

ТДК-Н-4-67

ЧАСТЬ II
РАЗДЕЛ IV
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22
Сдано в эксплуатацию VIII 1981
Заказ № 893/ Тираж 200

СОДЕРЖАНИЕ

Н/Х п/п.	Наименование	Марка и № листа	№ стр. альб.
1	Содержание раздела и указания по применению.	С-III-1 Лист 1	1
2	Содержание раздела (продолжение)	С-III-1 Лист 2	2
3	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 120 и 240 человек.	С-III-2	3
4	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 120 и 240 человек. Вариант I.	С-III-3	4
5	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант I.	С-III-4	5
6	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант II.	С-III-5	6
7	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900чел. Вариант III.	С-III-6	7
8	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант IV.	С-III-7	8
9	Установка секции УЗС-8 в монолитной железобетонной конструкции.	С-III-8	9
10	Установка МЗС в коробке типа I (закрытое исполнение). Общий вид. Узлы.	С-III-9	10
11	Установка МЗС в коробке типа III. (открытое исполнение). Общий вид. Узлы. Детали. Спецификация.	С-III-10	11
12	Установка МЗС на воздуховоде в коробке типа II. Общий вид. Узлы.	С-III-11	12
13	Металлические коробки типа I и II для установки МЗС. Детали.	С-III-12	13
14	Установка металлизированных люков ТА-1 и ТА-2.	С-III-13	14
15	Полотно металлизированных люков ТА-1 и ТА-2.	С-III-14	15
16	Коробки теплоизоляционных люков М-1 и М-2.	С-III-15	16
17	Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ-1000. Общий вид. Узлы.	С-III-16	17
18	Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ. 1000. Детали.	С-III-17	18

РАЗДЕЛА

Н/Х п/п	Наименование	Марка и № листа	№ стр. альб.
19	Пример компоновки венткамеры для убежища на 120 человек. План. Разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-1	19
20	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек. Вариант I. План, разрезы I-I, II-II и спецификации.	ОВ-III-2	20
21	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек. Вариант II. План, разрезы I-I, II-II и спецификации.	ОВ-III-3	21
22	Пример компоновки венткамеры для убежища на 600 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-4	22
23	Пример компоновки венткамеры для убежища на 900 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-5	23
24	Теплоизоляция труб, кронштейны под вентиляторы, приточные воздуховоды и указания по монтажу стальных труб.	ОВ-III-6	24
25	Ведомость герметичных и краткая техническая характеристика.	ОВ-III-7	-
26	Герметические клапаны с электрическими и ручными приводами $d_y=200\text{--}1200\text{мм}$, $P=2\text{кг}/\text{см}^2$ и $P=20\text{кг}/\text{см}^2$. Техническая характеристика.	ОВ-III-8	26
27	Герметические клапаны с ручным приводом $d_y=200, 300, 450 \text{ и } 600\text{мм}$; $P=2\text{кг}/\text{см}^2$ и $P=20\text{кг}/\text{см}^2$.	ОВ-III-9	27
28	Герметический клапан с ручным приводом. $d_y=800\text{мм}$, $P=2\text{кг}/\text{см}^2$ и $P=20\text{кг}/\text{см}^2$.	ОВ-III-10	28
29	Герметические клапаны с электроприводом типа "A" $d_y=300, 400\text{мм}$. $P=2\text{кг}/\text{см}^2$ и $P=20\text{кг}/\text{см}^2$.	ОВ-III-11	29
30	Герметический клапан с электроприводом типа "A" с установкой на горизонтальном воздуховоде. $d_y=200\text{мм}$. $P=2\text{кг}/\text{см}^2$.	ОВ-III-12	30
31	Герметические клапаны с электроприводом типа "B" и "B" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме I $d_y=450, 600\text{--}1200\text{мм}$. $P=2\text{кг}/\text{см}^2$ и $P=20\text{кг}/\text{см}^2$.	ОВ-III-13	31
32	Герметические клапаны с электроприводом типа "B" и "B" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме II $d_y=450, 600\text{--}1200\text{мм}$. $P=2\text{кг}/\text{см}^2$ и $P=20\text{кг}/\text{см}^2$.	ОВ-III-14	32
33	Герметические клапаны с электроприводом типа "B" и "B" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме III $d_y=450, 600\text{--}1200\text{мм}$. $P=2\text{кг}/\text{см}^2$ и $P=20\text{кг}/\text{см}^2$.	ОВ-III-15	33
34	Герметические клапаны с электроприводом типа "B" и "B" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме IV $d_y=450, 600\text{--}1200\text{мм}$. $P=2\text{кг}/\text{см}^2$ и $P=20\text{кг}/\text{см}^2$.	ОВ-III-16	34
35	Герметические клапаны с электроприводом типа "B" и "B" с установкой на вертикальных воздуховодах $d_y=450, 600\text{--}1200\text{мм}$. $P=2\text{кг}/\text{см}^2$ и $P=20\text{кг}/\text{см}^2$.	ОВ-III-17	35

по применению Альбомов ТДК-Н-1-67 ч. II
В связи с новыми директивными указаниями /письмо штаба гражданской обороны от 3.07.69г. № 3/5190/, некоторые решения, разработанные в альбомах ТДК-Н-1-67 ч. II, подлежат изменению.

При разработке указаний было установлено, что раздел I часть II выпускать в дальнейшем нецелесообразно и он снимается с распространения. Ранее выпущенным тиражем раздела несвободно пользоваться с ^с следующими корректировками:

1. Исключить регенеративные установки РДУ и заменить их РДУ и кислородом в балонах.

2. Исключить фильтры ФМШ с кассетами ФК-1, фильтры ФМТ и МКФ.

3. Исключить гравийные охладители для наружного воздуха, подаваемого в убежище.

4. При выборе способа охлаждения убежища необходимо выполнить требования проекта указаний по проектированию убежищ выпуск Росстроя 1967г., в именно: принимать норму воздухоподачи по режиму чистой вентиляции.

при $t_n=20^\circ$ и $U_n=10.5\text{ ккал}/\text{кг}$ - 7 м³/ч. чел.

при $t_n=20^\circ\text{--}25^\circ$ и $U_n=10.5\text{--}12.5\text{ ккал}/\text{кг}$ - 10 м³/ч. чел.

при указанных параметрах воздухоохраняющее устройство не применяется независимо от вместимости убежищ.

При наружной температуре $t_n=25^\circ$ и $U_n=12.5\text{ ккал}/\text{кг}$ /параметр A/ применение артезианской воды для удаления теплоизбыточков является одним из вариантов решения, не исключающего использования других, предусмотренных "Указаниями 1967г.

5. В пункте 7 (стр.) исключить слова: "кроме того в убежищах вместимостью 120 и 240 человек предусматриваются фронтальные емкости (стационарные или выносные) вакуумные". В убежищах вместимостью 300 чел. и более станция переключена обязательна".

6. В пункте 8 (стр.9) второй связь читать " убежища вместимостью 450 чел. и более". Дополнить словами "закрытой" источником электроэнергии целесообразно проектировать на группу близко расположенных друг к другу убежищ.

7. В пункте 9 (стр.9) исключается требование закрытой двухсторонней связи с пунктом управления.

8. Пункты 3-9 (стр.17) исключить.

9. Фильтры ФМШ с кассетами ФК-1, фильтры ФМТ и установки РДУ исключаются.

10. В связи с прекращением поставок промышленностью воздухоохладителей "КД" они должны быть заменены калориферами типов КФБ, КФБО, КФС, КФСО.

В соответствии с этим должны быть изменены компоновки воздухозаборных узлов с исключением из них также фильтров МКФ, гравийных и других охладителей наружного воздуха, подаваемого в убежище.

II. Листом ВК-III-2 не пользоваться.

1967г.	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Содержание раздела и указания по применению	Типовой проект ТДК-К-Н-1-67 Часть II. Раздел III. Внутреннее оборудование	Лист С-III-1 Лист 1

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№ п/п.	Наименование	Марка и № актма	№ спр. актб.
36	РЕГУЛИРУЮЩАЯ ЗАГАУШКА РГЗ-150. ОБЩИЙ ВИД И СПЕЦИФИКАЦИЯ	08-III-18	36
37	РЕГУЛИРУЮЩАЯ ЗАГАУШКА РГЗ-150 ДЕШААН И УЗАН.	08-III-19	37
38	РЕГУЛИРУЮЩАЯ ЗАГАУШКА РГЗ-200 ОБЩИЙ ВИД И СПЕЦИФИКАЦИЯ	08-III-20	38
39	РЕГУЛИРУЮЩАЯ ЗАГАУШКА РГЗ-200 ДЕШААН И УЗАН	08-III-21	39
40	ЗАСАВИНКИ ДРОССЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ С САЛЬНИКОМ ОН9-275-61. ОБЩИЙ ВИД И РАЗМЕРЫ	08-III-22	40
41	ЗАСАВИНКИ ДРОССЕЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С САЛЬНИКОМ ОН9-275-61. ОБЩИЙ ВИД И РАЗМЕРЫ	08-III-23	41
42	ФИЛЬТРЫ-ПОГЛОТИТЕЛИ ФП-100У 2ФП-100У, 3ФП-100У, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 100, 200, 300 М ³ /ЧАС. ОБЩИЙ ВИД, ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	08-III-24	42
43	ФИЛЬТРЫ-ПОГЛОТИТЕЛИ ФН-200-59, 2ФН-200-59; 3ФН-200-59 ПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТЬЮ 200, 400, 500 И 600 М ³ /ЧАС. ОБЩИЙ ВИД. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИС- ТИКА.	08-III-25	43
44	ФИЛЬТР ФМШ-50/400; 200/400. ОБЩИЙ ВИД И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИС- ТИКА.	08-III-26	44
45	ФИЛЬТР ФМТ-200Г. ОБЩИЙ ВИД И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.	08-III-27	45
46	СХЕМА-МОНТАЖА УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВ С ВЕРХНИМ ВРНСОВАНИЕМ И НЕМ К СИСТЕМЕ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРО- ИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300, 600 И 900 М ³ /ЧАС	08-III-28	46
47	ФИЛЬТРО ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ ФВА-49 ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АГРЕГАТ ЭРВ-49.	08-III-29	47

№ п/п.	Наименование	Марка и № актма	№ спр. актб.
48	КАВИАНЫ ИЗ БЫСТРОСЫЛЮЩЕГО ДАВАНИЯ КИДМ Ф-100, 150, 200, 300. ОБЩИЙ ВИД. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	08-III-30	48
49	УСТАНОВКА МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ В КАМЕРЕ.	08-III-31	49
50	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОБКИ ДЛЯ УСТА- НОВКИ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ В КАМЕРУ.	08-III-32	50
51	УСТАНОВКА КОРОБКИ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА. (ВАРИАНТЫ 1, 2, 3 И 4)	08-III-33	51
52	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КОРОБКА ДЛЯ УСТАНОВКИ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА НА ВОЗДУХХОВОДЕ	08-III-34	52
53	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КОРОБКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ НА ВОЗДУХХОВОДЕ	08-III-35	53
54	ОБЕЧАЙКА ДЛЯ УСТАНОВКИ МАСЛЯ- НОГО ФИЛЬТРА В КОРОБКУ НА ВОЗДУХХОВОДЕ.	08-III-36	54
55	УСТАНОВКА И ОБЕЧАЙКА БАКОВ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ	ВК-III-1	55
56	КОМПЛЕКСНАЯ И ОБВЯЗКА ФИЛЬТРАЛЬНЫХ БАКОВ.	ВК-III-2	56
57	ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАКОВ ДЛЯ ЗАВАСА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ. УСТАНОВКА, ИЗОЛЯЦИЯ БАКОВ.	ВК-III-3	57
58	ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАКОВ ДЛЯ ЗАВАСА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ. ОБЩИЙ ВИД. УЗАН.	ВК-III-4	58
59	ГОРизонтальные МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАКОВ ДЛЯ ЗАВАСА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ (d=325, d=426) ОБЩИЙ ВИД. КРЕПЛЕНИЕ И ИЗОЛЯ- ЦИЯ БАКОВ.	ВК-III-5	59

№ п/п.	Наименование	Марка и № актма	№ спр. актб.
60	ГОРизонтальные МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАКОВ ДЛЯ ЗАВАСА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ (d=325, d=426). ДЕШААН	ВК-III-6	60
61	ГОРизонтальные МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАКОВ ДЛЯ ЗАВАСА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ (d=720мм). ОБЩИЙ ВИД. ИЗОЛЯЦИЯ БАКА	ВК-III-7	61
62	ГОРизонтальные МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАКОВ ДЛЯ ЗАВАСА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ (d=720) КРЕПЛЕНИЕ БАКА. ДЕШААН	ВК-III-8	62
63	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ФИЛЬТРАЛЬНЫЕ БАКОВ (емкостью V ₁ =400л, V ₂ =500л, V ₃ =600л) ОБЩИЙ ВИД. УЗАН.	ВК-III-9	63
64	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ФИЛЬТРАЛЬНЫЕ БАКОВ (V ₁ =400л, V ₂ =500л, V ₃ =600л.) УЗАН	ВК-III-10	64
65	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ФИЛЬТРАЛЬНЫЕ БАКОВ (V ₁ =400л, V ₂ =500л, V ₃ =600л.) ДЕШААН	ВК-III-11	65
66	ИВЕНТАРИЙ ФИЛЬТРАЛЬНЫЙ БАК. ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ.	ВК-III-12	66
67	ИВЕНТАРИЙ ФИЛЬТРАЛЬНЫЙ БАК. ОБЩИЙ ВИД. УЗАН.	ВК-III-13	67
68	ИВЕНТАРИЙ ФИЛЬТРАЛЬНЫЙ БАК. ДЕШААНРОВКА.	ВК-III-14	68

Объект

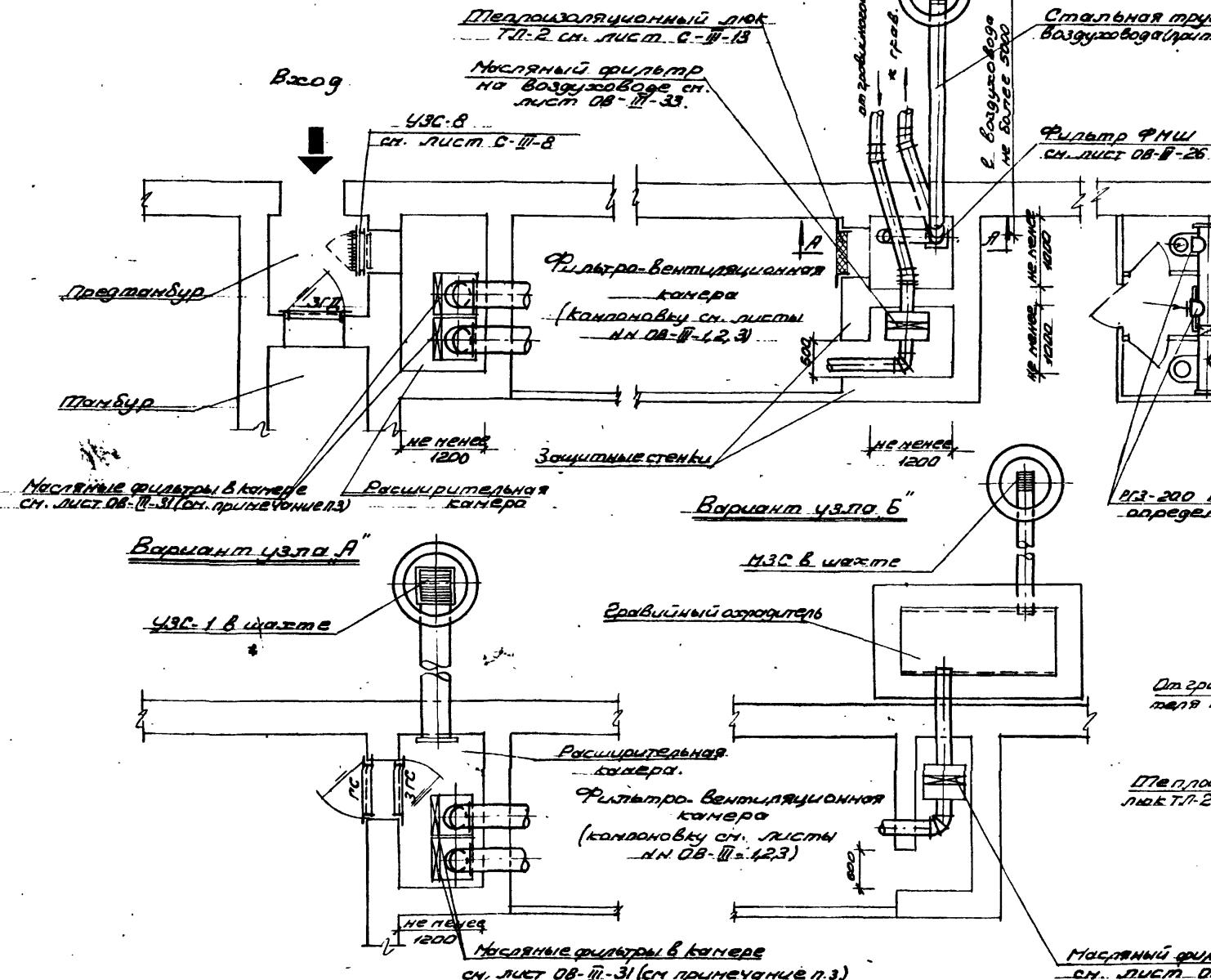
19-67-423

Пр. №

Годы разработки:
1964-65
Годы внедрения:
1966-67
Наименование проекта:
Постройка № 18
Постройка № 19

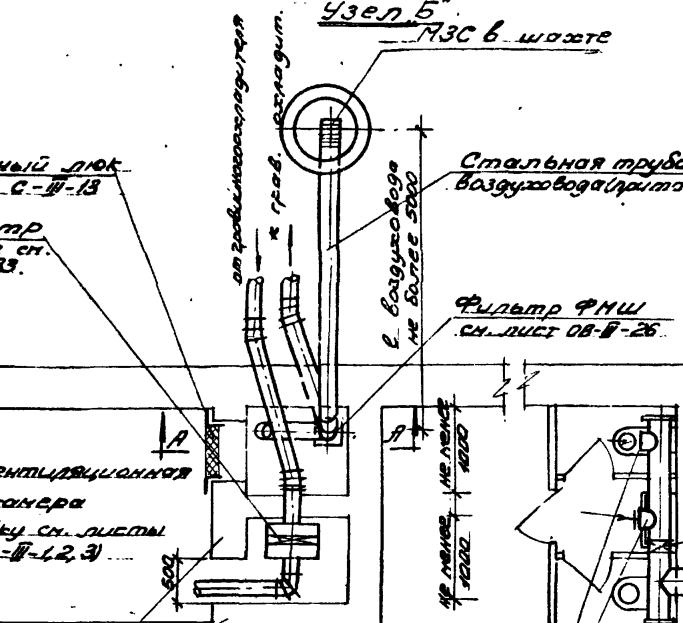
Зашитные устройства
на воздухозаборном канале для режима
чистой вентиляции

Узел "А"



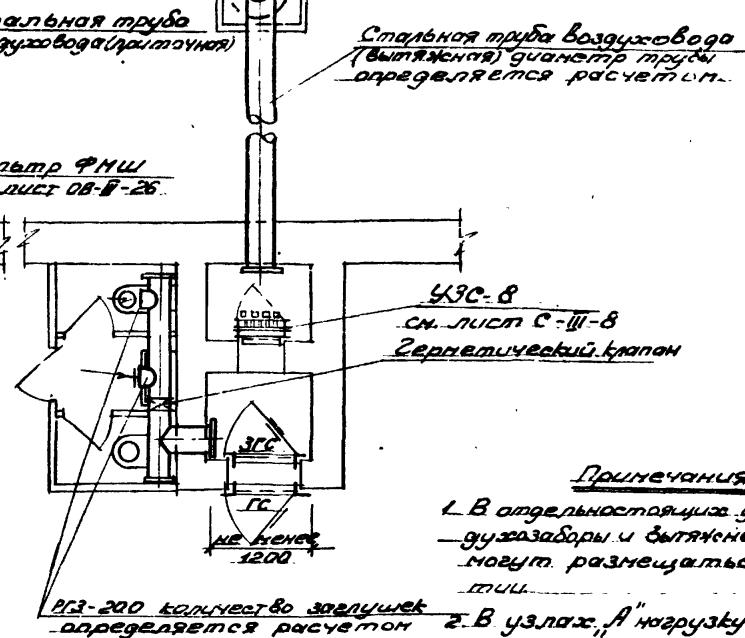
Зашитные устройства
на воздухозаборном канале для режима
чистой вентиляции

Узел "Б" МЗС в шахте



Зашитные устройства на
вытяжном канале
узел "В"

Вентшахта

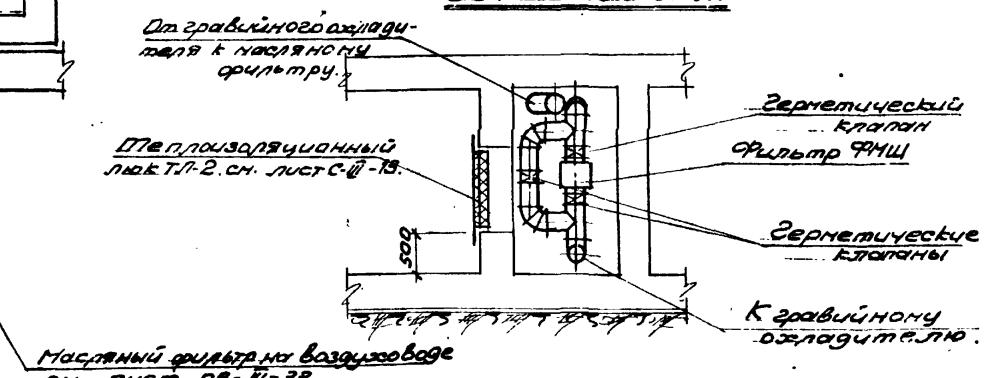


Примечания:

1. В отдельностоящих убежищах воздухозаборы и вытяжные вентшахты могут размещаться на перекрытии.

2. В узлах "А" нагрузку на одну единицу масляного фильтра принимать 600 м³/час.

Сечение по А-А.



1967

Яльбон типовых решений систем и
устройств внутреннего оборудования
сооружений зональной обороны.Примеры камоновок защитных устройств на
воздухозаборных и вытяжных каналах
в убежищах, вместимостью 120 и 240 человекТиповой проект ТДК-Н-1-67 лист
часть II раздел II
10274 4

ИВСКП
19-67-493
АРХ. №

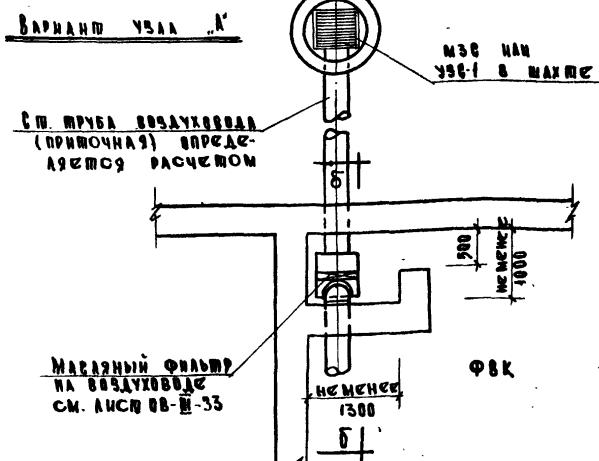
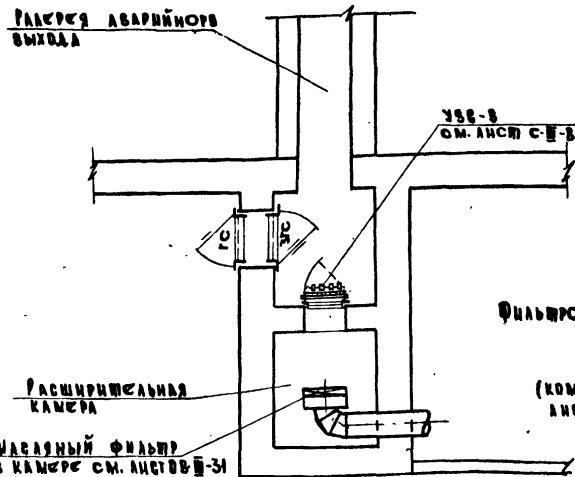
РАДИУС
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
Масштаб
1:1000

Исполнитель
Кирпич
Сивач
Конструкт.
Сланцев
Проверка
Чыпаков
Синицына

ГА. ЧИР
РД. ЧИР
РД. ЧАСТИЧНО
ГА. КОНСТРУКТ.
РУК. СЕКТОР
ГА. АРХ. ПР.

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ
РЕЖИМА ЧИСТОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ

УЗГА-А"

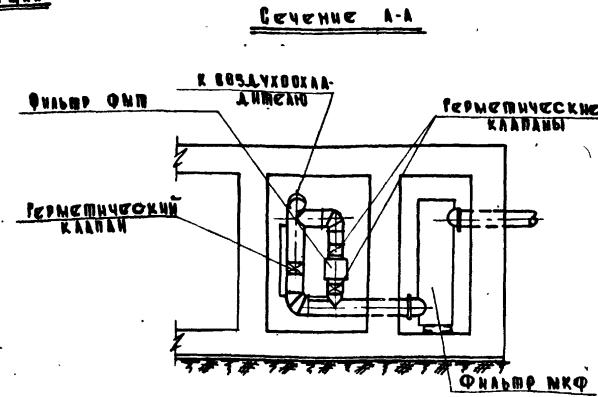
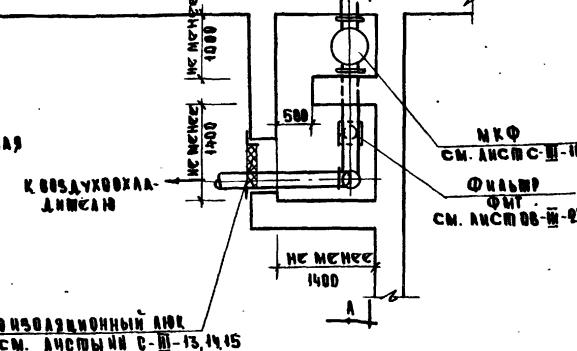


ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА
ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ
РЕЖИМА ФИЛЬПРОВЕНТИЛЯЦИИ

УЗГА-Б"

МЗВ КАН УЗГ В ШАХТЕ

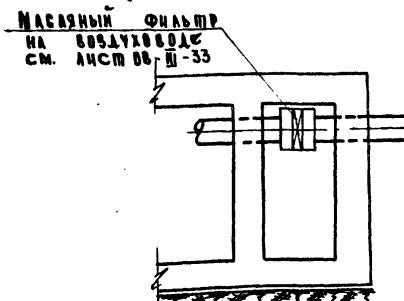
С.П. ПРУБА ВОЗДУХОЗАБОРА
(ПРИРОДНАЯ) ВПРЕДЕЛ
АВТОМ. РАСЧЕТОМ



ПРИНЦИПЫ

- 1 В отдельно стоящих бетонных
воздухозаборах и вытяжных вентиляциях
погружен размещаться на перекрытии
- 2 Компоновку защитных устройств
на вытяжном канале см. АНСП
С-Н-2 + С-Н-5.

Сечение Б-Б



1967

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
вооруженных гражданской обороны

Примеры компоновок защитных устройств на
воздухозаборных и вытяжных каналах в бетон-
ных вспенностью 300,600,900 человек. Варианты

Ниговий проект ДК-Н-1-67
Часть II Раздел III
Внутреннее оборудование

АНСП
С-Н-4

10274 6

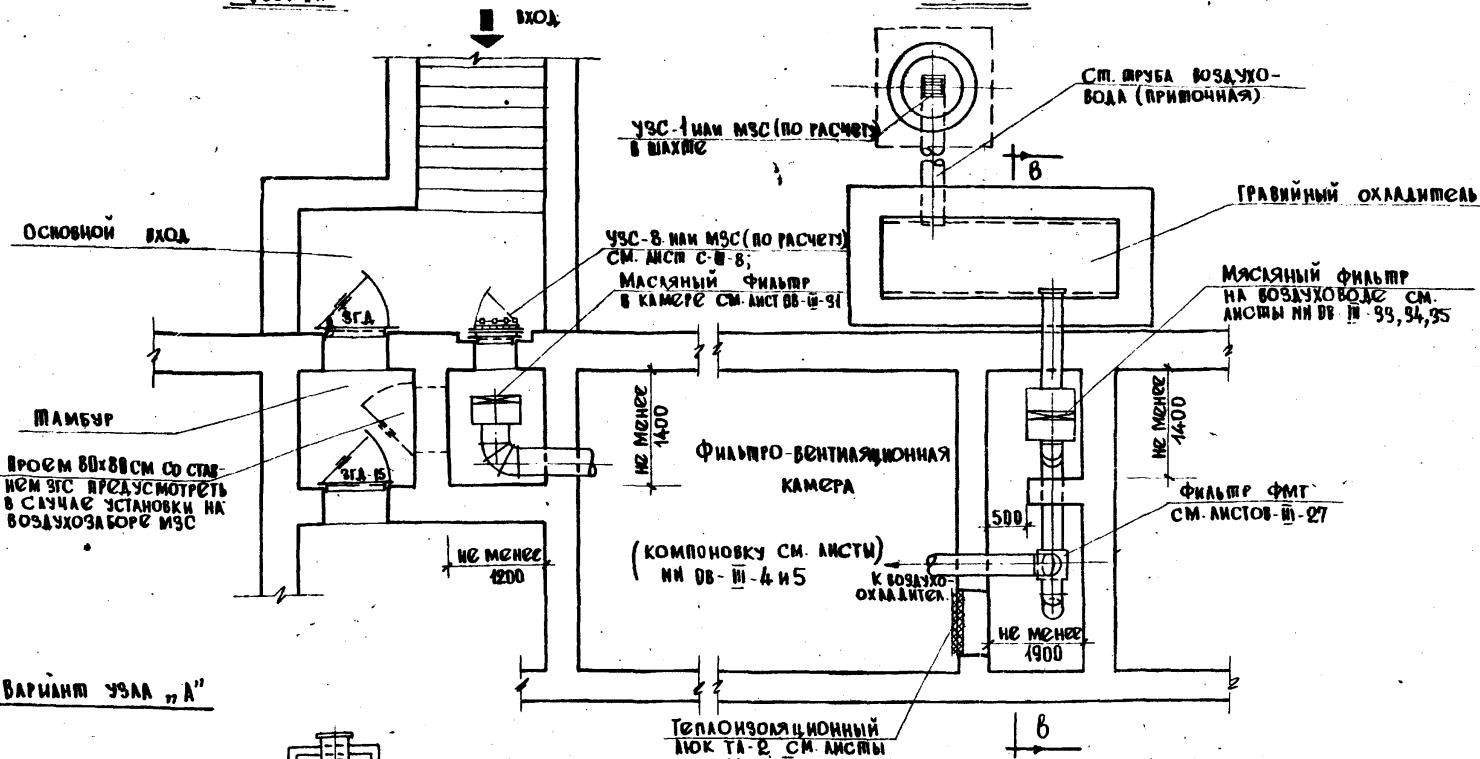
Объект

19-69-423

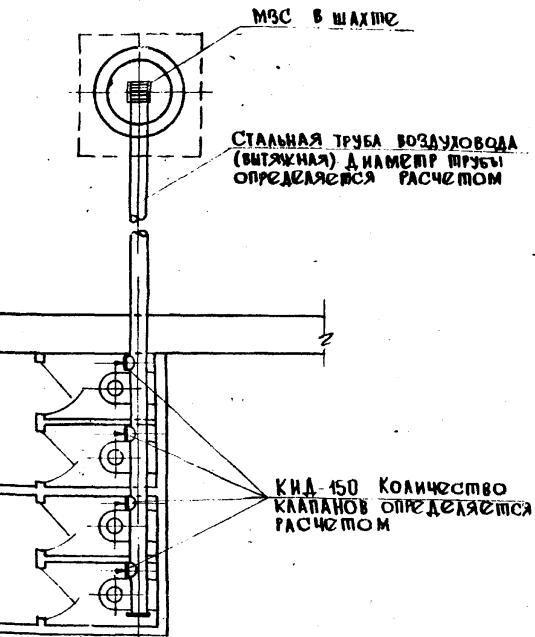
Арх. №

Синицына
Григорьев
ГончароваИсториадов
Колирова
ПроворинаКирсанов
Савич
Салищев
ЦыплаковГригорьев
Григорьев
Рук. сектора
ГригорьевЧернавин
Рук. мастерской
рук. сектора
Моспецмив
Масленичная

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ
РЕЖИМА ЧИСТОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ

УЗЛЫ „А“

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВЫТЯЖНОМ КАНАЛЕ
УЗЛЫ „В“



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Установка КИД на вытяжном канале рекомендуется при расходе воздуха до $600 \text{ м}^3/\text{час}$. При большом расходе воздуха защитные устройства см. листы НН С-III-2 и С-III-3

МАСЛЯНЫЙ
ФИЛЬФР
В КАМОРЕ СМ. АЛСТ 08-III-31

1967

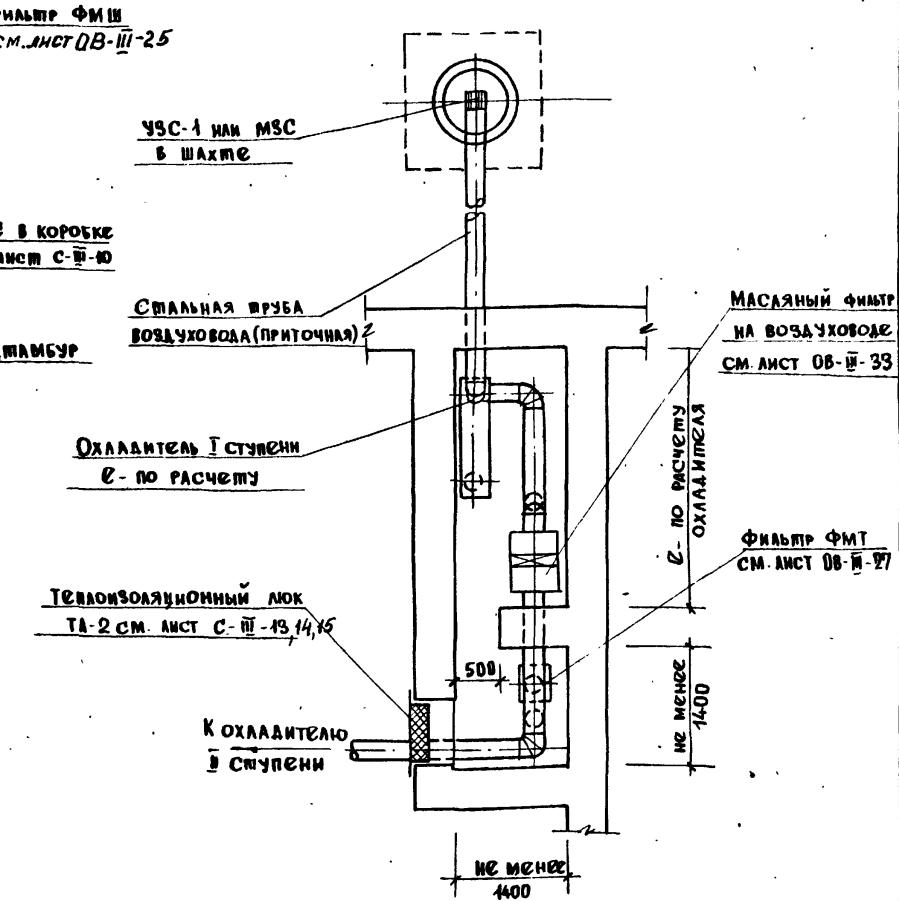
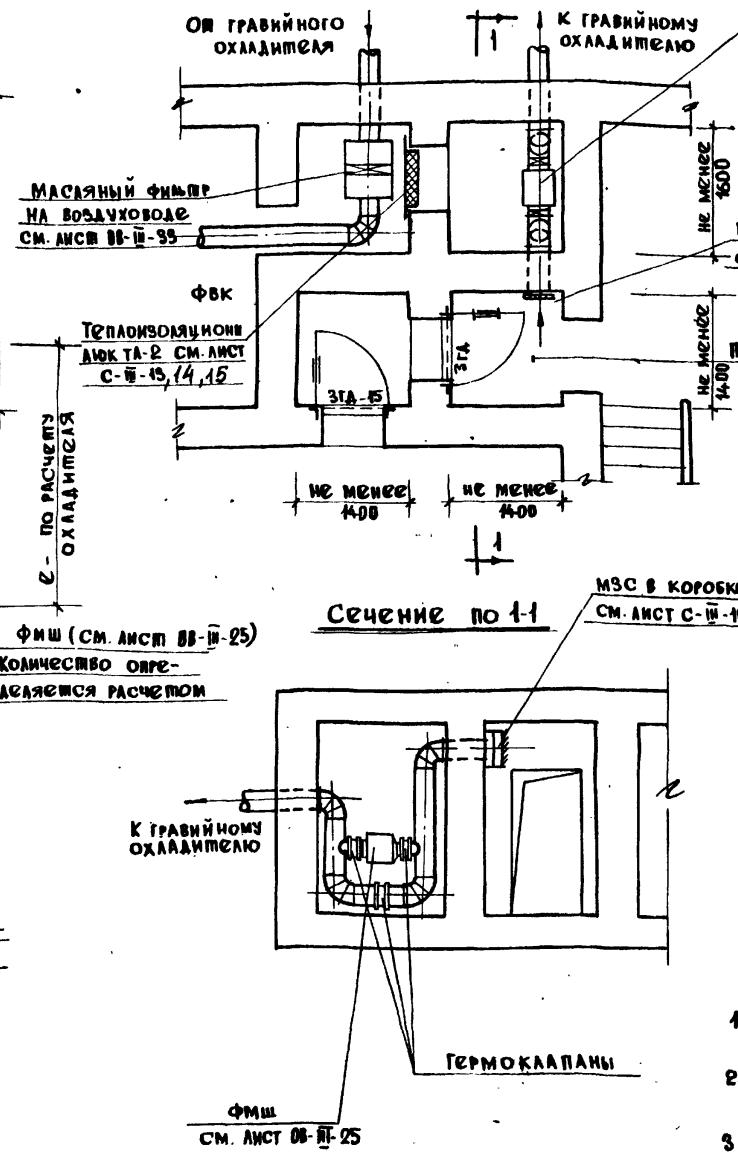
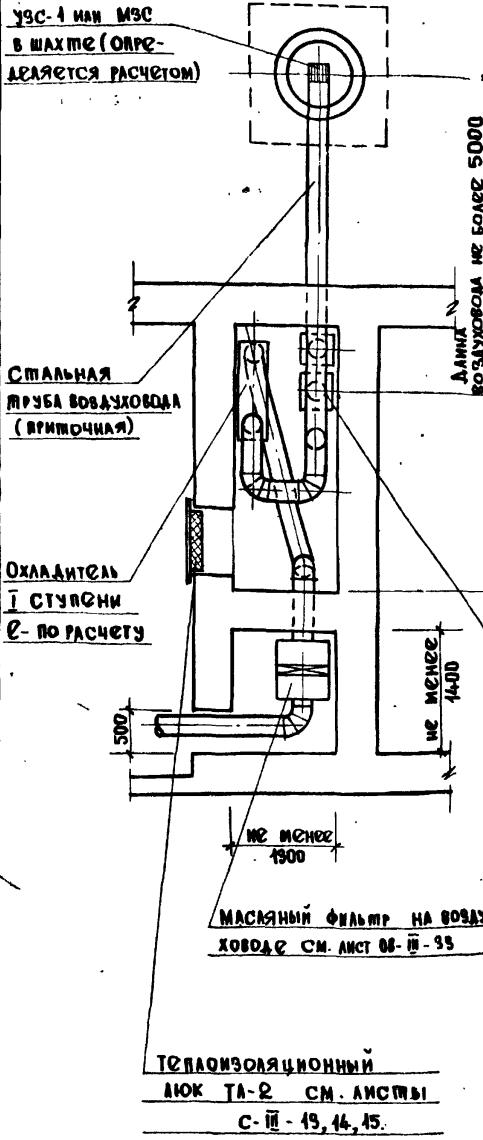
Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
и сооружений гражданской обороныПримеры компоновок защитных устройств на
воздухозаборных и вытяжных каналах в убежи-
щах, вместимостью 300, 600 и 900 человек
вариант IIПроект ТАК-Н-1-67
ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ II
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛСТ С-III-5

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ РЕЖИМА ФИЛЬТРО-ВЕНТИЛЯЦИИ

ЧЗСА, б

ВАРИАНТ ЧЗЛА „Б“

ВАРИАНТ - УЗА „Б“



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ТРУБА, ИДУЩАЯ ВО КАМЕРЕ ПОСЛЕ ОХЛАДИТЕЛЯ,
ДОЛЖНА БЫТЬ ТЕПЛОИЗОЛИРОВАНА.
 2. ДЛИНА ВОЗДУХОВОДА ОТ ПВУ ДО ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 2.0м.
 3. ДЛИНА ВОЗДУХОВОДА ОТ ПВУ ДО ФМШ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ
БОЛЕЕ 50м.
 4. ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА ВЫТЯЖНЫХ КАНАЛАХ
СМ. ИСТР С-И-5.

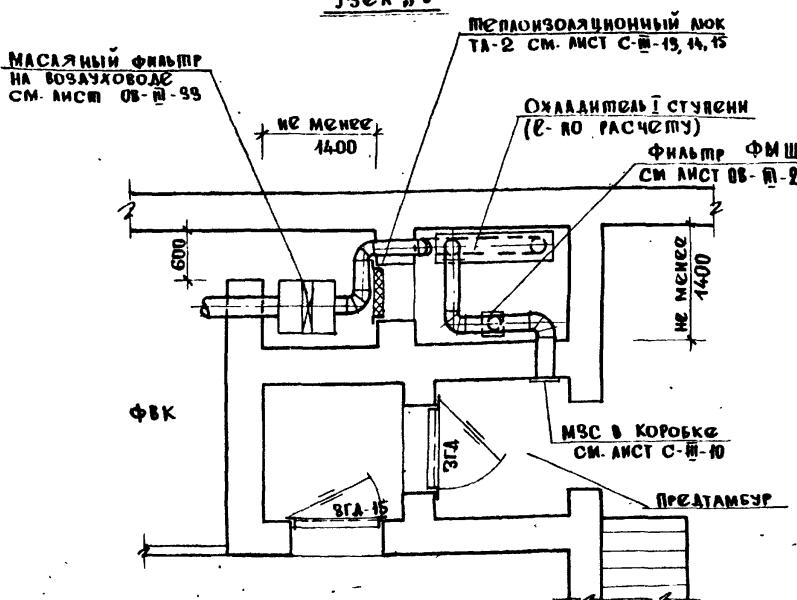
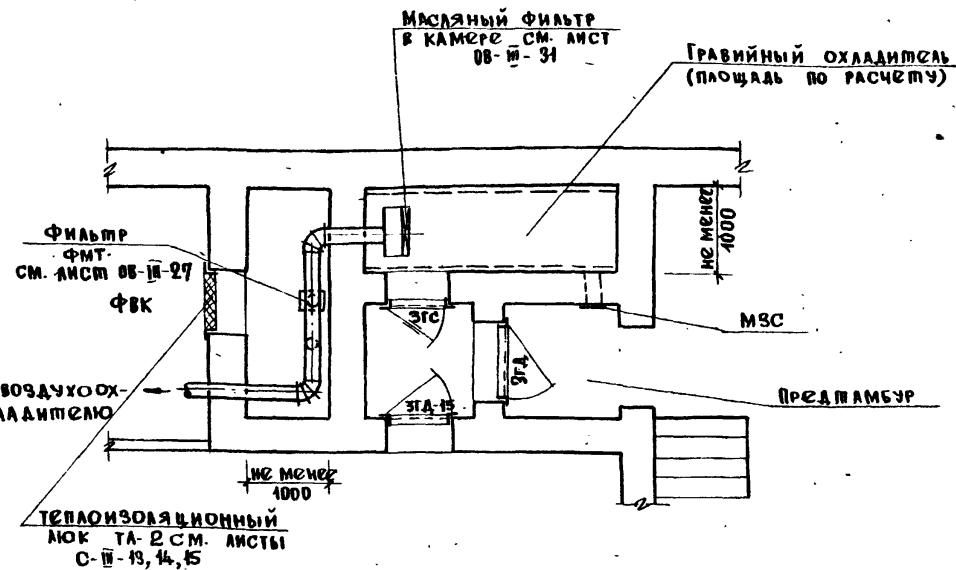
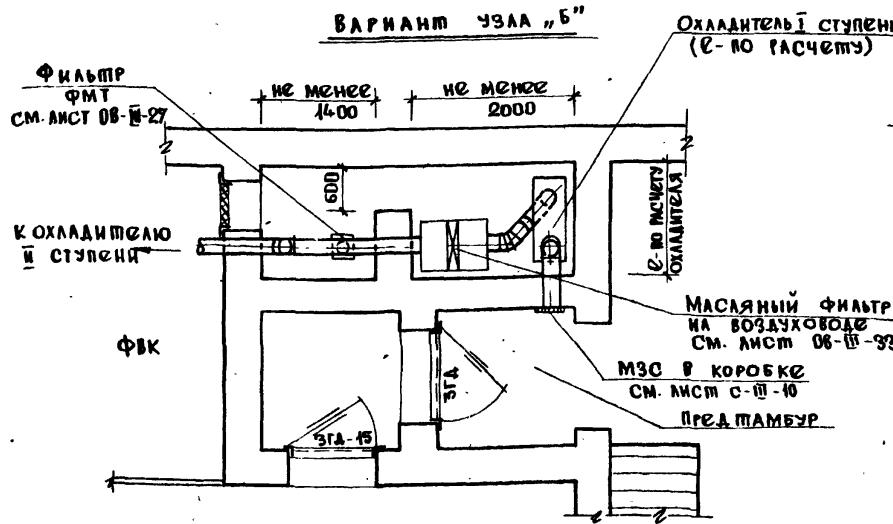
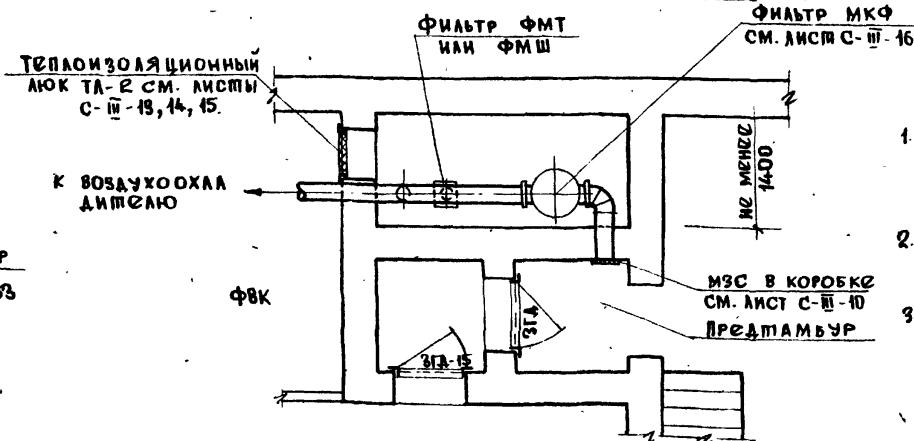
AD67

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНКОЙ ОБОРОНЫ

ПРИМЕРЫ КОМПОНОВОК ЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВ НА ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ КАНАЛАХ В УБЕЖИШАХ ВМЕСТИМОСТЬЮ 300, 600 И 900 ЧЕЛОВОК. ВARIАНТЫ

ПИАНОВОД ПРОСКУР
ТАК-Н-1-67 ЧАСТЬ II
РАЗДЕЛ III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ИНСТР С-III-6

защитные устройства на воздухозаборном канале для фильтровентиляции

узел „Б“вариант узла „Б“вариант узла „Б“вариант узла „Б“**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Длина воздуховода от ПВУ до внутреннего оборудования убежищ должна быть не менее 20 м
2. Длина воздуховода от ПВУ до фильтра ФМШ должна быть не более 5,0 м
3. Защитные устройства на вытяжных каналах см. лист С-Н-5

19-69-42

APPENDIX N

1

Мартина
Семенова
Гончарова

1008874
КОННОСА
И.С.УДАЧА

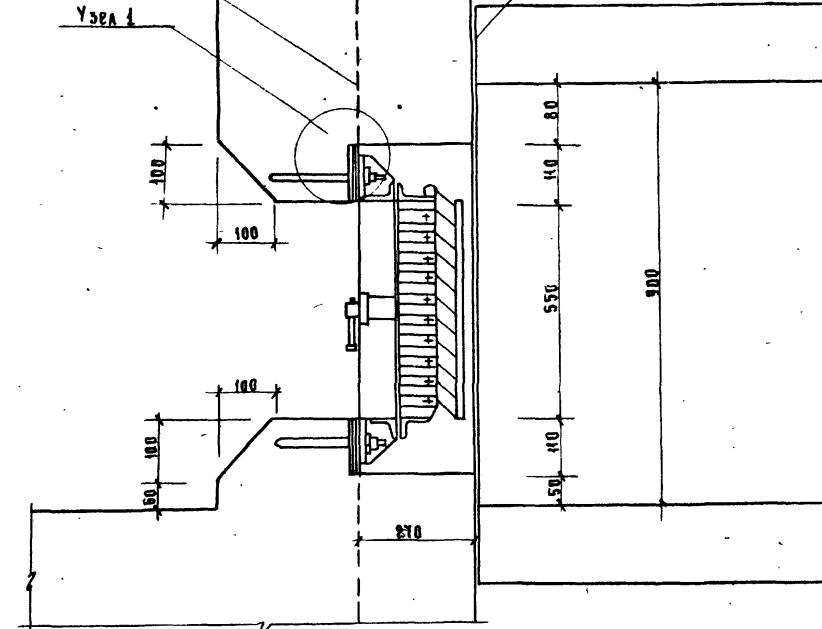
1. А.М. ДОБРА	КИРНАДС
2. Р.К. МАСТЕРСК	САВНУ
3. А.КОСТРОУ	САННЕР
4. Р.К. СЕКТОРА	ПЛАКАОВ

ГЛАВА ПУ
УПРАВЛЕНИЕ
ОСНОВЫ

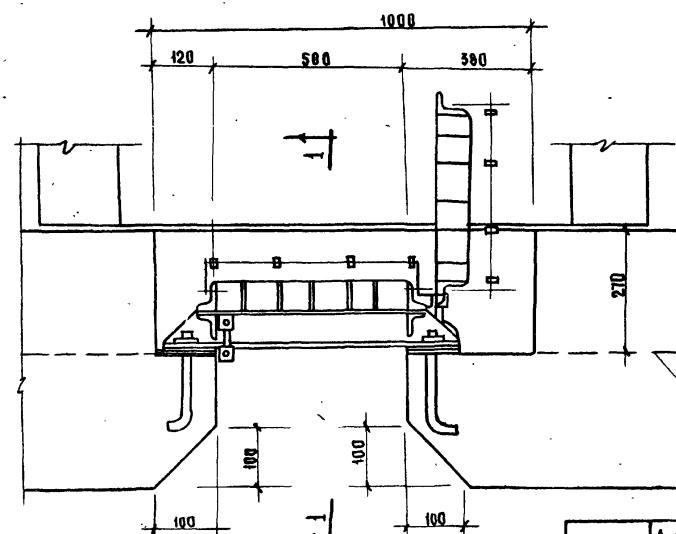
ДОПУСКИМЯ НАРУЖКА
ГРАНД СТЕНЫ ПРИ
ОПЕЧУЩИИ ДЕФОРМА-
ЦИОННОГО МВА

1 — 1

ДЕФОРМАЦІОННІЙ ШІ



三



1967

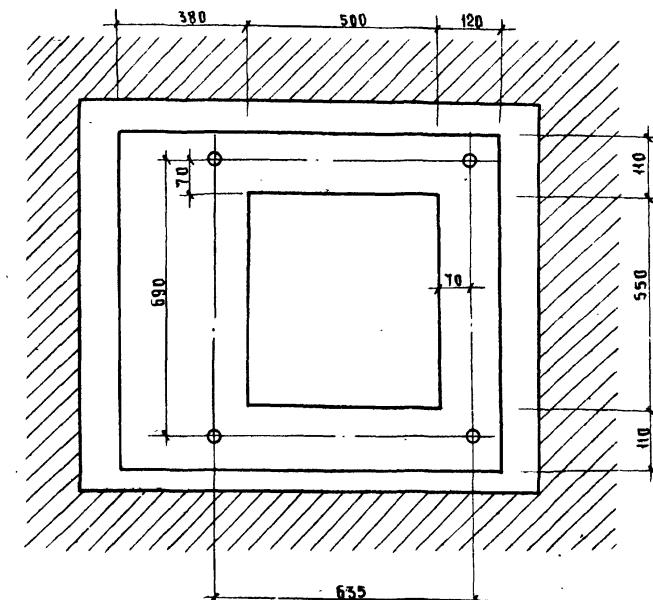
АЛЬБОМ ПРИОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ
УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДО-
ВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРЯДУЩЕЙ ОБОРО-

Установка секций УЗЕ-8 в монолитно-железобетонной конструкции

Установка секций УЗЕ-8 в монолитно-железобетонной конструкции

АМПНОЙ КЦИИ	Штабовой проект ТДК-Н-1-67 ЧАСТЬ II. РАЗДЕЛ II. Внутреннее оборудование	Лист С-III-8
----------------	-------------------------------------------------------------------------------	-----------------

РАЗМЕТКА ОТВЕРСТИЙ ПОД АНКЕРНЫЕ ВОЛШЫ



Y32A

БИПУМНАЯ МАСНИК
ГИДРОЗОЛ
БИПУМНАЯ МАСТИКА

ДОГУСТИМАЯ
НАРУШЕНИЯ ТРАНС-
СТЕНЫ КРН ОПЫСУМ-
СТЬ ВИД ДЕФОРМАЦИОН-
НОГО ШВА.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деталировочные чертежи секций УЗС-8, разработанные в/ч 83582, передаются заведу изготавлению по указанию штаба ГО СССР.
 2. Пластина обрамляющих монолитных конструкций назначается расчелом.
 3. При установке секций, в защищенных от атмосферных воздействий помещениях, секцию смазать ингибированной смазкой типа МГ-203, МГ-204, ЕВК, СХН.

