

Серия 1.444-2
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.444 - 2

ПОЛЫ СЪЕМНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ МАШИНЫХ ЗАЛОВ ЭВМ

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16222-02
ЦЕНА 0-99

Замена
1.444.2-3
2.10.83

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольна 22

Сдано в печать _____ года

Заказ № **10200** Тираж **7300** экз.

Серия 1.444-2

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.444 - 2

ПОЛЫ СЪЕМНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ МАШИННЫХ ЗАЛОВ ЭВМ

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА



С.М. ГАЛИКИН

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛА СУК



П.А. КОБАЦКИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.В. МАРКЕВОВ

НИЦЭВТ МИНРАДИПРОМА

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА



Ю.С. ОБЪЕКОВ

1978 г.

ОДОБРЕНЫ

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКА-
ТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТ-
ВЕ С ЦЕЛЬЮ НАКОПЛЕНИЯ ОПЫТА
ИХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

(письмо от 20 июля 1978 г.
№ 2/2 - 246)

Обозначение	Наименование	Стр.
1.444-2.1.0000	Пол съемный металлический	5-8
1.444-2.1.0000 СБ	Пол съемный металлический	
	Сборочный чертеж	7-8
1.444-2.1.0000 Д	Пол съемный металлический	
	Свободная ведомость материалов	9-11
1.444-2.1.0001	Ригель плиты	12
1.444-2.1.0010	Съемник	13
1.444-2.1.0010 СБ	Съемник	
	Сборочный чертеж	14
1.444-2.1.0010 Д	Съемник	
	Ведомость материалов	15
1.444-2.1.0011	Рукавчатка	16
1.444-2.1.0020	Вакуум-камера	17
1.444-2.1.0021	Болт	18
1.444-2.1.0100	Опора	19
1.444-2.1.0100 СБ	Опора	
	Сборочный чертеж	20
1.444-2.1.0100 Д	Опора	
	Ведомость материалов	21
1.444-2.1.0110	Основание	22
1.444-2.1.0111	Стойка	23
1.444-2.1.0120	Опора верхняя	24
1.444-2.1.0121	Подлокот	25
1.444-2.1.0122	Втулка	26
1.444-2.1.0123	Гайка	27
1.444-2.1.0200	Обойма	28
1.444-2.1.0200 СБ	Обойма	
	Сборочный чертеж	29

Обозначение	Наименование	Стр.
1.444-2.1.0200Д	Обойма	
	Ведомость материалов	30
1.444-2.1.0201	Стяжка	31
1.444-2.1.0300	Плита алюминиевая П5А в сборе	32
1.444-2.1.0300СБ	Плита алюминиевая П5А в сборе	
	Сборочный чертеж	33
1.444-2.1.0300Д1	Плита алюминиевая П5Ак в сборе	
	Ведомость материалов	34
1.444-2.1.0300Д2	Плита алюминиевая П5Ап в сборе	
	Ведомость материалов	35
1.444-2.1.0301	Окантовка	36
1.444-2.1.0302	Плита алюминиевая П5Ак	37-38
1.444-2.1.0303	Плита алюминиевая П5Ап	39-40
1.444-2.1.0400	Плита стальная П5Ш в сборе	41
1.444-2.1.0400СБ	Плита стальная П5Ш в сборе	
	Сборочный чертеж	42
1.444-2.1.0400Д	Плита стальная П5Ш в сборе	
	Ведомость материалов	43
1.444-2.1.0410	Короб сварной	44
1.444-2.1.0411	Короб	45-46
1.444-2.1.0500	Плита стальная П5шв в сборе	47
1.444-2.1.0500СБ	Плита стальная П5шв в сборе	
	Сборочный чертеж	48
1.444-2.1.0500Д	Плита стальная П5шв в сборе	
	Ведомость материалов	49
1.444-2.1.0501	Лист	50
1.444-2.1.0800ТУ	Пол съемный металлический	
	Технические условия	51-54
1.444-2.1.0800ВД	Пол съемный металлический	
	Ведомость ссылочных документов	65

Серия 1444-2
Вып. 1

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.444-2.1.0000СБ	Сборочный чертеж		
			1.444-2.0.0000ТО	Техническое описание		
			1.444-2.1.0000ТУ	Технические условия		
			1.444-2.1.0000Д	Свободная ведомость материалов		
			1.444-2.1.0000ВД	Ведомость ссылоч- ных документов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1.444-2.1.0010	Съемник	1	
11	2		1.444-2.1.0100	Опора	424	
11	3		1.444-2.1.0200	Обойма	100	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				1.444-2.1.0000(ПС5А _к)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	4		1.444-2.1.0300	Плита алюминиевая 175 А _п в сборе	400	
				1.444-2.1.0000-01(ПС5А _п)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	4		1.444-2.1.0300-01	Плита алюминиевая 175 А _п в сборе	400	

№ п/п листа | Лист № | Дата | Подп. | Подп. | Подп. | Подп.

1.444-2.1.0000

Коп. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Мансфельд Илья
 Проект. Колескина Ж.А.
 Рук. пр. Мансфельд Илья
 Н. Кант. Шерстнева Инна

Пол съемный
металлический.

Листов 1
 А 1 2
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 1/17

Кол-во	Значение	№3	Обозначение	Наименование	№1	Примечание
				<u>1.444-2.1.0000-02</u>		
				<u>Облочные единицы</u>		(пс 5ш)
11	4	1.444-2.1.0400		Плита стальная 15ш в сборе	377	
11	5	1.444-2.1.0500		Плита стальная 15ш в сборе	23	
				<u>Детали</u>		
11	6	1.444-2.1.0001		Ригель плиты	424	
Примечание: Количество элементов указывается для площади пола 100 м ²						

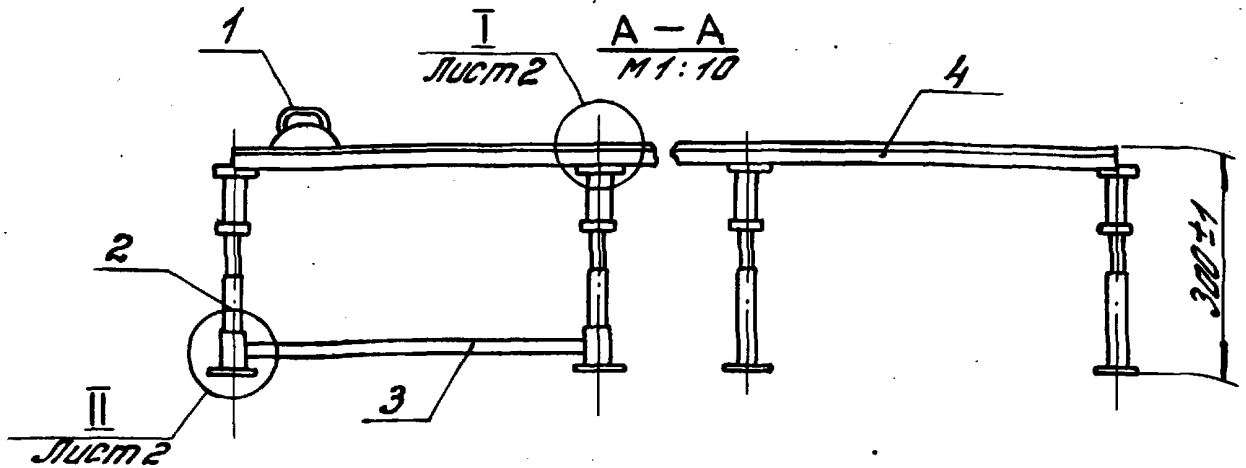
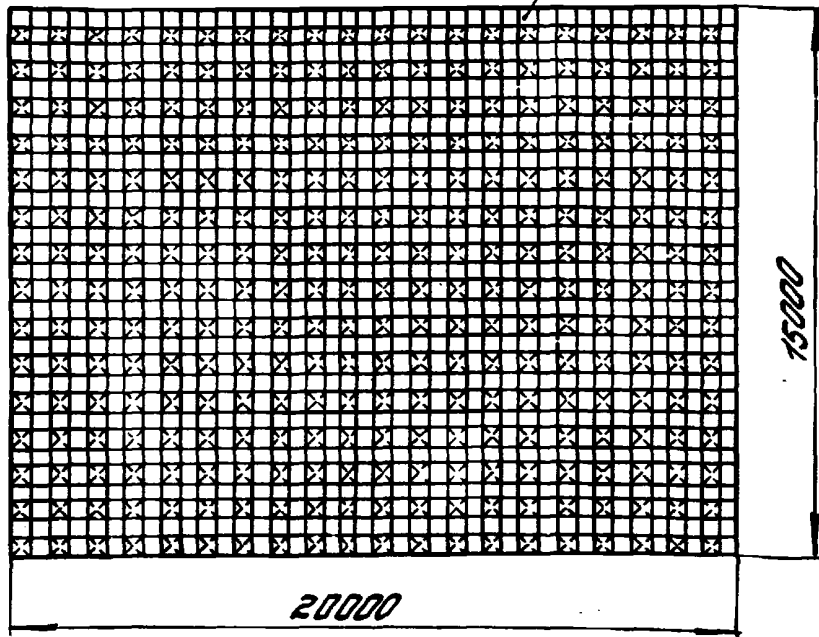
1.444-2.1000 СБ

Серия 1.444-2
Вып. 1

46

A

A



Марка	Обозначение	Масса, кг
ПС 5 Як	1.444-2.1.0000	3092
ПС 5 Яп	-01	2292
ПС 5 Ш	-02	4105

1* Размер для справок.
2. Масса пола дана для площади 100 м²

1.444-2.1.0000 СБ

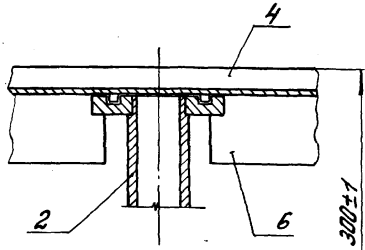
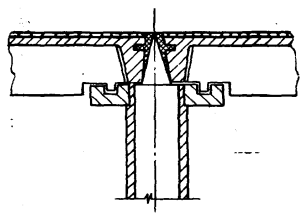
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пол съемный металлический. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.		Налёкина	Шарков			Я	см табл.	1:200
Пров.		Манделов	Шарков			Лист 1	Листов 2	
Т. контр.		Маркелов	Шарков			ЦНИИПРОМЭДАНИИ г. Москва		
Н. контр.		Шерстнева	Шарков					
Утв.		Манделов	Шарков					

1444-2.1.0000СБ

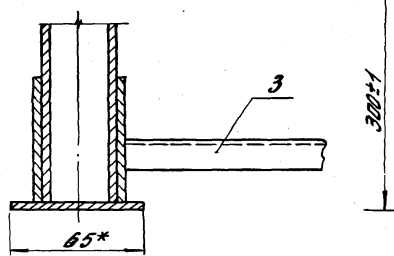
I
М 1:2
Лист 1

Для полков ПС5А

Для полков ПС5Ш



II
М 1:2
Лист 1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1444-2.1.0000СБ

