

УДК 629.11.012.551.3-2:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00815-76

ПРОБКА ЛЕГКОПЛАВКАЯ Технические условия

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 5520

Распоряжением Министерства от 10 августа 1976 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

Настоящий стандарт распространяется на легкоплавкую пробку (в дальнейшем изложении - пробка), являющуюся предохранительным устройством, предназначенную для стравливания воздуха из бескамерной шины авиационных колес при превышении допустимой температуры.

Издание официальное

ГР 800700 от 28.09.76

Перепечатка воспрещена



№ изм
№ изв

1 2 3
7529 8004 11679

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
2919

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пробка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12583-76.

1.2. Поверхность пробки должна быть без заусенцев. На торцовых поверхностях допускаются усадочные раковины и пористость.

1.3. Резьба должна быть чистой и не иметь заусенцев, сорванных ниток и вмятин.

1.4. Над торцами пробки не должно быть выступания сплава.

1.5. Рабочая среда - воздух.

1.6. По внешним воздействиям пробка отвечает техническим требованиям на колесо и проверяется в его составе.

1.7. Срабатывание пробки должно происходить при температуре $(142^{+3}_{-2})^{\circ}\text{C}$.

1.8. Пробка должна быть герметичной при давлении воздуха 1,5 МПа (15 кгс/см^2) в диапазоне температур от минус 60 до 125°C .

1.9. Показатели надежности пробки должны соответствовать:

- назначенный срок сохраняемости - назначенному сроку сохраняемости колеса;
- назначенный срок службы - назначенному сроку службы колеса.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Пробки предъявляются в отдел технического контроля партиями одной плавки в количестве не менее 25 шт.

2.2. Пробки подвергаются приемо-сдаточным испытаниям.

2.3. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая пробка с целью проверки соответствия ее требованиям настоящего стандарта.

2.4. При приемо-сдаточных испытаниях проверяются:

- внешний вид;
- габаритные и присоединительные размеры;
- масса;
- герметичность;
- срабатывание (проверяется на одной пробке от партии не менее 25 шт.).

3

1 1679

№ изм.

№ изд.

2019

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

№ 13М	1	2	3						
№ 13В	7529	8004	11679						

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2 919

- наименование завода-изготовителя;
- наименование и обозначение пробки.

[illegible][illegible]