

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-51/70 и 903-1-52/70

КОТЕЛЬНАЯ С 2 КОТЛАМИ ДКВР-4-13  
ТОПЛИВО — МАЗУТ, ГАЗ.

903-1-51 и 903-1-52 ТИП 1. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ — ВОДА И ПАР. ТОПЛИВО-МАЗУТ, ГАЗ.  
903-1-51 ТИП 2. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ — ВОДА. ТОПЛИВО-МАЗУТ.  
903-1-52 ТИП 2. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ — ПАР. ТОПЛИВО-ГАЗ.  
903-1-51 ТИП 3. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ — ПАР. ТОПЛИВО-МАЗУТ.  
/ КОТЕЛЬНАЯ ЗАКРЫТАЯ /

АЛЬБОМ V

ЧАСТЬ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ  
БЛОК ДЕАЗРАЦИОННО — ПИТАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

РАЗРАБОТАН  
Проектным институтом №1  
Союзмашстройпроект  
Госстрой СССР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ 31/VII-1970г.  
Проектным институтом №1  
Приказ № 255

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ С С С Р

МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск, индекс 220600, ул Козлова, 2

Сдано в печать 8 и 1974 г.

Заказ № 52 Тираж 700 экз.

Ц е н а 2-22

Наименование	№ лист	№ стр.	№ типовых проектов
Содержание альбома. Перечень примененных стандартов и нормативов.		2	
Деаэрационно-питательная установка. Пояснительная записка.	Группа I.	3	
Деаэрационно-питательная установка. Схема трубопроводов.	Группа II	4	
То же. План на отметке ±0.00. План на отметке +3.00; +4.95. Разрез В-В.	КУ-1	5	
То же. Разрезы А-А; Б-Б.	КУ-2	6	
То же. Перечень линий. Перечень опор.	КУ-3	7	
То же. Спецификация на трубопроводы и арматуру диаметром больше 40 мм.	КУ-4	8	
"	КУ-5	9	
"	КУ-6	10	
"	КУ-7	11	
"	КУ-8	12	
"	КУ-9	13	
Деаэрационно-питательная установка. Группа II. Схема трубопроводов меньше 40 мм.	КУ-10	14	
То же. Спецификация на трубопроводы и арматуру диаметром меньше 40 мм.	КУ-11	15	
"	КУ-12	16	
То же. Свободная спецификация на материалы трубопроводов и арматуру.	КУ-13	17	
То же. Свободная спецификация на крепежные изделия, прокладки и опоры трубопроводов.	КУ-14	18	
То же. Гидрозатвор к деаэратору. Детали.	КУ-15	19	
"	КУ-16	20	
"	КУ-17	21	
"	КУ-18	22	
То же. Лестница и площадка обслуживания деаэратора.	КУ-19	23	
То же. Детали.	КУ-20	24	
То же. Помосты.	КУ-21	25	
То же. Установка парового питательного насоса ППВ 16/20.	КУ-22	26	
То же. Опоры и подвески.	КУ-23	27	
То же. Узлы крепления опор и подвесок.	КУ-24	28	
То же. Крепление гидрозатвора.	КУ-25	29	
Пояснительная записка по тепловой изоляции трубопроводов и оборудования.	КУ-26	30	
Техническая ведомость на изоляцию оборудования и арматуры.	КУ-27	31	
"	КУ-28	32	
Деаэрационно-питательная установка. Группа II. Бак деаэраторный ДСА-15. Общие сведения.	КУ-29	33	
То же. Детали.	КУ-30	34	
То же. Детали.	КУ-31	35	
То же. Спецификация, узлы, экспликация оборудования. План расположения.	КУ-32	36	
То же. Детали.	КУ-33		
ГОСТ, ДСТ, МН, МВН	Наименование		
ГОСТ 1287-67	Ледост хризотоловый		
ГОСТ 103-57	Сталь прокатная полосовая. Сортамент		

903-1-51/10 и 903-1-52/10

ГОСТ 481-58	Паронит
ГОСТ 482-67	Белила цинковые густотертые
ГОСТ 695-67	Краски масляные цветные густотертые для внутренних работ.
ГОСТ 12830-67	Фланцы стальные приварные встык
ГОСТ 1393-47	Сталь листовая кровельная
ГОСТ 1498-64	Мел природный комовый и молотый
ГОСТ 1537-63	Фланцы судовых трубопроводов. Фланцы трубные стальные плоские приварные. Размеры и технические требования
ГОСТ 1779-55	Нити и шнуры асбестовые
ГОСТ 2245-43	Маты и полосы из стеклянного волокна
ГОСТ 2590-57	Сталь горячекатаная круглая сортамент
ГОСТ 3056-45	Клей казеиновый в порошке
ГОСТ 3262-62	Трубы стальные водопроводные (газовые)
ГОСТ 3282-46	Проболка стальная низкоуглеродистая общего назначения
ГОСТ 3560-47	Лента стальная упаковочная
ГОСТ 3680-57	Сталь прокатная толстолистовая сортамент
ГОСТ 4437-48	Фланцы судовых трубопроводов. Фланцы трубные стальные приварные в стык. Размеры и технические требования.
ГОСТ 4640-66	Вата минеральная
ГОСТ 5336-67	Сетка стальная плетеная одинарная квадратными ячейками.
ГОСТ 5631-57	Лак битумный М177
ГОСТ 5681-57	Сталь прокатная толстолистовая сортамент
ГОСТ 5915-62	Гайки шестигранные (нормальной точности) размеры.
ГОСТ 5916-62	Гайки шестигранные низкие (нормальной точности) размеры.
ГОСТ 7338-65	Резина листовая техническая
ГОСТ 7798-62	Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Размеры.
ГОСТ 8240-56	Сталь прокатная. Швеллеры сортамент.
ГОСТ 8509-57	Сталь прокатная угловая равнобокая сортамент.
ГОСТ 8568-57	Сталь листовая рифленая (ромбическая и чечевицеобразная)
ГОСТ 8732-58	Трубы стальные бесшовные горячекатаные сортамент.
ГОСТ 8734-58	Трубы стальные бесшовные холоднотянутые и холоднкатаные. Сортамент.
ГОСТ 9467-60	Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей, титана.
ГОСТ 9573-65	Плиты минераловатные на синтетическом связующем
ГОСТ 10178-62	Портландцемент шлако-портландцемент, пуццолановый портландцемент и их разновидности
ГОСТ 10704-63	Трубы стальные электросварные сортамент
ГОСТ 10906-66	Шафты косые.
ГОСТ 10923-64	Рубероид. Технические требования
ГОСТ 11371-68	Шафты. Размеры.

ГОСТ СССР 79133-63	Цилиндры полые минераловатные на фенольной связке.	2
ГОСТ СССР 79137-63	Маты минераловатные в оболочке из металлической сетки.	
ГОСТ СССР 79140-63	Полуцилиндры асбестоцементные	
ВТУ 805-59	Стеклоткань	
ГОСТ 190-68	Олифа "Оксоль".	
МН 2890-62	Днища плоские из углеродистой стали	
МН 2912-62	Отводы гнутые из углеродистой стали	
МН 2913-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой стали с углом 90°	
МН 2914-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой стали с углом 60°	
МН 2915-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой стали с углом 45°	
МН 2916-62	Тройники проходные штампованные из углеродистой стали.	
МН 2917-62	Тройники проходные штампованные из углеродистой стали	
МН 2918-62	Переходы концентричные штампованные из углеродистой стали.	
МН 3942-62	Хомуты укороченные подвесок горизонтальных стальных трубопроводов	
МН 3956-62	Блоки пружин подвесок стальных трубопроводов	
МН 3960-62	Ушки подвесок стальных трубопроводов	
МН 3962-62	Пружину с тягой подвесок стальных трубопроводов	
МН 4011-62	Опора скользящая	
МН 4016-62	Опоры бескорпусные неподвижные и направляющие стальных трубопроводов	
МВН 1544-63	Установка термометра ртутного углового с углом 90° на трубопроводе	
МВН 1650-65	Установка манометра на горизонтальном трубопроводе. Ру ≤ 25 т ≤ 70°С.	
МВН 1654-65	Установка термометра на горизонтальном трубопроводе Ру ≤ 25 т ≤ 70°С	
МВН 1655-65	Установка манометра на вертикальном трубопроводе Ру ≤ 25 т ≤ 70°С	
МВН 1664-65	Установка манометра Ру = 1.0 т ≤ 70°С	
МВН 1671-65	Установка электроконтактного манометра на горизонтальном трубопроводе Ру ≤ 25 т ≤ 70°С	
МВН 1702-65	Установка урavnне мера	
МВН 2925-61	Установка счетчика водомера	
02НО 3952-64	Стойка	
02НО 953-64	Стойка	
НО 937-64	Ступень	
ГОСТ СССР союзгидропроект Проектный институт МГ. Ленинград 1970г.	Котельная с 2 котлами ДКВР-4-13 (тапливо-мазут) (газ)	типовой проект 903-1-51/70 тун 1.2.3.
Серия унифицированных типовых проектов котельных с котлами ДКВР	Деаэрационно-питательная установка. Группа II. Содержание альбома. Перечень примененных стандартов и нормативов.	Альбом У Марка-лист

ЗРЦА  
7Р-389

Пояснительная записка

В деаэрационно-питательную установку входит следующее оборудование:

1. Деаэрационная установка ДСА-15, состоящая из деаэрационной колонки, бака-аккумулятора  $V=10 м^3$ , охладителя выпара  $F=2 м^2$  и гидрозатвора.

Производительность установки 15т/час, рабочее давление 1,2атм.

2. 3 паровых насоса ПДВ 16/20 производительностью  $4 \div 16 м^3/час$ , напором 200м.вод.ст, работающие без смазки паровой части с использованием отработанного пара давлением 2кгс/см<sup>2</sup>.

В связи с тем, что в настоящее время промышленностью не обеспечивается блочная поставка деаэрационно-питательных установок, в проекте выполнены компоновка деаэрационно-питательной установки на опорной металлической конструкции высотой 3 метра, с размещением питательных насосов на отметке  $\pm 0,00$  под деаэратором в соответствии с заданием ЦКТИ заводу на разработку блочной установки.

Эта компоновка предусматривает возможность в последующем установки блочного оборудования.

Деаэрационная установка имеет две ступени деаэрации питательной воды: первой ступенью деаэрации является деаэрационная колонка,

второй - барботажное устройство.

Две ступени обеспечивают устойчивую деаэрацию питательной воды при работе деаэратора с нагрузкой от 30% до 120% от номинальной производительности в диапазоне среднего подогрева воды от 10° до 40° С.

Деаэрационно-питательная установка оснащена соответствующими приборами КИП и автоматики, трубопроводами, лестницей и площадками обслуживания.

Предусматривается автоматическое регулирование количества и давления греющего пара, поступающего в деаэратор, регулирование количества добавки умягченной воды, поступающей в колонку (поддержание уровня воды в баке-аккумуляторе).

Чертежи деаэратора барботажного типа конструкции ЦКТИ разработаны Черновицким машиностроительным заводом.

Отличительной особенностью этого деаэратора является укороченная деаэрационная колонка и барботажное устройство, размещенное внутри бака.

В настоящем проекте принята к установке комбинированное предохранительное устройство, гидрозатвор конструкции ЦКТИ, выполняющее одновременно две функции:

предохраняющее деаэратор от увеличения давления и перелива воды при его переполнении.

Применение этого гидрозатвора позволяет отказаться от установки запорного вентиля с электро-магнитным приводом на сливном трубопроводе и сигнализатора уровня, которые в настоящее время намечены Черновицким машиностроительным заводом для поставки к деаэраторному баку.

При монтаже деаэрационно-питательной установки необходимо руководствоваться чертежами завода изготовителя и инструкцией по монтажу и эксплуатации термических деаэраторов от атмосферного и повышенного давления производительностью  $D=5 \div 100 т/час$  (У-29-65 - шифр инструкции Черновицкого Машиностроительного завода).

