

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

Серия 07.904-2

КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ
ОТСЕКATEЛИ

Выпуск 1

КЛАПАН РАСХОДОМЕР
ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ
ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-72-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

СЕРИЯ 07.904-2

КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ
ОТСЕКATEЛИ

Выпуск 1

КЛАПАН РАСХОДОМЕР
ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ
ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-72-2

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *С.И. Козлов* /КОЗЛОВ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *В.И. Черкасова* /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН
11 УПРАВЛЕНИЕМ Г.О. СССР
ПИСЬМО ОТ 5 ИЮЛЯ 1984 Г.
N 235/11/1872
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ПРИКАЗ N 96 ОТ 11.07.1984 Г.

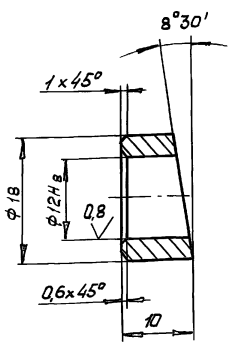
Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№№ стр.
КРО-2.00.000	Клапан расходамер	3
	отсекатель для венти- лятора ЭРВ-72-2	
	Патрубок	
КРО-2.00.001	Бабышка	
КРО-2.01.000	Карпус	
КРО-2.00.000 СБ	Клапан расходамер	4
	отсекатель для венти- лятора ЭРВ-72-2	
	Сборочный чертеж Лист 1	
	Клапан расходамер	
КРО-2.00.000 СБ	отсекатель для венти- лятора ЭРВ-72-2	5
	Сборочный чертеж Лист 2	
	Ось	
КРО-2.00.006	Ось	6
КРО-2.00.007	Лапасть	
КРО-2.01.000 СБ	Карпус Сборочный черт.	7
КРО-2.00.002	Втулка	8
КРО-2.01.001	Планка	
КРО-2.01.002	Стенка	
КРО-2.01.003	Стенка	
КРО-2.02.000 СБ	Патрубок Сборочный черт.	9
КРО-2.02.001	Планка	
КРО-2.00.003	Стрелка	

Серия 07-904-2 выпуск 1

KPO-2.00.001

12.5



Предельные отклонения размеров валов h14, остальных ± IT14/2.

KPO-2.00.001

Бобышка

Ст3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масшт.
	0,010	2:1
Лист	Листов 1	
ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			KPO-2.02.000	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	KPO-2.02.001		Планка	4	
B4	2	KPO-2.02.002		Стенка		
				Лист БНН ГОСТ 19903-74 3-IV Ст 3 ГОСТ 16523-70 (136x226) h14	4	1,96 кг

KPO-2.02.000

Патрубок

Лит.	Лист	Листов
		1
ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	Л.И.		
Проб.	Ухарская	Л.И.		
Л.инж.пр.	Черкасова	Л.И.		
Н.контр.	Рачкова	Л.И.		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
A2			KPO-2.01.000	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	KPO-2.01.001		Планка	4	
A4	2	KPO-2.01.002		Стенка	2	
A4	3	KPO-2.01.003		Стенка	2	
B4	4	KPO-2.01.004		Упор		
				Уголок 6-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=20 h14	1	0,022 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	Л.И.		
Проб.	Ухарская	Л.И.		
Л.инж.пр.	Черкасова	Л.И.		
Н.контр.	Рачкова	Л.И.		

KPO-2.00.001

Корпус

Лит.	Лист	Листов
		1
ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 Формат А4		

