

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904. 1. 49

ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ

АЛЬБОМ · 3

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ · 1 ШУМОГЛУШИТЕЛИ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРНЫХ
СТАНЦИЙ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ · 2 ШУМОГЛУШИТЕЛИ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРНЫХ
СТАНЦИЙ. АРХИТЕКТУРНО · СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ · 3 ШУМОГЛУШИТЕЛИ ТУРБОКОМПРЕССОРНЫХ СТАН ·
ЦИЙ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ · 4 ШУМОГЛУШИТЕЛИ ТУРБОКОМПРЕССОРНЫХ СТАН ·
ЦИЙ. АРХИТЕКТУРНО · СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ · 5 СМЕТЫ НА ШУМОГЛУШИТЕЛИ ПОРШНЕВЫХ КОМ ·
ПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ.
- АЛЬБОМ · 5 СМЕТЫ НА ШУМОГЛУШИТЕЛИ ТУРБОКОМПРЕССОР ·
НЫХ СТАНЦИЙ.

ТЕХНОРАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
ГОССТРСЕМ СССР 9.11.81
ПРОТОКОЛ №74
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 10.3.82.

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ
ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ - АЛЬБОМЫ 1,3,5,6
РОСТОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ - АЛЬБОМЫ 2,4,5,6

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *франс* Ю.Н. МЕХАНЦЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *с/е/о/н/г* С.М. ЛЕОНОВ

СОГЛАСОВАН ВЦНИИОТ
ДИРЕКТОР *В.И. Гурьев* М.Е. ЦУЦКОВ

Исполнение

№ 00000000000000000000

1. Исходные данные.

"Головой" проект "Шумоглушители компрессорных станций" выполнен на основании:

- задания на разработку, утвержденного Мин-статгидрометом 3.12.79г.;
- рабочих чертежей глушителей шума ГШВ-250, ГШВ-500, ГШС-250, ГШС-500, разработанных СББ ВЦНИИОТ ВЦСПС.

2. Общая часть.

Все компрессорные станции промышленных предприятий в процессе эксплуатации создают значительный шум, превышающий предельные величины, регламентируемые санитарными нормами. Шум создается как в машинных залах компрессорных станций от работы компрессоров, так и на окружающей их территории (территория предприятия, расположенные вблизи, тихие" производственные и административные помещения, территория жилой застройки, примыкающая к предприятию) от всасывающих и стравливающих воздухопроводов. Эти шумы имеют различное происхождение, поэтому при разработке мероприятий по снижению шума компрессорных станций следует отдельно рассмотреть акустические условия в машинном зале компрессорной и вне ее - на прилегающей территории.

Для уменьшения уровня шума в машинных залах компрессорных станций могут быть рекомендованы следующие мероприятия:

- замена шумных компрессоров на менее шумные;
- акустическая обработка машинного зала компрессорной станции звукопоглощающими материалами;
- звукоизоляция компрессоров;

- внедрение дистанционного контроля и управления компрессорными из другого помещения или из звуко-изоляционной кабины.

Для уменьшения аэродинамического шума от всасывающих и стравливающих воздухопроводов необходима установка эффективных глушителей шума.

Специальным конструкторским бюро ВЦНИИОТ ВЦСПС совместно с лабораторией промышленной акустики института разработаны и внедрены на ряде промышленных предприятий эффективные глушители шума всасывания и стравливания воздуха для компрессорных станций разной производительности.

Компрессорные станции большой производительности, как правило, оборудуются турбокомпрессорами и расположены в непосредственной близости от жилой застройки. В этом случае шум от всасывания и стравливания распространяется не только на прилегающую к станциям территорию промышленного предприятия, но и на территорию жилой застройки. Поэтому требования к величине снижения уровня шума более жесткие.

Шум всасывания имеет место в течение всего времени работы компрессорной станции. Для его снижения выбран канерно-пластинчатый глушитель шума. Снижение уровня аэродинамического шума происходит в каналах, имеющих форму прямоугольника, облицованных изнутри пористым звукопоглощающим материалом.

Стравливание воздуха происходит сравнительно редко, но интенсивность шума в области высоких частот при этом обычно значительно выше, чем при

всасывании. Для снижения шума стравливания наиболее целесообразным является применение за-щитного глушителя, основными шумопоглощающими элементами которого являются слои ваты или войлока, сквозь которые проходит воздушный поток.

3. Область применения

Глушители шума всасывания и стравливания компрессорных станций предназначены для снижения уровня шума на территории, примыкающей к станциям, до предельно-допустимых значений, регламентируемых ГОСТ 121 003-76.

Глушители шума всасывания разработаны на производительность 4,17 и 8,33 м³/с (250 и 500 м³/мин)

Глушители шума стравливания разработаны на производительность 4,17 (8,33) м³/с [250 (500) м³/мин]

Глушители шума всасывания и стравливания производительностью 4,17 м³/с (250 м³/мин) применяются для компрессорных станций с компрессорами К-250-Б1С (один глушитель на один компрессор), а производительностью 8,33 м³/с (500 м³/мин) - с компрессорами К-500-Б1-2 (один глушитель на один компрессор).

4. Технические данные

4.1. Технические данные глушителя шума всасывания.

		ГШВС-250, ГШВС-500	
пробыван	Савина	Медведев	Иванов
	Савина	Медведев	Иванов
№ 1	Савина	Медведев	Иванов
	Савина	Медведев	Иванов
Шумоглушители компрессорных станций			Глушители шума всасывания и стравливания
			№ 2
Общие данные (продолжение)			Государственный институт

Копировал Дрозда Калку свернул Федорова Федоров-Старый и др

Л.М.Б.О.И.С.

Технический проект

Л.М.Б.О.И.С. 1980 г.

субангл. производительности	4,17 250	8,33 500	
Габаритные размеры	3500х	3500х	
	3300	3350	
высота глушителя, мм	4800	8000	
Звукопоглощающий материал	маты из супертонкого базальтового волокна		
Скорость потока воздуха в узком сечении, м/с	до 12	до 12	
Суммарное гидравлическое сопротивление глушителя Па	50	50	
Снижение производительности компрессорной станции, %	0,5	0,5	
Увеличение удельного расхода электроэнергии, %	0,25	0,25	
Эффективность глушителя, дБ, по среднегеометрическим частотам октавных полос, Гц	63	14	17
	125	43	54
	250	60	60
	500	70	70
	1000	75	75
	2000	75	75
	4000	75	75
	8000	70	70
4.2. Технические данные глушителя шума срабатывания производительности, м³/мин	4,17 250	8,33 500	
Габаритные размеры глушителя, мм	2800х 2250	2800х 2650	
Высота глушителя, мм	4800	8000	
Допустимая скорость потока в глушителе, м/с	—	—	
Звукопоглощающий материал	цефена, буталый камень		
Эффективность глушителя, дБ, по среднегеометрическим частотам октавных полос, Гц	63	13	13
	125	28	28
	250	45	45

	500	46	46
	1000	52	52
	2000	49	49
	4000	58	58
	8000	67	67

5. Конструкция и работа глушителей шума.

5.1. Конструкция и работа глушителей шума всасывания. Глушитель шума всасывания воздуха (стр. 6,7) внутри разделен звукопоглощающими кассетами так, что они образуют расширительную камеру и два последовательных канала. Кассеты представляют собой металлические рамки, заполненные матами из супертонкого базальтового волокна, чтобы волокна от плит звукопоглощающего материала не попадали вместе с всасываемым воздухом в компрессоры, плиты предварительно обшиваются стеклотканью ЭТ-100. После укладки плит в секции кассеты с двух сторон обшиваются стальной оцинкованной сеткой с целью предохранения плит от механических повреждений. Кассеты в камеру глушителя устанавливаются по направляющим, прикрепленным к стенкам глушителя.

Атмосферный воздух через жалюзийную решетку всасывается в глушитель и затем через камеры фильтр и чистого воздуха попадает в компрессоры.

5.2. Конструкция и работа глушителя шума срабатывания.

Конструктивно глушитель шума срабатывания воздуха (стр. 6,7) представляет собой камеру, выполненную из кирпича и железобетона.