ПРИ УСТАНОВКЕ СЕКЦИЙ НА ОТКРЫТЫХ ГЛАШАДКАХ ПРИМЕНЯТЬ СМАЗКУ КЛНКА КМ-204-У.

Digitized by srujanika@gmail.com

19-69-413

APX.

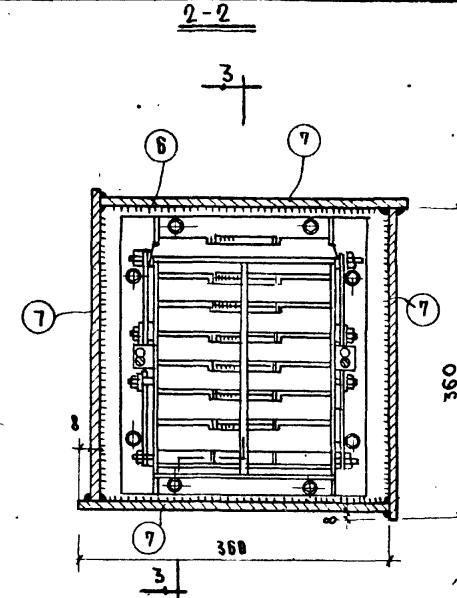
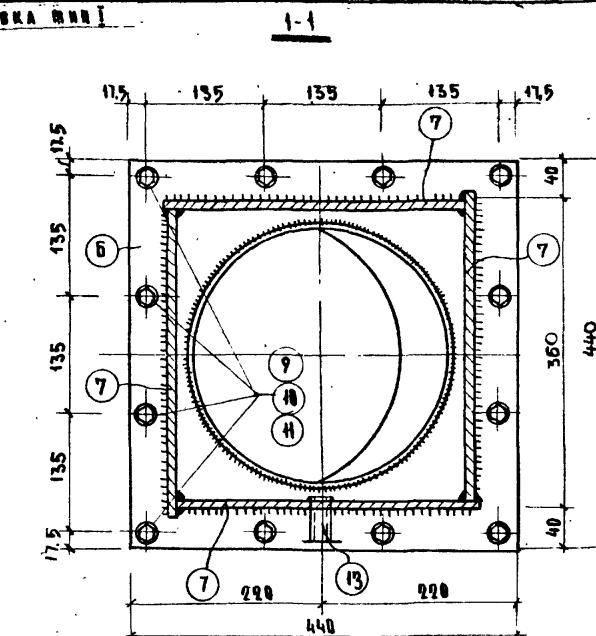
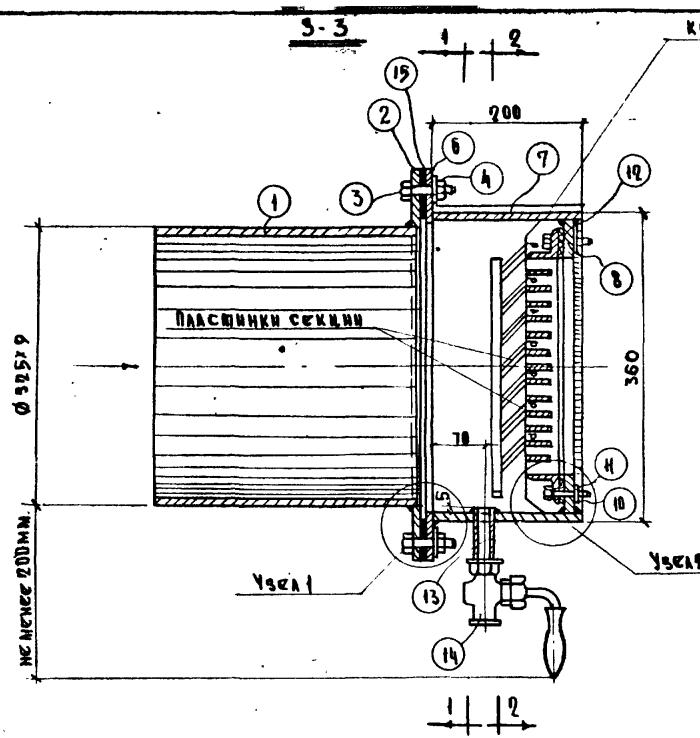
ЛУСЕВ
ЕФИМЕВА
ГОНДРОВА

БОДАЧА	САВАННЯ	САНІСІВ	ПРОВЕДНА	КОЛІРДОВА	ІСТОЛІННА	БОВІ
ПІДКАКОВА	САВАННЯ	САНІСІВ	ПРОВЕДНА	КОЛІРДОВА	ІСТОЛІННА	БОДАЧА
ПІДКАКОВА	САВАННЯ	САНІСІВ	ПРОВЕДНА	КОЛІРДОВА	ІСТОЛІННА	БОДАЧА
ПІДКАКОВА	САВАННЯ	САНІСІВ	ПРОВЕДНА	КОЛІРДОВА	ІСТОЛІННА	БОДАЧА
ПІДКАКОВА	САВАННЯ	САНІСІВ	ПРОВЕДНА	КОЛІРДОВА	ІСТОЛІННА	БОДАЧА

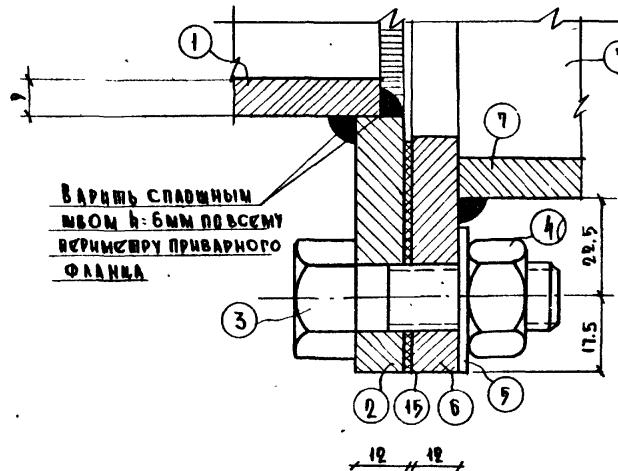
ЛННН НП
МАСТЕР.
ХОНСТРУК.
СЕКТОРА
ЛННН НП

ГАВ	АН	РУК
П.И.		ДИК
		РД

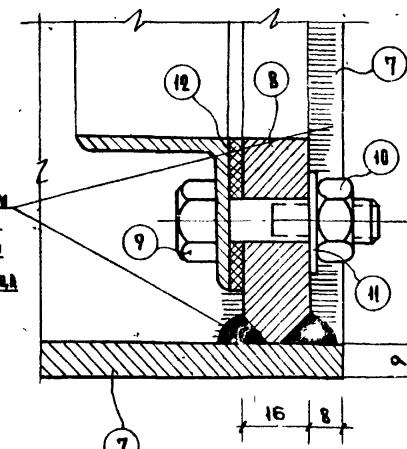
МОСПРОСТМ-1
МАСТЕРСКАЯ № 18



YSEN



Year



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Детали приводные чертежи МЗС, разработанные в/ч 83582, передаются заводу и изготавливаются по указанию штаба ГО ССР.
одновременно для комплекта МЗС должны быть изготавлены
для них поз. 1-15 по инстанции С-III-9, и С-III-12.

2. Цена ст. трубы - переменная; поз 1 дана для стены тощиной
510 мм.

БИШ. 100,00 кр.							
4	ПАПРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ВОДЫ	14	КРАН ПРОБНО-СПУСКОЙ САЛЬНИКОВЫЙ С ПРИМЕСЬЮ	1	-	0.82	0.82 10696к
		13	СИЛ ПРУБА 1/2"	1	80	0.10	0.10 3262-65
3	ВСКЛНД МЗС	12	ПРОКАЛАДКА ИЗ ВАРО- ЧИХА АЛЮСТОВОГО СПАЛА	1	291	0.10	0.10 481-58
		11	ШАЙБА 10	8	-	0.002	0.016 10450-68
		10	РАЙКА М10	8	-	0.012	0.096 5915-62
		9	БОЛТ М 10У40	8	40	0.035	0.28 7798-62
		15	ПРОКАЛАДКА ИЗ ВАРО- ЧИХА ЧЧОХ18	1	420	0.6	0.6 481-58 С-III-12
2	КОРОБКА тип I	8	ФЛАНЦ ИЗ ШИРОКО- ПОЛОСОВОЙ СПЛАСЧАДКИВ	1	340	8.16	8.16 82-57 С-III-12
		7	БОКОВАЯ СТЕПЕНКА ИЗ ПОЛОСОВОГО ЧЧОХ9	4	360	5.09	20.36 103-57
		6	ФЛАНЦ ИЗ ШИРОКОПОЛ. СВАДА ЧЧОХ18	1	440	8.78	8.78 82-57 С-III-12
		5	ШАЙБА 16	12	-	0.0056	0.067 10450-68
1	ПАПРУБОК	4	РАЙКА М16	12	-	0.033	0.400 5915-62
		3	БОЛТ М 16Х50	12	50	0.109	1.31 7798-62
		2	ФЛАНЦ ИЗ ШИРОКОПОЛ. СКОЙ СИ ЧЧОХ18	1	440	10.36	10.36 82-57 С-III-12
		1	СИЛ ПРУБА Ф325Х9	1	760	53.3	53.3 8732-58
№ п/п	Наименование изделия	№ поз	Наименование позиции	Колич- кство шт.	Данна 1003 мм	Поз. БВШ. вес/кг/	Рост Причеч

СПЕЦИФИКАЦИИ

1967

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И ЧЕРДОЙСИВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА- НИЯ СООРУЖЕНИЙ РАДЖАДАНСКОЙ ОВОДРН

УСТАНОВКА НЗС В КОРОБКЕ П
/ЗАКРЫТЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ/
Общий вид. Узлы

**ПИЛОВОЙ ПРОЕКТ ГДК-Н-1-67
ЧАСТЬ II, РАЗДЕЛ II
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

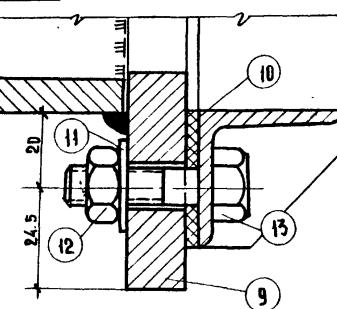
ОБЪЕКТ
49-67-123
Арх. №

Установка
ФИЛЬТР-
СИСТЕМА
ДЛЯ ПОДАЧИ
ВОДЫ

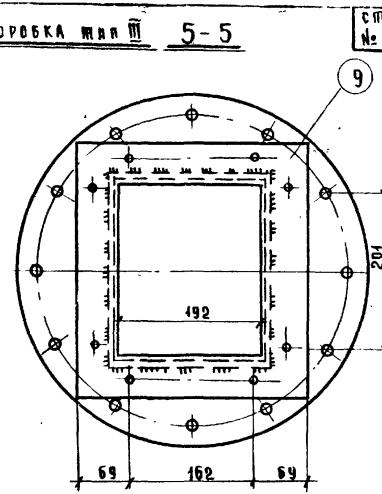
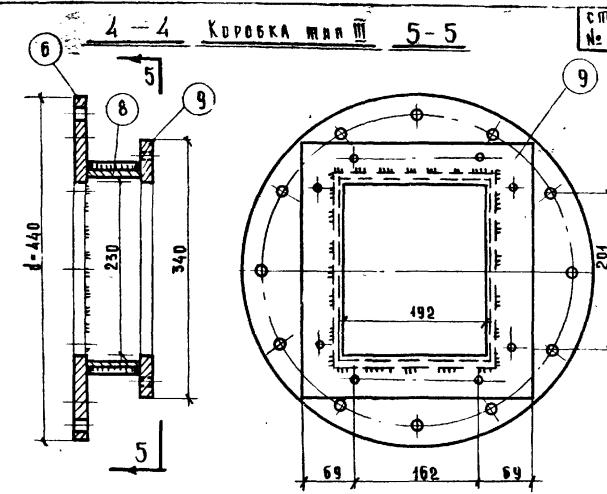
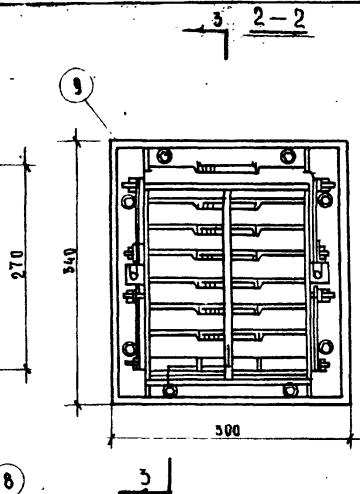
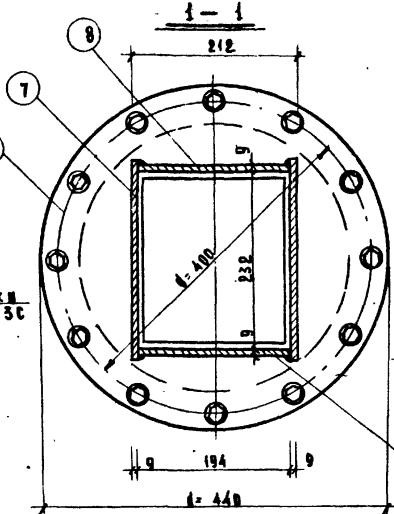
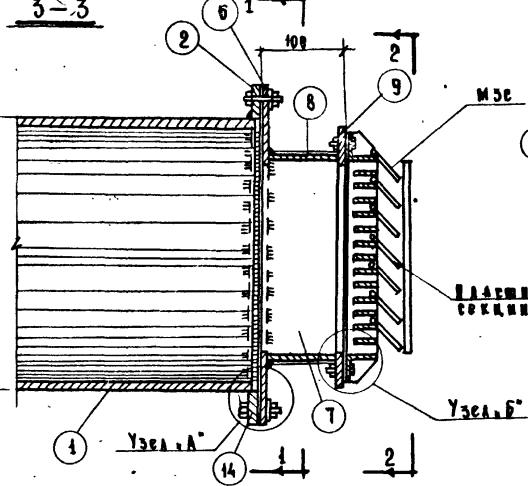
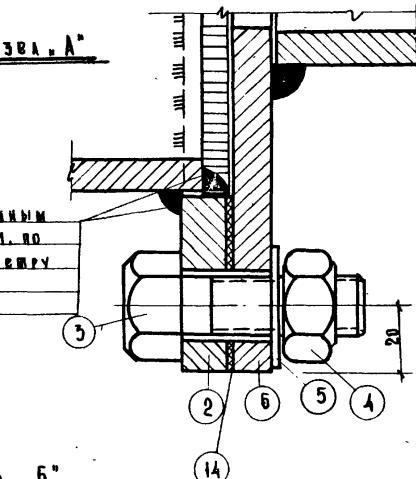
Установка
ФИЛЬТР-
СИСТЕМА
ДЛЯ ПОДАЧИ
ВОДЫ

Вариант соединения
шлангов по
второму варианту
кранового
ракета

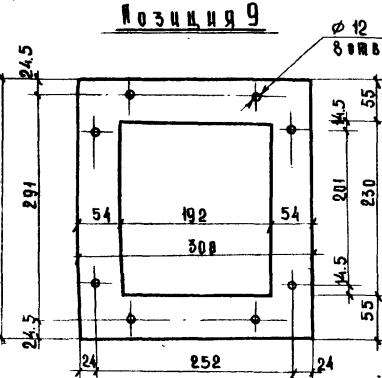
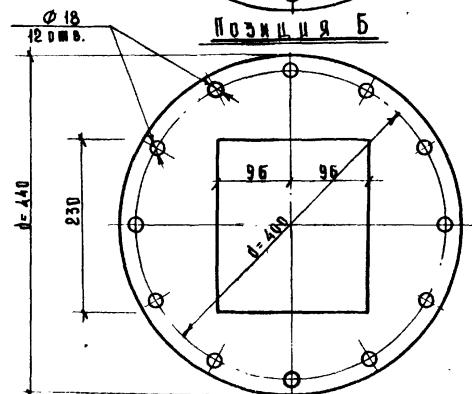
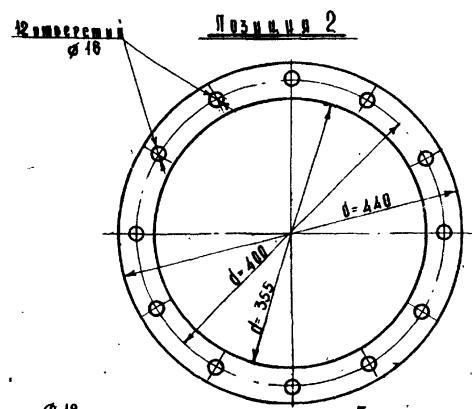
УЗЕЛ А'



УЗЕЛ А'



СТР
№ 11



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Демонтажные чертежи секции МЗС, разработанные в/ч 83582, передаются заводу-изготовителю по указанию штаба ГОВВР.
- Одновременно для комплекта МЗС должны быть изготовлены демонтажные ящики № 14 по данному листу.
- Сварку производить закрепками типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
- Отверстия в досках ящиков № 9 сверлить по оборудованию.
- После окраски коробку окрасить масляной краской за 2 раза.

14	ПРОКАДКА ИЗ ПАРОНИЛА 440x5	440	1	—	—	481-58
15	БОЛТ М 10x40	—	8	0.035	0.28	7798-62
12	ГАЙКА М10	—	8	0.012	0.096	5915-62
4	ШАЙБА 10	—	16	0.002	0.032	10450-68
10	ПРОКАДКА ИЗ ПАРОНИЛА 300x5	340	1	0.5	0.5	481-58
9	ФЛАНЦ ИЗ ШИРОКОНАДСОВОЙ СТАЛИ 300x16	340	4	7.26	7.26	82-57
8	БОКОВАЯ СВЕРКА ИЗ ШИРОКОНАДСОВОЙ СТАЛИ ТХ9	192	2	0.95	1.9	103-57
7	БОКОВАЯ ЕМКЕЦ ИЗ ШИРОКОНАДСОВОЙ СТАЛИ ТХ9	270	2	4.34	2.68	103-57
6	ФЛАНЦ ИЗ ШИРОКОНАДСОВОЙ СТАЛИ 440x12	440	1	9.99	9.99	8257
5	ШАЙБА 16	—	24	0.0056	0.134	10450-68
4	ГАЙКА М16	—	12	0.033	0.400	5915-62
3	БОЛТ М 16x50	—	12	0.109	1.3	7798-62
2	ФЛАНЦ ИЗ ШИРОКОНАДСОВОЙ СТАЛИ 440x12	440	1	4.6	4.6	82-57
1	КАПРУБОК ИЗ СТАЛЬНОЙ ПРОФИЛЕЙ $d = 351 \times 9$	—	1	—	—	8732-58
ИМ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ НОЗ	ДАННЫЕ КВА. ПОЗИЦИИ ВСЕХ (В КГ)	ГОСТ			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел II

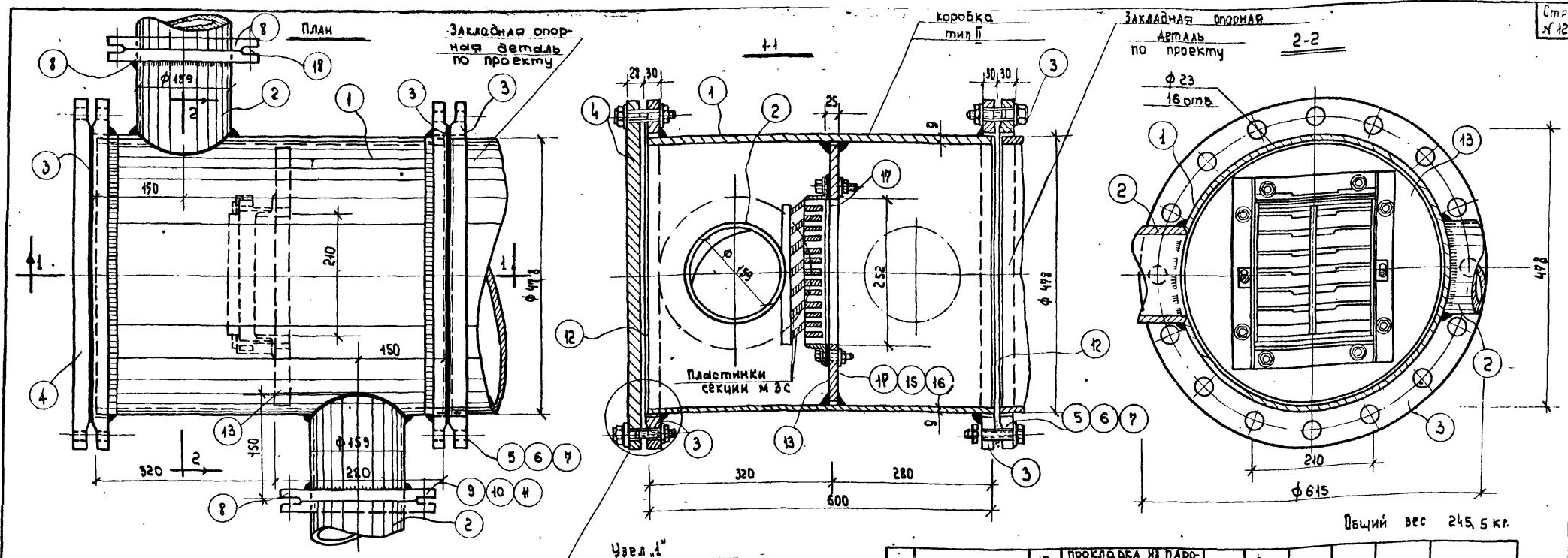
Внутреннее оборудование С-III-10

1967

Альбом типовых решений схем
и устройств внутреннего оборудования
для оборудования гранатомётной обороны

Установка МЗС в коробке типа III (открытое
исполнение). Общий вид. Узел. Демонтаж.
Спецификация.

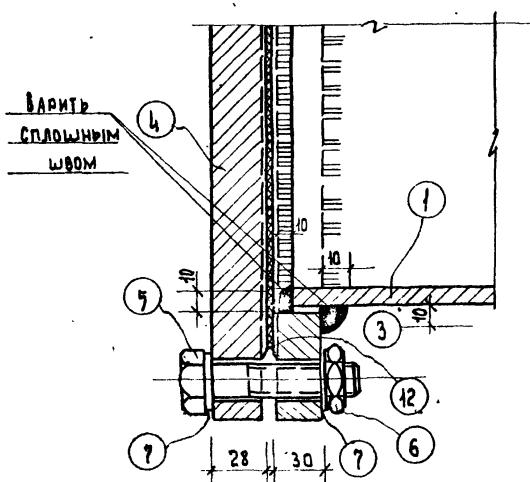
Типовой проект
часть II. Раздел II
Внутреннее оборудование С-III-10



Общий вес 245,5 кг.

Примечания:

1. Деталировочные чертежи секций МЭС, разработанные в/ч 83582 передаются заводу изготавливателю по указанию штаба по Основному для комплекса МЭС должны быть изготовлены детали поз. 4-18 по листам С-III-11 и С-III-12 данного альбома.
2. Размеры закладной опорной детали принимаются после определения толщин ограждающих конструкций.



Номер п/п	Наименование изделия	Наименование позиции	Кол. (шт.)	Алмак п/п	Общий вес (кг)	ГОСТ.	Примечание	
							ПРОКАЛКА ИЗ ПАРО- НИТА 21х3	2
			18		242			
			17	ПРОКАЛКА №3 ПАРОНИТА В=3	1	—	0,1	0,1 481-58 258-20-0 МАТЕР. №0.04
			16	ШАЙБА М10	15	10	0.002	0.032 10450-68
			15	ГАЙКА М10	8	10	0.012	0.095 5945-62
			14	Болт М10х40	8	40	0.0354	0.283 7798-62
			13	Фланец из шир. полосы ст 458x25	1	458	22	82-57 С-III-12 С-III-12
			12	ПРОКАЛ ПАРОНИТ 500х5	2	595	0.64	1.28 481-58
			11	ШАЙБА под болт М16	32	16	0.006	0.192 10450-68
			10	ГАЙКА М16	16	16	0.034	0.544 5945-62
			9	Болт М-16х50	16	30	0.109	1.744 7798-52
			8	Фланец Ру=10кг/см ²	4	280	6.12	24.48 1255-67
			7	ШАЙБА под болт М-20	64	20	0.009	0.576 10450-68
			6	ГАЙКА М-20	32	20	0.064	2.048 5945-62
			5	Болт М20х80	32	80	0.251	8352 7798-62
			4	ЗАГУШКА Ру=10кг/см ²	1	—	40.0	40.0 12837-67
			3	Фланец Ру=10 кг/см ²	3	—	244	73.2 1255-67
			2	Ст. труба d=159x4.5	2	150	2.59	5.14 8732-58
			1	Ст. труба d=478x9	1	600	62.74	62.74 10204-63

Спецификация

1967 Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороны.

Установка МЭС на воздуховоде
в коробке типа II
Общий вид. Узлы.

Типовой проект ТДК-И-4-67
Часть II Раздел II
Внутреннее оборудование

Лист
С-III-И

Объект

19-67-493

APPENDIX H

10

四
卷之二

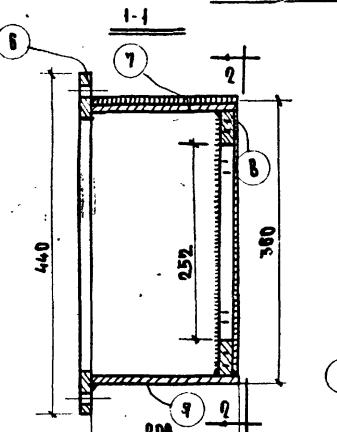
一
八〇八

✓ *Albert*
✓ *Chay*

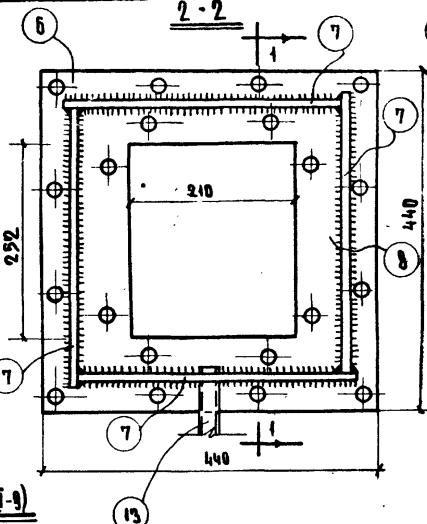
148

PACKAGIN
G EQUIP-
MENT

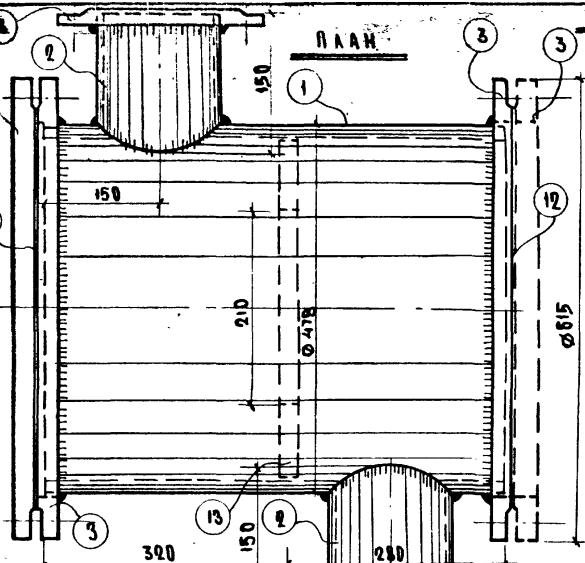
КОРОБКА ТИП



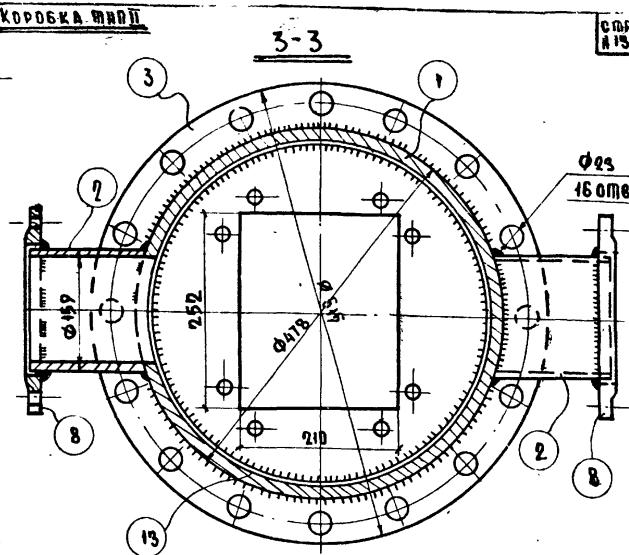
103 (Autent-H-9)



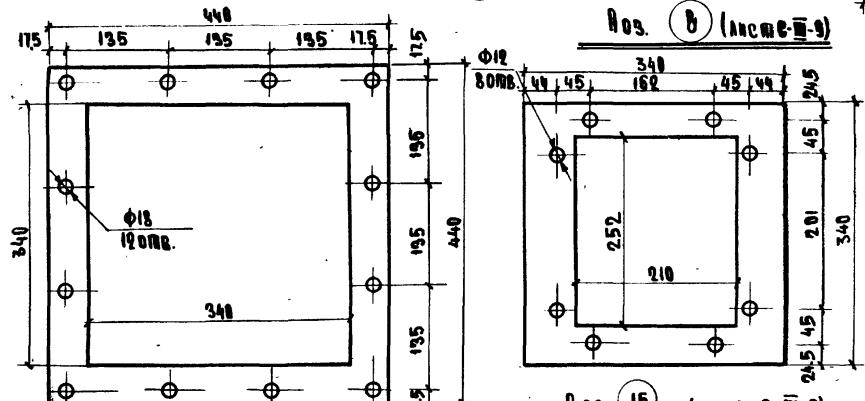
Ans. 8 (incorrect)



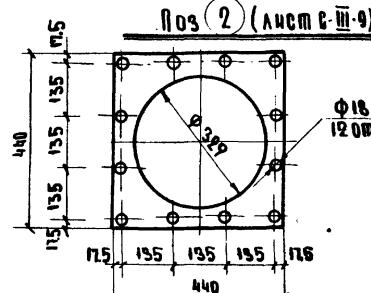
RINAH



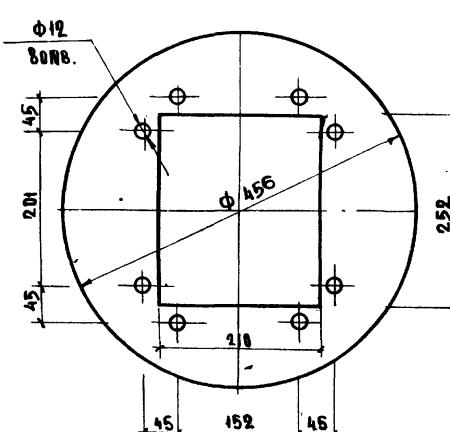
No. 3. (12) (AUCM C-III-11).



№3 2 (Лист 8-III-9)



A technical drawing of a rectangular frame. The overall width is 117.5, divided into three segments of 38.0, 135, and 117.5. The height is 115.5, divided into two segments of 135. The frame has four corner holes. A central horizontal slot is labeled with a diameter of Φ 18 and a length of 120 mm. The bottom edge of the frame is labeled with 348 and 440.



1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ДАНА ДЛЯ КОРОБКИ ТИПА I НА Листе С-III-9, ДЛЯ
КОРОБКИ ТИПА II НА Листе С-III-11
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ 9-40, hш=6мм
3 Отверстия под болты в детали под. в сверхность по оборудованию

ДРУГИЕ АВТОРЫ

1957

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И СТРОИТЕЛЬСТВА ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА- НИЯ ГРДИЧНОЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

Металлические коробки типов I и II
для установки муз. дешпана.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ГАК-Н-1-Б7
ЧАСТЬ-II РАЗДЕЛ-III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ С-III 12

ОБЪЕКТ
19-67-42

АРХ. №

КОМПЛЕКСНАЯ
БЕЗОПАСНОСТИ
ПОРОГИ
ДЛЯ ПОДЪЕЗДОВ

ПОДЪЕЗДОВЫХ
ПОРОГОВЫХ
ЛЮКА ТА-1 (ТА-2)

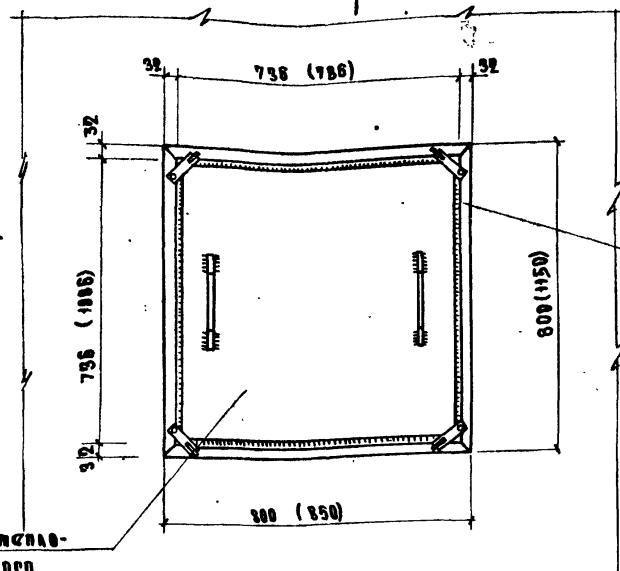
ОБЩИЙ ВИД

2-2

СМР
Н-14

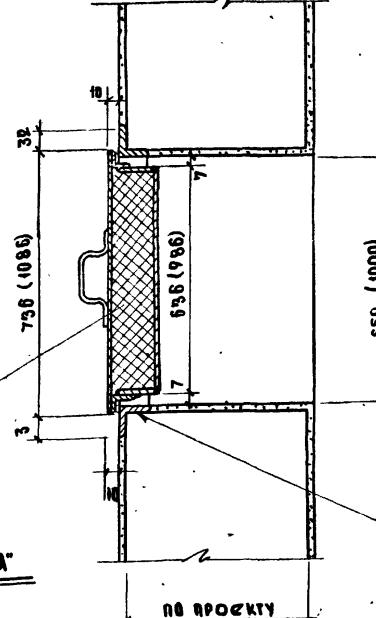
ТАБЛИЦА ТИПО-
РАЗМЕРОВ.

ТИП ЛЮКА	ТА-1	ТА-2
ТАБАРИЧНЫЙ ПОЛОТНА ММ.	736x736	788x1086
ТАБАРИЧНЫЙ ПРОСЛОЙ ММ.	670x650	700x1000

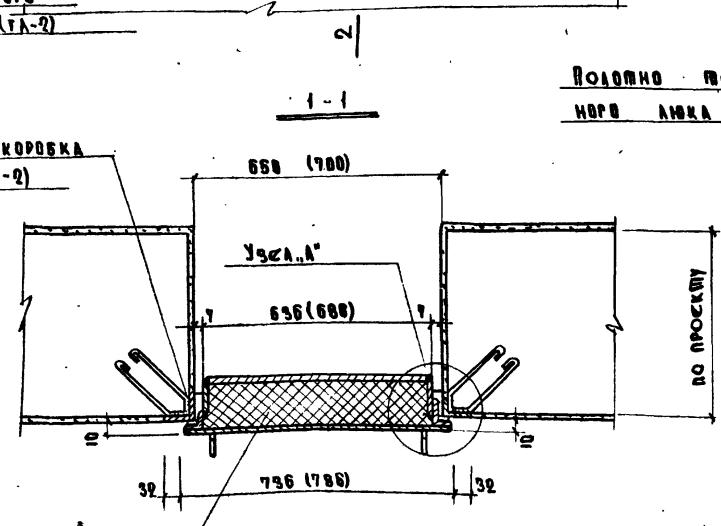


ПОДЪЕЗДОВЫХ
ПОРОГОВЫХ
ЛЮКА ТА-1 (ТА-2)

ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-1(М-2)



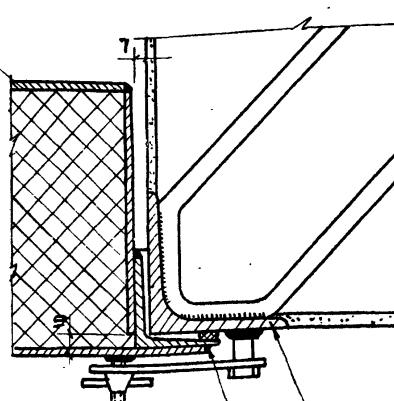
ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-1(М-2)



ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА
М-1 (М-2)

ПОДЪЕЗДОВЫХ
ПОРОГОВЫХ
ЛЮКА ТА-1 (ТА-2)

ПОДЪЕЗДОВЫХ
ПОРОГОВЫХ
ЛЮКА ТА-1 (ТА-2)



АБСОУТОВЫЙ ШНУР
СМ. ПРИМ. ПУНКТ 6

ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-1(М-2)

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНУЮ КОРОБКУ М-1 (М-2) теплопроводизоляционного люка ТА-1 (ТА-2) см. АИСТ № С-III-15

2. ПОДЪЕЗДОВЫХ ПОРОГОВЫХ ЛЮКА ТА-1 (ТА-2) см. АИСТ № С-III-14

3. ВСЕ РАЗМЕРЫ И МАРКИ, ЗАКЛЮЧЕННЫЕ В СКОБКАХ, ОТНОСЯТСЯ К ТЕПЛОПРОВОДИЗОЛЯЦИОННОМУ ЛЮКУ ТА-2

4. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

5. Установка и крепление коробки М-1(М-2) в проектируемых стенах производится одновременно с устройством сэнни

6. щелей заполняются абсцессовым шнуром после окончательной установки люка в проем.

1967

АЛЬБОМ ПЛОСКОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ
И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
НИИ СВОРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

УСТАНОВКА ТЕПЛОПРОВОДИЗОЛЯЦИОННЫХ
ЛЮКАВ ТА-1 И ТА-2

ПРИЛОЖЕНИЕ ТДК-Н-1-67
ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

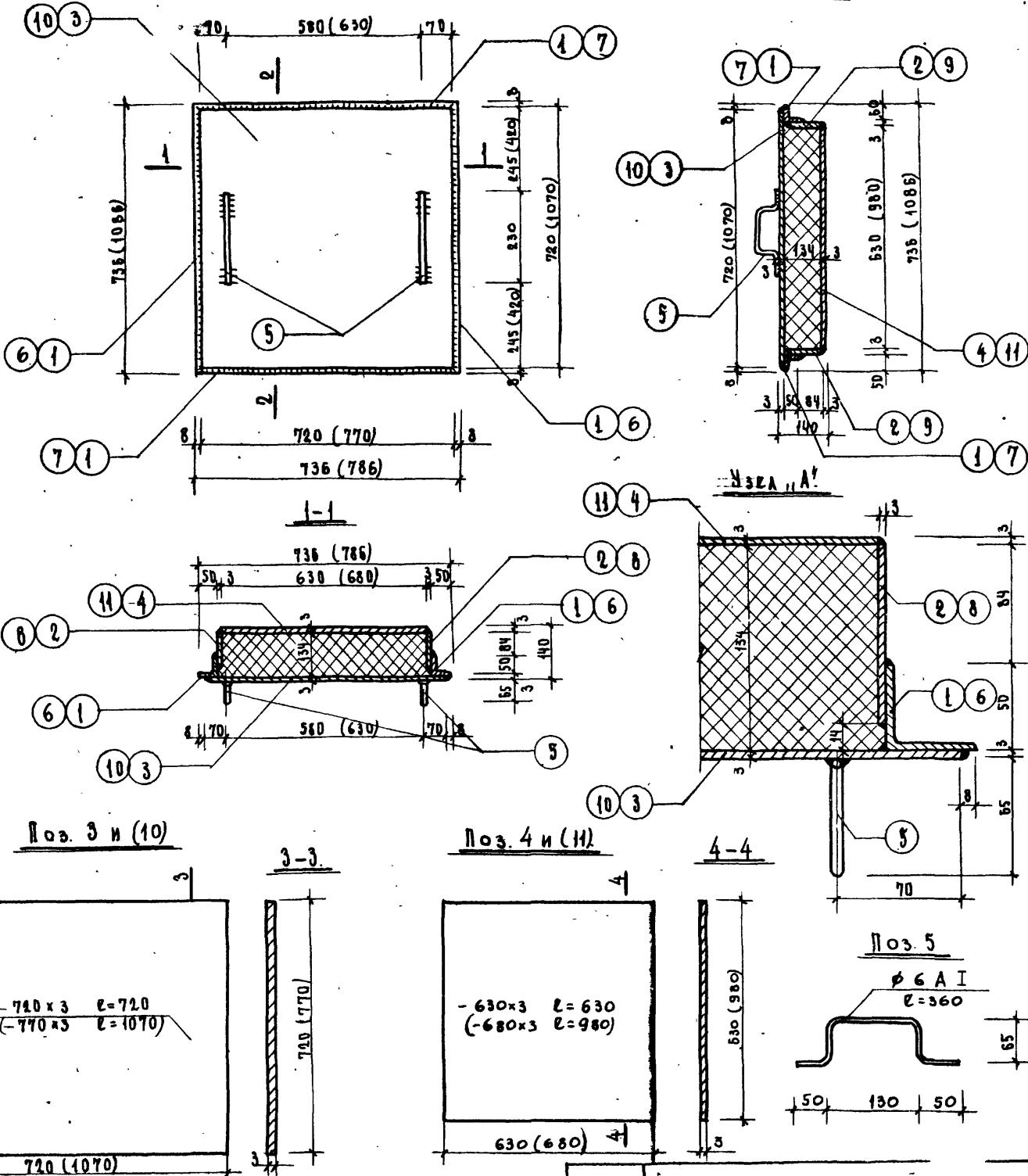
АИСТ
С-III-13

10274 15

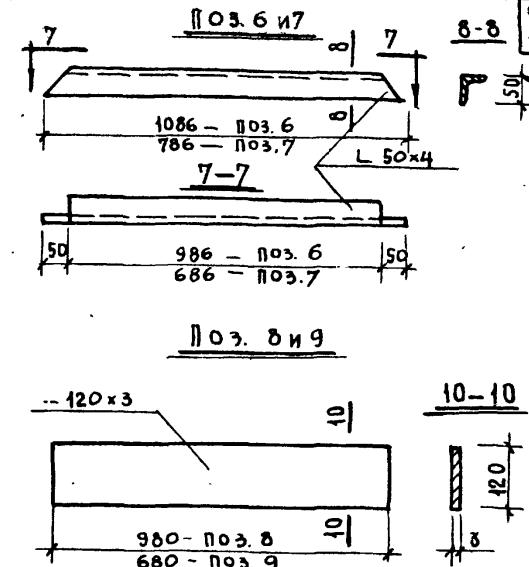
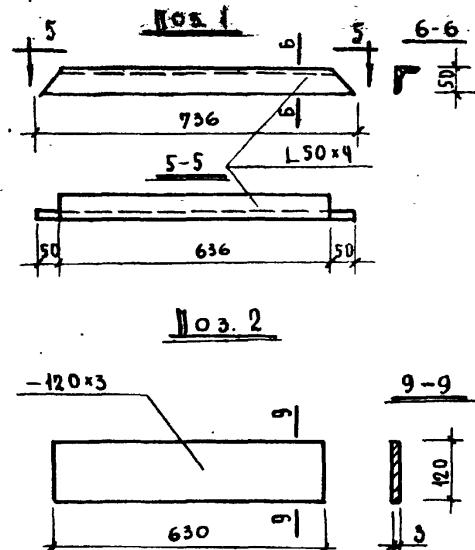
ГЛАВА АДМ УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОСК-1 МАСТЕРСКАЯ №10	ГЛАВНАЯ УПРАВА РУК. МАСТЕРСК. ГЛАВНАЯ РУК. СЕКРЕТАРЯ	КИРИЛЛОВ САВИЧ	ИСПОЛНИЛ САЛИШЕВ ЦЫПЛАКОВ	ЮРЬЕВ АББЕЯСОВА ГОЛЧАРОВА

ПОЛОЖЕНИЕ ПО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОМУ ДЮКУ ТД-1 (ТА-2)

Общий вид.



