



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

OCT 108.271.105—76, OCT 108.101.101—76, OCT 108.318.103—76,
OCT 108.313.101—76, OCT 108.540.103—76, OCT 108.313.102—76,
OCT 108.313.103—76, OCT 108.313.104—76, OCT 108.360.101—76,
OCT 108.271.106—76, OCT 108.369.101—76, OCT 108.369.102—76,
OCT 108.360.102—76, OCT 108.369.103—76, OCT 108.360.103—76,
OCT 108.780.102—76, OCT 108.271.107—76, OCT 108.369.104—76,
OCT 108.369.105—76, OCT 108.389.101—76, OCT 108.101.102—76,
OCT 108.318.104—76, OCT 108.318.105—76, OCT 108.500.101—76,
OCT 108.530.101—76, OCT 108.794.101—76, OCT 108.321.106—76,
OCT 108.101.103—76, OCT 108.101.104—76, OCT 108.360.104—76,
OCT 108.101.105—76, OCT 108.360.105—76, OCT 108.101.106—76,
OCT 108.500.103—76, OCT 108.101.107—76, OCT 108.101.108—76,
OCT 108.101.109—76, OCT 108.540.104—76, OCT 108.101.110—76,
OCT 108.500.102—76, OCT 108.101.111—76, OCT 108.734.101—76,
OCT 108.734.102—76, OCT 108.734.103—76, OCT 108.321.107—76

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

Руководители темы:

Л. О. МУРЗО,
М. И. ЯНКЕЛЕВИЧ

Исполнители:

А. М. БЕЛЯЕВА,
А. Ф. ПОПОВ,
З. П. ШУЛЯТЬЕВА,
Н. М. ГРАЖДАНОВА

Ленинградским филиалом проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Главный инженер

А. М. ШАГИН

Руководитель темы

В. И. ЕСАРЕВ

Исполнители:

Б. З. ФЕЙГИН,
Р. Р. КЕЙЗЕЛЬ

ВНЕСЕН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения

Начальник Технического управления

В. П. ПЛАСТОВ

Начальник отдела опытно-конструкторских
и научно-исследовательских работ
по котлостроению

В. В. ЛЕБЕДЕВ

СОГЛАСОВАН с Госгортехнадзором СССР

Заместитель начальника
управления по котлонадзору
и подъемным сооружениям

А. И. МУРАЧЕВ

с трестом Союзкотлокомплект

Управляющий

И. Ф. ГРИГОРЬЕВ

с ЦПКБ Главтехмонтаж Минмонтажспецстроя

Заместитель начальника ЦПКБ

В. В. БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623

Заместитель министра

П. О. СИРЫЙ

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

**ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КОРПУСА
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 108.101.101—76

Введен впервые

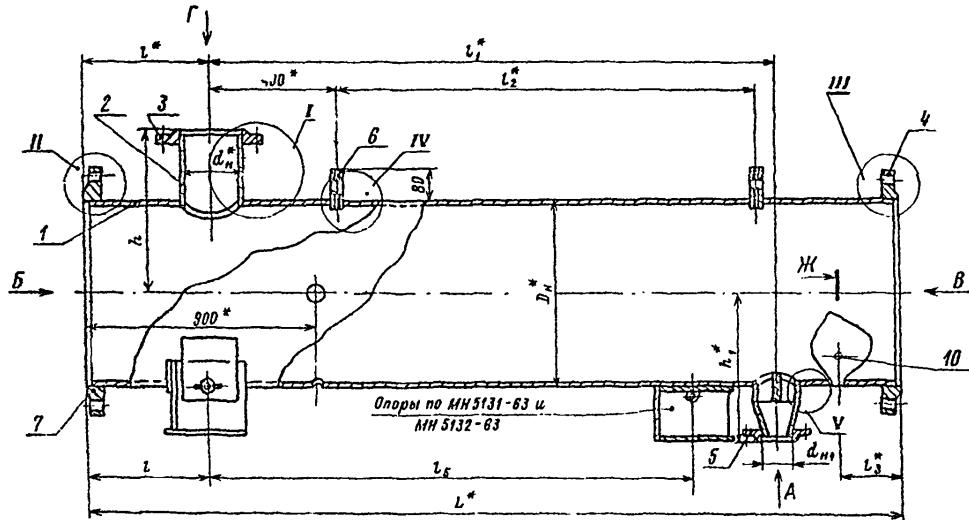
Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г № ПС-002/9623 срок введения установлен