внутри камеры на швеллерах устанавливаются 2 решетки из уголков и прутков. На каждую из решеток укладывается слой булыжника, поверх которого насыпается слой бута (цедебя).

Трубопровод срабатывания сжатого воздуха от компрессора соединяется с камерой. Торцы трубы коллектора заглушены, а нижняя часть имеет перфорированные отверстия. Воздух поступает в камеру через перфорированные отверстия трубы-коллектора, проходит через слой бута и выходит в атмосферу через жалюзийную решетку.

Для стока влаги, поступающей в глушитель вместе с воздухом, в нижней части камеры имеется дренажная труба. Для этой же цели пол выполнен с уклоном. Дренажная труба выводится в канализацию.

6. Указания по монтажу и эксплуатации глушителей шума.

Глушитель шума всасывания выполняется как пристройка к зданию компрессорной станции. Звукопоглощающие кассеты и другие элементы конструкции закладываются во время строительства глушителя.

Звукоизолирующих расположенных снаружи компрессор-

		ГШВС-250, ГШВС-500	
пробитки	ГШВС-250	ГШВС-500	Шумоглушители компрессорной станции
	ГШВС-250	ГШВС-500	Глушители шума всасывания и срабатывания
Общие данные (продолжение)			Гидравлический

ных станций трубопроводов всасывания и стравливания должны быть не меньше величин требуемой эффективности соответствующих глушителей, так как шум, возникающий при прохождении воздушного потока по трубам может проникнуть наружу через ее стенки и являться дополнительным источником. Как правило, звукоизоляция трубопроводов металлоточна в области высоких частот, где имеет место максимальное превышение нормативных значений.

Для увеличения звукоизоляции трубопроводов следует применять их слоем минеральной ваты (ГОСТ 4840-78) толщиной 70 мм; металлоческой сеткой № 4-10 (ГОСТ 226-68), слоем теплоизоляционного асбеста (ГОСТ 13450-68) толщиной 20 мм и стеклотканью 100В (30) (ГОСТ 19307-74) с последующей покраской огнеупорной краской. Такая облицовка трубы увеличивает ее звукоизоляцию в высокочастотной области не менее чем на 15 дБ.

Звукоизолирующая облицовка одновременно является и теплоизолирующей, предотвращающей возможность замерзания влаги в трубах в зимний период.

Нити из супертонкого базальтового волокна могут быть заменены другим звукопоглощающим материалом, обладающим высокими частотными характеристиками звукопоглощения и достаточной влажностной механической прочностью.

Во время эксплуатации глушители шума всасывания и стравливания компрессорных станций не требуют особого ухода.

Глушители шума в целом удовлетворяют противостатичным требованиям.

Расчеты задач службы глушителей шума додел.

7. Указания по привязке.

Изделия для глушителей шума выполнены в унифицированных конструкциях групповым способом конструирования.

Из комплекта чертежей необходимо аннулировать изделия, узлы и детали, не входящие в привязываемую конструкцию.

Глушители шума всасывания и стравливания необходимо проектировать таким образом, чтобы ось всасывающей трубы была на расстоянии 1000 мм от стены камерой фильтров.

В. Данные сравнения шумоглушителей.

Данный раздел выполнен на основании письма № 297-ко от 29 апреля 1981 г. специального конструкторского бюро ВЦОПО.

Типовые проекты глушителей шума компрессорных станций до настоящего времени не разрабатывались, поэтому эффективность разработанных глушителей может быть сопоставлена только с данными по трубчатым и пластинчатым глушителям шума, принципиальные схемы которых и расчетные величины эффективности снижения шума приведены в главе СН и П II-12-77 "Защита от шума" и "Стробицик проектировщика. Защита от шума" под редакцией Е. Я. Юдина (М. Стройиздат, 1974 г.).

Глушители шума всасывания турбокомпрессоров представляют собой несколько соединенных последовательно глушителей пластинчатого типа с отбором потока при переходе от одного глушителя к другому на 180°. Это позволило сделать глушитель более компактным (в 2-3 раза

уменьшить длину) и повысить его эффективность за счет дополнительного снижения шума на поворотах канала.

Заслонкой глушитель шума стравливания, основными звукопоглощающими элементами которого являются слои ваты или щебеня, предельно прост по конструкции и не требует применения специальных акустических материалов. Его эффективность обеспечивается большим числом требований ГОСТ 12.1.003-76 для всех видов рабочих мест или помещений, располагаемых вблизи компрессорной станции.

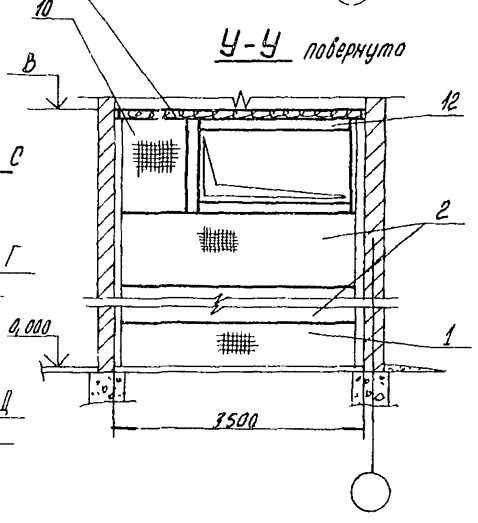
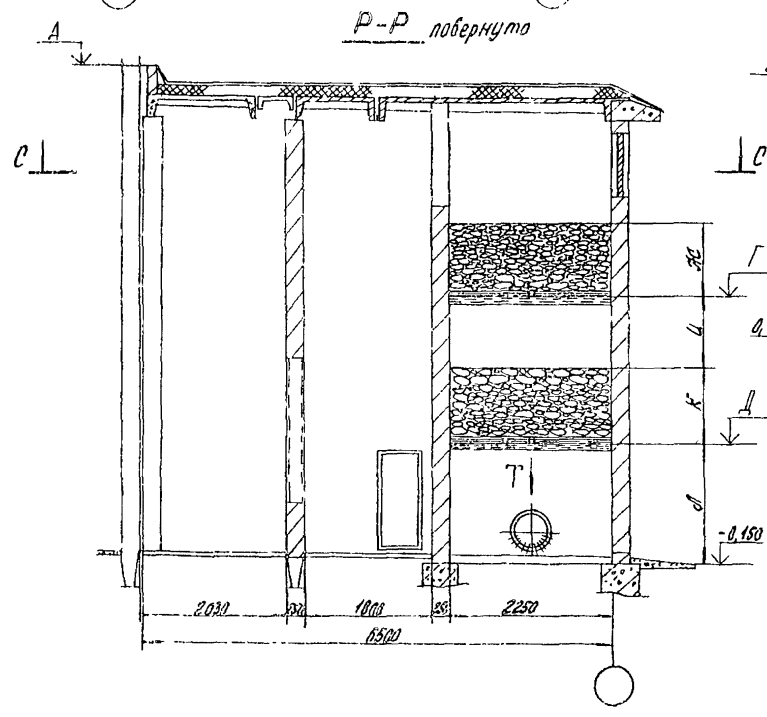
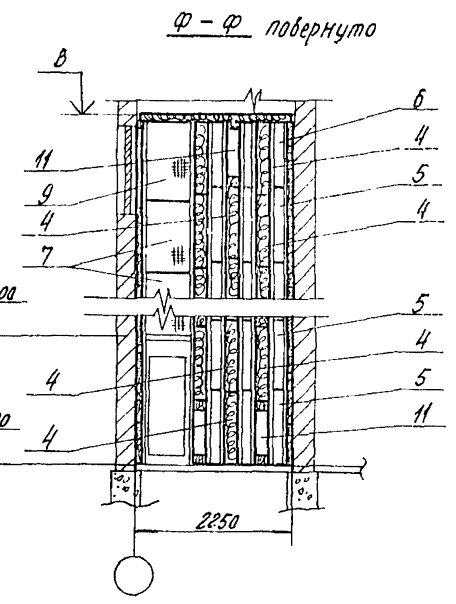
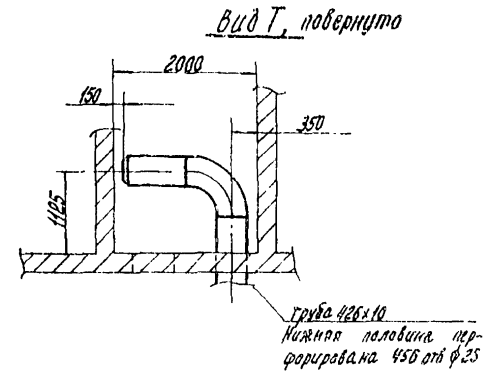
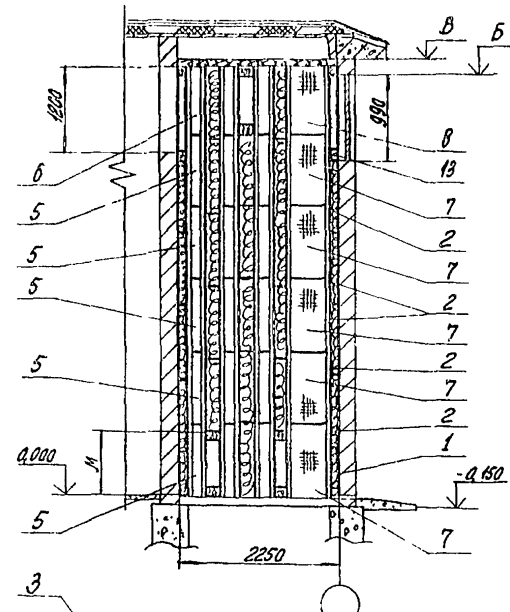
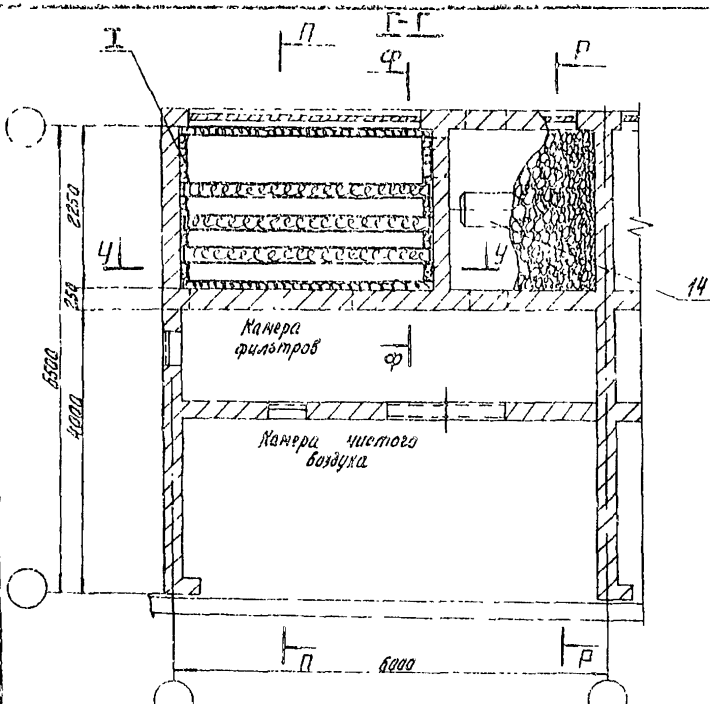
Применение типовых проектов шумоглушителей компрессорных станций значительно снижает затраты на проектирование, а также позволяет исключить возможные ошибки и просчеты при разработке глушителей шума работниками предприятий и организации, не имеющими необходимого опыта в расчетах и проектировании шумозаглушающих устройств.

