

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-233.87

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³ / СУТКИ
(ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

АЛБОМ IV

ОТСТОЙНИКИ И ФИЛЬТРЫ

АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.

2249-04

[illegible]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-233.87

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО **1500** МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **100** ТЫС. М³/СУТКИ
(ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

СОСТАВ ПРОЕКТА .

Альбом I — Пояснительная записка.

А л б о м II - Внутренние смесители. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные и металлические. Технологическая, санитарно-техническая, электротехническая части и автоматизация.

Альбом III - Отстойники и фильтры. Технологическая и санитарно-техническая части.

Альбом IV - Отстойники и фильтры. Архитектурные решения, конструкции железобетонные и металлические.

Альбом V — Отстойники и фильтры. Электротехническая часть. Автоматизация.

Альбом VI — Строительные изделия. Часть I. Отстойники и фильтры.

Альбом VII — ведомости потребности в материалах. Часть 1. Отстойники и фильтры

Часть 2. Вихревые смесители

Альбом VIII — Спецификации оборудования. Часть 1 Отстойники и фильтры.

Часть 2 Вихревые смешители.

Альбом IX — сметы. Часть I Отстойники и фильтры

Часть 2 Вихревые смешители.

22149-04

АЛБОМ IV

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования,
городов, жилых и общественных зданий

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

7. А. КЕТАОВУ.

г. Е. БЕЛЯЕВАУ.

ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 43 ОТ 13 ФЕВРАЛЯ 1985Г.

[illegible]

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО).	2
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ).	3
	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
Ар-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	4
Ар-2	КОМПОЗИЦИОННЫЕ СХЕМЫ (ВАРИАНТ С Вихревыми смесителями).	5
Ар-3	КОМПОЗИЦИОННЫЕ СХЕМЫ (ВАРИАНТ С КОНТАКТНЫМИ КАМЕРАМИ).	6
Ар-4	КОМПОЗИЦИОННЫЕ СХЕМЫ (ВАРИАНТ С МИКРОФИЛЬТРАМИ).	7
Ар-5	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 1÷9; А÷Ц (1 СЕКЦИЯ).	8
Ар-6	ПЛАН НА ОТМ. 0.900 В ОСЯХ 9÷17; А÷Ц (2 СЕКЦИЯ).	9
Ар-7	ПЛАН НА ОТМ. 4.930 В ОСЯХ 1÷9; А÷Ц (1 СЕКЦИЯ).	10
Ар-8	ПЛАН НА ОТМ. 4.930 В ОСЯХ 9÷17; А÷Ц (2 СЕКЦИЯ).	11
Ар-9	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	12
Ар-10	РАЗРЕЗ 3-3. ДЕТАЛИ.	13
Ар-11	ФАСАДЫ 1÷17; 17÷1.	14
Ар-12	ФАСАДЫ А-Ц; Ц-А.	15
Ар-13	ВЕДОМОСТИ: ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ, ПЕРЕМЫЧЕК, ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.	
	СПЕЦИФИКАЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.	16
Ар-14	ПЛАН КРОВЛИ. ПЛАНЫ ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000; 1.900 И 4.930.	17
Ар-15	ФРАГМЕНТЫ I-ой ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА.	18
Ар-16	ФРАГМЕНТЫ II-ой ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА.	19
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.	
КЖ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	20
КЖ-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	21
КЖ-3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И БЛОКОВ.	22
КЖ-4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПОДПОРНЫХ СТЕНОК. ВИД 1-1 ÷ 3-3. СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5.	23
КЖ-5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПОДПОРНЫХ СТЕНОК. ВИД 6-6. СЕЧЕНИЯ 7-7 ÷ 10-10.	24
КЖ-6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И БЛОКОВ. ФРАГМЕНТ ПЛАНА №1. СЕЧЕНИЯ 11-11 ÷ 15-15.	25
КЖ-7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 ÷ ФМ4.	26
КЖ-8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7 ÷ ФМ10.	27
КЖ-9	ФУНДАМЕНТЫ ФМ5, ФМ11.	28
КЖ-10	ФУНДАМЕНТЫ ФМ6; ФМ13. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ.	29

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖ-11	ЗАА ФИЛЬТРОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ, ПРЯМКОВ, БЕТОННЫХ ОПОР. БЕТОННЫЕ ОПОРЫ ОП1 ÷ ОП10. ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕНИЯ 2-2; 3-3.	30
КЖ-12	ЗАА ФИЛЬТРОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ, ПРЯМКОВ, БЕТОННЫХ ОПОР. СЕЧЕНИЯ 4-4 ÷ 12-12. УЗЛЫ 1; 2.	31
КЖ-13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ФЕРМ И ОБВЯЗОЧНЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗ 1-1.	32
КЖ-14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ФЕРМ И ОБВЯЗОЧНЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3. УЗЛЫ	33
КЖ-15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛУТ ПОКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЕ 1-1.	34
КЖ-16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	35
КЖ-17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ФРАГМЕНТЫ 1 ÷ 10.	36
КЖ-18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛУТ ПОКРЫТИЯ ОТСТОЙНИКА №1. СЕЧЕНИЯ А-А ÷ 4-4.	37
КЖ-19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛУТ ПОКРЫТИЯ ОТСТОЙНИКА №2. ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕНИЕ 2-2.	38
КЖ-20	ОТСТОЙНИК №1 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	39
КЖ-21	ОТСТОЙНИК №2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	40
КЖ-22	ОТСТОЙНИКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. РАЗРЕЗ 1-1. ВИДЫ 2-2; 3-3	41
КЖ-23	ОТСТОЙНИКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. РАЗРЕЗЫ 4-4; 5-5; 10-10.	42
КЖ-24	ОТСТОЙНИКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ВИДЫ 6-6 ÷ 8-8.	43
КЖ-25	ОТСТОЙНИК №2. ВИД 9-9.	44
КЖ-26	ОТСТОЙНИКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖЕЛОБОВ. СХЕМА НАБЕТОНОК. СЕЧЕНИЯ 11-11 ÷ 13-13.	45
КЖ-27	ОТСТОЙНИКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖЕЛОБОВ. ВИДЫ 14-14; 15-15. СЕЧЕНИЯ 16-16 ÷ 18-18.	46
КЖ-28	ОТСТОЙНИКИ. УЗЛЫ I ÷ V. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	47
КЖ-29	ОТСТОЙНИКИ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДНИЩА. СЕЧЕНИЯ А-А ÷ Ц-Ц.	48
КЖ-30	ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК.	49
КЖ-31	ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК.	50
КЖ-32	ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ.	51
КЖ-33	ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	52
КЖ-34	ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. УЗЛЫ I ÷ VIII.	53
КЖ-35	ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	54
КЖ-36	ОТСТОЙНИКИ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ3; УМ4. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. ВИД 1-1. ФРАГМЕНТЫ 1; 2. СЕЧЕНИЯ 2-2.	55
КЖ-37	ОТСТОЙНИКИ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1 ÷ УМ6. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. СЕЧЕНИЯ 3-3 ÷ 10-10.	56
КЖ-38	ОТСТОЙНИКИ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ7 ÷ УМ11. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. СЕЧЕНИЯ 10'-10' ÷ 13-13.	57
КЖ-39	ОТСТОЙНИКИ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ3, УМ4. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛА А.	58
КЖ-40	ОТСТОЙНИКИ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ3; УМ4 АРМИРОВАНИЕ. УЗЛА Б; В.	58

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (О КОНЧАНИЕ)

Марка	Наименование	Стр.
кн-41	Отстойники. Монолитные участки Ум,5; Ум,9. Армирование.	60
кн-42	Отстойники. Монолитные участки Ум,1; 1а; Ум,2; Ум,10; Ум,10а; Ум,11. Армирование.	61
кн-43.	Отстойники. Спецификация монолитных участков.	62
кн-44	Фильтр №1. Общий вид. Разрезы 1-1; 2-2.	63
кн-45.	Фильтр №1. Общий вид. Виды 3-3; 4-4.	64
кн-46.	Фильтр №1. Общий вид. Разрез 5-5. Вид 6-6. Спецификация.	65
кн-47	Фильтр №2. Общий вид. Разрез 7-7.	66
кн-48.	Фильтр №2. Общий вид. Виды 9-9; 10-10. Разрез 8-8.	67
кн-49	Фильтры 1;2. Общий вид. Узлы. Виды 11-11; 13-13. Спецификация.	68
кн-50.	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток. Разрез 1-1.	69
кн-51	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток. Разрез 2-2.	70
кн-52.	Фильтр №1. Опалубочный чертёж, армирование днища и схема расположения каркасов.	71
кн-53	Фильтр №1. Армирование днища. Узлы I-V.	72
кн-54	Фильтр 1:2. Опалубочные чертежи монолитных участков стен. Узлы А; Б.	73
кн-55	Фильтры. Армирование монолитных участков стен.	74
кн-56	Фильтры 1,2. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	75
кн-57	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрез 1-1.	76
кн-58	Схема расположения железобетонных балок перекрытия на отм. 4.930. Разрез 2-2.	77
кн-59	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 3-3; 12-12. Фрагмент 1.	78
кн-60	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 13-13; 22-22. Фрагмент 1.	79
кн-61	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные бм1, 2, 2а, 3, 3а, 4, 5, 5а, 6, 7, 8, 9, 9а. Сечения.	80
кн-62	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные. Сечения. Расчетные схемы. Спецификация.	81
кн-63	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Спецификация к монолитным балкам.	82
кн-64.	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1; Ум3; Ум9. Сечения 1-1; 6-6.	83
кн-65	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки	

Марка	Наименование	Стр.
	Монолитные Ум4; Ум8а. Сечения 7-7; 12-12.	84
кн-66	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1; Ум9. Спецификация.	85
	Конструкции металлические.	
км-1	Общие данные. Техническая спецификация стали (начало).	86
км-2	Общие данные. Техническая спецификация стали (окончание).	
км-3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	87
км-4	Схема расположения подвесных путей. в осях А-Д.	88
км-5	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Фрагмент 1. Разрезы 1-1; 3-3. Узел 1.	89
км-6	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 4-4; 10-10. Узлы 2; 4.	90
км-7	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11; 15-15. Узел 5.	91
км-8.	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 7; 10. Разрезы 16-16; 20-20.	92
км-9	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 11; 16. Разрезы 21-21; 28-28.	93
км-10	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагмент 1. Узлы 18, 19.	94
км-11	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагменты 2, 3, 4. Узел 20.	95
км-12	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагмент 5. Узлы 22-22; 25-25.	96
км-13	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Металлические опоры ос1; ос4. Узел 17.	97
км-14	Схема расположения площадок на отм. 2.500, 6.700 и пожарной лестницы.	98
км-15	Схема расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800, и 5.350.	99
км-16	Отстойники. Схема расположения перегородок. Виды. Узлы. Сечения.	100
км-17	Схема расположения подвесного пути в осях Е-Д.	101
	Организация строительства	
ос-1	Схема монтажа сборных ж.-б. конструкций сооружения.	102
ос-2	График производства работ (начало).	103
ос-3	График производства работ (продолжение).	104
ос-4	График производства работ (окончание).	105

901-3-233, 87 АЛБ00М IV

СОГЛАСОВАНО

ИНЖЕНЕР ПОДП. И. Д. АТА ВЗНАК ИНЖ.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901	ТХ	Технологические решения Альбом
901	ОВ	Отопление и вентиляция Альбом
901	АР	Архитектурные решения Альбом
901	КМ	Конструкции железобетонные Альбом
901	ЭМ	Системы электрооборудования Альбом
901	ЭО	Электрические освещение Альбом
901	АТХ	Автоматизация технологического процесса Альбом
901	СС	Связь и сигнализация Альбом

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Компанивочные схемы (вариант с вихревыми смесителями).	
3	Компанивочные схемы (вариант с капиллярными камерами).	
4	Компанивочные схемы (вариант с микрофильтрами).	
5	План на атм. 0.000 в осях 1-9; А-В (I секция).	
6	План на атм. 0.000 в осях 9-17; А-В (II секция).	
7	План на атм. 4.930 в осях 1-9; А-В (I секция).	
8	План на атм. 4.930 в осях 9-17; А-В (II секция).	
9	Разрезы 1-1; 2-2.	
10	Разрез 3-3. Детали I, II, III.	
11	Фасады 1-17; 17-1.	
12	Фасады А-В; В-А.	
13	Ведомости: правая часть и дверей, перемычек, отделки помещений. Спецификации перемычек и элементов заполнения проемов.	
14	План кровли. Планы полов на атм. 0.000; 1.900 и 4.930.	
15	Фрагменты планов I-ой очереди строительства.	
16	Фрагменты планов II-ой очереди строительства.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 948-84	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.430-20, вып. 1, 2, 3	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-18 вып. 0, 1, 2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рыхлыми кровлями и железобетонными плитами	
2.436-17 вып. 0, 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
1.435.9-17 вып. 0, 1	Варата распашные.	
Прилагаемые документы		
АР.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АР-13	Спецификация элементов заполнения проемов	
АР-13	Спецификация перемычек	

Общие указания.

- Здание II степени огнестойкости.
- Огнестойкая атм. 0.000 соответствует абсолютной атм. 0.000.
- Ограждающие конструкции - керамзитобетонные панели $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки кирпичных стен, внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича КР100/1000/15/ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки 25.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на атм. -0.030.
- Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов и окраской по шпатель.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 750 мм.
- Дверные и оконные откосы в кирпичных стенах штукатурятся и окрашиваются цементно-песчаным раствором марки 50 с последующей окраской цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности панельных стен и кирпичных вставок окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Проект разработан для ускоренного производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время в проект необходимо внести коррективы в соответствии со СНиП II-22-81, СНиП II-17-78; СНиП II-15-76.
- Кирпичные стены в осях 1-2 и 16-17 по оси Д армируются сетками с квадратными ячейками 300х300 мм и перемычками ф3 81 с шагом 300 мм через 4 ряда кладки по высоте. Расход арматуры класса В1-231 кг.

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	7120.3
Строительный объем	м ³	58272.0
в том числе подземный	м ³	860.0
Общая площадь	м ²	4107.0

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие безымянную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

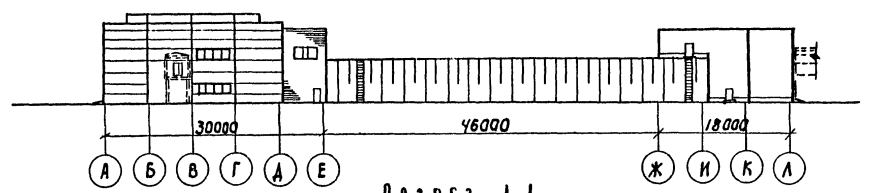
Главный архитектор проекта *Григорьев* И.Г.Григорьев

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 901-3-233, 87		АР
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	ТЕХНИК АХМЕТОВА	СТ. АРХ. ШИЛОВА
ГИП КУЗНЕЦОВ	ГАП ГЛЕБОВ	Н. КОНТ. А. ДИМИТРИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 16
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва

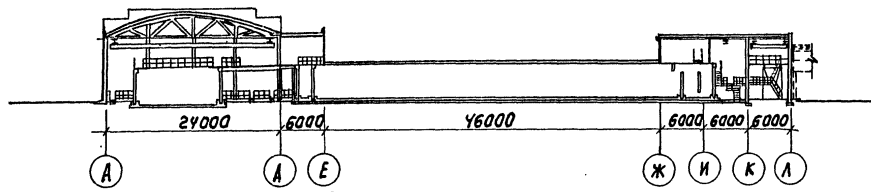
901-3-233.87 АА650М IV

СВЯЗЬ С АРХИТЕКТУРОЙ
СМОТРА В ПРОВОДА
ИЛИ АРХИТЕКТУРА И АРХИТЕКТУРА

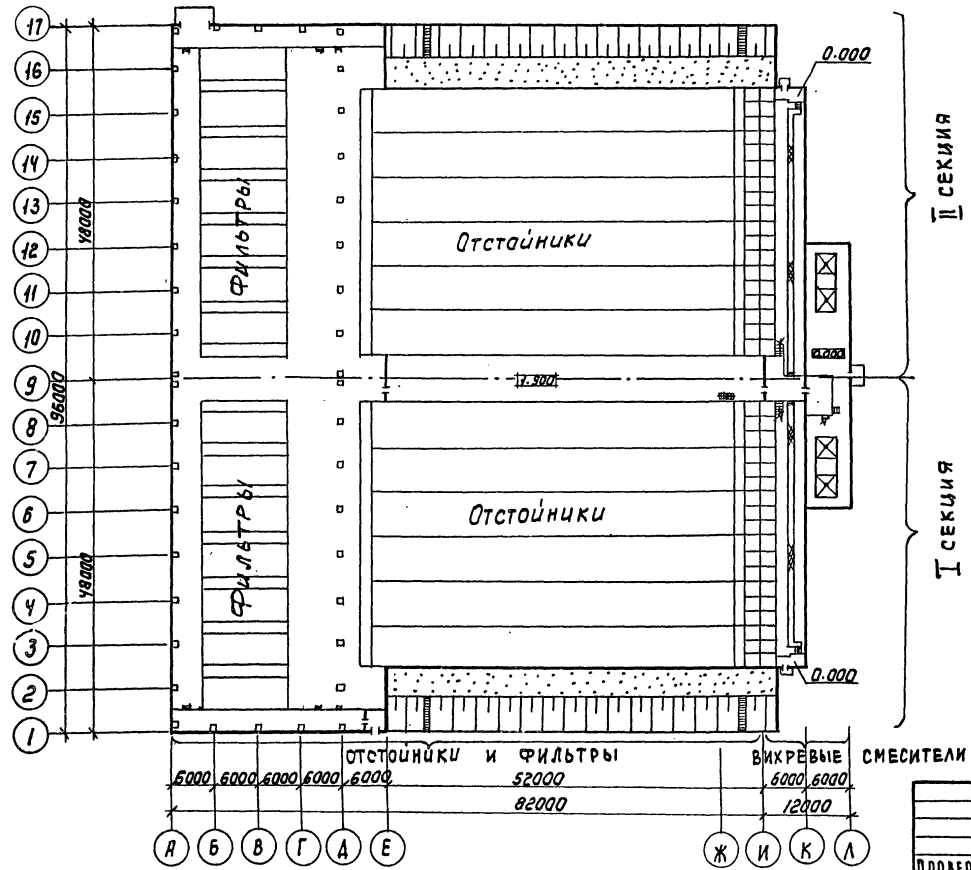
ФАСАД А-А



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



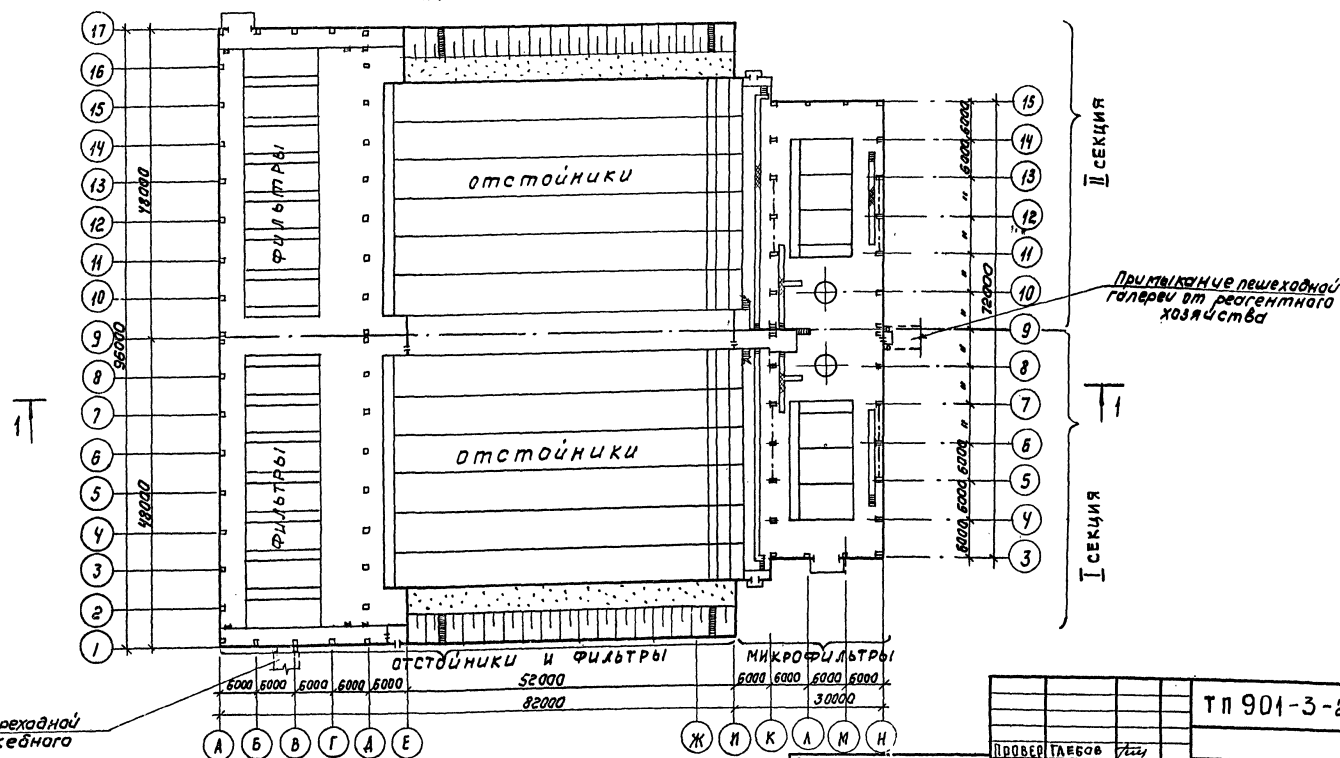
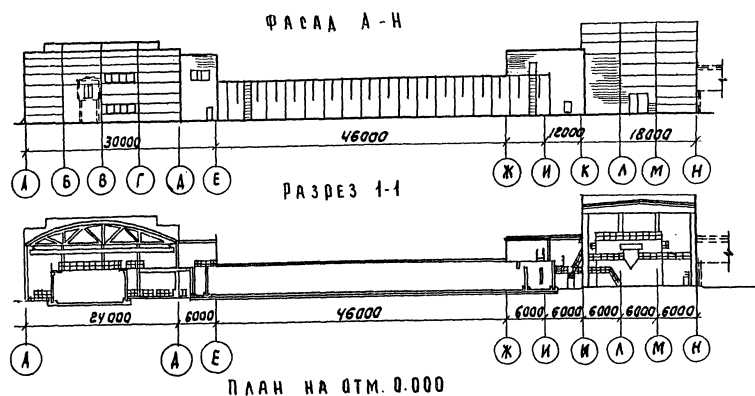
Привязан	
ИЗМ.	

ТП 901-3-233.87		АР
ПРОЕКТ	ТАБОВ	ТАБОВ
ТЕХНИК	АХМЕТОВ	АХМЕТОВ
СТ. АРХ	ШИЛОВ	ШИЛОВ
ТИП	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ
ТАП	ТАБОВ	ТАБОВ
И. КОНТРОЛЬ	АХМЕТОВ	АХМЕТОВ
И. АЧ. ОТД.	КРАСОВ	КРАСОВ
ВАНД ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ		СТАНА ЛИСА ЛИСОВ
Компоновочные схемы (вариант с вихревыми смесителями)		ЦНИИЭП
		Инженерного оборудования
		г. Москва

Копировал: Коршунова

Формат: А2

FORMAT: A2



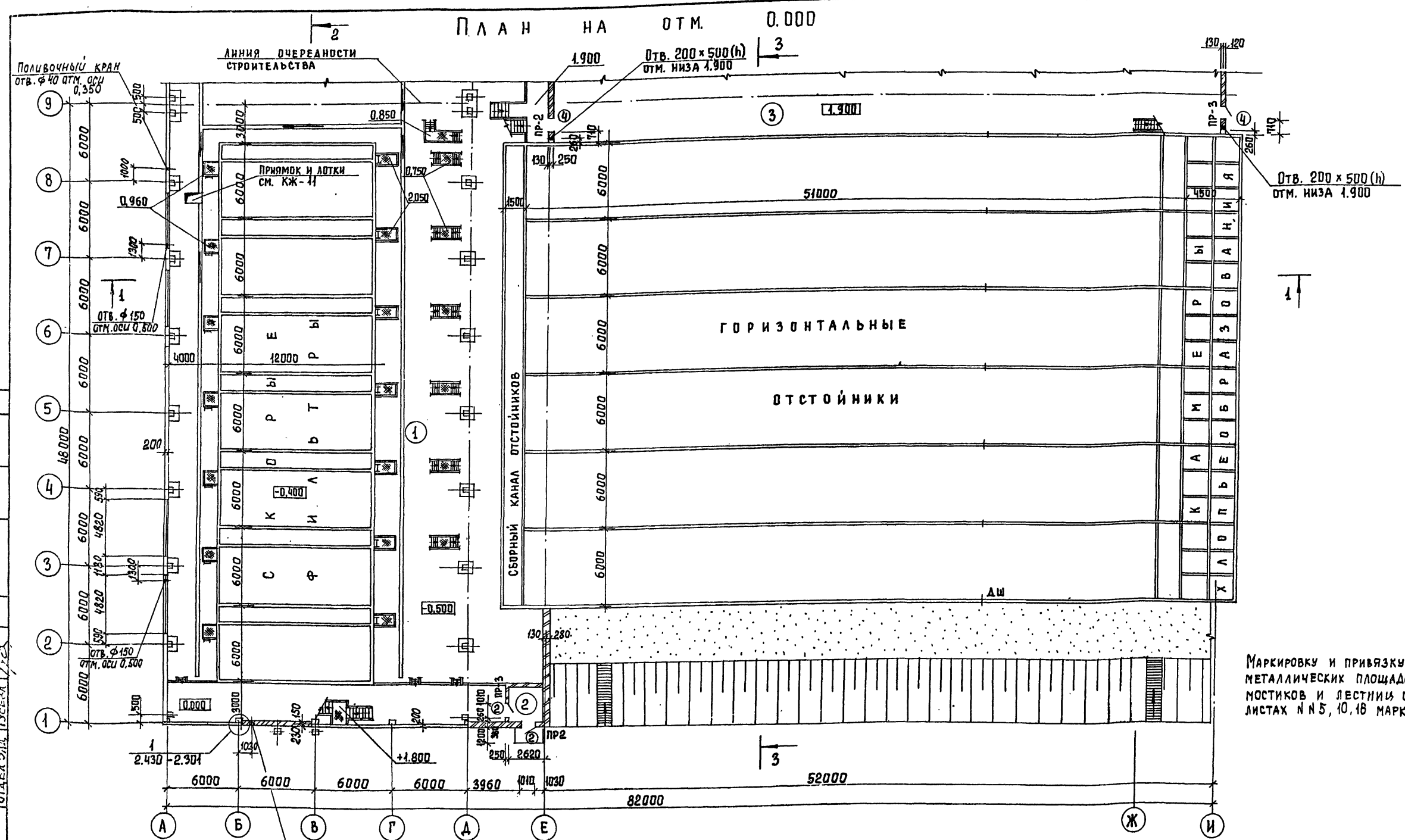
				Т П 901-3-233.87		АР		
ПРОФЕР	ТАБЕЦОВ	<i>Таб</i>		СЛАН ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТПРАВНОГО ПОЯСНЕНИЯ АБО СТАНЦИИ СЧЕТА ВОДА ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО ПОДСТАНЦИИ		СТАНА	ЛЕНТ	АНСОВ
ТЕХНИК	АХМАРОВА	<i>Ахм</i>				Р	Ч	У
СТ. АРХ	ШИЛОВА	<i>Шил</i>						
УП.	КАЗАНЦОВ	<i>Каз</i>						
ГАЛ	ТАБЕЦОВ	<i>Таб</i>						
Н. КАНТЯ	АНИЛАВСКИЙ	<i>Ани</i>		КОМПОНОВочНЫЕ СХЕМЫ (ВАРИАНТ С МИКРОФИЛАТРАМИ)		ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>Кра</i>						

Копировал: Коршунова

შეგრძელება 2

201-3-233.87 АЛБЕЖ IV

СОГЛАСОВАНО
УТВЕРЖДЕНО
ОТДЕЛ ВОС
ОТДЕЛ ЭИД
ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
БЕЗМ. ИМ. ИМ. ИМ.

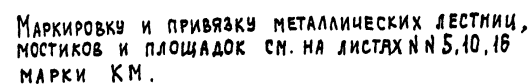


Маркировку и привязку
металлических площадок,
мостиков и лестниц см. на
листах № 5, 10, 16 марки КМ.

Ниша поливочного
крана 210x260x315(h)
низ на отм. 0.150

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ			
НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ М ²	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ ОПАСНОСТИ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	ГАЛЕРЕЯ ТРУБОПРОВОДОВ ФИЛЬТРОВАЛЬНОГО ЗАЛА.	2644,8	Д
2	ТАМБУР	6,8	—
3	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЛЕРЕЯ	300	Д
4	ЗАЛ ФИЛЬТРОВ	1205,1	Д

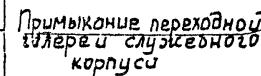
ПРОВЕР		ГЛЕБОВ	Тех
ТЕХНИК		АХМАРУМОВА	Маш
СТ. АРХ		ШИЛОВА	Маш
ГИП		КУЗНЕЦОВ	Маш
ГАП		ГЛЕБОВ	Маш
Н. КОНТР		ДМИТРИЙСКИЙ	Маш
НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН	Маш
Т.П 901-3-233.87			
АР			
ПРИВЯЗКА		БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ПИЛЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО ЛОУТЧИС. В. А. А. А. А. ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ	
ИНВ. №		ПЛАМ НА ОТМ 0.000 ВОСЯХ 1-9, А-И (I СЕКЦИЯ)	
		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Р 5	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
		Е. П. П. П. П.	



Привязан		ИНВ. №		ТП 901-3-233.87 АД	
Провер.	ГЛЕБОВ	Техник	АХИЯРУМОВА	БЛОК входных устройств отстойников и фильтров для станций очистки воды производительностью 400 тыс. м³/сут (ВАРИАНТ С Выходными смесителями)	
Ст. арх.	ШИЛОВА	Гип	КУЗНЕЦОВ	Стация	Лист
Гип	ГЛЕБОВ	Н. контр.	ДАНКОВСКИЙ	Р	6
Нач. цд	КРАСОВИЧ			ПЛАН на отм. 0.000 в осях 9-17; А-И (II секция)	
				ЦНИИЭП ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ С. ПЕТКОВА	
				ХИПРОВАЯ Е.Е.М.Е.Е.Е. ФОРМАТ А4	

ХИПЕРОВАА БОДИФИКАЦИЈА

ΦΕΡΜΑΤ Λ'



Стены смотрового павильона, расположенные на емкостях в осях Ж-Л условно не показаны, см. отдельные чертежи.

ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ		
ТЕХНИК.	АХШАРУМОВА		
СТ. БРХ	ШНАЛОВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
ГАП	ГЛЕБОВ		
Н. КОНТРО. НАЧ. ОТД.	ДАНИЛОВСКИЙ КРАСАВИН		

AD

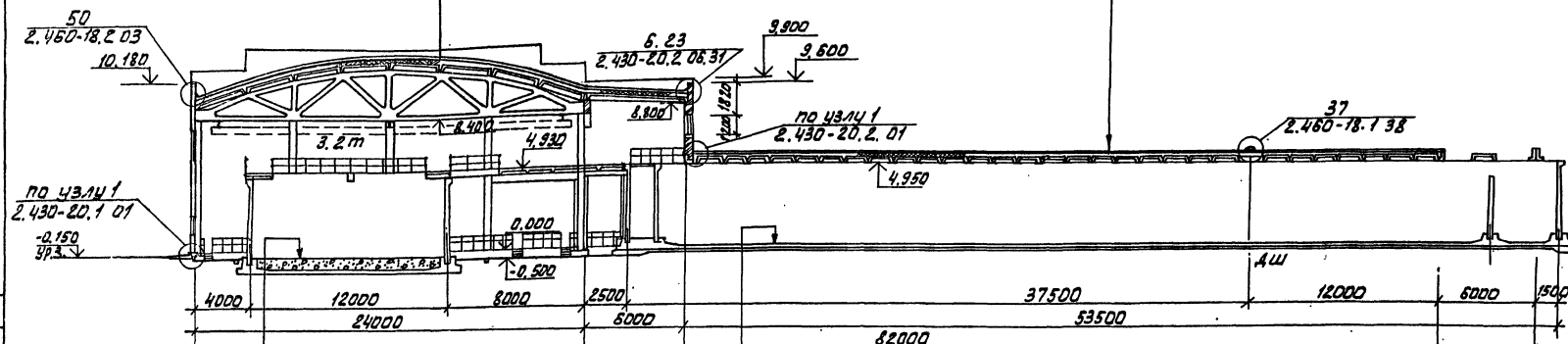
СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	7	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ИНН № ПОДА	ПОЛ И ДАТА	ВЪЗРАСТ	СОГЛАСОВАНО
			ОТДЕЛ ВР
			ПРЕСВА
			ДКА

Разрез 1-1

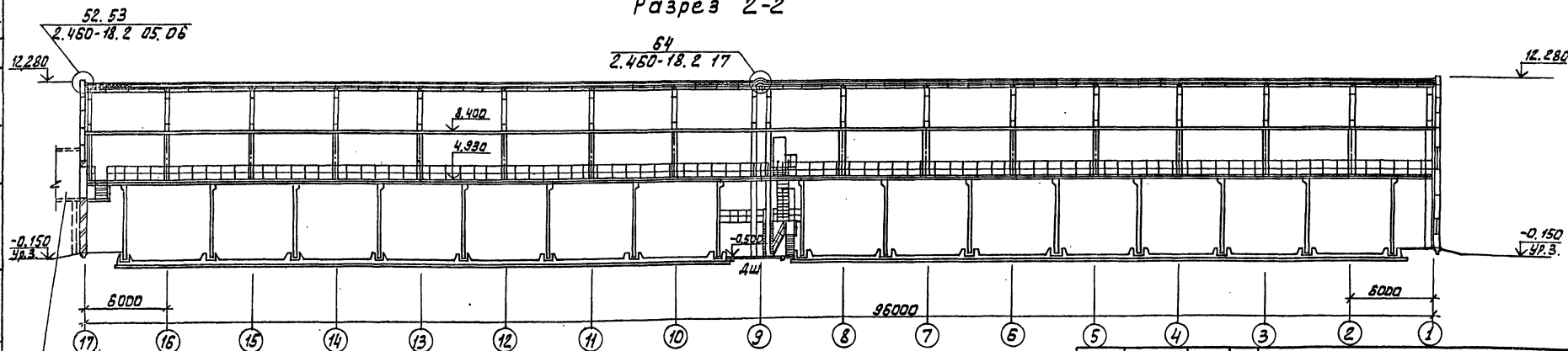
Асфальтобетон Ф-300 -30 мм
 1 слой марки МБ-Г-55 (МБ-Г-65) ГОСТ 28645-80
 2 слой гидроизоляции марки ГИ-К ГИ-745-85 на
 битумном мастике МБ-Г-55А (МБ-Г-65А) ГОСТ 28645-80
 упрочнога раствором битума латой марки 8
 кровосгон или слободном мастике
 цементно-песчаная стяжка марки 50-15-55 мм
 теплоизолятор пенобетон $\lambda=300$ кг/м³ 3-80 мм
 пароизоляция-однажды горячий битумом за 1 раз
 сд. мел. дет. плиты



Торкрет штукатурка с железнением-25мм
Бетон класса В3,5- 680 мм
Железобетонное днище-200 мм
Асфальтовый раствор
Подготовка из бетона класса В3,5/100 мм

Торкретштукатурка с железнением - 25 мм
Набетонка по уклону - переменная
Железобетонное днище - 200 мм
Асфальтовый раствор
Подготовка из бетона массой 75-100 мм

Разрез 2-2



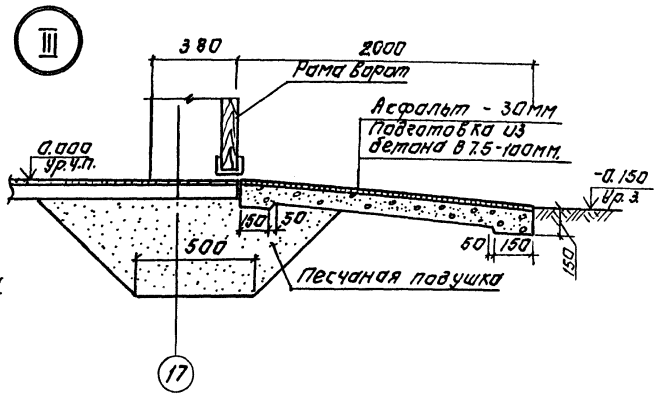
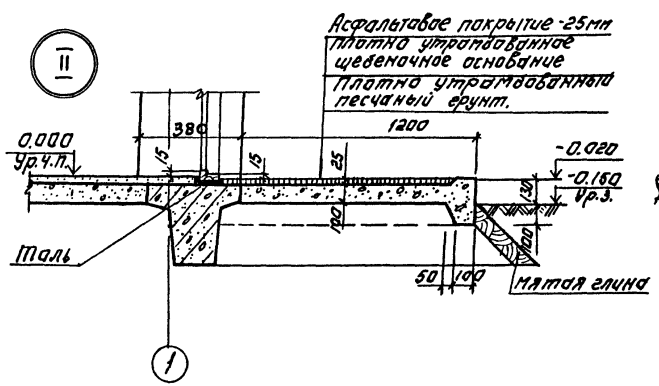
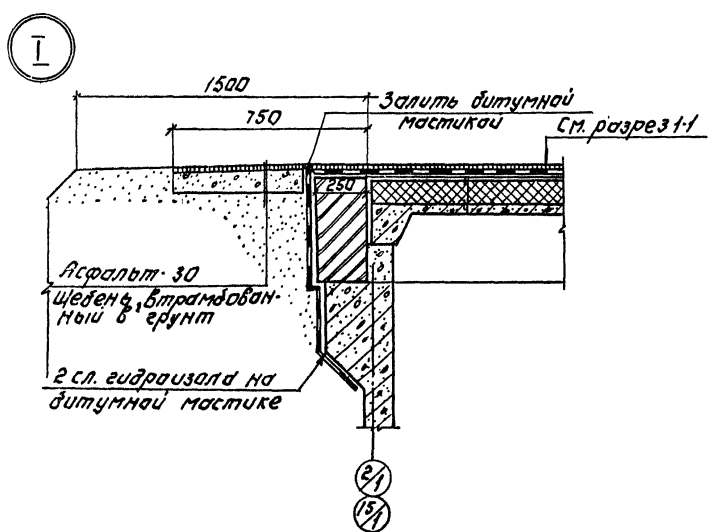
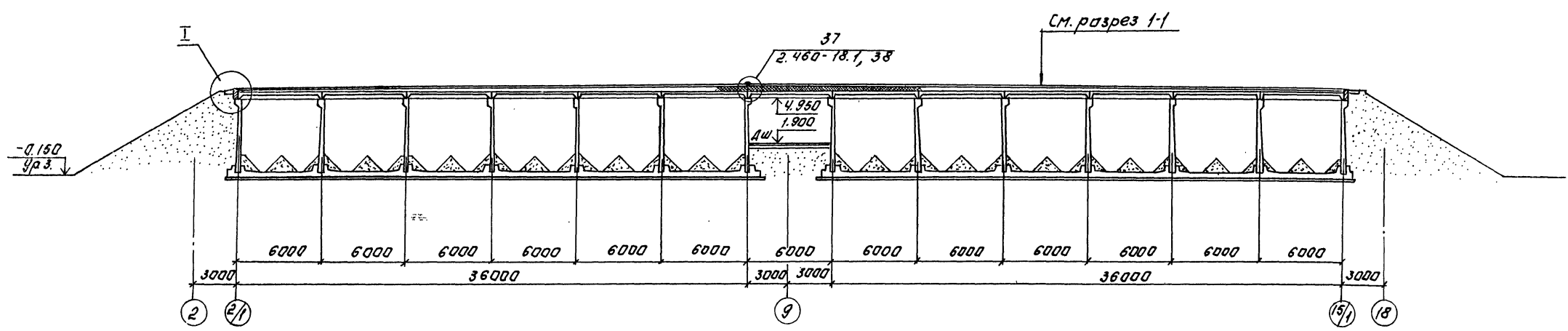
Примыкание переходной галереи
служебного корпуса.

1. Смотровой павильон см. на чертежах входных устройств.

				ТП 901-3-233.87		АП	
		ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	Таш			
		ТЕХНИК	АШАРУМОВА	Ашарумова			
ПРИВЗЯН		СТ. АРХ.	ШИЛОВА	Шилова			
		ТИП	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов			
		ГАП	ГЛЕБОВ	Глебов			
		Н. КОНТР.	Д.С. КИЗЬСКИН	Кизьский			
		НАЧ. ОТА	КРАСЯВИН	Красявин			
ННВ. №		БЛОК ВЪЗД. УСТРОЙСТ. УСТОЙЧИВЫМ ФАКТОРАМ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОД. ТЕАЛЬНОСТЬЮ 100 ТОНН. М3/СУТ. (ВАРИАНТ С ВНЕШ. ИЛИ СМЕСИТЕЛЯМИ)				СТАНЦИЯ	ЛИСТ
		РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2				Р	У
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

901-3-233.87 АЛБОВИ IV

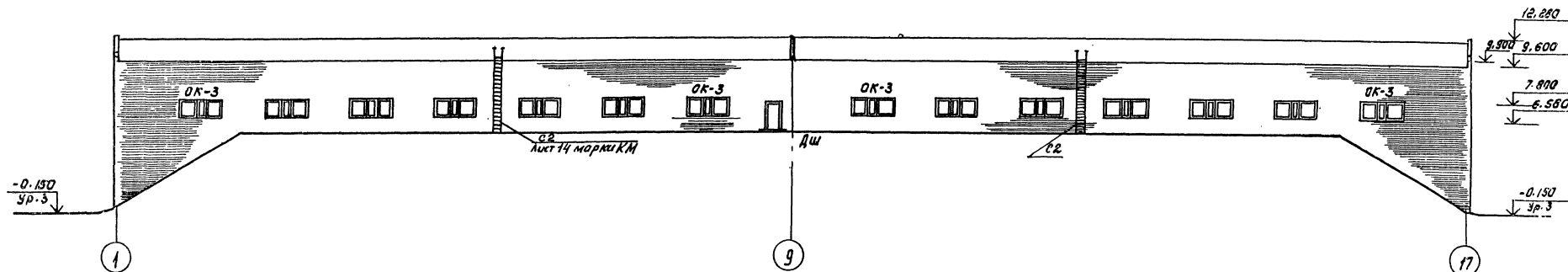
РАЗРЕЗ 3-3



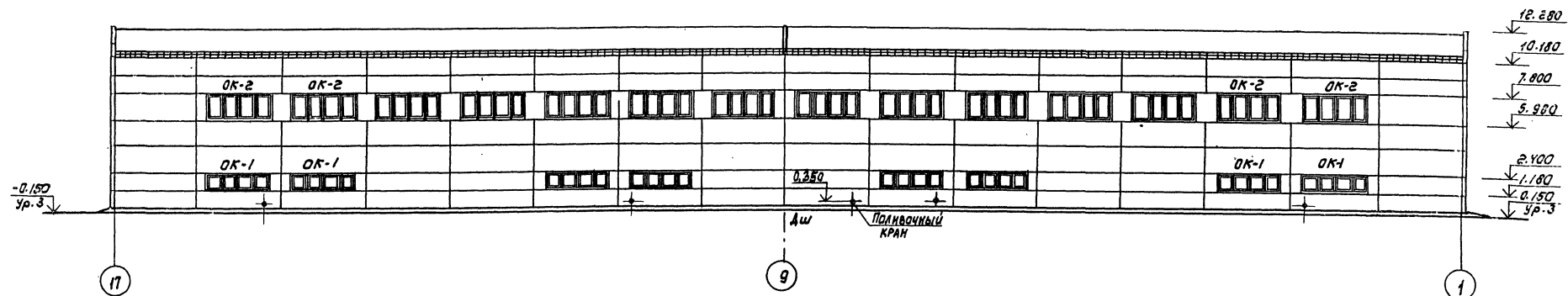
МАРКИРОВКА УЗЛОВ II и III ДАНА НА ФАСАДАХ (СМ. ЛИСТ №2).

ТЛ 901-3-233.87				АР	
ПРОВЕРКА				СТАДИЯ	
СТ. АРХ.				ЛИСТ	
ГИП				10	
ТАП				ЦНИИЭП	
Н. КОНТ.				НИЖНЕГОРОДСКОГО	
НАЧ. ОТД.				МОСКВА	
РАЗРЕЗ 1-1, ДЕТАЛИ I, II, III				КОПИРОВАЛ: АЛОГИНОВА	
ФОРМАТ: А2					

ФАСАД 1-17



ФАСАД 17-1

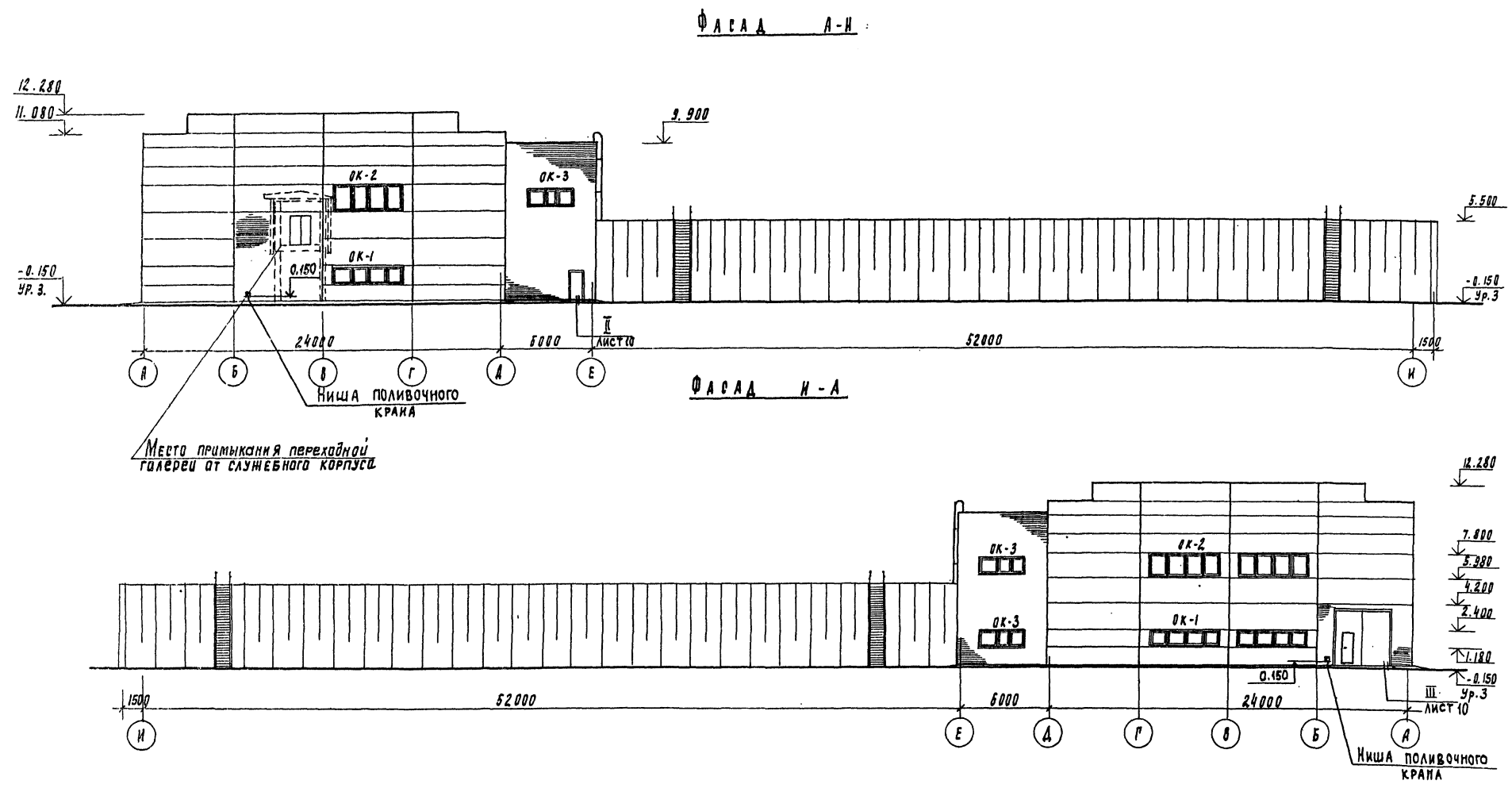


Привязан		ТП 901-3-233.87		АР	
ИВВ№		ПРОЕКТ ЛЕБОВА		СТАНАЯ ЛИСТ	
		ТЕХНИК АНДРЕЙКОВА		ЛИСТОВ	
		СТ. АДЖ. ШИЛОВА		Р	
		ГИП КУЗНЕЦОВА		И	
		ГАП ГАБОВ		ЛИСТОВ	
		Н. КИТР. ДАВЛАТОВ		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	
		НАЧ. ОТ. КРАСОВИН		1-МОСКВА	
				ФАСАДЫ 1-17; 17-1	

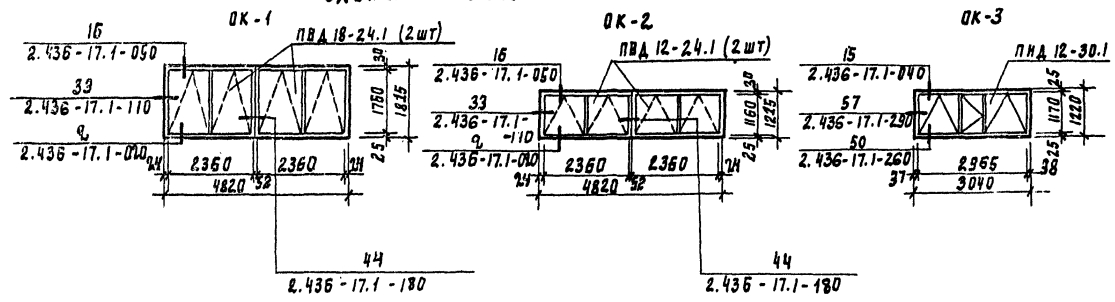
Копировал: Коршунова

Формат: А2

Альбом IV
90-3-233.87



Схемы заполнения оконных проемов



ГП 904-3-233.87				АР	
Проект	ДЛЕБОВ	Лист	Лист	Лист	Лист
Техник	АХМАНОВА	Лист	Лист	Лист	Лист
Ст. арх.	АХМАНОВА	Лист	Лист	Лист	Лист
Р.П.	КЗЕНОВ	Лист	Лист	Лист	Лист
Р.П.	ДЛЕБОВ	Лист	Лист	Лист	Лист
Н. контр.	ДЛЕБОВ	Лист	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	КРАСОВИЧ	Лист	Лист	Лист	Лист
ПРИВЯЗАН				ФАСАДЫ А-Н; Н-А	
И.В. Н.				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛИВАНИЕ г. МОСКВА	

901-3-233.87 АЛБОМ IV

ИНВ. № 0041 ПОДЛ. И ДАТА ВЗЛОЖИТЬ И

Ведомость премонов входов и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	3620 × 3600
2	1010 × 2370
3	1510 × 2070
4	910 × 1870

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
1	ГПСТ 948-84	ГПГ 44-40	1	1528	
2	ГПСТ 948-84	ЗПБ 13-37	6	85	
3	ГПСТ 948-84	ЗПБ 13-1	6	54	
4	ГПСТ 948-84	СПГ 35-37	14	805	
5	ГПСТ 948-84	СПБ 36-20	9	500	
6	ГПСТ 948-84	ЗПБ 18-37	3	119	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1435.9-17, вып. 1	Врата 8Р 36 × 367	1	635	Врата с налиткой
2	ГПСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 24-10П	3		
3	ГПСТ 14624-84	Дверной блок ДВ021-13П	1		
4	ГПСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 19-9	2		
ПК-1	ГПСТ 12506-81	Окна ПВД 12-24.1	22		
ПК-2	ГПСТ 12506-81	Окна ПВД 18-24.1	34		
ПК-3	ГПСТ 12506-81	Окна ПВД 12-30.1	17		

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	

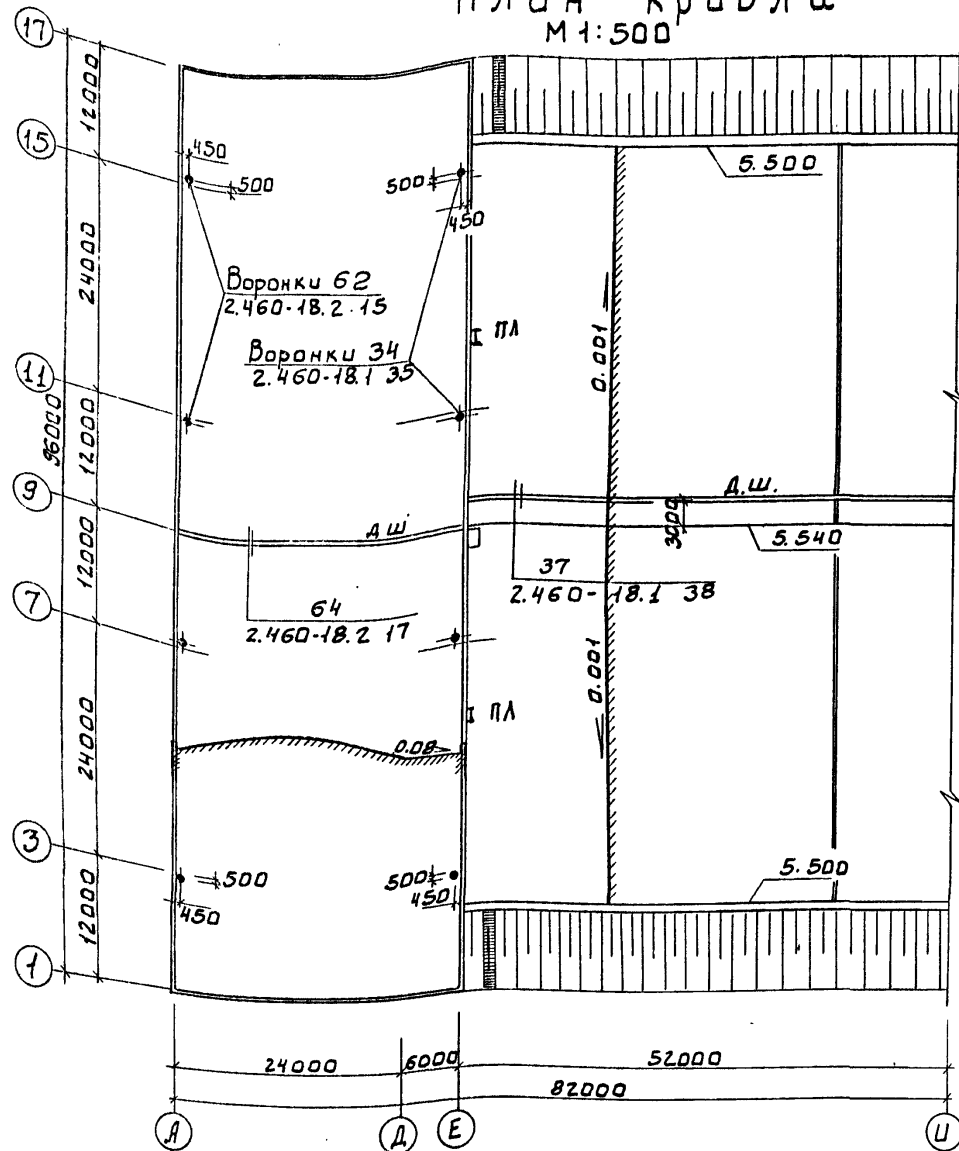
Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки	
1, 2, 3	2415.0	Затирка шпатель Окраска паливинилацетатная ВА-27А	202.4 1295.6 1498	Штукатурка кирпичных стен. Затирка шпатель панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А				274.4	Окраска паливинилацетатная ВА-27А	
4	4178.9	Затирка шпатель Окраска паливинилацетатная ВА-27А	363.1 222.0 378.7	Штукатурка кирпичных стен. Затирка шпатель панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А	206.4	Облицовка керамической плиткой	1500	84.0 112.0	Облицовка керамической плиткой Окраска паливинилацетатная ВА-27А	Панель предусматривать с ат.м. 4.930 стен и колонн по осям 1, 13 в пределах площадей, и стены по оси Е, колонн по оси Д.

