

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

СЕРИЯ 07.904-2

КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ  
ОТСЕКATEЛИ

Выпуск 2

КЛАПАН РАСХОДОМЕР  
ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ  
ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-72-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

СЕРИЯ 07 904-2

КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ  
ОТСЕКATEЛИ

Выпуск 2

КЛАПАН РАСХОДОМЕР  
ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ  
ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-72-3

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *Strauf* /КОЗЛОВ/  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *Клы* /ЧЕРКАСОВА/

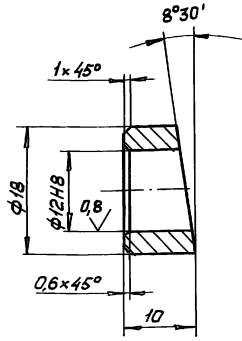
УТВЕРЖДЕН  
11 УПРАВЛЕНИЕМ ГО. СССР  
ПИСЬМО ОТ 5 ИЮЛЯ 1984 Г.  
N 235/11/1872  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ  
ПРИКАЗ N 96 ОТ 11.07.1984 Г.

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
КРО-3.00.000	Клапан расходомер	3
	атсекатель для венти-	
	лятора ЭРВ-72-3	
КРО-3.02.000	Патрубок	
КРО-3.00.001	Ббышка	
КРО-3.01.000	Карпус	
КРО-3.00.000 СБ	Клапан расходомер	4
	атсекатель для венти-	
	лятора ЭРВ-72-3	
	Сборочный чертеж. лист 1	
КРО-3.00.000 СБ	Клапан расходомер	5
	атсекатель для	
	вентилятора ЭРВ-72-3	
	Сборочный чертеж. лист 2	
КРО-3.00.006	Ось	6
КРО-3.00.007	Лопасть	
КРО-3.01.000 СБ	Карпус. Сборочный черт.	7
КРО-3.01.001	Планка	
КРО-3.00.002	Втулка	8
КРО-3.01.002	Стенка	
КРО-3.01.003	Стенка	
КРО-3.02.000 СБ	Патрубок Сборочный черт.	9
КРО-3.02.001	Планка	
КРО-3.00.003	Стрелка	

КРО-З.00.001

12,5/



Предельные отклонения размеров валов h14, остальных ± IT14/2.

КРО-3.00.001

Бобышка

От. 3 гост 380-71

Лит. Масса Масшт.

0,010 2:1

Лист Листов 1

Глав АПУ  
Масгависпалкома  
Маспротпроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Имя, № листа, Лист, и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Андреева	З.В.И.		
Проб.	Укорская	И.И.		
Л.инж.пр.	Черкасова	И.И.		
Н.контр.	Рачкова	И.И.		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А2			КРО-3.01.000	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		КРО-3.01.001	Планка	4	
А4	2		КРО-3.01.002	Стенка	2	
А4	3		КРО-3.01.003	Стенка	2	
Б4	4		КРО-3.01.004	Упар		
				УгалоК 5-25x25x3 ГОСТ 8509-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 20 h14	1	0,022 кг

Имя, № листа, Лист, и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Андреева	З.В.И.		
Проб.	Укорская	И.И.		
Л.инж.пр.	Черкасова	И.И.		
Н.контр.	Рачкова	И.И.		

КРО-3.01.000

Карпус

Лит. Лист Листов

1 1

Глав АПУ  
Масгависпалкома  
Маспротпроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			КРО-3.02.000	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		КРО-3.02.001	Планка	4	
Б4	2		КРО-3.02.002	Стенка		
				Лист 5ПН2 ГОСТ 19903-74		
				Лист 3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70		
				(98x280) h14	4	1,8 кг

КРО-3.02.000

Патрубак

Лит. Лист Листов

1 1

Глав АПУ  
Масгависпалкома  
Маспротпроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Имя, № листа, Лист, и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Андреева	З.В.И.		
Проб.	Укорская	И.И.		
Л.инж.пр.	Черкасова	И.И.		
Н.контр.	Рачкова	И.И.		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А2			КРО-3.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		КРО-3.01.000	Карпус	1	
А4	2		КРО-3.02.000	Патрубак	1	
				Детали		
А4	4		КРО-3.00.001	Бобышка	2	
А4	5		КРО-3.00.002	Втулка	2	
А4	6		КРО-3.00.003	Стрелка	1	
А3	9		КРО-3.00.006	Ось		
А3	10		КРО-3.00.007	Лопасть		
				Стандартные изделия		
		14		Винт ВМЗ-6φx8.58. 019	3	
				ГОСТ 17473-80		
		15		Гайка М6-7H.5.019	1	
				ГОСТ 5915-70		
		16		Шайба 3.65Г.05	3	
				ГОСТ 6402-70		
		17		Шайба 6.65Г.05	1	
				ГОСТ 6402-70		