		ГШВС-250, ГШВС-500	
		Шумоглушители компрессорных станций	
		Глушители шума всасывания и стравливания	
		Общие данные (аксессуары)	
		Исполнительный лист	
		№ 4	
		Исполнительный лист	

Копиребал Долова Калкук Сборил Федорова 7-2-77

А. И. Д. М. 3

Т. М. Л. О. В. Е. Р. 1



6
8067/3

		ГШВС-250, ГШВС-500		
		Шумоглушители компрессорных станций		
привычи	ГШП	Делюб	ЭФ-250	Глушитель шума компрессорных станций
	Материал	Металл	Металл	Сталь
	Спец. прокат	Металл	Металл	ТР 5
	И.контр.	Металл	Металл	ГШВС-250, ГШВС-500
	Фаб. №	Горьковский	Металл	ГШВС-250, ГШВС-500
	Имя	Матвеев	Металл	Общий вид
		Гипростройинститут		

Кондрова Долгова Кальку сверил Чернышев Формы 22

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
		<u>Документация</u>																						
	ГШВ.250.01.00.000 СБ	Оборочный чертеж																						
		<u>Переменные данные для исполнения</u>																						
		ГШВ.250.01.00.000																						
		<u>Оборочные единицы</u>																						
1	ГШВ.250.01.01.000	Каркас	1																					
2	01.02.000	Мат звукоизолирующий	3																					
		<u>Детали</u>																						
7	ГШВ.250.01.00.001-03	Полоса	4																					
8	01.00.001-10	Полоса	4																					
9	01.00.001-11	Полоса	4																					
		<u>Стандартные изделия</u>																						
10		Винт М6х16.58 ГОСТ 17473-72*	164	000458г																				
<table border="1"> <tr> <td>Привязан</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изм. №</td> <td>8067/3</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ГШВ.250.01.00.000</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Кассета звукоизолирующая</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Колесов Д.И.</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Инж.пр.</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Удостоверен</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Срок</td> <td>1.11.73</td> </tr> <tr> <td>Место</td> <td>Фрунзе</td> </tr> </table>					Привязан		Изм. №	8067/3	ГШВ.250.01.00.000		Кассета звукоизолирующая		Исполн.	Колесов Д.И.	Провер.	Смирнов Р.В.	Инж.пр.	Смирнов Р.В.	Удостоверен	Смирнов Р.В.	Срок	1.11.73	Место	Фрунзе
Привязан																								
Изм. №	8067/3																							
ГШВ.250.01.00.000																								
Кассета звукоизолирующая																								
Исполн.	Колесов Д.И.																							
Провер.	Смирнов Р.В.																							
Инж.пр.	Смирнов Р.В.																							
Удостоверен	Смирнов Р.В.																							
Срок	1.11.73																							
Место	Фрунзе																							

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
		<u>Материалы</u>																						
		Сетка №1-04 ГОСТ 3826-66 200х3450	2,76	м ² 15г																				
		ГШВ.250.01.00.000-01																						
		<u>Оборочные единицы</u>																						
12	1 ГШВ.250.01.01.000-01	Каркас	1																					
12	2 01.02.000	Мат звукоизолирующий	3																					
		<u>Детали</u>																						
12	4 ГШВ.250.01.00.001-05	Полоса	2																					
12	5 01.00.001-07	Полоса	2																					
12	6 01.00.001-08	Полоса	2																					
12	7 01.00.001-09	Полоса	4																					
12	8 01.00.001-12	Полоса	4																					
12	9 01.00.001-13	Полоса	4																					
		<u>Стандартные изделия</u>																						
10		Винт М6х16.58 ГОСТ 17473-72	240	000458г																				
		Материалы Сетка №1-04 ГОСТ 3826-66* 200х3450	4,14	м ² 15г																				
<table border="1"> <tr> <td>Привязан</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изм. №</td> <td>8067/3</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ГШВ.250.01.00.000</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Кассета звукоизолирующая</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Колесов Д.И.</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Инж.пр.</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Удостоверен</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Срок</td> <td>1.11.73</td> </tr> <tr> <td>Место</td> <td>Фрунзе</td> </tr> </table>					Привязан		Изм. №	8067/3	ГШВ.250.01.00.000		Кассета звукоизолирующая		Исполн.	Колесов Д.И.	Провер.	Смирнов Р.В.	Инж.пр.	Смирнов Р.В.	Удостоверен	Смирнов Р.В.	Срок	1.11.73	Место	Фрунзе
Привязан																								
Изм. №	8067/3																							
ГШВ.250.01.00.000																								
Кассета звукоизолирующая																								
Исполн.	Колесов Д.И.																							
Провер.	Смирнов Р.В.																							
Инж.пр.	Смирнов Р.В.																							
Удостоверен	Смирнов Р.В.																							
Срок	1.11.73																							
Место	Фрунзе																							

