

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

Серия 07.904-2

**КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ  
ОТСЕКATEЛИ**

**Выпуск 3**

**КЛАПАН РАСХОДОМЕР  
ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ  
ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-600/300**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

Серия 07.904-2

# КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ ОТСЕКATEЛИ

Выпуск 3

## КЛАПАН РАСХОДОМЕР ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-600/300

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *Козлов* /КОЗЛОВ/  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *Черкасова* /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН  
И Управлением Г.О. СССР  
письмо от 5 июля 1984 г.  
№ 235/И/1872

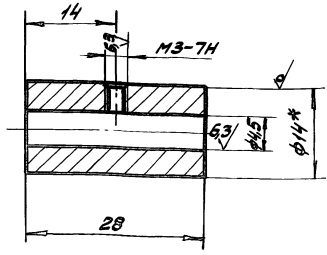
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ  
ПРИКАЗ № 96 от 11.07.84.

## Содержание альбома

| Обозначение    | Наименование            | №<br>стр. |
|----------------|-------------------------|-----------|
| КРО-1.00.000   | Клапан расходомер       | 3         |
|                | отсекателя для          |           |
|                | вентилятора ЭРВ-600/300 |           |
| КРО-1.00.001   | Прокладка               | 4         |
| КРО-1.00.002   | Противобес заслонки     |           |
| КРО-1.00.003   | Противобес оси          |           |
| КРО-1.00.000СБ | Клапан расходомер       | 5         |
|                | отсекатель для          |           |
|                | вентилятора ЭРВ-600/300 |           |
|                | Сборочный чертеж        |           |
| КРО-1.01.000   | Корпус                  | 6         |
| КРО-1.01.002   | Обечайка                |           |
| КРО-1.01.000СБ | Корпус. Сборочн. чертеж |           |
| КРО-1.01.002   | Конус                   | 7         |
| КРО-1.01.003   | Шкала                   |           |
| КРО-1.01.004   | Фланец,                 |           |
| КРО-1.02.000   | Клапан                  |           |
| КРО-1.02.001   | Ось                     | 8         |
| КРО-1.02.000СБ | Клапан                  |           |
|                | Сборочный чертеж        |           |
| КРО-1.02.002   | Втулка                  | 9         |
| КРО-1.02.100   | Заслонка подвижная      |           |
| КРО-1.02.101   | Заслонка                |           |
| КРО-1.02.102   | Планка                  | 10        |
| КРО-1.03.003   | Фланец,                 |           |
| КРО-1.02.200   | Заслонка неподвижная    |           |
| КРО-1.02.201   | Заслонка                |           |
| КРО-1.02.202   | Уголок                  | 10        |
| КРО-1.03.000   | Труба                   |           |
| КРО-1.03.000СБ | Труба                   |           |
|                | Сборочный чертеж        |           |
| КРО-1.03.001   | Фланец,                 | 10        |
| КРО-1.03.002   | Обечайка                |           |

KPO-1.00.003

12,5 (✓)



1. \*) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

KPO-1.00.003

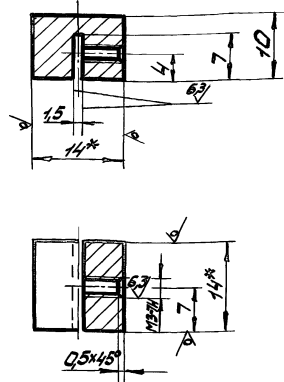
Противобесосу

|             |       |         |
|-------------|-------|---------|
| Лит.        | Масса | Масштаб |
|             | 0,03  | 2:1     |
| Лист 1 из 1 |       |         |

Круг φ14 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Формат А4

KPO-1.00.002

12,5 (✓)



1. \*) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

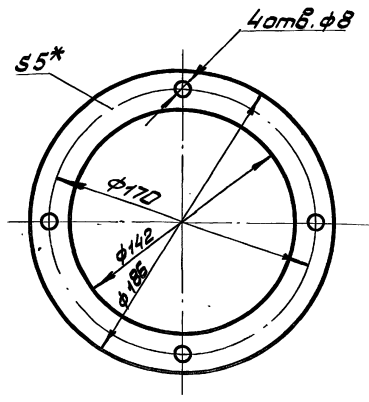
KPO-1.00.002

Противобесозаслонки

|             |       |         |
|-------------|-------|---------|
| Лит.        | Масса | Масштаб |
|             | 0,01  | 2:1     |
| Лист 1 из 1 |       |         |

Квадрат 14x14 ГОСТ 2591-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Формат А4

KPO-1.00.001



\*) Размер для справок.

