

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-332

АЗРОТЕНК КОНТАКТНОЙ СТАБИЛИЗАЦИИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 17-40 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ

7580/II
цена ~~5-10~~ 6-54

ИФ ЦИТП Инв. № 7580/II

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57, ул Эжена Потье № 12

⁹⁸
Заказ № 1210 инв № 7580/2 тираж 450
Сдано в печать 26.11 1980 г цена 6.54

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-332

АЗРОТЕНК КОНТАКТНОЙ СТАБИЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 17-40 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ I — Пояснительная записка
- АЛЬБОМ II — Технологическая, архитектурно-строительная и электро-техническая части
- АЛЬБОМ III — Нестандартизированное оборудование
- АЛЬБОМ IV — Заказы спецификации
- АЛЬБОМ V — Сметы

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„УКРГИПРОКОММУНСТРОЙ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Г.В. Касьянов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



С.Б. Козловская

ТЕХНО-РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН Минжнэкомхозом УССР
ПРИКАЗ № 87 от 28.02.1979 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УкрГИПРОКОМ-
МУНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 72 от 29.03.1979 г.

КФ ЦЦП Инв. № 7580/II

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А.

/ начало /

№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.
1	Титульный лист	—	1
2	Содержание альбома (начало)	—	2
3	Содержание альбома (окончание)	—	3
4	Заглавный лист	пз-1	4
Технологическая часть:			
5	Тип I. Схемы компоновок из 2,3 и 4 секций	ТХ-1	5
6	Тип II. Схемы компоновок из 2,3 и 4 секций.	ТХ-2	6
7	Тип III. Схемы компоновок из 2,3 и 4 секций.	ТХ-3	7
8	Тип I. План и разрезы одной секции	ТХ-4	8
9	Тип II. План и разрезы одной секции	ТХ-5	9
10	Тип III. План и разрезы одной секции	ТХ-6	10
11	Тип I ÷ III. Разрезы 4-х секций	ТХ-7	11
12	Тип I ÷ III. Узлы I ÷ III и спецификация	ТХ-8	12
Архитектурно-строительная часть:			
13	Тип I. Свободные выборки материалов. Сборные железобетонные конструкции	кэж-1	13
14	Тип I. Свободные выборки материалов. Монолитные железобетонные конструкции. Выборка металла	кэж-2	14
15	Тип II. Свободные выборки материалов. Сборные железобетонные конструкции	кэж-3	15

№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.
16	Тип II. Свободные выборки материалов. Монолитные железобетонные конструкции. Выборка металла	кэж-4	16
17	Тип III. Свободные выборки материалов. Сборные железобетонные конструкции	кэж-5	17
18	Тип III. Свободные выборки материалов. Монолитные железобетонные конструкции. Выборка металла	кэж-6	18
19	Тип I. Планы на отг. 0,100 и -3,600. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	кэж-7	19
20	Тип II. План на отг. 0,100. Разрезы 2-2 ÷ 3-3.	кэж-8	20
21	Тип II. План на отг. -3,600. Разрез 1-1.	кэж-9	21
22	Тип III. План на отг. 0,100. Разрез 1-1.	кэж-10	22
23	Тип III. План на отг. -3,600. Разрезы 2-2; 3-3	кэж-11	23
24	Тип I, II, III. Узлы 1 ÷ 6	кэж-12	24
25	Тип I. Маркировочная схема панелей. Вид по 1-1 ÷ 5-5.	кэж-13	25
26	Тип II. Маркировочная схема панелей. Вид по 1-1 ÷ 5-5.	кэж-14	26
27	Тип III. Маркировочная схема панелей. Вид по 3-3 ÷ 5-5.	кэж-15	27
28	Тип III. Маркировочная схема панелей. Вид по 1-1 ÷ 2-2.	кэж-16	28
29	Тип I. Маркировочная схема плит покрытия мастика. Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	кэж-17	29
30	Тип II. Маркировочная схема плит покрытия мастика. Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	кэж-18	30
31	Тип III. Маркировочная схема плит покрытия мастика. Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	кэж-19	31
32	Тип I, II, III. Маркировочные схемы панелей и плит покрытия мастика. Узлы 1" ÷ 6"	кэж-20	32

№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.
33	Тип I, II, III. Монолитные участки Ум-1; Ум-2; Ум-3. Опалубочный чертеж. Армирование.	кэж-21	33
34	Тип I, II, III. Монолитные участки Ум-4; Ум-5. Опалубочный чертеж. Армирование	кэж-22	34
35	Тип I, II, III. Монолитные участки Ум-5; Ум-6; Ум-7. Опалубочный чертеж. Армирование.	кэж-23	35
36	Тип I, II, III. Армирование монолитных участков Ум-1 ÷ Ум-7. Узлы 2"-7".	кэж-24	36
37	Тип I, II, III. Ведомость стержней на элемент Ум-1 ÷ Ум-5.	кэж-25	37
38	Тип I, II, III. Ведомость стержней на элемент Ум-6 ÷ Ум-7. Выборка стали на элемент. Спецификация марок арматурных изделий на элемент.	кэж-26	38
39	Тип I. Днище РКм-1. Опалубочный план. Разрезы 1-1; 2-2. Сечения 5-3; 8-8; 10-10.	кэж-27	39
40	Тип II. Днище РКм-2. Опалубочный план. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	кэж-28	40
41	Тип III. Днище РКм-3. Опалубочный план. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	кэж-29	41
42	Тип I, II, III. Днище. Опалубочный план. Узлы 1" ÷ 3". Сечения 4-4 ÷ 7-7; 11-11	кэж-30	42
43	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Планы раскладки верхних и нижних арматурных сеток.	кэж-31	43
44	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.	кэж-32	44
45	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Узлы 1, 2, 3, 4. Разрез 6-6. Армирование примыка	кэж-33	45

7580/II 2

Т П 902-2-332

Арматурный чертеж контактной стабилизации производства 17 ÷ 40 тыс. м²/сут.

Исполн.	Провер.	Дата	
В.И.Иванов	С.И.Петров	15.08.88	
Инженер	Инженер		
Электр. Проект	Колодецкий		
В.И.Иванов	С.И.Петров		

Тип I ÷ III

Содержание

Лист	Лист	Лист
1	1	2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

(окончание)

№№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.	№№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.	№№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.
46	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Спецификация. (компановка из 2 ^х секций)	кэж-34	46	63	Тип I, II, III. Закладные детали МН-1+МН-8. Соединительные элементы МС-1+МС-8	кэж-51	63	79	Тип III. Эрастенк. План расположения электрооборудования. Кабельная разводка и разрезы.	ЭО-13	78
47	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Спецификация (компановка из 4 ^х и 3 ^х секций)	кэж-35	47	64	Тип I, II, III. Маркировочные схемы лестницы и оголовок. Оголовок ОЛГ-1А, ОЛГ-2А.	кэж-52	64	80	Щитовая. Строительное задание	ЭО-14	79
48	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. План раскладки верхних и нижних арматурных сеток	кэж-36	48	65	Тип I, II, III. Щитовая. План; Разрезы; Фасад; План кровли, спецификации	кэж-53	65	81	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Общий вид	ЭО-15	80
49	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.	кэж-37	49	66	Тип I, II, III. Щитовая. План фундамента; план канала; План перекрытия канала, разрезы, развертки Б-1, сечения	кэж-54	66	82	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Общий вид.	ЭО-16	81
50	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. Углы 1" ÷ 4". Сечение б-б. Армирование прямка.	кэж-38	50	Электротехническая часть				83	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Перечень надписей.	ЭО-17	82
51	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. Спецификация. (компановка из 2 ^х секций)	кэж-39	51	67	Схема электрических соединений 0,4 кВ	ЭО-1	67	84	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Технические данные электродвигателей.	ЭО-18	82
52	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. Спецификация. (компановка из 4 ^х и 3 ^х секций)	кэж-40	52	68	Принципиальная схема управления электродвигателем турбоагрегата.	ЭО-2	68	85	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Схема соединений.	ЭО-19	83
53	Тип III. Днище РКм-3. Армирование. План раскладки верхних арматурных сеток. Разрез 1-1.	кэж-41	53	69	Тип I, II. Кабельно-трубный журнал на 3 ^х листах.	ЭО-3	69	86	То же	ЭО-20	84
54	Тип III. Днище РКм-3. Армирование. План раскладки нижних арматурных сеток. Разрез 2-2. Сечение 3-3.	кэж-42	54	70	То же	ЭО-4	70				
55	Тип II. Днище РКм-3. Армирование. Углы 1", 2-3, 4". Разрезы 4-4, 5-5. Армирование прямка.	кэж-43	55	71	То же	ЭО-5	71				
56	Тип III. Днище РКм-3. Армирование. Спецификация. (компановка из 2 ^х секций)	кэж-44	56	72	Тип III. Кабельно-трубный журнал на 3 ^х листах.	ЭО-6	72				
57	Тип III. Днище РКм-3. Армирование. Спецификация. (компановка из 4 ^х и 3 ^х секций)	кэж-45	57	73	То же	ЭО-7	73				
58	Тип I, II, III. Днище. Армирование. Сетки С-1 ÷ С-11.	кэж-46	58	74	То же	ЭО-8	74				
59	Тип I, II, III. Днище. Армирование. Сетки С-12 ÷ С-19. Каркасы Кр-1 ÷ Кр-8.	кэж-47	59	75	Схема присоединений.	ЭО-9	75				
60	Тип I, II, III. Стеновые панели ПС-2 ÷ ПС-5. Опалубочные чертежи и армирование	кэж-48	60	76	Щитовая. План расположения электрооборудования. Кабельная разводка, разрезы	ЭО-10	76				
61	Тип I, II, III. Колонны; Траверса Б-1. Опалубочные чертежи и армирование.	кэж-49	61	77	Щитовая. Электроосвещение и заземление	ЭО-11	76				
62	Тип I, II, III. Плиты; покрытие мастиков. П-2 ÷ П-4. Опалубочные чертежи и армирование.	кэж-50	62	78	Тип I, II. Эрастенк. План расположения электрооборудования. Кабельная разводка и разрезы.	ЭО-12	77				

7580/II 3

ТП 902-2-332			
Эрастенк контактной электроизоляции пров.			
Емкостная П-40 тыс. м ³ с/м.			
Тип I ÷ III		Лист	Лист
Содержание альбома		Р	2
Содержание альбома		2	2

З А Г Л А В Н Ы Й

Л И С Т

Таблица 2.

Аэротенк контактной стабилизации предназначен для полной биологической очистки неперерабатываемых хозяйственно-бытовых сточных вод и слив к ним по составу производственных сточных вод с концентрацией загрязнений (поступающих в аэротенк) по БПКполн. до 300 мг/л, взвешенным веществом до 160 мг/л и температурой от 5 до 30°C. Степень очистки в аэротенке контактной стабилизации по БПКполн. и взвешенным веществам составляет 93-98%.

В зависимости от концентрации загрязнений (по БПКполн.), поступающих в бассейн контакта, производительность разработанных аэротенков контактной стабилизации может изменяться в диапазоне от 0 до 60 тыс. м³/сутки.

В типовом проекте разработана компоновка аэротенков контактной стабилизации из 2, 3 и 4

секций трех типоразмеров. Выбор типоразмера производится по таблице 1 в зависимости от концентрации загрязнений (по БПКполн.) и среднесуточного расхода сточных вод.

Перечень примененных в альбоме II стандартных типовых конструкций и деталей приведен в таблице 2.

Таблица 1.

Концентрация загрязнений по БПКполн. поступающих в бассейн контакта, мг/л.	Т и п о р а з м е р								
	I			II			III		
	Среднесуточная производительность в тыс. м ³ /сут. при количестве секций			Среднесуточная производительность в тыс. м ³ /сут. при количестве секций			Среднесуточная производительность в тыс. м ³ /сут. при количестве секций		
	2	3	4	2	3	4	2	3	4
150	13,3	20,0	26,6	20,0	30,0	40,0	33,9	50,8	67,7
200	10,4	15,5	20,7	15,5	23,3	31,0	26,4	39,6	52,7
250	8,7	13,0	17,3	13,0	19,5	26,0	22,1	33,0	44,1
300	8,0	12,0	16,0	12,0	18,0	24,0	20,3	30,5	40,6

Величины, попавшие внутрь очерченной зоны, относятся к диапазону настоящего типового проекта

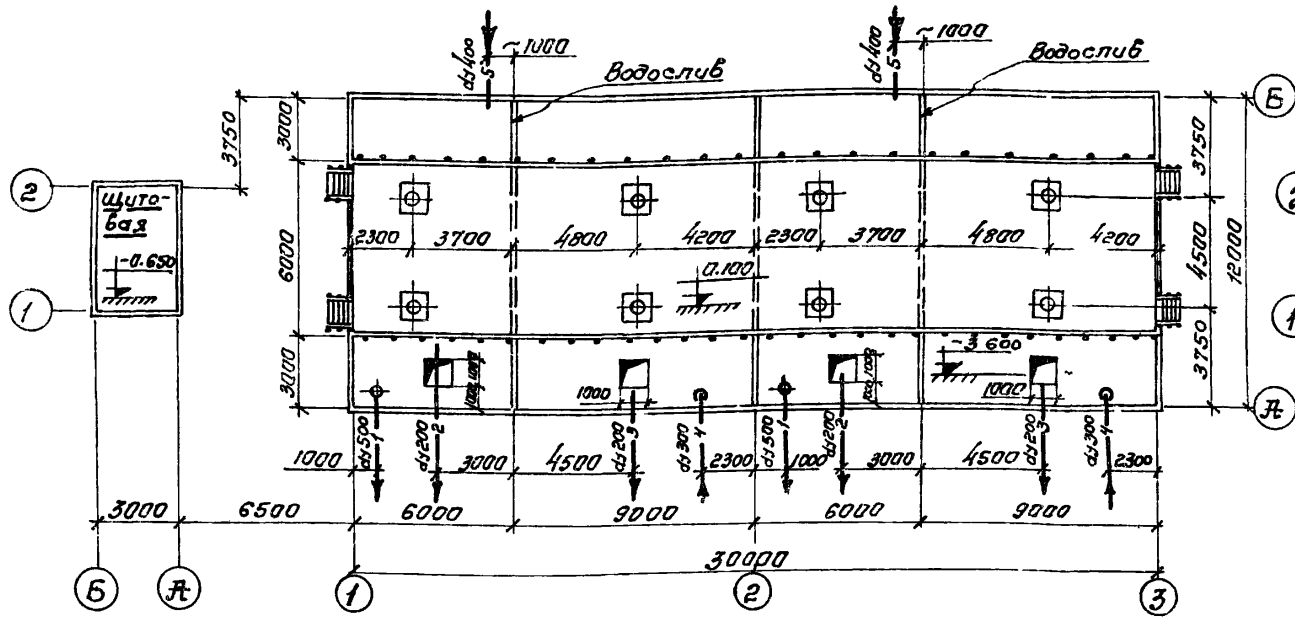
Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 10704 - 76	Трубы стальные электро-сварные	
МН 2880-62	Отводы сварные из углеродистой стали с углом 90° на R _г до 64 кгс/см ²	
МН 2883-62	Переходы концентрические сварные из углеродистой стали на R _г до 40 кгс/см ²	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	комплект
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	комплект
Серия 3.900-2 вып. 2; вып. 7	Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных емкостных сооружений	комплект
Серия 3.015-1 вып. II-1	Унифицированные отдельные стоящие опоры под технологические трубопроводы	Листы 19; 20
Серия ЦУ24-2/10	Железобетонные плиты для перекрытий типа 2 с опиранием на ригель прямоугольного сечения	комплект
Серия ЦУ24-5/10	Железобетонные плиты с отверстиями для перекрытий типа 2 с опиранием на ригель прямоугольного сечения	комплект
Серия УС-01-04 вып. 2	Унифицированные сборные железобетонные каналы	Лист 33
Серия 1.459-2 вып. 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	комплект
Серия 3.400-6	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений	комплект
Серия 1.116-1 вып. 1	Блоки бетонные для стен подвалов	комплект
Серия 1.139-1 вып. 1	Перегородки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	комплект

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

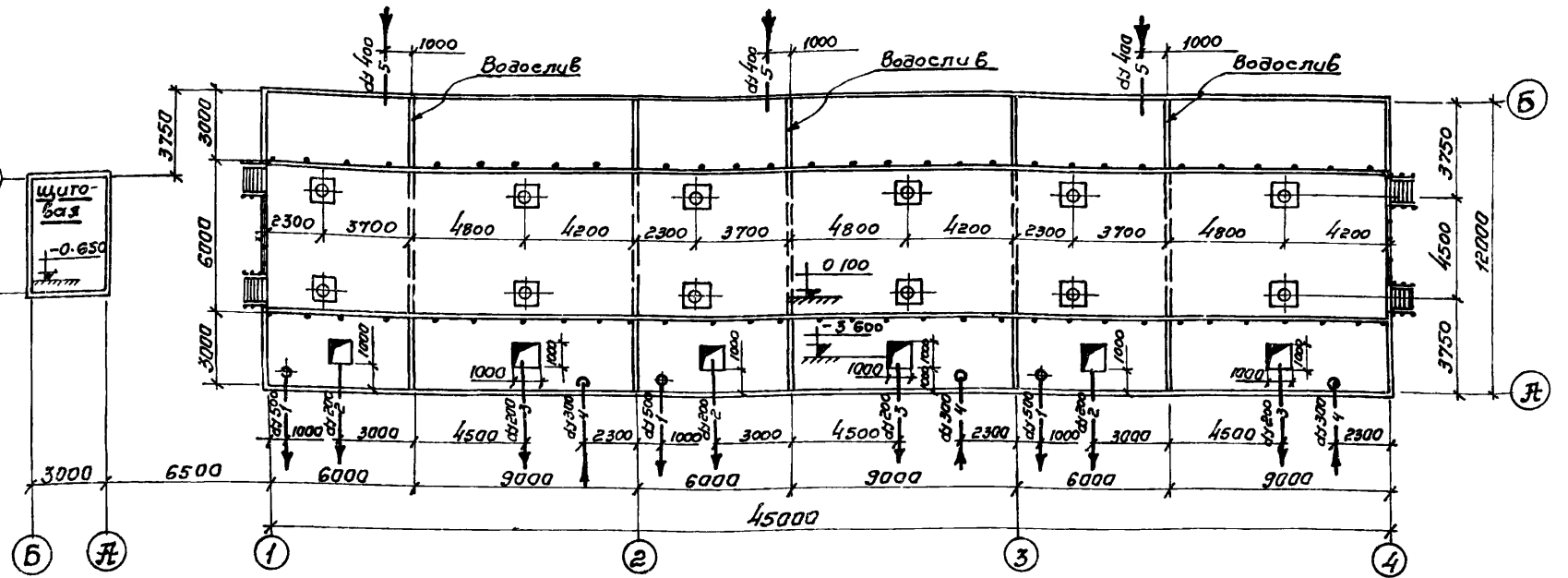
Главный инженер проекта *И.С.В. Казлабс* зя/

				7580/II 4	
				ТП 902-2-332 ПЗ	
				Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.	
				Тип I ÷ III	
				Лист 1	
				Лист 1	
				Лист 1	

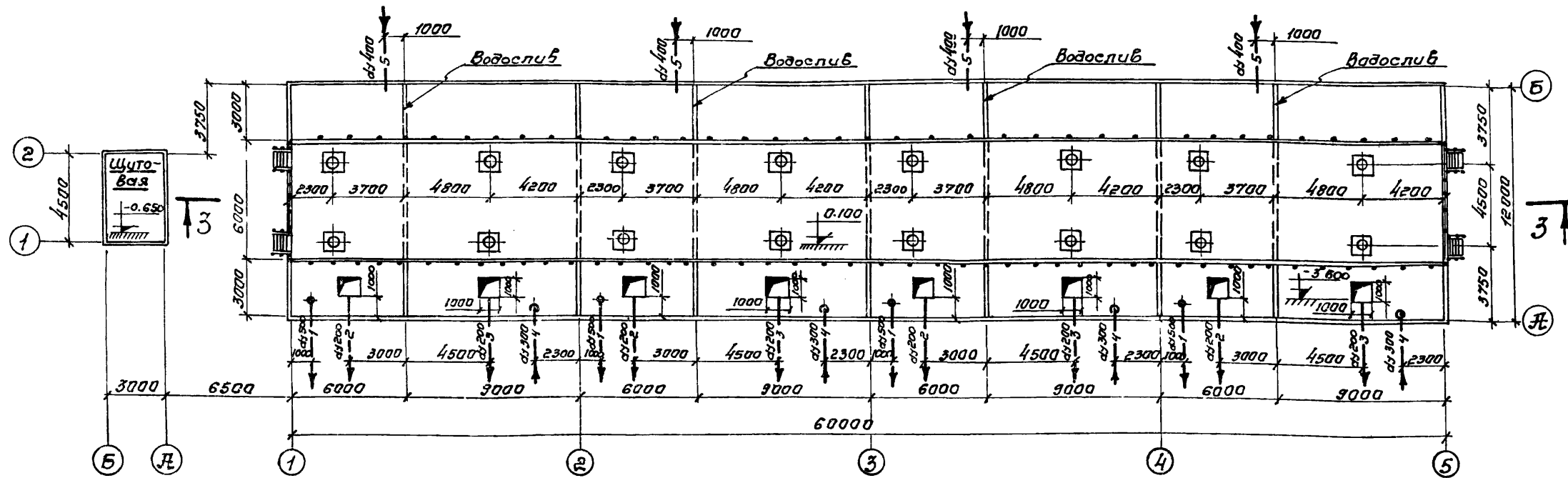
Компоновка из 2^х секций.



Компоновка из 3^х секций.



Компоновка из 4^х секций.



1. Совместно с данным листом см листы ТХ-4; ТХ-7 и ТХ-8.
2. Выбор количества секций производится при привязке

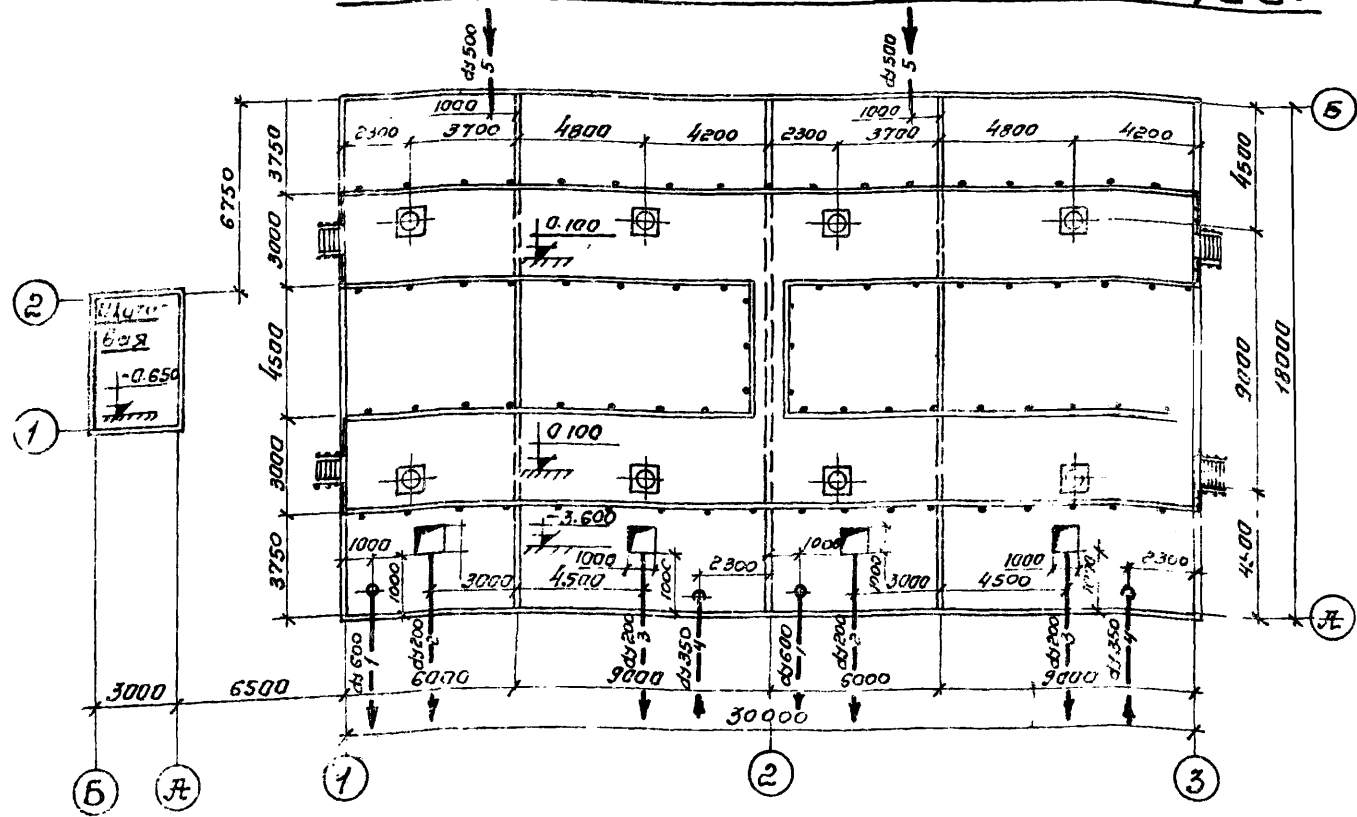
Условные обозначения:

- 1 — Трубопровод отвода иловой смеси.
- 2 — Трубопровод опорожнения бассейна контакта.
- 3 — Трубопровод опорожнения бассейна стабилизации.
- 4 — Трубопровод подачи циркулирующего ила.
- 5 — Трубопровод подачи сточных вод.

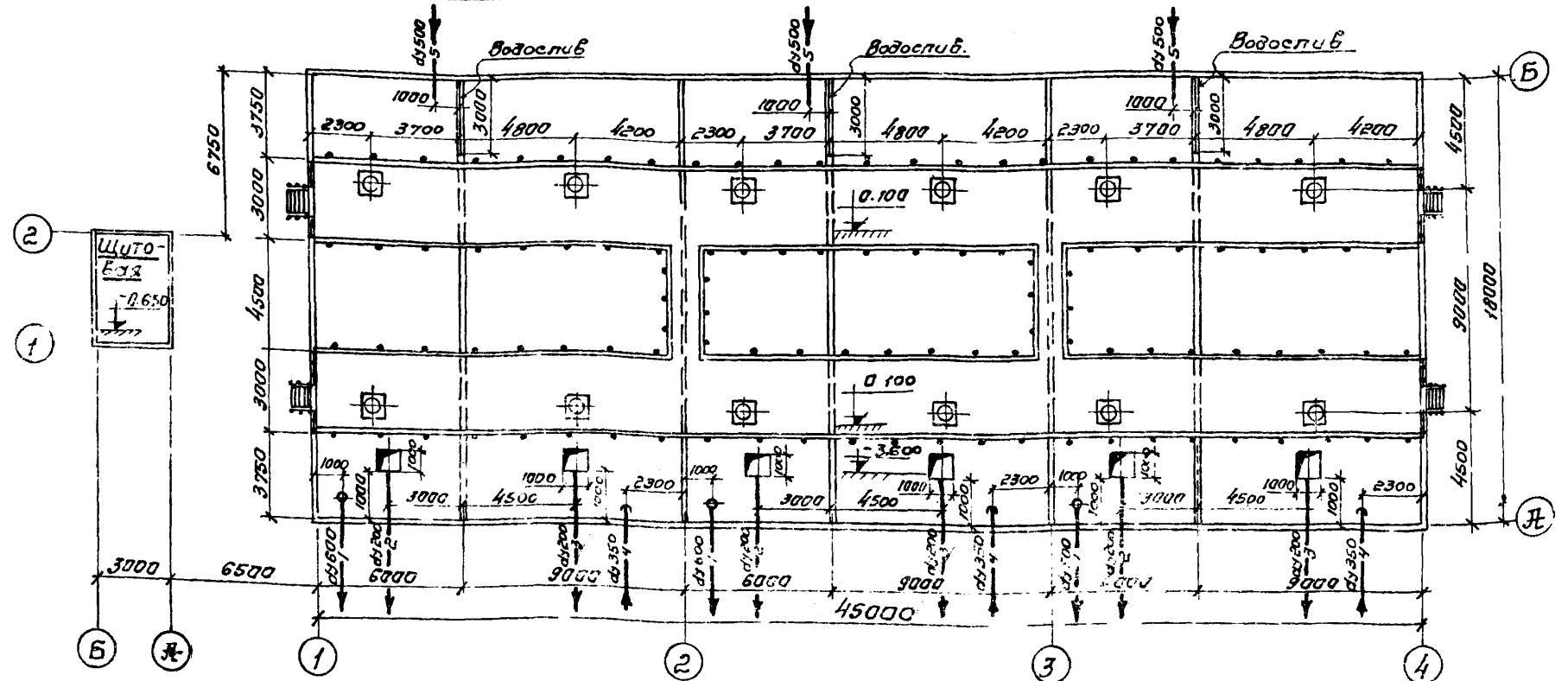
7580/II 5

ТП 902-2-332		ТХ	
Язртенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изм.	Лист	№ документа	Дата
Нач. отд.	Ибр. лобич		
Нач. сект.	Пух. хучи		
Ин. инж. Ков. Веква			
Руч. врт. Сапрыкин			
Тип I.		Лит.	Лист
Схема компоновки		Р	1 8
		ЦКД ИГиЛПИИИ ГРПИ	

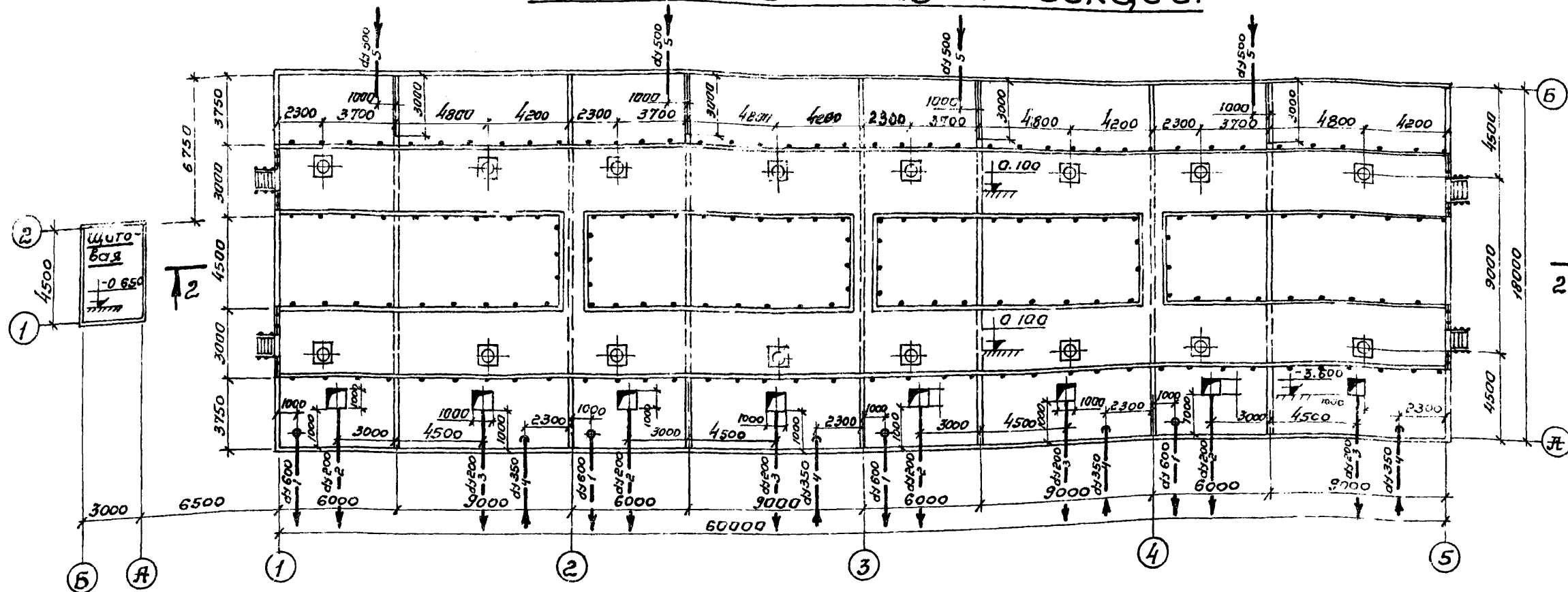
Компоновка из 2^х секций.



Компоновка из 3^х секций.



Компоновка из 4^х секций.



1. Совместно с данным листом см. листы ТХ-5; ТХ-7 и ТХ-8.
 2. Выбор количества секций производится при привязке.

Условные обозначения:

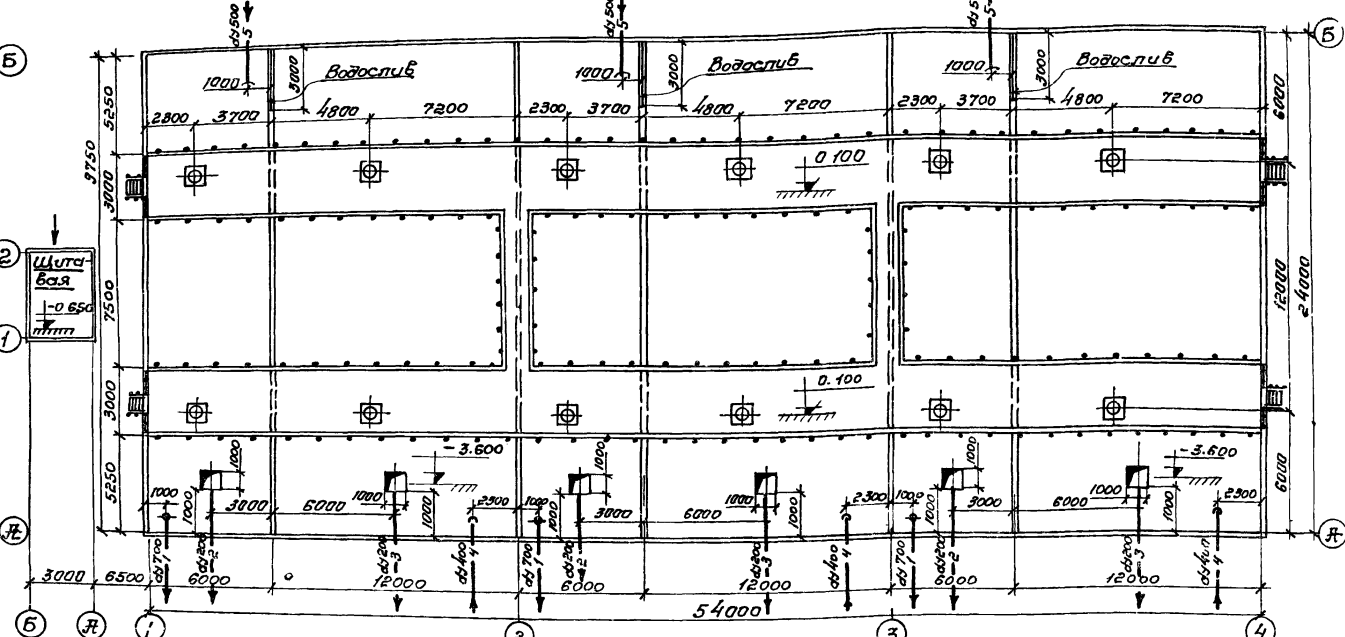
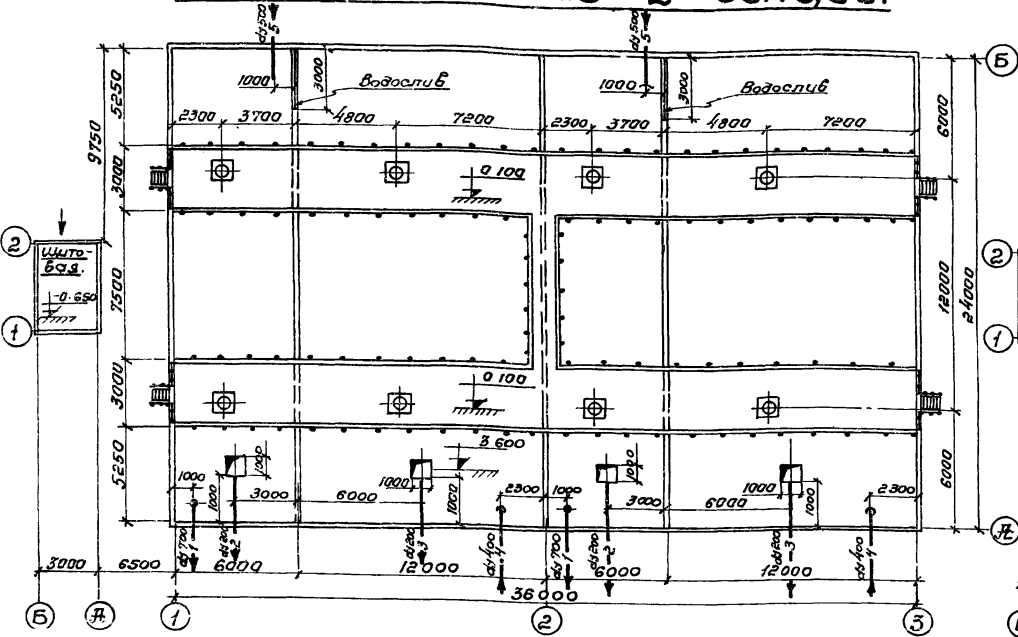
- 1 — Трубопровод отвода иловой смеси.
- 2 — Трубопровод опорожнения бассейна контакта.
- 3 — Трубопровод опорожнения бассейна стабилизации.
- 4 — Трубопровод подачи циркулирующего ила.
- 5 — Трубопровод подачи свежих вод.

7580/II 6

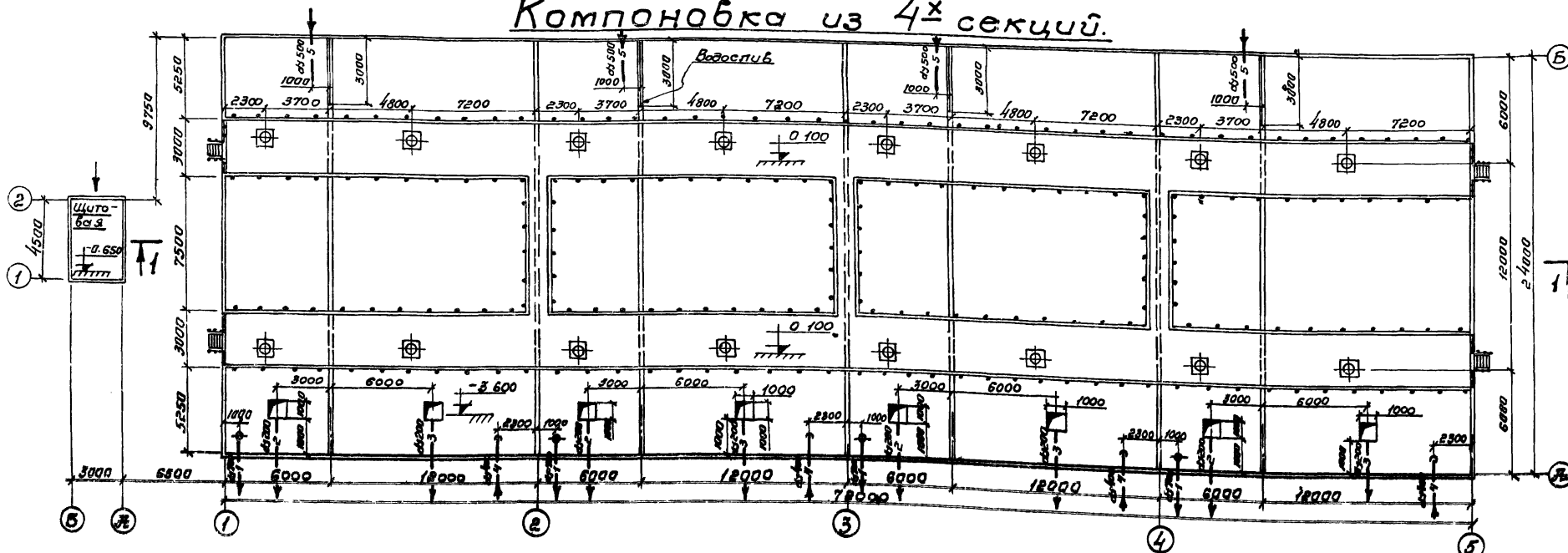
ТП 902-2-332		ТХ	
Язотенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Исполн. Ковалевский	Лит. А	Лист 2	Листов 8
Схемы компоновок		ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОЙГИЗ»	

Компоновка из 2-х секций.

Компоновка из 3-х секций.



Компоновка из 4-х секций.



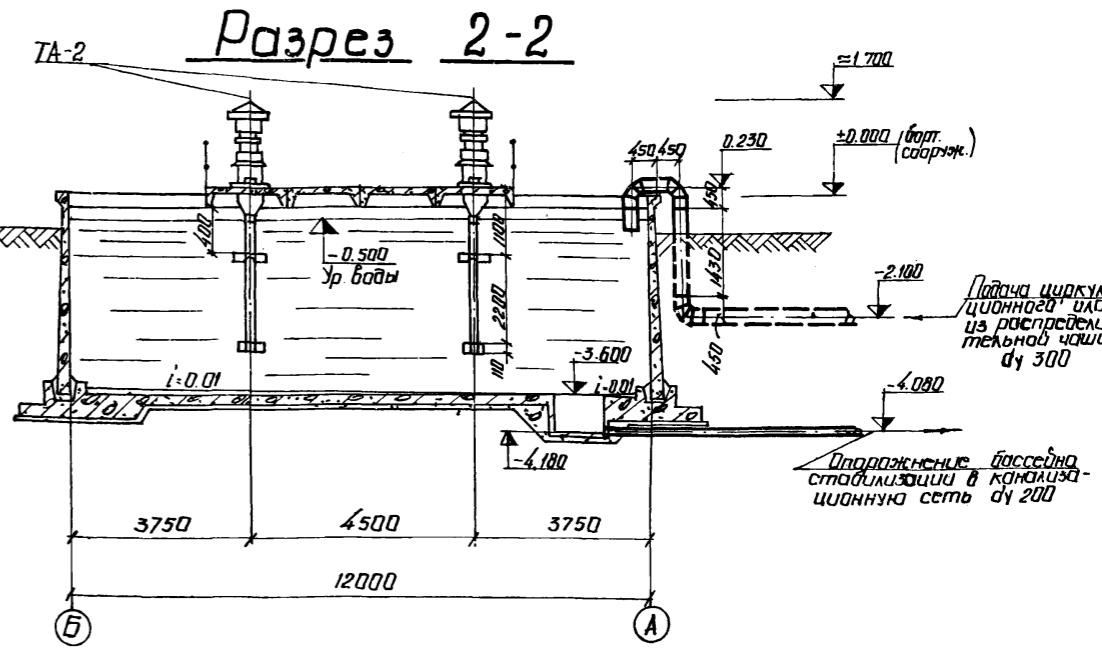
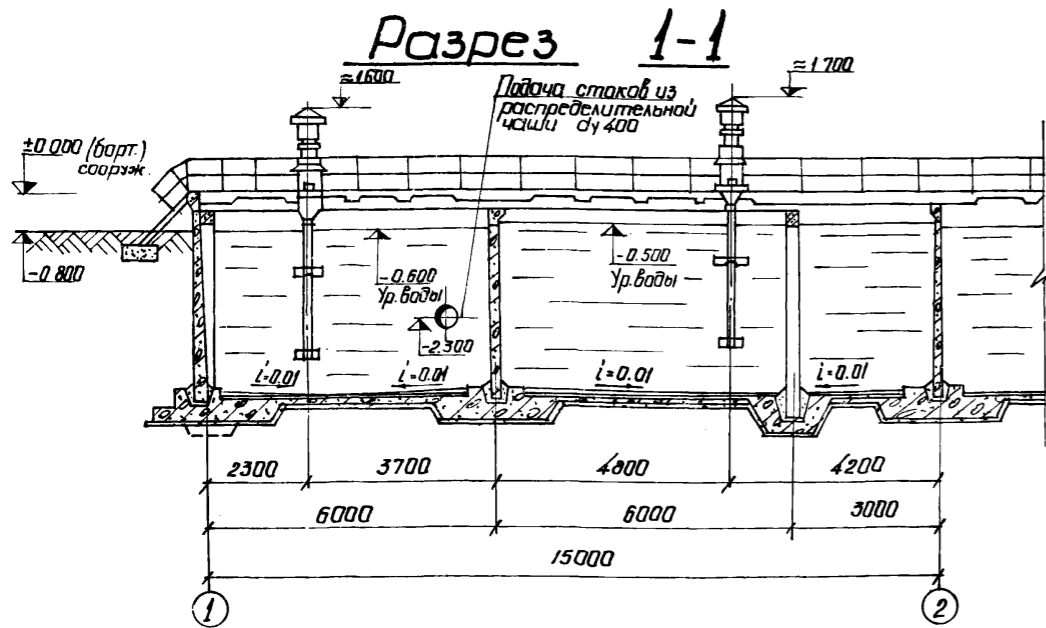
1 Совместно с данным листом ст. листы ТХ-6; ТХ-7 и ТХ-8.
 2 Выбор количества секций производится при привязке.

Условные обозначения:

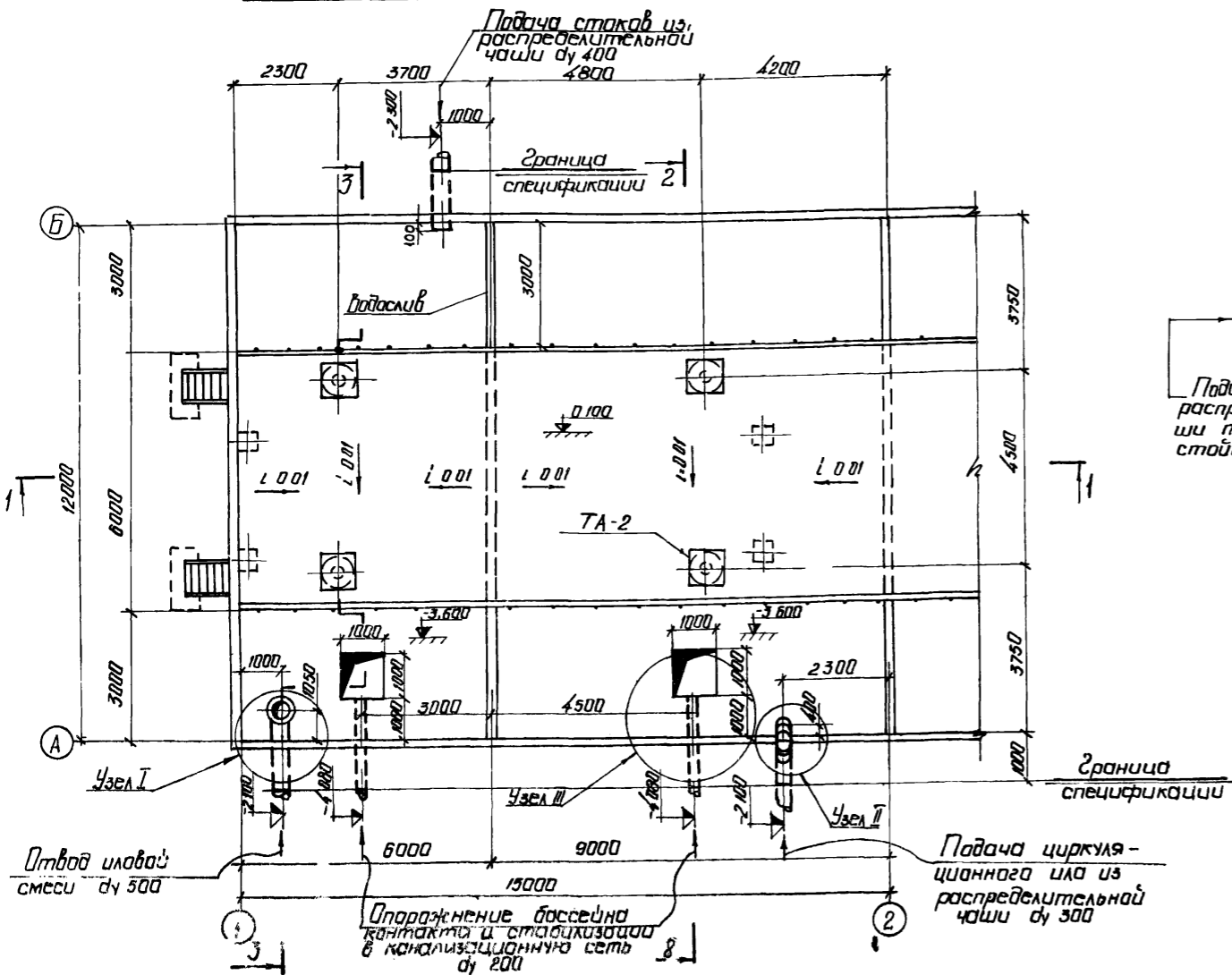
- 1 — Трубопровод отвода иловой воды.
- 2 — Трубопровод опорожнения бассейна контакта.
- 3 — Трубопровод опорожнения бассейна стабилизации.
- 4 — Трубопровод подачи циркулирующего ила.
- 5 — ...

7580/II 7

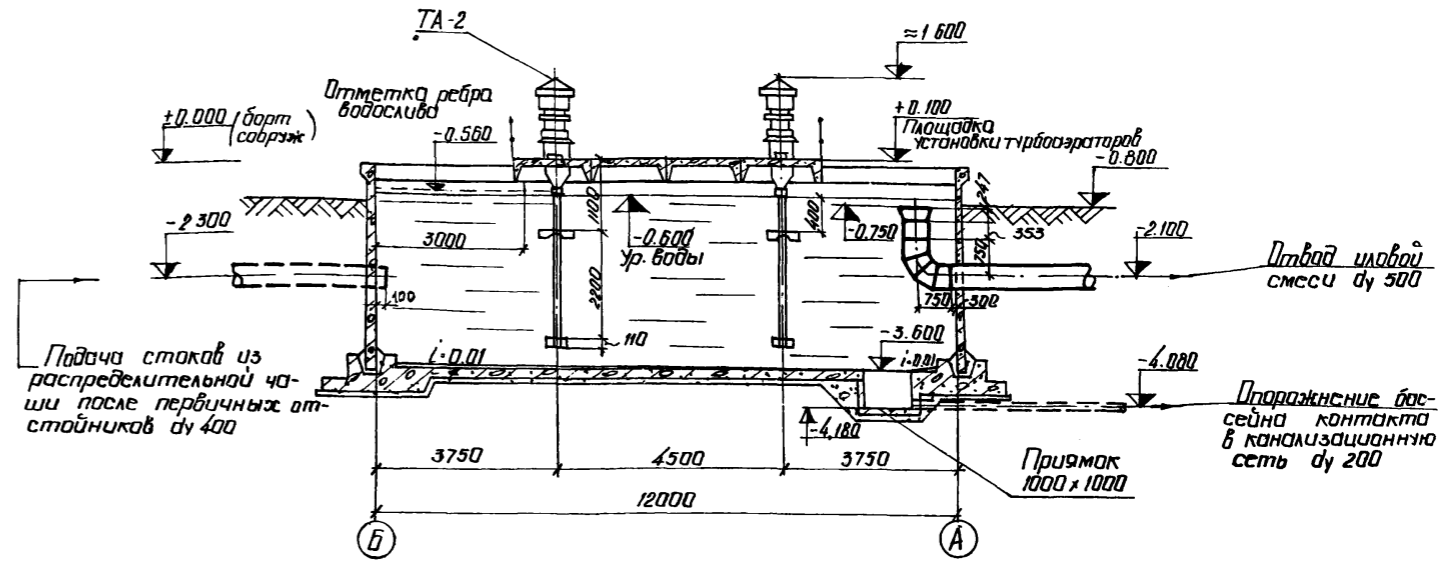
ТП 902-2-332		ТХ	
Ларетная контактная стабилизация производительностью 17,40 т/не.м ³ /сут.			
Тип III.		Р	З
Схемы компоновки		МЖКХ 2008	



План одной секции



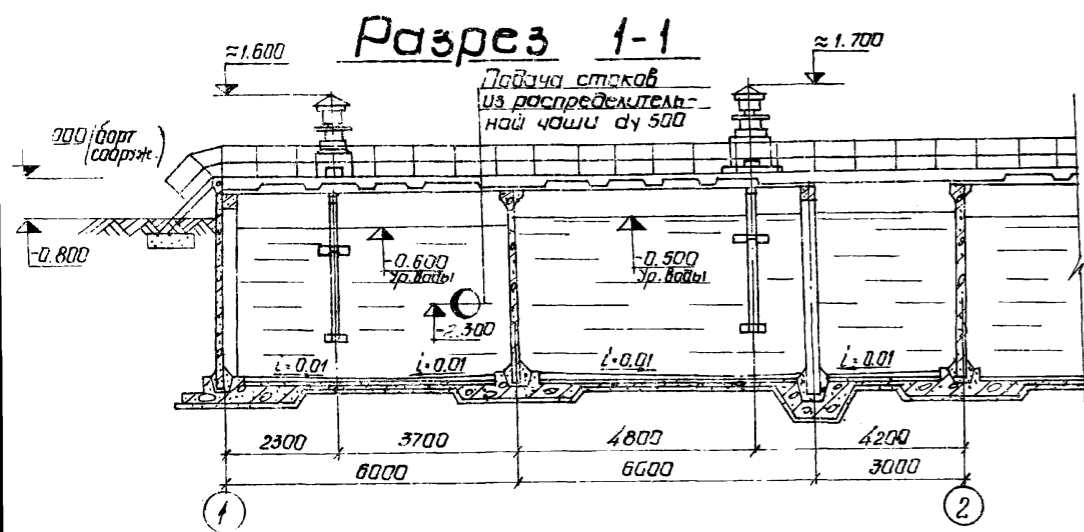
Разрез 3-3



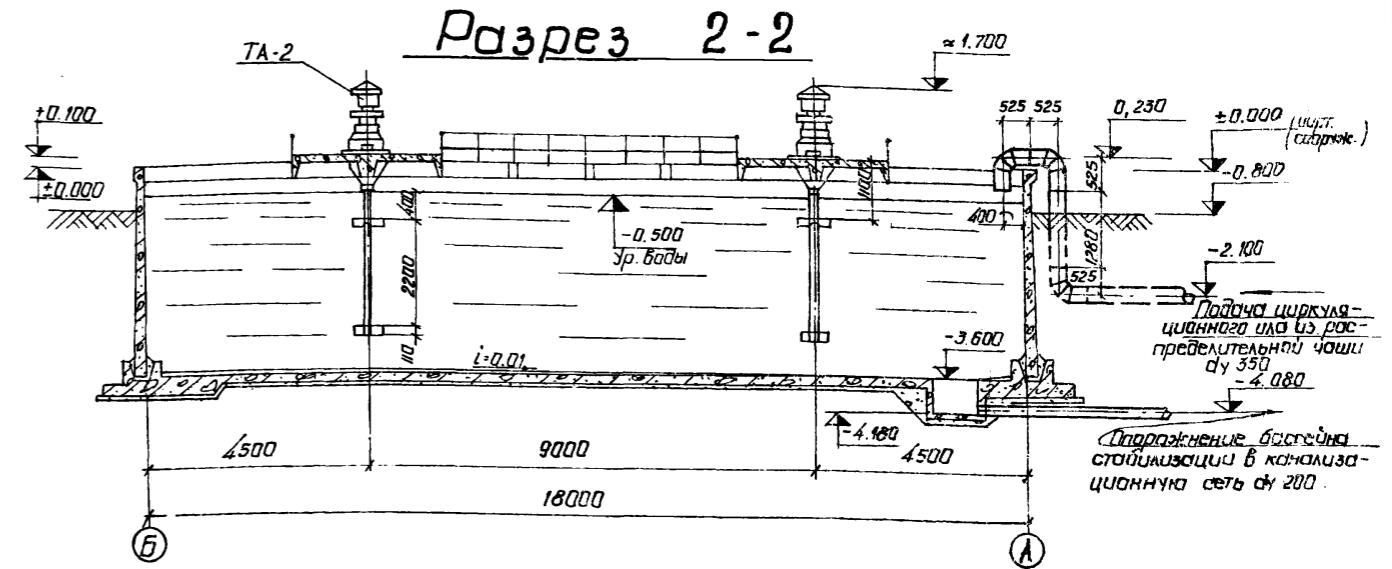
- 1 Глубина заглиблення верхньої турбіни турбоаэратора TA-2 по отношению уровня воды составляет 400мм как в бассейне стабилизации, так и в бассейне контакта
- 2 Совместно с данным см листы ТХ-1 и ТХ-8

7580/II 8

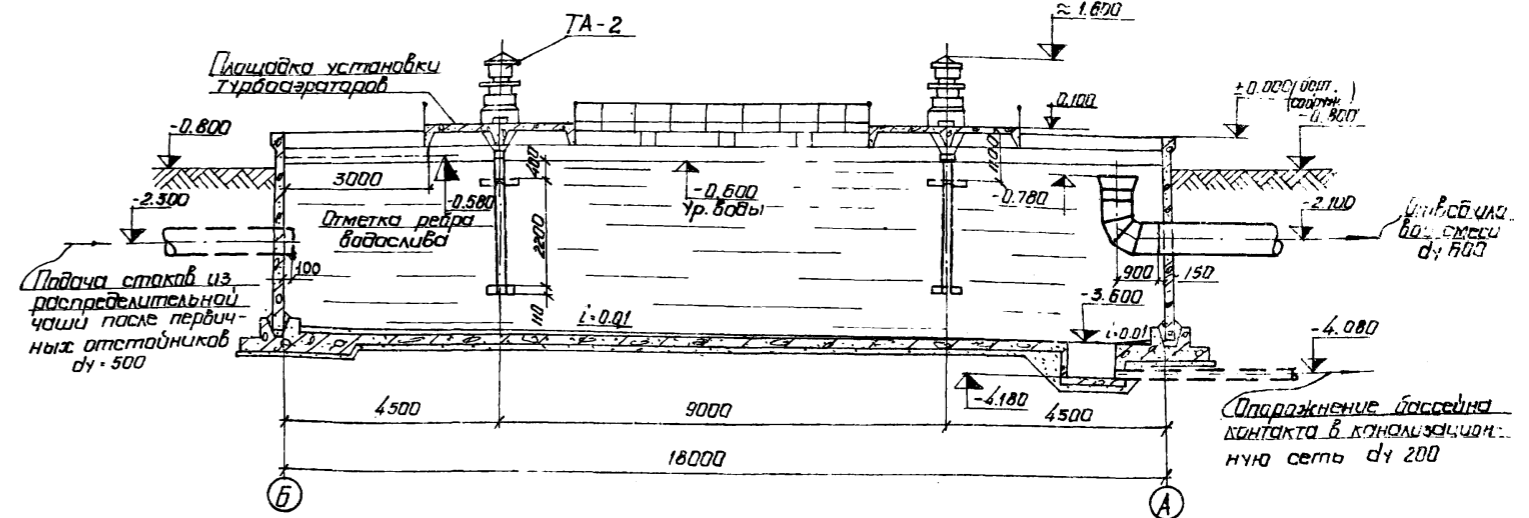
ТП 902-2-332		ТХ	
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м ³ /сут.			
Тип I		Лист	Лист
План и разрезы		Р.	4 8
МЭКХ УССР		ИЛПМ	



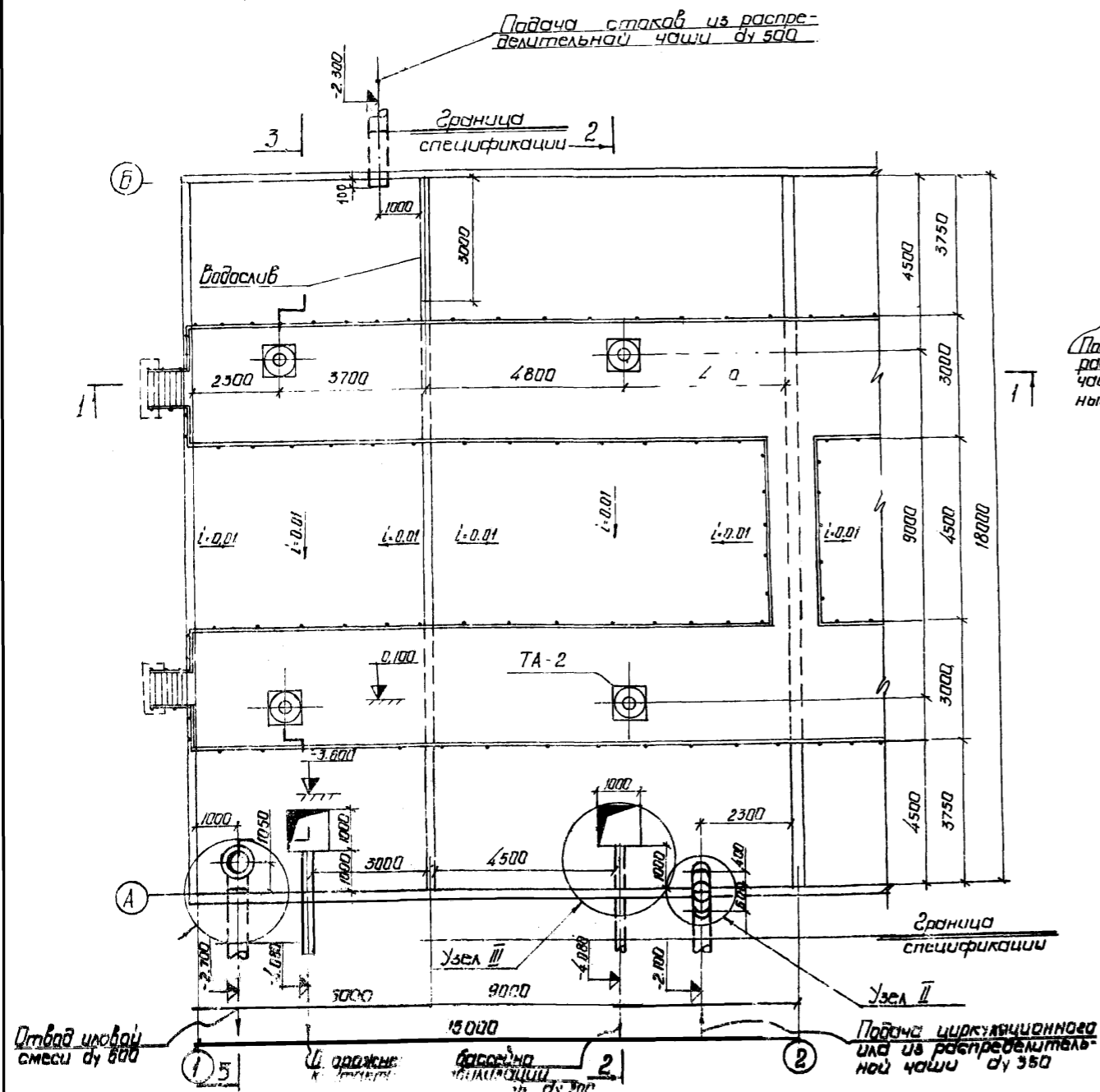
План одной секции



Разрез 3-3



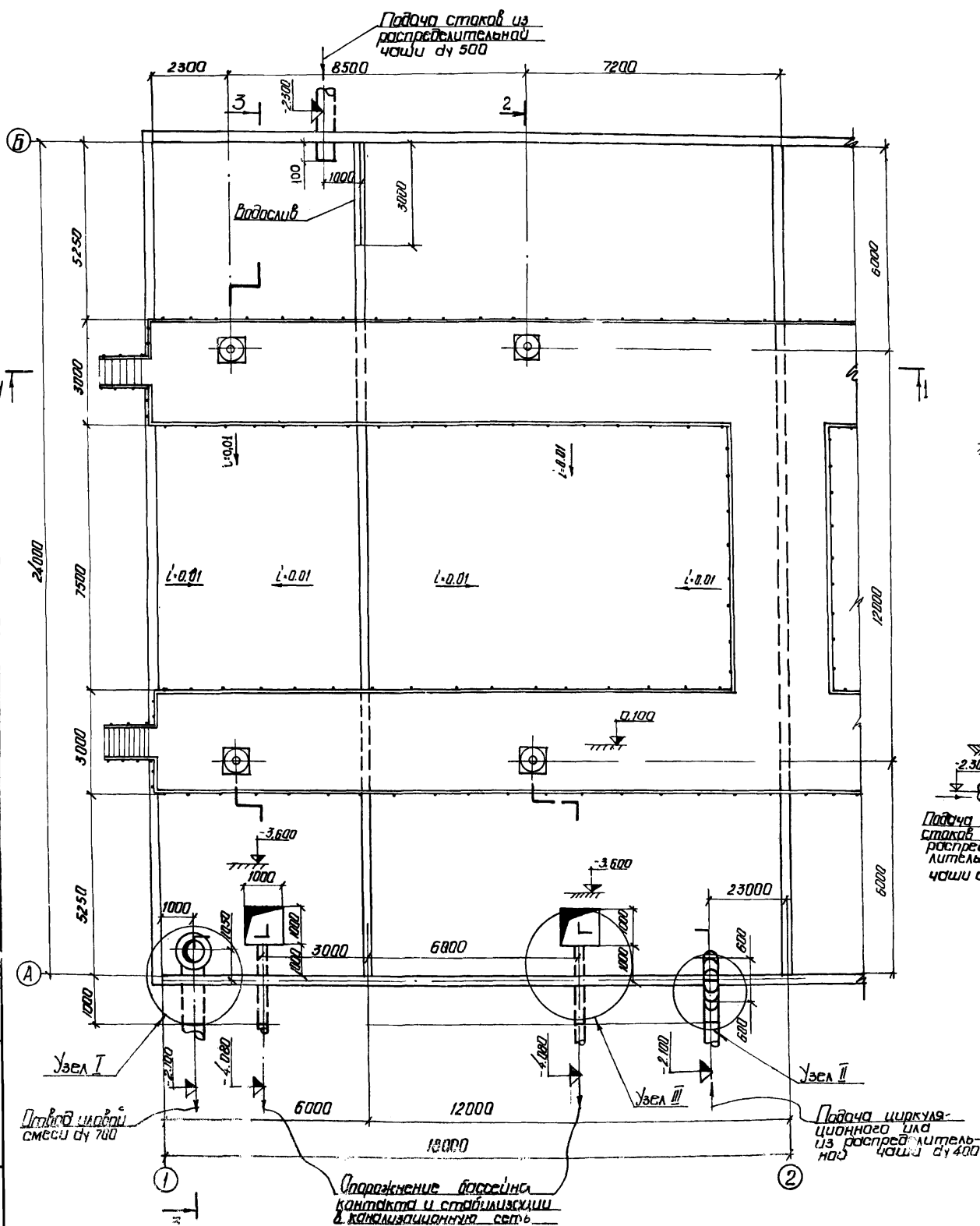
1. Слубина заглубления верхней турбины турбоаэрагара TA-2 по отношению уровня воды составляет 400 мм как в бассейне стабилизации, так и в бассейне контактной стабилизации.
2. Совместна с данным см листы ТХ-2 и ТХ-8



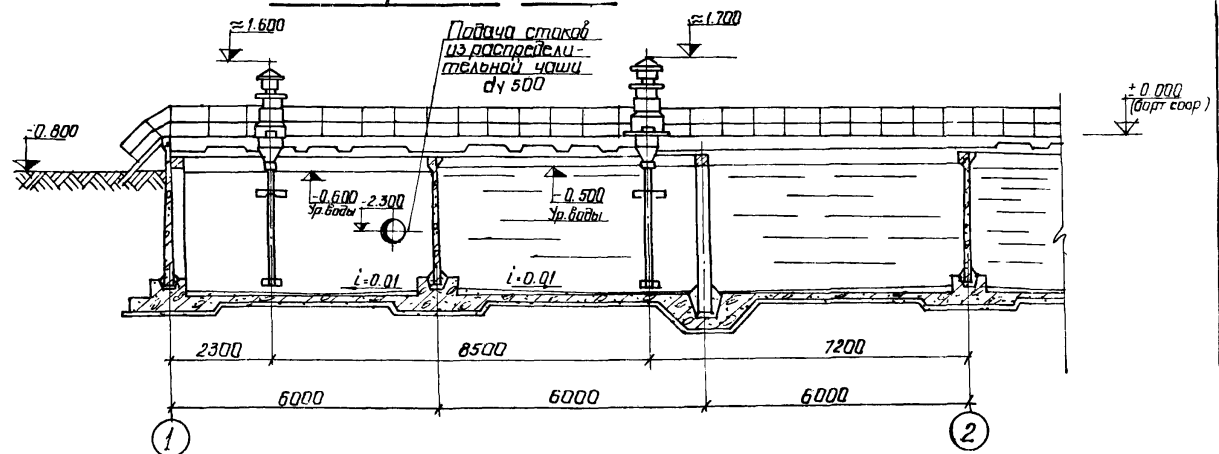
7580/II 9

ТП 902-2-332		ТХ	
Аэрационн контактная стабилизация производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изм. лист	№ документа	Подпись	Дата
Исх. акт	Абрам. обич.		
Исх. акт	Пуч. чи.		
Зам. акт	Козм. скова		
Зам. акт	Степ. икин		
Проект	Козм. скова		
Тип II		Лист	Лист
План и разрезы одной секции		Р	5 8
		М.П. КОМП. УСПР	

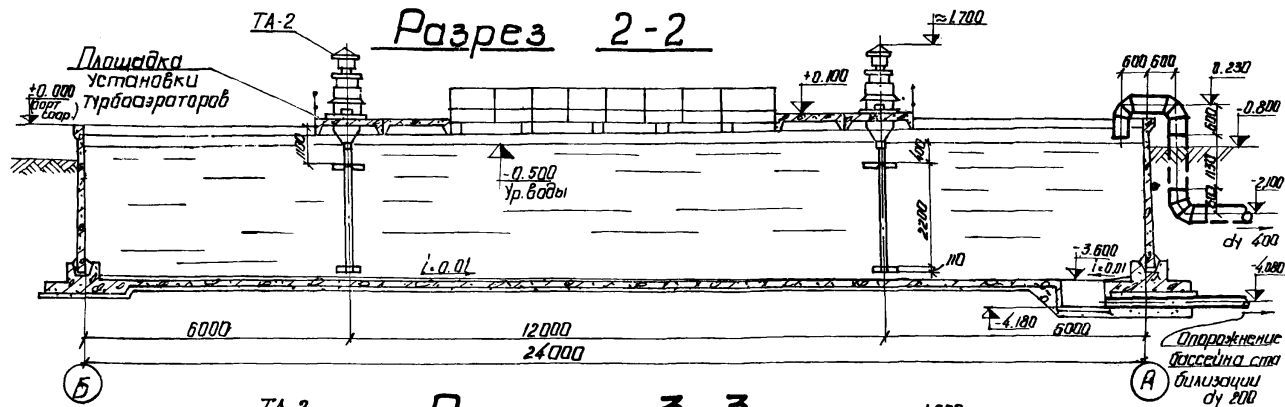
План одной секции



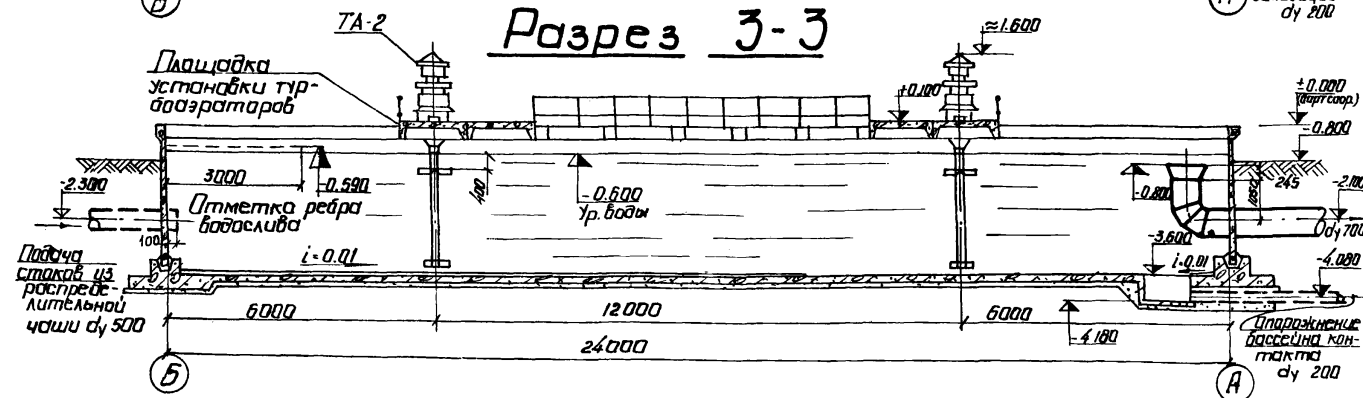
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3

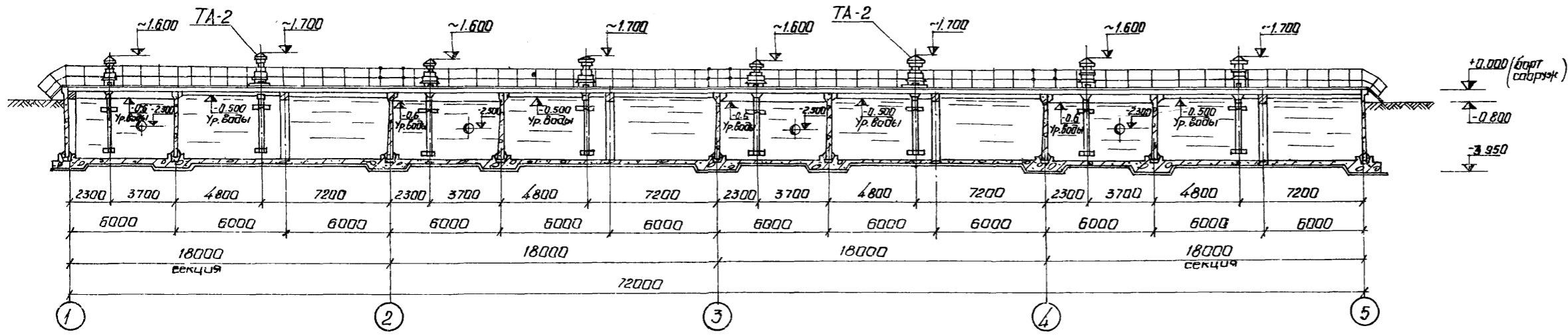


1. Глубина заделки верхней турбины турбодвигателя ТА-2 по отношению уровня воды составляет 400 мм как в бассейне стабилизации, так и в бассейне контакта.
2. Совместно с данным см. листы ТХ-3 и ТХ-8

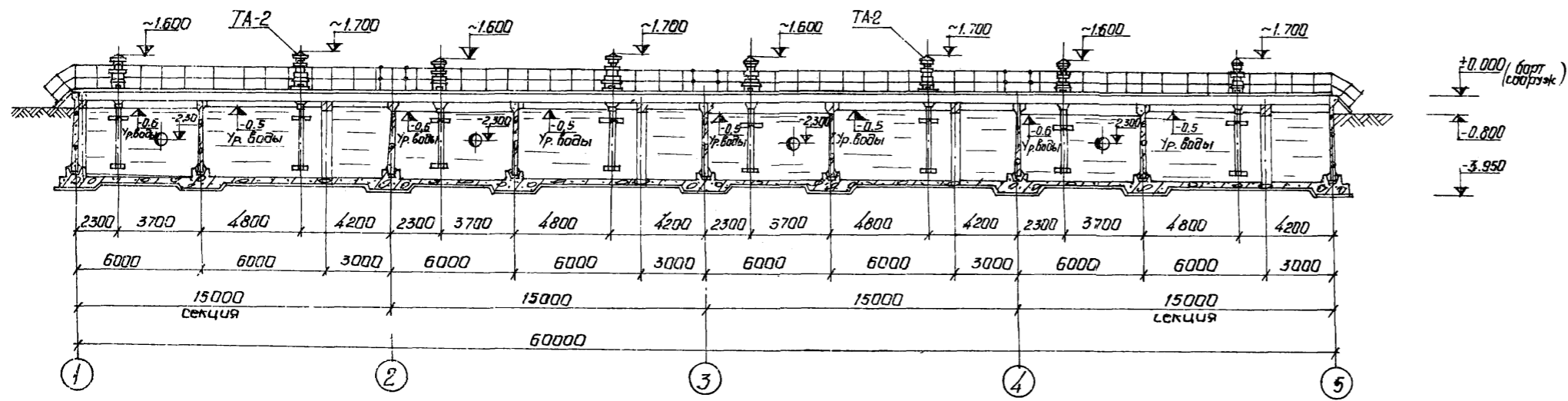
7580/II 10

		ТП 902-2-332		ТХ	
		Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изм. лист	№ док. и дата	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	6
Нач. сект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Б	8
Р. инж. пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	В	
Инж. пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8	
Проект. Комитет	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ПЛАН и разрезы	

Разрез 1-1

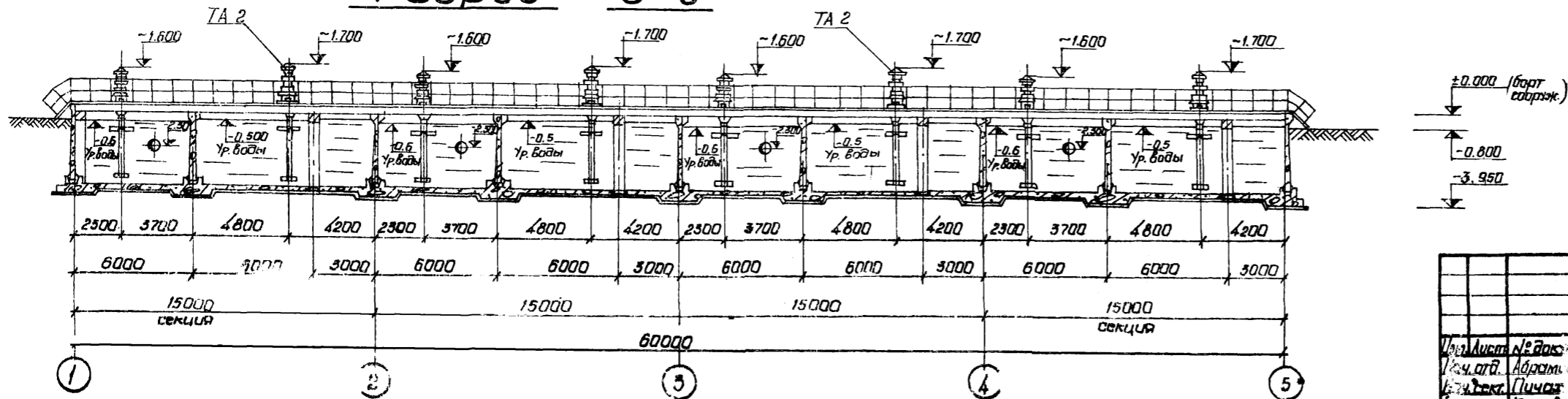


Разрез 2-2



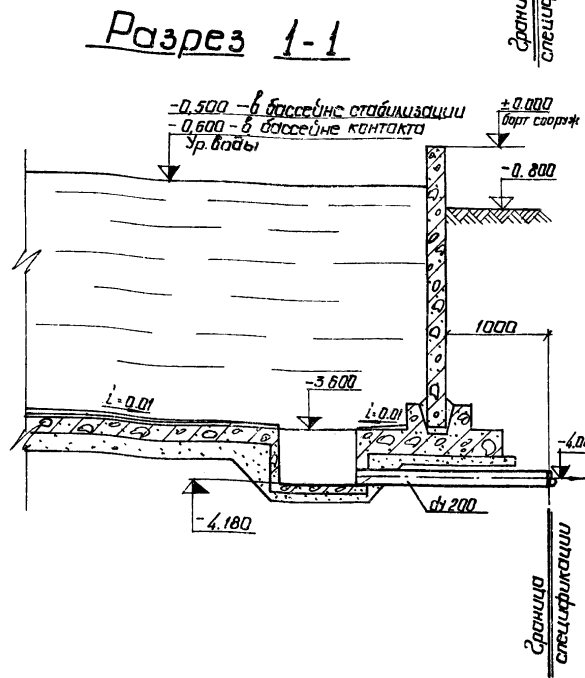
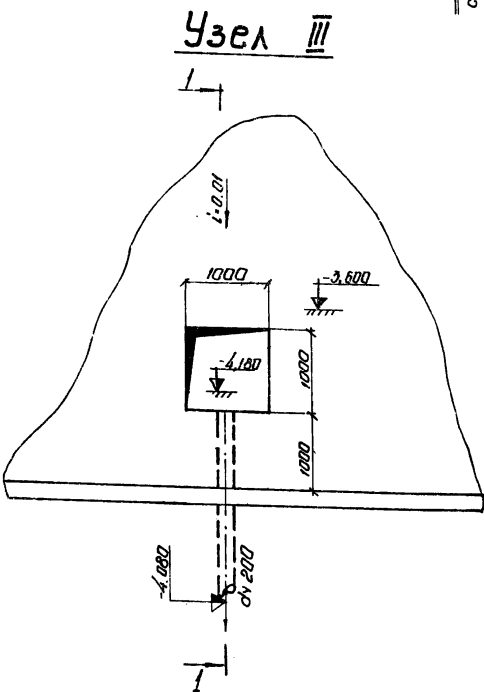
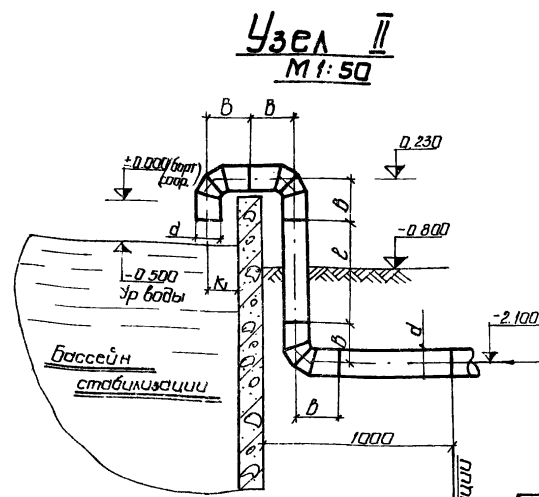
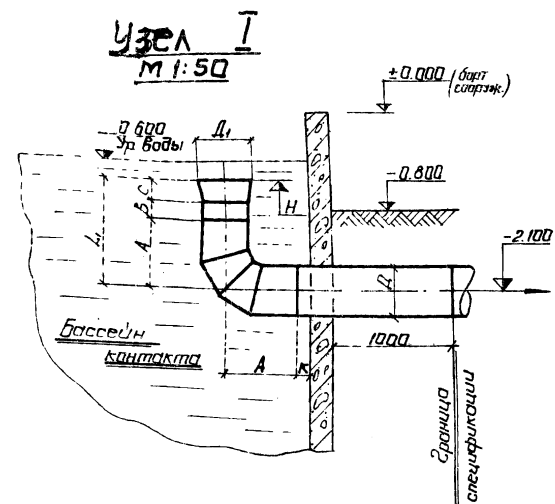
1. Глубина заделки верхней турбины турбоагрегата ТА-2 по отношению уровня воды составляет 400 мм как в бассейне стабилизации, так и в бассейне контакта.
2. Совместно с данным см. листы ТХ 1÷ТХ 3.