При корректировке проекта внесены следующие изменения:

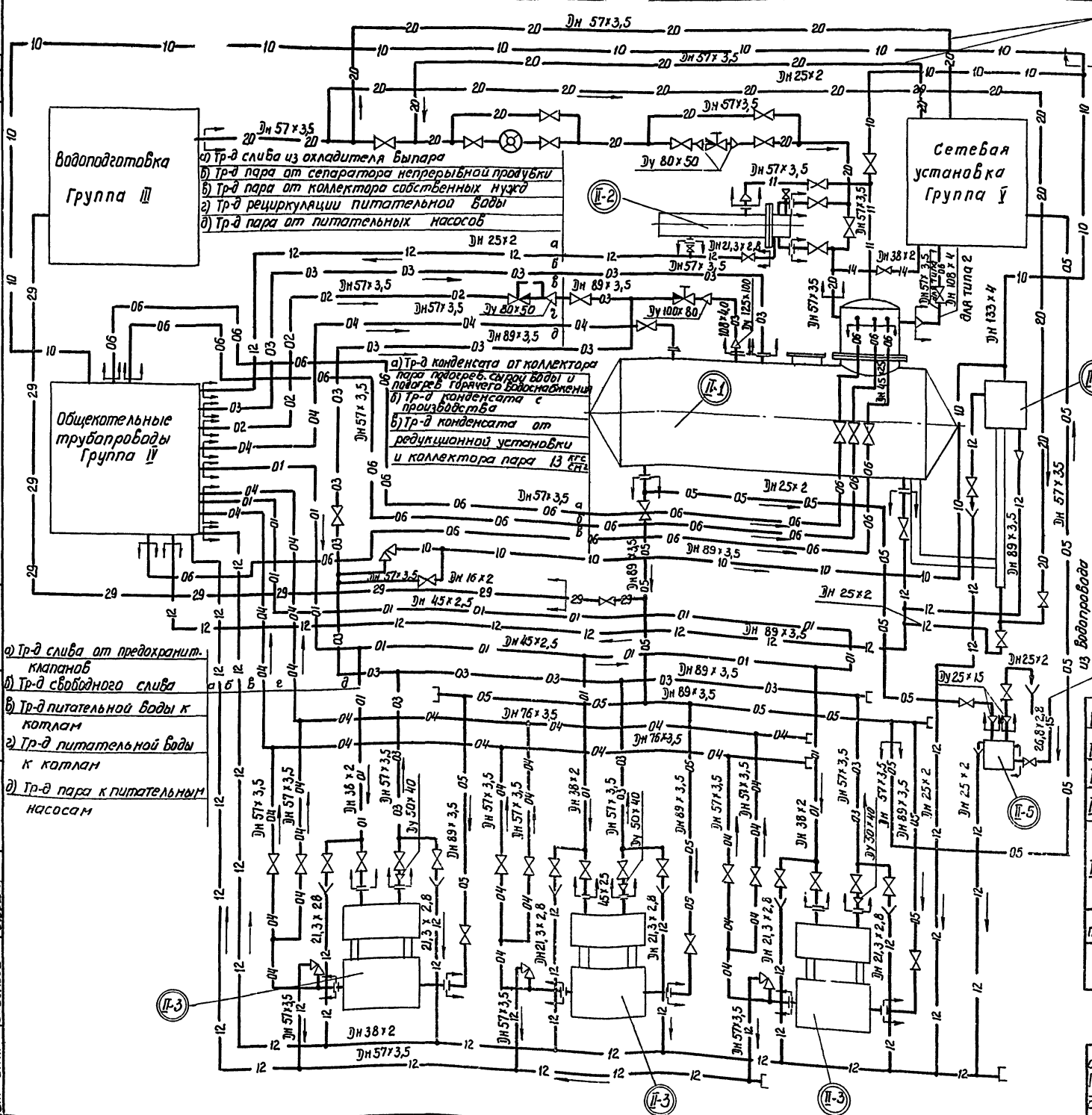
1. Разработаны чертежи деаэраторного бака.
2. Изменены чертежи гидрозатвора деаэратора.
3. Добавлен второй паропровод  $P=13 \frac{кгс}{см^2}$  к питательным насосам.

Исполнитель	С.И.С.
Проверенный	С.И.С.
Утвержденный	С.И.С.
Инженер	С.И.С.
Механик	С.И.С.
Электротехник	С.И.С.
Инженер-проектировщик	С.И.С.
Инженер-конструктор	С.И.С.
Инженер-технолог	С.И.С.
Инженер-экономист	С.И.С.
Инженер-архитектор	С.И.С.
Инженер-строитель	С.И.С.
Инженер-механик	С.И.С.
Инженер-электрик	С.И.С.
Инженер-теплотехник	С.И.С.
Инженер-химик	С.И.С.
Инженер-биолог	С.И.С.
Инженер-геолог	С.И.С.
Инженер-географ	С.И.С.
Инженер-эколог	С.И.С.
Инженер-информационных технологий	С.И.С.
Инженер-педагогический	С.И.С.
Инженер-психологический	С.И.С.
Инженер-социальный	С.И.С.
Инженер-экономический	С.И.С.
Инженер-юридический	С.И.С.
Инженер-иной специальности	С.И.С.
Инженер-технический	С.И.С.
Инженер-научный	С.И.С.
Инженер-исследовательский	С.И.С.
Инженер-проектировочный	С.И.С.
Инженер-конструкторский	С.И.С.
Инженер-технологический	С.И.С.
Инженер-экономический	С.И.С.
Инженер-архитектурный	С.И.С.
Инженер-строительный	С.И.С.
Инженер-механический	С.И.С.
Инженер-электрический	С.И.С.
Инженер-теплотехнический	С.И.С.
Инженер-химический	С.И.С.
Инженер-биологический	С.И.С.
Инженер-геологический	С.И.С.
Инженер-географический	С.И.С.
Инженер-экологический	С.И.С.
Инженер-информационных технологий	С.И.С.
Инженер-педагогический	С.И.С.
Инженер-психологический	С.И.С.
Инженер-социальный	С.И.С.
Инженер-экономический	С.И.С.
Инженер-юридический	С.И.С.
Инженер-иной специальности	С.И.С.
Инженер-технический	С.И.С.
Инженер-научный	С.И.С.
Инженер-исследовательский	С.И.С.
Инженер-проектировочный	С.И.С.
Инженер-конструкторский	С.И.С.
Инженер-технологический	С.И.С.
Инженер-экономический	С.И.С.
Инженер-архитектурный	С.И.С.
Инженер-строительный	С.И.С.
Инженер-механический	С.И.С.
Инженер-электрический	С.И.С.
Инженер-теплотехнический	С.И.С.
Инженер-химический	С.И.С.
Инженер-биологический	С.И.С.
Инженер-геологический	С.И.С.
Инженер-географический	С.И.С.
Инженер-экологический	С.И.С.
Инженер-информационных технологий	С.И.С.
Инженер-педагогический	С.И.С.
Инженер-психологический	С.И.С.
Инженер-социальный	С.И.С.
Инженер-экономический	С.И.С.
Инженер-юридический	С.И.С.
Инженер-иной специальности	С.И.С.

Ведущий СССР С.И.С.	Котельная с котлами АКВР-4-12 Топливо - мазут (газ).	Типовой проект 303-1-3170 тип 1.2.2
Проектировщик С.И.С.	Деаэрационно-питательная установка. Группа II.	Яльдом
Сerial С.И.С.	Пояснительная записка.	У
Масштаб С.И.С.		Марка-лист
Дата С.И.С.		

Трубопроводы на окладнение подпиточной воды монтируются только для ГП-903-1-51 тип 1 и 2 и ГП-903-1-52 тип 1.

Серия  
ИИПР-989



Исполнитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Главный конструктор: [Signature]  
 Руководитель группы: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Инженер: [Signature]

- а) Тр-д слива из охладителя выпара  
 б) Тр-д пара от сепаратора непрерывной продувки  
 в) Тр-д пара от коллектора собственных нужд  
 г) Тр-д рециркуляции питательной воды  
 д) Тр-д пара от питательных насосов

- а) Тр-д конденсата от коллектора пара подогрев сырой воды и подогрев горячего водоснабжения  
 б) Тр-д конденсата с производства  
 в) Тр-д конденсата от редукционной установки и коллектора пара 13 кгс/см²

- а) Тр-д слива от предохранительных клапанов  
 б) Тр-д свободной слива котлан  
 в) Тр-д питательной воды к котлан  
 г) Тр-д пара к питательным насосам

Условные обозначения

-01-	Паропровод $P=13 \text{ кгс/см}^2$	— —	Фланцевое соединение
-02-	Паропровод $P=5 \text{ кгс/см}^2$	— —	Соединение трубопроводов
-03-	Паропровод $P=0,2-3 \text{ кгс/см}^2$	— —	Переход
-04-	Трубопровод питат. воды напорный	— —	Задвижка, вентиль
-05-	Трубопровод питательной воды всасывающий	— —	Клапан регулирующий, после себя (подавлению)
-06-	Конденсатопровод	— —	Водомер
-10-	Трубопровод атмосферный	— —	Клапан регулирующий
-11-	Трубопровод выпара	— —	Заглушка
-12-	Трубопроводы слива и дренажа	— —	Воронка сливная
-14-	Трубопровод рециркуляции подпиточных насосов	— —	Соединение трубопроводов отсутствует
-15-	Трубопровод сырой воды	— —	Граница проектируемой среды
-20-	Трубопровод зимочистенной воды	— —	Направление
-29-	Трубопровод раствора нитратов	— —	Клапан предохранительный воздушник

из водопровода ст. чертежи в.к.

II-5	Охладитель проб	1	$F=0,45 \text{ м}^2$	Саратовский завод тяжелого машиностроения
II-4	Гидроаэзатор	1	—	Чертеж КУ-15
II-3	Паровый питательный насос ПДВ 16/20	3	$Q=4-16 \text{ м}^3/\text{час}$ , $H=200 \text{ м вод. ст.}$ , $P_вс=6 \text{ МПа}$ , $P_н=1 \text{ кгс/см}^2$ , $P_гг=2 \text{ кгс/см}^2$	Саратовский завод
II-2	Охладитель выпара	1	$F=2 \text{ м}^2$	—
II-1	а) Барботажное устройство к баку б) Дезаэрационная колонка ДСА-15 в) Бак дезаэрационный ДСА-15	1	$Q=15 \text{ м}^3/\text{час}$ $V_{бака}=10 \text{ м}^3$	Черновский машиностроительный завод Чертеж КУ-29
N/п/п	Наименование	К-во	Характеристика	Примечание

Экспликация оборудования

Госстрой СССР  
 Союзмашстройпроект  
 Проектный институт №1  
 Ленинград 1970г

Котельная с 2 котлами ЭКВР-4-13  
 Топливо-мазут (газ)  
 Дезаэрационно-питательная установка. Группа II.  
 Схема трубопроводов.

Тиловый проект  
 903-1-51/70  
 тип 12,3  
 Альбом  
 V  
 Марка - лист  
 КУ-1









РДН  
ТР-989

NN линии	труба						отвод				тройник					переход					Арматура														
	Ди x S	РАСТ	К-во п.м.	Мат.	Вес в кг		Размер	мм	К-во шт.	Мат.	Вес в кг		Размер	мм	К-во шт.	Мат.	Вес в кг		Размер	мм	К-во шт.	Мат.	Вес в кг		Наименование	Обозначение	К-во шт.	Вес в кг							
					Ед.	Общ.					Ед.	Общ.					Ед.	Общ.					Ед.	Общ.				Ед.	Общ.	Ед.	Общ.	Ед.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30						
<b>Паропровод собственных нужд (к питательным насосам)</b>																																			
II-01/1	45x2,5	8732-58	4,4	Ст2сп	2,62	11,53																													
<b>Паропровод от коллектора до регулятора „после себя“</b>																																			
II-02/1	57x3,5	8732-58	2,1	Ст2сп	4,62	9,7	90-57x4	2913-62	1	20	0,82	0,82														Регулятор давления прямого действия „после себя“ Ду 50 Ру 16	21ч 10 нж	1	61,3	61,3					
<b>Паропровод от регулятора „после себя“ до регулирующего клапана</b>																																			
II-03/1	89x3,5	8732-58	7,5	Ст2сп	7,38	55,35	90-89x5	2913-62	4	20	2,76	11,04	89x5,0	2918-62	1	20	1,86	1,86								Вентиль французский Ду 80 Ру 25	15 КЧ 16 бр	1	33	33					
<b>Паропровод от регулирующего клапана до деаэратора</b>																																			
II-03/2	108x4	8732-58	2,3	Ст2сп	10,26	23,6	90-108x5	2913-62	2	20	3,6	7,2																							
	133x4	8732-58	0,2	Ст2сп	12,73	2,54							133x5-108x5	2918-62	1	20	1,87	1,87																	
<b>Паропровод от паровых насосов до паропровода на деаэратор</b>																																			
II-03/3	45x2,5	8732-58	0,6	Ст2сп	2,62	1,57																				Вентиль французский Ду 80 Ру 25	15 КЧ 16 бр	1	33	33					
	57x3,5	8732-58	3,2	Ст2сп	4,62	14,8																				Вентиль французский Ду 50 Ру 25	15 КЧ 16 бр	4	14	56					
	89x3,5	8732-58	5,6	Ст2сп	7,38	41,3	90-89x5	2913-62	1	20	2,76	2,76	89x5,0	2918-62	1	20	1,86	1,86								Клапан предохранительный однорычажный (с грузом 24 кг) Ду 80 Ру 16	17ч 3 бр	1	27	27					
<b>Паропровод от сепаратора непрерывной продувки до деаэратора</b>																																			
II-03/4	57x3,5	8732-58	4,1	Ст2сп	4,62	18,9	90-57x4,0	2913-62	2	20	0,82	1,64																							
<b>Трубопровод питательный напорный P = 20 кгс/см<sup>2</sup></b>																																			
II-04/1	70x4	8732-58	0,6	Ст2сп	6,51	3,90																				Вентиль запорный французский Ду 50 Ру 25	15 КЧ 16 бр	6	14	84					
	57x3,5	8732-58	13,5	Ст2сп	4,62	62,5	90-57x4,0	2913-62	6	20	0,82	4,92	57x4,0	2918-62	3	20	0,55	1,65								Клапан предохранительный однорычажный Ду 50 Ру 25	17с 3 нж	3	18	54					
	76x3,5	8732-58	8,6	Ст2сп	6,28	54,0																													
<b>Трубопровод сгонной линии от экономайзера</b>																																			
II-04/2	57x3,5	8732-58	3,8	Ст2сп	4,62	17,5	90-57x4,0	2918-62	2	20	0,82	1,64														Вентиль запорный французский Ду 50 Ру 25	15 КЧ 16 бр	1	14	14					

**Примечания:**  
 1. Спецификация выполнена на 5 листах: КУ-5; КУ-6; КУ-7; КУ-8; КУ-9.  
 2. Перечень линий см. лист КУ-4.

