

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-1

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм,  
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ  
ШИРИНОЙ 3,0 ; 1,5 и 0,95 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18210 - 01

ЦЕНА 2-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать XII 1982 года

Заказ № 12322 Тираж 3900 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-1

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм,  
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

выпуск I

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ  
ШИРИНОЙ 3,0; 1,5 и 0,95 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены и введены  
в действие с 01.01.83  
Госстроем СССР  
Постановление от 22.10.82  
№ 262

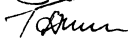
РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР



И. А. ПЕТРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ОКМЗ



Г. В. ВЫШИГИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В. М. ТРАХТЕНГЕРЦ

СОВМЕСТНО

С НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



Н. Н. КОРОВИН

РУК. ЛАБОРАТОРИИ



Г. М. БЕРМАЧЕВСКИЙ

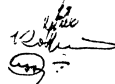
СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК



А. Е. КУЗЬМИЧЕВ

С НИИСК

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



П. Н. КРИВОШЕЕВ

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

Б. П. КОВТУНОВ

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

Ю. Н. КАРДОВСКИЙ

Обозначение	Наименование	Стр. выпуск
	<b>Содержание</b>	
1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ	Пояснительная записка	2-18
1.442.1-1.1 0.00.0 ДН	Номенклатура плит	19-25
1.442.1-1.1 1.00.0	Плита 1П1, 1П2	26,27
1.442.1-1.1 1.00.0 СБ	Плита 1П1, 1П2 Сборочный чертеж	28-32
1.442.1-1.1 1.00.0 СМ	Плита 1П1 с квадратными отверстиями (пример)	33
1.442.1-1.1 1.00.0 СМ	Плита 1П1, 1П2 со шпонками (вариант)	34
1.442.1-1.1 2.00.0	Плита 1П3, 1П4	35-37
1.442.1-1.1 2.00.0 СБ	Плита 1П3, 1П4 Сборочный чертеж	38-42
1.442.1-1.1 2.00.0 СМ	Плита 1П3 с квадратными отверстиями (пример)	43
1.442.1-1.1 2.00.0 СМ	Плита 1П3, 1П4 со шпонками (вариант)	44
1.442.1-1.1 3.00.0	Плита 1П5, 1П6	45, 46
1.442.1-1.1 3.00.0 СБ	Плита 1П5, 1П6 Сборочный чертеж	47-49
1.442.1-1.1 3.00.0 СМ	Плита 1П5 с квадратными отверстиями (пример)	50
1.442.1-1.1 3.00.0 СМ	Плита 1П5, 1П6 со шпонками (вариант)	51
1.442.1-1.1 0.00.0 ВМС	Ведомость расхода стали на плиту	52-75

1. Общая часть.

1.1 Данный выпуск содержит рабочие чертежи плит шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м с напрягаемой рабочей арматурой, в том числе чертежи плит покрытий размером 1,5×3,35 м с круглыми отверстиями для установки вентиляционных устройств.

Плиты данного выпуска являются усовершенствованным вариантом плит серий ИИ24-8; ИИ24-9 и ИИ24-11 в части снижения металлоемкости и трудоемкости их изготовления.

Кроме того, в выпуске даны: пример решения в плитах перекрытий квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций и вариант опалубочных чертежей плит с наличием вертикальных углублений на наружных гранях продольных ребер, служащих для образования бетонных шпонак после замоналичивания швов между плитами. Опалубочной формой, образующей пазы для шпонак, необходимо пользоваться для изготовления плит в тех случаях, когда в проектах конкретных зданий соединение плит шпонками указано как необходимое (например, при строительстве в сейсмических районах).

Такие формы можно пользоваться и для изготовления плит, для которых не требуется соединение их между собой с помощью указанных шпонак (см. докум. 1.442.1-1.1 0000 СМ, 1.442.1-1.1 2.00.0 СМ, 1.442.1-1.1 3.00.0 СМ).

1.2 Изготовление плит следует производить в опалубочных формах, чертежи которых разработаны Гипростроитмашем (шифр 7793/1а, 7793/2а - для плит шириной 3 м и 7775/1а, 7775/2а - для плит шириной 1,5 м). В указанных формах предусмотрено устройства резиновых компенсаторов (с.с. №31527), предохраняющих плиты от образования трещин в местах сращения торцевых ребер с продольными при передаче предварительного напряжения на бетон и облегчающих распалубку плит.

1.3 Марки плит и их несущая способность приведены в табл. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 21506-76.

1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ			
Пояснительная записка			Страниц
			Лист
			17
зиписка			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Таблица 1

Размер плиты М	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м <sup>2</sup>		Расчетный диаметр $d$ количество стержней в одном продольном ребре		Предел прочности при растяжении $R_b$ , кгс/см <sup>2</sup>	Удельная масса бетона $\rho_b$ , кгс/м <sup>3</sup>	Предел прочности при растяжении $R_s$ , кгс/см <sup>2</sup>	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $P_{np}$ , в кгс/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы $f_k$ в см для оценки бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плиты $P_{np}$ , кгс/м <sup>2</sup>	
		при коэффициенте перегрузки		крайнем	среднем				3-4		14		28		100		$R_k$ при $\sigma = 14$	$R_k$ при $\sigma = 15$
		$n=1$	$n>1$						$P_{np}$	$f_k$	$P_{np}$	$f_k$	$P_{np}$	$f_k$	$P_{np}$	$f_k$		
30 x 30	1ПТ-1.А.ИТ(П)	360 (445)	450 (550)	1ф12	2ф12	4200	4750	160	390	0,19	395	0,18	400	0,13	375	0,13	300	1120
	1ПТ-2.А.ИТ(П)	1350 (1670)	1600 (1975)	1ф20	2ф20	5070	15900	200	1690	0,56	1625	0,48	1540	0,41	1365	0,43	2825	3400
	1ПТ-3.А.ИТ(П)	1760 (2160)	2100 (2575)	1ф22	2ф22		19300	210	2150	0,96	2075	0,83	1975	0,67	1765	0,65	3635	4360
	1ПТ-4.А.ИТ(П)	2245 (2645)	2700 (3175)	1ф25	2ф25		24900	245	2805	1,27	2705	1,10	2565	0,94	2265	0,75	4445	5320
	1ПТ-5.А.ИТ(П)	2750 (2900)	3300 (3475)	2ф20	4ф20		15900	245	3525	1,70	3390	1,50	3175	1,28	2765	1,03	4890	5820
	1ПТ-1.А.И.С.К.Т(П)-П	360	450	1ф12	2ф12		6000	6200	200	400	0,19	395	0,18	395	0,17	375	0,16	306
	1ПТ-2.А.И.С.К.Т(П)-П	1350	1600	1ф18	2ф18	6500	16500	210	1530	0,52	1510	0,47	1475	0,46	1365	0,42	2475	2800
	1ПТ-3.А.И.С.К.Т(П)-П	1760	2100	1ф20	2ф20		20400	220	1980	0,73	1950	0,59	1900	0,52	1765	0,45	3115	3600
	1ПТ-4.А.И.С.К.Т(П)-П	2245	2700	1ф22	2ф22		24700	315	2605	1,04	2555	0,88	2460	0,72	2265	0,62	3355	4060
	1ПТ-5.А.И.С.К.Т(П)-П	2750	3300	2ф18	4ф18		16500	315	3280	1,42	3185	1,25	3040	1,06	2765	0,90	4495	5320
	1ПТ-1.А.И.Т(П)	445	550	1ф12	2ф12		6000	6200	200	400	0,19	395	0,18	395	0,17	375	0,16	345
	1ПТ-2.А.И.Т(П)	1670	1975	1ф18	2ф18	6500	16500	210	1530	0,52	1510	0,47	1475	0,46	1365	0,42	2440	2800
	1ПТ-3.А.И.Т(П)	2160	2575	1ф20	2ф20		20400	280	1920	0,73	1950	0,59	1900	0,52	1765	0,45	3180	3600
	1ПТ-4.А.И.Т(П)	2645	3175	1ф22	2ф22		24700	280	2635	1,04	2570	0,88	2475	0,72	2265	0,62	3480	4380
	1ПТ-5.А.И.Т(П)	2900	3475	2ф18	4ф18		16500	280	3320	1,42	3215	1,22	3065	1,06	2765	0,90	4620	5320
	1ПТ-1.А.И.Т(П)	360	450	1ф10	2ф10		7000	5900	280	375	0,16	375	0,15	360	0,15	340	0,14	305
	1ПТ-2.А.И.Т(П)	1585	1875	1ф15	2ф15	9500	19100	280	1480	0,56	1450	0,44	1435	0,40	1365	0,42	2800	3240
	1ПТ-3.А.И.Т(П)	1825	2175	1ф18	2ф18		24200	280	1935	0,81	1910	0,67	1875	0,51	1765	0,44	3220	3720
	1ПТ-4.А.И.Т(П)	2310	2775	1ф20	2ф20		29800	380	2635	1,42	2485	1,22	2420	0,81	2265	0,61	4060	4580
	1ПТ-5.А.И.Т(П)	2750	3300	2ф16	4ф16		19100	375	3130	1,62	3060	1,50	2965	1,12	2765	0,92	4495	5320
1ПТ-1.А.И.Т(П)	360	450	1ф10	2ф10	7000		5900	280	375	0,16	375	0,15	360	0,15	340	0,14	305	960

\*) При определении контрольных нагрузок для плит армированных сталью класса А-IV коэффициент "С" принят равным 1,35 на основании пункта 10.12.2.92.1 п.19-1.

№ п/п  
 Дата  
 Подпись  
 Должность

№ плиты	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты кгс/м <sup>2</sup>		Расчетный диаметр, и количество стержней в одном продольном ряде		Предельное значение нагрузки С <sub>b</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	Удельная нагрузка №, кгс/см <sup>2</sup> на один стержень	Продольная арматура, диаметр, мм	Продольные таблицы 1												
		При коэффициенте перевода		крайнем	среднем				Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м <sup>2</sup> и соответствующие предельные значения прочности бетона к моменту испытания в сутках				Минимальные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит кгс/м <sup>2</sup>								
		η = 1	η > 1						3-7		14		28		100		Р <sub>к</sub> при β=14	Р <sub>к1</sub> при β=1.5			
Р <sub>пр</sub>	Р <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	Р <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	Р <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	Р <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	Р <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	Р <sub>к</sub>	Р <sub>к</sub>	Р <sub>к</sub>								
1	Б	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
301-505	102-1.А.И.Т(1)	380 (445)	450 (550)	1φ12	2φ12	4200	4950	180													
	102-2.А.И.Т(1)	1350 (1670)	1600 (1975)	1φ18	2φ18															12700	175
	102-3.А.И.Т(1)	1760 (2180)	2100 (2575)	1φ20	2φ20															5000	15700
	102-4.А.И.Т(1)	2245 (2645)	2700 (3175)	1φ22	2φ22	14000	245	12700	245												
	102-5.А.И.Т(1)	2760 (2900)	3300 (3475)	2φ18	4φ18	12700	245														
	102-1.А.И.О.К.Т(1)-П	350	450	1φ10	2φ10	5500	4300	200													
	102-2.А.И.О.К.Т(1)-П	1350	1600	1φ15	2φ15															13700	240
	102-3.А.И.О.К.Т(1)-П	1760	2100	1φ18	2φ18															8500	16500
	102-4.А.И.О.К.Т-П	2245	2700	1φ20	2φ20	20400	375	13700	375												
	102-5.А.И.О.К.Т-П	2750	3300	2φ15	4φ15	5500	4300	200													
	102-1.А.И.Т(1)	445	550	1φ10	2φ10	5500	4300	200													
	102-2.А.И.Т(1)	1570	1975	1φ15	2φ15															13700	240
	102-3.А.И.Т(1)	2160	2575	1φ18	2φ18															8500	16500
	102-4.А.И.Т(1)	2645	3175	1φ20	2φ20	20400	280	16700	280												
	102-5.А.И.Т(1)	2900	3475	2φ15	4φ15	5500	4700	200													
	102-1.А.И.Т(1)	380	450	1φ10	2φ10	6000	4700	200													
	102-2.А.И.Т(1)	1385	1675	1φ14	2φ14															14600	280
	102-3.А.И.Т(1)	1825	2175	1φ15	2φ15															9500	19700
102-4.А.И.Т	2310	2775	1φ18	2φ18	24200	350	14600	350													
102-5.А.И.Т	2750	3300	2φ14	4φ14	6000	4600	200														

Испытание следует проводить негидравлическими методами

Продолжение таблицы 1

№	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты кгс/м <sup>2</sup>		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предел прочности бетона, кгс/см <sup>2</sup>	Число испытаний №, кгс, на один стержень	Предел прочности бетона, кгс/см <sup>2</sup>	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р <sub>пр</sub> в кгс/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы f <sub>к</sub> в см для плиты из железобетона и предварительно напряженной плиты при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р <sub>к</sub> для плиты при возрасте бетона к моменту испытания в сутках							
		при коэффициенте перегрузки		крайнем	среднем				3-7		14		28		100		Р <sub>к</sub> при C=14	Р <sub>к</sub> при C=15						
		п=1	п>1						Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
15х15х5	1.03-1.0.II.CT.II(1)	360 (445)	450 (550)	1φ12		4200	4750	180	440	0.49	420	0.48	415	0.47	385	0.46	340	1.30						
	1.03-1.0.II.CT.II(1)-1								Испытание следует производить неразрушающими методами															
	1.03-1.0.II.CT.II(1)-2																							
	1.03-1.0.II.CT.II(1)-3																							
	1.03-2.0.II.CT.II(1)	1350 (1670)	1600 (1975)	1φ20	5070	15900	200	1710	0.61	1650	0.54	1580	0.54	1375	0.49	1235	0.41	1110	1.30					
	1.03-3.0.II.CT.II(1)	1760 (2160)	2100 (2575)	1φ22		19300	210	2205	0.62	2125	0.71	2060	0.65	1775	0.61	1645	0.51	1470	1.30					
	1.03-4.0.II.CT.II(1)	2245 (2645)	2700 (3175)	1φ25		24900	245	2910	1.06	2885	1.25	2675	0.94	2275	0.95	1445	0.53	1330	1.30					
	1.03-5.0.II.CT.II(1)	2750 (3150)	3300 (3775)	2φ20		15900	245	3535	1.79	3535	1.05	3375	1.28	2775	0.97	2265	0.82	1920	1.30					
	1.03-6.0.II.CT.II(1)	3455 (3850)	4100 (4375)	2φ22	19300	375	4410	1.95	4470	1.88	4125	1.48	3475	1.12	2875	1.02	2425	0.88	2080	1.30				
	1.03-7.0.II.CT.II(1)	4265 (4495)	5100 (5375)	2φ25	24900	400	5410	2.31	5410	2.23	5115	2.02	4275	1.36	3425	1.26	2425	0.88	2080	1.30				
	1.03-1.0.II.CT.II(1)-P	360	450	1φ12		5000	5800	200	395	0.37	405	0.36	405	0.35	385	0.35	340	1.30						
	1.03-1.0.II.CT.II(1)-M								Испытание следует производить неразрушающими методами															
	1.03-1.0.II.CT.II(1)-2P																							
	1.03-1.0.II.CT.II(1)-3P																							
	1.03-2.0.II.CT.II(1)-P	1350	1600	1φ18	6500	16500	210	1565	0.68	1535	0.54	1465	0.49	1375	0.41	1225	0.28	1110	1.30					
	1.03-3.0.II.CT.II(1)-P	1760	2100	1φ20		20400	280	2020	0.85	1980	0.74	1920	0.56	1775	0.47	1625	0.36	1470	1.30					
	1.03-4.0.II.CT.II(1)-P	2245	2700	1φ22		24700	375	2550	1.35	2520	0.98	2405	0.80	2275	0.58	1905	0.45	1670	1.30					
	1.03-5.0.II.CT.II(1)-P	2750	3300	2φ18		16500	375	3340	1.69	3225	1.28	3075	1.08	2775	0.90	2405	0.82	2080	1.30					
1.03-6.0.II.CT.II(1)-P	3455	4100	2φ20	20400	350	4320	2.20	4155	2.04	3970	1.61	3475	1.24	2925	0.84	2425	0.88	2080	1.30					
1.03-7.0.II.CT.II(1)-P	4265	5100	2φ22	24700	375	5410	2.65	5765	2.64	4945	2.38	4275	1.84	3325	1.24	2870	1.30							

\* При определении контрольных нагрузок для плит, армированных сталью класса А-II коэффициент "с" принят равным 1.35 на основании письма Госстроя СССР от 12.II.82г. N 71-Д.

И.В.И. Институт Строительных Конструкций

Продолжение таблицы 1

Размер плиты М	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м <sup>2</sup>		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ряду		Предварительное напряжение кгс/м <sup>2</sup>	Удлинение стержня % от длины	Количество стержней на один метр длины стержня	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р <sub>пр</sub> и моменты S <sub>к</sub> для оценки прочности бетона к моменту испытания в сутках												
		при коэффициенте перераспределения		крайнем	среднем				3-7		14		28		100						
		α=1	α>1						Р <sub>пр</sub>	S <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	S <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	S <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	S <sub>к</sub>					
15 x 505	103-1.0-III(10)	445	550	1φ12	6000	6800	200	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
	325							0.37	405	0.36	405	0.25	385	0.35	955	4.20					
	Испытание следует производить нагретыми методами																				
	103-1.0-III(10)-1	1670	1975	1φ18	6500	6500	240	1535	0.68	1535	0.54	1445	0.49	1375	0.44	2820	3.10				
	2040							0.28	1980	0.21	1920	0.56	1775	0.44	2820	3.10					
	Испытание следует производить нагретыми методами																				
	103-1.0-III(10)-2	2645	3175	1φ22	6500	6500	280	2020	0.25	1980	0.19	1920	0.25	1775	0.24	3720	4.30				
	2470							0.20	2405	1.29	2500	1.08	2245	0.26	4620	5.30					
	Испытание следует производить нагретыми методами																				
	103-1.0-III(10)-3	3450	3775	2φ18	6500	6500	280	3380	2.20	3225	1.25	3100	1.25	2775	1.02	5470	6.20				
	2040							375	4380	2.52	4185	2.04	3940	1.81	3475	1.42	6370	7.25			
	Испытание следует производить нагретыми методами																				
	103-1.0-III(10)-4	4495	5375	2φ22	7000	5800	375	5470	2.25	5755	2.64	4845	2.38	4275	1.81	7710	8.80				
	385							0.26	380	0.25	400	0.24	385	0.24	815	270					
	Испытание следует производить нагретыми методами																				
103-1.0-III(10)-5	1535	1875	1φ16	9500	9500	280	1410	0.20	1405	0.25	1450	0.46	1375	0.40	2870	3.20					
2420							0.20	1970	1.21	1940	0.25	1880	0.70	1775	0.52	3230	3720				
Испытание следует производить нагретыми методами																					
103-1.0-III(10)-6	2340	2775	1φ20	9500	9500	350	2920	1.53	2575	1.42	2440	1.42	2275	0.78	4070	4.80					
1910							375	3775	1.64	3700	1.52	2680	1.14	2775	0.93	4805	5.50				
Испытание следует производить нагретыми методами																					
103-1.0-III(10)-7	3495	4100	2φ18	9500	9500	375	4335	2.35	3685	2.18	3670	1.94	3475	1.44	5925	6.80					
Испытание следует производить нагретыми методами																					



Пробитые таблицы

Размер плиты	Марка плиты	Убывающая распределенная нагрузка на плиту кгс./м <sup>2</sup>		Расчетный пролет и количество стержней в одном продольном ряду		Предельная нагрузка в кгс./м <sup>2</sup>	Усиление армирования в кгс./м <sup>2</sup> стержней	Предельная нагрузка в кгс./м <sup>2</sup>	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р <sub>пр</sub> в кгс./м <sup>2</sup> и контрольные пролеты f <sub>x</sub> в см для балки жесткости и прочности плиты в момент ее загрузки бетоном к моменту изготовления в см/кгс.											
		при коэффициенте перегрузки		крайний	средний				3-7		14		28		100					
		n=1	n=1						P <sub>пр</sub>	f <sub>x</sub>	P <sub>пр</sub>	f <sub>x</sub>	P <sub>пр</sub>	f <sub>x</sub>	P <sub>пр</sub>	f <sub>x</sub>				
Р	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
157-1-505	1.04-1.0.ИТ(П)	300 (445)	450 (550)	1.0.12		4000	4150	100												
	1.04-2.0.ИТ(П)	1350 (1670)	1800 (1975)	1.0.18						12700	175									
	1.04-3.0.ИТ(П)	1755 (2162)	2320 (2575)	1.0.20						15700	210									
	1.04-4.0.ИТ(П)	2245 (2845)	2700 (3175)	1.0.25					5000	19200	245									
	1.04-5.0.ИТ(П)	2750 (3450)	3300 (3775)	2.0.18			12700	245												
	1.04-6.0.ИТ	3455 (3850)	4100 (4375)	2.0.20			15700	215												
	1.04-7.0.ИТ	4265 (4465)	5100 (5375)	2.0.22			18200	280												
	1.04-1.0.ИТ(П)-П	300	450	1.0.12		5500	4320	200												
	1.04-2.0.ИТ(П)-П	1350	1800	1.0.18						13700	210									
	1.04-3.0.ИТ(П)-П	1750	2100	1.0.18						16500	245									
	1.04-4.0.ИТ(П)-П	2245	2700	1.0.20					6500	20400	315									
	1.04-5.0.ИТ(П)-П	2750	3300	2.0.18			13700	315												
	1.04-6.0.ИТ(П)-П	3455	4100	2.0.18			16500	330												
	1.04-7.0.ИТ(П)-П	4265	5100	2.0.20			20400	330												
	1.04-1.0.ИТ(П)	405	550	1.0.12		5500	4300	200												
	1.04-2.0.ИТ(П)	1670	1975	1.0.15						13700	210									
	1.04-3.0.ИТ(П)	2150	2575	1.0.18						16500	215									
	1.04-4.0.ИТ(П)	2645	3175	1.0.20					6500	20400	280									
	1.04-5.0.ИТ(П)	3150	3775	2.0.18			13700	280												
	1.04-6.0.ИТ	3850	4375	2.0.18			16500	315												
1.04-7.0.ИТ	4405	5375	2.0.20			20400	330													
1.04-1.0.ИТ(П)	300	450	1.0.12		6700	4400	280													

Учитывать следует проделывать неразрушающими методами

157-1-505

Размер плиты	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту $s, \text{кГ/м}^2$		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ряду		Продольные стержни $\text{св. } \text{II}, \text{III}$	Мин.с. изгибающий момент $\text{м.кГ}$ на один стержень	Продольные стержни $\text{классов}$	Продольные стержни											
		при коэффициенте перфорации		Крайним	средним				Контрольные равномерно распределенные нагрузки $q, \text{кГ/м}^2$ и контрольные моменты $M, \text{кГ.м}$ на один стержень к моменту испытания в $2, 4, 6, 8, 10$ раз				Контрольные равномерно распределенные нагрузки $q, \text{кГ/м}^2$ и контрольные моменты $M, \text{кГ.м}$ на один стержень при перемещении плиты к моменту испытания в $2, 4, 6, 8, 10$ раз							
		$n=1$	$n=1$						$q=7$	$M$	$q=14$	$M$	$q=28$	$M$	$q=100$	$M$	$R_k$ при $b=14$	$R_k'$ при $b=15$		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
15.1.5.20	1.04-2.0.ИТ(10)	1585	1875			9500														
	1.04-3.0.ИТ(10)	1925	2175	10.14				14000	200											
	1.04-4.0.ИТ	2110	2375	10.16				19100	200											
	1.04-5.0.ИТ	2350	3300	20.14				24200	350											
	1.04-6.0.ИТ	3055	4400	20.16				14600	350											
0.001.0.35	1.05-1.0.ИТ(10)	300 (440)	450 (550)	10.10		5000	4200	330	100											
	1.05-2.0.ИТ(10)	1380 (2100)	1600 (1975)	10.16					100	175										
	1.05-3.0.ИТ(10)	1780 (2450)	2400 (2875)	10.18					175	175										
	1.05-4.0.ИТ(10)	2245 (2845)	2700 (3175)	10.20					210	210										
	1.05-5.0.ИТ(10)	2750 (3450)	3300 (3775)	10.22					245	245										
	1.05-6.0.ИТ	3455 (3850)	4100 (4575)	10.25					285	285										
	1.05-7.0.ИТ	4205 (4455)	5100 (5375)	20.20					315	315										
	1.05-1.0.ИТ(10)A	350	450	10.10					350	350										
	1.05-2.0.ИТ(10)A	1380	1600	10.14					200	200										
	1.05-3.0.ИТ(10)A	1780	2400	10.16					210	210										
1.05-4.0.ИТ(10)A-P	2245	2700	10.18				245	245												
1.05-5.0.ИТ(10)A-P	2750	3300	10.20				285	285												
1.05-6.0.ИТ(10)A-P	3455	4100	10.22				315	315												
1.05-7.0.ИТ(10)A-P	4205	5100	20.18				400	400												
1.05-1.0.ИТ(10)	445	560	10.10			5000	300	200												
1.05-2.0.ИТ(10)	1380	2075	10.14			8500	210	210												
1.05-3.0.ИТ(10)	2180	2575	10.16				245	245												

Испытание следует производить неперпендикулярными методами

Продолжение таблицы 1

Размер плиты M	Марка бетона	Размерно распределенная нагрузка на плиту кг/м <sup>2</sup>		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ряду		Предельное напряжение в стержне, кгс/см <sup>2</sup>	Удлинение стержня на 1% от его первоначальной длины, %	Предельная нагрузка на плиту, кг	Контрольные размеры распределенные нагрузки Р <sub>кр</sub> в кг/см <sup>2</sup> и контрольные моменты F <sub>кр</sub> в кг·см для оценки жесткости и трещинообразования в сущности бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные размеры распределенные нагрузки для оценки прочности бетона кгс/см <sup>2</sup>		
		при коэффициенте перегрузки		крайней	средней				3 ÷ 7		14		28		100		R <sub>к</sub> при σ=1,4	R <sub>к</sub> ' при σ=1,6	
		n=1	n>1						R <sub>кр</sub>	F <sub>кр</sub>	R <sub>кр</sub>	F <sub>кр</sub>	R <sub>кр</sub>	F <sub>кр</sub>	R <sub>кр</sub>	F <sub>кр</sub>			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
B15	1.15-4.0IIT(1)	2120	3275	1φ18		6500	10500	215	Испытания следует проводить контрольными методами										
	1.15-5.0IIT(1)	3120	3775	1φ20			10400	220											
	1.15-6.0IIT	3620	4275	1φ22			10300	225											
	1.15-7.0IIT	4125	5375	2φ18			10200	230											
	1.15-1.0IIT(10)	300	450	1φ10		5000	10100	230											
	1.15-2.0IIT(10)	1545	1635	1φ12			10000	230											
	1.15-3.0IIT(10)	1925	2175	1φ14			10000	230											
	1.15-4.0IIT	2310	2775	1φ16			10000	230											
	1.15-5.0IIT	2750	3300	1φ18		10000	230												
1.15-6.0IIT	3155	3700	1φ20		10000	230													
1.15-1.0IIT(10)	300 (445)	450 (550)	1φ10		5000	4200	330	180											
1.15-2.0IIT(10)	1000 (1640)	1500 (1975)	1φ16			10100	195												
1.15-3.0IIT(10)	1700 (2100)	2100 (2575)	1φ18			12700	210												
1.15-4.0IIT(10)	2215 (2645)	2700 (3175)	1φ20			15700	245												
1.15-5.0IIT(10)	2750 (3150)	3300 (3775)	1φ22			19000	262												
1.15-6.0IIT	3455 (3890)	4100 (4375)	1φ25			24500	315												
1.15-7.0IIT	4265 (4485)	5100 (5375)	2φ20			15700	350												
1.15-1.0IIT(10)-D	300	450	1φ10			5000	3900	200											
1.15-2.0IIT(10)-D	1550	1600	1φ14		10000		240												
1.15-3.0IIT(10)-D	1700	2100	1φ16		13100		245												
1.15-4.0IIT-D	2245	2700	1φ18		6500	16500	315												
1.15-5.0IIT-D	2750	3300	1φ20			20400	315												

И.П.И. 1982. Подпись и печать бюро автор.