Лист
2

Инв. № подл.		Подл. и дата		Возм. инв. №		Инв. № докум.		Подл. и дата		76			Серия К.УУ-2 Вып. 1							
Уч. №	М. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.	И. раз.						
															Наименование материалов (изделия)	№ чертежа (куда входит)	Марка пола			Примечание
																	ПС5.Як	ПС5.Яп	ПС5.Ш	
												Масса на 100 м ² пола, кг								
I Профили																				
1. Крпе В28 ГОСТ 2590-71* Ст. 3 ГОСТ 535-58*																				
										1.444-2.1.0010	0,03	0,03	0,03							
2. Крпе В30 ГОСТ 2590-71* Ст. 3 ГОСТ 535-58*																				
										1.444-2.1.0100	38,2	38,2	38,2							
3. Крпе В65 ГОСТ 2590-71* Ст. 3 ГОСТ 535-58*																				
										1.444-2.1.0100	76,3	76,3	76,3							
4. Лист Б-ПН4,5 ГОСТ 19903-74 Б-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*																				
										1.444-2.1.0200, 0400	100	100	138,2							
5. Лист Б-ПН2,0 ГОСТ 19903-74 Б-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*																				
										1.444-2.1.0004, 0400	-	-	1839							
6. Лист Б-ПН3,0 ГОСТ 19903-74 Б-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*																				
										1.444-2.1.0100	42,4	42,4	174,4							

1.444-2.1.00001

Пол стальной
металлический,
обойма ведомая

Длина профиля
1
3

Наименование материалов (изделий) и их ГОСТов, ТУ	№ чертежа (куда входит)	Марка пола			Примечание
		ПС5.Як	ПС5.Яп	ПС5.Ш	
		Масса на 100 м ² пола, кг			
7. Труба Л-15 ГОСТ 3262-75*	1.444-2.1.0100	110,2	110,2	110,2	
8. Труба Л-20 ГОСТ 3262-75*	1.444-2.1.0100, 0200	70,2	70,2	70,2	
<u>II Литье</u>					
9. Алюминий ЯЛ2 ГОСТ 2685-75*	1.444-2.1.0010	0,63	0,63	0,63	
10. Алюминий ЯЛ3В ГОСТ 2685-75*	1.444-2.1.0300, 0300-01	2320	1520	—	
<u>III Неметаллические материалы</u>					
1. Клей лейколат ТУ 21-292-68	1.444-2.1.0400, 0500	—	—	59,5	
2. Кумарно-лачучковая мастика КН-3 ТУ 21-292-68	1.444-2.1.0300, 0300-01	60	60	—	
3. Линолеум резиновый многослой- ный-релин тип В черный ГОСТ 16314-71	1.444-2.1.0400, 0500	—	—	240	

1.444-2.1.0000.1

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист № подл.	Подпись и дата

Серия 1.444-2.
8410.1

40

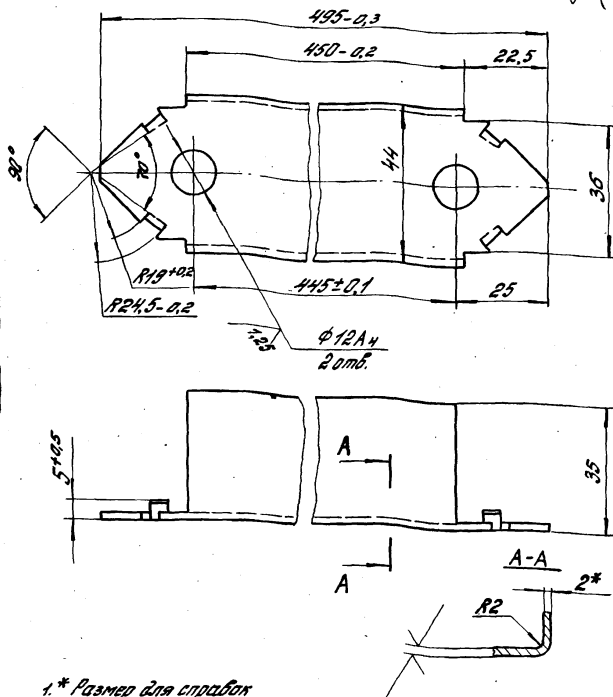
№ п/п	Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТов, ТУ	№ чертёжка (куда вложить)	Марка пола			Примечание
			ПС5-Ак	ПС5-Ап	ПС5-Ш	
			Масса на 100 м ² пола, кг			
4.	Линолеум 2 марки „ЛСН” ТУ 21-29-72	1.444-2.1.0300, 0300-01	$\frac{252}{100}$	$\frac{252}{100}$	—	кг м ²
5.	Полivinилхлорид ПВХ-Е70П ГОСТ 14039-78Е	1.444-2.1.0300, 0300-01	48	48	—	
6.	Резиновая смесь марки 7-НО-58-1 ТУ 38.005 204-71	1.444-2.1.0010;	0,26	0,26	0,26	
7.	Резиновая смесь марки 3826 С ТУ 38.005 204-71	1.444-2.1.0400, 0500	—	—	410	
<u>IV Покупные изделия</u>						
	Гайка М8.5.09 ГОСТ 11860-73	1.444-2.1.0010	0,01	0,01	0,01	

1.444-2.1.0000

Лист

100012-4441

12

R₂ 80 /
1
(V)

1.* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

1.444-2.1.0001

№	Лист	№ докум.	Лист	Дата	лист	масса	масштаб
изобр.		Мансфельд	Мансфельд		А	0,87	1:1
проб.		Малёкина	Малёкина				
конст.		Марсёлов	Марсёлов		лист		листов: 1
тех. бр.		Мансфельд	Мансфельд				
контр.		Шерстнева	Шерстнева		лист		
отв.		Марсёлов	Марсёлов				
					лист	Б-ПН2,0 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва
						Б-1V СТ 3 ГОСТ 10523-70*	

Серия 1444-2.
Вып. 1

Кол-во	Вид	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме.
				<u>Документация</u>		
11			1.444-2.1.0010 СБ	Сборочный чертеж		
11			1.444-2.1.0010 Д	Ведомость материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1.444-2.1.0020	Воздушн-камера	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		1.444-2.1.0011	Рукоятка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М8.5.09 ГОСТ 11860-73	1	

Центральный завод по производству деталей и сборочных единиц

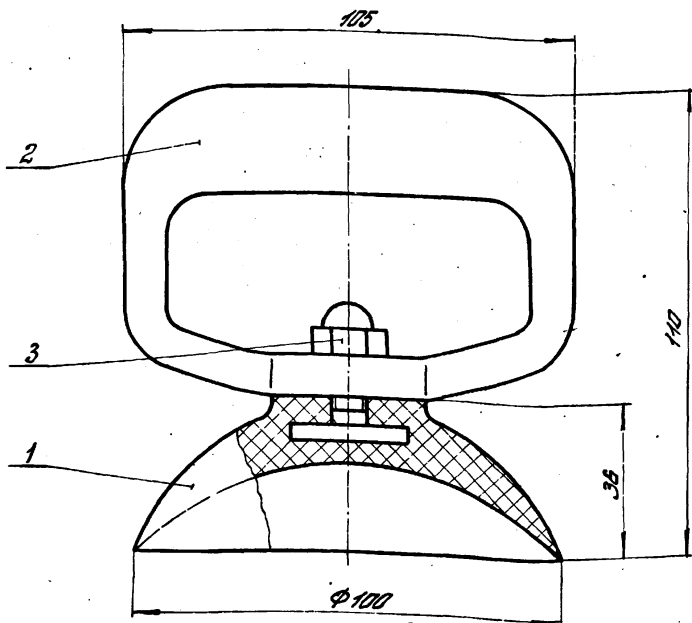
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Калёкина	И.Р.И.		
Проф.	Мансфельд	И.А.С.		
Руч. др.	Мансфельд	И.А.С.		
Н. конт.	Шерстнева	И.С.С.		
Утв.	Идреклов	И.С.С.		

1.444-2.10010

СВЕТОМШИК

ЛИСТ Лист 1
А
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

1444-2.1.001005



Размеры для справок

1.444-2.1.001005

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мансренов	М.А.	1962
Проб.	Галеев	М.А.	
Г. лонд.	Маркелов	И.В.	
Фук. ор.	Мансренов	М.А.	
И. контр.	Шорстнева	С.В.	
И. в.	Маркелов	И.В.	

СВЁМНИК
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
A	2:1	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Серия 1.444-2
Вип. 1

Наименование материалов (изделий) и.н. ГОСТов, ТУ	№ чертежа узла (детали)	кол.	Масса, кг един. всего	Примеч.
I Профили				
1. Круг В 28 ГОСТ 2590-71* Ст. 3 ГОСТ 535-58*	1.444-2.1.0021	1	- 0,03	
2. Алюминий АЛ2 ГОСТ 2685-75*	1.444-2.1.0011	1	- 0,18	
II Неметаллические материалы				
1. Резиновая смесь марки Т-НО-58-1 ТУ ЗВ.005 204-71	1.444-2.1.0020	1	- 0,26	
III Пластмассы				
1. Гайка МВ.5.09 ГОСТ 11860-73	1.444-2.1.0010	1	- 0,01	

Листы в составе Взам. инв. № 1285. Инв. № 1285. Листы и детали

Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ. Лавр.	Мамуров	1	
Рук. гр. А. Голуб	Мамуров	1	
Утв.	Мамуров	1	

1.444-2.1.0010Д

Свемник.
Ведомость материалов

Лист	лист	листов
А		7

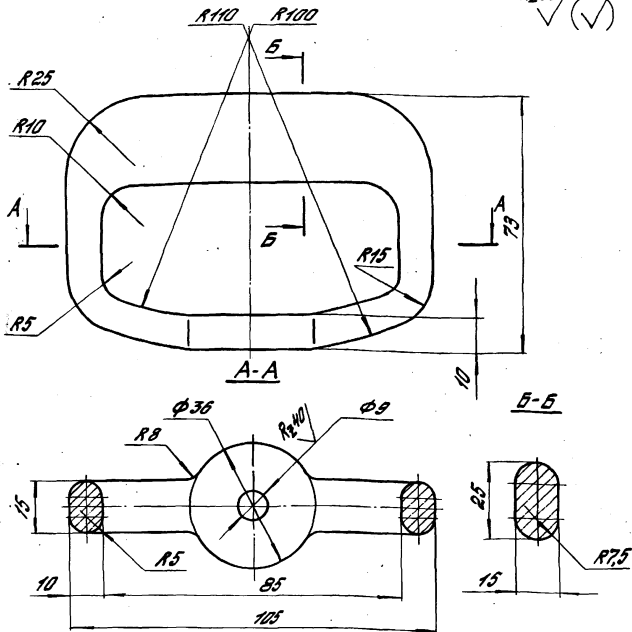
ЦНИИПОПМЗДАНИЙ
г. Москва

1.444-2.1.0011

Rz80 (✓)