Проект ссср Союзмашстройпроект Проектный Институт № 1 г. Ленинград 1970г. Серия унифицированных типовых проектов котельных с котлами ДКВР.	Котельная с 2 котлами ДКВР-4-13. Топливо - мазут (газ) Деаэрационно-питательная установка. Группа I. Спецификация на материалы трубопроводов и арматуру Ду Z = 40 мм.	Типовой проект 903-1-51/70 тун. 1, 2, 3. Яльбом V Марка - лист КУ-5
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

3. Проект  
 4. Проект  
 5. Проект  
 6. Проект  
 7. Проект  
 8. Проект  
 9. Проект  
 10. Проект  
 11. Проект  
 12. Проект  
 13. Проект  
 14. Проект  
 15. Проект  
 16. Проект  
 17. Проект  
 18. Проект  
 19. Проект  
 20. Проект  
 21. Проект  
 22. Проект  
 23. Проект  
 24. Проект  
 25. Проект  
 26. Проект  
 27. Проект  
 28. Проект  
 29. Проект  
 30. Проект

Продолжение (начало граф с 1 по 30 см. лист КУ-5)

NN линий	Фланец, заглушка, днище							Болт, шпилька						Гайка						Пакладка						Примечания		
	Dy	Py	гост	к-во шт.	Мат.	Вес, б кг		Размер	гост	к-во шт.	Мат.	Вес, б кг		Размер	гост	к-во шт.	Мат.	Вес, б кг		Dh	Dвн	Толщ-но	к-во шт.	Мат.			Вес б кг	
						Ед.	Общ.					Ед.	Общ.					Ед.	Общ.					Ед.	Общ.		Ед.	Общ.
1	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58
<b>Паропровод собственных нужд (к питательным насосам)</b>																												
II-01/1	40	25	ММ 2890-62	2	Ст.3	0,053	0,106																					
<b>Паропровод от коллектора до регулятора „после себя“</b>																												
II-02/1	50	16	12830-67	1	Ст.3	2,41	2,41	16×65	7798-62	4	Ст.4	0,132	0,528	М-16	5915-62	4	Ст.3	0,033	0,132	102	57	1,5	1	паро-нит	48т-58	0,017	0,017	
<b>Паропровод от регулятора после себя до регулирующего клапана</b>																												
II-03/1	50	16	12830-67	1	Ст.3	2,41	2,41	16×65	7798-62	4	Ст.4	0,132	0,528	М-16	5915-62	4	Ст.3	0,033	0,132	102	57	1,5	1	паро-нит	48т-58	0,017	0,017	
	80	25	12830-67	2	Ст.3	4,68	9,36	16×60	7798-62	16	Ст.4	0,125	2,0	М-16	5915-62	16	Ст.3	0,033	0,528	138	89	1,5	2	—	—	0,026	0,052	
<b>Паропровод от паровых насосов до паропровода на деаэрагор</b>																												
II-03/3	40	25	4437-48	3	Ст.3	1,14	3,42	12×55	7798-62	18	Ст.4	0,063	1,13	М12	5915-62	18	Ст.3	0,017	0,306	87	49	1,5	3	паро-нит	48т-58	0,02	0,036	
	50	25	12830-67	8	Ст.3	2,78	22,24	16×60	—	32	Ст.4	0,125	5,0	М16	—	32	Ст.3	0,033	1,06	102	57	1,5	8	—	—	0,47	0,136	
	80	25	12830-67	2	Ст.3	4,68	9,36	16×60	7798-62	16	Ст.4	0,125	2,0	М16	5915-62	16	Ст.3	0,033	0,528	138	89	1,5	2	—	—	0,026	0,052	
	80	46	12830-67	1	Ст.3	2,76	2,76	16×60	—	4	Ст.4	0,125	0,5	М16	—	4	Ст.3	0,033	0,132	138	89	1,5	1	—	—	0,026	0,026	
	80	25	ММ 2890-62	2	Ст.3	0,236	0,472																					
80	16	12830-67	1	Ст.3	4,22	4,22	16×60	7798-62	8	Ст.4	0,125	1,0	М16	5915-62	8	Ст.3	0,033	0,264	138	89	1,5	1	—	—	0,026	0,026		
<b>Паропровод от сепаратора непрерывной продувки</b>																												
II-03/4	50	25	12830-67	2	Ст.3	2,78	5,56	16×60	7798-62	8	Ст.4	0,125	2,0	М16	5915-62	8	Ст.3	0,033	0,264	102	57	1,5	2	паро-нит	48т-58	0,017	0,034	
	50	6	12830-67	1	Ст.3	1,41	1,41	12×50	7798-62	4	Ст.4	0,059	0,236	М12	5915-62	4	Ст.3	0,017	0,068	90	57	1,5	1	—	—	0,011	0,011	
<b>Питательный напорный трубопровод P=20 кгс/см<sup>2</sup></b>																												
II-04/1	50	25	12830-67	15	Ст.3	2,78	41,7	16×60	7798-62	60	Ст.4	0,125	7,5	М16	5915-62	60	Ст.3	0,033	1,98	102	57	1,5	15	паро-нит	48т-58	0,017	0,255	
	60	25	4437-48	3	Ст.3	1,65	4,95	14×60	—	24	Ст.4	0,082	1,98	М14	5915-62	24	Ст.3	0,025	0,6	104	70	1,5	3	—	—	0,019	0,057	
	70	25	ММ 2890-62	2	Ст.3	0,171	0,342																					
<b>Трубопровод сгонной линии от экономайзера</b>																												
II-04/2	50	25	12830-67	3	Ст.3	2,78	8,34	16×60	7798-62	12	Ст.4	0,125	1,5	М16	5915-62	12	Ст.3	0,033	0,396	102	57	1,5	3	паро-нит	48т-52	0,017	0,051	

**Примечания:**

1. Спецификация выполнена на 5 листах: КУ-5; КУ-6; КУ-7; КУ-8 и КУ-9.
2. Перечень линий см. лист КУ-4.

Проект БСР Союзмашстройпроект Проектный Институт №1 г. Ленинград 1970г. Серия унифицированных типовых проектов котельных с котлами ДКВР	Котельная с 2 котлами ДКВР-4-13 Топлива - мазут (св) Деаэрационно-питательная установка, Группа II. Спецификация на материалы трубопроводов и арматуру Ду ≥ 40 мм	Типовой проект 903-1-51/70 том 1, 2, 3 ЯЛБФМ V Моква-лист КУ-6
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------

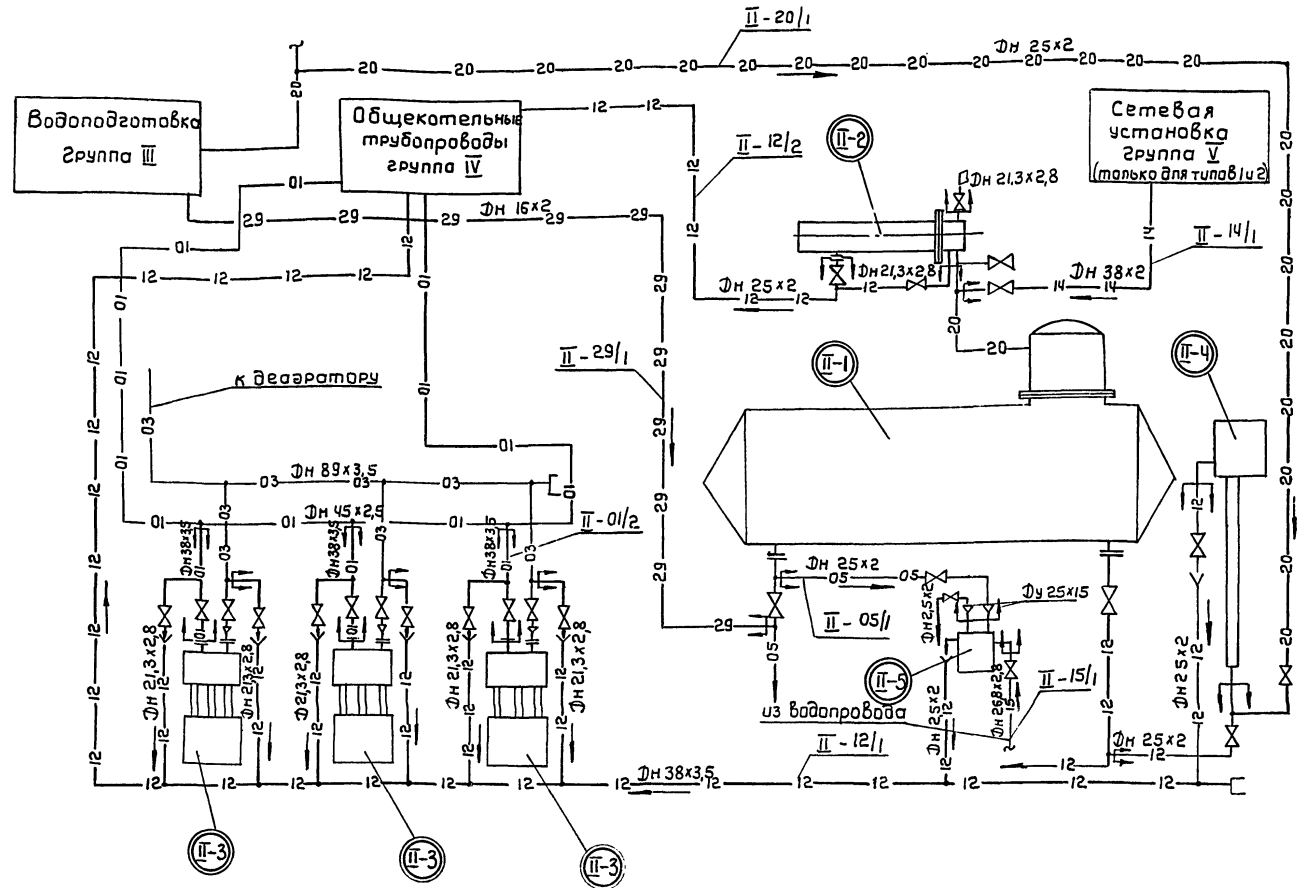
Инженер-проектировщик: А.И. Сидорова  
 Проверил: Г.И. Сидорова  
 Утвердил: Г.И. Сидорова  
 Главный инженер: Г.И. Сидорова  
 Р.К. Сидорова  
 С.И. Сидорова  
 С.И. Сидорова







ИУР-989



Условные обозначения	
⊗	Воздушник
→	Направление движения среды
— —	Соединение трубопровода
+	Соединение отсутствует
┌	Граница проектирования
Y	Воронка сливная
— —	Фланцевое соединение
— —	Переход
— —	Вентиль или задвижка
— —	Заглушка
—29—	Трубопровод раствора нитрата
—20—	Трубопровод хлороцианной воды
—15—	Трубопровод сырой воды
—14—	Трубопровод рециркуляции подпиточных насосов
—12—	Трубопровод слива и дренажа
—05—	Трубопровод питательной воды
—03—	Трубопровод пара P=1,2-3,0 кг/см <sup>2</sup>
—01—	Трубопровод пара P=13 кг/см <sup>2</sup>

Исполнитель: И.И. Сабельева  
 Проверил: В.И. Сабельев  
 Главный инженер: В.И. Сабельев  
 Руководитель проекта: В.И. Сабельев  
 Проектный институт: ИУР-989

**Примечания:**

1. Схему трубопроводов деаэрационно-питательной установки см. лист КУ-1.
2. Спецификация на трубопроводы и арматуру Ду меньше 40 мм см. лист КУ-11; КУ-12.

