

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-1442.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120-660 м³/ч, НАПОРОМ 6-51 М
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, ОПУСКНОЙ СПОСОБ)

Альбом 5.2
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из тп 902-1-142.88)	ПЗ	ПОДСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 6	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
Альбом 2 (из тп 902-1-142.88)	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	Альбом 7	ЛТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
Альбом 3 (из тп 902-1-142.88)	ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДопровод и КАНАЛИЗАЦИЯ	Альбом 8	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 9	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
		ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ	Альбом 10	СМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	Альбом 11	С	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
	КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 12	С	СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ
	КМ1	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 13	С	
Альбом 4 (из тп 902-1-142.88)	КМ1	ИЗДЕЛИЯ	Альбом 14	С	
Альбом 5, 2	АРМ	ИЗДЕЛИЯ	Альбом 15	С	
		ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ	Альбом 16	С	
	КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 17	С	
	КМ2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 18	С	
	КМ2	ИЗДЕЛИЯ	Альбом 19	С	

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:
СЕРИЯ 7.902-4 БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 л.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Г.А. БОНДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.С. ЛЯНУК

РАСПРОСТРАНИТЕЛЬ ЦИТП (ТБИМСКИЙ ФИЛИАЛ)

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 09.08.88 № 53

Содержание альбома

Альбом 5.2

ТП 902-1-144.2-88

Содержание альбома 5.2

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
	Общий комплект чертежей марки КШ2	
1	Общие данные	3
2	Планы на отп - 7,300, - 4,700. Разрезы 1-1, 2-2	4
3	Схема расположения элементов подвешивающей части	5
4	Схема расположения стеновых панелей (начало) насосы марки СМ	6
5	Схема расположения стеновых панелей (начало) насосы марки СД	7
6	Схема расположения стеновых панелей (продолжение)	8
7	Схема расположения стеновых панелей. Узлы I, II, IV, V, VI	9
8	Схема расположения стеновых панелей. Узлы VII, IX, X, XI	10
9	Схема расположения стеновых панелей. Спецификация (шпоначный сток)	11
10	Схема расположения стеновых панелей. Спецификация (глинобитный сток)	12
11	Планы днища ПДМ I. Общий вид и схема армирования (начало)	13
12	Планы днища ПДМ I. Общий вид и схема армирования (окончание)	14
13	Схема расположения опорных блоков и форшахты	15

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Пенной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	16
2	Общие данные (продолжение)	17
3	Общие данные (окончание)	18
4	Схема расположения лестниц и площадок на отп. 0,000 и -4,700 (начало)	19
5	Схема расположения лестниц и площадок на отп. 0,000 и -4,700 (окончание)	20
6	Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отп - 4,700 для насосов марки СД	21
7	Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отп - 4,700 для насосов марки СМ	22
8	Схема расположения площадки для обслуживания крана на отп - 2,600	23

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Изделия КШ2.И	
	Содержание выпуска	
	Технические требования	24
	Панель стеновая ПС2... ПС15	25
	Ведомость дополнительного расхода стали	30
	Панель перегородочная ПГ1	30
	Панель перегородочная ПГ2... ПГ4	31
	Ведомость дополнительного расхода стали	35
	Каркас плоский Кр2	34
	Каркас плоский Кр1	34
	Изделие закладное МН2	34
	Изделие закладное МН1	35
	Ведомость расхода стали	35
	Изделие закладное МН1	35
	Изделие соединительное МС1	35
	Опорный блок ПБ1	36
	Сетка арматурная С1	36
	Сетка арматурная С2	36

Альбом 5.2

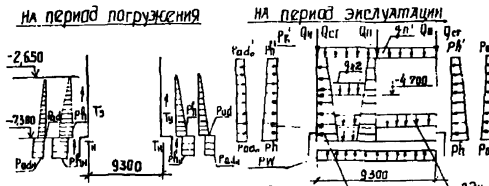
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ-2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -0,00; -4,700. Разрезы 1-1; 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части	
4	Схема расположения стеновых панелей (начало). Наросты марки см	
5	Схема расположения стеновых панелей (начало) насосы марки СД	
6	Схема расположения стеновых панелей (продолжение)	
7	Схема расположения стеновых панелей ЧЗЛ I... III	
8	Схема расположения стеновых панелей Узлы Дш Юх Ук.	
9	Схема расположения стеновых панелей спецификация (шпоночный стык)	
10	Схема расположения стеновых панелей спецификация (молотовый стык)	
11	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	
12	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	
13	Схема расположения опусных блоков и форшапты	

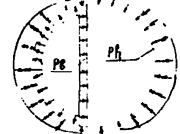
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.902.1-10	Сборные унифицированные железобетонные стеновые панели подземных частей круглых канализационных насосных станций.	
5.900-2	Сальники капроновые 420...1400 для прохода труб через стены.	
4.400-15	Унифицированные закладные модели железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	

Схема расчетных нагрузок



Свойства	Среднее значение	Группы	нагрузки от собственного веса		нагрузки от эксплуатации		нагрузки от транспорта	
			Р	Р ₀	Р ₁	Р ₂	Т ₁	Т ₂
51,3	2,9	4,5	0,3	2,0	1,22	0,72		
6,8	0,71	4,5	0,3	2,0	1,22	0,72		



Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация и схемы расположения элементов подземной части	
4	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ-2

Наименование группы элементов конструкции	Код.	Кол. м ³	Примечание
1 Панели стеновые (шпоночный стык)	583424	64,35	
2 Панели стеновые (молотовый стык)	583424	57,9	
3 Панели перегородочные (шпоночный стык)	583321	10,92	
4 Панели перегородочные (молотовый стык)	583321	10,68	
5 Всего бетона и железобетона		75,27	включая стык молотовый
		88,57	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в их стоимости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
902.1-144.2.88-КЖ-2	Изделия	
902.1-144.2.88-КЖ-2	Ведомости потребности в материалах	Альбом 92

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. инженер проекта А. Аляков В.С.

Свойства	Среднее значение	Группы	нагрузки от собственного веса		эксплуатационные нагрузки		нагрузки от транспорта	
			Р	Р ₀	Р ₁	Р ₂	Т ₁	Т ₂
51,3	2,9	4,5	0,3	2,0	1,22	0,72		
6,8	0,71	4,5	0,3	2,0	1,22	0,72		

Привязан		Листы	
ЖБ	ЖБ	1	15
ТП 902.1-1442.88 - КЖ-2			
Канализационная станция	производительности 120-660 м ³ /сут	1	15
Общие данные			

Льбом 5.2

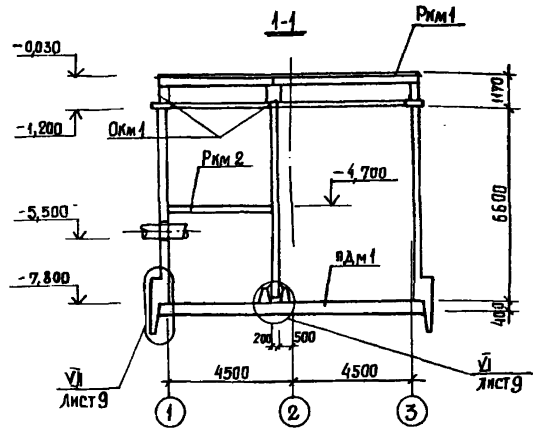
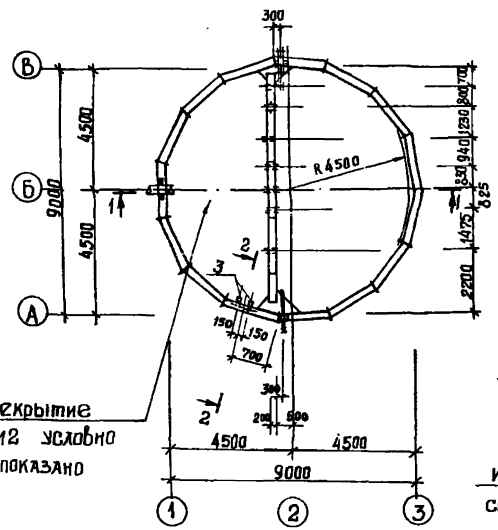
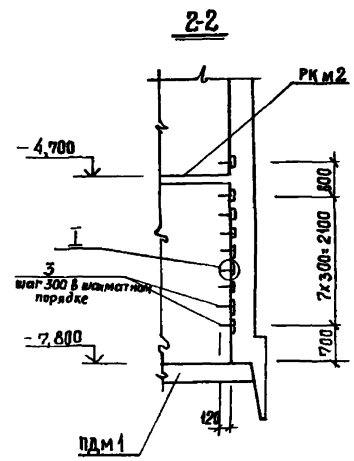
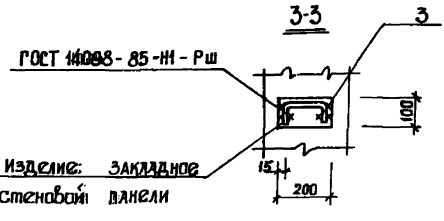
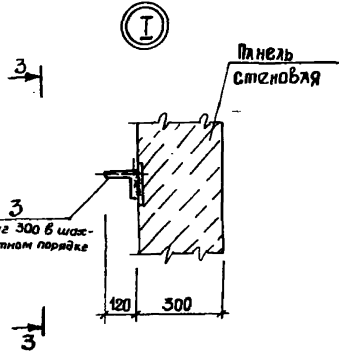


Схема расположения элементов подземной части



Перекрытие РКМ2 условно не показано



ИЗДАНИЕ: ЗАКЛАДНОЕ
СТЕНОВЫЙ ДАКЛИ

Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

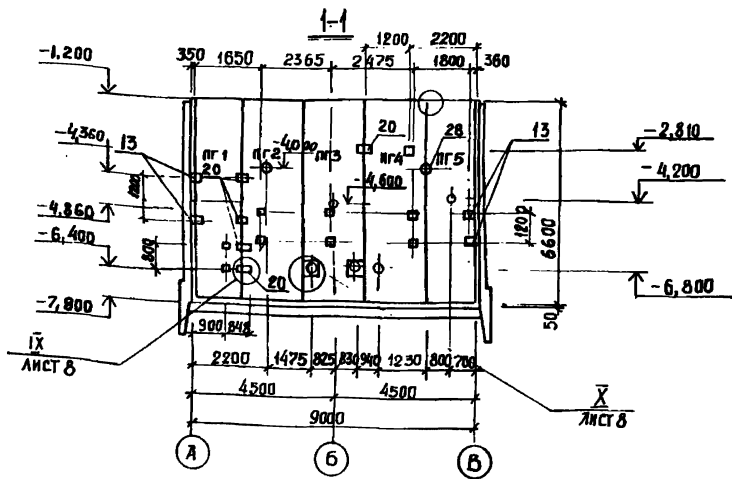
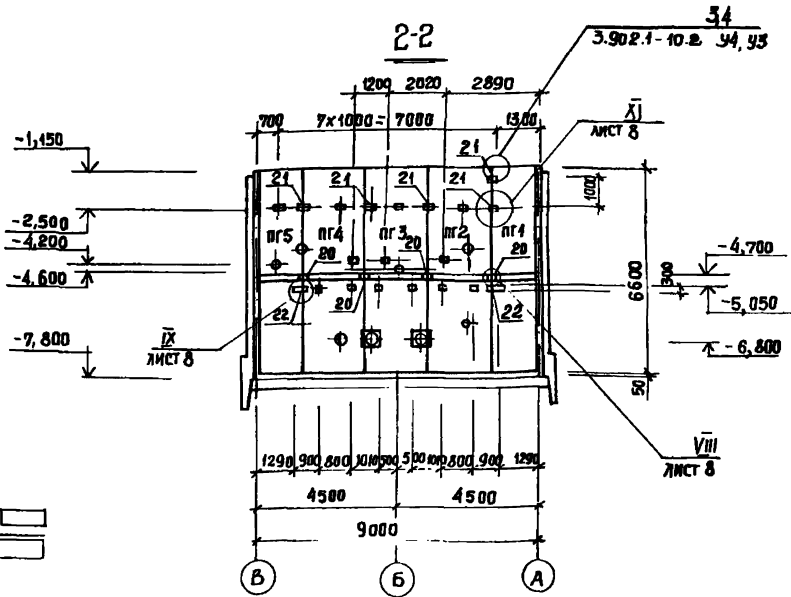
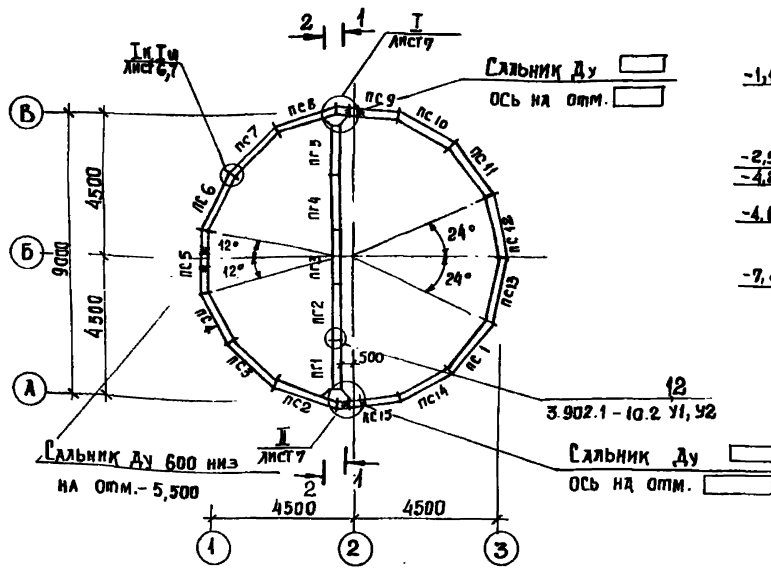
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
РКМ1	902-1-142.88-КЖ1	Перекрытие РКМ1			
РКМ2	902-1-142.88-КЖ1	на отп. 0,000	1		Льбом 3
		Перекрытие РКМ2			
		на отп. -4,700	1		Льбом 3
ОКМ1	902-1-142.88-КЖ1	Объезочное кольцо			
		Монолитное ОКМ1	1		Льбом 2
ПДМ1	Лист 13/14	Плита дна			
		Монолитная ПДМ1	1		

Изм.	Лист	Всего листов
1	1	1

ТП 902-1-144.2.88-КЖ2

Изм.	Лист	Всего листов
1	1	1

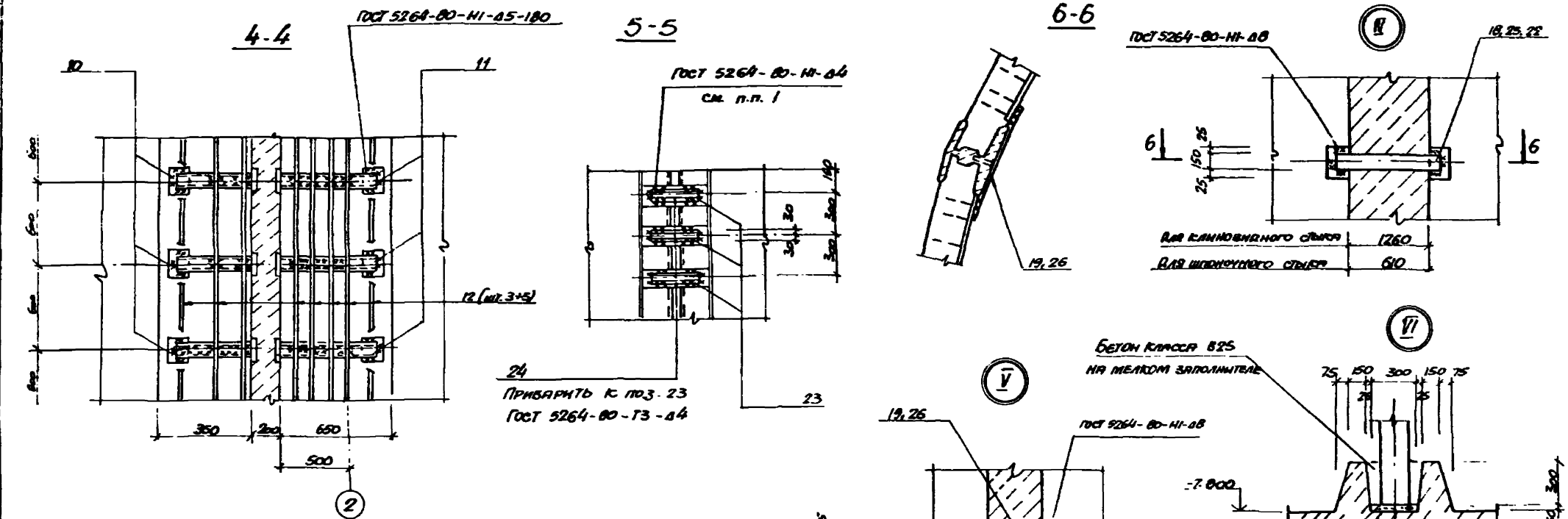
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



1. Схема расположения стеновых панелей со шпалочным стыком аналогична схеме расположения стеновых панелей с клиновидным стыком.
2. После монтажа сальников и приварки стержней отверстие в стене забетонировать бетоном класса В 25 на мелком заполнителе.
3. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей представлена на листах 9, 10
4. Панели перегородочные обращены монтажными петлями в сторону машзала.

