



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

OCT 108.271.105—76, OCT 108.101.101—76, OCT 108.318.103—76,
OCT 108.313.101—76, OCT 108.540.103—76, OCT 108.313.102—76,
OCT 108.313.103—76, OCT 108.313.104—76, OCT 108.360.101—76,
OCT 108.271.106—76, OCT 108.369.101—76, OCT 108.369.102—76,
OCT 108.360.102—76, OCT 108.369.103—76, OCT 108.360.103—76,
OCT 108.780.102—76, OCT 108.271.107—76, OCT 108.369.104—76,
OCT 108.369.105—76, OCT 108.389.101—76, OCT 108.101.102—76,
OCT 108.318.104—76, OCT 108.318.105—76, OCT 108.500.101—76,
OCT 108.530.101—76, OCT 108.794.101—76, OCT 108.321.106—76,
OCT 108.101.103—76, OCT 108.101.104—76, OCT 108.360.104—76,
OCT 108.101.105—76, OCT 108.360.105—76, OCT 108.101.106—76,
OCT 108.500.103—76, OCT 108.101.107—76, OCT 108.101.108—76,
OCT 108.101.109—76, OCT 108.540.104—76, OCT 108.101.110—76,
OCT 108.500.102—76, OCT 108.101.111—76, OCT 108.734.101—76,
OCT 108.734.102—76, OCT 108.734.103—76, OCT 108.321.107—76

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

Руководители темы:

Л. О. МУРЗО,
М. И. ЯНКЕЛЕВИЧ

Исполнители:

А. М. БЕЛЯЕВА,
А. Ф. ПОПОВ,
З. П. ШУЛЯТЬЕВА,
Н. М. ГРАЖДАНОВА

Ленинградским филиалом проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Главный инженер

А. М. ШАГИН

Руководитель темы

В. И. ЕСАРЕВ

Исполнители:

Б. З. ФЕЙГИН,
Р. Р. КЕЙЗЕЛЬ

ВНЕСЕН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения

Начальник Технического управления

В. П. ПЛАСТОВ

Начальник отдела опытно-конструкторских
и научно-исследовательских работ
по котлостроению

В. В. ЛЕБЕДЕВ

СОГЛАСОВАН с Госгортехнадзором СССР

Заместитель начальника
управления по котлонадзору
и подъемным сооружениям

А. И. МУРАЧЕВ

с трестом Союзкотлокомплект

Управляющий

И. Ф. ГРИГОРЬЕВ

с ЦПКБ Главтехмонтаж Минмонтажспецстроя

Заместитель начальника ЦПКБ

В. В. БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623

Заместитель министра

П. О. СИРЫЙ

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
 КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРЕДНИЕ ДВУХХОДОВЫЕ
 С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ ДИНИЦАМИ
 КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.101.104-76

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002 9623 срок действия установлен

с 01.01.78

до 01.01.83

Несоблюдение стандартов преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на передние водяные камеры пароводяных подогревателей

2. Конструкция и размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

3. Размеры перемычки (поз. 7) уточнить по действительному внутреннему диаметру трубы (поз. 1). Зазоры Δ между перемычкой и фланцем заварить на толщину перемычки плюс 10 мм на сторону и зачистить заподлицо с уплотнительной поверхностью фланца.

4. Допускается замена бобышки и пробки (поз. 8 и 10) на другие типоразмеры по ОСТ 24 530.02 и ОСТ 24 724 02 в соответствии с типом термометра или терморегулятора.

5. Сварку производить электродами типа Э42, Э46 или Э50А по ГОСТ 9467-75.

6. Допускается замена фланцев по ГОСТ 1255-67 фланцами по ГОСТ 12827-67.

7. Материал прокладки (поз. 9) — паронит марки ПОН ГОСТ 481-71.

8. Допускается взамен днищ по ГОСТ 6533-68 применять заглушки по ГОСТ 17379-72.

9. Материал днищ — сталь марки ВСт3псб ГОСТ 380-71.