В.О.П.1

46



1. Неуказанные литейные уклоны - 3...5°
2. Неуказанные литейные радиусы R2...3мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

1.444-2.1.0011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Масарелов	Масарелов		
Дроб.	Калейникова	Жуков		
Т. контр.	Масарелов	Масарелов		
Рис. в/р.	Масарелов	Масарелов		
Н. контр.	Щербакова	Щербакова		
Этв.	Масарелов	Масарелов		

Рукоятка

Лист

Масса

Масштаб

А

0,18

1:1

Лист

Листов: 1

Алюминий АЛ2 ГОСТ 2585-75*

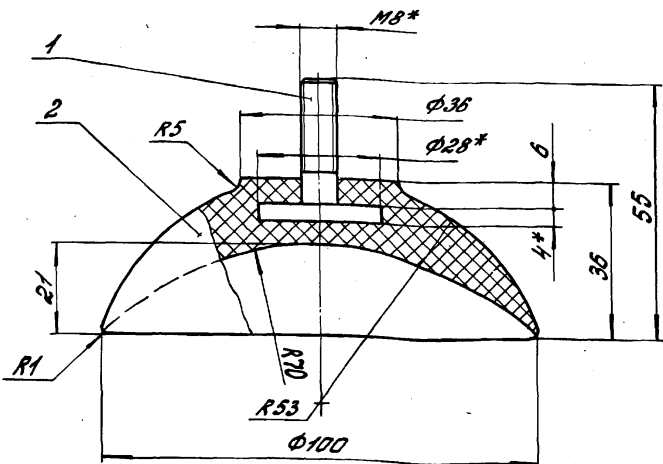
ЦИНИПРОМЗЛАНИЙ
г. Москва

16222-02 16 Копировал. Щербакова

Формат: А4

Сварка 1.444-2
Вид 1

1444-2.1.0020



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальные - по СМ7.

Листы и детали
Взам. инв. № Инв. № 02/01
Листы и детали
Листы и детали

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечан.
				<u>Детали</u>		
11	1	1.444-2.1.0021		Болт	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Резиновая смесь		
				малоы 7-НО-68-1		
				ТУ 38.005 204-74	0,25 кг	

1.444-2.1.0020

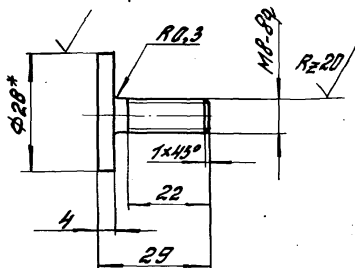
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,29	1:1
Лист		Листов: 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Г. М. 1988		

Волучим-камера

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дет.
Разраб.	Мансрель	Малоы		
Проб.	Калёнина	Скан		
Т. кант.	Маркелов	Малоы		
Рис. др.	Мансрель	Малоы		
Н. кант.	Шерстнева	Малоы		
Изм.	Молодяков	Малоы		

1.444-2.1.0021

Rz 80/ (✓)



1. * Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₇

1.444-2.1.0021

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Мансретов	Мельников				A	0,03	1:1
Пров.	Халеева	Мельников						
Г. контр.	Маркелов	Мельников			Лист	Листов: 1		
Рук. пр.	Мансретов	Мельников			В 28 ГОСТ 2590-71			
Н. контр.	Шерстнев	Мельников			Нор 2 ГОСТ 535-58*			
Утв.	Макаров	Мельников				ЦНИПРОМЗАЩИТ г. Москва		

Серия 1.444-2
Вып. 1

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.444-2.1.0100СБ	Оборочной чертеж		
11			1.444-2.1.0100СБ	Ведомость материалов		
				<u>Оборочные таблицы</u>		
11	1		1.444-2.1.0110	Основание	1	
11	2		1.444-2.1.0120	Опора берзняя	1	

Листы и детали
Листы и детали
Листы и детали
Листы и детали

Кол. Лист.	Недостуч.	Подп.	Дата
Разрад.	Калеккина	Жалма	
Пров.	Мансфельд	Шашев	
Рук.вр.	Мансфельд	Шашев	
Н.конт.	Черствова	Шашев	
Улв.	Маджелов	Маджелов	

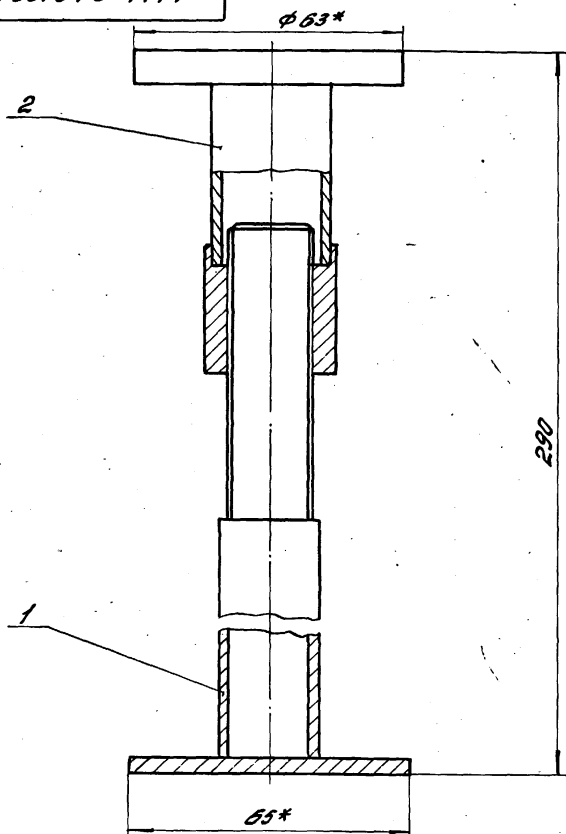
1.444-2.1.0100

Опора

Лист	Лист	Листов
А1		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

1.444-2.1.0100 СБ



1. Размер для справок.

1.444-2.1.0100 СБ

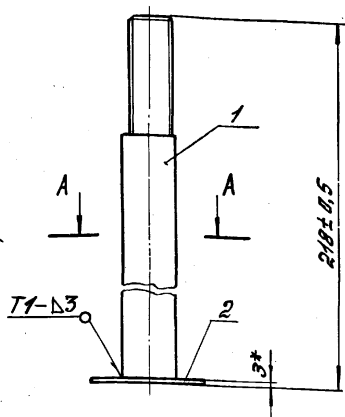
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1.444-2.1.0100 СБ	1		А	0,66	1:1
Исполн. Макашкин В.А.				Сборочный чертеж		
Провер. Мансуров В.А.				Лист		
Утверд. Маркелов В.А.				Листов: 1		
Исполн. Шерстнев В.А.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Провер. Мансуров В.А.				г. Москва		

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТов, ТУ	№ чертежа, узла (детали)	Кол.	Масса, кг		Примеч.
			Един.	Всего	
<u>I Профили</u>					
1. Крыз <u>В 30 ГОСТ 2590-71*</u> <u>Ст. 3 ГОСТ 535-58*</u>	1.444-2.1.0123	1		0,09	
2. Крыз <u>В 65 ГОСТ 2590-71*</u> <u>Ст. 3 ГОСТ 535-58*</u>	1.444-2.1.0121	1		0,14	
3. Лист <u>Б-ПНЗД ГОСТ 13903-74</u> <u>Б-IV Ст. 3 ГОСТ 10523-74*</u>	1.444-2.1.0112	1		0,1	
4. Труба <u>Л-15 ГОСТ 3262-75*</u>	1.444-2.1.0111	1		0,26	
5. Труба <u>Л-20 ГОСТ 3262-75*</u>	1.444-2.1.0122	1		0,07	

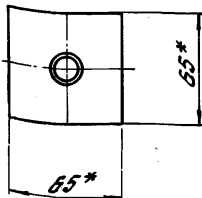
Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. инв. №. Подп. и дата.

1.444-2.1.0100 А				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Коллекина	Александр		
Проб.	Мондзелев	Михаил		
Рук. пр.	Монсарель	Михаил		
Н. конт.	Щерстнев	Михаил		
Утв.	Маргелов	Михаил		
Опора				
Ведомость материалов.				
			Листов	Листов
			А	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва				

1.444-2.1.0110



A-A



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-89

2* Размеры для справок.

Формат	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечан.
				<u>Детали</u>		
11	1		1.444-2.1.0111	Сталь	1	
84	2		1.444-2.1.0112	Пластина		
				Лист Б-ПНЗ.0 ГОСТ 19903-74 Б-IV СТ.3 ГОСТ 16523-70*		
				6587*6587	1	0,1 кг.

1.444-2.1.0110

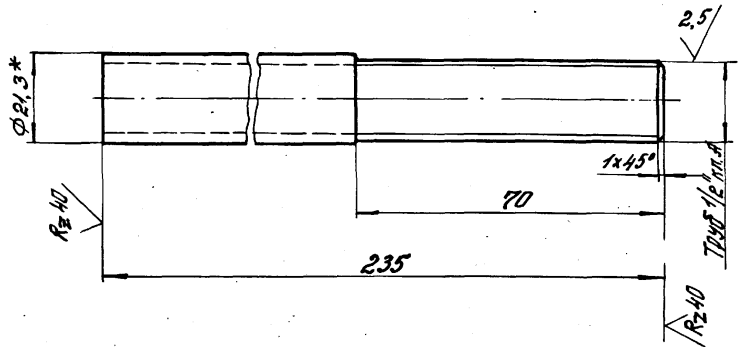
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Мелегина	М.М.	0		A	0,36	1:2,5
Проб.		Манделов	М.М.					
Т.контр.		Маркелов	М.М.					
№ контр.		Шерстнева	Ш.М.					
Утв.		Маркелов	М.М.					

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Серия 1444-2
Воп. 1

1444-2.1.0111

✓ (✓)



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ?

Лин. размеры
 Протв. и отвале
 Разм. и отвале
 Разм. и отвале
 Разм. и отвале

				1.444-2.1.0111			
				Стойка			
Лист		№ докум.		Лист		Масса	
Разраб.		Полт.		Дата		Машикл	
Проф.		Масштаб		Лист		Листов	
Г. контр.		Исполн.		Лист		Листов	
И. контр.		Исполн.		Лист		Листов	
Зав.		Исполн.		Лист		Листов	
				Труба Л-15 ГОСТ 3262-75*			
				ЦНИИПРОМЗАЩИТ			
				г. Москва			

1.444-2.1.0120

 $\Phi 63^*$ $\Phi 25 \frac{H3}{X3}$

1

2

3

75±0,5

ГОСТ 5264-69-T1-Δ3

Труба 1/2" кл. А

* Размер для справок.