KPO-1.00.001

Прокладка

|             |       |         |
|-------------|-------|---------|
| Лит.        | Масса | Масштаб |
|             | 0,1   | 1:2     |
| Лист 1 из 1 |       |         |

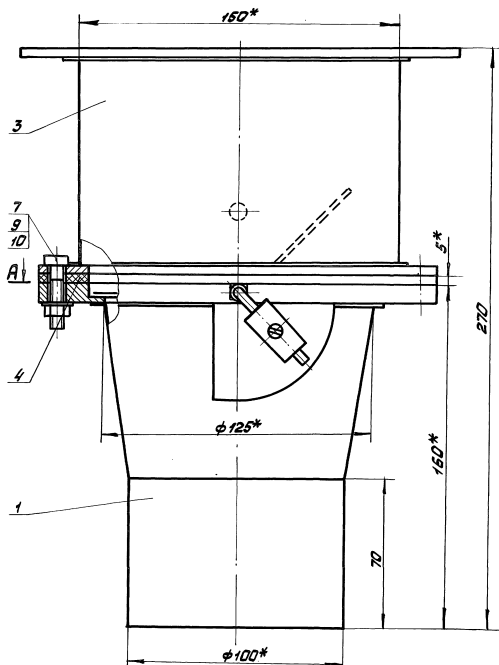
Пластина I, ТМКЦ-С-5  
ГОСТ 7338-77  
Формат А4

| Вид | Кол-во | Обозначение                            | Наименование        | Примечание |
|-----|--------|--|---------------------|------------|
|     |        |  | Документация        |            |
| Р2  |        | KPO-1.00.000СБ                         | Сборочный чертеж    |            |
|     |        |  | Сборочные единицы   |            |
| А4  | 1      | KPO-1.01.000                           | Корпус              |            |
| А4  | 2      | KPO-1.02.000                           | Клапан              |            |
| А4  | 3      | KPO-1.03.000                           | Труба               |            |
|     |        |  | Детали              |            |
| А4  | 4      | KPO-1.00.001                           | Прокладка           | 1          |
| А4  | 5      | KPO-1.00.002                           | Противобесозаслонки | 1          |
| А4  | 6      | KPO-1.00.003                           | Противобесосу       | 1          |
|     |        |  | Стандартные изделия |            |
|     | 7      | Болт М6-6g×30.58.01<br>ГОСТ 7798-70    |                     | 4          |
|     | 8      | Винт В.М3-6g×10.48.01<br>ГОСТ 17473-80 |                     | 2          |
|     | 9      | Гайка М6-7H.5.01<br>ГОСТ 5915-70       |                     | 4          |
|     | 10     | Шайба 6.02.01<br>ГОСТ 11371-78         |                     | 4          |
|     | 11     | Шайба 3.65Г.<br>ГОСТ 11648-75          |                     | 1          |

KPO-1.00.000

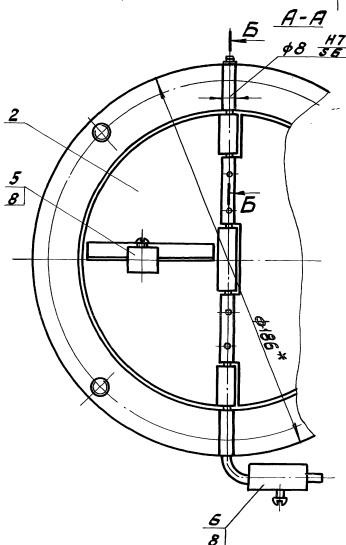
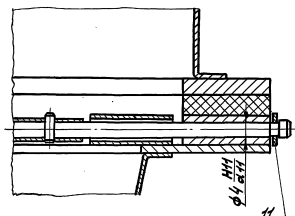
Клапан расхо-  
мер отсека  
для вентилятора  
ЗРВ-600/300

|             |       |         |
|-------------|-------|---------|
| Лит.        | Масса | Масштаб |
|             |       |         |
| Лист 1 из 1 |       |         |



A-A

B-B повернуто  
М2:1



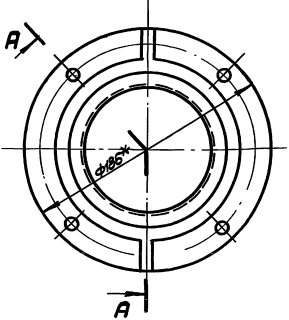
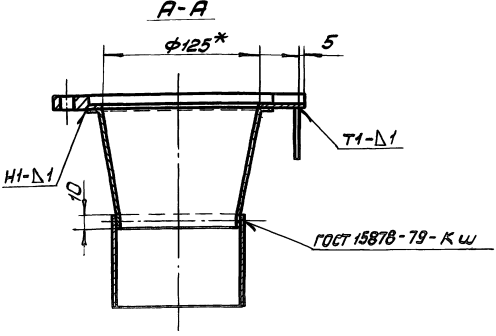
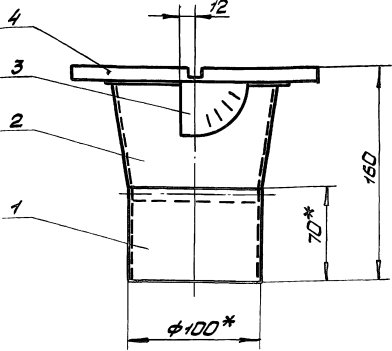
- \*Размеры для справок.
- Изделие покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и покрасить нитроэмалью НЦ-25 ГОСТ 5406-73.
- Градуировку шкалы отработать на опытных образцах и нанести белой нитроэмалью по трафарету. Аналогично нанести знак установки клапана. Этой же краской покрасить лицевую поверхность указателя.
- Неуказанные предельные отклонения отверстий Н14, Валов h 14, остальных  $\pm 0,14$ .

