

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 349

УСРЕДНИТЕЛЬ КОНЦЕНТРАЦИИ СТОЧНЫХ ВОД ОБЪЕМОМ СЕКЦИИ 300к.куб.м.

АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
- АЛЬБОМ II ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ III ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ IV СМЕТЫ ЧАСТИ I, II

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л. С. АМОХИН*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С. И. БАННИКОВА*

Привязан

Имв Л

УТВЕРЖДЕН

ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
ИНСТИТУТА СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ОТ 3 НОЯБРЯ 1982г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Б/О. СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
С 25 МАРТА 1982г.
ПРИКАЗОМ №48 ОТ 5 МАРТА 1982г.

Формат	№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр	Примеч.
				5	6
12	1	КЖИ-	Содержание альбома	2	
			<u>Днище</u>		
11	2	КЖИ-С1	Сетка арматурная С1	3	
11	3	КЖИ-С2	" " С2	3	
11	4	КЖИ-С3	" " С3	4	
11	5	КЖИ-С4;С6	" " С4;С6	4	
11	6	КЖИ-С5	" " С5	5	
11	7	КЖИ-С7	" " С7	5	
11	8	КЖИ-С8	" " С8	6	
11	9	КЖИ-С9	" " С9	6	
11	10	КЖИ-С10	" " С10	7	
11	11	КЖИ-С11	" " С11	7	
12	12	КЖИ-КП1; 2	Пространственные каркасы КП1, КП2	8	
11	13	КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	9	
11	14	КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	9	
			<u>Панели стеновые</u>		
11	15	КЖИ-ПС1-СБ	ПС1 (ПС2-48-К12 ^а)	10	
11	16	КЖИ-ПС2-СБ	ПС2 (ПС2-48-К12 ^б)	10	
11	17	КЖИ-ПС3-СБ	ПС3 (ПС2-48-К12 ^в)	11	
11	18	КЖИ-ПС4-СБ	ПС4 (ПС2-48-К12 ^г)	11	
12	19	КЖИ-ПС5-СБ	ПС5 (ПС2-48-К12 ^д)	12	
11	20	КЖИ-ПС6-СБ	ПС6 (ПС2-48-К12 ^е)	13	
11	21	КЖИ-ПС-С1	Сетка арматурная С1	13	
11	22	КЖИ-ПС-М1	Изделие закладное М1	14	
11	23	КЖИ-ПС-М2	" " М2	14	
			<u>Монолитные участки стен</u>		
11	24	КЖИ-ЗДН1;3	Изделия закладные ЗДН1;ЗДН3	15	
11	25	КЖИ-ЗДН2	" " ЗДН2	15	
			<u>Плиты</u>		
12		КЖИ-П1,2-СБ	П1; П2	16	
12		КЖИ-П3-СБ	П3	17	
12		КЖИ-П4-СБ	П4	18	

1	2	3	4	5	6
12	29	КЖИ-П5-СБ	Плита П5	19	
11	30	КЖИ-П-С1; 2; 3	Сетки арматурные С1; С2; С3	20	
11	31	КЖИ-П-С4; 5	" " С4; С5	20	
11	32	КЖИ-П-М1; 2	Изделия закладные М1; М2	21	
11	33	КЖИ-П-М3	" " М3	21	
			<u>Балки</u>		
12	34	КЖИ-Б1-СБ	Б1	22	
12	35	КЖИ-Б2-СБ	Б2	23	
12	36	КЖИ-Б3-СБ	Б3	24	
11	37	КЖИ-Б-КР1	Каркас плоский КР1	25	
11	38	КЖИ-Б-КР2	" " КР2	25	
11	39	КЖИ-Б-М1	Изделие закладное М1	26	
11	40	КЖИ-Б-КР3	Каркас плоский КР3	26	
11	41	КЖИ-Б01-СБ	Балка Б01	27	
11	42	КЖИ-Б01-КР1	Каркас плоский КР1	27	
			<u>Лотки</u>		
11	43	КЖИ-ЛД1-СБ	ЛД1	28	
11	44	КЖИ-ЛД3-СБ	ЛД3	28	
11	45	КЖИ-ЛД4-СБ	ЛД4	29	
11	46	КЖИ-ЛД2-СБ	ЛД2	29	
11	47	КЖИ-ЛД5-СБ	ЛД5	30	
11	48	КЖИ-ЛД6, ЛД7-СБ	ЛД6; ЛД7	30	
11	49	КЖИ-ЛД-МС5,6	Марки соединительные МС5, МС6	31	
11	50	КЖИ-ЛД-МС3,4	" " МС3; МС4	31	
11	51	КЖИ-ЛД-МС1,2	" " МС1; МС2	32	
11	52	КЖИ-ЛД-МС7,8	" " МС7; МС8	32	
11	53	КЖИ-Л3, Л7-СБ	Лотки Л3 (ЛТ1а-4,5-3А) Л7 (ЛТ1а-6-4,5А)	33	
11	54	КЖИ-Л6-СБ	Лоток Л6 (ЛТ1-4,5-3А)	33	

ТН902 -2-349-КЖИ

	Страниц		Масса		Масштаб
Р					

Разработчик: Петропавловск-Камчатский

Пробер: Матунина

Рук зр: Зарбуз

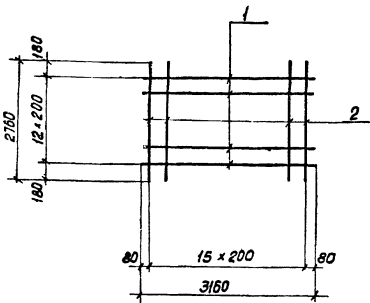
Гл инжнр: Чирков

Ир. спец.: Андрианов

Нач отд.: Андрианов

Содержание альбома

Листов 81

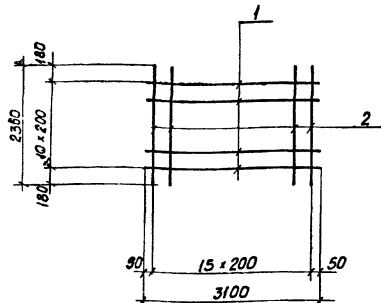


Контракт	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
I			КЖИ - С1	Сборочный чертёж <u>Детали</u>		
1/2	1	—	—	Ф22АIII, ГОСТ 51459-72, E=3160	13	94
1/2	2	—	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=2760	16	1.1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-349-КЖИ-С1			Стадия	Масса	Масштаб
Разработчик	Петровская	И.И.	Р	139,8	Б/М
Проверен	Полякова	И.И.			
Утвержден	Платунина	И.И.	Лист 1 / Листов 1		
Инж. гр.	Гарбуз	И.И.			
Инж. пр.	Чирков	И.И.	Рострой ссср СНОВБДОК АН АНД ПРОЕКТ г. Москва		
Инж. спец.	Андронов	И.И.			
Инж. отв.	Матвилюк	И.И.			

Лист 1 из 1



Альбом II

Тубой проект 902-2

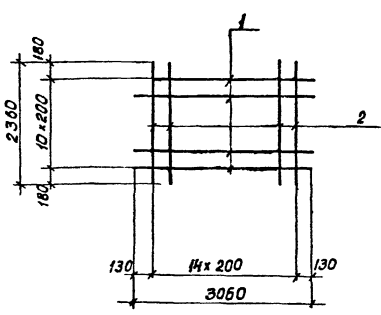
Контракт	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - С2	Сборочный чертёж <u>Детали</u>		
1/2	1	—	—	Ф18АIII, ГОСТ 51459-72, E=3100	11	6.2
1/2	2	—	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=2360	16	0.9

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Лист 1 из 1

ТП-902-2-349-КЖИ-С2			Стадия	Масса	Масштаб
Разработчик	Петровская	И.И.	Р	82,6 кг	Б/М
Проверен	Полякова	И.И.			
Утвержден	Платунина	И.И.	Лист 1 / Листов 1		
Инж. гр.	Гарбуз	И.И.			
Инж. пр.	Чирков	И.И.	Рострой ссср СНОВБДОК АН АНД ПРОЕКТ г. Москва		
Инж. спец.	Андронов	И.И.			
Инж. отв.	Матвилюк	И.И.			

Лист 1 из 1 17885-02 4



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>					
II		КЖИ-СЗ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
1/2	1	—	φ22 А III, ГОСТ 51459-72, E=3060	11	3.1
1/2	2	—	φ8 А III, ГОСТ 5781-75, E=2360	15	0.9

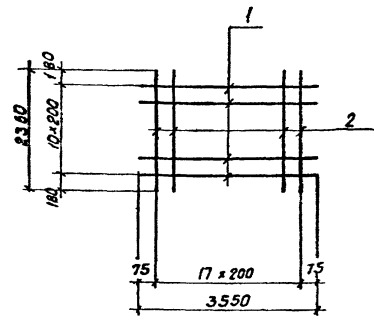
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-349 - КЖИ - СЗ

Днище	Сетка арматурная СЗ	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	113,6 кг	Б/п
		Лист 1 / Листов 1		Госстрой СССР

СНХЗаводКВАНТ (РФ) ЦКЭТ г. Москва

Разраб.	Петропавлов	С.П.
Пробер.	Полякова	В.В.
Инж.	Платункина	В.В.
Рук.вр.	Горбуз	В.В.
П.инж.пр.	Чирков	В.В.
Пл. спец.	Андреев	В.В.
Или.пр.	Ильин	В.В.



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>					
		КЖИ - С4; С6	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
1/2		—	С4		
1/2	1	—	φ10 А III, ГОСТ 51459-72, E=3550	11	22
1/2	2	—	φ8 А III, ГОСТ 5781-75, E=2360	18	0.5
<u>С6</u>					
1/2	1	—	φ12 А III, ГОСТ 51459-72, E=3550	11	3.2
1/2	2	—	φ8 А III, ГОСТ 5781-75, E=2360	18	0.5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-349 - КЖИ - С4; С6

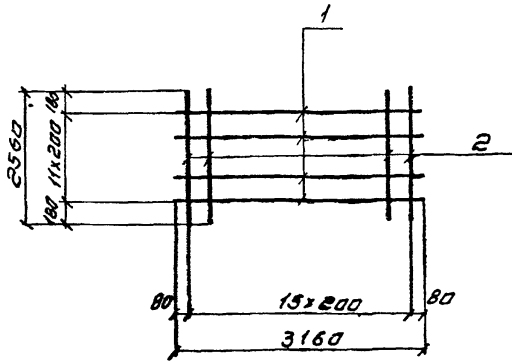
Днище	Сетки арматурные С4, С6	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	33,2 кг / 44,2 кг	Б / М
		Лист 1 / Листов 1		Госстрой СССР

СНХЗаводКВАНТ (РФ) ЦКЭТ г. Москва

Разраб.	Петропавлов	С.П.
Пробер.	Полякова	В.В.
Инж.	Платункина	В.В.
Рук.вр.	Горбуз	В.В.
П.инж.пр.	Чирков	В.В.
Пл. спец.	Андреев	В.В.
Или.пр.	Ильин	В.В.