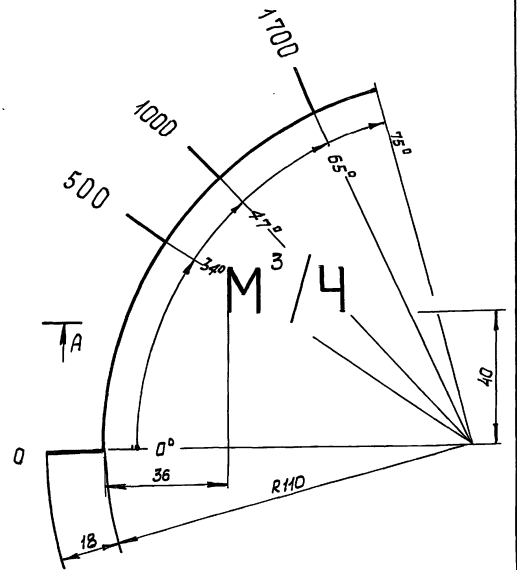
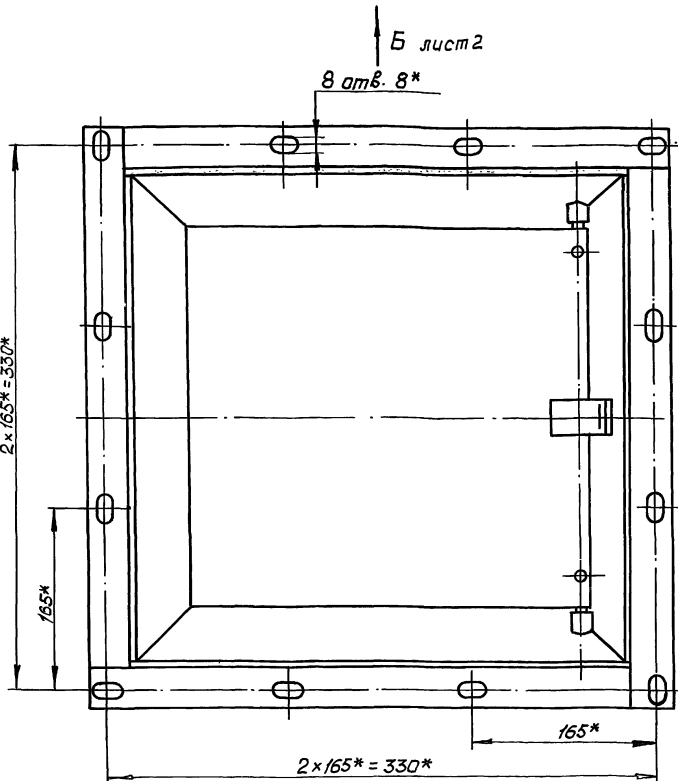
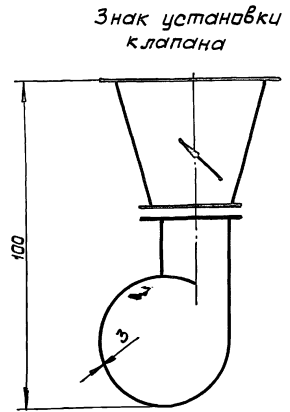
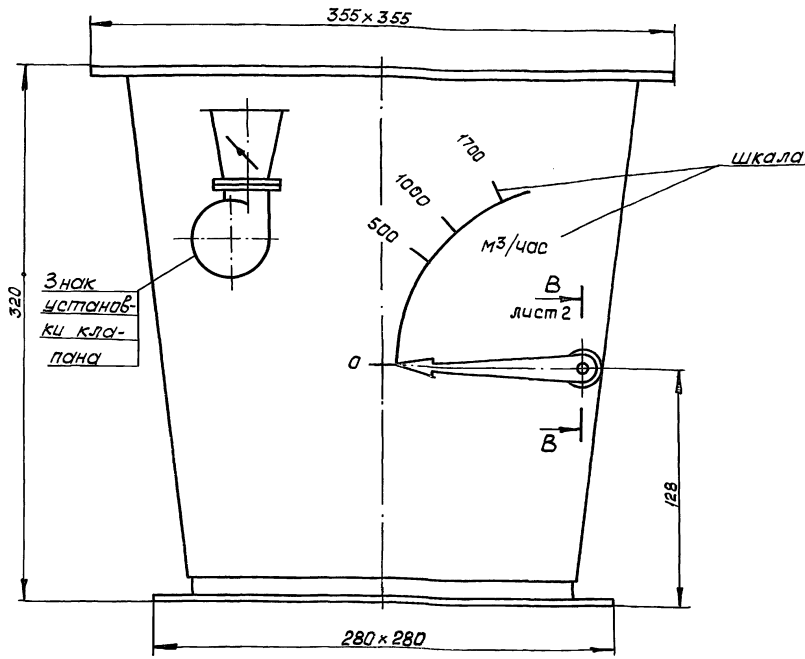
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
A2			KPO-2.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1	KPO-2.01.000		Корпус	1	
A4	2	KPO-2.02.000		Патрубок	1	
				Детали		
A4	4	KPO-2.00.001		Бобышка	2	
A4	5	KPO-2.00.002		Втулка	2	
A4	6	KPO-2.00.003		Стрелка	1	
A3	9	KPO-2.00.006		Пось	1	
A3	10	KPO-2.00.007		Лапасть	1	
				Стандартные изделия		
	14			Винт ВМЗ-6φx8.58.019 ГОСТ 17473-80	3	
	15			Гайка М6-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	1	
	16			Шайба 3.65Г.05 ГОСТ 6402-70	3	
	17			Шайба 6.65Г.05 ГОСТ 6402-70	1	

