

СЕРИЯ 2.436-18

УЗЛЫ ЗАПОЛНЕНИЯ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ
В СТЕНАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО
СТЕКЛА

ВЫПУСК 4

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21673-05
ЦЕНА 0-34

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

X 1986 года

Заказ № 13465

Тираж 5170 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 2.436-18

УЗЛЫ ЗАПОЛНЕНИЯ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА

ВЫПУСК 4

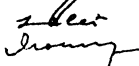
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ДАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



И.А. ДОВГЛЯ

А.М. МОНЧИН

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ

Госстроем СССР

с 01.08.86

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 21.05.86 №64

Обозначение	Наименование	Стр.
2436-18.4 000	Содержание.	2
2436-18.4 010	Техническое описание.	3;4
2436-18.4 010	Слив СП1.	5
2436-18.4 020	Слив СП2; СП3.	6
2436-18.4 030	Нащельник Н1; Н2.	7
2436-18.4 040	Нащельник Н3; Н4.	8
2436-18.4 050	Нащельник Н5; Н6.	9
2436-18.4 060	Нащельник Н7.	10
2436-18.4 070	Нащельник Н8; Н9.	11
2436-18.4 080	Шарнир М1.	12
2436-18.4 090	Крепёжный элемент КЭ1; КЭ2.	13
2436-18.4 100	Угловой крепёжный элемент УКЭ1; УКЭ2.	14
2436-18.4 110	Крепёжный элемент КЭ3; КЭ4.	15
2436-18.4 120	Угловой крепёжный элемент УКЭ3; УКЭ4.	16

М.П. ОТД.	СВЕТИЧНЫЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОМ. Д.	КАВПУГАВСКАЯ	<i>[Signature]</i>
Г. С. П. В. Ч.	КАВПУГАВСКАЯ	<i>[Signature]</i>
Р. У. К. З. Д.	БОРСУНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Р. У. К. З. Д.	БОРСУНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
С. И. М. М.	БАДАЧЕНЦОВА	<i>[Signature]</i>

2436-18.4.000		
Содержание	СТАДИЯ	АНСЕТ
	Р	Т
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

1 Серия состоит из пяти выпусков; состав серии приведен в выпуске 0.

2 Настоящий выпуск содержит погонажные и крепежные изделия, которые должны изготавливаться специализированными заводами-изготовителями окон по сериям 4.436.2-15 и 4.436.2-19.

3 Погонажные изделия - профили толщиной 0,8мм для ограждения горизонтальных и вертикальных стыков изготавливаются из рулонной оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80* группы ХП, первого класса покрытия; толщиной 1,8мм - повышенной отделки по ГОСТ 16523-90*. Масса цинкового покрытия с двух сторон принята 360г на 1м² листа.

4 Длина погонажных изделий должна оговариваться отдельно в конкретном проекте, исходя из возможностей завода-изготовителя, но должна быть не менее 1,5м.

5. Дополнительная антикоррозийная защита

Имя и фамилия ответственного инженера

И. КОТЛ.	С. ВЕТАНИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	К. ВЕНТИЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. ОПЕЦ.	К. ВЕНТИЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Р. К. ГР.	К. КУРИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Р. К. ГР.	К. КУРИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. И. К.	К. КУРИШЦЕВА	<i>[Signature]</i>

2.436-18.4.070

Техническое описание

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

погонных изделий выполняется в соответствии с ГОСТ 23486-79 (табл.5). Вид и марка декоративного покрытия устанавливается в конкретном проекте и по согласованию с заводом-изготовителем погонных изделий.

6. Непрямолинейность линейных размеров элементов должна быть не более 1мм на длине 1м и 2мм на всей длине элемента.

7. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров: H_{14} ; h_{14} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$; ГОСТ 25347-82 (СТ СЭВ 144-75) ЕСПД „Поля допусков и рекомендуемые посадки.“

8. Крепежные изделия (болты, винты, комбинированные заклепки) приведены в табл. 2 Вып. О.