Альбом 11

Типовой проект 902-2-349



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - С8	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
Б/2	1		—	Ф6А III, ГОСТ 5781-75, ρ=3160	12	9.4
Б/2	2		—	Ф8А III, ГОСТ 5781-75, ρ=2560	16	1.0

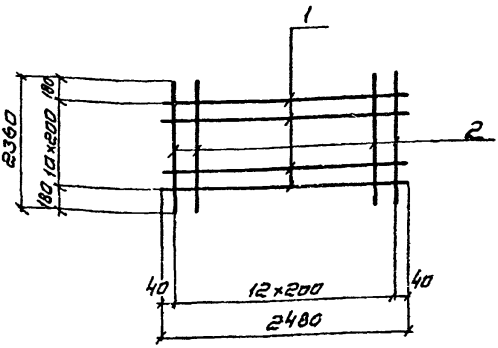
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-349-КЖИ-С8

Разработчик	Проверенный	Имя	Подпись	Стадия		
				Р	Масса	Масштаб
Петрова	Полякова	Лопухина	Р	128,6 кг	Б/м	
Имя	Лопухина	Лопухина	Лист 1	Листов 1		
Руководитель	Варбуж	Варбуж	Госстрой СССР			
Эл. инж.	Юков	Юков	СОВЗВОДСКАНАПРОЕКТ			
В.с.	Дачанов	Дачанов	г. Москва			
Нач.	Клишнер	Клишнер				

Альбом 11

Типовой проект 902-2

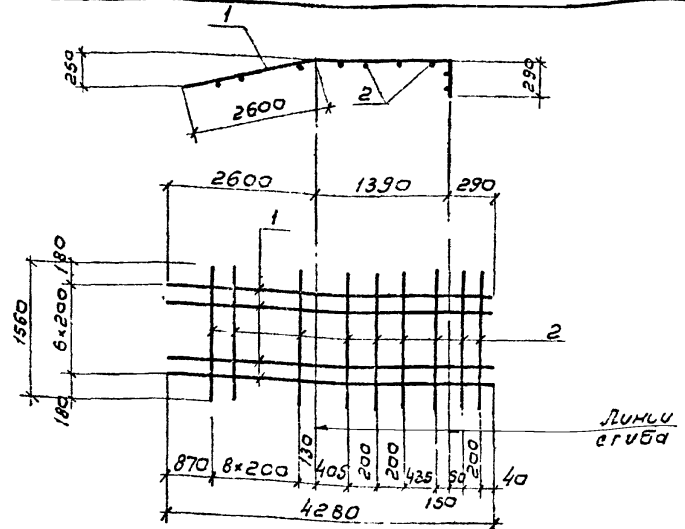


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - С9	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
Б/2	1		—	Ф8А III, ГОСТ 5781-75, ρ=2480	11	1.0
Б/4	2		—	Ф6А III — " — ρ=2360	13	0.5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-349-КЖИ-С9

Разработчик	Проверенный	Имя	Подпись	Стадия		
				Р	Масса	Масштаб
Петрова	Полякова	Лопухина	Р	18,6 кг	Б/м	
Имя	Лопухина	Лопухина	Лист 1	Листов 1		
Руководитель	Варбуж	Варбуж	Госстрой СССР			
Эл. инж.	Юков	Юков	СОВЗВОДСКАНАПРОЕКТ			
В.с.	Дачанов	Дачанов	г. Москва			
Нач.	Клишнер	Клишнер				



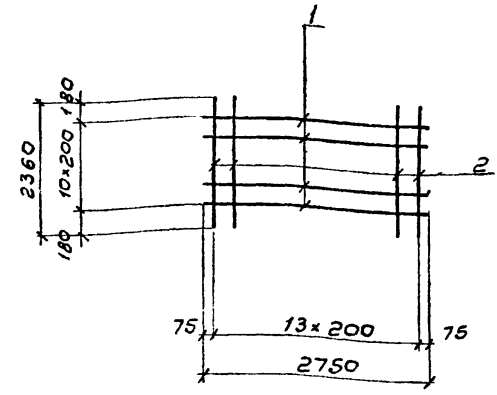
Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.	масса
				<u>Документация</u>			
И			КЖИ - С 10	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
Б/ч	1		—	Ф22 АШ, ГОСТ 51459-72, L=4280	7		12,8
Б/ч	2		—	Ф8 АШ, ГОСТ 5731-75, L=1560	15		0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-349-КЖИ-С10			Студия	Масса	Масштаб
Разработ	Петражицкий	Ильин	Р	986 кг	5/м
Провер	Полякова	Ильин			
Инж.	Платунова	Ильин	Лист 1	Листов 1	
Диж. гр	Горбуз	Ильин	Госстрой СССР		
Инж. пр	Чирков	Ильин	СООБЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Инженер	Яндрюков	Ильин	г. Москва		
Человек	Ильин	Ильин			

Дальбой II

Туполобой проект 902-2-

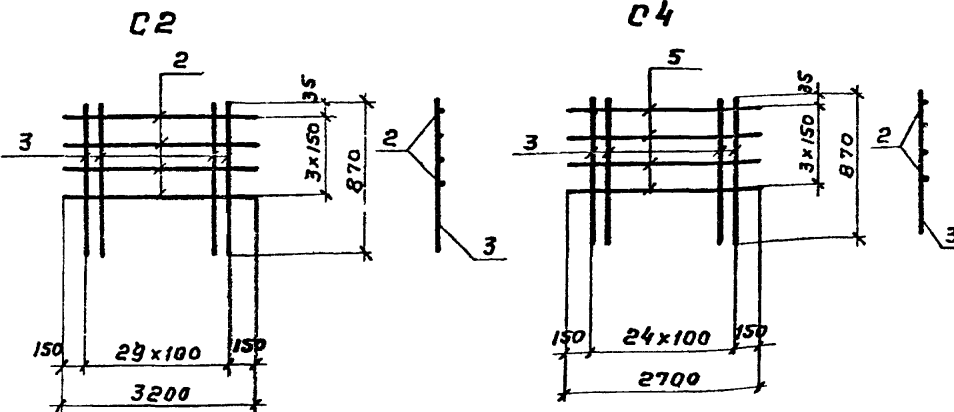
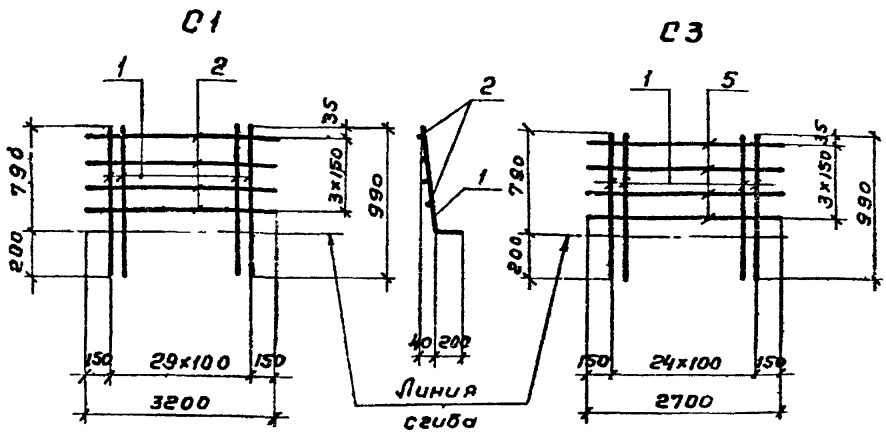
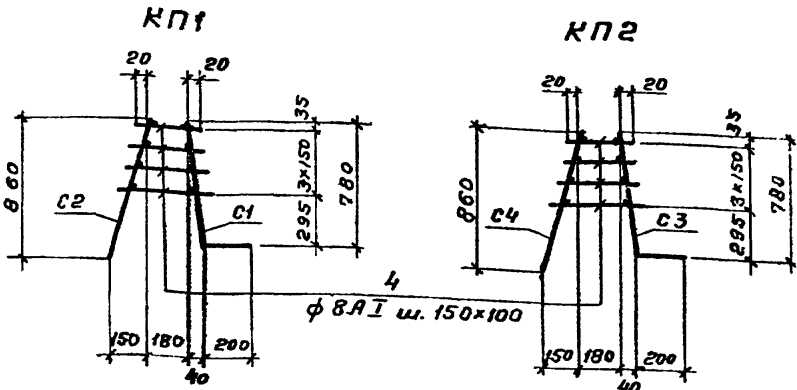


Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.	масса
				<u>Документация</u>			
И			КЖИ - С 11	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
Б/ч	1		—	Ф10 АШ, ГОСТ 51459-72 L=2750	11		1,7
Б/ч	2		—	Ф8 АШ, ГОСТ 5731-75 L=2360	14		0,5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Ильин лист 1

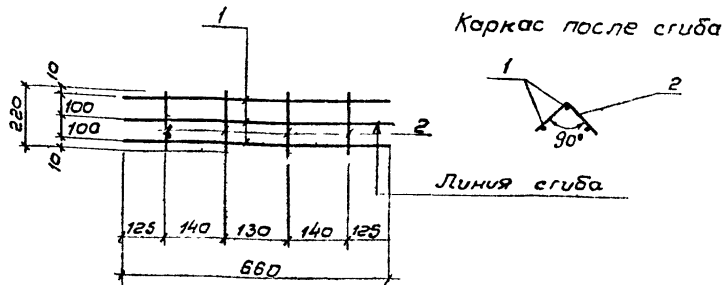
ТП-902-2-349-КЖИ-С11			Студия	Масса	Масштаб
Разработ	Петражицкий	Ильин	Р	25,7 кг	5/м
Провер	Полякова	Ильин			
Инж.	Платунова	Ильин	Лист 1	Листов 1	
Диж. гр	Горбуз	Ильин	Госстрой СССР		
Инж. пр	Чирков	Ильин	СООБЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Инженер	Яндрюков	Ильин	г. Москва		
Человек	Ильин	Ильин			



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса лист, кг
			<u>Документация</u>		
Б/ч	1	КЖИ-КП1:2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>КП1</u>		
			<u>С1</u>		
Б/ч	1	—	φ12 A II, ГОСТ 51459-72, e=990	30	0,9
Б/ч	2	—	φ8 A II, ГОСТ 5781-75, e=3200	4	1,3
			<u>С2</u>		
Б/ч	3	—	φ10 A II, ГОСТ 51459-72, e=870	30	0,5
Б/ч	2	—	φ8 A II, ГОСТ 5781-75, e=3200	4	1,3
			<u>Стержни одиночные</u>		
Б/ч	4	—	φ8 A II, ГОСТ 5781-75, e _{ср} =285	120	0,1
			<u>КП2</u>		
			<u>С3</u>		
Б/ч	1	—	φ12 A II, ГОСТ 51459-72, e=990	25	0,9
Б/ч	5	—	φ8 A II, ГОСТ 5781-75, e=2700	4	1,1
			<u>С4</u>		
Б/ч	3	—	φ10 A II, ГОСТ 51459-72, e=870	25	0,5
Б/ч	5	—	φ8 A II, ГОСТ 5781-75, e=2700	4	1,1
			<u>Стержни одиночные</u>		
Б/ч	4	—	φ8 A II, ГОСТ 5781-75, e _{ср} =350	100	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-349-КЖИ-КП1:2					
Разработчик Проверен Инженер Руководитель Главный инженер	Петрова Палакова Плоткина Гарбуз Чирков Андреев	Степанов Иванов Мельников Сидоров Иванов			
			Днище	Стандарт	Масса
Пространственные каркасы			Р	64,4 кг	6/м
КП1; КП2			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР					
СНОВОВОДКА И ПУСК					