№ детали	Кол-во	№ поз.	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечан.
<u>Детали</u>						
11	1		1.444-2.1.0121	Огаловок	1	
11	2		1.444-2.1.0122	Втулка	1	
11	3		1.444-2.1.0123	Гайка	1	

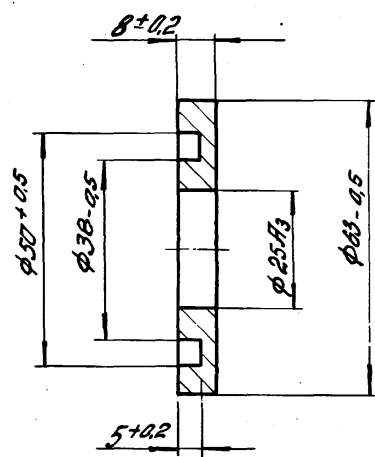
1.444-2.1.0120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					А	0,3	1:1
Разработ.	Маленьких	А.Колес			Лист листов 1		
Проб.	Мансуров	Шелек					
Т.контр.	Маркелов	Марк			ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
И.контр.	Щерстнева	Щер					
Утв.	Маркелов	Март					

Опора верхняя

Серия 1444-2
В.П.И. 1

1444-2.1.0121



№ серии	Имя и фамилия	Время изготовления	Линейный размер	Полный и полный

Имя	Лист	№ докум.	Имя	Дата
Разр.		Мандрено	Молыш	
Проф.		Мандринов	И.И.И.	
Т.контр.		Мандринов	И.И.И.	
Рис.др.		Мандрено	Молыш	
Н.контр.		Шерстнев	И.И.И.	

1444-2.1.0121

Оголовок

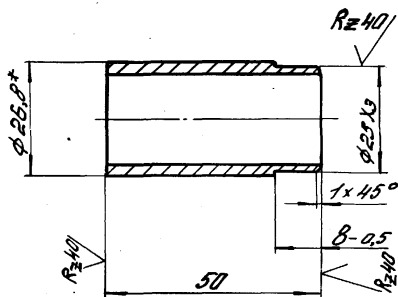
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,14	1:1
Лит.		Листов: 1

Коды В 65 ГОСТ 2590-71

ЛИНИЙПРОМЗДЛЯНИИ

1444-2.1.0122

✓ (✓)



1. * Размер для справок

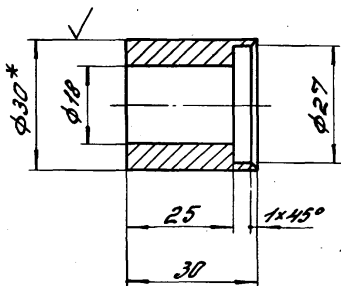
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

1.444-2.1.0122

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Втулки	Лист	Масса	Масштаб
						A	0,07	1:1
Разраб	Малетини	М.Кам				Листов: 1		
Дроб	Мокрилов	М.Сав						
Г.онтр	Мирзев	М.Сав						
Исполн	Шерстнева	Шен			Труба №20 ГОСТ 3262-75*	ЦНИШПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Этв	Мирзев	М.Сав						

1.444-2.1.0123

Rz40 (✓)



- 1. * Размер для справок
- 2. Незадаанные предельные отклонения размеров по СМ-7

Листов: 1
 Изм. №: 1
 Дата: 1994 г.
 Автор: М.А.Мельников
 Проверил: М.А.Мельников
 Утвердил: М.А.Мельников

1.444-2.1.0123

Гайка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мельникова	М.А.	
Проб.		Мандрыков	М.А.	
Т. контр.		Маркелов	М.А.	
Исполн.		Щедрина	Щер	
Утв.		Маркелов	М.А.	

Лист	Масса	Масштаб
A	0,09	1:1
Лист		Листов: 1

Круге В.30 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58*

ЦНИИПРОМЗАЩИТ
г. Москва

Кол-во	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			1.444-2.1.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
11			1.444-2.1.02.00.Д	Ведомость материалов		
				<u>Детали</u>		
11	1		1.444-2.1.02.01	Стяжка	4	
54	2		1.444-2.1.02.02	Втулка		
				Труба А-201 ГОСТ 9262-75*		
				L = 50 ВТ	4	0,08 кг

1.444-2.1.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Матр.
Разр.	Монсрель	Малыш	
Проф.	Малыш	Малыш	
Вып. др.	Монсрель	Малыш	
4. лист	Монсрель	Малыш	

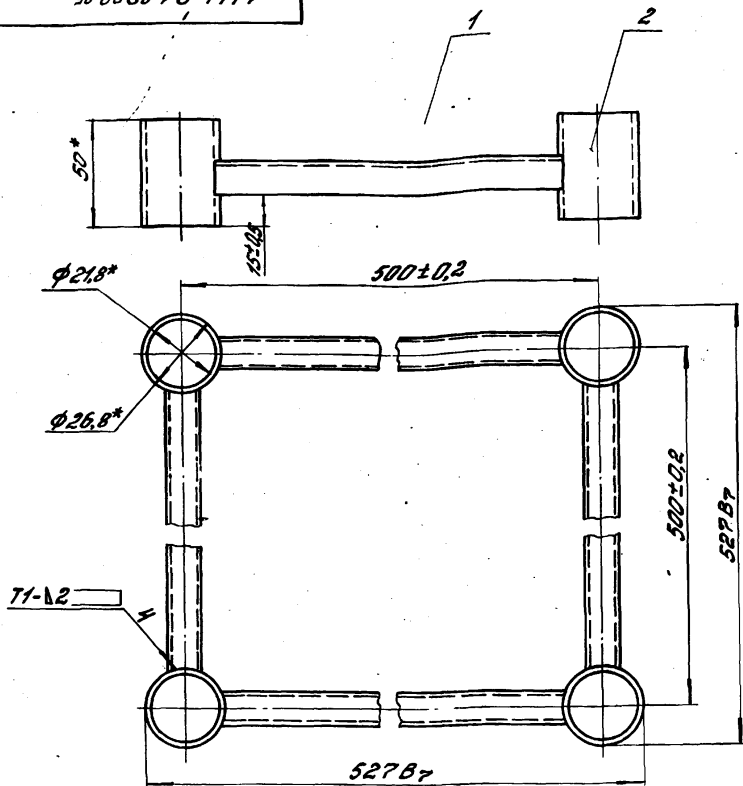
Лист	Лист	Листов
А		1

Объем

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Серия 1.444-2
Вар. 1

1.444-2.1.0200 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 2* Размеры для справок
3. Грунтовать грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63* и окрасить разбелением в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76

1.444-2.1.0200 СБ

Обоима
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
A	1,32	1:2
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

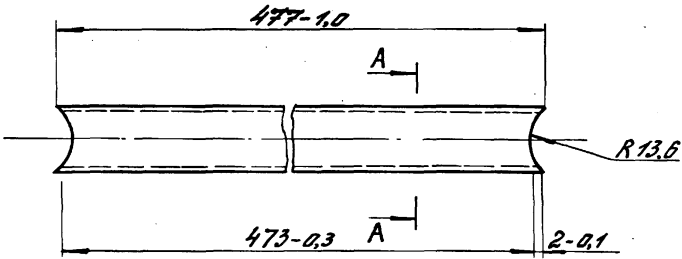
Циф. в графах Листы и дата Взам. инв. № Инв. № вх. Листы и дата

Серия 1.444-2.
Вар. 1

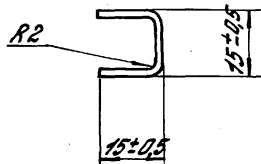
1.444-2.1.0201

R_z 80 / (✓)

4/6



A-A



* Размер для справок

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
Инв. № подл. Подп. и дата

					1.444-2.1.0201			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стяжка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Мандриков	Мандриков			A	0,25	1:1
Проб.		Калейкина	Калейкина			Листов 1		
Г. контр.		Маркелов	Маркелов					
Рук. пр.		Мандриков	Мандриков					
И. контр.		Шерстнев	Шерстнев					
Утв.		Маркелов	Маркелов					
					Лист 5-ПН15 ГОСТ 19903-74			
					5-1V ст. 3 ГОСТ 16523-70*			
					ЦНИИПРОМЗАПАНИИ г. Москва			

Сем. 9.1.444-4.
Вср. 1

Формат	Листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечан.
11			1.444-2.1.0300 СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
11	1		1.444-2.1.0301	<u>Детали</u> Обантовка	4	
	2			<u>Материалы</u> Линолеум 2 марки, ЯСК		
	3			ТУ 21-29-72 Кумароно-каучукобля мастика ЯН-3 ТУ 21-292-68	0,53 кг 0,15 кг	кг/0,25 м²
<u>Применение данные для исполнений</u>						
				1.444-2.1.0300		
11			1.444-2.1.0300 Д 1	<u>Документация</u> Ведомость материалов		
11	4		1.444-2.1.0302	<u>Детали</u> Плита алюминиевая П5.Як	1	
				1.444-2.1.0300-01		
11			1.444-2.1.0300 Д 2	<u>Документация</u> Ведомость материалов		
11	4		1.444-2.1.0303	<u>Детали</u> Плита алюминиевая П5.Як	1	

№, № лист. Лист и дата. Вид и дата. Вид, №, дата. Лист и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Калернин	М.И.	
	Проб.	Мансфельд	М.И.	
	Рук. др.	Мансфельд	М.И.	
	Н. конт.	Шарстнева	М.И.	
	Имп.	Мансфельд	М.И.	

1.444-2.1.0300
Плита алюминиевая
П5.Я в сборе.

Лист	Лист	Листов
1		1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

1.444-2.1.0300 СБ

Рис. 1

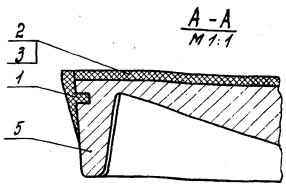
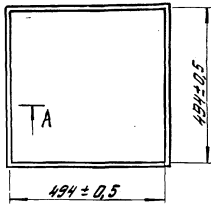
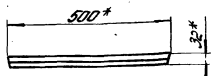
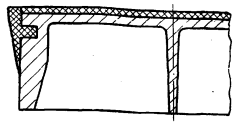


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Марка	Обозначение	Рис.	Масса, кг
П5.Ах	1.444-2.1.0300	1	6,7
П5.Ап	-01	2	4,7

* Размер для справок

1.444-2.1.0300 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Мандрышев	Мандрышев		
Проф.	Калейкина	Калейкина		
Г. констр.	Марсегов	Марсегов		
И. контр.	Шерстнева	Шерстнева		
Этб.	Михалков	Михалков		

Плита алюмин. б/боя
П5А в сборе.
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:10
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Серия 1.444-2.
Вал. 1

Наименование материалов (изделий) и их ГОСТов ТУ	№ чертежа, узла (детали)	Кол.	Масса, кг		Прим.
			ЕДМ	Всего	
I Литые					
1. Алюминий					
Ал 3В ГОСТ 2585-75	1.444-2.1.0302	1	-	5,8	
II Неметаллические материалы					
1. Поливинилхлорид					
ПВХ-Е Т0П ГОСТ 14039-78Е	1.444-2.1.0301	4	0,03	0,12	
2. Линолеум 2					
марки „ЛСН“ ТУ 21-29-72	1.444-2.1.0300	-	-	0,63	0,25 м ²
3. Кумароно-малеиновая					
мастика КМ-3 ТУ 21-292-68	1.444-2.1.0300	-	-	0,15	

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1.444-2.1.0300 Д1

Литая алюминиевая
175-Ал в сборе.