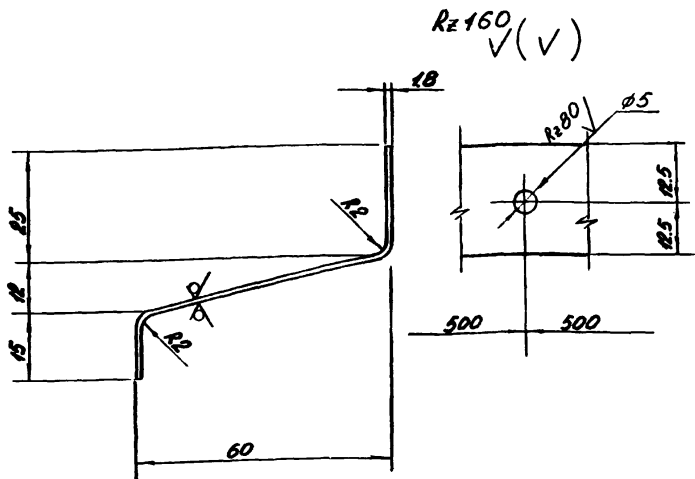
9. Погонные изделия должны поставляться заводами-изготовителями комплектно с крепежными деталями (болтами, шайбами и т.д.)

10. Крепление нащельников к железобетонным панелям осуществлять гвоздями в местах, где имеются шлямбурные пробки.

2436-18.4. ОТО

Лист

2

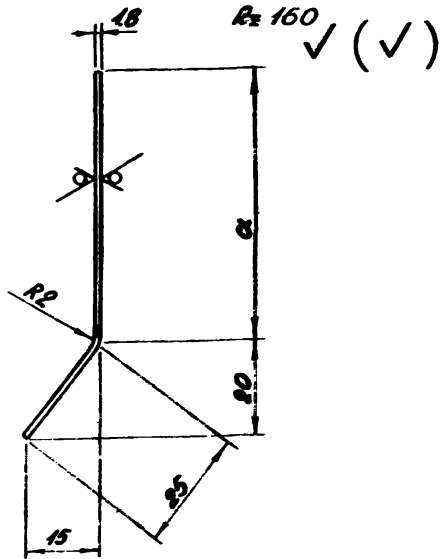


Обозначение	Марка	Длина изделия, мм.	Ширина заготовки	Масса, кг.
2.436-18.4 010	СА1.15	1510	103	23
-01	СА1.18	1820		27
-02	СА1.24	2410		36

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Шифр подл. Подпись и дата

				2.436-18.4.010			
Нач. отд.	ДЕТАЛИЧНЫЙ			Сплав СА1	Станд.	Масштаб	
Н. контр.	ХАРЬКОВСКИЙ				Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
Гл. спец.	ХАРЬКОВСКИЙ				ЛМС	ЛМС	
Рук. зр.	ХАРЬКОВСКИЙ				Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инж. зр.	ХАРЬКОВСКИЙ			5-ПН-18 ГОСТ 19904-74* 4-Ш-10 ГОСТ 16325-70*			
Инж. зр.	ХАРЬКОВСКИЙ						



Обозначение	Марка	Размер α, мм	Длина изделия, мм	Ширина заготов. мм	Масса, кг
2436-18.4.020	СЛ2.15	55	1510	82	1.8
-01	СЛ2.18		1820		2.1
-02	СЛ2.24		2410		2.8
-03	СЛ3.15	65	1510	92	2.0
-04	СЛ3.18		1820		2.3
-05	СЛ3.24		2410		3.1

Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

Исполн. Ветра В.С.М.И.М.С.Р.