-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все размеры заключенные в скобки относятся к полотну теплоизоляционного люка ТЛ-2
 2. Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-60
 3. Все сварные ё швы приняты высотой 3 мм.
 4. Пермоизоляцию принять из минераловатных полужестких панелей толщ. 6 см. $Q=150 \text{ кг}/\text{м}^3$, $t=300^\circ\text{C}$ в два слоя.
 5. Закладную коробку к ТЛ-1 и ТЛ-2 см. лист С-III-15.

**АЛЬБОМ ПИПОВЫХ РЕШЕЦИЙ
и устройств внутреннего
капитального сооружений гранитной обороны**

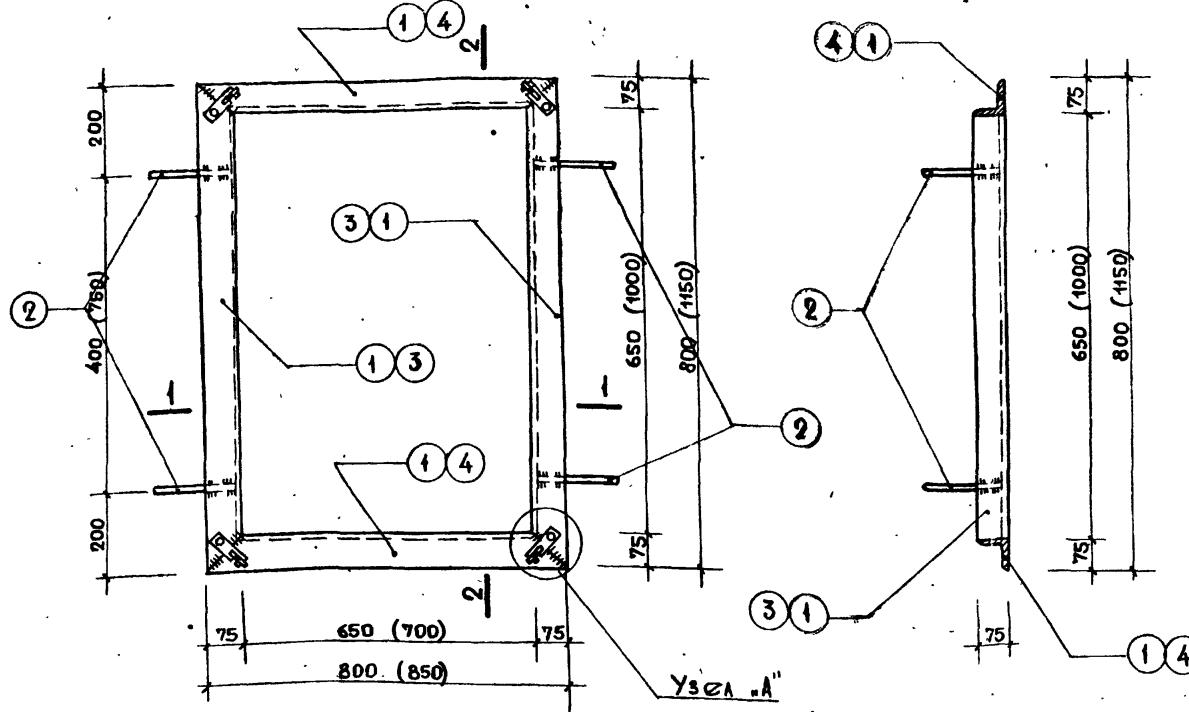
ПОДОПЫЛ МЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ЛЮКОВ ПЛ-1 и ПЛ-2

Шиповой проект ГДК-11-1-67
Часть-II. РАДСА III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

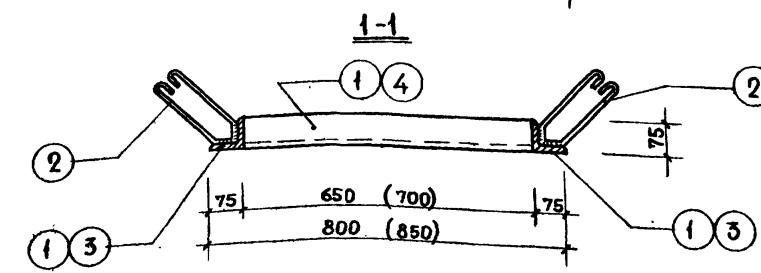
Объект	
19-67-423	
Арх. №	
Гончарова Юрьев Чигарова Гончарова Проворова	Всес. инженер Исполнитель Колищев Цыплаков Проворова
Г. инж. Управлени Рук. Маслеников Г. Конструктор рук. Секретаря Г. инж. Пр-таж	Кирялов Савин Салищев Цыплаков Цыплаков

ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-1 (М-2)

Общий вид

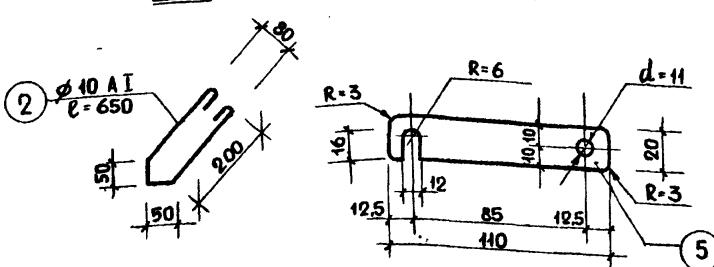


2-2



Поз. 2

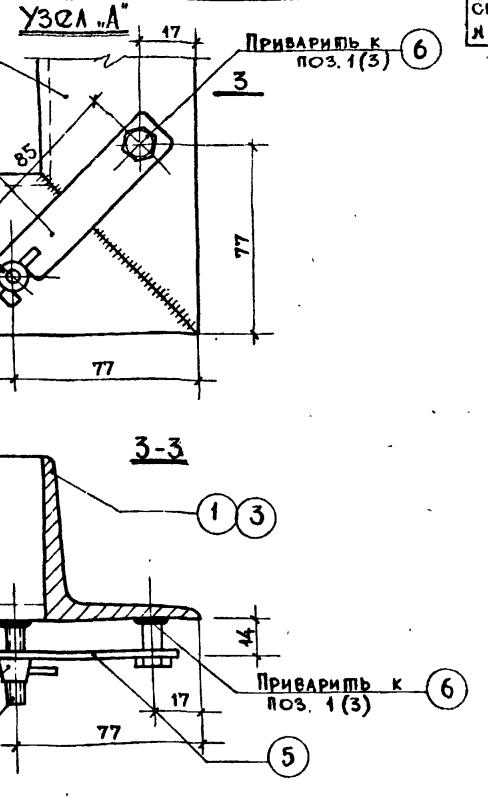
Поз. 5



1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

КОРОБКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ЛЮКОВ
М-1 и М-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
- Все сварные швы приняты высотой 4 мм.
- На болт поз. 6 надеть защелку поз. 5 затем болт приварить к коробке М-1 и М-2 по контуру. Болт поз. 6 обрезать до 14 мм.
- Все размеры, заключенные в скобки, относятся к закладной коробке М-2.
- Конструкцию теплоизоляционных люков ТА-1 и ТА-2 см. лист С-III-14.

ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-2	Вес марки М-22,22 кг		
	Номер пос.	Наименование	Вес наплавленного металла 2%
8	ГАЙКА БАРАШКОВАЯ М-10	4	Ст.3
7	ШПИЛЬКА М-10	4	Ст.3
6	БОЛТ М-10	4	Ст.3
5	-20x4 $\ell=110$	4	ГОСТ 103-57 Ст.3
4	L75x5 $\ell=850$	2	ГОСТ 8509-57 Ст.3
3	L75x5 $\ell=1150$	2	ГОСТ 8509-57 Ст.3
2	Ø10AI $\ell=650$	4	ГОСТ 5781-61 Ст.3

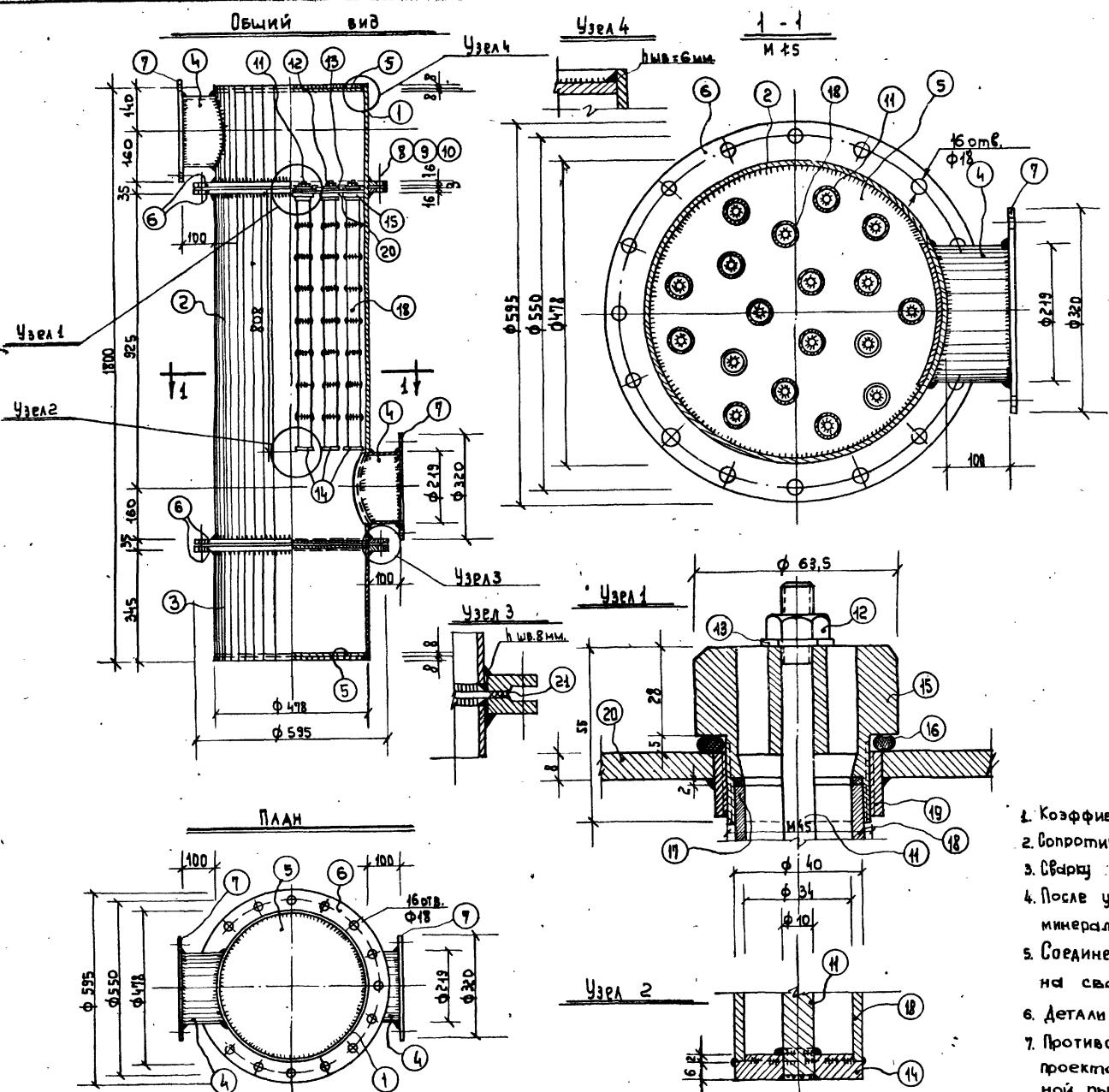
ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-1	Вес марки М-18,50 кг		
	Номер пос.	Наименование	Вес наплавленного металла 2%
8	ГАЙКА БАРАШКОВАЯ М-10	4	Ст.3
7	ШПИЛЬКА М-10	4	Ст.3
6	БОЛТ М-10	4	Ст.3
5	-20x4 $\ell=110$	4	ГОСТ 103-57 Ст.3
2	Ø10AI $\ell=650$	4	ГОСТ 5781-61 Ст.3
1	L75x5 $\ell=800$	4	ГОСТ 8509-57 Ст.3

Материал
Вес в кг
Примеч.

Типовой проект ТДК-11-1-67
Часть ІІ. Раздел ІІІ
Внутреннее оборудование

10274 17

Объект	19-67-42
Арх. №	
Глав АИУ	
Управление	
Моспраект - 1	
Мастерская № 18	



1967

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Металло-керамический противопыльный МКФ-1000. Общий вид. Узлы

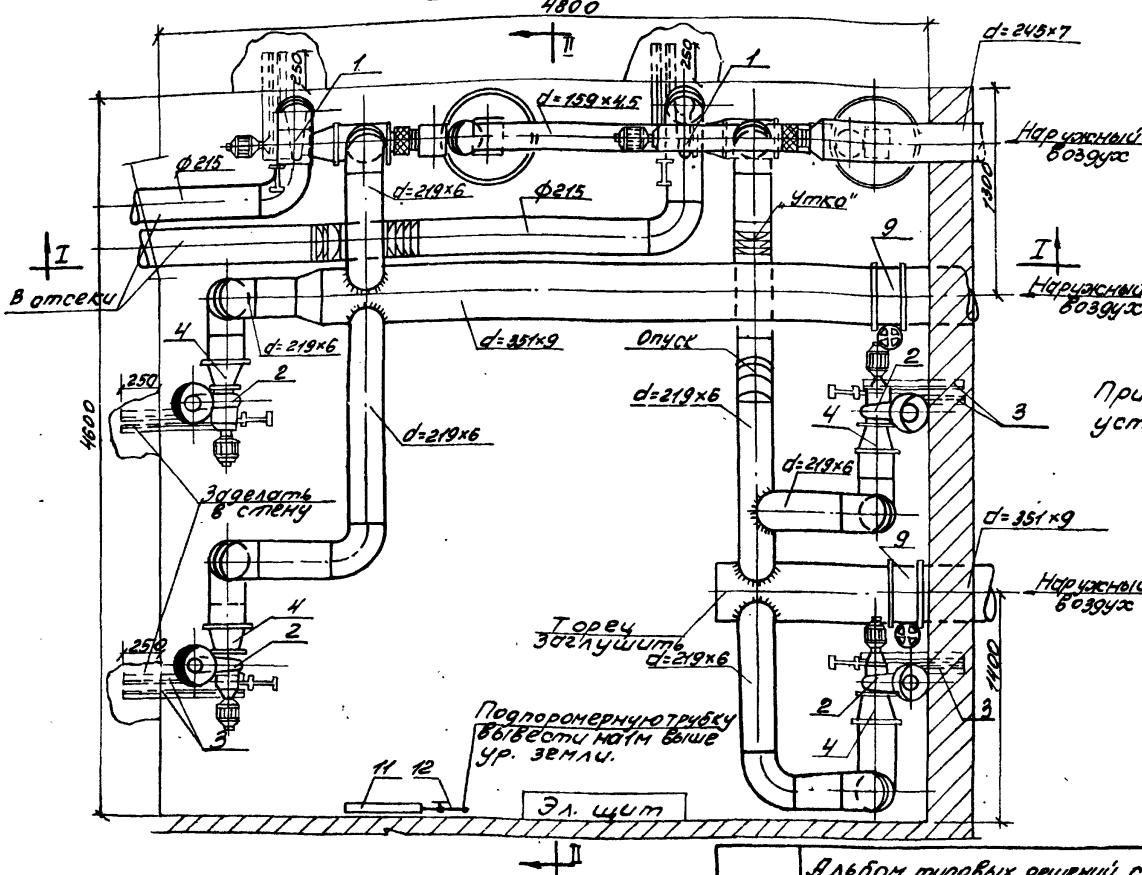
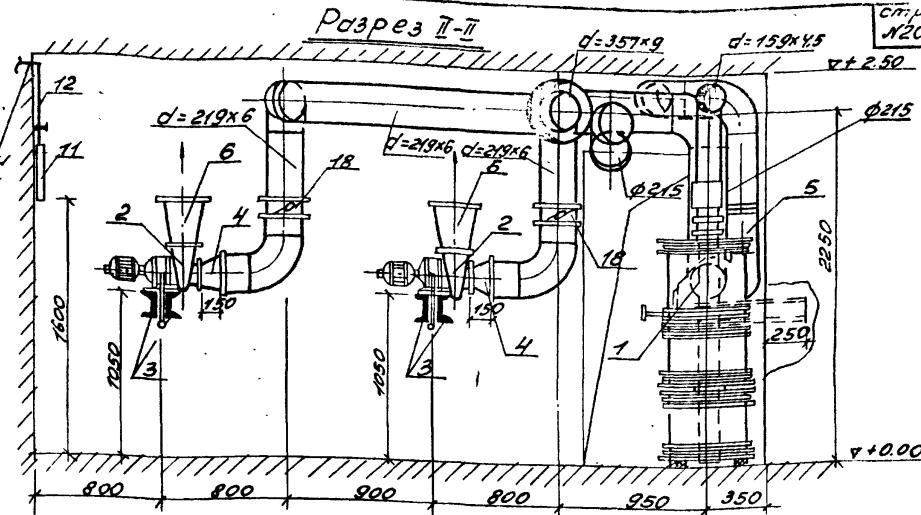
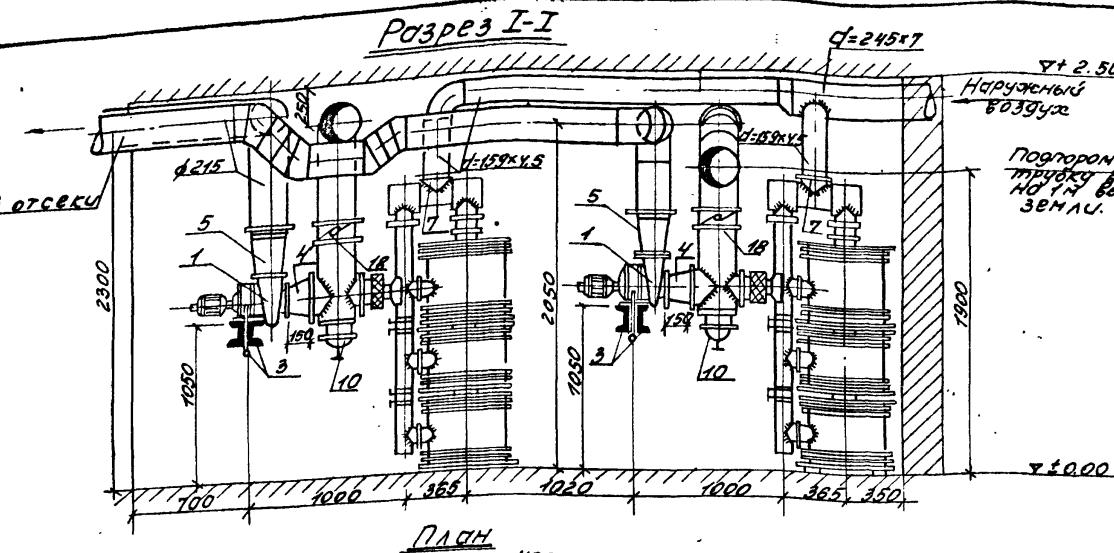
Типовой проект ТДК-Н-4-67
Часть II. Раздел III.
Внутреннее оборудование

№ № поз.	Наименование	К-во (штм)	Материал	Вес (кг)		Примеч.
				1 штм	Общ.	
1	Ст. труба d= 478x9 L= 312 ми.	1	Сталь	32.48	32.48	10704-68
2	- - - d = 478x9 L = 4409 ми.	1	- - -	115.45	115.45	- - -
3	- - - d = 478x9 L = 357 ми.	1	- - -	37.16	37.16	- - -
4	- - - d = 219x6 L = 440 ми.	2	- - -	4.41	8.82	8732-58
5	- 455x8 L = 455 ми.	2	Ст. 3	10.36	20.72	82-57
6	- 595x16 L = 595 ми.	4	- - -	34.90	139.6	- - -
7	- 320x10 L = 320 ми.	2	- - -	6.28	12.56	- - -
8	Болт. М 16x50	32		0.11	3.52	11198-66
9	Гайка М 16	32		0.034	1.03	5945-62
10	Шайба 16	32		0.006	0.19	10450-68
11	Тяж. Ф 10 А 1 L = 895 ми.	18	Ст. 3	0.53	9.54	5784-61
12	Гайка М 10	18		0.012	0.22	5945-62
13	Шайба 10	18		0.002	0.04	10450-68
14	Заглушка - 40х8 L = 40 ми.	18	Ст. 3	0.08	1.44	103-57
15	Втулка специальная	18	- - -	0.47	8.46	-
16	Асбестов. шнур.	18	Асбест	0.014	0.25	1779-55
17	Прокладка 40х34 δ=2мм.	18	- - -	0.0026	0.04	2850-58
18	Элемент фильтрующий 40х34х100	144	Нерж. сталь	0.165	23.76	
19	Ст. труба d=54x4 L = 20 ми.	18	Сталь	0.1	1.8	8732-58
20	Фланец - 455x8 L = 455 ми.	1	Ст. 3	9.58	9.58	82-57
21	Прокладка подронит δ=3					

Общий вес: 424

- Коэффициент очистки не менее 0,95% при дисперсном составе пыли бедрою микрон
 - Сопротивление по воздуху $H=15 \text{ кПа}/\text{м}^2$
 - Свдружъ звести электродами Э-42 по РДСТ 9467-60. $h_{\text{шв}} = 6 \text{ мм}$.
 - После установки МКФ в проектное положение поверхность изолироваться минераловатными плитами толщиной 50 мм. по РДСТ 9573-60.
 - Соединение фильтрующих элементов 40x30x100 производится на сварке.
 - ДЕТАЛИ см. лист С-III-17.
 - Противопыльный фильтр МКФ применяется только в том случае, когда проектом предусматривается очистка наружного воздуха от радиоактивной пыли до фильтров ФМШ или ФМД.

СТАБИЗАЦИЯ	Число зерен	Красн. леб.	Белый широкоп.	Хохол
УПРОБЛЕНИЕ	Числ. зерен/кг	Соры	Соры	Неменкария
МАСТЕРСКАЯ	Числ. зерен/кг	Соры	Соры	Соры
МАСТЕРСКАЯ	Числ. зерен/кг	Норма	Превыш.	Норма
МАСТЕРСКАЯ	Числ. зерен/кг	Заказ №85	Превыш.	Заказ №85



Примечание:

Примеры компоновки защитных устройств см. листы С-III-2 и С-III-3

18	Дроссель-клапан	шт.	6			
17	Круглые воздушные излияния стационарные	м ²	6,5	6,5	42,25	
16	Труба Ø=351x9	м.п.	6,0	73,91	455,4	— " —
15	Труба Ø=245x7	м.п.	1,0	41,09	41,09	— " —
14	Труба Ø=219x6	м.п.	20,0	31,52	630,4	— " —
13	Трубы стальные бесшовные затянутые Ø=159x4,5	м.п.	4,0	17,15	68,60	ГОСТ 8732-58
12	Парогенераторная трубка Ø=15 с подогревательным краном	м.п.	1,0	—	—	
11	Жидкостный тягомоторо- нер ТМЗ-Н	шт	1	4,0	4,0	—
10	Регулирующая заслонка РГЗ-150	шт	2	—	—	СМ. Черт. 84-III-18, 19
9	Ручной герметический клапан Ø=300	шт.	2	51,0	102,0	
8	Ручной герметический клапан Ø=200	шт	7	27,0	189,0	
7	Столбовой потрубок под- водящей трубы Ø=159x4,5	шт.	2	—	—	СМ. Черт. 84-II-6
6	Диффузор РЗ-159x4,5x300 Ø=300	м ²	1,2	6,0	7,2	— " —
5	Переход с фланца Ø215 Ø=200	м ²	0,3	6,0	1,8	— " —
4	Переход с Ø=200x6 на Ø27 Ø=150	м ²	0,5	6,0	3,0	Листовой сталь δ=0,8 мм
3	Кронштейн для вентилятора Ø=800	м.п.	9,6	10,4	100,0	СМ. Черт. 84-III-6
2	Вентиляционный отрезок 3РВ-48-1000х1000х1500х60	шт	4	20,0	80,0	Заделое УЗВЕЧЕ
1	Вентиляционный отрезок 40хL=400/300x70x1500х60	шт	2	—	—	Заделое УЗВЕЧЕ
И/И п.п.	Наименование	Ед. шт.	Кол. шт.	Ед. шт.	Общ. вес в кг	ПРИМЕЧАНИЯ

Спецификация

1967

1967	Якісним типових рішень систем и устроїств внутрішнього оборудова- ння сооруженій засобів захисту	Пример компоновки венеціанськими шторами для убезпечення на 240 чоловік. Варіант I План, розріз 6/1-1; 1-1 і специфікація	Типовий проект ЦК-Н-1-67 Частину II Розділ-ІІ Внутрішнє оборудування	Лист ОВ-ІІ-2
------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------	-----------------

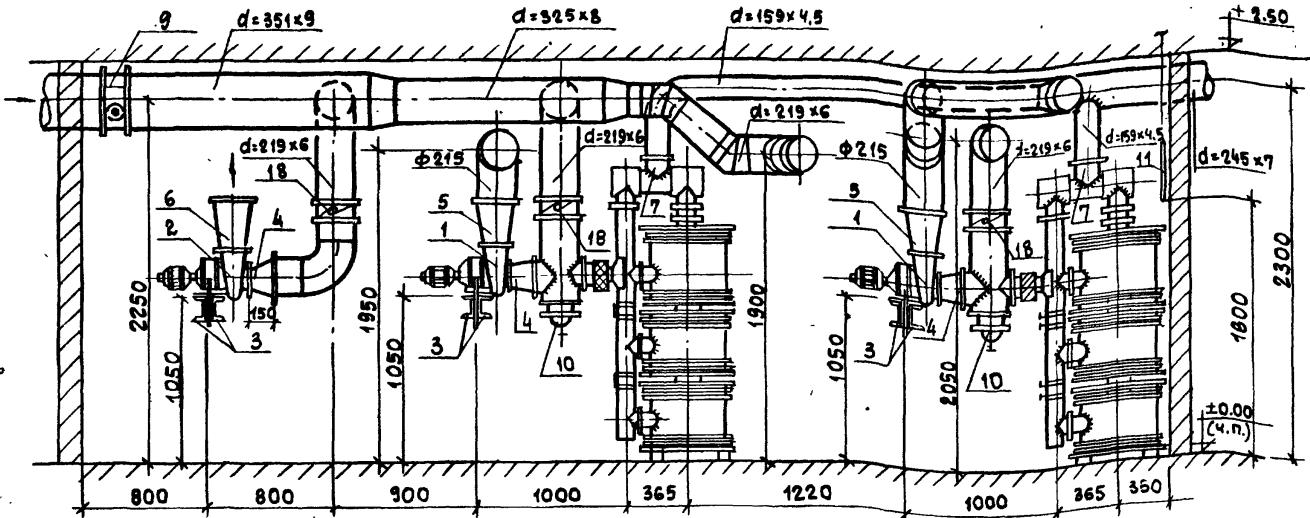
Объект №
19-67-423

Apx. N°

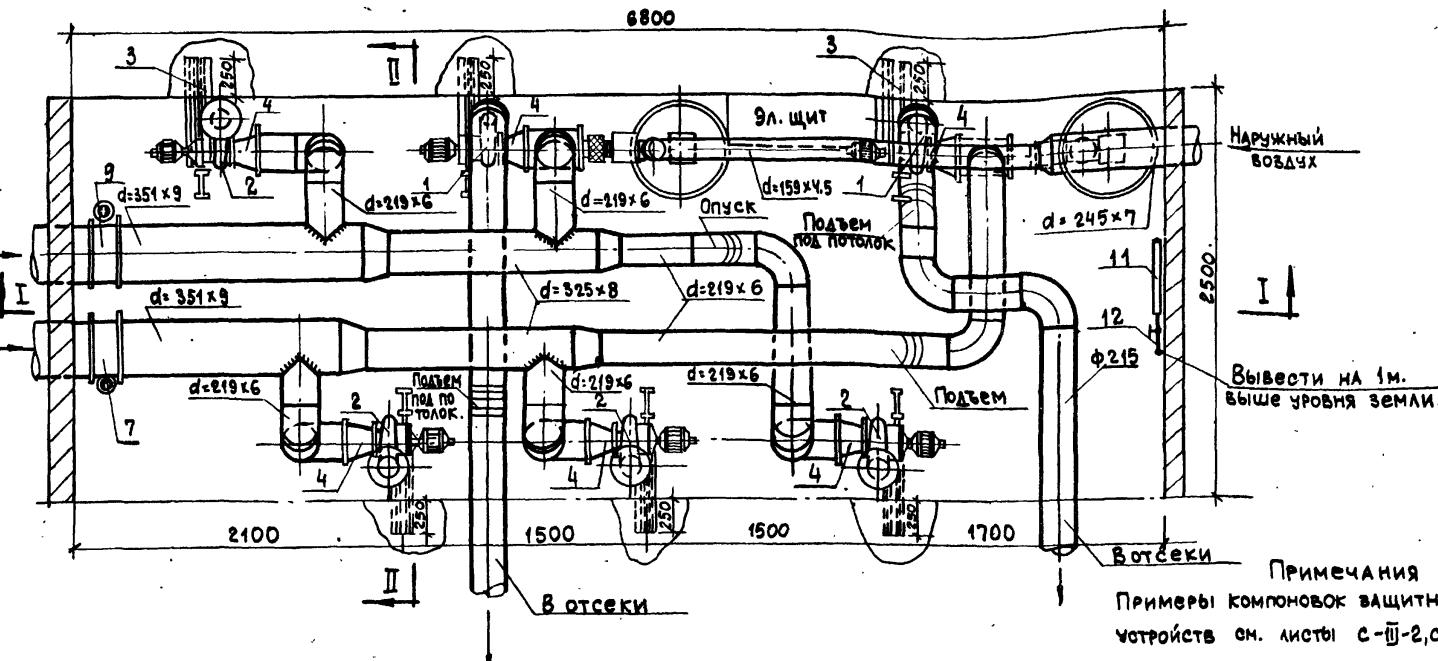
КИРИЛОВ САВИЧ	БЕЗУЩИЙ ИНЖ. ПОДЛЕГЧА	МЕТЕЛЬНИК КОПИРОВАЛ ПРОВЕРИЛ	КРОЛЬ КИВЕРОВА ШУКОРОВА
САЛИЦЕВ ПОПОВ	ИСПОЛНИЛ КОПИРОВАЛ		
ЗАХАРОВА			

ГЛАВА ПЯТАЯ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 18

P A Z P e 3 1-1



ΠΛΑΗ



1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

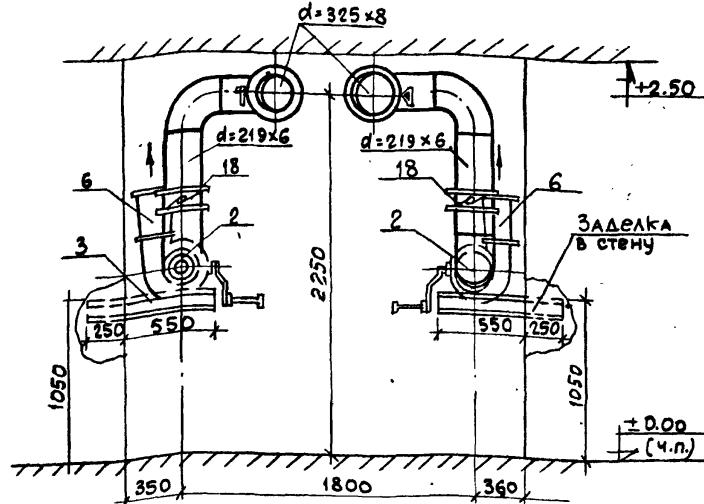
ПРИМЕРЫ КОМПОНОВОК ЗАЩИТНЫХ
УСТРОЙСТВ СМ. ЛИСТЫ С-Ш-2, С-Ш-3.

Пример компоновки венткамеры для учебы 240 человек (вариант - II)
План, разрезы I-I; II-II и спецификации

10274 22

CTP.
N21

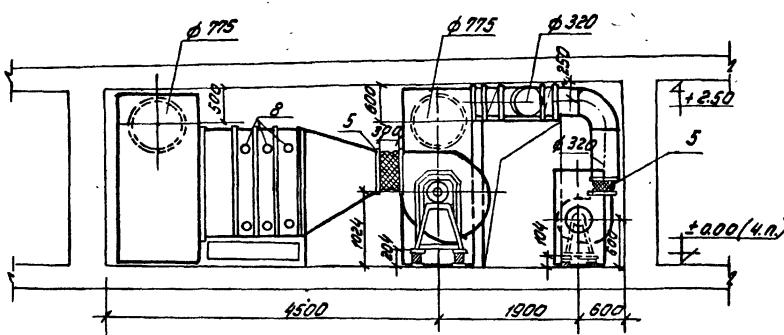
PA 3 Pe 3 II-II



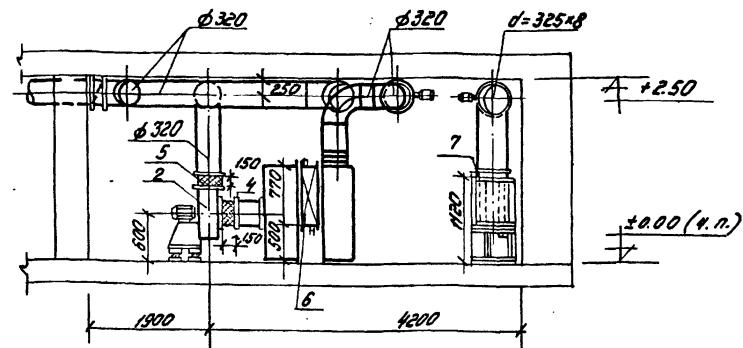
18	ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН	ШТ	6			
17	КРУГЛЫЕ ВОДОХУВОДЫ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ Ф 90335	M ²	5.2	6,6	33,8	ЛИСТОВ. СТАЛ $\delta = 0,8 \text{ ММ.}$
16	То же d = 351x8	М.п.	4.0	75,91	303,64	— II —
15	То же d = 245x7	М.п.	1.0	44,09	44,09	— IV —
14	То же d = 219x6	М.п.	20.0	31,52	630,4	— " —
13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШВОИНЫ ГОРИЧКАТАНЫЕ d=159x4,5	М.п.	3.0	17,15	51,45	ГОСТ 8732-58
12	ПОДПОРОМОРНЯЯ ТРУБКА d=15 С ЛАБОРАТОРНЫМ КРАНОМ	М.п.	1.0	—	—	—
11	ЖИДКОСТНЫЙ ТЯГОНАПОРО- МЕР ТНЖ-Н	ШТ.	1	4,0	4,0	—
10	РЕГУЛЯРУЮЩАЯ ЗАГЛУШКА, РГЗ-150	ШТ	2	—	—	СМ. ЧЕРТ. 08-III-18,17
9	РУЧНОЙ ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ КЛАПАН d = 300	ШТ	2	51,0	102,0	—
8	РУЧНОЙ ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ КЛАПАН d = 200	ШТ	7	27,0	189,0	—
7	СТАЛЬНОЙ ПАТРУБОК ПОД- ВОДЯЩИЕ ТРУБЫ d=159x4,5	ШТ	2	—	—	СМ. ЧЕРТ 08-III-6
6	ДИФУЗОР РАЗМ. Ф215xФ300 $\varrho = 300$	M ²	1,2	6,0	7,2	— I —
5	переход с Ф117 НА Ф215 $\varrho = 200$	M ²	0,3	6,0	1,8	— II —
4	переход с d=219x6 НА Ф127 $\varrho = 150$	M ²	0,5	6,0	3,0	ЛИСТОВ. СТАЛ $\delta = 0,8 \text{ ММ.}$
3	Кронштейн под Вент. Агреграт $\varrho = 800$	М.п.	9,6	10,4	99,84	СМ.ЧЕРТ.08-III-6 С N12
2	Вентагрегат ЭРВ-Ч9 $\gamma = 400/300 \text{ м}^3/\text{час}; H = 70 \text{ мм.с.ст.}$	ШТ	4	20,0	80,0	ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ
1	Вентагрегат ФВА-Ч9 $\gamma = 400 \text{ м}^3/\text{час}; H = 50 \text{ мм.в.ст.}$	ШТ	2	—	—	ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ
NN п/п	Наименование	Е.г. изм.	K-80	Е.г. изм.	Общ. вес в кг	Примечания

Спецификация

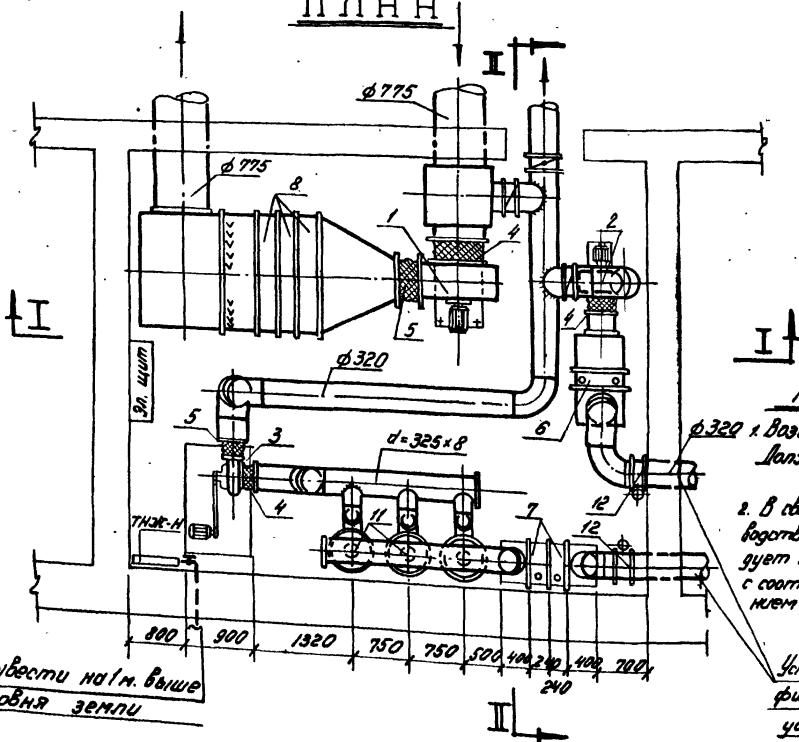
РАЗРЕЗ I-I



РАЗРЕЗ II-II



ПЛАН



Примечания:

1. В связи с прекращением производства фильтров ФП-200-59 следует применять фильтры ФП-300 с соответствующим уменьшением числа фильтров.

Установку противопожарных фильтров и защитных устройств см. черт. с-III-4+5-III-7

1967

Многие типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений противодействия

Пример компоновки венткамеры для удержания до 800 человек. План, разрезы I-I; II-II и спецификация.

Типовой проект ГАК-Н-67
часть II. раздел III
внутреннее оборудование

17	Прямоугольные воздуховоды из листовой стали периметром до 2740 мм	м²	45.0	0.5	312.5	—	—
16	То же ф до 1000 мм	м²	7.0	0.5	45.5	—	—
15	Круглые воздуховоды из листовой стали φ 98 495мм	м²	26.0	6.5	169.00	листовая сталь δ = 0.8мм	
14	То же d=325x8	м.п.	13.0	62.54	813.0	—	—
13	Прибыль стальные бесшовные горячеко- титинные d=219x6	м.п.	10.0	31.52	315.2	1027 8732 - 58	
12	Ручной герметический клапан d=300	шт	2	51.0	102.0		
11	Фильтр поглощатель ФП-200-59/3 клапан.3	шт	9	80.0	720.0	см. черт. ОВ-III-25	
10	Фильтр ФП-2002	шт.	1	—	—	см. черт. ОВ-III-27	
9	Масляный сетчатый фильтр Ф9,Р	штук	2	—	—	08-III-34 08-III-35	
8	Поверхностный неармированный аспидитель проточный К9 20/40 кг/кв	шт.	1	1466	1466	Готовое изделие шахт- кового з-да кондицион.	
7	Воздухоиздатчик капуцифер КФБ-3	шт.	2	74.0	74.0	готовое изделие	
6	Капуцифер КФС-5	шт.	1	87.4	87.4	готовое изделие	
5	То же по высоте отверстия вентилей труб 4-70.14; 4-70.14; 4-70.14	м²	1.0	—	—	прорезиненная ткань	
4	Маркировка по высоте отверстий вз-вентилей труб 4-70.14; 4-70.14; 4-70.14	м²	1.2	—	—	прорезиненная ткань	
3	4/6 вентилей по высокому давлению 4-70.14 и-70.14. Ест. п. 220000/н с электроприводом на крайнем положении	штук	1	112.0	112.0	готовое изделие	
2	4/6 вентилей 4-70.14; 4-70.14; 4-70.14	штук	1	63.0	63.0	готовое изделие	
1	4/6 вентилей 4-70.14; 4-70.14; 4-70.14 и-70.14. Ест. п. 220000/н с электроприводом на крайнем положении	штук	1	410.0	410.0	готовое изделие	
И.П.	Наименование	Ед. шт.	Кол. шт.	Цена руб.	Вес в кг.	Примечания	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

РАЗРЕЗ И

РАЗРЕЗЫ

CMP.
A 23

8682K
19-67-4

| 19-67-4

Apx. 1

四
八

WORMS	CENCH	EDUM
Worms	Cench	Edum

11-2000

МСНО
Конн
Погиб

РУПНАЯ
САДНЯ
САДНЯ

УПРАВЛЕНИЕ
СИСТЕМОЙ
УПРУГОСТИ

U.A. 4444
PYK. M.
PA. KDN
PYK. EG
K III - 1

ГЛАВА ПЯТАЯ
ЧИТАЕМЫЕ
МОСКОВО

ПЛАН

**ВИДЕОФИЛЬМЫ НА ИМ. ВИДЕНЕ
УРОВНЯ ЗЕМЛЯ**

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Воздуховоды должны быть герметичны.
 2. В связи с упрощением производства фильтров ФП-200-59
 следует применять фильтры ФП-300 с соответствующим
 числом уменьшениями числа фильтров.

1069

АЛЬБОМ МИЛОВЫХ РЕШЕНИЙ УЧЕБНОСТИ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СОВРУЖЕСТВА ГРАНДИСКОЙ ОБОРОНЫ

Пример компоновки земельных участков для училища на 900 человек.

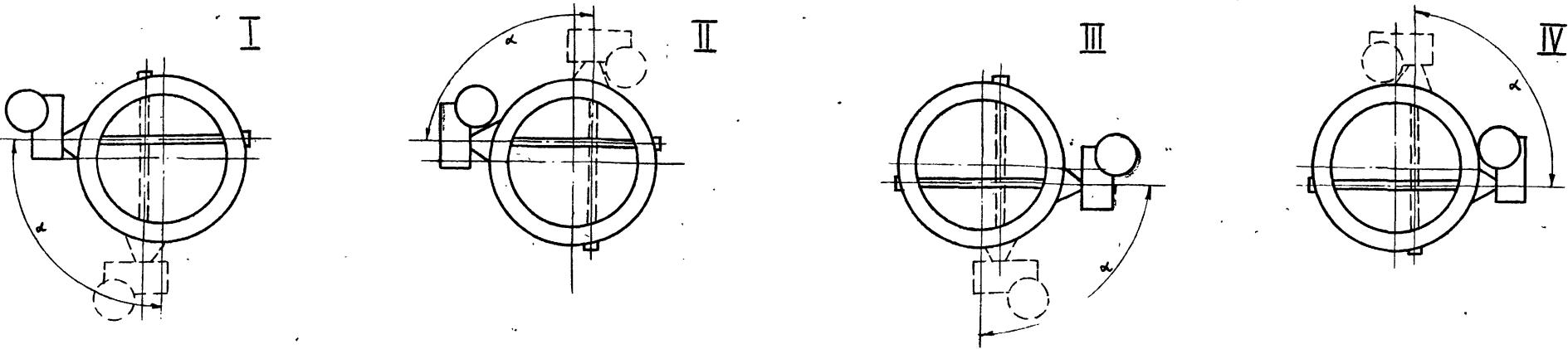
Лиховий проект ТАК-Н-167
Часть II. Раздел III.
Внутреннее оборудование

22	БИБРИВОЗАГРУЖУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ под ВЕНТИЛЯТОР ЦА-70 №8	КВМН.	1	—	—	см. АЛЬБОМ 08-02-128 ВМРУСК
21	ПРОМОУТЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ ПЕРМЕАПРОМ БОЛЕЕ 4000 ММ.	М ²	33.0	6.5	214.5	— " —
20	То же Ø 1000 ММ.	М ²	30.0	6.5	195.0	— " —
19	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНОВОЙ СТАЛИ Ø 495 ММ	М ²	14.0	6.5	91.0	АЛЮМИНОВАЯ СТАЛЬ Ø 495 ММ
18	То же Ø = 377×6	М.М.	25.0	61.68	2042.0	— " —
17	То же Ø = 219×6	М.М.	3.0	31.52	94.56	— " —
16	ШРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВСЕСИЛОВЫЕ ГОРЯЧЕКАМПА- НИЕ Ø = 159 × 4.5	М.М.	2.0	17.15	34.30	ГОСТ 8752-58
15	То же Ø = 300	Ш.М.	2	51.0	102.0	— "
14	То же Ø = 200	Ш.М.	2	26.9	53.8	— "
13	РУЧНОЙ ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ КАЛАНЧ Ø = 150	Ш.М.	8	6.0	48.0	— "
12	МЕШАДО - КЕРАМИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР	Ш.М.	2	—	—	СМ. АЛЮМИ С-III-16; С-III-17.
11	ФИЛЬТР - ПОГЛОТИТЕЛЬ ФЛ-200-59 (4КОЛОН.Х3)	Ш.М.	12	80.0	960.0	СМ. АЛЮМИ ФЛ-III-25
10	ФИЛЬТР ФМТ-200г	Ш.М.	2	—	—	СМ. АЛЮМИ 08-III-27
9	МАСЛЯНЫЙ СЕМЧАЙНЫЙ ФИЛЬТР ФЯР	ЧИСЛОК	2	—	—	08-III-31; ВВ-III-32
8	ПОВЕРХНОСТИЙ НЕВРОМАСИЙ ОХЛАДИТЕЛЬ ПРЕХРУПНЫЙ КД 2040 К/Д /НАИ 3 КАЛОРИФЕРА/	—	—	—	—	—
7	КАЛОРИФЕР КФБ-3	Ш.М.	2	74.0	74.0	ГОТОВОВОЕ ИЗДАНИЕ
6	КАЛОРИФЕР КФС-6	Ш.М.	2	87.4	87.4	ГОТОВОВОЕ ИЗДАНИЕ
5	МЯГКИЕ ВСТАВКИ НА ВХОДОВЫХ ОТВЕРСТИЯХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ЦА-70 №8; ЦА-70 №4; ВД №4	М ²	1.0	—	—	—
4	МЯГКИЕ ВСТАВКИ НА ВСАСЫВАЮЩИХ ОТВЕРСТИЯХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ЦА-70 №8; ЦА-70 №4; ВД №4	М ²	1.2	—	—	ПРОРЕЗИНННАЯ ЖАКАД ИЗГОТОВЛЯТЬ по СПЕК- ЗАКАЗУ ЛЕВОГО ИСПОЛНИ
3	Ц/Б ВЕНТИЛЯТОРЫ БЫСТРОГО ДОСТАВЛЕНИЯ Х=1800 М ³ /МИН, Н=250 ММ В СМ. С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ НА КАИНОРЕМЕННОЙ ПЕРВАДАЧЕ А02-52-2, N=40 КВТ, П= 28000 ОБ/МИН.	КОМПА.	1	112.0	112.0	ГОТОВОВОЕ ИЗДАНИЕ
2	Ц/Б ВЕНТИЛЯТОР ЦА-70 №4; Х=2000 М ³ /Ч; Н=50 ММ В СМ. НА ДАННОМ ОСН. С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ А02-12-4; Н=20000 ОБ/МИН Ц/Б ВЕНТИЛЯТОР ЦА-70 №8; Х=18000 М ³ /Ч; Н=100 ММ В СМ. Н=10000 ОБ/МИН. НА КАИНОРЕМЕННОЙ ПЕРВАДАЧЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ А02-51-4; Н=7.5 КВТ. П= 1440 ОБ/МИН.	КОМПА.	1	63.0	63.0	ГОТОВОВОЕ ИЗДАНИЕ
1	—	КОМПА.	1	—	—	—
№ п/п	Наименование	Е.Д.	Код	Ш.М.	Общ.	Примечания
			Н.З.М.	ВО	Вес в кг.	