Ведомость материалов

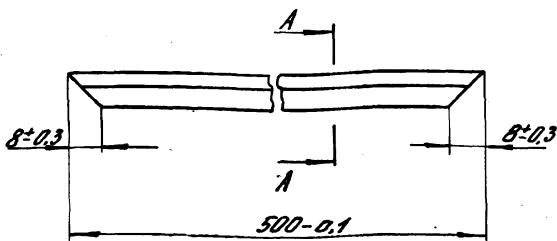
ЦНИИПРОМЭДАВИИ
г. Москва

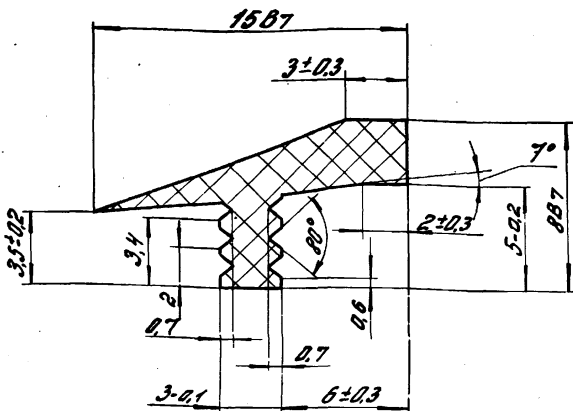
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Манделов	М.И. 88	
Проф.		Малекин	В.И. 88	
Рук. бр.		Манделов	М.И. 88	
Н. конт.		Щерстнев	В.И. 88	
Чтв.		Малеин	В.И. 88	

Наименование материалов (изделий) и ГОСТов, ТУ	№ чертежа, цены (детали)	Кол.	Масса, кг		Прим.
			Един.	Всего	
<u>I Литье</u>					
1. Алюминий					
Ал 3В ГОСТ 2685-75*	1.444-2.1.0303	1	—	3,8	
<u>II Неметаллические материалы</u>					
1. Поливинилхлорид					
ПВХ-ЕТОП ГОСТ 14039-68*	1.444-2.1.0301	4	0,03	0,12	
2. Линалеум 2					
марки „ЛСН“					
ТУ 21-29-72	1.444-2.1.0300	—	—	0,63	0,25 м ²
3. Кумароно-каучуковая					
мастика КН-3					
ТУ 21-292-68	1.444-2.1.0300	—	—	0,15	

Эм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	1.444-2.1.0300 Д2		
изд.	Лист	Мандель	Мандель	Мандель	Плита		
изд.	Лист	Мандель	Мандель	Мандель	алюминиевая		
изд.	Лист	Мандель	Мандель	Мандель	175-Ал в сборе.		
изд.	Лист	Мандель	Мандель	Мандель	Ведомость материалов.		
изд.	Лист	Мандель	Мандель	Мандель	Литер	Лист	Листов
изд.	Лист	Мандель	Мандель	Мандель	А		1
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

1.0301.1.2-4444

R₂80

$$\frac{A-A}{M5:1}$$


Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЧ

1.444-2.1.0301

ЦЗК	Лист	№ докум.	Парт.	Дата
Разработ.		Манделель	Маслов	
Пров.		Калегина	Влад	
Т. контр.		Манделель	Маслов	
Рис. др.		Манделель	Маслов	
Н. контр.		Шерстнева	Смир	
Утв.		Манделель	Маслов	

Опантовка

Лист

Масса

Масштаб

Лист

Листов: 1

ЦНЦПРОМЗАПНЦ

г. Москва

Формат: 1'

Полубинилэ. лорид
ПВХ-Е 70 П ГОСТ 14039-58*

16222-02 36 Копировал: Щергина

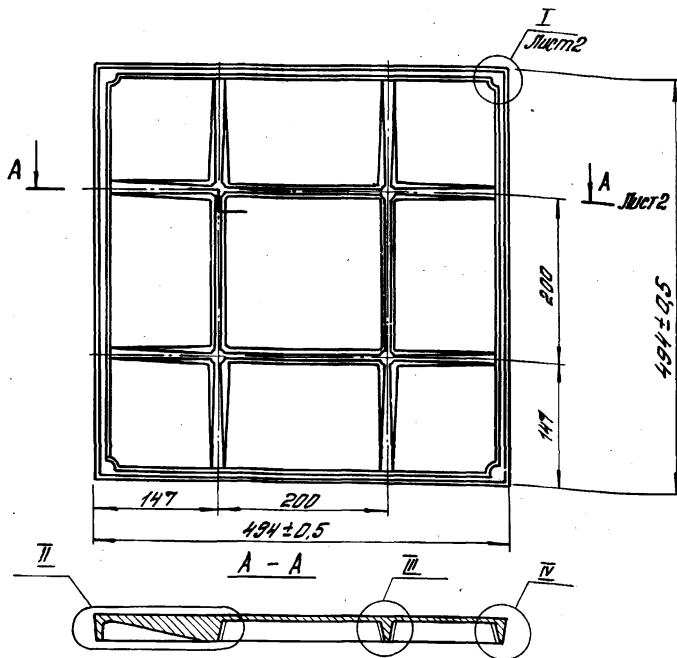
Формат: 1'

Серия 1.444-2.
Вариант 1

16

ЦЗК Лист № докум. Парт. Дата

1.444-2.1.0302



1. Литейные уклоны 5° ; 7°
2. Неуказанные литейные радиусы $R=5\text{ мм}$
3. На поверхности „Б” допускается чернота и литейные раковины.
4. На плоскости „В” допускается листовые дефекты.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ

1.444-2.1.0302

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Мансуров	М.И.С.	
Проб.	Балезина	И.А.	
Т. контр.	Маркелов	И.А.	
И. контр.	Щербаков	И.А.	
Итв.	Морозов	М.А.	

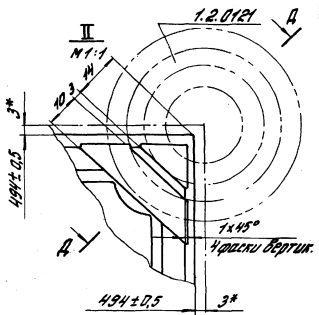
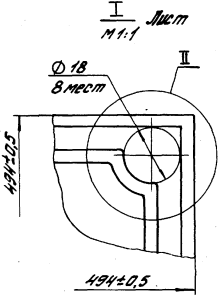
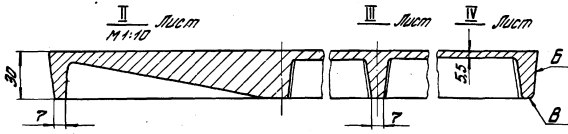
Плита алюминиевая
115 АК

Лит.	Масса	Максимум
A	5,8	1:5
Лист 1		Листов 2
ЦНЦПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

Литье в гильзу
Лп.ЗВ ГОСТ 2085-75*

1.444-2.1.0302

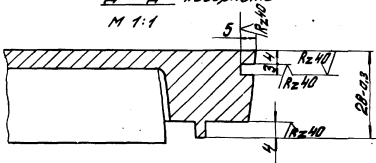
Серия 1.444-2.
Вариант



До механической обработки

После механической обработки

А-А повернуто
М 1:1



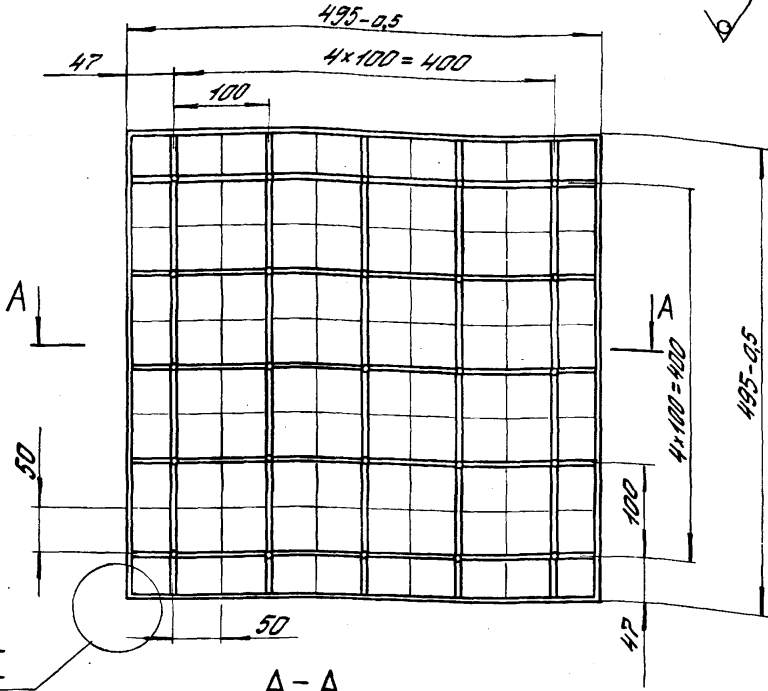
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.444-2.1-0302	Лист
						2

Серия 1944-2
Воп. 1

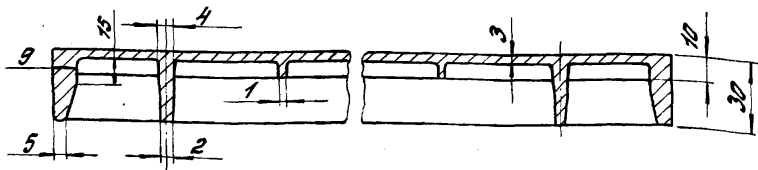
1444-2.1.0303

46



лист 2

A-A
M 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ-7.
2. Неуказанные литейные радиусы R=4мм.