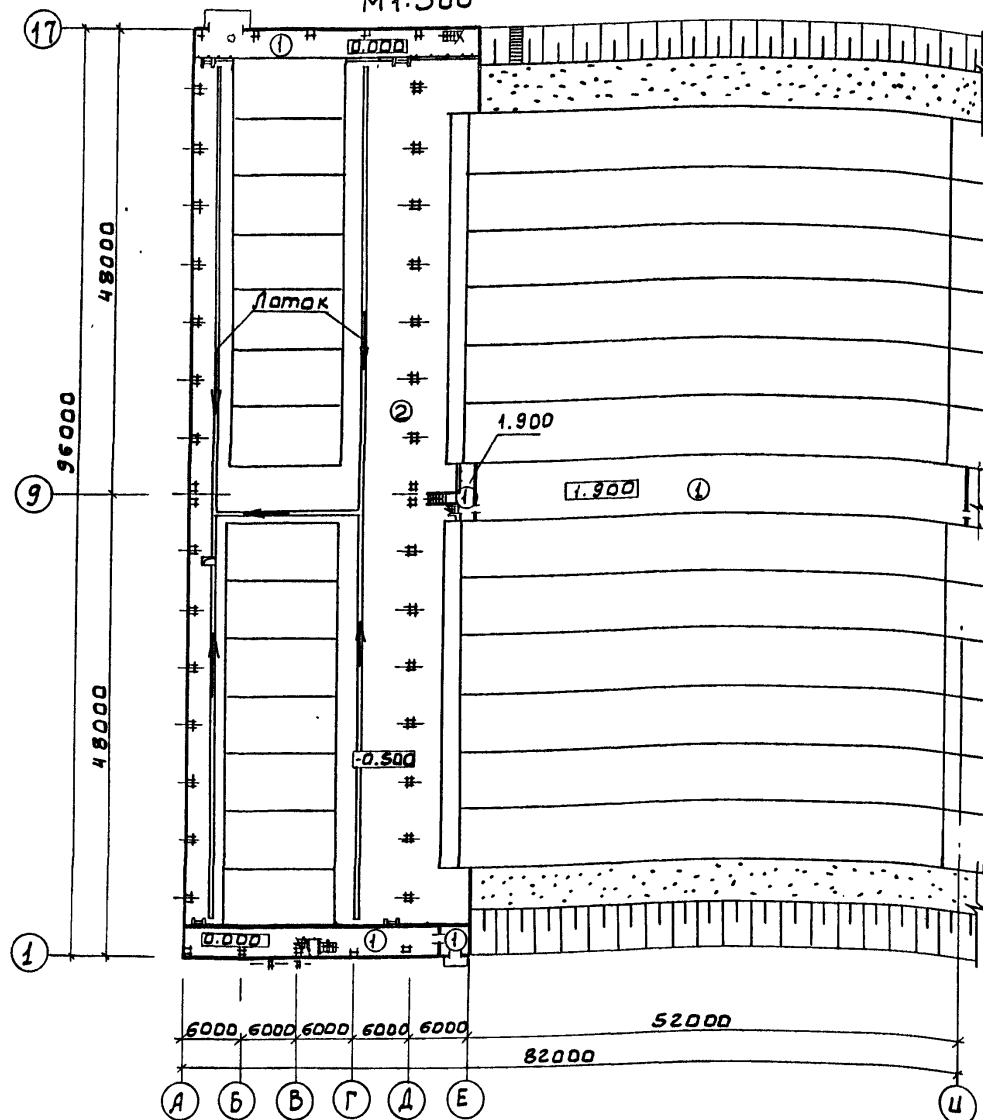
ТП 901-3-233.87 АР

ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	СТАДИЯ	Лист	Листов
СТ. АРХ. ШИЛОВА	Р	13	
ГИП КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП		
ГАП ГЛЕБОВ	ИЗМЕНЕНОЕ ОБУСЛАВЛЕНИЕ		
Н. КОНТ. ДАНИЛЕНКО	Г. МОСКВА.		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ			

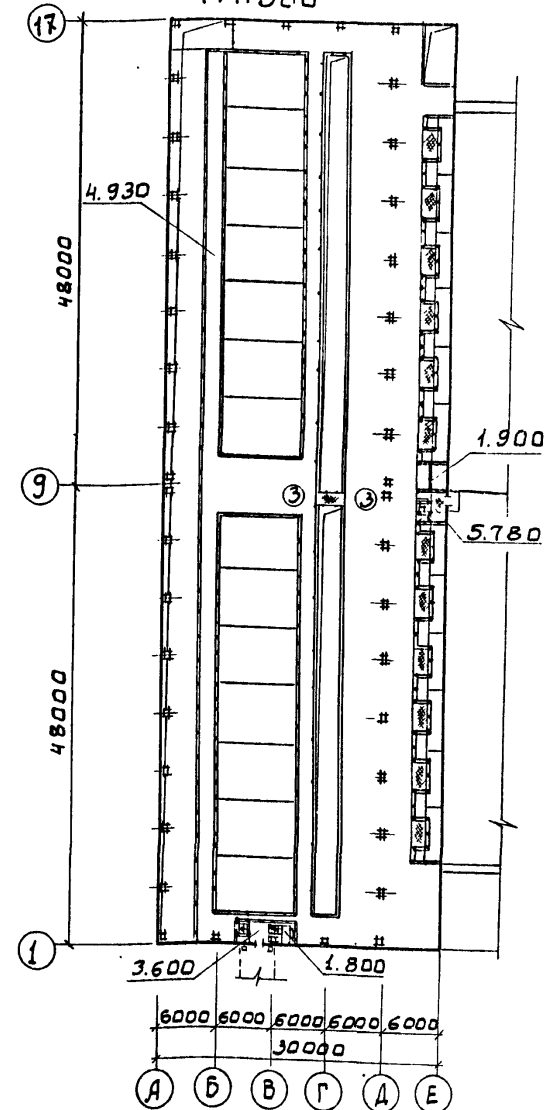
План кровли
М 1:500



План полов на отм. 0.000; 1.900
М 1:500



План полов на отм. 4.930
М 1:500



Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
1, 2, 3	1		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7.5 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	503.4
1	2		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7.5 - 100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизла на битумной мастике Стяжка - бетон В12.5 - 50 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	1428.0

Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
4	3		Покрытие - керамическая плитка по гост 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм Основание - железобетонные плиты перекрытия	1205.1

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ
СТ. АРХ.	ШИЛОВА
ГИП	КУЗНЕЦОВ
ГАП	ГЛЕБОВ
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ

ТП 901-3-233.87

АР

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТ. (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

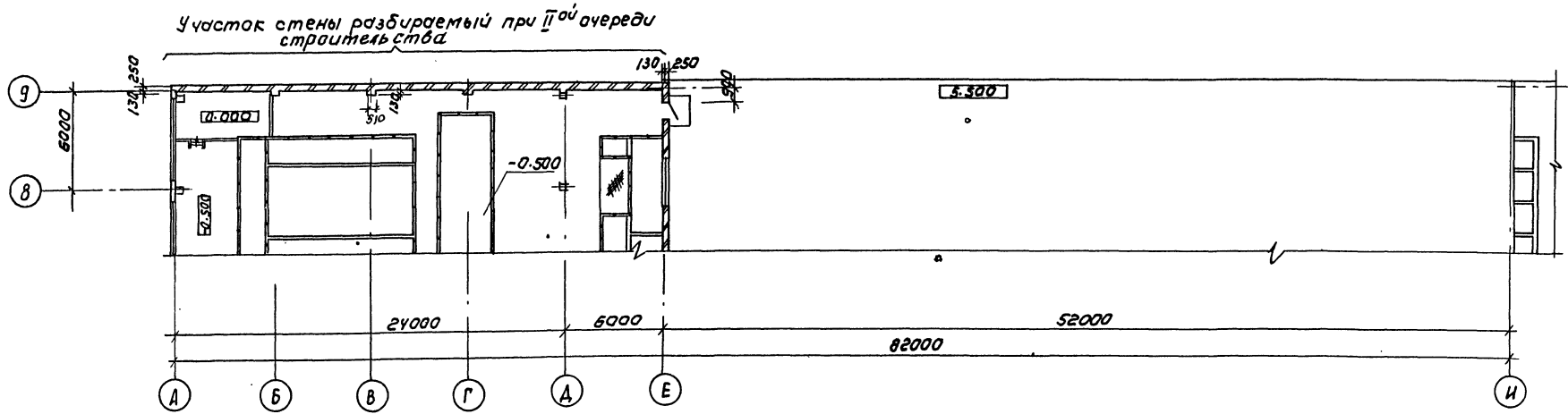
СТАНЦИЯ
Р

Альбом IV

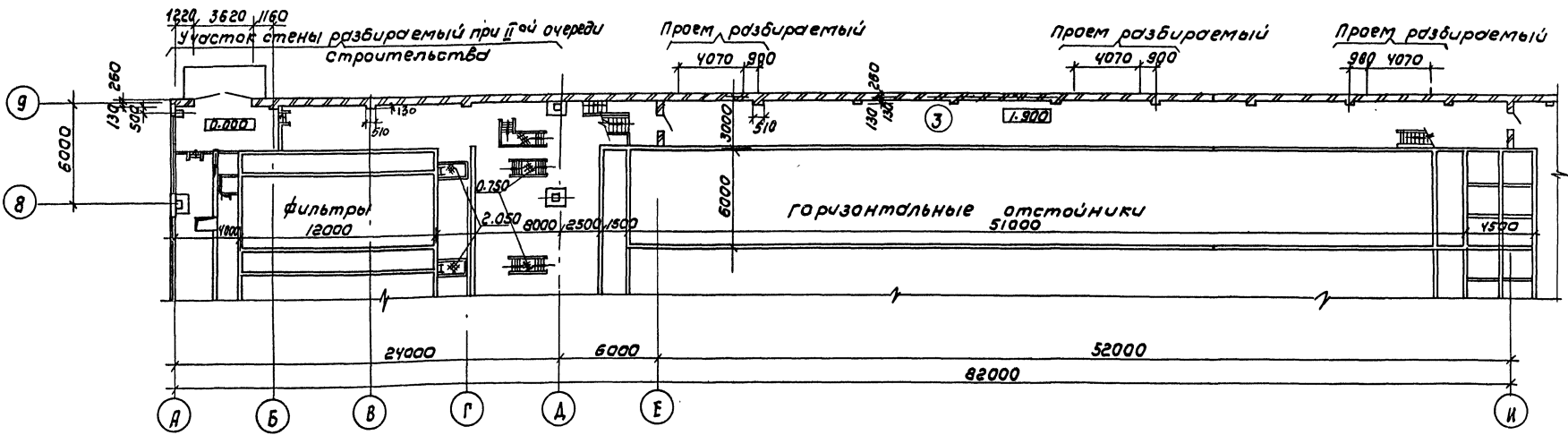
901-3-233.87

Инв. № 901-3-233.87

ПЛАН НА ОТМ. 4.930



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Привязан				ТЛ 901-3-233.87 АР			
ИНВ.№				ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	ГЛАВ. АРХ. ШИДОВА	ГИП. КИЗНЕЦОВ	ГЛАВ. ГЛЕБОВ
				Н. КОНТ. АНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		
				БЛОК ВОДНЫХ УСТРОЙСТВ И ТЕПЛОТЕНТОЧНО-ИСПОЛНЕНИЕ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ ВОДНО-ТЕПЛОТЕНТОЧНОЙ СИСТЕМЫ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕШИТЕЛЯМИ)			
				ФРАГМЕНТЫ ПЛАНОВ I ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА			
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			
				ЦНИИЭП			
				СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ			
				Р 15			

Копировал: Коршунова

Формат: А2

				ТП 901-3-233.87				АР				
Привязан				Провер	ГЛЕБОВ	Ген	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОИНИКОВ			Таблиц	Лист	Листов
				Ст. Арх.	ШИЛОВА	Ген	КОММУНАЛЬНЫЕ ДАТАЧКИ			р	16	
				Гип	КУЗНЕЦОВ	Ген	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЛЮБЫХ					
				ГАП	ГЛЕБОВ	Ген	ВАРИАНТ С ВЫВЕДЕНИЕМ СМЕТЧИКА					
				И. Контр.	АДНЕРСКИЙ	Ген	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНОВ			ЦНИИЭП		
И.В. №				П.У. ОТД.	КРАСЯВИН	Ген	II ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА			ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА Г. МОСКВА		

Копировал:

ФОРМАТ: А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок, вид 1-1÷3-3, сечения 4-4, 5-5.	
5	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 6-6, сечения 7-7, 8-8.	
6	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков, фрагмент плана н.1, сечения 11-11÷15-15.	
7	Фундаменты Фм1, Фм4.	
8	Фундаменты Фм7, Фм10.	
9	Фундаменты Фм5, Фм11.	
10	Фундаменты Фм6, Фм13. Ведомость расхода стали на элемент, кг.	
11	Зал фильтров. Схема расположения лотков, приемков, бетонных опор, бетонные опоры оп1-оп10. Фрагмент 1. Сечения 2-2, 3-3.	
12	Зал фильтров. Схема расположения лотков, приемков, бетонных опор. Сечения 4-4÷12-12. Узлы 1, 2.	
13	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрез 1-1.	
14	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрезы 2-2, 3-3. Узлы.	
15	Схема расположения плит перекрытия, сечение 1-1.	
16	Схема расположения стеновых панелей.	
17	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1-10.	
18	Схема расположения плит перекрытия отстойника №1. Сечения а-а÷8-8, б-б.	
19	Схема расположения плит перекрытия отстойника №2. Фрагмент н.1. Сечение 2-2.	
20	Отстойник №1. Схема расположения стеновых панелей.	
21	Отстойник №2. Схема расположения стеновых панелей.	
22	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрез 1-1. Виды 2-2, 3-3.	
23	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрезы 4-4, 5-5, 10-10.	
24	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Виды 6-6÷8-8.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Еххх* / Кузнецов

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
25	Отстойник №2. Вид 9-9.	
26	Отстойники. Схема расположения желобов. Схема набегающих. Сечения 11-11÷13-13.	
27	Отстойники. Схема расположения желобов. Виды 14-14, 15-15. Сечения 16-16÷18-18.	
28	Отстойники. Узлы I-V. Спецификация.	
29	Отстойники. Опалубочный чертеж днища. Сечения а-а÷и-и.	
30	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток.	
31	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток.	
32	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения каркасов.	
33	Отстойники. Армирование днища. Разрезы 1-1÷3-3.	
34	Отстойники. Армирование днища. Узлы I-VIII, сечения а-а, б-б.	
35	Отстойники. Армирование днища. Спецификация.	
36	Отстойники. Монолитные участки Умо3, Умо4. Опалубочные чертежи. Вид 1-1. Фрагменты 1, 2. Сечения 2-2.	
37	Отстойники. Монолитные участки Умо1, Умо6. Опалубочные чертежи. Сечения 3-3÷10-10.	
38	Отстойники. Монолитные участки Умо7, Умо11. Опалубочные чертежи. Сечения 10-10÷13-13.	
39	Отстойники. Монолитные участки Умо3, Умо4. Армирование. Узлы А.	
40	Отстойники. Монолитные участки Умо3, Умо4. Армирование. Узлы Б, В.	
41	Отстойники. Монолитные участки Умо5, Умо9. Армирование.	
42	Отстойники. Монолитные участки Умо1, 1а, Умо2, Умо10, Умо10а, Умо11. Армирование.	
43	Отстойники. Спецификация монолитных участков.	
44	Фильтр №1. Общий вид. Разрезы 1-1, 2-2.	
45	Фильтр №1. Общий вид. Виды 3-3, 4-4.	
46	Фильтр №1. Общий вид. Разрез 5-5. Вид 6-6. Спецификация.	
47	Фильтр №2. Общий вид. Разрез 7-7.	
48	Фильтр №2. Общий вид. Виды 9-9, 10-10. Разрез 8-8.	
49	Фильтры 1, 2. Общий вид. Узлы 1. Виды 11-11÷13-13. Спецификац.	
50	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток. Разрез 1-1.	
51	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток. Разрез 2-2.	
52	Фильтр №1. Опалубочный чертеж. Армирование днища и схема расположения каркасов.	
53	Фильтр №1. Армирование днища. Узлы I-V.	
54	Фильтры 1, 2. Опалубочные чертежи монолитных участков стен. Узлы А, Б.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
55	Фильтры. Армирование монолитных участков стен.	
56	Фильтры 1, 2. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	
57	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрез 1-1.	
58	Схема расположения железобетонных балок перекрытия на отм. 4.930. Разрез 2-2.	
59	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 3-3÷12-12. Узлы 1, 2.	
60	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 13-13÷22-22. Фрагмент 1.	
61	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные Бм1, 2, 2а, 3, 3а, 4, 5, 5а, 6, 7, 8, 9, 9а. Сечения.	
62	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные. Сечения. Расчетные схемы. Спецификация.	
63	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Спецификация к монолитным балкам.	
64	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум9.	
65	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум4, Ум8.	
66	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Монолитные участки Ум1, 9. Спецификация.	

Общие указания

1. Проект разработан для следующих природных условий:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
- скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа;
- поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,98 кПа.

Рельеф территории скальный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные.

2. За условную отметку [0.000] принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке [] .

ИНВ. №	Привязан	КЖ
ТП, 901-3-233.97-		
ПРОВЕР. Архипова	ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА	РУК. ГР. АНТОНОВА
ГИП КУЗНЕЦОВ	И. КОНТР. А. ДИЛЕРСКИН	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ
Блок входных устройств отстойников и фильтров для стаций очистки воды	Производительностью 100 тыс. м³/сут. (вариант с выхревыми смесителями)	Станция лист 1
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	Общие данные (начало)	Лист 66

Копировал: Антипова

Формат 12

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 19579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.038.1-1, вып. 1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 22701.0-77 ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 24893.0-81 ГОСТ 24893.2-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные сварные для железобетонных конструкций и изделий.	
1.020-1/85, вып. 1-1	Фундаменты сборные железобетонные для колонн 300х300мм и 400х400мм	
1.412-1/77, вып. 1,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
1.411-1, вып. 60,63	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
1.427.1-5, вып. 1	Колонны железобетонные предварительно напряженные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.423-3, вып. 0-1; 1;2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастбавых крошбк высотой до 9,6м.	
ПК-01-129/78 вып. 1: 4	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24м.	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
1.030.1-1, вып. 1,2,3,4	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
2.460-2, вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.420-1, вып. 01	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
3.006.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.442.1-2, вып. 1.2	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на лаги ригелей.	
1.438.1-3, вып. 0;1	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
3.900-3, вып. 1/82÷4/82,8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
5.900-2	Болтики набивные д450÷1400 для пропуска труб через стены.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия, железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств, Рабочие чертежи.	
Прилагаемые документы		
КЖИ	Строительные изделия	
КЖИ.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментных балок и блоков.	
7÷10	Спецификация элементов монолитных фундаментов.	
12	Спецификация элементов к схеме расположения лотков, прямиков, бетонных опор.	
14	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм и обвязочных балок.	
15	Спецификация элементов к схеме расположения плит - покрытий.	

Лист	Наименование	Примечание
16	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.	
17	Спецификация монтажных узлов.	
	Спецификация элементов каркаса.	
18	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и отстойников И, И2.	
25	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов для варианта с контактными камерами и микрофильтрами.	
28	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов для варианта с вихревыми смесителями.	
46	Спецификация элементов к схеме расположения фильтров 1.	
49	Спецификация элементов к схеме расположения фильтров 2.	
57	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия.	

Ведомость объемов бетонных и железобетонных конструкций

№ стр.	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. во м3		Примечание
			Исчер.	Всего	
1.	Блоки бетонные для стен подвалов	5811 000 000	74.9	138.6	
2	Фундаменты стаканного типа	5812 000 000	5.32	10.64	
3	Колонны	58 21 000 000	32.3	66.4	
4	Фермы	58 26 000 000	40.32	80.64	
5	Перекрышки	58 28 000 000	4.5	7.5	
6	Панели стеновые наружные	58 31 000 000	106.9	205.0	
7	Панели стеновые внутренние (емкостей)	58 32 000 000	604.0	1209	
8	Плиты покрытий	58 41 000 000	86.9	173.6	
9	Плиты перекрытий	58 42 000 000	238.0	485.2	
10	Конструкции и детали каналов	58 58 000 000	101.5	203.0	
11	Балки обвязочные, фундаментные	58 24 000 000	43.9	87.8	
12	Детали лотковых и вентиляционных шахт		0.56	1.12	

1. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

2. Виды работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ согласно п. 7.7 СНиП 3.01.01-85 - устройство фундаментов, гидроизоляции, установка арматуры и закладных изделий в ф.б. конструкции.

Привязан
Изм. №

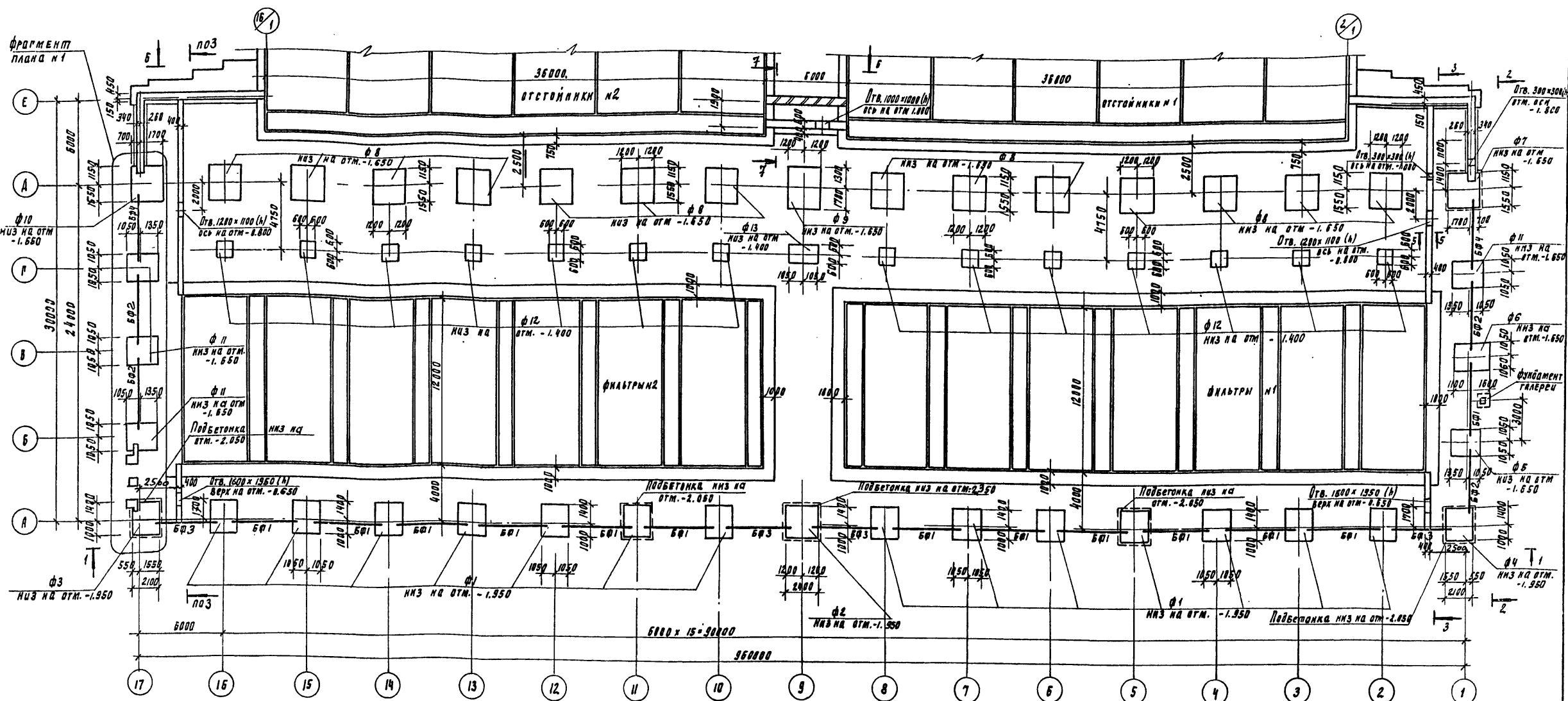
ТП 901-3-233.97		- КЖ	
Провер.	Архипова	Инженер	Певчева
Рук. групп	Антонова	Инженер	Хузицкая
И. контр.	Хузицкая	Инженер	Лантиский
Нач. отд.	Красавин	Инженер	Красавин
Общие данные (окончание).		ЦНИИЭП	
Инженерного проектирования		г. Москва	

Копировал: Антипова

Формат А2

АЛБОН IV

901-3-233.87



1. Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые непросадочные грунты со следующими характеристиками: $C_k = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ МПа}$; $\psi_k = 0.49 \text{ рад}$; $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$.
2. Нормативная глубина промерзания грунтов 1.4 м; грунтовые воды отсутствуют.
3. Под все монолитные фундаменты, кроме оговоренных, выполнить бетонную подготовку из бетона в 3.5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
4. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор м200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном в 15.
5. Обратную засыпку пазух фундаментов производить в соответствии с «Инструкцией по устройству обратных засыпок грунта в стесненных местах» СН 536-81.
6. С наружной стороны стены подвала и прямиков обмазывать горячим битумом за 2 раза по прорубке.
7. Блоки укладывать на цементно-песчаный раствор м50 с перевязкой швов.
8. Под ленточные фундаменты из блоков и фундаменты Ф12, Ф3 выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.

3. Доборные участки и шпонки заделывать бетоном в 15.

Привязан

Инженер

Рук. групп

Г.И.П.

И.В.И.И.

Проверен

Инженер

Рук. групп

Г.И.П.

И.В.И.И.

ТП 901-3-233.87 -

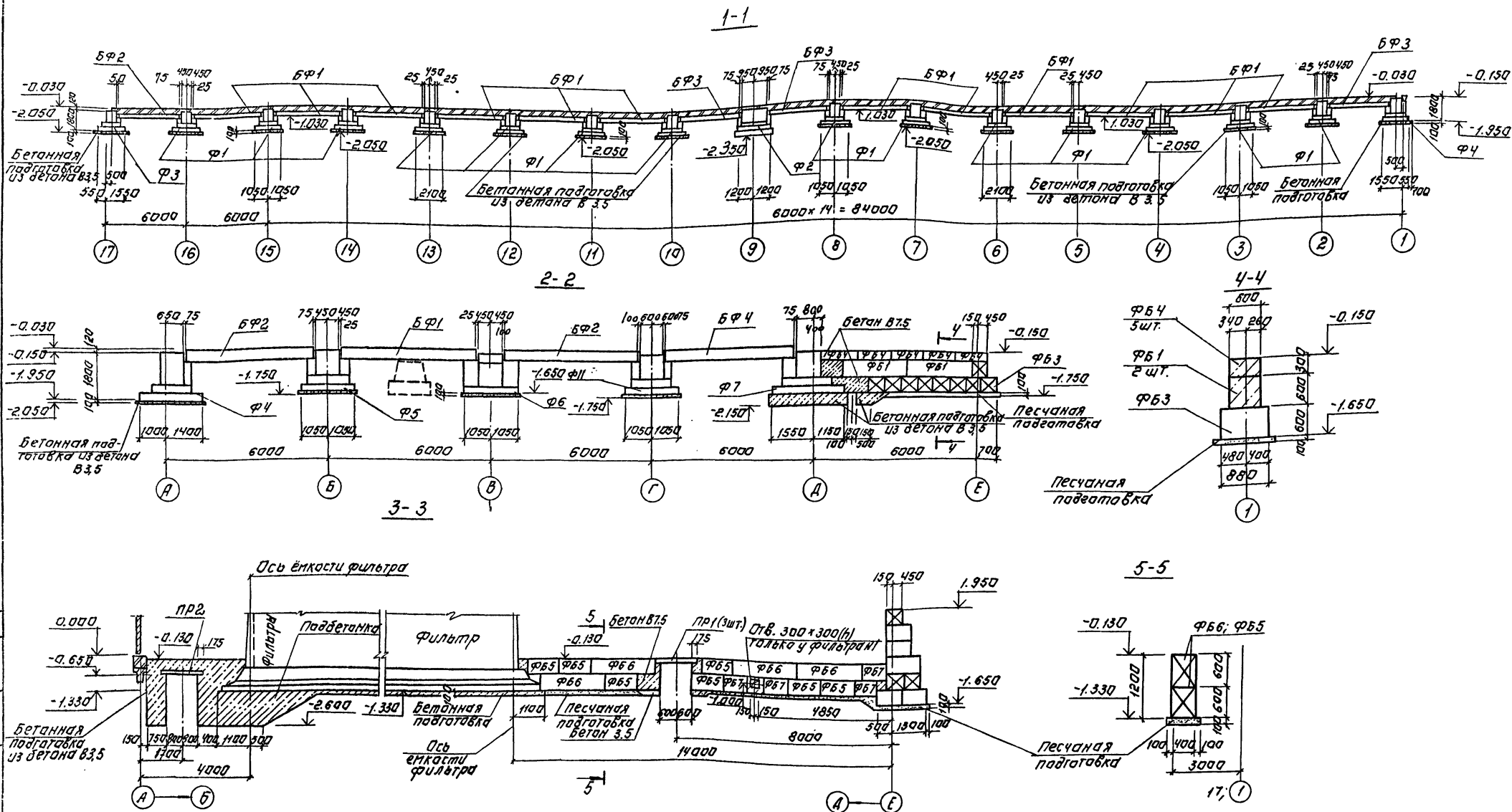
КН

ВЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И
ФНАБТРОВ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ОТДЕЛКИ ВООД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПОДЪЕМНИКОВ
(ВАРИАНТ С ВЫХРЕВНЫМИ СМЕСТИТЕЛЯМИ)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕН-
ТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И
БАКОВ.

СТАЯЯ ЛНСТ ЛНСТОВ
Р 3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА



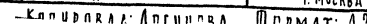
1. Обратную засыпку подпорных стен производить после возведения кирпичных стен и устройства покрытия.

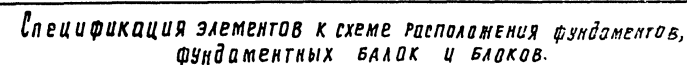
[illegible]

Копирова А. Англичанка

W H H P 1 4 T. A 2

7-7





Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт. в пак.	Масса ед. кг	Примеч.
		Фундаменты монолитные			
Ф1	ЛНСТ 7	ФМ 1	7/14		
Ф2	ЛНСТ 7	ФМ 2	1/1		
Ф3	ЛНСТ 7	ФМ 3	- 1		
Ф4	ЛНСТ 7	ФМ 4	1/1		
Ф5	ЛНСТ 9	ФМ 5	1/1		
Ф6	ЛНСТ 10	ФМ 6	1/1		
Ф7	ЛНСТ 8	ФМ 7	1/1		
Ф8	ЛНСТ 8	ФМ 8	7/14		
Ф9	ЛНСТ 8	ФМ 9	1/1		
Ф10	ЛНСТ 8	ФМ 10	- 1		
Ф11	ЛНСТ 9.	ФМ 11	1/4		
Ф12	1.020-1/83.1-1.1.0.0-02	1 ф 12.8-3	7/14	1900	
Ф13	ЛНСТ 10	ФМ 13	1/1		
		Блаки фундаментные			
БФ1	1.415-1. вып. 1	ФББ-12	7/13	1500	
БФ2	1.415-1. вып. 1	ФББ-3	2/4	1200	
БФ3	1.415-1. вып. 1	ФББ-14	2/4	1300	
БФ4	1.415-1. вып. 1	ФББ-4	1/2	1200	
		Блоки бетонные			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	3/8	1960	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	3/8	960	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	3/8	700	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	6/12	460	
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	7/14	640	
ФБ6	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	4/8	1300	
ФБ7	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	4/8	470	
ПР1	1.038.1-1. вып. 1	Перемышка ЗПБ 16-37	8/11	102	
1	1.400-15.81. 540. 05	издание закладное мн 544	2/2	1.1	
ПР2	1.038.1-1. вып. 1	Перемышка ЗПБ 21-8	3/6	137	

					ТП 901-3 - 233.87 -	КЖ
ПРОВЕРКА ИНЖЕНЕР РУК. ГРУП. П.П. Н. КОНТ. ИЧ. ОТД.	АРХИПОВА ЛЕВЧЕВА АВДИНОВА КУЗНЕЦОВ ДАНИЛЕВСКИЙ КРАСАВИН	<i>Л.В. Кузнецов</i> <i>Л.В. Авдинова</i> <i>Л.В. Кузнецов</i> <i>Л.В. Данилевский</i> <i>Л.В. Красавин</i>			БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, СПОСОБОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ЧИСТКИ ВОДЫ ПРОМЫСЛОВО-КОММУНАЛЬНОГО (ВАРИАНТ С ВЫЗВАННЫМ СМЕЩЕНИЕМ) Схема расположения фундаментом, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И БЛОКОВ, ФРАГМЕНТ ПЛАНА № 4. РЕШЕНИЯ ИЧ, ИС-15	СТАВКА Лист Р Б ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУРОУДАВАНИ Г. МОСКВА

ПРИВЯЗА

HR 10



факт	Знач	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Фм 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
1			1.410-3.1-12	20 ^{10A III} 205x235	1	31.2кг
2			1.412-1/77-8.3-130	1C 12A III-6x18	2	6.79кг
3			1.412-1/77-8.3-020	CA-8AT	6	2.7кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон B15; F50	3.2	м³
				<u>Фм 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
4			1.410-3.1-12	20 ^{10A III} 235x235	1	34.8кг
25				1C ^{12A III} 165x175 ^{8.3-12.5} 2.5	2	15.32
5			901-3-233.87 -КЖЛ.60.01.00	С1	6	5.64кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон B15, F50	5.59	м³
				<u>Фм 3; Фм 4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
1			1.410-3.1-12	20 ^{10A III} 205x235	1	31.2кг
2			1.412-1/77-8.3-130	1C 12A III-6x18	2	6.79кг
3			1.412-1/77-8.3-020	CA-8AT	6	2.7кг
6			1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	2	3.4кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон B15; F50	3.2	м³

				ТЛ 901-3 - 233.87 -		КЖ	
ПРОБЕР.	АРХИПОКОВА	А.А.		БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТЧЕТЫ ИНЖЕНЕРОВ		СТАНА	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР	ПЕРУЧЕВА	Е.В.		И ФОНАРИОВ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ СИСТЕМ		Р	7
РУК. ГР.	АНТОНОВА	Е.В.		ДОЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ПОС. МУЗЫКИ			
ГИП	КУЗНЕЦОВ	Е.В.		(ВАРИАНТ С ВЛАСОВЫМИ СМЕШТЕЛЯМИ)			
Н. КОНТ.	ДАНILEВСКИЙ	Е.В.				ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД.	КОЛЕСОВ	Е.В.		ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 ÷ ФМ4.		ИЖЕНЕРНОГО ОБУДОВАННЯ Г. МОСКВА	

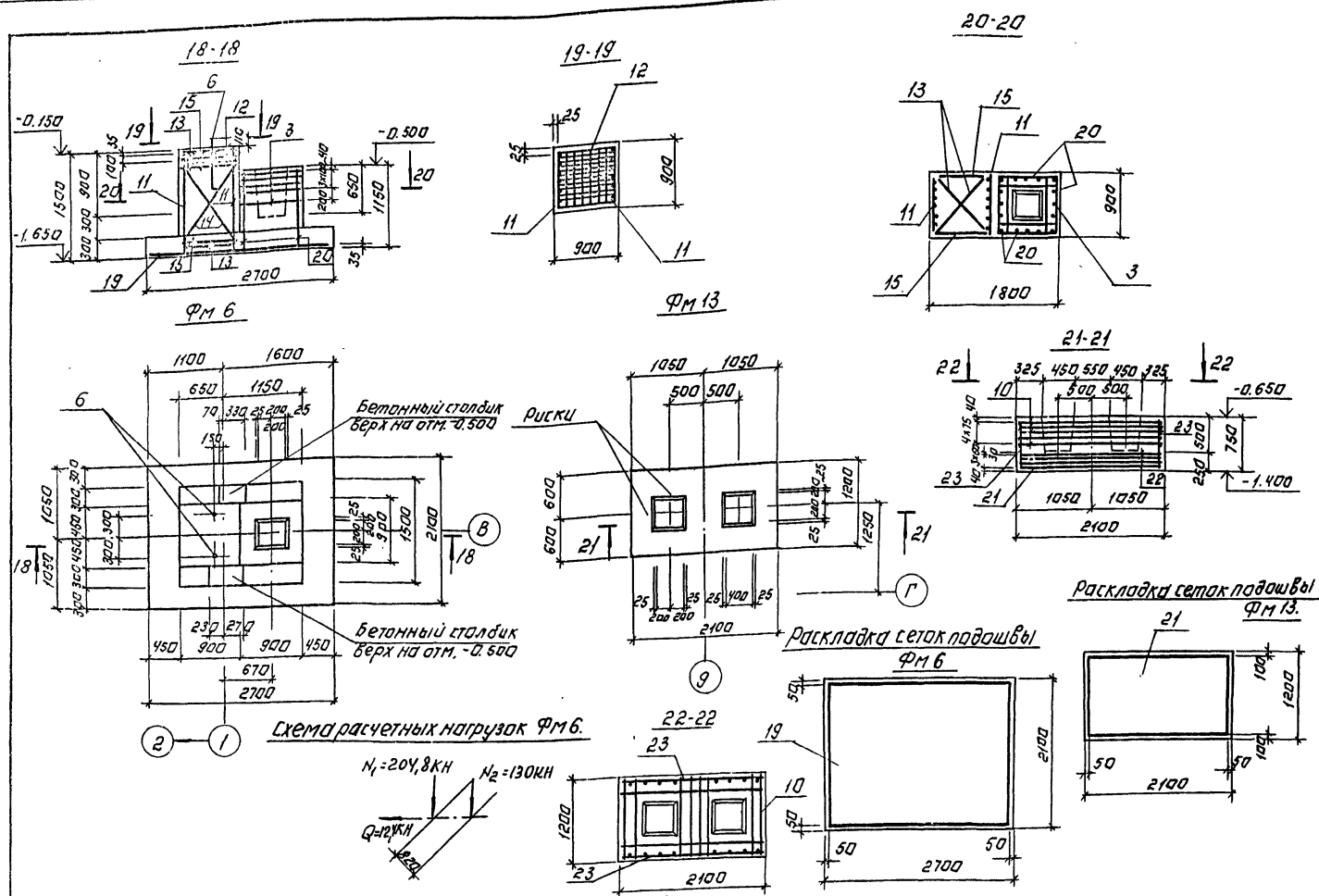
СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТ
Р	8	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ: А2

АЛБОВИ IV

901-3-233.87



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход				
	Арматура класса								Прокат марки.												
	А-I				А-III				В ст.3 кл2												
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 24379.1-80				ГОСТ 19903-74					ГОСТ 5915-70			
	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Итого	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Итого	Болт М24	Итого	5-8	Итого	Болт М24	Итого	Итого					
ФМ1		16.2		16.2			31.2	13.58	44.78	60.98							60.98				
ФМ2		33.84		33.84	2.65		34.8	28.0	62.45	99.29							99.29				
ФМ3		16.2		16.2			31.2	13.58	44.78	60.98	5.46	5.46	0.92	0.92	0.4	0.4	6.78	67.76			
ФМ4		16.2		16.2			31.2	13.58	44.78	60.98	5.46	5.46	0.92	0.92	0.4	0.4	6.78	67.76			
ФМ5	7.0		8.4	15.4	3.02		40.14		43.16	58.56	5.46	5.46	0.92	0.92	0.4	0.4	6.78	65.34			
ФМ6	7.0	17.58	8.4	32.98	3.02		44.63	18.6	67.25	100.23	5.46	5.46	0.92	0.92	0.4	0.4	6.78	107.01			
ФМ7		24.0		24.0			72.8	72.8	96.80	10.92	10.92	1.84	1.84	0.8	0.8	12.84	109.64				
ФМ8		24.0		24.0			72.8	72.8	96.80	10.92	10.92	1.84	1.84	0.8	0.8	12.84	109.64				
ФМ9		45.44		45.44			88.5	88.5	133.94	21.84	21.84	3.68	3.68	1.6	1.6	27.12	161.06				
ФМ10		24.0		24.0			72.8	72.8	96.80	10.92	10.92	1.84	1.84	0.8	0.8	12.84	109.64				
ФМ11		15.44	8.64	24.08	3.72		41.94		45.66	69.74	16.38	16.38	2.76	2.76	1.2	1.2	20.34	90.08			
ФМ13		40.0		40.0		29.13	15.40		44.83	84.83							84.83				

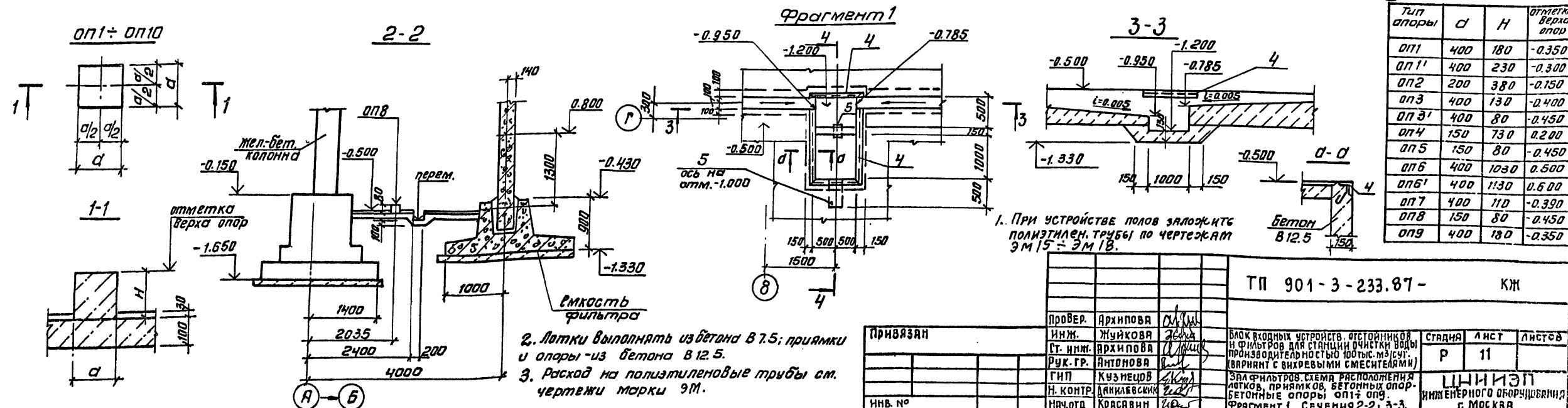
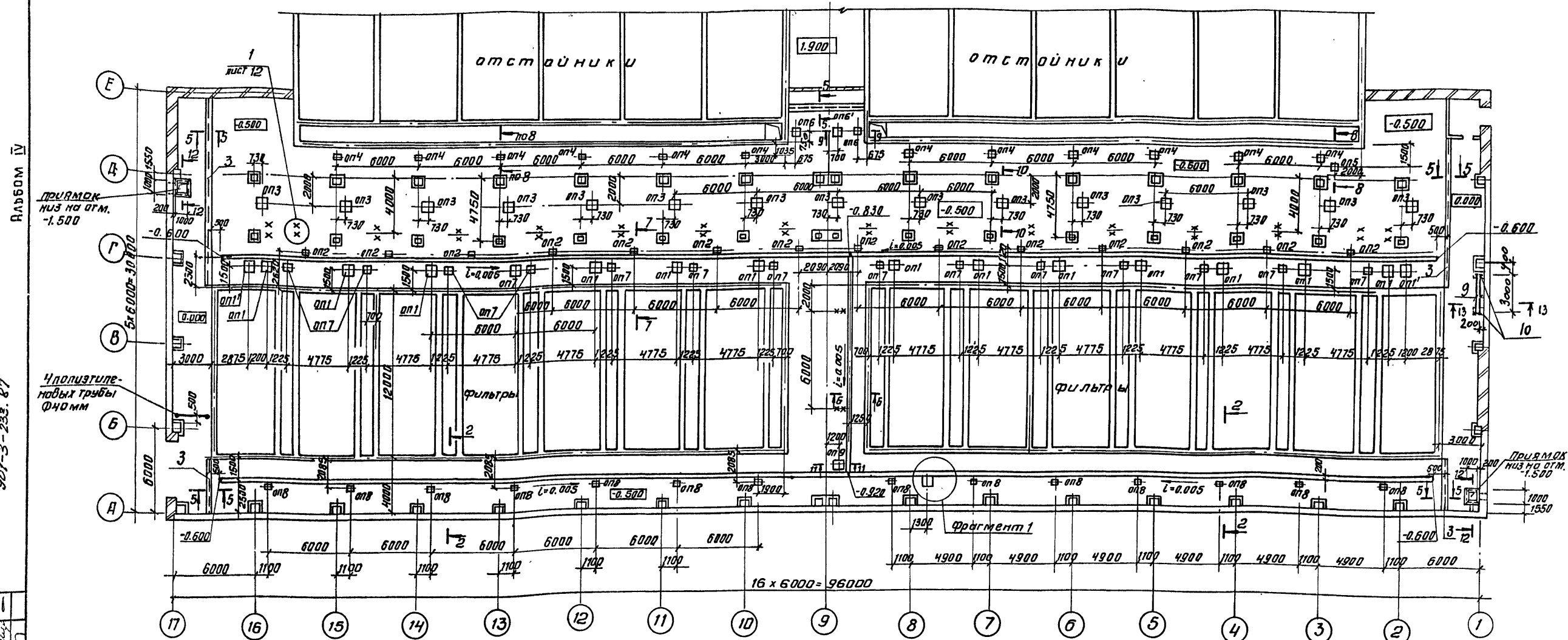
Спецификация элементов монолитных фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ФМ 6		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
19*		Ус 10 мм-200 205х265	1	33.69 кг
11	1.410-3.1-01	Ус 10 мм-200 85х145	2	5.98 кг
12	1.412.1-4.050	СН-6АІ	2	3.5 кг
20	901-3-233.87 - КЖ.60.0200	С4	4	5.92 кг
3	1.412-1/77-8.3-020	СА-8АІ	5	2.7 кг
6	1.412.1-4.060	Изделие закладное	2	3.4 кг
		Детали		
13	1.412.1-4.081	А-І-10-гост 5781-82 L=1180	4	0.73 кг
14	1.412.1-4.081-01	А-І-10-гост 5781-82 L=1380	4	0.85 кг
15	1.412.1-4.081-02	А-І-10-гост 5781-82 L=850	4	0.52 кг
		Материалы		
		Бетон В 15, F50	3.56	м³
		ФМ 13		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
21*		Ус 10 мм-200 115х205	1	15.40 кг
22	901-3-233.87 - КЖ.60.0200-01	С5	3	9.81 кг
10	- КЖ.60.01.00-01	С2	5	6.84 кг
23		А-І-8-гост 5781-82 L=730	20	0.29 кг
		Материалы		
		Бетон В 15, F50	1.63	м³

- Бетонные столбики выполняются в одной опалубке с фундаментами.
- Сетки поз. 19* и поз. 21* выполнить по ГОСТ 23279-85.

ТП 901-3-233.87		- КЖ	
ПРОВЕР.	АРХИПОВА	ПРОВЕР.	АРХИПОВА
ИНЖЕНЕР	ПЕВЧЕВА	ИНЖЕНЕР	ПЕВЧЕВА
РУК.ГРУП	АНТОНОВА	РУК.ГРУП	АНТОНОВА
М.П.	КУЗНЕЦОВ	М.П.	КУЗНЕЦОВ
И.КОНТ.	ЛАНЦЕВСКИЙ	И.КОНТ.	ЛАНЦЕВСКИЙ
М.П.	ПРАСОВИ	М.П.	ПРАСОВИ

Схема расположения лотков, прямков, бетонных опор



1. При устройстве полов заложите полиэтилен. трубу по чертежам 3м 15 ÷ 3м 18.

Бетон
В 12.5

Тун апогэй	d	H	Формула беру апог
001	400	180	-0.350
001'	400	230	-0.300
002	200	380	-0.150
003	400	130	-0.400
003'	400	80	-0.450
004	150	730	0.200
005	150	80	-0.450
006	400	1030	0.500
006'	400	1130	0.600
007	400	110	-0.390
008	150	80	-0.450
009	400	180	-0.350

ТП 901-3-233.87- КЖ

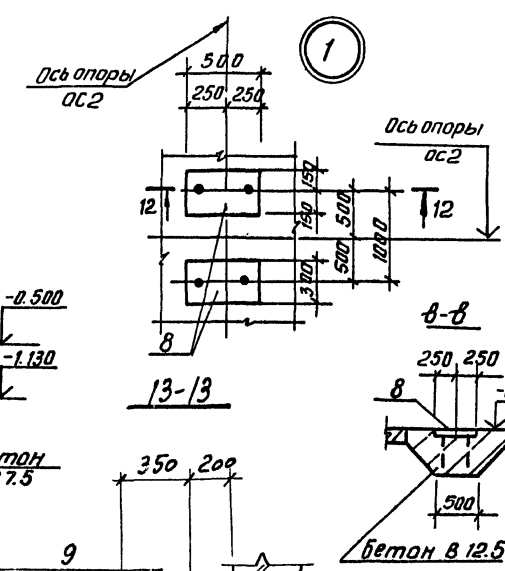
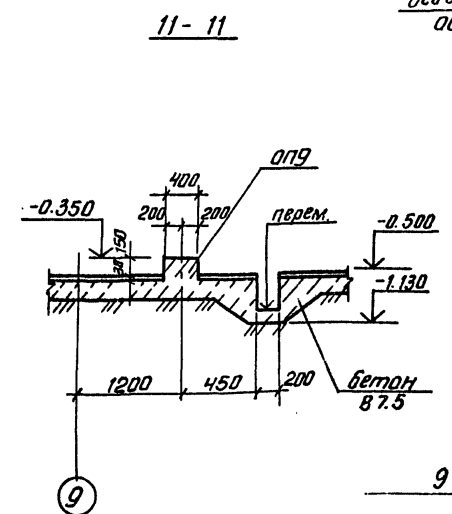
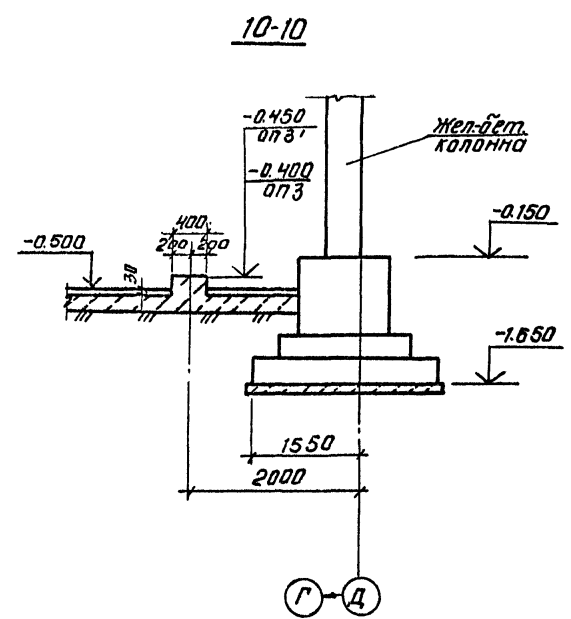
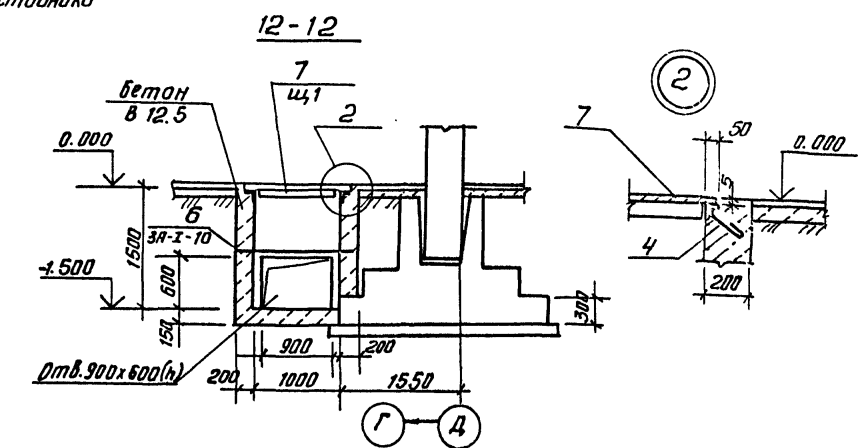
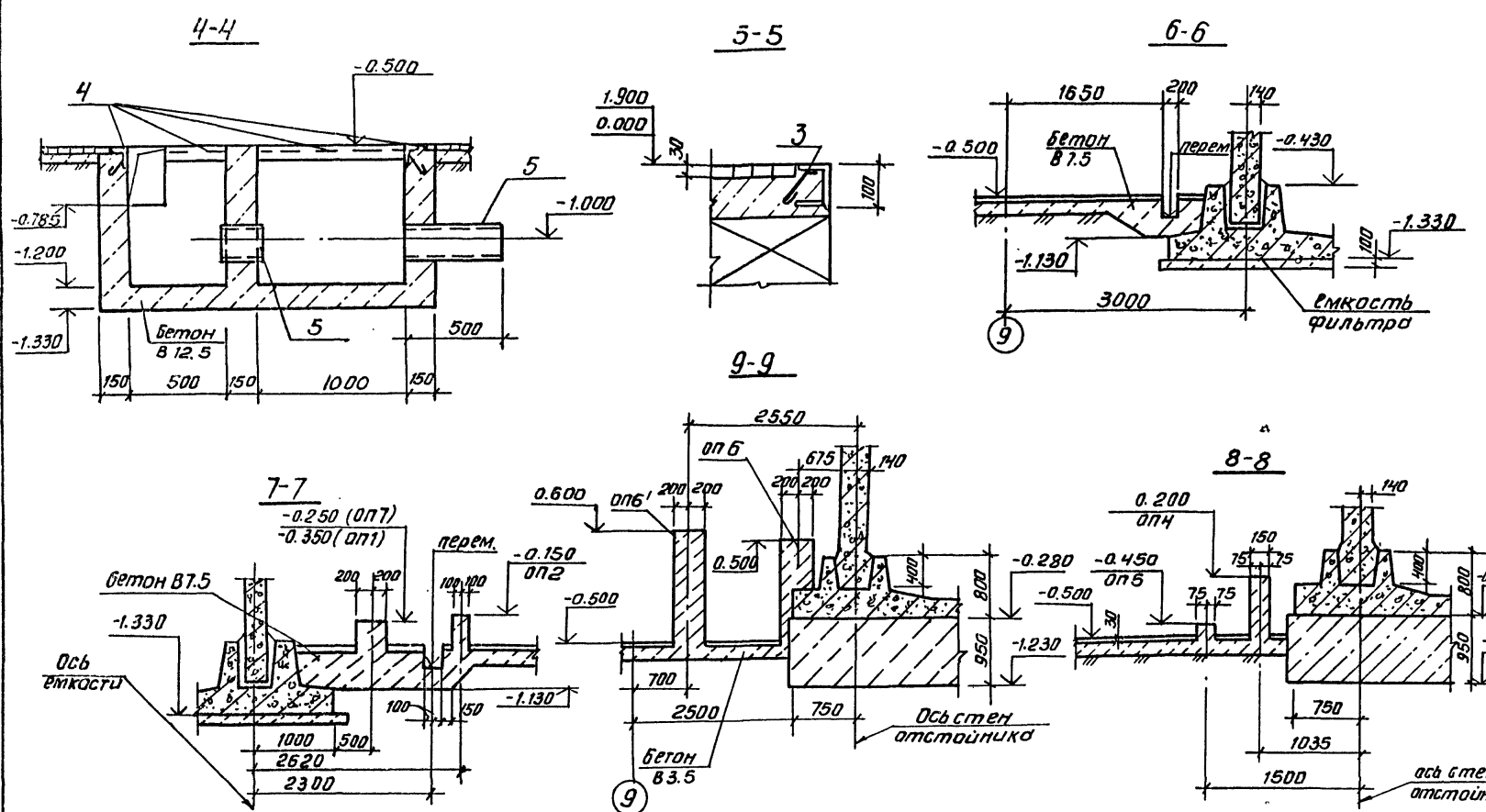
Привязан	проект. архипова	М.И.Н.	блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ /сут. (вариант с вихревыми смесителями) 3-а. фильтров, схема расположения лотков, примыков, бетонных опор. бетонные опоры 3-а. 1-а. 3-а. 1-а. 3-а. 1-а.	Станд.	Лист	Листов
	инж. Жуйкова	Ж.И.К.		Р	11	
	Ст. инж. архипова	А.И.А.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	рук. гр. Антонова	А.И.А.				
	ГИП Кузнецов	К.И.К.				
Инв. №	Н. контр. Данилевский	Д.И.Д.				
	нач. отд. Косаянин	К.И.К.				

