



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

OCT 108.271.105—76, OCT 108.101.101—76, OCT 108.318.103—76,
OCT 108.313.101—76, OCT 108.540.103—76, OCT 108.313.102—76,
OCT 108.313.103—76, OCT 108.313.104—76, OCT 108.360.101—76,
OCT 108.271.106—76, OCT 108.369.101—76, OCT 108.369.102—76,
OCT 108.360.102—76, OCT 108.369.103—76, OCT 108.360.103—76,
OCT 108.780.102—76, OCT 108.271.107—76, OCT 108.369.104—76,
OCT 108.369.105—76, OCT 108.389.101—76, OCT 108.101.102—76,
OCT 108.318.104—76, OCT 108.318.105—76, OCT 108.500.101—76,
OCT 108.530.101—76, OCT 108.794.101—76, OCT 108.321.106—76,
OCT 108.101.103—76, OCT 108.101.104—76, OCT 108.360.104—76,
OCT 108.101.105—76, OCT 108.360.105—76, OCT 108.101.106—76,
OCT 108.500.103—76, OCT 108.101.107—76, OCT 108.101.108—76,
OCT 108.101.109—76, OCT 108.540.104—76, OCT 108.101.110—76,
OCT 108.500.102—76, OCT 108.101.111—76, OCT 108.734.101—76,
OCT 108.734.102—76, OCT 108.734.103—76, OCT 108.321.107—76

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

Руководители темы:

Л. О. МУРЗО,
М. И. ЯНКЕЛЕВИЧ

Исполнители:

А. М. БЕЛЯЕВА,
А. Ф. ПОПОВ,
З. П. ШУЛЯТЬЕВА,
Н. М. ГРАЖДАНОВА

Ленинградским филиалом проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Главный инженер

А. М. ШАГИН

Руководитель темы

В. И. ЕСАРЕВ

Исполнители:

Б. З. ФЕЙГИН,
Р. Р. КЕЙЗЕЛЬ

ВНЕСЕН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

Н. М. МАРКОВ

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

В. Л. МАРКОВ

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения

Начальник Технического управления

В. П. ПЛАСТОВ

Начальник отдела опытно-конструкторских
и научно-исследовательских работ
по котлостроению

В. В. ЛЕБЕДЕВ

СОГЛАСОВАН с Госгортехнадзором СССР

Заместитель начальника
управления по котлонадзору
и подъемным сооружениям

А. И. МУРАЧЕВ

с трестом Союзкотлокомплект

Управляющий

И. Ф. ГРИГОРЬЕВ

с ЦПКБ Главтехмонтаж Минмонтажспецстроя

Заместитель начальника ЦПКБ

В. В. БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623

Заместитель министра

П. О. СИРЫЙ

**ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КРЫШКИ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 108.101.111-76

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9823 срок действия установлен

с 01.01.78до 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на крышки пароводяных подогревателей.
2. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже "в табл. 1 и 2.
3. Материал трубы (поз. 1) — Труба AC3Nc5 ГОСТ 10705-63 или ГОСТ 8696—74 при $D_e \leq 720$.
При $D_e \leq 426$ допускается применение бесшовных труб по ГОСТ 8732—70.
4. Допускается взамен фланцев по ГОСТ 1255—67 применять фланцы по ГОСТ 12827—67.
5. Сварку производить электродами типа Э50, Э42 или Э46 по ГОСТ 9467—75.
6. Допускается сварка трубы (поз. 1) с днищем (поз. 2) без разделки кромок по типу С2 А. П ГОСТ 8713—70 с полным проплавлением и сплошным контролем нерастворимыми методами:

Пример обозначения:

КРЫШКА 01 ОСТ 108.101.111-76

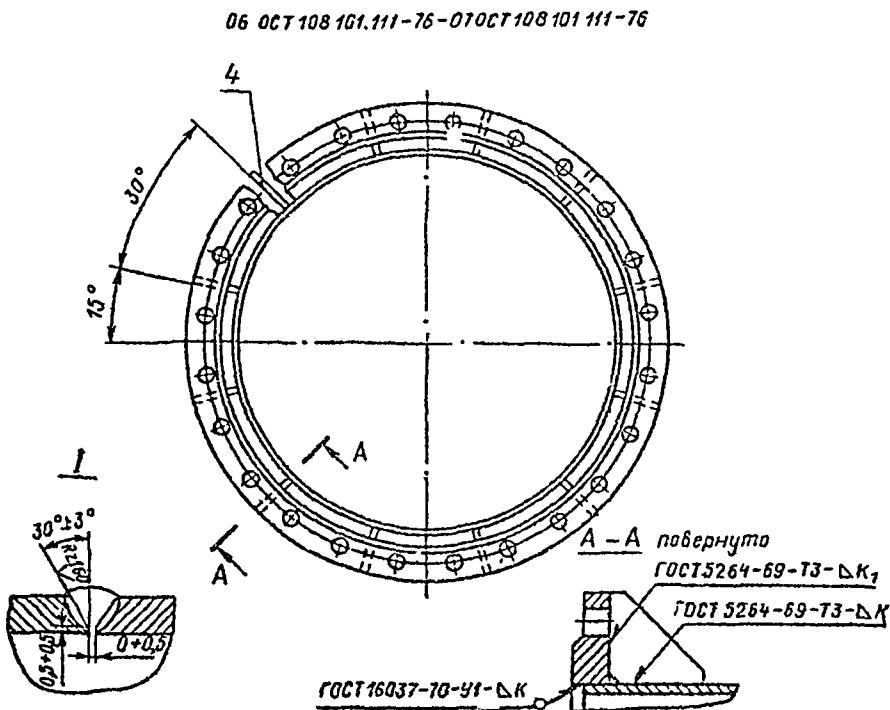
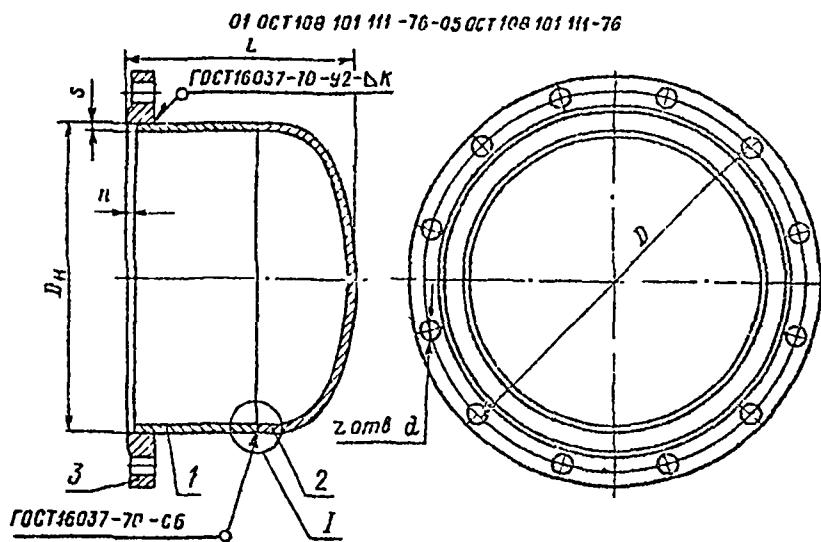


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение крышки	D_h	s	L	D	K	K_1	n	d	Количество отверстий z	Масса, кг
01 OCT 108.101.111-76	325	8	276	400	9	8	10	23	12	34,5
02 OCT 108.101.111-76	426		300	515					16	51,6
03 OCT 108.101.111-76	480		315	565					27	58,7
04 OCT 108.101.111-76	530	7	328	620					20	69,7
05 OCT 108.101.111-76	630		392	725						99,0
06 OCT 108.101.111-76	720		415	840				30		122
07 OCT 108.101.111-76	820	8	445	950	9		12		24	156

Таблица 2

Обозначение крышки	Поз. 1 Труба по ГОСТ 108.101.111-76 Кол. 1			Поз. 2 Днище по ГОСТ 6533-68 Кол. 1		Поз. 3 Фланец по ГОСТ 1255-67 Кол. 1		Поз. 4 Ребра по ГОСТ 108.360.101-76	
	$D_h \times s$	Длина, мм	Масса, кг	Обозначение					Количество
01 OCT 108.101.111-76	325×8		10,0	325×10-25		300-10			
02 OCT 108.101.111-76	426×7	160	11,6	426×10-25		400-10			
03 OCT 108.101.111-76	480×7		13,1	480×10-25		450-10			
04 OCT 108.101.111-76	530×7		14,4	530×10-25		500-10			
05 OCT 108.101.111-76	630×7		21,5	630×10-25		600-10			
06 OCT 108.101.111-76	720×8	200	28,1	720×10-25	03 OCT 108.540.103-76	01 OCT 108.360.101-76			
07 OCT 108.101.111-76	820×8		32,0	820×10-25	04 OCT 108.540.103-76	03 OCT 108.360.101-76			12