14427-150.00005 Лист 3

Продолжение таблицы 1

Марка плит	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кг/м <sup>2</sup> при коэффициенте перекрестия		Расчетный диаметр и количество стержней в одном поперечном ряду		Предельное напряжение бетона, кгс/см <sup>2</sup>	Среднее значение $R_b$ , кгс/см <sup>2</sup>	Предельная нагрузка на один стержень, кг	Предельная нагрузка на плиту, кг	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ в кг/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы $f_x$ в см для оценки эластичности и пластичности плиты при достижении бетона к моменту испытаний в возрасте								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плиты при $R_{пр}$		
	$n=1$	$n=1$	мм	мм					3-4		14		28		100		$R_{пр}$ при $\sigma=14$	$R_{пр}$ при $\sigma=15$	
									$R_{пр}$	$f_x$	$R_{пр}$	$f_x$	$R_{пр}$	$f_x$	$R_{пр}$	$f_x$			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
0,85 x 0,85	1,75-5,8 x IKT-1,0	3455	4100	1φ22		6500	24700	400											
	1,75-7,8 x IKT-1,0	4285	5100	2φ18			15500	380											
	1,75-1,8 x I(T)0	445	550	1φ10			5000	3500	100										
	1,75-2,8 x I(T)0	1190	2075	1φ14				19000	210										
	1,75-3,8 x I(T)0	2160	2575	1φ16				19100	245										
	1,75-4,8 x I(T)0	2720	3275	1φ18		6800	16800	245											
	1,75-5,8 x I(T)0	3450	3775	1φ20			20400	280											
	1,75-8,8 x I(T)	3680	4375	1φ22			24700	315											
	1,75-7,8 x I(T)	4405	5375	2φ18			16300	350											
	1,75-1,8 x II(T)0	350	450	1φ10		8000	4920	280											
	1,75-2,8 x II(T)0	1545	1835	1φ12			10700	280											
	1,75-3,8 x II(T)0	1825	2175	1φ14			14000	280											
	1,75-4,8 x II(T)	2310	2775	1φ16		9500	19100	350											
1,75-5,8 x II(T)	2750	3300	1φ18		24200		350												
1,75-8,8 x II(T)	3455	4100	1φ22		35700		400												

Испытание следует производить методами

1. В таблице 2 индекс 7 во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекс 10 в скобках - бетон на пористых заполнителях.  
 2. В эпюрах 3 и 4 нагрузки приложены без учета массы плиты.  
 3. Для плит с промежуточными стержнями класса АIII, без учета прогиба плиты при применении плит в условиях агрессивной газовой среды в условиях нормальной среды.  
 4. При расчете предельных нагрузок учитывались масса плит с заливкой и без, а также масса бетона - 240 кг/м<sup>3</sup> (при  $n=1$ ) и 325 кг/м<sup>3</sup> (при  $n=2$ ), а их весов на парных заполнителях - 240 кг/м<sup>3</sup> (при  $n=2$ ) и 285 кг/м<sup>3</sup> (при  $n=1$ ). Для плит шириной 0,55 м - из тяжелого бетона - 370 кг/м<sup>3</sup> (при  $n=1$ ) и 485 кг/м<sup>3</sup> (при  $n=2$ ), а их весов на парных заполнителях - 305 кг/м<sup>3</sup> (при  $n=1$ ) и 335 кг/м<sup>3</sup> (при  $n=2$ ).  
 5. В эпюрах 1 и 3 величины  $b_0$  и  $b_1$  приложены без учета потерь на деформацию бетона.  
 6. В эпюрах 10, 12, 14, 16 и 18 величины  $R_{пр}$  и  $f_x$  (для плит испытываемых методом нагружения) приведены без учета массы плит, которая принята в качестве бетона для плит шириной 3 м - 280 кг/м<sup>2</sup>; для плит шириной 1,5 м - 210 кг/м<sup>2</sup>. В скобках величины допустимы для плит испытываемых при испытании плит из бетона на пористых заполнителях.  
 7. Для испытываемых плит отношение  $f_{эпю}/f_{прод} \leq 0,95$ .

1:421-1.1.0.00.073

14. В плитах покрытий размером 1,5×5,55м предусмотрены унифицированные отверстия для дефлекторов и зонтов. На плиты покрытий могут устанавливаться крышные центростремные или осевые вентиляторы № 4; 5 и 6. На каждую плиту допускается установка только одного вентилятора. Установку вентиляторов следует производить в соответствии с указаниями, изложенными в серии 1.469-7. В случае установки на плиты покрытий оборудования с динамическими нагрузками, кроме указанных выносных конструкций крышных вентиляторов, необходимо производить динамический расчет в соответствии с действующими нормативами. Эквивалентные расчетные равномерно распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит перекрытий с отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов, приведены в табл. 2.

Таблица 2

Размер плит	Марка плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Эквивалентная равномерно распределенная нагрузка на 1м <sup>2</sup> плиты, кгс/м <sup>2</sup> (при p>f)
1,5 × 5,55	1ПЗ-1АГТ(П)-1; 1ПЗ-1АГТ(П)-1; 1ПЗ-1АГТ(П)-1; 1ПЗ-1АГТ(П)-1П	Зонт (дефлектор)	400	50 (60)
			700	50 (80)
			1000	45 (115)
	1ПЗ-1АГТ(П)-2; 1ПЗ-1АГТ(П)-2; 1ПЗ-1АГТ(П)-2; 1ПЗ-1АГТ(П)-2П	центростремный вентилятор	№4	60
			№5	80
			№6	105
			№4	40
	1ПЗ-1АГТ(П)-2 1ПЗ-1АГТ(П)-2П	осевой вентилятор	№5	45
			№6	50

1. В графе 5 в скобках указаны эквивалентные нагрузки на плиты при установке дефлектора.
2. Максимальная равномерно распределенная нагрузка на плиты с отверстиями для дефлекторов, зонтов и крыш-

ных вентиляторов № 4, 5, 6, определяется по табл. 1 за вычетом эквивалентной равномерно распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице.

3. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:
  - от массы дефлектора или зонта (по серии 1.434-32) или одного крышного вентилятора (с № 4 по № 6);
  - от массы стакана (по серии 1.494-24), от массы трубы и утеплителя, клапана и нагнетки,
  - ветровая нагрузка при значении нормативного скоростного напора „q“ на устье верха трубы, не превышающего 90 кгс/м<sup>2</sup>
  - динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов № 4, 5, 6.
4. Эквивалентные нагрузки вычислены для вентиляционных устройств с высотой трубы до 2 м включительно - от верхнего среза стакана до раструба дефлектора или до верха зонта (без раструба)

15. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями Строительных норм и правил СНиП II-21-75 с учетом изменений и дополнений по постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981 г № 674 СНиП II-28-75\*. Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однопролетные балки табривого сечения, а поперечные ребра плит шириной 3,0м - как 2<sup>х</sup> пролетные балки. Плиты рассечены как конструкции 3<sup>х</sup> категории прочности. Плиты марок типа 1П1-3; 1П2-5; 1П5-5... 1П3-7 и 1П4-5... 1П4-7 со всеми классами стали рабочей арматуры досланы - тщательно рассчитаны на нагрузки от одного автогрузчика типа 4894 грузоподъемностью 150 кг при толщине пола в пределах 50÷100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от движения одного колеса прицепа Р<sub>к</sub> = 1190 кгс. Расстояние между колесами прицепа равным 7,67 м. При этом нагрузка от непопального транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими разновременна

Примечание. При применении автогрузчика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытия из плит марок типа 1П1-2... 1П1-4, 1П2-2... 1П2-4,

Инв. № 001/Подпись и штамп Взам. Инв. №

1ПЗ-2 1ПЗ-4, 1П4-2 1П4-4 (при всех классах стали рабочей арматуры) армирование полок плит следует принимать аналогичным армированию полок марок типа 1П1-5, 1П2-5, 1П3-5 и 1П4-5 соответственно

Плиты перекрытий шириной 1,5 и 3,0 м всех марок проверены также на действие погрузчика ЗП-05 грузоподъемностью 500 кг при отступе пола (для использования, например, в период строительства)

4.6. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона марок М200, М250, М300, М350, М400, М450, М500 или из бетона на пористых заполнителях марок М200, М250, М300, М350 и М400

В качестве крупного заполнителя бетонов на пористых заполнителях применяются керамзит, перолпорит и шлаковая пемза, а мелкого заполнителя — кварцевый песок. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

4.7. Передаточная прочность бетона  $R_p$  должна приниматься по таблице 1.

4.8. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Механическая передача усилий не допускается.

4.9. В качестве предвременно напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер плит принята:

1. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81

2. Сталь стержневая термически упрочненная, стойкая против раннего растрескивания класса Ат-УСК по ГОСТ 10884-81.

3. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-81

Примечание. В случае отсутствия указанной стали может быть использована сталь класса А-III по ГОСТ 5781-81 без изменения диаметра и области применения

4. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-81

5. Допускается в случае отсутствия арматуры класса А-III заменять ее арматурой класса А-III в соответствии с указаниями таблицы 3.

4.10. Предварительное напряжение стержневой арматуры классов А-III, Ат-УСК, Ат-У предусмотрено электротермическим или механическим способом, а класса Ат-III — механическим способом. Величина предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице 1.

4.11. Поля плиты армируются сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами. Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 6 мм включительно из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-Г по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6 мм и более — из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.

4.12. По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные изделия МН1-МН6, которые являются обоями, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предвременно напрягаемой арматуры. Закладные анкера закладных изделий используются для подъема плиты.\*

4.13. Предельная огнестойкость плит составляет не менее 0,75 часа.

4.14. При применении плит в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специфические условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП II-28-73\*

4.15. В плитах перекрытий допускается устройство квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций. Отверстия размером до 1000×1000 мм для плит шириной 1,5 и 3,0 м могут устраиваться в краевых полях плиты до 2\* отверстий одновременно, или размером до 500×500 мм в любом поле плиты до 4\* отверстий одновременно. Несущая способность плит с отверстиями принимается такой же, как и плит без отверстий согласно величинам, приведенным в табл. 1.

4.16. Армирование плит перекрытий с квадратными отверстиями для пропуска коммуникаций может выполняться по чертежам плит настоящей серии с учетом рекомендаций, приведенных в док. 1.

1.442.1-1.1 1000 СМ, 1.442.1-1.1 2000 СМ, 1.442.1-1.1 3000 СМ, по которым можно изготавливать и устанавливать обрамляющие отверстия сетки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.

4.17. Арматурные и закладные изделия даны в выпуске 2 настоящей серии

\* В данной серии разработано новое техническое решение на железобетонные ребристые плиты, защищенные заявкой № 3261239/29-33 с приоритетом от 12. III 1981 г., на которой принята Государственной патентной экспертизой положительное решение от 22. II-1981 г.

1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ

лист

11

## 2. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию плит.

- 2.1. Изготовление плит предусмотрено агрегатно-пачачным способом.
- 2.2. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 21506-76 и других действующих нормативных и инструктивных документов.
- 2.3. Плиты из бетона на пористых заполнителях отличаются от плит из тяжелого бетона только составом бетонной смеси, поэтому их армирование следует принимать по армированию соответствующих по нагрузкам плит из тяжелого бетона.
- 2.4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.
- 2.5. Сталь для изготовления плит применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного здания.
- 2.6. В плитах перекрытий с квадратными отверстиями сетки, предусмотренные для армирования полак плит, в местах расположения отверстий, вырезаются.
- 2.7. Отклонения от проектных размеров плит и величин защитных слоев бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 21506-76 и рабочих чертежах.
- 2.8. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-73 для конструкции производственных зданий, предназначенных под окраску.
- 2.9. При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.
- 2.10. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. При изготовлении плит должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех стадиях производства.
- 2.11. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от растрескивания при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-козиминовой обмазкой, кроме поверхностей изделий, установленных в плитах, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП-28-73\* должны быть защищены цинковым или другим равнозначным покрытием.
- 2.12. Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически

проводить их испытание в соответствии с ГОСТ 8829-77

- 2.13. Испытания методом нагружения следует производить только для плит размером  $3,0 \times 5,55$  и  $1,5 \times 5,55$  м. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости — по величине прогиба продольных ребер, а трещиностойкости — по величине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок на прочность ( $R_k$  и  $R_k'$ ), жесткость и трещиностойкость ( $\sigma_{кр}$ ), а также величины контрольных прогибов ( $f_k$ ) приведены в табл. 1. Допускаемые величины контрольной ширины раскрытия трещин принимаются по ГОСТ 8829-77 п. 2.4.7.
- 2.14. Плиты шириной  $3,0$  и  $1,5$  м длиной  $5,05$  м и плиты шириной  $0,95$  м следует испытывать неразрушающими методами (ГОСТ 226900-77).
- 2.15. Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с п. 1.30 ГОСТ 13015-75.
- 2.16. Маркировку готовой продукции необходимо производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76, при этом после марки плиты следует указывать номер ГОСТа или серию рабочих чертежей.
- 2.17. Плиты покрытий размером  $1,5 \times 5,55$  м с отверстиями для дефлекторов или зонтов изготавливаются в опалубке плит без отверстий, от которых они отличаются наличием отверстий в полке и набетонки, которая должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты.

## 3. Указания по применению плит.

- 3.1. Плиты настоящего выпуска предназначены для применения в неотопливаемых зданиях и на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до минус  $40^\circ\text{C}$ , а также в отапливаемых зданиях в условиях систематического воздействия температур до  $50^\circ\text{C}$  и экзотермических в условиях воздействия как неагрессивной, так и агрессивной газовой среды.  
Плиты могут применяться в несейсмических и сейсмических районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно.
- 3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначенное марку плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП-21-75 и "Инструкции по расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки" Стройиздат, Москва, 1970г.
- 3.3. При применении плит на открытом воздухе и в неотопливаемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус  $40^\circ\text{C}$

назначен марки плит должен производиться при соблюдении требований СНиП II-21-75.

8.4. При применении плит в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C назначенные марки плит должны производиться при соблюдении требований СНиП II-21-75.

8.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерной распределенных, принятых при расчете плит, назначенные марки плит следует производить по отдельным расчетам, используя при этом следующие плиты необходимой конфигурации.

8.6. Плиты из тяжелого бетона с рабочей арматурой из стали класса А-II предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и среднеагрессивной газовой среды; из стали класса А-III рекомендуется применять в условиях слабо и среднеагрессивной газовой среды; из стали классов А-IV, А-VII должны применяться только в неагрессивной среде.

8.7. При применении плит в условиях агрессивной среды в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-21-75, должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по пластичности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) марка и состав цементов, состав заполнителей и при необходимости добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных изделий;
- г) требования к качеству бетонной поверхности.

8.8. В ведомости расхода стали на плиту указан только класс стали без указания марки стали арматуры и закладных изделий плит. Назначение марки стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

8.9. Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, должны или выдерживать температуры, динамические нагрузки, сейсмических воздействий и изготавливаться с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличительную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации. Для плит, предназначенных для применения в условиях воз-

действия агрессивной среды (с арматурой из стали класса А-II) требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующее буквенное обозначение

„П1“ - для плиты с повышенной пластичностью бетона.  
Например если при выполнении специальных требований к пластичности бетона применяется плита марки П113-2,4,Т, то при требовании повышенной пластичности бетона — П113-2,4,Т-П.

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

4.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 21506-76, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от моста плитой распределялась равномерно по четырем петлям.

4.3. Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76.

4.4. При перевозке плит автомобильным транспортом следует пользоваться грузовиком СНиП II-1-76 разряда „Транспорт“ и „Духоводством по перевозке автомобильными транспортом строительных конструкций“ (Строитель 1980г).

4.5. При перевозке плит железнобетонным транспортом следует руководствоваться „Техническими условиями погрузки и крепления грузов.“ (Издание „Транспорт“ МПС 1957г.)

1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ

лист  
13



Размер плиты М	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуры R <sub>a</sub>	Равномерно-распределенная нагрузка на плиту, кгс/м <sup>2</sup>				Учетный диаметр стержней в одном продольном ребре		Преобразованные напряжения σ <sub>0</sub> кгс/см <sup>2</sup>	Усилие натяжения или N кгс	Марка бетона	Переделочная нагрузка на плиту, кгс/м <sup>2</sup>	Дополнительно равномерно-распределенная нагрузка для определения прочности плиты, кгс/м <sup>2</sup>	
			в сверхсильной среде при коэффициенте перегрузки		в неагрессивной среде		Кривая	Средняя					R <sub>a</sub>	R <sub>a</sub>
			π > 1	π > 1	π = 1	π = 1								
			4	5	6	7								
20 × 5,55	1П1-1.АШВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ14	2φ14	3850	5900	200	180	14	15
		5000	—	—	400	495	1φ12	2φ12	3850	4350			815	1120
	1П1-2.АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ22	2φ22	4200	16000	250	200	745	1030
		5000	—	—	1455	1725	1φ20	2φ20	4510	14400			2455	3210
	1П1-3.АШВТ(П)	4500	1760	2100	2125	2535	1φ25	2φ25	4200	20600	300	210	2280	3000
		5000	—	—	1825	2175	1φ22	2φ22	4510	17400			3295	4225
	1П1-4.АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ28	2φ28	4510	28100	350	245	2845	3720
		5000	—	—	2455	2935	1φ25	2φ25	4510	22400			4595	5720
	1П1-5.АШВТ(П)	4500	2750	3300	2885	3475	2φ22	4φ22	4510	17400	350	245	3785	4835
		5000	—	—	2885	3475	2φ20	4φ20	4510	14400			4470	5630
20 × 5,05	1П2-1.АШВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ12	2φ12	3850	4350	200	180	4470	5820
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—			—	—
	1П2-2.АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ20	2φ20	4200	13200	250	200	4470	5820
		5000	—	—	1455	1725	1φ18	2φ18	4500	11500			175	—
	1П2-3.АШВТ(П)	4500	1760	2100	2045	2435	1φ22	2φ22	4200	16000	300	210	—	—
		5000	—	—	1825	2175	1φ20	2φ20	4500	14100			—	—
	1П2-4.АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ25	2φ25	4500	22100	350	245	—	—
		5000	—	—	2350	2835	1φ22	2φ22	4500	17100			—	—
	1П2-5.АШВТ(П)	4500	2750	3300	2885	3475	2φ20	4φ20	4500	14100	350	245	—	—
		5000	—	—	2885	3475	2φ18	4φ18	4500	11500			—	—

1442-110.00.075

14

Размер плиты М	Марка плиты	Расчетное сопротивление на срез по шву кг/см <sup>2</sup>	Распределение распределенной нагрузки кг на плиту, кг/м <sup>2</sup>				Расчетный диаметр стержней в одном продольном ребре		Предель- гельное напряже- ние σ <sub>с</sub>	Удлине контраж- ния №	Марка бетона	Перед- ельная прочность бетона R <sub>с</sub>	Контрольные расч. марка распре- деленные нагрузки для оценки проч- ности плиты, кг/см <sup>2</sup>	
			В агрессивной среде		В неагрессивной среде		крайнем	среднем					R <sub>с</sub>	R <sub>с</sub>
			π < 1	π > 1	π < 1	π > 1								
15 x 5,55	1П3-1АШВТ(П) 1П3-1АШВТ(П)-1 1П3-1АШВТ(П)-2 1П3-1АШВТ(П)-3	4500	360	450	445	530	1φ14	—	3850	5700	200	180	74	75
		5000	—	—	400	485	1φ12	—	3850	4350			825	1120
	1П3-2АШВТ(П)	4500	1350	1800	1800	1895	1φ22	—	4200	10000	350	200	795	1040
		5000	—	—	1455	1725	1φ20	—	4570	14400			2505	3280
	1П3-3АШВТ(П)	4500	1780	2100	2125	2535	1φ25	—	4200	20800	300	210	2280	3010
		5000	—	—	1825	2175	1φ22	—	4570	17400			3305	4305
	1П3-4АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ28	—	4570	28100	350	245	2835	3720
		5000	—	—	2435	2835	1φ25	—	4570	22400			4105	5330
	1П3-5АШВТ(П)	4500	2750	3300	3125	3775	2φ22	—	4570	17400	350	245	3805	4945
		5000	—	—	2980	3585	2φ20	—	4570	14400			4855	6240
	1П3-6АШВТ	4500	3425	4100	3685	4375	2φ25	—	4570	22400	450	315	4530	5855
		5000	—	—	3855	4375	2φ22	—	4570	17400			5605	7250
1П3-7АШВТ	4500	4285	5100	4495	5375	2φ28	—	4570	28100	500	375	5605	7250	
	5000	—	—	4495	5375	2φ25	—	4570	22400			6855	8850	
15 x 9,05	1П4-1АШВТ(П)	4500	360	450	445	530	1φ12	—	3400	3850	200	180	6855	8850
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—			6855	8850
	1П4-2АШВТ(П)	4500	1350	1800	1800	1895	1φ20	—	4200	13200	250	200	Испытание следует производить	
		5000	—	—	1455	1725	1φ18	—	4500	11500			775	недопустимыми методами
	1П4-3АШВТ(П)	4500	1780	2100	2045	2435	1φ22	—	4200	16000	300	210		
		5000	—	—	1825	2175	1φ20	—	4500	14100				