Каркас после сгиба

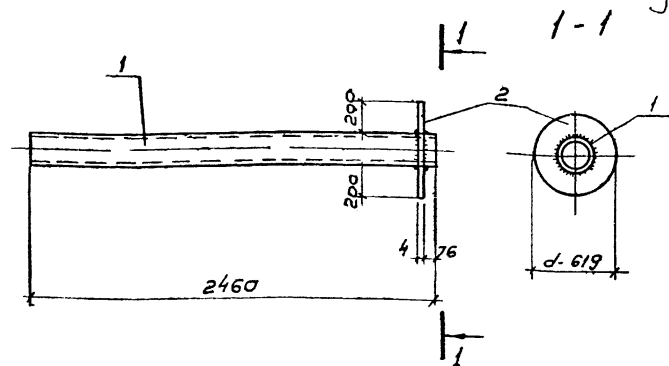
Линия сгиба

№ листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч	Масса	шт кг
				<u>Документация</u>				
1			КЖУ-КР1	Сборочный чертеж Детали				
1/4	1		—	Ф6Р2 ГОСТ 5781-75, В-660	3	0,2		
1/4	2		—	Ф6Р2 — " — В-220	4	0,1		

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-349-КЖИ-КР1			Сталь	Масса	Масштаб
Днище			Р	1,0 кг	5/м
Каркас плоский КР1			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР			СНЗВОДОКНАЙПРОЕКТ		
г. Москва					

Разработ: Петропавловская
 Провер: Полякова
 Инж: Платькина
 Ук. гр: Горбуз
 Инж.кл: Чирков
 Э. спец: Андрианов
 Точ. отв: Витчиуров



Д.660м1

Тилобой проект 902-2-

№ листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч	Масса	шт кг
				<u>Документация</u>				
11			КЖУ-МН1	Сборочный чертеж Детали				
5/4	1		—	Труба 219*5-Х18Н10Т В-2460 ГОСТ 9940-72*	1	77,5		
5/4	2		—	Лист-619*4 В-619 ГОСТ 5582-75	1	11,6		

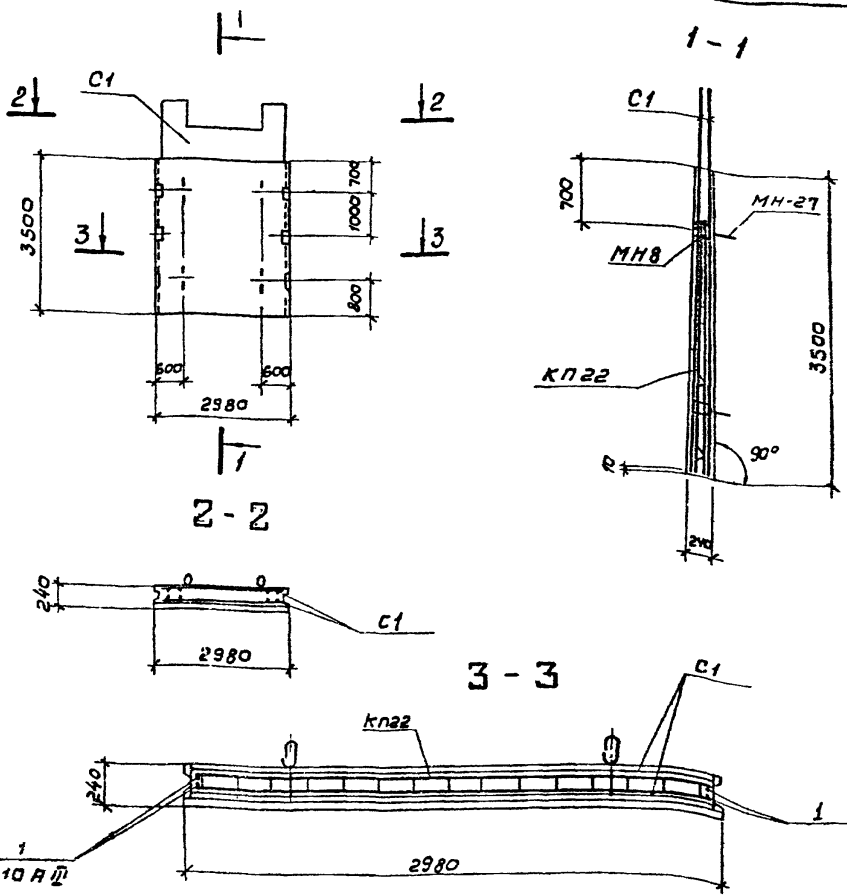
Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75

Указ на лист/раздел и дату/взлом/взб/и

ТП-902-2-349-КЖИ-МН1			Сталь	Масса	Масштаб
Днище			Р	891 кг	1:25
Изделие закладное МН1			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР			СНЗВОДОКНАЙПРОЕКТ		
г. Москва					

Разработ: Петропавловская
 Провер: Полякова
 Инж: Платькина
 Рук. гр: Горбуз
 Инж.кл: Чирков
 Э. спец: Андрианов
 Точ. отв: Витчиуров

"112" 112



Спецификация элементов сборной конструкции

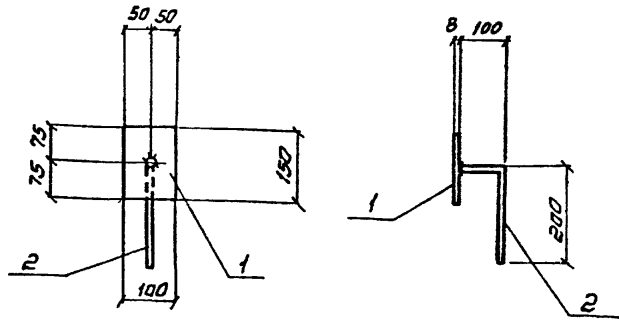
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт кг
<u>Документация</u>				
12	КЖИ - ПСБ - СБ Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Сборочный чертеж Примененные документы (ПСА-48-К12)		
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
	Серия 3.900-3 Вып.3 ч.2	Каркас пространственный КП22	1	294,9
		Изделие закладное МН-8	1	15,4
		МН-27	2	9,5
8/4	1	Флаги, ГОСТ 51459-72, С=3480	4	2,1
11	КЖИ - ПС - С1	Сетка арматурная с1	2	49,2
<u>Материалы</u>				
		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	1,98	М ³

- 1 Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 вып.3 ч.1 и выполняется в опалубке панели ПСБ-48-К12.
- 2 Общие примечания см. серия 3.900-3 вып.3 ч.1 лист 12.
- 3 Защитный слой бетона - 20мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия							Закладные изделия					Итого	Всего		
	Лоблоков ВРТУ-И-И -659-75	Арм. ст 5781-75	Арматурная сталь ГОСТ 51459-72	Лоблоков ВРТУ-И-И -659-75	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Ар. ст ГОСТ 5781-75	Профиль И-100 сталь	5	10	20	12					
ПС5	39,6	39,6	25,8	25,8	9,8	184,6	25,4	153,6	61,0	43	8,6	19,4	19,4	7,4	38,1	542,9

ТП-902-2-349 -КЖИ-ПСБ-СБ			
Разраб	Петрова	Литвинова	Литвинова
Провер	Полякова	Литвинова	Литвинова
Инж	Литвинова	Литвинова	Литвинова
Рук гр	Гарбуз	Литвинова	Литвинова
Литингр	Чирков	Литвинова	Литвинова
Пл спец	Андронов	Литвинова	Литвинова
Нач отд	Лытшумер	Литвинова	Литвинова
Панель стеновая ПСБ (ПСБ-48-К12 ^а)		Стадия	Масса
		Р	4,95т
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой СССР	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86		СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г Москва	

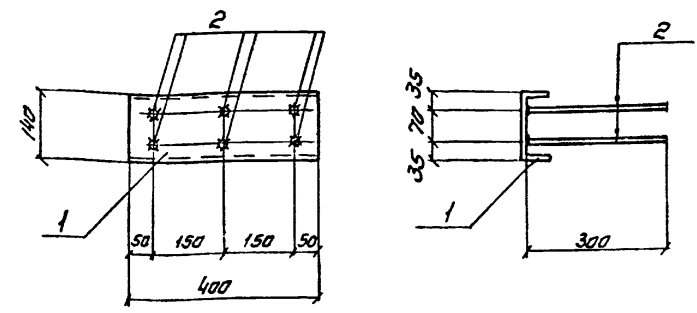


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-М1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/с	1		—	-100 кв, Гост 103-76, e=150	1	0,9
Б/с	2		—	ФВАИ, Гост 5781-75, e=300	1	0,1

1 Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
 2 Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-4 альбом I

ТП-902-2-349-КЖИ-ПС-М1		
Разработчик	Петраков	Иванов
Проверил	Полякова	Поляков
Инж.	Тумина	Иванов
Руч. эр.	одуз	
Эл. эр.	Ков	
Л. спс	Сидоров	
Нач. от.	Иванов	
Изделие закладное М1		Стадия Р
Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ ПСБ		Масса 1,0 кг
Гост 3		Масштаб 1:10
		Лист 1 / листов 1
		гострой СССР
		Совхоза Каналпроект
		г. Москва

Альбом II



Типовой проект 902-2

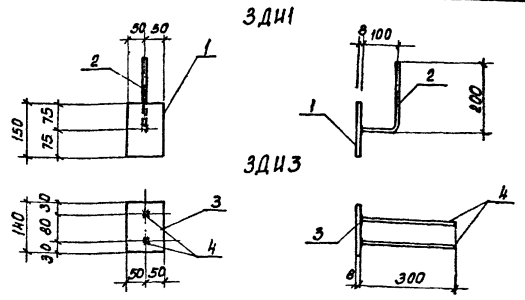
Лист 1 из 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-М1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/с	1		—	С14, Гост 8240-72, e=400	1	4,9
Б/с	2		—	ФВАИ, Гост 5781-75, e=300	6	0,2

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-4 альбом I

ТП-902-2-349-КЖИ-ПС-М2		
Разработчик	Петраков	Иванов
Проверил	Полякова	Поляков
Инж.	Платунина	Иванов
Руч. эр.	Гарбуз	
Эл. эр.	Чирков	
Л. спс	Андрюшов	
Нач. от.	Фельдшер	
Изделие закладное М2		Стадия Р
Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ ПСБ		Масса 6,1 кг
Гост 380-71*		Масштаб 1:10
		Лист 1 / листов 1
		Гост 380-71*
		Совхоза Каналпроект

ИЛЮСТРИИ



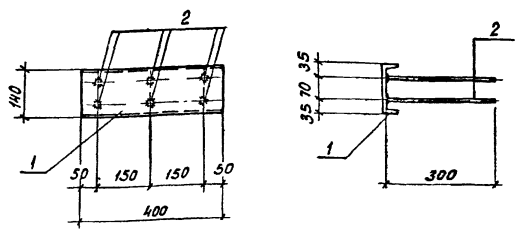
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт. кг.
И			КЖ-ЗДИ1;3	Сборочный чертеж <u>детали</u> ЗДИ1		
5/2	1		—	-100x8, ГОСТ 103-76, E=150	1	0.9
5/2	2		—	φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, E=300	1	0.1
5/2	3		—	-100x8, ГОСТ 103-76 E=140	1	0.8
5/2	4		—	φ 8 А III, ГОСТ 5781-75 E=300	2	0.1

1. Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-4 альбом I

ТП-902-2-349-КЖИ-ЗДИ1;3

Разраб.	Петровладова	Л.И.	Монолитные участки стен	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Поякова	Л.И.	Изделия закладные	Р	10кг.	1:10
Инж. ер.	Платунина	Л.И.	ЗДИ1; ЗДИ3	Лист 1	Листов 1	
Инж. пр.	Чурков	Л.И.	Сталь класса С38/23	Растраш СССР		
Гл. спец.	Андреев	Л.И.	марки Вст 3 пс б	СОЮЗВОДКАЯ ПРОЕКТ		
Иоч. от.	Платунина	Л.И.	ГОСТ 380-71*	г. Москва		

Альбом I



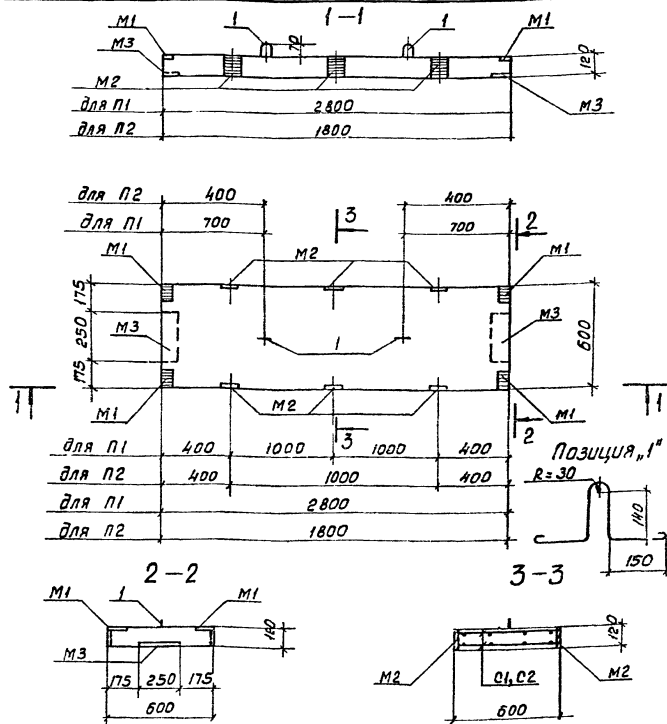
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт. кг.
И			КЖИ - ЗДИ2	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
5/2	1		—	Г14, ГОСТ 8240-72, E=400	1	4.9
5/2	2		—	φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, E=300	6	0.2

1. Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-4 альбом I.

ТП-902-2-349-КЖИ-ЗДИ2

Ил. КЖИ-4. Издается в альбоме

Разраб.	Петровладова	Л.И.	Монолитные участки стен	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Поякова	Л.И.	Изделие закладное	Р	6кг.	1:10
Инж. ер.	Платунина	Л.И.	ЗДИ2	Лист 1	Листов 1	
Инж. пр.	Чурков	Л.И.	Сталь класса С38/23	Растраш СССР		
Гл. спец.	Андреев	Л.И.	марки Вст 3 пс б	СОЮЗВОДКА НАЛПРАДЕ КТ		
Иоч. от.	Платунина	Л.И.	ГОСТ 380-71*	г. Москва		



Выборка стали на один элемент кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прокат		Мрз ст. ГОСТ 5781-75		Итого			
	Класс А I	Ф мм	Кл. А III	Итого	Кл. А III	Ф мм	Итого			
П1	4.8	1.0	5.8	3.8	3.8	9.6	9.2	1.8	11.0	20.6
П2	3.2	1.0	4.2	2.4	2.4	6.6	7.6	1.6	9.2	15.8

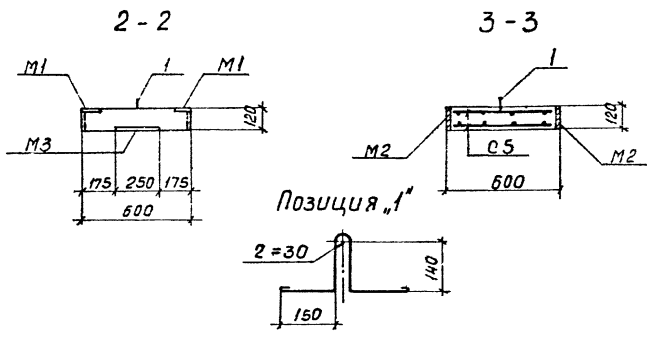
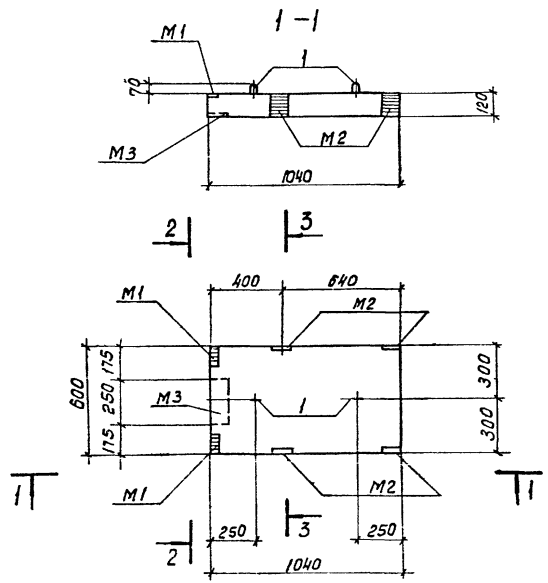
Спецификация элементов сборной конструкции

Вид	Знач	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса штр. кг.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-П1; 2-СБ	Сборочный чертёж П1		
<u>Сборочные единицы/детали</u>						
11			КЖИ-П-С1, 2, 3	Сетка арматурная С1	2	4.3
11	1/2	1	—	ФИАТ, ГОСТ 5781-75, E=800	2	0.5
11			КЖИ-П-М1, 2	Изделие закладное М1	4	0.5
11			—	— М2	6	0.9
11			КЖИ-П-М3	— М3	2	1.8
<u>Материалы</u>						
<u>Бетон</u>						
				П2	0.2	М ³
<u>Сборочные единицы/детали</u>						
11			КЖИ-П-С1, 2, 3	Сетка арматурная С2	2	2.8
11	1/2	1	—	ФИАТ, ГОСТ 5781-75, E=800	2	0.5
11			КЖИ-П-М1, 2	Изделие закладное М1	4	0.5
11			—	— М2	4	0.9
11			КЖИ-П-М3	— М3	2	1.8
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200, Мрз	0.13	М ³

Защитный слой бетона - 20 мм.

ТЛ-902-2-349-КЖИ-П1; 2-СБ

Плиты П1; П2			Стадия	Масса	Мощность
Бетон М200, Мрз			Р	0.500	1:20
			Р	0.325Т	
Бетон М200, Мрз			Лист 1	Листов 1	
			Распрост. СССР		



Спецификация элементов сборной конструкции.

Формат	Слоя	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт кг.
				Документация		
12			КЖИ - ПЗ - СБ	Сборочный чертеж.		
				Сборочные единицы детали		
11			КЖИ - П - С 4.5	Ветка арматурная С5	2	1.5
8/4	1		—	ФИАЛ, ГОСТ 5781-75, е=800	2	0.5
11			КЖИ - П - М1.2	Изделие закладное М1	2	0.5
11			"	" " М2	4	0.9
11			КЖИ - П - М3	" " М3	1	1.8
				Материалы		
				Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> Б6	207	М³

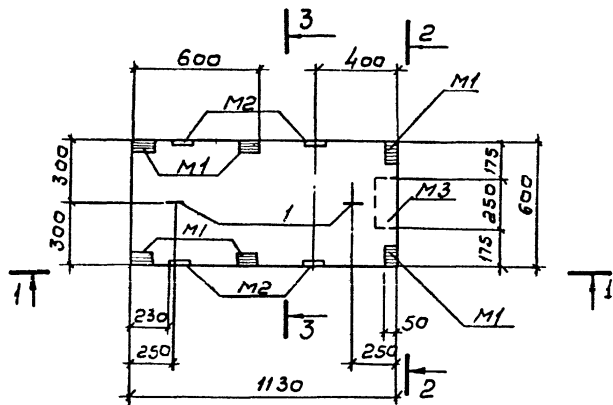
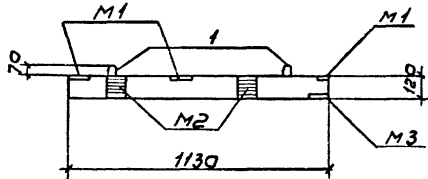
Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75											
	Класс А I			Класс А III			Класс А III					
	Ф.мм.	б	10	Итого	Ф.мм.	б	10	Итого	Ф.мм.		б	10
ПЗ	1.6	1.0	2.6	1.4	1.4	4.0	5.4	1.0			6.4	10.4

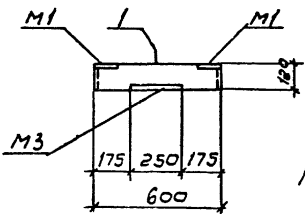
Защитный слой бетона - 20мм.

			ТП902-2-349-КЖИ-ПЗ-СБ						
Разработ.	Провер.	Инж.	Ручк. эр	Пл. инж. пр	Пл. спец.	Плита ПЗ	Стандия	Масса	Масштаб
Петров	Павлова	Платушка	Парбуз	Чирков	Андреев		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> Б6	Р	0.175т
						Лист 1		Листов 1	
							Росстрой СССР СВЯЗЬ ДОКА УА ЯЛПРОЕКТ г Москва		

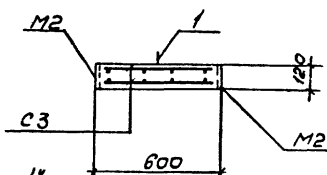
1 - 1



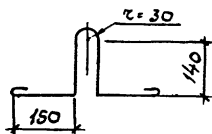
2 - 2



3 - 3



Позиция 1"



Спецификация элементов сборной конструкции

Кол. шт.	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
10			КЖЦ - П4 - СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11			КЖЦ - П - С1; 2; 3.	Сетка арматурная СЗ	2	2.0
14	1		—	фаял, гост 5781-75, в-800	2	0.5
11			КЖЦ - П - М1, 2	Изделие закладное М1	6	0.5
11			—	— " — М2	4	0.9
11			КЖЦ - П - М3	— " — М3	1	1.8
				<u>Материалы</u>		
				бетон м200, Мрз	86	0.09 м ³