Разрез 3-3



7580/II 11

ТП 902-2-332		ТХ	
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м ³ /сут.			
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	7	8	
Разрезы 4 ^я секции			



№/п/п	Буквенное обозначение размера	Узел I		
		Типоразмер I	Типоразмер II	Типоразмер III
1	Д	500	600	700
2	Д ₁	630	720	820
3	А	750	900	1050
4	В	353	194	—
5	С	247	226	245
6	К	300	150	—
7	Л ₁	1350	1320	1295
8	Н	-0.750	-0.780	-0.800
		Узел II		
1	д	300	350	400
2	В	450	525	600
3	Е	1430	1280	1130
4	К ₁	370	445	520

№	Наименование	мат.	к-во	масса в кг	к-во	масса в кг	к-во	масса в кг	Гост	Прим					
7	Труба 426×6	ст.	п.м.	2,3	52,14	143,0	3,4	52,14	211,3	4,5	52,14	219,6	—	—	
6	Труба 720×6.0	ст.	п.м.	2,3	105,7	243,1	3,4	105,7	359,4	4,5	105,7	476,7	—	—	
5	Труба 219×5.0	ст.	п.м.	4,0	26,4	105,6	6,0	26,4	158,4	8,0	26,4	211,2	ГОСТ 10704-76	—	
4	Отвод 90°-426×6	ст.	шт.	6	61,0	366,0	9	61,0	549,0	12	61,0	732,0	—	—	
3	Отвод 90°-720×6	ст.	шт.	2	184,0	368,0	3	184,0	552,0	4	184,0	736,0	МН 2880-62	—	—
2	Переход 820×9-720×9	ст.	шт.	2	47,3	94,6	3	47,3	141,9	4	47,3	189,2	МН 2883-62	—	—
1	Турбосэратор ТА-2	сб.	шт.	8	1010,0	8080,0	12	1010,0	12120,0	16	1010,0	16160,0	—	—	СМ. Листом III

III типоразмер															
№	Наименование	мат.	к-во	масса в кг	к-во	масса в кг	к-во	масса в кг	Гост	Прим					
7	Труба 377×9	ст.	п.м.	2,7	81,68	220,5	4,0	81,68	326,7	5,3	81,68	432,9	—	—	
6	Труба 630×8	ст.	п.м.	3,1	122,71	380,4	4,5	122,71	552,2	6,0	122,71	736,3	—	—	
5	Труба 219×5.0	ст.	п.м.	4,0	26,39	105,6	6,0	26,39	158,3	8,0	26,39	211,1	ГОСТ 10704-76	—	—
4	Отвод 90°-377×9	ст.	шт.	6	71,2	427,2	9	71,2	640,8	12	71,2	854,4	—	—	
3	Отвод 90°-630×8	ст.	шт.	2	181,0	362,0	3	181,0	543,0	4	181,0	724,0	МН 2880-62	—	—
2	Переход 720×8-630×8	ст.	шт.	2	30,8	61,6	3	30,8	92,4	4	30,8	123,2	МН 2883-62	—	—
1	Турбосэратор ТА-2	сб.	шт.	8	1010,0	8080,0	12	1010,0	12120,0	16	1010,0	16160,0	—	—	СМ. Листом III

II типоразмер															
№	Наименование	мат.	к-во	масса в кг	к-во	масса в кг	к-во	масса в кг	Гост	Прим					
7	Труба 325×6.0	ст.	п.м.	3,3	47,2	155,8	5,0	47,2	236,0	6,5	47,2	306,8	—	—	
6	Труба 530×6.0	ст.	п.м.	3,6	77,53	279,1	5,4	77,53	418,7	7,2	77,53	558,2	ГОСТ 10704-76	—	—
5	Труба 219×5.0	ст.	п.м.	4,0	26,39	105,6	6,0	26,39	158,4	8,0	26,39	211,1	ГОСТ 10704-76	—	—
4	Отвод 90°-325×9	ст.	шт.	6	52,2	313,2	9	52,2	470,7	12	52,2	626,4	МН 2880-62	—	—
3	Отвод 90°-529×6	ст.	шт.	2	95,0	190,0	3	95,0	285,0	4	95,0	380,0	МН 2880-62	—	—
2	Переход 630×7-529×6	ст.	шт.	2	28,8	57,6	3	28,8	86,4	4	28,8	115,2	МН 2883-62	—	—
1	Турбосэратор ТА-2	сб.	шт.	8	1010,0	8080,0	12	1010,0	12120,0	16	1010,0	16160,0	—	—	СМ. Листом III

I типоразмер															
№/п/п	Наименование	мат.	к-во	масса в кг	к-во	масса в кг	к-во	масса в кг	Гост	Прим					
7	Труба 325×6.0	ст.	п.м.	3,3	47,2	155,8	5,0	47,2	236,0	6,5	47,2	306,8	—	—	
6	Труба 530×6.0	ст.	п.м.	3,6	77,53	279,1	5,4	77,53	418,7	7,2	77,53	558,2	ГОСТ 10704-76	—	—
5	Труба 219×5.0	ст.	п.м.	4,0	26,39	105,6	6,0	26,39	158,4	8,0	26,39	211,1	ГОСТ 10704-76	—	—
4	Отвод 90°-325×9	ст.	шт.	6	52,2	313,2	9	52,2	470,7	12	52,2	626,4	МН 2880-62	—	—
3	Отвод 90°-529×6	ст.	шт.	2	95,0	190,0	3	95,0	285,0	4	95,0	380,0	МН 2880-62	—	—
2	Переход 630×7-529×6	ст.	шт.	2	28,8	57,6	3	28,8	86,4	4	28,8	115,2	МН 2883-62	—	—
1	Турбосэратор ТА-2	сб.	шт.	8	1010,0	8080,0	12	1010,0	12120,0	16	1010,0	16160,0	—	—	СМ. Листом III

- Узел аэрации бассейна контакта и стабилизации аналогичен для всех типоразмеров аэротенка контактной стабилизации
- Совместно с данными см. листы ТХ-4, ТХ-5, ТХ-6.

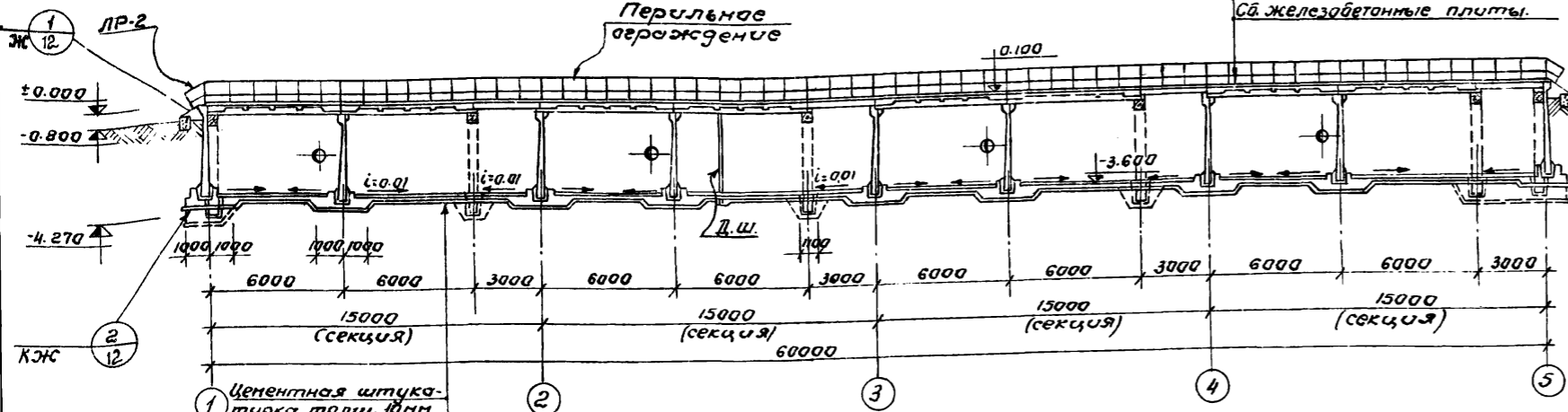
ТП 902-2-332 ТХ

Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м³/сут.

Лист 8 из 8

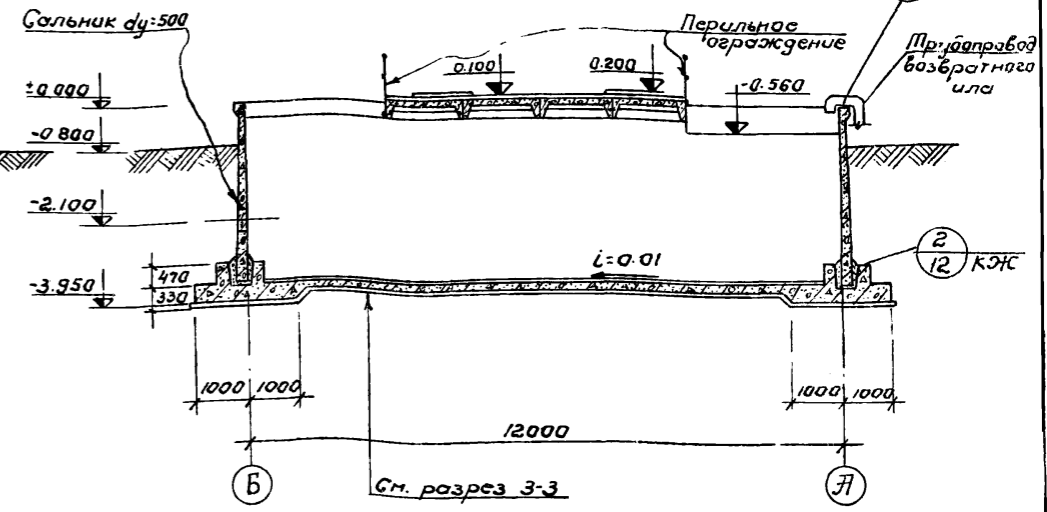
Узлы I, II, III и спе-

Разрез 1-1

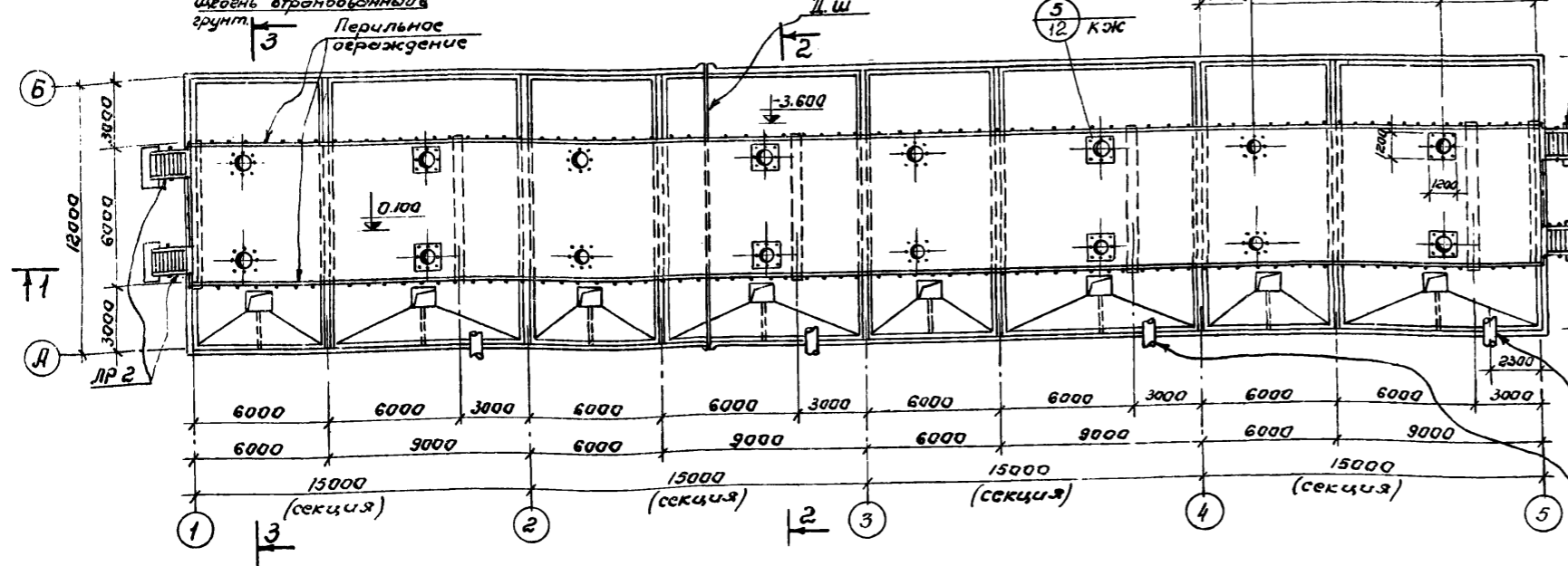


Цементная стяжка толщ 10мм
Бетон «М-100» для выравнива-
ния $d=40$
С/б железобетонные плиты.

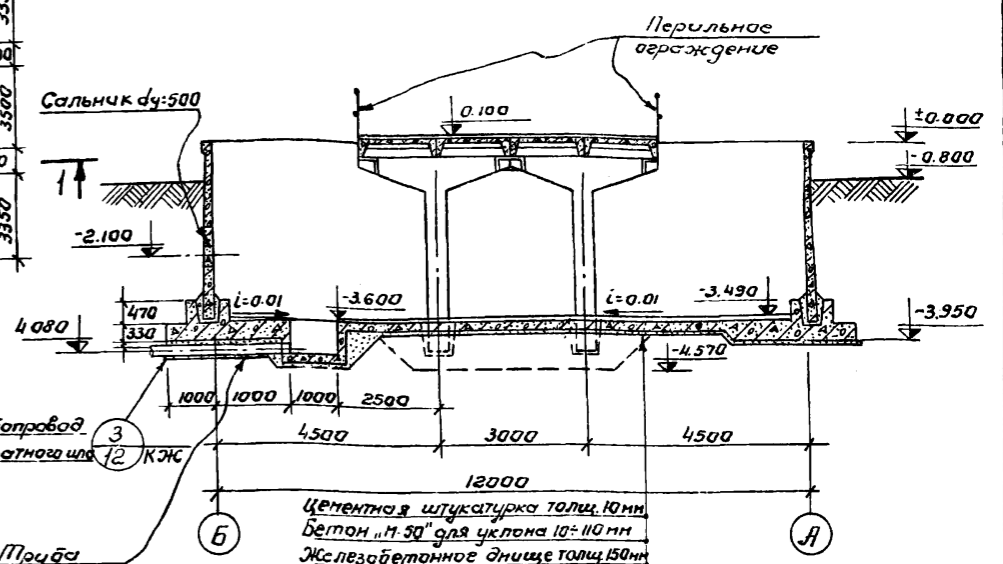
Разрез 2-2



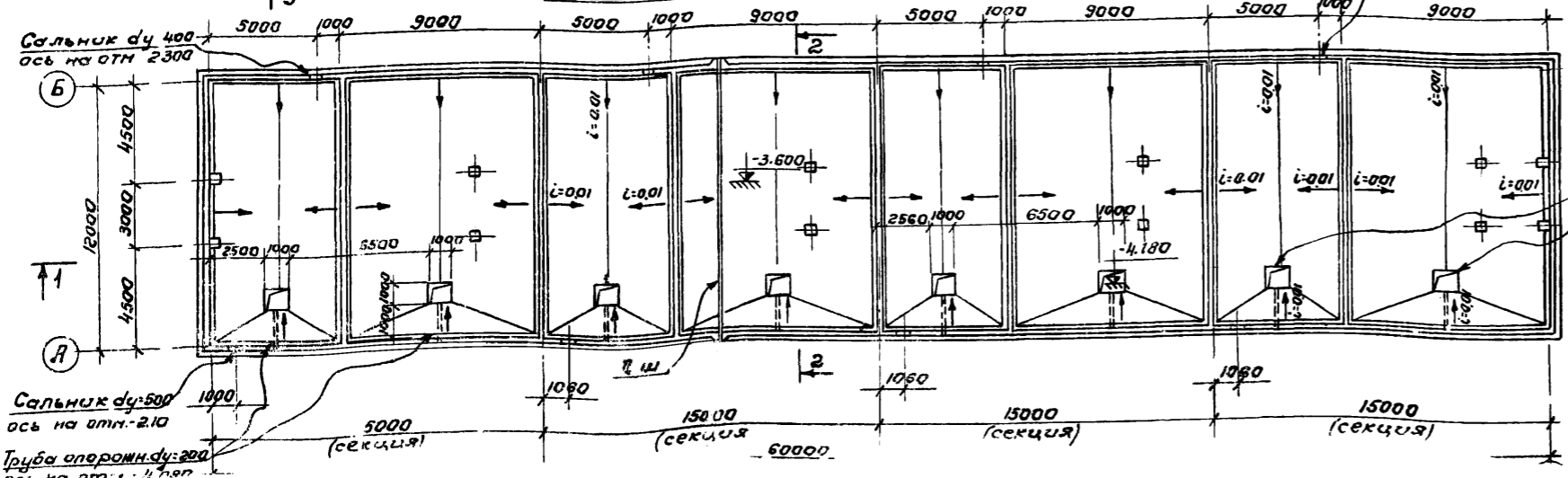
План на отм. 0.100



Разрез 3-3



План на отм. -3.600



Трубопровод
возвратного ил
Сальник $d=500$
Труба
опорная $d=200$
ось на отм. -4.080

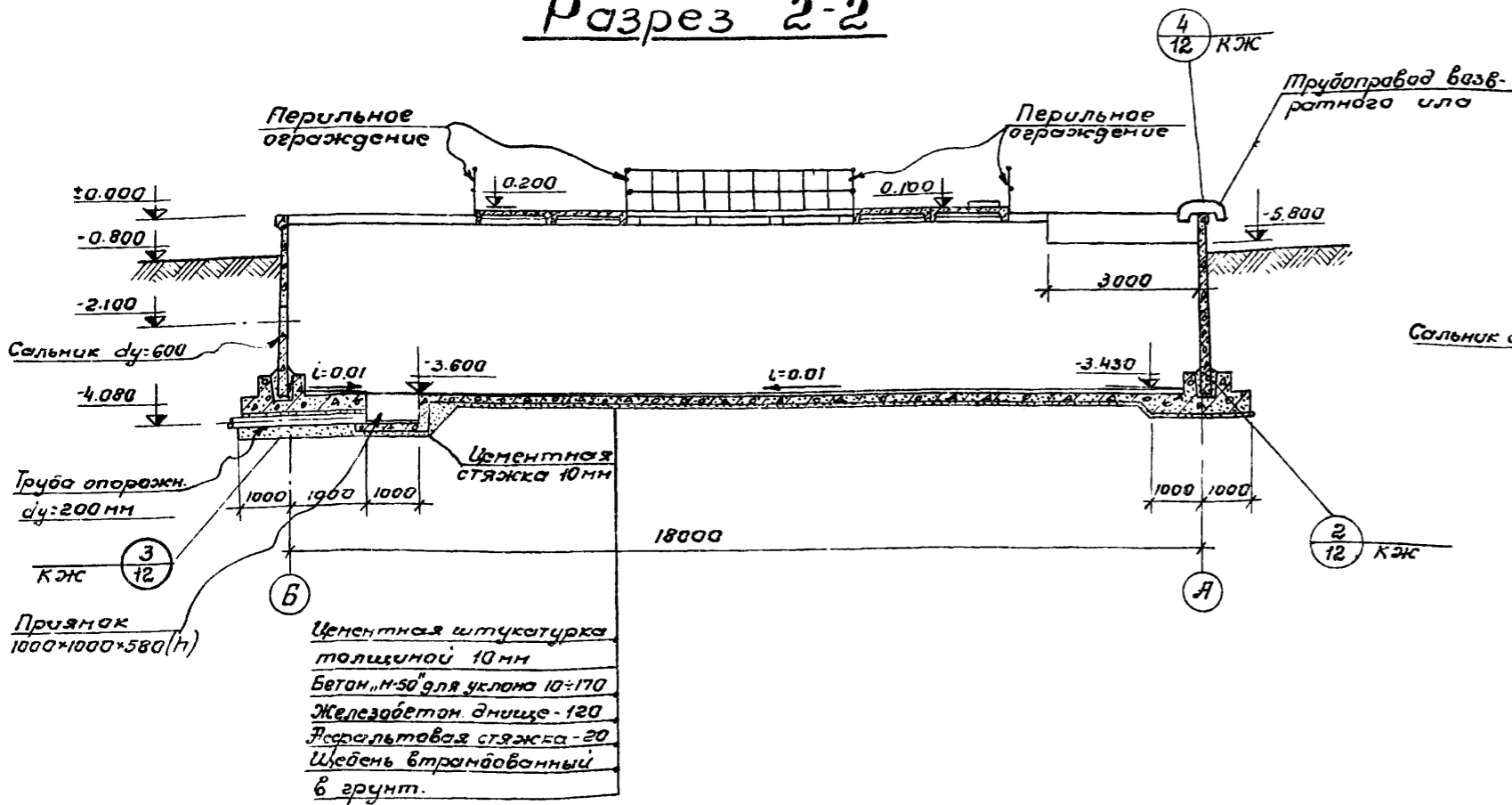
Цементная штукатурка толщ 10мм
Бетон «М-50» для уклона 10:100 мм
Железобетонное днище толщ 150мм
Асфальтовая стяжка -20мм
Бетонная подготовка «М-100» 100мм
Щебень втрамбованный в грунт

1. Данный лист комплектен с листами КЖ-13, КЖ-17.
2. За условную отметку 10000 принят борт озера, что соответствует абсолютной отметке
3. Металлические конструкции лестниц и ограждений окрашиваются масляной краской за 2 раза по грунтовке.

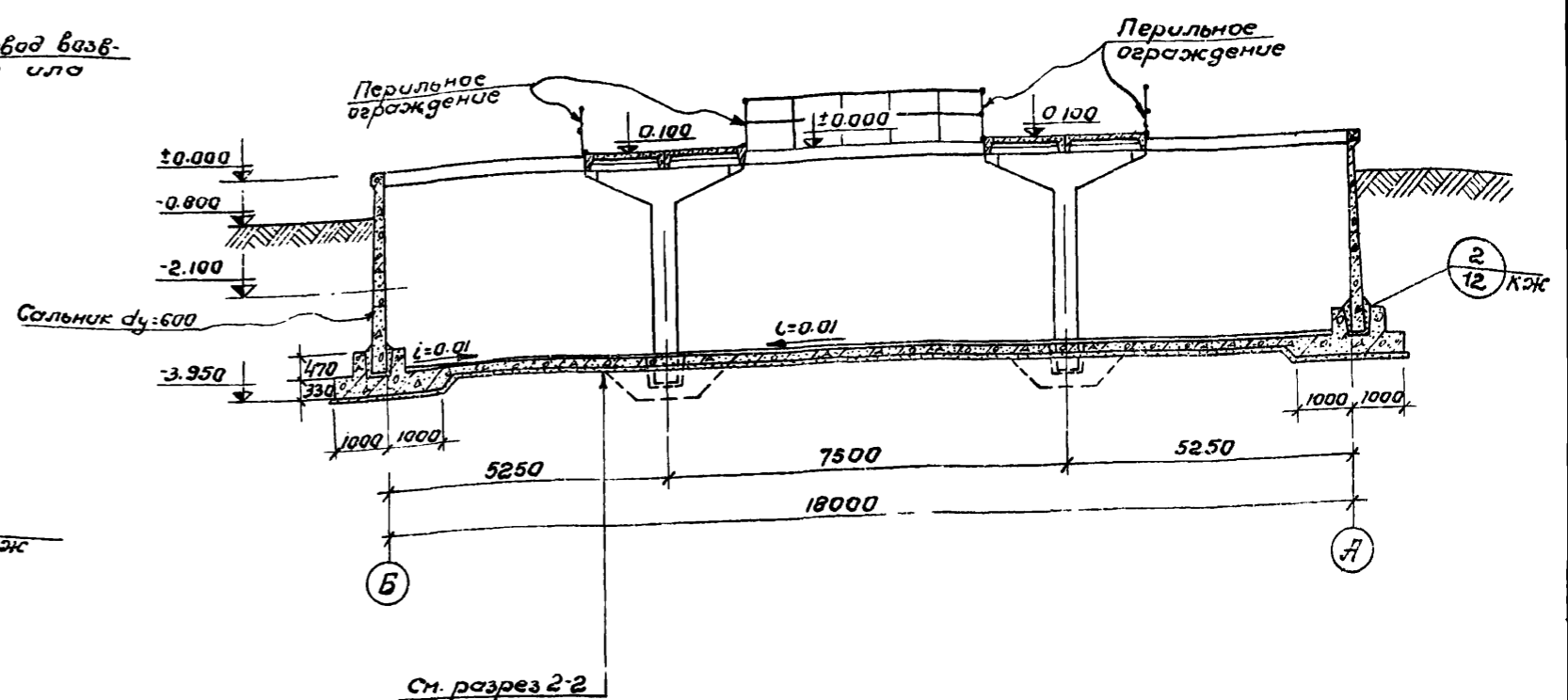
7580/II 19

ТП 902-2-332		КЖ
Наротенк контактной стабилизации		
Производительность $17=40$ тыс. м ³ /сут.		
Изм. Лист № докум.	Подпись	Дата
Нач. отд. Абрамович		
Г.И.П. Кошлянская		
И.л.к. Брацлавский		
Р.у.к. гр. Зантберг		
Мин I		Лит. Лист. Листов
Планы на отм. 0.100, -3.600		р 7
		МЖКР ЧССР

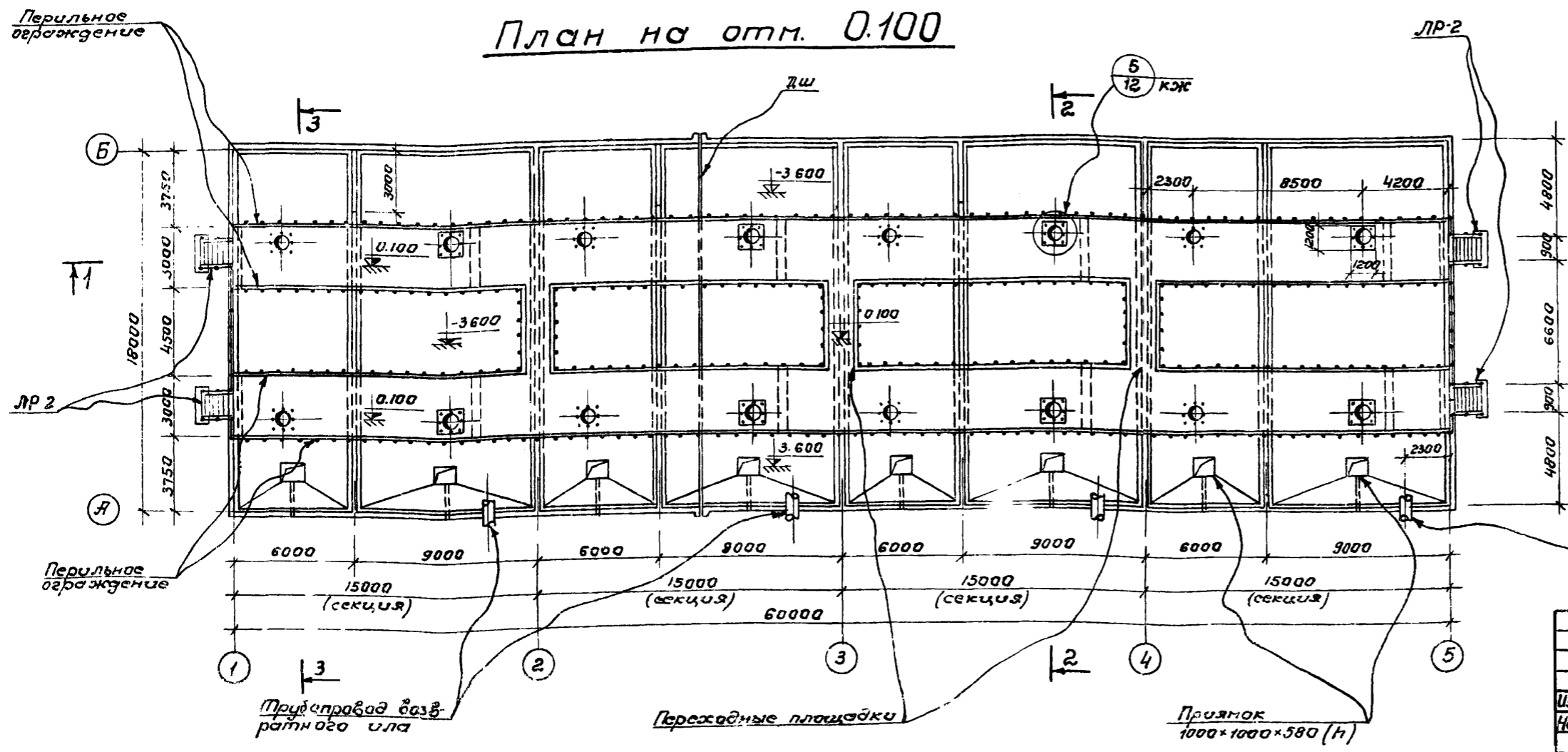
Разрез 2-2



Разрез 3-3



План на отм. 0.100

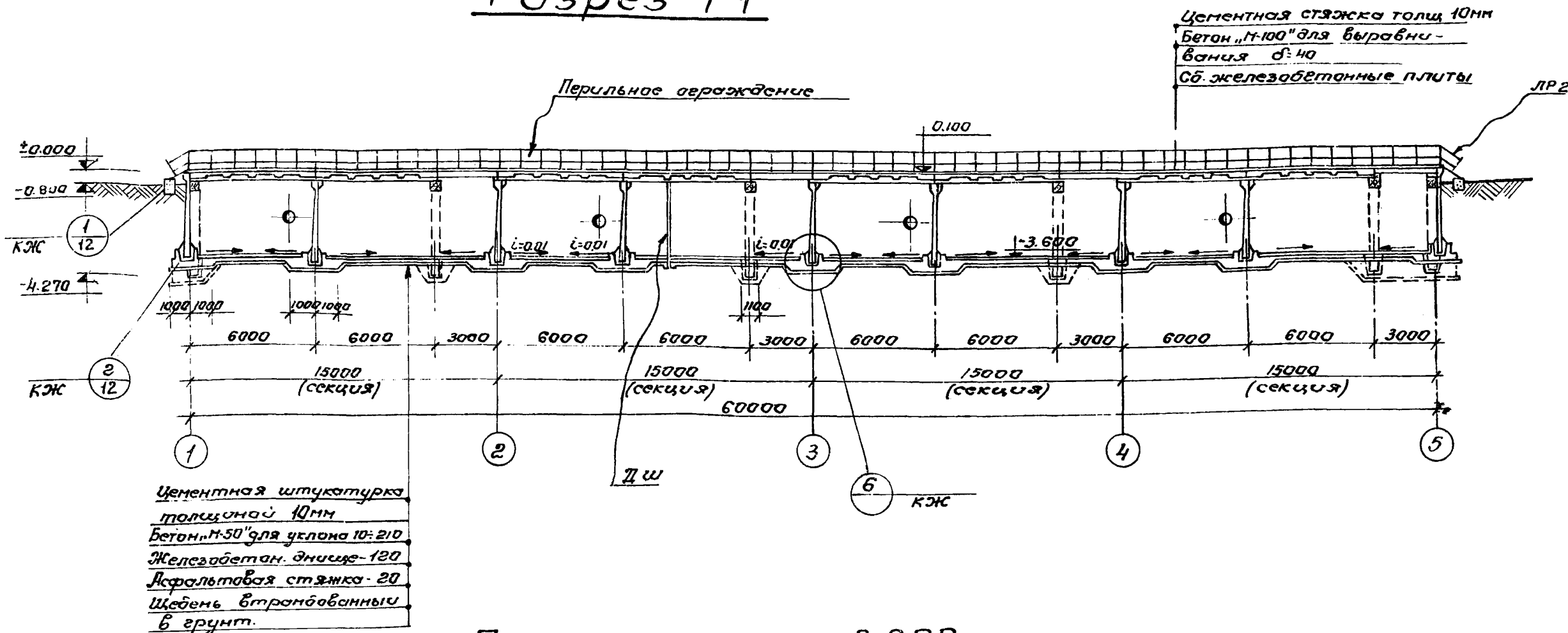


1. За условную отметку ± 0.000 принят борт озартенка, что соответствует абсолютной отметке \square
2. Данный лист комплектен с листами КЖ-9, КЖ-14, КЖ-18.
3. Металлические конструкции лестниц и ограждений окрашиваются масляной краской за 2 раза по асфальтовке.

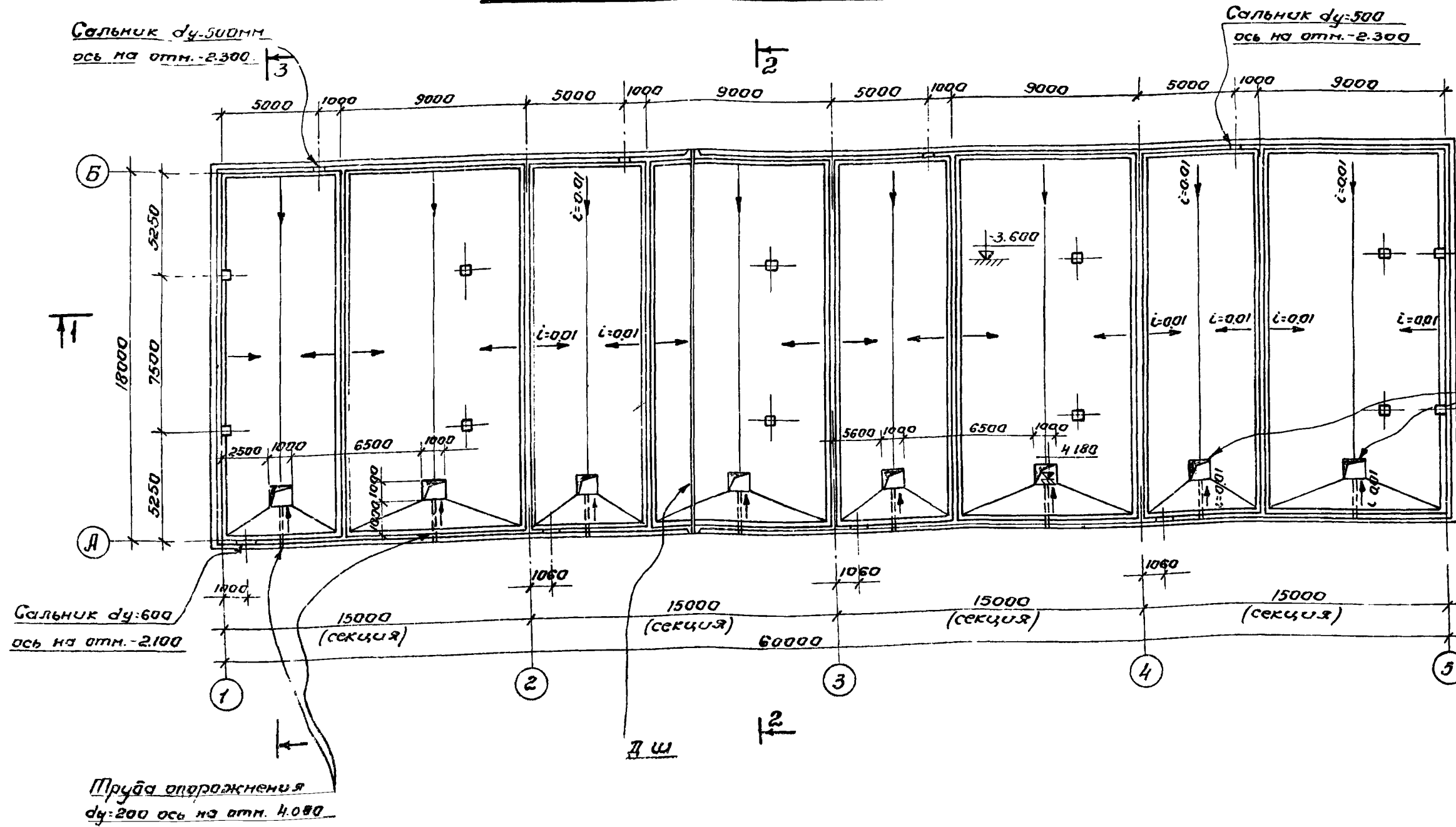
7580/II 20

ТП 902-2-332		КЖ
Взретенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.		
Изм. Лист № 60 кум.	Подпись	Дата
Нач. отд. Я. Яковлев		
Г.И.П. Козлова		
Л.И. спец. Браславский		
Тип II		Лит Лист Листов
		Р 8

Разрез 1-1



План на отм. -3.600

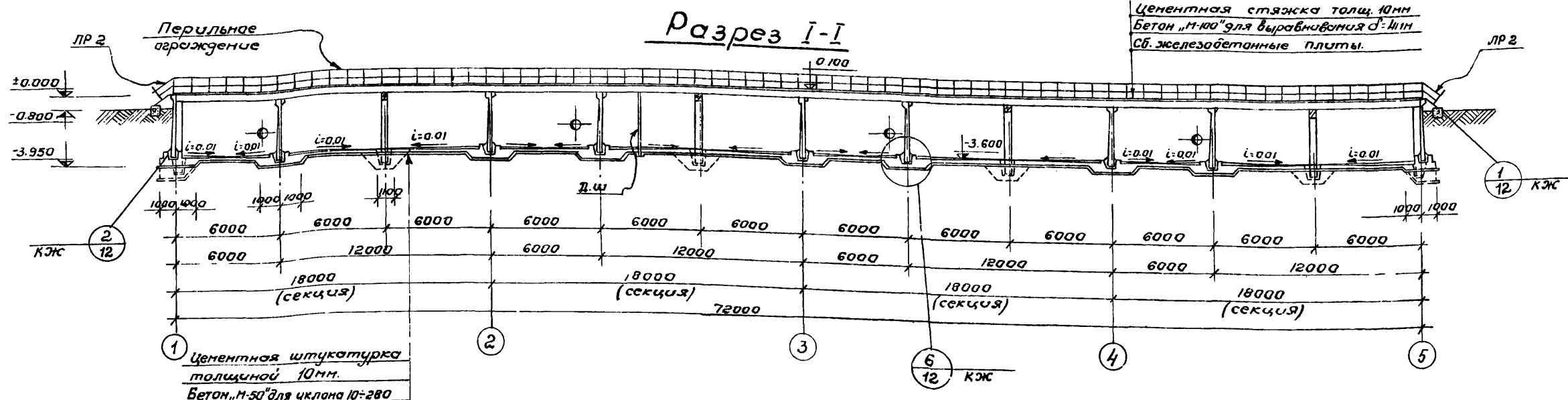


1. За условную отметку ±0.000 принят борт аэротенка, что соответствует абсолютной отметке.
2. Данный лист комплектен с листами КЖ-8; КЖ-12.

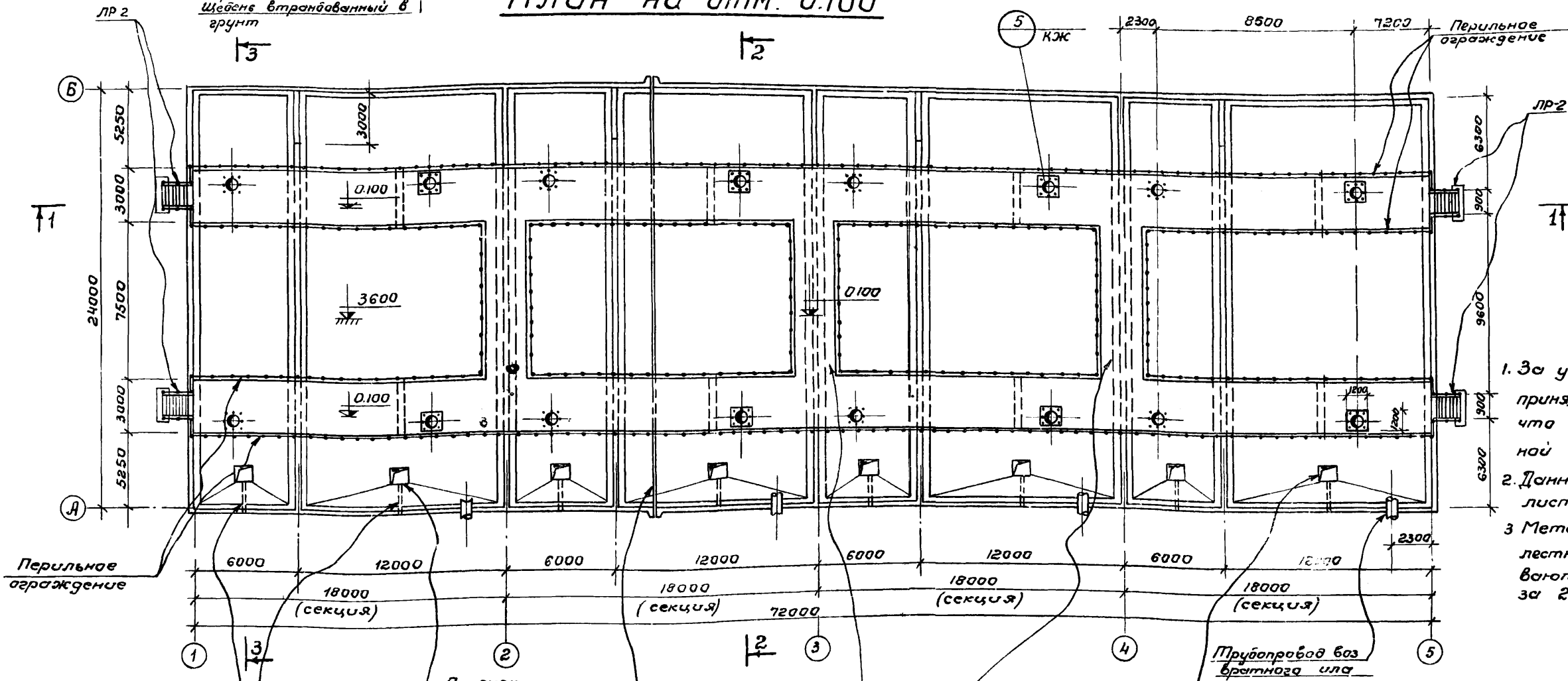
Признак
1000×1000×500(г)

7580/II 21

ТП 902-2-332				КЖ		
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сутки.						
Лист № до	чл.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
ИП	Козл. Зская			Р	9	
Тип II						



План на отм. 0.100



Трубы опорожнения
 dу=200 ось на отм. -4.780

Прямаяк
 1000×1000×580 (н)

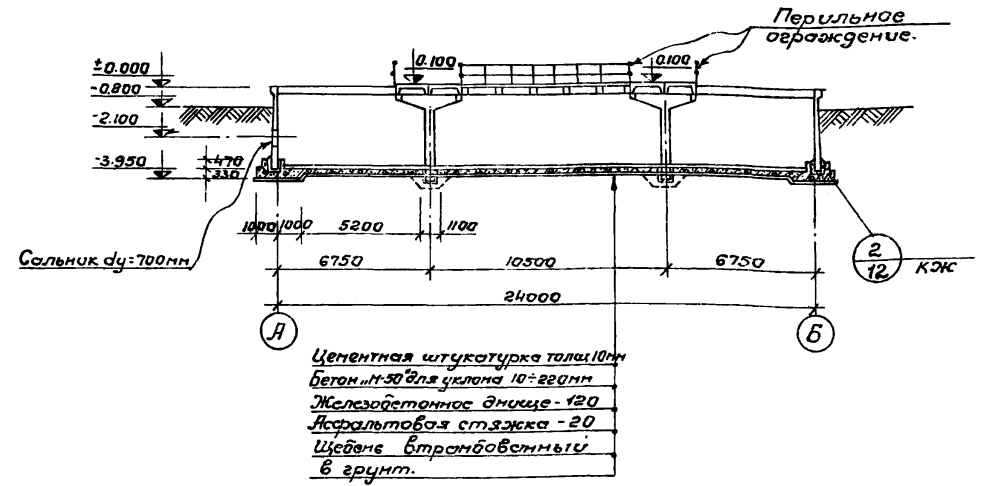
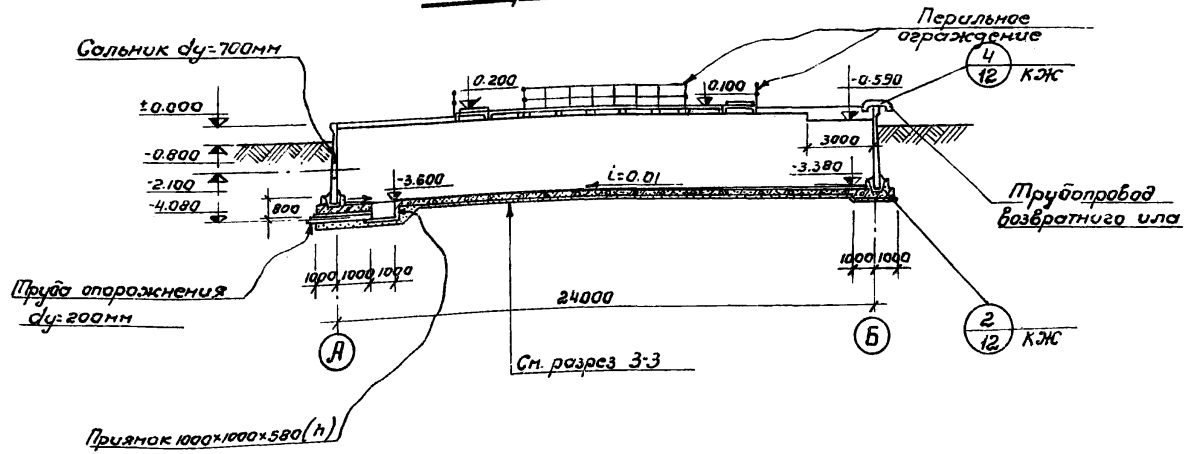
Прямаяк
 1000×1000×580 (н)

7580/II 22

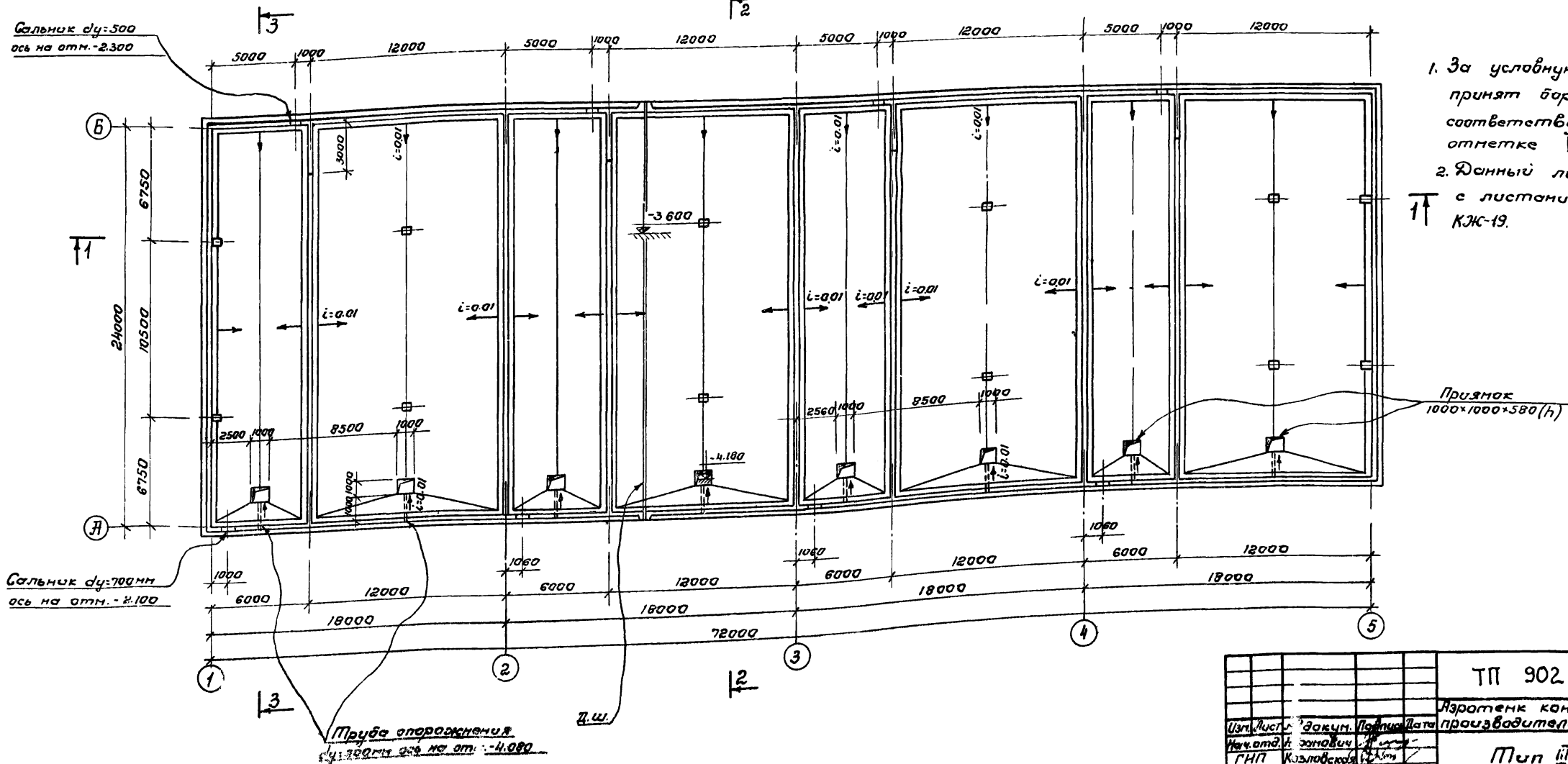
ТП 902-2-332		КЖ
Яэротенк контактной стабилизации производительность 17-40 тыс. м ³ /сут.		
Изм. Лист № док.м.	Подпись	Дата
Нач. от. Абрамович		
Г.И.П. Казловская		
Гл. спец. brasлавский		
Рук. гр. Зантберг		
Тип III.		Лит Лист Листов
План на отм. ±0.100		Р 10
		МЗЖХ УССР

Разрез 2-2

Разрез 3-3



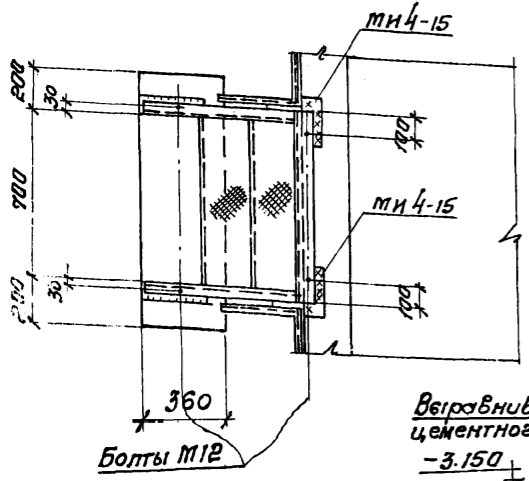
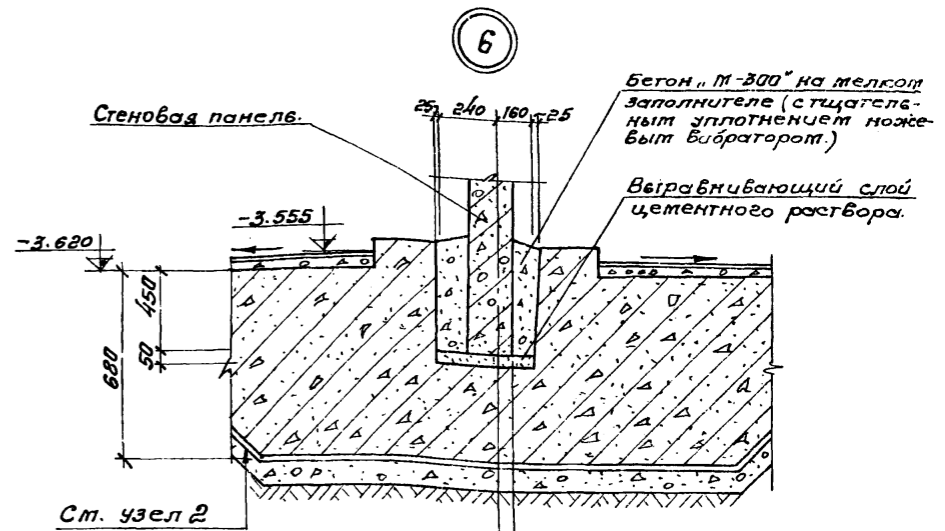
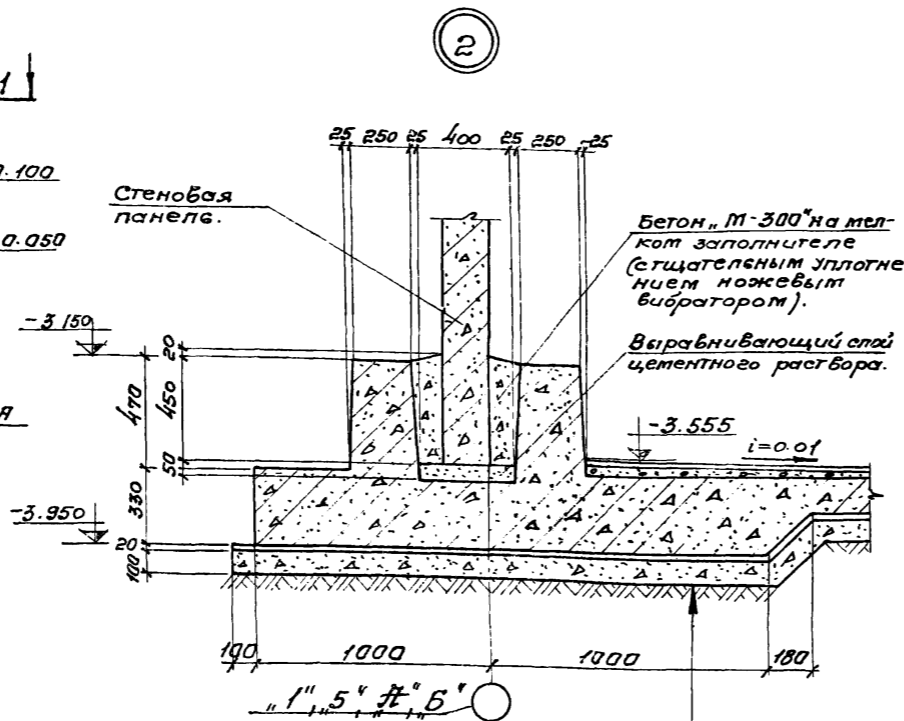
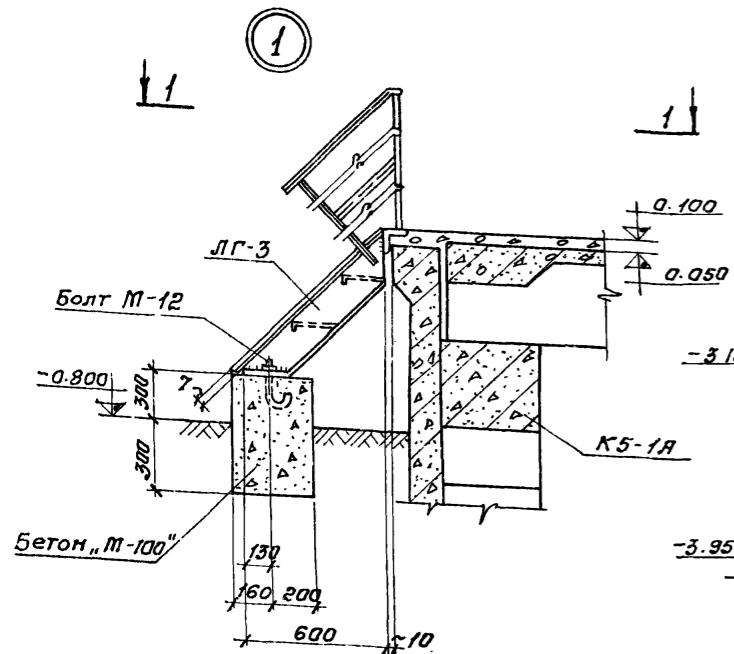
План на отм -3600



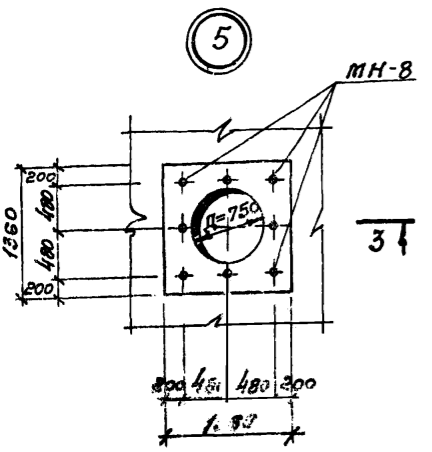
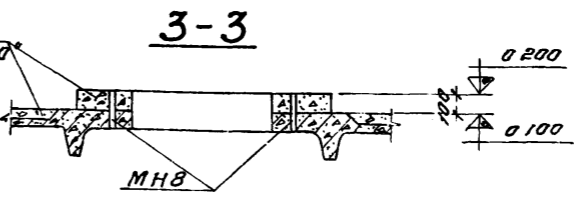
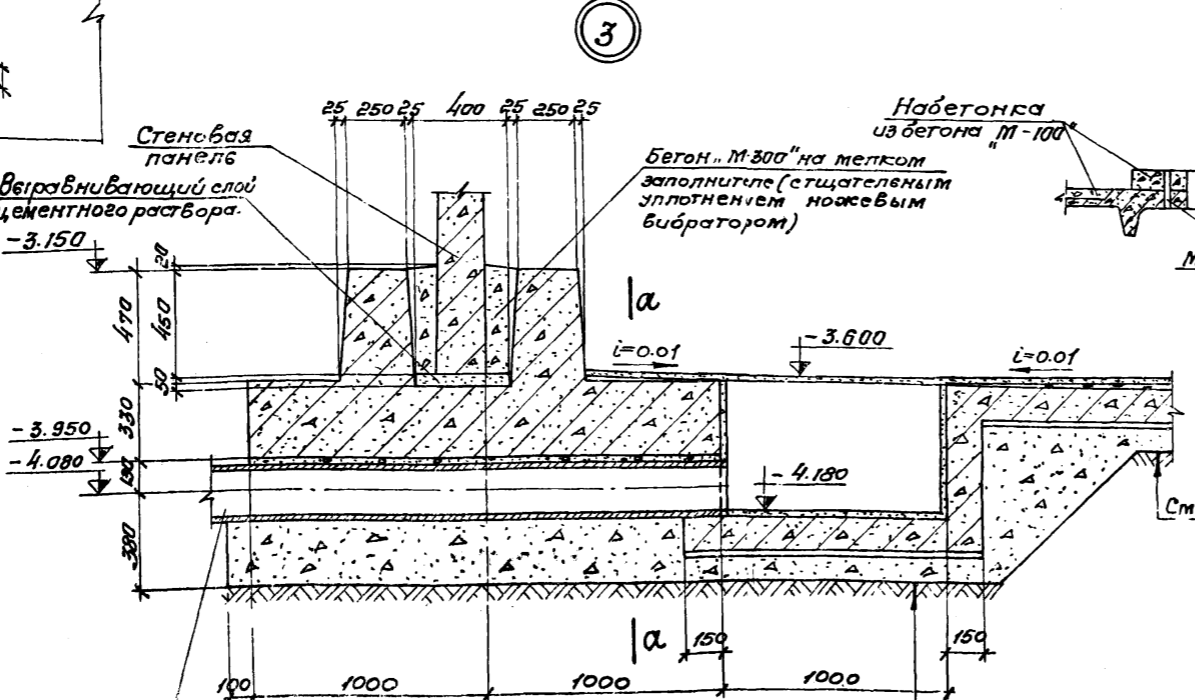
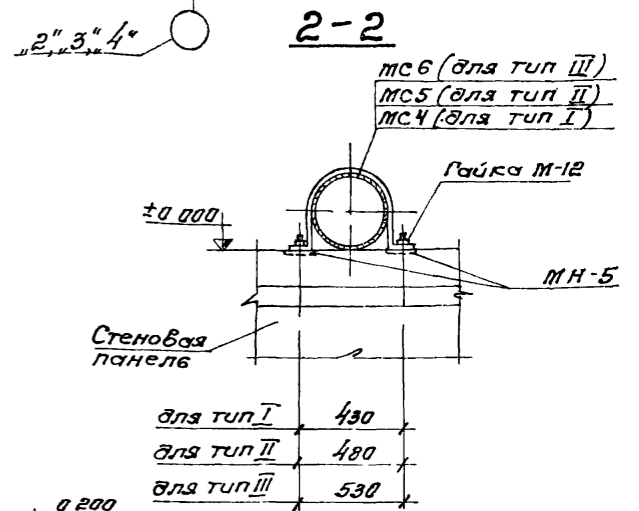
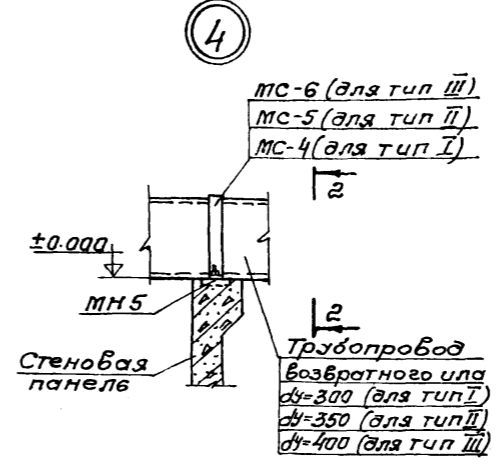
1. За условную отметку ± 0.000 принят борт аэротенка, что соответствует абсолютной отметке \square
2. Данный лист см. совместно с листами КЖ-10; КЖ-15; КЖ-16; КЖ-19.

7580/II 23

ТП 902-2-332		КЖ	
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м ³ /сут.			
Изм. Лист	Экз. Лист	Лист	Лист
№ ч. от. Л. заново	ГНП	КЗЛ	Л. Л.
Л. сп. Б.	Л. сп. Б.	Л. сп. Б.	Л. сп. Б.



Цементная штукатурка — 20 мм
 Бетон для уклона „М-50“ — 45 ± 0 мм
 Железобетонное днище — 150 мм
 Асфальтовая стяжка — 20 мм
 Бетонная подготовка „М-100“ — 100 мм
 Щебень битый в грунт



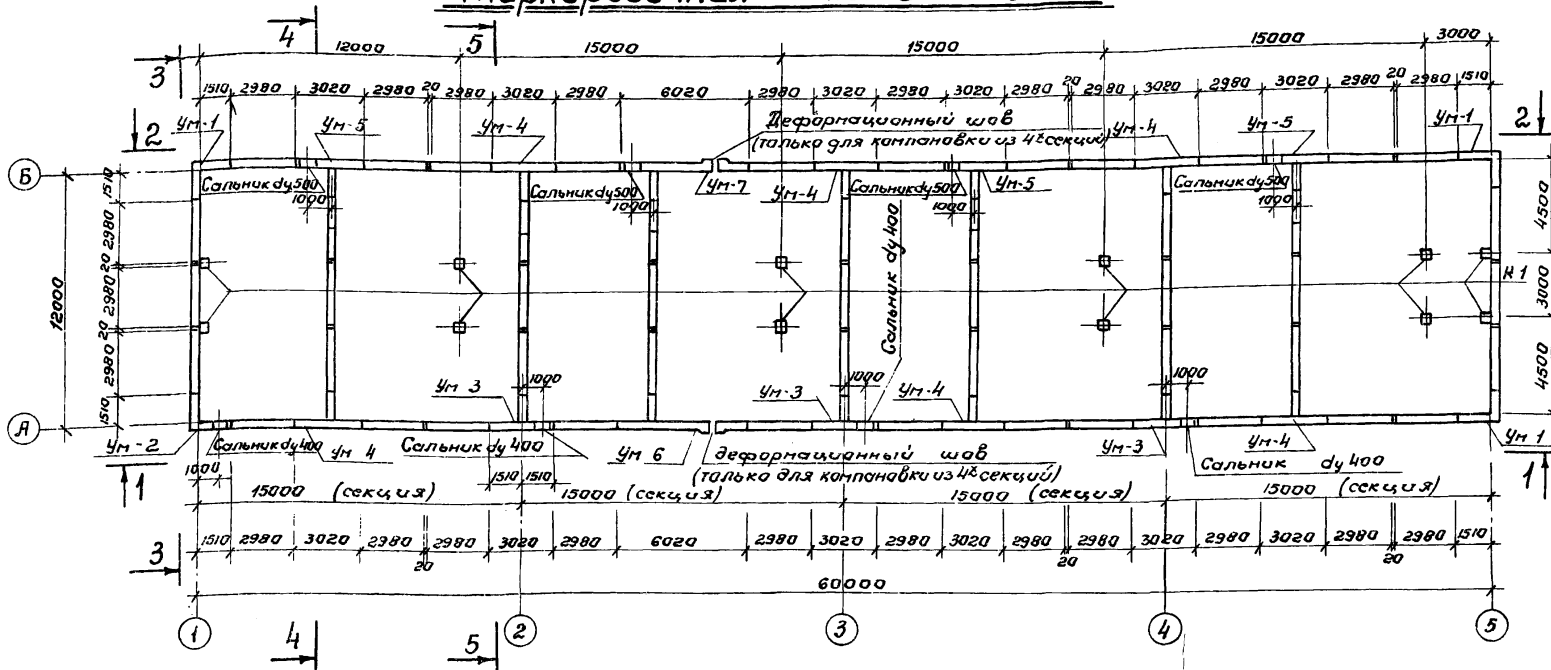
Цементная штукатурка — 10 мм
 Железобетонное днище — 150 мм
 Асфальтовая стяжка — 20 мм
 Бетонная подготовка „М-100“ — 100 мм
 Щебень битый в грунт

1 Данный лист комплектен с листами КЖ-7-КЖ-11, КЖ-51

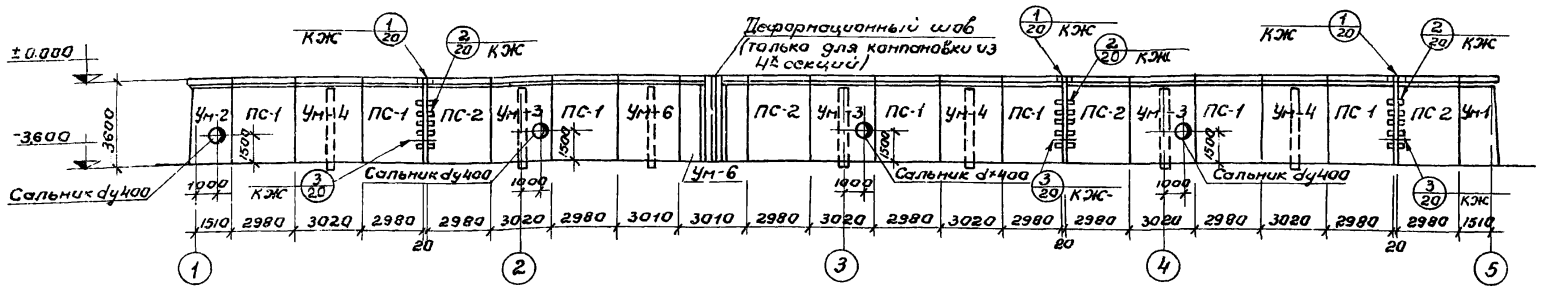
7580/II 24

		ТП 902-2-332		КЖ	
Изм. Лист		Л. докум.		Подпись Дата	
Исполн.		Л. Абрамович		Л. Абрамович	
Г.И.П.		Козловская		Козловская	
Л.спец.		Браславский		Браславский	
Рук.гр.		Зантберг		Зантберг	
		Тур I, II, III.		Лит. Лист Листов	
		1-6.		Р 12	
				МЖХ ЭССР	

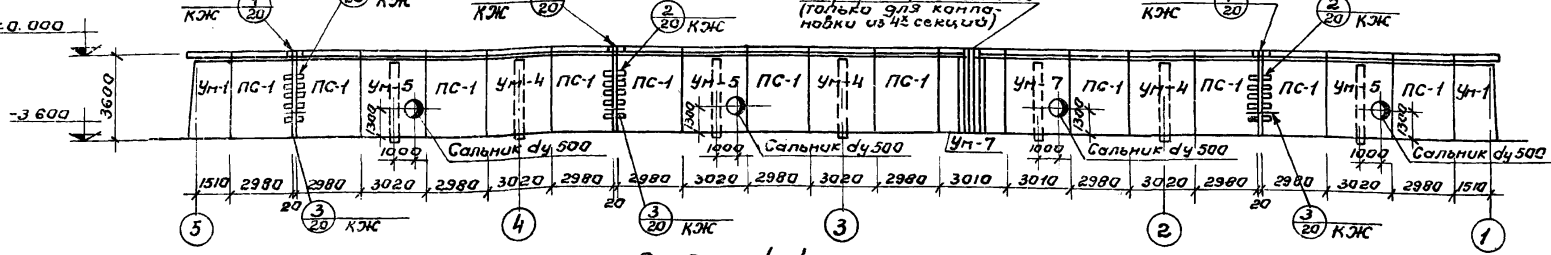
Маркировочная схема панелей



Вид по 1-1



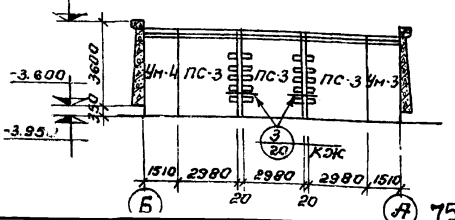
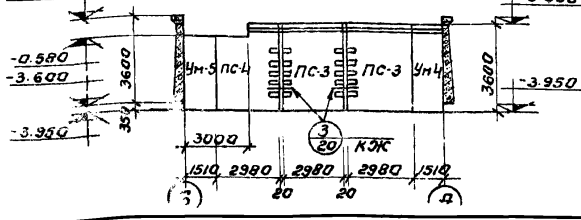
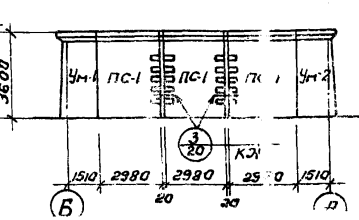
Вид по 2-2



Вид по 3-3

Вид по 4-4

Вид по 5-5



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 4х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
ПС-1	3.900-2. вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	24	4.27
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2Э	4	4.27
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	17	4.27
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	4	4.27
К-1	3.015-1. вып. II-1. КЖ-	Колонна К5-1Э	12	3.42
Ум-1	КЖС-21	Монолитный участок	3	
Ум-2	КЖС-21	Монолитный участок	1	
Ум-3	КЖС-21	Монолитный участок	3	
Ум-4	КЖС-22	Монолитный участок	6	
Ум-5	КЖС-22	Монолитный участок	3	
Ум-6	КЖС-23	Монолитный участок	1	
Ум-7	КЖС-23	Монолитный участок	1	

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 3х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
ПС-1	3.900-2. вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	20	4.27
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	3	4.27
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	12	4.27
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	3	4.27
К-1	3.015-1. вып. II-1. КЖ-49	Колонна К5-1Э	10	3.42
Ум-1	КЖС-21	Монолитный участок	3	
Ум-2	КЖС-21	Монолитный участок	1	
Ум-3	КЖС-21	Монолитный участок	2	
Ум-4	КЖС-22	Монолитный участок	4	
Ум-5	КЖС-22	Монолитный участок	3	

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 2х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
ПС-1	3.900-2. вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	16	4.27
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2Э	2	4.27
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	7	4.27
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	2	4.27
К-1	3.015-1. вып. II-1. КЖ-49	Колонна К5-1Э	8	3.42
Ум-1	КЖС-21	Монолитный участок	3	
Ум-2	КЖС-21	Монолитный участок	1	
Ум-3	КЖС-21	Монолитный участок	1	
Ум-4	КЖС-22	Монолитный участок	3	
Ум-5	КЖС-22	Монолитный участок	2	25

1. Общие указания по монтажу панелей, заделке стыков и отделке см. пояснительную записку к серии 3.900-2. вып. 1 и вып. 7

ТП 902-2-332 КЖ

Сэртенк контактной стабилизации производительностью 1740 тыс. м³/сут.