Иск. Проект и чертеж. Изменения. Испытания. Прием. и отпуск

|            |            |         |            |  |      |            |
|------------|------------|---------|------------|--|------|------------|
|            |            |         |            | <b>KPO-1.00.000СБ</b>  |      |            |
| Исполн.    | В.Савицкий | Проан.  | Л.Степанов | Клапан расходо-<br>мер отсекатель<br>для веилуметра<br>ЭРВ-600/300 | Лист | Кол-во л/т |
| Разработ.  | С.Савицкий | Монтаж. | М.Савицкий |  | 3,8  | 1:1        |
| Провер.    | С.Савицкий | Испыт.  | С.Савицкий |  |      |            |
| Экспл.     | С.Савицкий | Склад.  | С.Савицкий |  |      |            |
| Оформл.    | С.Савицкий | Склад.  | С.Савицкий |  |      |            |
| Г.Степанов | С.Савицкий | Склад.  | С.Савицкий |  |      |            |
| М.Савицкий | С.Савицкий | Склад.  | С.Савицкий |  |      |            |

Серия 07-904-2 Вып. 3

**КРО-1.01.000СБ**

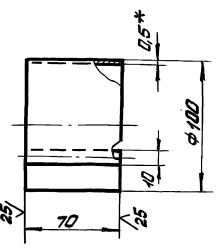


1. \*) Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h/14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Сварку производить по ГОСТ 14771-76.

|      |  |         |  |                        |  |  |
|------|--|---------|--|------------------------|--|--|
|      |  |         |  | <b>КРО-1.01.000 СБ</b> |  |  |
|      |  |         |  | Карпус                 |  |  |
|      |  |         |  | Сборочный чертеж       |  |  |
| Лит. |  | Масштаб |  | Число                  |  |  |
|      |  | 1:1     |  | 1                      |  |  |
| Лит. |  | Масштаб |  | Число                  |  |  |
|      |  | 1:2     |  | 1                      |  |  |

Шифр серии, Типов. чертеж, Вып. и серия, Шифр детали, Назв. детали

**КРО-1.01.001**



1. \*) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h/14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Длина развертки  $R=324$  мм.
4. Сварку производить по ГОСТ 15878-79.

**КРО-1.01.001**

|      |  |         |  |                 |  |  |
|------|--|---------|--|-----------------|--|--|
|      |  |         |  | <b>Обечайка</b> |  |  |
| Лит. |  | Масштаб |  | Число           |  |  |
|      |  | 1:1     |  | 1               |  |  |
| Лит. |  | Масштаб |  | Число           |  |  |
|      |  | 1:2     |  | 1               |  |  |

Шифр серии, Типов. чертеж, Вып. и серия, Шифр детали, Назв. детали

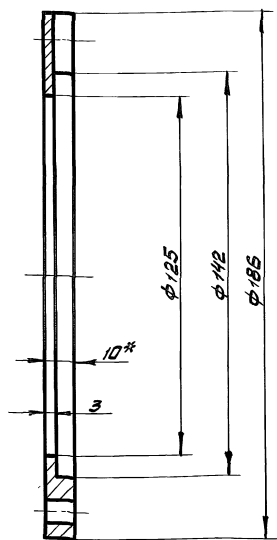
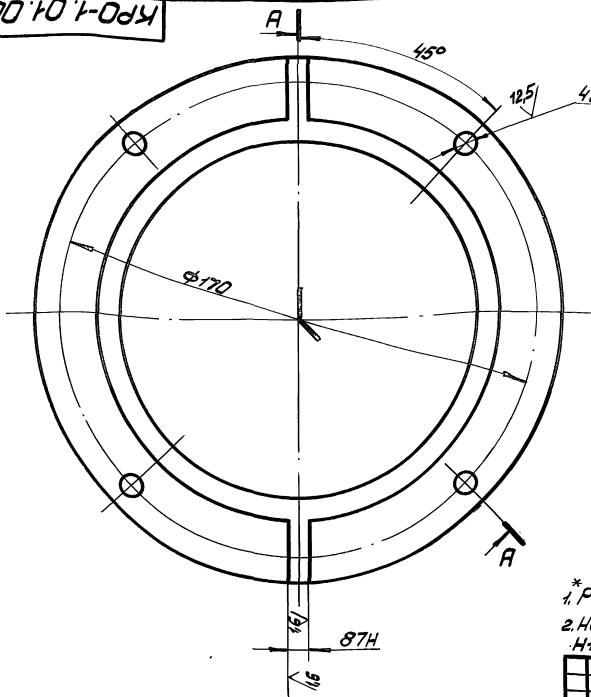
| Код | Обозначение    | Наименование     | Кол. | Примечание |
|-----|----------------|------------------|------|------------|
|     |                | Документация     |      |            |
| АБ  | КРО-1.01.000СБ | Сборочный чертеж |      |            |
|     |                | Детали           |      |            |
| АА  | 1 КРО-1.01.001 | Обечайка         | 1    |            |
| АА  | 2 КРО-1.01.002 | Концы            | 1    |            |
| АА  | 3 КРО-1.01.003 | Шкала            | 1    |            |
| АА  | 4 КРО-1.01.004 | Фланец           | 1    |            |

