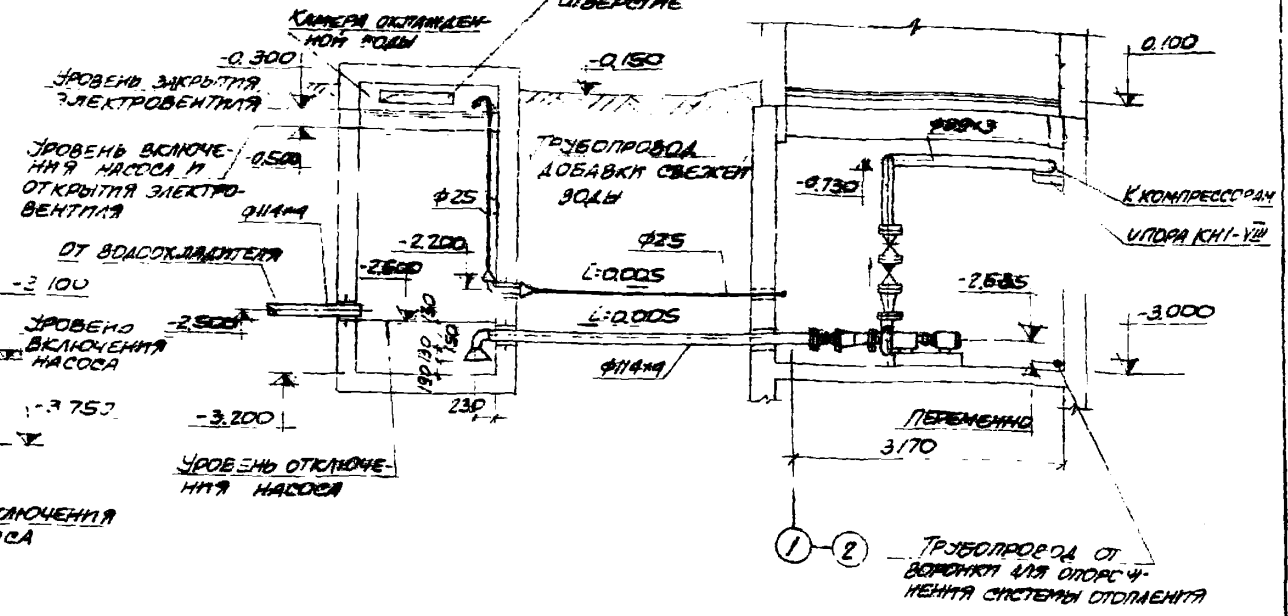
ПЛАН НА ОТМ. -3.000

РАЗРЕЗ 2-2



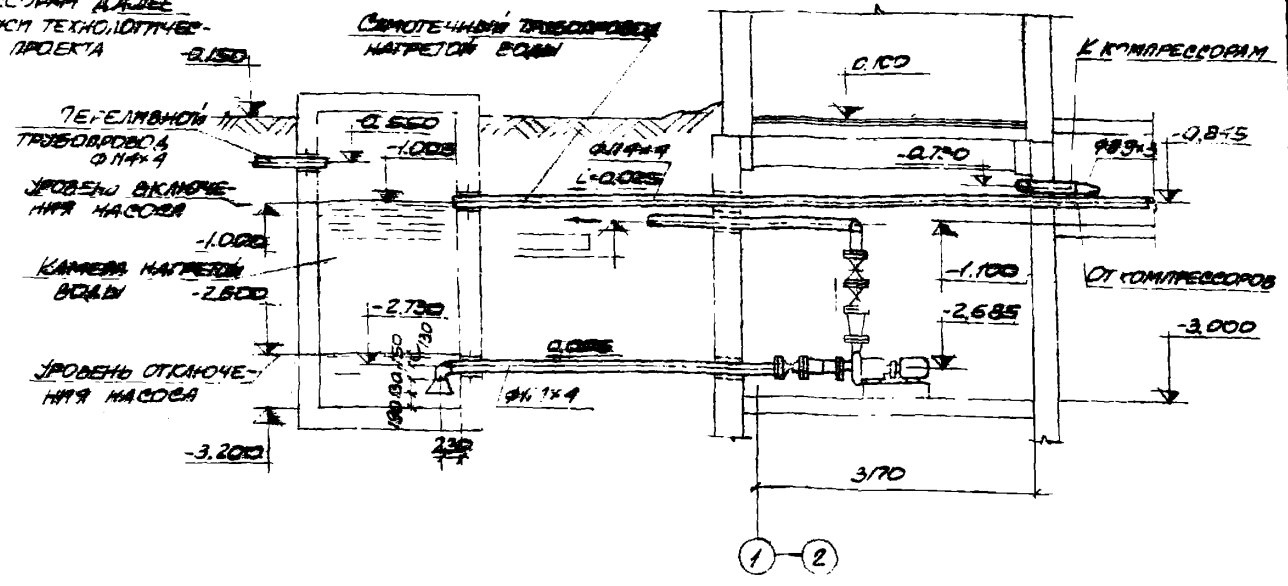
УРОВЕНЬ ОТКЛОНЕНИЯ НАСОСА

РАЗРЕЗ 3-3

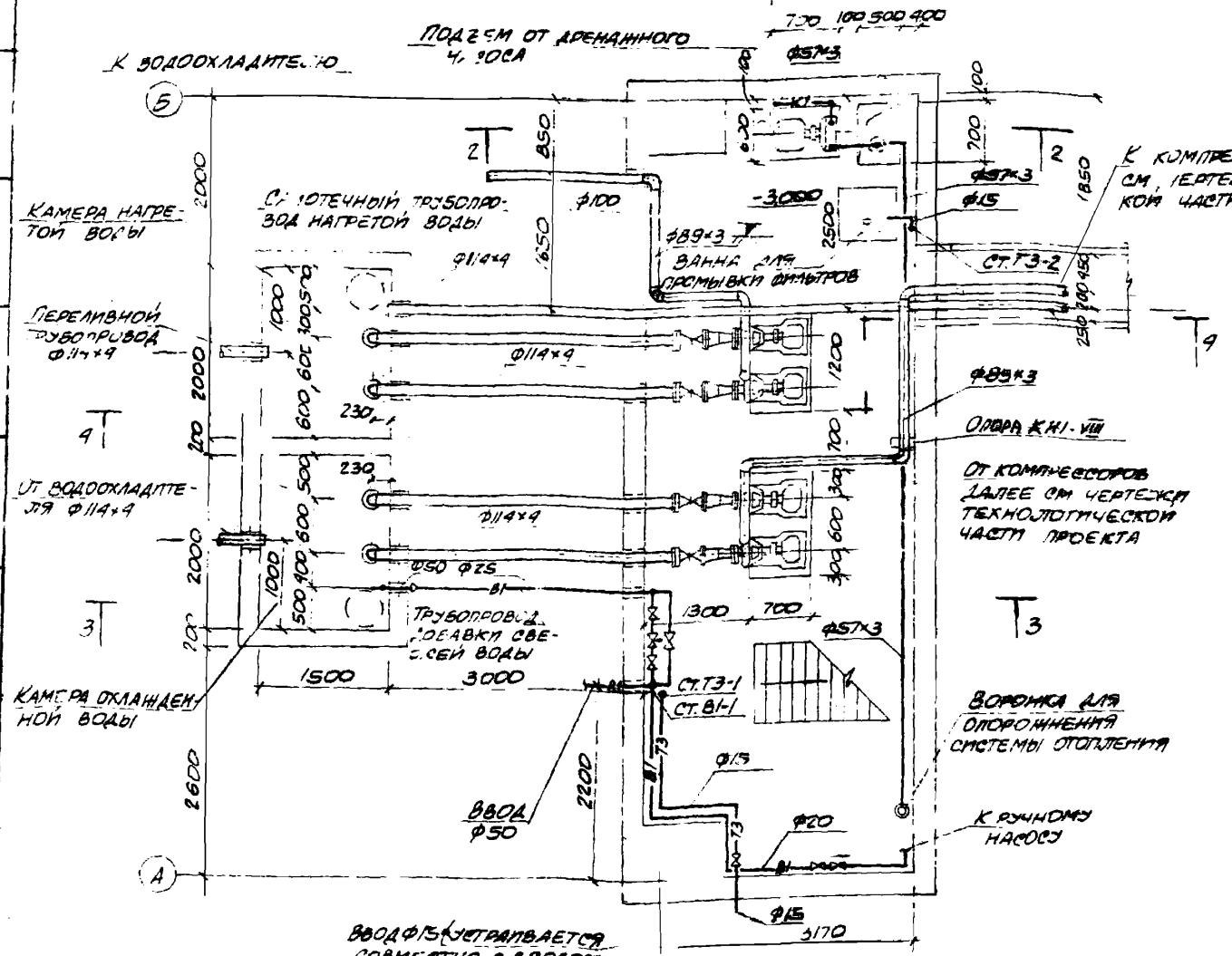


ТРУБОПРОВОД ОТ ВОРОНКИ ДЛЯ ОПОРОЖНЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ

РАЗРЕЗ 4-4



МЕТРОВЫХ ИЛИ ДРУГОЙ
 СОГЛАСОВАНО С
 М.С.С.И.П.О.В.
 ПРОВЕРЕН
 АНЖИП
 ИМЕНЕ АНЖИП
 ИМЕНЕ АНЖИП



ВОДОПЪЯТАЕТСЯ СОВМЕСТНО С ВВОДОМ ТЕПЛОТЫ

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1974г.	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ВОДОТВОРНОЙ ВОДЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/75
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ СК-10А	ПЛАН РАЗРЕЗЫ	АЛБДОМ И Л АК