№ линии	Наименование	Примечания
II-12/2	Трубопровод свободного слива из охладителя выпара	
II-15/1	Трубопровод сырой воды к охладителю проб	
II-05/1	Трубопровод питательной воды до охладителя проб.	
II-12/1	Трубопровод свободного слива от насосов гидрозатвора и охладителя проб	
II-29/1	Трубопровод подвода раствора нитрата в линию питательной воды.	
II-01/2	Трубопровод пара P=13 кг/см <sup>2</sup> к питательным насосам	
II-14/1	Трубопровод рециркуляции подпиточн. насосов	
II-20/1	Трубопровод подвода хлороцианной воды из ХВО к гидрозатвору.	

Перечень линий

II-5	Охладитель проб	1	F = 0,45 м <sup>2</sup>	Саратовский 5-й тяжёлый машиностроительный завод
II-4	Гидрозатвор	1	—	Чертёк КУ-15
II-3	Паровой питательный насос ПДВ 16/20	3	Q=4-16 м <sup>3</sup> /час, H=200 м. вод. ст. Абс=6 м; Pн=11 кгс/см <sup>2</sup> Pопр=2 кгс/см <sup>2</sup>	Свердловский машиностроительный завод
II-2	Охладитель выпара	1	F = 2 м <sup>2</sup>	— " —
II-1	а) Барботажное устройство к баку	1	—	— " —
	б) Деаэрационная колонка ДСА-15	1	Q = 15 м <sup>3</sup> /час	Чернавчинский машиностроительный завод
	в) Бак-деаэрационный ДСА-15			

Экспликация оборудования

Госстрой СССР Санэпидемстройпроект Проектный институт №1 г. Ленинград 1970 г. Серия унифицированных типовых проектов котельных с котлами ДКВР	Котельная с 2 котлами ДКВР-4-13 Топливо - мазут (газ) Деаэрационно-питательная установка. Группа II. Монтажная схема трубопроводов Ду < 40	Типовой проект 903-1-51/70 тип 1.2.3 Альбом V Марка - л... К...
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------









Серия  
ИИТР-989

Исполнитель: Шибеллер  
Проверил: Шибеллер  
Контроль: Шибеллер  
Исполнитель: Шибеллер  
Проверил: Шибеллер  
Контроль: Шибеллер  
Исполнитель: Шибеллер  
Проверил: Шибеллер  
Контроль: Шибеллер

Крепежные детали и прокладки.								
№ п/п	Наименование	Размер	ГОСТ	Кол. шт	Мат.	Вес в кг		Примечания
						Эк.	Общ.	
1	Болт	10x45	7798-62	4	Ст.4	0,033	0,152	
2	Болт	12x50	—	12	—	0,053	0,708	
3	Болт	12x55	—	18	—	0,063	1,13	
4	Болт	14x60	—	54	—	0,095	5,13	
5	Болт	16x55	—	96	—	0,117	11,232	
6	Болт	16x60	—	288	—	0,125	35,0	
7	Болт	16x65	—	24	—	0,132	3,168	
8	Болт	20x75	—	16	—	0,248	3,97	Для типа 2
9	Гайка	M10	5915-62	4	Ст.3	0,011	0,044	
10	Гайка	M12	—	30	—	0,017	0,51	
11	Гайка	M14	—	54	—	0,023	1,51	
12	Гайка	M16	—	108	—	0,033	3,464	
13	Гайка	M20	—	16	—	0,064	1,02	Для типа 2
14	Прокладка	66x40	481-58	3	паранит	0,008	0,024	
15	Прокладка	75x40	—	8	—	0,01	0,08	
16	Прокладка	87x49	—	5	—	0,012	0,06	
17	Прокладка	90x57	—	2	—	0,011	0,022	
18	Прокладка	102x57	—	45	—	0,017	0,765	
19	Прокладка	104x70	—	3	—	0,019	0,057	
20	Прокладка	110x76	—	1	—	0,015	0,015	
21	Прокладка	120x80	—	2	—	0,019	0,038	
22	Прокладка	122x89	—	3	—	0,02	0,06	
23	Прокладка	138x89	—	6	—	0,026	0,156	
24	Прокладка	158x108	—	2	—	0,031	0,062	Для типа 2
25	Прокладка	102x57	7338-65	20	резина	0,034	0,68	
26	Электроды	Э-42	9467-60	—	—	—	14,0	

Итого: для котельных типа I - 88кг.  
Итого: для котельных типа II - 93кг.

Опоры трубопроводов								
№ п/п	Наименов. изделия	МН	Кол	Мат	Вес в кг		Примечан.	
					1шт	Общ.		
1	Опора	H-45	4016-62	2	Сб.	0,155	0,310	
2	Опора	57	4016-62	1	Сб.	0,222	0,222	
3	Опора	H-76	4016-62	2	—	0,361	0,722	
4	Опора	H-89	4016-62	2	—	0,407	0,814	
5	Опора	I-57-100	4011-62	1	—	1,019	1,019	
6	Опора	I-76-100	4011-62	2	—	1,345	2,69	
7	Опора	I-89-100	4011-62	4	—	1,562	6,248	
8	Хвост	57x200	3942-62	1	—	0,46	0,46	
9	Пясо с ушком	M10x500	3959-62	2	Ст.4	0,39	0,78	
10	Блок пружинно	97-242	3956-62	1	Ст.60С2	2,68	2,68	
11	Пружинно с тягой	M10x600	3962-62	2	Ст.4	0,55	1,10	
12	Швеллер	СН10	8240-56	9,2 п.м	Ст.3	8,59	79,0	
13	Сталь листовая	5-5 200x100	5681-57	1	Ст.0	0,78	0,78	
14	Угол равнобедренный	150x50x5	8509-57	6 п.м	Ст.3	3,77	22,62	
15	Крыг	Ф8	2590-57	7,2 п.м	Ст.3	0,395	4,74	
16	Полоса	5x60	103-57	10 п.м	Ст.3	2,36	23,6	
17	Болт	M8x40	7798-62	42	Ст.4	0,021	0,084	
18	Гайка	M10	5915-62	4	Ст.3	0,011	0,044	
19	Гайка	M8	5915-62	112	Ст.3	0,06	6,662	
20	Ушко	10	3960-62	1	Ст.4	0,06	0,06	
21	Швеллер	СН14	8240-56	0,15 п.м	Ст.3	12,3	1,85	
22	Опора	89	4016-62	1	Сб	0,442	0,442	
23	Опора	H-57	4016-62	1	Сб	0,2	0,2	

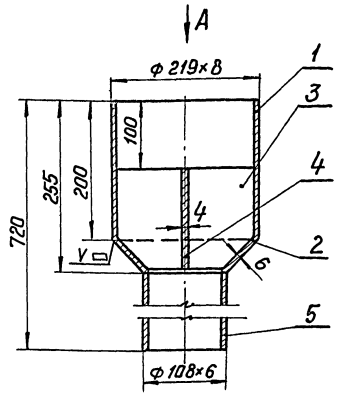
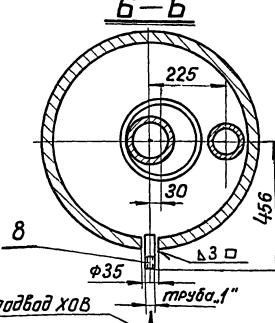
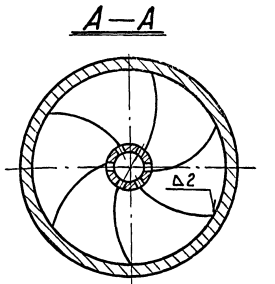
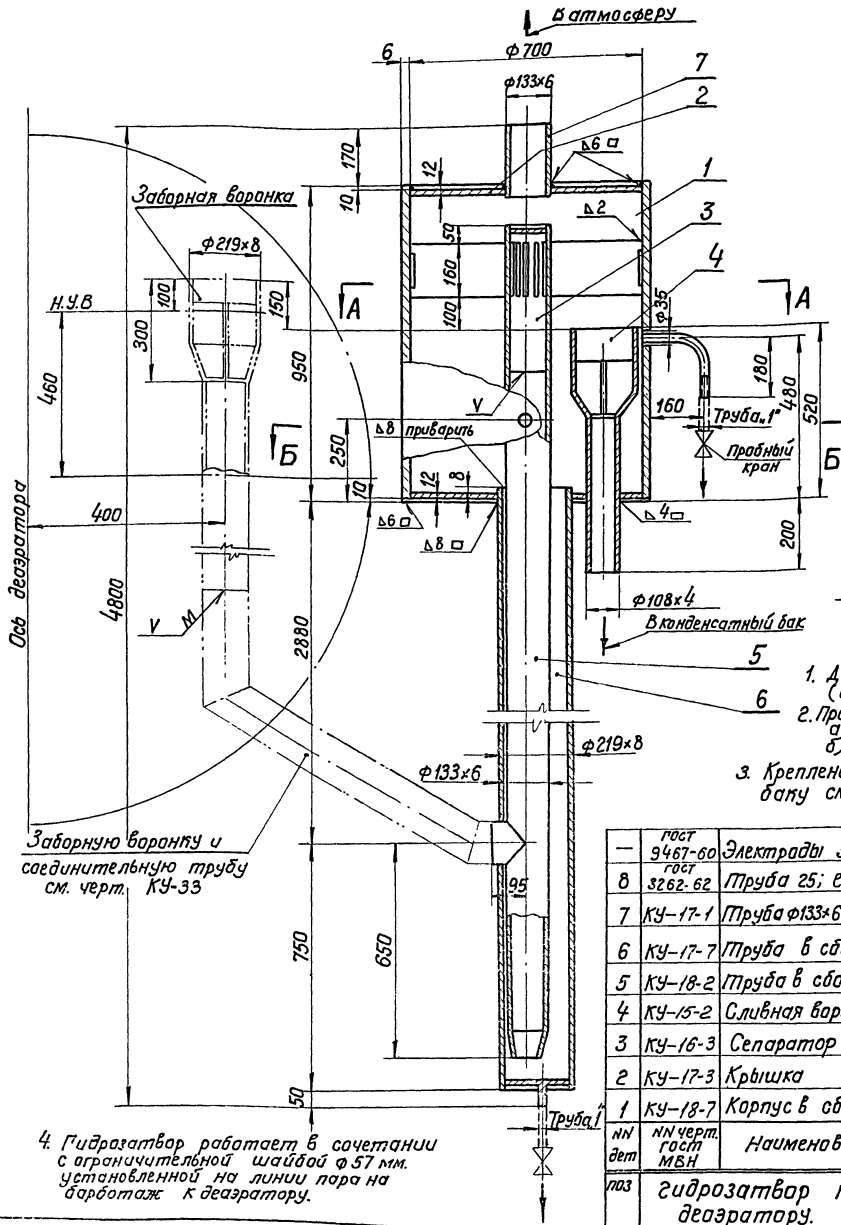
Итого: 151кг.

Гл. инженер СССР  
Самоев И.И.  
Проектный институт  
г. Ленинград, 1970

Котельная с 2 котлами ТМВР-4-13  
Топливо - мазут (203)  
испарительно-питательная  
установка, группа II. Сварная  
спецификация на крепежные  
элементы, прокладки опоры  
трубопроводов

Типовой проект  
905-1-81/70  
тип 1,2,3  
АЛБДМ  
У  
Нарка-лист  
КУ-14

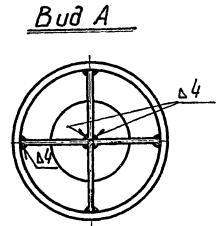
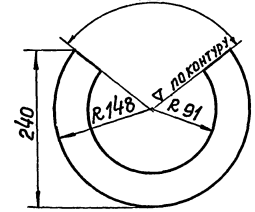
ЕРУЯ  
УП-989



**Деталь поз.3**  
MI:5  
остальное

**Деталь поз.4**  
MI:5  
остальное

**Раскрой детали поз.2**  
MI:5  
остальное  
105°



- Примечания:**
1. Давление при гидравстатии (избыточное) P=2.0 кг/см<sup>2</sup>
  2. Пропускная способность устройства  
а) по пару - 3600 кг/час.  
б) по воде - 25 т/час.
  3. Крепление гидрозатвора к деаэраторному баку см. чертеж КУ-25.

Заборную воронку и соединительную трубу см. черт. КУ-33

4. Гидрозатвор работает в сочетании с ограничительной шайбой ф57 мм. Установленной на линии пара на борозтаж к деаэратору.

