

ТАК-Н-1-Б7

ЧАСТЬ II
РАЗДЕЛ III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Спасская ул., 22

Сдано в печать VIII 1981
Заказ № 893/ Тираж 200 экз.

Объект
19-67-423
Арх. №
Компьютер
Семенова
Юрьев
Исполнил
Копировал
Проверил
Кирилов
Савич
Савичев
Цыплаков
Цыплаков
ГЛАВ. УПРАВЛЕНИЕ
ГЛАВ. МАСТЕРСКОЕ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
ГЛАВ. СЕКТОРА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА
ГЛАВ. АПУ
Управление
Моспроект-1
Мастерская № 18

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА и № Листа	№ стр. альб.
1	Содержание раздела и указания по применению.	С-III-1 Лист 1	1
2	Содержание раздела (продолжение)	С-III-1 Лист 2	2
3	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 120 и 240 человек. Вариант I.	С-III-2 Лист 2	3
4	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 120 и 240 человек. Варианты.	С-III-3 Лист 3	4
5	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант I.	С-III-4 Лист 4	5
6	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант II.	С-III-5 Лист 5	6
7	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 чел. Вариант III.	С-III-6 Лист 6	7
8	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант IV.	С-III-7 Лист 7	8
9	Установка секции УЗС-8 в монолитной железобетонной конструкции.	С-III-8 Лист 8	9
10	Установка МЗС в коробке типа I (закрытое исполнение). Общий вид. Узлы.	С-III-9 Лист 9	10
11	Установка МЗС в коробке типа III (открытое исполнение). Общий вид. Узлы. Детали. Спецификация.	С-III-10 Лист 10	11
12	Установка МЗС на воздуховоде в коробке типа II. Общий вид. Узлы.	С-III-11 Лист 11	12
13	Металлические коробки типа I и II для установки МЗС. Детали.	С-III-12 Лист 12	13
14	Установка теплоизоляционных люков МА-1 и МА-2.	С-III-13 Лист 13	14
15	Полотно теплоизоляционных люков МА-1 и МА-2.	С-III-14 Лист 14	15
16	Коробки теплоизоляционных люков М-1 и М-2.	С-III-15 Лист 15	16
17	Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ-1000. Общий вид. Узлы.	С-III-16 Лист 16	17
18	Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ. 1000 Детали.	С-III-17 Лист 17	18

РАЗДЕЛ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА и № Листа	№ стр. альб.
19	Пример компоновки венткамеры для убежища на 120 человек. План. Разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-1 Лист 1	19
20	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек. Вариант I. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-2 Лист 2	20
21	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек. Вариант II. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-3 Лист 3	21
22	Пример компоновки венткамеры для убежища на 600 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-4 Лист 4	22
23	Пример компоновки венткамеры для убежища на 900 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-5 Лист 5	23
24	Теплоизоляция труб, кровельных подвентилаторов, приточные воздуховоды и указания по монтажу стальных труб.	ОВ-III-6 Лист 6	24
25	Ведомость гермоклапанов и краткая техническая характеристика.	ОВ-III-7 Лист 7	-
26	Герметические клапаны с электрическим и ручными приводами dу=200-1200 мм. P=2 кг/см² и P=20 кг/см². Техническая характеристика.	ОВ-III-8 Лист 8	26
27	Герметические клапаны с ручным приводом dу=200, 300, 450 и 600 мм; P=2 кг/см² и P=20 кг/см².	ОВ-III-9 Лист 9	27
28	Герметический клапан с ручным приводом. dу=800 мм. P=2 кг/см² и P=20 кг/см².	ОВ-III-10 Лист 10	28
29	Герметические клапаны с электроприводом типа "А" dу=300, 400 мм. P=2 кг/см² и P=20 кг/см².	ОВ-III-11 Лист 11	29
30	Герметический клапан с электроприводом типа "А" с установкой на горизонтальном воздуховоде. dу=200 мм. P=2 кг/см².	ОВ-III-12 Лист 12	30
31	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме I dу=450, 600-1200 мм. P=2 кг/см² и P=20 кг/см².	ОВ-III-13 Лист 13	31
32	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме II dу=450, 600-1200 мм. P=2 кг/см² и P=20 кг/см².	ОВ-III-14 Лист 14	32
33	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме III dу=450, 600-1200 мм. P=2 кг/см² и P=20 кг/см².	ОВ-III-15 Лист 15	33
34	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме IV dу=450, 600-1200 мм. P=2 кг/см² и P=20 кг/см².	ОВ-III-16 Лист 16	34
35	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на вертикальных воздуховодах dу=450, 600-1200 мм. P=2 кг/см² и P=20 кг/см².	ОВ-III-17 Лист 17	35

по применению УКАЗАНИЯ
В связи с новым директивным УКАЗАНИЕМ /письмо штаба гражданской обороны от 3.07.69г. № 3/5190/, некоторые решения, разработанные в альбомах ТАК-Н-1-67 ч. II, подлежат изменению.

При разработке указаний было установлено, что раздел I часть II выпускать в дальнейшем нецелесообразно и он снимается с распространения. Ранее выпущенным тиражем раздела I необходимо пользоваться со следующими корректурами:

1. Исключить регенеративные установки РДУ и заменить их РП и кислородом в баллонах.
2. Исключить фильтры ФМШ с кассетами ФК-Р, фильтры ФМТ и МКФ.
3. Исключить гравийные охладители для наружного воздуха, подаваемого в убежище.
4. При выборе способа охлаждения убежища необходимо выполнять требования проекта указаний по проектированию убежищ выпуск Росстроя 1967, а именно: принимать норму воздухоподачи по режиму чистой вентиляции:
при $t_n \leq 20^\circ$ и $U_n \leq 10.5 \text{ ккал/кг}$ - 7 м³/ч. чел.
при $t_n = 20^\circ - 25^\circ$ и $U_n = 10.5 - 12.5 \text{ ккал/кг}$ - 10 м³/ч. чел.
при указанных параметрах воздухоохлаждающее устройство не применяется независимо от вместимости убежища.

При наружной температуре $t_n \geq 25^\circ$ и $U_n \geq 12.5 \text{ ккал/кг}$ /параметр "А"/ применение артезианской воды для удаления теплоизбытков является одним из вариантов решения, не исключающего использования других, предусмотренных "Указаниями 1967г."

5. В пункте 7 (стр. 9) исключить слова: "кроме того в убежищах вместимостью 120 и 240 человек предусматриваются фекальные емкости (стационарные или выносные баки). В убежищах вместимостью 300 чел. и более станция перекачки обязательна".

6. В пункте 8 /стр. 9/ второй абзац читать "убежища вместимостью 450 чел. и более". Дополнить словами "защитный источник электроэнергии целесообразно проектировать на группу близко расположенных друг к другу убежищ".

7. В пункте 9 /стр. 9/ исключается требование защищенной двусторонней связи с пунктом управления.

8. Пункты 3-9 /стр. 17/ исключить.

9. Фильтры ФМШ с кассетами ФК-Р, Фильтры ФМТ и установки РДУ исключаются.

10. В связи с прекращением поставок промышленностью воздухоохлаждателей "КА" они должны быть заменены калориферами типов КФБ, КФБQ, КФС, КФСQ.

В соответствии с этим должны быть изменены компоновки воздухозаборных узлов с исключением из них также фильтров МКФ, гравийных и других охладителей наружного воздуха, подаваемого в убежище.

И. Листом ВК-III-2 не пользоваться.

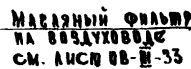
СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА (продолжение)

№ п/п	Наименование	Марка и № листа	№ стр. альб.
36	Регулирующая заглушка РГЗ-150. Общий вид и спецификация	ОВ-III-18	36
37	Регулирующая заглушка РГЗ-150. Ацетал и узам.	ОВ-III-19	37
38	Регулирующая заглушка РГЗ-200. Общий вид и спецификация	ОВ-III-20	38
39	Регулирующая заглушка РГЗ-200. Ацетал и узам.	ОВ-III-21	39
40	Заслонки дроссельные круглые с саальником ОН9-275-61. Общий вид и размеры	ОВ-III-22	40
41	Заслонки дроссельные прямоугольные с саальником ОН9-275-61. Общий вид и размеры	ОВ-III-23	41
42	Фильтры-поглотители ФП-100У, 2ФП-100У, 3ФП-100У, производительность 100, 200, 300 м³/час. Общий вид, техническая характеристика	ОВ-III-24	42
43	Фильтры-поглотители ФП-200-59, 2ФП-200-59, 3ФП-200-59, производительность 200, 400, 500 и 600 м³/час. Общий вид. Техническая характеристика	ОВ-III-25	43
44	Фильтр ФМШ-50/100; 200/400. Общий вид и техническая характеристика.	ОВ-III-26	44
45	Фильтр ФМТ-200г. Общий вид и техническая характеристика.	ОВ-III-27	45
46	Схема монтажа установки фильтров с верхним присоединением к системе вентиляции при производительности 300, 600 и 900 м³/час	ОВ-III-28	46
47	Фильтровентиляционный агрегат ФВА-49. Вентиляторный агрегат ЭРВ-49.	ОВ-III-29	47

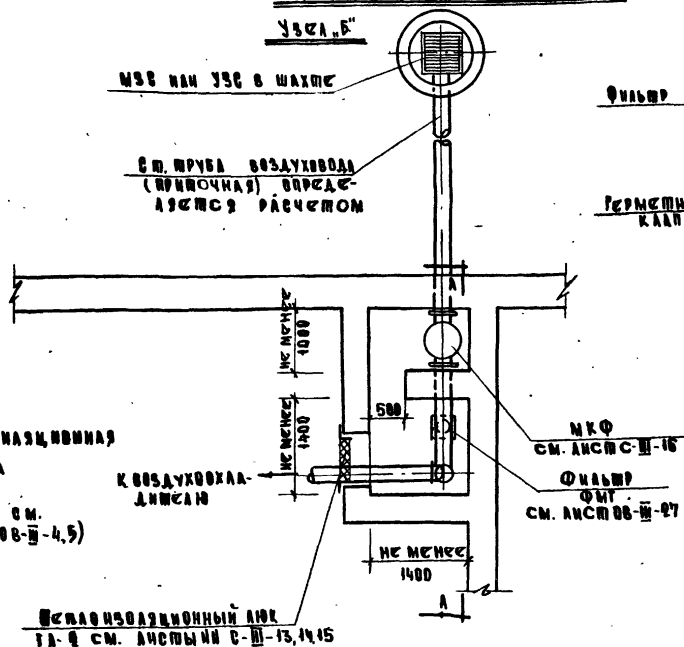
№ п/п	Наименование	Марка и № листа	№ стр. альб.
48	Установки избыточного давления КДМ-100, 150, 200, 300. Общий вид. Таблица размеров. Технические характеристики	ОВ-III-30	48
49	Установка масляных фильтров в камере.	ОВ-III-31	49
50	Металлические коробки для установки масляных фильтров в камере.	ОВ-III-32	50
51	Установка коробки масляного фильтра. (Варианты 1, 2, 3 и 4)	ОВ-III-33	51
52	Металлическая коробка для установки масляного фильтра на воздухоходе.	ОВ-III-34	52
53	Металлическая коробка для установки двух масляных фильтров на воздухоходе.	ОВ-III-35	53
54	Обечайка для установки масляного фильтра в коробку на воздухоходе.	ОВ-III-36	54
55	Установка и обвязка баков питьевой воды.	ВК-III-1	55
56	Компоновка и обвязка фекальных баков.	ВК-III-2	56
57	Вертикальные металлические баки для запаса питьевой воды. Установка, изоляция баков.	ВК-III-3	57
58	Вертикальные металлические баки для запаса питьевой воды. Общий вид. Узлы.	ВК-III-4	58
59	Горизонтальные метал. баки для запаса питьевой воды (d=325, d=425). Общий вид. Крепление и изоляция баков.	ВК-III-5	59

№ п/п	Наименование	Марка и № листа	№ стр. альб.
60	Горизонтальные металлические баки для запаса питьевой воды (d=325, d=425). Ацетал.	ВК-III-6	60
61	Горизонтальный металлический бак для запаса питьевой воды (d=720мм). Общий вид. Изоляция бака.	ВК-III-7	61
62	Горизонтальный металлический бак для запаса питьевой воды (d=720) крепление бака. Ацетал.	ВК-III-8	62
63	Металлические фекальные баки (емкостью V₁=400л, V₂=500л, V₃=600л). Общий вид. Узлы.	ВК-III-9	63
64	Металлические фекальные баки (V₁=400л, V₂=500л, V₃=600л). Узлы.	ВК-III-10	64
65	Металлические фекальные баки (V₁=400л, V₂=500л, V₃=600л). Ацетал.	ВК-III-11	65
66	Инвентарный фекальный бак. Варианты установки.	ВК-III-12	66
67	Инвентарный фекальный бак. Общий вид. Узлы.	ВК-III-13	67
68	Инвентарный фекальный бак. Ацеталовка.	ВК-III-14	68

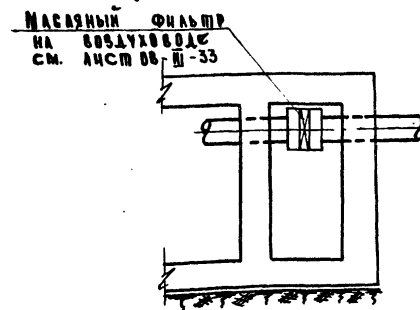
436A, A"



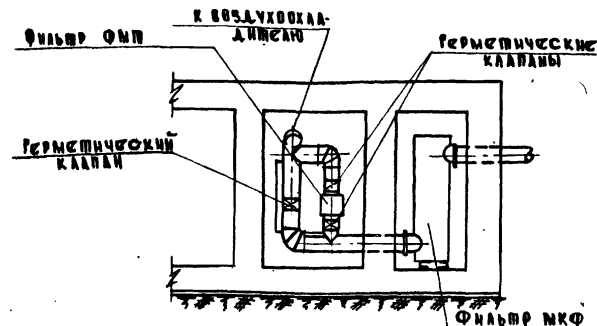
УЗГА „Б“



Вечерние б-б



Сечение А-А



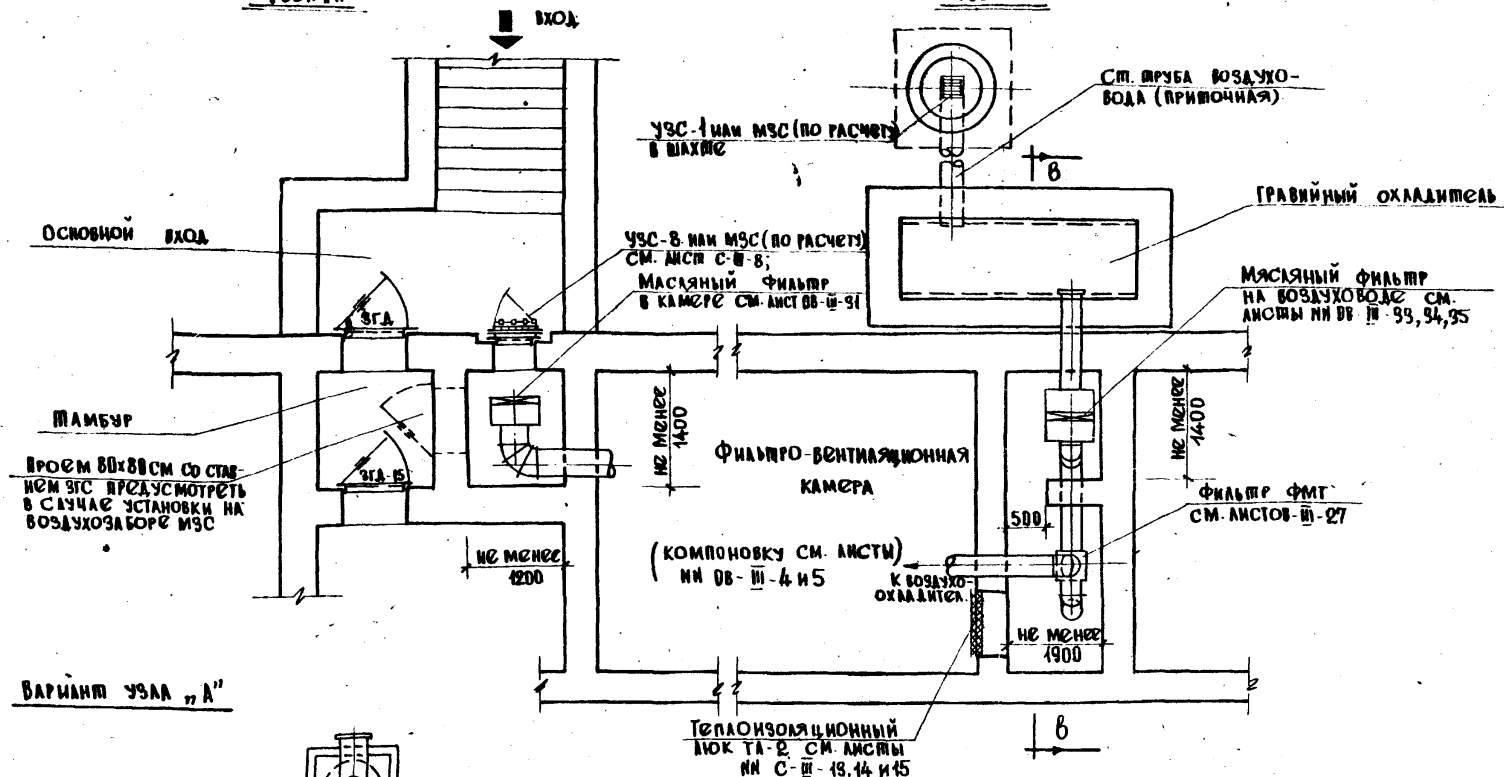
Примечания

1. В ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ УБЕЖИЩАХ ВОЗДУХОЗАБОРЫ И ВЫТЯЖНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ МОГУТ РАЗМЕЩАТЬСЯ НА ЦЕРЕКРИТНИ
2. КОМПОНОВКУ ЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВ НА ВЫТЯЖНОМ КАНАЛЕ СМ. ЛИСТЫ С-III-2 ÷ С-III-5.

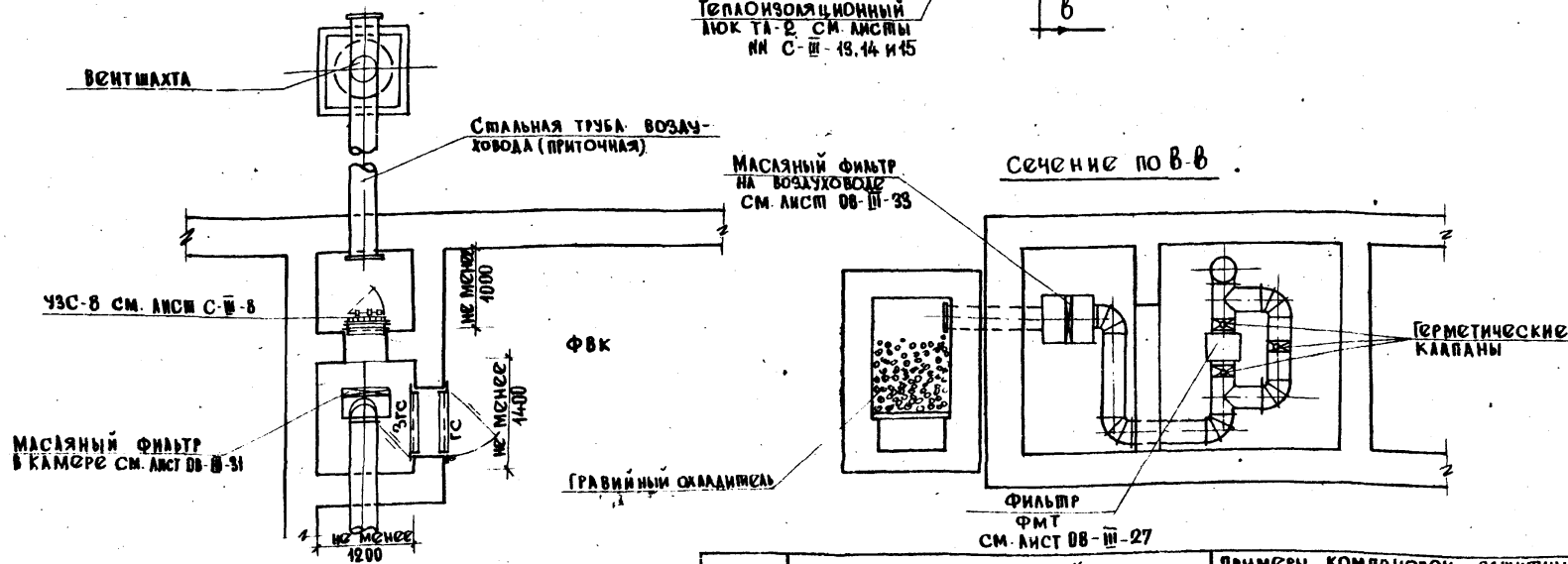
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования вооружений гражданской обороны	Примеры компоновок защитных устройств на воздухоподборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600, 900 человек. Вариант	Типовой проект ПК-М-1-67 Часть II. Раздел А Внутреннее оборудование	Авт. С-м-4
------	---	---	---	---------------

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ РЕЖИМА ЧИСТОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ

430A. A"

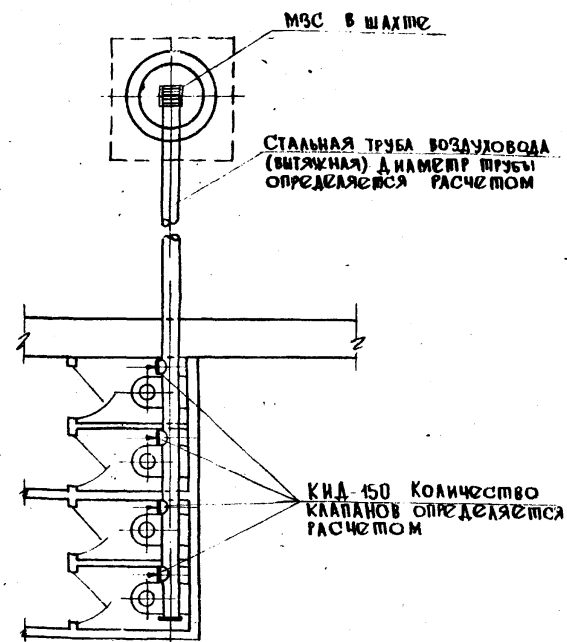


ВАРИАНТ УРАА "А"



ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ
ДЛЯ РЕЖИМА ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИИ

УЗДА "Б"



ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА ВЫТЯЖНОМ КАНАЛЕ УЗЛА "В"

УЗЕА. В"

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УСТАНОВКА КИД НА ВЫТЯЖНОМ
КАНАЛЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИ РАСХОДЕ
ВОЗДУХА ДО 600 м³/ЧАС.
ПРИ БОЛЬШЕМ РАСХОДЕ ВОЗДУХА
ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА СМ.
АНСТЫ ИИ С-III-2 И С-III-3

1967

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудова-
ния сооружений гражданской обороны

ПРИМЕРЫ КОМПОНОВОК ЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВ НА
ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ И ВЫТЯЖНЫХ КАНАЛАХ В УБЕЖИ-
ЩАХ, ВМЕСТИМОСТЬЮ 300, 600 И 900 ЧЕЛОВЕК
ВАРИАНТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТАК-Н-1-67
ЧАСТЬ II. РАЗДЕЛ II
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

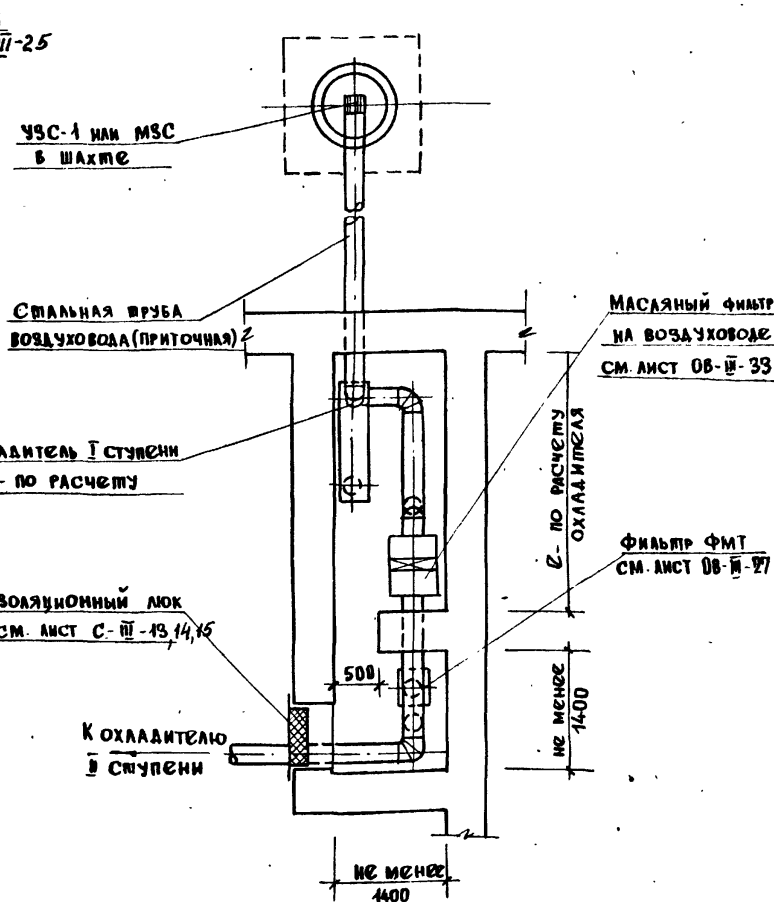
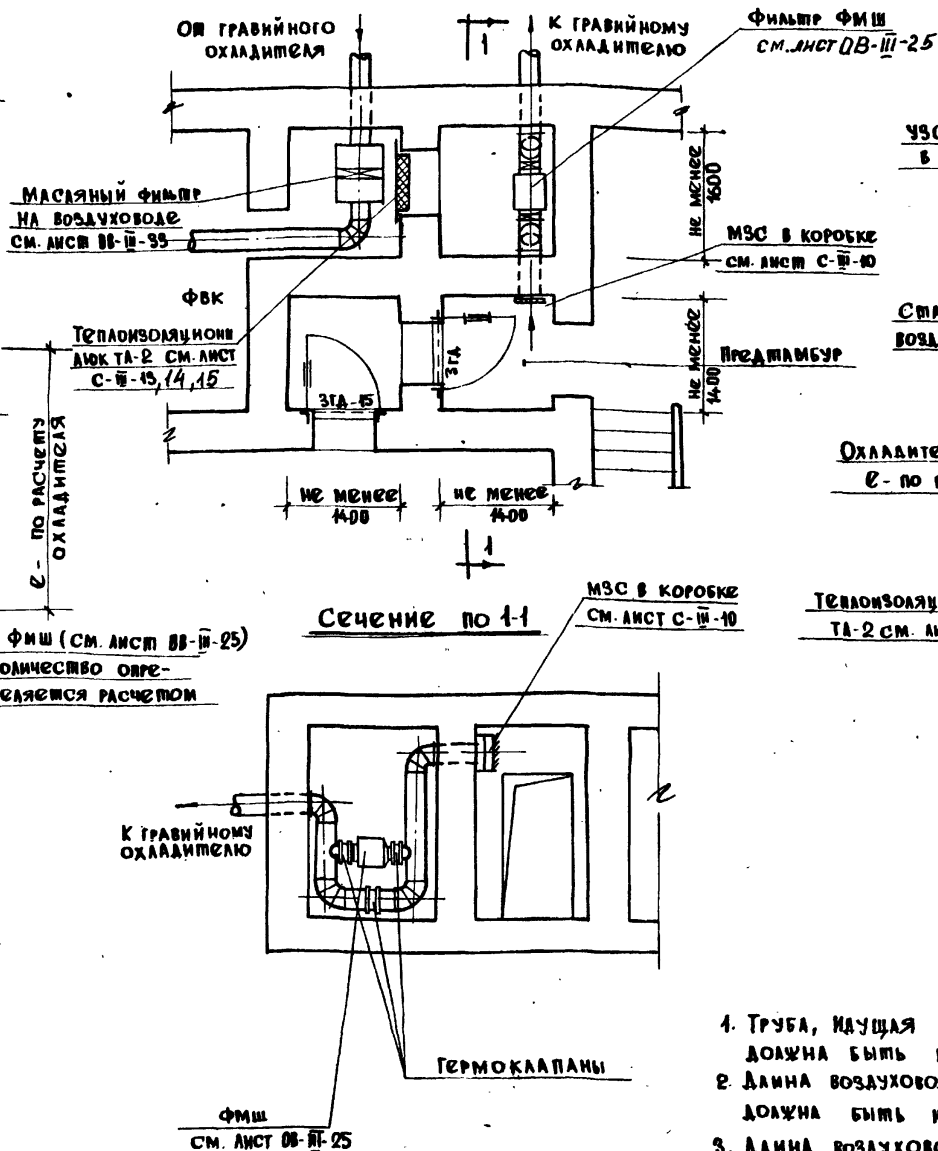
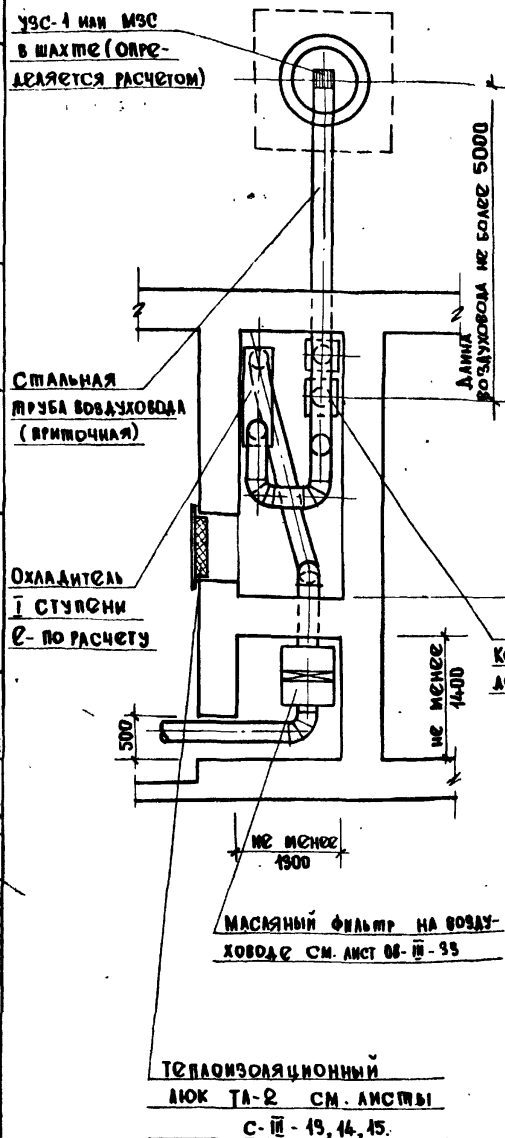
Lucin

УЗДА "Б"

ВАРИАНТ ЧЗЛА „Б”

ВАРИАНТ УЗЛА „Б”

УРС-1 или МЗС
в шахте (опре-
деляется расчетом)



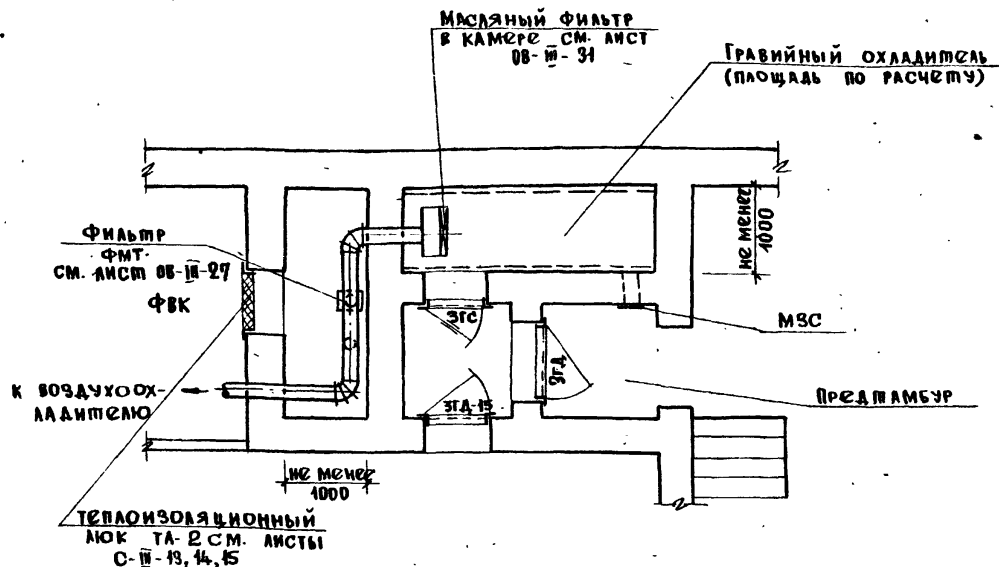
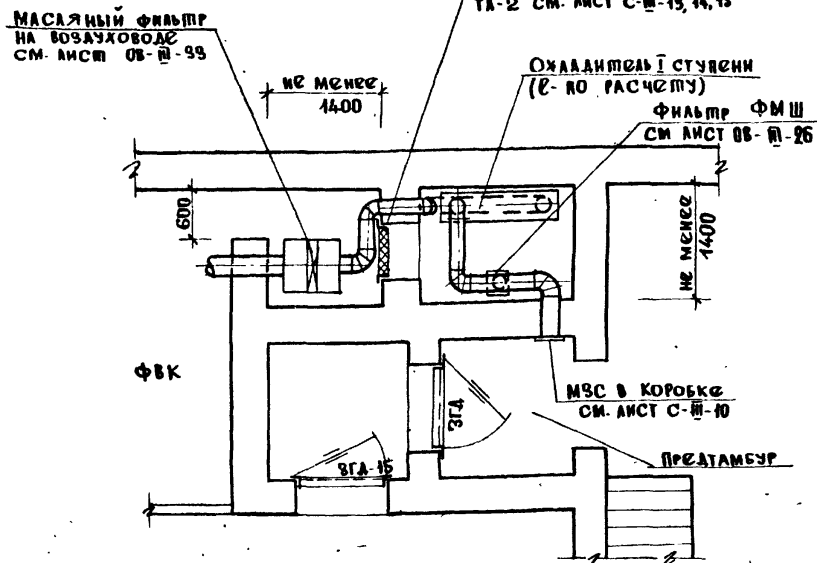
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Труба, идущая по камере после охладителя, должна быть теплоизолирована.
2. Длина воздуховода от ПВУ до внутреннего оборудования должна быть не менее 2.0м.
3. Длина воздуховода от ПВУ до ФМШ должна быть не более 5.0м
4. Защитные устройства на вытяжных каналах см. лист С-IV-5.

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИИ

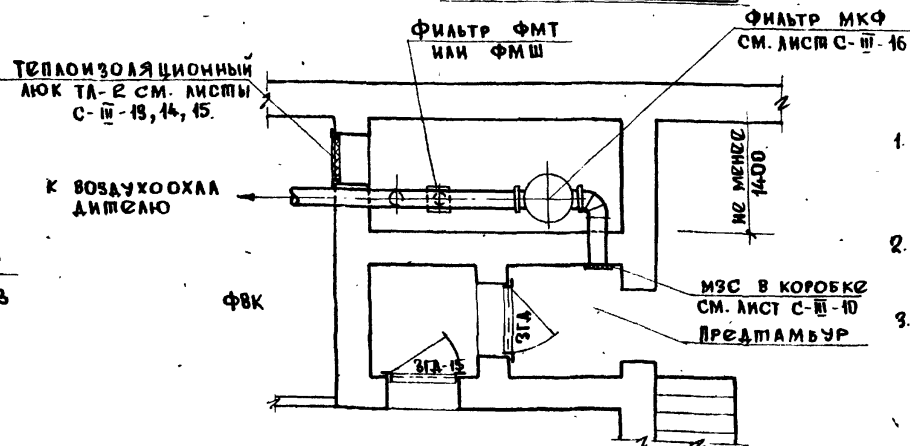
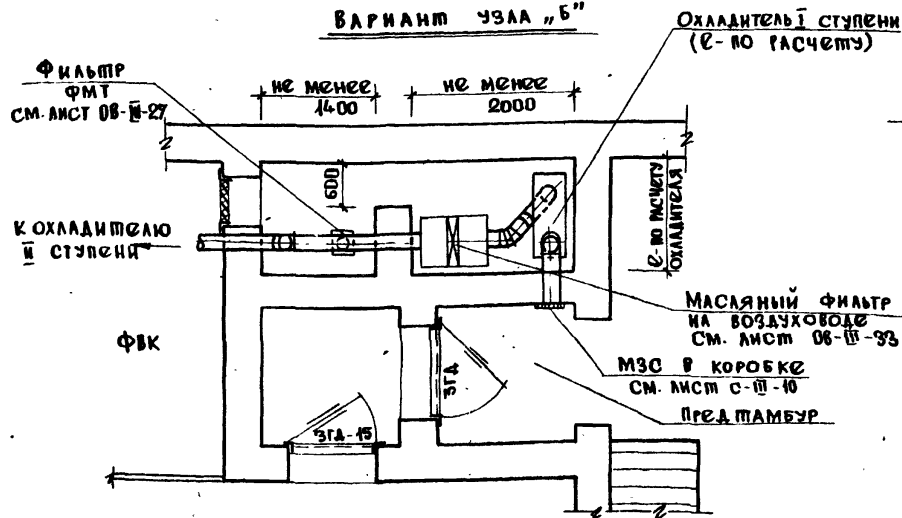
УЗЛА „Б“

ВАРИАНТ УЗЛА „Б“



ВАРИАНТ УЗЛА „Б“

ВАРИАНТ УЗЛА „Б“



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Длина воздуховода от ПБУ до внутреннего оборудования убежища должна быть не менее 20 м
2. Длина воздуховода от ПБУ до фильтра ФМШ должна быть не более 5,0 м
3. Защитные устройства на вытяжных каналах см. лист С-И-5

СУРКОВА	КИРИЛОВ	ТА НИЖ. УПРАВ.	ТАВВАПУ
РЫЖКОВА	САВИЧ	РК. МАСТЕР.	МОСПРОСЕК-1
ГОНЧАРОВА	САИШЕВ	ТА КОН. МАСТ.	МАСТЕРСКАЯ №8
	ВЫЛКОВ	РУК. СЕКТОРА	
	СИНЦИНА	ТА АРХ. ПР-ТА	

1967

Альбом типовых решений систем устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Примеры компоновки защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант IV

Типовой проект

ТАК-Н-1-67. Часть II

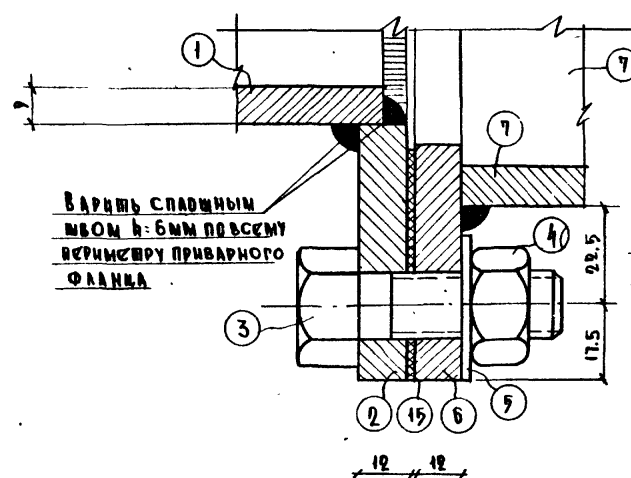
РАЗДЕЛ III

Внутреннее оборудование

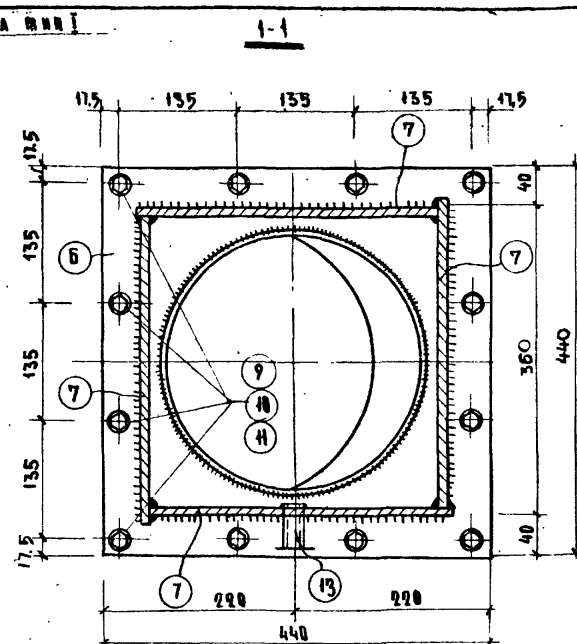
Лист №

С-И-7

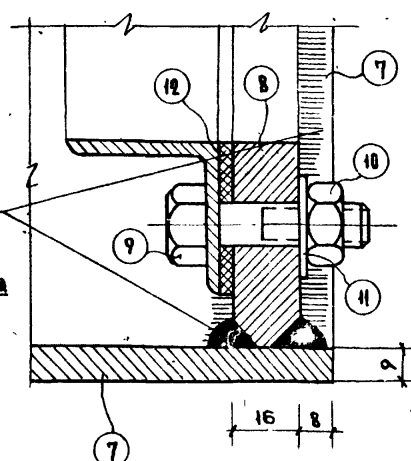
FKA
 MOCNI
 MACME



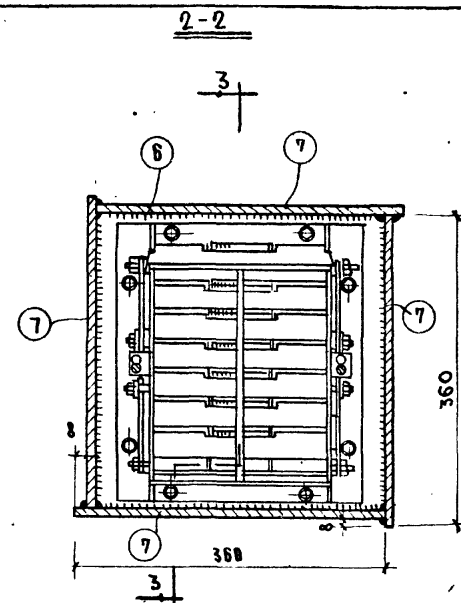
ВАРИТЬ СПАДНЫМ
ШВОМ 4-6 ММ ПО ВСЕМУ
ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРНОГО
ФЛАНЦА.



УБЕА 7



ВАРИТЬ СВАДНЫМ
ИВОМ Н: БМ ПО
ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ
ПРИВАРНОГО ФАНА



П Р И М Е Ч А Н И Я

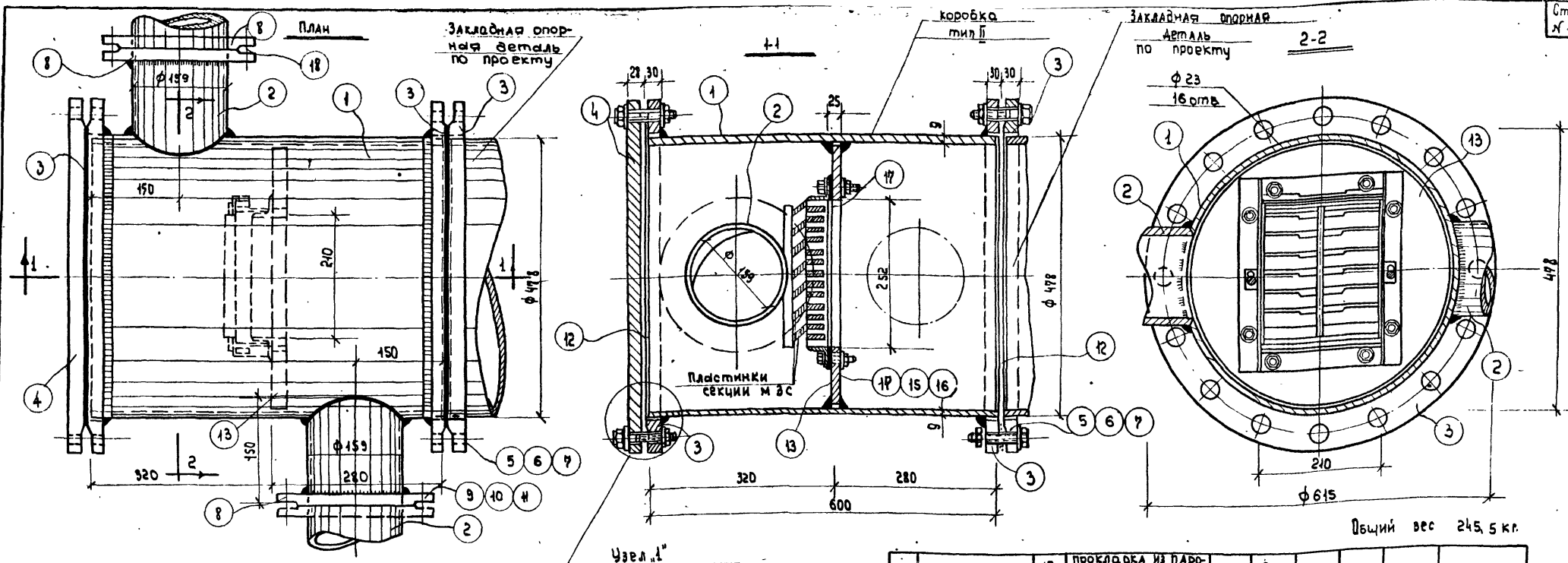
1. ДЕСЯТИРОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МЗБ, РАЗРАБОТАННЫЕ В/Ч 83582, ПЕРЕДАЮТСЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО УКАЗАНИЮ ШТАБА ГО СССР. ОДНОВРЕМЕННО ДЛЯ КОМПЛЕКТА МЗБ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ДЕТАЛИ ПОЗ. 1-15 ПО АНСТАМ С-III-9, И С-III-12.
2. ДЛИНА СТ. ТРУБЫ - ПЕРЕМЕННАЯ; ПОЗ 1 ДАНА ДЛЯ СТЕНЫ ТОЛЩИНОЙ 510 мм.