2.436-18.4.020

Исполн.	Ветра В.С.М.И.М.С.Р.
Маш.отд.	Звездинский
Н.контр.	Калитинский
Т.с.п.с.	Калитинский
Рук.з.р.	Корсунский
Рук.з.р.	Корсунский
М.н.ж.	Караченцева

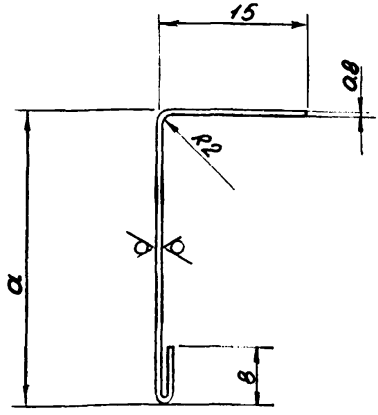
Слив СЛ2; СЛ3

Станд.	Масса	Масштаб
Р	СМ ТАБЛ.	1:1
Инср	Инср 087	

Инст 5-ПН-18 ГОСТ 19904-74*
4-III-10 по ГОСТ 16523-70*

Корьевский
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Rz 160 ✓ (✓)



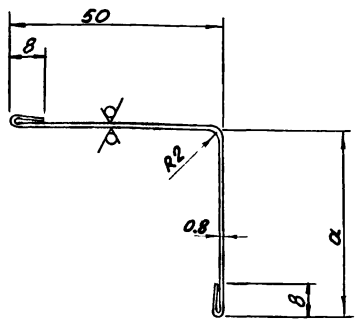
Обозначение	Марка	Размер α, мм.	Длина изделия, мм.	Ширина заготов-ки	Масса, кг.
2436-18.4 030	H1.15	40	1510	67	0.6
-01	H1.18		1820		0.8
-02	H1.24		2410		1.01
-03	H2.15	50	1510	77	0.7
-04	H2.18		1820		0.9
-05	H2.24		2410		1.2

Предельные отклонения размеров ± IT14/2

Листы и детали в комплекте

			2.436-18.4.030		
Нач. отд.	Светличный	2.436-18.4.030 Щельник H1; H2	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Капитанский		P	см. табл.	1:1
Гл. спец.	Капитанский				
Рук. зр.	Корсунский		Лист	Листов 1	
Рук. зр.	Корсунский				
Ш.м.ж.	Карачицва	Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы 1П, первого класса покрытия	Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

R_z 160 ✓ (✓)



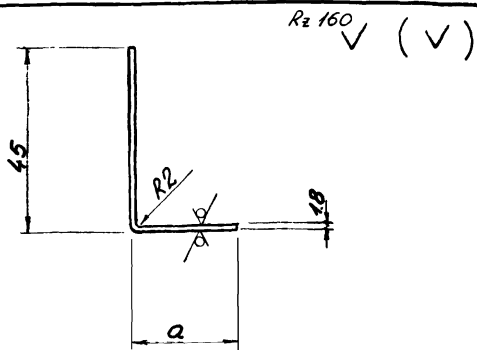
Обозначение	Марка	Размер α, мм.	Длина изделия, мм.	Ширина заготов-ки	Масса, кг.
2436-18.4 040	НЗ.15	40	1510	109	1.03
-01	НЗ.18		1820		1.2
-02	НЗ.24		2410		1.6
-03	Н4.15	55	1510	124	1.2
-04	Н4.18		1820		1.4
-05	Н4.24		2410		1.9

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2.436-18.4. 040

Нач. отд.	Соблачный		Ноцельник НЗ;Н4	Станд.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Капитульский			Р	см.	1:1
Гл.слец.	Капитульский				табл.	
Рук.зр.	Корсунский			Лист	Листов	1
Рук.зр.	Корсунский					
Ц.инж.	Корсунский		Рациональная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы 1П, первого класса покрытия.	Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДАНИЕ 1984