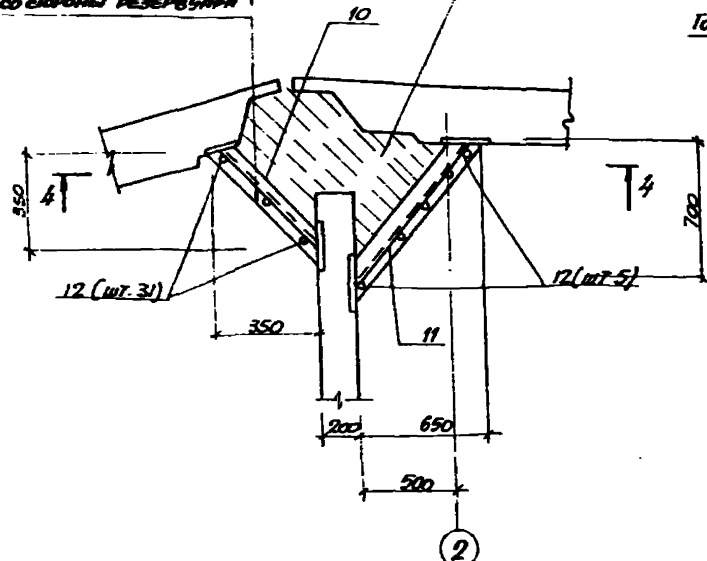
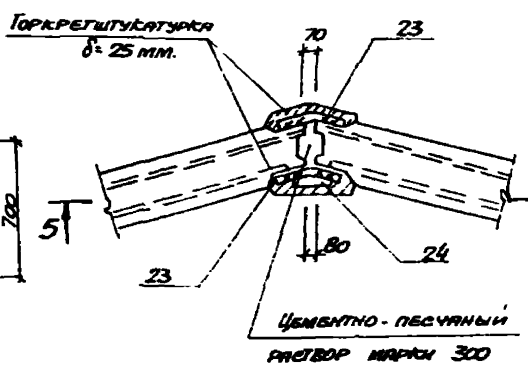
		ТП 902-1-144.2.88-КЖ 2	
Нач. отд.	И.Сидор	Л.С.	И.Сидор
Н. контр.	Скозырева	Л.С.	И.Сидор
Гл. инж.	Власова	Л.С.	И.Сидор
Рук. пр.	Абрамова	Л.С.	И.Сидор
Б. инж.	Савченко	Л.С.	И.Сидор
Инж. №9	Шадин	Л.С.	И.Сидор
		И.Сидор	И.Сидор

АВТОМ 5, Р



ТОРКРЕТИРОВАНИЕ
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ
РАСТВОРОМ СОСТАВА
1:2 В ЗЕРНА ПО 10ММ.
СО СТОРОНЫ РЕЗЕРВУАРА

БЕТОН КЛАССА В25
НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.

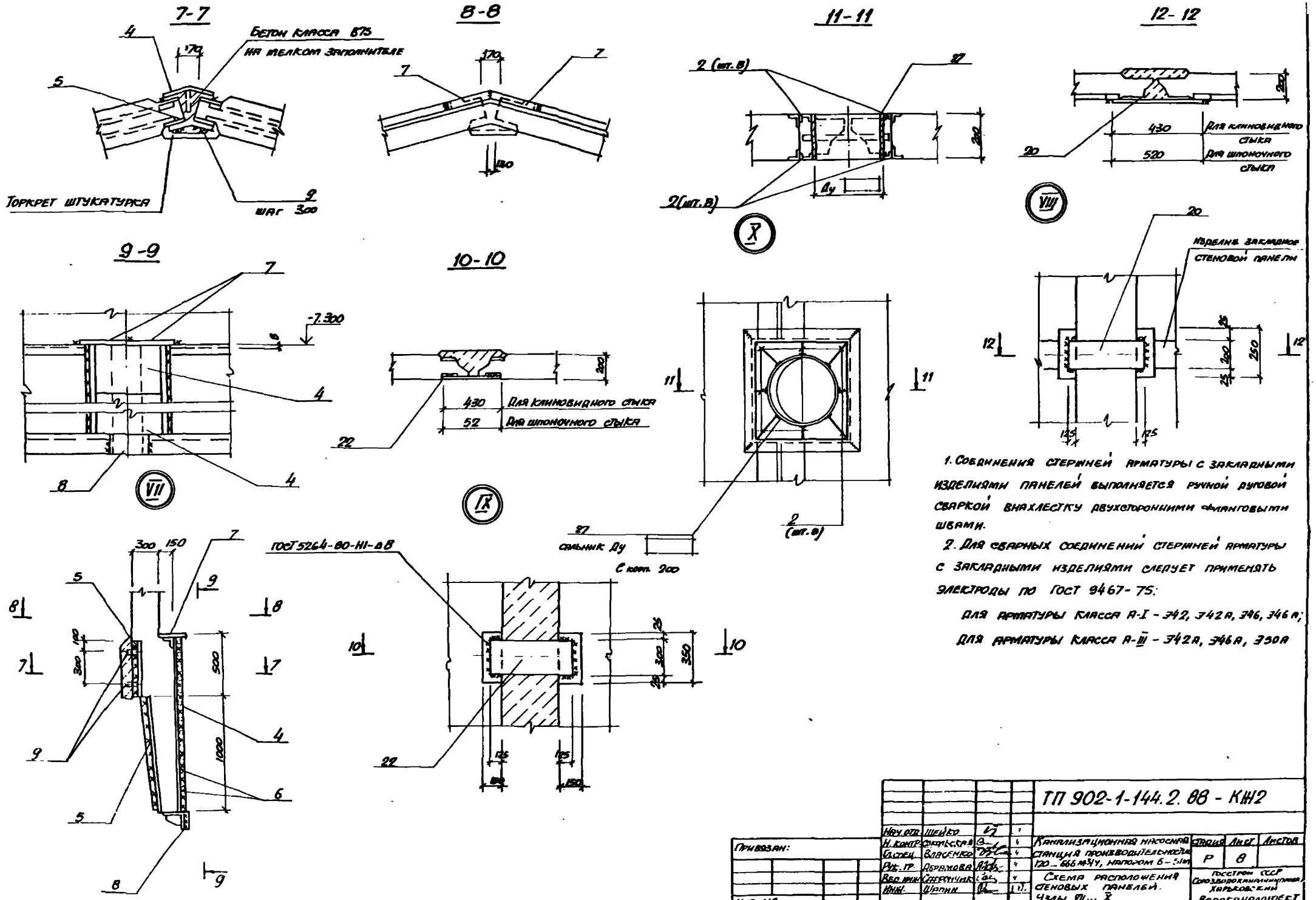


- УЗЛЫ С КЛИНОВЫМ СТЫКОМ АНАЛОГИЧНЫ УЗЛАМ СО ШПОНОВЫМ СТЫКОМ.
- СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ПО СХЕМЕ ПЕРИМЕТРУ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА.

И.П. 902-1-144.2.88 - КИ2						
Исполн	Мелько	И.П.	КОНСТРУКЦИОННАЯ НАДЗОРНАЯ	СВЕРКА	ПРОТ	ИНСПЕК
Проектант	И.П. Мелько	И.П.	СТАНЦИЯ ПРОИССЛЕДИТЕЛЬСКО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ	П	7	
Инженер	И.П. Мелько	И.П.	ТЭЦ 120-650.044, НАДЗОР 6.5.4			
Инженер	И.П. Мелько	И.П.	СИСТЕМА ПРОЕКЦИОНАЛЬНЫХ	ГОРОДНОЙ ССР		
Инженер	И.П. Мелько	И.П.	СТЕНОВЫХ ПАНДЕЛИ.	СТРОИТЕЛЬСТВУ		
Инженер	И.П. Мелько	И.П.	УЗЛЫ I... II	СООБРАЖЕНИЯ		

Лист 04/10

23436-04 10 формат А2



1. СОЕДИНЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ АРМАТУРЫ С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ РУЧНОЙ РУКОВОЙ СВАРКОЙ ВНАХЛЕСТКУ ДВУХСТОРОННИМИ ФИАНГОВЫМИ ШВАМИ.

2. ДЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ АРМАТУРЫ С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ЭЛЕКТРОДЫ ПО ГОСТ 9467-75:

ДЛЯ АРМАТУРЫ КЛАССА А-I - 342, 342А, 346, 346А;
 ДЛЯ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III - 342А, 346А, 350А

ТП 902-1-144.2. 88 - КИ2

ИЗУ. ВРА. ШЕНЕД	27	1					
И. КОНТР. ФАИНСКАЯ	30	1					
КОЛДЕЦ. ВЛАСЕНКО	27	1					
РИС. ПР. ДЕРЖАВЕР	10/8	1					
ВЕР. ИЛИ. СЕРГЕЕВИЧ	24	1					
ИЛИ. ШИРОКИ	12	1					
ПРОВЕРЯЮЩИЙ:							
ИЗВ. №							

СОЗДАНО ИЛИ СДЕЛАНО В УЗБЕКИСТАНЕ

Альбом 2.2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
<u>Панели стеновые</u>					
ПС1	3902.1-10 Всп.1	2 ПС-66-3ш	1	10725	
ПС2	902-1442.88-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-1	1	10725	
ПС3	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-2	1	10725	
ПС4	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-3	1	10725	
ПС5	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-4	1	10725	
ПС6	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-5	1	10725	
ПС7	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-6	1	10725	
ПС8	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-7	1	10725	
ПС9	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-8	1	10725	
ПС10	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-9	1	10725	
ПС11	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-10	1	10725	
ПС12	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-11	1	10725	
ПС13	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-12	1	10725	
ПС14	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-13	1	10725	
ПС15	-КЖ2.М.ПС2	2 ПС-66-3ш-14	1	10725	
<u>Панели перегородочные</u>					
ПГ1	902-1-1442.88-КЖ2.М.ПГ1	ПГ66.14.УШ-А	1	4420	
ПГ2	-КЖ2.М.ПГ2	ПГ66.20.Р1Ш-А	1	6150	
ПГ3	-КЖ2.М.ПГ2	ПГ66.20.Р1Ш-Б	1	6150	
ПГ4	-КЖ2.М.ПГ2	ПГ66.20.Р1Ш-В	1	6150	
ПГ5	-КЖ2.М.ПГ5	ПГ66.14-У1Ш-А	1	4420	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
<u>Изоляция закладные</u>					
ИЗ	1.400-15.160-29	МН 150-Б	4	0,5	
3	1.400-15.810	МН 801	9	0,74	
<u>Сальники</u>					
1	5.900-2	Сальник дУ <input type="checkbox"/>			
		Е=500	4		
2		ФБ АТ ГОСТ 5781-82*	19,2 шт.	4,3	
27	5.900-2	Сальник дУ 500 Е=500	2		
28	5.900-2	дУ 50 Е=500	1	5,8	
<u>Изоляция соединительные</u>					
4	3.902.1-10.1.00.32.00-02	МС 66	15	13,0	
5	3.902.1-10.1.00.26.00-27	МС 28	45	8,79	
6	3.902.1-10.1.00.32.00-10	МС 74	30	12,74	
7	3.902.1-10.1.00.29.00-05	МС 59	30	1,70	
8	3.902.1-10.1.00.26.00-35	МС 36	15	4,42	
9	3.902.1-10.1.00.29.00-02	МС 56	30	0,48	
10	3.902.1-10.2.00.23.00-05	МС 3	18	3,78	
11	3.902.1-10.2.00.23.00-14	МС 14	18	7,47	
12	3.902.1-10.2.00.01-У5	ФБ А-Ш ГОСТ 5781-82*			
		Е=6200	16	1,38	
Узел.9"	3.902.1-10.1.0028.00	МС 50	105	2,20	
Узел.2"	3.902.1-10.2.00.00.00.У2-01	Полок Б-2-8х60 ГОСТ 103-76* Вст 3 м 2 ГОСТ 535-79*			
		Е=280	32	0,79	
Узел.4"	3.902.1-10.2.00.00.01-У4	Ф 10 А-Ш ГОСТ 5781-82*			
		Е=700	32	0,43	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
23	3.902.1-10.1.00.26.00-02	МС 3	600	0,79	
24	3.902.1-10.1.00.29.00-02	МС 56	300	0,48	
25		Полок Б-2-8х150 ГОСТ 103-76* Вст 3 м 2 ГОСТ 535-79*			
		Е=720	1	6,78	
21		Е=320	5	4,90	
26		Полок Б-2-8х200 ГОСТ 103-76* Вст 3 м 2 ГОСТ 535-79*			
		Е=720	15	9,04	
20		Е=520	9	6,53	
22		Полок Б-2-8х300 ГОСТ 103-76* Вст 3 м 2 ГОСТ 535-79*			
		Е=520	2	9,80	

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

ТП 902-1-144.2.88-КЖ2

| | | | | |
|-----------|-----------|------|---|--|
| Имя | Шенио | И.И. | " | |
| Н.контр. | Сонькина | С. | " | |
| Ра. спец. | Буденко | В.В. | " | |
| Рук. пр. | Брамова | В.В. | " | |
| Буд. инж. | Савраскин | С. | " | |
| Инж. | Шалин | И. | " | |

Канализационная насосная станция производительностью 120-600 л/ч, валором 6-1/4 м.