Копировал: Антипова.

Формат Я2

Спецификация элементов к схеме расположения лотков
прямых, бетонных опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примеч.
			Точер	Полн		
оп1	лист 11, 12	опора бетонная оп1	7	14	0.024	м3
оп1'	лист 11, 12	оп1'	1	2	0.032	м3
оп2	лист 11, 12	оп2	7	14	0.014	м3
оп3	лист 11, 12	оп3	7	14	0.016	м3
оп3'	лист 11, 12	оп3'	1	1	0.006	м3
оп4	лист 11, 12	оп4	6	12	0.016	м3
оп5	лист 11, 12	оп5	1	1	0.011	м3
оп6	лист 11, 12	оп6	1	2	0.16	м3
оп6'	лист 11, 12	оп6'	1	1	0.18	м3
оп7	лист 11, 12	оп7	7	14	0.04	м3
оп8	лист 11, 12	оп8	7	14	0.011	м3
оп9	лист 11, 12	оп9	1	1	0.024	м3
3	1.400-15.81.540-01	изделие закладное МН 540	17	38	8.5	п.м
4	1.400-15.81.540-09	" МН 548	9.6	144	4.2	п.м
5	ТУ 102-39-78	Труба 219х4 БСт 3сп	0.75	0.75	5.3	п.м
6		А-10-ГОСТ 5781-82*В-1500	3	6	0.93	
7	901-3-233.87-КЖН.61.01.00	Стальной щит щ1	1	2	45.2	
8	-КЖН.61.08.00	Изделие закладное МН1	20	36	15.75	
		бетон в 12.5 на прямки	15.9	312		м3
9		швеллер №23 ГОСТ 8240-72	6	6		м3
10	1.400-15.81.410-05	изделие закладное МН 403-2	4	4	1.8	



ПРИВЯЗАН

Т П 901-3-233.87 -		КЖ.	
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	ИЗМ.	АНТОНОВА
ИЗМ.	АНТОНОВА	ИЗМ.	АНТОНОВА
С.И.ИЗМ.	АНТОНОВА	ИЗМ.	АНТОНОВА
Р.К.ГР.	АНТОНОВА	ИЗМ.	АНТОНОВА
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	ИЗМ.	АНТОНОВА
Н.КОНТ.	АНТОНОВ	ИЗМ.	АНТОНОВА
Н.Ч.ОТД.	АНТОНОВ	ИЗМ.	АНТОНОВА

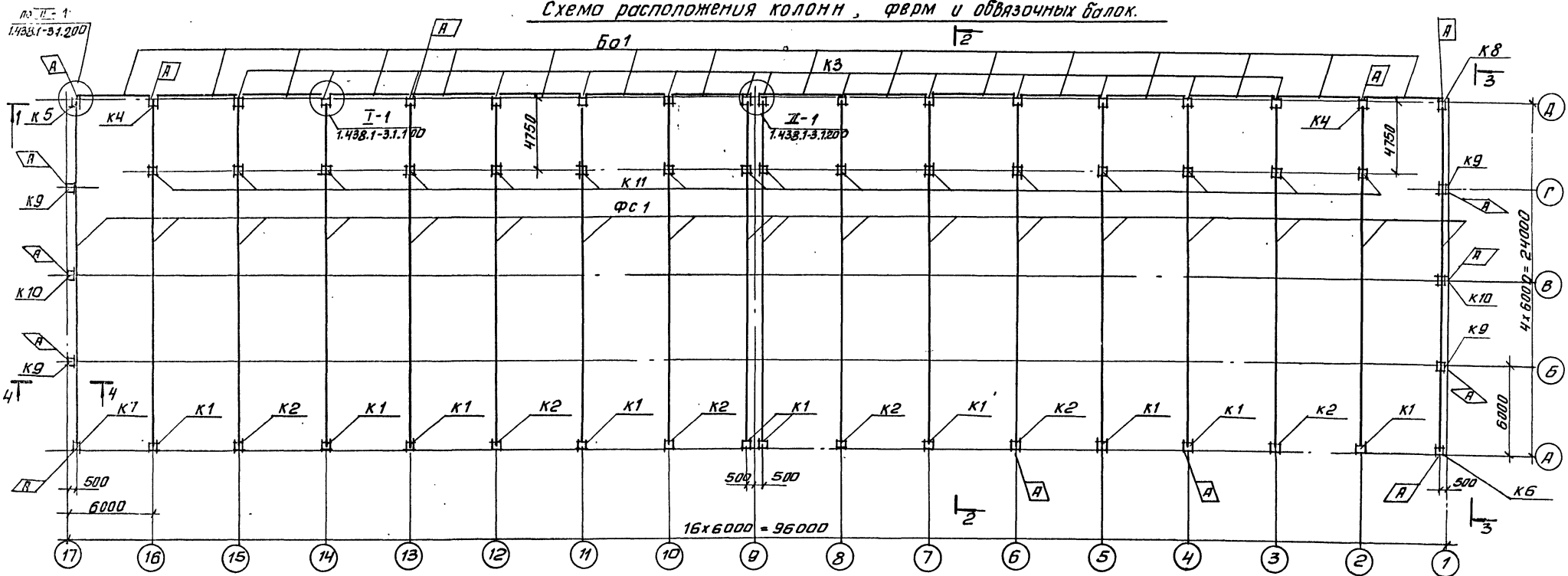
Копировал: Антипова

Формат А2

901-3-233.87 АЛБЕОМ IV

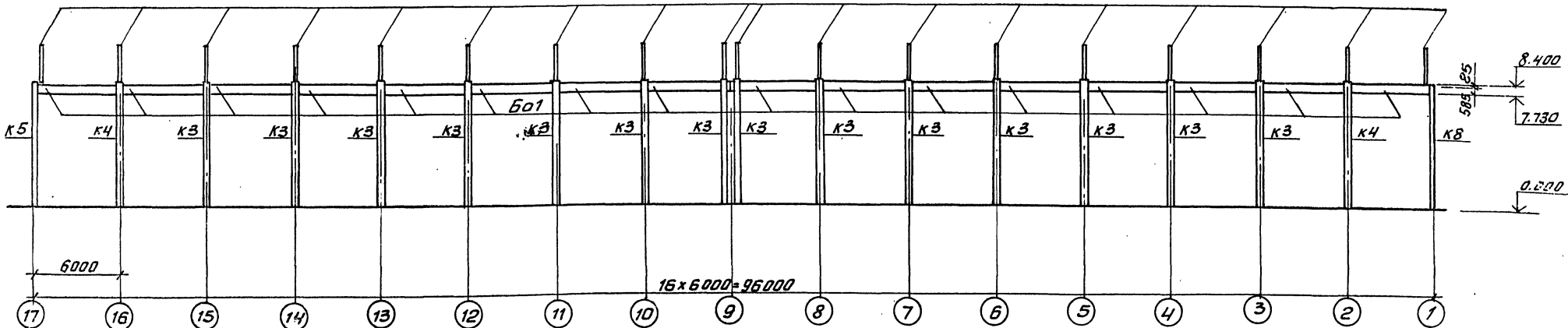
Имя, № листа, дата, автор, редактор, дата, автор, редактор, дата, автор, редактор

Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок.



1-1

Фс1



1. Монтаж колонн вести в соответствии с указаниями серий 1.423-3; 1.427.1-5 вып. 0; ферм серии ПК-01-129/78 вып. 1; обвязочных балок - 1.438.1-3, вып. 0, 1.

Привязан		Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Инж. Базанов	Рук. гр. Антонова	Гип. Кузнецов	Н. контр. Данилевский	Нач. отд. Кривошвин	ТП 901-3-233.87- КМ	Станция	Лист	Листов
										Р	13	
										ЦНИИЭП		
										Инженерного оборудования		

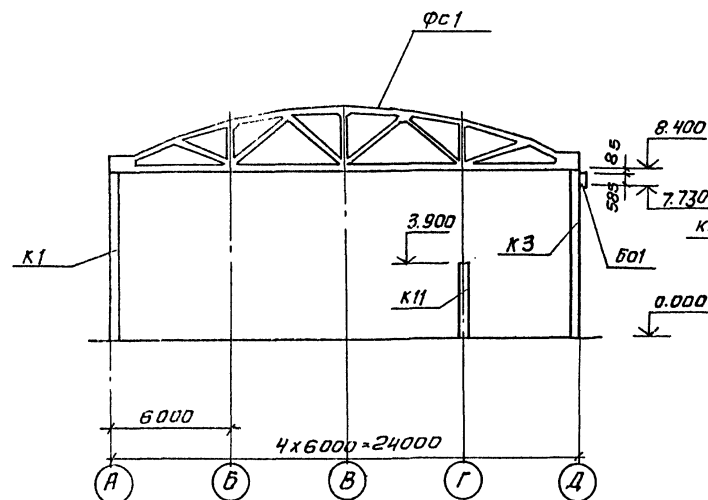
Копировал: Антипова

Формат А2

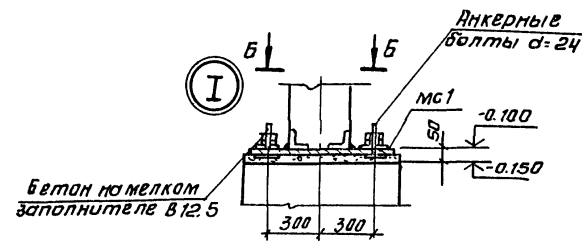
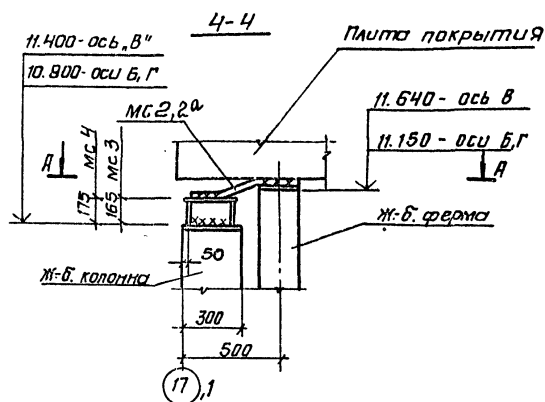
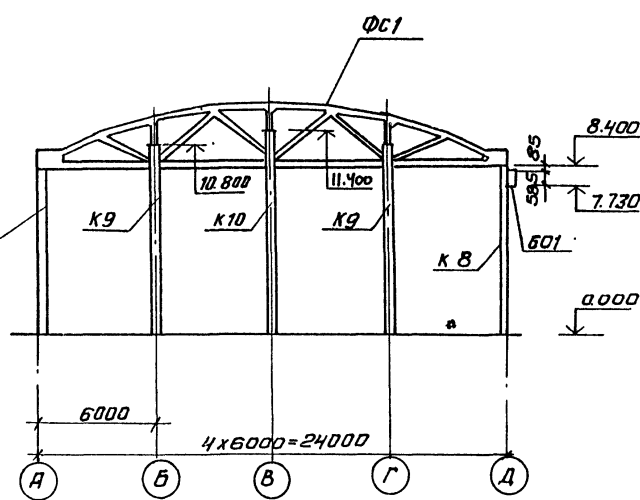
201-3-233.87 Альбом IV

Инж. Архипова

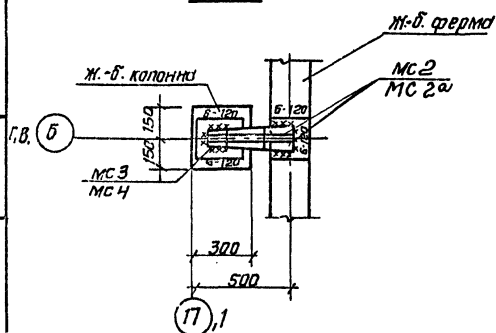
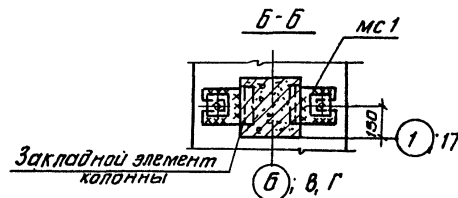
2-2



3-3



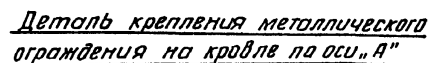
А - А



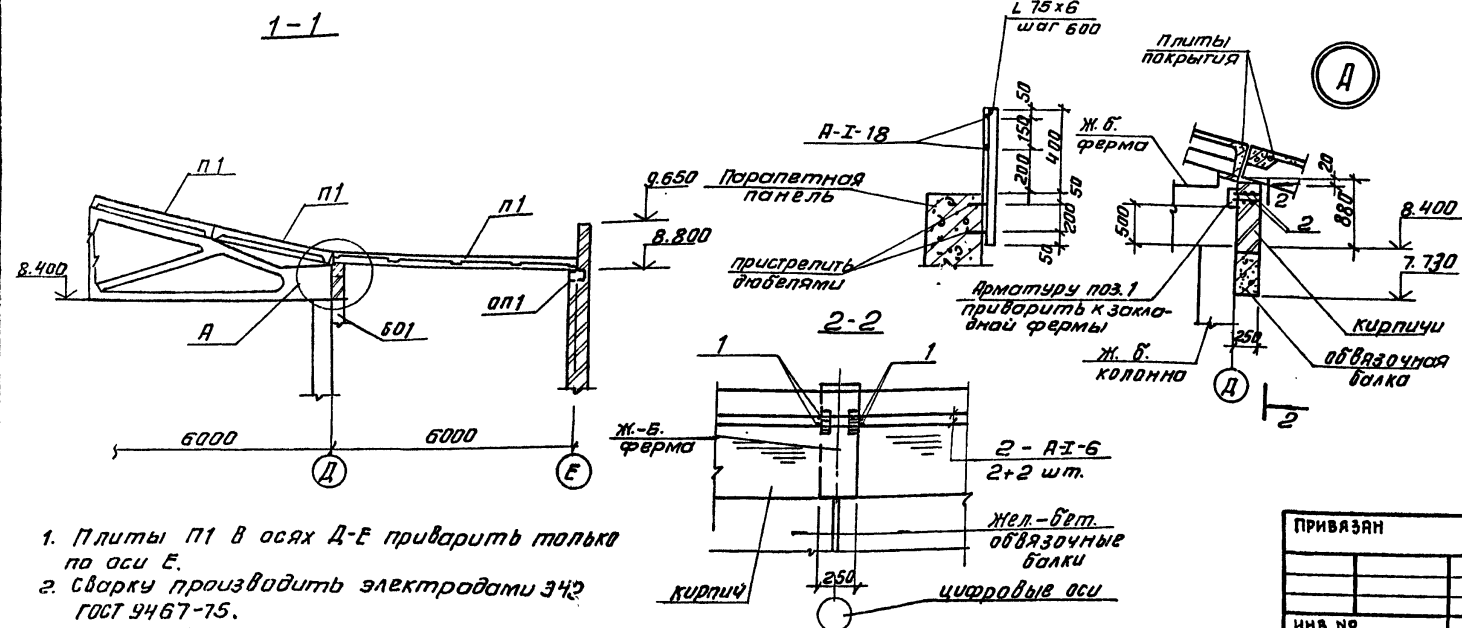
Спецификация к схеме расположения колонн, балок

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примечание
			Фед.	Тол.		
K1	901-3-233.87-КЖН.01.00.00	Колонна К84-8-1	5	10	3700	
K2	-01	К84-8-2	3	6	3700	
K3	-02	К84-8-3	7	14	3700	
K4	-03	К84-8-4	1	2	3700	
K5	-КЖН.02.00.00	К84-8-5	—	1	3700	
K6	-КЖН.03.00.00	К84-8-6	1	1	3700	
K7	-КЖН.03.00.00-01	К84-8-7	—	1	3700	
K8	-КЖН.02.00.00-01	К84-8-8	1	1	3700	
K9	-КЖН.04.00.00	КФ109-3АДВ-1	2	4	2500	
K10	-КЖН.05.00.00	КФ115-1АДВ-1	1	2	2600	
K11	1.423-3, В.м.п.1	К42-3	8	16	1100	
Фермы						
ФС1	901-3-233.87-КЖН.10.00.00	2ФС24-3/4АДВ-1	9	18	11200	
Балки обвязочные						
B01	ГОСТ 24893.1-81.1000-03	Б0П 25-2П	8	16	2200	
Соединительные элементы						
МС1	901-3-233.87-КЖН.61.04.00	МС1	3	6	275	
МС2	1.400-7	ММ23	3	6	4.2	
МС3	901-3-233.87-КЖН.61.05.00	МС3	1	2	10.32	
МС4	-КЖН.61.05.00-01	МС4	2	4	10.53	
ОК1	1.438.1-3.1010	опорная консоль ОК1	7	14	38.5	
ОК2	1.438.1-3.1010-01	опорная консоль ОК2	2	14	33.9	
МС1	1.438.1-3.1070	соединительный элемент МС1	16	32	1.1	
МС2	1.400-7	ММ24	3	6	4.2	

ТП 901-3-233.87 -				КЖ	
Пров.	АНТОНОВА	И.И.			
От. инж.	АРХИПОВА	О.И.			
Инж.	БАЗАНОВ	С.И.			
Рук. гр.	АНТОНОВА	И.И.			
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	В.И.			
Н.контр.	ДАНИЕВСКИЙ	В.И.			
И.И.П.О.Д.	КРАСЯВИН	В.И.			
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯНИКОВ И ФАКЕЛТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОНОВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПОДЪЕМ-МОНСТ. (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМ СМЕСИТЕЛЕМ)				СТАНЦИЯ	ЛИСТ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ФЕРМ И ОБВЯЗОЧНЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3. ЧАСТЬ.				Р	14
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Л.д.		Масса кг	Примеч.
			свер.	плем.		
п1	ГОСТ 22 701.1-77	Плита покрытия ПГ-2А IVT	53	106	2650	
п2	901-3-233.87-КЖН. 21.02.00	ПГ-2А IVT-1	6	12	2650	
п3	-01	ПГ-2А IVT-2	2	4	2650	
п4	-02	ПГ-2А IVT-3	14	28	2650	
п5	ГОСТ 22 701.2-77	ПВ 10-3А IVT	5	10	3600	
оп1	1.869.1-1 100	подушка опорная ОП 2.5-4	18	34	33	
сш1	1.494-24. вып.1	Стакан СБ 106-1	5	10	280 кг	
1		А-III-12 ГОСТ 5781-82* Р-300	34	68	0.89	
2		А-I-6-ГОСТ 5781-82* 60х	192	384	0.222	пм



1. Плиты П1 в осях Д-Е приварить толквой по оси Е.
2. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

[illegible]

Копировал: Антипова

ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"

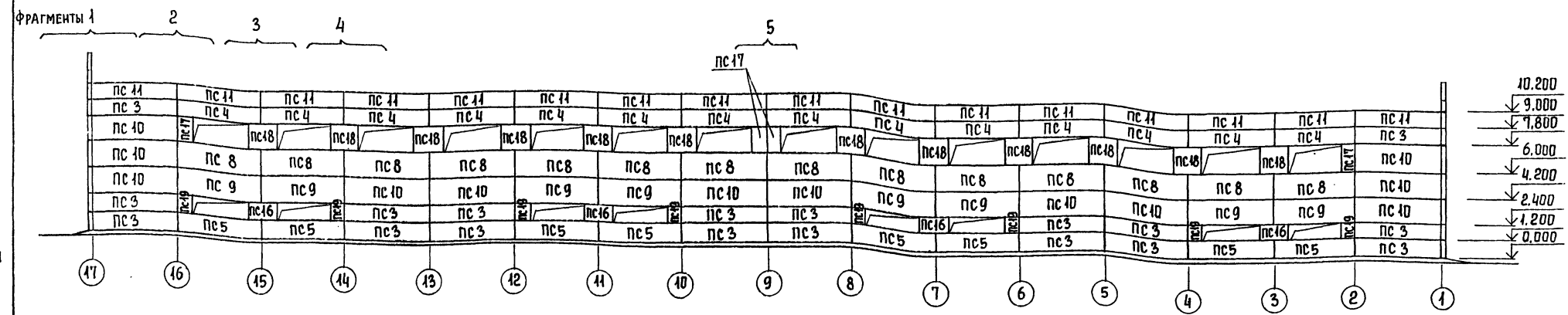
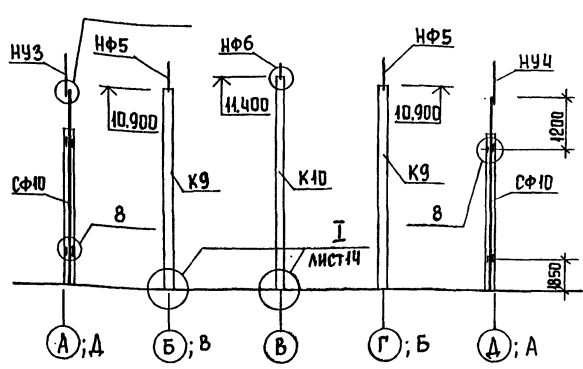
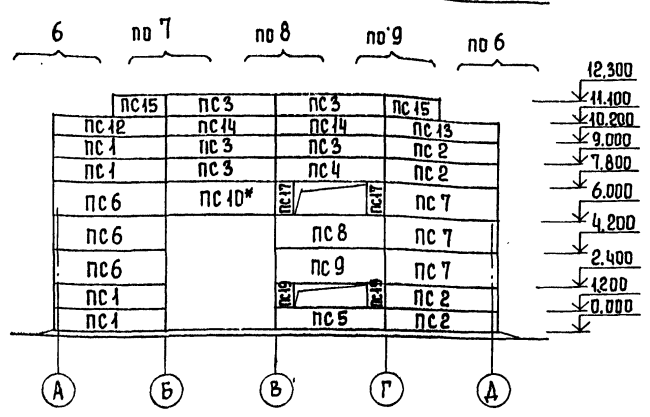
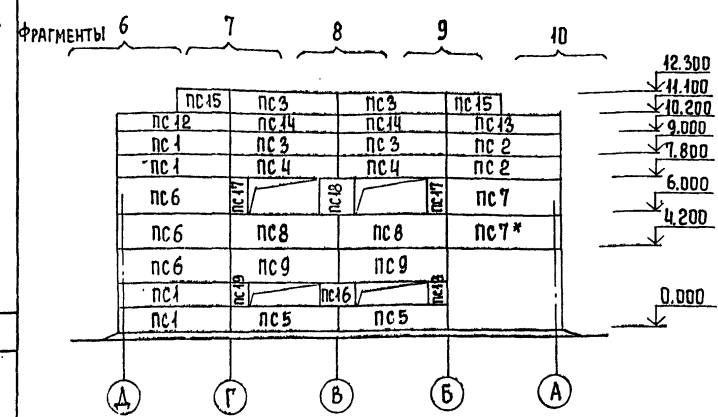


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "17"

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1"

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА И НАСАДОК ПО ОСЯМ "1", "17"



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА КГ	ПРИМ.
			И	Всего		
ПС 1	1.030.1-1.1-1.23-03	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 625.12.20-2А-231	4	8	1810	
ПС 2	1.030.1-1.1-1.15-03	ПС 625.12.20-2А-1.31	4	6	1810	
ПС 3	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.20-2А-31	14	27	1740	
ПС 4	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.20-2А-37	8	17	1740	
ПС 5	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.20-2А-36	5	11	1740	
ПС 6	1.030.1-1.1-1.23-06	ПС 625.18.20-1А-1.31	3	5	2720	
ПС 7	1.030.1-1.1-1.15-06	ПС 60.18.20-3А-36	8	17	2620	
ПС 8	1.030.1-1.1-1.07-04	ПС 60.18.20-3А-37	5	11	2620	
ПС 9	1.030.1-1.1-1.07-04	ПС 60.18.20-3А-37	5	11	2620	
ПС 10	1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.20-1А-31	7	13	2610	
ПС 11	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.20-2А-34	8	16	1740	
ПС 12	1.030.1-1.1-1.23	ПС 625.9.20-2А-2.47	1	2	1370	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА КГ	ПРИМ.
			И	Всего		
ПС 13	1.030.1-1.1-1.15	ПС 625.9.20-2А-1.47	1	2	1370	
ПС 14	1.030.1-1.1-1.04-05	ПС 60.9.20-2А-31	2	4	1310	
ПС 15	1.030.1-1.1-1.04-09	ПС 30.12.20-6А-57	2	4	870	
ПС 16	1.030.1-1.1-1.60	2ПС 12.12.20-А-59	2	5	340	
ПС 17	1.030.1-1.1-1.59	2ПС 6.18.20-А-60	4	8	260	
ПС 18	1.030.1-1.1-1.61	2ПС 12.18.20-А-59	6	13	520	
ПС 19	1.030.1-1.1-1.58	2ПС 6.12.20-А-60	6	12	170	

1. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПРИНЯТЫ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА С $\gamma' = 900 \text{ кг/м}^3$.
2. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ, ОТМЕЧЕННЫЕ *, УСТАНОВИТЬ ПОСЛЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ И УЧАСТКИ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ С НАРУШЕННЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО МЕТАЛЛИЗИРОВАНЫ ПУТЁМ ГАЗОТЕРМИЧЕСКОГО НАПЛАВЛЕНИЯ ЦИНКА.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР: АНТОНОВА
ИНЖ. БАЗАНОВ
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. ДАВЫДОВ
НАЧ. ОТА. КРАСОВИЧ

БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М3/СУТ. РАБАНТ С ВЫКРЕВНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
П. ДАВЫДОВ

ТП 901-3-233.87- КЖ

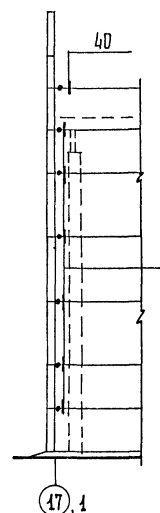
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А2

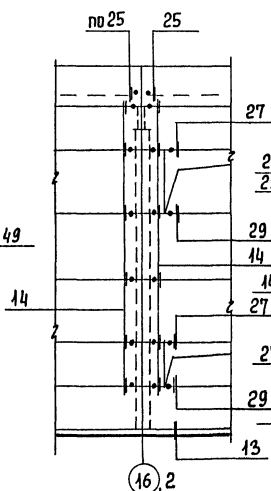
201-3-233.87 АЛБОМ IV

СОГЛАСОВАНО
СТАЛ. СТ. ПРОЕКТИР.
ОБЩ. М.С. ПОДПИСЬ МАСТА
ОБЩ. М.С. ПОДПИСЬ МАСТА

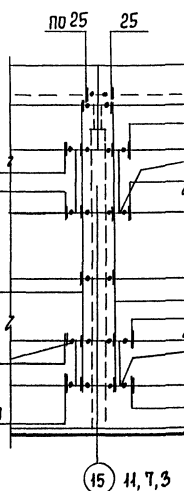
ФРАГМЕНТ 1



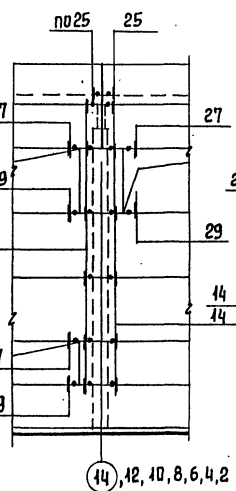
ФРАГМЕНТ 2



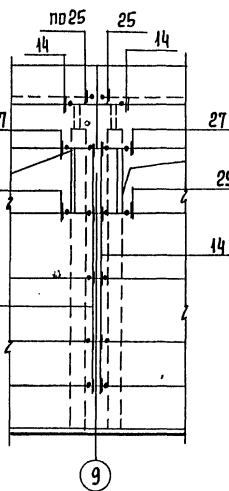
ФРАГМЕНТ 3



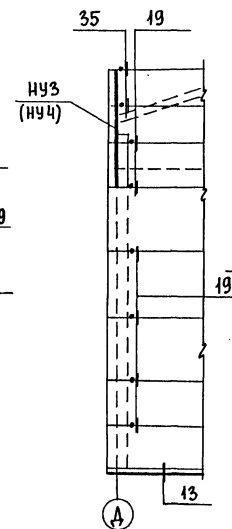
ФРАГМЕНТ 4



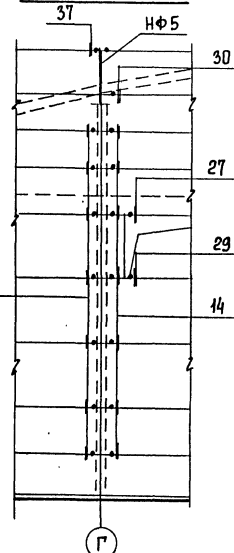
ФРАГМЕНТ 5



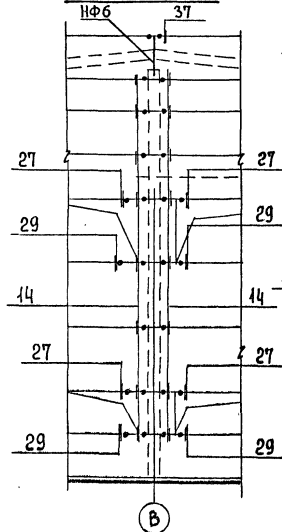
ФРАГМЕНТ 6



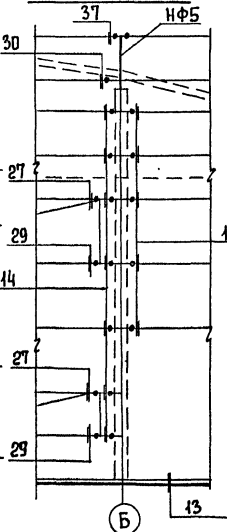
ФРАГМЕНТ 7



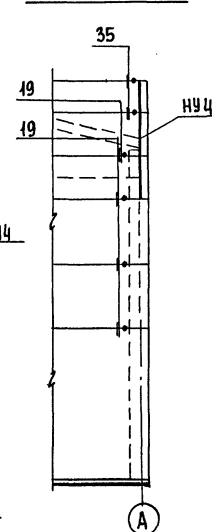
ФРАГМЕНТ 8



ФРАГМЕНТ 9



ФРАГМЕНТ 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

МАРКА УЗЛА	КОЛ-ВО УЗЛОВ	МАРКА ЭЛЕМ. КРЕП.	КОЛ-ВО НА 1 УЗЛЕ	ШТ. НА ВСЕ УЗЛЫ	ПРИМ.
14	227	T3	1	227	
19	13	T3	1	13	
25	28	T19	1	28	
27	57	ЛИСТ Б14	1	57	
29	57	ЛИСТ Б14	1	57	
30	4	T25	1	4	
35	6	T8	2	12	
37	6	T8	2	12	
40	2	T9	1	2	
49	12	T5	1	12	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ. ОБЩ.	МАССА ВСЕГО КГ	ПРИМ.
СФ 10	1.030.1-1.4-2-09	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ10	2	4	476,6
		НАСАДКИ			
НУ3	1.030.1-1.4-1-020-02	НУ-3	1	2	43,0
НУ4	1.030.1-1.4-1-020-03	НУ-4	1	2	43,0
НФ5	1.030.1-1.4-1-010-04	НФ-5	2	4	46,3
НФ6	1.030.1-1.4-1-010-05	НФ-6	1	2	23,3
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛ-ТЫ			
T3	1.030.1-1.4-1-120	T3		240	0,2
T5	1.030.1-1.4-1-130	T5		12	0,2
T8	1.030.1-1.4-1-140	T8		24	0,5
T9	1.030.1-1.4-1-150	T9		2	0,4
T19	1.030.1-1.4-1-220-02	T19		28	0,5
T25	1.030.1-1.4-1-260	T25		4	1,0

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1, вып. 3-3, 0-3.

Т П 901-3-233.87-

КЖ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. АНТОНОВА

ИНЖ. БАЗАНОВ

РУК. ГР. АНТОНОВА

ГИП. КУЗНЕЦОВ

Н. КОНТ. ДАНИЛЕРСКИЙ

НАЧ. ОТ. КРАСЯВИН

БАВК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСЛУЖИВАЮЩИХ

УСТАНОВКИ ДЛЯ СТАЦИИ РАСЧЕТКИ ВОДЫ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТ

ВАРИАНТ С ВНЕШНЕЙ СМЕСИТЕЛЬНОЙ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНО-

ВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ФРАГМЕНТЫ 1 ÷ 10

СТАДИА Лист

Р 17

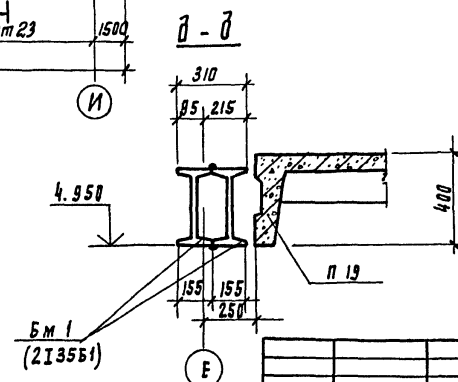
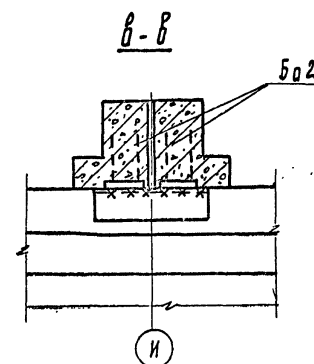
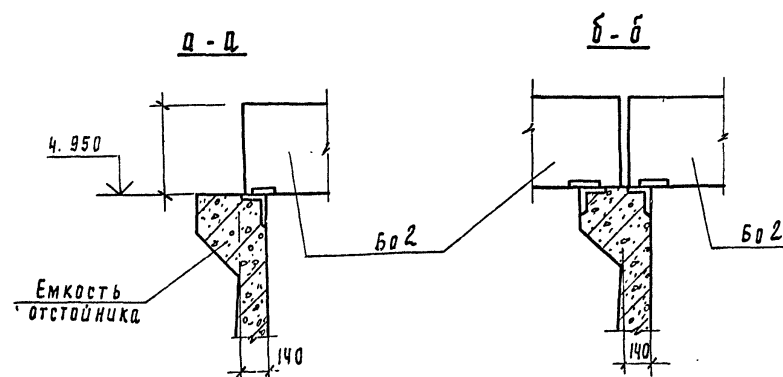
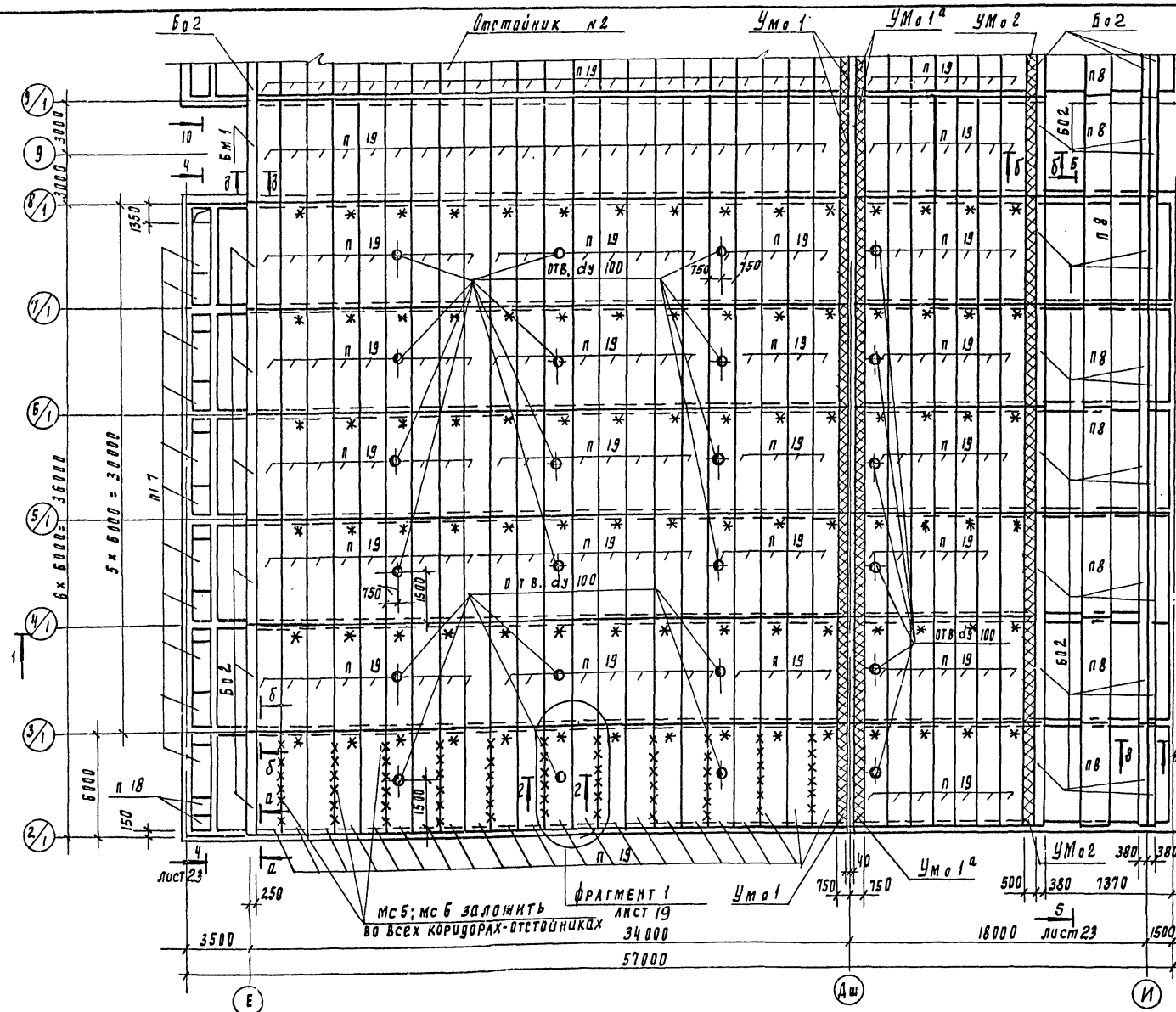
ИНЖИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2



Спецификация элементов к схеме расположения
плит покрытия отстойников №1 и №2.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол		Масса кг	Прим.
			Иоч.	Полн.		
п 8	901-3-233.87- КЖН. 23.00.00	Плита перекрытия 2п1-5 А IV-Т-1	7	13	2400	
п 17	- КЖН 25.0.0.00	п 7-3-1	11	22	610	
п 18	- КЖН. 26.0.0.00	п 7г-3-1	2	4	150	
п 19	1.442.1-2.1 4.0.0.0-064	Плита перекрытия 2п1-5 А IV-Т	203	377	2400	
Б02	901-3-233.87- КЖН. 12.00.00	Балка бессвязочная Б0В-3Т-1	27	51	2450	
УМо1	лист 37	Участок монолитный УМо1	7	13		
УМо1 ^а	лист 37	УМо1 ^а	7	13		
УМо2	лист 37	УМо2	7	13		
		Соединительные элементы				
МС 5	901-3-233.87- КЖН. 51.06.00	МС 5	264	528	29.8кг	
МС 6	-01	МС 6	72	144	32.3кг	
МК1	- КЖН. 51.07.00	МК1	24	48	18.35кг	
БМ 1		Двутавр ^{35 ГОСТ 26020-83} БСтЗпс6-1	12.0	12.0	38.9	п. м.

AUG 22

1. Плиты п 8, приварить по четырем сторонам,
2. Плиты п 9* монтировать в первую очередь с приваркой по четырем сторонам.
3. Сварку производить электродами Э42 пост 9467-15, катет шва - 8 мм, длина шва - 90 мм.
4. Плиты и балки в осях В/1 и Г/1 приварить к закладным изделиям стен емкости только по оси Г/1.
5. Сечение 2-2 смотрите на листе 19.

 $\bar{a} - \bar{a}$

П Р И В Я З А

--	--

ИНВ. №

				ТП 901-3-233.87-

KH

Пров.	Антонова	<i>Ант.</i>
-------	----------	-------------

С. ИИЖ.	ИРХИЛОВА	И. И. И.	
РУК. РР.	АНТОНОВА	И. И. И.	

И. П.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КРАТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>

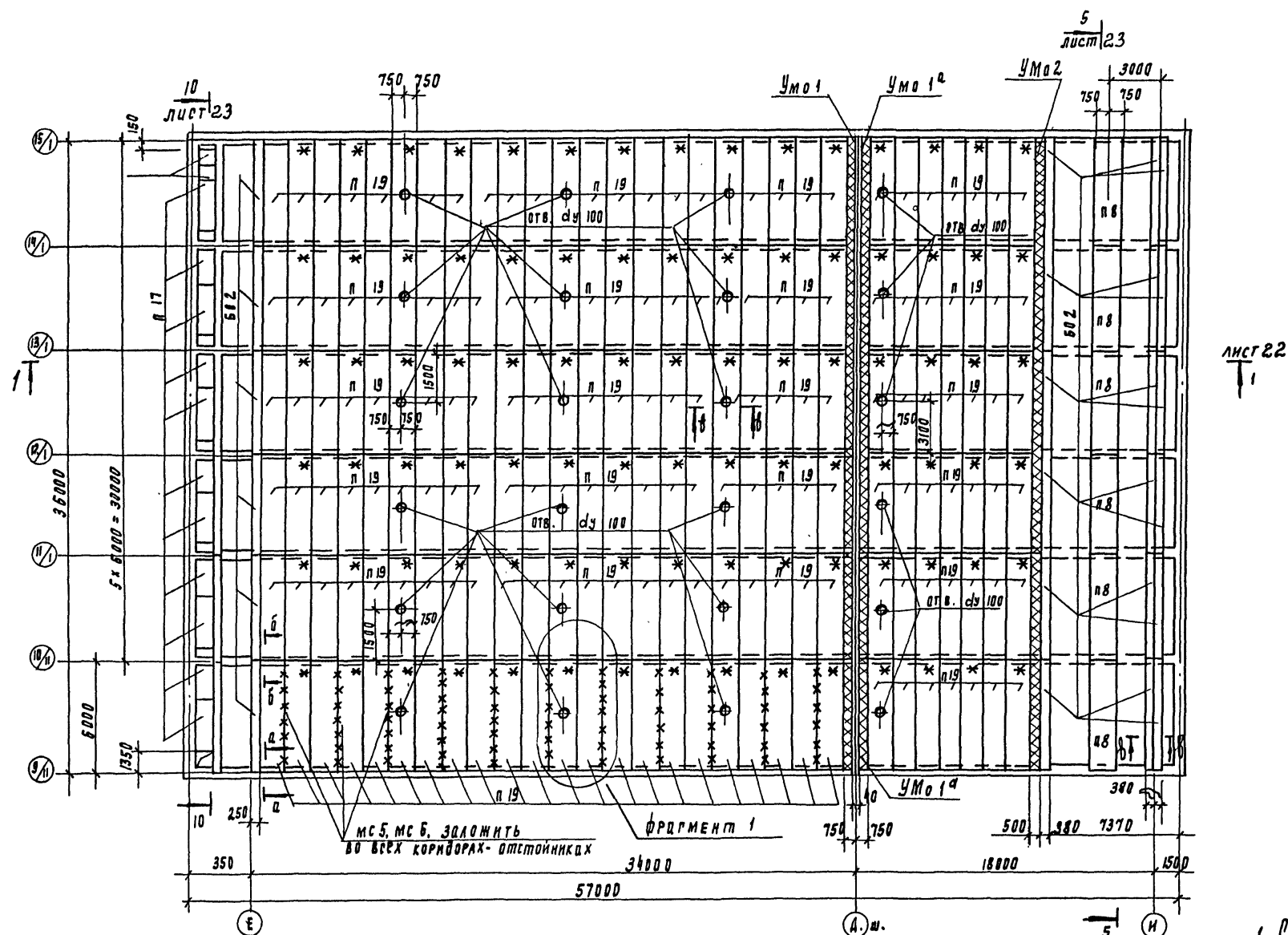
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Иван
-----------	----------	------

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ПЛАТФОРМ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПУКЕТКИ	Стадия	Лист	Листов
--	--------	------	--------

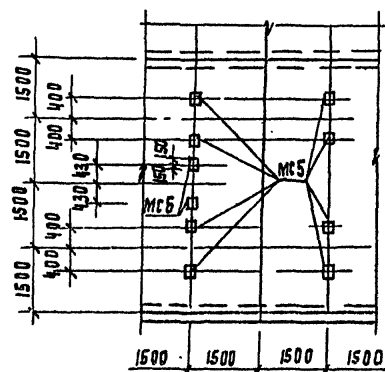
ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ (ВАРИАНТ С Вихревыми смесителями)	Р	18	
--	---	----	--

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛАНТ ПОКРЫТИЯ ОТСТОЙНИКА №1.	ЦНИИЭП
--	--------

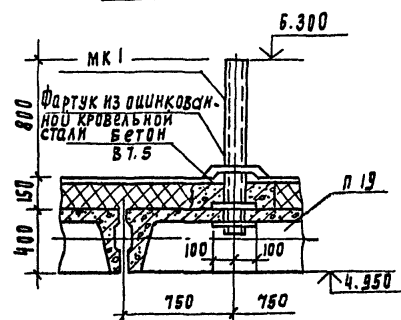
Сечения а-а; б-б; в-в.



ФАРМЕНТИ

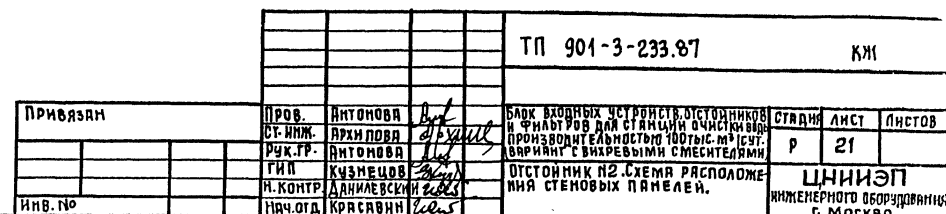


2-2



1. Рецензия а-а, б-б, в-в смотрите на листе 18.
2. Спецификацию элементов на покрытие отстойника № 2 смотрите на листе 18.

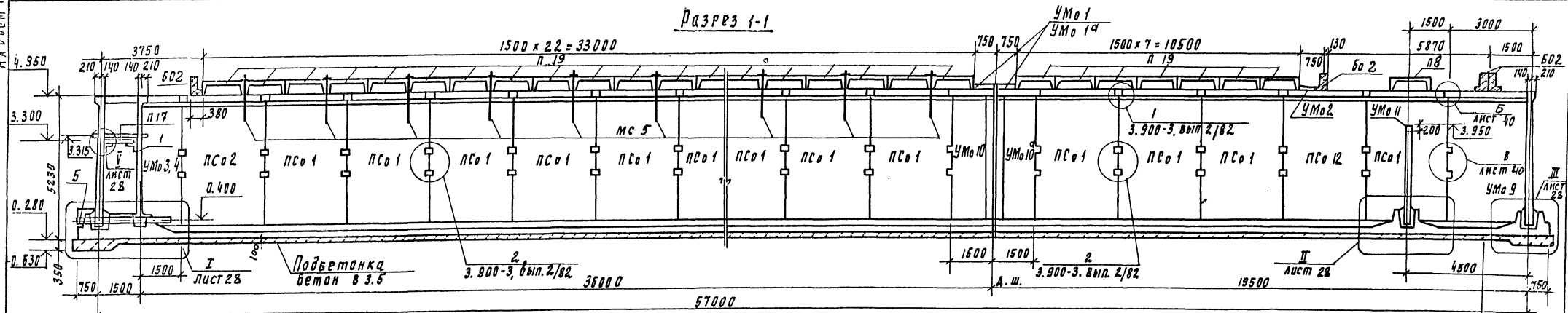
										ТЛ 901-3-233.87-		КЖ			
ИРИБАЗАН										ИРИБ. Антонова Г. ИЖ. Архипова РЖ. ГР. Антонова Г. И. Кузнецов И. КИТР. Данилевский НАЧ. ОТА. Красавин		БАР. ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯННИКОВ ИЛИМАТОВ ДАА СТАЦИОНАЧНОСТИ, ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100ТНС. М/С/УП. (ВОПРОСЫ ВХОДНЫХ СМЕСИТЕЛЯМ) СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАН ПОКРЫТИЯ ОСТОЯННИКА. М. 2. ФРАГМЕНТ 1. РЕЧЕНИЕ 2-2		СТАВЛЯ Л. ИСТ Л. ИСТОВ Р 19 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
ИЖ. М.:															



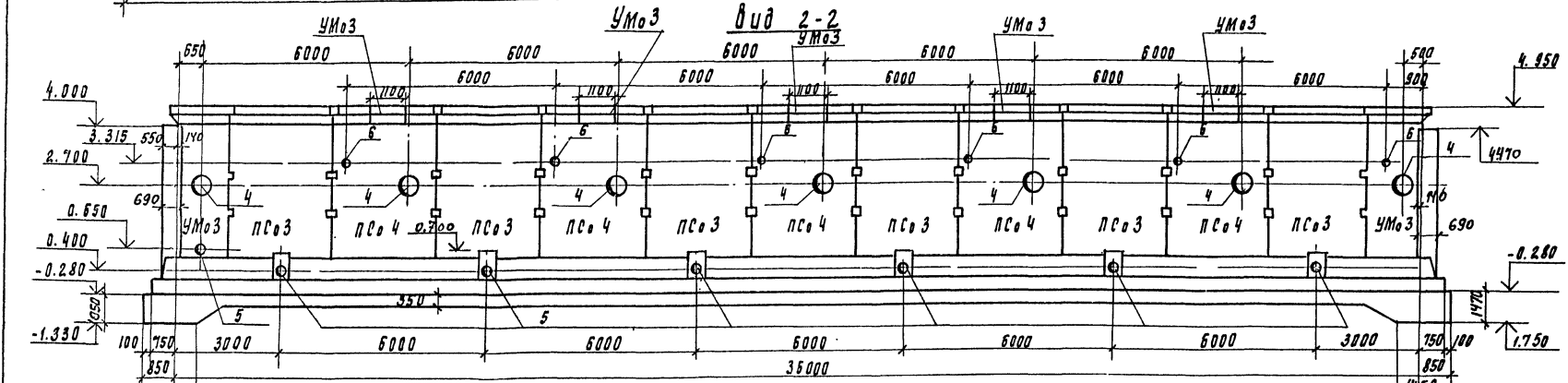
Формат А2

АА 600 IV

РАЗРЕЗ 1-1



Вид 2-2



Вид 3-3

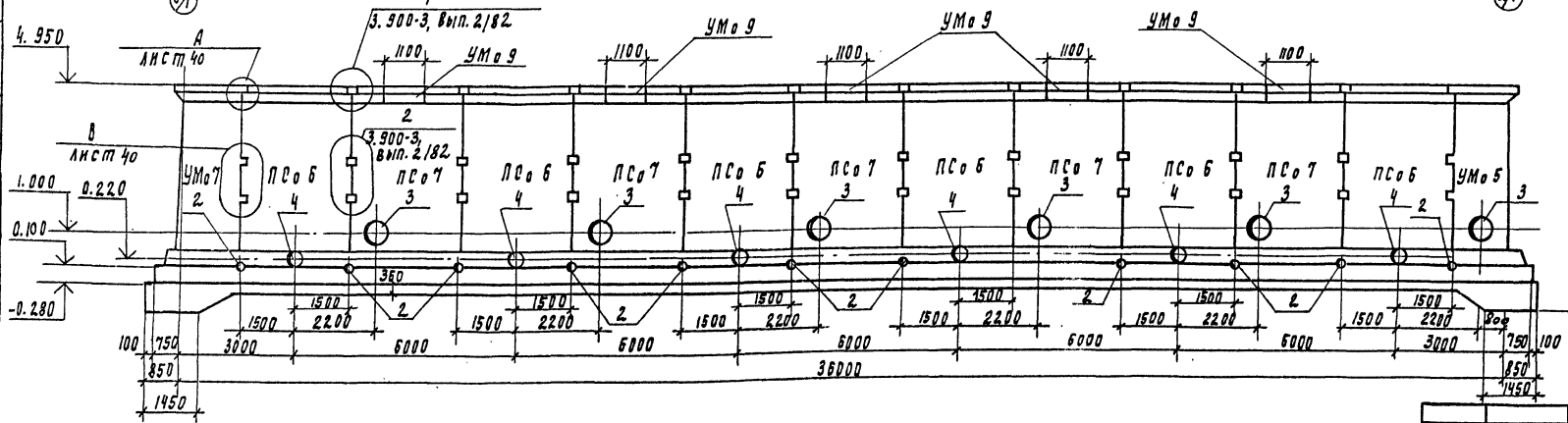


Таблица отверстий

№ поз	ф мм
1	800
2	150
3	500
4	400
5	200
6	15

1. Под днищем отстойников выполнить подготовку из бетона класса В 3.5.
2. Отметки низа подбетонки и ее размеры в углах отстойников уточняются по чертежам подземного хозяйства, альбомов II и IV.

