

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2-459. 88

ФЛОТАТОР - ОТСТОЙНИК

ДЛЯ ОЧИСТКИ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 150 КУБ М В ЧАС

АЛЬБОМ 3

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-459.88

ФЛОТАТОР-ОТСТОЙНИК

ДЛЯ ОЧИСТКИ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 150 КУБ.М В ЧАС

Альбом 3

Перечень проекта

- Альбом 1 ПЗ Пояснительная записка
Альбом 2 НК Технологическая часть
НК.СО Спецификации оборудования
КЖ Конструкции железобетонные
КМ Конструкции металлические
ОС Организация строительства
ЭМ Электрооборудование
ЭМ.СО Спецификации оборудования
Альбом 3 КЖИ Строительные изделия
Альбом 4 И Часть 1. Нестандартизированное оборудование (стр. 1-56)
Альбом 4 И Часть 2. Нестандартизированное оборудование (стр. 67-82)
Альбом 5 ВМ Ведомости потребности в материалах
Альбом 6 С Сметы

Разработан

Сюэзводоканала проектом

Гл. инженер института
Гл. инженер проекта

Михайлов
Курдюкова

/Михайлов А.Н./
/Курдюкова А.Р./

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Утвержден и введен
в действие Госстроем СССР
протокол № 31 от
15 мая 1988 г.

Обозначение		Наименование	Стр.
902-2	КМ.И.С	Содержание альбома	2
	ТТ	Технические требования	3
		Панель стеновая	4
2.01		псц 2-40-2 ^а , псц 2-40-2 ^б , псц 2-40-2 ^в , псц 2-40-2 ^г , псц 2-40-2 ^д , псц 2-40-2 ^е , псц 2-40-2 ^ж	5
		Панель стеновая	6
2.02		псц 2-30-1 ^а , псц 2-30-1 ^б , псц 2-30-1 ^в , псц 2-30-1 ^г , псц 2-30-1 ^д , псц 2-30-1 ^е , псц 2-30-1 ^ж	7
	1.01	Каркас плексий (КР1)	8
	2.03	Каркас плексий (КР2, КР3)	8
	2.04	Примотурно-напрягаемое полукольцо (ЯМП1, ЯМП2)	9
	2.05	Изделие закладное (И1)	10
	2.06	Изделие закладное (И2)	10
	2.07	Изделие закладное (И3)	11
	2.08	Изделие закладное (И4)	11

Имя		Коробков		902-2-459.88 - КМ.И.С	Содержание альбома	Страниц	Лист	Листов	
Имя		Цыренко				Р	1		
Имя		Петров				СОВВОДКНИПРОЕКТ			
Ст. или		Цыренко							
Рис. в		Семенов							
		Рис							
		Г. или	Коробков						
Имя		Рис							

Комп. Лифуны

23332-03 3

страниц 13

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий

1. Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.
2. Сварка сеток и каркасов выполняется в соответствии с ГОСТ'ом 14098-85. „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций“ и „Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СНЗЗЗ-78.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней
4. Сетки и каркасы изготавливаются в кондукторах
5. В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 14098-85, а также ручная дуговая сварка.
6. Высоту неогорожденных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
7. Металлические конструкции свариваются электридами Э42 по ГОСТ 9467-75

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий

1. При изготовлении сборных железобетонных изделий обязательно соблюдение требований ГОСТ 13015.4-84 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные“.
 2. Все стальные закладные и накладные детали должны быть защищены от коррозии слоем алюминия толщиной 100 мкм в соответствии с СНиП.03.11-85
- Металлизация закладных и накладных деталей выполняется в заводских условиях на стационарных установках
- Якорные стержни закладных деталей должны иметь алюминиевое покрытие на длине 40-50 мм от тыльной поверхности пластины.
- Если закладные детали привариваются непосредственно к арматурным каркасам, то алюминиевое покрытие наносится на соответствующие стержни каркаса на расстоянии 40-50 мм от пластины закладной детали.
- Перед нанесением покрытия должно быть обеспечено вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80

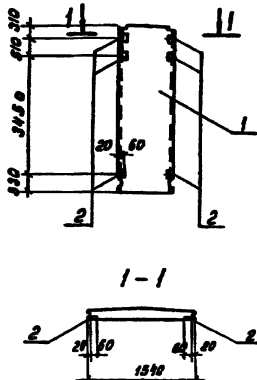
И. ВЕНТР	КОНДАКЦИОНЕР	ПРИЗНАК			
И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ
И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ
И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ
И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ
И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ
И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ
И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ
И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ
И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ	И. ИМ