KPO-2.00.000

Клапан раскладер
отсекатель для
вентилятора
ЗРВ-72-2

Лит.	Лист	Листов
		1
ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	Л.И.		
Проб.	Ухарская	Л.И.		
Л.инж.пр.	Черкасова	Л.И.		
Н.контр.	Рачкова	Л.И.		



обеспечив прилегание лопасти поз.10 к патрубку поз.2 и свободное вращение оси.

4. Узелные покрыты грунтом ГФ-0119 гост 23343-78 и покрасить нитроэмалью НЦ-25 гост 5406-73. Лопасть поз.10 от грунтовки и покраски предохранить.
5. Градуировку шкалы отработать на опытных образцах и нанести белой нитроэмалью по трафарету. Аналогично наносить знак установки клапана. Этим же

краской покрасить лицевую поверхность стрелки поз.6.

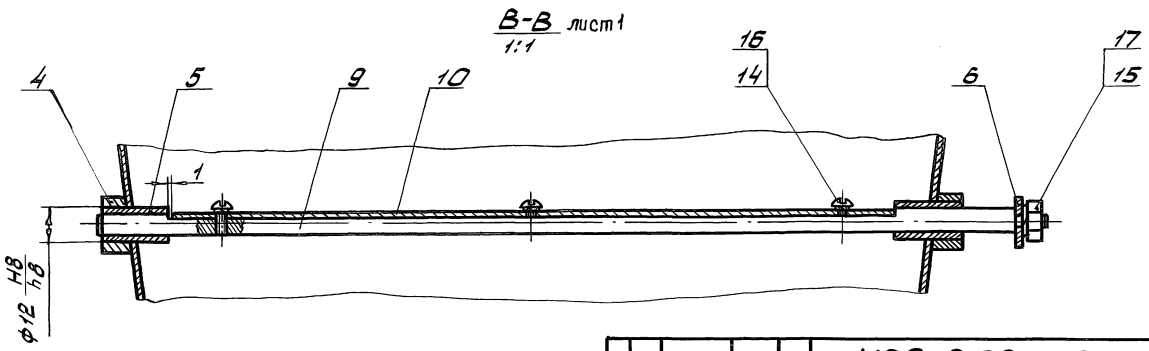
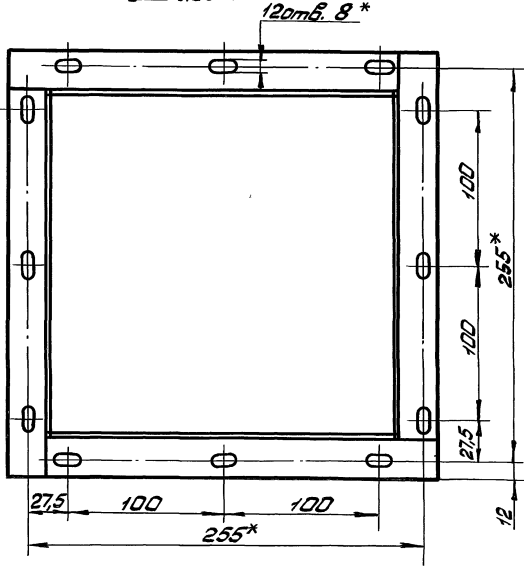
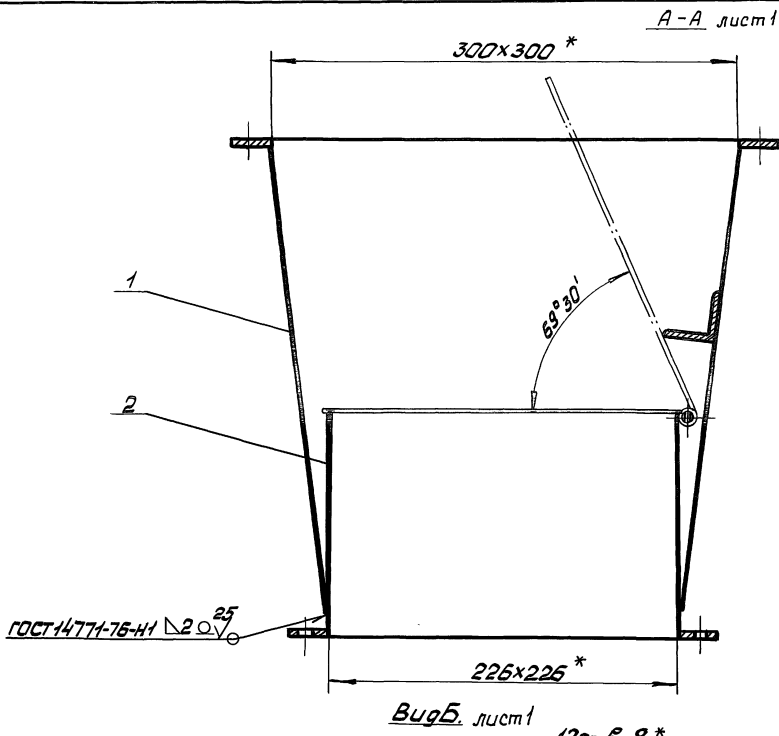
6. Технические условия на изготовление сматри тугос усср.1-283
7. Размер шрифта - N14, кроме цифры 3, выполняемой шрифтом N10.
8. Толщина линий, букв, цифр - 2 мм, цифры 3 - 1,5 мм.
9. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий N14, валов N14 асталых $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.* Размеры для справок.