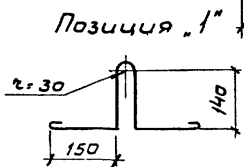
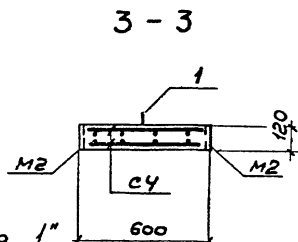
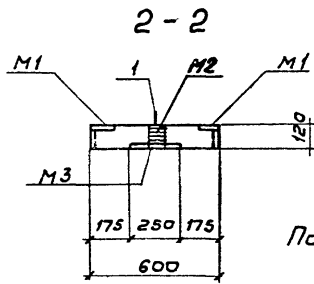
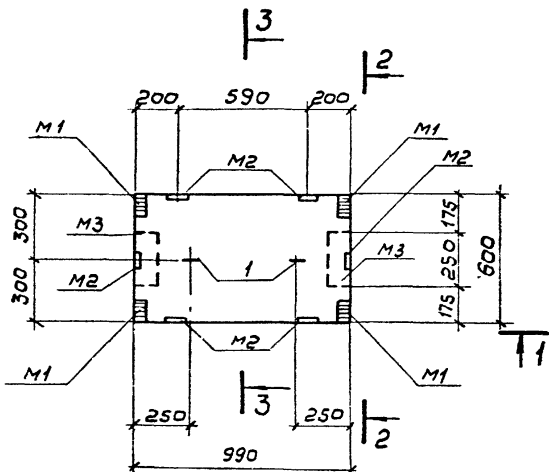
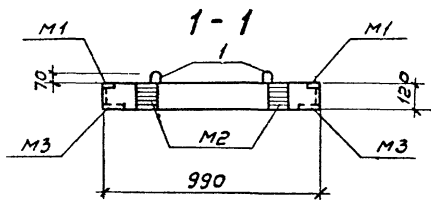
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь гост 5781-75					Армат. сталь гост 5781-75				
	Класс АI		Класс АII			Прокат	Класс АII			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого		φ мм	Итого		
П4	2.4	1	3.4	1.6	1.6	5.0	6.6	1.8	8.4	13.2

Защитный слой бетона - 20 мм

ТП-902-2-349-КЖЦ-П4-СБ

		Плита П4	Сталь	Масса	Масштаб
Разработчик	Петрашова	Плита П4	Р	0,225т	1:20
Проверил	Палаева				
Изж.	Платинина				
Рук.гр.	Чирков				
Лиц.пр.	Чирков				
Л.печ.	Андреев	бетон м200, Мрз	86		
Нач.отд.	Альшунел				



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса шт кг
			<u>Документация</u>		
12		КЖИ-П5-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11		КЖИ-П-С4,5	Сетка арматурная с4	2	1,5
94	1	—	фиолз, гост 5781-75 л-800	2	0,5
11		КЖИ-П-М1,2	Изделие закладное М1	4	0,5
11		—	— " — М2	6	0,9
11		КЖИ-П-М3	— " — М3	2	1,8
			<u>Материалы</u>		
			Бетон м200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	1007	м3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия			Всего		
	Арматурная сталь гост 5781-75					Прокат гост 5781-75					
	класс А I		класс А II			класс А II					
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого				
П5	6	10	2,6	1,4	1,4	4,0	9,2	8	1,8	11,0	15,0

Защитный слой бетона - 20 мм

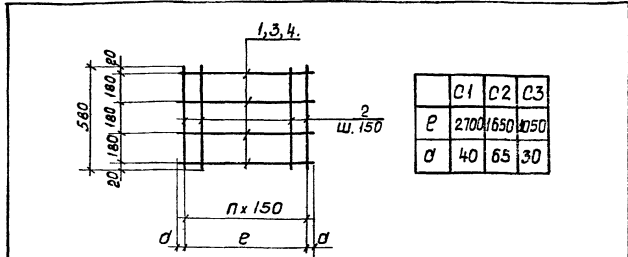
ТП-902-2-349-КЖИ-П5-СБ					
Разраб Провер Инж Дир гр Линз пр Плечи Нач отд	Петрова Полякова Платунина Горбуз Чирков Дьячкова Альшuler	С.И. Л.В. В.В. В.В. И.И. И.И. В.В.	Плита		
			П5		
			Бетон м200, Мрз <input type="checkbox"/> 86		
			Градус	Масса	Масштаб
			Р	0,175т	1:20
			Лист 1	Листов 1	Гост 3001 СССР
			СООБЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

ТИПОВОЙ

№ 902-2-3

ТИПОВОЙ

№ 902-2-3



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-П-С1; 2; 3	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
				<u>С1</u>		
1/2		1	—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, Р=2780	4	0,6
1/2		2	—	ФБА III — " — С=580	19	0,1
				<u>С2</u>		
1/2		3	—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, Р=1780	4	0,4
1/2		2	—	ФБА III — " — Р=580	12	0,1
				<u>С3</u>		
1/2		4	—	ФБА I — ГОСТ 5781-75, Р=1110	4	0,3
1/2		2	—	ФБА III — " — Р=580	8	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

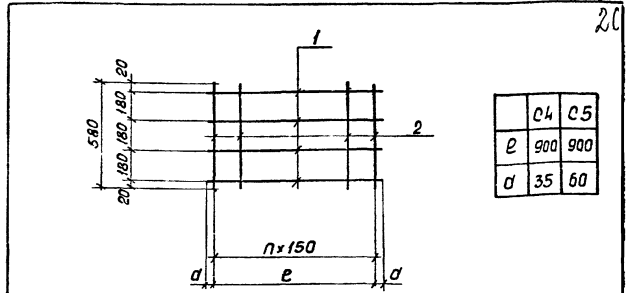
ТП-902-2-3 49-КЖИ-П-С1:2:3

Разработ	М.А.Савельев	Инженер	С.И.Савельев
Проектировщик	Полякова	Инженер	Т.А.Савельева
Инж.	Платунова	Инженер	И.И.Савельев
Рис. эр.	Горбуз	Инженер	С.И.Савельев
Исполнитель	Чирков	Инженер	С.И.Савельев
П. спец.	Андреев	Инженер	С.И.Савельев
Нач. отд.	Калтышьяк	Инженер	С.И.Савельев

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,3 кг 2,8 кг 2,0 кг	—
Лист	Листов	
СОНСВОДКАНАПРОЕКТ		

Альбом II

Типовой проект 902-2



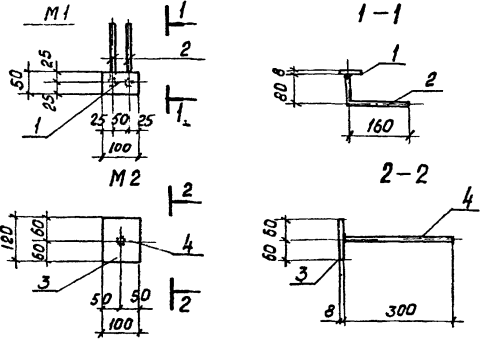
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-П-С4; 5	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
				<u>С4</u>		
1/2		1	—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, Р=970	4	0,2
1/2		2	—	ФБА III — " — Р=580	7	0,1
				<u>С5</u>		
1/2		1	—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, Р=1020	4	0,2
1/2		2	—	ФБА III — " — Р=580	7	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-3 49-КЖИ-П-С4:5

Разработ	М.А.Савельев	Инженер	С.И.Савельев
Проектировщик	Полякова	Инженер	Т.А.Савельева
Инж.	Платунова	Инженер	И.И.Савельев
Рис. эр.	Горбуз	Инженер	С.И.Савельев
Исполнитель	Чирков	Инженер	С.И.Савельев
П. спец.	Андреев	Инженер	С.И.Савельев
Нач. отд.	Калтышьяк	Инженер	С.И.Савельев

Стандия	Масса	Масштаб
Р	1,5 кг 1,5 кг	5/1
Лист	Листов	
СОНСВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		



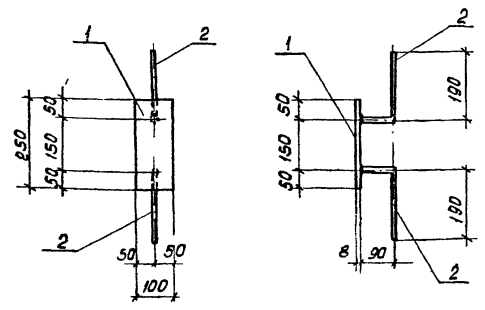
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-П-М1;2	Сборочный чертеж		
<u>Детали.</u>						
М1						
5/2	1		—	-50×8, ГОСТ 103-76, E=100	1	0.3
5/2	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 578-75, E=240	2	0.1
М2						
5/2	3		—	-100×8, ГОСТ 103-76, E=120	1	0.8
5/2	4		—	Ф8АШ, ГОСТ 578-75, E=300	1	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сборкой под слоем флюса.

ТП902-2-349-КЖИ-П-М1;2

Разработчик	Инж. Рук. ер.	Гл. спец.	Начальд	Исполнитель	Изд.	Сталь	Масса	Масштаб	Изделия закладные	
									М1; М2	Лист 1 Листов 1
Метрополитен	Поякова	Платунина	Горбуз	Чирков	Андреев	С338/23	0.5 кг 0.9 кг	1:10	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ ЛСБ ГОСТ 380-71*	

Альбом III
Типовой проект 902-2



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-П-М3	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/2	1		—	-100×8, ГОСТ 103-76, E=250	1	1.6
5/2	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 578-75, E=280	2	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-349-КЖИ-П-М3

Разработчик	Инж. Рук. ер.	Гл. спец.	Начальд	Исполнитель	Изд.	Сталь	Масса	Масштаб	Изделие закладное	
									М3	Лист 1 Листов 1
Метрополитен	Поякова	Платунина	Горбуз	Чирков	Андреев	С338/23	1.8 кг	1:10	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ ЛСБ ГОСТ 380-71*	