902-2 - 459.88 - КН.И. ТТ

Технические
требования

СТАНДАРТ	АУСТ	АУСТОВ
Р		1
СОИЗВОДСТВАПРОЕКТ		

Рис. 1



Проект	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол-во по исполнению 2-01-						Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06		
Документация												
Панель стеновая												
		1	3.900-3	вып. 5ч.1	ПСЦ 2-48-2	×	×	×	×	×	×	
Сборочные единицы												
Изделия закладные												
		2	1.400-15	вып. 0.1	МН 101-6	6	6	6	6	6	6	0.6кг
		3	1.400-15	вып. 0.1	МН 114-1	2		2		2	2	3.6кг
4			3.900-2		Сольник $\text{d}\varnothing 100 \text{ E}_k = 200$			1				8.2кг
			3.900-2		Сольник $\text{d}\varnothing 150 \text{ E}_k = 200$						1	20.3кг
			3.900-2		Сольник $\text{d}\varnothing 200 \text{ E}_k = 200$				1			16.0кг
			3.900-2		Сольник $\text{d}\varnothing 250 \text{ E}_k = 200$			1				18.8кг
			3.900-2		Сольник $\text{d}\varnothing 350 \text{ E}_k = 200$					1		42.7кг

Бетон класса В15, F150, W8.

ПСЦ 1 ПСЦ 2 ПСЦ 3 ПСЦ 4 ПСЦ 5 ПСЦ 6 ПСЦ 7

Ведомость расхода стали дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-II					Прокат ВСтЗкп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 15903-74*							
	$\phi 8$	$\phi 12$	Уг20	5-6	5-8	$\text{d}\varnothing 100$	$\text{d}\varnothing 150$	$\text{d}\varnothing 200$	$\text{d}\varnothing 250$	$\text{d}\varnothing 350$			Уг20
ПСЦ 2-48-2 ^а	0.6		0.6	1.8	1.2							3.0	3.6
ПСЦ 2-48-2 ^б	0.6	3.4	4.0	1.8	5.0			18.8				25.6	29.6
ПСЦ 2-48-2 ^в	0.6		0.6	1.8	1.2							3.0	3.6
ПСЦ 2-48-2 ^г	0.6	3.4	4.0	1.8	5.0	8.2						15.0	19.0
ПСЦ 2-48-2 ^д	0.6		0.6	1.8	1.2			16.0				19.0	19.6
ПСЦ 2-48-2 ^е	0.6	3.4	4.0	1.8	5.0						12.7	49.5	53.5
ПСЦ 2-48-2 ^ж	0.6	3.4	4.0	1.8	5.0	20.3						27.1	31.1

Обозначение	Марка элемента	Размер мм	ПСЦ	Масса ед. кг	
902-2	КЖ.2.01	ПСЦ-48-2 ^а	1	2700	
	-01	ПСЦ-48-2 ^б	1310	2	2700
	-02	ПСЦ-48-2 ^в		3	2700
	-03	ПСЦ-48-2 ^г		4	2700
	-04	ПСЦ-48-2 ^д		5	2700
	-05	ПСЦ-48-2 ^е	1420	2	2700
	-06	ПСЦ-48-2 ^ж		4	2700

902-2-459.88 - КЖ.2.01

И.Контр.	Козлов Витер	И.М.	Шибатаев	И.М.	Иванов	И.М.	Степанов	И.М.	Ищенко	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.
Витер Шибатаев												Стеновая		Масса		Масштаб		
ПСЦ 2-48-2 ^а ПСЦ 2-48-2 ^б ПСЦ 2-48-2 ^в ПСЦ 2-48-2 ^г ПСЦ 2-48-2 ^д ПСЦ 2-48-2 ^е ПСЦ 2-48-2 ^ж												Р		2700				
И.М. Семенов												Лист 1		Листов 2				
И.М. Чурков												СОВЗООДРАЖПРОЕКТ						
И.М. Козлов Витер																		
И.М. Шибатаев												23332-03 5 Формат А3						