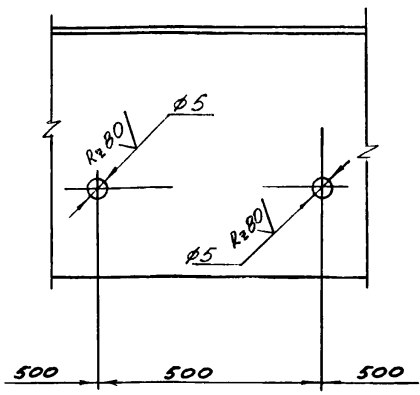
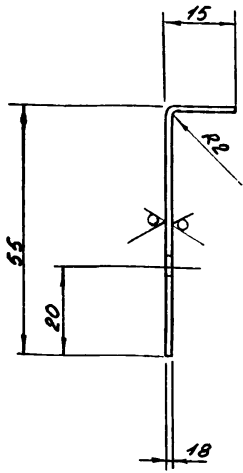
Обозначение	Марка	Размер α , мм.	Длина изделия мм.	Ширина заготов- ки	Масса, кг.
2.436-18.4 050	H5.18	25	1800	72	1.8
-01	H5.24		2400		2.5
-02	H5.36		3000		3.1
-03	H6.18	50	1800	97	2.5
-04	H6.24		2400		3.3
-05	H6.36		3000		4.1

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Имя, номер, подписи и даты

				2.436-18.4.050		
Нач. отд.	Светлицкий	Нащельник Н5; Н6 Б-ПИ-18 ГОСТ 19904-74* 4-Ш-10 кл ГОСТ 16523-70*	Стадия	Масса	Масштаб	
И. контр.	Ковиталевский		Р	см. табл.	1:1	
И. спец.	Ковиталевский					
Рук. з.р.	Корсунский		Лист	Листов 1		
Рук. з.р.	Корсунский					
И.н.ж.	Короченцева	Харьковский ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

Rz 160 (✓) (✓)

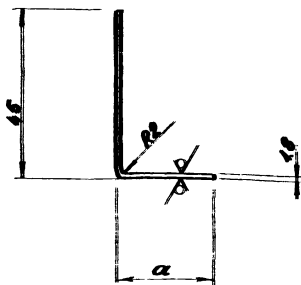


Обозначение	Марка	Длина изделия, мм.	Ширина заготовки	Масса, кг.
2.436-18.4.060	Н7. 15	1510	72	1.5
-01	Н7. 18	1820		1.8
-02	Н7. 24	2410		2.4

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				2.436-18.4.060		
Исполн.	Ветличный			Нащельник Н7.		
Н.контр.	Капитульский					
Т.а.ст.ц.	Капитульский			Стандия	Масса	Масштаб
Рук.вр.	Хорунский			Р	см. табл.	1:1
Рук.з.р.	Хорунский			Лист	Листов 1	
Ин.м.	Караченцева	Лист	5-ПН-18 ГОСТ 19904-74* 4-III-10кн ГОСТ 16523-70*			
				Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Rz 150 ✓ (✓)

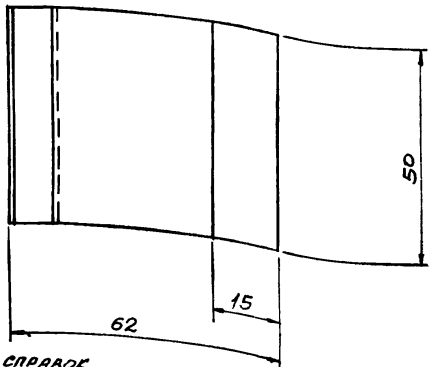
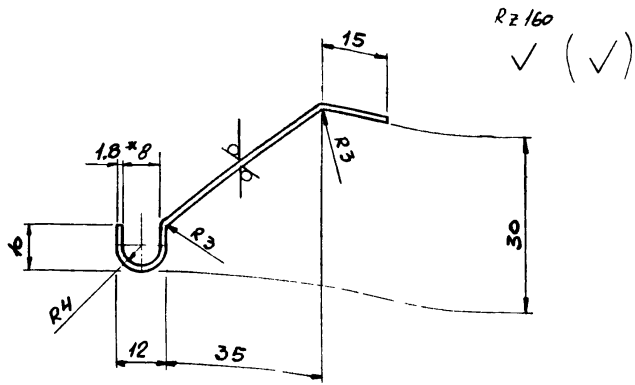