06W 10000 KP

4	ПАМРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ВОДЫ	14	КРАН ПРОБНО-СПУСКНОЙ САМЫЙ КОВЫШ С ПРЯМЫМ ШТИК	1	-	0.82	0.82	106968	
		13	СП МРЧБА 1/2"	1	80	0.10	0.10	3262.65	
3	ВЕРХНИЙ МЗС	12	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРО- ИЗЛТА ЛИСТОВОГО ЭММ	1	291	0.10	0.10	421.58	
		11	ШАЙБА 10	8	-	0.002	0.016	10450.68	
		10	РАЙКА М10	8	-	0.012	0.096	5915.62	
		9	БОЛТ М10Х40	8	40	0.035	0.28	7798.62	
2	КОРОВКА МАП I	15	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРО- ИЗЛТА 40Х12	1	420	0.6	0.6	481.58	C-III-12
		8	ФЛАНЕЦ ИЗ ШИРОКО- ПОЛОСНОЙ СПЛАВ 240Х16	1	340	8.16	8.16	82.57	C-III-12
		7	БОКОВАЯ СТИГНА КИЗ ПОЛОСОВОЙ СПЛ 200Х9	4	560	5.09	20.36	105.57	
		6	ФЛАНЕЦ ИЗ ШИРОКОПОЛ. СПЛАВ 440Х12	1	440	6.78	6.78	82.57	C-III-12
1	ПАМРУБОК	5	ШАЙБА 16	12	-	0.0056	0.067	10450.68	
		4	РАЙКА М16	12	-	0.033	0.400	5915.62	
		3	БОЛТ М16Х50	12	50	0.104	1.31	7798.62	
		2	ФЛАНЕЦ ИЗ ШИРОКОПОЛ. СКОЙ СП. 440Х12	1	440	10.36	10.36	82.57	C-III-12
		1	СП МРЧБА Ø325Х9	1	760	53.3	53.3	8732.58	

№ в/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ	КОЛ-В ПОЗ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗ. ММ	ПОЗ. ОБЩ. ВЕС/КГ/	РОСН	ПРИМЕЧ
СПЕЦИФИКАЦИЯ								

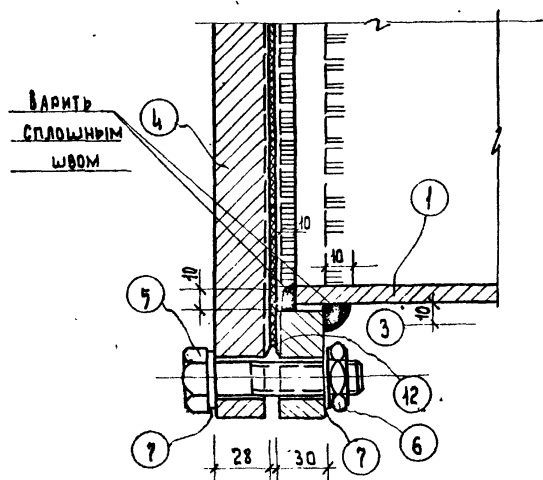
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Установка МЗС в коробке типа I /закрытое исполнение/ общий вид. Узлы	Типовой проект АЧ-1-67 часть II, раздел II внутреннее оборудование	Анст С II-9
------	---	---	--	----------------



Общий вес 245,5 кг.

Узел 1

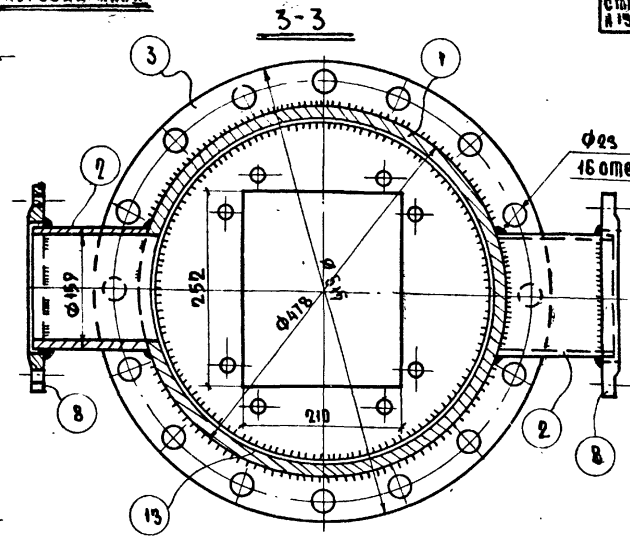
Примечания:



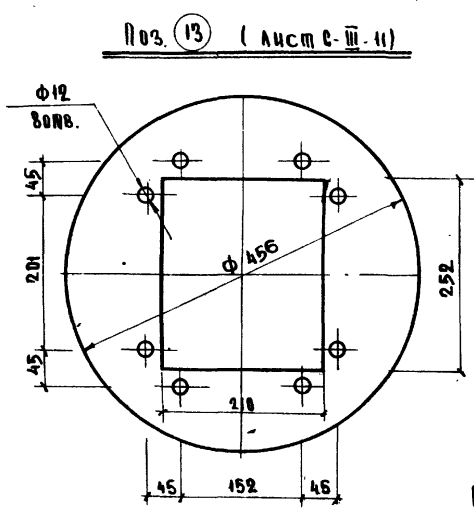
2. Деталировочные чертежи секций МЗС, разработанные в/ч 83582 передаются заводу изготовителю указанию штаба М СССР. Одновременно для комплекта МЗС должны быть изготовлены детали поз. 1-18 по листам С-III-41 и С-III-42 данного альбома.
2. Размеры закладной опорной детали принимаются после определения толщин ограждающих конструкций.

II	Секция МЗС (РАБОЧЕЕ ЧЕРТ. Альбом объекта М 258-20-10 лист 02000)	18	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА 242x3	2	242					Альбом 258-20-10 стр. 00.001	
		17	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА 853	1	—	0,1	0,1	481-58			
		16	Шайба М10	15	10	0.002	0.032	10450-68			
		15	Гайка М10	8	10	0.012	0.095	5945-62			
		14	Болт М10х40	8	40	0.0354	0.283	7798-62			
		13	Фланец из шпр. полосы. ст. 458х25	1	458	22	22	82-59	С-III-12		
		12	Прок. из паронита 500х5	2	595	0.64	1.28	481-58	С-III-12		
		11	Шайба под болт М16	32	16	0.006	0.192	10450-68			
		10	Гайка М16	16	16	0.034	0.544	5945-62			
		9	Болт М-16х50	16	30	0.109	1.744	7798-52			
		8	Фланец Р _ч =10кг/см ²	4	280	6.12	24.48	1255-69			
		7	Шайба под болт М-20	64	20	0.009	0.596	10450-68			
		I	Коробка тип II (Альбом II) ТАК-1-Н-67 лист С-III-12.	6	Гайка М-20	32	20	0.064	2.048		5945-62
5	Болт М20х80			32	80	0.251	8.352	7798-62			
4	Заглушка Р _ч =10кг/см ²			1	-	40.0	40.0	12397-69			
3	Фланец Р _ч =10кг/см ²			3	-	244	73.2	1255-69			
2	Ст. труба d=159х4.5			2	150	2.59	5.4	8732-58			
1	Ст. труба d=478х9			1	600	62.71	62.71	10804-63			
Х/Н п/п	Наименован. изделия.			Х/Н поз.	Наименование позиции	кол. (шт.)	линия поз. (мм)	1 поз. в кг	объем (в кг)	пост.	Примечание.
Спецификация.											

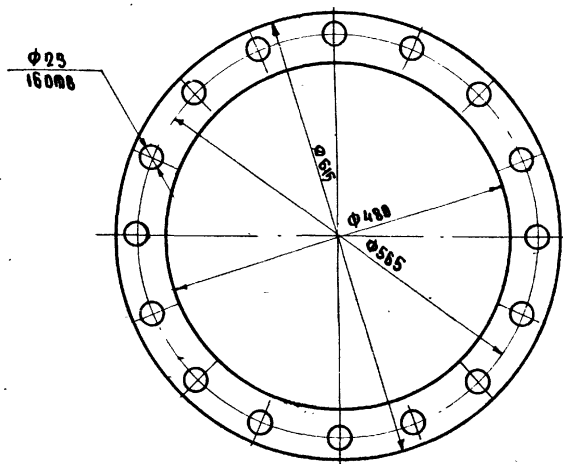
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Установка. МЗС на воздухопроводе в коробке типа П. Первый вид. Ч. 1.	Типовой проект ТДК-Н-4-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист С. III-Н
------	--	---	---	------------------



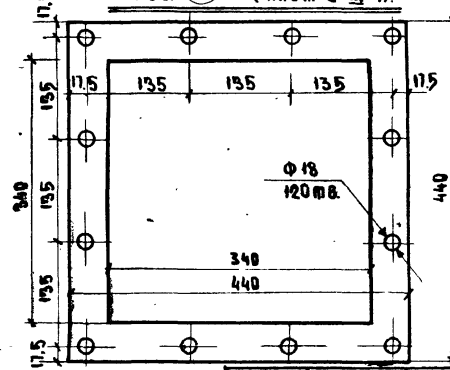
№ 3. 12 (ЛНСТС-III-11).



№ 3. (13) (АУСМ С-III-11)



№ 09. (15) (АНСМ С-М-9).



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Спецификация - дается дана для коробки типа I на листе С-III-9, для
коробки типа II на листе С-III-11
2 Сварку производить электродами 9-42. h_н-6мм
3 Отверстия под болты в детали поз. 8 сверлить по оборудованию

ГЛАВУ
УПРАВЛЕНИЕ
МДСПРОДК
МАСТЕРСКИ

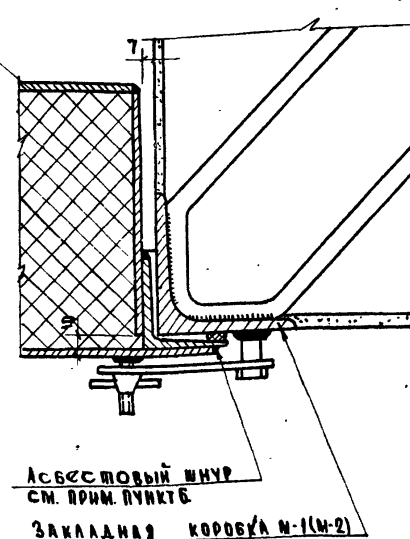
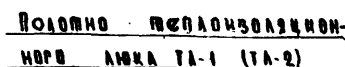
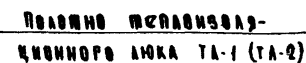
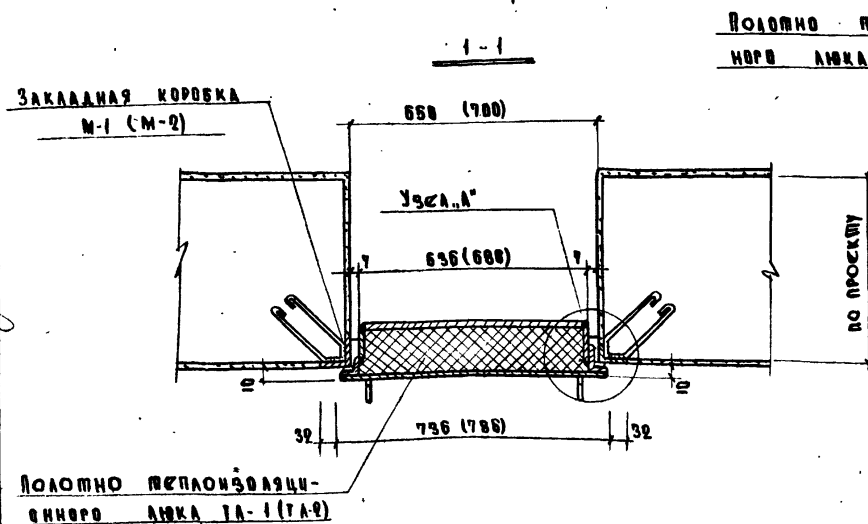
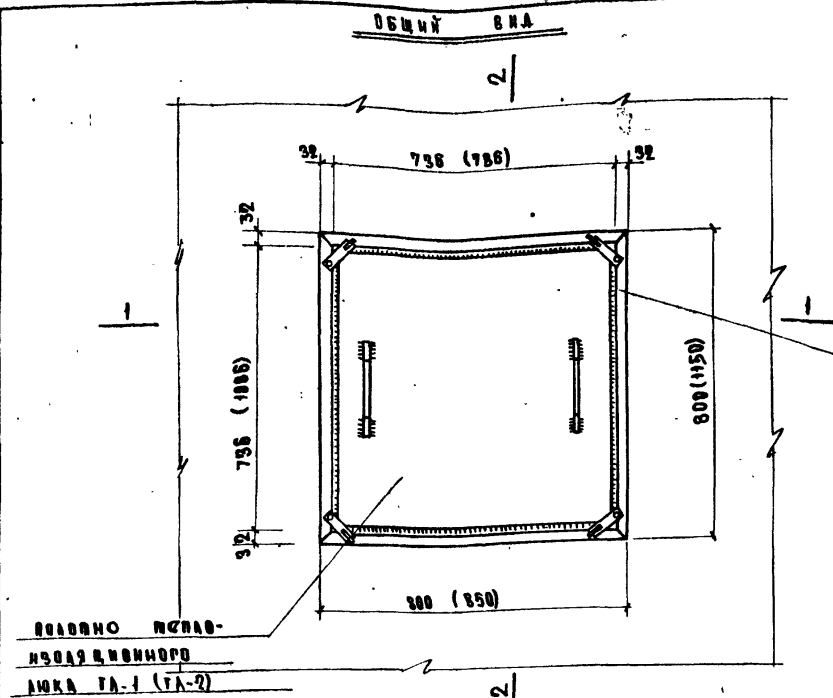


ТАБЛИЦА ТИПО-
РАЗМЕРОВ.

МНП АЮКА	ТА-1	ТА-2
РАВАРН- ТЫ ПОДАТНА ММ.	736x736	786x108
РАВАРН- ТЫ ПРОСМА ММ.	670x650	700x100

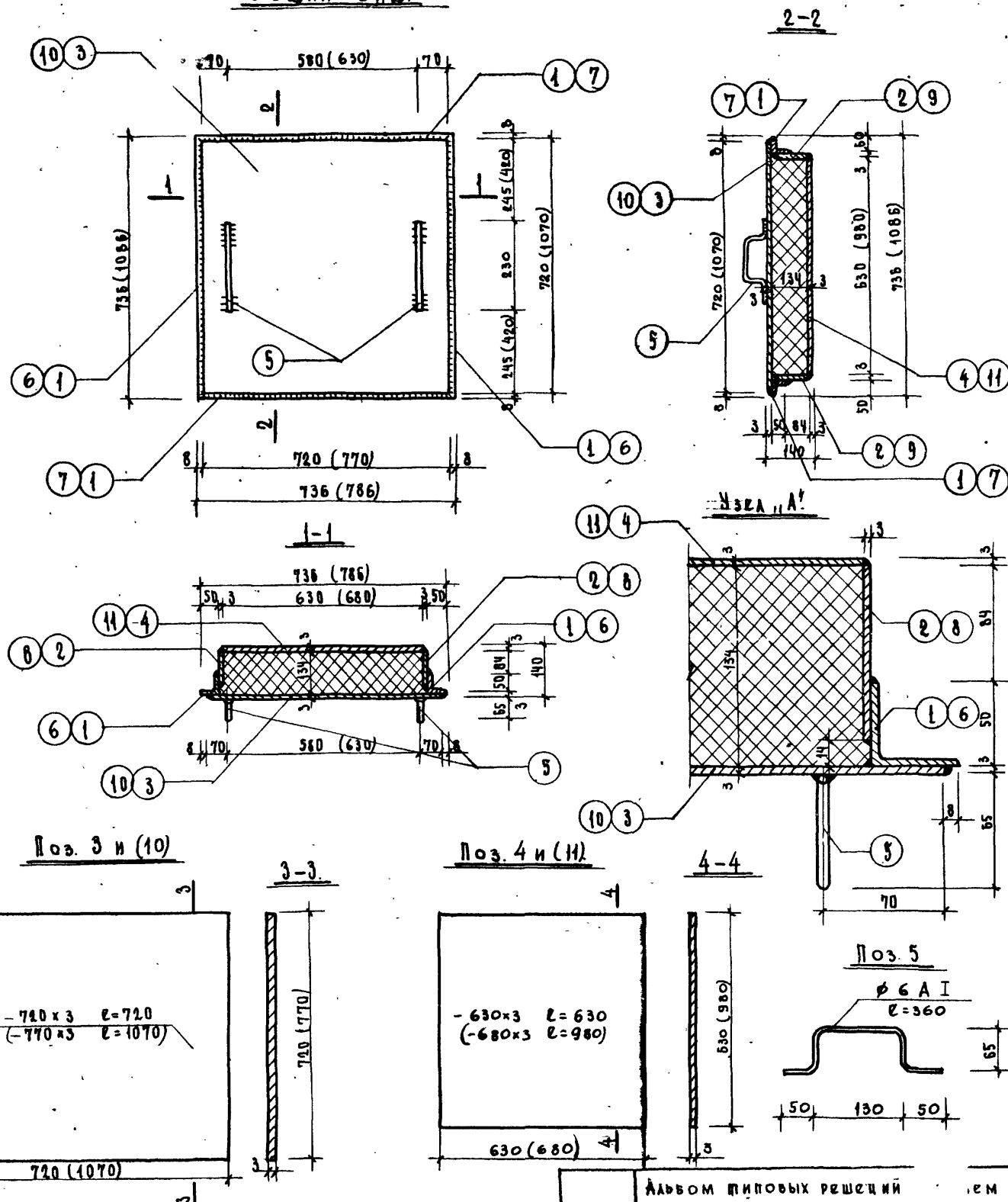
ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-1 (М-2)

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ЗАКАЛАДНУЮ КОРОБКУ М-1 (М-2) ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТА-1 (ТА-2) СМ. ЛИСТ № С-III-15
- 2 ПОДЛОЖНО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТА-1 (ТА-2) СМ ЛИСТ № С-III-14
- 3 ВСЕ РАЗМЕРЫ И МАРКИ, ЗАКАНЧЕННЫЕ В СКОБКИ, ОТНОСЯТСЯ К ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОМУ ЛЮКУ ТА-2
- 4 ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
- 5 УСТАНОВКУ И КРЕПЛЕНИЕ КОРОБКИ М-1 (М-2) В ПРОЕКТИРУЕМЫХ СТЕНАХ ПРОВОДЯТ ОДНОВРЕМЕННО С УСТРОЙСТВОМ СТЕЖ
- 6 ЩЕЛИ ЗАПЛАТЫВАЮТСЯ ЛОВЕШТОВЫМ ШНУРОМ ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ЛЮКА В ПРОЕМ.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Установка дегазационных люков ПЛ-1 ЧП-2	Типовой проект ДКН-1-67 часть II раздел III Внутреннее оборудование	Лист С-III-17
------	---	---	---	------------------

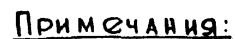
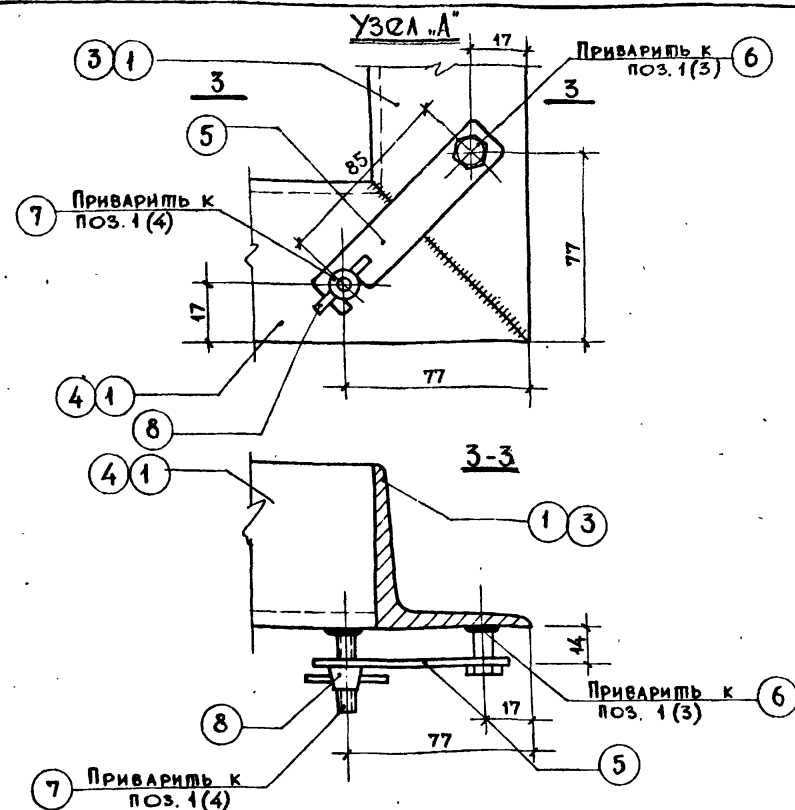
ОБЩИЙ ВИД



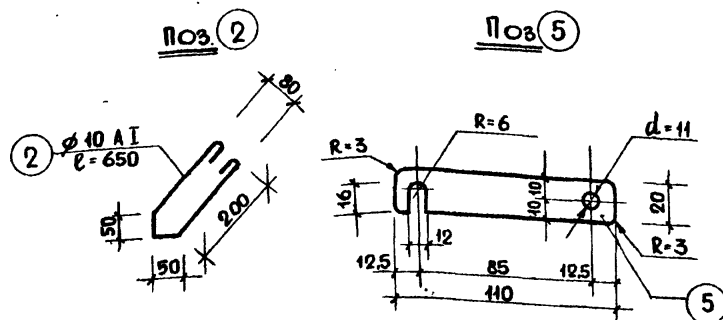
1. Все размеры заключающиеся в скобки относятся к полотну теплоизоляционного люка ТЛ-2
2. Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-60
3. Все сварные швы приняты высотой 3 мм.
4. Термоизоляцию принять из минераловатных полужестких плит толщ. 6 см, $Q=150 \text{ кг/м}^3$, $t=300^\circ\text{C}$ в два слоя.
5. Закладную коробку к ТЛ-1 и ТЛ-2 см. лист С-III-15.

ТА-2	Вес марки ТА-2 - 68,47 кг						
	Термоизоляция	0,089 м ³	Минераловатные плиты	тол. 6 см	2 шт	13,35	
	11 - 680x3 l=980	1	ГОСТ 3680-57	15,68	15,68		
	10 - 770x3 l=1070	1	ГОСТ 3680-57	19,30	19,30		
	9 - 120x3 l=680	2	ГОСТ 3680-57	1,93	3,86		
	8 - 120x3 l=980	2	ГОСТ 3680-57	2,78	5,56		
	7 L 50x4 l=786	2	ГОСТ 8509-57	2,18	4,36		
	6 L 50x4 l=1086	2	ГОСТ 8509-57	3,10	6,20		
	5 ф 6А I l=360	2	ГОСТ 5181-61	0,08	0,16		
Вес марки ТА-1 - 45,23 кг							
ТА-1	Термоизоляция	0,054 м ³	Минераловатные плиты	тол. 6 см	2 шт	8,10	
	5 ф 6А I l=360	2	ГОСТ 5181-61	0,08	0,16		
	4 - 630x3 l=630	1	ГОСТ 3680-57	9,40	9,40		
	3 - 720x3 l=720	1	ГОСТ 3680-57	12,25	12,25		
	2 - 120x3 l=630	4	ГОСТ 3680-57	1,78	7,12		
	1 L 50x4 l=736	4	ГОСТ 8509-57	2,05	8,20		
	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТУК	МАТЕРИАЛ	1 шт. общ. вес в кг	Примеч.

СМР.
N 16



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Все сварные швы приняты высотой 4 мм.
3. На болт поз. ⑥ надеть защелку поз. ⑤ затем болт приварить к коробке М-1 и М-2 по контуру. Болт поз. ⑥ обрезать до 14 мм.
4. Все размеры, заключенные в скобки, относятся к закладной коробке М-2.
5. Конструкцию теплоизоляционных люков ТА-1 и ТА-2 см. лист С-III-14.



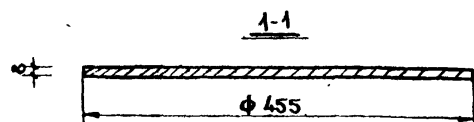
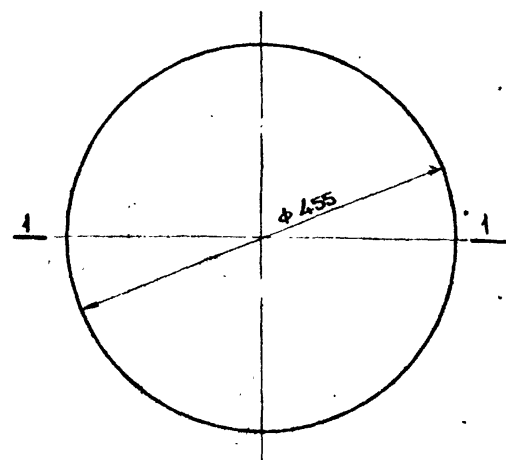
ЗАКАЗНАЯ КОРРЕКА		ВЕС МАРКИ М-22,22 кг						
М-2				ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 2%		0,44		
	8	ГАЙКА БАРАШКОВАЯ М-10	4	Ст. 3		} 0,60		
	7	ШПНЬКА М-10	4	Ст. 3				
	6	БОЛТ М-10	4	Ст. 3				
	5	-20x4 l=110	4	Ст. 3 ГОСТ 103-57	0,065	0,26		
	4	L75x5 l=850	2	Ст. 3 ГОСТ 8509-57	4,21	8,42		
	3	L75x5 l=1150	2	Ст. 3 ГОСТ 8509-57	5,95	11,90		
	2	Ø10 АІ l=650	4	Ст. 3 ГОСТ 5781-61	0,40	1,60		
ЗАКАЗНАЯ КОРРЕКА		ВЕС МАРКИ М-18,50 кг						
М-1				ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 2%		0,36		
	8	ГАЙКА БАРАШКОВАЯ М-10	4	Ст. 3		} 0,60		
	7	ШПНЬКА М-10	4	Ст. 3				
	6	БОЛТ М-10	4	Ст. 3				
	5	-20x4 l=110	4	Ст. 3 ГОСТ 103-57	0,065	0,26		
	2	Ø10 АІ l=650	4	Ст. 3 ГОСТ 5781-61	0,40	1,60		
	1	L75x5 l=800	4	Ст. 3 ГОСТ 8509-57	3,92	15,68		
МАРКА	НП ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТ	МАТЕРИАЛ	1 ШТ.	ОБЩ	ПРИМЕЧ.	
					ВЕС В КГ			

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

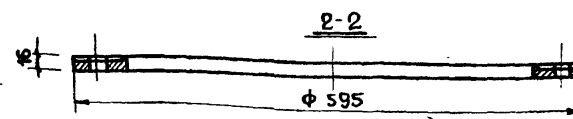
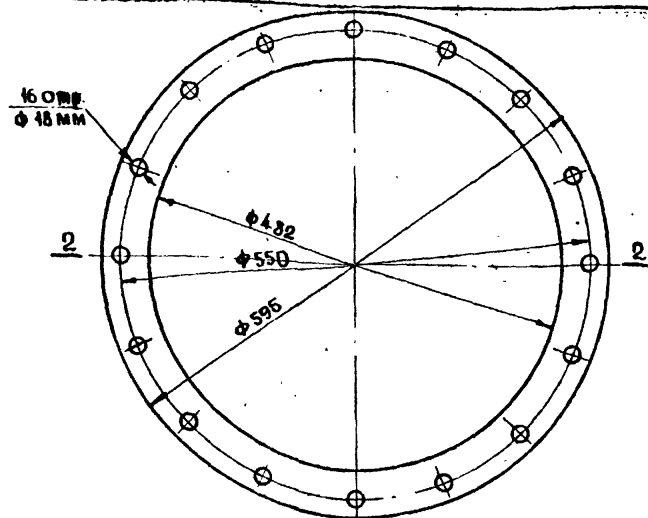
КОРОБКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ЛЮКОВ
М-1 и М-2

Типовой проект ТАК-11-1-67
Часть-II. РАЗДЕЛ-III
Внутреннее оборудование

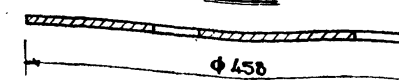
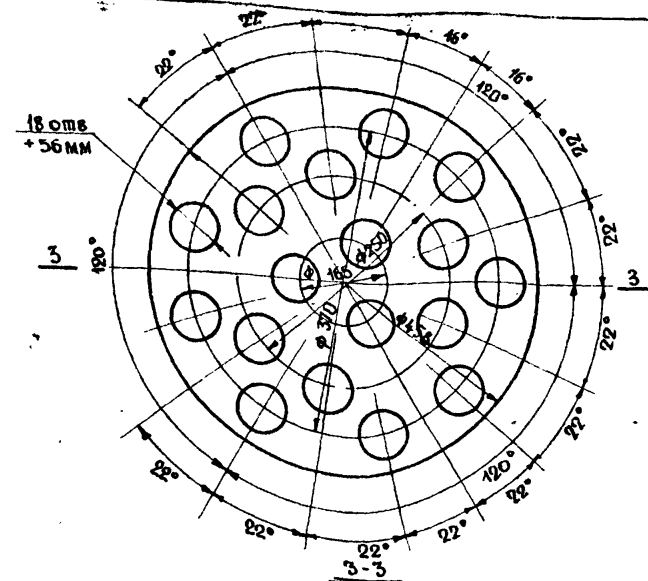
Лист
С-III-15



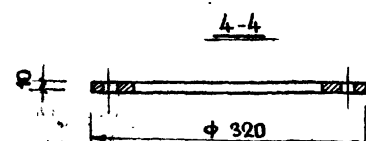
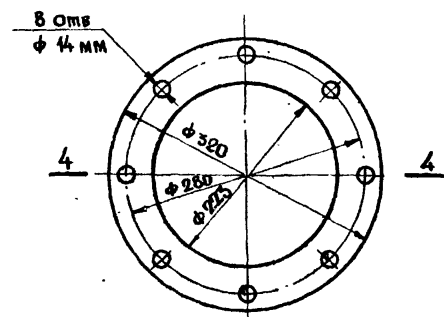
КОЛИЧЕСТВО	2	А и О	№ 103	5
МАТЕРИАЛ	- 45х8		№ АЕМ.ЧЕРМ	С - III - 17
ВЕС 1 Шт	10.36 кг		№ СС. ЧЕРМ	С - II - 16
		МКФ - 1000	МАССИВАБ	4:5



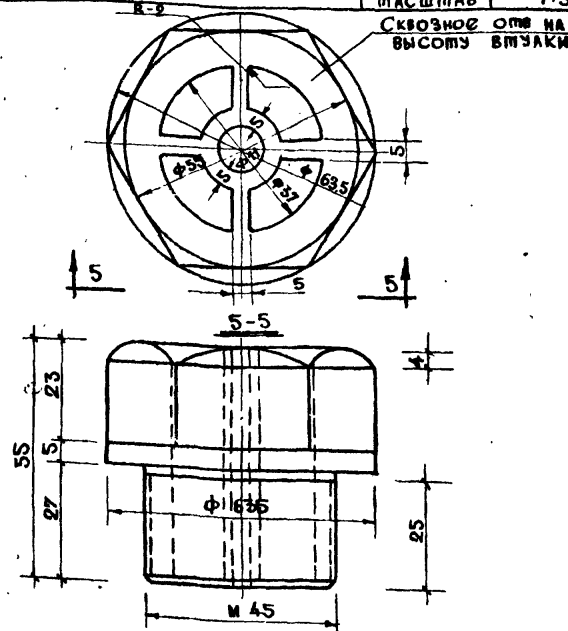
КОЛИЧЕСТВО	4	ФЛАНЕЦ МКФ - 1000	П ПОЗ.	6
МАТЕРИАЛ	-595 x 46		НАЗН. ЧЕРТ.	С - 18-47
ВЕС 1 шт	11.62 кг		П СБ. ЧЕРТ.	С - 18-4
			МАШИНА	1.5



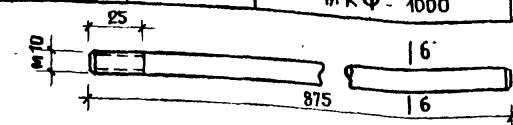
КОЛИЧЕСТВО	1	ФЛАНЕЦ	И ПОЗ	20
МАТЕРИАЛ	-458x8		И ДЕТ. ЧЕРМ.	С-III-77
ВЕС 1 шт	7.58 кг		И СБ. ЧЕРМ.	С-III-46
		МКФ - 1000	МАШИНАБ	4:5



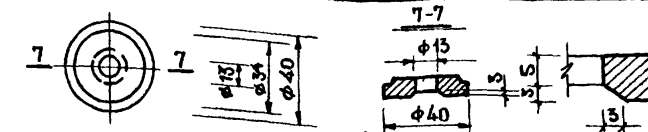
КОЛИЧЕСТВО	2	ФЛАНЦ	И ПОЗ	7
МАТЕРИАЛ	- 320x40		И ДЕТ.ЧЕРН	С-У-17
ВЕС 1 шт	3,14 кг		И СБ.ЧЕРН	С-У-16
		МКФ - 1000	МАШИНАБ	4,5



КОЛИЧЕСТВО	18	Втулка специальная МКФ - 1000	И ВОЗ.	46
МАТЕРИАЛ	Ст. 3		И ДЕТ. ЧЕРТ.	С - Ш - 47
ВЕС 1 ШП	0.47 кг		И СБ. ЧЕРТ.	С - Ш - 46
			МАСШТАБ	1:1



КОЛИЧЕСТВО	18	СТЯЖКА	И ПОЗ.	И
МАТЕРИАЛ	Ф 40 АТ		И ЛЕШ. ЧЕРТ.	С - И - 17
ВЕС 1 шт	0.55 кг		И СБ. ЧЕРТ.	С - И - 16
		МКФ - 1000	МАШТАБ	1:2

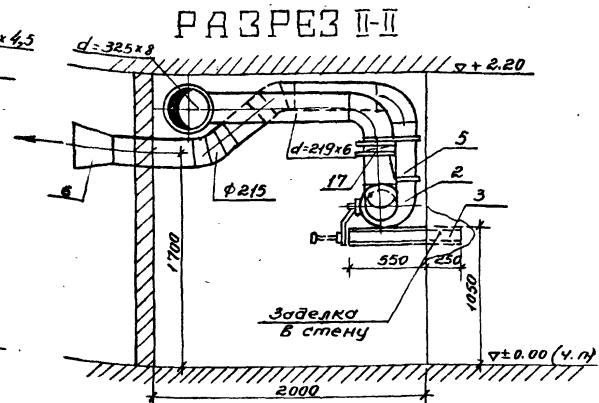
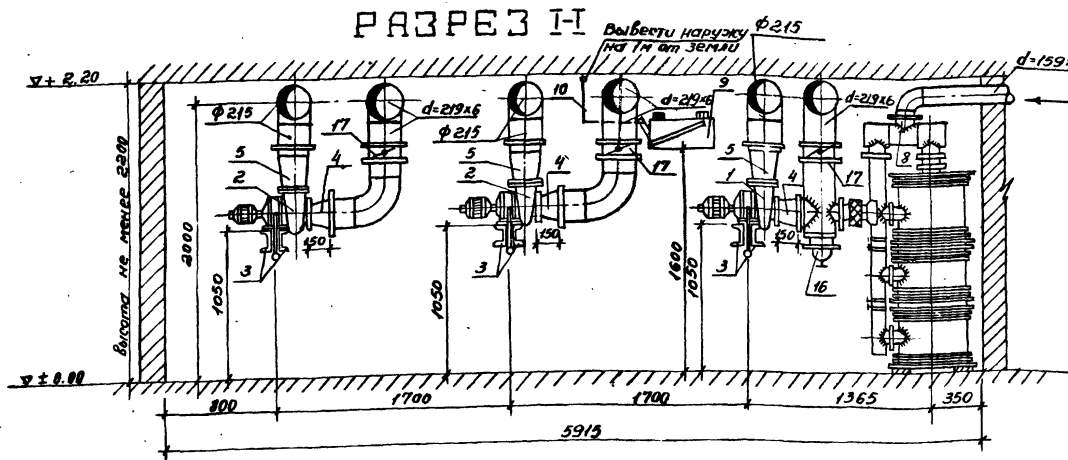


КОЛИЧЕСТВО	18	ДОНЫШКО	И ПОЗ.	14
МАТЕРИАЛ	- 40x8		И ЛЕГ. ЧЕРТ	С. 10 - 17
ВЕС 1 шт	0.08 кг		И СБ. ЧЕРТ.	С. 10 - 46
		МКФ - 1000	МАСШТАБ	1:2

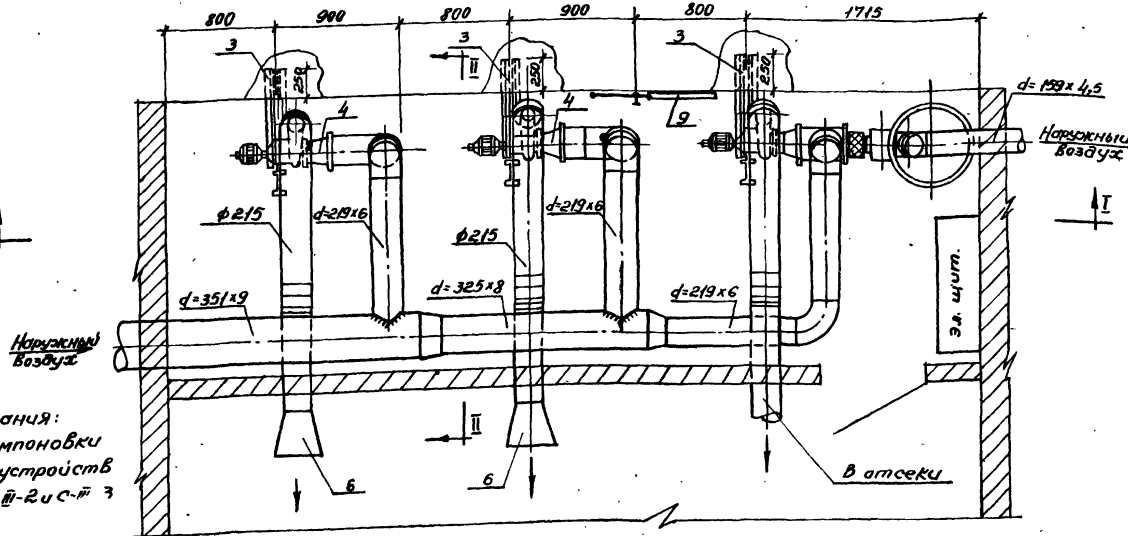
Примечания:

Общий вид фильтра см. лист С-III-16

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Металлокерамический противопожарный фильтр. МКФ-1000. Детали.	Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть-II РАЗДЕЛ-III Внутреннее оборудование	Лист С-III. 1
------	---	--	---	------------------



ПЛАН



№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Объем	Примечания
17	Дроссель-клапан регулирующей заглушки РГЗ-150	шт.	3	—	см. черт. 08-10-18, 19
18	Круглые воздуховоды из листового стали Ø 335	м²	6,5	42,25	листов. стали Ø 0,51 мм
15	То же d=351x8	м.п.	2,0	73,91	151,82
14	То же d=325x8	м.п.	2,0	62,54	125,08
13	То же d=219x6	м.п.	10,0	31,52	315,2
12	Трубы стальные бесшовные горизонтальные Ø 15	м.п.	3,0	17,15	51,45
11	Лабораторный краном жидкостный тягоспомер ТЖ-Н	шт.	1	4,0	4,0
10	Отделочный патрубок подводящий трубы Ø 15	шт.	1	—	см. черт. 08-10-6
9	Ручной герметический клапан d=200	шт.	4	27,0	108,0
8	Диффузор разн. Ø 325x300	м²	0,6	6,0	3,6
7	Переход с Ø 15 на Ø 215	м²	0,3	6,0	1,8
6	Переход с Ø 219x6 на Ø 150	м²	0,3	6,0	1,8
5	Кранштейн под вентсережки R=800	м.п.	4,8	10,4	49,92
4	Вентиляционный дерезот тип ВРБ-15-1-100 мм, Н=50 мм	шт.	2	20,0	40,0
3	Вентиляционный дерезот тип ВРБ-15-1-100 мм, Н=50 мм	шт.	1	—	готовое изделие
2	Вентиляционный дерезот тип ВРБ-15-1-100 мм, Н=50 мм	шт.	1	—	готовое изделие
1	Вентиляционный дерезот тип ВРБ-15-1-100 мм, Н=50 мм	шт.	1	—	готовое изделие
Итого	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Объем	Примечания