КРО-3.00.000

Клапан расходомер  
отсекатель для  
вентилятора  
ЗРВ-72-3

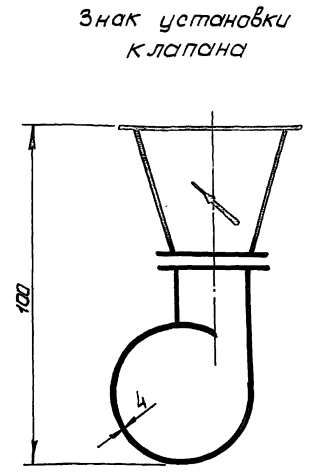
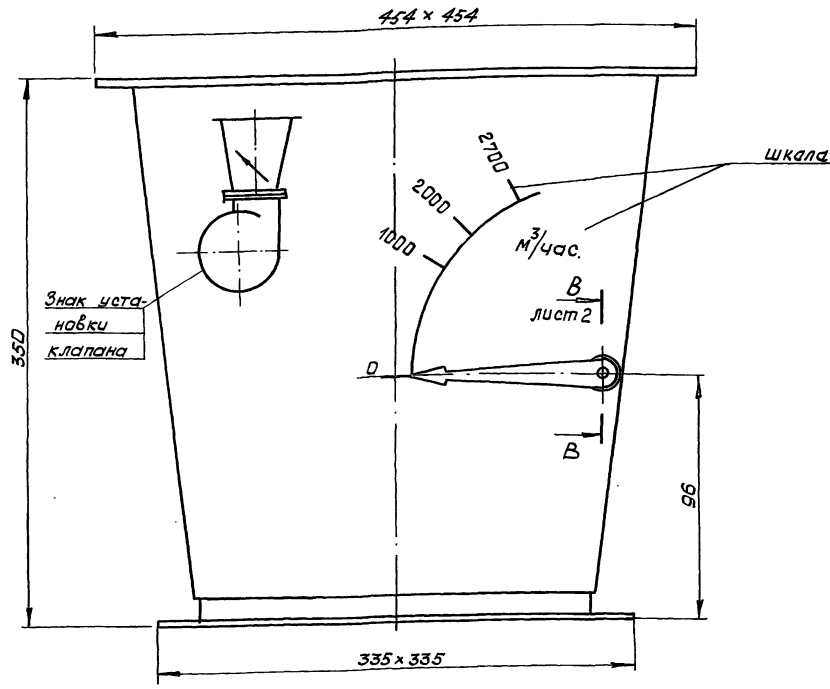
Лит. Лист Листов

1 1

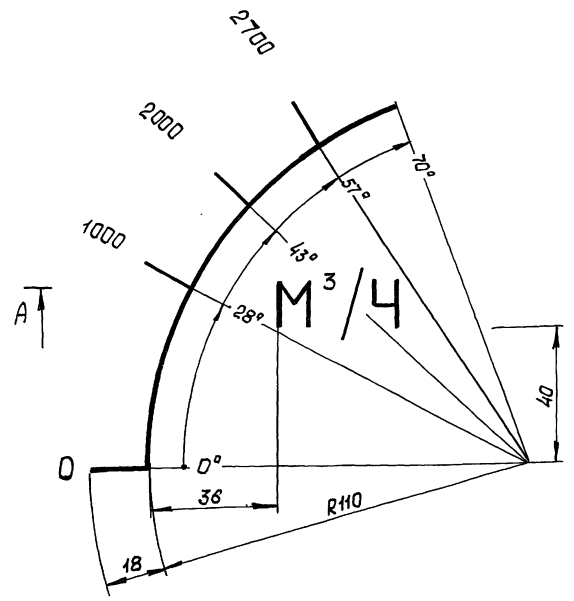
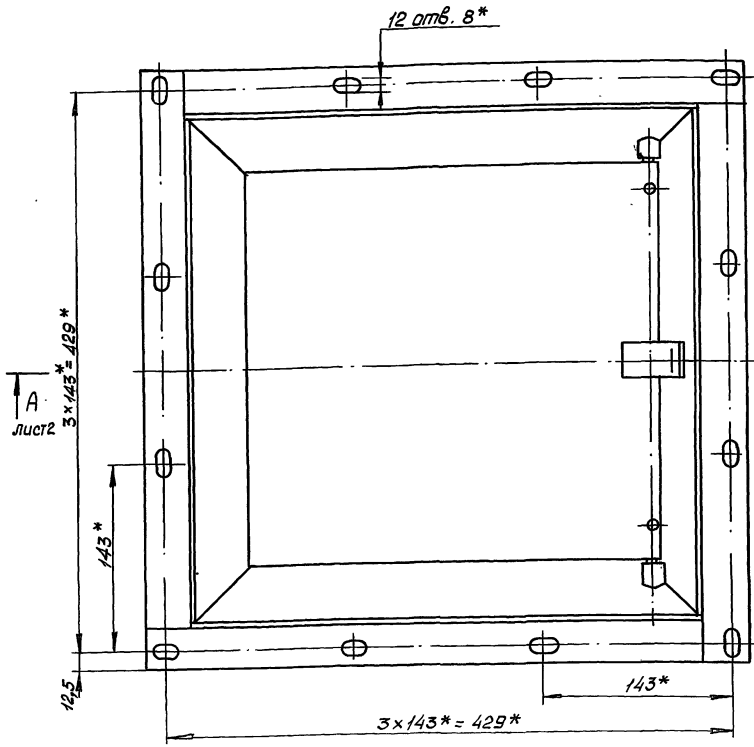
Глав АПУ  
Масгависпалкома  
Маспротпроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Имя, № листа, Лист, и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Андреева	З.В.И.		
Проб.	Укорская	И.И.		
Л.инж.пр.	Черкасова	И.И.		
Н.контр.	Рачкова	И.И.		