Обозначение	Марка	Размер α, мм	Длина изделия, мм	Ширина заготовки	Масса, кг.
2436-18.4 070	НВ. 17	25	1720	72	1.1
-01	НВ. 23		2320		2.4
-02	НВ. 35		2920		2.9
-03	Н9. 17	50	1720	97	2.4
-04	Н9. 23		2320		3.2
-05	Н9. 35		2920		4.0

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Исполнитель: [Blank] Проверка: [Blank] Дата: [Blank]

2436-18.4.070					
Исполн.	Проверка	Ножцельник НВ; Н9 Б-ПМ-18 ГОСТ 19904-76 Ауст 4-18-Юм ГОСТ 16523-70	Сталь	Масса	Масштаб
Монтаж	Контроль		Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
Расчет	Контроль		Ауст	Листов 7	
Рис. 2Р	Контроль				
Рис. 2Р	Контроль				
Материал	Контроль		Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 ШИРИНА ЗАГОТОВКИ - 62 ММ.

Шифр - код. Подпись и дата. Взам. инв. N

Инженер	Светличный	А
Н. контр.	Капитановский	И
З. спец.	Капитановский	И
Рук. пр.	Корсунский	И
Рис. гр.	Корсунский	И
Ст. техн.	Балакирева	З

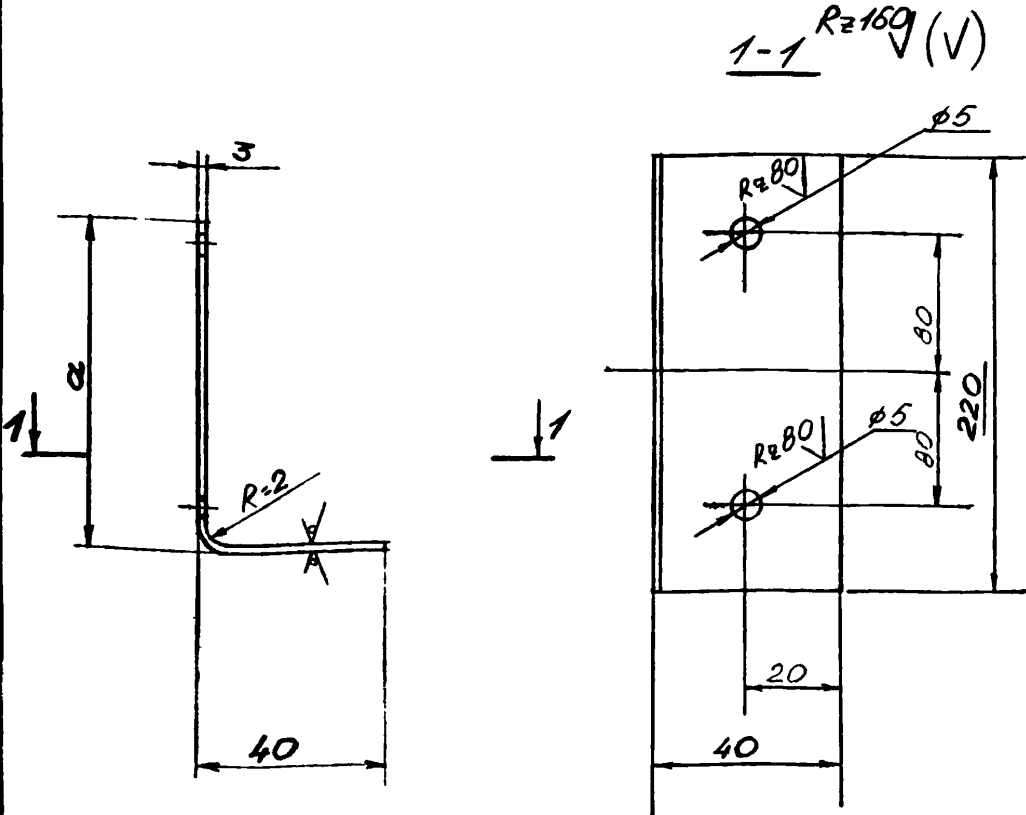
2.436-18.4.080

ШАРНИР М1

СТАВКА	МАССА	МАШТАБ
Р	1.15	1.1
ЛЮСТ		ЛЮСТОВ 1

ЛЮСТ 6-ПВ-1.8 ГОСТ 19304-74*
 4-В-10 КЛ ГОСТ 16523-70*

ЗАРЯКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