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
		ГШВ.250.01.00.000-02																						
		<u>Оборочные единицы</u>																						
12	1 ГШВ.250.01.01.000-02	Каркас	1																					
12	2 01.02.000-04	Мат звукоизолирующий	3																					
		<u>Детали</u>																						
12	4 ГШВ.250.01.00.001-05	Полоса	2																					
12	5 01.00.001-07	Полоса	2																					
12	6 01.00.001-08	Полоса	2																					
12	7 01.00.001-09	Полоса	4																					
12	8 01.00.001-15	Полоса	4																					
12	9 01.00.001-14	Полоса	4																					
		<u>Стандартные изделия</u>																						
10		Винт М6х16.58 ГОСТ 17473-72*	240	000458г																				
		<u>Материалы</u>																						
		Сетка №1-04 ГОСТ 3826-66* 200х3450	6,9	м ² 15г																				
<table border="1"> <tr> <td>Привязан</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изм. №</td> <td>8067/3</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ГШВ.250.01.00.000</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Кассета звукоизолирующая</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Колесов Д.И.</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Инж.пр.</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Удостоверен</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Срок</td> <td>1.11.73</td> </tr> <tr> <td>Место</td> <td>Фрунзе</td> </tr> </table>					Привязан		Изм. №	8067/3	ГШВ.250.01.00.000		Кассета звукоизолирующая		Исполн.	Колесов Д.И.	Провер.	Смирнов Р.В.	Инж.пр.	Смирнов Р.В.	Удостоверен	Смирнов Р.В.	Срок	1.11.73	Место	Фрунзе
Привязан																								
Изм. №	8067/3																							
ГШВ.250.01.00.000																								
Кассета звукоизолирующая																								
Исполн.	Колесов Д.И.																							
Провер.	Смирнов Р.В.																							
Инж.пр.	Смирнов Р.В.																							
Удостоверен	Смирнов Р.В.																							
Срок	1.11.73																							
Место	Фрунзе																							

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
		ГШВ.250.01.00.000-03																						
12	1 ГШВ.250.01.01.000-03	Каркас	1																					
12	2 01.02.000-04	Мат звукоизолирующий	3																					
12	3 01.02.000-05	Мат звукоизолирующий	3																					
		<u>Детали</u>																						
12	4 ГШВ.250.01.00.001-05	Полоса	2																					
12	5 01.00.001-07	Полоса	2																					
12	6 01.00.001-08	Полоса	2																					
12	7 01.00.001-09	Полоса	4																					
12	8 01.00.001-16	Полоса	4																					
12	9 01.00.001-17	Полоса	4																					
		<u>Стандартные изделия</u>																						
10		Винт М6х16.58 ГОСТ 17473-72*	240	000458г																				
		<u>Материалы</u>																						
		Сетка №1-04 ГОСТ 3826-66* 200х3450	7,59	м ² 15г																				
		ГШВ.250.01.00.000-04																						
<table border="1"> <tr> <td>Привязан</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изм. №</td> <td>8067/3</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ГШВ.250.01.00.000</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Кассета звукоизолирующая</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Колесов Д.И.</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Инж.пр.</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Удостоверен</td> <td>Смирнов Р.В.</td> </tr> <tr> <td>Срок</td> <td>1.11.73</td> </tr> <tr> <td>Место</td> <td>Фрунзе</td> </tr> </table>					Привязан		Изм. №	8067/3	ГШВ.250.01.00.000		Кассета звукоизолирующая		Исполн.	Колесов Д.И.	Провер.	Смирнов Р.В.	Инж.пр.	Смирнов Р.В.	Удостоверен	Смирнов Р.В.	Срок	1.11.73	Место	Фрунзе
Привязан																								
Изм. №	8067/3																							
ГШВ.250.01.00.000																								
Кассета звукоизолирующая																								
Исполн.	Колесов Д.И.																							
Провер.	Смирнов Р.В.																							
Инж.пр.	Смирнов Р.В.																							
Удостоверен	Смирнов Р.В.																							
Срок	1.11.73																							
Место	Фрунзе																							

№	Гр.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
<u>Оборачиваемые единицы</u>					
1		ГШВ.250.01.01.006-04	Косынка	1	
2		01.02.030-04	нап. звукоизолирующий	12	
<u>Детали</u>					
4		ГШВ.250.00.00.001-05	полоса	2	
5		01.00.001-07	полоса	2	
6		01.00.001-08	полоса	2	
7		01.00.001-09	полоса	4	
8		01.00.001-15	полоса	4	
9		01.00.001-14	полоса	4	
<u>Стандартные изделия</u>					
10			вент №=18,50 ГОСТ 17473-72*	202	4,0045м
<u>Материалы</u>					
11			резионт-09 ГОСТ 382666*		
			2000x3450	69	м ² 4,5кг

Альбом 3

Технический проект

ГШВ.250.01.01.005		8067/3
Косынка	Лист 3	Листов 2:1
Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74*		
БСТЗ №2 ГОСТ 1837-74		

Альбом 3

Технический проект

Обозначение	A	B	C	Рис.	Масса кг
ГШВ.250.01.00.000	400	-	100	1	27,5
-01	800	292	100	1	59
-02	1000	492	100	1	71,5
-03	1100	492	100	1	78
-04	1000	492	200	2	136,6

ГШВ.250.01.00.000		8067/3
Кассета звука-поглощающая	Лист 3	Листов 2:1

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		ГШВ 250.01.01.000-05	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
1		ГШВ.250.01.01.001	Уголок	4	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
ГШВ.250.01.01.000					
<u>Детали</u>					

Приказ

Изм. №		8067/3
--------	--	--------

ГШВ 250.01.01.000

Каркас

Лист	Лист	Лист
ТР	1	3

ГНПРОСТ-ИДОРМАШ
Ростов-на-Дону
Формат И

Копировал Долобо Коллекция сверст Федорова

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	3	ГШВ 250.01.01.001-05	Уголок	4	
11	4	01.01.002-03	Уголок	4	
11	6	01.01.003	Уголок	2	
11	7	003-01	Уголок	2	
11	8	01.01.002-04	Уголок	2	
11	9	01.01.005	Косынка	8	
ГШВ.250.01.01.000-04					
<u>Детали</u>					
12	2	ГШВ.250.01.01.001-03	Уголок	4	
12	3	01.01.001-07	Уголок	4	
11	4	01.01.002-02	Уголок	4	
11	5	01.01.002-05	Уголок	5	
11	5	01.01.003	Уголок	2	
11	7	01.01.003-01	Уголок	2	
11	8	01.01.002-04	Уголок	2	
11	9	01.01.005	Косынка	8	
12	10	01.00.001-05	Полоска	5	
12	11	01.01.004	Лист	5	
Лист 6-ли-лист 19903-74 * Лист 6-ли-лист 19903-74 * Лист 6-ли-лист 19903-74 * 490x1100					
8,73кг					
ГШВ 250.01.01.000					

Приказ

Изм. №		8067/3
--------	--	--------

ГШВ 250.01.01.000

Каркас

Лист	Лист	Лист
ТР	1	3

ГНПРОСТ-ИДОРМАШ
Ростов-на-Дону
Формат И

Копировал Долобо Коллекция сверст Федорова

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ГШВ 250.01.01.000-01					
<u>Детали</u>					
12	2	ГШВ.250.01.01.001-04	Уголок	4	
12	3	01.01.001-06	Уголок	4	
12	4	01.01.001-01	Уголок	4	
11	5	01.01.003	Уголок	2	
11	7	01.01.003-01	Уголок	2	
11	8	01.01.002-04	Уголок	2	
11	9	01.01.005	Косынка	8	
ГШВ.250.01.01.000-02					
<u>Детали</u>					
12	2	ГШВ.250.01.01.001-03	Уголок	4	
12	3	01.01.001-05	Уголок	4	
11	4	01.01.002-02	Уголок	4	
11	6	01.01.003-	Уголок	2	
11	7	01.01.003-01	Уголок	2	
11	8	01.01.002-04	Уголок	2	
11	9	01.01.005	Косынка	8	

