

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ
ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

ТДК-Н-1-70

ЧАСТЬ II
РАЗДЕЛ II

АВАРИЙНЫЕ ВЫХОДЫ, ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ,
ВОЗДУХОВЫБРОСНЫЕ И ГАЗОВЫХЛОПНЫЕ
УСТРОЙСТВА

Альбом №2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОНСТРУКЦИЙ

12017

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ
ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

ТАК-Н-Г-70
ЧАСТЬ II

СОСТАВ ЧАСТИ:

НОМЕР РАЗДЕЛОВ	НАИМЕНОВАНИЯ РАЗДЕЛОВ	КОЛИЧЕСТВО АЛЬБОМОВ В РАЗДЕЛАХ	ПОРЯДКОВЫЕ НОМЕРА И НАИМЕНОВАНИЯ АЛЬБОМОВ	ОГРАНИЦАНИИ, РАСПРОСТРАНЯЮЩИЕ АЛЬБОМЫ
Раздел I	ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ АЛЬБОМОВ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ.	В ОДНОМ АЛЬБОМЕ	АЛЬБОМ №1 ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ	УПРАВЛЕНИЕ "МОСПРОЕКТ-1"
Раздел II	АВАРИЙНЫЕ ВЫХОДЫ ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ, ВОЗДУХОВЫБРОСНЫЕ И ГАЗОВЫХЛОПНЫЕ УСТРОЙСТВА.	В ОДНОМ АЛЬБОМЕ	АЛЬБОМ №2 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОНСТРУКЦИЙ	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Раздел III	УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ, ПРОТИВОВЗРЫВНЫХ УСТРОЙСТВ. ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА И КОМПЕНСАЦИЯ ВВОДОВ.	В ДВУХ АЛЬБОМАХ С ПРИЛОЖЕНИЕМ	АЛЬБОМ №3 УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ, ПРОТИВОВЗРЫВНЫХ УСТРОЙСТВ. АЛЬБОМ №3 ПРИЛОЖЕНИЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОРОБА ДЛЯ УЗС, МЗС И МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ АЛЬБОМ №4 ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА И КОМПЕНСАЦИЯ ВВОДОВ.	— // —
Раздел IV	ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОТКАТНЫЕ ДВЕРИ ДЛЯ ПРОЕМОВ РАЗМЕРАМИ 300x240 и 180x240 В СООРУЖЕНИЯХ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ.	В ДВУХ АЛЬБОМАХ	АЛЬБОМ №5 ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОТКАТНАЯ ДВЕРЬ ДУ-Г-5 АЛЬБОМ №6 ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОТКАТНАЯ ДВЕРЬ ДУ-Г-6	— // —
Раздел V	БЕЗОПАЛУБОЧНОЕ БЕТОНИРОВАНИЕ (В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕТКАХ) ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ.	В ОДНОМ АЛЬБОМЕ	АЛЬБОМ №7 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СПОСОБА БЕЗОПАЛУБОЧНОГО БЕТОНИРОВАНИЯ	— // —
Раздел VI	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЕМКОСТИ ДЛЯ СИСТЕМ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА, КАНАЛИЗАЦИИ И ДЭС	В ДВУХ АЛЬБОМАХ	АЛЬБОМ №8 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЕМКОСТИ ДЛЯ СИСТЕМ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ АЛЬБОМ №9 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЕМКОСТИ ДЛЯ ТОПЛИВА И МАСЛА ДЭС.	— // —
Раздел VII	ЗАЩИЩЕННЫЕ СТАНЦИИ ФЕКАЛЬНОЙ ПЕРЕКАЧКИ	В ОДНОМ АЛЬБОМЕ	АЛЬБОМ №10 САНУЗЛЫ И СТАНЦИИ ПЕРЕКАЧКИ	— // —
Раздел VIII	ДИЗЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНЦИИ МОЩНОСТЬЮ ОТ 8 КВТ ДО 200 КВТ ДЛЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ.	В ДВУХ АЛЬБОМАХ	АЛЬБОМ №11 ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДЭС И ТЕПЛОУДАЛЕНИЕ АЛЬБОМ №12 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДЭС	— // —
Раздел IX	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЛОКИРОВКА ДВЕРЕЙ И ВХОДНЫХ ШЛЮЗОВ И АВТОМАТИЗАЦИЯ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК.	В ОДНОМ АЛЬБОМЕ	АЛЬБОМ №13 ЭЛЕКТРОАВТОМАТИКА	— // —

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
УПРАВЛЕНИЕМ "МОСПРОЕКТ-1"

ПРИКАЗ №274-Р
ОТ 7 ДЕКАБРЯ 1971 г.

РАЗДЕЛ II
АЛЬБОМ 2

Содержание альбома

№ п/п	Наименование	Марка Ц/Н листо	Номе- раль- но
1.	Содержание альбома	КС-2-1	2
2.	Заглавный лист	КС-2-2	3
3.	Монолитная железобетонная галерея обра- зцового выхода размером 0,9x1,3(1,4) шпунтами и армирование. Спецификация и выборка арматуры	КС-2-3	4
4.	Монолитная железобетонная галерея обра- зцового выхода размером 1,2x2,0(1,4) шпунтами и армирование. Спецификация и выборка арматуры	КС-2-4	5
5.	Монолитный железобетонный оголовок образцового выхода h=1,2м от земли до бровки отверстия. Армирование, планы и сечения	КС-2-5	6
6.	Монолитный железобетонный оголовок образцового выхода h=1,2м от земли до бровки отверстия. Армоподушка корко- сы. Спецификация и выборка арматуры	КС-2-6	7
7.	Монолитный железобетонный оголовок образцового выхода h=2,2м от земли до бровки отверстия. Армирование коркосы. Планы и сечения.	КС-2-7	8
8.	Монолитный железобетонный оголовок обра- зцового выхода h=2,2м от земли до бровки отверстия. Армоподушка коркосы. Спецификация и выборка арматуры	КС-2-8	9
9.	Монолитный железобетонный лестничный образцовый выход с легко сносимой настен- ной конструкцией. Армоподушка сече- ния	КС-2-9	10
10.	Монолитный железобетонный лестничный образцовый выход с легко сносимой настен- ной конструкцией Армоподушка сечения. Спецификация и выборка арматуры	КС-2-10	11

№ п/п	Наименование	Марка Ц/Н листо	Номе- раль- но
11.	Железобетонная решетка ЖСР-1 Общий вид Детали и спецификация	КС-2-11	12
12.	Вентиляционные шахты Д-200,Д-300,Д-400 Д-600,Д-800 высотой h=3,2м. Общий вид. Таблица размеров	КС-2-12	13
13.	Вентиляционные шахты Ду-200,Ду-300,Ду-400 Ду-600,Ду-800 высотой h=3,2м. Общий вид. Таблица размеров.	КС-2-13	14
14.	Вентиляционные шахты Д-200 и Ду-200 высотой h=1,2м; Армирование.	КС-2-14	15
15.	Вентиляционные шахты Д-300 и Ду-300 высотой h=1,2м. Армирование	КС-2-15	16
16.	Вентиляционные шахты Д-400 и Ду-400 высотой h=1,2м. Армирование	КС-2-16	17
17.	Вентиляционные шахты Д-600 и Ду-600 высотой h=1,2м. Армирование	КС-2-17	18
18.	Вентиляционные шахты Д-800 и Ду-800 высотой h=1,2м Армирование	КС-2-18	19
19.	Закладная деталь М-200 для вентиляторы Ду-200. Высотой h=1,2м	КС-2-19	20

№ п/п	Наименование	Марка Ц/Н листо	Номе- раль- но
20.	Закладная деталь М-300 для вентиляторы Д-300. Высотой h=1,2м	КС-2-20	21
21.	Закладная деталь М-450 для вентиляторы Д-450. Высотой h=1,2м	КС-2-21	22
22.	Закладная деталь М-600 для вентиляторы Д-600. Высотой h=1,2м	КС-2-22	23
23.	Закладная деталь М-800 для вентиляторы Д-800. Высотой h=1,2м	КС-2-23	24
24.	Закладная деталь Му-200 для вентиляторы Ду-200. Высотой h=1,2м	КС-2-24	25
25.	Закладная деталь Му-300 для вентиляторы Ду-300. Высотой h=1,2м	КС-2-25	26
26.	Закладная деталь Му-450 для вентиляторы Ду-450. Высотой h=1,2м	КС-2-26	27
27.	Закладная деталь Му-600 для вентиляторы Ду-600. Высотой h=1,2м	КС-2-27	28
28.	Закладная деталь Му-800 для вентиляторы Ду-800. Высотой h=1,2м	КС-2-28	29

1970	Типовые решения сметных устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Содержание альбома	ЦДК-Н-770-40076 II Р03- 01-01. Абрикосовые блоки из воздушнодобывающих и гипсокартонных установок	Альбом №2 Рабочие чертежи конструкций	Лист КС-2-1
2017 3					

Заглавный лист

„Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны - ТДК-Н-1-70 разработаны на основании плана типового проектирования 1970 года, в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным НТК Го ССР „27 января 1970г., „Указаниями по проектированию убежищ гражданской обороны - СН-Ч-05-70, соответствующими главами СН и П.

Настоящий выпуск ТДК-Н-1-70, часть ІІ содержит принципиальные решения, основные расчетные положения и рекомендации, рабочие чертежи отдельных конструкций и устройств и предназначены в качестве пособия при проектировании убежищ гражданской обороны.

Выпуск состоит из следующих девяти разделов:

1. Принципиальные решения сооружений гражданской обороны и рекомендации по применению альбомов типовых деталей и конструкций.
2. Аварийные выходы, воздухозаборные, воздуховыбросные и газовых клапаны устройства.
3. Установка дверей, противовзрывных устройств.
4. Герметизирующие устройства и компенсация давления для проемов размерами 300×240 и 180×240 в сооружениях гражданской обороны.
5. Безопалубочное бетонирование (в металлических сетках) при возведении сооружений гражданской обороны.
6. Металлические емкости для систем внутреннего водопровода, канализации и ДЭС.
7. Защищенные станции фрекальной перекачки.
8. Дизель-электрические станции мощностью от 8 кВт до 200 кВт для сооружений гражданской обороны.
9. Электрическая блокировка дверей и входных шлюзов и

автоматизация насосных установок.

Каждый раздел состоит из одного или нескольких альбомов.

В альбомах ТДК-Н-1-70 часть ІI применено следующая буквенная маркировка частей проекта:

„АС“ - архитектурно-строительная часть;

„КС“ - конструкции строительные;

„ВВ“ - отопление и вентиляция;

„ВК“ - водопровод и канализация;

„ЭЛ“ - электротехническая часть;

„ЭА“ - электровтоматика;

„ТМ“ - тепломеханическая часть ДЭС

„УМФ“ - изделия металлические. Приложение к альбому № 3
Д5 - дверь для проема 180×240

Д6 - дверь для проема 300×240.

БВФ - металлические емкости для водопровода и канализации.
БТМ - баки для топлива и масла.

Маркировка листов альбомов состоит из буквенных индексов, соответствующих той или иной части проекта, и цифровых индексов, обозначающих номера альбома и листа.

Пример: Марка - лист ЭА-13-1, где „ЭА“ - обозначает часть, электровтоматика; цифра 13 - номер альбома, цифра 1 - номер листа в альбоме.

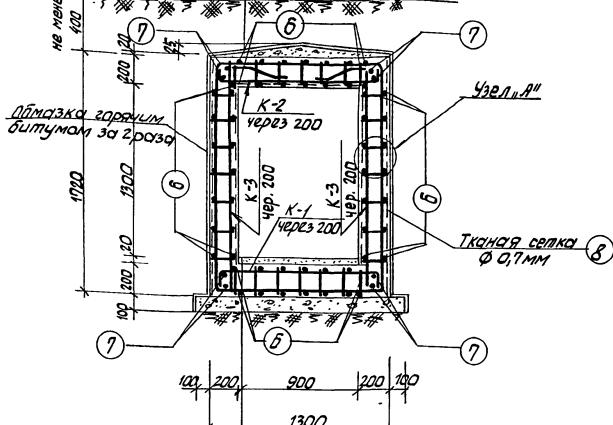
Город Дубна	Район Чеховский	Район Чеховский
Московская область	Московская область	Московская область
Московская область	Московская область	Московская область
Московская область	Московская область	Московская область
Московская область	Московская область	Московская область

1970	Типовые решения систем и устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Заглавный лист.	ТДК-Н-1-70. Часты ІІ. Альбомы с типовыми решениями воздухозаборных, воздуховыбросных и конструкций вентиляционных и кондиционирующих устройств	Лист
				12017 4

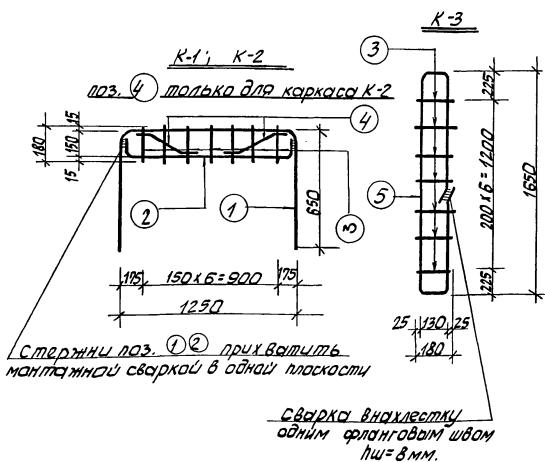
Поперечное сечение

M 1:25

Обмазка горячим битумом зо 2,030.



Цементный пол - 20мм
Монолитный железобетон - 200мм
Бетонная подготовка М-50-100мм



Спецификация арматуры

на 1.0 п.м. комплектор.

Нарко корког- са	Н/Н поз.	Эскиз схематич	Чисмтер φ мм	Длино тпоз. мм	Кол. шт. на 1 корпус	Общ. длино м
K-1	1	1232	18РД	2550	1	5
	2	1196	18РД	1490	1	5
	3	180	8РД	180	7	35
5шт.	1	1232	18РД	2550	1	5
	2	1195	18РД	1490	1	5
	3	180	8РД	180	7	35
	4	210 100 150 100	8РД	490	2	10
K-2	1	1232	18РД	2550	1	5
	2	1195	18РД	1490	1	5
	3	180	8РД	180	7	35
5шт.	1	1232	18РД	2550	1	5
	2	1195	18РД	1490	1	5
	3	180	8РД	180	7	35
K-3	5	1650	18РД	3650	1	10
	3	180	8РД	180	7	70
	6	1000	8РД	1000	—	56
10шт.	7	1000	18РД	1000	—	8
	8	Тканая сетка Ø 7мм ячейки 4x4 мм	Ø0,7мм	—	—	7,0м2
штук корког- са						

Выборка арматуры на 1 пл. коллектора

Класс арматуры	АIII	АI	Тканая сетка
Сечение фмм	18	8	0,7
Общая длина - м	84,9	86,1	7,0 м2
Общий вес - кг	169,8	34,0	11,2

Умора: 215,0 кг

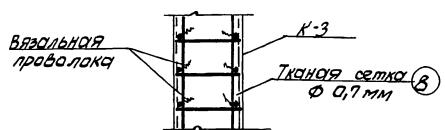
Выборка каркасов на 1,0 п.м. коллектора

№ п.п.	Марка карандаша	Кол-во шт.	Вес 1 карандаша кг	Общий вес кг
1	К-1	5	8,6	42,9
2	К-2	5	8,9	44,8
3	К-3	10	9,8	98,0

Примечания:

1. Бетон для монолитных конструкций М-300.
 2. Размеры каркасов К-1, К-2 даны по осяям рабочих стержней, размеры каркаса К-3, даны по внутренним обмерам рабочих стержней.
 3. Сварку арматуры вести электроподдарами Э-42 ГОСТ 9467-60.
 4. Железобетонная галерея выполняется в беззатяж-
бочном бетонировании с обвязкой объемного
арматурного каркаса тканой сеткой из проволоки
φ 0,7 мм с ячейками 4×4 мм. см. отводом 7.
 5. При бетонировании железобетонной галереи
в опалубке каркас К-2 изготавливается без пози-
ций 4.

Расход материалов на 1,0 к.м. комплекса



№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Бетон М-200	м ³	1,05
2	бетонная подсыпка	м ³	0,15
3	вес арматуры	кг	203,8
4	расход арматуры на 1м ³ бетона	кг/м ³	194,0
5	тканая сетка ф 0,7мм ячейки 4х4	кг	11,2
6	обмазка стен горячим битумом за 3 раза	м ²	3,5
7	обмазка покрытия горячим битумом за 2 раза	м ²	3,3
8	стяжка цементным раствором	м ²	1,3
9	устройство цементного слоя	м ²	0,9

1970	Типовые решения систем устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Монолитная железобетонная галерея аварийного выхода размером $0,9 \times 1,3$ (1)м. Опорыка и армирование. Спецификация и вадка арматуры.	ПК-Н-7-ПО часть II раздел II Аварийные выходы, вспомогательные вспомогательные вспомогательные устройства, гидравлические устройства.	Альбом 2 Рабочие чертежи конструкций	лист КС-2-3
------	---	---	---	--------------------------------------	-------------

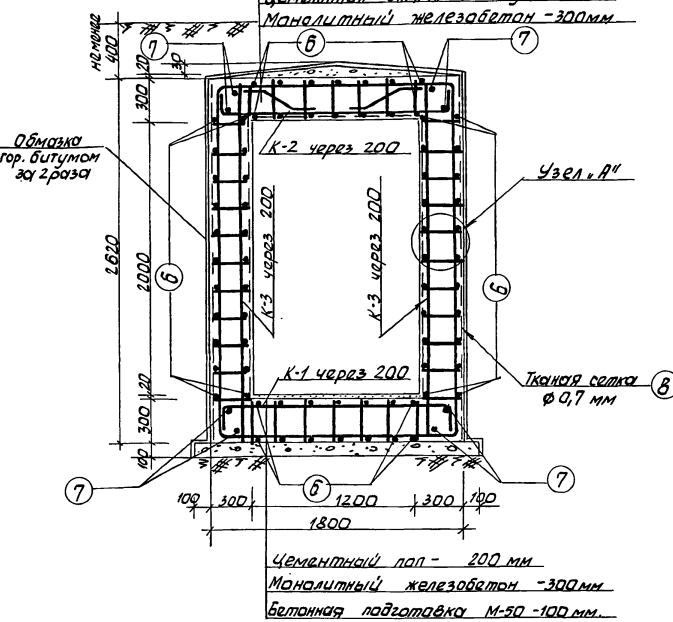
Поперечное сечение

М 1:25

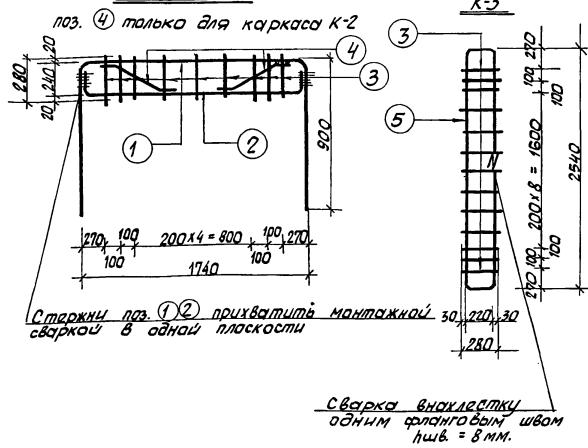
Обмазка горячим битумом зг 2 раза

Цементная стяжка с уклоном

Монолитный железобетон - 300мм



Чементный пол - 200 мм
Монолитный железобетон - 300мм
бетонная подготовка М-50 - 100мм.