Схема, расположение, спецификация (исполнительный стык)

Составитель: Сонькина С.С. Проверил: Шалин И.

Водоканал: р. 9

Копиробля: Шебуова

23450-04 12 формат А2

Листом 3.2

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. изм. | Примечание |
|------------|--------------------------|------------------------------|------|----------------|------------|
| | | <u>Панели стеновые</u> | | | |
| ПС1 | 3.902.1-10 Вып.1 | 2 ПС66 - 3К | 1 | 9650 | |
| ПС2 | 902-1-144.2.88-КЖ2.Н.ПС2 | 2 ПС66 - 3К-1 | 1 | 9650 | |
| ПС3 | -КЖ2.Н.ПС3 | 2 ПС66 - 3К-2 | 1 | 9650 | |
| ПС4 | -КЖ2.Н.ПС4 | 2 ПС66 - 3К-3 | 1 | 9650 | |
| ПС5 | -КЖ2.Н.ПС5 | 2 ПС66 - 3К-4 | 1 | 9650 | |
| ПС6 | -КЖ2.Н.ПС6 | 2 ПС66 - 3К-5 | 1 | 9650 | |
| ПС7 | -КЖ2.Н.ПС7 | 2 ПС66 - 3К-6 | 1 | 9650 | |
| ПС8 | -КЖ2.Н.ПС8 | 2 ПС66 - 3К-7 | 1 | 9650 | |
| ПС9 | -КЖ2.Н.ПС9 | 2 ПС66 - 3К-8 | 1 | 9650 | |
| ПС10 | -КЖ2.Н.ПС10 | 2 ПС66 - 3К-9 | 1 | 9650 | |
| ПС11 | -КЖ2.Н.ПС11 | 2 ПС66 - 3К-10 | 1 | 9650 | |
| ПС12 | -КЖ2.Н.ПС12 | 2 ПС66 - 3К-11 | 1 | 9650 | |
| ПС13 | -КЖ2.Н.ПС13 | 2 ПС66 - 3К-12 | 1 | 9650 | |
| ПС14 | -КЖ2.Н.ПС14 | 2 ПС66 - 3К-13 | 1 | 9650 | |
| ПС15 | -КЖ2.Н.ПС15 | 2 ПС66 - 3К-14 | 1 | 9650 | |
| | | <u>Панели перегородочные</u> | | | |
| ПР1 | 902-1-144.2.88-КЖ2.Н.ПР1 | ПГ66.14 - У1К - А | 1 | 4350 | |
| ПР2 | -КЖ2.Н.ПР2 | ПГ66.20 - Р1К - А | 1 | 6000 | |
| ПР3 | -КЖ2.Н.ПР3 | ПГ66.20 - Р1К - Б | 1 | 6000 | |
| ПР4 | -КЖ2.Н.ПР4 | ПГ66.20 - Р1К - В | 1 | 6000 | |
| ПР5 | -КЖ2.Н.ПР5 | ПГ66.14 - У1К - А | 1 | 4350 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. изм. | Примечание |
|------------|--------------------------|---|------|----------------|------------|
| | | <u>Изделия соединительные</u> | | | |
| 1 | 5.900-2 | Сальник Дз <input type="checkbox"/> | | | |
| | | ℓ = 500 | 4 | | |
| 2 | | ФБД ГОСТ 5781-82* | 0,2 | 4,3 | |
| 3 | 1.400-15. 810 | Изделие закладное | | | |
| | | МН 804 | 9 | 0,74 | |
| 4 | 3.902.1-10.100.32.00-08 | МС66 | 15 | 13,00 | |
| 5 | 3.902.1-10.100.26.00-27 | МС28 | 45 | 8,79 | |
| 6 | 3.902.1-10.100.32.00-10 | МС74 | 30 | 12,74 | |
| 7 | 3.902.1-10.100.29.00-05 | МС59 | 30 | 1,70 | |
| 8 | 3.902.1-10.100.26.00-35 | МС36 | 15 | 4,42 | |
| 9 | 3.902.1-10.100.25.00-02 | МС56 | 30 | 0,48 | |
| 10 | 3.902.1-10.2.00.23.00-03 | МС3 | 18 | 3,78 | |
| 11 | 3.902.1-10.2.00.23.00-14 | МС14 | 18 | 7,47 | |
| 12 | 3.902.1-10.2.00.0001У5 | ФБД ГОСТ 5781-82* | | | |
| | | ℓ = 6200 | 16 | 1,38 | |
| Узел 9 | 3.902.1-10.1.00.28.00 | МС50 | 105 | 2,20 | |
| 13 | 1.400-15.180-29 | МН150-6 | 4 | | |
| 27 | 5.900-2 | Сальник Дз 300 | | | |
| | | ℓ = 300 | 2 | | |
| Узел 1 | 3.902.1-10.2.00.00.01У1 | Полоса 6-25x60 ГОСТ 103-76
Вет 3 мм 2 ГОСТ 535-79* | | | |
| | | ℓ = 440 | 32 | 1,24 | |
| Узел 3 | 3.902.1-10.2.00.00.01У3 | Ф 10А-И ГОСТ 5781-82* | | | |
| | | ℓ = 700 | 32 | 0,43 | |
| 14 | 3.902.1-10.1.00.26.00-08 | МС3 | 300 | 0,79 | |
| 15 | 3.902.1-10.1.00.07.00-02 | МС44 | 300 | 0,94 | |
| 16 | 3.902.1-10.1.00.28.00-02 | МС52 | 600 | 0,14 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. изм. | Примечание |
|------------|---------------|--|------|----------------|------------|
| 17 | ГОСТ 2715-75* | Сетка проволочная
5,0x5,0 В=400 Б=6600 | 15 | 1,04 | |
| 18 | | Полоса 6-25x190 ГОСТ 103-76
Вет 3 мм 2 ГОСТ 535-79* | | | |
| | | ℓ = 960 | 1 | 9,04 | |
| 21 | | ℓ = 520 | 5 | 4,90 | |
| 19 | | Полоса 6-25x200 ГОСТ 103-76
Вет 3 мм 2 ГОСТ 535-79* | | | |
| | | ℓ = 960 | 15 | 2,06 | |
| 20 | | ℓ = 430 | 11 | 6,53 | |
| 22 | | Полоса 6-25x300 ГОСТ 103-76
Вет 3 мм 2 ГОСТ 535-79* | | | |
| | | ℓ = 430 | 2 | 9,80 | |
| 28 | 5.900-2 | Сальник Дз 50 | | | |
| | | ℓ = 300 | 4 | 5,8 | |

ИЗДАНИЕ 1988 ГОДА

| | | | |
|---|--------------|------|--------|
| ТП 902-1-144.2.88 - КЖ2 | | | |
| ИЗДАНИЕ | ИСП. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 1 | 10 | Р | 10 |
| МАШИНА ЗАЦИФРОВАННАЯ НАСОСНАЯ
СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО
100-БЮЛЬВА, ИЛПОРМ Б-514
СТЕНА РАСКЛОМЛЕНА
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ (СПЕЦИ-
ФРИКАЦИЯ (КЛИМОВА И СИСТЕМ) | | | |
| НАЧ. ОТ. | П.С.И.К.О. | И | О |
| Н. КОМП. | СОВЕТСКАЯ | С | С |
| РАСЧЕТ | БЛАГОВИД | С | С |
| РУК. ТР. | А.Б.Р.И.В.А. | С | С |
| ВЗ. РАБ. | В.С.О.В.И.К. | С | С |
| ИЗЖ. | Ш.А.И.И. | В | В |

| | |
|-----------|--|
| Привязан: | |
| Инд. № | |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ

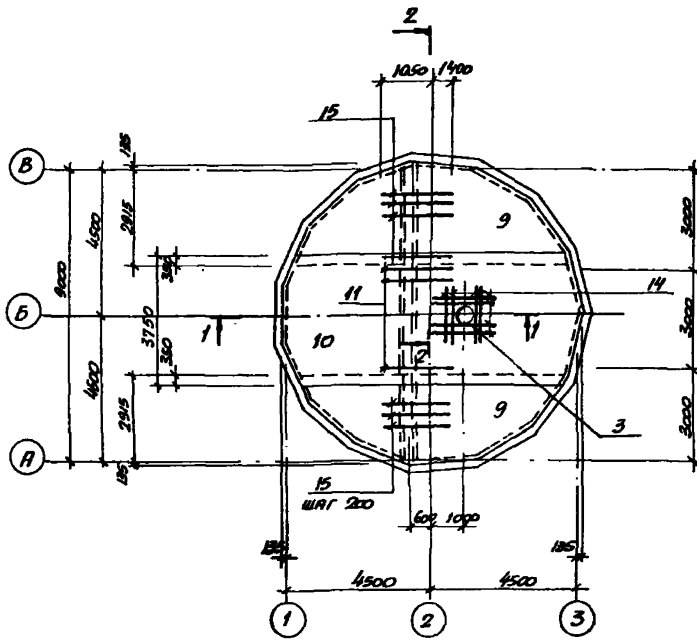


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ

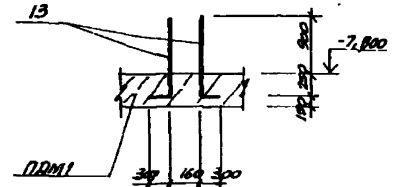
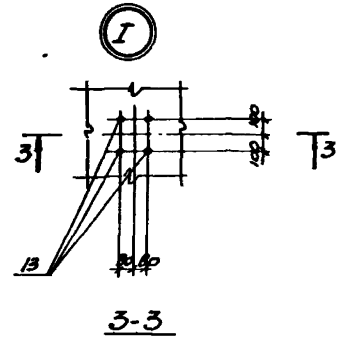
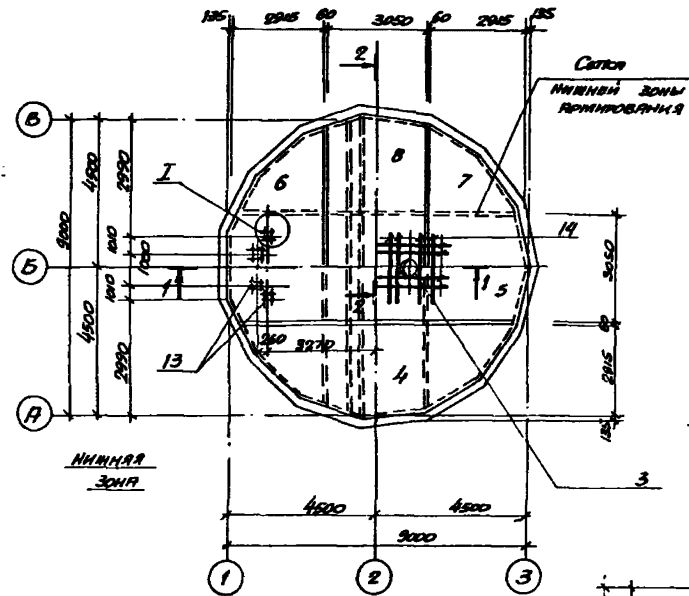
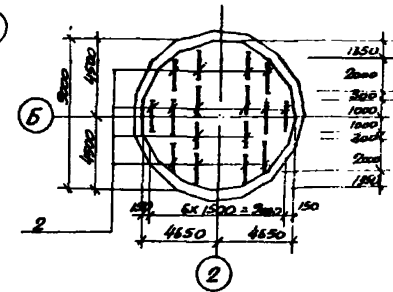
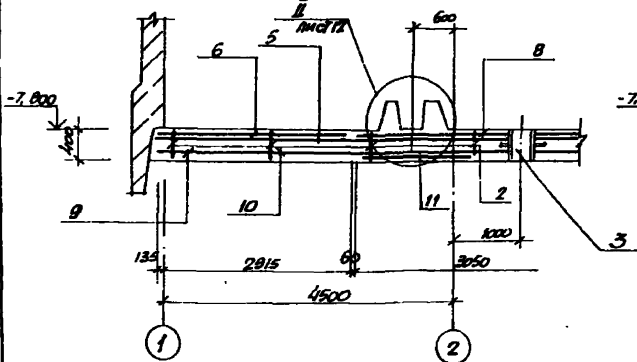


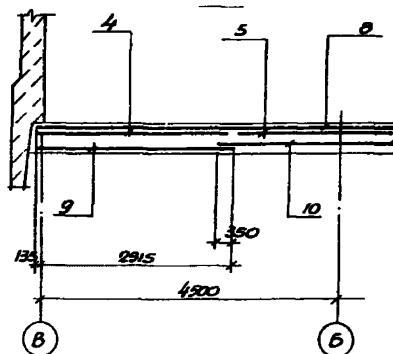
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ



1-1



2-2

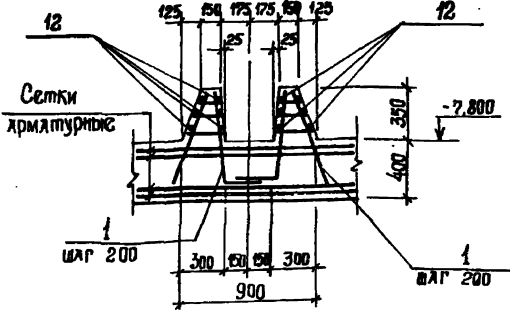


| ТИТ 902-1-144.2.88 - КИИ2 | | | | | |
|---------------------------|-----------|----|----------------------------|--------|--------|
| ИЗДАНИЕ | ИЗМЕНЕНИЯ | № | НАЗНАЧЕНИЕ | СТАТУС | КОЛ-ВО |
| | | 1 | КАНАЛЫСВЯЗНОЙ ПЛОСКОСТНОЙ | Р | 11 |
| | | 2 | СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКОГО | | |
| | | 3 | 120-660П/У, НАПОРНОМ 6-5ИИ | | |
| | | 4 | ИЛИТА ДИШКА ПОДТИ | | |
| | | 5 | СВЯЗЬ ВНА И СВЯЗЬ РАМНО- | | |
| | | 6 | УСИЛЕНИЯ (НИЖАЛО) | | |
| | | 7 | | | |
| | | 8 | | | |
| | | 9 | | | |
| | | 10 | | | |
| | | 11 | | | |
| | | 12 | | | |
| | | 13 | | | |
| | | 14 | | | |
| | | 15 | | | |
| | | 16 | | | |
| | | 17 | | | |
| | | 18 | | | |
| | | 19 | | | |
| | | 20 | | | |
| | | 21 | | | |
| | | 22 | | | |
| | | 23 | | | |
| | | 24 | | | |
| | | 25 | | | |
| | | 26 | | | |
| | | 27 | | | |
| | | 28 | | | |
| | | 29 | | | |
| | | 30 | | | |
| | | 31 | | | |
| | | 32 | | | |
| | | 33 | | | |
| | | 34 | | | |
| | | 35 | | | |
| | | 36 | | | |
| | | 37 | | | |
| | | 38 | | | |
| | | 39 | | | |
| | | 40 | | | |
| | | 41 | | | |
| | | 42 | | | |
| | | 43 | | | |
| | | 44 | | | |
| | | 45 | | | |
| | | 46 | | | |
| | | 47 | | | |
| | | 48 | | | |
| | | 49 | | | |
| | | 50 | | | |