**КРО-1.01.000**

|      |  |         |  |               |  |  |
|------|--|---------|--|---------------|--|--|
|      |  |         |  | <b>Карпус</b> |  |  |
| Лит. |  | Масштаб |  | Число         |  |  |
|      |  | 1:1     |  | 1             |  |  |
| Лит. |  | Масштаб |  | Число         |  |  |
|      |  | 1:2     |  | 1             |  |  |

КРО-1.01.004

25/ (✓)

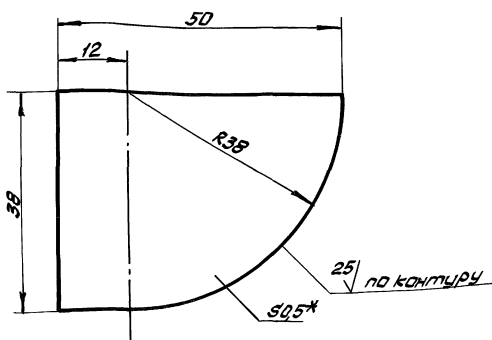


\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н14, к14, ± 0.12

|                            |  |  |  |                 |       |           |
|----------------------------|--|--|--|-----------------|-------|-----------|
| КРО-1.01.004               |  |  |  | Лист            | Масса | Начиная с |
| Фланец                     |  |  |  | 0,8             | 1:1   |           |
| Лист 5-И-С.3 ГОСТ 14653-79 |  |  |  | Гос. зап. № 114 |       |           |
| Лист 3-И-С.3 ГОСТ 14653-79 |  |  |  | Масштаб 1:1     |       |           |
|                            |  |  |  | Формат А4       |       |           |

КРО-1.01.003

25/ (✓)

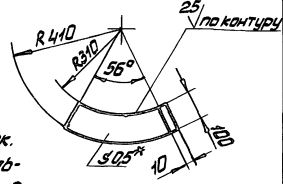
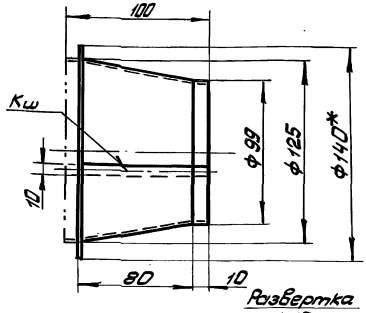


\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - к14, остальных - ± 0.14/2

|                            |  |  |  |                 |       |           |
|----------------------------|--|--|--|-----------------|-------|-----------|
| КРО-1.01.003               |  |  |  | Лист            | Масса | Начиная с |
| Шкала                      |  |  |  | 0,01            | 2:1   |           |
| Лист 3-И-С.3 ГОСТ 14653-79 |  |  |  | Гос. зап. № 114 |       |           |
| Лист 5-И-С.3 ГОСТ 14653-79 |  |  |  | Масштаб 2:1     |       |           |
|                            |  |  |  | Формат А4       |       |           |

КРО-1.01.002

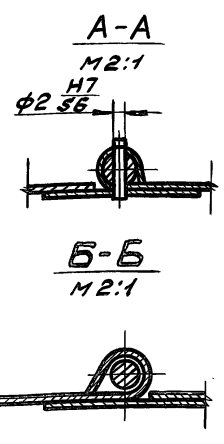
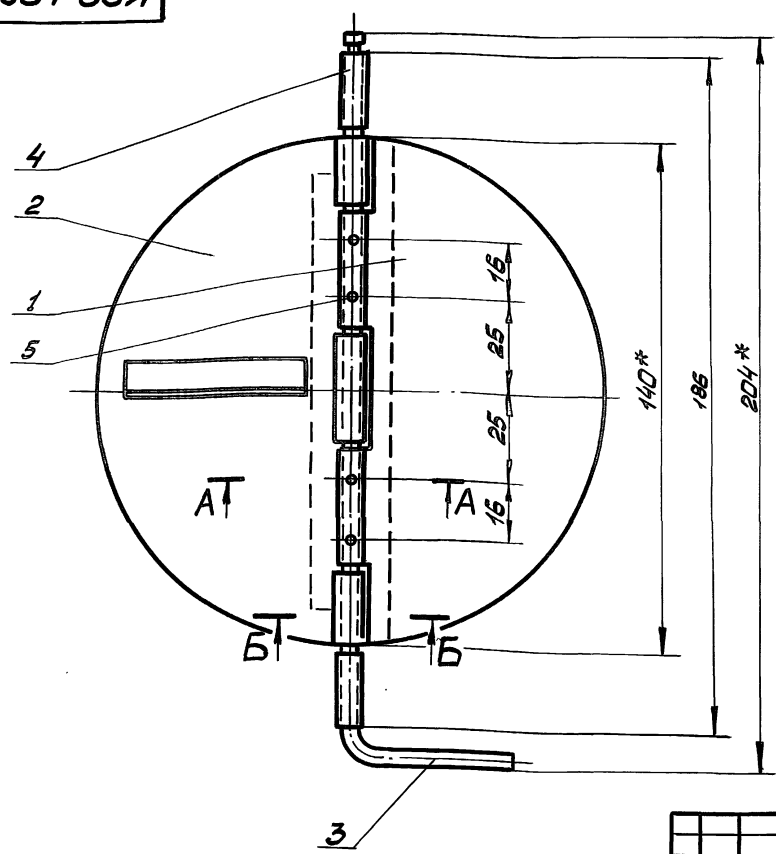
25/ (✓)