Тип I

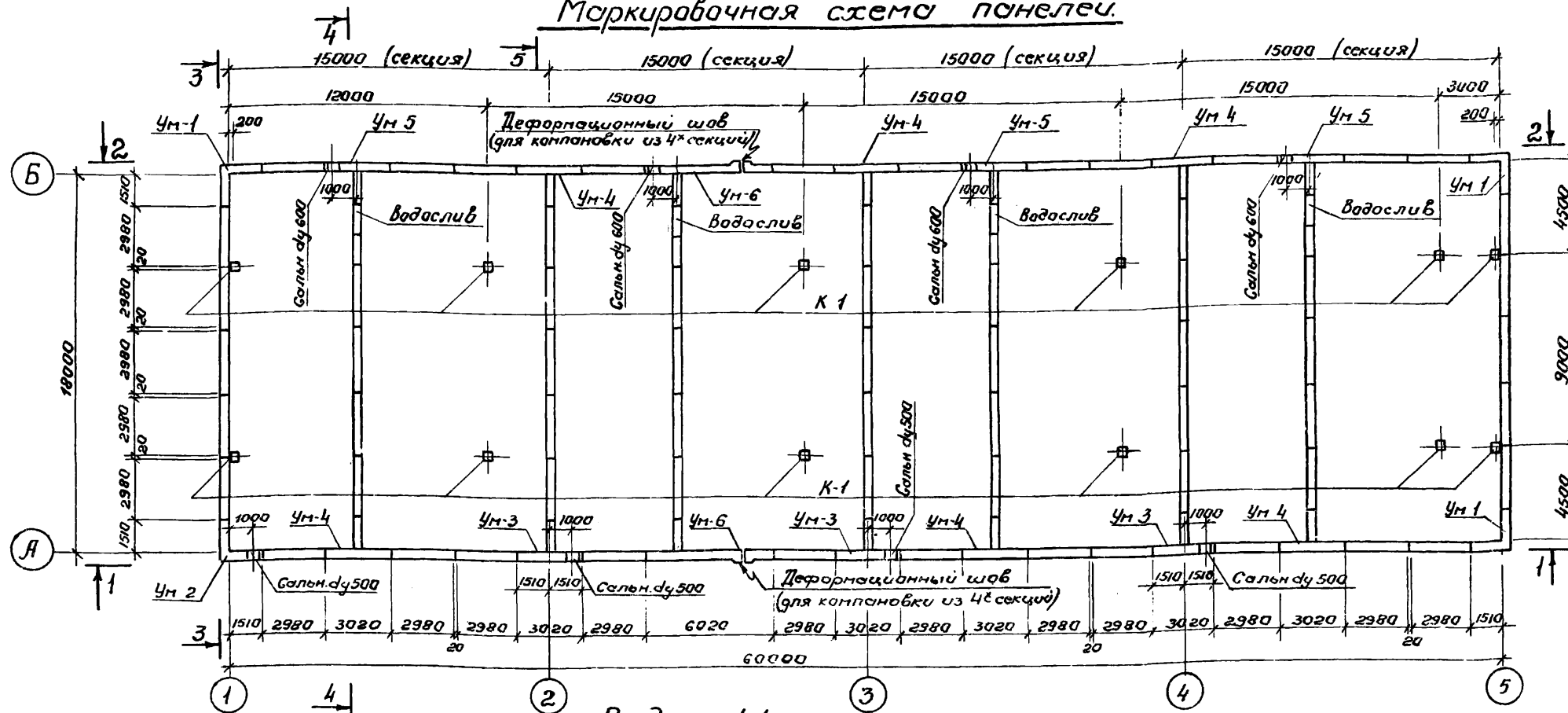
Маркировочная схема панелей. Вид по 1-1-5-5

Лит. Лист Листов
Р 13

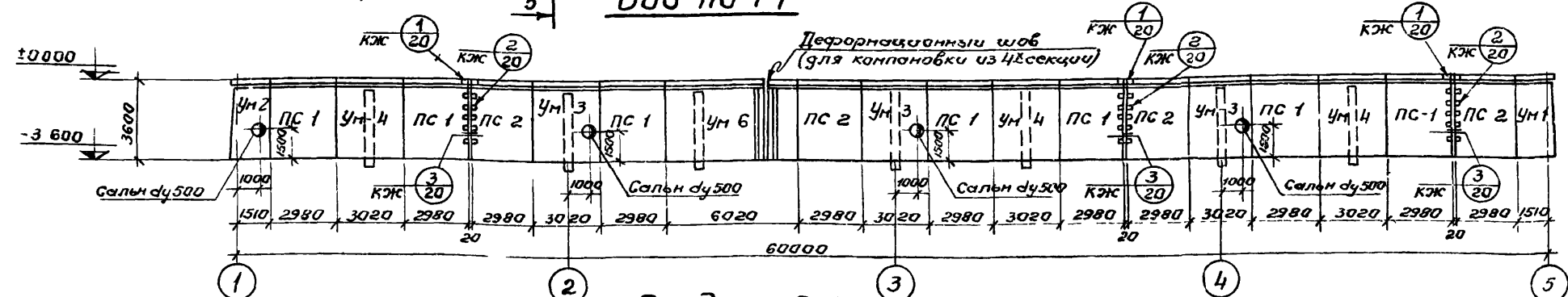
МЭСХХ УССР
УКРАИНСЬКА РАДІОПРОМИСЛОВИСТІЯ

7580/П

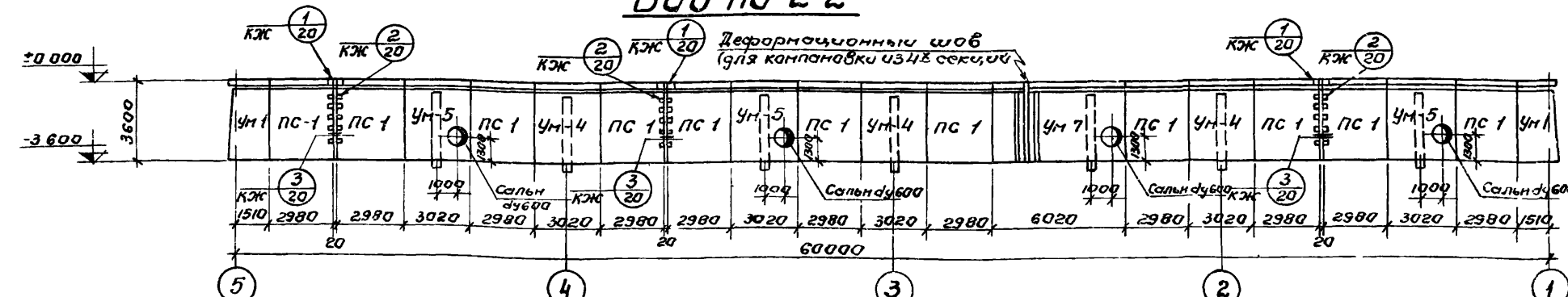
Маркировочная схема панелей



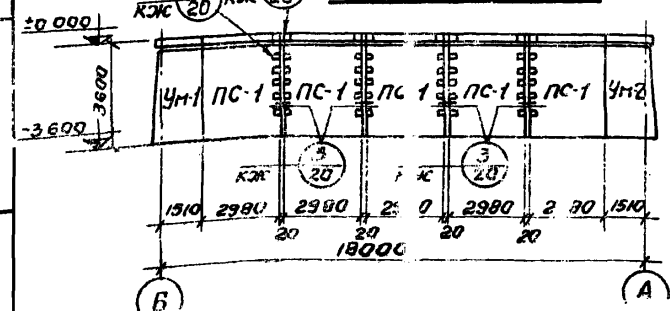
Вид по 1-1



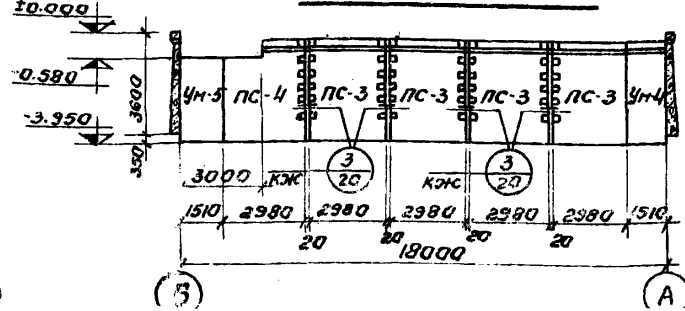
Вид по 2-2



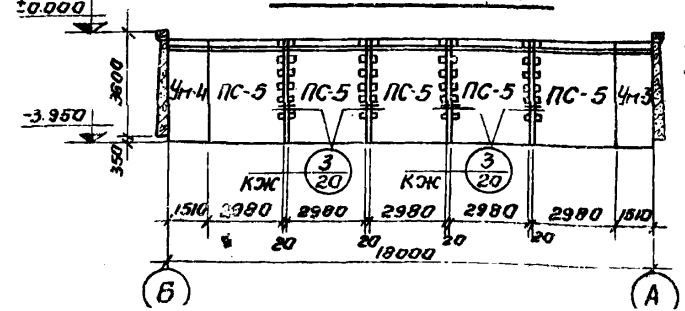
Вид по 3-3



Вид по 4-4



Вид по 5-5



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 4х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. зам.
ПС-1	3.900-2 вып.7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	28	4.27
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2а	4	4.27г
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1а	16	4.27г
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1б	4	4.27г
ПС-5	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1в	15	4.27г
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	12	3.42г
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	6	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	3	
Ум-6	КЖ-23	Участок монолитный	1	
Ум-7	КЖ-23	Участок монолитный	1	

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 3х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. зам.
ПС-1	3.900-2 вып.7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	24	4.27г
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2а	3	4.27
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1а	12	4.27г
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1б	3	4.27
ПС-5	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1в	10	4.27г
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	10	3.42
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	2	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	5	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	3	

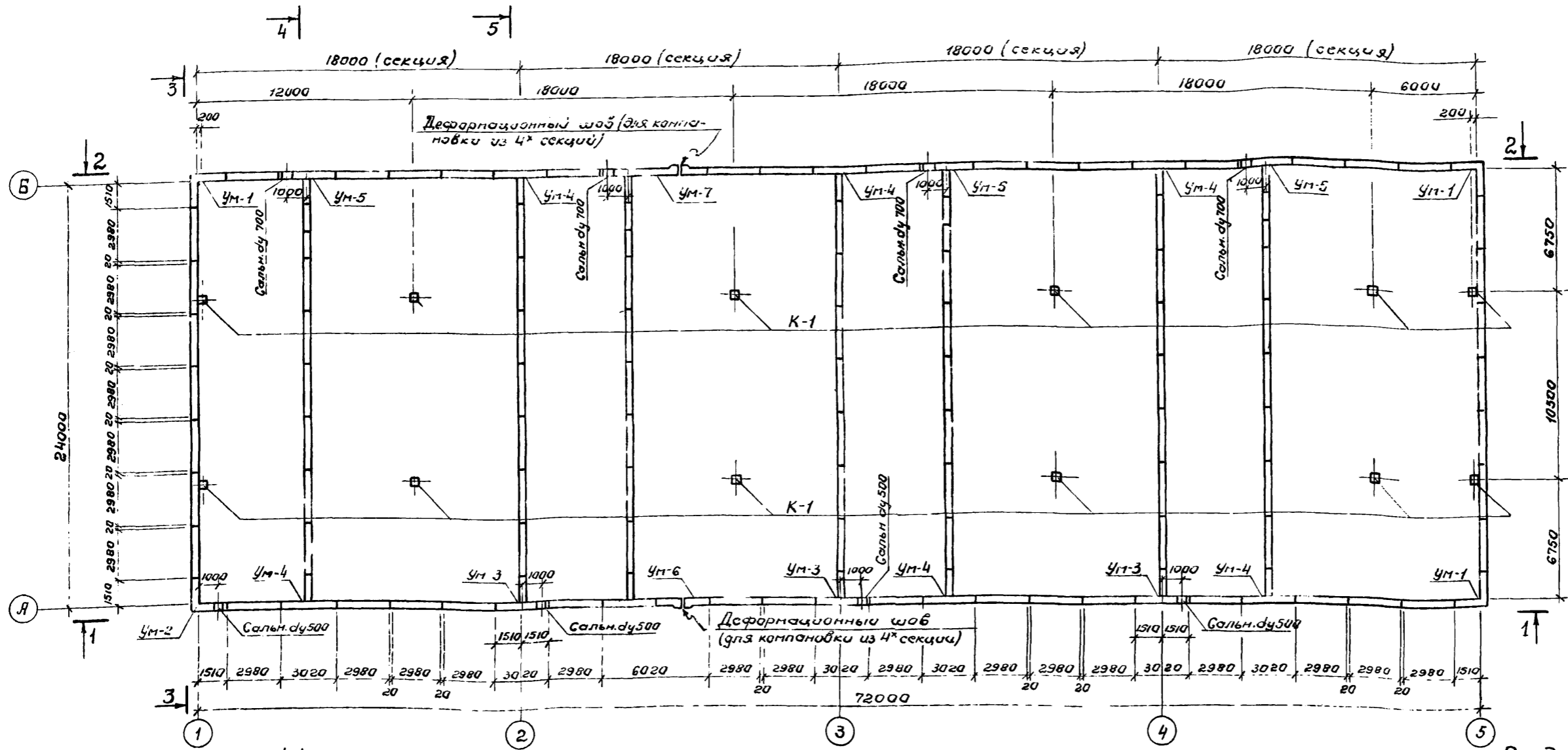
Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 2х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. зам.
ПС-1	3.900-2 вып.7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	20	4.27г
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2а	2	4.27г
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1а	8	4.27г
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1б	2	4.27г
ПС-5	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1в	5	4.27г
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	8	3.42г
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	3	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	2	2Е

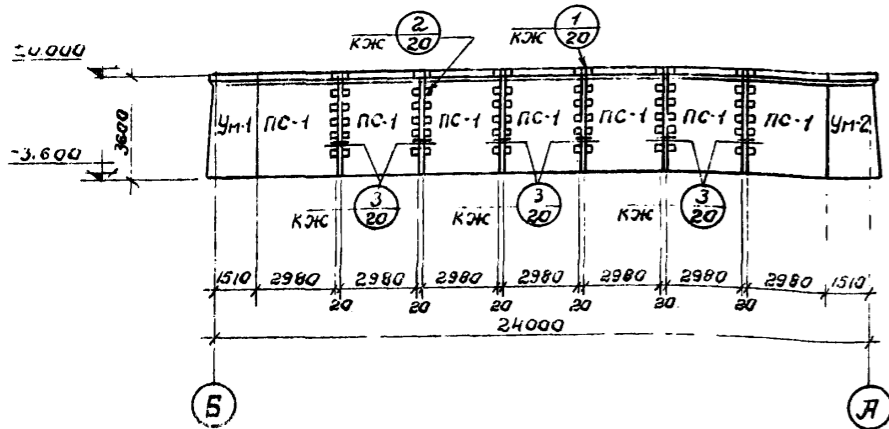
1 Общие указания по монтажу панелей, заделке стыков и отделке ст. пояснительную записку и серию 3.900-2 вып.1 и вып.2

Изм. Лист № док. н. Лист 1/1		ТП 902-2-332		КЖ	
Нац. атт. Л. Иванов		Азотенк контактной стабилизации		производительностью 17-40 тыс. м³/сут	
ГНП Казловская		Тип II		Лит Лист 1/1с	
Л. спец. В. Яковлев		Маркировочная схема		МОНЕРХ СССР	
Руч. гр. З. Игнатьев		панелей Вид по 1-1-5-5		УКРАИНОПРОМСТРОИ	
Техник Шепеленко					

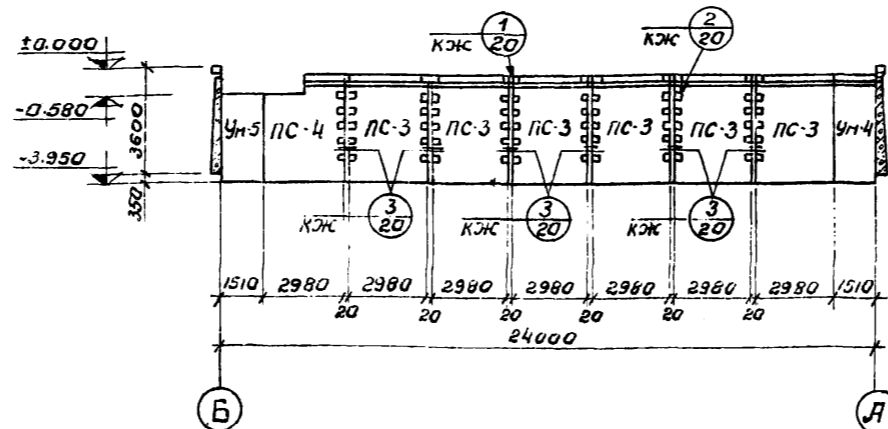
Маркировочная схема панелей.



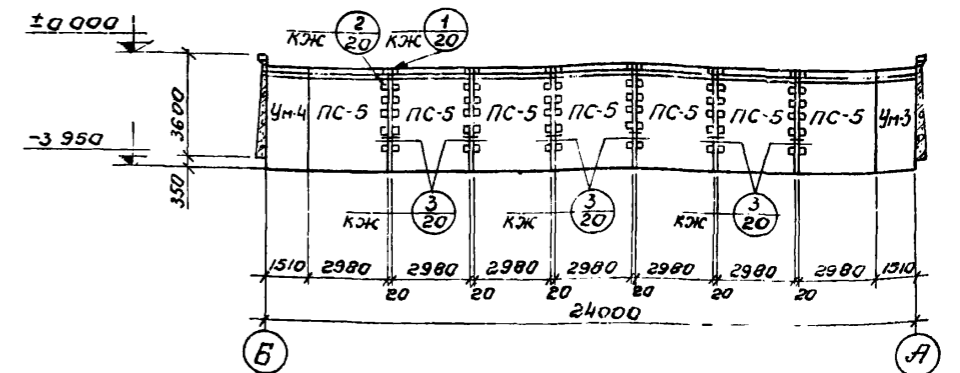
Вид по 3-3



Вид по 4-4



Вид по 5-5

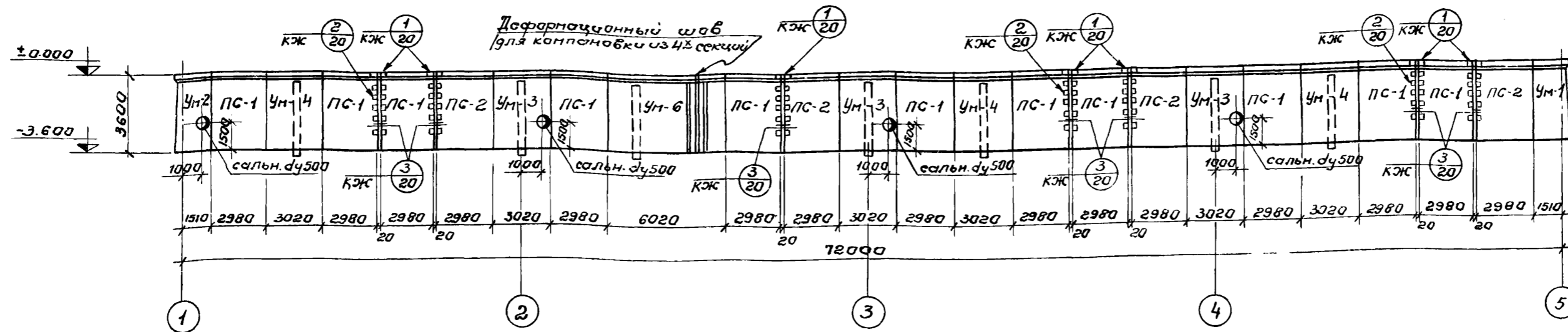


1. Данный лист комплектен с листом КЖ-16
2. Общие указания по монтажу панелей, заделка стыков и отделке см. пояснительную записку

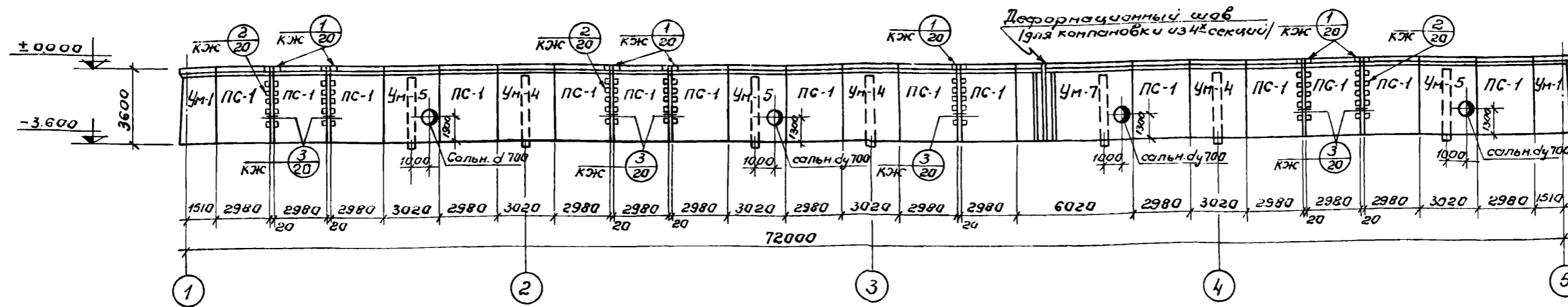
ТП 902-2-332		КЖ
Озрогенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м ³ /сут.		
Изм. Лист	№ докум.	Дата
Исполн. Абрамович	№ 1	1977
Г.И.П. Козловская	№ 1	1977
Сл. спец. Браславский	№ 1	1977
Рис. пр. Зантберг	№ 1	1977
Тип III.		Лит. Лист Листов
Маркировочная сх.		Р 15
МЗКХ СССР		

27
7580/II

Вид по 1-1



Вид по 2-2



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 4^х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
ПС-1	3.900-2 вып. 7 КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	40	4.27Т
ПС-2	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-20	4	4.27Т
ПС-3	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	24	4.27Т
ПС-4	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	4	4.27Т
ПС-5	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-16	21	4.27Т
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	12	3.42Т
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	6	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	3	
Ум-6	КЖ-23	Участок монолитный	1	
Ум-7	КЖ-23	Участок монолитный	1	

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 3^х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
ПС-1	3.900-2 вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	35	4.27Т
ПС-2	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-20	3	4.27Т
ПС-3	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	18	4.27Т
ПС-4	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	3	4.27Т
ПС-5	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-16	14	4.27Т
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	10	3.42Т
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	2	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	5	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	3	

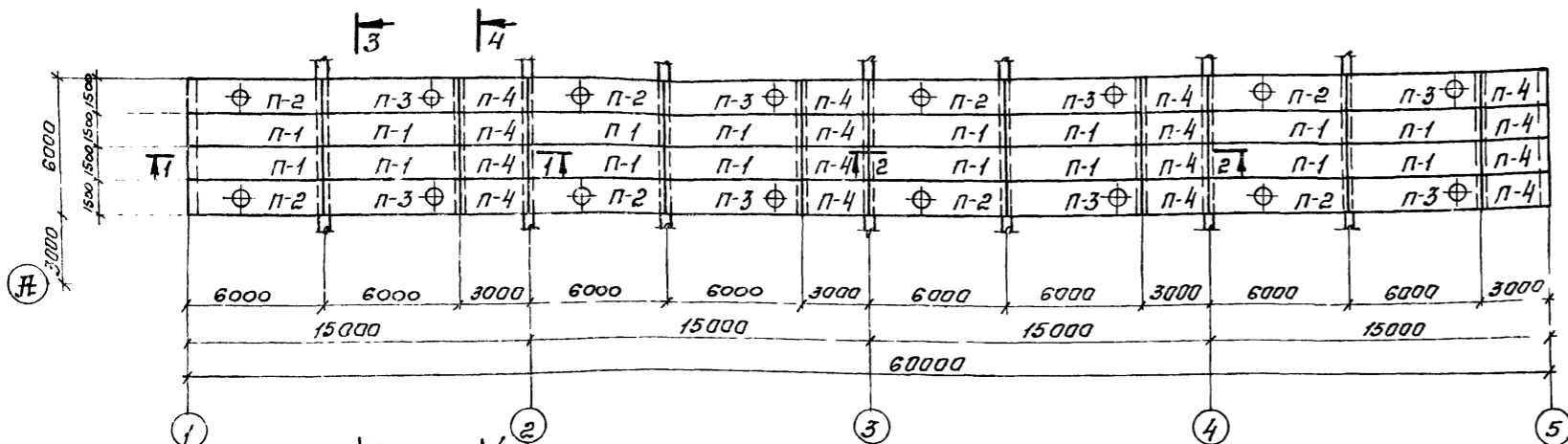
1. Данный лист комплектен с листом КЖ-15.

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 2^х секций)

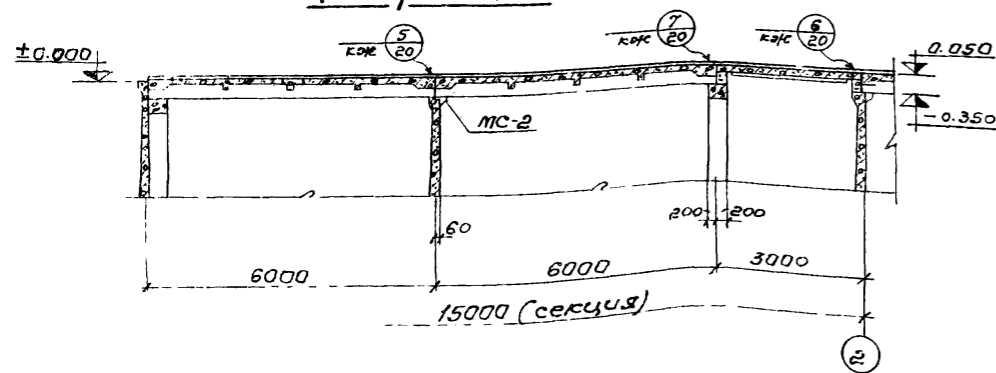
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
ПС-1	3.900-2 вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	28	4.27Т
ПС-2	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-20	2	4.27Т
ПС-3	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	12	4.27Т
ПС-4	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	2	4.27Т
ПС-5	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-16	7	4.27Т
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	8	3.42Т
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	3	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	2	28

Изм. Лист		Документ		Публикация		Дата		ТП 902-2-332		КЖ	
Изд. №		Экземпляр		Лист		Лист		Смотренка контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.		Лит. Лист Листов	
ГНП		Эксперт		Лист		Лист		Тип II		Р 16	
Лит. №		Эксперт		Лист		Лист		Маркировочная схема		МЭСХ УССР	
Лит. №		Эксперт		Лист		Лист		2 по 1-1 2-2		ПРОЕКТОРСТВО	

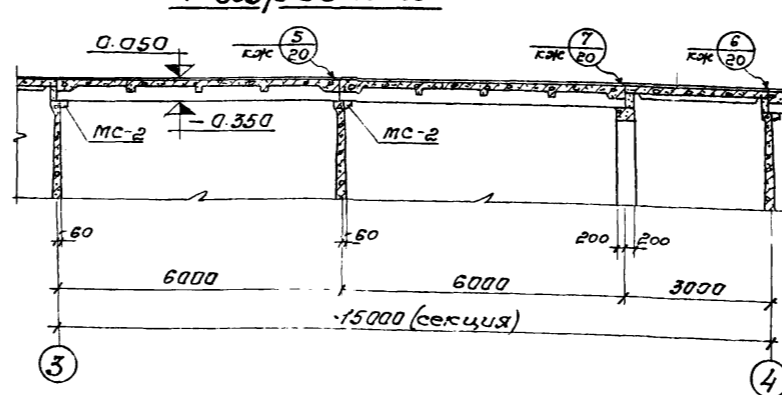
Маркировочная схема плит покрытия мостика.



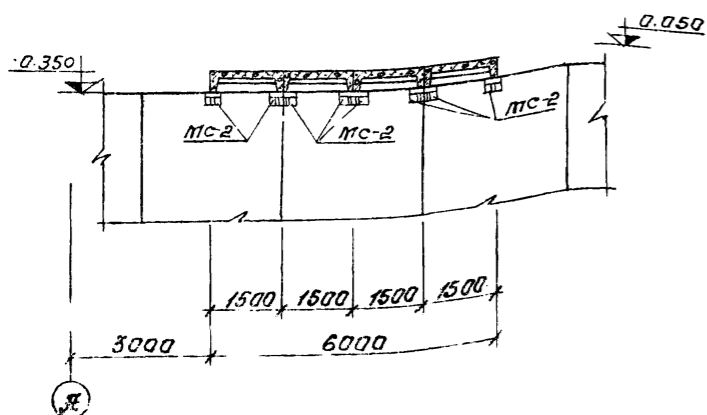
Разрез 1-1



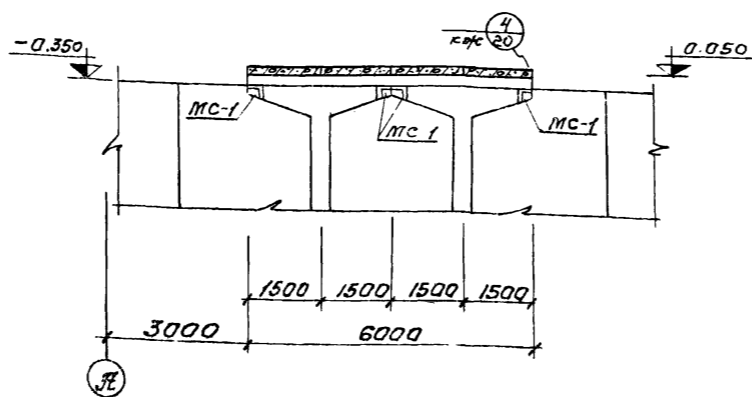
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 4х секций).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	16	2,4т
П-2	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Я	8	2,4т
П-3	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	8	2,4т
П-4	КЖ-50	Плита перекрытия ПТ5Я	16	2,1т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 3х секций).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	12	2,4т
П-2	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Я	6	2,4т
П-3	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	6	2,4т
П-4	КЖ-50	Плита перекрытия ПТ5Я	12	2,1т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 2х секций).

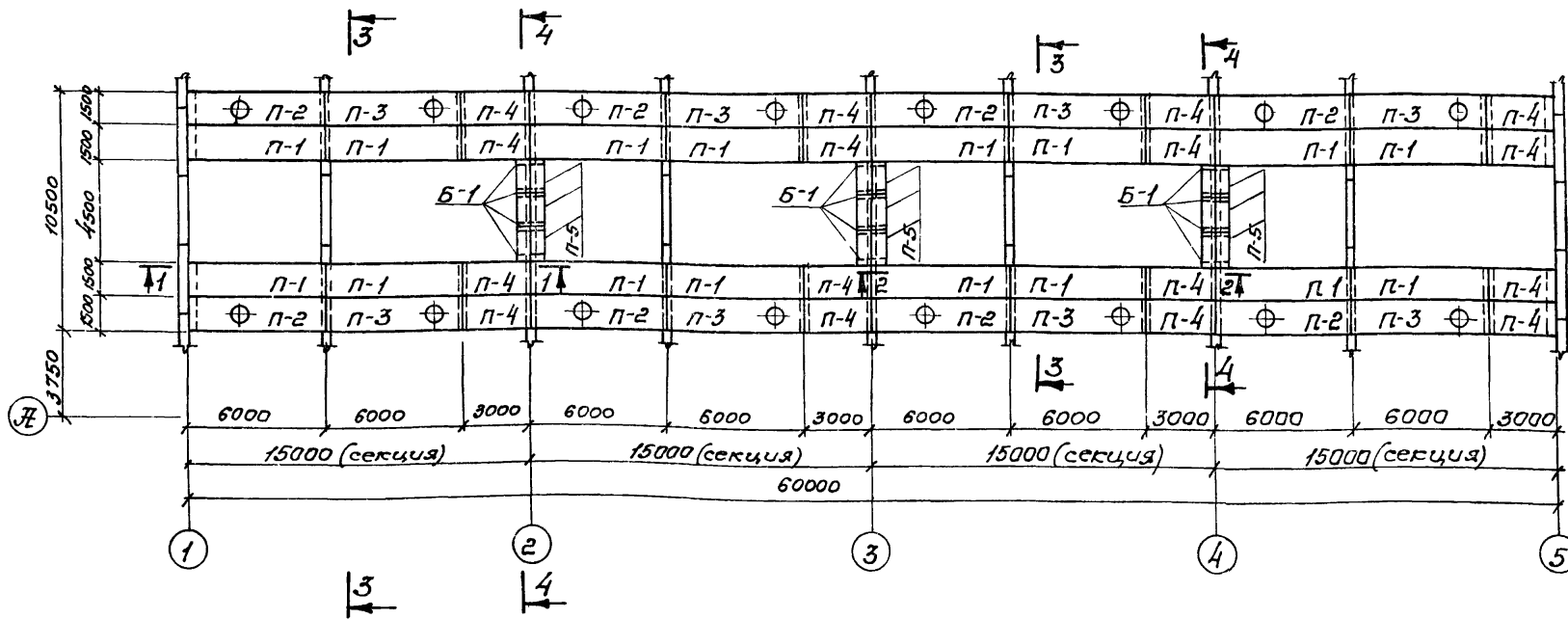
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	8	2,4т
П-2	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Я	4	2,4т
П-3	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	4	2,4т
П-4	КЖ-50	Плита перекрытия ПТ5Я	8	2,1т

1 Данный лист комплектен с листами КЖ-7; КЖ-51.
2 Металлические столики МС-1; МС-2 обетонировать по сетке.

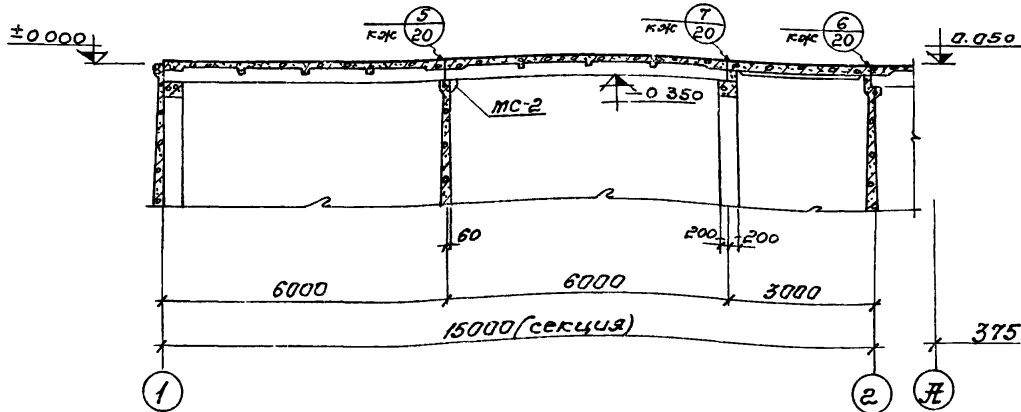
7580/II 29

ТП 902-2-332		КЖ	
Язротек контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изд. Лист	№ док. изд.	Листы	Дата
Изд. от	Изд. табл.	№	г.
Г.И.В.	Кодлы	№	г.
Л. спец.	№	№	№
С.в.в.	Зант.	в.в.	г.
Техник	Шепел		
Маркировочная схема плит покрытия мостика. Разрез 1-1-4-4		Лит.	Лист
		Р	17
		УКРТИС	

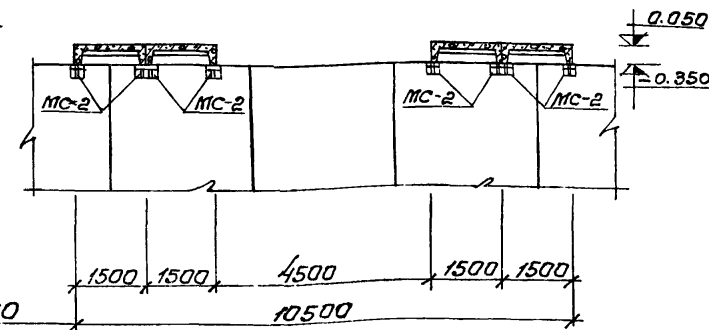
Маркировочная схема плит покрытия.



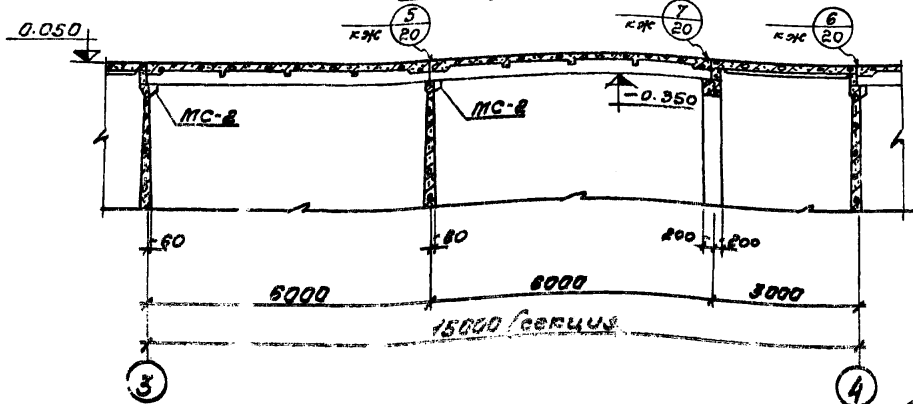
Разрез 1-1



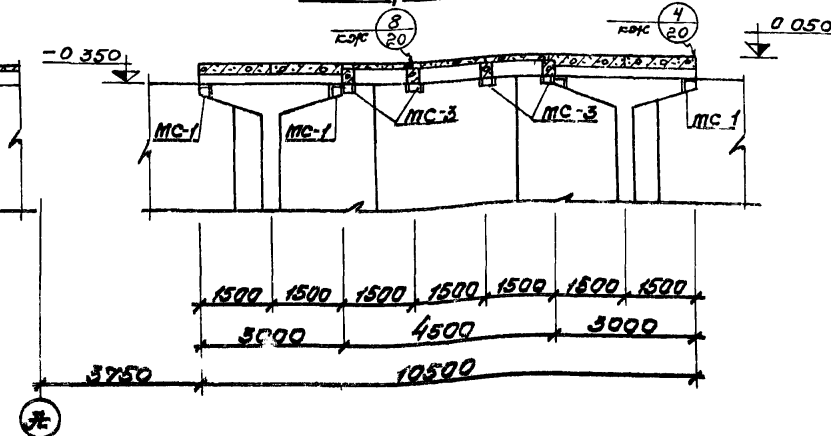
Разрез 3-3



Разрез 2-2



Разрез 4-4



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 4х секций).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	16	2,4т
П-2	кж-50	Плита перекрытия ИП5-4А	8	2,4т
П-3	кж-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	8	2,4т
П-4	кж-50	Плита перекрытия ПТ5А	16	2,1т
П-5	ИС-01-04 Вып 2	Плита перекрытия П39	18	0,23т
Б-1	кж-49	Траверса Б-1	12	0,18т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 3х секций).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	12	2,4т
П-2	кж-50	Плита перекрытия ИП5-4А	6	2,4т
П-3	кж-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	6	2,4т
П-4	кж-50	Плита перекрытия ПТ5А	12	2,1т
П-5	ИС-01-04 Вып 2	Плита перекрытия П39	12	0,23т
Б-1	кж-49	Траверса Б-1	8	0,18т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 2х секций).

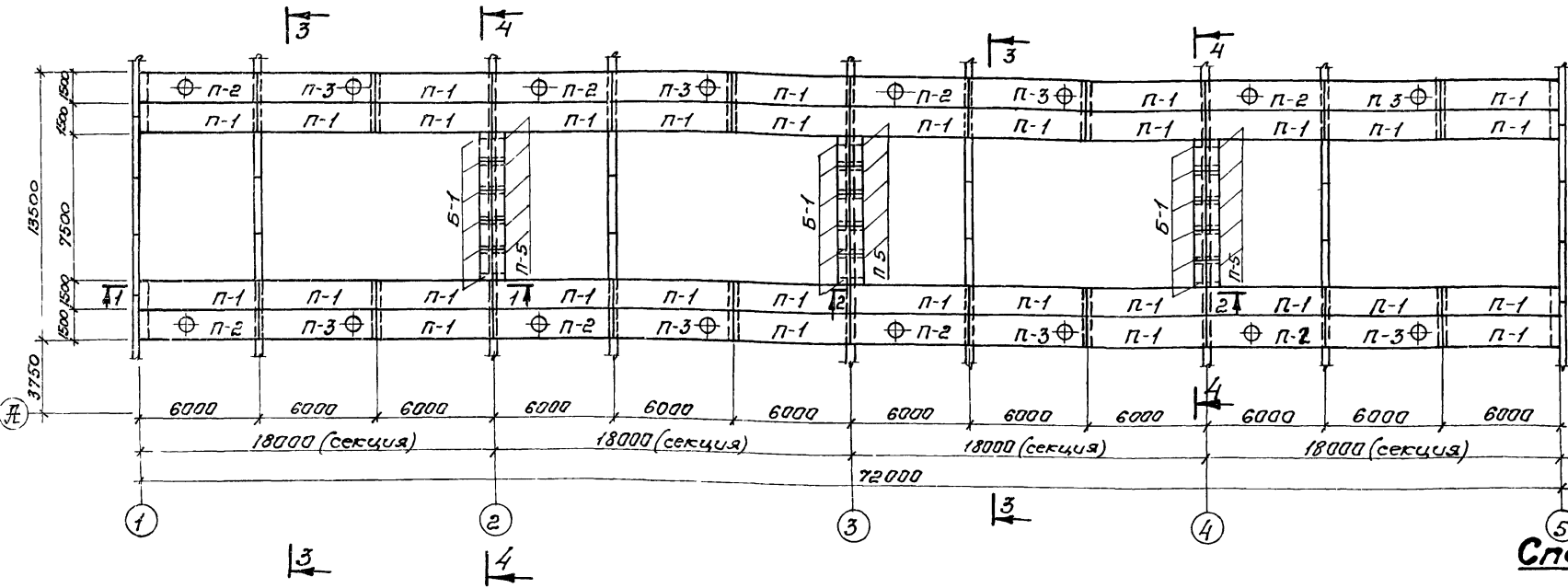
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	8	2,4т
П-2	кж-50	Плита перекрытия ИП5-4А	4	2,4т
П-3	кж-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	4	2,4т
П-4	кж-50	Плита перекрытия ПТ5А	8	2,1т
П-5	ИС-01-04 Вып 2	Плита перекрытия П39	6	0,23т
Б-1	кж-49	Траверса Б-1	4	0,18т

- Данный лист комплектен с листами КЖ-8, КЖ-51
- Металлические столики МС-1; МС-2; МС-3 обетонировать по сетке.

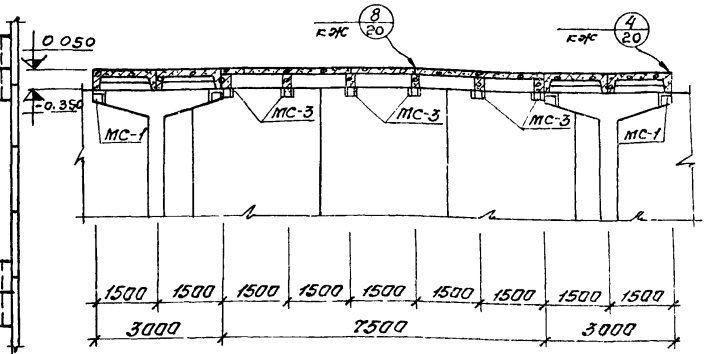
7580/II 30

ТII 902-2-332		КЖ	
Лазером контактной стабилизации производительною 17-40 тыс. м/сут.			
Исполн:	Исполн:	Лист	Лист
Мас. от:	Мас. от:	Р	18
Сл. от:	Сл. от:	Маркировочная схема плит покрытия поэтажно.	
Тех. от:	Тех. от:	Разрезы 1-1-4-4.	

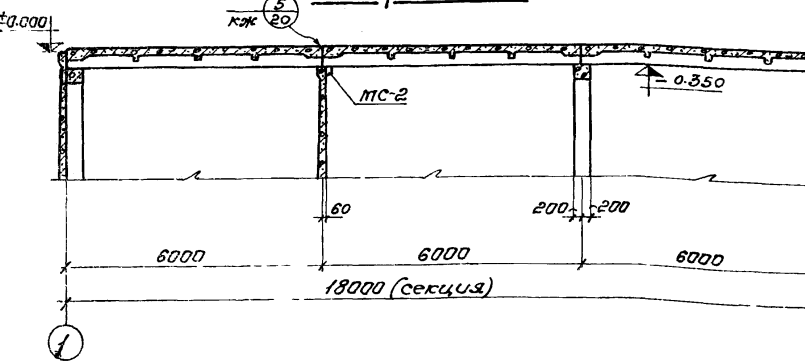
Маркировочная схема плит покрытия мостика.



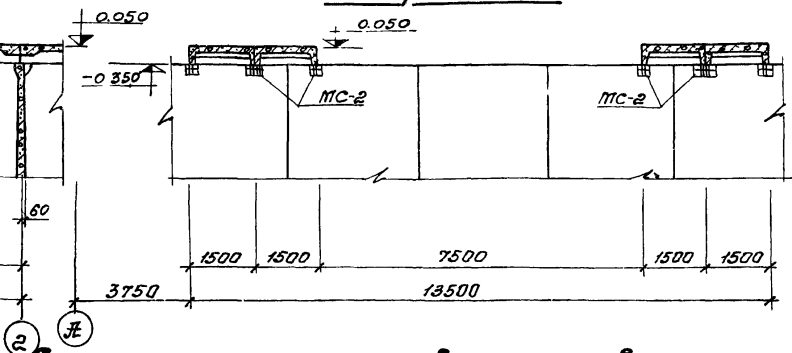
Разрез 4-4



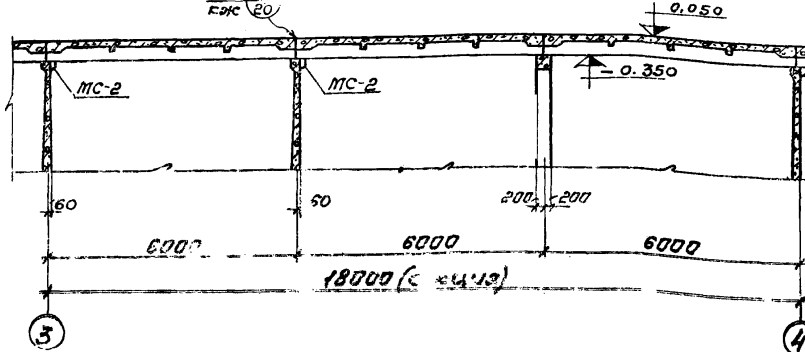
Разрез 1-1



Разрез 3-3



Разрез 2-2



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 3х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	24	2,4т
П-2	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4А	6	2,4т
П-3	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	6	2,4т
П-5	ИС-01-04 вып.2	Плита перекрытия П39	20	0,23т
Б-1	КЖ-49	Траверса Б-1	12	0,18т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 2х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	16	2,4т
П-2	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4А	4	2,4т
П-3	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	4	2,4т
П-5	ИС-01-04 вып.2	Плита перекрытия П39	10	0,23т
Б-1	КЖ-49	Траверса Б-1	6	0,18т
			31	

Спецификация элементов к маркировочным схемам (компоновка из 4х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	32	2,4т
П-2	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4А	8	2,4т
П-3	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	8	2,4т
П-5	ИС-01-04 вып.2	Плита перекрытия П39	30	0,23т
Б-1	КЖ-49	Траверса Б-1	18	0,18т

1. Данный лист комплексу с листами КЖ-10; КЖ-51.
2. Металлические стелы МС-1; МС-2; МС-3 изготавливать по сетке.

ТП 902-2-332

Жаротек контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м³/сут.

Изм. Лист. Измен. Подпись Дата

Мат. отв. Инженер

Гип. Инженер

Стат. Инженер

Вед. Инженер

Техник

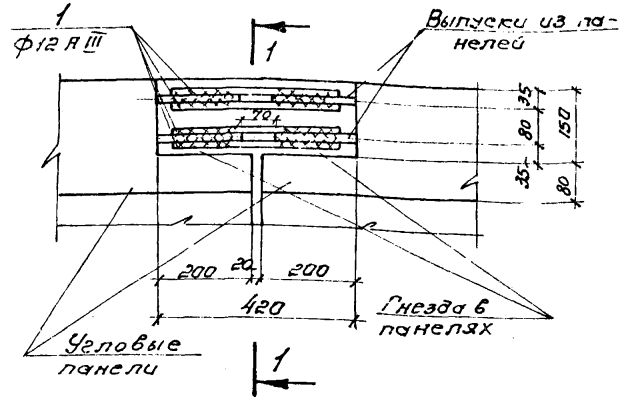
Тип III.

Лит. Р Лист 19 Листов 6

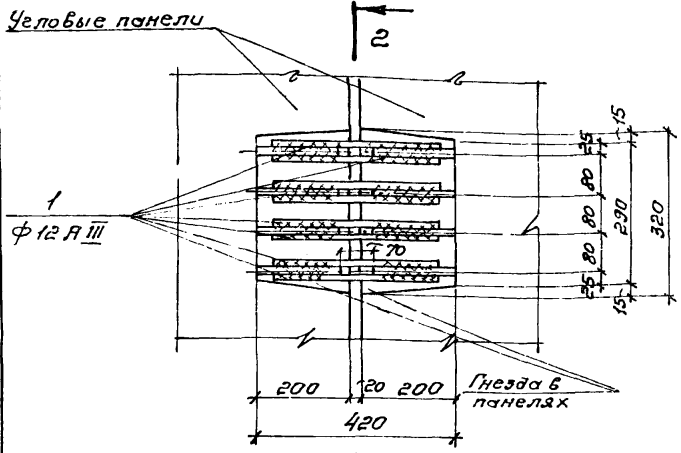
Маркировочная схема плит покрытия мостика. Разрезы 1-1÷4-4.

МЖКЗ УЗР ЦУРТИ ИРКОММУНСТРОЙ

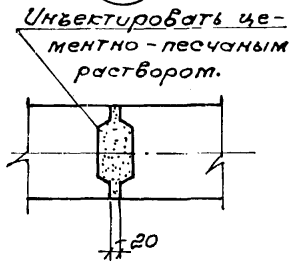
1



2

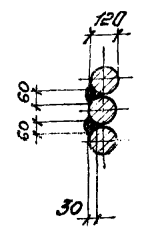


3

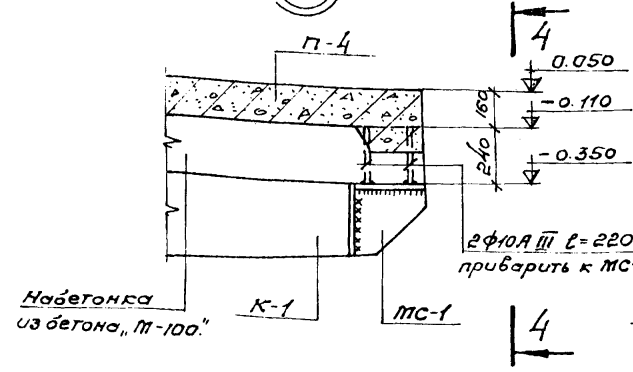


Деталь соединения стержней арматуры сваркой встык с круглыми накладками.

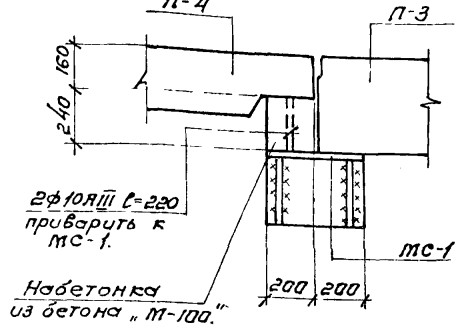
3-3



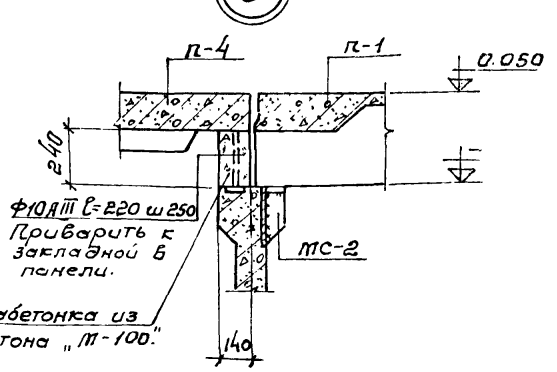
4



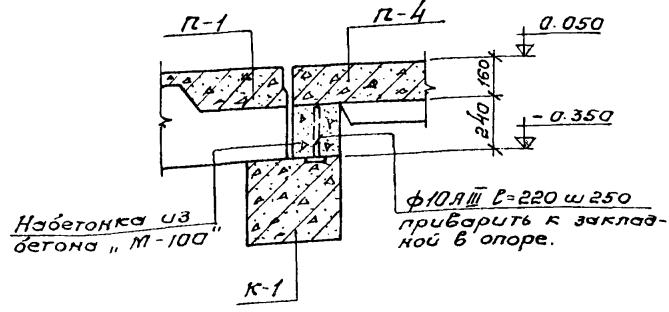
4-4



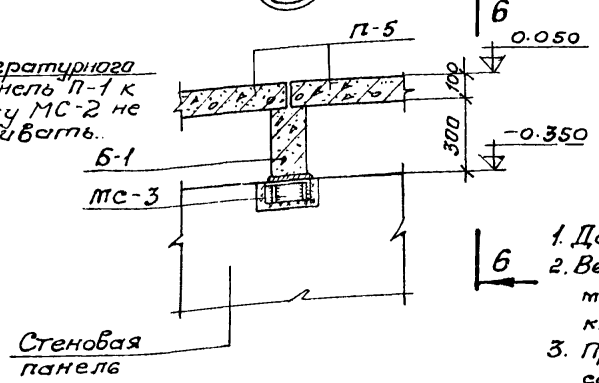
6



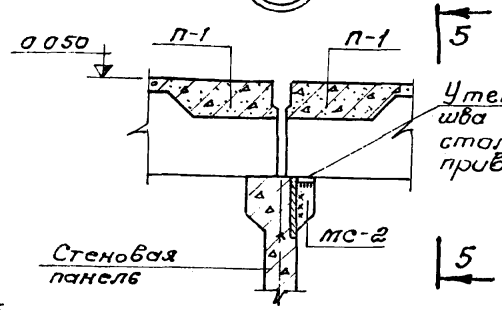
7



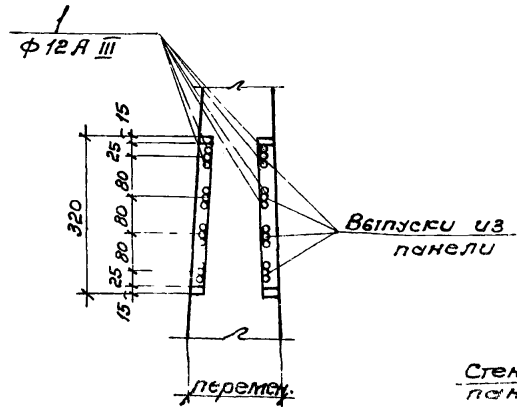
8



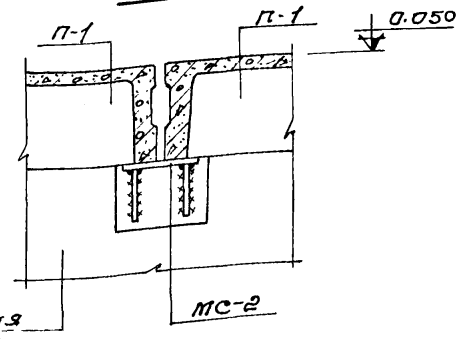
5



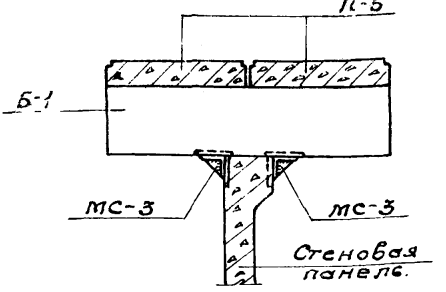
2-2



5-5



6-6



Ведомость стержней на элемент

Марка ст-га	№ поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	к-б
Узел 1	1		12 А III	370	8
	2		12 А III	370	16

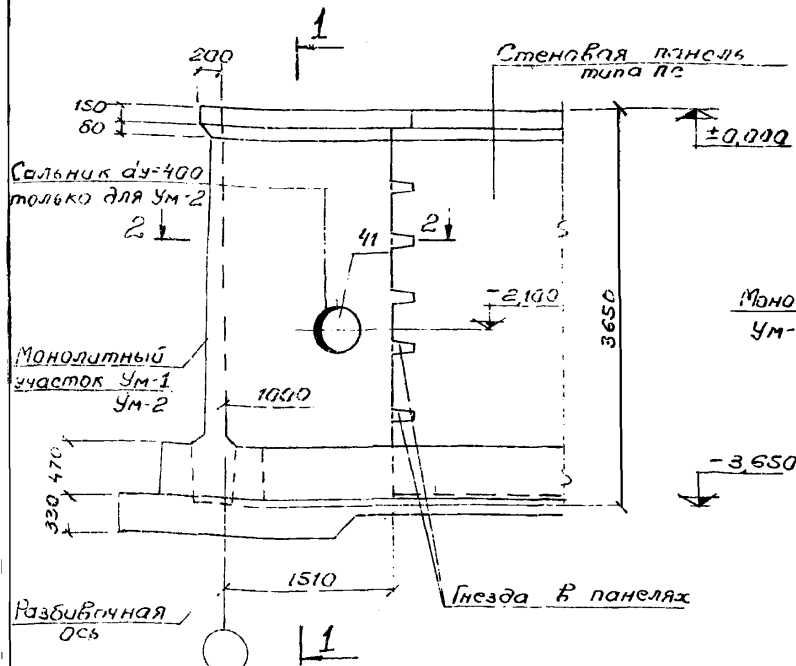
Выборка стали на элемент

Марка ст-га	Арматурные изделия			Всего
	Арматурная сталь по ГОСТ 51459-72			
	Класс А III			
	12		Итого	
Узел 1	2,7		2,7	2,7
Узел 2	5,4		5,4	5,4

1. Данный лист комплектен с листами КЖ-13 ÷ КЖ-19, кж 5
2. Выпуски арматуры стеновых панелей свариваются между собой накладками из арматурных стержней класса А III.
3. При соединении стержней сваркой необходимо соблюдать соосность стыкуемых стержней.
4. Для сварных соединений стержней арматуры класса А III следует применять электроды типа Э42 А - Ф; Э50 А - Ф или Э55 - Ф.
5. Все соединительные элементы МС1 ÷ МС3 обетонировать по сетке бетоном "М-100".

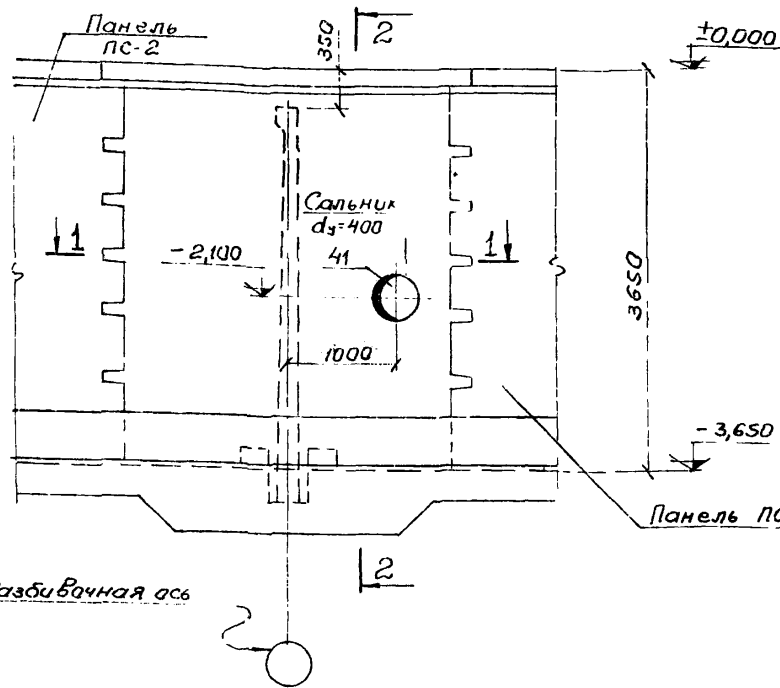
ТП 902-2-332				КЖ		
Лазоренко контактной стабилизации				производительностью 17 ÷ 40 тис. м³/сут.		
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Науч. отд.	Кировский	И.И.И.	1972	Р	20	
Г.И.П.	Кировская			Тип I, II, III.		
Гл. спец.	Кировский			Маркировочные схемы панелей и план покрытия мостовых плит 1 ÷ 8.		
Рук. пр.	Кировский			ТЖКХ ЗСР		
Инж.	Кировский			И.И.И.		

Монолитный участок Ум-1, Ум-2
(Опалубочный чертеж)



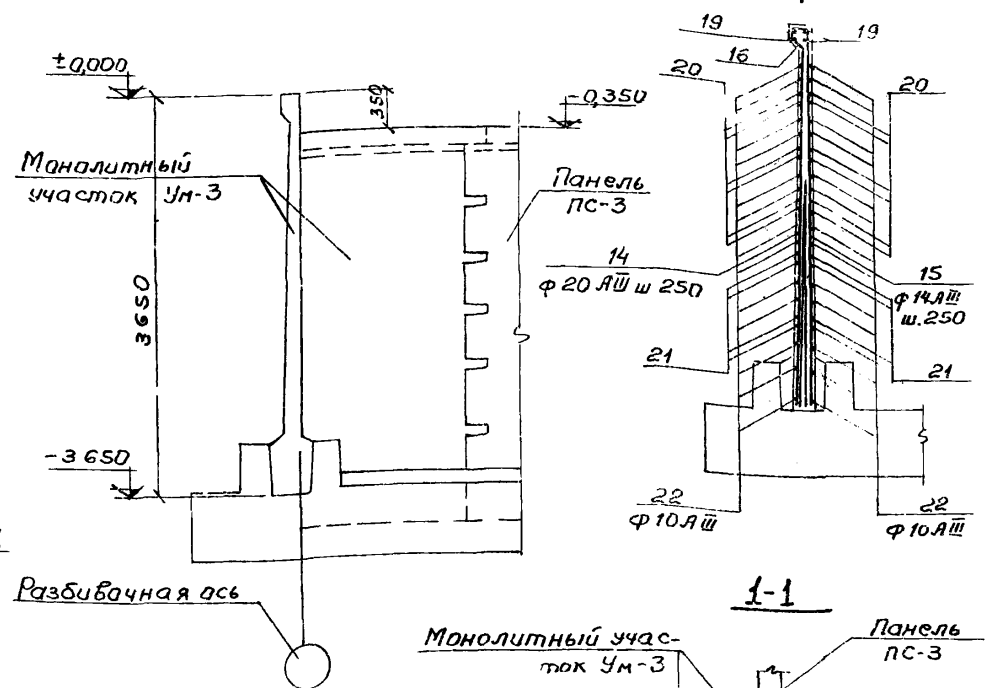
1-1

Монолитный участок Ум-3
(Опалубочный чертеж)

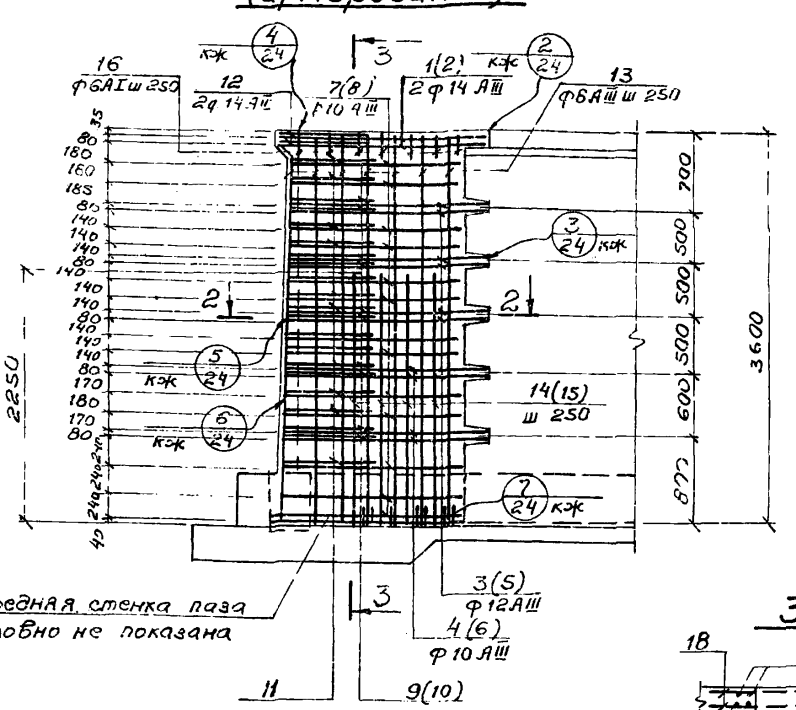
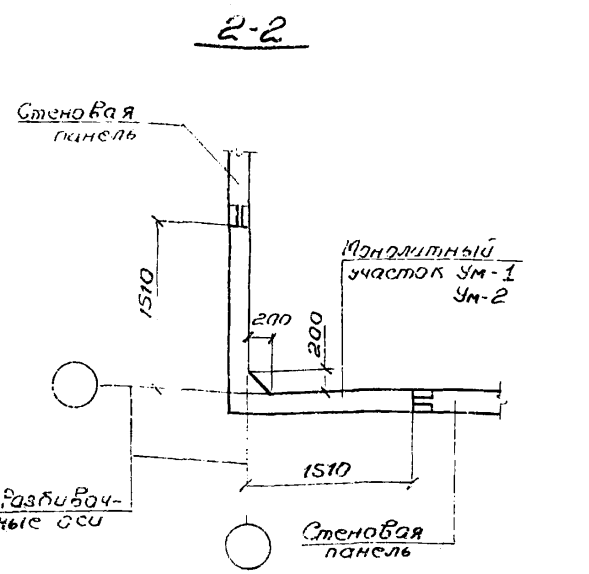


2-2

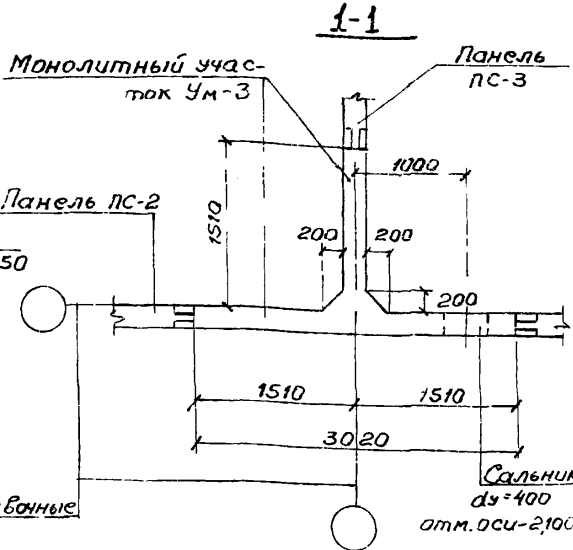
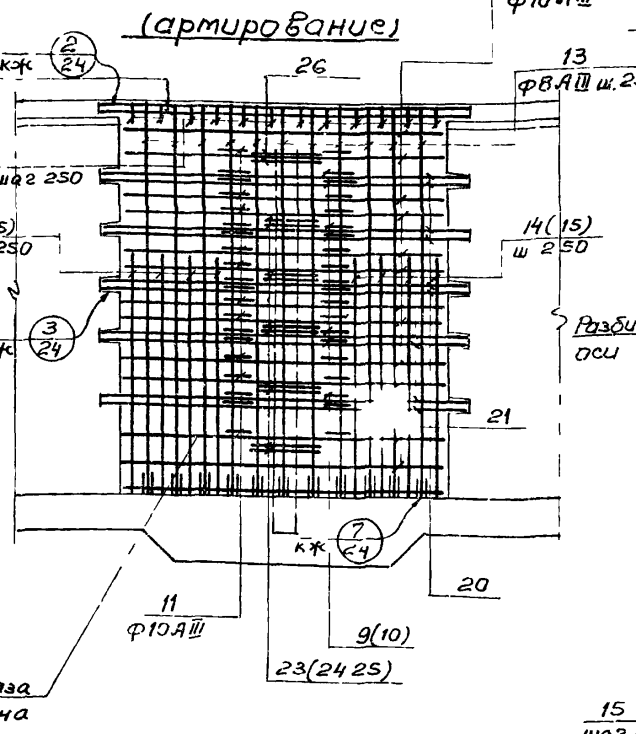
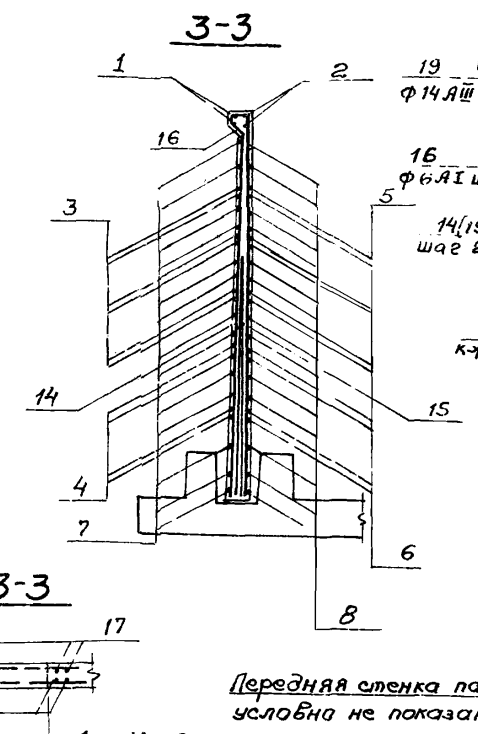
2-2 (армирование)



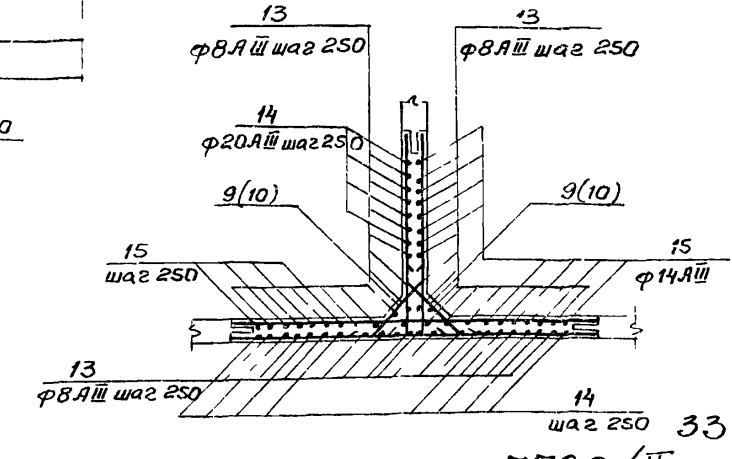
Монолитный участок Ум-1, Ум-2
(армирование)



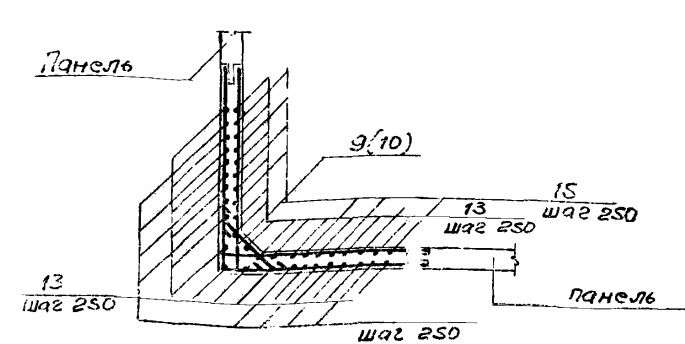
Монолитный участок Ум-3
(армирование)



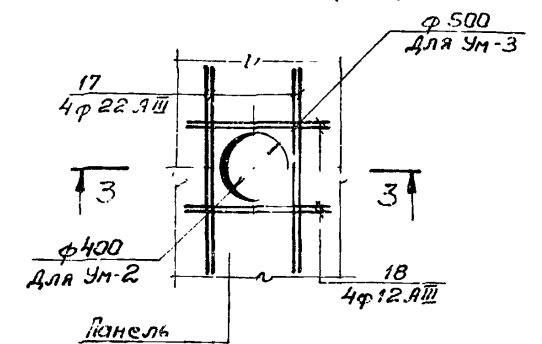
1-1 (армирование)



2-2 (армирование)



Дополнительное армирование

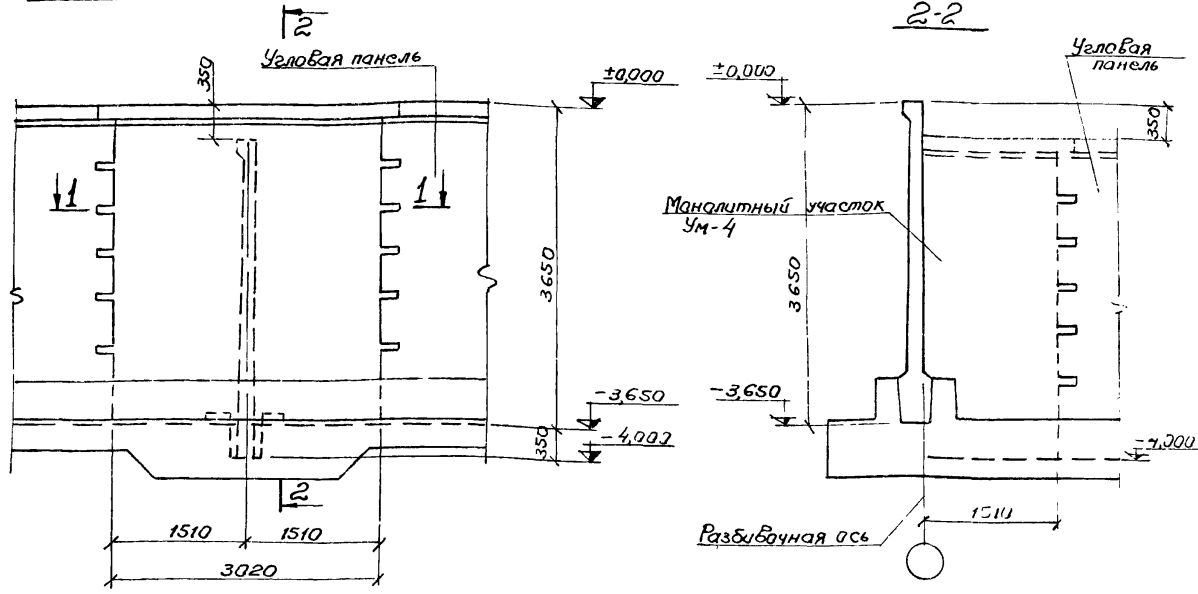


1. Данный лист комплектен с листами кж-13 ÷ кж-16; кж-24 ÷ кж-26.
2. Соединение монолитных участков с угловыми панелями осуществляется сваркой арматурных стержней горизонтального направления с выступами из панелей в рубне гнезда.
3. Все сварные соединения выполняются дуговой сваркой бнахлестку, либо с применением круглых накладок.
4. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
5. Монолитные участки, стыки, гнезда панелей должны торкретироваться с обеих сторон цементным раствором.
6. В м.стех установки сальника арматуру вырезать по месту и концы прибить к корпусу сальника.