1442.1-110.00003

Лист

15

Размер плиты М	Марка плиты	Расчетное сопротив- ление ар- матуры R <sub>с</sub>	Равномерно-распределенная нагрузка кн на плиту, кгс / м <sup>2</sup>				Расчетный диа- метр стержней в одном предель- ном ребре		Предпри- тельное напря- жение σ <sub>с</sub>	Усилие натяже- ния N <sub>с</sub> кгс	Марка бетона	Переда- точная прочность	Контрольные равно- мерно-распределен- ные нагрузки для оценки прочности при к <sub>г</sub> / м <sup>2</sup>	
			в односторонней среде		в двусторонней среде		Клонным	Средним					R <sub>с</sub> при β = 1.25	R <sub>с</sub> при β = 1.6
			R=1	R>1	R=1	R>1								
			4	5	6	7								
1.5 x 3.05	104-4.АШ 8Т(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ 25	4500	22100	350	245	Испытание следует производить на металлических		
		5000			2350	2925	1φ 22	4500	17100					
	104-5.АШ 8Т(П)	4500	2750	3300	3125	3775	2φ 20	4300	14100	350	245			
		5000			2950	3595	2φ 18	4500	11500					
	104-6.АШ 8Т	4500	3150	4100	3695	4375	2φ 22	4500	17100	450	315			
		5000			3695	4375	2φ 20	4500	14100					
	104-7.АШ 8Т	4500	4265	5100	4495	5375	2φ 25	4500	22100	500	350			
		5000			4495	5375	2φ 22	4500	17100					
	1.05 x 5.55	105-1.АШ 8Т(П)	4500	360	450	445	530	1φ 12	3850	4350	230		160	
			5000			360	495	1φ 12	3850	3670				
105-2.АШ 8Т(П)		4500	1350	1600	1600	1895	1φ 13	3850	3800	250	175			
		5000			1450	1725	1φ 16	3850	5750					
105-3.АШ 8Т(П)		4500	1760	2100	2100	2505	1φ 20	3850	12100	310	210			
		5000			1815	2175	1φ 13	3850	3800					
105-4.АШ 8Т(П)		4500	2245	2700	2600	3125	1φ 22	4570	17400	350	245			
		5000			2375	2975	1φ 20	4570	14400					
105-5.АШ 8Т(П)		4500	2750	3300	2925	3475	1φ 25	4570	22400	350	245			
		5000			2875	3475	1φ 22	4570	17400					
105-6.АШ 8Т		4500	3155	4100	3690	4375	1φ 28	4570	28100	450	315			
		5000			3690	4375	1φ 25	4570	22400					
105-7.АШ 8Т		4500	4265	5100	4495	5375	2φ 22	4570	17400	500	350			
		5000			4495	5375	2φ 20	4570	14400					

1442.1-1.10.00.0075

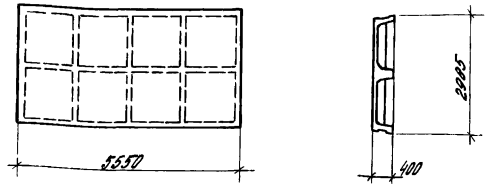
Продолжение таблицы 3

Размер плиты м	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуре при коэффициенте $\eta_a$	Равномерно-распределенная нагрузка на плиту, кгс/м <sup>2</sup>				Расчетный диаметр стержней в одном продольном ряду		Предельное напряжение при $\sigma_0$	Величина натяжения $N_0$ кгс	Марка бетона	Передаточная прочность $R_0$	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кгс/м <sup>2</sup>	
			в односторонней опоре		в двусторонней опоре		крайнем	среднем					$R_k$ при $\delta = 1,25$	$R_{st}$ при $\delta = 1,6$
			$\eta = 1$	$\eta = 1$	$\eta = 1$	$\eta = 1$								
0,95 x 2,05	1.06-1.9 III BT (II)	4500	360	450	392	445	350	1φ12	—	3850	4350	12	13	Испытание следует производить неразрушающими методами
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	1.06-2.9 III BT (II)	4500	1350	1600	1600	1895	1895	1φ19	—	3850	3000	200	160	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	1.06-3.9 III BT (II)	4500	1760	2100	2100	2305	1725	1φ16	—	3850	7700	250	175	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	1.06-4.9 III BT (II)	4500	2245	2700	2600	3125	1922	1φ22	—	3850	9800	300	210	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	1.06-5.9 III BT (II)	4500	2750	3300	2895	3475	1φ25	—	4500	14100	350	245		
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—				
	1.06-6.9 III BT	4500	3425	4100	3690	4375	1φ28	—	4500	17100	350	245		
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—				
	1.06-7.9 III BT	4500	4265	5100	4495	5375	2φ22	—	4500	22100	450	315		
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—				

1. В опоре 2 индекс  $\tau$  во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекс  $\Pi$  в скобках - бетон на перлитах алюминатах.
2. Арматура класса I-III с расчетным сопротивлением  $R_a = 4500$  кгс/см<sup>2</sup> применяется при изгибных изгибах, а с расчетным сопротивлением  $R_a = 5000$  кгс/см<sup>2</sup> применяется при контроле напряженной и деформаций.
3. В графиках 4-7 величины приведены без учета массы плиты.
4. При расчете плиты учитывалось ее масса с заливкой швов (объем 1) для плит шириной 1,5 x 3,0 м - из тяжелого бетона - 280 кгс/м<sup>2</sup> (при  $\eta = 1$ ) и 325 кгс/м<sup>2</sup> (при  $\eta = 1$ ), а из бетона на перлитах алюминатах - 240 кгс/м<sup>2</sup> (при  $\eta = 1$ ) и 255 кгс/м<sup>2</sup> (при  $\eta = 1$ ), а для плит шириной 0,95 м - из тяжелого бетона - (при  $\eta = 1$ ) и 405 кгс/м<sup>2</sup> (при  $\eta = 1$ ), а из бетона на перлитах алюминатах - 365 кгс/м<sup>2</sup> (при  $\eta = 1$ ) и 325 кгс/м<sup>2</sup> (при  $\eta = 1$ ).

5. В графиках 10 и 11 величины  $\sigma_0$  и  $N_0$  приведены без учета потерь от деформации форм.
6. Испытание плит размером 3 x 5,35 и 1,5 x 5,35 м на деформацию durchgeführtных стержней класса I-III.
7. В графиках 14 и 15 величины  $R_k$  и  $R_{st}$  приведены без учета их массы принятой из тяжелого бетона для плит шириной 3 м - 280 кгс/м<sup>2</sup> для плит шириной 1,5 м - 210 кгс/м<sup>2</sup>. Указанными величинами допускается пользоваться при испытании плит из бетона на перлитах алюминатах.

1442-1-11 00 0173



Назначе-ние	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь, кг		Из тяжелого бетона	Из бето-на на пористом заполнителе
					Нату-раль-ная	Пробой к классу А-1		
Рядовая	1П1-1.А.ИТ	1П1-1.А.ИП	200	1.89	91.2	181.5	4.73	3.8
	1П1-2.А.ИТ	1П1-2.А.ИП	250		131.0	229.4		
	1П1-3.А.ИТ	1П1-3.А.ИП	300		161.6	289.7		
	1П1-4.А.ИТ	1П1-4.А.ИП	350		210.8	351.7		
	1П1-5.А.ИТ	1П1-5.А.ИП			240.9	454.8		
	1П1-1.А.ИСТ-Н	1П1-1.А.ИСТ-П	250		91.2	182.2		
	1П1-2.А.ИСТ-Н	1П1-2.А.ИСТ-П	300		126.6	223.0		
	1П1-3.А.ИСТ-Н	1П1-3.А.ИСТ-П	350		159.0	285.4		
	1П1-4.А.ИСТ-Н	—	450		192.0	337.1		
	1П1-5.А.ИСТ-Н	—			250.1	443.9		
1П1-1.А.ИТ	1П1-1.А.ИП	250	91.2	182.2				

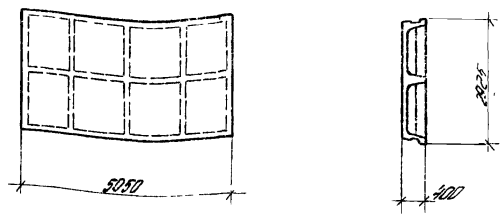
Назначе-ние	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь, кг		Из тяже-лого бетона	Из бето-на на пористом заполнителе
					Нату-раль-ная	Пробой к классу А-1		
Рядовая	1П1-2.А.ИТ	1П1-2.А.ИП	300	1.89	126.6	223.0	4.73	3.8
	1П1-3.А.ИТ	1П1-3.А.ИП	350		141.9	282.3		
	1П1-4.А.ИТ	1П1-4.А.ИП	400		184.7	326.3		
	1П1-5.А.ИТ	1П1-5.А.ИП			242.8	432.1		
	1П1-1.А.ИТ	1П1-1.А.ИП	350		91.2	181.5		
	1П1-2.А.ИТ	1П1-2.А.ИП	400		117.4	230.0		
	1П1-3.А.ИТ	1П1-3.А.ИП			137.5	247.4		
	1П1-4.А.ИТ	—	500		172.1	310.9		
	1П1-5.А.ИТ	—			224.4	405.2		

Инст. под. Подпись, дата

1442-11 000 ОК

Номенклатура плит

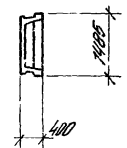
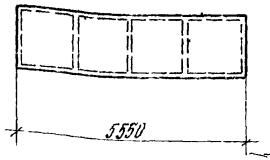
Сталь Лист Листов  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Назв-ние ценне	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон м <sup>3</sup>	Стала, кг		из тяжелого бетона на пористом заполнителе	из бетона на пористом заполнителе
					Натя-роста-ния	Привес-т к кладе-ж-у		
Разлива	1172-1.А.В.Т	1172-1.А.В.П	200	1.74	904	140.5	4.35	3.5
	1172-2.А.В.Т	1172-2.А.В.П	250		1114	142.0		
	1172-3.А.В.Т	1172-3.А.В.П	300		1303	222.3		
	1172-4.А.В.Т	1172-4.А.В.П	350		1102	291.8		
	1172-5.А.В.Т	1172-5.А.В.П			2324	382.9		
	1172-1.А.В.С.К.Т-П	1172-1.А.В.С.К.П-П	250		848	133.6		
	1172-2.А.В.С.К.Т-П	1172-2.А.В.С.К.П-П	300		1090	180.3		
	1172-3.А.В.С.К.Т-П	1172-3.А.В.С.К.П-П	350		1297	223.1		
	1172-4.А.В.С.К.Т-П	—	450		1385	238.3		
	1172-5.А.В.С.К.Т-П	—			2155	314.5		
1172-1.А.Т.В.Т	1172-1.А.Т.В.П	250	848	133.6				

Назв-ние ценне	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон м <sup>3</sup>	Стала, кг		из тяжелого бетона на пористом заполнителе	из бетона на пористом заполнителе
					Натя-роста-ния	Привес-т к кладе-ж-у		
Разлива	1172-2.А.В.Т	1172-2.А.В.П	300	1.74	1090	186.1	4.35	3.5
	1172-3.А.В.Т	1172-3.А.В.П	350		1218	219.9		
	1172-4.А.В.Т	1172-4.А.В.П	400		1612	271.6		
	1172-5.А.В.Т	1172-5.А.В.П	450		2083	382.7		
	1172-1.А.Т.В.Т	1172-1.А.Т.В.П	350		848	133.6		
	1172-2.А.Т.В.Т	1172-2.А.Т.В.П	400		1014	173.7		
	1172-3.А.Т.В.Т	1172-3.А.Т.В.П	450		1492	207.1		
	1172-4.А.Т.В.Т	—	500		1918	263.7		
	1172-5.А.Т.В.Т	—			1921	335.6		

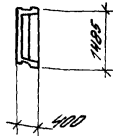
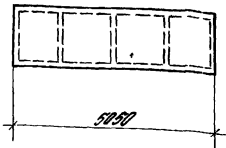
1442.1.1100004



Номина- чение	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов			Марка бетона	Марка бетона	Марка бетона	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов			Масса, т				
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон м³	Сталь, кг					из тр- важного бетона	из бетона на порис- том за- полнителе		из тр- важного бетона	из бетона на пористом заполнителе	Марка бетона	Бетон м³	Сталь, кг		из тр- важного бетона	из бетона на порис- том за- полнителе
					Арм- руль- ная	Провод с провол С-1											Арм- руль- ная	Провод с провол С-1		
Арматура	103-1-АВТ	103-1-АВП	200	0,9	48,5	75,0	2,2	1,8	Арматура	103-2-АВТ	103-2-АВП	300	0,9	83,9	144,9	2,2	1,8			
	103-2-АВТ	103-2-АВП	250		69,1	114,7				103-3-АВТ	103-3-АВП	350		74,1	124,1					
	103-3-АВТ	103-3-АВП	300		79,9	133,2				103-4-АВТ	103-4-АВП	350		93,4	164,3					
	103-4-АВТ	103-4-АВП	350		102,9	171,6				103-5-АВТ	103-5-АВП	400		124,0	214,4					
	103-5-АВТ	103-5-АВП	400		134,4	224,9				103-6-АВТ	—	450		152,4	270,7					
	103-6-АВТ	—	450		164,0	274,9				103-7-АВТ	—	500		188,9	344,6					
	103-7-АВТ	—	500		187,7	342,2				103-1-АВТ	103-1-АВП	350		108,9	194,6					
	103-1-АВТ	103-1-АВП	250		48,5	78,4				103-2-АВТ	103-2-АВП	350		108,9	194,6					
	103-2-АВТ	103-2-АВП	300		63,9	111,9				103-3-АВТ	103-3-АВП	400		145,5	262,8					
	103-3-АВТ	103-3-АВП	350		74,1	131,1				103-4-АВТ	—	500		188,9	344,6					
	103-4-АВТ	—	450		93,4	164,3				103-5-АВТ	—	500		188,9	344,6					
	103-5-АВТ	—	450		124,0	214,4				103-6-АВТ	—	500		188,9	344,6					
	103-6-АВТ	—	500		152,4	270,7				103-7-АВТ	—	500		188,9	344,6					
	103-7-АВТ	—	500		168,9	344,6				103-1-АВТ	103-1-АВП	250		48,5	78,4					

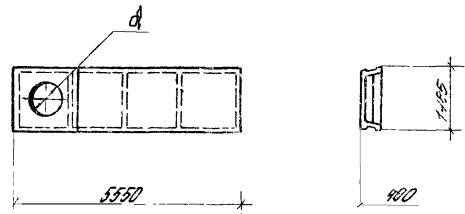
Арм. в бетон, армирование бетона

14421-11 0,0000H



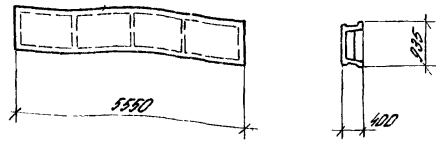
Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		
	Из тяжелого бетона	Из бетона на полиэфирном застывителе		Бетон №3	Сталь, кг		Из тн-железа бетона		Из бетона на полиэфирном застывителе	Бетон №3		Сталь, кг		Из тн-железа бетона	Из бетона на полиэфирном застывителе	
					ННТ-1016-Н2Р	ПШВБ-1-Класс В-2										
Разовая	104-1.0.ИТ	104-1.0.ИП	200	0,83	45,0	68,4	2,1	1,7	104-2.0.ИТ	104-2.0.ИП	300	0,83	55,0	68,4	2,1	1,7
	104-2.0.ИТ	104-2.0.ИП	250		59,2	96,3			104-3.0.ИТ	104-3.0.ИП	350		63,8	109,7		
	104-3.0.ИТ	104-3.0.ИП	300		68,6	112,3			104-4.0.ИТ	104-4.0.ИП	350		81,6	139,8		
	104-4.0.ИТ	104-4.0.ИП	350		86,8	141,6			104-5.0.ИТ	104-5.0.ИП	400		106,6	183,0		
	104-5.0.ИТ	104-5.0.ИП			115,0	188,7			104-6.0.ИТ	—	450		132,2	228,4		
	104-6.0.ИТ	—	450		141,8	233,6			104-7.0.ИТ	—	500		146,5	257,4		
	104-7.0.ИТ	—	500		156,9	260,9			104-1.0.ИТ-П	104-1.0.ИП-П	250		42,2	66,0		
	104-1.0.ИТ-П	104-1.0.ИП-П	250		42,2	66,0			104-2.0.ИТ-П	104-2.0.ИП-П	300		59,0	93,4		
	104-2.0.ИТ-П	104-2.0.ИП-П	300		59,0	93,4			104-3.0.ИТ-П	104-3.0.ИП-П	350		63,8	109,7		
	104-3.0.ИТ-П	104-3.0.ИП-П	350		63,8	109,7			104-4.0.ИТ-П	—	450		81,6	139,8		
	104-4.0.ИТ-П	—	450		81,6	139,8			104-5.0.ИТ-П	—			500	106,6		
	104-5.0.ИТ-П	—			500	106,6			183,0	104-6.0.ИТ-П	—			500		
	104-6.0.ИТ-П	—	500			132,2			228,4	104-7.0.ИТ-П	—		500			
	104-7.0.ИТ-П	—			500	146,5			257,4	104-1.0.ИТ	104-1.0.ИП			250		
	104-1.0.ИТ	104-1.0.ИП	250			42,2			66,0							





Номина- чение	Марка плиты		Марка бетона	Досход материалов		Масса, т			
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м3	Сталь, кг		Из тг- железо бетона	Из бетона на порис- том запол- нителе	
					Нету- ральной	Продол к классу В-Т			
Рядовая с отбортовкой	d = 400 мм	1ПЗ-1,9-IV-1	1ПЗ-1,9-IV-1	200	1,0	85,7	124,1	2,5	2,0
		1ПЗ-1,9-IV-1П	1ПЗ-1,9-IV-1П	250		85,7	130,4		
		1ПЗ-1,9-IV-1√	1ПЗ-1,9-IV-1	350		85,7	130,4		
		1ПЗ-1,9-IV-1	1ПЗ-1,9-IV-1	350		82,7	124,9		
	d = 700 мм	1ПЗ-1,9-IV-2	1ПЗ-1,9-IV-2	200	0,94	84,9	125,9	2,4	1,9
		1ПЗ-1,9-IV-2П	1ПЗ-1,9-IV-2П	250		84,9	129,3		
		1ПЗ-1,9-IV-2√	1ПЗ-1,9-IV-2	350		84,9	129,3		
		1ПЗ-1,9-IV-2	1ПЗ-1,9-IV-2	350		81,9	123,7		
	d = 1020 мм	1ПЗ-1,9-IV-3	1ПЗ-1,9-IV-3	200	0,93	77,5	115,2	2,3	1,9
		1ПЗ-1,9-IV-3П	1ПЗ-1,9-IV-3П	250		77,5	119,6		
		1ПЗ-1,9-IV-3√	1ПЗ-1,9-IV-3	350		77,5	119,6		
		1ПЗ-1,9-IV-3	1ПЗ-1,9-IV-3	350		74,5	113,0		

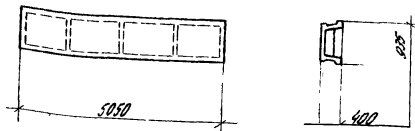
1:10 и 1:200



Назначение	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Марка, кг		Низкие	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Марка, т			
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м³	Сталь, кг		Из тв-испол-го бетона		Из л-го на порис-том запол-нителе	Из тяжелого бетона		Из бетона на пористом заполнителе	Бетон м³	Сталь, кг		Из тв-испол-го бетона	Из бетона на порис-том запол-нителе
					Начи-роста-нога	Пробой с клас-с И-1								Начи-роста-нога	Пробой с клас-с И-1		
Рядовая	1175-1.Р.И.Т	1175-1.Р.И.П	200	0,68	38,5	587,1	17	14	Рядовая	1175-2.Р.И.Т	1175-2.Р.И.П	300	0,68	45,7	772	17	14
	1175-2.Р.И.Т	1175-2.Р.И.П	250		48,9	810				1175-3.Р.И.Т	1175-3.Р.И.П	350		48,9	810		
	1175-3.Р.И.Т	1175-3.Р.И.П	300		54,5	90,2				1175-4.Р.И.Т	1175-4.Р.И.П	350		58,9	103,9		
	1175-4.Р.И.Т	1175-4.Р.И.П	350		64,1	106,6				1175-5.Р.И.Т	1175-5.Р.И.П	400		64,1	116,0		
	1175-5.Р.И.Т	1175-5.Р.И.П	450		69,9	118,2				1175-6.Р.И.Т	—	450		84,0	150,2		
	1175-6.Р.И.Т	—	500		93,4	151,6				1175-7.Р.И.Т	—	500		99,6	181,9		
	1175-7.Р.И.Т	—	500		110,0	181,3				1175-1.Р.И.Т	1175-1.Р.И.П	350		38,5	610		
	1175-1.Р.И.Т	1175-1.Р.И.П	250		38,5	610				1175-2.Р.И.Т	1175-2.Р.И.П	350		45,7	772		
	1175-2.Р.И.Т	1175-2.Р.И.П	300		48,9	810				1175-3.Р.И.Т	1175-3.Р.И.П	400		48,9	810		
	1175-3.Р.И.Т	1175-3.Р.И.П	350		54,5	90,2				1175-4.Р.И.Т	1175-4.Р.И.П	400		58,9	103,9		
	1175-4.Р.И.Т	1175-4.Р.И.П	450		64,1	106,6				1175-5.Р.И.Т	—	500		64,1	116,0		
	1175-5.Р.И.Т	1175-5.Р.И.П	500		69,9	118,2				1175-6.Р.И.Т	—	500		84,0	150,2		
	1175-6.Р.И.Т	1175-6.Р.И.П	500		84,0	150,2				1175-7.Р.И.Т	—	500		99,6	181,9		
	1175-7.Р.И.Т	1175-7.Р.И.П	250		99,6	181,9				1175-1.Р.И.Т	1175-1.Р.И.П	350		38,5	610		
	1175-1.Р.И.Т	1175-1.Р.И.П	250		38,5	610				1175-2.Р.И.Т	1175-2.Р.И.П	350		45,7	772		

14421-110.00.01

6



Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон №3	Сталь, кг		из тяжелого бетона		из бетона на пористом заполнителе	Бетон №3		Сталь, кг		из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе
					Итого-полю-на-И.Р.	Приведен к классу А-1						Итого-полю-на-И.Р.	Приведен к классу А-1		
Арматура	1106-1.А.И.Т	1106-1.А.И.П	200	35,8	54,3	1,6	1,3	Арматура	1106-2.А.И.Т	1106-2.А.И.П	200	42,4	74,3	1,6	1,3
	1106-2.А.И.Т	1106-2.А.И.П	250	46,2	74,4				46,2	80,2					
	1106-3.А.И.Т	1106-3.А.И.П	300	50,4	83,0				50,4	85,8					
	1106-4.А.И.Т	1106-4.А.И.П	350	54,5	98,3				54,5	95,8					
	1106-5.А.И.Т	1106-5.А.И.П	400	58,7	108,1				58,7	106,9					
	1106-6.А.И.Т	—	450	64,5	—				64,5	—					
	1106-7.А.И.Т	—	500	70,0	145,6				70,0	138,8					
	1106-1.А.И.Ск.А	1106-1.А.И.Ск.П	250	102,2	175,3				102,2	168,1					
	1106-2.А.И.Ск.А	1106-2.А.И.Ск.П	300	38,8	56,5				38,8	57,8					
	1106-3.А.И.Ск.А	1106-3.А.И.Ск.П	350	42,4	74,3				42,4	63,8					
	1106-4.А.И.Ск.А	—	—	46,2	80,2				46,2	73,9					
	1106-5.А.И.Ск.А	—	450	54,5	95,8				54,5	84,3					
	1106-6.А.И.Ск.А	—	—	58,7	106,9				58,7	100,0					
	1106-7.А.И.Ск.А	—	500	70,0	138,8				70,0	145,2					
1106-1.А.И.Т	1106-1.А.И.П	250	35,8	56,5											

Расход стали, приведенной к классу А1 дан с учетом коэффициентов отколов

Марка плиты, пористость и объем бетона, мм/м<sup>3</sup>

14421-110.0004

Формат Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.442.1-11.0.00.025	Сборочный чертеж		
		1.442.1-11.0.00.023	Пояснительная записка		
		1.442.1-11.0.00.030	Видимость деталей стали		
		1.442.1-11.0.00.031	Наменклатурная плита		
			Сборочные единицы		
1		1.442.1-120.03.0	Каркас плоский КР25	2	
2		1.442.1-120.04.0	Сетка С29	4	
3		1.442.1-120.04.0-01	Сетка С30	2	

