



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

OCT 108.271.105—76, OCT 108.101.101—76, OCT 108.318.103—76,
OCT 108.313.101—76, OCT 108.540.103—76, OCT 108.313.102—76,
OCT 108.313.103—76, OCT 108.313.104—76, OCT 108.360.101—76,
OCT 108.271.106—76, OCT 108.369.101—76, OCT 108.369.102—76,
OCT 108.360.102—76, OCT 108.369.103—76, OCT 108.360.103—76,
OCT 108.780.102—76, OCT 108.271.107—76, OCT 108.369.104—76,
OCT 108.369.105—76, OCT 108.389.101—76, OCT 108.101.102—76,
OCT 108.318.104—76, OCT 108.318.105—76, OCT 108.500.101—76,
OCT 108.530.101—76, OCT 108.794.101—76, OCT 108.321.106—76,
OCT 108.101.103—76, OCT 108.101.104—76, OCT 108.360.104—76,
OCT 108.101.105—76, OCT 108.360.105—76, OCT 108.101.106—76,
OCT 108.500.103—76, OCT 108.101.107—76, OCT 108.101.108—76,
OCT 108.101.109—76, OCT 108.540.104—76, OCT 108.101.110—76,
OCT 108.500.102—76, OCT 108.101.111—76, OCT 108.734.101—76,
OCT 108.734.102—76, OCT 108.734.103—76, OCT 108.321.107—76

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

Руководители темы:

Л. О. МУРЗО,
М. И. ЯНКЕЛЕВИЧ

Исполнители:

А. М. БЕЛЯЕВА,
А. Ф. ПОПОВ,
З. П. ШУЛЯТЬЕВА,
Н. М. ГРАЖДАНОВА

Ленинградским филиалом проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Главный инженер

А. М. ШАГИН

Руководитель темы

В. И. ЕСАРЕВ

Исполнители:

Б. З. ФЕЙГИН,
Р. Р. КЕЙЗЕЛЬ

ВНЕСЕН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения

Начальник Технического управления

В. П. ПЛАСТОВ

Начальник отдела опытно-конструкторских
и научно-исследовательских работ
по котлостроению

В. В. ЛЕБЕДЕВ

СОГЛАСОВАН с Госгортехнадзором СССР

Заместитель начальника
управления по котлонадзору
и подъемным сооружениям

А. И. МУРАЧЕВ

с трестом Союзкотлокомплект

Управляющий

И. Ф. ГРИГОРЬЕВ

с ЦПКБ Главтехмонтаж Минмонтажспецстроя

Заместитель начальника ЦПКБ

В. В. БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623

Заместитель министра

П. О. СИРЫЙ

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
 КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРЕДНИЕ ЧЕТЫРЕХХОДОВЫЕ
 С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ ДНИЩАМИ
 КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.101.105-76

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623 срок действия установлен

с 01.01.78

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- Настоящий стандарт распространяется на передние водяные камеры пароводяных подогревателей.
- Конструкция и размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.
- Материал прокладок (поз. 10) — паронит марки ПОН ГОСТ 481—71.
- Размеры перемычек (поз. 7 и 8) уточнить по действительному внутреннему диаметру трубы (поз. 1). Зазоры E между перемычками (поз. 7 и 8) и фланцем (поз. 2) заварить на толщину перемычки плюс 10 мм на сторону и зачистить заподлицо с уплотнительной поверхностью фланца.
- Допускается замена бобышки и пробки (поз. 9 и 11) на другие типоразмеры по ОСТ 24.530.02 и ОСТ 24.724.02 в соответствии с типом термометра или терморегулятора.
- Сварку производить электродами типа Э50А, Э42 или Э46 по ГОСТ 9467—75.
- Допускается взамен фланцев по ГОСТ 1255—67 применять фланцы по ГОСТ 12827—67.
- Допускается взамен днищ по ГОСТ 6533—68 применять заглушки по ГОСТ 17379—72.
- Материал днищ (поз. 6) — сталь марки ВстЗпс3 ГОСТ 380—71.
- Допускается сварка стыковых швов без разделки кромок по типу С2 А, П ГОСТ 8713—70 с полным проплавлением и сплошным контролем неразрушающими методами.