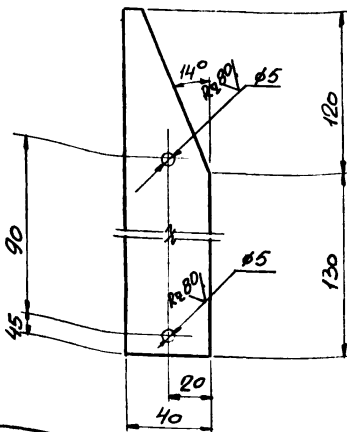
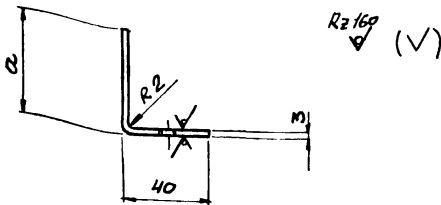


Обозначение	Марка	Размер α, мм.	Длина заготовки, мм.	Масса ед., кг.
2.436-184.090	КЭ1	50	92	0.48
-01	КЭ2	65	107	0.55

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{T14}{2}$

Проект и детали
 Проверка и детали
 2014.05.05

2.436-184.090				
Исполн.	Светличный		Крепёжный элемент КЭ1; КЭ2 (для швеллерного соединения)	
Н.контр.	Мягтубевский			Сталь
Т.спец.	Мягтубевский		Р	Масса см. табл.
Рук.пр.	Корсунский		Лист	Масштаб 1:1.5
Рук.гр.	Корсунский		Листов 1	
М.инж.	Караченцева		Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19905-74* 4-III-10 кп ГОСТ 16523-30*	
			Хойрковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР Ø, мм.	ДЛИНА ЗАГОТОВ КУ	МАССА С.Д. кг.
2.436-18.4 100	УКЭ1	50	92	0.54
-01	УКЭ2	65	107	0.63

Имя, И.П.Ф. Подписи и даты

И.П.У. ОТД.	СВЕТАЛИЧНЫЙ	
Н. КОНТР.	КАПИТУШЕНКО	
Г.А. СПЕЦ.	КАПИТУШЕНСКИЙ	
В.К. Г.Р.	КОРСУНСКИЙ	
В.Е. Г.Р.	КОРСУНСКИЙ	
С.Т. ТЕХН.	БРАДКУРОВА	

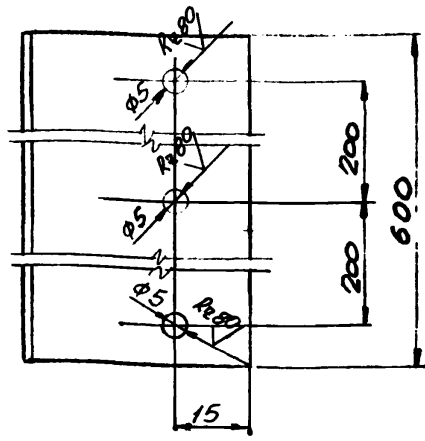
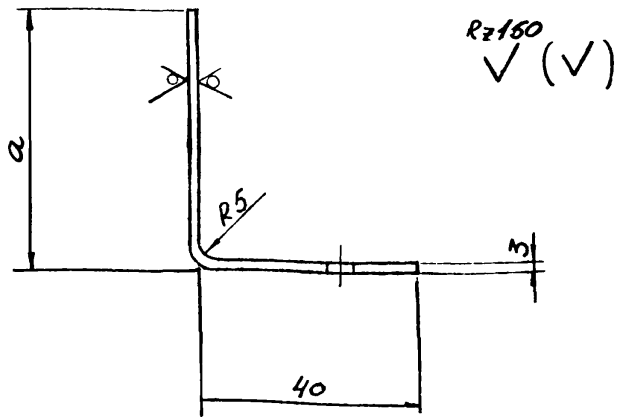
2.436-18.4.100