ПРИВЯЗАН:

И.В. №

ПРОВЕР. Антонова
С.И.М. Арикова
Р.П. Антонова
Р.П. Антонова
И.К.В.Т. Данилевский
И.П.О.Т. Крайнов

ВАШ ВХОДЯЩИЙ УЧЕТНЫЙ ИСТОЧНИКОВ
ИСТОЧНИКОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОТЧЕТКИ ВОДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПОДПИС. № 1 (СМ.
ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)
ИСТОЧНИКИ. СХЕМА. РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕВЕННЫХ ПАРЕАЕН.
РАЗРЕЗЫ 1-1, ВИДЫ 2-2, 3-3;

СТАНИА Лист Листов
Р 22
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ТП 901-3-233.87-

КМ

901-3-233.87

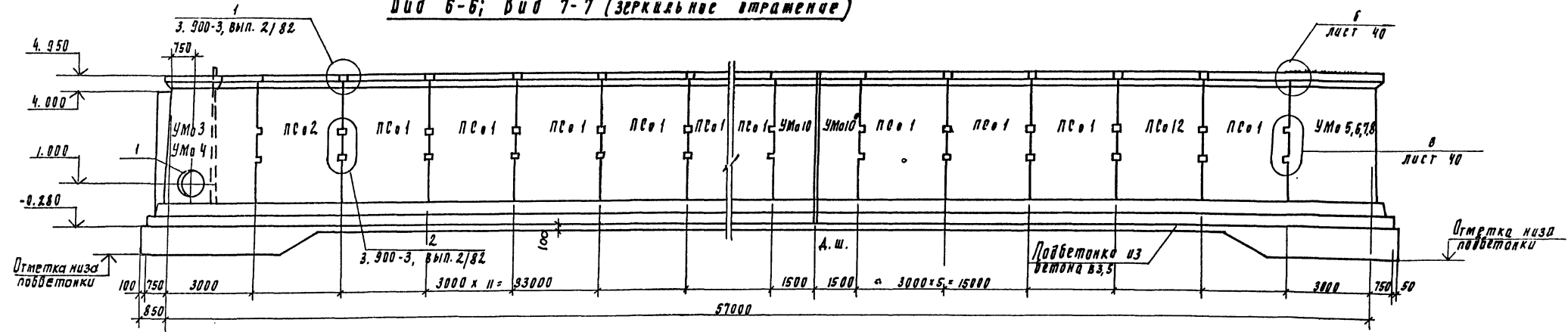
УТВЕРЖАЮЩИЙ: И.В. № 1/85024

22149-04

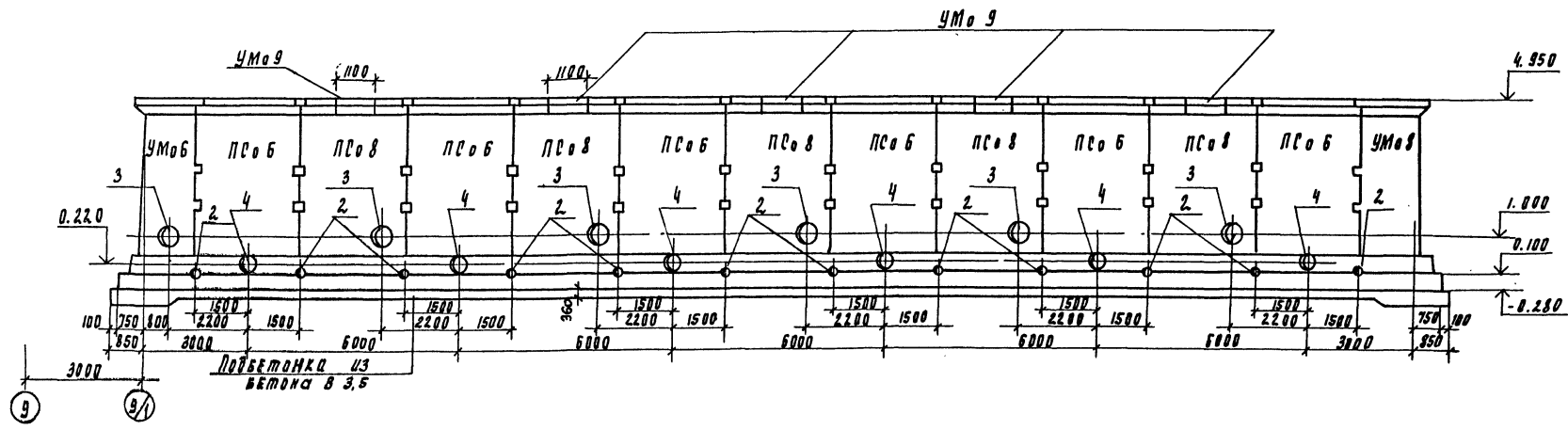
Альбом IV

901-3-233.87

Вид 6-6; Вид 7-7 (зеркальное отражение)



Вид 8-8

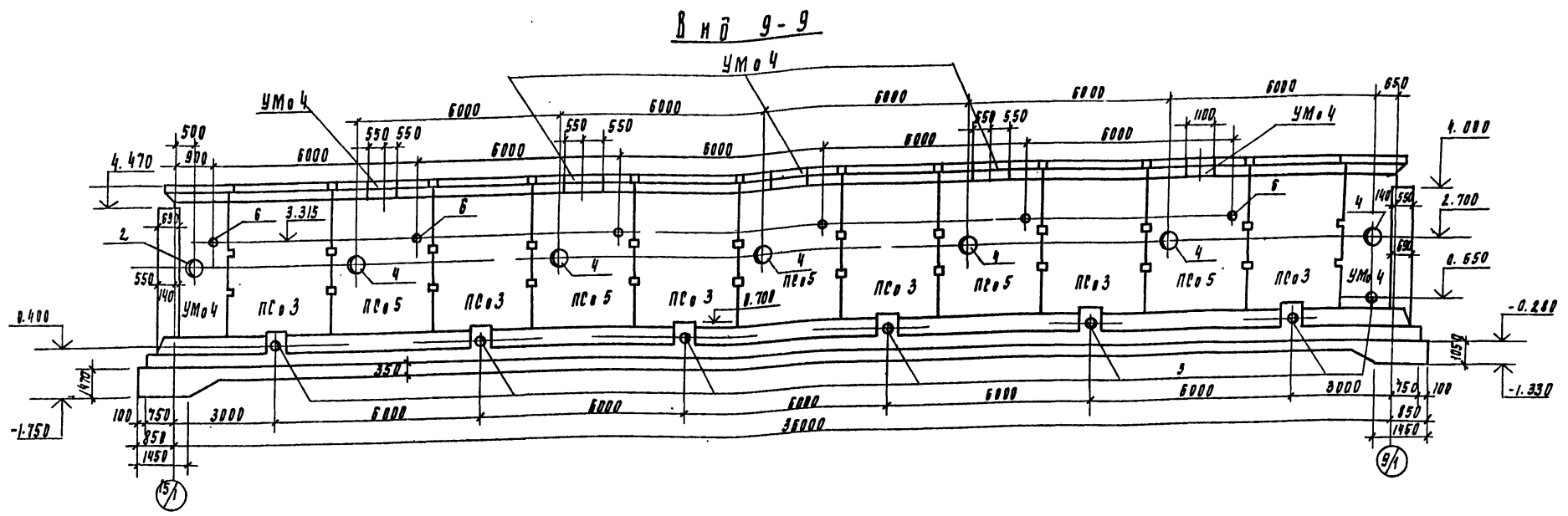


ОБЪЕКТ: ЖИЛЫЙ КОМПЛЕКС
УЧАСТОК: 67 (ЗАО) ЧУП
ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА: ИВ. ИВ.

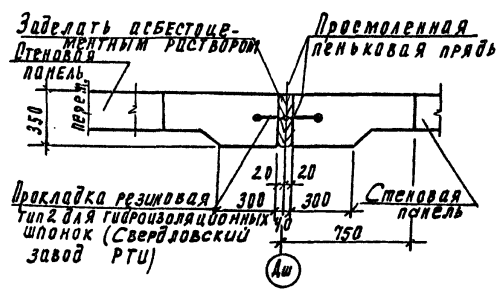
ТП 901-3-233.87 -		КЖ	
Привязан:		Провер. Антонова	Лист 40
		Уч. кнм. Архипова	Лист 40
		Рук. тр. Антонова	Лист 40
		СНП Кузнецов	Лист 40
		Н. контр. Акимаскин	Лист 40
ИВ. ИВ.		Нач. шта. Красавин	Лист 40
		Вариант с винтовыми смесителями	
		Отстойники, схемы расположения стеновых панелей, виды 6-6-6-8.	
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом II

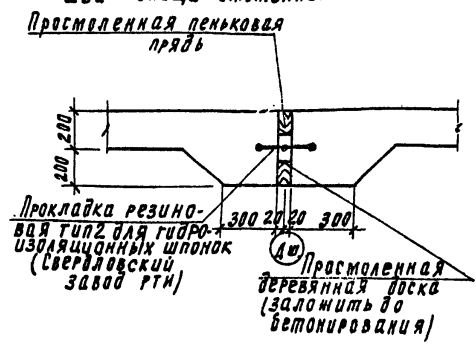
901-3-233.87



Деталь деформационного шва стен отстойника



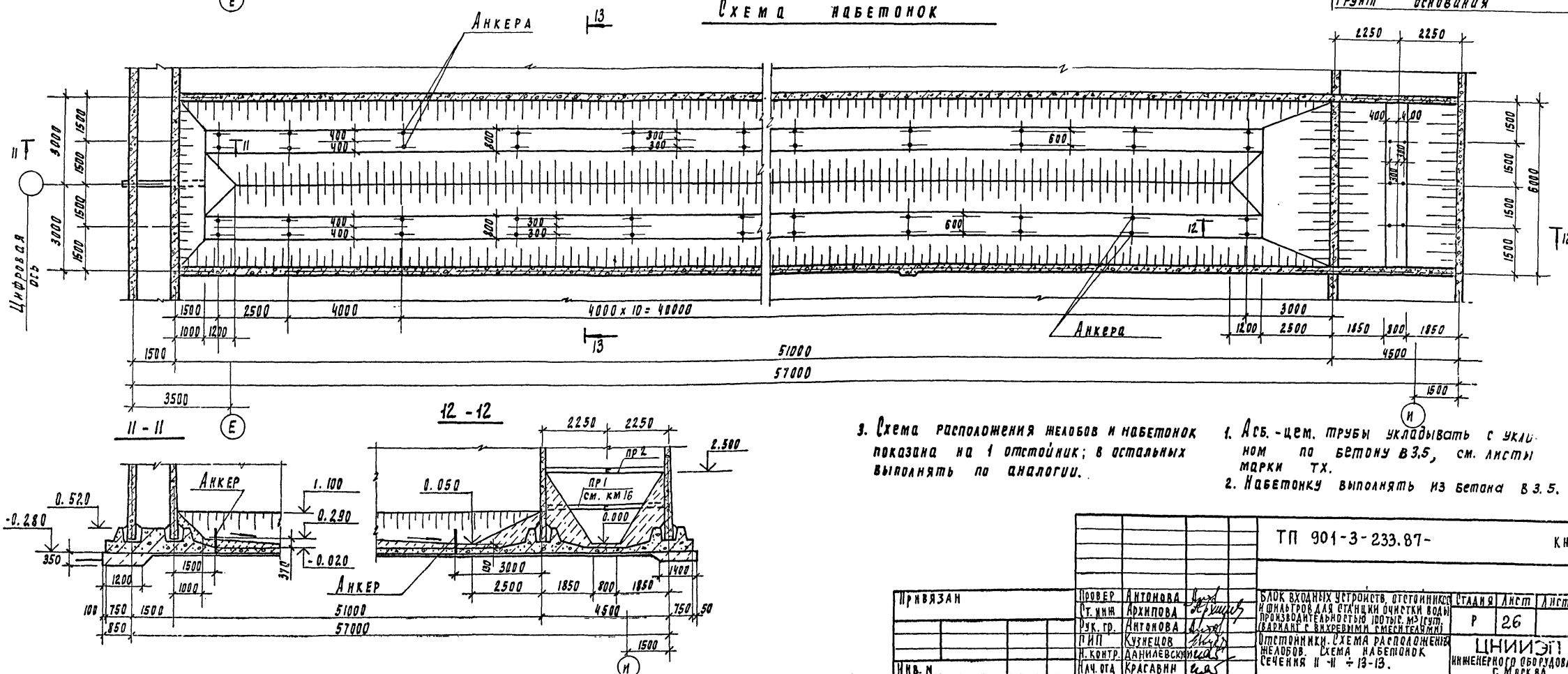
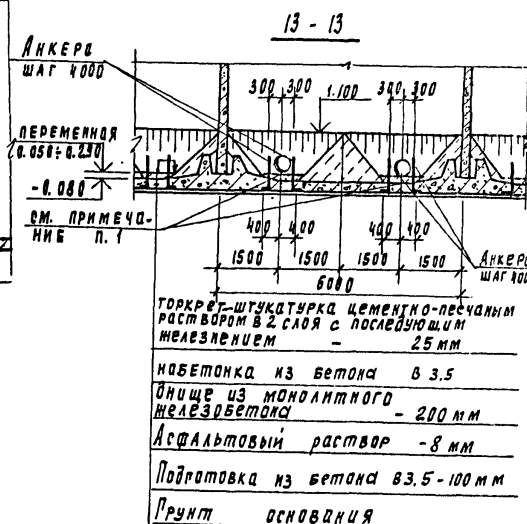
Деталь деформационного шва дна отстойника



1. Общие указания по установке стеновых панелей, замоноличивание их в пазы дна, а также выполнение стыков панелей между собой, смотреть серию 3.900-3, вид. 2/82, 1/82.
2. Внутренние поверхности монолитных участков и дна торкретятся, цементно-песчаным раствором в соотношении 1:2 в 2 приема общей толщиной 25мм с последующим железнением.
3. Армирование монолитных участков см. листы 39÷43.
4. Схему асбестоцементных перерубов см. на листе км-16.
5. Резиновые прокладки типа 2 для деформационного шва стен емкости и дна приняты по ТУЗБ-105/31-75.

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100

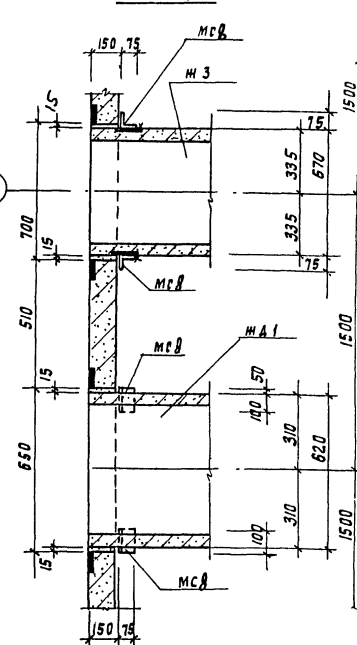
ТП 901-3-233.87-		КМ	
Привязан	Провер. Антонова	Д-р	Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды
	Ст. тех. Архипова	Инж.	Производительностью 100 тыс. м ³ в сут.
	Рук. тр. Антонова	Инж.	Исполнение с железными смесителями
	Р.П. Кузнецов	Инж.	Отстойник №2. Вид 9-9.
	Н. Контр. Даниловский	Инж.	ЦНИИЭП
	Нач. шта. Красавин	Инж.	Инженерное оборудование
Изм. №			г. Москва



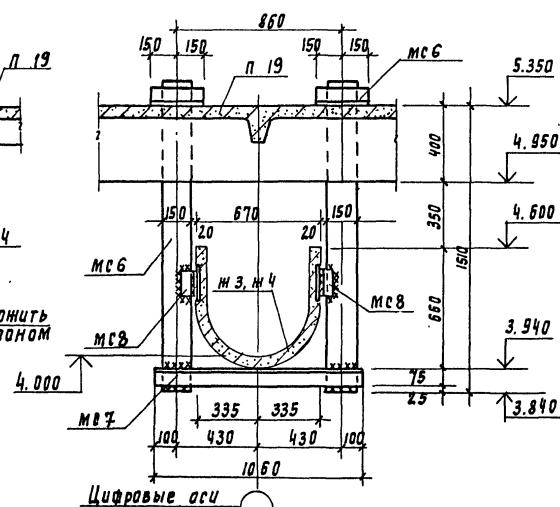
1. Асб.-цем. трубы укладывать с уклоном по бетону в 3,5, см. листы марки ТХ.
2. Набетонку выполнять из бетона в 3,5.

[illegible]

18-18 ;



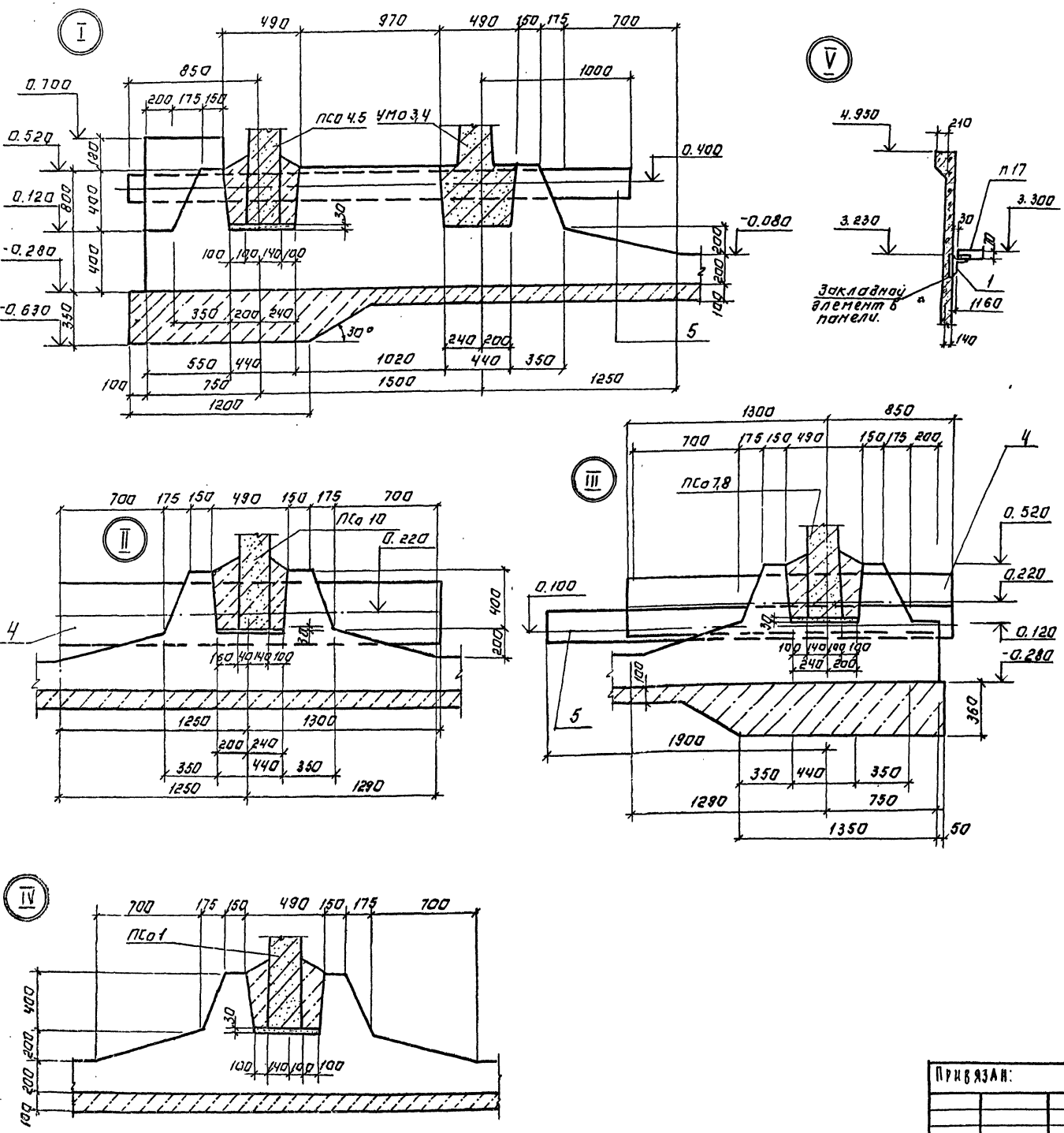
17 - 17



ПРИБЫТИЕ		ПРОБЕР	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИ- КОВ И МАСТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОДЪЕМ- НЫЕ (ВХОДНО-СВЯЗНЫЕ) СМЕСИТЕЛИ ИЛИ ОТСТОЙНИКИ, СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НЕИЗВЕСТНА. ВНАИ 14-14, 15-15. СЕЧЕНИЯ 16-16 ÷ 18-18.	ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		СТ. ИМН.	АХИПОВА		Р	27	
		УК. ГР.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП		
		И.П.	КЗЕНЦОВ		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
И.В. №		Н. КОНТР.	АНДРЕВСКИЙ	Г. МОСКВА			
		НАЧ. ОТА	КРАСЯНИН				

Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, ед. кг	Примечание
			Завер.	Полн.		
		Панели стеновые				
Пс01	901-3-233.87- КЖИ.300.00	Пс1-48-Б2-1	98	196	7300	
Пс02	— 01	Пс1-48-Б3-2	7	14	7300	
Пс03	— 02	Пс1-48-Б3-3	6	12	7300	
Пс04	— 03	Пс1-48-Б3-4	5	5	7300	
Пс05	— 04	Пс1-48-Б3-5	—	5	7300	
Пс06	— 05	Пс1-48-Б3-6	6	12	7300	
Пс07	— 06	Пс1-48-Б3-7	5	5	7300	
Пс08	— 07	Пс1-48-Б3-8	—	5	7300	
Пс09	- КЖИ.3200.00	Пс2-36-К4-1	6	12	2100	
Пс10	- КЖИ.3300.00	Пс2-36-К4-2	6	12	2100	
Пс11	— 01	Пс2-36-К4-3	6	12	2100	
Пс12	- КЖИ.31.00.00-08	Пс1-48-Б3-9	7	14	7300	
		Желоба				
Ж3	- КЖИ.54.0.0.00	Ж3	6	12	950	
Ж4	— 01	Ж4	30	60	730	
ЖД1	- КЖИ.56.00.00	Желоб ЖД1	12	24	1050	
ЖД2	— 01	ЖД2	120	240	820	
		Участки монолитные				
УМо3	Лист 36	УМо3	1	1		
УМо4	Лист 36	УМо4	—	1		
УМо5	Лист 37	УМо5	1	1		
УМо6	Лист 37	УМо6	—	1		
УМо7	Лист 38	УМо7	1	1		
УМо8	Лист 38	УМо8	—	1		
УМо9	Лист 38	УМо9	5	10		
УМо10	Лист 38	УМо10	7	14		
УМо10а	Лист 38	УМо10а	7	14		
УМо11	Лист 38	УМо11	6	12		
		Соединительные элементы.				
Пс7		Уголок 6-75х75х6 ГОСТ 8509-72	318	636	7.31 кг	
Пс8		Уголок 6-75х75х6 ГОСТ 8509-72	168	336	1.04 кг	
1		Уголок 6-100х100х7 ГОСТ 8509-72	69.4	138.8	6.89 кг	п.м.
	ТУ 38-105831-75	Прокладка резиновая	76	152		п.м.
		А-Ш-20-ГОСТ 5781-82* С-300	708	1416	0.74	
		А-Ш-12-ГОСТ 5781-82* С-250	944	1888	0.64	
		А-Ш-10-ГОСТ 5781-82 С-250	48	96	0.15 кг	

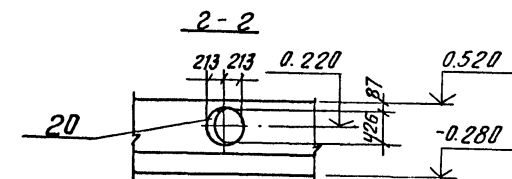
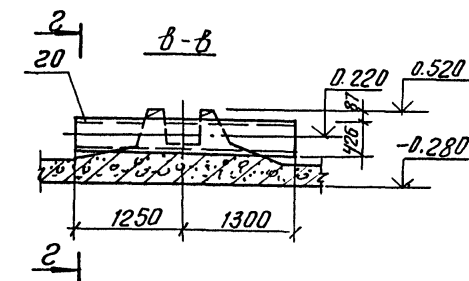
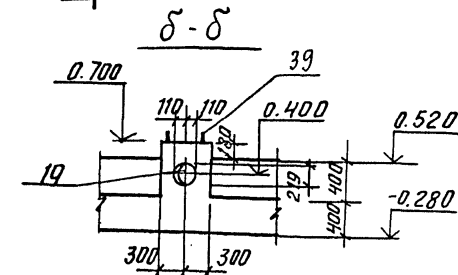
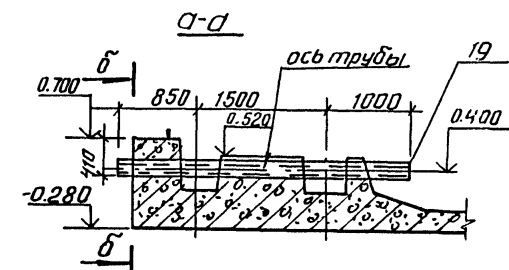
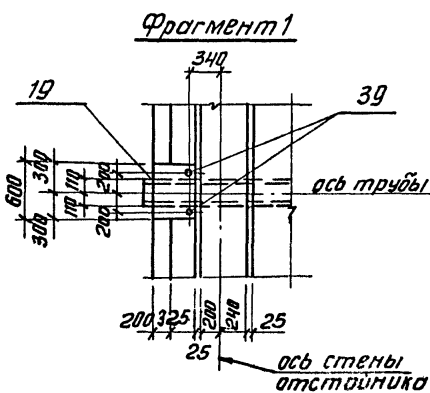
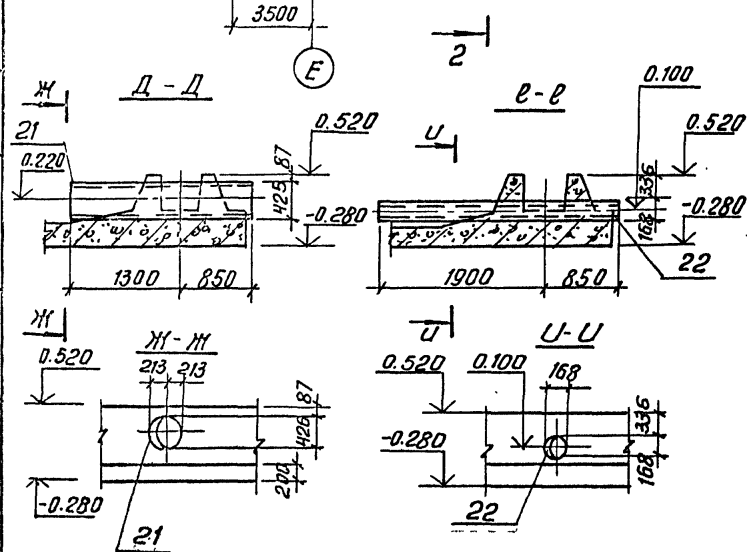
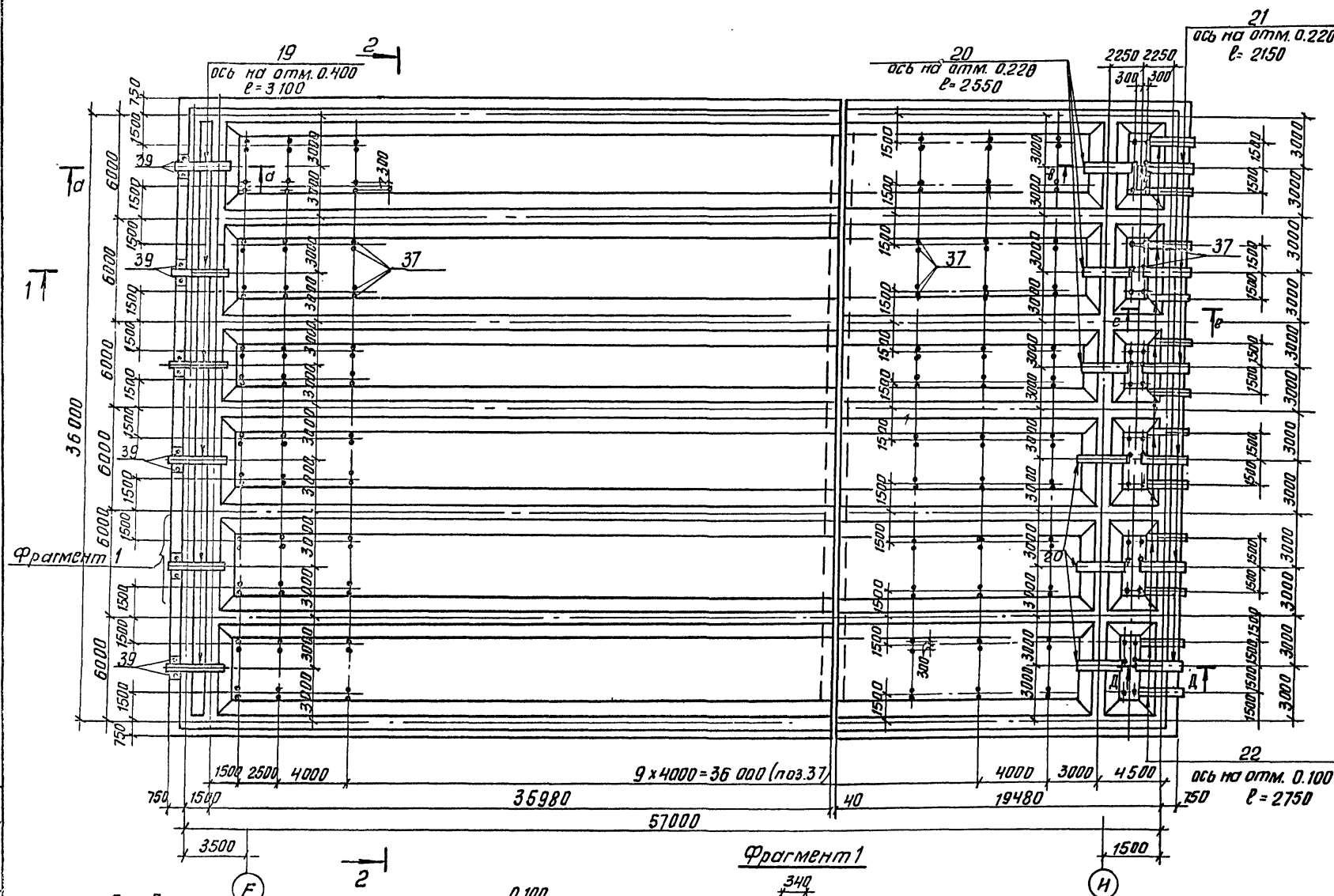


901-3-233.87 АЛБОН IV

УЛ. 61 П. 10004 Ж. 100

ИНЖЕНЕР. ПРОЕКТОР И ДИЗАЙНЕР

ПРИКАЗ:		ПРОВЕР. АНТОНОВА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛЕНТОБ
		СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
		РУК. ГР. АНТОНОВА	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
		ГИП. КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
		И. КОНТ. ДАНИЛОВА	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР



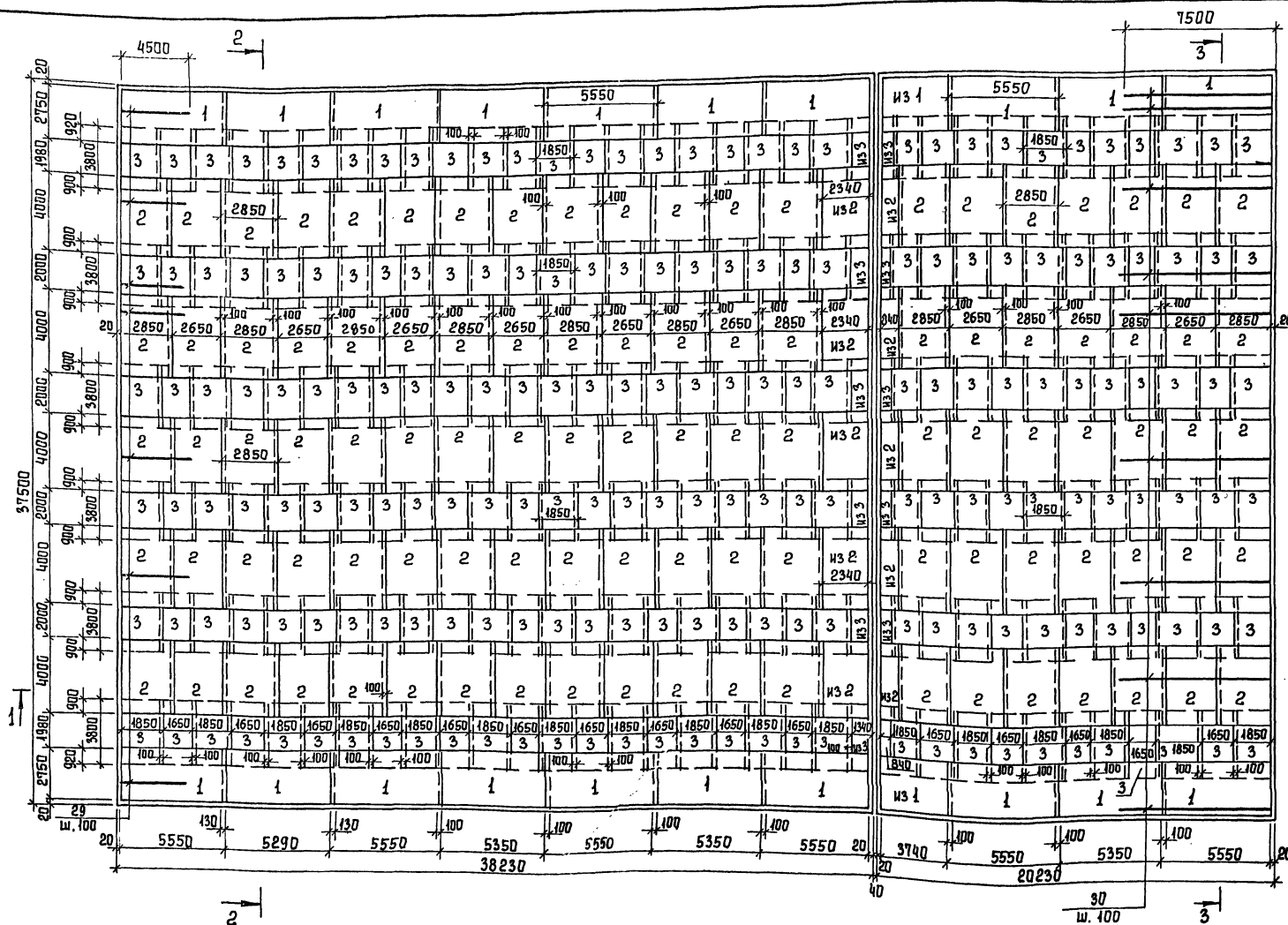
1. Армирование фрагмента 1
смотрите лист 32.

						ТП 901-3-233.87-		КЖ	
Привязан		проект. Антонова		Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станций очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ /сут. вариант с вихревыми смесителями		станция		лист	листов
		ст. инж. Архипова				Р		29	
		рук. гр. Антонова							
		инж. Кузнецов							
		Н. контр. Данилевский							
инв. №		инж. отд. Красявин		Отстойники. Сечение 40-2-10 Опалубочный чертеж днища.		ЦНИИЭП Институт Ртутного оборудования г. Москва			

Копировал: Антипово

ФОРМАТ А2

22549-04



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

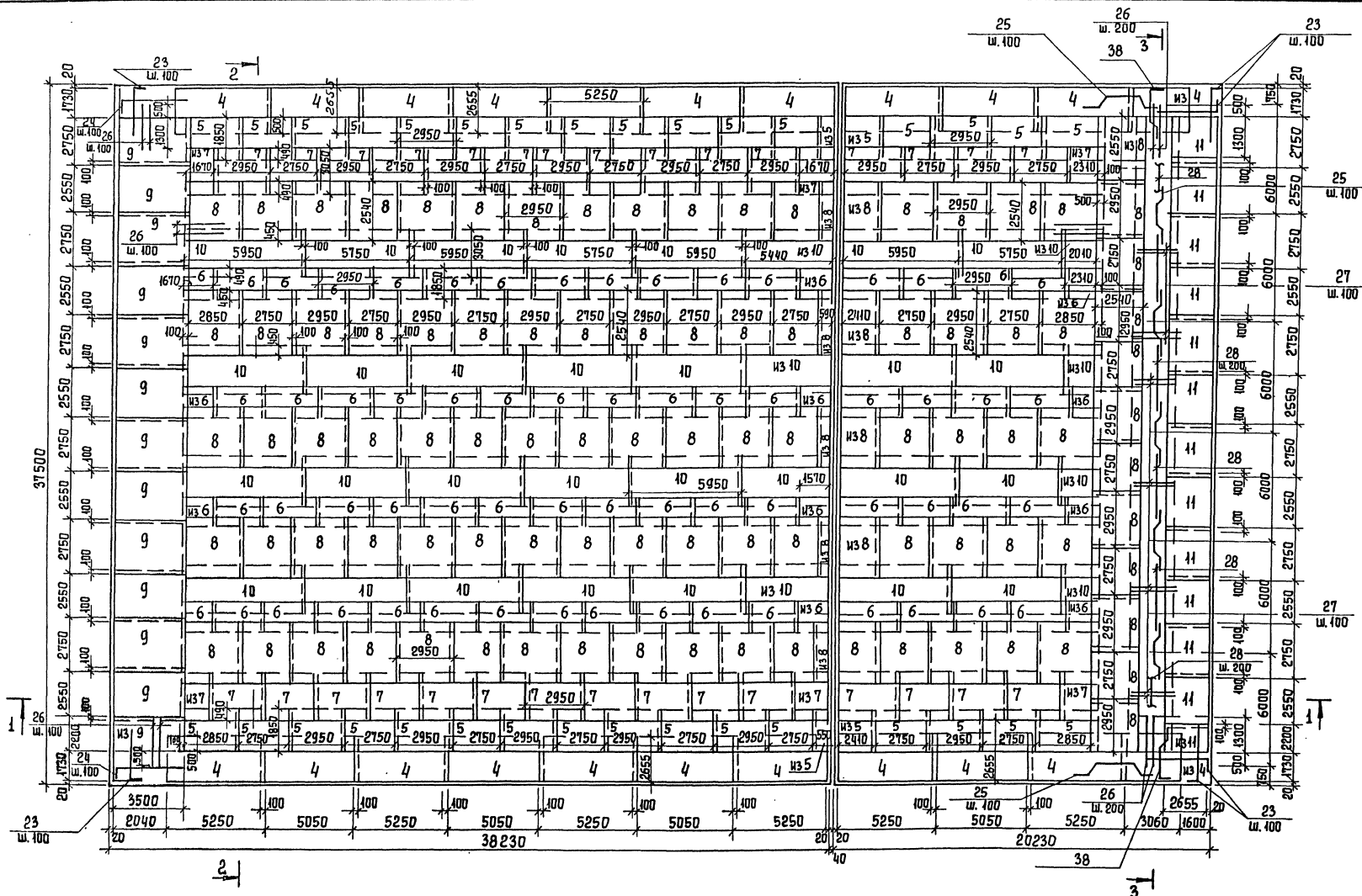
Поз.	Эскиз
23	380 2120
24	380 3580
25	110 110 1120 110 110 ПЕРЕМ. 900
31	900
32	900
33	440 440 160
34	150 350 260 120 45°
35	150 320 150
37	800 150
38	380 1300 1180 110

- Защитный слой бетона для нижних сеток дна - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм.
- Спецификацию элементов см. на листе 35.

ПРИВЯЗАН		ПРОВ. АНТОНОВА	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
		СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	И ФАБРИК ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
		Р. И. Г. АНТОНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ТЫС. М ³ /СУТ
		ГИП. КУЗНЕЦОВ	(ВАРИАНТ С ВНЕШНЕЙ СМЕСИТЕЛЬНОЙ)
		И. КОНТ. АНДРЕЕВ	ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНА
		НАЧ. ОТ. КРАСОВИЧ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК.
И. И. В. №			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

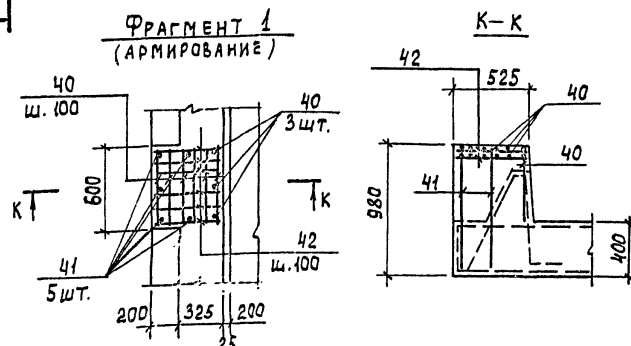
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А2



Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

[illegible]



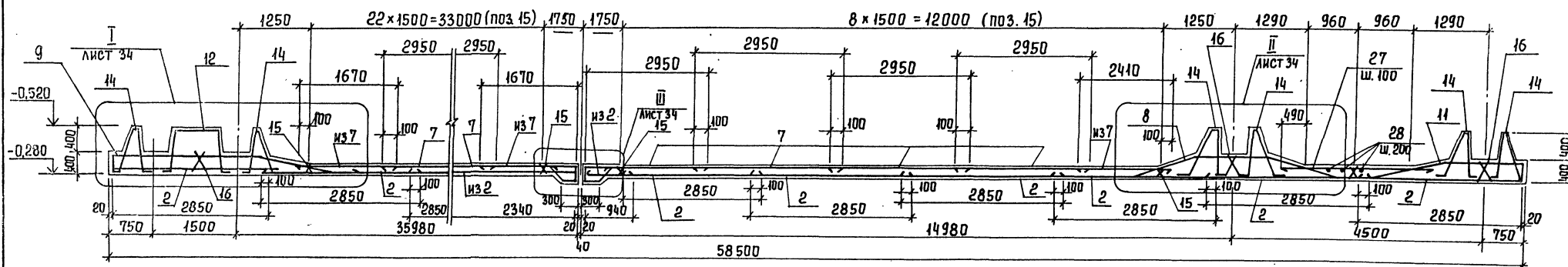
										КЖ				
Привязан:										Провер.	Антонов И	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ ВАРИАНТ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ ОТСТОЙНИКИ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕРАСОВ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА.	Лист	Листов
								Ст. инж.	Архипова	Р	32			
								Рук. гр.	Антонова	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва				
								Гип	Кузнецов					
								Н. контр.	Данилевский					
Инв. №										Нач. отд.	Красавин			

Копировал: Антипова

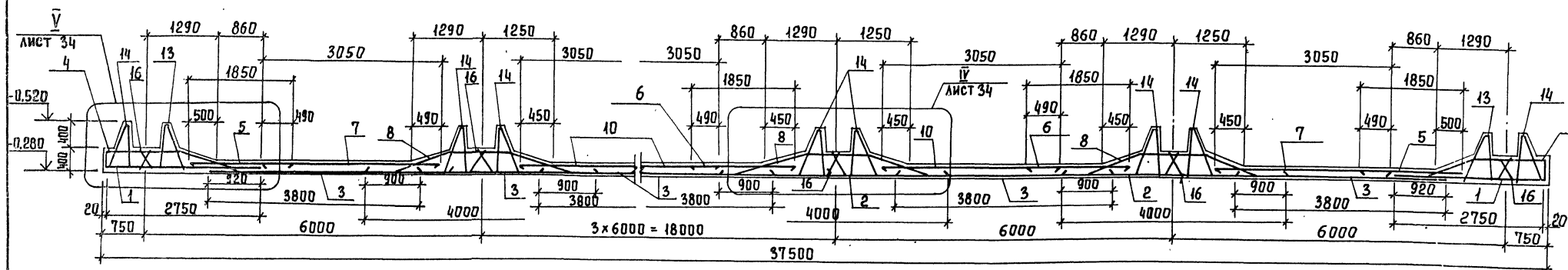
ФОРМАТ H2

2248-0

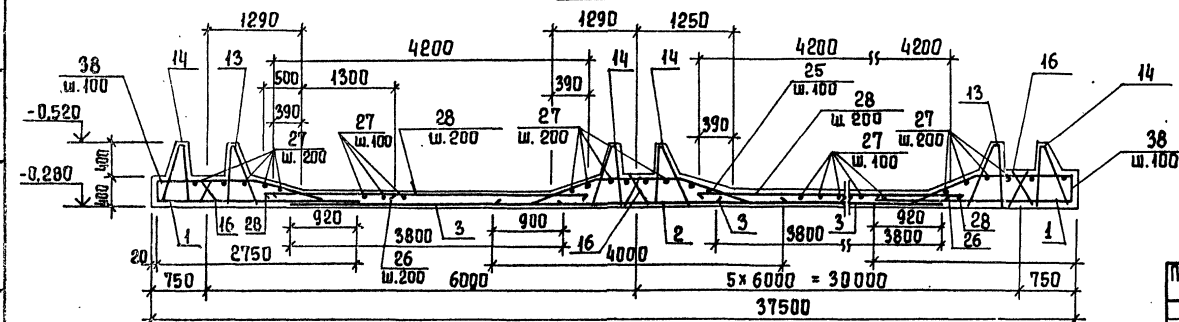
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



1.ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СМ. ЛИСТ 35.

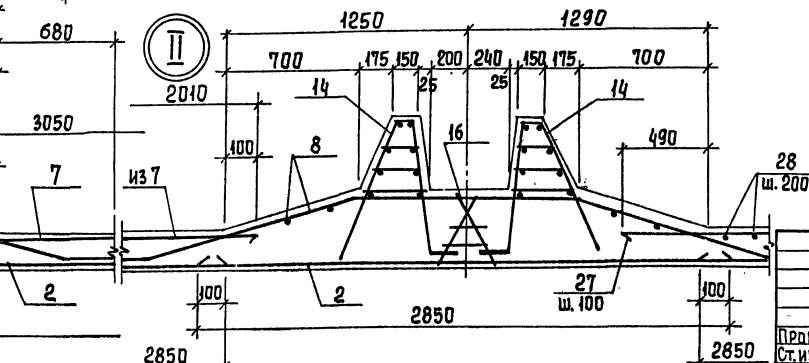
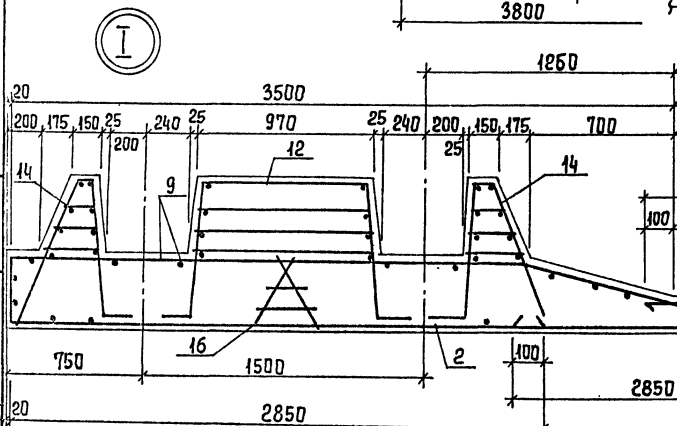
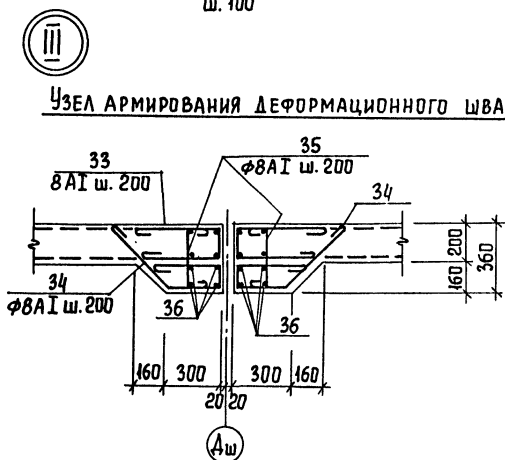
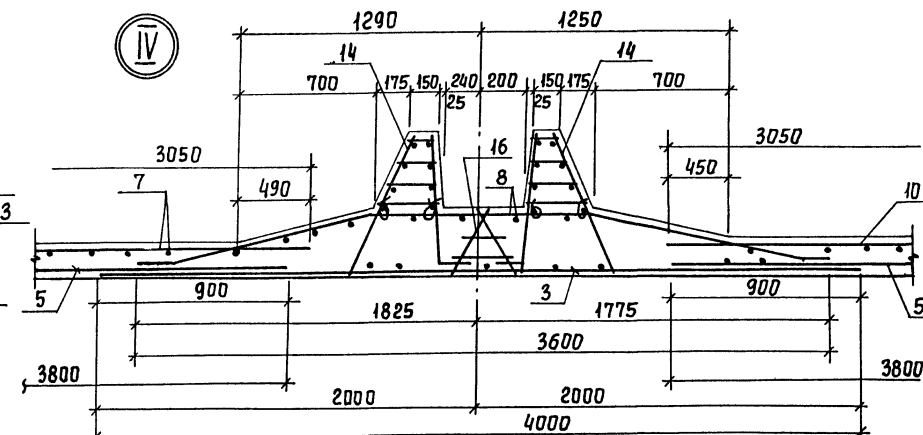
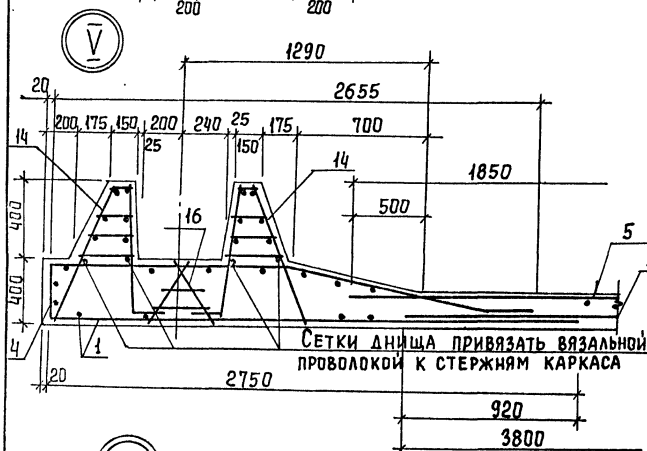
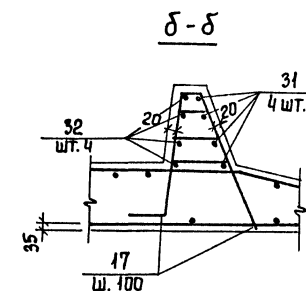
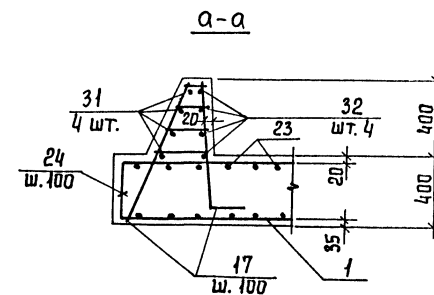
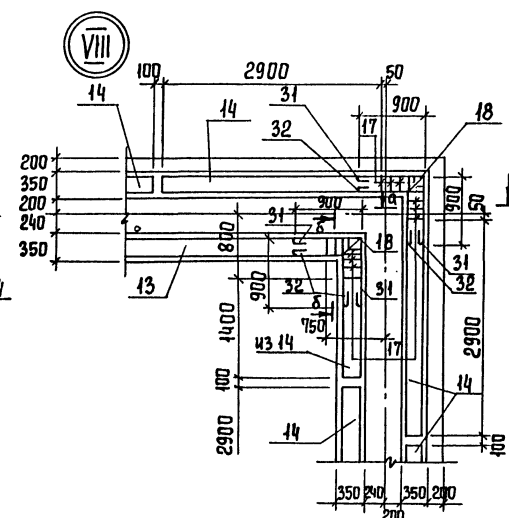
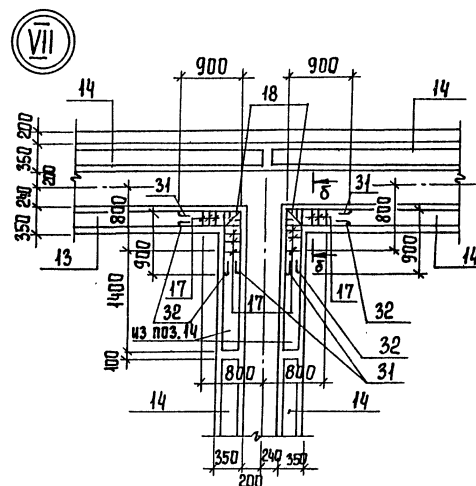
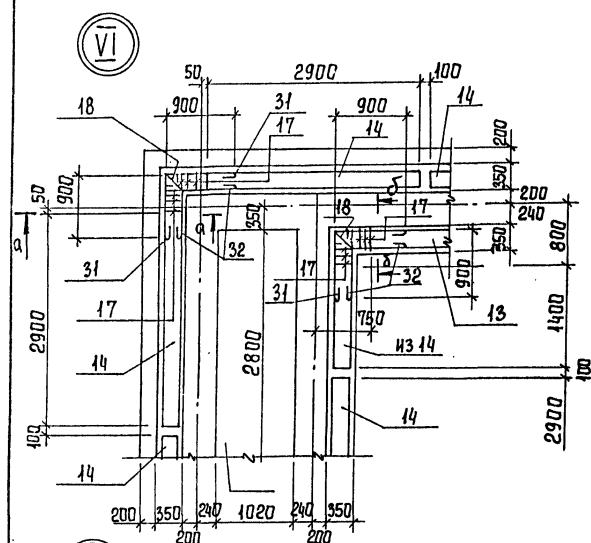
ТП 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР. АНТОНОВА	АРХИПОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
СТ. ИНЖ. АНТОНОВА	АРХИПОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ.
Ч.К. ГР. АНТОНОВА	АРХИПОВА	(ВАРИАНТ С ВИКРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)
И.П. КУЗНЕЦОВ	АРХИПОВА	ОСТОЙНИКИ, АРМИРОВАНИЕ
И.КОНТР. ДАНИЛЕНКО	АРХИПОВА	ДНИЩА. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.
ИЗДА. КРАСОВИЧ	АРХИПОВА	ЦНИИЭП
		И. ЕНЕРГОПРОЕКТА

Копировал ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А2

801-3-233.87 Абсолют IV

ИЗДАНИЕ 1.000 КОПИЯ



Привязан:			
Инв. №			

ТП 901-3 - 233.87- КЖ

ПРОВЕР	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОИНИКОВ И РЫЛЬЯТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 400 Т/С, М/С/У. ВАРИАНТ С ВЫКРЕПНОМ СЕБЕСТОЯЩИМ ОТСТОИНИКОМ. АРМИРОВАНИЕ ДИШКА УЗЛЫ 1-В VIII. СЕЧЕНИЯ А-А; 8-8.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИЖ.	АХИЛОВА		Р	34	
Р.К. ГР.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ Г. МОСКВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
Н.КОНТ.	ДАНИЕВСКИЙ				
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИН				

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

Альбом IV
901-3-233.87

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Днище отстойника	(1 шт.)	
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
А4	1	901-3-233.87-	КНИ.70.0.2.00	Са 1	22	184.45кг
А4	2	-	КНИ.70.0.3.00	Са 2	107	113.5 кг
А3	3	-	КНИ.70.0.4.00	Са 3	198	34.35кг
А3	4	-	КНИ.70.0.5.00	Са 4	22	273.42кг
А3	5	-	КНИ.70.0.4.00 -01	Са 5	34	55.75кг
А3	6	-02		Са 6	72	25.29кг
А3	7	-03		Са 7	36	41.07кг
А3	8	-	КНИ.70.0.6.00	Са 8	98	133.55кг
А3	9	-	КНИ.70.0.5.00 -01	Са 9	13	209.38кг
А3	10	-	КНИ.70.0.4.00 -04	Са 10	34	82.25кг
А3	11	-	КНИ.70.0.5.00 -02	Са 11	13	142.12кг
				Каркасы пространственные		
А3	12	-	КНИ.70.1.0.0	КПа 1	12	87.41кг
А3	13	-01		КПа 2	36	80.44кг
А3	14	-02		КПа 3	260	66.94кг
А3	15	-	КНИ.70.2.0.0	КПа 4	192	13.0 кг
А3	16	-01		КПа 5	162	24.9кг
				Каркасы плоские		
А4	17	-	КНИ.70.0.1.0	КРв 1	312	2.34кг
А4	18	-01		КРв 2	52	2.52кг
				Изделия закладные		
	39	1.412.1-4.060		МН1	12	3.4кг

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	19	ГОСТ 10704-76*	труба 219*6	ℓ=3350	6	97.7кг
Б4	20	ГОСТ 10704-76*	труба 426*6;	ℓ=2550	6	156.46кг
Б4	21	ГОСТ 10704-76*	труба 426*6;	ℓ=2150	6	133.6кг
Б4	22	ГОСТ 10704-76*	труба 168*6	ℓ=2750	12	66.0кг
Б4	23		А-III-16-ГОСТ 5781-82*	ℓ=2500	108	3.95кг
Б4	24		А-III-16-ГОСТ 5781-82*	ℓ=3960	34	6.26кг
Б4	25		А-III-14-ГОСТ 5781-82*	ℓ=3700	134	4.48кг
Б4	26		А-III-12-ГОСТ 5781-82*	ℓ=1800	248	1.6 кг
Б4	27		А-III-12-ГОСТ 5781-82*	ℓ=2900	360	2.58кг
Б4	28		А-III-10-ГОСТ 5781-82*	ℓ=4200	60	2.62кг
Б4	29		А-III-14-ГОСТ 5781-82*	ℓ=4500	375	5.45кг
Б4	30		А-III-14-ГОСТ 5781-82*	ℓ=7500	375	9.08кг
Б4	31		А-I-8-ГОСТ 5781-82*	ℓ=1900	200	0.75кг
Б4	32		А-I-8-ГОСТ 5781-82*	ℓ=1000	516	0.4 кг
Б4	33		А-I-8-ГОСТ 5781-82*	ℓ=1140	362	0.45кг
Б4	34		А-I-8-ГОСТ 5781-82*	ℓ=1280	362	0.51кг
Б4	35		А-I-8-ГОСТ 5781-82*	ℓ=720	362	0.285кг
Б4	36		А-III-14-ГОСТ 5781-82*	ℓ=9500	64	11.5кг
Б4	37		А-I-8-ГОСТ 5781-82*	ℓ=1000	312	0.4 кг
Б4	38		А-III-16-ГОСТ 5781-82*	ℓ=1970	40	3.15кг
Б4	40		А-III-10 ГОСТ 5781-82* ℓ= 560		90	0.35кг
Б4	41		А-III-10 ГОСТ 5781-82* ℓ= 930		30	0.57кг
Б4	42		А-III-10 ГОСТ 5781-82* ℓ= 500		72	0.31кг
				Материалы		
				Бетон В15; F50; W4	733	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					
	Арматура класса						Прокат марки					
	А-III			А-I			Всего			Всего		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10704-76*			ГОСТ 10704-76*		
Днище отстойника	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Углерод	φ 8	φ 10	Углерод	труба φ 219*6	труба φ 426*6	труба φ 168*6	Углерод
	8321.6	11580.7	31544.7	13115.7	53362.7	21024	13059.6	34762	90124.7	591.3	1740.4	792
											3118.7	
												53251.4

1. Перед установкой паз. 19÷22 в опалубку на трубы намотать проволоку 5В ГОСТ 6727-80.