Пример обозначения:

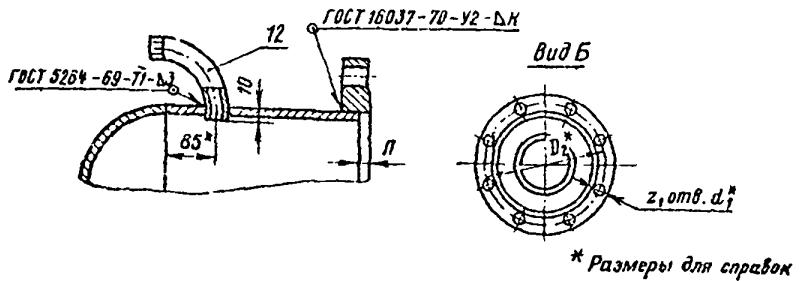
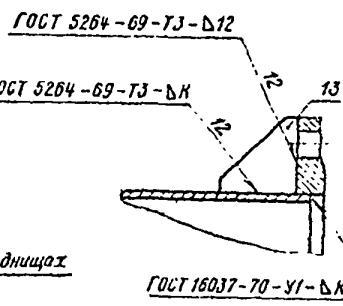
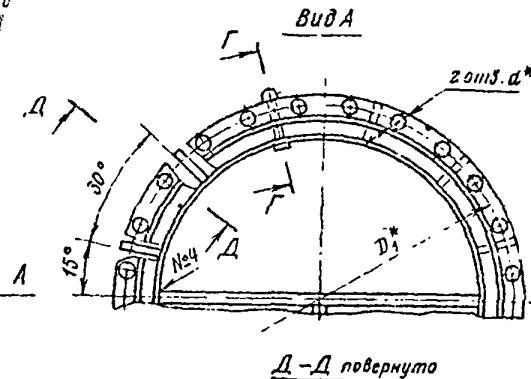
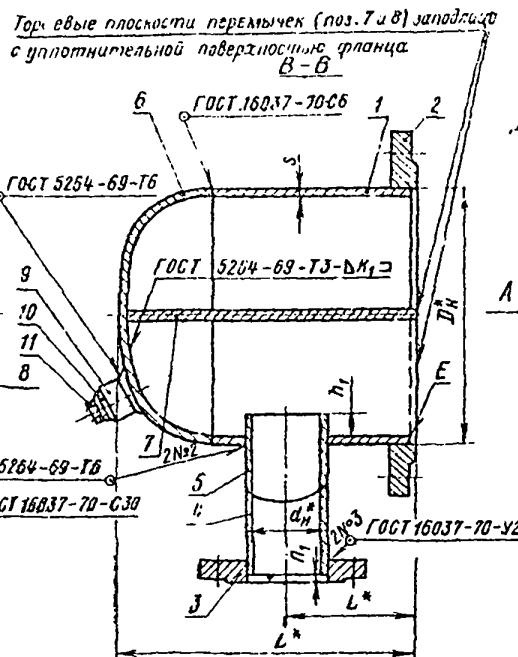
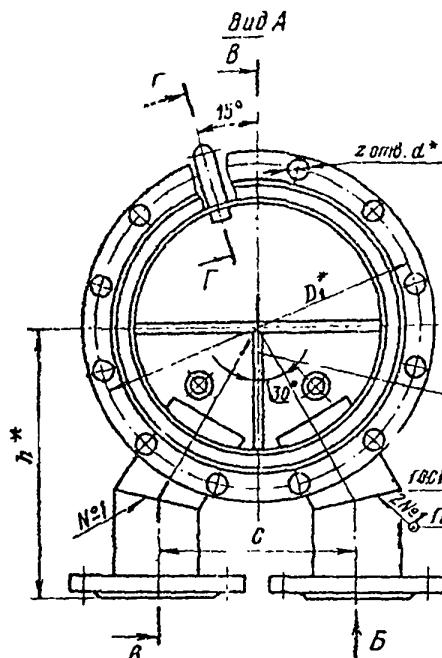
ПЕРЕДНЯЯ КАМЕРА 02 ОСТ 108.101.105-76

Таблица 1

Обозначение передней водяной камеры	D_u	s	L	t	C	d_u	h	h_1	D_1	D_2	d	d_1	Количе- ство отвер- стий		R	n	n_1	K	K_1	K_2	Масса, кг	
													z	z_1								
01 ОСТ 108.101.105-76	325	8	392		250		340		410		27		12		90			9	6			71,0
02 ОСТ 108.101.105-76	426		416		300	108	385		525	180			16									100
03 ОСТ 108.101.105-76	480		475		325		405	30	585		30	18		8	100		6	8	8	5		124
04 ОСТ 108.101.105-76	530		528	7	210		345	133	475		650	210	33		20			10				159
05 ОСТ 108.101.105-76	630		572		405	159	480	35	770	240					150							220
06 ОСТ 108.101.105-76	720		655		465		556	40	840		40	23	24	12								254
07 ОСТ 108.101.105-76	820	8	775	300	515		219	600	950		295				200		8	9	10	7		321