K-1; K-2

Проф: Станикис В.С. 3-III-772 Копир. Ерофеев

Спецификация арматуры
на 10.м. коллектора

Марка каркаса	НН п.п	Эскиз стержня	Диаметр φ мм	Длина 1паз. мм	Кол. шт. на 1паз. каркас	Общ. длина м	
K-1	1	500 1720 200	20AIII	3520	1	5	17,6
	2	215 1680 215	20AIII	2130	1	5	10,7
	3	280	10AII	280	9	45	12,6
K-2	1	500 1720 200	20AIII	3520	1	5	17,6
	2	215 1680 215	20AIII	2130	1	5	10,7
	3	280	10AII	280	9	45	12,6
K-3	4	215 1680 100	10AII	560	2	10	5,6
	5	2540 210	20AIII	5610	1	10	56,1
	6	280	10AII	280	13	130	36,4
отдельные стержни	3	1000	8AII	1000	—	72	72,0
	6	1000	8AII	1000	—	8	8,0
	7	1000	20AIII	1000	—	—	11,6 м ²
	8	Тканая сетка Ø 0,7 мм ячейки 4x4					

Выборка арматуры на 10.м. коллектора

Класс арматуры	A III	A-I	Тканая сетка
Сечение φ мм	20	10	8
Общая длина м	120,6	67,2	72,0
Общий вес кг	297,8	41,5	28,5

Итого: 386,4 кг

Выборка каркасов на 10.м. коллектора

НН п.п	Марка каркаса	Кол-во шт.	Вес 1кар- каса кг	Общий вес кг
1	K-1	5	15,6	78,0
2	K-2	5	16,3	81,4
3	K-3	10	16,1	161,0

Примечания:

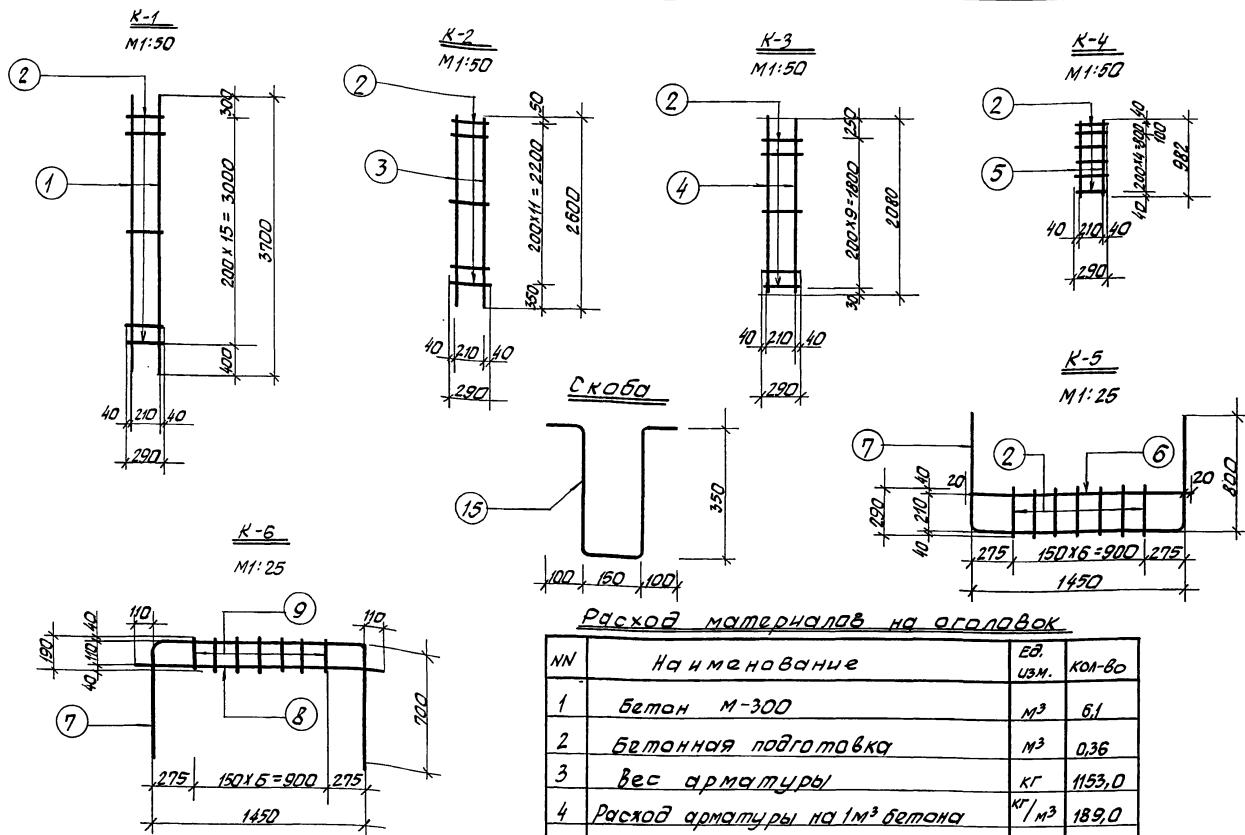
- Бетон для монолитных конструкций М-300.
- Размеры каркасов К-1, К-2 даны по осям рабочих стержней, размеры каркаса К-3 даны по внутренним обмерам рабочих стержней.
- Сварку арматуры вести электродами Э-42 ГОСТ 9457-80.
- Железобетонная галерея выполняется в беззаполненном бетонировании с обвязкой обвязочного арматурного каркаса тканой сеткой из проволоки Ø 0,7 мм с ячейками 4x4 мм см. Альбом 7.
- При бетонировании железобетонной галереи в опалубке каркас К-2 изготавливается без пазухи.
- Узел "A" см. на листе КС-2-3.

Расход материалов на 10.м. коллектора

НН п.п	Наименование	Ед. из.м.	Кол-во
1	Бетон М-300	м ³	2,30
2	Бетонная подготовка	м ³	0,20
3	Вес арматуры	кг	367,8
4	Расход арматуры на 1м ³ бетона	кг/м ³	160,0
5	Тканая сетка Ø 0,7 мм ячейки 4x4	кг	18,6
6	Обмазка стен горячим битумом зг 2 раза	м ²	5,3
7	Обмазка перекрытия горячим битумом зг 2 раза	м ²	1,8
8	Стяжка цементным раствором	м ²	1,8
9	Устройство цементного пола	м ²	1,2

1970	Типовые решения систем и устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Монолитная железобетонная галерея аварийного выхода размером 1,2x2,0(1) м. Опалубка и армирование. Спецификация и выборка арматуры.	ПДК-Н-1-70 часть I раздел II. Аварийные работы в подземных и наземных выработках и газоудувальных сооружениях.	Альбом 2 Рабочие чертежи конструкций	Лист КС-2-4
------	--	--	--	---	----------------

12017 6



Выборка каркасов

НН п/п	Марка каркаса	Кол-во шт.	Вес 1каркаса кг	общий вес кп
1	K-1	24	14,6	350,4
2	K-2	9	10,4	93,6
3	K-3	4	9,0	36,0
4	K-4	3	4,0	12,0
5	K-5	11	8,4	92,4
6	K-6	15	8,3	124,5

Примечания:

1. Данный лист читать совместно с листом КС-2-5.
2. Сварку арматуры вести электрородами Э-42 ГОСТ 9467-60.
3. Размеры каркасов даны по оси рабочих стержней.

Спецификация арматуры

Марка каркаса	НН поз	Эскиз стержня	Диаметр φ мм	Длина 1поз. мм	Кол-во шт.	Общ. длина м
K-1 шт.	1	3700	16АII	3700	2	48
	2	290	10АI	290	16	384
K-2 шт	3	2600	16АII	2600	2	18
	9	290	10АI	290	12	108
K-3 шт	4	2280	16АII	2280	2	8
	4	290	10АI	290	10	40
K-4 шт	5	980	16АII	980	2	6
	3	290	10АI	290	5	15
K-5 шт	2	290	10АI	290	7	21,3
	6	1490	16АII	1490	1	11
K-6 шт	7	1434	16АII	3050	1	33,6
	8	1670	16АII	1670	1	15
15	9	190	10АI	190	7	105
	10	2250	10АI	950	12	11,4
Скоба	11	1480	10АI	1480	12	17,8
	12	Погонажная	16АII	—	—	245,0
	13	Тканая сетка ф0,7мм 942шкн 4x4 мм	ф0,7мм	—	—	38,0м ²
	14	500	10АI	670	30	20,1
Скоба	15	—	16АII	1050	20	21,0

Выборка арматуры

Класс арматуры	А-II	А-I	тканая сетка
диаметр φ мм	16	16	ф0,7мм
общая длина м	611,3	21,0	250,3
общий вес кг	966,0	33,0	154,0
Итого: 1214,0 кг			

1970

Пиловые решения систем и устройств
внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороны

Монолитный железобетонный оголовок обороно-
го выхода. h=1,2 м от земли до верха отверстия.
Арматурные каркасы, спецификация и
выборка арматуры.

ТАК-Н-И-70 Часть I
Родз. I Абразивные
бомбы, вспомогатель-
ные, вспомогательные
и газогенераторные
устройства

Лист 2
Рабочие
чертежи
конструкций
КС-2-5

19017 8

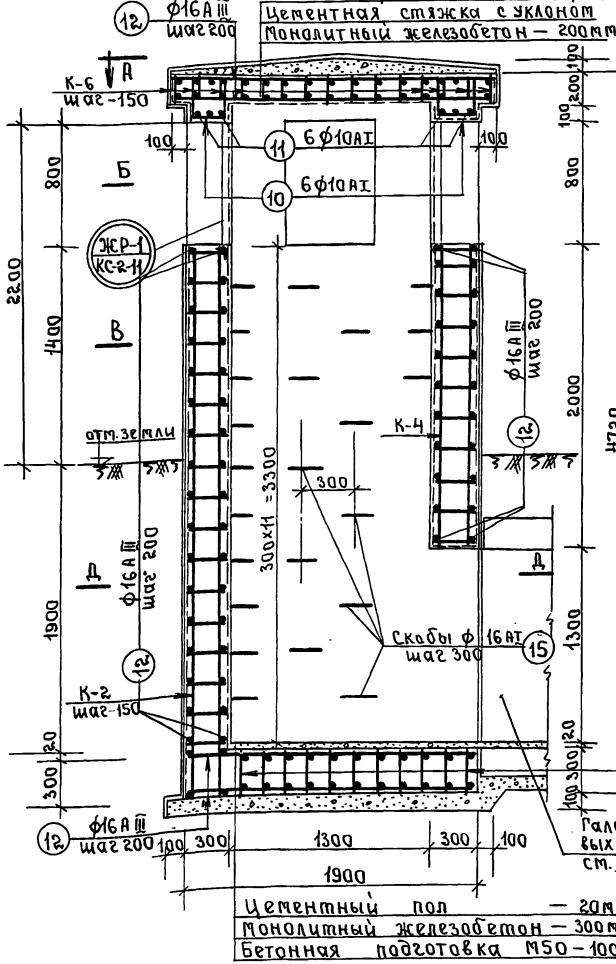
Обект №
18-70-2278

Соловьев В.С.	РЖК. гр. Чкалов	Полп.	Король
Бычков В.И.			
Смирнов Е.Б.	Исполнитель	"	Зуев
Чепилаковская Ф.	Проведник	"	Новиков

Глав. РГУ
посортическома
управление
моспредка № 1
мастерская № 8

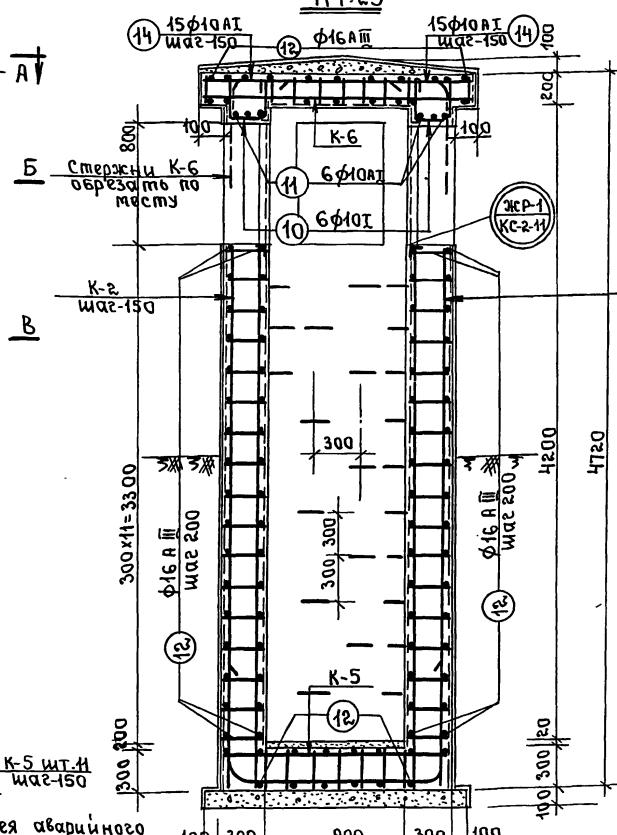
Сечение 1-1

12. **Ф16АIII**
шаг 200
обмазка горячим битумом за 2 раза
Цементная стяжка с уклоном
монолитный железобетон - 200мм



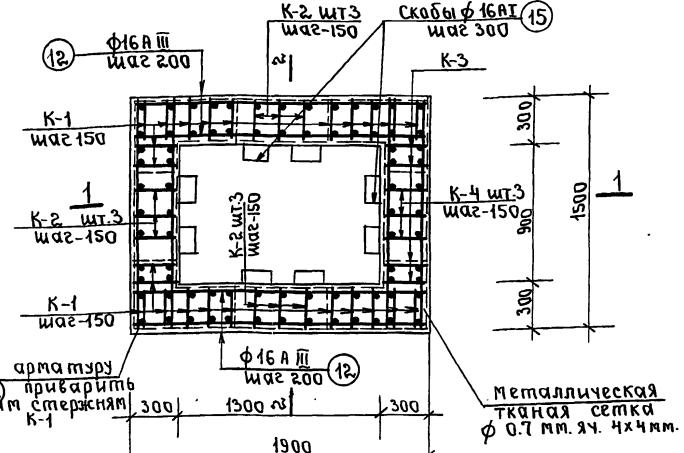
Сечение 2-2

15Φ10A1
14
12 φ16AIII



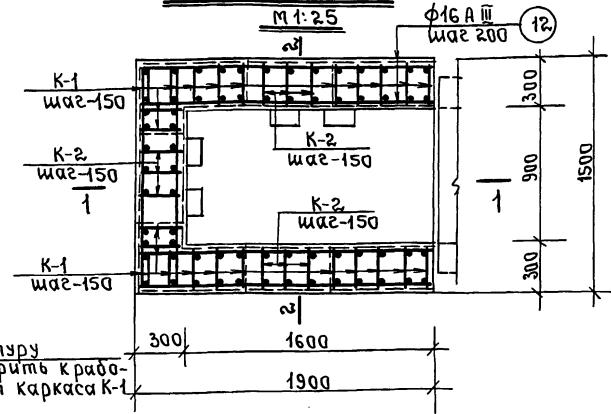
План по В-В

M1:25



План по д-д

M 1:25



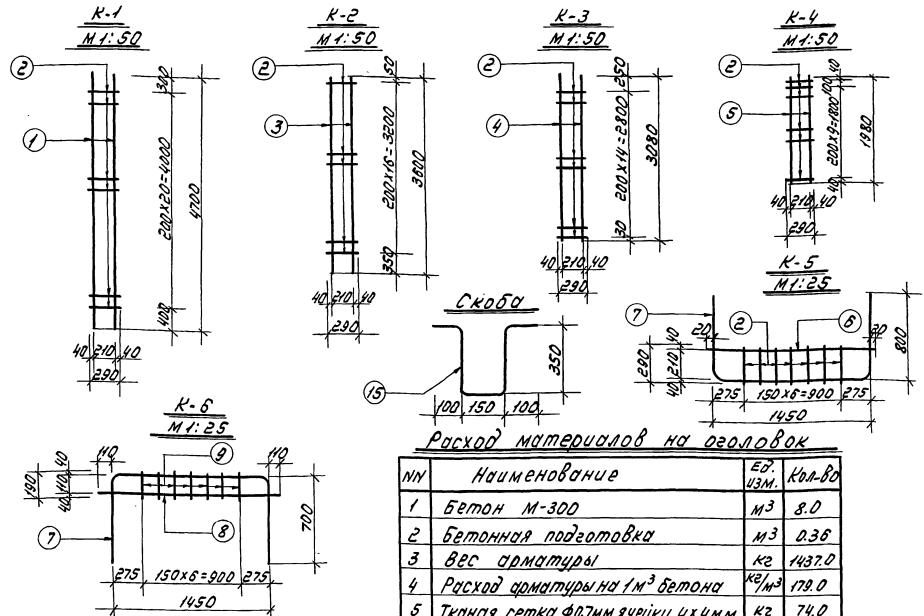
Примечания

1. Арматурные каркасы, спецификацию и выборку арматуры см. на листе КС-2-8.
 2. На плане по Я-Я распределительная арматура условно не показана.
 3. Железобетонный оголовок выполняется в безапплибочном бетонировании.
 4. Для безапплибочного бетонирования крупность щебня не более 30-40-мм.

1970 Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Монолитный железобетонный оголовок аварийного выхода $h=2.2$ м. от земли до верха отверстия прикрытия. Планы и сечения.

и и я	ТДК-Н-Т-70 Часть II раздел II. Аварийные выходы, базы узлов забор- ные, воздуховоды вспомогатель- ные, газовыходные устройства	Альбом 2 Рабочие чертежи, конструкций	Лист КС-2-7
-------------	--	--	----------------



Выборка Каркасов

NN н/п	Марка коркса	Кол-во шт.	Вес коркса кг	Общий вес кг
1	K-1	24	18.5	446.5
2	K-2	9	14.4	128.8
3	K-3	4	12.4	49.6
4	K-4	3	8.1	24.2
5	K-5	11	8.4	92.4
6	K-6	15	8.3	124.5

Примечания:

1. Данный лист читать совместно с листом КС-2-7.
 2. Сборку арматуры вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
 3. Размеры киркасов даны по осям рабочих стержней.