С И Е Ц И Ф И К А Ц И Я

10274 24

СХЕМЫ ДОПУСКАЕМЫХ ПОЛОЖЕНИЙ КЛАВАНОВ С ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ ТИПА "Б" И "В" НА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДАХ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Герметические клаваны (ГК) разработаны Центральным конструкторским бюро арматуростроения (ЦКБ г. Ленинграда), предназначены для установки в воздуховодах вертикальных и горизонтальных систем в интервале температур $-35^{\circ}\text{C} + 45^{\circ}$ при допустимой влажности воздуха до 97%.
- ГК с ручными приводами могут быть установлены на вертикальных и горизонтальных воздуховодах в любом положении.
- ГК с электроприводами могут быть установлены на вертикальных воздуховодах $\Delta u = 200 \pm 1200$ мм в любом положении; на горизонтальных воздуховодах $\Delta u = 200 \pm 600$ мм в любом положении; на горизонтальных воздуховодах $\Delta u = 800 \pm 1200$ мм в любом из допускаемых положений: I, II, III, IV.
- Клаваны герметичны при давлении воздуха до 500 мм вод. ст. под паром и выдерживают статическое давление на парасе: 2.0 кг/см² и 20 кг/см².
- ГК с электроприводом имеют дублирующее ручное управление.
- Для автоматического хранения положения клавана, "открыто", "закрыто" на всех клаванах с ручным приводом и на клаванах с электроприводами $\Delta u \geq 200, 300, 800, 1000$ и 1200 мм установлены узлы синхронизации, состоящие из микропереключателей. Узлы МП-1, для клаванов с электроприводами $\Delta u \geq 400, 450-600$ мм, дистандионные и избыточные коннекторы хранения параса, "открыто", "закрыто" осуществляются с помощью узла выключателя электропривода. У всех остальных клаванов местный коннектор хранения параса, "открыто", "закрыто" определяется при помощи указателя в паспорте.
- Время открытия и закрытия клавана электроприводом $\Delta u = 200$ и 300 мм - 2.5 сек., $\Delta u = 400$ мм - 5 сек., $\Delta u = 600 \pm 1200$ мм - 10 сек.
- Как ручные, так и с электроприводами клаваны изготавливаются только в обычном исполнении.
- Изготовитель:

 - герметических клаванов, к/я В-2435 г. Алексин Тульской области
 - электроприводов типа А-1 Тульский завод "Электропривод".
 - электроприводов типа "Б" и "В" Неваддинский завод "Электропривод".

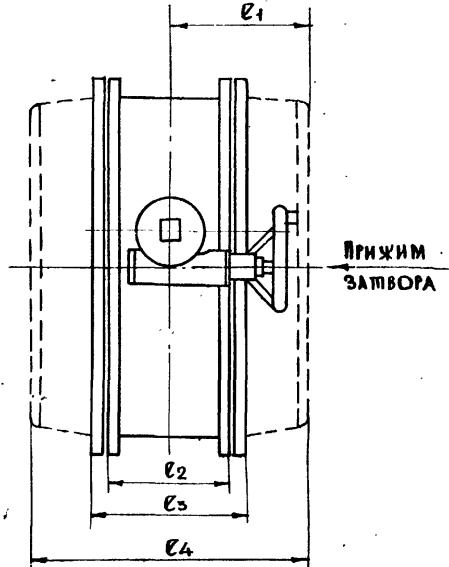
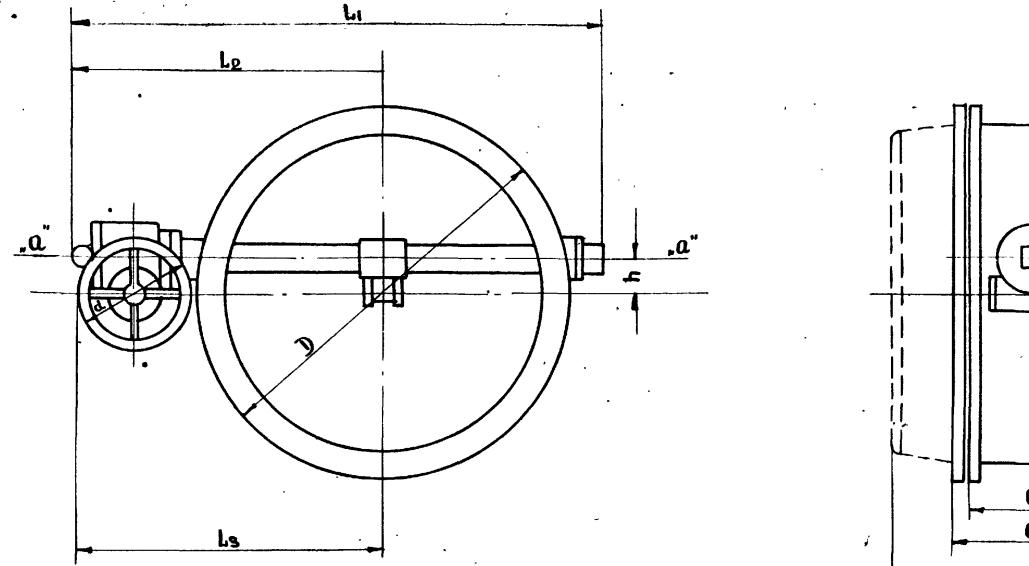
- Допускаемая скорость воздуха в герметических клаванах - 15 м/сек.
- Масса харacterистика электроприводов для соответствующих ГК на листах №№: ОВ-III-11, 12, 13, 14, 15, 16, 17.

ПРИМЕЧАНИЯ

- На схемах I, II, III и IV клаваны изображены со стороны электроприводов.
- На листе № ОВ-III-13 приведен клаван, устанавливаемый по схеме I;
- на листе № ОВ-III-14 по схеме II; на листе № ОВ-III-15 по схеме III и
- на листе № ОВ-III-16 по схеме IV.

1967г.	Листом и новыми решениями схемам на устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические клаваны с электрическими в ручные приводами $\Delta u = 200 \pm 1200$ мм, Р=2 кг/см ² и Р=20 кг/см ²	Проект ТАКН-167
		Техническая характеристика	Лист 1 из 1 Часть II РАЗДЕЛ Внутреннее оборудование. ОВ-III-8

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА d_2	ИСПОЛНИТЕЛЬ САНИЧ КОМПЛЕКС САМЦЕВ ЧЫПЛАКОВ	L_1	L_2	L_3	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_4	ϑ	h	d	ВЕС в кг
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см²													
КБ.8128.200	200	490	310	—	170	125	115	—	285	30	125	26.9	
КБ.8128.300	300	620	390	—	110	145	287	—	400	38	125	51	
КБ.8128.600 ^а	600	1160	—	700	340	290	350	—	725	60	400	230	
КЛАПАН ДЛЯ ВЫХОДНЫХ ГАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ													
КБ.8128.450	450	1125	740	—	520	350	—	535	660	70	400	458	

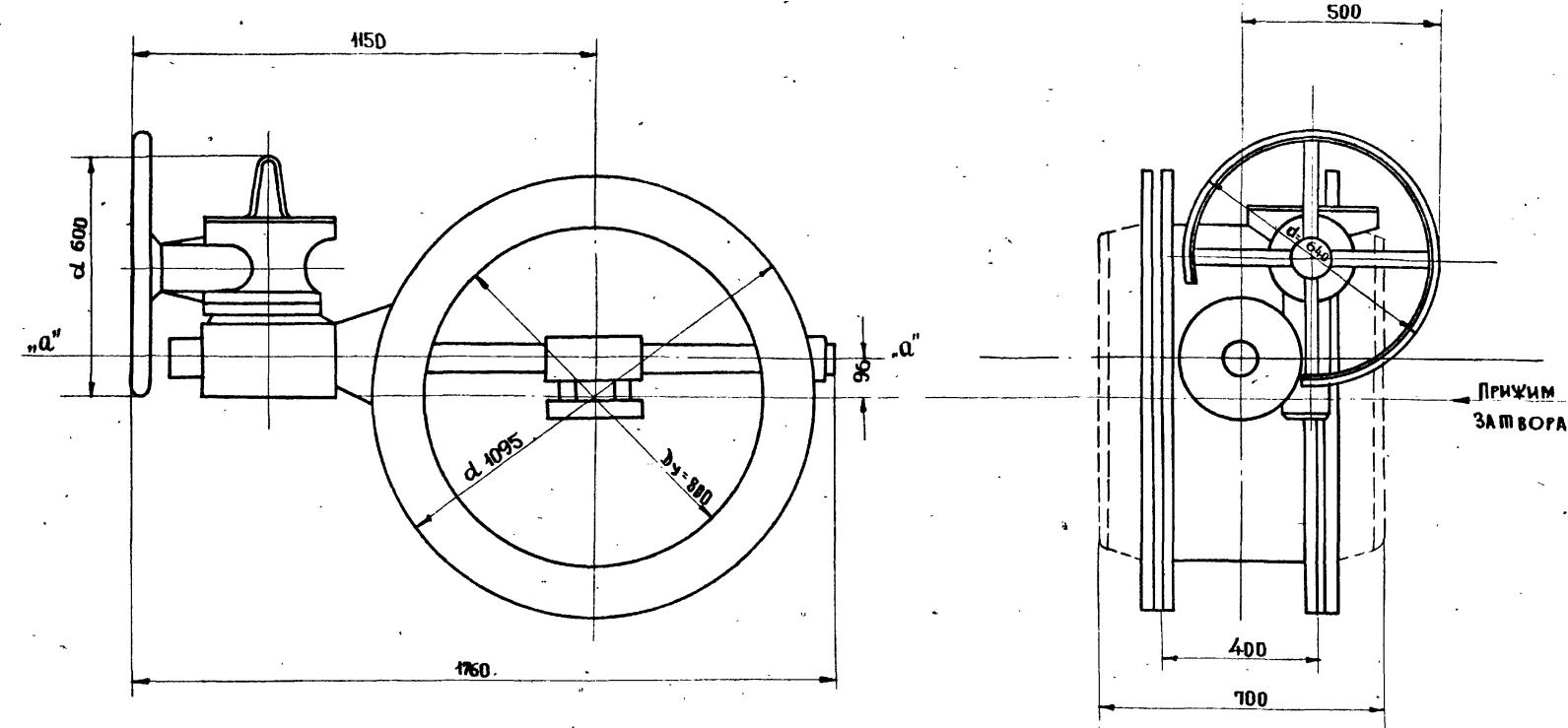


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № ОВ-1-3
2. Размер ℓ_4 обозначает габарит, занимаемый шаром клапана в открытом положении.
3. Клапаны допускают установку в любом положении (кроме положения шаром внизу).
4. Присоединительные болты позволяют поворачивать привод относительно оси "а-а" через каждый 90° (на клапанах $d_2 = 200, 300, 600$) и через каждые 180° на клапане $d_2 = 450$.
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

Копия с альбома "АКС-66-5-3" стр 10 В/4 4626

ГЛАВАЛУ	Г. ИНЖ. УПР	КИРЧАЛОВ	ИСПОДАЧА	МЕМЕДАКИНА
УПРАВЛЕНИЕ	РУК. МАСТЕРСКИЙ	САВИЧ	КОПИРОВА	СУЛЮСАУ
МОСПРОЕКТ-1	Г. А. КОНСТРУК.	САЛАНЧЕВ	ПРОВОРИЛ	РЫЖКОВА
МАСТЕРСКАЯ № 18	РУК. СОДЕКТОРА	ЧИПЛАКОВ	РУК. СЕКТОРА	ЧУКРОВА
	Г. ИНЖ. ПР-МН	ЧИПЛАКОВ	Г. ИНЖ. ПР-МН	ПОПОВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № В-Ш-8
2. Размер - 700 - обозначает габарит, занимаемый шарелем
клапана в открытом положении
3. Клапан допускает установку в любом положении
(кроме положения шарель - внизу)
4. Присоединительные болты позволяют поворачивать привод
относительно оси „а-а”, через каждые 90°
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

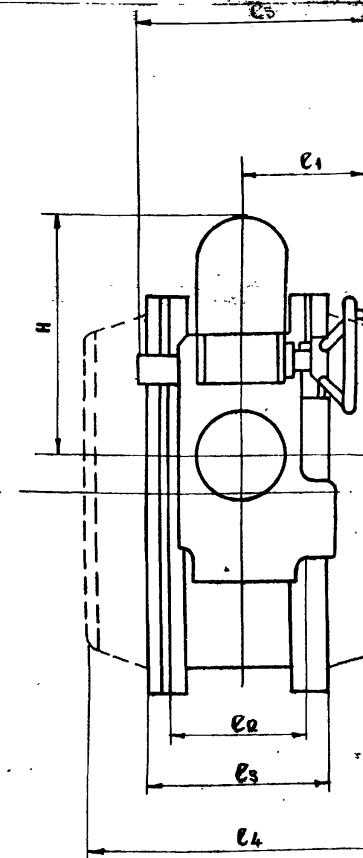
Копия с альбома „АКС-66-5-3” стр 12 в/ч 14262.

1967	АЛЬБОМ ПИНОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА- НИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ	Герметический клапан с ручным приводом $Dz = 800 \text{ мм}, P = 2 \text{ кг}/\text{см}^2 \text{ и } P = 20 \text{ кг}/\text{см}^2$	ПИНОВЫЙ ПРОЕКТ ТДК-И-1-67 ЧАСТЬ-II РАЗДЕЛ-III ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ Лист 08-Ш-10
------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------

ГЛАВА ПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОСК № 1
МАСТЕРСКАЯ № 8

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР ДУ	L ₁	L ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Н	h	Э	ШИР И ХАРАК- ТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА	ВЕС В КГ
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см²													
КБ.0127.300 ^a	300	965	695	175	200	255	—	290	330	36	428	АОА-42-2 Р=0.27 кВт	132
КБ.0127.400 ^a	400	1140	775	175	290	350	—	290	330	60	530	h=2800 об/мин Ц=220/380 В	180
КЛАПАНЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 кг/см²													
КБ.0129.300 ^a	300	965	695	175	200	300	—	290	330	36	458	АОА-42-2 Р=0.27 кВт h=2800 об/мин Ц=220/380 В	180

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № ОВ-Ш-8
2. Размер l₄ обозначает габарит, занимаемый шарелю клапана в открытом положении.
3. Клапаны допускают установку в любом положении (кроме положения — шарель внизу)
4. Изготовитель — п/я В-2435 г. Алексин Тульской области

Копия с альбома „АКС-66-5-3” стр. № 8/4 14262

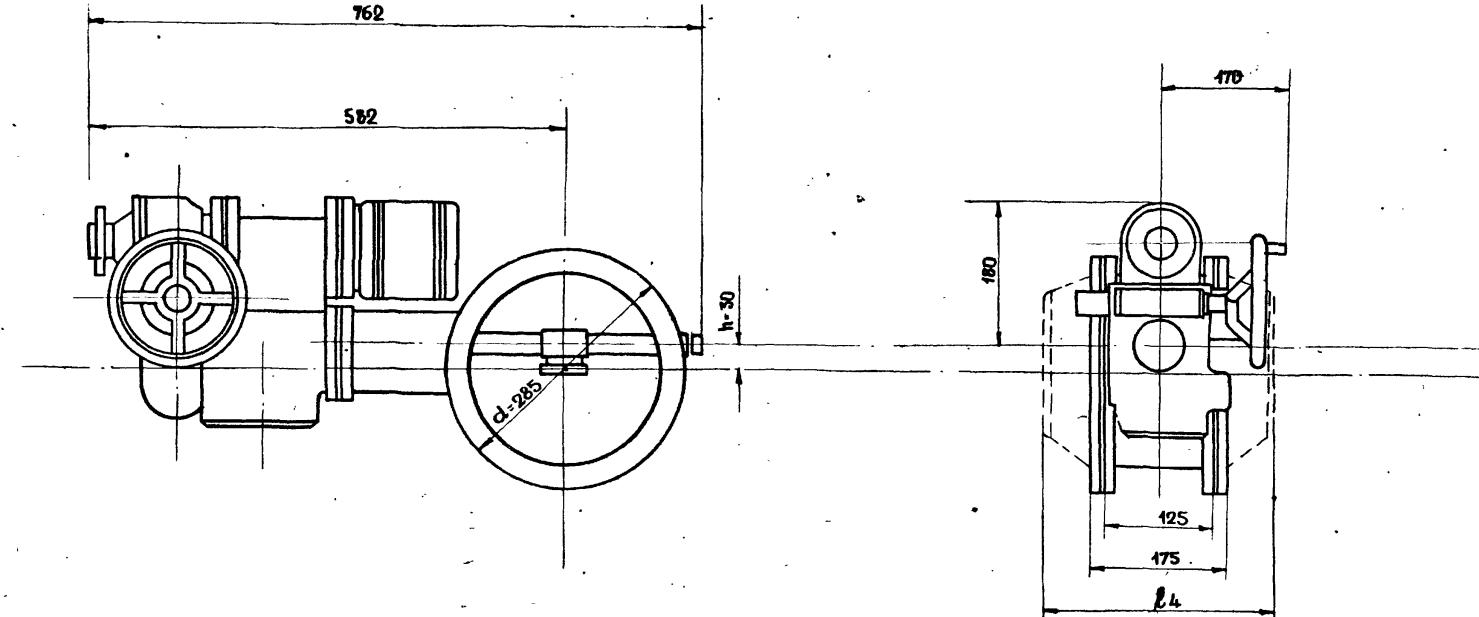
1967

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ
И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА-
НИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫГЕРМЕТИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ
типа „А” Ду=300,400мм, Р=2 кг/см² и Р=20 кг/см²ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТАК-Н-1-67
ЧАСТЬ - II РАЗДЕЛ III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕЛист
ОВ-Ш-11

10274 .30

Г. ИМК. УПР.	Кириллов	Исполнения	Монолитина
РУК. МОСТПРСК	Савич	Копировальная	Рыжкова
ТА КОНСТРУК	Салищев	Пробурки	Чукрова
РУК. СЕКТОРА	Шлыпаков	РУК. СЕКЦИИ	Полов
Г. ИМК. ПР-ТАК	Шлыпаков	Г. ИМК. ПР-ТАК	Бородин

Управление	МОСПРОЕКТ-1	МОСТПРСКАЯ №18
------------	-------------	----------------

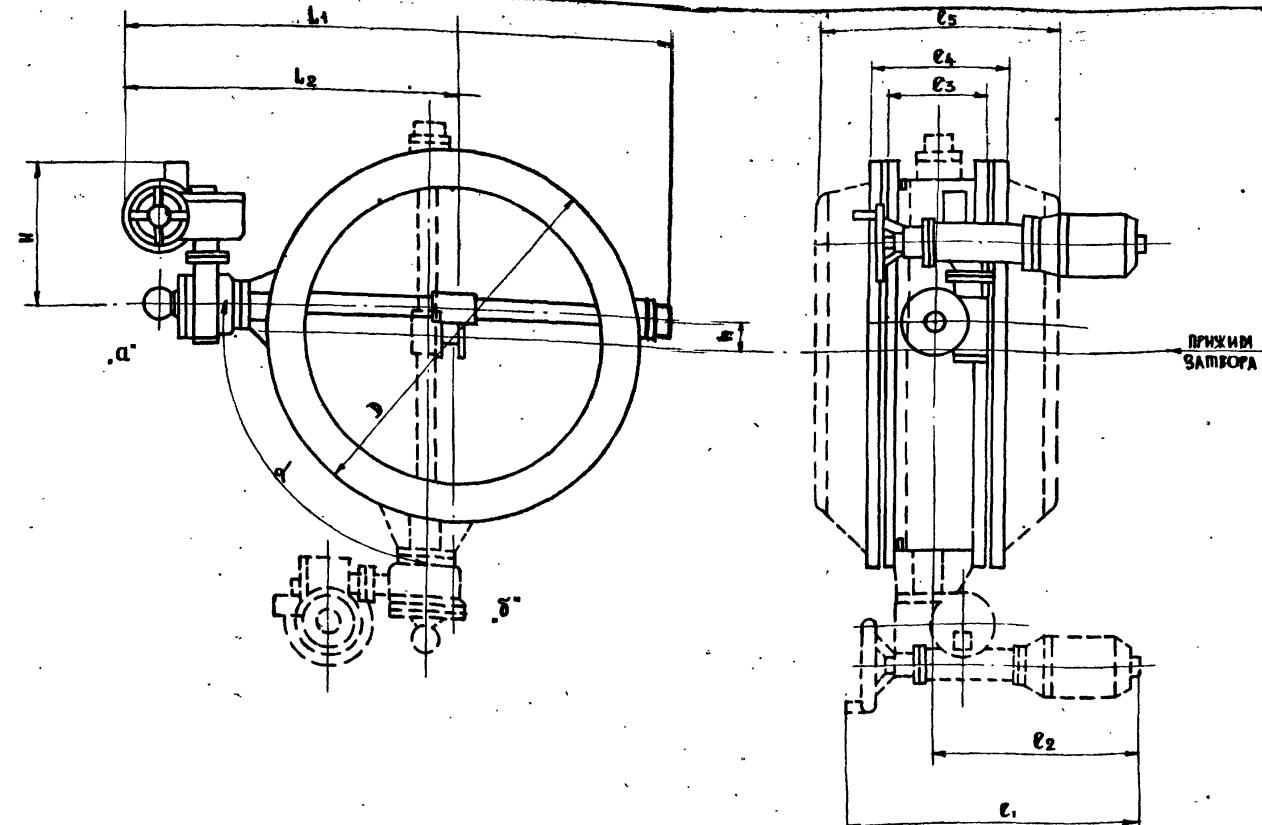


ПРИМЕЧАНИЯ:

- Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-III-8
- Размер 84 обозначает габарит, занимаемый шаром в клапане в открытом положении.
- Клапан допускает установку в любом положении (кроме положения шаром - внизу)
- Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.
- Электродвигатель привода типа "А" АОА-42-2 мощностью $N = 0.27 \text{ кВт}$, $n = 2800 \text{ об/мин}$.

Копия с альбома "АКС-66-5-3" стр 13 б/4 №262

1967	АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ	герметический клапан с электроприводом типа "А" с установкой на горизонтальном воздуховоде $P = 2 \text{ кг/см}^2$ $A_u = 200 \text{ мм}$	типовом проекте ТАК-Н-1-67 часть - II раздел - III внутреннее оборудование №8-III-12
------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------

Примечания:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-III-8
2. Размер e_5 обозначает табарин, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода четырьмя винтами возможно при консистентной смазке.
4. Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана во часовой стрелке на угол $\lambda = 90^\circ$; клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской обл.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ КАЛПАНА	ДИАМЕТР КАЛПАНА d_y	L_1	L_2	ИДИ ЧАРДИЧНС ШИКА ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ						ВЕС КГ.	
				e_1	e_2	e_3	e_4	e_5	h	h_1	
КАЛПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 КГ/СМ²											
КБ.0127.600 ^a	600	1100	640	950	600	290	950	—	500	60	925
КБ.0127.800 ^a	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	975
КБ.0127.1000 ^a	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230
КБ.0127.1200 ^a	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440

1967

АЛЬБОМ типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
и сооружений гражданской обороны

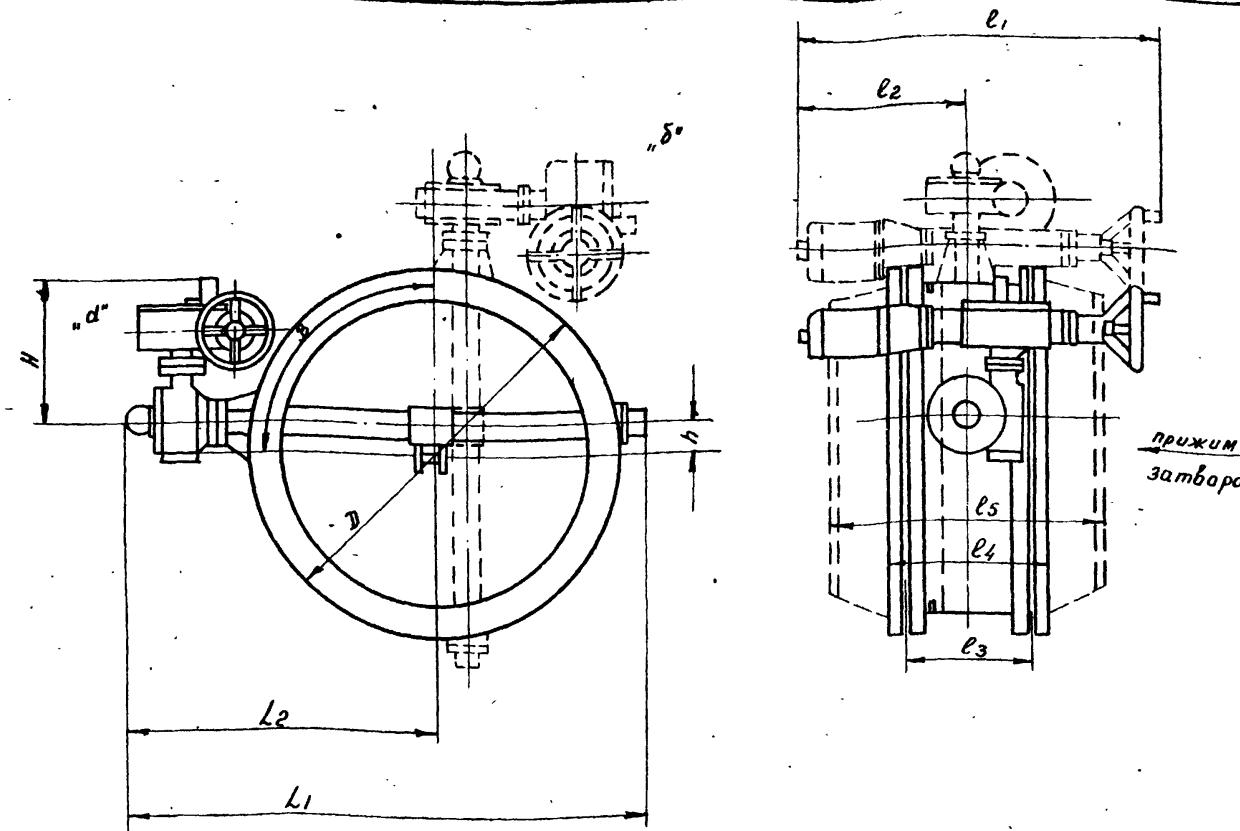
Герметические клапаны с электроприводами типов „Б“ и „В“ с установкой на горизонтальный воздушный

воздушный проект ТАК-Н-1-67
часть II раздел II
внутреннее оборудованиено схеме I $d_y = 450, 600 \div 1200$ мм, $P = 2$ кг/см² и $P = 20$ кг/см²

10274 32

ОБОЗНАЧЕНИЕ КАЛПАНА	ДИАМЕТР КАЛПАНА d_y	L_1	L_2	e_1	e_2	e_3	e_4	e_5	h	h_1	D	ПОВЫШЕННОЕ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ			ВЕС КГ.
												ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ 20 КГ/СМ ²	ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ 20 КГ/СМ ²	ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ 20 КГ/СМ ²	
КБ.0129.600 ^a	600	1150	550	930	500	300	425	—	500	60	810	АОС = 31-4-92 P = 0,6 кг/см ² Ч = 220÷320 кг	—	—	455
КБ.0129.800 ^a	800	1410	850	963	750	400	—	700	500	75	1050	АОС = 31-4-92 P = 0,6 кг/см ² Ч = 220÷320 кг	—	—	1116
КБ.0129.1000 ^a	1000	1570	1000	963	780	300	—	780	575	95	1310	АОС = 31-4-92 P = 0,6 кг/см ² Ч = 220÷320 кг	—	—	1950
КБ.0129.1200 ^a	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1930	АОС = 31-4-92 P = 0,6 кг/см ² Ч = 220÷320 кг	—	—	2145
КАЛПАНЫ ДЛЯ ВЫХОДНЫХ ГАЗОВ АИЗАЕЙ												АОС = 31-4-92 P = 0,6 кг/см ² Ч = 220÷320 кг			502
КБ.0191.450	450	1200	800	930	500	350	—	935	300	70	550	АОС = 31-4-92 P = 0,6 кг/см ² Ч = 220÷320 кг	—	—	1692
КБ.0191.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	900	555	95	1095	АОС = 31-4-92 P = 0,6 кг/см ² Ч = 220÷320 кг	—	—	1692

Копия с альбома „АКС-66-5-3 Стр. 5 в/4 14262

Примечания:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-Ш-8.
2. Размер e_5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной винтовой вниз возможно при консистентной смазке.
4. Перестановка клапана из положения "а" в положение δ° (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана по часовой стрелке на угол $\delta = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
5. Изготовитель - п/я 8-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	диаметр клапана d_y	L_1	L_2	e_1	e_2	e_3	e_4	e_5	H	h	D	Тип и харак- теристика элек- троприводителя	вес θ кг.
<i>Клапаны на статическое давление 2 кг/см²</i>													
КБ.0127.500 ^d	600	1200	740	930	350	290	350	—	500	60	725	АОС-32-4Ф2 $P: 0.6 \text{ кВт}$ $R: 1260 \text{ об/мин}$ $U: 220/380\theta$	273
КБ.0127.800 ^d	800	1305	905	963	375	400	450	—	500	75	975	АОС-32-4Ф2 $P: 0.6 \text{ кВт}$ $R: 1260 \text{ об/мин}$ $U: 220/380\theta$	478.5
КБ.0127.1000 ^d	1000	1750	1080	963	185	500	500	—	575	95	1230	АОС-32-4Ф2 $P: 1.0 \text{ кВт}$ $R: 1260 \text{ об/мин}$ $U: 220/380\theta$	1415
КБ.0127.1200 ^d	1200	2095	1220	963	185	500	550	—	575	96	1440	АОС-32-4Ф2 $P: 1.0 \text{ кВт}$ $R: 1260 \text{ об/мин}$ $U: 220/380\theta$	1422

ГЛАВА ПУ
Управление
Моспроект-1
Мастерская №18

Обозначение клапана	диаметр клапана d_y	L_1	L_2	e_1	e_2	e_3	e_4	e_5	H	h	D	тип и харак- теристика электроприводителя	вес θ кг
<i>Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см²</i>													
КБ.0129.600 ^d	600	1250	750	930	350	300	425	—	500	60	810	АОС-32-4Ф2 $P: 0.6 \text{ кВт}$ $R: 1260 \text{ об/мин}$ $U: 220/380\theta$	455
КБ.0129.800 ^d	800	1570	955	963	375	400	—	700	500	75	1060	АОС-32-4Ф2	1116
КБ.0129.1000 ^d	1000	1760	1080	953	185	500	—	780	575	95	1310	Р: 1.0 кВт $R: 1260 \text{ об/мин}$	1950
КБ.0129.1200 ^d	1200	2090	1210	963	185	500	—	840	575	96	1530	У: 220/380\theta	2745
<i>Клапаны для быстroredий дизелей</i>													
КБ.0131.450	450	1183	773	930	350	350	—	535	500	70	580	АОС-32-4Ф2 $P: 0.6 \text{ кВт}$ $R: 1260 \text{ об/мин}$ $U: 220/380\theta$	502
КБ.0131.800	800	1650	1040	1000	500	400	—	900	555	96	1095	АОС-32-4Ф2 $P: 1.0 \text{ кВт}$ $R: 1260 \text{ об/мин}$ $U: 220/380\theta$	1392

Копия с яльдома "АОС-66-5-3 стр. 66/4 14262

1967

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
населенных пунктов гражданской обороны.

Герметические клапаны с электроприводами
типа "б" и "в" с установкой на горизонтальных вентиля-
ционных ходах по схеме Δ . $A_4 = 450, 600 \pm 1200 \text{ мм}^2$; $P: 2 \text{ кг/см}^2$; $R: 20 \text{ кг/см}^2$.

Типовой проект ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
Внутреннее оборудование

Лист
08-Ш-14

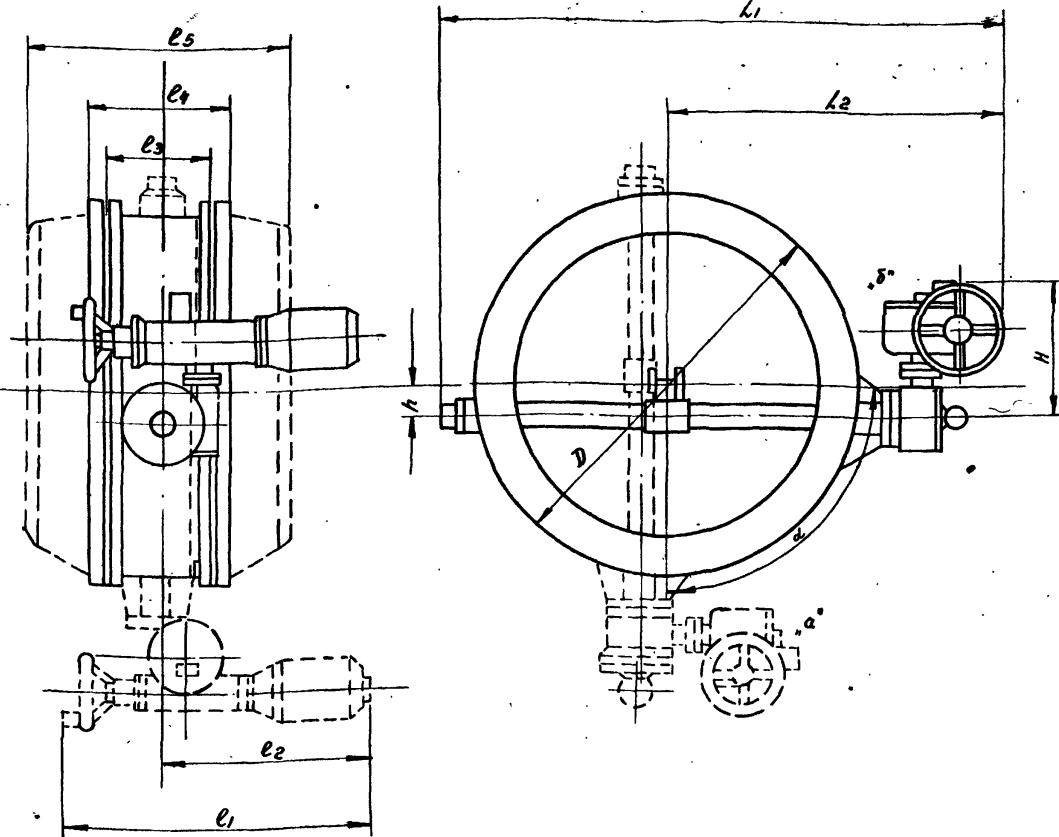
прижим
затвора

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	диаметр клапана <i>d</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>e</i> ₁	<i>e</i> ₂	<i>e</i> ₃	<i>e</i> ₄	<i>e</i> ₅	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>D</i>	Тип и характеристики электродвигателя	Вес кг
Клапаны на статическое давление 2 кг/см²													
КБ.0127.600 <i>d</i>	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	725	ДС-32-492 Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	273
КБ.0127.800 <i>d</i>	800	1400	800	963	758	400	450	—	500	75	975	ДС-32-492 Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	478,5
КБ.0127.1000 <i>d</i>	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230	Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	1415
КБ.0127.1200 <i>d</i>	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440	У-220/380В Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	1422

Копия с Альбома ДКС-66-5-3 стр.7 1/4 14262

1967

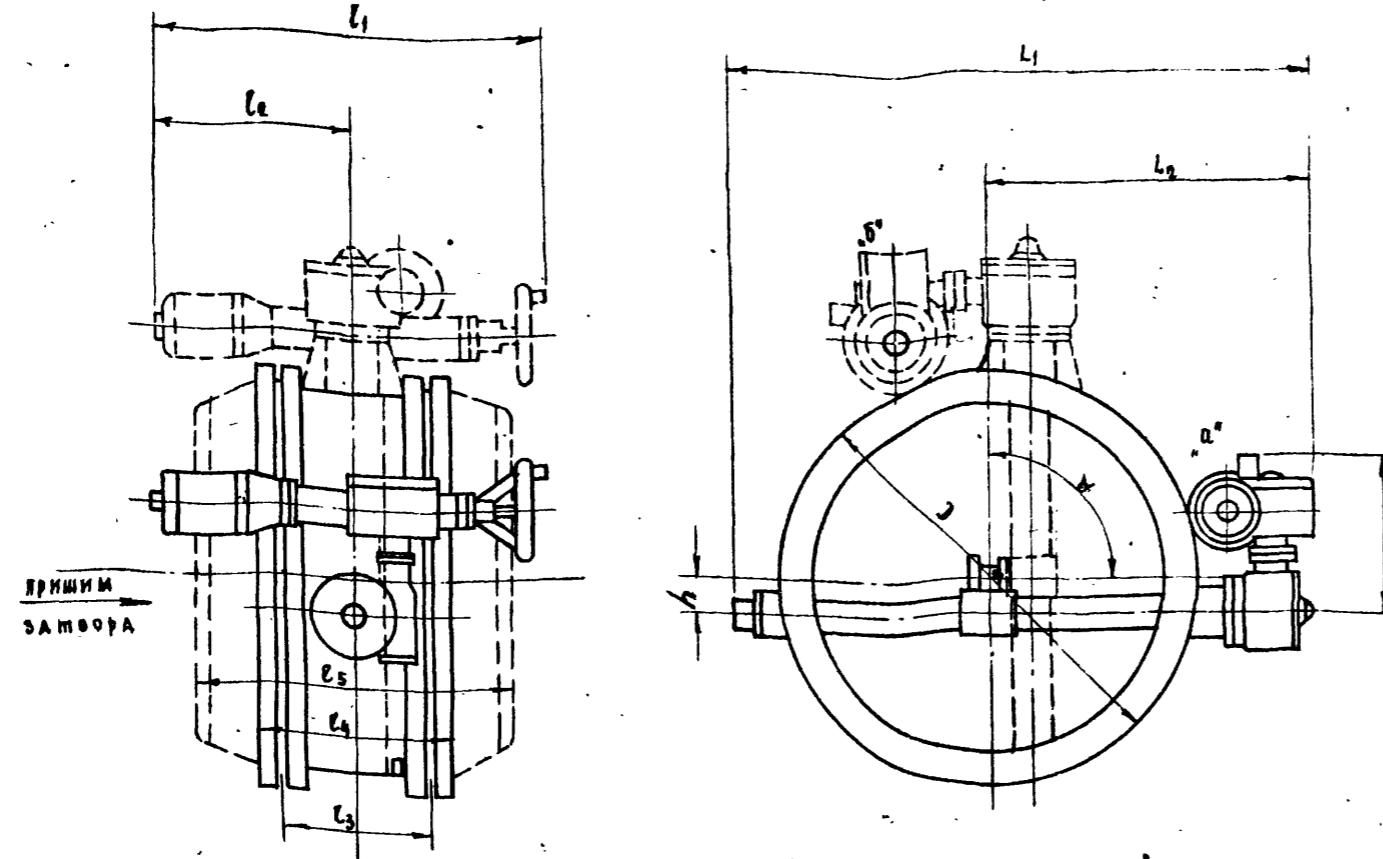
Любым типовым решениям систем
и устройств внутреннего оборудования
населенных пунктов гражданской обороны.

Обозначение клапана	диаметр клапана <i>d</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>e</i> ₁	<i>e</i> ₂	<i>e</i> ₃	<i>e</i> ₄	<i>e</i> ₅	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>D</i>	Тип и характеристика электродвигателя	Вес кг
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см²													
КБ.0129.600 <i>d</i>	600	1150	650	930	600	300	425	—	500	60	810	ДС-32-492 Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	455
КБ.0129.800 <i>d</i>	800	1470	850	963	750	400	—	700	500	75	1060	ДС-32-492 Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	1116
КБ.0129.1000 <i>d</i>	1000	1570	1000	963	780	500	—	780	575	95	1310	ДС-32-492 Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	1960
КБ.0129.1200 <i>d</i>	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1530	У-220/380В Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	2745
Клапаны для выхлопных газов дизелей.													
КБ.0131.450	450	1200	800	930	800	350	—	535	500	70	600	ДС-32-492 Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	502
КБ.0131.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	900	565	96	1095	ДС-32-492 Р-1,0 кВт n-1200 об/мин	1592

Герметические клапаны с электроприводами
типа „б“ и „в“ с установкой на горизонтальных
воздуховодах по схеме III; ду-450; 600÷1200 мм
Р-2 кг/см² и Р-20 кг/см²Типовой проект ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
Внутреннее оборудование
ДС-III-15

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-III-8.
- Размер *L*₅ обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
- Положение привода червячной ванной вниз возможно при консистентной смазке.
- Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана по часовой стрелке на угол *d* = 90°, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
- Изготовитель - п/я 8-2435 г. Алексин
Тульской области.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08- III-8
- Размер L_5 обозначает габарит, занимаемый параллель клапана в открытом положении.
- Положение привода червячной виной вниз возможно при консистентной смазке.
- Перестановка клапана из положения "а" в положение "б" (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана против часовой стрелки на угол $\alpha = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
- Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ:

Обозначение клапана	диаметр клапана d_y	типы и характеристики электроприводов										вес в кг
		L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	H	h	D	L	W	
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 КГ/СМ ²												
КБ. 0127.600 ^a	600	1200	740	930	350	290	350	—	500	60	725	455
КБ. 0127.800 ^a	800	1505	905	963	375	400	480	—	500	75	975	1116
КБ. 0127.1000 ^a	1000	1760	1080	963	185	500	500	—	575	95	1230	1960
КБ. 0127.1200 ^a	1200	2005	1220	963	165	500	550	—	575	96	1490	2745

Управление
Мостро-Мастерской
Мосторская № 2Управление
Мостро-Мастерской
Мосторская № 1Исполнительные
клапаны
для
автоматики
и
управления
оборудованием
изнутри
гражданской
оборонки.

1967

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
изнутренней гражданской обороны.Герметические клапаны с электроприводами
типа "б" и "в" с установкой на горизонтальных
воздуховодах по схеме-IV $d_y=450; 600; 1200$; $P=2 \text{ кг/см}^2; R=20 \text{ кг/м}$ Типовой проект ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел III.
Внутреннее оборудование
08-III-16

обозначение клапана	диаметр клапана d_y	типы и характеристики электроприводов										вес в кг
		L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	H	h	D	L	W	
КЛАПАНЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 КГ/СМ ²												
КБ. 0129.600 ^a	600	1250	750	930	350	300	425	—	500	60	810	455
КБ. 0129.800 ^a	800	1570	955	963	375	400	—	700	500	75	1060	1116
КБ. 0129.1000 ^a	1000	1760	1080	963	185	500	—	780	575	95	1310	1960
КБ. 0129.1200 ^a	1200	2090	1210	963	185	500	—	840	575	96	1530	2745
КЛАПАНЫ ДЛЯ ВЫХЛОПНЫХ РАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ												
КБ. 0131.450	450	1183	773	930	350	350	—	535	500	70	660	502
КБ. 0131.600	600	1650	1040	1000	600	400	—	700	565	96	1095	1592

Копия с альбома АКО-66-5-3" стр. 8/4 14262

ГЛАВА ІІ
УПРАВЛІННЯ
МОСПРОСКПТ-1
Мастерская №1

ОВ-72КП

19-67-493

АРХ.

Комоочкина
Шиль
Использовал
Копировал
Савич
Григорьев
Корбев
Половинко
Золотородов

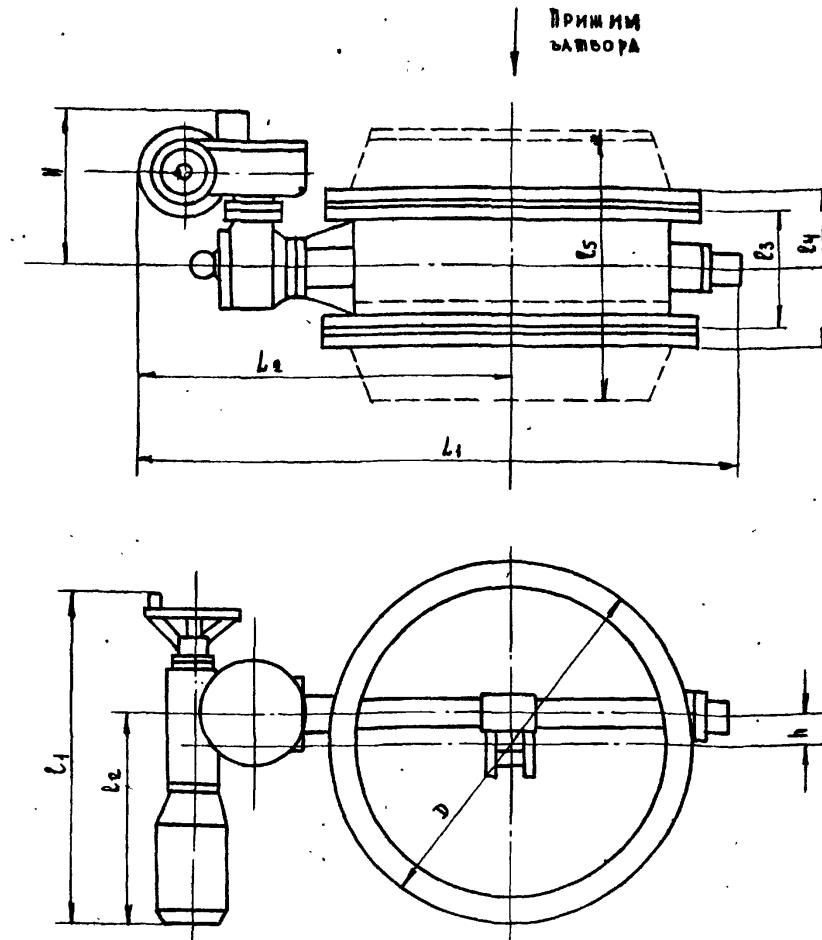


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ.