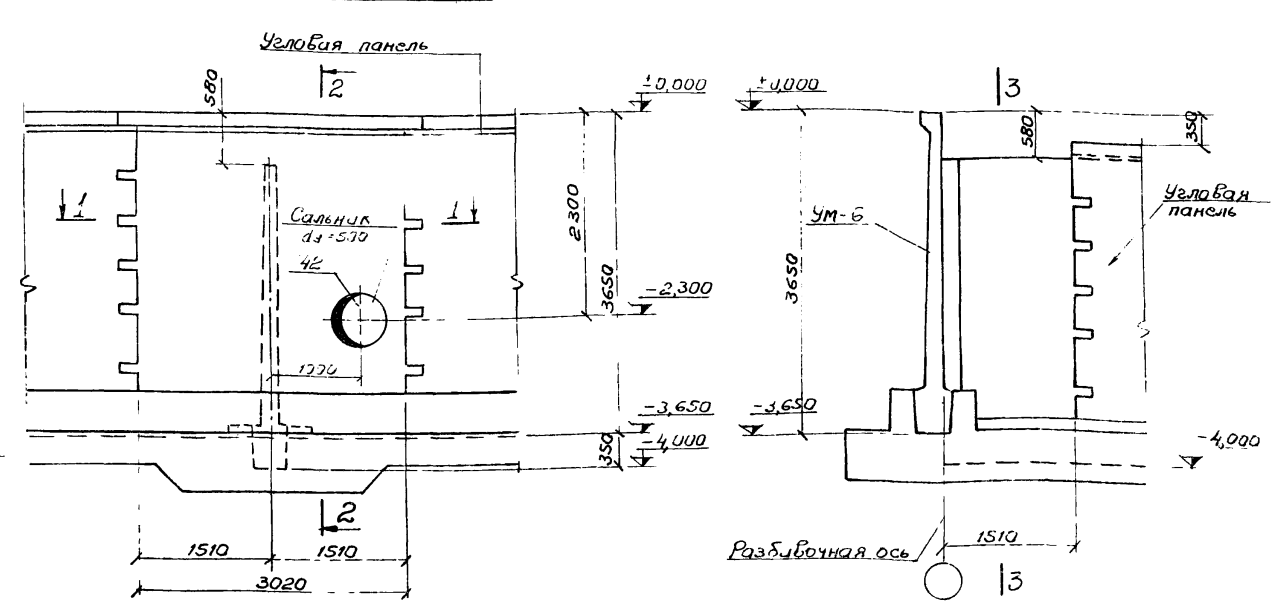
Лит. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	ТП 907-2-332 кж Яэротенк контактной стабилизации произво дительностью 17÷40 тыс. м³/сут.	Лит.	Лист	Листов
Нач. отд. Лабровицкий		Гип	Козловская					
Лит. спец. Браславский		Рук. групп. Зани берг	Инженер Цуканьян		Тип I; II; III	P	21	
					Монолитные участки Ум-1; Ум-2; Ум-3; опалубоч- ный чертеж, армирование	МЖХ УССР Укр. проектно-строит.		

7580/II

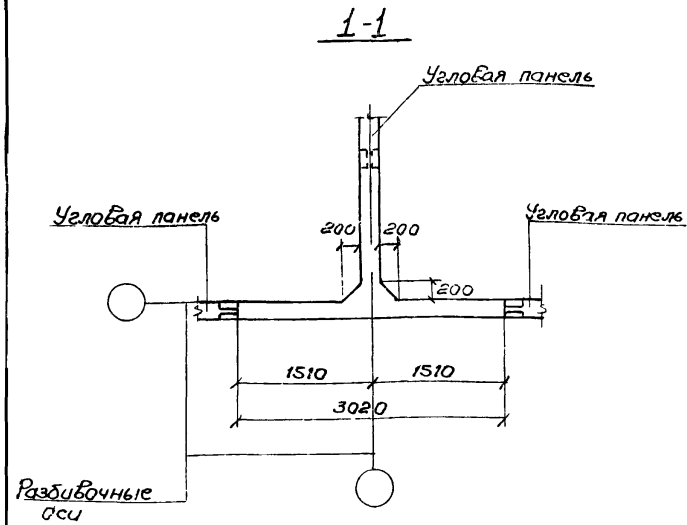
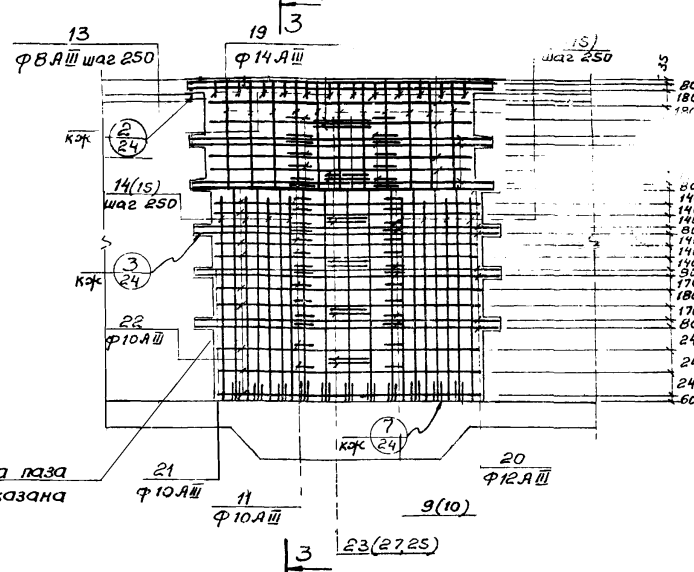
Монолитный участок Ум-4



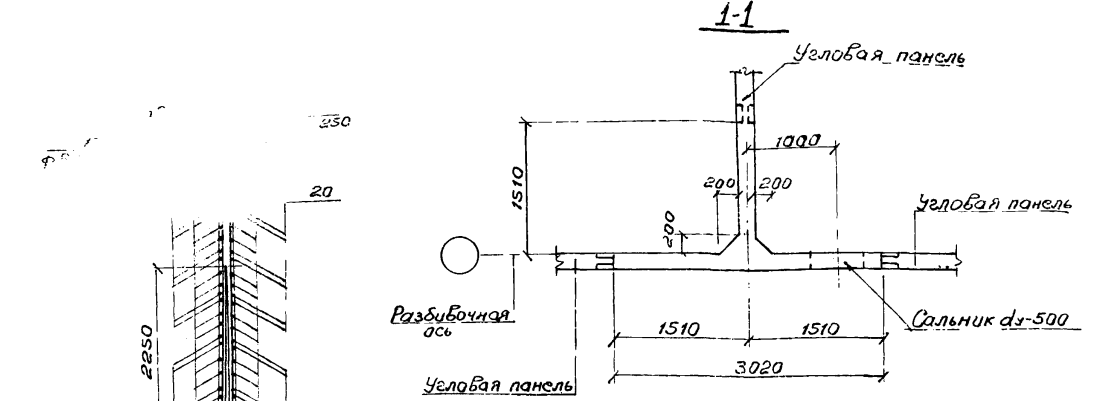
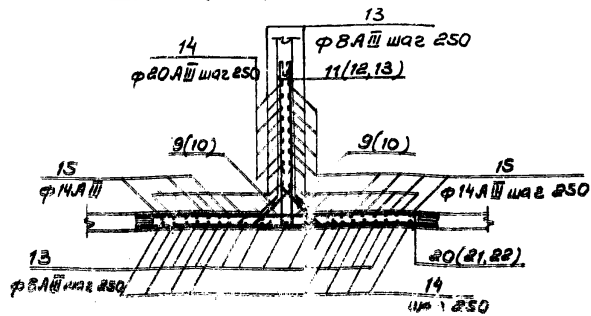
Монолитный участок Ум-5



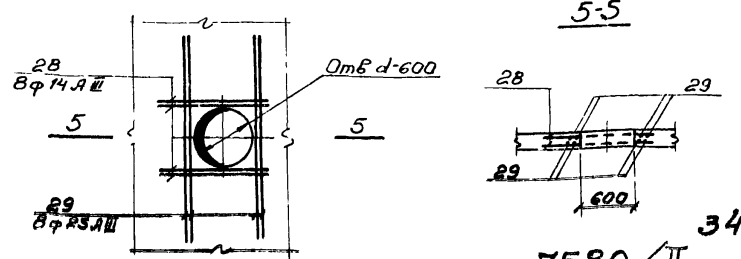
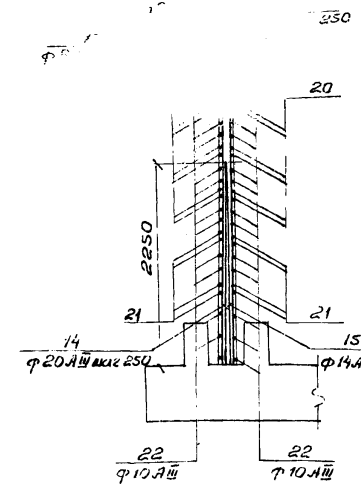
Монолитный участок Ум-4
Армирование



1-1 (армирование)



Дополнительное армирование (только для Ум 5)

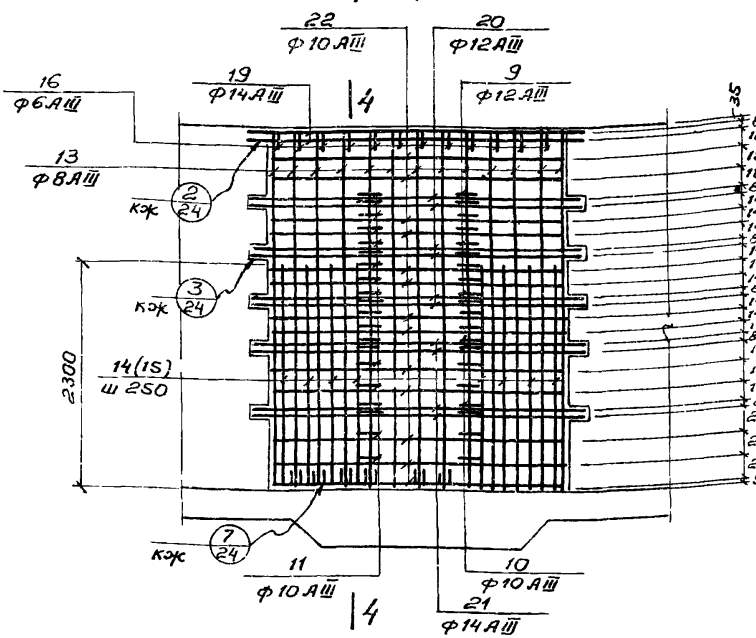


1. Данный лист комплектен с листами КЖ-25; КЖ-26
2. Общие примечания см на листе
3. Армирование монолитного участка Ум-5 см. на листе КЖ-23
4. В местах установки сальника арматуру вырезать по месту и концы приварить к каркасу сальника.

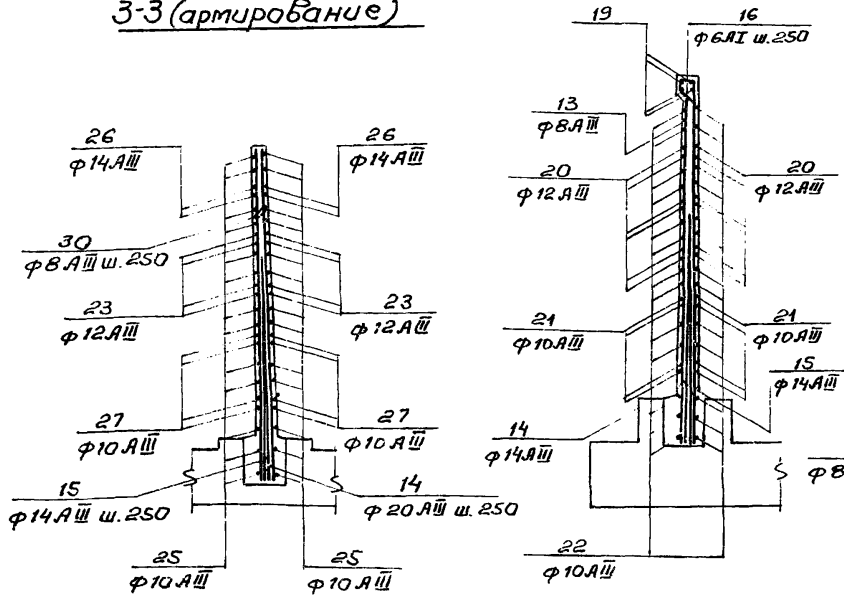
				ТП 902-2-332	КЖ
Изм.	Исполн.	Подпись	Дата	Ядеротек контактной стабилизации пропуск. вытесняющей 17-40 т/г м³/сут.	
Нач. отд.	Л. Павлов			Лит.	Лист
Инж.	Козьмина			П	22

34
7580/II

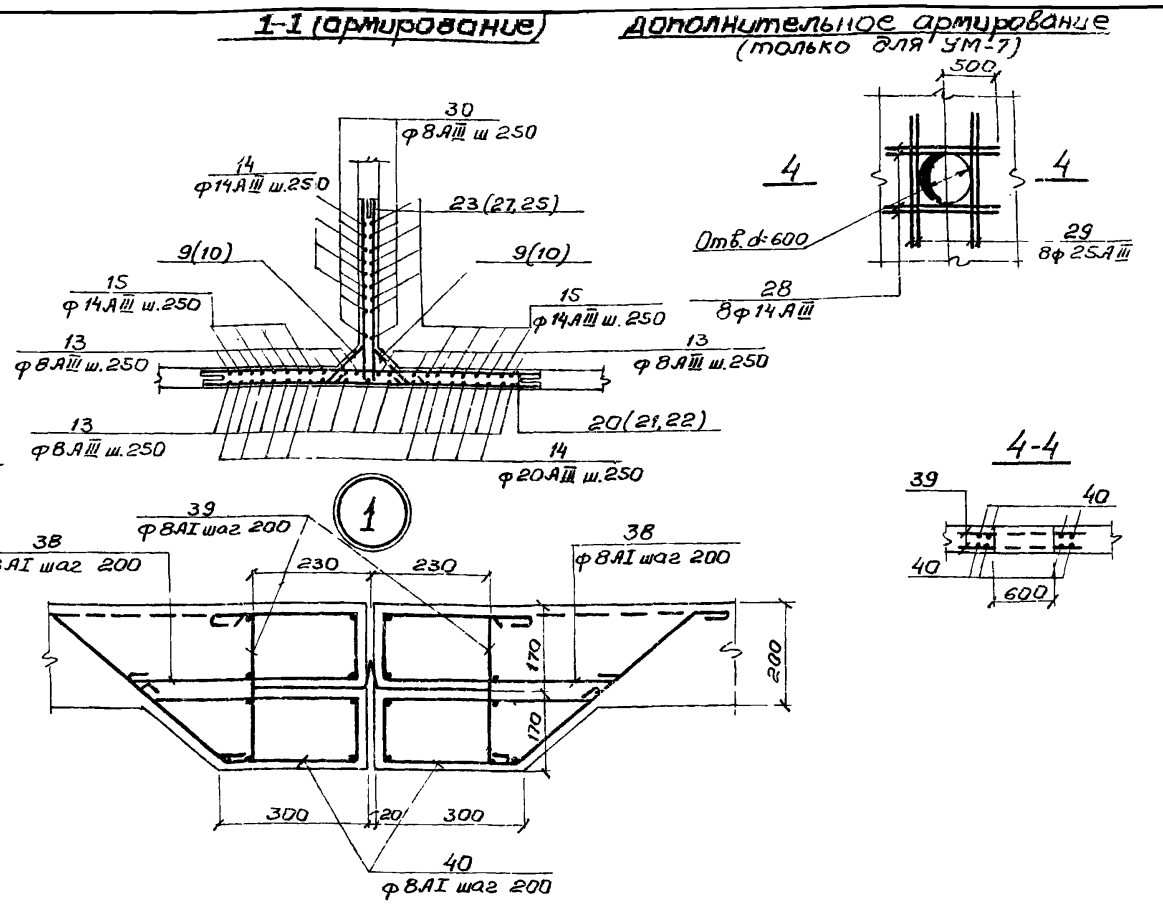
**Монолитный участок УМ-5
армирование**



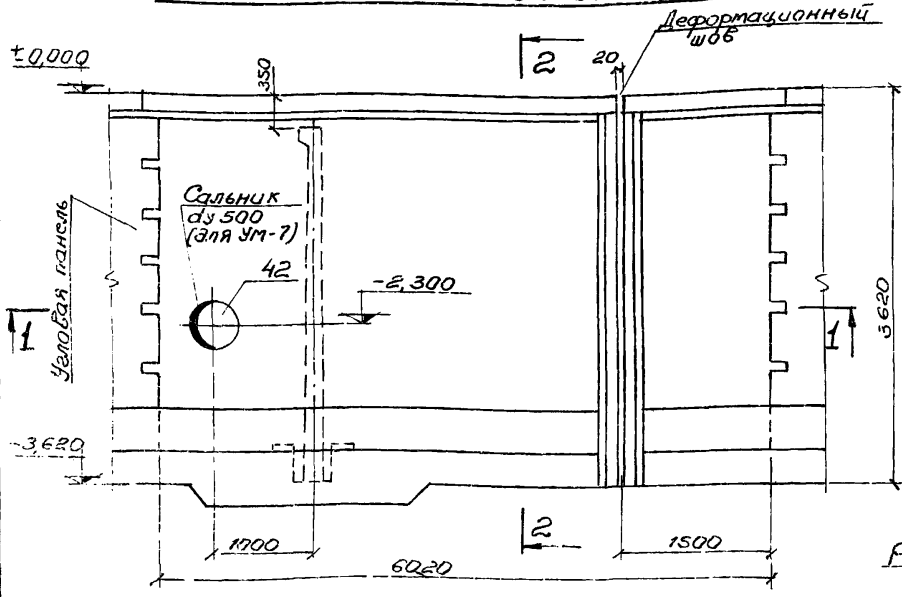
3-3 (армирование)



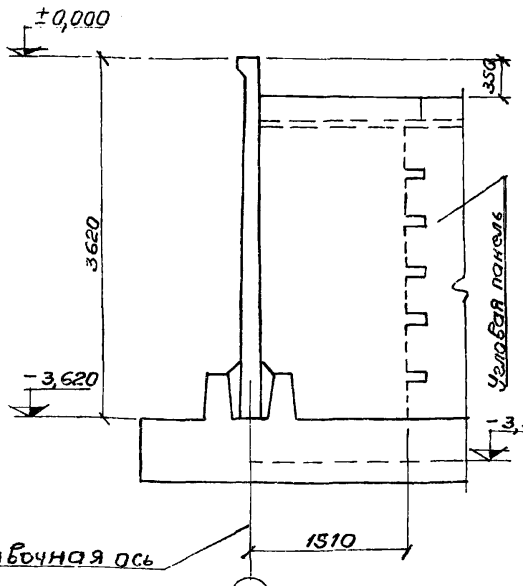
4-4



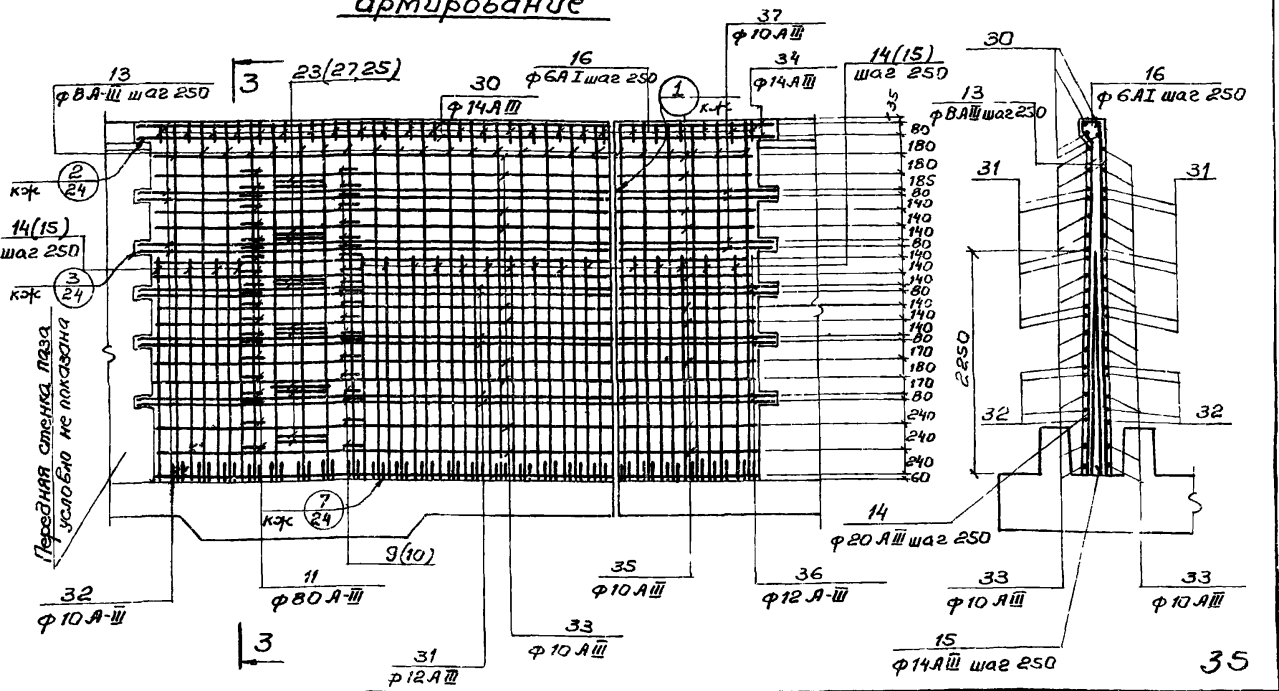
Монолитный участок УМ-6, УМ-7



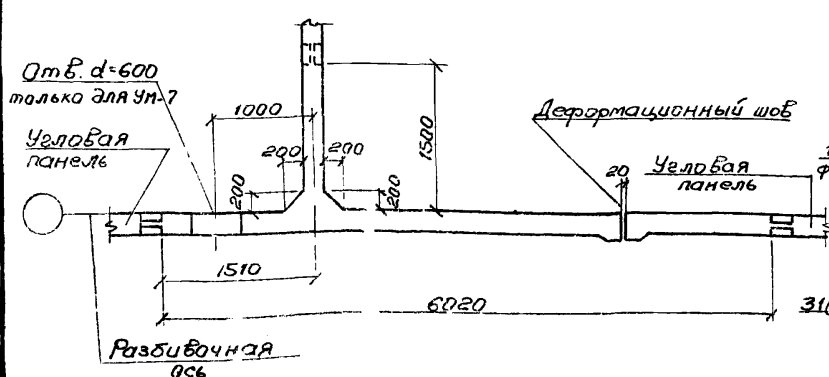
2-2



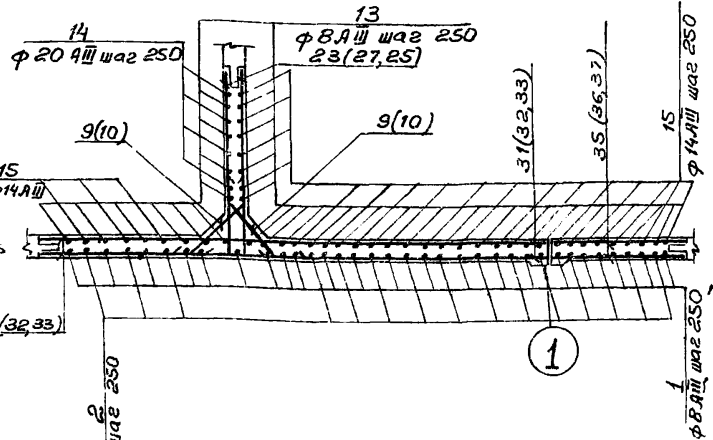
**Монолитный участок УМ-6, УМ-7
армирование**



1-1



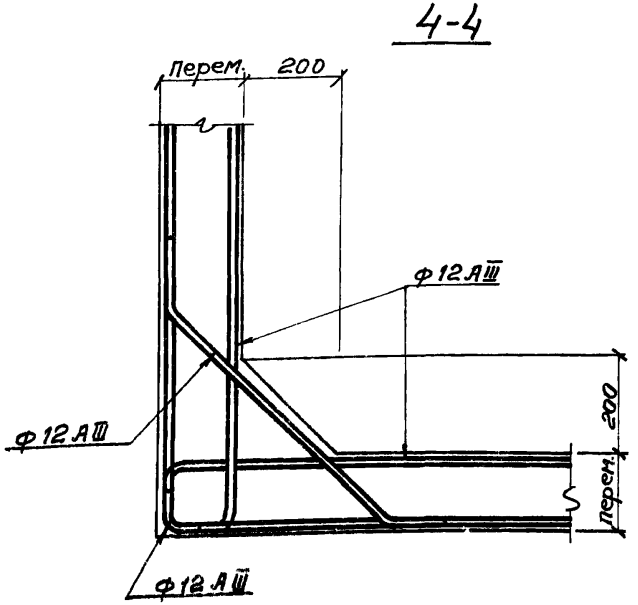
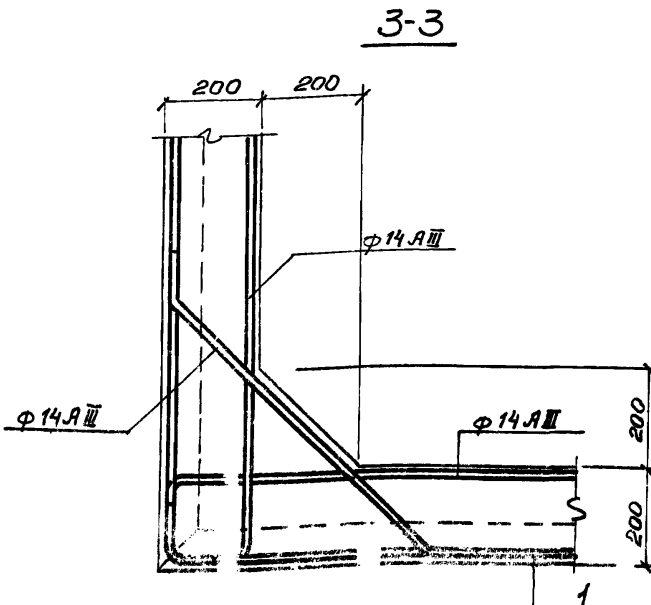
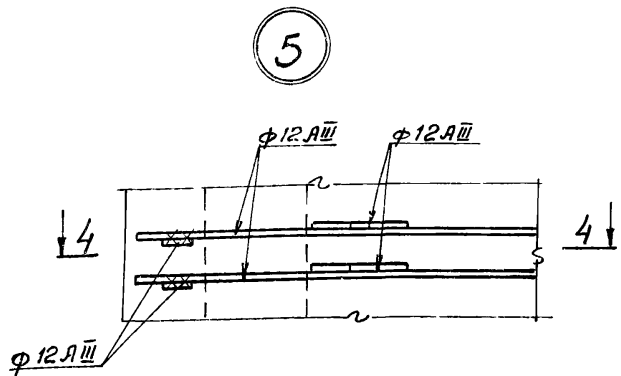
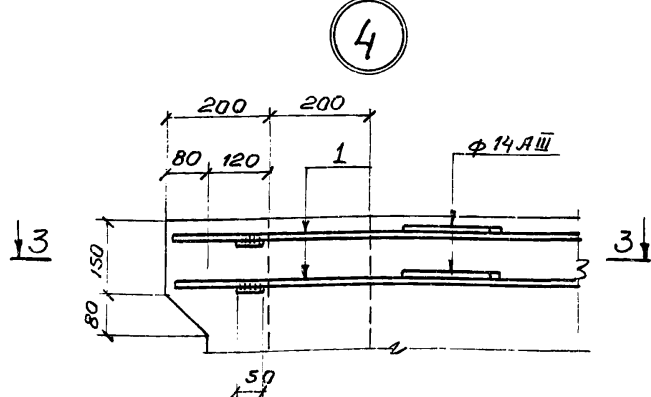
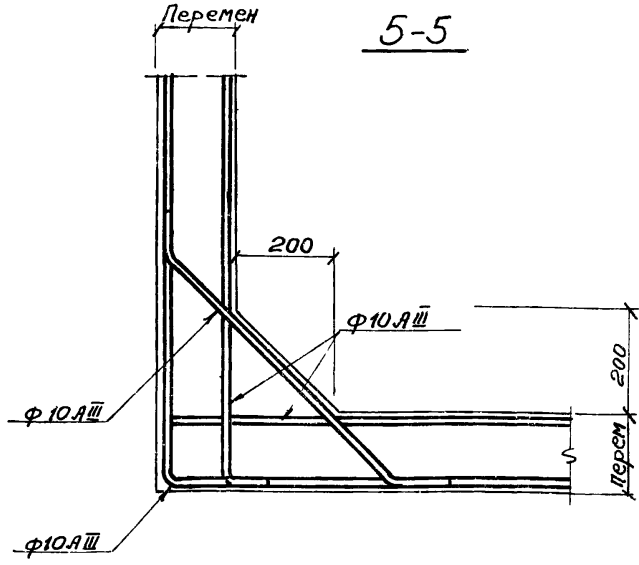
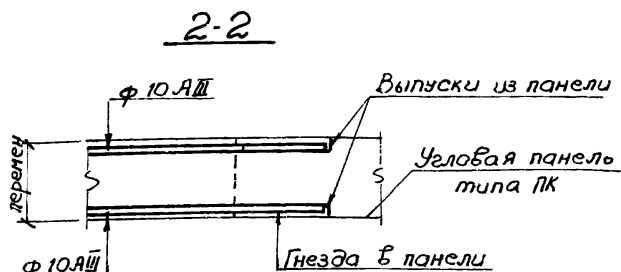
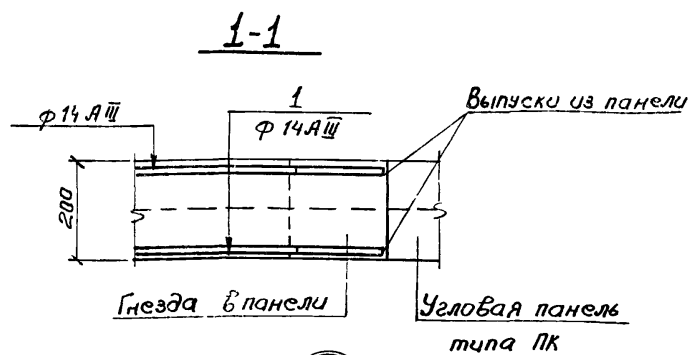
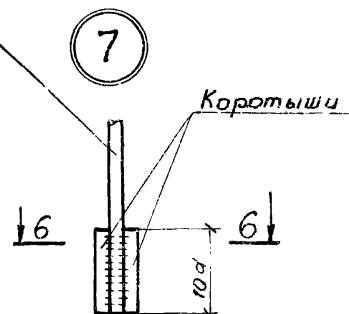
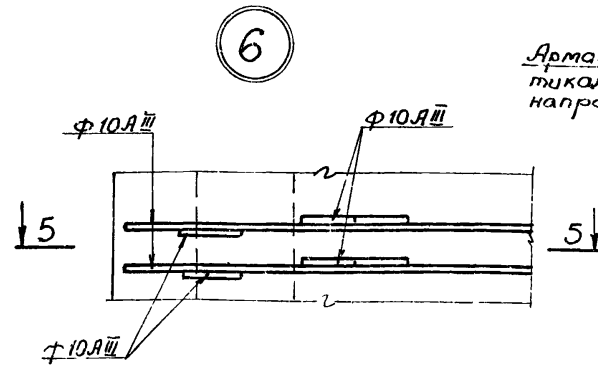
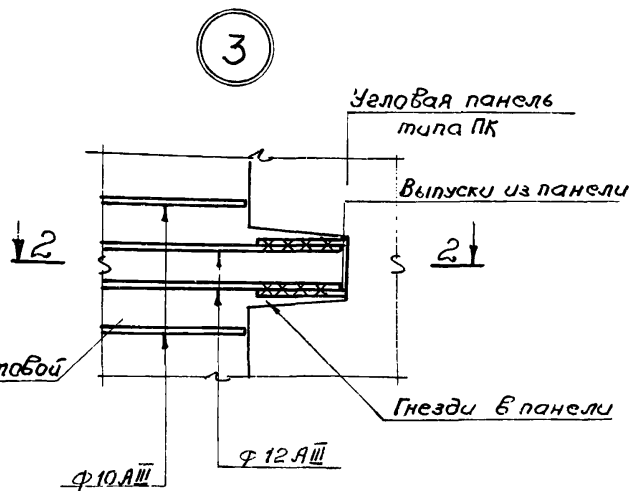
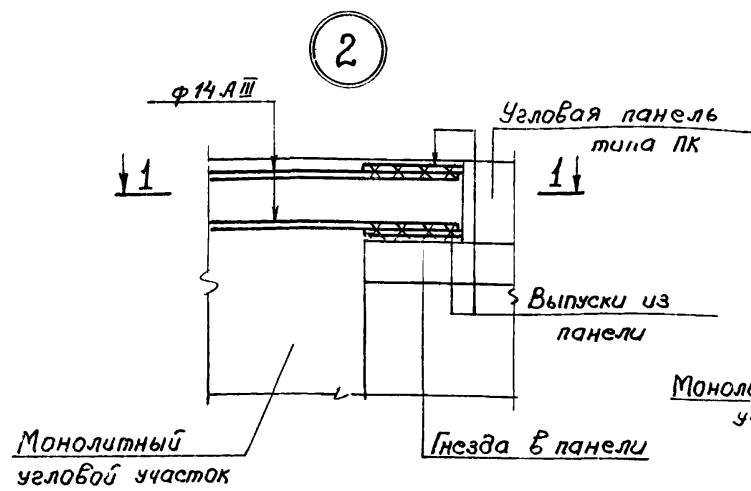
1-1 (армирование)



Данный лист комплектен с листами КЖ-25, КЖ-26.

ТП 902-2-332		КЖ	
Лазаренк контактной стабилизации производства 17-40 тыс м³/сут.		Лит.	Лист
Тип I, II, III		Р	23
Монолитные участки УМ-5, УМ-6, УМ-7. Опалубочный чертеж, армирование.		МЖКХ УССР УКРАИНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ	

7500/1



1. Данный лист комплектен с листами КЖ-21 ÷ КЖ-23.
2. Арматура вертикального направления на узлах условно не показана.
3. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочное соединение стыкуемых стержней арматуры.
4. Сварку следует выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке стержней арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78.

36
7580/II

			ТП 902-2-332	КЖ
			Аэротенк контактной стабилизации пропускной способностью 17÷40 тыс м³/сут.	
Шм.лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Нач. отд.	Абрамович			
Гип.	Козловская			
Гл. спец.	Бравацкий			
Рис. групп.	Зонбарь			
Инженер	Лакман			
Проверил	Саксанова			
			Тип I, II, III	Лит. Р
			Армирование монолитных участков Ум-1; Ум-7; Узлы 2-7	Лист 24
			МЖКХ УССР	УКГРИПРОЕКТИНСТР
				Г. ДАРЬКОВ

Ведомость стержней на один элемент.

Метка эл-то	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	К.Во
УМ-1	1		14А III	3740	2
	2		14А III	1920	4
	3		12А III	3590	6
	4		10А III	3680	4
	5		12А III	1835	12
	6		10А III	1875	8
	7		10А III	3200	13
	8		10А III	1635	26
	9		12А III	980	6
	10		10А III	980	4
	11		10А III	950	11
	12		14А III	1060	2
	13		8А III	3630	26
	14		20А III	2310	8
	15		14А III	2310	8
	16		6А I	720	4
УМ-2	1		14А III	3740	2
	2		14А III	1920	4
	3		12А III	3590	6
	4		10А III	3680	4
	5		12А III	1835	12
	6		10А III	1875	8
	7		10А III	3200	13
	8		10А III	1635	26
	9		12А III	980	6
	10		10А III	980	4
	11		10А III	950	11
	12		14А III	1060	2
	13		8А III	3630	26
	14		20А III	2310	8
	15		14А III	2310	8
	16		6А I	720	14
	17		22А III	1820	8
	18		12А III	1220	8

Метка эл-то	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	К.Во
УМ-3	13		8А III	3630	40
	14		20А III	2310	12
	15		14А III	2310	12
	19		14А III	3400	4
	9		12А III	980	12
	10		10А III	980	8
	11		10А III	950	20
	20		12А III	3400	12
	21		10А III	3400	8
	22		10А III	3000	26
	23		12А III	2230	12
	24		10А III	2230	8
	25		10А III	1970	24
	26		14А III	2290	4
	16		6А I	720	18
	18		12А III	1220	8
	17		22А III	1820	8
УМ-4	13		8А III	3630	40
	14		20А III	2310	12
	15		14А III	2310	12
	19		14А III	3400	4
	9		12А III	980	12
	10		10А III	980	8
	11		10А III	950	20
	20		12А III	3400	12
	21		10А III	3400	8
	22		10А III	3000	26
	23		12А III	2230	12
	27		10А III	2170	8
	25		10А III	1970	24
	26		14А III	2290	4
	16		6А I	720	18

Метка эл-то	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол
УМ-5	13		8А III	3630	26
	14		20А III	2310	12
	15		14А III	2310	12
	19		14А III	3400	4
	9		12А III	980	12
	10		10А III	980	8
	11		10А III	950	20
	28		14А III	1220	8
	29		25А III	2300	8
	20		12А III	3400	12
	21		14А III	3400	8
	22		10А III	3000	26
	23		12А III	2230	8
	27		10А III	2170	8
	25		10А III	1970	26
	26		14А III	2290	4
16		6А I	720	13	
30		8А III	3400	14	

1. Данный лист комплектен с листами
КЖ-21 ÷ КЖ-24; КЖ-26

7580 / II 37

ТП 902-2-332		КЖ	
Лазаренк контактной стабилизации			
Производительность 1740 тыс. м ³ /сут.			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд. Я. Якович			
ГИП К. Лобская			
Ин. спец. Б. Слабский			
Лит. Лист		Листов	
Мил I, II, III.		P	25
Ведомость стержней на один эл.		МЖКХ УССР	
УМ-1-УМ-5		Министрой	

Ведомость стержней на один элемент.

Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент.

Марка эл-та	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	К-во
УМ-6	3	—	8АIII	3630	60
	14	—	20АIII	2310	20
	15	—	14АIII	2310	20
	30	—	14АIII	6400	4
	9		12АIII	980	12
	10		10АIII	980	8
	11		10АIII	950	22
	31	—	12АIII	6200	12
	32	—	10АIII	6200	8
	33	—	10АIII	6000	26
	23		12АIII	2230	12
	27		10АIII	2170	8
	25		10АIII	1970	24
	26		14АIII	2290	4
УМ-7	16		6АI	720	24
	34	—	14АIII	1800	4
	35	—	10АIII	1450	26
	36	—	12АIII	1600	12
	37	—	10АIII	1600	8
	38		8АI	930	5
	39		8АI	650	5
	40		8АI	1470	5
	28	—	14АIII	1220	8
	29	—	25АIII	2200	8
	3	—	8АIII	3700	60
	14	—	20АIII	2400	20
	15	—	14АIII	2400	20
	30	—	14АIII	6400	4
9		12АIII	980	12	
10		10АIII	980	8	
11		10АIII	950	22	
31	—	12АIII	6200	12	
32	—	10АIII	6200	8	
33	—	10АIII	6000	26	
23		12АIII	2230	12	
27		10АIII	2170	8	
25		10АIII	1970	24	

Марка эл-та	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	К-во
УМ-7	26		14АIII	2290	4
	16		6АI	720	24
	34	—	14АIII	1800	4
	35	—	10АIII	1450	26
	36	—	12АIII	1600	12
	37	—	10АIII	1600	8
	38		8АI	930	5
	39		8АI	650	5
	40		8АI	1470	5
	28	—	14АIII	1220	8
	29	—	25АIII	2200	8

Выборка стали на 1 элемент.

Марка эл-та	Арматурные изделия										Всего:	
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75* ГОСТ 51459-12*											
	Класс А I		Класс А III									
Ф мм	Итого	6	8	10	12	14	20	22	25	Итого		
УМ-1	2.2	—	2.2	37.3	79.1	43.9	35.8	50.7	—	—	246.7	248.9
УМ-2	2.2	—	2.2	37.3	79.1	52.7	35.8	50.7	43.3	—	298.7	301.1
УМ-3	2.9	—	2.9	57.4	122.2	79.1	61.1	68.5	43.4	—	431.7	434.6
УМ-4	2.9	—	2.9	57.4	121.7	70.4	61.1	68.5	—	—	379.1	382.0
УМ-5	2.1	—	2.1	26.1	123.8	87.0	72.8	68.2	—	70.8	443.3	445.4
УМ-6	3.8	6.0	9.8	87.7	186.4	159.1	108.8	118.5	—	—	660.5	670.3
УМ-7	3.8	6.0	9.8	87.7	186.4	159.1	120.4	118.5	—	67.7	728.2	738.0

Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент.

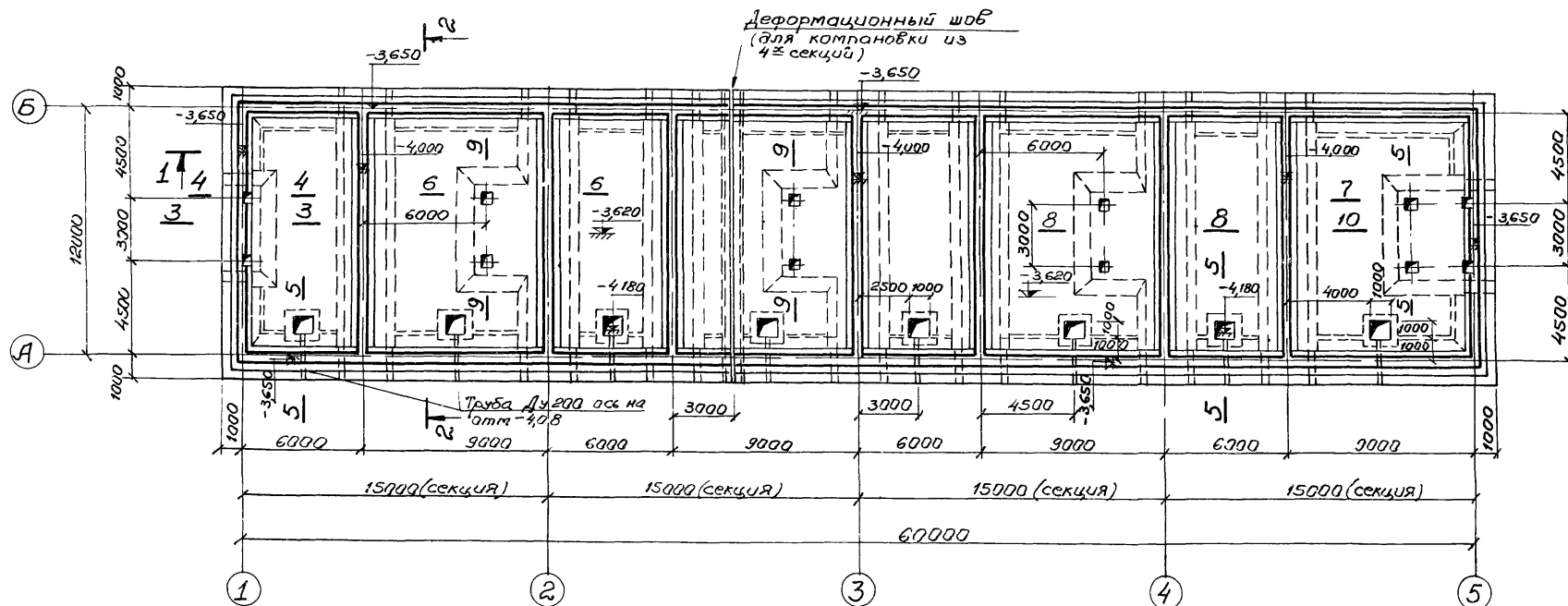
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ба.	Примечания
		УМ-7		
		Сборные един и детали		
32	КЖ-26	Стержни одиночные		
	КЖ-26	— " —		
	КЖ-26	— " —		
42	Серия 3.901.5	Сальник dу=500	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	1.8	м³

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ба.	Примечания
		УМ-1		
		Сб. единицы и детали:		
1-16	КЖ-25	Стержни одиночные		
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	2.3	м³
		УМ-2		
		Сб. единицы и детали:		
1-16	КЖ-25	Стержни одиночные		
41	Серия 3.901-5	Сальник dу=400	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	2.3	м³
		УМ-3		
		Сборные единицы и детали		
10-28-31-11	КЖ-25	Стержни одиночные		
	КЖ-25	— " —		
41	Серия 3.901-5	Сальник dу=400	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	3.5	м³
		УМ-4		
		Сборные един и детали:		
10-28-31-11	КЖ-25	Стержни одиночные		
	КЖ-25	— " —		
11	Серия 3.901-5	Сальник dу=400	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	3.5	м³
		УМ-5		
		Сб. единицы и детали:		
10-28-31-11	КЖ-25	Стержни одиночные		
	КЖ-25	— " —		
10-28-31-11	КЖ-25	— " —		
42	Серия 3.901-5	Сальник dу=500	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	3.5	м³
		УМ-6		
		Сб. единицы и детали		
10-28-31-11	КЖ-26	Стержни одиночные		
	КЖ-26	— " —		
10-28-31-11	КЖ-26	— " —		
32	КЖ-26	— " —		
42	Серия 3.901-5	Сальник dу=500	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	5.9	м³

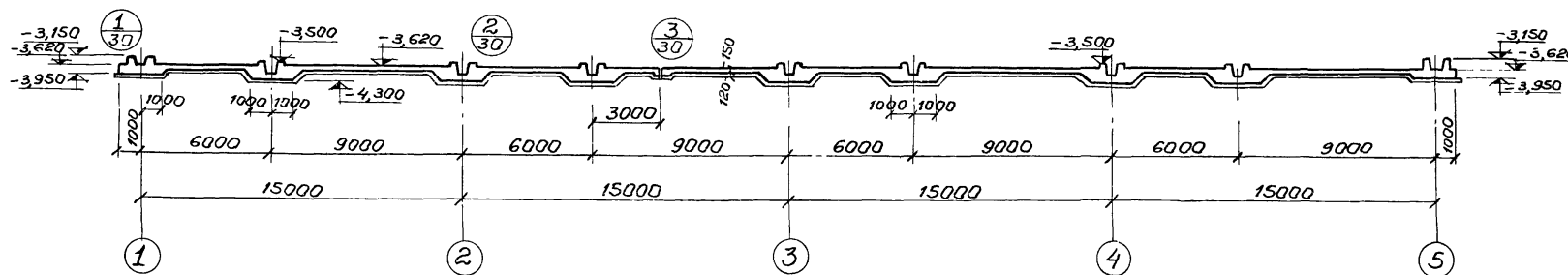
Данный лист комплектен с листами 38
КЖ-21 ÷ КЖ-25. 7580/II

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов
				П	26	
Лазотенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м³/сут.						
Гип Капловская						
Л. спец. бр. Капловская						
Рук. в.р. 3-й этаж						

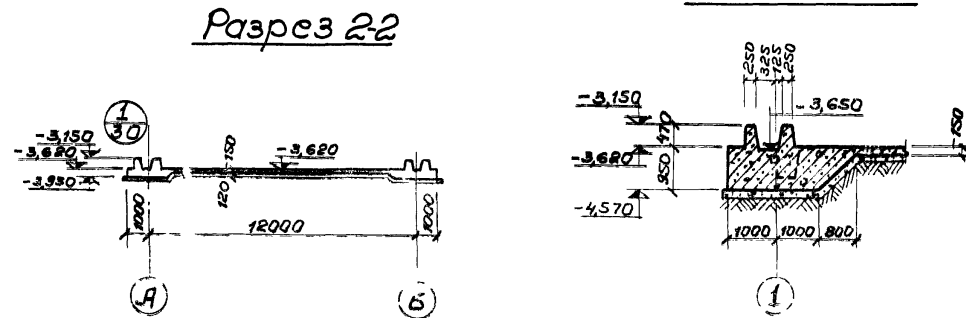
Опалубочный план днища



Разрез 1-1

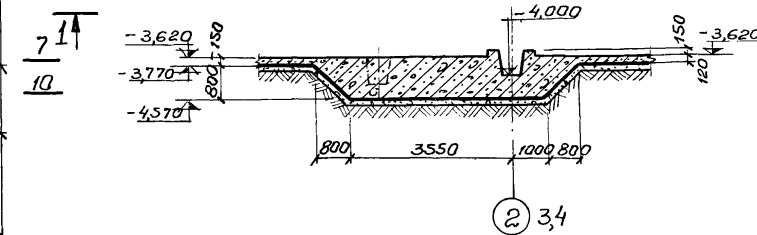


Сечение 3-3

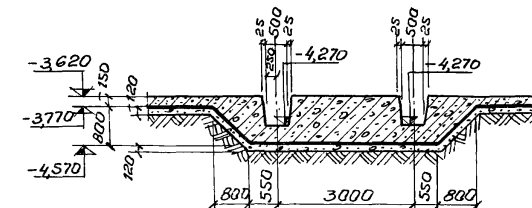


1. Набетонка условно не показана.
2. Узлы „1“, „2“, „3“ сечения 4-4 ÷ 7-7 см. лист КЖ-30.

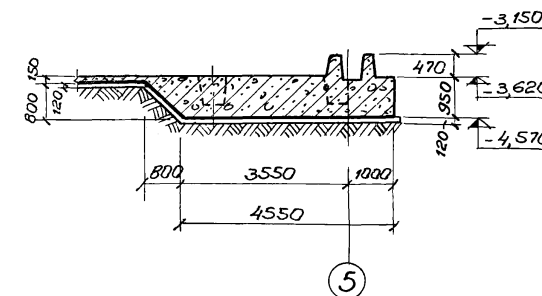
Сечение 8-8



Сечение 9-9



Сечение 10-10

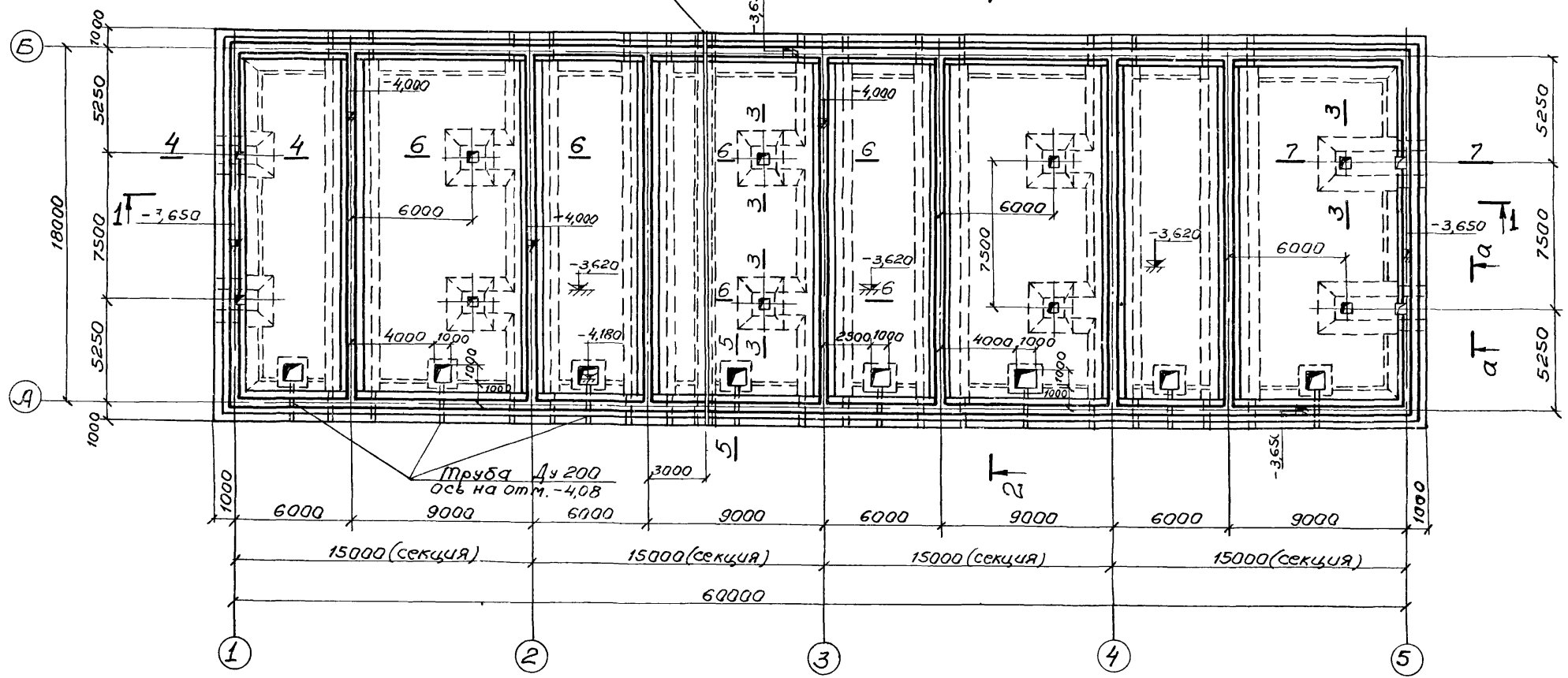


				ТП 902-2-332		КЖ	
				Язретенк контактной стабилизации произво- дительностью 17+40 тыс м ³ /сут.			
Изм. Лист	№ ЭКЗМ.	Изд. №	Дата	Тип I		Лит.	Лист
Нач. отд.	Аб. инв. вч	И. П.	И. П.	Днище РЖ-1 Опалубочный		Р	27
Гип.	Кол.	Обект	И. П.			МЖКХ УССР	
Гл. спец.	Бр.	Обект	И. П.				

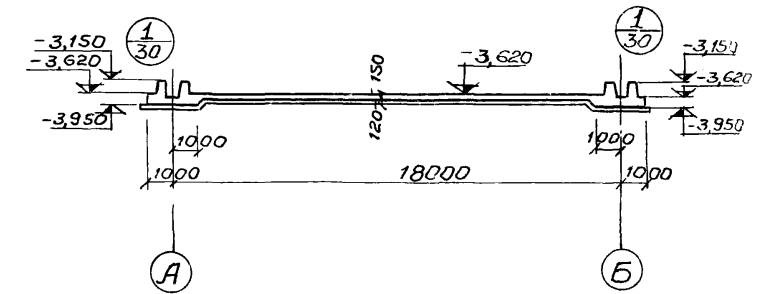
39
7580/II

Опалубочный план днища

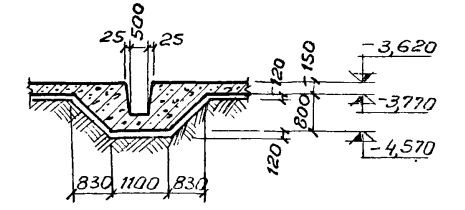
Деформационный шов для компоновки из 4-х секций



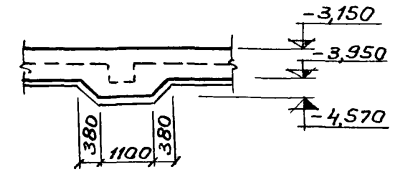
Разрез 2-2



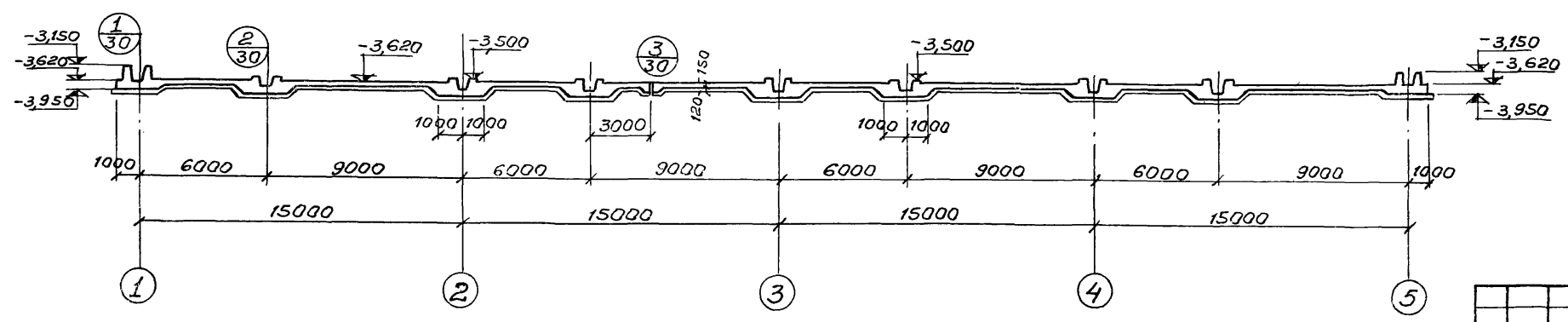
Сечение 3-3



Вид по а-а



Разрез 1-1



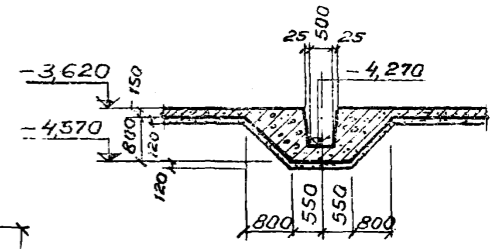
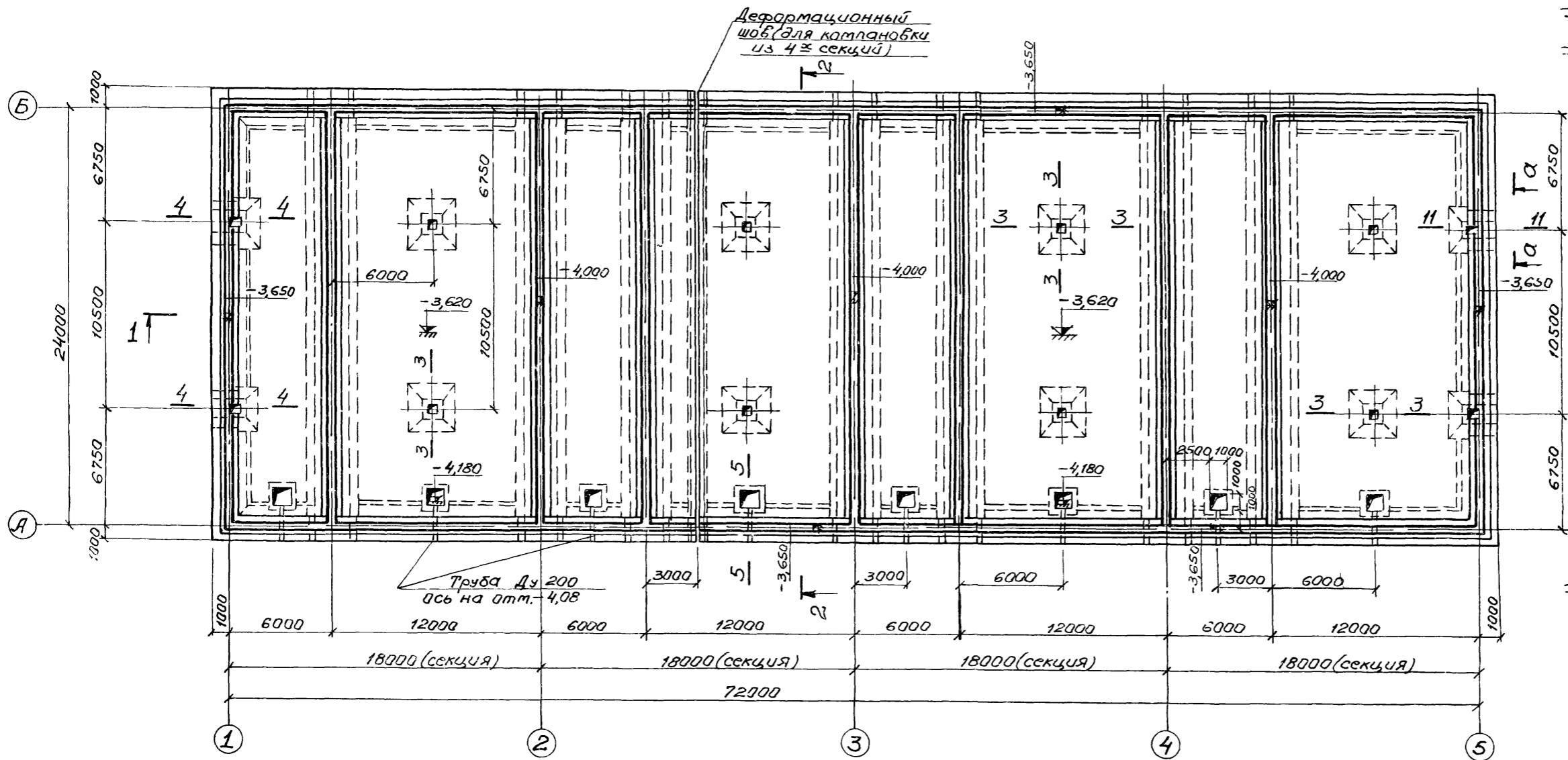
1 Набетонка условно не показана
2 Узлы "1", "2", "3", сечения 5-5 ÷ 7-7 см лист КЖ-30

40
7580/II

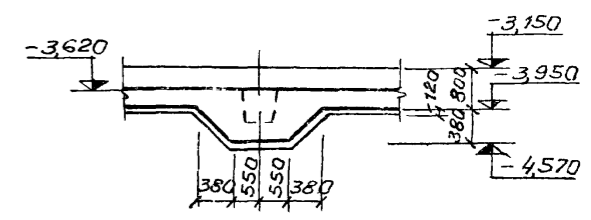
ТП 902-2-332				КЖ		
Аэротенк контактной стабилизации произво- дительностью 17-40 тыс м ³ /сут.				Лит.	Лист	Листов
Тип II				Р	28	
Днище РКМ-2 Опалубоч- ный план. Разрезы 1-1-3-3.				МЖХ УССР Центральный институт г. Харьков		
Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата		
	Нач. отд.	Абрамович				
	Г.И.П.	Козлобская				
	Л.спец.	Браславский				
	Рук.гр.п.	Зант бере				
	Ст.инж.	Ляунзон				
	Проектир	Сорокина				

Опалубочный план днища

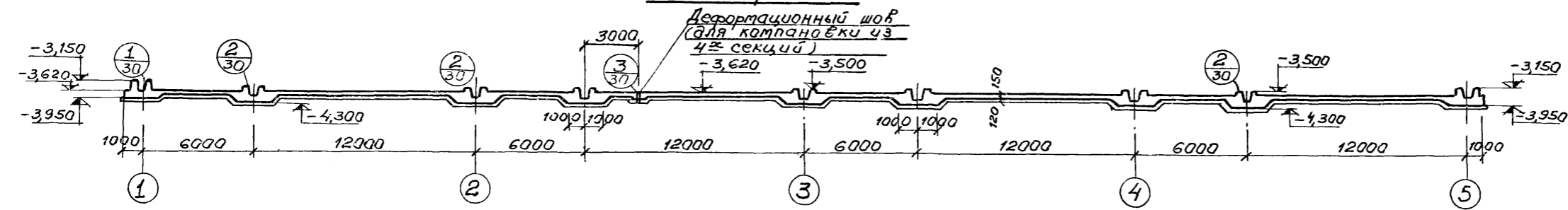
Бечение 3-3



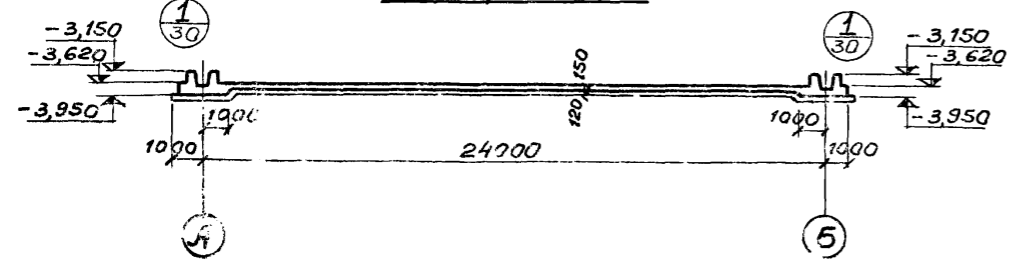
Вид по а-а



Разрез 1-1



Разрез 2-2



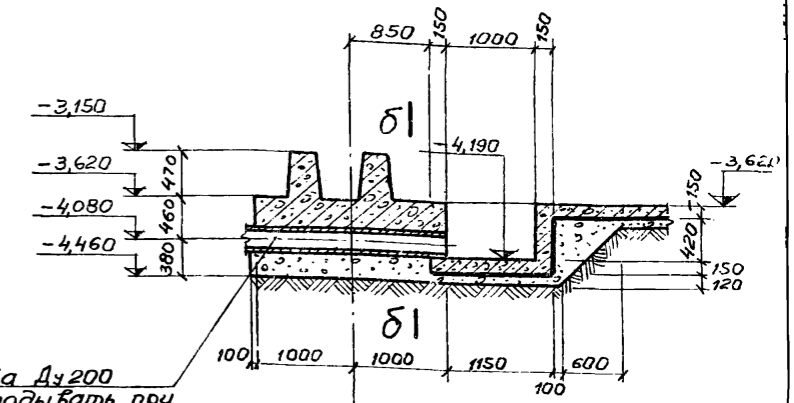
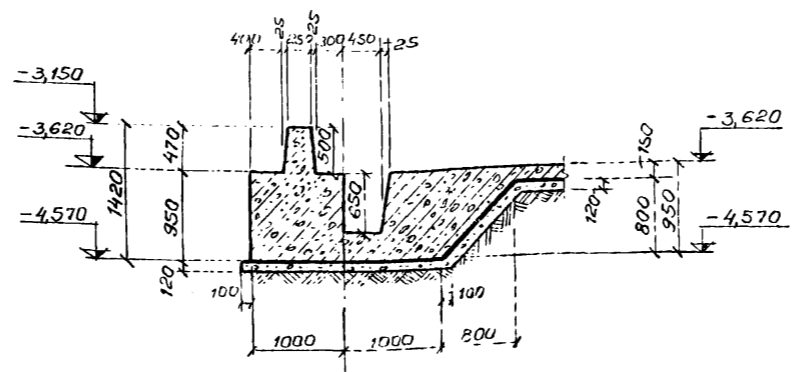
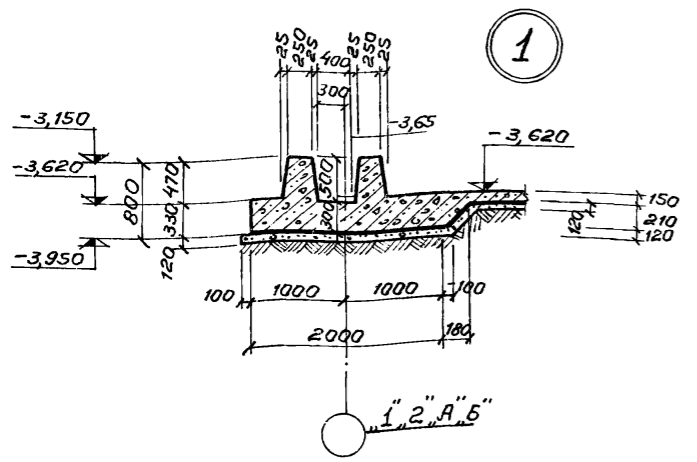
1 Набетонка условно не показана
 2 Узлы "1", "2", "3" сечения см лист КЖ-30.