1970

Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования автомобилей гражданской обороны

литный железобетонный. Выходы $h=2,2$ м от земли. Четурные каркасы. Стремянки.

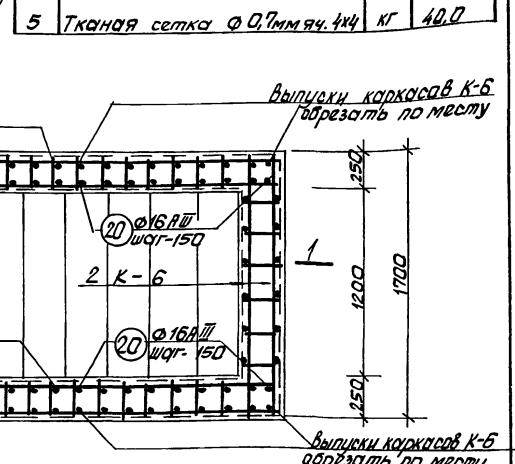
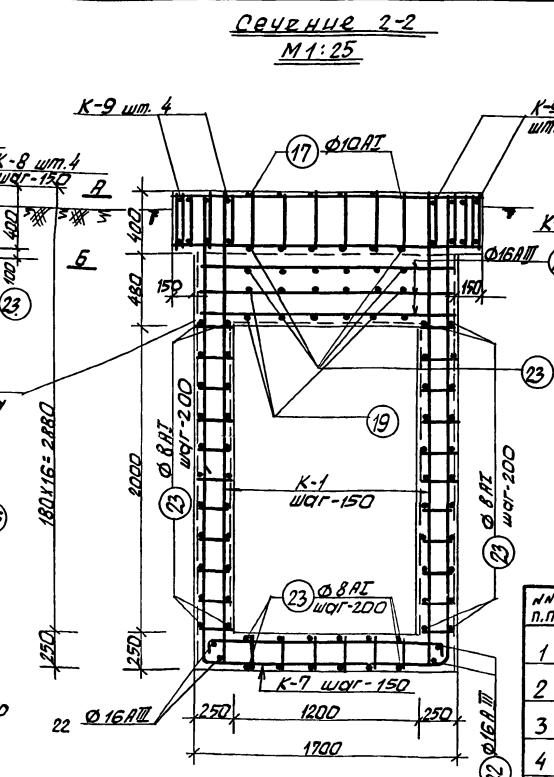
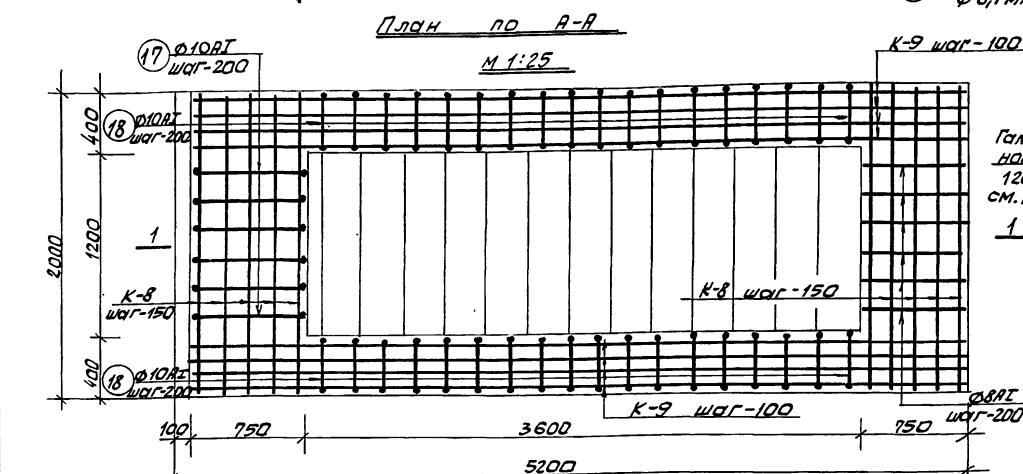
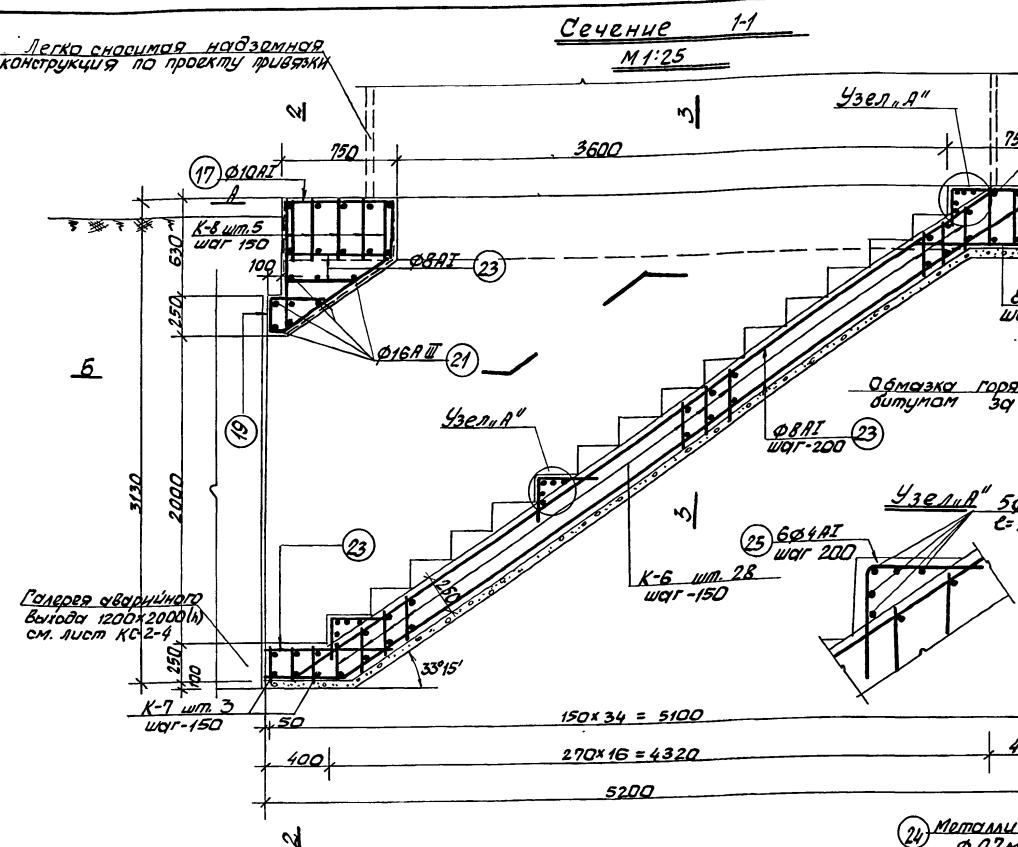
Спецификация форматчры

Марка царкоса поз.	НН	Эскиз схема	Диаметр		Длина		Кол-во шт		Общая длина м
			Ф мм.	1 поз. мм.	Корпус	Н/1 Н/2 корпус св.	Н/2 корпус св.	Н/2 корпус св.	
K-1	1	4700	16AII	4700	2	48	225.6		
шт. 24	2	290	10AII	290	21	504	148.2		
K-2	3	3800	16AII	3800	2	18	64.8		
шт. 9	2	290	10AII	290	17	153	44.4		
K-3	4	3080	16AII	3080	2	8	24.8		
шт. 4	2	290	10AII	290	15	60	17.4		
K-4	5	1980	16AII	1980	2	6	11.9		
шт. 3	2	290	10AII	290	10	30	8.7		
K-5	2	290	10AII	290	7	77	22.3		
шт. 6	6	1490	16AII	1490	1	11	10.4		
H	7	72 ² 1434 22 ²	16AII	3050	1	11	33.6		
K-6	7	72 ² 1434 22 ²	16AII	2850	1	15	42.7		
шт. 15	8	1570	16AII	1570	1	15	25.1		
	9	190	10AII	190	7	105	20.0		
Отверстия стержня	10	200	10AII	950	12	114			
	11	1480	10AII	1480	12	17.8			
	12	Погонный болт	16AII	—	—	—	320.0		
	13	Тканевая сетка Ф0.7мм ячейки 4х4	Ф0.7мм	—	—	—	46.0м ²		
	14	500	10AII	660	30	20.1			
Скоба	15	7 см. чертеж	16AII	1050	26	27.3			

Выборка армоматуры

Класс арматуры	А-III	А-І	ПРОИЗВОДСТВО
Диаметр ф.мм.	16	16	10
Общая длина м.	784.7	27.3	308.3
Общий вес кг.	1204.0	43.0	130.0

Установка: 1511,0 кг.



Примечания

1. Размеры каркасов К-1-К-5 даны по внутренним обмерам рабочих стержней, размеры каркасов К-6-К-9 даны по осям рабочих стержней.
2. Арматурные каркасы, спецификация и выборку арматуры см. лист КС-2-10.
3. Сварку арматуры вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.

5. Железобетонный сводчатый выход выполняется в беззаполненном бетонировании с обтяжкой объемного каркаса тканой сеткой из проволоки ф 0,7 мм ячейки 4x4мм.
6. Для беззаполненного бетонирования крупность щебня не более 30-40мм.

Проб: ЖИЖАМКОВИЧ З-III-412 Копир. Справа -

1088

1970 Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

и устройств
анти-
обороны

Монолитный железобетонный лестничный
выход с легко сносимой наружной
структурой. Арматурные сечения

2 ГОС Т 9401-00.
шт. обвариванием
тноу кон-

Спецификация арматуры										
Марка каркаса	НН	Эскиз стержня	Числ. ф. мм	Длина 1п.м	Кол-во шт.	На 1 каркас	На все каркасы	общая длина м	вес в кг общий	вес в кг каркасов
K-1	1	3050	20AII	6300	1	6	37,8	93,4	101,9	
	6	230	10AII	230	10	60	13,8	8,5		
K-2 (K-3)	3	2990	20AII	6180	1	2	12,4	30,6	33,7	
	2	230	10AII	230	11	22	5,1	3,1		
K-4	4	2890	20AII	5980	1	2	12,0	29,6	32,4	
	2	230	10AII	230	10	20	4,6	2,8		
K-5	5	2420	20AII	5020	1	2	10,0	24,7	27,5	
	2	230	10AII	230	10	20	4,6	2,8		
K-6	6	от 1390 до 2790	16AII	5780	1	30	131,5	208,0	225,3	
	7	230	8AII	230	340	190	43,7	17,3		
K-7	8	1534	16AII	4010	1	28	114,3	180,1		
	9	1584	16AII	2160	1	28	60,1	95,0	297,0	
	10	330	8AII	330	6	168	55,4	21,9		
K-8	8	1534	16AII	4010	1	3	12,0	19,0	29,9	
	11	1584	16AII	1960	1	3	5,9	9,3		
	7	230	8AII	230	6	18	4,1	1,6		
K-9	12	1980	16AII	1980	1	9	17,8	28,1		
	13	1980	10AII	1980	1	9	17,8	11,0		
	9	380	8AII	380	6	54	20,5	8,1		
	14	5134	16AII	5910	1	8	47,3	74,7	166,7	
	15	5190	16AII	5190	1	8	44,5	65,6		
	16	380	8AII	380	22	176	66,9	26,4		
	17	см. чертеж	10AII	2890	5	17,3	10,7			
	18	330	10AII	1500	36	54,0	33,3			
	19	330	8AII	700	6	4,2	1,7			
	20	400÷1200	16AII	400÷1200	18	14,4	22,8			
	21	1650	16AII	1650	8	13,2	20,9			
	22	16AII			—	—	25,0	39,5		
	23	Распределительная	8AII		—	—	160,0	61,2		
	24	Тканая сетка ф 0,7 ячейки 4х4 мм	0,7		—	—	25,0 м ²	40,0		
	25	4AII			—	—	160,0	15,9		

Класс стальной	диаметр ф. мм	общ. длина м	вес 1 п.м кг	общ. вес кг
Горячекатаная арматурная сталь парникового профиля	20AII	72,2	2,47	178,8
Кл. АИ	16AII	482,9	1,58	763,0
Горячекатаная арматурная сталь гладкая кл. АИ	10AII	117,2	0,617	72,2
	8AII	384,8	0,395	152,0
	4AII	160,0	0,099	16,0
Тканая сетка ф 0,7 ячейки 4х4 мм	0,7	25,0 м ²	1,6 м/м ²	40,0
				Итого 1222,0 кг

Примечание:

Данный лист читать совместно с листом КС-2-9.

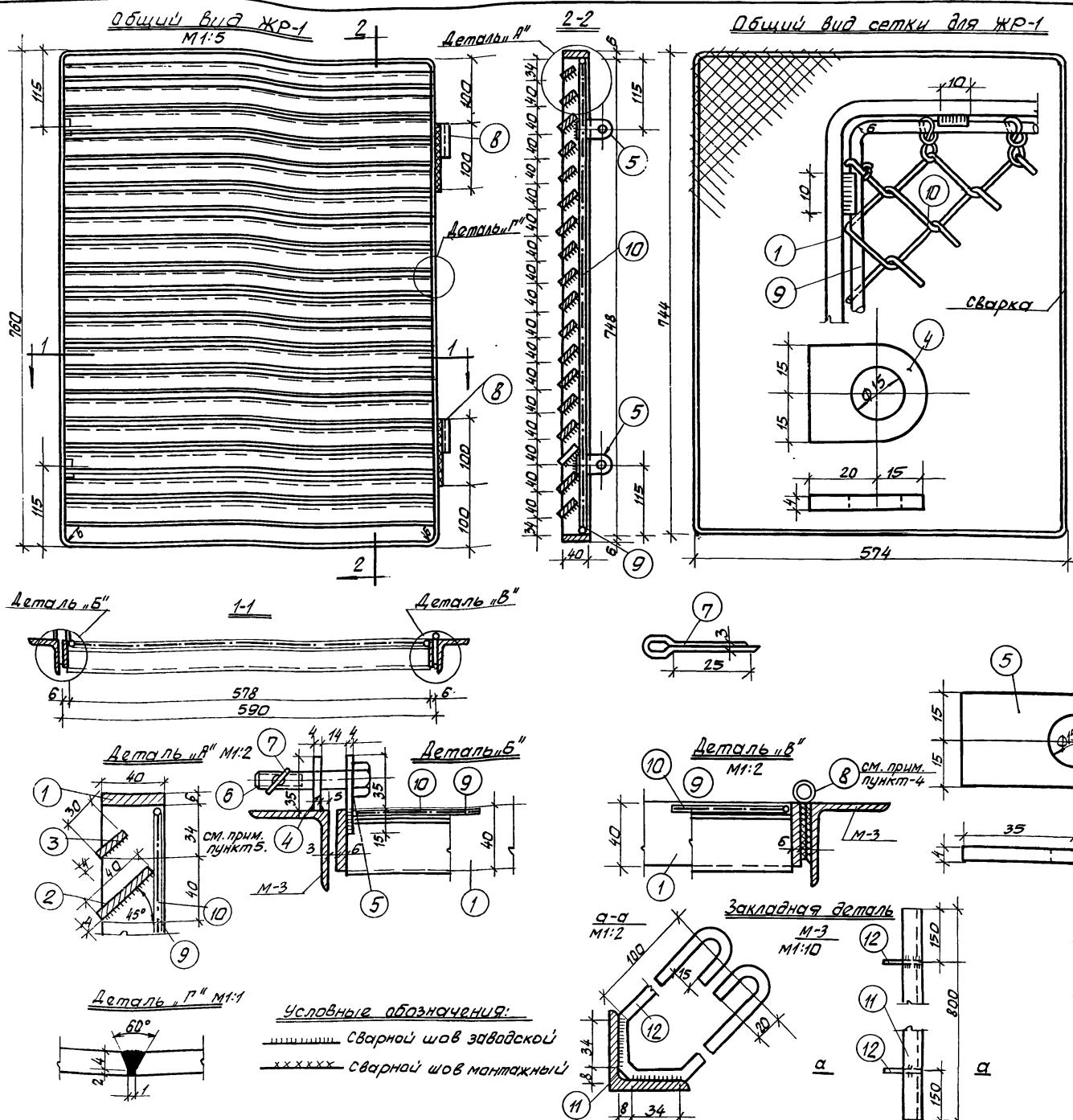
НН	Марка каркаса	Кол-во шт.	вес 1 каркаса	общий вес кг
1	K-1	6	17,0	101,9
2	K-2	2	16,85	33,7
3	K-3	2	16,2	32,4
4	K-4	2	13,75	27,5
5	K-5	30	7,5	225,3
6	K-6	28	10,6	297,0
7	K-7	3	10,0	29,9
8	K-8	9	5,25	47,2
9	K-9	8	20,8	166,7

1970 Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Монолитный железобетонный лестничный аварийный выход с легко сносимой наружной конструкцией. Арматурные каркасы. Спецификация и выборка арматуры.

ТАК-Н-1-70. Часть II
раздел II. Аварийные выходы. Возможность применения вспомогательных устройств

Рабочие чертежи конструкций
Лист КС-2-10



Спеціфікація методом навідцін тип жалюзівійної решетки						
Тип	К-80	НН	Сечення	Діаметр	К-80	Вес (кг)
уздел.	уздел.	уздел.	зіломонто	зілом	зіл. (шт)	1'їздел. всеріз. 4'їздеління
ХР-1	1	1	-40Х6	2660	1	5.00 5.00
		2	-40Х4	578	17	0.73 12.40
		3	-30Х4	578	1	0.54 0.54
		4	-30Х4	35	2	0.02 0.04
		5	-30Х4	50	2	0.04 0.08
		6	борт М12Х40ДСР.3 ПОСТ 7805-70	40	2	0.05 0.10
		7	шпаків 3Х25 гост 397-66	25	2	— 0.005
		8	поляр. полі- шаров. 100/5088-92	L = 100	2 1/2B	0.45 0.90
		9	04	2630	1	0.26 0.26
		10	сортка тканина N 16 577Х747	0,43M ²	1	0.82 0.82
Заділ. дет. M-3	2	11	L50150Х5	800	1	3.02 3.02
		12	06	350	2	0.08 0.16

вес наплавленного металла не учтен.