с 01.01.78до 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на корпуса пароводяных подогревателей.
 2 Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл 1, 2

3. Материал штуцера (поз. 2) — Труба ГОСТ 10704—76 АСт3пс5 ГОСТ 10705—63.
- Допускается применение бесшовных труб по ГОСТ 8732—70
4. Сварку производить электродами типа Э50А, Э42 или Э46 по ГОСТ 9467—75.
5. Допускается взамен фланцев по ГОСТ 1255—67 применять фланцы по ГОСТ 12827—67.
6. По согласованию с заказчиком взамен опор по МН 5131—63 и МН 5132—63 допускается применение других типов опор по чертежам завода-изготовителя
7. Размеры l_4 и l_5 по требованию заказчика могут быть изменены
8. По согласованию с заказчиком отверстия для присоединения труб к указателю уровня могут быть расположены с противоположной стороны (зеркально).



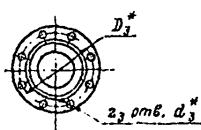
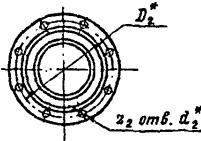
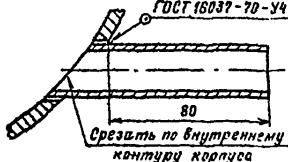
Ж-Ж повернуто

SU CT 16037-70-Y4-63

Вид г

Bud A

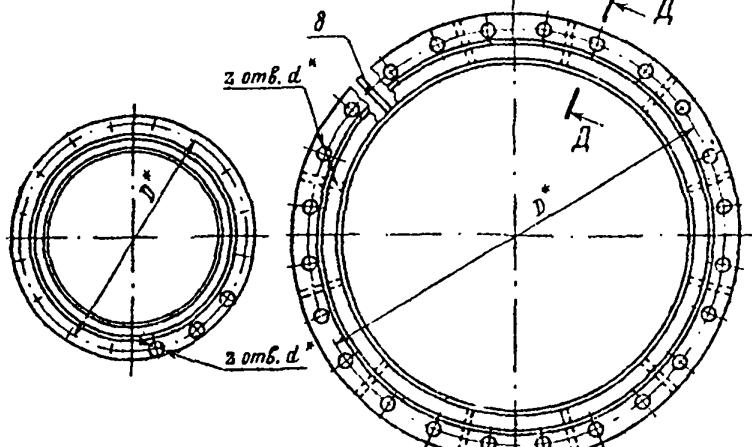
* Размеры для спирбок



Вид Б

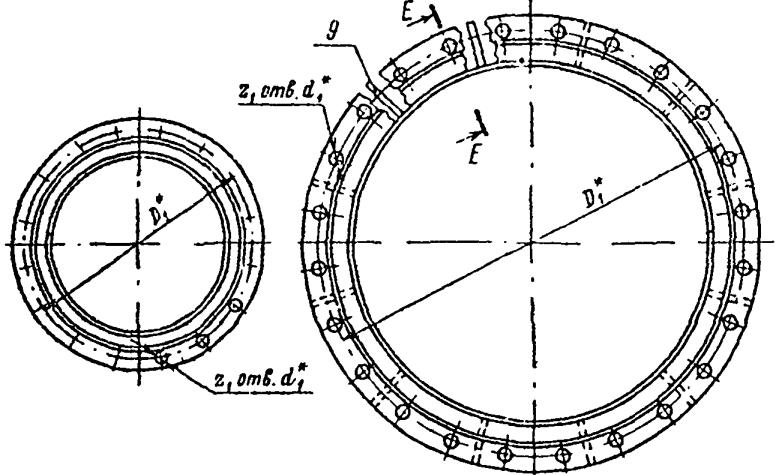
01ОСТ108.101.101-76 - 05ОСТ108.101.101-76
11ОСТ108.101.101-76 - 15ОСТ108.101.101-76