—	гост 9467-60	Электроды Э-42	—	—	2.57	—	—	—	—
8	гост 3262-62	Труба 25; е-10	1	0,22	0,22	Ст2сп	гост 380-60	—	—
7	КУ-17-1	Труба ф133x6. е-225	1	4,25	4,25	—	—	—	—
6	КУ-17-7	Труба в сборе	1	155,7	155,7	сборн.	—	—	—
5	КУ-18-2	Труба в сборе	1	75,6	75,6	сборн.	—	—	—
4	КУ-15-2	Сливная воронка	1	18,2	18,2	сборн.	—	—	—
3	КУ-16-3	Сепаратор	1	175,6	175,6	сборн.	—	—	—
2	КУ-17-3	Крышка	1	34,0	34,0	сборн.	—	—	—
1	КУ-18-7	Корпус в сборе	1	93,8	93,8	сборн.	—	—	—

№№ дет.	№№ черт. гост МБН	Наименование	кол.	Ед. исс.	Материал	Марка гост	Примеч.
поз		гидрозатвор к деаэратору.	1	Общ. вес 4020 кг	М-б	К листу	Марка-л КУ-15-1

—	гост 9467-60	Электроды Э-42	—	—	0,272	—	—	—	—
5	гост 8732-58	Труба 108x6; е-465	1	7,5	7,5	ст 2 сп	гост 8731-66	—	—
4	—	Лист 4x97x150	2	0,062	0,124	—	—	—	—
3	гост 3680-57	Лист 4x150x200	1	0,124	0,124	ст.о	гост 501-58	—	—
2	гост 5681-57	Конус 203x108	1	1,68	1,68	ст.о	гост 380-60	—	—
1	гост 8732-58	Труба 219x8; е-200	1	8,5	8,5	ст 2 сп	гост 8731-66	—	—
№ дет.	№ черт. гост	Наименование	кол.	Ед. исс.	Материал	Марка гост	Примечание	—	—
поз		Сливная воронка	1	Общ. вес 18,2	М-б	К листу КУ-15-1	Лист КУ-15-2	—	—

Госстрой СССР  
Сюзмашстройпроект  
Проектный институт №1  
г. Ленинград 1920г.

Котельная с 2 котлами  
ДКВР-4/Б  
Толубо-мазут (203)  
Деаэрационно-питательная  
установка. Группа Д.  
Гидрозатвор к деаэратору.  
Общий вид и узлы.

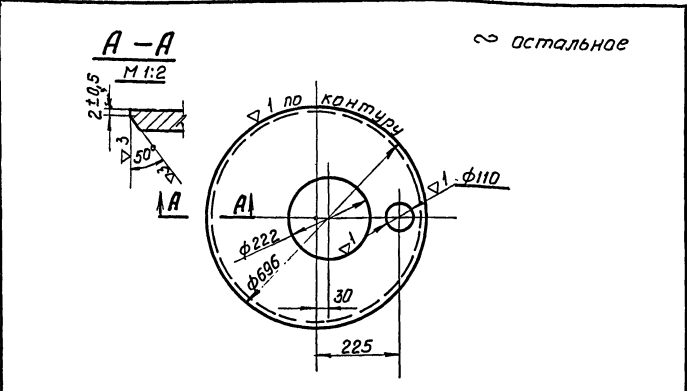
Типовой проект  
203-1-1/10  
Тол 12,3  
АЛБ6АМ  
У  
Марка-лист  
КУ-15

Составитель: М.С. Сидорова  
Проверил: В.И. Сидорова  
Инженер  
С.И. Сидорова  
Инженер  
С.И. Сидорова  
Инженер  
С.И. Сидорова  
Инженер

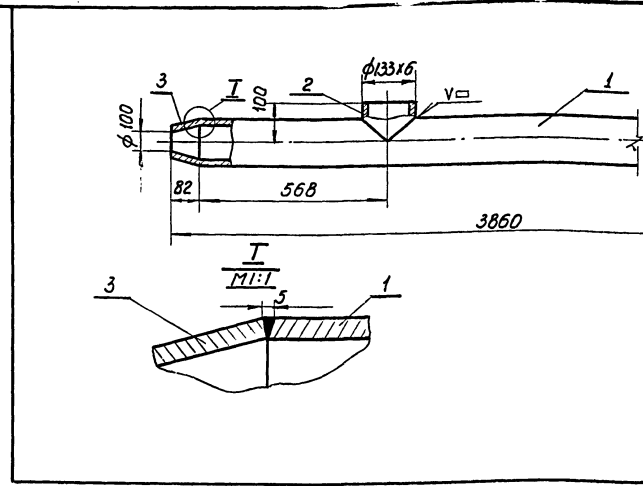




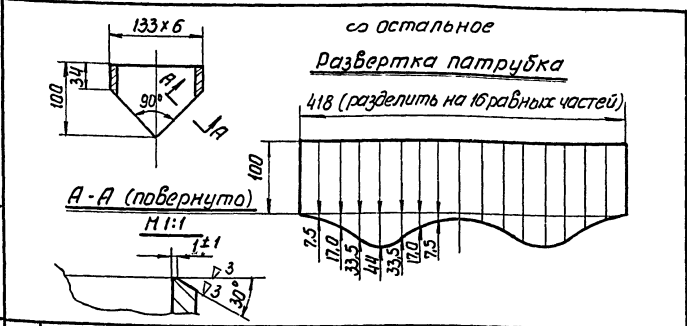
Серия НУП-989  
 Проект: Сабелько  
 Колпачок  
 Корпус  
 Труба  
 Конус  
 Днище  
 Электроды  
 Лист  
 № черт. дет.  
 ГОСТ



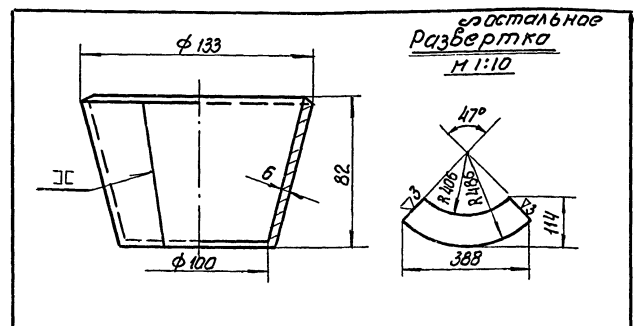
№ дет.	К листу	Наименование	Сортамент	Мат	Вес	н-б	Лист
2	КУ-18-7	Днище S=12 φ 696	ГОСТ 5681-57	Ст 3	31,0	1:10	КУ-18-1



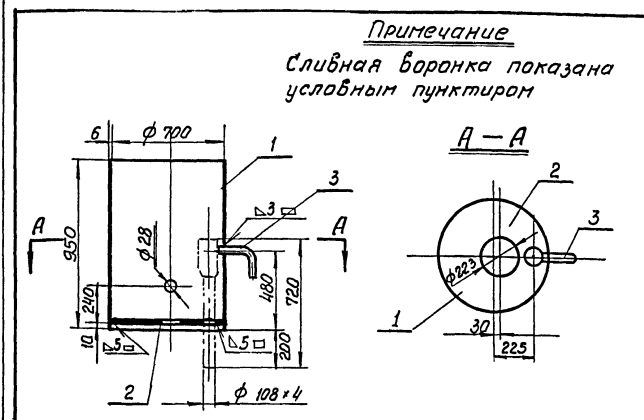
№ дет.	К листу	Наименование	Сортамент	Мат	Вес	н-б	Лист
3	КУ-18-4	Конус 133 x 100	ГОСТ 5681-57	Ст 3	1,38	1:2	КУ-18-4
2	КУ-18-3	Труба 133x6; l=100	ГОСТ 8732-58	Ст 2сп	2,4	1:2	КУ-18-3
1	КУ-18-6	Труба 133x6; l=3860	ГОСТ 8731-66	Ст 2сп	71,0	1:10	КУ-18-6
№ дет.	К листу	Наименование	Сортамент	Мат	Вес	н-б	Лист
5	Труба в сборе				75,6	1:10	КУ-18-2



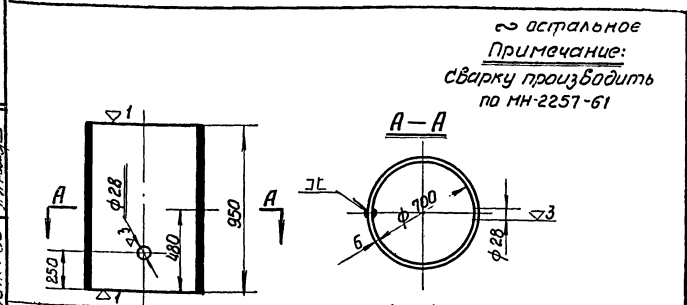
№ дет.	К листу	Наименование	Сортамент	Мат	Вес	н-б	Лист
2	КУ-18-2	Труба 133x6 l=100	ГОСТ 8732-58	Ст 2сп	2,4	1:2	КУ-18-3



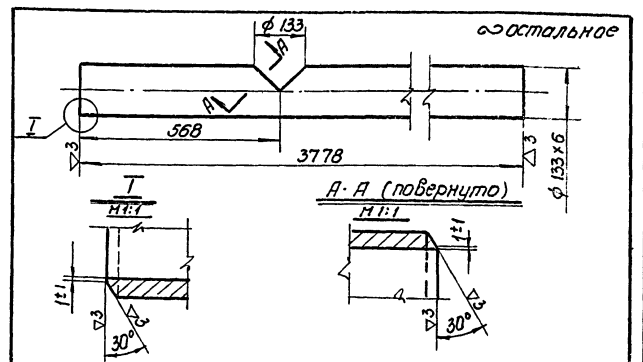
№ дет.	К листу	Наименование	Сортамент	Мат	Вес	н-б	Лист
3	КУ-18-2	Конус 133 x 100	ГОСТ 5681-57	Ст 3	1,38	1:2	КУ-18-4



№ дет.	К листу	Наименование	Сортамент	Мат	Вес	н-б	Лист
3	КУ-17-5	Труба 25x3 l=316	ГОСТ 8732-58	Ст 2сп	0,92	1:20	КУ-18-7
2	КУ-18-1	Днище S=12 φ 696	ГОСТ 5681-57	Ст 3	31,0	1:10	КУ-18-5
1	КУ-18-5	Корпус	ГОСТ 5681-57	Ст 3	60,0	1:20	КУ-18-5
№ дет.	К листу	Наименование	Сортамент	Мат	Вес	н-б	Лист
1	Корпус в сборе				93,6	1:20	КУ-18-7



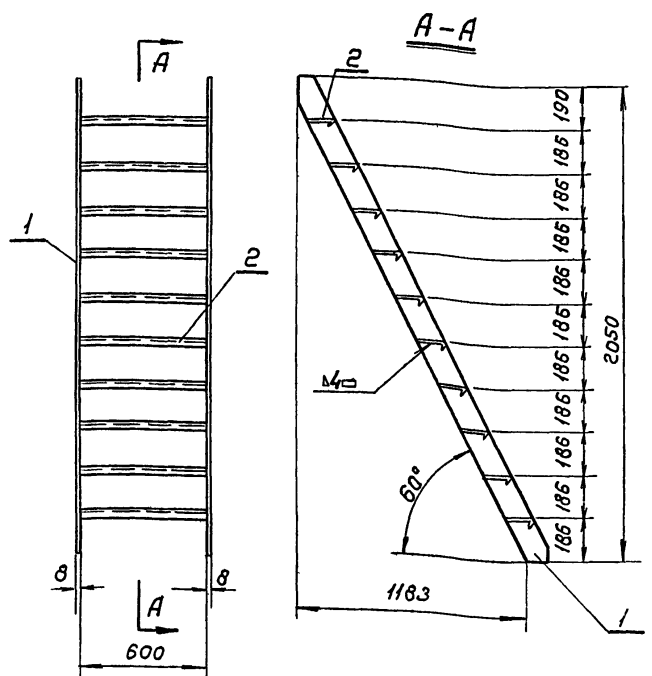
№ дет.	К листу	Наименование	Сортамент	Мат	Вес	н-б	Лист
1	КУ-18-5	Корпус	ГОСТ 5681-57	Ст 3	60,0	1:20	КУ-18-5



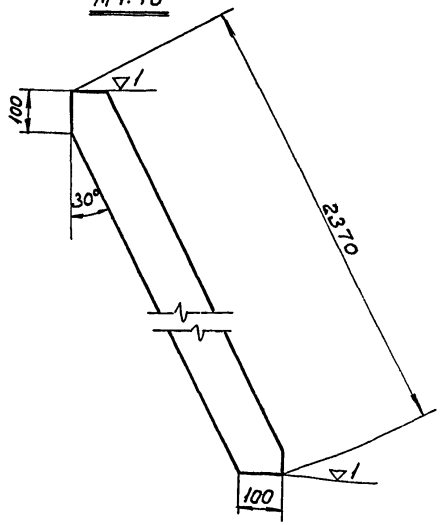
№ дет.	К листу	Наименование	Сортамент	Мат	Вес	н-б	Лист
1	КУ-18-2	Труба 133x6; l=3778	ГОСТ 8732-58	Ст 2сп	71,0	1:10	КУ-18-6

Госстрой СССР  
 Проектный институт №1  
 Ленинград 1970  
 Серия унифицированных типовых проектов котельных с котлами ТЭЖВ, ЧЗ, ТЭЖВ - мазут (газ)  
 Деаэрационно-питательная установка. Группа II.  
 Гидроагрегат к деаэратору. Узлы и детали.