Формат Знач	Для исполнения с рядковым номером 1	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз 4 Каркас плоский (КР1-КР4; КР5-КР6)		
		-00...-07	4	КР1
		-08...-11	4	КР2
		-12...-15	4	КР3
		Основное исполнение, не имеющее рядкового номера обозначено "00"		

Рис. 017	Сварочный	Сварочный	1.442.1-11.10.00
И. контр.	Трансформатор	Сварочный	
Л. инж. пр.	Трансформатор	Сварочный	
Рис. 25	Сварочный	Сварочный	
Пр. Сер.	Техника	Сварочный	
И. в. пр.	Логов	Сварочный	
Плита 171, 172			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Формат Знач	Для исполнения с рядковым номером 1	Обозначение	Кол	Примечание
		1442.1-120.010-03	4	КР4
		-16...-19	4	КР6
		-20...-21	4	КР7
		-28...-31	4	КР8
		-32...-35	4	КР9
		-36...-39	4	
		Поз 5 Каркас плоский (КРМ-КР15)		
		-00...-03; -20...-23	3	КР11
		-04...-07; -24...-27	3	КР12
		-10; -11; -30; -31	3	КР13
		-08; -09; -14; -15; -18; -19;	3	КР14
		-28; -29; -34; -35; -38; -39	3	КР15
		-12; -13; -16; -17;	3	
		-32; -33; -36; -37	3	
		Поз 5 Сетка (С1-С6)		
		-00...-07	2	С1
		-08...-15	2	С2
		-16...-19	2	С3
		-20...-27	2	С4
		-28...-35	2	С5
		-36...-39	2	С6
		Поз 7 Сетка (С13-С16)		
		-00...-07	1	С13
		-08...-15	1	С14
		-16...-19	1	С15
		-20...-27	1	С16
		-28...-35	1	С17
		-36...-39	1	С18

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
	<b>Поз 8 Бетна (С 19, С 20, С 23, С 24, С 29, С 28)</b>			
	-00...-11	1442.1-12 0.06.0	2	С 19
	-12...-15	-01	2	С 20
	-20...-31	-04	2	С 23
	-32...-35	-05	2	С 24
	-16...-19	-08	2	С 29
	-36...-39	-09	2	С 28
	<b>Поз 9 Изделие</b> <i>закладное (МН1, МН2)</i>			
	-00...-15; -20...-35	1442.1-120.09.0	4	МН1
	-16...-19; -36...-39	-01	4	МН2
	<b>Поз 10 Изделие</b> <i>закладное (МН5, МН6)</i>			
	-00...-15; -20...-35	1442.1-120.10.0	2	МН5
	-16...-19; -36...-39	-01	2	МН6
	<b>Детали:</b>			
	<b>Поз 11 Стенка горизонтальная</b>			
	-00	1442.1-120 001-01	4	
	-01	-08	4	
	-02	-15	4	
	-03	-21	4	
	-04	-04	4	
	-05	-11	4	
	-06	-18	4	
	-07	-24	4	
	-08	-05	4	
	-09	-12	4	
	-10	-19	4	
	-11	-25	4	
	-12	-05	4	
	-13	-13	4	
		1442.1-111.000		3

МН1, МН2, МН5, МН6, МН1, МН2, МН5, МН6

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
	-14	1442.1-120.001-20	4	
	-15	-26	4	
	-16	-04	8	
	-17	-11	8	
	-18	-18	8	
	-19	-24	8	
	-20	-32	4	
	-21	-35	4	
	-22	-41	4	
	-23	-47	4	
	-24	-51	4	
	-25	-37	4	
	-26	-43	4	
	-27	-49	4	
	-28	-32	4	
	-29	-38	4	
	-30	-44	4	
	-31	-50	4	
	-32	-33	4	
	-33	-30	4	
	-34	-45	4	
	-35	-51	4	
	-36	-31	8	
	-37	-37	8	
	-38	-53	8	
	-39	-48	8	
	<b>Модели:</b>			
	<b>Модуль и разход детали см. номенклатуру</b>			
	1442.1-1.1 9.00.01			
		1442.1-11 1.000		4

МН1, МН2, МН5, МН6, МН1, МН2, МН5, МН6

2-2

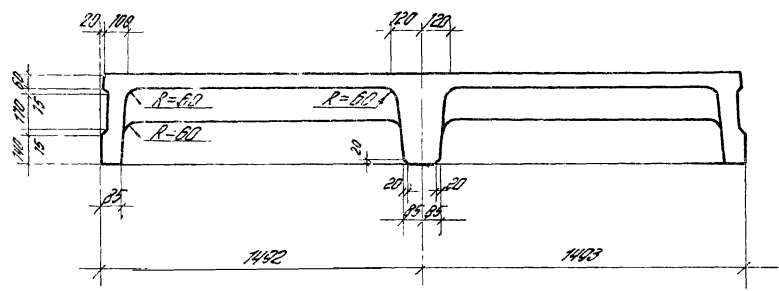
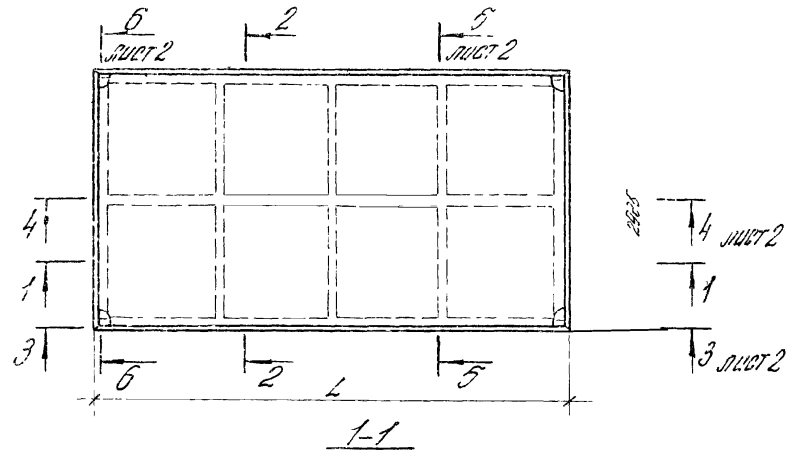
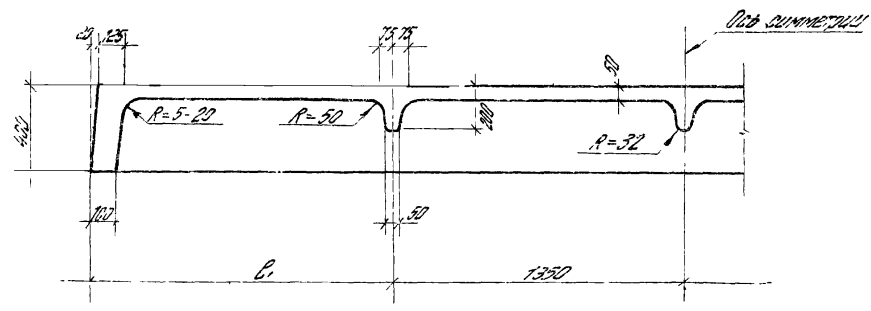


Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм		Масса, т
	Л	В	
-00 -19	5550	1425	4,73
-20 -39	5050	1775	4,35



Таблицу исполнений см на листе 5.

			1442.1-1 100.0.05			
Экс. отд.	Инженер	Т. Арин	Листа 1/1, 1/2	Стадия	Уточн	Уточн
Н. контр.	Прокторенков	С. И.		Р	С.М.	ТАБЛ.
Сд. ин. пр.	Прокторенков	С. И.	Лист 1 Листов 5			
Рис. со.	Суродуба	С. И.	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			
Провед.	Табеева	Т. И.				
Продум.	Полетова	А. К.				

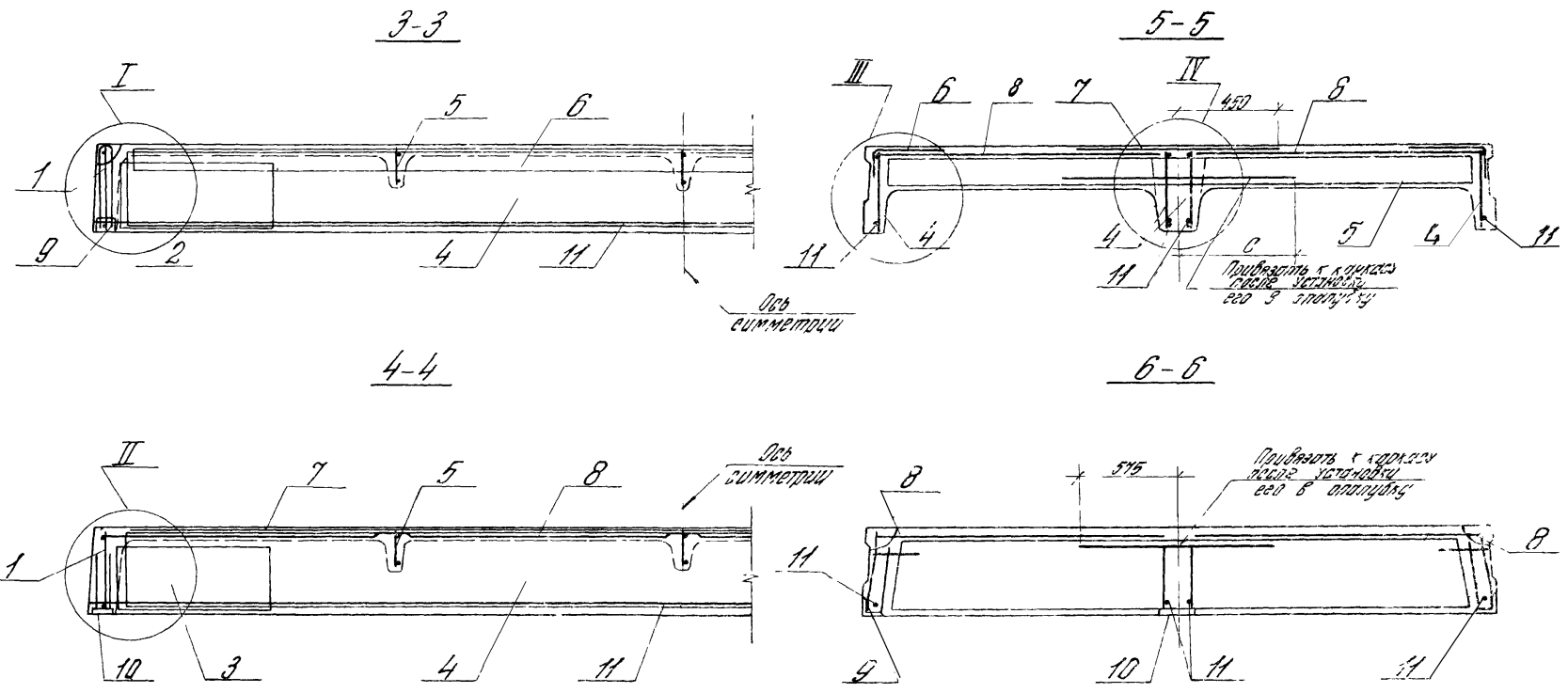


Таблица 2

Обозначение	С, мм
- 10...-03; - 20...-23	350
- 04...-07; - 10; - 11; - 24...-27; - 30; - 31	525
- 08; - 09; - 14; - 15; - 18; - 19; - 28; - 29; - 34; - 35; - 38; - 39	515
- 12; - 13; - 16; - 17; - 22; - 23; - 36; - 37	600

1442 1-1:1000005

1442 1-1:1000005  
 1442 1-1:1000005  
 1442 1-1:1000005

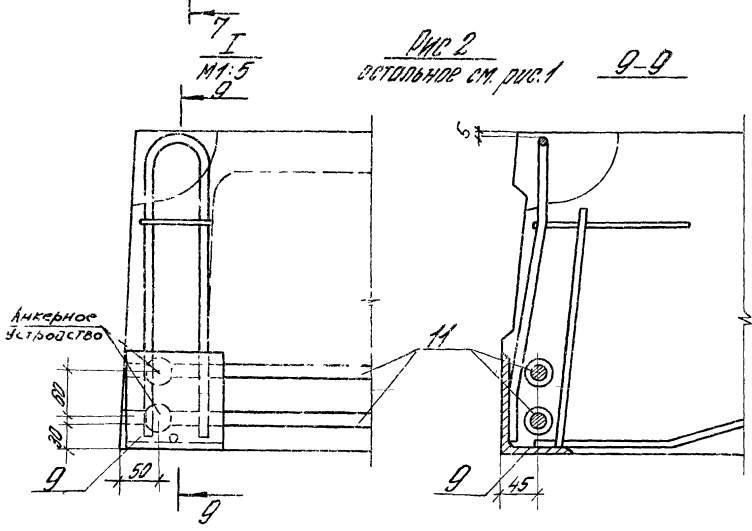
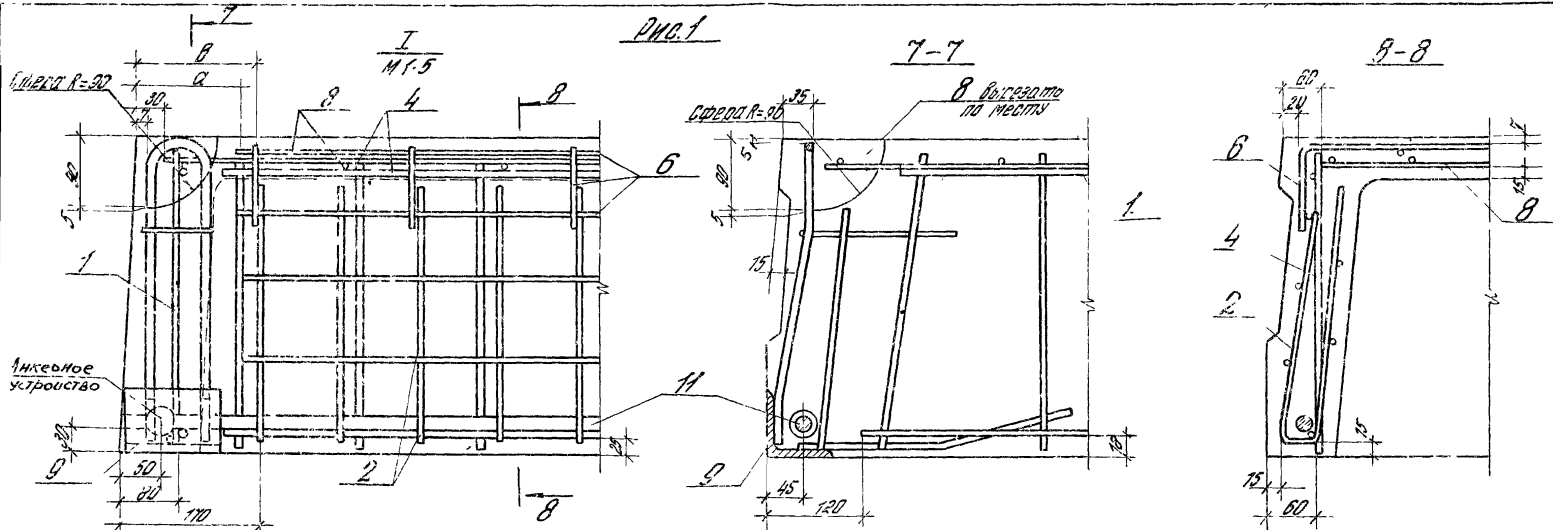


Рис. 2  
остальное см. рис. 1

Таблица 3

Обозначение	Рис.	Размеры, мм	
		а	б
-00.. -15	1,3	130	145
-20 -35		120	205
-15 -19	2,4	130	140
-35 -39		120	180



Рис 3

10-10

11-11

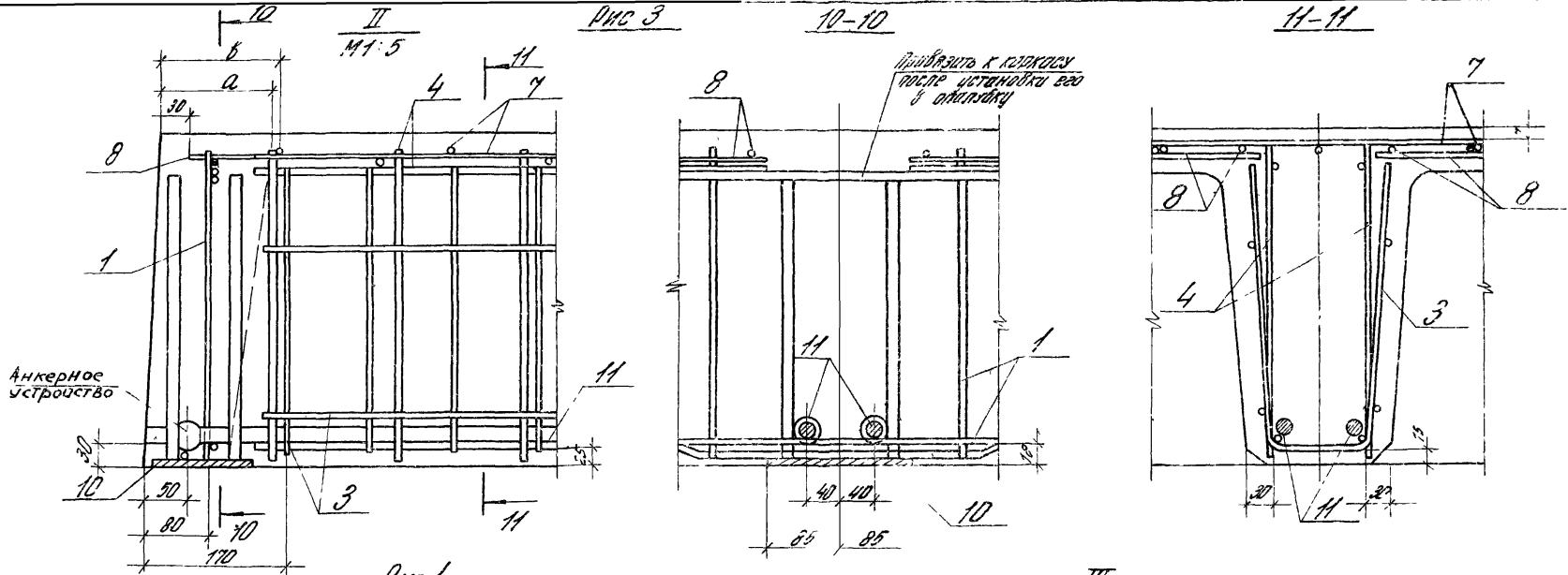


Рис 4  
12-12  
1:5

Рис 4  
остальное см рис 3

12-12

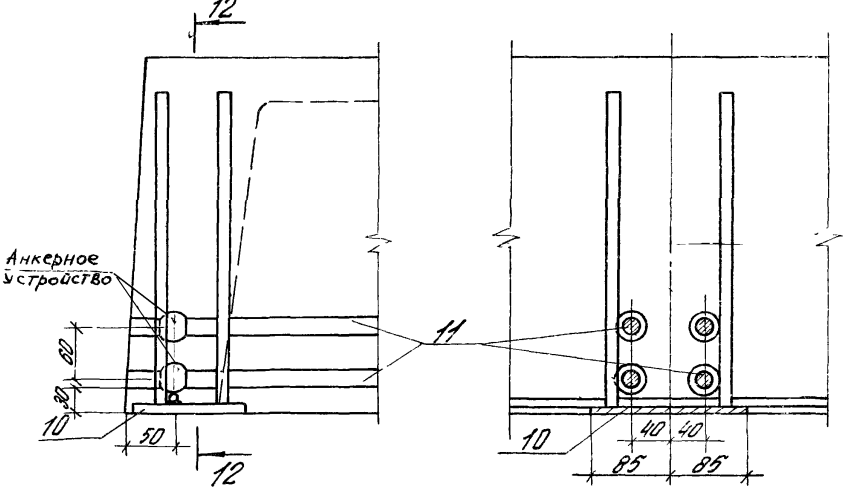
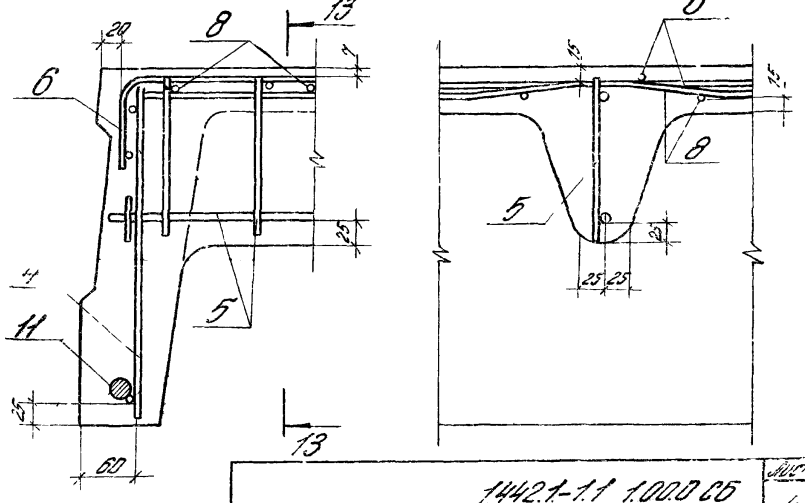


Рис 5  
13-13  
1:5

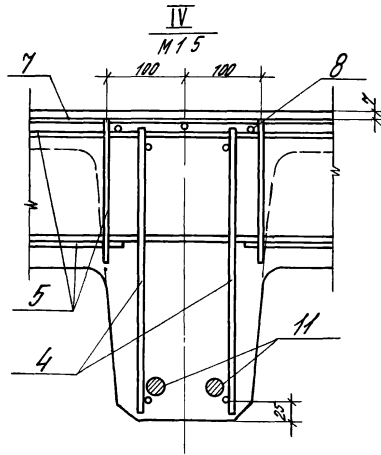
13-13



1442.1-1.1 1.000.05

4

Таблица 4



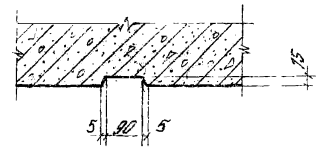
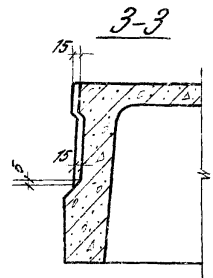
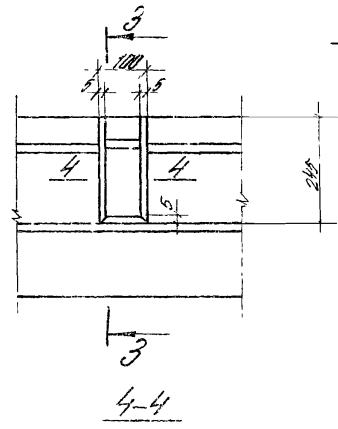
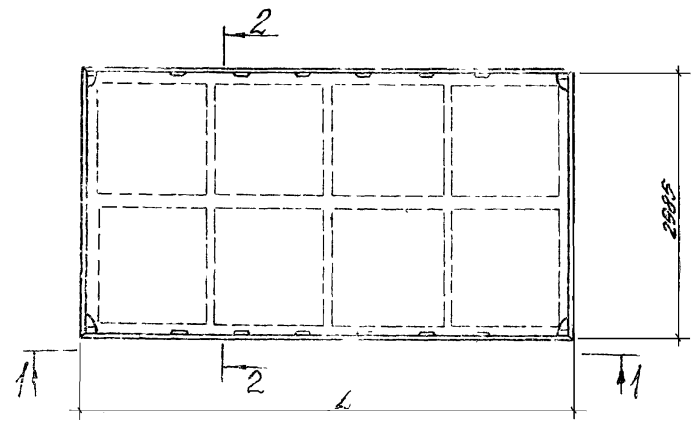
Обозначение	Марка
1442.1.1.1.000	101-1.01T
-01	101-1.01TCKT-A
-02	101-1.01T
-03	101-1.01T
-04	101-2.01T
-05	101-2.01TCKT-A
-06	101-2.01T
-07	101-2.01T
-08	101-3.01T
-09	101-3.01TCKT-A
-10	101-3.01T
-11	101-3.01T
-12	101-4.01T
-13	101-4.01TCKT-A
-14	101-4.01T
-15	101-4.01T
-16	101-5.01T
-17	101-5.01TCKT-A
-18	101-5.01T
-19	101-5.01T

Обозначение	Марка
-20	102-1.01T
-21	102-1.01TCKT-A
-22	102-1.01T
-23	102-1.01T
-24	102-2.01T
-25	102-2.01TCKT-A
-26	102-2.01T
-27	102-2.01T
-28	102-3.01T
-29	102-3.01TCKT-A
-30	102-3.01T
-31	102-3.01T
-32	102-4.01T
-33	102-4.01TCKT-A
-34	102-4.01T
-35	102-4.01T
-36	102-5.01T
-37	102-5.01TCKT-A
-38	102-5.01T
-39	102-5.01T