Примечания:
Примеры компоновки защитных устройств см. листы С-1, С-2 и С-3

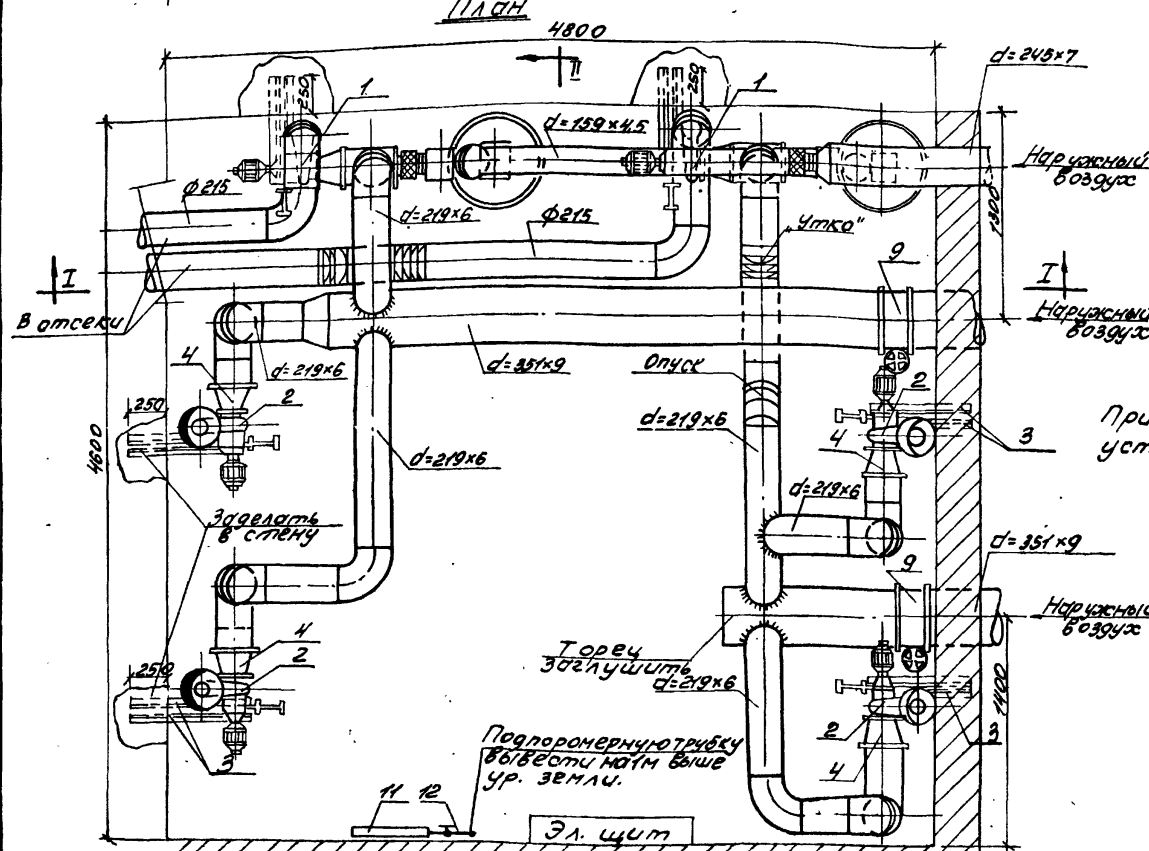
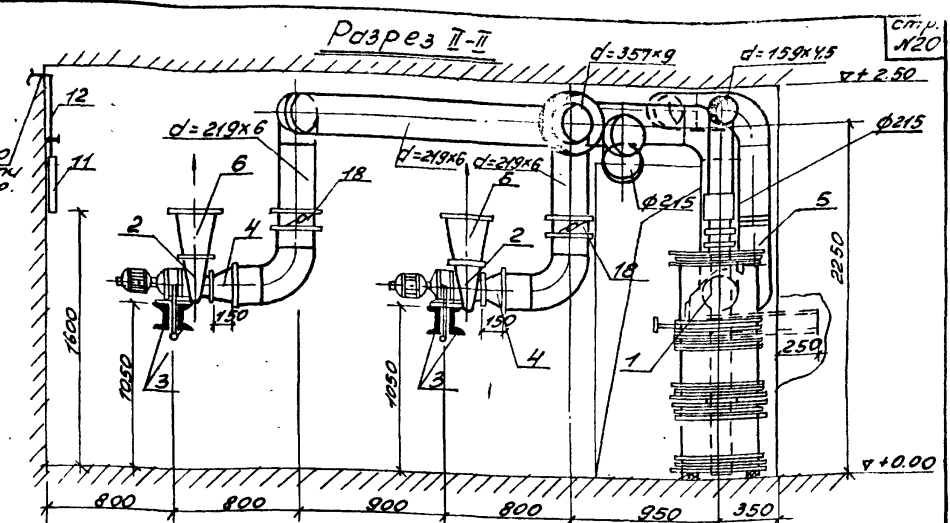
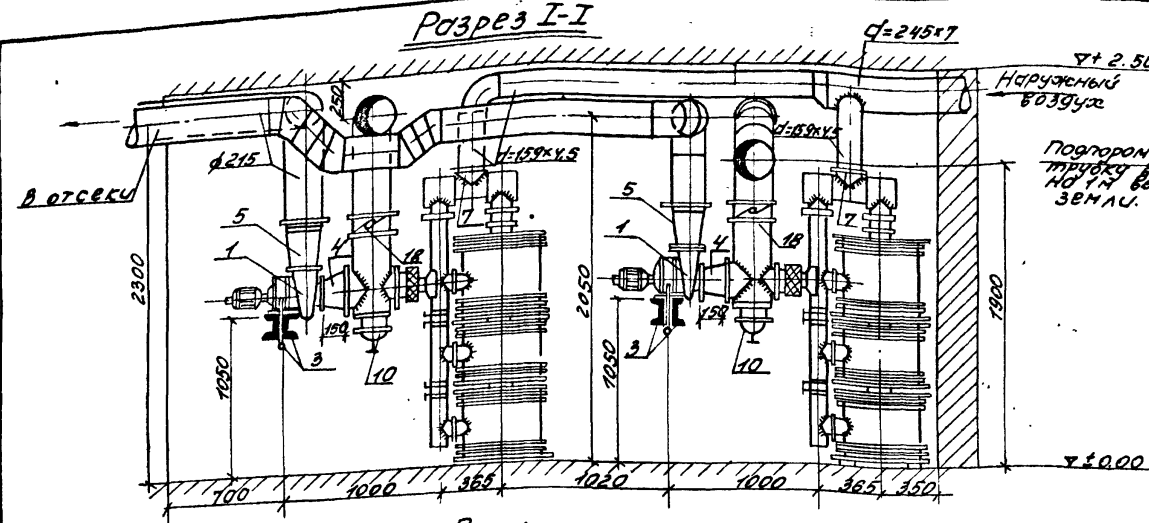
Объект
19-67.423
Арх. №

Кроль
Метелка
Учредо

Куряков
Ведущий инженер
Савин
Сопровождающий
Логов
Зона ответственности

Синяков
Сам. чертеж
С.А. Синяков
Инж. Синяков
Инж. Синяков

Главный
инженер
Упр. проектно-тех. бюро
Мастерская



ПРИМЕЧАНИЕ:
Примеры компоновки защитных устройств см. листы С-III-24 и III-3

18	Дроссель-кран	шт.	6				
17	Круглые воздуховоды из листовой стали ф335	м²	6,5	6,5	42,25		
16	То же d=351x9	м.п.	6,0	75,91	455,4		—
15	То же d=245x7	м.п.	4,0	41,09	164,36		—
14	То же d=219x6	м.п.	20,0	31,52	630,4		—
13	Трубы стальные оцинкованные гофрированные d=159x4,5	м.п.	4,0	17,15	68,60		ГОСТ 8732-58
12	Подпорочная трубка d=15 с лабиринтным экраном	м.п.	1,0	—	—		—
11	Жесткий трос-параметр ТДЖ-Н	шт.	1	4,0	4,0		—
10	Регулирующая заглушка РРЗ-150	шт.	2	—	—		см. черт. 08-III-19
9	Ручной герметический клапан d=300	шт.	2	51,0	102,0		—
8	Ручной герметический клапан d=200	шт.	7	27,0	189,0		—
7	Стальной патрубок соединяющий трубу d=159x4,5	шт.	2	—	—		см. черт. 08-III-6
6	Дифрагма размер d=300	м²	12	6,0	7,2		—
5	Переход с d=215 на d=200	м²	0,3	6,0	1,8		—
4	Переход с d=219x6 на d=27	м²	0,5	6,0	3,0		Листы стали d=0,8 мм см. черт. 08-III-6
3	Кронштейн под вент-агрегат d=800	м.п.	9,6	10,4	100,0		См. черт. 08-III-6
2	Вентиляционный агрегат 380-18 L=400 мм H=50 мм	шт.	4	20,0	80,0		готовые изделия
1	Вентиляционный агрегат 400-18 L=400 мм H=50 мм	шт.	2	—	—		готовые изделия
Итого	Наименование	Ед. изм.	Кол. вкл.	Ед. общ.	Всего кг		Примечания

Спецификация

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования для сооружений гражданской обороны

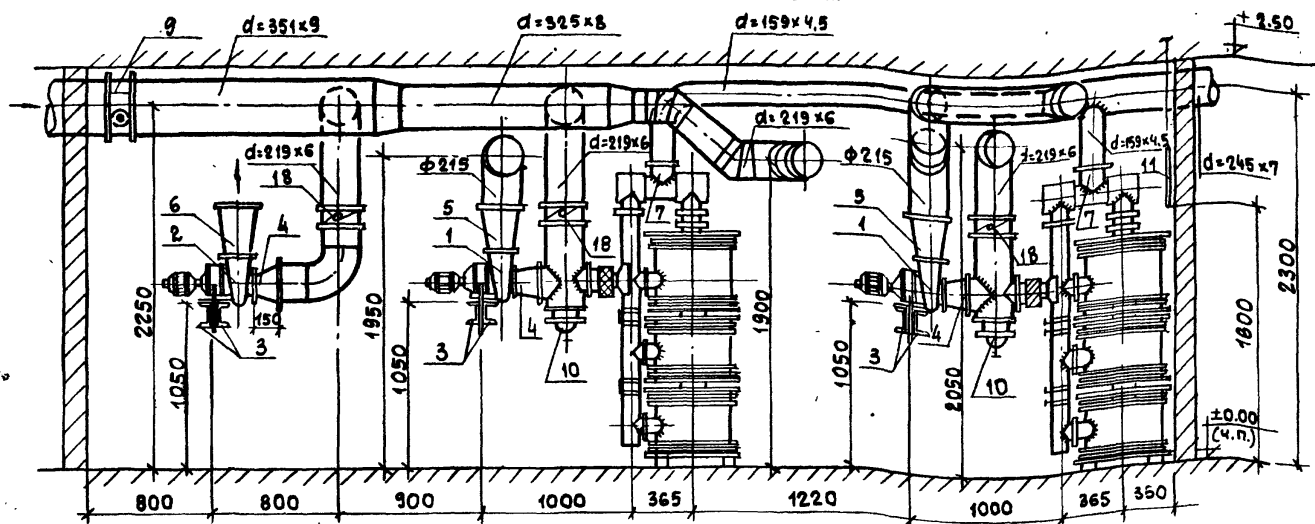
Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек. Вариант I

План, разрезы I-I, II-II и спецификация

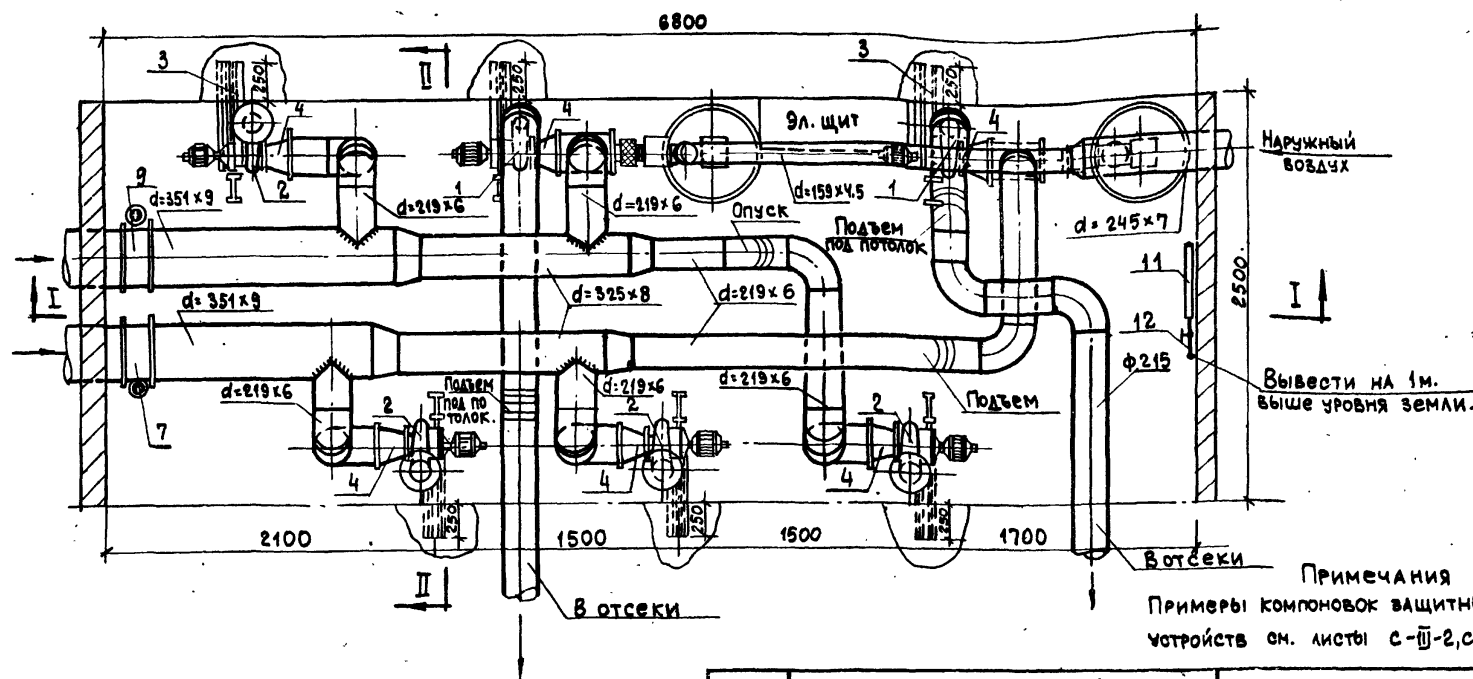
Типовой проект ЦКН-1-67 Часть II Раздел II Внутреннее оборудование

Лист 08-III-2

P A 3 P e 3 1-1



ПЛАН

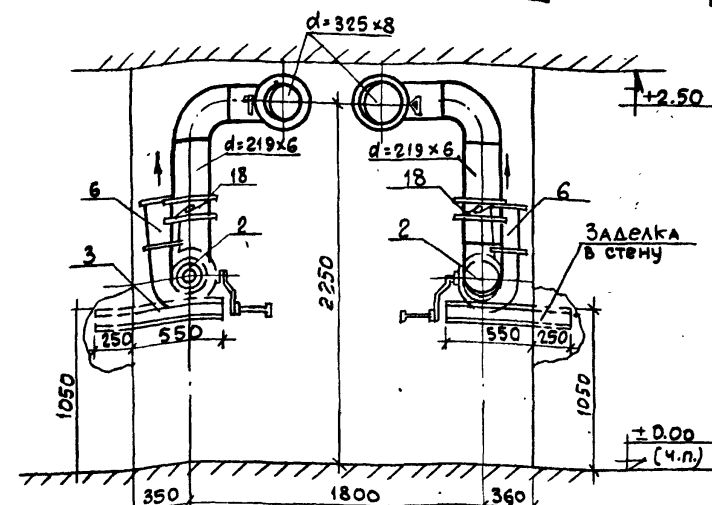


Примечания

Примеры компоновок защитных устройств см. листы С-III-2, С-III-3.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек (Вариант - II) План, разрезы I-I; II-II и спецификация	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист в-III-3
------	---	---	---	-----------------

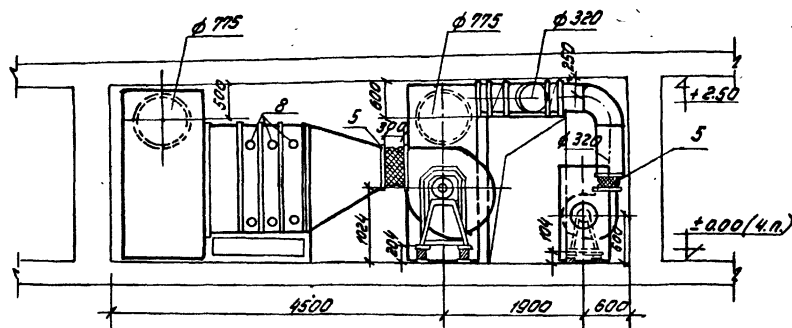
Р А З Р Е З II-II



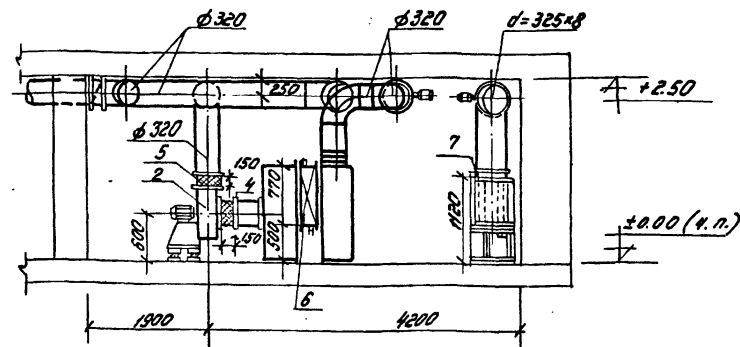
18	Дроссель - клапан	шт.	6			
17	Крутиль, воздушный из листового стали ф 335	м2	5.2	6.6	33.8	листов. сталь ф = 0.8 мм.
16	То же d = 351x8	м.п.	4.0	75.91	303.64	— " —
15	То же d = 245x7	м.п.	1.0	41.09	41.09	— " —
14	То же d = 219x6	м.п.	20.0	3152	6304	— " —
13	Трубы стальные бесшовные горячекатаные d = 159x4.5	м.п.	3.0	17.15	51.45	ГОСТ 8732 - 58
12	Подпоромерная трубка d=15 с лабораторным краном	м.п.	1.0	—	—	—
11	Жидкостный тягонапормер ТНЖ-Н	шт.	1	4.0	4.0	—
10	Регулирующая заглушка. РГЗ-150	шт	2	—	—	см. черт. 08-III-18, 17
9	Ручной герметический клапан d = 300	шт	2	31.0	102.0	—
8	Ручной герметический клапан d = 200	шт	7	27.0	189.0	—
7	Стальной патрубок водящей трубы d = 159x4.5	шт	2	—	—	см. черт 08-III-6
6	Диффузор разм. ф 215xф 300 в = 300	м2	1.2	6.0	7.2	— " —
5	Переход с ф 117 на ф 215 в = 200	м2	0.3	6.0	1.8	— " —
4	Переход с d = 219x6 на ф 127 в = 150	м2	0.5	6.0	3.0	листов. сталь ф = 0.8 мм.
3	Кронштейн под вент. агрегат в = 800	м.п.	9.6	10.4	99.84	см. черт. 08-III-6 с N12
2	Вентил агрегат ЭВБ-49 7-400/300м3/час; Н=70мм.в.ст	шт	4	20.0	80.0	готовое изделие
1	Вентил агрегат ФБА-49 7-400м3/час; Н=50мм.в.ст.	шт	2	—	—	готовое изделие
ИИ		Ег.	К-60	Ег.	Общ.	
п/п.	Наименование	изм.		Вес в кг		Примечания

Спецификация

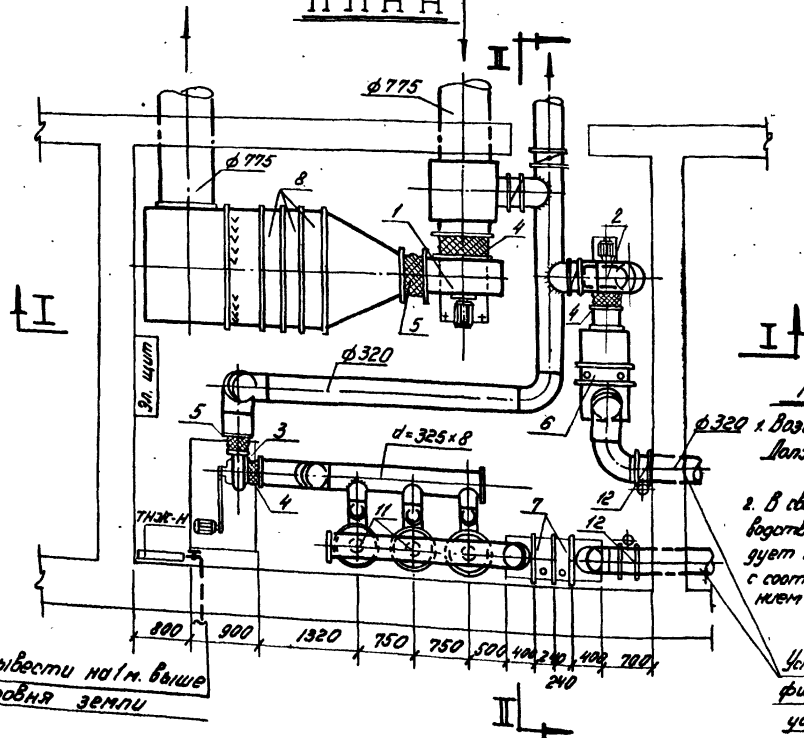
РАЗРЕЗ I-I



РАЗРЕЗ II-II



П Л А Н



Примечания:

Ф 320 1. Водуохохладитель (поз.7)
Наложен дытты герметизирован

2. В связи с протрачиванием пропускной способности фильтров ФП200-35 следует применять фильтры ФП-300 с соответствующим уменьшением числа фильтров.

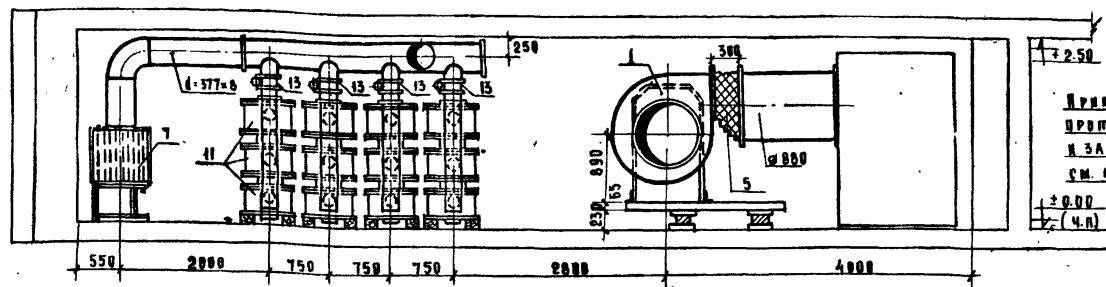
Установку противотопельных
фильтров и защитных
устройств см. черт.
с. III-4 с. III-7

[illegible]

спецификация

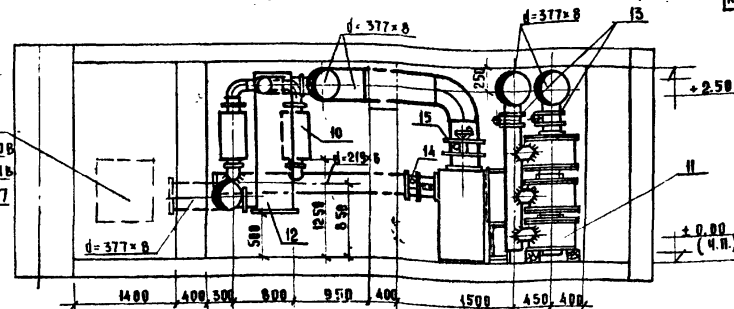
1967	Алгоритм типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Пример компоновки венткамеры для удержания на 600 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	Типовой проект ТДК-К-1-67 Часть I. Раздел - III Внутреннее оборудование	Лист 08-14
------	---	---	---	---------------

PASPER FI



**ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ
ПРОТИВОВЫЯЗН. ФАКТОРОВ
И ЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВ
СМ. АНСТЫ С-III-4 ÷ С-III-7**

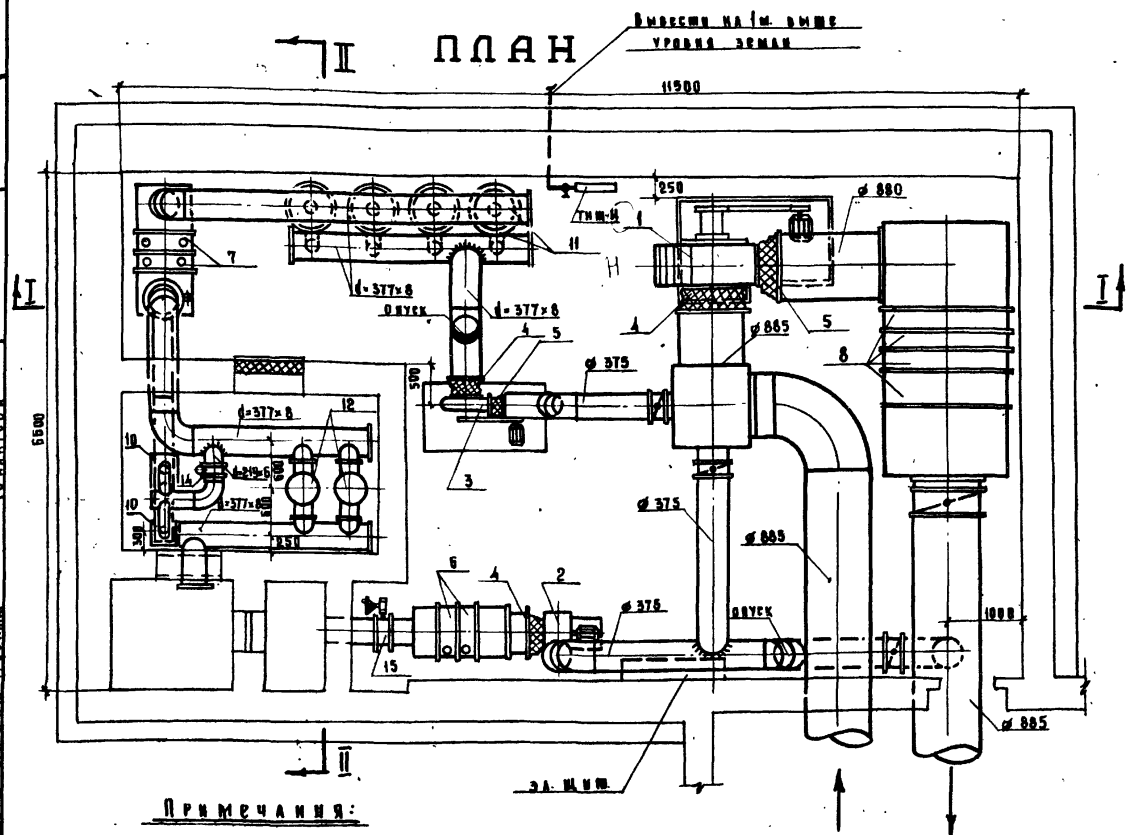
РАЗРЕЗ II-II



CMP.
N 23

ПЛАН

ВВЕДЕНИ НА ИМ. ВМНЕ
УРОВНО ЗЕМАН

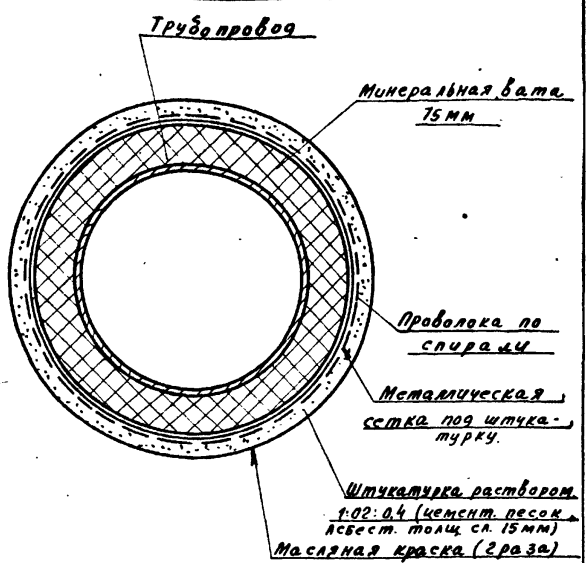


П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Воздухоохладитель (воз.7) должен быть герметичен.
2. Ввиду с прекращением производства фантров ФП-200-59 следует применять фантры ФП-300 с соответствующим уменьшением числа фантров.

22	Вспорошнующее основание КД вешнякатор ЦА-70 д8	комн.	1	—	—	см. листы 08-02-128 выпуск I
21	Промежуточные воздушники периметром всего 4000 мм.	м²	33.0	6.5	214.6	— " —
20	То же Ø д0 1000 мм.	м²	30.0	6.5	195.0	— " —
19	Воздушники из асбестовой стали Ø д0 495 мм.	м²	14.0	6.5	91.0	асбестовый слой δ=0.8 мм
18	То же d=377.6	м.п.	25.0	61.68	2042.0	— " —
17	То же d=219.6	м.п.	3.0	31.52	94.56	— " —
16	Иррyбcтaльные бесшовные горячекатан- ные Ø=159x4.5	м.п.	2.0	17.15	34.30	ГОСТ 8732-58
15	То же dу=300	шт.	2	51.0	102.0	
14	То же dу=200	шт.	2	26.9	53.8	
13	Ручной герметический клапан dу=150	шт.	8	6.0	48.0	
12	Мешалка-керамический флятер.	шт.	2			см. листы с-ш-16; с-ш-17.
11	Флятер-поголотитель ФП-200-59 (4 колон.х3)	шт.	12	80.0	960.0	см. листы 08-ш-25
10	Флятер ФМТ-200г.	шт.	2			см. лист 08-ш-27
9	Масляные сепараторные флятеры ФЯР.	ящик	2	—	—	08-ш-31; 08-ш-32
8	Исчерпывающий неограниченный клапан переходный КД 2040 К/А /или 3 клапан ФЯР/					
7	Клапан КФБ-3	шт.	2	74.0	74.0	готовое изделие
6	Клапан КФС-6	шт.	2	87.4	87.4	готовое изделие
5	Мягкие вставки на выходящих отверстиях вешнякаторов ЦА-70 №8; ЦА-70 №4; ВД №4	м²	1.0	—	—	
4	Мягкие вставки на всасывающих отверстиях вешнякаторов ЦА-70 №8; ЦА-70 №4; ВД №4	м²	1.2	—	—	прорезиненный шланг
3	Ц/Б вешнякаторы высокого давления 6ДМ4; X=1800 м³/ч, N=2500 в.ст. с электродвигате- лем на канторременной передаче А02-32-2, N=4.0 кВт, n=2800 об/мин.	компл.	1	412.0	412.0	готовое изделие
2	Ц/Б вешнякатор ЦА-70 №4; X=2000 м³/ч; N=50 мм. в.ст. на валовой оси с электродвигателем А02-12-4; N=0.8 кВт, n=1400 об/мин	компл.	1	63.0	63.0	готовое изделие
1	Ц/Б вешнякатор ЦА-70 №8; X=1800 м³/ч; N=100 мм. в.ст. N=1000 об/мин. на канторременной передаче с электродвигателем А02-51-4; N=7.5 кВт, n=1440 об/мин.	компл.	1	410.0	410.0	готовое изделие
И/И И/И	Наименование	Ед.	Ко- л-во	шт.	Общ.	Примечания

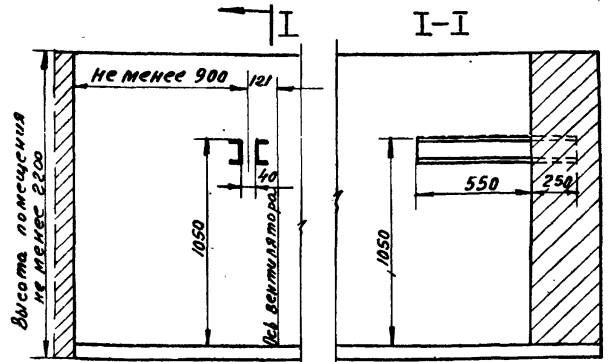
1967г.	АЛГОРИТМЫ РЕШЕНИЯ СИСТЕМ В УСТРОЙСТВАХ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СОВРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ	Пример компоновки вентиляторов для убежища на 900 человек. План, разрезы I-I, II-II с спецификацией.	Проект ТАК-167 Часть II. Раздел III. Внутреннее оборудование	Лист ОВ-III-1
--------	---	--	--	------------------



Примечания:

1. Изоляция труб должна быть произведена после их установки и испытания на герметичность.
2. Поверхность труб очищается от грязи и ржавчины.

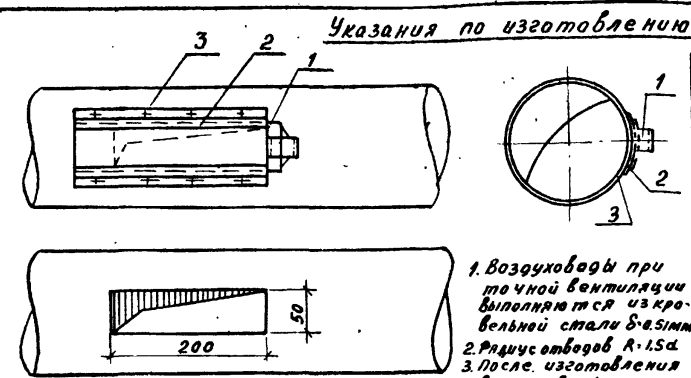
Вид на стену, на которой монтируется агрегат
М 1:20



Примечание:
Сверловку отверстий в кронштейнах производить по оборудованию.

1	Гост № 56	Кронштейн е. 800	2	ГН12	10.4	16.7	
И ост	Лист ост.	Наименование	Кол	Матер.	Лист Всего в кг	Общ	Примеч.
Спецификация							

Спецификация

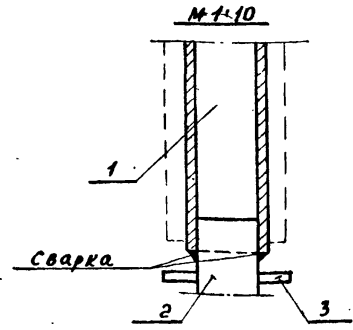


1. Воздуховоды при точной вентиляции выполняются из кровельной стали 8.5 мм.
2. Радиус отводов R=150.
3. После изготовления воздуховоды снаружи окрашиваются масляной краской за 2 раза, а изнутри олифят.
4. Подвеска воздуховодов производится на лачечном железе под потолком помещения; при этом отверстия для выпуска воздуха поворачивать к потолку.
5. Тройники изготавливать с углом раскрытия не более 30°.

жи окрашиваются масляной краской за 2 раза, а изнутри олифят.

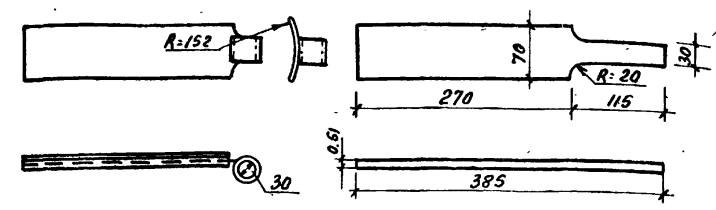
№	Гост	Наименование	К-во	Мат	Вес в кг	Прим.
1	Гост 1393-47	Движок	1	Кр.ст. 8.5	0.1	0.1
2	Гост	Направляющая	2	—	0.02	0.04
3	Гост 10299-62	Защелки ф36.6	8	—	—	0.004

Спецификация
Выпускное отверстие

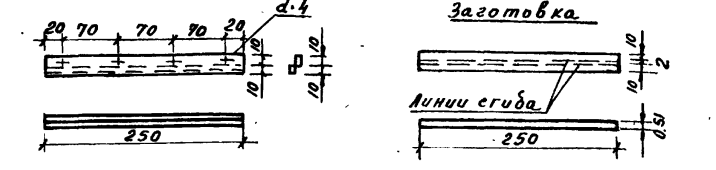


1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Теплоизоляция труб, кронштейны под вентиляторы, приточные воздуховоды и указания по монтажу стальных труб.	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II; Раздел III. Внутреннее оборудование	Лист 08. III-6
------	--	--	---	-------------------

Указания по изготовлению и установке приточных воздуховодов.



Кол-во	Гост	Наименование	К-во	Мат	Вес в кг	Прим.
1	Гост 1393-47	Движок	1	Кр.ст. 8.5	0.1	0.1
2	Гост	Направляющая	2	—	0.02	0.04
3	Гост 10299-62	Защелки ф36.6	8	—	—	0.004



Кол-во	Гост	Наименование	К-во	Мат	Вес в кг	Прим.
1	Гост 1393-47	Движок	1	Кр.ст. 8.5	0.1	0.1
2	Гост	Направляющая	2	—	0.02	0.04
3	Гост 10299-62	Защелки ф36.6	8	—	—	0.004

- Указания по монтажу стальных подводящих труб**
1. Выровнить пол камеры и проверить его по уровню в 2х перпендикулярных направлениях.
 2. Установить шаблон.
 3. Установить, выверить и сварить стальные подводящие трубы.
 4. Присоединить к шаблону поворотный фланец дет. №3 с прокладкой толщ. 4мм и соединить его болтами с фланцем.
 5. Приварить патрубок дет. №2 к стальной трубе дет. №1.
 6. Зачеканить цементным раствором места прохода стальных труб через стены.
 7. Проверить подводящие трубы на герметичность.
 8. Разболтать фланец шаблона и вынуть его.
 9. Окрасить, а затем изолировать стальные подводящие трубы.

3	Гост 3408-57	фланец поворотный	1	Лист. ст 8.4мм	0.51	0.51	—
2	Гост 3408-57	патрубок	1	Лист. ст 8.2мм	1.0	1.0	—
1	Гост 3732-58	Подводящая труба агрегату фвл-49		ст. труба д. 159х4.5	—	—	—
ИИ гост	Ичер гост	Наименование	Кол.	Матер.	Лист	Общ всего л.к.	Примечан.
С п е ц и ф и к а ц и я							

Спецификация

№	Наименование герметических клапанов	Обозначение	Ду мм	Pp кгс/см ²	Тип привода	Вес кг	Примечания
1	Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.200	200	0,05	Электропривод типа „А“	64,5	Клапаны серии 0127 могут выдерживать статическое давление на тарель 2 кгс/см ²
2	Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.300	300	0,05	Электропривод типа „А“	132	
3	Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.400	400	0,05	Электропривод типа „А“	180	
4	Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.600	600	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=15	273,5	
5	Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.800	800	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	478,5	
6	Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.1000	1000	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1277	
7	Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.1200	1200	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1422	
8	Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.200	200	0,05	Ручной	27	Клапаны серии 0128 могут выдерживать статическое давление на тарель 2 кгс/см ²
9	Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.300	300	0,05	Ручной	51	
10	Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.600	600	0,05	Ручной	230	
11	Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.300	300	0,05	Электропривод типа „А“	180	Клапаны серии 0129 могут выдерживать статическое давление 20 кгс/см ² на тарель
12	Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.600	600	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=15	455	
13	Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.800	800	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1116	
14	Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.1000	1000	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1960	

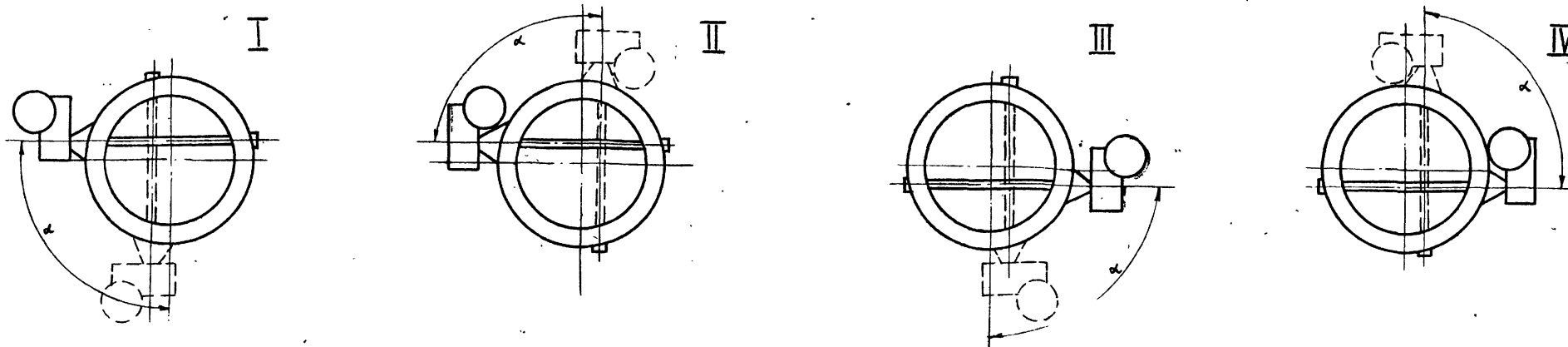
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
------	---

В е д о м о с т ь г е р м о к л а п а н о в
и к р а т к а я т е х н и ч е с к а я
х а р а к т е р и с т и к а .

Типовой проект ТАК-И-1-57
Часть II. Раздел III
Внутреннее оборудование

Лист
ОВ-III-

Схемы допускаемых положений клапанов с электроприводами типа „Б“ и „В“ на горизонтальных воздуховодах



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Герметические кабели (ГК) разработаны центральным конструкторским бюро арматуростроения (ЦКБА г. Ленинграда), предназначены для установки в воздухопроводах вентиляционных систем в интервале температур $-35^{\circ}\pm +45^{\circ}$ при относительной влажности воздуха до 97%.
2. ГК с ручными приводами могут быть установлены на вертикальных и горизонтальных воздухопроводах в любом положении.
3. ГК с электроприводами могут быть установлены:
 - на вертикальных воздухопроводах $\Delta y = 200 \pm 1200$ мм в любом положении;
 - на горизонтальных воздухопроводах $\Delta y = 200 \pm 600$ мм в любом положении;
 - на горизонтальных воздухопроводах $\Delta y = 800 \pm 1200$ мм в положении горизонтальном электроприводом (см. схемы допусковых положений: I, II, III, IV).
4. Кабели герметичны при давлении воздуха до 500 мм вод.ст. под паром в выдерживаемом статическом давлении на паром: 2,0 кг/см² и 2,0 кг/см².
5. ГК с электроприводом имеют дублирующее ручное управление.
6. Для дистанционного контроля положения кабеля "открыто", "закрыто" на всех кабелях с ручным приводом и на кабелях с электроприводами $\Delta y 200, 300, 800, 1000$ и 1200 мм установившимся узлом сигнализации, состоящим из микропереключателя типа МЛ-1, для кабелей с электроприводами $\Delta y 400, 450-600$ мм, дистанционный и местный контроль положения паром, "открыто", "закрыто" осуществляется с помощью узла выключателя электропривода. У всех остальных кабелей местный контроль положения паром, "открыто", "закрыто" осуществляется при помощи указателя и таблички.
7. Время открытия и закрытия кабеля электроприводом $\Delta y-200$ и 300 мм - 2,5 сек, $\Delta y-400$ мм - 5 сек, $\Delta y 600 \pm 1200$ мм - 10 сек.
Как ручные, так и с электроприводами изготавливаются только в обычном исполнении.
8. Изготовитель:
 - герметических кабелей и/а Б-2435 г. Ленинградской области
 - электроприводов типа А - Шульский завод "Электропривод";
 - электроприводов типа Б - Б-5 - Независимый завод "Электропривод".

9. АВАНУСКАЯ СКОРОСТЬ ВОЗДУХА В ГЕРМЕТИЧЕСКИХ КАКАНАХ - 15 М/СЕК.
10. ПЕРВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ НА ГИДРОСТАТИЧЕСКИХ ПРИБОРАХ ДАВ. СООТВЕТСТВУЮЩИХ ГИДРОСТАТИЧЕСКИМ ДАВ. ОБ-Н-14, 12, 13, 14, 15, 16, 17.

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. На схемах I, II, III и IV кааанамы изображены со стороны заэкспровдигтаея.
2. На аисте № 08-III-13 привааан кааан, устанаванвааемй по схеме I,
на аисте № 08-II-14 по схеме II; на аисте № 08-III-15 по схеме III и
на аисте № 08-III-16 по схеме IV.

1957г.	Автоматические системы и устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические клапаны с электрическим и ручным приводами Ду 200 ÷ 1200 мм, $P = 2 \text{ кг/см}^2$ и $P = 20 \text{ кг/см}^2$. Механическая характеристика.	Шифровой проект ТАКН-167 Часть II; Раздел III. Внутреннее оборудование.	Лист 08-III-Б
--------	---	--	--	---------------

Объект
19-67-423
Арх.
Комочкина
Рыкова
Укурова
Попов
Захарова
Исполнила
Копировала
Проверила
Рук. Сект.
Гл. Инж. Пр. Та
Киримов
Самичев
Цыпачков
Гл. Инж. Упр. Маш. Констр. М.С. 1
Гл. Инж. Пр. М.С. 1
Гл. Инж. Упр. Маш. Констр. М.С. 1
Гл. Инж. Пр. М.С. 1
Гл. Инж. Упр. Маш. Констр. М.С. 1
Гл. Инж. Пр. М.С. 1

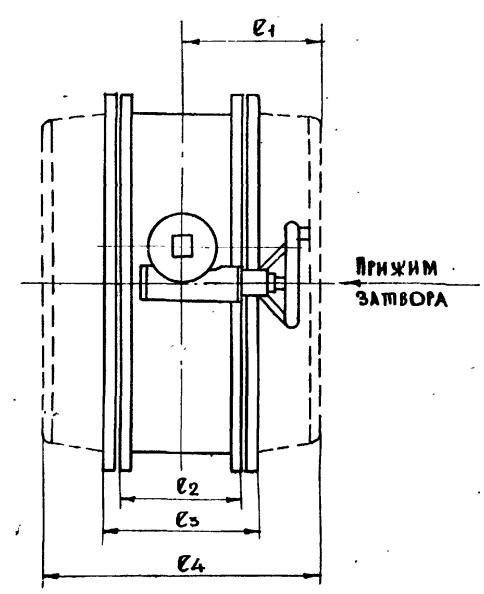
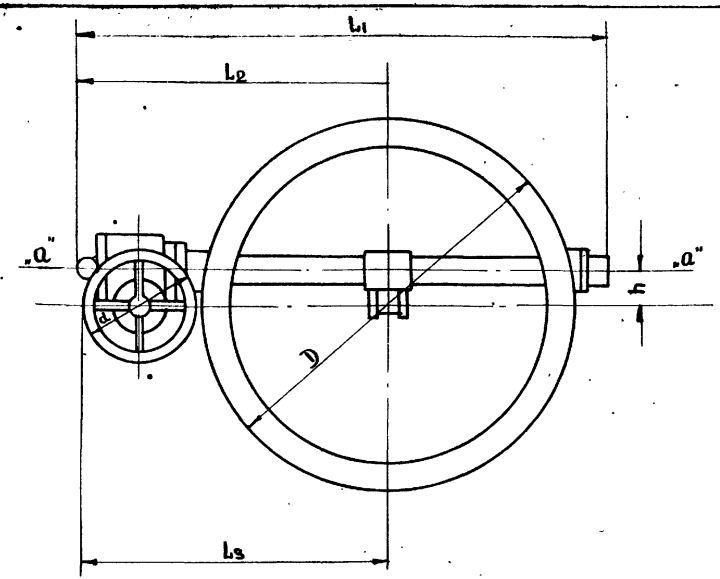


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ.