01 ОСТ 108.101.105-76 - 05 ОСТ 108.101.105-76

05 ОСТ 108.101.105-76-07 ОСТ 108.101.105-76



Размещение отверстий в днищах
камер

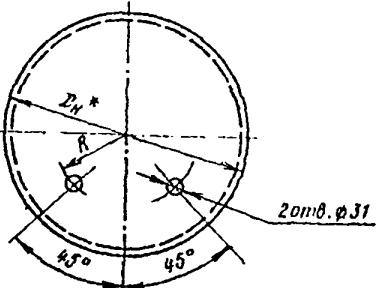


Таблица 2

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 1 OCT Труба по 108.318.104-76 Кол. 1	Поз. 2 Фланец по ГОСТ 1255-67 OCT 108.640.103-76 Кол. 1	Поз. 3 Фланец по ГОСТ 1255-67 Кол. 2	Поз. 4 Патрубок по OCT 108.318.105-76 Кол. 2	Поз. 5 Патрубок по OCT 108.318.105-76 Кол. 2
	Обозначение-				
01 OCT 108.101.105-76	01 OCT 108.318.104-76	300-16		01 OCT 108.318.105-76	01 OCT 108.318.105-76
02 OCT 108.101.105-76	02 OCT 108.318.104-76	400-16	100-16	02 OCT 108.318.105-76	02 OCT 108.318.105-76
03 OCT 108.101.105-76	03 OCT 108.318.104-76	450-16		03 OCT 108.318.105-76	03 OCT 108.318.105-76
04 OCT 108.101.105-76	04 OCT 108.318.104-76	500-16	125-16	04 OCT 108.318.105-76	04 OCT 108.318.105-76
05 OCT 108.101.105-76	05 OCT 108.318.104-76	600-16	150-16	05 OCT 108.318.105-76	05 OCT 108.318.105-76
06 OCT 108.101.105-76	06 OCT 108.318.104-76			06 OCT 108.318.105-76	06 OCT 108.318.105-76
07 OCT 108.101.105-76	07 OCT 108.318.104-76		200-16	07 OCT 108.318.105-76	07 OCT 108.318.105-76

Продолжение табл. 2

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 6 Днище по ГОСТ 6523-68 Кол. 1	Поз. 7 Перемычка по OCT 108.360.104-76 Кол. 1	Поз. 8 Перемычка по OCT 108.360.105-76 Кол. 1	Поз. 9 Бобышка М27×2 по OCT 108.530.101-76 Кол. 2
	Обозначение			
01 OCT 108.101.105-76	325×10-25	08 OCT 108.360.104-76	01 OCT 108.360.105-76	
02 OCT 108.101.105-76	425×10-25	09 OCT 108.360.104-76	02 OCT 108.360.105-76	
03 OCT 108.101.105-76	480×10-25	10 OCT 108.360.104-76	03 OCT 108.360.105-76	
04 OCT 108.101.105-76	530×10-25	11 OCT 108.360.104-76	04 OCT 108.360.105-76	DCT 108.530.101-76
05 OCT 108.101.105-76	630×10-25	12 OCT 108.360.104-76	05 OCT 108.360.105-76	
06 OCT 108.101.105-76	720×10-25	13 OCT 108.360.104-76	06 OCT 108.360.105-76	
07 OCT 108.101.105-76	820×10-25	14 OCT 108.360.104-76	07 OCT 108.360.105-76	

Продолжение табл. 2

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 10 Прокладка Кол. 2		Поз. 11 Пробка М27×2 по OCT 108.794.101-76 Кол. 1	Поз. 12 Отвод по OCT 108.391.106-76 Кол. 1	Поз. 13 Ребра по OCT 108.360.101-76
	Размеры	Масса, кг		Обозначение	
		шт.	общая		
01 OCT 108.101.105-76					
02 OCT 108.101.105-76	Ø45×30×1	0,002	0,004	OCT 108.794.101-76	OCT 108.321.106-76
03 OCT 108.101.105-76					
04 OCT 108.101.105-76					
05 OCT 108.101.105-76					
06 OCT 108.101.105-76					
07 OCT 108.101.105-76					