Арматура

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Кар. Лоценко

Рис. 2

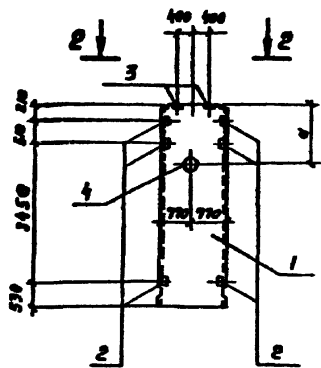


Рис. 3

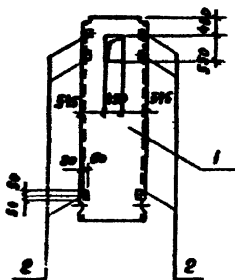


Рис. 4

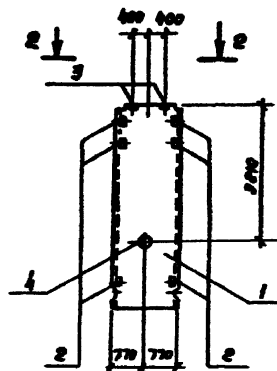
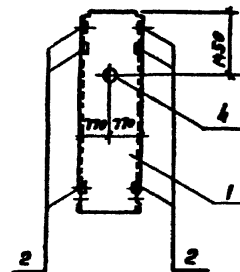
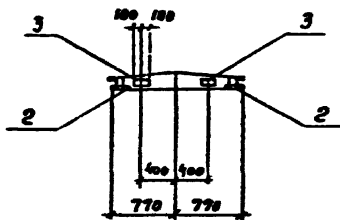


Рис. 5



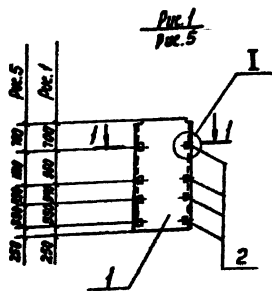
2-2



Приложен			
Ил. №			

902-2-459.88 - КЖИ.2.01

Лист 2



Класс	Страна	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение - 2.02						Примечание	
				-01	-02	-03	-04	-05	-06		
			Документация								
			Панель стеновая								
	1	3.900-3 Вып. 5. ч/1	ПСЦ-30-1	X	X	X	X	X	X	в бетонной опалубке	
			Сборочные элементы								
			Корпус плавкий								
В4	2	302-2-459.88 - КНИИ.2.03	КР2	4	4	4				9,2кг	
В4			-01	КР3				4	4	4	14,6кг
			Узделья закладные								
	3	1.400-15 Вып. 0.1	МННВ-3		2	1	2		1	2	2,3кг
	4	1.400-15 Вып. 0.1	МН 102-3		2		2			2	0,6кг
				ПСЦВ	ПСЦВ	ПСЦВ	ПСЦВ	ПСЦВ	ПСЦВ	ПСЦВ	

Бетон класса В15, F150, W8

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Узделья орматурные					Узделья закладные					Общий расход	
	Прямутурные		Бетон	Прямутурные		Итого	Прямутурные		Прямутурные			
	Прямутурные	Прямутурные		Прямутурные	Прямутурные		Прямутурные	Прямутурные	Прямутурные	Прямутурные		
	В-2	Вет 3 кл 2		Вет 3 кл 2	Вет 3 кл 2		Вет 3 кл 2	Вет 3 кл 2	Вет 3 кл 2	Вет 3 кл 2		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*					
	φ16	φ 20	Ц17020	-S=10	Ц17020	φ8	φ12	-S=6	-S=8			
ПСЦ 2-30-1 ^а	26,4		26,4	10,4	10,4	36,8					36,8	
ПСЦ 2-30-1 ^б	26,4		26,4	10,4	10,4	36,8	0,4	2,0	0,8	2,6	5,8	42,6
ПСЦ 2-30-1 ^в	26,4		26,4	10,4	10,4	36,8	1,0		1,3	2,3	39,1	
ПСЦ 2-30-1 ^г	26,4		26,4	10,4	10,4	36,8	0,4	2,0	0,8	2,6	5,8	42,6
ПСЦ 2-30-1 ^д		40,8	40,8	17,6	17,6	58,4						58,4
ПСЦ 2-30-1 ^е		40,8	40,8	17,6	17,6	58,4	1,0		1,3	2,3	61,7	
ПСЦ 2-30-1 ^ж		40,8	40,8	17,6	17,6	58,4	0,4	2,0	0,8	2,6	5,8	64,2

Обозначение	Марка элемента	КНИИ	Рис.	Размеры		Масса
				мм	мм	
302-2	КНИИ.2.02	ПСЦ 2-30-1 ^а	140	1	1700	
	-01	ПСЦ 2-30-1 ^б	140	2	1700	
	-02	ПСЦ 2-30-1 ^в	140	3	1700	
	-03	ПСЦ 2-30-1 ^г	140	4	1700	
	-04	ПСЦ 2-30-1 ^д	160	5	1700	
	-05	ПСЦ 2-30-1 ^е	160	6	1700	
	-06	ПСЦ 2-30-1 ^ж	160	7	1700	