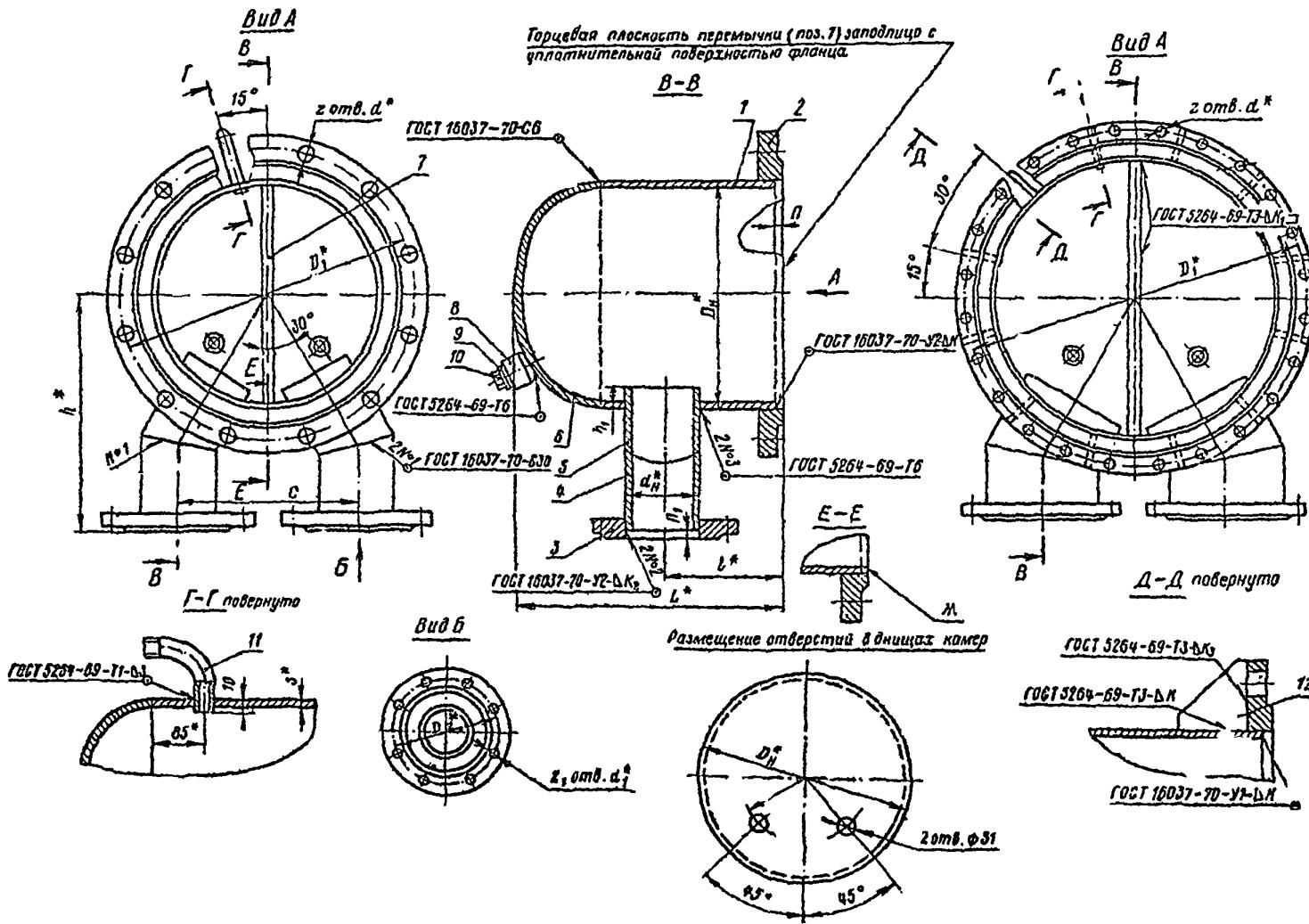
10. Допускается сварка стыковых швов по типу С2 А, П ГОСТ 8713-70 с полным проплавлением и сплошным контролем неразрушающими методами.