Обозначение клапана	Диаметр клапана d _к	L ₁	L ₂	L ₃	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄	h	d	Вес в кг
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см ²											
КБ.В128.200	200	490	340	—	110	125	115	—	285	30	125
КБ.В128.300	300	620	390	—	110	145	207	—	400	38	125
КБ.В128.600 ^а	600	1160	—	700	340	290	350	—	125	60	400
КЛАПАН ДЛЯ ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ											
КБ.В132.450	450	1125	740	—	520	350	—	595	660	70	400

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе ИОВ-И-8
2. Размер e₄ обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Клапаны допускают установку в любом положении (кроме положения тарель вниз).
4. Присоединительные болты позволяют поворачивать привод относительно оси "а-а" через каждые 90° (на клапанах d_к 200, 300, 600) и через каждые 180° на клапанах d_к 450
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

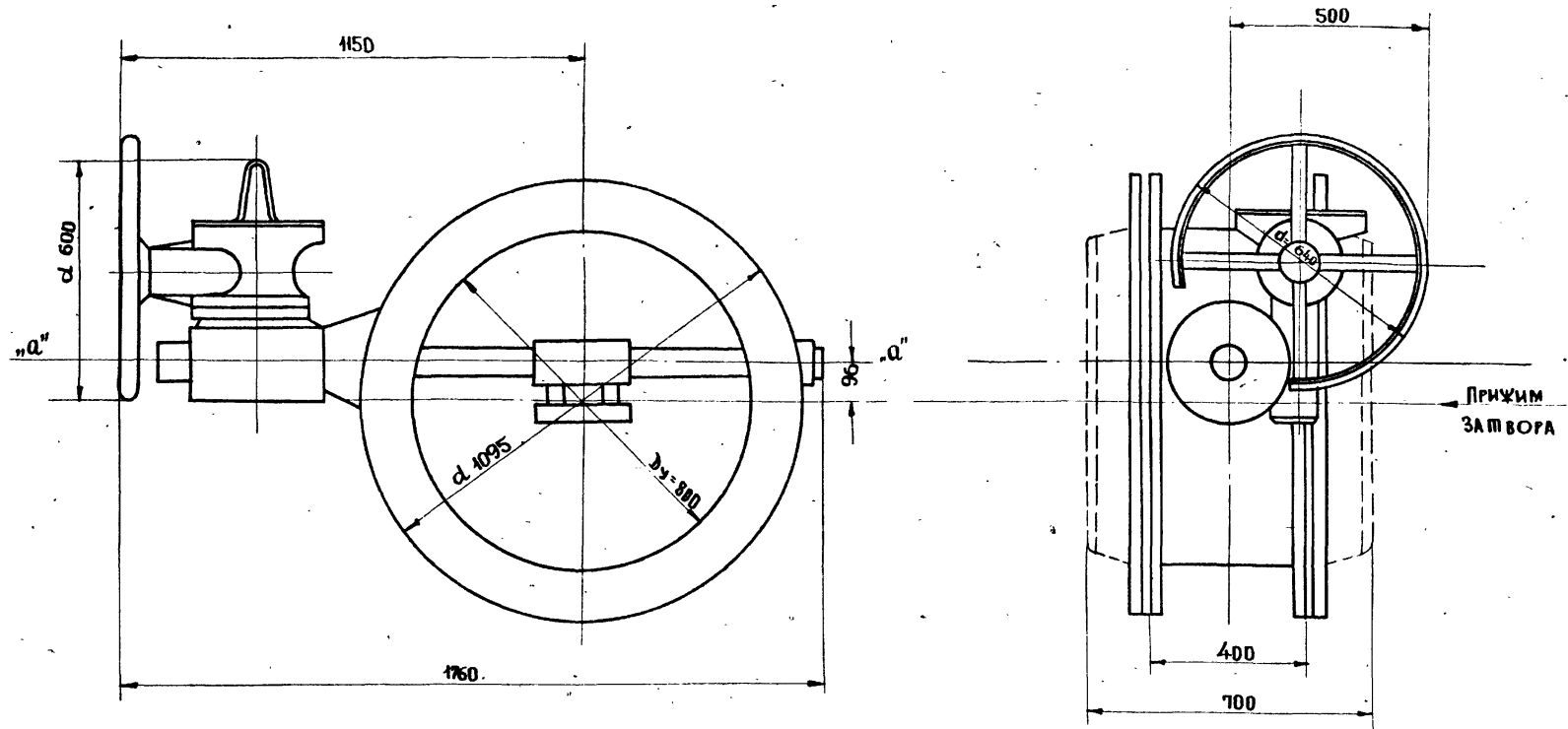
Копия с альбома „АКС-66-5-3“ стр. 10 В/4 4262

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические клапаны с ручным приводом d _к = 200, 300, 450, 600 мм; P = 2 кг/см ² и P = 20 кг/см ²	Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть-II, Раздел-III Внутреннее оборудование	Лист Об-III-9
------	---	---	--	------------------

УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8		ГЛАВ. УПР. МАСТЕРС. ГЛАВ. КОНСТР. РУК. СЕКТОРА ГЛАВ. УПР. № 10	КИРИЛЛОВ САВИЧ САВИЩЕВ ЦЫПЛАКОВ ЦЫПЛАКОВ	ИСПОЛНИЛ КОПИРОВАЛ ПРОЕКТИРОВАЛ РУК. СЕКТОРА ГЛАВ. УПР. № 10	МЕТЕЛКИНА РЫЖКОВА УЗУРОВА ПОЛОВ ЗАХАРОВА
--	--	--	--	--	--

УПР. СКР
19-67-423
АРХ.

СНП
№ 28



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе ИОВ-III-8
2. Размер - 700 - обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении
3. Клапан допускает установку в любом положении (кроме положения тарель - вниз)
4. При соединительные болты позволяют поворачивать привод относительно оси "а-а", через каждые 90°
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

Копия с альбома „АКС-66-5-3” стр 12 в/ч 14262.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметический клапан с ручным приводом Ду: 800 мм, Р = 2 кг/см ² и Р = 20 кг/см ²	Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист ОВ-III-10
------	---	--	---	-------------------

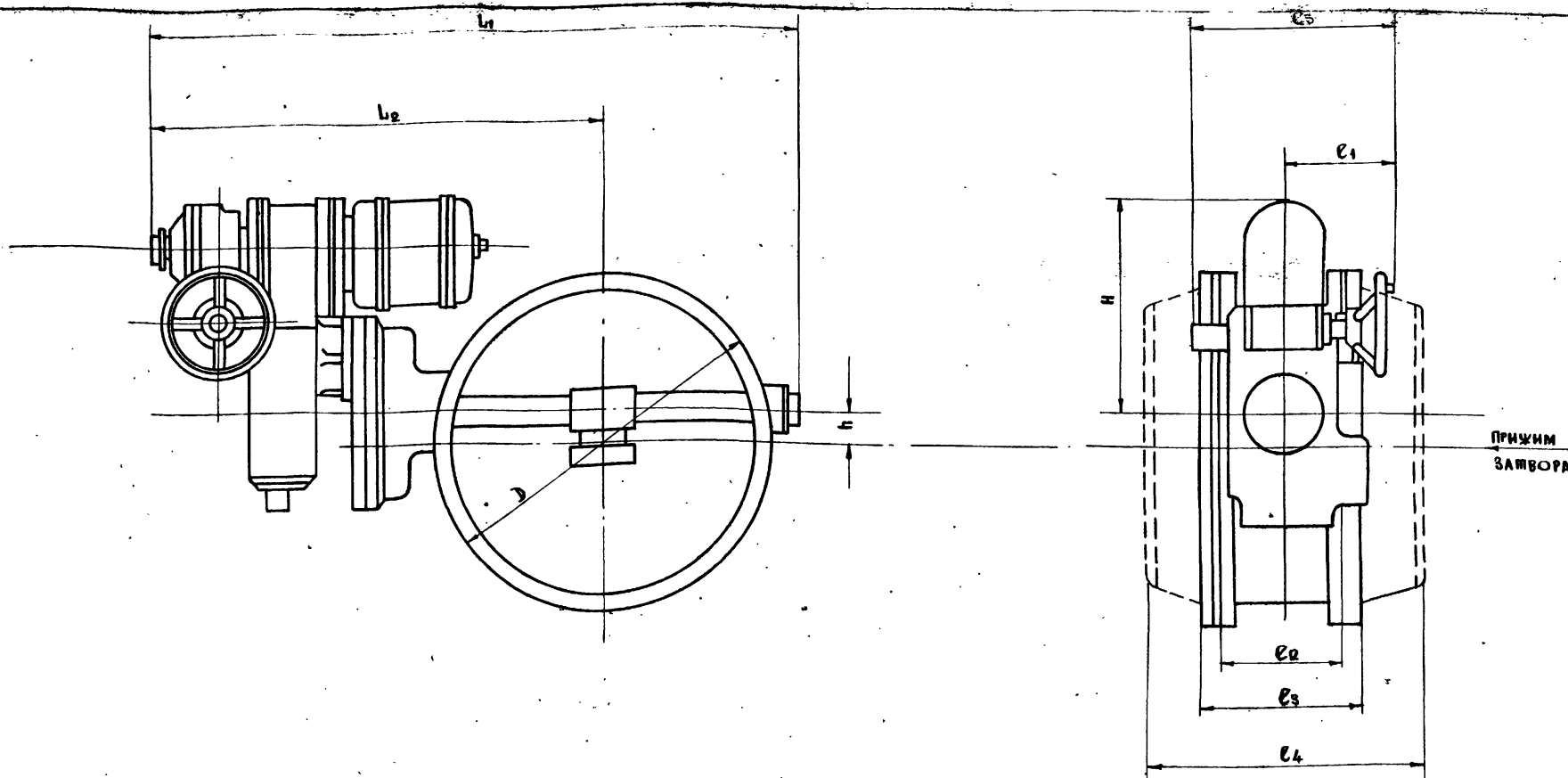


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА ДУ	L ₁	L ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	H	h	D	ТИП И ХАРАК- ТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИВ. АТ.	ВЕС В КГ
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см ²													
КБ.0427.300 ^а	300	965	695	175	200	255	—	290	330	36	428	АОА-42-2 Р=0.27 кг/см ²	132
КБ.0427.400 ^а	400	1140	775	175	290	350	—	290	330	60	530	h-2800 мм ц-220/380 в	180
КЛАПАНЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 кг/см ²													
КБ.0429.300 ^а	300	965	695	175	200	300	—	290	330	36	458	АОА-42-2 Р=0.27 кг/см ² h-2800 мм ц-220/380 в	180

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ КЛАПАНОВ СМ. НА ЛИСТЕ И ОБ-Ш-8
2. РАЗМЕР L₄ ОБОЗНАЧАЕТ ГАБАРИТ, ЗАНИМАЕМЫЙ ПЛАТЬЮ КЛАПАНА В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ.
3. КЛАПАНЫ ДОПУСКАЮТ УСТАНОВКУ В ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ (КРОМЕ ПОЛОЖЕНИЯ - ПЛАТЬЕ ВНИЗУ)
4. ИЗГОТОВИТЕЛЬ - П/Я В-2435 г. АЛЕКСИН ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

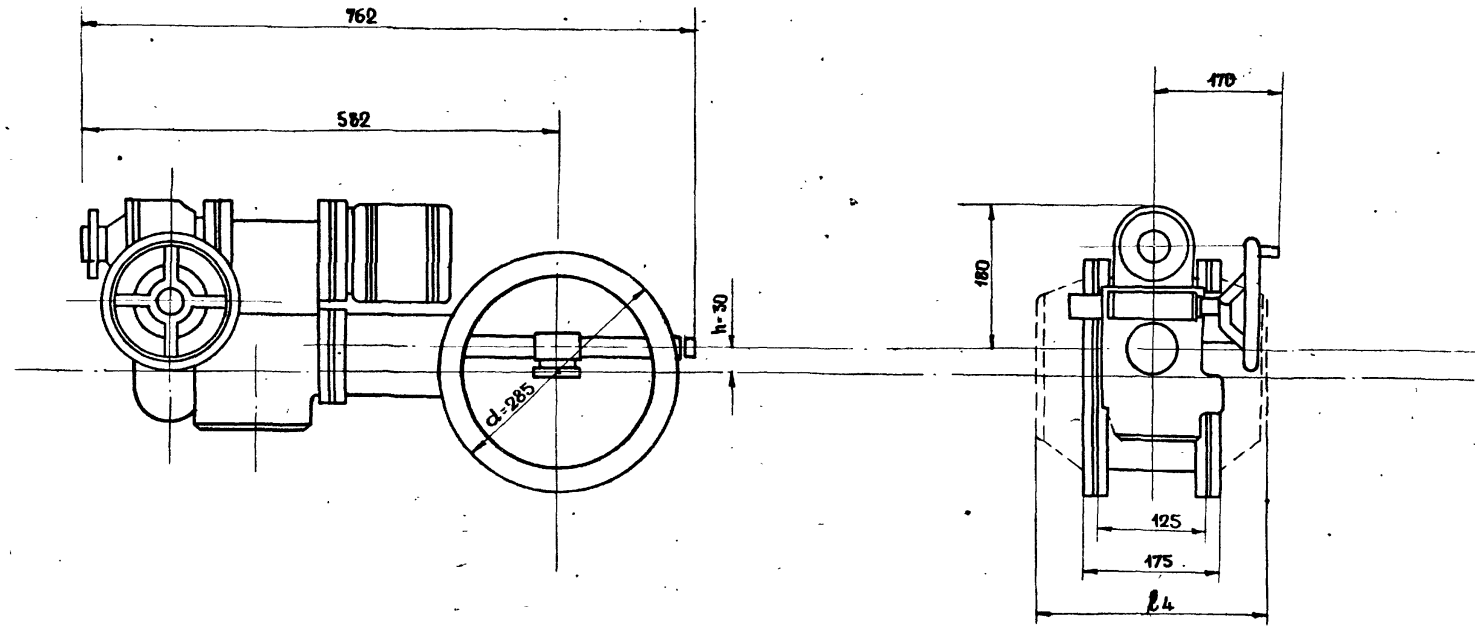
Копия с альбома „АКС-66-5-3” стр. № 8/ч 44262

1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Герметические клапаны с электроприводом типа „А” Ду=300, 400 мм, Р=2 кг/см² и Р=20 кг/см²ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТАК-Н-1-67
ЧАСТЬ - II РАЗДЕЛ - III
Внутреннее оборудованиеЛист
ОБ-Ш-11

УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8	ГЛАВ. УПР. РУК. МАСТЕРСКОЕ ТА КОНСТРУКТОРА ТА. ИИЖ. ПРОЕКТА	КИРИЛОВ САВИЧ САЛЩЕВ ЦЫПЛАКОВ ЦЫПЛАКОВ	ИСПОЛНИЛ КОПИРОВАЛ ПРОВЕРКА РУК. СЕКТОРА ТА. ИИЖ. ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬ РЫЖКОВА УКУРОВА ПОЛОВ ЗАДАЧОВА	ОБЪЕКТ 10-67-423 АРХ.

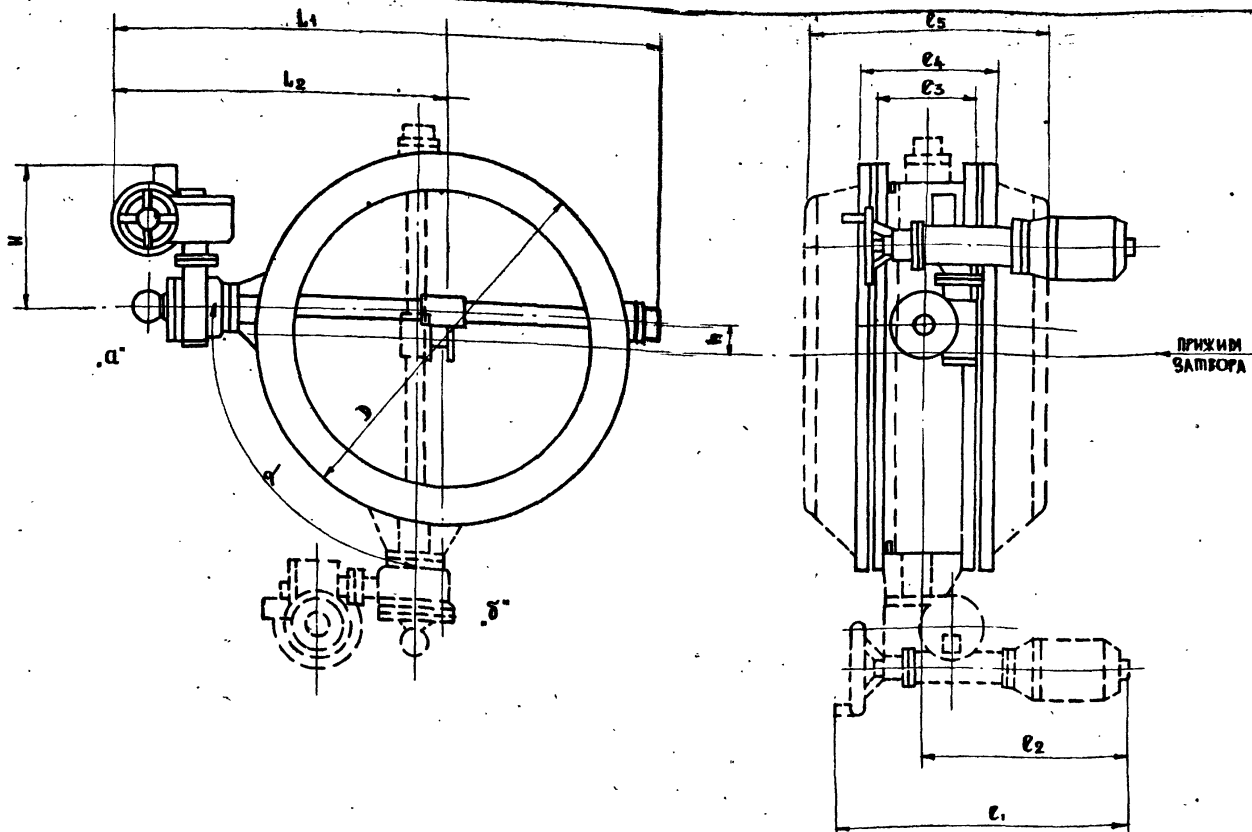


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе И 08-III-8
2. Размер 174 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Клапан допускает установку в любом положении (кроме положения тарель - вниз)
4. Изготовитель - п/я в-2435 г. Алексин Шульской области.
5. Электродвигатель привода типа "А" - АОЛ-42-2 мощностью $N = 0.27$ кВт, $n = 2800$ об/мин.

Копия с альбома "АКС-66-5-3" стр 13 в/4. 14262

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметический клапан с электроприводом типа "А" с установкой на горизонтальном воздухо-воде $P = 2$ кг/см ²	Типовой проект АКС-Н-1-67 Часть - II Раздел - III Внутреннее оборудование	Лист И 08-III-42
------	---	--	---	------------------



ПРИМЕЧАНИЯ:

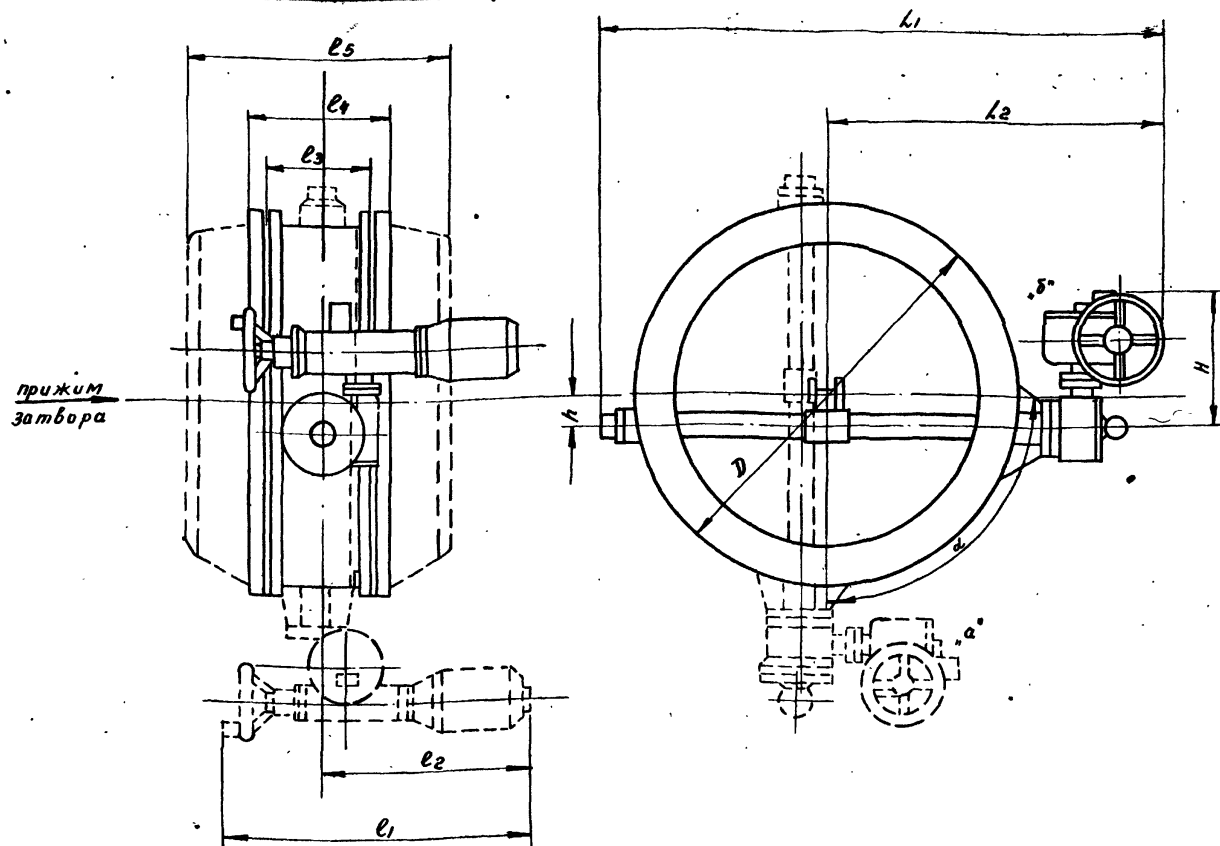
1. ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ КЛАПАНОВ СМ. НА ЛИСТЕ № 08-10-2
2. РАЗМЕР ℓ_5 ОБОЗНАЧАЕТ ГАБАРИТ, ЗАНИМАЕМЫЙ ТАРЕЛЬЮ КЛАПАНА В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ.
3. ПОЛОЖЕНИЕ ПРИВОДА ЧЕТВЕРТНОЙ, ВАНЧОЙ ВНИЗ ВОЗМОЖНО ПРИ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКЕ.
4. ПЕРЕСТАНОВКА КЛАПАНА ИЗ ПОЛОЖЕНИЯ „а“ В ПОЛОЖЕНИЕ „б“ (НА ЧЕРТЕЖАХ ПОЛОЖЕНИЕ ПРИВОДА ИЗОБРАЖЕНО ПУНКТИРНОЙ) ПРОИЗВОДИТСЯ ПОВОРОТОМ КЛАПАНА ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ НА УГОЛ $\alpha = 90^\circ$; КЛАПАН МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В ЛЮБОМ ПРОМЕЖУТОЧНОМ ПОЛОЖЕНИИ В ПРЕДЕЛАХ ЭТОГО УГЛА ПОВОРОТА.
5. ИЗГОТОВИТЕЛЬ - П/Я В-2435 г. АЛЕКСИИ ПУЛЬСКОЙ ОБЛ.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА d_y	L_1	L_2	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_4	ℓ_5	H	h	D	ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА	ВЕС В КГ.
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см ²													
КБ.0127.600 ^а	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	125	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	275
КБ.0127.800 ^а	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	175	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	418,5
КБ.0127.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1930	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	1443
КБ.0127.1200 ^а	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	1422

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА d_y	L_1	L_2	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_4	ℓ_5	H	h	D	ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА	ВЕС В КГ.
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 кг/см ²													
КБ.0129.600 ^а	600	1150	550	930	500	300	425	—	500	60	810	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	455
КБ.0129.800 ^а	800	1470	850	963	790	400	—	700	500	75	1050	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	1116
КБ.0129.1000 ^а	1000	1570	1000	963	780	300	—	780	575	95	1310	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	1950
КБ.0129.1200 ^а	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1330	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	2145
КЛАПАНЫ ДЛЯ ВЫХОДНЫХ ГАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ													
КБ.0191.450	450	1200	800	930	500	250	—	335	300	70	550	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	502
КБ.0191.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	900	555	96	1095	АС-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В АК-31-4Ф2 П-200/380 В Ч-200/380 В	1692

КОПИЯ С АЛЬБОМА „АС-66-5-3“ СТР. 5 В/Ч 14262



Примечания:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 0В-III-В.
2. Размер С5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении
3. Положение привода червячной вальной вниз возможно при консистентной смазке.
4. Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана по часовой стрелке на угол $\alpha = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
5. Изготовитель - п/я в-2435 г. Алексей Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	Диаметр клапана d _y	L ₁	L ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	H	h	D	Тип и характе- ристика электр- огривателя	Вес кг
Клапаны на статическое давление 2 кг/см ²													
К5.0127.600 д	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	725	Аос. 32-402 Р. 1,6 кг/см ² н. 1260 об/мин н. 220/1800	273
К5.0127.800 д	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	975	Аос. 32-402 Р. 1,6 кг/см ² н. 1260 об/мин	478,5
К5.0127.1000 д	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230	н. 1260 об/мин	1415
К5.0127.1200 д	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440	н. 220/3800	1422

Обозначение клапана	Вместо клапана д	L ₁	L ₂	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄	e ₅	H	h	Д	Тип и характе- ристика электро- привода	Вес в кг
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см²													
КБ 0129.600 ^д	600	1150	650	930	600	300	425	—	500	60	90	Лос. 31 - 500 Р. 0,6 кг/см² h. 1200 об/мин	455
КБ 0129.800 ^д	800	1470	850	963	750	400	—	700	500	75	1060	10С-32-4 ф2	1116
КБ 0129.1000 ^д	1000	1570	1000	963	780	500	—	780	575	95	1310	Р. 1,0 кг/см² h. 1200 об/мин	1960
КБ 0129.1200 ^д	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1530	U-220/380В	2745
Клапаны для вихлевых газов дизелей.													
КБ 0131.450	450	1200	800	930	800	350	—	535	500	70	600	Лос. 31 - 500 Р. 0,6 кг/см² h. 1200 об/мин	502
КБ 0131.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	900	565	96	1095	Лос. 31 - 500 Р. 0,6 кг/см² h. 1200 об/мин	1592

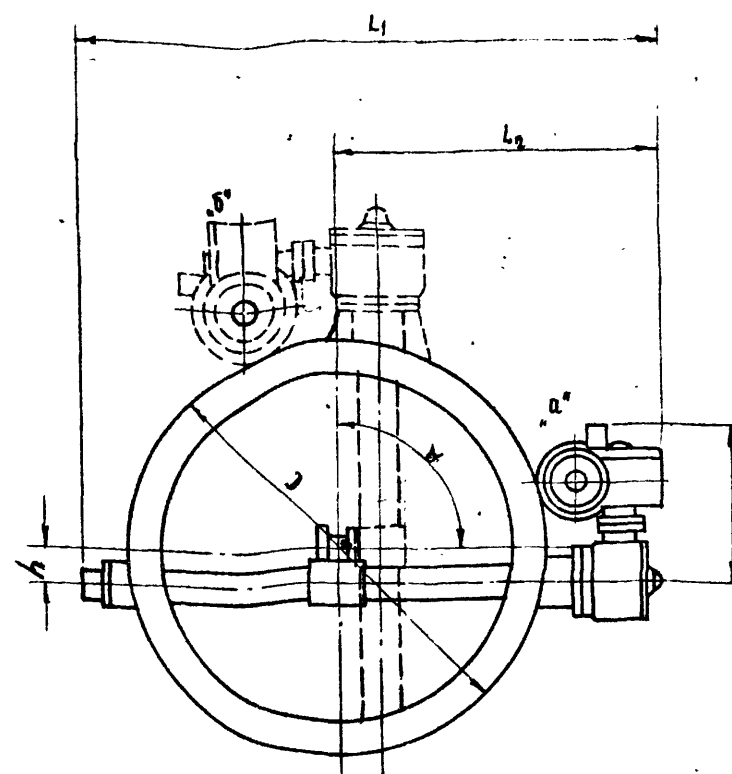
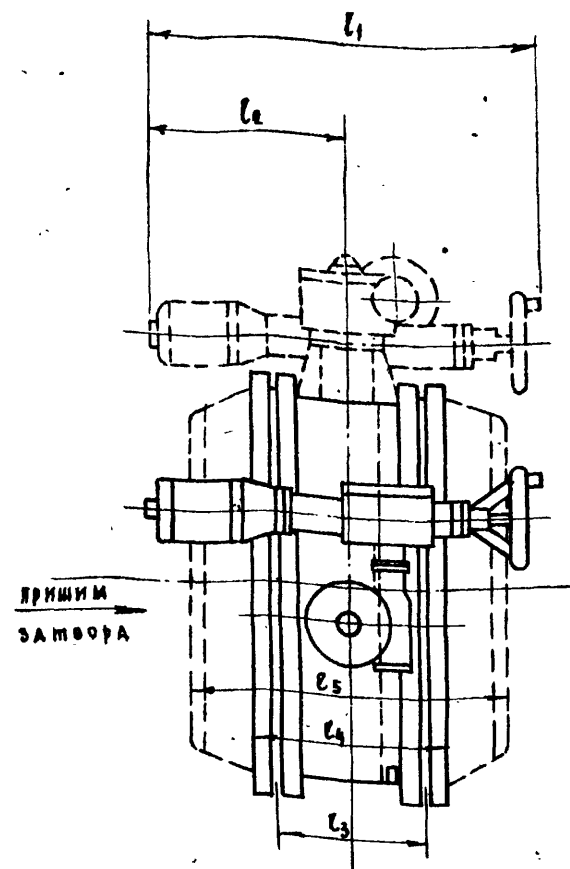
Копия с альбома ДКС-66-5-3" стр. 7^{1/4} 14262

1967

Дальность типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Герметические клапаны с электроприводами
типа „Б“ и „В“ с установкой на горизонтальных
воздуховодах по схеме III; Ду: 450; 600 ÷ 1200 мм
Р: 2 кг/см² и Р: 20 кг/см²

Типовой проект ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
Внутреннее оборудование



П р и м е ч а н и я

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08 - III - 8
2. Размер ζ_5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной вальной вниз возможно при консистентной смазке.
4. Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана против часовой стрелки на угол $\alpha = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА. РАЗМЕРОВ.

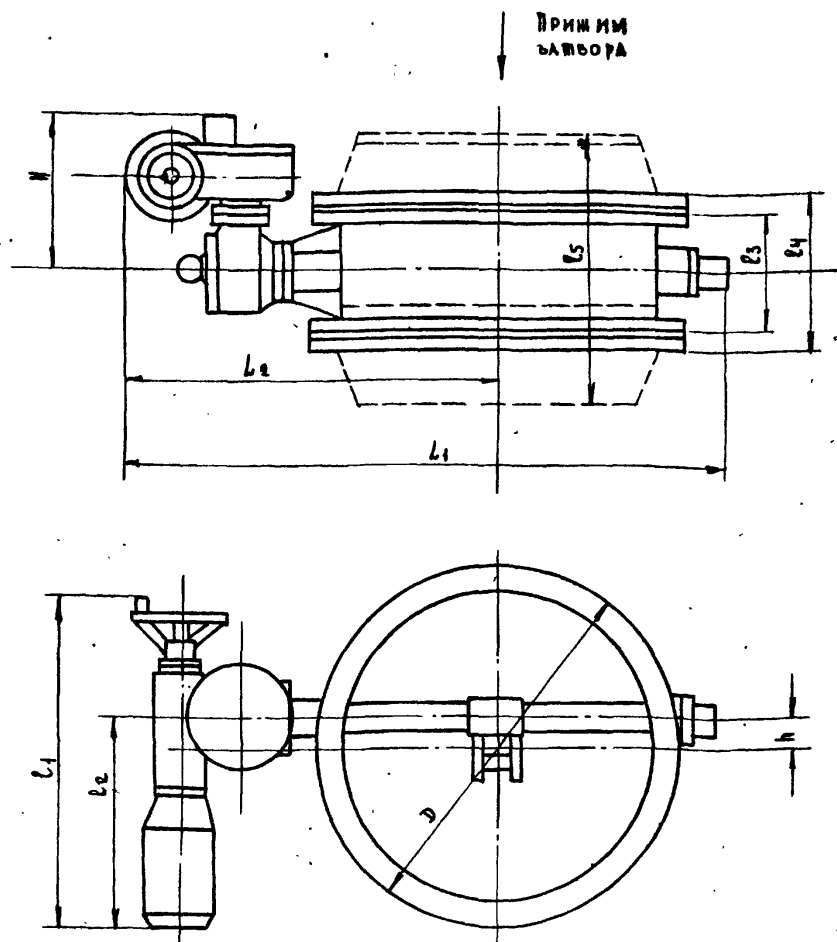
ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА d_v	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	L_6	L_7	L_8	L_9	L_{10}	ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВЕС В КГ
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 КГ/СМ ²													
КБ. 0127.600 ^а	600	1200	740	930	350	290	350	—	500	60	725	$ABC-32-4\phi 2$ $P=4,0 \text{ кг/см}^2$ $n=1260 \text{ об/мин}$ $U=220/380 \text{ В}$	273
КБ. 0127.800 ^а	800	1505	905	963	375	400	480	—	500	75	975	$ABC-32-4\phi 2$ $P=4,0 \text{ кг/см}^2$ $n=1260 \text{ об/мин}$ $U=220/380 \text{ В}$	478,5
КБ. 0127.1000 ^а	1000	1760	1080	963	165	500	500	—	575	95	1210	$ABC-32-4\phi 2$ $P=4,0 \text{ кг/см}^2$ $n=1260 \text{ об/мин}$ $U=220/380 \text{ В}$	1415
КБ. 0127.1200 ^а	1200	2005	1220	963	165	500	550	—	575	96	1490	$n=1260 \text{ об/мин}$ $U=220/380 \text{ В}$	1422

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА d_y	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	H	h	D	ТИП И ХАРАКТЕ- РИСТИКА ЭЛЕК- ТРОДВИГАТЕЛЯ	Вес в кг		
КЛАПАНЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 КГ/СМ ² .													
КБ. 0129.600 ^а	600	1250	750	930	350	300	425	500	60	810	АЭС-31-4Ф2 Р=0,6 кВт П=1260 ОС/МИН U=220/380 В АЭС-32-4Ф2 Р=1,0 кВт П=1260 ОС/МИН U=220/380 В	455	
КБ. 0129.800 ^а	800	1570	955	963	375	400	—	700	500	75		1060	1116
КБ. 0129.1000 ^а	1000	1760	1080	963	185	500	—	780	575	95		1310	1960
КБ. 0129.1200 ^а	1200	2090	1210	963	185	500	—	840	575	96		1530	2745
КЛАПАНЫ ДЛЯ ВЫХОДНЫХ РАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ.													
КБ. 0131.450	450	1183	773	930	350	350	—	535	500	70	660	АЭС-31-4Ф2 Р=0,6 кВт П=1260 ОС/МИН U=220/380 В АЭС-31-4Ф2 Р=0,6 кВт П=1260 ОС/МИН U=220/380 В	502
КБ. 0131.800	800	1650	1040	1000	600	400	—	700	565	96	1095		1592

Копия с альбома "АКС-66-5-3" стр. 8 в/ч 14262

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Герметические клапаны с электроприводами типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме - Т. А. = 450; 600; 1200; P = 2 кг/см ² ; P = 20 кг/см ² .	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть II. Раздел III. Внутреннее оборудование.	Лист об. III-16
------	--	---	--	--------------------

Объект
19-67-423
Арх.
Комочина
Ефимьева
Юрьев
Попов
Золотарова
Исполн
Копирова
Проверка
Рук. сектора
Гл. инженер
Кириллов
Савич
Салищев
Цыпачков
Цыпачков
Гл. инж. упр.
Рук. мастерской
Рук. конструктор
Рук. сектора
Гл. инж. проектирования
ГЛАВАНУ
Управления
мостов
Мастерская №8



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Технические характеристики клапанов см. на листе И 08-III-8.
2. Размер L5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной валикой вниз возможно при консистентной смазке. Положение клапана тарелью вниз не допускается.
4. Изготовитель - п/я в-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ.

стр. №35

Обозначение клапана	Диаметр клапана дю	L ₁	L ₂	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	H	h	D	Тип и характеристики электродвигателя	Вес в кг
Клапаны на статическое давление 2 кг/см ²													
КБ.0127.600 ^а	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	725	АОС-31-4φ2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	273
КБ.0127.800 ^а	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	975	АОС-32-4φ2	478,5
КБ.0127.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230	P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1415
КБ.0127.1200 ^а	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440		1422
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см ²													
КБ.0129.600 ^а	600	1115	650	930	600	300	425	—	500	60	810	АОС-31-4φ2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	455
КБ.0129.800 ^а	800	1470	850	963	750	400	—	700	500	75	1060	АОС-32-4φ2	1116
КБ.0129.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	—	780	575	96	1310	P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1960
КБ.0129.1200 ^а	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1530		2745
Клапаны для выхлопных газов дизелей.													
КБ.0131.450	450	1200	800	930	600	350	—	535	500	70	660	АОС-31-4φ2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	502
КБ.0131.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	700	565	96	1095	АОС-41-4φ2 P=1,7 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1592

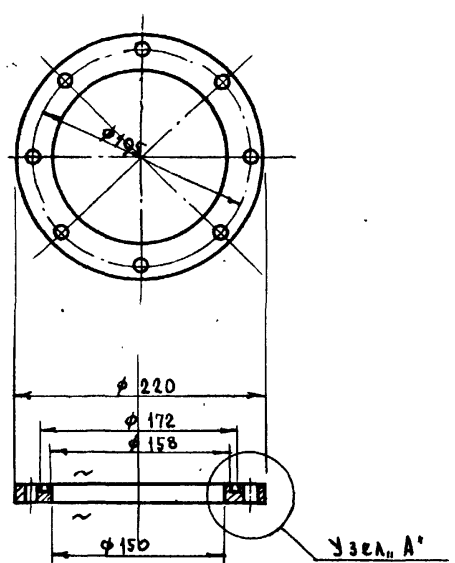
Копия с альбома, АКС-66-5-3" стр. 9 в/ч 14262

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметичные клапаны с электроприводами типа Б" и В" с установкой на вертикальных воздуховодах D=450, 600, 1200 мм; P=2 кг/см ² и P=20 кг/см ² .	Типовой проект ТК-И-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 08-III-17
------	---	---	---	----------------

Объект	19-67-423	Арх.	Комочкина Семцова Юрьев Захарова Усирова	Исполнил Копировал Проверил Главн. пр.-ма Рук. групп. инж.	Кирялов Савич Савищев Цыплаков Цыплаков	Главн. Управ. Рук. мастерской Тех. конструктор Рук. сектора Главн. проектант	Глав. АПУ Управление Мониторинг Мастерская №10
--------	-----------	------	--	--	---	--	---

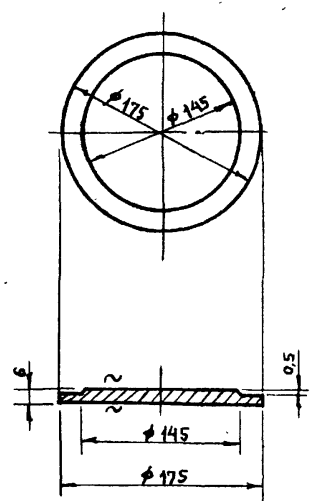
Деталь №1

М 1:4



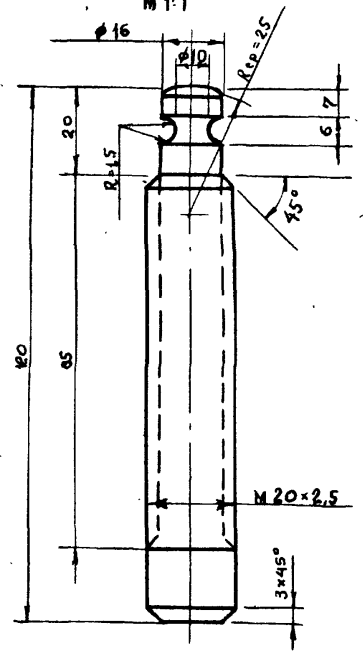
Деталь №2

М 1:4



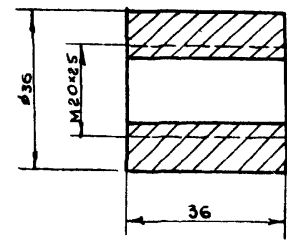
Деталь №3

М 1:1



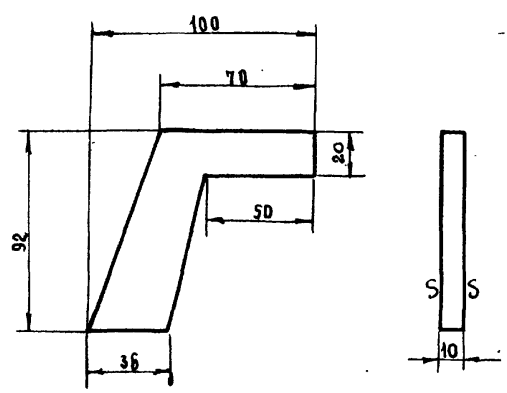
Деталь №4

М 1:1



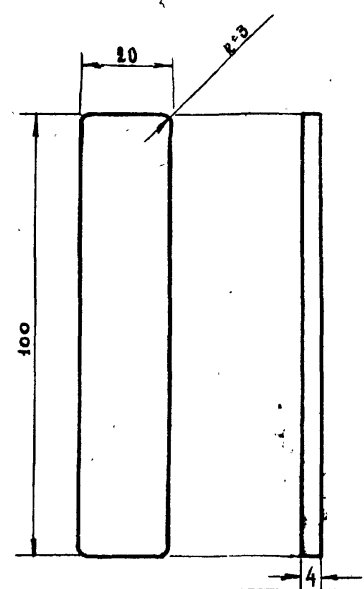
Деталь №5

М 1:2



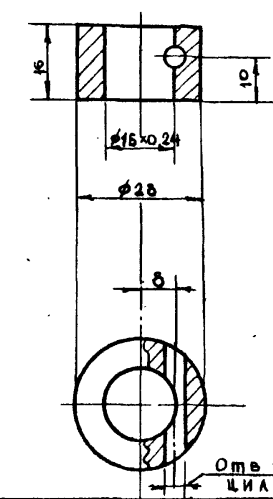
Деталь №6

М 1:1

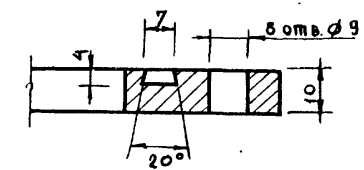


Деталь №7

М 1:1



Узел А'



Примечание:

Общий вид, спецификация и основные примечания даны на листе №18.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Регулирующая заглушка РГЗ-150. Детали и узлы.	Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 08-III-19
------	---	---	--	----------------

19-67-425

Арт. №

19-67-425

Арт. №

19-67-425

Арт. №

19-67-425

Арт. №

19-67-425

Арт. №

19-67-425

Арт. №

19-67-425

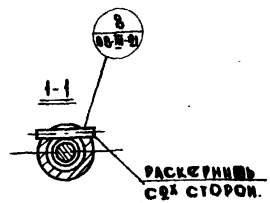
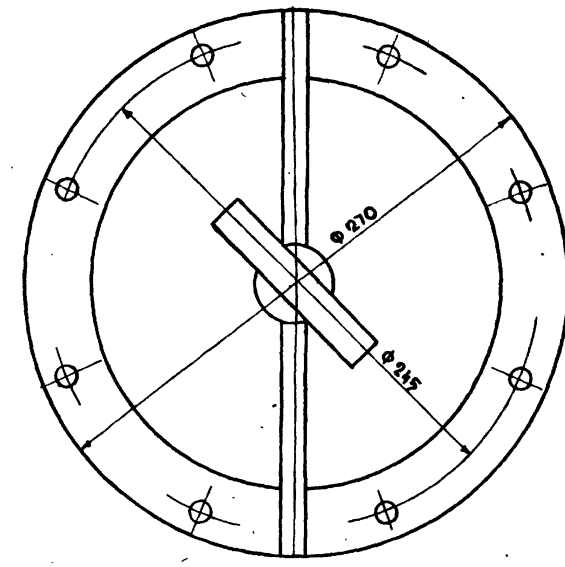
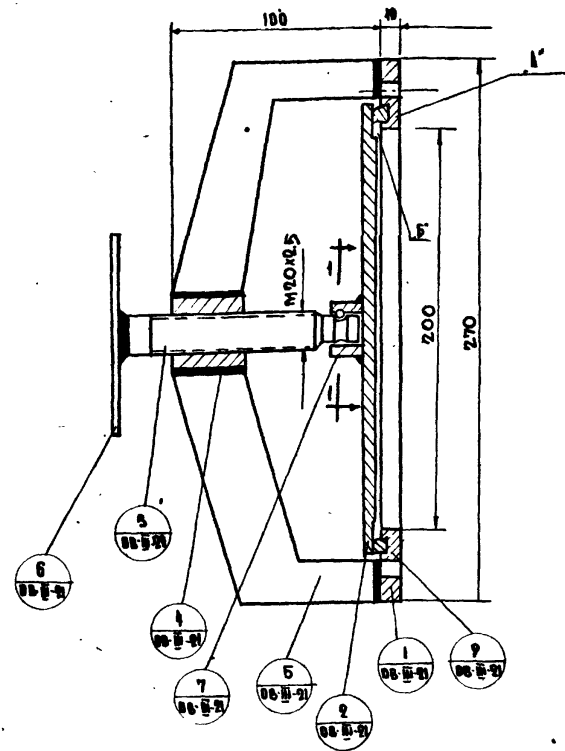
Арт. №

19-67-425

Арт. №

19-67-425

Арт. №



9	ПРОКАЛКА Ф176х156х8	—	1	ГОСТ 3128-60	—	—	Б/Ч
8	ШТИФТ ЦИЛИНДР. 4х30	—	1	ГОСТ 3128-60	0.004	0.004	Б/Ч
7	КОЛЬЦО	—	1	СТ. 3	0.061	0.061	СМ. ЧЕРТ. ОБ-В-91
6	РУЧКА	—	1	СТ. 3	0.063	0.063	— " —
5	РЕБРО	1	2	СТ. 3	0.45	0.70	— " —
4	ВТУЛКА	—	1	СТ. 3	0.199	0.199	— " —
3	ВИНТ	—	1	СТ. 3	0.3	0.3	— " —
2	ПРИЖИМ	—	1	СТ. 3	4.9	4.9	— " —
1	ФЛАНЕЦ	—	1	СТ. 3	2.08	2.08	— " —
Итого	НАИМЕНОВАНИЕ	УДАЛЕНИЕ К-ВО		МАТЕРИАЛ	СЧЕТ	ВЕС В КГ	ПРИМЕЧ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ							

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СВАРИТЬ ДУРОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42
- 2 СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
- 3 РЕЗИНОВУЮ ПРОКАЛКУ (ДЕТ.9) КРЕПИТЬ К ФЛАНЦУ (ДЕТ.4) С ПОМОЩЬЮ КЛЕЯ ИВБ.
- 4 ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ "СЕРЕДИНКОГО" ЦВЕТА ЗА 2 РАЗА, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПОВЕРХНОСТИ "А" И "Б"
- 5 ВЕС РЕГУЛИРУЮЩЕЙ ЗАГАУШКИ - 5,3 КГ
- 6 ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
- 7 ПРИ РАЗРАБОТКЕ РГЗ-200 ИСПОЛЬЗОВАНЫ ЧЕРТЕЖИ, РАЗРАБОТАННЫЕ ЦНИИ ЧСМ ПВО МВД СССР (ИНДЕКС ИЗДАНИЯ УК ЦНИИ ЧЕРТЕЖИ 116000000) И ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЗАДА И ТРЕСТА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ РАВНИЖУ.
- 8 ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ЗАВОД ИЗ ТРЕСТА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ГЛАВМЖУ.

НАЗНАЧЕНИЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ ЗАГАУШКИ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПЕРЕТЕКАНИЯ ПЕРЕМЕННОГО КОЛИЧЕСТВА ВОЗДУХА ИЗ ОДНОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ДРУГОЕ.

Объект

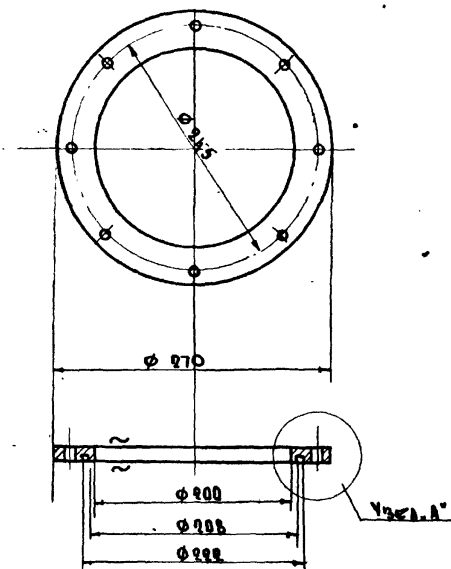
19-67-408

Арх. №

КОМОЧКИНА
ЕФИМЬСОВА
ЮРЬЕВ
ТаловЗав. работ
Зав. работ
Зав. работИСПОЛНИ
КОПИРОВАЛ
ПРОВЕРИЛ
Дир. сектораКУРЧАЛОВ
САВЧУК
САШЕВ
ЦЫПЛАКОВГЛАВ. УПР.
УПР. НАСТРОЙКИ
УПР. НАСТРОЙКИ
УПР. НАСТРОЙКИГЛАВ. УПР.
УПР. НАСТРОЙКИ
УПР. НАСТРОЙКИ
УПР. НАСТРОЙКИГЛАВ. УПР.
УПР. НАСТРОЙКИ
УПР. НАСТРОЙКИ
УПР. НАСТРОЙКИ

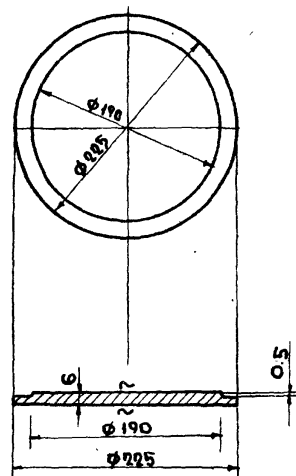
Деталь №1

М 1:4



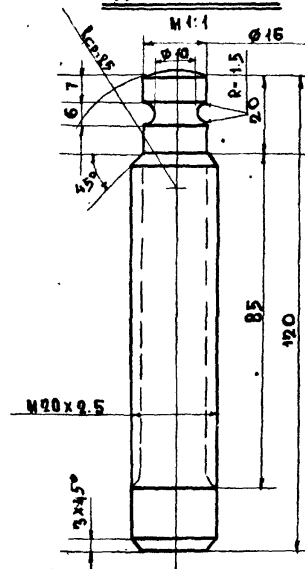
Деталь №2

М 1:4



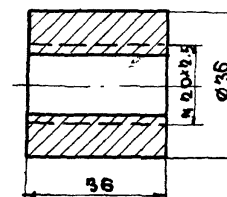
Деталь №3

М 1:1



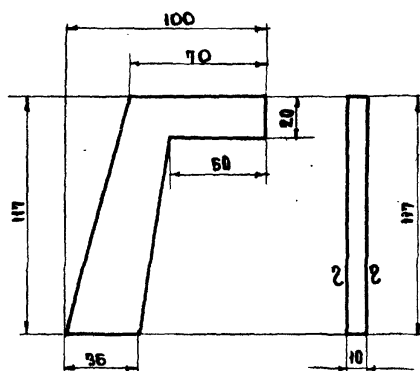
Деталь №4

М 1:1



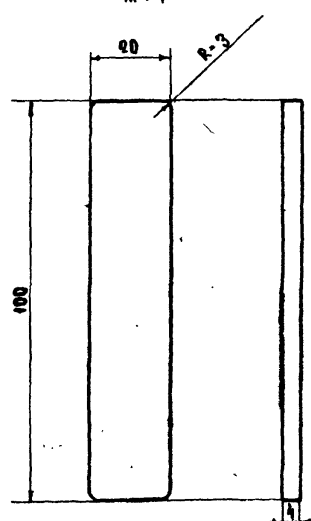
Деталь №5

М 1:2



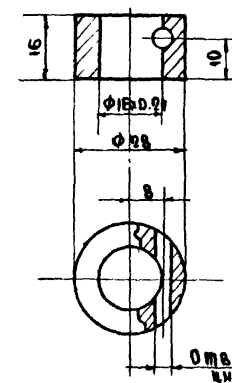
Деталь №6

М 1:1

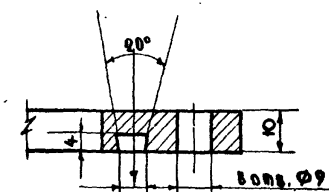


Деталь №7

М 1:1



Узел А



ПРИМЕЧАНИЕ:

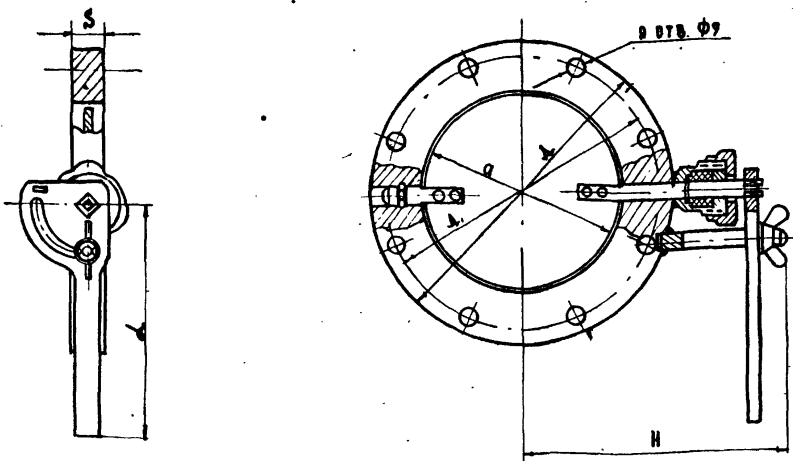
ОБЩИЙ ВИД, СПЕЦИФИКАЦИЯ И
ОСНОВНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА
ЛИСТЕ № 06-И-20

Отв. ф. и. п. о. а. и. н. о. ф.
или и. н. о. ф.

1967
Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудования
зданий сооружений гражданской обороны

РЕГУЛИРУЮЩАЯ ЗАКАУШКА-РЗ-200
Детали и узлы

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РД-И-1-67
Часть II Раздел II
Внутреннее оборудование
06-И-21



1. Давление $P_{ра.} = 0.05 \text{ кг/см}^2$
2. Приведенные размеры ОН 9-91-58
3. Технические условия по ОН 9-210-60.
4. Материал - сталь. АРКНЙ сплав АМг-58.
5. Изготовитель - завод РБЮТ, г. Ленинград

РАЗМЕРЫ В ММ

№ п/п	ПРОДА - УСЛОВИЯ	ПРИСВАНИИ. РАЗМ.					ТОЛЩИНА КОРПУСА		ВЫС РЯЖКИ		ДЛИНА ПРОКЛЕ	СТАЛЬНЫЕ		№ АЕРКОРО СПЛАВ		
		ДИАМЕТРЫ:					К-НО ДИТ.	СТАМ НОРБ	№3 АЕР- КОРО СТА ВА	СТАМ НОРБ		№3 АЕРКО ГОРВА ВА	№ ЧЕРМЕЖА	ВЕСО КГ	№ ЧЕРМЕЖА	ВЕСО КГ
		НАРУЖН НУЖН	РАСШ ДИТ.	ВНУТ ДИТ.	П	П										
1	100	156	148	100	8	14	14	124	100	545-03.085	1.80	545-03.098	0.6			
2	125	181	161	105	12			147		545-03.086	1.80	—	—			
3	150	208	188	150	12			160		545-03.087	2.10	—	—			
4	175	231	211	175	16			172		545-03.088	2.60	—	—			
5	200	258	238	200	16	17	190	200	160	545-03.089	2.95	545-03.102	1.32			
6	250	306	286	250	20		210	228		545-03.090	3.62	—	—			
7	300	356	336	300	24		252	254		545-03.091	6.0	545-03.104	2.26			
8	350	408	388	350	24		276	278		545-03.092	7.2	545-03.105	2.70			
9	400	456	436	400	28	20	22	302	304	160	545-03.093	8.7	—	—		
10	500	560	540	500	36			353	355		545-03.095	11.9	—	—		

З-д ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Р - 6107
г. ЛЕНИНГРАД

СОПРАБОВАНД

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

B/4 52695

/САМОХИИ/

ПОДЛ. ПОДПИСЬ 2. II. 68г.

Выполнено по материалам альбома
судовой арматуры РН-60

Копия с альбома, АК-66-5-3" стр 21 в/ч. 14262

1967	Альбом типовых решений систем устройств внутреннего оборудова- ния сооружений гражданской обороны	Заслонки дровесальные круглые с салынником ОН 9 - 275 - 81. Общий вид и размеры.	Типовой проект К-Н-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Инст 88-2
------	---	--	---	--------------

10274 41

Исполнитель
Фонина
Удцова
Полов
Захарова

Исполнитель
Копцова
Проворова
Рук. сектора
РА ИМ. ПР-МА

Исполнитель
Копцова
Проворова
Рук. сектора
РА ИМ. ПР-МА

Исполнитель
Копцова
Проворова
Рук. сектора
РА ИМ. ПР-МА

Исполнитель
Копцова
Проворова
Рук. сектора
РА ИМ. ПР-МА

Исполнитель
Копцова
Проворова
Рук. сектора
РА ИМ. ПР-МА

Исполнитель
Копцова
Проворова
Рук. сектора
РА ИМ. ПР-МА

Исполнитель
Копцова
Проворова
Рук. сектора
РА ИМ. ПР-МА

Исполнитель
Копцова
Проворова
Рук. сектора
РА ИМ. ПР-МА

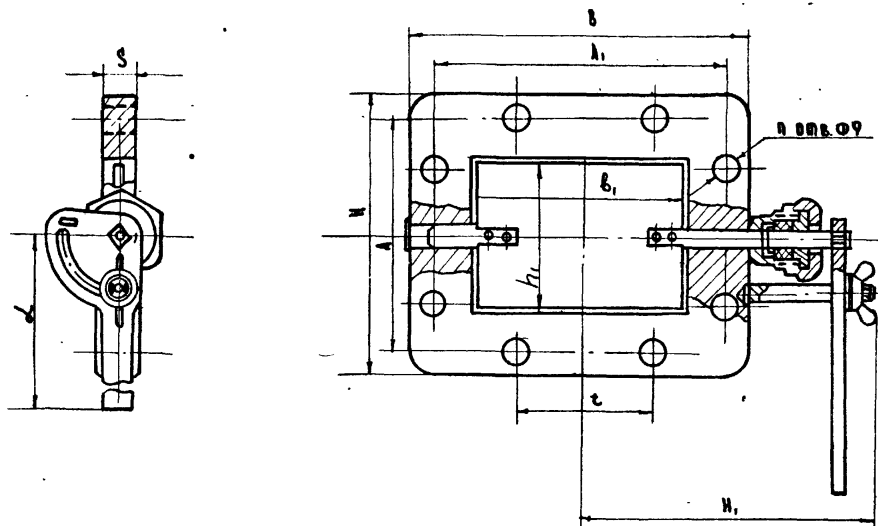


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ
РАЗМЕРЫ В ММ

№ позиции	привод	условный диаметр	размеры сподом прямоугольного сечения		ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ										внутренние размеры ступицы прямоугольного выреза		площадь корпуса		высота рукоятки		длина рукоятки	СТАЛЬНЫЕ		ИЗ ЛЕГКОГО СПЛАВА	
					РАЗМЕРЫ					К-ВО ОТВ												№ чертежа	вес кг	№ чертежа	вес кг
					НАРУЖН.		МЕЖДУ ВЕЯМИ РАСПА- СОВ.			ПО СТОРОНЕ		ВСЕГО	ШАГ												
										н	б			ш											
	д ₁	н ₁	б ₁	н	б	а	а ₁	ш	п	с	н ₂	б ₂	а	а ₁	н ₂	б ₂	а	а ₁	н ₂	б ₂	а	а ₁			
1	д ₃ 150	100	200	155	255	155	235	2	8	18	46	180	200	14	14	184	120	545 - 03.139	2.49	—	—				
2	д ₄ 200	120	280	175	355	155	315	4	8	28	58	180	280	14	17	226	140	545 - 03.142	2.40	—	—				
3	д ₃ 250	140	360	246	538	226	316	4	8	28	64	190	360	14	17	228	160	545 - 03.145	4.24	—	—				
4	д ₃ 300	160	440	246	646	226	426	4	8	24	54	190	440	20	22	296	160	545 - 03.146	6.92	—	—				
5	д ₃ 350	180	520	246	606	226	526	4	12	32	58	190	520	20	22	377	160	545 - 03.147	9.20	—	—				
6	д ₄ 350	240	420	297	477	277	457	8	10	32	46	240	420	20	22	312	160	545 - 03.148	8.4	—	—				
7	д ₄ 400	240	550	297	607	277	527	8	12	36	48	240	550	20	22	377	160	545 - 03.149	10.19	—	—				
8	д ₃ 450	280	580	350	640	330	620	8	12	36	52	280	580	20	22	394	160	545 - 03.150	12.15	—	—				

* РАЗМЕРЫ УКАЗЫВАЮТСЯ ПРИ ЗАКАЗЕ ЗАСЛОНКИ

Копия с альбома, АК-65-5-3 стр. 22 1/4 14262

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Давление $P_{ра} = 0.85 \text{ кг/см}^2$
2. Присоединительные размеры по ОН 9-91-58.
3. Технические условия по ОН 9-210-60.
4. Материал - сталь, легкий сплав АЛ-58.
5. Изготовитель - завод Р 6107, г. Ленинград.

С О Р А С О В А Н О:

Представитель

В/ч 52695 /Самохин/

подл. подл. 2.11.68г.

З-д изготовитель

Р-6107

г. Ленинград

Выдано по материалам альбома
судовой арматуры РН-60.

1967	Альбом типовых решений систем устройств внутреннего оборудова- ния сооружений гражданской обороны	Заслонки дроссельные прямоугольные с салыником ОН 9-275-61 ОБЩИН. ВНА И РАЗМЕРЫ.	Типовой проект ГСК-Н-1-67 Часть II Раздел II Внутреннее оборудование	Исх 05-И-23
------	---	---	--	----------------

ББББББ

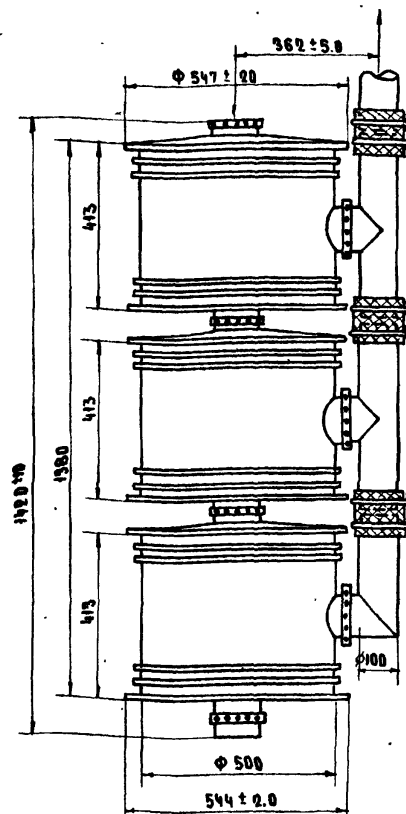
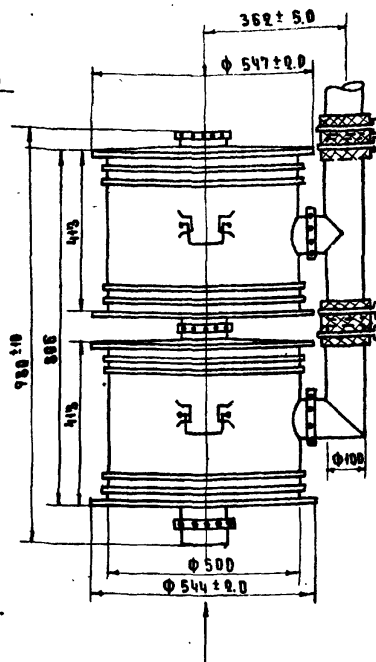
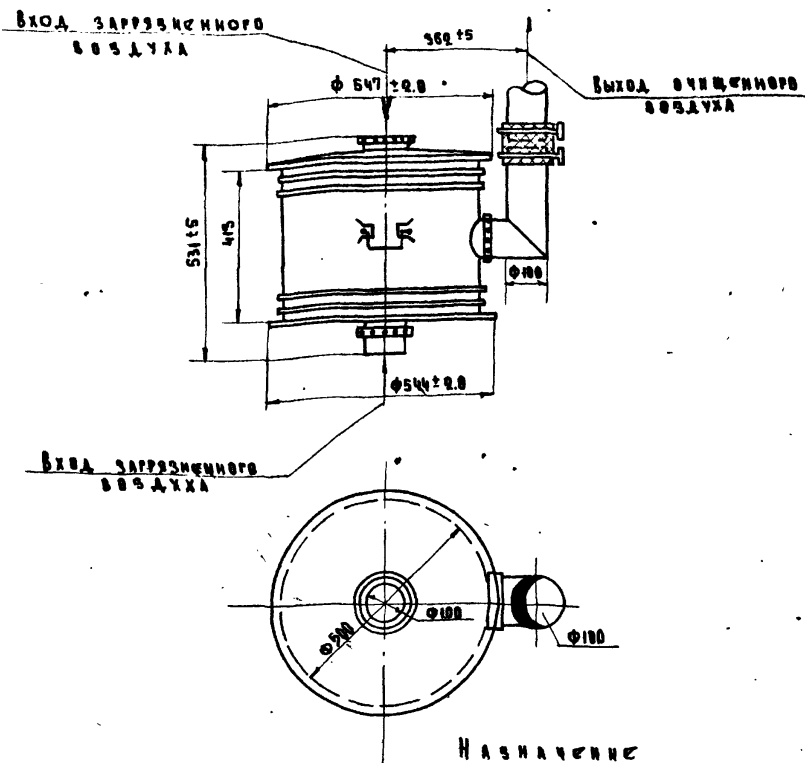
19-67-423

АРХИ

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ФН - 100У
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 м³/час

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА 2х ФН - 100У
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200 м³/час

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ИЗ 3х ФН - 100У
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 300 м³/час



ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВОК

УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ	ПРОИЗВОД. м³/час	СОПРОТИВ. мм в.ст.	ВЕС в кг.	ПРИМеч.
ФН - 100У	100	40 - 50	58	
2ФН - 100У	200	45 - 55	~ 120	
3ФН - 100У	300	50 - 60	~ 180	

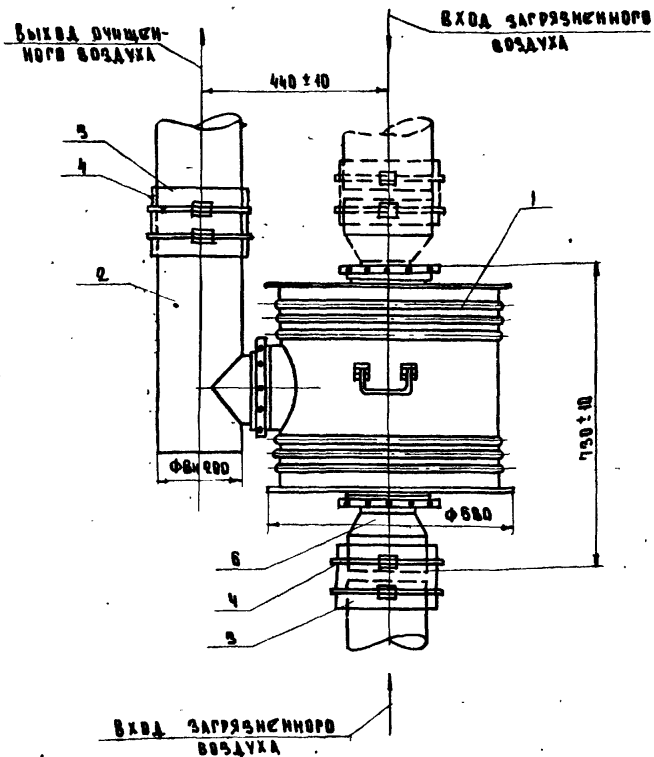
1. Фильтр поролоновый ФН - 100У предназначен для очистки воздуха от вредных газов. Применяется в установках общей производительностью не более 250-300 м³/час.
2. Вход воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие. Очищенный воздух выходит через боковое отверстие секции.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Фильтры ФН - 100У могут монтироваться в колонки из 2х и 3х панелей. Нормы в одной колонке более 3х панелей не рекомендуются. При заказе оборудования указывать из скольких панелей комплектовать колонки для получения соответствующих коллекторов.
2. Настоящий чертеж разработан на основании чертежей предприятия № 101, выданных в 1957г.
3. Все размеры даны в мм.
4. Цена одного панеля ФН - 100У по постановлению СМ СССР № 189/НО от 9/III - 1958 - 60 руб. (цена 196г).
5. Изготовитель-предприятие № 101 Госкомитета по химии при С.М. СССР.

1967	Альбом типовых решений систем внутреннего оборудования вооружений гражданской обороны	Фильтры-поглотители ФН-100У, 2ФН-100У, 3ФН-100У производительностью 100, 200, 300 м³/час. ОБЩИЙ ВИД ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТАК-Н-1-67 часть II РАЗДЕЛ III ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Лист 88-И-24
------	---	---	---	-----------------

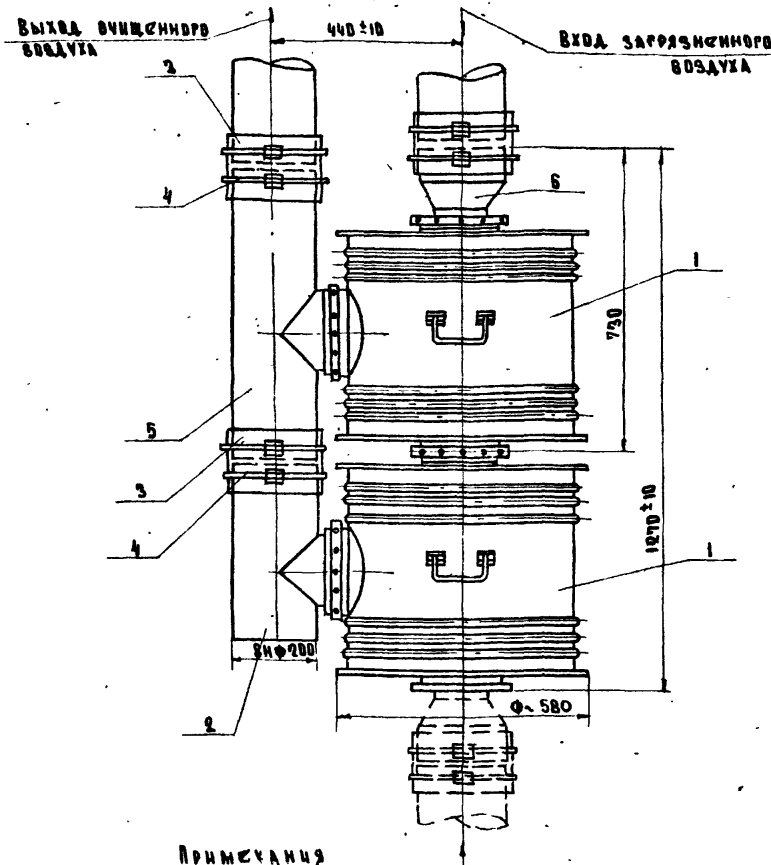
МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ФН-200-59
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА 200 м³/час



УПАКОВКА

№ п/п	Наименование	Количество при производстве		
		200 м³/ч	400 м³/ч	500-600 м³/ч
1	Фильтр-поглонитель ФН-200-59	1	2	3
2	Патрубки	1	1	1
3	Муфта соединительная	2	3	4
4	Хомут стяжной	4	6	3
5	Тройник	—	1	2
6	Стакан в сборе	1	1	1

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА 3^я ФН-200-59
НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 400 м³/час



ПРИМЕЧАНИЯ

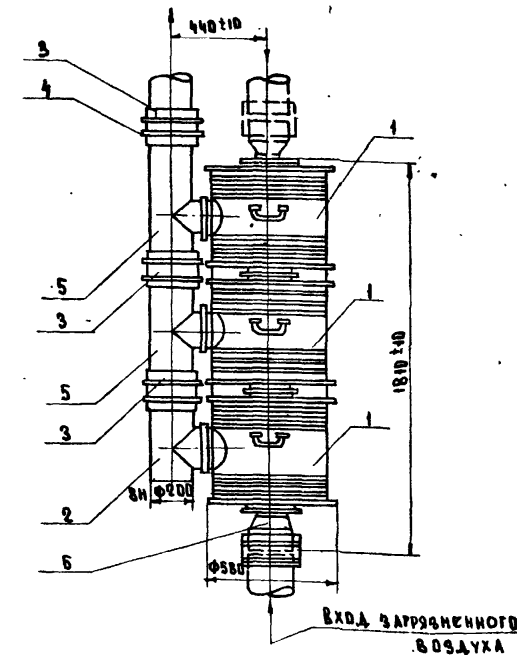
1. Забор воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие. Очищенный воздух выходит через боковое отверстие секции.
2. Настоящий чертеж выполнен на основании чертежей разработанных предприятием п/з 101 Госкомитета по химии при С.М. СССР.

3. Все размеры даны в мм.
4. Картофель - предприятие почтовый ящик 101 Госкомитета по химии при С.М. СССР.
5. Данные по фильтру ФН-200-59 приведены только для справки. В настоящее время фильтры ФН-200 заменены фильтрами ФН-200.
6. Письмом № 10/106 от 17 января 1969 г. ИЛПАБ.О. выпуск фильтра ФН-200 прекращен.

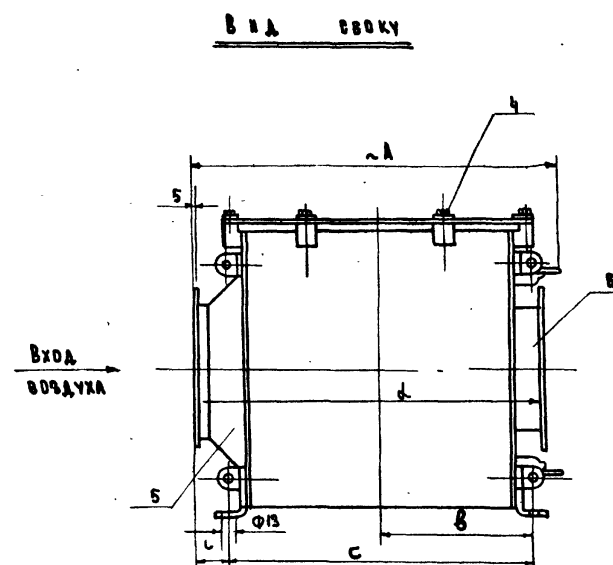
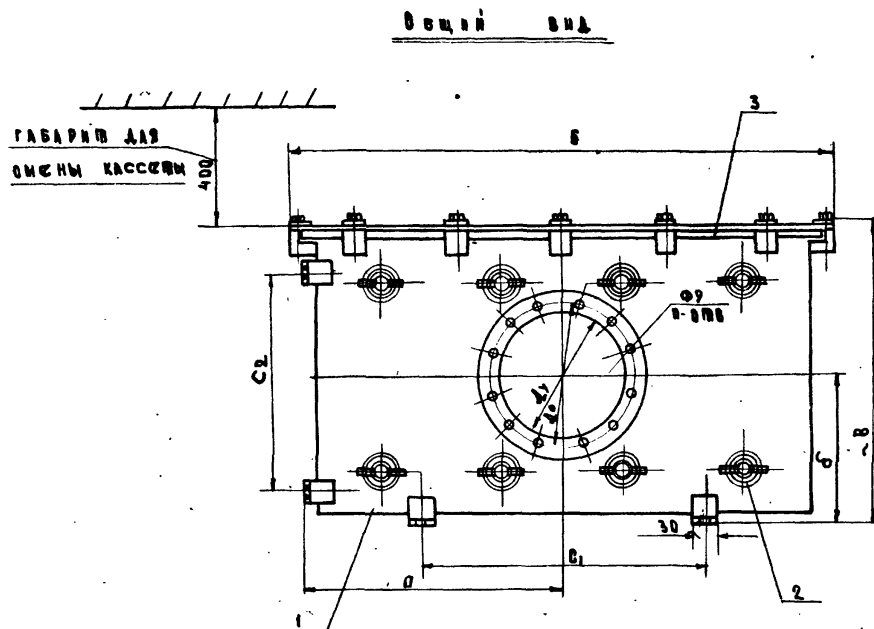
ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование	Q, м³/час	H, мм в.ст.	коэфф. прососа не более 0.1%	коэфф. проскока не более 0.0003	Вес кг	Примеч.
ФН-200-59	200	105	.	.	~ 80	
2 ФН-200-59	400	90-105	.	.	~ 170	
3 ФН-200-59	500-600	80-110	.	.	~ 270	

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА 3^я ФН-200-59
НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 500/600 м³/час



1967	Лабом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Фильтры - поглотители ФН-200-59, 2 ФН-200-59, 3 ФН-200-59, производительностью 200, 400, 500-600 м³/час. Общий вид и техническая характеристика	Типовой проект ТД К-М-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 08-III-25
------	--	---	--	----------------



Экспликация

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ
1	КОРПУС
2	БОЛТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ
3	КРЫШКА
4	БОЛТ
5	ДИФФУЗОР
6	ПАЙПВОК

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

№ п/п	ИНАДЕКС НАДЕЖНОСТИ	A	B	B	d	C	C ₁	C ₂	a	б	б	ℓ	φ ₁	φ ₀	n	коэф. надежности	время к.п.
1	ФМШ - 50/100	465	392	160	435	388	230	100	180	90	194	41	80	116	8	1	21.7
2	ФМШ - 200/400	485	600	302	455	388	360	260	324	115	194	41	150	185	12	4	79.5

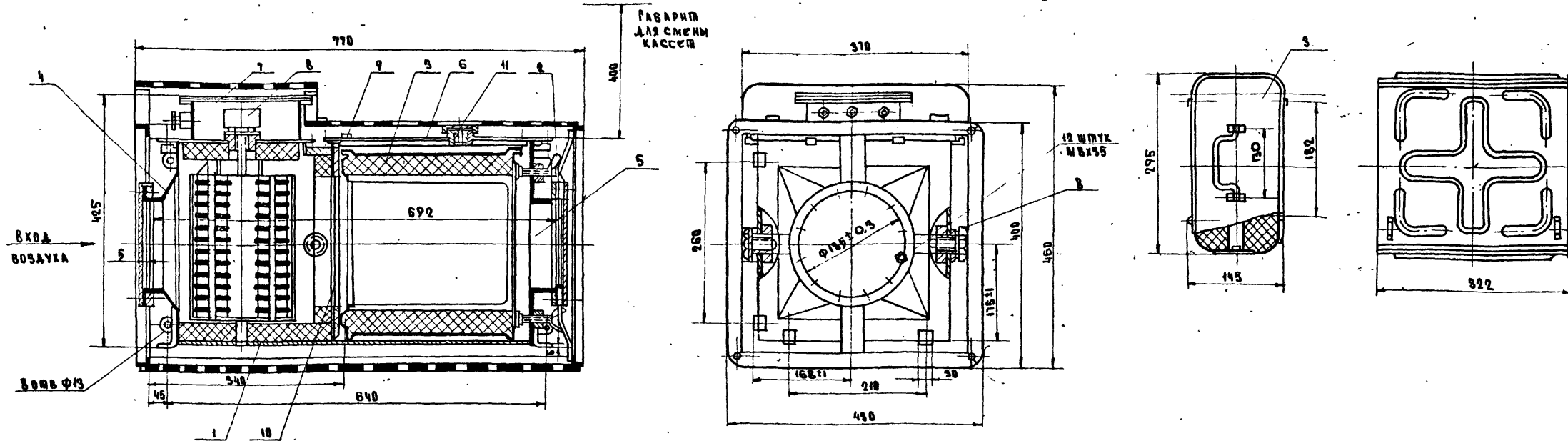
*) ВЕС ВЗЯТ БЕЗ ЗАРУЧЕК

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ФМШ-50/100	ФМШ-200/400
1	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ м³/час НОМИНАЛЬНАЯ	50	200
2	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ м³/час ФОРСИРОВАННАЯ	100	400
3	СОПРОТИВЛЕНИЕ КР/МЕ ПРИ НОМИНАЛЬНОЙ ПРОИЗВОД.	10	12
4	СОПРОТИВЛЕНИЕ КГ/МЕ ПРИ ФОРСИРОВАН. ПРОИЗВОД.	25	30
5	ТИП КАССЕТЫ	ФК-Г	ФК-Р

ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я ЮН Роскомитета
по химии Совета Министров СССР
СКОПИРОВАНО ИЗ АЛЬБОМА В/И 1962 КС-52 стр.10

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования и сооружений гражданской обороны	Ф И Л Т Р ФМШ 50/100; 200/400. О Б Щ И Й В И Д и т е х н и ч е с к а я х а р а к т е р и с т и к а.	Типовой проект ДК-Н-1-67 часть II РАЗДЕЛ II Внутреннее оборудование	Лист 08-III-26
------	---	---	---	-------------------



Технические данные

1. Тип фильтра - прямоугольный, кассетный.
2. Производительность фильтра 200 м³/час.
3. Сопротивление фильтра потоку воздуха в холодном состоянии не более 40 мм. вод.ст.
4. Фильтр обеспечивает очистку воздуха от вредных примесей при температуре выходящего воздуха из кассеты фильтра в пределах +100 ÷ +125°.
5. Поддержание температуры в заданных пределах осуществляется путем включения и выключения электронагревателя посредством температурного реле типа ТР-900М.
6. Регулировка термореле на его срабатываемость по включению и выключению электронагревателя в фильтре ФМТ-200 осуществляется потенциометром фильтра после монтажа фильтра и вентиляционной системы в объекте при их пробном испытании.
7. Фильтр ФМТ-200 представляет собой металлический корпус (1), внутри которого размещаются две сменные кассеты прямоугольной формы (3) и электронагреватель (7) для нагрева воздуха.
8. Для входа и выхода воздуха корпус имеет с одной стороны диффузор, с другой - патрубок. Фланцы диффузора и патрубка при транспортировке и хранении фильтра закрываются заглушками на резиновых прокладках.

9. При установке фильтра в вентиляцию на объекте заглушки снимаются и к освобожденным фланцам корпуса подсоединяется воздуховод системы обязательной установкой резиновых прокладок из термостойкой резины.
10. До начала включения системы в действие, фильтр должен быть герметично изолирован от внешнего воздуха путем герметично закрытых клапанов, задвижек или дроссельных заслонок на системе воздуховода и для включения фильтра в действие необходимо: открыть клапаны, задвижки или дроссельные заслонки в системе воздуховода, затем включить вентилятор с электронагревателем.
11. Фильтр должен быть защищен от попадания в него капельно-жидкой влаги.
12. При остановках на длительное время фильтр должен быть отключен от системы вентиляции и от воздуха помещения с обеспечением полной его герметизации.
13. Данные взятые из технического паспорта и инструкции по обслуживанию фильтра ФМТ-200г.
14. Завод-изготовитель - предприятие №101 комитета по химии Совета Министров СССР.
15. Свидетельство из альбома В/4 14262 КВ-52 стр.12.

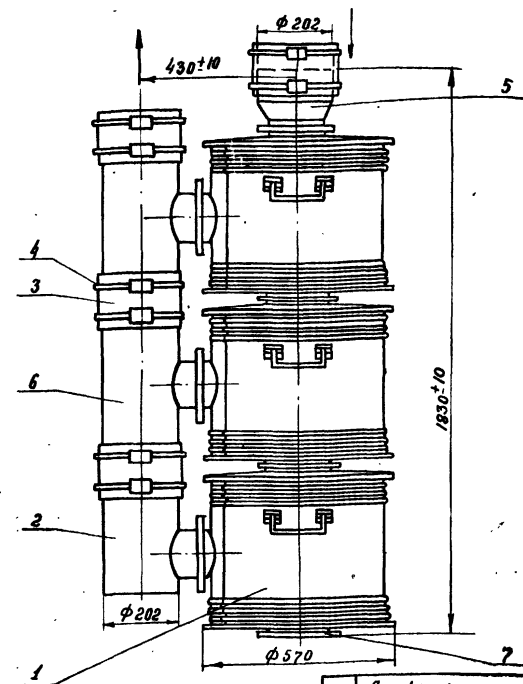
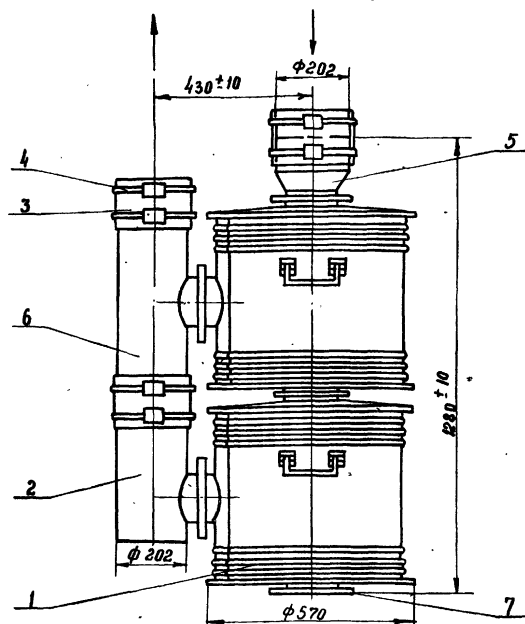
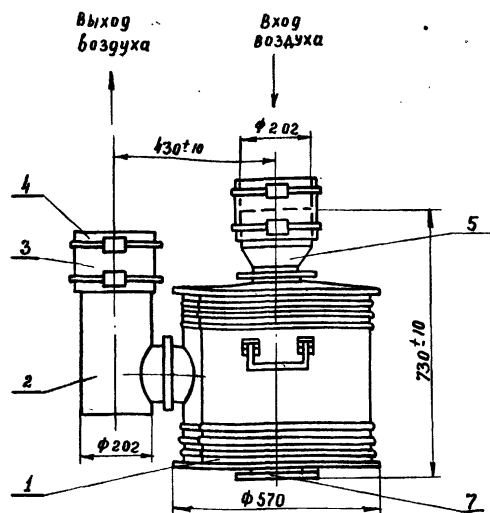
Индекс изделия	Индекс кассеты	Кол-во кассет	Вес одной кассеты в кг.	Вес изделия с опраиванием в кг.	Вес изд. без опраивания и без заглушек в кг.	Мощность электронагревателя в кВт.
ФМТ-200	ФК-Г	2	16,0	109,0	77	3,5

Условная

№ п/п	Наименование
1	Корпус
2	Болт специальный
3	Кассета фильтрующая
4	Диффузор
5	Патрубок
6	Крышка фильтра
7	Крышка электронагревателя
8	Терморегулятор ТР-200М
9	Болт М10×25
10	Перегородка
11	Гнездо под термометр

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Ф и л ь т р ФМТ-200г в и д и т е х н и ч е с к а я х а р а к т е р и с т и к а	Типовой проект ЛХ-И-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 88-87
------	---	--	--	---------------

**Схема монтажа установки фильтров с верхним присоединением к системе
вентиляции производительностью 300, 600 и 900 м³/час**



назначение

1. Фильтр поглотитель ФП-300 предназначен для очистки воздуха от вредных газов. Применяется в установках общей производительностью не более 900 м³/час.
2. Вход воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие. Очищенный воздух выходит через боковое отверстие секции.

Примечания

1. Фильтры ФП-300 могут монтироваться в колонки из 2х и 3х патронов. Монтаж в одной колонке более 3х патронов не рекомендуется. При заказе оборудования указывать из скольких патронов комплектовать колонки для получения соответствующих коллекторов.
2. Все размеры даны в мм.
3. Изготовитель - предприятие при 101 Госкомитета по химии при см. СССР.

7	Доньшко
6	Тройник
5	Стакан СВ2
4	Хомут
3	Муфта
2	Патрубок
1	Фильтр-поглотитель ФП-300
поз. Наименование	

Характеристика установок

Установка фильтров	производ. м ³ /час.	сопротивл. мм.в.ст.	Вес в кг
ФП-300	300	85	66.0
2ФП-300	600	85	130.0
3ФП-300	900	85	193.0

КОМПОЗИЦИЯ
Исполнитель
Э.И.И.И.И.
Утвердил
Л.И.И.И.И.
Подпись
Л.И.И.И.И.