2.** Угол 69°30' соответствует максимальной производительности вентилятора и при упоре лопасти в уголок имеет значение на 5-6° больше номинала.

3. Бабышки поз.4 предварительно собранные с втулками поз.5, при монтаже одеть на ось поз.9 и прихватить в трех точках к корпусу поз.1,

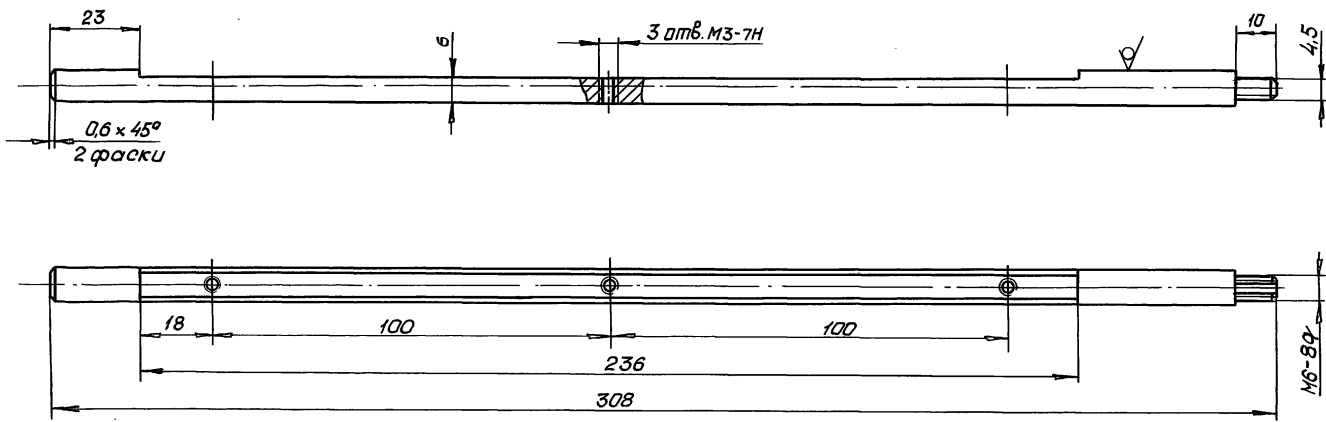
				КРО-2.00.000.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Клапан расходомер	Лист	Масса
Разраб.	Андреева	79/2/2			отсекатель для		
Проб.	Чаркава	1/1/4			вентилятора ЗРВ-72-2	91	1:2
Т.инж.пр.	Чаркава	1/2/2			Сварочный чертеж		
Н.контр.	Раикова	2/1/1				Лист 1	Листов 2
Н.контр.	Григорьев	2/1/1				Главный инженер-технолог мастерская N 6	
Н.спец.	Бычков	2/1/1					
Нач.маш.	Грибов	2/1/1					



Изм. № 01/01. Изменения в детали. Внесены изменения в детали. Проверены и составлены чертежи.