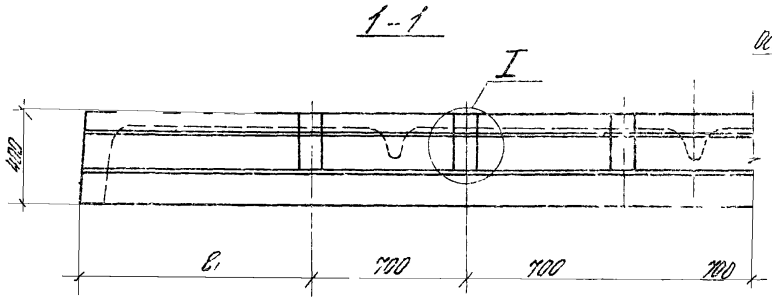
1442.1.1.1.000.05

5

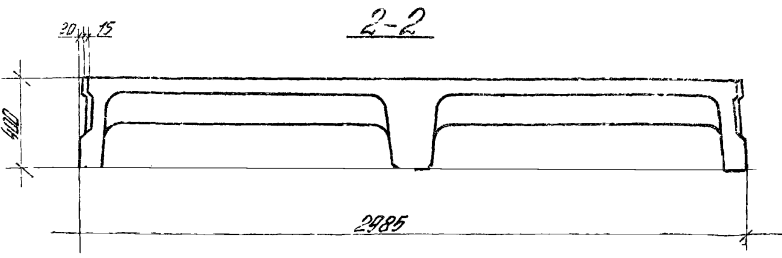




Ось симметрии



Обозначение	Размеры, мм	
	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
- 00... - 19	5550	1025
- 20... - 39	5050	775



1442.1-1.1 1.000.01 Поликарбонат со шпонками (вариант)				Сталь	Масл	Масл
				Р	-	-
Проект: И.И.И. Констр.: И.И.И. Изв. на: И.И.И. Изм. на: И.И.И. Проверка: И.И.И. Издание: И.И.И.				Лист	Листов 1	
				ЩИПРОМЗДАНИЙ		

Код документа	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		Документация		
	1.442.1-1.1.2.00.0025	Оборочный чертеж		
	1.442.1-1.1.0.00.003	Пояснительная записка		
	1.442.1-1.1.0.000.000 ВМС	Ведомость плоской стали		
	1.442.1-1.1.0.000.000 Н	Компенсатура плит		
		Оборочные единицы		
4	1	1.442.1-1.2.0.01.0	Сетка С 29	4

Код документа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Код	Примечание
		Переменные данные		
		Оборочные единицы		
	Поз 2 Каркас	плоский (КР1-КР10)		
	-00...-07, -54 - 65	1.442.1-1.2.0.01.0	2	КР1
	-08...-11		-01	2
	-12...-15		-02	2
	-16...-19		-03	2
	-20...-26		-04	2
	-27...-34		-05	2
	-35...-38		-06	2
	-39...-42		-07	2
	-43...-46		-08	2
	1 основное исполнение, не имеющее номера	обозначено "00"	-09	2

1.442.1-1.1.2.00.0

Плита поз. 1/04

Страниц Лист Листов

2 1 6

ЦНИПРОМЗАДАНИЙ

Копия  
4 экз. на  
"И" на  
"М" 29  
"С" 29  
"С" 29

В. С. Сидорова  
Л. С. Сидорова  
С. С. Сидорова  
С. С. Сидорова  
С. С. Сидорова

Код документа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Код	Примечание
		-47... - 53		
		1.442.1-1.2.0.01.0-09	2	КР10
12	Поз 3 Каркас	плоский (КР15-КР20)		
	-00...-03, -27 - 30, -54, -65	1.442.1-1.2.0.02.0-05	3	КР16
	-04...-11, -31, -38		-06	3
	-12...-19, -39, -46		-07	3
	-20...-23, -47, -50		-08	3
	-24...-26, -51, -53		-09	3
11	Поз 4 Каркас	плоский (КР21, КР28)		
	-00...-19, -21, -46, -54, -65	1.442.1-1.2.0.03.0-01	2	КР21
	-20...-26, -47, -53		-02	2
12	Поз 5 Сетка	(С1-С8)		
	-00...-07, -54, -65	1.442.1-1.2.0.04.0	2	С1
	-08...-15		-01	2
	-16...-23		-02	2
	-24...-26		-03	2
	-27...-34		-04	2
	-35...-42		-05	2
	-43...-50		-06	2
	-51...-53		-07	2
11	Поз 6 Сетка	(С16, С20, С23, С24, С29)		
	-00...-11, -54, -65	1.442.1-1.2.0.05.0	1	С19
	-12...-15		-01	1
	-27...-38		-04	1
	-39...-42		-05	1
	-16...-26		-08	1
	-43...-53		-09	1

1.442.1-1.1.2.00.0

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
11	Поз. 7	Ветка (С31-С33)		
	-54...-57	1442.1-1.2.0.080	2	С31
	-58...-61	-01	2	С32
	-62...-65	-02	2	С33
	-00...-53	Отсутствует		
11	Поз. 8 Изделие	закладные (МНЗ, МНЧ)		
	-00...-15; -21...-42;	1442.1-1.2.0.090-02		МНЗ
	-54...-65		4	
	-16...-26; -43...-53	-03	4	МНЧ
11	Поз. 9 Изделие	закладные (МНЧ)		
	-54...-65	1442.1-1.2.0.110	4	МНЧ
	-00...-53	Отсутствует		
	<u>Ветвицы</u>			
11	Поз. 11 Стержень	напрягаемый		
	-00	1442.1-1.2-0.001-01	2	
	-01	-08	2	
1442.1-1.1 2.00.0				3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
	-02	1442.1-1.2.0.01-15	2	
	-03	-21	2	
	-04	-04	2	
	-05	-11	2	
	-06	-18	2	
	-07	-24	2	
	-08	-05	2	
	-09	-12	2	
	-10	-19	2	
	-11	-25	2	
	-12	-06	2	
	-13	-13	2	
	-14	-20	2	
	-15	-26	2	
	-16	-04	2	
	-17	-11	2	
	-18	-18	2	
	-19	-24	2	
	-20	-05	2	
	-21	-12	2	
1442.1-1.1 2.00.0				4

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-22	1442.1-12.2.000-19	4	
	-23	-25	4	
	-24	-06	4	
	-25	-13	4	
	-26	-20	4	
	-27	-29	2	
	-28	-35	2	
	-29	-41	2	
	-30	-47	2	
	-31	-31	2	
	-32	-37	2	
	-33	-43	2	
	-34	-49	2	
	-35	-32	2	
	-36	-38	2	
	-37	-44	2	
	-38	-50	2	
	-39	-33	2	
	-40	-39	2	
	-41	-45	2	
	-42	-57	2	
	-43	-31	4	
	-44	-37	4	
	-45	-43	4	
	-46	-40	4	
	-47	-32	4	

1442.1-11.2.00.0

Лист

5

Листы не подлежат выделению и оплате

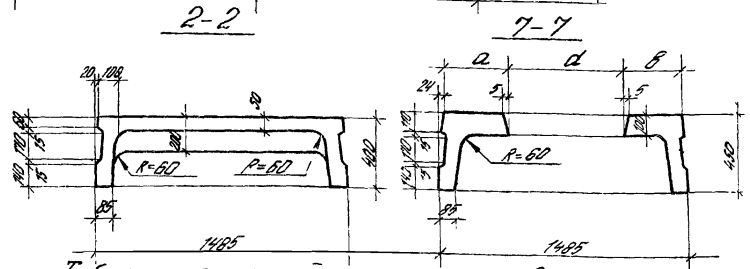
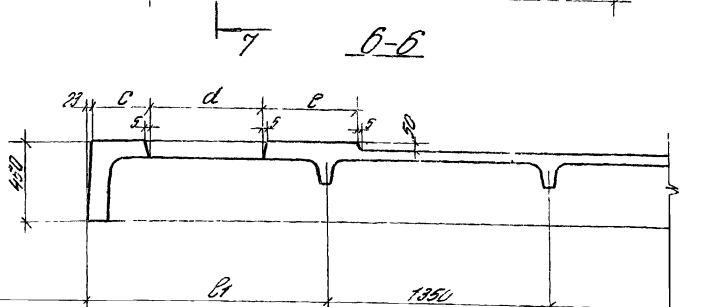
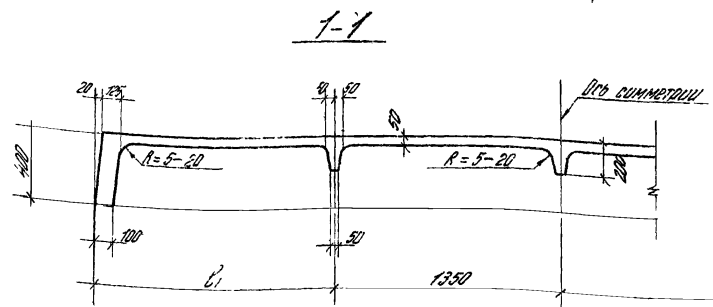
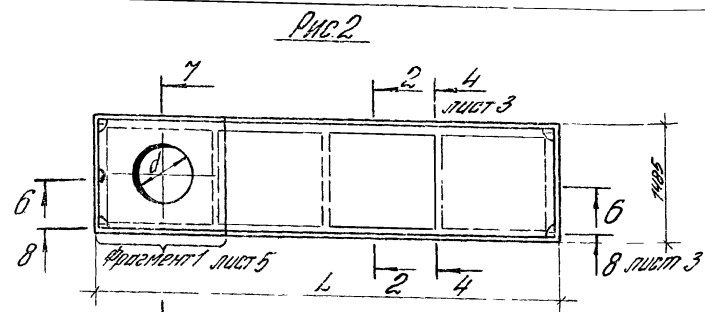
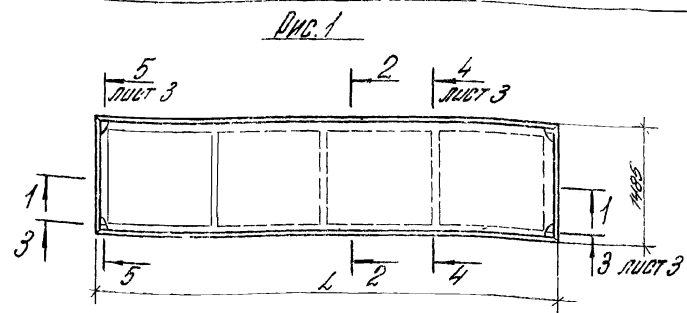
Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-48	1442.1-122.000-38	4	
	-49	-44	4	
	-50	-50	4	
	-51	-33	4	
	-52	-39	4	
	-53	-45	4	
	-54; -58; -62	-07	2	
	-55; -59; -63	-08	2	
	-56; -60; -64	-15	2	
	-57; -61; -65	-21	2	
	<u>Материал</u>			
	Модули и расклад бетона см. номенклатуры			
	1442.1-11.0.00.04			
				Лист

1442.1-11.2.00.0

Лист

6

Листы не подлежат выделению и оплате



Таблицу исполнений см на листе 2

Обозначение	PVC	Размеры, мм						Масса τ	
		h	b <sub>1</sub>	d	a	b	c		
-00...-26	1	5550	1425	---	---	---	---	2,2	
-27...-53		5050	1175	---	---	---	---	2,1	
-54...-57	2	5550	1425	400	518	518	500	400	2,5
-58...-61				700	368	368	350	550	2,4
-62...-65				1000	218	218	200	400	2,3

14421-11 2000 05

Рук.проект. Давыденко  
 Р.констр. Давыденко  
 Тех.проект. Давыденко  
 Рук.эпр. Суровый  
 Проверка. Давыденко  
 Испытание. Давыденко

Листы 103-104  
Сборочный чертёж

Станд.	Масса	Масштаб	
		р	С.М. табл.
Лист 1	Листов 5		

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Таблица 2

Обозначение	Марка	Лист	Обозначение	Марка	Лист	Обозначение	Марка	Лист	Обозначение	Марка	Лист
1.442.1-1.1.2.000	1173-1.А.И.Т		-17	1173-5.А.И.О.К.Т-П		-34	1174-2.А.И.Т		-51	1174-7.А.И.Т	
-01	1173-1.А.И.О.К.Т-П		-18	1173-5.А.И.Т		-35	1174-3.А.И.Т		-52	1174-7.А.И.О.К.Т-П	1
-02	1173-1.А.И.Т		-19	1173-5.А.И.Т		-36	1174-3.А.И.О.К.Т-П		-53	1174-7.А.И.Т	
-03	1173-1.А.И.Т		-20	1173-6.А.И.Т		-37	1174-3.А.И.Т		-54	1173-1.А.И.Т-1	
-04	1173-2.А.И.Т		-21	1173-6.А.И.О.К.Т-П		-38	1174-3.А.И.Т		-55	1173-1.А.И.О.К.Т-П	
-05	1173-2.А.И.О.К.Т-П		-22	1173-6.А.И.Т		-39	1174-4.А.И.Т		-56	1173-1.А.И.Т-1	
-06	1173-2.А.И.Т		-23	1173-6.А.И.Т		-40	1174-4.А.И.О.К.Т-П		-57	1173-1.А.И.Т-1	
-07	1173-2.А.И.Т		-24	1173-7.А.И.Т		-41	1174-4.А.И.Т		-58	1173-1.А.И.Т-2	
-08	1173-3.А.И.Т	1	-25	1173-7.А.И.О.К.Т-П	1	-42	1174-4.А.И.Т	1	-59	1173-1.А.И.О.К.Т-П	
-09	1173-3.А.И.О.К.Т-П		-26	1173-7.А.И.Т		-43	1174-5.А.И.Т		-60	1173-1.А.И.Т-2	2
-10	1173-3.А.И.Т		-27	1174-1.А.И.Т		-44	1174-5.А.И.О.К.Т-П		-61	1173-1.А.И.Т-2	
-11	1173-3.А.И.Т		-28	1174-1.А.И.О.К.Т-П		-45	1174-5.А.И.Т		-62	1173-1.А.И.Т-3	
-12	1173-4.А.И.Т		-29	1174-1.А.И.Т		-46	1174-5.А.И.Т		-63	1173-1.А.И.О.К.Т-П	
-13	1173-4.А.И.О.К.Т-П		-30	1174-1.А.И.Т		-47	1174-6.А.И.Т		-64	1173-1.А.И.Т-3	
-14	1173-4.А.И.Т		-31	1174-2.А.И.Т		-48	1174-6.А.И.О.К.Т-П		-65	1173-1.А.И.Т-3	
-15	1173-4.А.И.Т		-32	1174-2.А.И.О.К.Т-П		-49	1174-6.А.И.Т				
-16	1173-5.А.И.Т		-33	1174-2.А.И.Т		-50	1174-6.А.И.Т				

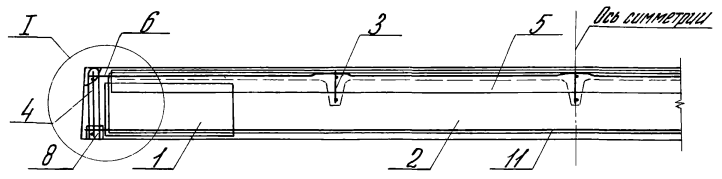
1.442.1-1.1.2.000.005

1.442.1-1.1.2.000.005

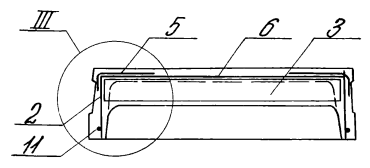
Лист

2

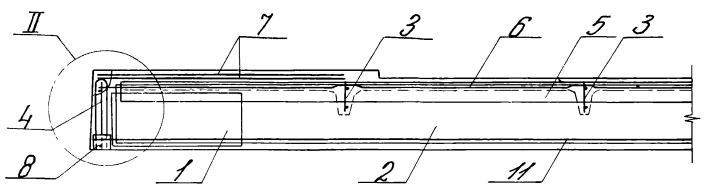
3-3



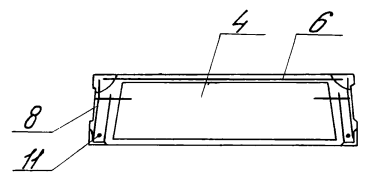
4-4



8-8



5-5



1442.1-1.1 2000 05  
3

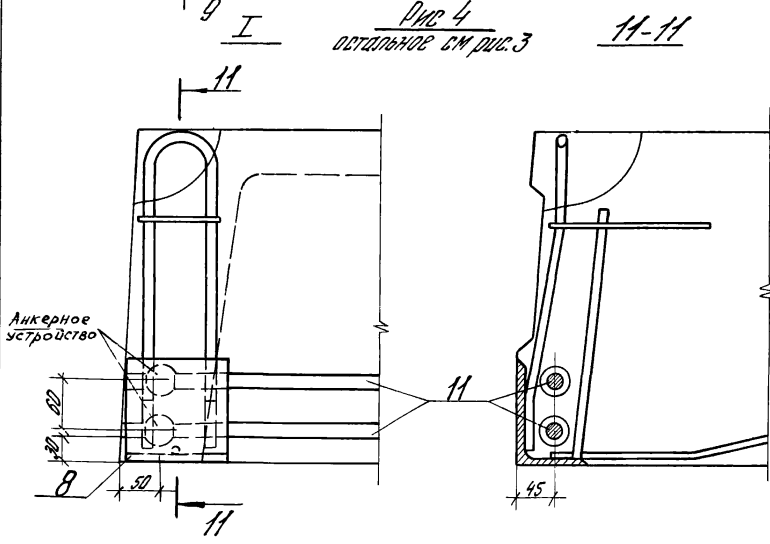
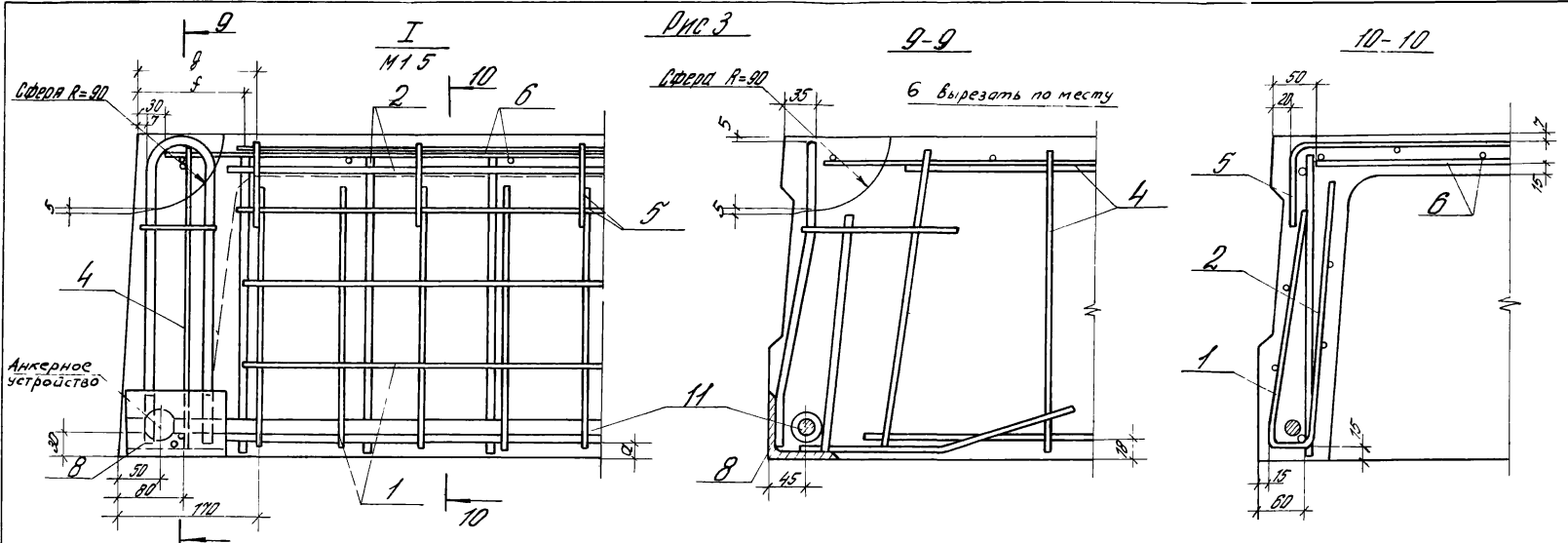


Рис 4  
подробнее см рис. 3  
11-11

Таблица 3

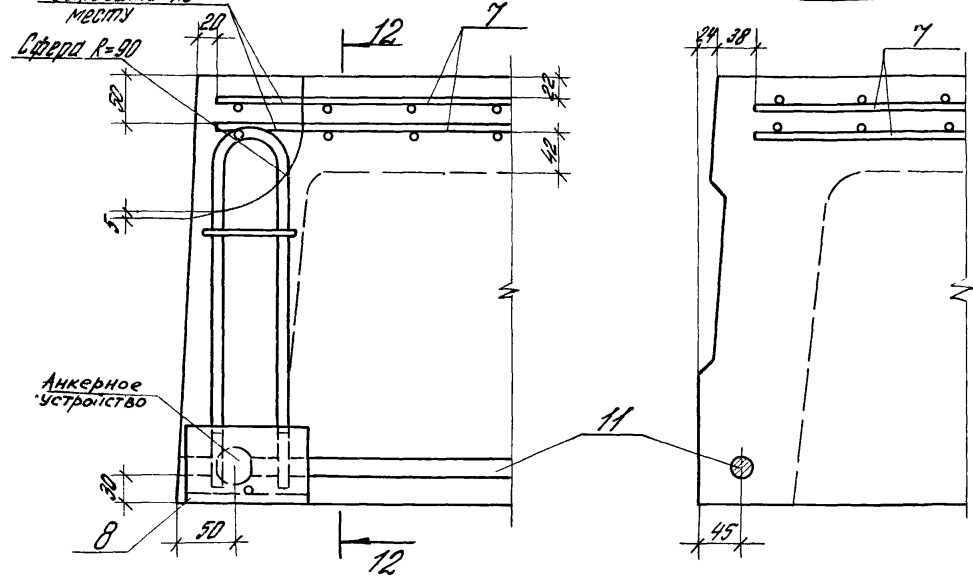
Обозначение	Рис.	Размеры, мм		
		f	g	a
-00...-15; -54...-65	3; 5	130	145	25
-27...-42		120	205	25
-16...-19				25
-20...-26	4	130	140	20
-43...-46				25
-47...-53		120	180	20

1.442.1-11 2.00.0 С5

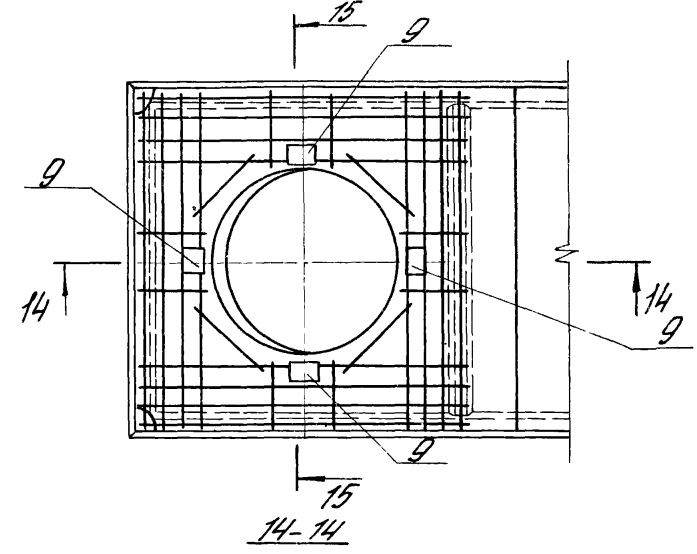
Рис. 5  
остальное см. рис. 3 листа 4

12-12

Вырезать по  
месту  
Сфера R=90

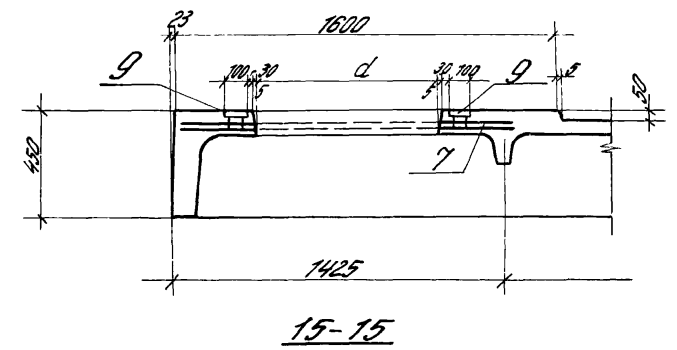
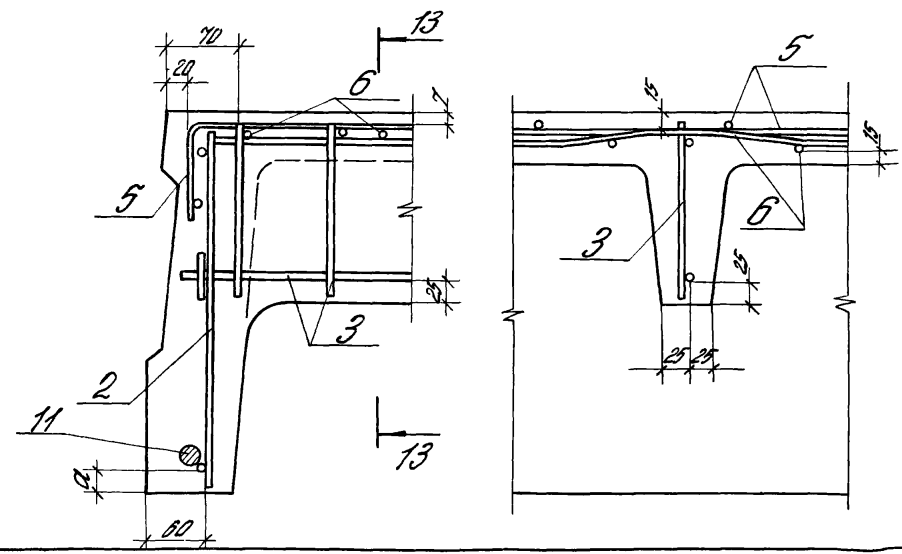