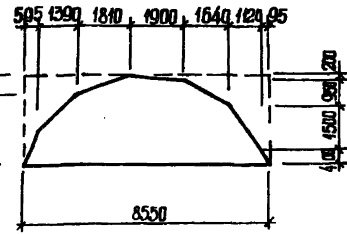
23480-04 14

Листов 02

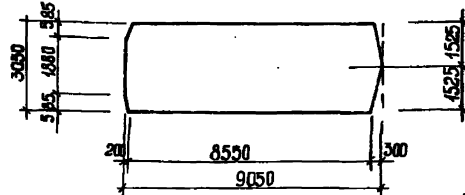
ИЗДАНИЕ: 1-01 (2011), 1-02 (2012), 1-03 (2013), 1-04 (2014), 1-05 (2015), 1-06 (2016), 1-07 (2017), 1-08 (2018), 1-09 (2019), 1-10 (2020), 1-11 (2021), 1-12 (2022), 1-13 (2023), 1-14 (2024), 1-15 (2025), 1-16 (2026), 1-17 (2027), 1-18 (2028), 1-19 (2029), 1-20 (2030)



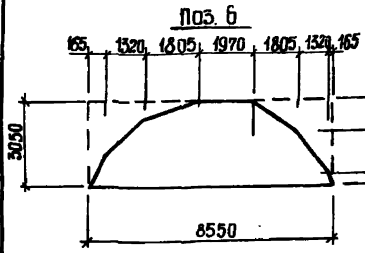
Раскрой сеток
поз. 4 поз. 9



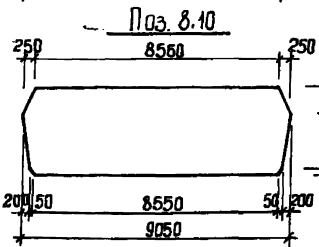
Поз. 5



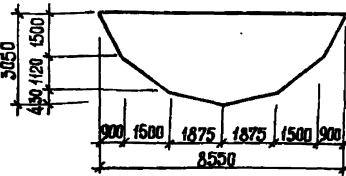
Поз. 7



Поз. 6



Поз. 8, 10



Поз. 9

Спецификация ПДМ 1

| № | Объяснение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------|----------------|
| Сборные единицы | | | | |
| 1 | 902-1-144.2.88 - КЖ. И. КР1 | КЛЯКАС ПЛОСКИЙ КР1 | 02 | |
| 2 | - КЖ2. И. КР2 | КР2 | 16 | |
| 3 | КЖ2. И. МЖ2 | ВЫДЕЛК ЗАКЛАДНОС МЖ2 | 1 | |
| Сетки Арматурные | | | | |
| 4 | ГОСТ 23279-85 | 1С 16А-II
6А-III | 305x855-75 | 2 |
| 5 | ГОСТ 23279-85 | 1С 16А-II
6А-III | 305x905 | 1 |
| 6 | ГОСТ 23279-85 | 1С 12А-II
6А-III | 305x855-75 | 1 |
| 7 | ГОСТ 23279-85 | 1С 12А-II
6А-III | 305x855-75 | 1 |
| 8 | ГОСТ 23279-85 | 1С 12А-II
6А-III | 305x905 | 1 |
| 9 | ГОСТ 23279-85 | 1С 8А-I-200
8А-I-200 | 305x855-75 | 2 |
| 10 | ГОСТ 23279-85 | 1С 8А-I-200
8А-I-200 | 375x855-75 | 1 |
| Детали | | | | |
| 15 | Ф16-II ГОСТ 5781-82 L=2450 | | 30 | 4,9 кг |
| 11 | Ф22-II ГОСТ 5781-82 L=2450 | | 16 | 2,3 кг |
| 12 | Ф8-III ГОСТ 5781-82 L= м | | 110 | 04 кг |
| 13 | Ф20-II ГОСТ 5781-82 L=2450 | | 16 | 6,1 кг |
| 14 | Ф16-II ГОСТ 5781-82 L= 1400 | | 8 | 2,2 кг |
| Материалы | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | |
| W 4, F 50 | | | 281 | м ³ |

* Поз. 13-см. ведомость деталей на листе 12.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия Арматурные | | | | Изделия закладные | | | | Общий расход |
|-----------------|--------------------|-------|---------------|-------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | Арматура | | Класса | | Прокат марки | | Вст. Засб-1 | | |
| | А-I | А-III | ГОСТ 5781-82* | ГОСТ 82-70* | ГОСТ 82-70* | ГОСТ 82-70* | ГОСТ 82-70* | | |
| ПДМ 1 (сн.гр.) | Ф8 | Ф10 | Итого | Ф12 | Ф22 | Итого | ГОСТ 82-70* | ГОСТ 82-70* | 2055,9 |
| ПДМ 1 (мон.гр.) | 385,7 | 54,4 | 440,1 | 501,3 | 116,8 | 618,1 | 140,6 | 78,4 | 2441,7 |

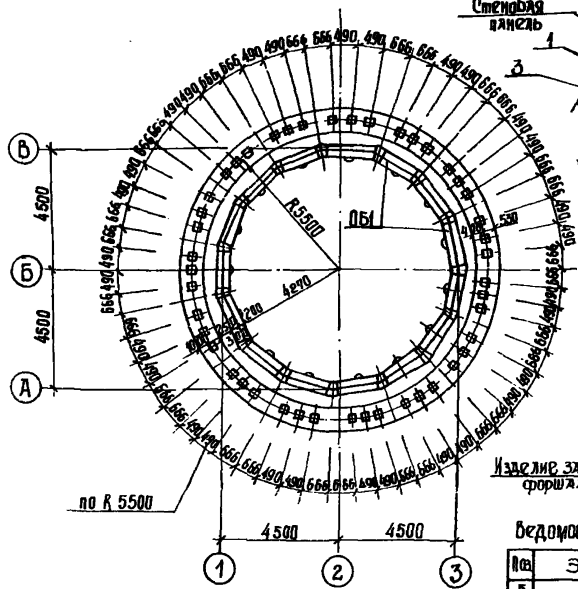
Ведомость деталей

| № | Эскиз |
|----|-------------|
| 13 | 1150
380 |

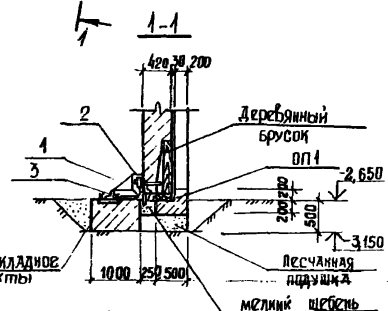
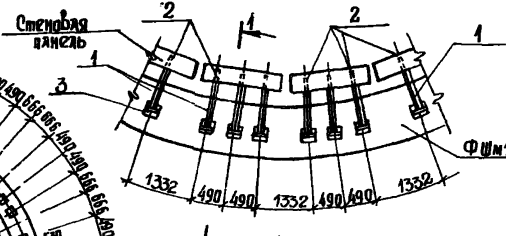
| Привязки | | Имя файла | | Имя листа | | Имя файла | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Имя файла | Имя листа | Имя файла | Имя листа | Имя файла | Имя листа | Имя файла | Имя листа |
| Имя файла | Имя листа | Имя файла | Имя листа | Имя файла | Имя листа | Имя файла | Имя листа |

Тр 902-1-144.2.88 - КЖ

Схема расположения опорных блоков и форшахты



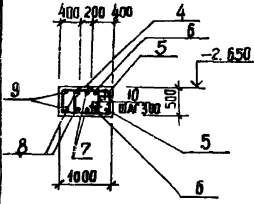
Деталь фиксации кольца до опускания



Ведомость деталей

| № | Эскиз |
|----|-------|
| 5 | |
| 6 | |
| 7 | |
| 8 | |
| 9 | |
| 10 | |

Деталь армирования форшахты



Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты

| Марка | Обозначение | Наименование | кол. | Масса | Примечание |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|------|-------|------------|
| оп 1 | 902-1-144.2.88-102.2 | Опорный блок ОП1 | 15 | | |
| ФШ м 1 | Лист 13 | Форшахта ФШ м 1 | 1 | | |
| СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | | | | |
| 1 | 902-1-144.2.88-102.2 | М61 | 45 | | |
| 2 | | Болт М 24 | | | |
| 3 | | ГОСТ 7798-70* В-220 | 45 | 0,8 | |
| | | Угол Б.63х63х5х5х90° | | | |
| | | Кольцо ст.1335-79* | 45 | 0,98 | |

Спецификация ФШ м 1

| № | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|------------------|------|-------------|----------------------------|------|----------------|
| 4 | 1 | 400-15 | Болт 4 | 45 | |
| Детали | | | | | |
| 5* | 5* | | 020 А-17015781-82* В-23260 | 2 | 79,7 кг |
| 6* | 6* | | С-33580 | 2 | 82,94 кг |
| 7* | 7* | | С-35450 | 2 | 86,82 кг |
| 8* | 8* | | С-36720 | 2 | 90,85 кг |
| 9* | 9* | | С-38400 | 2 | 94,4 кг |
| 10* | 10* | | 08 А-17015781-82* В-2310 | 2 | 1,0 кг |
| Материалы | | | | | |
| | | | Бетон класса В 15 | 173 | М ³ |

* поз. 5... 10 - см. Ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | Изделия закладные | | Общий расход |
|----------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-------|--------------|
| | Арматура класса А-I | Арматура класса А-III | Арматура класса А-III | Всего | |
| ФШ м 1 | 1007,5781 | 82* | 270 | 640 | 940 |
| | 234,0 | 234,0 | 868,8 | 640,8 | 1493,8 |

ТП 902-1-144.2.88 - КЖ 1

| Привязка | Имя файла | Имя листа | Имя проекта | Имя пользователя | Имя компьютера | Имя сервера | Имя базы данных | Имя пользователя | Имя пароля | Имя роли | Имя группы | Имя роли | Имя группы | Имя роли | Имя группы |
|----------|-----------|-----------|-------------|------------------|----------------|-------------|-----------------|------------------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Техническая спецификация металла (начало)

Листом 5.2

| Вид профиля
ГОСТ, ТУ | Марка
металла
и ГОСТ | Обозначение
и размер про-
филя в мм. | Код | | | | | | | Масса металла по элементам
конструкции Т | | | | | | | | Общая
масса Т | Площадь
покрытия м ² | Масса
потребности
в металле
по элементам
III | | | | Заполняется
ВЦ |
|---|---------------------------------|--|----------|------------------|----------------|-------------------|------------------|------------------|---------------|---|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------------------------|--|-------------------|-------------------|---------------|-------------------|
| | | | №
п/п | Код | | | | Каличество
шт | Длина в
мм | Листов
в детали | Площадь
покрытия | Объем
покрытия | Объем
покрытия | Объем
покрытия | Объем
покрытия | Объем
покрытия | Объем
покрытия | | | Объем
покрытия | Объем
покрытия | Объем
покрытия | | |
| | | | | Марка
металла | Вид
профиля | Размер
профиля | Каличество
шт | | | | | | | | | | | | | | | | Длина в
мм | |
| Швеллеры
ГОСТ 8240-72* | Вот 3 кл 2
ГОСТ 380-71* | Швел-16 ГОСТ 8240-72*
пер. В.С.З.А.Т.ГОСТ 8568-77* | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 9,86 | | | | | | | |
| | | Швел-16 ГОСТ 8240-72*
пер. В.С.З.А.Т.ГОСТ 8568-77* | 2 | 11240 | 2844 | | | | | | 0,237 | | | | | | 0,237 | 3,39 | | | | | | |
| | Итого | 3 | | | | | | | | 0,076 | | | | | | 0,076 | 13,25 | | | | | | | |
| | Вот 3 кл 5-1
ТУ 14-1-3023-80 | Швел-16 ГОСТ 8240-72*
пер. В.С.З.А.Т.ГОСТ 8568-77* | 4 | 11240 | 2848 | | | | | | 0,132 | | | | | | 0,132 | 5,46 | | | | | | |
| | Итого | 5 | | | | | | | | 0,132 | | | | | | 0,132 | 5,46 | | | | | | | |
| Всего профиля
Баши автобразовые
ГОСТ 8239-72* | Вот 3 кл 5-1
ТУ 14-1-3023-80 | Швел-20 ГОСТ 8239-72*
пер. В.С.З.А.Т.ГОСТ 8568-77* | 7 | 12297 | 2407 | | | | | | | | | | | 0,198 | 7,54 | | | | | | | |
| | | Итого | 8 | | | | | | | | | | | | | 0,198 | 7,54 | | | | | | | |
| Всего профиля
Сталь прокатная
Удловая равно-
полочная
ГОСТ 8509-86* | Вот 3 кл 5
ГОСТ 380-71* | Уго-16 ГОСТ 8509-86*
пер. В.С.З.А.Т.ГОСТ 8568-77* | 10 | 12297 | 2120 | | | | | 0,090 | | | | | | 0,090 | 3,96 | | | | | | | |
| | | Итого | 11 | | | | | | | 0,090 | | | | | | 0,090 | 3,96 | | | | | | | |
| | Вот 3 кл 5-1
ТУ 14-1-3023-80 | Уго-100 ГОСТ 8509-86*
пер. В.С.З.А.Т.ГОСТ 8568-77* | 12 | 12297 | 2120 | | | | | 0,020 | 0,033 | 0,029 | | | | 0,082 | 3,72 | | | | | | | |
| Всего профиля
Сталь листовая
рифленая
ГОСТ 8568-77* | Вот 3 кл 2
ГОСТ 380-71* | Лист рифл. 5 ГОСТ 8568-77*
пер. В.С.З.А.Т.ГОСТ 8568-77* | 15 | 11240 | 7152 | | | | | 0,110 | 0,033 | 0,029 | | | | 0,172 | 53,80 | | | | | | | |
| | | Итого | 16 | | | | | | | 0,842 | | | | | | 0,842 | 53,80 | | | | | | | |
| Всего профиля
Сталь листовая
ГОСТ 103-76* | Вот 3 кл 5-1
ТУ 14-1-3023-80 | Лист 5 ГОСТ 103-76*
пер. В.С.З.А.Т.ГОСТ 8568-77* | 17 | | | | | | | 0,842 | | | | | | 0,842 | 53,80 | | | | | | | |
| | | Итого | 18 | 11297 | 1311 | | | | | 0,222 | | | | | | 0,222 | 9,47 | | | | | | | |
| Всего профиля | | | 19 | | | | | | | 0,222 | | | | | | 0,222 | 9,47 | | | | | | | |
| | | | 20 | | | | | | | | 0,222 | | | | | | 0,222 | 9,47 | | | | | | |

Составлено в соответствии с ТУ 14-1-3023-80

Итого по профилям: 20 шт. 11297 шт. 1311 шт.