Выборка металла на один тип железной решетки					
№ п.п	Профиль	Общ. дл. (м)	Вес (кг)	Общий вес (кг)	ГОСТ
1	-40x6	2,66	1,88	5,00	
2	-40x4	9,85	1,26	12,40	103,57*
3	-30x4	0,75	0,94	0,71	
4	150x50x5	1,60	3,77	6,05	8509-57
5	Ф6	1,44	0,222	0,32	2590-71
6	Ф4	2,63	0,099	0,26	5727-53
7	Серпок тканая общего назнач. Н10 из оцинк. провод. ф.1,6мм ширина 571мм	0,95	1,9(м ²)	0,82	3826-66

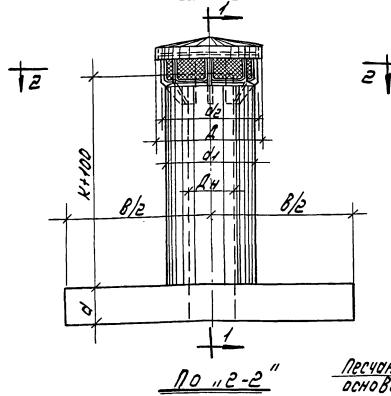
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом высотой 3мм. Длину шва принять по длине элемента.
 - Острые кромки элементов 2 и 3 притупить.
 - Рамку с сеткой приварить к обвязке ЖР-1 швом $h=3\text{мм}$ $\rho=10\text{мм}$ через 100мм.
 - Плиты для наивески полотна ЖР-1 привариваются по месту швом. Верхняя половина плиты приваривается к обвязке ЖР-1, нижняя половина к закладной детали М-3.
 - Элемент ④ приваривается к М-3 по месту. Элементы ④⑥⑦ должны быть наивешены на элемент 5.
 - Полотно ЖР-1 и закл. дет. М-3 после установки на место покрасить кузбасским лаком.
 - Закладная деталь М-3 на общем виде и сеч. 2-2 условно не показаны.

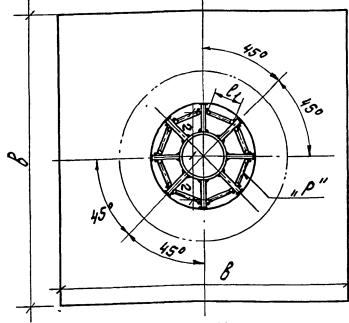
1970 Типовые решения систем и устройств
внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороны

Жалюзи́чная решетка ЖР-1.

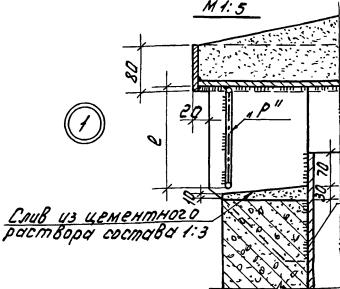
4.	ТДК-Н-Г-70 часть II раздел II. Аварийные выходы, воздушные воздуховоды и газодинамические устройства	Альбом 2 Рабочие чертежи конструкций	Лист КС 2-11
----	---	---	-----------------

Общий вид Вентшахты
М 1:20

Песчаное основание



М 1:5



Слив из цементного раствора состава 1:3

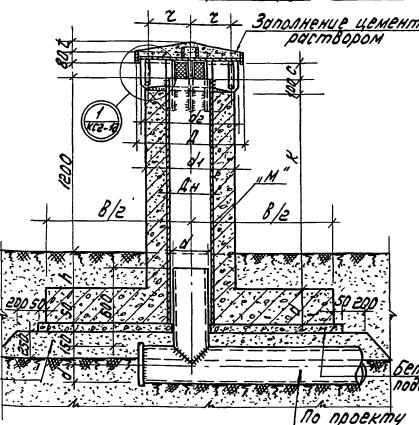
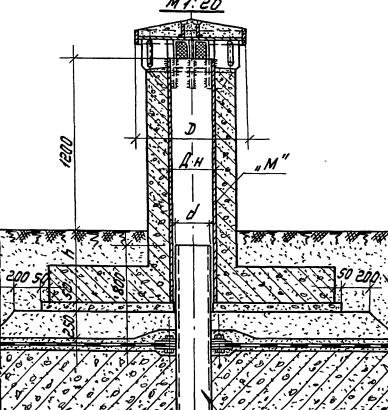
Установка Вентшахты (сечение 1-1)
1. Отдельно стоящая на грунте М 1:20Установка Вентшахты (сечение 1-1)
5. Отдельно стоящая на перекрытии
М 1:206. Обетонировку вентшахт рекомендуется производить в
заполненных условиях.1970 Гиповые решения систем устройств
внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороны

Таблица размеров

Тип вентшахты	Габаритные размеры в мм.												Д	
	ДН	д	д ₁	д ₂	σ	8	с	h	к	т	z	ε	ε ₁	Д
Д-200	219	159	519	560	250	2000	100	500	1350	30	240	190	170	600
Д-300	325	273	625	666	250	2000	100	500	1350	35	290	190	210	706
Д-450	478	426	778	820	300	3000	200	600	1400	40	370	290	270	860
Д-600	630	529	930	970	300	3000	200	600	1400	50	445	290	330	1010
Д-800	820	720	1120	1160	300	3000	300	600	1400	55	540	390	400	1200

Спецификация расхода материалов

НН п.п.	Наименование работ	Единица измер.	Количество на тип вентшахты					Д
			Д-200	Д-300	Д-450	Д-600	Д-800	
1	Основание из песка	м ³	1.90	1.90	3.50	3.50	3.50	3.50
2	Подготовка из бетона М-50 бетон М-300 для бетонирования конструкции ствола	м ³	0.22	0.22	0.48	0.47	0.46	
3	Конструкции ствола	м ³	1.23	1.28	3.05	3.12	3.18	
4	Норматура для приработки	кг	89.4	107.2	202.4	213.5	208.4	
5	Монтаж металлоконструкции	кг	105.10	107.80	273.30	357.00	491.45	
6	Затирка цементным раствором	м ²	2.0	2.40	2.90	3.50	4.20	
7	Устройство слоя из цементного раствора	м ³	0.02	0.03	0.035	0.04	0.05	
8	Сепка ствола из гипсовой цементно-известковой смеси	кг	0.96	1.28	2.32	2.80	4.64	
9	Окраска металлоконструкции	кг	58.80	69.00	108.70	129.30	171.70	
10	Заполнение цементным раствором корыtkо оголовка	м ³	0.02	0.028	0.043	0.063	0.084	

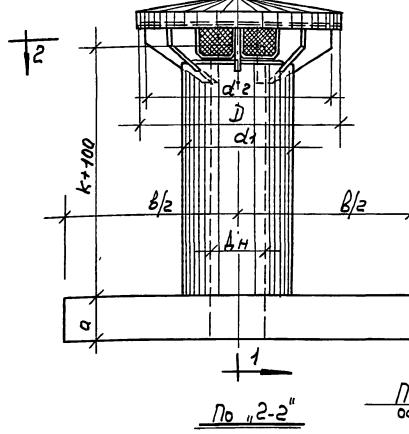
Примечания:

- Металлоконструкции закладных деталей типа "М" и решеток типа "Р" см. листы кт-2-19 по кт-2-23.
- Песчаное основание устраивать с тщательным уплотнением слоями по 10 см.
- Наружную поверхность ствола бетонного ствола шахты, возвышающуюся над землей, затереть цементным раствором.
- Все металлические части оголовка вентшахт покрасить масляной эмалью серого цвета после окончания строительных работ до установки решеток типа "Р", которые привариваются к редукторам в последнюю очередь; место покраски, покрашенные сваркой, восстановить.
- Фирмирование вентшахт см. листы кт-2-14 по кт-2-23.

Вентиляционные шахты Д-200; Д-300, Д-450, Д-600, Д-800, высотой $h=1.2$ м.
Общий вид. Таблица размеров.
Таки-1-70, часть 2, раздел 1, приложение 1, рабочий
вариант вентиляционных шахт с
заполнением из цементного раствора
и фильтрованием из цементного раствора
вентиляционные шахты
изолированные конструкции
кт-2-12

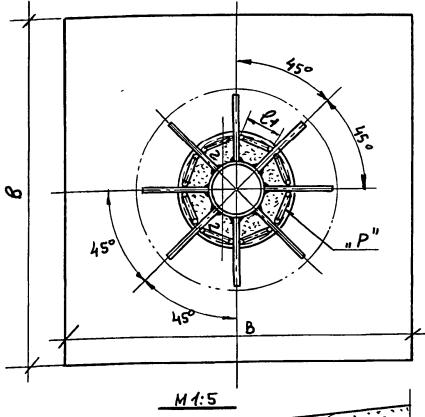
Общий вид вентиляхты

М 1:20

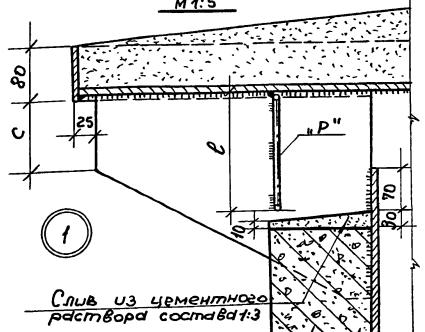


по "2-2"

Песчаное основание



М 1:5



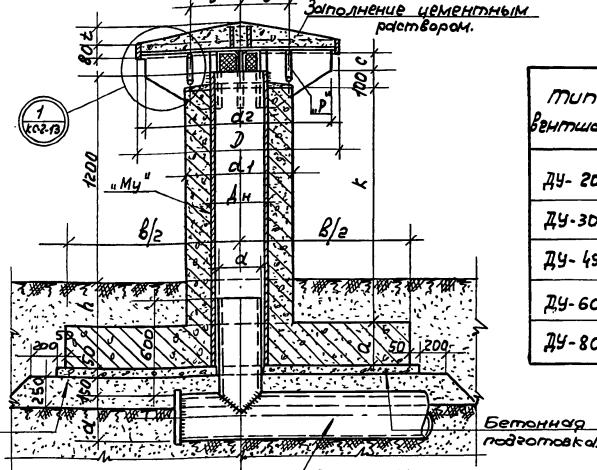
Слив из цементного раствора соотнош 1:3

Установка вентиляхты (Сечение 1-1)

а) Отдельно стоящая на зерните

М 1:20

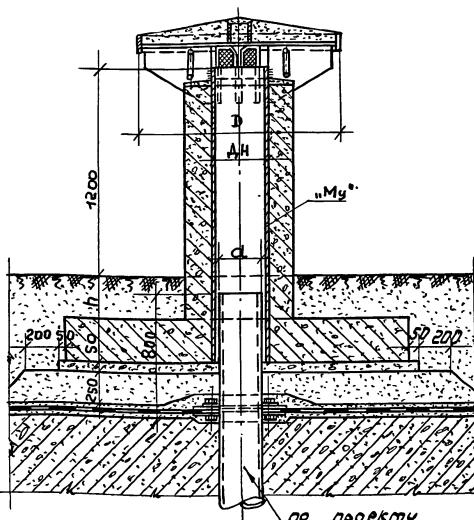
Заполнение цементным раствором.



Установка вентиляхты (Сечение 1-1)

б) Отдельно стоящая на перекрытии

М 1:20



1970 Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Таблица размеров

Тип вентиляхты	Габаритные размеры в мм.													
	Дн	д	д1	д2	а	в	с	h	к	т	з	е	е1	д
ДУ-200	219	159	519	750	250	2000	100	500	1350	43	240	190	170	800
ДУ-300	325	273	625	1050	250	2000	100	500	1350	63	290	190	210	1100
ДУ-450	478	426	778	1450	300	3000	190	600	1400	86	370	290	270	1500
ДУ-600	630	529	930	1950	300	3000	190	600	1400	106	445	290	330	2000
ДУ-800	820	720	1120	2550	300	3000	230	600	1400	126	540	390	400	2600

Справочная расходы материалов

№ п.п.	Наименование работ.	Ед. изм.	Количество на тип вентиляхты				
			ДУ-200	ДУ-300	ДУ-450	ДУ-600	ДУ-800
1	Основание из песка	М ³	1.90	1.90	3.50	3.50	3.50
2	Подготовка из бетона М50	М ³	0.22	0.22	0.48	0.47	0.46
3	Бетон М-300 для бетонированных конструкций ствола	М ³	1.23	1.28	3.06	3.12	3.18
4	Лакмур для армирования конструкций	кг.	89.4	107.2	202.4	213.5	203.4
5	Монтаж металлоконструкций	кг.	139.20	224.50	399.40	556.70	851.10
6	Затирка цементным раствором	М ²	2.0	2.40	2.90	3.50	4.20
7	Устройство сливов из цементного раствора	М ³	0.02	0.03	0.035	0.04	0.05
8	Сетка стальная плетеная №12-1.6 ГОСТ 5336-67	кг.	0.96	1.28	2.32	2.80	4.64
9	Окраска металлоконструкций	кг.	92.00	130.70	232.90	336.20	531.40
10	Заполнение цементным раствором козырька оголовка	М ³	0.036	0.077	0.156	0.30	0.56

Примечания:

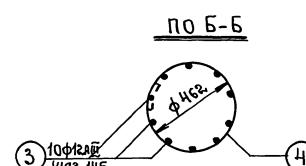
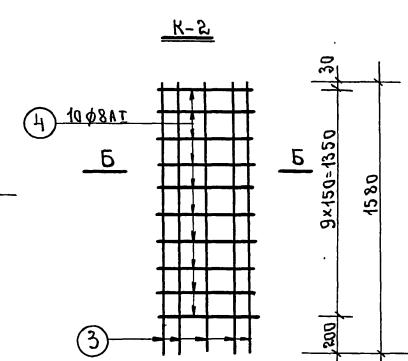
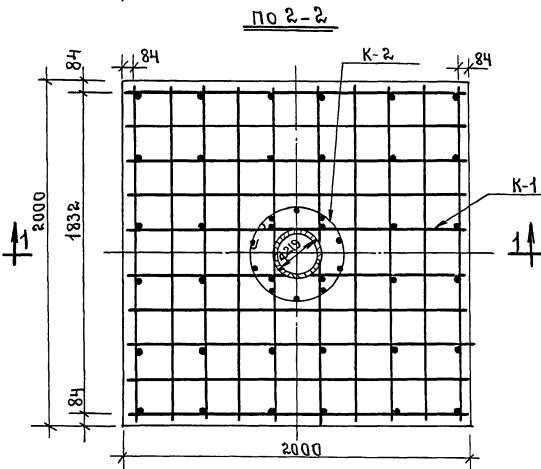
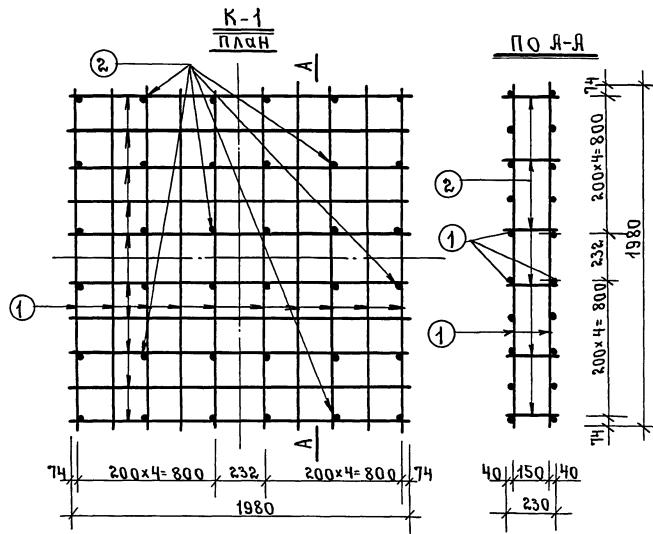
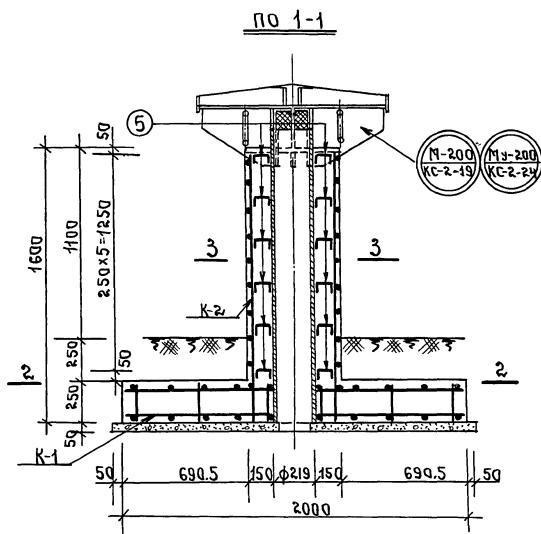
- Металлоконструкции заложенных деталей типа "Му" и решеток типа "Р" см. листы КС-2-24 по КС-2-28.
- Песчаное основание устройством с тщательным уплотнением слоями по 100.
- Нижнюю поверхность желоба бетонного ствола шахты, возвышающуюся над землей, затереть цементным раствором.
- Все металлические части оголовка вентиляхты покрасить масляной эмалью серого цвета после окончания строительных работ, по истечении времени решеток типа "Р", которые приобретают к редом в последнюю очередь; места покраски, поврежденные сваркой, восстановить.
- Армирование вентиляхты см. листы КС-2-14 по КС-2-18.
- Обетонировку шахт рекомендуется производить в здраводских условиях.

Вентиляционные шахты ДУ-200 ДУ-300
ДУ-450, ДУ-600, ДУ-800, высотой $h=1,2$ м.
Общий вид. Таблица размеров.