Б лист 2



Изм. № п/п. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

- к патрубку поз.2 и свободное вращение оси.
- 4. Изделие покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и покрасить нитроэмалью НЦ-25 ГОСТ 5406-73 лопасть поз.10 от грунтовки и покраски предохранить.
- 5. Градуировку шкалы обработать на опытных образцах и нанести белой нитроэмалью по трафарету. Аналогично нанести знак установки клапана. Этим же краской покрасить лицевую поверхность стрелки поз.6.
- 6. Технические условия на изготовление смотри ТУ205УСРСР1-2-83.
- 7. Размер шрифта №14, кроме цифры 3, выполняемой шрифтом №10.
- 8. Толщина линий, букв - 2 мм, цифры 3 - 1,5 мм.
- 9. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14 остальных ± JT14.

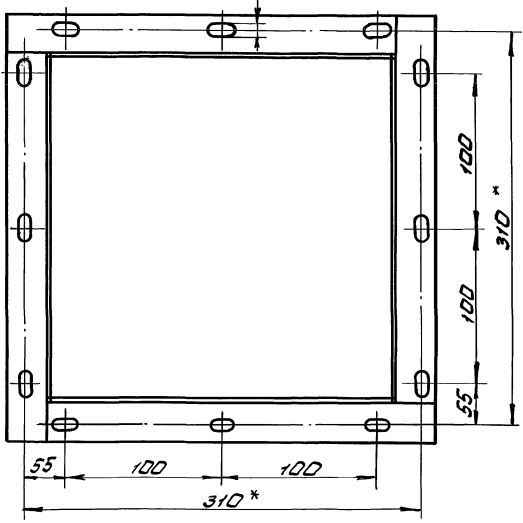
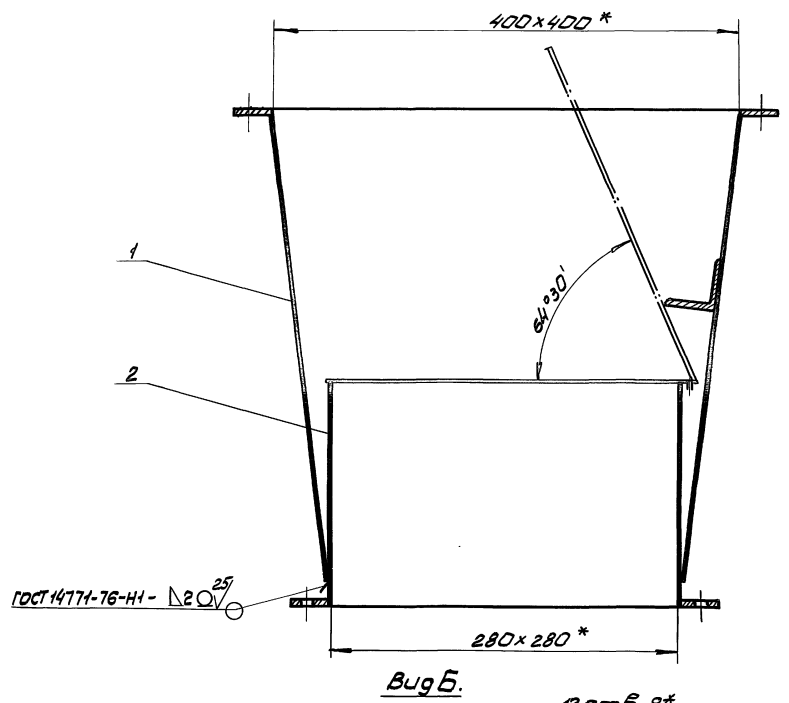
- 1\* Размеры для справок
- 2\*\* Угол 69°30' соответствует максимальной производительности вентилятора и при упоре лопасти в уголок имеет значение на 5-6° больше номинала.
- 3. Бобышки поз.4, предварительно собранные с втулками поз.5, при монтаже одеть на ось поз.9 и прихватить в 3х точках к корпусу поз.1, обеспечив прилегание лопасти поз.10 к