					KPO-2.00.000			
Изм.	Лист	№ детали	Исполн.	Дата	Клапан расходомер аттестован для бензильтара ЭРВ-12-2 сборочный чертеж	Материал	Масса	Масштаб
1	1	1	1	1		1	1	1:2
						Лист 2 из 2		
						Тех. Б. 4114		
						Масштаб 1:2		
						Мастерская № 6		
						Формат А2		

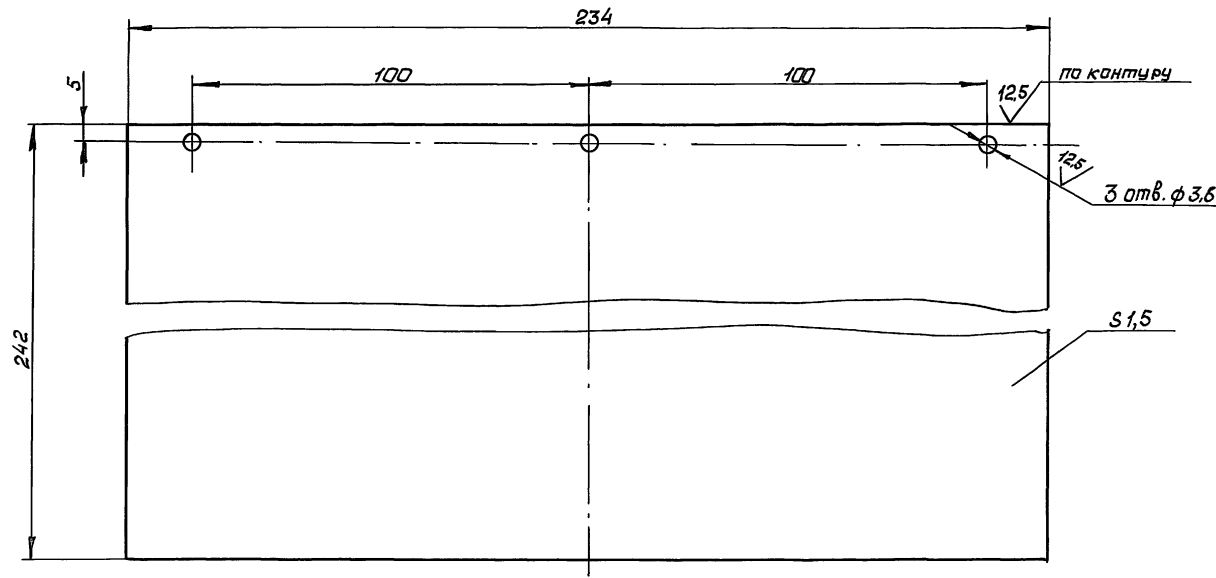
Серия 07-904-2 выпуск 1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Ц. 9хр.

					KPO-2.00.006			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масшт.
							0,11	1:1
Разраб. Андреева Т.В.					Круг В.В ГОСТ 7417-75 35-Н В ГОСТ 1051-73	Лист Листов		
Проб. Уварская Л.П.						Глав АПУ		
Гл. инж. пр. Черкасова Н.П.						Мастерская №6		
Н. контр. Рачкова А.И.					Мастерская №6			
Формат А3								