Спецификация элементов сборной конструкции

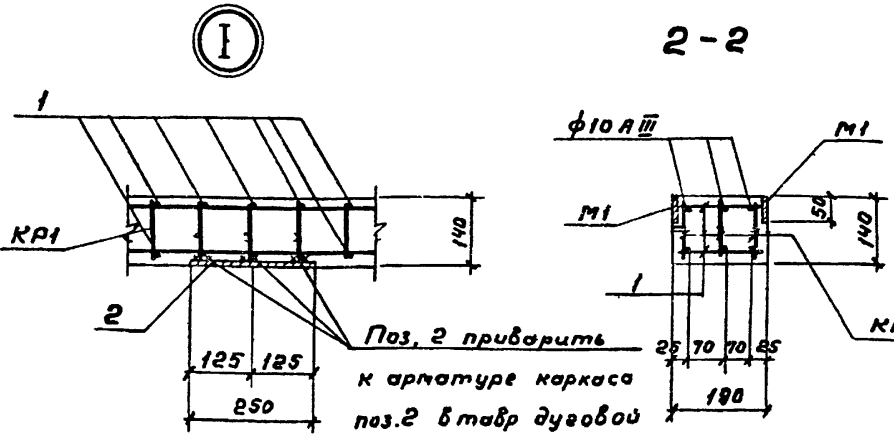
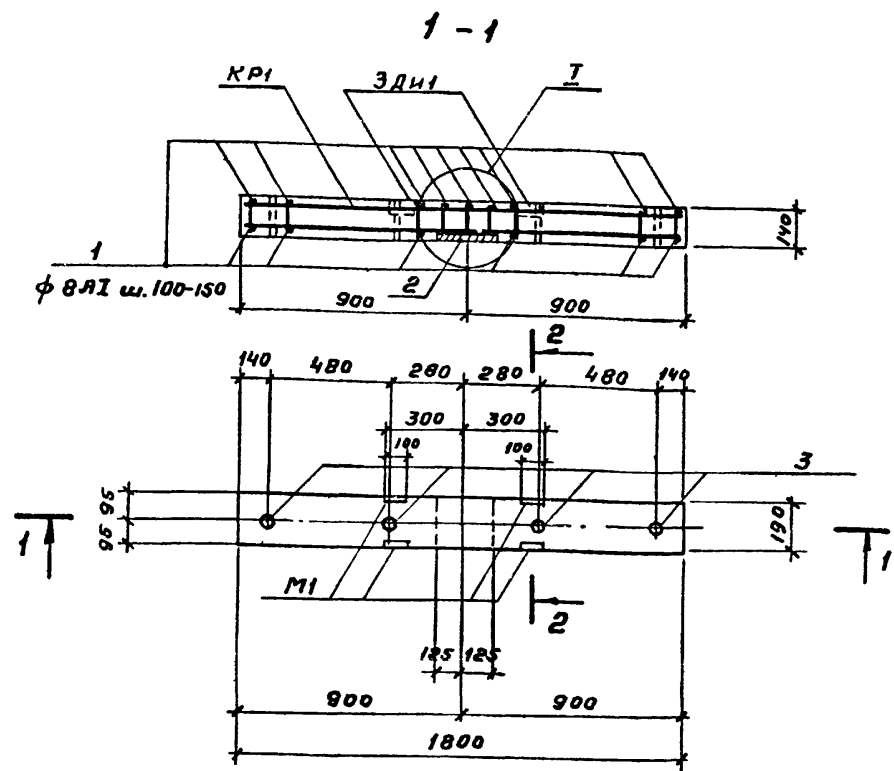
Формы	Возв	Гоз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
1Р			КЖН-Б1-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы деталей</u>						
			КЖН-Б-КР1	Каркас плоский КР1	3	3,3
Б ₄	1		—	ФВАТ, ГОСТ 5781-75, E=170	23	4,1
В _{1/4}	2		—	-190x8, ГОСТ 103-76, E=230	1	3,0
Б _{1/4}	3		—	Труба d=25, ГОСТ 3262-75, класс А III	4	0,3
			КЖН-Б-М1	Изделие закладное М1	2	0,7
<u>Материалы</u>						
Бетон М200, Мрз. □ 86, 0,04						м ³

Выборка стали на один элемент, кг

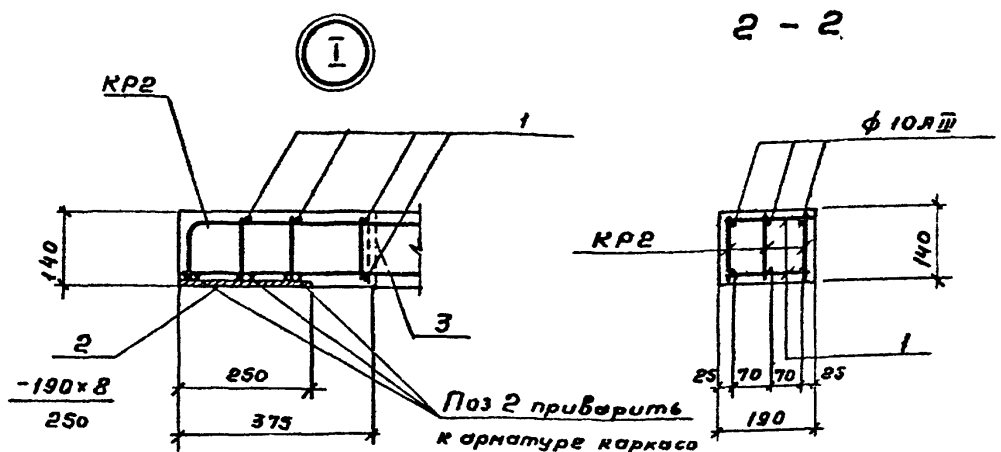
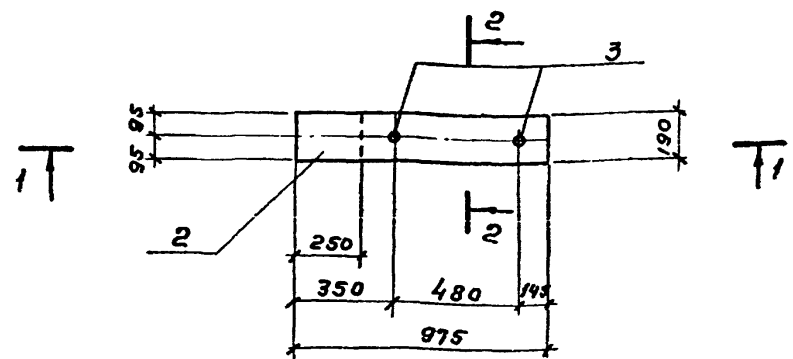
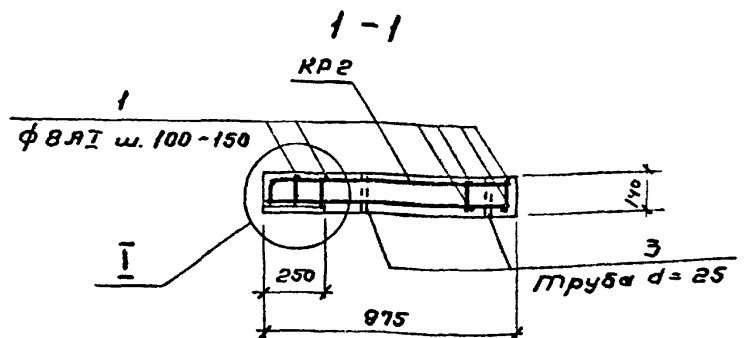
Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего		
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 51453-72				Прокат. сталь	Прокат. ГОСТ 3262-75	Арм. ст. ГОСТ 5781-75				
	Кл А I	Кл А II	Класс А III						φ мм	Штыр			
	φ мм	Штыр	φ мм	Штыр	φ мм	Штыр	φ мм	Штыр					
Б1	6,2	6,2			6,0	6,0	122	4,2	1,2		0,2	5,6	17,8

Защитный слой бетона - 20 мм

ТН-902-2-349-КЖН-Б1-СБ				Стадия	Масса	Масштаб
<p>Балка Б1</p>				Р	Q127	1:20
				Листы		Листов 1
<p>Бетон М200, Мрз. □ 86</p>				<p>Госстрой СССР МОСКОВСКО-КАНАЛПРОЕКТ г. Москва</p>		



Поз. 2 приварить к арматуре каркаса поз.2 втавр дуговой сваркой под слоем флюса до бетонирования



Поз 2 приварить к арматуре каркаса поз. 3 в тавр дуговой сваркой под слоем флюса до бетонирования

Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт кг
<u>Документация</u>						
12			КЖН-Б2-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11			КЖН-Б-КР2	Каркас плоский КР2	3	2,0
1/4	1		—	ф8АІ, ГОСТ 5781-75, e=170	15	0,1
1/4	2		—	190x8, ГОСТ 103-76, e=250	1	3,0
1/4	3		—	Труба d=25, ГОСТ 3262-75, e=140	2	0,3
<u>Материалы</u>						
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В6						М ³

Выборка стали на один элемент, кг

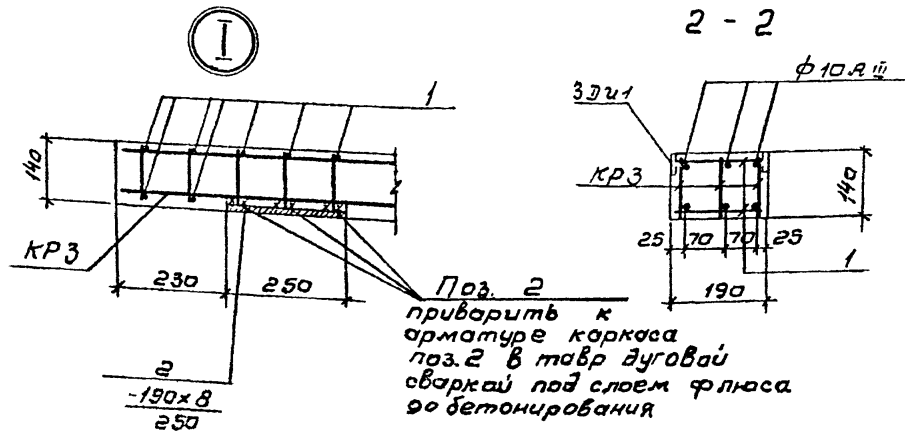
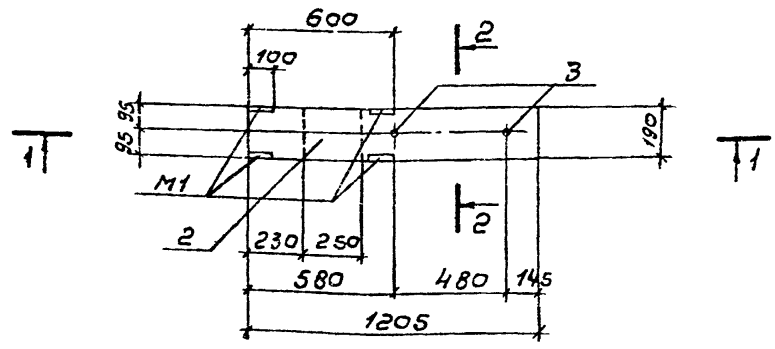
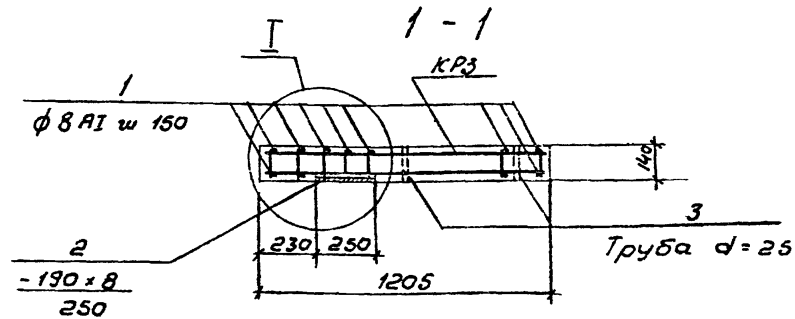
Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 51459-72				Профильная сталь	Прокат ГОСТ 3262-75	Труба d=25	Итого	
	Кл АІ	Кл АІІ	Кл АІІ		Итого	Итого					
Б2	3,9	3,9			3,6	3,6	7,5	3,0	0,6	3,6	11,1

Защитный слой бетона - 20мм

ТП-902-2-349-КЖН-Б2-СБ			Сталь	Масса	Масштаб
Балка Б2			Р	0,06тн	1:20
			Лист 1		Листов 1
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В6			Госстрой СССР		
			СООБЩЕСТВОПРОЕКТ г. Москва		