| | | | |
|----------------------------|--------|-----------|----------|
| Проектировщик | | | |
| ТЛ 902-1-144.2.88-КМ2 | | | |
| Итого по профилям | 20 шт. | 11297 шт. | 1311 шт. |
| Итого по металлу | 20 шт. | 11297 шт. | 1311 шт. |
| Итого по массе | 20 шт. | 11297 шт. | 1311 шт. |
| Итого по площади | 20 шт. | 11297 шт. | 1311 шт. |
| Итого по объему | 20 шт. | 11297 шт. | 1311 шт. |
| Общие данные (Продолжение) | | | |
| Итого по металлу | 20 шт. | 11297 шт. | 1311 шт. |
| Итого по массе | 20 шт. | 11297 шт. | 1311 шт. |
| Итого по площади | 20 шт. | 11297 шт. | 1311 шт. |
| Итого по объему | 20 шт. | 11297 шт. | 1311 шт. |

Льбом 5.2

Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок на отм. 0,000

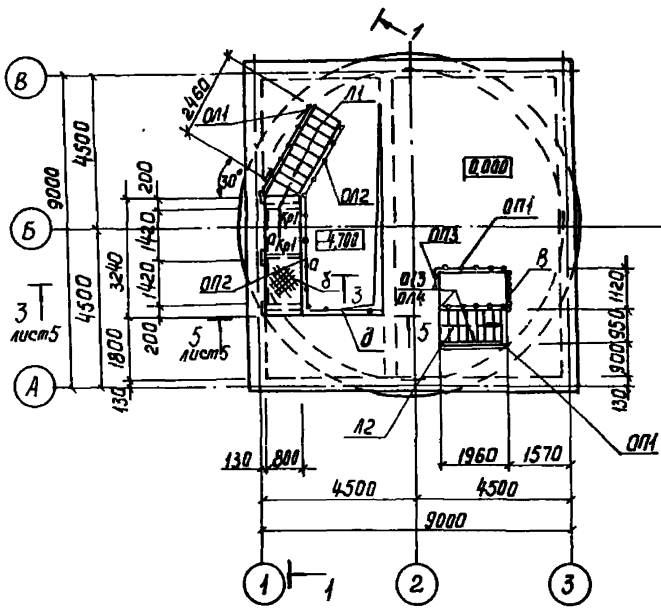


Схема расположения металлических опор под трубопроводы

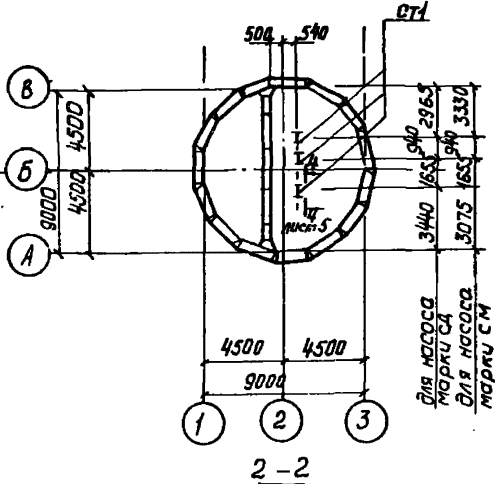
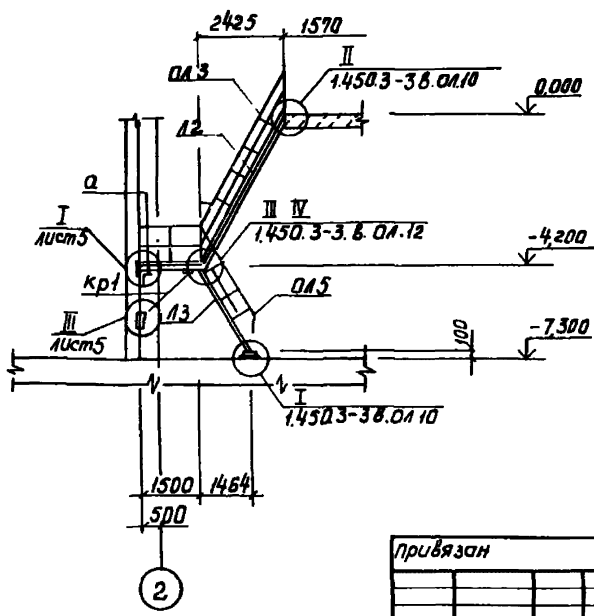
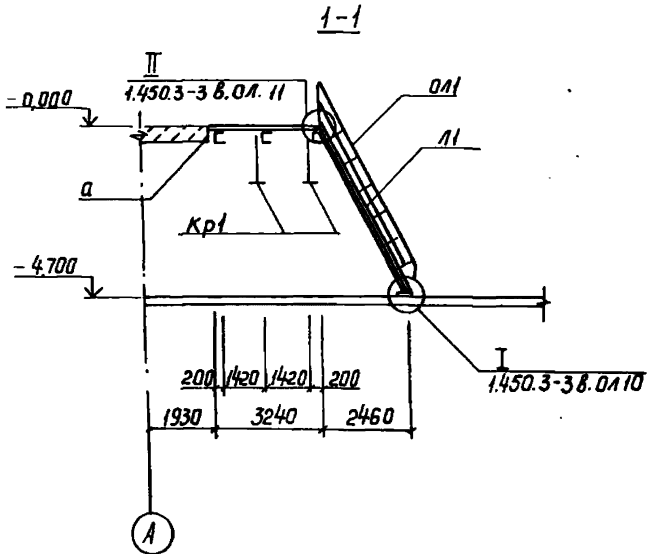
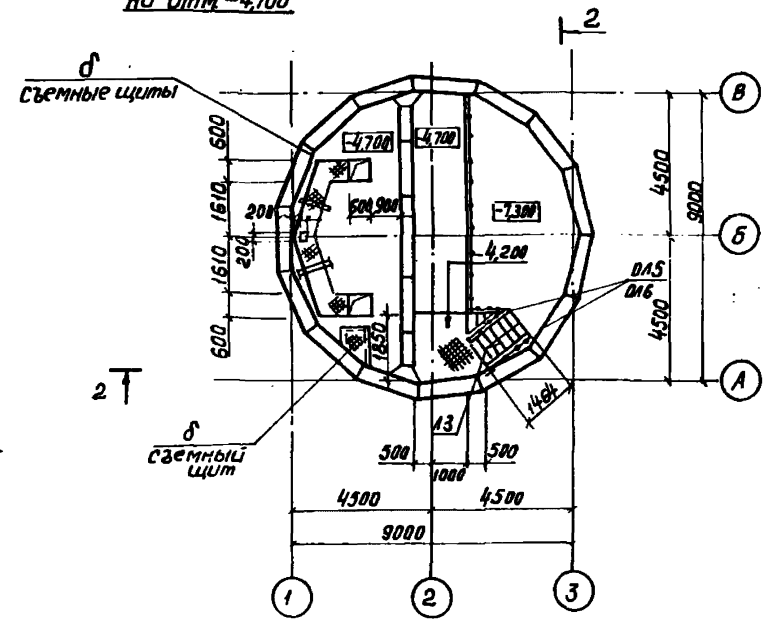


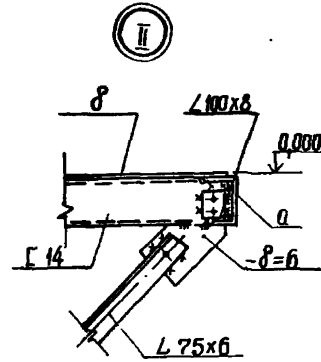
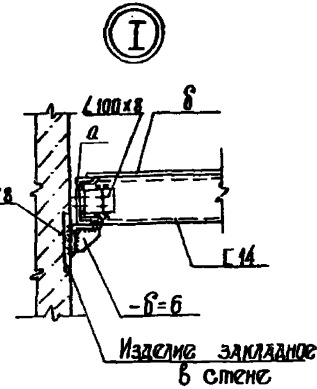
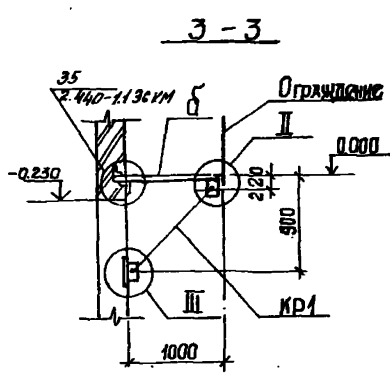
Схема расположения металлических щитов на отм. -4,700 и лестниц, переходных площадок на отм. -4,700



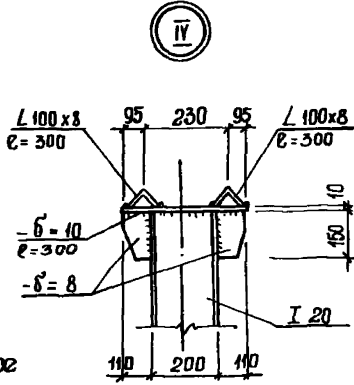
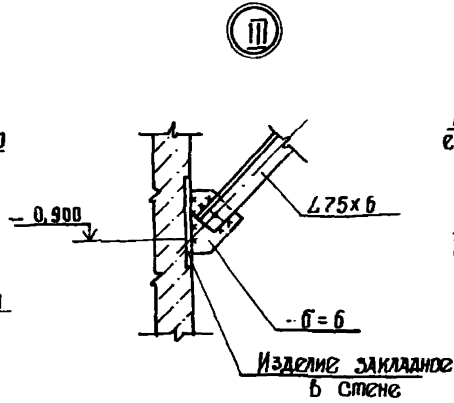
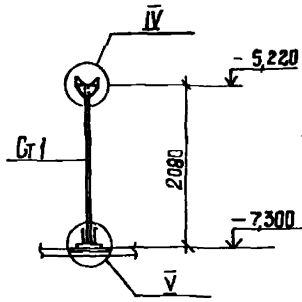
Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

| | | | |
|-----------------------|---|------|---|
| ТП 902-1-144.2.88-КМ2 | | | |
| привязан | И.В. Канализационная насосная станция производительностью 120-660 м³/ч напором 6-51 м | Лист | 4 |
| | Схемы расположения лестниц и площадок на отм. 0,000 и -4,700 (начало) | Лист | 4 |
| | | Лист | 4 |

Лист 5.2

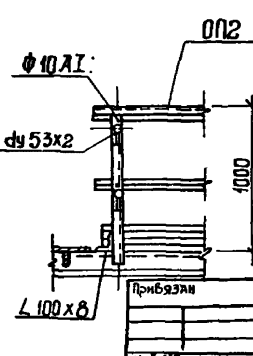
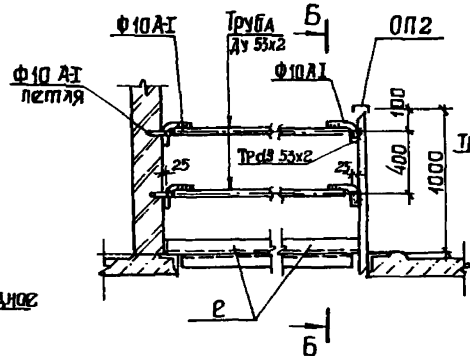
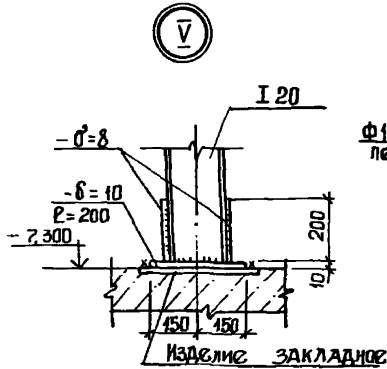


4 - 4 лист 4



5-5 лист 4

6-6



Ведомость элементов

| Марка | Сечение | | Опорные условия | | | Количество | Марка металла | Примечание |
|-------|-----------------|---|--------------------|----------|----------|------------|---------------|----------------------|
| | Эскиз | № | Состав | № п.с. м | № п.с. м | | | |
| Л1 | МАХШ60-4Е.8 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | Вот 3 ил 2 | укоротить на 300 мм. |
| Л2 | МАХШ60-4Е.8 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| Л3 | МАХШ60-30.8 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| ОЛ1 | ОГ МАХЗБ-10.48 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| ОЛ2 | ОГ МАХ-10.48 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| ОЛ3 | ОГ МАХ-10.42 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| ОЛ4 | ОГ МАХ-10.42 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| ОЛ5 | ОГ МАХ-10.30 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| ОЛ6 | ОГ МАХ-10.30 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| ОП1 | ОГ ПМХ ЭБ-10.21 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| ОП2 | ОГ ПМХ ЭБ-10.36 | | 1450.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| ОП3 | ОГ ПМХ ЭБ-10.9 | | 1456.3-3.1 (шт. 1) | | | | | |
| С1 | С | | С 10 | | | | | |
| Б | 1 | 2 | 1 | 2 | | | | |
| Б | съемная цель | | Л1-6x18 | 5 шт | 2319-81 | | | |
| Кр1 | 2 | 1 | 2 | 3 | | | | |
| Гр1 | I | | I 20 | | | | | |
| δ | 1 | 2 | 1 | 2 | | | | |
| В | L | | L 100x8 | | | | | |

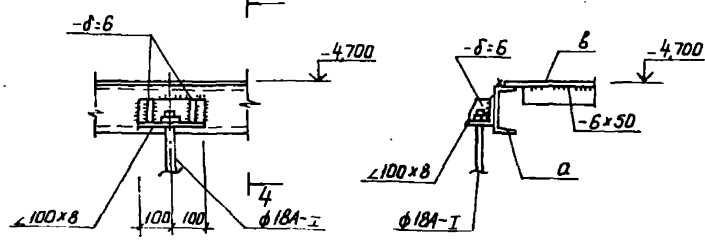
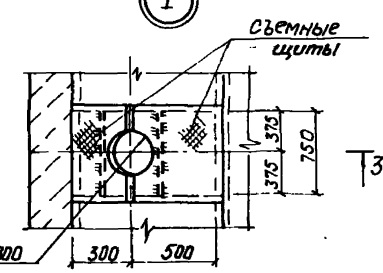
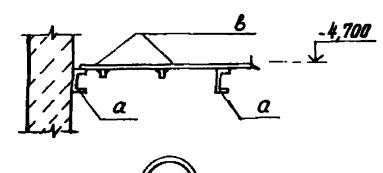
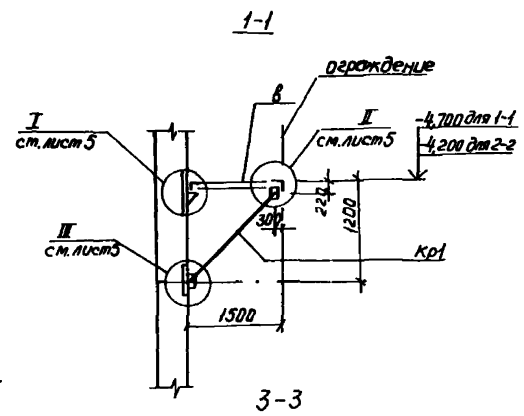
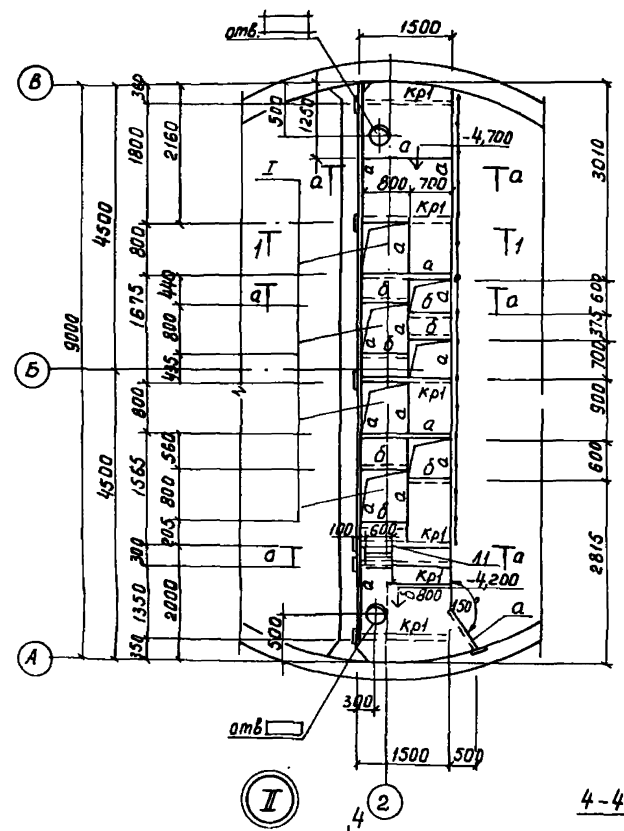
1. Данный лист рассматривать совместно с листом 4.