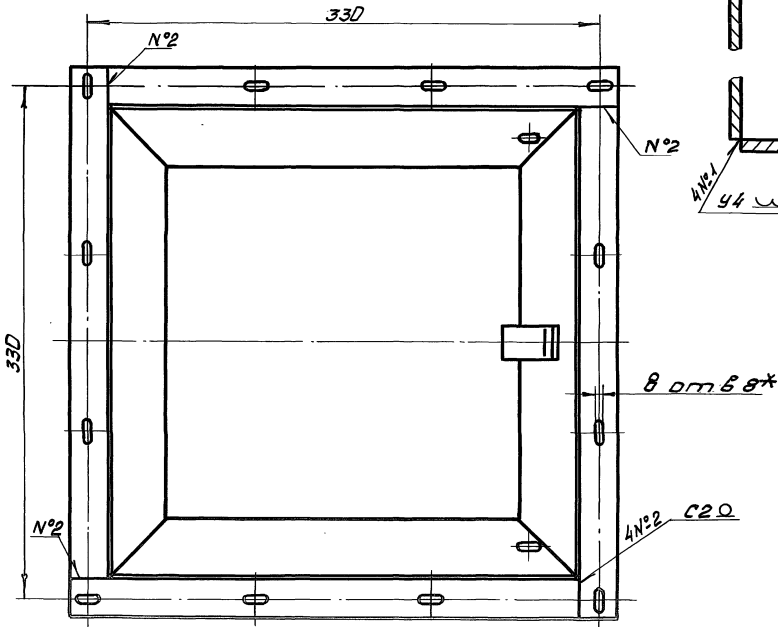
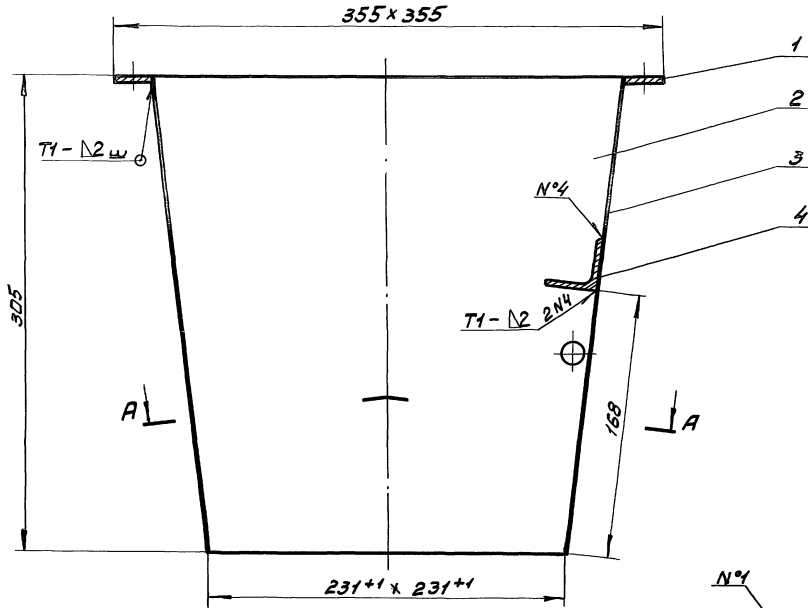
Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Инв. № докум. Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

					KPO-2.00.007			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лопасть	Лит.	Масса	Масшт.
							0,23	1:1
Разраб. Андреева Т.В.					Лист Д16АТ-1,5 ГОСТ 21631-76	Лист Листов		
Проб. Уварская Л.П.						Глав АПУ		
Гл. инж. пр. Черкасова Н.П.						Мастерская №6		
Н. контр. Рачкова А.И.					Мастерская №6			
Гл. спец. Бычков В.И.								
Нач. маст. Грибков Л.И.								
2015-01 7 Формат А3								

Инв. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Инв. № докум. Подп. и дата



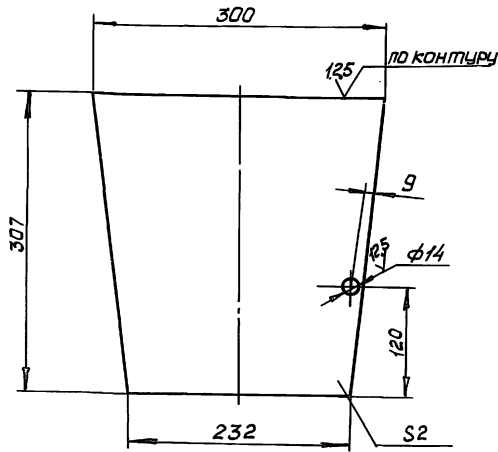
- 1. * Размер для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

КРО-2.01.000005			Лист	Масса	Изготов
Корпус				6,04	1:2
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
			Гос. АИИ Московский институт Машинного проектирования и конструкторского дела		

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

KPO-2.01.002

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

KPO-2.01.002

Стенка

| Лист | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| | 1,28 | 1:4 |

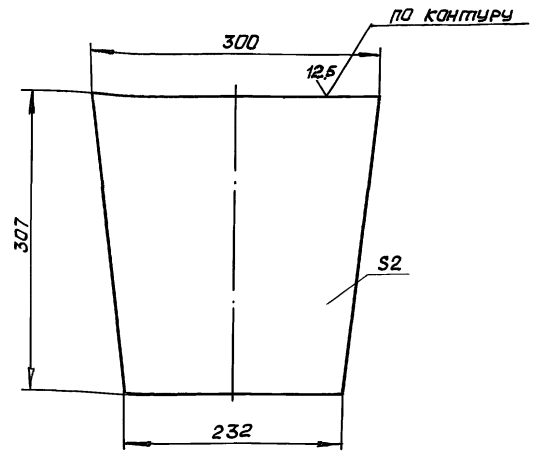
Лист БПН2 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70
Глава АПУ
Масгорисполкома
Мастпроект
Мастерская №6
Формат А4

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата

KPO-2.01.003

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров h14.