1970 12017 15

Город Ашхабад	Рай. магистраль	Рай. магистраль	Рай. к-р. инж.	Погран.	Норбек
Мостоуправление	Рай. магистраль	Рай. магистраль	Рай. к-р. инж.	Погран.	Норбек
Узбекистан	2-й км	2-й км	2-й км	2-й км	2-й км
Мостостроительная	1-й км	1-й км	1-й км	1-й км	1-й км
Мостостроительная	18	18	18	18	18

Wm 8- 28248 14.7.811



1970

Типовые решения системы устройства внутреннего оборудования

Вентиляционные шахты Д-200 и ду-200 высотой $h=1.2$ дюймов

ТДК-Н-Г-70 часть II раздел II. Аварийные выходы, вводухозаборные воздуховыбросные и воздуховыпускные	Альбом 2 рабочие чертежи, конструкции	лист КС-2-14
--	--	-----------------

Спецификация арматуры

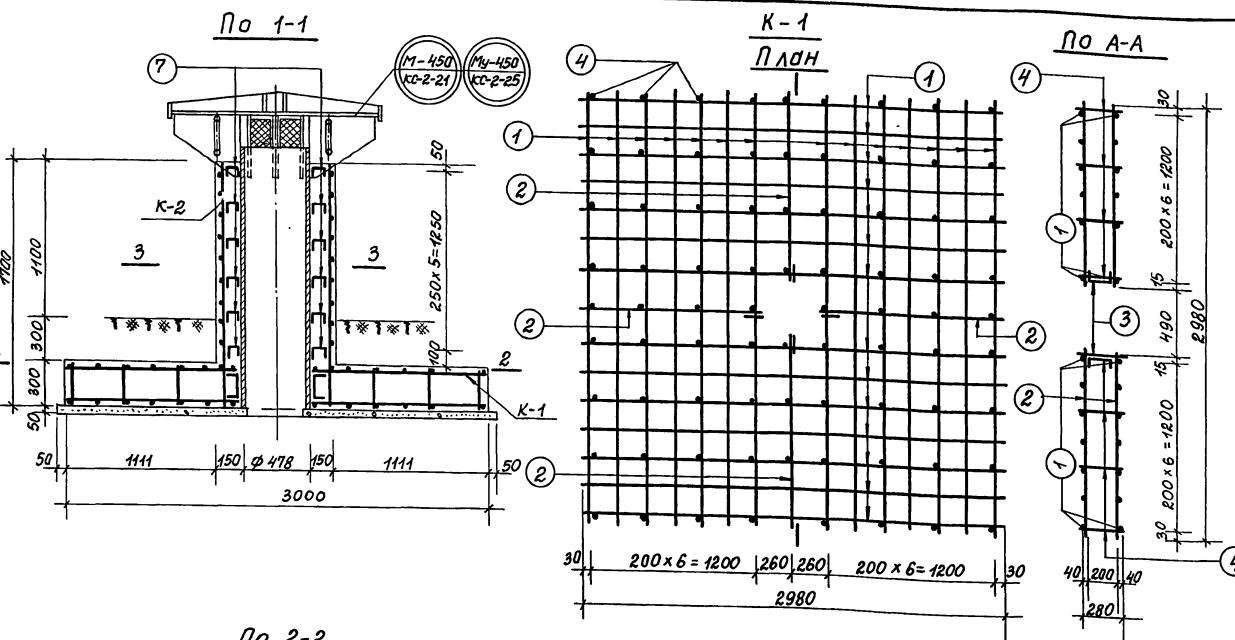
Марка каркаса	ЭСКИЗ	Н/Н Поз.	Диаметр ∅ мм.	Длина ℓ мм.	К-ко шт.	Общая длина м.	Общий вес кг.	Вес каркаса кг.
К-1 шт.1	<u>1980</u>	1	12AIII	1980	40	70.9	63.0	66.3
	<u>230</u>	2	8AT	230	36	83	3.3	
К-2 шт.1	<u>1580</u>	3	12AIII	1580	10	15.8	14.0	20.8
	<u>Ф462</u>	4	8AI	1690	10	16.9	6.8	
ОПАГАЛЬ ЧИЕ СТЕРЖНИ	Б/90/1	5	8AI	190	30	5.7	2.3	2.3

Выборка арматуры

Наименование и класс стали	Диаметр ϕ мм.	Общая длина м.	Вес 1 п.м. кг.	Общий вес кг.
Горячекатаная арматурная сталь гладкая кл. АГ	8АГ	31.6	0.395	12.4
Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля кл. АIII	12АIII	86.7	0.888	77.0
Чт020:				89.4

Примечания:

1. Общий вид вентиляции см. листы КС-2-12, КС-2-13.
 2. Металлоконструкция закладных деталей см. листы КС-2-19, КС-2-24.
 3. Стержни поз. 5 приварить к стержням каркаса К-2 и стальной трубе.



1970 Типовые решения систем устройств
внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Вентиляционные шахты
Д-450 и ДУ-450 высотой $h=1,2m$
Армирование.

ТДК-Н-Т-70 Часть II
Фрагменты Абордажные
бомбомета, бомбометные
и газомета, газометные
устройства
альбом 2 рабочие
конструкции
лист
КС-2-16

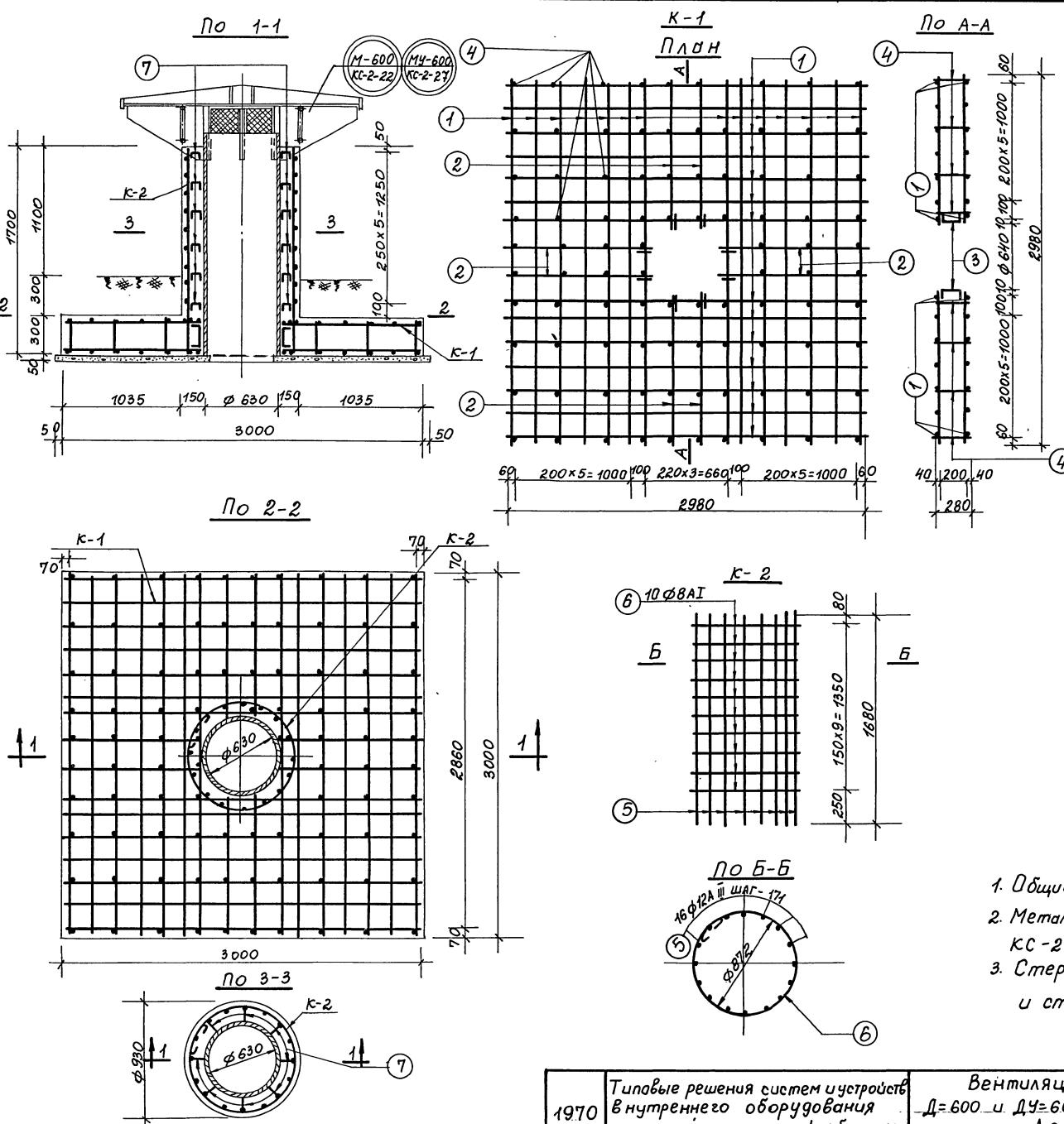
Спецификация арматуры								
Марка каркаса	Эскиз	нр поз.	диаметр ϕ мм	длина l мм	Кол. шт	общая длина м	общий вес кг	вес каркаса кг
К-1 шт.1	2980	1	12АШ	2980	56	166,9	148,2	166,4
	1245	2	12АШ	1245	8	10,0	8,9	
	50 165 78	3	8АІ	265	4	1,1	0,4	
	280	4	8АІ	280	80	22,4	8,9	
К-2 шт.1	1680	5	12АШ	1680	15	25,2	22,4	32,3
	1680	6	8АІ	2500	10	25,0	9,9	
отделочные стержни	50 90 78	7	8АІ	190	42	8,0	3,2	3,2

Выборка арматуры				
Наименование и класс стали	диаметр ϕ мм	общая длина м	вес 1п.м. кг	общий вес кг
Горячекатаная арматурная сталь гладкая кл. А I	8АІ	56,5	0,395	22,5
Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля кл. А III	12АШ	202,1	0,888	179,4
Итого				201,9

Примечания:

- Общий вид вентшахты см. листы КС-2-12, КС-2-13.
- Металлоконструкцию заслонок деталей см. листы КС-2-21, КС-2-25
- Стержни поз. 7 приварить к стержням каркаса К-2 и стальной трубе.

Губ АПУ	РУК. МАСТЕРОВ	САВИЧ В.С	РУК. ВР. ИНЖ.
Мосгоризполкома	Г. ИНЖЕНЕР	БЫЧЕВ В.А.	
МОСПРОКП-1	КОНСТР.	САПОШНИК.Б.	ИСПОЛНИЛ
Мастерская №18	Г. ИНЖ. ПР.	ЧЕЧИЛЯКОВ А.Ф.	ПРОВЕРИЛ



1970

Типовые решения систем устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Вентиляционные шахты
Д=600 и ДУ=600 Высотой $h = 1,2$
Армирование.

ТДН-1-70 Часть II
Раздел II Абортные
выходы, воздухозаборные,
воздуховодные и
газодымоходные конструкции

Спецификация арматур

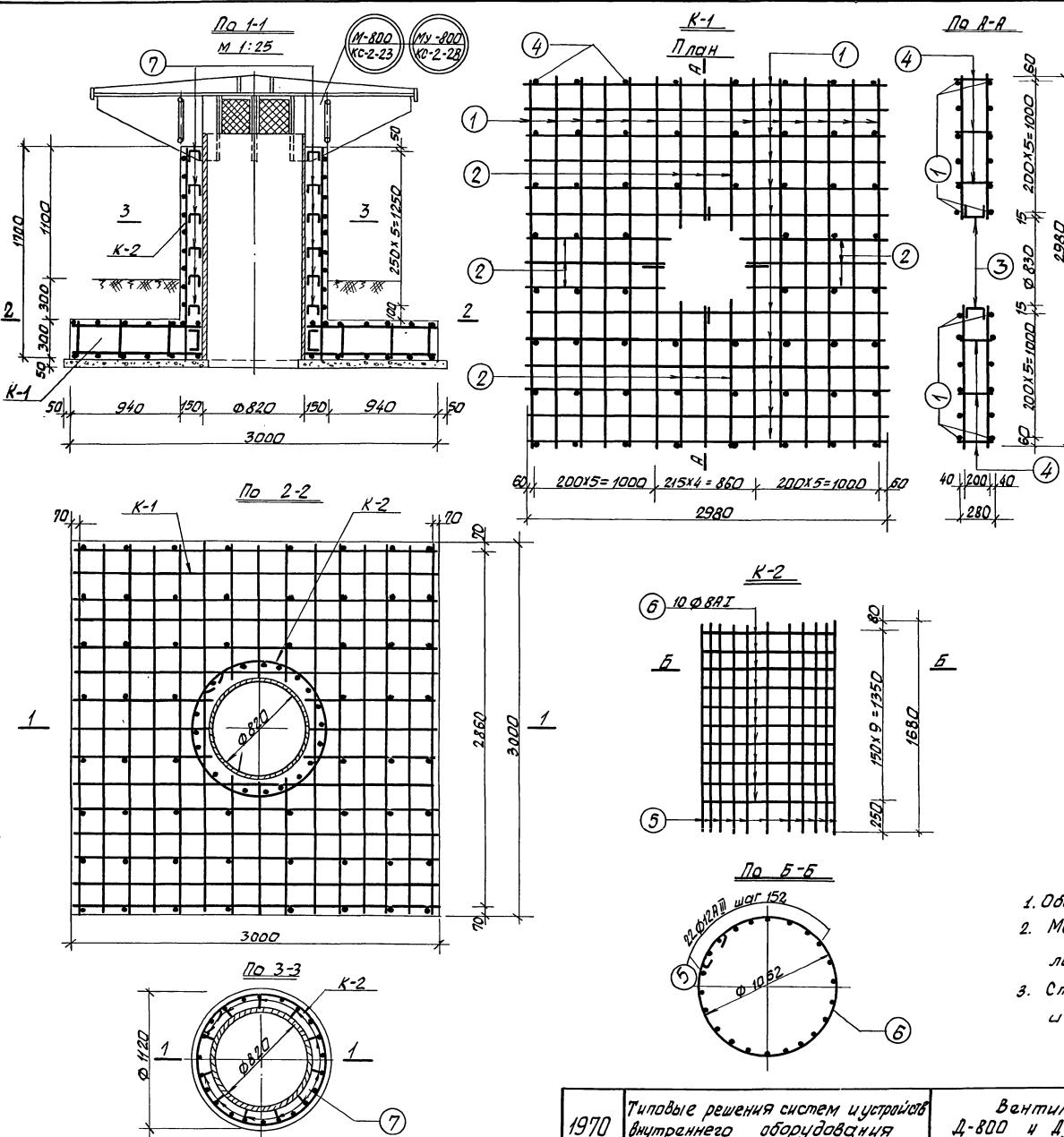
Спецификация арматуры								
Марка каркаса	Эскиз	№ поз	Диаметр φ мм.	Длина л мм.	Кол шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес каркаса кг
шт. 1	<u>2980</u>	1	12AII	2980	56	166,9	148,2	174,6
	<u>1175</u>	2	12AII	1175	16	18,8	16,7	
	<u>8170</u>	3	8AI	270	8	2,2	0,8	
	<u>280</u>	4	8AI	280	80	22,4	8,9	
шт. 1	<u>1680</u>	5	12AII	1680	16	26,9	23,9	35,7
	<u>81872</u>	6	8AI	2980	10	29,8	11,8	
отдельные стержни	<u>8190</u>	7	8AI	190	48	9,1	3,6	3,6

Выборка арматуры

Выборка арматуры					
Наименование и класс стали	Диаметр φ мм	Общая длина м	Вес 1 п.м кг	Общий вес кг	
Горячекатаная арматурная сталь гладкая кл. А I	8А I	63,5	0,395	25,1	
Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля кл. А III	12А III	212,6	0,888	188,8	
Итого:					213,9

Примечания:

1. Общий вид вентилятора см. листы КС-2-12, КС-2-13.
 2. Металлоконструкцию закладных деталей см. листы КС-2-22, КС-2-27.
 3. Стержни лоз. 7 приварить к стержням каркаса к-2 и стальной трубе.



Спецификация арматуры							
Марка каркаса	Эскиз	НН поз.	Диам. φ мм	Длина 2 мм	Кв шт.	Общ. длина м	Общ. вес кг
K-1	2980	1	12AII	2980	48	143,0	127,0
	1080	2	12AII	1120	24	26,9	23,9
шт.1	170	3	8AII	270	4	1,1	0,4
	280	4	8AII	280	60	16,8	6,6
K-2	1680	5	12AII	1680	22	37,0	32,8
	1680	6	8AII	3590	10	35,9	14,2
отдель- ные стержни	90	7	8AII	190	66	12,5	4,9

Выборка арматуры				
Наименование и класс стали	Диам. φ мм	Общ. длина м	Вес 1п.м кг	Общ. вес кг
Горячекатаная арматурная сталь гладкая кл. АІ	8AII	66,3	0,395	26,2
Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля кл. АІІ	12AII	206,9	0,888	183,7
Итого:				209,9

Примечания:

- Общий вид вентиляхты см. листы КС-2-12, КС-2-13.
- Металлоконструкцию закладных деталей см. листы КС-2-23, КС-2-28.
- Стержни поз. 7 приварить к стержням каркаса K-2 и стальной трубе.

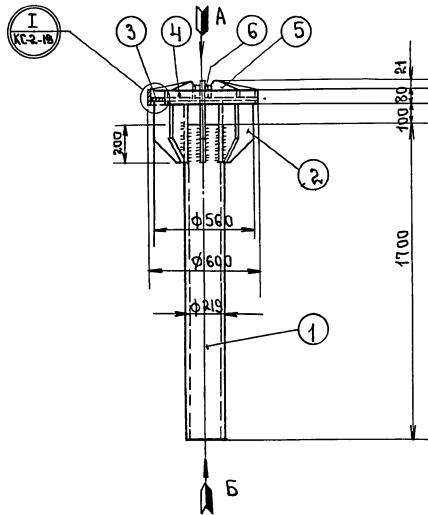
1970 Типовые решения систем устройств
внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороны.

Вентиляционные шахты
Д-800 и Ду-800 высотой $h=1,2$ м
Приморье.

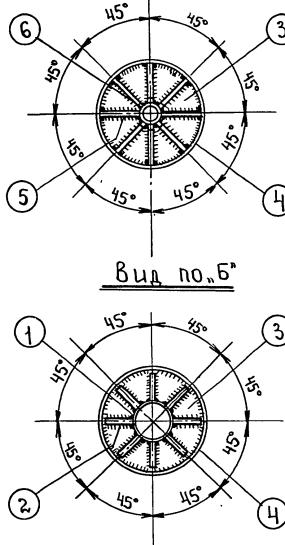
УДК-Ч-Л-0 Часть II
раздел II Аэродинамические
воздуховоды, воздухоизменяющие
и воздушнодобывающие и
изолирующие устройства
Лист
12017 20

Общий вид М-200

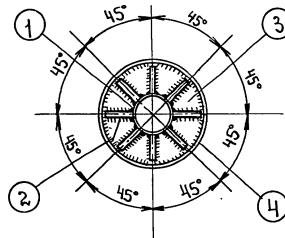
M1:20



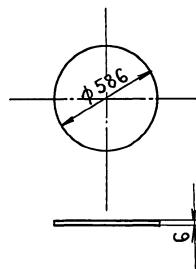
Вид по "А"



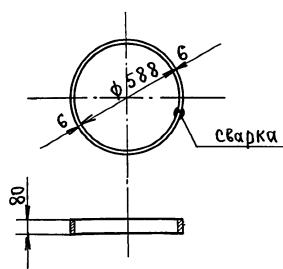
Вид по "Б"



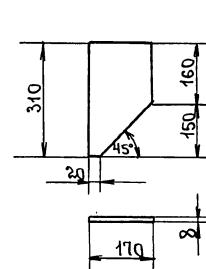
Поз. "3"



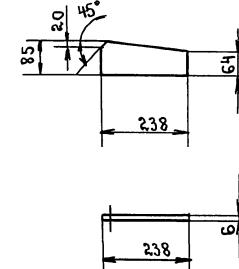
Поз. "4"



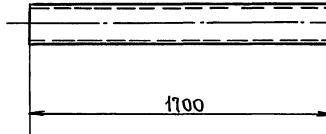
Поз. "2"



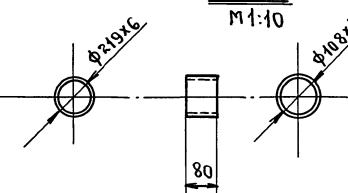
Поз. "5"



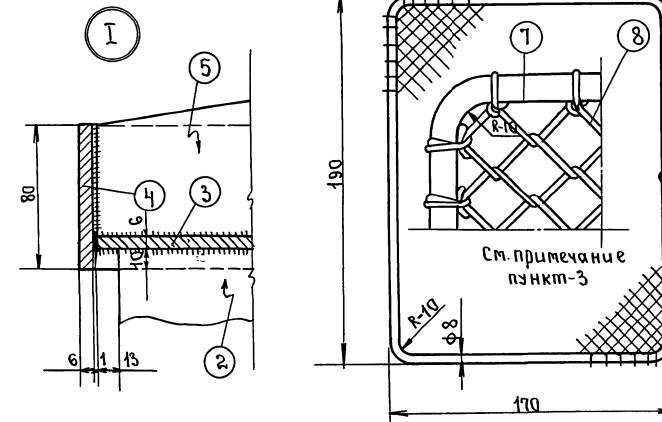
Поз. "1"



Поз. "6" M1:10



Решетка "Р-1"



Спецификация металла.