Исполнитель
Л.И.И.И.И.
Утвердил
Л.И.И.И.И.
Подпись
Л.И.И.И.И.

Исполнитель
Л.И.И.И.И.
Утвердил
Л.И.И.И.И.
Подпись
Л.И.И.И.И.

Исполнитель
Л.И.И.И.И.
Утвердил
Л.И.И.И.И.
Подпись
Л.И.И.И.И.

Исполнитель
Л.И.И.И.И.
Утвердил
Л.И.И.И.И.
Подпись
Л.И.И.И.И.

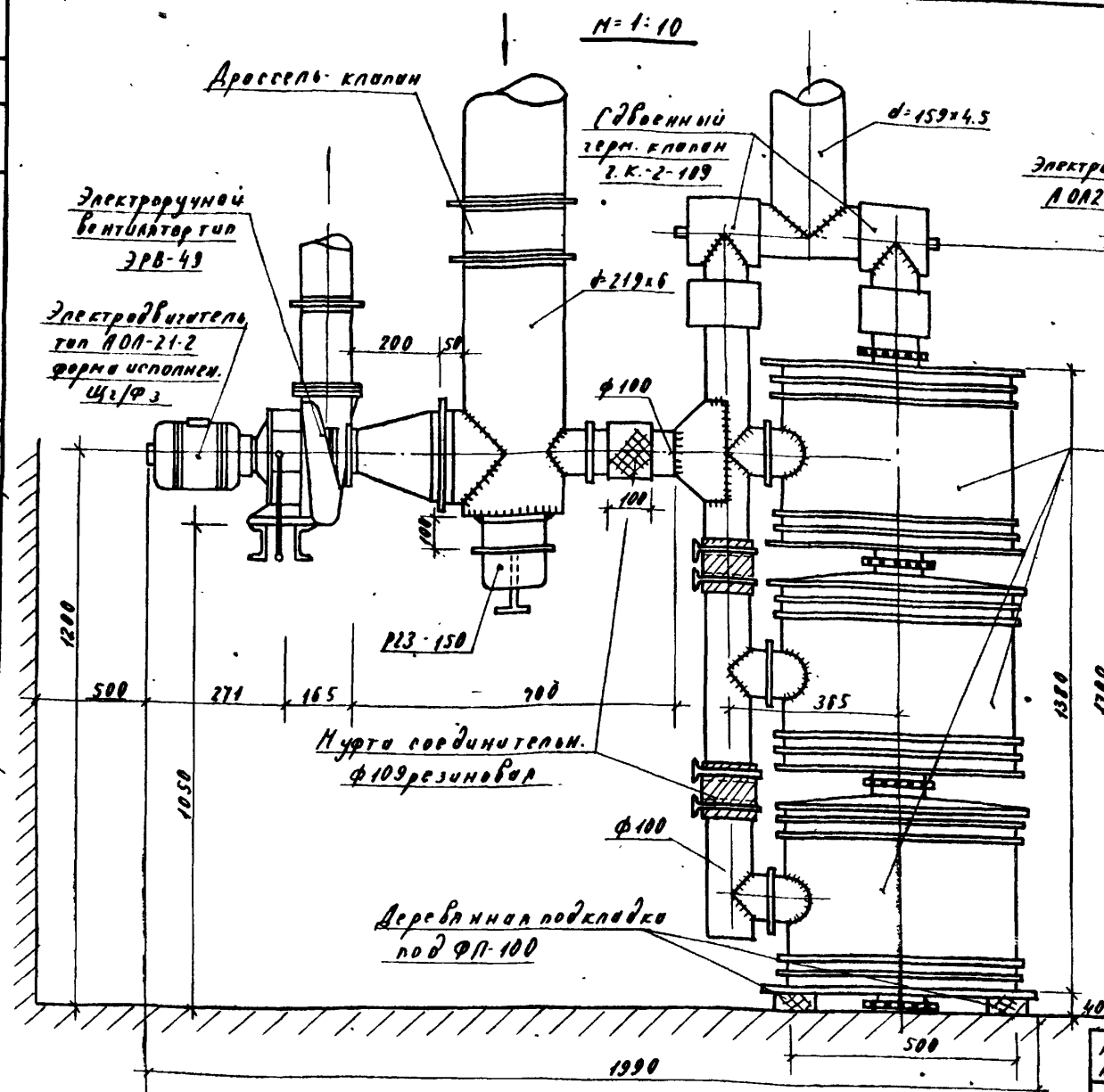
1967

Людям типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудова-
ния сооружений гражданской обороны

Схема монтажа установки фильтров
с верхним присоединением к системе
вентиляции производительностью 300, 600 и 900 м³/час

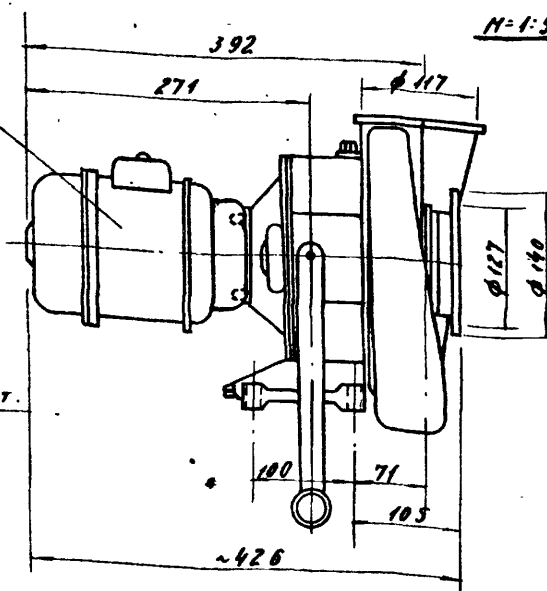
Типовой проект ТДК-Н-1-67
Часть II Раздел III
Внутреннее оборудование

Лист
08-Н-28

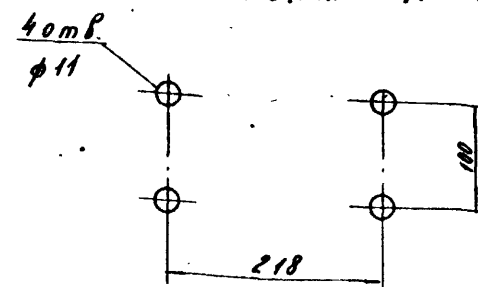


Примечания:

1. Фильтро-вентиляционный агрегат ФВА-49 предназначен для вентиляции защищенных сооружений при режимах чистой вентиляции и фильтро-вентиляции и для создания внутреннего избыточного давления воздуха (подпора) в сооружениях.
2. Электро-ручной вентилятор ЭРВ-49 предназначен для работы в комплекте с ФВА-49 и для режима чистой вентиляции.
3. Производительность ФВА-49 по режиму чистой вентиляции 400-450 м³/час, по режиму фильтро-вентиляции 300 м³/час.
4. Настоящий чертеж выполнен на основании технических условий, составленных техническим отделом Икшанской детской трудовой колонии и справочника по вентиляторам Рыкина, издание 1955г.
5. Все размеры даны в мм.

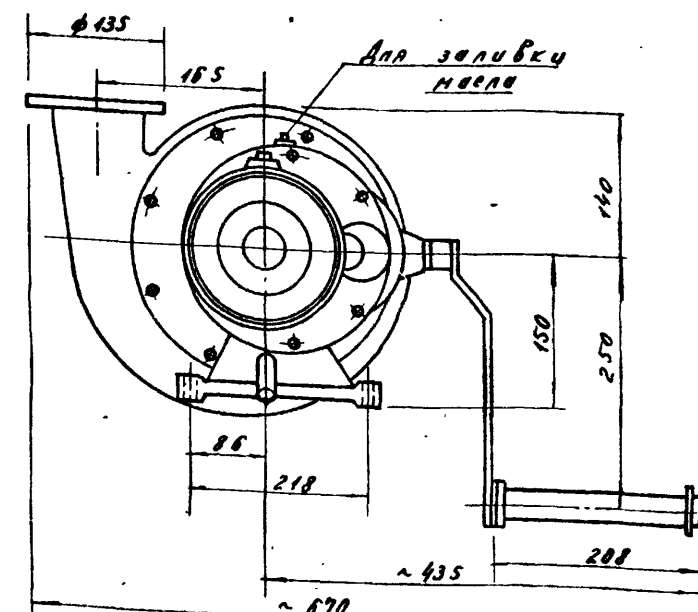


План разбивки отверстий под болты М4:5

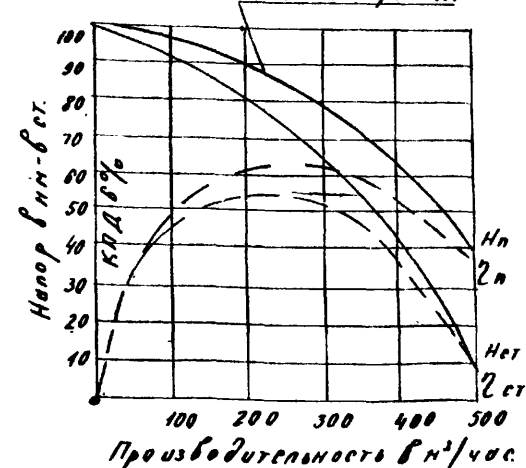


Характеристика.

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Полный напор при производительности 200 м³/час	мм. в. ст.	95
2	Полный напор при производительности 300 м³/час	мм. в. ст.	85
3	Коэффициент полезного действия в диапазоне произв. от 200 до 350 м³/час	%	63
4	Число оборотов ротора	об/мин	2800
5	Нормальное число оборотов рукоятки	об/мин	45-47
6	Число людей, вращающих рукоятку	—	—
	- при производительности до 200 м³/час	человек	1
	- при производительности выше 200 м³/час	человек	2
7	Эл. двигатель 3-фазный асинхронный с короткозамкнутым ротором	—	—
	тип АОЛ-21-2; мощность	кВт	0,4
	Асинхронное число оборотов	об/мин	2800
8	Напряжение	Вольт	220/380



Допускается установка электро-двигателя типа АОЛ-21-2. Чистый вес изделия без электро-двигателя - 12,07 кг. с электро-двигателем типа АОЛ-21-2 - 13,67 кг. с электро-двигателем типа АОЛ-21-2 - 20,08 кг. Изготовитель: ПВА РСФСР Икшанская детская трудовая колония - ст. Икша Ярославской обл.

Аэродинамическая характеристика
n=2800 об/мин.

Hn - полный напор вентилятора
Hст - статический напор вентилятора
ηn - полный КПД вентилятора
ηст - статический КПД вентилятора

Копия с альбома КС-51 стр. 4 в/ч 14262.

1967
Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Фильтро-вентиляционный агрегат ФВА-49 и вентиляторный агрегат ЭРВ-49.

Типовой проект ТДК-Н-1-67 часть II. Раздел II. Внутреннее оборудование

Лист 08-11-29

В НА СБОКУ

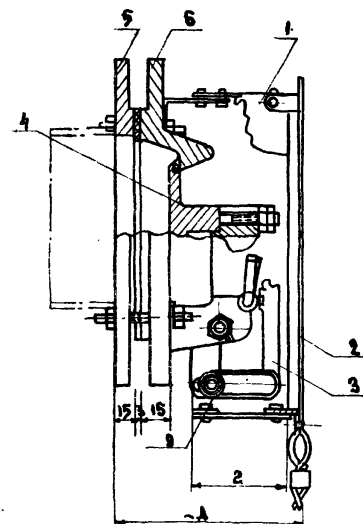
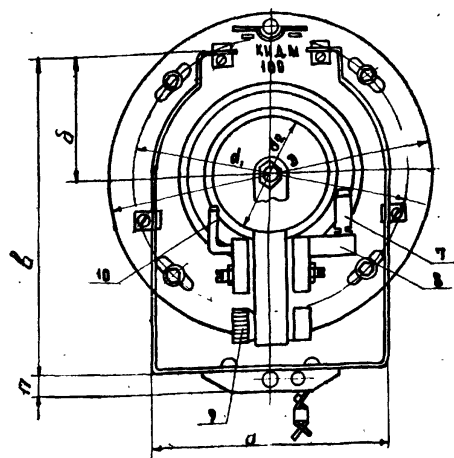


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

0504 W42WNC	Q	d ₁	d ₂	d ₃	a	b	c	d	e	f	g
KHAM-100	280	178	70	110	143	80	196	65	115	~4.0	
KHAM-100											
KHAM-150	275	240	115	184	168	105	262	85	145	~5.5	
KHAM-150A											
KHAM-200	320	230	170	220	148	125	298	100	110	8.5	
KHAM-200A											
KHAM-300	325	268	270	327	168	135	428	152	210	~9.5	
KHAM-300A											

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Клапаны избыточного давления (ИЧД) предназначены для автоматического поддержания постоянного избыточного давления в смежных помещениях и для перетекания воздуха из одного помещения в другое только в одном направлении.

2 Клапан срабатывает (открывается) за счет
усиной, создаваемого избыточным давлением
на поверхность тарелки (4). После выравнива-
ния или движения установка становится значе-
ния перепада давлений клапан, под дейст-
вием силы тяжести противовеса (9) за-
крывается в проеме рычага закрывается.

3. НАСТРОЙКА КЛАПАНА НА АВТОМАТИЧЕСКОЕ
СРАБАТЫВАНИЕ (ВРЗ АДГОММ. ВОД СЧ) ОБЕСПЕ-
ЧИВАЕТСЯ ПУТЕМ ВОМЕЩЕНИЯ ПРОТИВО-
ВОДА ВДОЛЬ ПРОРЕЗЫ РЫЧАГА

4 ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ГЕРМЕТИЗАЦИИ КАПАНА

КНДМ ЗАНИРАЕТСЯ ПОВОРОТОМ РЫЧАГА (10).

и фиксируется с помощью фиксатора (7)

ЗКАМ имеют два исполнения - обычное (ЗКАМ-100)

и антикоррозийное (КНДМ-100А)

Б Крепление каплана производится (болтами)

к стальному фланцу, привариваемому к воздухопроводу (закаленной).

7. ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ КЛАПАНА В ПРЕДЕ-
ЛАХ $\pm 3^\circ$.

В.РАЗРАБОТЧИК - БЛЖИТЯ ВНИИСТ

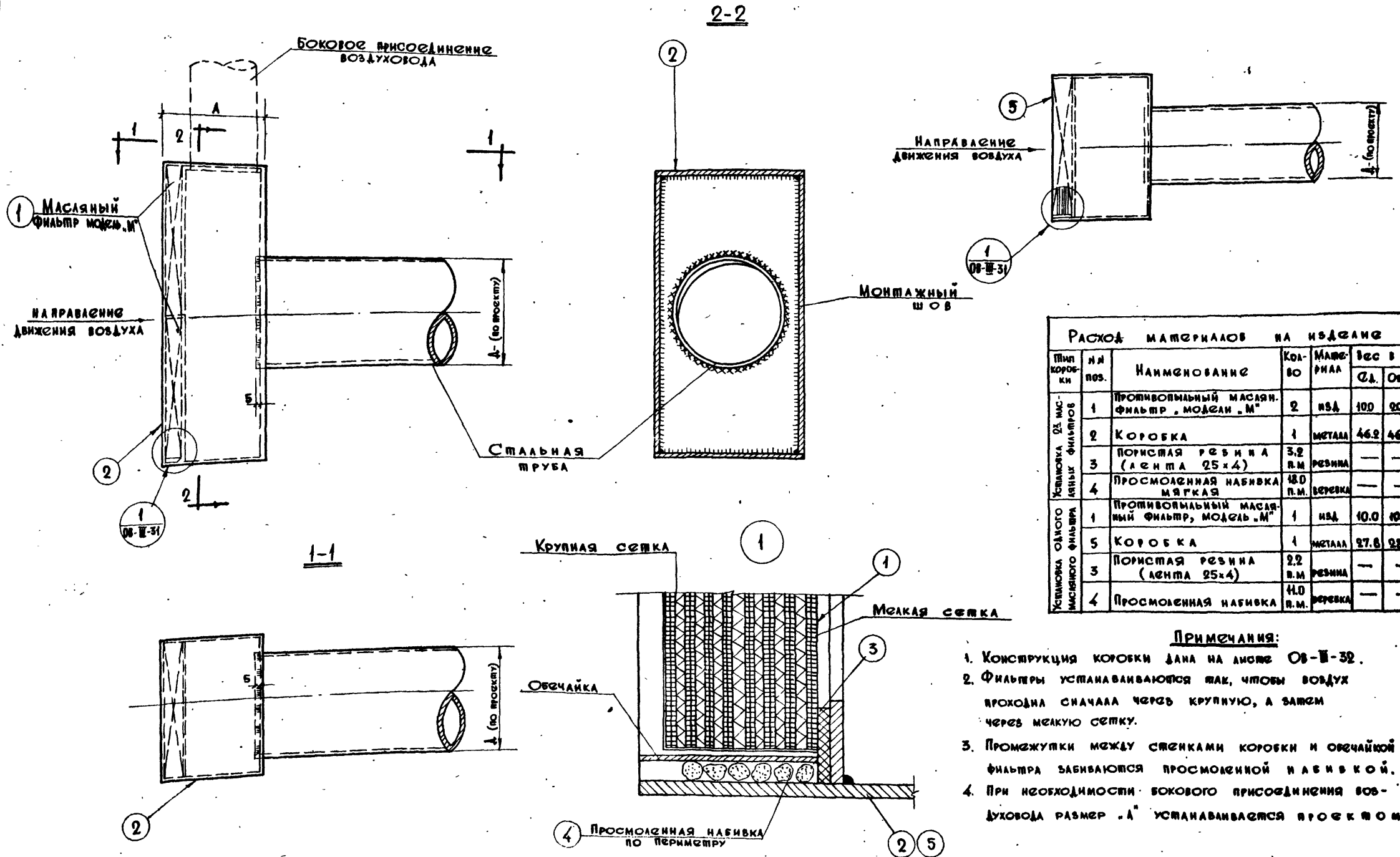
ИЗГОТОВИТЕЛЬ - п/з 210 г. ДНЕПРОПЕТРОВСК.

ЭКСПЛИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ
1	ОГРАЖДЕНИЕ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЕ КИДАМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ
2	КРЫШКА
3	РЫЧАГ
4	ПЛАТЕЛЬ
5	ФАЛАНЕЦ
6	КОРПУС
7	РУЧКА ФИКСАТОРА
8	ФИКСАТОР
9	ПРОТИВОВЕС
10	РЫЧАГ ЗАПОРНЫЙ

УСТАНОВКА ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ

УСТАНОВКА ОДНОГО МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА



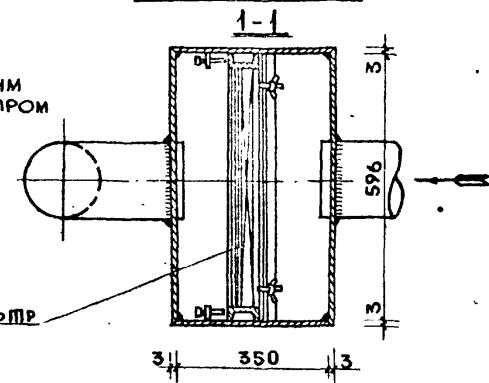
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДАНИЕ							
Тип коробки	№ поз.	Наименование	Количество	Материал	Вес в кг.		Примечания
					Д.	Общ.	
Установка 2х масляных фильтров	1	ПРОТИВОПОДВИЖНЫЙ МАСЛЯН. ФИЛЬТР, МОДЕЛЬ "М"	2	ИЗД.	100	200	с обечайкой
	2	КОРОБКА	1	МЕТАЛЛ	46.2	46.2	
	3	ПОРИСТАЯ РЕЗИНА (ЛЕНТА 25x4)	3.2	РЕЗИНА	—	—	
	4	ПРОСМОЛЕННАЯ НАБИВКА МЯГКАЯ	18.0	РЕЗИНА	—	—	
Установка одного масляного фильтра	1	ПРОТИВОПОДВИЖНЫЙ МАСЛЯН. ФИЛЬТР, МОДЕЛЬ "М"	1	ИЗД.	10.0	10.0	с обечайкой
	5	КОРОБКА	1	МЕТАЛЛ	27.8	27.8	
	3	ПОРИСТАЯ РЕЗИНА (ЛЕНТА 25x4)	2.2	РЕЗИНА	—	—	
	4	ПРОСМОЛЕННАЯ НАБИВКА	11.0	РЕЗИНА	—	—	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КОНСТРУКЦИЯ КОРОБКИ ДАНА НА ЛИСТЕ ОБ-И-32.
2. ФИЛЬТРЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТАК, ЧТОБЫ ВОЗДУХ ПРОХОДИЛ СНАЧАЛА ЧЕРЕЗ КРУПНУЮ, А ЗАТЕМ ЧЕРЕЗ МЕЛКУЮ СЕТКУ.
3. ПРОМЕЖУТКИ МЕЖДУ СТЕНКАМИ КОРОБКИ И ОБЕЧАЙКОЙ ФИЛЬТРА ЗАБИВАЮТСЯ ПРОСМОЛЕННОЙ НАБИВКОЙ.
4. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ БОКОВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ ВОЗДУХОВОДА РАЗМЕР "А" УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРОЕКТОМ.

Объект	19-67-423
Арх. №	
ЦАПАСОВ	ГЛАВ. ПРОЕКТА
ГОЩАРОВА	ВЕД. ИНЖЕНЕР
ГУСОВ	ИСПОЛНИЛ
ЧИГАРЕВА	КОПИРОВАЛА
ГОЩАРОВА	ПРОВЕРИЛА
КИРИЛЛОВ Е.А.	САВИЧ
САВИЧ	КУЗНЕЦОВ
ПОПОВ	САЛИЩЕВ
РУК. МАСТЕРСКОГО	РУК. СЕКТОРА
МАСТЕРСКАЯ № 18	

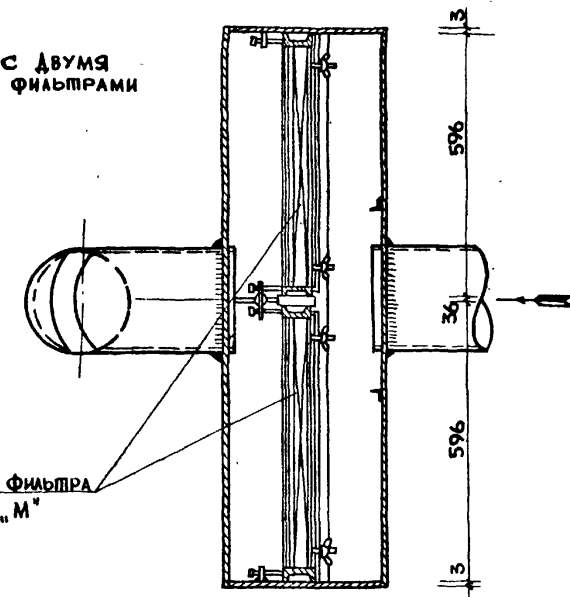
ВАРИАНТ 1



МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР
МОДЕЛЬ "М"

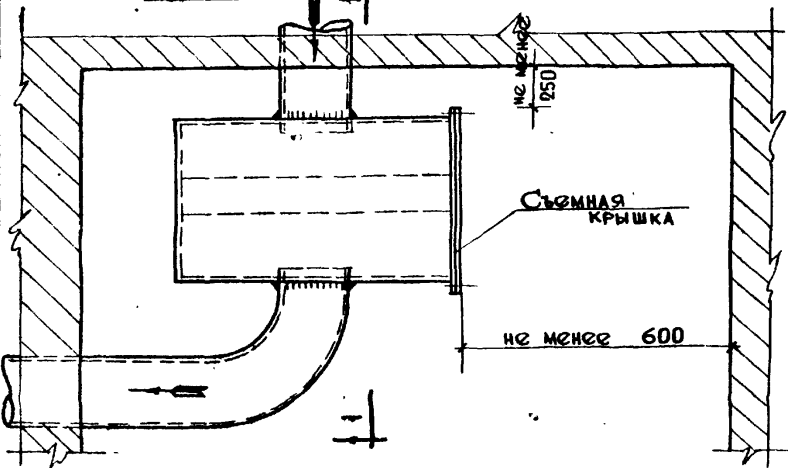
1-1

ВАРИАНТ С ДВУМЯ
МАСЛЯНЫМИ ФИЛЬТРАМИ

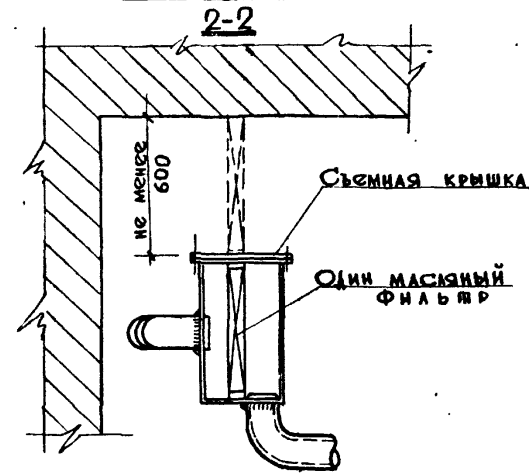


ДВА МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРА
МОДЕЛИ "М"

П Л А Н

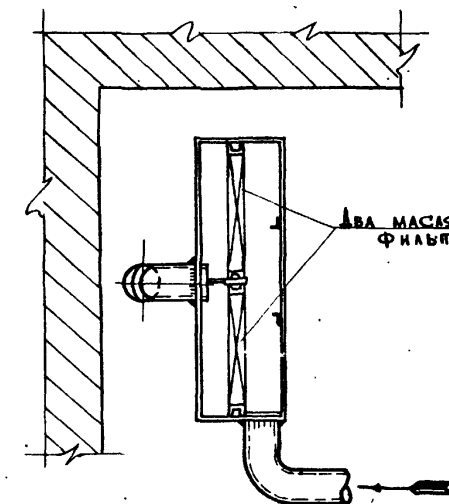


ВАРИАНТ 2



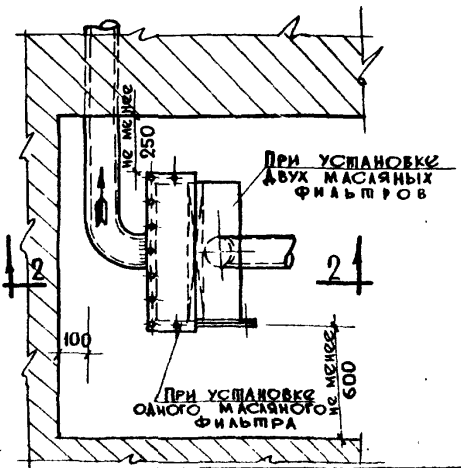
СЪЕМНАЯ КРЫШКА
ОДИН МАСЛЯНЫЙ
ФИЛЬТР

2-2

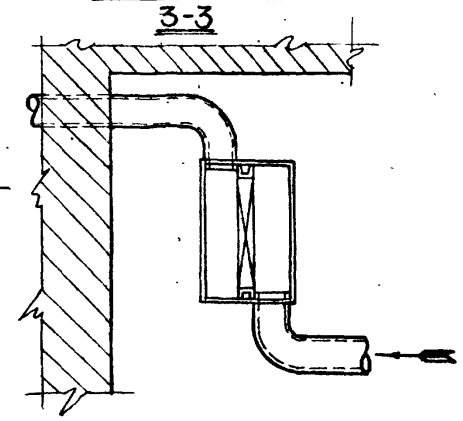


ДВА МАСЛЯНЫХ
ФИЛЬТРА

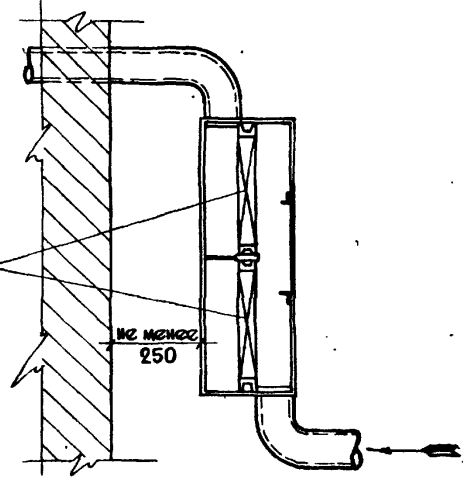
П Л А Н



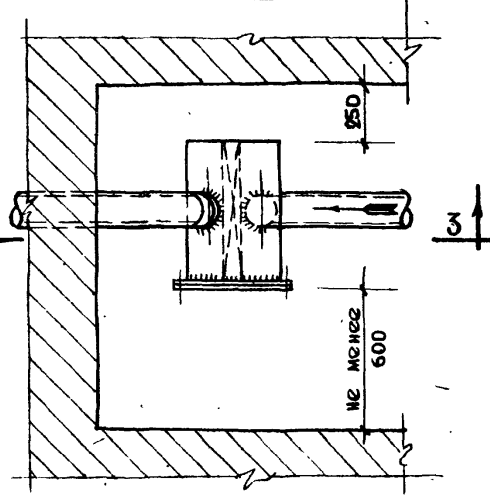
ВАРИАНТ 3



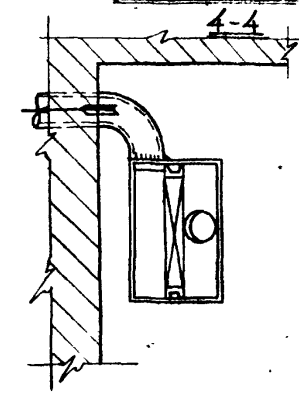
3-3



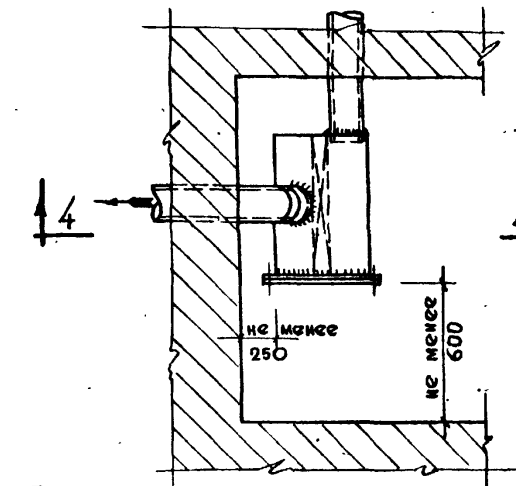
П Л А Н



ВАРИАНТ 4



П Л А Н



П Р И М Е Ч А Н И Я :

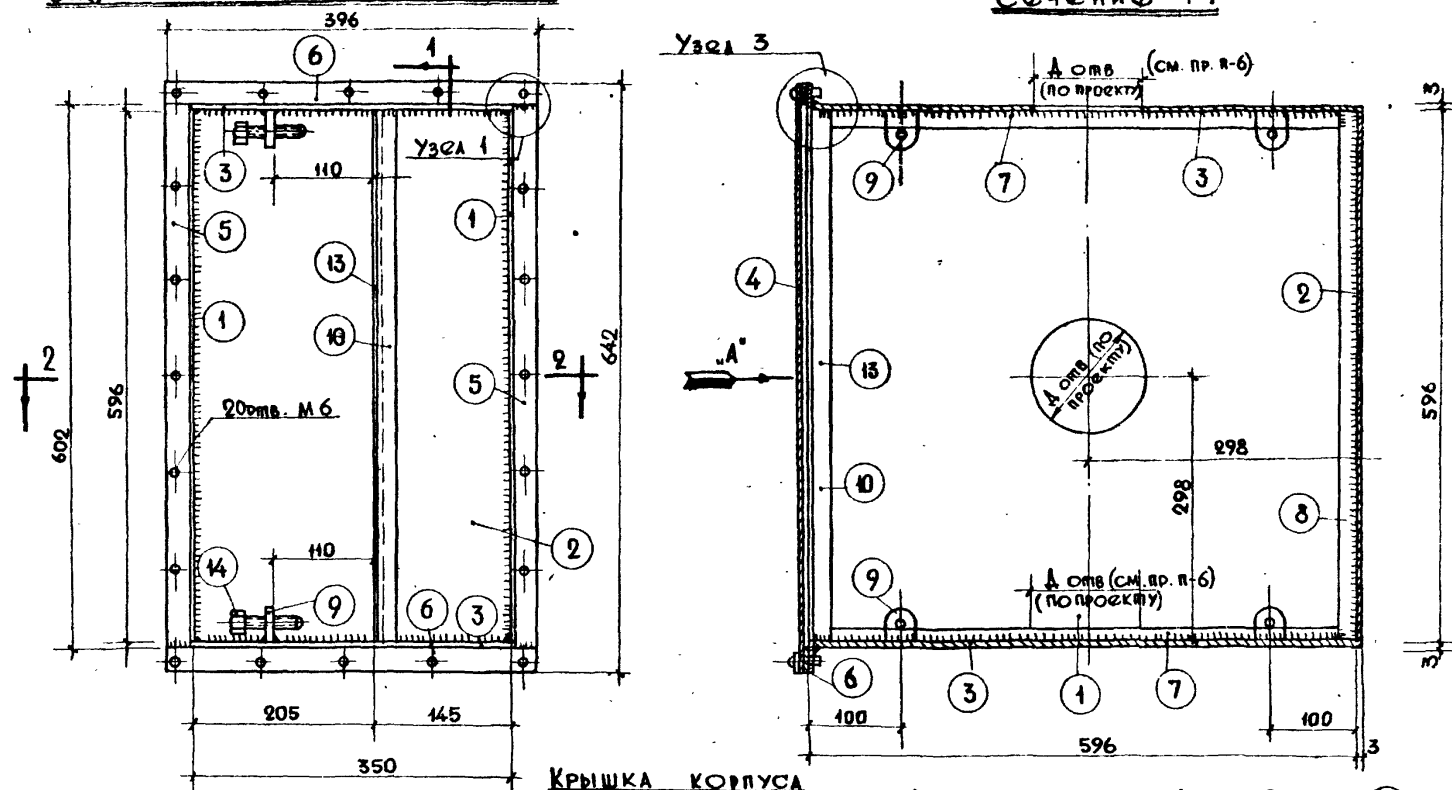
1. Обечайка с масляным фильтром вставляется в корпус коробки, после чего прижимается четырьмя болтами.
2. Коробку для установки одного масляного фильтра см. лист ОВ - III - 34
3. Коробку для установки двух масляных фильтров см. лист ОВ - III - 35
4. Обечайка дана на листе ОВ - III - 36
5. Отверстия в коробках вырезаются по диаметру трубы по проекту.

Вид по стрелке "А" без поз. 4

Сечение 1-1

Спецификация металла

Стр. 52



№ поз.	Профиль сечение	Длина мм	Колич. шт.	Вес 1 поз. /кг/	Общий вес /кг/
1	Сталь тонколистовая 596x3	596	2	8,40	16,80
2	Сталь тонколистовая 596x3	356	1	4,90	4,90
3	Сталь тонколистовая 356x3	599	2	5,00	10,00
4	Сталь тонколистовая 396x3	642	1	5,90	5,90
5	Полосовая сталь 20x4	600	2	0,38	0,76
6	Полосовая сталь 20x4	396	2	0,25	0,50
7	Полосовая сталь 20x4	558	2	0,35	0,70
8	Полосовая сталь 20x4	596	1	0,37	0,37
9	Полосовая сталь 30x10	40	4	0,09	0,38
10	L 20x20x3	596	1	0,53	0,53
11	Винт М6x14 ГОСТ 1489-62	—	20	0,004	0,08
12	Шайба чистая ГОСТ 9085-59 Ø 8-1,5	—	20	0,0014	0,028
13	Прокладка из пористой резины 20x5 ГОСТ 6467-57	4290	1	—	0,70
14	Болт М12x60 ГОСТ 7798-62	—	4	0,068	0,27

Общий вес 41,92 кг

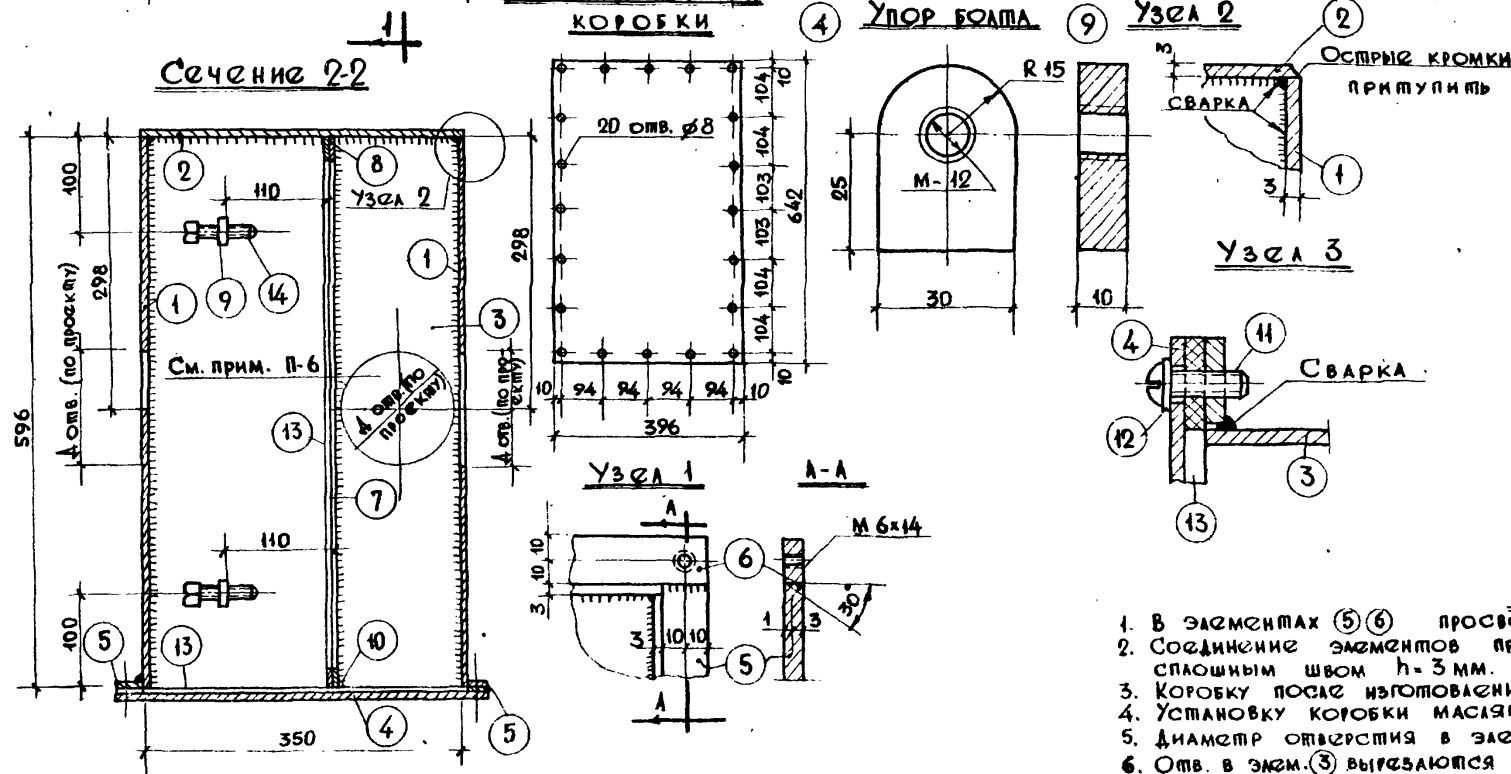
Вес наплавленного металла не учтен

Выборка металла

№ п.п.	Профиль	Общая длина м	Вес 1 м (м²) кг	Общий вес кг	ГОСТ
1	Сталь тонколистовая 600x3	1,55	(23,55)	21,90	3680-57
2	Сталь тонколистовая 400x3	0,65	(23,55)	6,12	
3	Сталь тонколистовая 360x3	1,20	(23,55)	10,12	
4	Полосовая сталь 20x4	3,75	0,63	2,36	103-57
5	Полосовая сталь 30x10	0,16	2,36	0,38	
6	L 20x20x3	0,60	0,89	0,53	8509-57

Примечания:

- В элементах (5) (6) просверлить 20 отв. с резьбой М6.
- Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом h=3 мм.
- Коробку после изготовления покрасить кузбасским лаком со всех сторон.
- Установку коробки масляного фильтра см. лист ОВ-III-33.
- Диаметр отверстия в элементах (1) или (3) ставится при привязке.
- Отв. в элм. (3) вырезаются по вариантам 3 и 4 см. лист ОВ-III-33



Объект

19-67-423

Арх. И

ШПАКОВ

ИСПОЛНИЛ

ПРОЕКТИРОВАЛ

ПРОВЕРИЛ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

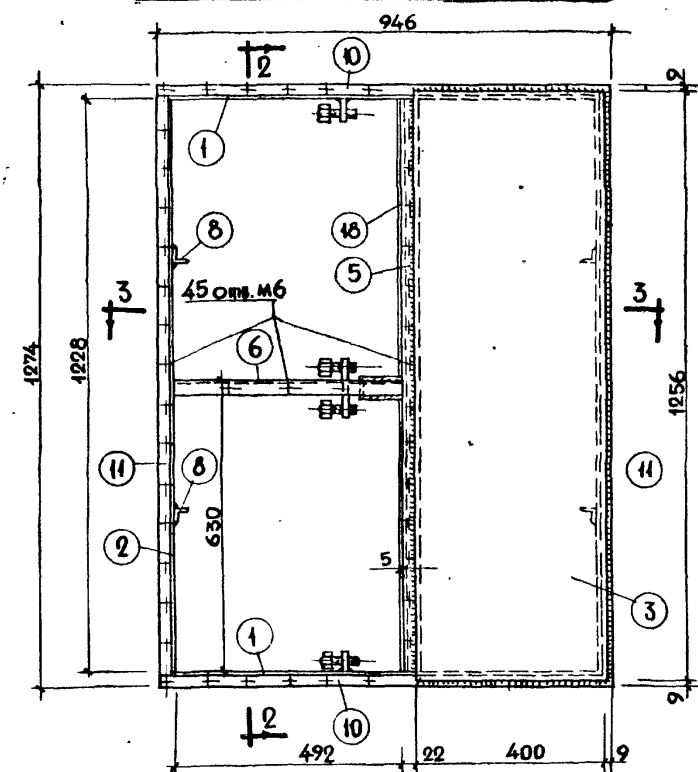
ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

ЦИПЛАКОВ

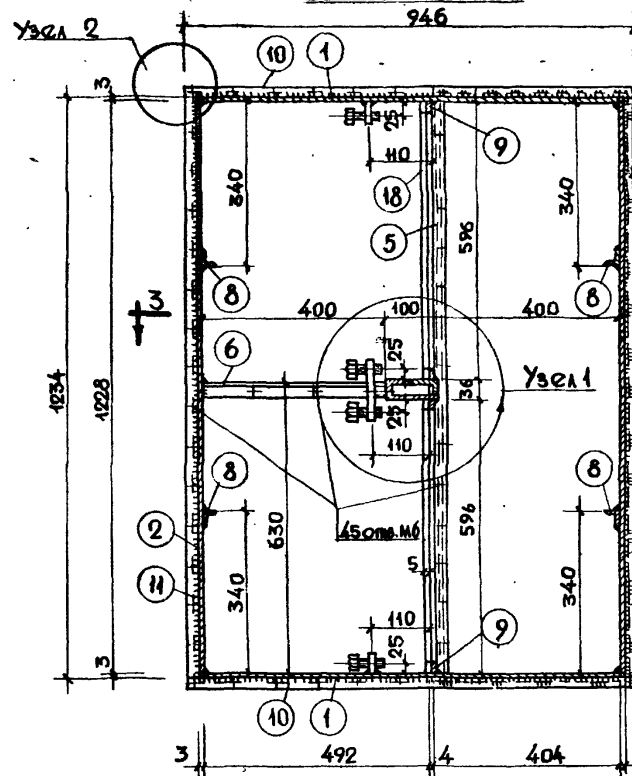
ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №16

Вид по стрелке "А" без поз. 4



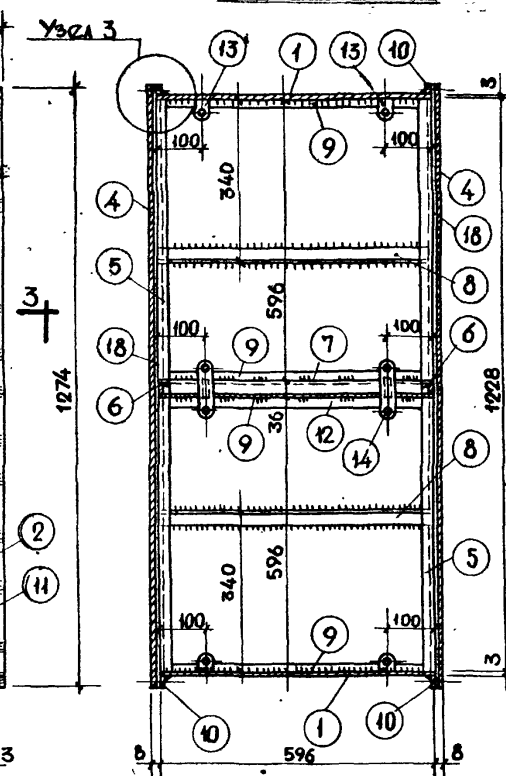
Узел 3 м=1:2

Сечение 1-1



Поз. 4

Сечение 2-2



Спецификация

Стр. 1
53

№ п/п	Материал	Сечение мм	Длина мм	Кол. поз.	Вес в кг. одной поз.	Вес в кг. всех поз.
1	Сталь	596x3	906	2	12.70	25.40
2	Полоса	596x3	1228	2	17.25	34.50
3	Лист	400x3	1256	2	11.80	23.60
4		534x3	1274	2	16.00	32.00
5	Сталь	L32x20x4	1226	2	1.86	3.73
6	Уголки	L32x20x4	490	2	0.75	1.50
7	Неравнобокий	L50x32x4	586	2	1.46	2.92
8		L32x20x4	596	4	0.90	3.60
9		-20x4	554	4	0.35	1.40
10		-20x4	946	4	0.60	2.40
11		-20x4	1232	4	0.78	3.12
12		-100x4	566	1	1.84	1.84
13		-30x10	40	4	0.095	0.38
14		-30x10	116	2	0.27	0.54
15		-30x10	18	2	0.04	0.08
16	Болт	М 12x60		8	0.068	0.544
17	Винт	М 6x14		90	0.004	0.36
18	Шайба	Ø6, δ=1.5		90	0.0014	0.126
19	Пористая резина	20x5				
20	ГОСТ 6467-57	12900	1			2.10
Вес наплавляемого металла 2%						2.70
Общий вес 142,83 кг						

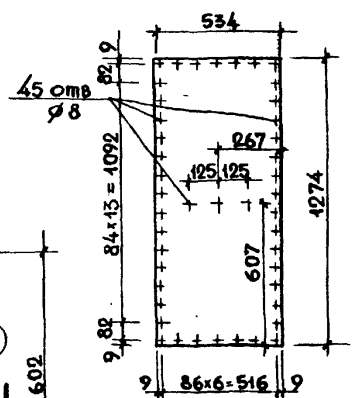
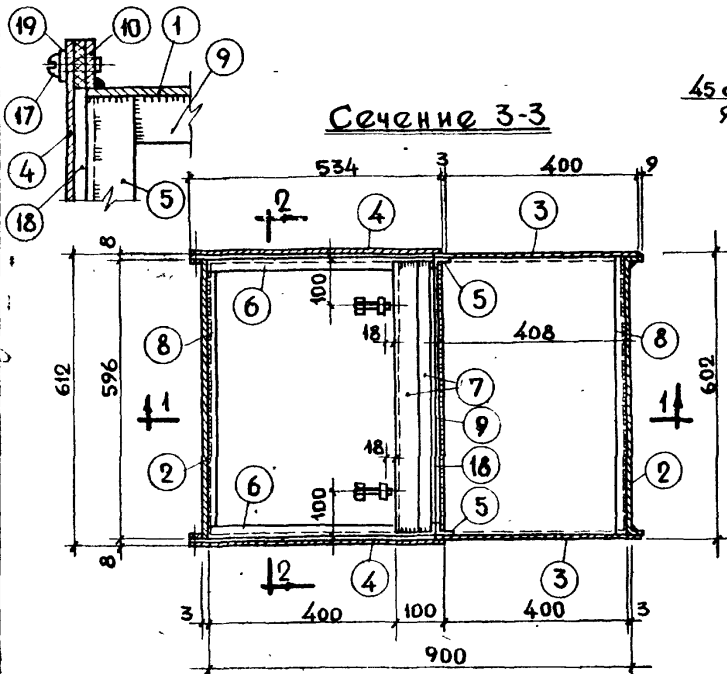
Выборка металла

№ п/п	Материал	Сечение мм	Длина м	Вес 1м (кг)	Общий вес кг	ГОСТ
1	Сталь	600x3	6.75	(23.55)	95.37	3680-57
2	Полоса	400x3	2.55	—	24.02	
3	Сталь	32x20x4	6.85	1.52	8.90	8510-57
4	Уголки	50x32x4	1.20	2.49	2.98	
5	Сталь	20x4	11.00	0.63	6.93	
6	Полоса	30x10	0.45	2.36	1.06	103-57*
7		100x4	0.60	3.14	1.88	
8	Болт	М 12x60			0.544	7798-62
9	Шайба	Чистая Ø6 δ=1.5			0.26	9065-59
10	Винт	М 6x14 с полукр. голов.			0.360	1489-62

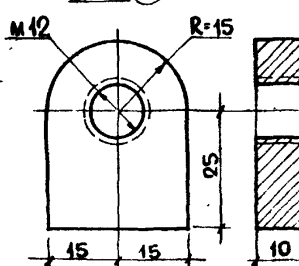
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом h=3мм.
- Поз. 2 приваривается к поз. 7 в послед. очередь.
- Полка шир. 20мм в эл.м. поз. 6 вырезается на участке 92мм для примыкания поз. 7.
- Полка шир. 20мм в эл.м. поз. 5 вырезается на участке 38мм для примыкания поз. 7 и 12.
- Острые кромки поз. 4, 2, 3, 4 притупить.
- Коробку после изготовления покрасить КУЗБАССКИМ ЛАКОМ со всех сторон.
- Установку коробки масляного фильтра см. лист об-ш-33.
- Расположение отверстий для воздухо-дов на поз. 4, 2, 3 определяется проектом.