АЛВОМ II

1/11/1980 проект 302-2-



Спецификация элементов сборной конструкции

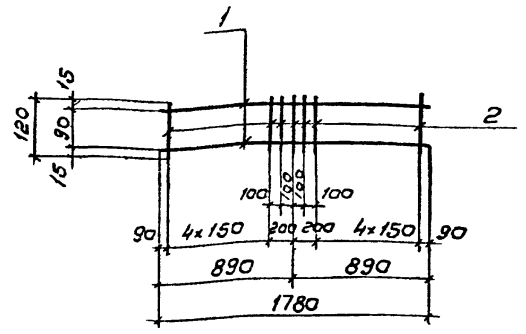
Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				Документация		
12			КЖИ-БЗ-СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
11			КЖИ-Б-КРЗ	Каркас плоский КРЗ	3	2.4
Б/У	1		—	φ 8 А1, гост 5781-75, ℓ=170	17	0.1
Б/У	2		—	-190x8, гост 103-76, ℓ=250	1	3.0
Б/У	3		—	Труба d=25, гост 3262-75, ℓ=140	2	0.3
11			КЖИ-Б-М1	Изделие закладное м1	2	0.7
				Материалы		
				Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> Б6	003	м3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арматура сталь гост 5781-75		Якорн. сталь гост 1459-72		Прокат сталь	Прокат гост 3262-75	Якор. ст гост 5781-75		Прокат АЕ	Итого	
	Кл. А1	Ф мм	Кл. А1	Ф мм			Ф мм	Ф мм			
БЗ	4.7	4.7		4.2	4.2	8.9	4.2	0.6	0.2	5.0	12.9

Защитный слой бетона - 20 мм

ТН-902-2-349-КЖИ-БЗ-СБ				Студия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петровская	Левин		р	0.075т	1:20
Провер.	Лопаткина	Лопаткина				1:10
Инж.	Плотникова	Митин		Лист 1		Листов 1
Рук. гр.	Горбач	Горбач		Госстрой СССР		
Инж.пр.	Чурков	Чурков		СООБВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ин.спец.	Андреев	Андреев		г. Москва		
Нач. отд.	Викторова	Викторова		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> Б6		

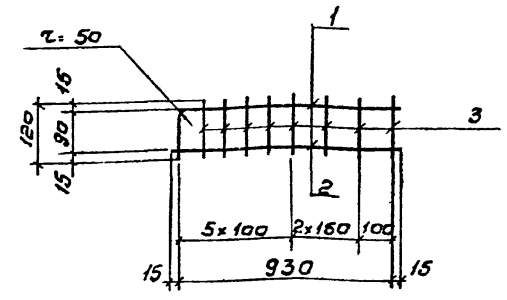


№ докум.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса, шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-Б-КР1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч		1	—	Ф10А II, ГОСТ 5781-75, L=1780	2	1,0
Б/Ч		2	—	Ф8А I — — — L=120	13	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-349-КЖИ-Б-КР1			Студия	Масса	Масштаб
Разраб	Петренко	Смирнов	Р	33 кг	Б/м
Провер	Полякова	Иванов			
Инж	Платюкина	Иванов	Лист 1 Листов 1		
Рук. гр.	Горбун	Иванов	Госстрой СССР		
Инж.пр.	Чирков	Иванов	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андреев	Иванов	г. Москва		
Нач. отд.	Вальтер	Иванов			

Альбом II



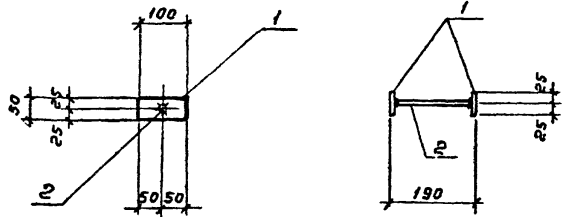
Туполобой проект 902-2-

№ докум.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса, шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-Б-КР2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч		1	—	Ф10А II, ГОСТ 5781-75, L=1065	1	0,6
Б/Ч		2	—	Ф10А II — — — L=960	1	0,6
Б/Ч		3	—	Ф8А I — — — L=120	8	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

СНБ и лоск. Работы и др. (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)

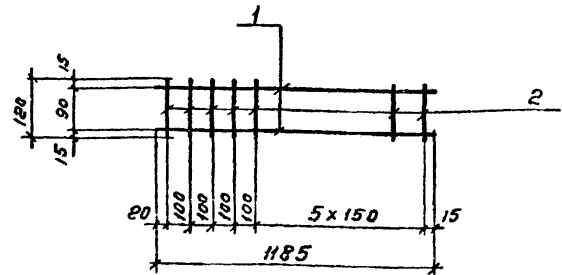
ТП-902-2-349-КЖИ-Б-КР2			Студия	Масса	Масштаб
Разраб	Петренко	Смирнов	Р	20 кг	Б/м
Провер	Полякова	Иванов			
Инж	Платюкина	Иванов	Лист 1 Листов 1		
Рук. гр.	Горбун	Иванов	Госстрой СССР		
Инж.пр.	Чирков	Иванов	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андреев	Иванов	г. Москва		
Нач. отд.	Вальтер	Иванов			



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование		
				<u>Документация</u>		
И1				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
6/4	1		—	50x8, ГОСТ 103-76, R=100	2	0,3
6/4	2		—	φ 8AII, ГОСТ 5781-75, R=177	1	0,1

Янкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП-902-2-349-КЖИ-Б-М1			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб	Петраповлевская	Иванов	Р	0,7кг	1:10
Провер	Полякова	Иванов			
Инж.	Платунина	Иванов	Лист 1	Листов 1	
Рук. зр.	Зарбуз	Иванов	Сталь класса С38/23		
Инж. пр.	Чирков	Иванов	Госстрой СССР		
Тл. спец.	Андреев	Иванов	марки ВСТЗ псб		
Нач. отд.	Алешин	Иванов	ГОСТ 380-71*		
			СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
			2 Москва		



Альбом II
Туповой проект 902-2-

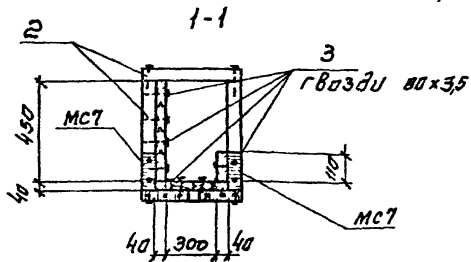
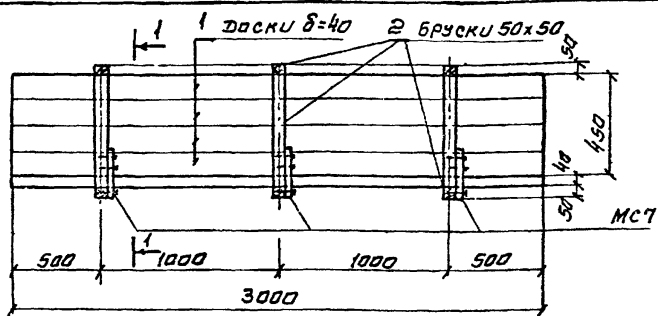
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-Б-КРЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
6/4	1		—	φ10AII, ГОСТ 5781-75, R=1185	2	0,7
6/4	2		—	φ8AII, R=120	10	0,1

Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СН и П II - 21 - 75 и ГОСТ 10922-75

Иванов

ТП-902-2-349-КЖИ-Б-КРЗ			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб	Петраповлевская	Иванов	Р	2,4кг	5/м
Провер	Полякова	Иванов			
Инж.	Платунина	Иванов	Лист 1	Листов 1	
Рук. зр.	Зарбуз	Иванов	Каркас плоский		
Инж. пр.	Чирков	Иванов	КРЗ		
Тл. спец.	Андреев	Иванов	Госстрой СССР		
Нач. отд.	Алешин	Иванов	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		

Титульный лист 902-2-349 КЖИ-ЛД1.СБ



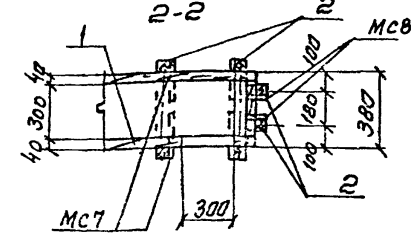
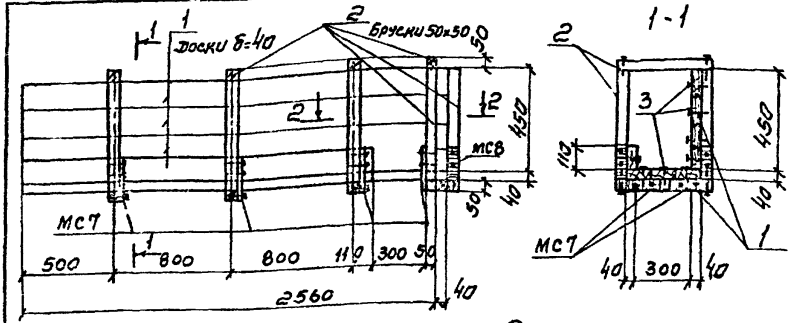
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация				
11	КЖИ-ЛД1.СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Б/4	1	Доски δ=40	м ³ 0.06	Антисептир маслян.
Б/4	2	Бруски 50x50	м ³ 0.02	Антисепт.
Б/4	3	Гвозди φ35 гост 4028-63, φ=80	кг 1.0	Оцинковать
	КЖИ-ЛД-МС7.В	Деталь МС7	6	0.6

ТП 902-2-349-КЖИ-ЛД1.СБ

Исполнитель	Проверено	Утверждено	Стадия	Масштаб	Масштаб
Разработчик: Плянова	Проверено: Плянова	Утверждено: Плянова	Р	-	1:25
И.м.ж. Плянова	И.м.ж. Плянова	И.м.ж. Плянова	Лист 1	Листов 1	
Проверено: Гарбуз	Проверено: Чирков	Утверждено: Андреев	Госстрой СССР		
И.м.ж. Андреев	И.м.ж. Андреев	И.м.ж. Андреев	СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.м.ж. Андреев	И.м.ж. Андреев	И.м.ж. Андреев	г. Москва		

Лоток ЛД1
Из древесины хвойных пород II категории

Титульный лист 902-2-349 КЖИ-ЛД3.СБ

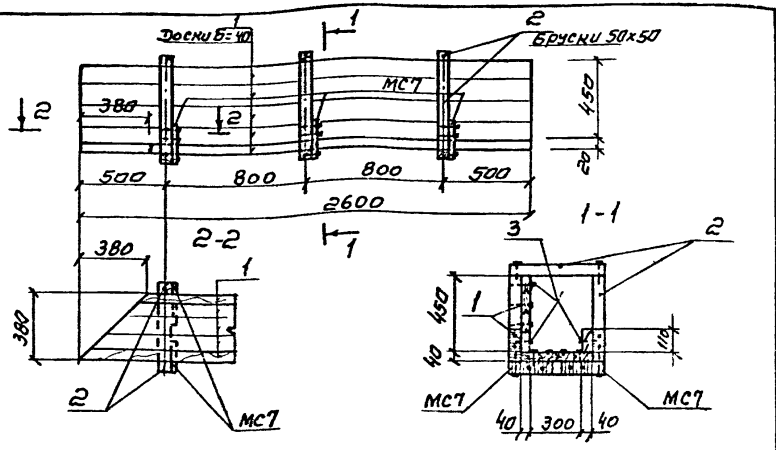


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация				
11	КЖИ-ЛД3 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Б/4	1	Доски δ=40	м ³ 0.03	Антисептир маслян.
Б/4	2	Бруски 50x50	м ³ 0.05	Антисепт.
Б/4	3	Гвозди φ35 гост 4028-63, φ=80	кг 1.0	Оцинковать
	КЖИ-ЛД-МС7.В	Деталь МС7	8	0.6
	КЖИ-ЛД-МС7.В	— " — МСВ	2	0.4