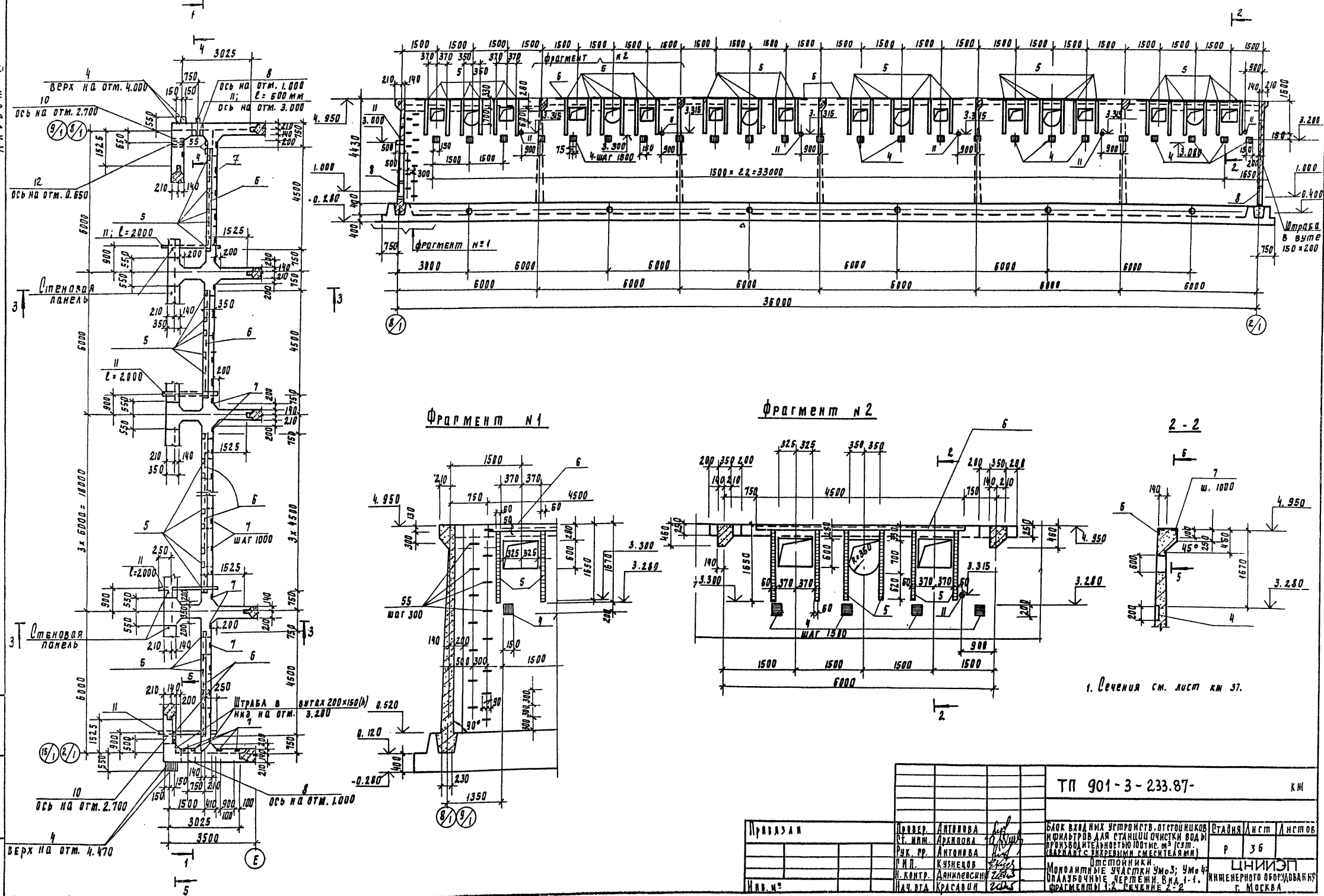
ИНВ. № ПОД. П. ПОДП. И. ДАТА
ВЗДМ. И. И. В. №

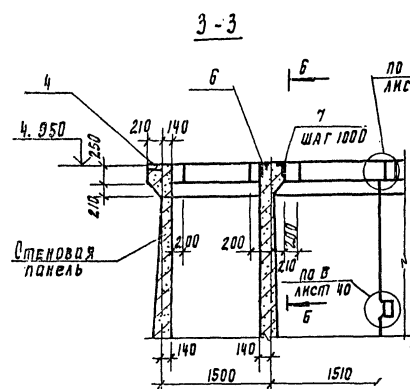
Привязан:				ПРОВЕР. АНТОНОВА				Т П 901-3-233.87- КИ			
				СТ. И. И. Н. АРХИПОВА				СТАНДА. ЛНСТ ЛНСТОВ			
				РУК. ГР. АНТОНОВА				р 35			
				ГИП КУЗНЕЦОВ				ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ			
				И. КОНТ. ДМИТРИЙСКИЙ				ДНЦА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.			
				НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
								Г. МОСКВА.			

Abbott IV

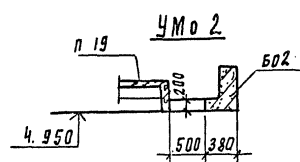
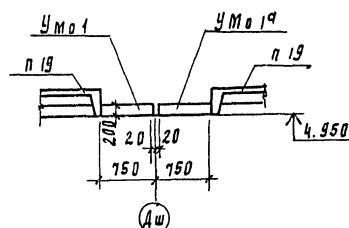
901-3-233.87

КНБ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА 1834М. КНБ. И

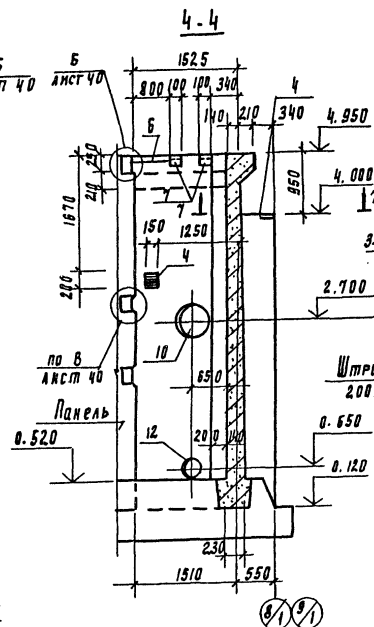
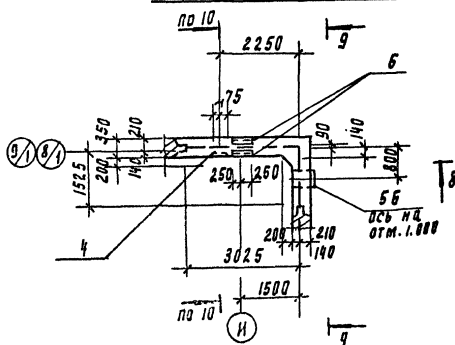
[illegible]



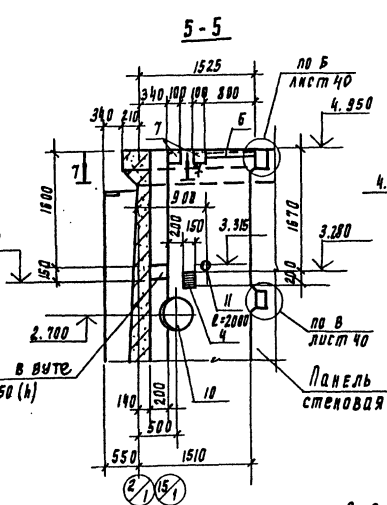
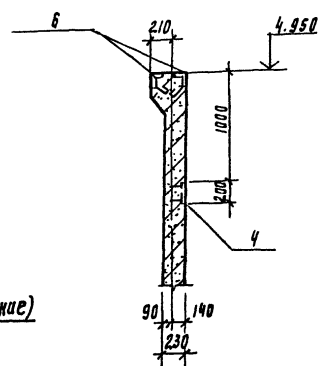
YMo 1, YMo 1^a



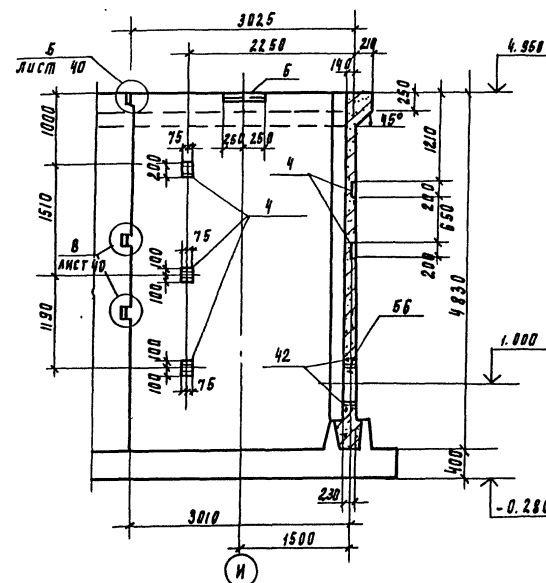
Умо 5
Умо 6 (зеркальное отражение)



10 - 10



8-8

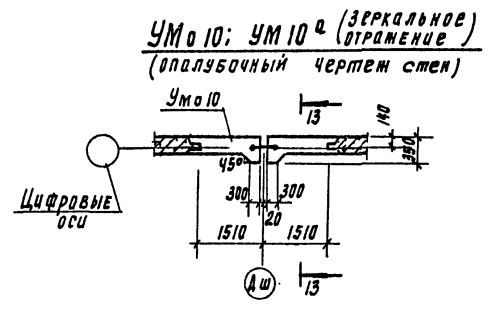
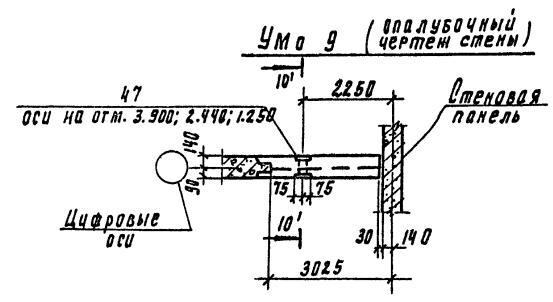
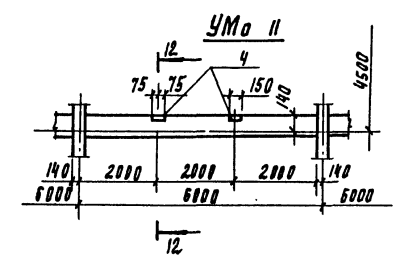
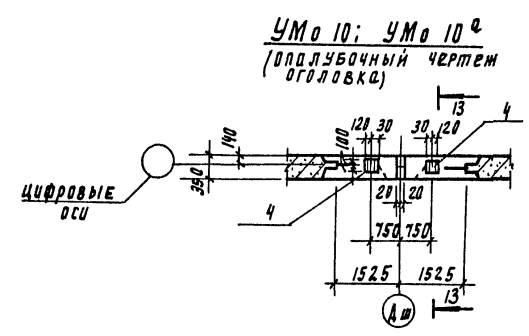
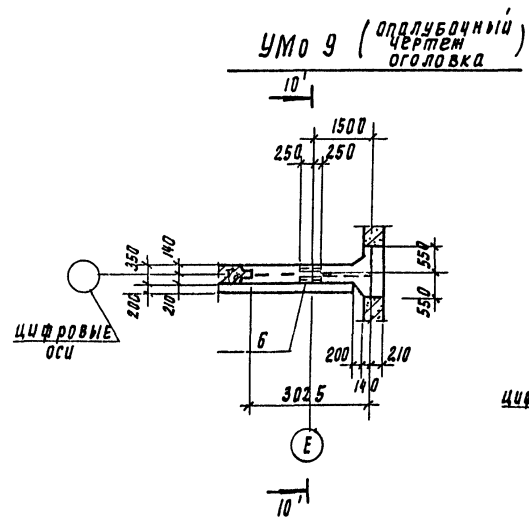
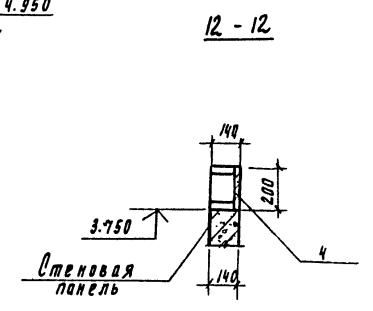
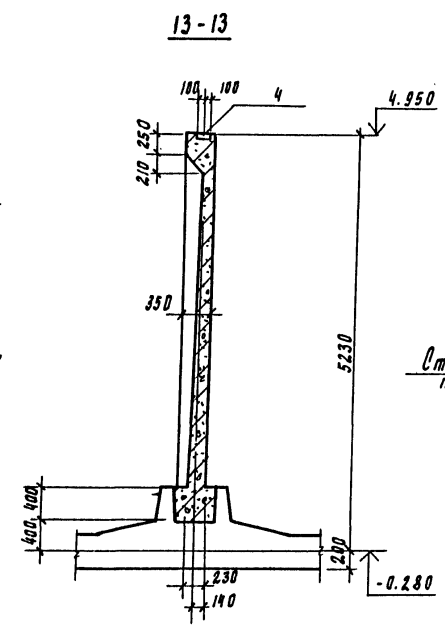
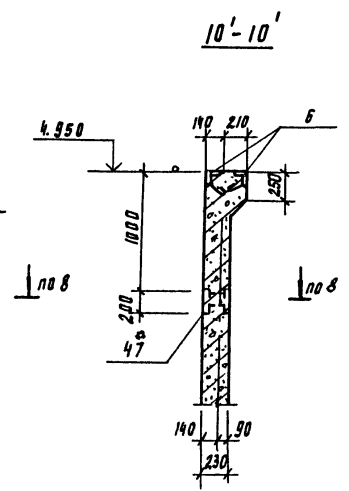
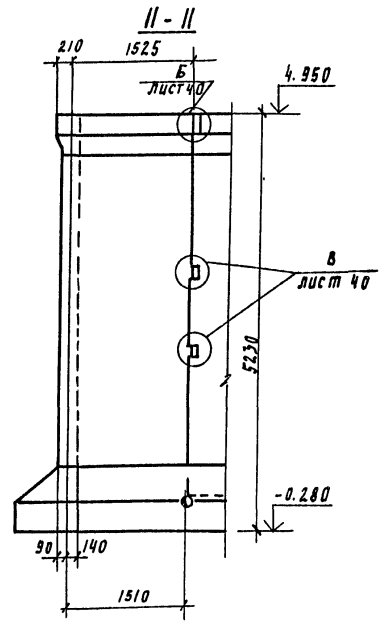
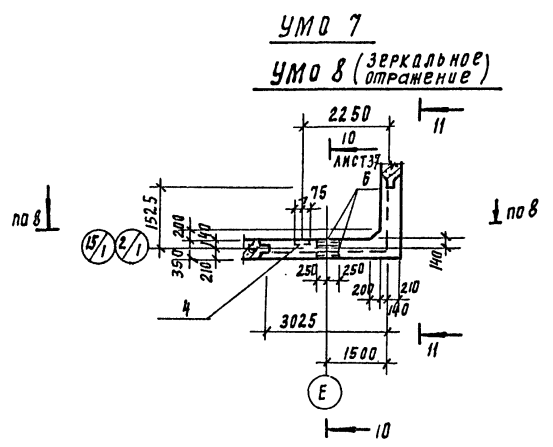


						ТП 904-3-233.87-		КЖ	
ДВОЯЗАН		Пров.	АНТОНОВА	Сл.	СЛОВО ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОПТОНИКОВЫХ РАБОТОВ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСКИ ВОДЫ (ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ПОТОКУ 100 ТИС. М3/СУТ. (ВАРИАНТ С ВЫКРЕВНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ))	Стация	Лист	Листов	
		От. инж.	АКИПОВА	Сл.	ОПТОНИКОВ, МОНОДАНТНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЧЕТНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. ТЕЧЕНИЯ 3-5-10-10.	Р	37		
		Руч. гр.	АНТОНОВА	Сл.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
		РП	КАЗНЕВ	Сл.					
		Н. контр.	КАЗНЕВ	Сл.					
		Нач. шта.	КРАСЯВИН	Сл.					
НВ. №									

Альбом IV

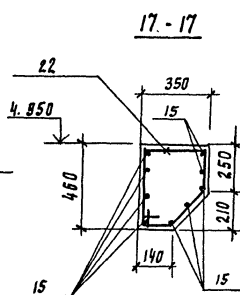
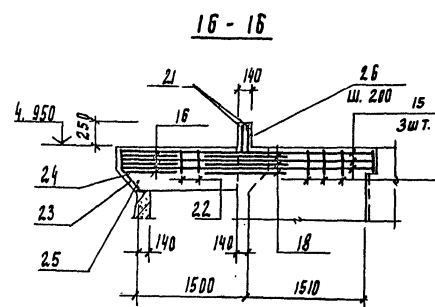
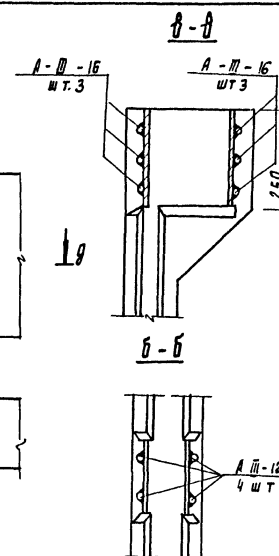
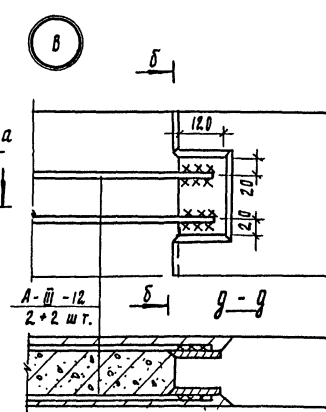
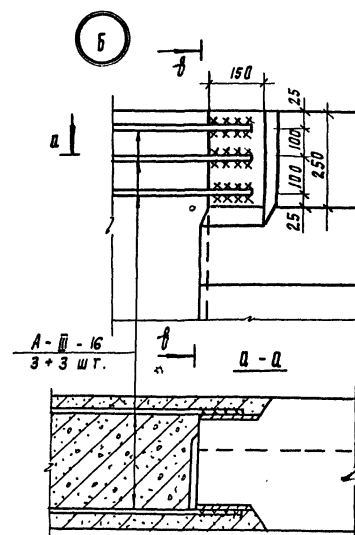
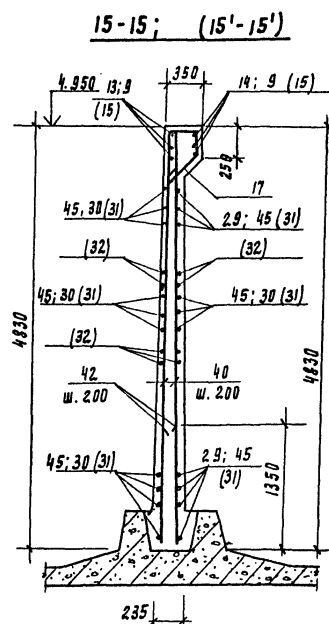
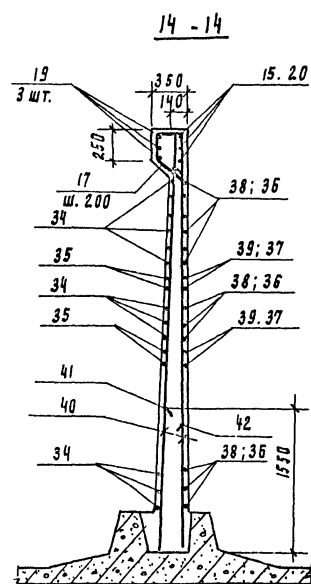
901-3-233.87

Лист № 004/005 и дата: 19.01.87

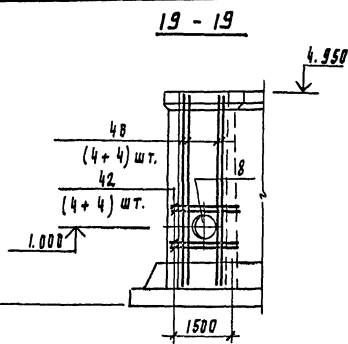
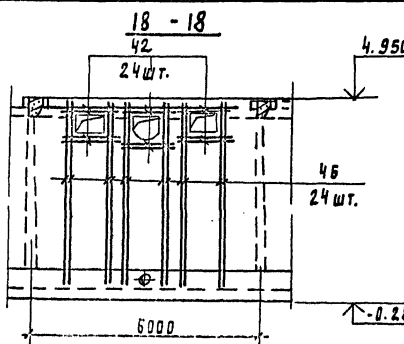


Красавин		ТП 901-3-233.87-		КН	
Проект	АНТОНОВА	Исполн.	АНТОНОВА	Блок входных устройств, отстойников	Станция
Ст. инж.	АНТОНОВА	Исполн.	АНТОНОВА	Факторы для станции очистки воды	Лист
Р. и П.	АНТОНОВА	Исполн.	АНТОНОВА	Производительность 100 т/сут. (вариант с выключенными смесителями)	38
И. контр.	АНТОНОВСКИЙ	Исполн.	АНТОНОВСКИЙ	Отстойники	ЦИНИЭП
Нач. шта.	КРАСАВИН	Исполн.	КРАСАВИН	Участки УМО 7; УМО 11; Опалубочные чертёжи. Сечения 10'-10'; 13-13.	Инженерного оборудования

ИЗВЕЩЕНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА



ПРИМЕРЫ ОБРАМЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ



№ п.з.	Зрскиз
13	100 $\overline{\hspace{1cm} 9200 \hspace{1cm}}$
15	100 $\overline{\hspace{1cm} 3210 \hspace{1cm}}$
16	
17	
18	
19	1810 $\overline{\hspace{1cm} 3210 \hspace{1cm}}$
20	100 $\overline{\hspace{1cm} 1810 \hspace{1cm}}$
22	
14	100 $\overline{\hspace{1cm} 9950 \hspace{1cm}}$
23	
28	400 $\overline{\hspace{1cm} 110 \hspace{1cm} 400}$
28	100 $\overline{\text{от } 1980 \text{ до } 2070}$
29	100 $\overline{\text{от } 9370 \text{ до } 9460}$
30	100 $\overline{\hspace{1cm} 8980 \text{ до } 9070 \hspace{1cm}}$
31	100 $\overline{\hspace{1cm} 1640 \hspace{1cm}}$
14	100 $\overline{\hspace{1cm} 9950 \hspace{1cm}}$

поз.	Эскиз
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
43	
51	
52	
55	
58	
53	

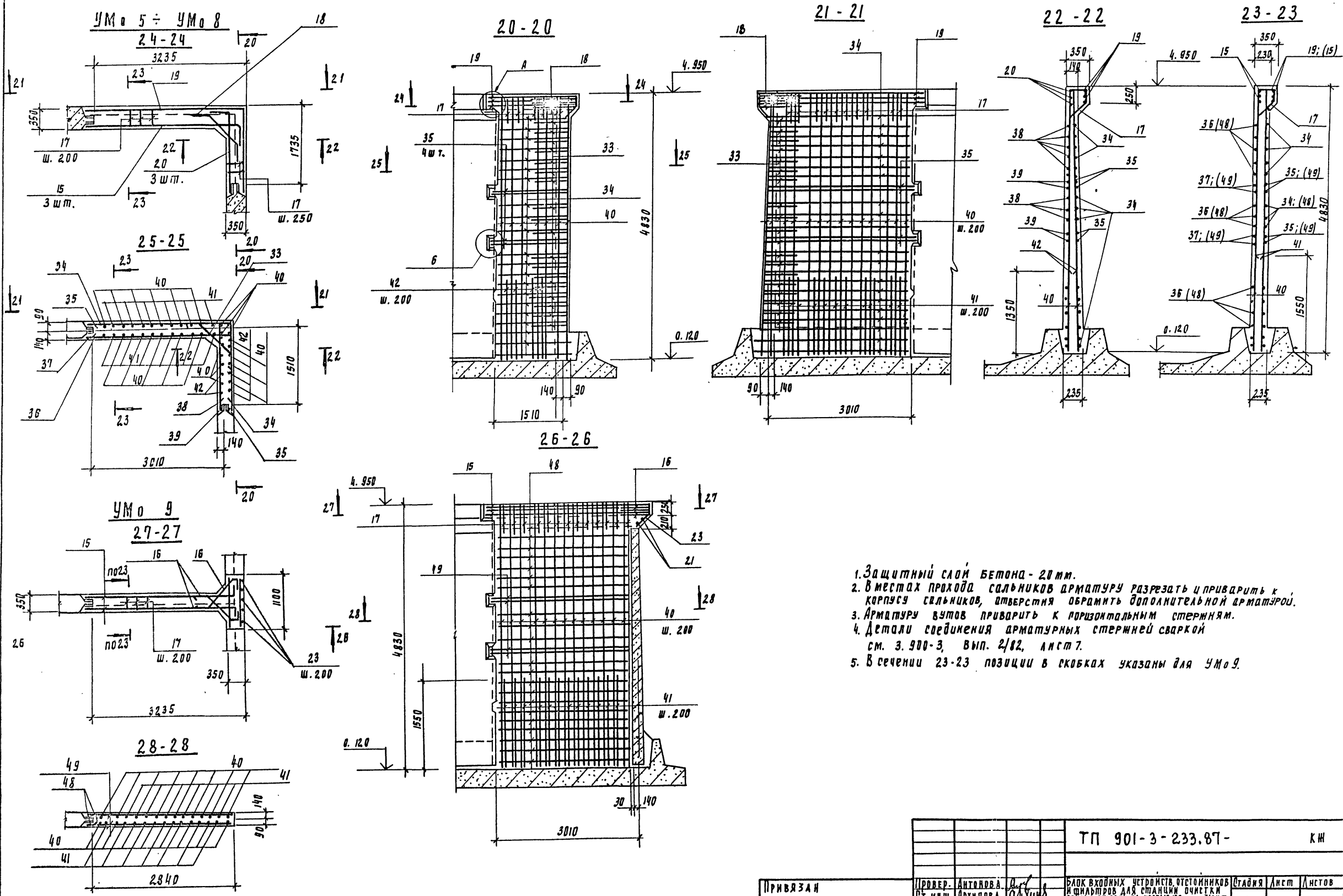
Примечания см. лист 41.

Привязан	
ИНВ. №	

[illegible]

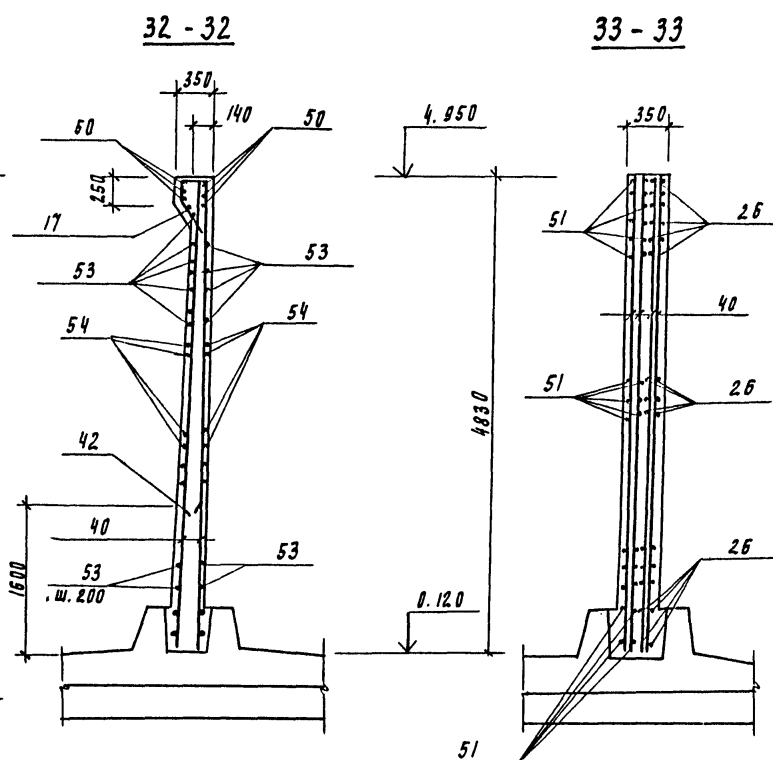
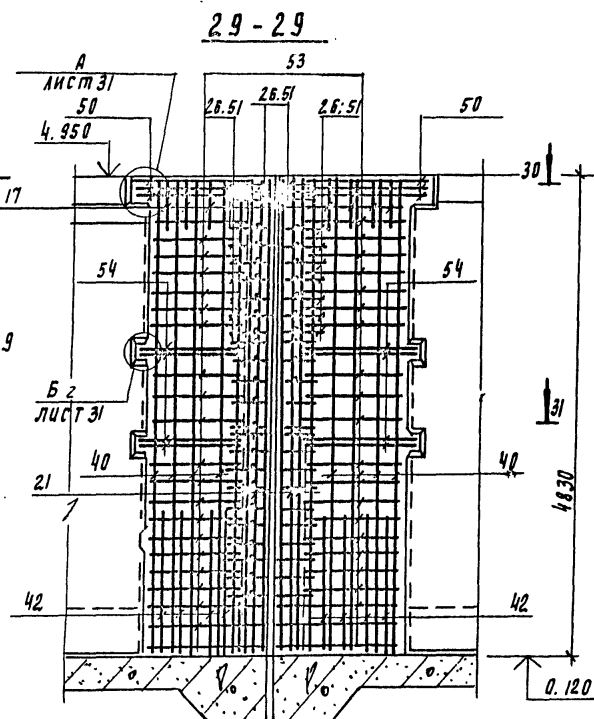
Альбом IV

901-3-233.87

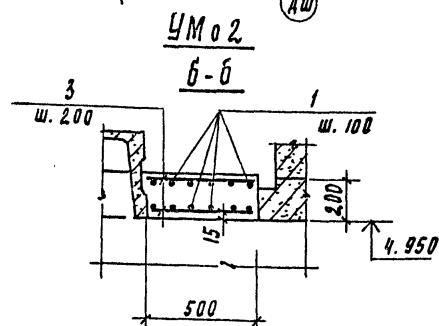
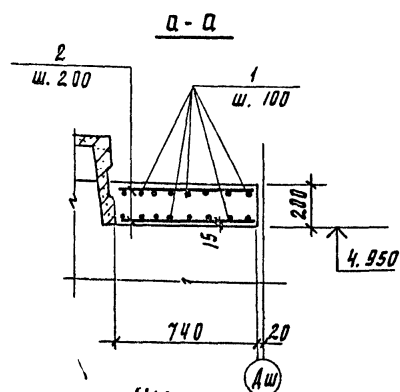


- 1. Защитный слой бетона - 20 мм.
- 2. В местах прохода сальников арматуру разрезать и приварить к корпусу сальников, отверстия обarmить дополнительной арматурой.
- 3. Арматуру втулов приварить к горизонтальным стержням.
- 4. Детали соединения арматурных стержней сваркой см. 3.900-3, вып. 2/82, лист 7.
- 5. В сечении 23-23 позиции в скобках указаны для УМо 9.

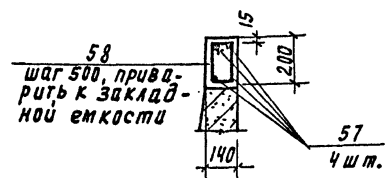
						ТП 901-3-233.87-		КМ	
Привязан		Провер.	Антонова	Ст. инж.	Антонова	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТ. (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		Этаж	Лист
		Рук. гр.	Антонова	Инж.	Кузнецов	Отстойники. Монолитные участки УМо 5÷УМо 9. Армирование.		Р	41
		Н. контр.	Данилевский	Нач. от.	Красавин			ЦНИИЭП	
Инв. №								Инженерного оборудования г. Москва	



YMa1: YMo1a



УМ о И



Ведомость расхода стали на элемент. кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные																				Всего расход				
	Арматура класса								Арматура класса										Прокат марки														
									А-III					А-I					Всг 3 кл 2														
	пост 5781-82*				пост 5781-82*				пост 5781-82*					пост 2590-71					гост 8509-72		гост 8510-72		гост 103-76		гост 10704-76*						гост 3262-75*		
	ф 8	ф 10	ф 16	Углого	ф 10	ф 12	ф 16	Углого	ф 8	ф 12		Углого	ф 15		Углого	150x5		100x63 x6		S=6	S=8	S=10	гост 103-76 6x10	гост 10704-76* 530x7	гост 10704-76* 530x7	гост 10704-76* 920x8	гост 10704-76* 273x6	гост 3262-75* d 15					
УМо 1, 1а	17.4			17.4			151.2	151.2	168.6																					168.6			
УМо 2	11.4			11.4			113.4	113.4	124.8																					124.8			
УМо 3; 4	212.9		32.8	245.7	1038.7	1471.2	523.2	10741.9	10387.6	44.5	22.2		66.7	36.6	36.6	131.1		27.2				287.2	121.6	29.6	39.1		3.6		72	7.9	17.4	871.4	1185.9
УМо 5, 6	10.3			10.3	102.0	125.3	250.6	477.9	488.2	0.3	3.0		3.3	2.6	2.6	3.8						9.5	4.0	8.2	32.3							63.7	551.9
УМо 7, 8	10.3			10.3	102.0	125.3	250.6	477.9	488.2	0.3	3.0		3.3			3.8						9.5	4.0									20.6	508.8
УМо 9	7.7			7.7	96	137	44.6	277.6	285.3	0.3	0.8		1.1			3.8							4.8									9.7	295
УМо 10, 10 ^а	55.6			55.6	57.0	25.2	68.5	150.7	242.3				0.6	0.6								1.9	0.8									3.3	245.6
УМо 11	9.3	5.3		14.6					14.6		1.2		1.2									3.8	1.6									5.4	21.2

										ТП 901-3-233.87-		КМ	
Привязан										Привер. Антонова		Стальная	
										Ст. инж. Арапова		Лист	
										Рук. гр. Антонова		Листов	
										Р. и П. Кузнецов		Р	
										Н. конт. Данилаевский		42	
										Нач. ота. Крамарин			
Инв. №										Блок входных устройств дистанционного информирования для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ /сут. (вариант с вихревыми смесителями)			
										Отстойники. Монолитные		ЦНИИЭП	
										участки 4м ² ; 1а: 5м ² 2:		ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕЗДАНИЯ	
										4м ² 10; 5м ² 10а, 5м ² 10, Армированное.		Г. Москва	

891-3-258.87
Альбом IV

Изм. № 001А подл. и дата 8.09.87

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			<u>Умо 1, Умо 10</u>		
			<u>Детали</u>		
54	1		А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=5980	16	9.45 кг
54	2		А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=120	60	0.29 кг
			<u>Материалы</u>		
			бетон В15; F50; W4	0.89	м³
			<u>Умо 2</u>		
			<u>Детали</u>		
54	1		А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=5980	12	9.45 кг
54	3		А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=480	60	0.19 кг
			<u>Материалы</u>		
			бетон В15; F100; W4	0.6	м³
			<u>Умо 3, Умо 4</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	4	1.400-15. В.1. 120-59	изделие закладное МН 114-6	30	3.3 кг
	5	1.400-15. В.1. 110-11	МН 104-6	57.6	3.5 кг/мм
	6	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	28.6 п.м	4.1 кг/мм
	7	1.400-15. В.1. 540	МН 539	44	1.2
	8	5.900-2. ТМ 90-13	Сальник ду=800 L=300	2	112.3
	10	5.900-2. ТМ 90-09	Сальник ду=400; L=300	2	57.3
	12	5.900-2. ТМ 90-05	Сальник ду=200; L=300	1	20.6
			<u>Детали</u>		
54	11	ГОСТ 3262-75*	Труба ду 15 Lобщ=	15	п.м.
54	9		А-III-16-ГОСТ 5781-82*		
54	13		L=7500	15	11.85 кг
54	14		L=9300	6	14.69 кг
54	15		L=10050	6	15.88 кг
54	16		L=3310	41	5.23 кг
54	17		L=1370	30	2.17 кг
54	18		А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1200	133	0.47 кг
54	19		А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1430	78	2.26 кг
54	20		А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=5020	6	7.93 кг
54	21		А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1910	6	3.1 кг
54	22		А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=общ.	69	п.м.
54	23		А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1460	25	0.6 кг
54	24		А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=500	30	0.11 кг
54	25		А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=300	5	0.2 кг
54	26		А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=800	5	0.2 кг
54	27		А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1010	173	0.4 кг
54	28		А-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4000	440	2.47 кг
54	29		А-III-10-ГОСТ 5781-82* L=2130	176	1.32 кг
54	30		А-III-10-ГОСТ 5781-82* L=3520	44	5.87 кг
54	31		А-III-10-ГОСТ 5781-82* L=9130	44	5.63 кг
54	32		А-III-10-ГОСТ 5781-82* L=1740	220	1.1 кг
54	33		А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1810	40	2.86 кг
54	34		А-III-12-ГОСТ 5781-82* L=990	720	0.88 кг
54	34		А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=4550	32	7.2 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
54	35			А-III-16-ГОСТ 5781-82* Lcp=4750	8	7.51 кг
54	36			А-III-12-ГОСТ 5781-82* Lcp=3130	64	2.78 кг
54	37			А-III-12-ГОСТ 5781-82* Lcp=3230	8	2.87 кг
54	38			А-III-12-ГОСТ 5781-82* Lcp=1630	64	1.45 кг
54	39			А-III-12-ГОСТ 5781-82* Lcp=1730	8	1.54 кг
54	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4820	494	3.0 кг
54	41			А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1550	42	2.45 кг
54	42			А-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1350	443	1.2 кг
54	43			А-I-8-ГОСТ 5781-82 L=1980	42	0.8 кг
54	44			А-III-10-ГОСТ 5781-82* Lcp=4330	10	2.67 кг
54	45			А-III-10-ГОСТ 5781-82* L=6780	110	4.2 кг
54	46			А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=4820	127	7.62 кг
54	55			А-I-16-ГОСТ 5781-82* L=1280	16	2.05 кг
				Материалы		
				бетон В15; F100; W4	64	м3
				Умо 5; Умо 6, Умо 7, Умо 8		
				Сборочные единицы		
	4		1.400-15.81.120-59	изделие закладное МН 114-6	5/3	Умо 5, Умо 6, Умо 7, Умо 8
	6		1.400-15.81.550-04	МН 553	10	п.м.
	56		5.900-2.ТМ 90-10	Сальник dy 500; L=300	1	таблица для Умо 5, Умо 6
				Детали		
54	15			А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=3310	3	5.23 кг
54	19			А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1910	3	7.93 кг
54	17			А-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1200	22	0.47 кг
54	18			А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1430	3	2.26 кг
54	20			А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1910	3	3.1 кг
54	34			А-III-16-ГОСТ 5781-82* Lcp=4550	16	7.2 кг
54	35			А-III-16-ГОСТ 5781-82* Lcp=4750	4	7.51 кг
54	36			А-III-12-ГОСТ 5781-82* Lcp=3130	16	2.78 кг
54	37			А-III-12-ГОСТ 5781-82* Lcp=3230	4	2.87 кг
54	38			А-III-12-ГОСТ 5781-82* Lcp=1630	16	1.45 кг
54	39			А-III-12-ГОСТ 5781-82* Lcp=1730	4	1.54 кг
54	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4820	44	3.0 кг
54	41			А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1550	28	2.45 кг
54	42			А-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1350	10	1.2 кг
54	33			А-III-12-ГОСТ 5781-82* Lcp=990	18	0.88 кг
54	46			А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=4820	4	7.62 кг
				Материал		
				бетон В15; F100; W4	5.1	м3
				Умо 9		
				Сборочные единицы		
	6		1.400-15.81.550-04	изделие закладное МН 553	1.0	п.м.
	47		1.400-15.81.210-07	МН 202-3	1	

1. ведомость деталей см. лист 40.

ПРИВЯЗКА				
ИЗМ. №				

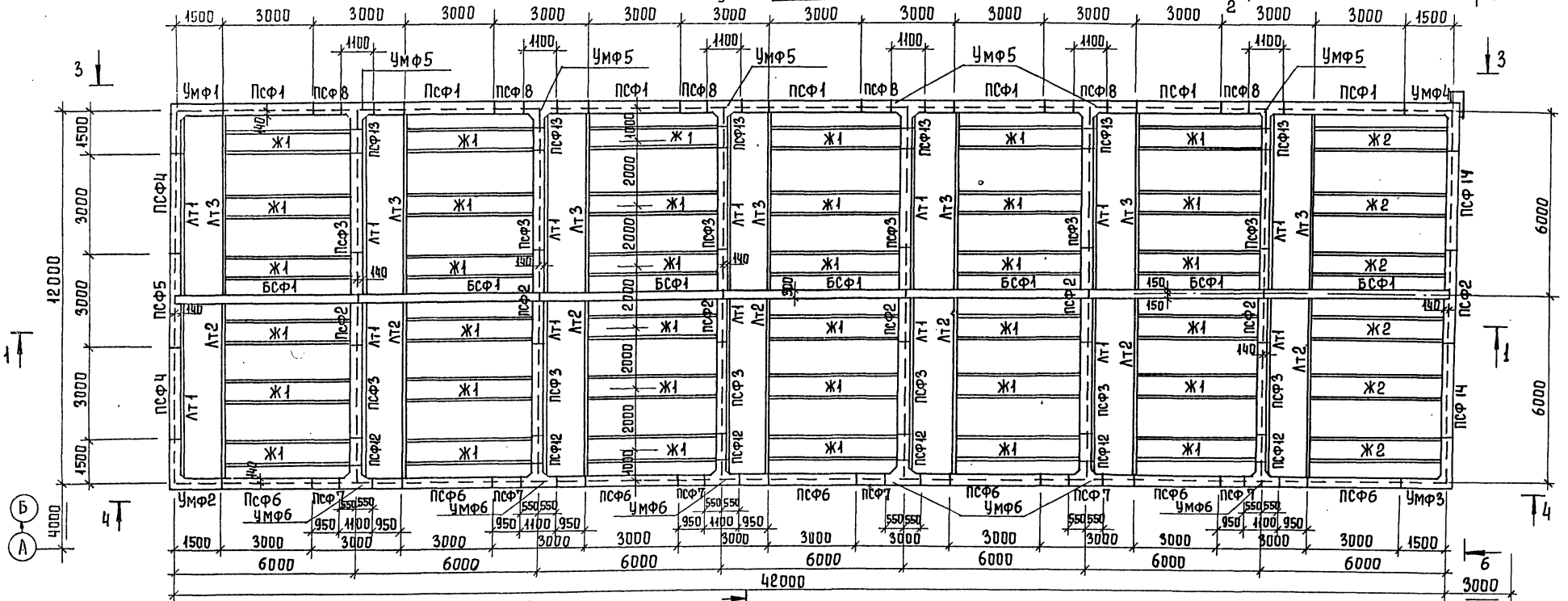
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол шт	Примеч.
				<u>Умо 9</u>		
				<u>Детали</u>		
54		15		A-III-16-ГОСТ 5781-82*; L=3310	6	5.23 кг
54		16		A-III-16-ГОСТ 5781-82; L=1370	6	2.17 кг
54		17		A-I-8-ГОСТ 5781-82*; L=1200	14	0.47 кг
54		23		A-I-8-ГОСТ 5781-82*; L=500	6	0.2 кг
54		40		A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4820	30	3.0 кг
54		41		A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1550	30	2.45 кг
54		21		A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=общ.	1.7	п.м.
54		48		A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=2800	32	2.5 кг
54		49		A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=2950	8	2.62 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15; F100; W4	3.27	м³
				<u>Умо 10; Умо 10а</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН114-6	1	
				<u>Детали</u>		
54		50		A-III-16-ГОСТ 5781-82*; L=1570	6	2.48 кг
54		26		A-I-8-ГОСТ 5781-82*; L=1010	25	0.40 кг
54		51		A-I-8-ГОСТ 5781-82*; L=1250	25	0.49 кг
54		17		A-I-8-ГОСТ 5781-82*; L=1200	6	0.47 кг
54		52		A-I-8-ГОСТ 5781-82*; L=610	25	0.24 кг
54		40		A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4820	19	3.0 кг
54		42		A-III-12-ГОСТ 5781-82*; L=1350	13	1.2 кг
54		53		A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1290	48	0.51 кг
54		54		A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1340	8	1.2 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15; F100; W4	2.0	м³
				<u>Умо 11</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН114-6	2	
				<u>Детали</u>		
54		57		A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=5800	4	2.31 кг
54		58		A-I-10-ГОСТ 5781-82*; L=710	12	0.44 кг
				бетон В15; F100; W4	0.17	м³

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
Пров.	АНТОНОВА	Ст. инж.	АНТОНОВА
Рук. гр.	АНТОНОВА	ГМП	КУЗНЕЦОВ
Н. конт.	АНТОНОВА	Н. конт.	АНТОНОВА
Н. пр. от.	АНТОНОВА	Н. пр. от.	АНТОНОВА
Копировал:		Интитуба	
Формат А2		Инженерное оборудование	

901-3-233.87 Альбом IV

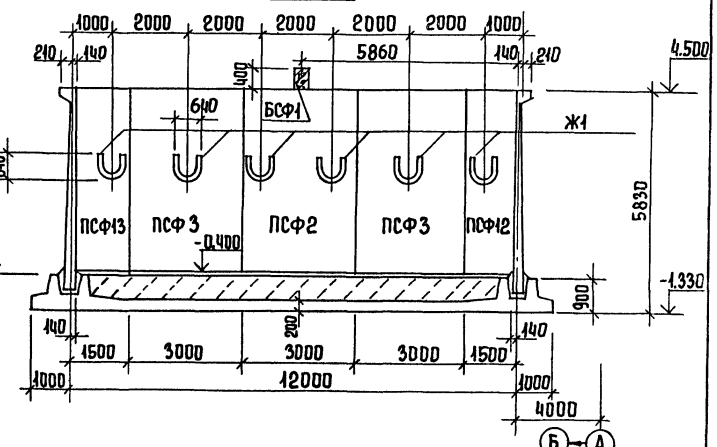
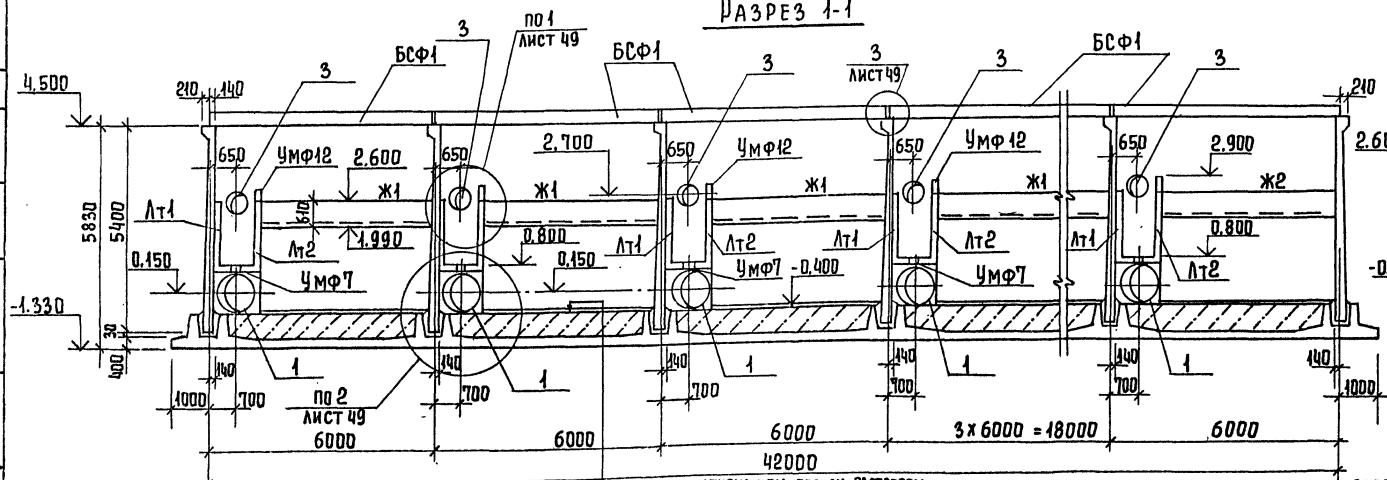
ФИЛЬТР N1

6 ЛИСТ 46



РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



ТОРКРЕТ-ШТУКАТУРКА ЦЕМ.-ПЕСЧАН. РАСТВОРОМ
СОСТАВА 1:2 В 2 СЛОЯ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ-25ММ
НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА В3.5 - 705 ММ
ДНИЩЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖБ - 200 ММ
АСФАЛЬТОВЫЙ РАСТВОР - 8 ММ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В3.5 - 100 ММ
ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40 ММ
ГРУНТ ОСНОВАНИЯ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА
Р.К. ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОИТ. АННАКОВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

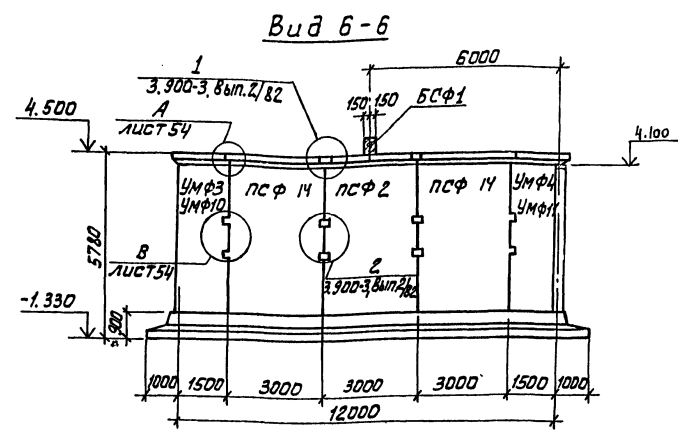
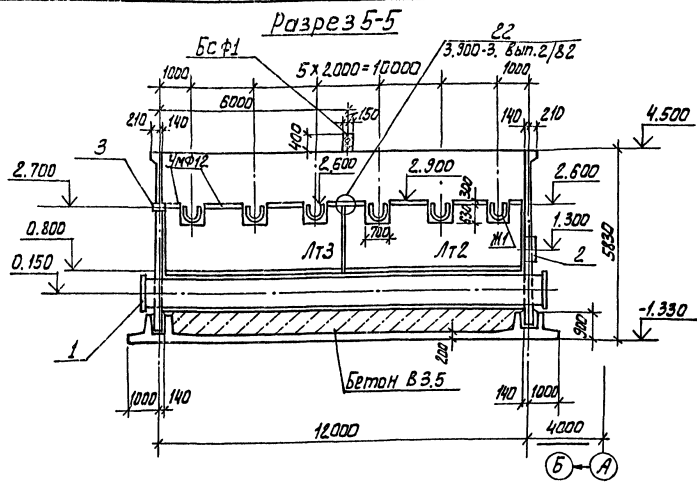
ТП 901-3 - 233.87 -			КЖ		
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯННОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВЫМИ СМЕСТИТЕЛЯМИ)			СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	44	
ФИЛЬТР №1. ОБЩИЙ ВИД. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА		

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

Формат А2

Альбом IV

901-3-233.87



Спецификация элементов к схеме расположения фильтра №1.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		Панели стеновые			
ПФ1	3.900-3. Вып. 4/82	ПС1-54-52	7	9350	
ПФ2	901-3-233.87-КМШ. 41.00.00	ПС1-54-52-1	7	9350	
ПФ3	-01	ПС1-54-52-2	12	9350	
ПФ4	-02	ПС1-54-52-3	2	9350	
ПФ5	-03	ПС1-54-52-4	1	9350	
ПФ6	-04	ПС1-54-52-5	7	9350	
ПФ7	-КМШ. 42.00.00	ПС1-54-52-6	6	9350	
ПФ8	-02	ПС1-54-52-7	6	9350	
ПФ12	-КМШ. 43.00.00	ПС1-54-52-11	6	3930	
ПФ13	-01	ПС1-54-52-12	6	3930	
ПФ14	-КМШ. 41.00.00-06	ПС1-54-52-13	2	9350	
БСФ1	-КМШ. 13.00.00	Балка стяжка БСФ1	7	1800	
		Лотковые элементы			
Лт1	-КМШ. 51.00.00	Лт2-18-1	14		
Лт2	-КМШ. 52.00.00	Лт2-18-2	7		
Лт3	-01	Лт2-18-3	7		
		Желоба			
Ж1	-КМШ. 53.00.00	Ж1	36	1180	
Ж2	-01	Ж2	6	1150	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		Участки монолитные			
УМФ1	Лист 54	УМФ1	1		
УМФ2	Лист 54	УМФ2	1		
УМФ3	Лист 54	УМФ3	1		
УМФ4	Лист 54	УМФ4	1		
УМФ5	Лист 54	УМФ5	6		
УМФ6	Лист 54	УМФ6	6		
УМФ7	Лист 55	УМФ7	7		
УМФ12	Лист 55	УМФ12	7		
		А-Б-Г-Д-Е-Ж-З-И-К-Л-М-Н-О-П-Р-С-Т-У-Ф-Х-Ц-Ч-Ш-Щ-Ъ-Ь-Э-Ю-Я	332	0.222	т.м.
		А-Б-Г-Д-Е-Ж-З-И-К-Л-М-Н-О-П-Р-С-Т-У-Ф-Х-Ц-Ч-Ш-Щ-Ъ-Ь-Э-Ю-Я	28	0.124	
		А-Б-Г-Д-Е-Ж-З-И-К-Л-М-Н-О-П-Р-С-Т-У-Ф-Х-Ц-Ч-Ш-Щ-Ъ-Ь-Э-Ю-Я	126	0.72кг	
		А-Б-Г-Д-Е-Ж-З-И-К-Л-М-Н-О-П-Р-С-Т-У-Ф-Х-Ц-Ч-Ш-Щ-Ъ-Ь-Э-Ю-Я	240	0.48кг	
		А-Б-Г-Д-Е-Ж-З-И-К-Л-М-Н-О-П-Р-С-Т-У-Ф-Х-Ц-Ч-Ш-Щ-Ъ-Ь-Э-Ю-Я	320	0.3кг	

1. Бетон для фильтров принят В15; F50; W4.
2. Внутренняя поверхность монолитных участков стен штукатурится на толщину 25мм с последующим железнением. Наружная поверхность монолитных участков заштукатуривается цементным раствором. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза. Снаружи фильтры окрашиваются поливинилацетатной краской В427.
3. Установку стеновых панелей производить тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
4. Заделка стыков панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3 Вып. 2/82.
5. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпона, заполняемые тиколовым герметиком "Гидром 2" по узлу 25 и в соответствии с "Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений" с монолитными стенками с применением тиколовых герметиков" серии 3.900-3 Вып. 2/82.
6. На разрезах бетонная подготовка под фильтры условно не показана: подготовку выполнять из бетона в 3,5 толщину 100мм, превышающую габариты днища емкости на 100мм в каждую сторону, кроме углов у осей А; 1; 17, оговоренных на листе 4. (см. вид 3-3).