КРО-3.00.000 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	11,6	1:2
Разраб.	Андереева	2011				
Проб.	Ухарская	1/25				
Инж.пр.	Черкасова	1/25				
Инж.пр.	Рачков	1/25				
Инж.пр.	Вилков	1/25				
Инж.пр.	Сидоров	1/25				
Инж.пр.	Грибов	1/25				

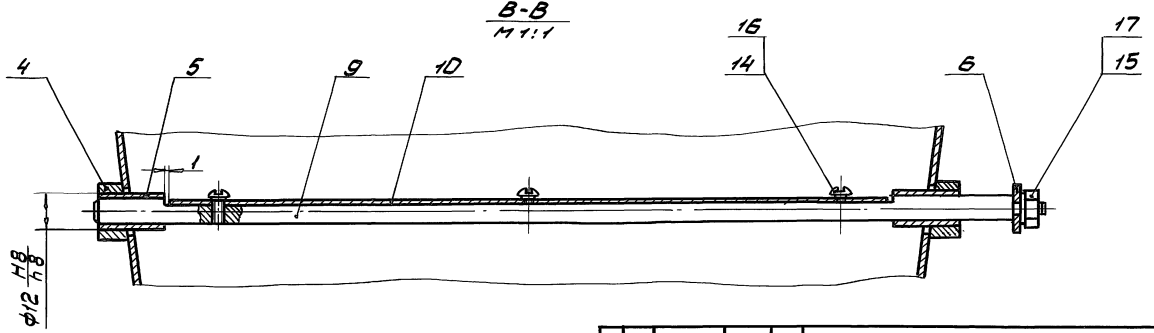
Серия 07-904-2 Выпуск 2

KPO-3.00.000

A-A лист 1



B-B  
M 1:1



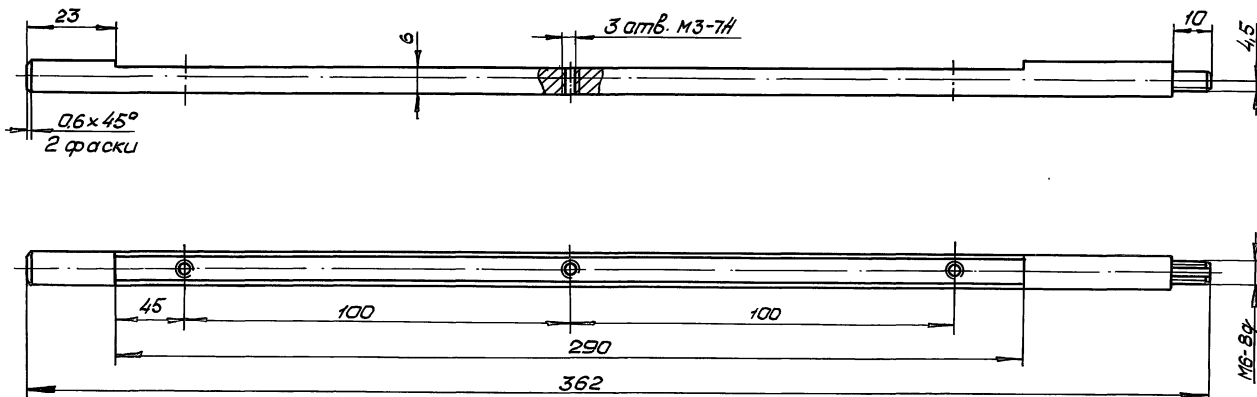
				KPO-3.00.000			
№ докум.	№ докум.	Датум	Дата	Клапан расходомер отсекатель для вентилятора ЗВ-12-3. сборный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Проверка	Инж.			Лист 2 из 2		
Нач. отд.	Инженер	Инж.			Лист 2 из 2		
Нач. отд.	Инженер	Инж.			Лист 2 из 2		
Нач. отд.	Инженер	Инж.			Лист 2 из 2		
Нач. отд.	Инженер	Инж.			Лист 2 из 2		
Нач. отд.	Инженер	Инж.			Лист 2 из 2		
Нач. отд.	Инженер	Инж.			Лист 2 из 2		