41
 7580/II

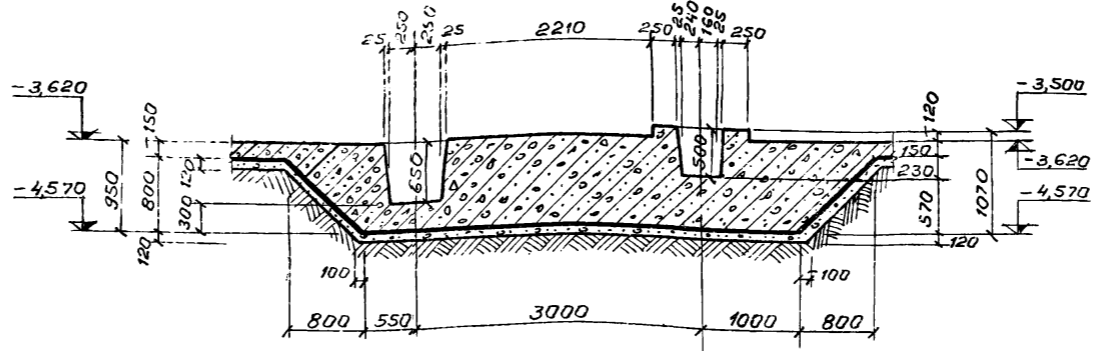
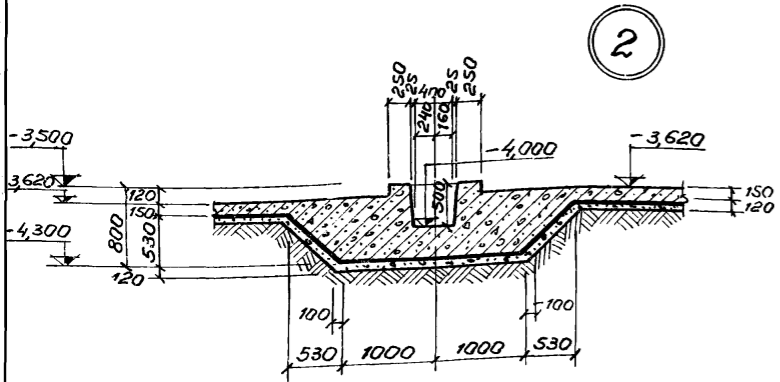
				ТП 902-2-332		КЖ	
				Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс м ³ /сут.			
Изм	Лист	№ док. к.м.	подпись	Дата	Тип III		
Изм. от	И.П. Козловская				Р	29	
Исполн.	Браславский				МЖКХ СССР		
Проектант	Синцова				ЦНИИОИИ		
С. инж.	Лямина				Днище РКМ-3. Опалубочный план. Разрез 1-1-3-3.		
Проверил	Сидорова						

Сечение 4-4, 11-11 (только для типа III)
(сечение 11-11 зеркально сечению 4-4)

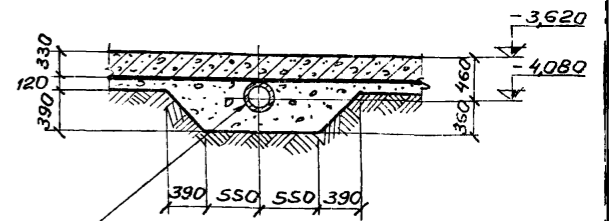
Сечение 5-5



Сечение 6-6

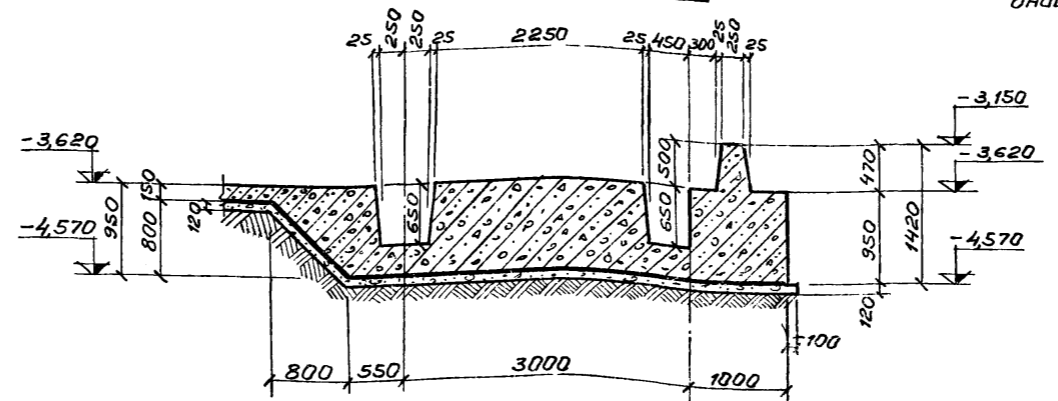
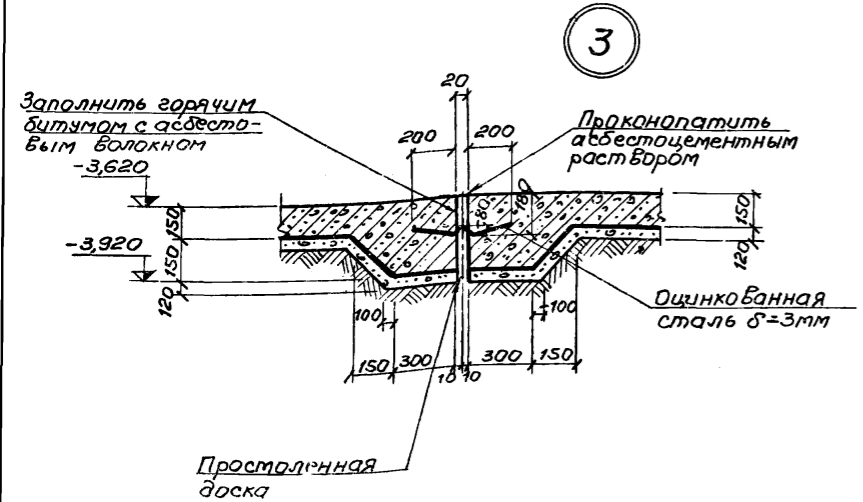


Сечение по Б-Б



Труба Д 200
закладывать при
бетонировании
днища

Сечение 7-7

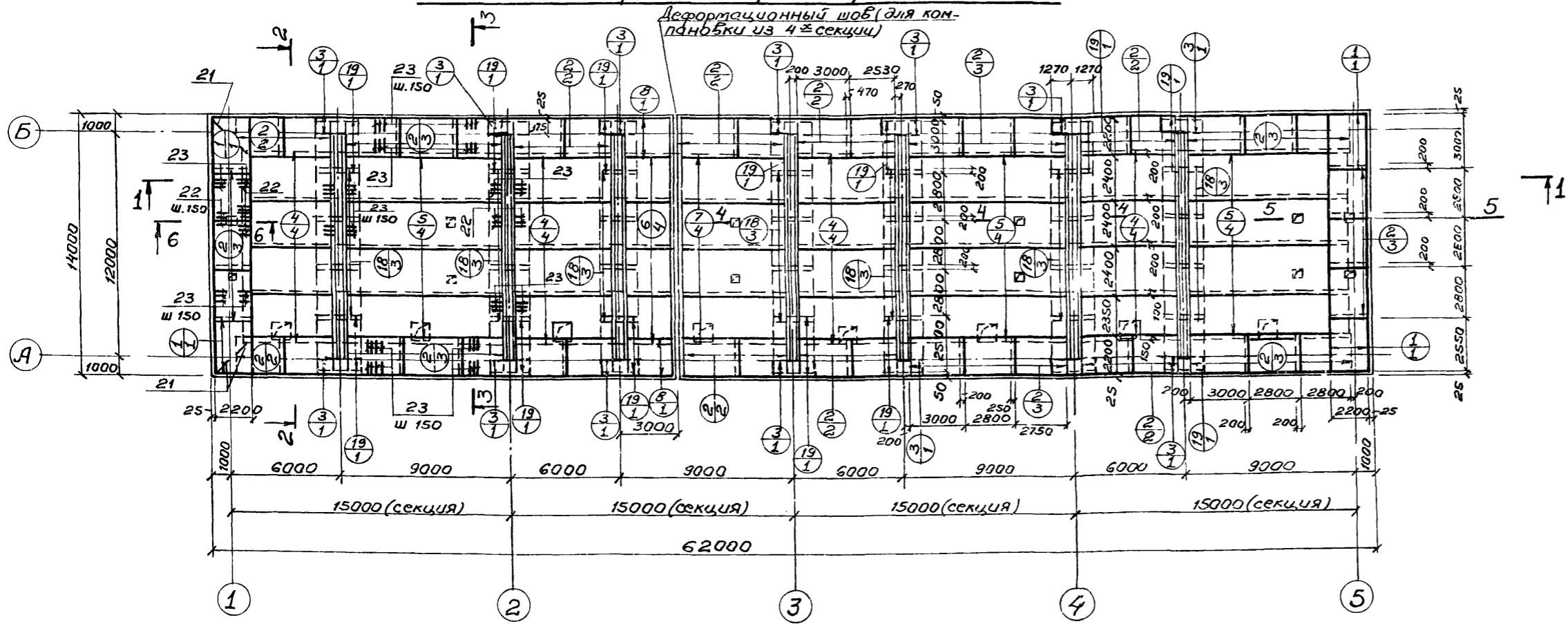


- 1 Данный лист комплектен с листами КЖ-27 + КЖ-29
- 2 Бетонная подготовка выполняется из бетона м₁₀₀.
- 3 Набетонка условно не показана

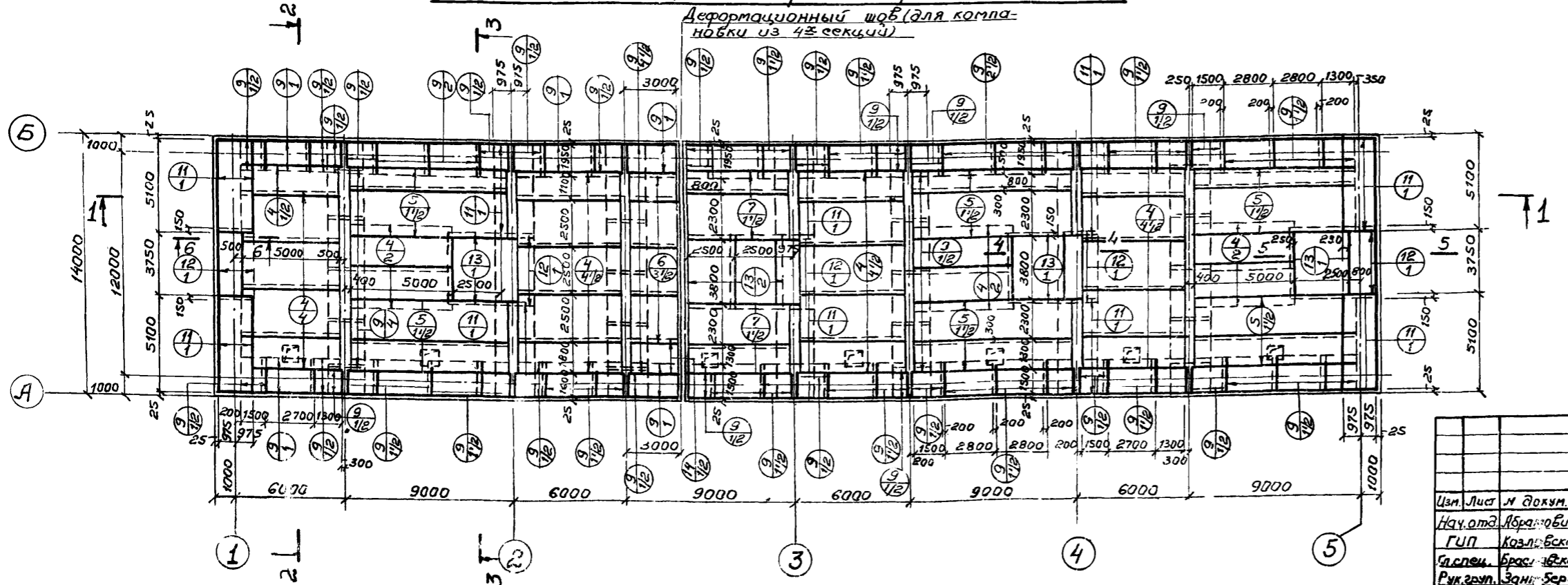
42
7580 / II

ТП 902-2-332		КЖ	
Аэрацион контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс м ³ /сут.			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Науч. от.	Абрамович		
Гип	Козловский		
Гл. спец.	Браславский		
Рук. работ.	Зантберг		
Ст. инж.	Ляунзон		
Тип I, II, III		Лит.	Лист
Днище. Стальной план.		Р	30
Залив 1+3" сечения		МЖКХ УССР	
		Организация	

Раскладка верхних арматурных сеток



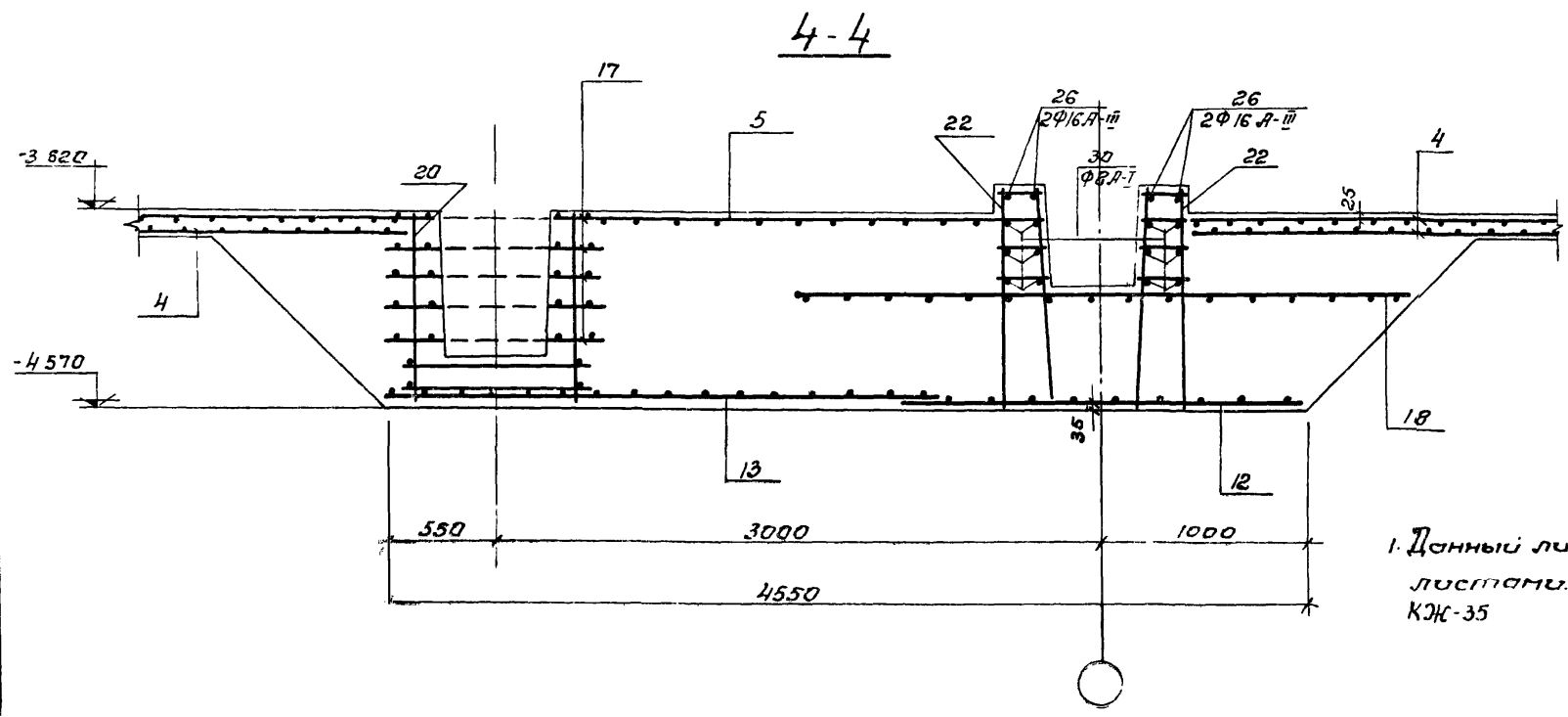
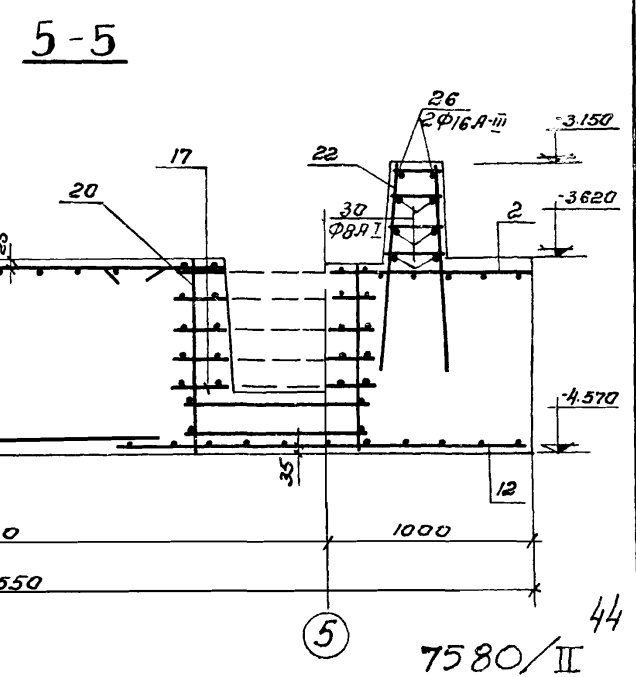
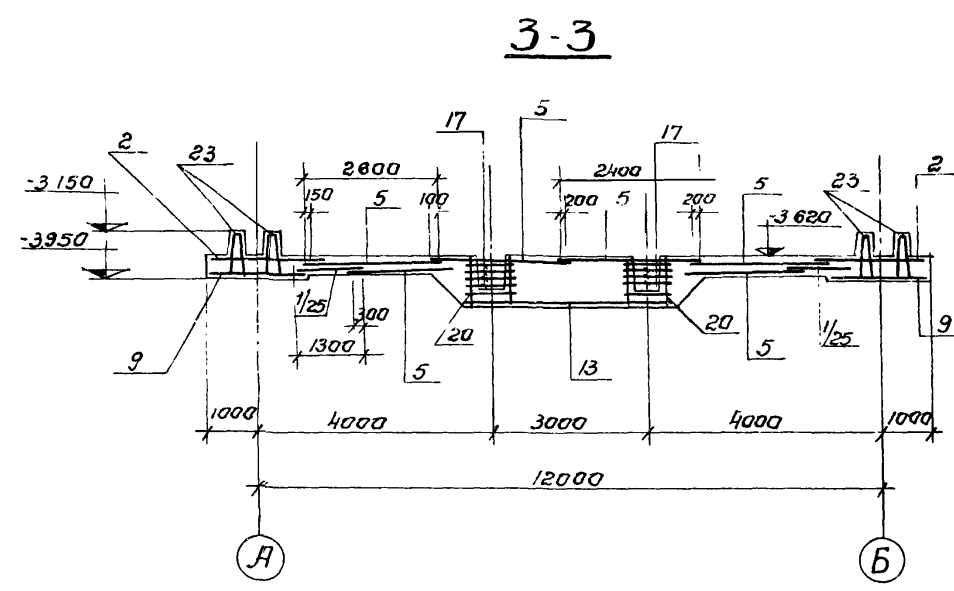
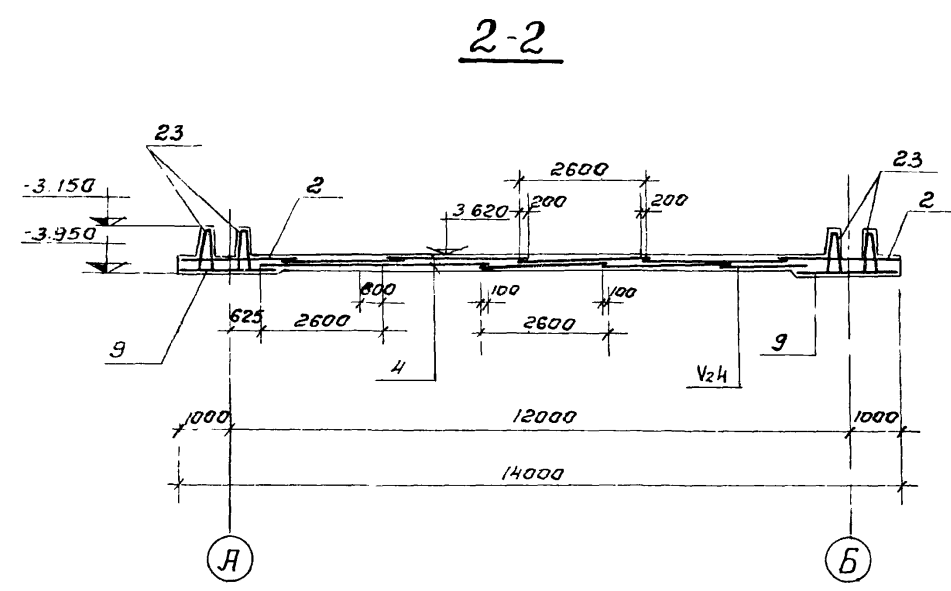
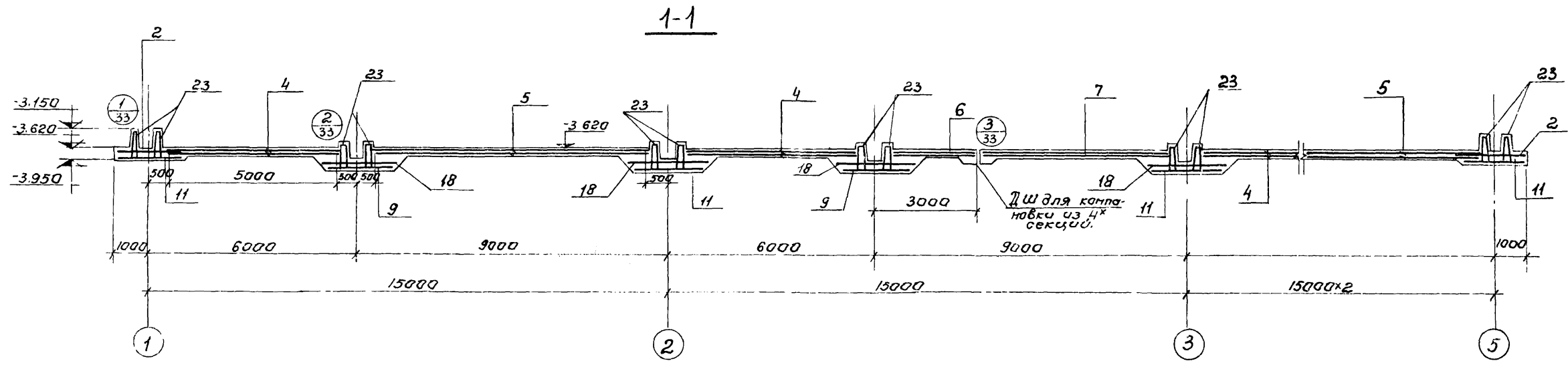
Раскладка нижних арматурных сеток



1. Данный лист комплектен с листами КЖ-27, КЖ-33 ÷ 35, КЖ-46, КЖ-47.
2. В местах отверстий и проемов арматуру сеток вырезать по месту.
3. Размеры сеток даны по их габаритам

43
7580/II

		ТП 902-2-332		КЖ
		Аэропорт контактной стабилизации провоза длительностью 17-40 тыс м ³ /сут.		
Изм. Лист и докум.	Подпись	Дата	Тип I	Лит. Лист Листов
Науч. отд. Абрамобич				Р 31
ГИП Коалевская				
Сл. спец. Браун-Векши				
Рук. экзп. Зам. Серг				
Ст. инж. Лави Зан				
Проверил Зантваря				
			Днище РКМ-1. Армирование. Планы раскладок верхних и нижних арматурных сеток.	
			МЖКХ УССР УКРГИПРОКОМУНСТРОЙ Г. ЗАРЯКОВ	

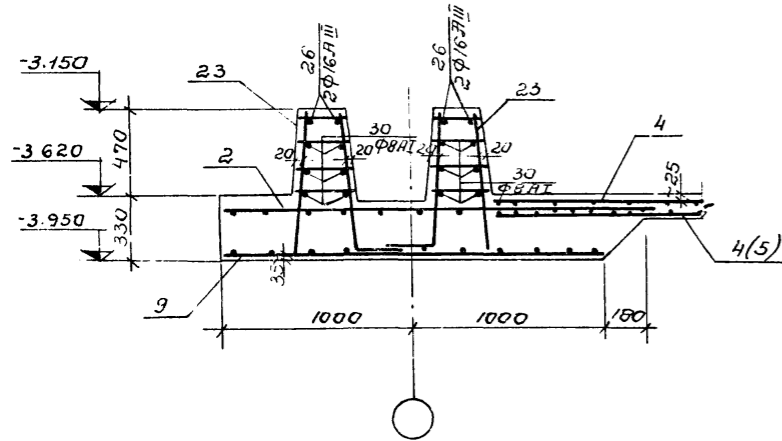


1. Данный лист комплектен с листами КЖ-31, КЖ-33, КЖ-34, КЖ-35

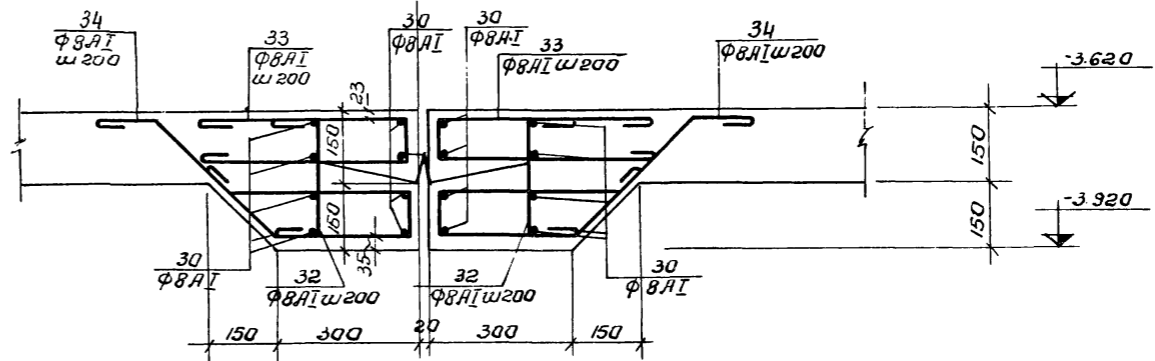
			ТП 902-2-332		КЖ
			Язратенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.		
Изм. Лист № докум.	Партия	Дата	Тип. I	Лит	Лист
Нач. от. Язратевич				Р	32
ГП Козловская			Техниче РКМ-Армробанне		
Гл. спец. Брадловский			ИЗДАНИЕ УССР		
Рук. гр. Зантосер			МИНИСТЕРСТВО		

7580/II 44

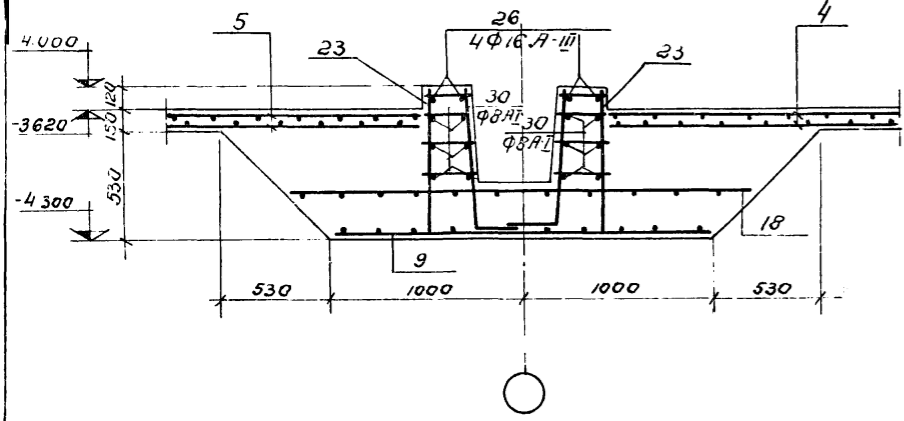
1



3

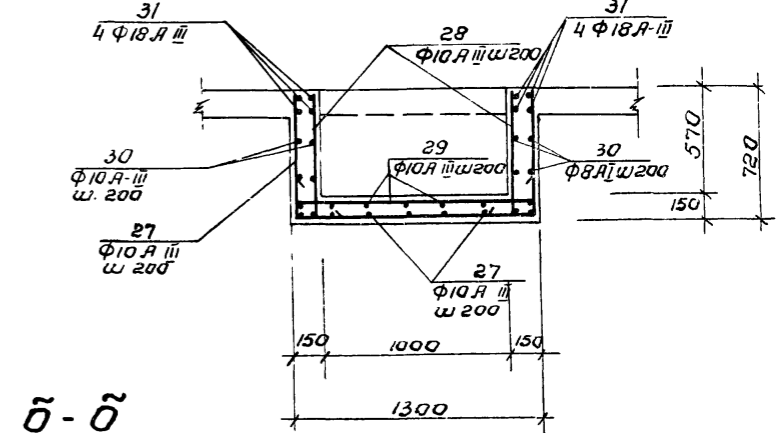
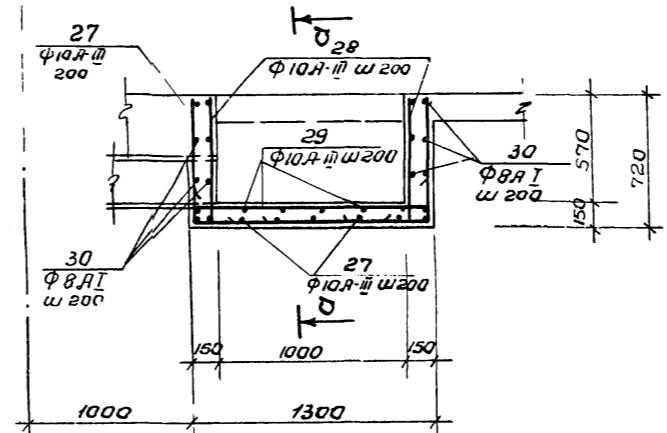


2

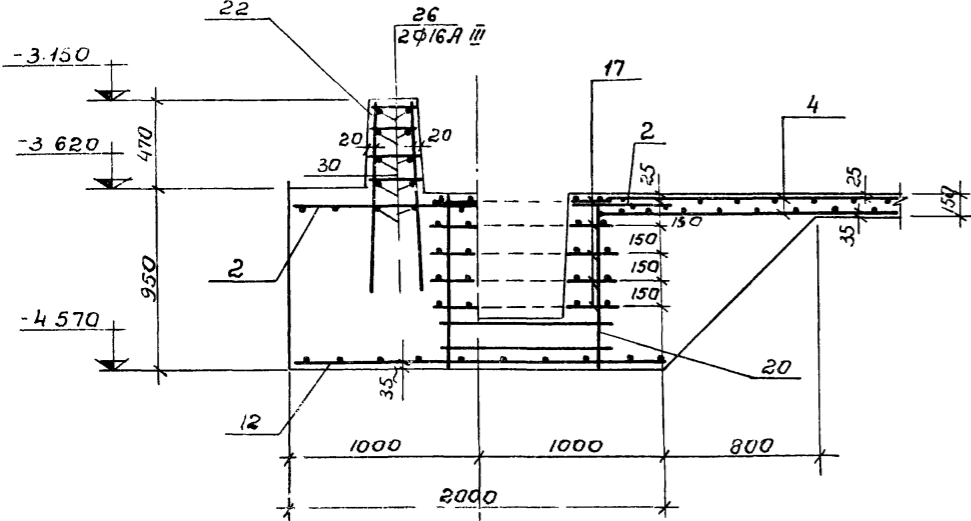


Армирование прямки.

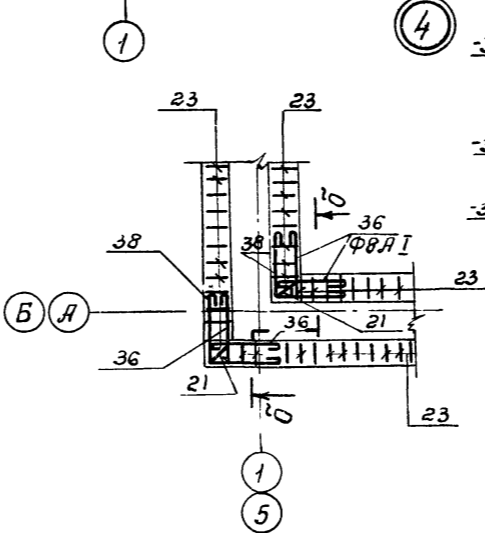
а-а



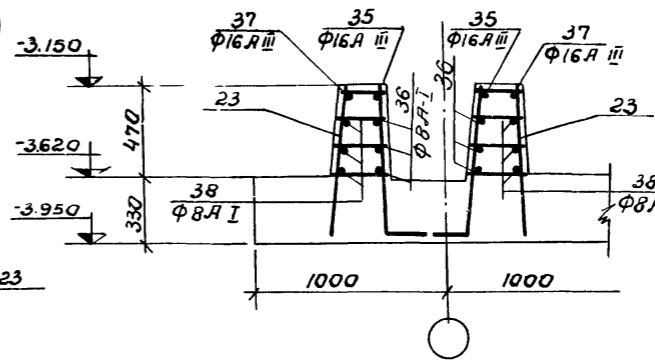
б-б



б-б



4



1. Данный лист комплектен с листами КЖС-32, КЖС-33
2. Сетки днища условно не показаны

7580 / II 45

ТП 902-2-332		КЖС	
Лазаренк контактной стабилизатор производительность 17-20 тыс. м ³ /сут.			
Изм. Лист № 2	Закуп. № 17-2	Лист	Листов
Нач. отд. Я. Янович	Уч. ГИП	М. П.	Р. 33
Г. И. П. Калужская	Уч. М. П.	М. П.	
Л. П. С. В. Славский	Уч. М. П.	М. П.	
Р. К. Г. З. Ч. Т. Б. Г. Г.	Уч. М. П.	М. П.	

Ведомость стержней на 1 элемент
(компановка из 2^х секций).

Марка	Поз	Указ или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
Днище РКМ-1	26	Общ. длина	16А-III	5290	—
	27		10А-III	2530	64
	28		10А-III	970	96
	29		10А-III	1850	48
	30	Общ. длина	8А-I	16980	—
	31	—	18А-III	2300	32
	35	—	16А-III	700	8
	36		8А-I	800	48
	37		16А-III	1400	4
	38		8А-I	1400	24

Спецификация марок арматурных изделий
(компановка из 2^х секций).

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				РКМ-1		
				Сборочные единицы и детали		
	1		КЖ - 46	Сетка арматурная С-1	4	
	2		"	" С-2	26	
	3		"	" С-3	6	
	4		"	" С-4	21	
	5		"	" С-5	14	
	9		"	" С-9	30	
	11		"	" С-11	6	
	12		КЖ - 47	" С-12	3	
	13		"	" С-13	2	
	17		"	" С-17	40	
	18		"	" С-18	9	
	19		"	" С-19	6	
	20		"	Каркас пространств КП-1	8	
	21		"	Каркас плоский КР-3	8	
	22		"	Каркас плоский КР-4	168	
	23		"	Каркас плоский КР-5	1460	
	26-31		"	Стержни одиночные		
	35-38		КЖ - 34	Стержни одиночные		
				Материалы:		
				Бетон М 200	199,6 м ³	

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
(компановка из 4^х секций).

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	φ мм		Утого	φ мм			Утого				Утого	
	6	8		10	10	16		18				
Днище РКМ-1	0,02	9,13	—	9,15	6,39	19,24	0,29				25,92	35,07

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
(компановка из 3^х секций).

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	φ мм		Утого	φ мм			Утого				Утого	
	6	8		10	10	16		18				
Днище РКМ-1	0,02	6,97	—	6,99	5,05	15,08	0,22				20,35	27,34

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
(компановка из 2^х секций).

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	φ мм		Утого	φ мм			Утого				Утого	
	6	8		10	10	16		18				
Днище РКМ-1	0,01	4,57	—	4,58	3,27	10,15					15,54	19,12

1. Данный лист комплектен с листами КЖ-31 ÷ КЖ-33.

7580/II 46

ТП 902-2-332		КЖ	
Листок контактной стабилизации производителя №8760 17:40 тыс. м ³ /сут.			
Тип I.		Лит.	Лист
		Р	34
Днище РКМ-1. Армирование		МЖКХ УССР	

Ведомость стержней на один элемент
/компоновка из 4^х секций/.

Марка ар-го	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
РКМ-1	26	Общая длина	16А-III	9840	—
	27		10А-III	2590	128
	28		10А-III	970	192
	29		10А-III	1850	96
	30	Общая длина	8А-I	34240	—
	31		18А-III	2300	64
	32		8А-I	580	142
	33		8А-I	1110	142
	34		8А-I	1340	142
	35		16А-III	700	8
36		8А-I	800	48	
37		18А-III	1400	4	
38		8А-I	1500	24	

Ведомость стержней на один элемент
/компоновка из 3^х секций/.

Марка ар-го	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
РКМ-1	26	Общая длина	16А-III	15200	—
	27		10А-III	2590	96
	28		10А-III	970	144
	29		10А-III	1850	72
	30	Общая длина	8А-I	24216	—
	31		18А-III	2300	48
	35		16А-III	700	8
	36		8А-I	800	48
	37		18А-III	1400	4
	38		8А-I	1500	24

Спецификация марок арматурных изделий
/компоновка из 4^х секций/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РКМ-1		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	— " —	— " — С-2	44	
		3	— " —	— " — С-3	14	
		4	— " —	— " — С-4	40	
		5	— " —	— " — С-5	21	
		6	— " —	— " — С-6	8	
		7	— " —	— " — С-7	7	
		8	— " —	— " — С-8	2	
		9	— " —	— " — С-9	60	
		11	— " —	— " — С-11	10	
		12	КЖ-47	— " — С-12	5	
		13	— " —	— " — С-13	5	
		17	— " —	— " — С-17	60	
		18	— " —	— " — С-18	21	
		19	— " —	— " — С-19	14	
		20	— " —	Каркас пространств КП-1	12	
		21	— " —	Каркас плоский КР-3	8	
		22	— " —	Каркас плоский КР-4	280	
		23	— " —	Каркас плоский КР-5	2816	
		26-38	КЖ-35	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200	384,5	

Спецификация марок арматурных изделий
/компоновка из 4^х секций/

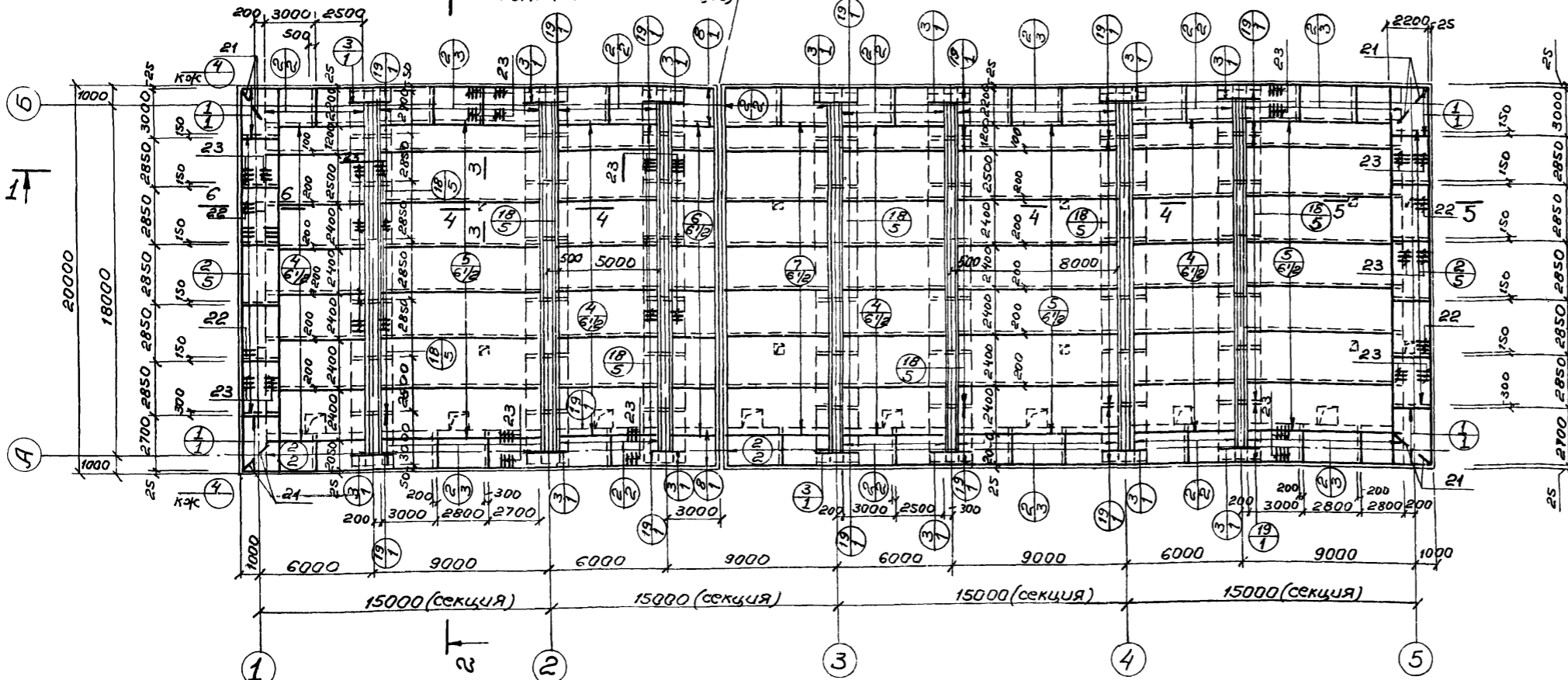
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РКМ-1		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	— " —	— " — С-2	36	
		3	— " —	— " — С-3	10	
		4	— " —	— " — С-4	32	
		5	— " —	— " — С-5	21	
		9	— " —	— " — С-9	35	
		11	КЖ-46	— " — С-11	8	
		12	КЖ-47	— " — С-12	4	
		13	— " —	— " — С-13	3	
		17	— " —	— " — С-17	50	
		18	— " —	— " — С-18	19	
		19	— " —	— " — С-19	8	
		20	— " —	Каркас пространств КП-1	10	
		21	КЖ-47	Каркас плоский КР-3	8	
		22	— " —	Каркас плоский КР-4	224	
		23	— " —	Каркас плоский КР-5	2208	
		26-31	КЖ-35	Стержни одиночные		
		35-38	КЖ-35	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200	291,5	

1 Данный лист комплектен с листами 47
КЖ-31 - КЖ-33

ТП 902-2-332				КЖ		
Жезротенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 м³/сут.						
Изм.	Лист	№ документа	Проект	Дата	Лит.	Лист
Г.И.П.	Козлов	Васильев	И.И.	1997	р	35
Туп 1.						

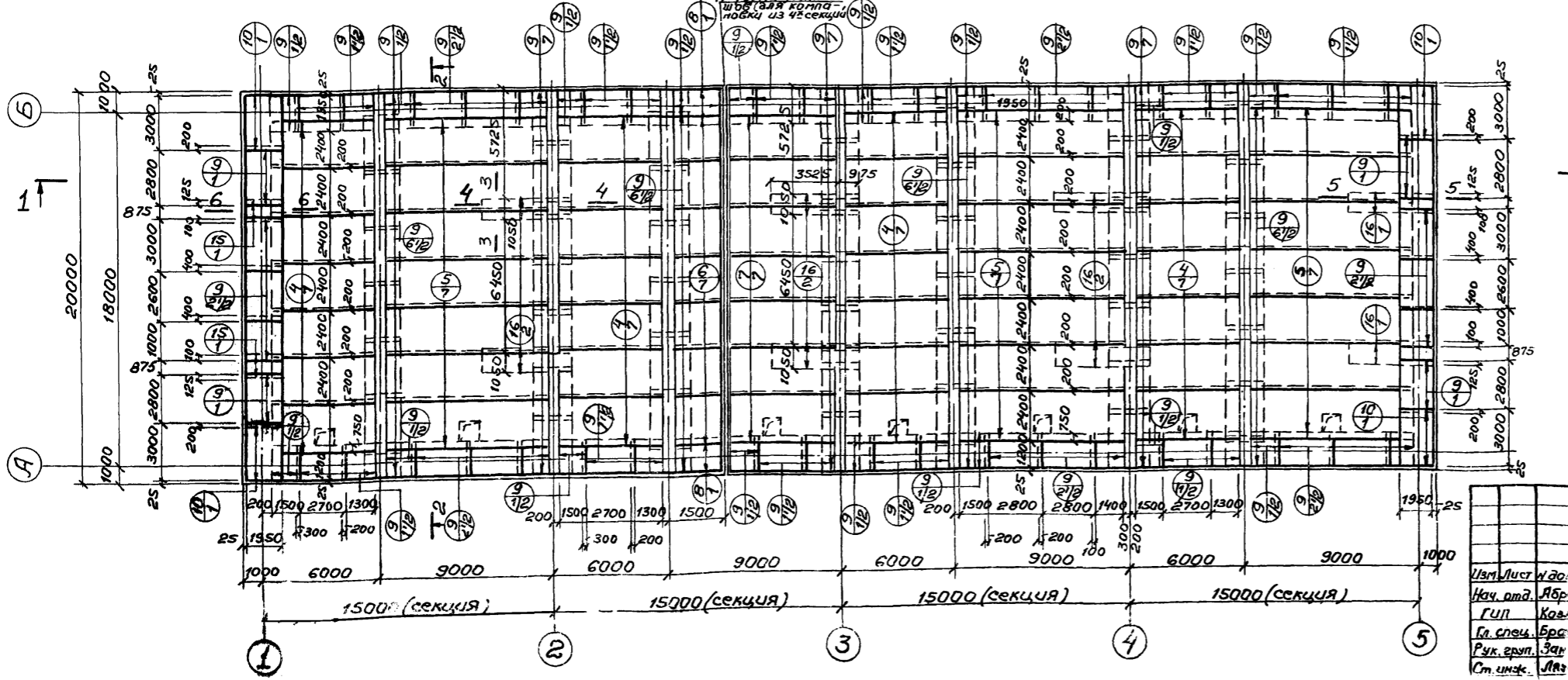
Раскладка верхних арматурных сеток

Деформационный шов (для
компановки из 4-х секций)



Раскладка нижних арматурных сеток

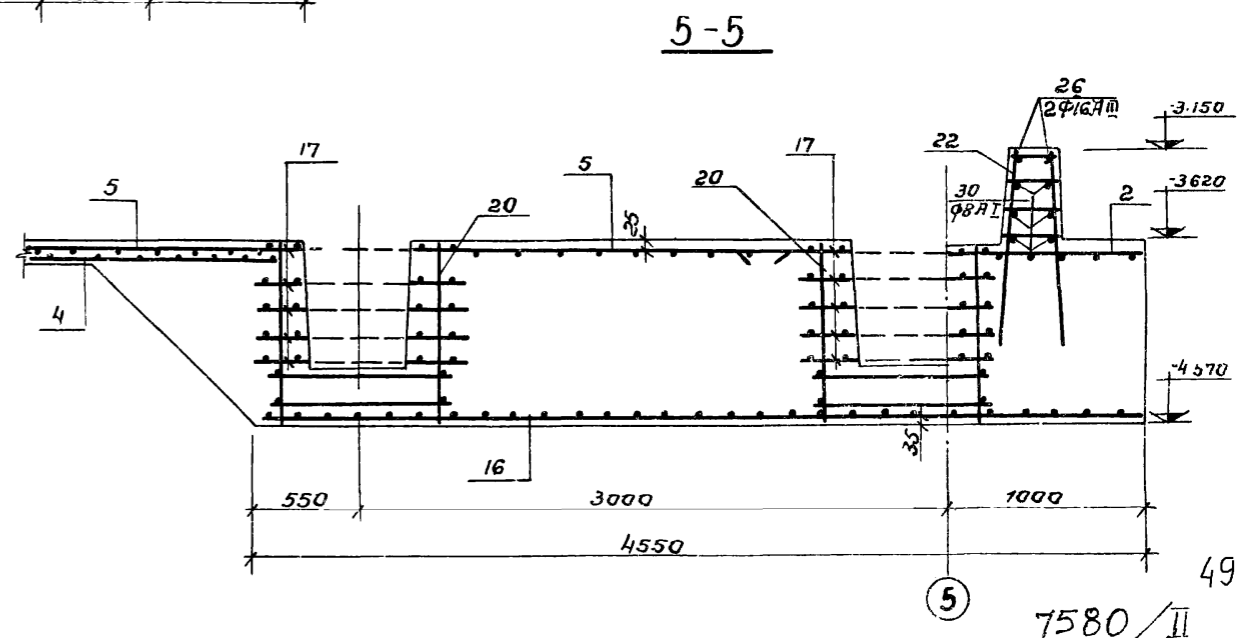
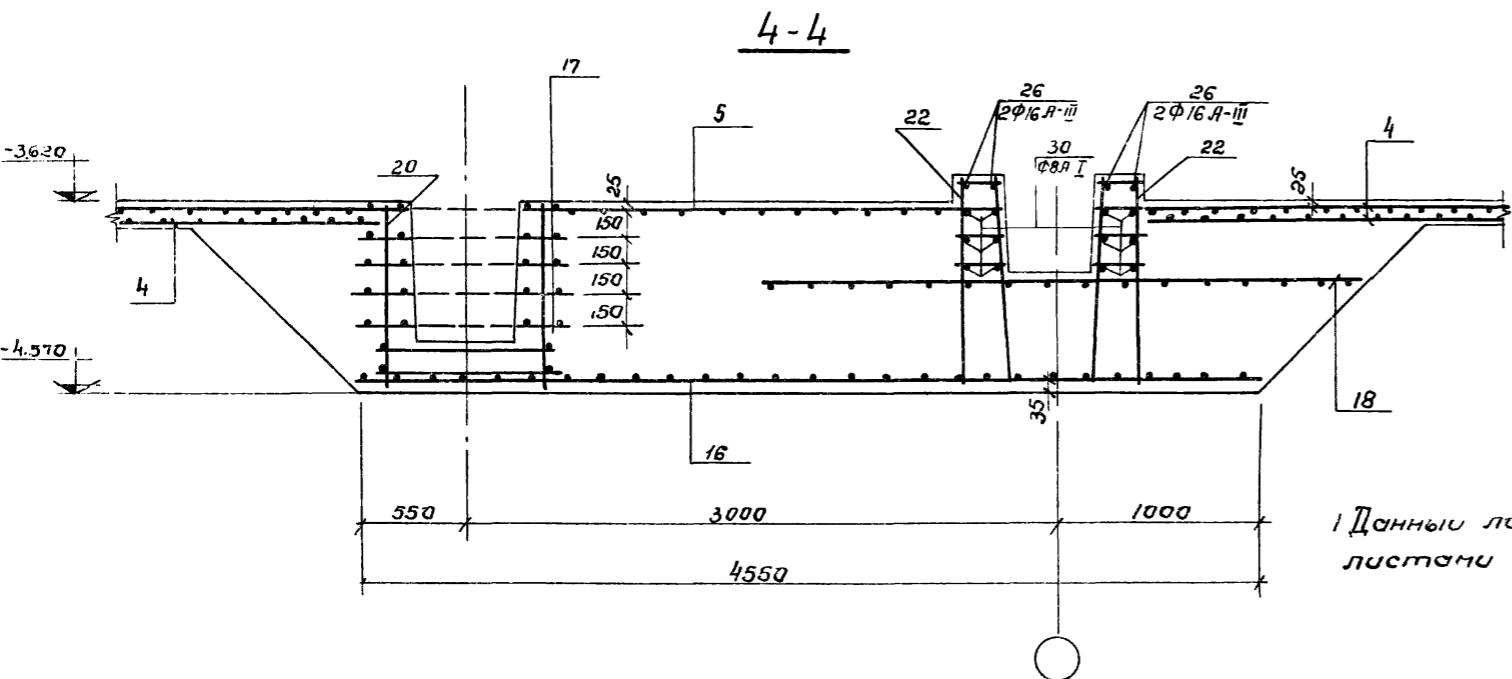
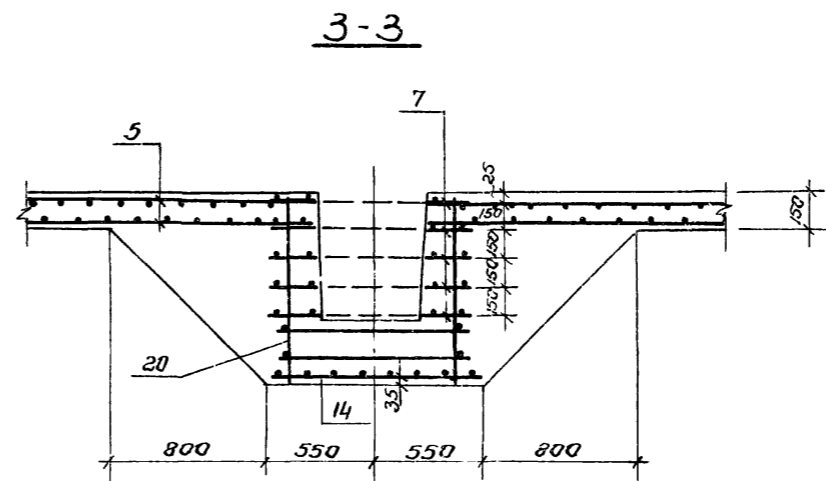
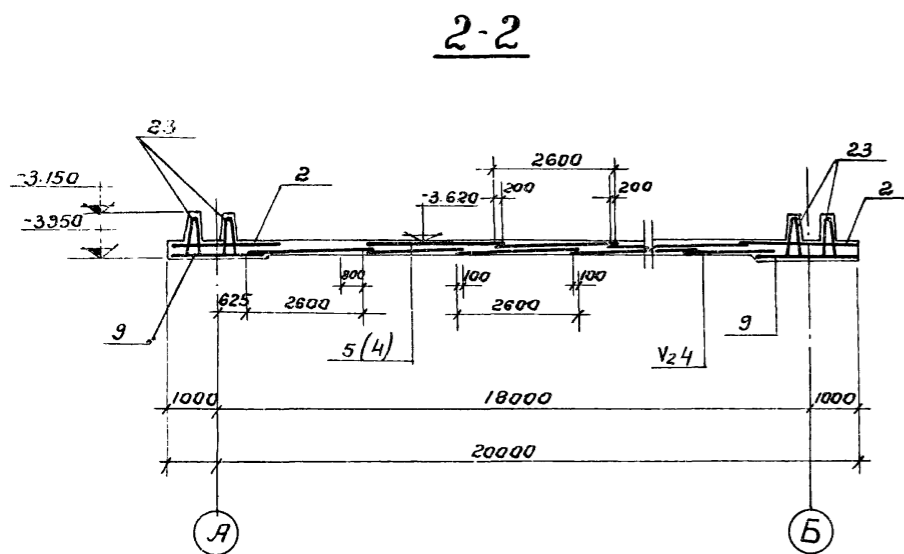
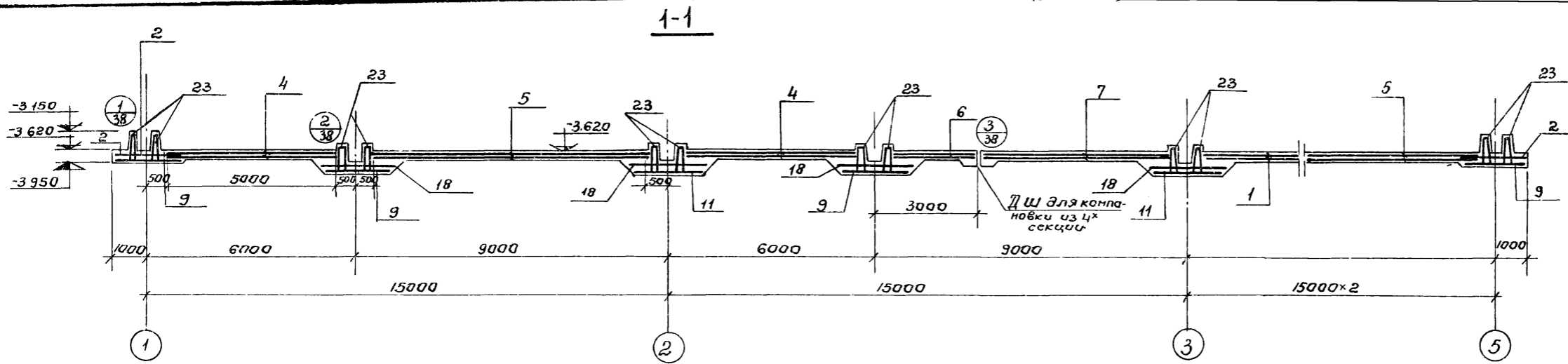
Деформационный шов (для
компановки из 4-х секций)



1. Данный лист комплектен с листами КЖ-28; КЖ-36+40; КЖ-46,47.
2. В местах отверстий и прямков арматуры сеток вырезать по месту.
3. Размеры сеток даны по их габаритам.

48
7580/II

ТП 902-2-332		КЖ	
Лазотенк контактной стабилизации производства тельностью 17-40 тыс м ³ /сут.			
Лит.	Лист	Листов	
Р	36		
Днище РКМ-2. Арматурованье. План раскладки верхних и нижних арматурных		МЖКХ УССР ЦКРТИПРОЕКТИРОВАНИЕ	

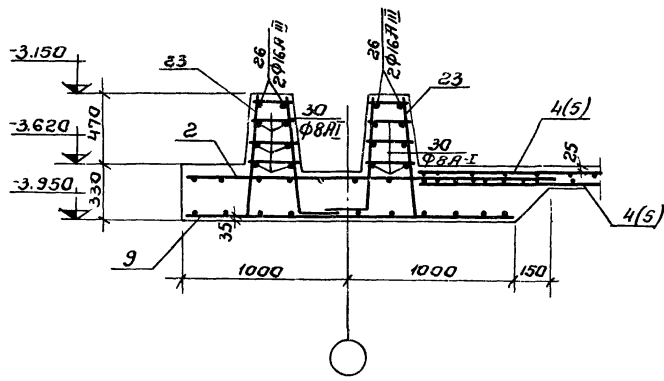


1 Данный лист комплектен с листами КЖ-38;36

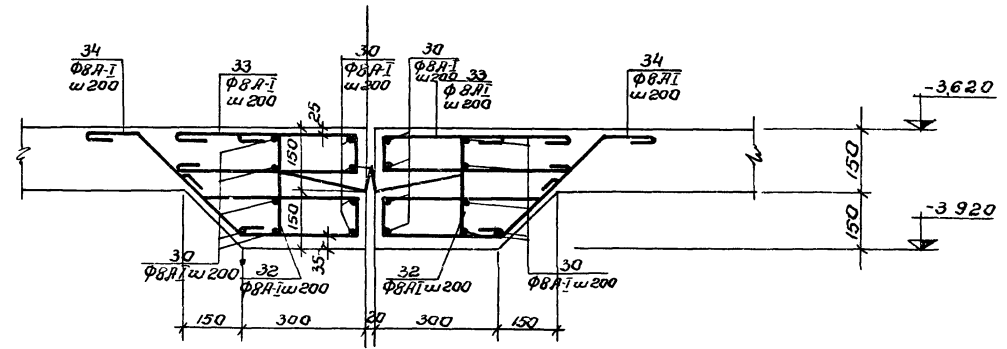
		ТП 902-2-332		КЖ	
		Ярмолене контактной стабилизации при изводительностью 17-40тыс м ³ /сут			
Изм/Лист	№ док.ч	Исполн	Дата	Лист	Листов
Нач. отд.	Л. Яковлевич	Л. Яковлевич		Р	37
Г.И.П.	Казловская	Л. Яковлевич			
Гл. спец.	Бориславский	Л. Яковлевич			
Рук. ар.	З. Гибере	Л. Яковлевич			
Ст. инж.	И. Чан	Л. Яковлевич			
Проект	Л. Яковлевич	Л. Яковлевич			
		Л. Яковлевич		МЗКХ УССР	
		Разрезы 1-1-5-5		ЦКРТИПРОКОММУНСТРОЙ	

7580/II 49

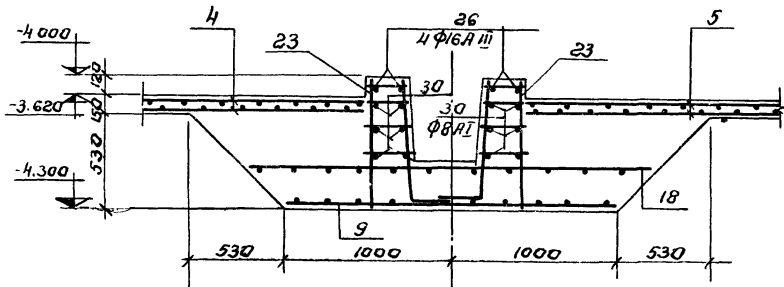
1



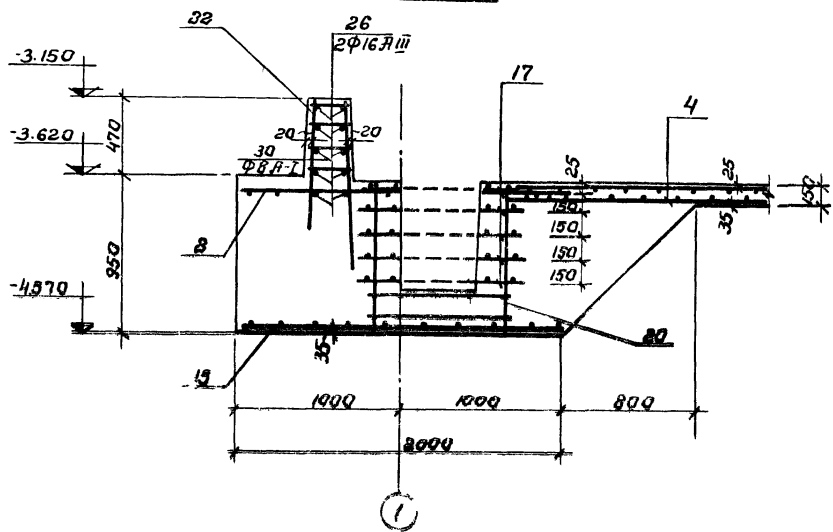
3



2

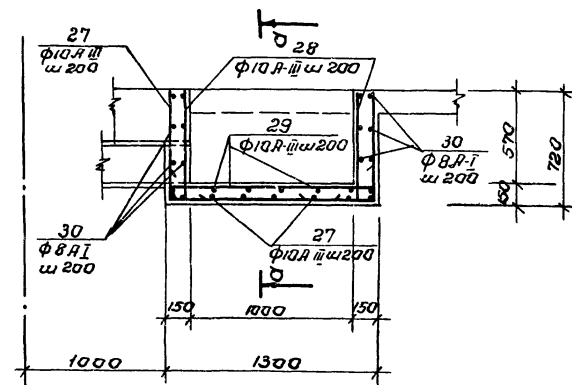


6-6

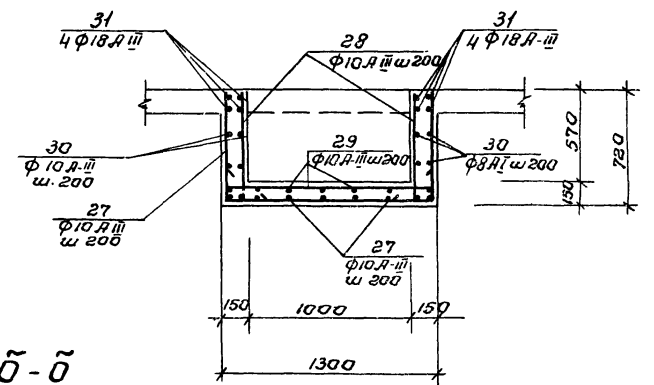


Армирование прямки

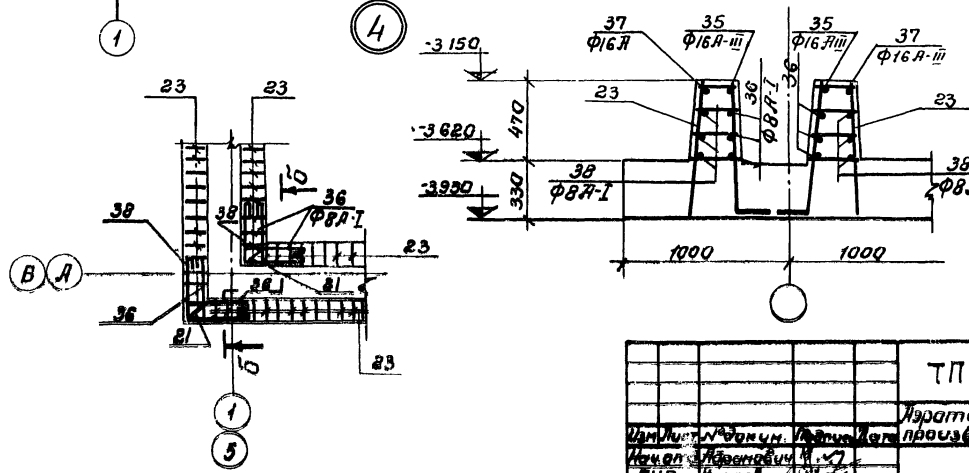
а-а



б-б



4



1. Данный лист комплек-
 тем с листами КЖ-37
 2. Сетки днища условно
 не показаны.

50

7580/II

ТП 902-2-532		КЖ
Лазерные контактные стабилизаторы		
производительностью 17-40 тыс м ³ /сут.		
Мин II		Лит Лист
Р	38	

Ведомость стержней на 1 элемент
/компановка из 2^х секций/.

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	
Днище РКМ-2	26	Общ. длина	18А-III	6400	—	
	27		10А-III	2590	64	
	28		10А-III	970	96	
	29		10А-III	1850	48	
	30	Общ. длина	8А-I	2030,4	—	
	31	—	18А-III	2300	32	
	35	—	16А-III	700	8	
	36		8А-I	800	48	
	37		16А-III	1400	4	
	38		8А-I	1500	24	

Спецификация марок арматурных изделий
/компановка из 2^х секций/.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				РКМ-2		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-46	сетка арматурная С-1	4	
		2	"	" С-2	30	
		3	"	" С-3	6	
		4	"	" С-4	27	
		5	"	" С-5	27	
		9	"	" С-9	50	
		11	"	" С-10	4	
		12	КЖ-47	" С-15	2	
		13	"	" С-16	4	
		17	"	" С-17	40	
		18	"	" С-18	15	
		19	"	" С-19	6	
		20	"	Каркас пространственный КР-1	8	
		21	"	Каркас плоский КР-3	8	
		22	"	Каркас плоский КР-4	32	
		23	"	Каркас плоский КР-5	2135	
		26:37	КЖ-39	Стержни одиночные		
		26:38	КЖ-39	Стержни одиночные		
				Материалов:		
				Бетон М-200	м ³ 240,2	

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
/компановка из 4^х секций/.

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	класс А-I					класс А-III						
	φ мм		Утого		φ мм		Утого					
	6	8	10	Утого	10	16	18	Утого				
Днище РКМ-2	0,02	13,98	—	14,0	723	20,81	0,29				28,33	42,33

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
/компановка из 3^х секций/.

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	класс А-I					класс А-III						
	φ мм		Утого		φ мм		Утого					
	6	8	10	Утого	10	16	18	Утого				
Днище РКМ-2	0,02	10,43	—	10,45	6,41	17,29	0,22				23,92	34,37

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
/компановка из 2^х секций/.

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	класс А-I					класс А-III						
	φ мм		Утого		φ мм		Утого					
	6	8	10	Утого	10	16	18	Утого				
Днище РКМ-2	0,01	6,23	—	6,24	5,25	14,78	0,15				21,78	27,60

1. Данный лист комплектен с листами КЖ-36 ÷ КЖ-38.

7580/II⁵¹

ТП 902-2-332			КЖ		
Зероотенк контактной стабилизации производства 17+40 тыс. м ³ /сут.					
Тип II.			Лист	Лист	Листов
			Р	39	
Днище РКМ-2. Армирование.			МЖК ЗСР		

Ведомость стержней на элемент
(компановка из 4^х секций).

Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
РКМ-2	26	Общая длина	16А-III	1200,0м	—
	27		10А-III	2590	128
	28		10А-III	970	192
	29		10А-III	1850	96
	30	Общая длина	8А-I	4180,0м	—
	31		18А-III	2300	64
	32		8А-I	580	200
	33		8А-I	1110	200
	34		8А-I	1340	200
	35		16А-III	700	8
	36		8А-I	800	48
	37		16А-III	1400	4
	38		8А-I	1500	24

Ведомость стержней на элемент
(компановка из 3^х секций).

Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
РКМ-2	26	Общая длина	16А-III	920,0м	—
	27		10А-III	2590	96
	28		10А-III	970	144
	29		10А-III	18,50	72
	30	Общая длина	8А-I	2925,6	—
	31		18А-III	2300	48
	35		16А-III	700	8
	36		8А-I	800	48
	37		16А-III	1400	4
	38		8А-I	1500	24

Спецификация марок арматурных изделий
(компановка из 4^х секций).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				РКМ-2		
				Сборочные единицы и детали		
		1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	"	" С-2	48	
		3	"	" С-3	14	
		4	"	" С-4	54	
		5	"	" С-5	41	
		6	"	" С-6	14	
		7	"	" С-7	14	
		8	"	" С-8	4	
		9	"	" С-9	96	
		10	"	" С-10	4	
		15	кж-47	" С-15	2	
		16	"	" С-16	8	
		17	"	" С-17	60	
		18	"	" С-18	35	
		19	"	" С-19	14	
		20	"	Каркас пространств. КП-1	12	
		21	"	Каркас плоский КР-3	8	
		22	"	Каркас плоский КР-4	32	
		23	"	Каркас плоский КР-5	4022	
		26-38	кж-40	Стержни одиночные		
				Материалы:		
				Бетон марки "200"	4605	

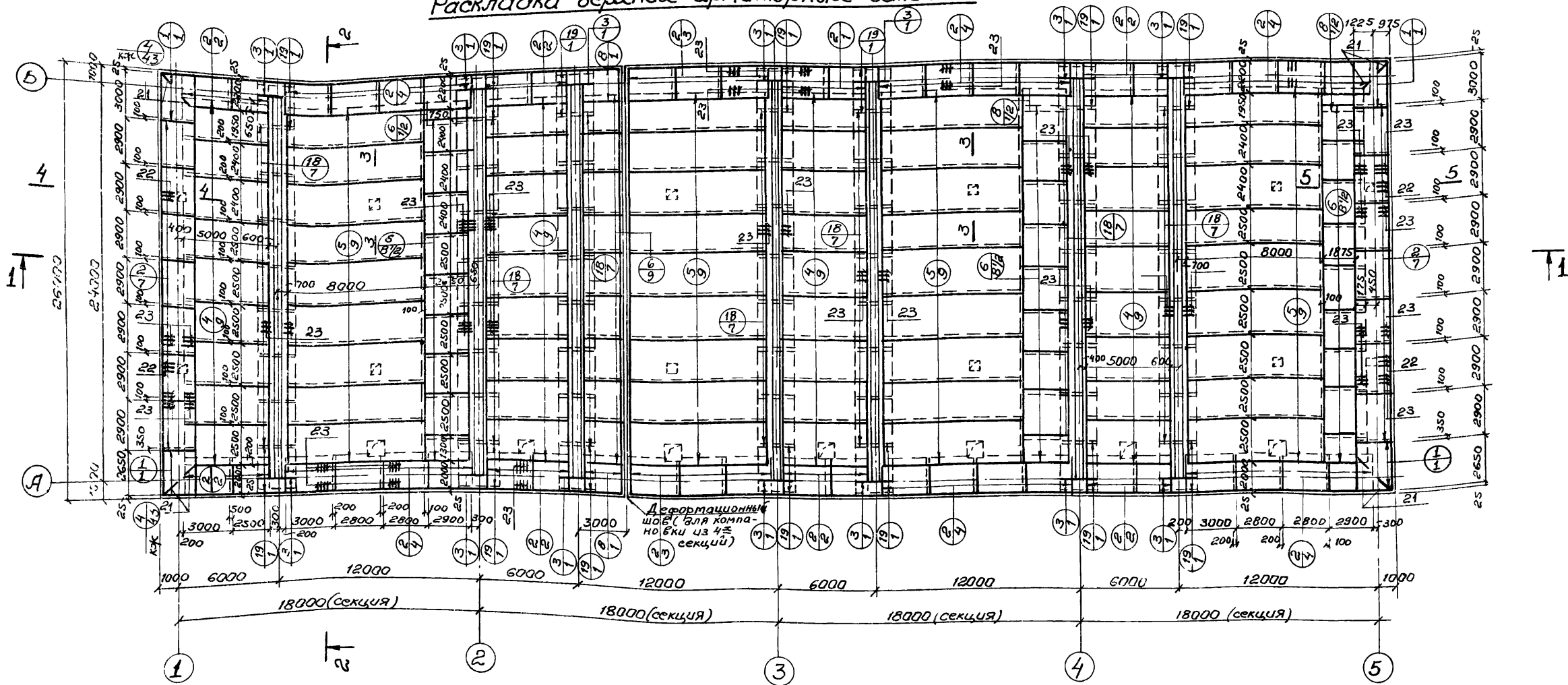
Спецификация марок арматурных изделий
(компановка из 3^х секций).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				РКМ-2		
				Сборочные единицы и детали		
		1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	"	" С-2	40	
		3	"	" С-3	8	
		4	"	" С-4	41	
		5	"	" С-5	41	
		9	"	" С-9	73	
		10	"	" С-10	4	
		15	кж-47	" С-15	2	
		16	"	" С-16	6	
		17	"	" С-17	50	
		18	"	" С-18	25	
		19	"	" С-19	10	
		20	"	Каркас пространств. КП-1	10	
		21	"	Каркас плоский КР-3	8	
		22	"	Каркас плоский КР-4	32	
		23	"	Каркас плоский КР-5	3020	
		26-31	"	Стержни одиночные		
		35-38	кж-40	Стержни одиночные		
				Материалы:		
				Бетон марки "200"	3342	

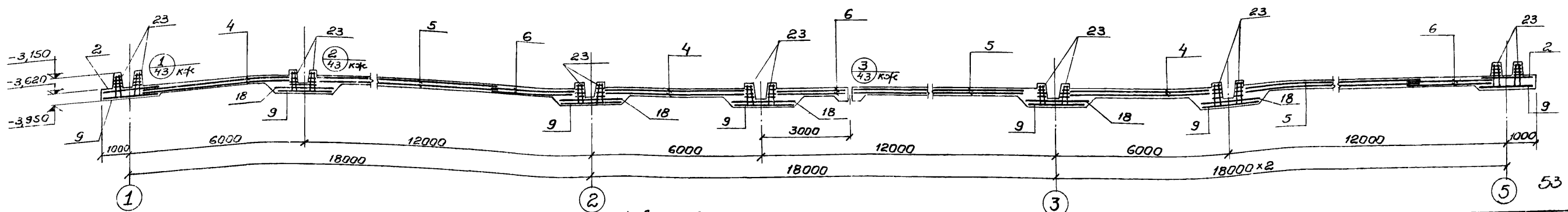
1. Данный лист комплектен с листами кж-36 ÷ кж-38

ТП 902-2-332				КЖ	
Изм. Лист	в документах	Дата	Дорогень контактной стабилизации производства		
Нач. отв.	Березович	КЖ	телефонностью 17-40 тыс. м ³ /сут.		
Г.И.П.	Савлавецкая	КЖ	Тип II.		
Гл. спец.	Савлавецкая	КЖ	Лит	Лист	Листов
Вып. пр.	Сантберг	КЖ	Р	40	
Днище РКМ-2. Яммированное.			МЖХ УССР		

Раскладка верхних арматурных сеток



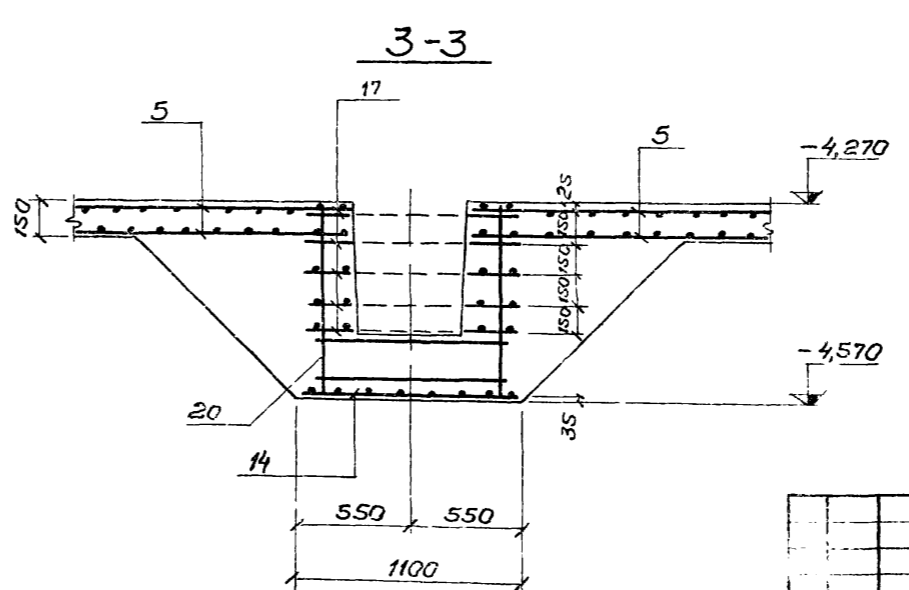
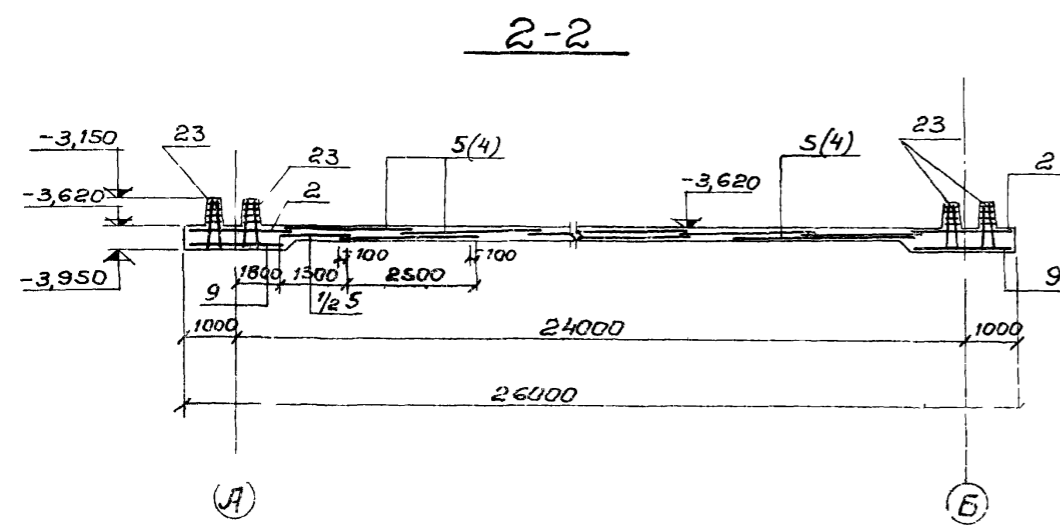
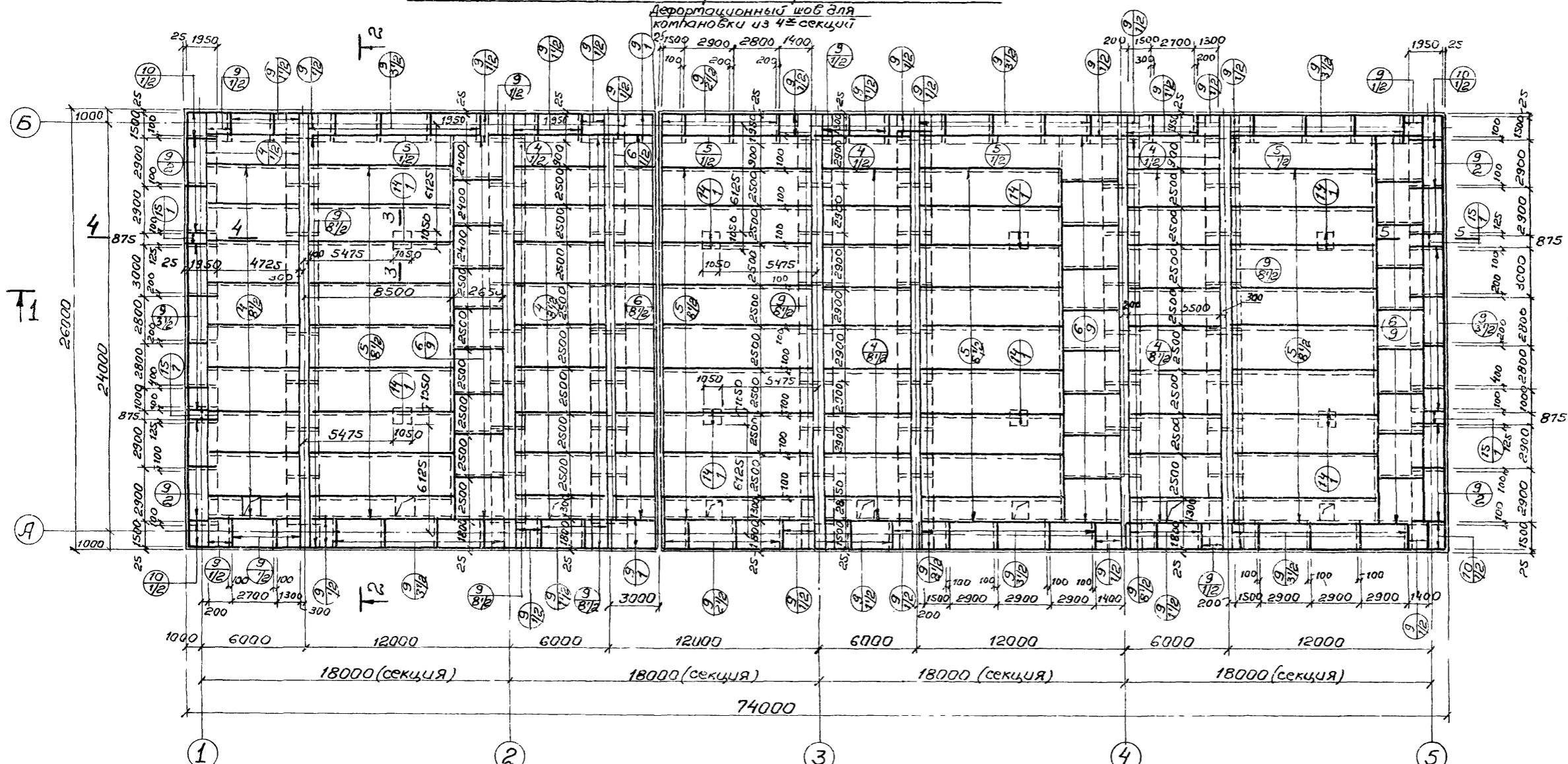
1-1



1. Данный лист комплектен с листами КЖ-29, КЖ-42, КЖ-43, КЖ-46, КЖ-47.
2. В местах отверстий и прямых арматуры сеток вырезать по месту.
3. Размеры сеток даны по их габаритам.