7. Внутренние поверхности стен фильтров облицовывать глазурованной плиткой от верха до отм. 2.450.

						ТП 901-3-233.87-		К III

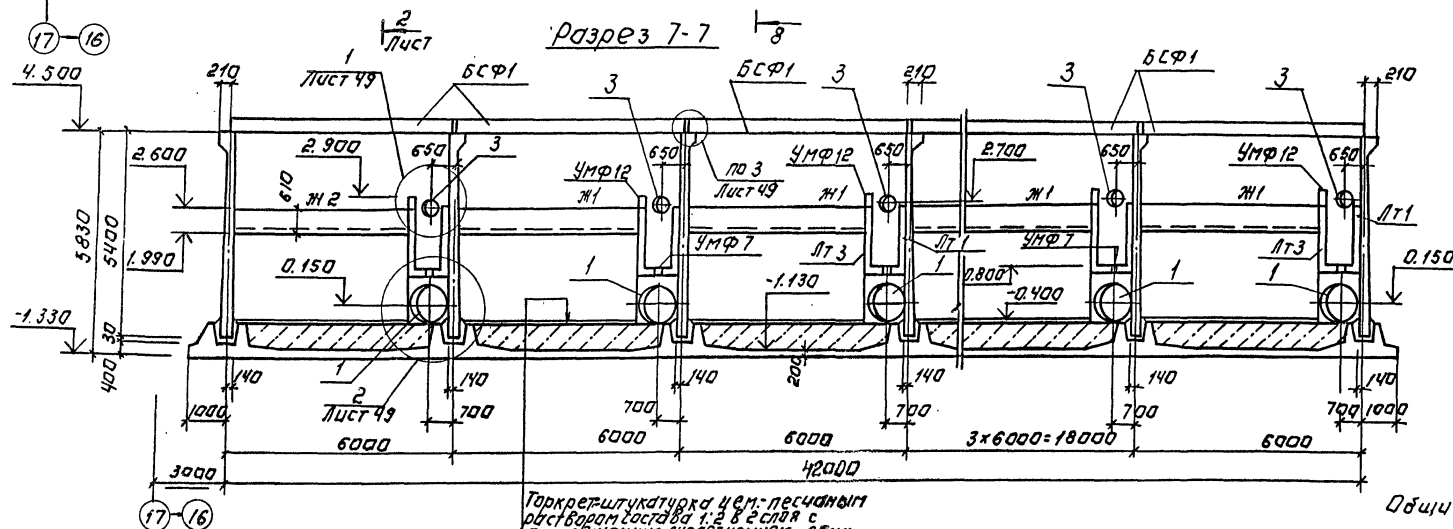
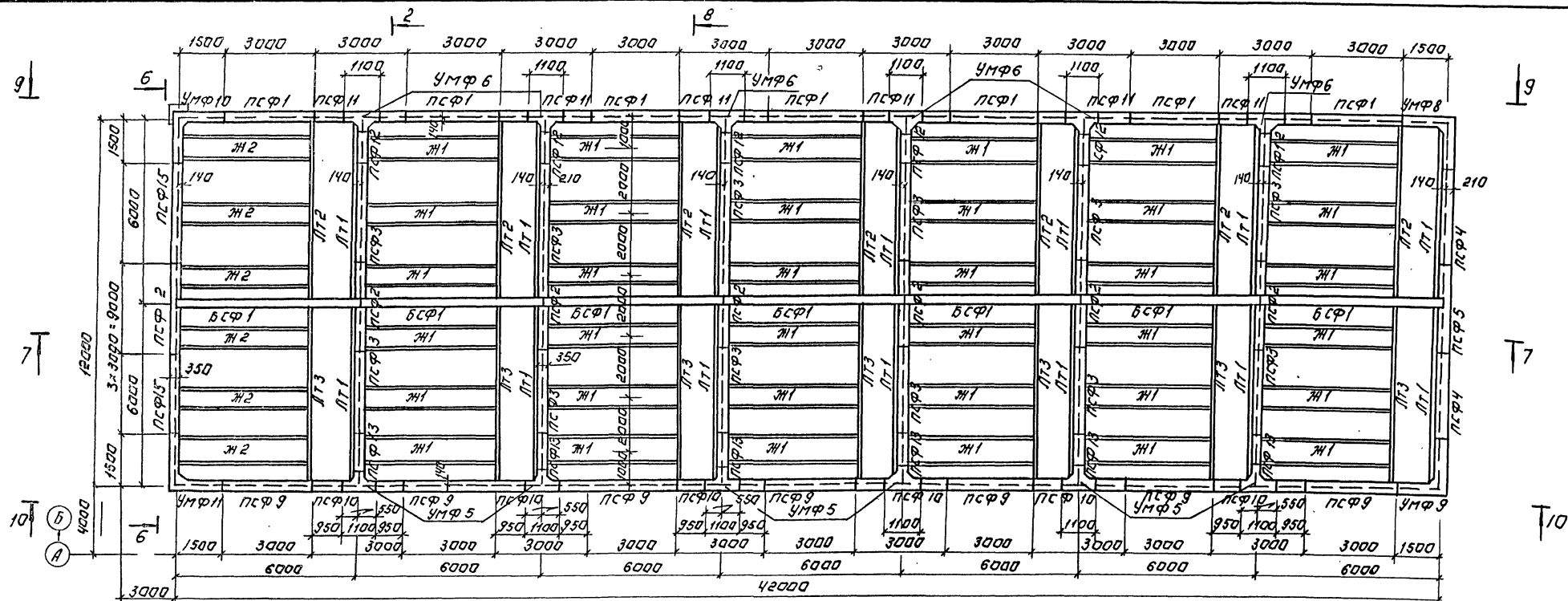


Таблица
отверстий.

№№ поз.	Диаметр д. мм.
1	1000
2	800
3	400
4	200
5	25

Общие примечания см. лист 46

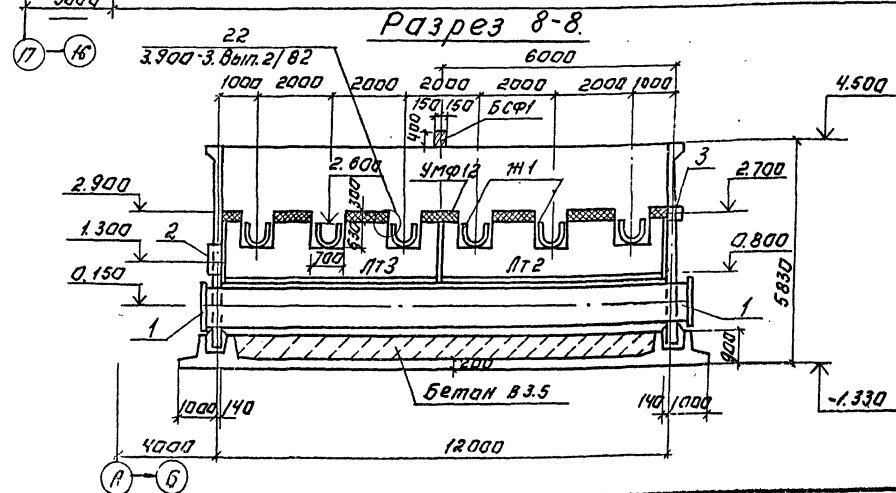
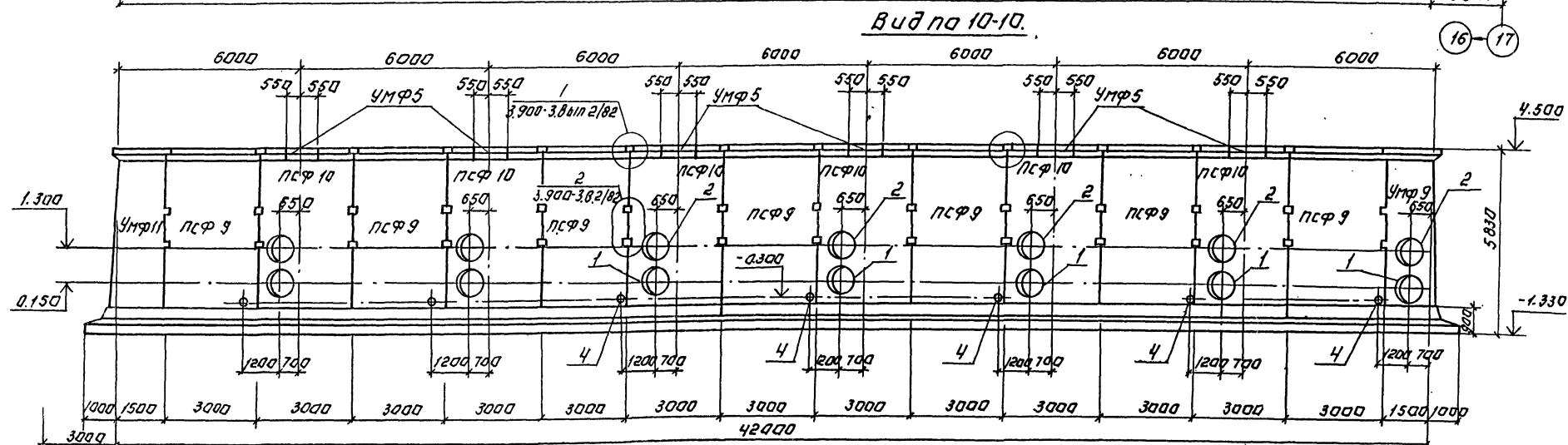
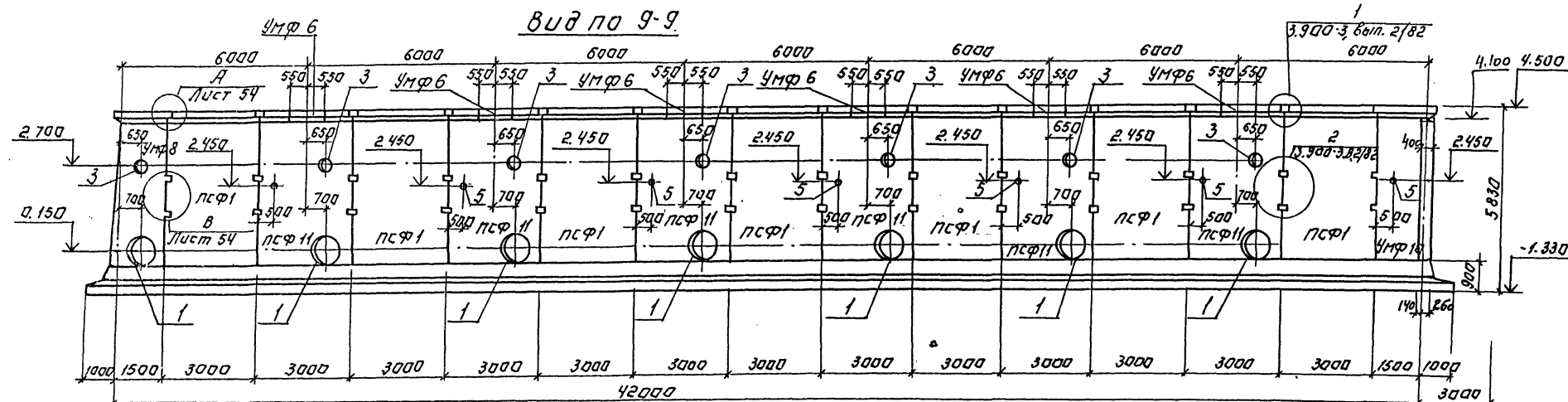
Торкретштукатурка 4 см - песчаный
раствор состава 1:2 в 2 слоя с
последующим железнением - 25 мм.
Набетонка из бетона в 3,5 - 10 см.
Днище из монолитного ж.б. - 200 мм.
Асфальтовый раствор - 8 мм;
Подготовка из бетона в 3,5 - 10 см.
Щебень, утрамбованный в грунт - 40 мм.
Грунт основания.

ПРИВЯЗАН:

[illegible]

Копировала: Логинова

ФОРМАТ: А2

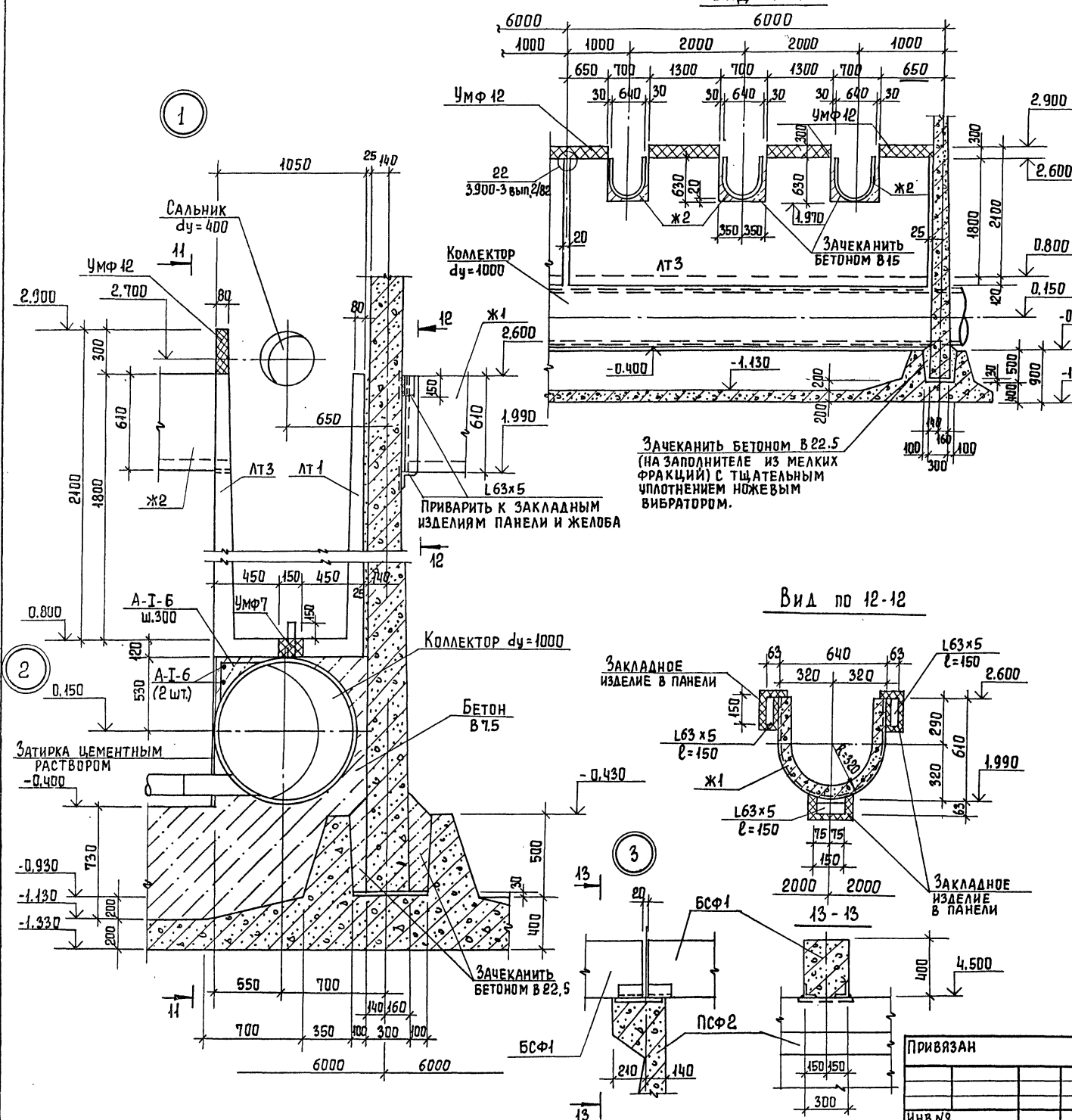


ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР	АНТОНОВА	И	ТАБЛ. ВХОДНЫХ УСТАНОВЛЕННЫХ	СТАКАН	АНЕТ	АНЕТОВ
		С.Г. НИЖ.	АХИЛОВА	И	ПЛАТФОРМА СТАЦИОНАРНОЙ ВОДЫ	Р	49	-
		УУ.ГР.	АНТОНОВА	И	ПРИВОД НА РАБОТУ (СМ. СХЕМЫ)			
		ГИП	КУЗНЕЦОВ	И	ПЛАТФ. N2 ОБЩИИ ВИД	ЦНИИЭП		
		И. КОНТ.Р.	АНИКОВСКИЙ	И	ВИДЫ 4-У, 10-10. КАЗРЕЗ 8-8	И. МОСКВА		
ИВ.НЧ		И.В. ОГА	КРАСАВИНА	И				

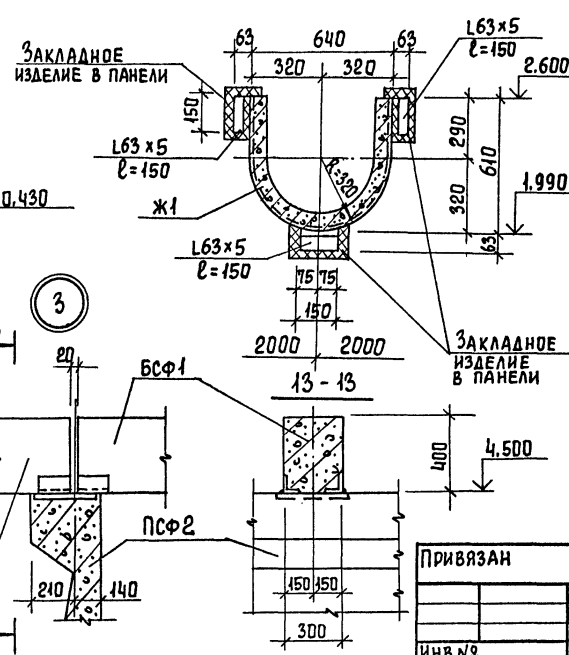
Копировала: Лугиндова

FORMAT: A2

Вид 11-11



Вид по 12-12



Спецификация элементов к схеме расположения фильтра №2

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
ПСФ1	3.900-3. вып. 4/82	ПС1-54-Б2	7	9350	
ПСФ2	901-3-233.87-кжи. 41.00.00	ПС1-54-Б2-1	7	9350	
ПСФ3	- 01	ПС1-54-Б2-2	12	9350	
ПСФ4	- 02	ПС1-54-Б2-3	2	9350	
ПСФ5	- 03	ПС1-54-Б2-4	1	9350	
ПСФ9	- 05	ПС1-54-Б2-8	7	9350	
ПСФ10	- кжи. 42.00.00-01	ПС1-54-Б2-9	6	9350	
ПСФ11	- 03	ПС1-54-Б2-10	6	9350	
ПСФ12	- кжи. 43.00.00	ПС1-54-Б2-11	6	3930	
ПСФ13	- 04	ПС1-54-Б2-12	6	3930	
ПСФ15	- кжи. 41.00.00-07	ПС1-54-Б2-14	2	9350	
ЭЛЕМЕНТЫ ЛОТКОВЫЕ					
ЛТ1	- кжи. 51.00.00	ЛТ2-18-1	14	3420	
ЛТ2	- кжи. 52.00.00	ЛТ2-18-2	7	3250	
ЛТ3	- 01	ЛТ2-18-3	7	3250	
БСФ1	- кжи. 13.00.00	БАЛКА СЯЖКА БСФ1	7	1800	
ЖЕЛОБА					
Ж1	- кжи. 53.00.00	Ж1	36	1180	
Ж2	- 01	Ж2	6	1150	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
УмФ5	лист 54	УмФ5	6		
УмФ6	лист 54	УмФ6	6		
УмФ7	лист 56	УмФ7	7		
УмФ8	лист 54	УмФ8	1		
УмФ9	лист 54	УмФ9	1		
УмФ10	лист 54	УмФ10	1		
УмФ11	лист 54	УмФ11	1		
УмФ12	лист 55	УмФ12	7		
А-И-6 ГОСТ 5781-82* общ. дл.					
А-И-10 ГОСТ 5781-82* л=200					
УмФ12-Б-63*63*5 ГОСТ 8509-79 л=150					
А-И-16 ГОСТ 5781-82* л=300					
А-И-14 ГОСТ 5781-82* л=250					

1 БАЛКИ БСФ1 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОЙ ПАНЕЛИ ЭЛЕКТРОДАМИ 342 ГОСТ 9467-75, КАТЕТ ШВА-8 ММ, ДЛИНА ШВА - 100 ММ.

ТП 901-3-233.87-

КЖ

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

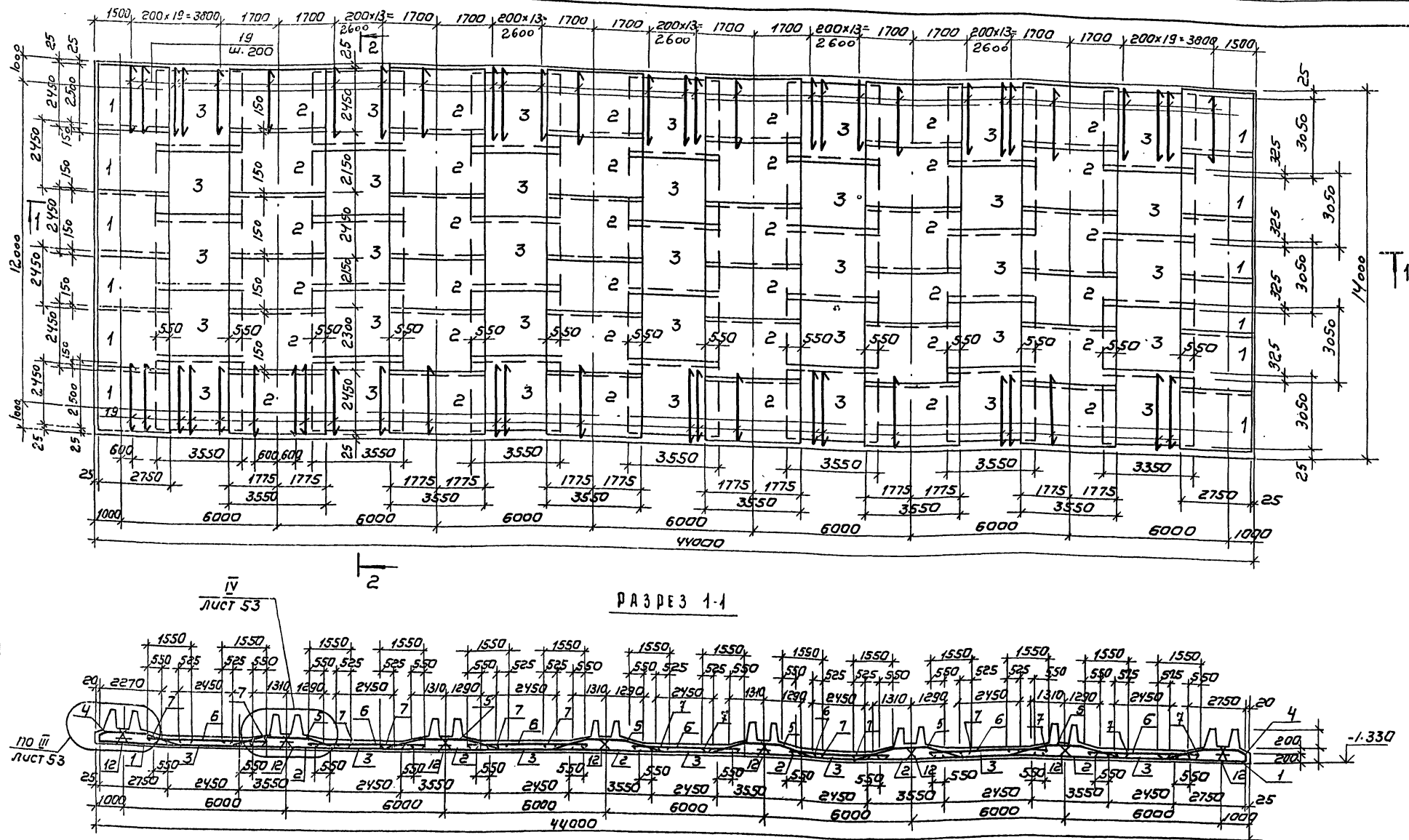
ПРОВЕР АНТОНОВА
Ст. инж. АРХИПОВ
Рук. гр. АНТОНОВА
ГИП КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТ. АЛИЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И
ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 тыс. м³/сут.
(В РАЙОНЕ С. ИВАНОВСКОГО РАЙОНА)
ФИЛЬТРЫ 1:2. ОБЩИЙ ВИД.
Узлы. Виды 11-11 ÷ 13-13.
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

СТАДИЯ Лист Листов
Р 49
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2



1. На листах 50÷53 разработано днище фильтра №1. Днище фильтра №2 зеркально относительно оси 9.
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм.
3. Поз. 16 установить в пределах арматурных сеток поз. 6 и 7.

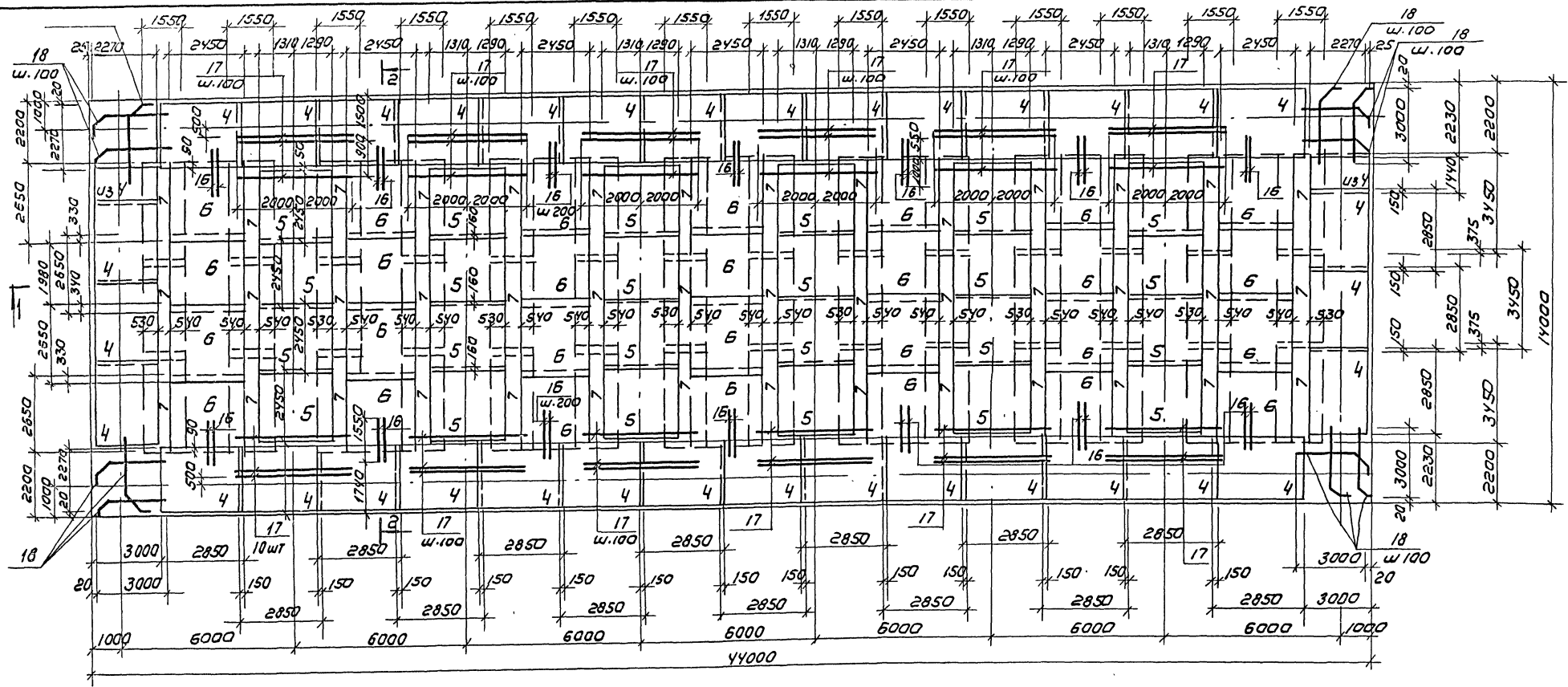
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР: АНТОНОВА		ТП 901-3-233.87 -		КЖ	
ИЗДАНИЕ:		СТ. НИЖ. АРХИПОВА		БЛОК ВХОДНЫХ УСЛОВИЙ, ОСТОЯНКИ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ		СТРАНА	
		И. КОНТ. АННИЛЕВСКИЙ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ТМ3/Ч.С.Т.		ЛИСТ	
		НАЧ. РАБ. КОЗНЕЦОВ		ВАРИАНТ С Выходными Смесителями		50	
		НАЧ. РАБ. КОЗНЕЦОВ		ФИЛЬТР №1. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА		ЦНИИЭП	
		НАЧ. РАБ. КОЗНЕЦОВ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК. РАЗРЕЗ 1-1.		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
						Т-МОСКВА	

Копировал: Коршунова

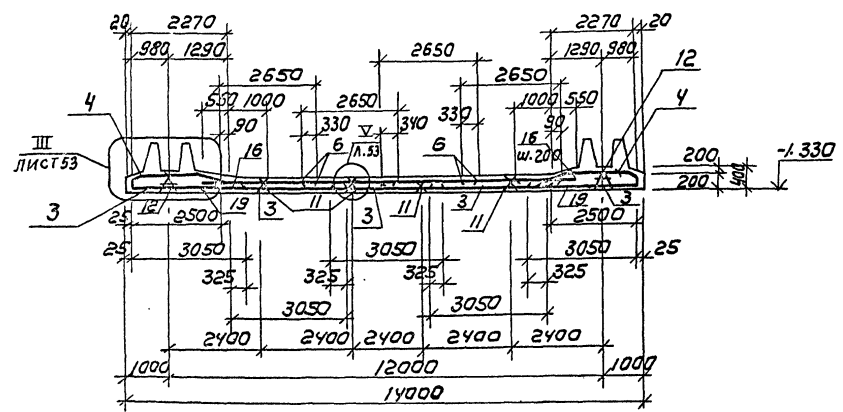
Формат: А2

АЛБОН IV

901-3-233-87



РАЗРЕЗ 2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

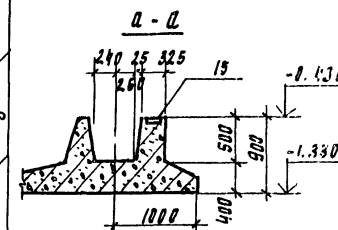
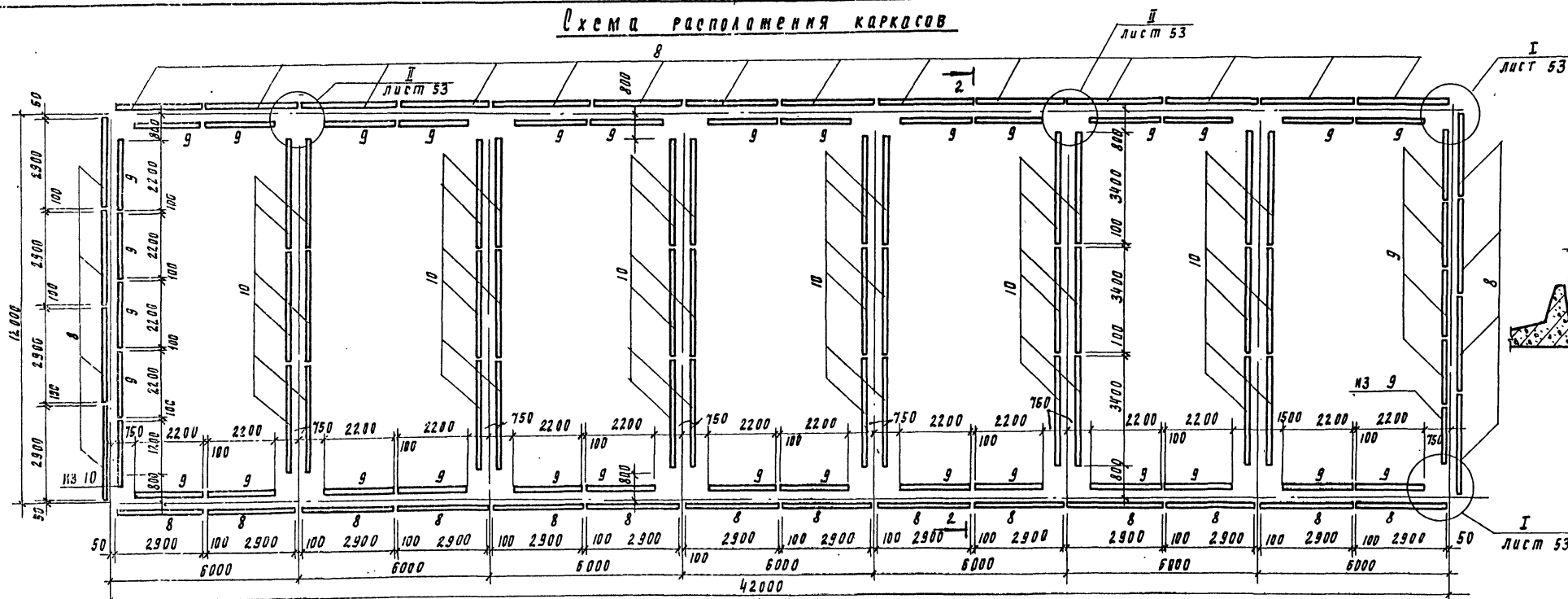
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные			
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки	
	А-I					А-III					А-III		8 ст3 кп2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74
Диаметр	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ30	φ32	φ36	φ40
	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый
Длина	58346	14596	73912	14169	5502	33200	57824	33000	59109	92363	28247	16918	12.6	12.6
Всего	28247										12.6	12.6	53.2	53.2
Всего	28247										12.6	12.6	53.2	53.2
Всего	28247										12.6	12.6	53.2	53.2

ТП 901-3-233-87-		КЖ
Привязан:	Провер: Антонова	Блок: Водяных, Черепных, Гостининых
	Ст. инж. Архипов	И. Филатов, А. Станция, Ю. Сидорова
	Рек. гр. Антонова	Производительность: 100 т/мес
	Гип. Кузнецов	Сварка: с электродом, смешанная
	И. контр. Данилевский	Филтер: Н. Алмударин, И. Анис
Инв. №:	И. О. Д. Красовин	Схема: Расположения, Верхних, Сеток

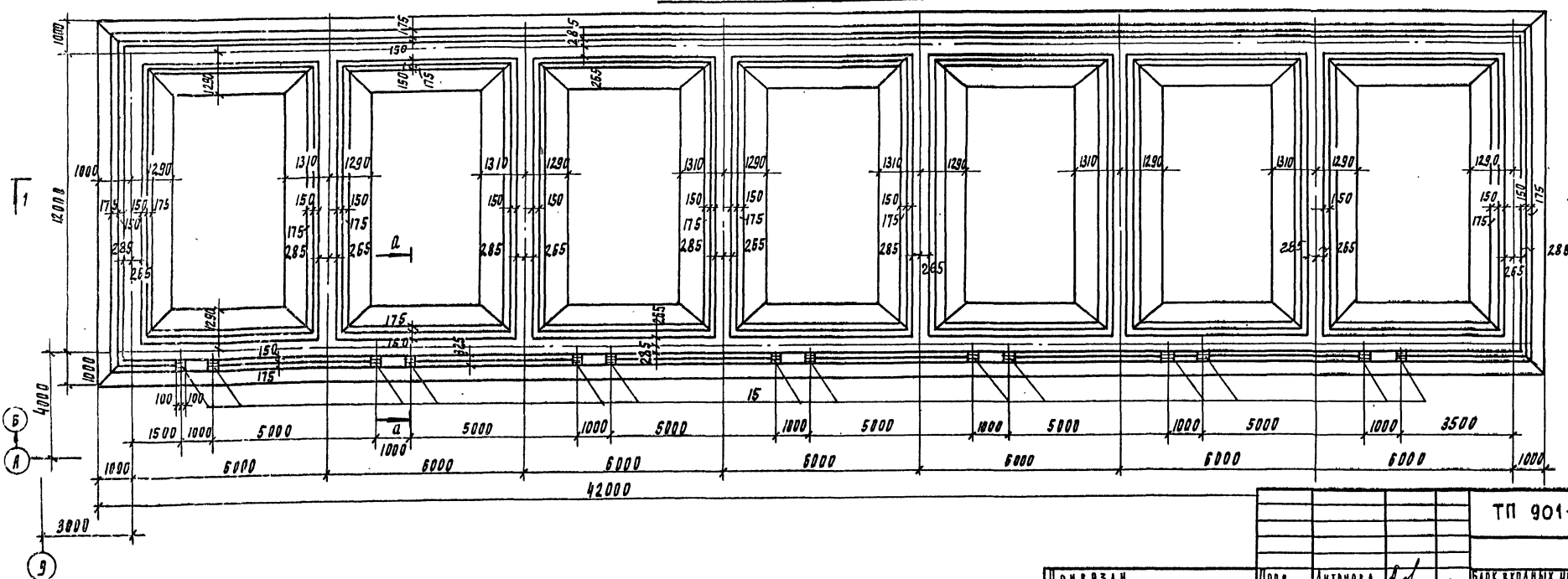
Копировал: Коршунова

Формат: А2

Схема расположения каркасов



Опалубочный чертёж



Рисунки IV

901-3-233.87

УТВЕРЖДЕНО И ДАТА 15.04.87

Привязан

Изм №

Проект
Ст. инж. Архипова
Рук. гр. Антонова
Сип. Кузнецов
И. контр. Анисимов
Лач. Ста. Красавин

ТП 901-3-233.87-

КМ-

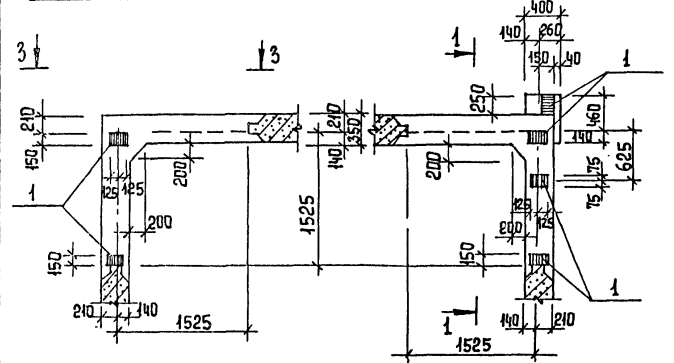
СЛОВОТВОРЕНИЕ, ОТСТАНОВКИ
И ШКАТОВ ДЛЯ СТАНОВИЩ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ПОТОК МЭ/С/У
КАРНАТ С ВЛАДЕЛЬНИК СМЕШАНИИ
ФИЛАНТ М. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
АРМИРОВАНИЕ ДИШ И
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ
СТАНЦИЯ ЛЕСОТ. ЛЕСОТ.
Р 52
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
Е. И. СКА

Альбом IV

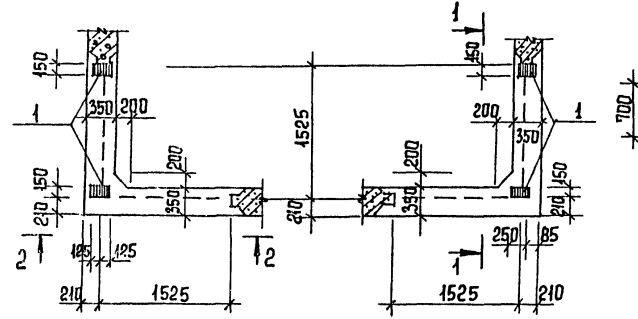
901-3-233.87

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

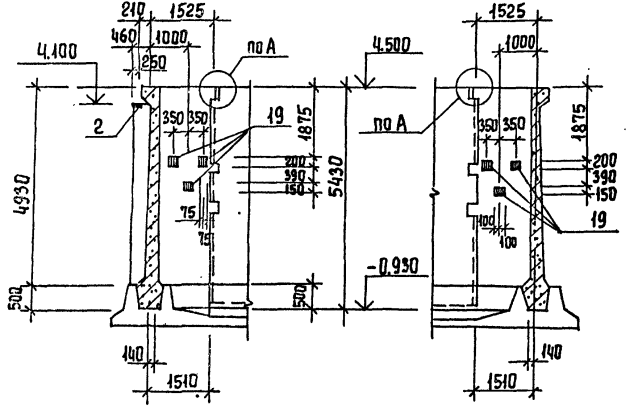
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОГОЛОВКА
Умф1; Умф8 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ) Умф4; Умф10 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



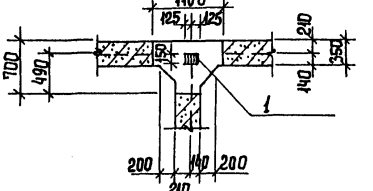
Умф2; Умф9 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ) Умф3; Умф11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



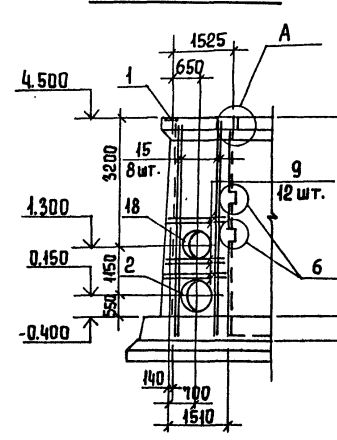
Вид по 1-1 (Умф4; Умф10) Вид по 2-2 (Умф3; Умф11)



Умф5; Умф6 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

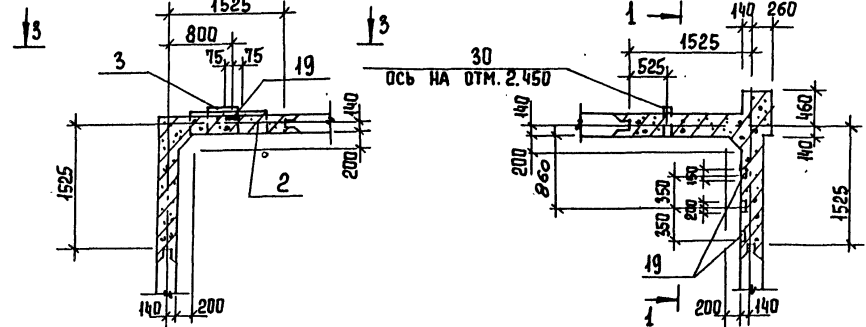


Вид по 2-2

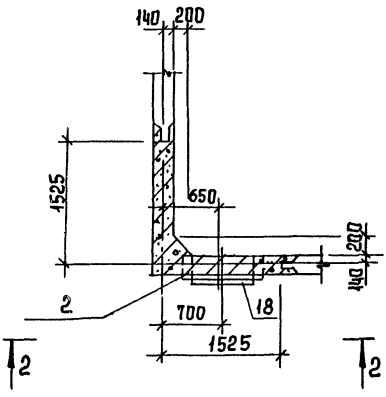


ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕН

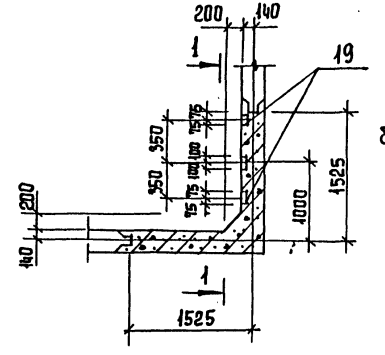
Умф1; Умф8 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ) Умф4; Умф10 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



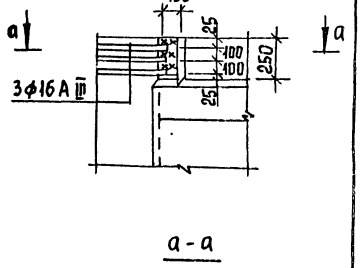
Умф2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ) Умф9 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



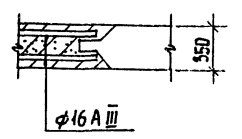
Умф3 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ) Умф11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



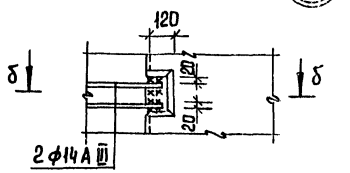
А



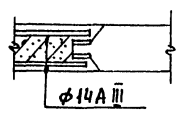
а-а



Б



б-б



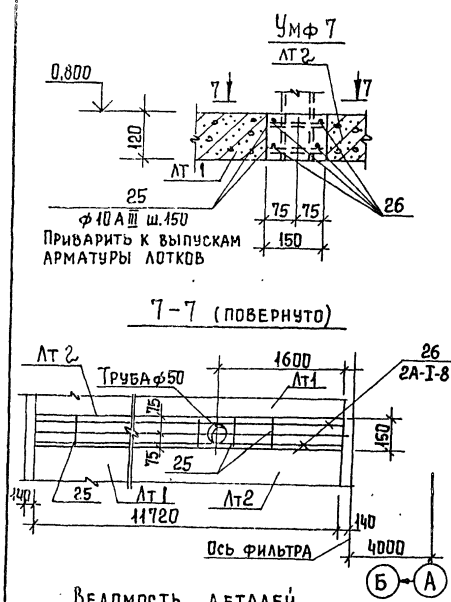
- 1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И САЛЬНИКИ ЗАЛОЖИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
- 2. В МЕСТАХ ПРОХОДА САЛЬНИКОВ АРМАТУРУ РАЗРЕЗАТЬ, ОТОГНУТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКА.
- 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СМ. ЛИСТ 56.