ТП 902-1-144.2.88 КМ2

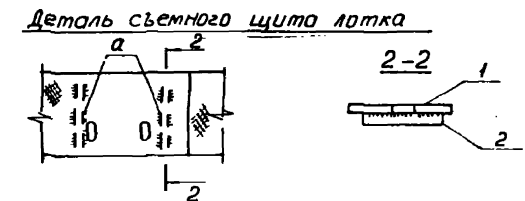
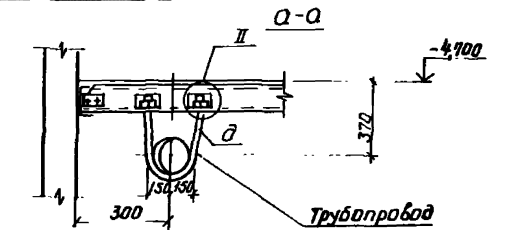
| | | | | | |
|----------|-------------|----|---|---|--|
| Исполн. | Щерба | 22 | • | Канализационная насосная станция производительностью 100 м³/ч, диаметр 514 мм | Станция Лист 1 |
| Провер. | Соколовская | 22 | • | | р 5 |
| Рук. гр. | Блаженко | 22 | • | | Госстрой СССР |
| Рук. пр. | Александров | 22 | • | Схема расположения лотков и площадок на опп 0,000 и 0,700 (оппундиче) | Соб. водоканализацион. Харьковский водоканализацион. |
| Инж. | Писарев | 22 | • | | |

Альбом 5.8

Схема расположения металлических площадок ПМ1 на отм. -4,700 и 4,200



| ведомость элементов | | | | | | | | |
|---------------------|--------------|---------|------------|-----------------|---|---|---------------|------------|
| марка | Эскиз | Сечение | | опорные условия | | | марка металла | примечания |
| | | № | состав | М | Н | В | | |
| ДП | ДПМХЭБ-10.36 | см. | 1450.3.3.1 | (шт.2) | | | | |
| а | Г | 1 | Г14 | | | | 4 | вст.3 кп2 |
| б | Л | 2 | Л100x8 | | | | | |
| в | П | 3 | ст. лист 5 | | | | | |
| | | 4 | 6x50 | | | | | |
| г | | | φ184-Г | | | | | вст.3 кп2 |
| Крп | | 1 | Г14 | | | | | вст.3 кп2 |
| | | 2 | 2.75x6 | | | | | вст.3 кп2 |
| М | МЛХЭБ-10.36 | | 1450.3.3.1 | (шт.1) | | | | вст.3 кп2 |

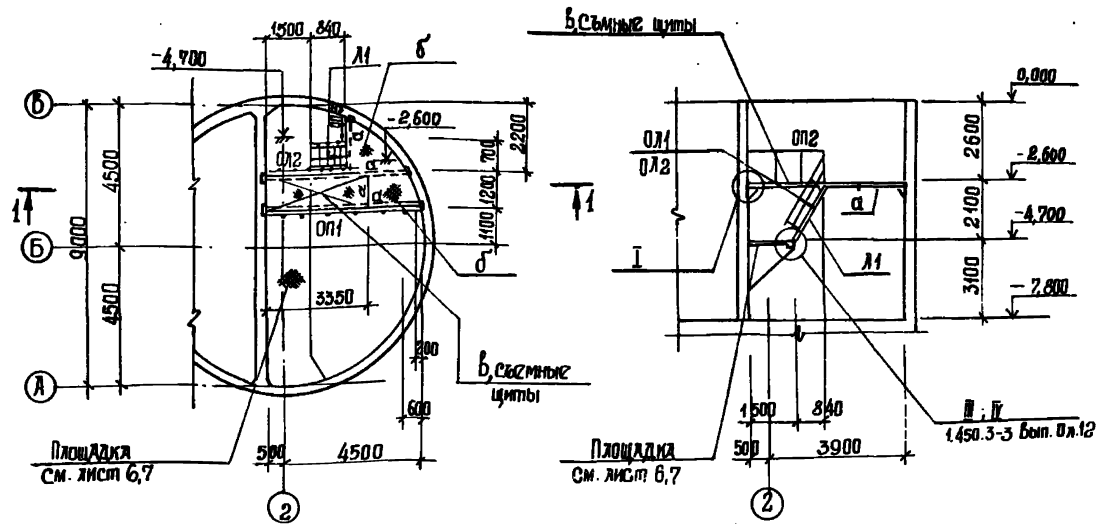


| ТП 902-144.2.88-КМ2 | | | | | | |
|---------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № |
| И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № | И.И.В. № |

Альбом 5.2

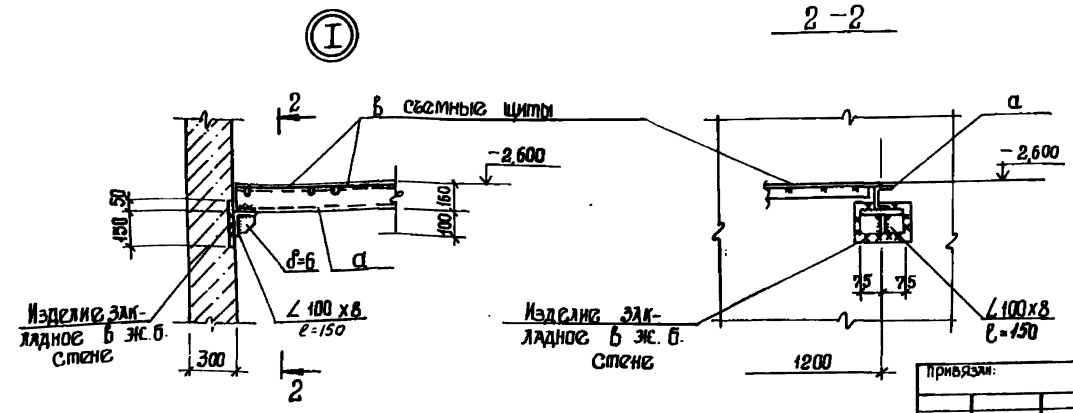
Схема расположения металлической площадки для обслуживания края напвм-2,600

1-1



| Марка | Сечение | | Опорные условия | | | Примечание | Марка металла | Примечание |
|-------|---------|-------------|------------------|------|-------|------------|---------------------|------------|
| | Эскиз | Пов. Состав | Л тсм | Л тс | С тс | | | |
| Л1 | | 1,450.3-3.1 | 1,21 | | 1 шт. | | Укоротить на 300 мм | |
| ОЛ1 | | 1,450.3-3.1 | 4,1.2 | | 1 шт. | | | |
| ОЛ2 | | 1,450.3-3.1 | 4,1.2 | | 1 шт. | | | |
| ОЛ1 | | 1,450.3-3.1 | 5,1.0 | | 1 шт. | | Укоротить на 300 мм | |
| ОЛ2 | | 1,450.3-3.1 | 5,1.0 | | 1 шт. | | | |
| ОЛ3 | | 1,450.3-3.1 | 5,1.0 | | 1 шт. | | | |
| а | | Г 16 | | | | | | |
| б | | 1 | Ст. прокат - δ=4 | | | | | |
| | | 2 | 6x50 | | | | | |
| в | | 1 | Ст. прокат - δ=4 | | | | | |
| | | 2 | 6x50 | | | | | |
| | | 3 | φ10Л1 | | | | | |

2-2



| | | | | | | |
|-----------------------|--|---|--|---|------|--------|
| ТН 902-1-144.2.88-КМ2 | | Канализационный коллектор | | Стандарт | Лист | Листов |
| | | Сплавная производительностью 120-600 м³/ч малорам 6-51М | | Р | 8 | |
| | | Схема расположения площадки для обслуживания края напвм-2,600 | | Мастер ССР
Специализированный проект
Владимирский | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-144.2.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 - 660 М³/Ч, НАПОРОМ 6-51М ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М./СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

АЛЬБОМ 5.2

ИЗДЕЛИЯ

| Обозначение документа | Наименование | Стр |
|-----------------------|---|-----|
| 001-КЖ2В-КЖ2 И ДО | Содержание выпуска | 26 |
| - КЖ2 И ТТ | Технические требования | 26 |
| - КЖ2 И ПС2 | Панель стеновая ПС2.. ПС13 | 27 |
| - КЖ2 И Св А | Ведомость дополнительного расхода стали | 32 |
| - КЖ2 И ПГ1 | Панель перегородочная ПГ1 | 32 |
| - КЖ2 И ПГ2 | Панель перегородочная ПГ2 | 33 |
| - КЖ2 И ПГ | Панель перегородочная ПГ2.. ПГ4 | 33 |
| - КЖ2 И ПГ6 | Ведомость дополнительного расхода стали | 35 |
| - КЖ2 И КР2 | Каркас плоский КР2 | 36 |
| - КЖ2 И КР1 | Каркас плоский КР1 | 36 |
| - КЖ2 И МН2 | Изделие закладное МН2 | 36 |
| - КЖ2 И МН3 | Изделие закладное МН3 | 37 |
| - КЖ2 И ОП1 | Ведомость расхода стали | 37 |
| - КЖ2 И МН1 | Изделие закладное МН1 | 37 |
| - КЖ2 И МС1 | Изделие соединительное МС1 | 37 |
| - КЖ2 И Ц1 | Опорный блок ОВ1 | 38 |
| - КЖ2 И С1 | Сетка арматурная С1 | 38 |
| - КЖ2 И С2 | Сетка арматурная С2 | 38 |

| Изм. № | Прибавок | Формат А4 |
|--------|----------|-----------|
| | | |

| | |
|------------------------------|------------------------------|
| Привязан | |
| Изм. № | Изм. № |
| ТП902-1-144.2.88-КЖ2 И ДО | |
| Содержание выпуска | |
| Имя, Фамилия, Подпись и дата | Имя, Фамилия, Подпись и дата |
| | |
| | |
| | |

Технические требования

- Сборные железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных ательных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81, изделия железобетонные и бетонные общие технические требования.
- Изделия армируются арматурными сетками каркасами.
- Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
- Для стропки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.
- Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80.
- Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом.

- Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сборку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
- Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
- Сварку производить в соответствии с ГОСТ 4098-85.
- Соединения сварные арматуры закладных изделий, сборных железобетонных конструкций.
- В пространственных каркасах отдельные стержни не входящие в состав плоских каркасов, привязывать к перпендикулярным стержням пространственных каркасов.
- Сварку тавровых соединений крутых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
- Материал прикатной стали закладных изделий принять марки ВСтЗкп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71; ВСтЗпс6-1 по ТУ4-1-3023-80.
- Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

35 по-01982

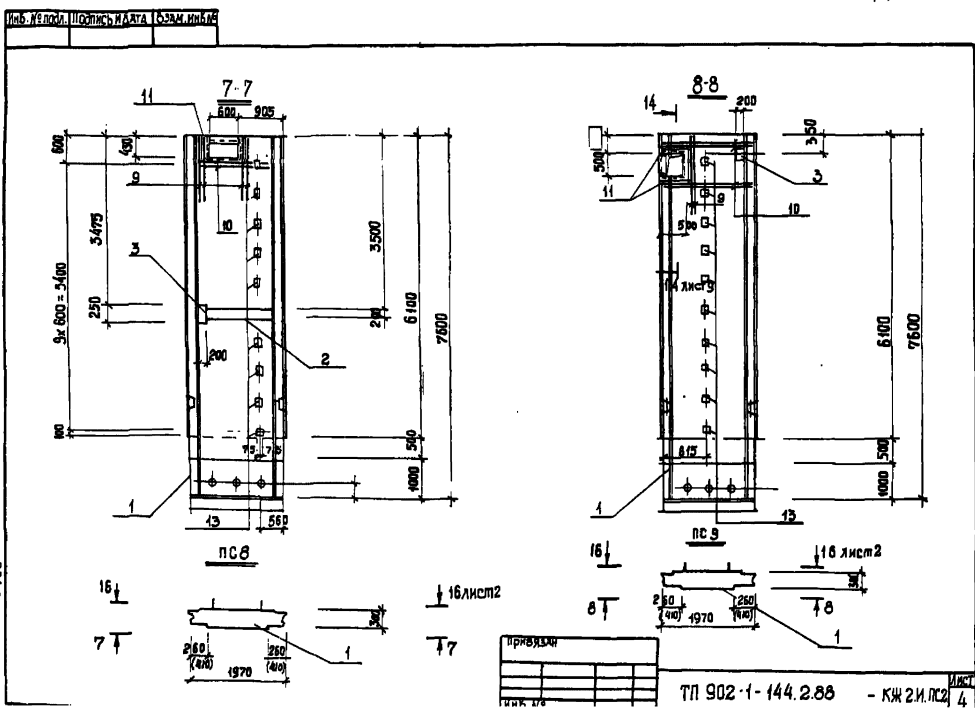
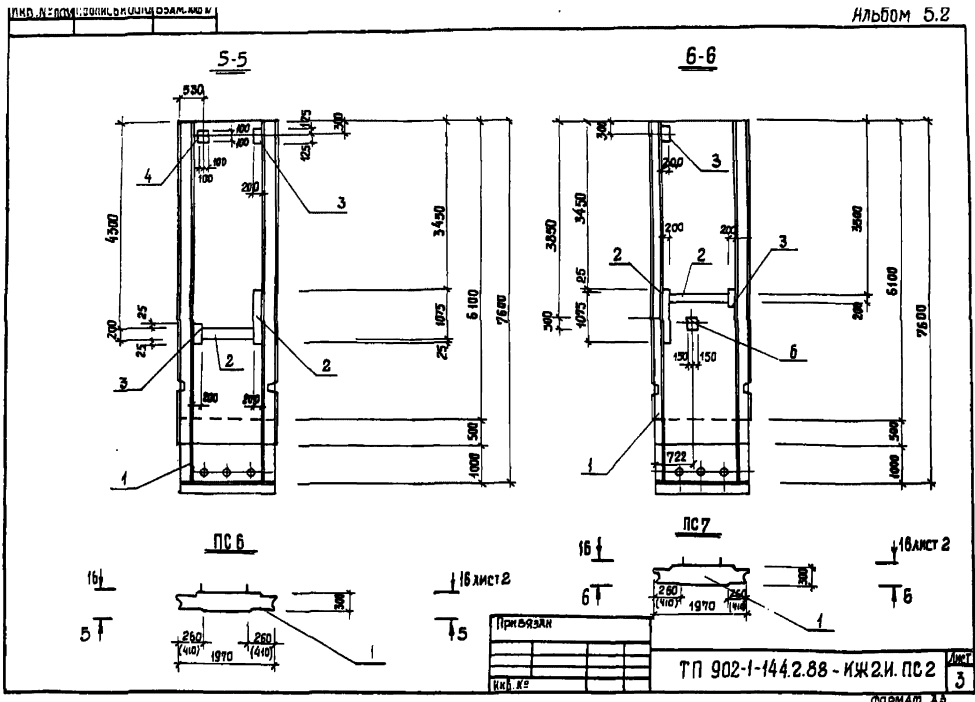
| | | |
|---------------------|---|----|
| Контроль качества | 2 | 26 |
| Проектирование | 1 | 26 |
| Визуальный контроль | 1 | 26 |
| Сборка арматуры | 1 | 26 |
| Сборка изделий | 1 | 26 |
| Листы, масса | 1 | 26 |
| Контроль качества | 1 | 26 |
| Итого листов | 1 | 26 |
| Итого массы | 1 | 26 |