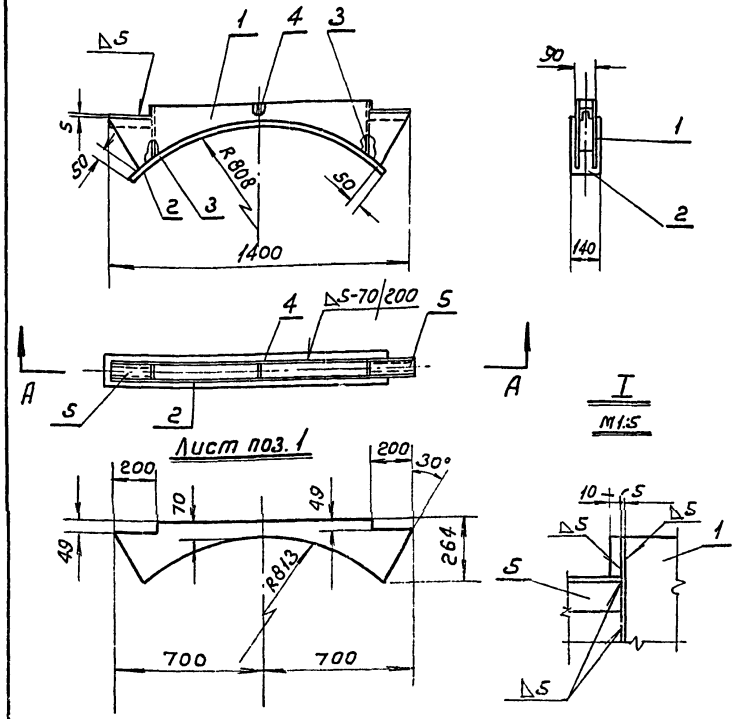
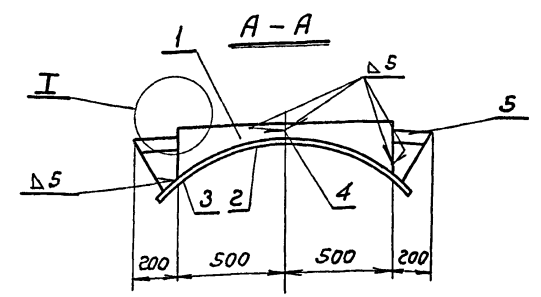




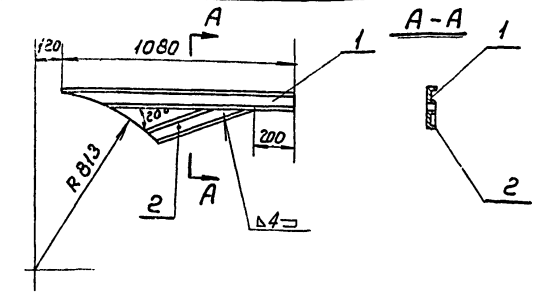
дет. поз. 1  
М 1:10



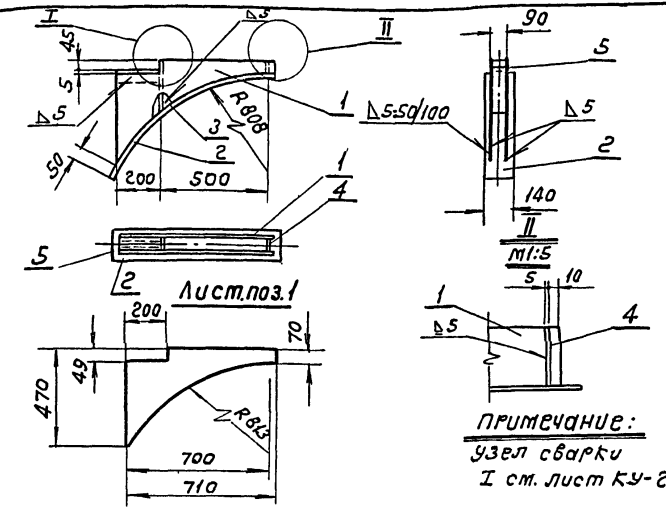
—	Гост 9467-60	электроды Э-42	—	—	0.8	—	
2	Но 937-64	ступень	10	6.26	62.6	ст. 0 гост 500-58	
1	Гост 5681-57	Лист 8x120x2370	2	17.55	35.1	ст 3 гост-500x58	
№ дет.	№ черт. Гост	Наименование	кол.	ед. общ. вес кг	материал марка гост	примеч.	
поз. 3		Лестница	общ. вес 98.5	м-б 1:20	К листу КУ-19	Лист КУ-20-1	



—	Гост 9467-60	электроды Э-42	—	—	0.45	—	
5	Гост 8240-56	швеллер 8 е=200	2	1.4	2.8	ст 3 гост 535-58	
4	—	Лист 5x70x80	1	0.25	0.25	—	
3	—	Лист 5x80x240	2	0.85	1.7	—	
2	—	Лист 5x140x1220	1	6.7	6.7	—	
1	Гост 5681-57	Лист 5	2	5.5	11.0	ст 3 гост-500-58	изготов по наст. черт.
№ дет.	№ черт. Гост	Наименование	кол.	ед. общ. вес кг	материал марка гост	примеч.	
поз. 7		Опора	общ. вес 22.5	м-б 1:20	К листу КУ-19	Лист КУ-20-2	



—	Гост 9467-60	Электроды Э-42	—	—	0.1	—	
2	—	швеллер 8 е=500	1	3.5	3.5	—	
1	Гост 8240-56	швеллер 8 е=1080	1	7.6	7.6	ст 3 гост 535-58	
№ дет.	№ черт. Гост	Наименование	кол.	ед. общ. вес кг	материал марка гост	примеч.	
поз. 9		Кронштейн	общ. вес 11.1	м-б 1:20	К листу КУ-19	Лист КУ-20-3	



—	Гост 9467-60	электроды Э-42	—	—	0.2	—	
5	Гост 8240-56	швеллер 8 е=200	1	1.4	1.4	ст 3 гост 535-58	
4	—	Лист 5x70x80	1	0.25	0.25	—	
3	—	Лист 5x80x240	1	0.85	0.85	—	
2	—	Лист 5x140x850	1	4.7	4.7	—	
1	Гост 5681-57	Лист 8=5	2	2.05	4.1	ст 3 гост 500-58	изготов по наст. черт.
№ дет.	№ черт. Гост	Наименование	кол.	ед. общ. вес кг	материал марка гост	примеч.	
поз. 8		Опора	общ. вес 11.1	м-б 1:20	К листу КУ-19	Лист КУ-20-4	

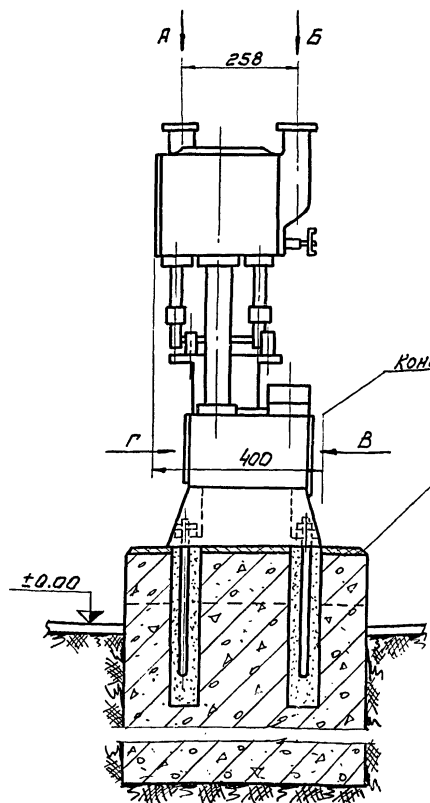
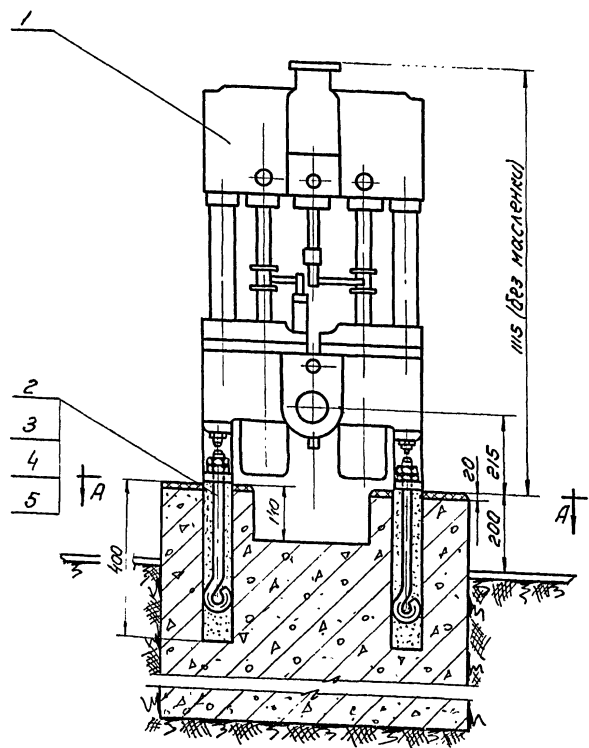
ПРИМЕЧАНИЕ:  
узел сварки  
I см. лист КУ-20-2

Госстрой СССР  
Создан в 1970 г.  
Проектный институт  
г. Ленинград  
Серия унифицированных типовых проектов  
Котельная с котлами ДКВР-4-13  
Топливо - мазут (газ)  
Деаэрационно-питательная установка. Группа II  
Лестница и площадка обслуживания деаэратора.  
Литература  
Типовой проект  
903-1-51/70  
тип 1, 2, 3  
Альбом  
V  
марка - лист  
КЧ-2П



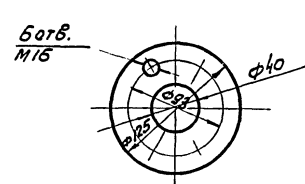
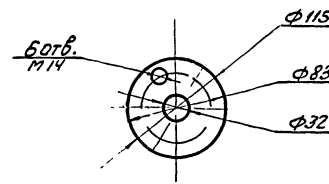


Серия  
НУП-989



Вид А (Фланец свежего пара)  
М 1:5

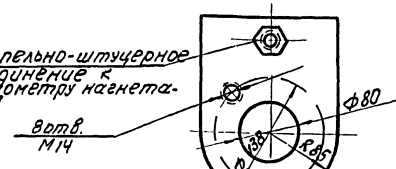
Вид Б (Фланец отработавшего пара)  
М 1:5



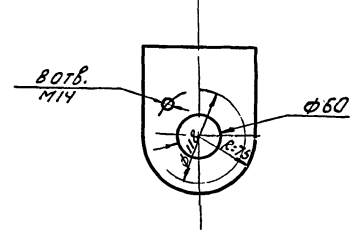
Вид В (фланец всасывания)  
М 1:5

Вид Г (Фланец нагнетания)  
М 1:5

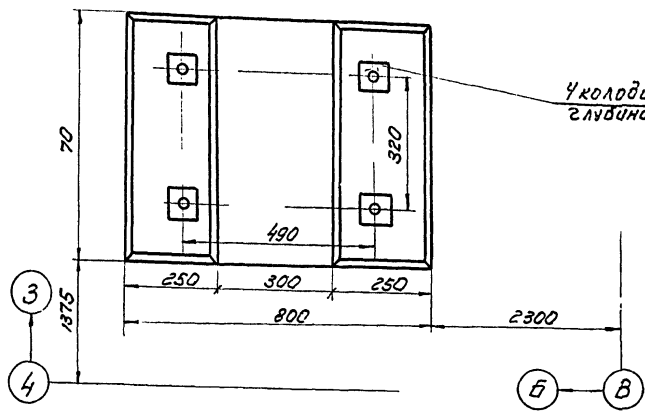
Ниппельно-штуцерное  
соединение к  
манометру нагнета-  
ния



Ниппельно-штуцерное  
соединение к  
мановакуумметру

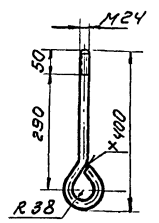


А-А



4 колодца 90x90  
глубиной 400 мм

Поз. 2



Примечания:

1. На чертеже дана установка 1<sup>го</sup> насоса. Общий вид расположения всех насосов см. общесборочные чертежи котельной: план на отм. ±0.0 альбом П.
2. Подсоединяемые трубопроводы см. листы КУ-2, КУ-3.
3. Фундамент насоса условно показан в разрезе.