1.444-2.1.0303

Изм. Лист	№ докум.	Парт.	Дата
Разраб.	Манделов	Маслов	
Прооб.	Калейкина	Маслов	
Г. контр.	Маркелов	Маслов	
Рис. до.	Манделов	Маслов	
Н. контр.	Шерстнева	Маслов	
Этб.	Маслов	Маслов	

Плита
алюминиевая П5Ап

Лит	Масса	Машштаб
A	3,8	1:5
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

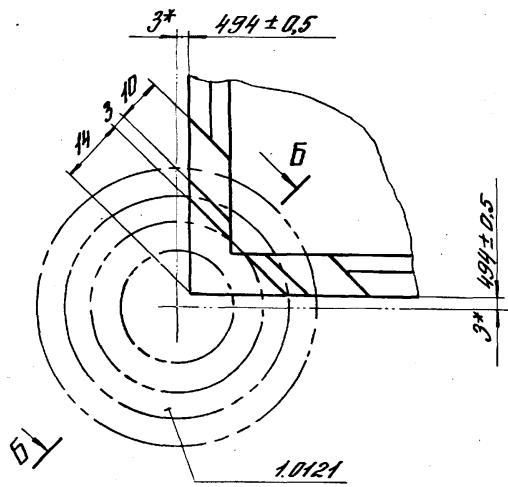
Литье под давлением
Ал 3В ГОСТ 26206-75*

1444-2.1.0303

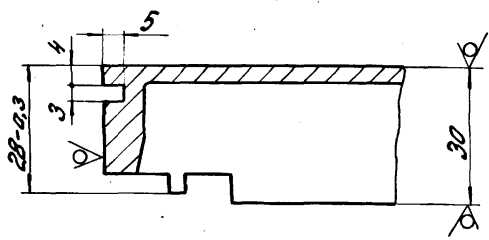
I Лист 1
M1:1

Rz 40
√(√)

04/11.1
16



Б-Б повернута
M1:1



Плита после механической обработки

Изм.	Лист	№ док.см.	Подп.	Дата

1444-2.1.0303

Лист
2

Серия 1444-2.
Вып. 1

46

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.444-2.1.0400СБ	Сборочный чертеж		
11			1.444-2.1.1.0400Д	Ведомость материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1.444-2.1.0410	Народ сварной	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.444-2.1.0401	Покрытие линолеум резиновый многослойный - резины тип В черный ГОСТ 16914-71 488-0,3 x 488-0,3	1	0,5 кг
				<u>Материалы</u>		
		3		Резиновая смесь марки ЗР25 с		
		4		ТУ 38.005 204-71 Клей лейколат ТУ 6-14-95-75	0,35 кг 0,15 кг	

1.444-2.1.0400

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Мансфельд	Мансфельд	Мансфельд	
Проб.	Калерина	Калерина	Калерина	
Рук. пр.	Мансфельд	Мансфельд	Мансфельд	
Н. конт.	Шарстнева	Шарстнева	Шарстнева	
Утв.	Мадлетов	Мадлетов	Мадлетов	

Плита стальная П5Ш
в сборе

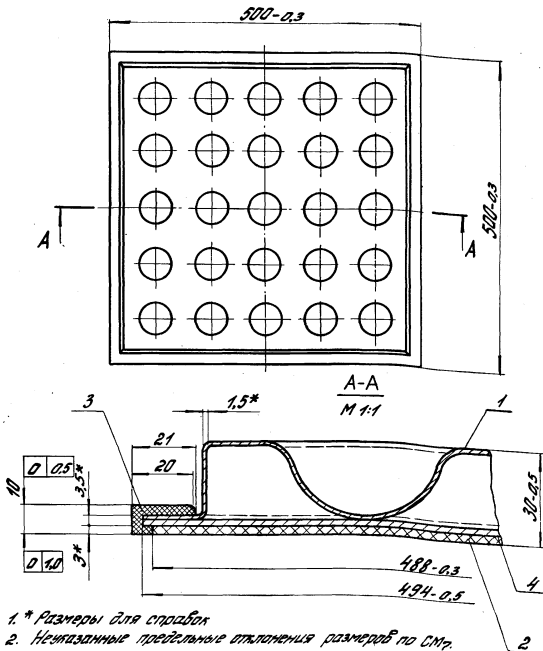
Литер	Лист	Листов
А	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Лист № 46
Листы и объемы
Всего листов 46
Шифр 1444-2.1.0400

1444-2.1.0400 СБ

46



1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМр.

1444-2.1.0400 СБ

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	А	1444-2.1.0400 СБ	Масилов	1952
2	Б		Масилов	1952
3	В		Масилов	1952
4	Г		Масилов	1952
5	Д		Масилов	1952
6	Е		Масилов	1952
7	Ж		Масилов	1952
8	З		Масилов	1952
9	И		Масилов	1952
10	К		Масилов	1952
11	Л		Масилов	1952
12	М		Масилов	1952
13	Н		Масилов	1952
14	О		Масилов	1952
15	П		Масилов	1952
16	Р		Масилов	1952
17	С		Масилов	1952
18	Т		Масилов	1952
19	У		Масилов	1952
20	Ф		Масилов	1952
21	Х		Масилов	1952
22	Ц		Масилов	1952
23	Ч		Масилов	1952
24	Ш		Масилов	1952
25	Щ		Масилов	1952
26	Ъ		Масилов	1952
27	Ы		Масилов	1952
28	Ь		Масилов	1952
29	Э		Масилов	1952
30	Ю		Масилов	1952
31	Я		Масилов	1952

Плита стальная П5Ш
в сборе
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	8,4	1:5
Лист		Листов: 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

Сержант А.И.И.И.
Вып. 1

Наименование материалов (изделия) и ГОСТов, ТУ	№ чертежа, узла (детали)	Кол.	Масса, кг		Примеч.
			Един.	Всего	
<u>I Профили</u>					
1. Лист Б-ПН1,5 ГОСТ 19903-74 Б-П ст. 3 ГОСТ 16523-70*	1.444-2.1.0411	1	-	3,4	
2. Лист Б-ПН2,0 ГОСТ 19903-74 Б-П ст. 3 ГОСТ 16523-70*	1.444-2.1.0412	1	-	3,9	
<u>II Неметаллические материалы</u>					
1. Линолеум резиновый многослойный - делум тип В черный ГОСТ 16914-71	1.444-2.1.0401	1	-	0,6	0,25 м ²
2. Резиновая смесь марка 3826С ТУ 38.005.204-71	1.444-2.1.0400	-	-	0,35	
3. Клей лейкокаст ТУ 6-14-95-75	1.444-2.1.0400	-	-	0,15	

1.444-2.1.0400 Д

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мансфельд	Иванов		
Проб.	Малыгина	Иванов		
Руч. др.	Мансфельд	Иванов		
Н. лант.	Шерстнева	Иванов		
Утв.	Мансфельд	Иванов		

Плита стальная
175Ш в слое

Вероятность материалов.

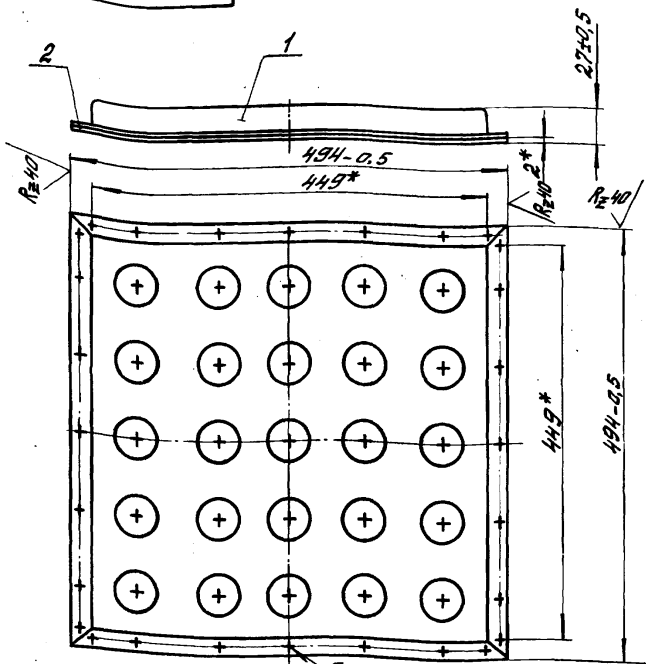
Листер.	Лист	Листов
А1		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Серия 1.444-2.
Вар. 1
46

44

1.444-2.1.0411



* Размеры для справок

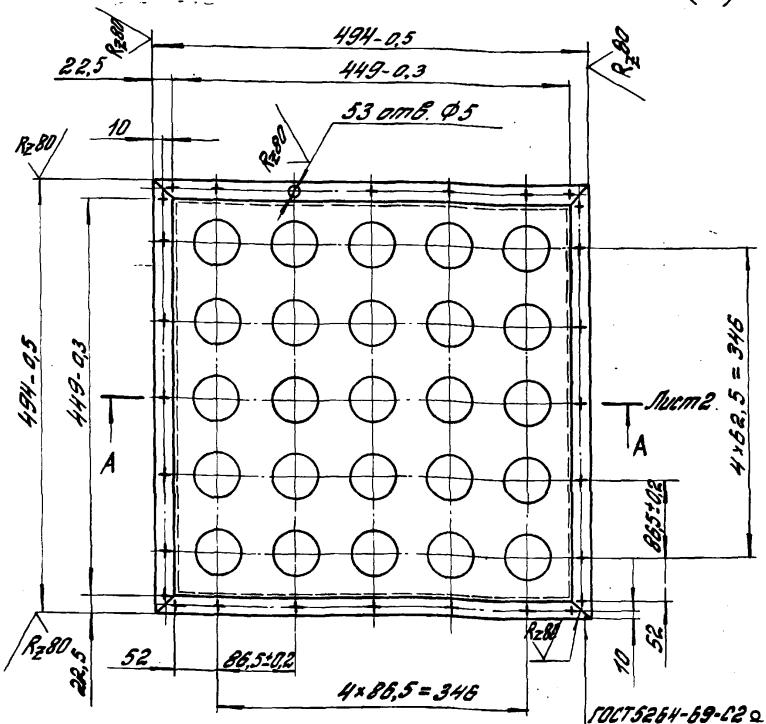
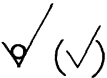
ГОСТ 15878-70-И1-Ит-5 R₂ 40

Формат	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
11	1	1.444-2.1.0411	Короб	1		
54	2	1.444-2.1.0412	Лист			
			Лист Б-ПН2, ГОСТ 19903-74			
			Лист Б-10Ст.3 ГОСТ 16523-70*			
			494В7 x 494Г	1	3,9 кг.	
1.444-2.1.0410						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Масленков	Масленков	Масленков		A	7,3
Проф.	Калинина	Калинина	Калинина			1,5
Т. конст.	Игорьков	Игорьков	Игорьков		Лист	Листов 1
Экз. др.	Масленков	Масленков	Масленков			
Н. конст.	Шестов	Шестов	Шестов			
Этб.	Масленков	Масленков	Масленков			

Короб сварной

ИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

1140 V'E-4444



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМ7.