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	АХИПОВА	Р	54
РУК. ГР.	АНТОНОВА	ЦНИИЭП	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
И. КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ФОРМАТ А0	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		

Копировал Еремченко

901-3-233.87 АЛБОМ IV

Лист № 10. Подпись и дата. Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6	1660
7	150 1660
8	1480÷1630 1480÷1630
9	200 1480÷1630
10	150 540÷920 150
11	1800 1800
12	100 1800
13	150 1130 150
14	284 214 400
20	150 200 200 150 700 640 100
21	290 640
24	220 280 45° 990
27	990
28	1250
29	350 635 135 560

ФОРМА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
			Умф 1; Умф 8		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.400 - 15. В.1.120 - 68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	2	3,4 кг
	2	5.900 - 2; ТМ 90 - 15	САЛЬНИК $d_y=1000; l=300$	1	144,5 кг
	3	5.900 - 2; ТМ 90 - 09	САЛЬНИК $d_y=400; l=300$	1	57,3 кг
	19	1.400 - 15. В.1.120 - 50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	1	1,7 кг
			ДЕТАЛИ		
Б4	4		А-III-10-ГОСТ 5781-82 $l=5420$	24	3,35 кг
Б4	5		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l=1800$	16	2,18 кг
Б4	6		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l=3320$	4	4,02 кг
Б4	7		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l=1810$	8	2,2 кг
Б4	8		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l_{cp}=3140$	18	3,76 кг
Б4	9		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l_{cp}=1755$	48	2,12 кг
Б4	10		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l_{cp}=1030$	20	1,25 кг
			А-III-16-ГОСТ 5781-82*		
Б4	11		$l=3600$	3	5,7 кг
Б4	12		$l=1900$	6	3,0 кг
Б4	13		$l=1430$	3	2,3 кг
Б4	14		А-I-6-ГОСТ 5781-82* $l=1200$	12	0,27 кг
Б4	15		А-III-16-ГОСТ 5781-82* $l=5420$	8	8,56 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В 15; F50; W4	4,2	м³
			Умф 2; Умф 9		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.400-15. В.1.120 - 68	МН 116-3	2	3,4 кг
	2	5.900-2; ТМ 90 - 15	САЛЬНИК $d_y=1000; l=300$	1	144,5 кг
	18	5.900-2; ТМ 90 - 13	САЛЬНИК $d_y=800; l=300$	1	112,3 кг
			ДЕТАЛИ		
			Поз. 4÷8; 10÷14 см. Умф 1		
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В 15; F50; W4	4,1	м³
			Умф 3; Умф 11		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.400 - 15. В.1.120 - 68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	2	3,4 кг
	19	1.400 - 15. В.1.120 - 50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	3	1,7 кг
			ДЕТАЛИ		
			Поз. 4÷8; 10÷14 см. Умф 1		
Б4	9		А-III-14-ГОСТ 5781-82* $l_{cp}=1755$	36	2,6 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В 15; F50; W4	4,3	м³
			Умф 4; Умф 10		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.400-15. В.1.120 - 68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	4	3,4 кг
	19	1.400-15. В.1.120 - 50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	3	1,7 кг

ФОРМА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ		
		Поз. 4÷8; 10÷14 см.	Умф 1		
Б4	9		А-III-14-ГОСТ 5781-82* $l_{cp}=1755$	36	2,6 кг
Б4	16		А-III-10-ГОСТ 5781-82 $l=4500$	2	2,78 кг
Б4	17		А-III-10-ГОСТ 5781-82 $l=5000$	1	3,09 кг
Б4	29		А-I-8-ГОСТ 5781-82 $l=4990$	23	0,79 кг
Б4	30		ТРУБА 33,5x3,2 ГОСТ 3262-75 $l=300$	1	0,72 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В 15; F50; W4	4,6	м³
			Умф 5; Умф 6		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.400 - 15. В.1.120 - 68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	1	3,4 кг
			ДЕТАЛИ		
Б4	20		А-III-16-ГОСТ 5781-82* $l=2100$	3	3,32 кг
Б4	21		А-III-16-ГОСТ 5781-82* $l=1570$	3	2,48 кг
			А-I-6-ГОСТ 5781-82*		
Б4	22		$l=900$	1	0,2 кг
Б4	23		$l=800$	1	0,78 кг
Б4	24		$l=500$	5	0,11 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В 15; F50; W4	0,22	м³
			Умф 7		
			ДЕТАЛИ		
Б4	25		А-III-10-ГОСТ 5781-82* $l=130$	158	0,08 кг
Б4	26		А-I-8-ГОСТ 5781-82* $l=1700$	4	4,63 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В 15; F50; W4	0,21	м³
			Умф 12		
			ДЕТАЛИ		
			А-I-8-ГОСТ 5781-82*		
Б4	27		$l=590$	4	0,23 кг
Б4	28		$l=1380$	10	0,55 кг
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН В 15; F50; W4	0,1	м³

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

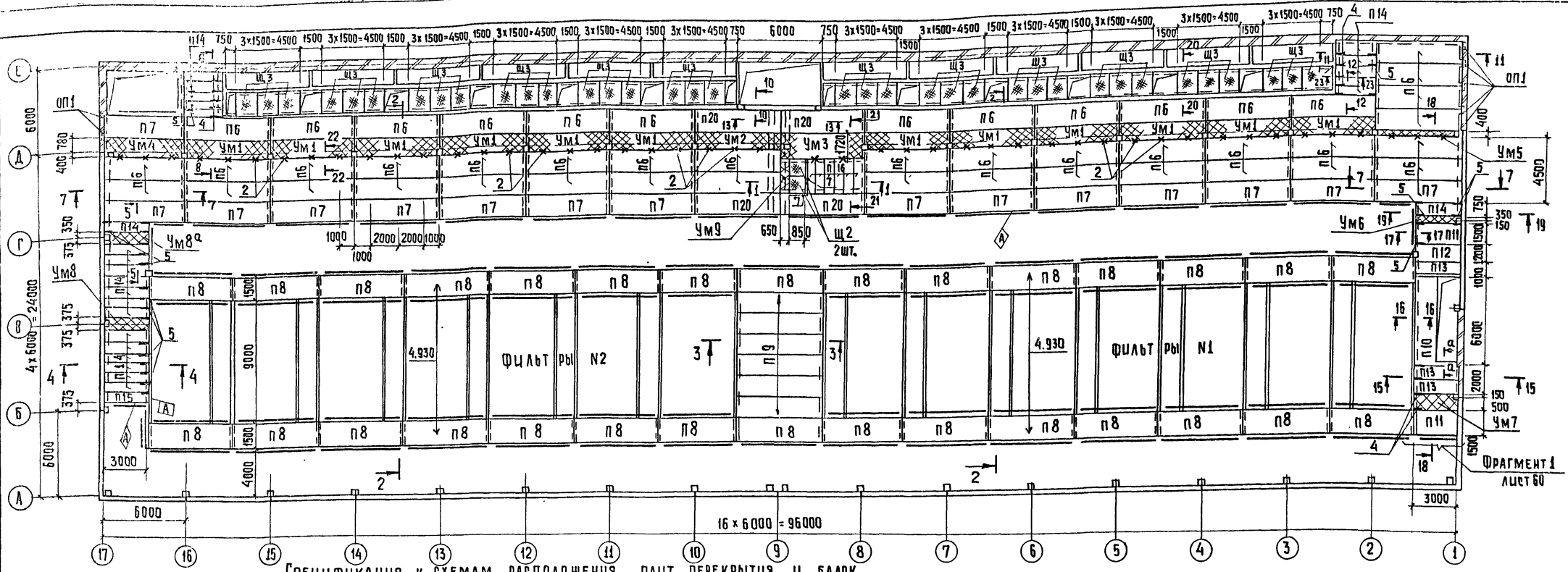
ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВ. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	СТ. ИНЖ. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОПТ. АННИЩЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ИСТОЧНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТИС. М³/СУТ. (ВАРИАНТЫ ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЬНИМИ) ФИЛЬТРЫ 1, 2. АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СТЕН. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
ИНЖ. №		СТАЦИЯ	Лист 56
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А2

901-3-233.87

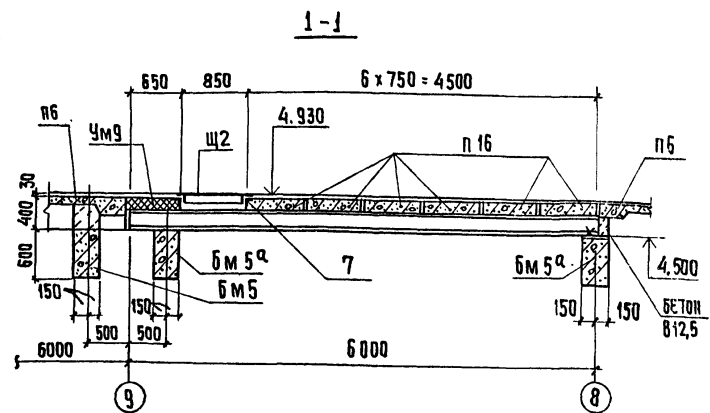
АА600М IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ И БАЛОК.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО, ОЧЕР. ПОЛН.	МАССА, КГ	ПРИМ.	МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО, ОЧЕР. ПОЛН.	МАССА, КГ	ПРИМ.
п6	1.442.1-2.14.00.0-	ПЛАТА 2п1-2АУТ	24	46	2400	бм2	ЛЮЕТ 61	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ бм2	1	1	
п7	901-3-233.87-КНЦ 22.00.00	2п1-2АУТ-1	7	15	2400	бм2а	ЛЮЕТ 61	бм2а	1	1	
п8	- КНЦ 23.00.00	2п1-5АУТ-1	14	30	2400	бм3	ЛЮЕТ 61	бм3	1	1	
п9	-01	2п1-5АУТ-2	1	6	2400	бм3а	ЛЮЕТ 61	бм3а	1	1	
п10	1.141-1.63 200-07	ПК 60.15-6АУТ	1	1	2800	бм4	ЛЮЕТ 61	бм4	1	2	
п11	1.141-1.60 2000-07	ПК 30.15-6Т	2	2	1425	бм5	ЛЮЕТ 61	бм5	6	14	
п12	1.141-1.60 3000-07	ПК 30.12-6Т	1	1	1080	бм5а	ЛЮЕТ 61	бм5а	2	2	
п13	1.141-1.60 4000-07	ПК 30.10-6Т	3	3	882	бм6	ЛЮЕТ 61	бм6	6	12	
п14	901-3-233.87-КНЦ 24.00.00	п23г-3-1	6	24	820	бм7	ЛЮЕТ 61	бм7	1	2	
п15	-01	п23г-3-2	1	1	820	бм8	ЛЮЕТ 61	бм8	1	1	
п16	3.006.1-2/82-1-2-1.0-070	п20г-3	6	6	640	бм9	ЛЮЕТ 61	бм9	1	1	
п20	901-3-233.87-КНЦ 22.00.00-01	ПЛАТА 2п1-2АУТ-2	2	4	2400	бм9а	ЛЮЕТ 61	бм9а	1	1	
чм1	ЛЮЕТ 64	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	6	12		оп1	1.869.1-1	ПОДУШКА ОПОРНАЯ оп25-4	5	7	33
чм2	ЛЮЕТ 64		1	1		щ2	901-3-233.87-КНЦ 61.01.00	ЩИТ СТАЛЬНОЙ щ2	2	2	44,51
чм3	ЛЮЕТ 64		1	1		щ3	- КНЦ 61.03.00	щ3	18	36	102,5
чм4	ЛЮЕТ 65		1	1		1	ПОЛОСА 6-28x100 ГОСТ 103-76	ПОЛОСА 6-28x100 ГОСТ 103-76	3	3	1,3
чм5	ЛЮЕТ 65		1	1		2	- КНЦ 61.01.00	УЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ мн2	23	47	2,2
чм6	ЛЮЕТ 65		1	1		3	1.400-15 86п. 1 540-01	мн 540	4,6	7,6	8,5 пм
чм7	ЛЮЕТ 65		1	1		4		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-650	5	10	0,15
чм8	ЛЮЕТ 65		1	1		5		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-710	11	45	0,16
чм8а	ЛЮЕТ 65		1	1		6		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-680	4	4	0,15
чм9	ЛЮЕТ 64		1	1		7		УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	3,5	3,5	3,77 пм
бм1	ЛЮЕТ 61	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ бм1	1	2				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	3,5	3,5	3,77 пм

1. РАСЧЕТНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ В ОСЯХ Б-Г И В-Г - 30 кПа, В ОСЯХ Г-Д - 15 кПа. НА ДЕТАЛЬНЫХ УЧАСТКАХ ПЕРЕКРЫТИЯ - 60 кПа;
2. РЕБРИСТЫЕ ПЛАТЫ ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ БАЛОК.



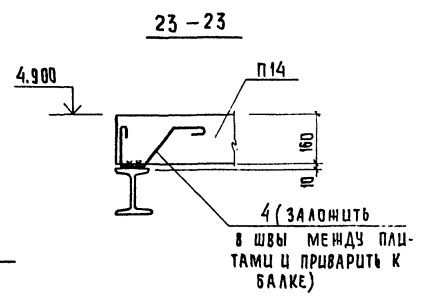
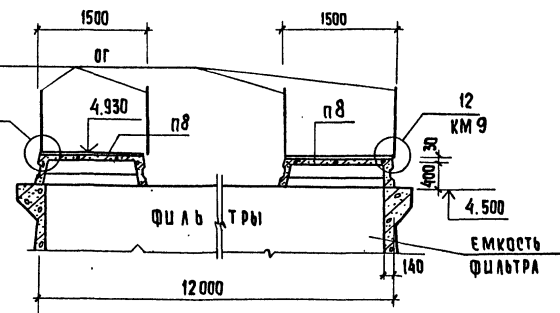
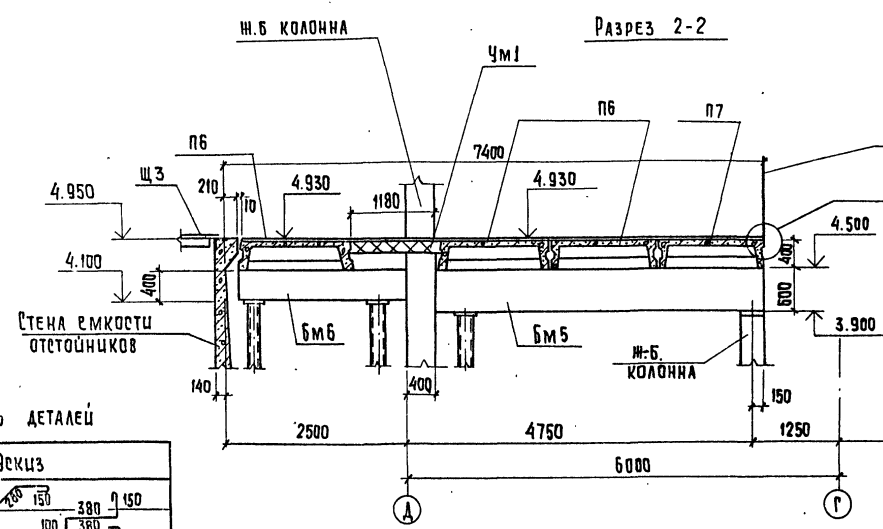
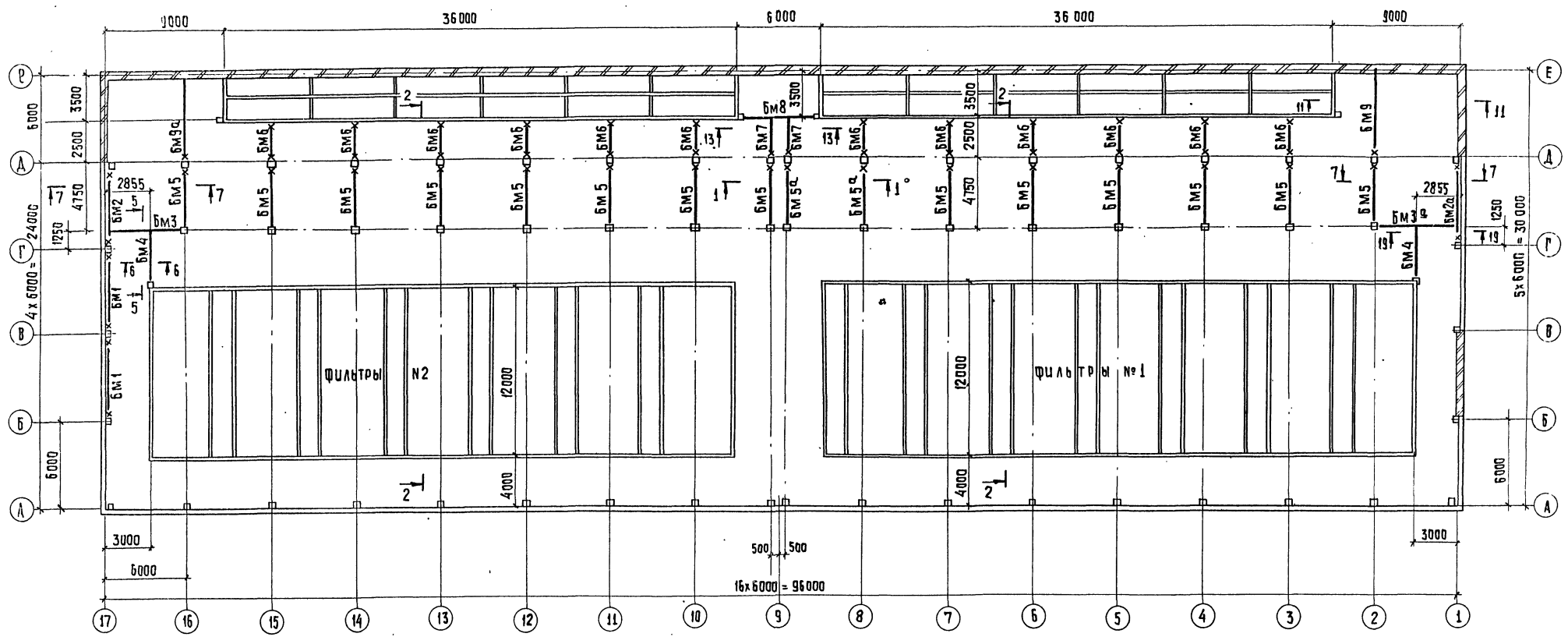
3. ПЛАТЫ В8 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ЕМКОСТИ С 4-х СТОРОН: КАТЕТ ШВА-8ММ, ДЛИНА ШВА-90ММ.

ПРИБЯЗАН	
ИНВ. №	
ТП 901-3-233.87 -	КН
ПРОВ. АНТОНОВА	СТАДЬЯ ЛЮЕТ
СТ. ИМН. АРХИПОВА	ЛЮЕТОВ
РУК. ГР. АНТОНОВА	Р 57
ТИП КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП
Н. КОНТ. ДИМИТРИЙ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	Г. МОСКВА

РАЗРЕЗ 1-1

Альбом

901-3-233.87



Ведомость деталей

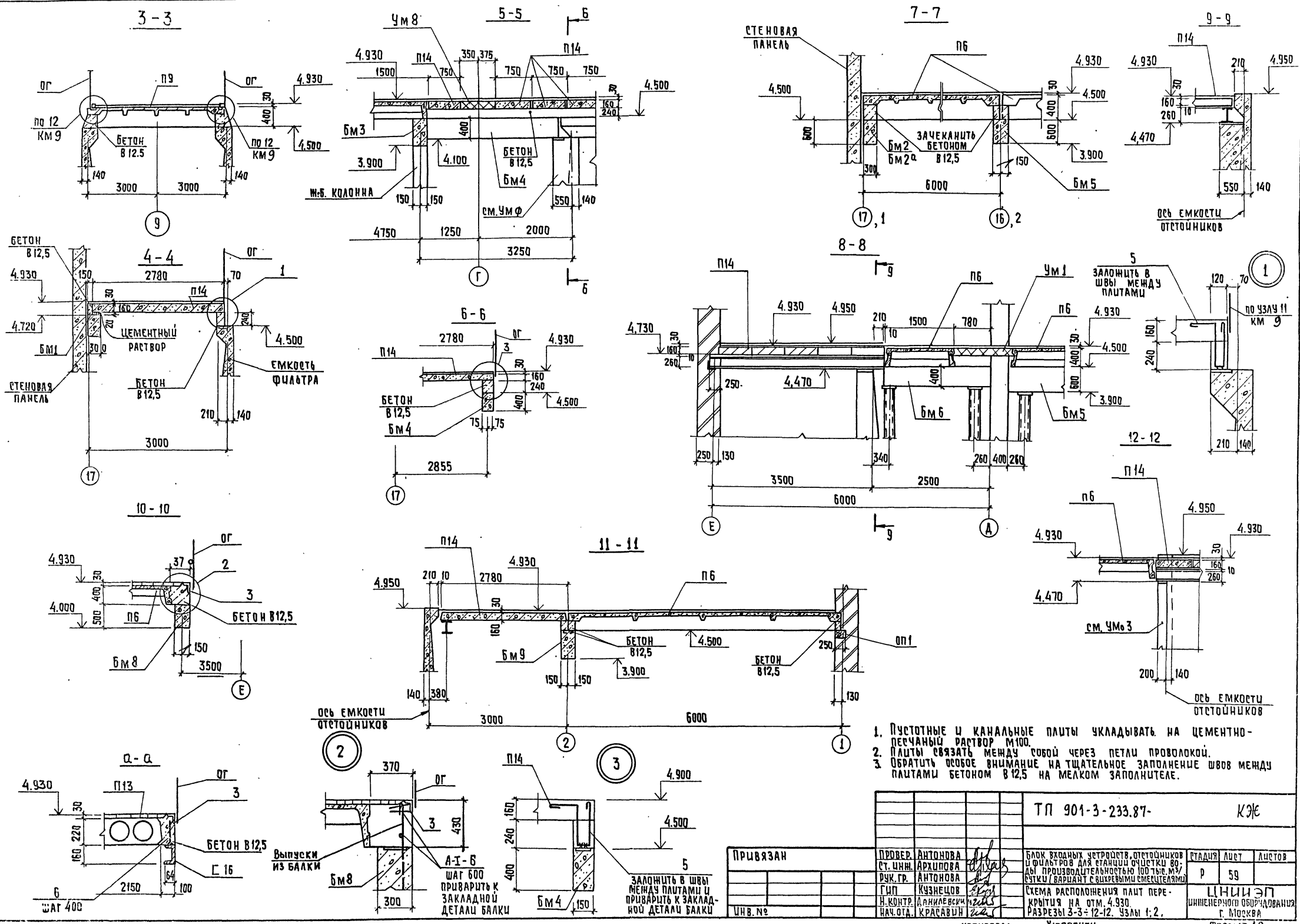
Поз.	Эскиз
4	150 100 150 380 150
5	200 100 380
6	200 200

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТАДИЯ ЛУЧ	ЛУЧТОВ
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	Р	58
РЧК. ГР. АНТОНОВА	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИИ	
ГЛАВ. КУЗНЕЦОВ	Г. МОСКВА	
И. КОНТ. АННИСОВ		
НАЧ. ОТД. КОБАКИН		

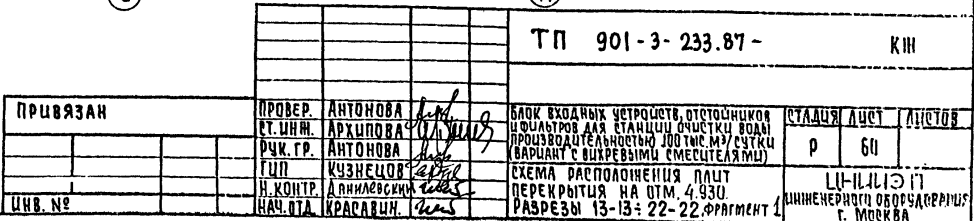
901-3-233.87

УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗНМ. ШЕЛЕН



- 1. Пустотные и каналные плиты укладывать на цементно-песчаный раствор М100.
- 2. Плиты связать между собой через петли проволокой.
- 3. Обратить особое внимание на тщательное заполнение швов между плитами бетоном В12.5 на мелком заполнителе.

ТП 901-3-233.87-		КЭЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА		СТАДИЯ	
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА		Лист	
РЧК. ГР. АНТОНОВА		Р	
ГМП. КУЗНЕЦОВ		59	
Н. КОНТ. АННИЛЕСКИ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
НАЧ. ОТ. КРАСОВИЧ		г. Москва	
УТВ. №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕ-	
		КРЫШИ НА ОТМ 4.930	
		РАЗРЕЗЫ 3-3-12-12. 33 л. 1, 2.	



КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А2



Привязан		Пров. Антонова	ТП 901-3-233.87 - КЖ блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут. (вариант с вихревыми смесителями) схема расположения плит перекрытия на отм. ч. 930. Балки монолитные бм1, 2, 3а, 3, 3а, 4, 5, 5а, 6, 7, 8, 9, 9а. сеченая	Станция	Лист	Листов
		Ст. инж. Архипова		Р	61	
		Рук. гр. Антонова		ЦНИИ ЭП инженерный период обслуживания г. Москва		
		Гип. Кузнецов				
		Н. контр. Дроздовский				
Инв. №		Нач. отд. Красавин				

Формат А2

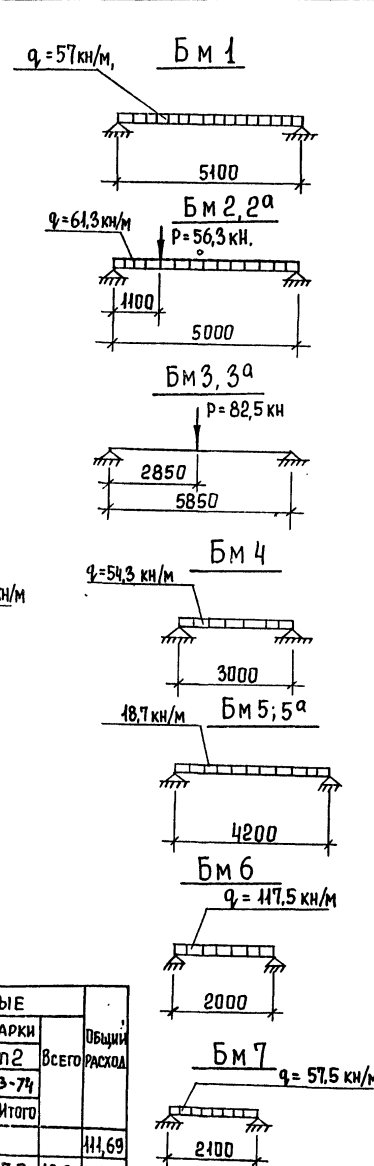
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ БАЛКАМ.

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМеч.
				БАЛКА БМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
A3		1	901-3-233.87- кжи 90.01.00	Крп 1	3	
				ДЕТАЛИ		
B4		2		A-III-12-ГОСТ 5781-82* $\ell=1060$	6	0,94 кг
B4		3		A-I-6-ГОСТ 5781-82* $\ell=290$	20	0,06 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	0,86	м ³
				БМ 2, БМ 2а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		4	901-3-233.87- кжи. 90.02.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Крп 2	3	
A3		5	- кжи. 90.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СП 1	2	
		11	1.400-15. 84. 120-44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12-3	5	
				ДЕТАЛИ		
B4		2		A-III-12-ГОСТ 5781-82* $\ell=1060$	6	0,94 кг
B4		3		A-I-6-ГОСТ 5781-82* $\ell=290$	20	0,06 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	1,0	м ³
				БМ 3; БМ 3а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		6	901-3-233.87- кжи. 90.02.00-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ Крп 3	3	
A3		5	- кжи. 90.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СП 1	2	
A3		7	-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СП 2	2	
				ДЕТАЛИ		
B4		3		A-I-6-ГОСТ 5781-82* $\ell=290$	20	0,06 кг
B4		8		A-III-14-ГОСТ 5781-82* $\ell=560$	6	0,68 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	1,0	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I		А-III										А-III		ВСт 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ6	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ25	φ28	Итого	φ12	Итого	S-8		Итого
БМ1	1,2	1,2		14,04		20,76	10,08				65,61	110,49	111,69					111,69
БМ2, 2а	1,2	1,2		16,5		20,10	16,68				62,73	116,01	117,21	5,0	5,0	7,0	7,0	129,21
БМ3, 3а	1,2	1,2		24,56		14,79	8,52	11,96			64,11	123,34	124,54					124,54
БМ4	0,36	0,36	2,56	1,4	1,30	6,74	1,40		14,16			27,56	27,92	5,0	5,0	7,0	7,0	39,92
БМ5	1,08	1,08		13,2		17,58	12,24				64,92	107,94	121,14	5,2	5,2	12,4	12,4	138,74
БМ5а	1,08	1,08		13,2		17,58	12,24				64,92	107,94	121,14	7,8	7,8	18,6	18,6	147,54
БМ6	0,48	0,48	2,88		2,78	4,56		9,04				19,26	19,74	3,90	3,90	9,30	9,30	32,94
БМ7	0,42	0,42	3,2	1,4	4,18	1,34	1,4		9,36			20,88	21,30	3,0	3,0	4,2	4,2	28,50
БМ8	3,53	3,53		24,3		21,48	10,08				68,73	124,59	128,12	0,8	0,8	4,8	4,8	133,72
БМ9	1,32	1,32		26,4		24,50	10,88				117,84	179,62	180,94	10,4	10,4	24,8	24,8	216,14
БМ9а	1,32	1,32		26,4		24,50	10,88				117,84	179,62	180,94	7,8	7,8	18,6	18,6	207,34

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР: АНТОНОВА
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТ. ДАНИЛЕНКО
НАЧ. ОД. КРАСОВИН

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯНОВИЩА
И ФАБРИКАТЫ ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ РАБОТЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ФАБРИКАМИ
ВАРИАНТ С ВЫКРЕСЛЕННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ
СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ НАГРУЗКИ ПО ПЕРЕКРЫТИЮ
НА ОПАЛ. Ч. 900. БАЛКИ ПОДПОРНЫЕ
И НЕ ПОДПОРНЫЕ. СЕЧЕНИЯ, РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ,
СПЕЦИФИКАЦИИ.

СТАВКА ДИСТ. ЛИСИЦА
Р 62
ЦНИИЭП
НАЧЕРТНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
С. ИСКУЗ.

Копировать Форматчик

Формат А2

291-3-233.87
Листом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>БМ 4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	9	901-3-233.87-КЖН.90.03.00	Крп 4		2	
			Сетки арматурные			
А3	10	- КЖН.90.04.00-02	СП 3		1	
			Изделие закладное			
	11	1.400-15.81.120-44	МН 112-3		5	2.4 кг
			<u>Детали</u>			
Б4	8		А-III-14-ГОСТ 5781-82, Е-580		2	0.70 кг
Б4	12		А-Г-6-ГОСТ 5781-82*, Е-140		12	0.03 кг
Б4	13		А-III-12-ГОСТ 5781-82, Е-920		2	0.82 кг
			<u>Материал</u>			
			Бетон В15		0.17	м3
			<u>БМ 5, БМ 5а</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Каркас плоский			
А3	14	901-3-233.87-КЖН.90.02.00-02	Крп 5		3	
			Изделие закладное			
	15	1.400-15.81.130-19	МН 120-2		4/6	БМ 5 БМ 5а
			<u>Детали</u>			
Б4	2		А-III-12-ГОСТ 5781-82*, Е-1060		6	0.94 кг
Б4	3		А-Г-6-ГОСТ 5781-82*, Е-290		18	0.06 кг
			<u>Материал</u>			
			Бетон В15		0.81	м3
			<u>БМ 6</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Каркас плоский			
А3	16	901-3-233.87-КЖН.90.03.00-01	Крп 6		2	
			Изделие закладное			
	15	1.400-15.81.130-19	МН 120-2		3	
			<u>Детали</u>			
Б4	17		А-III-12-ГОСТ 5781-82*, Е-860		6	0.76 кг
Б4	18		А-Г-6-ГОСТ 5781-82*, Е-190		12	0.04 кг
			<u>Материал</u>			
			Бетон В15		0.19	м3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>БМ 7</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	19	901-3-233.87-КЖН.90.03.00-02	Крп 7		2	
			Сетки арматурные			
А3	10	- КЖН.90.04.00-02	СП 3		1	
			Изделия закладное			
	17	1.400-15.81.120-44	МН 112-3		3	
			<u>Детали</u>			
Б4	8		А-III-14-ГОСТ 5781-82*, Е-580		2	0.70 кг
Б4	12		А-Г-6-ГОСТ 5781-82*, Е-140		14	0.03 кг
Б4	13		А-III-12-ГОСТ 5781-82*, Е-760		2	0.67 кг
			<u>Материал</u>			
			Бетон В15		0.11	м3
			<u>БМ 8</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Каркас плоский			
А3	20	901-3-233.87-КЖН.90.01.00-01	Крп 8		3	
			Изделие закладное			
	15	1.400-15.81.130-19	МН 120-2		2	2.8 кг
			<u>Детали</u>			
Б4	2		А-III-12-ГОСТ 5781-82, Е-1060		6	
Б4	3		А-Г-6-ГОСТ 5781-82, Е-290		20	0.06 кг
Б4	22		А-Г-6-ГОСТ 5781-82, Е-660		15	0.15 кг
			<u>Материал</u>			
			Бетон В15		1.08	м3
			<u>БМ 9, БМ 9а</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Каркас плоский			
А3	21	901-3-233.87-КЖН.90.02.00-03	Крп 9		4	
			Изделие закладное			
	15	1.400-15.81.130-19	МН 120-2		8/1	БМ 9 БМ 9а
			<u>Детали</u>			
Б4	2		А-III-12-ГОСТ 5781-82*, Е-1060		3	0.94
Б4	3		А-Г-6-ГОСТ 5781-82*, Е-290		22	0.06 кг
			<u>Материал</u>			
			Бетон В15		1.1	м3

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
13	
17	

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 901-3-233.87- КЖ	
Пров. АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЯННОЙ ФИЛЬТРОВАНИЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
Ст. инж. АРХИПОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ГМС. М/Ч
Рук. гр. АНТОНОВА	ВАРИАНТ С ВЫХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ
ГНП КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.930.
Н. КОНТ. АИМЛЕВСКАЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ВЯЗКАМ.
Нач. отд. КРАСОВИЧ	
Ставя Р	Лист 63
ЦНИИЭП	
ИММЕЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
г. МОСКВА	

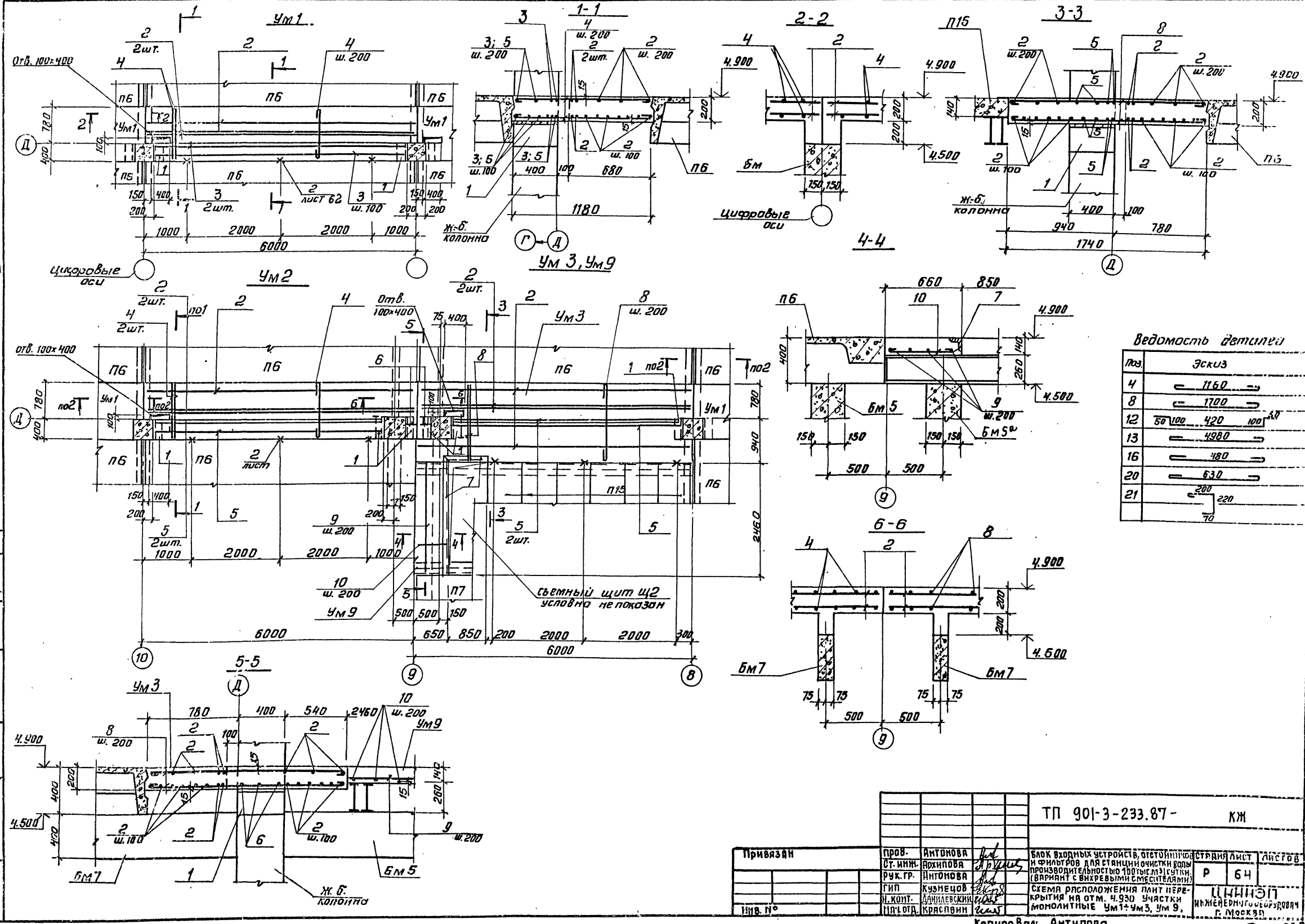
Копировал: Антипова

Формат А2

901-3-233.87 Альбом IV

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель	Проверен	Дата
Гусева	Гусева	14.05
Ст. Зад	Ст. Зад	



Ведомость деталей

№з	Эскиз
4	1160
8	1720
12	50 100 420 100
13	4980
16	480
20	630
21	200 220

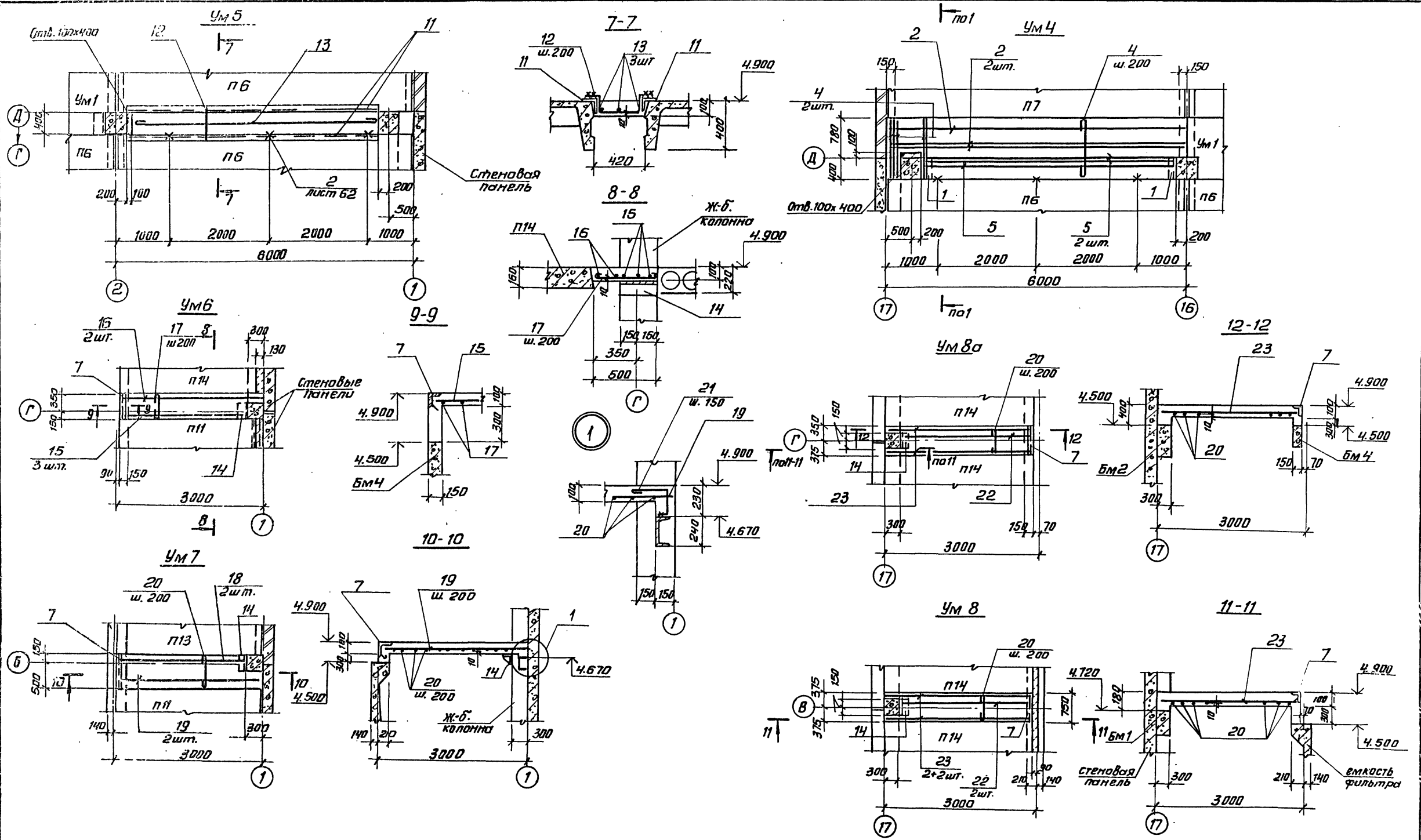
Привязан		Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Рук. гр. Антонова	Гип. Кузнецов	Н. конт. Данилевский	Исполн. Красовин
Инв. №							
ТП 901-3-233.87 -		КМ					
Блок входных устройств, отстойники и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 т/сутки (вариант с вихревыми смесителями)		Станция лист					
Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум 1, Ум 3, Ум 9.		Листов					
		Р 64					
		ИИИИЭП					
		ИИИИЭП					
		г. Москва					

501-3-233.87АБВМ IV

СОГЛАСОВАНО

ОТ: ЗНА ГИССЕВ

ИЗМЕНЕНИЯ



Привязан		Проект	Антонова	ТП 901-3-233.87 -	КЖ
Ст. инж.		Антонова	Антонова	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М3 СУТ. (ВАРИАНТ С ВЛИВНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СТАНЦИЯ
Гип		Кузнецов	Кузнецов	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕПЫТЫЯ НА ОТМ. Ч. 930. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 4-УМ 8а	ЛИСТ
Инв. №		Данилевский	Данилевский		65
		Красавин	Красавин		ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					Г. МОСКВА

Копировал: Антипова

Формат А2

22149-04

901-3-233.87 А1650М IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				Ум1		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09Г20-6 ГОСТ 535-79 P=400	2	14,8кг
Б4	2			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5980	14	7,3кг
Б4	3			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5580	10	6,75кг
Б4	4			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=1240	58	0,3кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				Ум2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09Г20-6 ГОСТ 535-79 P=400	3	14,8кг
Б4	2			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5980	14	7,3кг
Б4	4			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=1240	60	0,3кг
Б4	5			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5080	10	6,2кг
Б4	6			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=280	3	0,3кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				Ум3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	7		1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,9	пм
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09Г20-6 ГОСТ 535-79 P=400	3	14,8кг
Б4	2			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5980	23	7,3кг
Б4	5			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5080	8	6,2кг
Б4	8			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=1780	60	0,4кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	2,17	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				Ум4		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09Г20-6 ГОСТ 535-79 P=400	2	14,8кг
Б4	2			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5980	14	7,3кг
Б4	4			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=1240	60	0,3кг
Б4	5			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5080	10	6,2кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				Ум5		
				ДЕТАЛИ		
Б4	11			УГОЛОК 6-15x15x6 ГОСТ 8509-72* 09Г20-6 ГОСТ 535-79 P=400	10,2	пм
Б4	12			А-III-10-ГОСТ 5781-82* P=720	26	0,45кг
Б4	13			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=5060	3	1,12кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,2	м³
				Ум6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	7		1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,5	пм
				ДЕТАЛИ		
Б4	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09Г20-6 ГОСТ 535-79 P=300	1	11,1кг
Б4	15			А-III-10-ГОСТ 5781-82* P=2590	3	1,6кг
Б4	16			А-III-10-ГОСТ 5781-82* P=2890	2	1,8кг
Б4	17			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=560	14	0,12кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,18	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	7		1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,65	пм
				ДЕТАЛИ		
Б4	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09Г20-6 ГОСТ 535-79 P=300	1	11,1кг
Б4	18			А-III-10-ГОСТ 5781-82* P=2680	2	1,65кг
Б4	19			А-III-10-ГОСТ 5781-82* P=2380	2	1,85кг
Б4	20			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=710	15	0,16кг
Б4	21			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=570	3	0,13кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,24	м³
				Ум8, Ум8а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	7		1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,73	пм
				ДЕТАЛИ		
Б4	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09Г20-6 ГОСТ 535-79 P=300	1	11,1кг
Б4	22			А-III-20-ГОСТ 5781-82* P=2590	2	6,4кг
Б4	23			А-III-20-ГОСТ 5781-82* P=2890	4	7,1кг
Б4	20			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=710	14	0,16кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,29	м³
				Ум9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	7		1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	2,5	пм
				ДЕТАЛИ		
Б4	9			А-III-14-ГОСТ 5781-82* P=2440	4	3кг
Б4	10			А-I-6-ГОСТ 5781-82* P=720	13	0,16кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,21	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III			А-I			А-III		Вст3кп2		Вст3пс6		Вст3пс6			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8509-72					
	φ10	φ14	φ20	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого	Л100-63 26	Итого	Л200- 12	Л75 16	Итого			
Ум1		169,7		169,7	17,4	17,4	187,1					29,6		29,6	216,7	
Ум2		165,1		165,1	18,0	18,0	183,1					44,4		44,4	227,5	
Ум3		217,5		217,5	24,0	24,0	241,5	1,0	1,0	7,5	7,5	44,4		44,4	529	294,4
Ум4		164,2		164,2	18,0	18,0	182,2					29,6		29,6	211,8	
Ум5	11,7			11,7	3,4	3,4	15,1						70,4	70,4	70,4	85,5
Ум6	8,4			8,4	3,7	3,7	10,1	0,5	0,5	3,6	3,6	11,1		11,1	15,2	25,3
Ум7	7,0			7,0	2,8	2,8	9,8	0,7	0,7	4,9	4,9	11,1		11,1	16,7	26,5
Ум8,8а			41,2	41,2	2,3	2,3	43,5	0,8	0,8	5,5	5,5	11,1		11,1	17,4	60,9
Ум9		12		12,0	2,1	2,1	14,1	2,5	2,5	18,6	18,6				21,4	35,2

ИШ. № 002-А. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ ИШ. № 002-А.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. АНТОНОВА	ИШ. №
СТ. ИШ. АРХИПОВА	ИШ. №
УЧК. ГР. АНТОНОВА	ИШ. №
Г.П. КУЗНЕЦОВ	ИШ. №
И. КОПТ. ДАНИЛЕВСКИЙ	ИШ. №
ПЛАТ. ОД. КРАСОВИЧ	ИШ. №

ТП 901-3-233.87-			КН		
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, СТЕПЕННИКОВ И ФАБРИКА ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/ЧАС (ВАРИАНТ С ОХРАНИТЕЛЬНОЙ СМЕТНОЙ РАБОТОЙ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА УМ. 4.930. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1-УМ9.	р	66			
ИШ. № 002-А. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ ИШ. № 002-А.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ.

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные. Техническая спецификация стали. (начало).	
2	Общие данные. Техническая спецификация стали. (окончание).	
3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схема расположения подвесных путей в осях А-А.	
5	Зал фильтров. Перекрытие на от.м. 4.930. Схема расположения балочной клетки, фрагмент 1. Разрезы 1-1 и 3-3. Узел 1.	
6	Зал фильтров. Перекрытие на от.м. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 4-4 и 10-10. Узлы 2 и 4.	
7	Зал фильтров. Перекрытие на от.м. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11 и 15-15. Узел 5.	
8	Зал фильтров. Перекрытие на от.м. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 7 и 10. Разрезы 16-16 и 20-20.	
9	Зал фильтров. Перекрытие на от.м. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 11 и 16. Разрезы 21-21 и 25-25.	
10	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагмент 1. Узлы 18, 19.	
11	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагменты 2, 3, 4. Узел 20.	
12	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагмент 5. Узлы 26, 27 и 28-28.	
13	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, металлические опоры 0С1-0С4. Узел 17.	
14	Схема расположения площадок на от.м. 2.500, 6.700 и пожарной лестницы.	
15	Схема расположения переходных площадок и ограждений на от.м. 3.800 и 5.350.	
16	Отстойники. Схема расположения перегородок. Узлы, сечения.	
17	Схема расположения подвесного пути в осях Е-Е.	
Ведомость ссылочных документов		
Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 вып. 0.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки.	
Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примеч.
9	Спецификация к схемам расположения площадок.	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ, т/у	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код			шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	Площадь поверхности стальных конструкций, м ²	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в/у
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементов	Стелки	Полки			I	II	III	IV	
Балки двутавровые для монтажа с вб тун-2	Вст3пс5	Г 36 М	1						526235	526391	526391							
ЧСТ-80			2	12360	53329				16,64			16,64						
Всего профилей			3						16,64			16,64						
Балки двутавровые для монтажа с вб тун-2	Вст3пс5-1	Г 18	4						0,18			0,18						
ЧСТ-80			5	12297	24485				0,18			0,18						
Всего профилей			6						0,18			0,18						
Балки двутавровые для монтажа с вб тун-2	Вст3пс5-1	Г 26 Б1	7						2,74		0,89	3,63						
ЧСТ-80			8	12300	24511				2,74		0,89	3,63						
Всего профилей			9						2,74		0,89	3,63						
Швеллеры	Вст3пс5	С 24	10		26271						0,27	0,27						
ЧСТ-80			11		26182					1,11	5,73	6,84						
Всего профилей			12		26140					2,0	4,6	6,6						
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 10	13	12300						3,11	10,6	13,71						
ЧСТ-80			14							3,11	10,6	13,71						
Всего профилей			15						0,93			0,93						
Швеллеры	Вст3пс5	С 60х50х3	16	12300	73007				0,93			0,93						
ЧСТ-80			17						0,93			0,93						
Всего профилей			18								0,14	0,14						
Сталь угловая	Вст3пс5-1	Л 200х12	19	12300							0,24	0,24						
ЧСТ-80			20						0,25		0,18	0,43						
Всего профилей			21								0,4	0,4						
ЧСТ-80			22						0,53			0,53						
Всего профилей			23						0,03		0,01	0,04						
Всего профилей			24						0,81		0,97	1,78						

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№		ТП 901-3-233.87-	
ИНВ.№		КМ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ	ОТСТОИНИКОВ
СТ.ИНЖ.	АРХИПОВА	И ФАЛЬТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ	ВОДЫ
РУК.ГР.	АНТОНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (м³/сут)	МОЩ. (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)
ТИП	КУЗНЕЦОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	
И.КОИТР	АННОВ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	Г. МОСКВА	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Е.Кузнецов* /Кузнецов/.

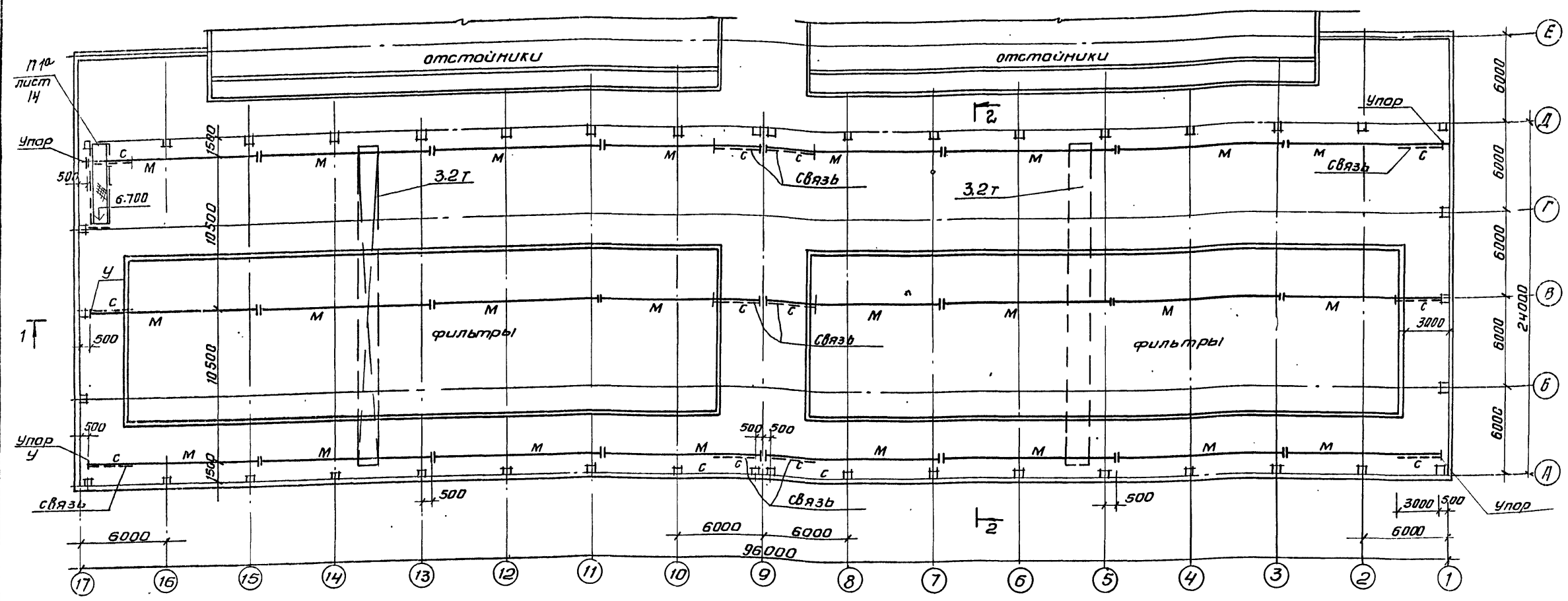
[illegible][illegible]

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиции по прейскуранту № 01-09	N п.п.	Код конструк- ции	Масса конструкций, т											Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали													
				Всего стали (включая швеллеры и балки и прочности)	Балки и швеллеры	Крупносортовая сталь	Мелкосортовая сталь	Листовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и угловые	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Монорельсы прямые звенья		1	526235		16,81	0,82				2,34			0,94		21,54		
Монорельсы криволинейные звенья		2	526235		0,18										0,19		
Болтики для подвешивания монорельсовых балки		3	526235		2,77										2,85		
Болтики площадок		4	526391		11,6	1,0				1,42					14,41		
Стойки площадок		5	526391		3,2					3,5					6,9		
Площадки		6	566243		2,33	0,71				0,32		2,53			5,89		
Лестницы		7	566242		1,12	0,26				0,14		0,52			2,04		
Ограждения		8	526244		9,0		1,71								10,71		
Стремянки		9	566242			5,7	1,26			0,08					7,04		
Итого					47,01	8,49	2,97			7,8		3,05	0,94		71,6		
Итого стали приведенной к ст 3															71,6		

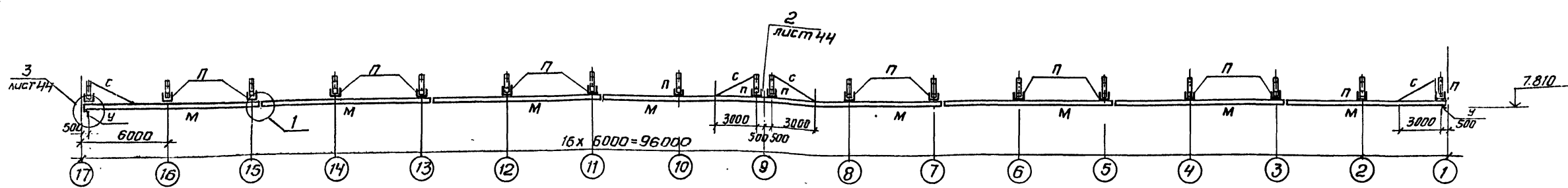
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.И
-------------	--------------	-------------

				ТП 904-3-233.87 -		КМ			
ПРИВЯЗАН				ПРОВ.	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			СТ. ИЛИН	АРХИПОВА	Р		3		
			РУК. ГР.	АНТОНОВА	ЦНИИЭП ПРОЕКТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.				
			ГИП	КУЗНЕЦОВ					
			И. КОНТ.	ДАНИЕВСКИЙ					
ИНВ. №			ИЛ. ОТД.	КРАСОВИЧ					

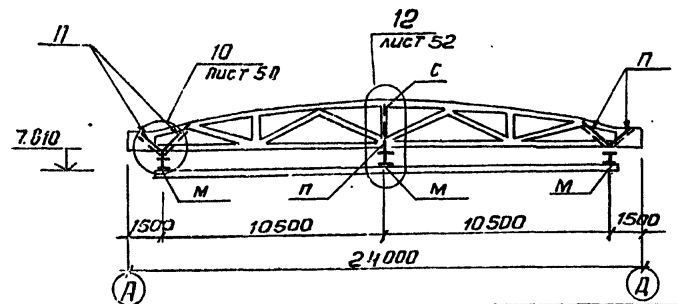
801-3-233.87 ЛАБОМ IV



1-1



2-2



Ведомость элементов						
Марка	сечение		оперные усилия			
	Эскиз	Поз.	Состав	М	КМ	Q
М	I		I 36м			
П	C		гн. профиль 2С60х50х3			
С	L		L63х5			
У	L		L100х7			

1. Сварки вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75 катет шва - 6 мм.
2. Металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
3. Наземные поверхности балок подвесных путей защитный слой не наносится.

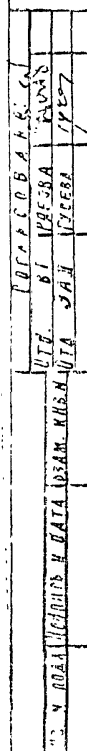
4. Узлы смотреть по серии 1.426.2-3 вып. 2.
5. Укрепительные соединения подвесных путей сварные и болтовые. Болты нормальной точности М16 ГОСТ 7798-70*.
6. Толщину планок для крепления подвесных путей принять 14 мм.