Исполн. Проверка Инж. Инженер

КРО-3.00.006

6.3 (V)

Серия 07-904-2 выпуск 2



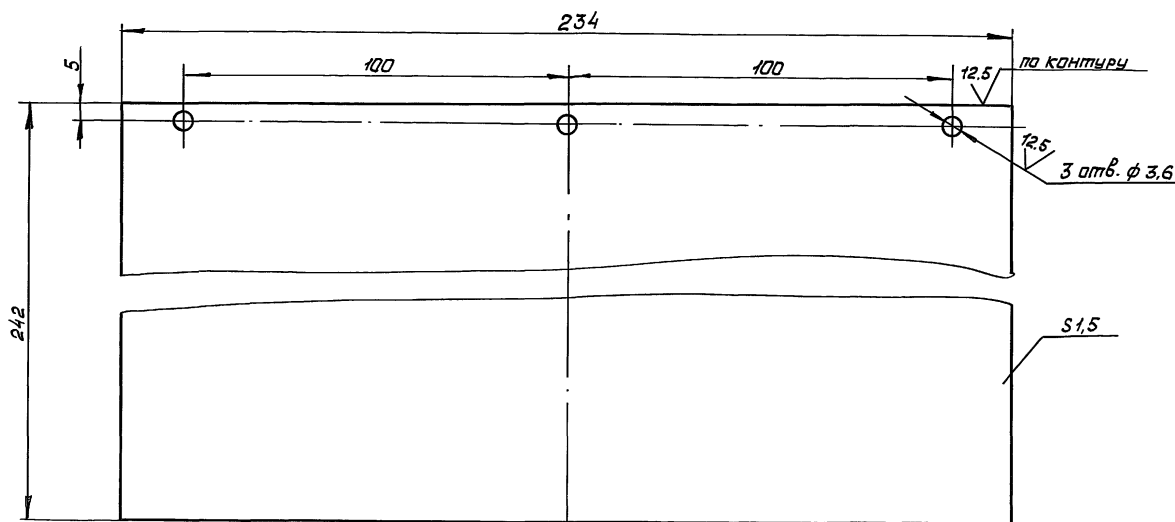
1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов  $h14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Ц. 9 хр.

Инв. № табл. Подп. и дата  
 Взам. инв. № Инв. № табл. Подп. и дата

КРО-3.00.006				Лит	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	0,13	1:1
Разраб.	Андреева	ЗН/И			Лист	Листов 1	
Пров.	Ухарская	И/У			Глаз АПУ		
Л. инж. пр.	Черкасова	И/У			Масгпроекткома		
Н. контр.	Рычкова	И/У			Мастерская №6		
Круг 88 ГОСТ 7417-75				Масгпроекткома			
35-Н-В ГОСТ 1051-73				Мастерская №6			
Формат А3							