Фундамент 1

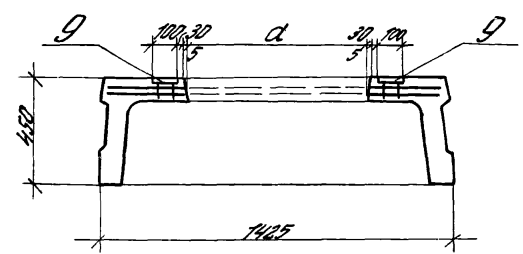


III

13-13

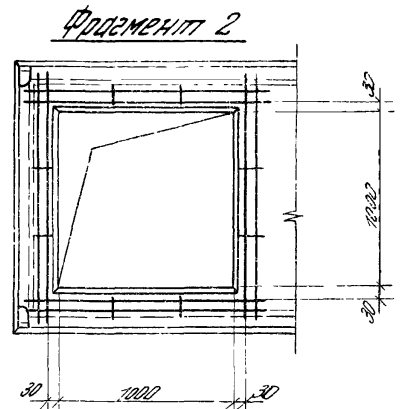
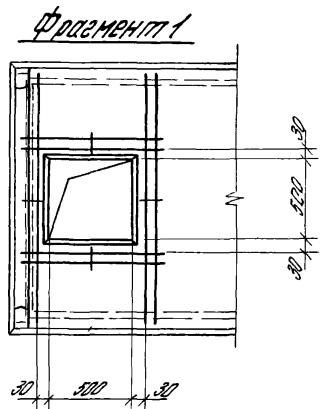
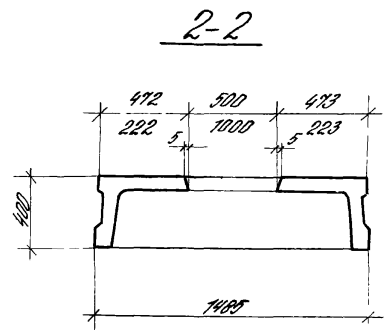
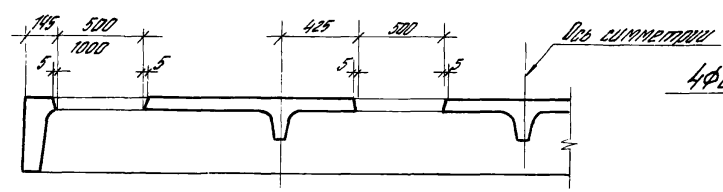
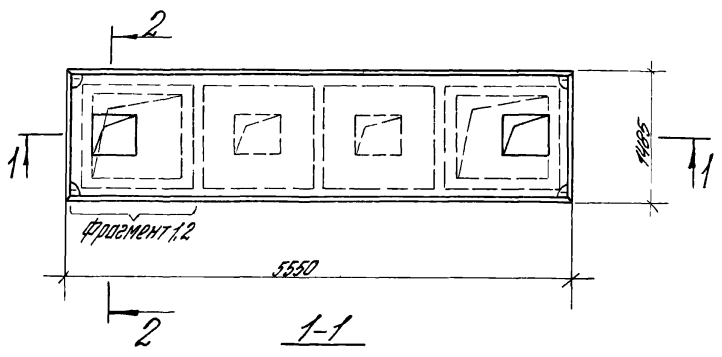


15-15



1442-1.1 200.0 05

Лист  
5



Сетка для отверстия 500x500 мм

Сетка для отверстия 1000x1000 мм

Масса = 1,9

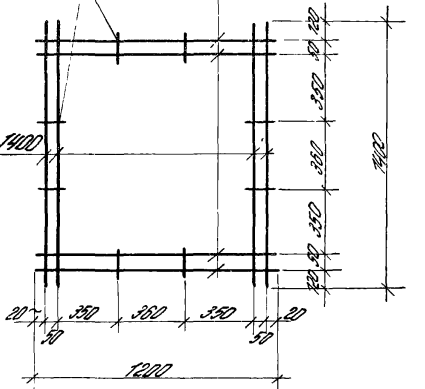
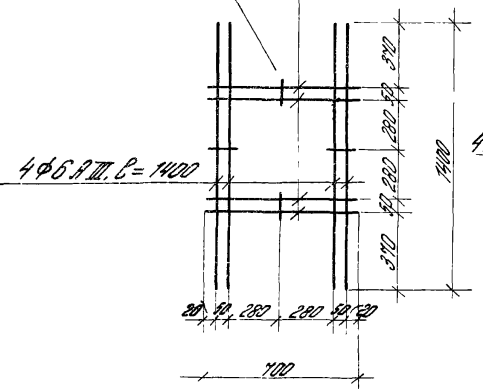
Масса = 2,4

4 ф.б.ш.  $\varnothing=90$

4 ф.б.ш.  $\varnothing=140$

8 ф.б.ш.  $\varnothing=90$

4 ф.б.ш.  $\varnothing=120$



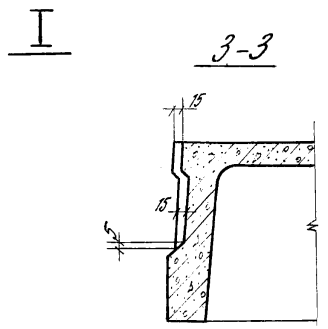
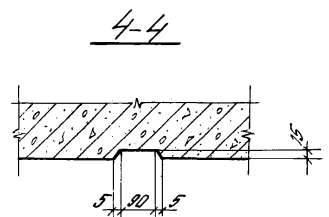
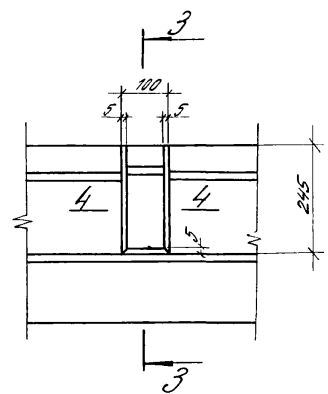
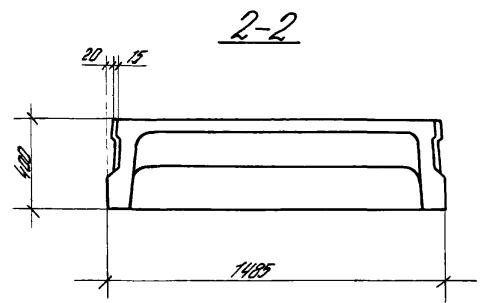
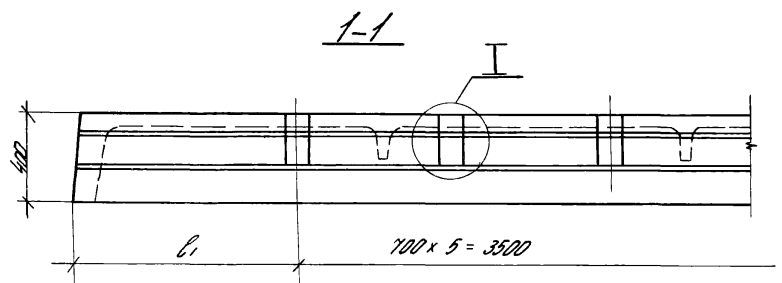
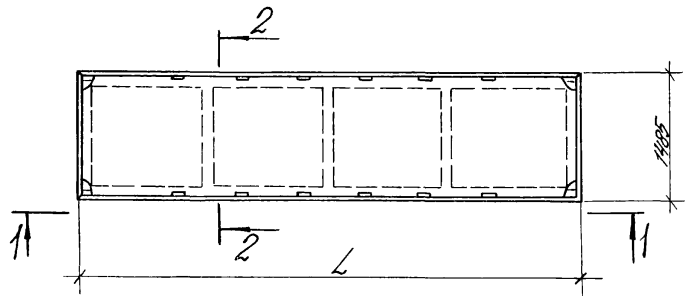
1.442.1-1.1 2.00.0СМ

Плита 103  
с квадратными  
отверстиями  
(пример)

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	СМ.	—
Лист	Чертёж	—

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.А.А. 1988г. Подпись и дата. 23.01.1988г.



Обозначение	Размеры, мм	
	L	L1
-00 -31, -64 -75	5580	7025
-32 -63	5080	7775

			1.442.1-1.1 2.000.001		
			Листа 113; 114 из шпандекста (варичинг)		
Руч. штаб	Волжский	Скляков	Сталь	Масса	Масштаб
Н. контр.	Трухтенева	Скляков	ρ	—	—
Д. ин. пр.	Трухтенева	Скляков	Лист	Листов 1	
Док. ср.	Сулдоба	Скляков	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проект.	Табачни	Скляков			
Извест.	Пармалева	Скляков			

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.442.1-11.3.00.0.05	Сборочный чертёж		
		1.442.1-11.0.00.0.03	Пояснительная записка		
		1.442.1-11.0.00.0.02	Ведомость раскрой стали		
		1.442.1-11.0.00.0.04	Номенклатура плит сборочные единицы		
И1	1	1.442.1-12.0.03.0-03	Каркас плоский КР29	2	
И1	2	1.442.1-12.0.04.0	Сетка С29	4	

Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И1		Поз 3 Каркас плоский (КР1-КР3, КР6-КР8)	1.442.1-12.0.01.0	2	КР1
		-00...-11		2	КР2
		-12...-19		2	КР3
				2	КР6
				2	КР7
				2	КР8
		<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			

Коп. в 2 экз. Утверждающий и дата

1.442.1-11.3.00.0		Плита 105, 106	
Экз. отд.	Выпущено	Лист	4
Нормоконт.	Протектор	Лист	1
Сл. инж. пр.	Протектор	Лист	4
Сл. ст.	Сл. ст.	Лист	4
Полн.	Полн.	Лист	4
Прозв.	Прозв.	Лист	4

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примечание
		-20...-26	1.442.1-12.0.04.0-02	2	КР3
		-27...-38		2	КР6
		-39...-46		2	КР7
		-47...-53		2	КР8
И2		Поз 4 Каркас плоский (КР21-КР25)	1.442.1-12.0.02.0-10	3	КР21
		-00...-03; -27...-30		3	КР22
		-04...-11; -31...-38		3	КР23
		-12...-19; -39...-46		3	КР24
		-20...-23; -47...-50		3	КР25
		-24...-26; -51...-53		3	
И2		Поз 5 Сетка (С9-С12)	1.442.1-12.0.04.0-08	2	С9
		-00...-19		2	С10
		-20...-26		2	С11
		-27...-46		2	С12
		-47...-53		2	
И1		Поз 6 Сетка (С21, С22, С25, С26)	1.442.1-12.0.05.0-02	1	С21
		-00...-19		1	С22
		-20...-26		1	С25
		-27...-46		1	С26
		-47...-53		1	
И2		Поз 7 Изделие закладное (МН3, МН4)	1.442.1-12.0.09.0-02	4	МН3
		-00...-23; -27...-50		4	МН4
		-24...-26; -51...-53		4	
				4	

Коп. в 2 экз. Утверждающий и дата

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Приме- чание
		<u>Детали</u>		
И1	Паз В	Стержень натягаемый		
	-00	1.442.1-1.2.000.1	2	
	-01	-01	2	
	-02	-14	2	
	-03	-21	2	
	-04	-02	2	
	-05	-09	2	
	-06	-16	2	
	-07	-22	2	
	-08	-03	2	
	-09	-10	2	
	-10	-17	2	
	-11	-23	2	
	-12	-04	2	
	-13	-11	2	
	-14	-18	2	
	-15	-24	2	
	-16	-05	2	
	-17	-12	2	
	-18	-19	2	
	-19	-25	2	
	-20	-06	2	
	-21	-13	2	
	-22	-20	2	
	-23	-27	2	
	-24	-04	4	
	-25	-11	4	
	-26	-18	4	
	-27	-28	2	
		1.442.1-1.1.3.00.0		Лист 3

Вид по листу, детали и дата ввезли завод

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Приме- чание
	-28	1.442.1-1.2.0.00.1-35	2	
	-29	-41	2	
	-30	-47	2	
	-31	-30	2	
	-32	-36	2	
	-33	-42	2	
	-34	-48	2	
	-35	-31	2	
	-36	-37	2	
	-37	-43	2	
	-38	-49	2	
	-39	-32	2	
	-40	-38	2	
	-41	-44	2	
	-42	-50	2	
	-43	-33	2	
	-44	-39	2	
	-45	-45	2	
	-46	-51	2	
	-47	-34	2	
	-48	-40	2	
	-49	-46	2	
	-50	-52	2	
	-51	-32	4	
	-52	-38	4	
	-53	-44	4	
		<u>Материал</u>		
		Марки и расход бетона см. номенклатуру плит		
		1.442.1-1.1.0.00.01		
		1.442.1-1.1.3.00.0		Лист 4



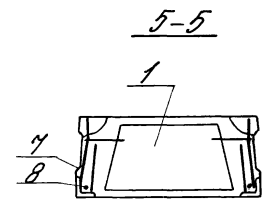
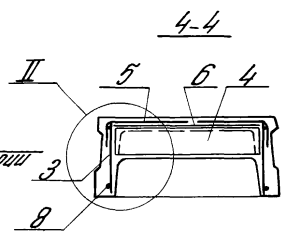
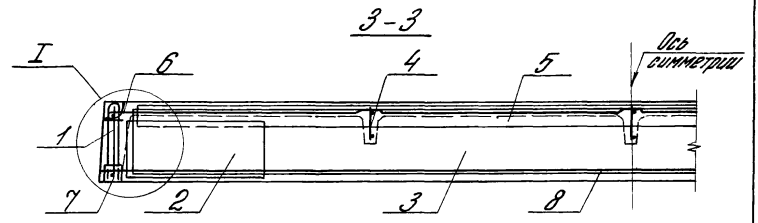
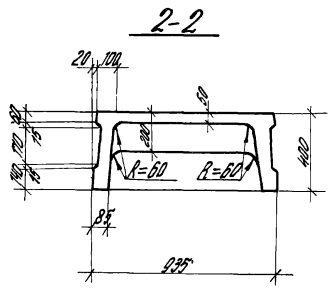
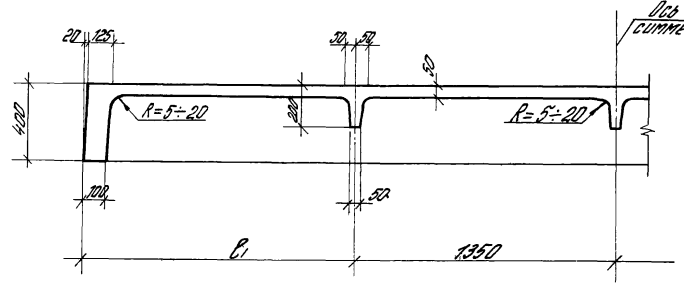
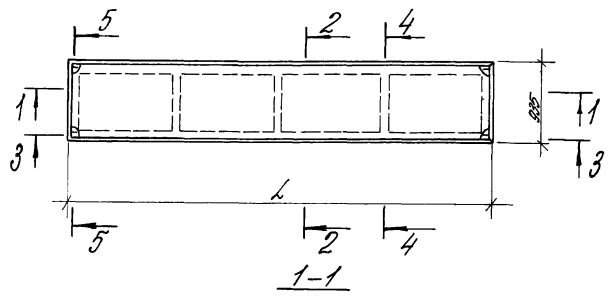


Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм		Масса Т
	Л	С <sub>1</sub>	
-00... -26	5550	1425	1,7
-27... -53	5050	1175	1,6

Таблицу исполнений см. на листе 3.

				1.442.1-1.1.3.00.0 С5				
Рис. от: <i>В.М.Сидорова</i>	Исполнение: <i>С.М.Сидорова</i>	М. дата: <i>1970</i>	Л. дата: <i>1970</i>	Пл. от: <i>С.М.Сидорова</i>	Сборочный чертеж	Сталь	Масса	Масштаб
						р	С.М. ТАБЛ.	—
						Лист 1	Листов 3	
						ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

1.442.1-1.1.3.00.0 С5

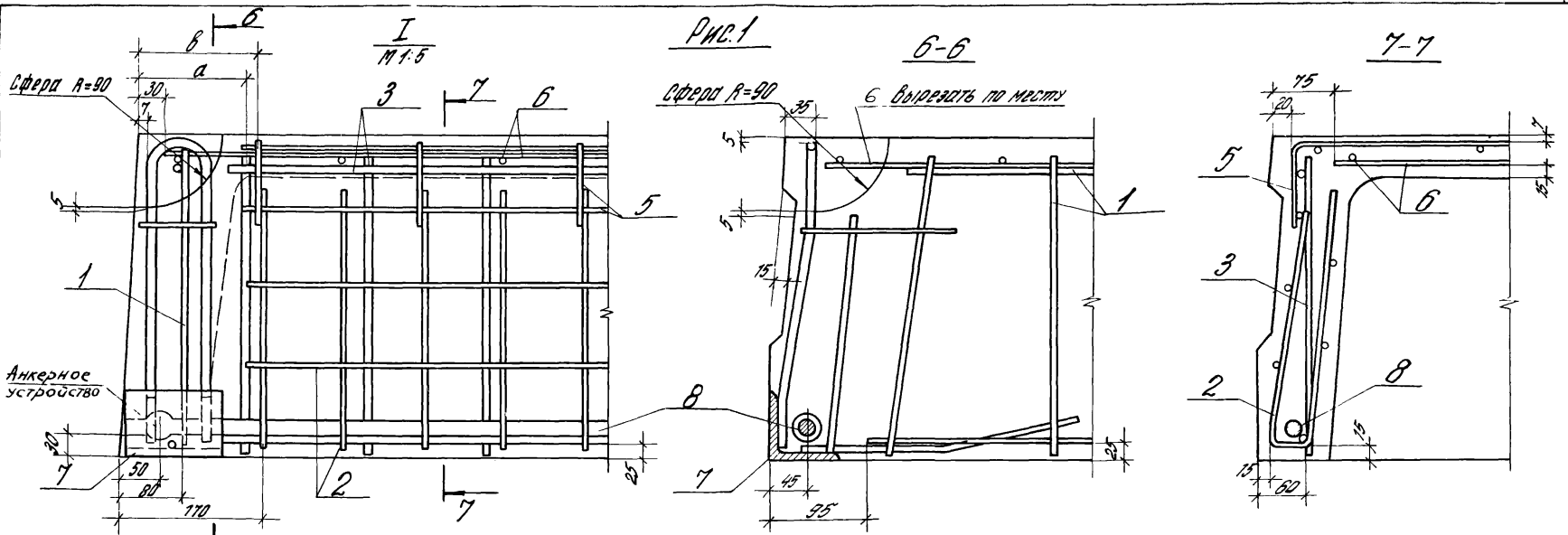


Рис. 1

6-6

7-7

Рис. 2

остальное см. рис. 1

8-8

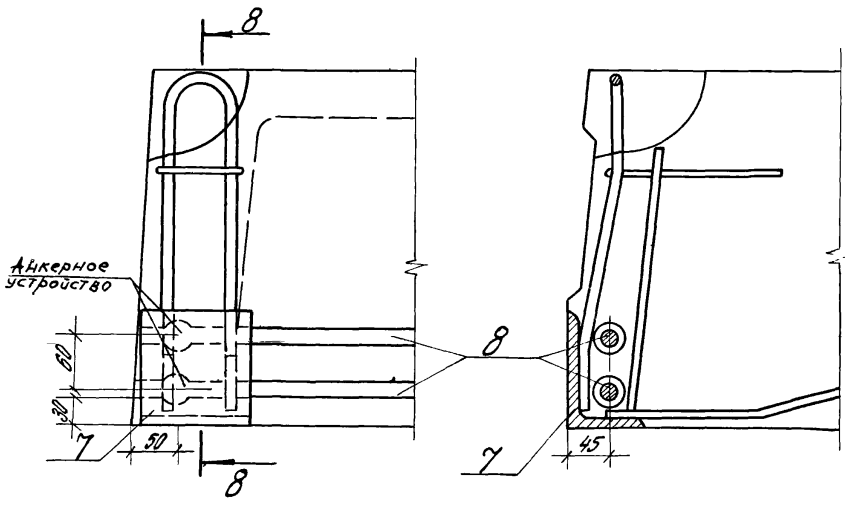


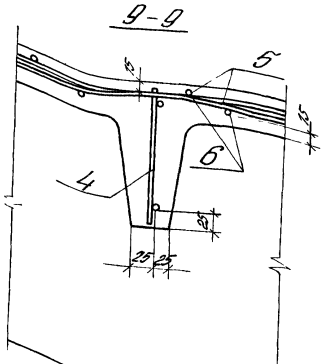
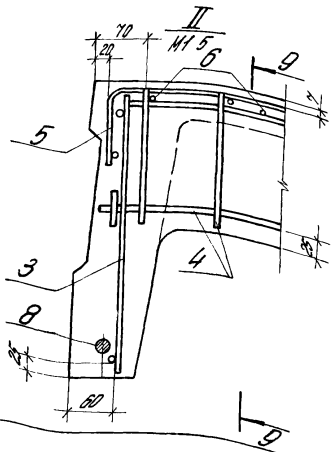
Таблица 2

Обозначение	Рис.	Размеры, мм	
		а	б
- 00... - 23	1	130	145
- 24... - 50		120	205
- 24... - 26	2	130	145
- 51... - 53		120	205

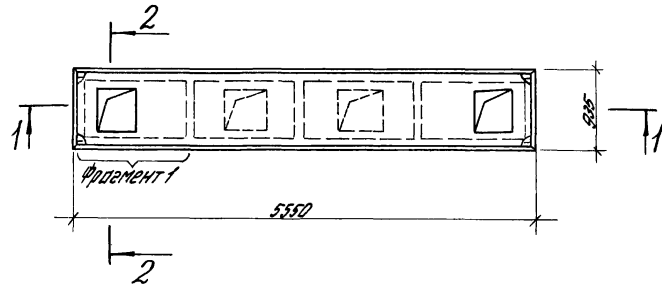
1.442.1-1.1 3.00.0 05

Лист  
2

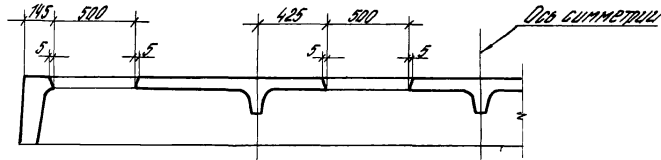
Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Таблица 3	
						Обозначение	Марка
1.442.1-1.1.3.000	1175-1.А.ШТ	-14	1175-4.А.ШТ	-27	1176-1.А.ШТ	-41	1176-4.А.ШТ
-01	1175-1.А.ШКТ-П	-15	1175-4.А.ШТ	-28	1176-1.А.ШКТ-П	-42	1176-4.А.ШТ
-02	1175-1.А.ШТ	-16	1175-5.А.ШТ	-29	1176-1.А.ШТ	-43	1176-5.А.ШТ
-03	1175-1.А.ШТ	-17	1175-5.А.ШКТ-П	-30	1176-1.А.ШТ	-44	1176-5.А.ШКТ-П
-04	1175-2.А.ШТ	-18	1175-5.А.ШТ	-31	1176-2.А.ШТ	-45	1176-5.А.ШТ
-05	1175-2.А.ШКТ-П	-19	1175-5.А.ШТ	-32	1176-2.А.ШКТ-П	-46	1176-5.А.ШТ
-06	1175-2.А.ШТ	-20	1175-6.А.ШТ	-33	1176-2.А.ШТ	-47	1176-6.А.ШТ
-07	1175-2.А.ШТ	-21	1175-6.А.ШКТ-П	-34	1176-2.А.ШТ	-48	1176-6.А.ШКТ-П
-08	1175-3.А.ШТ	-22	1175-6.А.ШТ	-35	1176-3.А.ШТ	-49	1176-6.А.ШТ
-09	1175-3.А.ШКТ-П	-23	1175-6.А.ШТ	-36	1176-3.А.ШКТ-П	-50	1176-6.А.ШТ
-10	1175-3.А.ШТ	-24	1175-7.А.ШТ	-37	1176-3.А.ШТ	-51	1176-7.А.ШТ
-11	1175-3.А.ШТ	-25	1175-7.А.ШКТ-П	-38	1176-3.А.ШТ	-52	1176-7.А.ШКТ-П
-12	1175-4.А.ШТ	-26	1175-7.А.ШТ	-39	1176-4.А.ШТ	-53	1176-7.А.ШТ
-13	1175-4.А.ШКТ-П			-40	1176-4.А.ШКТ-П		