\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - к14, остальных - ± 0.14/2.  
 3. Сварку производить по ГОСТ 15978-79.

|                            |  |  |  |                 |       |           |
|----------------------------|--|--|--|-----------------|-------|-----------|
| КРО-1.01.002               |  |  |  | Лист            | Масса | Начиная с |
| Конус                      |  |  |  | 0,14            | 1:2   |           |
| Лист 3-И-С.3 ГОСТ 14653-79 |  |  |  | Гос. зап. № 114 |       |           |
| Лист 5-И-С.3 ГОСТ 14653-79 |  |  |  | Масштаб 1:2     |       |           |
|                            |  |  |  | Формат А4       |       |           |

КРО-1.02.000СБ

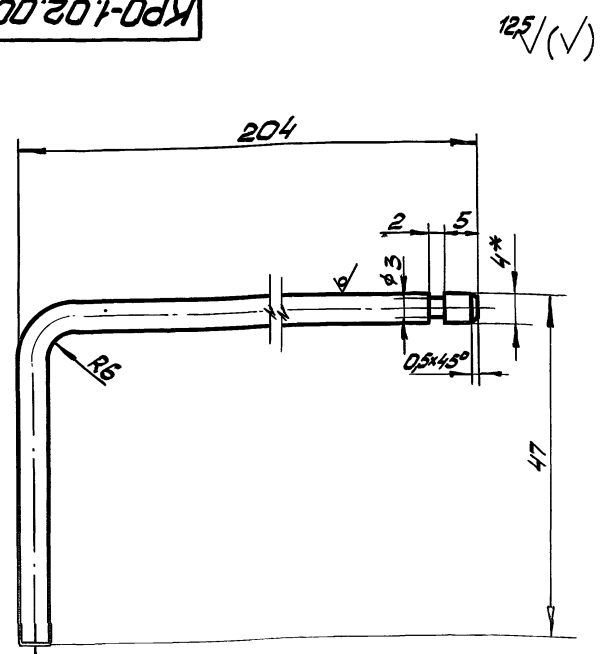


\* Размеры для справок.

Шифр докум. Сер. и дата. Взам. инв. №. Шифр. №. Шифр. Проект. и дата.

|                  |  |  |  |  |               |  |                |  |                |  |
|------------------|--|--|--|--|---------------|--|----------------|--|----------------|--|
| КРО-1.02.000СБ   |  |  |  |  | Лист          |  | Масса          |  | Начисл.        |  |
| Клапан           |  |  |  |  | 0,2           |  | 2:1            |  |                |  |
| Сборочный чертеж |  |  |  |  | Лист          |  | Листов         |  | 1              |  |
|                  |  |  |  |  | Глав. АПУ     |  | Маслоприемника |  | Маслоприемника |  |
|                  |  |  |  |  | Мастерской №6 |  | Мастерской №6  |  |                |  |

КРО-1.02.001



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров баллаб-н 14, остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Длина развертки  $\ell = 244$  мм.

КРО-1.02.001

Шифр докум. Сер. и дата. Взам. инв. №. Шифр. №. Шифр. Проект. и дата.

|                      |  |  |  |  |               |  |                |  |                |  |
|----------------------|--|--|--|--|---------------|--|----------------|--|----------------|--|
| Ось                  |  |  |  |  | Лист          |  | Масса          |  | Начисл.        |  |
|                      |  |  |  |  | 0,04          |  | 2:1            |  |                |  |
| Круг В4 ГОСТ 2590-71 |  |  |  |  | Лист          |  | Листов         |  | 1              |  |
| Ст 3 ГОСТ 535-79     |  |  |  |  | Глав. АПУ     |  | Маслоприемника |  | Маслоприемника |  |
|                      |  |  |  |  | Мастерской №6 |  | Мастерской №6  |  |                |  |

| Формат | Зона | Таб. | Обозначение    | Наименование         | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------|------|------------|
|        |      |      |                | Документация         |      |            |
|        |      |      | КРО-1.02.000СБ | Сборочный чертеж     |      |            |
|        |      |      |                | Сборочные единицы    |      |            |
|        |      |      | 1 КРО-1.02.100 | Заслонка подвижная   | 1    |            |
|        |      |      | 2 КРО-1.02.200 | Заслонка неподвижная | 1    |            |
|        |      |      |                | Детали               |      |            |
|        |      |      | 3 КРО-1.02.001 | Ось                  | 1    |            |
|        |      |      | 4 КРО-1.02.002 | Втулка               | 2    |            |
|        |      |      |                | Стандартные изделия  |      |            |
|        |      |      | 5              | Штифт 2т 6x5         |      |            |
|        |      |      |                | ГОСТ 3128-70         | 4    |            |