КРО-3.00.007

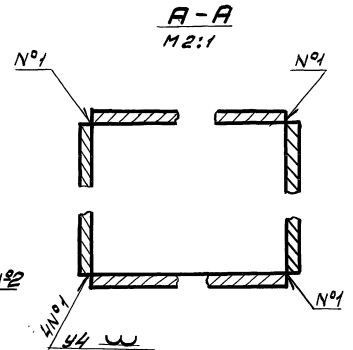
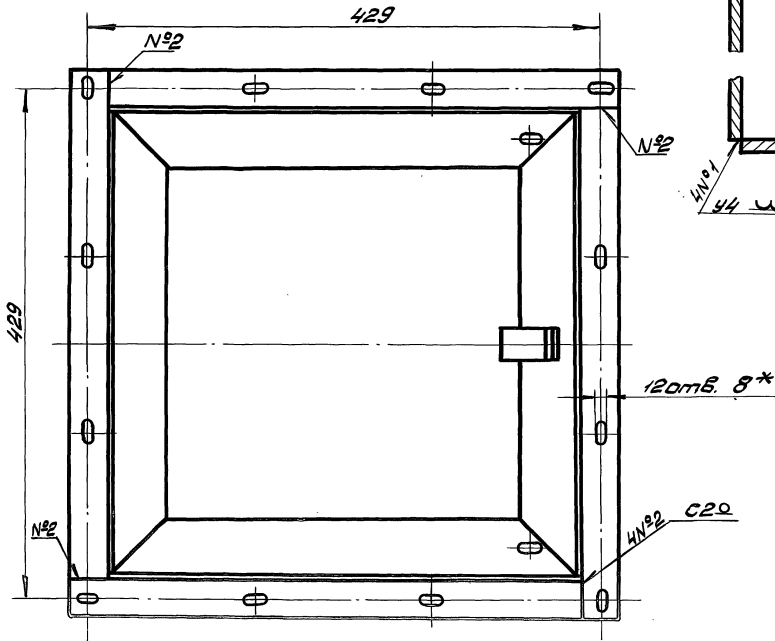
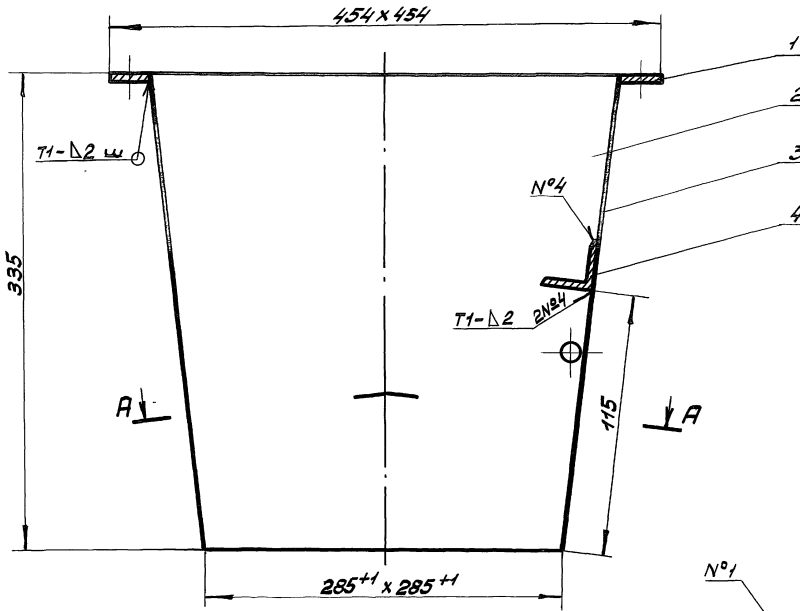
(V)



Неуказанные предельные отклонения отверстий -  $h14$ , валов  $h14$ , остальн.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Инв. № табл. Подп. и дата  
 Взам. инв. № Инв. № табл. Подп. и дата

КРО-3.00.007				Лит	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лопасть	0,34	1:1
Разраб.	Андреева	И/У			Лист	Листов 1	
Пров.	Ухарская	И/У			Глаз АПУ		
Л. инж. пр.	Черкасова	И/У			Масгпроекткома		
Н. контр.	Рычкова	И/У			Мастерская №6		
Л. конст.	Григорьев	И/У			Масгпроекткома		
Л. спец.	Бычкова	И/У			Мастерская №6		
Нач. маст.	Грибков	И/У			Мастерская №6		
Лист Д16АТ-1,5				Масгпроекткома			
ГОСТ 21631-76				Мастерская №6			
20115-02 7 Формат А3							



1. \*Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

Указанная продукция и детали являются товарными знаками и права на них принадлежат их владельцам.

Исполнитель				Дата				Листов		
Исполн.	Инженер	Проверен	Дата	Лист	Масса	Носитель				
Разработчик	Инженер	Проверен	Дата	8,50	1:2					
Проверен	Инженер	Проверен	Дата							
Вспомогательный	Инженер	Проверен	Дата							
Начальник	Инженер	Проверен	Дата							
Л.Климов	Инженер	Проверен	Дата							
Л.Степанов	Инженер	Проверен	Дата							
Начальник	Инженер	Проверен	Дата							