Пример обозначения:

ПЕРЕДНЯЯ КАМЕРА 01 ОСТ 108.101.104-76

Таблица 1

Обозначение передней водяной камеры	D_H	s	C	L	t	d_H	h	h_1	D_1	D_2	d	d_1	Количество отверстий		R	n	n_1	K	K_1	K_2	K_3	Масса, кг		
													z	z_1										
01 ОСТ 108.101.104-76 325	8	250	392			108	340		410	180	27		18	12		90		9	6				68,5	
02 ОСТ 108.101.104-76 426		292	416			170		30		525	210			30			16	8				5	99,9	
03 ОСТ 108.101.104-76 480		330	475			159	417	35	585	240							100		6				129	
04 ОСТ 108.101.104-76 530		355	528		7	210		159	440	35	650		33	23	20			10		8	8		7	179
05 ОСТ 108.101.104-76 630		440	572			219	518	40	770		295						150		8				230	
06 ОСТ 108.101.104-76 720		460	655			250			560	840	355	40		27	24		200		10	9	10	9	259	
07 ОСТ 108.101.104-76 820	8	510	775	300			273	605	50	950	410								12	12			363	



• Размеры для справок

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 1 Труба по ОСТ 108.318.104-76 Кол. 1	Поз. 2 Фланец по ГОСТ 1255-67 Кол. 1	Поз. 3 Фланец по ГОСТ 1255-67 Кол. 2	Поз. 4 Патрубок по ОСТ 108.318.105-76 Кол. 2	Поз. 5 Патрубок по ОСТ 108.318.105-76 Кол. 2	Поз. 6 Днище по ГОСТ 6533-68 Кол. 1
	Обозначение					
01 OCT 108.101.104-76	08 OCT 108.318.104-76	300-16	100-16	01 OCT 108.318.105-76	01 OCT 108.318.105-76	325×10-25
02 OCT 108.101.104-76	09 OCT 108.318.104-76	400-16	125-16	03 OCT 108.318.105-76	03 OCT 108.318.105-76	426×10-25
03 OCT 108.101.104-76	10 OCT 108.318.104-76	450-16	150-16	05 OCT 108.318.105-76	05 OCT 108.318.105-76	480×10-25
04 OCT 108.101.104-76	11 OCT 108.318.104-76	500-16	200-16	05 OCT 108.318.105-76	05 OCT 108.318.105-76	530×10-25
05 OCT 108.101.104-76	12 OCT 108.318.104-76	600-16		07 OCT 108.318.105-76	07 OCT 108.318.105-76	630×10-25
06 OCT 108.101.104-76	13 OCT 108.318.104-76	09 OCT 108.540.103-76	250-16	10 OCT 108.318.105-76	10 OCT 108.318.105-76	720×10-25
07 OCT 108.101.104-76	14 OCT 108.318.104-76	10 OCT 108.540.103-76	300-16			820×10-25

Продолжение табл. 2

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 7 Перемычка по ОСТ 108.360.104-76 Кол. 1	Поз. 8 Бобышка М27×2 по ОСТ 108.530.101-76 Кол. 2	Поз. 9 Прокладка Кол. 2	Поз. 10 Пробка М27×2 по ОСТ 108.794.101-76 Кол. 2	Поз. 11 Отвод по ОСТ 108.321.106-76 Кол. 1	Поз. 12 Ребро по ОСТ 108.360.101-76
	Обозначение			Размеры, мм	Масса, кг	
				шт.	общая	
01 OCT 108.101.104-76	08 OCT 108.360.104-76					
02 OCT 108.101.104-76	09 OCT 108.360.104-76					
03 OCT 108.101.104-76	10 OCT 108.360.104-76					
04 OCT 108.101.104-76	11 OCT 108.360.104-76	OCT 108.530.101-76	Ø45×30×1	0,002	0,004	OCT 108.794.101-76
05 OCT 108.101.104-76	12 OCT 108.360.104-76					OCT 108.321.106-76
06 OCT 108.101.104-76	13 OCT 108.360.104-76					
07 OCT 108.101.104-76	14 OCT 108.360.104-76					
						01 OCT 108.360.101-76
						02 OCT 108.360.101-76
						12