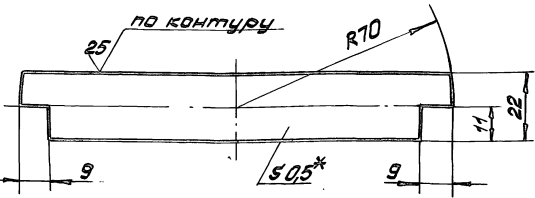
Шифр докум. Сер. и дата. Взам. инв. №. Шифр. №. Шифр. Проект. и дата.

|              |  |  |  |  |               |  |                |  |                |  |
|--------------|--|--|--|--|---------------|--|----------------|--|----------------|--|
| КРО-1.02.000 |  |  |  |  | Лист          |  | Масса          |  | Начисл.        |  |
| Клапан       |  |  |  |  | Лист          |  | Листов         |  | 1              |  |
|              |  |  |  |  | Глав. АПУ     |  | Маслоприемника |  | Маслоприемника |  |
|              |  |  |  |  | Мастерской №6 |  | Мастерской №6  |  |                |  |



KPO-1.02.102

(√)A



- 1. \*) Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов -  $\pm 14$ , остальных -  $\pm 0.14$ .

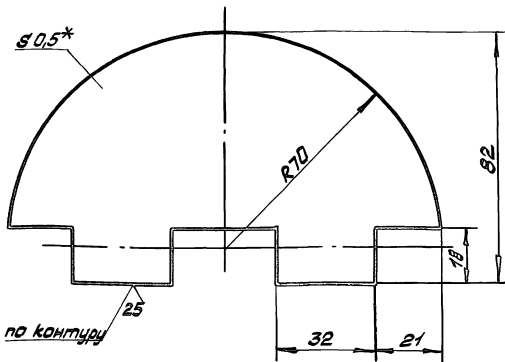
KPO-1.02.102

Планка

|                   |       |         |
|-------------------|-------|---------|
| Лист              | Масса | Масштаб |
| 1                 | 0,05  | 1:1     |
| Лист Листов 1     |       |         |
| Глаз АПУ          |       |         |
| Мосгорпроблком    |       |         |
| Моспробпроект     |       |         |
| Моспробпроект № 6 |       |         |
| Формат А4         |       |         |

KPO-1.02.101

(√)A



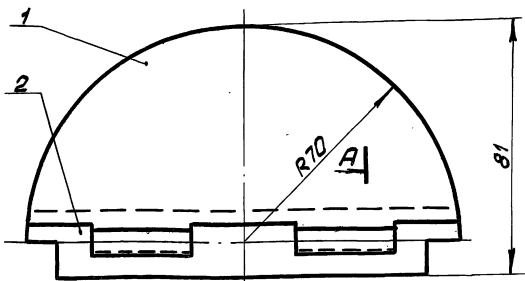
- 1. \*) Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов -  $\pm 14$ , остальных -  $\pm 0.14$ .

KPO-1.02.101

Заслонка

|                   |       |         |
|-------------------|-------|---------|
| Лист              | Масса | Масштаб |
| 1                 | 0,03  | 1:1     |
| Лист Листов 1     |       |         |
| Глаз АПУ          |       |         |
| Мосгорпроблком    |       |         |
| Моспробпроект     |       |         |
| Моспробпроект № 6 |       |         |
| Формат А4         |       |         |

KPO-1.02.100



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов -  $\pm 14$ , остальных -  $\pm 0.14$ .
- 2. Сверку производить по ГОСТ 14771-76.

| Обозначение    | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|--------------|------|------------|
| 1 KPO-1.02.101 | Заслонка     | 1    |            |
| 2 KPO-1.02.102 | Планка       | 1    |            |

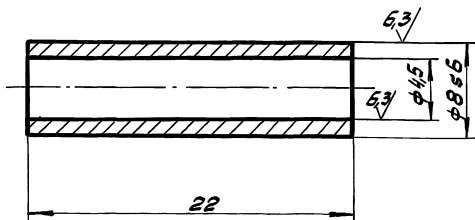
KPO-1.02.100

Заслонка подвижная

|                   |       |         |
|-------------------|-------|---------|
| Лист              | Масса | Масштаб |
| 1                 | 0,05  | 1:1     |
| Лист Листов 1     |       |         |
| Глаз АПУ          |       |         |
| Мосгорпроблком    |       |         |
| Моспробпроект     |       |         |
| Моспробпроект № 6 |       |         |
| Формат А4         |       |         |

KPO-1.02.002

(√)A



Неуказанные предельные отклонения размеров валов -  $\pm 14$ .