В. Контр.		Кладовщик		902-2-459.88 - КНИИ.2.02		Страна		Масса	
Имя	Подпись	Имя	Подпись	ПСЦ 2-30-1 ^а	ПСЦ 2-30-1 ^б	Р	1700	Масса 1	Масса 2
Ст. инж.	С.И.Иванов	Инж. И.И.Иванов	И.И.Иванов	ПСЦ 2-30-1 ^в	ПСЦ 2-30-1 ^г				
Прок. пр.	С.И.Иванов	Инж. И.И.Иванов	И.И.Иванов	ПСЦ 2-30-1 ^д	ПСЦ 2-30-1 ^е				
Инж.	С.И.Иванов	Инж. И.И.Иванов	И.И.Иванов	ПСЦ 2-30-1 ^ж					
Инж.	С.И.Иванов	Инж. И.И.Иванов	И.И.Иванов						

23332-03 7

Формат А3

Рис. 2

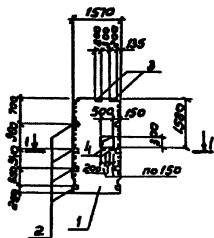


Рис. 3
Рис. 6

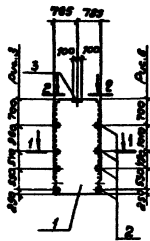


Рис. 4

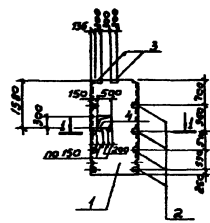
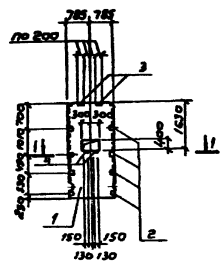
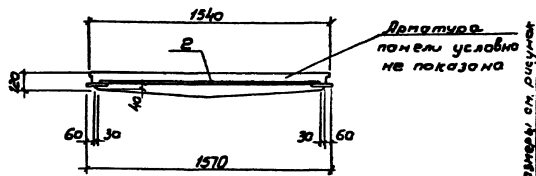


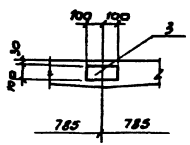
Рис. 7



1 - 1

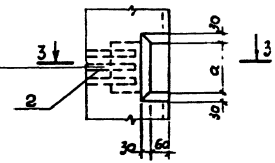


2 - 2

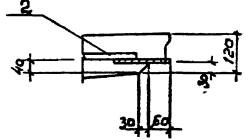


I

Разреш. от рисунка



3 - 3



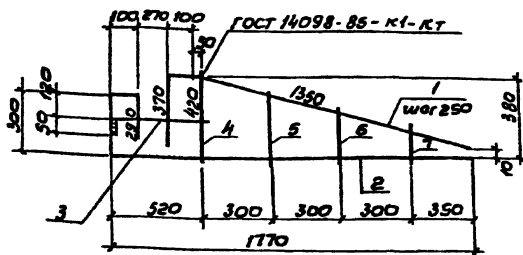
Приказом

Учб. №

902-2-459.88 - КЖ.Н.2.02

Лист
2

Масштаб 1



Ранжирование	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
АУ		902-2-459.88-КЖ.И.ТТ	Технические требования		
			Детали		
БУ	1	902-2-459.88-КЖ.И.101.1	Фланец ГОСТ 5781-82 с. 1820	1	1,2 кг
БУ	2		Фланец ГОСТ 5781-82 с. 2460	1	1,6 кг
БУ	3		Фланец ГОСТ 5781-82 с. 700	1	0,4 кг
БУ	4		Фланец ГОСТ 6727-80 с. 420	1	0,04 кг
БУ	5		Фланец ГОСТ 6727-80 с. 330	1	0,03 кг
БУ	6		Фланец ГОСТ 6727-80 с. 240	1	0,02 кг
БУ	7		Фланец ГОСТ 6727-80 с. 150	1	0,01 кг.