**KPO-3.01.000СБ**

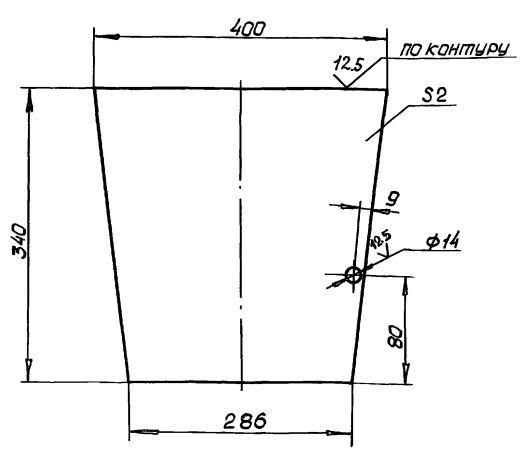
**Корпус**  
Сборочный чертёк



Серия 07-904-2 выпуск 2

KPO-3.01.002

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$

KPO-3.01.002

Стенка

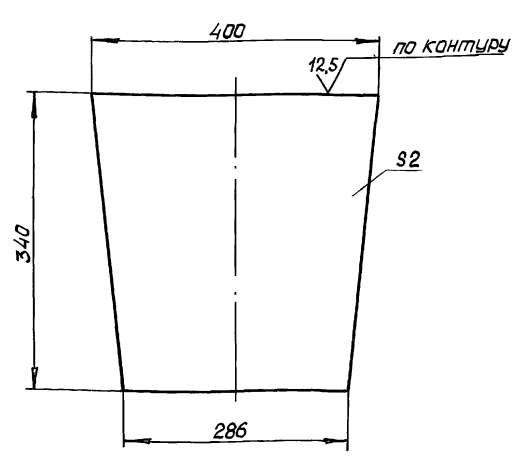
Лист	Масса	Масшт.
	1,83	1:4

Лист БПН2 ГОСТ 19903-74  
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70  
Глаз АПУ  
Масгори спалкома  
Мастрампроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Андреева	Т.А.Ш.	
	Пров.	Ухарская	Э.П.Ш.	
	Л.инж.пр.	Черкасова	И.В.	
	Н.контр.	Рачкова	И.В.	

KPO-3.01.003

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров h14.

KPO-3.01.003

Стенка

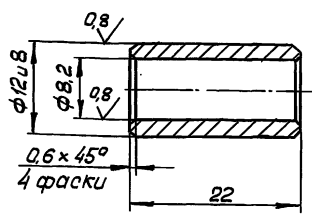
Лист	Масса	Масшт.
	1,83	1:4

Лист БПН2 ГОСТ 19903-74  
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70  
Глаз АПУ  
Масгори спалкома  
Мастрампроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Андреева	Т.А.Ш.	
	Пров.	Ухарская	Э.П.Ш.	
	Л.инж.пр.	Черкасова	И.В.	
	Н.контр.	Рачкова	И.В.	

KPO-3.00.002

63 (✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

KPO-3.00.002

Втулка

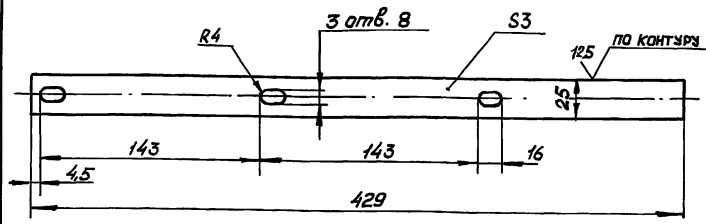
Лист	Масса	Масшт.
	0,01	2:1

Лист Бр. АЖ 9-4  
ГОСТ 18175-78  
Глаз АПУ  
Масгори спалкома  
Мастрампроект  
Мастерская №6

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Андреева	Т.А.Ш.	
	Пров.	Ухарская	Э.П.Ш.	
	Л.инж.пр.	Черкасова	И.В.	
	Н.контр.	Рачкова	И.В.	

KPO-3.01.001

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

KPO-3.01.001

Планка

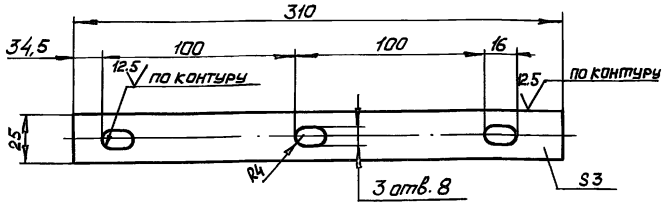
Лист	Масса	Масшт.
	0,25	1:25

Лист БПН3 ГОСТ 19903-74  
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70  
Глаз АПУ  
Масгори спалкома  
Мастрампроект  
Мастерская №6

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Андреева	Т.А.Ш.	
	Пров.	Ухарская	Э.П.Ш.	
	Л.инж.пр.	Черкасова	И.В.	
	Н.контр.	Рачкова	И.В.	
	Нач.маш.	Грибков	И.В.	