ТП902-1-144.2.88-КЖ2 И ТТ

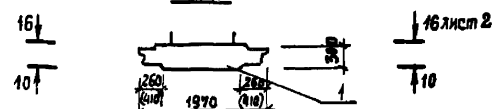
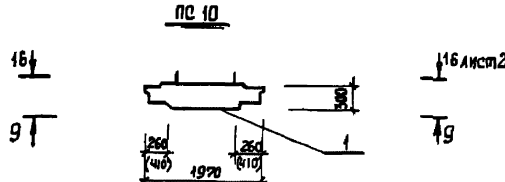
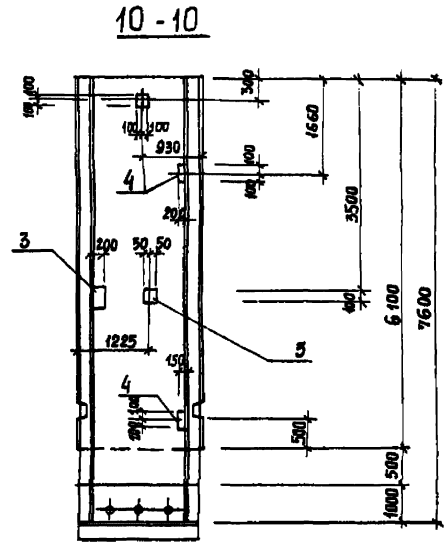
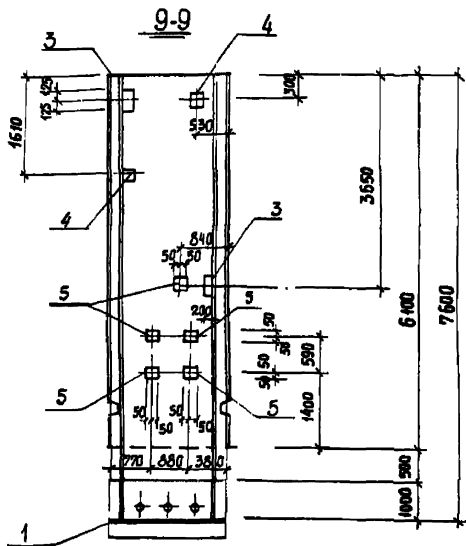
Технические требования

| | |
|------------------------------|------------------------------|
| Имя, Фамилия, Подпись и дата | Имя, Фамилия, Подпись и дата |
| | |
| | |
| | |

Формат А4



234482



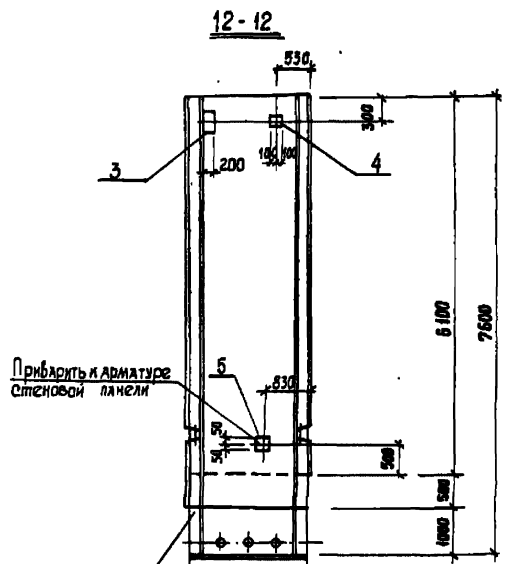
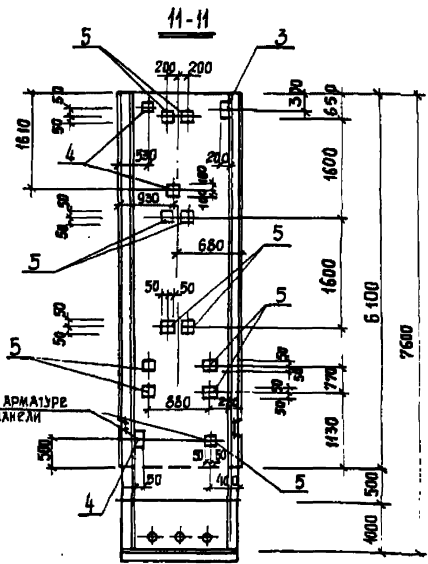
| Привязки | |
|----------|--|
| | |
| | |
| | |

ТП 902-1-144.2.88-КЖ2.И.ПС2

Лист 3

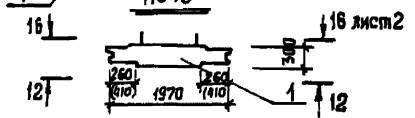
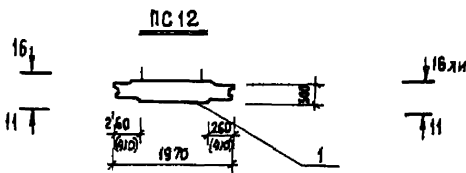
Формат А3

Иль. № 1000, Подпись и дата, ВЗМ.ИЛЬ № 2



Приварить к арматуре стеновой панели

Приварить к арматуре стеновой панели



| Привязки | |
|----------|--|
| | |
| | |
| | |

ТП 902-1-144.2.88-КЖ2.И.ПС2

Лист 6

Формат А3

234180-01.20

| МАРКА | ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА, КГ |
|-------|-----|--|-----|-------------------------|--------------|
| ПС6 | 1 | Панель стеновая | | | |
| | | 2 ПС 66-3К | 1 | 3.902.1-10.102.00.02 | |
| | | 2 ПС 66-3Ш | 1 | 3.902.1-10.102.00.00.18 | |
| | | Изделие закладное | | | |
| | | МН 130-6, М | 2 | 1.400-15.140-23 | 10725 (9650) |
| | 3 | МН 120-6 | 2 | 1.400-15.130-23 | |
| | 4 | МН 118-6 | 1 | 1.400-15.130-11 | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |
| ПС7 | 1 | Панель стеновая | | | |
| | | 2 ПС 66-3К | 1 | 3.902.1-10.102.00.02 | |
| | | 2 ПС 66-3Ш | 1 | 3.902.1-10.102.00.00.18 | |
| | | Изделие закладное | | | |
| | | МН 130-6, М | 2 | 1.400-15.140-23 | 10725 (9650) |
| | 3 | МН 120-6 | 2 | 1.400-15.130-23 | |
| | 4 | МН 118-6 | 3 | 1.400-15.130-11 | |
| | 6 | МН 222-4 | 1 | 1.400-15.260-21 | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |
| ПС8 | 1 | Панель стеновая | | | |
| | | 2 ПС 66-3К | 1 | | |
| | | 2 ПС 66-3Ш | 1 | | |
| | | Изделие закладное | | | |
| | | МН 130-6 | 123 | 1.400-15.140-23 | 10725 (9650) |
| | 3 | МН 120-6 | 1 | 1.400-15.130-23 | |
| | 4 | МН 118-6 | 3 | 1.400-15.130-11 | |
| | 9 | Ф 16А-Ш; L=1940, 3,07 кг | 16 | без черт. | |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| МАРКА | ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА, КГ |
|-------|-----|--|-----|--------------------------|--------------|
| ПС8 | 13 | Изделие закладное МН1 | 9 | 902-1-144.2.88-КМ2.И.МН1 | |
| | 11 | МН 548, М | 3 | 1.400-15.710-26 | 10725 |
| | 14 | L 30x5, L=600; 2,3 кг | 2 | без черт. | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |
| | | 1 Панель стеновая | | | |
| ПС9 | | 2 ПС 66-2К | 1 | 3.902.1-10.102.00.02 | |
| | | 2 ПС 66-2Ш | 1 | 3.902.1-10.102.00.18 | |
| | | Изделие закладное | | | |
| | | МН 120-6 | 1 | 1.400-15.130-23 | 10725 (9650) |
| | | 4 МН 118-6 | 3 | 1.400-15.130-11 | |
| | 9 | Ф 16А-Ш; L=1940; 3,07 кг | 16 | без черт. | |
| | 11 | МН 548, М | 3 | 1.400-15.710-24 | |
| | 13 | МН 1 | 10 | 902-1-144.2.88-КМ2.И.МН1 | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |
| ПС10 | 1 | Панель стеновая | | | |
| | | 2 ПС 66-2К | 1 | 3.902.1-10.102.00.02 | 10725 (9650) |
| | | 2 ПС 66-2Ш | 1 | 3.902.1-10.102.00.18 | |
| | | Изделие закладное | | | |
| | | 3 МН 120-6 | 2 | 1.400-15.130-23 | |
| | 4 | МН 118-6 | 2 | 1.400-15.130-11 | |
| | 5 | МН 105-6 | 5 | 1.400-15.120-05 | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |

ПРИВЯЗАН

| |
|--|
| |
| |
| |

ИМЬ. №

ТП 902-1-144.2.88-КМ2.И.ПС2 9
ФОРМАТ А3

| МАРКА | ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА, КГ |
|-------|-----|--|-----|-------------------------|--------------|
| ПС11 | 1 | Панель стеновая | | | |
| | | 2 ПС 66-3К | 1 | 3.902.1-10.102.00.02 | |
| | | 2 ПС 66-3Ш | 1 | 3.902.1-10.102.00.00.18 | |
| | | Изделие закладное | | | |
| | | МН 120-6 | 1 | 1.400-15.130-23 | 10725 (9650) |
| | 4 | МН 118-6 | 6 | 1.400-15.130-11 | |
| | 5 | МН 105-6 | 1 | 1.400-15.120-05 | |
| | 7 | МН 112-6 | 1 | 1.400-15.120-47 | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |
| ПС12 | 1 | Панель стеновая | | | |
| | | 2 ПС 66-3К | 1 | 3.902.1-10.102.00.02 | |
| | | 2 ПС 66-3Ш | 1 | 3.902.1-10.102.00.00.18 | |
| | | Изделие закладное МН120-6 | 1 | 1.400-15.130-23 | 10725 (9650) |
| | | 4 МН 118-6 | 6 | 1.400-15.130-11 | |
| | 5 | МН 105-6 | 9 | 1.400-15.120-05 | |
| | 7 | МН 112-6 | 1 | 1.400-15.120-47 | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |
| ПС13 | 1 | Панель стеновая | | | |
| | | 2 ПС 66-3К | 1 | 3.902.1-10.102.00.02 | 10725 (9650) |
| | | 2 ПС 66-3Ш | 1 | 3.902.1-10.102.00.00.18 | |
| | | Изделие закладное | | | |
| | | 3 МН 120-6 | 1 | 1.400-15.130-23 | |

| МАРКА | ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА, КГ |
|-------|-----------------------------|--|-----------------|-------------------------|--------------|
| ПС14 | 4 | МН 118-6 | 4 | 1.400-15.130-11 | |
| | 5 | МН 105-6 | 1 | 1.400-15.120-05 | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |
| | | 1 Панель стеновая | | | |
| | | 2 ПС 66-3К | 1 | 3.902.1-10.102.00.02 | 10725 (9650) |
| | | 2 ПС 66-3Ш | 1 | 3.902.1-10.102.00.00.18 | |
| | 3 Изделие закладное МН120-6 | 2 | 1.400-15.130-23 | | |
| | 4 МН 118-6 | 1 | 1.400-15.130-11 | | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |
| ПС15 | 1 | Панель стеновая | | | |
| | | 2 ПС 66-3К | 1 | 3.902.1-10.102.00.02 | |
| | | 2 ПС 66-3Ш | 1 | 3.902.1-10.102.00.00.18 | |
| | | Изделие закладное МН120-6 | 2 | 1.400-15.130-23 | 10725 (9650) |
| | | 4 МН 118-6 | 3 | 1.400-15.130-11 | |
| | 9 | Ф 16 А-Ш; L=1940, 3,07 кг | 8 | без черт. | |
| | 10 | Ф 16 А-Ш; L=1950, 3,10 кг | 8 | без черт. | |
| | 11 | МН 548, М | 3 | 1.400-15.710-24 | |
| | 13 | МН 1 | 9 | - КМ2.И. МН 1 | |
| | 14 | L 30x5, L=500; 1,9 кг | 2 | без черт. | |
| | 15 | Труба 50x4 ГОСТ 3262-75 L=300, 1,64 кг | 3 | без черт. | |

ПРИВЯЗАН

| |
|--|
| |
| |
| |

ИМЬ. №

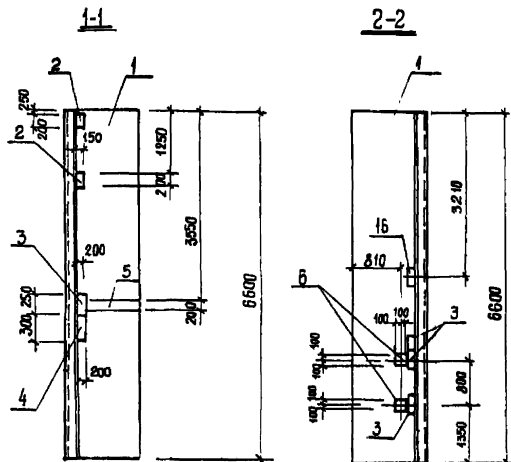
ТП 902-1-144.2.88-КМ2.И.ПС2 10
ФОРМАТ А3

2004 04 30

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг.