Тип изд.	№ поз.	Наименование позиции.	Материал и сечение мм.	длина поз. мм.	Колич. поз. шт.	Вес кг. (п.м. одн. всех поз.)	гост или номер чертежа
М-200 (шт.1)	1	ст. труба вентиляты	ф 219x6	1700	1	31.52 53.58 53.58	8132-70
	2	нижнее ребро оголовка	ст. полоса, 170x8	310	8	10.68 2.62 20.96	103-57
	3	диск оголовка	ст. шир. полос 586x6	586	1	(47.1) 12.67 12.67	82-70*
	4	кольцо оголовка	ст. полоса, 80x6	1866	1	3.77 7.03 7.03	103-57
	5	верхнее ребро оголовка	ст. полоса 85x6	238	8	4.00 0.84 6.72	103-57
	6	ст. труба оголовка.	ф 108x4	80	1	10.26 0.82 0.82	10704-63
решетка (шт.2)	7	рамка решетки	ст. гор. кат. кп. АГФ8	720	8	0.395 0.28 2.24	5781-61
	8	ст. плененная сетка решетки.	№12-16 Н=190	200	8	(3.24) 0.12 0.96	5336-67
вес наплавленного металла 2%						1.12	
общий вес						106.10	

Примечания:

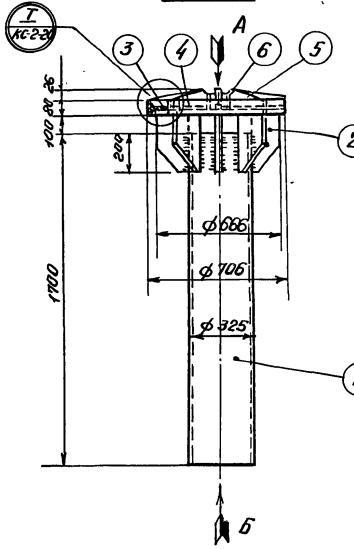
- Соединение элементов производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 сплошным швом $h=4$ мм. по длине соединения.
- Матовые поверхности всех деталей обрабатывать по 3-му классу чистоты.
- Решетки "Р-1" входят в комплект закладной детали, привариваются после окончания строительных работ см. лист КС-2-12.

1970

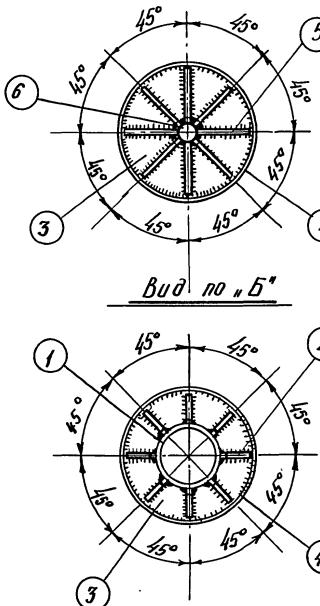
Типовые решения систем и устройств
внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороны.Закладная деталь М-200 для
вентиляты д-200, высотой $h=1.2$ м.ТДК-Н-Т-70 часть II.
раздел II. Аварийные
выходы, вентиляционные
и воздуховоды, брошенные
и газовых полых устройств
альбом 2
рабочие
чертежи
конструкций
лист
КС-2-19

Общий вид м-300

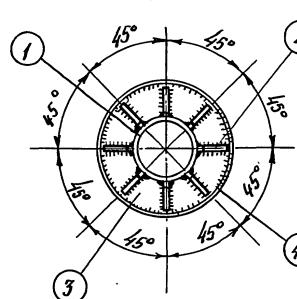
M 1:20



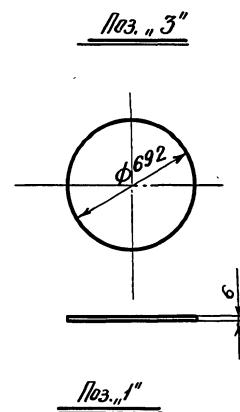
Вид по "А"



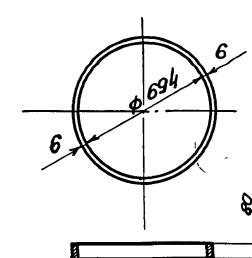
Вид по "Б"



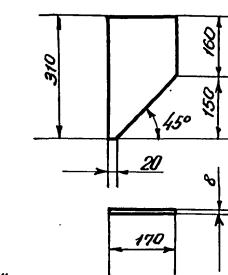
1/03. "3"



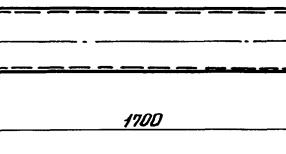
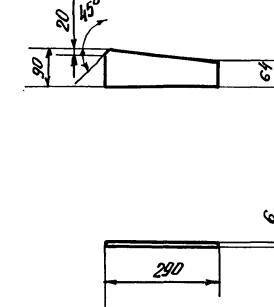
1/03. "4"



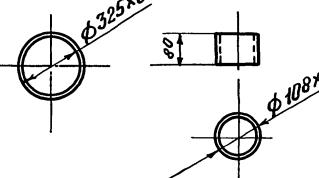
1/03. "2"



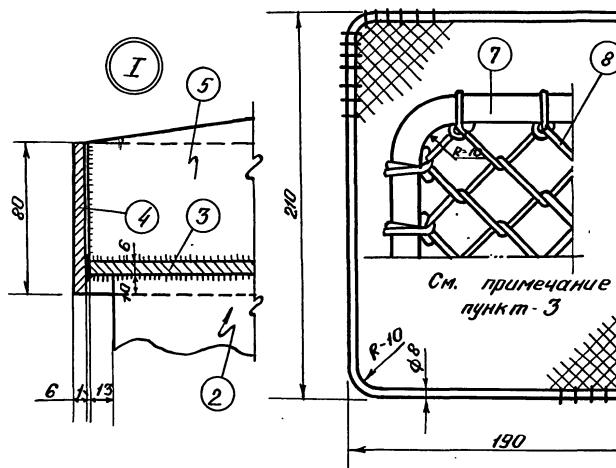
1/03. "5"



1/03. "6" M 1:10



Решетка "Р-2"

См. примечание
пункт 3

1970

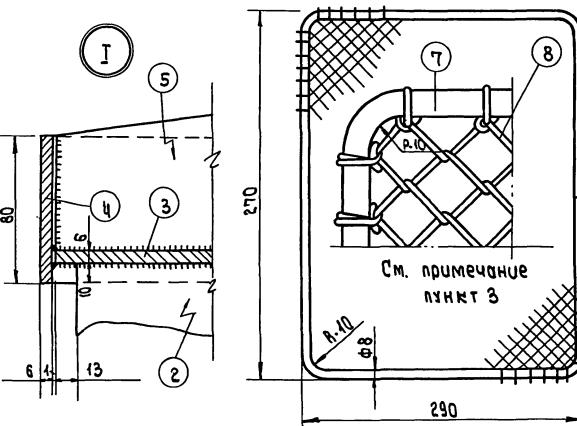
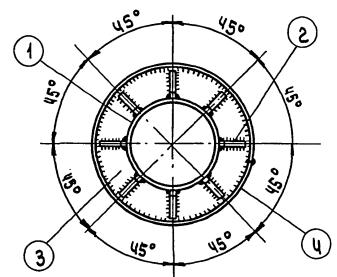
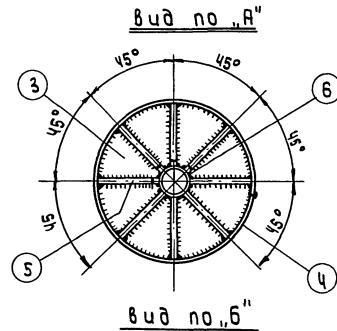
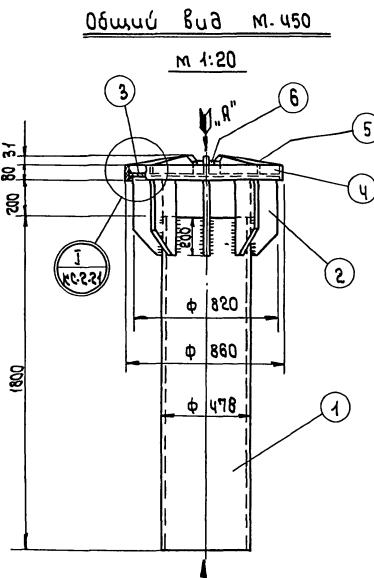
Министерство
управления
МОСПРОДЭКП - 1
МАСТЕРСКАЯ № 18
Гл. арх. проМинистерство
управления
МОСПРОДЭКП - 1
МАСТЕРСКАЯ № 18
Гл. арх. про

План издел нр изд	Наименование позиции	Материал и сечение мм	Длина поз. мм.	Колич шт. (п.м.)	вес кг			ГОСТ или номер чертежа
					шт. (п.м.)	шт. одн.	всех поз.	
М-300 (шт. 1)	Ст. труба вентшахты	ф 325x 8	1700	1	62.54	16.32	106.32	8732-70
	Нижнее ребро оголовка	Ст. полоса 190x8	310	8	10.68	262	20.96	103-57
	Дис оголовка	Ст. шир. полос 692x6	692	1	(47.1)	17.71	17.71	82-70*
	Кольцо оголовка	Ст. полоса 80x6	2199	1	3.77	8.29	8.29	103-57
	Верхнее ребро оголовка	Ст. полоса 90x6	290	8	4.24	1.05	8.40	103-57
	Ст. труба оголовка	ф 108x4	80	1	10.26	0.82	0.82	10704-63
	Рамка решетки	Ст. гор. кат. кл. А.И.Ф.8	810	8	0.395	0.32	2.56	5781-61
	Ст. плетеная сетка решетки	1/2-1.6 H=250	200	8	(3.24)	0.16	1.28	5336-67
Вес наполненного металла 2%								1.46
Общий вес								167.80

Примечания:

- Соединение элементов производится электрородом Э-42 ГОСТ-9467-60 сплошным швом $h=4$ мм. по длине соединения.
- Порцевые поверхности всех деталей обрабатываются по 3-му классу чистоты.
- Решетки "Р-2" входят в комплект закладной детали привариваются после окончания строительных работ см. лист Кс-2-12.

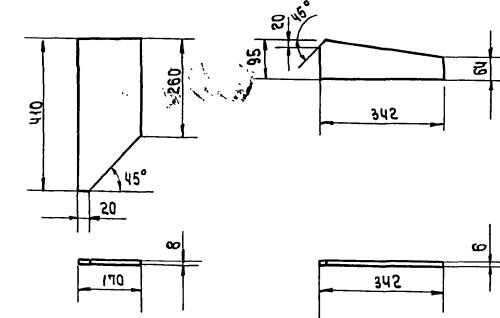
Министерство
управления
МОСПРОДЭКП - 1
МАСТЕРСКАЯ № 18
Гл. арх. проМинистерство
управления
МОСПРОДЭКП - 1
МАСТЕРСКАЯ № 18
Гл. арх. проЗакладная
деталь м-300 для
вентшахты д-300, высотой $h=1.2$ мГЛ.К.Н-Г.70.Часть II
Раздел II. Абразивные
выходы, выемки, отверстия
воздушнокорсные, и пр.
закладные устройства
радиочастот
конструкции



1970

Типовые решения систем и устройств
внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороны

Закладная деталь М-450 для
вентшахты Д-450, высотой $h=1,2$ м

Поз. „5“Поз. „2“Поз. „4“Поз. „3“Спецификация металла

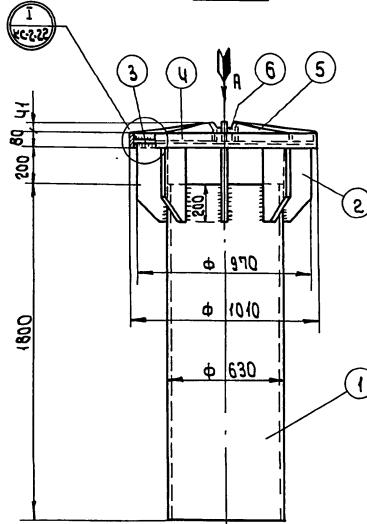
Тип изд.	№ поз.	Наименование позиции	Материал и сечение мм	Длина поз. мм	Колич. поз. шт.	Вес кг 1п.м. (м ²)	Вес кг 1п.п. (м ²)	гост или номер чертежа	
								шт.	шт.
шт. 1	1.	Ст. труба вентшахты	Ф 478x9	1800	1	104,10	187,38	187,38	10704-63
шт. 1	2.	Нижнее ребро оголовка	Ст. полоса 8x48	410	8	10,68	3,68	2944	103-57
шт. 1	3.	Диск оголовка	Ст. шир. полоса 8x6	846	1	(47,1)	2647	2647	82-70*
шт. 1	4.	Кольца оголовка	Ст. полоса 80x6	2683	1	3,77	10,11	10,11	103-57
шт. 1	5.	Верхнее ребро оголовка	Ст. полоса 95x6	342	8	4,47	1,30	10,40	103-57
шт. 1	6.	Ст. труба оголовка	Ст. труба Ф 159x4,5	90	1	17,15	1,54	1,54	10704-63
шт. 2	7.	Рамка решетки	Ст. гор. каг. кп. АГ Ф 8	1130	8	0,395	0,45	3,60	5784-61
шт. 2	8.	Ст. плетеная сетка решетки	Н 12-1,5 Н-310	290	8	(3,24)	0,29	2,32	5336-67
Вес наплавленного металла 2%								2,04	
Общий вес								273,30	

Примечания:

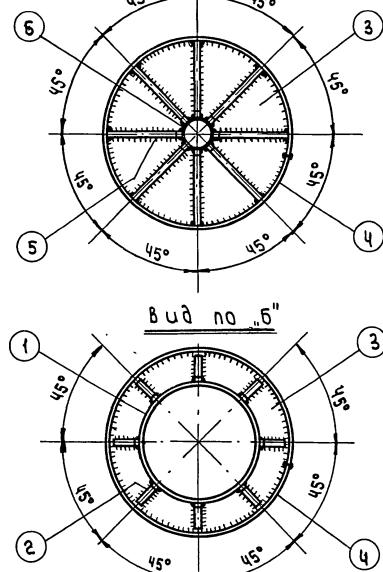
- Соединение элементов производить на сварке электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 сплошным швом $h=4$ мм по длине соединения.
- Торцевые поверхности всех деталей обработать по 3 классу чистоты.
- Решетки „Р-3“ входят в комплект закладной детали, привариваются после окончания строительных работ см. лист КС-2-12.

Օճախն Բաթ մ. 600

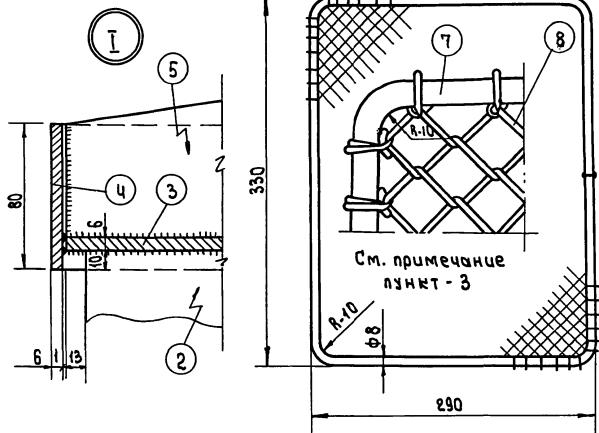
m 1:20



Bud no , A



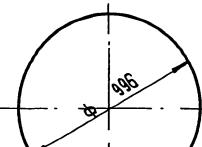
Bud no „5”



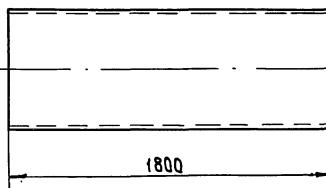
370

Типовые решения систем устройства
внутреннего оборудования в ани-
кооруженном гражданском оборудовании

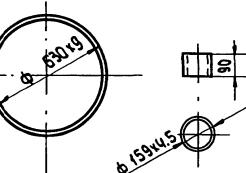
№ 03. „4”



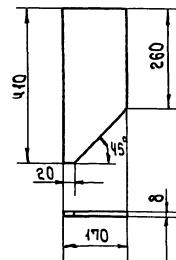
П03..1"



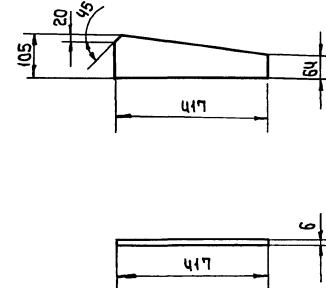
Поз. 6



П03..2"



№3 „5

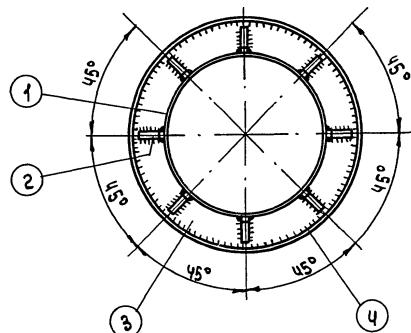
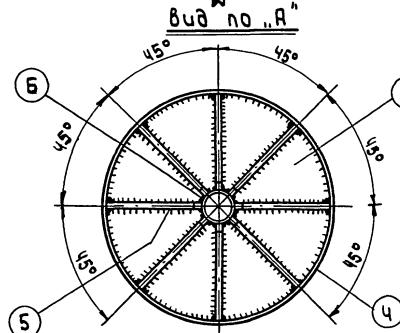
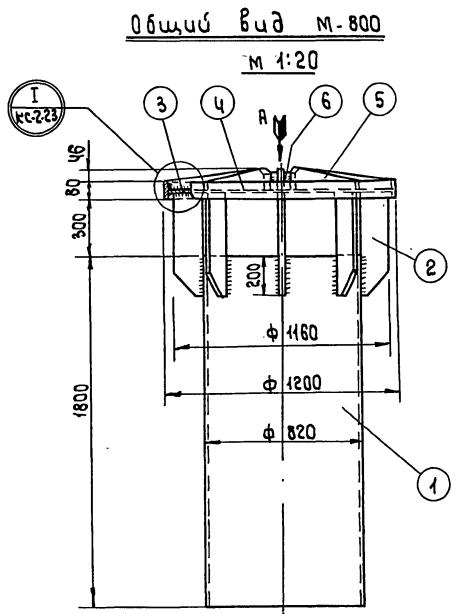