Привязан

Учб.н

902-2-459.88-КЖ.И.1.01

Каркас плоский
(КР1)

Станд. масса / Масса

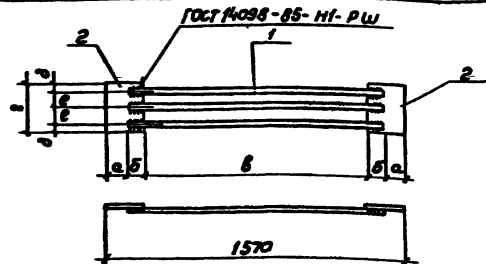
Р 3,3

Лист / Листов /

СОДТВЕРЖАНА ПРОЕКТ

Копия В. Филиппова

Формат АУ



Ранжирование	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во листов	Примечание
			Документация	—	—
АУ		902-2-459.88-КЖ.И.ТТ	Технические требования	—	—
			Детали		
БУ	1	902-2-459.88-КЖ.И.201.1	Фланец ГОСТ 5781-82 с. 1430	3	2,2 кг
БУ	1		Фланец ГОСТ 5781-82 с. 1370	3	3,4 кг
БУ	2		Лист ГОСТ 1903-74 с. 101/20 ГОСТ 1903-74 с. 101/20 ГОСТ 1903-74 с. 101/20	2	13 кг
БУ	2		Лист ГОСТ 1903-74 с. 101/20 ГОСТ 1903-74 с. 101/20	2	2,2 кг

КР2 КР3

Обозначение	Размеры мм						Масса ед. кг	Привязан
	а	б	в	г	д	е		
902-2-459.88-КЖ.И.2.03	70	50	130	140	28	42	9,2	
-01	100	80	120	160	35	45	14,6	

Учб.н

902-2-459.88-КЖ.И.2.03

Каркас плоский
(КР2; КР3)

Станд. масса / Масса

Р См. табл.

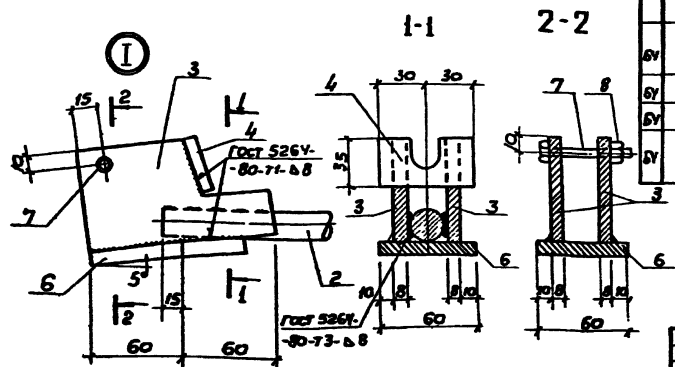
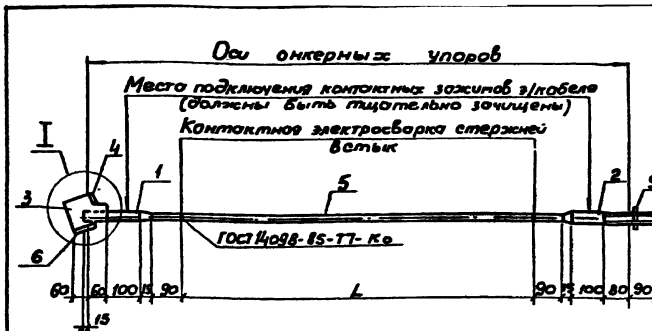
Лист / Листов /

СОДТВЕРЖАНА ПРОЕКТ

Копирован: В. Филиппова

25332-03 9

Формат АУ

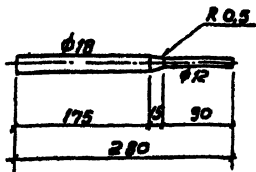


№	Деталь	Обозначение	Наименование	К-во на 2.01		Примечания
				-	01	
<u>Документация</u>						
ИУ		902-2-459.88 - КЖ.И.ТТ	Технические требования	×	×	
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Изделия сварочные</u>						
ИУ	1	902-2-459.88 - КЖ.И.2.05	М1	1	1	0,7 кг
ИУ	2	2.06	М2	1	1	0,9 кг
ИУ	3	2.07	М3	2	2	0,9 кг
ИУ	4	2.08	М4	1	1	0,13 кг
<u>Детали</u>						
ИУ	5	902-2-459.88 - КЖ.И.2.04.1	1) ф12л1 ГОСТ 5781-82 С. 13986	1		12,4 кг
ИУ			2) ф12л1 ГОСТ 5781-82 С. 23406	1		20,8 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
ИУ	6	3	Диск 8-60 ГОСТ 18903-79	1	1	12,4 кг
ИУ			8 ст 3 по 2 ГОСТ 19163-79 С. 100			
ИУ	7	4	Болт М10-6у ГОСТ 7798	1	1	0,05 кг
ИУ	8	5	Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	0,01 кг
ИУ	9	6	Гайка М18* 2.5 УЗ ф32 РР ГОСТ 5781-82 С. 20	1	1	0,1 кг
				ИИИ	ИИИ	