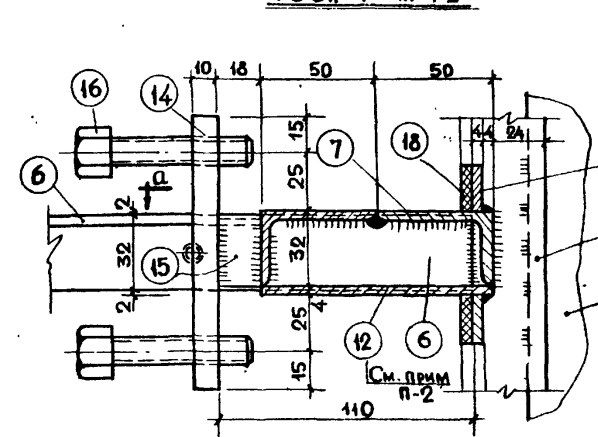
Сечение 3-3



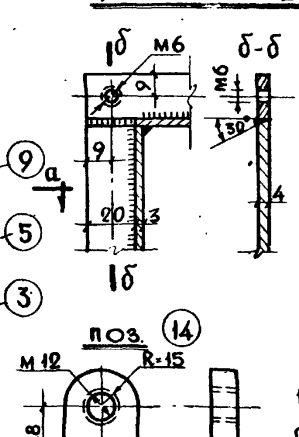
Поз. 13



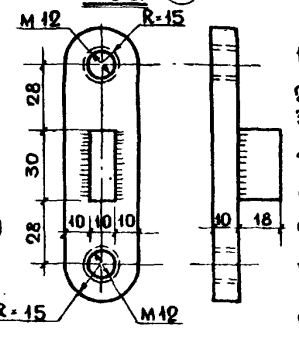
Узел 1 м=1:2



Узел 2 м=1:2



Поз. 14



1967

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудова-
ния сооружений гражданской обороны

Металлическая коробка для установки
двух масляных фильтров на воздухо-
воде.

Типовой проект ТДК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
Внутреннее оборудование

10274 54

Объект 19-67-423

Арх. №

ЦАПЛАКОВ
СОНЧАРОВА
МАГ. ИВОВА
ЦИГАРЕВА
СОНЧАРОВА

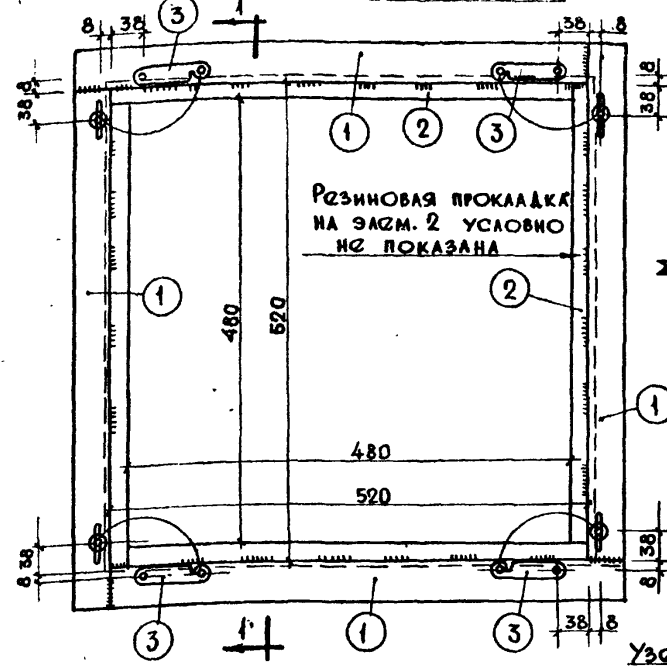
ГЛАВ. ПРОЕКТА
РУК. ГР. АРХ.
ИСПОЛНИЛ
КОПИРОВАЛ
ПРОВЕРИЛ

КИРИЛОВ
САВИЧ
КУЗНЕЦОВ
САЛЩЕВ
ПОЛОВ

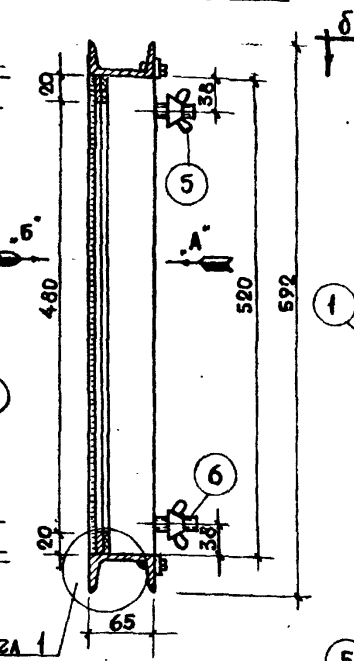
ГЛАВ. УПРАВЛЕНИЯ
РУК. МАСТЕРСКОЙ
ГЛАВ. ТЕХНОЛОГ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. СЕКТОРА

ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЯ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 18

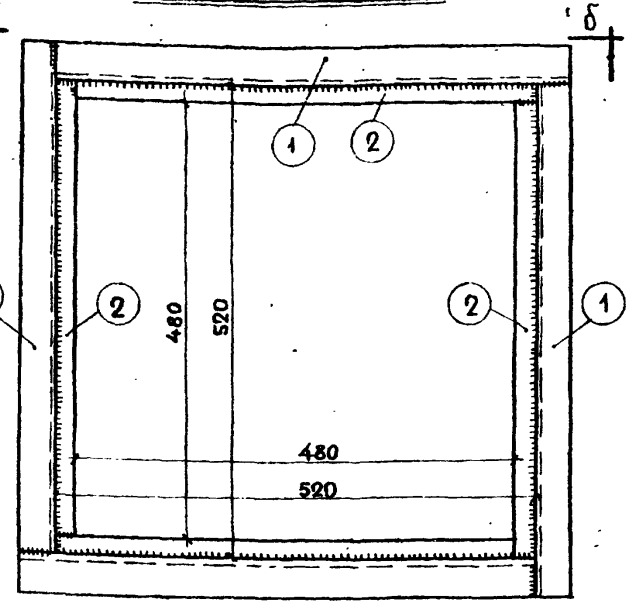
Вид по стрелке "А"



Сечение 1-1



Вид по стрелке "Б"



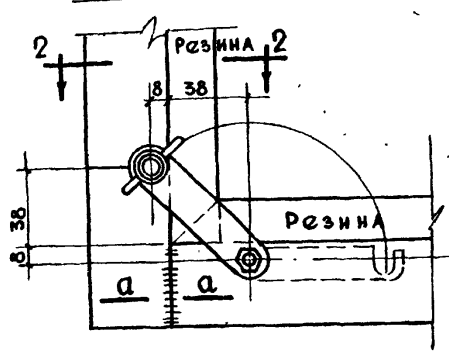
Спецификация металла

№ поз.	Профиль сечения	Длина (мм)	Кол. (шт)	Вес (кг)	Общий вес (кг)
1	Швеллер № 6,5	556	4	3,29	13,16
2	Полосовая сталь 20x4	500	4	0,30	1,20
3	Полосовая сталь 14x5	80	4	0,044	0,16
4	Болт М 6x20 ГОСТ 7798-62	—	4	0,006	0,024
5	Барашек М 6-1 ГОСТ 3032-66	—	4	0,009	0,036
6	Шпилька М 6x30	—	4	—	0,046
7	Прокладка из пористой резины 20x5 ГОСТ 6467-57	2000	1	—	0,32

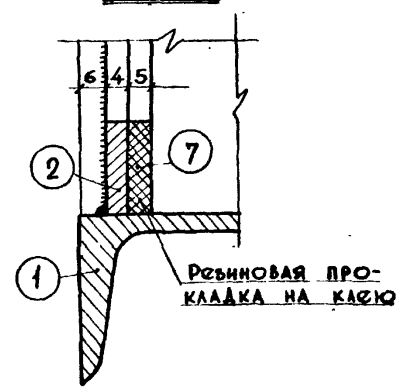
Общий вес — 14,95 кг

Вес наплавленного металла не учтен

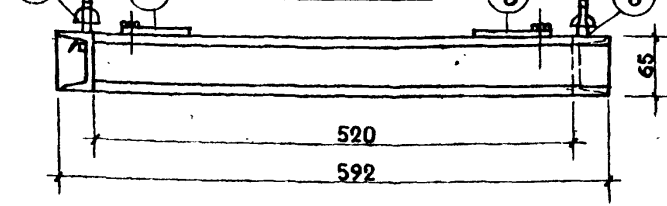
Вид по стрелке "В"



Узел 1



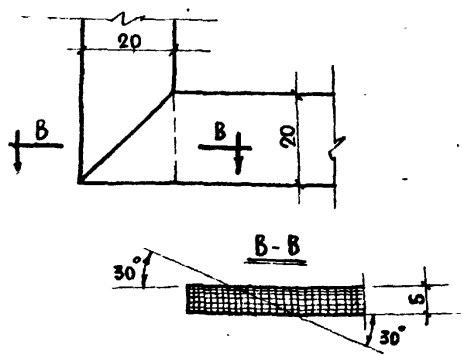
Вид по Б-Б



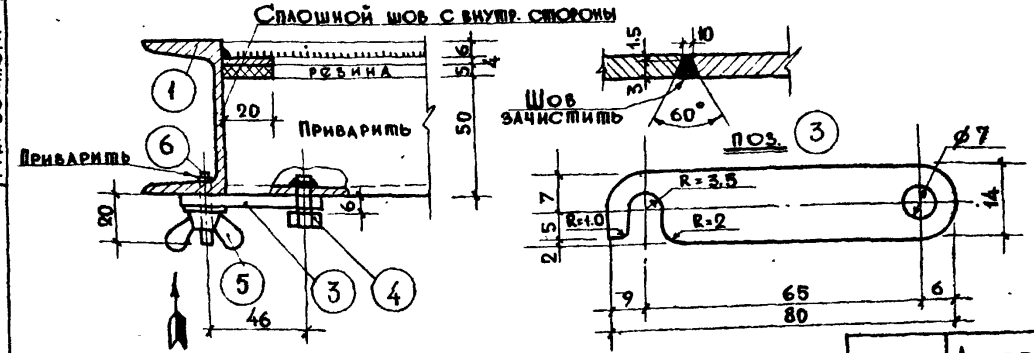
Выборка металла

№ п.п.	Профиль	Общая длина м	Вес 1 п.м. кг	Общий вес кг	ГОСТ
1	Швеллер № 6,5	2,25	5,90	13,30	8240-56*
2	Полосовая сталь 20x4	1,95	0,63	1,23	103-57*
3	Полосовая сталь 14x5	0,35	0,55	0,19	

Деталь склейки резиновой прокладки



Сечение 2-2



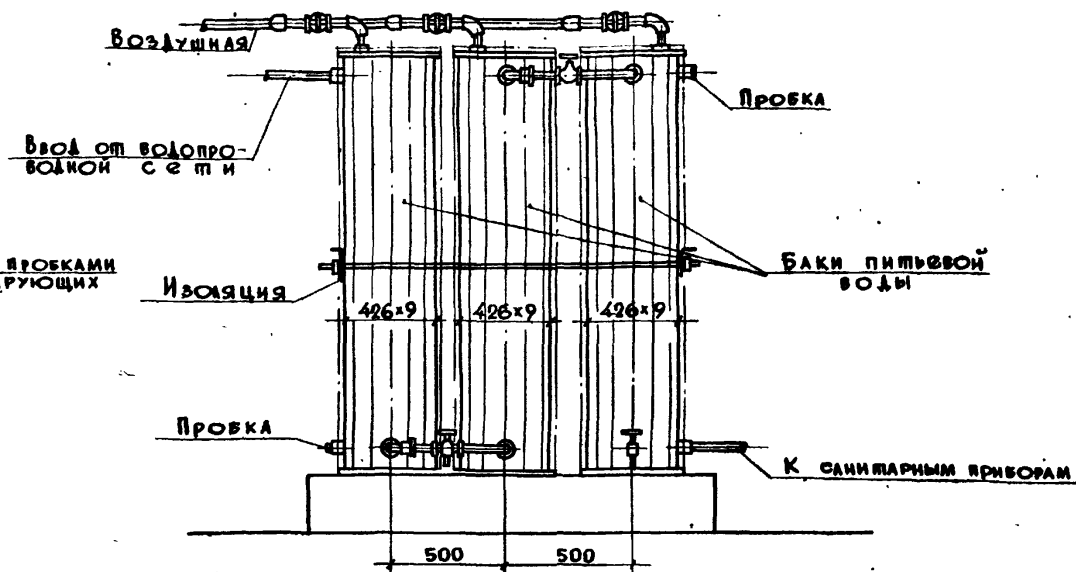
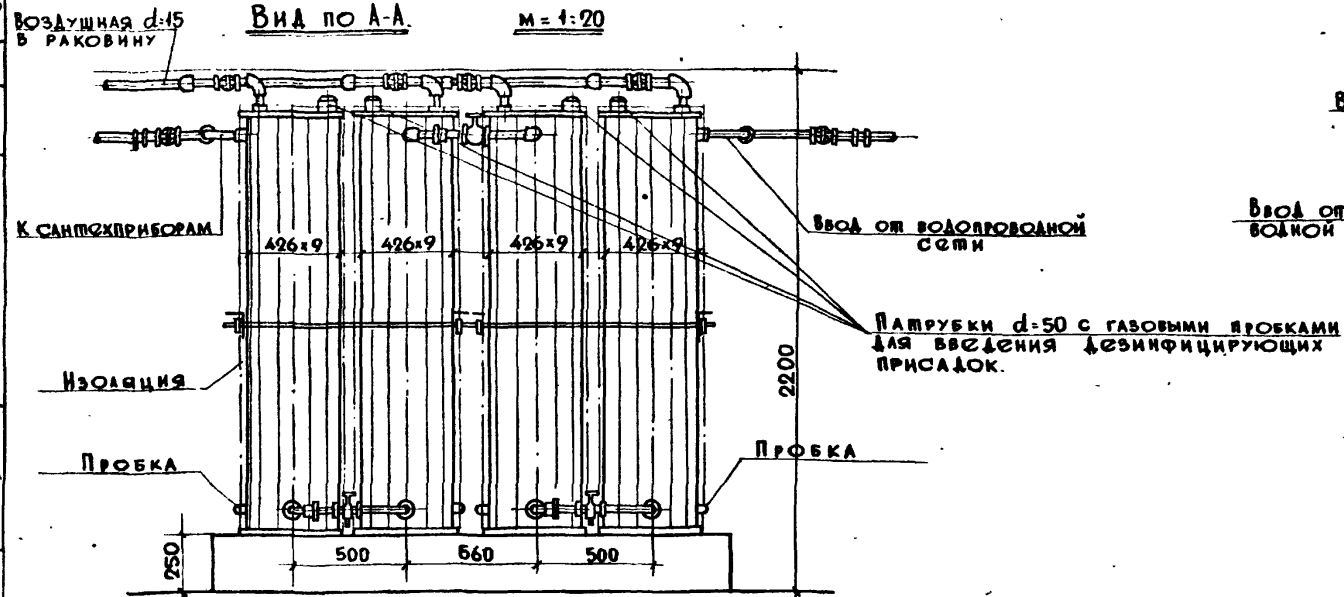
Примечания:

- Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом h=3мм
- Резиновые прокладки наклеить на элем. ② клеем №88; соединение углов произв. по детали (лист ОВ-III-36)
- Обечайку после изготовления покрасить кузбасским лаком за исключением резины, прокладок.
- Обечайку с масляным фильтром вставляется в корпус коробки с боку, после чего прижимается четырьмя болтами.
- Коробки для установки масл. фильтров см. листы ОВ-III-34,35
- Обечайка поставляется комплектно с коробкой.
- Все острые кромки притупить.

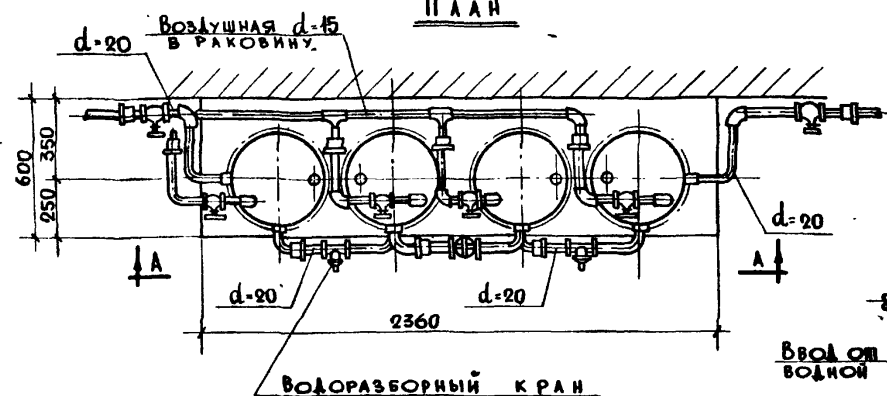
Обязка 3^я вертикальных баков

M = 1:20

M = 1:20

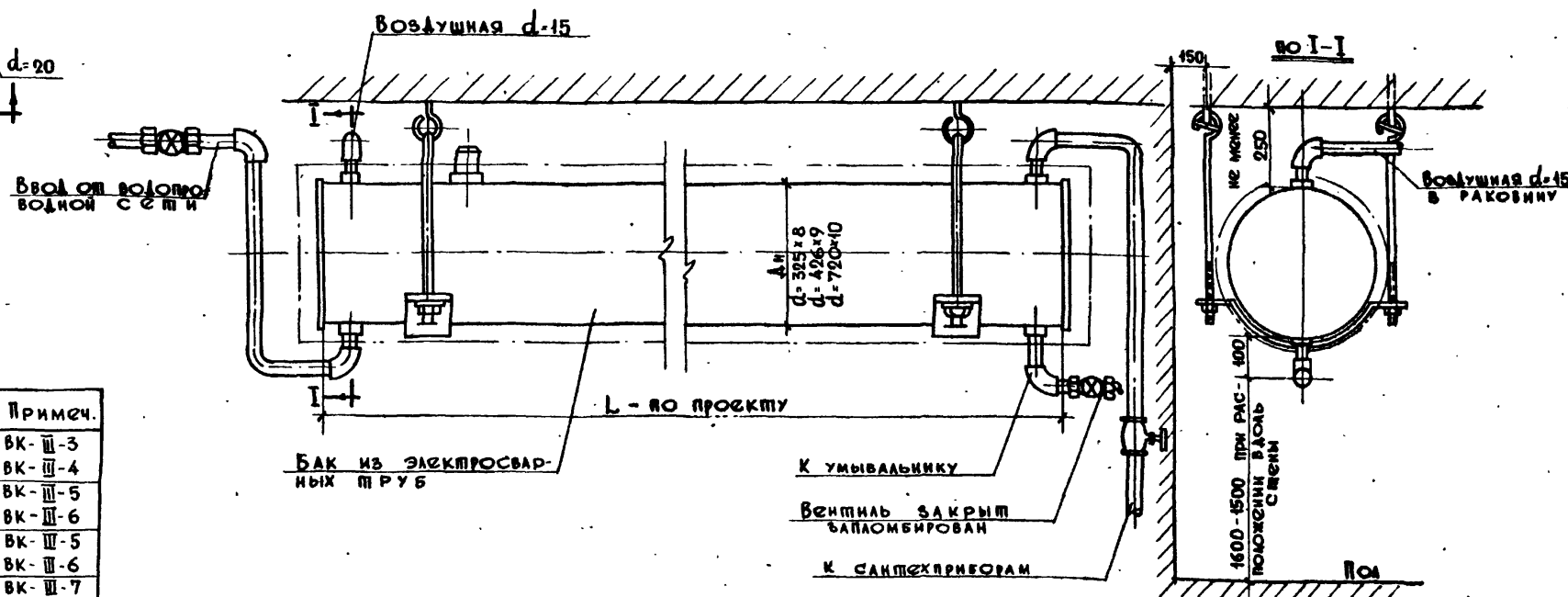


П Л А Н



УСТАНОВКА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО БАКА

M = 1:10



Умкость баков

тип бака	d_y	$d_n \times \delta$	$W_{1 п.м.}$	высота или глубина бака	емкость 1° бака	примеч.
вертикальный	400	426 × 9	125.0	в м. 1.8	в л. 250	вк-III-3 вк-III-4
горизонтальный	300	325 × 8	71.0	по проекту	по проекту	вк-III-5 вк-III-6
— " —	400	426 × 9	125.0	— " —	— " —	вк-III-5 вк-III-6
— " —	700	720 × 10	380.0	— " —	— " —	вк-III-7 вк-III-8

1967

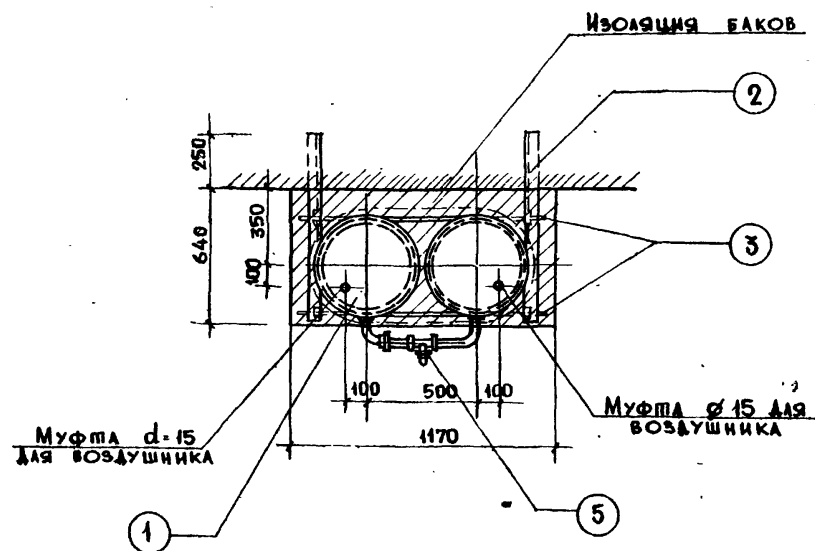
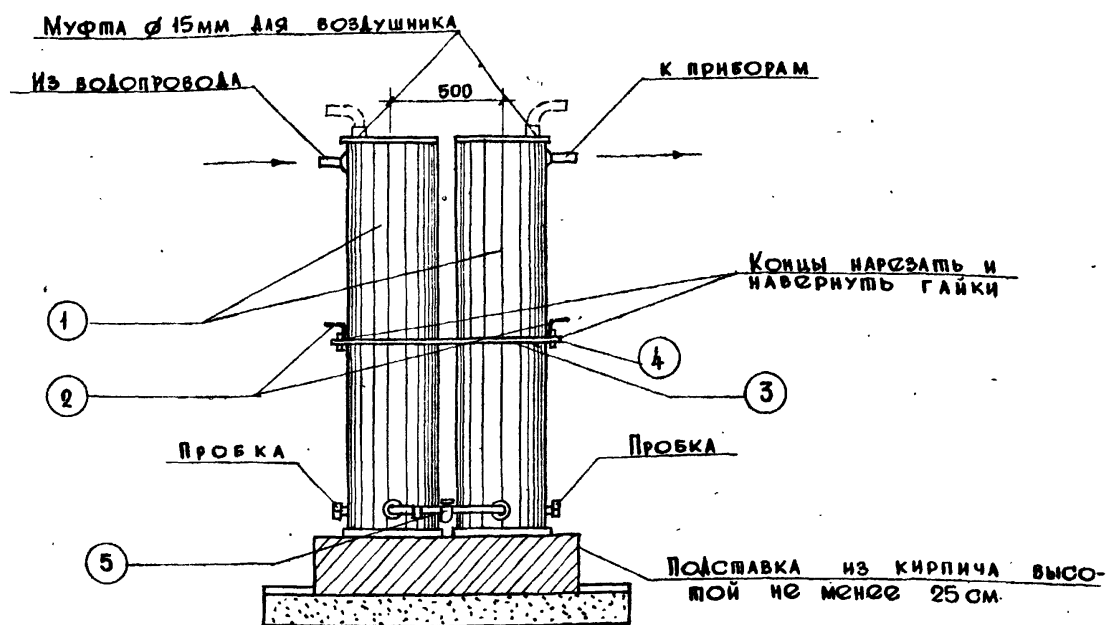
Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудо-
вания сооружений гражданской обороны

УСТАНОВКА И ОБЯЗКА БАКОВ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

Типовой проект ТАК-А-1-67
Часть - I Равда-II
Внутреннее оборудование

АНСТД
ВК-III-1

ГЛАВ АПУ	ГЛАВ ПРОЕКТА	ЦИПЛАКОВ	ГОНЧАРОВА
УПРАВЛЕНИЕ	ВЕД. ИНЖЕНЕР	САВЧУК	САВЧУК
МОСПРОЕКТ-1	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КУЗНЕЦОВ	МАРТИНОВ
МАСТЕРСКАЯ №18	КОПИРОВАЛ	САИЩЕВ	ЧИПАРОВА
	ПРОВЕРИЛ	ПОЛОВ	ГОНЧАРОВА

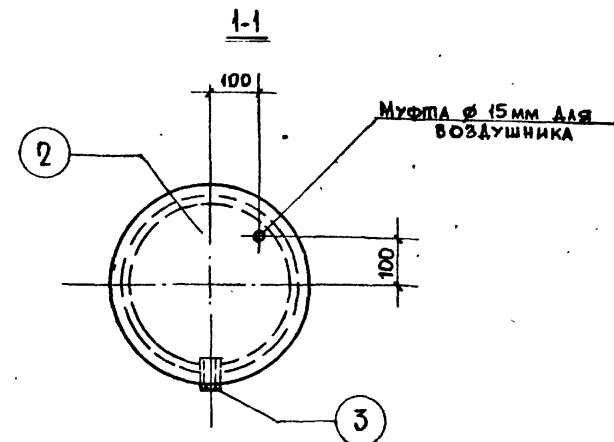
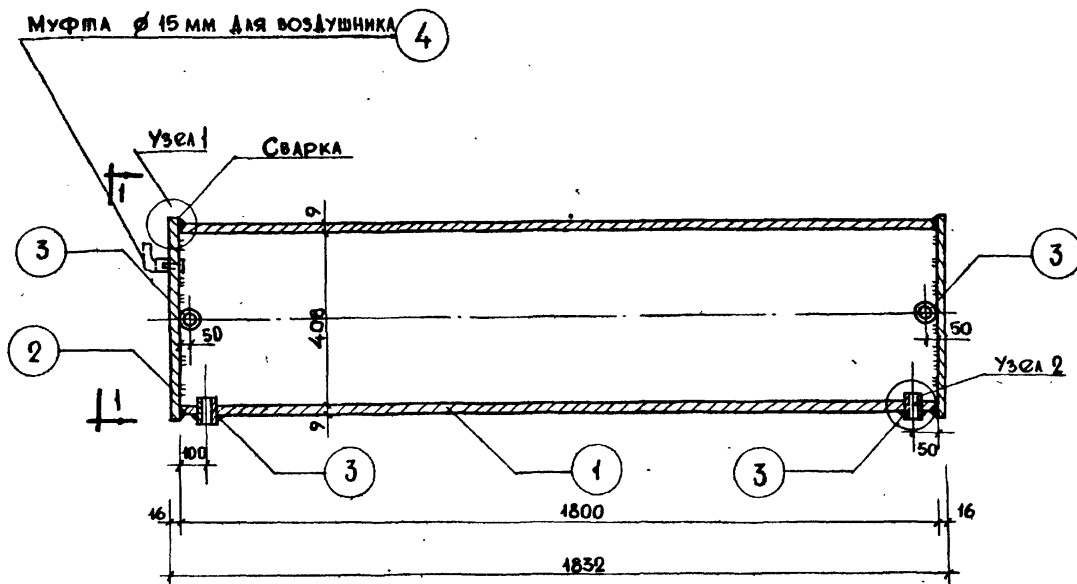


Изоляция бака для запаса питьевой воды					
№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Колич. на 1 бак	Материал	на 2 бака
1	Стальной бак Ø 426x9	п.м.	1,8	3,6	5,4
2	Окраска лаком № 177 с добавкой алюминизированной крошки	м²	2,73	5,32	8,16
3	Минераловатный мат Ø 30	м³	0,10		0,25
4	Гидроизоляционный слой из пергамента, или рубероида с прокладкой швов	м²	2,92	5,5	8,68
5	Металлич. сетка из проволоки Ø 1,5 мм ячейкой 20x20	м²	2,92	5,5	8,68
6	Асбестоцементная шпунт-турка Ø 10 - 15 мм	м²	3,02	5,7	9,08
7	Окажка хлопчатобумажной тканью	м²	3,02	6,0	9,08
8	Окраска масляной краской 2 раза	м²	3,02	6,0	9,08

№	Гост	Наименование	К-во	Мат.	1 шт.	Общ.	Примеч.
5	—	Водоразборный кран бронзовый	1	—	—	—	
4	ГОСТ 5915-62	Гайка М-10	4	Сталь	0,012	0,048	
3	ГОСТ 5781-61	Ст. круглая горячекатаная Ø 10	2	Ø 10	0,67	1,34	
2	ГОСТ 8509-57	Кронштейн Ø 850	2	LS014	2,59	5,18	
1	БК-III-4	Бак для запаса воды d=426x9	2	Ст. труба	208,1	416,2	
1	№ 1 черт. дот. гост	Наименование	К-во	Мат.	1 шт.	Общ.	Примеч.
Спецификация							
Установка баков для запаса воды							

- Примечания:
1. Рабочий чертеж бака - см. лист БК-III-4.
 2. Размеры, стоящие в скобках или в знаменателе, относятся к установке из 3х баков. Установку и обвязку трех баков см. лист БК-III-1

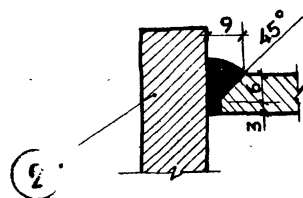
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Вертикальные металлические баки для запаса питьевой воды. Установка. Изоляция баков	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть I Раздел III Внутреннее оборудование	Лист № БК-III-3
------	---	---	--	-----------------



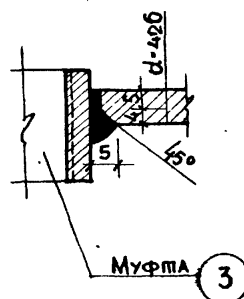
Технические условия на изготовление баков для запаса воды.

1. Соединения отдельных деталей баков производится сваркой электродом Э-42. Швы сварки должны быть выполнены тщательно. Не допускаются разрывы, непровары, пережоги и пустоты.
2. Баки окрашиваются изнутри и снаружи железным суриком за 2 раза.
3. После изготовления баки испытываются внутренним гидравлическим давлением на 10 атм. в соответствии с Т.У.

Узел 1



Узел 2



4	ГОСТ 8966-59	Газовая муфта d=15	1	Ст.	0.10	0.10	
3	ГОСТ 8966-59	Газовая муфта d=20	4	Ст.	0.41	0.44	
2	ГОСТ 82-57	ДНО d=450	2	Лист.ст. 8.46	19.97	38.94	
1	ГОСТ 8732-58	Стальная труба l=1800	1	Ст.тр. d=426x9	166.7	166.7	
ИИ Дет.	И черт. Ост	Наименование	Кво	Мат	1 шт	Общ. Вес в кг	Примеч.
Спецификация							
Бак для запаса воды, из стальной трубы d=426x9							

1967

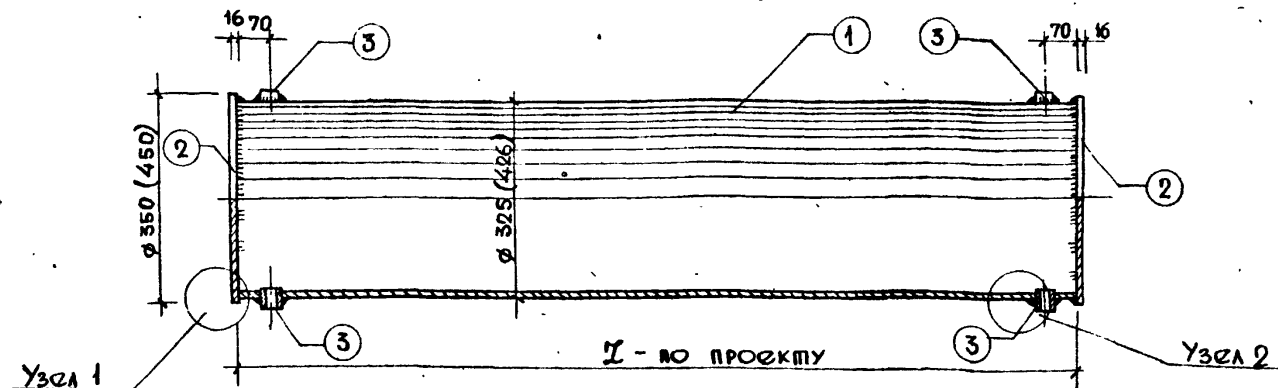
Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Вертикальные металлические баки для запасов воды. Общий вид. Узлы.

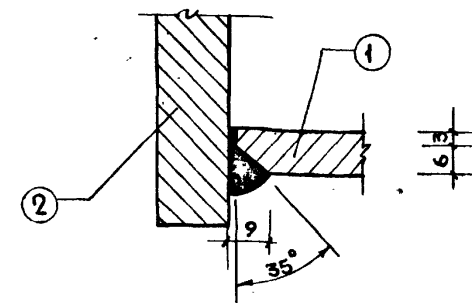
Типовой проект ТАК-Н-1-67
Часть II. Раздел III
Внутреннее оборудование

Лист
ВК-III-4

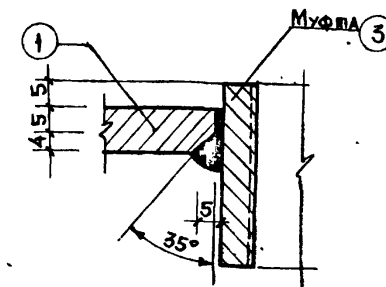
Общий вид



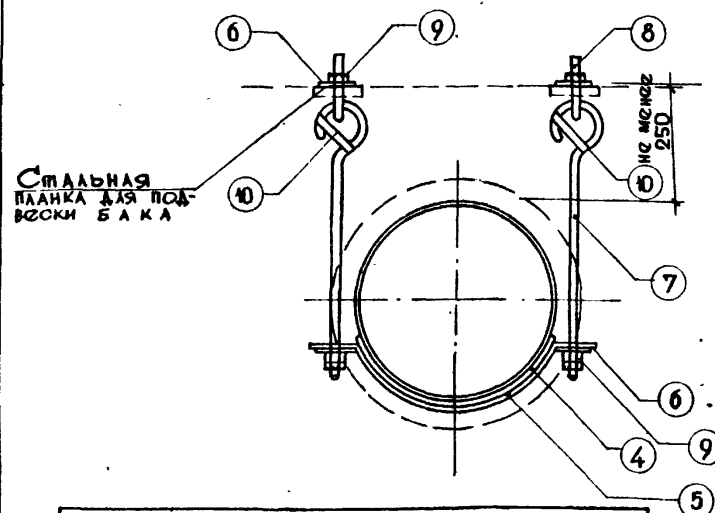
Узел 1



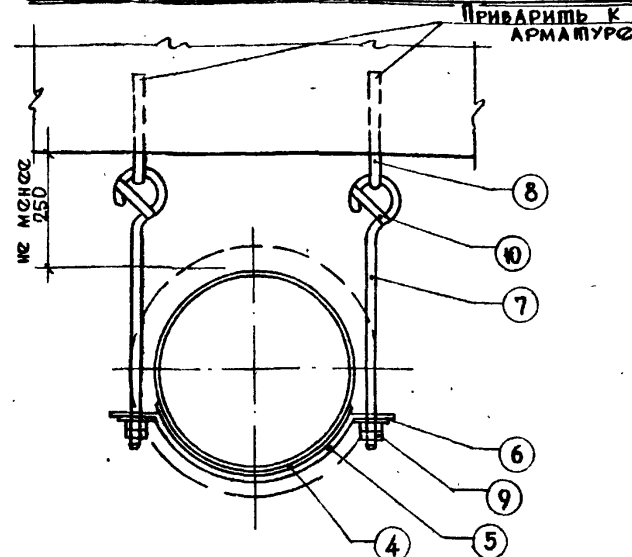
Узел 2



Крепление бака к металлическим балкам



Крепление бака к жел.бетонной плите



№ поз.	ГОСТ	Наименование	К-во шт	Вес 1 п.м (кг)
1	8732-58	Ст. труба d=325x8	1	62.54
2	82-57	Дно из широкополосной ст. δ=16 мм	2	125.6
3	8966-59	Муфта прямая стальная d=по проекту	4	—
1	8732-58	Ст. труба d=426x9	1	92.55
2	82-57	Дно из широкополосной стали δ=16 мм	2	125.6
3	8966-59	Муфта прямая стальная d=по проекту	4	—

Примечания

- Соединение отдельных элементов бака производить на сварке электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60, швы сварки должны быть выполнены тщательно. Не допускаются разрывы, пустоты, пережоги и непровары.
- Баки окрашиваются изнутри и снаружи железным суриком за 2 раза.
- Баки после изготовления испытываются внутренним гидравлическим давлением 10 атм. в соответствии с ТУ.
- Детали даны на листе ВК-III-6.
- Размеры в скобках даны для бака d=426 мм.
- Количество и шаг подвесок определяется проектом.