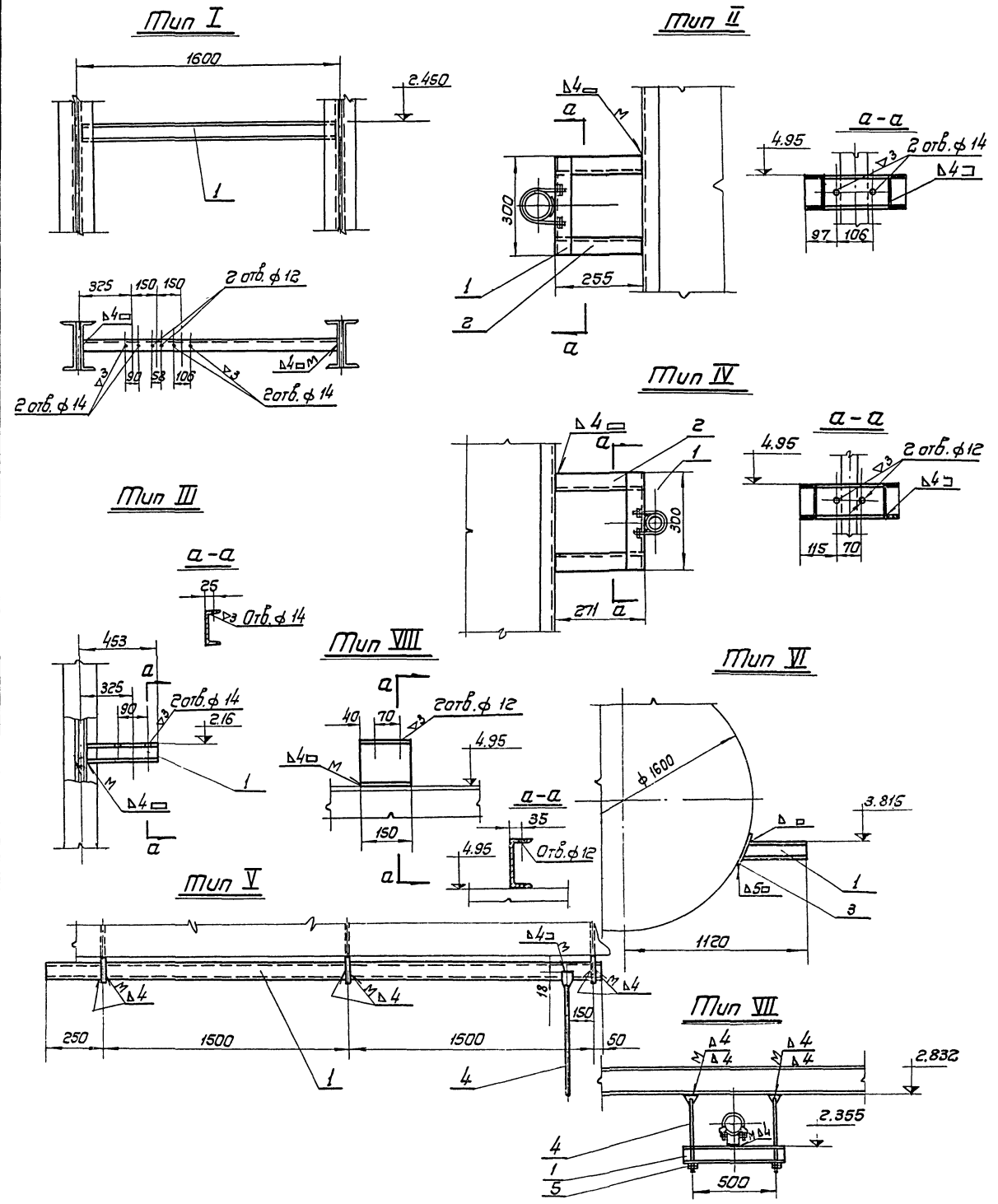
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М24	4	206	0.24	—	—	
4	ГОСТ 5915-62	Гайка М24	4	0.11	0.44	ГОСТ 380-60	Ст. 3	
3	ГОСТ 6957-54	Шайба 24	4	0.03	0.052	ГОСТ 380-60	Ст. 0	
2	ГОСТ 2590-57	болт фундаментный М24х400 с загл. с 550	4	2.0	8.0	ГОСТ 535-58	Ст. 1	
1	—	Насос паровой, обш. цилиндрической верт. каландры ПДВ 16/20	1	—	240	сб	—	поставка завода
№ в эт.	№ черт. ГОСТ	Наименование	кол.	об. вес кг	материал	ГОСТ	Примечан.	
103	—	Установка насоса ПДВ 16/20	248.7	1:10	КУ-2, КУ-3	—	КУ-21	

госстрой СССР Союзмашстройпроект Проектный институт г. Ленинград 1970г.	Котельная с котлами ЭКВР-4-13 Топливо - мазут (сжж). Деаэрационно-питательная установка. Группа П. Установка правого питател. ногг насоса ПДВ 16/20.	Заказной проект 503-1-51/70 тип 4,2,3 Альбом V Марка - лист КУ - 22
----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

Исполнитель: [Signature]  
Проверил: [Signature]  
Специалист: [Signature]  
Инженер: [Signature]  
Машинист: [Signature]



Серия  
№ П-989



Размер трубы	Рабочая нагрузка	Деталь 1	Деталь 2	Деталь 3	Деталь 4	Деталь 5	Вес одной в кг
		ГОСТ 8240-56	ГОСТ 8240-56	ГОСТ 5681-57	МН 3962-62	ГОСТ 5915-62	
количество							
ДНхС		1	2	1	2	4	
Шифр изделия. Вес 1 штуки в кг							
<b>Мун I</b>							
45x2,5 76x3,5 89x3,5	50 80 80	Швеллер 10 L=1500	13,68	—	—	—	13.68
<b>Мун II</b>							
89x3,5	220	Швеллер 10 L=300	2,57	Швеллер 10 L=250	2,14	—	6.85
<b>Мун III</b>							
76x3,5	80	Швеллер 10 L=450	3,36	—	—	—	3.86
<b>Мун IV</b>							
57x3,5	200	Швеллер 10 L=300	2,57	Швеллер 10 L=266	2,28	—	7.13
<b>Мун V</b>							
57x3,5	60	Швеллер 10 L=3300	28,4	—	—	—	28,95
				прошина с тросом 17 10 x 600		0,65	—
<b>Мун VI</b>							
57x3,5	100	Швеллер 10 L=200	1,72	—	—	Лист δ=5 200 x 100	0,78
						—	1,5
<b>Мун VII</b>							
89x3,5	100	Швеллер 10 L=600	5,15	—	—	—	6,29
				прошина с тросом 17 10 x 800		0,65	Защита М10 0,011
<b>Мун VIII</b>							
57x3,5	60	Швеллер 14 L=150	1,85	—	—	—	1.85

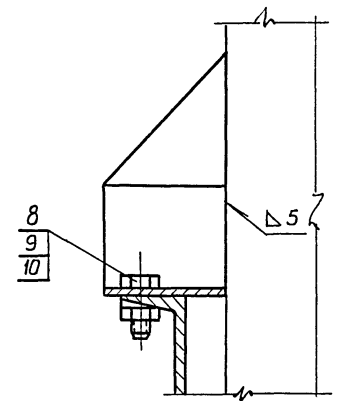
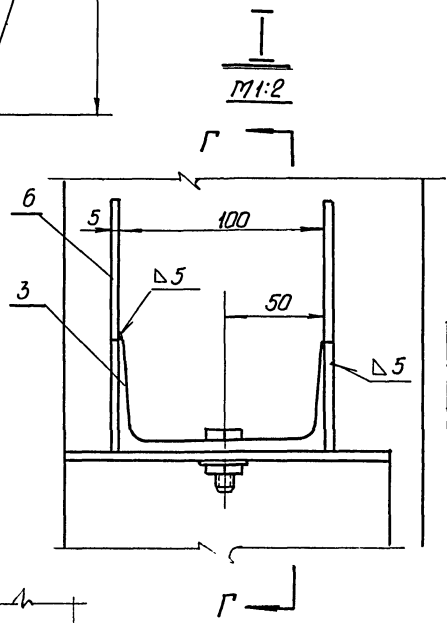
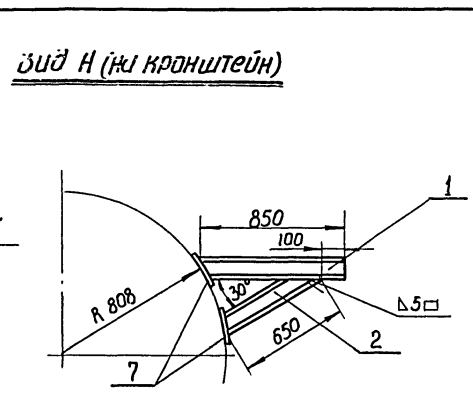
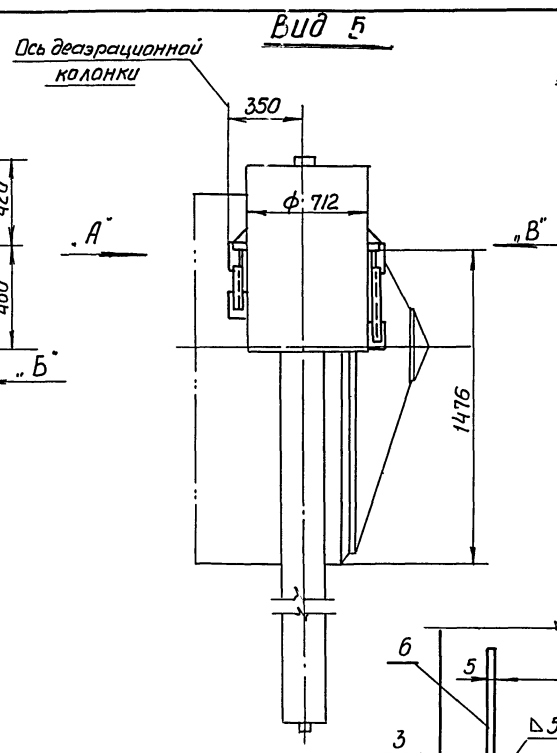
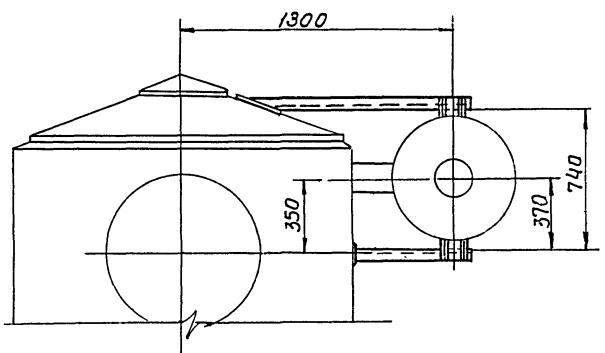
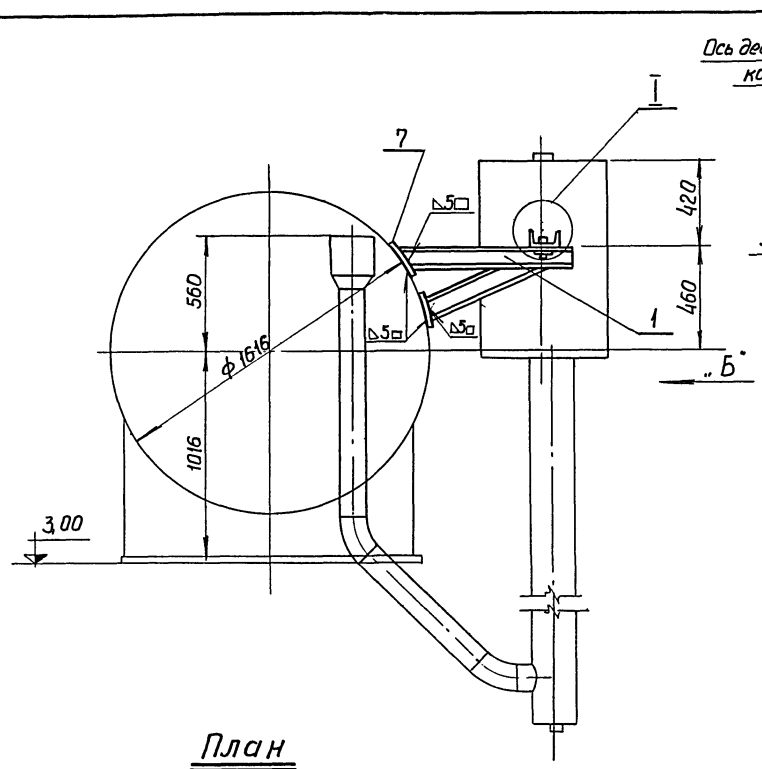
**Примечание:**  
Перечень опор см. лист КУ-4.