Спецификация металла

Тип изд.	НН поз.	Наименование позиций	Материал и сечение мм	Длина поз. мм.	Колич. поз. шт.	Вес кг.			ГОСТ или номер чертежей
						(П.М. 1м ²)	0.01 поз.	Всех поз.	
шт. - 1 N - 600	1	Ст. труба Бентшахты	Ф 630x9	1800	1	137.80	248.04	248.04	10704-63
	2.	Нижнее ребро оголовка	Ст. полоса б. 170x8	410	8	10.68	3.68	29.44	103-57
	3.	Диск оголовка	Ст. шир. полоса 996x6	996	1	(47.4)	36.69	36.69	82-70*
	4.	Кольцо оголовка	Ст. полоса б. 80x6	3152	1	3.77	11.88	11.88	103-57
	5.	Верхнее ребро оголовка	Ст. полоса б. 105x6	417	8	4.95	1.65	13.20	103-57
	6.	Ст. труба оголовка	Ф 159x4.5	90	1	17.15	1.54	1.54	10704-63
	7.	Рамка решетки	Ст. гор. кват. КЛ. АИ ФВ	1240	8	0.395	0.49	3.92	5781-61
	8	Ст. плетеная сетка решетки	N 12-1.6 H=360	300	8	(3.24)	0.35	2.80	5336-67
Вес наплавленного металла 2%								2.49	
Общий вес								350.00	

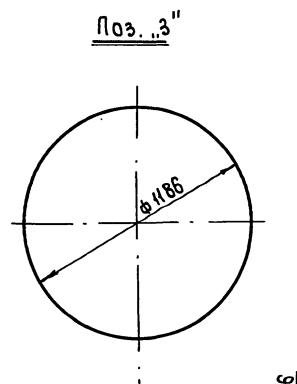
Примечания:

- Соединение элементов производить электродом 3-42 ГОСТ 9467-60 сплошным швом h=4мм. по длине соединения.
 - Торцевые поверхности всех деталей обрабатывать по 3 классу чистоты.
 - Решетки, р.ч. "входят" в комплект заключной детали, прибориваются после окончания строительных работ см. лист КС-2-12.

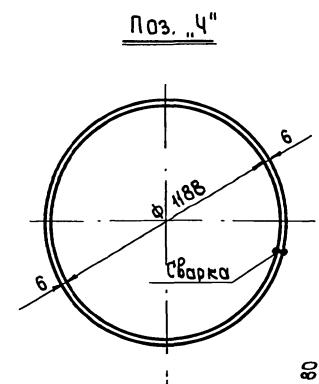


Օբյան Բաթ Ա-800

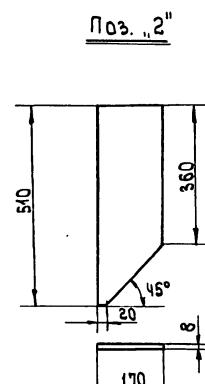
M 1:20



fl 03, "3"



Поз. 4"



П03. „2

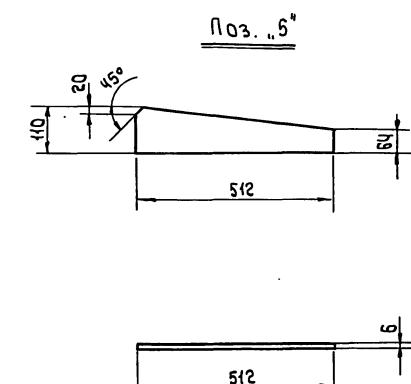


Fig. 3. 5

Спецификация металла

Тип издел.	НН поз.	Наименование позиции	Материал и сечение мм	Длина поз. мм	Колич. поз. шт.	Вес кг.			ГОСТ или номер чертежа
						1 п.м. (1м ²)	Общ. поз.	Всех поз.	
М - 800 (шт.-1)	1.	Ст. труба бент шахты	Ф 820x10	1800	1	199,80	359,64	359,64	10704-63
	2.	Нижнее ребро оголовка	Ст. полособ. 170x8	510	8	10,68	4,75	38,00	103-57
	3.	Диск оголовка	Ст. полосалист 1186x6	1186	1	(474)	48,04	48,04	5681-57
	4.	Кольца оголовка	Ст. полособ. 80x6	3749	1	3,77	14,13	14,13	103-57
	5.	Верхнее ребро оголовка	Ст. полособ. 110x6	512	8	5,18	2,13	17,04	103-57
	6.	Ст. труба оголовка	Ф 159x4,5	90	1	17,15	1,54	1,54	10704-63
	7.	Рамка решетки	Ст. гор. кат. кл. АГФ8	1590	8	0,395	0,63	5,04	5781-61
	8.	Ст. плетеная сетка решетки	N 12-16 h=450	400	8	(3,24)	0,58	4,64	5336-67
Вес наплавленного металла 2%								3,38	
Общий вес								491,45	

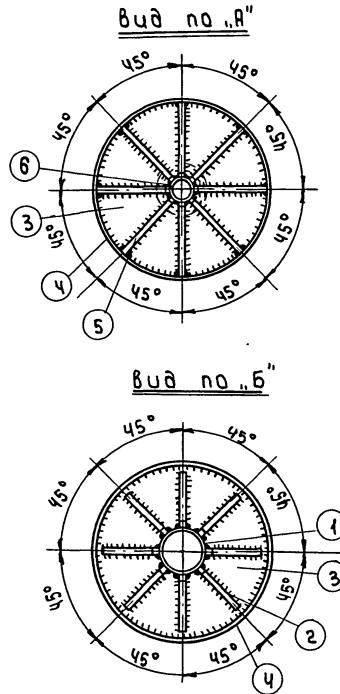
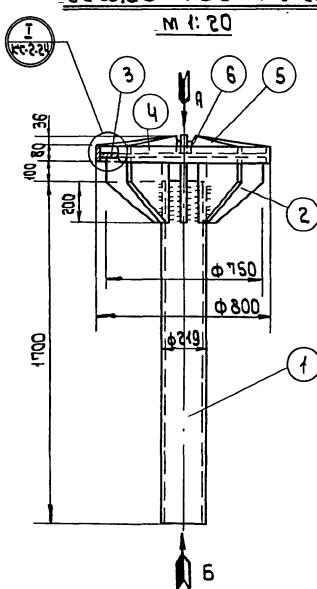
Примечания:

- Соединение элементов производить на сварке электродом 3-42 ГОСТ 9467-60 сплошным швом h=4мм, по длине соединения.
 - Торцевые поверхности всех деталей обработать по 3 классу чистоты.
 - Решетки „Р-5“ входят в комплект закладной детали, привариваются после окончания строительных работ см. лист КС-2-12.

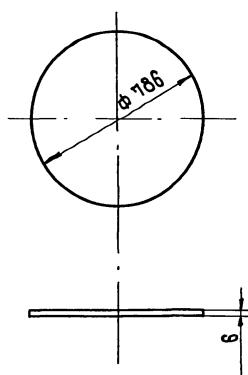
1970	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
------	--

Закладная деталь М-800 для
вентилякты Д-800, высотой $h = 1.2$

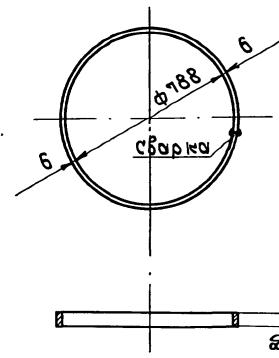
ТДК-Н-Т №. Часть II	Альбом 2	Лист
раздел I. Аварийные	Рабочие	
выходы, воздушозаборные	чертежи	
воздуховоды, вентиляционные	инструкции	
и га		
зубчатые передачи		



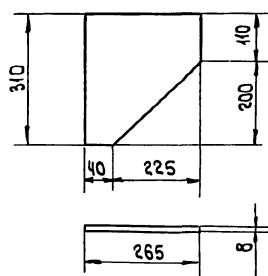
Поз. „3“



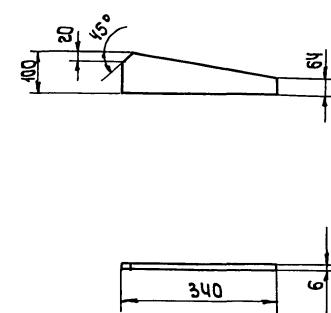
Поз. „4“



Поз. „2“



Поз. „5“

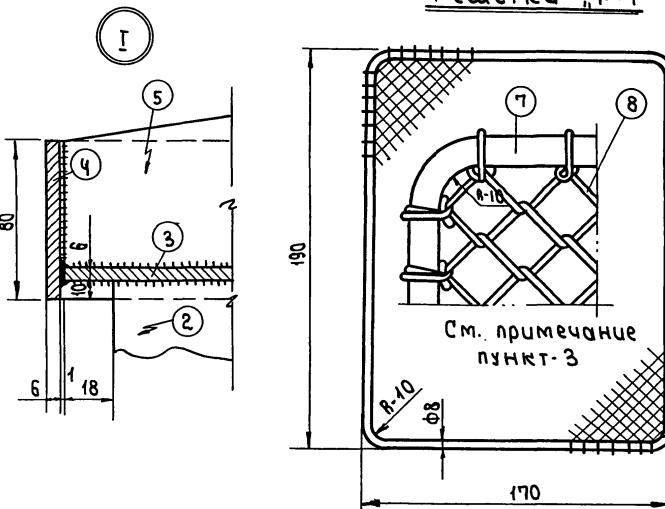


Спецификация металла

Нр. поз. (шт.)	Наименование позиции	Материал и сечение, мм	Длина поз. мм	Колич. поз. шт.	Вес кг.		ГОСТ или номер чертежка
					1 п.м.	1 поз. (1 м ²)	
1.	Ст. труба вентшахты	Ф 219х6	1700	1	31.52	53.58	53.58 8732-70
2.	Нижнее ребро оголовка	Ст. шир. полос 310х8	265	8	(62.8)	4.84	37.12 82-70*
3.	Диск оголовка	Ст. шир. полос 786х6	786	1	(47.1)	22.75	22.75 82-70*
4.	Кольцо оголовка	Полос. ст. 80х6	2495	1	3.77	9.40	9.40 103-57
5.	Верхнее ребро оголовка	Полос. ст. 100х6	340	8	4.71	1.32	10.56 103-57
6.	Ст. труба оголовка	Ф 108х4	80	1	10.26	0.82	0.82 10704-63
7.	Рамка решетки	Ст. гор. кат. кл. А1 Ф 8	720	8	0.395	0.28	2.24 5784-61
8.	Ст. плетеная сетка решетки	Н 12-1.6 Н-190	200	8	(3.24)	0.12	0.96 5336-67
Вес наплавленного металла 2%					1.77		
Общий вес					139.20		

Примечания:

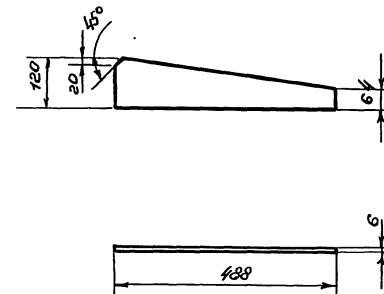
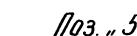
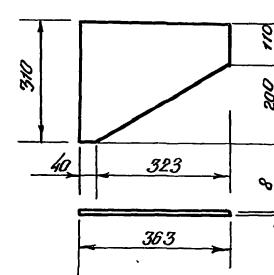
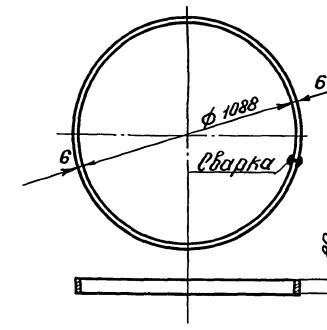
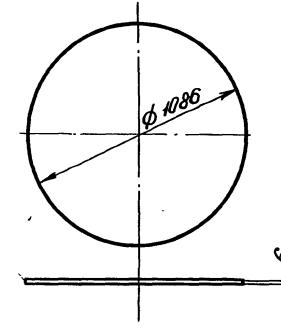
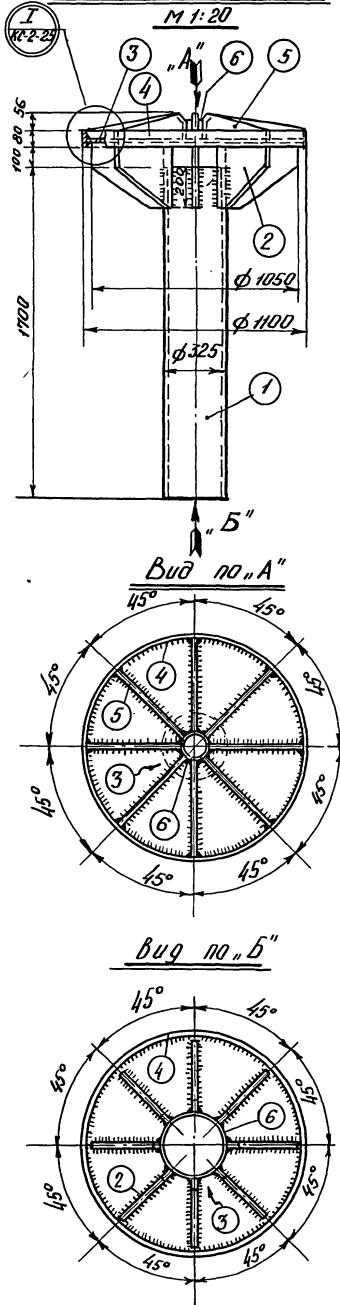
- Соединение элементов производить электродом 3-42 ГОСТ-9467-60 сплошным швом $h=4$ мм по длине соединения.
- Торцевые поверхности всех деталей обрабатывать по 3^{мк} классу чистоты.
- Решетки "Р.1" входят в комплект закладной детали, прибавляются после окончания строительных работ см. лист КС-2-13.



1970

Типовые решения систем и устройств
внутреннего обороудования
сооружений гражданской обороныЗакладная деталь Му-200 для
вентшахты ДУ-200, высотой $h=1.2$ мТДК-Н-1-70. Часть II
раздел II. Аварийные
выходы, беззумозборные
засыпательные и
затягивающие устройства
и
альбом 2
Рабочие
чертежи
конструкций
лист
КС-2-24

Общий вид Му-300



Спецификация металла

Порядок наград	№ п/п	Наименование позиции	Материал и сечение мм.	Длина поз. мм.	Колич. поз. шт.	Вес кг.			Год или номер чертежа
						1п.м. (т/шт)	одн. поз.	всех поз.	
Му-300 (шт-1)	1	Ст. труба вентиляции	ф325х8	1700	1	62.54	106.32	106.32	8932-70
	2	Нижнее ребро аэробака	Ст. шир. полос 310х8	363	8	(6.28)	47.6	38.08	82-70*
	3	Диск аэробака	Ст. толстолист 108Б6Б	1086	1	(47.1)	43.60	43.60	5681-57
	4	Капсса аэробака	Полос. ст. 80х6	3435	1	3.77	12.95	12.95	103-57
	5	Верхнее ребро аэробака	Полос. ст. 120х6	488	8	5.65	2.02	16.16	103-57
	6	Ст. труба аэробака	ф108х4	100	1	10.26	1.02	1.02	10704-63
	7	Рамка решетки	Ст. гор. кат. кл. АГФ 8	810	8	0.395	0.32	2.56	5781-61
	8	Ст. плетеная сетка решетки	№ 12-16 Н-250	200	8	(3.24)	0.16	1.28	5336-67
Вес наполненного металла						2%		2.53	
Общий вес								22450	

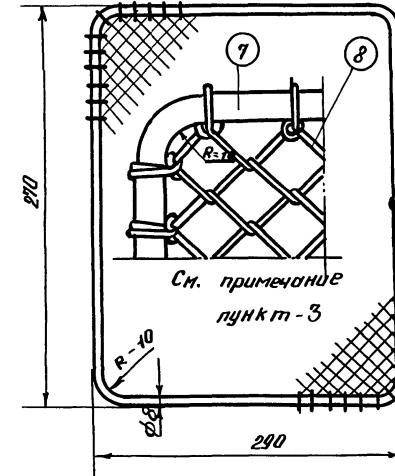
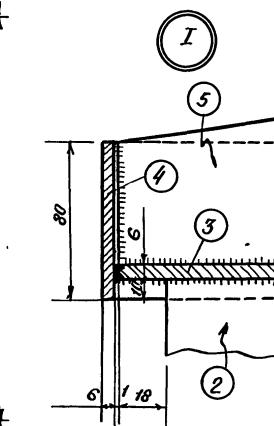
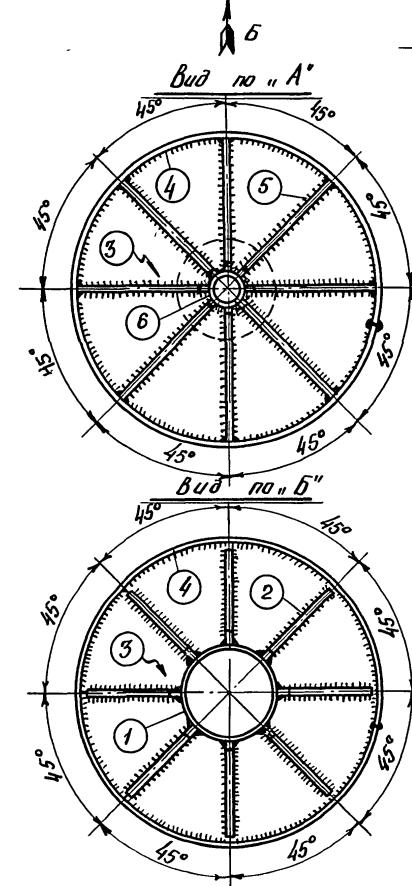
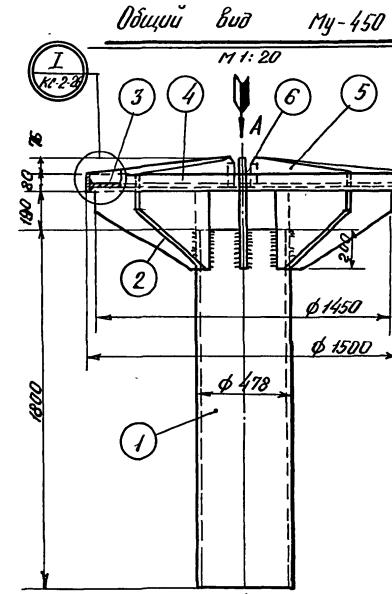
Примечания

- Соединение элементов производится на сварке электродом Э-42 пост-9467-60 сплошным швом $h = 4$ мм по форме соединения.
 - Марцевые поверхности всех деталей обработаны по 3 классу чистоты.
 - Решетки „Р-2“ входят в комплект закладной детали, привариваются после окончания строительных работ см. лист КС-2-13.