стр.
№35

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА d _у	L ₁	L ₂	ε ₁	ε ₂	ε ₃	ε ₄	ε ₅	H	h	D	ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА	ВЕС В КГ
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 КГ / СМ ²													
КБ.0127.600 ^а	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	725	АОС-31-4Ф2 P=0,6 квт n=1260 об/мин U=220/380 В	873
КБ.0127.800 ^а	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	975	АОС-32-4Ф2	1478,5
КБ.0127.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230	P=1,0 квт n=1260 об/мин U=220/380 В	1415
КБ.0127.1200 ^а	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440	U=220/380 В	1422
КЛАПАНЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 КГ / СМ ²													
КБ.0129.600 ^а	600	1115	650	930	600	300	425	—	500	60	810	АОС-31-4Ф2 P=0,6 квт n=1260 об/мин U=220/380 В	455
КБ.0129.800 ^а	800	1470	850	963	750	400	—	700	500	75	1060	АОС-32-4Ф2	1116
КБ.0129.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	—	780	575	96	1310	P=1,0 квт n=1260 об/мин U=220/380 В	1960
КБ.0129.1200 ^а	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1530	U=220/380 В	1745
КЛАПАНЫ ДЛЯ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ.													
КБ.0131.450	450	1200	800	930	600	350	—	535	500	70	660	АОС-31-4Ф2 P=0,6 квт n=1260 об/мин U=220/380 В	502
КБ.0131.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	700	565	96	1095	АОС-41-4Ф2 P=1,7 квт n=1260 об/мин U=220/380 В	1592

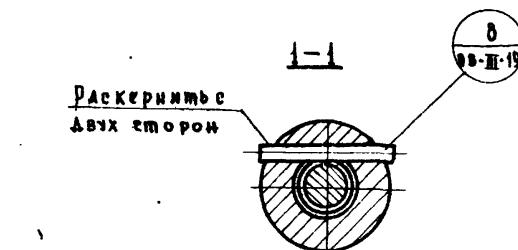
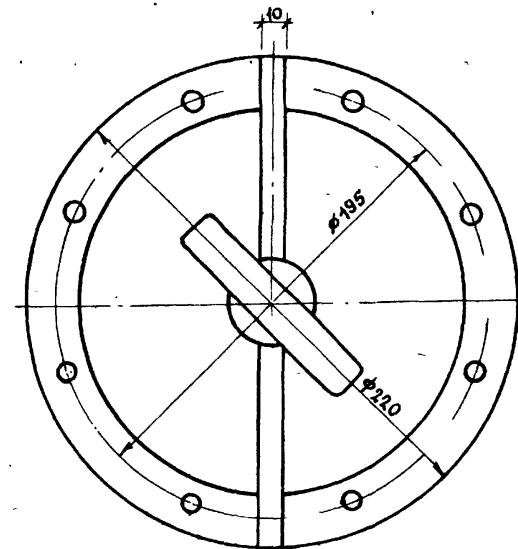
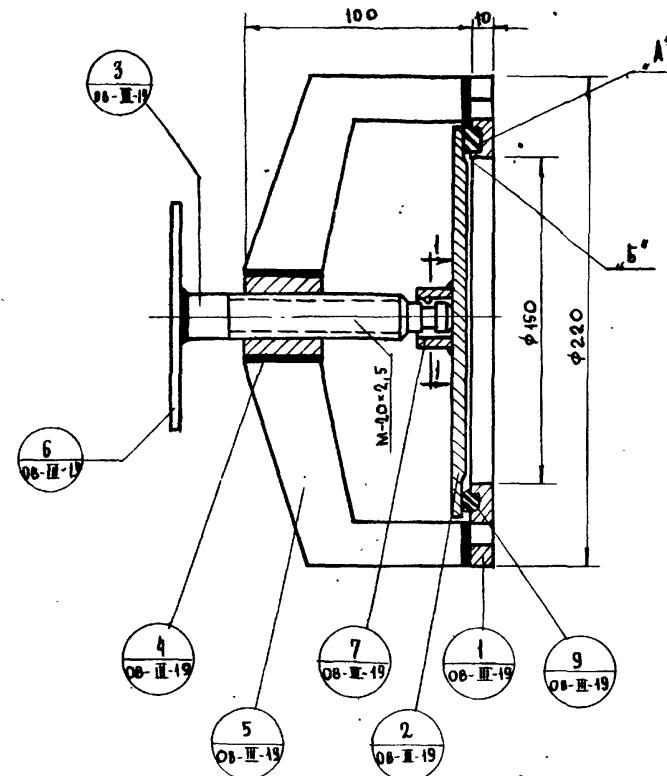
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № ОВ- III-8.
2. Размер ε₅ обозначает габарит, занимаемый шарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной ваний вниз возможно при консистентной смазке.
4. Изготовитель - п/я В- 2435 г. Алексин Тульской области.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования гвардейских ракетных соединений Ракетных войск стратегического назначения	Герметичные клапаны с электроприводами типа "Б" и "В" с установкой на вертикальных воздуховодах д=450, 600+1200 мм; Р=2 кг/см ² ; и Р=20 кг/см ²	Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 08-III-17
------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------	-------------------

Копия с альбома "АОС-66-5-3" стр. 9 в/4 14262

10274 36



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварить дуговой электросваркой Сварку производить электродами Э-48.
 2. Сварные швы зачистить.
 3. Резиновую прокладку /дет.9/ крепить к фланцу /дет.11/ с помощью квад НВВ.
 4. Окрасить масляной краской "серодикого" цвета за 2 раза за исключением поверхности "А" и "Б".
 5. Вес регулирующей заглушки 4,5 кг.
 6. Все размеры даны в мм.
 7. При разработке РГЭ-150 использованы чертежи, разработанные ЦНИИА ЧСМПО МВД СССР (индекс изделия УК ЦНИИА чертеж № 16000000) и чертежи МСПАДИЧЕСКОГО ЗАВОДА № 3 Треста производственных предприятий Глав МЖУ.
 8. Изготовитель - завод № 3 Треста производственных предприятий Глав МЖУ.

Назначение:

Регулирующие заглушки предназначаются для периодического
перемещения переменного количества воздуха из одного
 помещение в другое.

9	ПРОКЛАДКА Ф176Х156Х8	—	1	РЕЗИНА ТЕПЛОСТОЙ КАЯ СРЕДН. ПОВЕРХ	—	—	—	Б/4
8	ШТИФТ ЦИЛИНДР 4Гх30	—	1	ГОСТ 3428-60	0,004	0,004	—	Б/4
7	КОЛЬЦО	—	1	СТ.3	0,051	0,051	СМ.ЧАСТ 0В-III-19	—
6	РУЧКА	—	1	СТ.3	0,63	0,63	—	"
5	РЕВОРО	1	2	СТ.3	0,29	0,58	—	"
4	ВТЗЛКА	—	1	СТ.3	0,199	0,199	—	"
3	ВИВТ	—	1	СТ.3	0,3	0,3	—	"
2	ПРИШИМ	—	1	СТ.3	1,13	1,13	—	"
1	ФЛАНЦ	—	1	СТ.3	1,6	1,6	—	"
И.И. НОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТРИКА НОЗ К-80	МАТЕРИАЛ	ЕД	ВСЕГО ВЕС В КР	ПРИМЕЧ.		

С ПЕЦИФИКАЦИЯ

1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего обрудова- ния сортировочных рудников. Чебоксары

РЕГУЛИРУЮЩАЯ ЗАГРУШКА РГЗ-150.
ОБЩИЙ ВИД И СПЕЦИФИКАЦИЯ.

Министерство тяжелой промышленности СССР
Государственный научно-исследовательский институт
по проблемам радиационной и ядерной безопасности
и защите населения
ГИИРДЗН
Межотраслевой проект ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел III.
Внутреннее оборудование

Лист
08-III-48

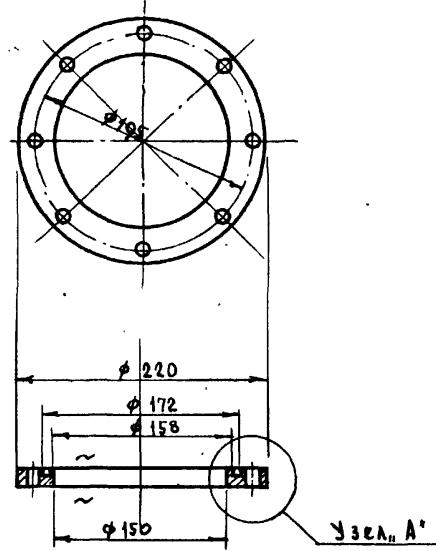
Объект

19-67-423

Apx.

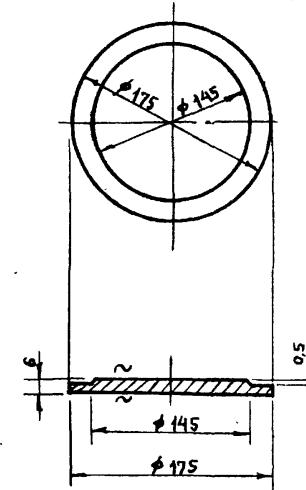
Дешалъни

M 1:



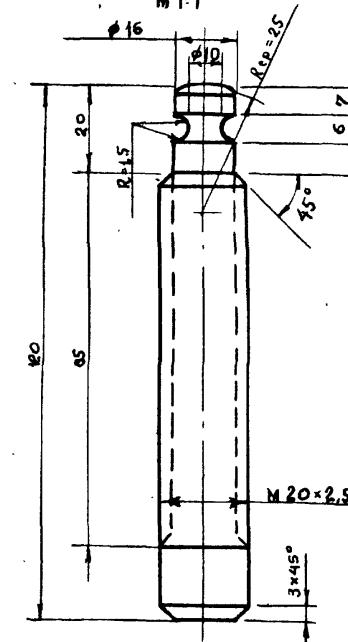
Деталь №

m1:



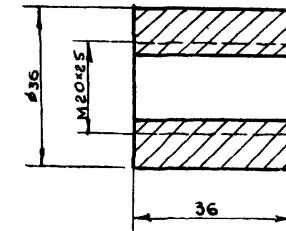
ДЕТАЛЬ № 3

M



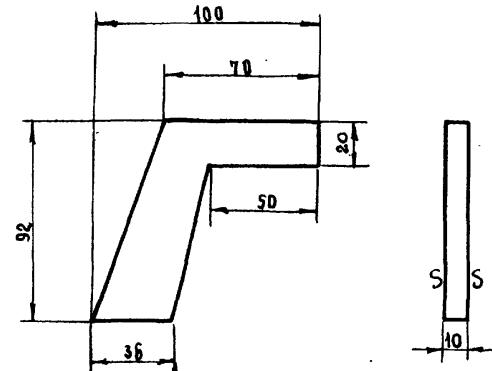
Деталь №4

M 1:1



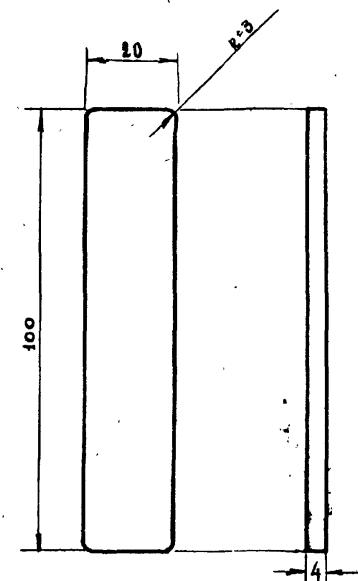
Деталь №

M 1:2



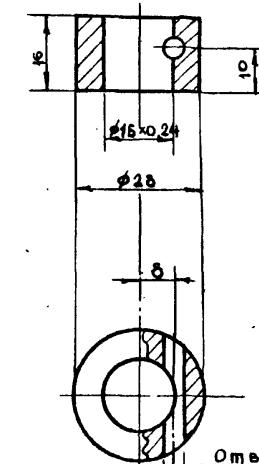
Документ №

M 13

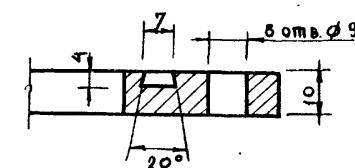


Лист 17

M 4



Y38A A'



Примечание

**Общий вид, спецификация
и основные примечания.
даны на листе № 18.**

1967

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА- НИЯ СОВРЕМЕННЫЙ ГРАНДИСКОВОЙ ОБОРУДОВЫ-

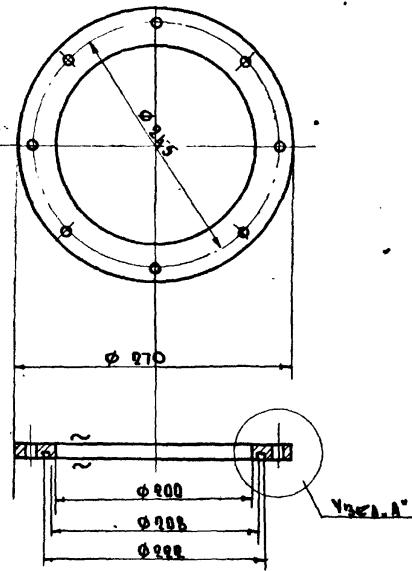
Регулирующая заглушка РГЗ-150.
демали и чзлв.

Миповыи проект ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
Внушпренное оборудование Аист
08-III-19

ГЛАВА ГУ	И.И. ЧУР.	КИРИЛЛОВ	ЧИСЛОВНА	КОМОЧКИНА
УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОСТ № 1	Дир. МАСТЕРСКИЙ Г.А. Дир. КОНСТРУКТОР ДУК. СЕКРЕТАРЬ	САВИН САНИЩЕВ ЦЫПЛАКОВ	КОННОВА ПРОВЕРКА ДИК СЕКТОР	ЕФИМИСЕВА ЮРЬЕВ КОПОВ ЗАХАРОВА
МАСТЕРСКАЯ № 8	РУЧ. ПОДПОЛКА	ЧУМАКОВ	ГР. ИНЖ. ПР.	

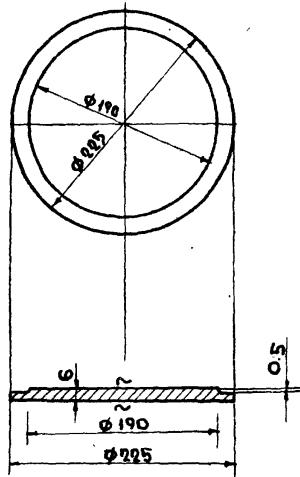
ДЕТАЛЬ №1

三一山



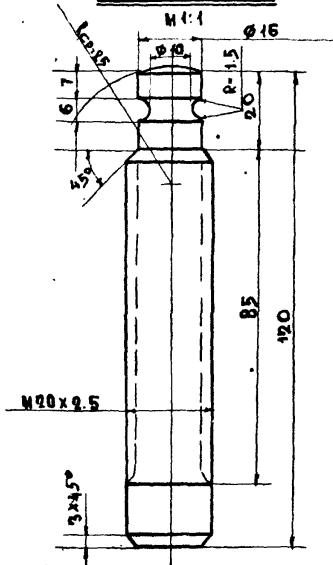
Десант №2

四



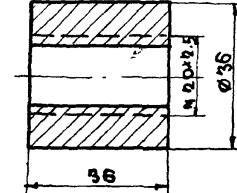
Деталь №3

三



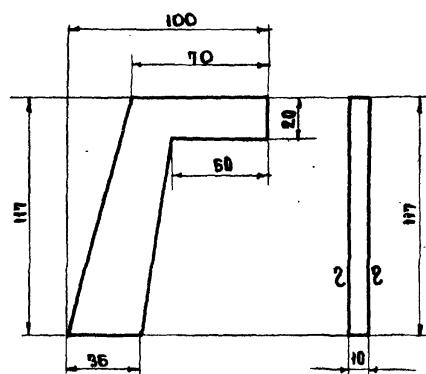
Деталь № 4

三



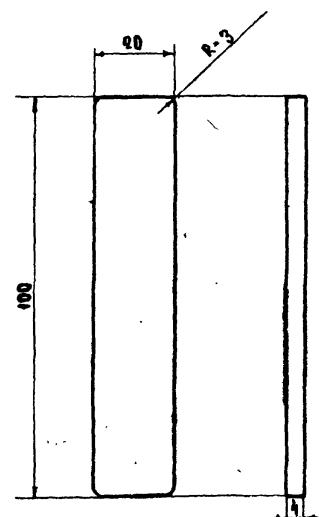
Аспадъ №5

M 4:2



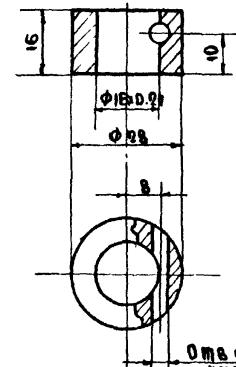
Документ №6

M 1:1

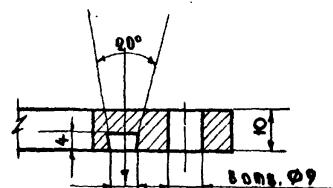


ЛЕНДАР №7

三 14



Y3e1, 1"



ПРИМЕЧАНИЕ:

ОБЩИЙ ВИД, СВЕДЕНИЯ И
ОСНОВНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА
Листе № ОВ-Ш-20

ОТВЕТЫ ПОД ШТИФТ
ЧИАЧИНДРИЧЕСКИЙ

1967

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И СТРОИТЕЛЬСТВА ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА- НИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

РЕГУЛЯРУЮЩАЯ ЗАГРУШКА РГЗ-200
ДСВАЛ И ЧУАН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТАК-Н-1-67
ЧАСТЬ-II РАЗДЕЛ II
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

۸۰

10274 40

Объект

19-Б7-428

АДЛ №

ГЛАВАНИ
УПРАВЛЕНИЕ
НОСРОЧКАМ-1
НАСТРОЙКА

ГЛАВАНИ
УПРАВЛЕНИЕ
НОСРОЧКАМ-1
НАСТРОЙКА

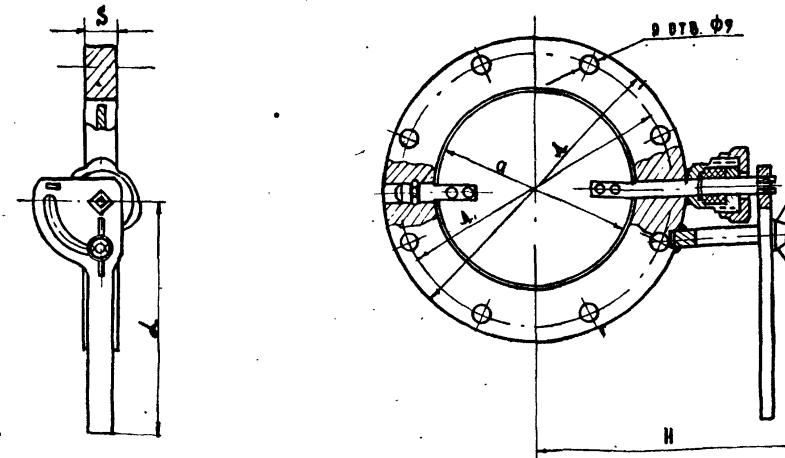


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ
И ПРИСОЕДИНЯТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

РАЗМЕРЫ В ММ.

Номер последовательности	Прохода	При соединении	размеры		толщина шайбы	ширина рукавов	сталь № нормы использования	сталь № нормы использования	стальные шайбы	из первичного сплава	номер чертежа	вес	номер чертежа	вес
			д	п										
1	100	156	186	100	8	134	14	545-03.085	1.60	545-03.098	0.6			
2	125	181	161	106	12	147		545-03.086	1.80	—	—			
3	150	206	186	150	18	160	190	545-03.087	0.10	—	—			
4	175	231	211	175	16	172		545-03.088	0.80	—	—			
5	200	256	236	200	16	190	200	545-03.089	0.96	545-03.102	1.32			
6	250	306	286	250	20	210	228	545-03.090	3.67	—	—			
7	300	356	336	300	24	260	254	545-03.091	8.0	545-03.104	0.26			
8	350	406	386	350	24	276	278	545-03.092	7.9	545-03.105	0.70			
9	400	456	436	400	28	302	304	545-03.093	8.7	—	—			
10	500	560	540	500	36	355	356	545-03.095	11.9	—	—			

З-д изготавльщик
Р-6107
г. Ленинград

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Давление $P_{\text{дл}} = 0.05 \text{ кг}/\text{см}^2$
2. Присоединительные размеры ОИ 9-91-58
3. Технические условия по ОИ 9-210-60.
4. Материал - сталь. Абсолютный сплав АИр=58.
5. Изготовитель - завод Р-6107, г. Ленинград.

СОГЛАСОВАНО.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

Б/Ч 52695 /САМОХИН/

подп. подпись 2. II. 68г.

Выполнено по материалам Альбома
судовой арматуры РН-60

Копия с Альбома АКО-68-5-3 стр 21 Б/Ч 14262

1967	Альбом пневмовых регулируемых систем устройства внутреннего оборудования из сооружений гражданской обороны	Задвижки дроссельные ОИ 9-275-81. Общий вид и размеры.	Гидравлический альбом часть-II раздел-III внутреннее оборудование	Ансм 08-7-22
------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	-----------------

Объект

19-67-493

АРХ. №

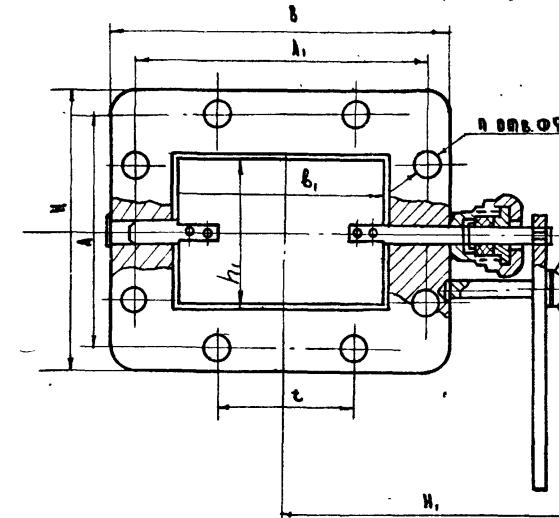
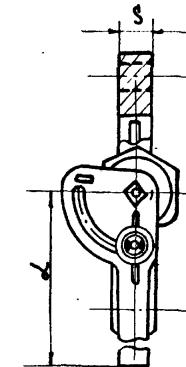
Исполнитель
Ильин
Филиппова
Укурова
Попов
ЗахароваГА ИНИЧ ЧР
ДИК МАСТЕРСКАЯ
ПЛ. КОНСТРКТОР
ДИК СЕКТОР
ГА ИНИЧ ПР-ЛАУПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОСКН-1
МАСТЕРСКАЯ №18

ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

РАЗМЕРЫ В ММ

№ позиции	Артикул	Размеры стальных приводных сечений	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ												Сальников	из листового стекла		
			РАЗМЕРЫ		К-во отв.			шаг	внешнее размеры стекла приводного блока	толщина корпуса	внешн руковитки	длина руковитки						
			наружн.	между центрами расстоя- ние	по стороне	и	в											
1	dy 150	100 200 155 255 165 435	2	6	16	46	100	200	14 14	184	120	545 - 03. 149	2.49	—	—			
2	dy 200	120 280 175 355 165 315	4	8	26	56	120	280	14 19	226 242	160	545 - 03. 142	3.40	—	—			
3	dy 250	190 280 246 338 296 316	4	8	26	54	190	280	14 19	228 242	160	545 - 03. 145	4.24	—	—			
4	dy 300	190 390 246 446 296 426	4	8	24	54	190	390	20 22	296 293	160	545 - 03. 146	5.92	—	—			
5	dy 350	190 550 246 606 296 588	4	12	32	58	190	550	20 22	377 379	160	545 - 03. 147	9.20	—	—			
6	dy 350	240 420 297 477 277 457	6	10	32	46	240	420	20 22	312 314	160	545 - 03. 148	8.4	—	—			
7	dy 400	240 550 297 607 277 587	6	12	36	48	240	550	20 22	377 379	160	545 - 03. 149	10.19	—	—			
8	dy 450	290 580 350 640 338 620	6	12	38	52	290	580	20 22	394 396	160	545 - 03. 150	12.15	—	—			

* РАЗМЕРЫ УКАЗЫВАЮТСЯ ПРИ ЗАКАЗЕ ЗАСЛОНОК

Копия с Альбома. АКБ-68-5-3* стр. 22 в/ч 14962

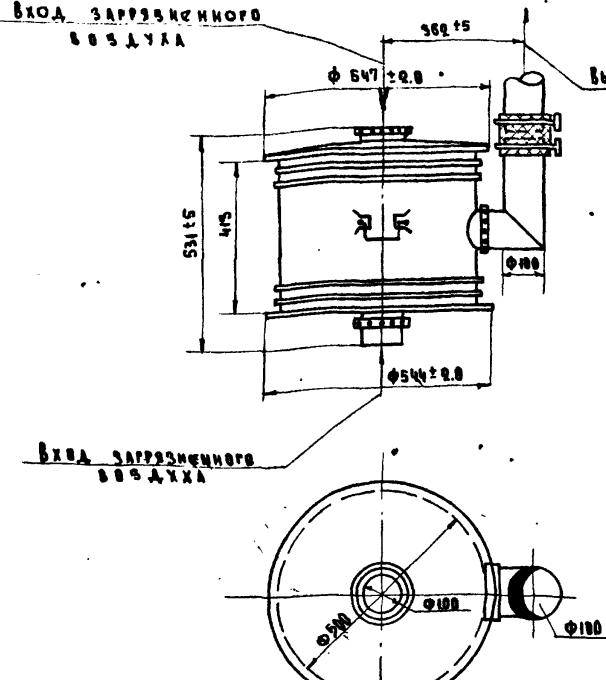
1967	АЛЬБОМ типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования и сооружений гражданской обороны	Заслонки дроссельные приводные с сальником ОН 9-275-61 общий вид	типовик проект ГАК-Н-1-67 Часть II Раздел III внутреннее оборудование
------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------

ВЪЕМКА

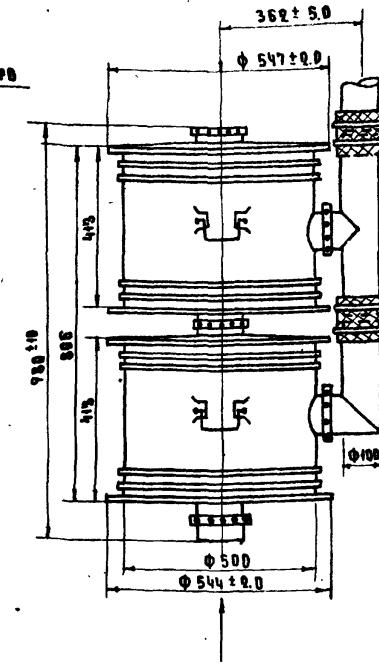
19-67-403

АРХ №

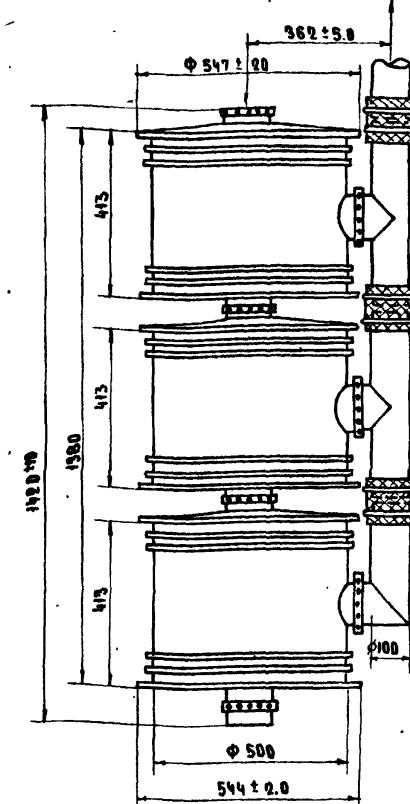
МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ФР - 100У

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 М³/ЧАС

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА 2Х ФР - 100У

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 М³/ЧАС

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ИЗ 3Х ФР - 100У

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300 М³/ЧАС

НАЗНАЧЕНИЕ

1. Фильтр порошковый ФР-100У предназначен для очистки воздуха от вредных газов.
Применяется в установках общей производительностью не более 250-300 м³/час
2. Вход воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие.
Очищенный воздух выходит через боковое отверстие секции.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Фильтры ФР-100У могут монтироваться в колонки из 2х и 3х патронов.
Монтаж в одной колонке более 3х патронов не рекомендуется. При заказе оборудования указывать из скольких патронов комплектовать колонки для получения соединяющихся коллекторов
2. Настоящий чертеж разработан на основании чертежей предприятия № 101, выпущенных в 1957г.
3. Все размеры дали в мм.
4. Цена одного патрона фильтра ФР-100У по постановлению СН. СССР № 189/НД от 9/VI-1958-БФРУБ (цена 1964)
5. Изготовление предваряется п/з 181 Госкомитета по химии АРН С.М. СССР.

ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВОК

УСТАНОВКА ФИЛЬРОВ	ПРОИЗВОД. М ³ /ЧАС	СОПРОДНЯ. ММ В С.В.	ВЕС В КГ	ПРИМЕЧ.
ФР - 100У	100	40 - 50	58	
2ФР - 100У	200	45 - 55	~120	
3ФР - 100У	300	50 - 60	~180	

1967	Альбом типовых решений систем внешней обороны внутреннего вооружения внешней гражданской обороны	Фильтры-порошковые ФР-100У, 2ФР-100У, 3ФР-100У Производительность 100, 200, 300 м ³ /час. Общий вид и техническая характеристика	Типовой проект ГАК-Н-1-67 Часть I раздел III внешнее оборудование	Альбом об. II-24 10274 43
------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	---------------------------------

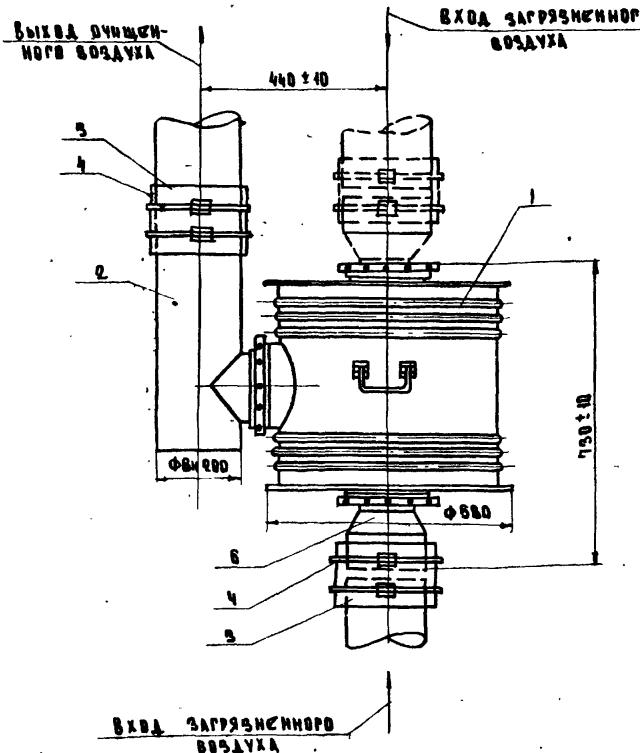
ОБЪЕКТ

19-67-423

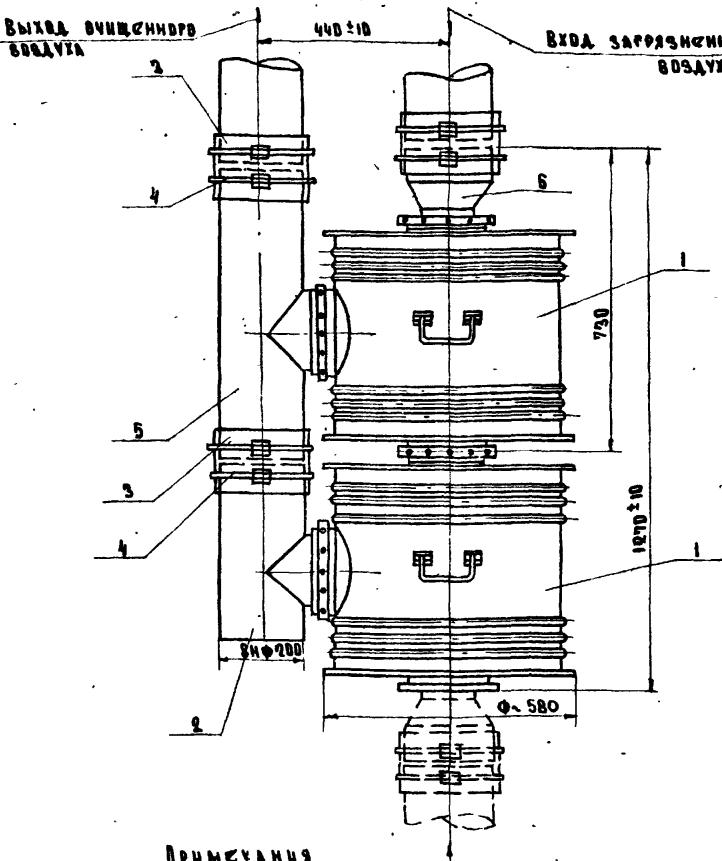
АРХ. №

РАЗРАБОТАЛ
ЧУДАНОВ
ДИРЕКТОР
ПО ОБОРУДОВАНИЮ
И МАШИНОСТРОЕНИЮ
ГОСПРОСКМ-1
МАШИНОСТРОЕНИЕ

Монтажная установка ФД-200-59
на производительность 200 м³/час

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

№ п/п.	Наименование	Количества при производстве		
		200 м ³ /ч	400 м ³ /ч	500-600 м ³ /ч
1	ФИЛЬР - ПОДСОСА ФД-200-59	1	2	3
2	ПАПУЧОК	1	1	1
3	МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	2	3	4
4	ХОМУК СВЯЖИЙ	4	6	3
5	ТРОЙНИК	—	1	2
6	СВАКАН ВСБОР	1	1	1

Монтажная установка НЗ № 2 ФД-200-59 на производительность 400 м³/часПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАБОР ВОЗДУХА ДЛЯ ОЧИСТКИ МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЧЕРЕЗ ВЕРХНЕЕ ИЛИ НИЖНЕЕ ОТВЕРСТИЕ. ОЧИЩЕННЫЙ ВОЗДУХ ВЫХОДИТ ЧЕРЕЗ БОКОВОСОВОЕ ОТВЕРСТИЕ СЕКЦИИ

2. НАСТОЯЩИЙ ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН НА ОСНОВАНИИ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАННЫХ ПРЕДПРИЯТИЕМ № 101 ГОСКОМПРОСМАСТА ПО ХИМИИ ПРИ С. М. СССР.

3. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

4. ИЗГОТОВЛЕНИЕ - ПРЕДПРИЯТИЕ

ПОЧТОВЫЙ ЯЩИК 101 ГОСКОМПРОСМАСТА

ПОХИМИИ ПРИ С. М. СССР.

5. ДАННЫЕ ПО ФИЛЬРУ ФД-200-59 ПРИВЕДЕНЫ

ПОЛЬКОДЛЯ СПРАВОК. В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ

ФИЛЬРЫ ФД-200 ЗАМЕНЕНЫ ФИЛЬРЫ ФД-300

6. ПОСЫПОМ № 10/106 от 17 ЯНВАРЯ 1969 г. ШПАБА ГО.

ВЫПУСК ФИЛЬРУ ФД-200 ПРЕКРАЩЕН

1967

АЛЬБОМ ФИЛЛОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ
И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА-
НИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

ФИЛЬРЫ - ПОДСОСА ФД-200-59, ФД-300-59,
ЗФД-200-59, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200, 400,
500, 600 м³/ЧАС. ОБЩИЙ ВИД И
ПЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТД К-Н-1-67
ЧАСТЬ-II РАЗДСЛ.-III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

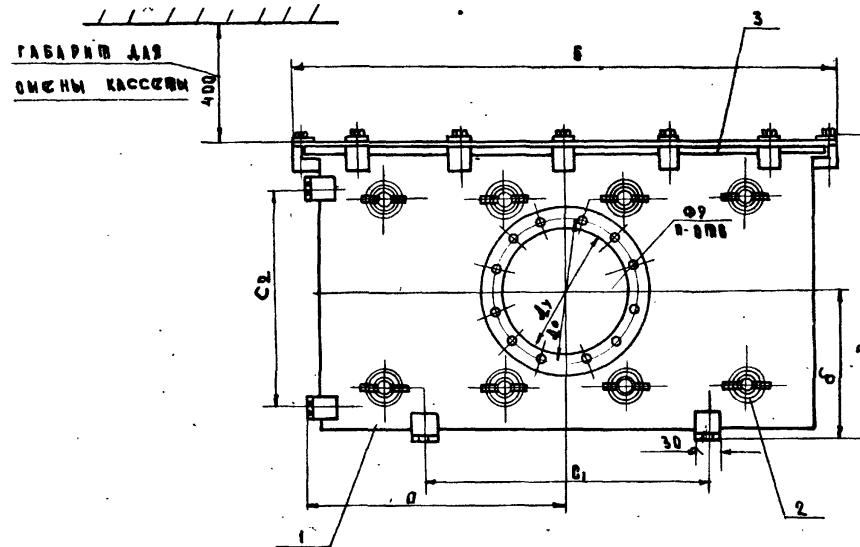
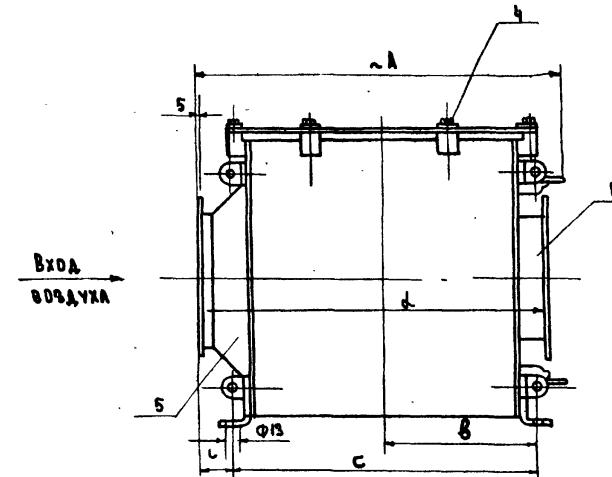
Лист
ОВ-III-25

10274 44

ВОЛЫНЬ

19-67-123

№ 10

Общий видВид сбокуЭкспликация

№ п/п	Наименование
1	КОРПУС
2	БОЛТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ
3	КРЫШКА
4	БОЛТ
5	ДИФФУЗОР
6	ЛАМПУБОК

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

№ п/п	Индекс изделия	А	Б	В	С	С1	С2	а	б	в	г	ф1	ф2	п	номер	вес кг
1	ФМШ-50/100	485	392	180	435	388	290	100	180	90	194	41	80	116	8	1 217
2	ФМШ-200/400	485	680	392	435	988	960	260	324	175	194	44	150	185	12	4 795

*) ВСС ВЗДИЛ БЕЗ ЗАГРУЗОК

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

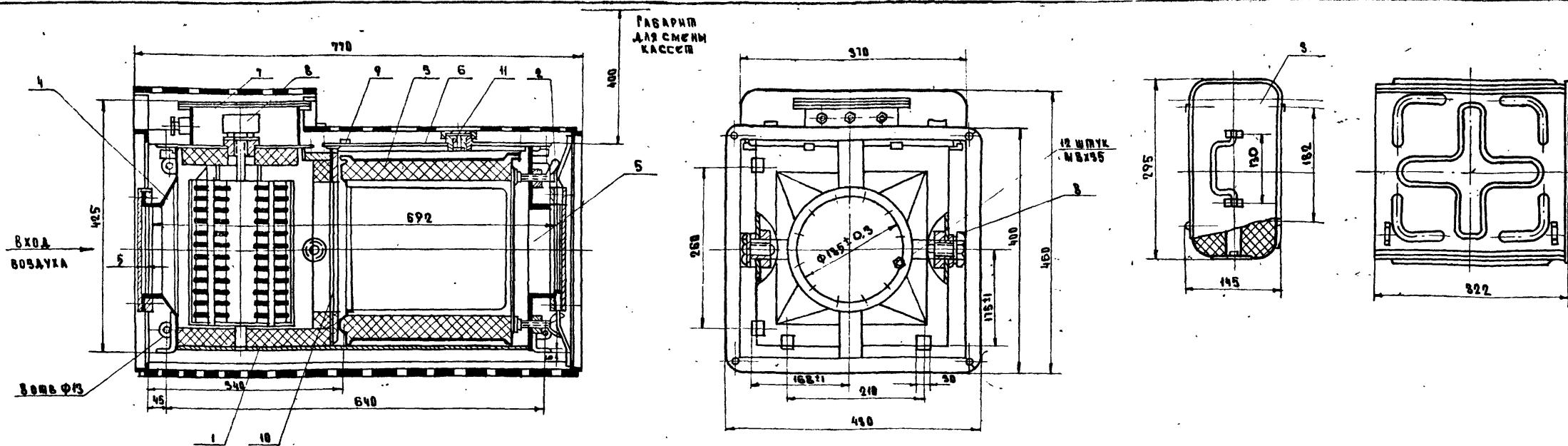
№ п/п	типы фильтров	ФМШ-50/100	ФМШ-200/400
1	Производительность при номинальной производительности	50	200
2	Производительность при форсированной производительности	100	400
3	Сопротивление при номинальной производительности	10	12
4	Сопротивление при форсированной производительности	25	30
5	Тип кассеты	ФК-Г	ФК-Р

Завод изголовитатель - предпринятие № 101 Госкомитета по химии Совета Министров СССР
сконструировано из альбома № 1962 КС-52 Стр. 10

1967	АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ ИСКРЫСТВЛЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ВОВРЫ	ФИЛЬФР ФМШ 50/100; 200/400. ОБЩИЙ ВИД И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.	ГИЛОВОЙ ПРОЕКТ ЦК-Н-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ II ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Лист ДВ-III-26 10274 45
------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------	-------------------------------

ГР. НИА. ЧДР РУК. МАСТЕРСКОЙ ПЛ. КОНСТРУКТОР ДУК. СЕРВИСНОЙ РА. ИНИ. ПР. ПА	Кирсанов Савин Санин Лукьянов Цыбаков	Исполнитель Копировальщик Проверка Рук. с/х ПОРА Г. ИНИ. ПР. ПА	Непосредств. Ефимовская Чурова Погорев Захарова
-----------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------

Чертежный
макет
и схема
настенка №18



Технические данные

1. Тип фильтра - прямовоздушный, кассетный.
2. Производительность фильтра 200 м³/час.
3. Сопротивление фильтра току воздуха в хладоне постоянное не более 40 мм. вод. ст.
4. Фильтр обеспечивает очистку воздуха от вредных примесей при температуре выходящего воздуха из кассет фильтра в пределах +100 ± 10°
5. Поддержание температуры в заданных пределах осуществляется путем включения и выключения датчиконагревателя посредством терморегуляторного реле типа ТР-200Н.
6. Регуировка терморегулятора на его рабочую температуру по включению и включению заслонки нагревателя в фильтре ФМТ-200 осуществляется потревинением фильтра после монтажа фильтра и герметизации в объектике при их пробном испытании.
7. Фильтр ФМТ-200 представляет собой металлический корпус (1), внутри которого размещаются две сплошные кассеты прямовоздушной формы (3) и заслонкионагреватель (7) для нагрева воздуха.
8. Для входа и выхода воздуха корпус имеет с одной стороны диффузор, с другой - патрубок. Фланцы диффузора и патрубка при транспортировке и хранении фильтра закрываются заглушками на резиновых прокладках.

9. При установке фильтра в систему на объектив замки смыкаются и к освобожденным фланцам корпуса подсоединяется воздушковод системы обвязкой установкой резиновых прокладок из термостойкой резины.

10. До начала включения смены в действие, фильтр должен быть герметично изолирован от внешнего воздуха путем герметично закрытия клапанов, задвижек на дроссельных заслонок на системе воздушовода и для включения фильтра в действие необходимо открыть клапаны, задвижки на дроссельных заслонках в системе воздушовода, затем включить вентилятор с заслонкой нагревателя.

11. Фильтр должен быть предохранен от повреждения при перевозке - жидкой водой.

12. При перевозках на длительное время фильтр должен быть откликнут от системы вентиляции и от воздуха помещения с обеспечением полной его герметизации и данные взятые из технического паспорта и инструкции по обслуживанию фильтра ФМТ-200г.

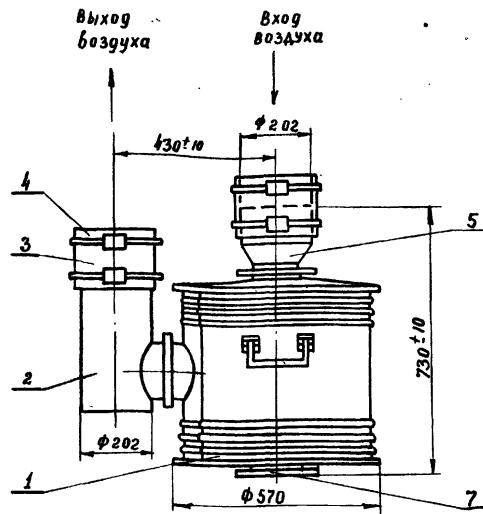
13. Завод изготавливает - предварительное в/з 101
комиссия по гигиени Бюро Министров СССР
из склеивания из альбома в/з 14262 кв-52 стр.12

Индекс номер	Индекс кассеты	Кол-во кассеты в кр.	Вес одиноч- ной кассеты в кр.	Вес изде- лия с оранжевым диски и без заглу- шек в кг.	Вес изде- лия без оран- жевых дисков и заглушек в кг.	Ношение на перенос- ке в кг.
ФМТ-200	ФК-Г	2	16,0	100,0	77	3,5

Установка

Номер п/п	Наименование
1	корпус
2	борт специальный
3	кассета фильтрующая
4	диффузор
5	патрубок
6	крышка фильтра
7	крышка заслонки нагревателя
8	терморегулятор ТР-200Н
9	борт М 10×25
10	перегородка
11	гнездо под переноску

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	ФИЛЬФР ФМТ-200г ВЧШНИЙ и техническая характеристика	Типовой проект ГАК-Н-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III внешнее оборудование	Лист 10279 46
------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------	------------------

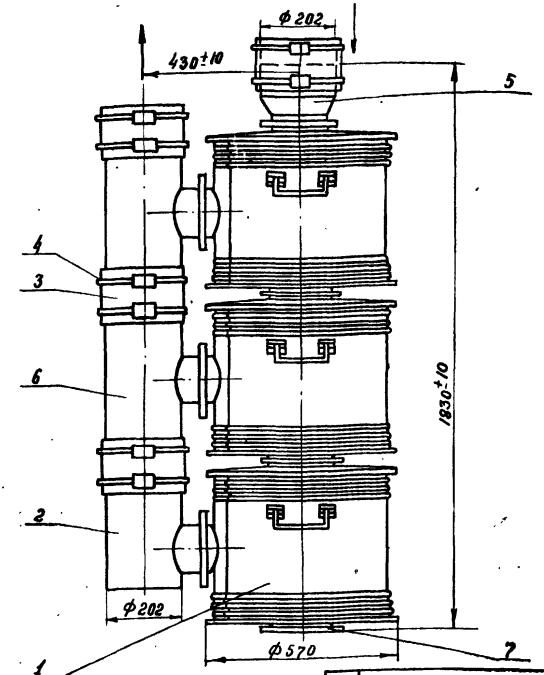
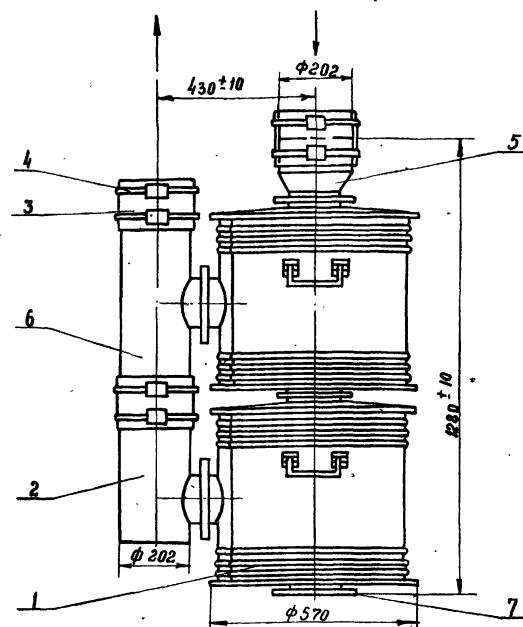
Объект
19-67-423
Арх №:Исполнитель
Кирюхин
Сабич
Попов
Салкичев
Чиполаков
Гришкевич
Комиссарина
Софитова
Укурбова
Бондарев
ЗолоторобаГЛАВА ПУ
Управление
МОСПРОСКП-1
МАСТЕРСКАЯ №18Схема монтажа установки фильтров с верхним присоединением к системе вентиляции производительностью 300, 600 и 900 м³/час

НАЗНАЧЕНИЕ

- Фильтр поглотитель ФП-300 предназначается для очистки воздуха от брееных газов. Применяется в установках общей производительностью не более 900 м³/час.
- Вход воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие. Очищенный воздух выходит через боковое отверстие секции.