Приказ

Изм. №		8067/3
--------	--	--------

ГШВ 250.01.01.000

Каркас

Лист	Лист	Лист
ТР	1	3

ГНПРОСТ-ИДОРМАШ
Ростов-на-Дону
Формат И

Копировал Долобо Коллекция сверст Федорова

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ГШВ 250.01.000					
<u>Документация</u>					
сборочный чертеж					
<u>Детали</u>					
54	1	01.001	Патрубок		
426x16 ГОСТ 10704-76 Трасса ГОСТ 10704-76					
L=900					
54	2	01.002	Патрубок	1	232кг
426x16 ГОСТ 10704-76 Трасса ГОСТ 10704-76					
L=800					
<u>Стандартные изделия</u>					
3					
Отвод 90° 426x16					
ГОСТ 17375-77					
1 423кг					
ГШВ 250.01.000					

Приказ

Изм. №		8067/3
--------	--	--------

ГШВ 250.01.000

Трасса бытового

Лист	Лист	Лист
ТР	1	3

ГНПРОСТ-ИДОРМАШ
Ростов-на-Дону
Формат И

Копировал Долобо Коллекция сверст Федорова

Альбом 5

Типовой проект №

Исполнитель: И.И.И.И.

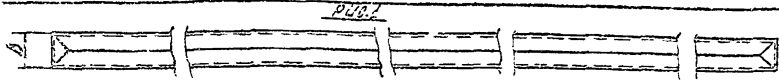
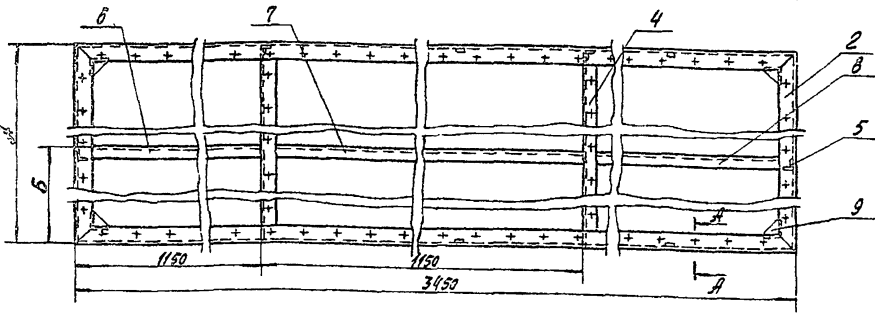
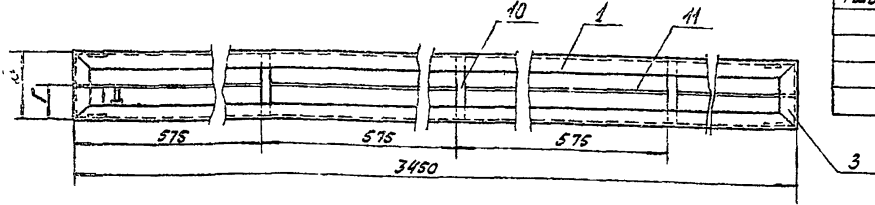


Рис.2



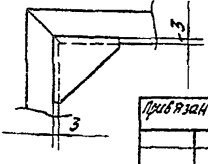
Обозначение	А	Б	В	Г	Рис.	Масса кг
ГШВ.25. 01.01.000	400	—	100	—	1	2,04
-01	800	300	100	—	1	33,03
-02	1000	500	100	—	1	35,43
-03	1100	500	100	—	1	38,33
-04	1000	500	200	100	2	88,91

- 9
1. покрытие: эмаль НЦ-132К, серая ГОСТ 6631-74, 2 слоя, VI, 4/1 л.
 2. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80 непрерывным швом.

А-А



Вид А



Привязки

Имб. №	
--------	--

Гип	Ленков	Степ	Степ
Исполн	Котков	Степ	Степ
Провер	Степ	Степ	Степ
Исполн	Степ	Степ	Степ
Провер	Степ	Степ	Степ
Исполн	Степ	Степ	Степ
Провер	Степ	Степ	Степ
Исполн	Степ	Степ	Степ

ГШВ.250.01.01.000

Каркас

Лист	Масса	Корпус
7Р	кг	—
Лист	Листов	1
ГИПРОСТРОИПРОМ		
г. Ростов-на-Дону		
ЭРМАТ 12		

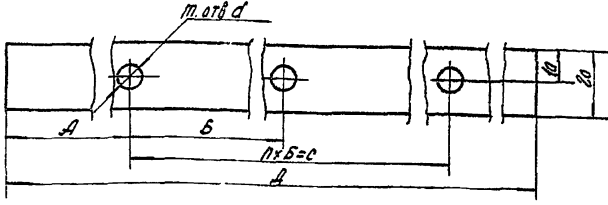
9067/3

Копирован Л.И.И.И. Копия в архив Проектно-

Альбом 3

Типовой проект №

Исполнитель: И.И.И.И.



Обозначение	А	Б	С	Д	П	М	Д	Масса кг
ГШВ.250.01.00.001	-14	80	100	800	920	8	9	1,56
-15	55	85	850	960	10	11	7	0,59
-16	55	95	920	1060	10	11	7	0,65
-17	60	100	900	1020	9	10	7	0,62
-18	—	—	—	90	—	—	—	0,06
-19	25	100	900	950	9	10	5	0,59
-20	25	100	1020	1050	10	11	5	0,65
-21	25	100	1200	1250	12	13	5	0,77
-22	40	90	500	620	6	7	7	0,38
-23	30	100	900	860	8	9	7	0,53
-24	80	100	1100	1260	11	12	7	0,77
-25	25	100	2300	2350	23	24	7	1,44
-26	60	90	540	660	6	7	7	0,41

Обозначение	А	Б	С	Д	П	М	Д	Масса кг
ГШВ.250.С 10.001	40	95	570	650	6	7	5	0,4
-01	30	70	140	200	2	3	5	0,12
-02	25	95	950	1000	10	11	5	0,62
-03	10	90	630	650	7	8	5	0,4
-04	25	100	900	850	8	9	5	0,53
-05	85	100	1020	1115	10	11	7	0,68
-06	—	—	—	190	—	—	—	0,12
-07	75	100	1000	1125	10	11	7	0,69
-08	45	100	1000	1075	10	11	7	0,68
-09	25	100	3300	3350	33	34	7	2,05
-10	60	80	240	360	3	4	7	0,22
-11	60	100	200	320	2	3	7	0,20
-12	55	90	450	560	5	6	7	0,34
-13	60	100	400	520	4	5	7	0,32

ГШВ.250.01.00.001

Полоса

Привязки

Имб. №	
--------	--

Исполн	Зеленцова	Провер	Степ
Исполн	Лаврова	Провер	Степ
Исполн	Малыгина	Провер	Степ
Исполн	Малыгина	Провер	Степ
Исполн	Малыгина	Провер	Степ

И 1 к 20 ГОСТ 103-76
0012-2-1 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Корпус
7Р	кг	с.а.
Лист	Листов	1
ГИПРОСТРОИПРОМ		
г. Ростов-на-Дону		
ЭРМАТ 12		

9067/3

Покрытие: эмаль НЦ-132К, серая, ГОСТ 6631-74, 2 слоя, VI, 4/1 л.

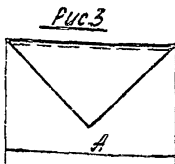
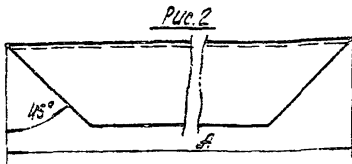
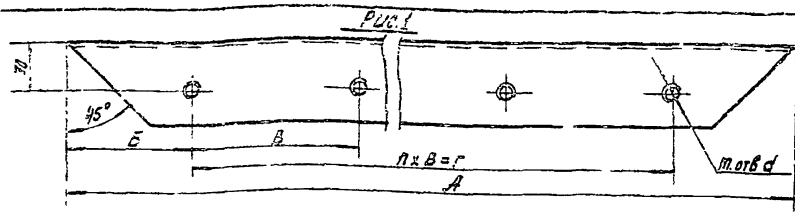
Копирован Л.И.И.И. Копия в архив Проектно-

И.И.И.И.И.