KPO-2.01.003

Стенка

| Лист | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| | 1,28 | 1:4 |

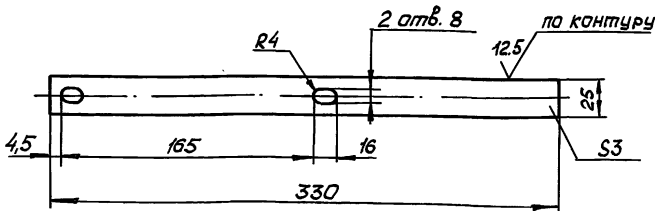
Лист БПН2 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70
Глава АПУ
Масгорисполкома
Мастпроект
Мастерская №6

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата

KPO-2.01.001

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

KPO-2.01.001

Планка

| Лист | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| | 0,19 | 1:2,5 |

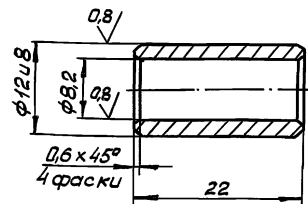
Лист БПН3 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70
Глава АПУ
Масгорисполкома
Мастпроект
Мастерская №6
Формат А4

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата

KPO-2.00.002

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

KPO-2.00.002

Втулка

| Лист | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| | 0,04 | 2:1 |

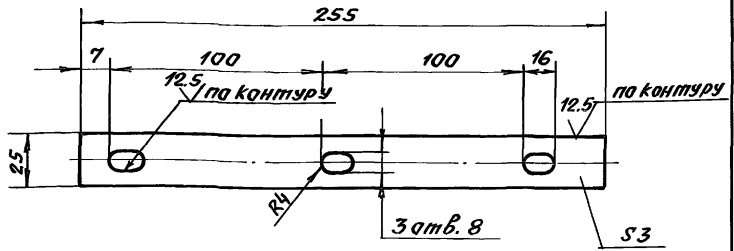
Лист Бр. АЖ 9-4
ГОСТ 18175-78
Глава АПУ
Масгорисполкома
Мастпроект
Мастерская №6
20115-01 9 Формат А4

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата

KPO-2.02.001

(✓) /



Предельные отклонения размеров отверстий n14, валов n14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

KPO-2.02.001

Планка

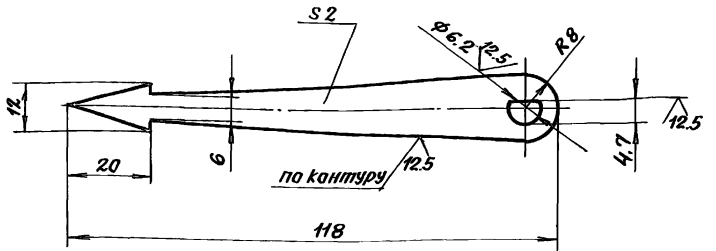
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | | Андреева | | | | 0.15 | 1:2 |
| Проб. | | Узарская | | | | | |
| Гл.инж.пр. | | Черкасова | | | | | |
| И.контр. | | Рачкова | | | | | |

Лист БПНЗ ГОСТ 19903-74
Лист 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

Гл.авт.пр. Масгарисполкома
Мастерпроект Мастерская №6
формат А4

KPO-2.00.003

(✓) /



Предельные отклонения размеров отверстий n14, валов n14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