06ОСТ108.101.101-76 - 07ОСТ108.101.101-76
16ОСТ108.101.101-76 - 17ОСТ108.101.101-76

Вид В

01ОСТ108.101.101-76 - 05ОСТ108.101.101-76
11ОСТ108.101.101-76 - 15ОСТ108.101.101-76

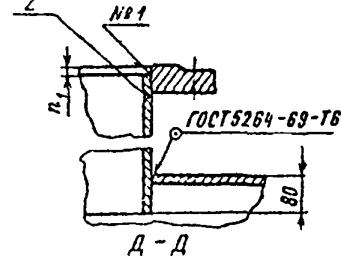
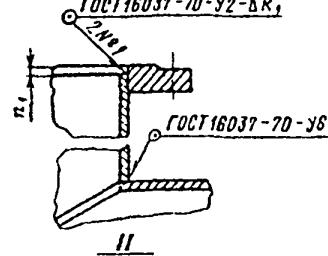
06ОСТ108.101.101-76 - 07ОСТ108.101.101-76
16ОСТ108.101.101-76 - 17ОСТ108.101.101-76



Черт. 2

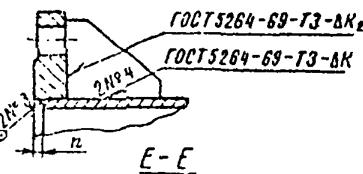
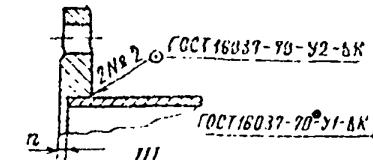
01ОСТ108.101.101-76 - 06ОСТ108.101.101-76
11ОСТ108.101.101-76 - 15ОСТ108.101.101-76

07ОСТ108.101.101-76
16ОСТ108.101.101-76 - 17ОСТ108.101.101-76



01ОСТ108.101.101-76 - 05ОСТ108.101.101-76
11ОСТ108.101.101-76 - 15ОСТ108.101.101-76

06ОСТ108.101.101-76 - 07ОСТ108.101.101-76
16ОСТ108.101.101-76 - 17ОСТ108.101.101-76



01ОСТ108.101.101-76 - 05ОСТ108.101.101-76
11ОСТ108.101.101-76 - 15ОСТ108.101.101-76

06ОСТ108.101.101-76 - 07ОСТ108.101.101-76
16ОСТ108.101.101-76 - 17ОСТ108.101.101-76

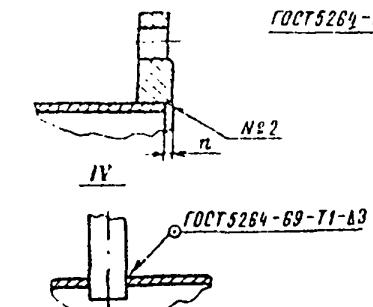


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D_a	d_h	d_{h1}	L	t	t_1	t_3	t_4	t_5	h	h_1	D	D_1	D_2	D_3
01 OCT 108.101.101-76	325	108		2916						293	293	410	400	180	
02 OCT 108.101.101-76	426	159	57	2905						413	348	525	515	240	125
03 OCT 108.101.101-76	480			2900						440	375	585	565		
04 OCT 108.101.101-76	530	219	89	2895						477	420	650	620	295	160
05 OCT 108.101.101-76	630			2880						526	500	770	725	350	
06 OCT 108.101.101-76	720	273	133	2870		450	2100			570	550	840	840		210
07 OCT 108.101.101-76	820	325		2865						620	606	950	950	400	
11 OCT 108.101.101-76	325	108		1915						293	293	410	400	180	
12 OCT 108.101.101-76	426	159	57	1905						413	348	525	515	240	126
13 OCT 108.101.101-76	480			1900						440	375	585	565		
14 OCT 108.101.101-76	530	219	89	1895						477	420	650	620	295	160
15 OCT 108.101.101-76	630	273		1880						526	500	770	725	350	
16 OCT 108.101.101-76	720	325	133	1870		450	1100	700		570	550	840	840	400	210
17 OCT 108.101.101-76	820	377		1865						622	606	950	950	460	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение корпуса	d	d_1	d_2	d_3	n	n_1	K	K_1	K_2	K_3	Количество отверстий			Масса, кг	
											$z = z_1$	z_2	z_3		
01 OCT 108.101.101-76	27	23	18				9				12				227
02 OCT 108.101.101-76								5			16				282
03 OCT 108.101.101-76			27				6					8		4	319
04 OCT 108.101.101-76	33							8			20				373
05 OCT 108.101.101-76								8							464
06 OCT 108.101.101-76			80				10				12		8		543
07 OCT 108.101.101-76			40					9			24				638
11 OCT 108.101.101-76	27	23	18				9				12				165
12 OCT 108.101.101-76	30						6				16				210
13 OCT 108.101.101-76			27					5				8		4	237
14 OCT 108.101.101-76	33							8			20				283
15 OCT 108.101.101-76								8							357
16 OCT 108.101.101-76			40				10				12				410
17 OCT 108.101.101-76				30			12				24		8		487
				33											