1.444 - 2.1.0411

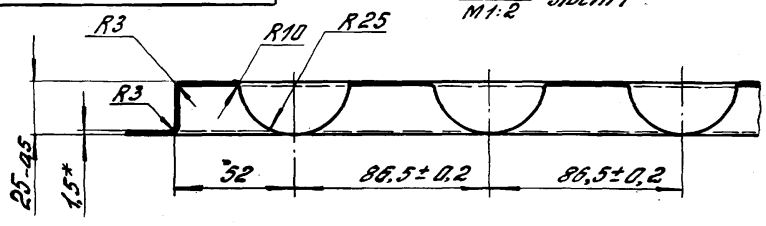
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Пит.	Масса	Масштаб
Разроб.		Манделель	Мандель			A	3,4	1:5
Прооб.		Калейкина	Мандель					
Т. контр.		Маркелов	Мандель			Лист 1	Листов 2	
Р.зн. Зр.		Манделель	Мандель			Б-ПН 1,5 ГОСТ 19903-74 Б-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
И. контр.		Щерстнев	Мандель		Лист			
Утв.		Маркелов	Мандель					

Короб

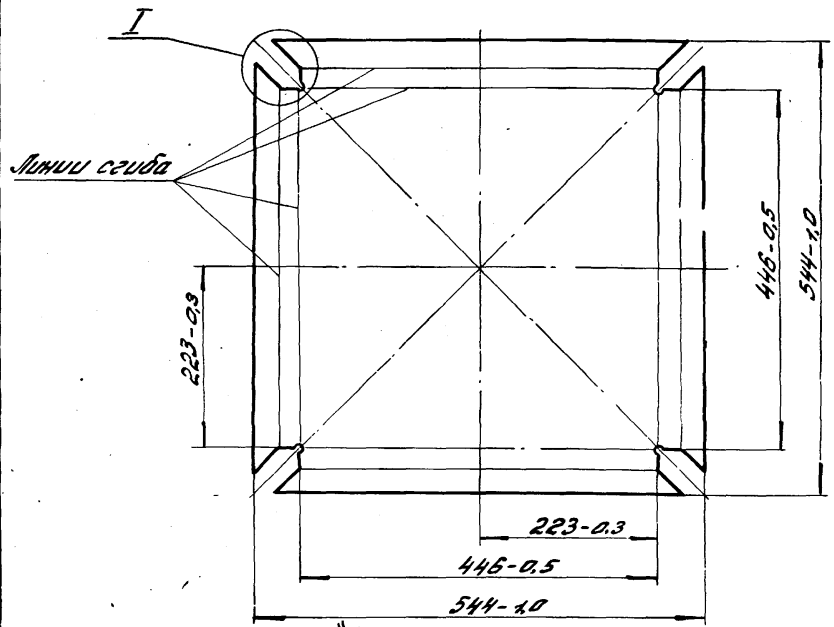
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

1.444-2.1.0411

A-A
M1:2
Лист 1

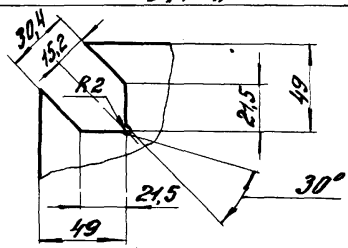


Развёртка



линии сгиба

I
M1:2



Стекло 1999-г.
Вар. 1

Длина, ширина, высота, толщина, материал, цвет, форма, количество, дата, место, подпись, печать

1.444-2.1.0411

Лист
2

Всего 1
1/2

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
71			1.444-2.1.0500СБ	Оборочный чертеж		
71			1.444-2.1.0500Д	Ведомость материалов		
				<u>Детали</u>		
71	1		1.444-2.1.0501	Лист	1	
64	2		1.444-2.1.0502	Покрытие		
				Линолеум резиновый многослойный-релин тип В черный ГОСТ 16914-71 488-0,3 x 488-0,3	1	0,6кг
				<u>Материалы</u>		
		3		Резиновая смесь марки 3825 С ТУ 38.005 204-71 Клей лейкопласт ТУ 6-14-95-75		0,35кг 0,15кг

1.444-2.1.0500

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр. Мандрыш	Мандрыш	Мандрыш	
Проб. Каленина	Каленина	Каленина	
Рук. Др. Мендельов	Мендельов	Мендельов	
Н. конт. Шретер	Шретер	Шретер	
Этв. Маркелов	Маркелов	Маркелов	

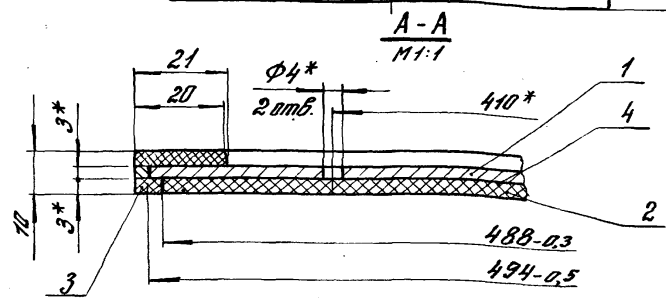
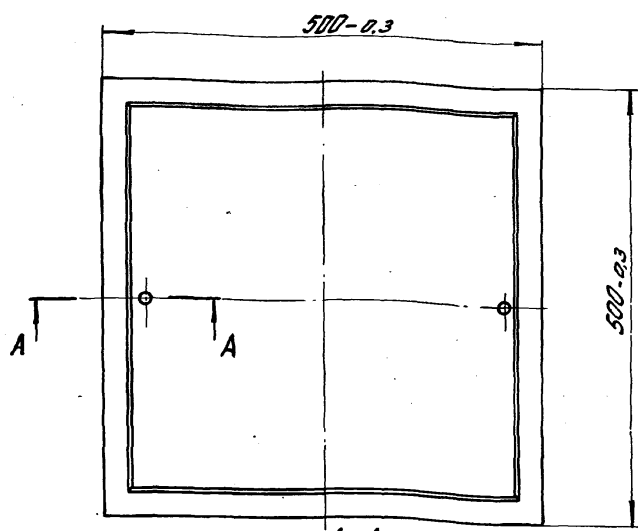
Плита стальная
1750x в сборе

Лист	Лист	Листов
А		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Серия 1444-2
Вип. 1

1444-2.1.05.00.05



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ

Шифр листа: 1444-2.1.05.00.05
 Шифр изделия: 1444-2.1.05.00.05
 Шифр детали: 1444-2.1.05.00.05

Шифр листа	Шифр детали	Шифр изделия	Шифр заказа

1444 - 2.1.05.00.05

Плита стальная
175 Шв В сборе.
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
A	6,84	1:5
Лист		Листов: 1

ЦНЦПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Наименование материала (изделий) № № ГОСТов, ТУ	№ чертежа узла (детали)	Кол.	Масса, кг		Примеч.
			един.	всего	
<u>I Прочные</u>					
1. Лист 5-ПКЗ.0 ГОСТ 19903-74 5-У Ст.3 ГОСТ 16523-70*	1.444-2.1.0501	1	-	5,74	
<u>II Неметаллические материалы</u>					
1. Минеральное резиновое многослойное-релин тип В черное ГОСТ 16914-71	1.444-2.1.0502	1	-	0,6	0,25 м ²
2. Резиновая смесь марки 3825 С ТУ 38.005 204-71	1.444-2.1.0500	-	-	0,35	
3. Клей лейколат ТУ 6-14-95-75	1.444-2.1.0500	-	-	0,15	

№м. лист	№ докум.	Лист	Дата	1.444-2.1.0500 Д		
Разраб.	Мансретов	Цыган		Плита стальная 1750x8 в сборе. Ведомость материалов.		
Проф.	Калетина	Криво				
Рис. др.	Мансретов	Цыган				
И. конт.	Щербакова	Мель				
Утв.	Мадялов	Март				
Лист	Лист	Листов	ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			
А		1				

Суды 1.117-а.
В.И.П. 1

16

1. Технические требования

1.1. Съёмные полы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящей технической условий по рабочим чертежам (серия 1.444-2.1.0000).

1.2. Конструкции съёмных полов должны соответствовать указанным на рисунках 1-3.

1.3. Заготовки для элементов полов из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

1.4. Литье деталей в кокиль выполнять по ТУ 205 Латвийской ССР 056-74 „Отливки из алюминиевых сплавов.“

1.5. Покрытие плит съёмных полов следует выполнять из антистатического линолеума по ГОСТ 16914-71 или по ТУ 21-24-72.

1.6. Постоянные нагрузки на съёмные полы не должны превышать:

распределенная - 800 кгс/м^2 ;

сосредоточенная нагрузка, приложенная к любой точке плиты пола на площадке 25 см^2 - 250 кгс , при этом допустимый

Лит. и чертеж
Лит. и чертеж
Лит. и чертеж
Лит. и чертеж

1.444-2.1.0000ТУ

Лист
2

Серия КМУ-8
Вып. 1

прогиб не должен превышать 1,5 мм, а остаточная деформация после снятия нагрузки не должна превышать 0,3 мм.

1.7. Ударная нагрузка на свемные полы не должна превышать 15 кгс/м²

Свемные полы должны быть устойчивы при нагрузке в 200 кгс, действующей на них в горизонтальной плоскости.

1.8. Воздухопроницаемость полов при расчетной разности давления 10 мм вод. ст. не должна быть более 10 м³/м² час.

1.9. Металлические поверхности элементов свемных полов должны иметь защитное покрытие, обеспечивающее их коррозионную стойкость и возможность очистки поверхности от загрязнения.

Защитное покрытие для стальных поверхностей плит, опор и облойм-грунт ГФ-020 по ГОСТ 4056-63* и эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76.

Трущиеся поверхности грунтовок и окраске не подлежат и должны быть покрыты тонким слоем консистентной смазки УС-2 по ГОСТ 1033-73 или ЦИАТИМ 203 по ГОСТ 8773-73*

Соб. проект
Листы и детали
Корректировка чертежей
Листы и детали
Соб. проект

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата

1.444-2.1.0000ТУ

1.10. Для алюминиевых поверхностей применять цветное и бесцветное анодирование.

1.11. Косоугольность плиты и обоймы допускается в пределах поля допуска на линейные размеры.

1.12. Непрямолинейность торцов стальной плиты по периметру и ригелей не более 0,5 мм.

1.13. Неплоскостность берта стальной плиты не более 1,0 мм и её опорных поверхностей по периметру не более 0,5 мм.

1.14. Неуказанная частота поверхности деталей не должна быть ниже $R_z 80$ по ГОСТ 2789-73

1.15. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальное - по СМ7.

1.16. Трубная цилиндрическая резьба должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 6357-73.

1.17. Сварка стальных деталей должна производиться по ГОСТ 5264-69 или по ГОСТ 14771-76 в среде CO_2

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.000ТУ

Лист 4

Сваривание элементов кароба стальной плиты должно производиться контактной точечной электросваркой по ГОСТ 15878-70 в приспособлениях, обеспечивающих точность, указанную в рабочих чертежах.

Сварные швы должны быть равной толщины, без прожогов, шлаковых включений и других дефектов.

1.18. Кароб стальной плиты перед нанесением покрытия из линолеума и окантовки должен быть тщательно очищен от коррозии дробеструйной обработкой, очищен от пыли бензином и просушен на воздухе 10-15 мин. для удаления растворителя из пор металла.

1.19. Покрытие и окантовка плит производится по технологии разработанной заводом-изготовителем.