Обозначение	Размеры мм		Масса в.д.м
	L	Ø	
902-2-459.88 - КЖ.И.2.01	13906		27,72
-01	23406		16,12

Привязки	
ИИИ	

902 - 2 - 459.88 - КЖ. И. 2.04		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	См	
Лист Листов		
СНОВАНИЕ		



Пробязан			
И.И.В.И.			

902-2-459.88-КЖИ. 2.05

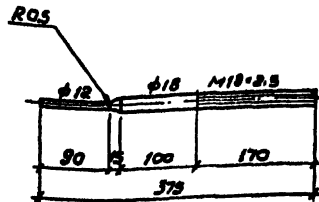
И.контр.	Козловичев	И.И.В.И.
И.И.Ж.	Цветкова	И.И.В.И.
И.И.Ж.	Петрова	И.И.В.И.
Ст. И.И.Ж.	Цыбенко	И.И.В.И.
Р.И.К. Г.Р.	Семёнов	И.И.В.И.
Г.И.П.	Чирков	И.И.В.И.
Г.И.С.П.	Козловичев	И.И.В.И.
Нач. отд.	Ляпушкин	И.И.В.И.

Узелные закладные
(М1)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	0.7	
Лист	Листов /	

φ20 А ГОСТ 5781-82

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ



Пробязан			
И.И.В.И.			

902-2-459.88-КЖИ. 2.06

И.И.В.И. П.И.В.И. в отделе...

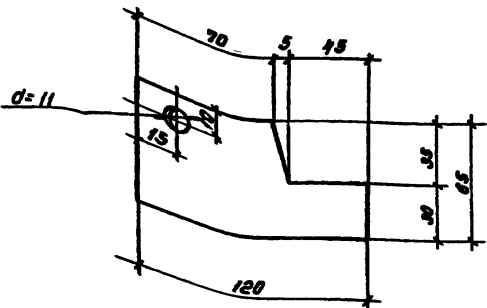
И.контр.	Козловичев	И.И.В.И.
И.И.Ж.	Цветкова	И.И.В.И.
И.И.Ж.	Петрова	И.И.В.И.
Ст. И.И.Ж.	Цыбенко	И.И.В.И.
Р.И.К. Г.Р.	Семёнов	И.И.В.И.
Г.И.П.	Чирков	И.И.В.И.
Г.И.С.П.	Козловичев	И.И.В.И.
Нач. отд.	Ляпушкин	И.И.В.И.

Узелные закладные
(М2)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	0.8	
Лист	Листов /	

φ20 А ГОСТ 5781-82

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ



Приказ			
Инд. №			

902-2-459.88 - КЖИ.2.07

Н.Контр. Козловичер
 Инж. Цветкова
 Ст. инж. Пятковский
 Ст. инж. Ищенко
 Рук. ср. Семенова
 Гип. Чирков
 Г.в. свеч. Козловичер
 Нач. отд. Лапшица

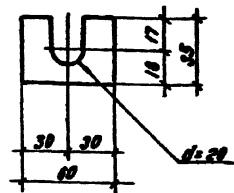
Изделие закладное
(М3)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	0.5	
Лист	Листов 1	

Лист 8x65 ГОСТ 19903-74
 Вст.Зкл. 2 ГОСТ 14637-79

СНОВЗВОДАКНИАЯПРОЕКТ

Формат А4



Приказ			
Инд. №			

902-2-459.88 - КЖИ.2.08

Инд. № в листе
 Индекс в сборе
 Инж. проект

Н.Контр. Козловичер
 Инж. Цветкова
 Ст. инж. Пятковский
 Рук. ср. Семенова
 Гип. Чирков
 Г.в. свеч. Козловичер
 Нач. отд. Лапшица

Изделие закладное
(М4)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	0.13	
Лист	Листов 1	

Лист 8x60 ГОСТ 19903-74
 Вст.Зкл. 2 ГОСТ 14637-79

СНОВЗВОДАКНИАЯПРОЕКТ

кап. Даченко

23332-03 (12) Формат А4