№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	Расход на 1 п.м.
1	Стальная труба	п.м.	10
2	Окраска лаком И-177 с добавлением алюминиевой крошки	м ²	1.02
3	Минераловатные маты δ=30 мм	м ³	0.043
4	Гидроизоляция, слой из пергамина или рубероида с прокладкой швов	м ²	1.56
5	Металлическая сетка из проволоки Ø=15 мм. с ячейкой 20x20 мм.	м ²	1.56
6	Асбестоцементная штукатурка δ=10÷15 мм.	м ²	1.59
7	Окайка хлопчатобумажной тканью	м ²	1.59
8	Окраска масляной краской за 2 раза.	м ²	1.59

№ п.п.	Наименование	Материал	Кол. шт.	Вес 1 шт. кг.	ГОСТ
4	Подкладка l=421 (548)	- 350x6		6.95(9.05)	82-57
5	Подвеска l=629 (758)	- 100x10		4.93(5.95)	103-57
6	Шайба l=80	- 80x10			—
7	Болт l=485 (535)	Ø 20 АІ		1.2(1.52)	5781-61
8	Болт (крюк) l=335	Ø 20 АІ		0.83	—
9	Гайка и контргайка М-20	Сталь			5945-62
10	Накладка l=100	- 20x8		0.13	103-57

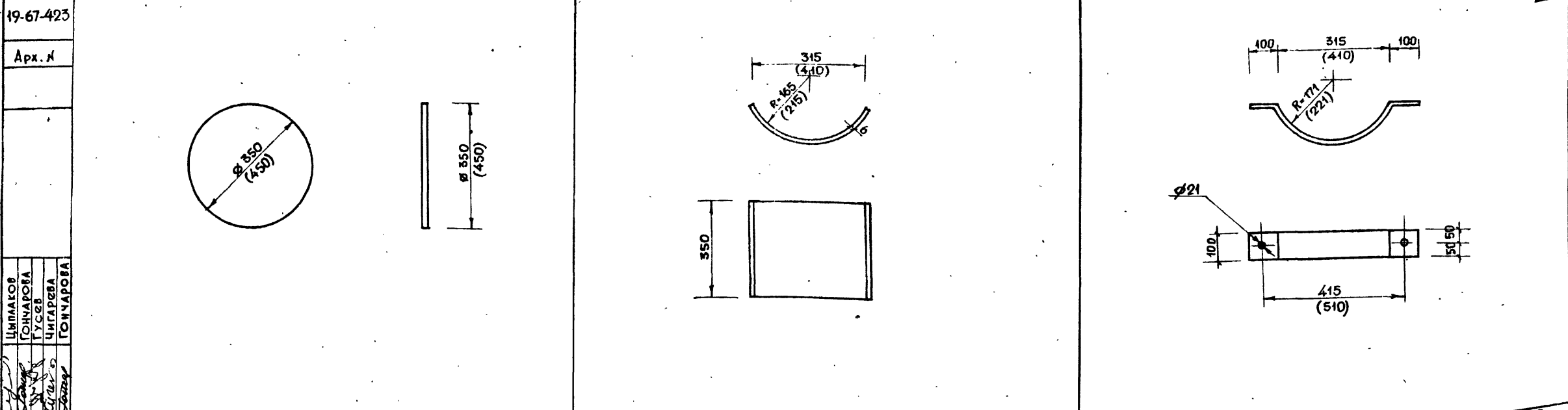
1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

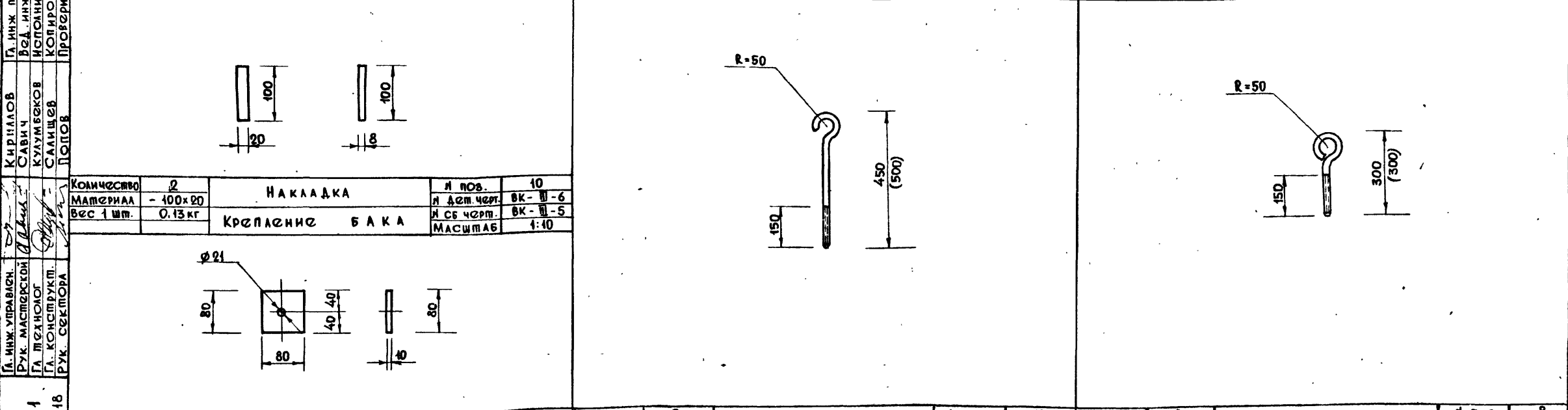
Горизонтальные металлические баки для за-
паски питьевой воды (d=325 мм и d=426 мм).
Общий вид. Крепление и изоляция баков

Типовой проект ТАК-Н-1-67
часть II Раздел III
Внутреннее оборудование

Лист 1
ВК-III-5

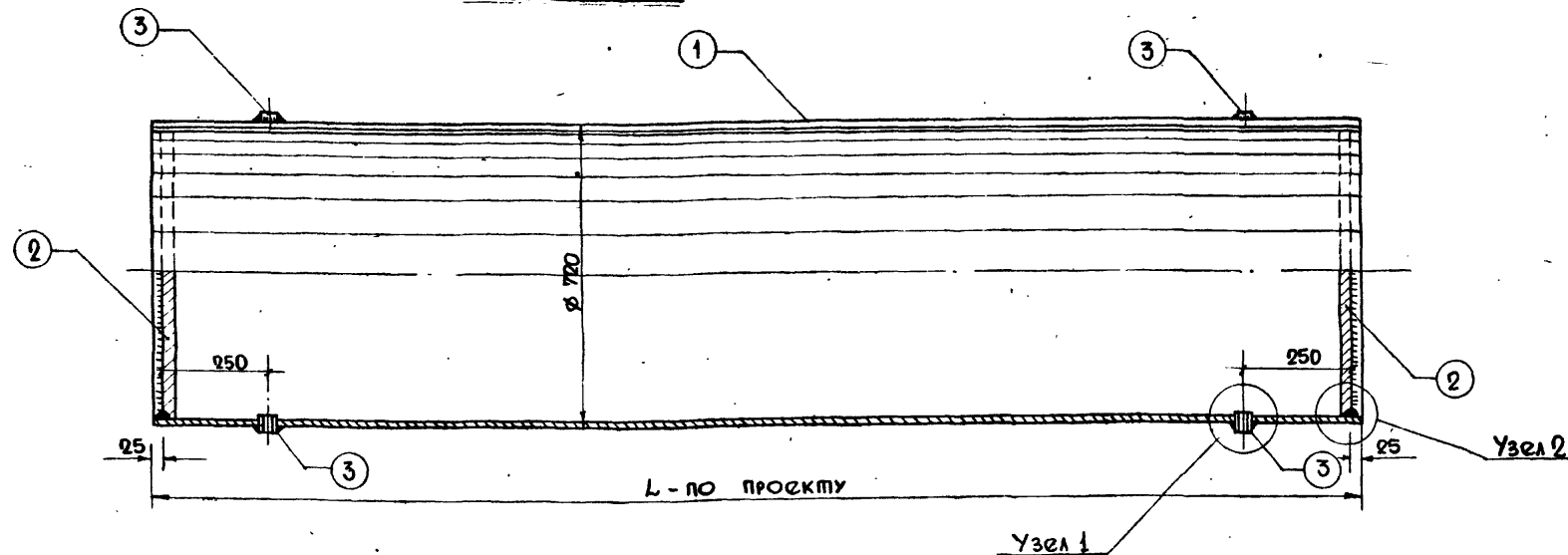
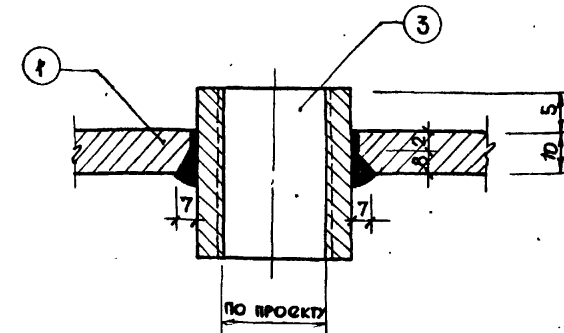


Количество	2	ДНО	И поз.	2	Количество	1	Подкладка	И поз.	4	Количество	1	Подвеска	И поз.	5
Материал	Ст. шпр 6-16		И дет. черт.	ВК-III-6	Материал	-350x5		И дет. черт.	ВК-III-6	Материал	-100x10		И дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	12.06 (19.97)	Бак для запаса питьевой воды	И сб. черт.	ВК-III-5	Вес 1 шт.	6.95 (9.05)	Крепление бака	И сб. черт.	ВК-III-5	Вес 1 шт.	4.93 (5.95)	Крепление бака	И сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:10				Масштаб	1:10				Масштаб	1:10

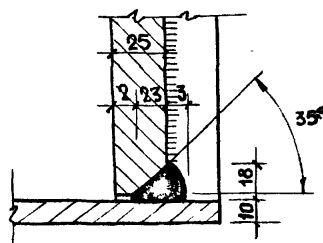


Количество	2	Шайба	И поз.	6	Количество	2	Болт	И поз.	7	Количество	2	Болт	И поз.	8
Материал	-80x10		И дет. черт.	ВК-III-6	Материал	Ø 20 А1		И дет. черт.	ВК-III-6	Материал	Ø 20 А1		И дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	0.5 кг	Крепление бака	И сб. черт.	ВК-III-5	Вес 1 шт.	1.43 (1.66)	Крепление бака	И сб. черт.	ВК-III-5	Вес 1 шт.	1.11 кг	Крепление бака	И сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:5				Масштаб	1:10				Масштаб	1:10

ОБЩИЙ ВИД

Узел 1
М 1:1

Узел 2



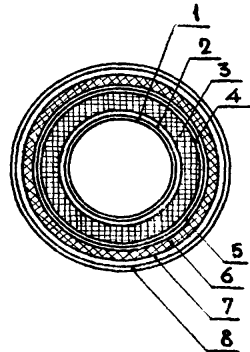
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 м.п. ТРУБЫ

№ поз.	ГОСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во	МАТЕРИАЛ	ВЕС в кг	
					1 мп	ОБЩИЙ
1	10704-63	Ст. труба ℓ - по проекту	1	$\phi 720 \times 10$	175,1	по проекту
2	82-57	Дно $d=696$ мм	2	- 696×25	(75,0)	150,0
3	8966-59	Муфта d - (по проекту)	4	—	—	по проекту

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При установке бака в проектное положение резервные муфты (поз. 3) заглушаются пробками.
2. После изготовления баки испытать гидравлическим давлением на 10 атм. в соответствии с Т.У.
3. Внутреннюю и наружную поверхности бака тщательно окрасить железным суриком за 2 раза.
4. Крепление бака дано на листе ВК-III-8
5. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

ИЗОЛЯЦИЯ БАКА			
№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	РАСХОД НА 1 м.п. ТРУБЫ
1	Стальная труба	п.м.	1,0
2	Окраска лаком № 177 с добавлением алюминиевой крошки	м ²	3,08
3	Минераловатные маты $\delta=30$ мм	м ³	0,13
4	Гидроизоляционный слой из пергамента или рубероида с прокладкой швов	м ²	3,23
5	Металлическая сетка из проволоки $\phi 15$ мм ячейкой 20×20	м ²	3,23
6	Асбестоцементная штукатурка $d=10-15$ мм.	м ²	3,28
7	Оклейка хлопчатобумажной тканью	м ²	3,39
8	Окраска масляной краской за 2 раза	м ²	3,39



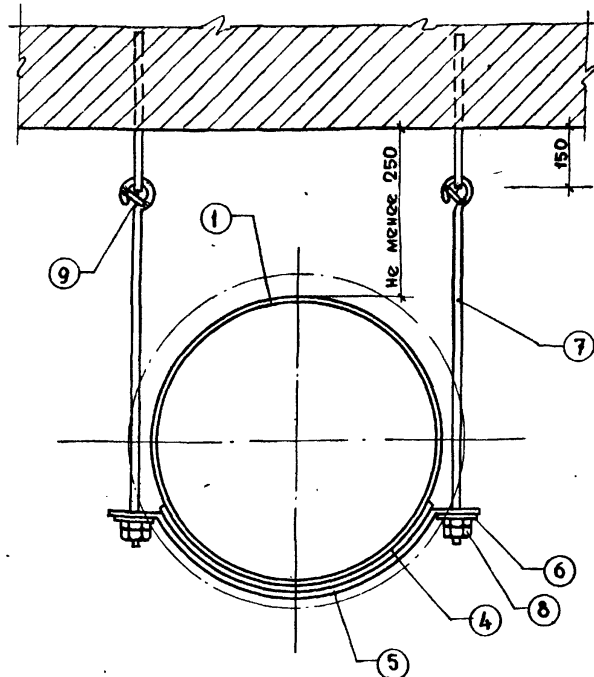
1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Горизонтальный металлический бак для запаса питьевой воды ($\phi 720$)
Общий вид. Изоляция бака.

Типовой проект ТАК-Н-1-67
Часть I Раздел III
Внутреннее оборудование

Лист
ВК-III-7



Спецификация материалов
на элемент крепления трубы

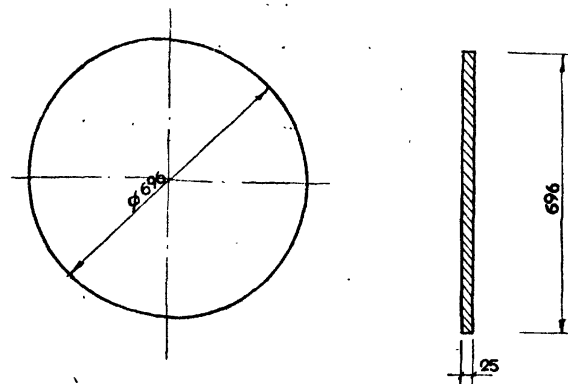
№ поз.	ГОСТ	Наименование	К-во	Материал	Вес 1 шт (м.п.)
1	10704-63	Стальная труба $\ell=1000$ мм	1	$d=720 \times 10$	(175.1)
4	82-57	Подкладка $\ell=850$ мм	1	-200x10	13.34
5	—	Подвеска $\ell=1000$ мм	1	-100x10	7.25
6	—	Подкладка $\ell=100$ мм	2	-100x10	0.785
7	5781-61	Болт $\ell=1000$ мм	2	$\phi 16$ АІ	4.58
8	5915-62	Гайка М 16	4		0.034
9	82-57	Накладка $\ell=60$ мм	2	-20x10	0.094

Количество подвесок определяется проектом.

Крепление бака для запаса воды

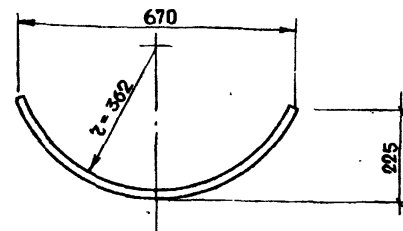
1967

Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудова-
ния сооружений гражданской обороны

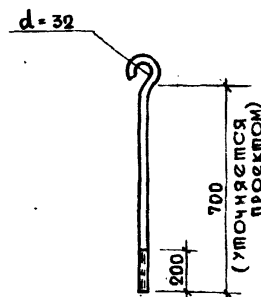


В скобках дан вес заготовки

Количество	—	ДНО	№ поз.	2
Материал	- 696х25		№ д.ст. чер.	ВК-III-
Вес 1 шт.	75.0 (95.0) кг		№ сб. чер.	ВК-III-
			Масштаб	1:10
		БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ		

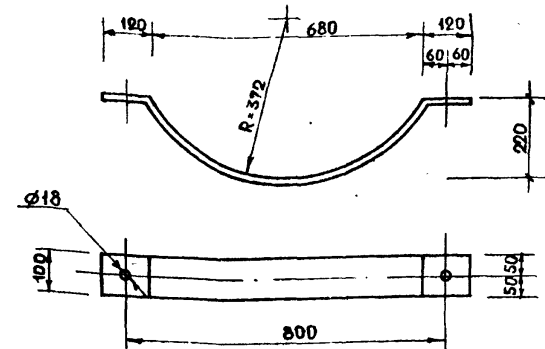


Количество	—	Подкладка	№ поз.	4
Материал	С.п. водостойкая — 200x10		№ д.ст. чер.	
Вес 1 шт.	13.34 кг	Бак для запаса воды	№ сб. чер.	ВК-III-8
			Масштаб	1:10

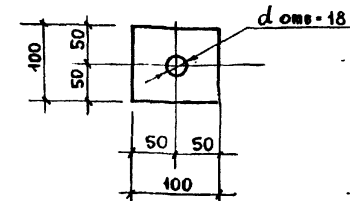
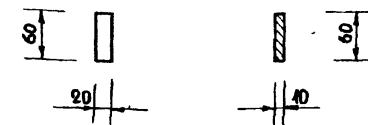


Количество определяется проектом

КОЛИЧЕСТВО	—	БОЛТ	№ ПОЗ.	7
МАТЕРИАЛ	Ø 16 АІ		№ ДЕТ. ЧЕР.	ВК-П-8
ВЕС 1 ШТ.	1.42 КГ		№ СБ. ЧЕР.	ВК-П-8
			МАСШТАБ	1:40
		БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ		



Количество определяется проектом

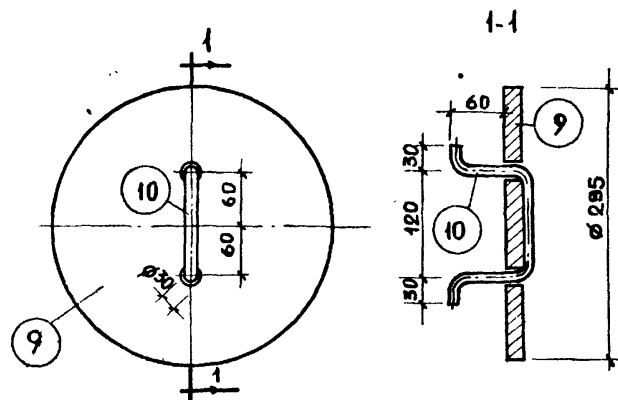


Горизонтальный металлический бак
для запаса питьевой воды ($d=720$).
Крепление бака. Деталь И.

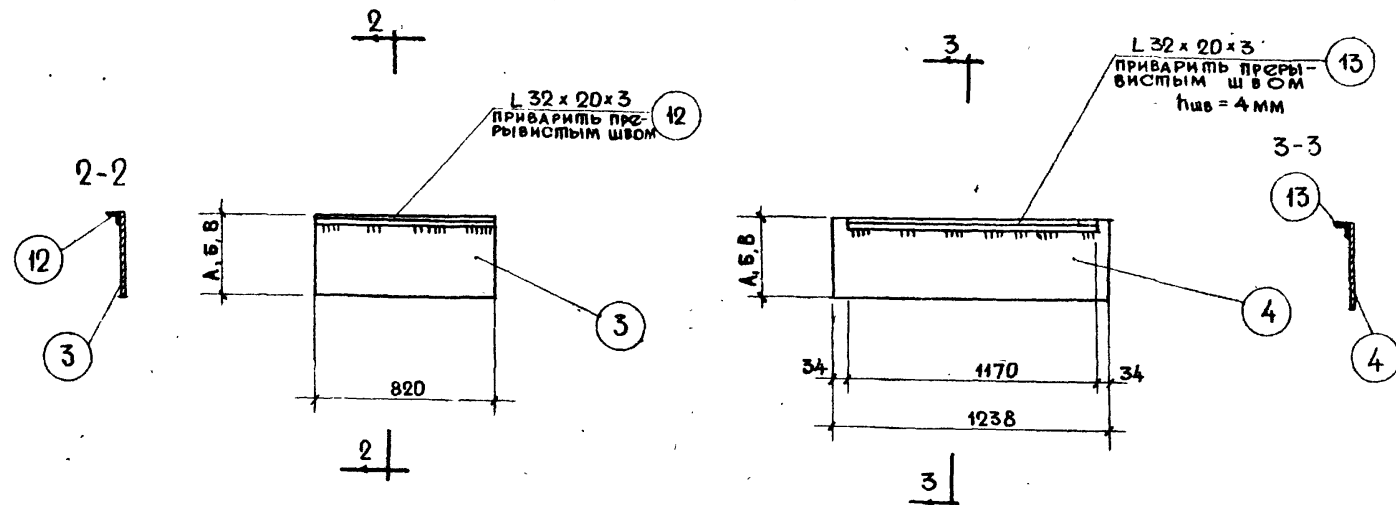
Типовой проект ТАК-И-1-67
Часть-В. Раздел-III
Внутреннее оборудование

Лист
ВК-III-8

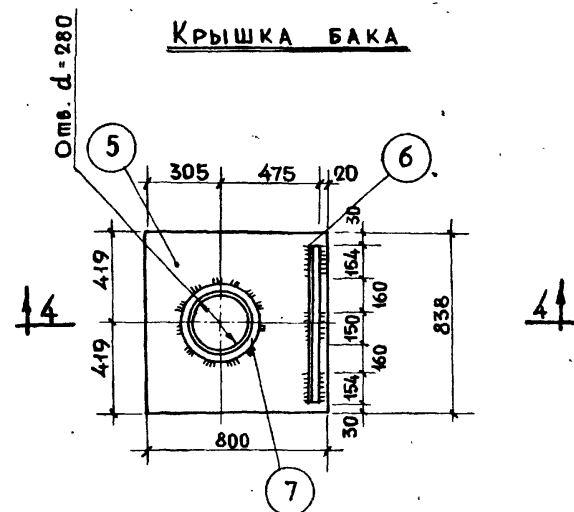
СЪЕМНАЯ КРЫШКА (ОБЩИЙ ВЕС 2,31 кг)



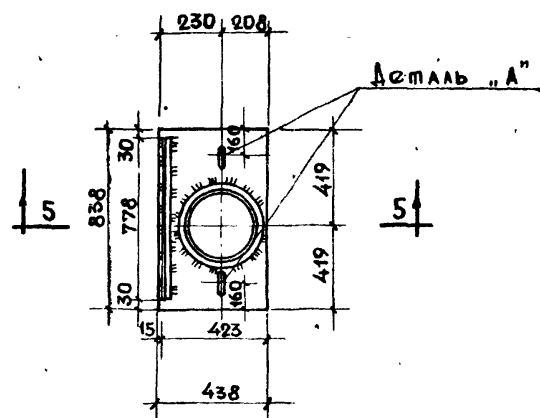
Стенки бака



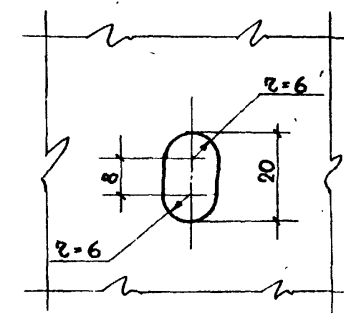
Крышка бака



Съемный щит



Деталь "А"



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД БАКА СМ. ЛИСТ ВК-III-В.
2. ОБВЯЗКУ БАКА СМ. ЛИСТ ВК-III-2
3. ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ ВК-III-11
4. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 СПЛОШНЫМ ШВОМ $h_{шв} = 4$ мм. ГОСТ 9467-60.

Цыплаков
Гончарова
Осипов
Князева
Гончарова
Кириллов
Савич
Куликов
Салищев
Полов
Г. инж. пр. та
Рук. гр. инж.
Исполн.
Копировал
Проверил
Г. инж. управл.
Рук. мастерск.
Г. техн. инж.
Г. конструктор
Рук. сектора
Г. инж. управл.
Рук. мастерск.
Г. техн. инж.
Г. конструктор
Рук. сектора
Г. инж. управл.
Рук. мастерск.
Г. техн. инж.
Г. конструктор
Рук. сектора

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Металлические фекальные баки $V_1 = 400$ л; $V_2 = 500$ л; $V_3 = 600$ л. УЗЛЫ.	Типовой проект ТАК-Н-1-67 часть II. Раздел III Внутреннее оборудование	Листы ВК-III-10
------	---	---	--	--------------------

Объект
19-67-423

Арх. №

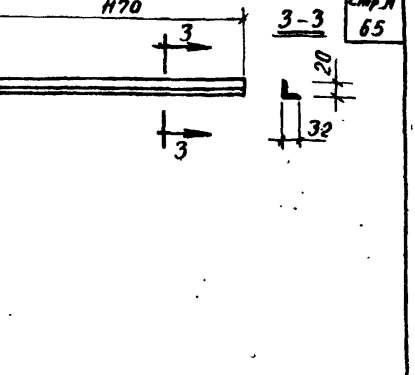
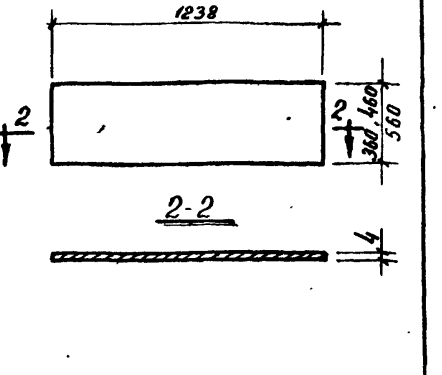
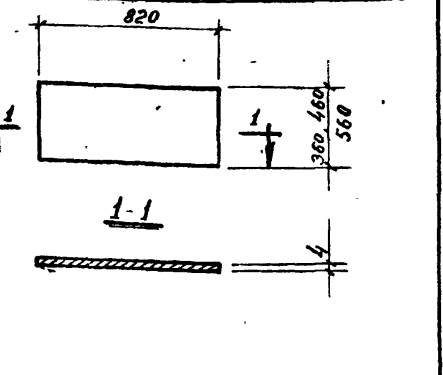
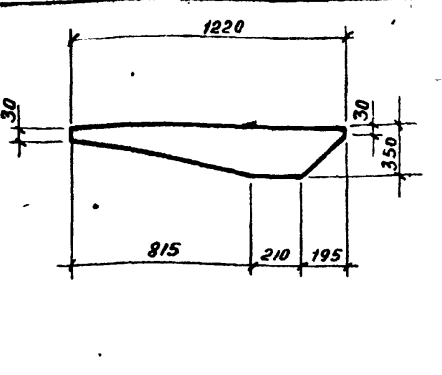
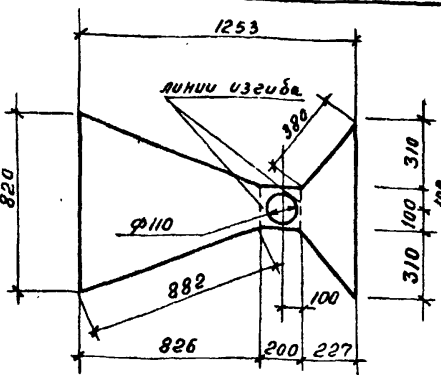
Цыплаков
Гончарова
Осипов
Угарева
Гончарова

Гл. инж. пр. та
Вед. инженер
Кузнецов
Ислюпин
Копылова
Проберил

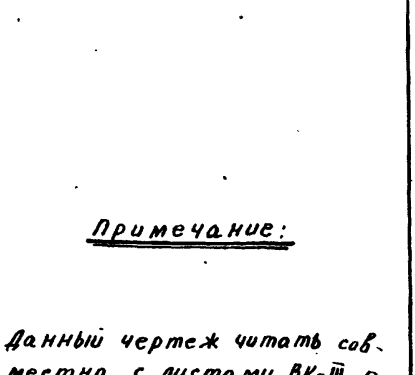
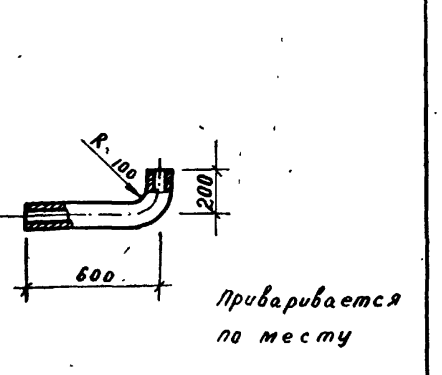
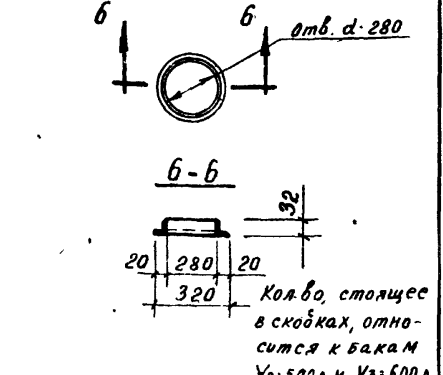
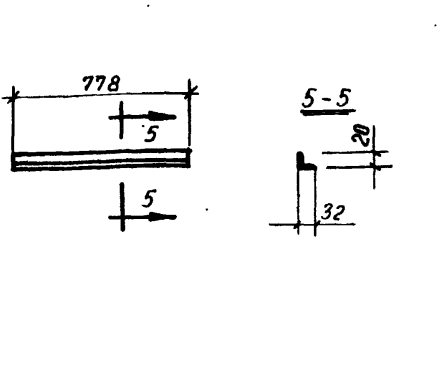
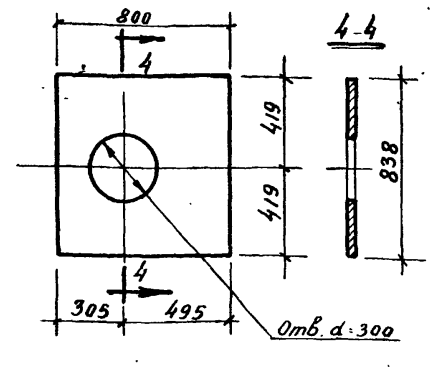
Курилов
Савуш
Кузнецов
Салищев
Попов

Гл. инж. управлен.
Гл. мастерск
Гл. технол.
Гл. констркт.
Рук. сектора


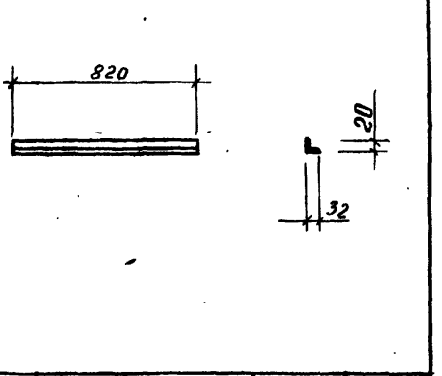
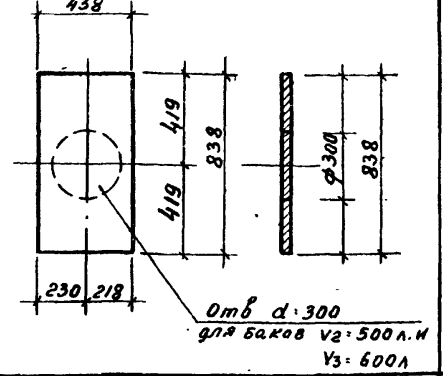
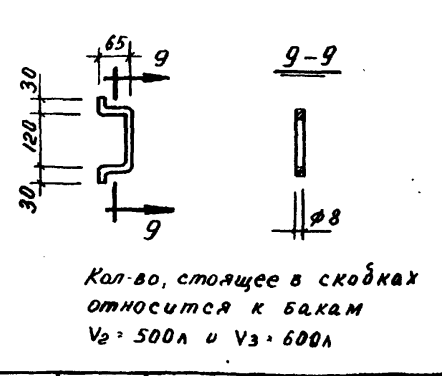
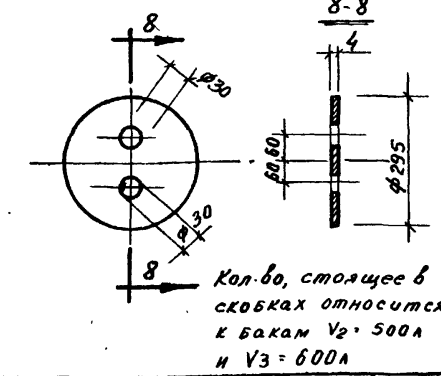
Глав. АПУ
Управление
МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №18



Кол. во	1	Днище	Н поз	1	Кол. во	2	Днище	Н поз	2	Кол. во	2	Стенка	Н поз	3	Кол. во	2	Стенка	Н поз	4	Кол. во	2	Уголок	Н поз	13
Материал	-820x4	фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-350x4	фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	360x60x560x4	фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	360x60x560x4	фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	132x20x3	уголок	Идет черт. ВК-III-11	
Вес шт. кг	18,52		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	7,94		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	829,118; 14,60		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	413,18; 8,52; 10,9		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	1,37		Масштаб	1:20



Кол. во	1	Крышка	Н поз	5	Кол. во	2	Уголок	Н поз	6	Кол. во	1(2)	Уголок	Н поз	7	Кол. во	1	труда	Н поз	8
Материал	-800x4	фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	132x20x3	уголок	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	132x20x3	уголок	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	Ст. 109x4	труда	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10
Вес шт. кг	210		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,90		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	1,10		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	7,64		Масштаб	1:20



Кол. во	1(2)	Крышка	Н поз	9	Кол. во	1(2)	Ручка	Н поз	10	Кол. во	1	Крышка	Н поз	11	Кол. во	2	Уголок	Н поз	12
Материал	-295x4	фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Ф8x1	ручка	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-438x4	ручка	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	132x20x3	уголок	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10
Вес шт. кг	2,19		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	0,12		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	11,8		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,96		Масштаб	1:20

1967

Дальбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

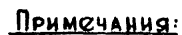
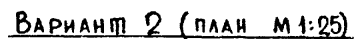
Металлические фекальные баки (V1=400л; V2=500л; V3=600л) Детали.

Типовой проект ТДК-11-1-67 Часть II. Раздел II Внутреннее оборудование

Лист ВК-III-11

10274 66

Вариант 1 (план М 1:25)



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 $d=2\div4$ мм ПО ГОСТ 9467-60
2. ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАК ПОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА
3. ЕМКОСТЬ БАКА - 45 АМПРОВ.
4. ОБЩИЙ ВИД, УЗЛЫ, СПЕЦИФИКАЦИЮ НА БАК СМ. ЛИСТ ВК-III-13
5. ДЕТАЛИРОВКУ СМ. ЛИСТ ВК-III-14.

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

ИНВЕНТАРНЫЙ ФЕКАЛЬНЫЙ БАК.
ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ

Типовой проект ТАК-11-1-67
Часть-II. РАЗДЕЛ-III
Внутреннее оборудование

Лист №
ВК-III-12.

Объект
19-67-423
Арх. И

Цылаков
Гончарова
Климанчук
Чигарева
Гончарова

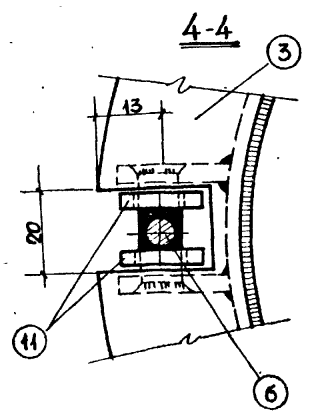
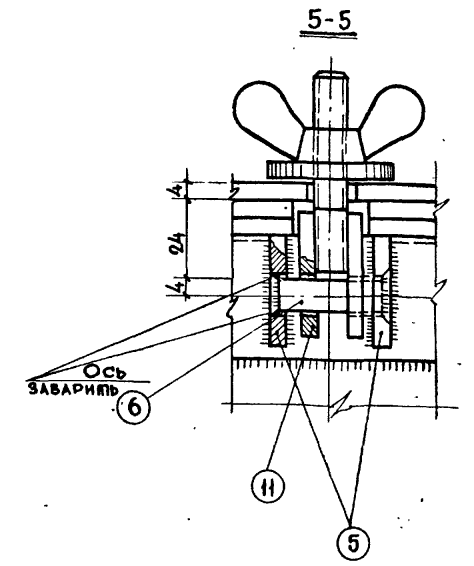
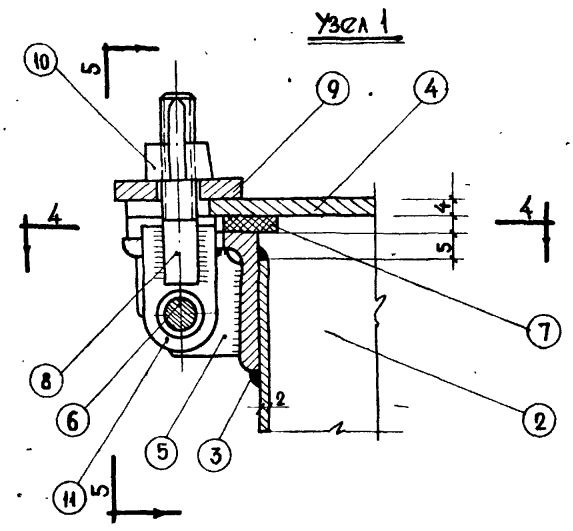
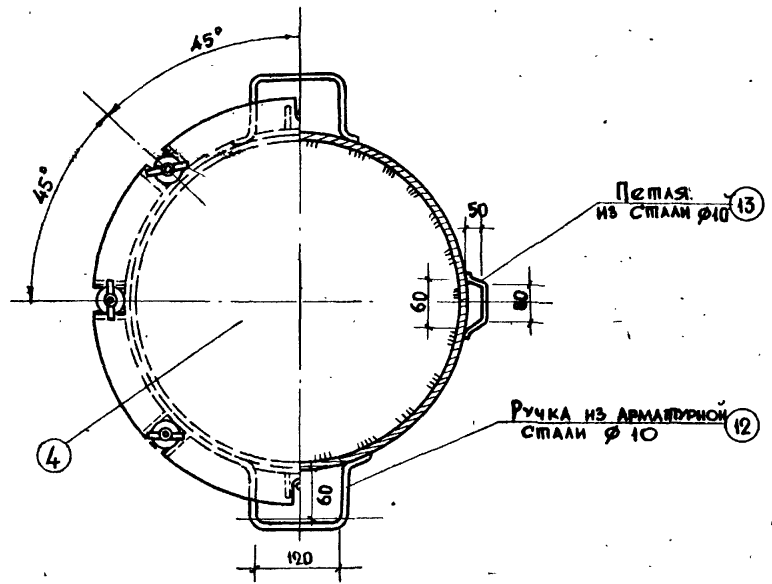
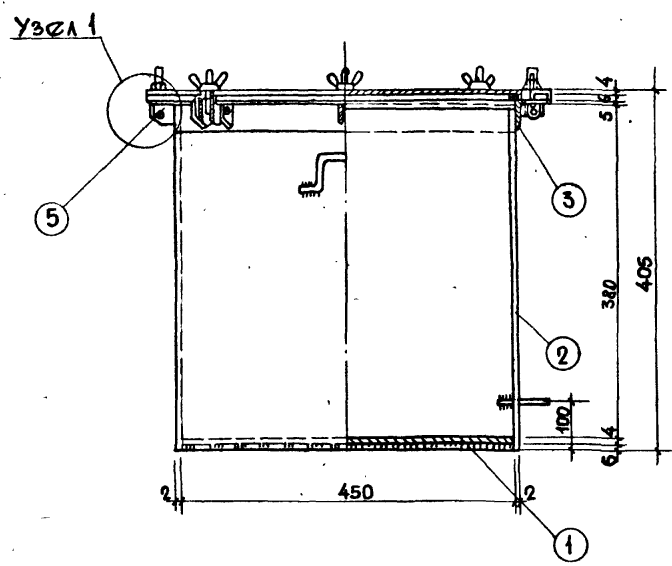
Гл. инж. пр.-ма
Бад. инженер
Исполн. И
Копировала
П. О. В. Е. Р. И. А.

Кирилов
Савич
Кулиничев
Салищев
Полов

Гл. инж. управл.
Р. К. Мастерской
Гл. инженер
Гл. конструктор
Р. К. Сектора

Гл. ав. апу
Управлении
М. О. С. Р. О. С. Т. - 1
Мастерская Л. 18

ОБЩИЙ ВИД



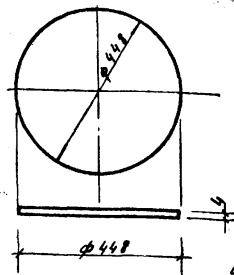
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами Э-42 d=2÷4 мм по ГОСТ 9467-60.
2. Деталировку см. лист ВК-III-14.
3. После изготовления бак покрасить масляной краской за 2 раза.

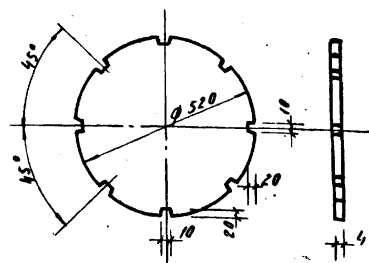
14	Поддон	1	Ст. лист 550x2	0.55	4.75	4.75	3680-57
13	Петля	1	Ст. круглая Ø10	0.24	0.15	0.15	5781-61
12	Ручка	2	Ст. круглая Ø10	0.35	0.22	0.44	5781-67
11	Ушко	16	Ст. полос. -20x4	0.5м	0.013	0.21	103-57
10	Гайка-барашек М8	8		Сталь	0.017	0.14	3032-62
9	Шайба	8	Ст. полос. 30x40 d. отв. 10			0.14	
8	Шпилька М8x45	8	Ст. круг. Ø8	0.36м		0.15	
7	Прокладка	1	Резина Ø=6 мм				
6	Ось 8x40	8	Ст. круглая А1			0.12	
5	Резьба	16	Ст. полос. -25x4	0.4м	0.02	0.32	103-57
4	Крышка	1	Ст. лист. -520x4	0.52м	6.6	6.6	5681-57
3	Элемент корпуса	1	L 32x4	1.5м	2.87	2.87	8509-57
2	Корпус	1	Ст. тонко-лист. -400x2	1.4м	8.80	8.80	3680-57
1	Д. и. о.	1	Ст. лист. -450x4	0.45м	4.90	4.90	5681-57
И. П. О. З.	Наименов	Ко-во шт.	Материал	Ко-во шт.	Длин.	Объ. в кг	Гост

Спецификация

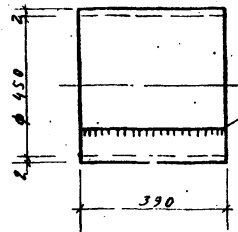
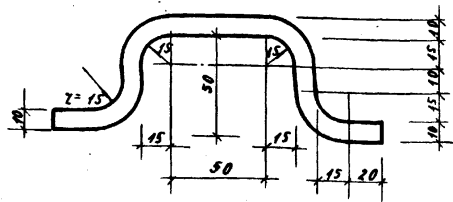
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Инвентарный фекальный бак. Общий вид. Узлы.	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть-II. Раздел II Внутреннее оборудование	Лист ВК-III-13
------	---	---	---	----------------



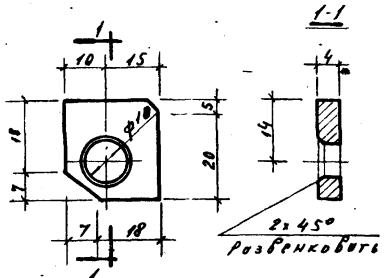
Материал	- 450x4	Инвентарный фекальный бак	№ детали	1
Вес /шт	4.9(0.22)		№ сбор. черт	ВК-11-43
Масштаб	1:10			
Условный Профиль	Искажена	ДНО		



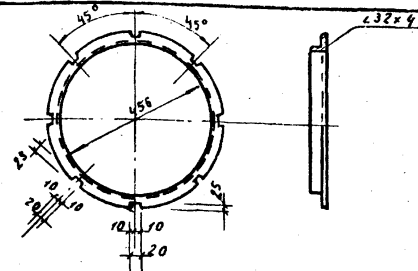
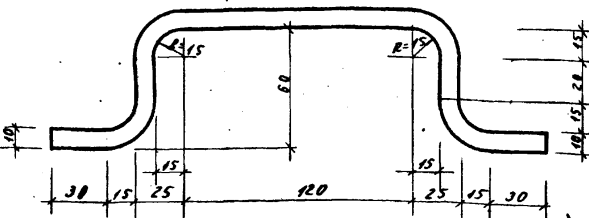
Материал - 520x4	Инвентарный фекальный бак	№ делопл	4
Вес (шт. 0.6 (0.48)			
Масштаб 1:10	Крышка	№ сбор. карт	ВК-14-13
Исполнит. Щекин			
Проверил			



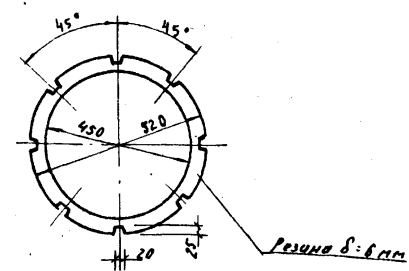
Материал	- 40032	Инвентарный фекон- ный Бок	№ детали	2
Вес (шт)	8.00кг		№ сбор черт	ВК-11 - 43
Масштаб	1:10			
Исполнит	Шекина			
Проверит	Корпус			



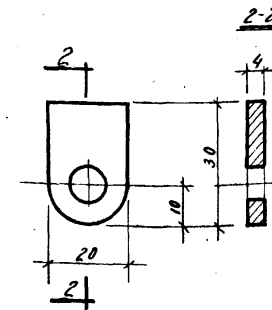
Материал	- 25Х4	Инвентарный №	фаски	инв. № детали	5
Вес / шт	0,02 кг	ток			
Насчитано	1:1			№ подпорт	ВК-III-13
Исполнит	ШЕКИН	Р.Б.Р.			
Проверка					



Материал	ЛХТ4	Инвентарный рекальный бак	№ детали	3
Вес, шт.	2,87 кг		№ добр. черт	ВК-11-43
Масштаб	1:10			
Изготовит	Щекина			
Проверит		Элемент корпуса		



Материал	Резина-бумага	Инвентарный рекальный бак	№ дог. стол	7
Вес шт.	—			
Масштаб	1:10		№ дог. черт.	ВК-1113
Исполнит.	Шекунин			
Проверка				



Материал	-204	Инвентарный рекальный бук	№ детали	11
Вес 1шт	0.019			
Масштаб	1:1	Ушко	№ сбор. черт	ВК-11-1
Исполнит	Щекина			
Проверил				