Таблица 2

Обозначение корпуса	Поз. 1 Труба по ОСТ 108 318 103-76 Кол. 1	Поз. 2 Штуцер Кол. 1		Поз. 3 Фланец по ГОСТ 1255-67 Кол. 1	Поз. 4 Фланец по ГОСТ 1255-67 или ОСТ 108 540 103-76 Кол. 1	Поз. 5 Патрубок с фланцем по ОСТ 108 313 102-76 Кол. 1
		Обозначение	Обозначение			
01 OCT 108 101 101-76	01 OCT 108 318 103-76	01 OCT 108 313 101-76			100-10	01 OCT 108 313 102-76
02 OCT 108 101 101-76	02 OCT 108 318 103-76				160-10	02 OCT 108 313 102-76
03 OCT 108 101 101-76	03 OCT 108 318 103-76	02 OCT 108 313 101-76			200-10	03 OCT 108 313 102-76
04 OCT 108 101 101-76	04 OCT 108 318 103-76	03 OCT 108 313 101-76			250-10	04 OCT 108 313 102-76
05 OCT 108 101 101-76	05 OCT 108 318 103-76				300-10	05 OCT 108 313 102-76
06 OCT 108 101 101-76	06 OCT 108 318 103-76	04 OCT 108 313 101-76			350-10	06 OCT 108 313 102-76
07 OCT 108 101 101-76	07 OCT 108 318 103-76				400-10	07 OCT 108 313 102-76
11 OCT 108 101 101-76	11 OCT 108 318 103-76	01 OCT 108 313 101-76			450-10	101 OCT 108 312 102-76
12 OCT 108 101 101-76	12 OCT 108 318 103-76				500-10	102 OCT 108 313 102-76
13 OCT 108 101 101-76	13 OCT 108 318 103-76	02 OCT 108 313 101-76			600-10	103 OCT 108 313 102-76
14 OCT 108 101 101-76	14 OCT 108 318 103-76	03 OCT 108 313 101-76			01 OCT 108 540 103-76	06 OCT 108 313 102-76
15 OCT 108 101 101-76	15 OCT 108 318 103-76	04 OCT 108 313 101-76			02 OCT 108 540 103-76	07 OCT 108 313 102-76
16 OCT 108 101 101-76	16 OCT 108 318 103-76		325×8	280	300-10	01 OCT 108 540 103-76
17 OCT 108 101 101-76	17 OCT 108 318 103-76		377×10	280	350-10	02 OCT 108 540 103-76

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса	Поз. 6 Штуцер по ОСТ 108 313 104-76 Кол. 1	Поз. 7 Фланец по ГОСТ 1255-67 и ОСТ 108 540 103-76 Кол. 1	Поз. 8 Ребро по ОСТ 108 360 101-76		Поз. 9 Ребро по ОСТ 108 360 101-76	Поз. 10 Штуцер отвода газов по ГОСТ 10704-76 или ГОСТ 6734-75 Кол. 1 Материал: Труба 25×2 ВСч3сп5 ГОСТ 10705-76
			Обозначение	Обозначение	Коли- чество	
01 OCT 108 101 101-76			300-16			
02 OCT 108 101 101-76			400-16			
03 OCT 108 101 101-76			450-16			
04 OCT 108 101 101-76			500-16			
05 OCT 108 101 101-76			600-16			
06 OCT 108 101 101-76		06 OCT 108 540 103-76	01 OCT 108 360 101-76	12	01 OCT 108 360 101-76	
07 OCT 108 101 101-76		07 OCT 108 540 103-76	02 OCT 108 360 101-76		03 OCT 108 360 101-76	12
11 OCT 108 101 101-76			300-16			
12 OCT 108 101 101-76			400-16			
13 OCT 108 101 101-76			450-16			
14 OCT 108 101 101-76			500-16			
15 OCT 108 101 101-76			600-16			
16 OCT 108 101 101-76		06 OCT 108 540 103-76	01 OCT 108 360 101-76	12	01 OCT 108 360 101-76	
17 OCT 108 101 101-76		07 OCT 108 540 103-76	02 OCT 108 360 101-76		03 OCT 108 360 101-76	12