



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

---

## ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

OCT 108.271.105—76, OCT 108.101.101—76, OCT 108.318.103—76,  
OCT 108.313.101—76, OCT 108.540.103—76, OCT 108.313.102—76,  
OCT 108.313.103—76, OCT 108.313.104—76, OCT 108.360.101—76,  
OCT 108.271.106—76, OCT 108.369.101—76, OCT 108.369.102—76,  
OCT 108.360.102—76, OCT 108.369.103—76, OCT 108.360.103—76,  
OCT 108.780.102—76, OCT 108.271.107—76, OCT 108.369.104—76,  
OCT 108.369.105—76, OCT 108.389.101—76, OCT 108.101.102—76,  
OCT 108.318.104—76, OCT 108.318.105—76, OCT 108.500.101—76,  
OCT 108.530.101—76, OCT 108.794.101—76, OCT 108.321.106—76,  
OCT 108.101.103—76, OCT 108.101.104—76, OCT 108.360.104—76,  
OCT 108.101.105—76, OCT 108.360.105—76, OCT 108.101.106—76,  
OCT 108.500.103—76, OCT 108.101.107—76, OCT 108.101.108—76,  
OCT 108.101.109—76, OCT 108.540.104—76, OCT 108.101.110—76,  
OCT 108.500.102—76, OCT 108.101.111—76, OCT 108.734.101—76,  
OCT 108.734.102—76, OCT 108.734.103—76, OCT 108.321.107—76

Издание официальное

**РАЗРАБОТАН** Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым  
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

Руководители темы:

Л. О. МУРЗО,  
М. И. ЯНКЕЛЕВИЧ

Исполнители:

А. М. БЕЛЯЕВА,  
А. Ф. ПОПОВ,  
З. П. ШУЛЯТЬЕВА,  
Н. М. ГРАЖДАНОВА

Ленинградским филиалом проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Главный инженер

А. М. ШАГИН

Руководитель темы

В. И. ЕСАРЕВ

Исполнители:

Б. З. ФЕЙГИН,  
Р. Р. КЕЙЗЕЛЬ

**ВНЕСЕН** Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым  
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения

Начальник Технического управления

В. П. ПЛАСТОВ

Начальник отдела опытно-конструкторских  
и научно-исследовательских работ  
по котлостроению

В. В. ЛЕБЕДЕВ

**СОГЛАСОВАН** с Госгортехнадзором СССР

Заместитель начальника  
управления по котлонадзору  
и подъемным сооружениям

А. И. МУРАЧЕВ

с трестом Союзкотлокомплект

Управляющий

И. Ф. ГРИГОРЬЕВ

с ЦПКБ Главтехмонтаж Минмонтажспецстроя

Заместитель начальника ЦПКБ

В. В. БОНДАРЕНКО

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства  
энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623

Заместитель министра

П. О. СИРЫЙ

**ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ  
КОРПУСА. ПАТРУБКИ С ФЛАНЦАМИ  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ОСТ 108.313.102—76**

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623 срок действия установлен

с 01.01.78

до 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на патрубки с фланцами паровых подогревателей.

2. Конструкция и размеры патрубков с фланцами должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

3. Сварку производить электродами типа Э42 или Э46 по ГОСТ 9467—75.

4. Допускается взамен фланцев по ГОСТ 1255—67 применять фланцы по ГОСТ 12827—67.

5. Материал перемычки (поз. 2) — сталь марки ВСт3кп2 ГОСТ 380—71.

6. Перемычку (поз. 2) обработать  $\alpha_2$  по

✓ по контуру.

7. Допускается сварка штуцера (поз. 1) с переходом (поз. 3) без разделки кромок по типу С2 А, П ГОСТ 8713—70 с полным проплавлением и сплошным контролем неразрушающими методами.

Пример обозначения:

**ПАТРУБОК С ФЛАНЦЕМ  
02 ОСТ 108.313.102—76**

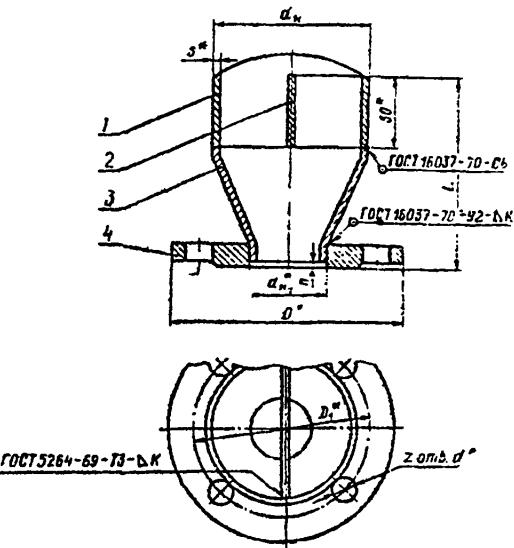


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение патрубка	$d_{II} \times s$	$d_{II_1}$	$L$	$K$	$n$	Фланец			Количе- ство отвер- стий $z$	Масса, кг
						$D$	$D_1$	$d$		
01 OCT 108.313.102-76						160	125			3,64
02 OCT 108.313.102-76	108×4	57	135							3,65
03 OCT 108.313.102-76				4	5				4	3,63
04 OCT 108.313.102-76	133×4		155							5,54
05 OCT 108.313.102-76	159×4,5	89	185			195	160			6,75
06 OCT 108.313.102-76		133	196	5	6	245	210			12,8
07 OCT 108.313.102-76	219×7								8	13,0

Таблица 2

Обозначение патрубка	Поз. 1 Штуцер по ГОСТ 108.313.103-76 Кол. 1		Поз. 2 Перемычка по ГОСТ 108.313.102-76 Кол. 1		Поз. 3 Переход по ГОСТ 17378-72 Кол. 1		Поз. 4 Фланец по ГОСТ 1255-67 Кол. 1
	Обозначение	Обозначение	Обозначе- ние	Масса, кг	Обозначение		
01 OCT 108.313.102-76	01 OCT 108.313.103-76	100×56×4	0,16				
02 OCT 108.313.102-76	02 OCT 108.313.103-76	100×56×4	0,16		K100×50C40		50-10
03 OCT 108.313.102-76	03 OCT 108.313.103-76	100×56×4	0,16				
04 OCT 108.313.102-76	04 OCT 108.313.103-76	125×56×4	0,20		K125×80C40		
05 OCT 108.313.102-76	05 OCT 108.313.103-76	150×56×4	0,25		K150×80C40		80-10
06 OCT 108.313.102-76	06 OCT 108.313.103-76	205×58×6	0,60		K200×125C40		
07 OCT 108.313.102-76	07 OCT 108.313.103-76	205×58×6	0,60				125-10