УГЛОВОЙ КРЕПЕЖНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ УКЭ1; УКЭ2
(ЛЛАЯ ШВЕЛЕРНОГО СРЕКА)

СТАДИЯ	МАССА	НАЧУТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛУСТ		ЛУСТОВ 1

ЛУСТ 5-ПН-3 ГОСТ 18903-74*
4-П-10 КЛ ГОСТ 16523-70*

ОСАРЬСОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР a, мм.	ДЛИНА ЗАГОТОВ КИ	МАССА в.д. кг.
2436-18.4.110	K33	50	92	1.7
-01	K34	65	107	1.98

2436-18.4.110

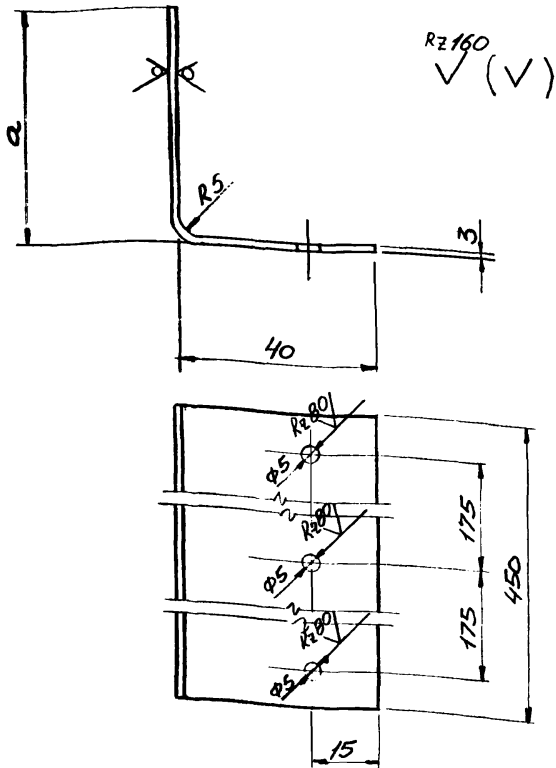
И.О. СПИ. СВЕТИЛЬНИК			
Н. КОНТ. КАПИТУЛЬСКИЙ			
Г. СПЕЦ. КАПИТУЛЬСКИЙ			
РУК. Г.Р. КОРОСНИКОВ			
РУК. Г.Р. КОРОСНИКОВ			
СТ. ТЕХН. БАЛАНДИН			

КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ
K33; K34
(для корыччатого стекла)

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
P	СМ. ГРЯБЛ.	1:1
ЛЮСТ	ЛЮСТОВ 1	

лист 5-ПН-3 ГОСТ 18903-74*
4-И-10 кп ГОСТ 16523-70*

ЗАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР D, мм.	ДЛИНА ЗАГТОВ L1	МАССА с.г. кг.
2436-18.4.120	УКЭЗ	50	92	1.34
-01	УКЭЗ	60	102	1.49

2.436-18.4.120

Исполн.	С.БЕЛЫХ	4
Н. контр.	В.И. КОТЛОВА	20
И. спец.	В.И. КОТЛОВА	12
Рук. пр.	С.А. КОСЫХ	10
Рук. пр.	В.И. КОТЛОВА	10
С. тех.	С.А. КОСЫХ	10

Угловой крепежный
элемент УКЭЗ; УКЭЗ
(для корыччатого стекла)

СТАДА	МАССА	МАШТАБ
P	см. ТРАБ.	1:1
Лист	Листов 1	
Лист		С.А. КОСЫХ ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕКТ

Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74*
4-И-10 СП ГОСТ 16523-76*

Исполн. С.БЕЛЫХ