ГОССТРОЙ СССР Союзмашстройпроект Проектный институт №1 г. Ленинград 1970 г. Серия унифицированных типовых проектов котельных с котлами ДКВР	котельная с 2 котлами ДКВР4-13 Топливо - мазут (еаз.) Деаэрационно-питательная установка, группа II. Узлы крепления опор и подвесок.	Типовой проект 903-1-51/70 туп. 1, 2, 3 Альбом V марка - лист КУ-24
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

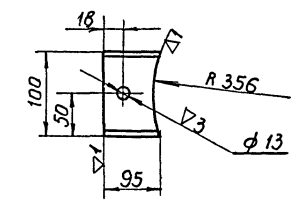
Изготовитель: Ленинградский завод  
 Институт: Ленинградский институт  
 Проект: Ленинградский проект  
 Серия: Ленинградская серия  
 Тип: Ленинградский тип  
 Марка: Ленинградская марка  
 Лист: Ленинградский лист

Серия  
НИПР-989

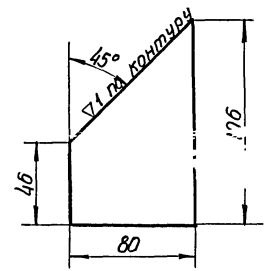
Исполнит. Инженер-В.И.Иванов  
Ст. инженер С.В.Савельева  
Сук. группа Т.И.Трифанов  
Тех. отдел Коршуноб  
Л.С.Лавина  
Проектировщик  
Инженер-В.И.Иванов  
Инженер-С.В.Савельева  
Инженер-Т.И.Трифанов  
Инженер-Л.С.Лавина



**Швеллер поз.3**  
М1:5 о остальное



**Лист поз.6**  
М1:2 о остальное



№ дет	И черт. гост МВН	Наименование	кол.	Ед. вес в кг.	Материал марка гост	Примеч.	
—	ГОСТ 9467-60	Электроды Э-42	—	—	0,53	—	
10	ГОСТ 10 306-66	Шайба косая 12	2	0,01	0,02	Ст.3 гост 380-60	
9	ГОСТ 5915-62	Гайка М12	2	0,025	0,05	Ст.3 гост 380-60	
8	ГОСТ 7798-62	Болт М12х35	2	0,04	0,08	Ст.4 гост 380-60	
7	ГОСТ 5681-57	Лист 5х200х500	4	2,3	9,2	Ст.0 гост 500-58	
6	ГОСТ 5681-57	Лист 5	4	1,0	4,0	Ст.0 гост 500-58	по наст. черт.
5	ГОСТ 8240-56	Швеллер 10 е-1160	4	9,95	9,95	Ст.3 гост 535-58	
4	—	Швеллер 10 е-1100	1	9,45	9,45	—	
3	—	Швеллер 10 е-95	2	0,55	1,1	—	по наст. черт.
2	—	Швеллер 10 е-650	1	5,6	5,6	—	
1	ГОСТ 8240-56	Швеллер 10 е-850	1	7,13	7,13	Ст.3 гост 535-58	
поз.	Крепление гидрозатвора	Общ. вес	М-б	к листу	Лист		
—		47,11	1:20	КУ-15-1	КУ-25		

Госстрой СССР  
Сондмашстройпроект  
Проектный институт №1  
г. Ленинград 1970г.  
Серия унифицированных типовых проектов котельных с котлами ДКВР

Котельная с 2-мя котлами ДКВР-1,3  
Топливо-мазут (газ)

Деаэрационно-питательная установка. Группа II.  
Крепление гидрозатвора.

Типовой проект  
903-П-31/70  
Тул. 1,2,3  
Яльбон  
V  
Марка-лист  
КУ-25

Пояснительная записка.

Проектом предусмотрена тепловая изоляция трубопроводов, включая арматуру и фланцевые соединения, а также оборудования.

Толщина теплоизоляционного слоя принята по нормам Научно-Исследовательского и проектного института (ВНИ и НИ) „Теплопроект.“

Объекты, подлежащие изоляции, расположены в помещении.

Расчетная температура окружающего воздуха в помещении принята +25°С.

В качестве основного изоляционного материала приняты изделия из минеральной ваты (ГОСТ 4640-66):

а) для трубопроводов диаметром 273 мм и более - минераловатные маты на фенольной связке по ГОСТ 9573-66.

б) для трубопроводов диаметром 45 ÷ 219 мм - цилиндры полые минераловатные на фенольной связке по ТУ 133-63 ГМСС СССР.

в) для трубопроводов диаметром 32 мм - скорлупы минераловатные на фенольной связке по ТУ 136-63 ГМСС СССР.

Изоляционные конструкции выбраны в зависимости от диаметра и температуры теплоносителя. Принятые конструкции и объемы работ приведены в техномонтажной ведомости на изоляцию.

Конструкции изоляции, принятые в проекте, должны быть выполнены по чертежам типовых деталей серии ТС-02-11, разработанным ВНИ и НИ „Теплопроект.“ Номера примененных альбомов и листов в них, см. листы КУ-27, КУ-28.

При температуре теплоносителя выше 100°С в штукатурном слое предусматриваются температурные швы:

а) На оборудовании - главным образом у опорных конструкций.

б) На трубопроводах у опор и изгибов с интервалом не реже чем через 3 м, в зависимости от температуры теплоносителя.

В качестве кровельного слоя запроектированы асбесто-цементные полуцилиндры и асбесто-цементная штукатурка (80% цемента марки „300“ и 20% асбеста № сорта мягкой текстуры марки К-6-30 или К-6-20) с последующей окраской масляной краской за 2 раза в соответствии со СНиП III В-13-62 и правилами „Госгортехнадзора“.

Арматура трубопроводов изолируется сборно-разборными изоляционными конструкциями из минераловатных матов в стеклоткани (асбестовой ткани) и металлических кожухов. Трубопроводы диаметром 38 и менее 32 мм изолировать полосами из стекловолокна. Кровельный слой выпалнить из стеклоткани по рубероиду, с последующей окраской масляной краской за 2 раза.

серия  
НИТР-989

И.И. Шендеров	Инженер	Составитель
В.И. Корытнов	Инженер	Проверитель
С.И. Ершова	Инженер	Проверитель
С.И. Шендеров	Инженер	Проверитель

Госстрой СССР Санэпидемпроект Проектный институт г. Ленинград 19102 серия унифицированных типовых проектов котельных с котлами ДКВР.	Котельная с 2 котлами ДКВР-4-13, топливо-мазут (газ), Ленинград 19102.	Типовой проект ЗОЗ-1-51/10 лист 1 из 3
		Альбом
		Y перекр.-лист
Пояснительная записка по тепловой изоляции трубопроводов и оборудования.		КУ-26







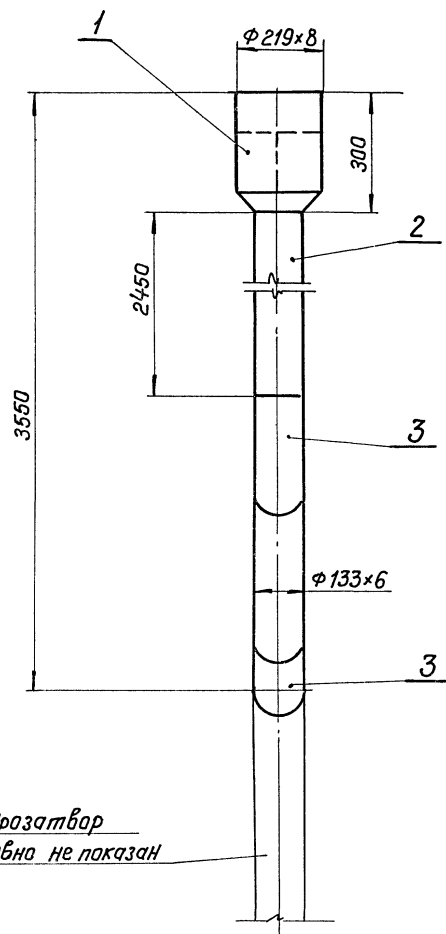




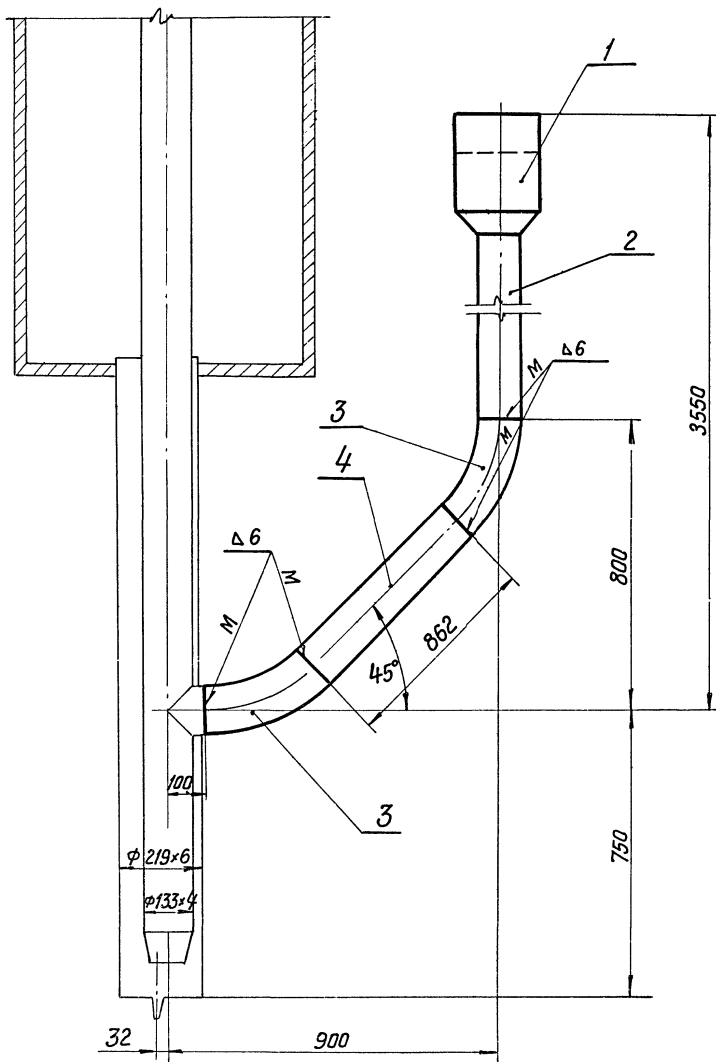




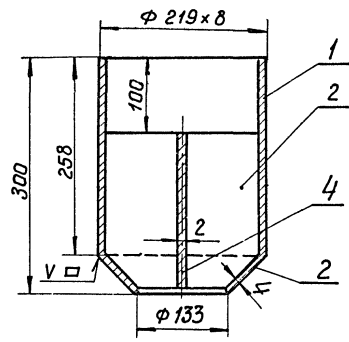
Проектировщик  
Инженер  
Конструктор  
Технолог  
Специалист  
Сварщик  
Лаборант  
Исполнитель



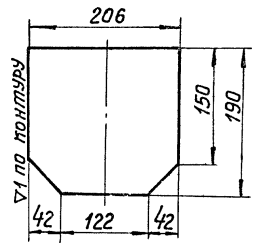
Гидрозатвор  
Условно не показан



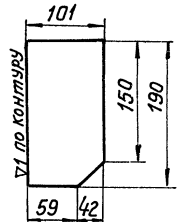
—	гост 9467-60	Электроды Э-42	—	—	1,0	—	
4	гост 8732-58	Труба Φ133x6; L=862	1	162	162	ст. 2 сп гост-380-60	
3	МН 2915-62	Отвод 45°-133x5	2	2,35	4,7	гост-380-60	
2	гост 8732-58	Труба Φ133x6; L=2450	1	460	460	ст. 2 сп гост-380-60	
1	КУ-32-2	Воронка	1	12,8	12,8	сб.	
№ дет.	№ черт. гост МВН	Наименование	кол.	ед. вес в кг.	Общ. Марка гост	Материал	Примечан.
поз. 58		Заборная воронка и сливная труба.		Общ. вес 80,7 кг.	М-б 1:10	К листу КУ-33	лист КУ-32-1



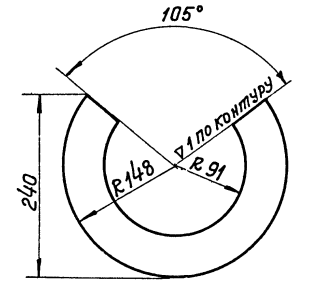
Деталь поз.3  
с остальное



Деталь поз.4  
с остальное



Раскрой детали поз.2  
с остальное



—	гост 9467-60	Электроды Э-42	—	—	0,18	—	
4	—	Лист 2x101x190	2	0,3	0,6	—	
3	гост 3680-57	Лист 2x190x206	1	0,62	0,62	ст. 0 гост 501-58	
2	гост 5681-57	Лист 4x240x296	1	0,6	0,6	ст. 0 гост 500-58	
1	гост 8732-58	Труба Φ219; L=258	1	10,8	10,8	ст. 2 сп гост 380-60	
№ дет.	№ черт. гост МВН	Наименование	кол.	ед. вес в кг.	Общ. Марка гост	Материал	Примечан.
поз. 1		Воронка		Общ. вес 12,8 кг.	М-б 1:5	К листу КУ-32-1	лист КУ-32-2
Госстрой СССР Сазамашстройпроект Проектный институт №1 г. Ленинград 19		Котельная с котлами ДКВ-4-13 Топливо - мазут (газ)		Типовой проект 303-1-34/70 тип 1, 2, 3 Альбом		У	
Серия унифицированных типовых проектов котельных с котлами ДКВР.		Деаэрационно-питательная установка, групп II. бак деаэрационный ДСА-15 V=10,0 м³. Детали.		Марка - лист КУ-32			