Примечания

- Фильтры ФП-300 могут монтироваться в колонки из 2х и 3х патронов. Монтаж в одной колонке более 3х патронов не рекомендуется. При заказе оборудования указывать из скольких патронов комплектовать колонки для получения соответствующих коллекторов.
- Все размеры даны в мм.
- Изготовитель - предприятие №1 Госкомитета по химии при СМ. СССР.



7	Донышка
6	Троекник
5	Стакан СВ2
4	Хомут
3	Муфта
2	Патрубок
1	фильтр-поглотитель ФП-300
наименование	

Характеристика установок

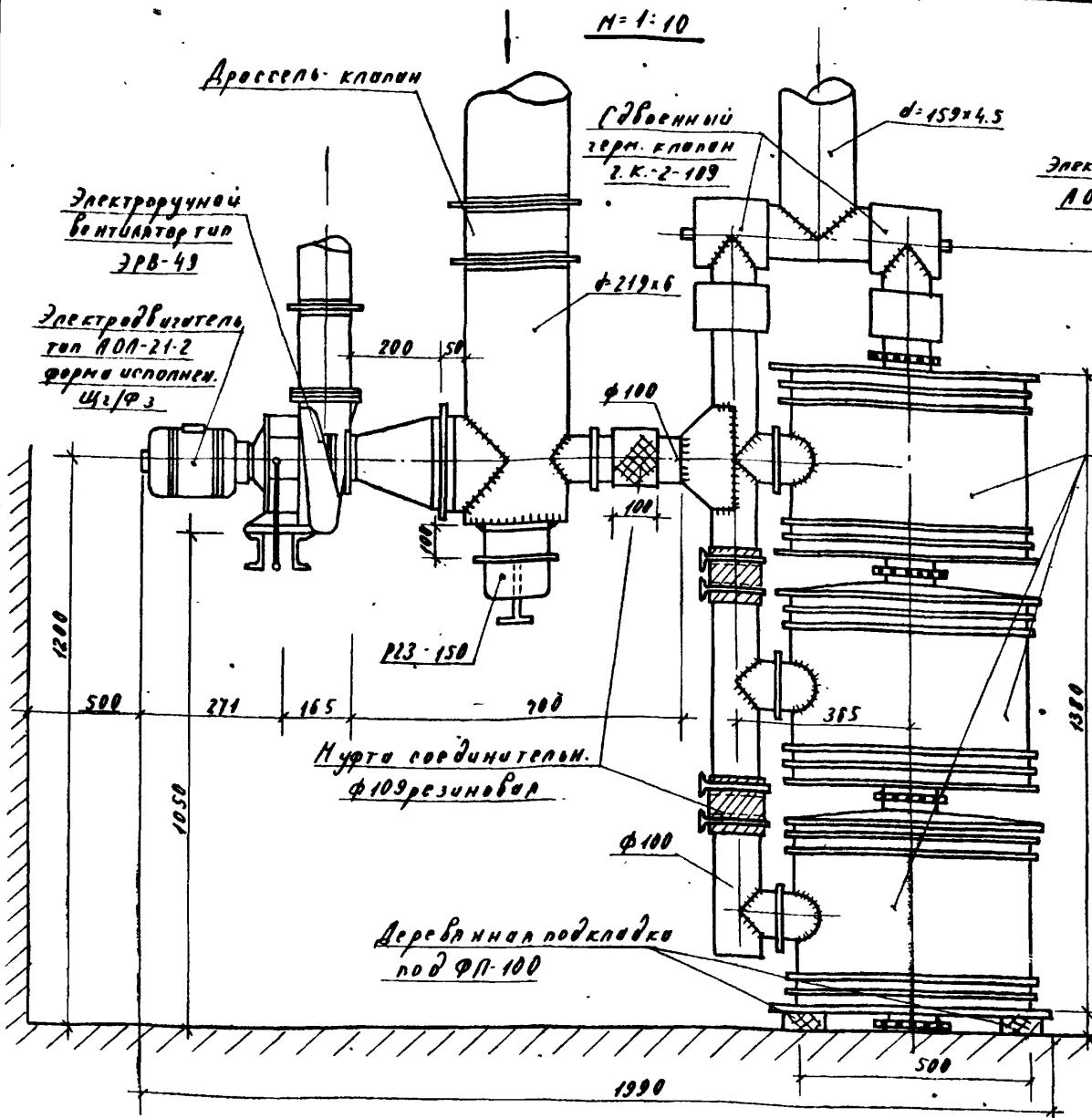
Установка фильтров	производ. м ³ /час.	сопротивл. мм. в ст.	вес б/кг
ФП-300	300	85	66.0
2ФП-300	600	85	130.0
3ФП-300	900	85	193.0

1967

Левдом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Схема монтажа установки фильтров с верхним присоединением к системе вентиляции производительностью 300,600 и 900 м³/часТиповой проект ТДК-Н-1-67
Часть II Раздел III
Внутреннее оборудованиеЛист
08-Н-28

10274 47



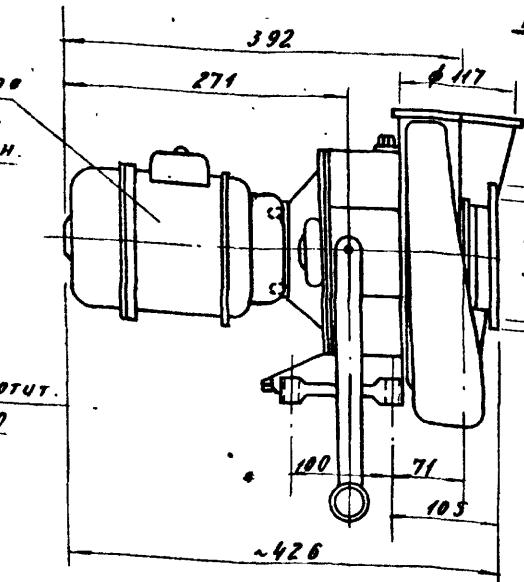
Примеры

1. Фильтро-вентиляционный агрегат ФВА-49 предназначен для фильтрации защищенных сооружений при режимах чистой вентиляции и фильтрованной вентиляции и для создания внутреннего избыточного давления воздуха (подпора) в сооружениях.
 2. Электро-ручной вентилатор ЭРВ-49 предназначен для работы комплексе с ФВА-49 и для режима чистой вентиляции.
 3. Производительность ФВА-49 по режиму чистой вентиляции 400 - 450 м³/час, по режиму фильтрованной вентиляции 300 м³/час.
 4. Настоящий чертеж выполнен на основании технических условий, соответствующих техническим отделом Ижевской детской трудовой колонии и спортивному вентилатору Рыгина, издание 1955г.
 5. Все размеры даны в мм.

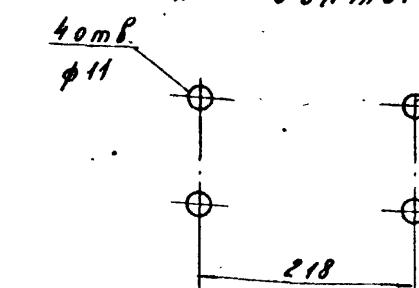
196

7 Альбом типовых решений систем
и устройств Внутреннего оборудо-
вания горнодобывающей промышленности

Электро-ручной вентилятор ЭРВ-45



План разбивки отверстий под дюртюи № 1:5

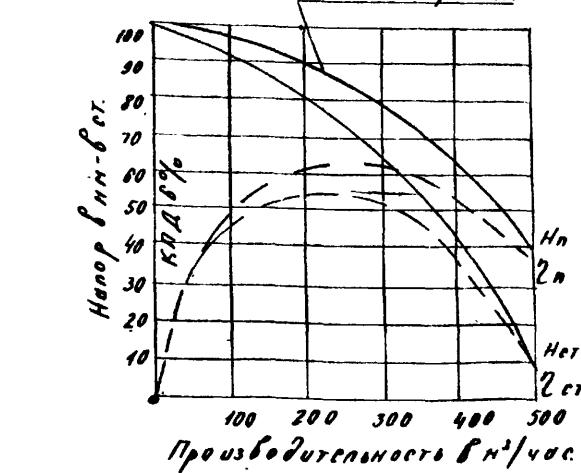


Характерист.

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Полный напор при производительности 200 м ³ /час	мл. б. ст.	95
2	Полный напор при производительности 300 м ³ /час	мл. б. ст.	85
3	Коэффициент полезного действия в диапазоне производительности от 200 до 350 м ³ /час исчисляем	%	83
4	Число оборотов ротора	об/мин	2800
5	Нормальное число оборотов рукопятки	об/мин	45
6	Число людей, вращающих рукопятку	—	—
	- при производительности до 200 м ³ /час	человек	1
	- при производительности свыше 200 м ³ /час	человек	2
7	ди. двигателя 3 ^х фазный асинхронный с короткозамкнутым ротором		
	тип АОД 24-2; мощность	кВт	0.4
8	Асинхронное число оборотов	об/мин	2800
	Напряжение	вольт	220 / 3

запускается установка электро-двигателя типа АДЛ-24-2
весь вес изделия без электродвигателя - 12,07 кг.
электродвигатель типа АДЛ-24-2 19,67 кг
электродвигатель типа АДЛ-24-2 20,083 кг
двигатель ПВД РСФГР Ижанской детской
рудовой колонии - ст. "Ижма" Архангельской обл.

Аэродинамическая характеристика

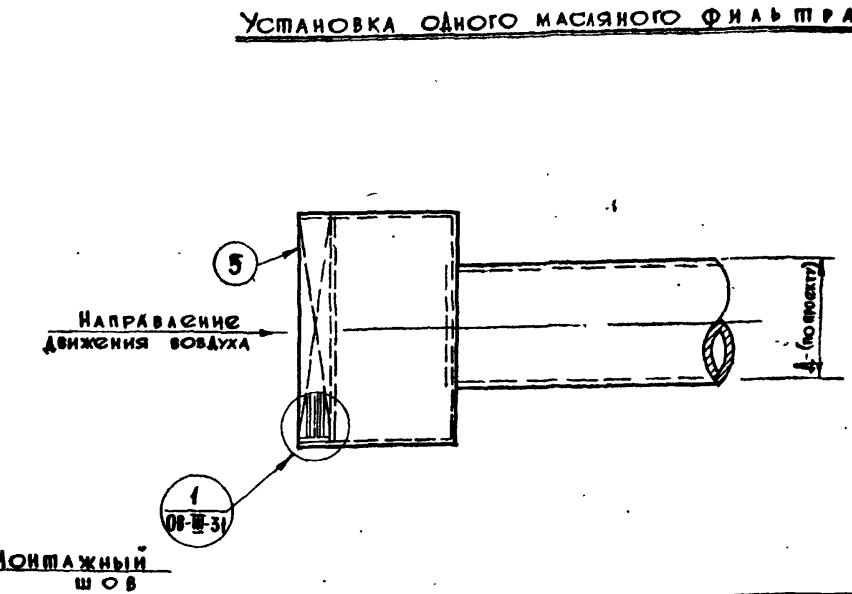
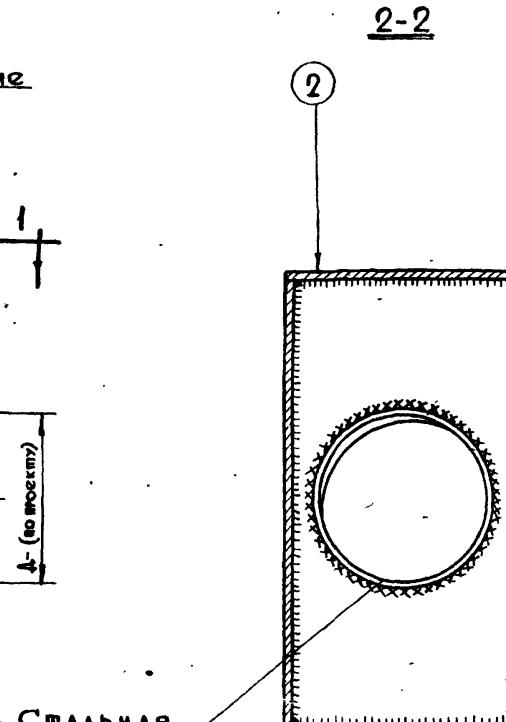
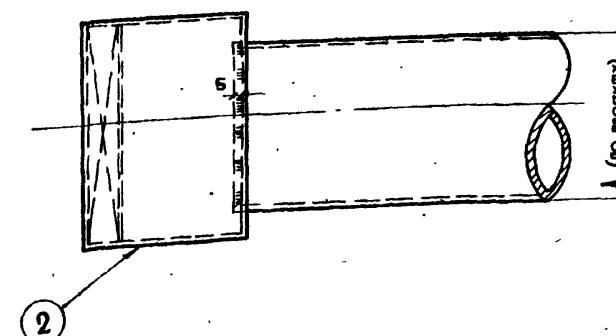
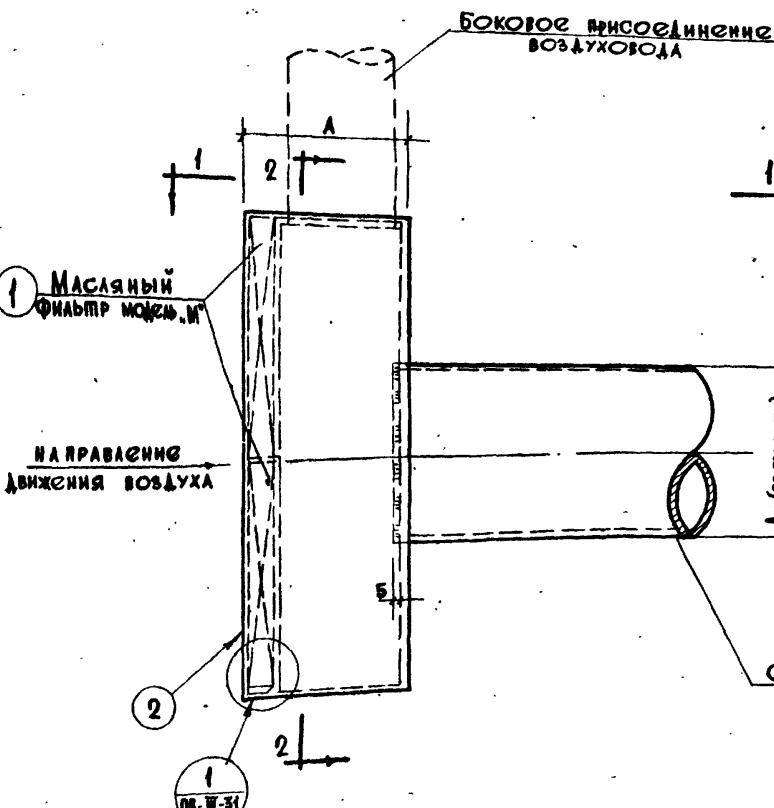


Нп - полный напор вентилятора
Нст - статический напор вентилятора
Чп - полный КПД вентилятора
Чст - статический КПД вентилятора
Сопир саподилона, KC-51" стр. 48/4 14282.

Филогро-Вентиляционный агрегат и Вентиляторный агрегат ЭРВ

ДВА-49	Типовой проект ТДК-Н-1-Б7 часть - II. Раздел - IV 49. Внутреннее оборудование	Лист ДВ-ПУ-29
--------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------------

УСТАНОВКА ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ



Расход материалов на изделие				
типа коробки	номер по з	наименование	количество	марка
Установка двух масляных фильтров	1	Противоударный маслян. фильтр, модель "М"	2	Изд 100 00.0
	2	Коробка	1	металл 46.2 46.2
	3	Пористая резина (лента 25x4)	3.2	п.м. резина — —
	4	Просмоленная набивка мягкая	180	п.м. ватка — —
Установка одного масляного фильтра	1	Противоударный маслян. фильтр, модель "М"	1	изд 10.0 10.0 с обоймой
	5	Коробка	1	металл 27.8 27.8
	3	Пористая резина (лента 25x4)	2.2	п.м. резина — —
	4	Просмоленная набивка	4.0	п.м. ватка — —

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция коробки дана на листе ОВ-III-32.
2. Фильтры устанавливаются так, чтобы воздух проходил сначала через крупную, а затем через мелкую сетку.
3. Промежутки между сетками коробки и обечайкой фильтра забиваются просмоленной набивкой.
4. При необходимости бокового присоединения воздуховода размер "A" устанавливается проектом.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Установка масляных фильтров в камере	Министерство Тяжелой Индустрии Часть I Раздел II Внутреннее оборудование
------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------

Глав АПУ
Управление
МОСПРОСТК - 1
МАСТАРСКАЯ № 18

Гл. инж. Управления
Рук. Мастерской
гл. технолог
гл. констрактор
Рук. склада

Д. Савин
Б. Г. Куломбеков
С. Ганичев
Г. Попов

Кирилов Е. А.
Савин
Куломбеков
С. Ганичев
Попов

Гл. инж. пр-ва
Савин
Исполнитель
Колибровая
Проверка

Чыпраков
Гончарова
Чигарев
Гончарова

КОРОБКА ДЛЯ ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ

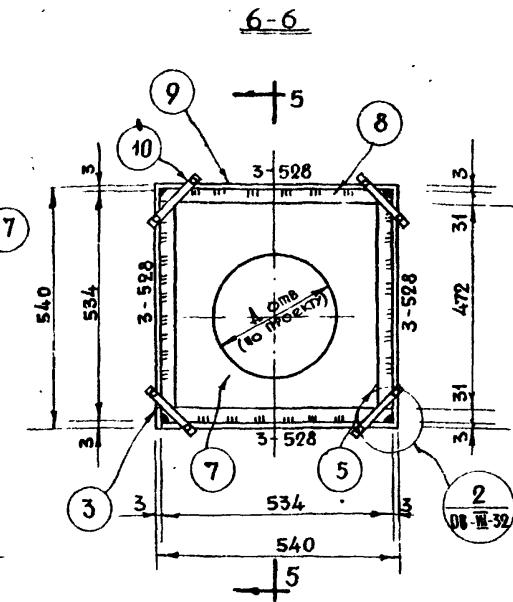
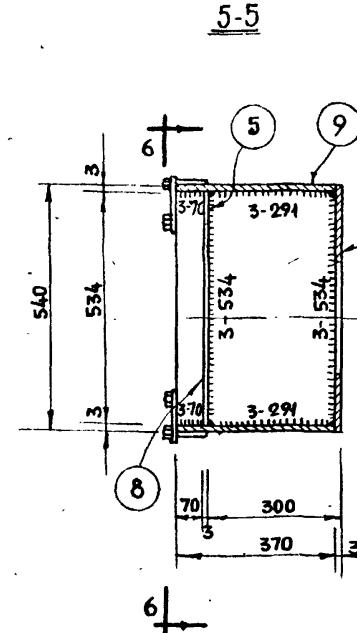
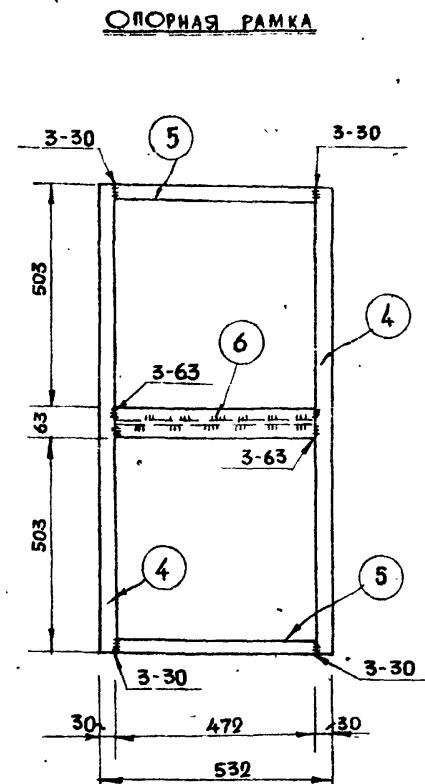
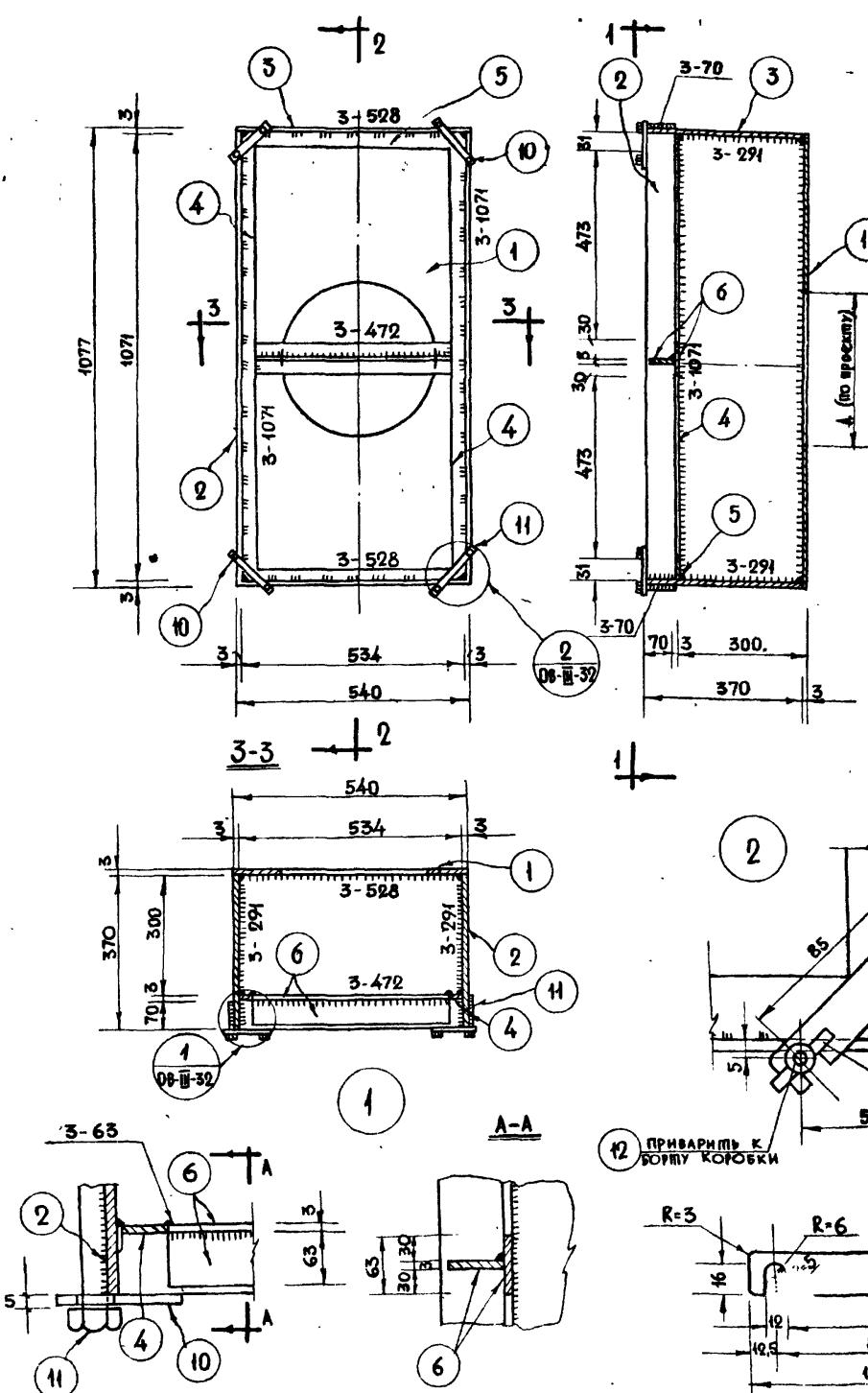
1-1

2-2

ОПОРНАЯ РАМКА

КОРОБКА ДЛЯ ОДНОГО МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА

стр. N50



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-60.
- Все сварные швы приняты высотой 3мм.
- Отверстия в коробках вырезаются по диаметру трубы по месту.
- Все швы должны быть плотными.
- На болт поз. 11 надеть защелку поз. 10; затем болт приварить к борту коробки с двух сторон, шва=3мм, l=90мм.
- Все сварочные работы производить по СНиП II. В-5-62.
- Диаметр отверстия в эластичных поз. 4 или 7 принимается по проекту.

КОРОБКА ДЛЯ ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ	КОРОБКА ДЛЯ ОДНОГО МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	ГАРКА БАРАШКОВА М=10	4	28.5
		ШПИЛЬКА М=10	80 4	
	11 Болт М=10	100	4	{ 0,6
	10 - 20x4	110	4	0,065 0,26
	8 - 30x3	532	2	0,4 0,8
	5 - 30x3	472	2	0,35 0,7
	9 - 370x3	534	2	4,65 9,3
	3 - 370x3	540	2	4,7 9,4
	7 - 540x3	540	1	6,9 6,9
	13 ГАРКА БАРАШКОВА М=10			
	12 ШПИЛЬКА М=10	80	4	{ 0,6
	11 Болт М=10	100	4	
	10 - 20x4	110	4	0,065 0,26
	6 - 63x3	472	2	0,7 1,4
	5 - 30x3	472	2	0,35 0,7
	4 - 30x3	1069	2	0,75 1,5
	3 - 370x3	540	2	4,7 9,4
	2 - 370x3	4070	2	9,3 18,6
	1 - 540x3	1077	1	13,7 13,7
Марка	НН	Сечение мм	Длина мм	Код в штук
поз.				1 поз Всех
				Вес в кг
				Вес марки кг
				Примечан.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1967

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ
И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОБКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ
МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ В КАМЕРУ.ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТДК-Н-1-67
ЧАСТЬ-II РАЗДЕЛ-III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОВ-Ш-52

10274 51

Объект

19-67-423

Apx. N

ВАРИАНТ С ОДНИМ МАСЯЧНЫМ ФИЛЬТРОМ

Масляный фильтр

The diagram shows a vertical door frame with a rectangular opening. Inside the frame, there is a vertical strip of material, likely a reinforcement or a panel. A horizontal handle is attached to the right side of the frame. Below the handle, there is a lock mechanism consisting of a cylindrical bolt and a locking plate. The door itself is shown as a separate component with a circular top edge. A dimension line indicates a width of 350 mm between two points on the door frame. To the left of the frame, there is a small circular inset showing a cross-section of the door's thickness and internal structure. The text 'СИМ ПРОМ' is written vertically along the left edge of the frame.

ВАРИАНТ 2

The image contains two separate technical drawings of pipe connections, both labeled 2-2.

Top Drawing: Shows a vertical pipe assembly. A vertical pipe is connected to a horizontal pipe at the bottom. The vertical pipe has a valve labeled "ОДИН МАФИН". Above the valve, there is a dimension line indicating a height of "НЕ МЕНЕЖЕ 600". To the right of the pipe, there is a label "СЪЗДАВАЩА".

Bottom Drawing: Shows a vertical pipe assembly. A vertical pipe is connected to a horizontal pipe at the bottom. The vertical pipe has a valve labeled "ДВА МАФИНА".

ВАРИАНТ 3

The diagram illustrates a cross-section of a concrete wall. A vertical reinforcement bar, labeled "ME M6M6 250", is embedded in the wall. A U-shaped pipe is attached to the wall, with a horizontal pipe segment extending from its side. The pipe has a valve or fitting. The concrete wall is shown with diagonal hatching.

ВАРИАНТ. 4

4-4 СПР.
Н 51

~~4-4~~ CHIP N 51

ВАРИАНТ С ДВУМЯ МАСЛЯНЫМИ ФИЛЬТРАМ

ДВА МАСЯННЫХ ФИЛЬТРА МОДЕЛИ М"

11A

A technical drawing showing a cross-section of a tank assembly. The tank is rectangular with a flared base. A vertical pipe with a valve is attached to the top edge. A horizontal pipe with a valve is attached to the side. A label 'Съемная крышка' (removable cover) points to the top edge of the tank. A dimension line indicates a height of 'не менее 600' (at least 600). A dimension line above the tank shows a width of '050'. An arrow at the bottom indicates the direction of liquid flow.

A technical drawing showing a cross-section of a mechanical assembly. A large rectangular housing is shown with internal features. A cylindrical component is being machined or assembled into a slot. The drawing includes several dimensions: a width of 300 mm, a height of 250 mm, and a depth of 600 mm. A note indicates 'NIE MONTEZ'.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Обечайка с масляным фильтром вставляется в корпус коробки, после чего прижимается четырьмя болтами.

Коробку для установки одного масляного фильтра см. лист ОВ-Ш-34

Коробку для установки двух масляных фильтров см. лист ОВ-Ш-35.

Обечайка дана на листе ОВ-Ш-36

Отверстия в коробках вырезаются по диаметру трубы по проекту.

196

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА- НИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

**УСТАНОВКА КОРОБКИ
МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА
ВАРИАНТЫ 1, 2, 3 и 4**

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТДК-Н-1-67
ЧАСТЬ - II РАЗДЕЛ - II.**

Лист №
08 - III 33

10274 52

Объекты
19-67-423

App. A

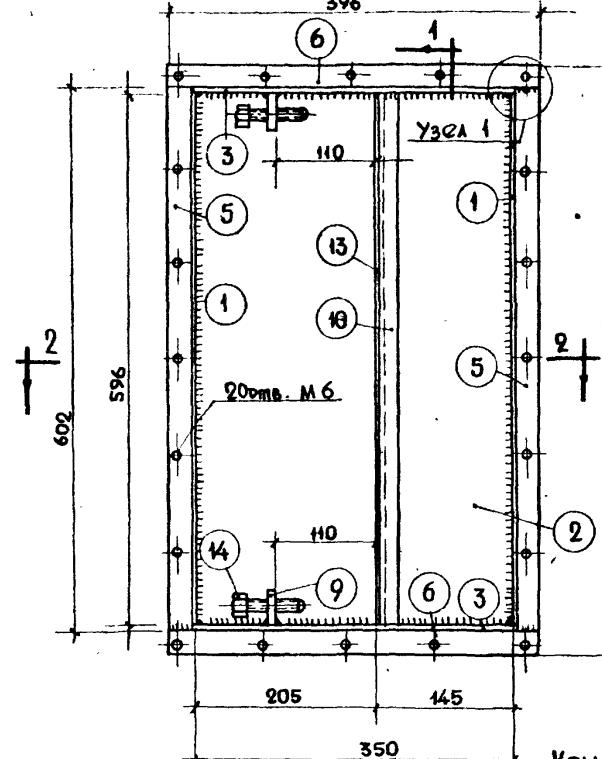
1

КИРИАЛОВ САВИЧ	ГЛ. ИНЖ. ПР-ПА ДОЗ. МИЖНОР	ЧИПЛАКОВ УКУРОВА
КУЛУМБЕСКОВ САЛИШЕВ	ИСПОЛНИЛНА КОПИРОВАЛА	БРЕДАО ЧИТАЕВА
ПОЛОЯН ЧИПЛАКОВ	ПРОГОРМА ПРОЧЕССОР	ГОНЧАРОВА ГРУДКО

ГЛАВА ПЯТАЯ
УПРАВЛЕНИЕ
ОСПРОСКОТ - 1
МАСТЕРСКАЯ № 18

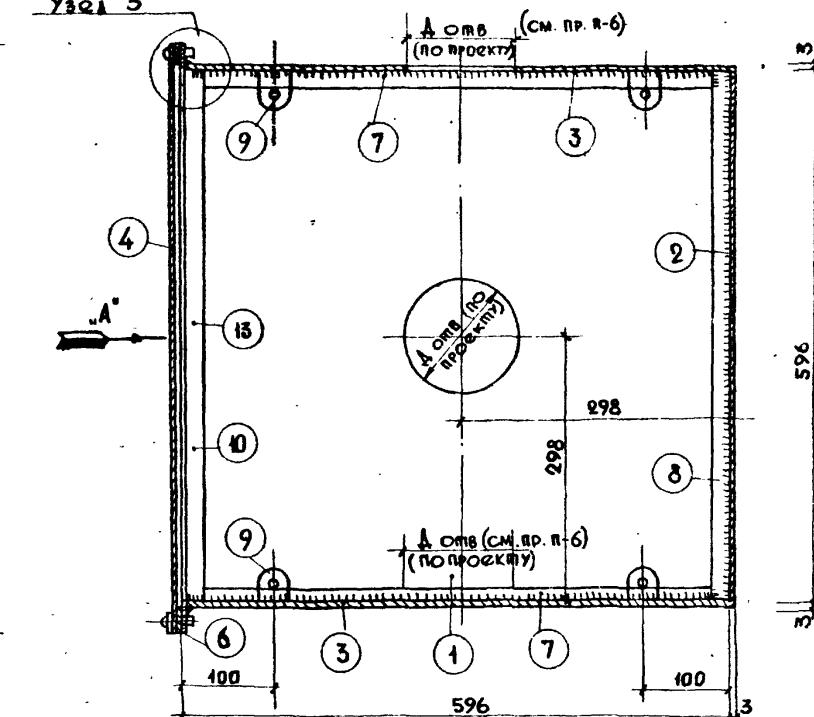
ВИД ПО СПРЕКЕ „А“ БЕЗ ПОЗ.

396

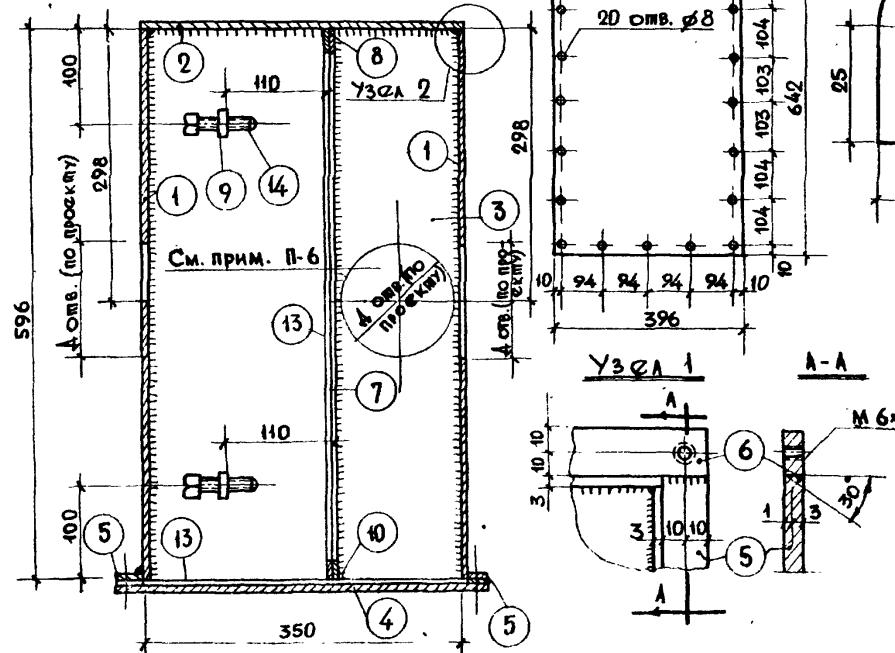


Сечение 1-

Yao



Сечение 2-



196

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА- НИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КОРОБКА ДЛЯ УС-
НОВКИ МАСАЯ НОГО ФИЛЬТРА
НА ВОЗДУХОВОДЕ

А- Типовой проект ТДК-Н-1-67
ЧАСТЬ-II РАЗДЕЛ-III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Спецификация мешалки

№ поз.	ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЕ	ДАЧНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС 1 ПОЗ /КГ/	ОБЩИЙ ВЕС /КГ/
1	Сталь тонколистовая 596x3	596	2	8.40	16.80
2	Сталь тонколистовая 596x3	356	1	4.90	4.90
3	Сталь тонколистовая 356x3	599	2	5.00	10.00
4	Сталь тонколистовая 396x3	642	1	5.90	5.90
5	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 20x4	600	2	0.38	0.76
6	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 20x4	396	2	0.25	0.50
7	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 20x4	555	2	0.35	0.70
8	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 20x4	596	1	0.37	0.37
9	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 30x10	40	4	0.09	0.38
10	L 20x20x3	596	1	0.53	0.53
11	ВИНТ М6x14 ГОСТ 1489-62	—	20	0.004	0.08
12	ШАЙБА ЧИСТАЯ ГОСТ 9085-59 Ø6 8-15	—	20	0.0014	0.028
13	ПРОКЛАДКА ИЗ ПОРЫСТОЙ РЕЗИНЫ 20x5 ГОСТ 6467-57	4290	1	—	0.70
14	БОЛТ М12x60 ГОСТ 7798-62	—	4	0.068	0.27

Общий вес 41,92 кг

ВЫБОРКА МОЩАНИЯ

Н П.П.	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС 1 М (м ²) КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ГОСТ
1	Сталь тонко-жестковая 600x3	1.55	(23.55)	21.90	
2	Сталь тонко-жестко-вовая 400x3	0.65	(23.55)	6.12	3680-57
3	Сталь тонко-жестковая 360x3	1.20	(23.55)	10.12	
4	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 20x4	3.75	0.63	2.36	103-57
5	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 30x10	0.16	2.36	0.38	
6	L 20x20x3	0.60	0.89	0.53	8509-57

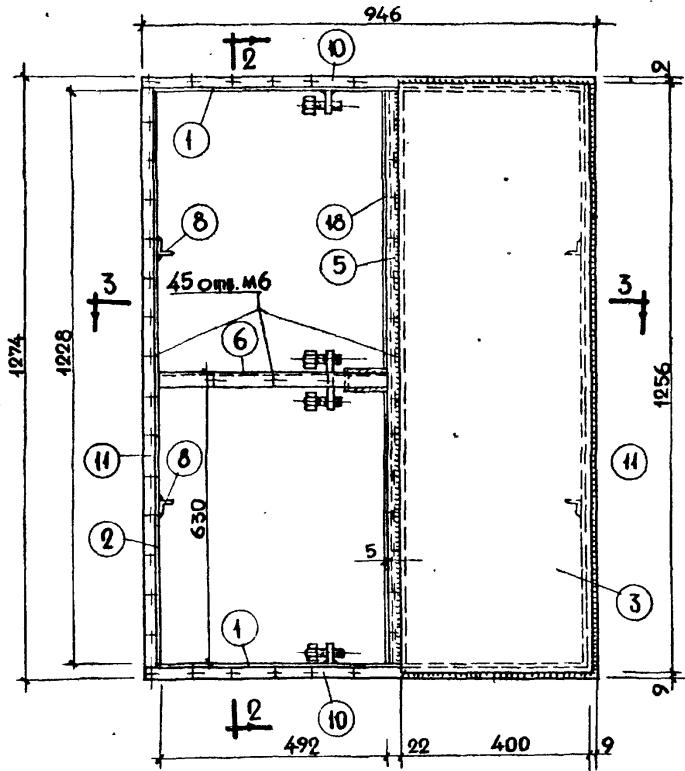
ПРИМЕЧАНИЯ

- ПРИМЕЧАНИЯ:

 1. В элементах ⑤ ⑥ просверлить 20 отв. с резьбой М6.
 2. Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом $h=3$ мм.
 3. Коробку после изготовления покрасить Кузбасским лаком со всех сторон.
 4. Установку коробки масляного фильтра см. лист ОВ-III-33.
 5. Диаметр отверстия в элементах ① или ③ ставится при привязке.
 6. Отв. в элем. ⑧ выгравировать по вариантам 3 и 4 см. лист ОВ-III-33.

ГЛАВ АПУ	Кирilloв	Г. ИНЖ ГР-ТА	Цыплаков
УПРАВЛНИЦ	Савич	ИСПОЛНИЛ	А У П О В
МОСПРОСКТ-1	Кулумбеков	КОМПРОВАЛ	ЧИГАЕВА
МАСТЕРСКАЯ №18	Саиншев	ПРОВЕРИЛ	Цыплаков
	Цыплаков		

Вид по стрелке "A" без поз. 4

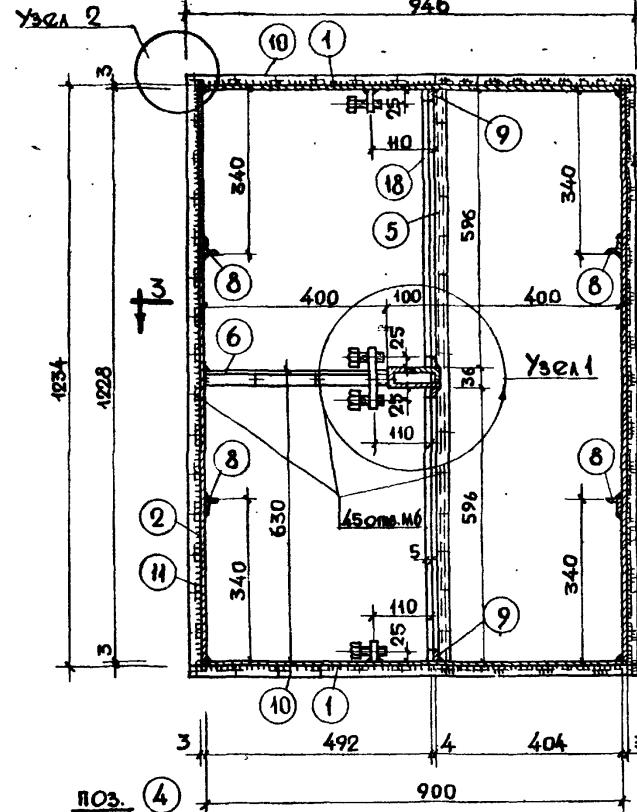


А. АНЖИР-ША	ИСПОЛЯКОВ
ИСПОЛЯНА	ЛУПОВ
КОМРОВАЯ	ЧИАРСОВ
ПРОВОРСКАЯ	ЦЫПЛАКОВ

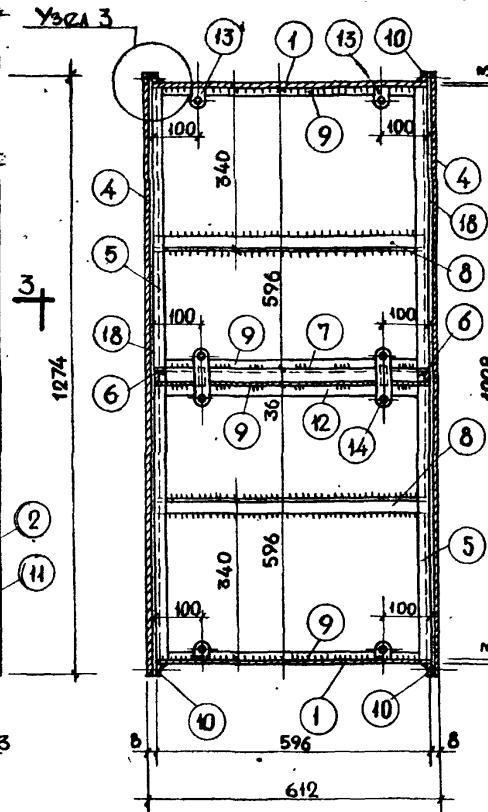
Кириллов	Савич
Кулумбеков	Санищев
	Цыплаков

ГЛАВА ПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОСИТ-1
МАСТЕРСКАЯ №16

Сечениe 1-1



Сечение 2-2



Спецификация

Н/П поз.	Мате- риал изделия	Сечениe мм	Длина мм	Кол. поз.	Вес в кг.	
					одной поз.	всех поз.
1	Сталь тюнко- листоv	596x3	906	2	12.70	25.40
2		596x3	1228	2	17.25	34.50
3		400x3	1256	2	11.80	23.60
4		534x3	1274	2	16.00	32.00
5	Сталь уголки неравно- бокиs	L32x20x4	1226	2	1.86	3.73
6		L32x20x4	490	2	0.75	1.50
7		L50x32x4	586	2	1.46	2.92
8		L32x20x4	596	4	0.90	3.60
9	Сталь полосовая	-20x4	554	4	0.35	1.40
10		-20x4	946	4	0.60	2.40
11		-20x4	1232	4	0.78	3.12
12		-100x4	566	1	1.84	1.84
13		-30x10	40	4	0.095	0.38
14		-30x10	116	2	0.27	0.54
15		-30x10	18	2	0.04	0.08
16		БОЛТ М 12x60		8	0.068	0.544
17		ВИНТ М 6x14		90	0.004	0.36
18		ШАЙБА Ø6, δ=1,5 ПОРСТАЯ РЕЗИНА 20x5 ГОСТ 6467-57	12900	1	—	2.10
Вес наплавленного металла 2%					2.70	

ВЫБОРКА МСТАЛА

№ п/п	Материал	Сечение мм	Длина м	Вес 1м (м³) кг	Общий вес кг	ГОСТ
1	Сталь тонко- стеновая	600×3	6.75	(23,55)	95.37	
2		400×3	2.55	- - -	24.02	3680-57
3	Сталь. уголки неравно- бок.	32×20×4	6.85	1.52	8.90	
4		50×32×4	1.20	2.49	2.98	8510-57
5	Сталь	20×4	11.00	0.63	6.93	
6	Полосо- вая	30×10	0.45	2.36	1.06	103-57*
7		100×4	0.60	3.14	1.88	
8	Болт М 12×60			0.544	7798-62	
9	Шайба чистая Ø 6 δ= 1.5			0.26	9065-54	
10	Винт М 6×14 с полукр. голов.			0.360	1489-62	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом $h=3$ мм.
 - Поз. ② приваривается к поз. ⑦ в последнюю очередь.
 - Полка шир. 20мм в элем. поз. ⑥ вырезается на участке 92мм для примыкания поз. ⑦.
 - Полка шир. 20мм в элем. поз. ⑤ вырезается на участке 38мм для примыкания поз. ⑦ и ⑫.
 - Острые кромки поз. ①, ②, ③, ④ припуштить.
 - Коробку после изготовления покрасить Кузбасским лаком со всех сторон.
 - Установку коробки масляного фильтра см. лист ОВ-III-33.
 - Расположение отверстий для воздуховодов на поз. ①, ②, ③ определяется проектом.