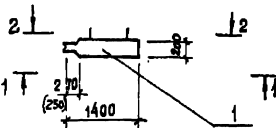
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | | ЗАКЛАДНЫЕ | | | Общий расход |
|----------------|---------------|------|--------|------|-------------|-----|-------|------|---------------|--------|---------------|----------|-------|--------------|
| | Арматура | | КЛАССА | | ПРОКАТ | | МАРКИ | | ПРОКАТ | | МАРКИ | САЛЬНИКИ | | |
| | А - III | | | | | | | | Ст 3 Кп 2 | | Ст 3 Кп 2 | Серия | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 10376* | | | | ГОСТ 8509-72* | | ГОСТ 8509-72* | 5.900-2 | | |
| | Ø 8 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Итого | Ø 8 | Ø 10 | Ø 14 | Итого | Услов. | Итого | Ø 2500 | Итого | |
| ПС2 | 4,5 | 1,2 | 19,5 | | 25,0 | 8,2 | 19,9 | 3,7 | 7,2 | | 39,1 | | | 64,1 |
| ПС3 | 4,5 | 0,9 | | | 5,4 | | 36,1 | 7,1 | | | 43,2 | | | 48,6 |
| ПС4 | 3,3 | 1,2 | | | 4,5 | | 31,7 | 5,9 | | | 37,6 | | | 42,1 |
| ПС5 | 1,5 | 1,8 | | | 3,3 | | 21,5 | 4,6 | | | 26,1 | | 87,1 | 116,4 |
| ПС6 | 3,3 | 1,2 | | | 4,5 | | 31,7 | 5,9 | | | 37,6 | | | 42,1 |
| ПС7 | 3,3 | 1,2 | | | 4,5 | | 31,7 | 5,9 | | | 37,6 | | | 42,1 |
| ПС8 | 2,7 | 0,6 | 19,5 | 49,4 | 72,2 | | 18,1 | 3,3 | 7,2 | | 28,6 | 9,0 | 9,0 | 109,8 |
| ПС9 | 0,8 | 0,6 | 19,5 | 49,4 | 70,3 | | 10,3 | 0,8 | 7,2 | | 11,1 | 8,3 | 8,3 | 89,7 |
| ПС10 | 0,5 | 2,4 | | | 2,9 | 2,5 | 15,1 | 3,2 | | | 18,8 | | | 21,7 |
| ПС11 | 0,1 | 3,0 | | | 3,1 | 0,5 | 9,9 | | | | 10,4 | | | 13,5 |
| ПС12 | 0,9 | 2,4 | | | 3,3 | 4,5 | 13,1 | 3,2 | | | 20,8 | | | 24,1 |
| ПС13 | 0,1 | 1,2 | | | 1,3 | 0,5 | 6,0 | 4,6 | | | 8,1 | | | 9,4 |
| ПС14 | | 1,2 | | | 1,2 | | 6,1 | 4,8 | | | 7,7 | | | 8,9 |
| ПС15 | 0,8 | 1,2 | 19,5 | 49,4 | 70,9 | | 6,1 | 2,6 | 7,2 | | 15,9 | 8,3 | 8,3 | 111,0 |

| | | | | | | | | |
|---------|-----------|-----------|---|---|---|----------------------------|------|--------|
| ПРИВЯЗИ | РАЗРАБ | ШАЛИН | И | 1 | ТЛ 902-1-144.2.88 - КЖЗ.И. ПС2.РС | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | ПРОБ | САВРОНИК | З | 0 | | | | |
| | РАСЧ | ПЕРВАКИНА | Л | 0 | | | | |
| | П.С. | САВРОНИК | Л | 0 | | | | |
| Ивб. № | И. КОТЛ | САВРОНИК | Л | 0 | Ведомость дополнительного расхода стали | Итого листов 1 | | |
| | НАЧ. ОТД. | ШЕРЯКО | С | 1 | | Содержит 1 листовой проект | | |
| | | | | | | Водоканалпроект | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |



| Марка | Поз. | Наименование | Код | Обозначение Документа | Масса кг |
|-------|------|-----------------------|------|--------------------------|-------------|
| ПГ1 | 1 | Панель перегородочная | | | 4420 (4350) |
| | | ПР 66.14 - УИК | 1 | 3.902-1-10.2.17.0000-01 | |
| | | ПР 66.14 - УИШ | 1 | 3.902-1-0.2.1.00.00 - 01 | |
| | 2 | Изделие закладное | | | |
| | | МН 114 - Б | 2 | 1.400-15.120-59 | |
| | | МН 120 - Б | 4 | 1.400-15.130-25 | |
| | | МН 138 - Б | 1 | 1.400-15.160-11 | |
| | | МН 150 - Б, П | 0,95 | 1.400-15.140-23 | |
| | | МН 118 - Б | 2 | 1.400-15.130-41 | |
| | | МН 115 - Б | 1 | 1.400-15.120-65 | |

Технические требования см. 902-1-144.2.88 КЖЗ.И. ПГ1.
Ведомость расхода стали см. 902-1-144.2.88 КЖЗ.И. ПР 66.РС
Обозначения в скобках даны для клиновидного стекла.



| | | | | | | | | |
|---------|-----------|-----------|---|---|--------------------------------|----------------------------|------|--------|
| ПРИВЯЗИ | РАЗРАБ | ШАЛИН | И | 1 | ТЛ 902-1-144.2.88 - КЖЗ.И. ПГ1 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | ПРОБ | САВРОНИК | З | 0 | | | | |
| | РАСЧ | ПЕРВАКИНА | Л | 0 | | | | |
| | П.С. | САВРОНИК | Л | 0 | | | | |
| Ивб. № | И. КОТЛ | САВРОНИК | Л | 0 | Панель перегородочная ПГ1 | Итого листов 1 | | |
| | НАЧ. ОТД. | ШЕРЯКО | С | 1 | | Содержит 1 листовой проект | | |
| | | | | | | Водоканалпроект | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |

23.08.00 - 04 - 31

| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Масса, кг |
|-------|------|---|---|-----------------------|---------------------|
| ПГ2 | 1 | Панель перегородочная ПГ 66-20-Р1К ПГ 66-20-Р1Ш | 1 | 3.902.1-10.02.00.00 | |
| | 2 | Издание закладные МН 105-6 | 2 | 1.400-15.120-05 | |
| | 3 | МН 114-6 | 3 | 1.400-15.120-59 | |
| | 4 | МН 120-6 | 2 | 1.400-15.130-23 | |
| | 5 | МН 147-6 | 2 | 1.400-15.160-11 | |
| | 6 | МН 219-2 | 1 | 1.400-15.230-06 | |
| | 7 | МН 137-6 | 2 | 1.400-15.150-29 | |
| | 8 | Сальник наливной Ду 50, 2-200 | 1 | 5.900-2 | |
| | 9 | МН 150-6, М | 1,08 | 1.400-15.140-23 | |
| | 10 | МН 110-6 | 3 | 1.400-15.120-65 | |
| | ПГ3 | 1 | Панель перегородочная ПГ 66-20-Р1Ш ПГ 66-20-Р1К | 1 | 3.902.1-10.02.00.00 |
| 2 | | Издание закладные МН 105-6 | 2 | 1.400-15.120-05 | |
| 3 | | МН 114-6 | 2 | 1.400-15.120-59 | |
| 4 | | МН 120-6 | 3 | 1.400-15.130-23 | |
| 5 | | МН 219-2 | 2 | 1.400-15.230-06 | |
| 7 | | МН 137-6 | 2 | 1.400-15.150-29 | |
| 8 | | Сальник наливной Ду 50, 2-200 | 1 | 5.900-2 | |
| 9 | | МН 150-6, М | 1,08 | 1.400-15.140-23 | |
| 10 | | МН 592 | 5,6 | 1.400-15.340-09 | |
| 11 | | Ф 16 А-Ш, L=1960, 3,10 кг | 8 | без черт. | |

| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Масса, кг |
|-------|------|------------------------------------|------|-----------------------|-----------|
| ПГ3 | 12 | Ф 16 А-Ш, L=1960, 3,07 кг | 8 | без черт. | |
| | 13 | L30x5, L=500, 19 кг | 1 | без черт. | |
| | 1 | Панель перегородочная ПГ 66-20-Р1Ш | 1 | 3.902.1-10.02.00.00 | |
| ПГ4 | 2 | Издание закладные МН 105-6 | 2 | 1.400-15.120-05 | |
| | 3 | МН 114-6 | 2 | 1.400-15.120-59 | |
| | 4 | МН 120-6 | 5 | 1.400-15.130-23 | |
| | 5 | МН 147-6 | 2 | 1.400-15.160-11 | |
| | 6 | МН 219-2 | 1 | 1.400-15.230-06 | |
| | 9 | МН 130-6, М | 1,08 | 1.400-15.140-23 | |
| | 7 | МН 117-3 | 2 | 1.400-15.130-11 | |
| | 8 | Сальник наливной Ду 50, 2-200 | 1 | 5.900-2 | |
| | 15 | Ду 500, 2-200 | 1 | 5.900-2 | |
| | 11 | Ф 16 А-Ш, L=1960, 3,10 кг | 8 | без черт. | |
| | 12 | Ф 16 А-Ш, L=1960, 3,07 кг | 8 | без черт. | |

Исчисление расхода см 902-1-144.2.88-кн2 и-тг Арматура класса А Ш по ГОСТ 5781-82, прокат марки ВСт3пс2 по ГОСТ 1580-79. Ведомость расхода стали см. 902-1-144.2.88 кн2 и ПГ 2

| | |
|----------|--|
| Привыкан | |
| Итого | |
| Итого | |

ТП 902-1-144.2.88 - кн2 и ПГ 2

Формат А3

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Издлия | | | | З а к л а д н ы е | | | | Общий расход | | | | | |
|----------------|-----------------|------|------|-------|-------------------|------|---------------|------|--------------|-------|--------|-------|------|-------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | | | | | |
| | А-Ш | | | | ВСт 3 Кп 2 | | С серия | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 8509-72* | | | | | | | |
| Ф 8 | Ф 12 | Ф 14 | Ф 16 | Итого | Ф 8 | Ф 10 | Итого | 25x5 | Итого | Ау 50 | Ау 300 | Итого | | |
| ПГ2 | 2,5 | 6,0 | 3,4 | | 11,9 | 6,4 | 40,8 | 25,2 | 72,4 | | 5,8 | | 5,8 | 90,1 |
| ПГ3 | 7,0 | 4,8 | | 49,6 | 61,4 | 1,0 | 40,5 | 11,0 | 28,7 | 28,5 | 28,5 | 5,8 | 5,8 | 154,4 |
| ПГ4 | 2,4 | 5,1 | 3,4 | 41,3 | 52,2 | 4,8 | 39,4 | 25,4 | 67,6 | | 5,8 | 34,4 | 40,2 | 160,0 |
| ПГ1 | 1,5 | 4,8 | 1,7 | | 8,0 | 1,8 | 35,0 | 25,8 | 51,2 | | | | | 59,2 |
| ПГ5 | 1,7 | 0,6 | 1,7 | | 4,0 | 0,5 | 11,4 | 11,0 | 28,9 | | 5,8 | | 5,8 | 38,7 |

| | |
|----------|--|
| Привыкан | |
| Итого | |
| Итого | |

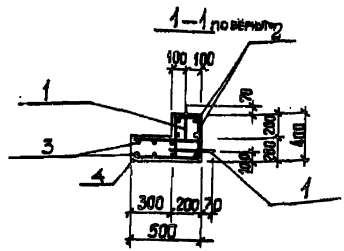
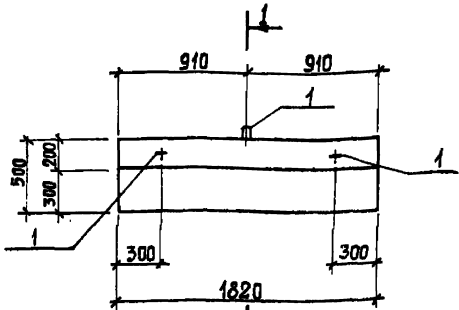
ТП 902-1-144.2.88 - кн2 и ПГ 2

Ведомость дополнительного расхода стали

Формат А3

№ 10-00000000

Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.)



| № | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|---|----------------------------------|------|-------------------------|
| 1 | Изделие закладное | | |
| | МНЗ | 3 | 902-1-144.2.88-КЖ2.И.ОБ |
| 2 | Сетка арматурная С1 | 1 | - КЖ2.И.С1 |
| 3 | С2 | 1 | - КЖ2.И.С2 |
| 4 | Бетон класса В25, м ³ | 0,26 | |

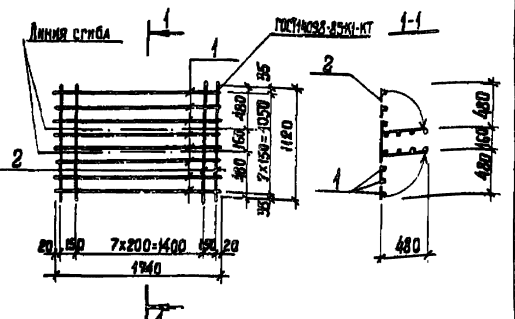
1. Техническое описание см. смотреть ТП 902-1-144.2.88 - КЖ2.И.ТТ
2. Масса блока - 0,04 т.

| Привязки | | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Таблица | Лист | Листов |
|--|--|--|--|--|--|
| Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | | | | |
| Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) |

ТП 902-1-144.2.88-КЖ2.И.ОБ
Опорный блок
ОБ 1

Формат А3

Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.)

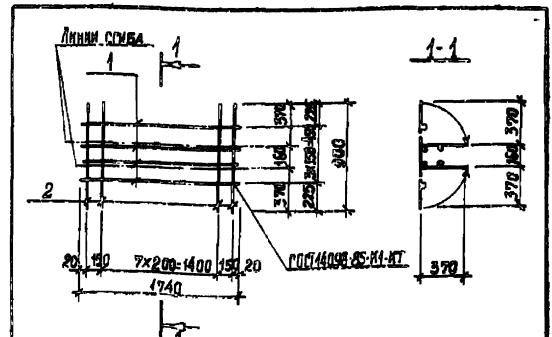


| Марка сетки | № | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|---|----------------|------|---------------|-----------------|
| С1 | 1 | Ф8 А-1; R=1940 | 8 | 0,69 | 9,92 |
| | 2 | Ф8 А-1; R=1120 | 10 | 0,44 | |

Арматура: класса А-1 по ГОСТ 5781-82*

| Привязки | | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Таблица | Лист | Листов |
|--|--|--|--|--|--|
| Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | | | | |
| Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) |

ТП 902-1-144.2.88-КЖ2.И.С1
Сетка арматурная
С1



| Марка сетки | № | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|---|----------------|------|---------------|-----------------|
| С2 | 1 | Ф8 А-1; R=1740 | 4 | 0,59 | 6,4 |
| | 2 | Ф8 А-1; R=900 | 10 | 0,35 | |

Арматура: класса А-1 по ГОСТ 5781-82*

| Привязки | | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Таблица | Лист | Листов |
|--|--|--|--|--|--|
| Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | | | | |
| Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) | Имя, Фамилия, Инициалы и Отчество (И.Ф.О.) |

ТП 902-1-144.2.88-КЖ2.И.С2
Сетка арматурная
С2

23.08.01 (57)