KPO-1.02.002

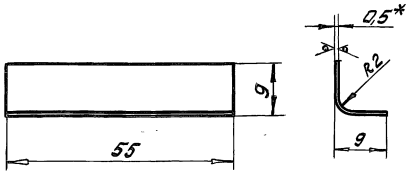
Втулка

Ст 3 ГОСТ 380-74

|                   |       |         |
|-------------------|-------|---------|
| Лист              | Масса | Масштаб |
| 1                 | 0,002 | 5:1     |
| Лист Листов 1     |       |         |
| Глаз АПУ          |       |         |
| Мосгорпроблком    |       |         |
| Моспробпроект     |       |         |
| Моспробпроект № 6 |       |         |
| Формат А4         |       |         |

КРО-1.02.202

25 (✓)



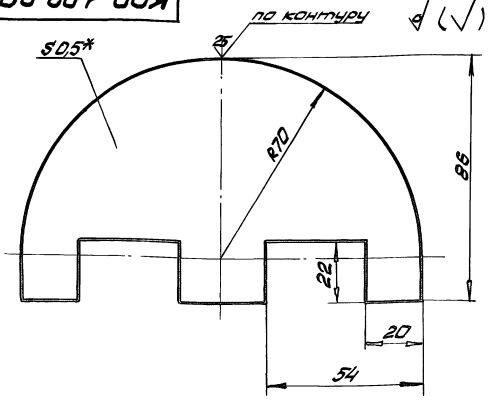
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов -  $\pm 14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Длина развертки  $R=17$ мм.

КРО-1.02.202

|                              |       |         |
|------------------------------|-------|---------|
| Лит                          | Масса | Масштаб |
| 0,003                        | 2:1   |         |
| Лит. Листов 1                |       |         |
| Глав. А1                     |       |         |
| БПН 0,5 ГОСТ 19903-74        |       |         |
| Лит. 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70 |       |         |
| Масштаб 1:1                  |       |         |
| Масштаб 1:1                  |       |         |
| Мастерская № 5               |       |         |
| Формат А4                    |       |         |

КРО-1.02.201

19 (✓)

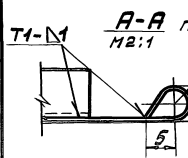
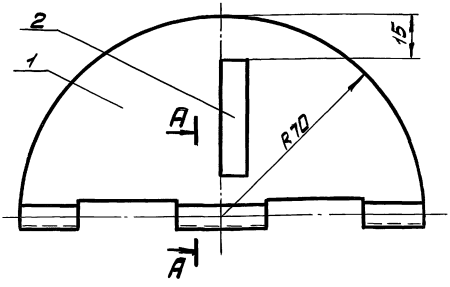


- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов -  $\pm 14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

КРО-1.02.201

|                              |       |         |
|------------------------------|-------|---------|
| Лит                          | Масса | Масштаб |
| 0,3                          | 1:1   |         |
| Лит. Листов 1                |       |         |
| Глав. А1                     |       |         |
| БПН 0,5 ГОСТ 19903-74        |       |         |
| Лит. 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70 |       |         |
| Масштаб 1:1                  |       |         |
| Масштаб 1:1                  |       |         |
| Мастерская № 5               |       |         |
| Формат А4                    |       |         |

КРО-1.02.200



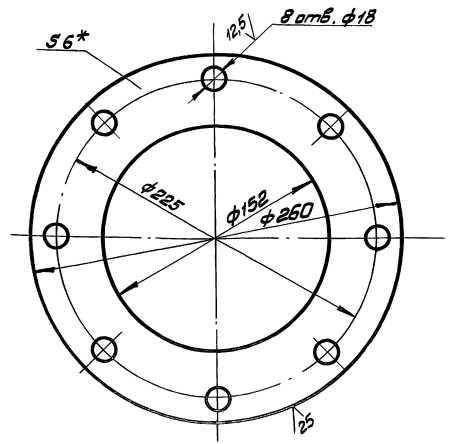
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
- 2. Сварку производить по ГОСТ 14771-75.

КРО-1.02.200

|                              |       |         |
|------------------------------|-------|---------|
| Лит                          | Масса | Масштаб |
| 0,31                         | 1:1   |         |
| Лит. Листов 1                |       |         |
| Глав. А1                     |       |         |
| БПН 0,5 ГОСТ 19903-74        |       |         |
| Лит. 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70 |       |         |
| Масштаб 1:1                  |       |         |
| Масштаб 1:1                  |       |         |
| Мастерская № 5               |       |         |
| Формат А4                    |       |         |

КРО-1.03.003

19 (✓)



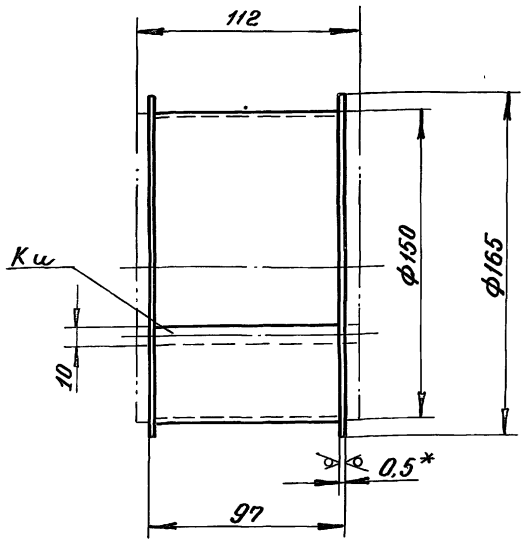
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