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВО- НИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КОРОБКА ДЛЯ УСТАНОВКИ
ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ НА ВОЗДУХОВОДЕ

Макет
Пилотный проект ТДК-Н-1-67
ЧАСТЬ-II. РАЗДЕЛ-III
Внутреннее оборудование

Объект
19-67-423

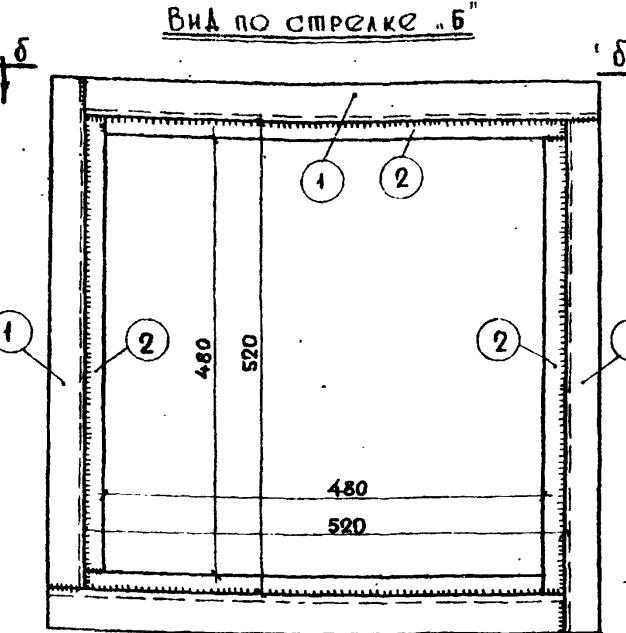
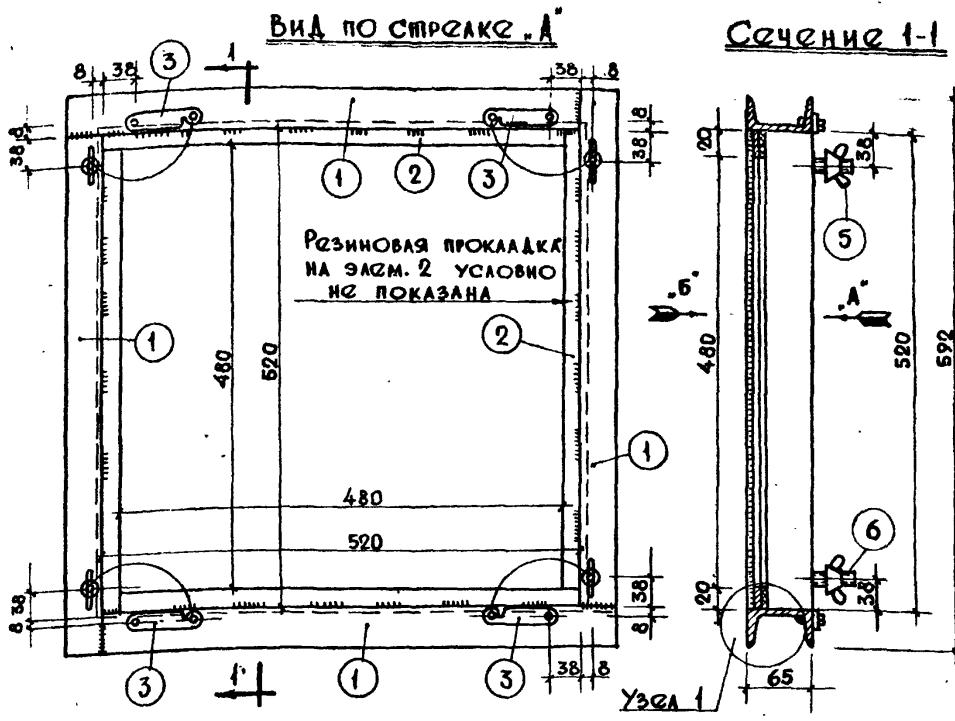
Арх. №

Гл. инж. Управления
Управление
МОСПРОСТ-1
Мастерская № 18

Гл. инж. проекта
Кириллов
Савич
Кузнецкий
Гл. инж. Кузнецкого
Гл. инж. Салищев
Гл. инж. Попов

Гл. инж. проекта
Балаков
Балаков
Исполнитель
Копировала
Проверка

Гл. инж. проекта
Чигарева
Чигарева
Гончарова
Гончарова



Спецификация металла

Н/п поз.	ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЯ	Длина (мм)	Кол. (шт)	Вес 1 поз. (кг)	Общий вес (кг)
1	ШВЕЛЛЕР № 6.5	556	4	3.29	13.16
2	Полосовая сталь 20x4	500	4	0.30	1.20
3	Полосовая сталь 14x5	80	4	0.044	0.16
4	БОЛТ М 6x20 ГОСТ 7798-62	—	4	0.006	0.024
5	БАРАШЕК М 6-1 ГОСТ 3032-66	—	4	0.009	0.036
6	ШПИЛЬКА М 6x30	—	4	—	0.046
7	ПРОКАДКА ИЗ ПОРISTОЙ РЕЗИНЫ 20x5 ГОСТ 6467-57	2000	1	—	0.32

Общий вес - 14,95 кг

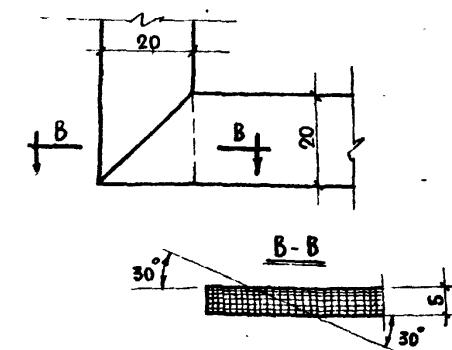
Вес наплавленного металла не учтен

Выборка металла

Н/п п.п.	Профиль	Общая длина м	вес 1 п.м. кг	Общий вес кг	ГОСТ
1	ШВЕЛЛЕР № 6.5	2.25	5.90	13.30	8240-56*
2	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 20x4	1.95	0.63	1.23	103-57*
3	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 14x5	0.35	0.55	0.19	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Соединение элементов производить на сварку электродом марки Э-42 сплошным швом h=3мм
- Резиновые прокладки наклеить на элем. №88; соединение углов произв. по доскам (лист ОВ-III-36)
- Обечайку после изготовления покрасить Кузбасским лаком за исключением резин. прокладки.
- Обечайка с масляным фильтром вставляется в корпус коробки с боку, после чего прижимается четырьмя болтами.
- Коробки для установки масл. фильтров см. листы ОВ-III-34,35
- Обечайка поставляется komplektno с коробкой.
- Все острые кромки притупить.

ДОСТАВКА СКАСЬКИ
РЕЗИНОВОЙ ПРОКАДКИ

1967

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороныОбечайка для установки масляного
фильтра в коробку на воздуховодеТиповой проект ГАК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
Внутреннее оборудованиеЛист №
ОВ-III-36
10274 55

объект
19-67-423

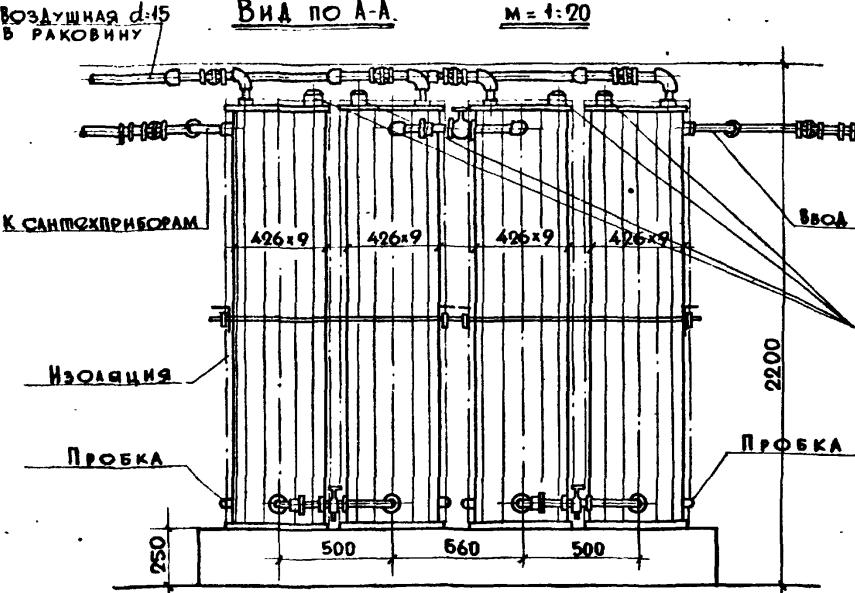
арх. №

глав апу
управление
моспособк-1
масторская №18

Обвязка 4х вертикальных баков

Вид по А-А.

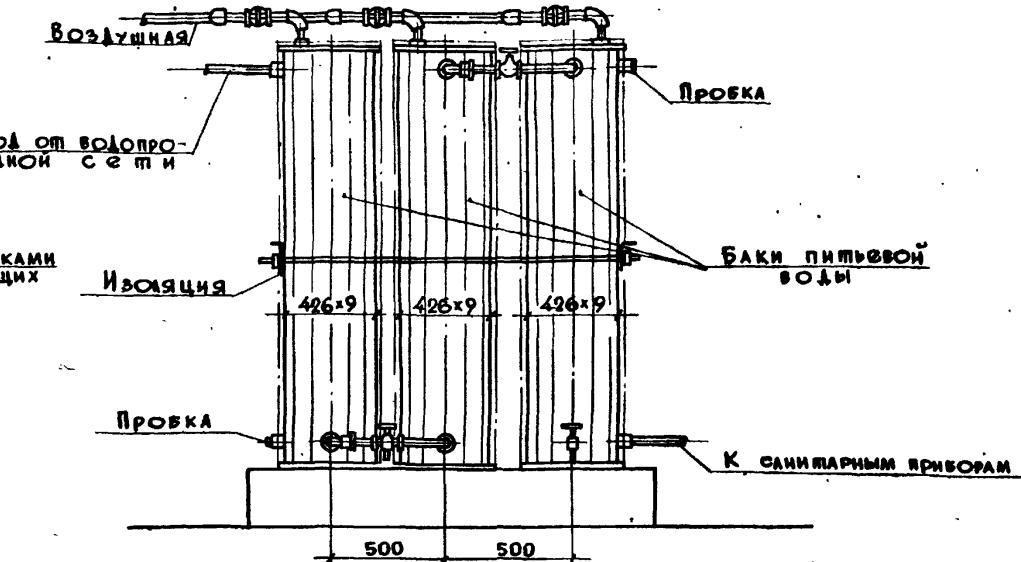
M = 1:20



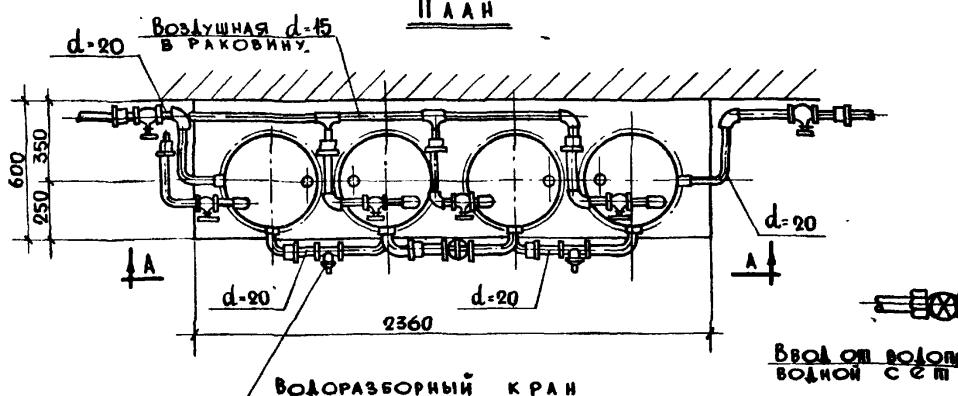
Патрубки d=50 с газовыми пробками
для ввода дезинфицирующих
присадок.

Обвязка 3х вертикальных баков

M = 1:20



ПЛАН

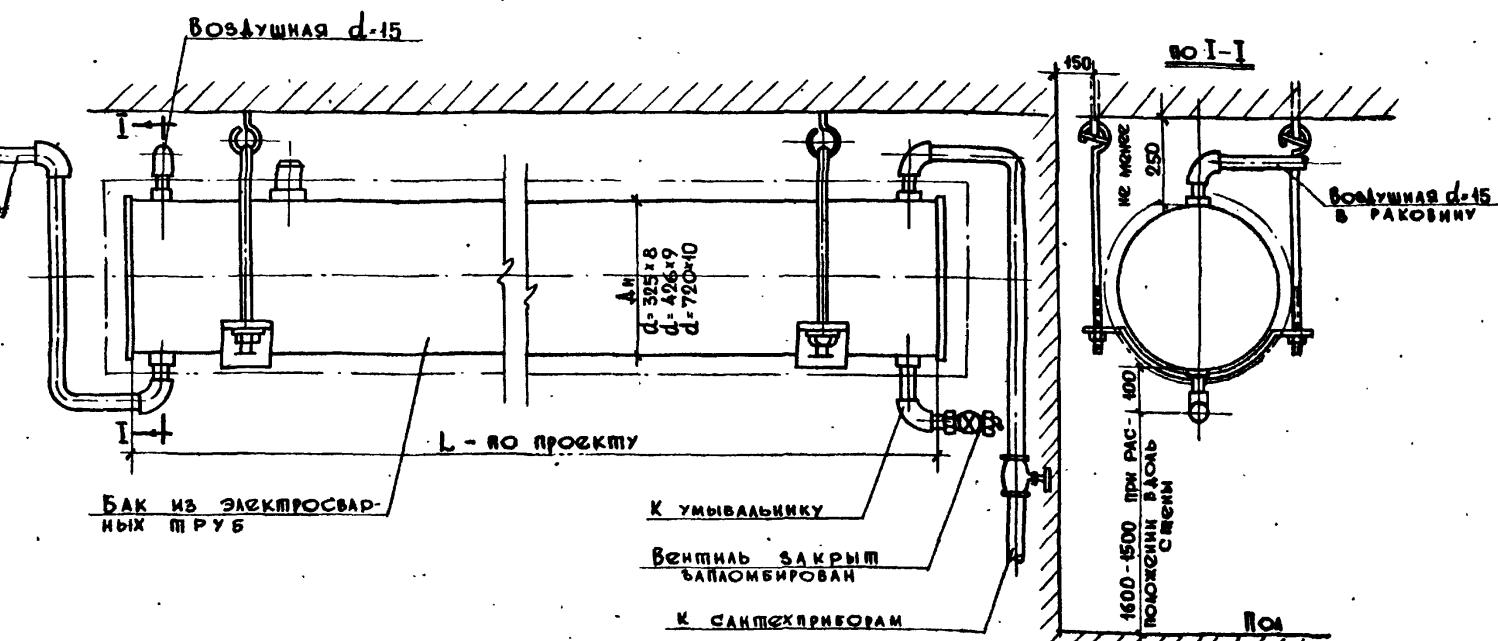


СМКОСТЬ БАКОВ

тип бака	d _у	d _и x δ	W ₁ п.м.	высота кан. днища бака	смкость 1 ^о бака	Примеч.
вертикальный	400	426x9	125.0	1.8	250	ВК-III-3 ВК-III-4
горизонтальный	300	325x8	71.0	по проекту	по проекту	ВК-III-5 ВК-III-6
— —	400	426x9	125.0	— "	— "	ВК-III-5 ВК-III-6
— —	700	720x10	380.0	— "	— "	ВК-III-7 ВК-III-8

Установка горизонтального бака

M = 1:10

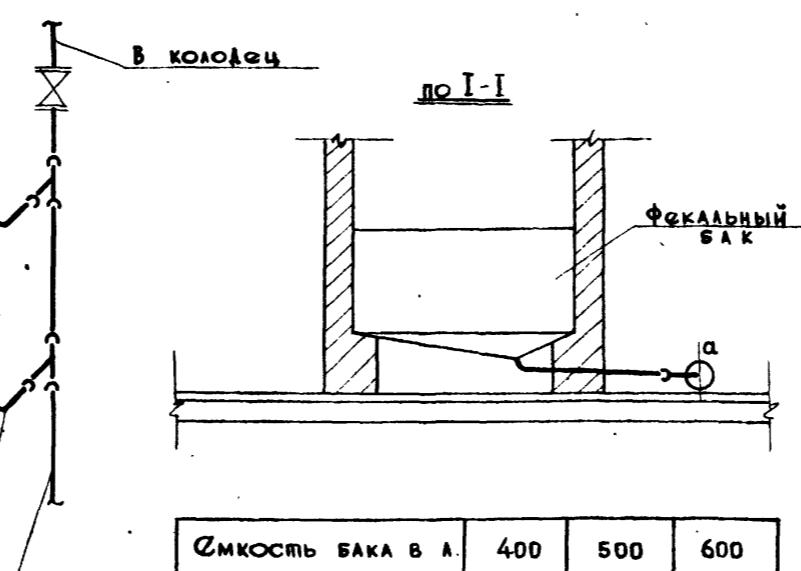
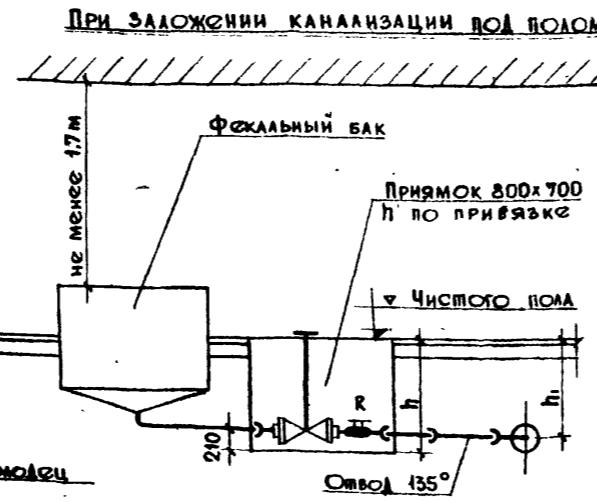
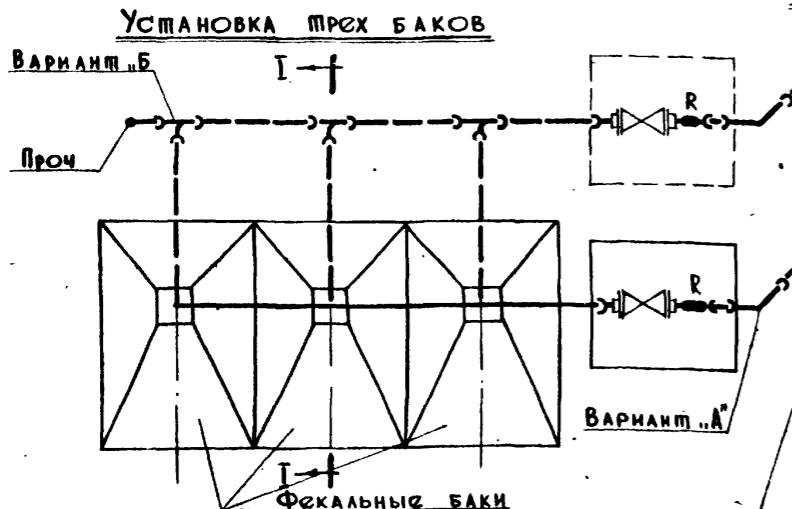
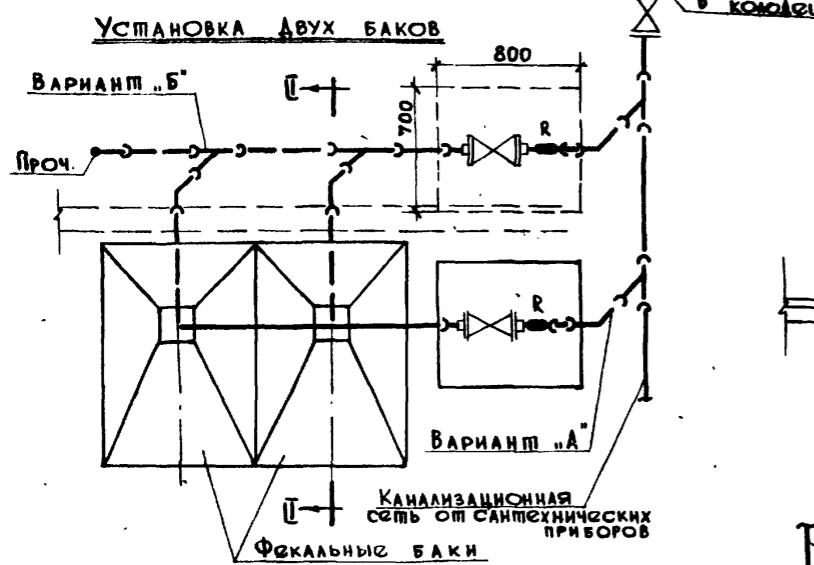
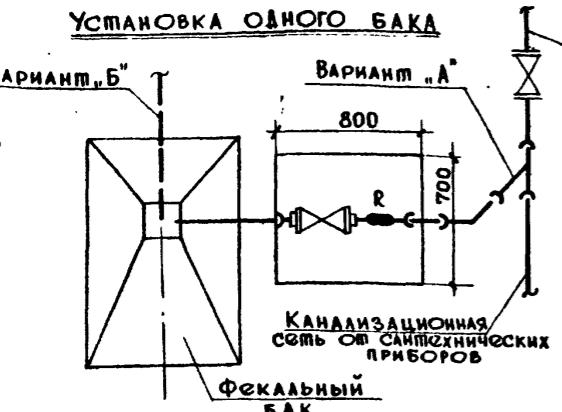


1967

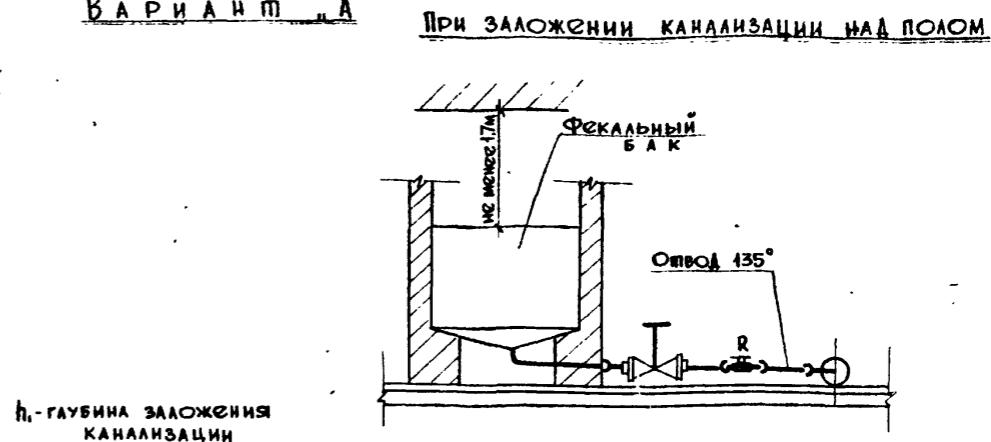
альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудо-
вания сооружений гражданской обороныУстановка и обвязка баков
питьевой водытиповом проекте ТАК-А-1-67
ЧАСТЬ I РАЗДЕЛ II
внутреннее оборудование
ВК-III-1

10274 56

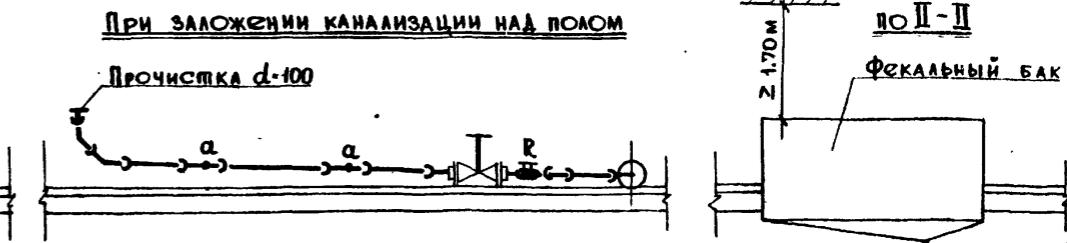
Объект
19-67-423
Арх. №



Вариант "А"



Вариант "Б"



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Баки устанавливаются в канализуемых помещениях.
2. При заложении канализации над полом высота от верха бака до потолка должна быть не менее 1,7 м
3. На чертеже даны варианты присоединения баков к внутренней канализации.
4. Баки устанавливаются в отдельном помещении с устройством разделятельных перегородок и шлюза.
5. Конструкцию бака и детали см. типовые чертежи ВК-Ш-7,8,9.

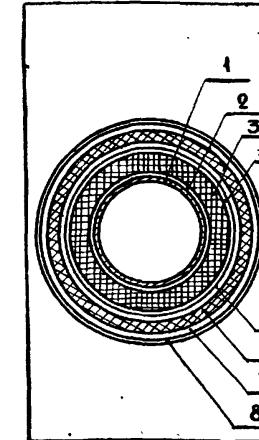
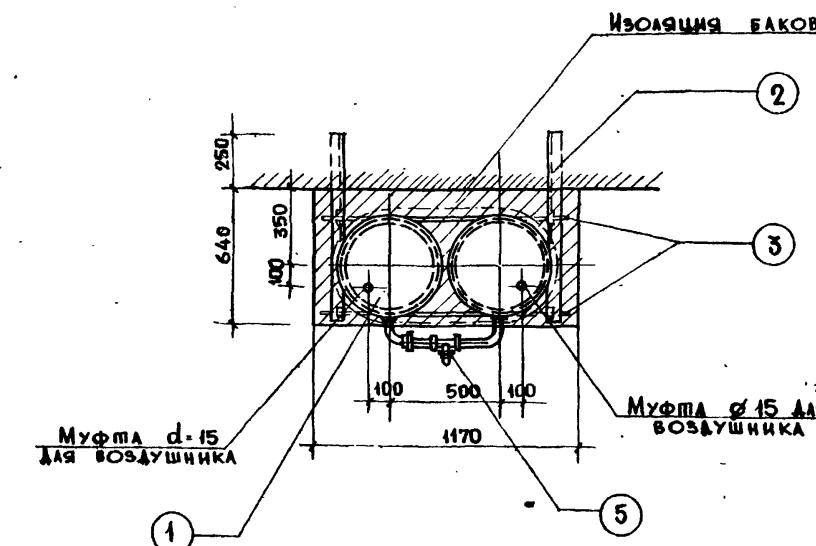
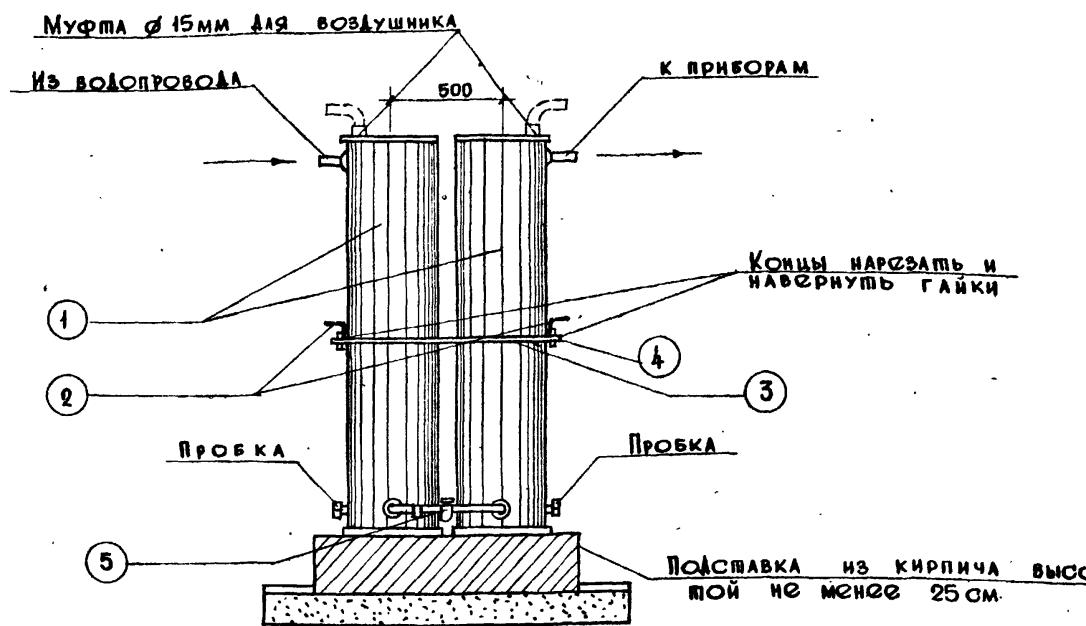
Объект

19-67-423

Арх. №

Г. инж. проекта Чылаков
Г. инж. проекта Чылаков
рук. мастерской Гончарова
всд. инженер Гончарова
Савич Гончарова
Исполнитель Гончарова
Кулибеков Гончарова
Салилов Гончарова
Конструтор Гончарова
рук. сметчика Гончарова

Главадпу Управление
МОСПРОСКП-1
Мастерская №18



№ пос.	Наименование	Ед. изм.	коинч. материала	
			на 1 бак	на 2 бака
1	СТАЛЬНОЙ БАК Ø 426x9	п.м.	1.8	3.6 5.4
2	ОКРАСКА ЛАКОМ № 177 С ДОБАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИСКОЙ КРОШКИ	м²	2.73	5.32 8.6
3	МИНERALОВАЛЕНТНЫЙ МАПЛ Ø-30	м³	0.10	0.25
4	ПАРОЗДАЧИОННЫЙ СЛОЙ ИЗ ПЕРГАМИНА, ИЛИ РУБЕРОДА С ПРОКАЛКОЙ ШВОВ	м²	2.92	5.5 8.68
5	МЕТАЛЛИЧ. СЕПКА ИЗ ГРОВОЙ ЛОКИ Ø1,5ММ ЯЧЕЙКОЙ 20x20	м²	2.92	5.5 8.68
6	АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ШПУКА-ПУРКА Ø = 10 - 15 ММ	м²	3.02	5.7 9.08
7	ОКРАСКА ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ТКАНЬЮ	м²	3.02	6.0 9.08
8	ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА	м²	3.02	6.0 9.08

№ пос.	Наименование	1/1	Водоразборный кран бронзовый		Примеч.
			сталь	общ.	
4	ГОСТ 5915-62 Гайка М-10	4	0.012	0.048	
3	ГОСТ 5781-61 СП. КРУГЛАЯ ГОРЯЧЕКАМАННАЯ Ø=1080(1580)	2	Ø10	0.67 0.98	1.34 1.96
2	ГОСТ 8509-57 Кронштейн Ø=850	2	L50x4	2.59	5.18
1	ВК-III-4 БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ Ø=426x9	2	ст. труба 208.1	416.8	
		3	ст. труба 208.1	624.3	
№ пос.	Наименование	К-во	матр.	общ.	
				вес в кг	

Спецификация

Установка баков для запаса воды

Примечания:

1. Рабочий чертеж бака - см. лист ВК-III-4.
2. Размеры, стоящие в скобках или в знаменателе, относятся к установке из 3^х баков. Установку и обвязку трех баков см. лист ВК-III-4

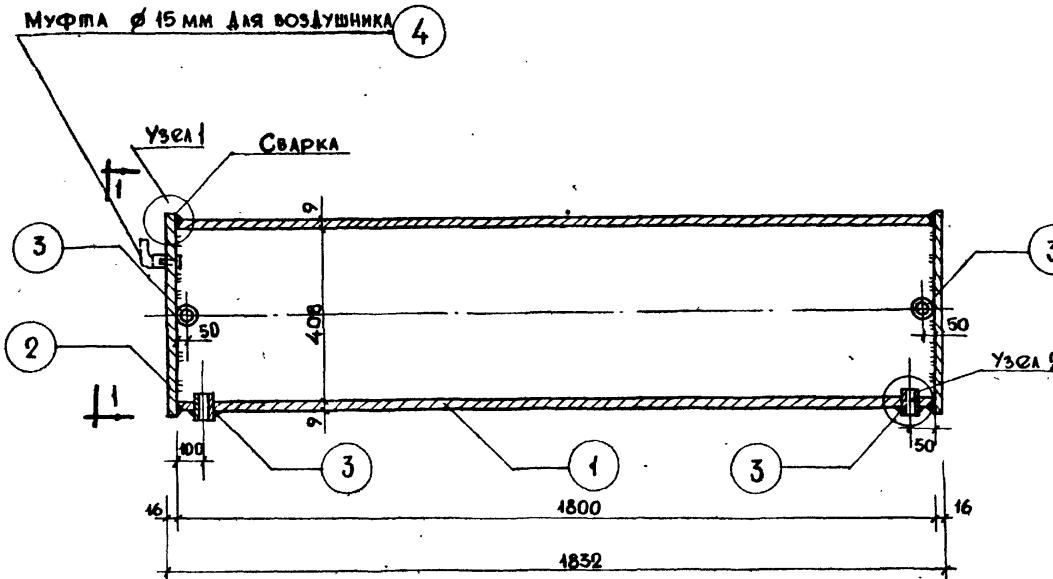
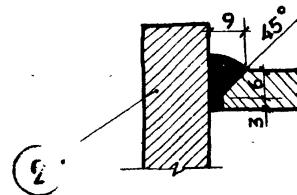
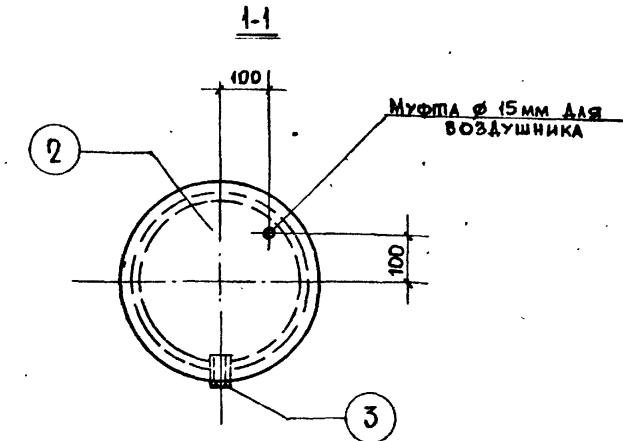
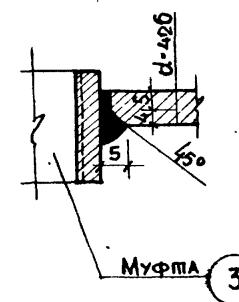
1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Вертикальные металлические баки для запаса питьевой воды. Установка. Изоляция баков

Проект ТДК-Н-1-67
Часть II Раздел III
Внутреннее оборудование

Лист № 3

УЗОЛ 1УЗОЛ 2

Технические условия на изготовление баков для запаса воды.

- Соединения отдельных деталей баков производятся сваркой электродом Э-42. Швы сварки должны быть выполнены тщательно. Не допускаются разрывы, непровары, пережоги и пустоты.
- Баки окрашиваются изнутри и снаружи железным суриком за 2 раза.
- После изготовления баки испытываются внутренним гидравлическим давлением на 10 атм. в соответствии с Т.У.

4	ГОСТ 8966-59	ГАЗОВАЯ МУФТА d=15	1	Ст.	0.10	0.10	
3	ГОСТ 8966-59	ГАЗОВАЯ МУФТА d=20	4	Ст.	0.41	0.44	
2	ГОСТ 82-57	ДНО d=450	2	Лист.ст.	19.97	38.94	
1	ГОСТ 8732-58	СТАЛЬНАЯ ПРУБА l=1800	1	Ст. пр.	166.7	166.7	
Из дет	х черт. ОСТ	Наименование	К-во	Мат	1 шт	общ вес в кг	Примеч.

Спецификация

БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ, ИЗ СТАЛЬНОЙ ПРУБЫ d= 426x9

1967

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороныВертикальные металлические баки для
внутренней запаса воды.
Общий вид. Узлы.Типовой проект ТАК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
внутреннее оборудованиеЛист
ВК-III-4

Объект
19-67-423

Арх. №

Цыплаков
Гончарова
Гусев
Чигарева
Гончарова

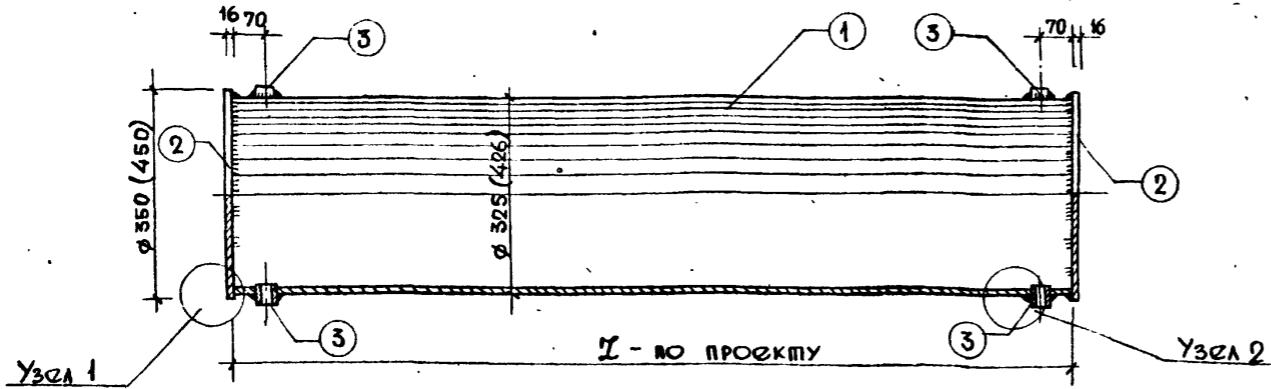
Кириллов
Савич
Кулумбеков
Салищев
Полюб

Гл. инж. пр-та
Б. инженер
Исполн.
Копировальщик
Прогорки

Гл. инж. управл. ния
рук. МостпетроМост
Гл. инженер
рук. констуктор
рук. сектора

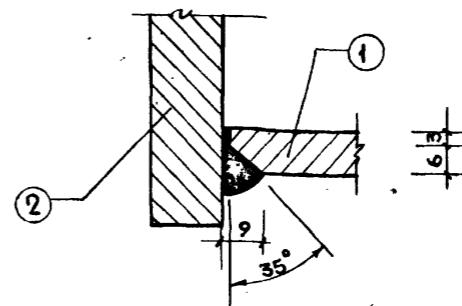
Глав АРУ
Управление
МОСПРОСИТ-1
МостпетроМост

Общий вид

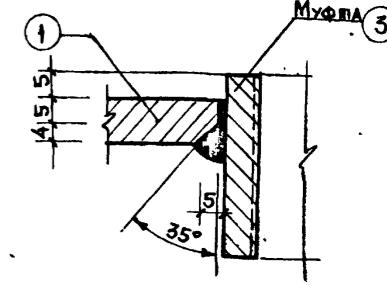


I - по проекту

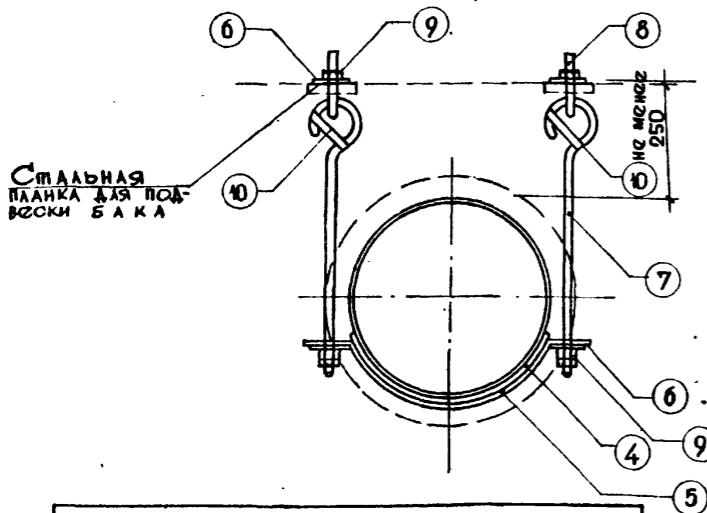
УЗЕЛ 1



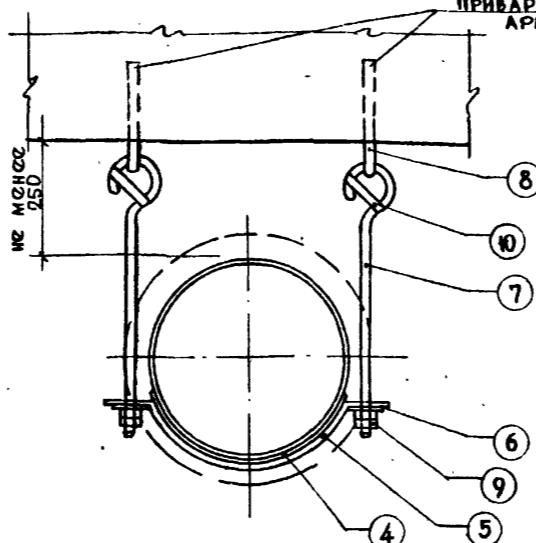
УЗЕЛ 2



Крепление бака к металлическим балкам.



Крепление бака к железобетонной панели
Прикрепить к арматуре



Спецификация на 1 п.м. бака

№ поз.	ГОСТ	Наименование	К-во шт	Вес 1 п.м. (кг.)
1	8732-58	Ст. труба d=325x8	1	62.54
2	82-57	Дно из широкополосной ст. δ=16 мм	2	125.6
3	8966-59	Муфта прямая стальная d=по проекту	4	—
1	8732-58	Ст. труба - d=426x9	1	92.55
2	82-57	Дно из широкополосной стали δ=16 мм	2	125.6
3	8966-59	Муфта прямая стальная d=по проекту	4	—

Примечания:

- Соединение отдельных элементов бака производить на сварке электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60, швы сварки должны быть выполнены плавательно. Не допускаются разрывы, пустоты, пережоги и непровары.
- Баки окрашиваются изнутри и снаружи железным суриком за 2 раза.
- Баки после изготавления испытываются внутренним гидравлическим давлением 10 атм. в соответствии с ТУ.
- Данные даны на листе ВК-III-6.
- Размеры в скобках даны для бака d=426 мм.
- Количество и шаг подвесок определяется проектом.

Изоляция баков

№ п/п	Наименование	Сд. на 1 п.м. ном. 0.350 м ²	расход 0.426 м ²
1	Стальная труба	п.м. 10	1.0
2	Окраска лаком №177 с добавлением алюминиевой крошки	м ² 1.02	1.65
3	Минераловатный маты δ=30 мм	м ³ 0.043	0.052
4	Гидроизоляц. слой из пергамина	м ² 1.56	1.84
5	Ин. рубероид с краской швов	м ² 1.56	1.84
6	Металлическая сетка из проволоки Ø=15мм. с ячейкой 20x20мм.	м ² 1.56	1.84
7	Асбосцепментная штукатурка δ=10÷15 мм.	м ² 1.59	1.91
8	Оклейка хлопчато-бумажной тканью	м ² 1.59	1.91
9	Окраска масляной краской за 2 раза.	м ² 1.59	1.91

Спецификация на крепление трубы

№ п/п	Наименование	Материал	Кол. шт.	Вес 1 шт. кг.	ГОСТ
4	Подкладка	ℓ=421 (548)	- 350x6	6.95(9.05)	82-57
5	Подвеска	ℓ=629 (758)	- 100x10	4.93(5.95)	103-57
6	Шайба	ℓ= 80	- 80x10	—	—
7	Болт	ℓ= 485 (535)	Ø 20AI	1.2(1.52)	5781-61
8	Болт (крюк)	ℓ= 335	Ø 20AI	0.83	—
9	Гайка и контргайка M-20	Сталь	—	—	5945-62
10	Накладка	ℓ= 100	- 20x8	0.13	103-57

1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Горизонтальные металлические баки для запас питьевой воды (d=325мм и d=426мм). Общий вид. Крепление и изоляция баков

типов проект Т-К-Н-1-67
часть-II раздел-III
внутреннее оборудование

лист
ВК-III-5

10274 60

Объект

19-67-423

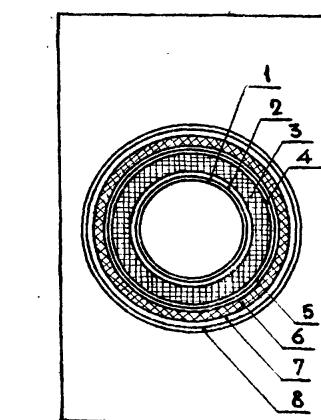
Арх.к

Гл. инж. Управления
Упраеление
МОСПРОБКП - 1
Мастерская № 18

Гл. инж. пр-ва
Гл. инж. пр-ва
Гл. инженер
Гл. инженер
Исполнитель
Контролер
Проверка

Кирilloв
Савич
Кулибеков
Салишев
Полов

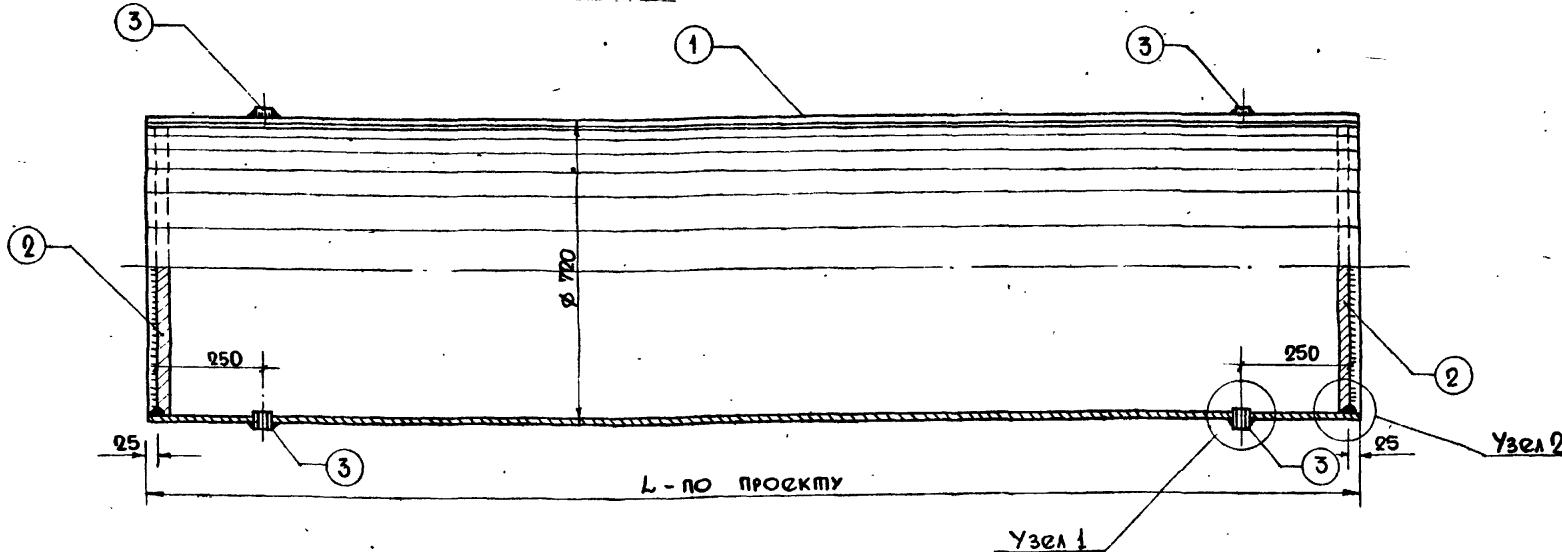
Гончаров
Гончаров
Гончаров
Гончаров
Гончаров



ИЗОЛЯЦИЯ БАКА

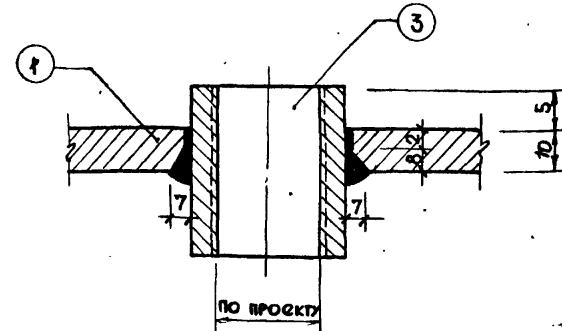
НН п.п	Наименование	С.д. изм.	расход на 1 м.п. трубы
1	Стальная труба	п.м.	4.0
2	Окраска лаком № 177 с добавлением алюминиевой крошки	м ²	3.08
3	Минераловатные маты Ø = 30 мм	м ³	0.13
4	Гидроизоляционный слой из пергамина или руверона с проклейкой швов	м ²	3.23
5	Металлическая сетка из проволоки Ø 15 мм ячейкой 20 × 20	м ²	3.23
6	Абсциссоментная штукатурка d=10-15 мм	м ²	3.28
7	Оклейка хлопчатобумажной тканью	м ²	3.39
8	Окраска масляной краской за 2 раза	м ²	3.39

Общий вид

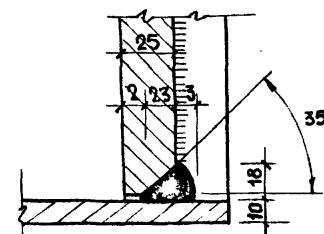


Узел 1

M 1:1



Узел 2



Спецификация на 1 м.п. трубы

НН поз.	ГОСТ	Наименование	К-во	Материал	Вес в кг	
					1шт	Общий
1	10704-63	Ст. труба Ø = по проекту	1	Ø 720 × 10	175,1	по проекту
2	82-57	Дно d = 696 мм	2	- 696 × 25	(75,0)	150,0
3	8966-59	Муфта d = (по проекту)	4	—	—	по проекту

ПРИМЕЧАНИЯ:

- При установке бака в проектное положение резервные муфты (поз. №3) заглушаются пробками.
- После изготовления баки испытать гидравлическим давлением на 10 атм. в соответствии с Т.У.
- Внутреннюю и наружную поверхности бака тщательно окрасить железным суриком за 2 раза.
- Крепление бака дано на листе ВК-III-8
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Горизонтальный металлический бак для запаса питьевой воды (Ø 720). Общий вид. Изоляция бака.