КРО-3.02.001

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

КРО-3.02.001

Планка

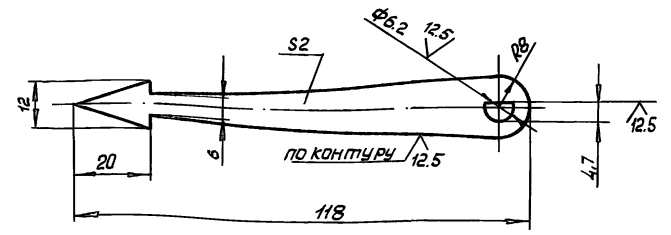
Лит.	Масса	Масшт.
	0,18	1:2

Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74  
3-й Ст 3 ГОСТ 16523-70  
Глава АПУ  
Масгорисполкома  
Мосспранпроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	ТЖ/И/		
Пров.	Ухарская	А/Р/И/		
Гл. инж. пр.	Черкасова	Т/Р/И/		
Н. контр.	Рачкова	А/И/С/		

КРО-3.00.003

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

КРО-3.00.003

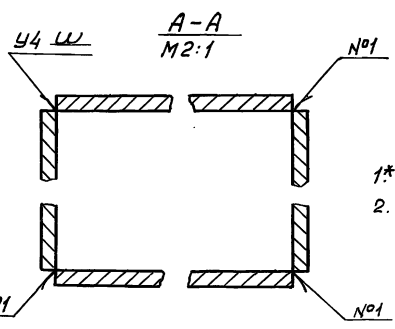
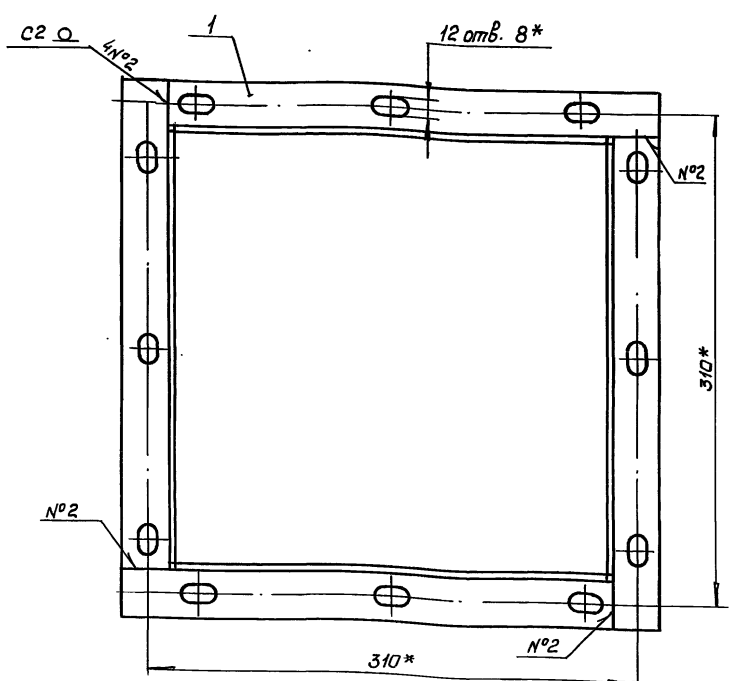
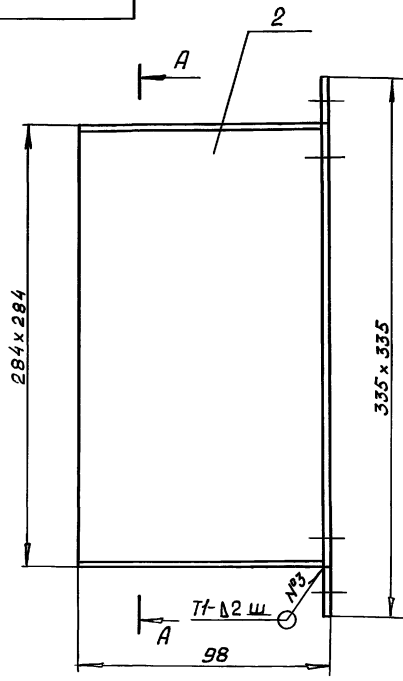
Стрелка

Лит.	Масса	Масшт.
	0,02	1:2

Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74  
3-й Ст 3 ГОСТ 16523-70  
Глава АПУ  
Масгорисполкома  
Мосспранпроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	ТЖ/И/		
Пров.	Ухарская	А/Р/И/		
Гл. инж. пр.	Черкасова	Т/Р/И/		
Н. контр.	Рачкова	А/И/С/		

КРО-3.02.000 СБ



1\* Размер для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

КРО-3.02.000 СБ

Патрубок  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
	2,48	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	ТЖ/И/		
Пров.	Ухарская	А/Р/И/		
Гл. инж. пр.	Черкасова	Т/Р/И/		
Н. контр.	Рачкова	А/И/С/		
Л. спец.	Бычков	С/И/		
Нач. маст.	Гришков	Т/И/С/		