			ТП 902-2-332			КЖ			
			Язратенк контактной стабилизации произво-дительностью 17-40 тыс м ³ /сут.						
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Туп III			Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	Лобанович						Р	41	
Гл. спец.	Браса-Василь						МЖКХ УССР		
Рук. групп.	Зант. ерг.			Днище РКМ-3. Арматурование.			План раскладки верхних арматурных сеток		
Ст. инж.	Лячичен								

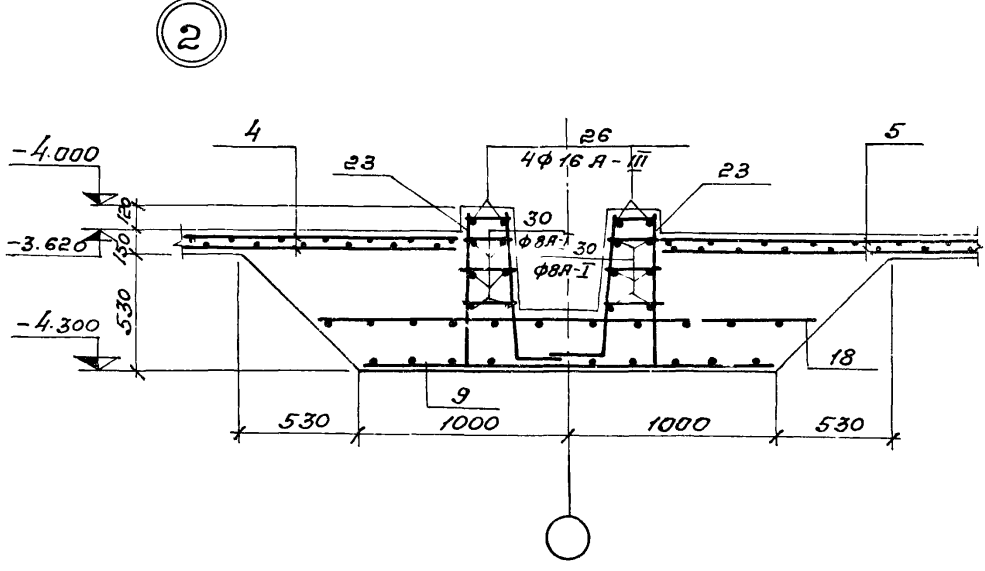
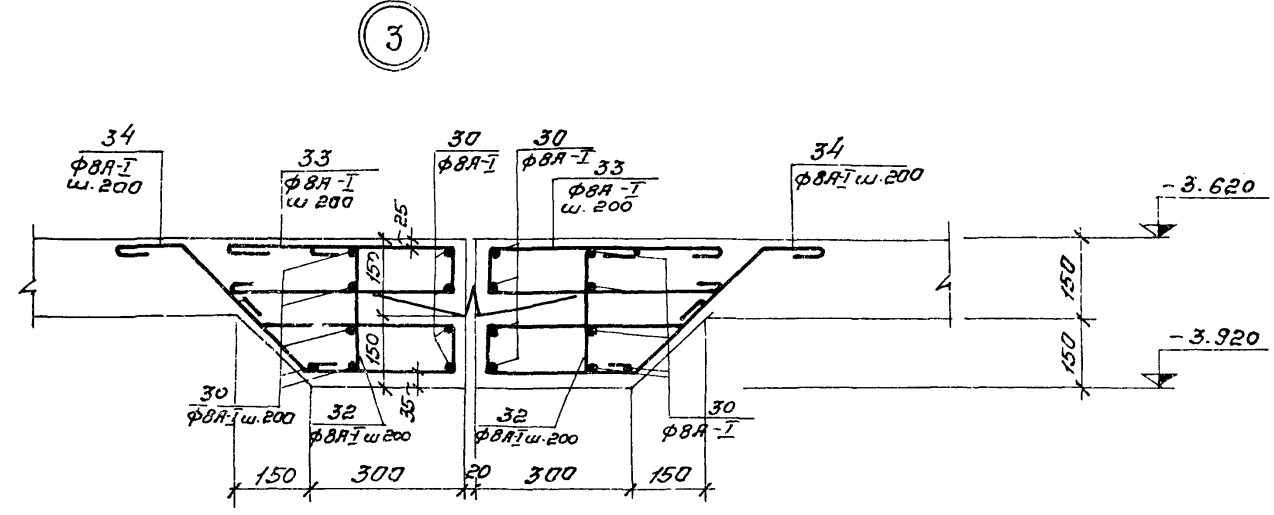
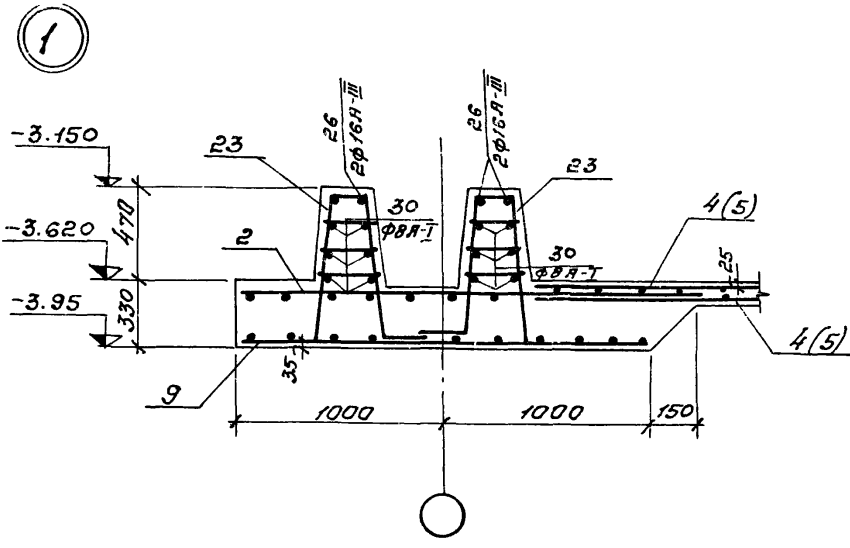
Раскладка нижних арматурных сеток



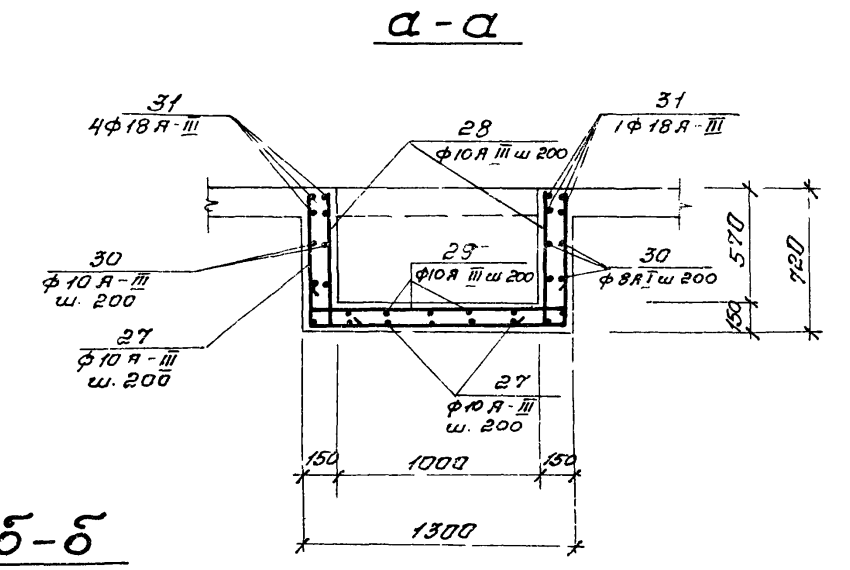
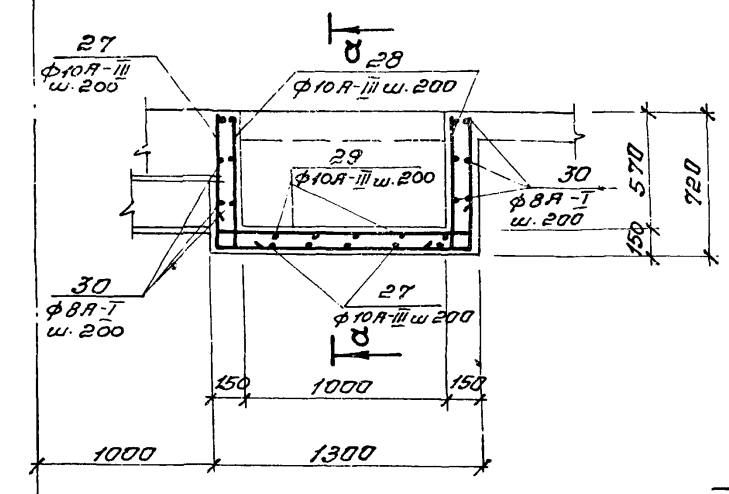
1. Данный лист комплектен с листами КЖ-29, КЖ-42, КЖ-46, КЖ-47.
2. В местах отверстий и приямков арматура сеток вырезается по месту.
3. Размеры сеток даны по их габаритам.

7580/II 54

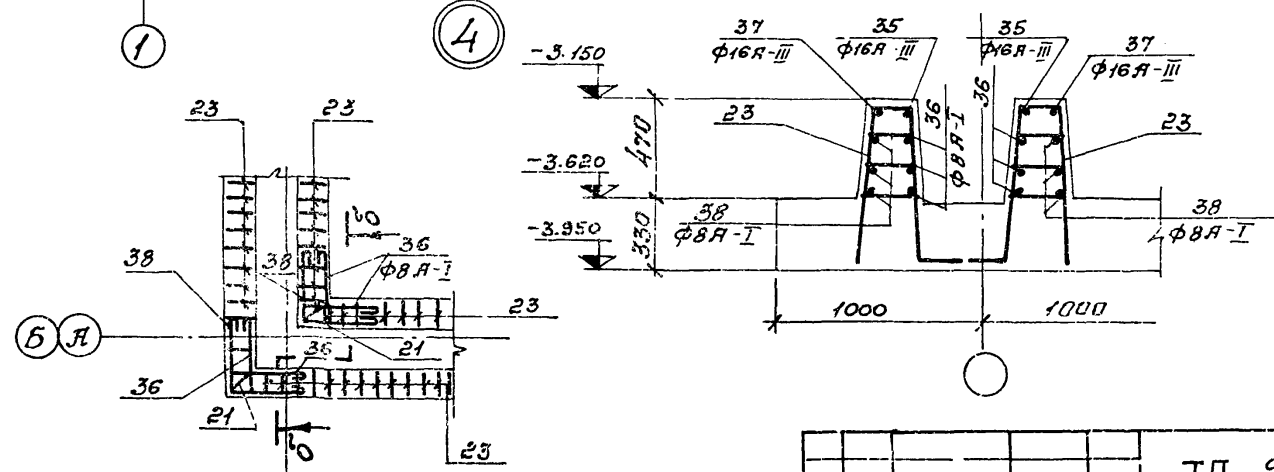
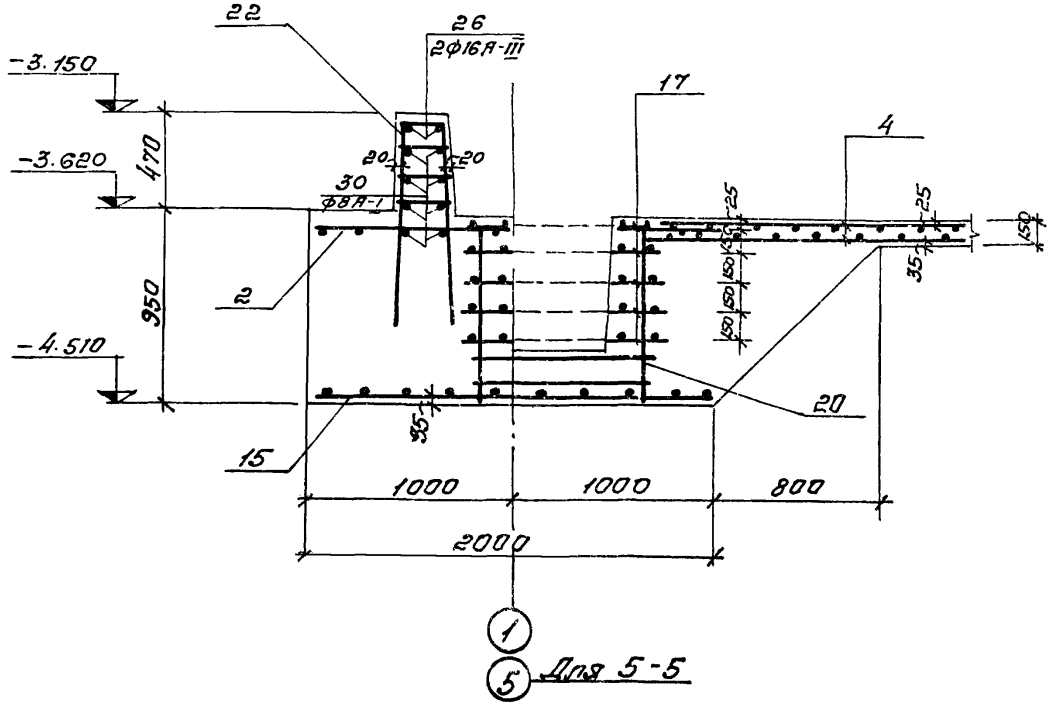
ТП 902-2-332		КЖ		
Аэротенк контактной стабилизации производства				
с производительностью 17-40 тыс м³/сут.				
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Р	42			
Исполнитель: [Signature]		М. Ж. К. Х. У. С. С. Р.		
Проверил: [Signature]		Ц. К. Р. П. Р. О. М. М. И. Н. И. С. Т. Р. О. В.		
Директор: [Signature]		С. А. Р. К. О. В.		



Армирование приямка.



4-4, 5-5 (зеркально изображению 4-4)



1. Данный лист комплектен с листами КЖ-41, 42.
2. Сетки днища условно не показаны.

		ТП 902-2-332		КЖС	
		Жзротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изм. Лист	№ док. м.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Нач. отв.	З. Брамова			Р	43
Гл. спец.	К. Валовская				
Рук. пр.	В. Антонов				
Ст. инж.	Л. ...				
		Днище РКМ - З. Армирование, Узлы 1, 2, 3 и 4. Размеры 4-4; 5-5.		МЖХЗ УССР	
				Центральный институт	

55
7580/II

Ведомость стержней на элемент
Компановка из 2х секций

Марка элемента	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	длина мм	кол.	
днше РКМ-3	26	общ. длина	16Л-III	8240		
	27		10Л-III	2590	64	
	28		10Л-III	970	96	
	29		10Л-III	1850	48	
	30	общ. длина	8Л-I	25824		
	31		18Л-III	2300	32	
	35		16Л-III	700	8	
	36		8Л-I	800	48	
	37		16Л-III	1400	4	
	38		8Л-I	1500	24	

Спецификация марок арматурных изделий
Компановка из 2х секций

Фид.	Пос.	Линия	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
					РКМ-3		
					Сборочные единицы и детали		
			1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
			2	"	" С-2	38	
			3	"	" С-3	6	
			4	"	" С-4	36	
			5	"	" С-5	36	
			9	"	" С-9	66	
			10	"	" С-10	4	
			14	кж-47	" С-14	4	
			15	"	" С-15	4	
			17	"	" С-17	40	
			18	"	" С-18	21	
			19	"	" С-19	6	
			20	"	каркас пространств КР-1	8	
			21	"	каркас плоский КР-3	8	
			22	"	каркас плоский КР-4	32	
			23	"	каркас плоский КР-5	2240	
			2631	кж-44	Стержни одиночные		
			2538	кж-44	Стержни одиночные		
			6		Сетка арматурная С-6	36	
					Материалы		
					Бетон М, 200"	2938	

Выборка стали на один элемент в т
Компановка из 4х секций

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 51459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	Ф мм			Угол		Ф мм			Угол			
	6	8	10	10	16	18					Итого	
днше РКМ-3	0.02	21.6		21.62	9.67	29.81	0.29				39.77	61.39

Выборка стали на один элемент в т
Компановка из 3х секций

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 51459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	Ф мм			Угол		Ф мм			Угол			
	6	8	10	10	16	18					Итого	
днше РКМ-3	0.02	12.37		12.39	7.41	23.16	0.22				30.79	43.18

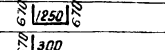
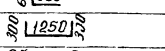
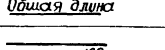
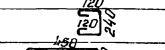
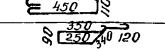
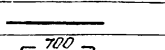
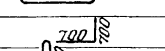
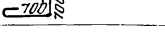
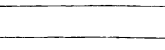
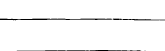

Выборка стали на один элемент в т
Компановка из 2х секций

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 51459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	Ф мм			Угол		Ф мм			Угол			
	6	8	10	10	16	18					Итого	
днше РКМ-3	0.01	9.50		9.5	4.66	14.08	0.15				19.79	29.30

56
7580/II

ТП 902-2-332		кж
Изм. Лист	Л. 001	подпись
Изд. от	Л. 001	Дата
Г.И.П.	Козловская	И.И.И.
Л.спец.	Браславский	И.И.И.
Рук. гр.	Зантберг	И.И.И.
Тип III		Лит
Р		лист
днше РКМ-3 армирование		листов
Масштаб		

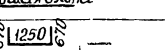
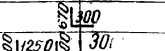
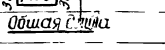
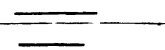
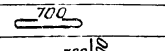
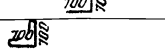


Ведомость стержней на один элемент
/Компановка из 4х секций/

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	длина мм	кол.
РКМ-3	26	Общая длина	16А-III	15200	
	27	 1250	10А-III	25900	128
	28	 1300	10А-III	9700	192
	29	 1250	10А-II	18500	96
	30	Общая длина	8А-I	52888	
	31	 18А-III	18А-III	23000	64
	32	 8А-I	8А-I	5800	260
	33	 700	8А-I	11000	260
	34	 700	8А-I	13400	260
	35	 16А-III	16А-III	7000	8
	36	 700	8А-I	8000	48
	37	 16А-III	16А-III	14000	4
	38	 8А-I	8А-I	15000	24

Спецификация марок арматурных изделий
/Компановка из 4х секций/

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РКМ-3		
				Сборочные единицы дет.		
		1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	" "	" С-2	60	
		3	" "	" С-3	14	
		4	" "	" С-4	72	
		5	" "	" С-5	72	
		6	" "	" С-6	72	
		8	" "	" С-8	2	
		9	" "	" С-9	122	
		10	" "	" С-10	4	
		14	кж-47	" С-14	8	
		15	" "	" С-15	4	
		17	" "	" С-17	60	
		18	" "	" С-18	63	
		19	" "	" С-19	14	
		20	" "	Каркас пространственный КР-1	12	
		21	" "	Каркас плоский КР-3	8	
		22	" "	Каркас плоский КР-4	32	
		23	" "	Каркас плоский КР-5	5288	
		26-38	кж-45	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200	5876 м ³	

Ведомость стержней на один элемент
/Компановка из 3х секций/

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	длина мм	кол.
РКМ-3	26	Общая длина	16А-III	11760	
	27	 1250	10А-III	25900	96
	28	 1300	10А-III	9700	144
	29	 1250	10А-III	18500	72
	30	Общая длина	8А-I	36936	
	31	 18А-III	18А-III	23000	48
	35	 16А-III	16А-III	7000	8
	36	 700	8А-I	8000	48
	37	 16А-III	16А-III	14000	4
	38	 8А-I	8А-I	15000	24

Спецификация марок арматурных изделий
/Компановка из 3 секций/

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РКМ-3		
				Сборочные единицы дет.		
		1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	" "	" С-2	50	
		3	" "	" С-3	10	
		4	" "	" С-4	54	
		5	" "	" С-5	54	
		9	" "	" С-9	92	
		10	" "	" С-10	4	
		14	кж-47	" С-14	6	
		15	" "	" С-15	4	
		17	" "	" С-17	50	
		18	" "	" С-18	45	
		19	" "	" С-19	10	
		20	" "	Каркас пространственный КР-1	10	
		21	" "	Каркас плоский КР-3	8	
		22	" "	Каркас плоский КР-4	32	
		23	" "	Каркас плоский КР-5	1168	
		26-31	кж-45	Стержни одиночные		
		35-38	кж-45	Стержни одиночные		
		6	кж-46	Сетка арматурная С-6	54	
				Материалы		
				Бетон марки „200“	4407	

Данный лист комплектен с листами
кж-4 + кж-43

ТП 902-2-332 57
7580/II

Лист /Итого листов 45/

Литература: ТП 902-2-332, КЖ

Исполнитель:

Лист /Итого листов 45/

Деталь: РКМ-3 /Компановка из 4х/3х/секций/

Спецификация:

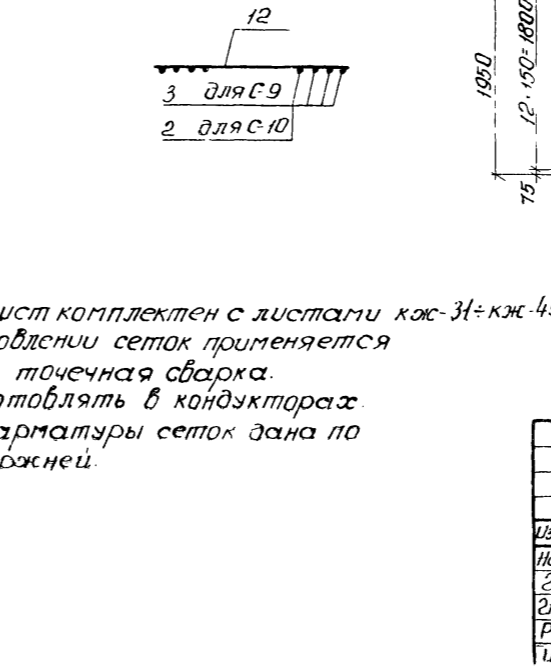
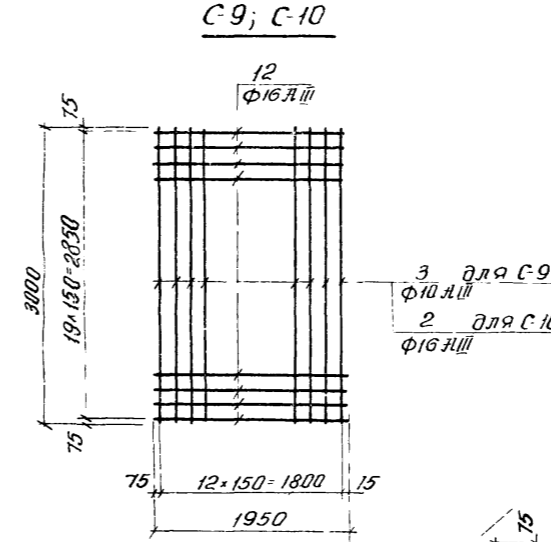
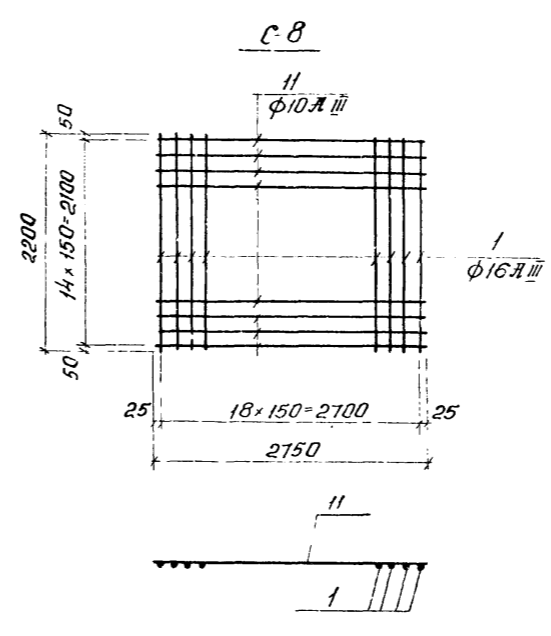
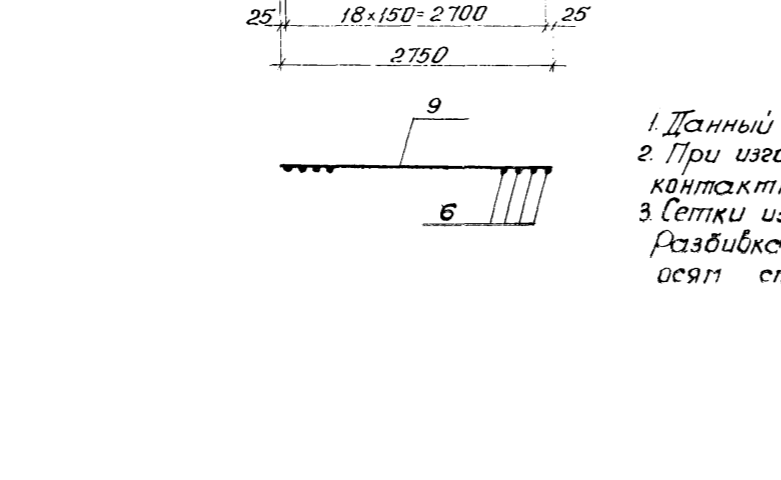
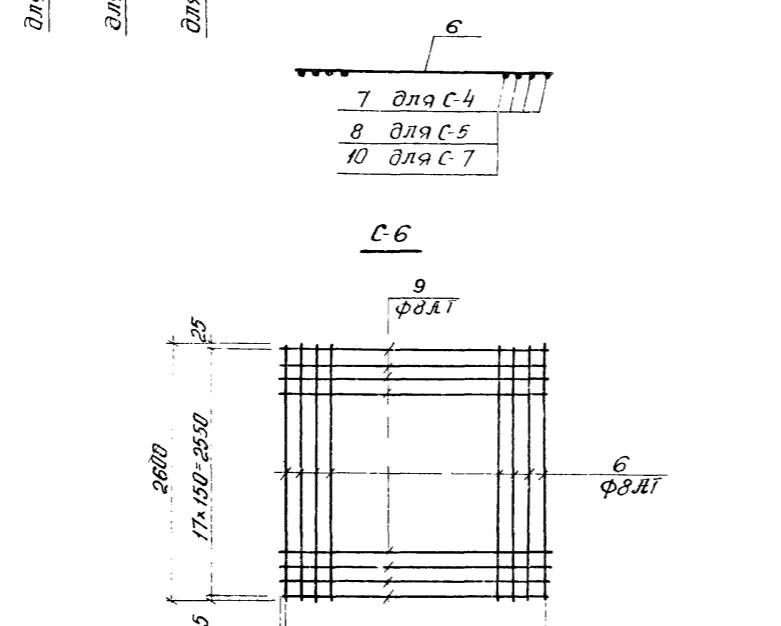
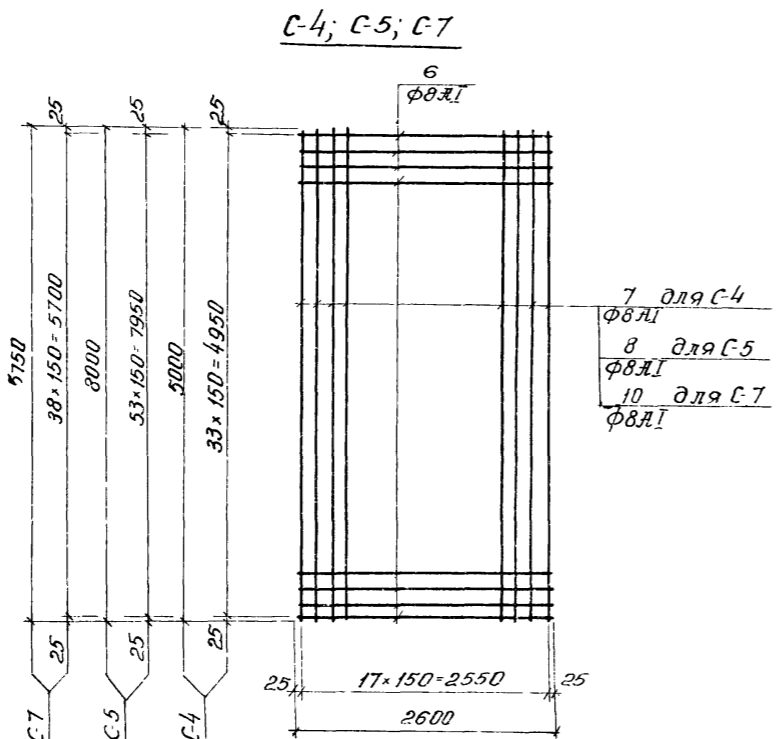
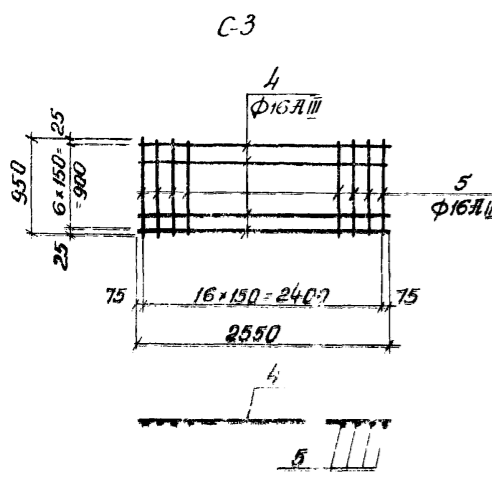
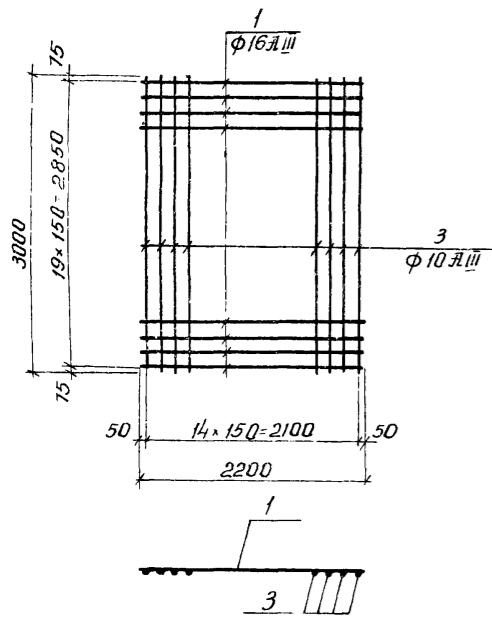
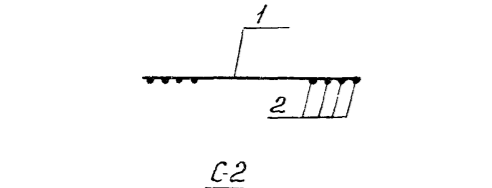
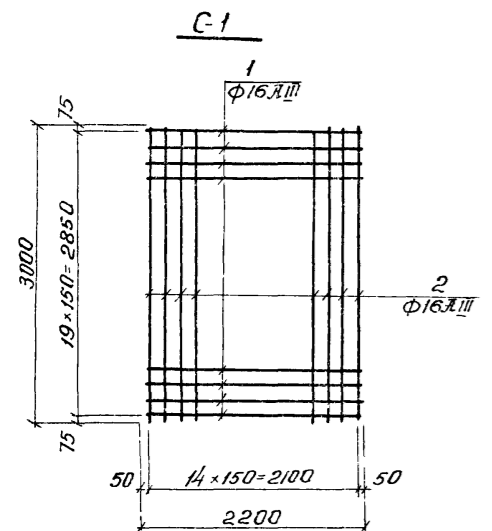
Масштаб:

Число листов:

Литература:

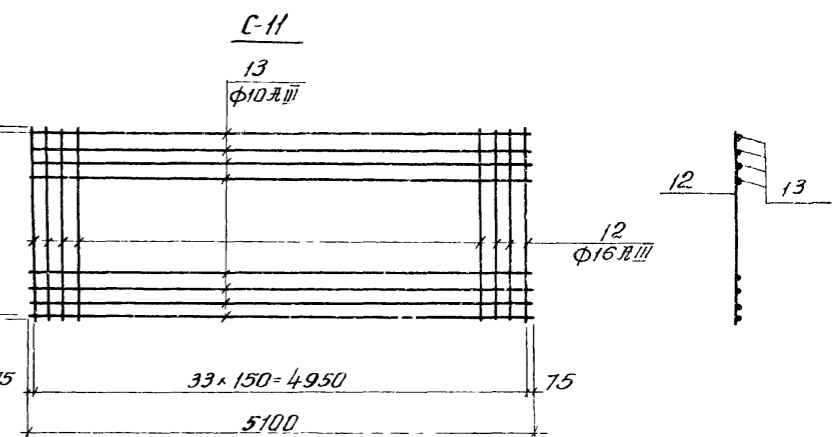
Исполнитель:

Лист /Итого листов 45/



Уведомость стержней на

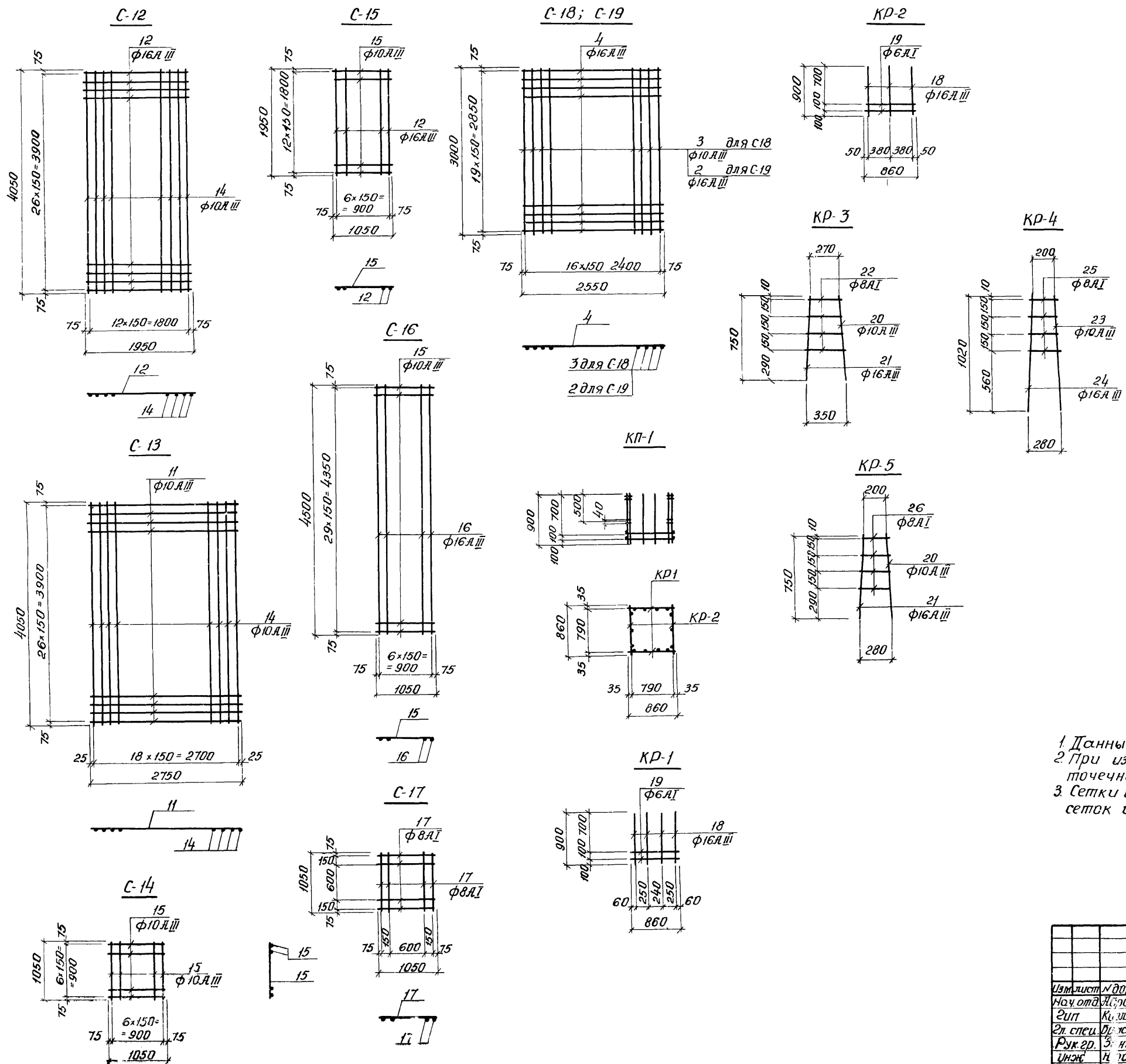
Марка	Эл.та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	длина мм	кол.
С-1	1	1	_____	16А III	2200	20
		2	_____	16А III	3000	
С-2	1	1	_____	16А III	2200	20
		3	_____	10А III	3000	15
С-3	4	4	_____	16А III	2550	7
		5	_____	16А III	950	17
С-4	6	6	_____	8А I	2600	3
		7	_____	8А I	5000	18
С-5	8	8	_____	8А I	2600	54
		8	_____	8А I	8000	18
С-6	6	9	_____	8А I	2600	19
		9	_____	8А I	2750	18
С-7	6	10	_____	8А I	2600	39
		10	_____	8А I	5750	18
С-8	11	11	_____	16А III	2200	19
		11	_____	10А III	2750	15
С-9	3	12	_____	10А III	3000	13
		12	_____	16А III	1950	20
С-10	2	12	_____	16А III	3000	13
		12	_____	16А III	1950	20
С-11	13	13	_____	16А III	1950	34
		13	_____	10А III	5100	13



1. Данный лист комплектен с листами кж-31-кж-45
 2. При изготовлении сеток применяется контактно точечная сварка.
 3. Сетки изготовлять в кондукторах.
 Разбивка арматуры сеток дана по осям стержней.

7580/II

ТП 902-2-332			кж		
Изм. лист			Яростенк контактной стабилизации		
Исх. документ			производительностью 17 40 тыс м³/сут		
подпись			Лит.		
дата			Лист		
Нач. отд.			Листов		
Дир.			Тип I; II; III		
Зл. спец.			Р		
Рук. эк.			46		
Инж.			Днище. Армирование		
			Сетки С-1-С-11		



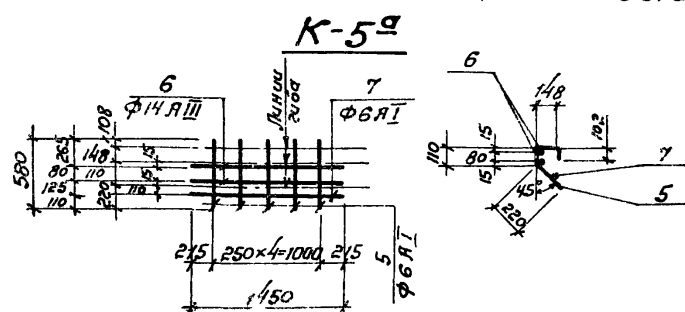
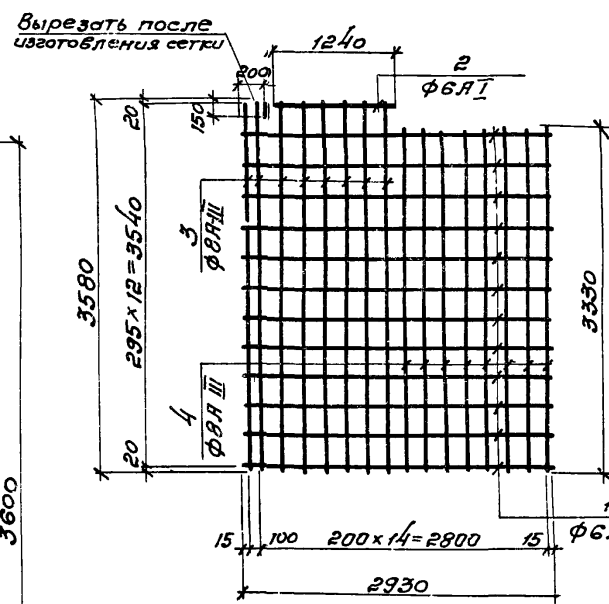
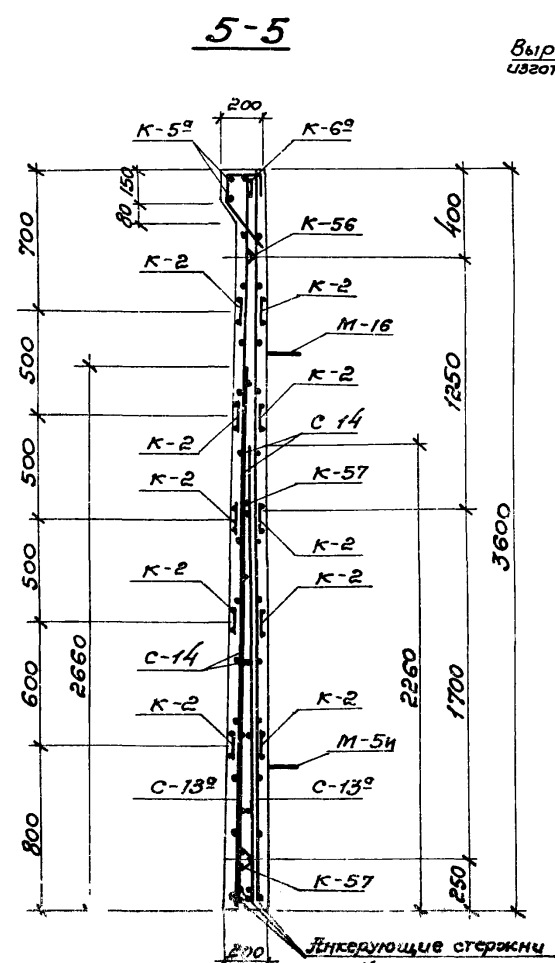
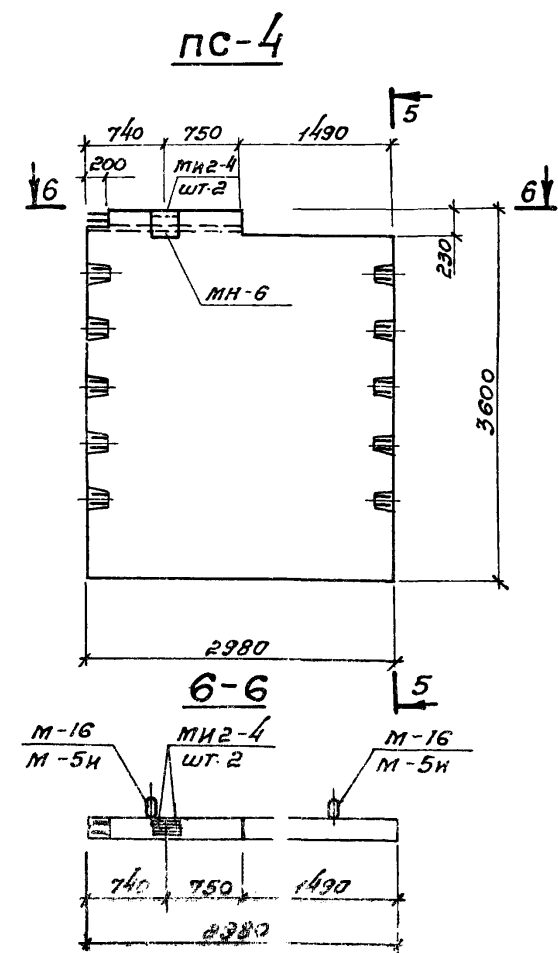
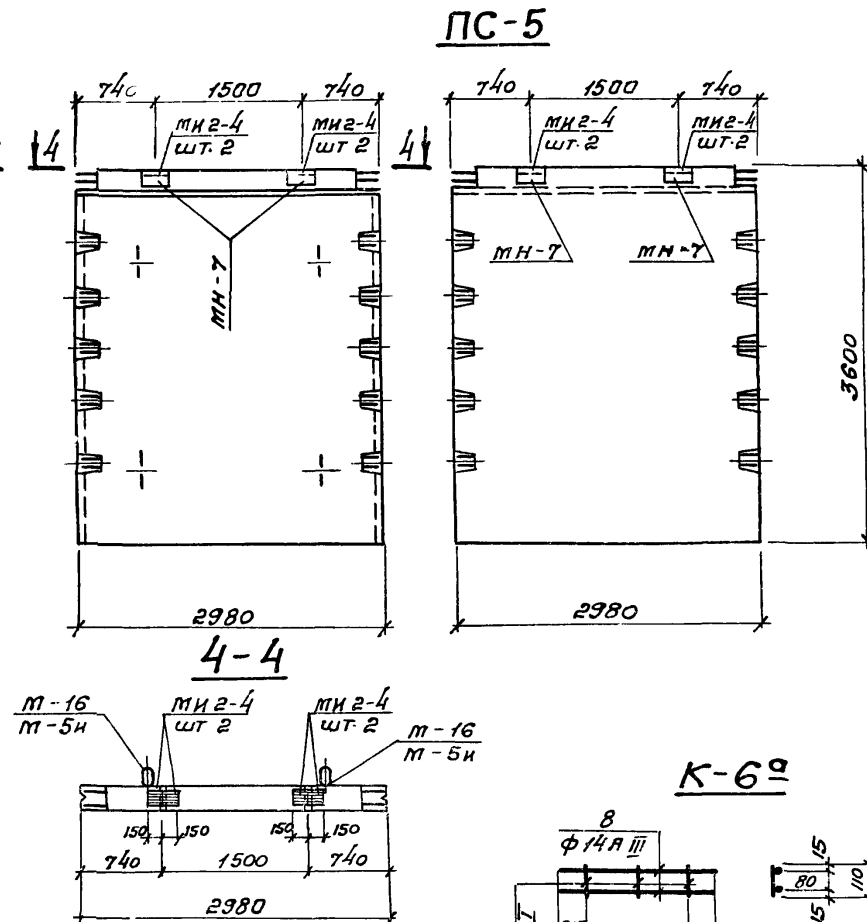
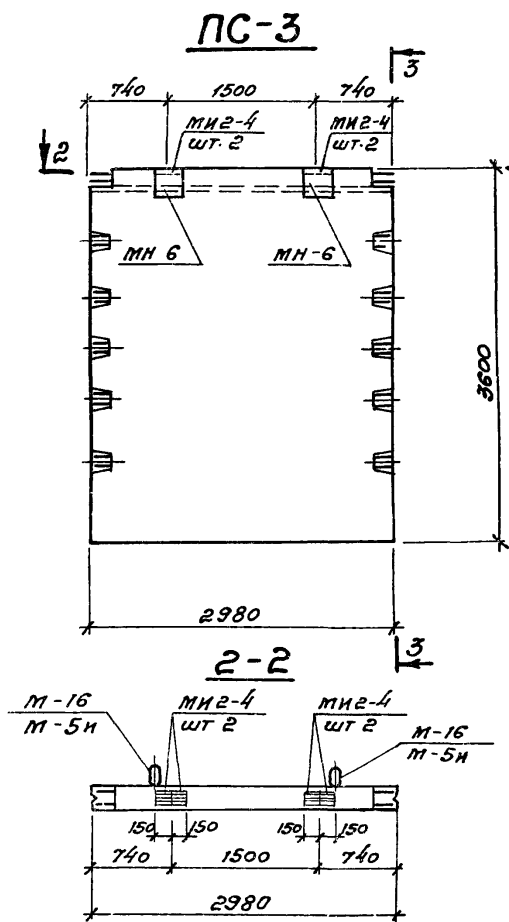
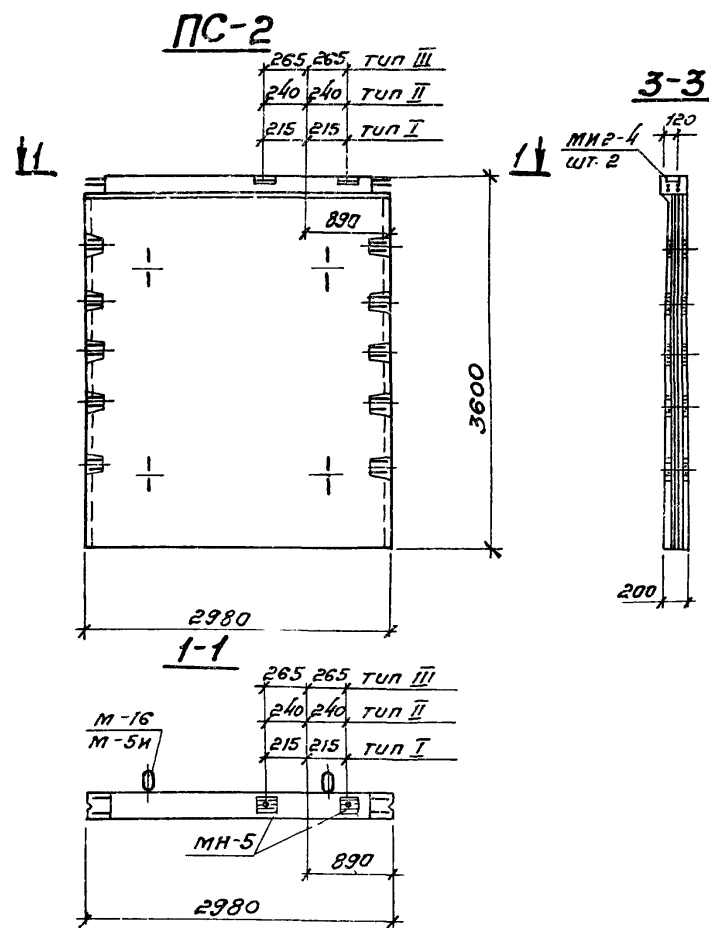
Ведомость стержней на один

Марка эл-та	поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	длина мм	кол.
С-12	12	—	16А III	1950	27
	14	—	10А III	4050	13
С-13	11	—	10А III	2750	27
	14	—	10А III	4050	19
С-14	15	—	10А III	1050	14
С-15	12	—	16А III	1950	7
	15	—	10А III	1050	13
С-16	15	—	10А III	1050	30
	16	—	16А III	4500	7
С-17	17	—	8А I	1050	8
	17	—	10А III	3000	17
С-18	3	—	10А III	3000	17
	4	—	16А III	2550	20
С-19	2	—	16А III	3000	17
	4	—	16А III	2550	20
КП-1	18	—	16А III	900	8
	19	—	6А I	850	4
	18	—	16А III	900	6
КП-2	19	—	6А I	860	4
	20	—	10А III	750	1
КП-3	21	—	16А III	750	1
	22	290-340	8А I	CP 320	4
КП-4	23	—	10А III	1020	1
	24	—	16А III	1020	1
КП-5	25	220-260	8А I	CP 240	4
	20	—	10А III	750	1
КП-5	21	—	16А III	750	1
	26	220-270	8А I	CP 250	4

1. Данный лист комплектен с листами кж-31÷кж-45
2. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
3. Сетки изготавливать в кондукторах. Разбивка арматуры сеток и каркасов дана по осям стержней.

59
7580/II

ТП 902-2-332		КЖ	
Изгот. кондукторной стабилизацией производительностью 17-40 тыс. м ² /сутки.			
Изм. лист	И.С. Рагозин	подпись	дата
Нач. отд.	К. И. Лобская	подпись	дата
Эл. спец.	О. С. Слабкий	подпись	дата
Рук. гр.	В. И. Пирогов	подпись	дата
Инж.	Н. Г. Пискиев	подпись	дата
Пробир.	Е. И. Сидорова	подпись	дата
Лит. лист		лист	
I; II; III		47	
Днище Армирование сетки С-12 + С-19 каркасы КР-1 + КР-5		МЖСК УССР УРГАПРОМСТРОЙ	



1. Данный лист комплектен с листами КЖ-13÷КЖ-16.
2. Сетку С-14 устанавливать анкерующими стержнями в сторону нижнего торца панели.
3. Панели ПС-2, ПС-3, ПС-5 отличаются от типовых панелей ПКУ-36-1 по серии 3.900-2 вып. 7 наличием дополнительных закладных деталей.

Выборка отработанных марок на одно изделие.

Наимен. изделия	Марка	Кол-во		Масса кг		Серия или ГОСТ
		Т	Н	Марки	всех	
ПС-2	МН-5	2	—	0,8	1,6	Лист 48
ПС-3	МН-4	4	—	1,6	6,4	Серия 3.400-6
	МН-6	2	—	6,6	13,2	Лист 48
ПС-4	МН-4	2	—	1,6	3,2	Серия 3.400-6
	МН-6	1	—	6,6	6,6	Лист 48
	С-13 ^а	2	—	27,7	55,4	Данный лист
	С-14	2	—	46,8	93,6	Серия 3.900-2 вып. 2 лист 60,73
	К-2	10	—	3,8	38	Лист 69,80
	К-5 ^а	1	—	4,5	4,5	Данный лист
ПС-5	К-6 ^а	1	—	3,6	3,6	Данный лист
	К-56	2	—	1,1	2,2	Серия 3.900-2
	К-57	4	—	1,2	4,8	Лист 71,85
ПС-5	МН-4	4	—	1,6	6,4	Серия 3.400-6
	МН-7	2	—	9,8	19,6	Лист 48

Выборка стали на один элемент.

Марка эл-та	Арматурные изделия				Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А-І		Класс А-ІІІ				
	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм			
С-13 ^а	8,1	—	8,1	19,6	—	27,7	
К-5 ^а	0,97	—	0,97	—	3,5	3,5	4,5
К-6 ^а	0,1	—	0,1	—	3,5	3,5	3,6

Ведомость стержней на один элемент.

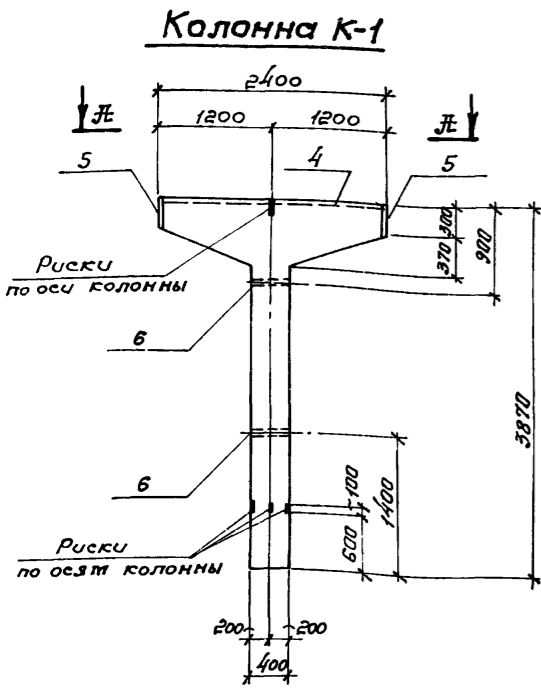
Марка эл-та	№ поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
С-13 ^а	1	—	6АІ	2930	12
	2	—	6АІ	1240	1
	3	—	8АІІІ	3580	8
	4	—	8АІІІ	3330	8
К-5 ^а	5	—	6АІ	580	5
	6	—	14АІІІ	1450	2
	7	—	6АІ	1450	1
К-6 ^а	8	—	14АІІІ	1450	2
	9	—	6АІ	110	4

60

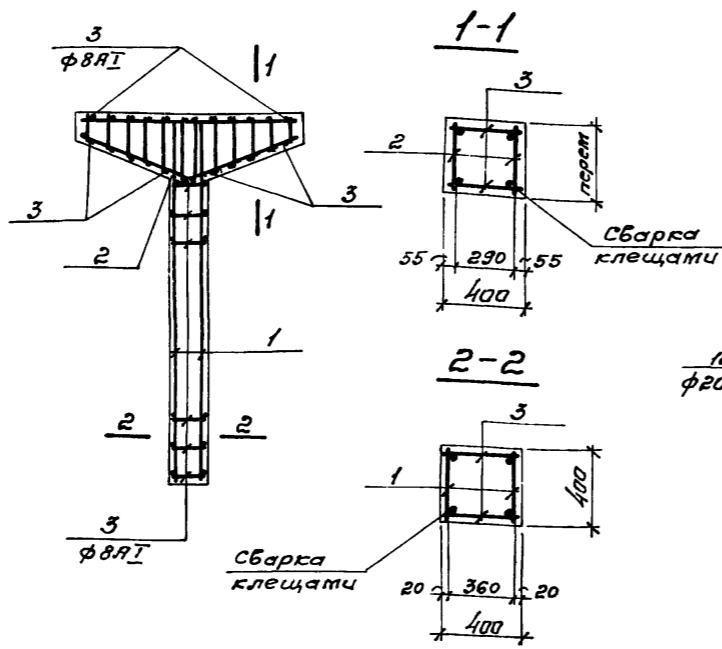
7580/ІІ

ТП 902-2-332		КЖ	
Жаротек контактной стабилизации			
производителями 17÷40 тыс. м ³ /сут			
Тип І, ІІ, ІІІ.		Лит	Лист
		Р	48
Стеновые панели ПС-2÷ПС-5		МЖКХ ЗССР	
Овальные чертежи		ИЗДАТЕЛЬСТВО	

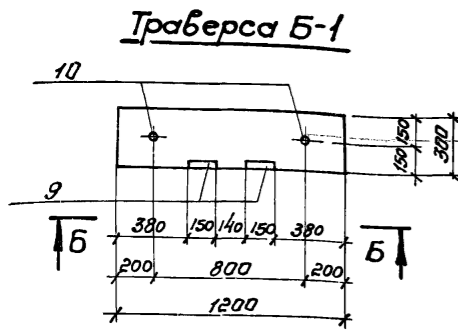
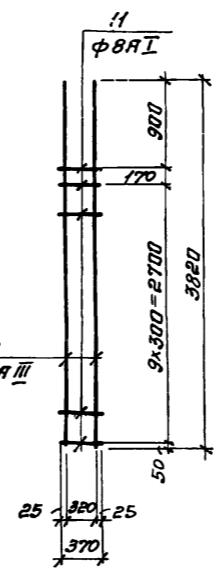
Спецификация тарок арматурных изделий на элемент.



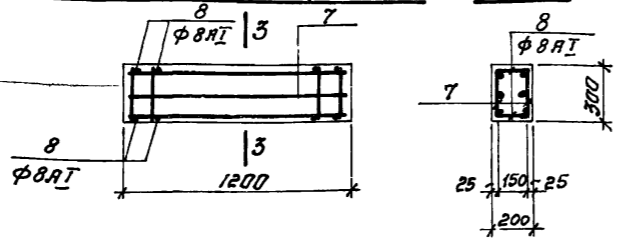
Армирование колонны К-1.



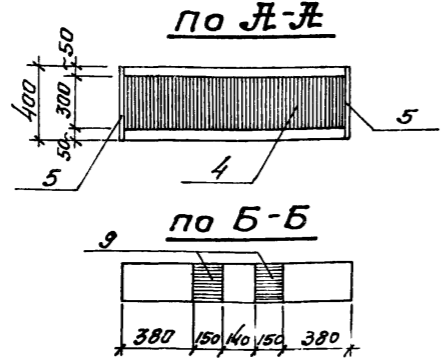
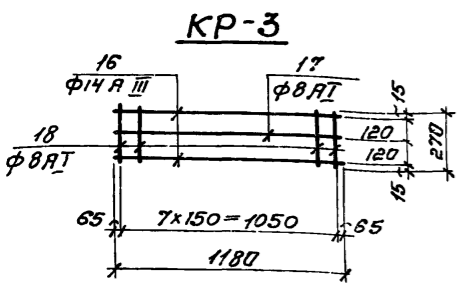
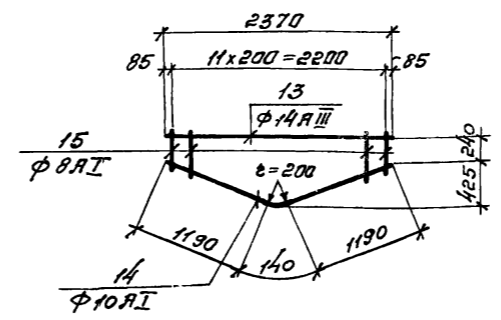
КР-1



Армирование траверсы Б-1.



КР-2



Ведомость стержней на один элемент.

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
КР-1	11	—	8A I	370	11
	12	—	20A III	3820	2
КР-2	13	—	14A III	2370	1
	14		10A I	2520	1
КР-3	15	—	8A I	470	12
	16	—	14A III	1180	2
	17	—	8A I	1180	1
Стержни одиночные	3	—	8A I	370	22
	8	—	8A I	170	16

Выборка стали на один элемент.

Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: 5.1459-72				Профильная сталь								
	Класс А-I		Класс А-III		Класс А-III		Уголок						
К-1	11.0	5.1	4.1	5.1	7.8	43.5	45.2	18.8	2.6	2.4	4.4	73.4	131.0
Б-1	3.7	—	3.7	5.7	—	5.7	3.6	—	1.4	—	0.8	6.0	12.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
К1						
Сборочные единицы и детали.						
		1	КЖ-49	Каркас плоский КР-1	2	
		2	КЖ-49	Каркас плоский КР-2	2	
		3	КЖ-49	Стержни одиночные	22	
		4	КЖ-51	Изделие закладное МН-1	1	
		5	КЖ-51	То, же МН-2	2	
		6	КЖ-51	То, же МН-3	2	
Материалы						
				Бетон марки 200	1.33	м ²
Б-1						
Сборочные единицы и детали.						
		7	КЖ-49	Каркас плоский КР-3	2	
		8	КЖ-49	Стержни одиночные	16	
		9	Серия 3.400-6 лист 47	Изделие закладное МН-9	2	
		10	КЖ-51	То, же МН-4	2	
Материалы						
				Бетон марки 200	0.07	м ³

1. Данный лист комплектен с листами КЖ-13 ÷ КЖ-20.
2. Защитный слой бетона 30см.
3. При изготовлении сеток применять контактно-точечную сварку.
4. Сетки и каркасы изготовлять в кондукторах. Разбивка арматуры сеток и каркасов дана по осям стержней.
5. Колонна К1 отличается от колонны К5-1 по серии 3.015-1 ВП-1 укороченной нижней частью и заполнительными закладными деталями.

7580/II 61

ТП 902-2-332 КЖ

Лэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м³/сут.

Тип I, II, III.