Типовой проект ТДК-И-1-67
Часть II Раздел III
Внутреннее оборудование

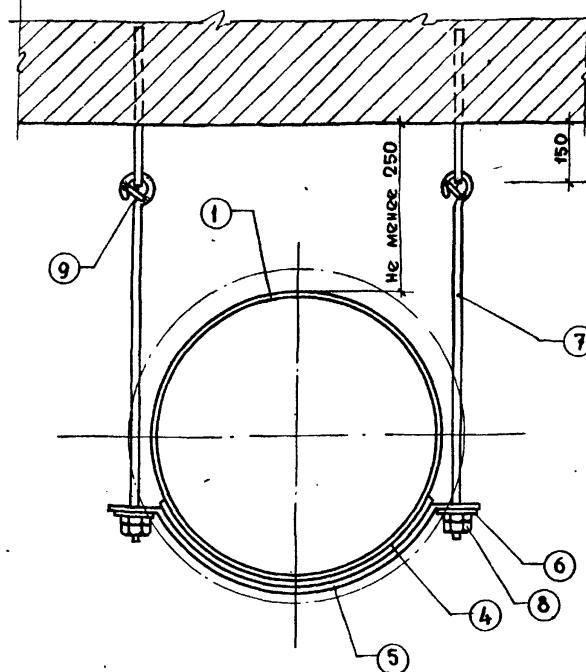
Лист ВК-III-7

10274 62

Объект
19-67-423

Арх. №

Цыплаков
Л.И. инж. пр-та
Тончарова
В.А. уч. инжен.
Гусев
Исполнитель
Чулумбесов
С.Д. конструктор
Цыплаков
Проверка
Л.И. Тончарова



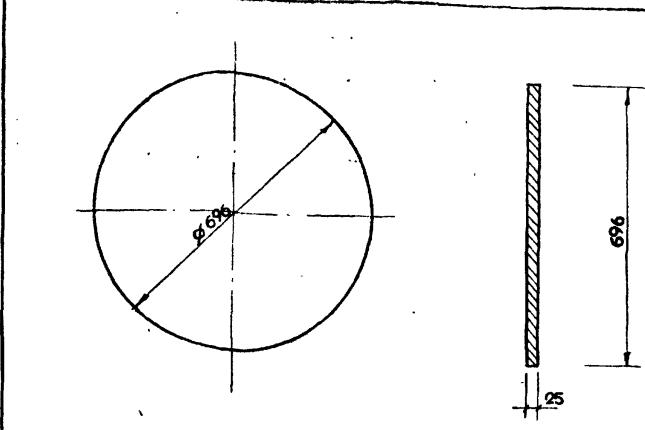
Спецификация материалов
на элемент крепления трубы

№ поз	ГОСТ	Наименование	К-во	Материала	Вес 1 шт (1м.п.)
1	10704-63	Стальная труба $\ell=1000$ мм	1	$d=720 \times 10$ (15.1)	
4	82-57	Подкладка $\ell=850$ мм.	1	-200×10	13.34
5	—"	Подвеска $\ell=1000$ мм	1	-100×10	7.25
6	—"	Подкладка $\ell=100$ мм	2	-100×10	0.785
7	5781-61	Болт $\ell=1000$ мм	2	$\phi 16 \text{ Al}$	4.58
8	5915-62	Гайка М 16	4		0.034
9	82-57	Накладка $\ell=60$ мм	2	-20×10	0.094

Количество подвесок определяется проектом.

Крепление бака для запаса воды

1967



в скобках дан вес заготовки

Количество	Материал	№ поз.	2	Количество	Материал	№ поз.	5
—	696x25	№ дет. чер.	ВК-III-8	—	100x10	№ дет. чер.	ВК-III-8

БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ

Масштаб

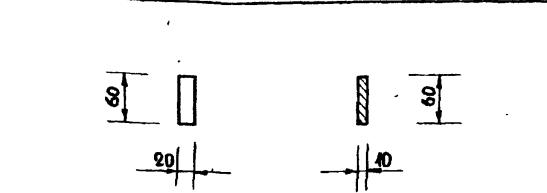
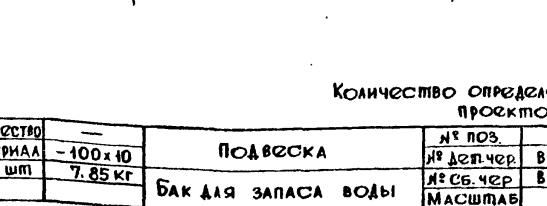
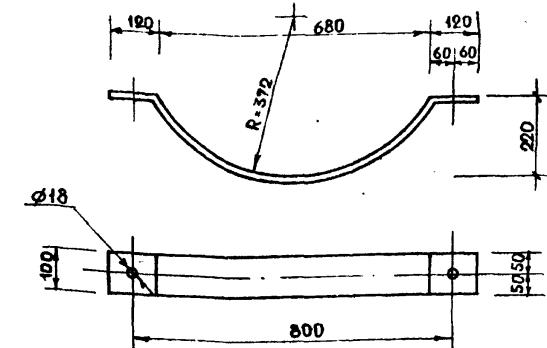
1:10

ПОДВЕСКА	№ поз.	5
БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	№ дет.чер.	ВК-III-8

Масштаб

1:10

Количество определяется
проектом



Количество	Материал	№ поз.	4	Количество	Материал	№ поз.	9
—	стеклобоя — 200x10	№ дет.чер.	ВК-III-8	—	20x10	№ дет.чер.	ВК-III-8

ПОДЛАДКА

БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ

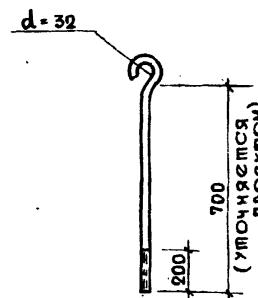
Масштаб

1:10

НАКЛАДКА	№ поз.	9
БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	№ сб.черт	ВК-III-8

Масштаб

1:5



Количество определяется
проектом

Количество	Материал	№ поз.	7	Количество	Материал	№ поз.	6
—	$\phi 16 \text{ Al}$	№ дет.чер.	ВК-III-8	—	-100×10	№ дет.чер.	ВК-III-8

БОЛТ

БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ

Масштаб

1:10

ПОДЛАДКА	№ поз.	6
БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	№ сб.черт	ВК-III-8

Масштаб

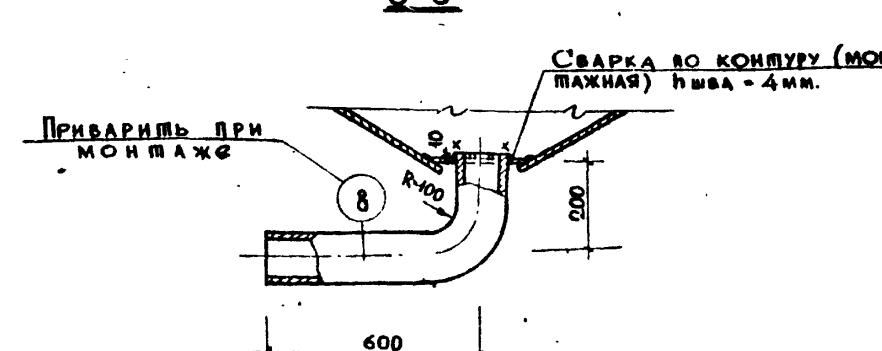
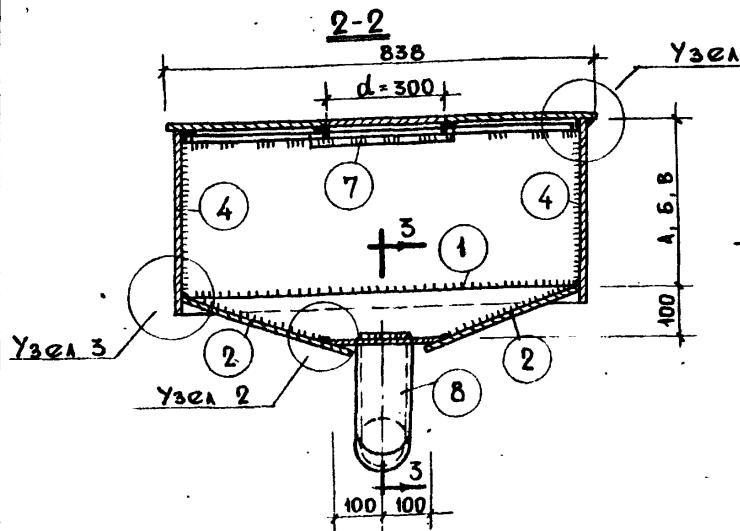
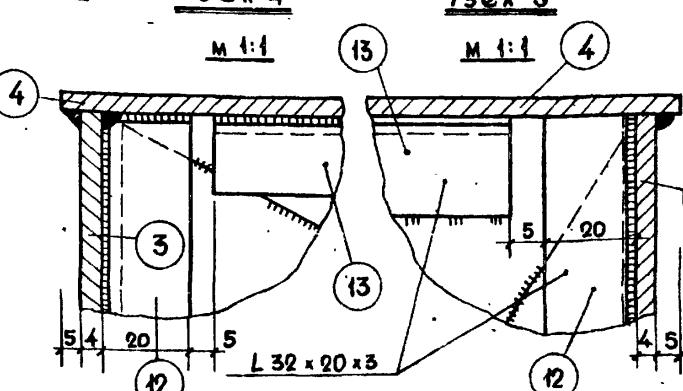
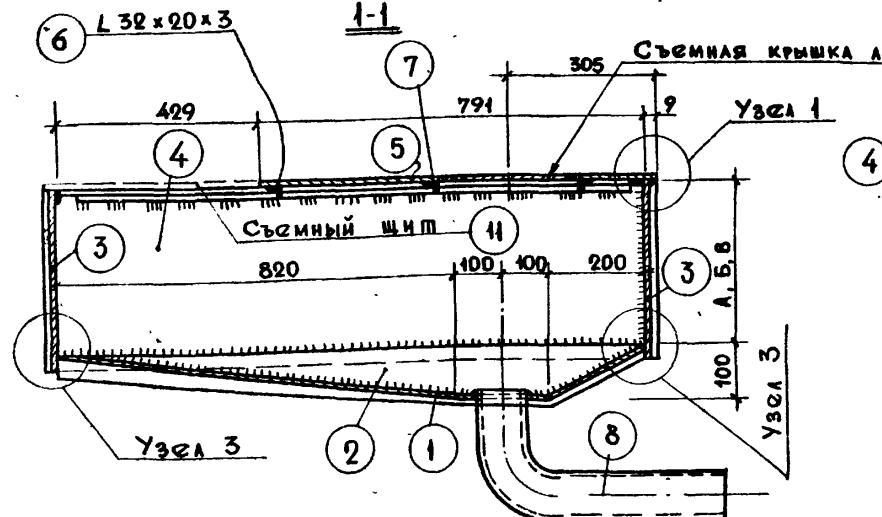
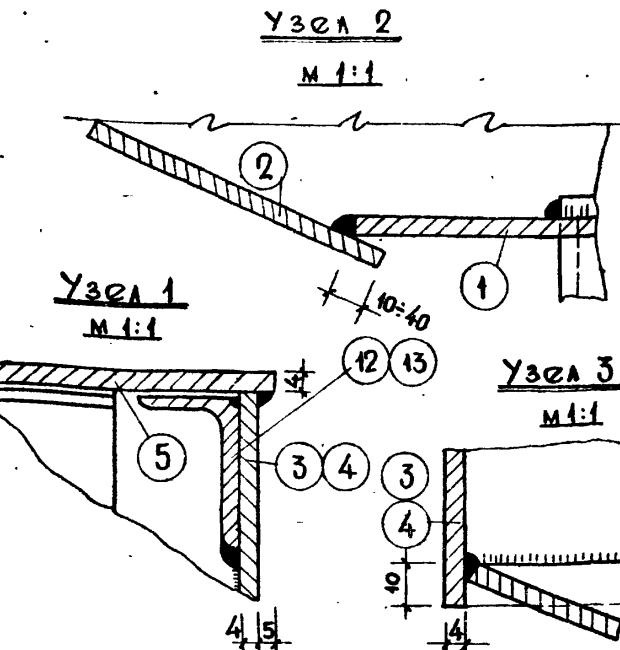
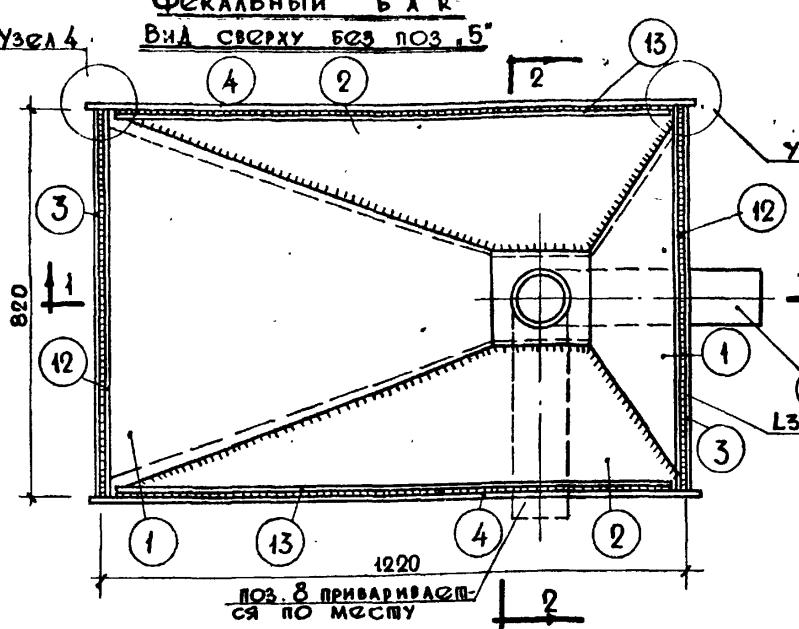
1:5

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
и сооружений гражданской обороны

Горизонтальный металлический бак
для запаса питьевой воды ($d=720$).
Крепление бака. Детали.

Типовой проект ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
внутреннее оборудование

ГЛАВА ПДУ	Г. И.ЧУРАВИЧ.	КИРИЛЛОВ	Г. И.Н.ПР-ТА	ЦЫПЛАКОВ
ГЛАВА СИСТЕМЫ С ПРОСЕКТОМ	РУК. МАСТЕРСКОЙ	САВИЧ	ВОЛ. НИЖНИЙ	ГОНЧАРОВА
	Г. ТЕХНОЛОГ	КУЛУМБЕКОВ	ИСПОЛНИКИ	МАРДИНОВА
	ГЛ. КОНСТРУКТОР	САЛИШЕВ	КОПИРОВАЛ	ЧИГАРЕВА
СИСТЕМСКАЯ № 18	РУК. СЕКТОРА	ПОЛОВ	ПРОВЕРИЛ	ДОЛЖНА ГОНЧАРОВА



Спецификация мозгала на баки

НН поз.	Сечение	Длина мм	Кол. элемент на все изделия	А		Б		В	
				вес поз. кг.	общий вес кг	вес поз. кг.	общий вес кг	вес поз. кг	общий вес кг
1	- 820 x 4	1253	1	18.52	18.52	18.52	18.52	18.52	18.52
2	- 350 x 4	1220	2	7.94	15.88	7.94	15.88	7.94	15.88
3	- 360 x 4; 460 x 4; 560 x 4	820	2	9.29	18.58	11.80	23.60	14.60	29.20
4	- 360 x 4; 460 x 4; 560 x 4	1238	2	14.13	28.26	18.05	36.10	22.05	44.10
5	- 800 x 4	838	1	21.0	21.0	21.0	21.00	21.00	21.00
6	L 32 x 20 x 3	778	2	0.90	1.81	0.90	1.87	0.90	1.87
7	L 32 x 20 x 3	942	1 (2)	1.10	1.10	1.10	2.20	1.10	2.20
8	Ст. пр. d 108 x 4	740	1	7.64	7.64	7.64	7.64	7.64	7.64
9	- 295 x 4	295	1 (2)	2.19	2.19	2.19	4.38	2.19	4.38
10	Ø 8 A I	300	1 (2)	0.12	0.12	0.12	0.24	0.12	0.24
11	- 4 8 x 4	838	1	11.80	11.80	9.60	9.60	9.60	9.60
12	L 32 x 20 x 3	820	2	0.96	1.92	0.96	1.92	0.96	1.92
13	L 32 x 20 x 3	1170	2	1.37	2.74	1.37	2.74	1.37	2.74

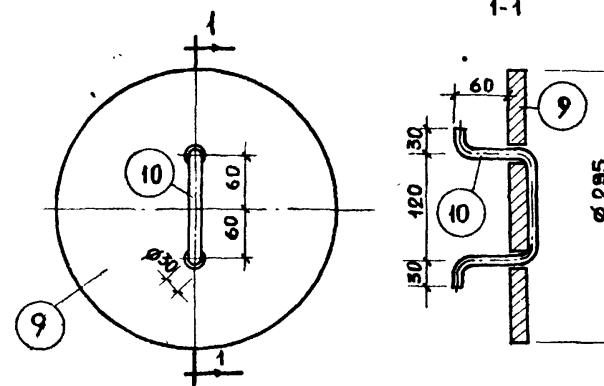
Итого - 131,6 - 145,6

ПРИМЕЧАНИЯ:

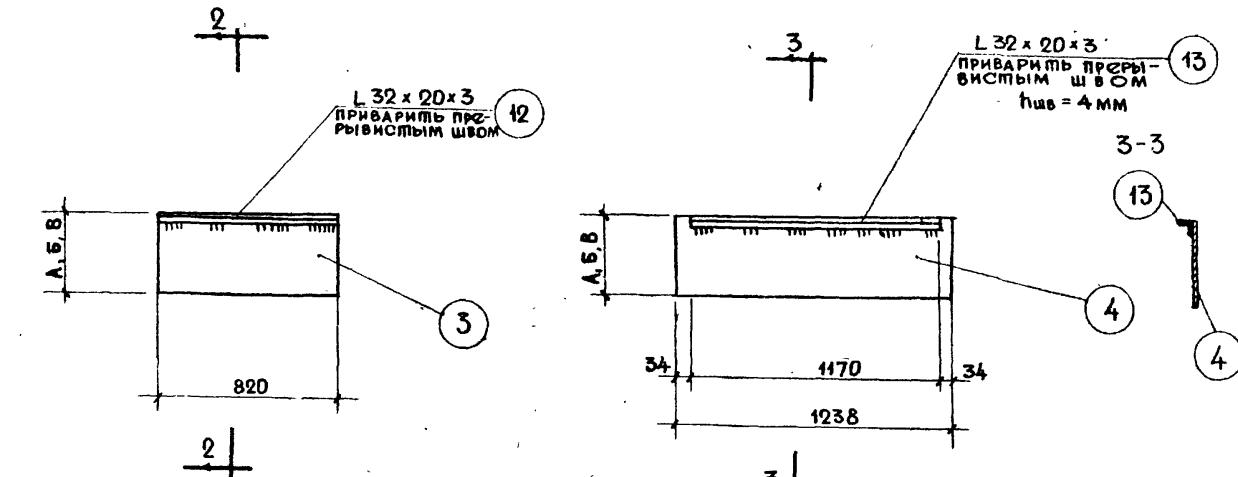
- Соединение элементов производить на сварке электродами Э-42 сплошным швом $h_{шв} = 4$ мм. Позиции 12 и 13 приварить к поз. 3 и 4 электродом Э-42 прерывистым швом $h_{шв} = 3$ мм по ГОСТу 9467-60.
 - После изготовления баки проверить на водонепроницаемость, после чего наружные поверхности обмазать горячим битумом за 2 раза, а внутренние поверхности окрасить противокоррозийной краской.
 - Данный чертеж читать совместно с листами ВК-III-10, ВК-III-11 и ВК-III-2.
 - Все размеры даны в мм.
 - В разрезах 1-1 и 2-2 поз. 8 (пунктир) условно не показана.
 - Кол-во элементов, стоящее в скобках, относится к бакам единичностью 500 л. и 600 л.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ БАКА (ЕМКОСТЬ)	РАЗМЕР БАКА В ММ
$V_1 = 400 \text{ л (A)}$	$1220 \times 820 \times 350 \text{ (h=A)}$
$V_2 = 500 \text{ л (B)}$	$1220 \times 820 \times 450 \text{ (h=B)}$
$V_3 = 600 \text{ л (B)}$	$1220 \times 820 \times 550 \text{ (h=B)}$

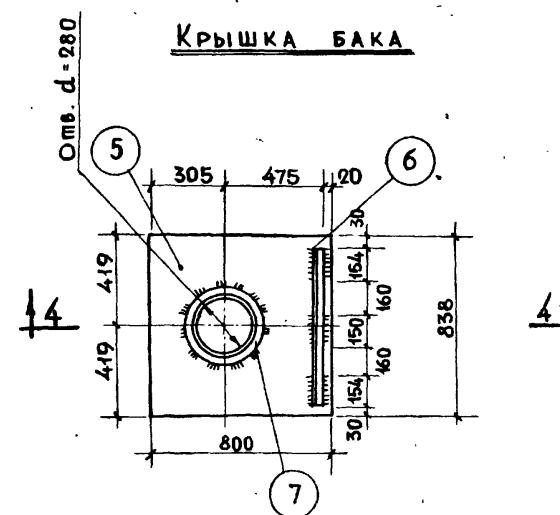
Съемная крышка (общий вес 0,31 кг)



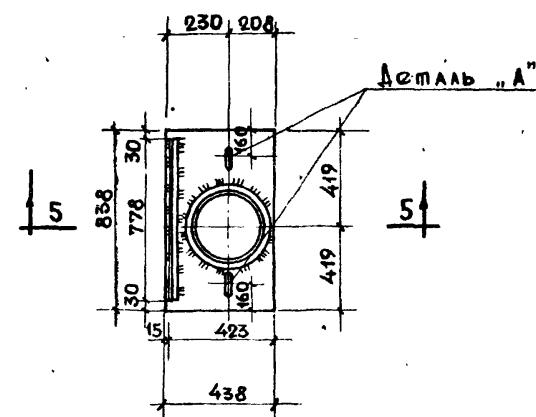
Стенки бака



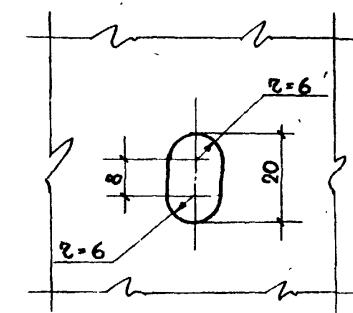
КРЫШКА БАК



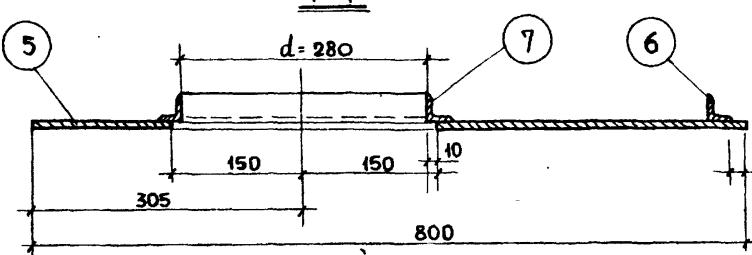
Съемный щит



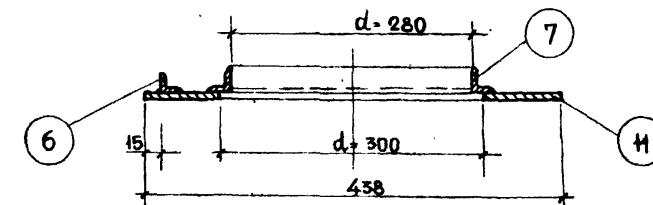
Деталь „А“



4-4



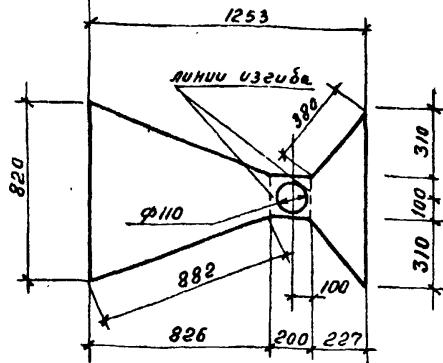
5-5



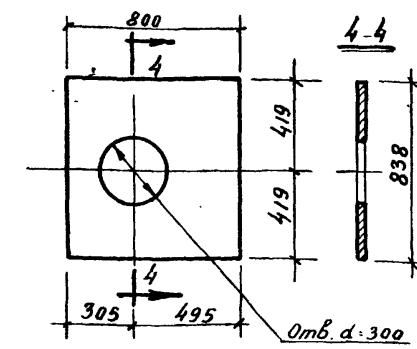
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общий вид бака см. лист ВК-III-9.
 2. Обвязку бака см. лист ВК-III-2
 3. Детали см. лист ВК-III-11
 4. Сварку элементов вести электродом Э-42 сплошным швом $h_{шв} = 4$ мм. ГОСТ 9467-60.

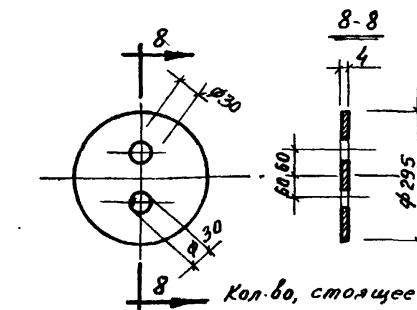
Объект
19-67-423
Арх. №:



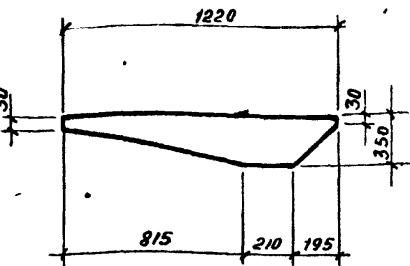
Кол-во	1	Н поз	1	Кол-во	2	Н поз.	2	Кол-во	2	Стенка	Н поз	3	Кол-во	2	Стенка	Н поз	4	Кол-во	2	Уголок	Н поз	13					
материал	-820x4	днище	недетчерт	ВК-III-11	материал	-350x4	днище	недетчерт	ВК-III-11	материал	360x60x60	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	360x60x60	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	132x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11			
вес/шт.кг	18,52	фекальный	исб.черт	ВК-III-9,10	вес/шт.кг.	7,94	фекальный	исб.черт	ВК-III-9	вес/шт.кг.	929,118,14,60	бак	фекальный	исб.черт	ВК-III-9	вес/шт.кг.	413,18,05,22,09	бак	фекальный	исб.черт	ВК-III-9	вес/шт.кг.	1,37	бак	фекальный	исб.черт	ВК-III-9,10
		бак	бак				бак	бак			бак	бак	бак	бак					бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак	
		масштаб	1:20				масштаб	1:20			масштаб	1:20		масштаб	1:20				масштаб	1:20			масштаб	1:20		масштаб	1:20



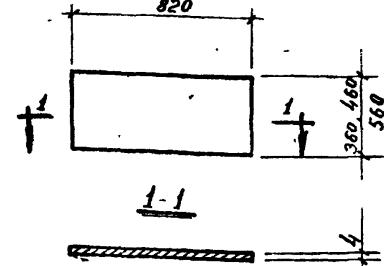
Кол-во	4	Крышка	Н поз	5	Кол-во	2	Уголок	Н поз.	6	Кол-во	1(2)	Уголок	Н поз.	7	Кол-во	1	труд	Н поз.	8							
материал	-800x4	крышка	недетчерт	ВК-III-11	материал	L32x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11	материал	L38x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11	материал	C170D108x4	труд	недетчерт	ВК-III-11	материал	132x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11		
вес/шт.кг	210	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10	вес/шт.кг.	0,90	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10	вес/шт.кг.	1,10	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	7,64	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10	вес/шт.кг.	1,20	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10	вес/шт.кг.	1,20
		бак	бак				бак	бак				бак	бак	бак	бак			бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак	
		масштаб	1:20				масштаб	1:20				масштаб	1:20					масштаб	1:20							



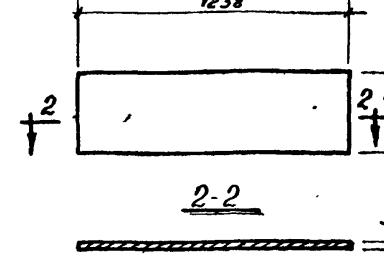
Кол-во	1(2)	Крышка	Н поз.	9	Кол-во	1(2)	Ручка	Н поз.	10	Кол-во	1	Крышка	Н поз.	11	Кол-во	2	Уголок	Н поз.	12							
материал	-295x4	крышка	недетчерт	ВК-III-11	материал	Ф8А-Г	ручка	недетчерт	ВК-III-11	материал	-438x4	крышка	недетчерт	ВК-III-11	материал	L32x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11	материал	132x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11		
вес/шт.кг	2,19	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	0,12	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10	вес/шт.кг.	1,18	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10	вес/шт.кг.	0,96	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10	вес/шт.кг.	1,20	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10	вес/шт.кг.	1,20
		бак	бак				бак	бак				бак	бак	бак	бак			бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак	
		масштаб	1:10																							



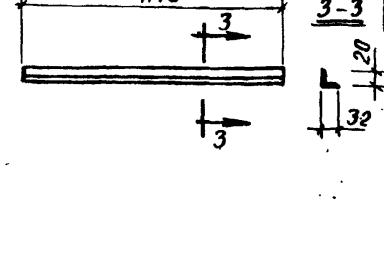
Кол-во	1	Н поз	1	Кол-во	2	Н поз.	2	Кол-во	2	Стенка	Н поз	3	Кол-во	2	Стенка	Н поз	4	Кол-во	2	Уголок	Н поз	13					
материал	-350x4	днище	недетчерт	ВК-III-11	материал	-350x4	днище	недетчерт	ВК-III-11	материал	360x60x60	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	360x60x60	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	132x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11			
вес/шт.кг	7,94	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	7,94	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	929,118,14,60	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	413,18,05,22,09	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	1,37	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10
		бак	бак				бак	бак				бак	бак	бак	бак			бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак		
		масштаб	1:20																								



Кол-во	1	Н поз	1	Кол-во	2	Н поз.	2	Кол-во	2	Стенка	Н поз	3	Кол-во	2	Стенка	Н поз	4	Кол-во	2	Уголок	Н поз	13					
материал	-350x4	днище	недетчерт	ВК-III-11	материал	-350x4	днище	недетчерт	ВК-III-11	материал	360x60x60	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	360x60x60	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	132x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11			
вес/шт.кг	7,94	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	7,94	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	929,118,14,60	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	413,18,05,22,09	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	вес/шт.кг.	1,37	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9,10
		бак	бак				бак	бак				бак	бак	бак	бак			бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак	бак		
		масштаб	1:20																								



Кол-во	2	Н поз	2	Кол-во	2	Стенка	Н поз	4	Кол-во	2	Уголок	Н поз	13	
материал	360x60x60	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	360x60x60	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	132x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11
вес/шт.кг	413,18,05,22,09	бак	фекальный	исб.черт.	413,18,05,22,09	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	



Кол-во	2	Н поз	2	Кол-во	2	Стенка	Н поз	4	Кол-во	2	Уголок	Н поз	13	
материал	132x20x3	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	132x20x3	стенка	недетчерт	ВК-III-11	материал	132x20x3	уголок	недетчерт	ВК-III-11
вес/шт.кг	1,37	бак	фекальный	исб.черт.	1,37	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	бак	фекальный	исб.черт.	ВК-III-9	

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования низа сооружений гражданской обороны

Металлические фекальные баки ($V_1 = 400\text{л}$; $V_2 = 500\text{л}$; $V_3 = 600\text{л}$) детали.

Типовой проект ТДК-11-1-67
Часть II. Раздел III
Внутреннее оборудование

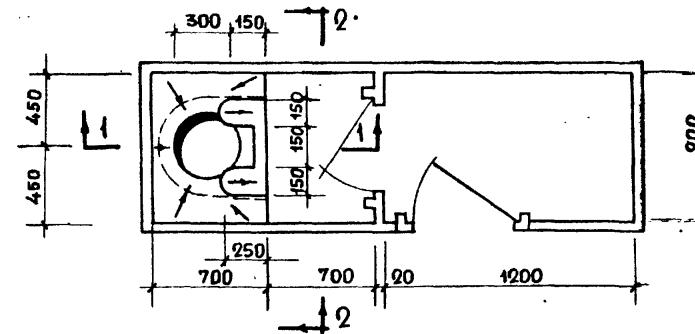
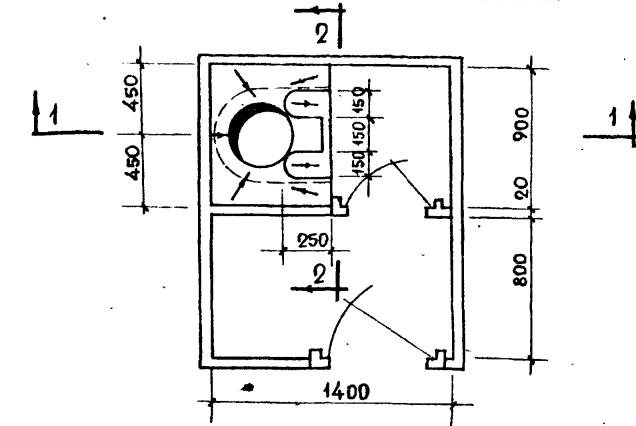
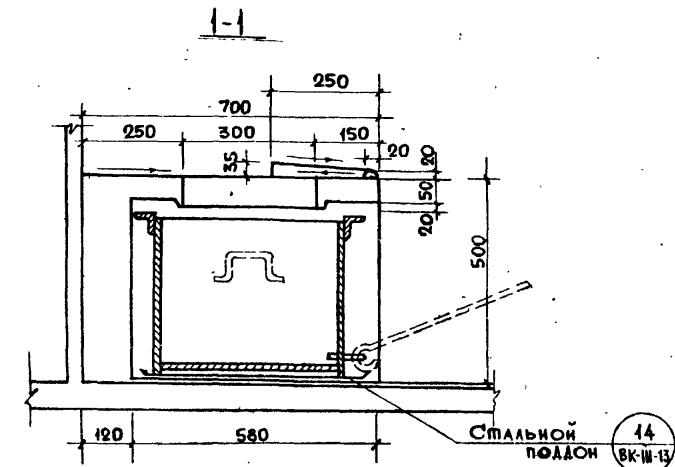
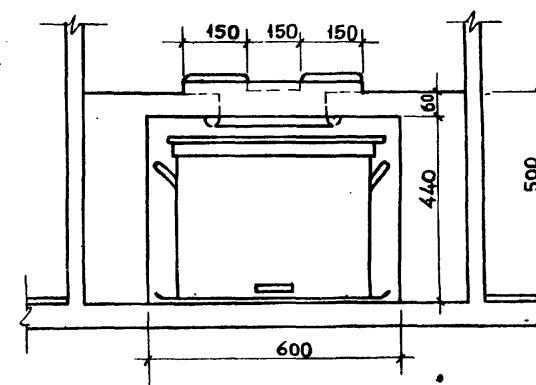
лист ВК-III-11

Объект

19-67-423

Арх №

ГЛАВ АПУ УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-1	Г. инж. Управлени рук. мастерской	Г. инж. Савич	Г. инж. Пр-та
МАСТЕРСКАЯ №18	Г. технолого	Исполнитель	Кириллов
	Г. инженер	Кулумбеков	Савич
	рук. сектора	Салишев	Клиничес

Вариант 1 (план М 1:25)Вариант 2 (план М 1:25)2-2Примечания:

1. Сварку производить электродом Э-42 d=2÷4мм по ГОСТ 9467-60
2. После изготовления бак покрасить масляной краской за 2 раза
3. Стальность бака - 45 кг/см².
4. Общий вид, узлы, спецификацию на бак см. лист ВК-III-13
5. Деталировку см. лист ВК-III-14.

1967

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
и сооружений гражданской обороны

Инвентарный фискальный бак.
Варианты установки

Типовой проект ТДК-И-1-67
Часть II. Раздел III
Внутреннее оборудование

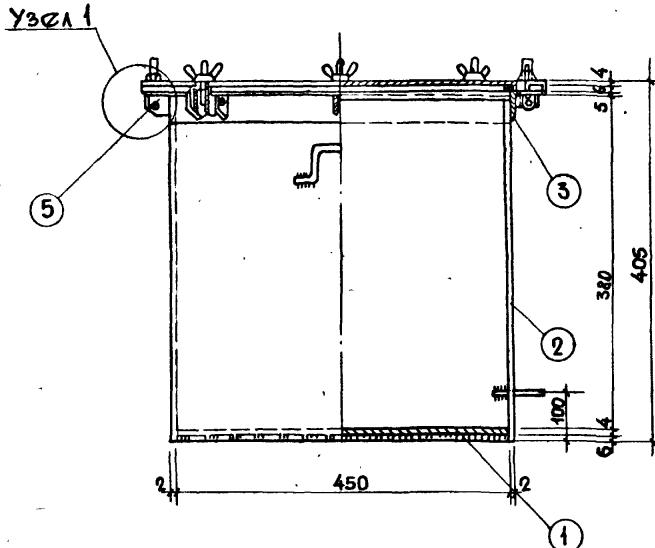
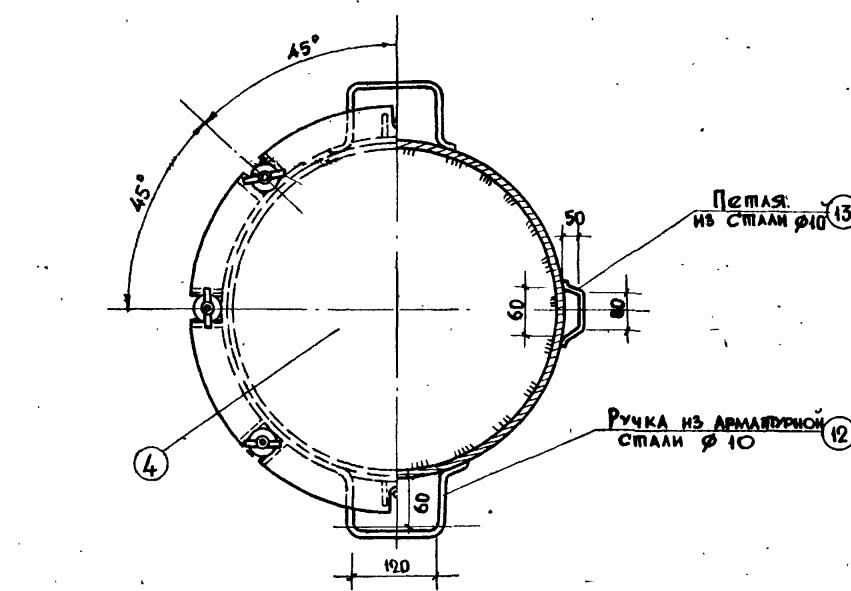
Лист №
ВК-III-12

Объект

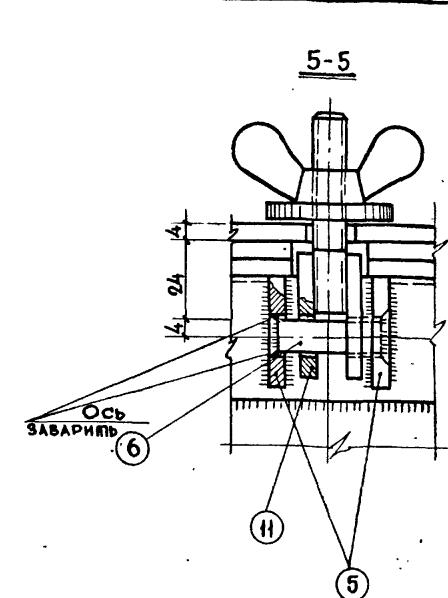
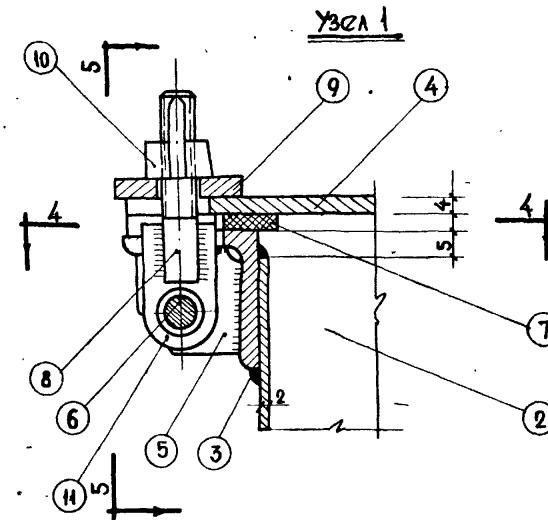
19-67-423

Арх. №

Гл. инж. Управлени
Управление
Моспособк-1
Мастерская № 18

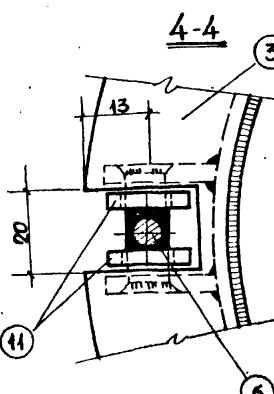


ОБЩИЙ ВИД



5-5

Сторн 67



ПРИМЕЧАНИЯ:

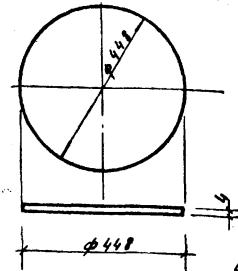
- Сварку производить электродом Э-42 д. 2-4 мм по ГОСТ 9467-60
- Деталировку см. лист ВК-III-14
- После изготовления бак покрасить масляной краской за 2 раза.

14	Поддон	1	Ст. листов 550x2	0.55	4.75	4.75	3680-57
15	Петля	1	Ст. круглая φ 10	0.24	0.15	0.15	5781-61
16	Ручка	2	Ст. круглая φ 10	0.35	0.22	0.44	5781-67
17	Ушко	16	Ст. полос -20x4	0.5м	0.013	0.21	103-57
18	Гайка-барашек М8	8	Сталь	0.017	0.14	0.14	3032-62
19	Шайба	8	Ст. полос. 30x40 д. отв. 10	—	0.14	—	
20	Шпилька	8	Ст. круглая φ 8	0.36м	—	0.15	—
21	Прокладка	1	Резина δ = 6 мм	—	—	—	—
22	Ось 8x40	8	Ст. круглая А1	—	0.12	—	—
23	Ребра	16	Ст. полос -25x4	0.4м	0.02	0.32	103-57
24	Крышка	1	Ст. лист. -520x4	0.52м	6.6	6.6	5681-57
25	Элемент корпуса	1	L 32x4	1.5м	2.87	2.87	8509-57
26	Корпус	1	Ст. тонко-лист. -400x2	1.4м	8.80	8.80	3680-57
27	Дно	1	Ст. лист. -450x4	0.45м	4.90	4.90	5681-57
28	Напылов	КО-ВО шт.	Материяла шт.	КО-ВО шт.	СДН. ОБЩ мат.	ГОСТ вес в кг	ПРИМЕЧАН

Спецификация

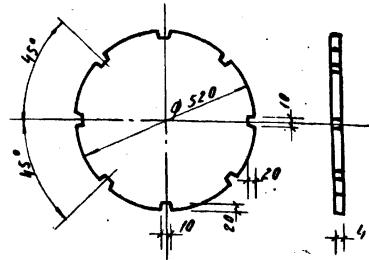
1967	АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВА- НИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ	Инженерный Фискальный Б. А. К. Общий вид. Узлы.	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II. Раздел II Внутреннее оборудование	Лист ВК-III-13
			10274	68

Граб АПУ	На инж.установки.	Карелиоб	Чиновский
Управление	Р.г. Насл.ск.	Софич	Ленчевский
НСГРДЕКТ-1	На техн.оз.	Краснодекоб	Шеиний
Насл.ск.р	Р.к. Ковыктук	Лопучеб	Чубарев
	Р.к. С.Б.р	Поло	Симоненко



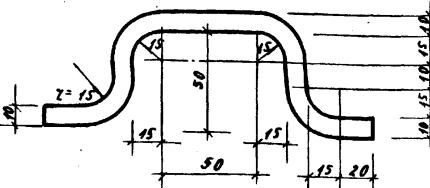
В скобках дан ре-
зультат обсу

Интервал - 450±4	Інвентарний реєстральний	№ д/р	1
Вес 1шт 4.9(8.28)	бок	д/р	
Магнітод 1:10		д/р	ВК-Ш-
Число підшипника			
Проберка	Дно		

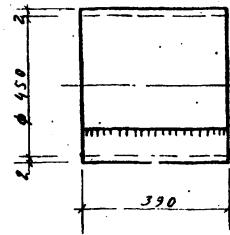


В сходках дон вет засовы

Матеріал	- 52074 бес (шт.) 0.6 (48)	Чивенторній фракціонний док	№ детали	4
Масштаб	1:10		№ сорту	ВК-III-1
Нормат.	Шекіно			
Проверка		Кришка		

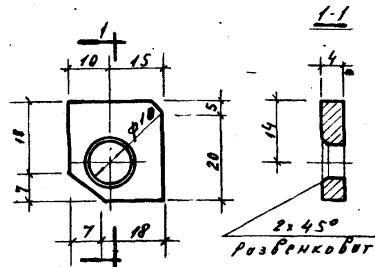


Изотопи всего	Ст. крато 0,15кг	Инвентарный деколоний бак	№ детали	12
Масштаб	1:2		№-сбор.черт.	ВК-III-
Исполнит	Шекина			
Проверил	Лемешев			



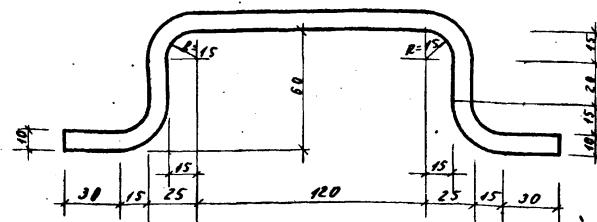
Гвардейский шоб
шоб - 2 нр

Ногород	- 400±2	Инвентарной фрак- ции бак	Но. 60104	2
Всё 1шт	8.8кг			
Ногород	1:10		Н-сборчурт ВК-III-13	
Исполнит	Шекина			
Проверил		Корпус		

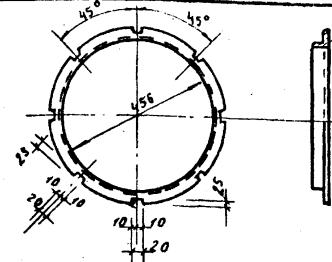


$$\angle 2 = 45^\circ$$

Нагрузка - 25x4	Цифровой индикатор № 00104	5
Вес г/шт 0,02 кг	Дж	
Нагибство 1:1		Модель серг ВК-III-13
Исполнение ШЕКУНО	Редиро	
Пробеги		

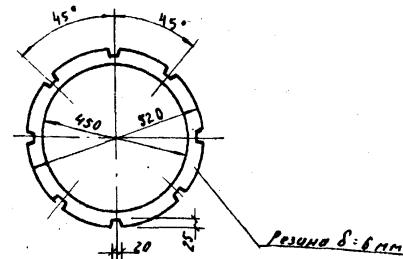


Номер под	Ст. круло-діл	Інвентарний реєстр	№ детали	13
Вес чист	0,22 кг	Ний бак		
Пасховод	1,2		№ збору	БК-10-1
Исполнитель	Цекина	Ручка		
Расшифровка				



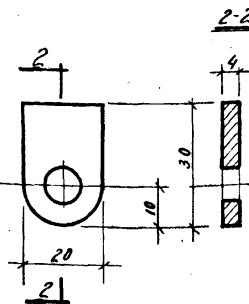
232x

Нагорячка	3х3х4	Инвентарной фекальной	№ Реплики	3
вес/шт.	2.87 кг	док		
Масштаб	1:10			
Исполнит	Щербина			
Подпись		Элемент корпуса		



Resumo S: Cam

Номерчка	Размеры бума	Инвентарный реестральный док	№ датчика	7
Вес лист.	—			
Масштаб	1:10			
Исполнит.	Шекина			
Подпись		Приложение		



2-2

Номер чл	-2024	Инвентарный декларационный	№ детали	11
Вес/шт	0.019			
Масштаб	1:1	док	№ схемы	ВК-III
Чертежник	Щекина			

1967 Підбір типових розшуків систем
и устроїсть внутрішнього оборудування
на сооруженій зразкової обороні

Инвентарный фекальный д/с демолировка

Типовой проект ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
внутреннее оборудование