проект №

Типовой

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
ГШВ.250.01.01.001-10	700	35	90	130	7	8	1	М4	0,78	20x20x4														
-11	900	50	120	180	8	9	1	М4	1,01	70x70x4														
-12	200	30	70	110	2	3	1	М4	0,21	4														
-13	100	-	-	-	-	-	2	-	0,09	0														
-14	1000	25	95	130	10	11	1	М4	1,12	4														
-15	1100	50	100	140	10	11	1	М4	1,24	4														
-16	1300	50	100	160	12	13	1	М4	1,46	0														
-17	1000	50	100	140	9	10	1	М4	1,12	0														
-18	700	90	90	140	6	7	1	М6	1,74	50x50x4														
-19	900	50	100	140	8	9	1	М6	2,35	80x80x4														

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
ГШВ.250.01.01.001-	3450	75	100	3300	33	34	1	М6	10,1	30x30x4														
-01	1300	100	100	1100	11	12	1	М6	3,55	0														
-02	1100	75	85	950	10	11	1	М6	2,95	0														
-03	1000	75	85	850	10	11	1	М6	2,85	0														
-04	800	75	90	450	5	6	1	М6	0,7	0														
-05	400	80	80	200	3	4	1	М6	0,83	0														
-06	100	-	-	-	-	-	3	М6	0,3	0														
-07	200	-	-	-	-	-	2	М6	0,61	0														
-08	2450	75	100	2300	23	24	1	М6	7,93	0														
-09	850	40	95	570	6	7	1	М4	0,72	20x20x4														

8067/3

ГШВ.250.01.01.001

Примечание
Инв. №

Угрок

Лит.	Масса	Масса
ТР	см.	т.г.
1,2		

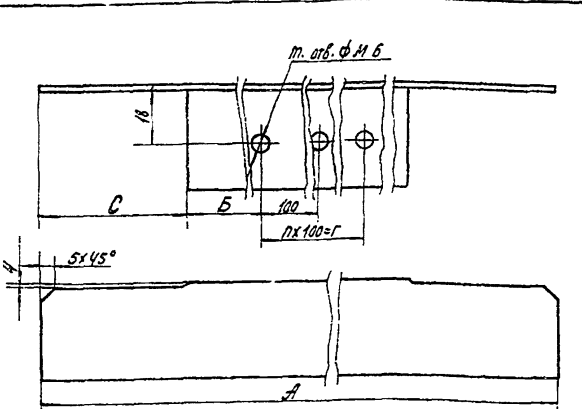
Угрок 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Угрок 60x60x4 ГОСТ 8509-72
Угрок 80x80x4 ГОСТ 8509-72

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.

Типовой проект

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

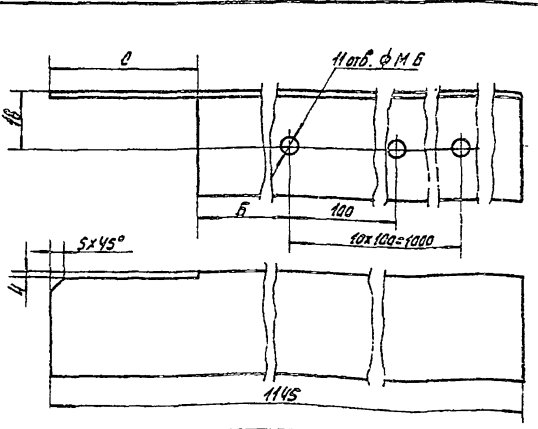


Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
ГШВ.250.01.01.002-	390	50	45	200	2	3	0,543																	
-01	530	50	45	400	4	5	0,905																	
-02	290	50	45	800	8	9	1,71																	
-03	1090	50	45	900	9	10	1,90																	
-04	1100	42	28	1000	10	11	1,715																	
-05	190	-	45	-	-	-	0,191																	

И.И.И.И.И.

Типовой проект

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.



Обозначение	B	C	Масса кг
ГШВ.250.01.01.003-01	75	45	2,13
-01	72	28	2,15

8067/3

ГШВ.250.01.01.003

Примечание
Инв. №

Угрок

Лит.	Масса	Масса
ТР	см.	т.г.
1,1		

Угрок 30x30x4 ГОСТ 8509-72
Угрок 40x40x4 ГОСТ 8509-72
Угрок 50x50x4 ГОСТ 8509-72

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

Алгоритм 3

Типовой проект

Лист № 1

№	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
		Документация		
II	ГШВ.250.01.02.000	Горючий картон		
		Материалы		
1		Маты из супертекстурного базальта-волокна		
2		Резу сорв 5011-76 см табл.		
		Стеклоткань 91-100 В (90)		
		Гост 19307-74 * см табл.		

Прибавки

№	№	№	№

№ табл.

8067/3

ГШВ.250.01.02.000

Мат звукоизолирующий

Мат.	Матр.	Матр.
ТР		

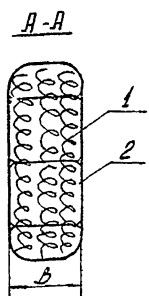
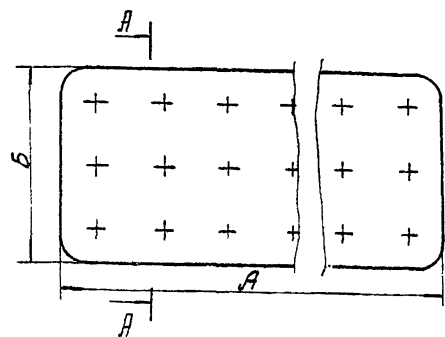
ГНПРСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Формат И

Алгоритм 3

Типовой проект

Лист № 1



Обозначение	Объем м ³	Толщина мм	А	Б	В	Масса кг
ГШВ.250.01.02.000-10	0,02	0,04	1300	150	100	0,54
-11	0,094	0,1	3150	150	200	2,51
-12	0,02	0,046	1000	200	100	0,57
-13	0,018	0,04	900	200	100	0,47
-14	0,014	0,03	700	200	100	0,40
-15	0,065	0,13	1000	650	100	1,93
-16	0,058	0,13	900	650	100	1,65
-17	0,046	0,107	700	650	100	1,30
-18	0,07	0,153	1100	650	100	2,02
-19	0,077	0,087	1300	1000	100	0,97

Обозначение	Объем м ³	Толщина мм	А	Б	В	Масса кг
ГШВ.250.01.02.000	0,046	0,1	1150	400	100	1,3
-01	0,03	0,07	1150	300	100	0,97
-02	0,04	0,087	1150	350	100	1,13
-03	0,05	0,113	1150	450	100	1,46
-04	0,06	0,143	1150	500	100	1,60
-05	0,089	0,133	1150	600	100	1,93
-06	0,02	0,147	700	150	200	0,75
-07	0,03	0,086	900	150	200	0,72
-08	0,032	0,07	2150	150	100	0,91
-09	0,047	0,1	3150	150	100	1,33

13
8067/3

ГШВ.250.01.02.000

Мат звукоизолирующий

Прибавки

№	№	№	№

№ табл.