Лит Р Лист 49

МЖХ УССР

Укроблэстропроектстрой

Спецификация арматурных и закладных

Марка эл-та	Диам. отв. мм	Марка издел. и поз.	Кол. шт.	ГОСТ лист пр-та
П-2	750	С-20	2	серия ИУ 24-5/70 лист 3
		КР-17	2	"
		84	2	"
		МУ 1-2	119 шт	Серия З 400-6 лист 1
		МН-8	8	КЖ-51
П-3	750	С-20	2	серия ИУ 24-5/70 лист 3
		КР-17	1	"
		С-4	1	Данный лист
		3	1	"
		84	1	серия ИУ 24-5/70 лист 3
		МУ 1-2	119 шт	Серия З 400-6 лист 1
		МН-8	8	КЖ-51

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
С-4	1	1360	6АIII	1360	2
	2	660	4ВI	660	15
	3	1360	4ВI	1360	3
С-1	4	2180	20АIII	3020	5
	5	350	8АI	350	12
С-2	6	2980	12АIII	2980	5
	7	900	8АI	900	16

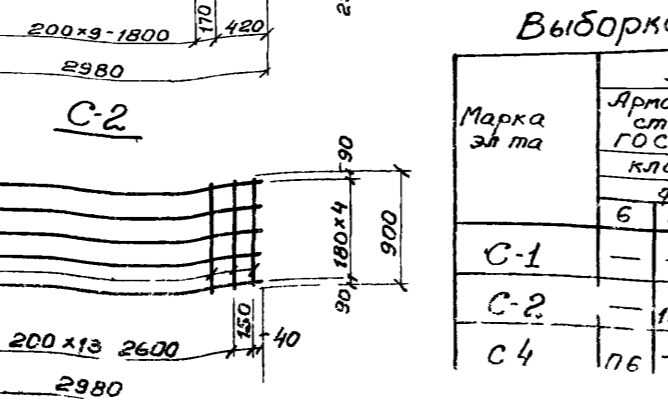
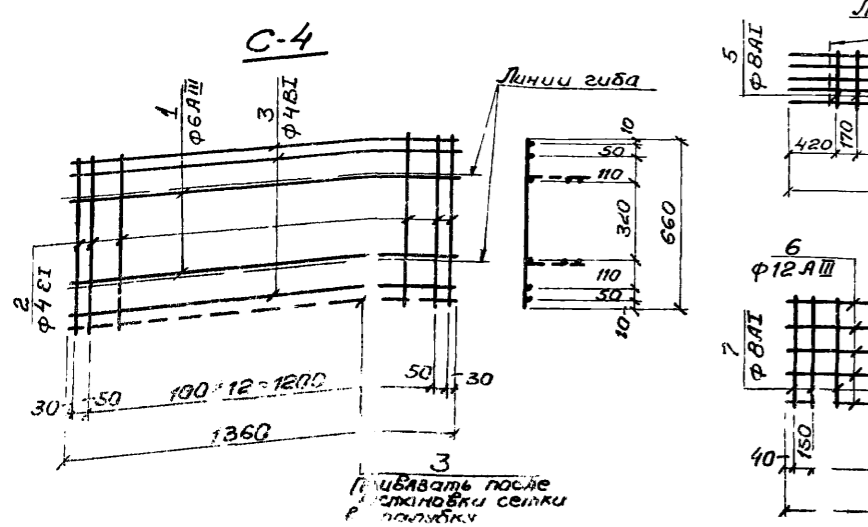
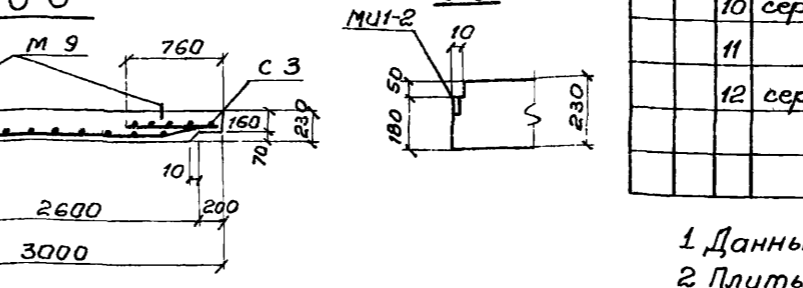
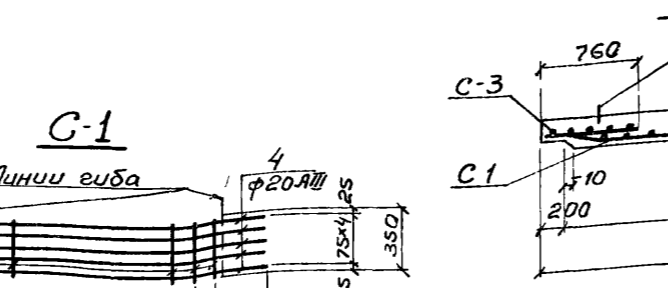
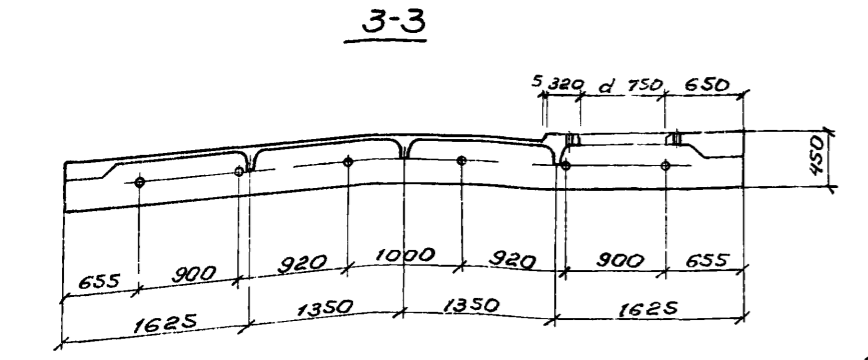
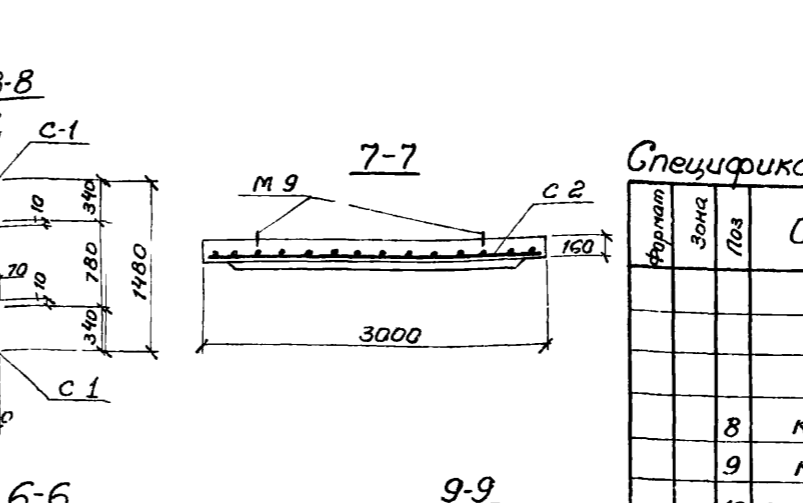
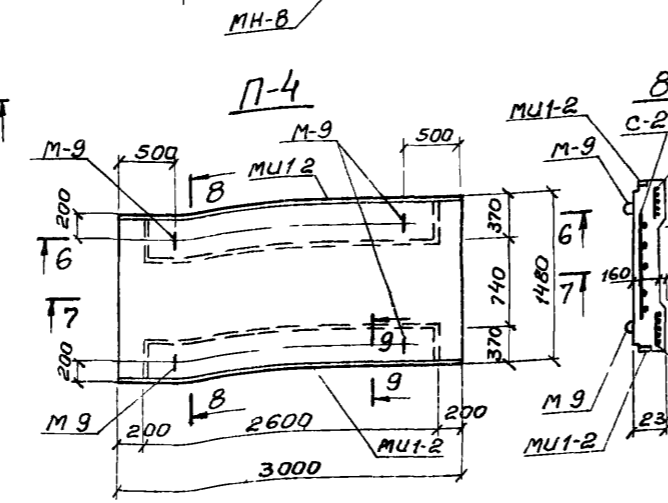
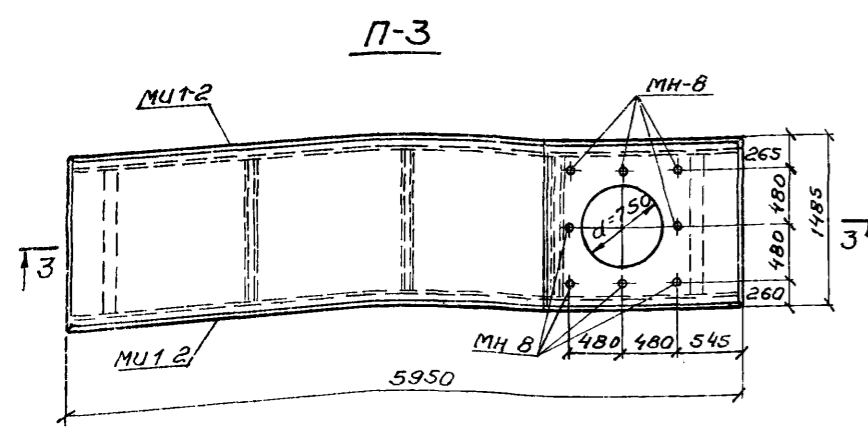
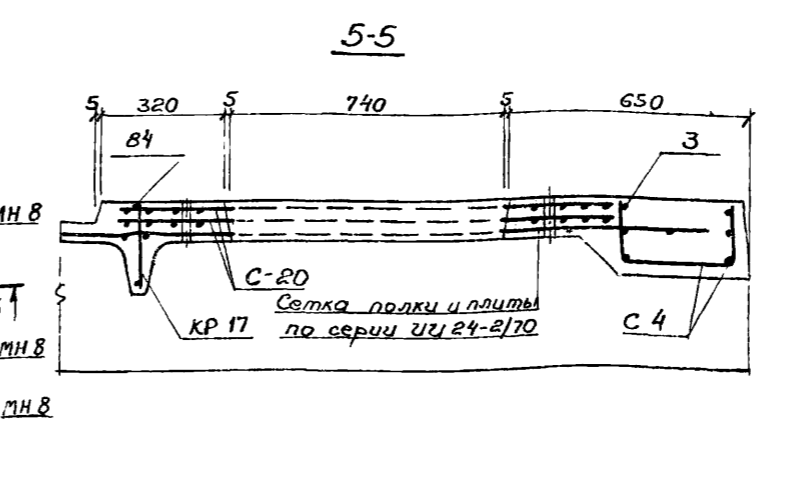
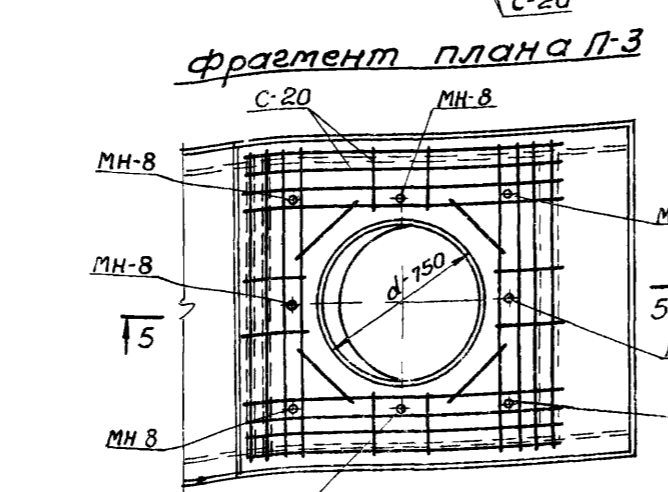
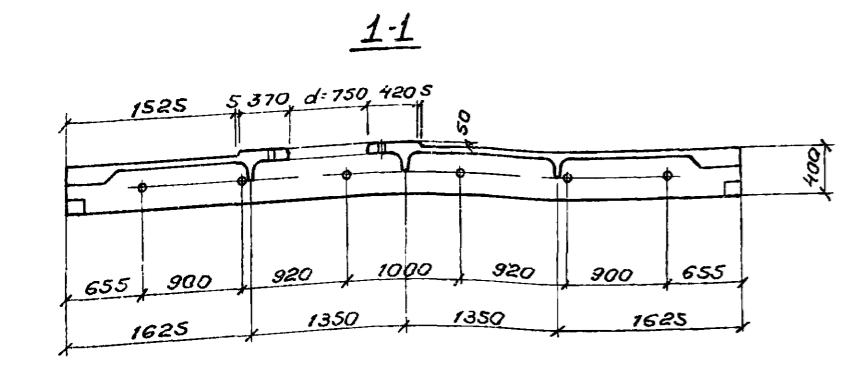
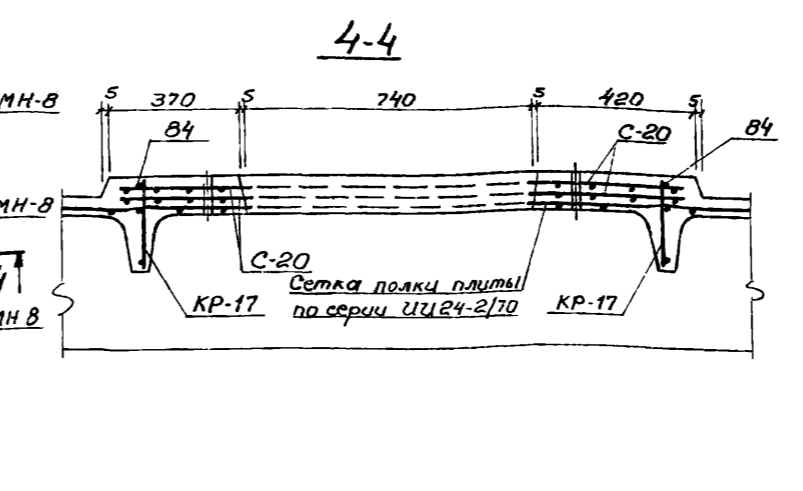
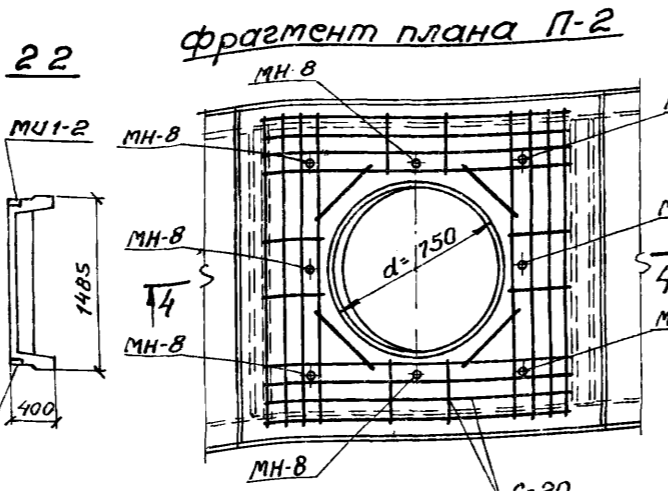
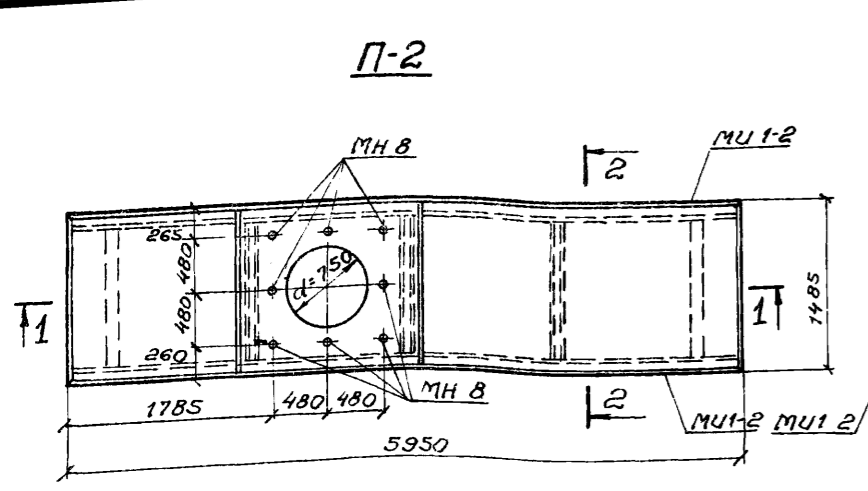
Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				ПТ 5А		
				Сборочные единицы и детали		
		8	КЖ-50	Сетка С-1	2	
		9	КЖ-50	Сетка С-2	1	
		10	серия ИС-01-05 вып 2 лист 23	Сетка С-3	4	
		11	лист 29	изделие закладное М-9	4	
		12	серия З 400-6 лист 1	то же МУ 1-2	6	пм
				Материалы		
				Бетон марки 300	0,83	м³

1 Данный лист комплектен с листом КЖ-17÷КЖ-20
 2 Плиты П-2, П-3 отличаются от плит ИУ 5-4 по серии ИУ 24-2/70 наличием отверстий и дополнительных закладных деталей
7580/II 62

Выборка стали на один элемент

Марка эл-та	Арматурные изделия								
	Арматурная сталь по ГОСТ 51459-72				Арматурная сталь по ГОСТ 5781				
	класс АIII		класс АI		класс Ф мм				
	6	12	20	Утого	8	Утого	4	5	Утого
С-1			373	373	1,7	1,7			39,2
С-2		13,2		13,2	5,7	5,7			18,2
С-4	10,6			10,6			11		14



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	1			

ИЗДАТЬ ПОСЛЕ ОТКЛОНЕНИЯ СЕТКИ ОТ ПОЛОЖЕНИЯ

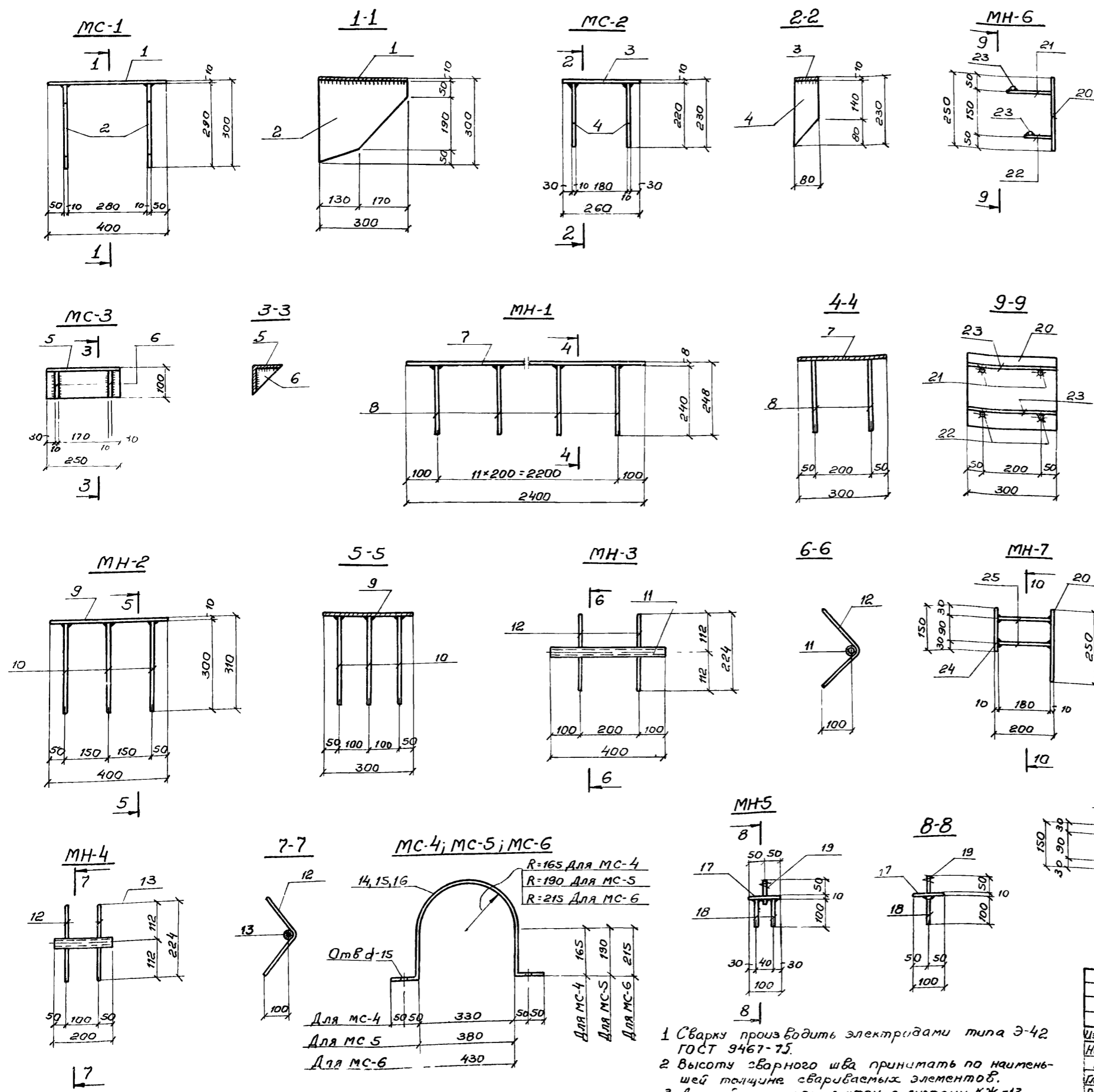
Лист Лист Листов

Тип I; II; III

Р 50

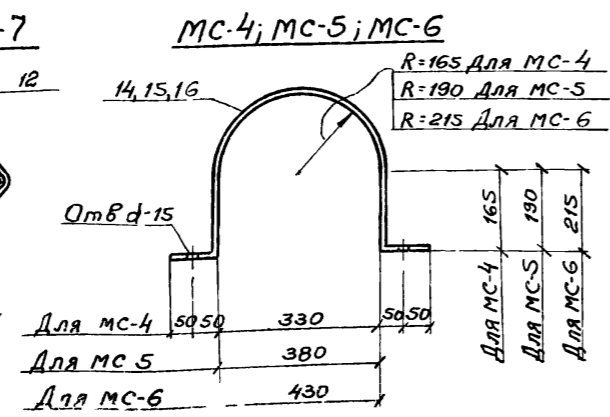
МЖХ УССР

ИЗДАТЕЛЬСТВО



Спецификация стали на один элемент

Марка эл та	№ поз	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Масса кг		Примечания
					Обной поз.	Всех поз.	
MC-1	1	— 300x10	400			9,4	23,0
	2	— 300x10	290	2	6,8	13,6	
MC-2	3	— 80x10	260	1	1,6	1,6	4,4
	4	— 80x10	230	2	1,4	2,8	
MC-3	5	— 100x10	250	1	3,8	3,8	5,0
	6	— 90x10	90	2	0,6	1,2	
MH-1	7	— 300x8	2400	1	45,2	45,2	47,6
	8	φ 8 АШ	240	24	0,1	2,4	
MH-2	9	— 300x10	400	1	9,4	9,4	11,2
	10	φ 10 АШ	300	9	0,2	1,8	
MH-3	11	Газовая труба dу=30	400	1	1,3	1,3	1,7
	12	φ 10 АШ	300	2	0,2	0,4	
MH-4	13	Газовая труба dу=30	200	1	0,7	0,7	1,1
	12	φ 10 АШ	300	2	0,2	0,4	
MC-4	14	— 30x8	1050	1	2,0	2,0	2,0
MC-5	15	— 30x8	1180	1	2,2	2,2	2,2
MC-6	16	— 30x8	1310	1	2,5	2,5	2,5
	17	— 100x8	100	1	0,6	0,6	
MH-5	18	φ 10 АШ	100	2	0,06	0,12	0,8
	19	φ 12 АШ	90	1	0,07	0,08	
	20	— 300x10	250	1	5,9	5,9	
MH-6	21	φ 10 АШ	150	2	0,09	0,18	6,6
	22	φ 10 АШ	90	2	0,06	0,12	
	23	φ 10 АШ	300	2	0,19	0,38	
	20	— 300x10	250	1	5,9	5,9	
MH-7	24	— 300x10	150	1	3,5	3,5	9,8
	25	φ 10 АШ	180	4	0,1	0,4	
	MH-8	12	φ 10 АШ	300	1	0,2	
MH-9	26	Газовая труба dу=25	200	1	0,4	0,4	



- 1 Сварку производить электридами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2 Высоту сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 3 Данный лист комплектен с листами КЖ-13, КЖ-20; КЖ-50

7580/II

ТП 902-2-332 КЖ

Лазоренко контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс м³/сут.

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нах. отд.	Львович		
Гип	Козловская		
Л. спец.	Брянский		
Рук. груп.	Зацарев		
Инж.	Юровский		
Провер.	Корень		

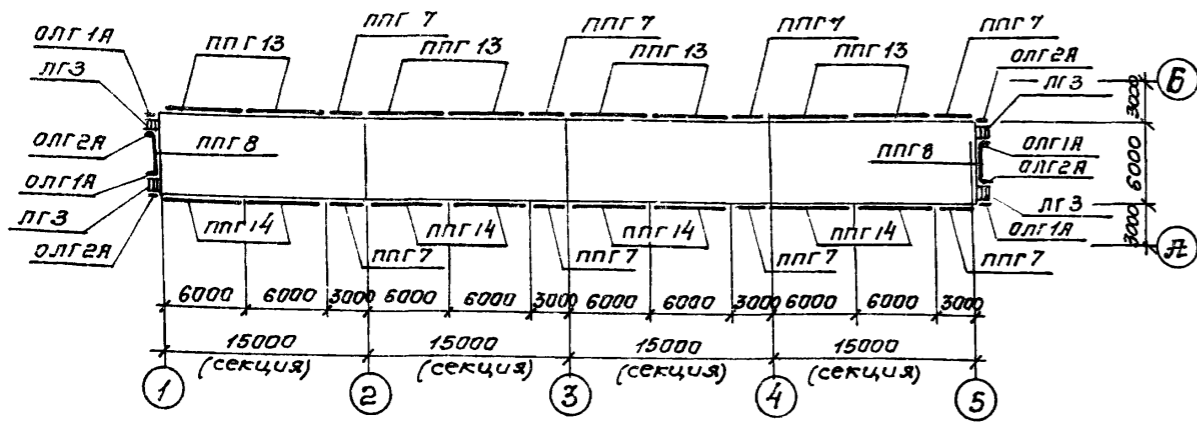
Тип I, II, III

Лит р 51

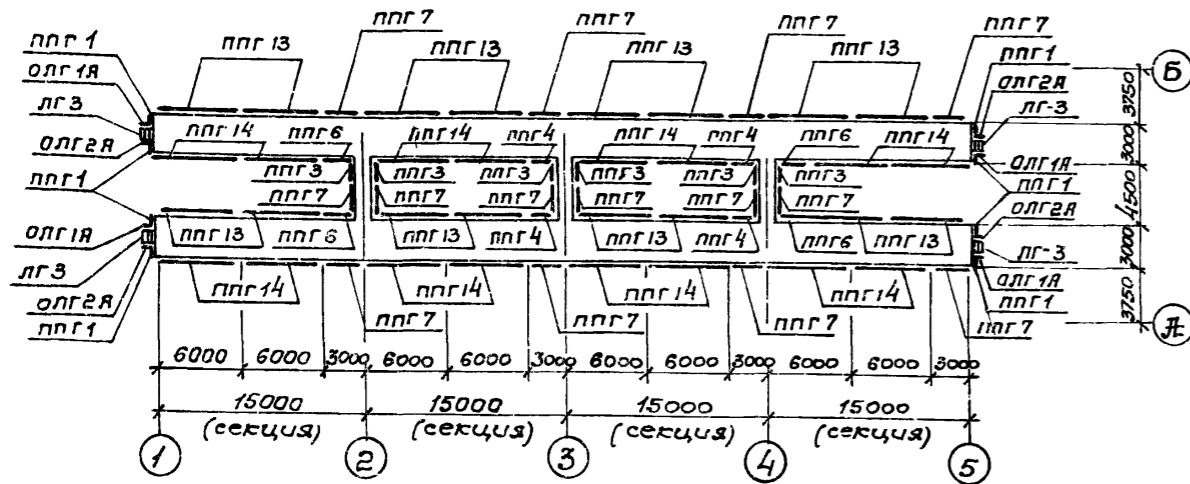
Закладные детали MH-1-MH-8
 Соединительные элементы MC-1 ÷ MC-6

МЖКХ УССР
 УКРГПРОКОМУНСТРОЙ
 г. Харьков

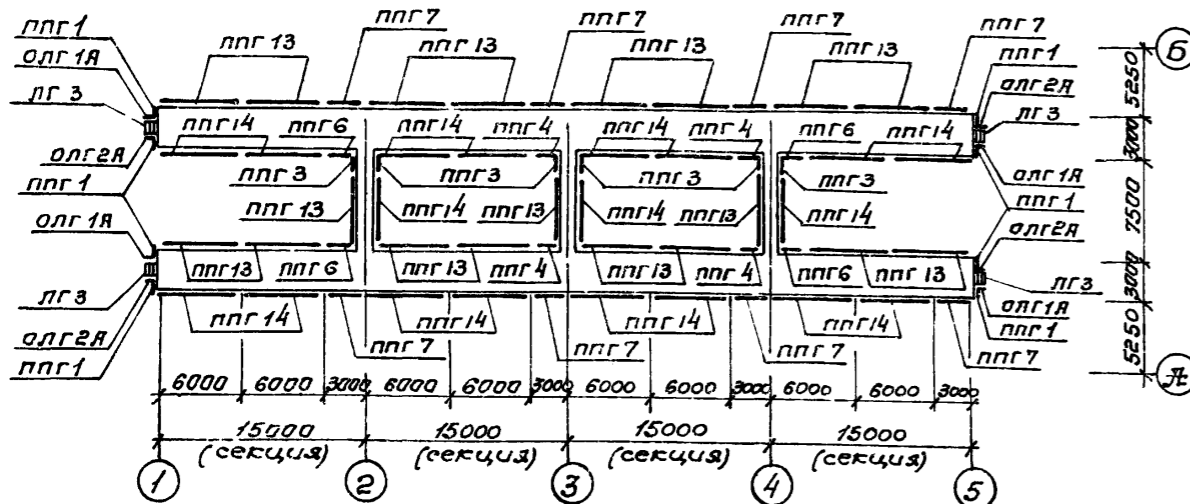
Маркировочная схема ограждений и лестниц (тип I).



Маркировочная схема ограждений и лестниц (тип II).



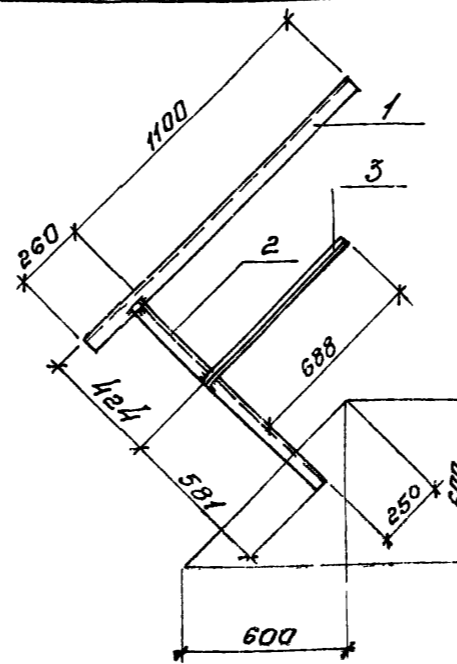
Маркировочная схема ограждений и лестниц (тип III).



Выборка отработанных марок.

Тип I										Тип II										Тип III									
Марка	Наименов. марки	Кол-во		Масса кг		Серия или ГОСТ	Марка	Наименов. марки	Кол-во		Масса кг		Серия или ГОСТ	Марка	Наименов. марки	Кол-во		Масса кг		Серия или ГОСТ									
		Т	Н	Марки	Всех				Т	Н	Марки	Всех				Т	Н	Марки	Всех										
Компановка из двух секций							Компановка из двух секций							Компановка из двух секций															
лг3	Лестничные марш	4	—	49.0	196.0	Серия 1459-284	лг3	Лестничные марш	4	—	49.0	196.0	Серия 1459-284	лг3	Лестничные марш	4	—	49.0	196.0	Серия 1459-284									
олг1А	Ограждения лестничных маршей	4	—	10.0	40.0	КЖ-52	олг1А	Ограждения лестничных маршей	4	—	10.0	40.0	КЖ-52	олг1А	Ограждения лестничных маршей	4	—	10.0	40.0	КЖ-52									
олг2А	—	—	4	10.0	40.0	КЖ-52	олг2А	—	—	4	10.0	40.0	КЖ-52	олг2А	—	—	4	10.0	40.0	КЖ-52									
ппг7	—	4	—	45.0	180.0	Серия 1459-284	ппг1	—	8	—	17.0	136.0	Серия 1459-284	ппг1	—	8	—	17.0	136.0	Серия 1459-284									
ппг8	Ограждения площадок	2	—	50.0	100.0	—	ппг3	—	2	—	24.0	48.0	—	ппг3	—	2	—	24.0	48.0	—									
ппг13	—	4	—	81.0	324.0	—	ппг6	Ограждения площадок	4	—	36.0	144.0	—	ппг6	Ограждения площадок	4	—	36.0	144.0	—									
ппг14	—	—	4	81.0	324.0	—	ппг7	—	6	—	45.0	270.0	—	ппг7	—	4	—	45.0	180.0	—									
Компановка из трех секций:							Компановка из трех секций:							Компановка из трех секций:															
лг3	Лестничные марш	4	—	49.0	196.0	Серия 1459-284	ппг14	—	8	—	81.0	648.0	—	ппг14	—	9	—	81.0	721.0	—									
олг1А	Ограждения лестничных маршей	4	—	10.0	40.0	КЖ-52	Компановка из трех секций		Компановка из трех секций		Компановка из трех секций		Компановка из трех секций		Компановка из трех секций		Компановка из трех секций		Компановка из трех секций										
олг2А	—	—	4	10.0	40.0	КЖ-52	лг3	Лестничные марш	4	—	49.0	196.0	Серия 1459-284	лг3	Лестничные марш	4	—	49.0	196.0	Серия 1459-284									
ппг7	—	6	—	45.0	270.0	Серия 1459-284	олг1А	Ограждения лестничных маршей	4	—	10.0	40.0	КЖ-52	олг1А	Ограждения лестничных маршей	4	—	10.0	40.0	КЖ-52									
ппг8	Ограждения площадок	2	—	50.0	100.0	—	олг2А	—	4	—	10.0	40.0	КЖ-52	олг2А	—	4	—	10.0	40.0	КЖ-52									
ппг13	—	6	—	81.0	486.0	—	ппг1	—	8	—	17.0	136.0	Серия 1459-284	ппг1	—	8	—	17.0	136.0	Серия 1459-284									
ппг14	—	—	6	81.0	486.0	—	ппг3	—	4	—	24.0	96.0	—	ппг3	—	4	—	24.0	96.0	—									
Компановка из четырех секций:							Компановка из четырех секций:							Компановка из четырех секций:															
лг3	Лестничные марш	4	—	49.0	196.0	Серия 1459-284	ппг6	Ограждения площадок	4	—	36.0	144.0	—	ппг6	Ограждения площадок	4	—	36.0	144.0	—									
олг1А	Ограждения лестничных маршей	4	—	10.0	40.0	КЖ-52	ппг7	—	10	—	45.0	450.0	—	ппг7	—	6	—	45.0	270.0	—									
олг2А	—	—	4	10.0	40.0	КЖ-52	ппг13	—	12	—	81.0	972.0	—	ппг13	—	14	—	81.0	1134.0	—									
ппг7	—	8	—	45.0	360.0	Серия 1459-284	ппг14	—	12	—	81.0	972.0	—	ппг14	—	14	—	81.0	1134.0	—									
ппг8	Ограждения площадок	2	—	50.0	100.0	—	Компановка из четырех секций		Компановка из четырех секций		Компановка из четырех секций		Компановка из четырех секций		Компановка из четырех секций		Компановка из четырех секций		Компановка из четырех секций										
ппг13	—	8	—	81.0	648.0	—	лг3	Лестничные марш	4	—	49.0	196.0	Серия 1459-284	лг3	Лестничные марш	4	—	49.0	196.0	Серия 1459-284									
ппг14	—	—	8	81.0	648.0	—	олг1А	Ограждения лестничных маршей	4	—	10.0	40.0	КЖ-52	олг1А	Ограждения лестничных маршей	4	—	10.0	40.0	КЖ-52									
							олг2А	—	4	—	10.0	40.0	КЖ-52	олг2А	—	4	—	10.0	40.0	КЖ-52									
							ппг1	—	8	—	17.0	136.0	Серия 1459-284	ппг1	—	8	—	17.0	136.0	Серия 1459-284									
							ппг3	—	6	—	24.0	144.0	—	ппг3	—	6	—	24.0	144.0	—									
							ппг4	—	4	—	30.0	120.0	—	ппг4	—	4	—	30.0	120.0	—									
							ппг6	Ограждения площадок	4	—	36.0	144.0	—	ппг6	Ограждения площадок	4	—	36.0	144.0	—									
							ппг7	—	14	—	45.0	630.0	—	ппг7	—	8	—	45.0	360.0	—									
							ппг13	—	16	—	81.0	1296.0	—	ппг13	—	19	—	81.0	1539.0	—									
							ппг14	—	16	—	81.0	1296.0	—	ппг14	—	19	—	81.0	1539.0	—									

ОЛГ1А; ОЛГ2А (обратно ОЛГ1А).



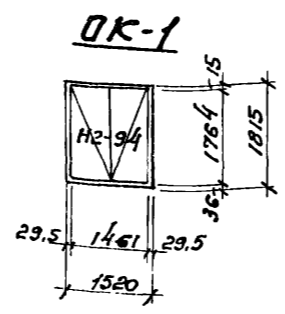
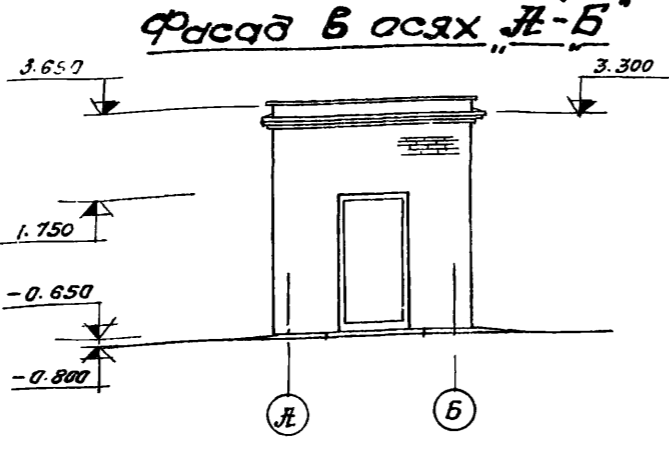
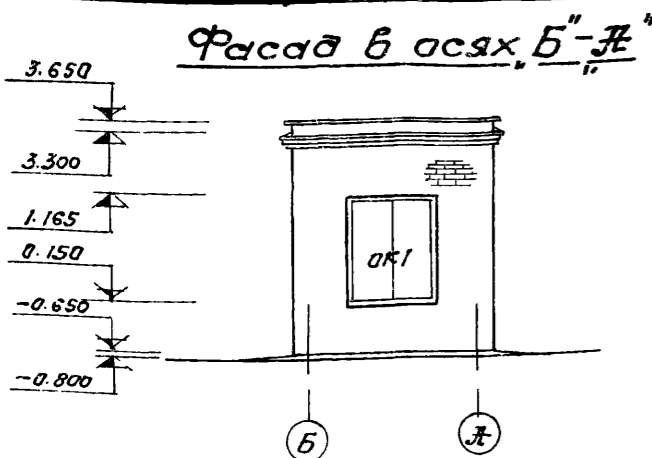
1. Данный лист комплектен с листами КЖ-7-КЖ-11.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Высоту сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза по ошкурке.

Спецификация стали на один элемент.

Марка эл-та	№ поз	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Масса кг		Зл-та	Примечания
					Одной поз.	Всех поз.		
олг1А	1	L56x4	1960	1	4.7	5.0	100	
	2	L50x5	395	1	3.8	4.0		
	3	L25x3	738	1	0.8	1.0		
1% на сварные швы					0.1			
олг2А	обратно марке олг1А							

7580/II 64

ТП 902-2-332				КЖ			
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНТАКТНОЙ СТАБИЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 17-40 ТЫС. М ² /СМ.							
Изм. лист	№ документа	Полное	Дата	Лист	Лист	Листов	
Нач. отд.	Исполнитель			Тип I, II, III.			р 52
Гл. спец.	Брашовская			Маркировочные схемы			ЦНИИЭПРОМ
Рис. вр.	Зантеберг			Листов			
Инж.	Михайлов						



Ведомость отделки помещений.

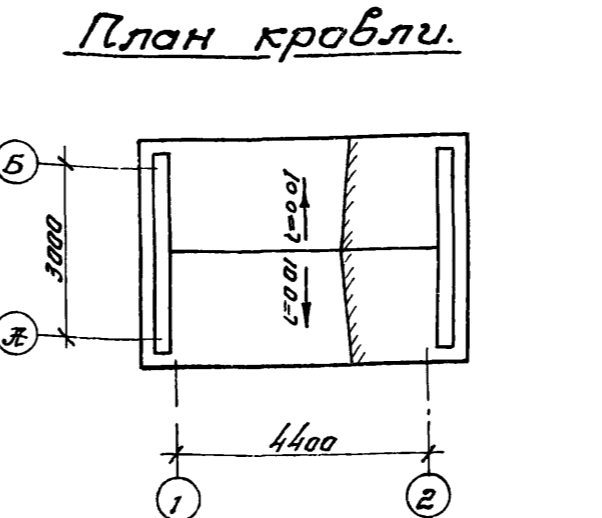
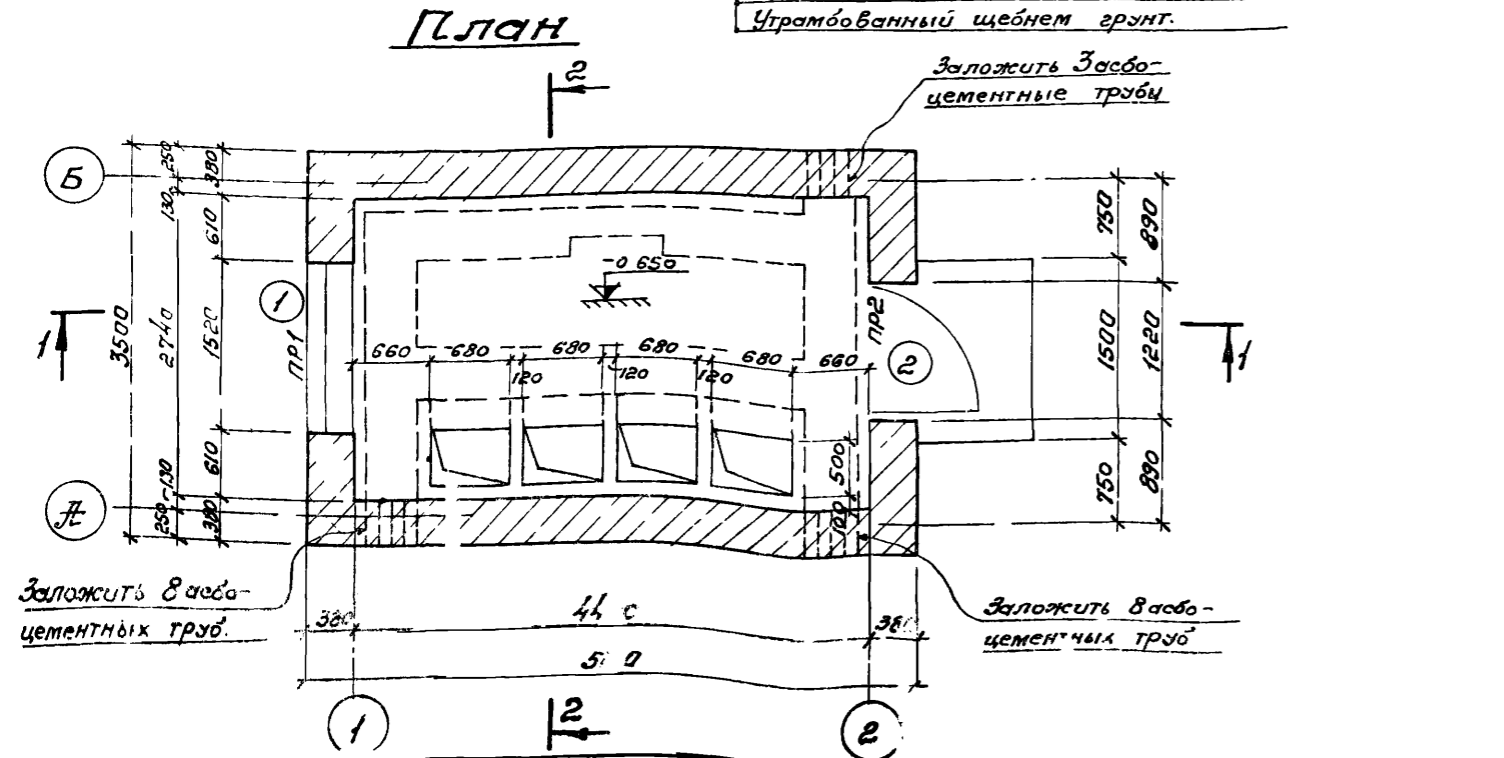
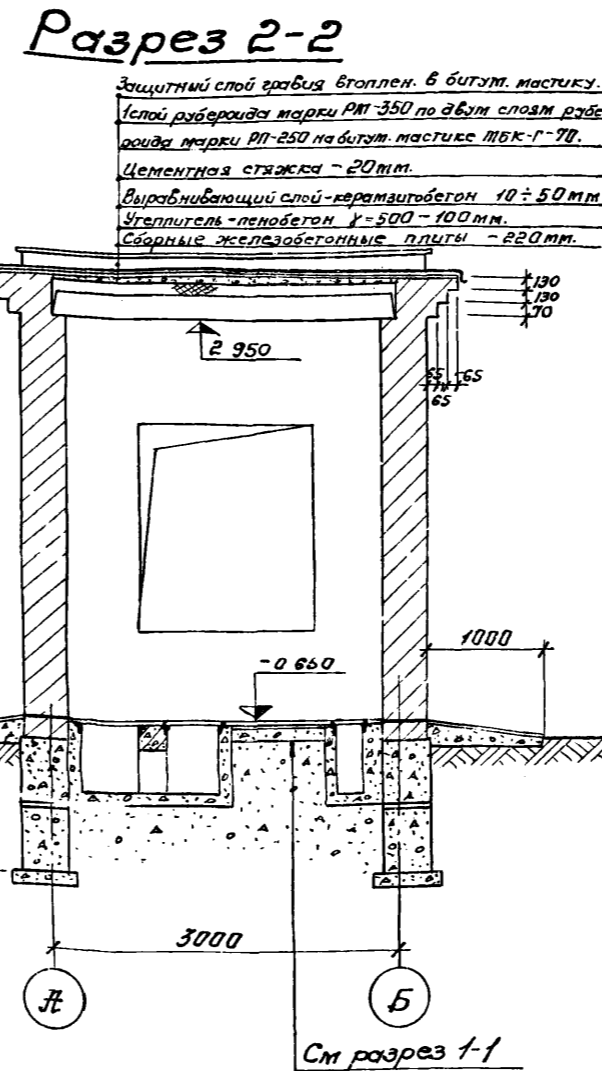
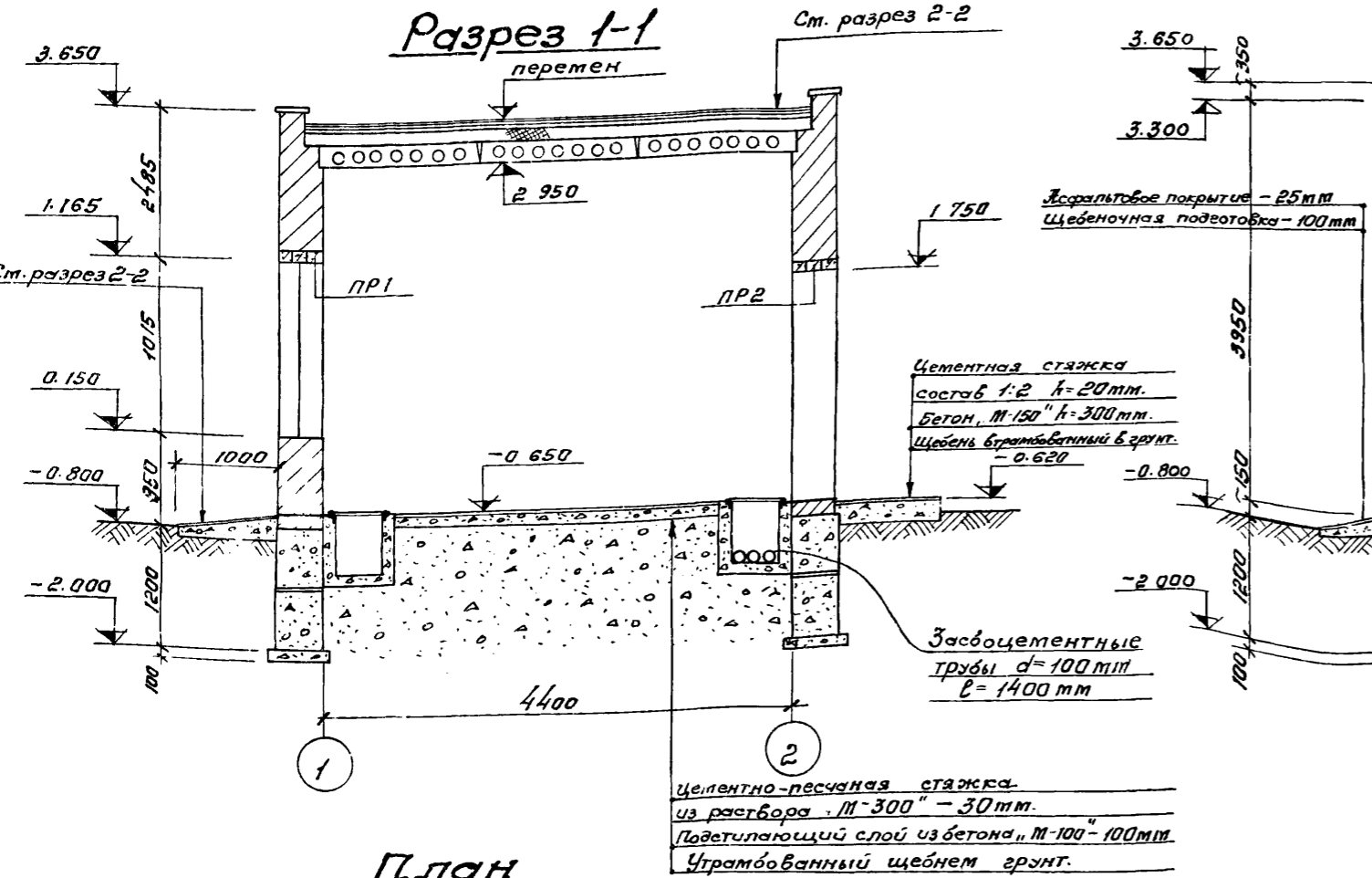
Наименов. или эксплик. номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегород. (панель)	
	Штукатурка или затирка.	Окраска.	Штукатурка или затирка.	Окраска.	Окраска или облицовка.	Высота мм
Щитовая	затирка.	Клеевыми красками светлых тонов.	штукатурка.	Клеевыми красками светлых тонов.	—	—

Ведомость проемов ворот и окон.

Тип по проекту	Размер в кладке б x h мм	Кол-мест	Элементы заполнения проема		
			Марка	Обозначение	Кол.
1	1520 x 1815 (h)	1	н2-94	ГОСТ 12506-67	1
2	1220 x 2370 (h)	1	д3-п	ГОСТ 6629-74	1

Ведомость перемычек.

Тип по проекту	Схема сечения	Кол-мест	Элементы перемычки.		
			Марка	Обозначение	Кол.
ПР1		1	Б18	серия 1.139-1.6.1	3
ПР2		1	Б15	— " —	3



- За отм. ± 0.000 принята отметка борта саротенки контактной стабилизации, что соответствует абсолютной отметке.
- Кладку стен выполнять из полнотелого красного кирпича М-75 на растворе М-25.
- Перемычки укладывать на цементном растворе состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из цементного раствора состава 1:2 на отм. -0.680 толщиной 30 мм.
- Наружная отделка: кладку стен выполнять под расшивку швов, цоколь и откосы оштукатурить цементным раствором. Окна и двери окрасить масляной краской за 2 раза.
- Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 1.0 м.
- Расположение щитовой ст. технологический чертеж

7580/II 65

ТП 902-2-332		КЖ	
Саротенка контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м³/сут.			
Тип I, II, III.		Лит. Р	Лист 53
Щитовая. План, разрезы, фасады. План кровли, спецификации		МЖКХ УССР ЦИТИПРОЕКТИНСТРОЙ	

Свободная спецификация железобетонных

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Изм. чание
ПЗ-15	Серия 1.141-1 вып. 10	Плита перекрытия		
ФС-4	Серия 1.116-1 вып. 1	Фундаментные блоки	10	1.3т
ФС-4-8	"	"	5	0.415т
Б-15	ГОСТ 948-66	Св. ж. б. перемычки	3	65 кг
Б-18	"	"	3	75 кг

Выборка отправачных марок

Марка детали	Кол-во шт	Общая масса кг	Примечания
ММ-1-2	п. м. 20.57		
ММ-4-13	п. м. 38.42		
L50x5	п. м. 2.2	8.3	
Ф8 АІ	п. м. 18.34	7.2	
Рифл. ст. 8=5мм	п. м. 8.5	359.6	

Ведомость стержней на один элемент

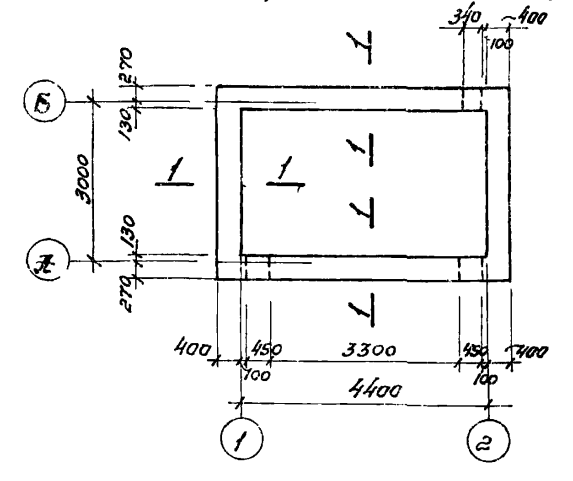
Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	ко.
1	270 200	Загнуть по месту 6 АІ	950	10
2	3300	10 АІІ	3300	4

Выборка стали на один элемент - кг.

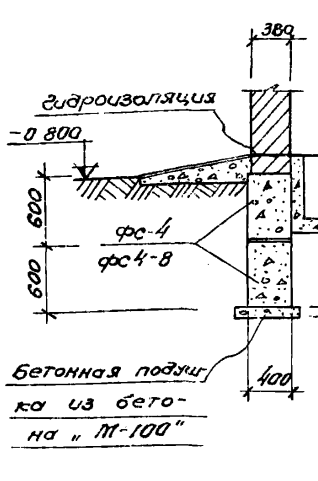
Марка эл-та	Арматурные изделия			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			
	Класс АІ	Класс АІІ	Ф мм	Уло
Б-1	6 АІ	10 АІІ		
	3.6	3.6	8.0	8.0
		Всего:	11.6	

1. Данный лист комплекта с листом КЖ-53.
2. Бетонные блоки укладываются на цементном растворе "М-50".
3. Нижний ряд блоков укладывается на подушку толщиной 100мм из бетона "М-100".
4. Монолитные участки фронтов выполнить из бетона "М-100". Расход бетона V=0,9м³.
5. Асбестоцементные трубы d=100мм для кабелей заложить при бетонировании монолитных участков.
6. Плиты покрытия укладываются на цементном растворе состава 1:2 толщиной 30мм.
7. Каналы и балку Б-1 выполнять из бетона "М-100". Расход бетона на каналы-2,8; балку Б-1 - 0,2 м³.

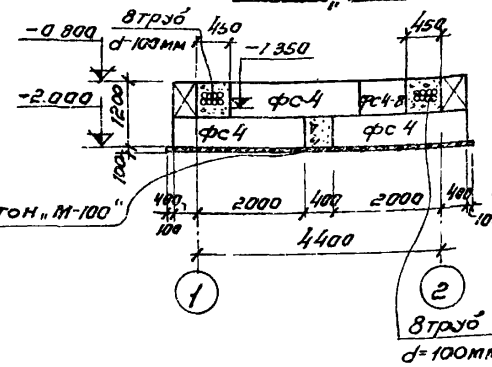
План фундаментов.



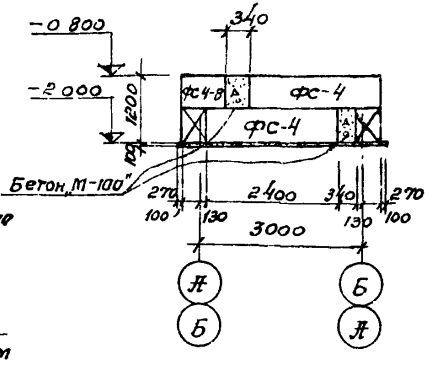
1-1



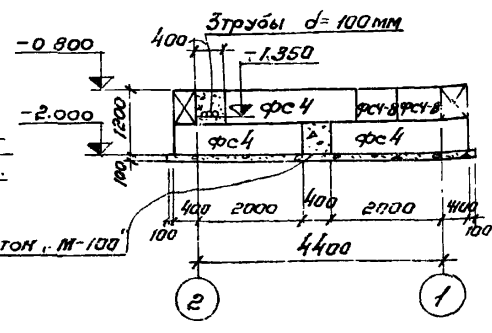
Развертка по оси "Ж"



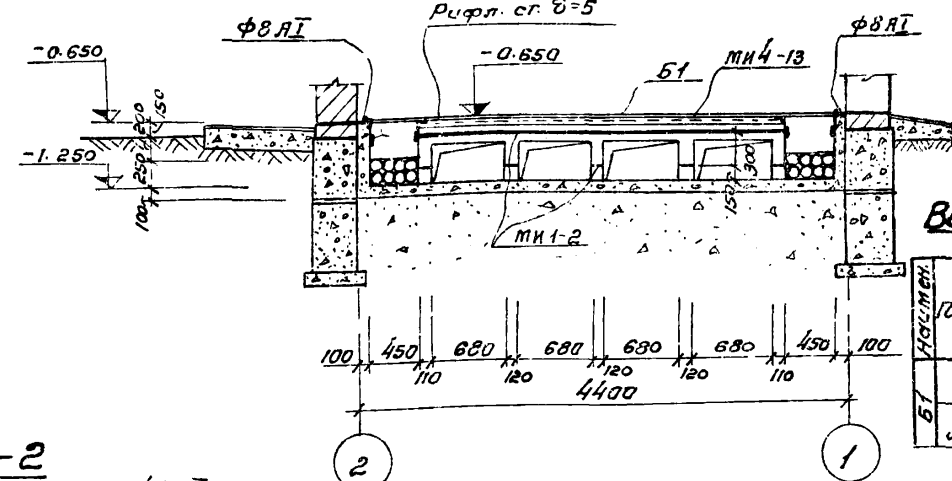
Развертки по осям "1" и "2"



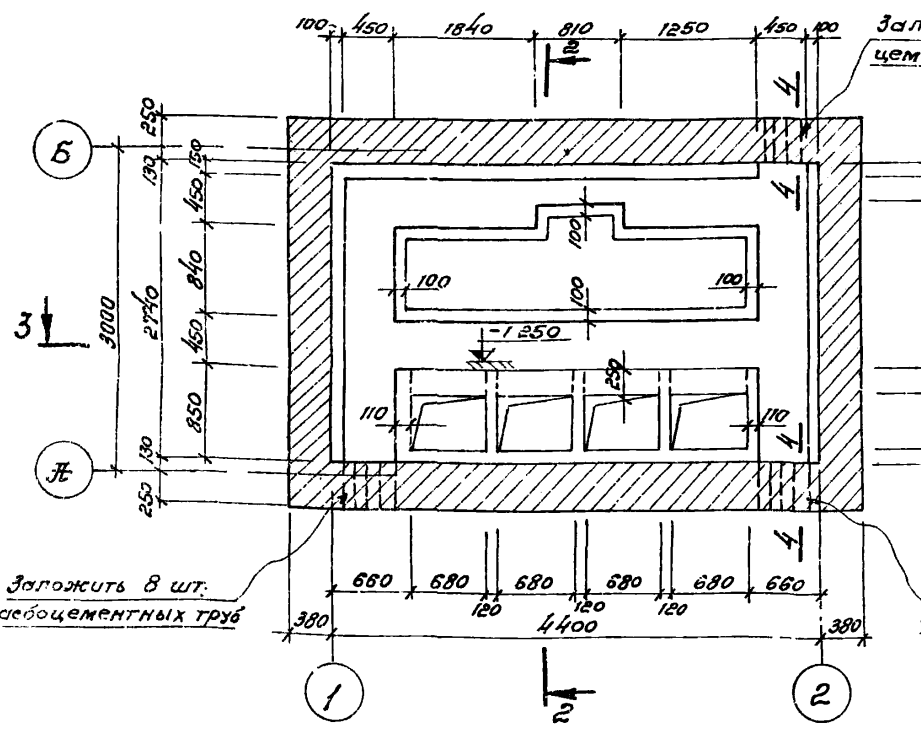
Развертка по оси "Б"



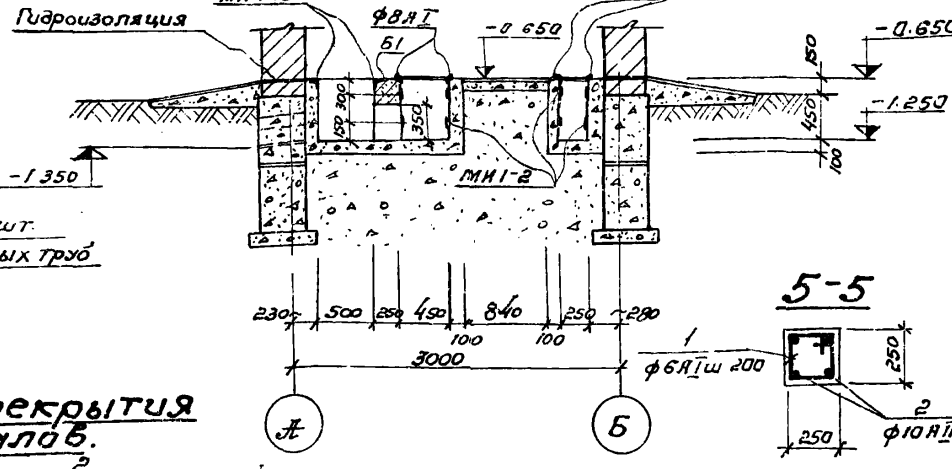
Разрез 3-3.



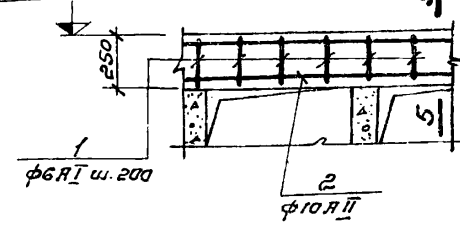
План каналов.



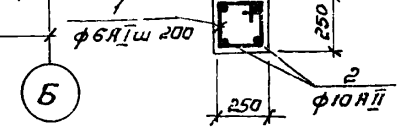
Разрез 2-2



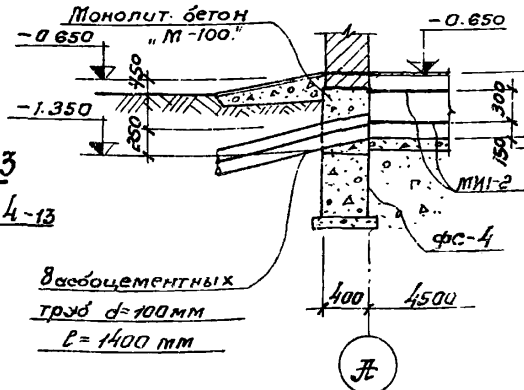
Б-1



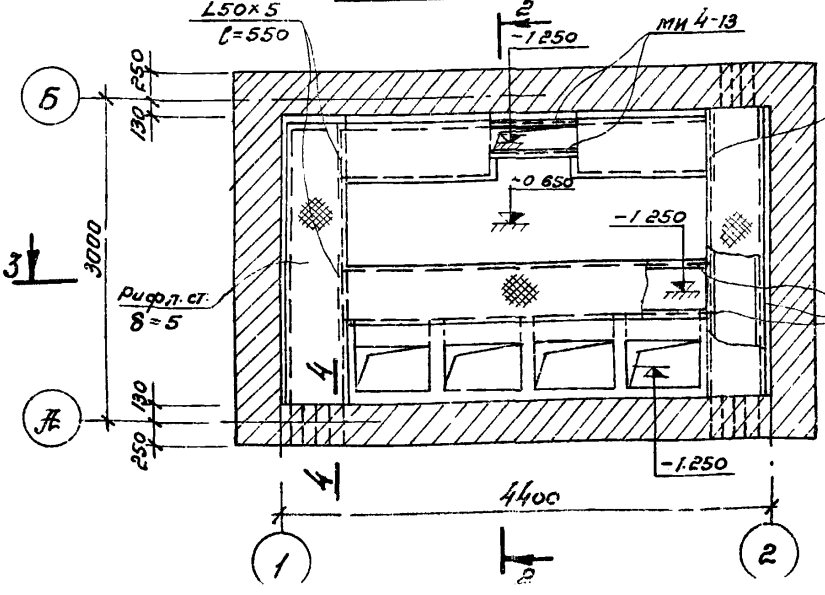
5-5



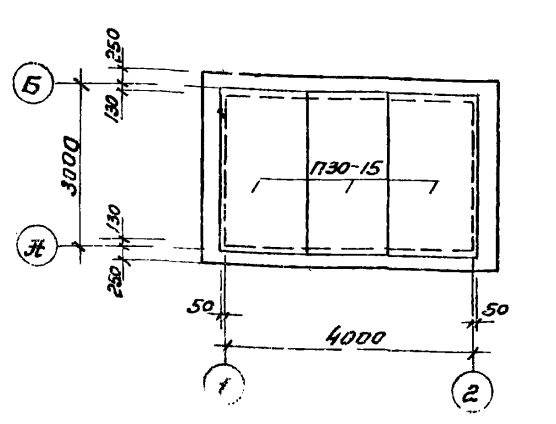
4-4



План перекрытия канала.



План перекрытия.



ТП 902-2-332 КЖ

Проект контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м³/сут.

Тип I, II, III.

Лит. Лист Листов

р 54

МЖХ ЗСР ЦИОГИПРОКОММУНСТРО

Изм. Лист № док.м. Дата

Нач. отд. Горамович

ГИП Коаловская

Пл. спец. Браславский

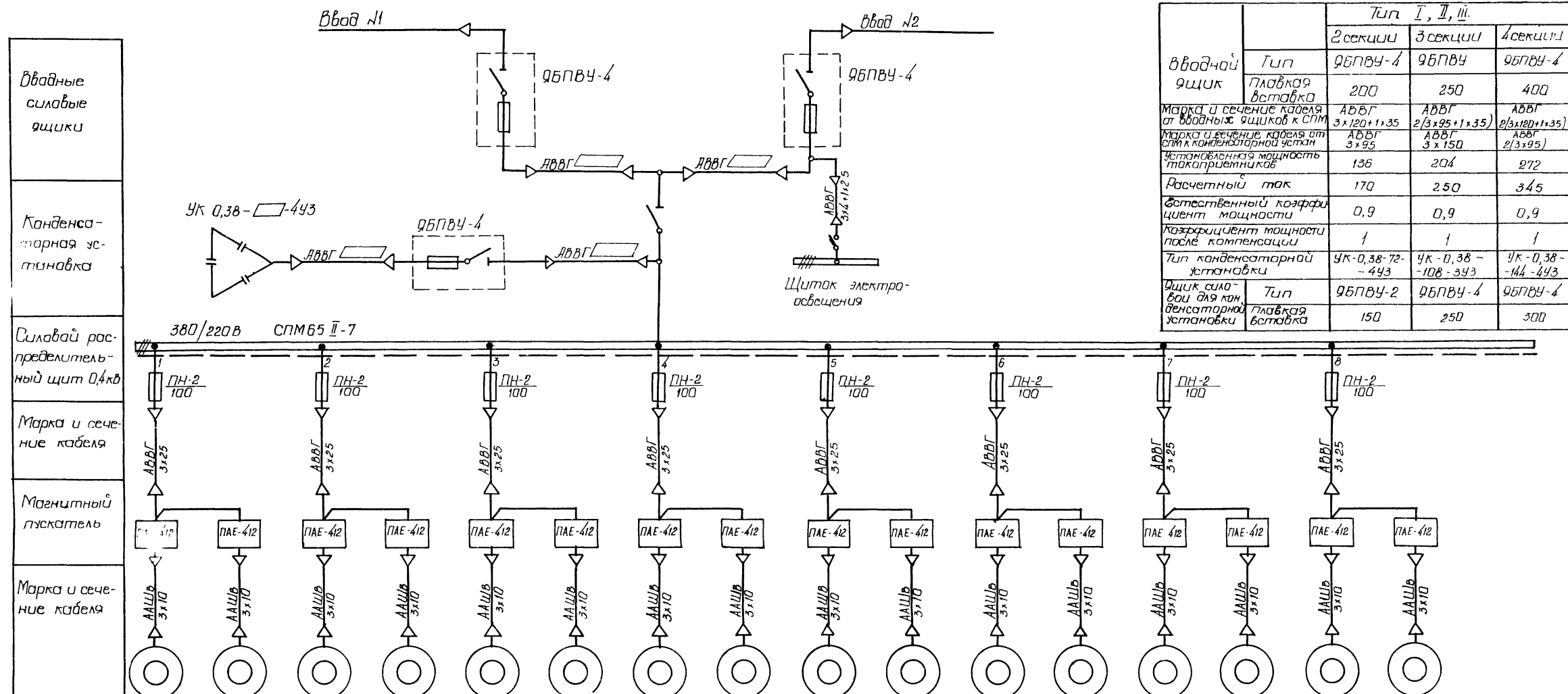
Рук. гр. Зандберг

Указел. Горлава

Щитовая. План фронтов, план каналов, план перекрытия, каналы, разрезы, развертки Б-1, сечения.

Таблица применения

Вводной щиток	Тип	Тип I, II, III		
		2 секции	3 секции	4 секции
	Плавкая вставка	9БПВУ-4	9БПВУ	9БПВУ-4
	Плавкая вставка	200	250	400
Марка и сечение кабеля от вводных щитков к СПМ	АВВГ	3x120+1x35	2(3x95+1x35)	2(3x120+1x35)
Марка и сечение кабеля от СПМ к конденсаторной установке	АВВГ	3x95	3x150	АВВГ 2(3x95)
Установленная мощность токоприемников		136	204	272
Расчетный ток		170	250	345
Естественный коэффициент мощности		0,9	0,9	0,9
Коэффициент мощности после компенсации		1	1	1
Тип конденсаторной установки		УК-0,38-72-443	УК-0,38-108-343	УК-0,38-144-443
Щиток сило-денсаторной установки	Тип	9БПВУ-2	9БПВУ-4	9БПВУ-4
	Плавкая вставка	150	250	300



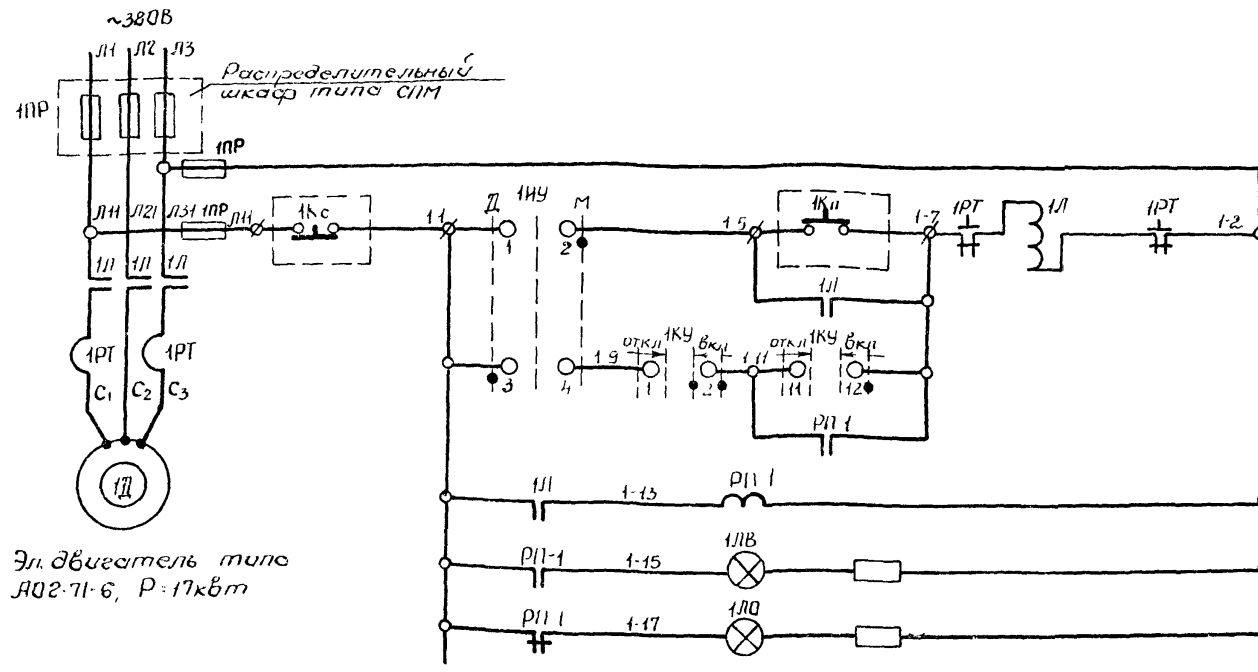
Электрорадиотехника	I				II				III				IV			
	1	4	2	3	1	4	2	3	1	4	2	3	1	4	2	3
Номер секции	A02-71-6															
Номер э. движ. по плану	A02-71-6															
Тип	A02-71-6															
Мощность, кВт	17															
Ток I _н /I _п -А	32/224															
Наименован. приводимого механизма	Турбоаэраторы				Турбоаэраторы				Турбоаэраторы				Турбоаэраторы			

67
7580/II

ТП 902-2-332		90	
Наротенк контактной стабилизации произ-водительностью 17,0 ÷ 40,0 тыс. м³/сут			
Исполн. Козловская	Провер. Козлов	Лист	Листов
Тип I, II, III		P	1 20
Схема электрических соединений 0,4кВ		МЭС КЭС УССР	

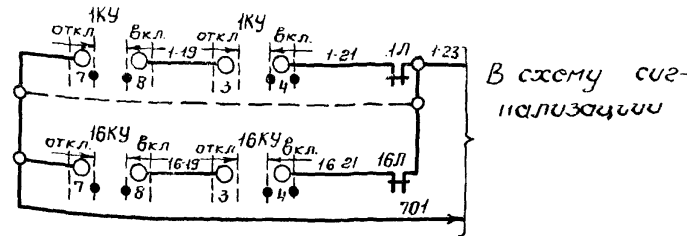
Перечень аппаратуры.

№ п/п	Обозначен. по схеме	Наименование	Тип.	Техническ. данные	Кол.	Примеч.
Аппаратура в шкафу управления аэраторами						
1	1Л	Пускатель магнитный с катушкой ~380В	ЦЛЕ-412	Трп 60 м3 - 10д	1	
2	РП1	Реле промежуточное	ПМЕ-111		1	
3	1НУ	Переключатель универсальный	УП5311-С23	Надпись №32	1	
4	1КУ	То же	УП5313-А19	Надпись №41	1	
5	1ЛЮ	Аппаратура сигнальной лампы.	ЛС-53	~380В	1	сзеленым линзой
6	1ЛВ	То же	ЛС-53	~380В	1	красной линзой
7	1ПР	Предохранитель	ПРС-6	~380В Iпл 6т 6А	2	
Аппаратура у электродвигателя						
1	1К	Кнопка управления	ЛКЕ-722-243		1	



Эл. двигатель типа А02-71-6, Р=17кВт

Предохранители	
Управление	Местные
	Дистанционные
Реле индикатор блокконтактов пускателя	
Сигнальная лампа «Включен»	
Сигнальная лампа «Отключен»	



В схему сигнализации

Диаграмма работы универсального переключателя 1КУ.

УП 5313-А19		откл.	0	вкл.
№№ секций	№№ контак. таб.	45°	0°	45°
I	1-2		×	×
II	3-4		×	×
III	5-6		×	×
IV	7-8		×	×
V	9-10	×		
VI	11-12			×

Диаграмма работы универсального переключателя 1НУ.

УП 5311-С23		Дист.	0	Местн.
№№ секций	№№ контак. таб.	45°	0°	45°
I	1-2			×
II	3-4	×		

1. На данном чертеже показана схема управления электродвигателем аэратора №1. Схемы управления электродвигателями аэраторов №2-16 аналогичны и отличаются индексом в маркировке.

7580 / II ⁶⁸

ТП 902-2-332				ЭВ		
Аэротенк контактной стабилизации производительностью П.О. = 400 тыс. м ³ /сут.						
Изм. Лист	Л.И. Документ	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Нач. отд.	Журовель	Жуков		Р	2	
Э.И.И.И.П.	Козловская	Жуков		Тип I, II, III		
Вл. спец.	Коновалова	Жуков		Принципиальная схема управления электродвигателем		
Л.И.И.И.П.	Козловская	Жуков		МЭСКХ-УССР		

Кир. № каб.	Направление кабелей		по проекту						Маркировка контрольных кабелей	Марка кабеля	Число и сечение жил	Дли. каб.
	Откуда	Куда	Марка кабеля	Число и сечение жил	Из н.у. раб.	Дли. рез.	Дли. на (м)	Трубы (мм)				
		Кабели 0,4кВ										
1	Ввод №1	Вводной силовой ящик №1										Марка, сечение, длина и способ прокладки решается при привязке проекта
2	Ввод №2	Вводной силовой ящик №2										сечение кабелей см таблицу применения лист ЭЛ-1
3	Вводной силовой ящик №1	Распределительный шкаф типа СПМ	АВВГ	□	3	-	7			по стене в трубе, в каб канале на лотках		
4	Вводной силовой ящик №2	-----	АВВГ	□	3	-	7			-----		
5	Распределительный шкаф типа СПМ	Вводной силовой ящик №3	АВВГ	□	3	-	7			-----		
6	Вводной силовой ящик №3	Конденсаторная установка	АВВГ	□	3	-	7			-----		
7	Вводной силовой ящик №2 нижние зажимы	Щиток эл освещения	АВВГ	3×4+1×25	4	-	10	50	15	-----		
8	Распределительный шкаф типа СПМ фидер №1	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции I	АВВГ	3×25	3	-	12			в каб канале на лотках		
9	-----	-----	АВВГ	3×25	3	-	12			-----		
10	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции I	Эл. двигатель турбоаэратора №1 секции I	АЯШВ-1	3×10	3	-	19	50	4	в каб канале на лотках, в траншее в трубе на констр, в металлорукаве		
11	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №4 секции I	АЯШВ-1	3×10	3	-	30	50	12	-----		
12	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №2 секции I	АЯШВ-1	3×10	3	-	27	50	12	-----		
13	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №3 секции I	АЯШВ-1	3×10	3	-	22	50	4	-----		
14	Распределительный шкаф типа СПМ фидер №3	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции II	АВВГ	3×25	3	-	13			в каб канале на лотках		
15	-----	-----	АВВГ	3×25	3	-	13			-----		
16	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции II	Эл. двигатель турбоаэратора №1 секции II	АЯШВ-1	3×10	3	-	35	50	19	в каб канале на лотках, в траншее в трубе на констр. в металлорукаве		
17	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №4 секции II	АЯШВ-1	3×10	3	-	44	50	27	-----		
18	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №2 секции II	АЯШВ-1	3×10	3	-	43	50	27	-----		
19	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №3 секции II	АЯШВ-1	3×10	3	-	36	50	19	-----		
20	Распределительный шкаф типа СПМ фидер №5	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции III	АВВГ	3×25	3	-	13			в каб канале на лотках		
21	-----	-----	АВВГ	3×25	3	-	13			-----		
22	Шкаф управления эл двигателями секции III	Эл. двигатель турбоаэратора №1 секции III	АЯШВ-1	3×10	3	-	51	50	34	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр, в металлорукаве		
23	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №4 секции III	АЯШВ-1	3×10	3	-	58	50	42	-----		
24	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №2 секции III	АЯШВ-1	3×10	3	-	59	50	42	-----		
25	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №3 секции III	АЯШВ-1	3×10	3	-	50	50	34	-----		
26	Распределительный шкаф типа СПМ фидер №7	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции IV	АВВГ	3×25	3	-	12			в каб канале на лотках		
27	-----	-----	АВВГ	3×25	3	-	12			-----		
28	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции IV	Эл. двигатель турбоаэратора №1 секции IV	АЯШВ-1	3×10	3	-	67	50	49	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр, в металлорукаве		
29	-----	Эл. двигатель турбоаэратора №4 секции IV	АЯШВ-1	3×10	3	-	72	50	57	-----		

69
7580/II

Кабельную разводку см листы 30-10, 30-12

ТП 902-2-332		ЭЛ	
Язотенк контактной стабилизации производительностью 17.0 + 40.0 тыс м³/сут.			
Изм/лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Журавель	<i>[подпись]</i>	
Эл. спец.	Козловская	<i>[подпись]</i>	
Эл. спец.	Канабалова	<i>[подпись]</i>	
Рук. пр.	Крибай	<i>[подпись]</i>	
Проект.	Целюба	<i>[подпись]</i>	
Провед.	Крибай	<i>[подпись]</i>	
Муш I, II		Лист	Лист
		Р	3
Кабельно-трубный журнал на 3-х листах		МЭСКХ УССР УКРАИНСКОММУНИСТИЧНОЇ РЕСПУБЛІКИ г. Харьков	

Марк. ир. № каб.	Направление кабелей		По проекту										
	Откуда	Куда	Марка кабеля	число и сечение жил	из них раб.	рез.	Ди- метр (мм)	Трубы Ø (мм)	Способ прокладки	Маркировка панельных жил кабелей	Марка кабеля	число и сечение жил	Дли- на (м)
30	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции IV	Эл. двигатель турбоаэратора №2 секции IV	ААШВ-1	3x10	3	-	75	50	57	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве			
31	" "	Эл. двигатель турбоаэратора №3 секции IV	ААШВ-1	3x10	3	-	64	50	49	" "			
Контрольные кабели													
50	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции I	Глиemannая коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции I	АКВВБ	10x2,5	8	2	22	50	8	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	2-1; 2-3; 2-5; 2-7; 1-1; 1-3; 1-5; 1-7		
51	Глиemannая коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции I	Кнопка управления эл. двигателя турбоаэратора №1 секции I	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7		
52	" "	Кнопка управления эл. двигателя турбоаэратора №2 секции I	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
53	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции I	Глиemannая коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции I	АКВВБ	10x2,5	8	2	25	50	8	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7		
54	Глиemannая коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции I	Кнопка управления эл. двигателя турбоаэратора №3 секции I	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7		
55	" "	Кнопка управления эл. двигателя турбоаэратора №4 секции I	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	4-1; 4-3; 4-5; 4-7		
56	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции I	АП площадка. Шкаф сигнализации	АКВВБ	4x2,5	2	2				в кабельном канале на лотках, по площадке в траншее	I-701; I-23		
57	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции II	Глиemannая коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции II	АКВВБ	10x2,5	8	2	38	50	23	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7; 2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
58	Глиemannая коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции II	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора №1 секции II	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7		
59	Глиemannая коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции II	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора №2 секции II	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
60	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции II	Глиemannая коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции II	АКВВБ	10x2,5	8	2	39	50	23	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7 4-1; 4-3; 4-5; 4-7;		
61	Глиemannая коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции II	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора №3 секции II	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7		
62	" "	" " №4 секции II	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	4-1; 4-3; 4-5; 4-7		
63	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции II	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции I	АКВВГ	4x2,5	2	2	6			в каб. канале на лотках	II-701; II-23		
64	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции III	Глиemannая коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции III	АКВВБ	10x2,5	8	2	54	50	38	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7 2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
65	Глиemannая коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции III	Кнопка управления ПК-1 эл. двигателем турбоаэратора №1 секции III	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7		
66	" "	" " №2 секции III	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
67	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции III	Глиemannая коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции III	АКВВБ	10x2,5	8	2	53	50	38	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7 4-1; 4-3; 4-5; 4-7		
68	Глиemannая коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции III	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора №3 секции III	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7		
69	" "	" " №4 секции III	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	4-1; 4-3; 4-5; 4-7		

7580/II 70

Кабельную разводку см. листы
ЭО-10; ЭО-12

ТП 902-2-332			ЭО
Изобретник контактной стабилизации			Лит
производительности 170 ÷ 40 тыс. м ³ /сут			Лист
Изм. Ист.	надком.	Подп.	Дата
Ист. от	Эксплуатация	в	
Эксплуатация	на	заводской	№
Рук. пр.	Кривош	Ильин	
Эксплуатация	на	заводской	№
История	цели		

Тип I, II

Кабельно-трубный журнал

МЭСХ УССР
Центральный институт

Мар-кур. № каб.	Направление кабелей		По проекту							Фактически проложено		
	Откуда	Куда	Марка кабеля	число и сечение жил	из них раб. рез.	дли-на (м)	Трубы (мм)	Способ прокладки	Маркировка жил контрольных кабелей	Марка кабеля	число и сечение жил	дли-на (м)
70	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции III	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции II	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	7	в каб. канале на лотках	III - 701; III - 23			
71	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции IV	Мембранная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоагрегатов №1, 2 секции IV	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	70	50	53	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр, в металлорукаве	I-1; I-3; I-5; I-7 2-1; 2-3; 2-5; 2-7	
72	Мембранная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоагрегатов №1, 2 секции IV	Панель управления эл. двигателем турбоагрегатора секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	I-1; I-3; I-5; I-7	
73	"	" №2 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	"	2-1; 2-3; 2-5; 2-7	
74	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции IV	Мембранная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоагрегатов №3, 4 секции IV	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	67	50	53	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр, в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7 4-1; 4-3; 4-5; 4-7	
75	Мембранная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоагрегатов №3, 4 секции IV	Панель управления эл. двигателем турбоагрегатора №3 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7	
76	"	" №4 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	"	4-1; 4-3; 4-5; 4-7	
77	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции IV	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции III	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	8			в каб. канале на лотках	IV - 701; IV - 23	

7580/II 71

Кабельную разводку см. листы ЭО-10; ЭО-12

ТП 902-2-332		ЭО	
Разработка контактной стабилизации производительностью 170 ÷ 400 тыс. м ³ /сут			
Изм. лист	наполн.	Дата	Лист
Исх. отд.	Эксплуатация	1973	5
Эк. инж.	Крилова		
Руч. эк.	Кривай		
Эк. спец.	Кривай		
Проект.	Целиба		
Тип I, II		МЖК - УССР	
Кабельно-трубный журнал		ЦОД ИРПИММинстроя	

№ каб.	Направление кабелей		По проекту							Фактически проложено			
	Откуда	Куда	Марка кабеля	Число и сечение жил	Из них раб. рез.	Дли-на (м)	Трубы (мм)	Длина	Способ прокладки	Маркировка жил кабелей	Марка кабеля	Число и сечение жил	Дли-на (м)
		Кабели 0,4 кв											
1	Ввод №1	Вводной силовой ящик №1								Марка, сечение, длина и способ прокладки решается			
2	Ввод №2	Вводной силовой ящик №2								при привязке проекта			
3	Вводной силовой ящик №1	Распределительный шкаф типа СПМ	АВВГ		3	-	7		по стене в трубе, в каб канале на лотках	сечение кабелей см.			
4	Вводной силовой ящик №2	" "	АВВГ		3	-	7		" "	таблицу применения			
5	Распределительный шкаф типа СПМ	Вводной силовой ящик №3	АВВГ		3	-	7		" "	лист Э0-1			
6	Вводной силовой ящик №3	Конденсаторная установка	АВВГ		3	-	7		" "	" "			
7	Вводной силовой ящик №2 Нижние зажимы	Щиток эл освещения	АВВГ	3x4+1x2,5	4	-	10	50	1,5	" "			
8	Распределительный шкаф типа СПМ Фидер №1	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции I	АВВГ	3x25	3	-	12			в каб канале на лотках			
9	" " №2	" "	АВВГ	3x25	3	-	12			" "			
10	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции I	Эл двигатель турбоаэратора №1 секции I	АЯШВ-1	3x10	3	-	19	50	4	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлокабеле			
11	" "	Эл двигатель турбоаэратора №4 секции I	АЯШВ-1	3x10	3	-	31	50	13	" "			
12	" "	Эл двигатель турбоаэратора №2 секции I	АЯШВ-1	3x10	3	-	28	50	13	" "			
13	" "	Эл двигатель турбоаэратора №3 секции I	АЯШВ-1	3x10	3	-	22	50	4	" "			
14	Распределительный шкаф типа СПМ Фидер №3	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции II	АВВГ	3x25	3	-	13			в каб канале на лотках			
15	" " №4	" "	АВВГ	3x25	3	-	13			" "			
16	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции II	Эл двигатель турбоаэратора №1 секции II	АЯШВ-1	3x10	3	-	38	50	22	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлокабеле			
17	" "	Эл двигатель турбоаэратора №4 секции II	АЯШВ-1	3x10	3	-	48	50	31	" "			
18	" "	Эл двигатель турбоаэратора №2 секции II	АЯШВ-1	3x10	3	-	47	50	31	" "			
19	" "	Эл двигатель турбоаэратора №3 секции II	АЯШВ-1	3x10	3	-	39	50	22	" "			
20	Распределительный шкаф типа СПМ Фидер №5	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции III	АВВГ	3x25	3	-	13			в каб канале на лотках			
21	" " фидер №6	" "	АВВГ	3x25	3	-	13			" "			
22	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции III	Эл двигатель турбоаэратора №1 секции III	АЯШВ-1	3x10	3	-	57	50	40	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлокабеле			
23	" "	Эл двигатель турбоаэратора №4 секции III	АЯШВ-1	3x10	3	-	65	50	49	" "			
24	" "	Эл двигатель турбоаэратора №2 секции III	АЯШВ-1	3x10	3	-	66	50	49	" "			
25	" "	Эл двигатель турбоаэратора №3 секции III	АЯШВ-1	3x10	3	-	56	50	40	" "			
26	Распределительный шкаф типа СПМ Фидер №7	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции IV	АВВГ	3x25	3	-	12			в каб канале на лотках			
27	" " фидер №8	" "	АВВГ	3x25	3	-	12			" "			
28	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции IV	Эл двигатель турбоаэратора №1 секции IV	АЯШВ-1	3x10	3	-	76	50	58	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлокабеле			
29	" "	Эл двигатель турбоаэратора №4 секции IV	АЯШВ	3x10	3	-	82	50	67	" "			

72
1580/II

Кабельную разводку см листы
Э0-10; Э0-13.