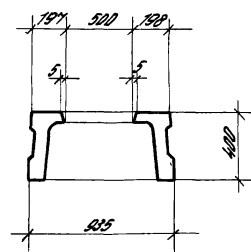
1175-1.А.ШТ  
 1175-1.А.ШКТ-П  
 1175-1.А.ШТ  
 1175-1.А.ШТ  
 1175-2.А.ШТ  
 1175-2.А.ШКТ-П  
 1175-2.А.ШТ  
 1175-2.А.ШТ  
 1175-3.А.ШТ  
 1175-3.А.ШКТ-П  
 1175-3.А.ШТ  
 1175-3.А.ШТ  
 1175-4.А.ШТ  
 1175-4.А.ШКТ-П



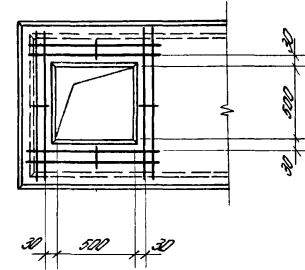
1-1



2-2

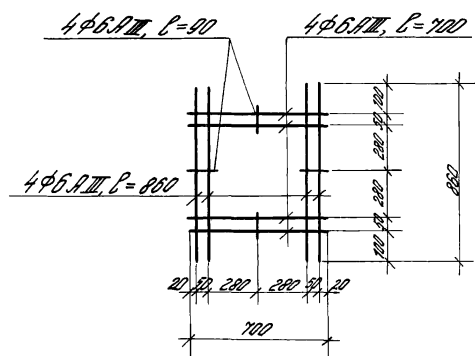


Фрагмент 1

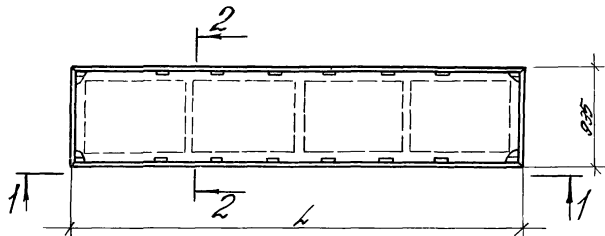


Сетка для отверстия 500x500 мм

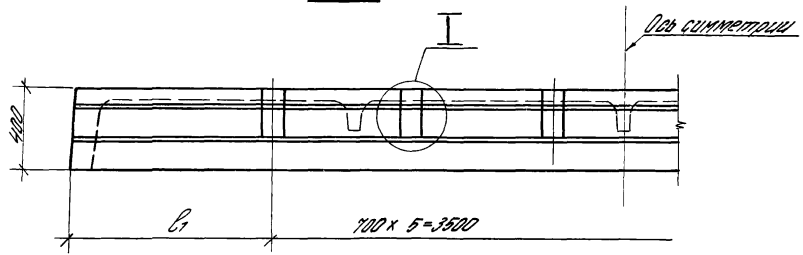
Масса 1,5



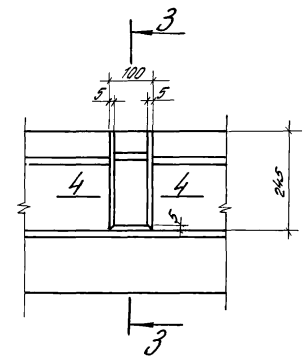
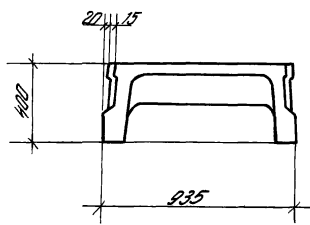
			1442-1-1 3000001		
Дис. лист	Выполнен	Проверен	Плита 175 с квадратными отверстиями (пример)	Страна	Масса
И.контр.	Технический	Э.И.		р	С.ч.
Т.и.м.оп.	Технический	Э.И.	Лист	Листов	1
Дис. гр.	Судител	Э.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Толщина	Э.И.			
Проект	Полетовый	Л.И.			



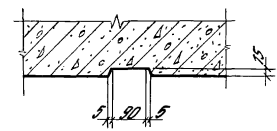
1-1



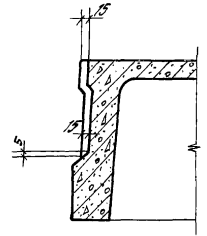
2-2



4-4



3-3



Обозначение	Размеры, мм	
	L	B1
- 00... - 31	5550	1025
- 32... - 63	5050	775

				1442.1-11 3000 СМ					
Рук. отд. В.И.Кочетков (В.И.Кочетков)	Н.Бонин	Т.П.Тригуненко	С.М.М.	Пл. отд. П.П.Тригуненко	С.М.М.	Плита 1175; 1176	Стальной	Металл	Металл
						СО ШПОНКЕТИ (варшавит)	Р	—	—
Рук. отд. С.В.Сидорова	С.В.С.	Т.П.Тригуненко	С.М.М.	Пл. отд. П.П.Тригуненко	С.М.М.		Лист	Листов	?
Рис. отд. Т.П.Тригуненко	Т.П.Т.	Т.П.Тригуненко	С.М.М.	Пл. отд. П.П.Тригуненко	С.М.М.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего		
	А-IV						Арматура класса												
	ГОСТ 5781-81						А-III					Вр-I							
	φ12	φ18	φ20	φ22	φ25		ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80							
1П1-1.Р1ЕТ	19,6	—	—	—	—	19,6	—	—	—	11,2	—	—	—	—	11,2	25,8	26,0	52,8	64,0
1П1-2.Р1ЕТ	—	—	54,8	—	—	54,8	—	—	5,3	11,2	—	—	—	—	16,5	25,1	27,0	52,1	68,6
1П1-3.Р1ЕТ	—	—	—	66,4	—	66,4	23,5	—	—	18,6	—	—	—	—	42,1	20,2	19,3	39,5	81,6
1П1-4.Р1ЕТ	—	—	—	—	85,2	85,2	—	42,0	—	—	—	—	—	—	83,8	5,5	42,7	48,2	142,0
1П1-5.Р1ЕТ	—	—	109,6	—	—	109,6	—	9,2	57,2	11,2	10,6	—	—	—	82,2	—	60,7	60,7	142,9

Продолжение ведомости

А-III марки 10ГТ		Арматура класса						Вр-I		Прокат класса						Всего	Общий расход
ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5727-80		С 38/23 ГОСТ 380-71*							
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76					
										Итого	весовая	Итого	факт	Итого			
28	28	18	—	24	—	—	Итого	φ5	—	—	—	—	—	—			
28	28	18	—	24	—	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	97,2
28	28	18	—	24	—	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	137,0
28	28	18	—	24	—	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	161,6
28	28	—	3,2	—	3,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	210,8
28	28	—	—	—	—	—	6,5	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	240,9

100% и 100% (вместе с листом) 100% 100%

1442.1-110000 ВМС

Ин. отв.	В.И.Михайлов	С.И.Михайлов		
И.контр.	В.И.Михайлов	С.И.Михайлов		
И.инж.	В.И.Михайлов	С.И.Михайлов		
И.с.г.	В.И.Михайлов	С.И.Михайлов		
И.пр.	В.И.Михайлов	С.И.Михайлов		
И.з.	В.И.Михайлов	С.И.Михайлов		

Ведомость расхода стали на плитку

Итого	Р	Т	2,4
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
							Арматура класса										
	А-IV СК					Итого	А-III					Вр-I					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6724-80					
φ12	φ18	φ20	φ22		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого			
1П1-1Р-I СК7-П	19,6	—	—	—		19,6	—	—	—	11,2	—	11,2	26,8	26,0	52,8	84,0	
1П1-2Р-I СК7-П	—	44,4	—	—		44,4	—	—	5,3	11,2	—	16,5	25,1	21,0	52,1	58,6	
1П1-3Р-I СК7-П	—	—	54,8	—		54,8	23,5	—	—	18,6	—	42,1	20,2	19,3	39,5	81,6	
1П1-4Р-I СК7-П	—	—	—	65,4		65,4	—	42,0	—	11,2	10,6	63,8	5,5	42,7	49,2	112,0	
1П1-5Р-I СК7-П	—	88,8	—	—		88,8	—	9,2	51,2	11,2	10,6	82,2	—	62,7	60,7	142,9	

Продолжение ведомости

Изделия эл.крановые																	Всего	Общий расход	
Арматура класса										Прокат класса									
А-II марки 10ГТ					А-III					Вр-I		ГОСТ 8509-72							
ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6724-80					ГОСТ 6724-80		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76			
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	Л80x6	Итого	Л125x6x8	Итого	8x220	Итого	Итого	Итого			
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	97,2			
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	126,6			
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	150,0			
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	142,0			
2,8	2,8	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	19,4	250,1			

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
	ГОСТ 10884-81						А-II					ВР-I					
	φ12	φ18	φ20	φ22		Итого	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5721-80					
						φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого			
101-1 А1ИТ	19,6	—	—	—	—	19,6	—	—	—	11,2	11,2	11,5	26,8	26,0	52,8	64,0	
101-2 А1ИТ	—	44,4	—	—	—	44,4	—	—	—	—	11,5	26,8	26,0	52,8	64,0		
101-3 А1ИТ	—	—	54,8	—	—	54,8	23,5	—	5,3	11,2	16,5	25,1	21,0	52,1	68,5		
101-4 А1ИТ	—	—	—	65,4	—	65,4	5,1	32,8	—	19,5	40,0	20,2	19,3	39,5	79,5		
101-5 А1ИТ	—	88,8	—	—	—	88,8	5,1	—	5,1	18,5	50,5	5,5	42,7	48,2	104,7		
											74,9	—	52,7	60,7	135,6		

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия						закладные								Всего	Общий расход
А-II марки 10ГТ		Класса						Прокат класса									
ГОСТ 5781-81		А-III			ВР-I			С.З.В.З				ГОСТ 380-74*					
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	100х15	Итого	105х10х	Итого	8х12х	Итого			
									ГОСТ 8721-80	ГОСТ 8508-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76					
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,5	3,5	—	—	2,5	2,5	13,6	97,2	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,5	3,5	—	—	2,5	2,5	13,6	126,6	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,5	3,5	—	—	2,5	2,5	13,6	147,9	
2,8	2,8	—	3,2	—	—	4,2	0,4	0,4	3,5	3,5	—	—	2,5	2,5	13,6	184,7	
					3,4	6,5	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	2,5	2,5	18,4	242,8	



Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
	А-III						А-III					ВР-I					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					
	φ10	φ16	φ18	φ20		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого		
1П1-1.А-IIIТ	13,6	—	—	—		13,6	—	—	—	11,2		11,2	26,8	26,0	52,8	64,0	
1П1-2.А-IIIТ	—	35,2	—	—		35,2	—	—	—	—		—	—	—	—	—	
1П1-3.А-IIIТ	—	—	44,4	—		44,4	23,5	—	5,3	11,2		16,5	25,1	27,0	52,1	68,6	
1П1-4.А-IIIТ	—	—	—	54,8		54,8	5,1	32,8	—	—		40,0	20,2	19,3	39,5	129,5	
1П1-5.А-IIIТ	—	70,4	—	—		70,4	5,1	—	51,2	18,6		35,5	5,5	42,7	48,2	104,7	
												74,9	—	60,7	60,7	135,6	

Продолжение ведомости

Арматура класса															Изделия закладные				Всего	Общий расход								
А-III марки 1017															А-III						ВР-I							
															ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6727-80				Прокат класса В 38/23 ГОСТ 380-74*			
φ12		Итого	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ5		Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76														
2,8		2,8	1,8	—	2,4	—		4,2	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	91,2									
2,8		2,8	1,8	—	2,4	—		4,2	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	112,4									
2,8		2,8	1,8	—	2,4	—		4,2	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	131,5									
2,8		2,8	—	3,2	—	3,4		6,6	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	173,1									
												—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	18,4	224,4									

1442.1-1.1 0.00.0 ВМС

Ведомость расхода стали на плиты кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											Всего
	А-III						Арматура класса						ВР-I					
	ГОСТ 5781-81						А-III						ГОСТ 5781-81					
	φ12	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	ГОСТ 6724-80	φ4	φ5	Итого		
1П2-1.АШТ	18,0	—	—	—	—	18,0	—	—	—	11,2	—	11,2	22,8	24,8	41,6	58,8		
1П2-2.АШТ	—	40,4	—	—	—	40,4	—	—	5,3	11,2	—	16,5	21,1	25,8	46,9	63,4		
1П2-3.АШТ	—	—	50,0	—	—	50,0	21,9	—	—	18,6	—	40,5	18,8	18,4	37,2	75,7		
1П2-4.АШТ	—	—	—	60,4	—	60,4	—	30,6	—	11,2	10,6	61,4	4,4	39,1	43,5	104,9		
1П2-5.АШТ	—	80,8	—	—	—	80,8	—	9,2	41,2	11,2	10,6	70,2	—	55,0	55,0	133,2		

Продолжение ведомости

Изделия закладные															Всего	Общий расход
Арматура класса																
А-III марки 10ГТ						ВР-I				Прокат класса						
ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6724-80				ГОСТ 8509-72						
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76	Итого	φ12	Итого		
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	90,4
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	177,4
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	170,9
2,8	2,8	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	18,4	242,4

Итого по плану 14421-1.1 0.000.0 810С

14421-1.1 0.000.0 810С 5

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марки плиты	Непрямая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
							А-III					Bp-I					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5721-80					
φ10	φ16	φ18	φ20		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого		
102-1 А-III КТ-Д	124	—	—	—		124	—	—	—	112	—	—	112	228	248	476	588
102-2 А-III КТ-Д	—	320	—	—		320	—	—	53	112	—	—	165	241	258	469	634
102-3 А-III КТ-Д	—	—	404	—		404	219	—	—	186	—	—	405	168	184	352	757
102-4 А-III КТ-Д	—	—	—	500		500	—	396	—	112	106	—	614	44	391	435	1049
102-5 А-III КТ-Д	—	640	—	—		640	—	92	412	112	106	—	782	—	550	550	1382

Продолжение ведомости

Арматура класса												Изделия закладные						Всего	Общий расход
А-III марки ГИТ												Профиль класса							
ГОСТ 5781-81												С 38/23 ГОСТ 380-74*							
φ12		Итого	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76							
28		28	18	—	24	—	—	Итого	φ5		Итого	180,6		Итого					
28		28	18	—	24	—	4,2	0,4	0,4			3,6		3,6					
28		28	18	—	24	—	4,2	0,4	0,4			3,6		3,6					
28		28	18	—	24	—	4,2	0,4	0,4			3,6		3,6					
28		28	—	3,2	—	—	4,2	0,4	0,4			3,6		3,6					
					3,4		6,6	0,4	0,4			—		—					
											6,0	6,0	2,6	2,6					

1442-11 0.000 8MG 6

Ведомость расхода стали на плитку кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные													
						Арматура класса													
	А-III					А-III								ВР-I					Всего
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5721-80				Всего					
φ10	φ10	φ18	φ20		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого	Всего				
1172-1.А-III	124	—	—	—		124	—	—	—	11.2		11.2	228	248	476	588			
1172-2.А-III	—	320	—	—		320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
1172-3.А-III	—	—	404	—		404	21.9	—	5.3	11.2		16.5	21.1	258	469	634			
1172-4.А-III	—	—	—	500		500	5.1	—	5.3	11.2		38.4	168	184	352	486			
1172-5.А-III	—	640	—	—		640	5.1	30.4	—	18.6		54.1	4.4	39.1	43.5	976			
									47.2	18.6		70.9	—	55.0	55.0	125.9			

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия арматурные													Всего	Общий расход	
А-III марки 10ГТ		Класс															
		А-III				ВР-I				Прокат класса							
		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5721-80				В.38/23 ГОСТ 390-74*							
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8504-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76		Итого	Всего	Общий расход		
											125*100*	8*120					
2.8	2.8	1.8	—	2.4	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	—	—	2.6		13.6	84.8
2.8	2.8	1.8	—	2.4	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	—	2.6	2.6		13.6	109.0
2.8	2.8	1.8	—	2.4	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	—	2.6	2.6		13.6	129.7
2.8	2.8	—	3.2	—	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	—	2.6	2.6		13.6	168.5
					3.4	6.6	0.4	0.4	3.6	—	6.0	6.0	—	2.6		2.6	13.6

Итого в разн. партиях и др. в документах

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные										Всего
	А-III							Арматура классов										
	ГОСТ 10684-81							А-III					Вр-I					
	φ10	φ14	φ16	φ18				ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80					
						Итого	φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого			
1П2-1.А-III	124	—	—	—			124	—	—	—	11.2	11.2	22.8	24.8	47.6	53.8		
1П2-2.А-III	—	244	—	—			244	—	—	5.3	11.2	16.5	24.1	25.9	49.9	53.4		
1П2-3.А-III	—	—	320	—			320	21.9	—	5.3	11.2	38.4	16.8	18.4	35.2	73.6		
1П2-4.А-III	—	—	—	404			404	5.1	30.4	—	18.6	54.1	4.4	39.1	43.5	97.6		
1П2-5.А-III	—	488	—	—			488	5.1	—	41.2	18.6	109	—	53.0	55.0	125.9		

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия										Общий			
А-III марки 10ГТ		закладные										расход			
ГОСТ 5781-81		А-III					Вр-I					Всего			
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	ГОСТ 5727-80	Прокат классов							
							ГОСТ 8509-72*	С 38/23		ГОСТ 380-71*		ГОСТ 103-78			
							Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-78	Итого	Итого			
2.8	2.8	1.8	—	2.4	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	84.8
2.8	2.8	1.8	—	2.4	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	101.4
2.8	2.8	1.8	—	2.4	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	119.2
2.8	2.8	—	3.2	—	3.4	6.6	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	151.6
										6.0	6.0	2.6	2.6	18.4	193.1

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Усиленная арматура класса						Изделия арматурные														Всего
	А-II						Арматура класса														
	ГОСТ 5781-81						А-III														
	φ12	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	ГОСТ 5781-81														
							φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Вс-I		ГОСТ 5727-80				
113-1.0ИТ	98	—	—	—	—	98	—	19	—	20	—	—	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого		
113-2.0ИТ	—	—	274	—	—	274	—	—	—	62	—	—	—	—	—	3.9	142	134	276	315	
113-3.0ИТ	—	—	—	332	—	332	9.2	—	—	62	—	—	—	—	—	6.2	131	152	283	34.5	
113-4.0ИТ	—	—	—	—	42.8	42.8	2.7	184	—	20	54	—	—	—	—	134	104	137	241	30.5	
113-5.0ИТ	—	—	548	—	—	548	2.7	—	258	20	54	—	—	—	—	25.5	30	235	265	530	
113-6.0ИТ	—	—	—	664	—	664	—	4.5	—	368	—	3.6	90	—	—	35.7	—	331	331	662	
113-7.0ИТ	—	—	—	—	852	852	8.6	4.5	—	368	—	3.6	90	—	—	33.7	—	331	331	668	
114-1.0ИТ	90	—	—	—	—	90	—	1.9	—	2.0	—	—	—	—	—	64.4	—	213	213	417	
114-2.0ИТ	—	202	—	—	—	202	—	—	—	62	—	—	—	—	—	3.9	121	128	249	28.8	
																6.2	140	145	285	34.8	

Арматура		Изделия				закладные				Прокат класса				Всего	общий расход
А-II марки 10ГТ		А-III				Вс-I				С 38/23 ГОСТ 380-74*					
ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5727-80				ГОСТ 8509-72*					
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	180x6	Итого	178x6x6	Итого	ГОСТ 8510-72*				
20	20	12	—	12	04	04	3.6	3.6	—	—			7.2	48.5	
20	20	12	—	12	04	04	3.6	3.6	—	—			7.2	63.1	
20	20	12	—	12	04	04	3.6	3.6	—	—			7.2	78.9	
20	20	—	24	24	04	04	3.6	3.6	—	—			7.2	102.9	
20	20	—	24	24	04	04	—	—	6.0	6.0			10.8	134.4	
20	20	—	24	24	04	04	—	—	6.0	6.0			10.8	154.0	
20	20	12	—	12	04	04	—	—	6.0	6.0			10.8	184.7	
20	20	12	—	12	04	04	3.6	3.6	—	—			7.2	45.0	
							3.6	3.6	—	—			7.2	59.2	

1.442.1-11 000.0 ВМС

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка платы	Напрягаемая арматура класса						Исходная арматурные арматура класса										Всего			
	А-II						А-III													
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81													
	φ12	φ18	φ20	φ22			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		φ4		φ5		
1174-3.А.ИТ	—	—	250	—	—	—	250	84	—	—	62	—	—	—	—	14,6	8,6	13,2	21,8	36,4
1174-4.А.ИТ	—	—	—	302	—	—	302	27	15,2	—	20	54	—	—	—	25,3	2,4	21,7	24,1	49,4
1174-5.А.ИТ	—	404	—	—	—	—	404	27	—	29,6	20	54	—	—	—	33,7	—	30,1	30,1	63,8
1174-6.А.ИТ	—	—	500	—	—	—	500	—	4,5	—	33,8	—	—	—	—	50,9	—	30,1	30,1	81,0
1173-1.А.ИТ-1	98	—	—	604	—	—	604	77	4,5	—	33,8	—	3,6	90	—	60,7	—	250	250	85,7
1173-1.А.ИТ-2	98	—	—	—	—	—	98	—	1,9	32,4	20	—	—	—	—	36,3	14,2	13,4	27,6	63,9
1173-1.А.ИТ-3	98	—	—	—	—	—	98	—	1,9	31,6	20	—	—	—	—	35,5	14,2	13,4	27,6	63,7
							98	—	1,9	—	26,2	—	—	—	—	28,1	14,2	13,4	27,6	55,7

Арматура класса		Исходная			закладные			Продолжение ведомости						Общий расход			
А-II марки ГОСТ		А-II			ВР-I			Прокат класса									
ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81			ГОСТ 6721-80			С 38/23 ГОСТ 8809-12*									
φ10		φ8	φ10		φ5		φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16		φ18	φ20	
20	20	12	—	—	12	0,4	0,4	1,80×6	—	—	—	—	—	—	—	1,2	68,6
20	20	12	—	—	12	0,4	0,4	—	3,6	—	—	—	—	—	—	1,2	86,8
20	20	—	24	—	12	0,4	0,4	—	3,6	—	—	—	—	—	—	10,8	115,0
20	20	—	24	—	24	0,4	0,4	—	—	60	—	—	—	—	—	10,8	141,8
20	20	—	24	—	24	0,4	0,4	—	—	60	—	—	—	—	—	10,8	156,6
20	20	12	12	—	24	0,4	0,4	—	—	60	—	—	—	—	—	10,8	187,7
20	20	12	12	—	24	0,4	0,4	—	—	60	—	—	—	—	—	10,8	207,7
20	20	12	12	—	24	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	12,0	227,7
					24	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	12,0	249,7
					24	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	12,0	271,5

1442.1-11 3.00.0 БМД

Ведомость расходов стали на плиты, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные										Всего			
	А-III						Арматура класса													
	ГОСТ 10884-81						А-III													
	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	ГОСТ 5781-81						В-I						
φ6								φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	ГОСТ 5727-80					
103-1.А-IIIк7-П	—	98	—	—	—	98	—	19	—	20	—	—	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого	
103-2.А-IIIк7-П	—	—	—	222	—	222	—	—	—	62	—	—	—	—	—	39	142	134	276	345
103-3.А-IIIк7-П	—	—	—	—	274	274	—	—	—	62	—	—	—	—	—	62	131	152	283	345
103-4.А-IIIк7-П	—	—	—	—	332	332	27	164	—	20	54	—	—	—	—	154	104	137	241	305
103-5.А-IIIк7-П	—	—	—	444	—	444	27	—	256	20	54	—	—	—	—	265	30	235	265	530
103-6.А-IIIк7-П	—	—	—	—	548	548	—	45	—	366	—	36	90	—	—	357	—	331	331	688
103-7.А-IIIк7-П	—	—	—	—	634	634	—	—	—	366	—	36	—	—	—	537	—	331	331	868
104-1.А-IIIк7-П	62	—	—	—	—	62	—	19	—	20	—	—	—	—	—	644	—	273	273	917
104-2.А-IIIк7-П	—	—	160	—	—	160	—	—	—	62	—	—	—	—	—	39	121	128	249	288
																62	110	146	256	318