Серия 1444-А
Вып. 1

10

Изм. № 000001
Изм. № 000002
Изм. № 000003
Изм. № 000004
Изм. № 000005
Изм. № 000006
Изм. № 000007
Изм. № 000008
Изм. № 000009
Изм. № 000010
Изм. № 000011
Изм. № 000012
Изм. № 000013
Изм. № 000014
Изм. № 000015
Изм. № 000016
Изм. № 000017
Изм. № 000018
Изм. № 000019
Изм. № 000020

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.000000

Лист
5

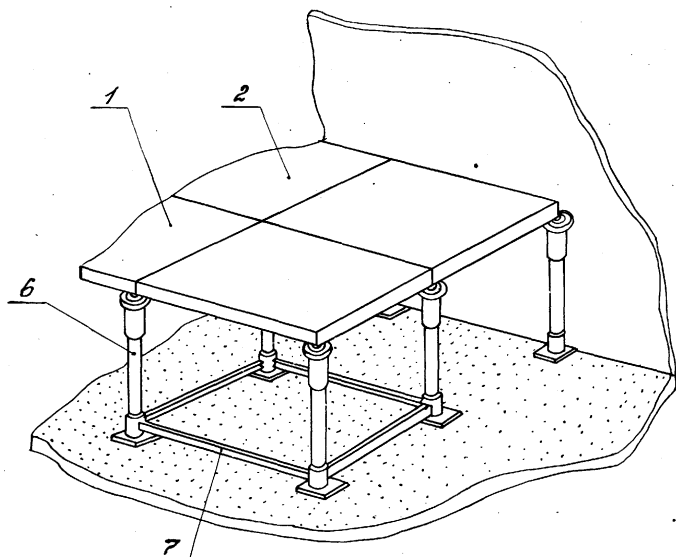


Рис. 1 Фрагмент съёмного пола

- 1 - плита, 2 - доборная плита, 3 - кароб плиты,
 4 - покрытие из линолеума, 5 - обантовка,
 6 - регулируемая опора, 7 - обрешётка, 8 - рельс плиты

Ист.	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.0000ТУ

Лист

6

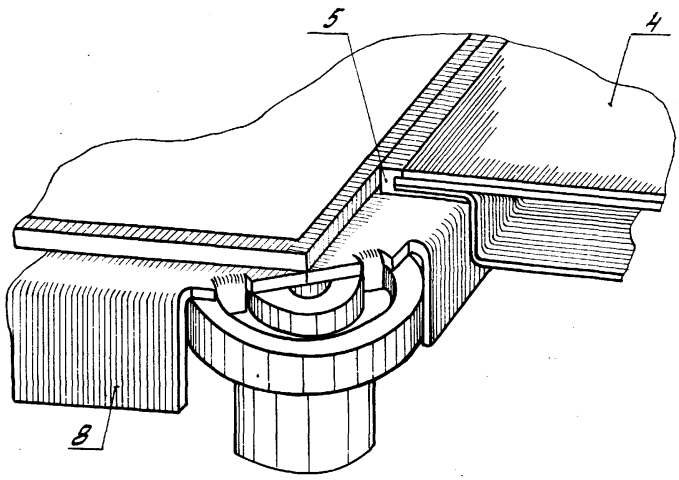


Рис. 2 Опора со стальной плитой

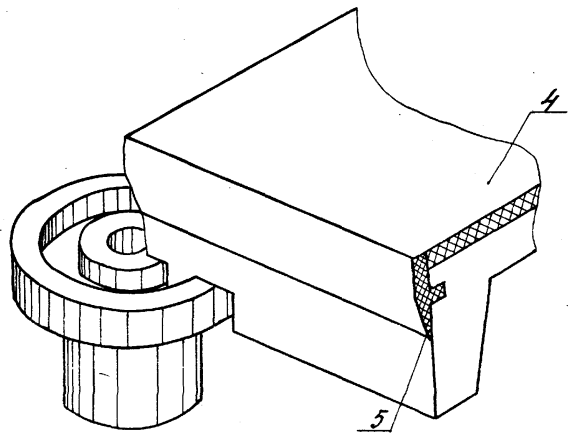


Рис. 3 Опора с алюминиевой плитой

Шифр по серии	Площи и штампа	Взам. инв. №	Лин. № докум.	Подп. и дата

Шифр по серии	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.444-2.1.0000ТУ	Лист
						7

2. Комплектность

2.1. Съемные полы должны поставляться по спецификации заказчика.

2.2. К каждой поставке съемных полов прилагается инструкция по эксплуатации и монтажу.

3. Маркировка и упаковка

Маркировка комплекта съемных полов должна быть выполнена на упаковочной таре краской черного цвета и содержать следующие данные:

наименование предприятия - изготовителя;

условное обозначение съемных полов;

год выпуска съемных полов;

массу комплекта съемных полов.

Предприятие - изготовитель должно произвести упаковку элементов съемных полов вместе с сопроводительной документацией в упаковочную тару, разработанную и утвержденную в установленном порядке.

Перемещение плит внутри упаковочной тары не допускается.

Поврежденности, не окрашенные и не имеющие антикоррозийного покрытия, должны быть смазаны тонким слоем консистентной смазкой ЦИАТИМ-203 по ГОСТ 8773-73*

										Лист
										8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.444-2.1.0000ТУ					

Ср. № 1444-А
Лист 1

4. Правила приема и методы контроля.

4.1. Все элементы съемных полов должны быть подвергнуты контролю в соответствии с требованиями табл. 1 поштучно.

Результаты технического контроля должны быть занесены в журнал технического контроля предприятия - изготовителя.

4.2. Приемка элементов съемных полов на соответствие требованиям пунктов 2,3 и 4 табл.1 (кроме габаритных размеров и кососекальности облойки) должна производиться партиями в количестве не более 100 штук, одного типоразмера, выпущенных из материала одного качества по одной технологии.

Для проверки от каждой партии отбирают 15 образцов и если хотя бы один образец не будет соответствовать установленным требованиям, то производится повторная проверка удвоенного количества образцов, взятых из той же партии.

Если при повторной проверке окажется хотя бы один образец не соответствующий установленным требованиям, то вся партия бракуется.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.0000 ТУ

Лист

9

Таблица 1

Вид контроля	Методы контроля
<p>1. Проверка предельных отклонений размеров деталей и составных частей съемных полов.</p>	<p>Приспособления завода-изготовителя</p>
<p>2. Проверка заданных размеров плиты и обьемы съемных полов</p>	<p>Штангенциркуль по ГОСТ 166-73*, линейка по ГОСТ 427-75 и рулетка по ГОСТ 7502-69</p>
<p>3. Проверка конусальности стального корпуса плиты и обьемы.</p>	<p>Угломер с конусом по ГОСТ 5378-66*, угломер оптический по ГОСТ 11197-73, углольник поверочный 90° по ГОСТ 3749-77 и индикатор часового типа по ГОСТ 577-68*</p>

Лист 1
 Изм. лист. № докум. Подпись Дата
 Континент Швейцария Плиты и детали

Продолжение таблицы 1

Серия 1444-А
Вып. 1

Вид контроля	Методы контроля
4. Проверка непрямолинейности стального кароба, ригелей и неплоскостности верхней поверхности стальной плиты и её опорных поверхностей.	Измерением штангенциркулем по ГОСТ 166-73 наибольшего зазора между струной, натянутой с усилием не менее 10 кгс и проверяемой поверхностью.
5. Проверка качества материалов.	Качество применяемых материалов должно соответствовать требованиям, указанным в стандартах и технических условиях на эти материалы.
6. Проверка качества покрытия составных частей полов	по ГОСТ 17332-71
7. Проверка качества резьбы в резьбовых соединениях.	Калибрами по ГОСТ 18107-72* и ГОСТ 18465-73
8. Проверка качества обработки поверхностей	по ГОСТ 9378-75
9. Проверка качества сварных соединений.	по ГОСТ 3242-69

Инв. в полах. Полы и ступи. Вспомогательные материалы. Полы и ступи.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1 444 - 2.1.0 000 Т5

Лист 11

4.3. Виды и методы контроля при основании производства, изменении конструкции съемных полов, материалов или технологических процессов должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 2

Виды контроля	Методы контроля
1. Проверка воздухопроницаемости	Путем создания избыточного давления 10мм вод. ст. в подпольном пространстве.
2. Проверка прочности на расчетные временные нагрузки.	На ударную нагрузку ударом кожного мяча весом 10кг, поднятого на высоту 1,5 м.
3. Проверка прочности пола на постоянные нагрузки.	Приложением сосредоточенной нагрузки в 250кгс по центру плиты и по середине каждой из её четырех сторон или равномерно распределенной нагрузки.

1.444-2.1.0.000ТУ

Лист

12

Продолжение таблицы 2

Виды контроля

Методы контроля

в 800 кгс/м² путем насыпания равномерного слоя песка на поверхность пола.

4. Проверка устойчивости пола

Проверяется горизонтальной силой 200 кгс, действующей на участок пола размером 2х2 м, нагруженный равномерно распределенной нагрузкой 800 кгс/м²

4.4. Патронтабель имеет право производить выборочный контроль свежих полов в соответствии с таблицей 1.

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2
Лист 4 из 2
Лист 5 из 2
Лист 6 из 2
Лист 7 из 2
Лист 8 из 2
Лист 9 из 2
Лист 10 из 2
Лист 11 из 2
Лист 12 из 2
Лист 13 из 2
Лист 14 из 2
Лист 15 из 2
Лист 16 из 2
Лист 17 из 2
Лист 18 из 2
Лист 19 из 2
Лист 20 из 2
Лист 21 из 2
Лист 22 из 2
Лист 23 из 2
Лист 24 из 2
Лист 25 из 2
Лист 26 из 2
Лист 27 из 2
Лист 28 из 2
Лист 29 из 2
Лист 30 из 2
Лист 31 из 2
Лист 32 из 2
Лист 33 из 2
Лист 34 из 2
Лист 35 из 2
Лист 36 из 2
Лист 37 из 2
Лист 38 из 2
Лист 39 из 2
Лист 40 из 2
Лист 41 из 2
Лист 42 из 2
Лист 43 из 2
Лист 44 из 2
Лист 45 из 2
Лист 46 из 2
Лист 47 из 2
Лист 48 из 2
Лист 49 из 2
Лист 50 из 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

1.444- 2.1.0 000ТУ

Лист

5. Транспортирование и хранение

5.1. Транспортирование элементов съемных полов должно осуществляться любым видом транспорта, обеспечивающим их сохранность.

5.2. Элементы съемных полов должны храниться под навесом или в закрытых складах.

Длительное хранение (свыше 15 дней) разрешается только в закрытых складах.

6. Гарантии изготовителя

Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие съемного пола требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии устанавливается два года с момента отгрузки полов предприятием - изготовителем.

№ докум.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	1.444-2.1. 0000ТУ	Лист
						14

Серия 1.444-2.
186 л. 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Технические условия</u>		
			ТУБ-14-95-75	Клей лейкопласт		
			ТУ21-92-72	Линолеум антистатический		
			ТУ21-292-68	мастика кумароно каучуковая КН-3		
			ТУ38.005.204-71	Детали резиновые для автомобильного, тракторного, дорожного и сельскохозяйственного машиностроения и резины, применяемые для их изготовления		
			ТУ 205 Латвийская ССР 056-74	Отливки из алюминевых сплавов.		

Взам. инв. № 186 л. 1
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Калескина	Л. Сидор	
Провер.		Мансфельд	Л. Сидор	
Н. конт.		Швертнева	И. Сидор	
Ств.		Маркелов	И. Сидор	

1.444-2.1.0000 ВД

Лол светлый
металлический
Ведомость ссылочных
документов

Литер	Лист	Листов
А		1

ЦНИИПРОМЗДЯНИИ
г Москва