КРО-1.03.003

|                              |       |         |
|------------------------------|-------|---------|
| Лит                          | Масса | Масштаб |
| 1,7                          | 1:2   |         |
| Лит. Листов 1                |       |         |
| Глав. А1                     |       |         |
| БПН 0,5 ГОСТ 19903-74        |       |         |
| Лит. 3-IV-Ст.3 ГОСТ 14637-79 |       |         |
| Масштаб 1:1                  |       |         |
| Масштаб 1:1                  |       |         |
| Мастерская № 5               |       |         |
| Формат А4                    |       |         |

KPO-1.03.002

12.5/√(✓)



1. \*) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14$ ;  $\pm \frac{7T14}{2}$ .
3. Длина развертки  $l = 481$  мм
4. Сварку производить по ГОСТ 15878-79

KPO-1.03.002

Обечайка

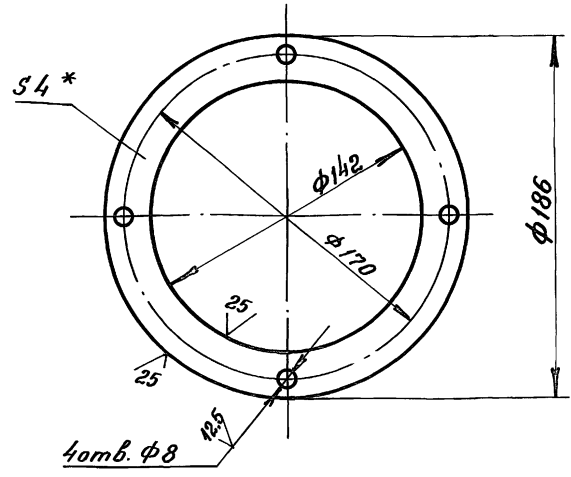
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 0,2  | 1:2   |         |

Лист БЛН 0,5 ГОСТ 19903-74  
3-й Ст.3. ГОСТ 16523-70  
Мосгорисполкома  
Моспромпроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Шифр, № серии, № докум. и дата, № листа, № докум. и дата, № докум. и дата

KPO-1.03.001

12.5/√(✓)



1. \*) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14$ ,  $h 14$ ,  $\pm \frac{7T14}{2}$

KPO-1.03.001

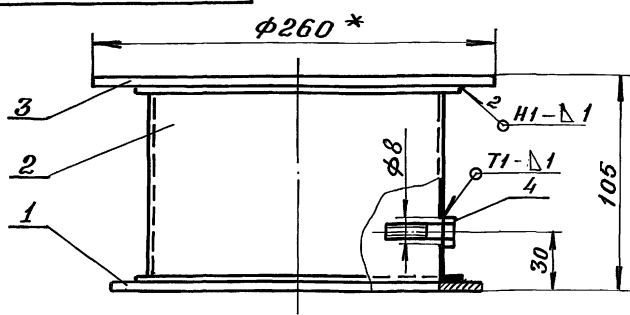
Фланец

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 0,4  | 1:2   |         |

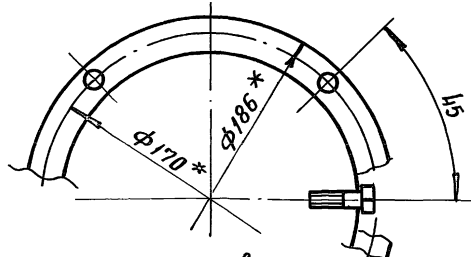
Лист БЛН 4 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Мосгорисполкома  
Моспромпроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Шифр, № серии, № докум. и дата, № листа, № докум. и дата, № докум. и дата

KPO-1.03.000СБ



Вид А



1. \*) Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14$ ,  $h 14$ ,  $\pm \frac{7T14}{2}$
3. Сварку производить по ГОСТ 14771-75.

KPO-1.03.000СБ

Труба  
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 2,3  | 1:2   |         |

Лист Листов 1  
Глаб АПУ  
Мосгорисполкома  
Моспромпроект  
Мастерская №6  
Формат А4

Шифр, № серии, № докум. и дата, № листа, № докум. и дата, № докум. и дата

| Формат | Лист | Лист | Лист | Обозначение     | Наименование                      | Кол | При-<br>мечание |
|--------|------|------|------|-----------------|-----------------------------------|-----|-----------------|
|        |      |      |      |                 | Документация                      |     |                 |
| А4     |      |      |      | KPO-1.03.000 СБ | Сборочный чертеж                  |     |                 |
|        |      |      |      |                 | Детали                            |     |                 |
| А4     | 1    |      |      | KPO-1.03.001    | Фланец                            |     |                 |
| А4     | 2    |      |      | KPO-1.03.002    | Обечайка                          |     |                 |
| А4     | 3    |      |      | KPO-1.03.003    | Фланец                            |     |                 |
|        |      |      |      |                 | Стандартные изделия               |     |                 |
|        |      |      |      |                 | Болт М6х30, 58.01<br>ГОСТ 7798-70 | 1   |                 |

KPO-1.03.000

Труба

| Лист | Лист | Лист |
|------|------|------|
|      | 1    |      |

Лист Лист Лист  
Глаб АПУ  
Мосгорисполкома  
Моспромпроект  
Мастерская №6  
Формат А4