А-III марки 10ГТ		Арматура класса				Изделия арматурные				Прокат класса				Всего	Общий расход
ГОСТ 5781-81		А-III				В-I				ГОСТ 380-71*					
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	ГОСТ 6727-80	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 105-80*					
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	—	24	24	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	7,2
20	20	—	24	24	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	7,2
20	20	—	24	24	04	04	—	—	—	—	—	—	—	—	7,2
20	20	12	—	24	04	04	—	—	60	60	—	—	—	—	7,2
20	20	12	—	24	04	04	—	—	60	60	—	—	—	—	108
															—
															—
															108
															1924
															1089
															7,2
															550

Итого в плане: 108908 и 108908





Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные													Всего
	А-III						Арматура класса													
	ГОСТ 10884-81						А-III													
	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	ГОСТ 5781-81						ВР-I							
						φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	ГОСТ 5727-80			Всего			
												φ4	φ5							
103-1.А-III	—	9.8	—	—	—	9.8	—	1.9	—	2.0	—	—	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого	
103-2.А-III	—	—	—	22.2	—	22.2	—	—	—	0.2	—	—	—	—	3.9	14.2	13.4	27.6	31.5	
103-3.А-III	—	—	—	—	21.4	—	21.4	9.2	—	—	0.2	—	—	—	6.2	13.1	15.2	28.3	34.5	
103-4.А-III	—	—	—	—	—	33.2	33.2	2.7	16.4	—	2.0	5.4	—	—	1.94	10.4	13.7	24.1	30.5	
103-5.А-III	—	—	—	44.4	—	—	44.4	2.7	—	25.6	2.0	5.4	—	—	20.5	3.0	23.5	26.5	53.0	
103-6.А-III	—	—	—	—	54.8	—	54.8	—	4.5	—	36.6	—	3.6	9.0	35.7	—	33.1	33.1	68.8	
103-7.А-III	—	—	—	—	—	66.4	66.4	8.6	4.5	—	36.6	—	3.6	—	53.7	—	33.1	33.1	86.8	
104-1.А-III	6.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	53.7	—	33.1	33.1	86.8	
104-2.А-III	—	—	16.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6.2	—	—	—	—	
						16.0					6.2				6.2	12.1	12.8	24.9	28.8	
															6.2	14.0	14.6	25.6	31.8	

Арматура класса						Изделия закладные													Продолжение ведомости	
А-III марки 10ГТ						Прокат класса													Всего	Общий расход
ГОСТ 5781-81						ВР-I							В 38/23 ГОСТ 380-71*							
φ10						ГОСТ 5727-80		ГОСТ 8809-72**					ГОСТ 8510-72*							
	Итого	φ8	φ10			φ5	Итого	L80x6		Итого L80x6		Итого								
20	20	1.2	—			1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—									
20	20	1.2	—			1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—				7.2	48.5				
20	20	1.2	—			1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—				7.2	63.9				
20	20	1.2	—			1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—				7.2	74.1				
20	20	—	2.4			2.4	0.4	0.4	—	—	—				7.2	93.4				
20	20	—	2.4			2.4	0.4	0.4	—	—	6.0	6.0				10.8	124.0			
20	20	—	2.4			2.4	0.4	0.4	—	—	6.0	6.0				10.8	152.4			
20	20	1.2	—			1.2	0.4	0.4	—	—	6.0	6.0				10.8	168.8			
20	20	1.2	—			1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—				7.2	42.2				
						1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—				7.2	55.0				

1442.1-1.1 0.000 ВМГ

103-1.А-III 103-2.А-III 103-3.А-III 103-4.А-III 103-5.А-III 103-6.А-III 103-7.А-III 104-1.А-III 104-2.А-III

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные												Всего
	А-1						Арматура класса												
	ГОСТ 10884-81						А-III						ВР-I						
	φ12	φ16	φ18	φ20	Итого		ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5727-80						
104-3.А.1.1	—	—	202	—	—	—	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5	Итого	
104-4.А.1.1	—	—	—	250	—	202	84	—	—	62	—	—	—	—	Итого	—	—	—	
104-5.А.1.1	—	320	—	—	—	250	27	152	—	20	54	—	—	—	146	86	132	248	364
104-6.А.1.1	—	—	404	—	—	320	27	—	236	20	54	—	—	—	253	24	247	241	494
104-7.А.1.1	—	—	—	500	—	404	—	45	—	338	—	36	90	—	337	—	301	301	638
103-1.А.1.1-1	98	—	—	—	—	500	77	45	—	338	—	36	90	—	508	—	301	301	810
103-1.А.1.1-2	98	—	—	—	—	98	—	19	324	20	—	—	—	141	607	—	250	250	857
103-1.А.1.1-3	98	—	—	—	—	98	—	19	316	20	—	—	—	—	363	142	134	216	639
						98	—	19	—	262	—	—	—	—	281	142	134	216	631
															281	142	134	216	631

Арматура										Изделия закладные				Продолжение ведомости						Общий расход
А-III Марки 10 ГТ					А-III					ВР-I				Прокат класса						
ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80					ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8510-72 ГОСТ 103-76										
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	Л80х8	Итого	У85х8	Итого - 8х10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
20	20	12	—	—	Итого	φ5	Итого	Л80х8	Итого	У85х8	Итого - 8х10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
20	20	12	—	12	04	04	36	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
20	20	—	24	24	04	04	36	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
20	20	—	24	24	04	04	—	—	60	60	—	—	—	—	—	—	—			
20	20	12	12	24	04	04	—	—	60	60	—	—	—	—	—	—	—			
20	20	12	12	24	04	04	—	—	60	60	—	—	—	—	—	—	—			
20	20	12	12	24	04	04	36	36	—	—	36	36	—	—	—	—	—			
20	20	12	12	24	04	04	36	36	—	—	36	36	—	—	—	—	—			
20	20	12	12	24	04	04	36	36	—	—	36	36	—	—	—	—	—			

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направление диаметра класса						Надпись арматурное											Всего
	А-III					Итого	Арматура класса А-III										Итого	
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80						
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ4	φ5			
113-1.А-III-Т	6,8	—	—	—	—	6,8	—	1,9	—	2,0	—	—	—	—	—			
113-2.А-III-Т	—	—	116	—	—	116	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
113-3.А-III-Т	—	—	—	22,2	—	22,2	9,2	—	—	6,2	—	—	—	—	—	3,9		
113-4.А-III-Т	—	—	—	—	224	224	2,7	164	—	6,2	—	—	—	—	—	6,2		
113-5.А-III-Т	—	—	36,2	—	—	36,2	2,7	—	26,5	2,0	5,4	—	—	—	—	15,4		
113-6.А-III-Т	—	—	—	44,4	—	44,4	—	4,5	—	—	—	—	—	—	—	26,5		
114-1.А-III-Т	6,2	—	—	—	—	6,2	—	—	26,6	—	5,4	—	—	—	—	26,5		
114-2.А-III-Т	—	12,2	—	—	—	12,2	—	—	—	—	—	3,6	9,0	—	—	3,9		
									6,2	—	—	—	—	—	—	6,2		

Арматура класса А-III марки 10ГТ		Надпись закладные					Прокат класса С 38/23 ГОСТ 380-71 *				Всего	Общий расход
φ10	Итого	А-III			Итого	ГОСТ 5727-80		ГОСТ 8509-72*		Итого		
		φ8	φ10	φ12		φ5	Итого	ГОСТ 8510-72*				
2,0	2,0	1,2	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	
2,0	2,0	1,2	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	
2,0	2,0	1,2	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	
2,0	2,0	1,2	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	
2,0	2,0	—	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2
2,0	2,0	—	—	2,4	2,4	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2
2,0	2,0	—	—	2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	7,2
2,0	2,0	1,2	—	—	1,2	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	7,2
2,0	2,0	1,2	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	10,8
												10,8
												7,2
												7,2

1442.1-11 0.00.0.BMG

Всего

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
	ГОСТ 10084-81						А-III						ВР-I				
	φ10	φ14	φ16	φ18		Итого	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6721-80				
174-3.А.ШТ	—	—	160	—	—	160	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ4	φ5	Итого
174-4.А.ШТ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	62	—	—	—	146	86	132	218
174-5.А.ШТ	—	244	—	202	—	202	27	152	—	20	54	—	—	253	24	217	241
174-6.А.ШТ	—	—	320	—	—	320	27	—	236	20	54	—	—	337	—	301	301
173-1.А.ШТ-1	6.8	—	—	—	—	6.8	—	45	—	338	—	3.6	9.0	509	—	301	301
173-1.А.ШТ-2	6.8	—	—	—	—	6.8	—	19	324	2.0	—	—	—	363	142	134	276
173-1.А.ШТ-3	6.8	—	—	—	—	6.8	—	19	316	2.0	—	—	—	355	142	134	276
						6.8	—	19	—	262	—	—	—	281	142	134	276

Продолжение ведомости

Арматура				Изделия				закладные				Всего	Общий расход
А-III марки 10 ГТ				Класс				ВР-I					
ГОСТ 5781-81				ГОСТ 6721-80				Прокат класса					
φ10		φ8	φ10	Итого	φ5		Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76			
20		12	—	Итого	φ5		Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76			
20	20	12	—	12	04		04	180x6	Итого	Итого			
20	20	12	—	12	04		04	Итого	Итого	Итого			
20	20	—	—	12	04		04	—	—	—			
20	20	—	24	24	04		04	—	—	—			
20	20	—	24	24	04		04	—	60	—			
20	20	12	1.2	24	04		04	—	60	6.0			
20	20	12	1.2	24	04		04	—	—	—			
20	20	12	1.2	24	04		04	3.6	—	—			
20	20	12	1.2	24	04		04	3.6	3.6	—			
				24	04		04	3.6	—	3.6			
				24	04		04	3.6	—	3.6			
				24	04		04	3.6	—	3.6			
				24	04		04	3.6	—	3.6			

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	АТ-III ОК						Арматура класса										
	ГОСТ 10984-81						А-III					Вр-I					
	φ10	φ14	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого		
105-1.07.10к7-0	6.8	—	—	—	—		6.8	—	—	0.8	—		—	Итого		—	—
105-2.07.10к7-0	—	1.34	—	—	—	1.34	—	1.0	0.8	—	—	0.8	1.04	1.33	2.37	24.5	
105-3.07.10к7-0	—	—	11.6	—	—	11.6	—	1.0	0.8	—	—	1.8	1.04	1.29	2.33	2.51	
105-4.07.10к7-0	—	—	—	22.2	—	22.2	0.2	—	2.5	—	—	1.8	1.04	1.29	2.33	2.51	
105-5.07.10к7-0	—	—	—	—	27.4	27.4	0.2	—	2.5	—	—	11.7	0.7	0.1	11.8	20.5	
105-6.07.10к7-0	—	—	—	—	33.2	33.2	1.6	10.4	0.8	2.6	—	11.7	0.7	0.1	11.8	20.5	
105-7.07.10к7-0	—	—	4.44	—	—	4.44	1.6	10.4	0.8	—	3.4	21.4	—	22.2	22.2	4.3.6	
												22.2	—	22.2	22.2	4.4.4	

Продолжение ведомости

Изделия закладные												Всего	Общий расход	
Арматура класса						Прокат класса								
А II марки ГОСТ						ГОСТ 8509-72*								
А-III			Вр-I			С38/23			ГОСТ 380-71*					
φ10						φ5								
	Итого	φ8	φ10		Итого		Итого	С80-6		Итого	С125-80-6		Итого	
20	20	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	7.2	38.5
20	20	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	7.2	45.7
20	20	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	7.2	40.9
20	20	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	7.2	58.9
20	20	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	7.2	54.1
20	20	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	7.2	84.0
			2.4		2.4	0.4	0.4	—	—	6.0	—	—	7.2	84.0
											6.0	—	12.8	99.6

1442-110000 ВМС

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Идентификация плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											Всего	
	А-III						Арматура класса												
	ГОСТ 10924-81						А-III							ВР-I					
	φ10	φ14	φ16	φ18			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		ГОСТ 5721-80	φ4	φ5		Всего
1174-3.А.ШТ	—	—	160	—			100	64	—	—	62	—	—		Всего	φ4	φ5	Всего	
1174-4.А.ШТ	—	—	—	202			202	21	152	—	20	54	—		140	80	132	248	384
1174-5.А.ШТ	—	204	—	—			204	21	—	236	20	54	—		253	24	241	241	494
1174-6.А.ШТ	—	—	320	—			320	—	45	—	338	—	—		337	—	301	301	638
1173-1.А.ШТ-1	68	—	—	—			68	—	19	—	—	—	3,0	9,0	—	—	301	301	610
1173-1.А.ШТ-2	68	—	—	—			68	—	19	316	20	—	—	—	—	—	301	301	610
1173-1.А.ШТ-3	68	—	—	—			68	—	19	—	—	—	—	—	—	—	301	301	610
															281	142	134	216	557

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия закладные					Прокат класса								Всего	Общий расход
А-III марки 10 ГТ		ВР-I					ГОСТ 8509-72*									
ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5721-80					ГОСТ 380-74*									
φ10	Всего	φ8	φ10		Всего	φ5		Всего	ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76			
20	20	12	—		12	04		04	3,6	3,6	—	—	—	—	1,2	52,6
20	20	12	—		12	04		04	3,6	3,6	—	—	—	—	1,2	76,8
20	20	—	24		24	04		04	—	—	6,0	6,0	—	—	10,8	9,0
20	20	—	24		24	04		04	—	—	6,0	6,0	—	—	10,8	123,8
20	20	12	12		24	04		04	3,6	3,6	—	—	3,6	3,6	12,0	82,1
20	20	12	12		24	04		04	3,6	3,6	—	—	3,6	3,6	12,0	81,9
									3,6	3,6	—	—	3,6	3,6	12,0	144,5

1442,1-11 0.000 ВМГ

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка платы	Используемая арматура класса						Используемая арматурные										Всего
	А-III						А-III										
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					Вр-I					
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	ГОСТ 5724-80	φ4	φ5	Итого	
105-1 А-III	68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	68	—	—	—	—	—	8220
105-2 А-III	—	134	—	—	—	—	—	—	—	—	134	—	—	—	—	—	
105-3 А-III	—	—	116	—	—	—	—	—	—	—	116	—	—	—	—	—	
105-4 А-III	—	—	—	222	—	—	—	—	—	—	222	—	—	—	—	—	
105-5 А-III	—	—	—	—	214	—	—	—	—	—	214	—	—	—	—	—	
105-6 А-III	—	—	—	—	—	332	—	—	—	—	332	—	—	—	—	—	
105-7 А-III	—	—	—	444	—	—	—	—	—	—	444	—	—	—	—	—	
							16	164	0,8	2,5	—	—	117	87	81	172	29,5
							16	164	0,8	—	—	—	244	—	81	172	29,5
										34	—	—	222	—	222	222	43,8
													222	—	222	222	444

А-III марки ГОСТ		Используемая арматура класса				закладные		Продолжение ведомости				Всего	Общий расход	
		А-III				Вр-I		Прокат класса						
		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5724-80		В 38/23 ГОСТ 380-71*						
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	Итого	Итого	Итого			
20	20	12	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	12	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
20	20	—	24	24	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
					0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	—
								60	—	—	—	—	—	—
									60	—	—	—	—	—
										108	—	—	—	—

Марка и марка арматуры и проката

1442-1-110 000 БМК



Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плитки	Нормируемая арматура класса						Изделия арматурные								Всего
	А-III						Арматура класса				А-III				
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81				ВР-I				
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	
1175-1.А-III	6.8	---	---	---	---	---	---	---	0.8	---	---	---	---	---	
1175-2.А-III	---	0.8	---	---	---	---	---	1.0	0.8	---	---	---	---	24.5	
1175-3.А-III	---	---	13.4	---	---	---	---	1.0	0.8	---	---	---	---	25.1	
1175-4.А-III	---	---	---	17.6	---	---	---	---	2.5	---	---	---	---	25.1	
1175-5.А-III	---	---	---	---	22.2	---	---	---	2.5	---	---	---	---	29.5	
1175-6.А-III	---	---	---	---	---	33.2	1.6	16.4	0.8	2.5	---	---	---	43.6	

Продолжение ведомости

Изделия закладные										Всего	Общий расход
Арматура класса											
А-III марки 10ГТ					ВР-I						
ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80						
φ10	Итого				φ5	Итого				ВР-I	Всего
2.0	2.0	1.2	1.2	1.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		
2.0	2.0	1.2	1.2	1.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	1.2	38.5
2.0	2.0	1.2	1.2	1.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	1.2	42.1
2.0	2.0	1.2	1.2	1.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	1.2	45.7
2.0	2.0	1.2	1.2	1.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	1.2	54.3
2.0	2.0	1.2	1.2	1.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	1.2	58.9
2.0	2.0	1.2	1.2	1.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	1.2	8.40

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Наливаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						А-III					ВР-I					
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					
	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого		
106-1.А.III	6,2	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	8,9	12,1	21,0	22,4	
106-2.А.III	—	16,0	—	—	—	—	—	1,0	0,8	—	—	1,8	8,9	12,3	21,2	23,0	
106-3.А.III	—	—	20,2	—	—	—	—	1,0	0,8	—	—	1,8	8,9	12,3	21,2	23,0	
106-4.А.III	—	—	—	25,0	—	—	8,4	—	2,5	—	—	10,9	8,1	8,1	16,2	21,1	
106-5.А.III	—	—	—	—	30,2	—	8,4	—	2,5	—	—	10,9	8,1	8,1	16,2	21,1	
106-6.А.III	—	—	—	—	—	38,8	1,6	15,2	0,8	—	—	20,2	—	—	20,4	20,4	40,6
106-7.А.III	—	—	—	50,0	—	—	1,6	15,2	0,8	—	—	20,2	—	—	20,4	20,4	40,6
						50,0	1,6	15,2	0,8	—	3,4	21,0	—	—	20,4	20,4	40,6

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия				закладные				Прокат				Всего	Общий расход
А-III		ВР-I				С 38/23				ГОСТ 390-74*					
ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				ГОСТ 8509-72*					
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	Итого	ГОСТ 8510-72*	Итого	Итого				
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	35,8			
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	46,2			
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	50,4			
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	59,3			
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	64,5			
20	20	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	86,5			
			2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	10,8	102,2			

Итого по плану 14421-11 0000 ВМС

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные Арматура класса										
	А-ІІІ						А-ІІ										Всего
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					ВР-І					
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого		
176-1.А.ІІІКФД	62	—	—	—	—	—	6,2	—	—	0,8	—	—	Итого	—	—	—	
176-2.А.ІІІКФД	—	122	—	—	—	—	122	—	10	0,8	—	—	0,8	8,9	12,1	21,6	22,4
176-3.А.ІІІКФД	—	—	160	—	—	—	16,0	—	10	0,8	—	—	1,8	8,9	12,3	21,2	23,0
176-4.А.ІІІКФД	—	—	—	202	—	—	20,2	8,4	—	2,5	—	—	1,8	8,9	12,3	21,2	23,0
176-5.А.ІІІКФД	—	—	—	—	250	—	25,0	8,4	—	2,5	—	—	10,8	8,1	8,1	16,2	21,1
176-6.А.ІІІКФД	—	—	—	—	30,2	—	30,2	1,6	15,2	0,8	2,6	—	10,8	8,1	8,1	16,2	21,1
176-7.А.ІІІКФД	—	—	—	404	—	—	40,4	1,6	15,2	0,8	—	—	20,2	—	20,4	20,4	40,6
											3,4		21,0	—	20,4	20,4	41,4

Продолжение ведомости

Изделия закладные										Арматура класса					Всего	Общий расход
А.ІІ марки ГОСТ					А-ІІ					ВР-І						
ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5721-80						
φ10		Итого	φ8	φ10	Итого	φ5		Итого	Лист 8	Итого	Лист 9	Итого				
20		20	12	—	12	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	39,8		
20		20	12	—	12	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	42,4		
20		20	12	—	12	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	46,2		
20		20	12	—	12	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	54,6		
20		20	12	—	12	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	59,3		
20		20	—	24	24	0,4		0,4	—	—	6,0	6,0	7,2	78,0		
													10,8	92,6		

1.442.1-1. 0.000.088C

*Ведомость расхода стали на плитку, кг*

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											Всего	
	Ар-I						Арматура класса												
	Ар-I						Ар-II						Ар-I						
	ГОСТ	ГОСТ 10884-81	φ10	φ14	φ16	φ20	φ22	ГОСТ	ГОСТ 5781-81	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	ГОСТ	ГОСТ 6727-80	φ4		φ5
106-1.Ар-VI	—	—	—	—	—	6.2	—	—	0.8	—	—	—	—	—	Итого	0.4	0.5	Итого	224 230 230 281 281 40.8 414
106-2.Ар-VI	—	12.2	—	—	—	12.2	—	1.0	0.8	—	—	—	—	Итого	1.8	0.9	12.3		
106-3.Ар-VI	—	—	1.8	—	—	1.8	—	1.0	0.8	—	—	—	—	Итого	1.8	0.9	12.3		
106-4.Ар-VI	—	—	—	20.2	—	20.2	—	8.4	—	2.5	—	—	—	Итого	10.9	8.1	8.1		
106-5.Ар-VI	—	—	—	—	25.0	25.0	—	8.4	—	2.5	—	—	—	Итого	10.9	8.1	8.1		
106-6.Ар-VI	—	—	—	—	—	30.2	—	1.6	1.5	0.8	2.6	—	—	Итого	2.0	—	2.0		
106-7.Ар-VI	—	—	—	40.4	—	40.4	—	1.6	1.5	0.8	—	3.4	—	Итого	2.0	—	2.0		
															21.0		20.4	20.4	

Итого в здании: 1442.1 110.000 ВМС

Изделия закладные														Продолжение ведомости		
Ар-I марки 10ГТ														Всего	Общий расход	
Ар-II																
Прокат класса																
ГОСТ	ГОСТ 5781-81	φ8	φ10	Итого	ГОСТ 6727-80	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	Итого	Итого	Итого	Итого			
2.0	2.0	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	1.2	35.8		
2.0	2.0	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	1.2	42.4		
2.0	2.0	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	1.2	46.2		
2.0	2.0	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	1.2	54.5		
2.0	2.0	1.2	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	1.2	59.3		
2.0	2.0	—	2.4	2.4	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	1.2	70.0		
													6.0	94.6		

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура классов						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура классов										
	ГОСТ 10884-81						А-III					ВР-I					
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					
1ПБ-1.А-III	6,2	—	—	—	—	—	φ6	φ8	φ10	φ12	—	Итого	φ4	φ5	Итого	224 230 230 241 241 406	
1ПБ-2.А-III	—	9,0	—	—	—	—	—	1,0	0,8	—	0,8	8,9	12,1	21,0			
1ПБ-3.А-III	—	—	12,2	—	—	—	—	—	1,0	0,8	—	1,8	8,9	12,3	21,2		
1ПБ-4.А-III	—	—	—	16,0	—	—	—	—	1,0	0,8	—	1,8	8,9	12,3	21,2		
1ПБ-5.А-III	—	—	—	—	20,2	—	8,4	—	—	2,5	—	10,9	8,1	8,1	16,2		
1ПБ-6.А-III	—	—	—	—	—	20,2	8,4	—	—	2,5	—	10,9	8,1	8,1	16,2		
					20,2	20,2	1,6	1,6	0,8	2,6	—	20,2	—	20,4	20,4		

Продолжение ведомости

Изделия закладные										Всего	Общий расход	
Арматура классов												
А-III марки 10ГТ					Прокат классов							
ГОСТ 5781-81					С 38/23 ГОСТ 380-77							
φ10		Итого	φ8		Итого	ВР-I		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 8509-72*	7,2 7,2 7,2 7,2 7,2 7,2	35,8 39,2 42,4 50,3 54,5 18,0
2,0		2,0	1,2		1,2	φ5		Итого	180x6	Итого		
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4		0,4	3,6	3,6		
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4		0,4	3,6	3,6		
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4		0,4	3,6	3,6		
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4		0,4	3,6	3,6		
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4		0,4	3,6	3,6		
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4		0,4	3,6	3,6		

ИЗДАНИЕ 1985

1442.1-11 0.000 ВМС