1970-е. Мировые решения систем и устройств
внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Заделаная деталь Му-300
Д.У-300 высотой = 1.2 м

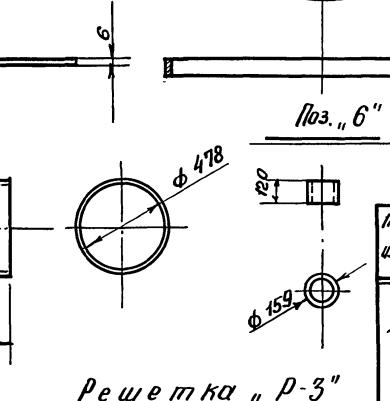
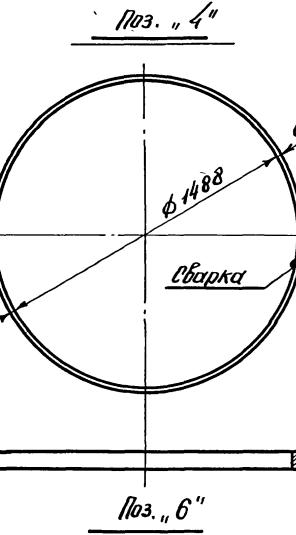
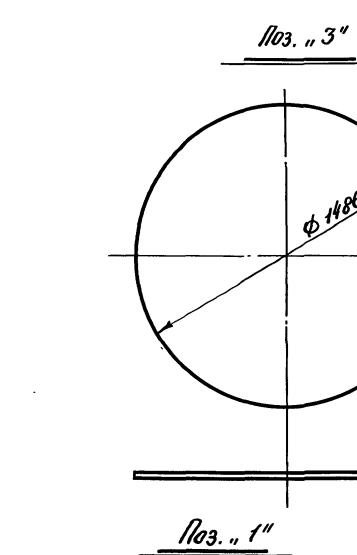
шахты	ДД.К-Н-1-70 Частич II	Альбом 2	Лист
	Раздел II. Аварийные запасы, воззапасы и воззапасы горючес, и газодобывающие цеха	Рабочие чертежи конструкций	КС-2-25



1970 Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Закладная деталь $Му-450$ для
вентилятора $ДУ-450$; высотой $h = 1,2$

2М	ТДКН-Г-70 Чертёж II раздел II. Аварийные выходы, боззингазовые ные, воздушно-выбросные и газобыковые четырёх шахты	Млбдом 2 рабочие чертежи конструк- ции	Лист КС-2-26
----	---	--	-----------------



Решетка „Р-3”

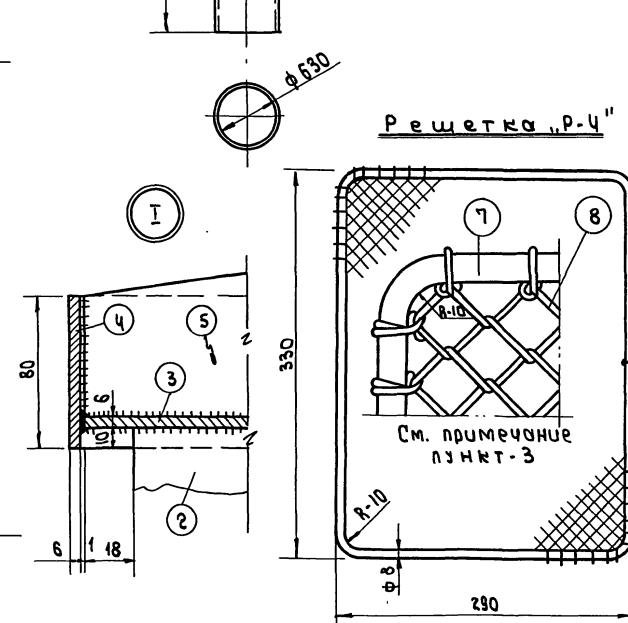
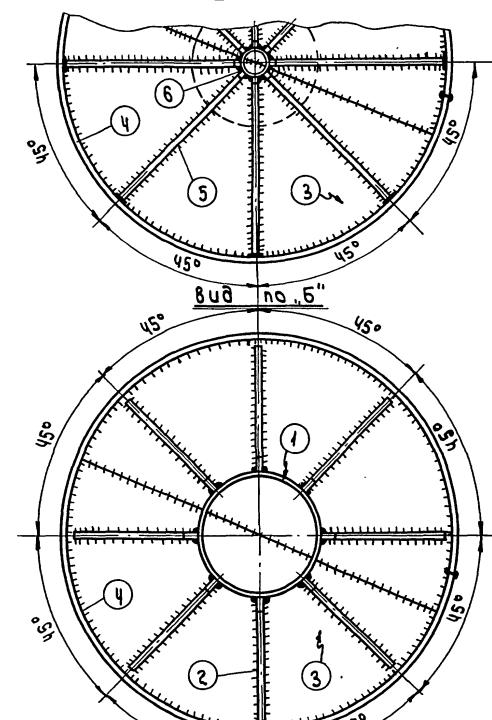
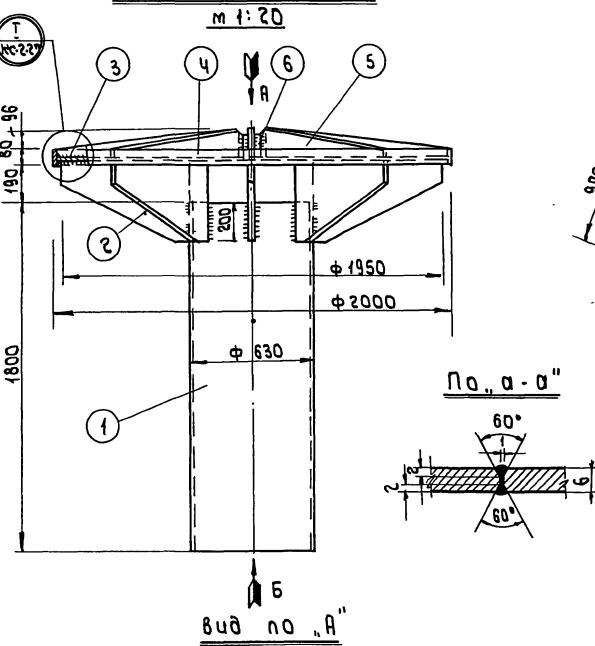
Спецификация методов

Ном изделия	НН поз	Наименование позиций	Материал и сечение мм.	Длина поз. мм.	Колич. поз. шт.	Вес кг.			ПОСТ или номер чертежа
						1п.м. (m^2)	Общая поз	Вес поз.	
Муфта Муфта (шт. 3,8)	1	Ст. труба бенгальская	ф 478x9	1800	1	104,10	187,38	187,38	10704-63
	2	Нижнее ребро оголовка	Ст. шир. полос 400x8	485	8	(62,8)	8,16	65,28	82-70*
	3	Диск оголовка	Ст. полотно 1486x6	1486	1	(47,1)	81,48	81,48	5681-57*
	4	Колцо оголовка	Полос. ст. 80x6	4690	1	3,77	17,68	17,68	103-57
	5	Верхнее ребро оголовка	Полос. ст. 140x6	662	8	6,59	4,38	35,04	103-57
	6	Ст. труба оголовка	ф 159x4,5	120	1	17,15	2,06	2,06	10704-63
	7	Рамка решетки	Ст. гор. кат. кл. А Г ф 8	1130	8	0,395	0,45	3,60	5781-61
	8	Ст. пленка сетка решетки	Л 12-1,6 Н = 310	290	8	(3,24)	0,29	2,32	5330-67
Вес наплавленного						металла	2%	4,56	
Общий вес								399,40	

Примечания:

- Соединение элементов производится на сварке электродом 3-42 ГОСТ 9457-60 сплошным швом $h = 4$ мм. по длине соединения.
 - Морозные поверхности всех деталей обработаны по 3 классу чистоты.
 - Решетки "Р-3" входят в комплект закладной детали, привариваются после окончания строительных работ см. лист-К-2-13.

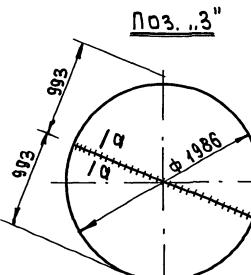
Общий вид №. 600



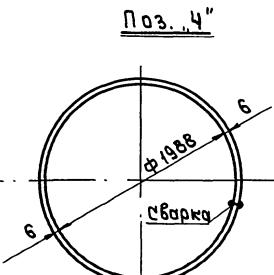
1970

Типовые решения систем устройств
внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороны

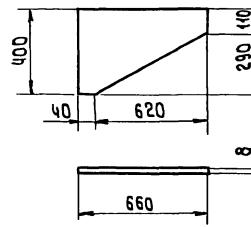
Поз. 3



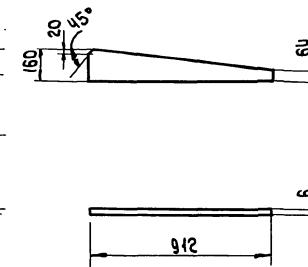
Поз. 4



Поз. 2



Поз. 5

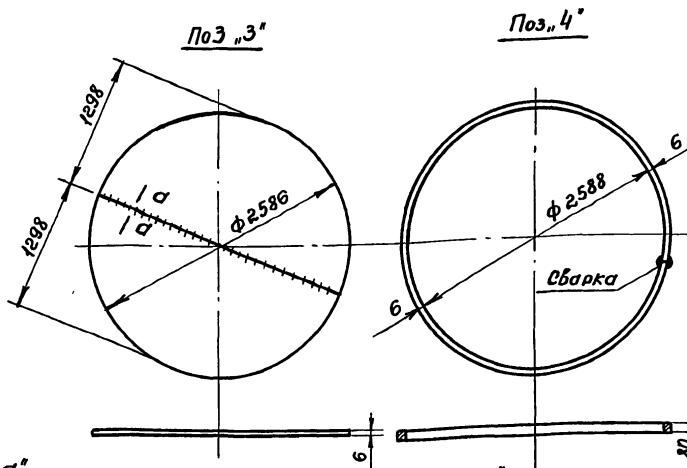
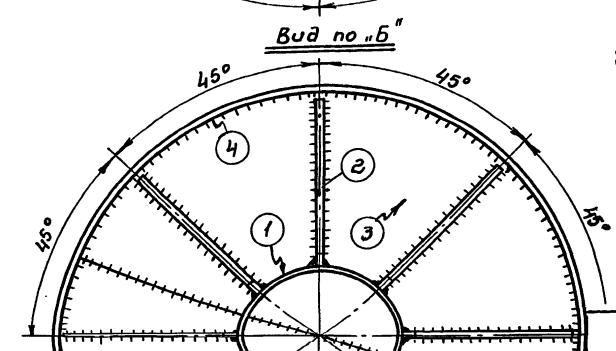
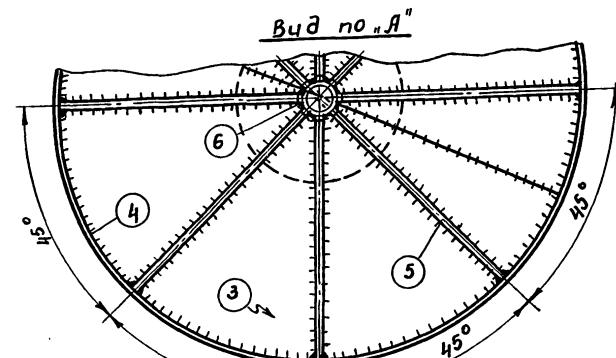
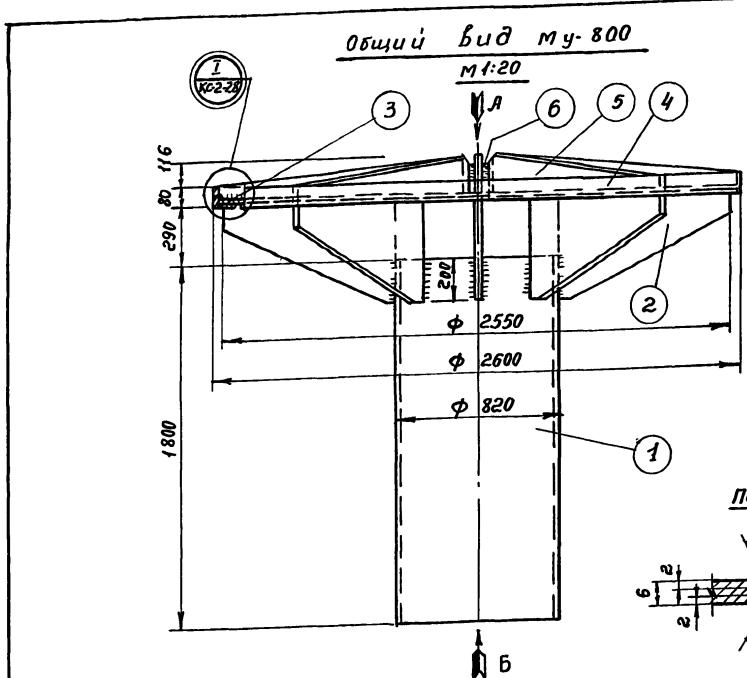


Спецификация металла

Тип издел шт. 1	НН поз.	Наименование позиции	Материал и сечение мм.	Длина поз. мм.	Колич шт.	Вес кг. (п.м.)	Вес п.м.	Вес всех поз.	ГОСТ или номер чертежа
№. 600	1.	Ст. труба бентшахты	Ф 630 x 9	1800	1	137,80	248,04	248,04	10704-63
	2.	Нижнее ребро оголовка	Ст. шир полос 400x8	660	8	(62,8)	10,64	85,12	82-70*
	3.	Диск оголовка	Ст. шир полос 993x6	1986	2	(47,4)	72,77	145,54	82-70*
	4.	Кольцо оголовка	Полос. ст. 80x6	6260	1	3,77	23,60	23,60	103-57
	5.	Верхнее ребро оголовка	Полос. ст. 100x6	912	8	7,54	48,83	38,64	103-57
	6.	Ст. труба оголовка	Ф 159x4,5	140	1	12,15	2,40	2,40	10704-63
решетки шт. 8	7.	Ромка решетки	Ст. горяч. кл. АФ Ф	1240	8	0,395	0,49	3,92	5781-61
	8.	Ст. плетеная сетка решетки	Н 12-1,6 Н-360	300	8	(3,24)	0,35	2,80	5336-67
Вес наплавленного металла 2%									6,64
Общий вес									556,70

Примечания:

- Соединение элементов производить на сварке электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 сплошным швом 1-4 мм по длине соединения.
- Горизонтальные поверхности всех деталей обработать по 3 классу чистоты.
- Решетки "Р-Ч" входят в комплект земляного дна, привариваются после окончания строительных работ см. лист КС-2-13.



Поз. 1'' Поз. 6''

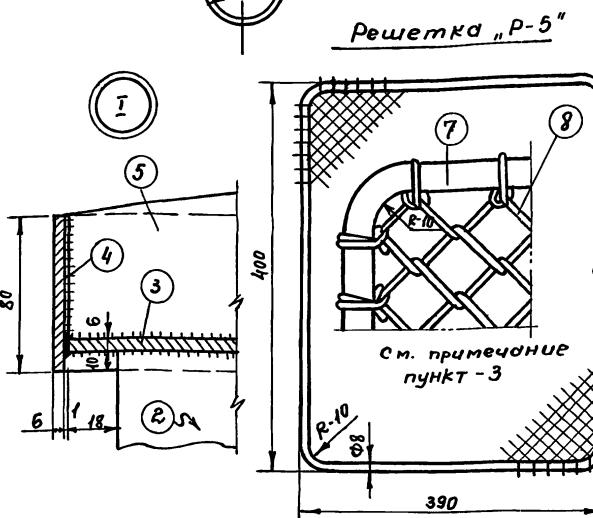
Поз. 2'' Поз. 5''

Спецификация металла

Тип изделия	нн поз.	Наименование позиций	Материал и сечение мм	Длина поз. мм	Колич. поз. шт.	Вес кг.		ГОСТ или номер чертежа
						п.м.	одн. (м ²)	
Му-800 (шт. - 1)	1.	Ст. труба вентшахты	Ф820x10	1800	1	199.80	359.64	359.64 10704-63
	2	Нижнее ребро оголовка	Ст. шир. полос 500x8	865	8	(62.8)	16.89	135.12 82-70*
	3	Диск оголовка	Ст. толстолист 1297x6	2586	2	(47.1)	123.64	247.28 5681-57
	4	Кольцо оголовка	Полос. ст. 80x6	8145	1	3.77	30.70	30.70 103-57
	5	Верхнее ребро оголовка	Полос. ст. 180x6	1212	8	8.48	6.93	55.44 103-57
	6	Ст. труба оголовка	Ф159x4,5	160	1	17.15	2.76	2.76 10704-63
Решетка Р-5 (шт. - 8)	7	Рамка решетки	Ст. гор. кат. кл. А1 Ф8	1590	8	0.395	0.63	5.04 5781-61
	8	Ст. плетеная сетка решетки	Н 12-1.6 Н=450	400	8	(3.24)	0.58	4.64 5336-67
Вес наплавленного металла 2%								10.48
Общий вес								851.10

Примечания:

- Соединение элементов производится на сварке электродом З-42 ГОСТ 9467-60 сплошным швом $h=4$ мм. по длине соединения.
- Торцевые поверхности всех деталей обработаны по 3 классу чистоты.
- Решетки "Р-5" входят в комплект закладной детали, привариваются после окончания строительных работ см. лист КС-2-13.



1970 Типовые решения систем и устройств
внутреннего оборудования
сооружений гражданской обороны

Закладная деталь Му-800 для
вентшахты Ду-800, высотой $h=1,2$ м

ТДК-Н-1-70 Часть II
Раздел II. Аварийные
работы воздухозаборные
и воздуховоды и
газобытовые устройства

Лист
КС-2-28