Привязан	
Инв. №	

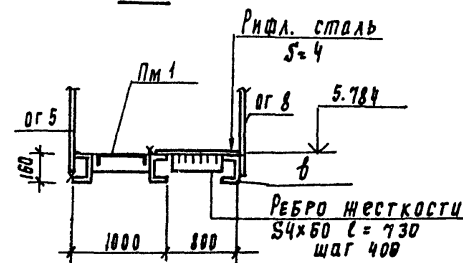
Провер.	Архипова	Инж.	Вязнов	Рук. гр.	Антонова	Сип.	Кузнецов	Н. контр.	Данилевский	Нач. отд.	Красявин
Блок входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут. (вариант с вихревыми смесителями)										Схема расположения подвесных путей в осях А-А	
ТП 801-3-233.87- КМ										ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Копировал: Антипова

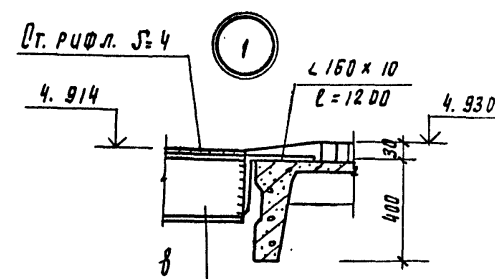
Формат 12



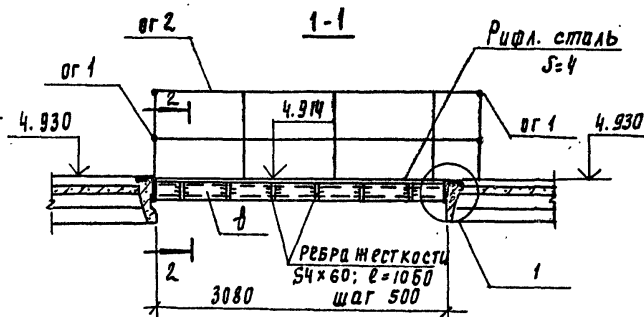
3-3



2-2



1-1



										ТЛ 901-3-233.87-										КМ															
Привязан										ИРВ. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА РУК. РР. АНТОНОВА РИП. КУЗНЕЦОВ КОНТР. ДАНИЕЛЕВСКИЙ ПОЧ. ОТД. КРАСАВИН										БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВОДИТ С ВУХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ЗАЛ ФИЛЬТРОВ. ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТК. 4.930. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОЧНОЙ КЕТКИ ФРАГМЕНТ I. РАЗРЕЗЫ И-33, 33ЕЛ I.										Стадия		Лист		Листов	
																				Р		5													
Инв. №																				ЦНИИЭП ИЕНЦЕРНОГО ОБОГОВАНИИ Г. МОСКВА															

11-11

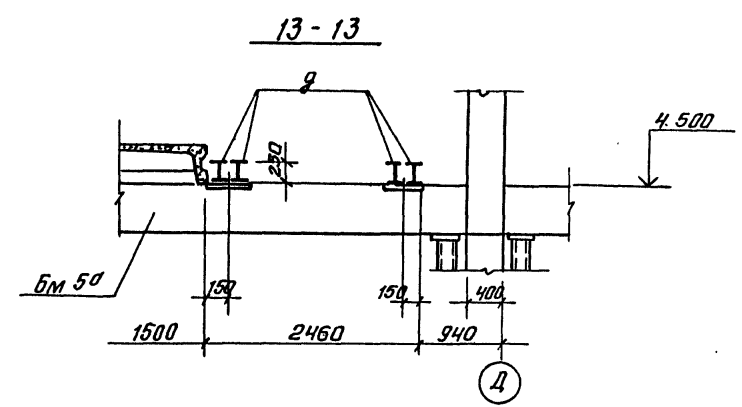
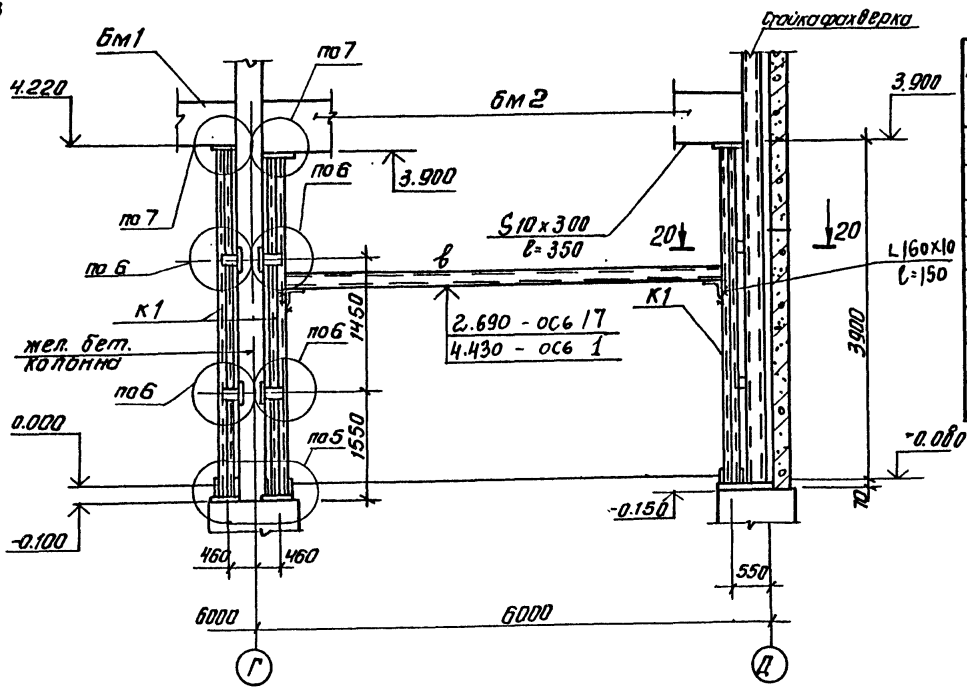
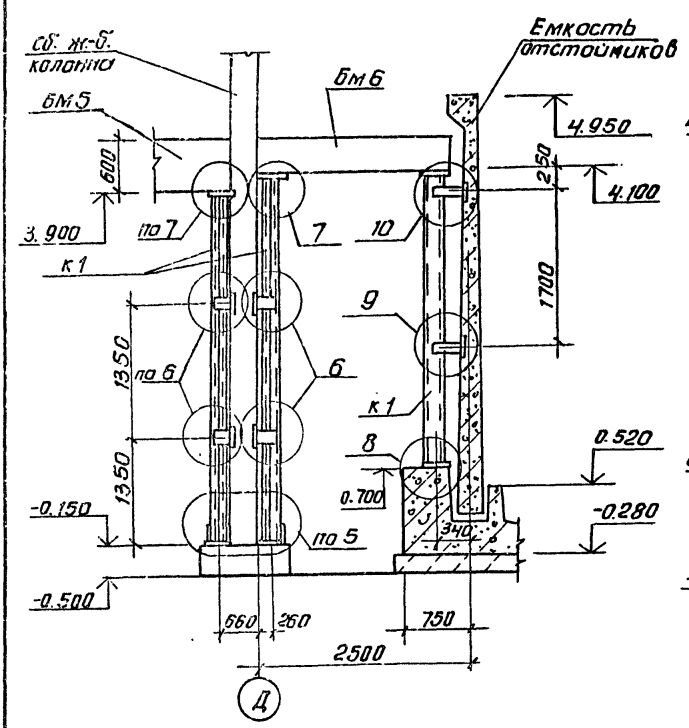
12-12

ведомость элементов

Марка	сечение		расчетные усилия			кол-во	Марка металла	Примечание
	эскиз	состав	M (кн.м.)	N (кн.)	B (кн.)			
σ	I	I 26 Б1				4	ВстЗпсб-1	
δ	C	C 24				4	ВстЗпсб-	
8	C	C 16				4	ВстЗпсб-1	
2	C	C 10				4	ВстЗпсб-1	
9		2I 26 Б1				4	ВстЗпсб-1	
К1	□	2 C 16		188.4		4	ВстЗпсб-1	
К2	C	C 16		30		4	ВстЗпсб-1	
К3	C	C 10				4	ВстЗпсб-1	

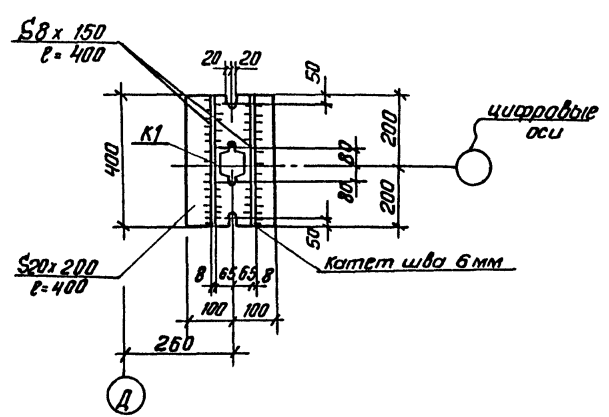
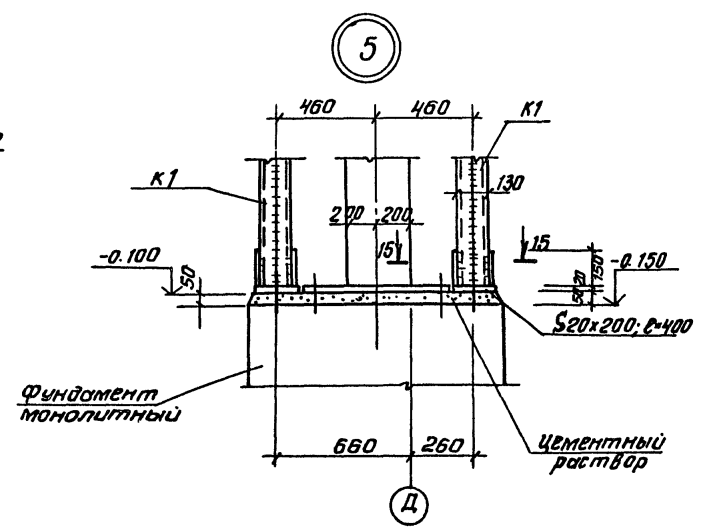
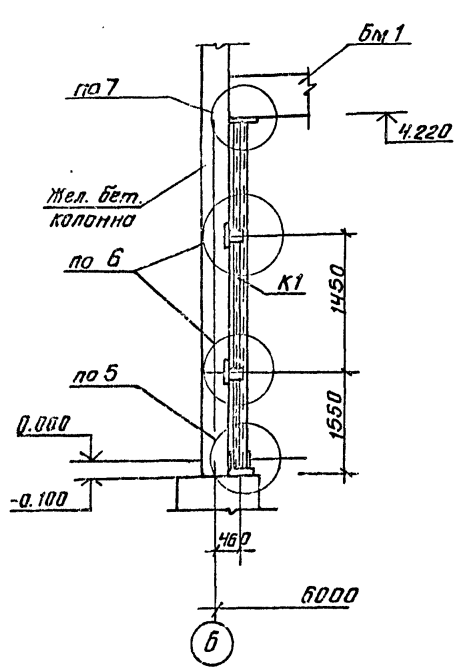
901-3-233.87

Альбом



14-14

15-15



ТП 901-3-233.87-

км

Привязан

Провер: Антонова
Ст. инж. Архипова
Рук. гр. Антонова
Гип. Кузнецов
И. контр. Данилевский
Нач. отд. Красавин

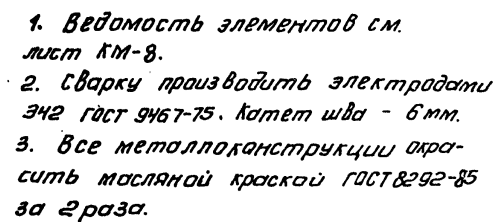
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. КУБ. МЕТРОВ В СУТОЧНОМ СМЕШЕ ВЛАЖИ., 3 ЯА ФИЛЬТРОВ, ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 4.930. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОЧНОЙ КЛЕТКИ. УЗЕЛ 5. РАЗРЕЗ 3Б 11-11+15-15.

Стандарт Лист Листов
Р 7
ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

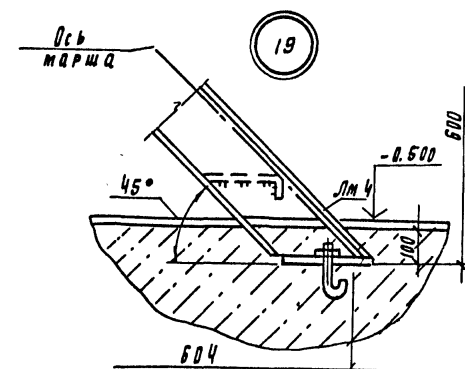
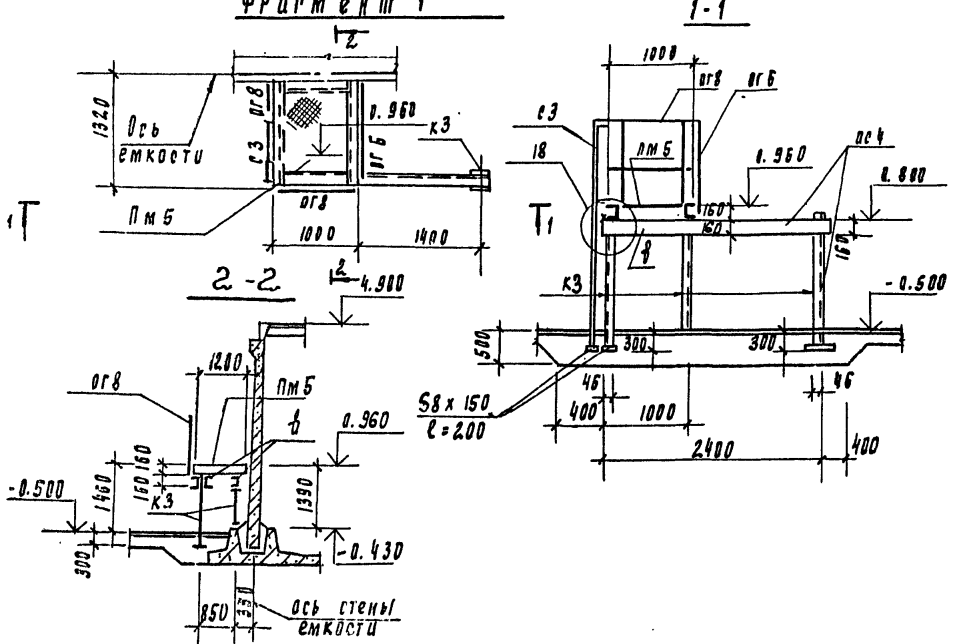
Копировал: Антипов

Формат А2





Формат А2



Привязан

ИВ №

KM

ПРОВЕР.	АНТОНОВА	Виз
ИНЖЕНЕР	ШУЙКОВА	Виз
СТ. ИНЖ.	АХИЛОВА	Виз
УЧК. ГР.	АНТОНОВА	Виз
РИП	КУЗНЕЦОВ	Виз
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИ	Виз
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЦ	Виз

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И
ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТ.
(ВАРИАНТ С ВЛИВНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ)

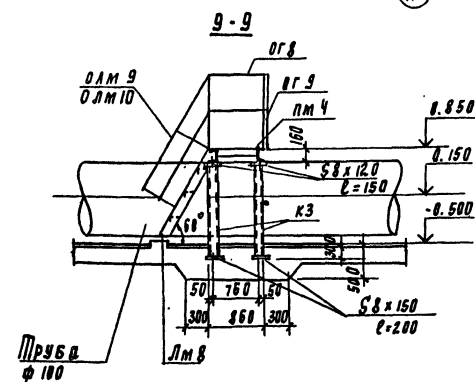
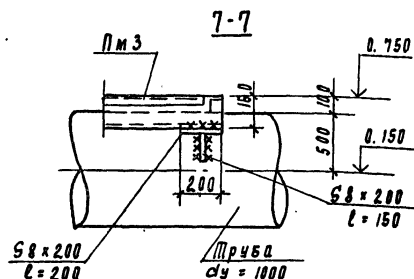
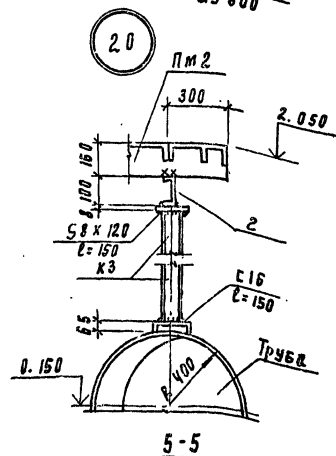
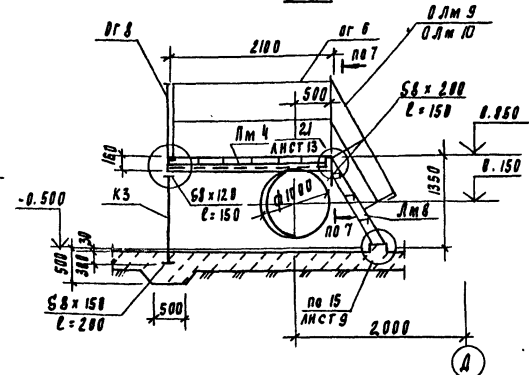
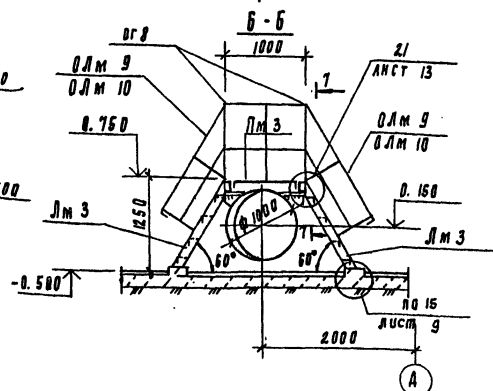
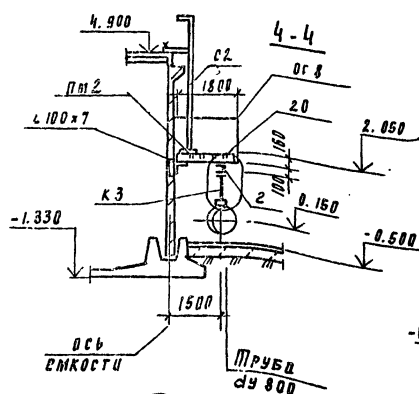
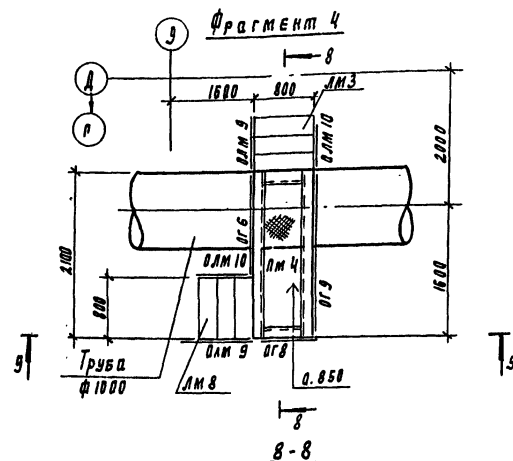
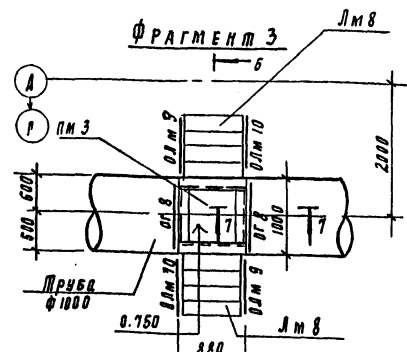
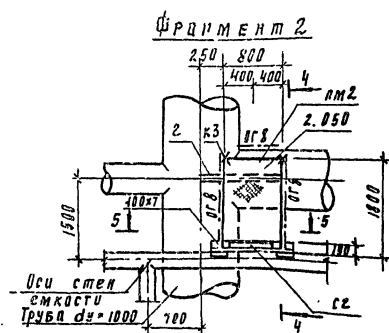
ЗА ФИЛЬТРОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕ
НИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК.

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	10	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Косинов А. Паденова

92149-04 6004500

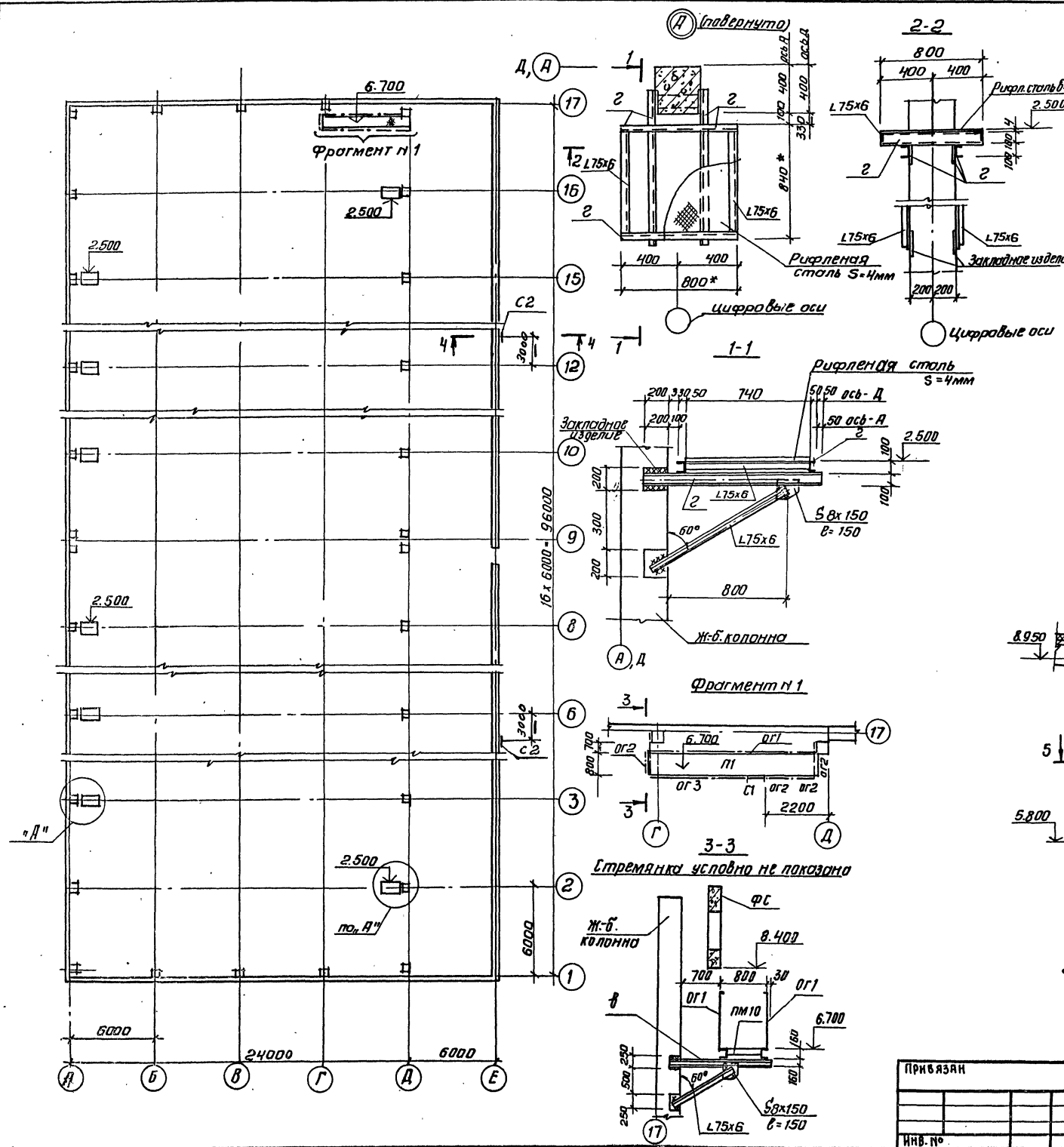


1. Сварку производить электродами Э42 пост 9467-75, катет шва - 6 мм.
2. Все металлоконструкции окрасить масляной краской пост 8292-85 за 2 раза по грунтовке.
3. Видимость элементов см. лист 7.

Марка	Обозначения	Наименование	Количество		Масса кг	Примечание
			в	полн		
Лм 1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-10	нары лестничные МАХШ 45.24.8	—	1	101.1	
Лм 2	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-04	МАХШ 45.12.8	1	1	50.9	
Лм 4	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-01	МАХШ 45.6.6	3	6	22.0	
Лм 5	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-07	МАХШ 60.24.8	1	1	76.2	
Лм 7	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-07	МАХШ 45.18.8	2	2	76.0	
Лм 8	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-03	МАХШ 60.12.8	14	28	38.7	
Лм 2	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-10	Площадка ЛМХШ 18.8	8	18	67.1	
Лм 3	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-02	ЛМХШ 9.10	6	12	42.4	
Лм 4	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-13	ЛМХШ 21.8	1	1	76.9	
Лм 5	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-05	ЛМХШ 12.10	7	14	53.4	
Лм 6	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-15	ЛМХШ 24.6	2	2	75.0	
Лм 7	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-03	ЛМХШ 12.6	2	2	39.8	
ОЛМ 3	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ограничение лестниц ОГЛМАХ 45.10.12	1	1	7.5	
ОЛМ 4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-06	ОГЛМАХ 45.10.12	1	1	7.5	
ОЛМ 5	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-08	ОГЛМАХ 45.10.24	—	1	15.5	
ОЛМ 6	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-02	ОГЛМАХ 45.10.24	—	1	15.5	
ОЛМ 7	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-02	ОГЛМАХ 60-10.24	1	1	11.0	
ОЛМ 8	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-11	ОГЛМАХ 60-10.24	1	1	11.0	
ОЛМ 9	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-	ОГЛМАХ 60-10.12	14	28	5.9	
ОЛМ 10	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-09	ОГЛМАХ 60-10.10	14	28	5.9	
ОЛМ 11	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-01	ОГЛМАХ 45-10.18	2	2	12.5	
ОЛМ 12	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-07	ОГЛМАХ 45-10.18	2	2	12.5	
ОР 2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-08	ограничение площадок ОГЛМХЗБ-10.30	4	8	29.0	
ОР 3	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-10	ОГЛМХЗБ-10.42	—	1	39.3	
ОР 5	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-09	ОГЛМХЗБ-10.36	2	3	33.1	
ОР 6	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-01	ОГЛМХЗБ-10.12	12	20	22.4	
ОР 7	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-03	ОГЛМХЗБ-10.15	2	3	25.3	
ОР 8	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-	ОГЛМХЗБ-10.9	45	88	19.4	
ОР 9	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1-05	ОГЛМХЗБ-10.21	1	3	20.8	
С 2	1.450.3-3.1 3.1.0.1-03	Стремянка СХ 40	7	14	65.8	
С 3	1.450.3-3.1 3.1.0.1.1-01	СХ 28	7	14	47.0	
ОР 1	Лист 13	двора металлическая ОР 1	7	14		
ОР 2	Лист 13		10	18		
ОР 3	Лист 13		7	14		
ОР 4	Лист 13		7	14		

			ТП 901-3-233.87-		КМ	
Проект	Антанова	Ant	блок входных устройств, отстойников и канализации для стачии очистки воды (содержит отстойники и фильтры, м.з. изст. в комплекте с блоком сменными 30м фибров. Схема распол- жения переходных площадок. Фрагменты 2,3,4, Узла 20.	Стация	Авст	Автов
И.м.	Нужкова	Nuz		Р	И	
Ст. инж.	Архипова	Arh				
Учк. пр.	Антанова	Ant				
Г.П.	Кознецов	Koz				
И. контр.	Амилевский	Ami	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			
Наз. в/д	Красавин	Kra				

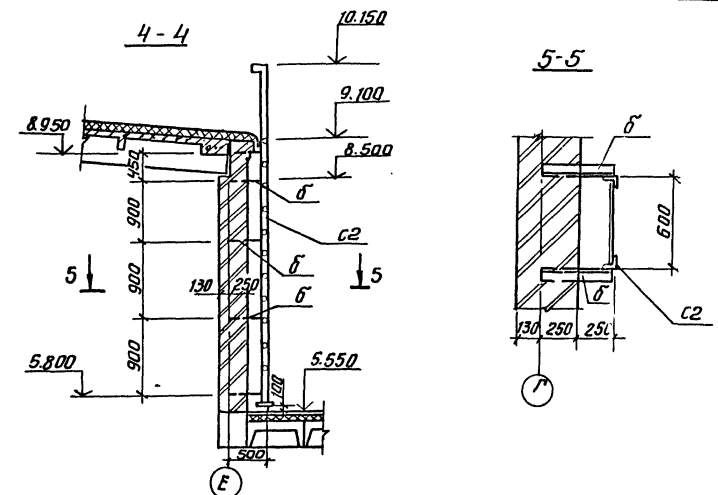
АЛБСОН IV
901-3-233.87
УЛЗ № 0014 (пол. и д. атр)
ОТА. АГ (проект)
ОТА. СГ (конструкция)
ОТА. В (конструкция)
ОТА. Г (конструкция)
ОТА. Д (конструкция)
ОТА. Е (конструкция)



Спецификация к схеме расположения площадок и пожарной лестницы.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса в. кг	Примеч.
ПМ10	1.450.3-3.1 2.1.0.0-37	Площадка ПМХШ-60.8	1	207.8	
С1	1.450.3-3.1 3.1.0.10-02	Стремянки СХ-34	1	56.3	Точер полн.
С2	1.450.3-3.1 3.1.0.10-04	Стремянки СХ-46	1	75.0	Точер полн.
ОГ1	1.450.3-3.1.5.1.0.10-13	ОГПМХЭБ-10.60	1	55.6	
ОГ2	1.450.3-3.1.5.1.0.10-00	ОГПМХЭБ-10.9	4	10.5	
ОГ3	1.450.3-3.1.5.1.0.10-09	ОГПМХЭБ-10.36	1	33.1	

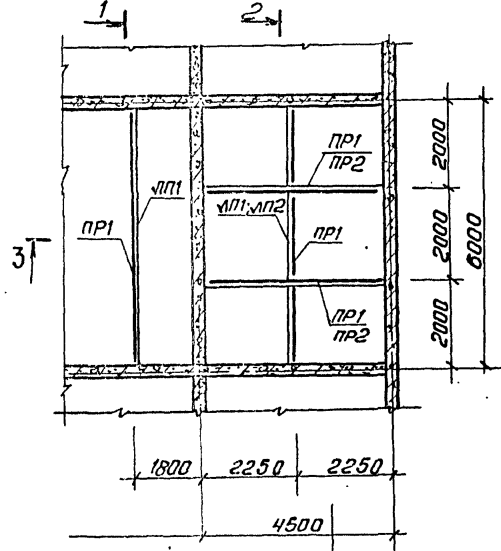
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН.м	N кН	Q кН	
2	C		C 10				4 вст3 кл2
б	L		L75x6				4 вст3 кл6
в	C		C 16				4 вст3 кл6



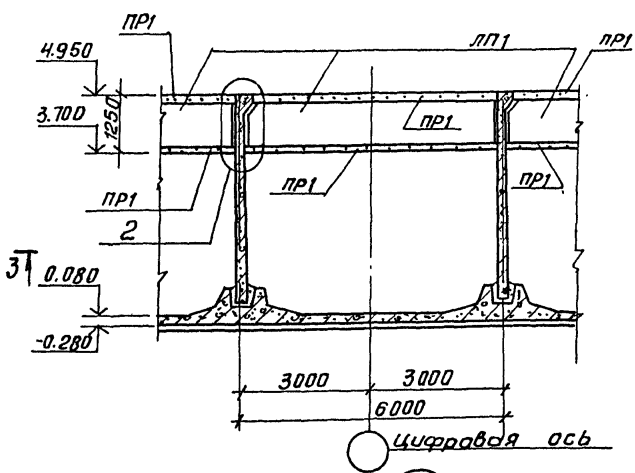
1. Металлоконструкции покрасить масляной краской за 2 раза по ГОСТУ В292-85 по грунтовке.
2. В изл. «А» размеры со звездочкой уточняются при привязке.

ТП 901-3-233.87-		КМ	
ПРОВЕР. АНТИПОВА	ИНЖ. БАЗАНОВ	БЛОК входных устройств, отстойников и фанатов для станции очистки воды	СТАНДАРТ
РУК. ГР. АНТИПОВА	Г. П. КУЗНЕЦОВ	производительность 100 тыс. м³/сут. (с учетом расхода на осветление)	лист 14
И. КОНТ. АНТИПОВА	И. КОНТ. АНТИПОВА	Схема расположения площадок на отм. 2.500; 6.700 и пожарной лестницы.	ЦНИИ ЭП
ИЗВ. №	ИЗВ. №	И. КОНТ. АНТИПОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

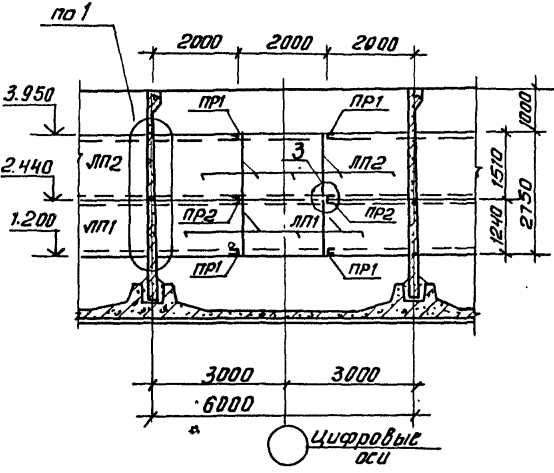
Схема расположения перегородок



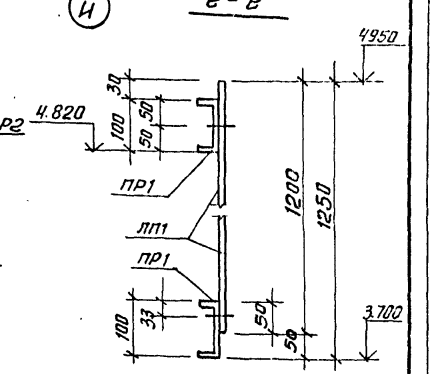
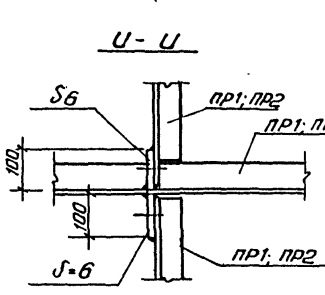
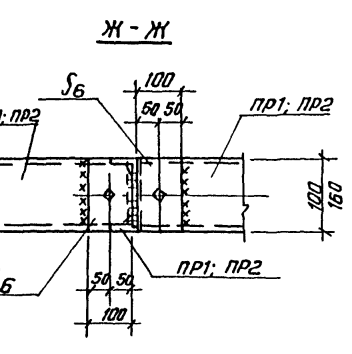
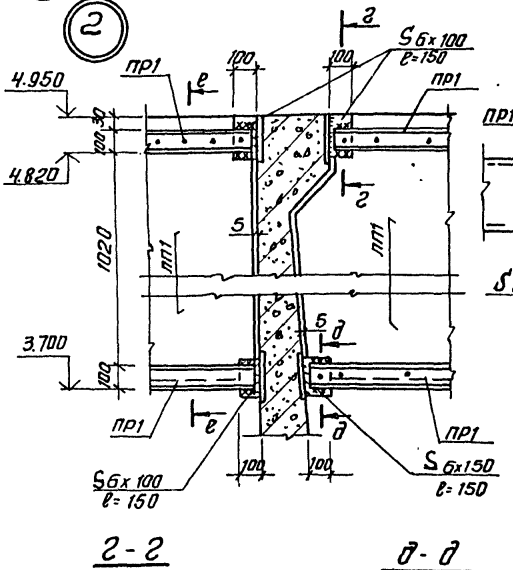
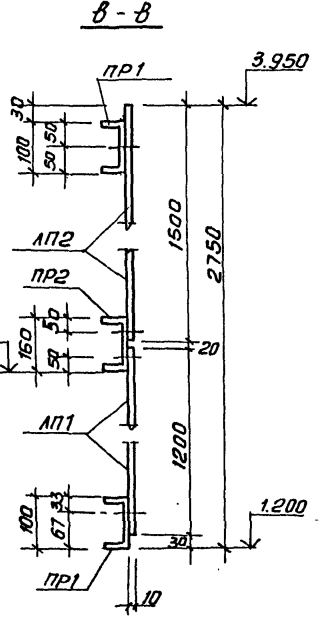
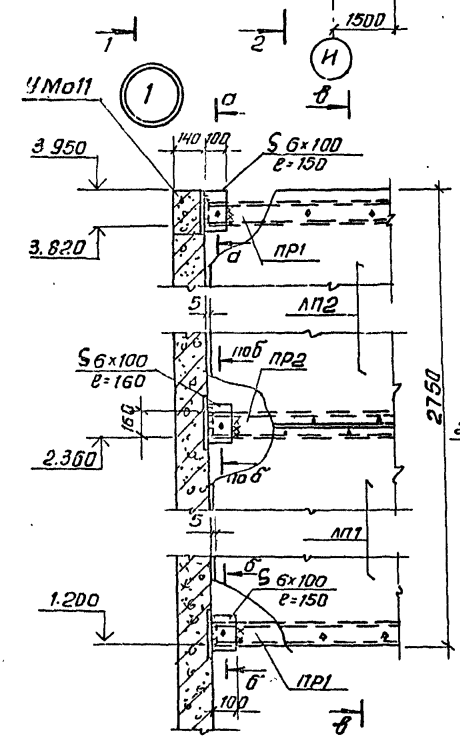
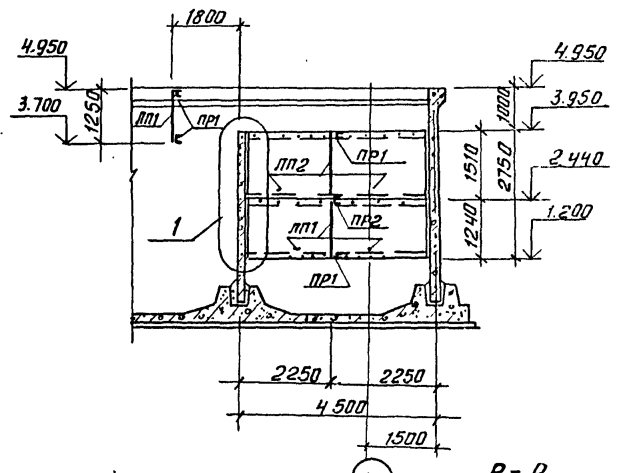
Вид по 1-1



Вид по 2-2



Вид по 3-3



Спецификация к схеме расположения перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
ЛП1		ЛП-П-2.0х1.2-10 ГОСТ 18124-75*	32/64	51	
ЛП2		ЛП-П-2.0х1.5-10 ГОСТ 18124-75*	23/46	63	

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М, кН.м	Н, кН		
ПР1	С		С10			4	вст3 кл2
ПР2	С		С16			4	вст3 клб1

1. Схема перегородок дана на один отстойник.
2. Укрепительные соединения металлоконструкций-сварные монтажные соединения-болтовые.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва-4 мм.
4. Болты нормальный точности МВ ГОСТ 7798-70.
5. Все металлические элементы окрашиваются лаком ХС-ТБ за 3 раза на растворителе Р4 по оштукатурке ХС-ОП за 2 раза.
6. Асбестоцементные листы крепить к прогану при помощи болтов М5 ГОСТ 7798-70 без перетяжки для обеспечения влажностных деформаций листа. Шаг болтов-300 мм. Зазоры между листами-5 мм.

ТП 901-3-233.87-

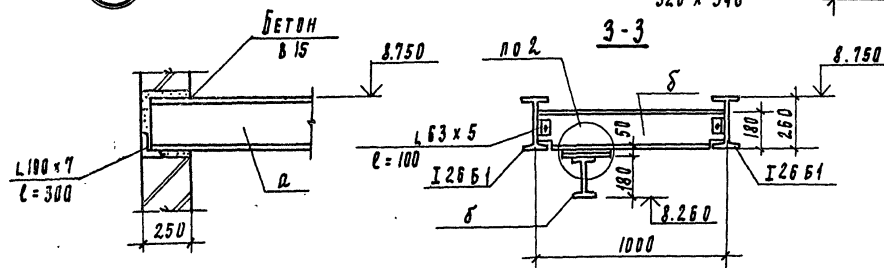
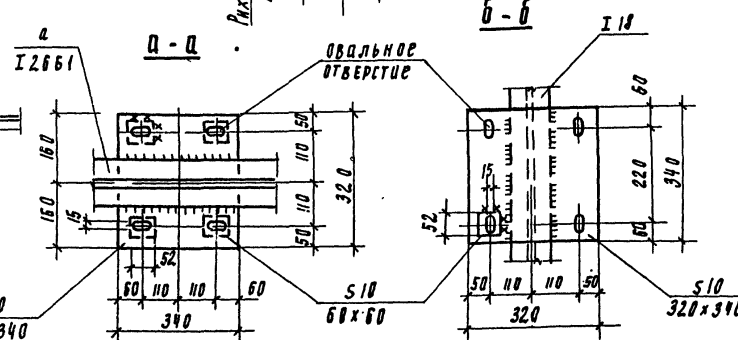
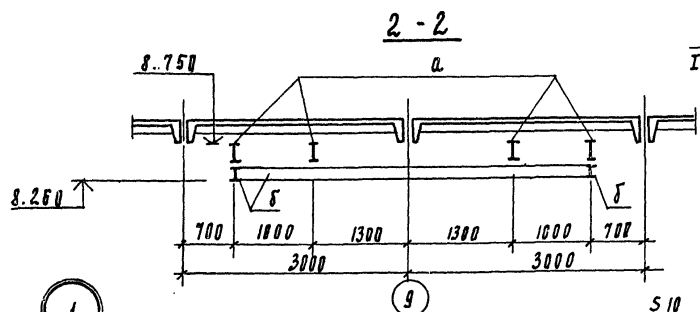
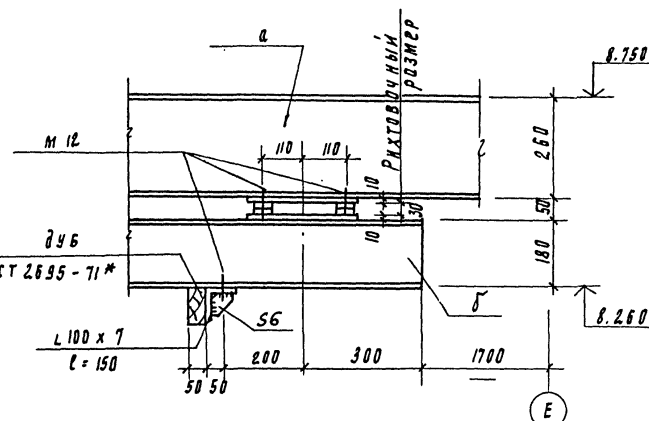
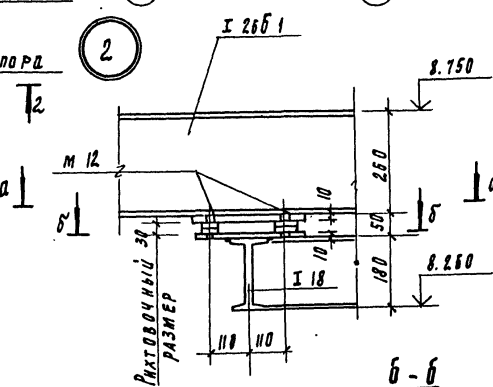
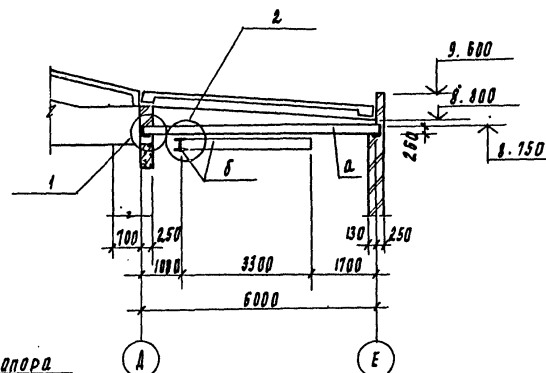
КМ

Привязан	Провер. Антонова	Блок входных устройств отстойников	Ст. инж. Архипова	и фильтров для станции очистки воды	Стация	Лист	Листов
	Рук. гр. Антонова	производительностью 100 тыс. м ³ /сут.	Гип. Кузнецов	вариант с выхревыми смесителями	Р	16	
	Н. контр. Данилевский	Отстойники. Схема расположения перегородок. Виды. Узлы.	Нач. отд. Красавин	сечения.	И.И.И.Э.П.		
Инв. №					Инженерного оборудования		
					г. Москва		

Копировал: Антипова

Формат А2

1-1



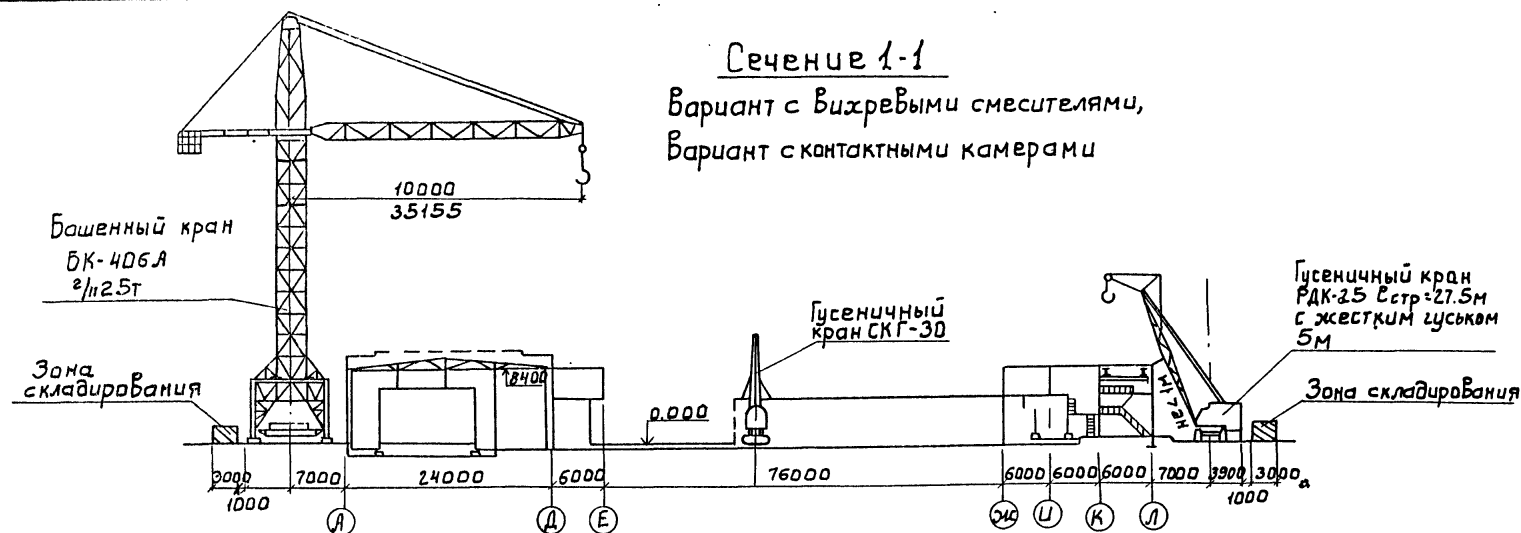
Знакомая элементов									
Марка	Гречение			Опорные углы			Греческая	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Листов	м кн. м	н кн	а кн			
а	I		I 26 Б1				2	Ст3Гпс5	ТУ14-1-3023-81
б	I		I 18			17.0	2	Ст3Гпс5	ГОСТ 380-71*

1. Подвесные пути крепятся к балкам металлоалюминиевыми болтами М 12.
2. Болты нормальной точности ГОСТ 7798-70.*
3. Сварку производить электродными 342 ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва - 6 мм.
4. Все металлоконструкции окрасить за 2 раза масляной краской (ГОСТ 8232-85) по грунтовке. На изгибную поверхность краска не наносится.

[illegible]

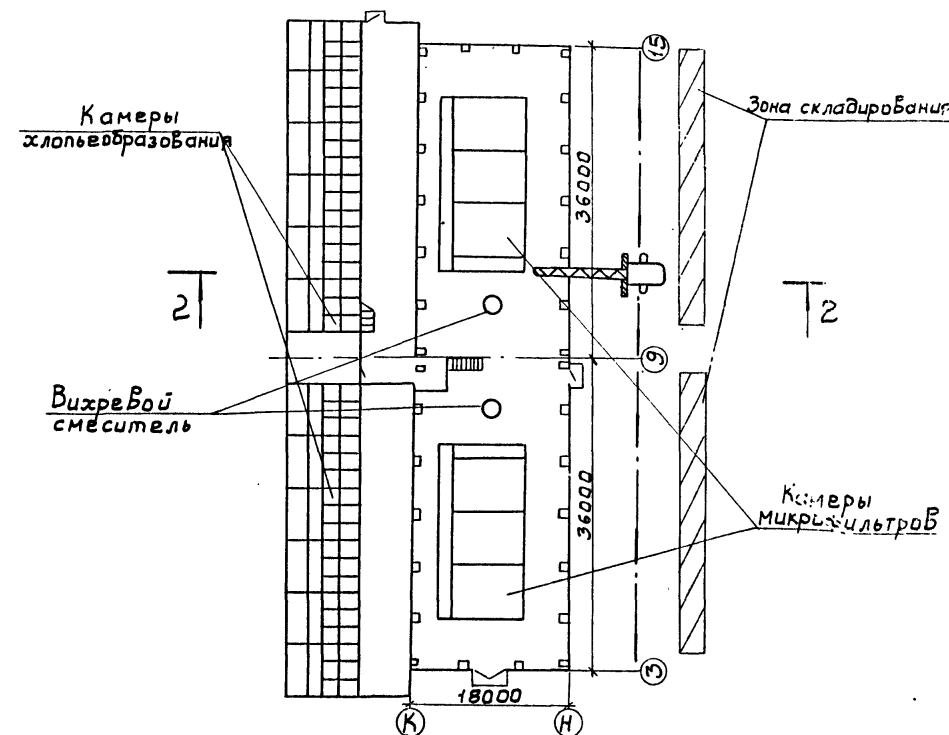
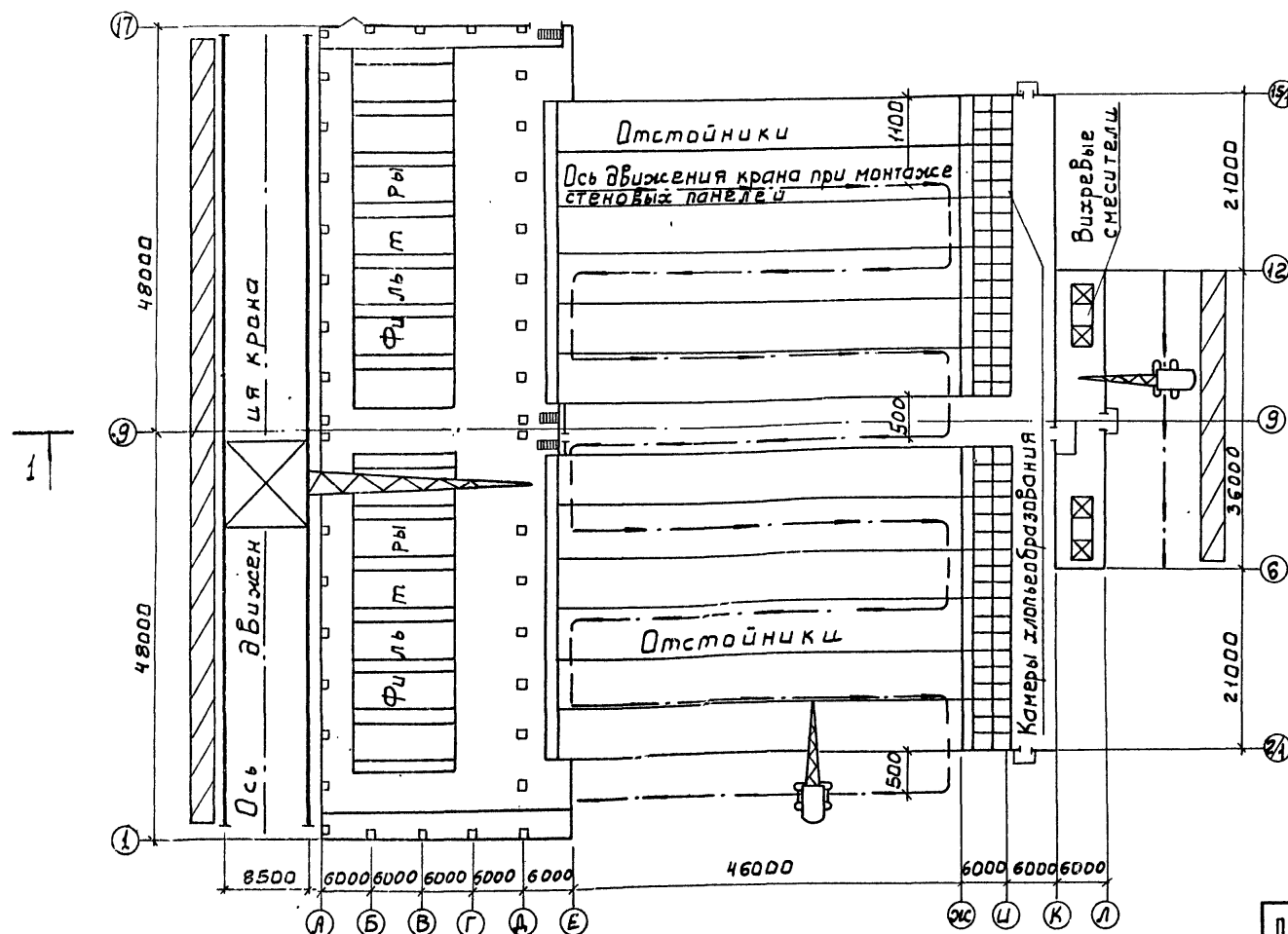
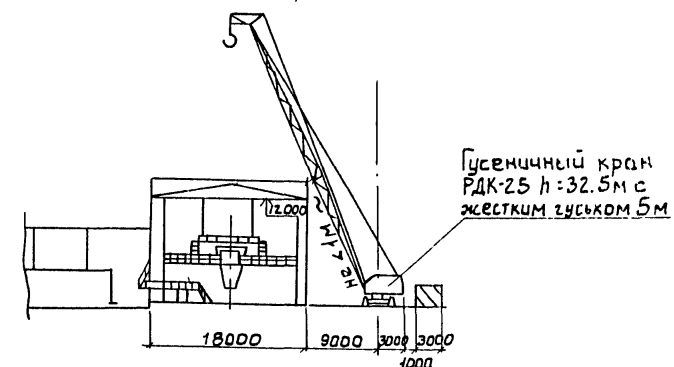
Сечение 1-1

Вариант с вихревыми смесителями,
Вариант с контактными камерами



Сечение 2-2

Вариант с микрофильтрами



Привязан				ТП 904-3-233.87-				0С			
ИНЖЕН. ТИТОВА				БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ.				СТАНЦИЯ АНСТ			
РУК. ГР. ЧУХРОВА				СХЕМА МОНТАЖА СБОРНЫХ И Б. КОНСТРУКЦИЙ СООРУЖЕНИЯ.				ЛИСТОВ			
Н. КОНТ. ЧУХРОВА								Р 1 1			
НАЧ. ОТД. ГРИГОРЬЕВА								Г. МОСКВА			

[illegible][illegible]

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

FORMAT: A2

[illegible]

Копировала: Логичова

FORMAT: A2

...ВАННЕ РОБОТ (об'єкта)

Основание работ (объекта)		Объем работ		Затраты труда		Численность рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работ, дни	График работы (месяцы)																														
		Единица измерения	Количество	Чел.-дн	Маш.-см				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
5	Лотки, прямки	м3	21,52	34	—	4	1	9																															
6	Покрытие	м2	1363	106	22	6	2	10																															
7	Кровля	м2	1532	375	—	12	1	31																															
8	Внутренние работы																																						
	- окно	м2	73,98	27	—	12	1	23																															
	- двери	м2	17,37	1	—																																		
	- полы	м2	657	240	—																																		
	- металлоконструкции	т	28	280	15				12	1	23																												
	- отделочные работы	м2	5894	804	—	20	1	40																															
9	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов			871	—	8	1	109																															
10	Санитарно-технические работы			120	—	6	1	20																															
11	Электромонтажные работы			236	—	6	1	39																															
12	Разные работы			13	—	3	1	4																															
	Итого			5146	153			11 мес																															
III	Вариант с микрофильтрами																																						
1	Земляные работы	м3	3500	184	39	6	2	15																															
2.	Устройство фундаментов	м3	360	261	10	8	2	16																															
3.	Устройство емкостей микрофильтров, прямков лотков	м3	841	1646	101	12	2	65																															
4	Монтаж каркаса.	м3	173	172	13	6	2	19																															
5	Монтаж стеновых панелей	м3	302	533	24	6	2	44																															
6	Укладка плит перекрытия и покрытия	м3	344	133	28	6	2	11																															
7	Кровля	м2	2266	531	—	12	1	44																															
8	Внутренние работы																																						
	- окно	м2	213	77	—	12	1	55																															
	- двери, ворота	м2	93	10	—																																		
	- полы	м2	1581	289	—																																		
	- металлоконструкции	т	61	466	19				18	1	38																												
	- отделочные работы	м2	7980	931	—	20	1	47																															
9	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов			1520	—	16	1	95																															
10	Санитарно-технические работы			151	—	6	1	25																															
11	Электромонтажные работы			412	—	6	1	67																															
12	Разные работы			14	—	3	1	5																															
	Итого			7320	234			15 мес																															

[illegible]