ТП 902-2-332				30
Лэротенк контактной стабилизации производительностью 170-400 тыс м ³ /сут				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Нач. отд.	Журавель	А.И.И.		
Зл. инж.	Козловская	В.В.		
Зл. спец.	Коновалова	В.В.		
Рук. пр.	Крибай	В.В.		
Проект.	Целоба	В.В.		
Тип III			Лит	Лист
			Р	6
Кабельно-трубный журнал на 3* листах			Минск - СССР ЦКРГИПРОМСТРОЙ г. Харьков	

Марк. контр. № каб.	Направление кабелей		По проекту										Фактически проложена		
	Откуда	Куда	Марка кабеля	число и сечение жил	из них раб.	рез.	Диаметр жил (мм)	Трубы (мм)	Алюминий (мм)	Способ прокладки	Маркировка жил кабелей	Марка кабеля	число и сечение жил	Диаметр жил (мм)	
30	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции IV	эл. двигателя турбоаэртатора N 2 секции IV	ААШВ-1	3 x 10	3	-	85	50	67	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве.					
31	-----	эл. двигателя турбоаэртатора N 3 секции IV	ААШВ-1	3 x 10	3	-	73	50	58	-----					
Контрольные кабели.															
50	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции I	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции I	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	22	50	8	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	2-1; 2-3; 2-5; 2-7; 1-1; 1-3; 1-5; 1-7				
51	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции I	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 1 секции I	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7				
52	-----	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 2 секции I	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
53	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции I	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции I	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	25	50	8	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
54	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции I	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 3 секции I	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7				
55	-----	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 4 секции I	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
56	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции I	ДП площадки. Шкаф сигнализации	АКВВБ	4 x 2,5	2	2				в кабельном канале на лотках, на площадке в траншее	I - 701; I - 23				
57	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции II	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции II	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	41	50	26	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7; 2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
58	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции II	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 1 секции II	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7				
59	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции II	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 2 секции II	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
60	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции II	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции II	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	42	50	26	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
61	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции II	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 3 секции II	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7				
62	-----	----- N 4 секции II	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
63	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции II	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции I	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	6			в каб. канале на лотках.	II - 701; II - 23				
64	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции III	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции III	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	60	50	44	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7; 2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
65	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции III	Панель управления ПК-1 эл. двигателем турбоаэртатора N 1 секции III	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7				
66	-----	----- N 2 секции III	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
67	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции III	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции III	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	59	50	44	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
68	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции III	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 3 секции III	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7				
69	-----	----- N 4 секции III	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	4-1; 4-3; 4-5; 4-7				

7580/II 73

Кабельную разводку см. листы 90-10; 90-13.

				ТП 902-2-332		ЭО	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Аэротенн контактной стабилизации		
Нач. отд.	Журавель	В.С.			производительности 17,0 ± 40,0 тыс. м³/сут.		
Эл. инж.	Козловская	В.С.			Лист	Лист	Листов
Эл. спец.	Кановалова	В.С.			Р	7	
Рук. ер.	Крайнов	В.С.			Кабельно-тщивный журнал		

Маркир. № каб.	Направление кабелей		По проекту											
	Откуда	Куда	Марка кабеля	Число и сечение жил	Из каб. раб.	Из рез.	Алюм. (м)	Трубы (мм)	Алюм. (мм)	Способ прокладки	Маркировка контрольных кабелей	Марка кабеля	Число и сечение жил	Длина (м)
70	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции III	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции II	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	7			В каб. канале на лотках	III-701; III-23			
71	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции IV	Клеммная коробка КК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции IV	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	79	50	62	В каб. канале на лотках, в траншее в трубе на констр. в металлорукаве	I-1; I-3; I-5; I-7 2-1; 2-3; 2-5; 2-7			
72	Клеммная коробка КК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции IV	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	I-1; I-3; I-5; I-7			
73	————— " —————	————— " ————— №2 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	————— " —————	2-1; 2-3; 2-5; 2-7			
74	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции IV	Клеммная коробка КК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции IV	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	76	50	62	В каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7 4-1; 4-3; 4-5; 4-7			
75	Клеммная коробка КК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции IV	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора №3 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7			
76	————— " —————	————— " ————— №4 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	————— " —————	4-1; 4-3; 4-5; 4-7			
77	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции IV	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	8			В каб. канале на лотках	IV-701; IV-23			

7580/II 74

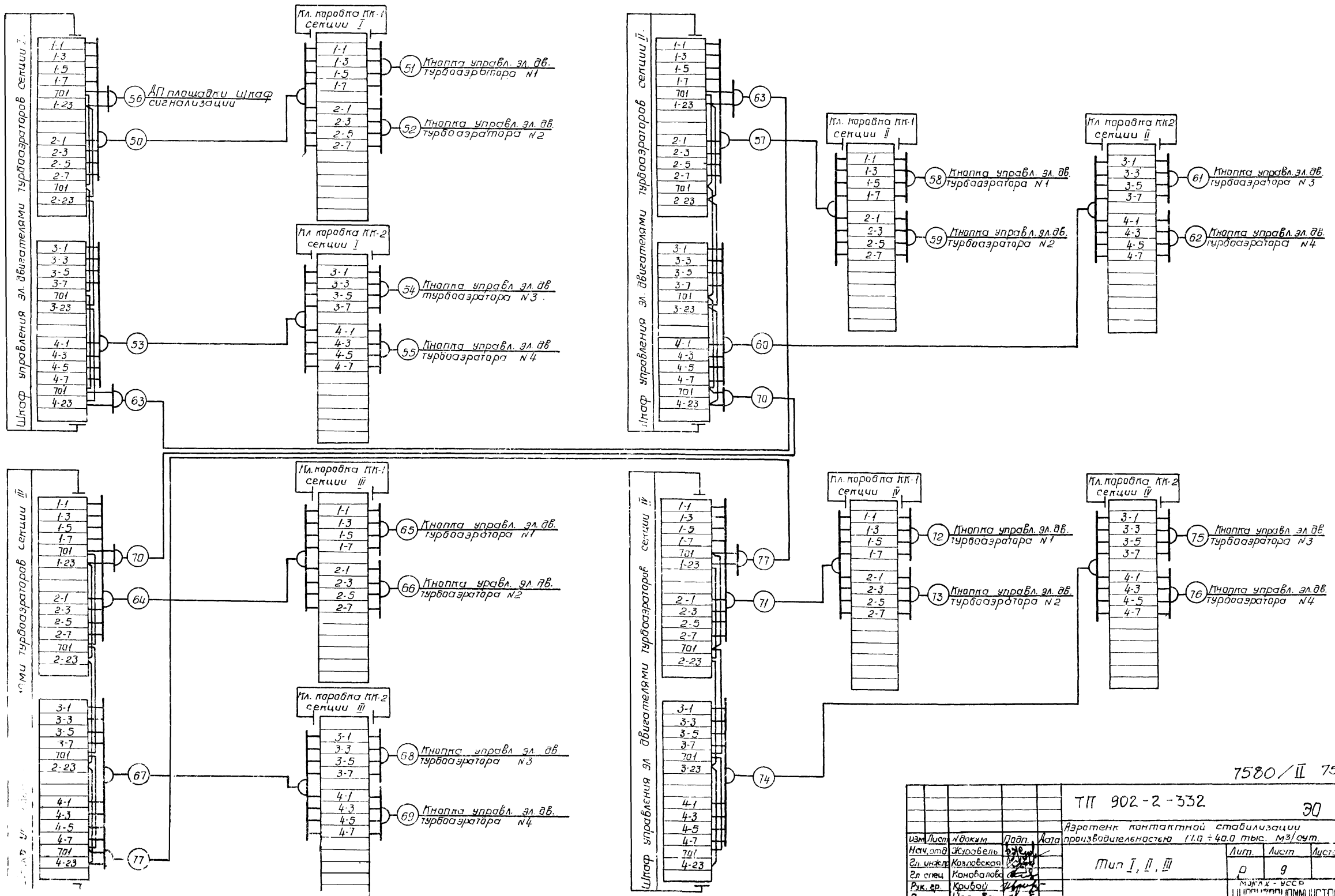
Кабельную разводку см. листы 30-10; 30-13.

ТП 902-2-332				30		
Лазаренко контактной стабилизации				производительность 11,0 = 40,0 тыс. м/сут.		
Изм. лист	Л.В.К.М.	Коп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Исч. отв.	Журавель			Р	8	
Элект. пр.	Козловская					
Эл. спец.	Коновалов					
Рук. гр.	Крибай					
	Целиб					

Тип III

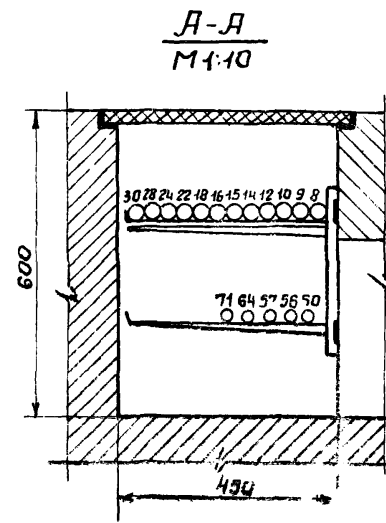
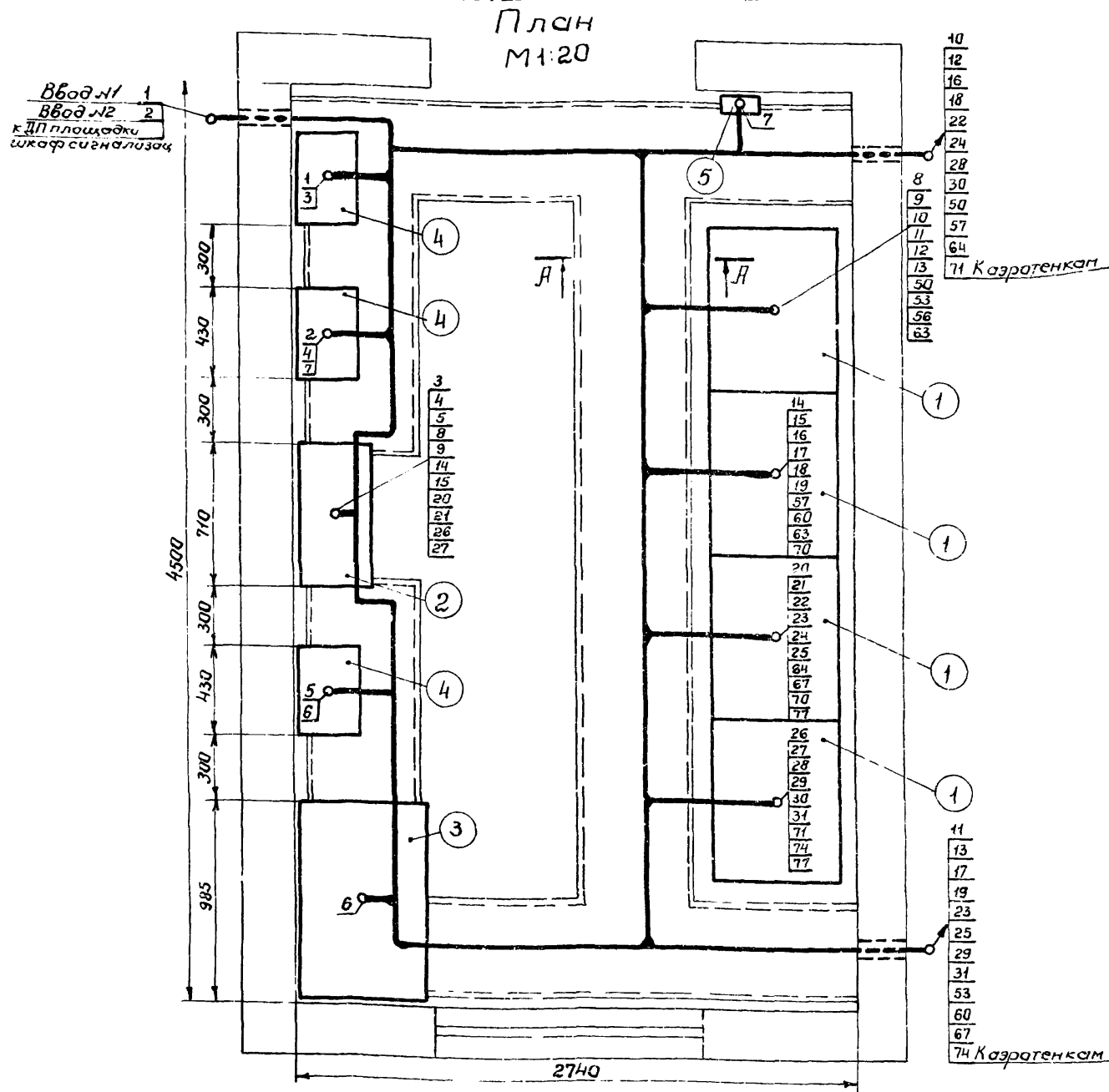
Кабельно-трубный журнал

МАРКА СССР



7580/II 75

ТП 902-2-332			ЭО
Автомат контактной стабилизации производительностью 11,0 ± 40,0 тыс. м ³ /сут.			
Изм. лист	Исполн.	Полн.	Дата
Нач. отд.	Журавель	Васильев	1970
Эл. инж.	Козловская	Васильев	
Эл. спец.	Коновалова	Васильев	
Рук. пр.	Крибай	Васильев	
Проект.	Целовца	Васильев	
Тип I, II, III			Лит. Лист Листы:
			0 9
МЗХ - УССР			



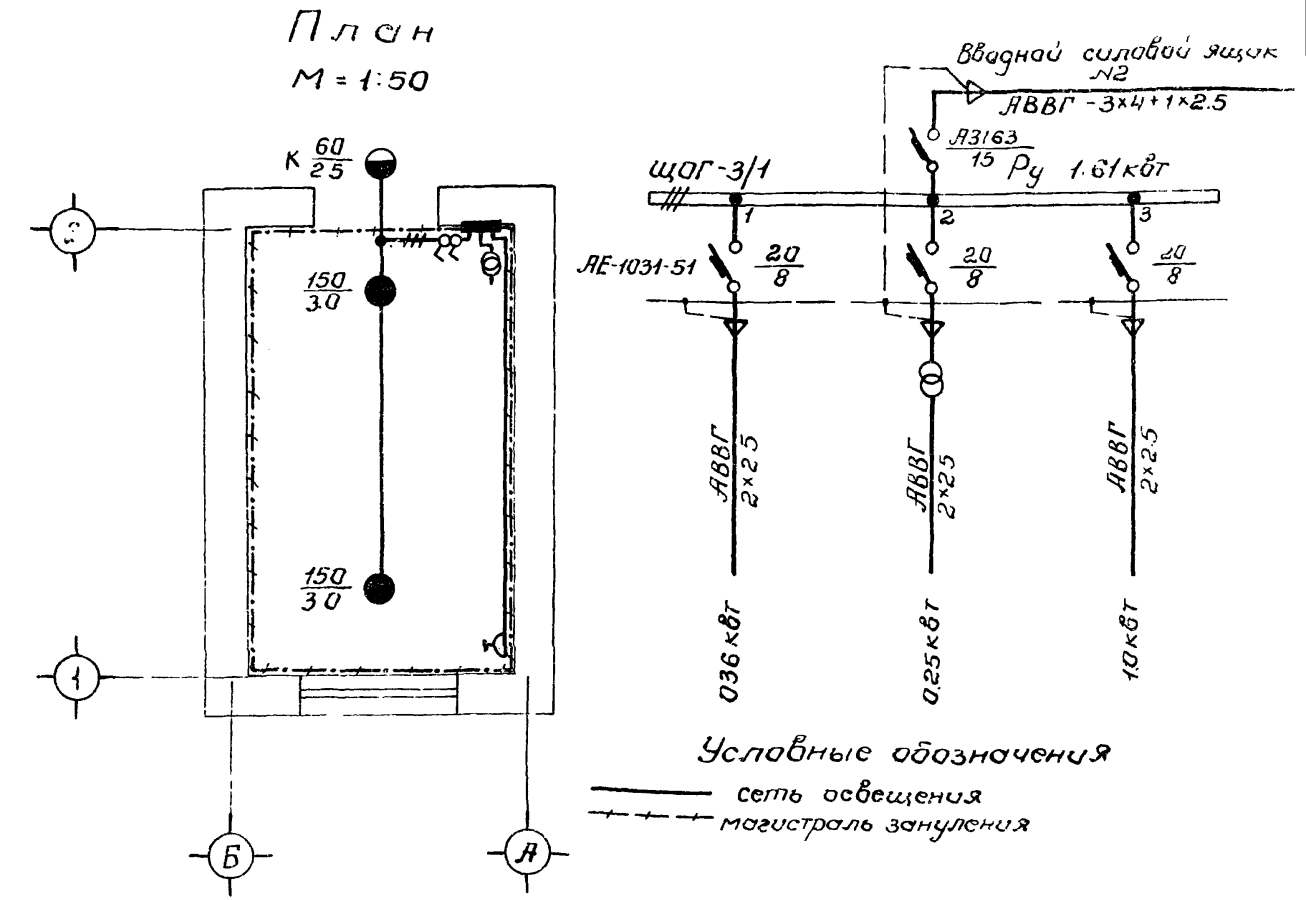
Перечень электрооборудования.

Номера позиций	Наименование	Тип	Ед. изм.	Кол. во	Примечан
1	Шкаф управления эл. двигат. турбоагрегатов	1900x800x600	шт	4	
2	Силовой шкаф распределительный 0,4кВ	СПМ 65Д-7	-	1	
3	Конденсаторная установка	УК-038-□43	-	1	
4	Вводной силовой ящик	ЯБВГ-4	-	3	
5	Щиток электроосвещения	ЩОГ-3/1	-	1	

ЭЛ

Кэротенк контактной стабилизации производства 17.0-40.0 тыс. МЗ/сут.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
		Мих. И.			Р	10	
		Щитовая			ММХ-УССР		
		План расположения электрооборудования			УКРОПРОМКОМУНАСТРАИ		
		Кабельная трасса					



1. Все корпуса электрооборудования и металлические конструкции, которые могут оказаться под напряжением вследствие повреждения изоляции, должны быть надежно занулены.
2. Нейтраль трансформатора соединяется с нулем распределительного щита 0,4кВ и металлическими элементами электроустановки с помощью нулевых защитных проводников.
3. В качестве нулевых защитных проводников используется нулевая жила питающего кабеля, стальные полосы сеч. 40x4мм (магистраль зануления), стальные полосы сеч. 25x4мм, трубы электропроводки, оболочки кабелей.
4. Магистраль зануления и присоединения к ней должны быть выполнены сборкой внахлестку. Магистраль зануления соединяется с нулем питающего кабеля.
5. Магистраль зануления проложите на высоте 0,8м от уровня пола и окрасьте в черный цвет.

Спецификация.

Обозн. на плане	Наименование	Тип	Ед. изм.	К.во	Примеч.
ЩОГ-3/1	Щиток на 3 выключателя ЯЕ-1031-51	ЩОГ-3/1	шт	1	
ЯБВГ	Ящик с однофазным понижающим трансформатором 250 В/220/36В	ЯБВГ-4	шт	1	
ШМ	Светильник "Шар" молочного стекла Ф=250мм	ШМ	шт	2	для лампы 150 Вт
НСР 03-60	Светильник уплотненный	НСР 03-60	шт	1	
У-114	Кронштейн настенный	У-114	шт	1	
Г220 150	Лампа накаливания - 150 Вт	Г220 150	шт	2	
Б220 60	Лампа накаливания - 60 Вт	Б220 60	шт	1	
Г220 25	Лампа переносная с гибким шнуром 36В, 25 Вт	Г220 25	шт	1	
Р	Розетка с заземл. конт. для открытой проводки 250 В	Р	шт	1	
Б	Выключатель однополюсный защищенный 6А, 250 В	Б	шт	2	
АВВГ	Кабель алюминиевый с поливинилхлоридной изоляцией сеч. 2x2,5	АВВГ	м	20	открыто
АВВГ	Лампа же сеч. 3x2,5	АВВГ	м	5	
ГОСТ 103-57	Полоса стальная 40x4	ГОСТ 103-57	м	30	
ГОСТ 103-57	Полоса стальная 25x4	ГОСТ 103-57	м	15	

7580/II 76

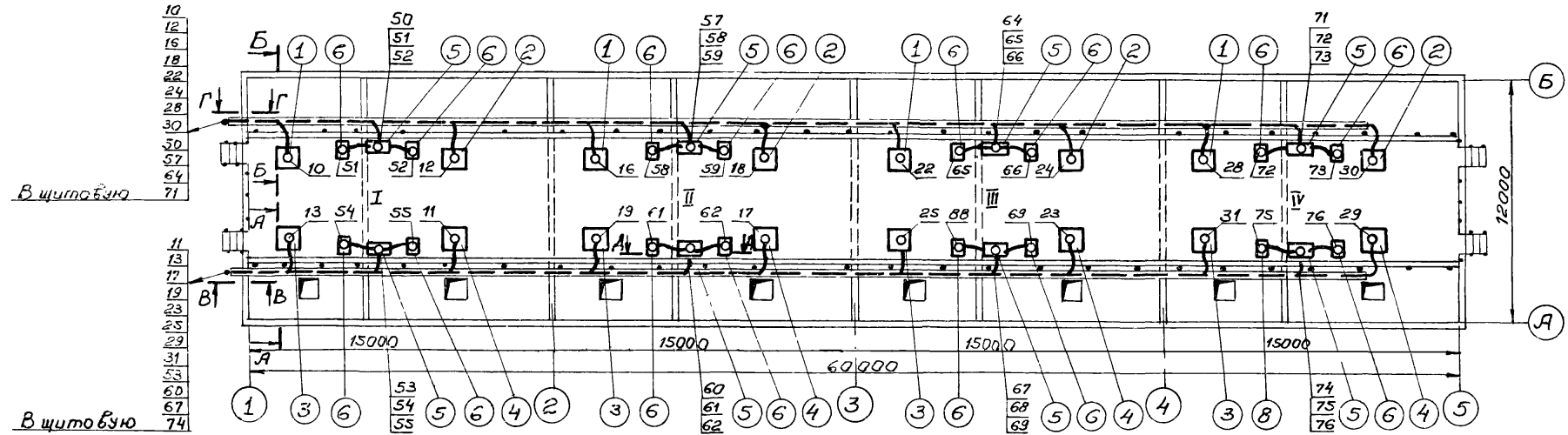
ТП 902-2-332

30

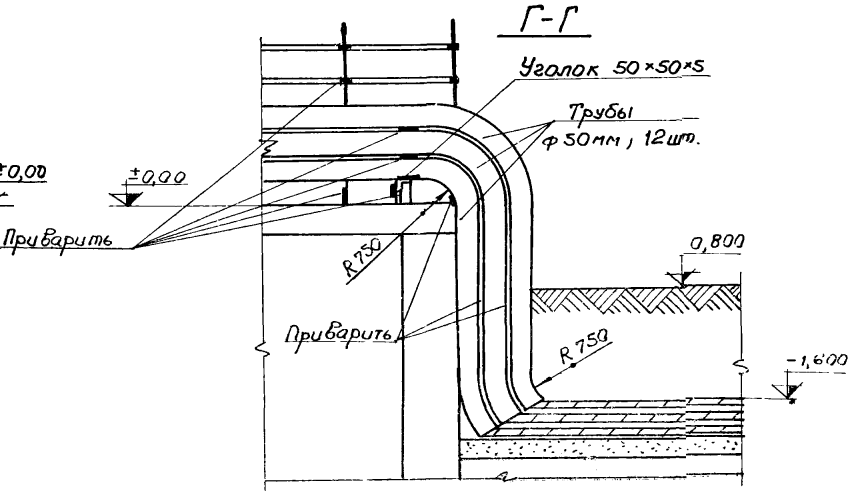
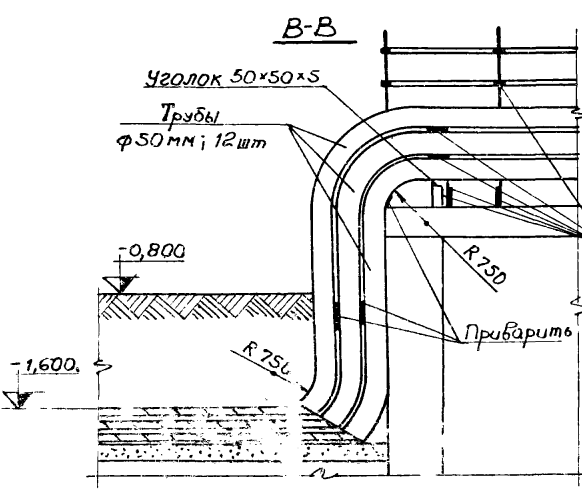
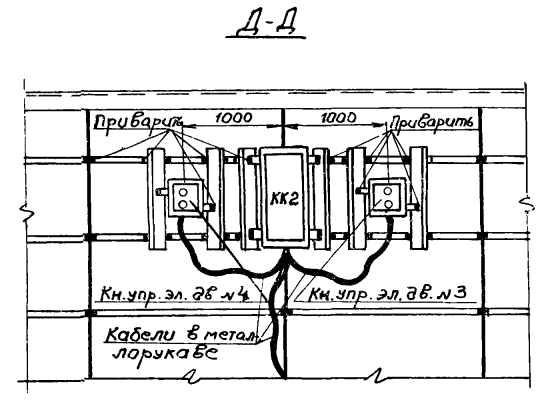
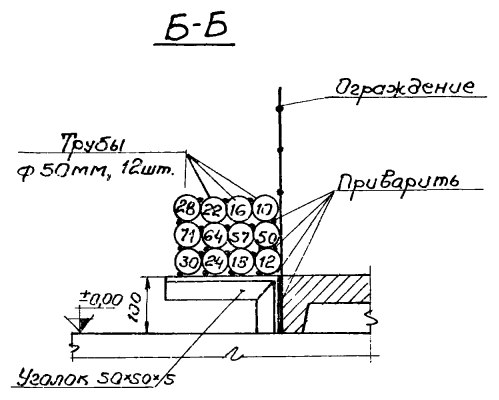
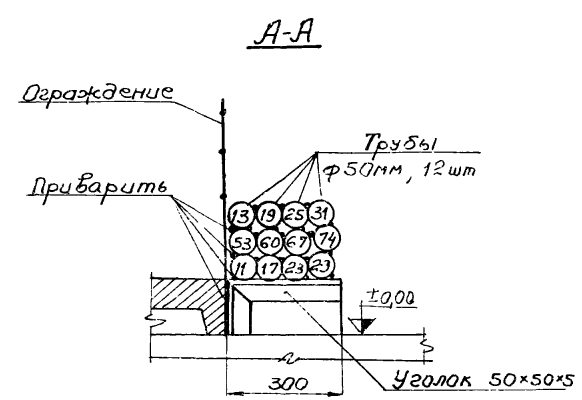
Кэротенк контактной стабилизации производства 17.0-40.0 тыс. МЗ/сут.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
		Мих. И.			Р	11	
		Щитовая			ММХ-УССР		
		План расположения электрооборудования			УКРОПРОМКОМУНАСТРАИ		
		Кабельная трасса					

План
М 1:200



1. Кабельный журнал см листы ЭП-3 ÷ ЭП-5.
2. Кабельная разводка выполнена на листах ЭП-10; ЭП-12.
3. Трубы для прокладки кабелей укладывать на конструкциях, установленных на расстоянии 1м друг от друга (I, II секции) и на расстоянии 3м (III, IV секции).

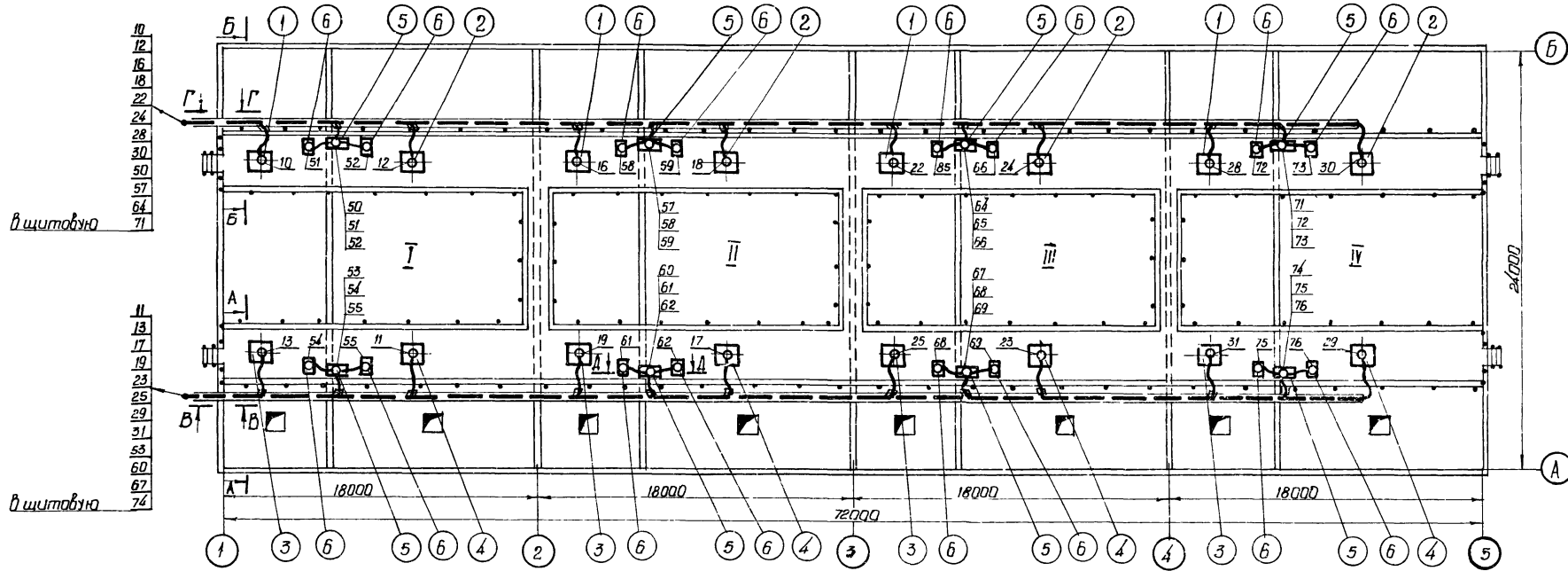


Номера позиций	Наименование	Тип	Ед. изм.	кол. во	Примечание
1-4	Электродвигатель турбоагрегатора №1 ÷ №4	АО2-71-6	шт	16	
5	Клеммная коробка	СК-16	шт	8	
6	Кнопка управления двухштыфтовая	ПКЕ 722-2У3	шт	16	

7580/II 77

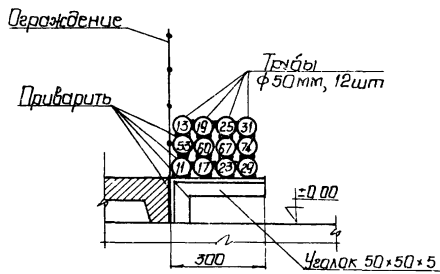
ТП 902-2-332		ЭП
Язртенк контактной стабилизации производства мощностью 17,0 ÷ 40,0 тыс. м³/сут		
Изм. Лист № док.м.	Подпись	Дата
Нач. отд. Ж. Рабеля	<i>[Signature]</i>	
Ин. спец. Кошвалова	<i>[Signature]</i>	
Рук. груп. Кривой	<i>[Signature]</i>	
Тип I, II.		Лит Р Лист 12 Листов
Язртенк. План расположения электрооборудования		МЖКХ УЗСР

ПЛАН
М 1:200

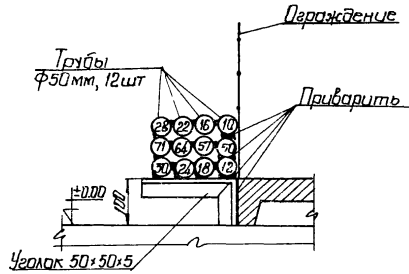


1. Кабельный журнал см. листы 90-6 ÷ 90-8.
2. Кабельная разводка выполнена на 2^х листах 90-10; 90-14.
3. Трубы для прокладки кабелей укладывать на конструкции, установленные на расстоянии 1 м друг от друга (I, II секции) и на расстоянии 3 м (III, IV секции).

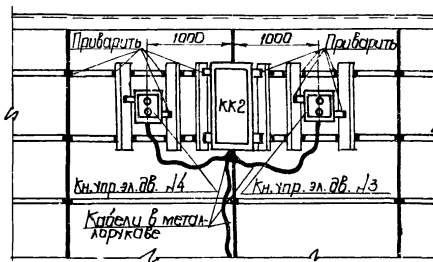
A-A



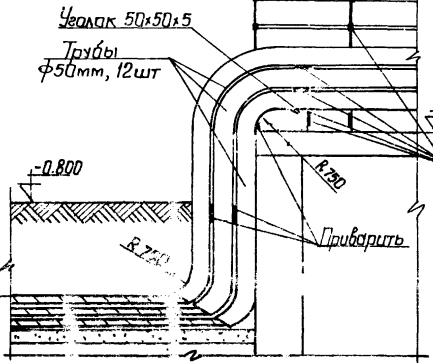
B-B



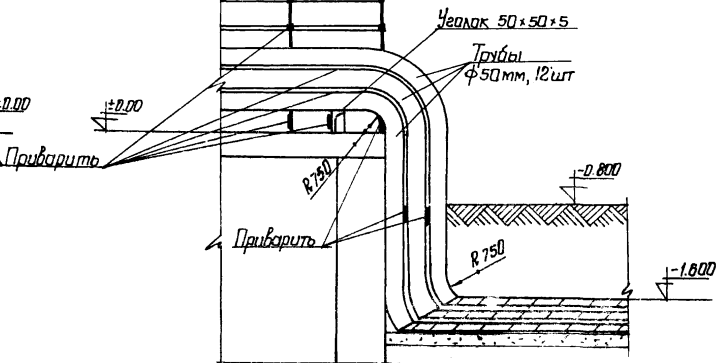
A-A



B-B



Г-Г



Перечень электрооборудования

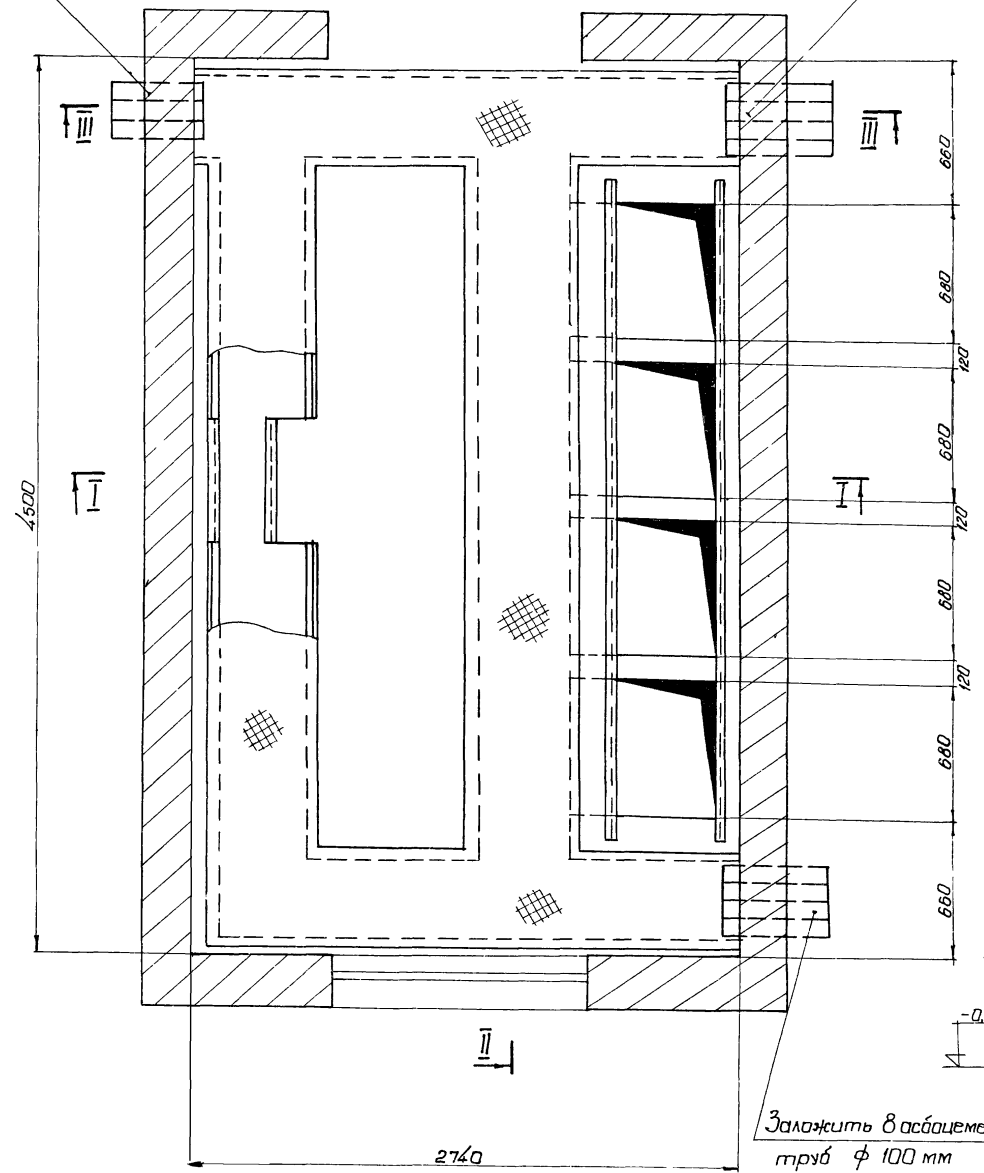
Номера позиций	Наименование	Тип	Ед. изм.	Кол-во	Примечан.
1-4	Электродвигатель турбо-азаратора №1 ÷ №4	A02-71-6	шт	16	
5	Клеммная коробка	СК-16	-И-	8	
6	Кнопка управления движением	ПКЕ722-243	-И-	16	

7580/II 78

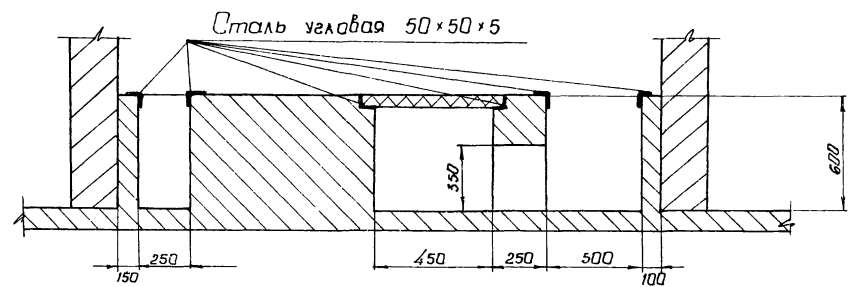
ТП 902-2-332		30	
Даротенк контактной стабилизации производства 17,0 ÷ 40,0 тыс. м ³ /сут.			
Лист	№	Лист	№
1	1	1	1
Тип III		Лист	№
		Р	13

Заложить 3 асбоцементные
трубы $\phi 100$ мм

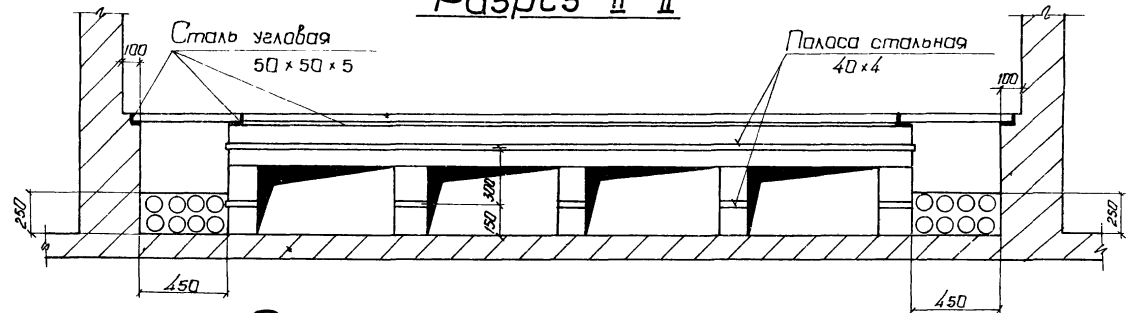
Заложить 8 асбоцементных
труб $\phi 100$ мм



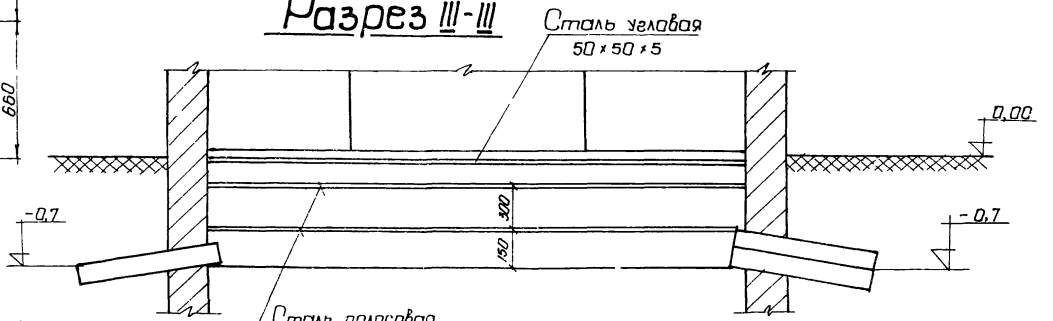
Разрез I-I



Разрез II-II



Разрез III-III



Заложить 8 асбоцементных
труб $\phi 100$ мм

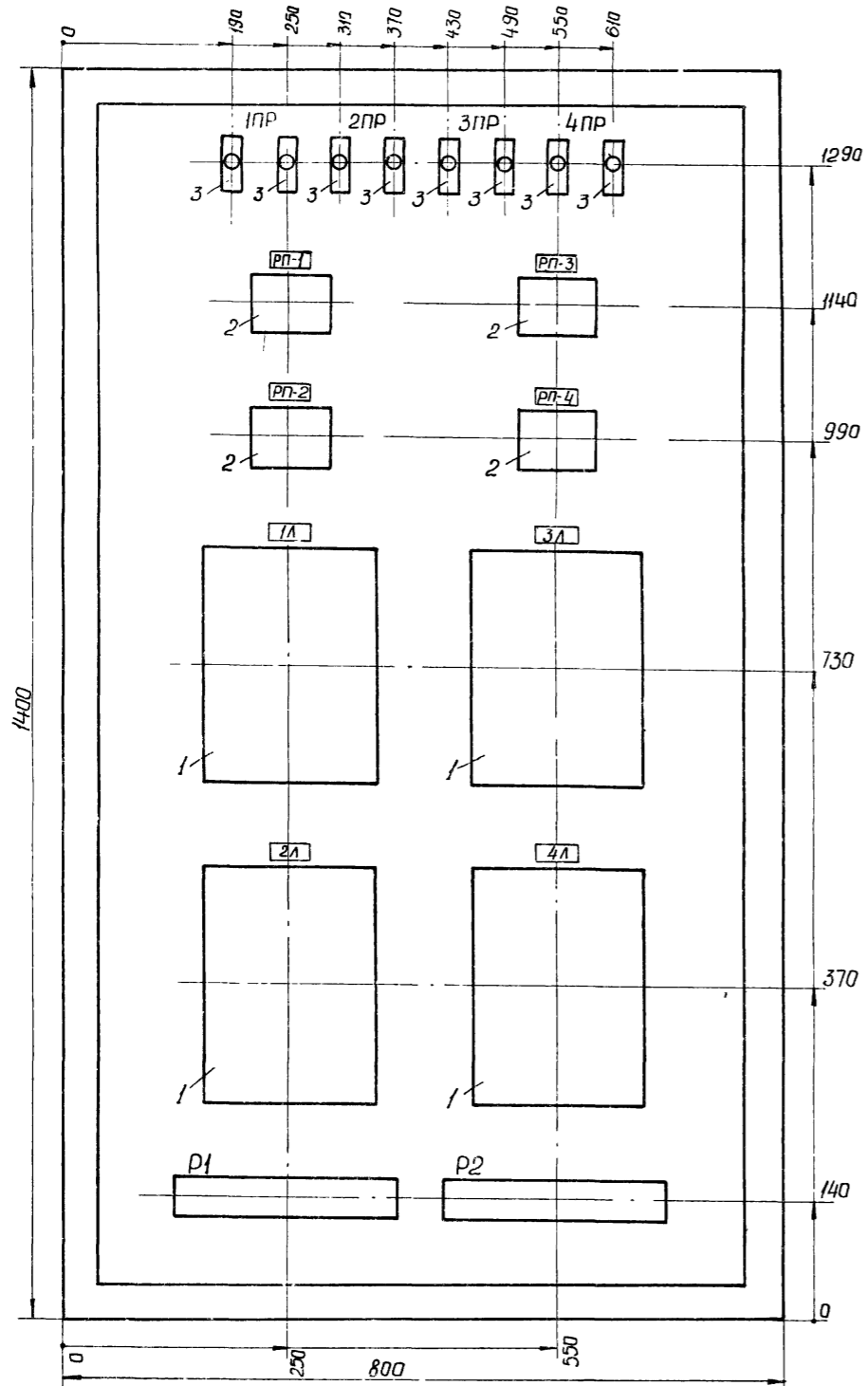
Заложить по всему
периметру канала

Щит овая. П.ан М 1:20

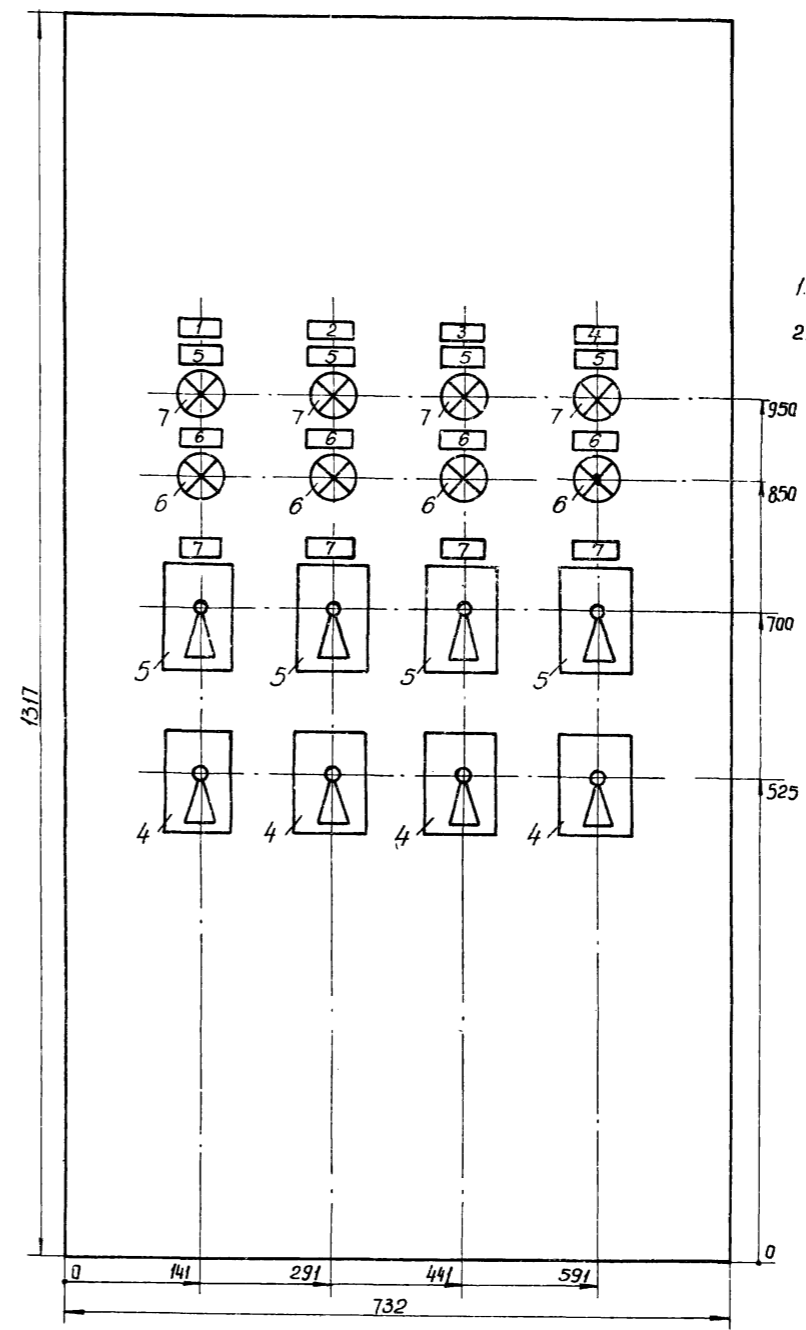
7580/II 79

				ТП 902-2-332		30	
				Изготовление контактной стабилизации произво- дительностью 17,0-40,0 тыс м ³ /сут.			
Изм.	Лист	№ докум.	П.И.И.	Дата	Тун I, II, III	Лист	Лист
Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата	Р			

Вид спереди (дверь не показана)



Дверь (вид спереди)

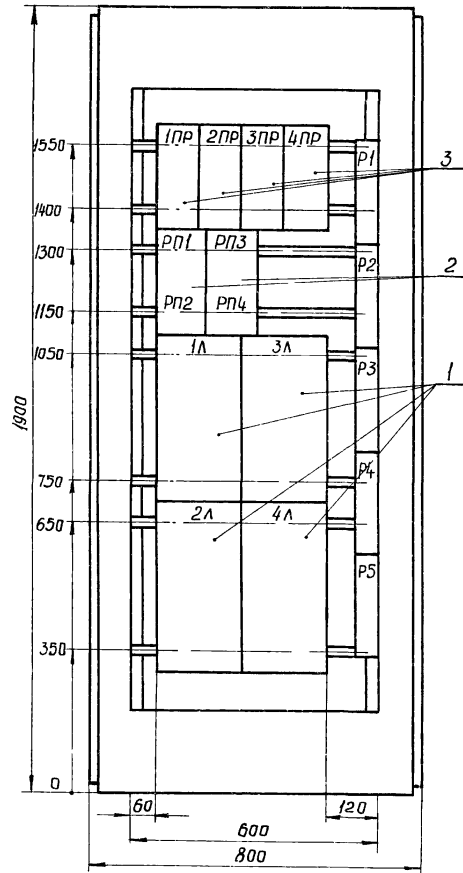


1. Глубина шкафа - 600 мм
2. Монтажная схема шкафа см лист 90-19
3. Технические данные электрооборудования - таблица см. лист 90-18
4. Перечень надписей - таблица см лист 90-17.

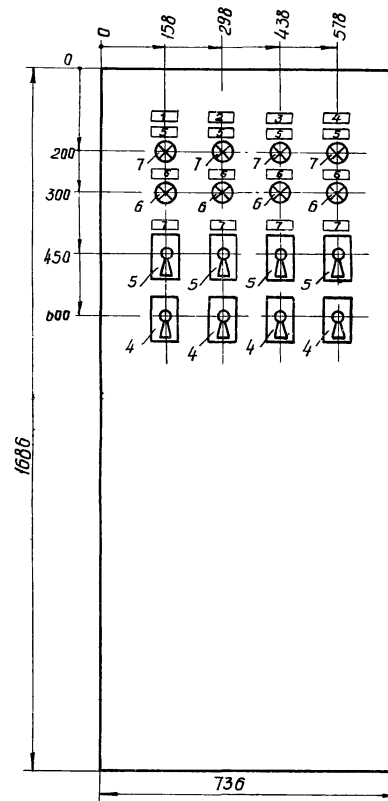
7580/II⁸⁰

		ТП 902-2-332		ЭО	
		Производительность 17.0-40.0 тыс м ³ /сут.			
Изм.	Лист	и др. ум.	Подп.	Дата	Лист
Нач. отд.	Лист	№ вкл.	Лист	Лист	Лист
Дир. пр.	Лист	№ ст.	Лист	Лист	Лист
Л. спец.	Лист	№ ст.	Лист	Лист	Лист
Ин. спец.	Лист	№ ст.	Лист	Лист	Лист
Шкаф управления электро-автоматами			Монтаж - 15		

Вид спереди (дверь не показана)



Дверь (вид спереди)



1. Глубина шкафа - 600 мм
2. Технические данные ЭО оборудования - таблица лист 30-18.
3. Перечень надписей - таблица лист 30-17
4. Схема соединений - лист 30-20.

7580/II 81

				ТП 902 -2 -332		30	
				Автомат контактной стабилизации произ- водительности 17,0 ± 40,0 тыс. М ³ /сут.			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Тип	Лит	Лист	Листов
		Журавель		I, II, III	Р	15	
Нач. отд. Журавель							
Эл. спец. Пономарева							

Панель	Надпись	Обозначение по схеме	Место надписи	Текст надписи	Примечание
1	—	—	табличка	Электродвигатель №1	
2	—	—	—	Электродвигатель №2	
3	—	—	—	Электродвигатель №3	
4	—	—	—	Электродвигатель №4	
5	1ЛВ ÷ ÷ 4ЛВ	—	—	Включен	
6	1Л0 ÷ ÷ 4Л0	—	—	Отключен	
7	1УУ ÷ ÷ 4УУ	—	—	Выбор режима	

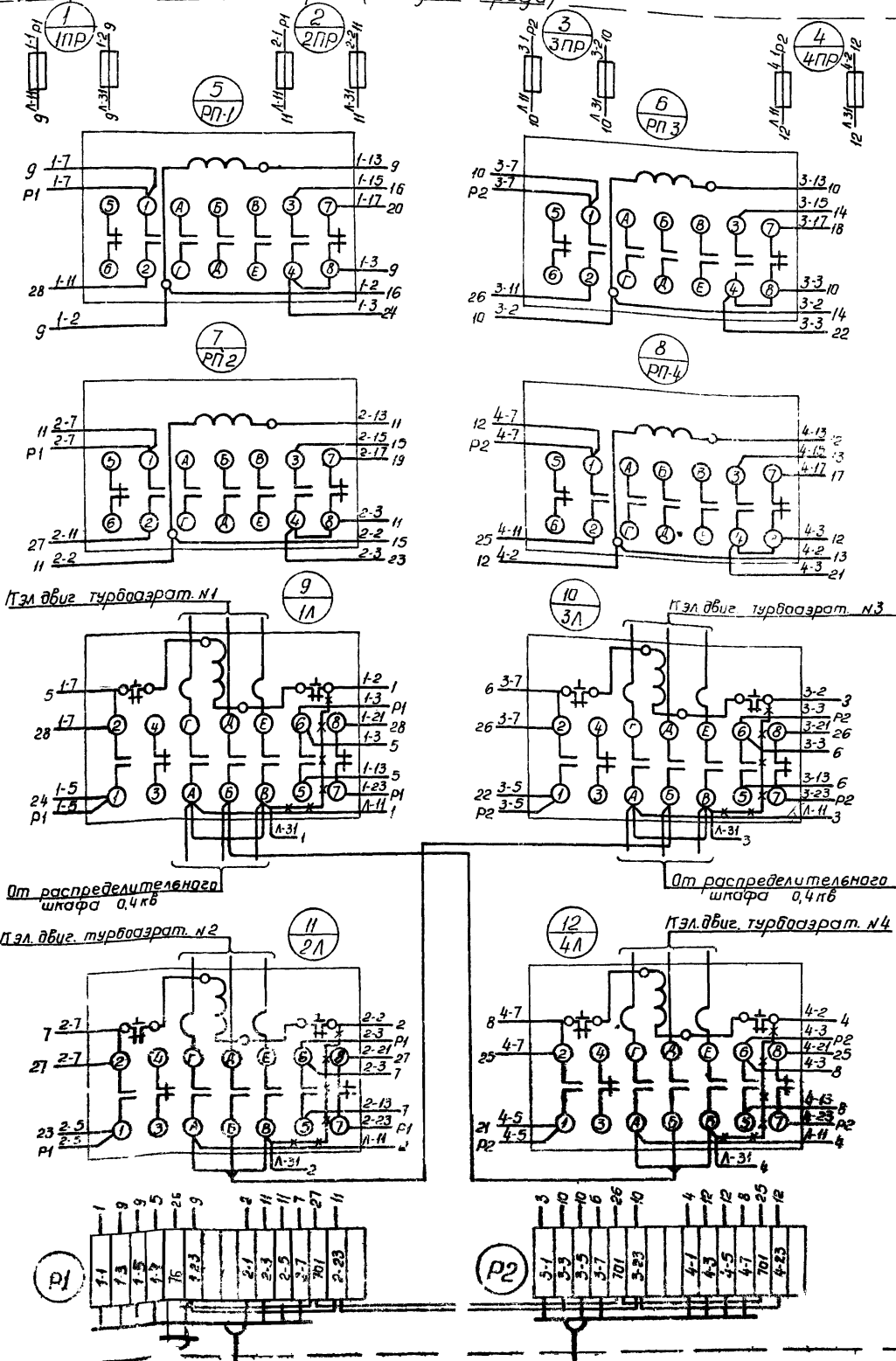
Позиция	Панель	Обозначение по схеме	Наименование	Кол	Тип	Номиналн. данные цепей			Данные по заказу и доп. полнит. тех. данные	Прим
						У.В	У.А	У.В		
1		1Л-4Л	Пускатель магнитный	4	ПМЕ-412	380	63	380	ТРП-60, н.э. - 40А	
2		РП1 ÷ РП4	Реле промежуточное	4	ПМЕ-III	—	10	380		
3		1ПР-4ПР	Предохранитель	8	ПРС-6	—	—	380	[пл. вст. = 6А	
4		1КУ ÷ 4КУ	Переключатель универсальный	4	УП5313-А19	—	—	—	С обвалной рукояткой надпись №41	
5		1УУ ÷ 4УУ	То же	4	УП5311-С23	—	—	—	С обвалной рукояткой надпись №32	
6		1Л0 ÷ 4Л0	Арматура сигнальной лампы	4	ЛС-53	—	—	380	С зелёной линзой Rg = 4000 ом	
7		1ЛВ ÷ 4ЛВ	То же	4	ЛС-53	—	—	380	С красной линзой Rg = 4000 ом	

				Э0		
Аэротенк контактной стабилизации						
производительностью 17.0 ÷ 40.0 тыс. м ³ /сут						
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Нач. отд.	Эксплуатация	М.В.Р.		Р	17	
Эл. спец.	Поздолова	М.В.Р.		Тип I, II, III		
Руч. ер.	Ливой	М.В.Р.		Щит управления электро-		
Проект.	Целлода	М.В.Р.		двигателями турбоаэрата-		
Проф.				МЭЖХ-УССР		

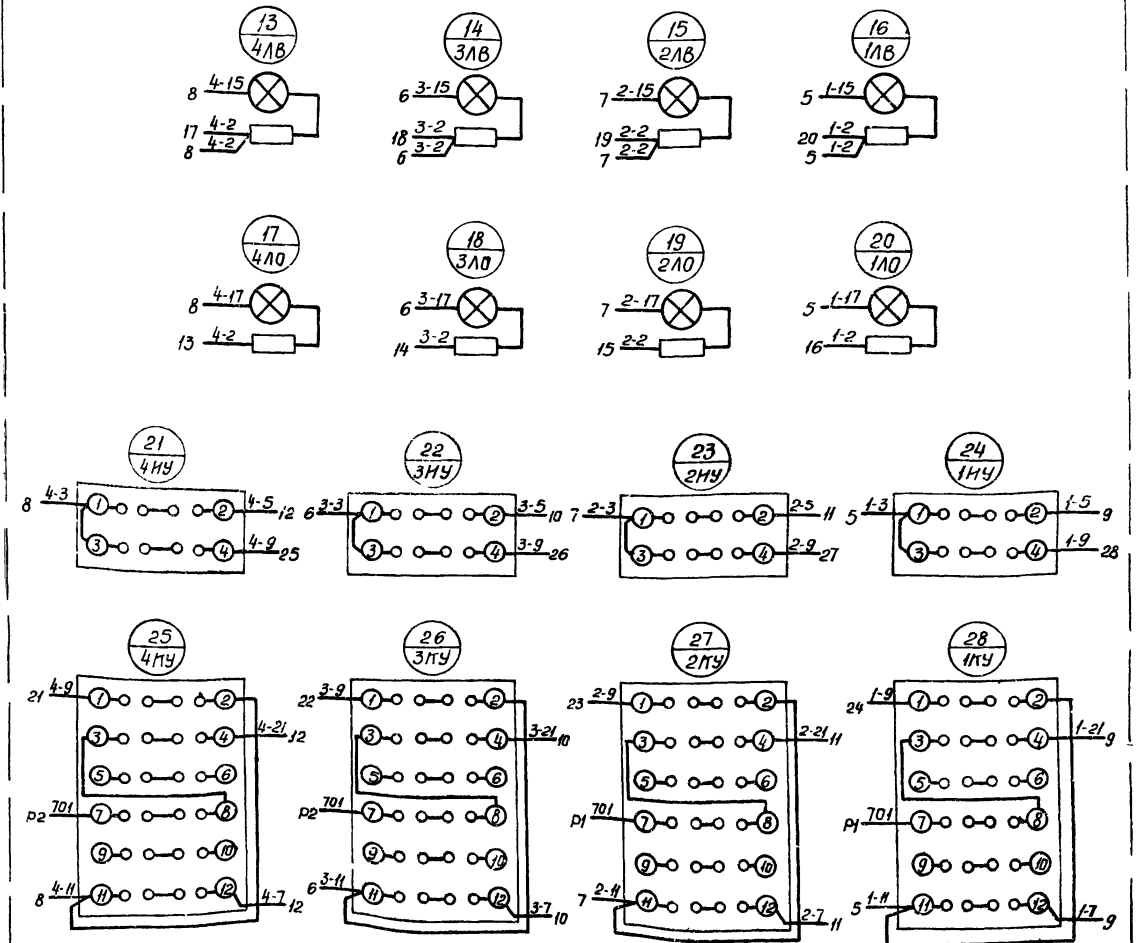
7580 / II ⁸²

				Э0		
ТП 902-2-332						
Аэротенк контактной стабилизации						
производительностью 17.0 ÷ 40.0 тыс. м ³ /сут						
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Нач. отд.	Эксплуатация	М.В.Р.		Р	18	
Эл. спец.	Поздолова	М.В.Р.		Тип I, II, III		
Руч. ер.	Ливой	М.В.Р.		Щит управления электро-		
Проект.				двигателями турбоаэрата-		
Проф.				МЭЖХ-УССР		

Шкаф со снятой дверью (вид спереди)

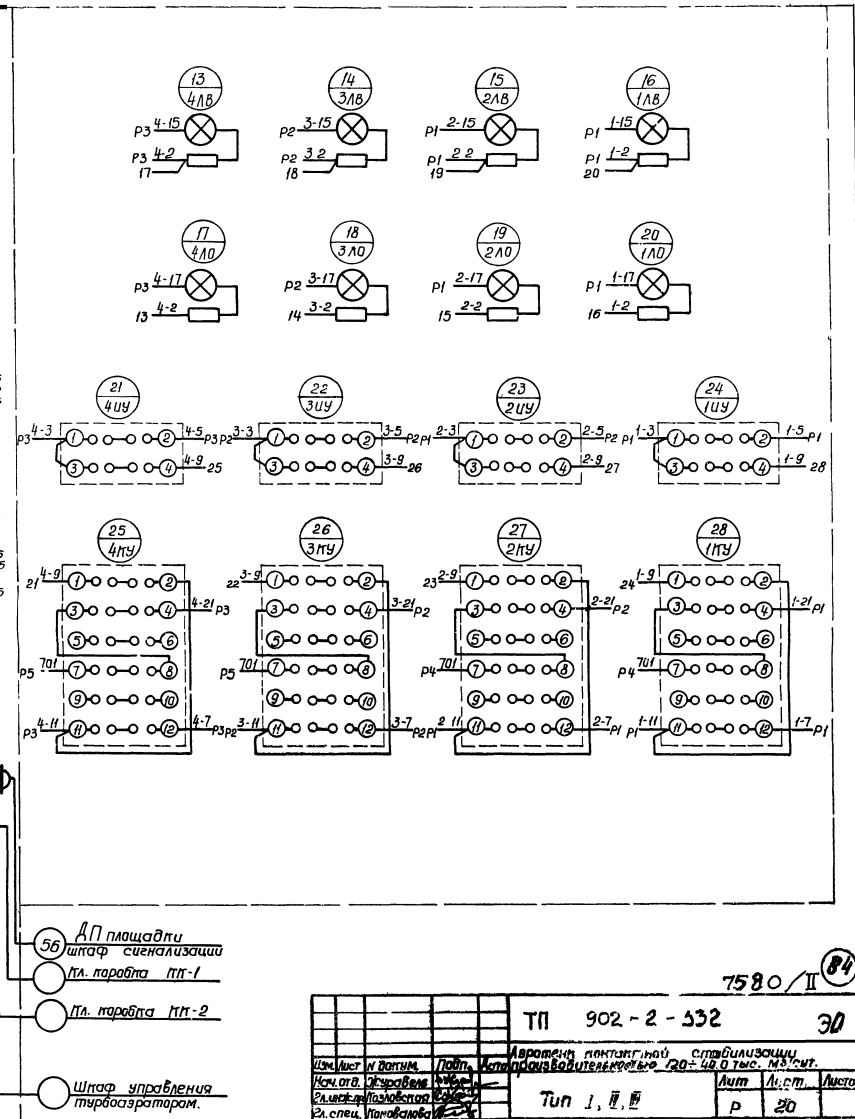
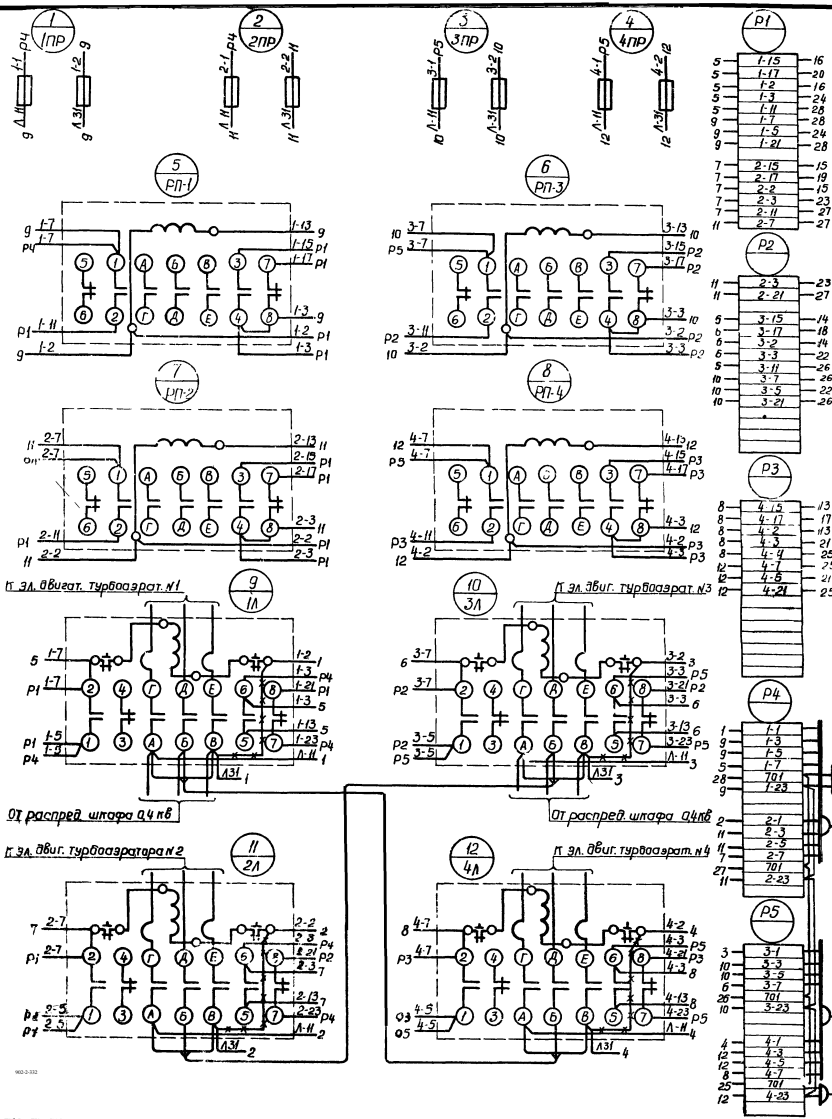


Дверь шкафа (вид сзади)



7580/II 83

ТТ 902-2-332		30
Заводской номер: 902-2-332		
Производитель: ИРЭ АН УССР		
Лит. 7580/II		
Исполн.	Провер.	Дата
Маш. отв.	Удобина	
Работ. №	Маш. отв.	
Р.И. спец.	Литвак	
Исполн. Проект		



7580 / II (84)

ТП 902 - 2 - 532 30

Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Подп.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата

Тип 1, II, III

Щит управления электростанцией турбоагрегатами турбоагрегатов