



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

OCT 108.271.105—76, OCT 108.101.101—76, OCT 108.318.103—76,
OCT 108.313.101—76, OCT 108.540.103—76, OCT 108.313.102—76,
OCT 108.313.103—76, OCT 108.313.104—76, OCT 108.360.101—76,
OCT 108.271.106—76, OCT 108.369.101—76, OCT 108.369.102—76,
OCT 108.360.102—76, OCT 108.369.103—76, OCT 108.360.103—76,
OCT 108.780.102—76, OCT 108.271.107—76, OCT 108.369.104—76,
OCT 108.369.105—76, OCT 108.389.101—76, OCT 108.101.102—76,
OCT 108.318.104—76, OCT 108.318.105—76, OCT 108.500.101—76,
OCT 108.530.101—76, OCT 108.794.101—76, OCT 108.321.106—76,
OCT 108.101.103—76, OCT 108.101.104—76, OCT 108.360.104—76,
OCT 108.101.105—76, OCT 108.360.105—76, OCT 108.101.106—76,
OCT 108.500.103—76, OCT 108.101.107—76, OCT 108.101.108—76,
OCT 108.101.109—76, OCT 108.540.104—76, OCT 108.101.110—76,
OCT 108.500.102—76, OCT 108.101.111—76, OCT 108.734.101—76,
OCT 108.734.102—76, OCT 108.734.103—76, OCT 108.321.107—76

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

Руководители темы:

Л. О. МУРЗО,
М. И. ЯНКЕЛЕВИЧ

Исполнители:

А. М. БЕЛЯЕВА,
А. Ф. ПОПОВ,
З. П. ШУЛЯТЬЕВА,
Н. М. ГРАЖДАНОВА

Ленинградским филиалом проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Главный инженер

А. М. ШАГИН

Руководитель темы

В. И. ЕСАРЕВ

Исполнители:

Б. З. ФЕЙГИН,
Р. Р. КЕЙЗЕЛЬ

ВНЕСЕН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения

Начальник Технического управления

В. П. ПЛАСТОВ

Начальник отдела опытно-конструкторских
и научно-исследовательских работ
по котлостроению

В. В. ЛЕБЕДЕВ

СОГЛАСОВАН с Госгортехнадзором СССР

Заместитель начальника
управления по котлонадзору
и подъемным сооружениям

А. И. МУРАЧЕВ

с трестом Союзкотлокомплект

Управляющий

И. Ф. ГРИГОРЬЕВ

с ЦПКБ Главтехмонтаж Минмонтажспецстроя

Заместитель начальника ЦПКБ

В. В. БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623

Заместитель министра

П. О. СИРЫЙ

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КОРПУСА, ФЛАНЦЫ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 108.540.103-76

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002,9623 срок действия установлен

с 01.01.78

до 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы пароводяных подогревателей.

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Материал — сталь марки 20 ГОСТ 1050—74. Фланцы толщиной менее 30 мм допускается изготавливать из стали марки ВСт3Гпс4 ГОСТ 380—71.

4. При расчёте по действительному наружному диаметру трубы зазор не должен превышать 2,5 мм на сторону.

5. Допускаемые отклонения для диаметров D и D_2 — по 9-му классу точности ГОСТ 2689—54.
Пример обозначения фланца p_y10, D_y700 :

ФЛАНЕЦ $p_y10-700$ 01 ГОСТ 108.540.103-76

Размеры в мм

Обозначение фланца	Давление условное p_y , кгс/см ²	Проход условный D_y	D	D_1	D_2	d	d_1	b	Количество отверстий z	Масса, кг
01 ГОСТ 108.540.103-76	10	700	895	810	890	720	39	24	24	34,3
02 ГОСТ 108.540.103-76		890	1010	950	905	820				45,9
03 ГОСТ 108.540.103-76		900	1110	1050	1005	920	33	26	28	50,5
04 ГОСТ 108.540.103-76		1000	1220	1160	1115	1020				59,8
05 ГОСТ 108.540.103-76		1200	1455	1380	1325	1220	40	30	32	94,2
06 ГОСТ 108.540.103-76	16	700	910	840	790	720	40	30	24	44,7
07 ГОСТ 108.540.103-76		800	1020	950	900	820				54,8
08 ГОСТ 108.540.103-76		900	1120	1050	1000	920				60,3
09 ГОСТ 108.540.103-76		1000	1255	1170	1110	1020	45	32	28	83,0
10 ГОСТ 108.540.103-76		1200	1485	1390	1325	1220	52	36		125