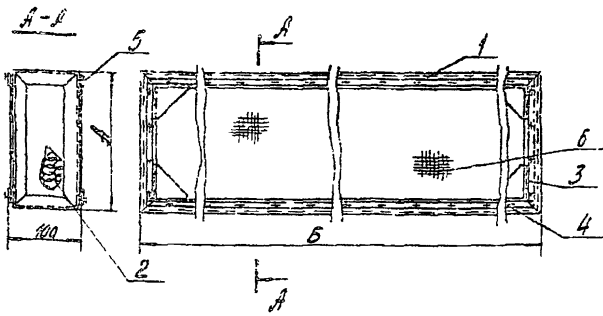
Мат.	Матр.	Матр.
ТР		

Мат.	Матр.	Матр.
ТР		

ГНПРСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Формат И

Листок 3



Обозначение	A	B	Масса кг
ГШВ 250.02.00.000	200	1000	18,15
-01	200	900	19,05
-02	200	700	8,40
-03	650	1000	16,75
-04	650	900	15,66
-05	650	700	13,52
-06	650	1100	17,97
-07	1000	1300	25,20

Таблицы проекта

Проект	8067/3
Объект	ГШВ.250.02.00.000
Наименование	Кассета звукопоглощающая
Лист	ТР таб.п.
Исполнитель	ГИПРОСТРОИДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Листок 3

Код	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
		Детали		
11	ГШВ 250.02.00.000-05	Сборочный чертеж		
		Переченьные данные для изготовления		
		ГШВ 250.02.00.000		
		Сборочные единицы		
12	1	ГШВ.25.02.01.000	Каркас	1
12	2	01.02.000-18	Мат. звукопоглощающий	1
		Детали		
12	3	ГШВ.250.01.00.001-01	Полоска	4
12	4	01.00.001-05	Полоска	4
		Стандартные изделия		
5		Винт М4х16,58	ГОСТ 17473-72*	48 0,0045кг
		Материалы		
6		Сетка М1-0,25 ГОСТ 3826-66*	200х1000	0,36 м ² 15кг

Таблицы проекта

Проект	8067/3
Объект	ГШВ.250.02.00.000
Наименование	Кассета звукопоглощающая
Лист	ТР таб.п.
Исполнитель	ГИПРОСТРОИДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Листок 3

Код	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
		Детали		
		ГШВ 250.02.00.000-01		
		Сборочные единицы		
12	1	ГШВ.250.02.01.000-01	Каркас	1
12	2	01.02.000-13	Мат. звукопоглощающий	1
		Детали		
12	3	ГШВ 250.01.00.001-01	Полоска	4
12	4	01.00.001-04	Полоска	4
		Стандартные изделия		
5		Винт М4х16,58	ГОСТ 17473-72*	48 0,0045кг
		Материалы		
6		Сетка М1-0,25 ГОСТ 3826-66*	200х1000	0,36 м ² 15кг
		ГШВ 250.02.00.000-02		
		Сборочные единицы		
12	1	ГШВ.250.02.01.000-02	Каркас	1
12	2	01.02.000-14	Мат. звукопоглощающий	1

Таблицы проекта

Проект	8067/3
Объект	ГШВ.250.02.00.000
Наименование	Кассета звукопоглощающая
Лист	ТР таб.п.
Исполнитель	ГИПРОСТРОИДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Листок 3

Код	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
		Детали		
12	3	ГШВ 250.01.00.001-01	Полоска	4
12	4	01.00.001-03	Полоска	4
		Стандартные изделия		
5		Винт М4х16,58 ГОСТ 17473-72*	48 0,0045кг	
		Материалы		
6		Сетка М1-0,25 ГОСТ 3826-66*	200х1000	0,36 м ² 15кг
		ГШВ 250.02.00.000-03		
		Сборочные единицы		
12	1	ГШВ 250.02.01.000 - 03	Каркас	1
12	2	01.02.000 - 15	Мат. звукопоглощающий	1
		Детали		
12	3	ГШВ.250.01.00.001	Полоска	4
12	4	01.00.001-02	Полоска	4
		Стандартные изделия		
5		Винт М4х16,58 ГОСТ 17473-72*	48 0,0045кг	

Таблицы проекта

Проект	8067/3
Объект	ГШВ.250.02.00.000
Наименование	Кассета звукопоглощающая
Лист	ТР таб.п.
Исполнитель	ГИПРОСТРОИДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Альбом 1

проект

Титульный лист

Лист №

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Стандартные изделия				
6		Виты М4х16,56 ГОСТ 7773-72	13	М ² 1,5 кг
Сборочные единицы				
1	ГШВ.250.02.01.000-04	Каркас	1	
2	01.02.000-18	Наг. збуксеполнрующийся	1	
Детали				
3	ГШВ.250.01.00.001	Полозка	4	
4	01.00.001-04	Полозка	4	
Стандартные изделия				
5		Виты М4х16,56 ГОСТ 7773-72	84	0,0045 кг
Материалы				
6		Виты М4х16,56 ГОСТ 7773-72	17	М ² 1,5 кг
Сборочные единицы				
1	ГШВ.250.02.01.000-05	Каркас	1	

8067/3

ГШВ.250.02.00.000

Лист 4

Альбом 3

проект

Титульный лист

Лист №

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Стандартные изделия				
5		Виты М4х16,56 ГОСТ 7773-72	72	0,0045 кг
Материалы				
6		Виты М4х16,56 ГОСТ 7773-72	143	1,5 кг
Сборочные единицы				
1	ГШВ.250.02.01.000-07	Каркас	1	
2	01.02.000-03	Наг. збуксеполнрующийся	1	
Детали				
3	ГШВ.250.01.02.001-02	Полозка	4	
4	-21	Полозка	4	
Стандартные изделия				
5		Виты М4х16,56 ГОСТ 7773-72	98	0,0045 кг
Материалы				
6		Виты М4х16,56 ГОСТ 7773-72	26	М ² 1,5 кг

8067/3

ГШВ.250.02.00.000

Лист 3

Альбом 3

проект

Титульный лист

Лист №

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Стандартные изделия				
3	ГШВ.250.01.00.001	Полозка	4	
4	-03	Полозка	4	
Стандартные изделия				
5		Виты М4х16,56 ГОСТ 7773-72	80	0,0045 кг
Материалы				
6		Виты М4х16,56 ГОСТ 7773-72	91	М ² 1,5 кг
Сборочные единицы				
1	ГШВ.250.02.01.000-06	Каркас	1	
2	01.02.000-18	Наг. збуксеполнрующийся	1	
Детали				
3	ГШВ.250.01.00.001	Полозка	4	
4	01.00.001-20	Полозка	4	

8067/3

ГШВ.250.02.00.000

Лист 5

Альбом 3

проект

Титульный лист

Лист №

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
1	ГШВ.250.02.01.000	Сборочный чертеж		
Детали				
1	ГШВ.250.01.01.005	Косынка	8	
2	01.02.001-18	Полозка	6	
3	01.01.001-13	Уголок	4	
Переменные данные для исполнения				
ГШВ.250.02.01.000				
Детали				
4	ГШВ.250.01.01.001-12	Уголок	4	
5	01.01.001-17	Уголок	4	
ГШВ.250.02.01.000-01				
Детали				
4	ГШВ.250.01.01.001-12	Уголок	4	
5	01.01.001-11	Уголок	4	

15

8067/3

ГШВ.250.02.01.000

Лист 15

№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ГШВ.250.03.00.000-00	Сборочный чертеж		
		<u>Различные данные для исполнения</u>		
	ГШВ.250.03.00.000			
		<u>Сборочные единицы</u>		
№1	ГШВ.250.03.01.000	Каркас	1	
№2	01.02.000-09	Мат звукопоглощающий	2	
№3	01.02.000-05	Мат звукопоглощающий	2	
		<u>Детали</u>		
№4	ГШВ.250.01.00.001-09	Полоска	2	
№5	01.00.001-25	Полоска	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Винт М6х158 ГОСТ 17473-78*	82	всего
		<u>Материалы</u>		
7		Сетка М1-04 ГОСТ 2326-66*		2500х3450 397 м ² 15м

ГШВ.250.03.00.000

Кассета звукопоглощающая

3067/3

№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ГШВ.250.03.01.000-01	Каркас	1	
№2	01.02.000-03	Мат звукопоглощающий	2	
№3	01.02.000-10	Мат звукопоглощающий	2	
		<u>Детали</u>		
№4	ГШВ.250.01.00.001-27	Полоска	2	
№5	01.00.001-24	Полоска	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Винт М6х158		ГОСТ 17473-78* 82 всего
		<u>Материалы</u>		
7		Сетка М1-04 ГОСТ 2326-66*		2500х3450 397 м ² 15м