ТП 902-2-349-КЖИ-ЛД3 СБ

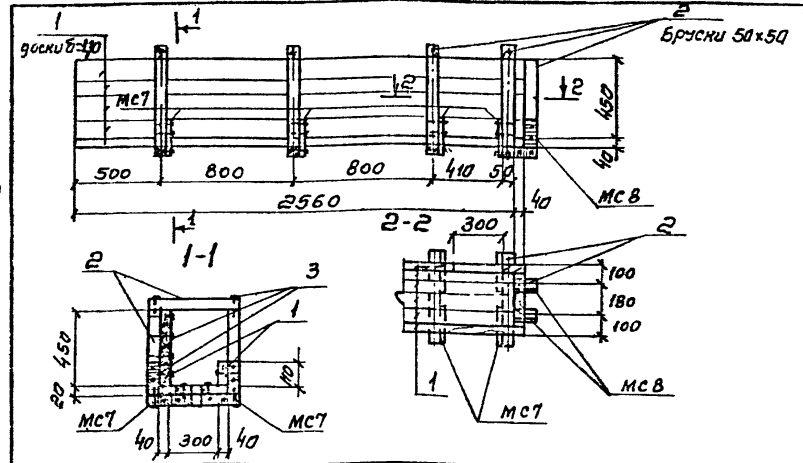
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Стадия	Масштаб	Масштаб
Разработчик: Плянова	Проверено: Плянова	Утверждено: Плянова	Р	-	1:25
И.м.ж. Плянова	И.м.ж. Плянова	И.м.ж. Плянова	Лист 1	Листов 1	
Проверено: Гарбуз	Проверено: Чирков	Утверждено: Андреев	Госстрой СССР		
И.м.ж. Андреев	И.м.ж. Андреев	И.м.ж. Андреев	СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.м.ж. Андреев	И.м.ж. Андреев	И.м.ж. Андреев	г. Москва		

Лоток ЛД3
Из древесины хвойных пород II категории



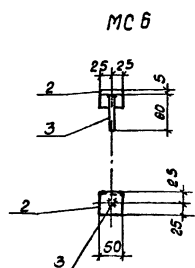
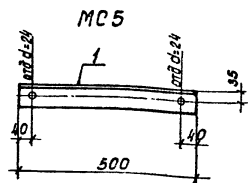
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт кг
				Документация		
И			КЖИ - ЛДЧ. СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б/4		1	—	Доски 8=40	м ² 0.05	Антисептир маслян
Б/4		2	—	Бруску 50x50	м ³ 0.015	Антисепт.
Б/4		3	—	Гвозди ф35гост4028-63, е= 80	кг 1.0	Оцинковать
			КЖИ - ЛД - МС7, МСВ.	Деталь МС7	6	0.6

ТП-902-2-349-КЖИ-ЛДЧ. СБ			Стадия	масса	масштаб
Разработ	Полякова	Толст	Р	—	1:25
Проверил	Платушина	М.И.С.	Лист 1 листов 1		
Инж.	Платушина	М.И.С.	Госстрой СССР		
Руковод.	Гарбуз	В.И.	СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Инж.пр.	Чирков	В.И.	г. Москва		
Инж.спец.	Андреев	В.И.			
Инж.отд.	Рыльшук	М.И.			
лоток ЛДЧ.			из древесины хвойных пород II категории		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт кг
				Документация		
И			КЖИ - ЛД2. СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б/4		1	—	Доски 8=40	м ² 0.03	Антисептир маслян.
Б/4		2	—	Бруску 50x50	м ³ 0.05	Антисепт.
Б/4		3	—	Гвозди ф35гост4028-63, е= 80	кг 1.0	Оцинковать
			КЖИ - ЛД - МС7, В	Деталь МС7	8	0.6
			КЖИ - ЛД - МС7, В	— " — МСВ	2	0.4

ТП 902-2-349-КЖИ-ЛД2. СБ			Стадия	масса	масштаб
Разработ	Полякова	Толст	Р	—	1:25
Проверил	Платушина	М.И.С.	Лист 1 листов 1		
Инж.	Платушина	М.И.С.	Госстрой СССР		
Руковод.	Гарбуз	В.И.	СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Инж.пр.	Чирков	В.И.	г. Москва		
Инж.спец.	Андреев	В.И.			
Инж.отд.	Рыльшук	М.И.			
лоток ЛД2			из древесины хвойных пород II категории.		

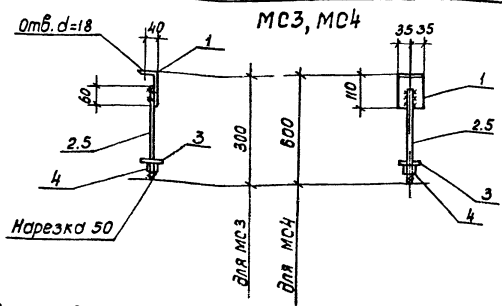


Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				Документация		
II			КЖИ-ЛД-МС5, МС6	Сборочный чертеж		
				Детали		
				МС5		
б/4	1			163x6, ГОСТ 8509-72, E=500	1	2.8
				МС6		
б/4	2			150x5, ГОСТ 8509-72, E=50	1	0.1
б/4	3			Гвоздь 35, ГОСТ 4028-63, E=80	1	—

ТП-902-2-349-КЖИ-ЛД-МС5,6

Разработ	Полякова	Лист	Сталь	Масса	Масштаб
Пробер.	Платунин	МШБ	Р	2.8 кг.	1:10
Инж.	Платунин	МШБ		0.1 кг.	
Рук. гр.	Горбуз	Лист 1	Листов 1		
Лит. гр.	Чирков				
Т. спец.	Яворский				
Нач. отд.	Алтышнев				
		Сталь класса С38/23		Растрой ССР	
		Марки В ст. 3 п.б. ГОСТ 380-71		СНОВЗВОДА КАНПРОЕКТ	
				г. Москва	



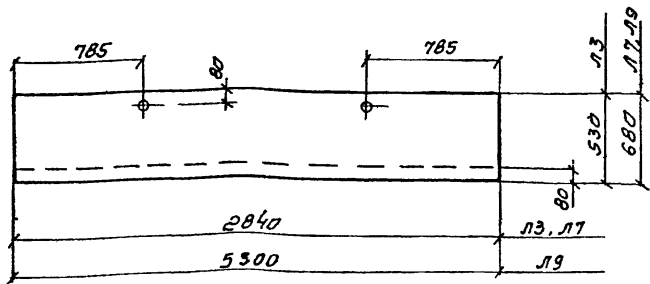
Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75

Альбом II
Тубовой проект 902-2-

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				Документация		
II			КЖИ-ЛД-МС3, МС4	Сборочный чертеж		
				Детали		
				МС3		
б/4	1			Л110x70x8, ГОСТ 8510-72, E=70	1	0.7
б/4	2			Ф16 А1 ГОСТ 5781-75, E=250	1	0.4
б/4	3			Шайба 16, ГОСТ 1371-68*	1	0.01
б/4	4			Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	1	0.04
				МС4		
б/4	1			Л110x70x8, ГОСТ 8510-72, E=70	1	0.7
б/4	5			Ф16 А1, ГОСТ 5781-75, E=550	1	0.9
б/4	3			Шайба 16, ГОСТ 1371-68*	1	0.01
б/4	4			Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	1	0.04

ТП 902-2-349-КЖИ-ЛД-МС3,4

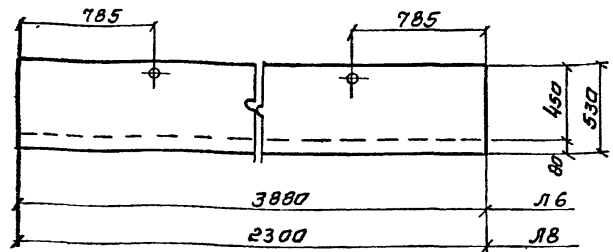
Разработ	Полякова	Лист	Сталь	Масса	Масштаб
Пробер.	Платунин	МШБ	Р	1.2 кг.	1:10
Инж.	Платунин	МШБ		1.7 кг.	
Рук. гр.	Горбуз	Лист 1	Листов 1		
Лит. гр.	Чирков				
Т. спец.	Яворский				
Нач. отд.	Алтышнев				
		Сталь класса С38/23		Растрой ССР	
		Марки В ст. 3 п.б. ГОСТ 380-71*		СНОВЗВОДА КАНПРОЕКТ	
				г. Москва	



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт кг.
				Документация		
И			КЖИ - л3, л7, л9-СБ	Сварочный чертеж		
			серия 3.900-3, вып. в. ч. 1.	Примененные документы		
				(ЛТ1а - 4.5-3)		
				(ЛТ1а - 6-4.5)		
				(ЛТ1 - 6-4.5)		

Лоток отличается от типового лотка по серии 3.900.3. вып. в. ч. 1 уменьшением длины.

ТЛ-902-2-349-КЖИ-Л3, Л7, Л9-СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Полякова	Л.О.Л.	Р	0,67т 0,36т 1,00	1:25
Проверил	Платунина	Л.П.Л.			
Инж.	Платунина	Л.П.Л.	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Гарбуз	Л.О.Л.	Госстрой СССР		
Инж. в.р.	Чирков	Л.О.Л.	СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. спец.	Андреев	Л.О.Л.	г. Москва		
Нач. отд.	Кильбишев	Л.О.Л.	Бетон М 200, Мрз <input type="checkbox"/> В6		



Типовой проект 902-2-

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт кг.
				Документация		
И			КЖИ - л6; л8-СБ	Сварочный чертеж		
			серия 3.900-3, вып. в. ч. 1.	Примененные документы		
				(ЛТ1-4.5-3)		
				(ЛТ1а-4.5-3)		

Лоток отличается от типового лотка по серии 3.900-3. вып. в. ч. 1. уменьшением длины.

Лист № 33 из 33

ТЛ 902-2-349-КЖИ-Л6, Л8-СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Полякова	Л.О.Л.	Р	0,92т 0,54т	1:25
Проверил	Платунина	Л.П.Л.			
Инж.	Платунина	Л.П.Л.	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Гарбуз	Л.О.Л.	Госстрой СССР		
Инж. в.р.	Чирков	Л.О.Л.	СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. спец.	Андреев	Л.О.Л.	г. Москва		
Нач. отд.	Кильбишев	Л.О.Л.	Лоток л6, л8		
			(ЛТ1-4.5-3А)		
			(ЛТ1а-4.5-3Б)		
			Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В6		