KPO-2.00.003

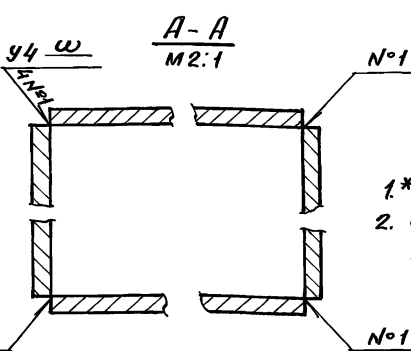
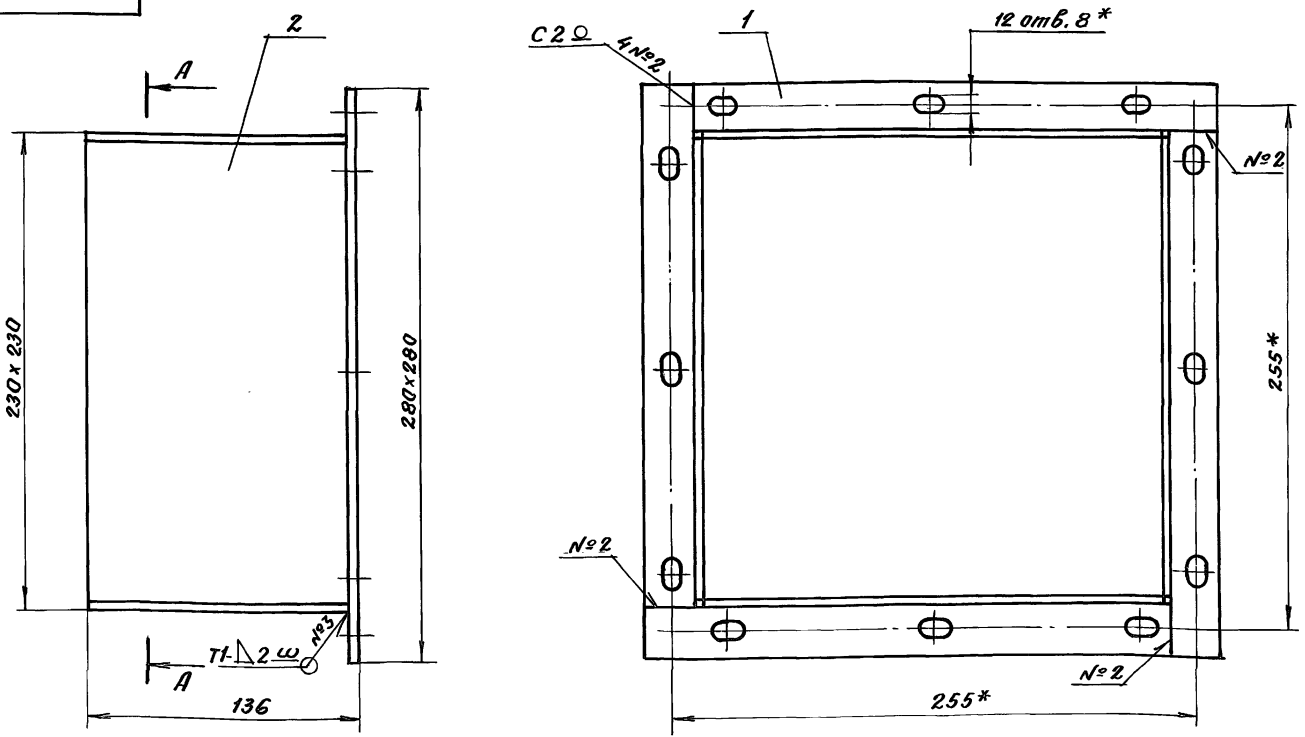
Стрелка

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | | Андреева | | | | 0.02 | 1:2 |
| Проб. | | Узарская | | | | | |
| Гл.инж.пр. | | Черкасова | | | | | |
| И.контр. | | Рачкова | | | | | |

Лист БПНЗ ГОСТ 19903-74
Лист 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

Гл.авт.пр. Масгарисполкома
Мастерпроект Мастерская №6
формат А4

KPO-2.02.000CB



1.* Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

KPO-2.02.000CB

Патрубок
Сборочный чертеж

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|------|-----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | | Андреева | | | | 2.58 | 1:2 |
| Проб. | | Узарская | | | | | |
| Гл.инж.пр. | | Черкасова | | | | | |
| И.контр. | | Рачкова | | | | | |
| Гл.инж.пр. | | Григорьев | | | | | |
| Гл.спец. | | Бычков | | | | | |
| Нач.мас. | | Гришков | | | | | |

Лист Гл.авт.пр. Масгарисполкома
Мастерпроект Мастерская №6
формат А3