ГШВ.250.03.00.000

Сборочные единицы

3067/3

№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Детали</u>		
№4	ГШВ.250.01.00.001-09	Полоска	2	
№5	01.00.001-25	Полоска	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Винт М6х158 ГОСТ 17473-78*	85	всего
		<u>Материалы</u>		
7		Сетка М1-04 ГОСТ 2326-66*		2500х3450 397 м ² 15м

ГШВ.250.03.00.000-03

Сборочные единицы

3067/3

№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Винт М6х158 ГОСТ 17473-78*	85	всего
		<u>Материалы</u>		
7		Сетка М1-04 ГОСТ 2326-66*		2500х3450 397 м ² 15м

ГШВ.250.03.00.000

А.Лобов

Трубовой проект

Рис.1

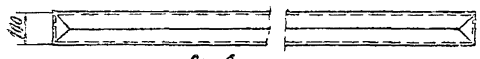
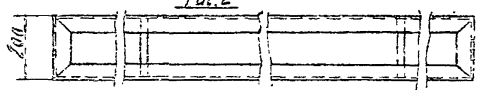
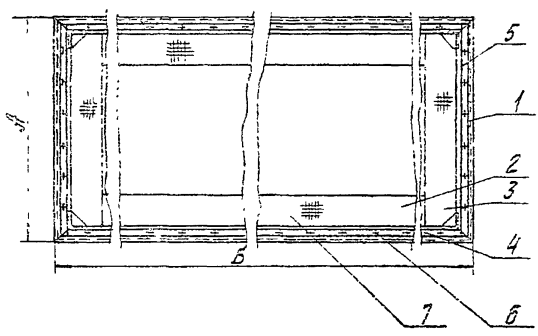


Рис.2



Обозначение	А	Б	Рис	Масса кг
ГШВ 250.03.00.000	700	3450	2	76,28
-01	1300	3450	1	80,44
-02	800	3450	2	85,88
-03	1300	3450	1	85,79



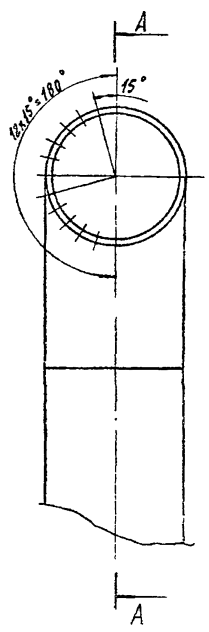
Генеральный директор

8067/3

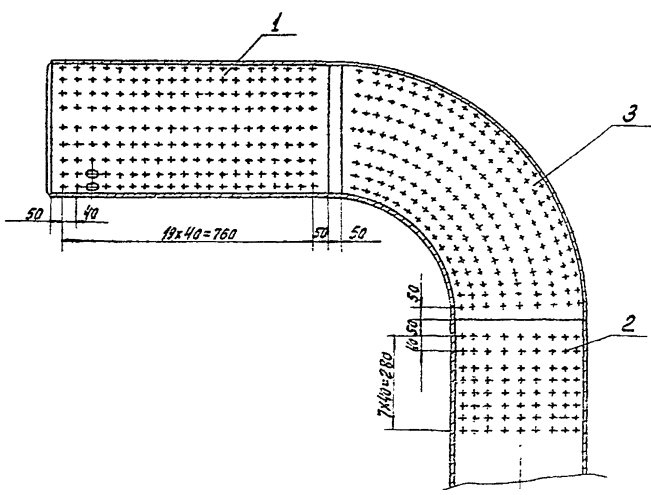
ГШВ.250.03.00.000				Лист	Масштаб	Колонтур
Кассета звукопоглощающая				ТР	см.	-
				Лист	Листов	1
ГипростройДормаш				г. Ростов-на-Дону		
Формат А4						

А.Лобов 3

Трубовой проект



А-А



Трубу перфорировать 456 отверстиями шагом 40мм ф 25мм

18

8067/3

Генеральный директор

ГШВ 250 04 000				Лист	Масштаб	Колонтур
Кассета звукопоглощающая				ТР	см.	-
				Лист	Листов	1
ГипростройДормаш				г. Ростов-на-Дону		
Формат А4						

Рис 1

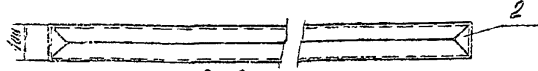
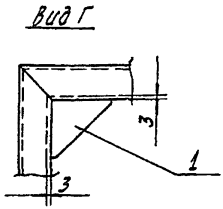
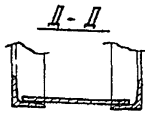
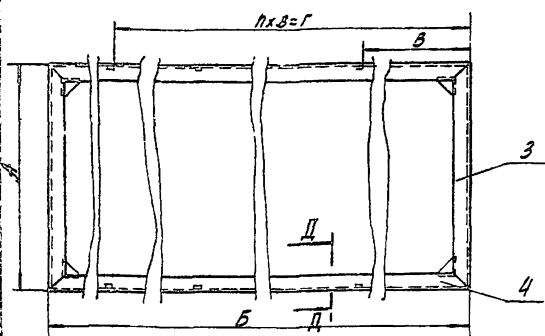


Рис 2



Обозначение	А	Б	В	П	Г	Рис	Масса кг
ГШВ. 250. 03. 01. 000	700	3450	690	4	3450	2	52,39
-01	1300	2450	490	4	2450	1	45,86
-02	900	3450	690	4	3450	2	59,78
-03	1300	3450	490	4	2450	1	57,08

1. Покрытие: эмаль НЦ-192К, серая, гост 6634-74²
2 слоя, \bar{V} , 4/1 л.
2. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по гост 5254-80 непрерывным швом.

8067/3

ГШВ 250.03.01.000

Каркас

Привязан

Лист	Масса см.	Масштаб
ТР	табл	-
Лист	Листов	1

ГИПРОСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Климова Лидия Калыш Сверила Сергеева

Изм. №	ГШВ	Листов	Масса	Масштаб
	Изм. №	Листов	Масса	Масштаб
	Изм. №	Листов	Масса	Масштаб
	Изм. №	Листов	Масса	Масштаб
	Изм. №	Листов	Масса	Масштаб
	Изм. №	Листов	Масса	Масштаб

Лист 1 из 1

Лист 3

Изм. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ГШВ 250.03.01.000.06	Сборочный чертеж		
11	1 ГШВ. 250. 01. 01. 005	Косынка	8	
Переменные данные для исполнения				
ГШВ. 250. 03. 01. 000				
Детали				
12	2 ГШВ. 250. 01. 01. 001- 07	Уголок	4	
12	3 01. 01. 001- 18	Уголок	4	
12	4 01. 01. 001- 00	Уголок	4	
12	5 01. 00. 001- 06	Полоска	8	
ГШВ. 250. 03. 01. 000-01				
Детали				
12	2 ГШВ. 250. 01. 01. 001- 06	Уголок	4	
12	3 01. 01. 001- 01	Уголок	4	
12	4 01. 01. 001- 08	Уголок	4	

Лист 3

Лист 1 из 1

Лист	Масса	Масштаб
ТР	табл	-
Лист	Листов	1

ГИПРОСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Климова Лидия Калыш Сверила Сергеева

ГШВ. 250. 03. 01. 000

Каркас

8067/3

Лист 3

Изм. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГШВ. 250. 03. 01. 000-02		
Детали				
12	2 ГШВ. 250. 01. 01. 001 - 07	Уголок	4	
12	3 01. 01. 001 18	Уголок	4	
12	4 01. 01. 001 - 00	Уголок	4	
12	5 01. 00. 001 - 06	Полоска	8	
ГШВ 250.03.01.000-03				
Детали				
12	2 ГШВ. 250. 01. 01. 001 - 06	Уголок	4	
12	3 01. 01. 001 - 01	Уголок	4	
12	4 01. 01. 001 - 00	Уголок	4	

Лист 3

Лист 1 из 1

Лист	Масса	Масштаб
ТР	табл	-
Лист	Листов	1

ГИПРОСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Климова Лидия Калыш Сверила Сергеева

ГШВ 250. 03. 01. 000

8067/3